

т.о  
ДМСБ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ПК-01-129/68

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО  
НАПРЯЖЕННЫЕ СЕГМЕНТНЫЕ ФЕРМЫ  
для покрытий зданий пролетами 18, 24 и 30 м с шагом ферм 6 и 12 м

Выпуск II - 1  
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18 м и 3 м БЕТОНА МАРКИ 600  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
МОСКВА

цена 1-28

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ПК-01-129/68

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО  
НАПРЯЖЕННЫЕ СЕГМЕНТНЫЕ ФЕРМЫ  
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ ПРОЛЕТАМИ 18, 24 И 30 М С ШАГОМ ФЕРМ 6 И 12 М

Выпуск II-1

ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 18 М ИЗ БЕТОНА МАРКИ 600

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
МОСКВА

ГОССТРОЙ СССР  
ЦНИИПРОЕКТЗДАНИЙ  
МОСКВА

Ил. конструктор  
НАК. А. К. З.  
Гл. инж. проекта  
Рук. группой

Васильева  
Петров  
Корытский  
Пурре

Зар. директор  
Инж. главный  
Инж. научн. сотрудник

Место хранения  
Госархив  
ЛФФ

## СОДЕРЖАНИЕ

Лист		Стр.
	Полнительная записка . . . . .	3,4
1	Расход материалов на ферму . . . . .	5
2	Выборка стали на ферму . . . . .	6
3	Фермы ФСВ181-2Н, ФСВ181-2/3Н, ФСВ181-3Н. Опалубочный чертеж . . . . .	7
4	Фермы ФСВ181-4НАУ, ФСВ181-4НН, ФСВ181-2/3НАУ, ФСВ181-2/3НН. Армирование ферм . . . . .	8
5	Фермы ФСВ181-4НАУ, ФСВ181-4НН. Армирование ферм . . . . .	9
6	Фермы ФСВ181-2Н, ФСВ181-2/3Н, ФСВ181-3Н. Узлы 1,2,3 . . . . .	10
7	Фермы ФСВ181-2Н, ФСВ181-2/3Н, ФСВ181-3Н. Узлы 4,5 . . . . .	11
8	Фермы ФСВ1811-3/4Н, ФСВ1811-4Н. Опалубочный чертеж . . . . .	12
9	Фермы ФСВ1811-3/4НАУ, ФСВ1811-3/4НН. Армирование ферм . . . . .	13
10	Фермы ФСВ1811-4НАУ, ФСВ1811-4НН. Армирование ферм . . . . .	14
11	Фермы ФСВ1811-3/4Н, ФСВ1811-4Н. Узлы 1,2,3 . . . . .	15
12	Фермы ФСВ1811-3/4Н, ФСВ1811-4Н. Узлы 4,5 . . . . .	16
13	Фермы ФСВ1811-6Н, ФСВ1811-6/7НН. Опалубочный чертеж . . . . .	17
14	Фермы ФСВ18111-6НАУ, ФСВ18111-6НН. Армирование ферм . . . . .	18
15	Фермы ФСВ1811-6/7НАУ, ФСВ1811-6/7НН. Армирование ферм . . . . .	19
16	Фермы ФСВ1811-6Н, ФСВ1811-6/7Н. Узлы 1,2,3 . . . . .	20
17	Фермы ФСВ1811-6Н, ФСВ1811-6/7Н. Узлы 4,5 . . . . .	21
18	Каркасы КК1, КК2 . . . . .	22
19	Каркасы КК3, КК4 . . . . .	23
20	Каркасы КК5, КК7 . . . . .	24
21	Каркасы КК6, КК10 . . . . .	25
22	Каркасы КК11, КК13 . . . . .	26
23	Каркасы КК14, КК16 . . . . .	27
24	Каркасы КК17, КК19 . . . . .	28
25	Каркасы КК20, КК21, КК23, КК24 . . . . .	29
26	Каркасы КК22, КК15 . . . . .	30
27	Каркасы КК25, КК26 . . . . .	31
28	Каркасы КК27, КК28 . . . . .	32
29	Каркасы КК29, КК30, КК31, КК32 . . . . .	33
30	Каркасы КК33, КК34, КК35, КК36, КК37, КК38, КК39 . . . . .	34
31	Сетки . . . . .	35
32	Спецификация арматуры, дополнительные стали по ГОСТ 3801-78, напуганная арматура по ГОСТ 3801-78 . . . . .	36
33	Спецификация элементов КК-1, КК-2 . . . . .	37

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

## 1. Общая часть

Настоящая работа выполнена по теме "Сборные железобетонные-предварительно напряженные фермы и балки из бетона марки 500 для покрытия зданий со скатной и плоской кровлей" плана экспериментального проектирования на 1970г. Инвр 909-70.

## 2. В выпуске II-1 помещены рабочие чертежи ферм следующих марок

ФСВ 18I-2/4И	ФСВ 18II-4И
ФСВ 18I- 8И	ФСВ 18II-6И
ФСВ 18II-3/4И	ФСВ 18III-3/4И

изготавливаемых в опалубочных формах серии ПК-01-129 с напрягаемой арматурой из омипроволочных прядей класса П-7 диаметром 15мм и горячекатанной стали периодического профиля класса А-IX №1 для заполнения ряда групп нагрузок первого типоразмера для ферм ФСВ 18I-2И, 4И и бетона марки 500.

3. Применение вновь разработанных ферм совместно с-плитами повышенной несущей способности позволит ограничиться типоразмерами под весь диапазон нагрузок, вместо 4х ранее применявшихся.

4. Выбор марок ферм под нагрузки, производится при помощи ключей помещенных в выпуске I-1 серии ПК-01-129/68.

Несущая способность марок ферм, помещенных в данном альбоме соответствует аналогичным маркам серии.

5. Условия применения ферм, детали узлов крепления, примеры разбивки эскизных деталей крепления по изготовлению приведены в выпуске I-1 и II серии ПК-01-129/68.

Распределение марок ферм пралетом 18м по типоразмерам

Уч. группы - 400000 - 1 группа

ЦДКПНУП - 1000000  
г. Москва

Типо-размер	Вес	Группа нагрузки	1		1/2		2		2/3		3		3/4		4		5		6		6/7	
			ФСт18I-1н	ФСт18I-1	ФСт18I-1/2н	ФСт18I-1/2	ФСт18I-2н		ФСт18I-2/3н		ФСт18I-3н		ФСт18I-3/4н		ФСт18I-4н		ФСт18I-5н	ФСт18I-5	ФСт18I-6н		ФСт18I-6/7н	
I	4,5	Марка фермы	3x6	1,5x6	3x6	1,5x6	3x6		3x6		3x6	3x12										
		Размер плит																				
		Марка бетона	400		400		500		600		600											
II	6,0	Марка фермы			ФСт18II-1/2		ФСт18II-2н	ФСт18II-2	ФСт18II-2/3н	ФСт18II-2/3	ФСт18II-3н		ФСт18II-3/4н		ФСт18II-4н							
		Размер плит		1,5x6		3x6	1,5x6	3x6	1,5x6	3x6	1,5x6	3x6	3x12	3x6	3x12	3x6	3x12					
		Марка бетона		400		400		400		500		600		600								
III	7,8	Марка фермы							ФСт18III-2/3	ФСт18III-3н	ФСт18III-3		ФСт18III-3/4	ФСт18III-4н	ФСт18III-4	ФСт18III-5н	ФСт18III-5	ФСт18III-6н		ФСт18III-6/7н		
		Размер плит							1,5x6	3x6	1,5x6	3x12	1,5x12	1,5x6	1,5x12	3x6	1,5x6	3x6	1,5x6	3x12	3x12	
		Марка бетона							400		400		400		400		500		600		600	
IV	9,4	Марка фермы												ФСт18IV-4н	ФСт18IV-4	ФСт18IV-5н	ФСт18IV-5	ФСт18IV-6н	ФСт18IV-6	ФСт18IV-6/7н	ФСт18IV-6/7	
		Размер плит												3x6	1,5x6	3x6	1,5x6	3x12	3,0x12	3x12	3,0x12	
		Марка бетона												3x12	1,5x12	3x12	1,5x12	3x12	1,5x12	3x12	1,5x12	
			400		400		500		600		600		600		600		600		600		600	

Примечания:

1. Рабочие чертежи марок выделенных двойными линиями помещены в выпуск II серии ПК-01-129/68
2. Выбор марок ферм производится по ключам помещенным в выпуске I-1 серии ПК-01-129/68.

TK  
1970

Пояснительная записка  
(приложение)

Серия ПК-01-129/68  
Выпуск II-1

Расход материалов на одну ферму.

Марка фермы	Расход стали, кг	Напрягаемая арматура	Вес, т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>
ФСВ18Г-2НАІІ	574	5Ф18АІІ	4,5	500	1,80
ФСВ18Г-2НП	324	6Ф15Г77			
ФСВ18Г-2/3НАІІ	400	4Ф20АІІ 1Ф16АІІ			
ФСВ18Г-2/3НП	324	6Ф15Г77			
ФСВ18Г-3НАІІ	510	4Ф20АІІ 2Ф16АІІ	6,0	600	2,42
ФСВ18Г-3НП	446	8Ф15Г77			
ФСВ18ІІ-3/4НАІІ	467	6Ф20АІІ	7,8	600	3,11
ФСВ18ІІ-3/4НП	382	8Ф15Г77			
ФСВ18ІІ-4НАІІ	550	7Ф20АІІ			
ФСВ18ІІ-4НП	460	10Ф15Г77	7,8	600	3,11
ФСВ18ІІ-6НАІІ	766	6Ф25АІІ			
ФСВ18ІІ-6НП	620	12Ф15Г77			
ФСВ18ІІ-6/7НАІІ	900	7Ф25АІІ	7,8	600	3,11
ФСВ18ІІ-6/7НП	715	14Ф15Г77			

Примечание

В показатели расхода стали не включен вес закладных элементов и опорных листов.

TK	Расход материалов на ферму	Тренинг-04-29/88
		Запуск 2-1
1970		лист 1

Выборка стали на одну ферму, кг

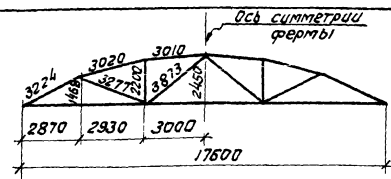
Марка фермы	Напрягаемая арматура						Ненапрягаемая арматура												Расход на закладные детали	Закладные детали				Всего		
	Сталь ГОСТ 5781-61 класса А-IV				Сталь класса П7 ЧНТЭ - 425-61 ЧНТЭ-61		Сталь ГОСТ 5781-61 класса А-III						Сталь ГОСТ 5781-61 класса А-I			Сталь ГОСТ 5781-61 класса А-III				Сталь прокатная ГОСТ 5781-61 перло ВСт.З.ПБ						
	Ф, мм		Умоого		Ф, мм		Умоого		Ф, мм				Умоого		Ф, мм	Умоого	Ф, мм	Умоого		Ф, мм	Умоого					
	25A II	20A II	18A II	16A II	15П7	Умоого	18A III	16A III	14A III	12A III	10A III	8A III	6A III	16A I	10A I	6A I	5B I	14A III		8-12	Умоого					
РСВ18Г-2Н1П		179		119				32,0	33,2	31,4	64,0		161	1,2	0,8		2	32,0	32	374	8,4	8	11,4	11	393	
РСВ18Г-2Н1П				120	120			51,2	33,2	21,8	64,0		170	1,2	0,8		2	32,0	32	324	8,4	8	11,4	11	343	
РСВ18Г-3/4Н1П	176,8		28,3	205				32,0	33,2	31,4	64,0		161	1,2	0,8		2	32,0	32	400	8,4	8	11,4	11	419	
РСВ18Г-2/5Н1П				120	120			51,2	33,2	21,8	64,0		170	1,2	0,8		2	32,0	32	324	8,4	8	11,4	11	343	
РСВ18Г-3Н1П	176,8		56,6	233				81,2	69,2	26,6	31,4	35,4		244	2,4	0,4		3	29,8	30	510	8,4	8	11,4	11	529
РСВ18Г-3Н1П				160	160			81,2	88,4	26,6	21,8	35,4		253	2,4	0,4		3	29,8	30	446	8,4	8	11,4	11	465
РСВ18Г-3/4Н1П	263,2			265				76,4		31,4	41,6	16,0	16,5	2,4	0,4		3	33,8	34	467	13,6	14	14,2	14	495	
РСВ18Г-3/4Н1П				160	160			96,8		27,0	41,6	19,4	18,5	2,4	0,4		3	33,8	34	382	13,6	14	14,2	14	410	
РСВ18Г-4Н1П	309,4			309				80,4	65,8	31,4	13,0	16,0	207	1,2	0,4		2	32,4	32	550	13,6	14	14,2	14	578	
РСВ18Г-4Н1П				200	200			100,8	65,8	27,0	13,0	19,4	226	1,2	0,4		2	32,4	32	460	13,6	14	14,2	14	488	
РСВ18Г-5Н1П	44,6			415			107,2	113,6		24,2	24,2	43,0		312	2,4		10,4	13	25,8	26	766	13,6	14	14,2	14	794
РСВ18Г-5Н1П				240	240		107,2	122,4		24,2	62,2	25,4		341	2,4		10,4	13	25,8	26	620	13,6	14	14,2	14	648
РСВ18Г-5Н1П	183,7			484			289,6			43,8		43,0		376	2,4		19,8	22	18,2	18	900	13,6	14	14,2	14	928
РСВ18Г-6Н1П				280	280		300,8			45,4		48,6		395	2,4		19,8	22	18,2	18	715	13,6	14	14,2	14	743

TK  
1970

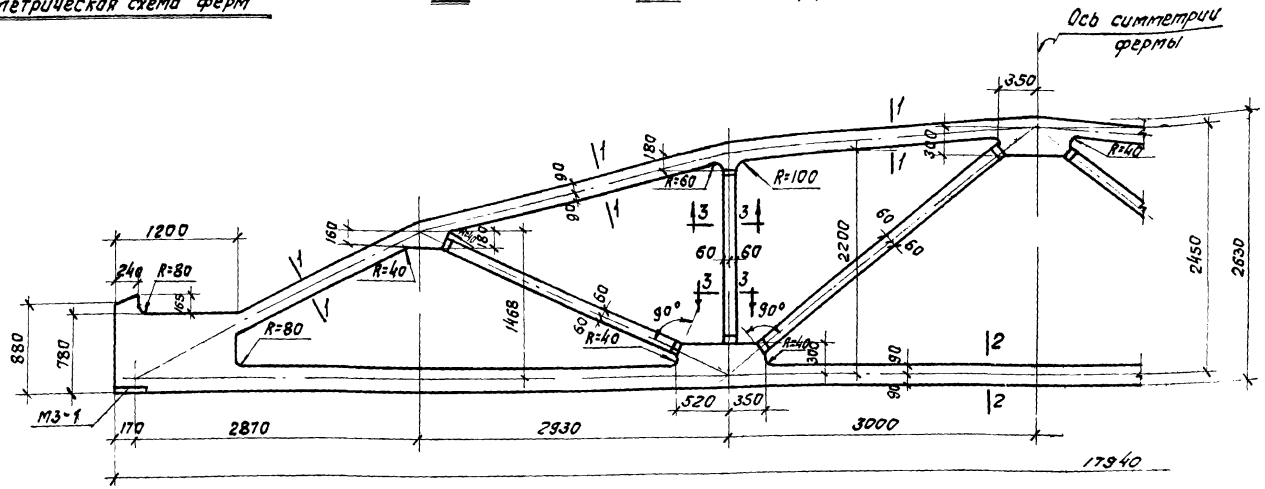
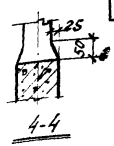
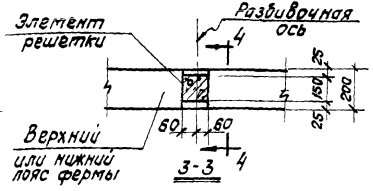
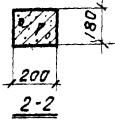
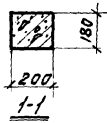
Выборка стали на одну ферму.

ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
г. Москва

№ 9



Геометрическая схема фермы



Спецификация марок закладных элементов на одну ферму

Марка фермы	Марка элемента	кол. шт.	№ листа
ФСВ18I-2H	M3-1	2	
ФСВ18I-2H			
ФСВ18I-3H			

Примечания:

1. Закладные элементы для крепления плит покрытия, стоек фонаря и связей даны в выпуске I-серии ПК-01-129/68, там же приведены элементы для крепления ферм к колоннам.
2. Прибытку всех элементов решетки по ширине фермы принять по сечению 3-3.
3. В марках ферм условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.

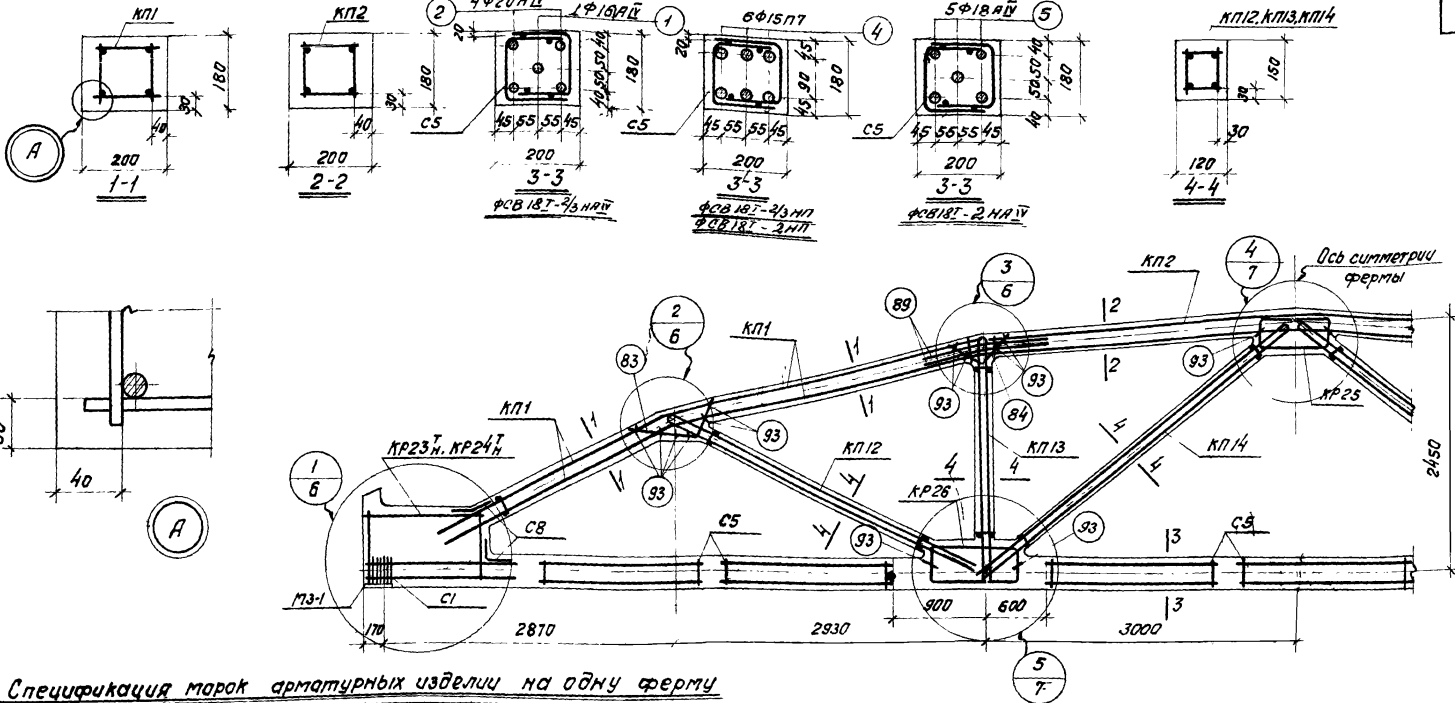
№ 10

№ 11

ЦНИИСПЕЦДАНИИ  
г. Москва

ТК 1970	Фермы ФСВ18I-2H, ФСВ18I-2½H, ФСВ18I-3H	Серия ПК-01-129/68 лист 4-7
	Опалубочный чертеж	Лист 3





Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	кол. шт.	№ 2 листа	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	кол. шт.	№ 2 листа	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	кол. шт.	№ 2 листа	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	кол. шт.	№ 2 листа																						
																φCB 18 I - 2/3 HA II	φCB 18 I - 2 HA II	φCB 18 I - 2/3 HA II	φCB 18 I - 2 HA II																		
φCB 18 I - 2/3 HA II	KP1	2	18	φCB 18 I - 2/3 HA II (продолжение)	C5	14	31	φCB 18 I - 2/3 HA II φCB 18 I - 2 HA II	KP1, KP2, KP12	27	32	φCB 18 I - 2/3 HA II	KP13, KP14, KP25	27	32																						
	KP2	1	18		C8	4			21				φCB 18 I - 2/3 HA II			KP23, CI, C5	27																				
	KP12	2	22		83	4	27									φCB 18 I - 2/3 HA II		C8, поз 83,	27																		
	KP13	2	22		84	4												27		φCB 18 I - 2/3 HA II	84, 89, 93	27															
	KP14	2	23		89	8															27		φCB 18 I - 2/3 HA II	KP24	27												
	KP23	2	27		93	34																		27		φCB 18 I - 2/3 HA II	4	32									
	KP25	2	27		1	1																					27		φCB 18 I - 2/3 HA II	5	32						
	KP26	4	31		2	4																								27		φCB 18 I - 2/3 HA II	5	32			
	CI	12	31																														27		φCB 18 I - 2/3 HA II		32

Примечания:

- Контролируемое напряжение принимать для стержней из стали класса А-IV  $\sigma_s = 5400 \text{ кг/см}^2$ , для прядей  $\sigma_s = 12000 \text{ кг/см}^2$  с учетом указаний п 13 дополнительной записки (вып. II).
- Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,75 R.
- При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
- На общем виде армирования направляемая арматура в нижнем поясе условно не показана.

TK  
1970

Фермы φCB 18 I - 2 HA II, φCB 18 I - 2/3 HA II, Армирование ферм.

Серия  
КК-01-123/68  
Вып. 1-1  
Лист 4

ЦНИИПРОЕКТАНИИ  
г. Москва  
 Руководитель: М. С. Гуреев

№ в. №

160мм/кв

100мм

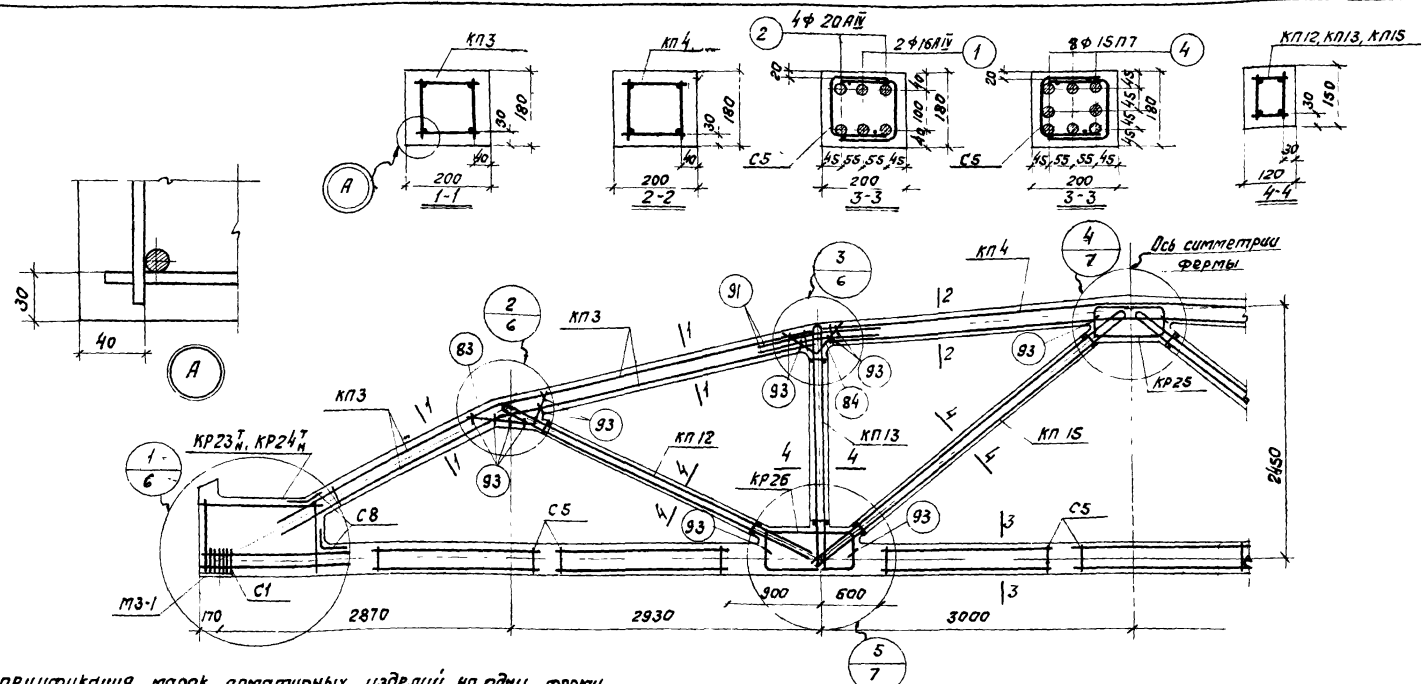
100мм/кв

100мм/кв

100мм/кв

100мм/кв

ЦЕНТРАЛЬНО-ДИЛАНТИЙ  
г. Москва



Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
ФСВ18I-3НП	КП3	2	19	ФСВ18I-3НП (продолжение)	С5	14	31	ФСВ18I-3НП	КП3, КП4, КП12		
	КП4	1			С8	4			КП13, КП15,		
	КП12	2	83		4	КР25, КР26, С1					
	КП13	2	22		84	4	С5, С8, поз. 83, 84				
	КП15	2	23		91	8	91, 93				
	КР23 <sub>н</sub>	2+2	27		93	34	по ФСВ18I-3НП				
	КР25	2			1	2	КР24 <sub>н</sub>		2+2		
КР26	4	4	2	4	8	32					
С1	12	31									

Примечания:

1. Контролируемое напряжение принимать для стержней из стали класса А-IV  $\sigma_s = 540 \text{ кг/см}^2$ , для прядей  $\sigma_s = 12000 \text{ кг/см}^2$  с учетом указаний из пояснительной записки (выл II).
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее  $0,75R$ .
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.

ТК 1970	Фермы ФСВ18I-3НП, ФСВ18I-3НП	Серия ПН-01-129/68 610 П-1
	Армирование ферм	Лист 5

ИВ.НФ

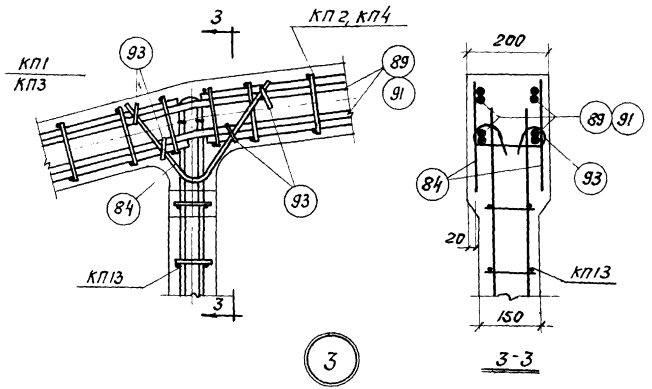
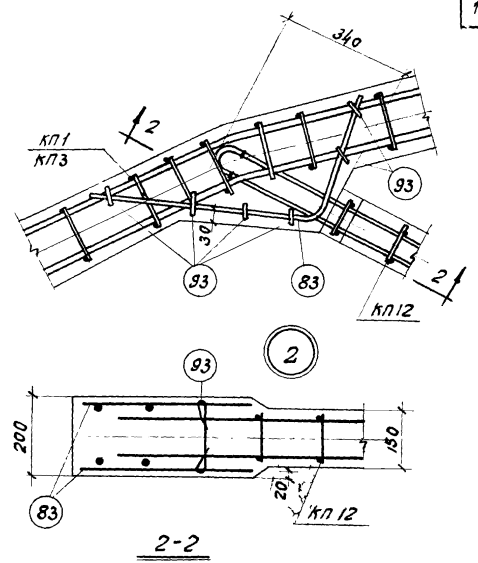
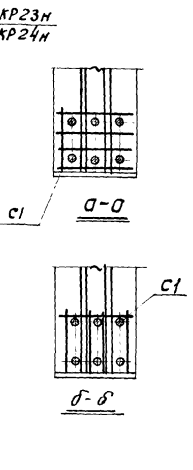
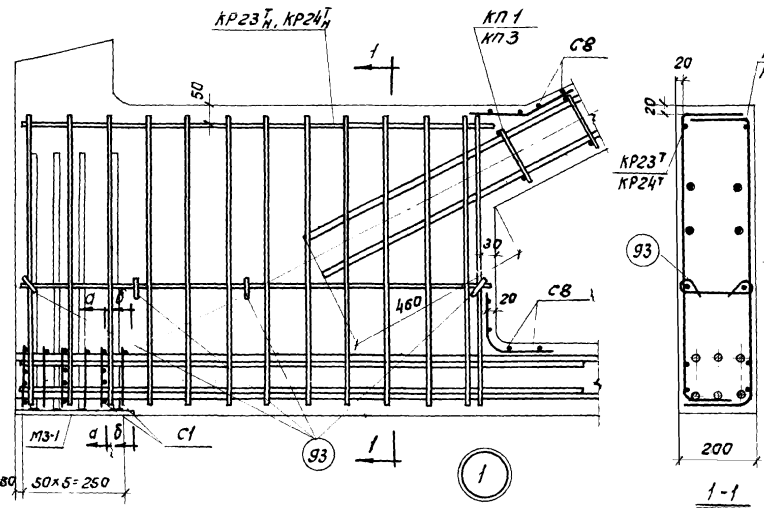
Л.Вострикова

И.Иванов

С.С.С.С.

