

Ведомость основных комплексов рабочих чертежей

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость спецификаций

Обозначение	Наименование	Примечание
ПЗ	Пояснительная записка	
АР	Архитектурно-строительная часть	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ТЖ	Технологические монтажные чертежи	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
СС	Связь и сигнализация	
АТЖ	Автоматизация технологического процесса	

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 12506-81	Оска деревянные для зданий пром. предприятий	
Серия 2.435-6 В.1	Противопожарные двери и ворота пром. зданий	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий пром. предприятий	
Шифр 898-73	Ворота шторные	
Серия 1.138-10 В.1	Перемиčky железобетонные для зданий с кирпичными стенами	

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация элементов заполнения проемов	
4	Спецификация перемиček	
7	Спецификация заполнения оконных проемов	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР

Ведомость отделки помещений

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на отм. -4.100; 0.000; 7.140	
3	План на отм. 10.000, ведомости спецификаций	
4	Фасады 1-5, 5-1, В-А, А-В	
5	Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, Схема расположения молниезпр. емной сетки на отм. 7.100 и 13.100.	
6	Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов. Планы полов, план кровли.	
7	План гидроизоляции подвальной части	

Наименование или номер помещений	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородки (панель)			Колонны		Двери		Оска		Примечание
	Площадь м ²	Вид отделки	Площадь м ²	Вид отделки	Площадь м ²	Вид отделки	Высота, мм	Площадь м ²	Вид отделки	Площадь м ²	Вид отделки	Площадь м ²	Вид отделки	
Лестничная клетка, производственные помещения, распределительный пункт	440	Затирка швов, окраска силикатной колер-двель	990	Бетон-затирка, кирпич-штукатурка, окраска-силикатная светлая	-	-	-	76	Затирка, окраска-силикатная	25.7	Масляная окраска за два раза		Масляная окраска за два раза	

Общие указания

- За относительную отметку 0.000 принята отметка головки рельса, что соответствует абсолютной отметке []
- Кирпичные участки стен (наружных и внутренних) выполнять из кирпича М75 на растворе М25.
- Слодку стен вести под расшивкой швов с 2-х сторон. Гидроизоляцию кирпичных участков выполнять из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30мм на отметке 0.030.
- Все деревянные изделия соприкасающиеся с железобетонным металлом кирпичной кладкой - антисептировать.
- Вокруг здания устраивается отмостка из асфальтобетона толщиной 30мм по щебеночному основанию толщиной 100мм. Ширина отмостки 700мм.
- Наружные стены приняты из железобетонных панелей по серии 1.432-15, вып. 1.

Наружная отделка

Кирпичные участки наружных стен выкладываются из красного кирпича с облицовкой из силикатного кирпича с расшивкой швов. Лицевые поверхности панелей окрасить силикатной краской светлых тонов.

Наружные поверхности деревянных оконных блоков и двери окрасить масляной краской за два раза.

Металлоконструкции окрасить эмалью ЭВ-16 (МРЧ 6-10-1301-72) по грунтовкам ГФ-020, ГФ-0320, ФА-03К, ПФ-020.

Кирпичный цоколь оштукатурить цементно-песчаным раствором состава 1:2 с добавлением цемента с последующей окраской силикатной краской темного цвета.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривают мероприятия, обеспечивающие аварийную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *А.Я. Меклер*

Привязан		
ИМБ-И		
Т.П. 702-3-3.83-АР		
Примечание: устройство зерна с железной дорогой для разгрузки вагонов-зерновозов		
Архит. Сидорова	Студия	Лист
Рис. гр. Кутурба	Р	1
Л. спец. Каратин	Л	7
Нач. отд. Мельник	Общие данные	
Т.П. Меклер	Инженерство завершено 2022	
И. кат. Еремич	г. Новосибирск	

А1680М2

702-3-3.83

711

ИМБ-И

Копирован: Формат

13

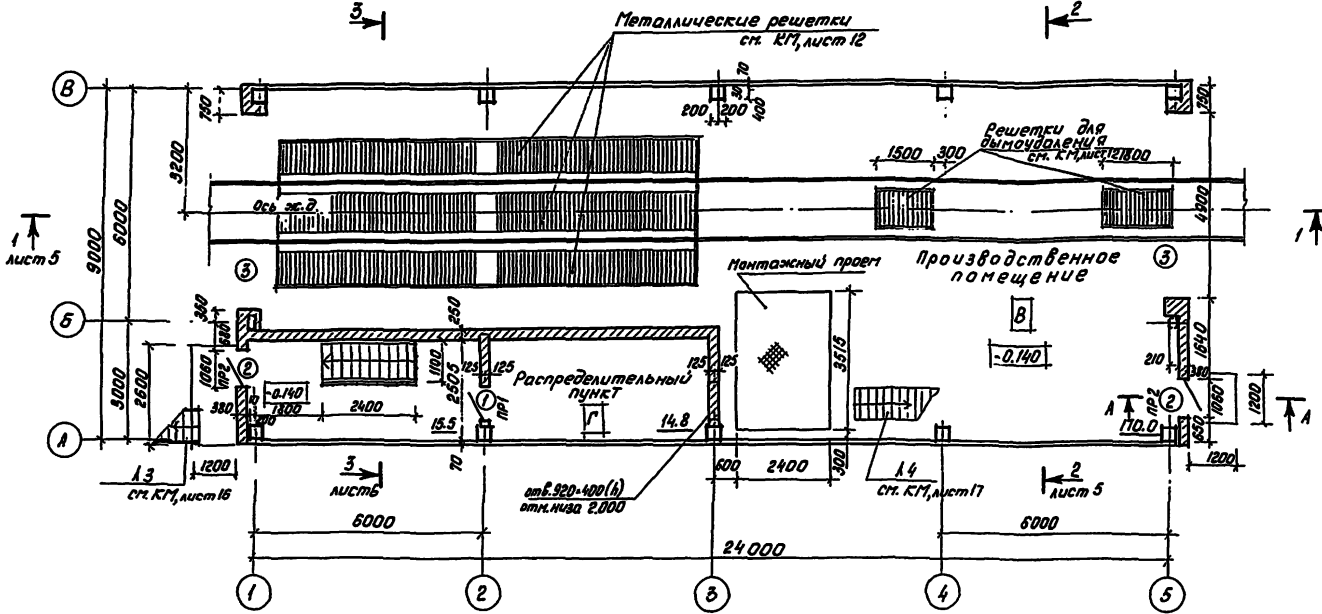
Альбом №

702-3-3.83

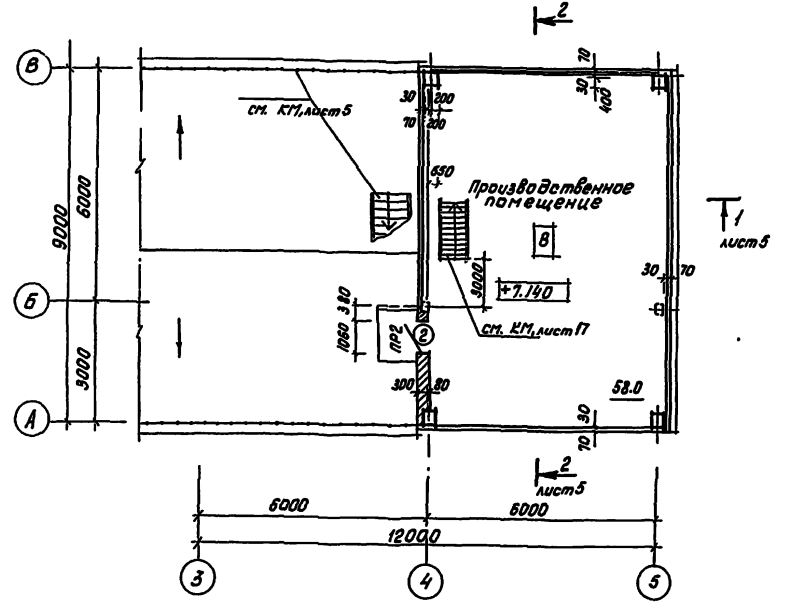
Т. П.

Внесено в проект
Инженером отом. Козлов
И. В. Лопаткин
Лопаткин И. В. Лопаткин

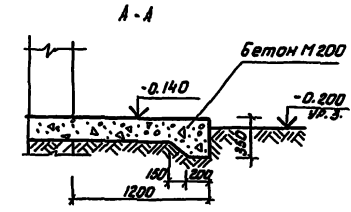
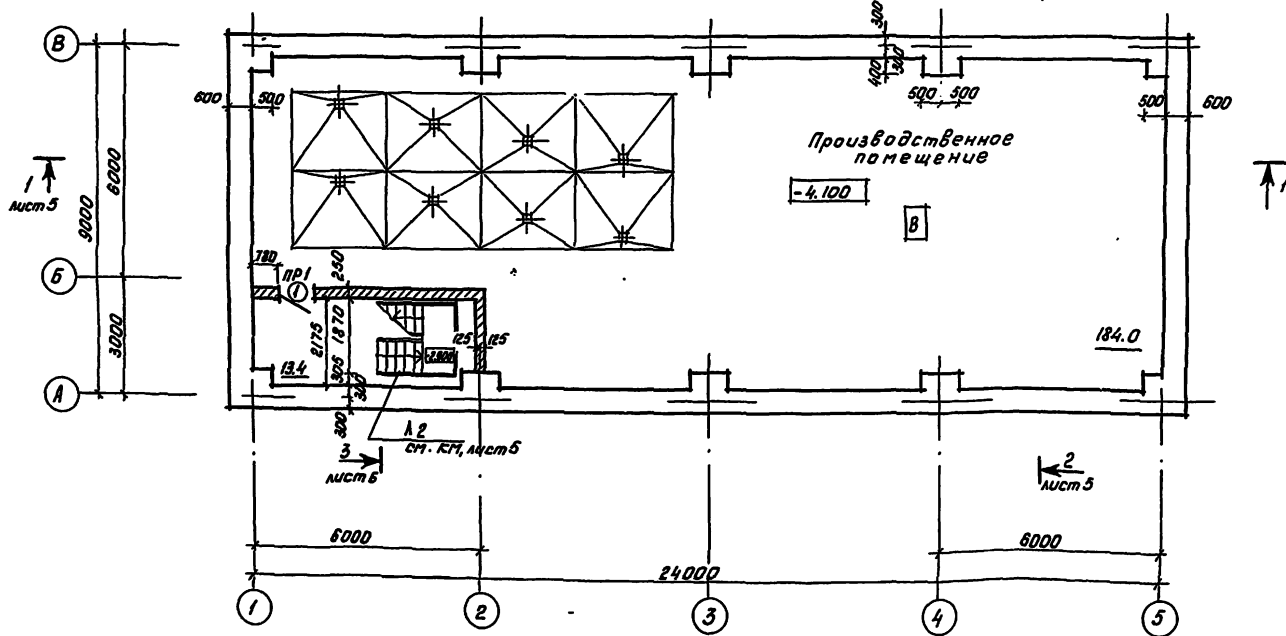
План на отм. 0.000



План на отм. 7.140



План на отм. -4.100

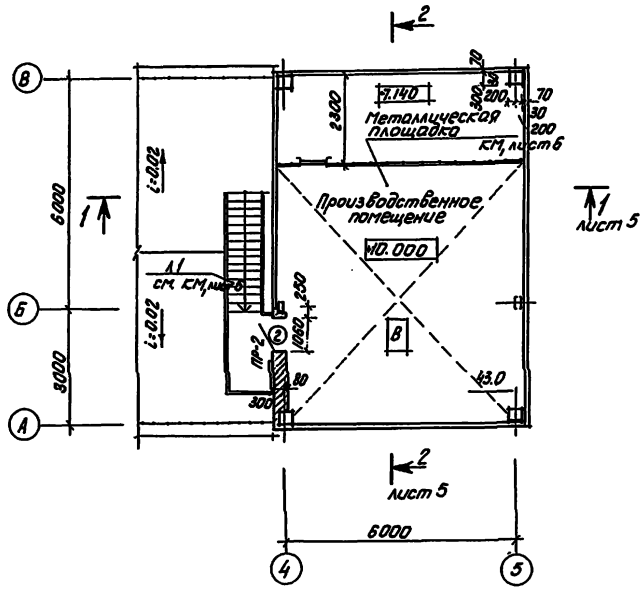


Привязан
Инв. №

ТП 702-3-3.83 - АР	
Привязан к устройству здания с железной дорожкой для разгрузки вагонов-зернобобов	
Архит. Мухомин А.И.	Студия Лист Листов
Рис. гр. Ефремов	Р 2
Инж. Богатко	Министерство заготовок СССР
Инж. Борозин	Планы на отм. 0.000, -4.100, 7.140
Инж. Станиславский	Формат А2
Инж. Меклер	

Копирован: Фунд.

План на отм. 10.000



Ведомость проемов ворот и дверей

Марка, поз.	Размер проема вкладки мм
1	960 × 2050
2	1060 × 2100
3	4900 × 5400

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примечание
1	сер. 2.435-6, вып. 1	Дверной блок ПД-6	2		
2	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д-56П	4		
3	шифр 898-73	Ворота ВВП-1	2		
НЗ-94	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	28		

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПР1	
ПР2	

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. всего	Масса всего, кг	Примечание
ПР1	Сер. 1.138-10, вып. 1	1 ПР1-12, 12, 14	4	200	
ПР2	Сер. 1.138-10, вып. 1	1 ПР1-12, 12, 14	9	450	

Альбом 1

702-3-3.83

Лист 5

Исполнитель: [Signature]
 Начальник участка: [Signature]
 Инженер: [Signature]

Привязка	

Т.П. 702-3-3.83 -АР

Примерное устройство зерна с железной дорожкой для разгрузки вагонов - зерновозов

Архит. Никитина	Стр.	Лист
Рис. эр. Ефимов	Р	3
Инж. Богатко		
Инж. Короткий		
Инж. Малевич		
Инж. Неклер		

План на отм. 10.000
 Ведомость спецификации

Министерство заготовительных и снабженческих предприятий г. Новосибирск

Формат А2

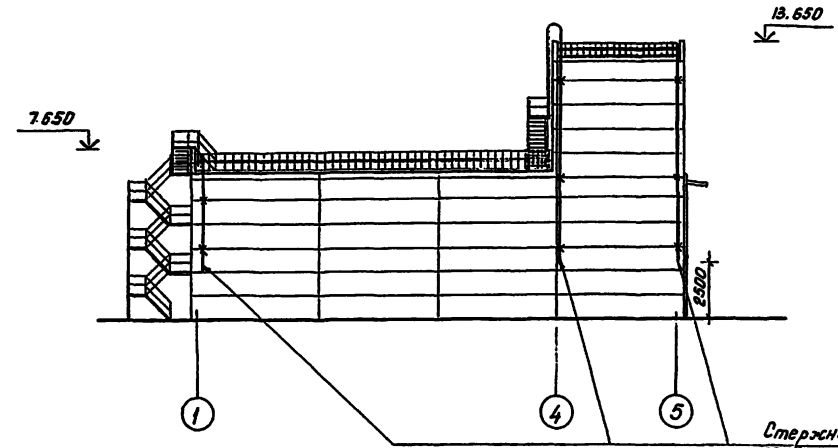
Копирован: [Signature]

