

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР
/ГОСГРАЖДАНСТРОЙ/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.236-3

ВИТРИНЫ ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 4

ТАМБУРЫ И ВХОДЫ ИЗ ТОНКОСТЕННЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ СТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ
С КРЕПЛЕНИЕМ СТЕКЛА: ДВУМЯ УГОЛКАМИ—„У“, УГОЛКОМ И ШТАПИКОМ—„УШ.“

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Свердловский филиал

620002, г.Свердловск-62, ул.Генеральская, 3-а
Заказ № 6158 инв. № 13485 тираж 130
Сдано в печать 14/8 1978г. Цена 2-52

2

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР
/ ГОСГРАЖДАНСТРОЙ /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.236-3

ВИТРИНЫ ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 4

ТАМБУРЫ И ВХОДЫ ИЗ ТОНКОСТЕННЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ СТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ
С КРЕПЛЕНИЕМ СТЕКЛА: ДВУМЯ УГОЛКАМИ — „У“, УГОЛКОМ И ШТАПИКОМ — „УШ“

РАЗРАБОТАНЫ:
ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий
и туристских комплексов

УТВЕРЖДЕНЫ
ПРИКАЗОМ ГОСГРАЖДАНСТРОЯ
ОТ 9 ФЕВРАЛЯ 1975 № 35

ГОССТРОЕ СССР
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
УТВЕРЖДЕНО
1975

НАИМЕНОВАНИЕ	ИЛ ЛИСТОВ	ИЛ СТР.
	2	5
ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	—	—
ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ	—	2
СОДЕРЖАНИЕ	—	3
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	—	4,5
НОМЕНКЛАТУРА	1-6	6-11
СХЕМЫ ТАМБУРОВ И ВХОДОВ ВИТРИН	7	12
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ТАМБУРА ВИТРИН /ПРИМЕР КОМПОНОВКИ/	8	13
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	9	14
ТАБЛИЦА РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА ФАСАДНЫЕ ТАМБУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ТИПОВ „Тк“ И „Тя“	10	15
ТАБЛИЦА РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА БОКОВЫЕ ТАМБУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ТИПОВ „ТГ“ И „ТС“	11	16
ТАБЛИЦА РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА БОКОВЫЕ ТАМБУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ТИПА „ТС“	12	17
ТАБЛИЦА РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА БОКОВЫЕ ТАМБУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ТИПОВ „ТВ“ И „ТШ“	13	18
ТАБЛИЦА РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА ТАМБУР- НЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ТИПОВ „ДК“, „ДЛ“, „С“ И „РТЗ“	14	19
ТАБЛИЦА РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА ЛИНЕЙНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ТИПА „С“	15	20
МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ УСТАНОВКИ ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН	16	21
МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ УСТАНОВКИ СТВОРОК И РЕШЕТОК „РТЗ“	17	22
УЗЛЫ УСТАНОВКИ ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН „ДК“ И КОМПЛЕКТУЮЩИХ ИЗДЕЛИЙ В РАМЫ „Тк“	18	23
УЗЛЫ ПРИМЫКАНИЯ ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН „ДЛ“ И „ДК“ В РАМАХ „Тя“ И „Тк“. УЗЛЫ УСТАНОВКИ РУЧКИ ДВЕРИ.	19	24

НАИМЕНОВАНИЕ	ИЛ ЛИСТОВ	ИЛ СТР.
	2	5
УЗЛЫ УСТАНОВКИ ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН „ДЛ“ В РАМЫ „Тя“. КОМПЛЕКТОВКА РАМ	20	25
УЗЛЫ ПРИМЫКАНИЯ СТВОРОК В РАМАХ „ТС“ И РЕШЕТОК „РТЗ“, В РАМАХ „ТВ“	21	26
УЗЛЫ УСТАНОВКИ СТВОРОК В РАМЫ „ТС“ В РЕШЕТОК „РТЗ“ В РАМЫ „ТВ“	22	27
ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	КМ-0	28
СХЕМЫ ФАСАДНЫХ РАМ ТАМБУРА С КАЧАЮЩИ- МИСЯ СТВОРКАМИ	КМ-1	29
СХЕМЫ ФАСАДНЫХ РАМ ТАМБУРА СО СТВОРКАМИ С ПРИТВОРОМ	КМ-2	30
СХЕМЫ БОКОВЫХ РАМ ТАМБУРА	КМ-3	31
СХЕМЫ БОКОВЫХ РАМ ТАМБУРА	КМ-4	32
СХЕМЫ БОКОВЫХ РАМ ТАМБУРА	КМ-5	33
СХЕМЫ БОКОВЫХ РАМ ТАМБУРА	КМ-6	34
СХЕМЫ СТВОРОК ТАМБУРА	КМ-7	35
СХЕМЫ СТОЕК ТАМБУРА	КМ-8	36
СХЕМЫ РЕШЕТОК ДЛЯ ШАХИ ТЕПЛОЗАщЕЛЫ	КМ-9	37
УЗЛЫ РАМ 1, 2, 3, 4, 5, 6, 14	КМ-10	38
УЗЛЫ РАМ 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13	КМ-11	39
ПРИЛОЖЕНИЕ		
ПРИМЕРЫ КОМПОНОВКИ ТАМБУРОВ	ПР-1	40
ДЕТАЛИ ВСТЕКАНИЯ КОНСТРУКЦИЙ ТАМБУРА	ПР-2	41

УЗЛОВ БЕЛАШЕВА
МОДИФИКАЦИЯ БЕЛАШЕВА

ИЛИ ОТДЕЛА
ПРИНЦИПИАЛЬНЫХ
ПРОБЛЕМ

ТРЕБОВАНИЯ
КОНСТРУКЦИИ

Данная работа - Тамбуры и входы ~~выполнены~~ из тонкостенных электросварных стальных профилей с вариантами крепления стекла: двумя уголками - (У), уголком и штапиком - (УШ) - является продолжением развития серии 1.236-3. Витрины торговых зданий, состоящей из ранее введенных в действие -

- Выпуска 1 - Уличные витрины-ленты торговых зданий с высотой торгового этажа 3,3 и 4,2 м из тонкостенных электросварных стальных труб с одинарным остеклением,
- Выпуска 2 - Уличные витрины-ленты торговых зданий с высотой торгового этажа 3,3 и 4,2 м из тонкостенных электросварных стальных труб с раздельным остеклением,
- Выпуска 3 - Уличные витрины-ленты торговых зданий с высотой торгового этажа 3,3 и 4,2 м из тонкостенных электросварных стальных труб со спаренным остеклением.

В целях сокращения объема материала выпуски 4 и 5, предусмотренные для разных типов крепления стекла, объединены в один альбом, скомплектованный из двух разделов.

- I. Номенклатура элементов тамбура и указания по ее применению.
- II. Рабочие чертежи заводских изделий, выполненные на стадии „КМ“.

Область применения конструкций II и III строительного - климатические районы (обычные условия). Ветровой напор по III р-ону - 40 кг/м^2 . Тамбуры и входы разработаны для витрин с одинарным, раздельным и спаренным остеклениями. Средняя температура холодной пятидневки принимается по типу витрин (см. вып. 1,2,3).

В основном все изделия тамбуров запроектированы в виде рам. Конструкции разработаны по аналогии с основными изделиями витрин*. Крепление рам к строительным конструкциям выполняется по монтажным узлам витрин (см. соответствующий выпуск).

Разработанная номенклатура отвечает функциональному назначению тамбуров и входов; из изделий проектируются простые и фигурные входы, тамбуры „холодные“ (без тепловывеса) и „теплые“ с боковыми или центрально-расположенными шахтами для завора воздуха и тепловой завесы; ограждение шахт может быть выполнено из стекла, непрозрачного тонколистового материала или массивного ограждения в виде кирпичных стен и перегородок, последнее целесообразно для сокращения расхода металла на 1 м^2 остекления (см. листы №7,8).

При низких температурах наружного воздуха и в ветровых районах рекомендуется проектировать 2^е и 3^е камерные тамбуры с поворотом потока движения посетителей (см. стр. 40).

Организация входов и выходов торговых зданий должна быть увязана с пропускной способностью дверных проемов см. соответствующие разделы СНиП.

Фасадные рамы запроектированы на одну, две и три двери, путем блокировки можно получить входы на большее количество дверей.

Дверные створки-качающиеся и в притвором укомплектовываются в условиях завода-изготовителя скрепными изделиями и приборами открывания (см. листы 16-21), которые по согласованию с авторами проекта могут быть заменены на имеющиеся в наличии у завода др. изделия.

Для предотвращения охлаждения торговых залов врывающимися потоками холодного наружного воздуха предусмотрены шахты воздушно-тепловых завес со съёмными решетками, заполненными жалюзи; площадь живого сечения решеток определяется скоростью потока

теплого воздуха, рассчитываемого в соответствии с температурой холодной пятидневки и количеством одновременно открытых дверей; в нижней зоне жалюзи устанавливаются под углом 30°, обеспечивая направление потока теплого воздуха по полу для подтаивания снега и наледи на решетках грязеприемки из

забор воздуха осуществляется у потолка торгового помещения, для чего в ограждении шахты ост. является неостекленная зона, площадь которой определяется расчетом (скорость потока не более $4 \text{ м}^3/\text{сек.}$).

Для входа в зону межстекольного пространства в боковых рамах тамбура предусмотрены створки с двойным притвором; одна из створок может быть использована для доступа к щиту управления освещением витрин, реклам и дежурным светом торгового зала из помещения тамбура.

Система грязеудаления проектируется из металлических поддонов и накрывающих их литых чугунных решеток (см. лист №7). Грязеприемники устанавливаются по всей площади пола тамбура. Удаление грязи производится вручную; спуск в канализацию не представляется целесообразным ввиду частого засорения системы намываемым песком, грязью и сложностью определения мест засорения.

Перекрытие над подвалом в модуле расположения тамбура решается из корытообразных сантехнических плит или монолитных участков, что позволяет разместить грязеприемники и огранить отверстия по месту расположения шахт тепловых завес и забора воздуха.

Стеновая цокольная панель в зоне входа тамбура должна быть заглублена относительно пола $1^{\text{го}}$ эт. на 120-100 мм; в модуле каркаса с размещенным входом цоколя решается конкретным проектом (например: кирпичная стенка с эффективным утеплителем, облицованная гофрированным алюминиевым листом или отделанная другим материалом по усмотрению автора проекта).

Зона наращивания стоек рам тамбура закрывается при отсутствии подвешеного потолка фризом из алюминиевых гофрированных листов, деревянных реек и прочих других материалов. Конструкция фриза по периметру тамбура должна быть достаточно герметична и теплоизоляционна. До выпуска специального альбома „Детали витрин и тамбуров“ разработка конструкций фриза выполняется в рабочем порядке к каждому конкретному объекту.

Отопление:

Воздушно-тепловые завесы - ВТЗ проектируются в зависимости от климатических условий в районах с расчетно-отопительной температурой ниже -15°C и в соответствии с указаниями СНиП.

Производительность ВТЗ определяется расчетом в каждом конкретном случае; воздух нагретый до $1^{\circ}\text{C} + 45 - 50^{\circ}\text{C}$ подается под напором в направлении пересекающем поток холодного наружного воздуха. Припочную камеру рекомендуется размещать в зоне или вблизи тамбуров.

Связь и сигнализация

Для предотвращения случаев хищения материальных ценностей наружный периметр витрин и тамбуров оборудуется охранной сигнализацией; электроконтактные датчики и лента фольги являются основными элементами сигнализации. Возможно применение ударных датчиков „ДЭД“ и пьезодатчиков. Для блокировки дверей применяются электроконтактные ДБХ. Узлы блокировки разрабатываются в конкретном проекте.

Система охранной сигнализации в тамбурах должна исключать в нерабочее время проникновение посторонних людей в торговый зал и межвитринное пространство.

В телефонных кабинках устанавливаются монетные автоматы, включающиеся в телефонную распределительную коробку здания (см. стр. 40).

*) Дополнительные данные и указания по технологии изготовления конструкций см. соответствующие выпуски 1.23 серии 1.236-3 и лист КМ-0 данного альбома.

ПОДПИСИ
 ВЫПОЛНИЛ
 НАД. ОПЕРАТОР
 Т. К. ИЖ. - П. М.
 ПРОЕКТИРОВАЛ
 КОМПЛЕКТОВАЛ
 С. МОСКВА

ВЕРСИИ
 ВЫПОЛНИЛ
 БОЛШЕВА
 БОЛШЕВА

ЦЕННИК

Т.К.	Витрины торговых зданий	Серия 1.236-3
1975	Пояснительная записка	Вып. 4

НОМЕНКЛАТУРА ФАСАДНЫХ ТАМБУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

№ п/п	МАРКА	ЭКИЗ / РАЗМЕРЫ В ММ	СЕРИЙНЕ ОБЪЕЗЖИ	РАЗМЕРЫ, ММ			ВЕС** / СМ. ПРИМ. 1 / КГ		№ ЧЕРТЕЖ ИЗДЕЛИЙ	№ п/п	МАРКА	ЭКИЗ / РАЗМЕРЫ В ММ	СЕРИЙНЕ ОБЪЕЗЖИ	РАЗМЕРЫ, ММ			ВЕС** / СМ. ПРИМ. 1 / КГ		№ ЧЕРТЕЖ ИЗДЕЛИЙ
				Н	h	h ₁	ВАРИАНТ "У"	ВАРИАНТ "УШ"						Н	h	h ₁	ВАРИАНТ "У"	ВАРИАНТ "УШ"	
1	T _к 10 - 24		63x32x2.5	2350	2120	230	30.8	29.5	КМ-1	13	T _н 10 - 24		63x32x2.5	2350	2120	230	30.8	29.5	КМ-2
2	T _к 10 - 27			2650	2420	230	32.8	31.5		14	T _н 10 - 27			2650	2420	230	32.8	31.5	
3	T _к 10 - 33			3270	2420	850	43.7	41.7		15	T _н 10 - 33			3270	2420	850	43.7	41.7	
4	T _к 10 - 36		70x36x2.5	3570	2420	1150	47.1	44.7	КМ-1	16	T _н 10 - 36		70x36x2.5	3570	2420	1150	47.1	44.7	КМ-2
5	T _к 20 - 24			2350	2120	230	51.7	49.2		17	T _н 20 - 24			2350	2120	230	51.7	49.2	
6	T _к 20 - 27			2650	2420	230	54.7	52.2		18	T _н 20 - 27			2650	2420	230	54.7	52.2	
7	T _к 20 - 33		70x36x2.5	3270	2420	850	67.5	64.4	КМ-1	19	T _н 20 - 33		70x36x2.5	3270	2420	850	67.5	64.4	КМ-2
8	T _к 20 - 36			3570	2420	1150	71.0	67.4		20	T _н 20 - 36			3570	2420	1150	71.0	67.4	
9	T _к 30 - 24			2350	2120	230	71.5	67.9		21	T _н 30 - 24			2350	2120	230	71.5	67.9	
10	T _к 30 - 27		63x32x2.5	2650	2420	230	75.5	71.9	КМ-1	22	T _н 30 - 27		63x32x2.5	2650	2420	230	75.5	71.9	КМ-2
11	T _к 30 - 33			3270	2420	850	91.3	86.9		23	T _н 30 - 33			3270	2420	850	91.3	86.9	
12	T _к 30 - 36			3570	2420	1150	94.7	90.0		24	T _н 30 - 36			3570	2420	1150	94.7	90.0	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. При проектировании в конце каждой марки, частично или полностью остекленной, нужно ставить буквы "У" или "УШ" в зависимости от выбранного типа остекления (см. стр. 5, 12)
 например: T_к30-33 У, где "У" обозначает крепление стекла двумя уголками
 T_к30-33 УШ, где "УШ" обозначает крепление стекла уголком и штапиком.

2. Условные обозначения приняты для наименования марок изделий, см. лист № 6.

*) для изделий, выпущенных в упаковке сечением 70x36x2.5
 хх) вес марок дан без учета дверных створок

ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕННАЯ ФИРМА "БЕЛЛИНГ" БЕЛАРУСЬ
 БЕЛОРУССКАЯ КОМПАНИЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СТРОИТЕЛЬСТВА
 НАЧ. ОТДЕЛА БЕЛАНОВА
 ЗАВ. ОТДЕЛОМ БЕЛАНОВА
 АД. ОТДЕЛА БЕЛАНОВА
 ПРОБ. ОТДЕЛА БЕЛАНОВА
 Р. БЕЛАНОВА

ТК	ВИТРИНЫ ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ	1.236-3
1975	НОМЕНКЛАТУРА	ВЫП. ЛИСТ	4; 1

НОМЕНКЛАТУРА БОКОВЫХ ТАМБУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

№ п/п	МАРКА	Эскиз /размеры, мм./	Сечение обвязки	Размеры, мм			Вес** (см. прим.1) кг.		№ черт. изделий	№ п/п	МАРКА	Эскиз /размеры, мм./	Сечение обвязки	Размеры, мм			Вес** (см. прим.1) кг.		№ черт. изделий
				Н	h	h ₁	ВАРИАНТ „У“	ВАРИАНТ „УШ“						Н	h	h ₁	ВАРИАНТ „У“	ВАРИАНТ „УШ“	
25	ТГ 10 - 24		63 x 32 x 2,5	2280	—	—	34,9	31,1	КМ-3 КМ-4	37	ТС 10/2 - 24		63 x 32 x 2,5	2280	2050	230	50,6	49,1	КМ-5
26	ТГ 10 - 27			2580	—	—	38,1	33,9		38	ТС 10/2 - 27			2580	2350	230	54,9	53,4	
27	ТГ 10 - 33			3200	2350	850	55,3	49,3		39	ТС 10/2 - 33			3200	2350	850	71,2	68,2	
28	ТГ 10 - 36			3500	2350	1150	58,8	52,4		40	ТС 10/2 - 36			3500	2350	1150	76,7	73,0	
29	ТС 10 - 24Т		63 x 32 x 2,5	2280	2050	230	37,6	36,3	КМ-5	41	ТС 15/2 - 24Т		63 x 32 x 2,5	2280	2050	230	56,8	54,9	КМ-5
30	ТС 10 - 27Т			2580	2350	230	40,3	39,0		42	ТС 15/2 - 27Т			2580	2350	230	61,2	59,3	
31	ТС 10 - 33Т			3200	2350	850	51,1	49,1		43	ТС 15/2 - 33Т			3200	2350	850	73,3	70,7	
32	ТС 10 - 36Т			3500	2350	1150	54,6	52,2		44	ТС 15/2 - 36Т			3500	2350	1150	76,8	73,8	
33	ТС 10 - 24Н		63 x 32 x 2,5	2280	2050	230	37,6	36,3	КМ-5	45	ТС 15/2 - 24Н		63 x 32 x 2,5	2280	2050	230	56,8	54,9	КМ-5
34	ТС 10 - 27Н			2580	2350	230	40,3	39,0		46	ТС 15/2 - 27Н			2580	2350	230	61,2	59,3	
35	ТС 10 - 33Н			3200	2350	850	51,1	49,1		47	ТС 15/2 - 33Н			3200	2350	850	73,3	70,7	
36	ТС 10 - 36Н			3500	2350	1150	54,6	52,2		48	ТС 15/2 - 36Н			3500	2350	1150	76,8	73,8	

Примечания.