Фаб. Завод

ЦНИИПРОМСТРОИТЕЛЬНИЙ  
г. Москва



Примечания:

1. В узлах 1,5 напрягаемая арматура показана для ФСВ/8Г-3МН.
2. Допустимое отклонение величин заделки каркасов решетки в пояса ±10мм.

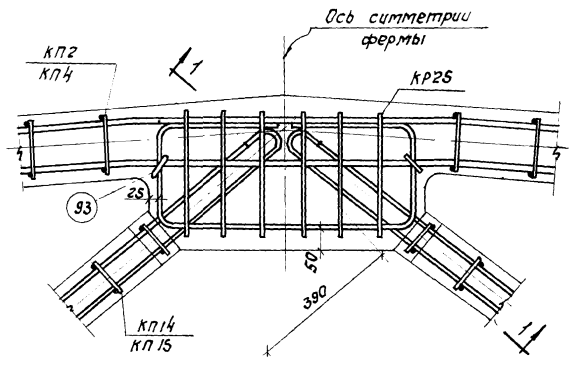
ТК	Фермы ФСВ/8Г-2Н, ФСВ/8Г-2НМ, ФСВ/8Г-3Н Узлы 1, 2, 3	Серия ЛК-01-129/68 8/10-1
		Лист 6
1970		

№ В. №

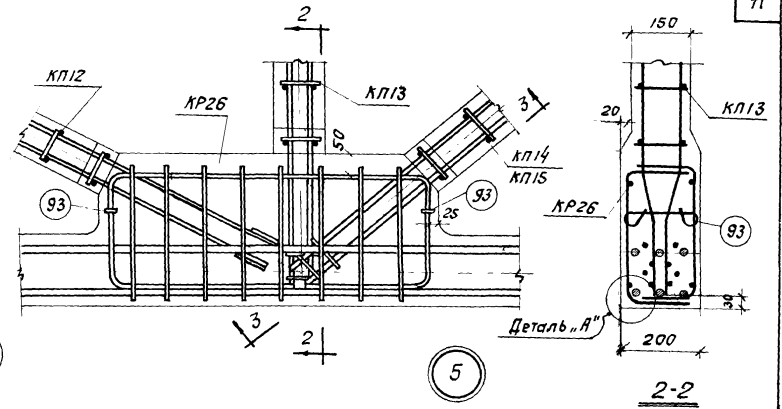
ЦНИИПРОЕКТИРОВАНИЕ

Г. Москва

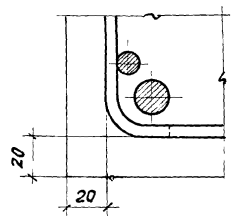
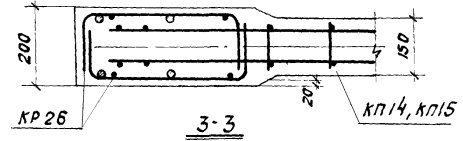
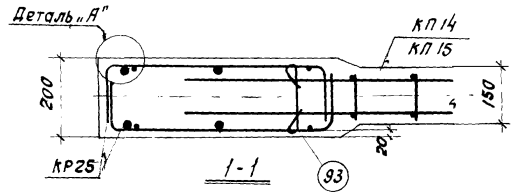
ЦНИИПРОЕКТАЦИИ  
Г. Москва



4



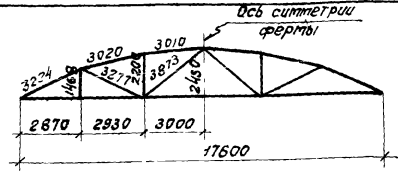
5



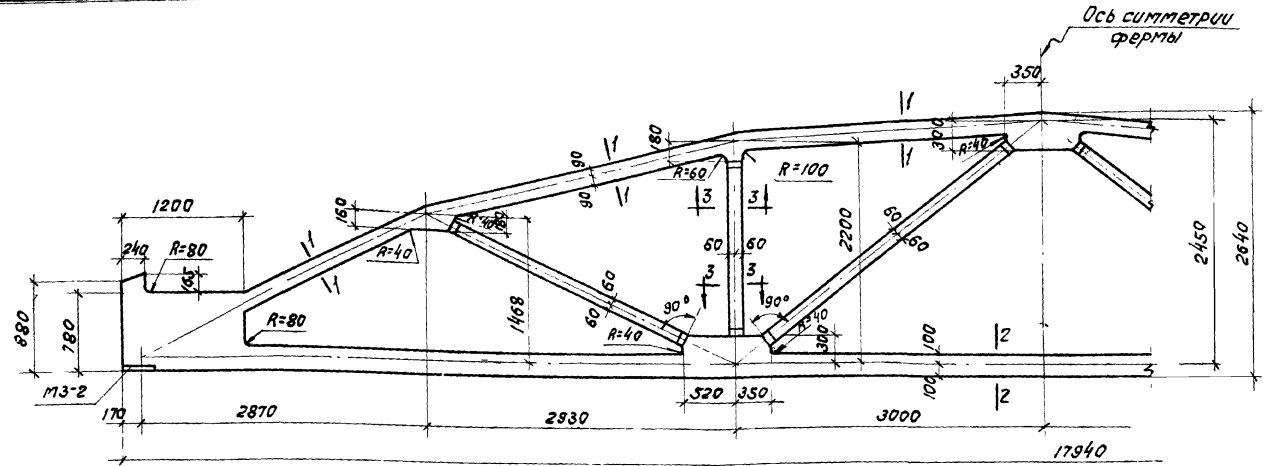
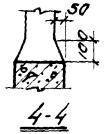
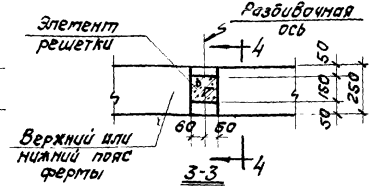
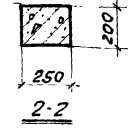
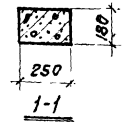
Деталь "А''"

Примечания см. на листе 6.

ТК 1970	Фермы ФСВ18І-2Н, ФСВ18І-2/3Н, ФСВ18І-3Н	Серия ПК-01-123/64 8/10.8-1
	Узлы 4, 5	Лист 7



Геометрическая схема фермы



Спецификация марок закладных элементов на одну ферму

Марка фермы	Марка элемент. тд	кол. шт.	№ листа
ФСВ II-3/4H	M3-2		
ФСВ II-4H			

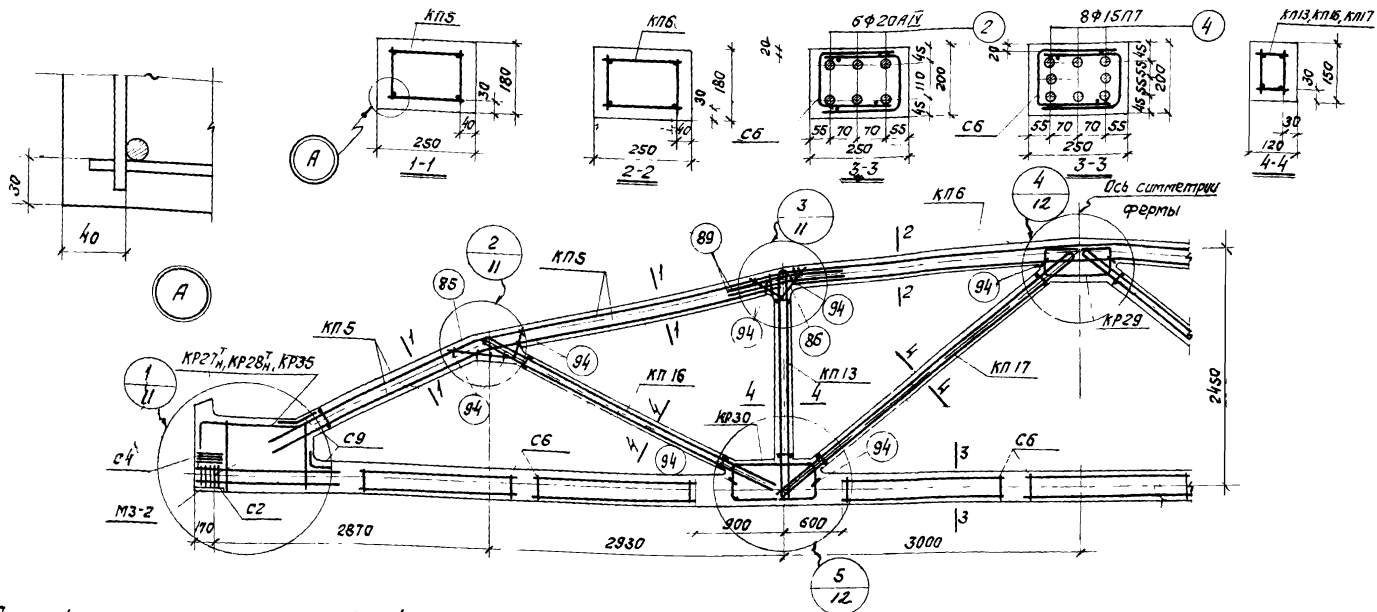
Примечания:

1. Закладные элементы для крепления плит покрытия, стоек фонаря и связей даны в выпуске Т-1 серии ПК-01-129/68, там же приведены элементы для крепления ферм к колоннам
2. Привязку всех элементов решетки по ширине фермы принять по сечению 3-3.
3. В марках ферм условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.

Рис. эреты, эщур-к, гурре

ЦНИИПСПЗДАНИИ  
Г. Мас-к-ва

ТК 1970	Фермы ФСВ II-3/4H, ФСВ II-4H Опалубочный чертеж	Серия ПК-01-129/68 Эл. № 1
		Лист 8



**Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму**

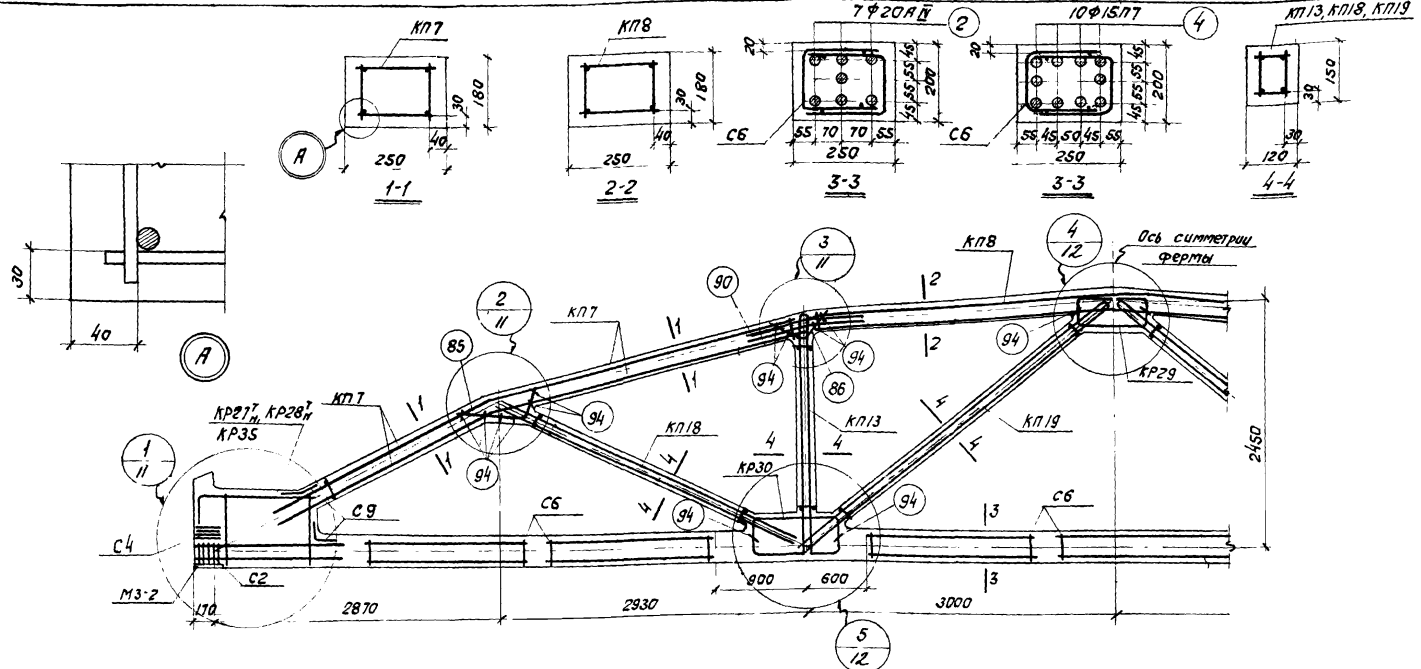
Марка фермы	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	кол. шт.	№ листа	Марка фермы	Марка изделия	кол. шт.	№ листа				
ФСВ18 II-3/4 И II	КЛ5	2	20	ФСВ18 II-3/4 И II (продолжение)	С4	8	31	ФСВ18 II-3/4 И II	КЛ5, КЛ6, КЛ13	28	30				
	КЛ6	1			С6	14			КЛ16, КЛ17						
	КЛ13	2	22		С9	4			КР29, КР30, С2						
	КЛ16	2	23		85, 86, 89, 94	4			КР35						
	КЛ17	2	24		86	4			КР35						
	КР27, КР28, КР35	2+2	28		89	8	КР35								
	КР29	2			94	36	КР35								
	КР30	4			2	6	КР35								
	С2	10	31									4	8	32	

**Примечания.**

1. Контролируемое напряжение принимать для стержней из стали класса А-IV  $\sigma_s = 5400 \text{ кг/см}^2$ , для прядей  $\sigma_s = 12000 \text{ кг/см}^2$  с учетом указания в пояснительной записке (вып II).
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.