Альбом II

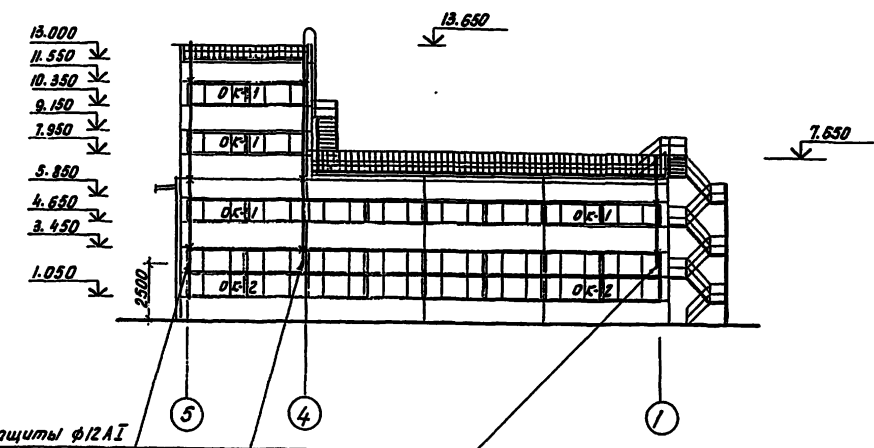
702-3-3.83

ТП

Фасад 1-5

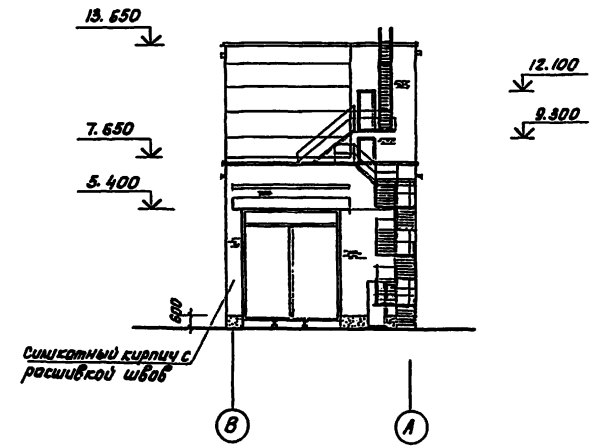


Фасад 5-1



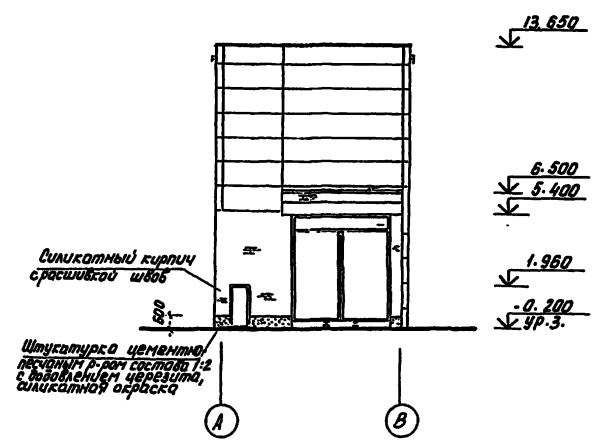
Стержни минеральной ваты Ø12А1
приварить к ограждению кровли
Расход арматуры - 30 кг

Фасад В-А



Силикатный кирпич с
расширкой швов

Фасад А-В



Силикатный кирпич
расширкой швов

Штукатурка цементная
расход 1:2 с добавлением
содобленки и окраска

Стержни минеральной ваты крепить при
помощи металлических ершей, забиваемых
в швы между стеновыми панелями.
Места крепления стержней на фасаде
обозначены знаком х.

Исполнитель: [Signature]
Наименование: [Signature]
Масштаб: [Signature]

Привязан			

ТП 702-3-3.83		АР	
Приемное устройство зерна с железной дороги для разгрузки вагонов зерновозов			
Архит. Мухомова	Инж. Кутурба	Станд. Лист	Листов
Рис. в. Кутурба	Л. доп. Богатко	Р	4
Л. спец. Королун	Нач. отд. Маногин	Министерство заготовок зернистых культур г. Новосибирск	
Г.И.П. Меклер		Формат А2	

копировал: [Signature]

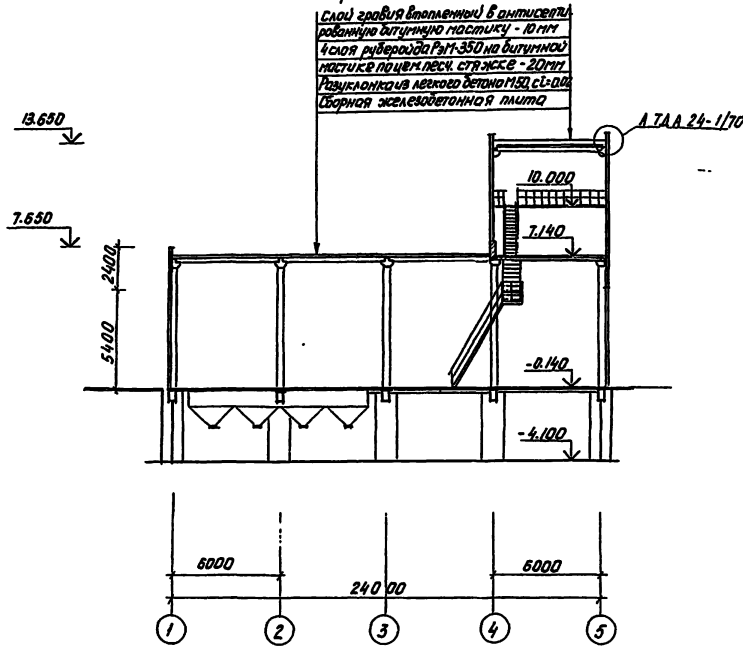
А. Лебедев П.

702-3-3.83

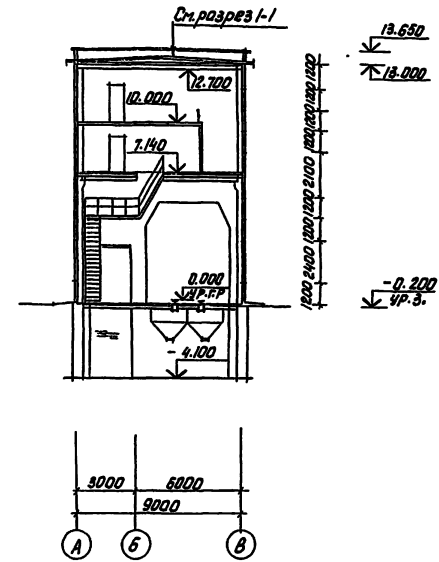
7. П.

Инженер-проектировщик: С. С. Савельев
Инженер-проектировщик: Г. П. Лебедев
Инженер-проектировщик: В. П. Виноградов
Инженер-проектировщик: Г. П. Лебедев

Разрез 1-1



Разрез 2-2



Разрез 3-3

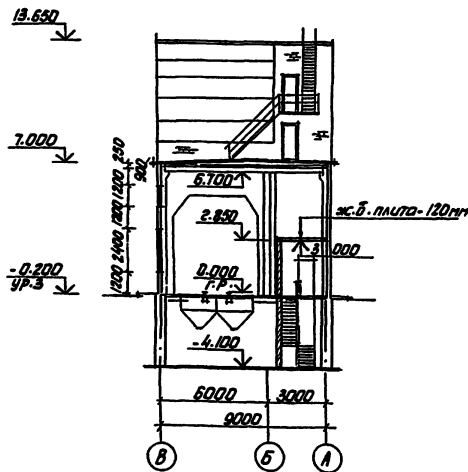
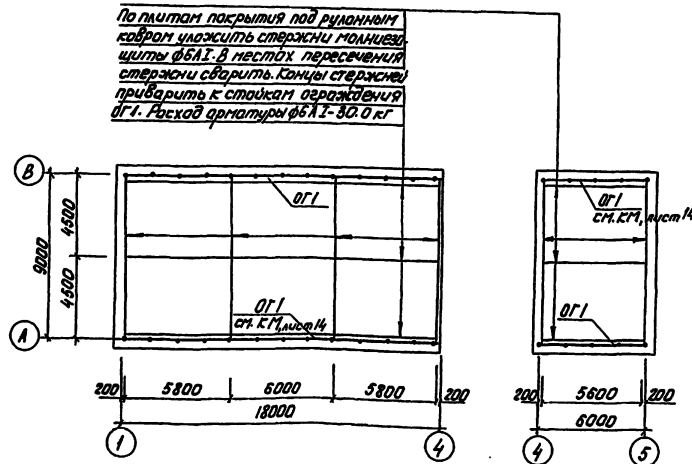


Схема расположения молниеприемной сетки на отм. 7.100 и 13.100



Привязан
ИНВ-И

7. П. 702-3-3.83 - АР	
Привязное устройство здания с железобетонной дорожкой для разгрузки вагонов - эрдно-бетонное	
Архит. Никитина Р. Д.	Сталь Лист Листов
Рус. гр. Кутырева	Р 5
Л. ар. Л. Боватко	
Л. спец. Короткин	
Носит. Монахин	
Г. П. Лебедев	

копировал: Ф. П. Лебедев
Формат А2

Альбом 1

Схема расположения элементов подземной части на отм. -0.180

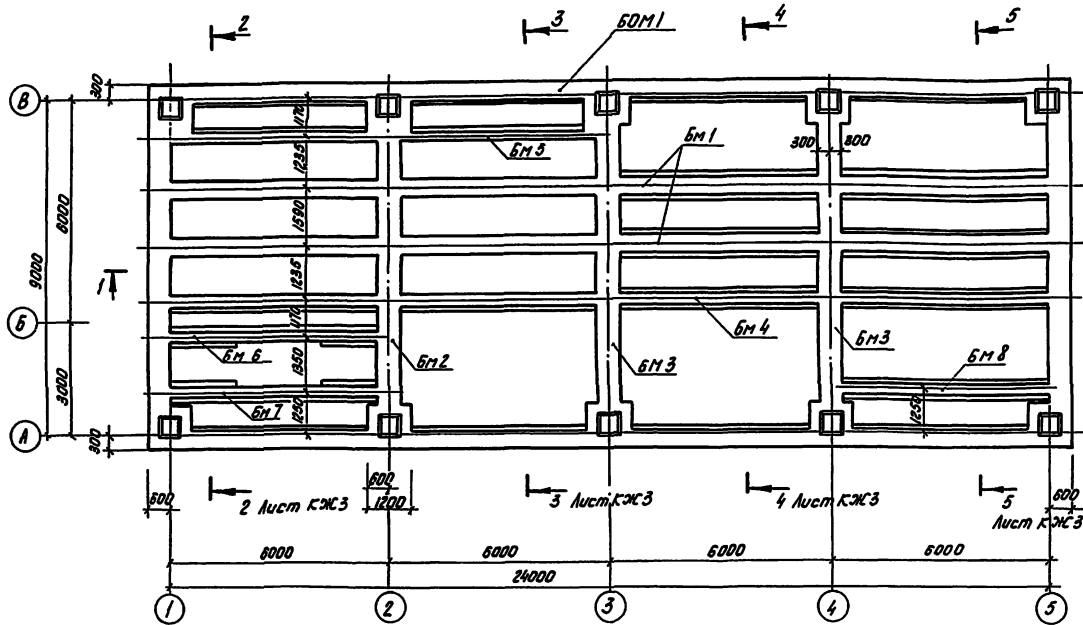
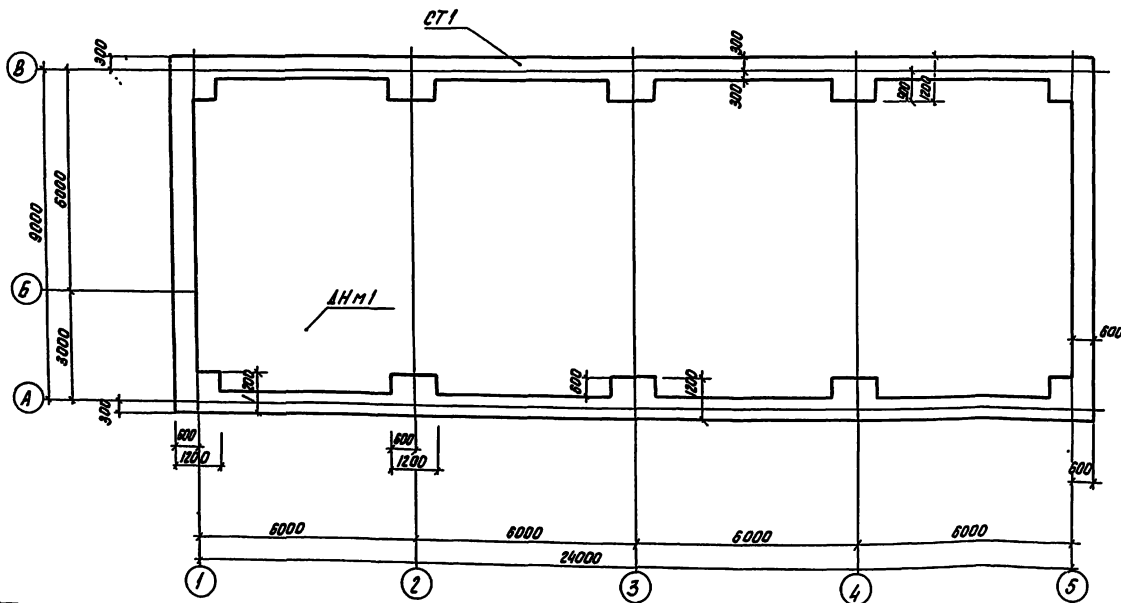
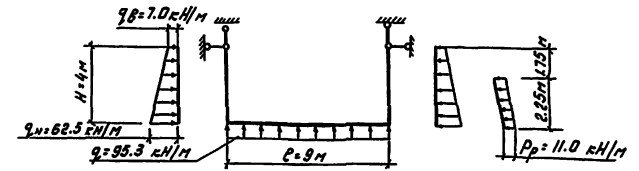


Схема расположения элементов подземной части на отм. -4.150



Расчетная схема



Спецификация к схемам расположения элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, вб.кг	Примечание
Схема расположения элементов подземной части на отм. -4.150					
ДНМ 1	Т.П. КЭС л. 4,5	Днище монолитное ДНМ 1	1		
СТ 1	л. 6	Стена сборно-монолитная СТ 1	1		
Схема расположения элементов подземной части на отм. -0.180					
балки монолитные					
БМ 1	Т.П. КЭС л. 7,9	БМ 1	2		
БМ 2	л. 7,9	БМ 2	1		
БМ 3	л.	БМ 3	2		
БМ 4	л. 7,10	БМ 4	1		
БМ 5	л. 7,10	БМ 5	1		
БМ 6	л. 8,10	БМ 6	1		
БМ 7	л. 8,10	БМ 7	1		
БМ 8	л. 8,10	БМ 8	1		
БДМ 1	л. 11,12	Балка обвязочная монолитная БДМ 1	1		
Схема расположения фундаментов под лестницу					
ФМ 1	Т.П. КЭС л. 3	Фундамент монолитный ФМ 1	1		
ФМ 2	л. 3	ФМ 2	2		

Грунтом основания и засыпки являются непучинистые непросадочные грунты со следующими характеристиками: $\gamma = 23^\circ$; $C_n = 0.002$ МПа; $E = 15.0$ МПа; $\lambda = 18$ т/м³.

Привязан		

Т.П. 702-3-3.83		- КЖ	
Приемное устройство зерна с железной борозой для разгрузки вагонов-зернобункеров			
Исполн.	Проверенный	Воск.	Сторона
Рис.вр.	Сутыраев		
Л. спец.	Каротун		
Ноч.оп.	Учаловин		
Т.П.	Меклер		
Нач.пр.	Еренина		
Схемы расположения элементов подземной части на отм. -0.180 и -4.150		Университетский институт	
Копировал: <i> </i>		Формат А2	

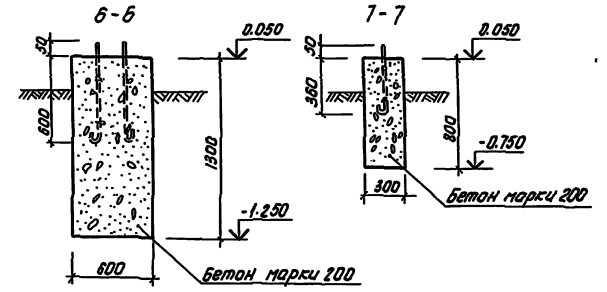
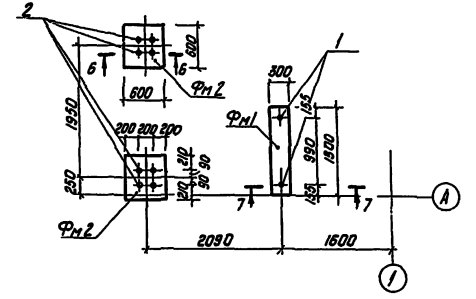
702-3-3.83

Т. П.