1. При проектировании в конце каждой марки частично или полностью остекленной нужно ставить буквы „У“ или „УШ“ в зависимости от выбранного типа остекления (см. стр. 5, 12)
 Например: ТС 10-27Н У, где „У“ обозначает крепление стекла двумя уголками
 ТС 10-27Н УШ, где „УШ“ обозначает

крепление стекла уголком и штапиком
 2. Условные обозначения приняты для наименования марок изделий см. лист №6.

*) для изделий, выполненных в обвязке сечением 70x36x2,5
 **) вес марок типа ТС... дан без учета веса створок

ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕННАЯ ФИРМА «СТЕКЛО»
 БЕЛАРУСЬ
 М.И. ПОДПАЛКА
 И.А. БЕЛАШЕВА
 И.А. БЕЛАШЕВА
 И.А. БЕЛАШЕВА
 И.А. БЕЛАШЕВА

ЛЕНИН

НОМЕНКАТУРА БОКОВЫХ ТАМБУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ИИ п/п	МАРКА	Эскиз /размеры, мм /	Сечение обвязки	РАЗМЕРЫ, мм			Вес** (см. прим. 1) кг		ИИ чертеж изделия	ИИ п/п	МАРКА	Эскиз /размеры, мм /	Сечение обвязки	РАЗМЕРЫ, мм			Вес** (см. прим. 1) кг		ИИ чертеж изделия
				H	h	h ₁	Вариант „У“	Вариант „УШ“						H	h	h ₁	Вариант „У“	Вариант „УШ“	
49	ТС 15/1 - 24Т		63 x 32 x 2.5	2280	2050	230	59,8	54,9	ИИ-6	61	ТС 10/1 - 24н		63 x 32 x 2.5	2280	2050	230	53,9	49,3	ИИ-6
50	ТС 15/1 - 27Т			2580	2350	230	64,5	59,3		62	ТС 10/1 - 27н			2580	2350	230	58,5	53,6	
51	ТС 15/1 - 33Т			3200	2350	850	76,8	70,8		63	ТС 10/1 - 33н			3200	2350	850	74,8	68,4	
52	ТС 15/1 - 36Т			3500	2350	1150	80,3	73,9		64	ТС 10/1 - 36н			3500	2350	1150	80,1	73,1	
53	ТС 15/1 - 24н		63 x 32 x 2.5	2280	2050	230	59,8	54,9	ИИ-6	65	ТВ 10 - 24т		63 x 32 x 2.5	2280	1070	—	52,0	49,7	ИИ-3 ИИ-4
54	ТС 15/1 - 27н			2580	2350	230	64,5	59,3		66	ТВ 10 - 27т			2580	1370	—	55,9	53,3	
55	ТС 15/1 - 33н			3200	2350	850	76,8	70,8		67	ТВ 10 - 33т			3200	1990	—	68,4	65,5	
56	ТС 15/1 - 36н			3500	2350	1150	80,3	73,9		68	ТВ 10 - 36т			3500	2290	—	72,6	69,4	
57	ТС 10/1 - 24т		63 x 32 x 2.5	2280	2050	230	53,9	49,3	ИИ-6	69	ТВ 10 - 24н		63 x 32 x 2.5	2280	1070	—	52,0	49,7	ИИ-3 ИИ-4
58	ТС 10/1 - 27т			2580	2350	230	58,5	53,6		70	ТВ 10 - 27н			2580	1370	—	55,9	53,3	
59	ТС 10/1 - 33т			3200	2350	850	74,8	68,4		71	ТВ 10 - 33н			3200	1990	—	68,4	65,5	
60	ТС 10/1 - 36т			3500	2350	1150	80,1	73,1		72	ТВ 10 - 36н			3500	2290	—	72,6	69,4	

Примечания:

1. При проектировании в конце каждой марки частично или полностью остекленной ставить буквы „У“ или „УШ“ в зависимости от выбранного типа остекления (см. стр. 5, 12)
 Например. ТВ 10-24н У, где „У“ обозначает крепление стекла двумя уголками
 ТВ 10-24н УШ, где „УШ“ обозначает

крепление стекла уголком и штапиком.
 2. Условные обозначения приняты для наименования марок изделий см. лист № 6.
 *) Для изделий, выполненных в обвязке сечением 70 x 36 x 2,5.
 **) Вес марок типа ТС... дан без учета веса дверных створок.

ТОСОВО
 БИТОВЫХ
 ЗАДАНИИ И
 ТУРНИРСКИЕ
 КОМАНДСОС
 РИВЕРКА

СЕРИИ

НОМЕНКЛАТУРА ТАМБУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

№ п/п	МАРКА	Эскиз элемента	Сечение обвязки	Размеры, мм			Вес (см. прим.1) кг		№ чертеж. изделий	№ п/п	МАРКА	Эскиз элемента	Сечение обвязки	Размеры, мм			Вес (см. прим.1) кг		№ чертеж. изделий						
				Н	h	h ₁	ВАРИАНТ „У“	ВАРИАНТ „УШ“						Н	h	В	ВАРИАНТ „У“	ВАРИАНТ „УШ“							
73	ТШ 10-24т		63 x 32 x 2.5	2280	-	-	41,4	39,0	КМ-3 КМ-4	89	С4-20т		63 x 32 x 2.5	2000	-	425	30,7	27,9	КМ-7						
74	ТШ 10-27т			2580	-	-	45,3	42,6		90	С4-20н			2300	-	425	34,4	31,2							
75	ТШ 10-33т		70 x 36 x 2.5	3200	2350	850	64,0	59,8		91	С4-23т			2000	-	900	36,3	32,9							
76	ТШ 10-36т			3500	2350	1150	68,2	63,8		92	С4-23н									2300	-	900	40,0	36,3	
77	ТШ 10-24н		63 x 32 x 2.5	2280	-	-	41,4	39,0		КМ-7	97			РВА-032		63 x 32 x 2.5	РАЗМЕРЫ И ВЕСА					-			
78	ТШ 10-27н			2580	-	-	45,3	42,6			98			РСА-032			ДАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ								
79	ТШ 10-33н		70 x 36 x 2.5	3200	2350	850	64,0	59,8			99			РНА-032			ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПО								
80	ТШ 10-36н			3500	2350	1150	68,2	63,8			100			РВА-036			КОНКРЕТНОМУ ПРОЕКТУ (СМ. ЛИСТ №7 ПРИМ.)								
81	ДП9-20т		63 x 32 x 2.5	2045	-	-	42,4	39,2			101			РСА-036				70 x 36 x 2.5							
82	ДП9-20н			2045	-	-	42,4	39,2			102			РНА-036											
83	ДП9-23т				63 x 32 x 2.5	2345	-	-	45,9		42,4	103	Ст32-036	70 x 36 x 2.5					3200	273	-		19,4	17,5	КМ-8
84	ДП9-23н					2345	-	-	45,9		42,4	104	Ст32-036						3200	2730	-		19,4	17,5	
85	ДК9-20тин		63 x 32 x 2.5	2040	-	-	39,5	36,3	Примечания 1. При проектировании в конце каждой марки проставлять буквы „У“ или „УШ“ в зависимости от выбранного типа остекления (см. стр. 5, 12) Например: ТШ 10-24т У, где „У“ обозначает крепление стекла двумя уголками ТШ 10-24т УШ, где „УШ“ обозначает крепление стекла уголком и штапиком 2. Условные обозначения, принятые для наименований марок изделий см. лист №6. *) Для изделий, выполненных в обвязке сечение 70 x 36 x 2,5																
86				2340	-	-	42,6	39,1																	
87	ДК9-23тин		63 x 32 x 2.5	2040	-	-	39,5	36,3																	
88				2340	-	-	42,6	39,1																	

Примечания
 1. При проектировании в конце каждой марки проставлять буквы „У“ или „УШ“ в зависимости от выбранного типа остекления (см. стр. 5, 12)
 Например: ТШ 10-24т У, где „У“ обозначает крепление стекла двумя уголками
 ТШ 10-24т УШ, где „УШ“ обозначает крепление стекла уголком и штапиком
 2. Условные обозначения, принятые для наименований марок изделий см. лист №6.
 *) Для изделий, выполненных в обвязке сечение 70 x 36 x 2,5

ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ФИРМА „СТЕКЛО“
 ЗАКАЗЧИК: МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
 АДРЕС: МОСКВА, ПЛОЩАДЬ ЛЕНИНА, 1
 ТЕЛЕФОН: 2-12-12

НОМЕНКЛАТУРА ТАМБУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

№№ п/п	МАРКА	ЭСКИЗ ЭЛЕМЕНТА	СРЕЗНЫЕ ОБЪЕМЫ	РАЗМЕРЫ, мм		ВЕС /СМ. ПРИМ.1/ КГ		№№ ЧЕРТЕЖ. ИЗДЕЛИЙ	№№ п/п	МАРКА	ЭСКИЗ ЭЛЕМЕНТА	СРЕЗНЫЕ ОБЪЕМЫ	РАЗМЕРЫ, мм		ВЕС /СМ. ПРИМ.1/ КГ		№№ ЧЕРТЕЖ. ИЗДЕЛИЙ
				Н	h	ВАРИАНТ "У"	ВАРИАНТ "УШ"						Н	h	ВАРИАНТ "У"	ВАРИАНТ "УШ"	
105	Ст 29А - 032		63 x 32 x 2.5	2900	2430	16.2	14.5	КМ-8	117	Ст 36А - 036 РА		70 x 36 x 2.5	3580	2740	20.5	18.6	КМ-8
106	Ст 29ПР - 032			2900	2430	16.2	14.5		118	Ст 36ПР - 036 РА			3580	2740	20.5	18.6	
107	Ст 32А - 032			3200	2730	17.8	15.9		119 ^{хх)}	Р _г ТЗ 9 - 9	910	910	13.5	13.5	КМ-9		
108	Ст 32ПР - 032			3200	2730	17.8	15.9		120	Р _г ТЗ 9/2 - 9	910	910	20.6	19.1			
109	Стц 27А - 032		63 x 32 x 2.5	2660	2280	14.3	12.9		121 ^{хх)}	Р _б ТЗ 9 - 9	910	910	13.5	13.5			
110	Стц 27ПР - 032			2660	2280	14.3	12.9		122	Р _б ТЗ 9/2 - 9	910	910	20.0	18.5			
111 ^{х)}	Стц 33А - 036		70 x 36 x 2.5	3280	2430	18.8	17.1		123 ^{хх)}	У 23 - 0 25	L 25 x 3	2310	—	2.6		2.6	—
112 ^{х)}	Стц 33ПР - 036			3280	2430	18.8	17.1		124 ^{хх)}	У 26 - 0 25		2610	—	2.9		2.9	
113 ^{х)}	Стц 36А - 036			3580	2730	20.5	18.6		125 ^{хх)}	У 32 - 0 25		3230	—	3.6	3.0		
114 ^{х)}	Стц 36ПР - 036			3580	2730	20.5	18.6		126 ^{хх)}	У 35 - 0 25		3530	—	4.0	4.0		
115	Стц 33А - 036 РА		70 x 36 x 2.5	3280	2440	18.8	17.1		127 ^{хх)}	У 26 - 0 56	L 56 x 4	2610	—	9.0	9.0	—	
116	Стц 33ПР - 036 РА			3280	2440	18.8	17.1		128 ^{хх)}	У 35 - 0 56		3530	—	12.2	12.2		
			70 x 36 x 2.5	3280	2440	18.8	17.1	129 ^{хх)}	ДТ - 032	L 32 x 2.5	61	63	0.2	0.2	—		
				3280	2440	18.8	17.1	130 ^{хх)}	ДТ - 036		68	70	0.3	0.3			

ПРИМЕЧАНИЯ:

х) Марки стоек предусмотрены для примыкания витрин рамного варианта к тамбуру (м. узлы №15,16, КМ-8)
 хх) На концах данных марок не требуется проставлять буквы "У" или "УШ" /прим.1/ т.к. они не имеют контакта со стеклом.

1. При проектировании в конце каждой марки проставлять буквы "У" или "УШ", в зависимости от выбранного типа остекления /см. стр. 5, 12/.
 Например: Стц 33А-036.У, где "У" обозначает крепление стекла двумя уголками.

Стц 33А-036.УШ, где "УШ" обозначает крепление стекла уголком и шпильком.
 2. Условные обозначения, принятые для наименований марок изделий, см. лист №6.

ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕННАЯ КОМПАНИЯ "СТЕКЛО" г. Москва
 НАЧ. ВЕДОМ. СЕВЕРОВ
 ГА. ВУХ. ПР.16
 ИСЛОВАНИА
 ПОЛОНОВИКОМ
 АЛЕКСАНДР
 КОМАНДОВ
 БЕЛАНЕВА
 БЕЛАНЕВА

Номенклатура тамбурных элементов

№№ п/п	Марка	Эскиз элемента	СЕРИЕ ЭЛЕМЕНТА	РАЗМЕРЫ, мм		ВЕС, кг		№№ ЧЕРТЕЖ. ИЗДЕЛИЙ
				Н	h	ВАРИАНТ Ч ^н	ВАРИАНТ ЧШ ^н	
131	С _{сн} 24 - 036		ИЗ ПРОФИЛЯ 70x36x2,5	2380	—	8.8	8.8	КМ-8
132	С _{сн} 27 - 036			2680	—	9.9	9.9	
133	С _{сн} 33 - 036			3300	—	12.2	12.2	
134	С _{сн} 36 - 036			3600	—	13.3	13.3	
135	НТ 9 - 025		ТРУБА 50x25x2	900	—	1.8	1.8	—
136	НТ 19 - 025			1855	—	3.7	3.7	
137	НТ 28 - 025			2810	—	5.6	5.6	

ПРИНЯТЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ
В МАРКИРОВКЕ ИЗДЕЛИЙ:

- Т_к — фасадная рама тамбура, створки качающиеся
- Т_п — фасадная рама тамбура, створки с притвором
- Т_г — боковая рама тамбура, глухая
- Т_с — боковая рама тамбура со створками
- Т_в — боковая рама тамбура с отверстием под решетку воздушно-тепловой завесы
- Т_ш — боковая рама тамбура для шахт забора воздуха и тепловой завесы
- Д_п — дверная створка с притвором
- Д_к — дверная створка, качающаяся
- С — створка входа в зону межэтажного пространства витрины

- Р_в — распорка верхняя в зоне шахт воздушно-тепловой завесы
- Р_с — распорка средняя в зоне шахт воздушно-тепловой завесы
- Р_н — распорка нижняя в зоне шахт воздушно-тепловой завесы
- Ст — стойка витрины для примыкания к тамбуру
- Ст_ц — стойка витрины, расположенной на цоколе, в месте примыкания к тамбуру
- С_{сн} — стойка витрины со спаренным остеклением, в месте примыкания к тамбуру
- НТ — импост тамбурный
- А — размер, определяемый при проектировании конкретного объекта

Цифровые обозначения

- а) для рам: 1^{ая} группа цифр — ширина изделия в „дм“ (при дробно-знаменатель указывает количество створок в раме)
- 2^{ая} группа цифр — высота изделия в „дм“
- б) для линейных элементов: 1^{ая} группа цифр — номинальная высота изделия в „дм“
- 2^{ая} группа цифр — толщина изделия в „дм“

Индексы:

- ... А — левое расположение консолей /лицевая сторона марки по месту съемного элемента, закрепляющего стекло/
- ... П — правое расположение консолей
- ... Т — марка так
- ... Н — марка наоборот
- ... РА — рамно-линейный вариант
- ... Ч — вариант крепления стекла двумя уголками
- ... ЧШ — вариант крепления стекла уголком и штапиком

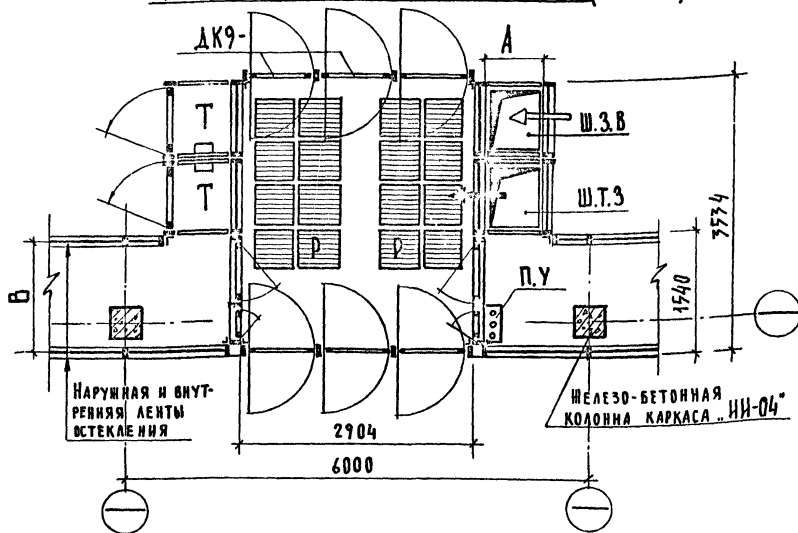
Пример:

- Т_к 30 - 36. ЧШ — фасадная тамбурная рама с качающимися створками, шириной 30 дм, высотой 36 дм; вариант конструкции с креплением стекла уголком и штапиком
- Т_с 10/2 - 24. Ч — боковая тамбурная рама с 2^{мя} створками, ширина рамы 10 дм, высота рамы 24 дм; вариант конструкции с креплением стекла двумя уголками

