

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-380.84

**ОТСТОЙНИКИ**  
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ  
ВТОРИЧНЫЕ  
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА  
ДИАМЕТРОМ 50м

Альбом II

19472-02

ЦЕНА 3-27

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-380.84

# ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ВТОРИЧНЫЕ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

ДИАМЕТРОМ 50 м

СОСТАВ ПРОЕКТА :

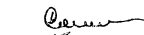

АЛЬБОМ :

- I Технологическая часть
- II Строительная часть
- III Строительные изделия
- IV Электротехническая часть
- V Задание заводу-изготовителю
- VI Нестандартизированное оборудование. Илосос. Часть 1 и часть 2
- VII Нестандартизированное оборудование. Затворы щитовые, установка сигнализатора уровня осадка и фасонные части
- VIII Нестандартизированное оборудование. Токоприемник кольцевой. (из т.п. 902-2-346)
- IX Спецификации оборудования
- X Сборник спецификаций оборудования
- XI Ведомости потребности в материалах
- XII Сметы
- XIII ПОКАЗАТЕЛИ РЕЗУЛЬТАТОВ ПРИМЕНЕНИЯ ПЕРЕДОВОГО ОПЫТА.

## АЛЬБОМ II

РАЗРАБОТАН  
проектным институтом  
„МосводоканалНИИпроект“

Главный инженер института  
Главный инженер проекта

 СОКОЛИН  
 КАЗАНОВ

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ  
Утверждена и введена в действие  
МосводоканалНИИпроект  
Приказ № 312 от 20 января 1983 г.

				Привязан:	
Лист №					

Т.п. 902-2-380.84

№/п/о	Наименование чертежей	Масштаб и листов	№/п/о стр.
1	Содержание альбома.		1
<b>Конструкции железобетонные.</b>			
2	Общие данные (начало).	КЖ-1	2
3	Общие данные (продолжение).	КЖ-2	3
4	Общие данные (продолжение).	КЖ-3	4
5	Общие данные (продолжение).	КЖ-4	5
6	Общие данные (окончание).	КЖ-5	6
7	План группы автомобилей и коммуникации.	КЖ-6	7
8	Отстойник. План 1-1. Сечения 2-2 + 5-5.	КЖ-7	8
9	Отстойник. Сечения 6-6 + 11-11. Узел 1.	КЖ-8	9
10	Отстойник. Днище. Армирование. Планы сотов и каркасов. Сечения 1-1.	КЖ-9	10
11	Отстойник. Центральная часть. Армирование. Сечения 1-1 + 5-5.	КЖ-10	11
12	Отстойник. Центральная часть. Армирование. Планы днища и перекрытия. Сечения 6-6 + 8-8. Узел.	КЖ-11	12
13	Отстойник. Центральная часть. Армирование. Спецификация, ведомости деталей и раскладка.	КЖ-12	13
14	Отстойник. Схема расположения панелей и ар. каркаса-револьвера системы. Сечения 1-1 + 3-3. Узел.	КЖ-13	14
15	Отстойник. Узел 2 + 8.	КЖ-14	15
16	Отстойник. Схема расположения панелей.	КЖ-15	16
17	Отстойник. Узел 1 и 2.	КЖ-16	17
18	Отстойник. Узел 3 и 5.	КЖ-17	18
19	Отстойник. Крепление водоплива.	КЖ-18	19
20	Отстойник. Выпускная камера ВМ1. Планы, сечения.	КЖ-19	20
21	Отстойник. Выпускная камера ВМ1. Армирование. Сечения 1-1 + 7-7.	КЖ-20	21
22	Отстойник. Выпускная камера ВМ1. Борт отстойника ВМ1. Армирование. Спецификация.	КЖ-21	22
23	Распределительная чаша. План на отк. 6.590. План 1-1. Сечения 4-4. Узел 1 и 2.	КЖ-22	23
24	Распределительная чаша. Планы 2-2, 3-3, сечения 3-3, 6-6. Узел 3.	КЖ-23	24

№/п/о	Наименование чертежей	Масштаб и листов	№/п/о стр.
25	Распределительная чаша. Армирование. План 1-1, сечения 4-4.	КЖ-24	25
26	Распределительная чаша. Армирование. План 2-2. Сечения 6-6, 7-7.	КЖ-25	26
27	Распределительная чаша. Армирование. План 3-3. Планы днища и перекрытия на отк. 8.150.	КЖ-26	27
28	Распределительная чаша. Армирование. Сечения 5-5, 8-8, 9-9.	КЖ-27	28
29	Распределительная чаша. Армирование. Ведомость деталей и спецификация.	КЖ-28	29
30	Иловая камера НК2. Планы 1-1, 4-4, сечения 2-2, 3-3, 5-5.	КЖ-29	30
31	Иловая камера НК2. Армирование. Сечения 1-1, 2-2. Планы 3-3, 4-4.	КЖ-30	31
32	Иловая камера НК2. Армирование. План перекрытия. Сечения 5-5 + 7-7. Узел.	КЖ-31	32
33	Камеры 0В1 и 0В2. Планы, сечения.	КЖ-32	33
34	Камера 0В1. Армирование. План, сечения.	КЖ-33	34
35	Камера 0В2. Армирование. План, сечения.	КЖ-34	35
36	Камеры 0В3, 0В4. План, сечения.	КЖ-35	36
37	Камера 0В3. Армирование. Планы, сечения.	КЖ-36	37
38	Камера 0В4. Армирование. Планы, сечения.	КЖ-37	38
39	Камера 0В7. Опалубка и армирование. Планы, сечения.	КЖ-38	39
40	Камера 0В8. Опалубка и армирование. Планы, сечения.	КЖ-39	40

№№ листов. Подпись составителя

Т.п. 902-2-380.84			
Исполт. Мещанин	2/1	Отстойник канализационно-водопроводный сточный из сборного железобетона 500	Лист 1 из 2
Н.Вольф, Нильцер	2/2		
Л.Селин, Юсупов	2/3	Содержание альбома	Число листов
Г.И.П. Кроков	2/4		
И.В.С. Басоткин	2/5		
С.И.С. Корнилов	2/6		

ЛД Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Продолжение Ведомости

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечан.
1.	Общие данные (начало).	
2-4	Общие данные (продолжение).	
5	Общие данные (окончание).	
6	План залпы отстойников и коммуникаций.	
7	Отстойник.	
	План 1-1. Сечения 2-2 ÷ 5-5.	
8	Отстойник. Сечения 6-6 ÷ 11-11. Узел 1.	
9	Отстойник. Днище. Армирование.	
	Планы сток и каркасов. Сечения 1-1.	
10	Отстойник. Центральная часть.	
	Армирование. Сечения 1-1 ÷ 5-5.	
11	Отстойник. Центральная часть. Армирование.	
	Планы днища и перекрытия. Сечения 6-6 ÷ 8-8. Узел 1.	
12	Отстойник. Центральная часть. Армирование.	
	Спецификация ведомости деталей расходных.	
13	Отстойник. Схема расположения панелей и подкосно-ригельной системы. Сечения 1-2-3-4.	
14	Отстойник. Узлы 2 ÷ 8.	
15	Отстойник. Узлы расположения лотков.	
16	Отстойник. Узлы 1, 2.	
17	Отстойник. Узлы 3 ÷ 5.	
18	Отстойник. Крепление водослива.	
19	Отстойник. Выпускная камера ВМ 1.	
	Планы, сечения.	
20	Отстойник. Выпускная камера ВМ 1.	
	Армирование. Сечения 1-1 ÷ 7-7.	
21	Отстойник. Выпускная камера ВМ 1.	
	Борт отстойника ВМ 1. Армирование.	
	Спецификация.	
22	Распределительная чаша. План на отметке 6.590. План 1-1. Сечения 4-4. Узлы 1, 2.	
23	Распределительная чаша. Планы 2-2, 3-3. Сечения 5-5, 6-6. Узел 3.	
24	Распределительная чаша. Армирование.	
	План 1-1. Сечения 4-4.	
25	Распределительная чаша. Армирование.	
	План 2-2. Сечения 5-6, 7-7.	

Лист	Наименование	Примечан.
26	Распределительная чаша. Армирование.	
	План 3-3. Планы днища и перекрытия на отметке 2.150.	
27	Распределительная чаша. Армирование.	
	Сечения 5-5, 8-8, 9-9.	
28	Распределительная чаша. Армирование.	
	Ведомость деталей и спецификация	
29	Иловая камера ИК 2. Планы 1-1, 4-4. Сечения 2-2, 3-3, 5-5, 6-6.	
30	Иловая камера ИК 2. Армирование.	
	Сечения 1-1, 2-2. Планы 3-3, 4-4.	
31	Иловая камера ИК 2. Армирование.	
	План перекрытия. Сечения 5-5 ÷ 7-7. Узел 1.	
32	Камеры ОВ 1 и ОВ 2. Планы, сечения.	
33	Камера ОВ 1. Армирование.	
	План, сечения.	
34	Камера ОВ 2. Армирование.	
	Планы, сечения.	
35	Камеры ОВ 3 и ОВ 4. Планы, сечения.	
36	Камера ОВ 3. Армирование.	
	Планы, сечения.	
37	Камера ОВ 4. Армирование.	
	Планы, сечения.	
38	Камера ОВ 7. Опалубка и армирование.	
	Планы, сечения.	
39	Камера ОВ 8. Опалубка и армирование.	
	Планы, сечения.	

Обозначение	Наименование	Примечан.
Ссылочные документы		
ГОСТ 912-76	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
ГОСТ 3262-75*	Трубы стальные водогазопроводные (горячие).	
ГОСТ 6482-79	Трубы железобетонные безшпоровые.	
ГОСТ 8478-81	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций.	
ГОСТ 7348-31	Проволока стальная периодическая профилированная для армирования железобетонных конструкций.	
ГОСТ 8732-78*	Трубы стальные бесшовные горяччедеформированные.	
ГОСТ 10704-76*	Трубы стальные электросварные прямошовные.	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов.	
Серия 3.900-3 Выпуск 5 Части 1, 2	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации. Панели стеновые для цилиндрических сооружений.	
Серия 3.901-5	Сальники набивные для пропускания труб через стены.	
Прилагаемые документы		
т.п	Строительные изделия.	
альбом 17		

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечан.
9	Спецификация днища.	
12	Спецификация центральной части.	
13	Спецификация к схеме расположения панелей и подкосно-ригельной системы.	
15	Спецификация к схеме расположения лотков.	
18	Спецификация элементов водослива.	
19, 21	Спецификация выпускной камеры, борта.	
22, 28	Спецификация распределительной чаши.	
29, 30	Спецификация иловой камеры ИК 2.	
33	Спецификация камеры ОВ 1.	
34	Спецификация камеры ОВ 2.	
36	Спецификация камеры ОВ 3.	
37	Спецификация камеры ОВ 4.	
38	Спецификация камеры ОВ 7.	
39	Спецификация камеры ОВ 8.	

0.000 =

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Гл. инж. проекта: [Подпись] / Казанов

Привязан:		т.п. 902-2-380.04	Лист	Листов
Общие данные (начало)		Носоводоканализационный		

Проект разработан для следующих условий строительства:

сейсмичность района - не выше в 5 баллов;  
 территория - без подработки горными выработками;  
 рельеф территории - спокойный;  
 грунтовые воды отсутствуют.  
 Грунты в основании мелучиистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:  
 $\gamma_m = 28$ ;  $C^* = 0,02 \text{ кг/см}^2$ ;  $E = 150 \text{ кг/см}^2$ ;  $\delta_0 = 1,8 \text{ г/см}^2$ .

Характеристики грунтов обсыпки приведены в разделе "Основные расчетные данные".

Расчетная зимняя температура воздуха -  $-30^\circ\text{C}$ .  
 Скоростной напор ветра и вес снегового покрова не регламентированы.

### Отстойники

Чертежи разработаны для отстойника №1;  
 прочие отстойники отличаются ориентацией, связанной с подводом технологических трубопроводов.

### Конструктивное решение

Отстойник представляет собой открытый цилиндрический полусферический железобетонный резервуар глубиной 5,750 метра, диаметром 50 метров.

Днище монолитное железобетонное.  
 Стены отстойника выполняются из сборных железобетонных панелей марки ПС43-54-1 по серии 3.900-3, выпуск 5. Панели имеют дополнительные закладные детали по альбому III. Строительные изделия настоящего проекта. По стенам навивается напряженная арматура диаметром 5 миллиметров из стальной проволоки периодического профиля класса Вр-II по ГОСТ 7348-81.

Нормативное сопротивление растяжению  $R_a^* = 16000 \text{ кг/см}^2$ .  
 Наибольшее напряжение  $\sigma_0 = 0,7 \cdot R_a^* = 11200 \text{ кг/см}^2$ .

Контролируемое напряжение при натяжении  $\sigma_n = 10800 \text{ кг/см}^2$ .  
 Арматура навивается по равномерной наружной поверхности стены в один ряд. Навитая арматура обеспечивает создание в бетоне стены сжимающих напряжений при нагрузке от давления жидкости  $5 \cdot 8 \text{ кг/см}^2$ .

Лотки выпускные из сборных железобетонных элементов по альбому III "Строительные изделия", монтируемые на подкассовый рельсовый стержень.

### Основные расчетные данные

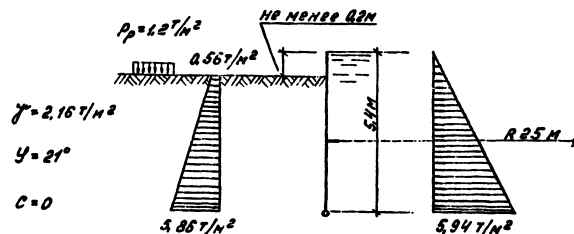
В соответствии с указаниями серии 3.900-3, выпуск 1 стена рассчитана на следующие нагрузки:

1. Гидростатическое давление изнутри при навитой кольцевой арматуре и отсутствии обсыпки. Расчетный уровень воды принят до верха стены. Коэффициент перегрузки не вводится.
2. Активное давление обсыпки снаружи при навитой кольцевой арматуре и отсутствии воды внутри. Учетная временная нагрузка по поверхности обсыпки. Уровень обсыпки - не выше 0,2 метра от верха стеновой панели.

### Характеристика грунта обсыпки:

Объемный вес  $\gamma_n = 18 \text{ г/м}^3$ .  
 Угол внутреннего трения  $\gamma = 21^\circ$ .  
 Расчетное удельное сцепление грунта  $C = 0$ .  
 Временная нагрузка на поверхности  $P_n = 10 \text{ г/м}^2$ .  
 Коэффициент перегрузки принят равным 1,2.

### Расчетная нагрузка на стену:



Указания по расчету стены, подбору стеновых панелей и навиваемой кольцевой арматуры помещены в серии 3.900-3, выпуски 1 и 1-1.

				х.л. 902-2-380.84			
Привязан:	Панель	Монтаж	В.З.	Отстойник канализационный	Стена	Лист	Листов
	№	№	№	из альбома №18 диаметр 50м	Р	2	39
И.В. №	№	№	№	Общие данные (по альбому III)	Наблюдатель		

**Указания по производству работ**

При производстве работ руководствоваться действующими нормативными документами по строительству, чертежам проекта и приведенными ниже указаниями.

Перед началом строительства должен быть разработан проект производства работ.

Под днищем отстойника прокладываются технологические трубопроводы. Не допускается нарушение слоения оснований и подсыпки грунта в траншеях.

После прокладки трубопроводов пазы траншеи заполняются бетоном. Не следует допускать переувлажнения перемычек выше работ. В трубу диаметром 50 мм заводится проволока для протяжки кабеля.

Пазы дна очищаются и его поверхность выравнивается цементным раствором. После твердения раствора по дну паза наносится слой битумена марки БН-III.

Монтаж стеновых панелей начинать с панелей, примыкающих к монолитному участку. Панели устанавливаются по битумной подливке.

Устойчивость панелей обеспечивается подкосами; не допускается обеспечивать устойчивость деревянными клиньями в пазу днища. Несколько стеновых панелей со спаренными закладными деталями и закладными стыками образуют устойчивый блок. При этом часть подкосов можно снять.

Диаметры такого блока могут быть определены в зависимости от величины скоростного напора ветра и конструкции монтажных креплений. При заделке вертикальных стыков необходимо обеспечить проектный зазор между стыком и гребнями паза днища (не бетонировать враспор в пределах высоты паза).

До набивки кольцевой арматуры должно быть выполнено следующее:

1. Бетон стыков должен набрать проектную прочность.
2. Наружные поверхности стен должны быть выровнены торкретом по цилиндрическому шаблону. Торкрет должен набрать прочность не ниже М200.
3. Паз днища должен быть очищен от мусора.

До набивки кольцевой арматуры запрещается выполнять следующее:

1. Приваривать лотки к ригелям по обоим концам и заделывать швы между лотками. Если лотки смонтировать до набивки, то приваривать каждый лоток только на одной опоре. Рекомендуется производить монтаж лотков без ограничения после набивки арматуры стены.
2. Бетонировать обвязочный пояс на верху стен.
3. Производить заделку стеновых панелей в паз днища.

Проектом предусматривается набивка кольцевой напряженной арматуры машиной ЯМН-5. Работы выполняются в соответствии с рекомендациями по кольцевому напряженному армированию цилиндрических железобетонных сооружений арматурно-набивочными машинами моделей ЯМН-5 (ВНИИСТ) Министерства газовой промышленности СССР 1970г).

Набивка производится специально обученным персоналом при соблюдении требований техники безопасности.

После набивки по наружной поверхности стен производится торкретирование за 2 раза общим слоем не менее 30 миллиметров для антикоррозийной защиты набитой арматуры. Изнутри производится торкретирование стыков с затиркой поверхности.

Производится тщательная очистка и промывка пазов заделки панелей в днище, тампирование цементным раствором труб в гребнях днища, служащих для удаления воды из пазов, и заделка стыков в днище в соответствии с проектом.

Лотки монтируются на подкосно-ригельной системе по слою цементного раствора с контролем установки по нивелиру.

Монтаж подкосно-ригельной системы и лотков выполняется в определенной последовательности. Допустимое отклонение по вертикали от проектного положения ±5 миллиметров.

При монтаже водослива болты туго не затягивать. Окончательное крепление водослива рекомендуется производить по уровню воды при пуско-наладочных работах.

т.п. 302-2-380.84

Привезан:	Никита Шумихин	Александр Шумихин	Степан Шумихин	Игорь Шумихин	Отепленники канализационных сточных вод	Лист	Листов
ИКСИ:	Степан Шумихин	Игорь Шумихин	Степан Шумихин	Игорь Шумихин	расчистные вторичные из сточных вод диаметром 300	Р	3 39
Общие данные (Продолжение)						Масштаб: 1:100	

т.п. 302-2-380.84

Архив: 19472-02-380.84

Для выравнивания бетонной напольки по днцу рекомендуется применять шаблон, прикрепленный к конструкции ялососа.

Испытания и приемка.

Испытания и приемка производятся в соответствии с требованиями СНиП III-30-74. До проведения гидравлических испытаний технологические трубопроводы должны быть надежно и герметично перекрыты с целью предотвращения утечек через них. Должна быть предусмотрена возможность срочного опорожнения отстойника, при необходимости залив воды производится в два этапа:

- 1<sup>я</sup> - залив на высоту 1 метр с выдерживанием в течение суток для проверки герметичности днща.
- 2<sup>я</sup> - залив на несколько сантиметров выше уровня водослива лотка (лоток при этом должен быть затоплен водой).

Отстойник признается выдержавшим испытание; если утльль воды за сутки, исключая испарения, не превышает 3-х литров на 1 метр квадратный смоченной поверхности стен и днща; через стенки не наблюдается выхода струек воды; швы не обнаруживают признаков течи, а также не установлено увлажнение грунта в основании.

Прочие сооружения и коммуникации.

Распределительная чаша, поворотные и иловые камеры - монолитные железобетонные. Бетон гидротехнический М200 по прочности, В4 - по водонепроницаемости и Мрз 100 - по морозостойкости.

Заделка технологических трубопроводов в стены камер производится следующим образом: трубы укладываются до бетонирования камер; на железобетонные торцы труб по боковой поверхности на длину 30 сантиметров наклеивается в 3 слоя мешковина на горячем битуме.

В местах подхода труб к камерам обеспечить надежную укладку их на грунтовое основание путем песчаной подсыпки пазух с уплотнением.

В распределительной чаше внутренние поверхности стен и наружные поверхности выше уровня планировки штукатурятся цементным раствором. Наружные поверхности ниже уровня планировки затираются цементным раствором.

В иловых камерах внутренние поверхности стен отделения возвратного ила штукатурятся цементным раствором.

Наружные поверхности стен выше планировки штукатурятся цементным раствором, ниже уровня планировки затираются цементным раствором.

Трубопроводы показаны в условиях границах проектирования. Трассировка трубопроводов и номенклатура сборных железобетонных труб при необходимости должны быть откорректированы при привязке проекта.

Указания по привязке проекта.

Отстойник разработан для площадок, сложенных сухими хорошо дренирующим и грунтами (до среднезернистых песков включительно).

При плохих дренирующих грунтах (и пылеватых песках, где возможен вынос частиц грунта при протечках) рекомендуется устройство пластового и кольцевого дренажа.

При суглинистых и глинистых грунтах пластовый дренаж толщиной 25-30 сантиметров (с обязательным уплотнением) является одновременно необходимым мероприятием в зимний период строительства.

Подпор грунтовых вод на днще не допускается. В случае такой опасности рекомендуется:

расположить отстойники на более благоприятной площадке или изменить их высотную посадку, или устроить надежный дренаж с контролем отвода воды, или изменить конструкцию днща (необходимо произвести проверку на впадение и на прочность).

Основание под железобетонные трубы, стыки труб и необходимость бетонирования напорных участков решаются при привязке проекта.

Трубопроводы в границах проектирования показаны условно. Решение, как правило, корректируется при разработке генплана.

Л. П. 902-2-380.84

Л. П. 902-2-380.84

Л. П. 902-2-380.84					
Привязан:	Изм. год	Масштаб	Вид	Отстойники канализационные радиальные вторичные из сплошного ж/б диаметром 500	Лист
	И. Конт.	Милнер	Р/У	Р	4
	И. Спец.	Русских	Р/У	Общие данные (Продолжение)	
	И. П.	Крюков	Р/У	Масштаб: как на листе	
	И. Кв.	Боголова	Р/У		

ЛЛ 902-2-380 Б4

Если расчетная зимняя температура существенно выше  $-30^{\circ}\text{C}$ , требования к морозостойкости бетона конструкций могут быть понижены в соответствии с указаниями СНиП II-21-75. и СНиП II-31-74.

Возможность строительства в условиях, отличающихся от указанной области применения (в части характеристик грунтов основания, сейсмичности, просадочности и т.д.) и необходимые для этого мероприятия рассматриваются особо в каждом конкретном случае с учетом указаний, нормативных документов по строительству.

Защита конструкции от коррозии.

В проекте принято, что жидкость с температурой не более  $30^{\circ}\text{C}$ , содержащаяся в резервуаре, грунты и грунтовые воды неагрессивны по отношению к железобетону.

По отношению к металлоконструкциям вода в резервуаре оценивается как слабоагрессивная среда.

Проектом предусмотрены необходимые антикоррозийные мероприятия:

Плотные бетоны марок по водонепроницаемости не ниже В4,

толщина защитного слоя до арматуры не ниже 25 миллиметров;

ограничена величина раскрытия трещин;

обетонирование и металлизация закладных деталей;

окраска всех необетонированных металлоконструкций и трубопроводов.

Якорные стержни и закладные изделия, а также соединительные элементы для крепления сборных железобетонных изделий подлежат защите от коррозии слоем алюминия или цинка

толщиной 0,2 миллиметра, наносимого методом металлизации при помощи передвижной металлизационной установки путём распыления.

Открытые поверхности металлизированных закладных изделий сборных железобетонных изделий после пропарки должны быть биты покрытием слоем грунта - шпаклевки ЭП-00 - 10.

При сварке металлизированных изделий на стройплощадке монтажные сварные швы не позже, чем через 3 дня, должны быть защищены протекторным слоем.

Строительная часть проекта переработана в связи с введением серии 3.900-3, Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений водоснабжения и канализации.

Применение укрупненных монтажных единиц по серии 3.900-3, индустриализация арматурных работ и т.д. привели к снижению затрат труда по строительным работам (без учета земляных работ) на 2%. Подъём произведен по СНиП-79.

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЭЖ

Материал	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м3	Примечание
1	Резервуары	585600	935	
2	Перекрышки	582800	4	
3	Блоки	581100	1	
4	Трубы безнапорные	586200	714	
5	Всего бетона и железобетона		1654	

Т.п. 902-2-380.84			
Привязан:	Нач. отд. Мещеряков Н. контр. Милощев П. след. Рясков Г. И. П.	Зав. отд. Мещеряков А. И. П. Н. И. П.	Организованные радиальные вторичные из сборного ПК диаметром 50 см
Имп. №	Рук. др. Володина	Рис. 5	Общие данные (Окончание)

Статус	Лист	Листов
P	5	

Мосводоканалстройпроект

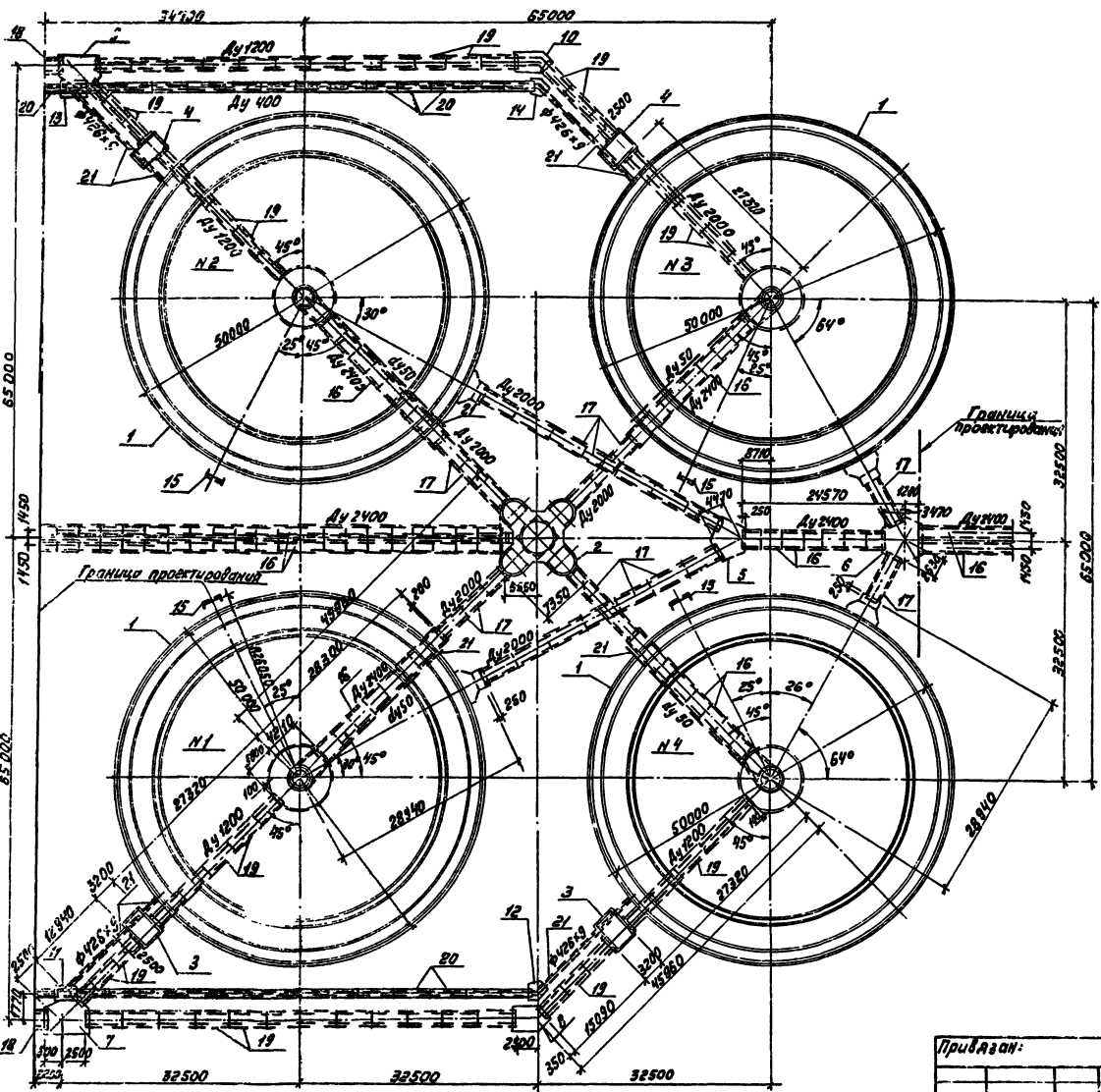
Копировал: АЛ

19492-12 8

Формат А2



ПЛАН  
группы отстойников и коммуникаций.