Шаб. и подл. Проверка и дата вставки

Лист КЖЗ

Схема расположения фундаментов Фм1, Фм2 под лестницу. Фундаменты Фм1, Фм2



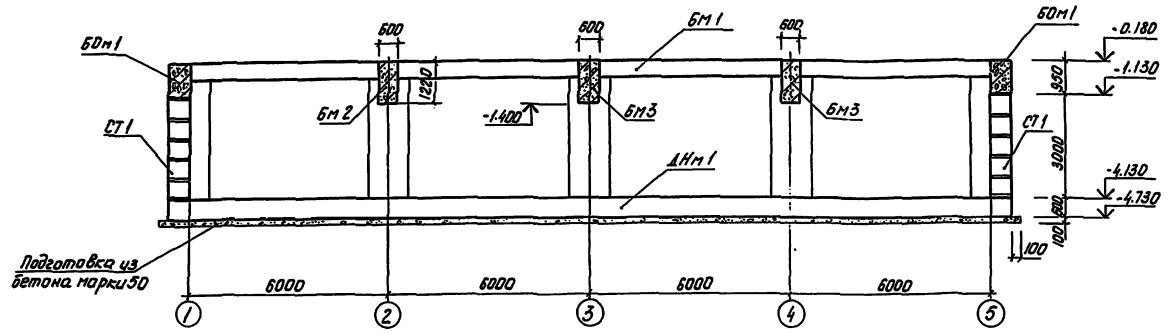
Спецификация фундаментов Фм1, Фм2

Кол. м.м.	Примечание	Обозначение		Наименование		Кол. м.м.	Примечание
		Фонд	Лоз	Фм1	Фм2		
<u>Сборочные единицы</u>							
64	1			болт М12 L=460		2	-
64	2			болт М20 L=700		-	4
<u>Материалы</u>							
				бетон марки 200		0,30	0,50 м³
				Марка/лит			
				Фм1			
				Фм2			

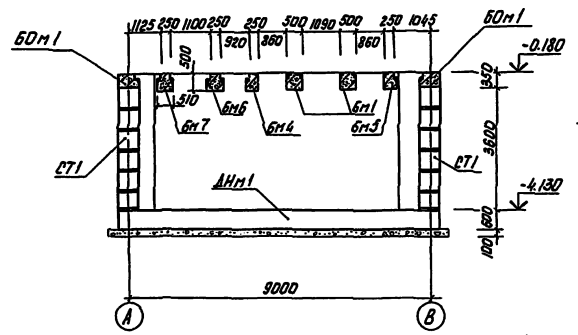
Спецификацию к схеме расположения фундаментов Фм1, Фм2 см. лист КЭС2.

Т.П. 702-3-3.83		-КЭС	
Принятые устройства здания с железобетонными дорожками для разгрузки багетов-эриков			
Исполн. Вережко	Инженер	Лист	Листов
Рисер. Кутурба	Инженер	Р	3
В.спец. Карачин	Инженер		
Начальн. Молодцов	Инженер		
ЭПМ. Мехлер	Инженер		
И.контр. Еремина	Инженер		
Изд. №		Формат А2	

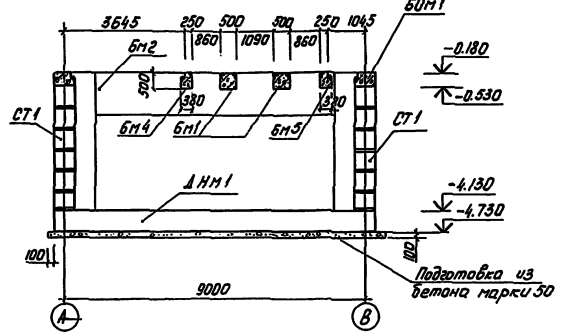
1-1



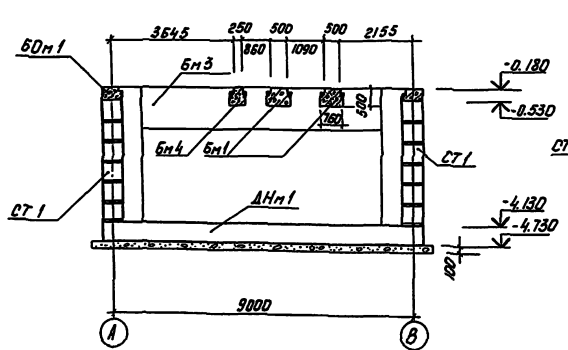
2-2



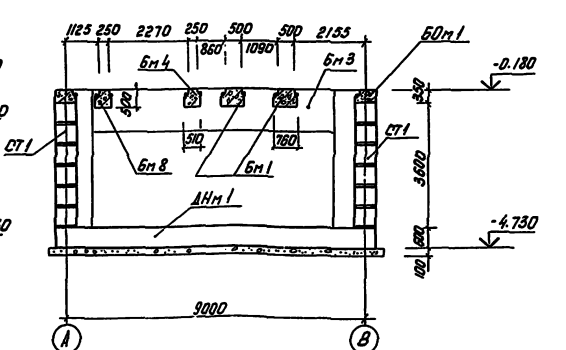
3-3



4-4



5-5



Альбом

702-3-3.83

Т.П.

Изд. №

Вид днища ДНМ1

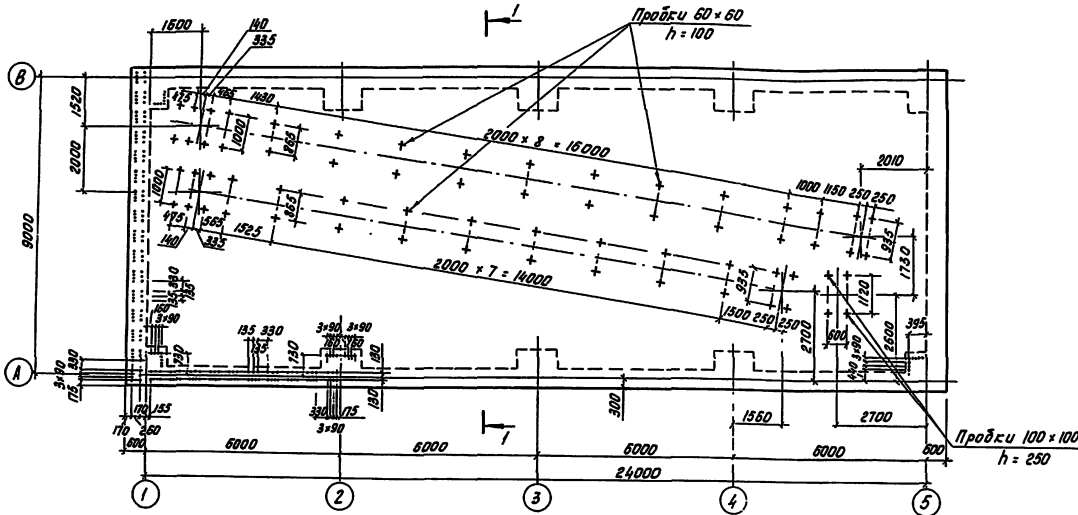
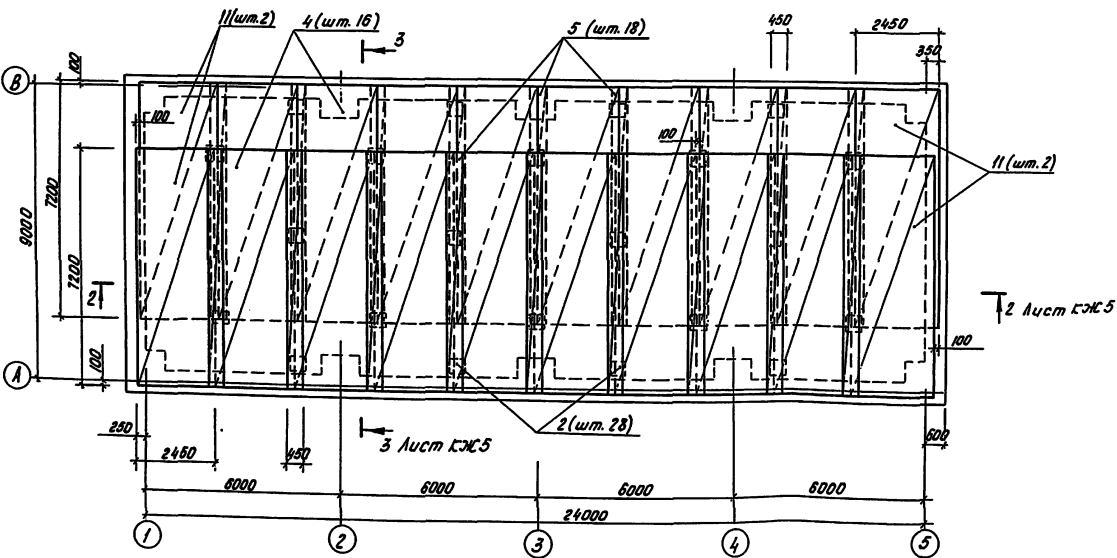
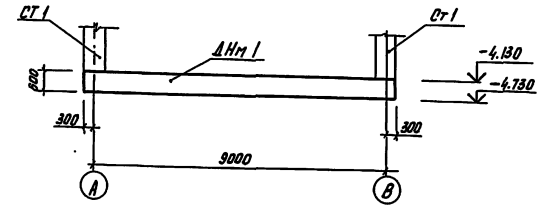


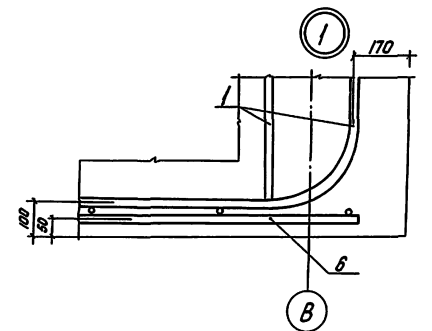
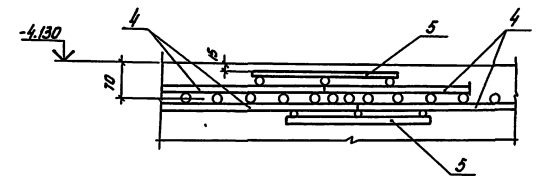
Схема раскладки верхней арматуры ДНМ1



1-1



Деталь укладки арматурных сеток



Данный лист рассматривать совместно с листом КЖС 5'

Привязан	
Изм. N	

Т.П. 702-3-3.83 -КЖ		Кодов. Лист. Листов	
Привязное устройство зерна с железной дороги для разгрузки вагон-зернобазов		Р	4
Измен. Внесения Рук.вр. Сметы Г.сп.вр. Сметы Начальн. Наглядн. ГИП Инжен. Бривина	Подписанная часть. Вид днища ДНМ1. Схема раскладки верхней арматуры ДНМ1. Копировал: Оу	Институт железных дорог СССР филиал в г.Новосибирске Формат А2	

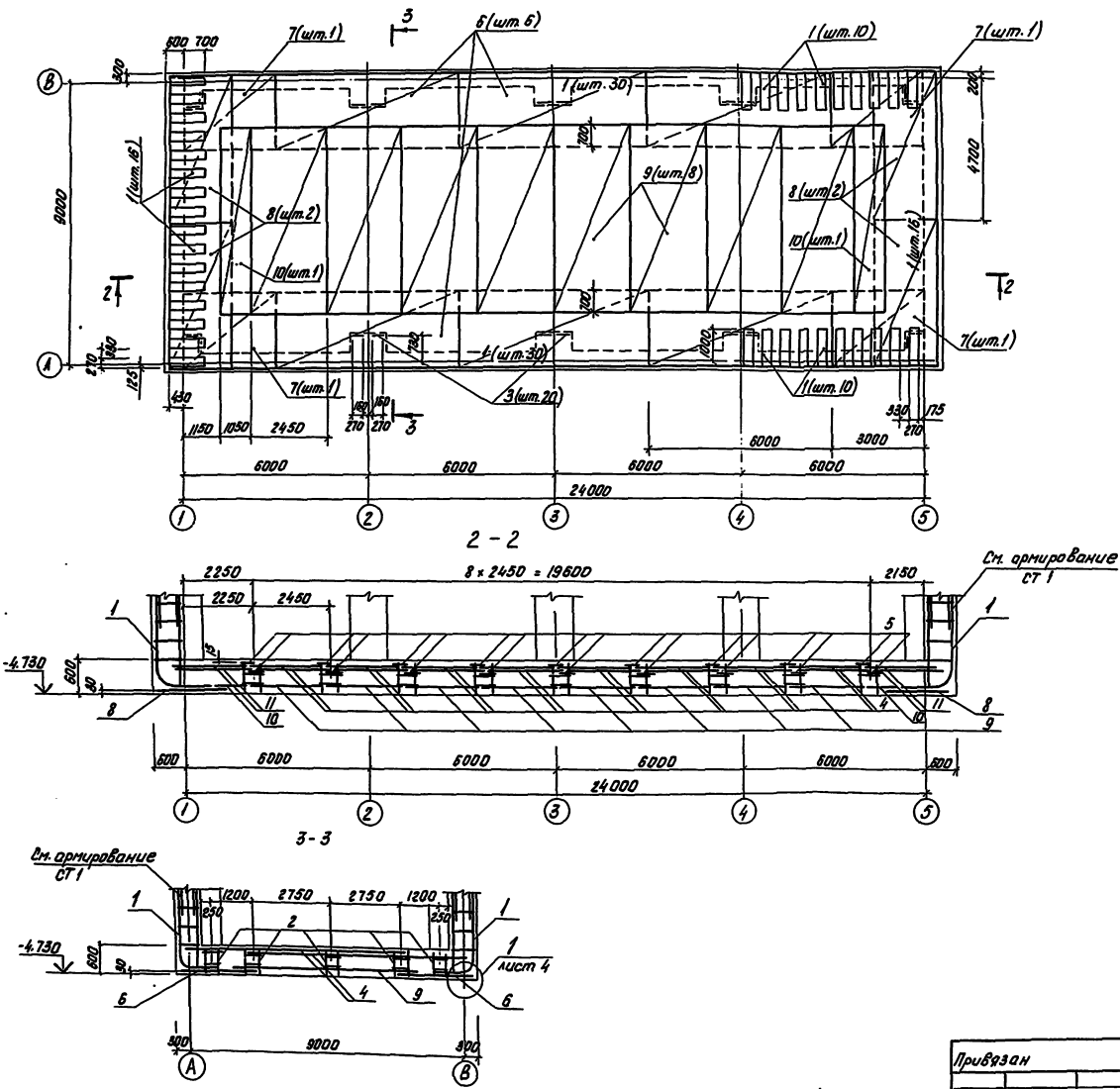
Альбом I

702-3-3.83

Т. П.

Имя и фамилия. Подписать и дата. Водитель. И.И.