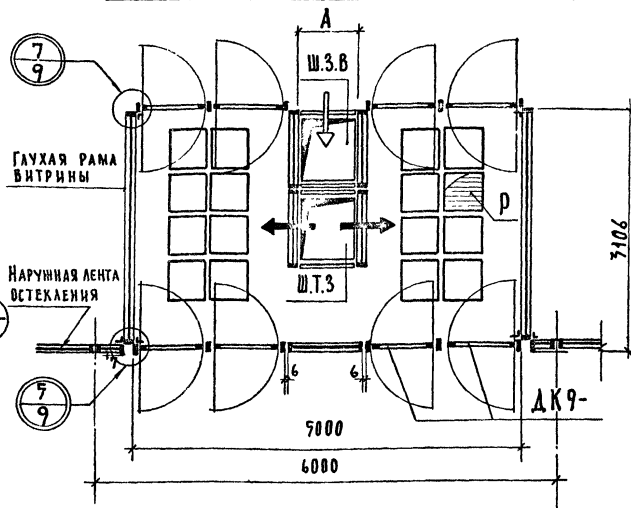
ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕННАЯ КОМПАНИЯ «СЕРВИС»
г. Москва
ул. Мухоморова, д. 10
ИНЖЕНЕР С.А. БЕЛЫХ
ПРОЕКТИРОВЩИК
И.А. МЕЛОВАЯ
ПРОБЕРКА
С.А. БЕЛЫХ
С.А. БЕЛЫХ
С.А. БЕЛЫХ

ТК	Витрины торговых зданий	серия 1.236-3
1975	Номенклатура	вып. 4 лист 6

**СХЕМА ТАМБУРА
ВИТРИН С РАЗДЕЛЬНЫМ ОСТЕКЛЕНИЕМ (В=1500)**



**СХЕМА ТАМБУРА
ВИТРИН С ОДИНАРНЫМ ОСТЕКЛЕНИЕМ (H=3.7)**



**СХЕМА ВХОДА
ВИТРИН С ОДИНАРНЫМ ОСТЕКЛЕНИЕМ**

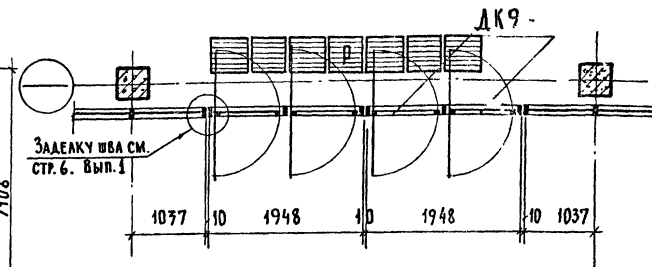
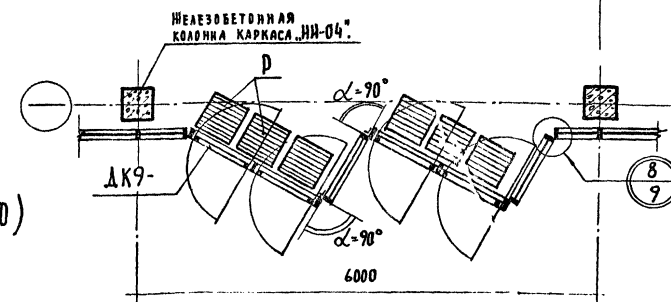
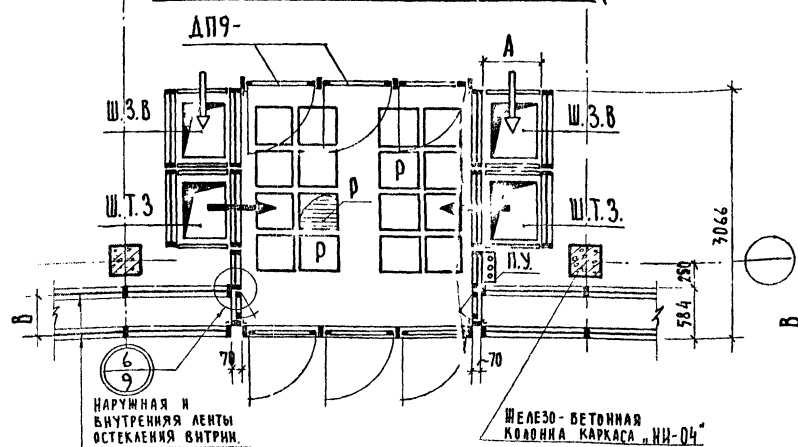


СХЕМА ФИГУРНОГО ВХОДА-I**



**СХЕМА ТАМБУРА
ВИТРИН С РАЗДЕЛЬНЫМ ОСТЕКЛЕНИЕМ (В=700)**



**СХЕМА ТАМБУРА
ВИТРИН СО СПАРЕННЫМ ОСТЕКЛЕНИЕМ (В=150)**

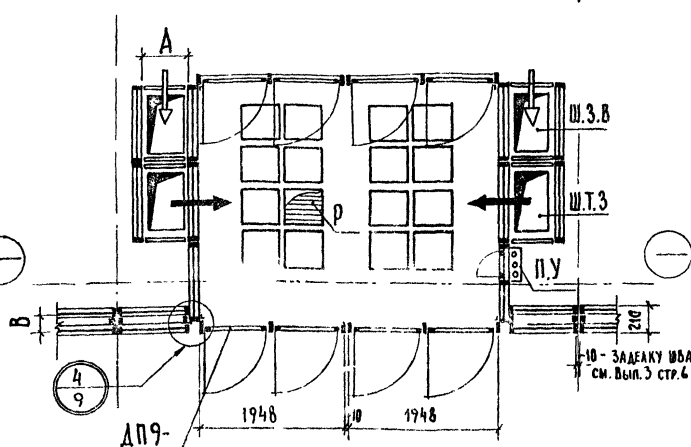
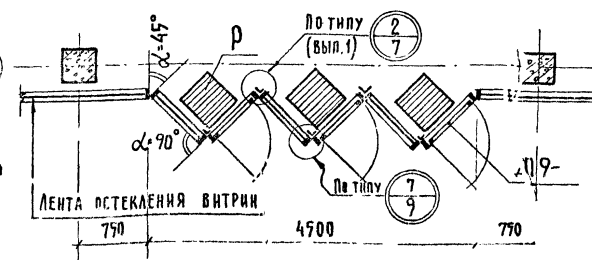


СХЕМА ФИГУРНОГО ВХОДА-II**



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- Ш.Т.З - ШАХТА ТЕПЛОВОЙ ЗАВЕСЫ
 - Ш.З.В - ШАХТА ЗАБОРА ВОЗДУХА
 - ДК9 - ДВЕРНАЯ, КАЧАЮЩАЯСЯ СТВОРКА
 - ДП9 - ДВЕРНАЯ СТВОРКА С ПРИТВОРОМ
 - П.У - ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ОСВЕЩЕНИЕМ
 - Р - РЕШЕТКА ГРЯЗЕПРИЕМНИКА
 - Т - КЛЮЧ ТЕЛЕФОНА - АВТОМАТА
 - А - РАЗМЕР ШАХТЫ (СМ. ЛИСТ 7, ЛИМ. 3)
- НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА ТЕПЛОГО ВОЗДУХА
 - ЗАБОР ВОЗДУХА В ШАХТУ ИЗ ПОМЕЩЕНИЯ
 - НОМЕР УЗЛА
 - НОМЕР ЧЕРТЕЖА УЗЛА

ПРИМЕЧАНИЯ:

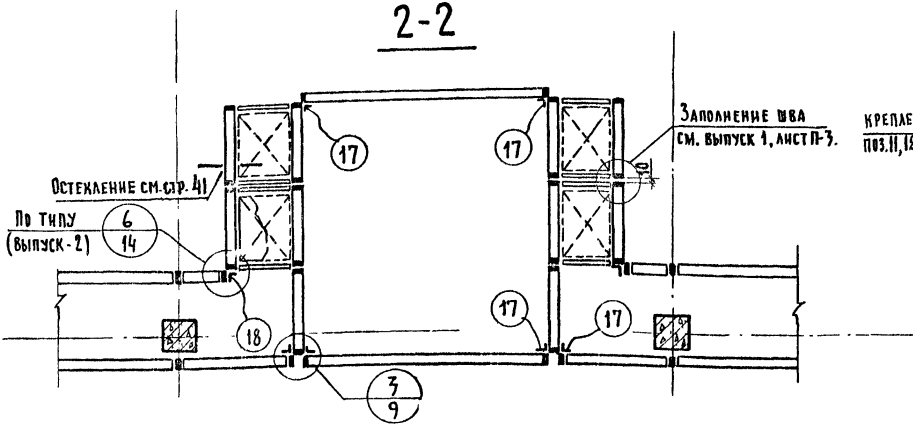
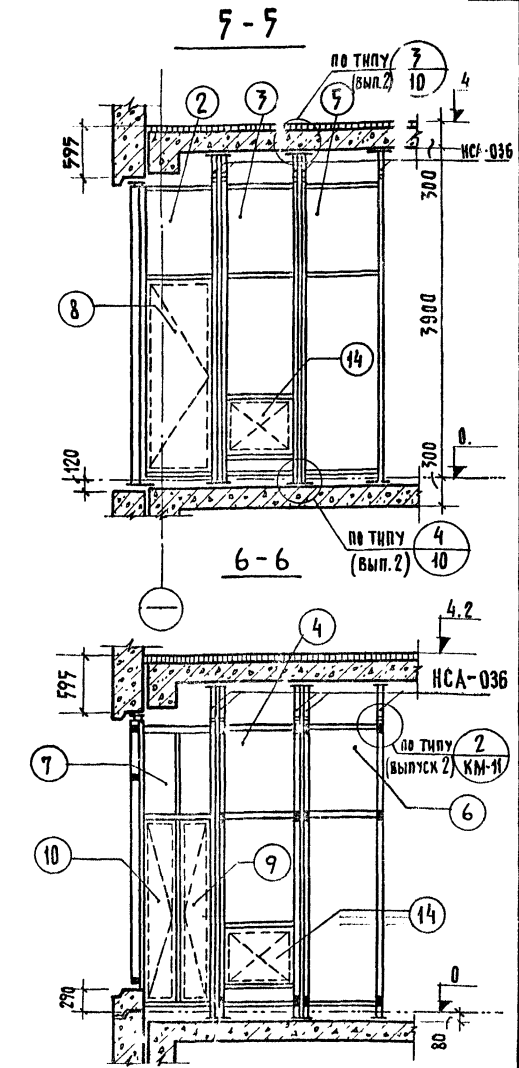
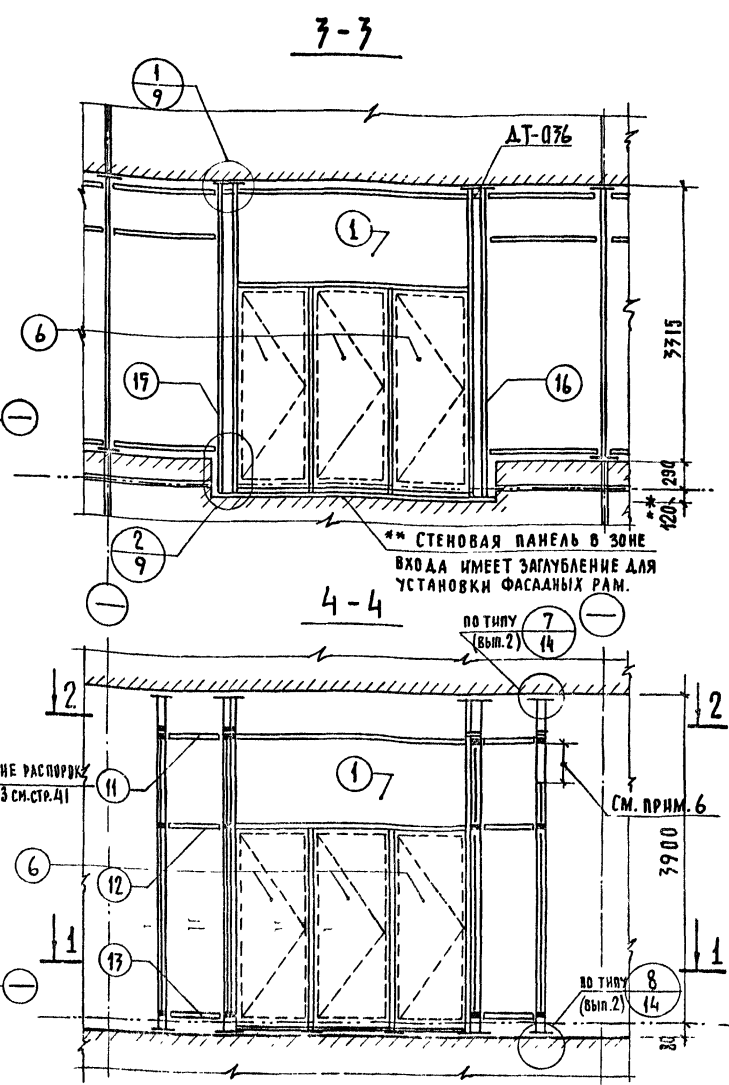
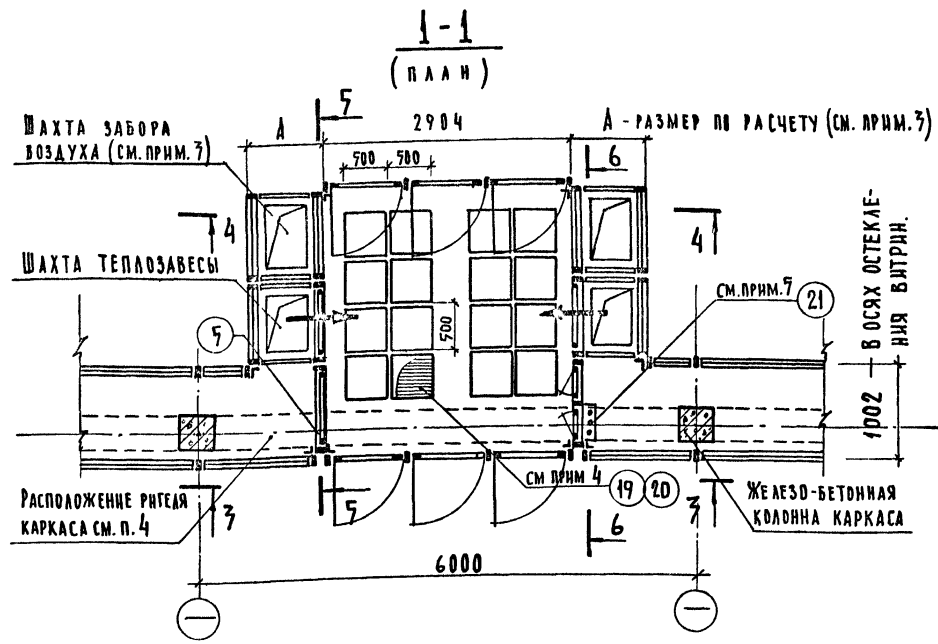
- * 1) В - номинальный размер между лентами остекления витрин.
- ** 2) Схемы I, II предусмотрены для зданий, решенных с навесами над зонами входов
- 3) ПРИМЕР КОМПОНОВКИ ТАМБУРА ВИТРИН ПРИ В=1000 И ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ № 7.

ТК
1975

ВИТРИНЫ ТОРГОВЫХ ЗАДАНИЙ.
Схемы тамбуров и входов витрин.

СЕРИЯ
1. 236 - ;
ВЫП. ЛИС
4, 7

ЗАДАНИИ И
МУНИЦИПАЛЬНЫХ
КОМПЛЕКСОВ
ПРОЕКТА
С. МОСКВА



№ ПЗ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЧЕРТЕЖА ИЗДАНИЯ
1	Тл 30-36 У*	2	КМ-2
2	ТС 10-36У*	1	КМ-5
3	ТВ 10-36У*	1	КМ-4
4	ТВ 10-36НУ*	1	"
5	ТШ 10-36НУ*	3	"
6	ТШ 10-36ТУ*	3	"
7	ТС 10/2-36 У*	1	"
8	С9-23ТУ*	1	КМ-7
9	С4-23ТУ*	1	"
10	С4-23ТУ*	1	"
11	РРА-036	8	Б/Ч

1	2	3	4
12	РСА-036	8	Б/Ч
13	РНА-036	8	Б/Ч
14	РТЗ-9-9	2	КМ-9
15	Стц 36А-036 У*	1	КМ-8
16	Стц 36 пр-036 У*	1	"
17	У35-025	6	Б/Ч
18	У35-056	2	Б/Ч
19	РЕШЕТКА ГРЯЗЕПРИЕМ	16	МЕТРОПРОТРАНС. МОСКВА ЧЕРТ. 343/9-16
20	ПОДДОН	-	РАЗРАБАТЫВАЮТСЯ В КАЖДОМ КОНКРЕТНОМ ОБЪЕКТЕ.
21	ЭЛ. ШКАФ	1	"

- 1) На данном листе приведен пример компоновки тамбура, включая спецификацию его элементов с типом крепления стекла "У".
- 2) Общие указания по монтажу см. пояснительную записку и лист № 9.
- 3) Размеры шахт забора воздуха и тепловой завесы определяются расчетом в каждом конкретном проекте.
- 4) Грязеприемники, состоящие из решеток и поддонов, устанавливаются по всему полу тамбура; поддон разрабатывается в каждом конкретном проекте; для установки поддонов в модуле расположения тамбура устанавливаются сборные железобетонные сан-технические плиты или разрабатывается монолитное ж/б ребристое перекрытие.
- 5) В зоне створки (см. поз. 21) устанавливается щит управления электроосвещением; ограждение щита и проводки (эл. шкаф) разрабатывается из непрозрачного стекла или др. материала в каждом конкретном проекте.
- 6) Отверстие в шахту для забора воздуха располагается у потолка со стороны помещения торгового зала (размер отверстия определяется расчетом).
- 7) Крепление рам к строительным конструкциям (узлы 7, 8 и 3, 4), наращивание стоек рам (узел 2) выполняются по типу узлов, разработанных для витрин см. выпуск 2.
- 8) Остекление тамбура см. стр. 41.

БЕЛШЕВА
БЕЛШЕВА
МОДОВИЧОВА
ИСПОЛНИТЕЛЬ
ПРОЕКТА
КОМПЛЕКТ
П. МОСКВА

* В конце каждой остекленной марки проставлена буква "У", обозначающая тип крепления стекла. см. стр. 5

ТК
1975

ВИТРИНЫ ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ

МОНТАЖНАЯ СХЕМА ТАМБУРА ВИТРИН (ПРИМЕР КОМПОНОВКИ).

