

# СЕРИЯ 4.407-85

## ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ УСТРОЙСТВА И, ПРОТИВОПОЖАРНАЯ ЗАЩИТА КАБЕЛЬНЫХ, ШИННЫХ И КАБЕЛЬНО-ШИННЫХ ТОННЕЛЕЙ НА ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ

ВЫПУСК 2/71

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

АЛББОМ V  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

107/4-09

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
МОСКВА

Госстрой СССР  
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
Свердловский филиал  
620062, г.Свердловск-62, ул.Генеральская, За  
Заказ № 3372 Лич. № 10214-09 тираж 60  
Сдано в печать 12.09 1980г цена 0-80

# СЕРИЯ 4.407-85

## ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ УСТРОЙСТВА И ПРОТИВОПОЖАРНАЯ ЗАЩИТА КАБЕЛЬНЫХ, ШИННЫХ И КАБЕЛЬНО-ШИННЫХ ТОННЕЛЕЙ НА ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ

ВЫПУСК 2/71

АРХИТЕКТУРНО - СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

АЛЬБОМ IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

### СОСТАВ СЕРИИ

Выпуск 1 ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ  
Выпуск 2/71 АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ  
Альбом I ОБЩАЯ ЧАСТЬ  
Альбом II СООРУЖЕНИЯ С ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТЬЮ В МОНОЛИТНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ  
Альбом III СООРУЖЕНИЯ С ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТЬЮ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ  
Альбом IV СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
Альбом V АРХИТЕКТУРНЫЕ ДЕТАЛИ  
Выпуск 3 САНТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ  
Выпуск 4 ПЕСТА И ДАРТИЗИРОВАННОЕ ВВОЖДЕНИЕ  
К САНТЕХНИЧЕСКИМ ЧАСТИ/КЛАПАН ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ/  
Выпуск 5 АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ И ПРОТИВО-  
ПОЖАРНАЯ ЗАЩИТА

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ  
ГПИ Тяжпромэлектропроект / Выпуск 1 /  
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ / Выпуск 2/71 /  
ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ / Выпуск 3, 4 /  
СПКТ Противопожарная Автоматика / Выпуск 5 /

Утверждены  
ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВА-  
НИЯ И ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТИР-  
ОВО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИХ РАБОТ  
ГОССТРОЯ СССР (Письмо № 2/2-313  
от 10 сентября 1971 г.)

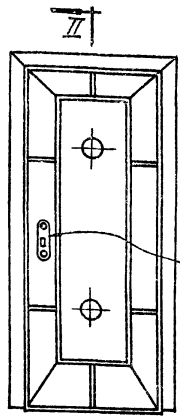
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
МОСКВА

### СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТОВ	№№ листов	№№ страниц
1	Двери огнеустойчивые ДО-1. Общий вид, полотно двери, облицовка.	1	3
2	Двери огнеустойчивые ДО-1. Детали полотна дверей.	2	4
3	Двери огнеустойчивые ДО-1. Рамы двери Р-1, Р-2, Р-3, Р-4, Р-5, Р-6, Р-7, Р-8, Р-9, Р-10, Р-11, Р-12, Р-13, Р-14, Р-15, Р-16, Р-17, Р-18, Р-19, Р-20, Р-21, Р-22, Р-23, Р-24, Р-25, Р-26, Р-27, Р-28, Р-29, Р-30, Р-31, Р-32, Р-33, Р-34, Р-35, Р-36, Р-37, Р-38, Р-39, Р-40, Р-41, Р-42, Р-43, Р-44, Р-45, Р-46, Р-47, Р-48, Р-49, Р-50, Р-51, Р-52, Р-53, Р-54, Р-55, Р-56, Р-57, Р-58, Р-59, Р-60, Р-61, Р-62, Р-63, Р-64, Р-65, Р-66, Р-67, Р-68, Р-69, Р-70, Р-71, Р-72, Р-73, Р-74, Р-75, Р-76, Р-77, Р-78, Р-79, Р-80, Р-81, Р-82, Р-83, Р-84, Р-85, Р-86, Р-87, Р-88, Р-89, Р-90, Р-91, Р-92, Р-93, Р-94, Р-95, Р-96, Р-97, Р-98, Р-99, Р-100.	3	5
4	Плита НПВС-1, спецификация.	4	6
5	Плиты стеновые ПСТ-2, ПСТ-3, спецификации.	5	7
6	Марки П-1 ÷ П-6.	6	8
7	Марки П-7 ÷ П-9.	7	9
8	Марки П-10 ÷ П-11, А-1.	8	10
9	Спецификация стани на одну марку П-1 ÷ П-11.	9	11
10	Марки А-2, А-3.	10	12
11	Марка А-4.	11	13
12	Спецификация стани на одну марку А-1 ÷ А-4.	12	14
13	Марки А-5, А-6, спецификация стани на одну марку А-5, А-6.	13	15
14	Марки Р-1, Р-2, спецификация.	14	16
15	Закладные элементы М-1 ÷ М-6.	15	17
16	Закладные элементы М-7 ÷ М-13.	16	18
17	Спецификация стани на один закладной элемент.	17	19

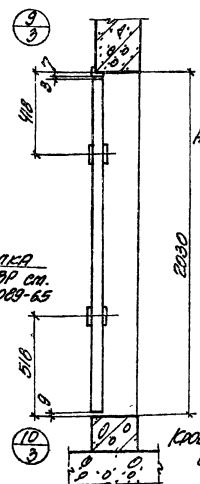
В альбоме II приведены нетиповые стандартные модели, закладные элементы и стальные конструкции для вентиляционных камер, разработанные в альбоме II-III данной серии.

ТД	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ УСТРОЙСТВА И ПРОТЯЖИВАЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ КЛАССОВЫХ И ОБЩИХ ТИПОВ.	СЕРИЯ 4.407-85 ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ УСТРОЙСТВА И ПРОТЯЖИВАЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ
	1971	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.