Схема раскладки нижней арматуры



Спецификация днища ДНМ1 (атм.-4.130)

Код	Этаж	Г/09	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
Каркас пространственный						
A4	1	Т.П.	КЖУ-КП1	КП 1	12	
A4	2		КП2	КП 2	22	
A3	3		КР8, КР9	Каркас плоский КР8	20	
Сетки арматурные						
4			1.410-2, Вып. 1	С 25-24-72	18	
A4	5	Т.П.	КЖУ-С1	С 1	18	
A4	6		С 2	С 2	8	
A4	7		С 3	С 3	4	
A4	8		С 4	С 4	4	
9			1.410-2, Вып. 1	С 16-24-60	8	
10			1.410-2, Вып. 1	С 16-10-60	2	
A4	11	Т.П.	КЖУ-С5	С 5	4	
Материалы						
бетон марки 200						145,2 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные									
	Арматура класса									
	А-III					А-I				
	ГОСТ 5.1459-72					ГОСТ 5781-75				
ДНМ1	φ10	φ12	φ16	φ22	φ25	φ32	Итого	φ10	Итого	
	4572	350,6	1791,4	528,0	1042,2	3022,5	5701,4	110,0	3581,4	
СТ 1	430,0					3251,4	3681,4		3681,4	

Продолжение ведомости

Узлы закладные					
Арматура класса	Прокат	марка		Вес	Общий расход
А-III	ВСт 3пс 6				
ГОСТ 5.1459-72	ГОСТ 103-76				
φ12	Итого	8*15	Итого		3581,4
3,2	3,2	1,6	1,6	10,8	3685,2

Т.П. 702-3-3.83 КЖС

Принятое устройство здания с железобетонными перекрытиями для размещения бетонных элементов

Исполнители: Вережников, Волынец, Рук. гр. Кутырский, Гл. спец. Сорокин, Нач. отд. Малович, ГИП Неклер, Н.контр. Еремина

Приказан: _____

Инв.н. _____

Дата раскладки нижней арматуры: 2-2, 3-3, Спецификация днища ДНМ1

Копировал: Ф. _____

Результат А2

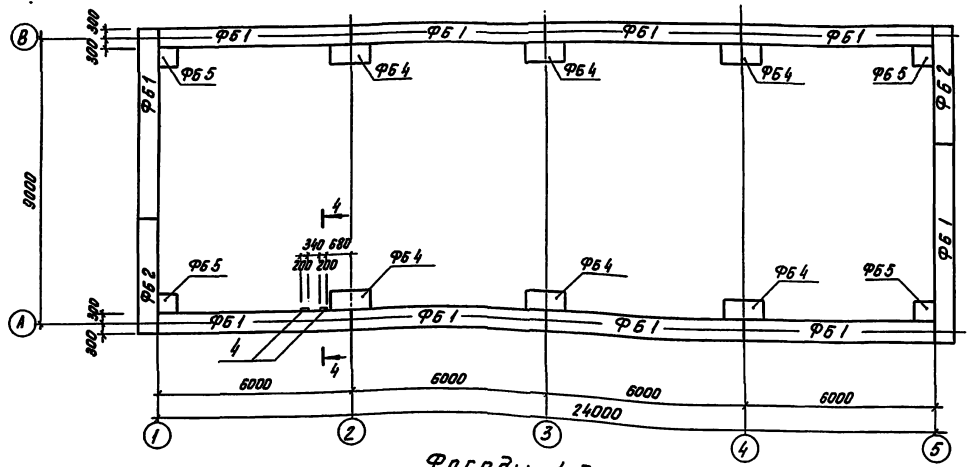
Листом 2

702-3-3.83

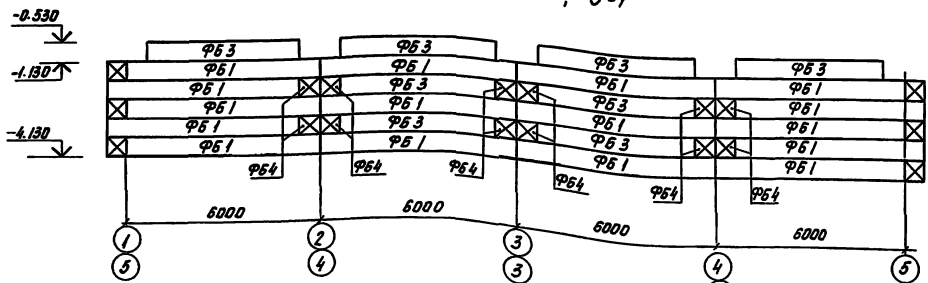
Т. П.

Инв.н. _____

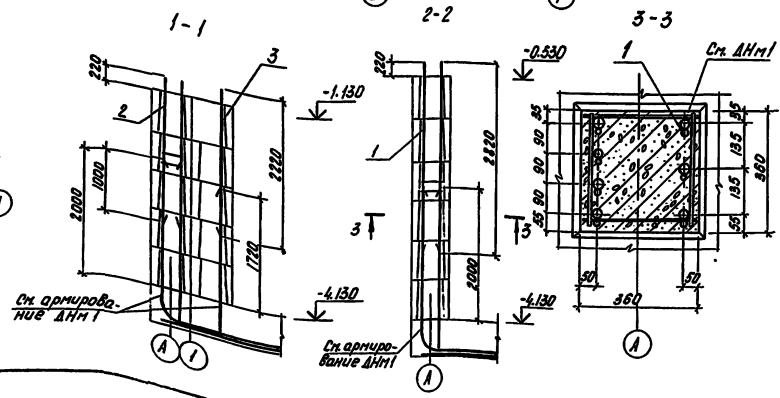
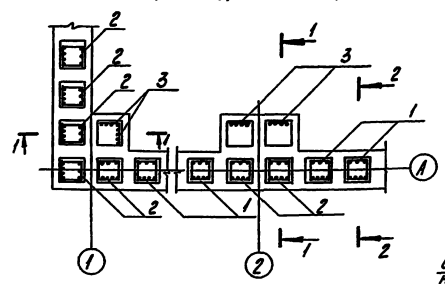
Схема раскладки блоков стен



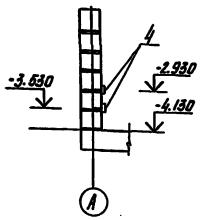
Фасады 1-5, 5-1



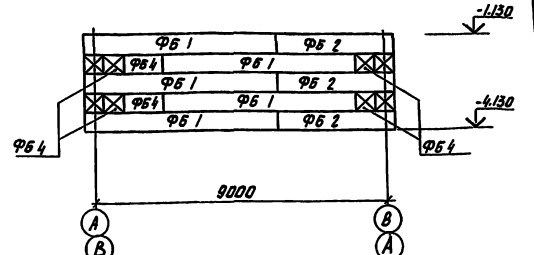
Деталь установки арматурных каркасов



4-4



Фасады А-В, В-А



Спецификация стены СТ1

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Унифицированные дырчатые блоки			
ФБ1		УДБ-6.0	42	3000	
ФБ2		УДБ-3.6	6	1800	
ФБ3		УДБ-4.8	16	2400	
ФБ4		УДБ-1.2	54	600	
ФБ5		УДБ-0.6	12	300	
		Оборочные единицы			
		каркас пространственный			
1	Т.П.	КЖИ-КПЗ,КПН	КПЗ	84	
2		КПЗ,КПН	КП4	48	
3		КР8,КР9	Каркас плоский КР9	20	
4		МН-1	изделие закладное МН-1	4	2.7
		Материалы			
		Бетон марки 200			66.0м³

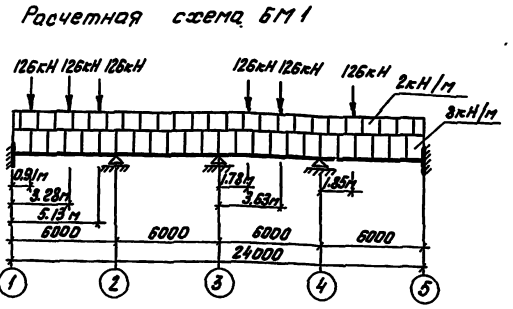
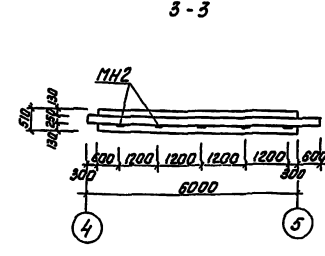
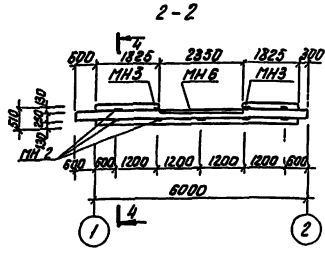
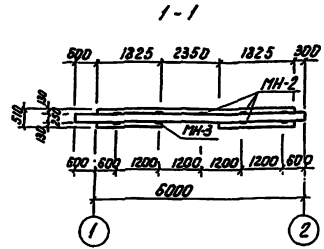
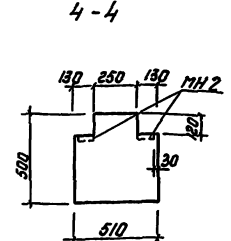
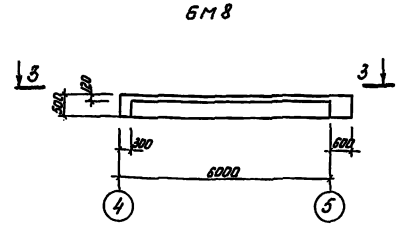
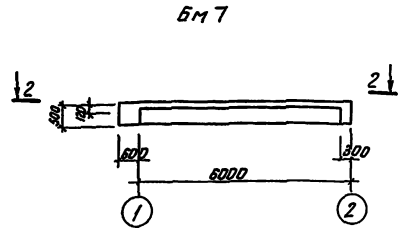
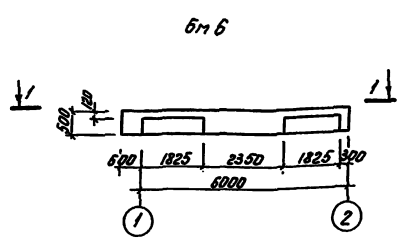
1. Укладку блоков УДБ производить на цементном растворе марки 100
 2. После установки арматуры в проектное положение пустоты в блоках заполняются бетоном марки 200 с уплотнением глубинным вибратором. Перед детализацией пустоты очистить от остатков раствора и мусора

Привязан	
Изм. №	

Т.П. 702-3-3.83		-КЖС	
Прочное устройство зерка с железной дорожкой для разгрузки вагонов-зерновозов			
Исполнитель	Верхотуров	Должность	
Руководитель	Сутырева	Должность	
Н.с.п.с.	Короткин	Должность	
Начальник	Удалов	Должность	
Г.П.	Маслов	Должность	
Н.с.п.с.	Еремина	Должность	
Исполнительная часть. Схема раскладки блоков в стене.		Исполнительная часть. Спецификация.	
Копировал: 8.		Формат А2	

Альбом
 702-3-3.83
 Т.П.

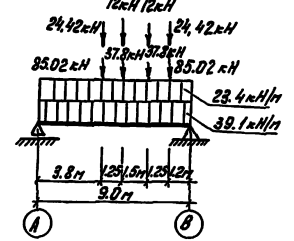
Альбом I



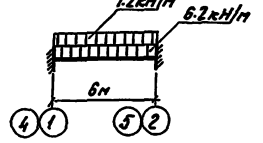
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные										Общий расход																
	Арматура класса А-I										Арматура класса А-II																										
	ГОСТ 5781-75					ГОСТ 5.1459-72					ГОСТ 5781-75					ГОСТ 5781-75						Прокат марок ВСтЗпс6															
	φ8	φ10	Углов	φ12	φ14	φ16	φ20	φ25	φ28	φ36	φ8	φ10	Углов	φ6	Углов	φ8	φ14	φ16	φ10	Углов		φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ24	φ26	φ28	φ30	φ32	φ34	φ36
BM-1	228.1	14.2	242.3	-	114.6	-	101.2	74.0	178.7	-	-	-	762.5	1010.8	6.2	6.2	14.2	-	-	14.2	9.0	-	-	9.0	-	-	185.3	185.3	184.7	1175.5							
BM-2	189.5	-	189.5	28.3	-	111.3	-	49.5	-	535.0	-	-	624.1	813.6	-	-	-	-	20.0	-	-	20.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	69.0	882.6			
BM-3	189.5	-	189.5	28.3	-	111.3	-	49.5	-	535.0	-	-	624.1	813.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	813.6			
BM-4	173.5	21.5	184.8	-	113.7	-	302.0	93.6	-	-	-	-	509.3	704.1	-	-	7.8	-	27.2	-	35.0	13.0	-	-	13.0	-	-	-	-	-	-	-	48.0	752.1			
BM-5	75.4	7.1	82.5	-	57.2	-	143.7	50.9	-	-	-	-	251.8	334.3	1.1	1.1	12.4	-	27.2	-	39.6	5.5	-	-	5.5	17.6	17.6	27.3	27.3	91.1	425.4						
BM-6	34.3	2.2	36.5	-	30.2	-	55.1	35.1	-	-	-	-	120.4	156.9	-	-	-	-	2.6	-	4.9	4.1	-	-	4.1	-	-	-	-	-	-	6.9	154.8				
BM-7	44.3	5.8	50.1	-	30.2	-	69.6	18.5	-	-	-	-	112.3	152.4	-	-	-	-	4.9	-	4.9	4.1	-	-	4.1	17.6	17.6	-	-	-	-	26.6	185.0				
BM-8	47.2	7.3	54.5	-	22.7	-	75.4	44.3	-	-	-	-	142.4	196.9	-	-	-	-	1.5	-	1.5	2.5	-	-	2.5	-	-	-	-	-	-	4.0	200.9				
BM1	315.3	-	315.3	-	821.8	-	-	-	-	-	-	-	21.0	552.0	140.3	176.6	-	-	10.6	-	4.2	14.8	21.6	-	26.6	182.2	-	-	-	-	-	63.0	1779.6				

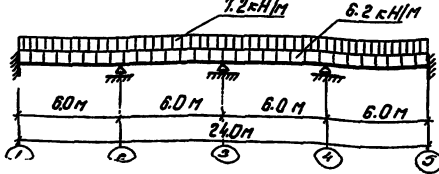
Расчетная схема BM2, BM3



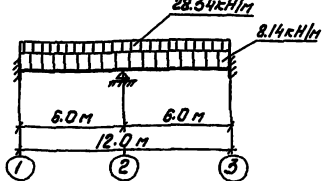
Расчетная схема BM6, BM7, BM8



Расчетная схема BM4



Расчетная схема BM5



ТП 702-3-3.83 КЖ

Применное устройство зерна железобетонной дорожки для разгрузки вагонной дорожки

Привезан

Ст. инж. Сергеев
Инж. Кутырев
Инж. Сергеев
Инж. Малахов
Инж. Макаров
Инж. Брандта

Мониторинг железобетонных конструкций
Исполнитель: [подпись]
Начальник: [подпись]
Инженер: [подпись]

Утвердил: [подпись]

Лист 1 из 2

702-3-3.83

Т.П.

Инж. Сергеев и др. Проект № 702-3-3.83

Спецификация монолитных железобетонных блоков БМ 4-БМ 8

Формы Зав. №	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение					Примечание	
			Оборочные единицы							
			Каркасы плоские							
А4	1	Т.П.	КЖС-КР 10	Кр-10	5	2	2	2	3	
А4	2		КР 11	Кр-11	3	2	-	-	-	
А4	3		КР 16	Кр-16	3	1	-	-	-	
А4	4		КР 14	Кр-14	3	1	-	1	2	
А4	5		КР 17	Кр-17	1	1	1	1	-	
А4	9		КР 13	Кр-13	3	1	-	-	-	
А4	10		КР 18	Кр-18	3	1	-	-	-	
А4	13		КР 19	Кр-19	-	1	1	1	1	
А4	14		КР 20	Кр-20	-	-	2	2	-	
			Изделия закладные							
МН 2		1.400-15.80.02	МН 105-3		26	11	8	7	5	
МН 3		1.400-15.80.02	МН 101-3		-	-	1	2	-	
МН 4		1.400-15.80.09	МН 556, L=5380		1	1	-	-	-	
МН 5		1.400-15.80.09	МН 558, L=5680		1	1	-	-	-	
МН 6		1.400-15.80.09	МН 540, L=2360		-	-	-	1	-	
А4	МН 8	Т.П.	КЖС-МН 8	МН 8	28	28	-	-	-	
			Детали							
			Ф 8 А-1 ГОСТ 5781-75							
Б4	6		Р=360		58	58	30	13	-	0.1 кг
Б4	7		Р=230		80	40	21	21	21	0.1 кг
Б4	8		Р=180		58	58	20	13	-	0.1 кг
Б4	11		Р=490		116	-	-	46	60	0.2 кг
Б4	12		Р=1300		13	4	-	-	-	0.5 кг
			Материалы							
			Бетон марки 200		4.4	1.9	1.2	1.2	1.3	м ³