Экспликация

Элементов группы отстойников и коммуникаций

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	г.п.902-2-380.01-21	Отстойник	4	
2	кж22-28	распределительная камера	1	
3	кж29-31	Камера НК1	2	
4	кж29-31	Камера НК2	2	
5	кж32-33	Камера ОБ1	1	
6	кж32-34	Камера ОБ2	1	
7	кж35-36	Камера ОБ3	1	
8	кж35-37	Камера ОБ4	1	
9	кж35-36	Камера ОБ5	1	
10	кж35-37	Камера ОБ6	1	
11	кж38	Камера ОБ7	1	
12	кж39	Камера ОБ8	1	
13	кж38	Камера ОБ9	1	
14	кж39	Камера ОБ10	1	
15	г.п.902-2-380.01-КЖИ-АИЗ	Рама РШЗ	4	28.6 кг
16	ГСТ 6402.1-79	дч 2400	79	
17		дч 2000	28	
18		дч 1400	2	
19		дч 1200	56	
20		дч 400	26	
21	г.п.	Ав. I Коммуникация		из стальных труб

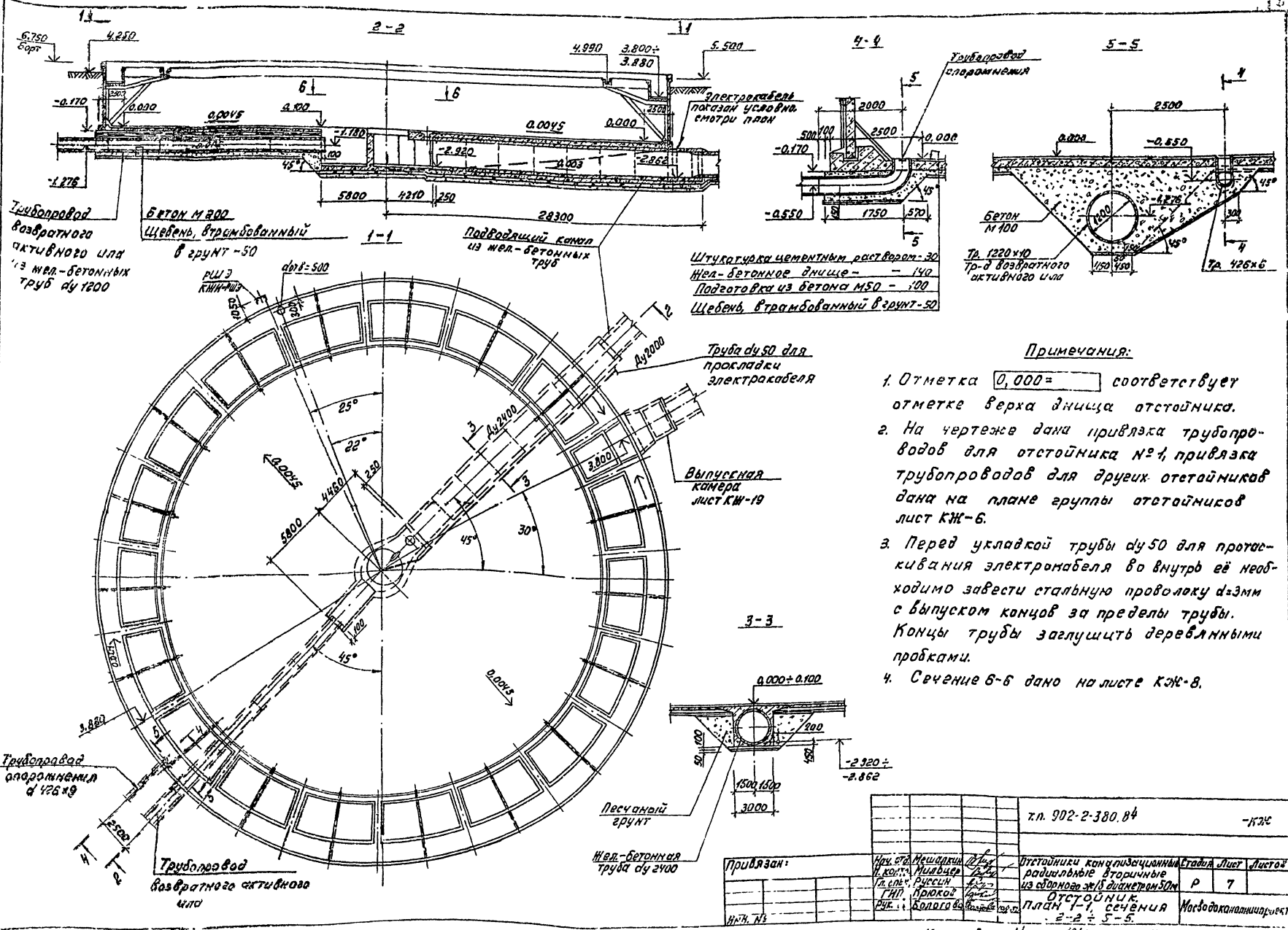
Проект № 1002-2-380.01  
 Издание № 1  
 1947г.

Т.П. 902-2-380.04  
 65.000

г.п. 902-2-380.04		-кж
-------------------	--	-----

Привязка:	М.п. 1002-2-380.01 К.п. 1002-2-380.01 Г.п. 1002-2-380.01 Т.п. 1002-2-380.01	Отстойники канализационные с механической очисткой из сварного металла толщиной 5 мм	К.п. 1002-2-380.01 Т.п. 1002-2-380.01	Лист Р 6
Имя П.:	План группы отстойников и коммуникаций		Масштаб: 1:100	

Т.п. 902-2-380.84



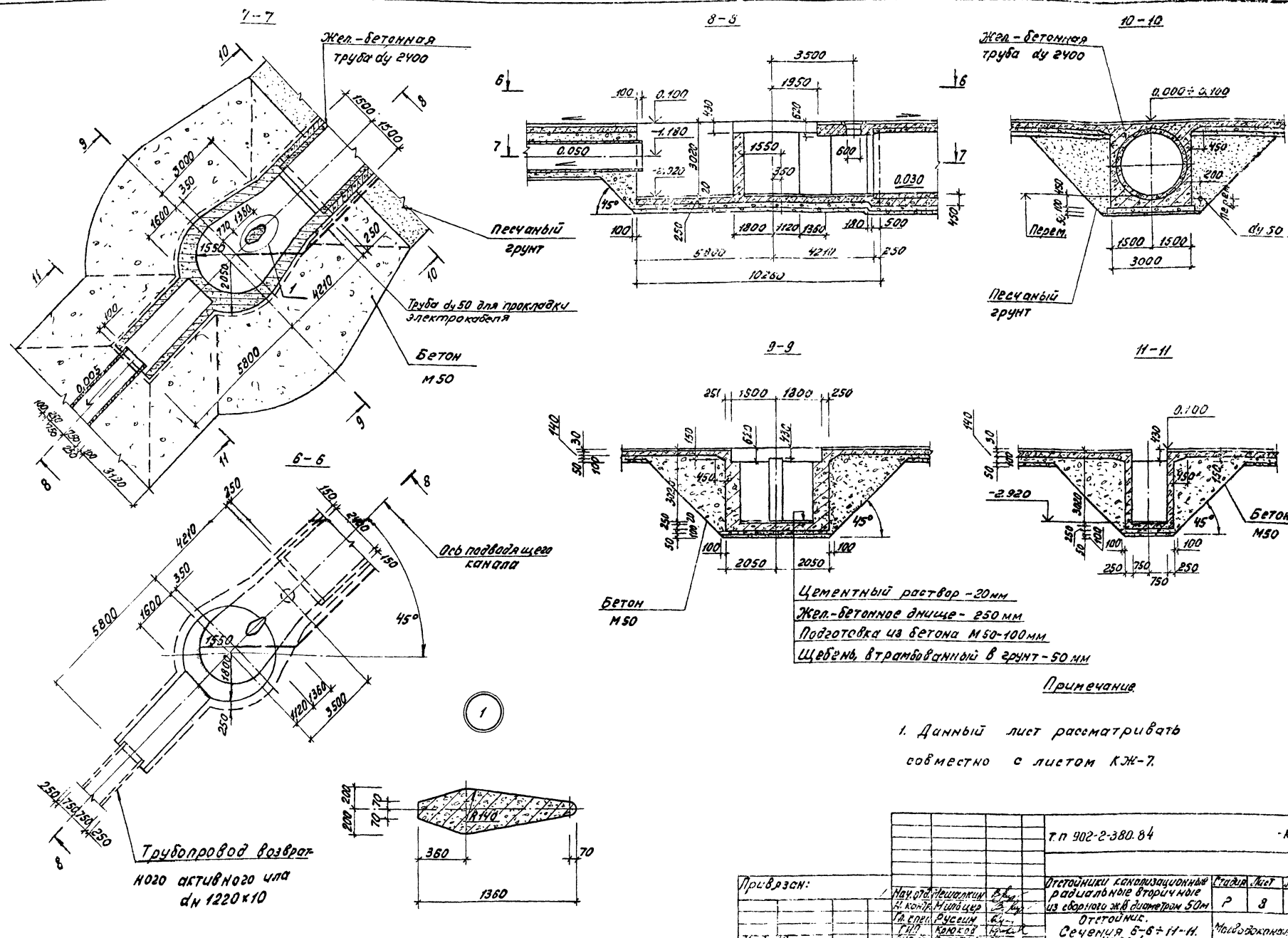
Штукатурка цементным раствором - 30  
 Метал-бетонное днище - 140  
 Подготовка из бетона М50 - 100  
 Щебень, втрамбованный в грунт - 50

**Примечания:**

1. Отметка 0,000 =   соответствует отметке верха днища отстойника.
2. На чертеже дана привязка трубопроводов для отстойника №1, привязка трубопроводов для других отстойников дана на плане группы отстойников лист КЖ-6.
3. Перед укладкой трубы d=50 для прокладки электрокабеля во внутрь её необходимо завести стальную проволоку d=3мм с выпуском концов за пределы трубы. Концы трубы заглушить деревянными пробками.
4. Сечение б-б дано на листе КЖ-8.

Привязан:		т.п. 902-2-380.84		-КЖ	
И.п. И.з.	И.п. И.з.	И.п. И.з.	И.п. И.з.	И.п. И.з.	И.п. И.з.
Отстойники канализационные			Стальной лист		
радиальные вторичные			Листа		
из стальной трубы диаметром 300			Р 7		
ОТСТОЙНИК			Исполнительный проект		
ПЛАН 1-1, СЕЧЕНИЯ			2-2 ÷ 5-5		

ИИ  
 Т.П. 502-2-38084  
 ООО «Специализированная строительная организация»  
 Проектирование, строительство и эксплуатация объектов  
 жилищно-коммунального назначения  
 Удмуртская Республика, г. Ижевск, ул. Мухоморова, д. 17  
 Контакт: +7 (8182) 40-00-01  
 E-mail: info@specstroim.ru  
 ИНН 1805018014  
 ОГРН 1041805018014  
 ОИД 1805018014

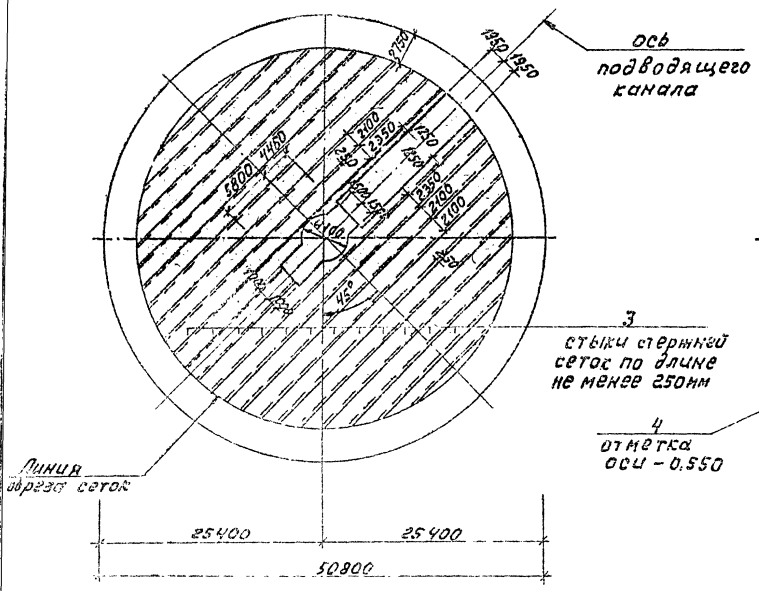


Примечание

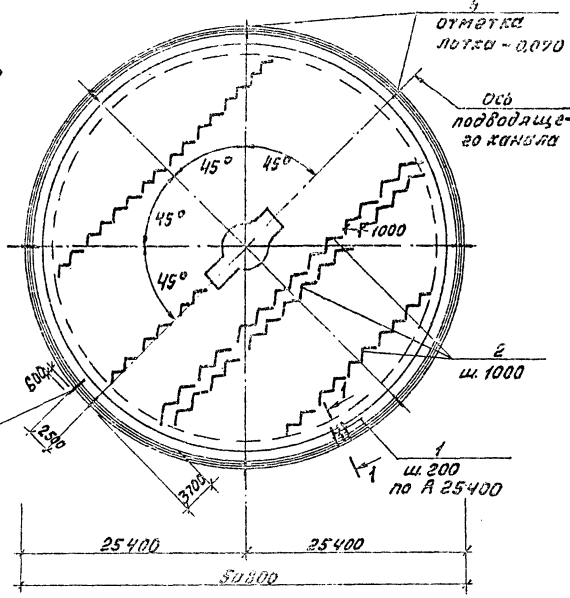
1. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-7.

Т.П. 502-2-38084					-КЖ
Привзрасн:	Маслоотделитель	Плотина	Отстойник канализационные	Страна	Лист
	и. котлы	и. котлы	радиальные вторичные	Р	8
	Изв. вкл.	Изв. вкл.	из сварного жб диаметром 500		
	С. 100	С. 100	Отстойник.		
	С. 100	С. 100	Сечения 6-6 и 11-11.		
	С. 100	С. 100	4320 л.		
	С. 100	С. 100			
	С. 100	С. 100			
Каталог: Ц 18492-02 Н				ФОРМАТ А3	

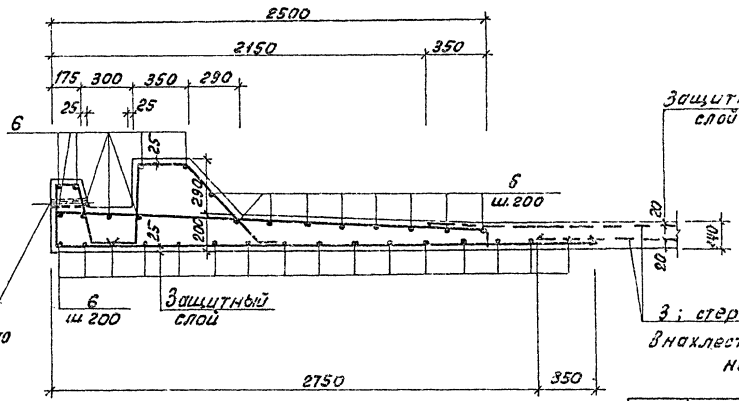
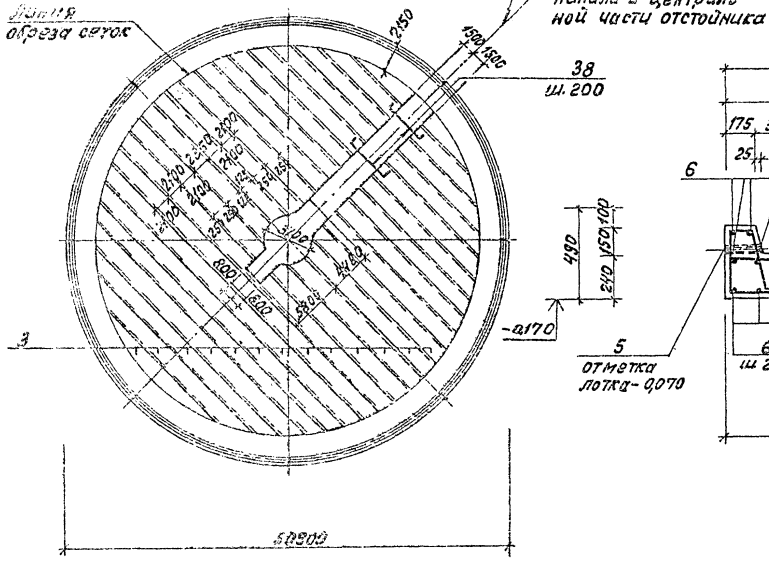
План нижних сеток



План каркасов



План верхних сеток



Спецификация днища

Кол-во	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
<b>Днище</b>						
<b>Сборочные единицы</b>						
ЯЗ	1	г.п.902-2-380.04	КЖИ-КРП	Каркас плоский КР5	800	7,46кг
ЯЧ	2		КЖИ-КРЧ	КРЧ	230	12,1кг
БУ	3	ГОСТ 8478-81		Сетка 581-100 2350	1550 п.м	7,3кг
ЯЧ	4	г.п.902-2-380.04	КЖИ-ДНД	Защедная деталь МН1	1	250,8кг
<b>Детали</b>						
БЛ	5			Данный лист	Тр.25 ГОСТ 3262-75 8-200	8 0,18кг
БЛ	6				φ12-ДН, ГОСТ 5781-82	544 п.м 0,89кг
<b>Материалы</b>						
Бетон М 300						
Мрз 100 и В 6						397,6м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Закладные изделия			Общий
	Арматура класса		Прокат марки			
	А-III	В-III	Всего	ВСт3 кп2		
Днище	ГОСТ 5781-82 φ12	ГОСТ 1348-83 Ш200 φ5	ГОСТ 3262-75 Тр.25 Ш200 φ200	ГОСТ 1348-83 Ш200 φ5	ГОСТ 8478-81 КР5	2520,3

Примечания

- Поз. 5 (труба dу25) служит для удаления атмосферных осадков из паза днища. После монтажа стеновых панелей труба заделывается цементным раствором.
- Армирование центральной части дано на листах КЖ-10 ÷ КЖ-12.

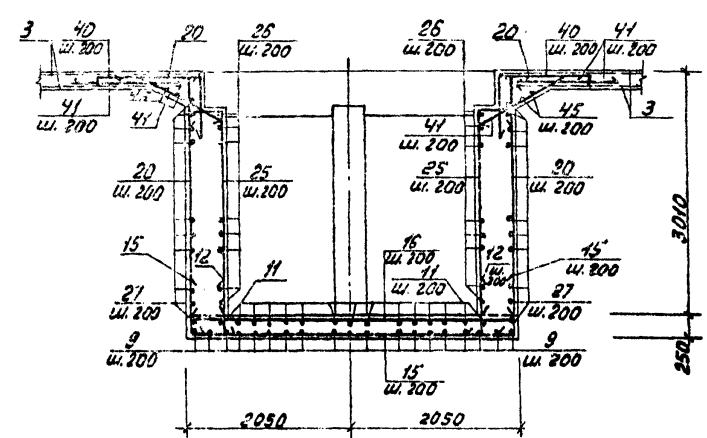
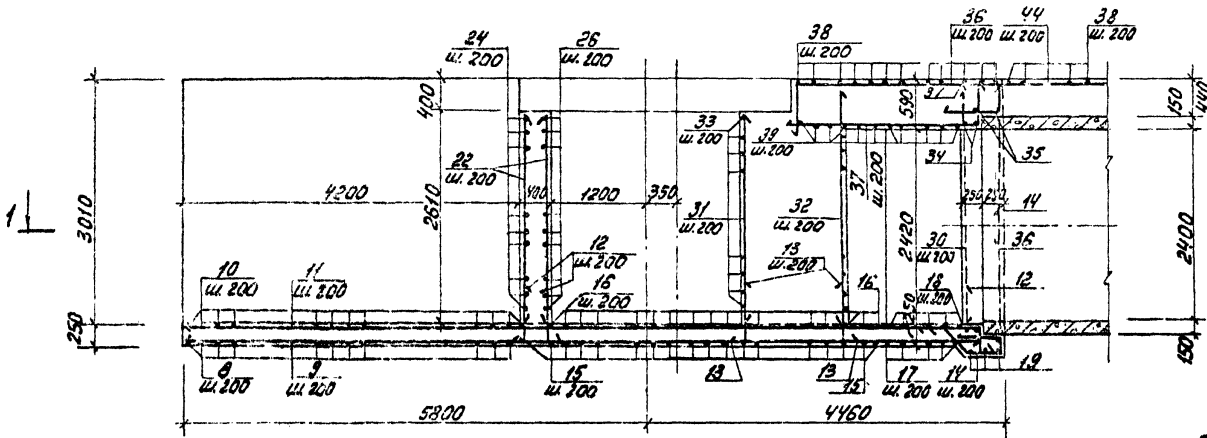
3; стержни сетки укладывать внахлестку с арматурой каркасов не менее 250 мм

		г.п. 912-2-380.04		
Начальник Механики	В.И. Шварц	Отстойники канализационные с арматурой	Стальной лист	Листовой
Инженер-механик	И.И. Мильнер	из сборных железобетонных панелей	Р	9
Инженер-механик	Г.А. Ручкин			
Инженер-механик	Г.И. Кроков			
Инженер-механик	В.И. Мильнер			
Инженер-механик	В.И. Мильнер			

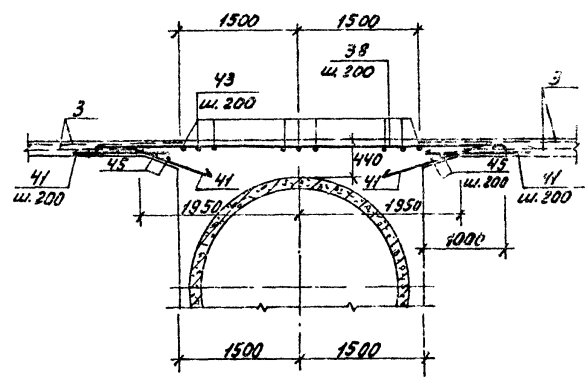
Т.п. 902-2-380.84

2-2

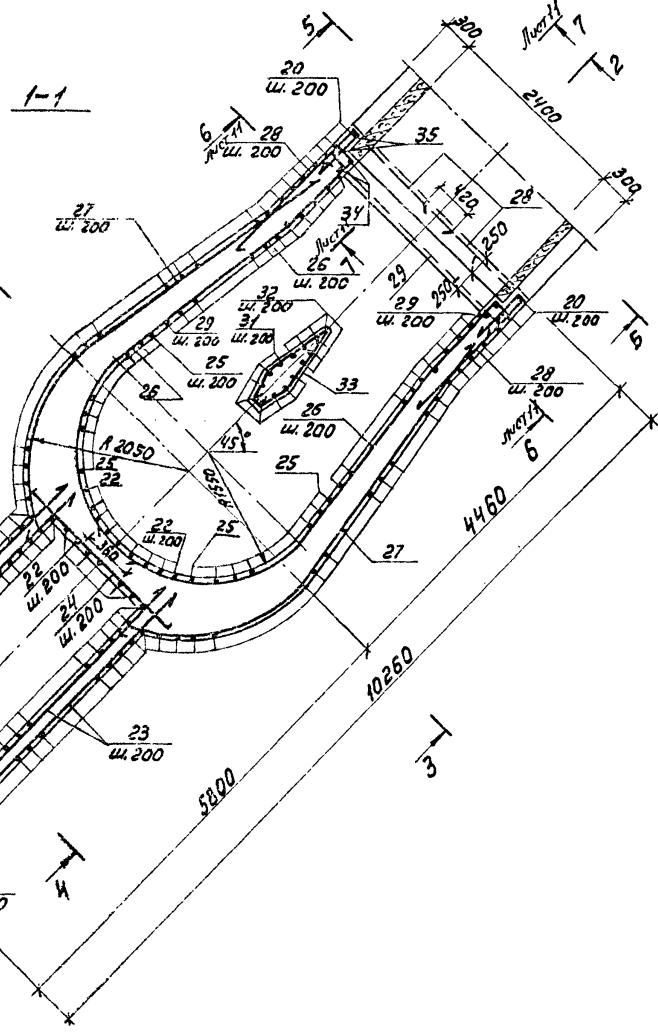
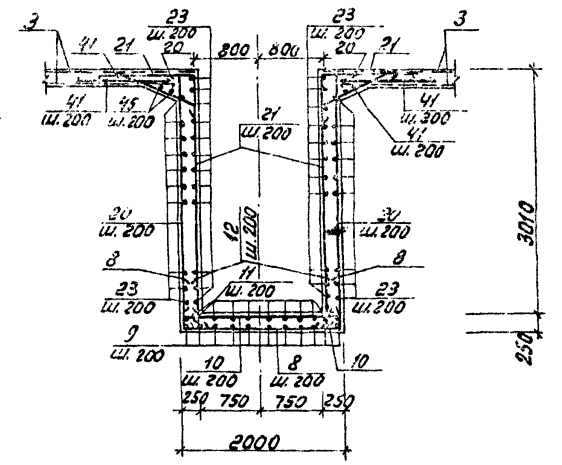
3-3



5-5



4-4



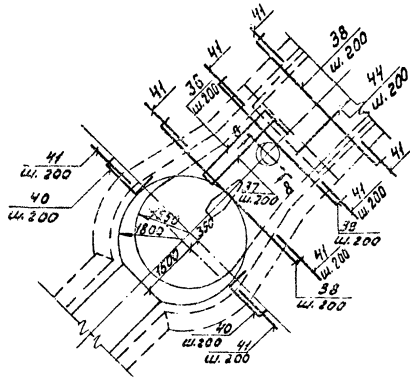
Примечание:

1. Защитный слой арматуры принят 25 мм.