Общий вид

ЗАЩЕЛКА  
тип ЗОР см.  
ГОСТ 5029-65



По I-I

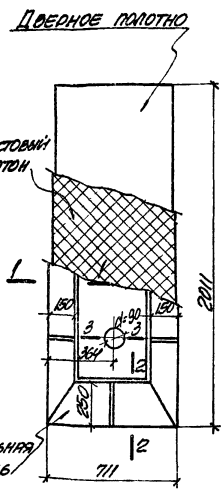
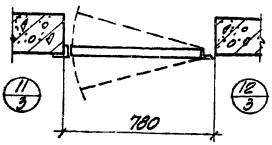


Схема послойной обшивки дверного полотна

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Для изготовления дверей применяются стандартные полотна по ГОСТ 6629-64 из щитов со сплошным наполнением, толщиной 40 мм.
2. Поверхность полотен обшивается кровельной сталью (ГОСТ 8075-56) по асбестовому картону.
3. Обшивка двери кровельным железом в фальц производится следующим образом: первый лист кровельного железа прибивается кровельными гвоздями, отступа от кромок на 12-13 мм; свободная от прибития кромка (12-13 мм) фальцуется со смежным листом в одинарный фальц, который затем отгибается к полотну двери, прикрывая шляпки гвоздей. Горизонтальные фальцы отгибаются вниз, а вертикальные фальцы - к середине полотнища двери.
4. В металлической обшивке дверей предусматриваются до древесины два круглых отверстия с каждой стороны полотна двери для выхода газов из-под обшивки во время пожара. Отверстия закрываются накладками из кровельной стали, припаянными на сварке с температурой плавления не выше 350°, в соответствии со СНиП II-A.5-70.
5. При изготовлении обшивки полотна двери рисунок обшивки может корректироваться в зависимости от расхода кровельных листов.
6. Внутренние и наружные поверхности обшивки покрываются одним слоем грунтовки ГС-010 с предварительной тщательной очисткой и обезжириванием.
7. После нарезки двери окрасить с обеих сторон масляной краской эр 2 раз.
8. Дверными косяками служат металлические рамы, привариваемые к закладным элементам.
9. Сечения 1-1, 2-2, 3-3, 4-4 см. смотрите на листах 2 и 3.



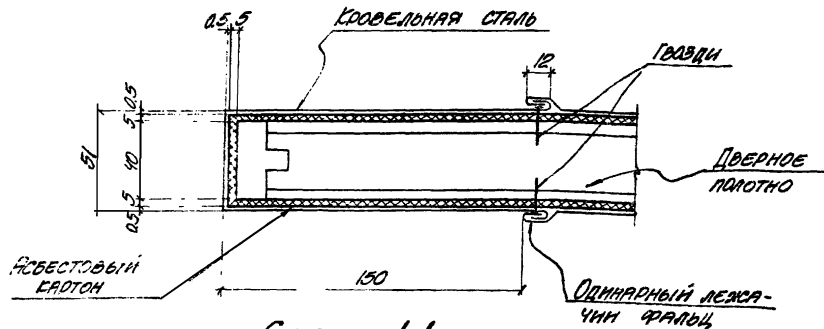
По II-II

Расход материалов на 1 полотно

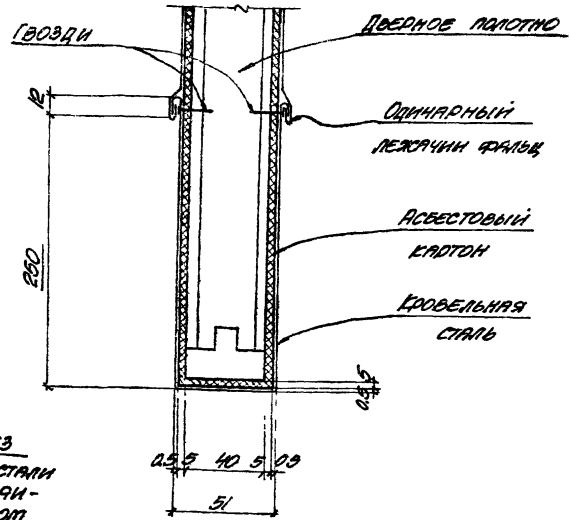
№№ п/п	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Вес полотна кг
1	Дверное полотно	шт.	1	
2	Кровельная сталь	кг	19,2	62,2
3	Асбестовый картон	кг	15,0	

ТД	Вентиляционные устройства и противопожарная защита кабельных и шинных тоннелей	Серия 4.407-85 Выпуск 2/71
	1971	Двери огнестойкие ДО-1 Общий вид, полотно двери, примитивные

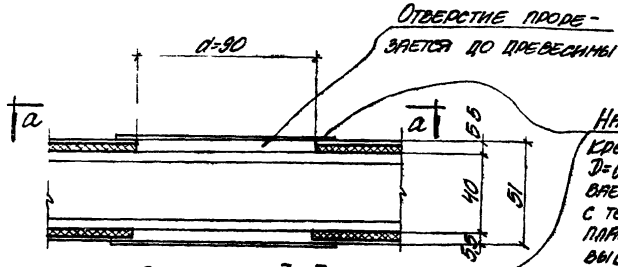
Составлен в соответствии с проектом  
 Харьковской государственной академии строительства и архитектуры  
 Харьковский институт проектирования  
 Проект № 407-85  
 Выпуск 2/71  
 1971



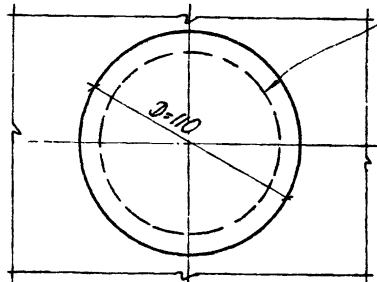
СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



СЕЧЕНИЕ 3-3



По а-а

НАКЛАДКА ИЗ  
КРОВЕЛЬНОЙ СТАЛИ  
 $D = d + 80$ , ПРИКЛАН-  
ВАЕТСЯ СПЛАВОМ  
С ТЕМПЕРАТУРОЙ  
ПЛАВЛЕНИЯ НЕ  
ВЫШЕ  $350^{\circ}$

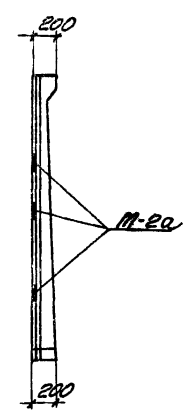
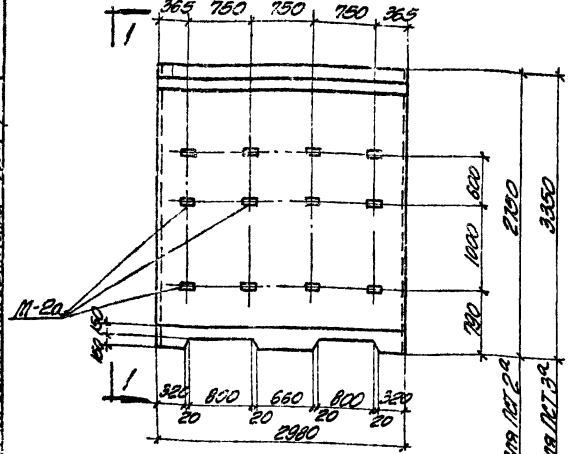
ТД	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ УСТРОЙСТВА И ПРОТИВОПОЖАРНАЯ ЗАЩИТА КАБЕЛЬНЫХ И ШИННЫХ ТОННЕЛЕЙ	СЕРИЯ 4.407-85
	1971	ВЕРХИ ОТЕСТОЯЩИЕ Д-1! ДЕТАЛИ ПОЛОТЕН ДВЕРЕЙ.
		ВЫПУСК 2/71 ИЛЬСОН ЛНЕТ ИЛ
		2