СЕРИЯ
1.236-3
Вып. лист
4; 8

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН БОКОВОЙ ТАМБУРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (БЕЗ УЧЕТА КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА)																	ДЛЯ ТИПА КРЕПЛЕНИЯ "У"			ДЛЯ ТИПА КРЕПЛЕНИЯ "УШ"			ПРОЧЕЕ МАТЕРИАЛЫ					
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	М Е Т А Л Л (СТАЛЬ)																ИТОГО ВЕС СТАЛИ	СТАЛЬ		ИТОГО ВЕС СТАЛИ	СТАЛЬ		ИТОГО ВЕС СТАЛИ	СТАЛЬ Ø-65 ГОСТ 7390-68	РЕЗИНА П-ОБРАЗНАЯ (СМ. ДОК. 1)	ПРОСТАК РЕЗИНА ДОК. Ч-3	ПРОКЛАДКИ (СМ. ДОК. 2)	
	ПРОФИЛЬ ГНУТЫЙ ГОСТ 12336-66		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 8510-72		ПОЛОСА, ГОСТ 143-57*		СТАЛЬ КРУГАЯ, ГОСТ 2590-71		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 8509-72		ПРОЖИЛКА КР-1	ШТАЙК ПС 885-173		МЕТАЛЛ										
	М	КГ	М	КГ	М	КГ	М	КГ	М	КГ	М	КГ	М	КГ					М		КГ	М						КГ
ТГ 10-24	—	—	6,6	21,9	6,3	5,6	—	—	0,45	1,1	—	—	0,24	0,7	—	—	29,3	6,3	5,6	34,9	26	6,3	1,8	31,1	2,0	6,3	—	8
ТГ 10-27	—	—	7,2	23,9	6,9	6,2	—	—	0,45	1,1	—	—	0,24	0,7	—	—	31,9	6,9	6,2	38,1	28	6,9	2,0	33,9	2,3	6,9	—	8
ТГ 10-33	9,4	35,2	—	—	10,0	8,9	—	—	—	—	0,48	1,4	—	—	0,24	0,9	46,4	10,0	8,9	55,3	40	10,0	2,9	49,3	2,9	10,0	—	20
ТГ 10-36	10,0	37,5	—	—	10,6	9,5	—	—	—	—	0,48	1,4	—	—	0,24	0,9	49,3	10,6	9,5	58,8	44	10,6	3,1	52,4	3,1	10,6	—	20
ТС 10-24т ТС 10-24н	—	—	7,5	24,9	2,2	2,0	5,9	6,9	0,45	1,1	—	—	0,24	0,7	—	—	35,6	2,2	2,0	37,6	12	2,2	0,7	36,3	0,16	2,2	5,9	8
ТС 10-27т ТС 10-27н	—	—	8,1	26,9	2,2	2,0	6,5	7,5	0,45	1,1	—	—	0,24	0,7	—	—	38,3	2,2	2,0	40,3	12	2,2	0,7	39,0	0,16	2,2	6,5	8
ТС 10-33т ТС 10-33н	9,4	35,2	—	—	3,4	3,0	6,5	7,6	—	—	0,48	1,4	—	—	0,24	0,9	48,1	3,4	3,0	51,1	14	3,4	1,0	49,1	0,71	3,4	6,5	8
ТС 10-36т ТС 10-36н	10,0	37,5	—	—	4,0	3,6	6,5	7,6	—	—	0,48	1,4	—	—	0,24	0,9	51,0	4,0	3,6	54,6	18	4,0	1,2	52,2	0,97	4,0	6,5	8
ТС 10/2-24	—	—	9,8	33,6	2,6	2,3	9,9	11,6	0,45	1,1	—	—	0,24	0,7	—	—	48,3	2,6	2,3	50,6	16	2,6	0,8	49,1	0,15	2,6	9,9	16
ТС 10/2-27	—	—	10,7	35,5	2,6	2,3	11,1	13,0	0,45	1,1	—	—	0,24	0,7	—	—	52,6	2,6	2,3	54,9	16	2,6	0,8	53,4	0,15	2,6	11,1	16
ТС 10/2-33	12,5	46,9	—	—	5,0	4,5	11,1	13,0	—	—	0,48	1,4	—	—	0,24	0,9	66,7	5,0	4,5	71,2	20	5,0	1,5	68,2	0,70	5,0	11,1	16
ТС 10/2-36	13,4	50,4	—	—	6,2	5,5	11,1	13,0	—	—	0,48	1,4	—	—	0,24	0,9	71,2	6,2	5,5	76,7	28	6,2	1,8	73,0	0,96	6,2	11,1	16

ПРИМЕЧАНИЯ

1. РЕЗИНОВЫЙ П-ОБРАЗНЫЙ ПРОФИЛЬ ИЗ СВЕТО-ОЗОНО-МОРОЗОУСТОЙКОЙ МАРКИ РЕЗИНЫ ПО МРТУ 38-5-204-65 (СМ. КМ-0).
2. КЛЕЙ 88Н ПО МРТУ 38-5-6022-65; РАСХОД КЛЕЯ 40±50 ГРАММ НА 1 П.М. ОСТЕКЛЕНИЯ.
3. ГЕРМЕТИК УТ-37 ПО ТУ 51-38-14-179-67; РАСХОД ГЕРМЕТИКА 30 ГРАММ НА 1 П.М. ОСТЕКЛЕНИЯ.
4. ПРОКЛАДКИ ИЗ МАТЕРИАЛА „АГАТ“ ПО МРТУ 6-05-964-06, (СМ. КМ-0)
5. РАБОТАТЬ С ЛИСТОМ КМ-2, СТР. 28.

ИСПОЛНИТЕЛЬ: А.А. МЕЖЕДЕР...
 ПРОЕКТИРОВЩИК: А.А. МЕЖЕДЕР...
 ПРОВЕРКА: А.А. МЕЖЕДЕР...
 ПОДПИСЬ: А.А. МЕЖЕДЕР...

ТК	ВИТРИНЫ ТОРГОВЫХ ЗАДАНИЙ	СЕРИЯ 1.236-3
1975	ТАБЛИЦА РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА БОКОВЫЕ ТАМБУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ТИПОВ „ТГ“ И „ТС“	ВЫП. АИСТ 4 11

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНИ БОКОВОЙ ТАМБУРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (БЕЗ УЧЕТА КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА)																ДЛЯ ТИПА КРЕПЛЕНИЯ "У"		ДЛЯ ТИПА КРЕПЛЕНИЯ "УШ"							
	М Е Т А Л Л (СТАЛЬ)																ИТОГО ВЕС СТАЛИ	СТАЛЬ		ИТОГО ВЕС СТАЛИ	СТАЛЬ		ИТОГО ВЕС МЕТАЛЛ			
	ПРОФИЛЬ ГИГТИН Г/СТ. 12 336 - 66				ТРУБА ПРЯМОУГ. 50 x 25 x 2				ГОСТ 8509-72		ГОСТ 8510-72		КОЛЕСА ГОСТ 103-57*		СТАЛЬ КРУГЛАЯ ГОСТ 2500-71			ГОСТ 8509-72	ВЕС		ГОСТ 8509-72	ВЕС		ИШЖИНА ИР.1	ШТАРИК ИС 886-133	
	70 x 36 x 2,5		63 x 32 x 2,5		50 x 25 x 2		L 20 x 3		L 32 x 20 x 3		- 8 x 40		- 8 x 45		Ø 22											Ø 25
М	КГ	М	КГ	М	КГ	М	КГ	М	КГ	М	КГ	М	КГ	М	КГ	М	КГ	КГ	М	КГ	М	КГ	КГ			
ТВ 10 - 24Т ТВ 10 - 24Н	—	—	8,5	28,2	0,12	0,2	6,2	5,6	9,2	10,8	0,45	1,1	—	—	0,24	0,7	—	—	46,5	6,2	5,6	52,0	46	10,8	3,2	49,7
ТВ 10 - 27Т ТВ 10 - 27Н	—	—	9,1	30,2	0,12	0,2	6,8	6,1	9,8	11,5	0,45	1,1	—	—	0,24	0,7	—	—	49,8	6,8	6,1	55,9	50	12,0	3,5	53,3
ТВ 10 - 33Т ТВ 10 - 33Н	10,3	30,7	—	—	0,18	0,4	8,0	7,1	10,9	12,8	—	—	0,48	1,4	—	—	0,24	0,9	61,3	8,0	7,1	68,4	62	14,3	4,2	65,5
ТВ 10 - 36Т ТВ 10 - 36Н	10,9	41,0	—	—	0,18	0,4	8,6	7,7	11,5	13,5	—	—	0,48	1,4	—	—	0,24	0,9	64,9	8,6	7,7	72,6	68	15,5	4,6	69,4
ТШ 10 - 24Т ТШ 10 - 24Н	—	—	6,6	21,9	0,12	0,2	6,3	5,6	6,4	6,3	0,45	1,1	—	—	0,24	0,7	—	—	35,8	4,3	5,6	41,4	44	10,8	3,2	39,0
ТШ 10 - 27Т ТШ 10 - 27Н	—	—	7,2	23,9	0,12	0,2	6,9	6,2	6,8	7,8	0,45	1,1	—	—	0,24	0,7	—	—	39,1	6,9	6,2	45,3	48	12,0	3,6	42,6
ТШ 10 - 33Т ТШ 10 - 33Н	9,4	35,2	—	—	0,18	0,4	10,8	8,9	7,1	8,3	—	—	0,48	1,4	—	—	0,24	0,9	55,1	10,8	8,9	64,0	66	16,2	4,7	59,8
ТШ 10 - 36Т ТШ 10 - 36Н	10,8	37,5	—	—	0,18	0,4	10,6	9,5	7,7	8,8	—	—	0,48	1,4	—	—	0,24	0,9	58,7	10,6	9,5	68,2	72	17,4	5,1	63,8

ПРИМЕЧАНИЯ

1. РЕЗИНОВЫЙ П-ОБРАЗНЫЙ ПРОФИЛЬ ИЗ СВЕТО-ОЗОНО-МОРОЗОСТОЙКОЙ МАРКИ РЕЗИНМ ПО МРТУ 36-5-204-65 (СМ. КМ-В).
2. КЛЕЙ 88Н ПО МРТУ 38-5-6022-65; РАСХОД КЛЕЯ 40-50 ГР. НА 1 КВ. ОСТЕКЛЕНИЯ.
3. ГЕРМЕТИК 97-37 ПО ТУ 51-38-16-170-67; РАСХОД ГЕРМЕТИКА 30 ГРАММ НА 1 КВ. ОСТЕКЛЕНИЯ.
4. ПРОКАЛКИ ИЗ МАТЕРИАЛА "АГАТ" ПО МРТУ 6-05-066-85, (СМ. КМ-В)
5. РАБОТАТЬ В АННОТ. КМ-В, СТР. 28.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПРОФИЛЬ МАТЕРИАЛ				ПРИМЕЧАНИЯ
	СТЕКЛО Ø: 6,5 ГОСТ 7380-68	РЕЗИНОВЫЙ П-ОБРАЗНЫЙ (СМ. ПРИМ. 1)	ПРОКАЛКА РЕЗИНОВАЯ ДВ-А-3 (СМ. ПРИМ. 4)	ПРОКАЛКА ИЗ "АГАТА" (СМ. ПРИМ. 4)	
ТВ 10 - 24Т ТВ 10 - 24Н	1,1	6,2	3,7	16	
ТВ 10 - 27Т ТВ 10 - 27Н	1,4	6,8	3,7	16	
ТВ 10 - 33Т ТВ 10 - 33Н	2,0	8,0	3,7	16	
ТВ 10 - 36Т ТВ 10 - 36Н	2,3	8,6	3,7	16	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПРОФИЛЬ МАТЕРИАЛ				ПРИМЕЧАНИЯ
	СТЕКЛО Ø: 6,5 ГОСТ 7380-68	РЕЗИНОВЫЙ П-ОБРАЗНЫЙ (СМ. ПРИМ. 1)	ПРОКАЛКА РЕЗИНОВАЯ ДВ-А-3 (СМ. ПРИМ. 4)	ПРОКАЛКА ИЗ "АГАТА" (СМ. ПРИМ. 4)	
ТШ 10 - 24Т ТШ 10 - 24Н	2,0	6,3	—	12	
ТШ 10 - 27Т ТШ 10 - 27Н	2,3	6,9	—	12	
ТШ 10 - 33Т ТШ 10 - 33Н	2,9	10,8	—	28	
ТШ 10 - 36Т ТШ 10 - 36Н	3,1	10,6	—	28	

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
СООБЩА
ЗАКАЗЧИК
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРОЕКТА
И МОСКВА

ЦЕНТР

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ВЯЗ БИКОВОЙ ТАМБУРНОЙ ЗАЕМКИ (БЕЗ УЧЕТА КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА)															ДЛЯ ТИПА КРЕПЛЕНИЯ "У"			ДЛЯ ТИПА КРЕПЛЕНИЯ "УШ"			ДРУГИЕ МАТЕРИАЛЫ					ПРИМ. ЧИСТО
МАРКА ВРЕМЕНТА	МЕТАЛЛ (СТАЛЬ)												СТАЛЬ			СТАЛЬ		АЛЮМИНИЙ		ИТОГО						
	ПРОФИЛЬ ГИБТЫЙ ГОСТ 12336 - 66		ГОСТ 8509 - 72		ГОСТ 8510 - 72		СТАЛЬ АМТОВАЯ ГОСТ 3680 - 57		ПРОФИЛЬ ХОЛОДНО- ПОВЫШЕН; НОР - МАЛЬ-ДА МЗМА		ШВЕАЕР ХОЛОДНО- ПОВЫШЕН 20x32x26x14 ГОСТ 8281 - 69		ИТОГО ВЕС СТАЛЬ		ГОСТ 8509 - 72		ИТОГО ВЕС СТАЛЬ		ПРЖИЧКА ПР-1		ШТАЯК РС 805 - 178		ИТОГО ВЕС МЕТАЛЛА			
	М	КГ	М	КГ	М	КГ	М	КГ	М	КГ	М	КГ	М	КГ	КГ	ШТ	М	КГ	КГ	М ²	М	М	ШТ	М		
ДК9 - 20 Т ДК9 - 20 Н	6,7	22,2	5,2	4,7	—	—	0,34	6,7	5,0	1,2	—	—	34,8	5,2	4,7	39,5	24	5,2	1,5	36,3	1,4	5,2	—	8	5,0	
ДК9 - 23 Т ДК9 - 23 Н	7,3	24,2	5,8	5,2	—	—	0,34	6,7	6,5	1,8	—	—	37,4	5,8	5,2	42,6	26	5,8	1,7	39,1	1,7	5,8	—	8	6,4	
ДК9 - 20 Т ДК9 - 20 Н	6,7	22,2	5,2	4,7	3,0	3,5	0,34	6,7	3,0	0,6	—	—	37,7	5,2	4,7	42,4	24	5,2	1,5	39,2	1,5	5,2	3,0	8	3,0	
ДК9 - 23 Т ДК9 - 23 Н	7,3	24,2	5,8	5,2	3,3	3,9	0,34	6,7	3,5	0,7	—	—	40,7	5,8	5,2	45,9	26	5,8	1,7	42,4	1,7	5,8	3,3	8	3,3	
В9 - 20 Т В9 - 20 Н	5,8	19,3	5,6	5,0	6,0	7,8	—	—	—	—	—	—	31,3	5,6	5,0	36,3	26	5,6	1,6	32,9	1,6	5,6	6,0	8	—	
В9 - 23 Т В9 - 23 Н	6,4	21,3	6,2	5,5	6,6	7,7	—	—	—	—	—	—	34,5	6,2	5,5	40,0	28	6,2	1,8	36,3	1,8	6,2	6,6	8	—	
В4 - 20 Т В4 - 20 Н	4,9	16,3	6,7	6,2	5,1	6,0	—	—	—	—	—	—	26,5	4,7	4,2	30,7	22	4,7	1,4	27,9	0,7	4,7	5,1	8	—	
В4 - 23 Т В4 - 23 Н	5,5	18,3	5,3	4,7	5,7	6,7	—	—	—	—	—	—	29,7	5,3	4,7	34,4	26	5,3	1,5	31,2	0,9	5,3	5,7	8	—	
Р7ТЗ 9-9	3,7	12,3	—	—	—	—	—	—	—	—	1,4	1,2	13,5	—	—	13,5	—	—	—	13,5	0,6	—	—	—	—	—
Р8ТЗ 9-9	3,7	12,3	—	—	—	—	—	—	—	—	1,4	1,2	13,5	—	—	13,5	—	—	—	13,5	0,6	—	—	—	—	—
Р7ТЗ 9/2-9	4,5	15,0	2,5	2,2	—	—	—	—	—	—	1,4	1,2	18,4	2,5	2,2	20,6	12	2,5	0,7	18,1	0,6	2,5	—	8	—	
Р8ТЗ 9/2-9	4,5	15,0	2,5	2,2	—	—	—	—	—	—	0,7	0,6	17,8	2,5	2,2	20,8	12	2,5	0,7	18,5	0,6	2,5	—	8	—	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. РЕЗИНОВЫЙ П - ОБРАЗНЫЙ ПРОФИЛЬ ИЗ ОВЕТО - ОЗОНО - МОРОЗУСТОЙКОЙ МАРКИ РЕЗИНОВЫЙ ПО МРТУ 38-5-204-65 (СМ. КМ-0)
2. КЛЕЙ 88 Н ПО МРТУ 38-5-6022-65; РАСХОД КЛЕЯ 40-50 ГРАММ НА 1 В.М. ОСТЕКЛЕНИЯ.
3. ТЕРМЕТИК УТ-37 ПО ТУ 51-38-14-179 - 67; РАСХОД ТЕРМЕТИКА 30 ГРАММ НА 1 В.М. ОСТЕКЛЕНИЯ.
4. ПРЖИЧКИ ИЗ МАТЕРИАЛА "АГАТ" ПО МРТУ 6-05-964-05, (СМ. КМ-0).
5. РАБОТАТЬ С ЛИСТОМ КМ-0, СТР. 28.