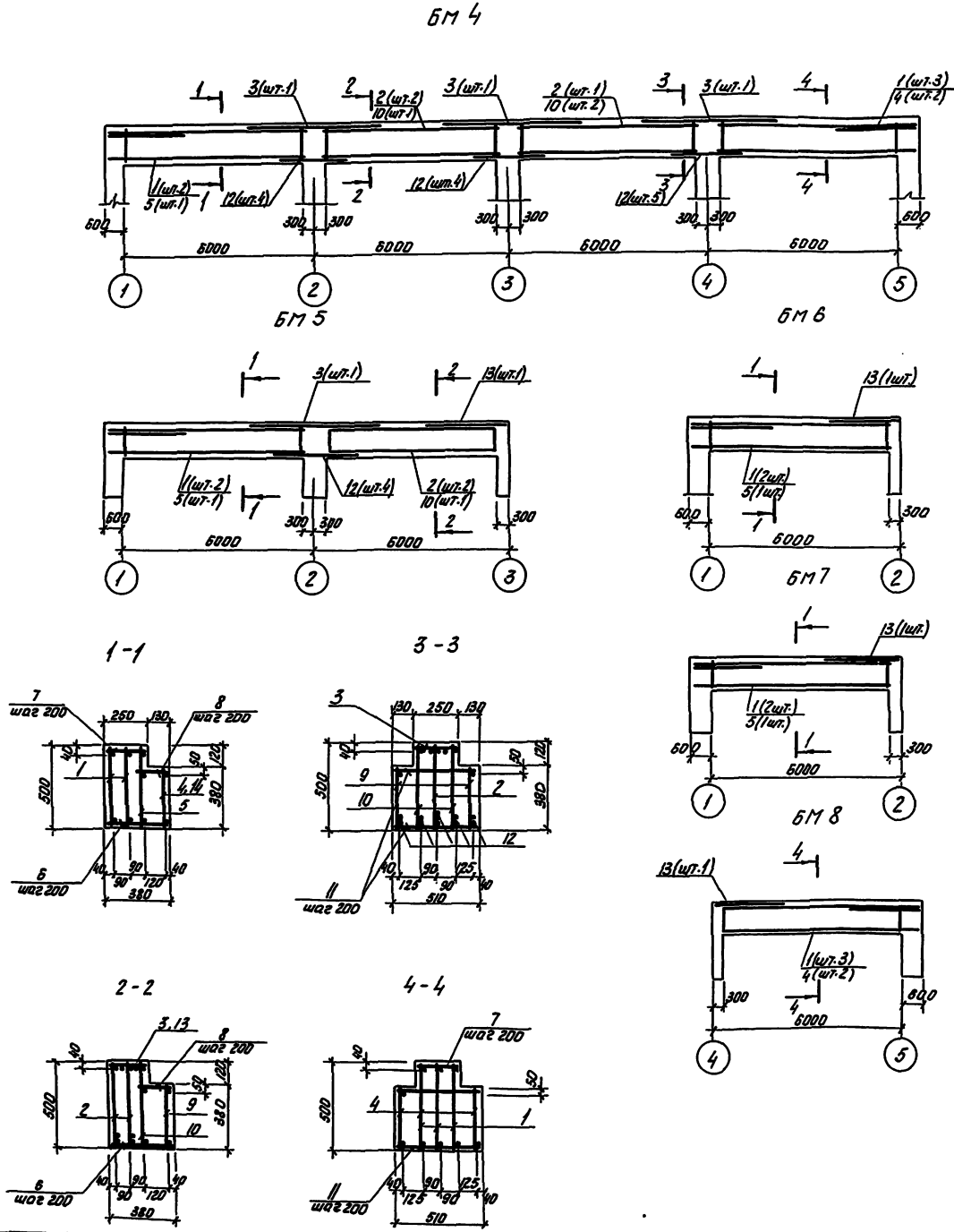
Формы	Лист
БМ 4	1
БМ 5	1
БМ 6	1
БМ 7	1
БМ 8	1

Альбом I

702-3-3.83

Т.П.

Указ. и подп. Подписи и дата блок. инв.



Т.П. 702-3-3.83 КЖС

Приемное устройство зерна с железной борозки для разгрузки бетоно-зернообзоб

Привязан	Ст. инж. Берда	Инж. Бугурова	Инж. Каратын	Инж. Малавский	Инж. Неклер	Инж. Еремич
Инв. N						

Монолитные железобетонные балки БМ 4-БМ 8. Схемы армирования

Копирован: 6

Формат А2

Схема расположения стеновых панелей по оси А

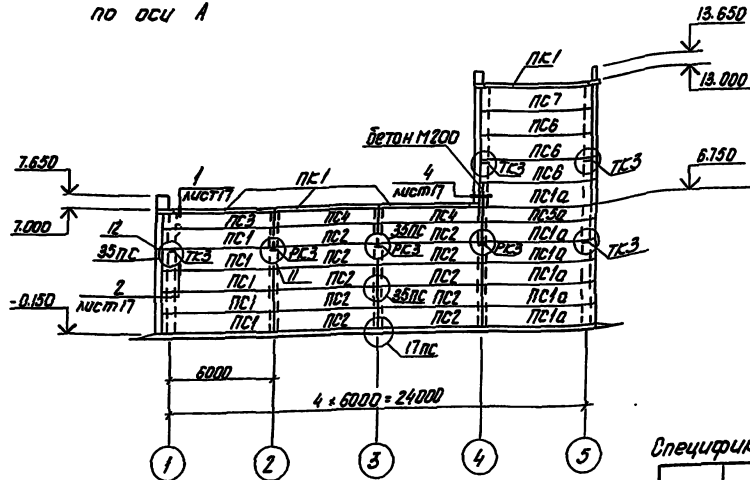


Схема расположения стеновых панелей по оси В

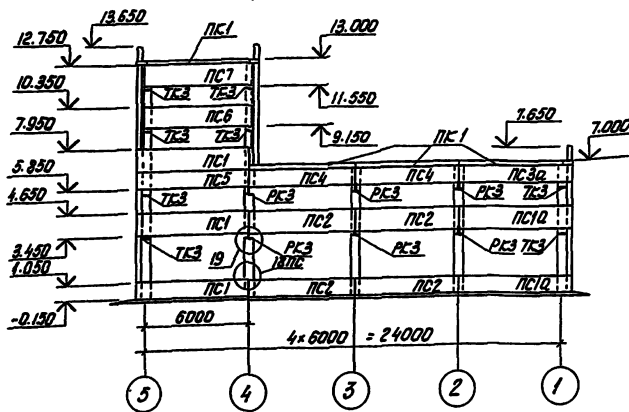


Схема расположения стеновых панелей по оси 4

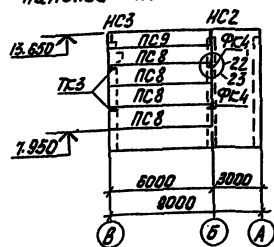


Схема расположения элементов по оси 1

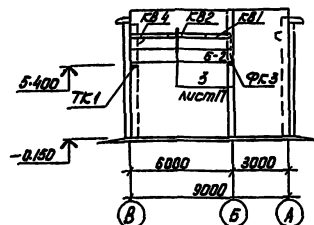
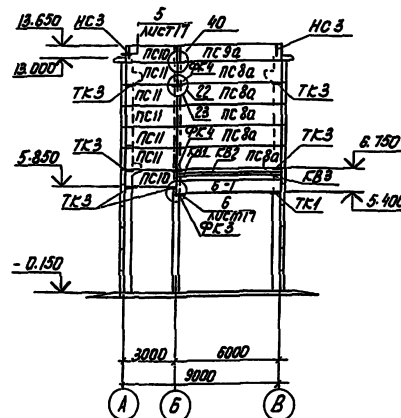


Схема расположения стеновых панелей по оси 5



Спецификация к схемам расположения стеновых панелей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Примечание
		Панели стеновые			
PC1	Т.п. КЖУ-PC635.12-1АИ-Т-11	PC635.12-1АИ-Т-11-1	8	1320	
PC10	PC635.12-1АИ-Т-12-2	PC635.12-1АИ-Т-12-2	8	1320	
PC2	1.432-15, Вып.1	PC600.12-1АИ-Т-1	14	1220	
PC3	Т.п. КЖУ-PC635.9-1АИ-Т-11-4	PC635.9-1АИ-Т-11-4	1	980	
PC30	PC635.9-1АИ-Т-12-5	PC635.9-1АИ-Т-12-5	1	980	
PC4	1.432-15, Вып.1	PC600.9-7АИ-Т-1	4	920	
PC5	Т.п. КЖУ-PC635.9-1АИ-Т-11-7	PC635.9-1АИ-Т-11-7	1	980	
PC50	PC635.9-1АИ-Т-12-8	PC635.9-1АИ-Т-12-8	1	980	
PC6	PC635.12-1АИ-Т-11-9	PC635.12-1АИ-Т-11-9	4	1320	
PC7	PC635.12-1АИ-Т-11-10	PC635.12-1АИ-Т-11-10	2	1320	
PC8	PC600.12-1АИ-Т-11-11	PC600.12-1АИ-Т-11-11	4	1220	
PC80	PC600.12-1АИ-Т-12-12	PC600.12-1АИ-Т-12-12	5	1220	
PC9	PC600.9-4АИ-Т-11-13	PC600.9-4АИ-Т-11-13	1	920	
PC90	PC600.9-4АИ-Т-12-14	PC600.9-4АИ-Т-12-14	1	920	
PC10	PC300.9-18Т-Т-21-15	PC300.9-18Т-Т-21-15	2	480	
PC11	PC300.12-18Т-Т-21-16	PC300.12-18Т-Т-21-16	5	630	
PC1	1.432-14/30, Вып.2	Карнизная панель ПК6551	8	1200	
Б-1	Т.п. КЖУ-Б002-Т-1	Обвязочная балка Б002-1	1		
Б-2	Б002-Т-1	Б002-1а	1		
		Кровля Входа			
KB1	Т.п. КЖУ-КВ16-2	KB16-2	2	750	
KB2	КВ22-4	KB22-4	2	1050	
KB3	КВ22-3	KB22-3	1	1050	
KB4	КВ22-3а	KB22-3а	1	1050	
HC1	Т.п. КЖУ-НС1	Металлическая насадка НС1	1	33,2	
HC2	-НС2	НС2	1	31,0	
HC3	ГОСТ 8509-72	Л12,5/12,5*10 Р-430	3	8,2	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Примечание
TK1	2.430-17, Вып.2	Опорная консоль ТК1	2	22,1	
TK3	2.430-17, Вып.2	TK3	19	12,2	
PC3	2.430-17, Вып.2	PC3	9	10,0	
PC3	т.п. КЖУ-PC3	PC3	2	14,2	
PC4	2.430-17, Вып.2	PC4	5	11,7	
UM1	ГОСТ 8510-72	2L 7,5/5 * 8 Р-2380	7	35,6	
UM2	ГОСТ 8510-72	Л 7,5/5 * 8 Р-2380	2	17,8	
UM3	ГОСТ 8510-72	2L 7,5/5 * 8 Р-1180	9	17,8	
UM4	ГОСТ 8510-72	Л 7,5/5 * 8 Р-1180	5	8,9	
		Изоляция соединительные			
T1	2.430-17, Вып.2	T1	100	0,4	
T2	2.430-17, Вып.2	T2	76	0,3	
T3	2.430-17, Вып.2	T3	26	0,5	
T6	2.430-17, Вып.2	T6	3	0,4	
T12	2.430-17, Вып.2	T12	3	1,4	
T20	2.430-17, Вып.2	T20	8	13,0	
T21	2.430-17, Вып.2	T21	5	0,5	
T25	2.430-17, Вып.2	T25	7	0,1	
MC1	Т.п. КЖУ-МС1	МС1	16	0,7	
MC2	МС2	МС2	54	0,4	
MC3	МС3	МС3	2	2,2	
MC4	ГОСТ 5781-75	φ16A1 Р-450	12	0,8	
MC5	ГОСТ 103-76	- 8 * 4 Р-100	28	0,3	
MC6	ГОСТ 8509-72	Л 10/10 * 8 Р-50	4	0,7	
MC7	ГОСТ 8510-72	Л 11/7 * 6,5 Р-300	20	5,4	
MC8	ГОСТ 103-76	- 8 * 6 Р-300	6	1,2	
MC9	ГОСТ 103-76	- 8 * 6 Р-150	8	0,6	
MC10	ГОСТ 8509-72	Л 16/16 * 4 Р-60	2	23,2	
MC11	ГОСТ 8509-72	Л 16/16 * 4 Р-360	4	13,0	
A2	1.432-14/30, Вып.2	A2	16	1,2	
A3	1.432-14/30, Вып.2	A3	24	0,4	

Все невыговоренные узлы по серии 2.430-17, Вып.1

Привязан
Имеет

Т.п. 702-3-3.83	КЖ
Исполнитель: Назаров В.А.	Принимает: Устройство здания с железобетонными борозами для размещения баков зернохранилища
Автоматизатор: Смирнов В.А.	Исполнитель: Назаров В.А.
Инженер: Корольков В.А.	Р 16
Надзор: Мельников В.А.	Спецификация
Ген. директор: Назаров В.А.	Утверждает: Назаров В.А.
М.п. Назаров В.А.	Исполнитель: Назаров В.А.
М.п. Смирнов В.А.	Исполнитель: Назаров В.А.
М.п. Корольков В.А.	Исполнитель: Назаров В.А.
М.п. Мельников В.А.	Исполнитель: Назаров В.А.
М.п. Назаров В.А.	Исполнитель: Назаров В.А.

Схема расположения плит перекрытия на отм. 7.100

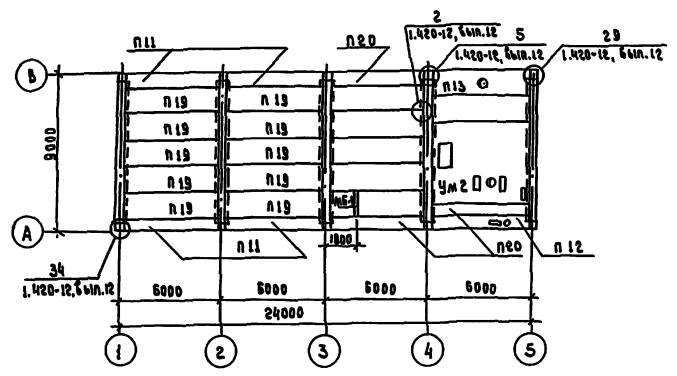


Схема расположения плит покрытия на отм. 13.100

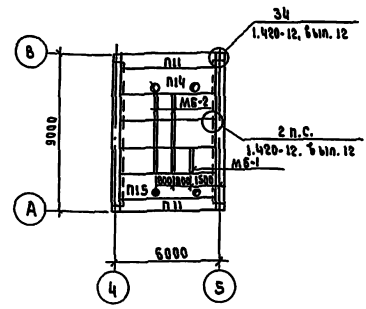
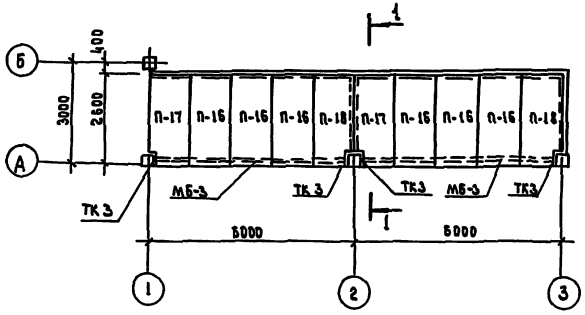
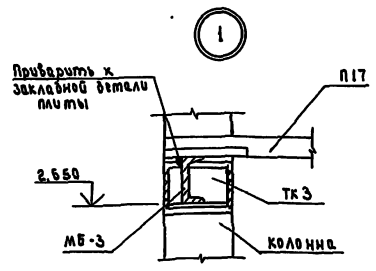
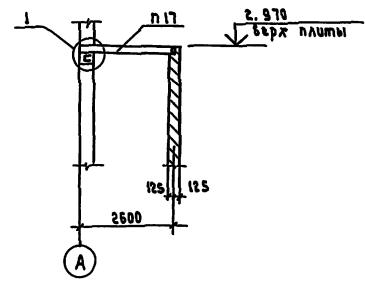


Схема расположения плит перекрытия на отм. 2.970



1-1



Спецификация к схемам расположения плит перекрытия и покрытия

Марка п/з.	Обозначение	Наименование	Кол.				Масса ед., кг.	Примечание
			шт.	на отм. 2.970	на отм. 13.100	всего		
Плиты								
П10	1.442.1-1 6/100.12	ПЗ-2А ПТ	-	6	3	9	2200	
П11	1.442.1-1 6/100.12	ПЗ-1А ПТ	-	4	2	6	1500	
П12	ТП	ПЗ-2А ПТ-1	-	1	-	1	1500	
П13	ПЗ-2А ПТ-1	ПЗ-2А ПТ-1	-	1	-	1	2200	
П14	ПЗ-2А ПТ-2	ПЗ-2А ПТ-2	-	-	1	1	2200	
П15	ПЗ-2А ПТ-3	ПЗ-2А ПТ-3	-	-	1	1	2200	
П16	п-16	п-16	6	-	-	6	936	
П17	п-17, п-18	п-17	2	-	-	2	933	
П18	п-17, п18	п-18	2	-	-	2	933	
П19	1.442.1-1 6/100.12	ПЗ-1А ПТ	-	10	-	10	2200	
П20	1.442.1-1 6/100.12	ПЗ-2А ПТ	-	3	-	3	1500	
Ум 2	ТП	КЖС л. 13	Участок монолитный	Ум 2	-	1	1	
Металлические балки								
МБ-1	ТП	КЖС-МБ1+МБ3	МБ-1	-	1	1	33.1	
МБ-2		МБ1+МБ3	МБ-2	-	-	2	88.3	
МБ-3		МБ1+МБ3	МБ-3	2	-	2	102.7	
Соединительные элементы								
ММ19	УИ 29-2/70	ММ19	-	16	4	20	14	
МС14	ТП	КЖС-МС14	МС14	-	10	-	10	7.5
ТКЗ	УИ 29-2/70	Опорная консоль ТКЗ	4	-	-	-	12.2	