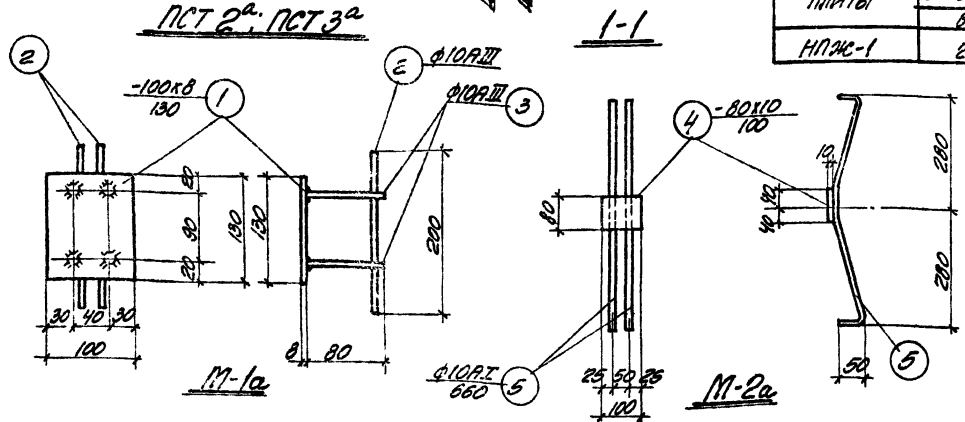


Проектная организация: Харьковская проектно-строительная фирма  
 Инженеры: А.С. Коваленко, В.В. Коваленко, В.В. Коваленко  
 Проверил: В.В. Коваленко  
 Дата: 1971 г.



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКАПНОГО ЭЛЕМЕНТА							7
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	N ПОД.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТИК	ВЕС, кг		МАРКА СТАЛИ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ЭЛЕМЕНТОВ РАБОТЫ	
M-1a	1	-100x8	130	1	0.81	0.81	ВКЛ. ЗЕТ
	2	Ø10AIII	200	2	0.12	0.24	
	3	Ø10AIII	80	4	0.05	0.20	
M-2a	4	-80x10	100	1	0.8	0.8	ВКЛ. ЗЕТ
	5	Ø10AII	660	2	0.4	0.8	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг					
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5701-61* ВAIII	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5701-61* ВAI	СТАЛЬ КЛАССА В-I ПО ГОСТ 6727-53 ЧБИ	СТАЛЬ ПОВЕРХН. МАРКА СТ 3 -8=8	ВСЕГО
НПАС-1	2.4	0.5	2.2	0.4	5.5



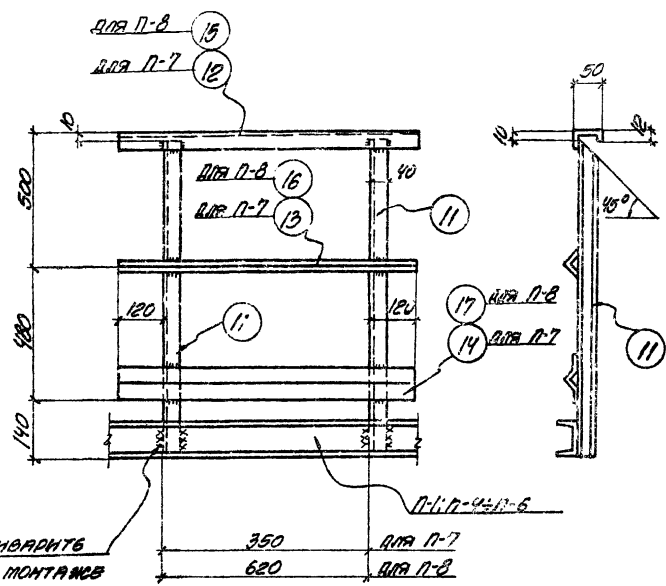
ПРИМЕЧАНИЕ:  
 Плиты стеновые ПСТ 2<sup>а</sup> и ПСТ 3<sup>а</sup> выполняются по серии ИС-01-05, выпуск 2, и отличаются от типовых плит ПСТ 2 и ПСТ 3 наличием закапных элементов М-2а.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ				ВЫБОРКА ЗАКАПНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ			
МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ кг	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЗАКАПН. ЭЛЕМЕНТА	№ ПЛИТЫ
НПАС-1	0.185	200	0.074	8.0	НПАС-1	M-1a	2
ПСТ 2 <sup>а</sup>	3.2	200	1.3	219.6	ПСТ 2 <sup>а</sup>	M-2a	12
ПСТ 3 <sup>а</sup>	4.5	200	1.8	315.2	ПСТ 3 <sup>а</sup>	M-2a	12

ТД 1971	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ УСТРОЙСТВА И ПРОТИВОПОЖАРНАЯ ЗАЩИТА КАРБОННЫХ И ШИМАНБЛС ТОННЕЛЕЙ	СЕРИЯ 4.407-85 ВЫПУСК 2 РАБОТ ЛАЕТ II
	ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТ 2 <sup>а</sup> , ПСТ 3 <sup>а</sup> , СПЕЦИФИКАЦИИ	

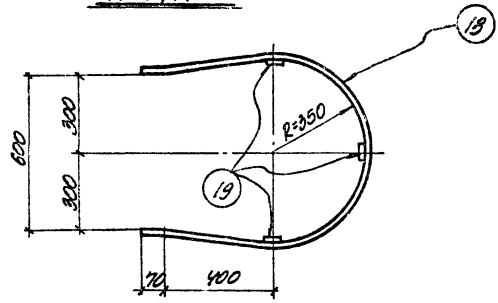


ЗАКАЗЧИК  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ  
 Инженерство Свободы  
 Век. Строит. Организация  
 Проектирование  
 Инженерство Свободы