ТК 1870	Фермы ФСВ18 II-3/4 И II, ФСВ18 II-3/4 И I Армирование ферм.	Серия ЛК-01-129/68 Вып. 8-1
		Лист 9

Рук. проекта: Ушakov  
 г. Москва



Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму

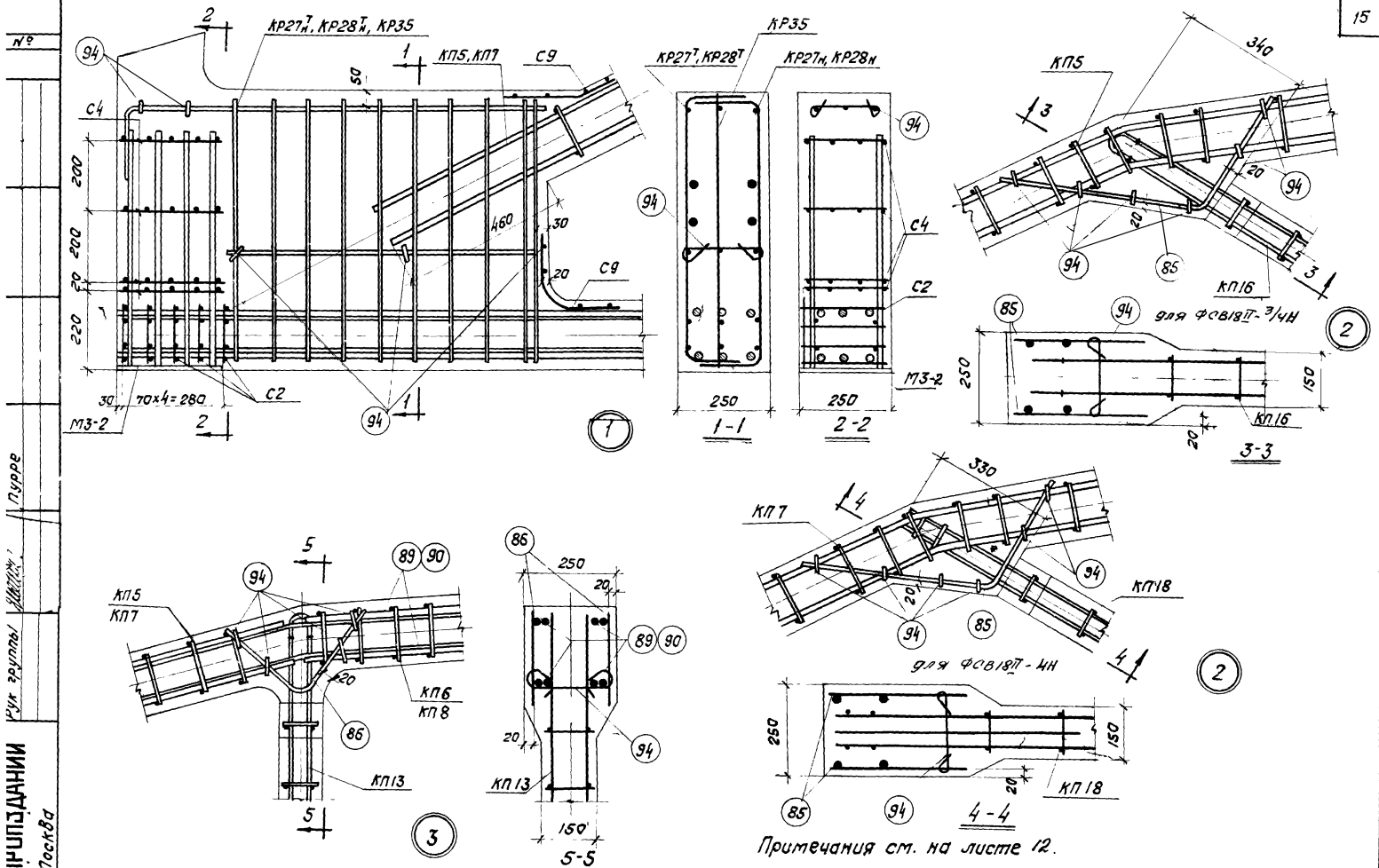
Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа		
ФСВ18 II - 4м II	КП7	2	20	ФСВ18 II - 4м II (продолжение)	С4	8	31	ФСВ18 II - 4м II	КП7, КП8, КП13				
	КП8	1	21		С6	14				КП18, КП19			
	КП13	2	22		С9	4				КР29, КР30, С2			
	КП18	2	24		85	4				С4, С6, С9			
	КП19	2			86	4				поз. 85, 86, 90, 94			
	КР27 <sub>н</sub>	2+2	28		90	8			32		по ФСВ18 II - 4м II		
	КР29	2			94	36				КР28 <sub>н</sub>	2+2	28.	
	КР30	4			2	7				КР35	2	30	
	С2	10	31								4	10	32

Примечания:

1. Контролируемое напряжения принимать для стержней из стали класса А-IV  $\sigma_s = 5400 \text{ кг/см}^2$  для прядей  $\sigma_s = 12000 \text{ кг/см}^2$  с учетом указания в пояснительной записке (выл. II).
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее  $0,75R$ .
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.

ТК 1970	Фермы ФСВ18 II - 4м II, ФСВ18 II - 4м II	Серия ПК-01 - 129/68 Эл. 5-1
	Армирование ферм	Лист 10

ЧИНИИПЛИДНИИ  
 г. Москва



ЦНИИСПИЛИНИ  
 г. Москва  
 Курьезов  
 Липпе

Примечания см. на листе 12.

ТК 1970	Фермы ФСВ18 II-3/4H, ФСВ18 II-4H	Серия НК-201-229/68
	Узлы 1, 2, 3	Вкл. 2-1
		Лист 11



Инв. №9

Завдання

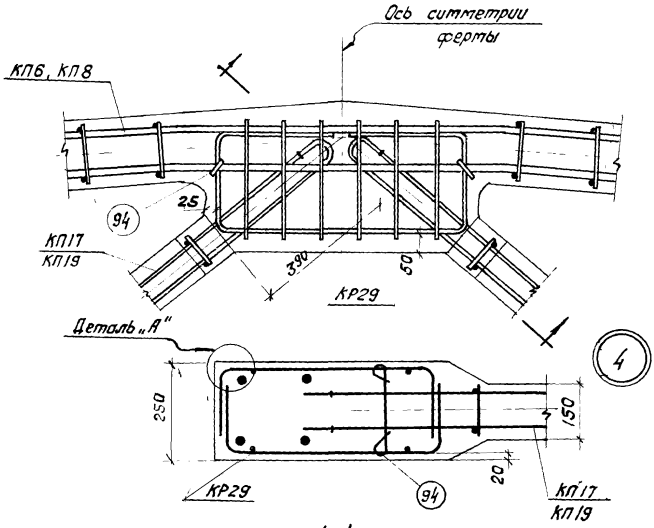
Проверка

Коробка  
Гурце

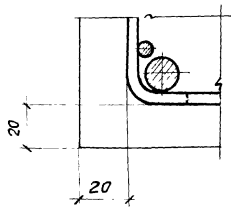
Жест  
Рис. группы

Инв. №9

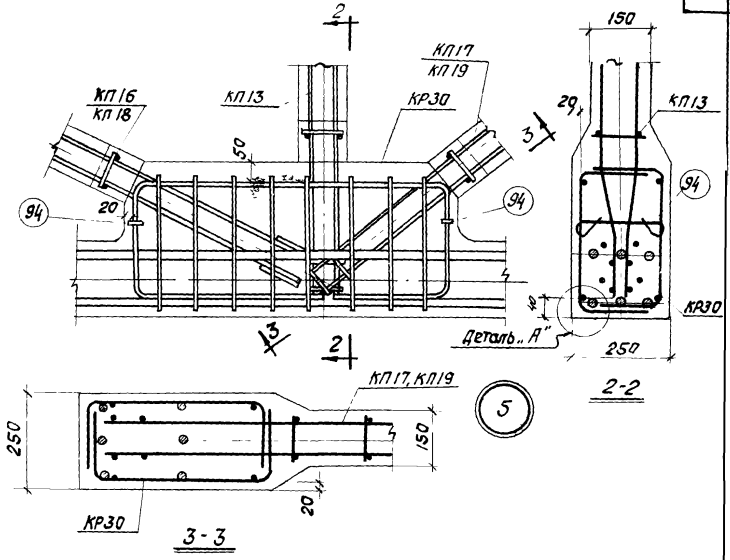
ЦНИИПРОЕКТАНИИ  
г. Москва



1-1



Деталь "А"



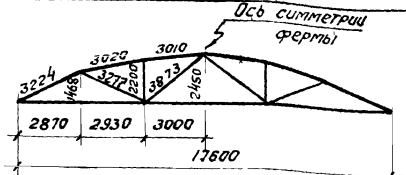
Примечания:

1. В узлах 1 и 5 напрягаемая арматура показана для фермы ФСВ18 II - 3/4 И II.
2. Допустимое отклонение величины заделки каркасов решетки в пояса ± 10 мм.

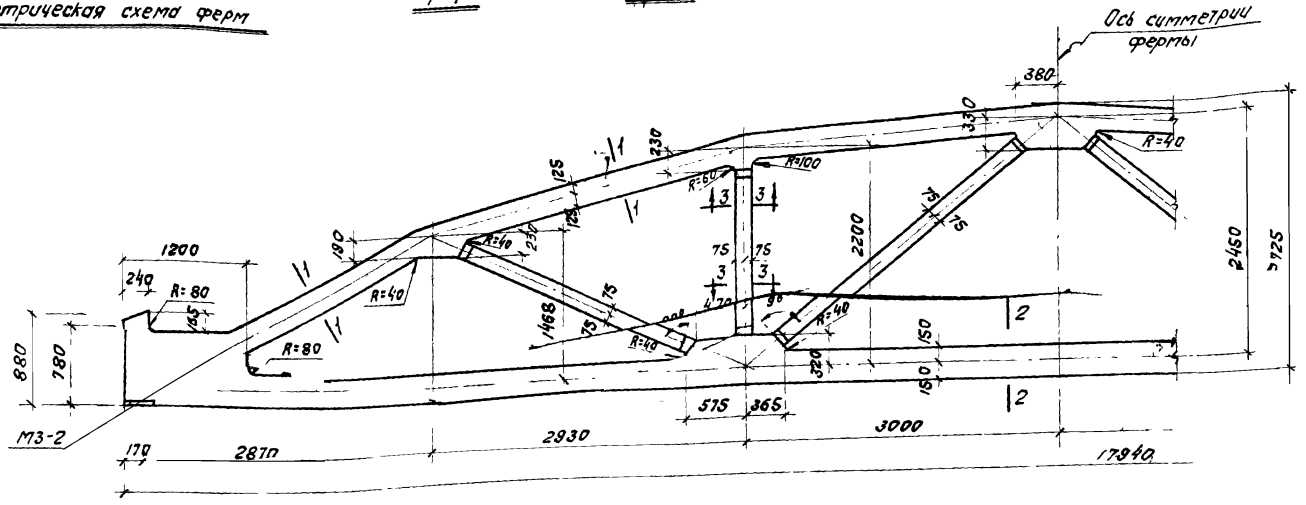
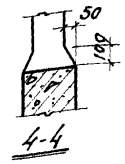
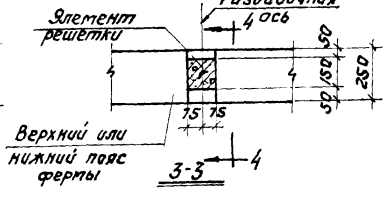
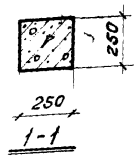
ТК  
1970

Фермы ФСВ 18 II - 3/4 И ФСВ 18 II - 4 И  
Узлы 4, 5.

Серия  
№ 01-129/68  
8/11  
Лист 12



Геометрическая схема ферм



Спецификация марок закладных элементов на одну ферму

Марка фермы	Марка элемент	кол. шт.	№ листа
Фсв18 III-БН	МЗ-2		
Фсв18 III-Б/7Н			

Примечания

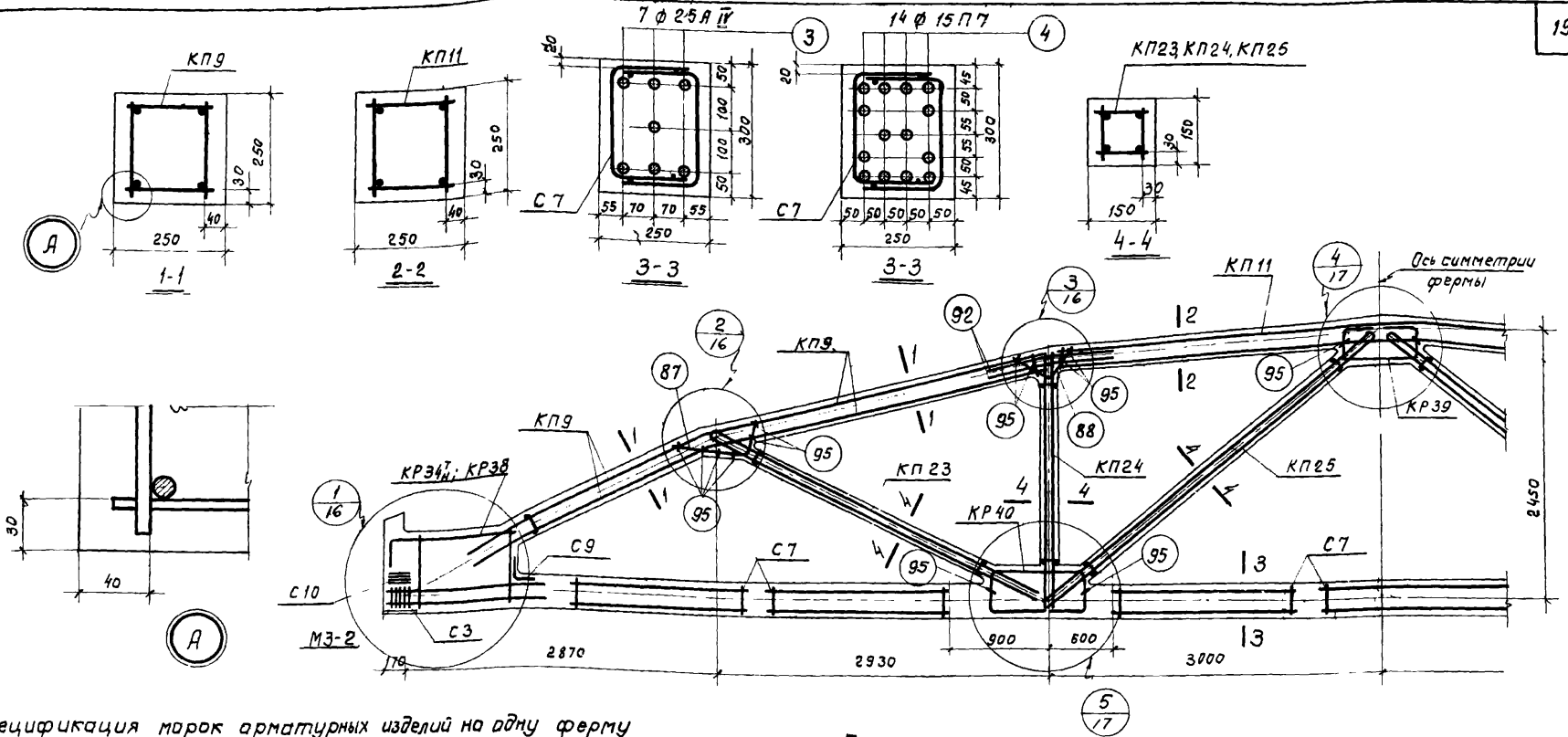
1. Закладные элементы для крепления плит покрытия, стоек фонаря и связи даны в выпуске I-1 серии ПК-01-129/68; там же приведены элементы для крепления ферм к колоннам
2. Привязку всех элементов решетки по ширине фермы принять по сечению 3-3.
3. В марках ферм условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.