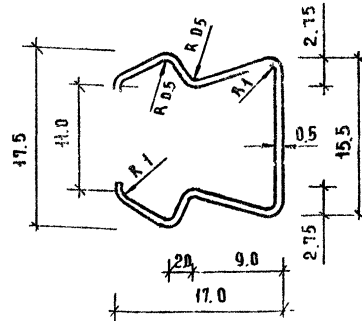
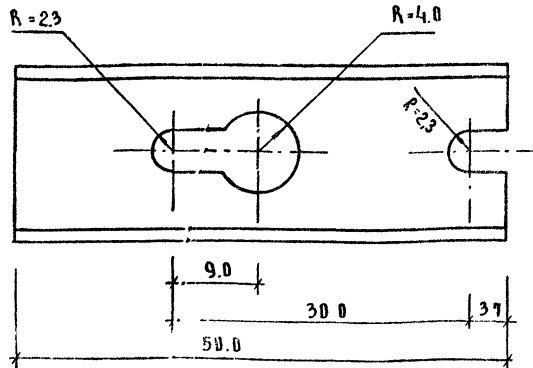
ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕННАЯ ФИРМА "СЭНТЕК" АДРЕС: МОСКВА, ПЛОЩАДЬ КОЛОДЕЦКАЯ, Д. 10/1

БЮРО БЕЛОРУССКО-ПОЛТАВСКОГО КОЛЛЕКТИВА

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ТАМБУРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (БЕЗ УЧЕТА КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА)																		ДЛЯ ТИПА КРЕПЛЕНИЯ "У"			ДЛЯ ТИПА КРЕПЛЕНИЯ "УШ"			ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	Примечания		
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МЕТАЛЛ (СТАЛЬ)																Итого вес стали	СТАЛЬ		Итого вес стали	СТАЛЬ		АЛЮМИНИЙ			Итого вес металла	РЕЗИНА П-ОБРАЗЦЫ (СМ. ПРИМ.1)
	ПРОФИЛЬ ГОСТ 12336-66		РУЧНЫЙ		ТРУБА ПРЯМОУГ. ЭЛ.А ИМ.К.АВИАЦИОН.		ГОСТ 8509-72		ПОЛОСА ГОСТ 103-57*		СТАЛЬ КРУГЛАЯ ГОСТ 2590-71		ГОСТ 8509-72		ПРЖИЖКА ПР-1	ШТАПИК ПС 885-173		РЕЗИНА П-ОБРАЗЦЫ (СМ. ПРИМ.1)									
	70x36x2,5	63x32x2,5	М	КГ	М	КГ	М	КГ	М	КГ	М	КГ	М	КГ					М		КГ	М	КГ				
Ст 32А - 036 Ст 32ПР - 036	3.3	12.4	—	—	0.09	0.2	3.1	2.8	—	—	0.24	0.7	—	—	0.12	0.5	16.6	3.1	2.8	19.4	13	3.1	0.9	17.5	3.1		
Ст 29А - 032 Ст 29ПР - 032	—	—	3.0	10.0	0.09	0.2	2.8	2.5	0.23	0.6	—	—	0.12	0.4	—	—	13.7	2.8	2.5	16.2	12	2.8	0.8	14.5	2.8		
Ст 22А - 032 Ст 22ПР - 032	—	—	3.3	11.0	0.09	0.2	3.1	2.8	0.23	0.6	—	—	0.12	0.4	—	—	15.0	3.1	2.8	17.8	13	3.1	0.9	16.9	3.1		
Стц 27А - 032 Стц 27ПР - 032	—	—	2.7	9.0	0.06	0.1	2.3	2.1	0.23	0.6	—	—	0.12	0.4	—	—	12.2	2.3	2.1	14.3	9	2.3	0.7	12.9	2.3		
Стц 33А - 036 Стц 33ПР - 036	3.3	12.4	—	—	0.09	0.2	2.8	2.5	—	—	0.24	0.7	—	—	0.12	0.5	16.3	2.8	2.5	18.8	11	2.8	0.8	17.1	2.8		
Стц 36А - 036 Стц 36ПР - 036	3.6	13.5	—	—	0.09	0.2	3.1	2.8	—	—	0.24	0.7	—	—	0.12	0.5	17.7	3.1	2.8	20.5	13	3.1	0.9	18.6	3.1		
Стц 33А - 036 РА Стц 33ПР - 036 РА	3.3	12.4	—	—	0.09	0.2	2.8	2.5	—	—	0.24	0.7	—	—	0.12	0.5	16.3	2.8	2.5	18.8	11	2.8	0.8	17.1	2.8		
Стц 36А - 036 РА Стц 36ПР - 036 РА	3.6	13.5	—	—	0.09	0.2	3.1	2.8	—	—	0.24	0.7	—	—	0.12	0.5	17.7	3.1	2.8	20.5	13	3.1	0.9	18.6	3.1		

Пружинка ПР-1

Материал - Ст 65г
Вес 1 шт - 9.8г



Примечания

1. Резиновый П-образный профиль из свето-озоно-морозостойкой марки резины по МРТУ 38-5-204-65 (см. КМ-0)
2. Клей 88Н по МРТУ 38-5-6022-65; расход клея 40÷50 грамм на 1 п.м остекления.
3. Работать с листом КМ-0, стр. 28

Нормаль Карачаровского Механического завода, г. Москва

ТК
1975

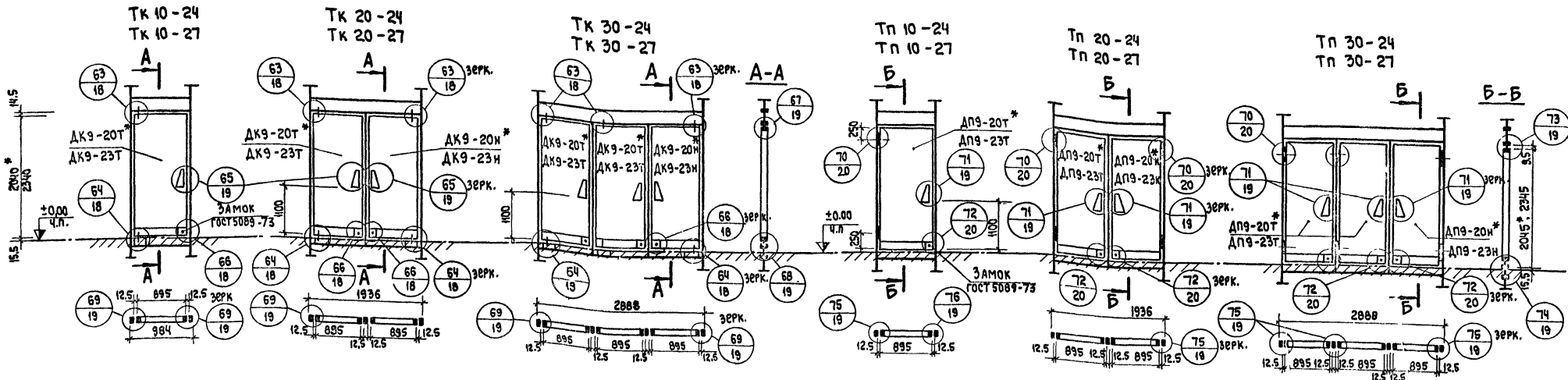
Витрины торговых зданий

ТАБЛИЦА РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА ЛИНЕЙНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ТИПА "С"

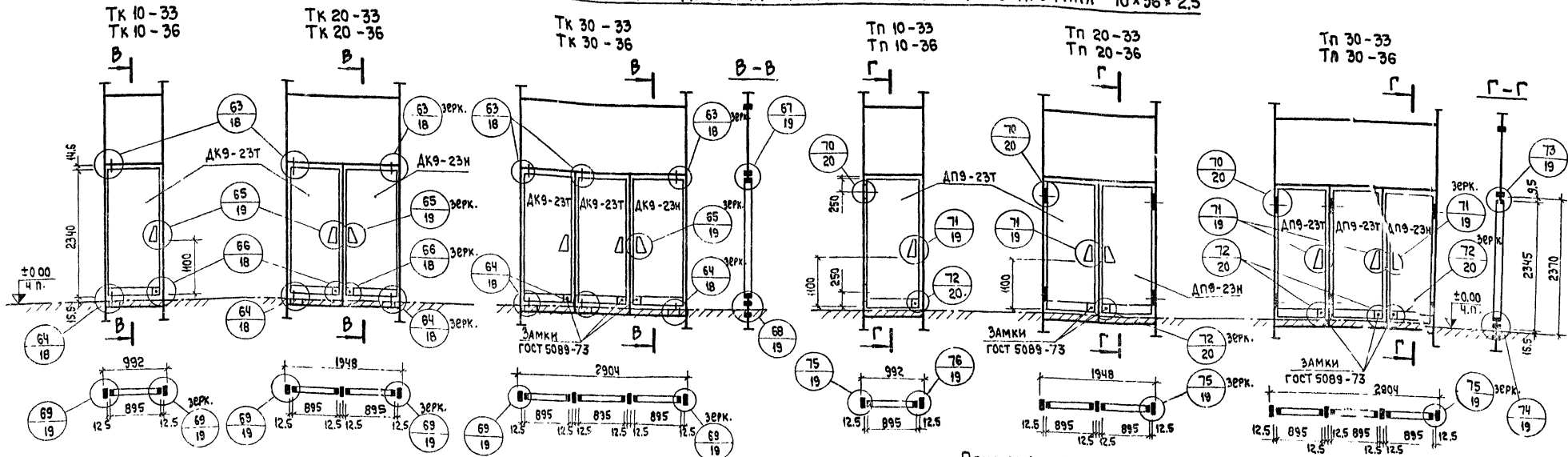
Серия 1.236-3
Вып. Лист 4, 15

НА ОТДЕЛ
ТАБЛИЦА
ИСПИТАНИЯ
ПРОВЕРКА
ТОРГОВЫХ
ЗАДАНИЙ
ТУРЦЕСКУ
КОМПЛЕКТОВ
Г. МОСКВА

Схемы установки дверных полотен в рамы из профиля 63x32x2,5



Схемы установки дверных полотен в рамы из профиля 70x36x2,5



Примечания

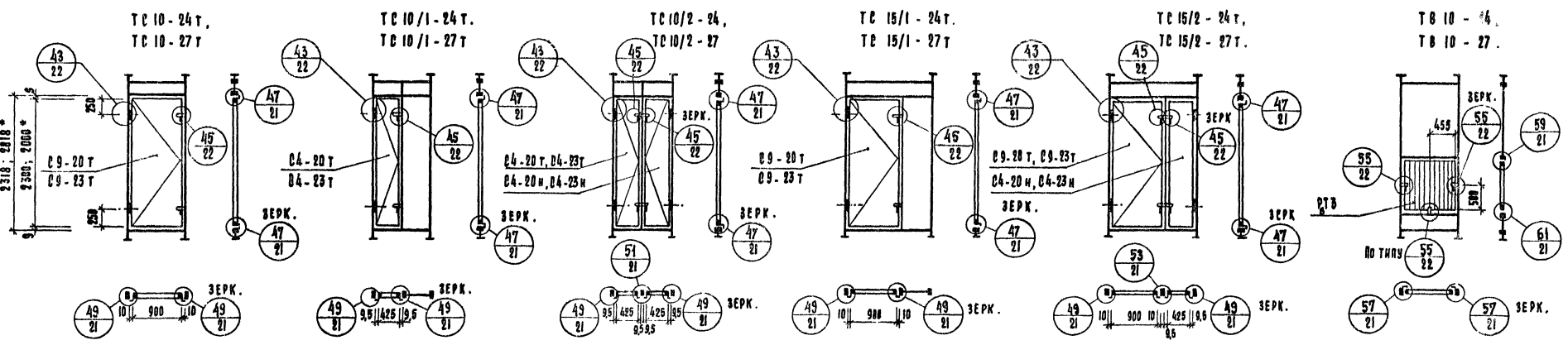
1. Общий вид тамбурных блоков см. листы КМ-1 ÷ КМ-2; схемы створок см. К.7
2. Комплектацию рам, дверными полотнами (таблица - II) см. лист 20
3. Размеры со знаком *) даны для дверных полотен марок „ДК9-20“ и „ДП9-20“ в рамах „124“

В отдельных случаях допускается изменять навеску дверных створок по заказу к конкретному объекту

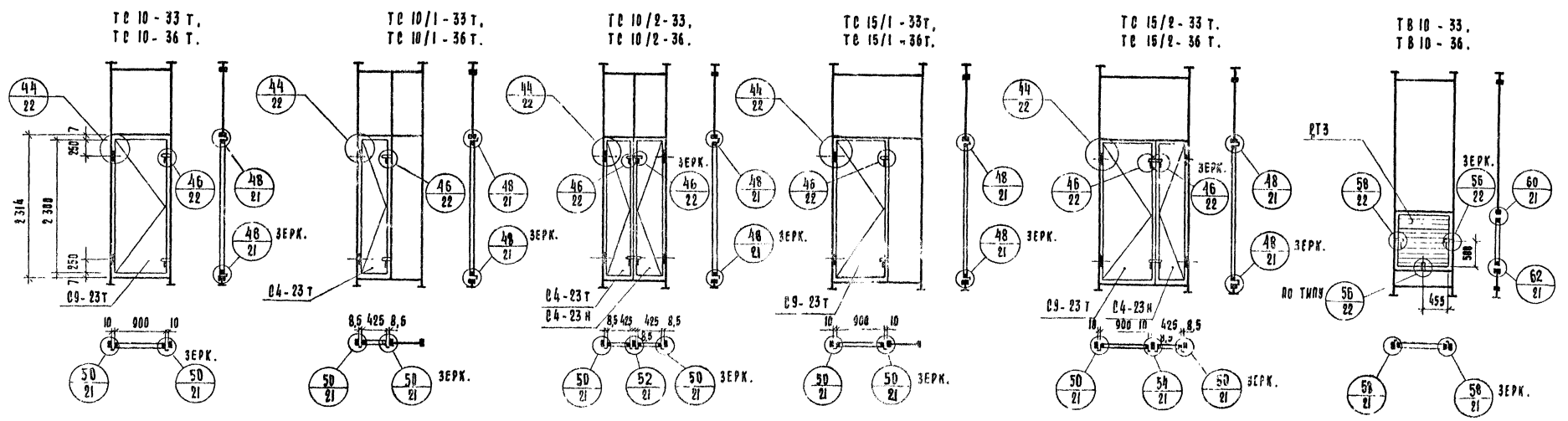
ТК	Витрины торговых зданий	со
1975	Монтажные схемы установки дверных полотен	1.23.3
		л. 4

ОКБС
БОАШВВА
КРАШЛОВ
УЮЛОШНАКОВА
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРОЕКТА
С. МОСКВА

СХЕМЫ УСТАНОВКИ СТВОРОК И РЕШЕТОК В РАМЫ ИЗ ПРОФ. 63x32x2,5



СХЕМЫ УСТАНОВКИ СТВОРОК И РЕШЕТОК В РАМЫ ИЗ ПРОФ. 70x36x2,5

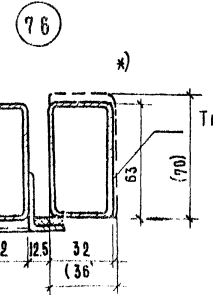
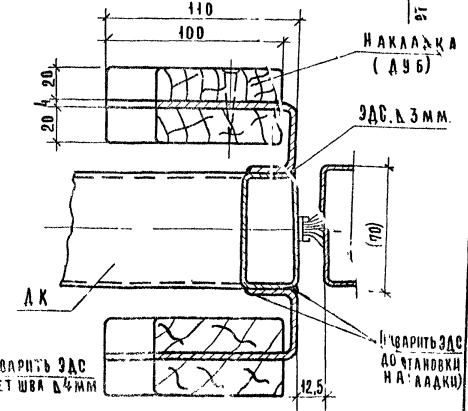
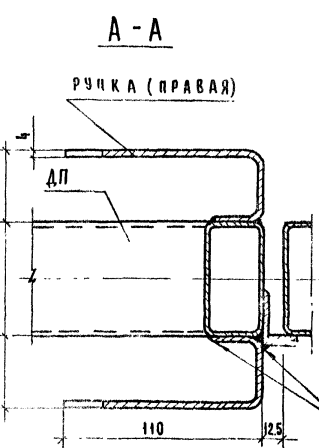
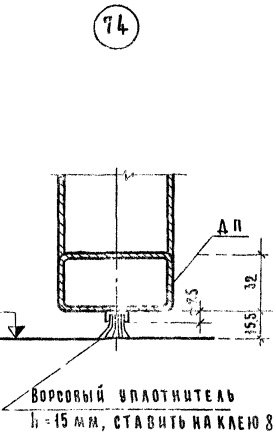
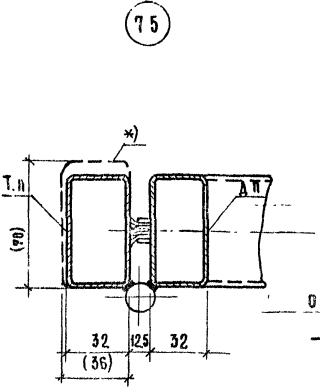
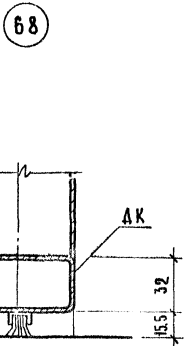
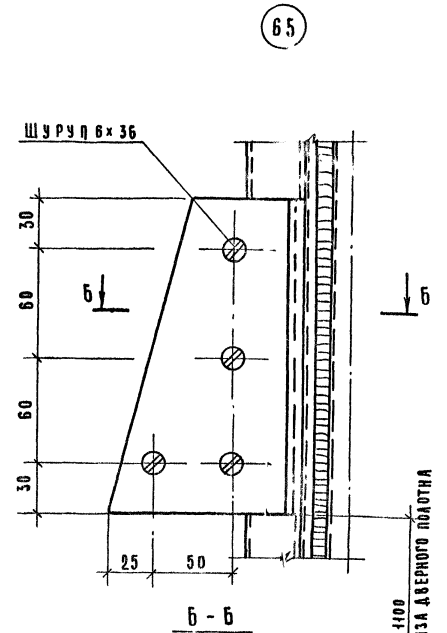
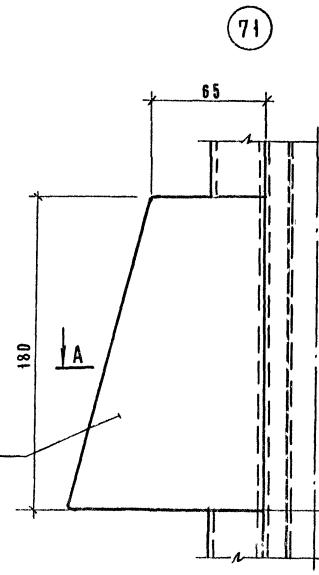
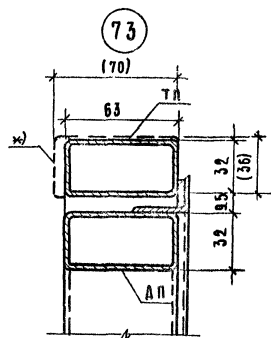
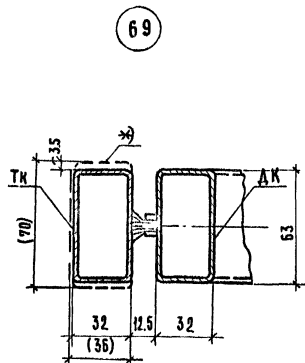
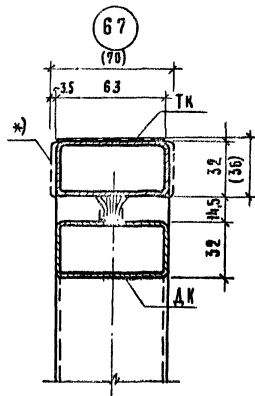