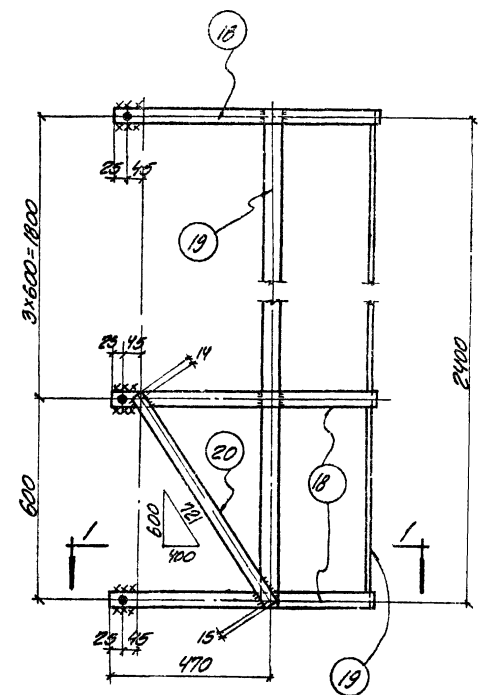


ПОДВАРИТЬ  
НА МОНТАЖЕ

П-7; П-8



1-1



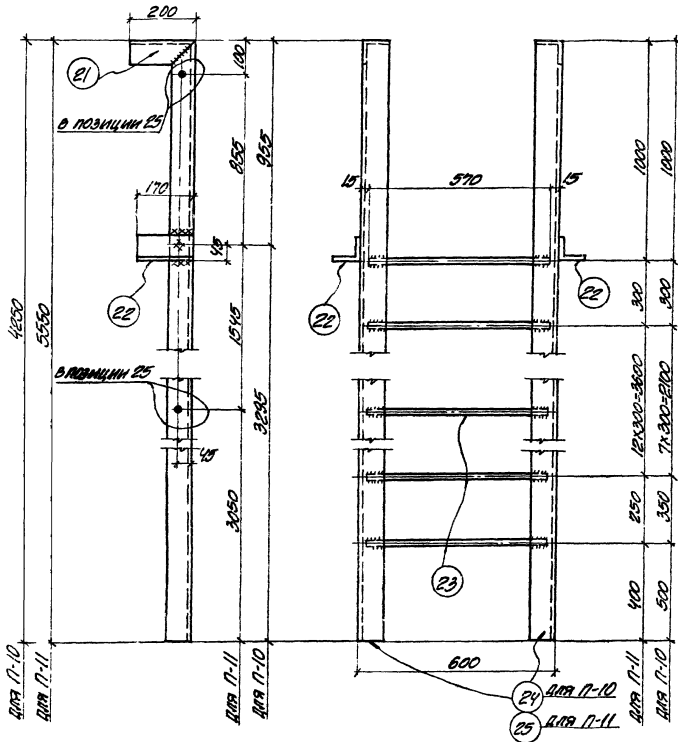
П-9

ПРИМЕЧАНИЯ:

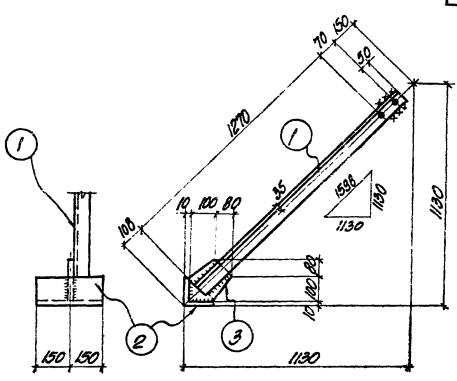
1. Все швы  $t=6\text{mm}$ .
2. Все дыры:  $d=18\text{mm}$ .
3. Спецификацию смотрите на листе 9.

ТД	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ УСТРОЙСТВА И ПРОТИВОПОЖАРНАЯ ЗАЩИТА КАБЕЛЬНЫХ И ШИННЫХ ТОННЕЛЕЙ	СЕРИЯ 4. 407-85
	1971	МАРКИ П-7 ÷ П-9.
		ВЫПУСК 3/1 АЛЬБОМ ЛИСТ II 7

ПРОМЛІДНИЦІ І ПУЩІ  
Висхідні і Східні  
Згідно з  
Код чинності 101



П-10; П-11



А-1

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Все швы  $t=6$  мм.
2. Все дыры  $d=20$  мм.
3. Спецификацию стали марок П смотрите на листе 9, спецификацию стали марки А-1 смотрите на листе 12.

ТД	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ УСТРОЙСТВА И ПРОТИВОПОЖАРНАЯ ЗАЩИТА КАБЕЛЬНЫХ И ШИННЫХ ТОННЕЛЕЙ	ДЕПАР 4.407-85 Б/ИЗДК 271
	1971	МАРКИ П-10, П-11, А-1.

АРБЕВ  
ИЗЕТ  
II  
8

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

МАТЕРИАЛ - СТАЛЬ МАРКИ ВКСТ. ЗЕЛ

МАРКА	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	L-BO ШТУК	ВЕС, кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					ДЕТАЛИ	ВСЕГ	МАРКИ	
П-1	1	С12	1700	1	17.7	18	29	
	2	L160x100x10	250	2	5.0	10		
	1% НА СВАРНЫЕ ШОВЫ					1		
П-2	3	ДИПЛЕМАТА СТАЛЬ -180x5	1290	1	6.5	6.5	78	
	4	-80x6	1045	3	3.9	12		
	1% НА СВАРНЫЕ ШОВЫ					1		
П-3	4	-80x6	1045	3	3.9	12	92	
	5	ДИПЛЕМАТА СТАЛЬ -180x5	1565	1	78.9	79		
	1% НА СВАРНЫЕ ШОВЫ					1		
П-4	6	С12	1260	1	13.1	13	16	
	7	-100x8	120	2	0.8	2		
	1% НА СВАРНЫЕ ШОВЫ					1		
П-5	7	-100x8	120	2	0.8	2	19	
	8	С12	1535	1	16	16		
	1% НА СВАРНЫЕ ШОВЫ					1		
П-6	9	С12	1750	1	18.2	18	24	
	10	L125x80x10	250	1	4.0	4		
	7	-100x8	120	1	0.8	1		
П-7	1% НА СВАРНЫЕ ШОВЫ					1	9	
	11	L50x40x12x2.5	110	2	2.1	4		
	12	L50x40x12x2.5	590	1	1.1	1		
	13	L25x3	590	1	0.6	1		
	14	L90x30x25x3	590	1	2.3	2		
1% НА СВАРНЫЕ ШОВЫ					1			

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

МАТЕРИАЛ - СТАЛЬ МАРКИ ВКСТ. ЗЕЛ

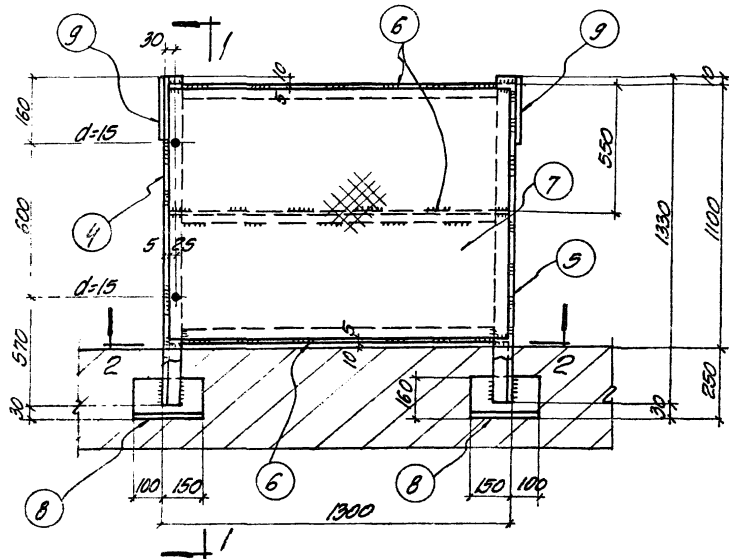
МАРКА	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	L-BO ШТУК	ВЕС, кг			ПРИМЕЧАНИЯ	
					ДЕТАЛИ	ВСЕГ	МАРКИ		
П-8	11	L60x40x12x2.5	110	2	2.1	4	11		
	15	L50x40x12x2.5	860	1	1.6	2			
	16	L25x3	860	1	0.9	1			
	17	L90x30x25x3	860	1	3.3	3			
	1% НА СВАРНЫЕ ШОВЫ					1			
П-9	18	-40x4	2050	5	2.6	13	25		
	19	-40x4	2440	3	3.0	9			
	20	-40x4	750	2	1.0	2			
	1% НА СВАРНЫЕ ШОВЫ					1			
	21	L75x6	200	1	1.4	3			
П-10	22	L75x6	170	1	1.2	2	77		
	23	Φ18	570	10	1.2	12			
	24	L75x6	4250	1	29.3	59			
	1% НА СВАРНЫЕ ШОВЫ					1			
П-11	25	L75x6	5550	1	38.3	77	101		
	21	L75x6	200	1	1.4	3			
	22	L75x6	170	1	1.2	2			
	23	Φ18	570	15	1.2	18			
1% НА СВАРНЫЕ ШОВЫ					1				

КАБЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ  
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
 № 100/87  
 ВСЕ РАБОТЫ ВЫПОЛНЯЮТ  
 СПЕЦИАЛИСТЫ  
 КОМПЕТЕНТНОГО ЦЕНТРА  
 М. 125080

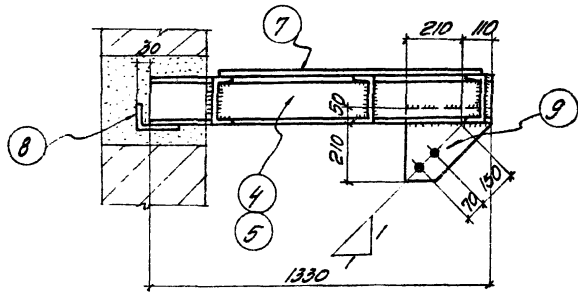
ТД	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ УСТРОЙСТВА И ПРОТИВОПОЖАРНАЯ ЗАЩИТА КАБЕЛЬНЫХ И ШИННЫХ ТОННЕЛЕЙ.	СЕДНА 4. 407-85 ВЫИСС 21.1
	1971	СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЛИНУ МАРКИ П-1 ÷ П-11

ИИРР  
А48

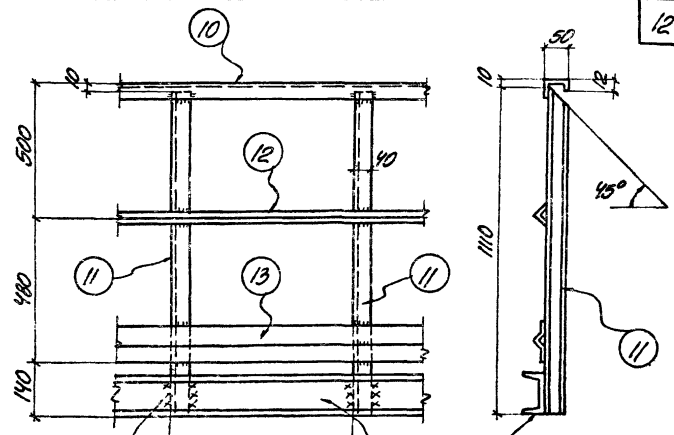
ЛОСКИН Г. А. КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ  
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР  
УЛ. С. ПИЛЫ, 10А  
КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ



A-2

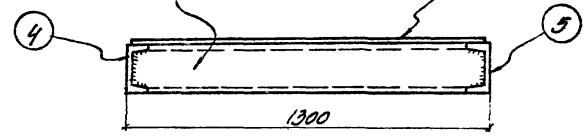


1-1



ПРИВАРИТЬ  
НА МОНТАЖЕ

A-3



2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Все швы  $\lambda=6\text{мм}$ .
2. Все дыры, кроме оговоренных,  $d=20\text{мм}$ .
3. Спецификацию смотрите на листе 12.

ТА	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ УСТРОЙСТВА И ПРОТИВОПОЖАРНАЯ ЗАЩИТА КАБЕЛЬНЫХ И ШИННЫХ ТОННЕЛЕЙ	Серия: 4.407-85 РАБОТА ЛИСТ II 10
	1971	МАРКИ А-2, А-3.



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ									
МАТЕРИАЛ - СТАЛЬ МАРКИ ВК СТ 3КП									
МАРКА	№№ ПОБ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	К-ВО ШТУК Т.П.	ВЕС, кг		ПОВРЕЖДЕНИЯ	МАРКИ	КОЛИЧЕСТВО
					ДЕТАЛИ	ВСЕГ			
А-1	1	L 63x6	1320	1	8	8		17	
	2	L 125x10	300	1	5.7	6			
	3	-180x8	180	1	2.1	2			
	1% НА СВАРНЫЕ ШОВЫ					1			
А-2	4	L 12	1330	1	13.8	14		125	
	5	L 12	1330	1	13.8	14			
	6	L 12	1290	3	13.4	40			
	7	ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНАЯ СТАЛЬ ТБ-510 -1090x5	1290	1	34.7	35			
	8	L 160x100x10	250	2	5.0	10			
	9	-260x8	320	2	5.3	11			
	1% НА СВАРНЫЕ ШОВЫ					1			
А-3	10	L 50x40x12x2.5	2450	1	4.7	5		27	
	11	L 50x40x12x2.5	1110	4	2.1	8			
	12	L 25x8	2450	1	2.6	3			
	13	L 90x30x25x3	2450	1	9.6	10			
	1% НА СВАРНЫЕ ШОВЫ					1			

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ									
МАТЕРИАЛ - СТАЛЬ МАРКИ ВК СТ 3КП									
МАРКА	№№ ПОБ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	К-ВО ШТУК	ВЕС, кг		ПОВРЕЖДЕНИЯ	МАРКИ	КОЛИЧЕСТВО
					ДЕТАЛИ	ВСЕГ			
А-4	14	L 180x50x4	5366	2	45.0	90		192	
	15	L 75x6	800	1	5.6	6			
	16	ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНАЯ СТАЛЬ ТБ-510 -250x5	700	18	4.3	77			
	17	-60x6	255	2	0.8	2			
	18	-100x4	172	14	0.6	8			
	19	-40x4	185	36	0.2	7			
1% НА СВАРНЫЕ ШОВЫ					2				