Все незарегистрированные элементы марки П10

Альбом П
 702-3-3-83
 ТП

Привязан		ТП 702-3-3-83		КЖС	
Применено устройство зерна с железной дорожкой для разгрузки вагонов - зернохранилищ					
Инженер Первотинский				Студия Лист Листов	
Инженер Шарлоба				Р	
Руч. Г. Кутырнова				18	
Гл. св. Карамин					
Нач. отд. Малевич				Министерство Золотых Сосис	
Ген. МРКАВ				Посиниципротерпротек	
Инж. Карамин				с. Нобельбирик	
Копирова				формат А2	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (окончание)	
5	Схема расположения элементов лестниц Л1, Л2.	
6	Металлическая площадка на отм. 10.000. Схема балок площадки. Разрезы 1-1+4-4	
7	Металлическая площадка на отм. 10.000. Узлы 3+3	
8	Схема расположения элементов лестницы Л3	
9	Лестница Л3. Узлы 3+7.	
10	Лестница Л3. Узлы 8+13. Косоуры КЛ1+КЛ7	
11	Схема расположения бункеров, балок Узлы 1+3	
12	Схема расположения решеток, щитов. План ограждения кровли	
13	Бункера БУ1, БУ2	
14	Лестничные марши ЛМ1+ЛМ3. Ограждение кровли ОГ1. Балки Б1+Б4.	
15	Решетки МР1+МР6. Щиты Ц1+Ц3. Балки Б5+Б7	
16	Лестница Л3. Ферма лестницы ФЛ1.	
17	Схема расположения элементов лестницы Л4	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
Верия 1.459-2, выт. 12	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания
 Главный инженер проекта *А.Я. Меслер*

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
5	Ведомость элементов	
6	Ведомость элементов	
8	Ведомость элементов	
11	Ведомость элементов	
12	Ведомость элементов	
13	Ведомость элементов	
14	Ведомость элементов	
15	Ведомость элементов	
16	Ведомость элементов	
17	Ведомость элементов	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ПЗ	Пояснительная записка	Альбом I
ТХ	Технологические монтажные чертежи	"
ЭМ	Силовое электрооборудование	"
ЭО	Электрическое освещение	"
СС	Связь и сигнализация	"
АТХ	Автоматизация технологического процесса	"
АР	Архитектурно-строительные решения	Альбом II
КЖ	Конструкции железобетонные	"
КМ	Конструкции металлические	"

Общие указания
 1. Чертежи типового проекта приемного устройства зерна с железной дороги для разгрузки вагонов-зерновозов разработаны институтом ГосНИИспромзернопроект по плану типового проектирования на основании задания, утвержденного Министерством заготовок СССР от 29 апреля 1981 года
 2. Класс здания II
 3. Степень огнестойкости II
 4. Проект разработан для строительства в районах, характеризующихся следующими строительными и климатическими условиями:
 - сейсмичность района - не выше 6 баллов
 - территория застройки - без подработки горными выработками.
 - скоростной напор ветра 27 кгс/м² (I район по СНиП II-6-74)
 - вес снегового покрова на 1 м² горизонтальной поверхности 150 кгс/м² (II район по СНиП II-6-74)
 - расчетная зимняя температура наружного воздуха -20°; -30° (основной вариант I); -40°С
 5. Рельеф территории сплоский
 6. Грунтотом основания и засыпки являются непучинистые непросадочные грунты со следующими характеристиками: φ=28°; С_н=0.002 МПа; E=15.0 МПа; γ=18т/м³
 7. За относительную отметку 0.000 принята отметка головки рельса, что соответствует абсолютной отметке □
 8. Все стальные конструкции оградываются одной из грунтовок ГФ-020; ГФ-0320; ФЛ-03С; ПР-020.
 9. Соприкасающиеся плоскости заводских и монтажных соединений не грунтуются на ширину 100мм по обе стороны шва. После монтажа конструкции догрунтуются и окрашиваются эмалью ХВ-16 (МРТУ 6-10-1301-72) за 2 раза. Монтаж конструкций выполнять согласно СНиП II-13-75 и серии 1.459-2, выт. 1, 2.
 10. Внутренние поверхности воронок не окрашиваются.

Привязан		Министерство заготовок СССР ГосНИИспромзернопроект г.Новосибирск
Инв. №	Т.П. 702-3-3.83	КМ
Примечное устройство зерна с железной дороги для разгрузки вагонов-зерновозов		Сторона Лист Местов
Рис. ар. Главврач	Рис. ар. Главный инженер	Рис. ар. Главный инженер
Л. ар. ар. Главный инженер	Л. ар. ар. Главный инженер	Л. ар. ар. Главный инженер
Инв. №	Инв. №	Инв. №
И. контр. Бремидо	И. контр. Бремидо	И. контр. Бремидо
Общие данные (начало)		Министерство заготовок СССР ГосНИИспромзернопроект г.Новосибирск

Альбом I

702-3-3.83

Т.П.

Инв. №, Подпись и дата, Визы инженера

Техническая спецификация металла (начало)

Альбом II

702-3-3.83

Т. П.

Имя, фамилия, должность и дата выдачи

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	N п.п.	Код			Сечение, мм	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкт, т				Общая масса, т	Масса потребности в металле по сортам, (заполняется изготовителем)				Заполняется в ц
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестницы	Площадка	Бункера	Решетки, шпалы, ограждения, и др.		I	II	III	IV	
Двутавр ГОСТ 8239-72	ВСт3 пс 6 ГОСТ 380-71	Г 30	1	12300	24007				0.5			0.5						
		Г 40	2								0.2		0.2					
		Итого:								0.5	0.2		0.7					
Швеллер ГОСТ 8240-72	ВСт3 пс 6 ГОСТ 380-71	Г 12	3	12300	26108				0.1	0.4		0.5						
		Г 16	4						0.3			0.3						
		Г 20	5			26239			0.2			0.2						
		Г 22	6								0.5	0.5						
		Г 30	7			26310			0.8			0.8						
		Г 40	8			26344					0.7	0.7						
		Итого:							0.4	1.4	1.2	3.0						
		Г 12	9	11240	26108	26108				0.1		0.3	0.4					
	Г 16	10							0.2			0.2						
	Г 18	11							0.8			0.8						
	Итого:								1.1		0.3	1.4						
Всего профиля								1.5	1.4	1.2	0.3	4.4						
Уголок равнополочный ГОСТ 8509-72	ВСт3 пс 6 ГОСТ 380-71	Г 6.3 / 6.3 x 6	12	12300	21113	21113			0.1	0.1		0.2						
		Г 7.5 / 7.5 x 6	13						0.1			0.1						
		Г 10 / 10 x 10	14								0.1	0.1						
		Итого:							0.2	0.1	0.1	0.4						
	ВСт3 кл 2 ГОСТ 380-71	Г 4.5 / 4.5 x 4	15	11240	21113	21113				0.1			0.1					
		Г 5 / 5 x 5	16						0.1		0.1	0.2						
		Г 6.3 / 6.3 x 6	17						0.1	0.1		0.8	1.0					
		Г 7.5 / 7.5 x 6	18						0.1		0.3	0.4						
		Г 7.5 / 7.5 x 8	19							0.1		0.1						
		Г 10 / 10 x 10	20						0.1	0.1		0.2						
Итого:							0.5	0.3	0.4	0.8	2.0							
Всего профиля								0.7	0.4	0.5	0.8	2.4						
Уголок неравнополочный ГОСТ 8510-72	ВСт3 кл 2 ГОСТ 380-71	Г 12.5 / 8 x 10	21	11240	24004						0.9	0.9						
		Итого:									0.9	0.9						
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	ВСт3 кл 2 ГОСТ 380-71	- 4 x 4	22	11240							0.7	0.7						
		- 3 x 5									0.1	0.1						
		Итого:									0.8	0.8						
Сталь листовая ГОСТ 19903-74	ВСт3 пс 6 ГОСТ 380-71	δ = 6	23	12300	72110	72110			0.1	0.1	0.2	0.4						
		δ = 10	24						0.1			0.1						
		Итого:							0.2	0.1	0.2	0.5						
	ВСт3 кл 2 ГОСТ 380-71	δ = 4	25	11240	72110	72110				0.1		2.4	2.5					
		δ = 5	26						0.3			0.3						
		δ = 6	27						0.2			0.1	0.3					
		δ = 8	28						0.1	0.1		0.2						
δ = 10	29						0.1			0.1								

Привезан		
Инв. №		

Т. П. 702-3-3.83 КМ

Приемное устройство зерна с железной дорожкой для разгрузки вагонов-зерновозов

Иваненко Шичулин
Рис. пр. Головкин
Рис. во. Кутырдин
Д. спец. Коротун
Нач. отд. Малосин
ГМП Меклер
И. зам. пр. Брежнев

Общие данные (продолжение)

Инженерство железной дороги
Зависимый производственный объект
г. Новосибирск

Страница 1 из 2

Техническая спецификация металла (окончание).

Вид профиля ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	Код					Длина, мм	Масса металла по элементу конструкт.				Общая масса, т	Масса потреб- ности в метал- ле по кварта- ле (заполняется изготовителем)				Заполняется в/у
			N п.п	Марки металла	Вид профиля	Размера профиля	Количество, шт.		Лестница	Площадка	Бунгера	Решетки и другие элементы		I	II	III	IV	
Сталь листовая ГОСТ 19903-74	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	δ=12	30						0.1				0.1					
		Итого:							0.8	0.2	2.4	0.1	3.5					
		Всего профиля							1.0	0.3	2.6	0.1	4.0					
Сталь листовая риф- леная ГОСТ 8568-77	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	δ=4	31	11240	71120				0.2			0.3	0.5					
		δ=5	32							1.6			1.6					
		Итого:							0.2	1.6		0.3	2.1					
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	φ12	33	11240	1118	1118						0.1	0.1					
		φ18	34						0.5				0.5					
		φ25	35									0.1	0.1					
Итого:							0.5			0.2	0.7							
Металлопрокат для лестниц и переходных площадок по серии 1.459-2	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71								1.6	0.5			2.1					
Всего масса металла								6.5	4.7	5.4	2.5	18.1						
в том числе по маркам	ВСт3сп2 ВСт3пс6							4.7	2.7	3.7	2.5	13.6						
Масса поставки элементов по квар- талам, т (заполняет- ся заказчиком)		I																
		II																
		III																
		IV																

Альбом II

702-3-3.83

Т. П.

Инв. № докум. Изменения и дата введения

Прибыло	

Т. П. 702-3-3.83		КМ
Применяемые устройства зерно с железной дороги для разгрузки вагонов-зернобобов		Сталь лист Листов
Исполн. Шимшик А.И.	Рис. ер. Головкин Т.С.	Р
Рис. ер. Сутурев	А. с. ер. Сорокин	3
Рис. ер. Малевич	И.П. Мяслер	Универсальное предприятие г. Новосибирск
И. контрол. Бречина		Формат А2

Копировал Ф.

Металл

702-3-3.83

Т.П.

Техническая спецификация металла на лестницы, ограждения и площадки по серии 1.459-2, вып. 1.2.

Вид профиля ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	N п.п.	Код				Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкт.			Общая масса, т	Масса потреб- ности в метал- ле по кварта- лам (заполняется исполнителем)					
				Марки металла	Вид профиля	Размер профиля	Код элемента конструкт.			Лестницы	Площадки			I	II	III	IV		
																		8	9
		Элементы по серии 1.459-2																	
Сталь холодногнутая ГОСТ 8278-75 ГОСТ 19772-74	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Г 180x50x4	1	11240					0.2			0.2							
		Г 160x50x4	2	11240					0.2			0.2							
		Г 50x40x12x2.5	3						0.4	0.1		0.5							
		Г 90x30x25x3	4						0.1	0.1		0.2							
		Итого:								0.9	0.2		1.1						
Угелок равнополочный ГОСТ 8509-72	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Г 25/25x3	5	11240	2113	2113			0.1	0.1		0.2							
		Г 7.5/7.5x6	6						0.1			0.1							
		Г 8/8x5	7							0.1		0.1							
		Итого:								0.2	0.2		0.4						
Сталь листовая ГОСТ 19903-74	ВСт3сп2ГОСТ380-71	δ=4	8	11240	7210	7210			0.1			0.1							
		Итого:								0.1			0.1						
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-71	ВСт3сп2ГОСТ380-71	δ=4	9	11240	7120				0.4			0.4							
		Итого:								0.4			0.4						
Сталь круглая ГОСТ 2690-71	ВСт3сп2ГОСТ380-71	φ18	10	11240	1118	1118				0.1		0.1							
		Итого:									0.1		0.1						
Всего масса металла									1.6	0.5		2.1							
Масса поставки элемен- тов по кварталам, т (заполняется заказчи- ком).		I																	
		II																	
		III																	
		IV																	

Обл. и спец. Издательство и дата

Привязки			

Т.П. 702-3-3.83 КМ

Проектное устройство здания с железной
борной для размещения багетно-зернообдуб

Исполн. Шинников
Рис. в. Головкин
Рис. в. Ситырская
Л. спец. Короткин
Нач. отд. Колосов
Н.П. Мельер
Н.С.П. Фролина

Общие данные
(ограничение)

Копировал: ФМ

Формат А2

Лист 1

102-3-3.83

Т.П.