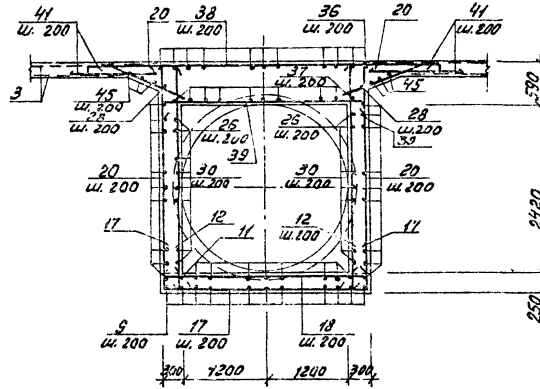
		т.п. 902-2-380.84		-КЖ	
Привязан:	Инж. Л. Мещеряков	Инж. В. Мещеряков	Инж. В. Мещеряков	Инж. В. Мещеряков	Инж. В. Мещеряков
	Инж. Л. Мещеряков	Инж. В. Мещеряков	Инж. В. Мещеряков	Инж. В. Мещеряков	Инж. В. Мещеряков
	Инж. Л. Мещеряков	Инж. В. Мещеряков	Инж. В. Мещеряков	Инж. В. Мещеряков	Инж. В. Мещеряков
Инж. Л. Мещеряков	Инж. В. Мещеряков	Инж. В. Мещеряков	Инж. В. Мещеряков	Инж. В. Мещеряков	Инж. В. Мещеряков

Копировал: ЛМ 19472-02 73 Формат: А2

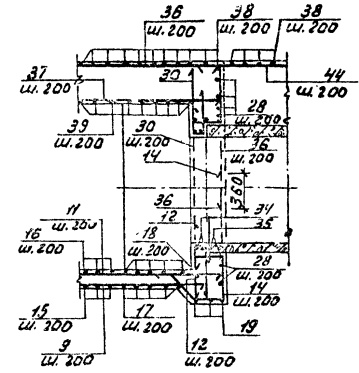
План перекрытия.



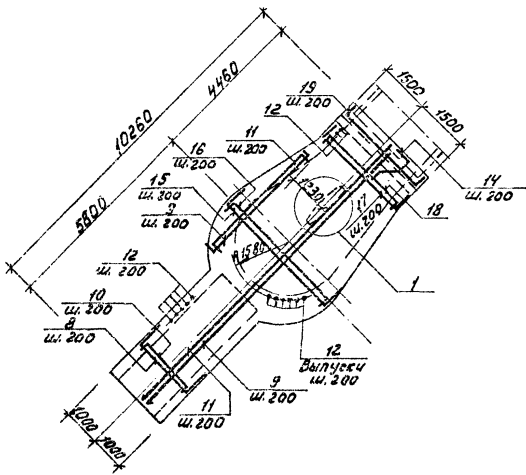
6-6 лист 10



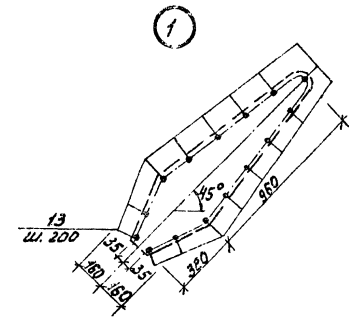
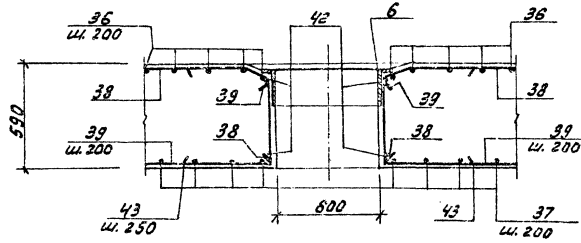
7-7 лист 10



План днища.



8-8



Примечание:

1. Защитный слой арматуры принят 25 мм.

Арх. № 902-2-380.84

		т.п. 902-2-380.84		-КЖ	
Привлечен:	Нач. отд. Мещеряков В. В.	Отстойники канализационные	Станция	Лит	Листов
	Н.с.м.т. Рудышев В. В.	радиальные вторичные	Р	11	
	И.с.м.т. Руссов В. В.	из сборного ж/б диаметром 500			
	Г.И.П. Козлов С. В.	Отстойник			
	Рис. об. Болотов В. В.	Центральная часть			
	Ст. инж. Корчаков В. В.	и муравьиная земля			
		размеры 800х800х100			

Копировано: 19472-02 14 Формат А2

Спецификация центральной части.

Формат листа	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Центральная часть	1	
				Сборочные единицы		
		7	т.п.902-2-380.84 Ял.	Лук-поз	1	по черт. №25. об/ар.
<b>Детали.</b>						
5.4	8		КМ-10.11	Ф14.9II ГОСТ 5781-82, P=3500	21	4,23 кг
5.4	9			Ф12.9II ГОСТ 5781-82, P=3950	16	8,95 кг
5.4	10			Ф14.9II ГОСТ 5781-82, P=2420	22	2,93 кг
5.4	11			Ф12.9II ГОСТ 5781-82, P=1020	13	9,10 кг
5.4	12			Ф14.9II ГОСТ 5781-82, P=1040	130	1,26 кг
5.4	13			Ф16.9II ГОСТ 5781-82, P=1170	15	1,85 кг
5.4	14			Ф12.9II ГОСТ 5781-82, P=2910	16	2,59 кг
5.4	15			Ф14.9II ГОСТ 5781-82, P=4550	24	5,5 кг
5.4	16			P=3830	24	4,63 кг
5.4	17			P=4490	5	5,44 кг
5.4	18			P=3770	6	4,57 кг
5.4	19			P=4850	3	5,87 кг
5.4	20			P=3180	120	3,85 кг
5.4	21			P=4250	42	5,14 кг
5.4	22			P=2590	18	3,13 кг
5.4	23			Ф12.9II ГОСТ 5781-82, P=4560	58	4,05 кг
5.4	24			P=2300	14	2,05 кг
5.4	25			Ф14.9II ГОСТ 5781-82, P=3970	32	4,08 кг
5.4	26			Ф12.9II ГОСТ 5781-82, P=6760	26	6,00 кг
5.4	27			P=5960	30	5,30 кг
5.4	28			Ф14.9II ГОСТ 5781-82, P=3526	28	4,26 кг
5.4	29			Ф12.9II ГОСТ 5781-82, P=3210	12	2,86 кг
5.4	30			Ф14.9II ГОСТ 5781-82, P=2870	30	3,47 кг
5.4	31			Ф16.9II ГОСТ 5781-82, P=2530	8	3,94 кг
5.4	32			P=2940	7	4,64 кг
5.4	33			Ф8.9II ГОСТ 5781-82, P=2840	14	1,12 кг
5.4	34			Ф22.9II ГОСТ 5781-82, P=8860	2	25,8 кг
5.4	35			P=9480	2	28,2 кг
5.4	36			Ф12.9II ГОСТ 5781-82, P=5360	16	4,78 кг
5.4	37			P=2860	13	2,63 кг
5.4	38			КМ-9	106	6,65 кг
5.4	39			КМ-10.11	12	4,32 кг
5.4	40			P=2090	42	2,53 кг
5.4	41			P=1500	660	1,82 кг
5.4	42			Ф16.9II ГОСТ 5781-82, P=2880	2	4,23 кг
5.4	43			Ф12.9II ГОСТ 5781-82, P=1790	10	1,54 кг
5.4	44			Ф8.9II ГОСТ 5781-82, P=31900	1	123,7 кг
5.4	45			Ф6.9II ГОСТ 5781-82, P=13000	1	29,0 кг
<b>Материалы.</b>						
				Бетон М200 М23 100 и 81		38,4 м <sup>3</sup>

Ведомость деталей

Лист	Эскиз	Лист	Эскиз
8		36	
10		38	
12		39	
13		40	
14		41	
15		42	
16		43	
17			
18			
19			
20			
21			
25			
26			
27			
28			
29			
33			
34			
35			

\*) Позиции 8, 10, 12+21, 25+29, 33+36; 38+43 - смотри ведомость деталей на данном листе.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка	Изделия арматурные								Общий расход
	Арматура класса								
	А-I				А-II				
Элементы	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				
	Ф8	Ф8	Итого	Ф12	Ф14	Ф16	Ф22	Итого	
Центральная часть	29,0	139,4	168,4	1040,3	378,3	100,3	108,0	5033,4	5201,8

Примечание:

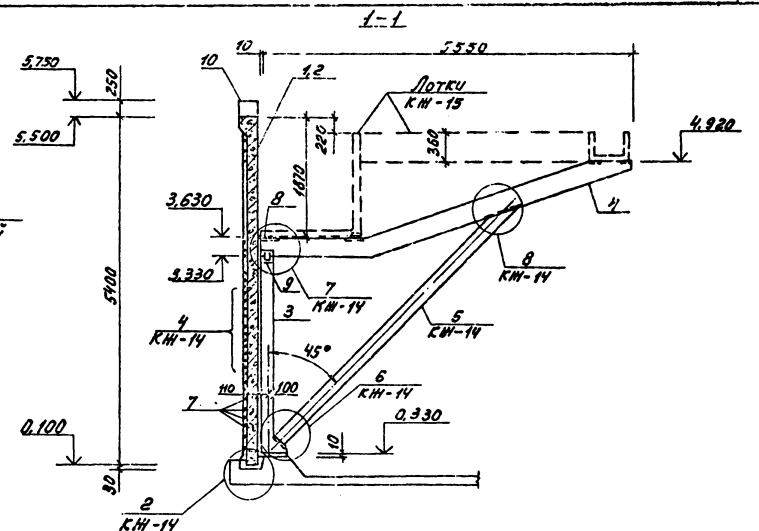
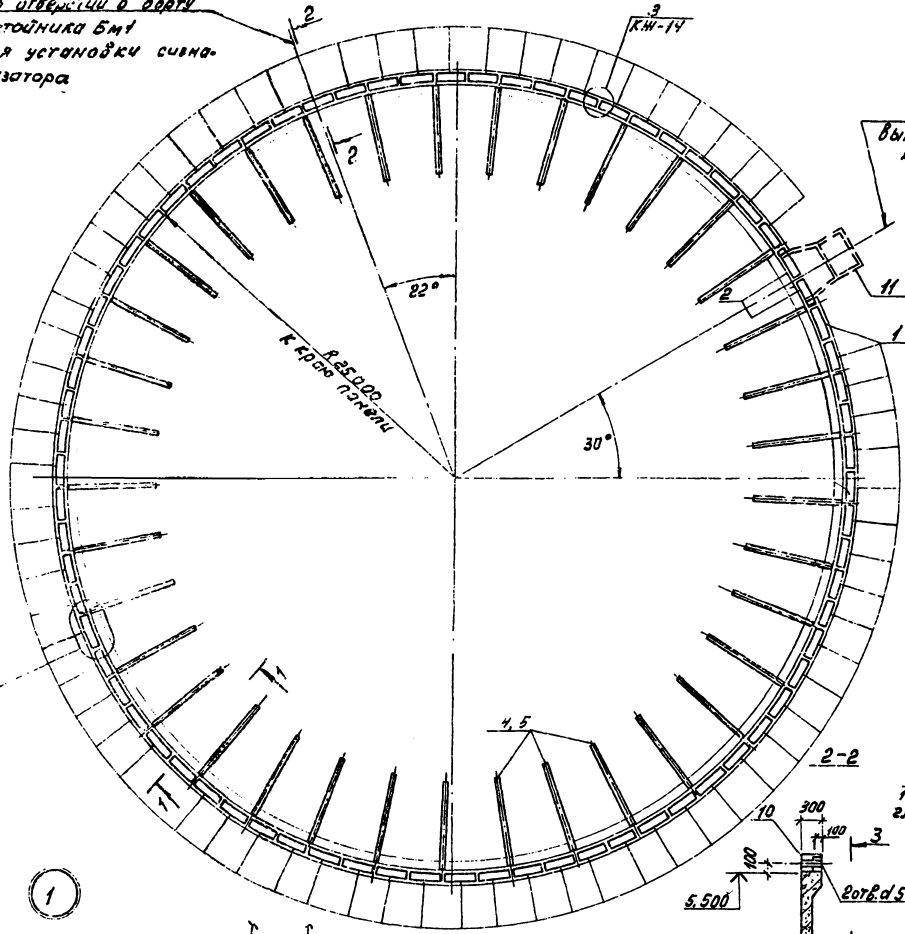
1. Спецификация и ведомость расхода стали составлена на листы КМ-10.11.

		Т. п. 902-2-380.84		-КМ	
Привязан:	Мас. отв. М. Копеев	М. Копеев	М. Копеев	Отделочные конгломерационные радиальные вторичные из сборочного диаметра 500	Статус Лист Листов
	И. Копеев	И. Копеев	И. Копеев	Центральная часть. Спецификация деталей и материалов	Р 12
	И. Копеев	И. Копеев	И. Копеев	Мас. отв. М. Копеев	Листов
	И. Копеев	И. Копеев	И. Копеев	Мас. отв. М. Копеев	Листов

Схема

расположения панелей и подкосно-ригельной системы.

Ось отстойника БМ1  
для установки сигнала  
лизатора



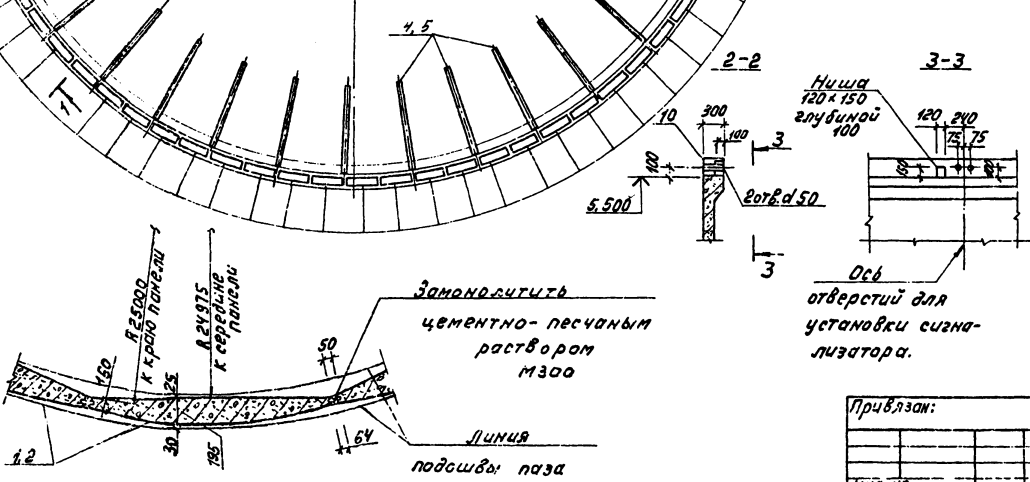
Ось  
выпускной  
камеры

Спецификация к схемам расположения панелей и подкосно-ригельной системы.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<i>Сборочные единицы.</i>					
1	т.п. 902-2-380.84 КЖ-ПСЧЗ-54-10	Панель ПСЧЗ-54-10	72	5200	
2	КЖ-ПСЧЗ-54-10	ПСЧЗ-54-10/1	2	4340	
3	КЖ-РС1	Стойка РС1	37	400	
4	КЖ-РП1	Подкос РП1	37	750	
5	КЖ-РП2	РП2	37	165	
<i>Детали.</i>					
6	КЖ-14	Ф10 А ГОСТ 9202-82, E=280	296	0.18	Сборочные единицы
7	КЖ-14, 1.5	Ф5 ВР II ГОСТ 7349-81, Рабоч. II, III	14202	0.14	Сборочные единицы
8	КЖ-14, 1.5	Ф-10, ГОСТ 19903-74*	37	3.6	Сборочные единицы
9	КЖ-14, 1.5	Ф-10 ВР II ГОСТ 10378, E=160	74	3.0	Сборочные единицы
10	КЖ-19 ÷ КЖ-21	Молотильные частицы			
11	КЖ-19 ÷ КЖ-21	Борт отстойника БМ1	1		
		Выпускная камера БМ1	1		

Примечание:

1. Положения к монтажу панелей и подкосно-ригельной системы даны на листе КЖ-15.



т.п. 902-2-380.84 -КЖ

Привязан:

Нач. отг. М. Шапкин	Стая	Лист	Листов
М. Копил	Р	13	
Г. П. Кошевой	ОТСТОЙНИК Схемы расположения панелей и подкосно-ригельной системы (1-1, 2-2, 3-3) 4.38.81		
Р.С. Солдаткина			

Ответственный за выпуск: К.С. Шибанов  
 Проверен: А.А. Шибанов

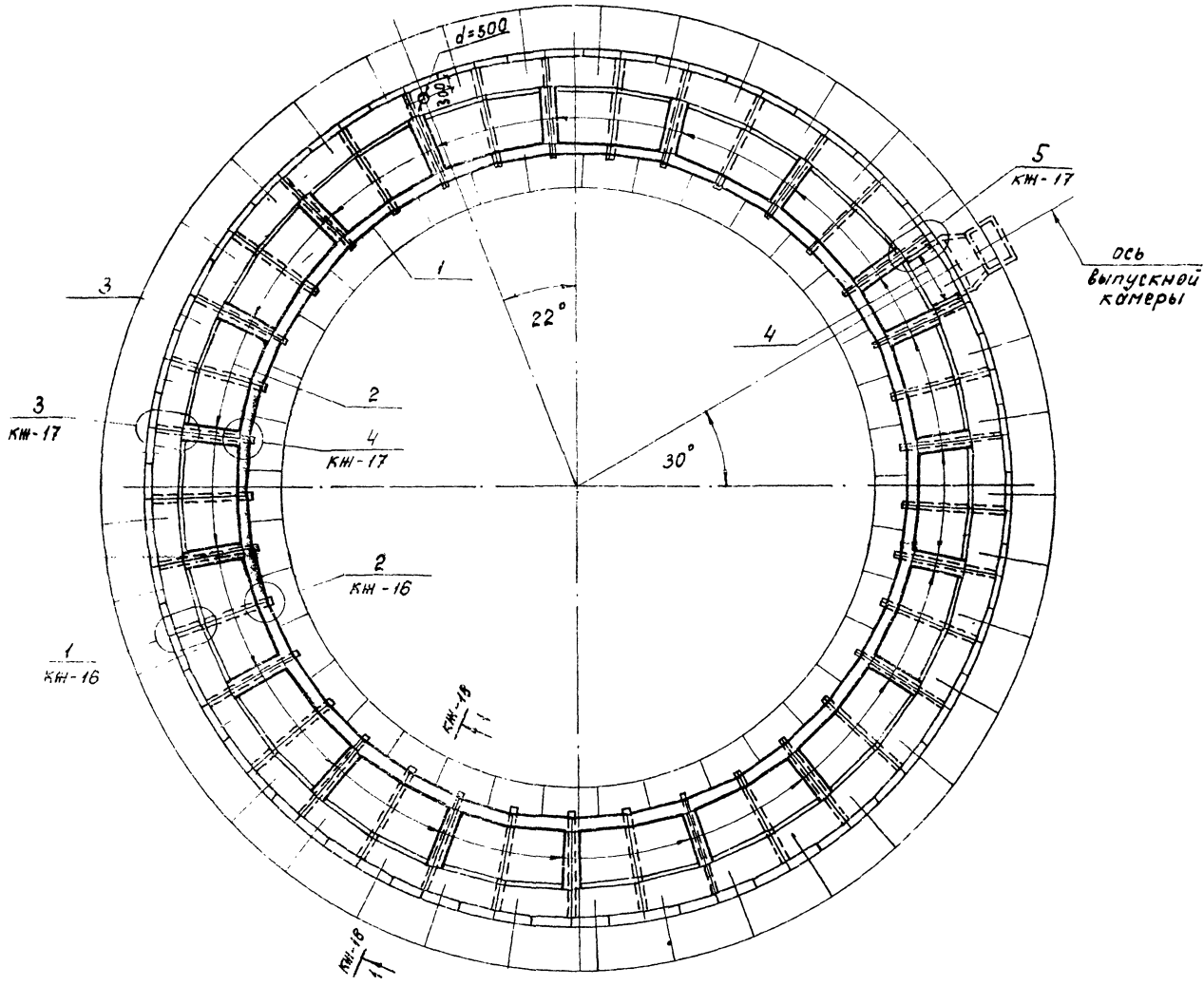




Схема  
расположения лотков

Спецификация  
к схеме расположения лотков

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
<u>Сборные единицы</u>					
1	т.п.902-2-300-84 КН-16	Лоток Л2-80	37	525	
2	- КН-12-80	Л2-80	19	525	
3	- КН-118-80	Л18-80	37	3500	
4	- КН-МН2	Изделие заводное МН2	2	36,1	
<u>Детали</u>					
5	КН-16,17	•160x10 ГОСТ 103-76; L=200	37	2,6	
6		Ф10x12 ГОСТ 5781-82; L=550	72	0,9	
7		Ф12x11 ГОСТ 5781-82; L=1630	36	1,5	
8		Ф6x11 ГОСТ 5781-82; L=550	36	0,12	
9		L=350	18	0,08	
10		-30x4 ГОСТ 103-76; L=200	37	0,19	
11		L=100	38	0,09	



Примечания:

1. Монтаж стеновых панелей начинать от оси выпускной камеры.
2. Перед установкой панелей по низу паза укладывается выравнивающий слой цементного раствора под проектную отметку, далее заливается битум толщиной 10 мм, после чего производить монтаж стеновых панелей.
3. Швы между панелями заполняются цементно-песчаным раствором М 300.
4. До навивки кольцевой арматуры производится торкретирование вертикальных швов слоем 20 мм на ширину 400 мм и выравнивание наружной поверхности стен по цилиндрическому шаблону.

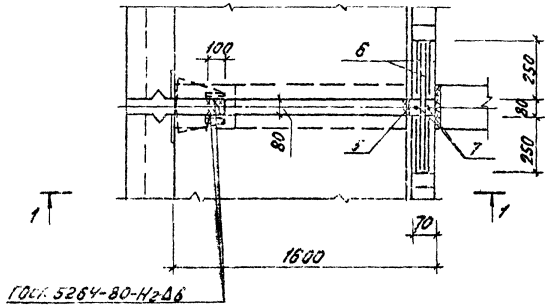
Т. П. 902-2-300-84

И.В.Н. Привязан: Нач. отд. Мещалки, Н.Контр. Нильц, Г.Л.ст. Ручей, ГИП Крюков, Рук.вр. Волот...

Т. П. 902-2-300-84		- КН	
Привязан:	Нач. отд. Мещалки, Н.Контр. Нильц, Г.Л.ст. Ручей, ГИП Крюков, Рук.вр. Волот...	Отстойники канализационные радиальные вторичные из сборного ж/б диаметром 500	Строй. Лист Листов Р 15
И.В.Н.		Отстойник. Схема расположения лотков.	Маслобонитовый цемент