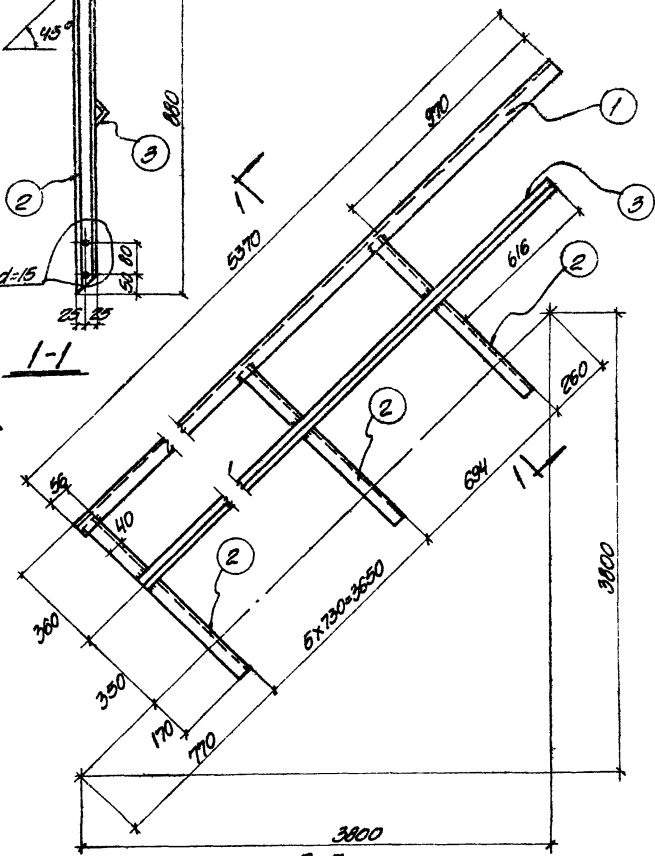
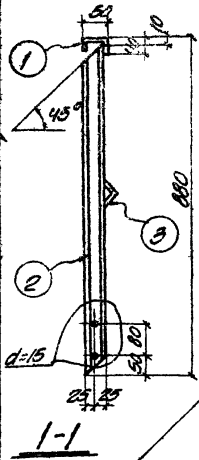
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ  
 КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР  
 КОМПЕТЕНТНОСТЬ: ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 ОБЪЕКТОВ СТРОИТЕЛЬСТВА  
 И ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ТД	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ УСТРОЙСТВА И ПРОТИВОПОЖАРНАЯ ЗАЩИТА КАБЕЛЬНЫХ И ВИННЫХ ТОННЕЛЕЙ	СЕРИЯ 4.407-85 ВЫПУСК 2/4
	1971	СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ МАРКУ А-1 ÷ А-4

РАБОТА №07  
 ЛХ 18



Штамп  
А48



А-5  
А-6 (ЗЕРКАЛЬНО)

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ШТУКЫ КРАСОВОЙ МАРКИ							
МАТЕРИАЛ - СТАЛЬ МАРКИ ВКСТ. 3КП							
МАРКА	№№ ПОБ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	К-ВО ШТУК Т.Н	ВЕС, кг		ПРИМЕР-ШАМПА
					ДЕТАЛИ	ВСЕГО	
А-5	1	6.50x40x12x2.5	5370	1	10.2	10	29
	2	6.50x40x12x2.5	870	7	1.7	12	
	3	L 25x3	5000	1	5.6	6	
	1% НА ОБРАБОТКУ ШВЫ					1	
А-6	1	6.50x40x12x2.5	5370	1	10.2	10	29
	2	6.50x40x12x2.5	870	7	1.7	12	
	3	L 25x3	5000	1	5.6	6	
	1% НА ОБРАБОТКУ ШВЫ					1	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Все швы h = 6 мм.
2. Все дыры, кроме отбортованных, d = 20 мм

ГОСТРОМ ВЗР  
Специализированный  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Исполнитель: *С.С.С.*  
Проверен: *С.С.С.*  
Конструктор: *С.С.С.*

Имя: *С.С.С.*  
Фамилия: *С.С.С.*  
Имя отчество: *С.С.С.*  
Ф.И.О. полностью: *С.С.С.*  
Инициалы: *С.С.С.*  
Степень: *С.С.С.*

Место работы: *С.С.С.*  
Специальность: *С.С.С.*

Дата: *С.С.С.*

Лист: *С.С.С.*

Контур: *С.С.С.*

Масштаб: *С.С.С.*

Содержание: *С.С.С.*

Ссылки: *С.С.С.*

Примечания: *С.С.С.*

Подпись: *С.С.С.*

Подпись: *С.С.С.*

Подпись: *С.С.С.*

Подпись: *С.С.С.*

Подпись: *С.С.С.*

Подпись: *С.С.С.*

Подпись: *С.С.С.*

Подпись: *С.С.С.*

Подпись: *С.С.С.*

Подпись: *С.С.С.*

Подпись: *С.С.С.*

Подпись: *С.С.С.*

Подпись: *С.С.С.*

Подпись: *С.С.С.*

Подпись: *С.С.С.*

Подпись: *С.С.С.*

Подпись: *С.С.С.*

Подпись: *С.С.С.*

Подпись: *С.С.С.*

Подпись: *С.С.С.*

Подпись: *С.С.С.*

Подпись: *С.С.С.*

Подпись: *С.С.С.*

Подпись: *С.С.С.*

Подпись: *С.С.С.*

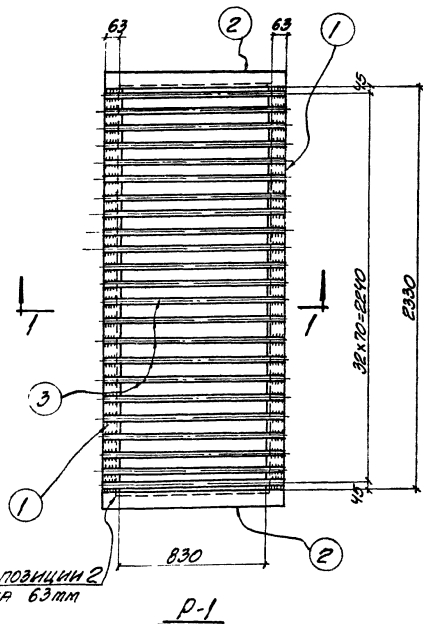
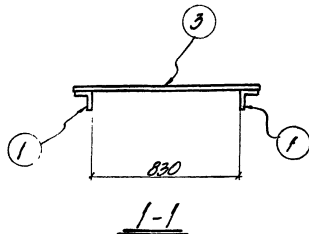
Подпись: *С.С.С.*

Подпись: *С.С.С.*

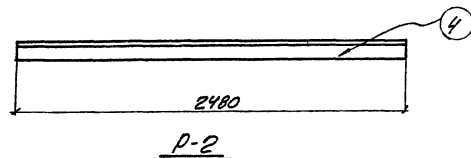
Подпись: *С.С.С.*

Подпись: *С.С.С.*

ТД	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ УСТРОЙСТВА И ПРОТИВОУДАРНИКИ	СЕРИЯ 4.407-95 2015000 271
	ЗАЩИТА КРАСЯЩИХ И ШИННЫХ ТОННЕЛЕЙ	
1971	МАРКИ А-5, А-6 СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ МАРКУ А-5, А-6	РАБОТА ЛИСТ II 13