г. Москва

ТК 1970	Фермы Фсв18 III-БН, Фсв18 III-Б/7Н	Серия ПК-01-129/68
	Опалубочный чертеж	Лист 13



ИВ №  
 Проект  
 Пурр  
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
 Москв



Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму

Марка фермы	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка фермы	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
ФСВ 18 III - 6/7НП II	КП9	2	21	ФСВ 18 III - 6/7НП II (продолжение)	С7	14	31	ФВВ 18 III - 6/7НП II	КП9, КП11	9	32
	КП11	1	22		С9	2					
	КП23	2	25		С10	8					
	КП24	2	26		87	6					
	КП25	2	26		88	4					
	КР34 <sub>н</sub>	2+2	29		92	8					
	КР39	2	30		95	36					
	КР40	4	30								
	С3	10	31								
								4	14	32	

Примечания:

1. Контролируемое напряжение принимать для стержней из стали класса А-II  $\sigma_s = 5400 \text{ кг/см}^2$ , для прядей  $\sigma_s = 12000 \text{ кг/см}^2$  с учетом указаний п.13 пояснительной записки (вып. II)
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,75 R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.

ТК 1976	Фермы ФСВ 18 III - 6/7НП II; ФСВ 18 III - 6/7НП.	Серия ПК-01-129/68 Вып 3-1
	Армирование ферм.	Лист 15

48. №

Составитель

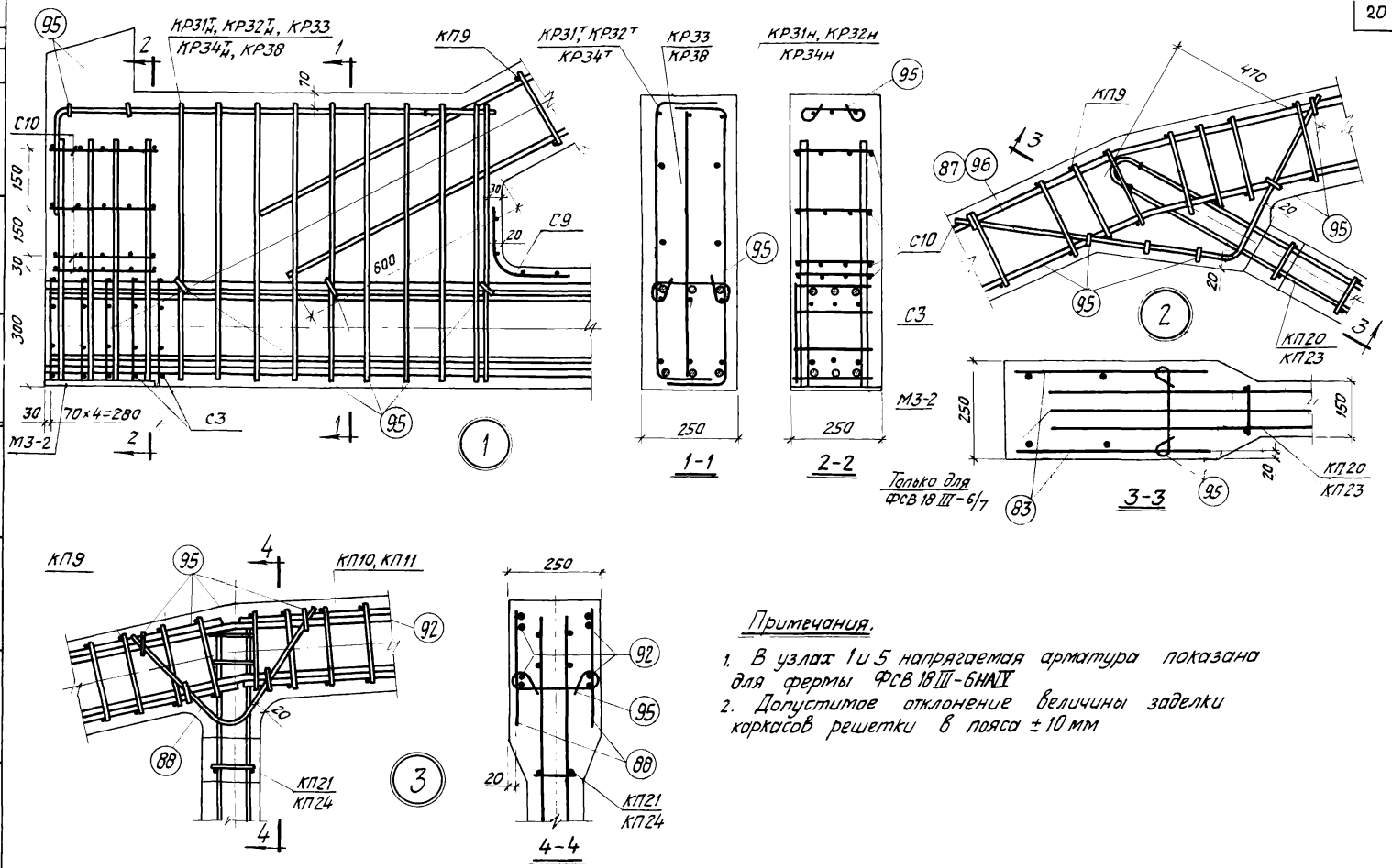
М.П.

Проверил

С.С. Глобыш  
Г.П. Туре

И.М.М. пр.  
рук. группы

ЦНИИПРОИЗДАНИИ  
г. Москва



Примечания.

1. В узлах 1 и 5 напрягаемая арматура показана для фермы ФСВ 18 III-6Н/II
2. Допустимое отклонение величины заделки каркасов решетки в пояса ±10 мм

ТК	Фермы ФСВ 18 III-6Н, ФСВ 18 III-6/7Н- Узлы 1, 2, 3.	Серия ЛК-61-129/68 Воп. 7-1	
		1970	Лист 16

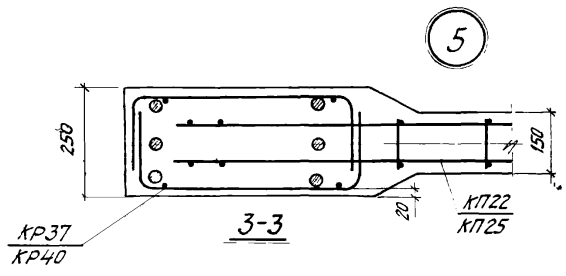
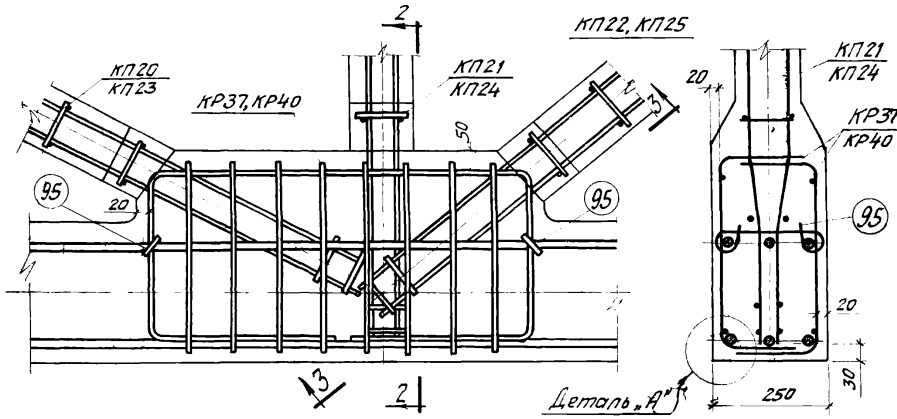
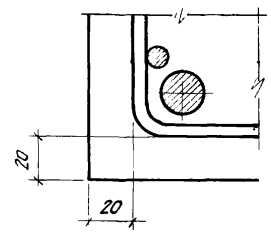
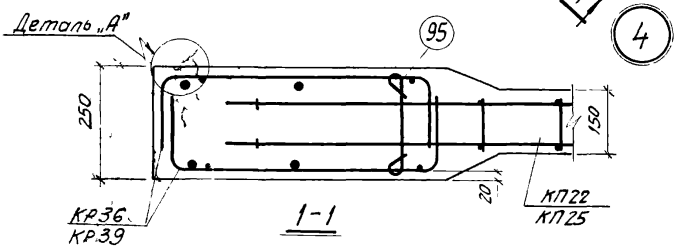
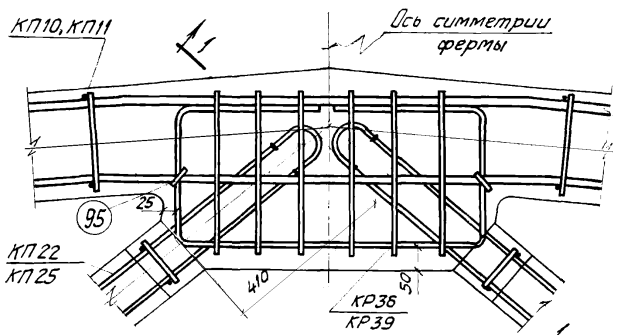
2-Восточный

Проектировщик

Коробин  
Турев

Ин. инж. гр.  
Фед. группы

Исследовательский институт  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
г. Москва



Примечания см. на листе 16.

Т.К	Фермы ФСВ18Ш-6Н, ФСВ18Ш-6/7Н Узлы 4;5.	Серия нк-01-129/68 86/л. П-1	
		Лист	17
1970			

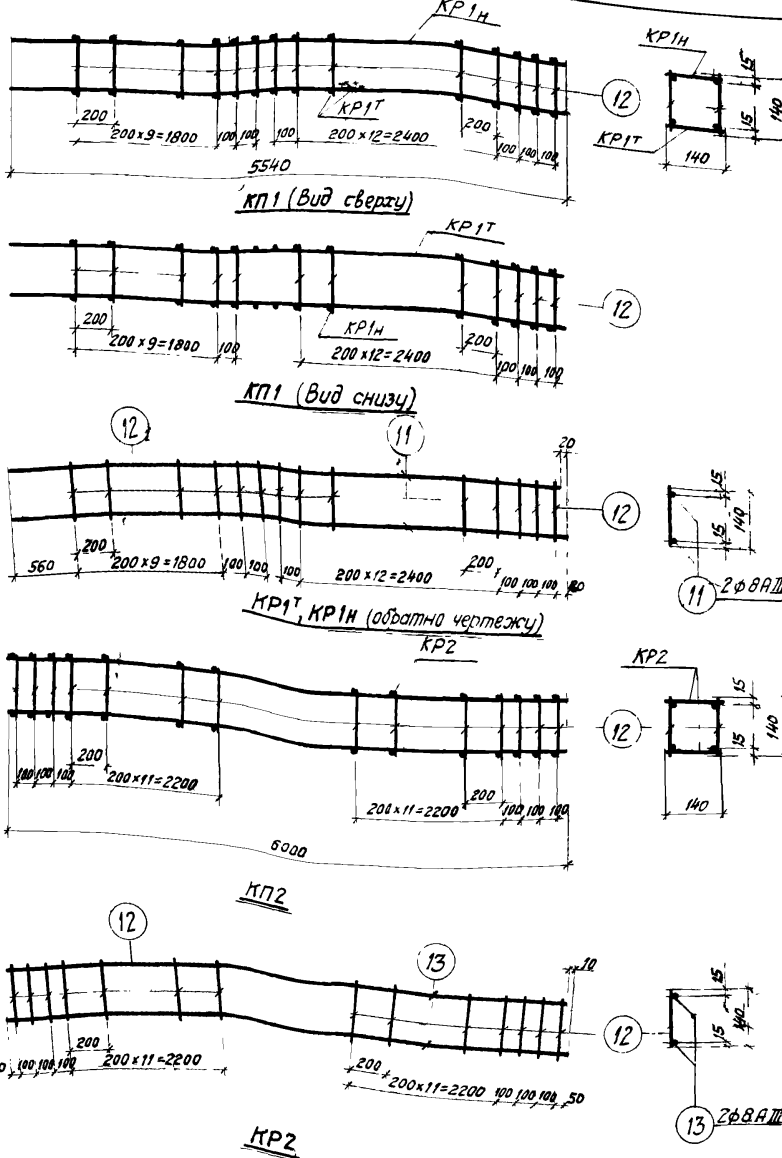
Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка каркаса	№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР1Н	11		8АШ	5540	2	11,1	8АШ	11,1	4,4
	12		5В1	140	29	4,1	5В1	4,1	0,6
								Итого	5,0
КР2	12		5В1	140	30	4,2	8АШ	12,0	4,7
	13		8АШ	6000	2	12,0	5В1	4,2	0,7
								Итого	5,4
Отд стержни	12		5В1	140	1	0,14	5В1	0,14	0,02

Спецификация марок арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса или № поз	Кол. шт.	Вес кг	№ листа
КР1	КР1Н	1+1	10,0	
	поз.12	56	1,1	
		Итого	11,1	
КР2	КР2	2	10,8	
	поз.12	60	1,2	
		Итого	12,0	

Примечание.  
Указания по изготовлению каркасов см. лист 30.



ТК

1970

Каркасы КР1, КР2

Федия  
№ 01-129/68  
Э/л 3-1

Лист

18

Учв. №

Зав. тех. эк.

Проектировщик

Контроль

Сл. инж. пр. Дук. В. В. Дук. В. В.

ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
г. Москва

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка каркаса	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м		Выборка стали	
						φ мм	Общая длина м	φ мм	Вес кг
КРЗ <sup>Т</sup> <sub>Н</sub>	12		5ВІ	140	25	3,5	16АІІІ	11,1	17,5
	14		16АІІІ	5540	2	11,1	5ВІ	3,5	0,5
							Итого		18,0
КР4	12		5ВІ	140	24	3,4	12АІІІ	12,0	10,7
	15		12АІІІ	6000	2	12,0	5ВІ	3,4	0,5
							Итого		11,2
Всп. стержни	12		5ВІ	140	1	0,14	5ВІ	0,14	0,02

Спецификация марок арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса или № поз	Кол. шт.	Вес кг	№ листа
КПЗ	КРЗ <sub>Н</sub>	1+1	36,0	
	поз.12	48	1,0	
		Итого	37,0	
КП4	КР4	2	22,4	
	поз.12	48	1,0	
		Итого	23,4	

Примечание

Указания по изготовлению каркасов см лист 30.