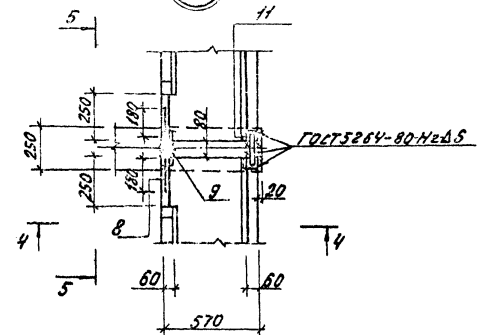
Т.П. 902-2-380.84

1

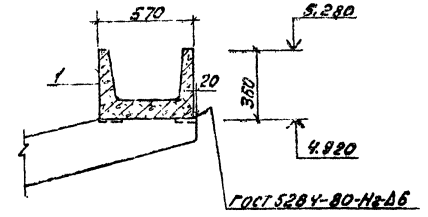


ГОСТ 5264-80-Н2-Δ6

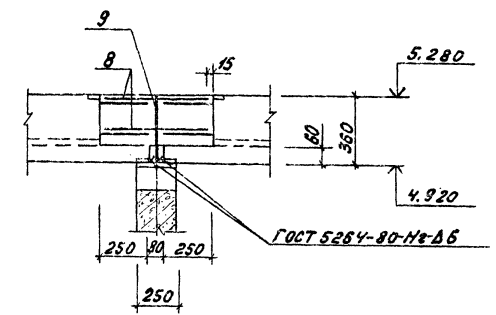
2



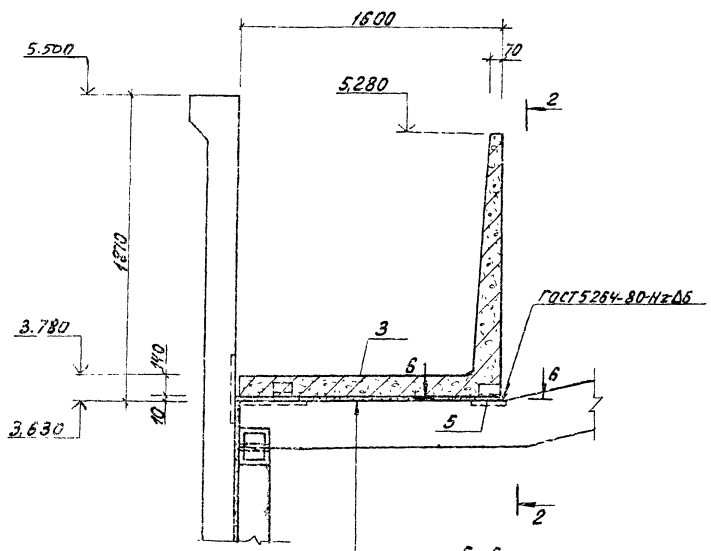
4-4



5-5

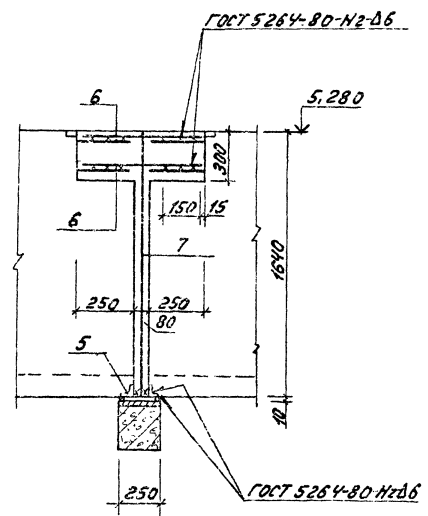


1-1

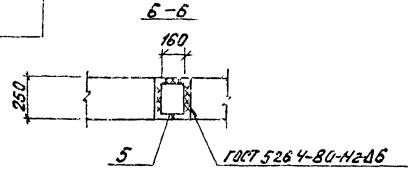


Цементный раствор

2-2



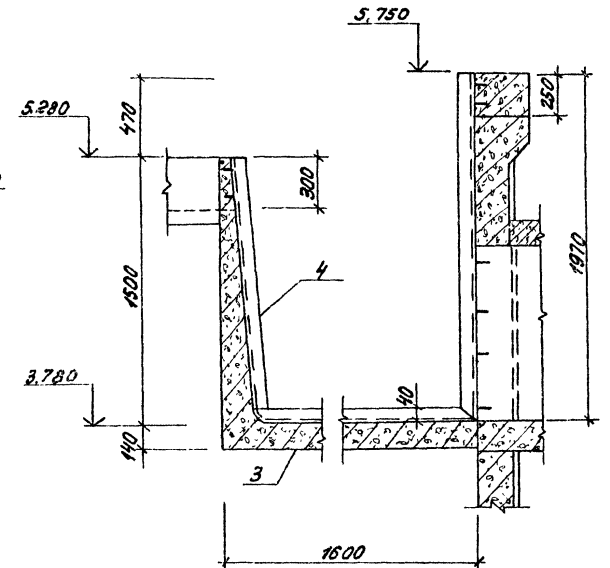
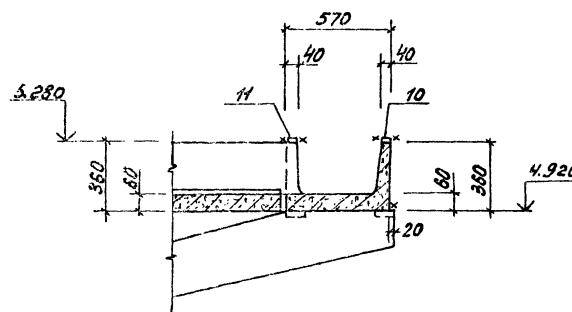
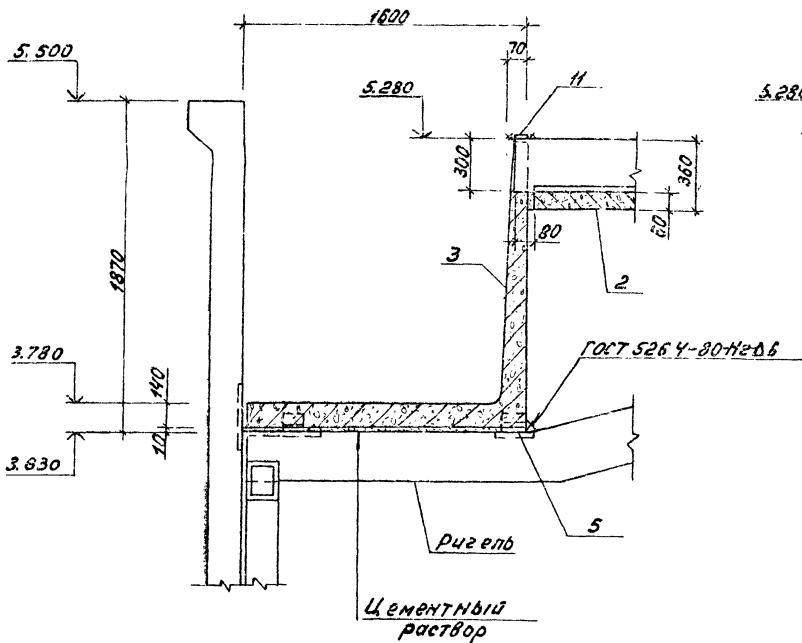
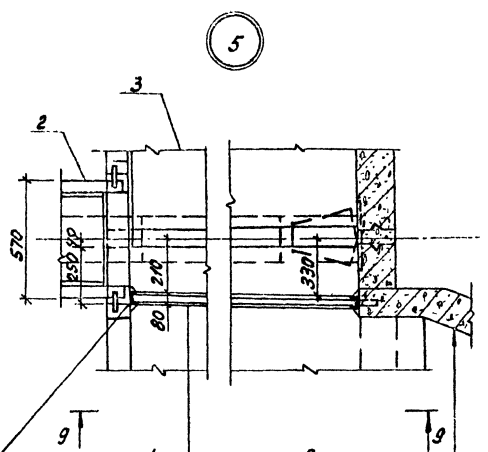
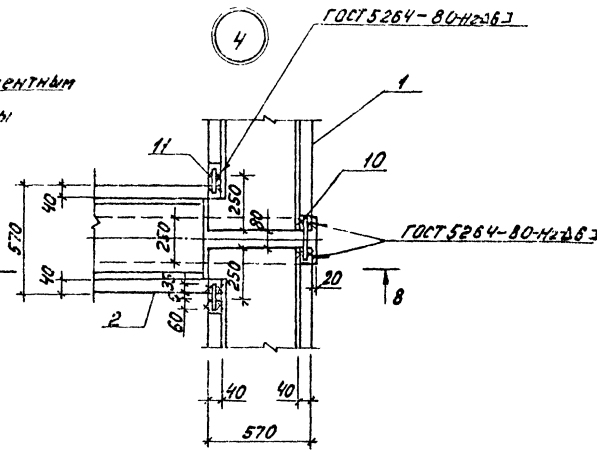
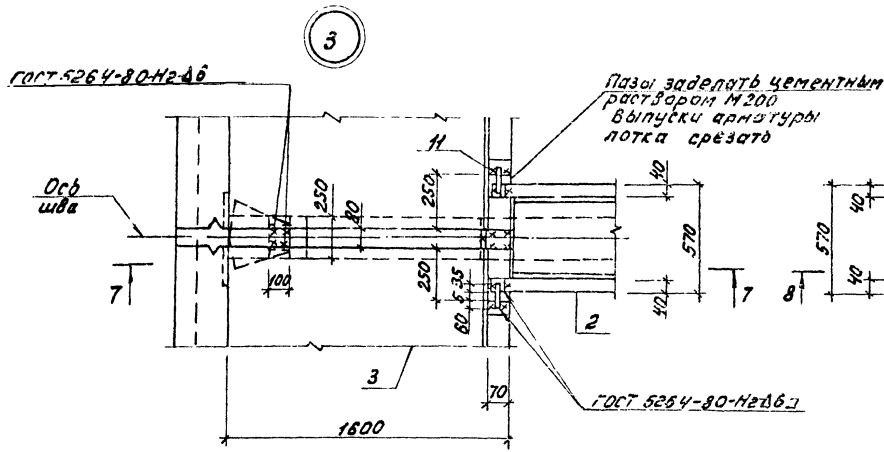
6-6



Привезан:

		т.п. 902-2-380.84		-КЖ	
Исполн.	М.И. Мешакин	Провер.	В.И. Мешакин	Станд. лист	Листов
Исполн.	Н.А. Миллер	Провер.	В.И. Мешакин	Р	16
Исполн.	С.А. Ручкин	Провер.	В.И. Мешакин	Отстойники канализационные радиально-вращательные из эбонита ж/б диаметром Р 16	
Исполн.	С.И. Крюков	Провер.	В.И. Мешакин	Отстойник.	
Исполн.	В.А. Болотов	Провер.	В.И. Мешакин	43061 4.2.	
Исполн.	В.А. Болотов	Провер.	В.И. Мешакин	Маслококнитмикробет	

Копирован: 19472-02 19 Формат А2

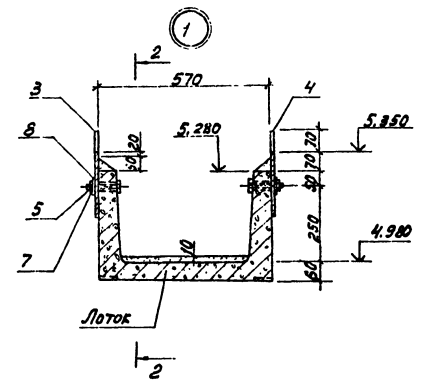
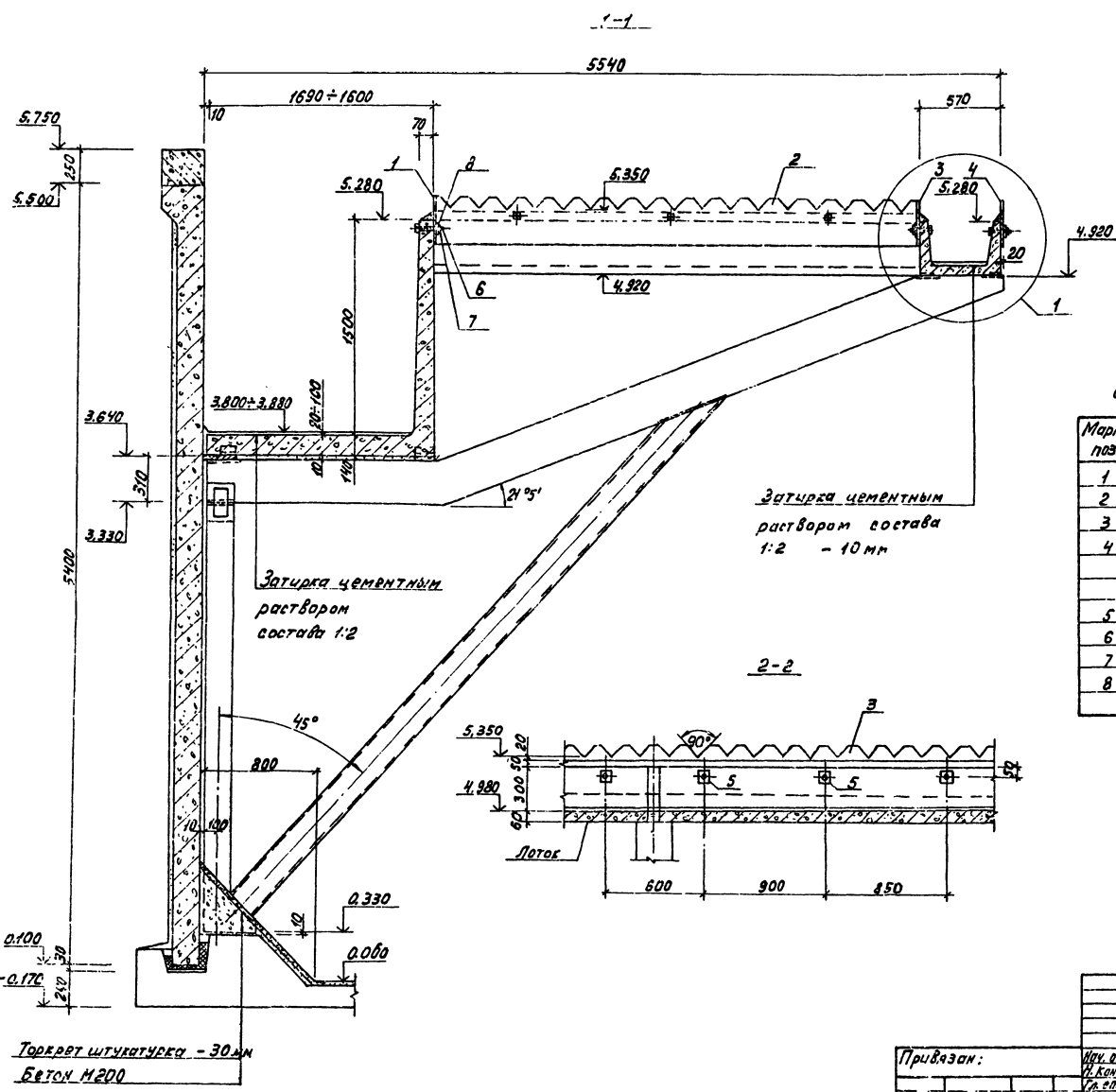


		Т.п. 902-2-380.84		-КЖ	
Привязан:		Отстойники канализационные		Станд. Лист	Листов
		радиальные вторичные		Р	17
		сборного ж/б диаметром 500			
		Отстойник.			
		Узлы 3+5.		Москва/аналитический	

Копировал: *lf* 19472-02 20 Формат К2

Инженер: *В.С.С.*

Т.П. 902-2-380.84



Спецификация элементов водослива

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Масса	Количество	Примечание
1	Т.П. 902-2-380.84	Водослив	В1	37	3,3
2	-КЖН-В2	В2	В2	38	3,0
3	-КЖН-В3	В3	В3	37	2,7
4	-КЖН-В4	В4	В4	37	2,9
<b>Детали</b>					
5	КЖС-18	Болт М-14 ГОСТ 7787-76	М14х18	410	0,123
6		Болт М-14 ГОСТ 7787-76	М14х18	410	0,159
7		Гайка М-14 ГОСТ 5915-70	М14	550	0,025
8		Шайба-50 ГОСТ 103-76	М14	550	0,12

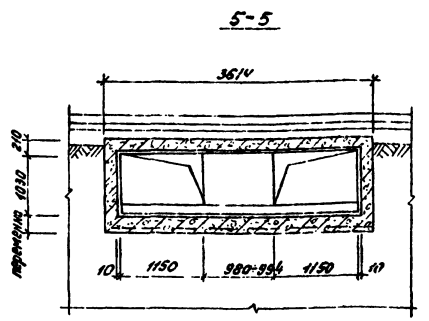
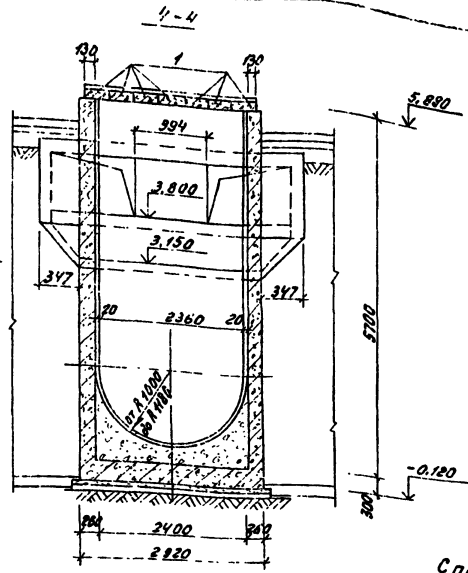
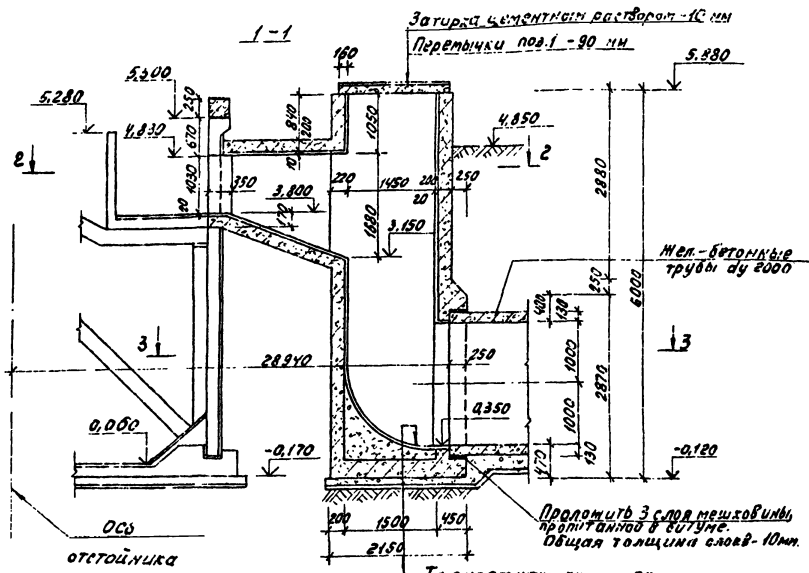
Торцевая штукатурка - 30 мм  
Бетон М200

Привязан:

Т.П. 902-2-380.84		-КЖ
Инж. А.В. Мещеряков	Инженер	Стальной лист
Инж. А.В. Мещеряков	Инженер	Листов
Инж. А.В. Мещеряков	Инженер	Р
Инж. А.В. Мещеряков	Инженер	18
Инж. А.В. Мещеряков	Инженер	Монтаж автоматизируется

Копирован: 19472-02 21 Формат А2

Т.п. 902-2-380.04



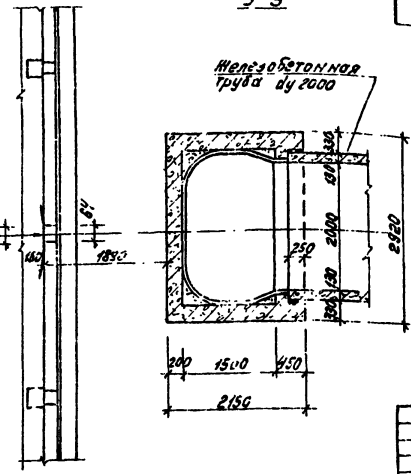
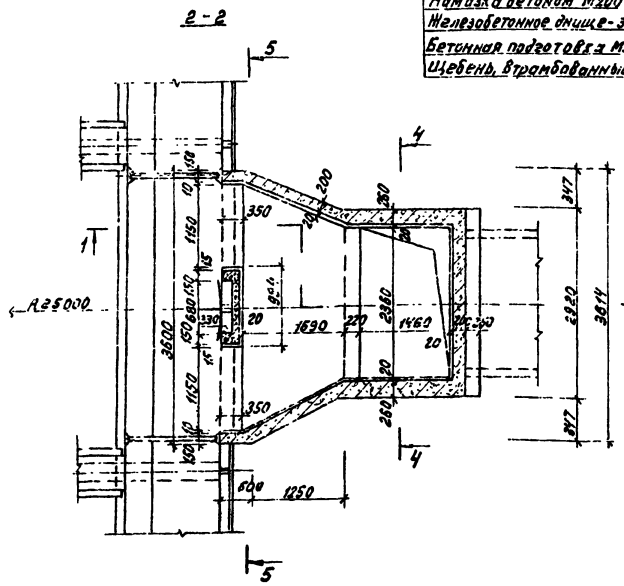
Торкретштукатурка - 20 мм  
 Наноска бетоном М200  
 Железобетонное днище - 300 мм  
 Бетонная подготовка М50 - 100 мм  
 Щебень, втрамбованный в грунт - 50 мм

Спецификация элементов выпускной камеры.

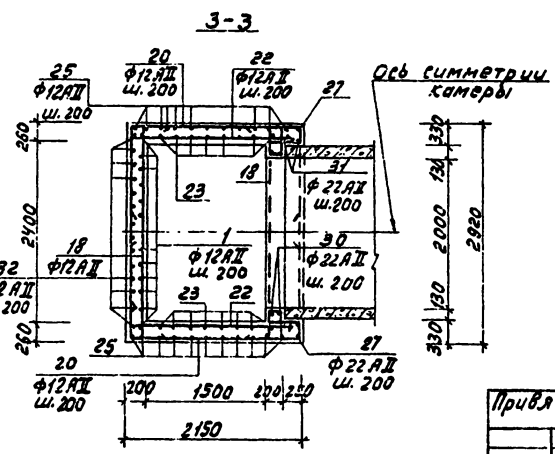
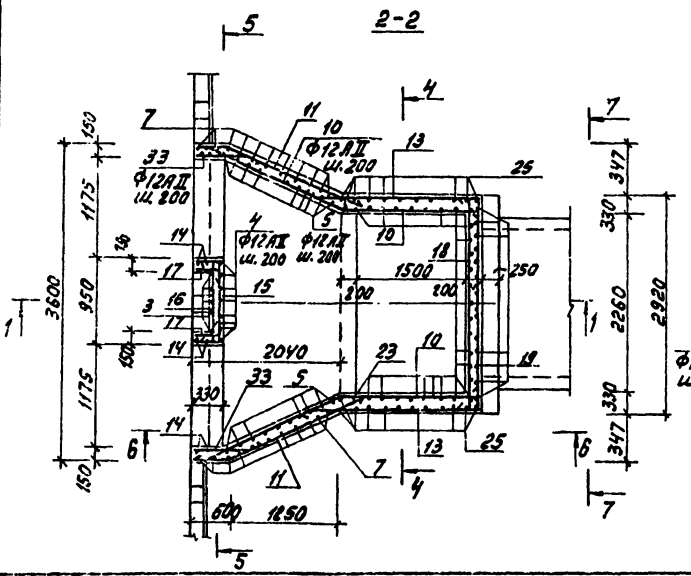
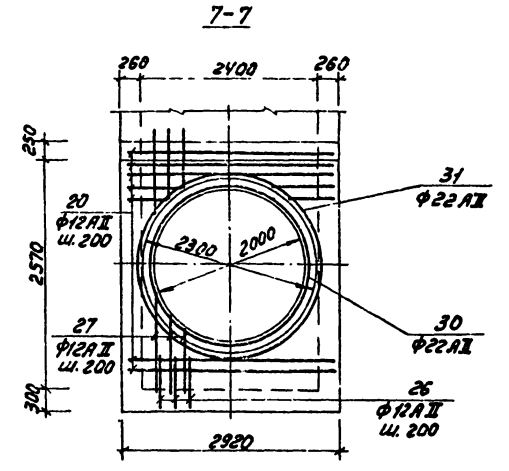
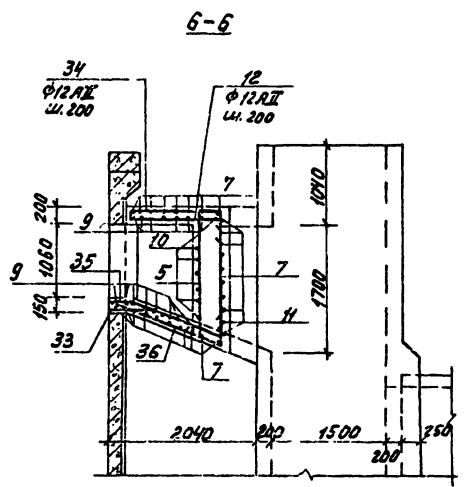
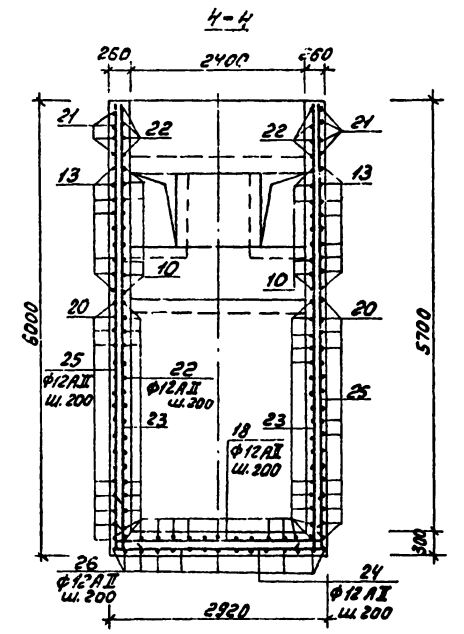
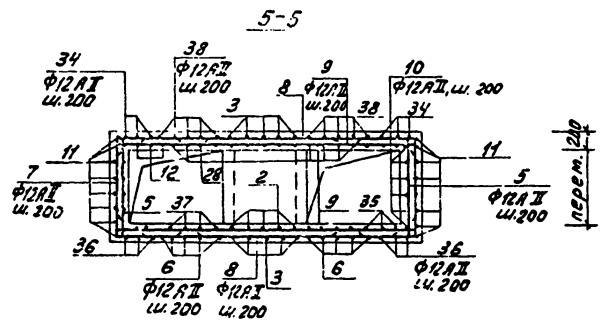
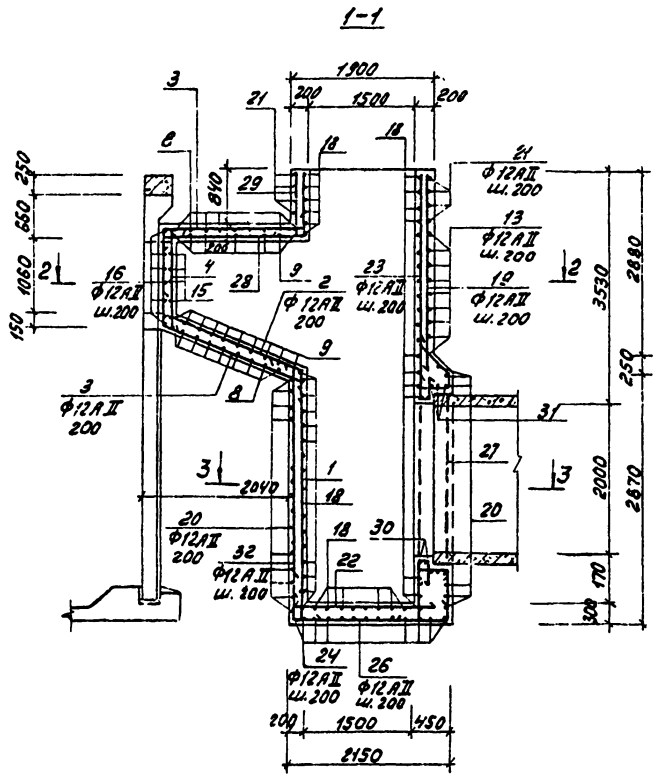
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Лод.	Мат.ед.	Примечания
		Сборочные единицы:			
1	ГОСТ 948-76	Перекрышки 2ПР5-18.38.9	7	154	

**Примечания:**

1. Камера выполняется после заливки арматуры на стены отстойника и торкретирования их.
2. Внутренние поверхности стен оштукатуриваются цементным раствором.
3. Наружная поверхность камеры ниже планировки затирается цементным раствором, выше планировки - оштукатуривается.
4. Данный лист рассматривать с листом №ж-67.



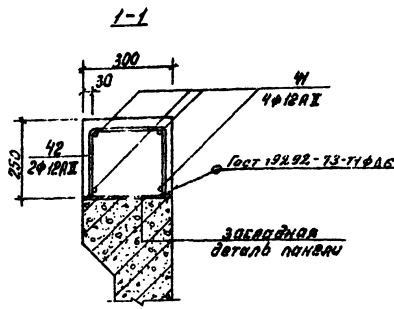
Т.п. 902-2-380.04		-ЛЖ	
Приказ:	Мин.отд. Мещеряков А.Иванов	Отстойники канализационные радиальные вторичные из сборного ж/б диаметром 500	Страна Лист
	Мин.отд. Мещеряков А.Иванов	Отстойник. Выпускная камера в/п. Планов. сечения	19
Мин.отд.	Мин.отд. Мещеряков А.Иванов	Масштаб	1:19



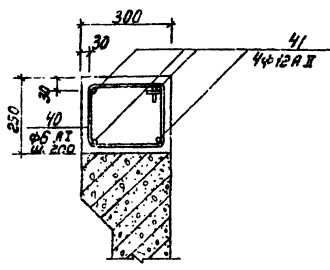
Т.п. 902-2-380.84		-КЖ	
Привязан:	Нов. от. Мещинский Н.конт. Мещинский Г.п.п. Русский Г.п.п. Колоколов Р.к. в.р. Болотова Ст. инж. Гудкова	Отстойники канализационные типа Лист Листов радиальные вторичные из сборного шбс диаметром 500	Р 20
		Отстойник. Выпускная камера в м. Зрмизованца сечением 1477	Мосгосдоганкипротект

Копировал: М - 19472-02 23 Ф. мат А2

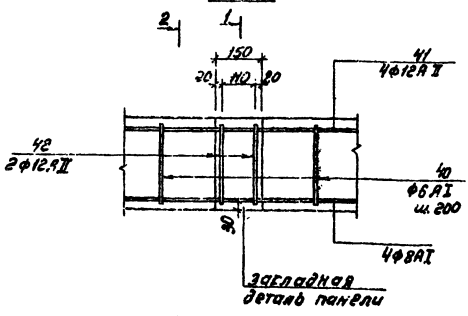
**Борт 5м!**



**2-2**



**План**



**Спецификация Выпускной камеры.**

Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
<b>Выпускная камера.</b>				
<b>Детали.</b>				
54	1*	КМ-20, 21	13	3,4кг
54	2*		5	2,4кг
54	3*		5	5,3кг
54	4*		7	1,6кг
54	5*		20	1,8кг
54	6*		10	2,2кг
54	7*		22	3,2кг
54	8*		20	2,0кг
54	9*		21	3,5кг
54	10*		18	3,5кг
54	11*		22	1,9кг
54	12*		8	1,1кг
54	13*		18	3,5кг
54	14*		8	4,1кг
54	15*		4	1,3кг
54	16*		8	1,1кг
54	17*		16	0,4кг
54	18*		60	2,8кг
54	19*		34	2,5кг
54	20*		18	4,9кг
54	21*		8	4,6кг
54	22*		56	2,0кг
54	23*		30	5,5кг
54	24*		13	3,9кг
54	25*		24	5,1кг
54	26*		15	3,3кг
54	27*		15	3,3кг
54	28*		19	2,7кг
54	29*		13	1,1кг
54	30*	Ф22АII ГФТ5781-82, P=7260	2	24,7кг
54	31*		3	24,1кг
54	32*	Ф12АII ГФТ5781-82, P=3230	15	2,9кг
54	33*		32	0,7кг
54	34*		6	1,4кг
54	35*		8	1,6кг
54	36*		6	1,6кг
54	37*		8	2,3кг
54	38*		10	1,9кг
<b>Материалы.</b>				
Бетон М200				
Мрз 150, Б4				17,5 м <sup>3</sup>

**Примечания:**

1. Защитный слой арматуры принят 25мм.
2. Спецификация составлена на листы 29, 31.

**Спецификация борта 5м!**

Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
<b>Борт 5м!</b>				
<b>Детали.</b>				
54	40*	КМ-21	13	2,9кг
54	41*		10	0,9кг
54	42*		8	0,6кг
<b>Материалы.</b>				
Бетон М300				
Мрз 150				5,9 м <sup>3</sup>

\*) Поз. 1+18; 20+24; 26+38; 40, 42 - смотри ведомость деталей на данном листе.