П Р И М Е Ч А Н И Я

1. ОБЩИЙ ВИД ТАМБУРНЫХ РАМ СМ. ЛИСТЫ КМ-3 ÷ КМ-6
2. КОМПАКТНОСТЬ РАМ СТВОРКАМИ (ТАБЛИЦА -I) СМ. ЛИСТ 20
3. РАЗМЕРЫ СО ЗНАКОМ "Н" ДАНЫ ДЛЯ СТВОРОК С.4-20 И С.9-20 В РАМАХ "ТС-24"
4. СХЕМЫ СТВОРОК СМ. ЛИСТ КМ-7

ТК	ВИГРИНЪ ТОВРГОВЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.236 - 3
1975	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ УСТАНОВКИ СТВОРОК И РЕШЕТОК Т.3	ВЫП. ЛИСТ 4 17

ЦНИИ
 КОМПЛЕКТОВАНИЕ
 П. МОСКВА



* В узлах 67, 69, 73, 75 и 76 крепление стекла условно не показано; пунктирной линией дано положение стойки рамы „Тп” и „Тк”, выполненных из профиля 70×36×2,5
 Ворсовый уплотнитель б = 15 мм, ставить на клею 88н

П Р И М Е Ч А Н И Я :

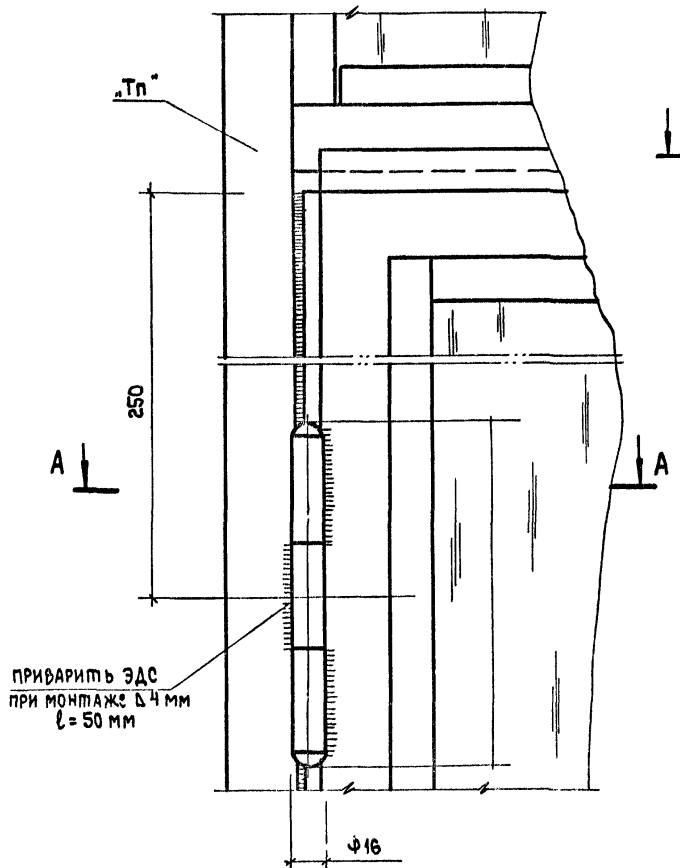
1. Схему установки дверных полотен в рамы см лист № 16
2. Размеры в скобках для рам Тп - 33; Тп - 36 и Тк - 33; Тк - 36
3. Ручка изображена в 2х вариантах допускается изготовление ручек любой формы

ТК	В И Т Р И Н Ы Т О Р Г О В Ы Х З А Д А Н И Й	СЕРИЯ 1.236.3
1975	УЗЛЫ ПРИМЫКАНИЯ ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН „АП И АК” В РАМАХ „ТП И ТК” УЗЛЫ УСТАНОВКИ РУЧКИ ДВЕРИ.	Вып. 1 4; 9

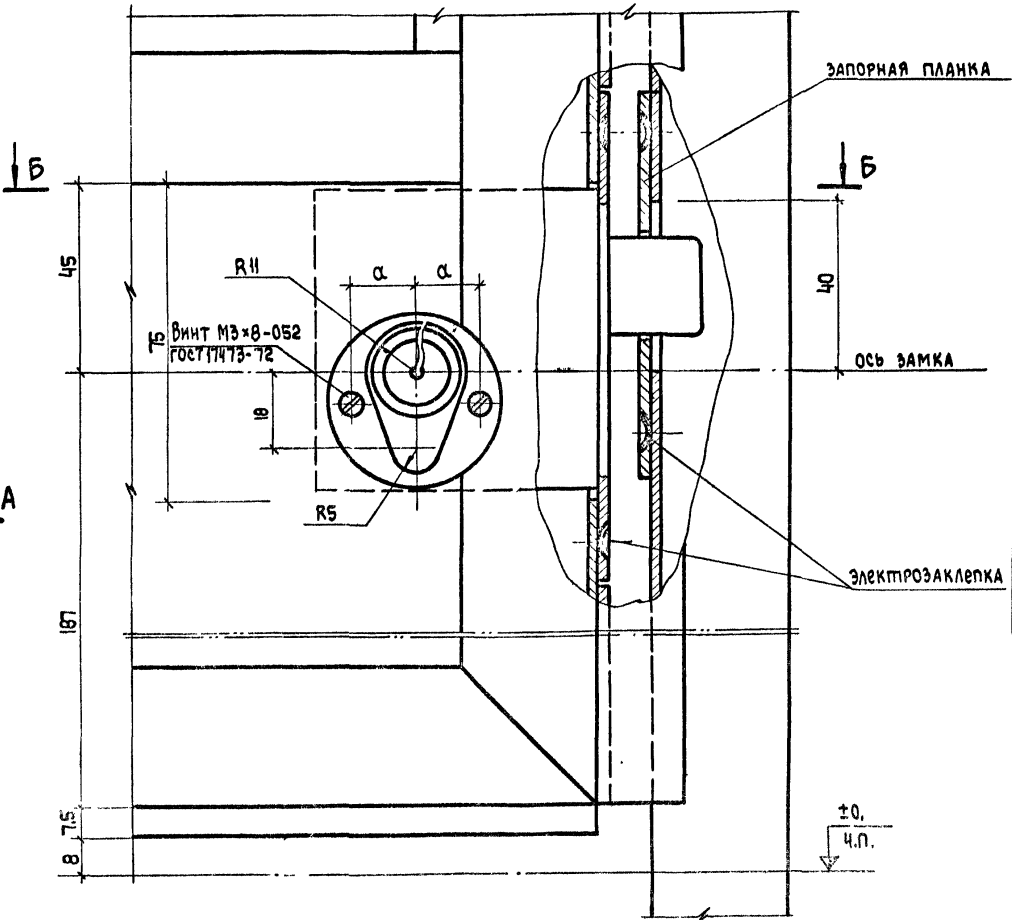
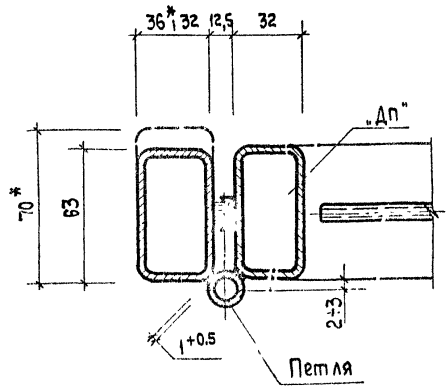
И. КОЛОДЯТНИКОВ
 Е. КОЛОДЯТНИКОВА
 И. КОЛОДЯТНИКОВ
 И. КОЛОДЯТНИКОВ
 И. КОЛОДЯТНИКОВ
 И. КОЛОДЯТНИКОВ

70

72 М 1:1

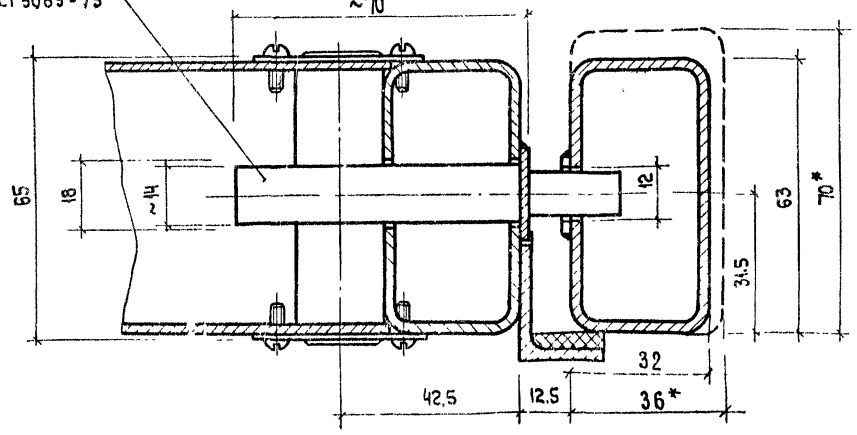


A-A



Б-Б

ЗАМОК 39ЦЩ ГОСТ 5089-73



I - КОМПЛЕКТАЦИЯ РАМ "ТС" СТВОРКАМИ

№№	МАРКА РАМЫ	МАРКА СТВОРКИ	№№	МАРКА РАМЫ	МАРКА СТВОРКИ
1	ТС 10 - 24Т	С9 - 20Т	21	ТС 10 - 24Н	С1 - 20Н
2	ТС 10/1 - 24Т	С4 - 20Т	22	ТС 10/1 - 24Н	С4 - 20Н
3	ТС 10/2 - 24	С4-20Т; С4-20Н	23	ТС 15/1 - 24Н	С9 - 20Н
4	ТС 15/1 - 24Т	С9 - 20Т	24	ТС 15/2 - 24Н	С9-20Н; С4-20Т
5	ТС 15/2 - 24Т	С9-20Т; С4-20Н	25	ТС 10 - 27Н	
6	ТС 10 - 27Т		26	--- - 33Н	С9 - 23Н
7	--- - 33Т	С9 - 23Т	27	--- - 36Н	
8	--- - 36Т		28	ТС 10/1 - 27Н	
9	ТС 10/1 - 27Т	С4 - 23Т	29	--- - 33Н	С4 - 23Н
10	--- - 33Т		30	--- - 36Н	
11	--- - 36Т				
12	ТС 10/2 - 27				
13	--- - 33	С4-23Т; С4-23Н			
14	--- - 36				
15	ТС 15/1 - 27Т		31	ТС 15/1 - 27Н	
16	--- - 33Т	С9 - 23Т	32	--- - 33Н	С9 - 23Н
17	--- - 36Т		33	--- - 36Н	
18	ТС 15/2 - 27Т		34	ТС 15/2 - 27Н	
19	--- - 33Т	С9-23Т; С4-23Н	35	--- - 33Н	С9-23Н; С4-23Т
20	--- - 36Т		36	--- - 36Н	

- Схемы установки створок в рамы см. лист № 17.

II - КОМПЛЕКТАЦИЯ РАМ "Тк" и "Тп" ДВЕРНЫМИ ПОЛОТНАМИ

№№	МАРКА РАМЫ	МАРКА ДВЕРИ	№№	МАРКА РАМЫ	МАРКА ДВЕРИ
1	Тк 10 - 24	ДК9 - 20Т	10	Тп 10 - 24	ДП9 - 20Т
2	Тк 20 - 24	ДК9-20Т; ДК9-20Н	11	Тп 20 - 24	ДП9-20Т; ДК9-20Н
3	Тк 30 - 24	ДК9-20Т(2шт.); ДК9-20Н	12	Тп 30 - 24	ДП9-20Т(2шт.); ДП9-20Н
4	Тк 10 - 33	ДК9 - 23Т	13	Тп 10 - 33	ДП9 - 23Т
5	--- - 36		14	--- - 36	
6	Тк 20 - 33	ДК9-23Т; ДК9-23Н	15	Тп 20 - 33	ДП9-23Т; ДП9-23Н
7	--- - 36		16	--- - 36	
8	Тк 30 - 33	ДК9-23Т (2шт.)	17	Тп 30 - 33	ДП9-23Т (2шт.)
9	--- - 36	ДК9 - 23Н	18	--- - 36	ДП9 - 23Н

- Схемы установки дверных полотен в рамы см. лист № 16.

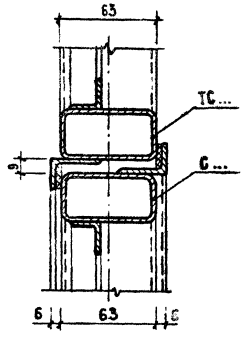
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Размеры со знаком * даны для рам марок Тк...-33" и Тп-36".
2. Размер "а" уточнять по типу устанавливаемого замка.
3. Запорную планку замка крепить к раме после полной установки двери.

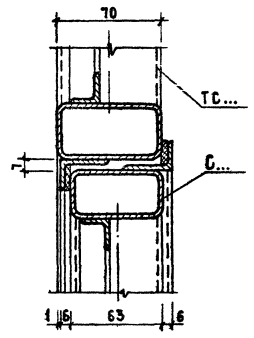
ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВА
И АРХИТЕКТУРЫ
УДМУРТИ
ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВА
И АРХИТЕКТУРЫ
УДМУРТИ
ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВА
И АРХИТЕКТУРЫ
УДМУРТИ

ТК	Витрины торговых зданий.	Серия 1.236-3
1975	Узлы установки дверных полотен "Дп" в рамы "Тп". Комплектация рам.	Выпуск 4; Лист 20

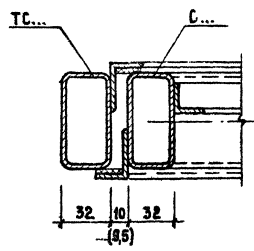
47



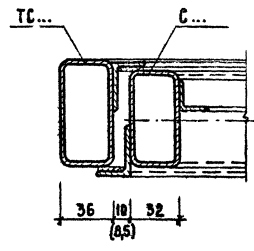
48



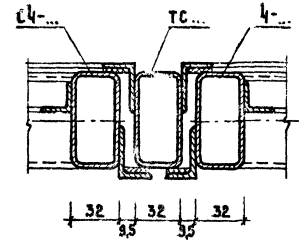
49



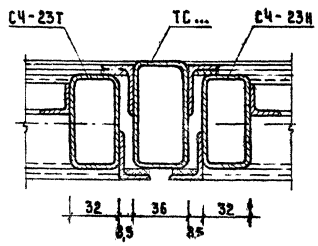
50



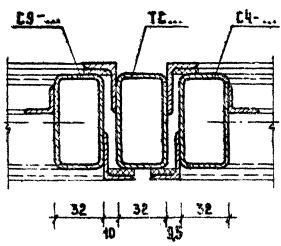
51



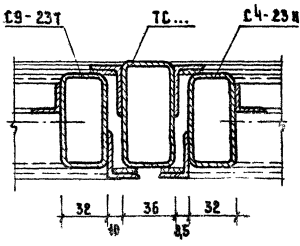
52



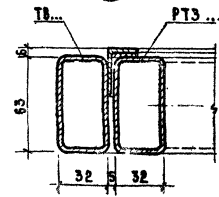
53



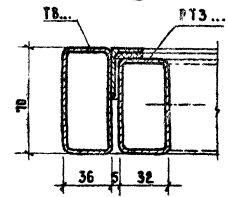
54



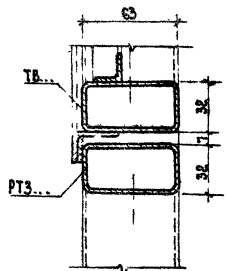
57



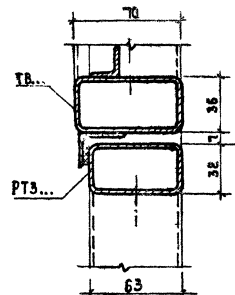
58



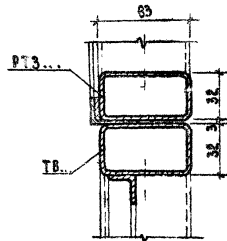
59



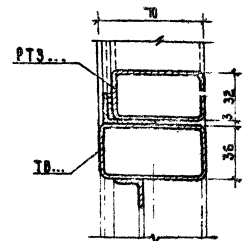
60



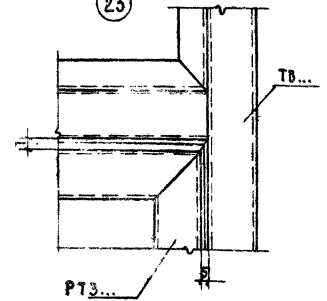
61



62



23



Примечания:

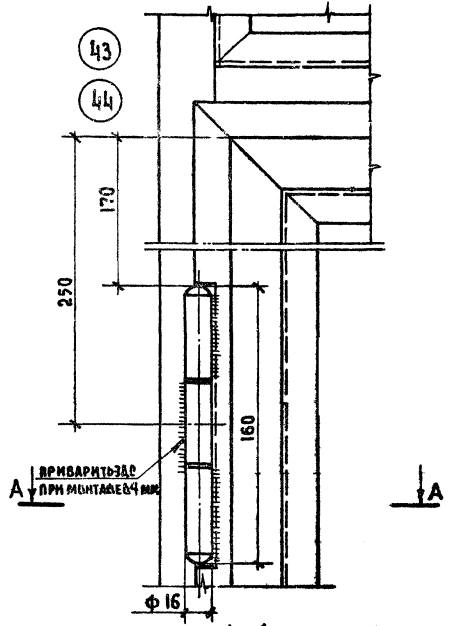
Месторасположение узлов см. лист 17.