TK  
1970

Каркасы КПЗ, КП4

Серия  
КК-01-129/68  
Вып. 7-1  
Лист 19

№. №

Зависимость

Исполнитель

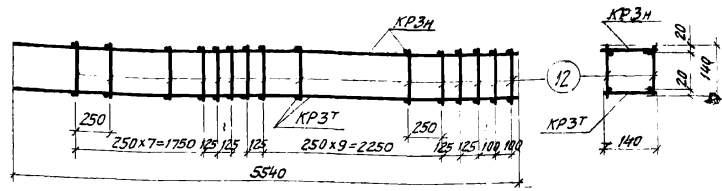
Проверено

Содержит

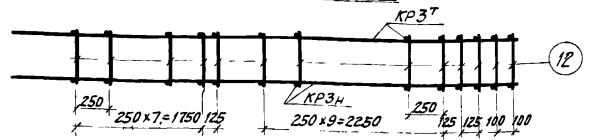
Копия

Ген. инж. П.В. Руд. Михайлов

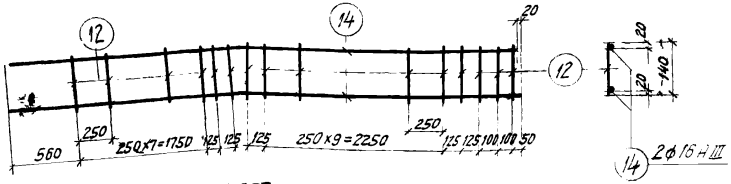
ЦНИИПРОИЗДАНИЙ  
г. Москва



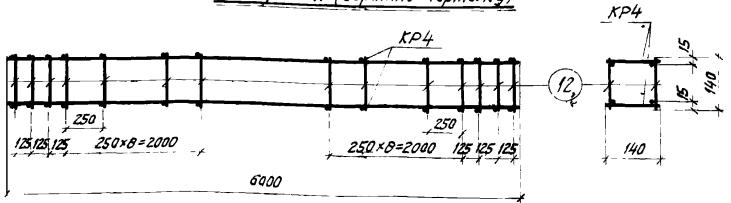
КПЗ (вид сверху)



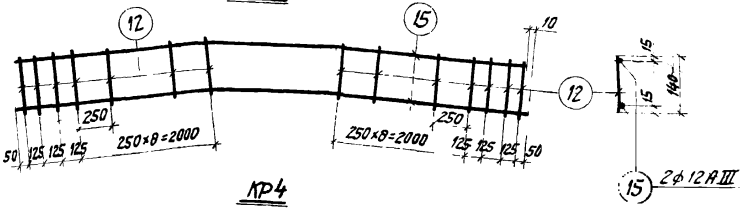
КПЗ (вид снизу)



КРЗ<sup>Т</sup>, КРЗ<sub>Н</sub> (обратно чертежу)

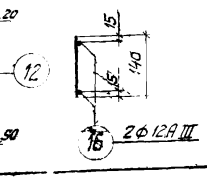
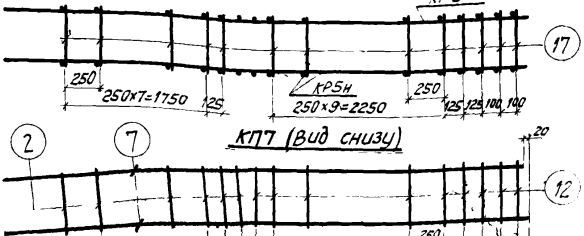
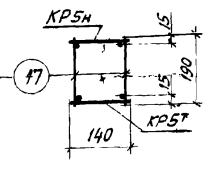
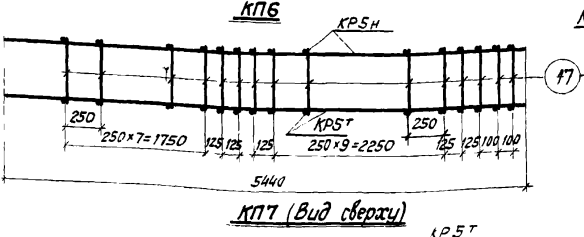
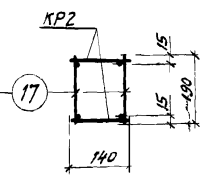
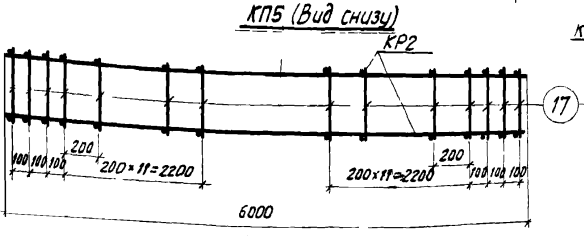
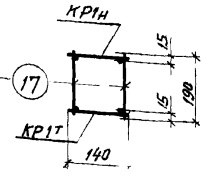
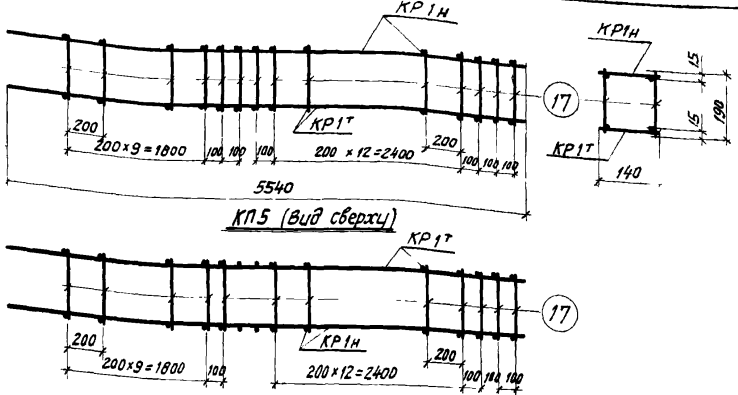


КП4



КП4





Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка каркаса	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали			
							φ мм	Общая длина м	Вес кг	
КР5 <sub>н</sub>	12		5B1	140	25	3,5	12AIII	11,1	9,9	
	16		12AIII	5540	2	11,1	5B1	3,5	0,5	
								Итого	10,4	
Отдел. стержни	17		5B1	190	1	0,19	5B1	0,19	0,03	

Спецификация марок арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка пространств. каркаса	Марка плоского каркаса или № поз.	Кол. шт.	Вес кг	№ листа
КП5	КР1 <sub>н</sub>	1+1	10,8	
	поз.17	56	1,7	
		Итого	11,7	
КП6	КР2	2	10,8	
	поз.17	60	1,8	
		Итого	12,6	
КП7	КР5 <sub>н</sub>	1+1	20,8	
	поз.17	45	1,4	
		Итого	22,2	

Примечание

Указания по изготовлению каркасов см. лист 30.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва  
 Руч. эскизы  
 Турпе

ТК	1970	Каркасы КП5-КП7	Серия ПК 201-129/68 88/н-1
			Лист 20

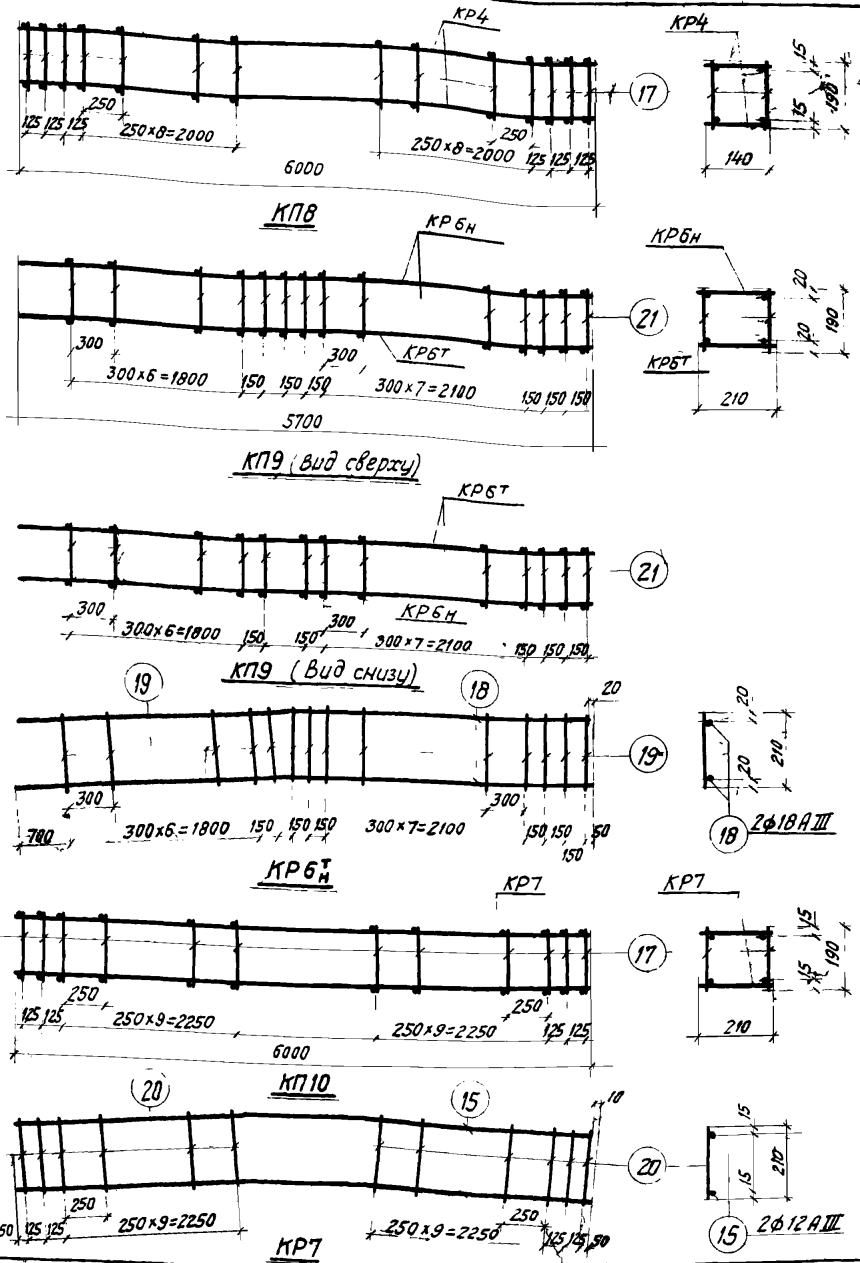
Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка каркаса	№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР6Н	18		18АIII	5700	2	11,4	18АIII	11,4	22,8
	19		6АI	210	21	4,2	6АI	4,2	0,9
								Итого	23,7
КР7	15		12АIII	6000	2	12,0	12АIII	12,0	10,7
	20		5ВI	210	24	5,1	5ВI	5,1	0,8
								Итого	11,5
Отд. стержни	17		5ВI	190	1	0,19	5ВI	0,19	0,03
	21		6АI	190	1	0,19	6АI	0,19	0,04

Спецификация марок арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса или № поз.	Кол. шт.	Вес кг	№ листа
КП8	КР4	2	22,4	
	поз.17	48	1,4	
	Итого		23,8	
КП9	КР6Н	1+1	47,4	
	поз.21	41	1,6	
	Итого		49,0	
КП10	КР7	2	23,0	
	поз.17	48	1,4	
	Итого		24,4	

Примечание  
Указания по изготовлению каркасов см. лист 30.



ТК 1970	Каркасы КП8=КП10	Серия пк-61-129/68 Вып. II-1
		Лист 21

ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
г. Москва  
рук группы Шибле  
Пурре



Ив. №

Сметчик

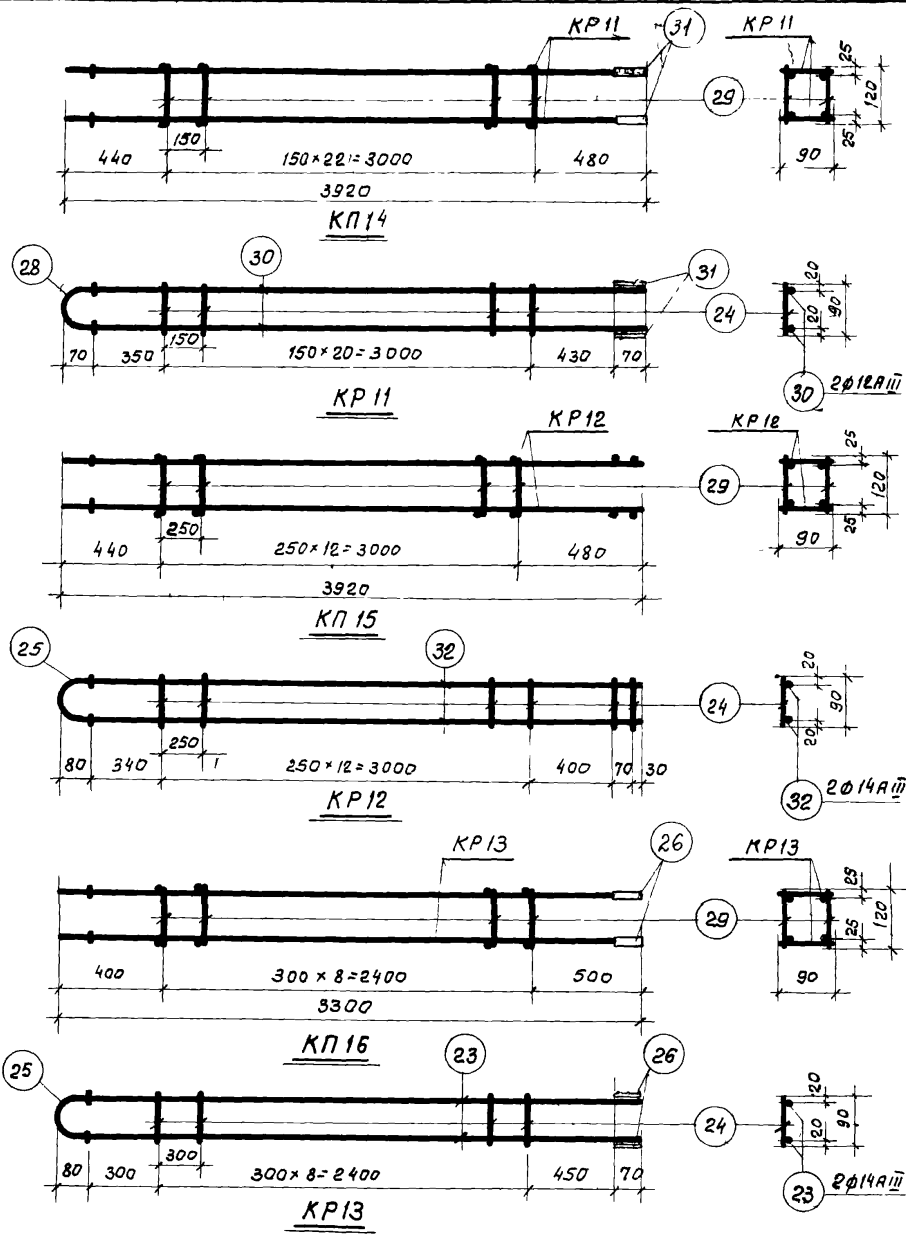
К

Проверил

Кавыч  
Пурпе

Сл. инж. пр.  
Рук. группы

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ  
Москва



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка каркаса	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
KП11	24	—	58I	90	21	1,9	12AIII	7,8	7,0
	28	2-20 40 40	10AII	150	1	0,2	10AII	0,2	0,1
	30	—	12AIII	3850	2	7,7	58I	1,9	0,3
	31	—	12AIII	70	2	0,1	Итого		7,4
KП12	24	—	58I	90	15	1,4	14AIII	7,7	9,3
	25	45 2-17 45	16AII	170	1	0,2	16AII	0,2	0,3
	32	—	58I				58I	1,4	0,2
KП13	24	—	58I	90	9	0,8	14AIII	6,5	8,0
	25	см. выше	16AII	170	1	0,2	16AII	0,2	0,3
	23	—	14AIII	3220	2	6,4	58I	0,8	0,1
	26	—	14AIII	70	2	0,1	Итого		8,4
Отв. стержни	29	—	58I	120	1	0,12	58I	0,12	0,02

Спецификация марок арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса или № поз.	Колич. шт.	Вес кг	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса или № поз.	Кол. шт.	Вес кг	№ листа
KП14	KП11	2	14,8		KП16	KП13	2	16,8	
	поз. 29	42	0,8			поз. 29	18	0,4	
	Итого	15,6		Итого		17,2			
KП15	KП12		19,5						
	поз. 29	26	0,5						
	Итого	20,1							

ПРИМЕЧАНИЯ:  
1. Указания по изготовлению каркасов см. лист 30  
2. Деталь приварки поз. 25 и 28 см. листы 20.