План отверстий
на отм. 10.000

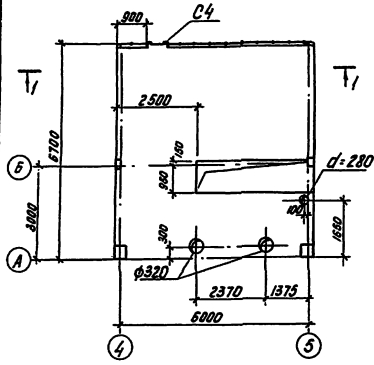
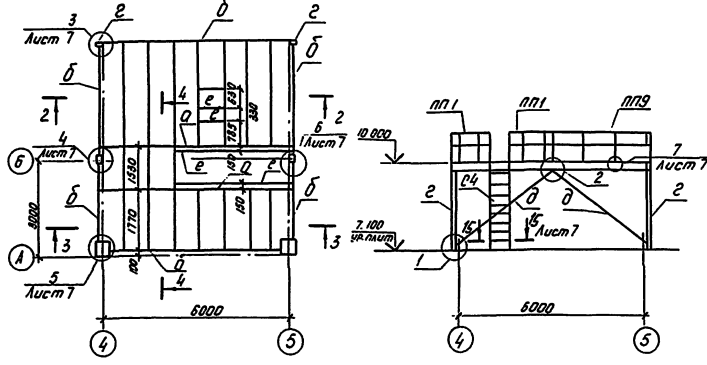
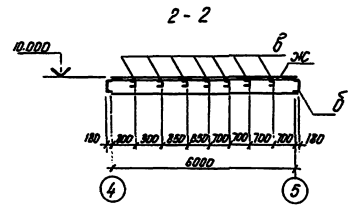


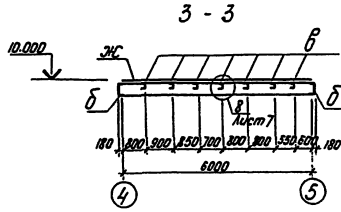
Схема балок
площадки



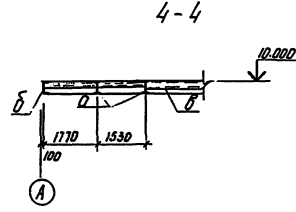
1-1



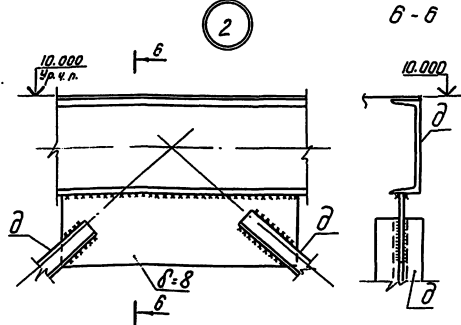
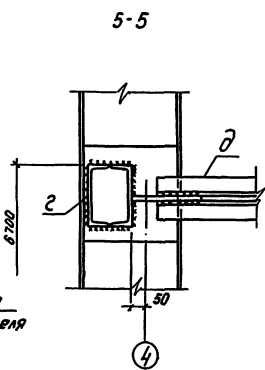
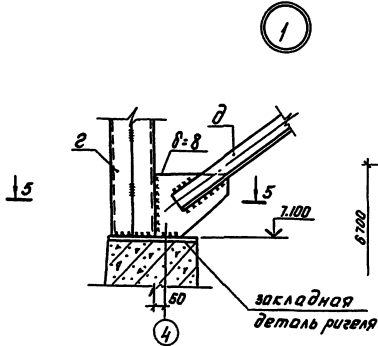
1



5-5



2



Ведомость элементов								
Марка	Сечение			Опорные условия			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз	Состав	М тс м	Н тс	В тс		
а		1	Т 30	6.07	3.98			
б	Г	2	Г 30	4.5	2.7			
в	Г		Г 12	0.6	0.67		III	ВЛ73псб
г	Г		Г 20		5.21			
д	Л		2Л63/63*6		канс тр.			крепить на усение 37
е	Л		2Л63/63*6					
ж	Л		рифл. 8*6					
с4	Стремянка		1459 - 2. Вып. 1. л. 62				VII	ВЛ73сн2 шт. 1
пп1	Ограждение		Вып. 2. л. 75					шт. 2
пп9	То же		л. 78					шт. 1

1. Сварку нерасчетных швов выполнять по периметру свариваемых элементов. Высота сварных швов равна наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Сварку выполнять электродами Э42.
3. Монтажные болты М12.

Привязан			
Шт. в. н			

Т.П. 102-3-3.83		КМ
Принятное устройство зерна в железобетонной дорожке для разгрузки вагонов - зернообойщик		
Рис. эр.	Головки	Ст. 3
Рис. фр.	Кутурьева	
Листы	Сорокин	
Нач. отд.	Молочников	
ГМП	Мельник	
И.контр.	Сремнина	
Металлическое покрытие на отм. 10.000. Схема балок площадки. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4.		
Министерство энергетики и жилищно-коммунального хозяйства г. Новосибирск		Лист 1 из 2

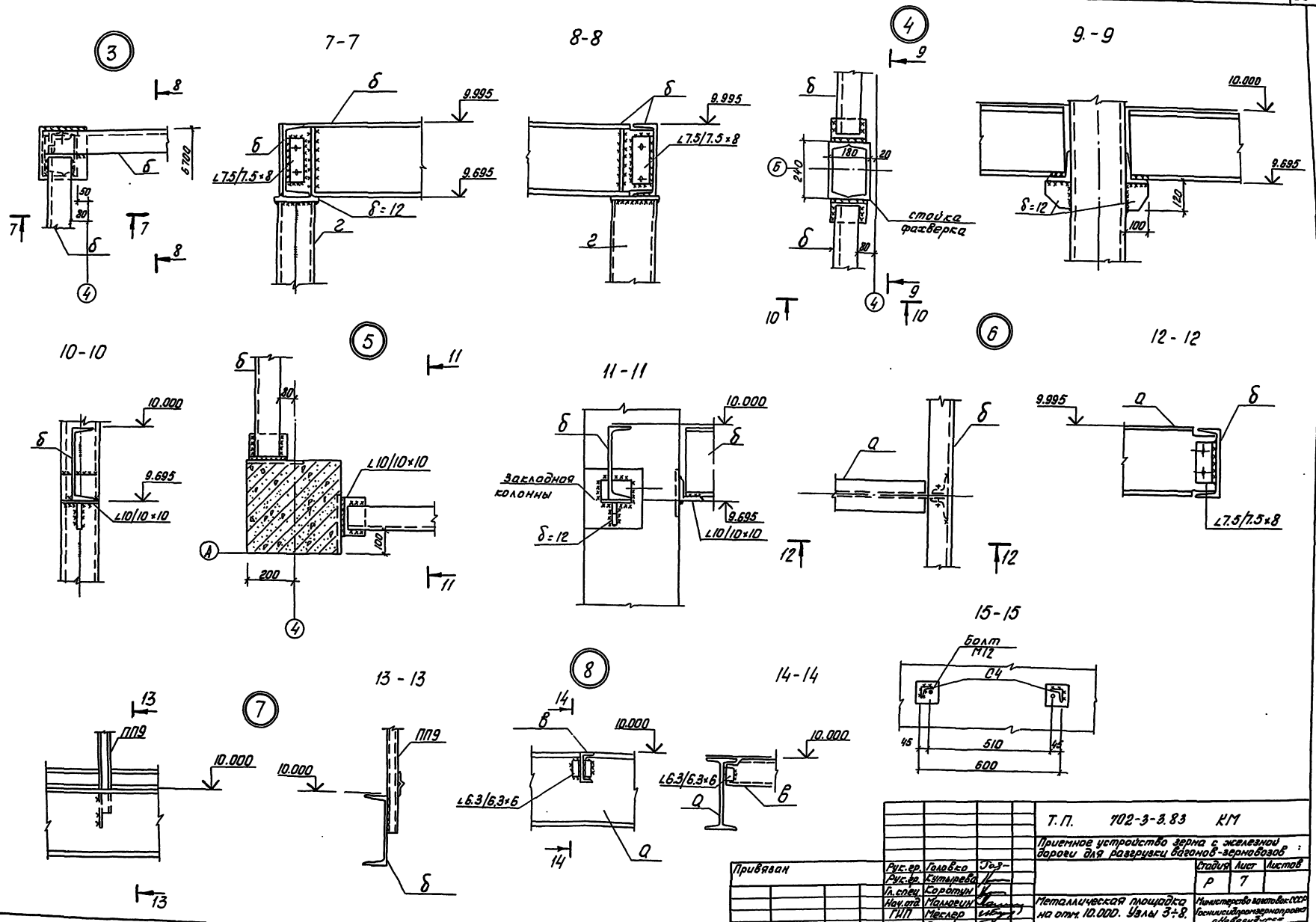
Ш.П. 102-3-3.83

Асфальт II

702-3-3.83

Т. П.

СНП-70001. Изменения в чертеже. Закрыт. код. И. П.



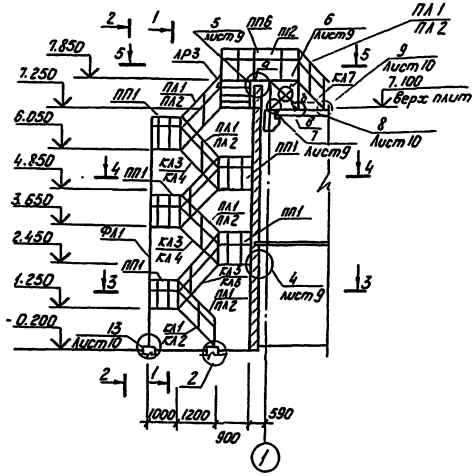
Привязан		Рук. пр. Галавко	Экз. пр. Сутяева	Инж. пр. Сорокин	Маш. пр. Палавдин	Т. П. Палавдин	И. контр. Сергеева		
Инв. №									
Т. П. 702-3-3.83 КМ							Статус	Лист	Листов
Приемное устройство зерна с железной борной для разгрузки вагонов-зерновозов							Р	7	
Металлическая площадка на отв. 10.000. Увалы 3:8.							Министерство путей сообщения Всесоюзный научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта		
Контроль: [подпись]							Формат А2		

Листом №

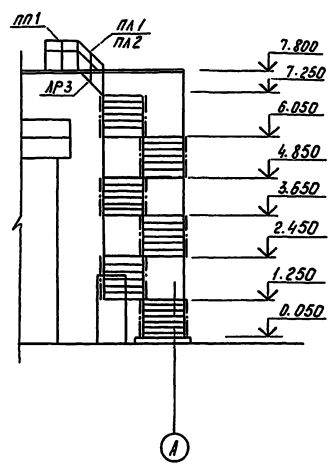
702-3-3.83

Т.П.

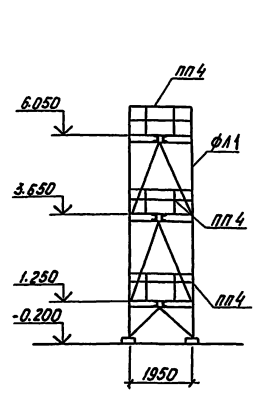
Схема расположения элементов лестницы Л3



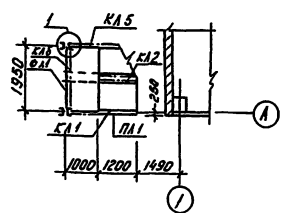
1-1



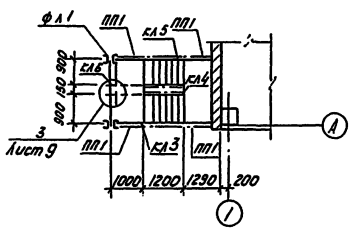
2-2



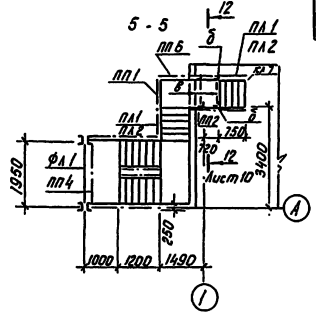
3-3



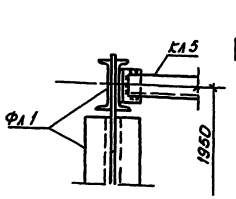
4-4



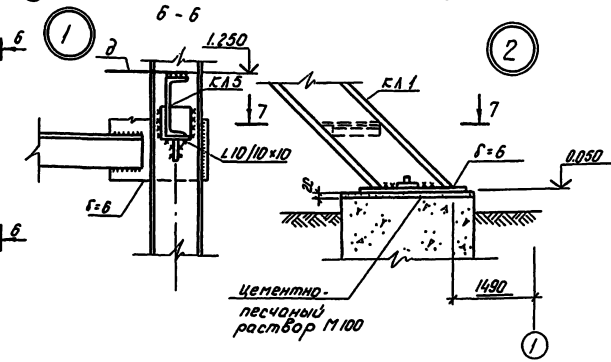
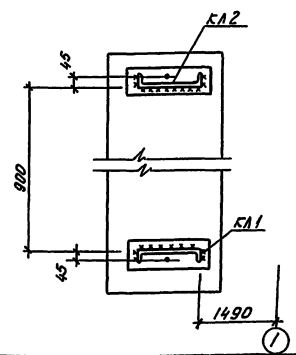
5-5



6-6



7-7



Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные условия			Фурнитура	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Пов.	Состав	М ГСМ	И ГС	В ГС			
а	с		с 12						крениты по эскизу с крепить на шпильки 37
б	т		2163/63*6						"
в	л		215/5*5						"
г	ш		г=5					VI	8Ст3сп2 рифл. ст.
д	•		φ18						"
ФЛ1	Ферма лестницы ст. л. КМ16							III	8Ст3сп6 шт.1
КА1	Косоур ст. л. КМ9								шт.1
КА2	" " "								шт.1
КА3	" " "								шт.2
КА4	" " "								шт.2
КА5	" " "								шт.3
КА6	" " "								шт.3
КА7	" " "							VI	8Ст3сп2 шт.2
ПЛ1	Ограждение маршей 1.459-2, вып.2								шт.8
ПЛ2	То же								шт.8
ПП1	Ограждение площадок 1.459-2, вып.2								шт.11
ПП4	То же								шт.3
ПП6	" " "								шт.1
ПП2	" " "								шт.1
ЛП3	Лестница 1.459-2, вып.1								шт.1

- Сварку нерасчетных швов выполнять по длине касания свариваемых элементов.
- Высота сварных швов равна наименьшей толщине свариваемых элементов.
- Сварку выполнять электродами Э42.

Привязан:			
Инв. №			

Рис. эр. Головки	Рис. эр. Сутырева	Рис. эр. Сорокин	Начальн. Исаков	Инженер з/проект. С.В. Сидорова
7.П.	702-3-3.83	КМ	Приемное устройство зерна с железной дороги для разгрузки вагонов-зерновозов	Лист 1
Рис. эр. Головки	Рис. эр. Сутырева	Рис. эр. Сорокин	Начальн. Исаков	Инженер з/проект. С.В. Сидорова
7.П.	702-3-3.83	КМ	Схема расположения элементов лестницы Л3	Лист 2

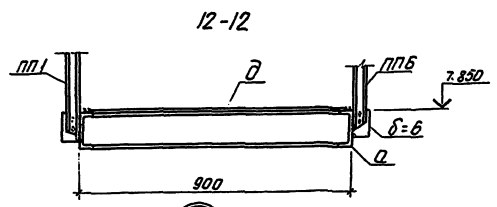
Имя, фамилия, Подпись и дата

Алюминий

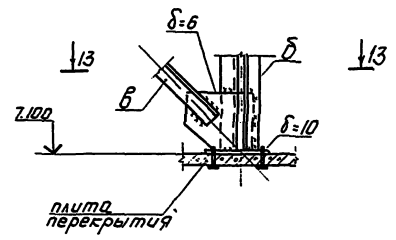
ГОСТ-3-3.83

Т.П.

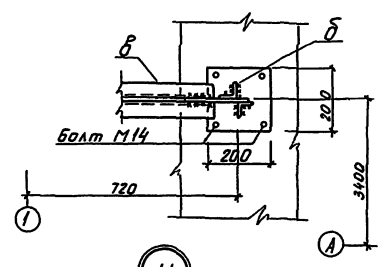
Имя и фамилия разработчика и дата



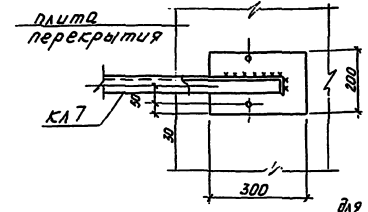
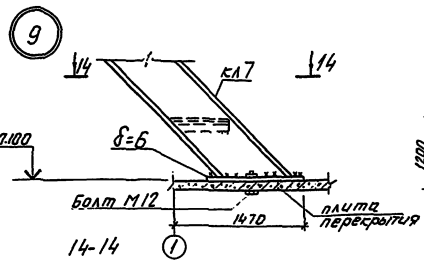
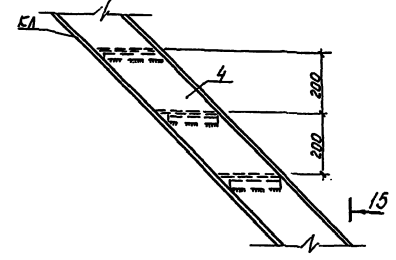
8



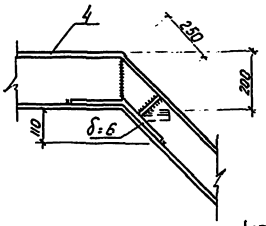
13-13



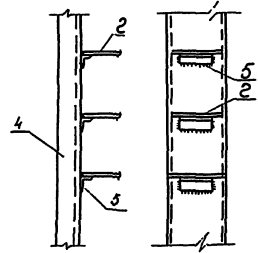
11



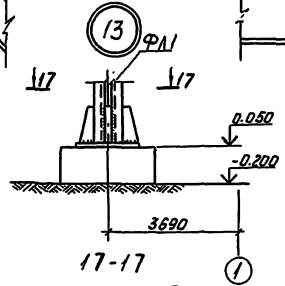
10



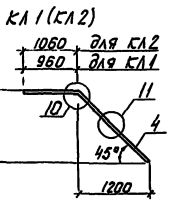
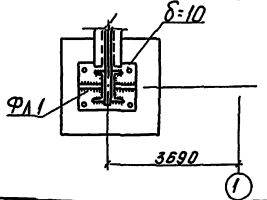
15-15