**Ведомость деталей.**

Поз.	Эскиз
1	1000 3770 500
2	200 2150 360
3	1380 2150 520
4	200 1280 1200
5	200 1280 1200
6	1150 1360
7	1000 1000
8	1620 2900
9	200 2170 1100
10	100 1100 1170 200
11	420 1170 500
12	200 1740 1630
13	2320 1650
14	1120 1100
15	300 300 1300
16	150 300 1150
17	200 300
18	150 2870 150
20	1610 2720 1650

**Ведомость деталей**

Поз.	Эскиз
21	1610 2850 1650
22	200 2050 1300
23	3940 1200
24	800 2840 800
26	800 2080 800
27	150 1100 2050
28	990 1900 200
29	890 200
30	680 ± 1 2100
31	660 ± 1 d 2360
32	160 2070
33	650 1100
34	160 1150 ± 1600 360
35	310 1200 100 360
36	220 1170 1360
37	310 1180 360
38	160 1600 1360
40	200 2870 150
42	220 1100 220

**Ведомость расхода стали на элемент, кг**

Марка	ИЗДЕЛИЯ ЭЛЕМЕНТАРНЫЕ		Общий расход
	А-1	А-2	
Элементы	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	
	φ6	Итого φ12 φ82 Итого	
Выпускная камера 5м!	-	1820 1657 18143	18143
Борт отстойной ка. 5м!	118,4	4667	4667 588,1

Т. П. 902-2-380.84		-К И
--------------------	--	------

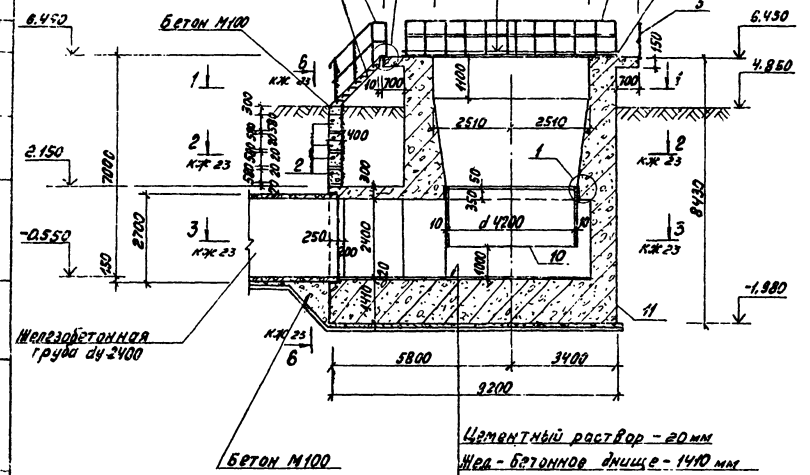
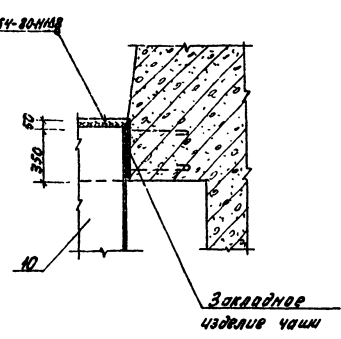
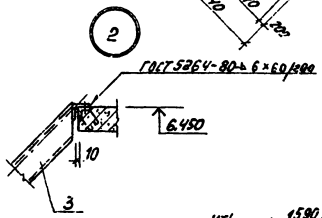
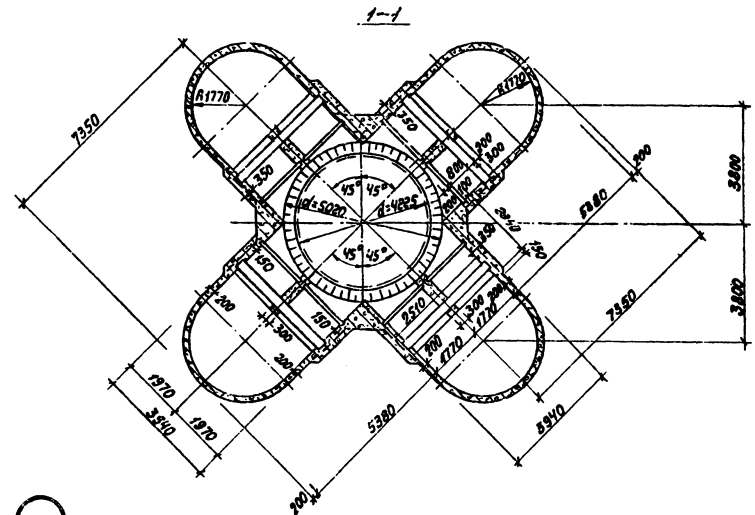
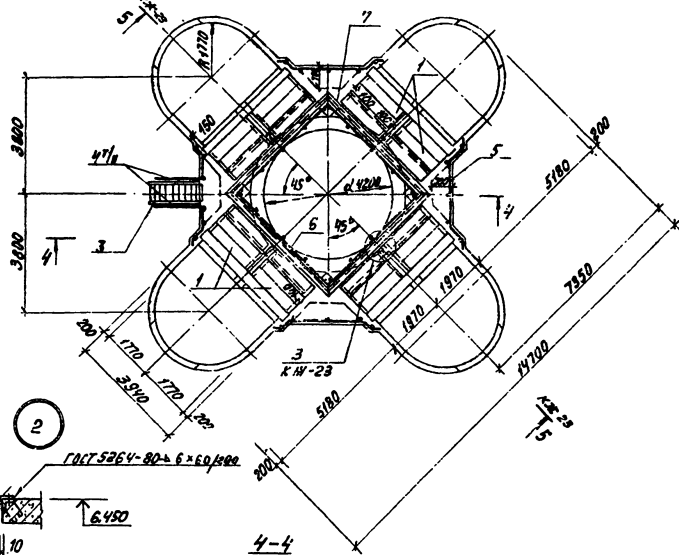
Примечания:  
 1. Отстойники канализационные радиальные отстойники на сточных водах диаметром 500 мм.  
 2. Отстойники радиальные отстойники на сточных водах диаметром 500 мм.  
 3. Выпускная камера 5м!  
 4. Борт отстойной камеры 5м!  
 5. Арматура: А-1 - сталь, А-2 - алюминий.

Т. П. 902-2-380.84

ИЗДАНИЕ (План и чертеж)



ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 6.590



Цементный раствор - 20 мм  
 Иск-бетонное дноще - 140 мм  
 Подготовка из бетона М50 - 100 мм  
 Щебень, втрамбованный в грунт - 50 мм

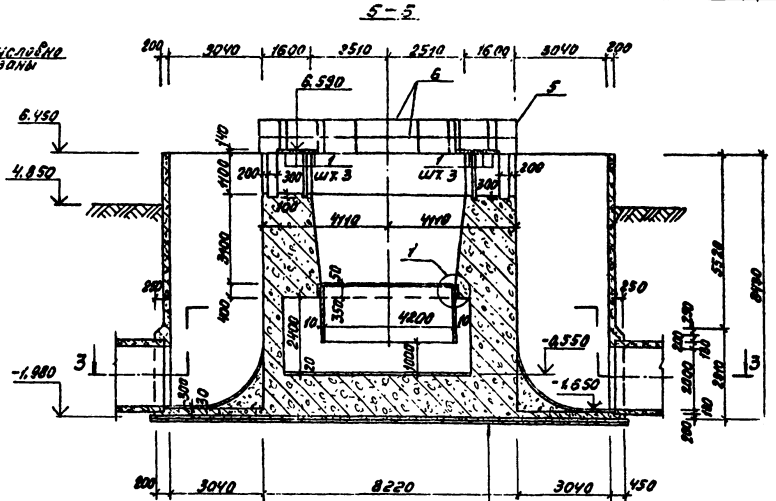
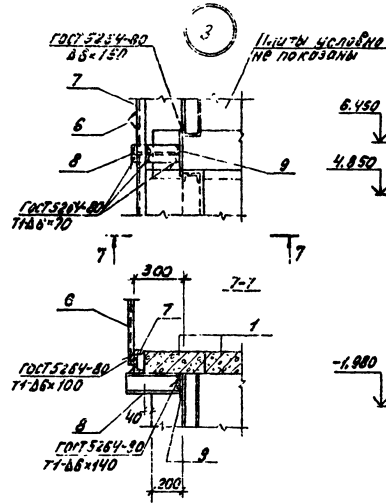
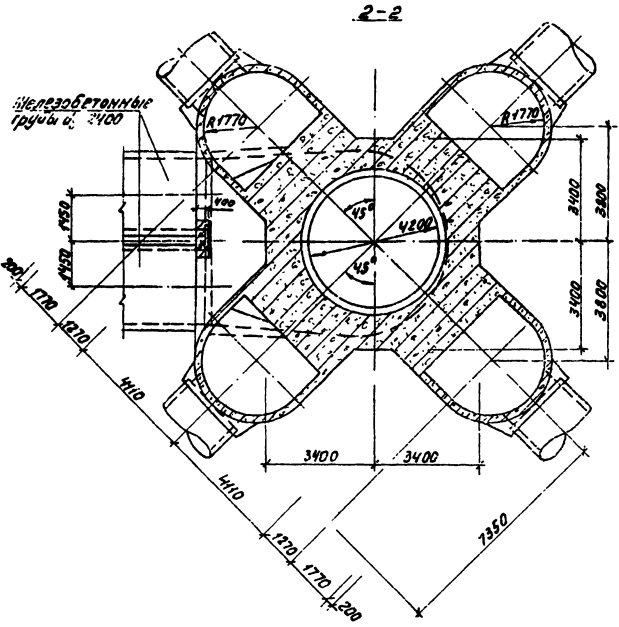
Спецификация элементов распределительной чаши.

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
1	ГОСТ 948-76	Перемычка 2025.183.11	24	240	
2	ГОСТ 13579-78	Блок ФБС 12.4.6-7	4	640	
3	Серия 1453-2 В.3.115	Лестница ПЛГ9	1	133	
47	Серия 1453-2 В.4.150	Ограждение ПЛГ3	1	22	
4н	"	ПЛГ4	1	22	
5	"	ПЛГ6	4	36	
6	"	ПЛГ10	4	69	
7	КЖ-22, 23	детали С14 ГОСТ 8240-72 Е-490	4	60,8	
8	"	С14 ГОСТ 8239-72 Е-320	4	4,4	
9	"	150x8 ГОСТ 103-76 Е-330	4	3,1	
10	т.п. 902-2-380.84	Л. Тр40х 4220x10, Е=1750	1		по черт. тех. обло
11	КЖ-22 ÷ 28	Распределительная чаша	1		

т.п. 902-2-380.84 -КЖ

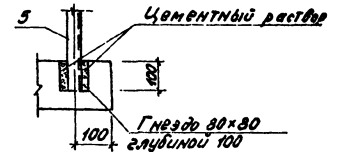
Привязан:	Исполнитель:	Проверен:	Составитель:	Дата:	Лист:	Листов:
М.П. 12	М.П. 12	М.П. 12	М.П. 12	18472-02	25	Формат А2

Отдел ЛР - М.П. 12  
 Отдел КЖ - М.П. 12  
 Отдел ТП - М.П. 12  
 Отдел ТМ - М.П. 12  
 Отдел ТН - М.П. 12  
 Отдел ТР - М.П. 12  
 Отдел ТС - М.П. 12  
 Отдел ТД - М.П. 12  
 Отдел ТЛ - М.П. 12  
 Отдел ТП - М.П. 12  
 Отдел ТМ - М.П. 12  
 Отдел ТН - М.П. 12  
 Отдел ТР - М.П. 12  
 Отдел ТС - М.П. 12  
 Отдел ТД - М.П. 12  
 Отдел ТЛ - М.П. 12



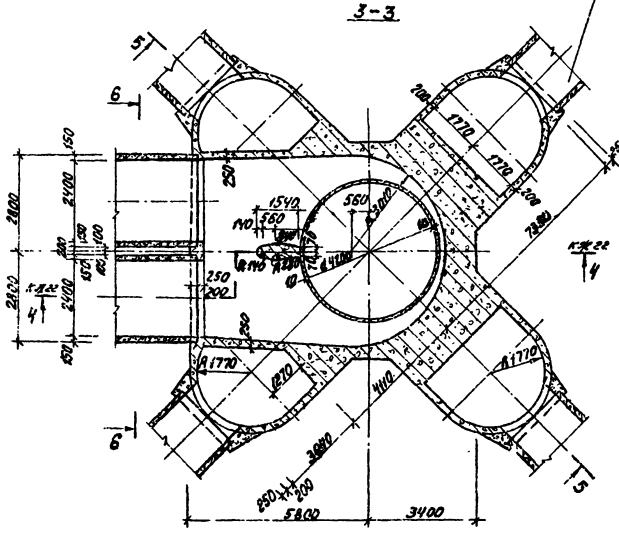
Состав смеси бетона сечении 4-4

Деталь заделки ограждения

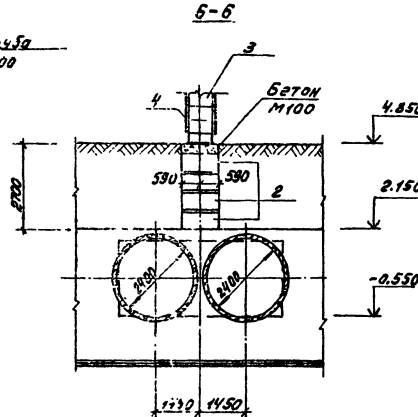


Примечания:

- 1. Указания по отделке наружных и внутренних поверхностей даны на листе общих данных (лист 4).
- 2. Заделка железобетонных труб дана на листе общих данных (лист 4).



Незав. бет. тр.Ø2400



Т.П. 902-2-380 Б4		-КЖ
-------------------	--	-----

Прислал:

Имя	Отдел	Подпись	Дата	Стр.	Лист	Листов
Михайлин	ЛК				23	
Мильнер	ЛК					
Давид	ЛК					
Харякин	ЛК					
Красов	ЛК					
Колотчи	ЛК					
Карманыш	ЛК					

Отепительный кабель излучающий радиальные оторочные ил с одного ил/ диаметром 50м

Распределительная шина

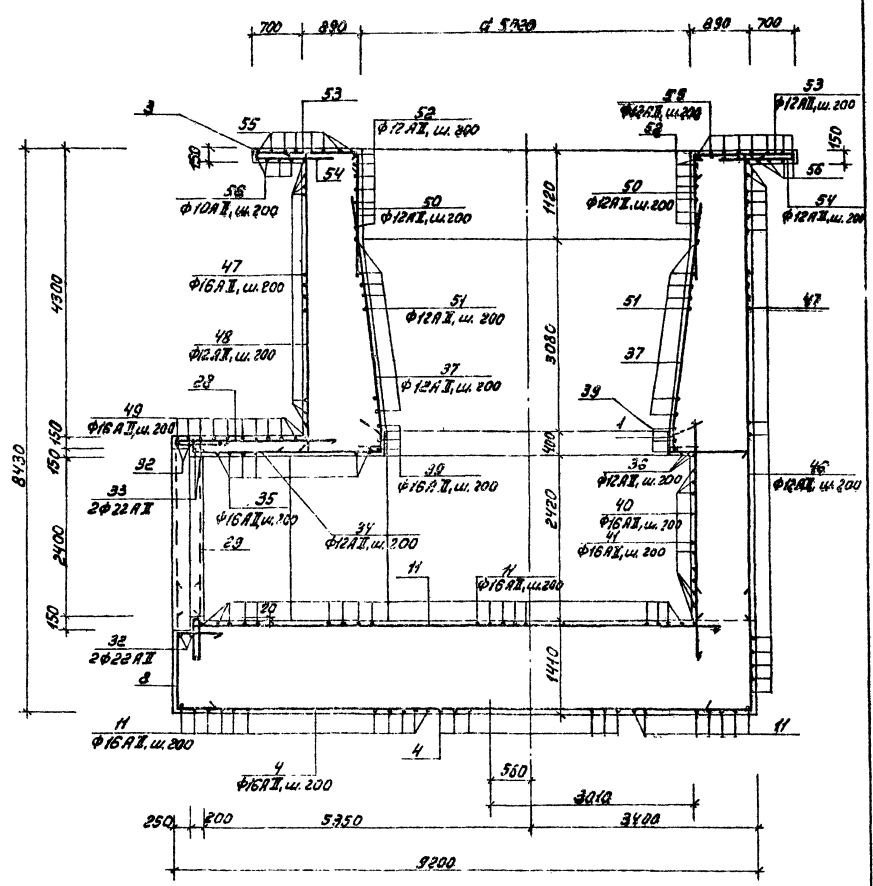
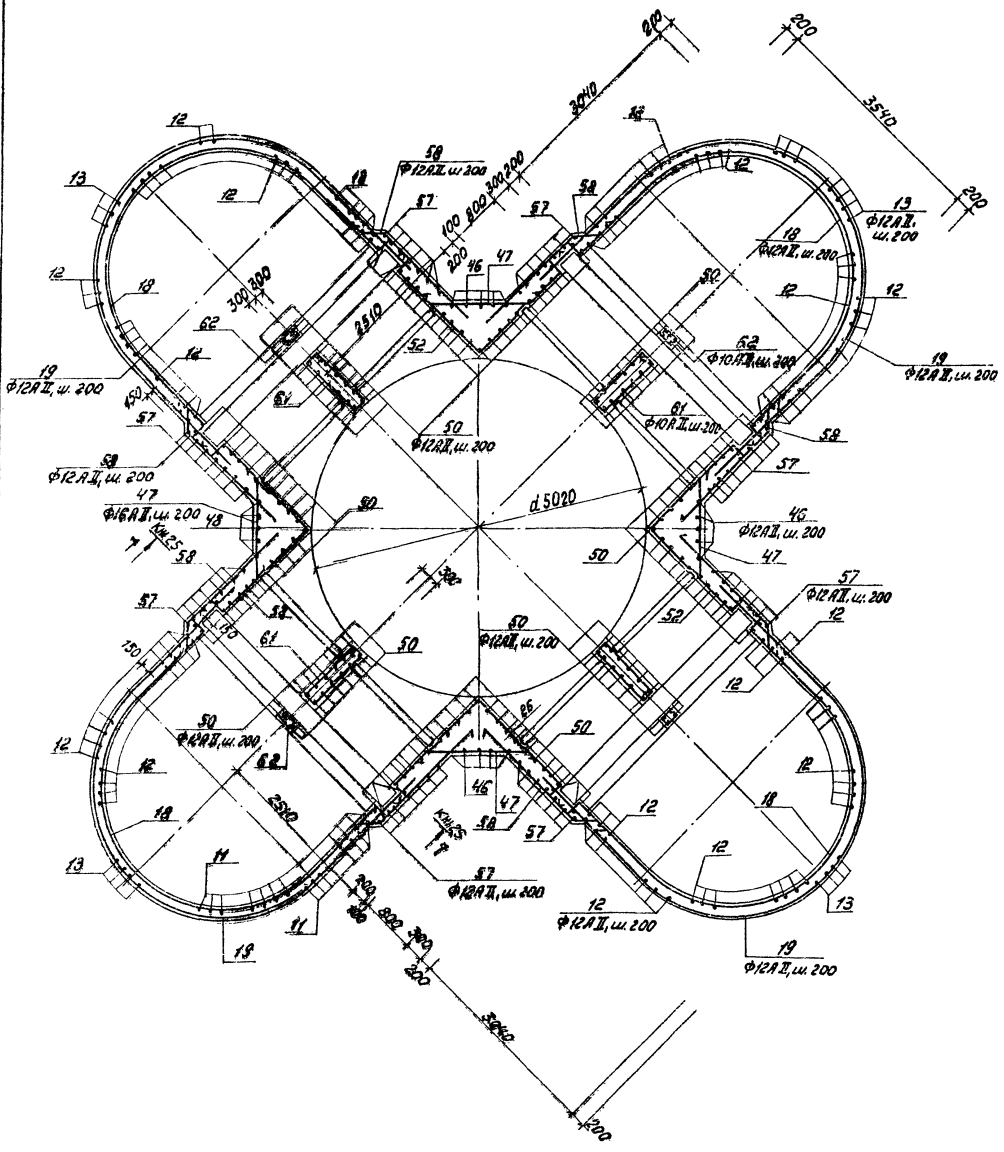
Планы 2-2, 3-3, сечения 5-5; 7-7, 6-6, 7-7.

Михайлин М.И. проект

1-1

4-4

Т.п. 902-2-380.84

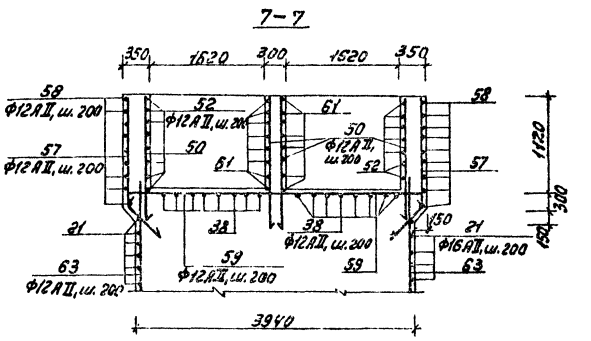
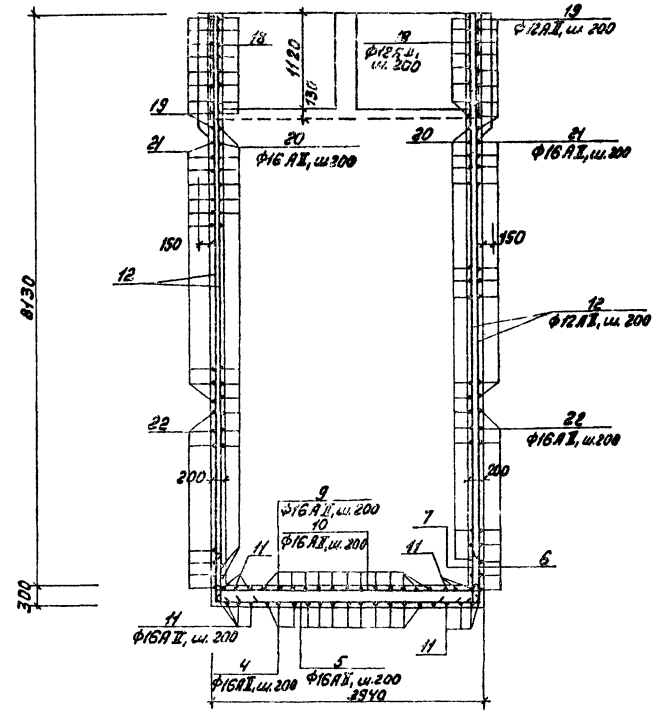
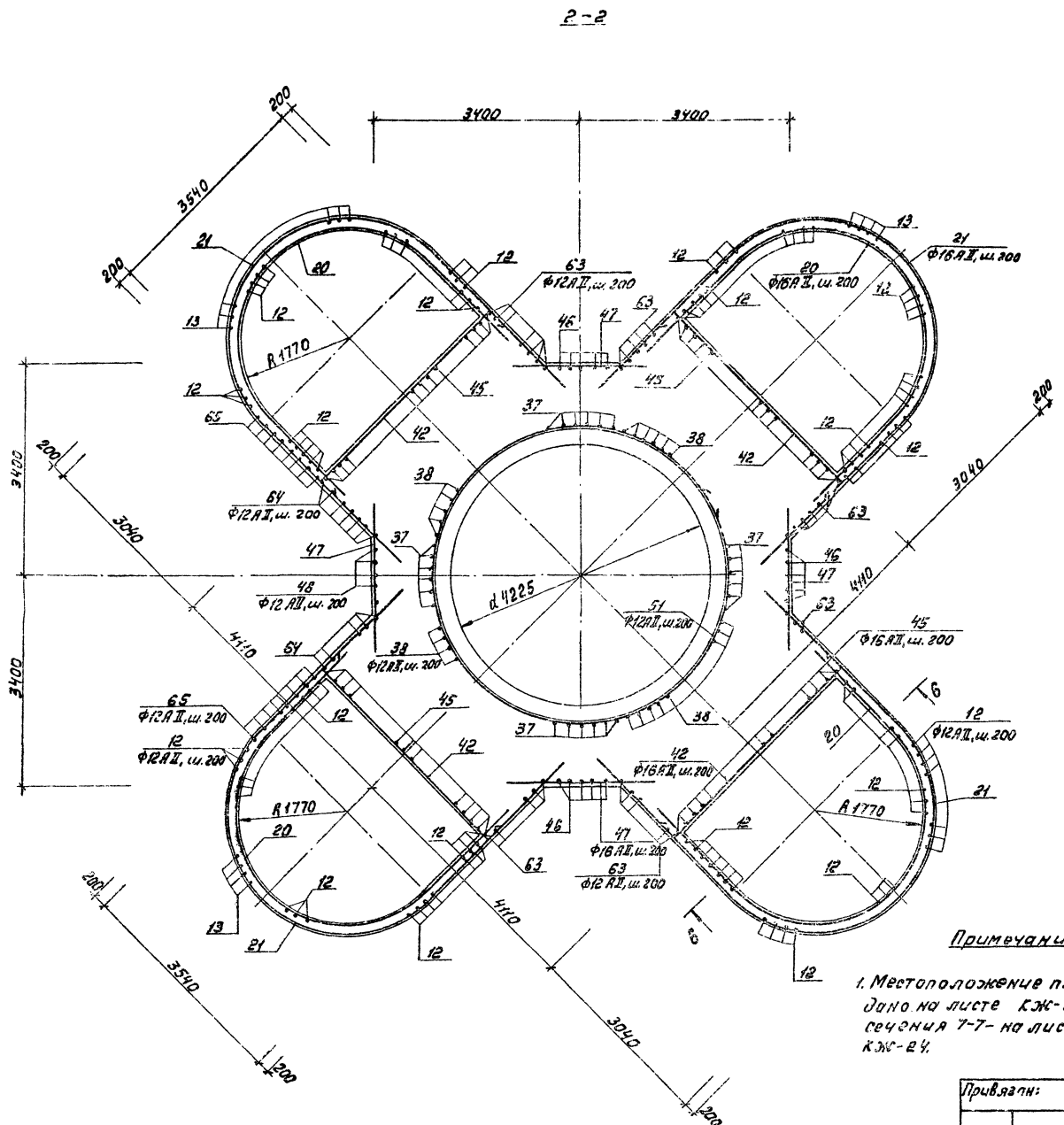


Примечания

1. Местоположение павла 1-1 и сечения 4-4 смотри на листе КЖ-23.

		Т.п. 902-2-380.84		-КЖ	
Привлечен:	Инж. отв. Мещалкин И.К. инж. Рынцлер В.И. инж. Русен Г.И. инж. Крюков Г.П. инж. Болотин В.В. ст. инж. Корнеев А.В.	Инж. отв. Мещалкин И.К. инж. Рынцлер В.И. инж. Русен Г.И. инж. Крюков Г.П. инж. Болотин В.В. ст. инж. Корнеев А.В.	Стеновики конструкторские работы в 80 рабочих из сборов 20 1/2 диаметра 50м распределительная часть. Арматура КЖ-1, сечение 4-4.	Стадия	Лист
И.В. №				Р	24
Копирован: М			1842-02 27	Формат А2	

М.П. Проект. Лист. 1. 0170 В.В.М.И.С.