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка каркаса	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
КР17	29		5ВІ	120	12	1,4	16АІІІ	6,5	10,3
	35		16АІІІ	3270	2	6,5	16АІ	0,2	0,3
	36		16АІ	200	1	0,2	5ВІ	1,4	0,3
							Итого		10,9
КР18	29		5ВІ	120	16	1,9	10АІІІ	4,8	3,0
	37		10АІІІ	2410	2	4,8	5ВІ	1,9	0,3
							Итого		3,3
КР20	34		6АІ	120	12	1,4	18АІІІ	6,5	13,0
	36	см выше	16АІ	200	1	0,2	16АІ	0,2	0,3
	38		18АІІІ	3270	2	6,5	6АІ	1,4	0,3
							Итого		13,6
КР21	29		5ВІ	120	16	1,9	12АІІІ	4,8	4,3
	39		12АІІІ	2410	2	4,8	5ВІ	1,9	0,3
							Итого		4,6
Отд стержн.	29		5ВІ	120	1	0,12	5ВІ	0,12	0,02
	34		6АІ	120	1	0,12	6АІ	0,12	0,03

Спецификация марок арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса или № поз.	Кол. шт.	Вес кг	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса или № поз.	Кол. шт.	Вес кг	№ листа
КР20	КР17	2	21,8		КР23	КР20	2	27,2	
	поз 29	20	0,4			поз. 34	20	0,6	
	Итого	22,2				Итого	27,8		
КР21	КР18	2	6,6		КР24	КР21	2	9,2	
	поз 29	24	0,5			поз. 29	24	0,5	
	Итого	7,1				Итого	9,7		

Примечания:

1. Указания по изготовлению каркасов см. лист 30.
2. Деталь приварки поз 36 см. листы 26.

ТК	1970	Каркасы КР20, КР21, КР23, КР24	Серия	ПК-01-129/68
			Лист	25

Изм. №

Каталога

Составитель

Калин

Проверка

Кодыш

Фурье

Мещеряков

Гл. инж. пр.

Рук. группы

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Москва

36

29

34

35

36

29

34

35

38

29

29

37

39

29

37

39

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка каркаса	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина	Вес кг
КР19	29		5ВІ	120	15	1,8	16АІІІ	7,5	11,8
	36	ст. выше	16АІ	200	1	0,2	16АІ	0,2	0,3
	40		16АІІІ	3760	2	7,5	5ВІ	1,8	0,4
							Итого		12,5
КР22	34		6АІ	120	15	1,8	18АІІІ	7,5	15,0
	36	ст. выше	16АІ	200	1	0,2	16АІ	0,2	0,3
	41		18АІІІ	3760	2	7,5	6АІ	1,8	0,4
							Итого		15,7
отд отработка	29		5ВІ	120	1	0,12	5ВІ	0,12	0,02
	34		6АІ	120	1	0,12	6АІ	0,12	0,03

Спецификация марок арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса или № поз.	Кол. шт.	Вес кг	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса или № поз.	Кол. шт.	Вес кг	№ листа
КР22	КР19	2	25,0		КР25	КР22	2	31,4	
	поз. 29	26	0,5			поз. 34	26	0,8	
	Итого		25,5			Итого		32,2	

Примечание:

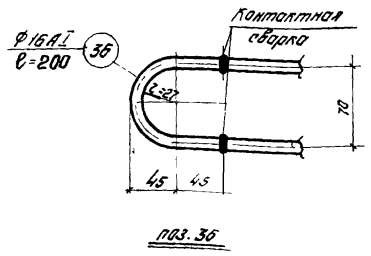
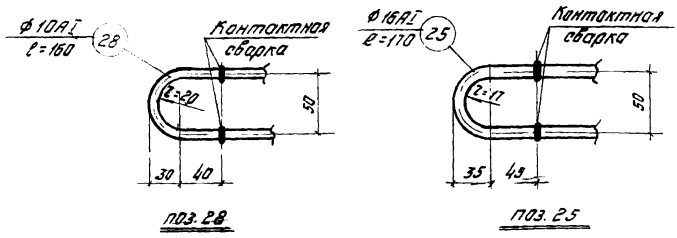
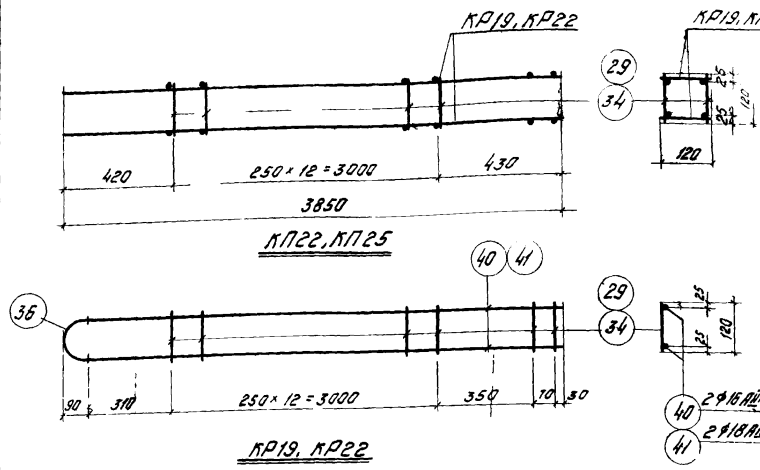
Указания по изготовлению каркасов см лист 3а

ТК  
1970

Каркасы КР22, КР25

Серия ПР-01-129/168  
Выпуск II-1  
лист 26

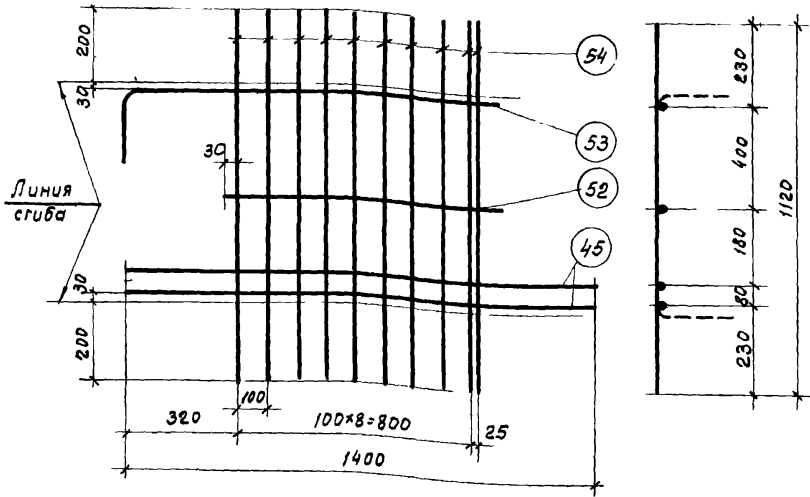
№ 2  
2-базисов  
Ис  
Проект  
Кладовш  
Поряд  
Указание  
Пол. детали  
ка шток по  
Пол. детали  
ДИМИТРИЙ  
г. Москва



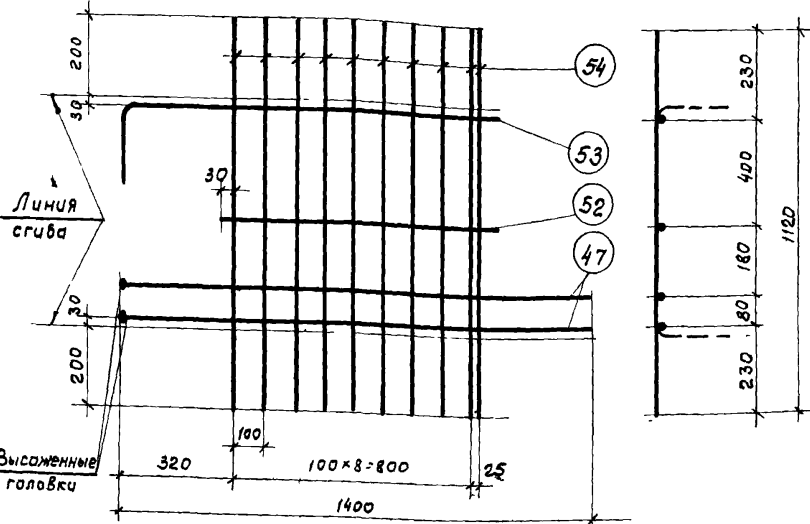




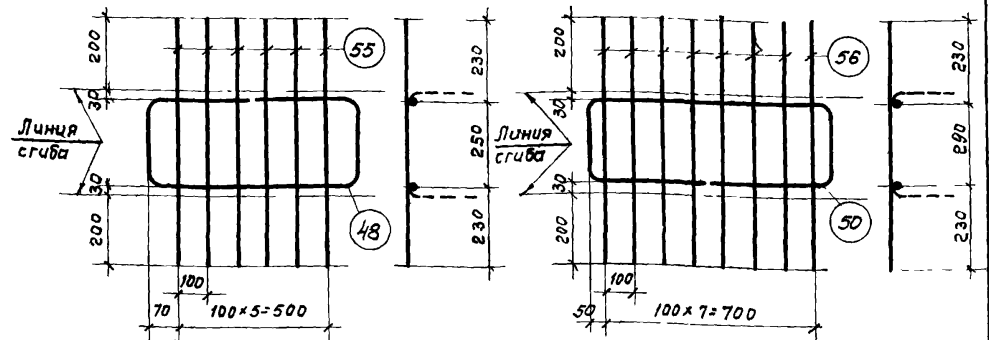
И.л. инж. пр. *Иванов*  
 Рук. группы *Иванов*  
 Проверил *Иванов*  
 Кодыш *Иванов*  
 Пури



KR27<sup>T</sup>; KR27<sub>H</sub> (обратно чертёжу)



KR28<sup>T</sup>; KR28<sub>H</sub> (обратно чертёжу)



KR29

KR30

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка каркаса	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес т
KR27 <sub>H</sub>	45		10A II	1400	2	2,8	10A II	5,1	3,2
	52		10A II	870	1	0,9	6A II	11,2	2,5
	53		10A II	1360	1	1,4		Итого	5,7
	54		6A II	1120	10	11,2			
KR28 <sub>H</sub>	53	см. выше	10A II	1360	1	1,4	14A II	2,8	3,4
	54		6A II	1120	10	11,2	10A II	2,3	1,4
	47	Высоженная головка	14A II	1420	2	2,8	6A II	11,2	2,5
	52		10A II	870	1	0,9		Итого	7,3
KR29	48		10A II	1700	1	1,7	10A II	1,7	1,1
	55		8A II	710	6	4,4		Итого	2,8
KR30	50		10A II	2120	1	2,1	10A II	2,1	1,3
	56		8A II	750	8	6,0		Итого	3,7

Примечание

Указания по изготовлению каркасов см. лист 30

ТК  
1970

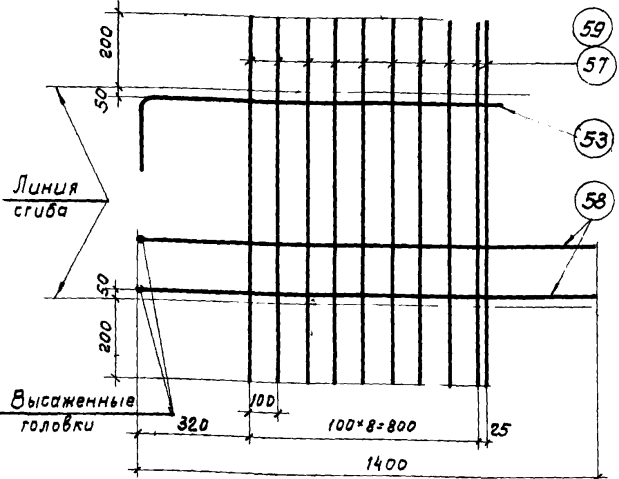
Каркасы KR27<sub>H</sub> ÷ KR30.