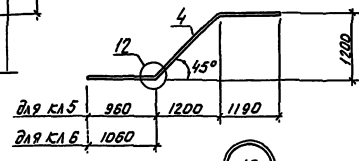
16



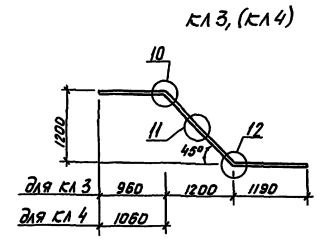
17-17



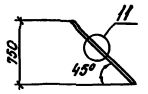
КА5 (КА6)



12



КА7

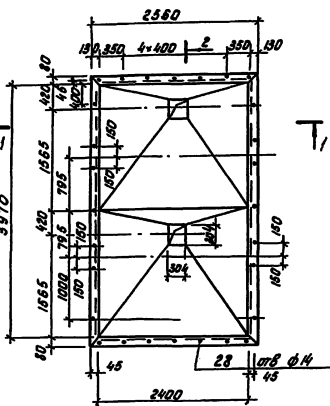


и ведомость элементов для КЛ1÷КА7
см. л. КМ16

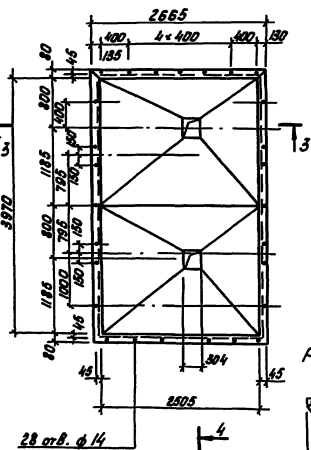
Привязан
Имя.И

Рис. в. Голова	Т.П.	702-3-3.83	КМ
Рис. в. Кутурба	Принятая конструкция верна с железной		
Л. спец. Горюхи	борозды для разгрузки вагонов - зернобункер.		
Нач. отд. Головин	Лист 1 из 2		
ДИП Меклер	Р	10	Министерство земледелия
И. контр. Бремича	Лестница 13		
	Узлы 8÷13		
	Косоуры КЛ1÷КА7		
	г. Новосибирск		
	Копировал: в.л.		
	Формат А2		

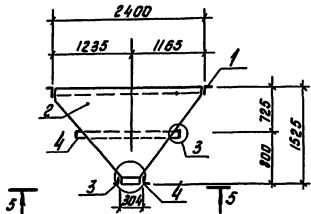
Б41



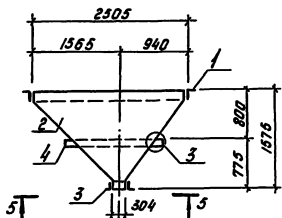
Б42



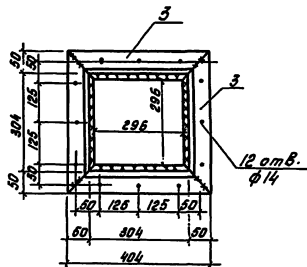
1-1



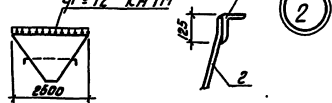
3-3



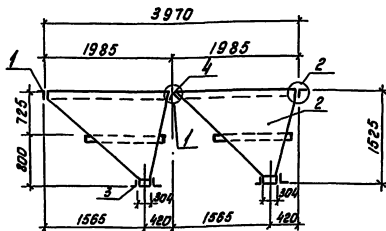
5-5



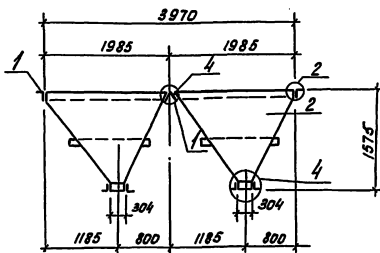
Расчетная схема
q_р = 12 кН/м



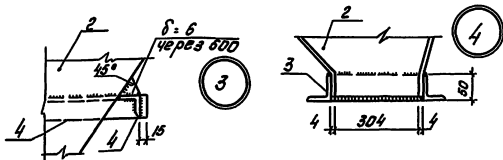
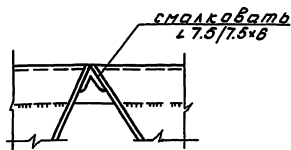
2-2



4-4



1



1. Сварку выполнять по всему периметру соприкосновения свариваемых элементов высота сварных швов равно наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Сварку выполнять электродами Э 42.
3. Марка стали бункеров для $t = -40^{\circ}\text{C} - \text{ВГ} - 3\text{псв}$

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Спирные усилия			Сварка	Терм. обработка	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	Н	Н _с	Н _д			
Б41	см. чертеж	1	1.12.5/8+10			IV		80+3кп2
		2	δ=4					
		3	1.5/5+5					
		4	1.7.5/7.5+6					
Б42	см. чертеж	1	1.12.5/8+10					
		2	δ=4					
		3	1.5/5+5					
		4	1.7.5/7.5+6					

Привязан	
Изм. №	

Т.п.	702-3-3.83	КМ
Приемное устройство зерна с железной дорожкой для разгрузки вагонов-зерновозов		
Рис. №	Гладко	ЮЗ
Рис. №	Сутурев	7
Л. спич.	Сорокин	
Нац. инж. проект	Маловин	
ГПП	Мещеряков	
Инж.пр.	Березина	
Бункера Б41, Б42		Министерство заготовок и снабжения РСФСР г. Новосибирск
Копирован 16.		Формат 12

Ведомость элементов

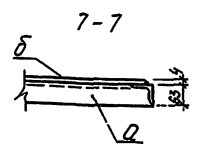
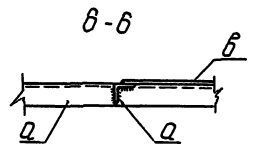
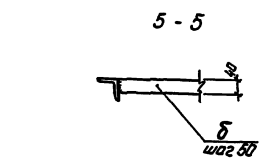
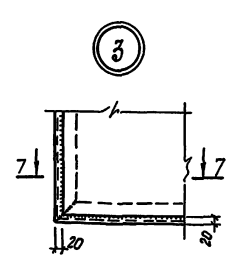
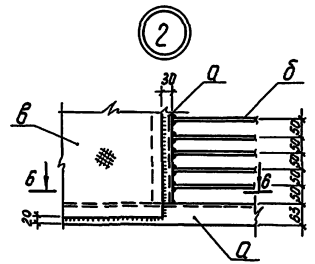
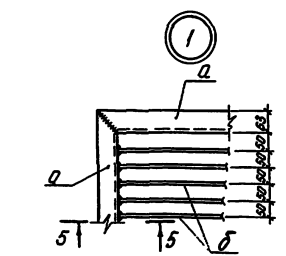
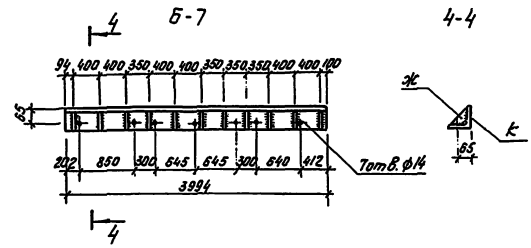
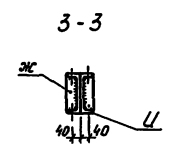
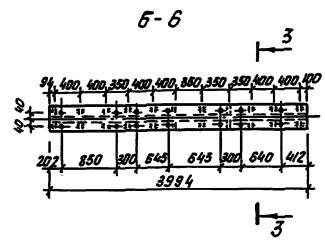
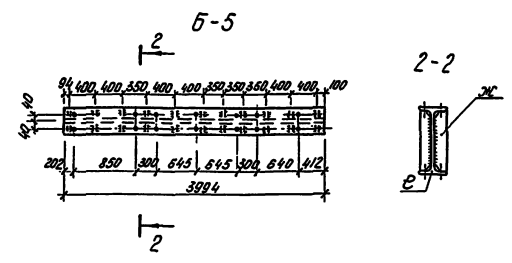
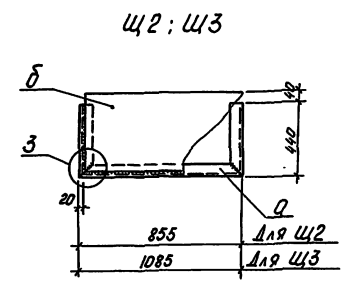
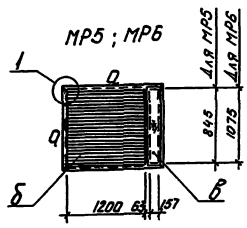
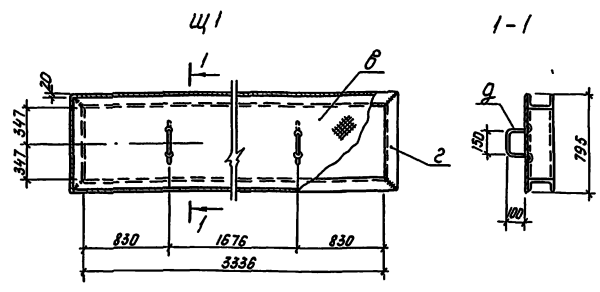
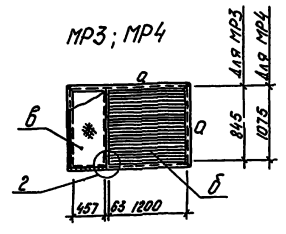
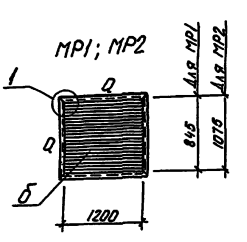
Марка	Вечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	М ТСМ	Н ТС	В ТС		
MP1; MP2	см. чертеж	Q 16.3/6.3x6				V	ВСт-3сп2
		δ - 4x4					
MP3; MP4	см. чертеж	Q 16.3/6.3x8					
		δ - 4x4					
		Р.С. δ=4					
		В Р.С. δ=4					
MP5; MP6	см. чертеж	Q 16.3/6.3x6				IV	ВСт-3спб
		δ - 4x4					
		В Р.С. δ=4					
		Р.С. δ=4					
		В Р.С. δ=4					
		В Р.С. δ=4					
Щ1	см. чертеж	2 Г 12					
		∅ φ 12					
Щ2; Щ3	см. чертеж	Q 16.3/6.3x6					
		δ - δ=4					
Б5	см. чертеж	Ж - δ=6					
		Ж - δ=6					
Б6	см. чертеж	У 2 Г 22					
Б7	см. чертеж	Ж - δ=6					
		К 10/10x10					

Альбом II

702-3-3.83

Т. П.

Шифр маш. Подпись и дата



1. Сварку нерасчетных швов выполнять по длине касания свариваемых элементов.
2. Высота сварных швов равна наименьшей толщине свариваемых элементов
3. Сварку выполнять электродом Э42

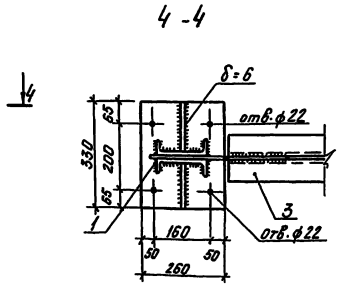
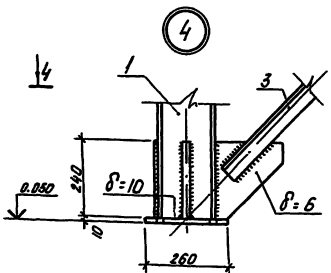
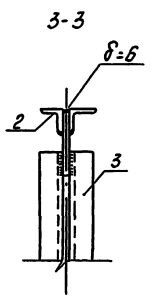
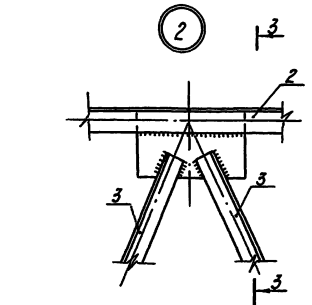
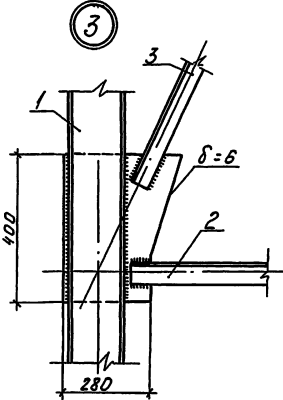
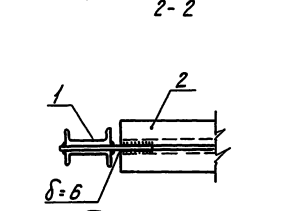
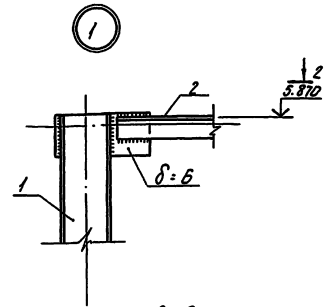
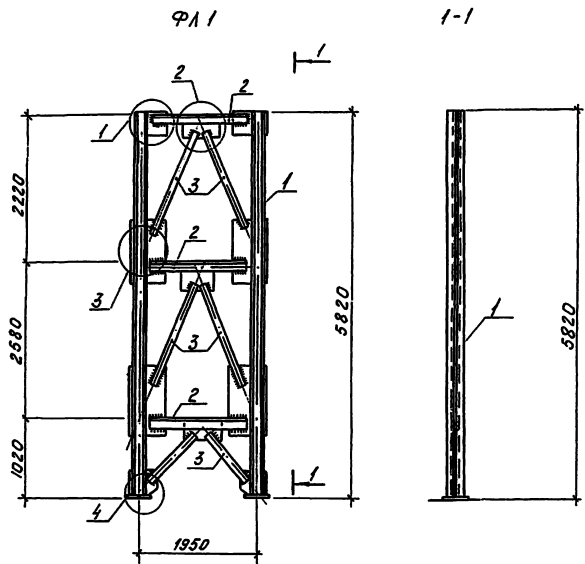
Привязан			
Ичв.н			

Т. П. 702-3-3.83		КМ
Приемное устройство зерна с железной дороги для разгрузки вагонов-зернобара		
И.м.техн. Сидорев	И.м.к. Рук.реш. Ефимов	Т.П.
И.м.реш. Королкин	И.м.реш. Малозин	И.м.реш. Мехлер
И.м.контр. Ерегина		
Решетки MP1 ÷ MP6 Щиты Щ1 ÷ Щ3 балки Б5 ÷ Б7		Министерство заготовительных и снабженческих предприятий г.Новосибирск
Копировал: Ю.		Формат А2

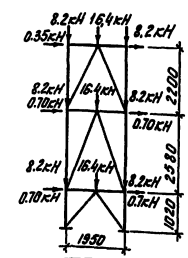
Альбом I

702-3-3.83

Сф. маш. Лестница и балка (сварная)



Расчетная схема



Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные усилия			Формы сварки	Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз	Состав	M Тс	N Тс	Q Тс			
ФЛ1	см. чертеж эм	1	2	Л16	3.630		III	8Л-3ЛсБ	
		2	Л15	1.5*6	0.520				
		3	Л16	3*6	1.200				
КА1, КА2	см черт км	4	5	Л18 Л45/4.5*4			VI	80-ЛП2	Сварить по усилию по эск
КА3	"	4	5	Л18 Л45/4.5*4					
КА5	"	4	5	Л18 Л45/4.5*4					
КА6	"	4	5	Л18 Л45/4.5*4					
КА7	"	4	5	Л18 Л45/4.5*4					

Сварку выполнять электродами Э42, высота сварных швов hш = 6мм

Привязан	
Инв. н	

Т.П. 702-3-3.83		КМ
Примечание: устройство зерна с железной порошковой краской для газарки баэнов-вернобаэов		
Рис. эр. Голова	Тос	Копировать
Рис. эр. Кутурба	Тос	Копировать
Л. спец. Советкин	Тос	Копировать
Начальн. Малович	Тос	Копировать
Г.П. Мельер	Тос	Копировать
И.И.И. Бергман	Тос	Копировать
Лестница Л3		Р 16
Ферма лестницы ФЛ1		Формат А2
Копирован: 0,4		