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ БАКОВ СО СТВОРКАМИ С4-20 И С4-23.

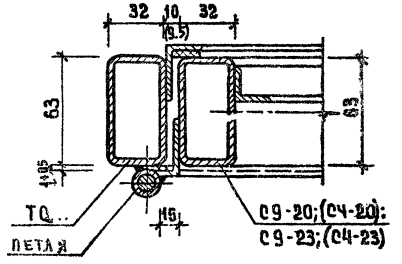
В узлах, условно, не показано остекление конструкций и заполнение жалюзи изделий РТЗ.

ТХ	ВИТРИНЫ ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ 1236-3
1975	УЗЛЫ ПРИМЫКАНИЯ СТВОРОК В РАМАХ „ТС“ И РЕШЕТОК „РТЗ.“ В РАМАХ „ТВ.“	ВМ. ЛИСТ 4 21

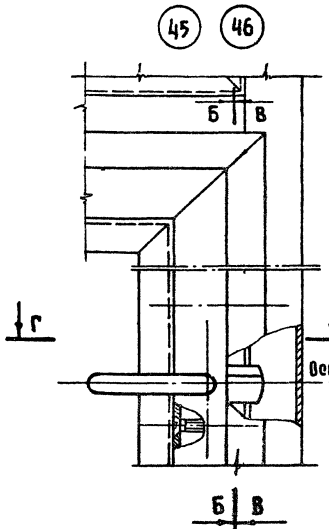
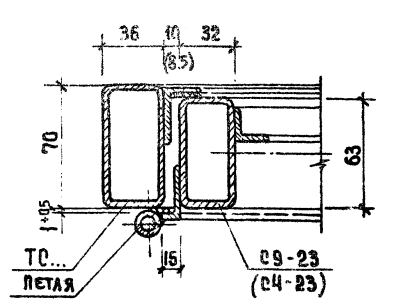
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ТЕХНОЛОГИЙ



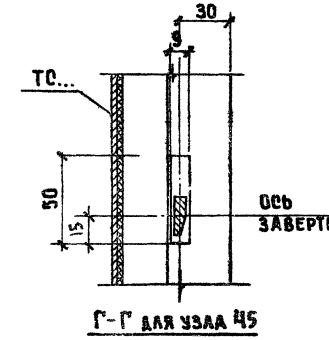
А-А для узла 43



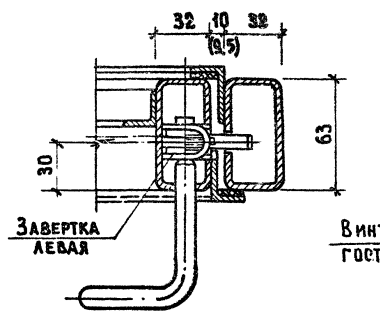
А-А для узла 44



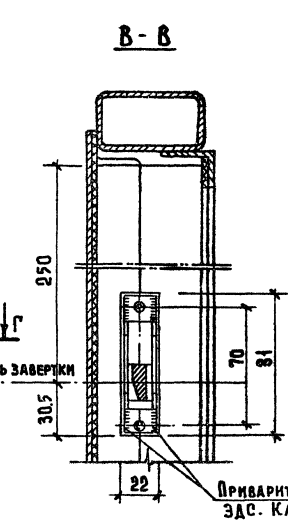
Б-Б для узла 45



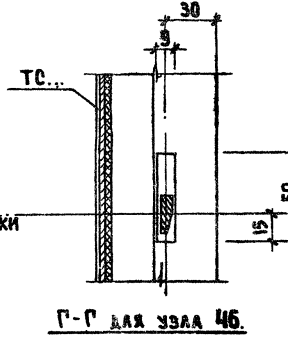
Г-Г для узла 45



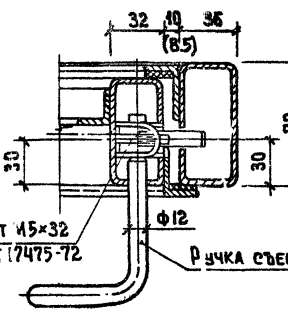
Г-Г для узла 46



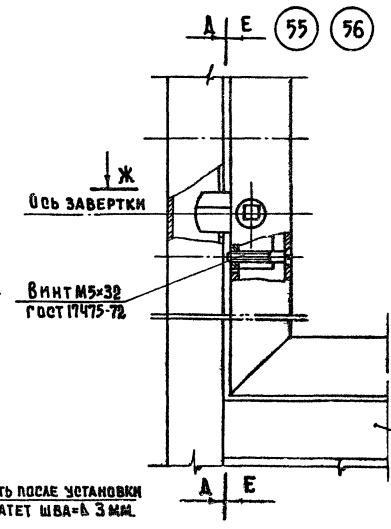
Б-Б для узла 46



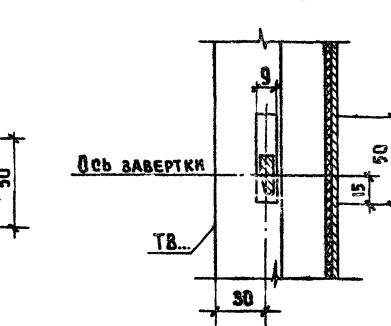
Г-Г для узла 46



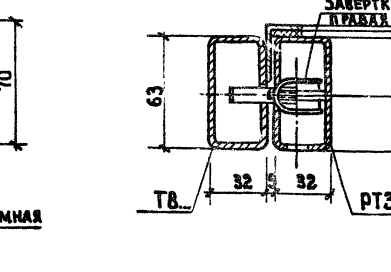
Г-Г для узла 46



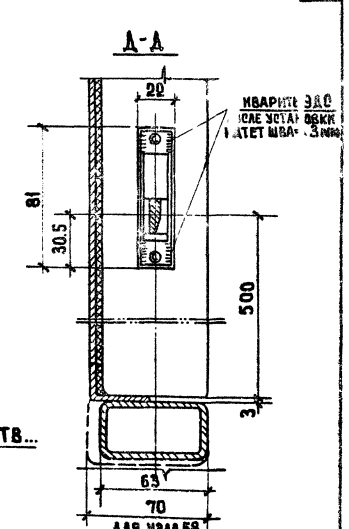
Е-Е



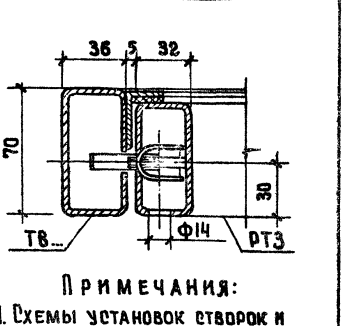
Ж-Ж для узла 55



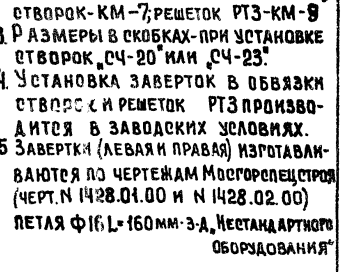
Ж-Ж для узла 55



Ж-Ж для узла 56



Ж-Ж для узла 56



Ж-Ж для узла 56

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Схемы установок створок и решеток в рамы см. лист №17
 2. Схемы рам см. листы КМ-3-КМ-6; створки-КМ-7; решеток РТЗ-КМ-9
 3. Размеры в скобках-при установке створок «С4-20» или «С4-23»
 4. Установка заверток в обвязки створок и решеток РТЗ производится в заводских условиях.
 5. Завертки (левая и правая) изготавливаются по чертежам Мосгорпроектстрой (черт. № 1428.01.00 и № 1428.02.00) ПЕТАЯ Ф16 L=160 мм-З.А. НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ТК	Витрины торговых зданий.	СЕРИЯ
1975	Узлы установки створок в рамы ТС* и решеток РТЗ в рамы ТВ*	1.236-3
		Выпуск лист 4; 22.

ЦИ
 Мосгорпроектстрой
 Проект № 1428.01.00 и 1428.02.00
 Лист № 4; 22

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛА

№ п/п	Сечение мм	ГОСТ (Норма)	Материал
1	Профиль прямоугор. 70 × 36 × 2,5	ГОСТ 12336-66	Ст-3 кп ГОСТ 11474-65
2	Профиль прямоугор. 63 × 32 × 2,5		
3	50 × 25 × 2	Норма 3-дв мм, К.А.И.Б.К.И.Х.Т.А.	Ст. 10. РС
4	Штапик алюминиевый	РС 885-173	АД 31-Т1
5	L 32 × 20 × 3	ГОСТ 8510-72	Ст.3 кп ГОСТ 11474-65
6	L 20 × 3	ГОСТ 8509-72	
7	Швеллер холодногнут. 15 (L) 75 8-0,8	Норма 3-дв МЗМА	Ст. 10 РС ГОСТ 1050-60
8	Швеллер холодногнут. 20 × 32 × 2,5 × 4	ГОСТ 8281-69	Ст.3 кп ГОСТ 11474-65
9	— 8 × 40 полоса	ГОСТ 103-57	В. Ст.3 кп ГОСТ 11474-65
10	— 8 × 45 полоса		
11	{ Пружинка ПР-1 под штапик РС 885-173	Норма 3-дв К.М.З (см. стр 20)	Ст. 10 РС ЦИНКОВАТЬ ИЛИ КАДМИРОВАТЬ
12	Анст δ 2,5	ГОСТ 3680-57	
14	φ 22	ГОСТ 2590-71	ЦИНКОВАТЬ С РАССИВРОВАНИЕМ ИЛИ КАДМИРОВАТЬ
15	φ 25		
16	Винт М4 × 8 кп 2-011 Винт М4 × 12 Винт М4 × 25	ГОСТ 11475-72	ЦИНКОВАТЬ С РАССИВРОВАНИЕМ ИЛИ КАДМИРОВАТЬ

ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ

Наименование	Профиль	Норма	Примечание
П-образная		Норма заводов Саранского РТИ и "Каучук"	Резина черная свето-озон-мод-роустойкая, марка резины по ИТУ 38-5-204-65
Резиновый уплотнитель ДСК-4-3		ТУ 38-5-204-65	* из рубчатой резины ИРП-1036
Подкладки (каменные)		Волжский З-Д ИТУ 6-05-964-05	Материал "АРАТ"
Стекло:	ПОЛИРОВАННОЕ	ГОСТ 13454-68	
	НЕПОЛИРОВАННОЕ	ГОСТ 7380-68	

Каталог ЦНИИЭНФотехим, Москва 1969 - Профиль резиновый*

У С Л О В Н Ы Е О Б О З Н А Ч Е Н И Я :

- РЕЗИНА в сечении
- СТЕКЛО в сечении
- ВИНТ с выкруткой головкой ГОСТ 17475-72
- ВИНТ с потайной головкой ГОСТ 17475-72
- ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИЯ φВ
- СВАРНОЙ ШОВ ЗАВОДСКОЙ ВИДИМЫЙ
- СВАРНОЙ ШОВ ЗАВОДСКОЙ НЕВИДИМЫЙ
- СВАРНОЙ ШОВ МОНТАЖНЫЙ, ВИДИМЫЙ
- СВАРНОЙ ШОВ МОНТАЖНЫЙ, НЕВИДИМЫЙ

— номер узла
 — номер анста,
 на котором изображен узел

Общие указания по изготовлению тамбурных элементов

1) Детали рам свариваются в кондукторах электродуговой сваркой. Высота шва 4 мм. Швы зачистить.

2) Сварку производить электродом Э-42; диаметр 2-3 мм.

3) Стационарные ухваты крепить электросваркой φ8 мм с шагом 250 мм. Расстояние от края до первой заклепки не более 50 мм.

4) Съемные элементы: L 20 × 3 ставить на винтах М4 × 12 через 150 мм; штапик РС 885-173 закреплять на пружинках ПР-1, устанавливаемых шаром 250 мм (крепление осуществлять по типу, разработанного примера см. стр 5).

5) Профиль МЗМА (см. ведомость, п 7), устанавливаемый по периметру дверных створок фасадных рам, крепить контактной сваркой.

6) Условки скобяных изделий производить в условиях завода-изготовителя (см. ансты 18 + 21)

7) Стальные изделия поставляются на строительную площадку огрунтованными ГФ-020

8) Изделия из алюминия (штапики, раскладки) поставляются пакетами в жесткой таре.

9) Рубчатую резину в зоне притворов ставить на касу 88 мм.

10) Все приборы должны устанавливаться на консистентной смазке и плавно действовать.

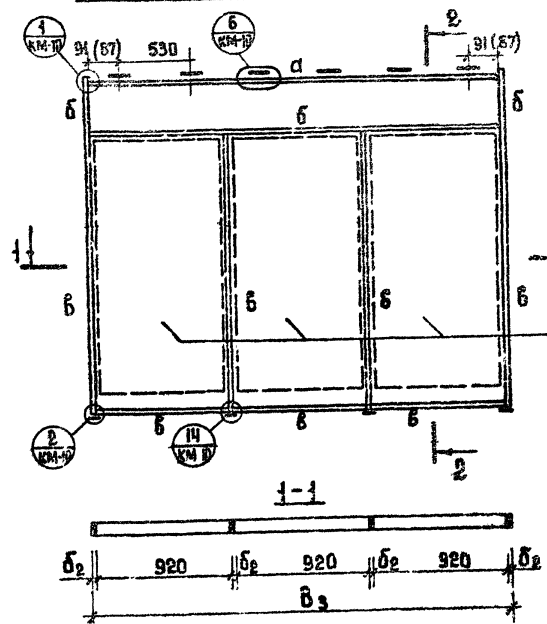
11) Работать с Пояснительной запиской см. стр. 4, 5.

12) Все изделия на схемах изображены со стороны съемного элемента, закрепляющего стекло.

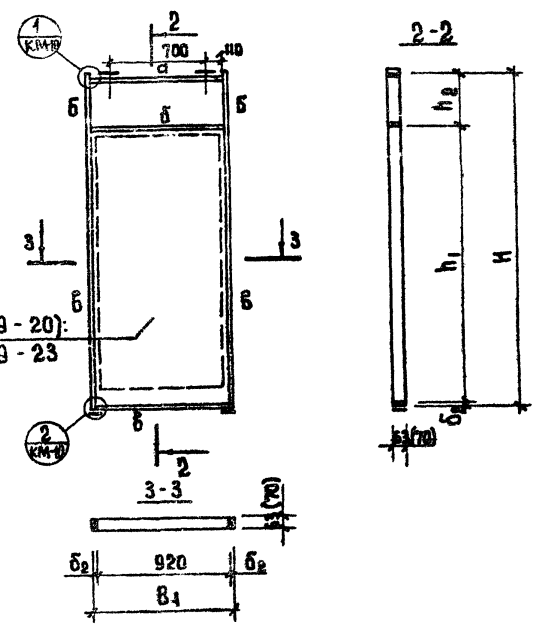
ИЗДАНИЕ 1975

ТК	ВИТРИНЫ ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.256-3
10/75	ЗАРАВНЫЙ АНСТ	ИЗДАНИЕ 4 КМ-0

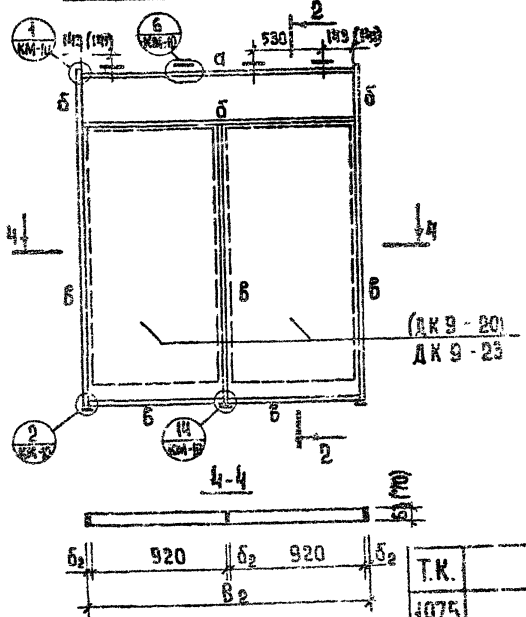
Т_к30-24; Т_к30-27; Т_к30-33; Т_к30-36



Т_к10-24; Т_к10-27; Т_к10-33; Т_к10-36



Т_к20-24; Т_к20-27; Т_к20-33; Т_к20-36



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ						
	б ₂ [*]	h ₁	h ₂	Н	В ₁	В ₂	В ₃
Т _к 30-24	32	2090	230	2350	—	—	2888
Т _к 30-27	32	2390	230	2650	—	—	2888
Т _к 30-33	36	2386	850	3270	—	—	2504
Т _к 30-36	36	2326	1150	3570	—	—	2904
Т _к 20-24	32	2090	230	2350	—	1936	—
Т _к 20-27	32	2390	230	2650	—	1936	—
Т _к 20-33	36	2386	850	3270	—	1948	—
Т _к 20-36	36	2386	1150	3570	—	1948	—
Т _к 10-24	32	2090	230	2350	984	—	—
Т _к 10-27	32	2390	230	2650	984	—	—
Т _к 10-33	36	2386	850	3270	992	—	—
Т _к 10-36	36	2386	1150	3570	992	—	—

ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ

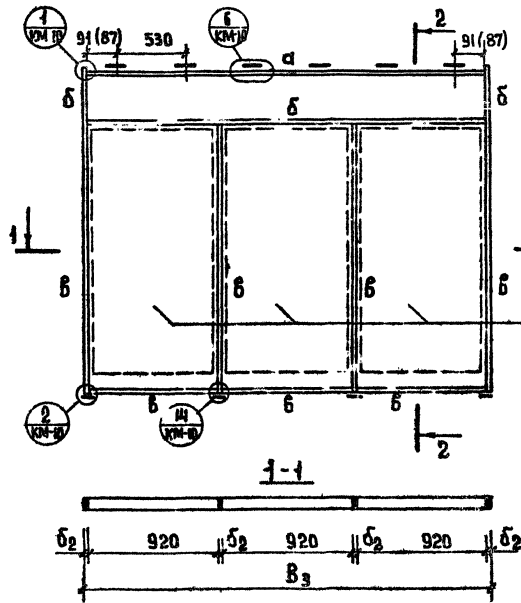
НАИМЕНОВАНИЕ СЕЧЕНИЯ	Эскиз и состав сечения	ПРИМЕЧАНИЯ
а		ОСНОВНОЙ ПРОФИЛЬ СЕЧЕНИЯ - ПРЯМОУГОЛЬНИК 63x32x2.5 И 70x36x2.5 *) б ₂ - СМ. ТАБЛИЦУ.
б		
в		

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В приведенных изделиях опущены съемные элементы закрепляющие стекло: уголок 20x3 (вариант „У“) и штапик ПС 885-173 (вариант „УШ“), крепление съемных элементов к данным рамам осуществлять по аналогии с примером, разработанным на стр.5
- Общие указания по технологии изготовления см. пояснительную записку и лист КМ-0.
- Схемы дверных створок см. лист КМ-7
- Установку дверных створок с приборами открывания см. ИИ = 18, 19, 16
- Марки створок, заключенные в скобках, относятся к Т_к30-24, Т_к20-24, Т_к10-24.