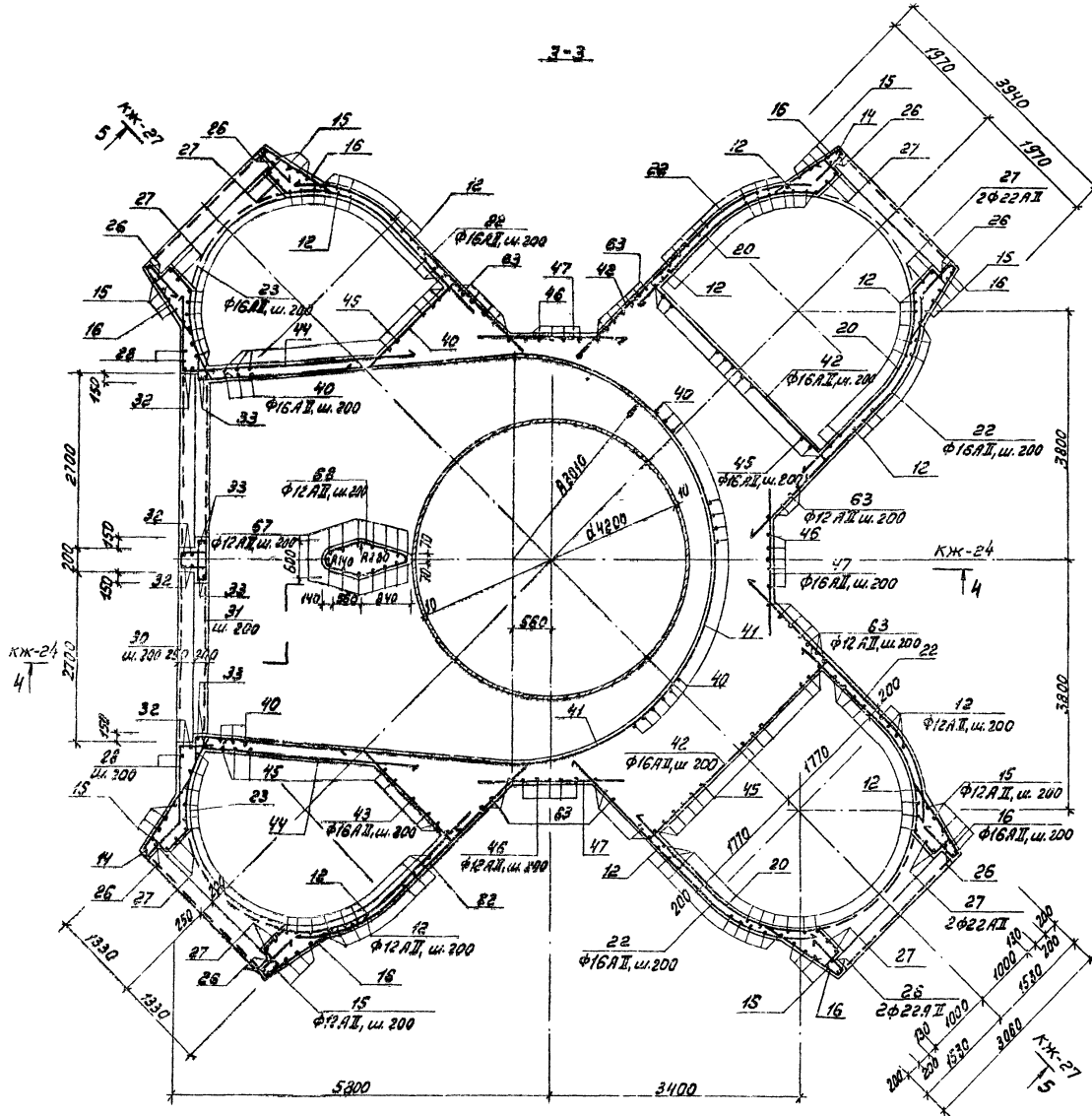
**Примечание:**

1. Местоположение плана 2-2 дано на листе КЖ-23, сечения 7-7 - на листе КЖ-24.

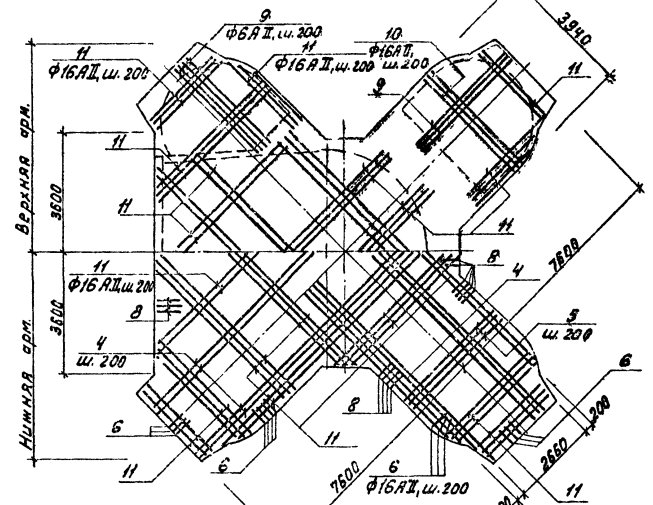
Л.П. 902-2-380.84		-КЖ	
Лист		Р	25
Масштаб		Мосводоканализационный проект	

Привязки:	Нач. отд. Мещеряков	Станция	Лист	Листов
	И.контр. Мулдашев	Остойники канализационные		
	Л. спец. Русских	рабочий и вн. в. в. трущиеся		
	Л.П. Кокаков	из сев.кото м/в диаметр 500		
	Рук. др. Болотова	Распределительная чащк.		
	Л.П. Ткачев	Ар. Миродатица		
		план 2-2, сечения 6-6, 7-7		

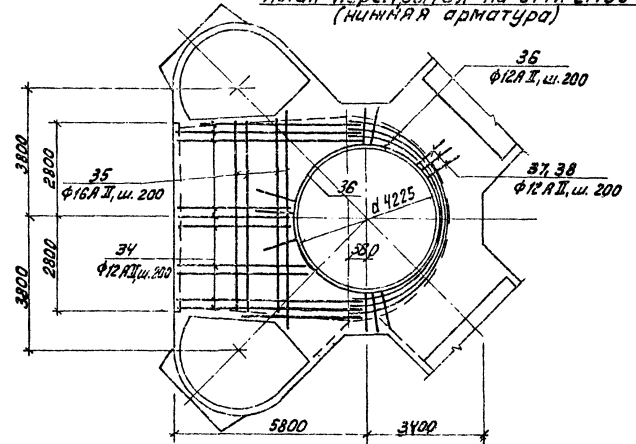
**3-3**



**План днища**



**План перекрытия на отм. 2.150 (нижняя арматура)**



**Примечание:**

1. Местоположение плана 3-3 дано на листе КЖ-23.

**Привязан:**

Илл. №

Инж. от Маша... И. Косыгина	Инж. от Маша... И. Косыгина	Инж. от Маша... И. Косыгина	Инж. от Маша... И. Косыгина
Инж. от Маша... И. Косыгина	Инж. от Маша... И. Косыгина	Инж. от Маша... И. Косыгина	Инж. от Маша... И. Косыгина
Инж. от Маша... И. Косыгина	Инж. от Маша... И. Косыгина	Инж. от Маша... И. Косыгина	Инж. от Маша... И. Косыгина
Инж. от Маша... И. Косыгина	Инж. от Маша... И. Косыгина	Инж. от Маша... И. Косыгина	Инж. от Маша... И. Косыгина

Т.О. 902-2-380.84

-КЖ

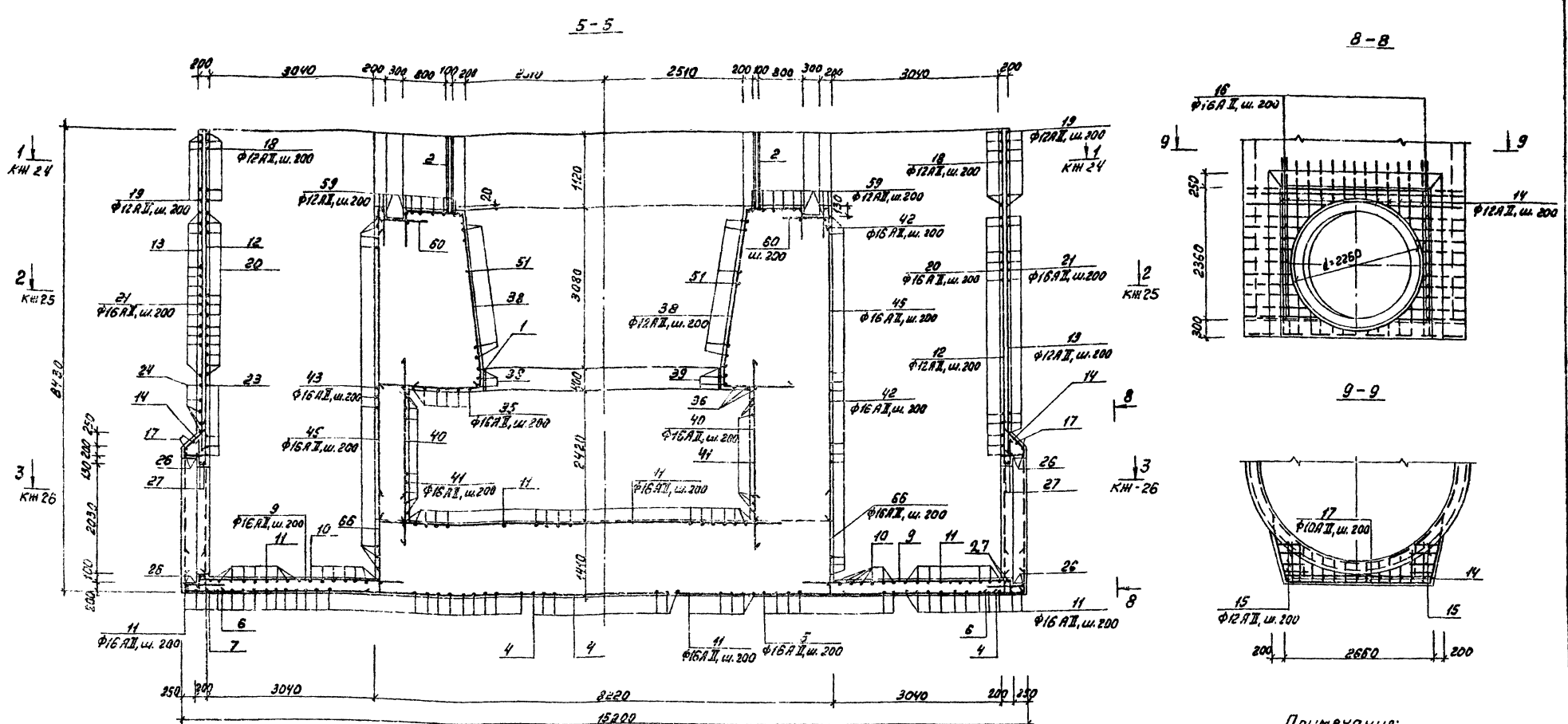
Отегидинки сангизационный	Студий	Лист	Листов
радиальной	вторичные	Р	26
на сварном шве диаметром 50мм			
распределительная чаша			
план кровли			
Руч. в. Билова			
Инж. Косыгина			

Копировал:

1947-02 29

Формат А2

Т.п. 902-2-380.84



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные							Общий расход						
	Арматура класса А-II					Арматура класса А-I		Прокат марки В Ст 3 кп 2											
	φ10	φ12	φ16	φ22	Итого	φ6	Итого	φ10	φ14	Итого	Е10	Итого		Е63к5	Итого	400к3	Итого		
Распределительная чашка	102,0	5219,4	15810,8	578	26396	11539,6	0,3	0,3	2,2	46,5	48,7	35,2	36,8	5,7	5,7	334,3	334,3	424,8	2196,4

Примечание:

1. Местоположение линий сечения 5-5 дано на листе КЖ-23.

Т.п. 902-2-380.84		-КЖ	
Привязан:	Мок. отг. Мешакин	Отстойники канализационные	Стальной лист
	Н.с.к.тр. Милосерд	радиальные	Листов
	Г.в. е.в.м. Р.с.с.и.и.	из сборного ж/б диаметром 500	Р 27
	Г.И.П. Козлов	Распределительная чашка	Армированная
	С.И.К. Фр. Балотова	Армирование	Масштаб: 1:100
	С.И.И.М. Кондреева	Сечения 5-5, 8-8, 9-9	Формат А2
Копировал: УА		1972-02 30	

Ведомость деталей

Спецификация распределительной чаши

№№	Эскиз	№№	Эскиз
6		41	
7		42	
8		43	
9		45	
10		46	
14		47	
15		48	
16		51	
18		52	
19		53	
20		54	
21		55	
22		56	
23		57	
24		58	
25		59	
26		60	
27		61	
28		62	
29		64	
30		66	
32		68	
33			
36			
37			
38			
39			

\*) №№ 6+16; 18+30; 32+33; 36+39; 41+43; 45+48; 51+54; 58+62; 64; 66; 68 - смотри ведомость деталей на данном листе.

№	кол	Обозначение	Наименование	кол	Примечание	Формат	Зона	№№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Распределительная чаша			Б.Ч.	37	КЖК-24÷27	Ф16АИ ГОСТ 5781-82; R=3000	24	4,5	
			Сборочные единицы			Б.Ч.	38		Ф16АИ ГОСТ 5781-82; R=6140	55	5,5	
14	1	т.п. 902-2-380-84	КЖК-МНЗ	1	Закладное изделие МНЗ	Б.Ч.	39		Ф16АИ ГОСТ 5781-82; R=10080	3	22,2	
44	2		КЖК-ММ4	2	То же ММ4	Б.Ч.	40		Ф16АИ ГОСТ 5781-82; R=3380	96	5,3	
44	3		КЖК-МН5	1	То же МН5	Б.Ч.	41		R=19650	13	31,0	
			Детали.									
Б.Ч.	4	КЖК-24÷27		26		Б.Ч.	42		R=4550	72	7,2	
Б.Ч.	5		Ф16АИ ГОСТ 5781-82; R=15150	24		Б.Ч.	43		R=2730	72	4,9	
Б.Ч.	6		Ф16АИ ГОСТ 5781-82; R=3890	13	6,1	Б.Ч.	44		R=3780	72	6,0	
Б.Ч.	7		R=1400	190	2,2	Б.Ч.	45		Ф16АИ ГОСТ 5781-82; R=6540	80	10,3	
Б.Ч.	8		R=990	305	1,6	Б.Ч.	46		Ф12АИ ГОСТ 5781-82; R=7300	15	6,5	
Б.Ч.	9		R=2350	94	4,0	Б.Ч.	47		Ф16АИ ГОСТ 5781-82; R=2300	147	3,6	
Б.Ч.	10		R=4070	52	6,4	Б.Ч.	48		Ф12АИ ГОСТ 5781-82; R=5000	5	4,4	
Б.Ч.	11		R=4590	14	7,3	Б.Ч.	49		Ф16АИ ГОСТ 5781-82; Rcp=5400	16	8,5	
Б.Ч.	12		Ф16АИ ГОСТ 5781-82; R=2085000		3294,3	Б.Ч.	50		Ф12АИ ГОСТ 5781-82; R=1450	148	1,3	
Б.Ч.	13		Ф12АИ ГОСТ 5781-82; R=8110	230	7,2	Б.Ч.	51		Rcp=15340	20	13,6	
Б.Ч.	14		R=5880	64	5,2	Б.Ч.	52		R=4700	28	4,2	
Б.Ч.	15		R=3410	60	3,0	Б.Ч.	53		Rcp=1670	52	1,5	
Б.Ч.	16		Ф12АИ ГОСТ 5781-82; Rcp=2800	32	2,6	Б.Ч.	54		Rcp=1000	52	0,9	
Б.Ч.	17		Ф16АИ ГОСТ 5781-82; R=5310	52	8,4	Б.Ч.	55		Ф12АИ ГОСТ 5781-82; Rcp=2000	32	1,8	
Б.Ч.	18		Ф10АИ ГОСТ 5781-82; R=2630	8	1,6	Б.Ч.	56		Ф10АИ ГОСТ 5781-82; Rcp=2300	16	1,4	
Б.Ч.	19		Ф12АИ ГОСТ 5781-82; R=9510	28	8,4	Б.Ч.	57		Ф12АИ ГОСТ 5781-82; R=1980	58	1,8	
Б.Ч.	20		Ф12АИ ГОСТ 5781-82; R=10120	32	9,3	Б.Ч.	58		R=2550	64	2,3	
Б.Ч.	21		Ф16АИ ГОСТ 5781-82; R=9160	110	14,4	Б.Ч.	59		R=4930	3,2	3,9	
Б.Ч.	22		R=12320	84	12,5	Б.Ч.	60		Ф12АИ ГОСТ 5781-82; R=1070	76	1,5	
Б.Ч.	23		R=4900	90	7,7	Б.Ч.	61		Ф10АИ ГОСТ 5781-82; R=2750	28	1,7	
Б.Ч.	24		R=7720	36	12,2	Б.Ч.	62		Ф10АИ ГОСТ 5781-82; R=950	32	0,6	
Б.Ч.	25		Ф16АИ ГОСТ 5781-82; R=9520	10	15,0	Б.Ч.	63		Ф12АИ ГОСТ 5781-82; R=6940	42	6,3	
Б.Ч.	26		Ф12АИ ГОСТ 5781-82; R=1150	80	1,0	Б.Ч.	64		R=3440	14	2,1	
Б.Ч.	27		Ф22АИ ГОСТ 5781-82; R=8070	8	24,0	Б.Ч.	65		Ф12АИ ГОСТ 5781-82; R=4550	16	4,0	
Б.Ч.	28		Ф22АИ ГОСТ 5781-82; R=7260	8	24,6	Б.Ч.	66		Ф16АИ ГОСТ 5781-82; R=2100	76	3,3	
Б.Ч.	29		Ф16АИ ГОСТ 5781-82; R=4350	37	6,9	Б.Ч.	67		Ф12АИ ГОСТ 5781-82; R=3900	17	3,5	
Б.Ч.	30		R=2920	28	4,6	Б.Ч.	68		Ф12АИ ГОСТ 5781-82; R=3330	19	3,0	
Б.Ч.	31		R=8160	14	12,9				Материалы			
Б.Ч.	32		Ф16АИ ГОСТ 5781-82; R=6330	13	10,0				Бетон М200 Мр300 В4			407 <sup>Б</sup>
Б.Ч.	33		Ф22АИ ГОСТ 5781-82; R=9420	4	28,0							
Б.Ч.	34		Ф22АИ ГОСТ 5781-82; R=8480	4	25,3							
Б.Ч.	35		Ф12АИ ГОСТ 5781-82; R=13050	-	119,3							
Б.Ч.	36		Ф16АИ ГОСТ 5781-82; R=19700	-	311,3							
Б.Ч.	37		Ф12АИ ГОСТ 5781-82; R=9600	3	8,5							

т.п. 902-2-380.84

Исполнитель: \_\_\_\_\_

М.П. Проектировщик: \_\_\_\_\_

М.П. Проверщик: \_\_\_\_\_

М.П. Конструктор: \_\_\_\_\_

М.П. Ведущий инженер: \_\_\_\_\_

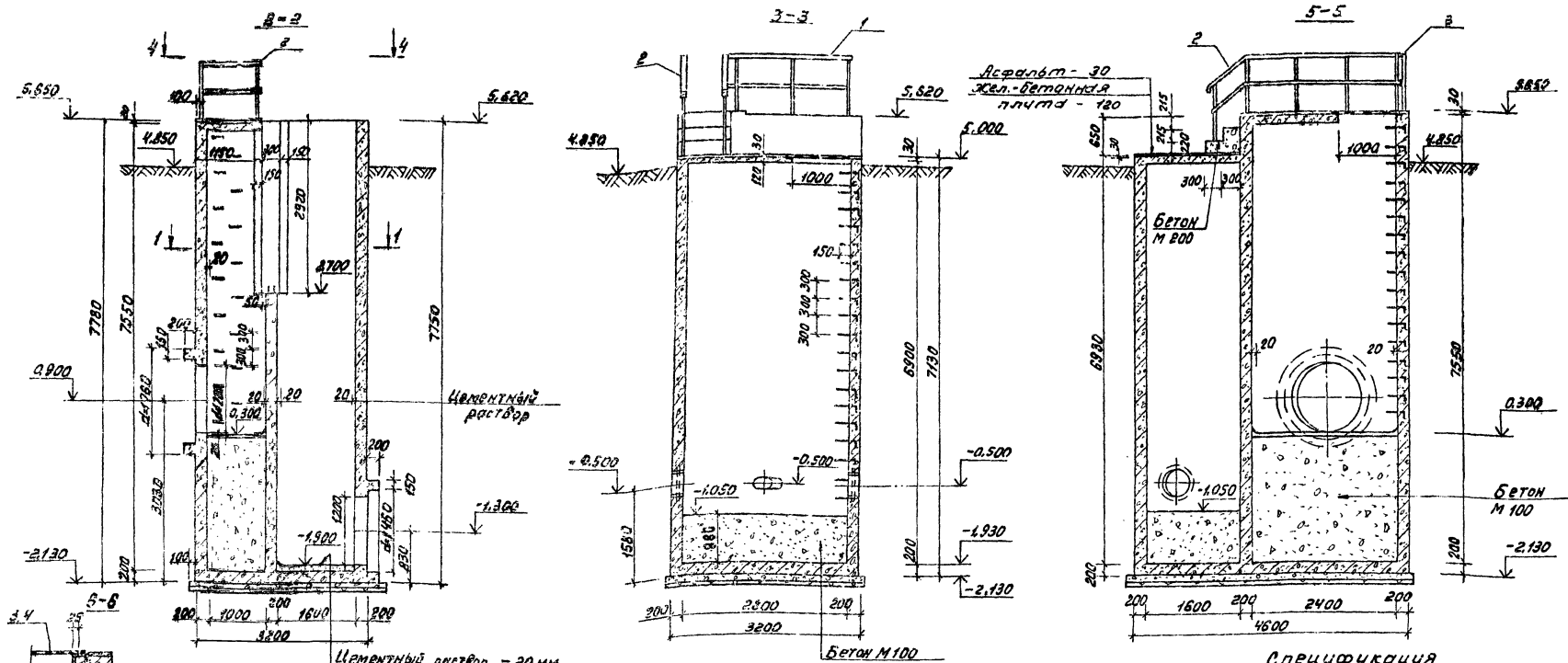
М.П. Главный инженер: \_\_\_\_\_

М.П. Руководитель проекта: \_\_\_\_\_

Лист 28

Формат А2

Капоров И. И. 19-12-02 31



Цементный раствор - 20 мм.  
 Неполированное лице - 200 мм.  
 Бетонная подготовка М50 - 100 мм.  
 Щебень, втрамбованный в арчнт - 50 мм

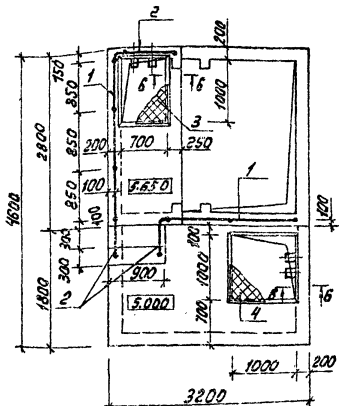
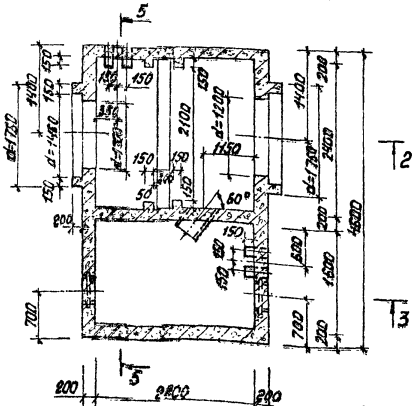
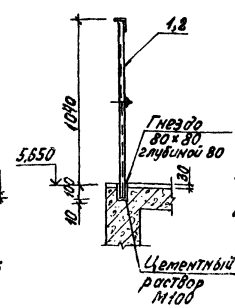
**Спецификация к схеме элементов шлюзовой камеры.**

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1 <sup>я</sup>	Серия 1.183-2, вып. 4, л. 97	Ограждение ПМ10	1	69	
2 <sup>я</sup>	л. 69	То же ПМ17	1	45	
3	-КЖН-К1	Крышка К1	1	38.9	
4	-КЖН-К2	Крышка К2	1	55.8	
5	КЖ-30.31	Шлюзовая камера НК2	1		

**Примечания**

- Указание по внутренней и наружной отделке поверхностей камеры дано в разделе. Общие данные "лист КЖ-4".
- Камера НК2 выполняется по аналогии камеры НК1, расположение баша на плане группы отстойников - лист КЖ-6.