Спецификация на 1 штуку каждой марки								
Материал - сталь марки ВСт. 3кп								
Марка	№№ поз	Сечение	Длина мм	К-во шт.	ВЕС, кг		Диаметр мм	
					деталей	марки		
P-1	1	L 70x7	2330	2	17.2	34	99	
	2	L 70x7	970	2	7.2	14		
	3	φ16	970	33	1.5	50		
	1% на сварные швы					1		
P-2	4	L 70x7	2480	1	18.3	18	19	
	1% на сварные швы					1		

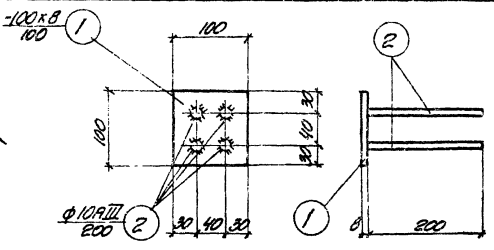


### ПРИМЕЧАНИЕ

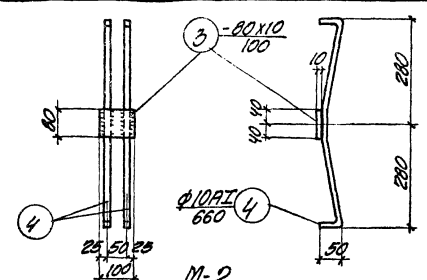
1. Все швы  $h=6$  мм.

ТД	Вентиляционные устройства и противопожарная защита кабельных и шинных тоннелей.	СЕРИЯ 4.407-85
	1971	Марки P-1; P-2. Спецификация.

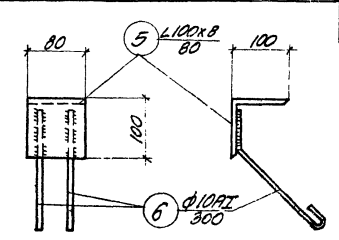
Шифр А48	100x8 100	1	100	100	30	40	30	2	200	2	100x8 80	5	100	100	17
Фирма	Фирма	Фирма	Фирма	Фирма	Фирма	Фирма	Фирма	Фирма	Фирма	Фирма	Фирма	Фирма	Фирма	Фирма	Фирма
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя
Место	Место	Место	Место	Место	Место	Место	Место	Место	Место	Место	Место	Место	Место	Место	Место
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Проверенный	Проверенный	Проверенный	Проверенный	Проверенный	Проверенный	Проверенный	Проверенный	Проверенный	Проверенный	Проверенный	Проверенный	Проверенный	Проверенный	Проверенный	Проверенный
Согласован	Согласован	Согласован	Согласован	Согласован	Согласован	Согласован	Согласован	Согласован	Согласован	Согласован	Согласован	Согласован	Согласован	Согласован	Согласован
Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер
Рабочий	Рабочий	Рабочий	Рабочий	Рабочий	Рабочий	Рабочий	Рабочий	Рабочий	Рабочий	Рабочий	Рабочий	Рабочий	Рабочий	Рабочий	Рабочий
Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Мастер
Рабочий	Рабочий	Рабочий	Рабочий	Рабочий	Рабочий	Рабочий	Рабочий	Рабочий	Рабочий	Рабочий	Рабочий	Рабочий	Рабочий	Рабочий	Рабочий