Серия ПК-01-29/68  
Вып. II-1  
Лист 28

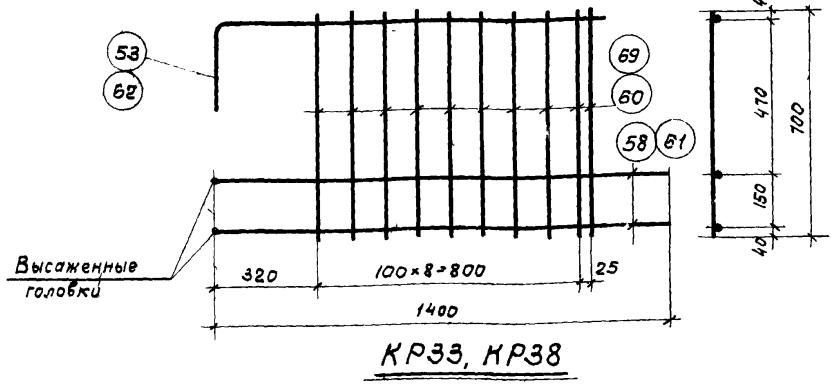
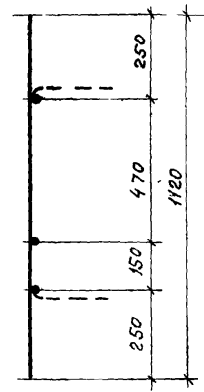
ЦНИИПРОЕКТАЦИИ  
Москва

Сл. инж. пр. Рук. группы  
Мурза В. Кабыш Пурре  
Проверил  
Л. Востриков

Л. Востриков



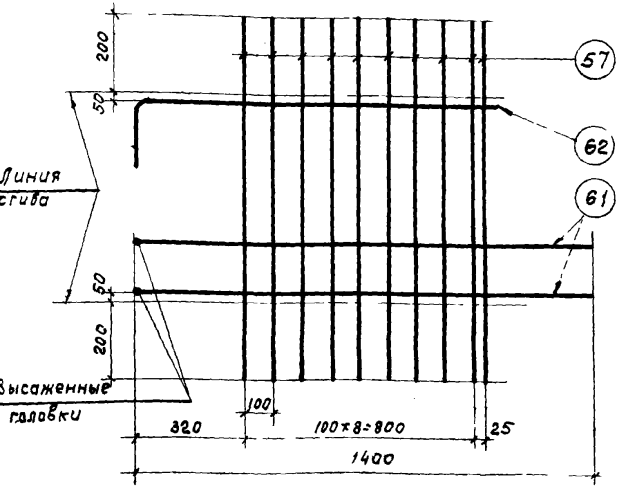
KR31<sup>T</sup>; KR31<sub>H</sub> (обратно чертежу)  
KR32<sup>T</sup>; KR32<sub>H</sub> (обратно чертежу)



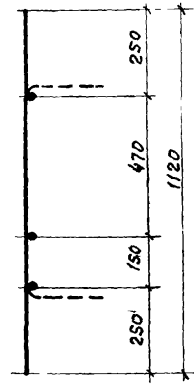
KR33, KR38

Спецификация и Выборка стали на одно арматурное изделие

Марка каркаса	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
KR31 <sub>H</sub>	53		10A II	1360	1	1,4	16A II	2,8	4,4
	57		8A II	1120	10	11,2	10A II	1,4	0,9
	58	Высаженная головка	16A II	1420	2	2,8	8A II	11,2	4,4
							Итого		9,7
KR32 <sub>H</sub>	53	См. выше	10A II	1360	1	1,4	16A II	2,8	4,4
	58	См. выше	16A II	1420	2	2,8	10A II	12,6	7,8
	59		10A II	1120	10	11,2			
							Итого		12,2
KR33	53	См. выше	10A II	1360	1	1,4	16A II	2,8	4,4
	58	См. выше	16A II	1420	2	2,8	10A II	8,4	5,2
	60		10A II	700	10	7,0			
							Итого		9,6
KR34 <sub>H</sub>	57		8A II	1120	10	11,2	18A II	2,8	5,6
	61	Высаженная головка	18A II	1420	2	2,8	12A II	1,4	1,3
	62		12A II	1360	1	1,4	8A II	11,2	4,4
							Итого		11,3
KR38	61	См. выше	18A II	1420	2	2,8	18A II	2,8	5,6
	62	См. выше	12A II	1360	1	1,4	12A II	1,4	1,3
	69		8A II	700	10	7,0	8A II	7,0	2,8
							Итого		9,7



KR34<sup>T</sup>; KR34<sub>H</sub> (обратно чертежу)



Примечание:  
Указания по изготовлению каркасов см. лист 30.

ТК	1970	Каркасы KR31 <sub>H</sub> ÷ KR34 <sub>H</sub> ; KR38	Серия ПК-01-129/68
			Вып. II-1
			Лист 29

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка каркаса	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
КР35	47	высаженные головки	14AIII	1420	2	2,8	14AIII	2,8	3,4
	52		10AIII	870	1	0,9	10AIII	2,3	1,4
	53		10AIII	1350	1	1,4	8AIII	7,4	1,7
	63		8AIII	740	10	7,4		Итого	6,5
КР36	64		10AIII	1950	1	2,0	10AIII	2,0	1,3
	65		8AIII	780	6	4,7	8AIII	4,7	1,9
КР37	66		10AIII	2400	1	2,4	10AIII	2,4	1,5
	67		8AIII	820	8	6,6	8AIII	6,6	2,6
КР39	65		8AIII	780	6	4,7	12AIII	2,0	1,8
	100		12AIII	1950	1	2,0	8AIII	4,7	1,9
КР40	67		8AIII	820	8	6,6	12AIII	2,4	2,1
	101		12AIII	2400	1	2,4	8AIII	6,6	2,6
							Итого		4,7

Примечания:

1. Арматурные каркасы изготавливать с применением контактной точечной и контактной стыковой сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций" и указания по сварке соединенной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций". СН 393-69.
2. Пространственные каркасы могут изготавливаться и другими способами например, из плоских каркасов с последующим изгибанием, непрерывной намоткой поперечной арматуры и т. в.

ТК  
1970

Каркасы КР35 - КР37,  
КР39, КР40

Серия ПС-04/129/68  
Выпуск II-1  
лист 30

В. №

Контракт

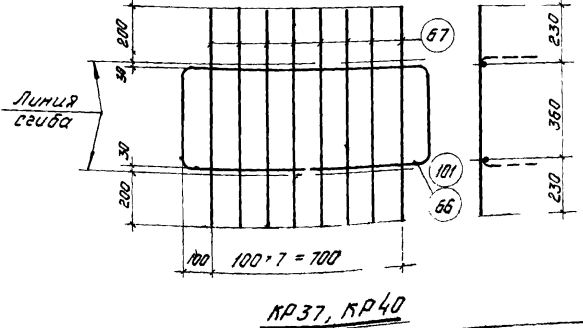
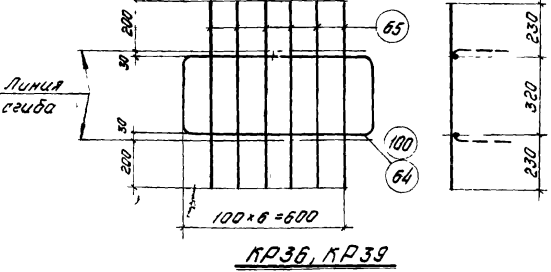
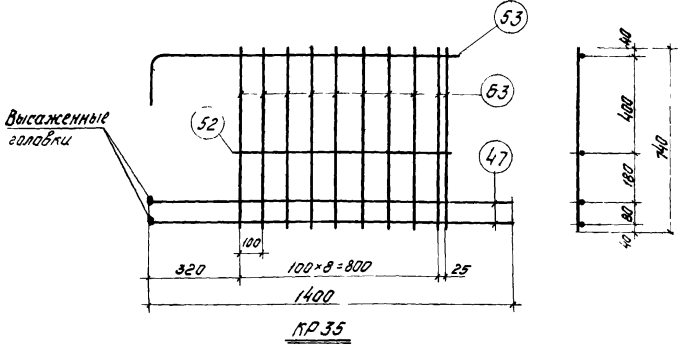
Проект

Листы

Исполн.

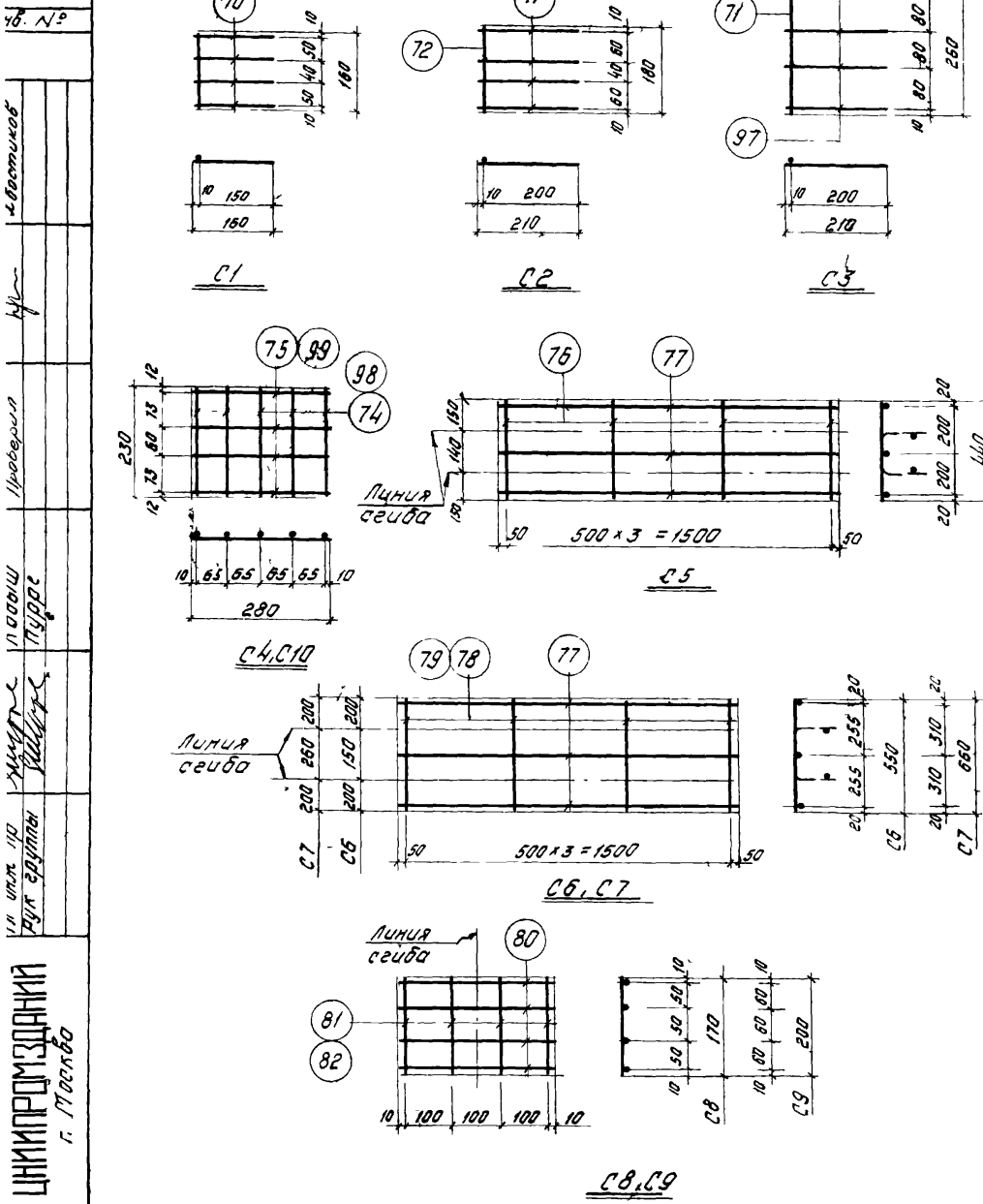
Суд. экспертиза

ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
г. Москва



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

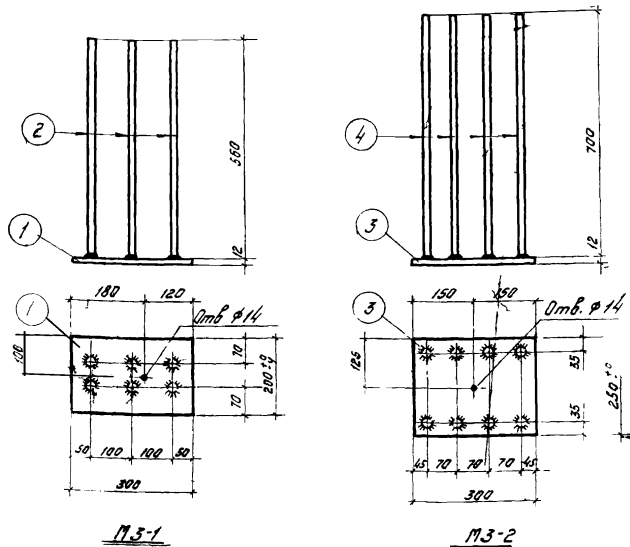
Марка каркаса	№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	кол шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общая длина м	Вес кг.
C1	70		8AIII	160	5	0,8	8AIII	0,8	0,3
C2	71		6AIII	210	4	0,8	6AIII	1,0	0,2
	72		6AIII	180	1	0,2			
C3	71		8AIII	260	1	0,3	8AIII	1,1	0,4
	97		8AIII	210	4	0,8			
C4	74		6AIII	230	5	1,2	6AIII	2,3	0,5
	75		6AIII	280	4	1,1			
C5	76		5BII	440	4	1,8	5BII	6,6	1,0
	77		5BII	1600	3	4,8			
C6	77		5BII	1600	3	4,8	5BII	7,0	1,1
	78		5BII	550	4	2,2			
C7	77		5BII	1600	3	4,8	5BII	7,4	1,1
	79		5BII	660	4	2,6			
C8	80		5BII	320	4	1,3	5BII	2,0	0,3
	81		5BII	170	4	0,7			
C9	80		5BII	320	4	1,3	5BII	2,1	0,3
	82		5BII	200	4	0,8			
C10	98		8AIII	230	5	1,2	8AIII	2,3	0,9
	99		8AIII	280	4	1,1			



ПРИМЕЧАНИЕ:  
Указаны по изготовлению каркасов см. лист 30.

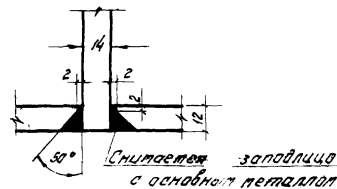
ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва  
 Институт по изучению и разработке конструкций  
 Инженер-конструктор  
 Проект № 75-01/29168  
 Выпуск II-1  
 лист 31





M3-1

M3-2



Деталь соединения втавра анкерного стержня с листом электросваркой в раззенкованной отверстии

Спецификация стали на один закладной элемент

Марка элемента	№ поз	Эскиз и профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг		Марки
					Одной поз.	Всех поз.	
M3-1	1	-200x12	300	1	5,7	5,7	9,9
	2	Ø14 A III	560	6	0,7	4,2	
M3-2	3	-250x12	300	1	7,1	7,1	13,9
	4	Ø14 A II	700	8	0,85	6,8	

Примечания:

1. Материал для листов закладных элементов сталь мар. Вст ЗПС по ГОСТ 380-60\*.
2. Соединение втавра анкерных стержней с листами закладных элементов производить по слою флюса. Положение привариваемых стержней должно строго соответствовать проекту. В тех случаях, когда принята технология сварки не обеспечивает требуемую точность изготовления деталей рекомендуется принять дуговую сварку в раззенкованных отверстиях пластин (см. деталь на данном листе).
3. Общие рекомендации по изготовлению закладных элементов даны в выпуске I серии 1.400-Б. Унифицированные закладные детали сварных железобетонных конструкций промышленных предприятий."

Закладные элементы M3-1, M3-2

Серия ПК-01-129/68  
Выпуск II-1

лист 33