**Деталь заделки ограждения**



\*) Перуень ограждения поз. 1,2 перевернуть по месту в соответствии с данным листом

Г.П. 902-2-380.84 -КЖ

Привязан:

КЖ-1	Мешалка	В	Отстойники канализационные	Стяжка	Лист	Листов
КЖ-2	Мешалка	В	рабочие	Р	23	
КЖ-3	Мешалка	В	из стального шп диаметром 50мм			
КЖ-4	Мешалка	В	Шлюзовая камера НК2			
КЖ-5	Мешалка	В	Планш 1-1, 4-4, 5-5			
КЖ-6	Мешалка	В	Сеуения 2-2, 3-3, 5-5-6-6			

Модель, чертеж, поясн. и дата. Взам. инв. № 11111/100000



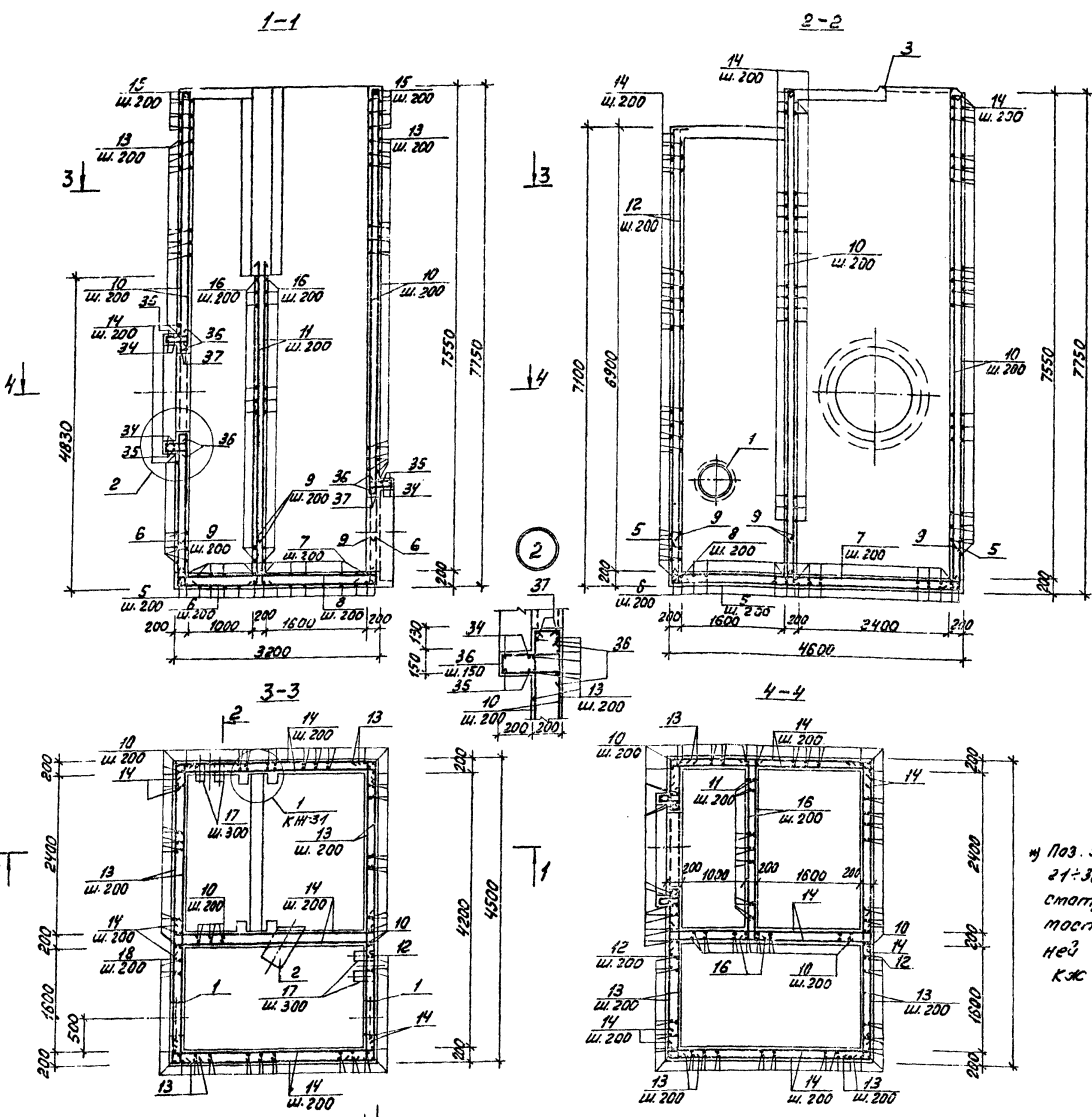
Т.п. 902-2-380.84

Спецификация члвой камеры

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Примечание
				Камера НКБ	1
				Сборочные единицы.	
А3	1		Серия 3 900-5 лист 14-21	Сильник $\varnothing$ у=400, $\varphi$ =200	2 29,3 кг
А4	2		КЖН-МН6	Защитное изделие МН6	1 83,1 кг
А5	3		КЖН-МН7	То же МН7	1 26,7 кг
А6	4		КЖН-МН8	То же МН8	1 30,6 кг
				Детали.	
Б1	5		КЖ-30.31	$\varnothing$ 12АII, ГОСТ 5781-82, $\varphi$ =5820	17 5,8 кг
Б2	6			$\varphi$ =4420	24 4,0 кг
Б3	7			$\varphi$ =4820	15 4,3 кг
Б4	8			$\varphi$ =3420	22 3,0 кг
Б5	9			$\varphi$ =890	124 0,8 кг
Б6	10			$\varphi$ =7530	118 6,7 кг
Б7	11			$\varphi$ =4740	24 4,2 кг
Б8	12			$\varphi$ =7020	66 6,2 кг
Б9	13			$\varphi$ 14АII, ГОСТ 5781-82, $\varphi$ =5100	140 6,2 кг
Б10	14			$\varphi$ =3700	222 4,5 кг
Б11	15			$\varphi$ =3300	16 4,0 кг
Б12	16			$\varphi$ 12АII, ГОСТ 5781-82, $\varphi$ =3180	46 2,83 кг
Б13	17			$\varphi$ 20АII, ГОСТ 5781-82, $\varphi$ =1050	36 2,6 кг
Б14	18			$\varphi$ 6АII, ГОСТ 5781-82, $\varphi$ =640	5 0,14 кг
Б15	19			$\varphi$ 10АII, ГОСТ 5781-82, $\varphi$ =2920	2 4,8 кг
Б16	20			$\varphi$ =2770	3 1,7 кг
Б17	21			$\varphi$ 6АII, ГОСТ 5781-82, $\varphi$ =1730	4 0,4 кг
Б18	22			$\varphi$ =1630	4 0,37 кг
Б19	23			$\varphi$ =1280	8 0,3 кг
Б20	24			$\varphi$ =1190	8 0,27 кг
Б21	25			$\varphi$ =3320	5 0,74 кг
Б22	26			$\varphi$ =3230	5 0,72 кг
Б23	27			$\varphi$ =2120	4 0,47 кг
Б24	28			$\varphi$ =2030	13 0,45 кг
Б25	29			$\varphi$ =2080	9 0,47 кг
Б26	30			$\varphi$ =730	5 0,16 кг
Б27	31			$\varphi$ =820	5 0,2 кг
Б28	32			$\varphi$ 8АII, ГОСТ 5781-82, $\varphi$ =1020	60 0,4 кг
Б29	33			$\varphi$ 12АII, ГОСТ 5781-82, $\varphi$ =2900	8 2,6 кг
Б30	34			$\varphi$ 16АII, ГОСТ 5781-82, $\varphi$ =5320	4 8,4 кг
Б31	35			$\varphi$ =5800	4 9,16 кг
Б32	36			$\varphi$ 8АII, ГОСТ 5781-82, $\varphi$ =1120	70 0,44 кг
Б33	37			$\varphi$ 16АII, ГОСТ 5781-82, $\varphi$ =4500	4 7,10 кг
				Материалы	
				Бетон М-200 Мрз-100, Б4	31,3 м <sup>2</sup>

в Лаз. 5-3; 11-19; 21-32; 34-37 - стотри веда-мость стержней на листе КЖ-31.

1. Армирование члвой камеры НК4 выполняется на аналогии члвой камеры НК2.
2. Защитный слой арматуры принят 20мм



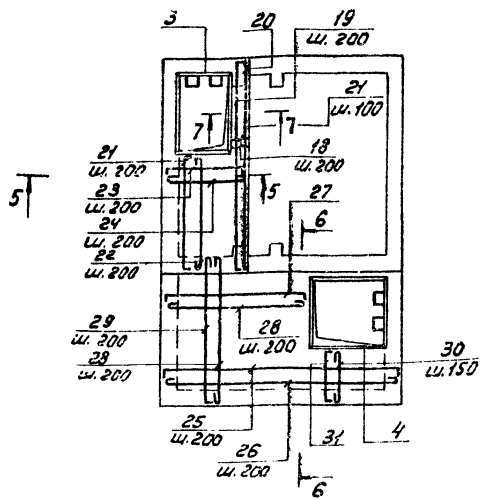
М.П. Проектная организация

Приказ:

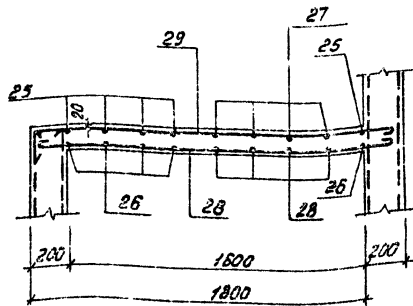
Исполн.	Инженер	Провер.	Инженер	Станция	Лист	Листов
И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.
И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.

Лист 902-2-380.84

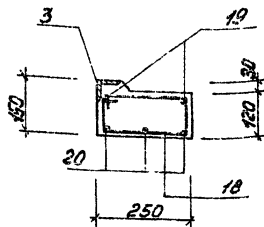
План перекрытия



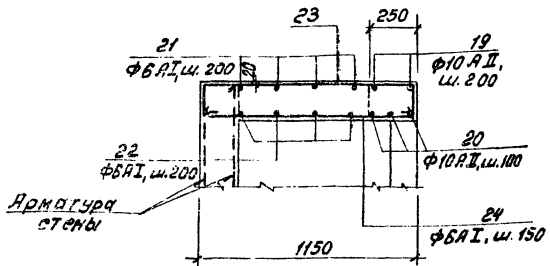
6-6



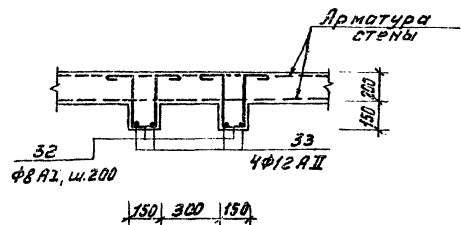
7-7



5-5



1



Ведомость стержней

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
5		22	
6		23	
7		24	
8		25	
9		26	
12		27	
13		28	
14		29	
15		30	
16		31	
17		32	
18		34	
19		35	
21		36	
		37	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка эл-та	Изделия арматурные										Изделия закладные								Общий расход								
	Арматура класса										Прокат марки																
	А-I					А-II					ВСтЗ кп2																
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74																
ИК2	29,7	54,8	93,5	178,0	98,7	193,10	186,5	8,7	399,0	408,20	3,2	3,2	13,0	13,0	18,3	9,6	27,9	47,8	47,8	6,3	6,3	76,6	76,6	64,8	64,8	239,6	432,6

Примечание.

1. Данный лист рассмотреть совместно с листом КЖ-29.

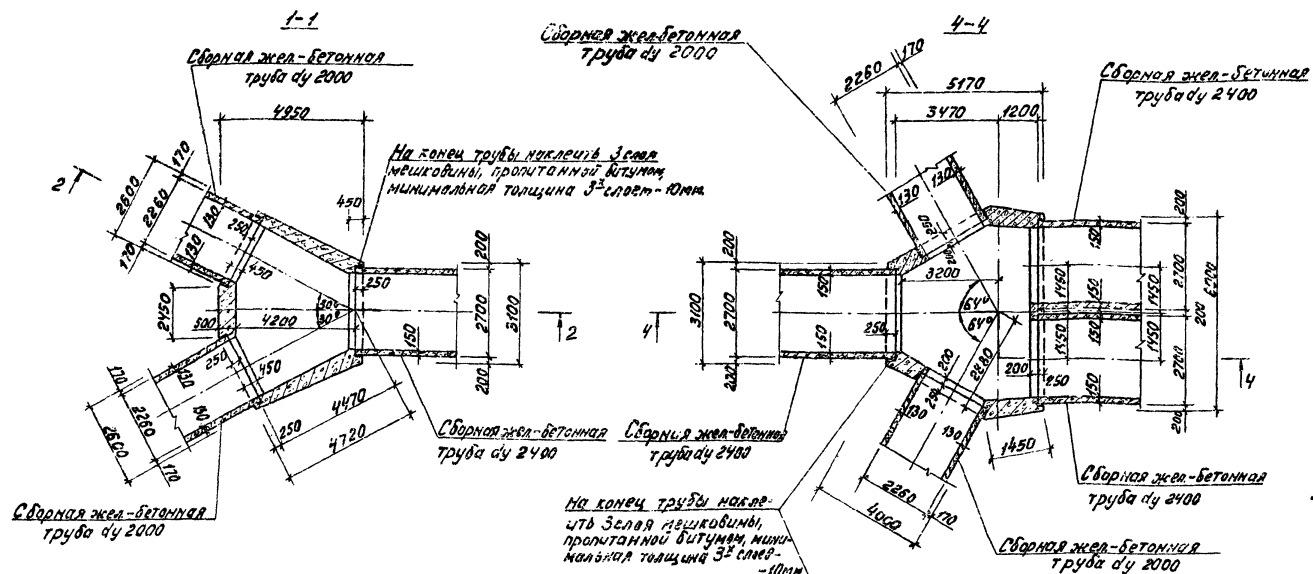
т.п. 902-2-380.84		КЖ
-------------------	--	----

Привязка:	Нач. ст. Мешалкин И. Кондр. Миллер Гл. спец. Руденко Г. П. Коржаков Руч. В. Балалаев Ст. инж. Корневая	Инженер Инженер Инженер Инженер Инженер	Исполнители канализационные радиальные вторичные из сборного ж/б диаметром 500 мм Исполнители канализационные радиальные вторичные из сборного ж/б диаметром 500 мм	Студия Проект Лист 31
-----------	---	---	--	-----------------------

ИЛ  
Т.П. 902-2-380.84

**Камера 0В1**

**Камера 0В2**

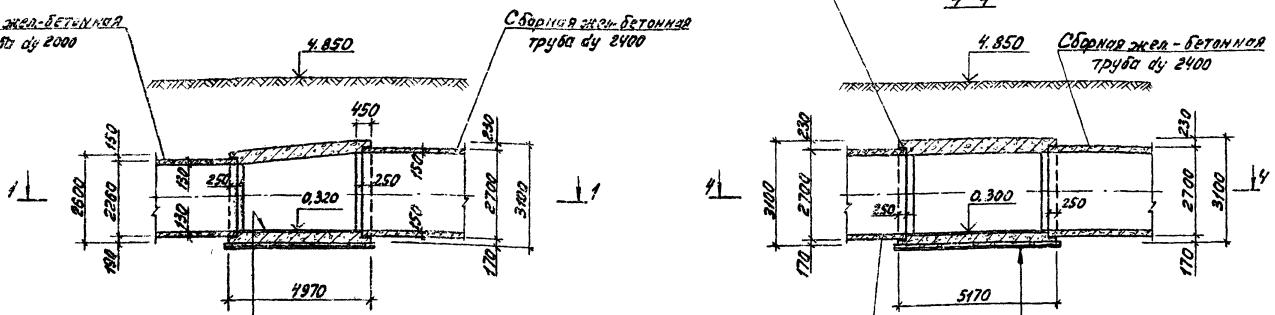


**Примечания:**

1. Бетонирование камер 0В1 и 0В2 производить после укладки сборных железобетонных труб, концы последних оклеить 3мя слоями мешковины, пропитанной в битуме.
2. Основание под сборные железобетонные трубы разрабатывается при привязке настоящего проекта к конкретным геологическим условиям.
3. Наружные поверхности камер затереть цементным раствором.

**2-2**

**4-4**



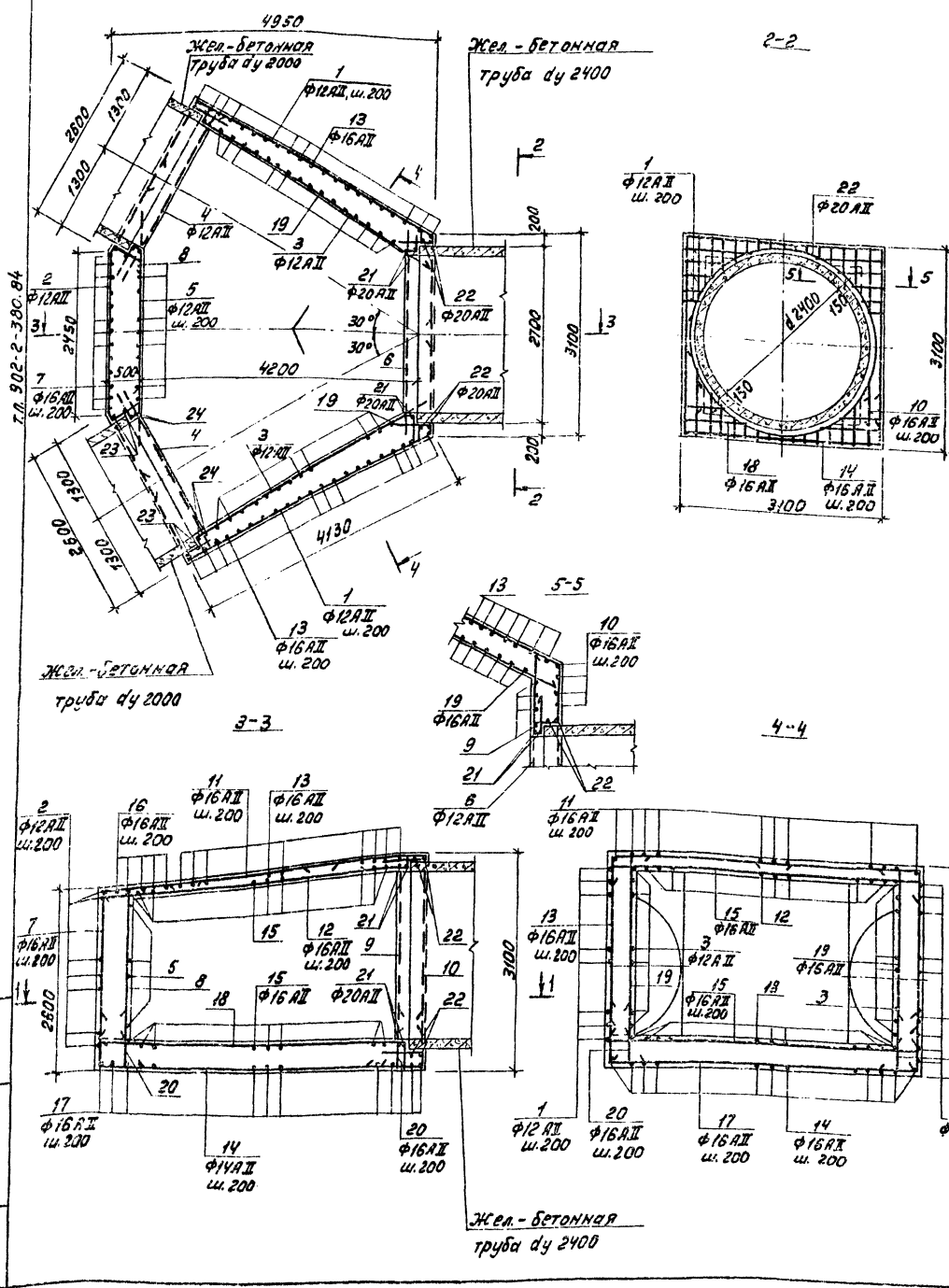
**Штукатурка цементным раствором**  
 состава 1:2 - 20 мм  
 железобетонное днище - 300 мм  
 Подготовка из бетона М50 - 100 мм  
 Щебень, втрамбованный в грунт - 50 мм

Смотри выноски на сечении 2-2

Привязан:

		Т.П. 902-2-380.84		-КЖ
Исполн.	М.И. Копылов	Проектант	В.И. Копылов	Отстранили канализационные радиальные вводы из сборных ж/б диаметром 500
Провер.	С.И. Копылов	Инженер	В.И. Копылов	
Директор	В.И. Копылов	Инженер	В.И. Копылов	Камеры 0В1 и 0В2
Инженер	В.И. Копылов	Инженер	В.И. Копылов	Планы, сечения
Инженер	В.И. Копылов	Инженер	В.И. Копылов	Масштаб: 1:100

1-1



Спецификация камеры ОБ1

Шпалы	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Камера ОБ1 (шт.1)		
				<u>Детали</u>		
Б.У.	1	1	КЖ-33	φ12AII ГОСТ 5781-82, ρ=7250	28	6,4 кг
Б.У.	2	2		ρ=5360	13	4,8 кг
Б.У.	3	3		ρ=4000	20	3,8 кг
Б.У.	4	4		ρ=2770	20	2,5 кг
Б.У.	5	5		ρ=3170	10	2,8 кг
Б.У.	6	6		ρ=3170	13	2,8 кг
Б.У.	7	7		φ16AII ГОСТ 5781-82, ρ=3740	34	5,9 кг
Б.У.	8	8		ρ=2550	11	4,0 кг
Б.У.	9	9		ρ=3010	13	4,7 кг
Б.У.	10	10		ρ=4640	15	7,3 кг
Б.У.	11	11		ρ=3000	34	4,7 кг
Б.У.	12	12		ρ=4640	31	7,3 кг
Б.У.	13	13		ρ=5000	42	7,9 кг
Б.У.	14	14		ρ=5990	32	8,5 кг
Б.У.	15	15		ρ=4780	42	7,5 кг
Б.У.	16	16		ρ=1950	10	3,1 кг
Б.У.	17	17		ρ=5560	25	8,8 кг
Б.У.	18	18		ρ=4590	32	7,2 кг
Б.У.	19	19		ρ=2780	32	4,4 кг
Б.У.	20	20		ρ=1030	68	1,6 кг
Б.У.	21	21		φ20AII ГОСТ 5781-82, ρ=8420	2	20,8 кг
Б.У.	22	22		ρ=9360	2	23,1 кг
Б.У.	23	23		ρ=8000	4	19,7 кг
Б.У.	24	24		ρ=7160	4	17,7 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200		
				Мрз 100, ВУ		27,4 м <sup>3</sup>

Ведомость деталей

№	Эскиз
1	1480 4080 1710
2	1480 2440 1480
3	1480
4	2670 100
5	3170
7	2810
8	2300 250
9	280 2760
10	1480 2760
12	4950 ÷ 4130 1100
13	2680 3250 ÷ 1770
14	750 4900 ÷ 4080 750
15	250 5350 ÷ 2010 250
16	1050 ÷ 2840
17	780 5550 ÷ 2440 780
18	4900 ÷ 4080 100
19	2780 ÷ 780 250
20	780 250
21	600 ∅ d=2490
22	600 ∅ d=2790
23	600 ∅ d=2350
24	600 ∅ d=2090

Поз. 1-5; 7-10; 12-24 - смотри ведомость деталей на данном листе.

Примечания:

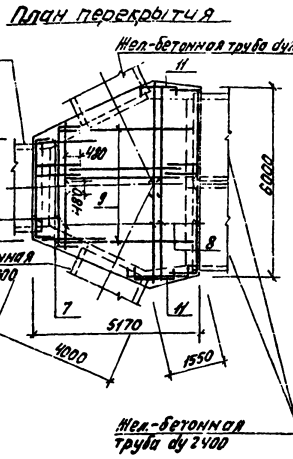
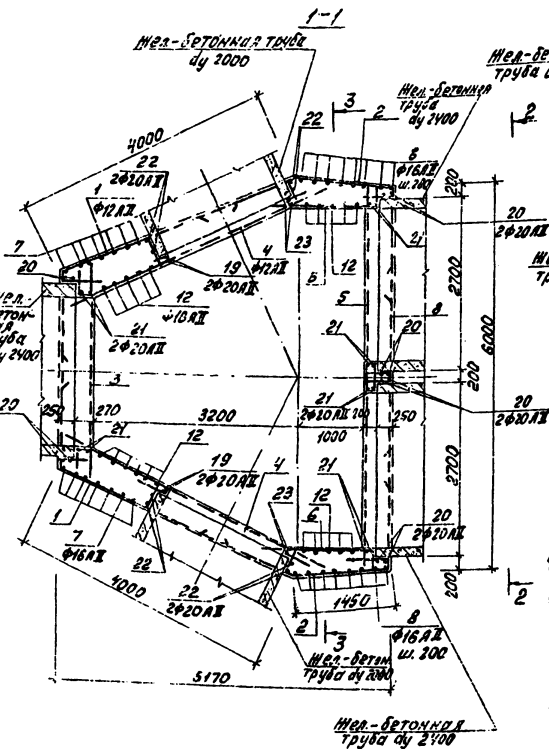
- Общий вид камеры ОБ1 смотри на чертеже КЖ-32.
- Защитный слой арматуры принят 25 мм.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Надлежащая арматура		Общий расход
	Арматура класса А-III	ГОСТ 5781-82	
ОБ1	φ12	φ16 φ20 и того	415,2 2515,1 237,9 3167,7

Т.п. 902-2-380.84		-КЖ	
Приказ:	Исполн:	Проверил:	Согласовано:
Отопительный котельный пункт		Лист 33	
Москва		1972-02 36	

Л.П. 902-2-380.84



Ведомость расхода стали на элемент, кг

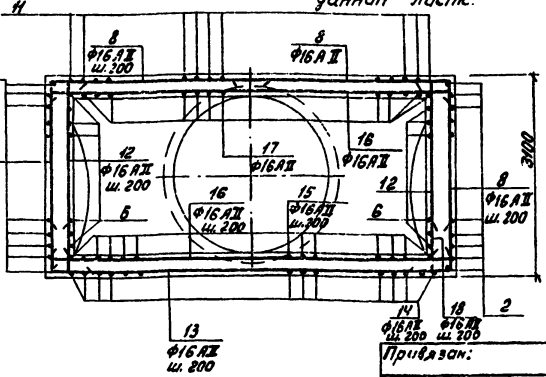
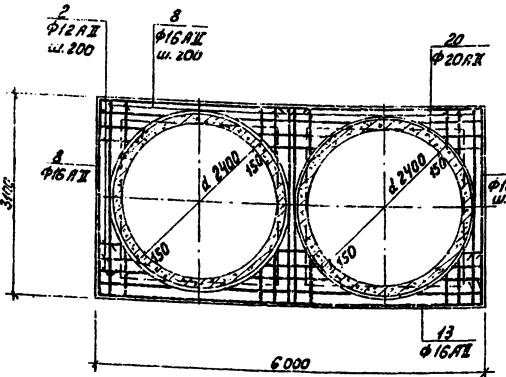
Марка элемента	Изделия арматурные		Общий расход
	Арматура класса А-III	ГОСТ 5781-82	
0B2	528	252	346,9

Спецификация камеры 0B2

Позиция	Обозначение	Наименование	Поз.	Примечание
		Камера 0B2 (шт.1)		
		Детали		
БВ 1 <sup>н</sup>	КЖ-34	Ф16АК Г1701-82, R=4620	20	4,1 кг
БВ 2 <sup>н</sup>		R=4770	32	4,2 кг
БВ 3		R=3170	14	2,8 кг
БВ 4		R=4120	28	3,7 кг
БВ 5		R=6070	14	5,4 кг
БВ 6		R=2180	32	1,9 кг
БВ 7 <sup>н</sup>		Ф16АК Г1701-82, R=4480	58	7,1 кг
БВ 8 <sup>н</sup>		R=5040	46	8,0 кг
БВ 9		R=4000	21	6,3 кг
БВ 10 <sup>н</sup>		R=4420	2	7,2 кг
БВ 11 <sup>н</sup>		R=3020	12	4,7 кг
БВ 12 <sup>н</sup>		R=3250	70	5,1 кг
БВ 13 <sup>н</sup>		R=6320	26	9,9 кг
БВ 14 <sup>н</sup>		R=3320	33	5,7 кг
БВ 15 <sup>н</sup>		R=3580	29	5,7 кг
БВ 16 <sup>н</sup>		R=4920	40	7,8 кг
БВ 17 <sup>н</sup>		R=3650	29	5,8 кг
БВ 18 <sup>н</sup>		R=1020	70	1,6 кг
БВ 19 <sup>н</sup>		Ф20АК Г1701-82, R=7160	4	17,7 кг
БВ 20 <sup>н</sup>		R=9360	6	23,1 кг
БВ 21 <sup>н</sup>		R=8420	6	20,8 кг
БВ 22 <sup>н</sup>		R=8000	4	19,7 кг
<b>Материалы:</b>				
Бетон М200				
МР3100 БУ				

Ведомость деталей

Поз.	Знач
1	1730 2890
2	1540 6500 1730
7	3050 1980
8	2780 2880
10	480 3050+3900 480
11	360 3960+600 360
12	3050 800
13	780 6300+3150 780
14	780 5100+600 780
15	100 5100+1650 100
16	100 6300+3150 100
17	100 5100+1800 100
18	780 250
19	600 d 2090
20	600 d 2790
21	600 d 2490
22	600 d 2350



\*Поз. 12, 7, 8, 10 ÷ 22 - смотри ведомость деталей на данном листе.

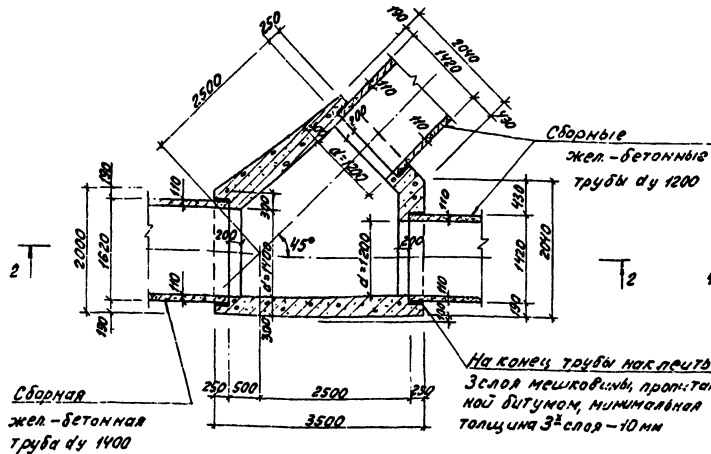
Примечания:

1. Общий вид камеры 0B2 смотри на чертеже КЖ-32.
2. Защитный слой арматуры принят 25 мм.