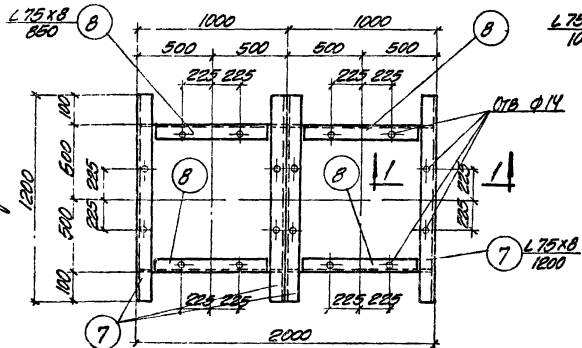
M-1



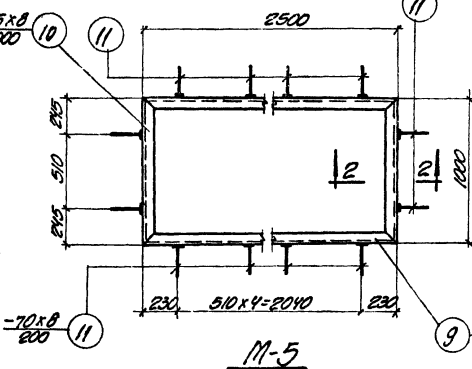
M-2



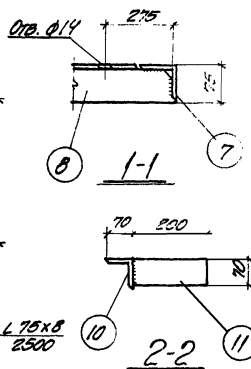
M-3



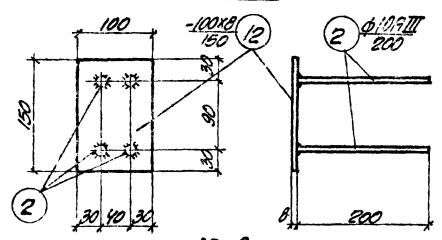
M-4



M-5



M-6

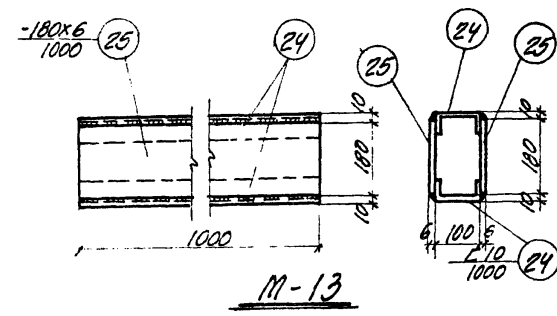
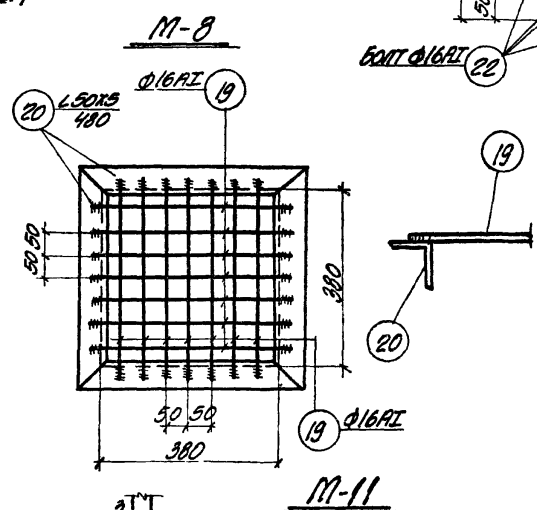
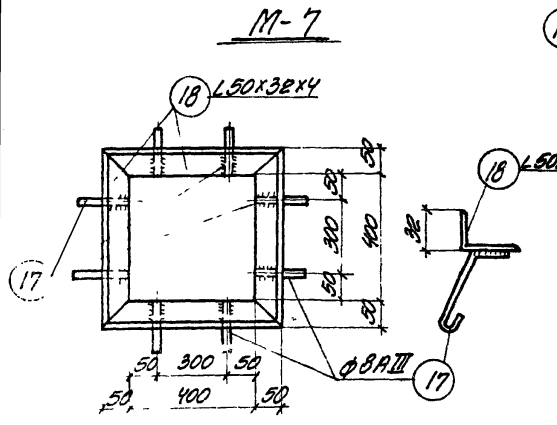
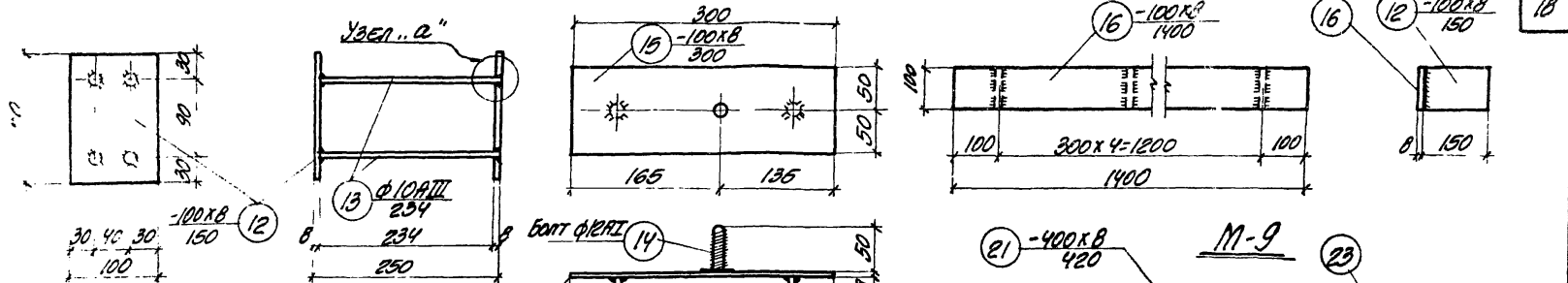


M-6

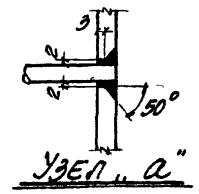
ПРИМЕЧАНИЕ

Спецификация закладных элементов приведена на листе 17.

ТД	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ УСТРОЙСТВА И ПРОТИВОПОЖАРНАЯ ЗАЩИТА КАБЕЛЬНЫХ И ШИННЫХ ТУННЕЛЕЙ.	СЕРИЯ 4.407-85
	1971	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-1 ÷ М-6.
		РАБОТА Лист 15



ПРИМЕЧАНИЕ:  
 СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 17



ТД	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ УСТРОЙСТВА И ПРОТИВОПОЖАРНАЯ ЗАЩИТА КАБЕЛЬНЫХ И ШИННЫХ ТОННЕЛЕЙ	СЕРИЯ 4. 407-85
	1971	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-7÷М-13
		ВЫПУСК 21/11
		АРХИТЕКТ. ЛИСТ
		16

**СПЕЦИФИКАЦИОННАЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛЮПОЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№№	ЗАКАЗ	ДЛИНА мм	К-ДО ШТОК	ВЕС, кг			МАРКА СТАЛИ
					ДИННОМ ПОДБИВА	ОБЪЕМ ПОДБИВА	ВЕС ЭЛЕ-МЕНТА	
М-1	1	-100x8	100	1	0.6	0.6		ВКСТ-3кл
	2	Ф10AIII	200	4	0.1	0.4	1.0	
М-2	3	-80x10	100	1	0.6	0.6		ВКСТ-3кл
	4	Ф10AII	660	2	0.4	0.8	1.4	
М-3	5	L100x8	80	1	1.0	1.0		ВКСТ-3кл
	6	Ф10AII	300	2	0.2	0.4	1.4	
М-4	7	L75x8	1200	4	10.8	43.2		ВКСТ-3кл
	8	L75x8	850	4	7.7	30.8	74.0	
М-5	9	L75x8	2500	2	22.6	45.2		ВКСТ-3кл
	10	L75x8	1000	2	9.0	18.0	75.8	
М-6	11	-70x8	200	14	0.9	12.6		ВКСТ-3кл
	12	Ф10AIII	200	4	0.1	0.4	1.3	
М-7	12	-100x8	150	1	0.9	0.9		ВКСТ-3кл
	13	Ф10AIII	234	4	0.2	0.8	2.6	
М-8	2	Ф10AIII	200	2	0.1	0.2		ВКСТ-3кл
	14	БОЛТ Ф16AII	50	1	0.1	0.1	2.2	
М-9	15	-100x8	300	1	1.9	1.9		ВКСТ-3кл
	16	-100x8	1400	1	8.8	8.8	13.3	
М-10	17	Ф8AIII	150	5	0.9	4.5		ВКСТ-3кл
	18	L50x32x4	500	4	1.3	5.2	6.0	

**СПЕЦИФИКАЦИОННАЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛЮПОЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№№	ЗАКАЗ	ДЛИНА мм	К-ДО ШТОК	ВЕС, кг			МАРКА СТАЛИ
					ДИННОМ ПОДБИВА	ОБЪЕМ ПОДБИВА	ВЕС ЭЛЕ-МЕНТА	
М-11	19	Ф16AII	450	14	0.7	9.8		ВКСТ-3кл
	20	L50x8	480	4	1.8	7.2	17.0	
М-12	21	-400x8	480	1	10.6	10.6		ВКСТ-3кл
	22	БОЛТ Ф16AII	288	9	0.4	1.6	12.6	
М-13	23	ГАНКА Ф16		4	0.1	0.4		ВКСТ-3кл
	24	L10	1000	2	8.6	17.2	34.2	
	25	-180x6	1000	2	8.5	17.0		

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Условия поставки листовых и прокатных сталей для закладных элементов: сталь ВКСТ-3кл для сварных конструкций по ГОСТ 380-74 с дополнительными гарантиями загиба в холодном состоянии, согласно п.2.5.2г и предельного содержания углерода в элементах, согласно п.п. 2.6.3 и 2.6.4 ГОСТ 380-74
- Производство анкерных стержней следует выполнять в соответствии с требованиями проекта.

Исполнитель: **МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР**

Подпись: \_\_\_\_\_

Место: \_\_\_\_\_

Дата: \_\_\_\_\_

ТА	Вентиляционные устройства и противопожарная защита кабельных и силовых тоннелей.	Стр. 4, 107-85 ВКСТ-3кл
	1971 Спецификационная сталь на один закладной элемент.	