Л.П. 902-2-380.84		КЖ	
Инж. М.М. Мещеряков	Инж. В.В. Мещеряков	Инж. П.В. Мещеряков	Инж. С.В. Мещеряков
Инж. А.А. Мещеряков	Инж. Б.Б. Мещеряков	Инж. Г.Г. Мещеряков	Инж. Д.Д. Мещеряков
Инж. И.И. Мещеряков	Инж. К.К. Мещеряков	Инж. Л.Л. Мещеряков	Инж. М.М. Мещеряков
Инж. Н.Н. Мещеряков	Инж. О.О. Мещеряков	Инж. П.П. Мещеряков	Инж. Р.Р. Мещеряков
Инж. С.С. Мещеряков	Инж. Т.Т. Мещеряков	Инж. У.У. Мещеряков	Инж. Ф.Ф. Мещеряков
Инж. Х.Х. Мещеряков	Инж. Ц.Ц. Мещеряков	Инж. Ч.Ч. Мещеряков	Инж. Ш.Ш. Мещеряков
Инж. Щ.Щ. Мещеряков	Инж. З.З. Мещеряков	Инж. И.И. Мещеряков	Инж. Я.Я. Мещеряков
Инж. А.А. Мещеряков	Инж. Б.Б. Мещеряков	Инж. В.В. Мещеряков	Инж. Г.Г. Мещеряков
Инж. Д.Д. Мещеряков	Инж. Е.Е. Мещеряков	Инж. Ж.Ж. Мещеряков	Инж. З.З. Мещеряков
Инж. И.И. Мещеряков	Инж. К.К. Мещеряков	Инж. Л.Л. Мещеряков	Инж. М.М. Мещеряков
Инж. Н.Н. Мещеряков	Инж. О.О. Мещеряков	Инж. П.П. Мещеряков	Инж. Р.Р. Мещеряков
Инж. С.С. Мещеряков	Инж. Т.Т. Мещеряков	Инж. У.У. Мещеряков	Инж. Ф.Ф. Мещеряков
Инж. Х.Х. Мещеряков	Инж. Ц.Ц. Мещеряков	Инж. Ч.Ч. Мещеряков	Инж. Ш.Ш. Мещеряков
Инж. Щ.Щ. Мещеряков	Инж. З.З. Мещеряков	Инж. И.И. Мещеряков	Инж. Я.Я. Мещеряков
Инж. А.А. Мещеряков	Инж. Б.Б. Мещеряков	Инж. В.В. Мещеряков	Инж. Г.Г. Мещеряков
Инж. Д.Д. Мещеряков	Инж. Е.Е. Мещеряков	Инж. Ж.Ж. Мещеряков	Инж. З.З. Мещеряков
Инж. И.И. Мещеряков	Инж. К.К. Мещеряков	Инж. Л.Л. Мещеряков	Инж. М.М. Мещеряков
Инж. Н.Н. Мещеряков	Инж. О.О. Мещеряков	Инж. П.П. Мещеряков	Инж. Р.Р. Мещеряков
Инж. С.С. Мещеряков	Инж. Т.Т. Мещеряков	Инж. У.У. Мещеряков	Инж. Ф.Ф. Мещеряков
Инж. Х.Х. Мещеряков	Инж. Ц.Ц. Мещеряков	Инж. Ч.Ч. Мещеряков	Инж. Ш.Ш. Мещеряков
Инж. Щ.Щ. Мещеряков	Инж. З.З. Мещеряков	Инж. И.И. Мещеряков	Инж. Я.Я. Мещеряков
Инж. А.А. Мещеряков	Инж. Б.Б. Мещеряков	Инж. В.В. Мещеряков	Инж. Г.Г. Мещеряков
Инж. Д.Д. Мещеряков	Инж. Е.Е. Мещеряков	Инж. Ж.Ж. Мещеряков	Инж. З.З. Мещеряков
Инж. И.И. Мещеряков	Инж. К.К. Мещеряков	Инж. Л.Л. Мещеряков	Инж. М.М. Мещеряков
Инж. Н.Н. Мещеряков	Инж. О.О. Мещеряков	Инж. П.П. Мещеряков	Инж. Р.Р. Мещеряков
Инж. С.С. Мещеряков	Инж. Т.Т. Мещеряков	Инж. У.У. Мещеряков	Инж. Ф.Ф. Мещеряков
Инж. Х.Х. Мещеряков	Инж. Ц.Ц. Мещеряков	Инж. Ч.Ч. Мещеряков	Инж. Ш.Ш. Мещеряков
Инж. Щ.Щ. Мещеряков	Инж. З.З. Мещеряков	Инж. И.И. Мещеряков	Инж. Я.Я. Мещеряков
Инж. А.А. Мещеряков	Инж. Б.Б. Мещеряков	Инж. В.В. Мещеряков	Инж. Г.Г. Мещеряков
Инж. Д.Д. Мещеряков	Инж. Е.Е. Мещеряков	Инж. Ж.Ж. Мещеряков	Инж. З.З. Мещеряков
Инж. И.И. Мещеряков	Инж. К.К. Мещеряков	Инж. Л.Л. Мещеряков	Инж. М.М. Мещеряков
Инж. Н.Н. Мещеряков	Инж. О.О. Мещеряков	Инж. П.П. Мещеряков	Инж. Р.Р. Мещеряков
Инж. С.С. Мещеряков	Инж. Т.Т. Мещеряков	Инж. У.У. Мещеряков	Инж. Ф.Ф. Мещеряков
Инж. Х.Х. Мещеряков	Инж. Ц.Ц. Мещеряков	Инж. Ч.Ч. Мещеряков	Инж. Ш.Ш. Мещеряков
Инж. Щ.Щ. Мещеряков	Инж. З.З. Мещеряков	Инж. И.И. Мещеряков	Инж. Я.Я. Мещеряков
Инж. А.А. Мещеряков	Инж. Б.Б. Мещеряков	Инж. В.В. Мещеряков	Инж. Г.Г. Мещеряков
Инж. Д.Д. Мещеряков	Инж. Е.Е. Мещеряков	Инж. Ж.Ж. Мещеряков	Инж. З.З. Мещеряков
Инж. И.И. Мещеряков	Инж. К.К. Мещеряков	Инж. Л.Л. Мещеряков	Инж. М.М. Мещеряков
Инж. Н.Н. Мещеряков	Инж. О.О. Мещеряков	Инж. П.П. Мещеряков	Инж. Р.Р. Мещеряков
Инж. С.С. Мещеряков	Инж. Т.Т. Мещеряков	Инж. У.У. Мещеряков	Инж. Ф.Ф. Мещеряков
Инж. Х.Х. Мещеряков	Инж. Ц.Ц. Мещеряков	Инж. Ч.Ч. Мещеряков	Инж. Ш.Ш. Мещеряков
Инж. Щ.Щ. Мещеряков	Инж. З.З. Мещеряков	Инж. И.И. Мещеряков	Инж. Я.Я. Мещеряков

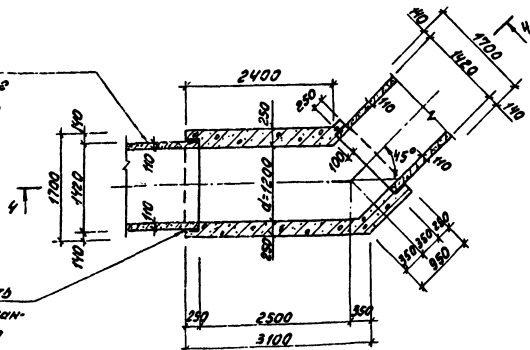
Камера 0В3

1-1



Камера 0В4

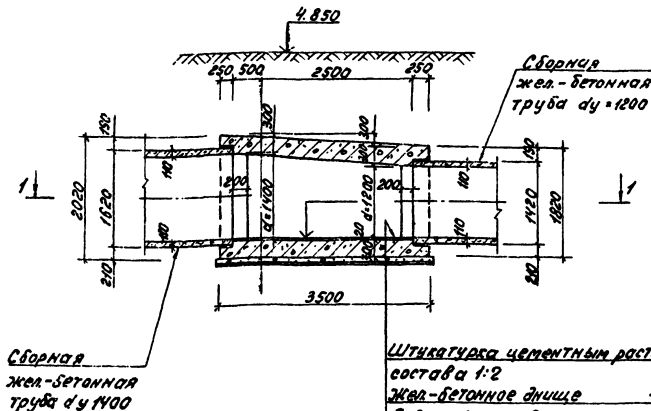
3-3



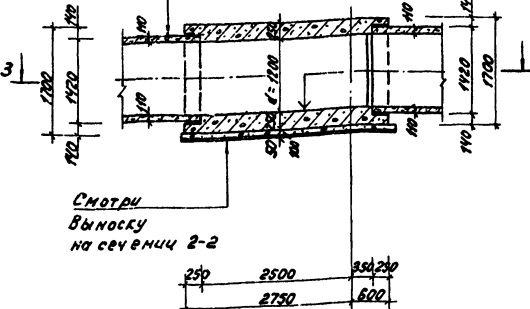
Примечания:

1. Бетонирование камер производить после укладки сборных жел.-бетонных труб, концы которых оклеить 3-мя слоями мешковины, пропитанной в битуме.
2. Основание под основные железобетонные трубы разрабатывается при привязке настоящего проекта к конкретным геологическим условиям.
3. Наружные поверхности камер затереть цементным раствором.

2-2



Сборные жел.-бетонные трубы d=1200



Смотровая выноска на сечении 2-2

Штукатурка цементным раствором  
состава 1:2 - 20 мм  
Жел.-бетонное днище - 300 мм  
Подготовка из бетона М50 - 100 мм  
Штребль, втрамбованный в грунт - 50 мм

т.п. 902-2-380-84

-кж

Прив.в.з.ан:

Нач. отд. Механика	М.С.С.М.
М.С.С.М.	М.С.С.М.
Л.С.С.С.С.	Л.С.С.С.С.
Л.С.С.С.С.	Л.С.С.С.С.
Л.С.С.С.С.	Л.С.С.С.С.
Л.С.С.С.С.	Л.С.С.С.С.
Л.С.С.С.С.	Л.С.С.С.С.
Л.С.С.С.С.	Л.С.С.С.С.
Л.С.С.С.С.	Л.С.С.С.С.
Л.С.С.С.С.	Л.С.С.С.С.

Остатки канализационных  
рабочих вторичные  
из фанеры жб диаметром 300  
Камеры 0В3, 0В4.  
Планы, сечения.

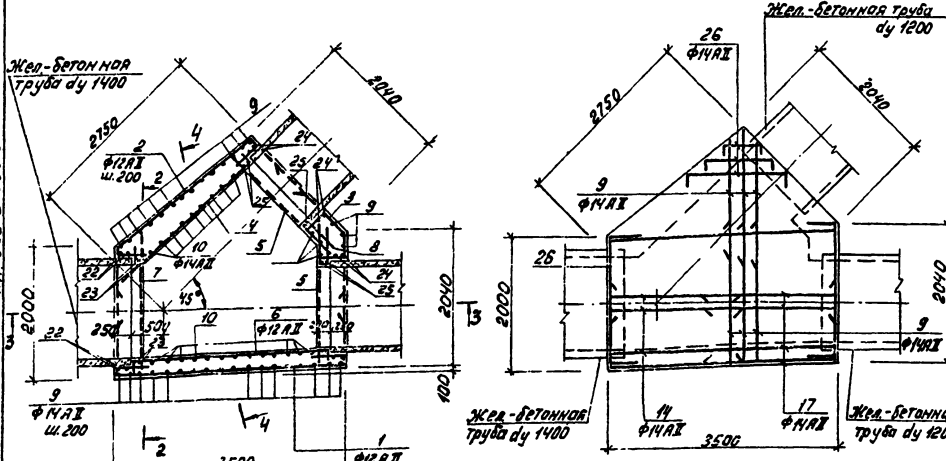
Этапы лист  
Р 35

Исследования и проект

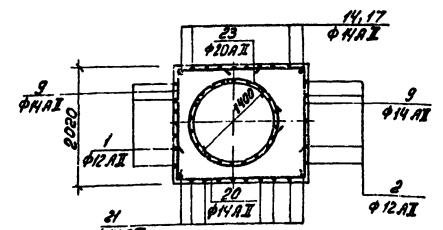
Лист 36 из 36  
Т.П. 902-2-380-84  
И.С.С.С.С.

1-1

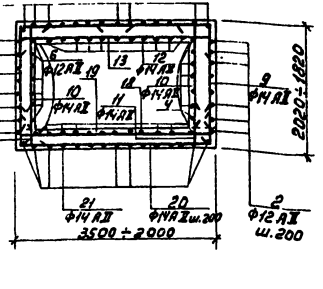
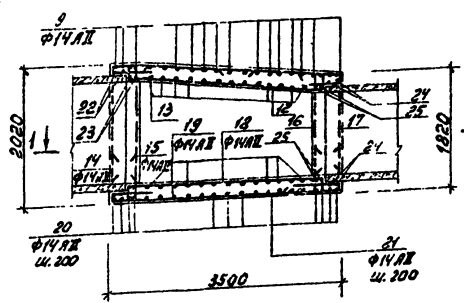
План перекрытия.



2-2



3-3



Спецификация камеры 063.

№ поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Камера 063 (шт. 1)		
		Детали:		
54	1) КЖ 36	φ12 II ГОСТ 5781-82 Р=5580	8	5,0 кг
54	2)	Р=4710	8	4,2 кг
54	3)	Р=2580	8	2,3 кг
54	4)	Р=2900	7	0,3 кг
54	5)	Р=1970	14	1,8 кг
54	5)	Р=3120	7	3,3 кг
54	7)	Р=2170	8	2,0 кг
54	8)	Р=1750	14	1,6 кг
54	9)	φ14 II ГОСТ 5781-82 Р=3375	32	4,1 кг
54	10)	Ср=1830	22	2,2 кг
54	11)	Р=930	35	1,1 кг
54	12)	Ср=3000	11	3,7 кг
54	13)	Ср=3300	14	4,0 кг
54	14)	Р=3610	11	4,4 кг
54	15)	Р=1950	7	2,4 кг
54	16)	Р=1800	6	2,2 кг
54	17)	Р=3410	11	4,2 кг
54	18)	Р=3450	11	4,2 кг
54	19)	Ср=3075	18	3,8 кг
54	20)	Ср=4075	21	5,0 кг
54	21)	Р=4850	15	5,9 кг
54	22)	φ20 II ГОСТ 5781-82 Р=6000	2	14,8 кг
54	23)	Р=5250	2	13,0 кг
54	24)	Р=5370	4	13,2 кг
54	25)	Р=4620	4	11,4 кг
54	26)	φ14 II ГОСТ 5781-82 Р=2580	8	3,2 кг
<b>Материалы:</b>				
		Бетон М200		
		Мрз 100, В4		8,7 м³

Ведомость деталей

№ поз.	Эскиз
1	1155   3450   1055
2	2600   1055
3	1285   1885
4	2900
6	3720
8	350   700   700   1520 ÷ 1670
9	1680 ÷ 1480   250
10	1680 ÷ 1480   250
11	250   680
12	100   3000 ÷ 2600   100
13	200   3500 ÷ 2300   200
14	1700   450   1460
15	1700   250
16	1770   250   1550
17	1500   2850
18	250   2850   250
19	200   3425 ÷ 1925   200
20	700   3425 ÷ 1925   700
21	700   3450   700
22	600   φ1720
23	600   φ1480

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия армирующие		Общий расход
	Арматура класса А-II	Гост 5781-82	
063	1808	773	1540
	107	9	1107

Ведомость деталей

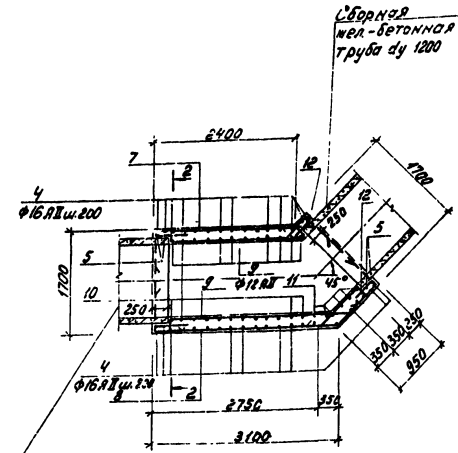
№ поз.	Эскиз
24	600   φ1520
25	600   φ1280
26	3000 ÷ 500   420

\*) Поз. 1 ÷ 4, 6, 8 ÷ 26 - смотри ведомость стержней на данном листе.

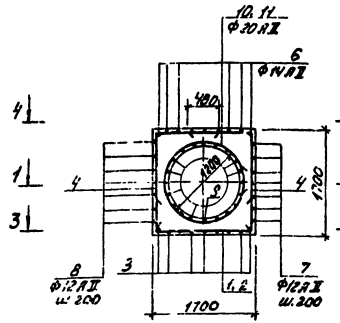
Инв. №		Мем. №		Изм. №		Итого	
1	2	3	4	5	6	7	8
Привязан к:				Отметки и квалитетные размеры в зависимости от диаметра 50 мм			
Т.п. 902-2-380.84				К камере 063			
Ин. №				Арматурный план, сечений.			

Т.п. 902-2-380.84

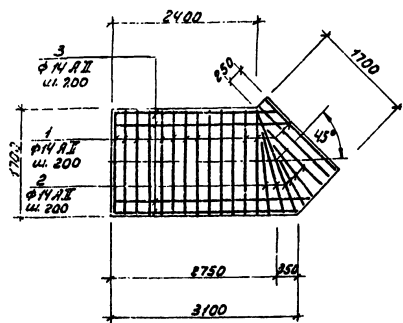
1-1



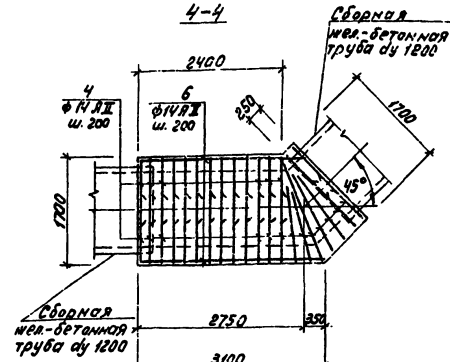
2-2



3-3



4-4



Спецификация камеры

Примечание	Поз	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
			Камера 084 (шт.1)		
			Детали.		
Б.К.	1 <sup>ш</sup>	ГЭК-37	φ14 А-II ГОСТ 5781-82, Р=2745	15	3,3 кг
Б.К.	2 <sup>ш</sup>		Р=1080	6	2,3 кг
Б.К.	3 <sup>ш</sup>		Р=1376	9	5,3 кг
Б.К.	4 <sup>ш</sup>		Р=2680	36	3,3 кг
Б.К.	5 <sup>ш</sup>		φ20 А-II ГОСТ 5781-82, Р=5220	4	16,8 кг
Б.К.	6 <sup>ш</sup>		φ14 А-II ГОСТ 5781-82, Р=5430	9	7,9 кг
Б.К.	7 <sup>ш</sup>		φ12 А-II ГОСТ 5781-82, Р=4655	7	4,1 кг
Б.К.	8 <sup>ш</sup>		Р=6075	7	5,4 кг
Б.К.	9 <sup>ш</sup>		Р=3600	20	3,2 кг
Б.К.	10 <sup>ш</sup>		φ20 А-II ГОСТ 5781-82, Р=4850	12	11,5 кг
Б.К.	11 <sup>ш</sup>		Р=3040	6	7,5 кг
Б.К.	12 <sup>ш</sup>		φ12 А-II ГОСТ 5781-82, Р=1315	14	1,2 кг
			Материалы.		
			Бетон М200		
			Мрз 100, В 4		
					4,8 м <sup>3</sup>

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
1	580   1625   580
2	380   800 ± 1300
3	360   2750 ± 3750   360
	1035
4	1625
5	600   d 1470
	2700-3700
6	1625   1625
	2700
7	1055   900
	3050
8	1055   3050   900
9	200   3000   100
	300
10	600   d 1290
11	d 1290
12	100 ± 250

→ Поз. 1±Н - смотри ведомость стержней на данном листе.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Всего	Общий расход
	Арматура класса А-II				
	φ12	φ14	φ20		
084	147,7	293,9	236,1	681,7	681,7

Примечания

1. Бетонирование камеры производить после укладки железобетонных колец, концы которых оклеить тремя слоями мешковины, пропитанной в битуме.
2. Стержни поз. 8 в месте пересечения с заделываемыми железобетонными трубами отгибаются и обрезаются по месту.
3. Защитный слой арматуры принят 25 мм.

Т.п. 902-2-380.84

ЛТЖ

Привязан:

Наконт	Мешковина	φ14	Отстойники сепарационные	Стальной лист	Лит. 201
Кр. св.	Кр. св.	Кр. св.	радиальные вторичные	Р	37
Грунт	Грунт	Грунт	из сборного шп. диаметром 50		
Ручей	Ручей	Ручей	Камера 084		
Осуш. чл.	Осуш. чл.	Осуш. чл.	Армирование		
			планы, сечения		



Спецификация камеры

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Камера 087 (шр.1)		
ИЧ	1	т.п. 902-2-380.84 - КЖМ-МН9	Изделие засл.панель МН9	1 212,6 кг
Детали				
БЧ	2 <sup>ш</sup>	КЖ-38	ФВАТ, ГОСТ 5781-82, е=2240 18	0,80 кг
БЧ	3 <sup>ш</sup>		е=2620 10	1,04 кг
БЧ	4 <sup>ш</sup>		е=2600 8	1,03 кг
БЧ	5 <sup>ш</sup>		Ф14А II ГОСТ 5781-82, е=2240 4	2,71 кг
Материалы				
Бетон М200 Мрз-100 В-4				1,0 м <sup>3</sup>

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	
4	
5	

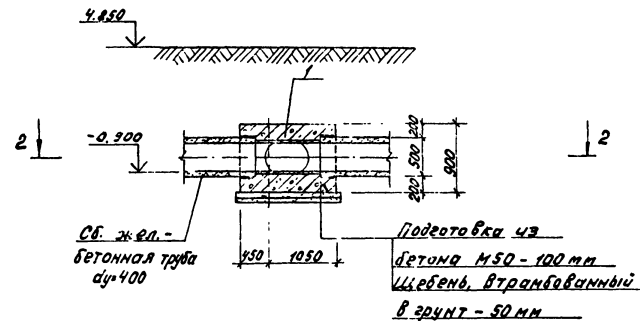
\*) Поз. 2+5 - смотри ведомость деталей на данном листе.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

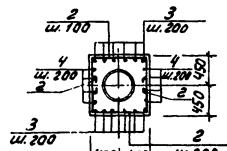
Марка	Изделия арматурные		Общий расход
	Арматура класса А-I	Арматура класса А-II	
Элемента	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 732-78
	Ф8	Итого Ф14	Итого
087	33,1	33,1 10,9	10,9 212,6 212,6 256,6

- Примечания:**
- Камера 089 выполняется аналогично камере 087 в зеркальном изображении.
  - Бетонирование камеры производить после закладки стальных труб, закладки жел.-бетонного кольца, конец последнего оклеить тремя слоями мешковиной, пропитанной битумом.
  - Арматура в месте прохода стальных труб разрезается, отгибается и приваривается к корпусу труб.
  - Защитный слой арматуры принят 25 мм.

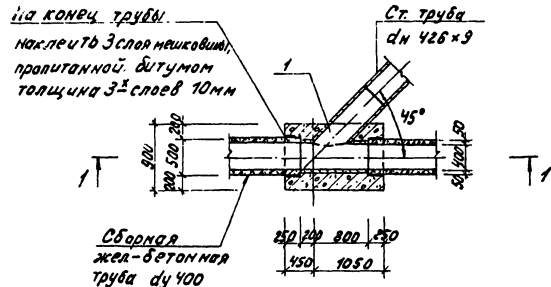
1-1



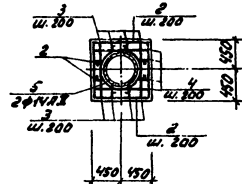
4-4



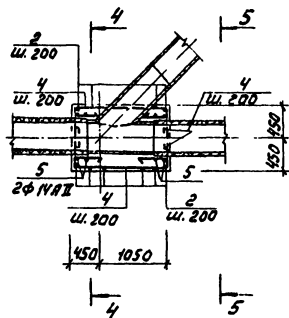
2-2



5-5



3-3



Вид 1: Стандартный и чертеж. Аэромонтаж. Диаметр: 1.2. Диаметр: 1.2. Диаметр: 1.2. Диаметр: 1.2.

т.п. 902-2-380 84 -МЖ

Привязка:	Масштаб:	Материал:	Страница:	Лист:
Масштаб:	Материал:	Страница:	Лист:	
Материал:	Страница:	Лист:	Р	38

Спецификация камеры

Кол-во	Единица	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
1	шт	Т.П. 902-2-380.84	Камера ОВВ		
<u>Изделия заводского</u>					
<u>Детали</u>					
2	шт	КЖ-33	Ф.В.В. Г.О.С.Т.В.1-82. P=2100	14	0.83 кг
3	шт		Р=1800	6	0.75 кг
4	шт		Р=2000	3	0.82 кг
5	шт		Р=1500	3	0.60 кг
<u>Материалы</u>					
			Бетон М200	Мрз-100	В-4
					0.40 м <sup>3</sup>

ч) поз. 2:5 - смотри ведомость деталей на данном листе.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Ведомость деталей

Марка	Изделия заводские		Изделия арматурные		Общий расход
	А-1	А-2	А-1	А-2	
ЭЛЕМЕНТА	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 5701-82	
ОВВ	204	204	5,5	5,5	85,8

№	Эскиз
2	
3	
4	
5	
6	

Примечания:

1. Камера ОВ10 выполняется аналогично камере ОВ8 в зеркальном изображении.
2. Бетонирование камеры производить после укладки стальных труб, укладки жел.-бетонного кольца, концу последнего оклеить тремя слоями мешковины, пропитанной битумом.
3. Арматура в месте прохода стальных труб разрезается, отгибается и приваривается к корпусу трубы.
4. Защитный слой арматуры принят 25 мм.

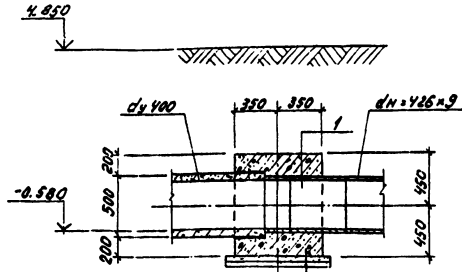
Т.П. 902-2-380.84		-КЖ	
Привязан:	КЖ-33	Отстойник канализационный радиальный вторичные из сборного жел.-бетонного М200 диаметром 500	Лист 39
М.И.В. П.З.	1942-02	Камера ОВ8. Укладка и армирование плиты и стержней.	Материаловедение

Копировал: М-

1942-02 42

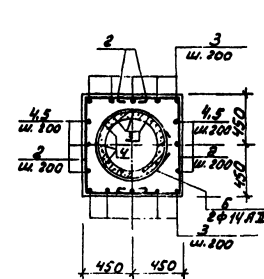
Формат А2

1-1

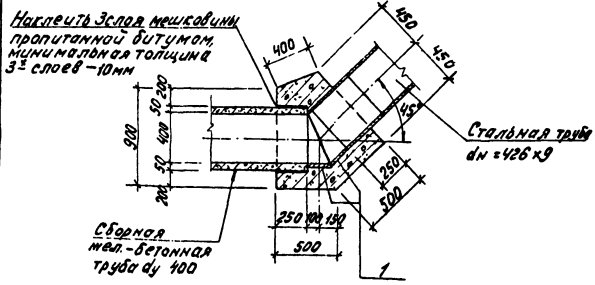


Подготовка из бетона М50-100 мм  
Щебень втрамбованный в грунт-50мм

4-4



2-2

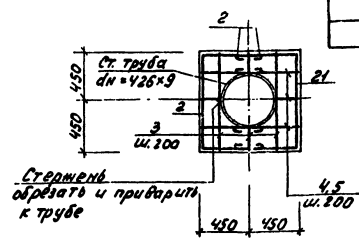


Нанести 3 слоя мешковины пропитанной битумом минимальная толщина 3<sup>х</sup> слоев - 10 мм

Стальная труба dн = 426 x 9

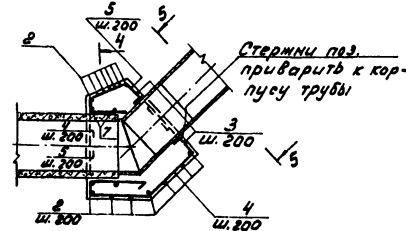
Сборная жел.-бетонная труба dн = 400

5-5



Стержни обрезать и приварить к трубе

3-3



Стержни под приварить к корпусу трубы

6-6