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВО»
УЛ. ПИЛОНОВА, 10
1975

Т_н 30-24; Т_н 30-27; Т_н 30-33; Т_н 30-36.



Т_н 10-24; Т_н 10-27; Т_н 10-33; Т_н 10-36.

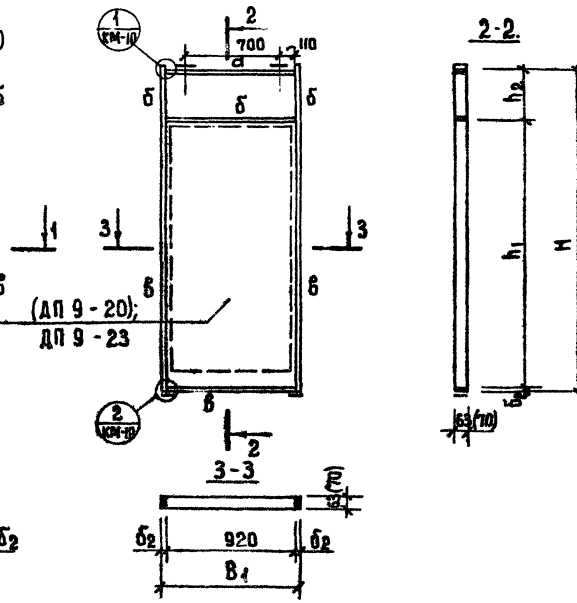
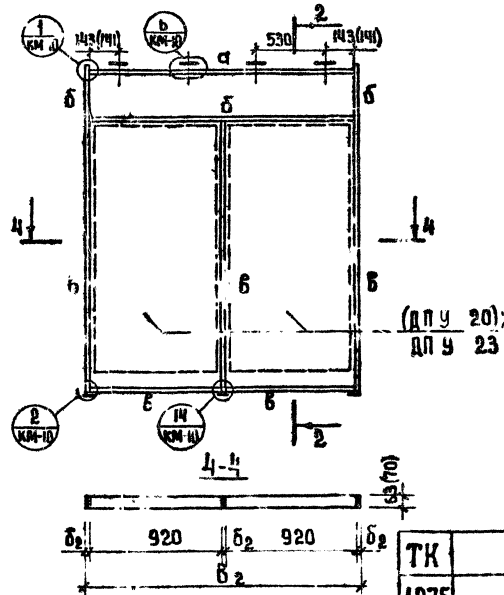


ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМ. СЕЧЕНИЯ	Эскиз и состав сечения	ПРИМЕЧАНИЯ
а		ОСНОВНОЙ ПРОФИЛЬ СЕЧЕНИЯ - ЗАКРЫТЫЙ ПРЯМОУГОЛЬНИК 63x32 x 2,5 и 70x36 x 2,5 δ ₂ - см. ТАБЛИЦУ.
б		
в		

Т_н 20-24; Т_н 20-27; Т_н 20-33; Т_н 20-36



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ						
	δ ₂ *	h ₁	h ₂	Н	В ₁	В ₂	В ₃
Т _н 30-24	32	2090	230	2350	—	—	2888
Т _н 30-27	32	2390	230	2650	—	—	2888
Т _н 30-33	36	2386	850	3270	—	—	2904
Т _н 30-36	36	2386	1150	3570	—	—	2904
Т _н 20-24	32	2090	230	2350	—	1936	—
Т _н 20-27	32	2390	230	2650	—	1936	—
Т _н 20-33	36	2386	850	3270	—	1948	—
Т _н 20-36	36	2386	1150	3570	—	1948	—
Т _н 10-24	32	2090	230	2350	984	—	—
Т _н 10-27	32	2390	230	2650	984	—	—
Т _н 10-33	36	2386	850	2270	992	—	—
Т _н 10-36	36	2386	1150	2570	992	—	—

ПРИМЕЧАНИЯ

- В приведенных изделиях опущены съемные элементы закрепляющие стекло: уголок 20x3 (вариант У*) и штапик по 885-173 (вариант УШ*), крепление съемных элементов к данным рамам осуществлять по аналогии с примером, разработанным на стр. 5.
- Общие указания по технологии изготовления см. Пояснительную записку и лист КМ-0.
- Схемы дверных створок см. лист КМ-7.
- Установку дверных створок с приборами открывания см. ИМ² 19, 20, 16
- Марки створок заключенные в скобках, относятся к Т_н 30-24; Т_н 30-24; Т_н 10-24.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ

ТК
1975

ВИТРИНЫ ТОРГОВЫХ ЗАДАНИЙ

СХЕМЫ ФАСАДНЫХ РАМ ТАМБУРА СО СТВОРКАМИ С ПРИТВОРОМ

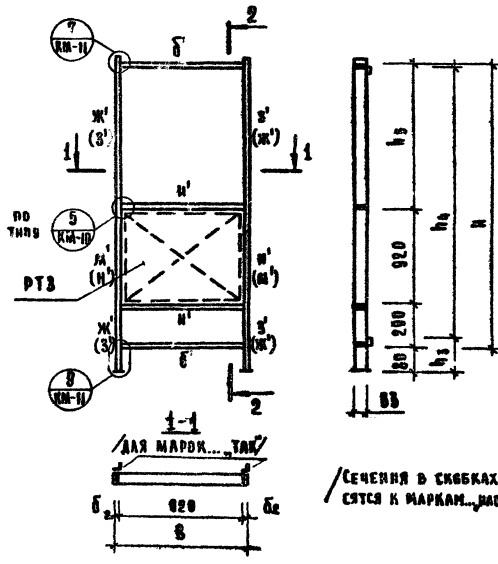
СЕРИЯ
1.236-3
Вып. 4 Лист
КМ-2

ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМЕНОВАНИЕ СЕЧЕНИЯ	ФОРМА И СОСТАВ СЕЧЕНИЯ	ПРИМЕЧАНИЯ
Б'		Основной профиль 63x32x2,5 по ГОСТ 12336-88 *) См. таблицу
В'		
В''		
Ж'		
В'		
И'		
И''		
А'		
М'		
И'		

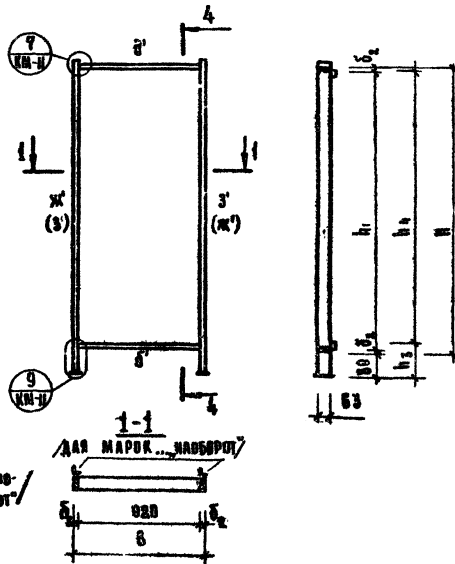
ТВ 10-24т (и), ТВ 10-27т (и)

2-2



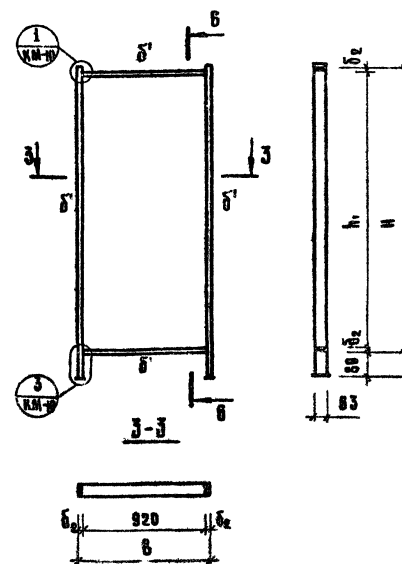
ТВ 10-24т (и), ТВ 10-27т (и)

4-4



ТВ 10-24; ТВ 10-27

6-6

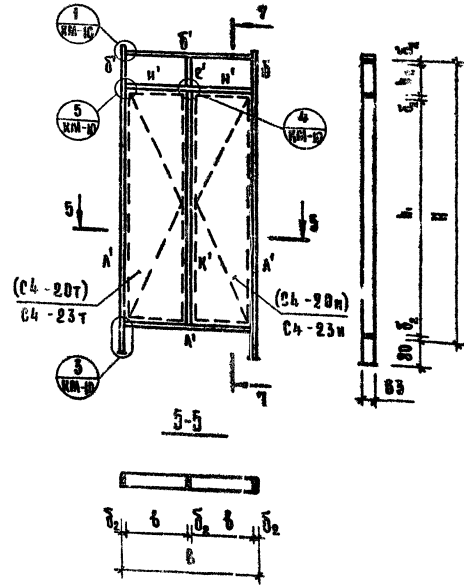


Сечения в скобках относятся к маркам...наоборот

Для марок...наоборот

ТС 10/2-24; ТС 10/2-27

7-7



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ								
	б2	h1	h2	h3	h4	h5	h	в	б
ТВ 10-24 тн	32	—	—	141	2217	1070	2280	984	—
ТВ 10-27 тн	32	—	—	141	2517	1370	2580	984	—
ТВ 10-24 тн	32	2216	—	141	2217	—	2280	984	—
ТВ 10-27 тн	32	2516	—	141	2517	—	2580	984	—
ТВ 10-24	32	2216	—	—	—	—	2280	984	—
ТВ 10-27	32	2516	—	—	—	—	2580	984	—
ТС 10/2-24	32	2018	168	—	—	—	2280	984	444
ТС 10/2-27	32	2318	168	—	—	—	2580	984	444

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. В приведенных изданиях опущены съемные элементы, закрепляющие стекло; штапики 20x3 (вариант "В") и штапики ПС 885-173 (вариант "ИШ"); крепление съемных элементов к данным рам осуществляется по аналогии с примером, разработанным на стр. 5

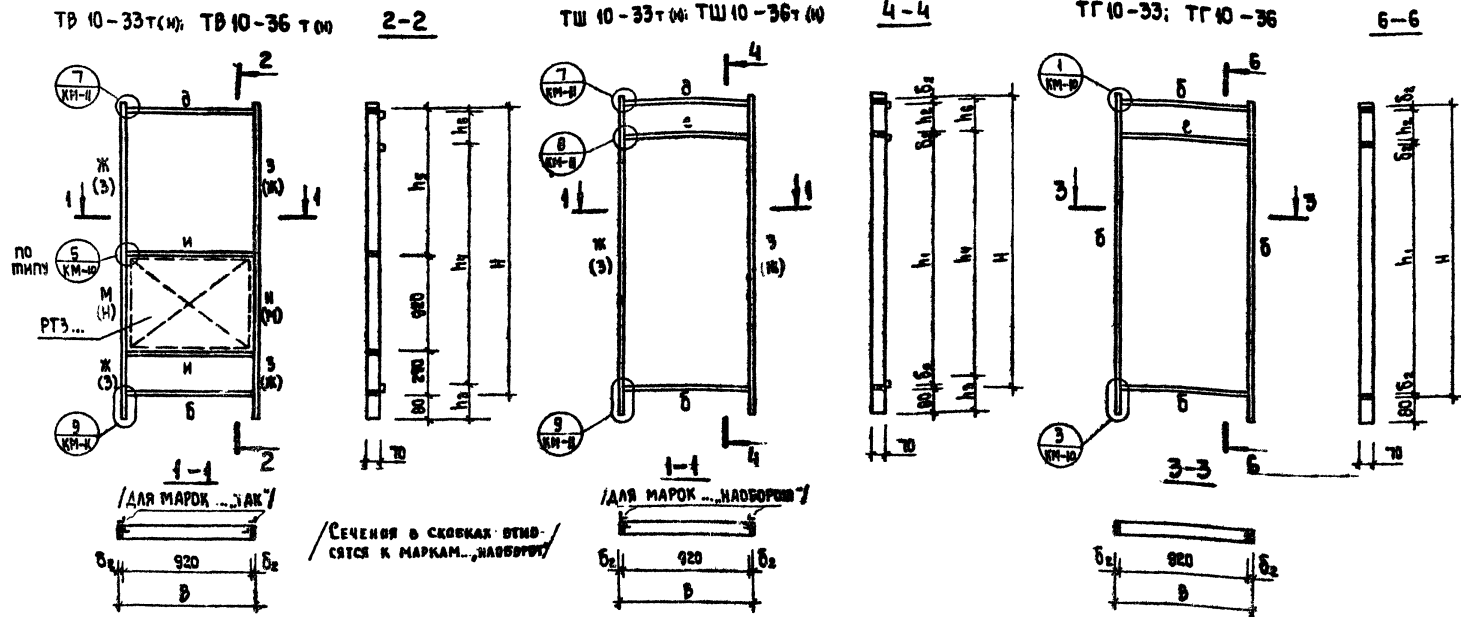
2. Общие указания по технологии изготовления см. пояснительную записку и лист КМ-9
3. Схемы дверных створок см. лист КМ-7
4. Установка дверных створок в рамы осуществляется по аналогии с листом КМ-22
5. Схемы решеток "РТЗ" и узлы створок см. лист КМ-9 и 22.

УТВЕРЖДЕНО
ДИРЕКТОР
ПРОЕКТИРОВАЛЬНО-КОНСТРУКТОРСКОГО БЮРО
С. ДВОРАКОВ

С. ДВОРАКОВ
ДИРЕКТОР
ПРОЕКТИРОВАЛЬНО-КОНСТРУКТОРСКОГО БЮРО
С. ДВОРАКОВ

С. ДВОРАКОВ
ДИРЕКТОР
ПРОЕКТИРОВАЛЬНО-КОНСТРУКТОРСКОГО БЮРО
С. ДВОРАКОВ

ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ



Диаметр сечений	Эскиз и состав сечения	Примечания
б		
д		
е		
ж		
з		
и		Основной профиль 70x36x25 по ГОСТ 12336-66
к		
л		*) б2 - см. таблицу
м		
н		

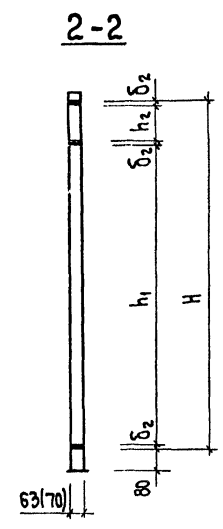
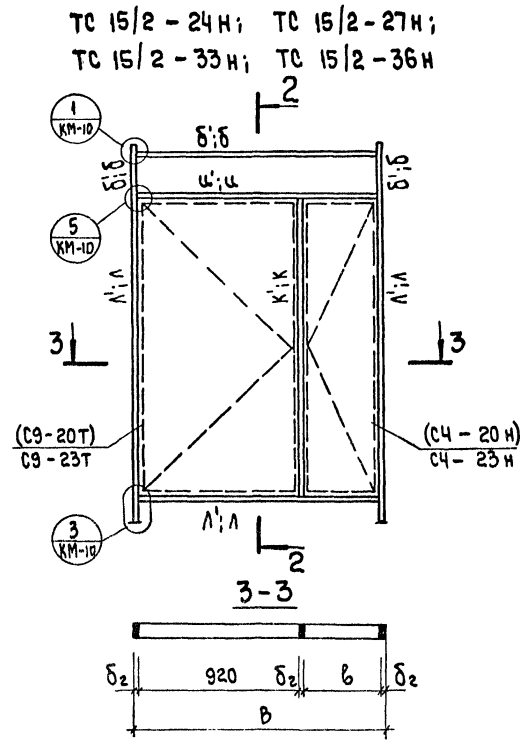
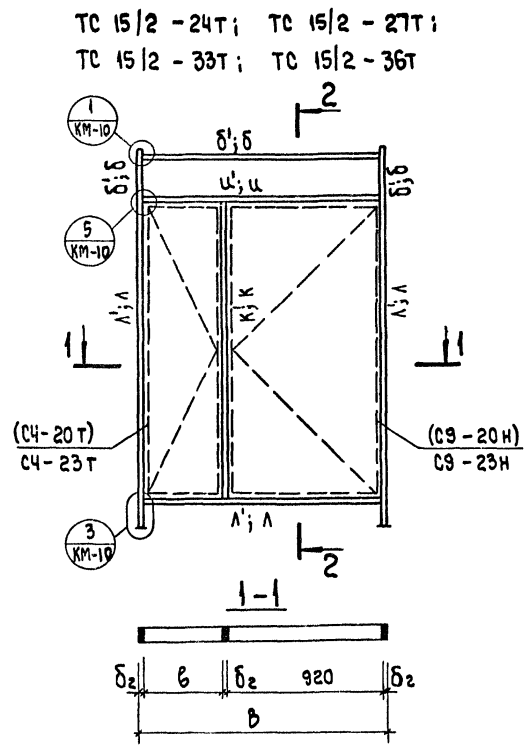
Марка элемента	Основные размеры, мм												
	б2	h1	h2	h3	h4	h5	h6	h7	h8	h9	H	B	б
ТВ 10-33 ТИИ	36	—	—	148	2315	1990	84	3200	982	—			
ТВ 10-36 ТИИ	36	—	—	148	2315	2290	114	3500	982	—			
ТШ 10-33 ТИИ	36	2314	778	148	2315	—	84	3200	982	—			
ТШ 10-36 ТИИ	36	2314	1078	148	2315	—	114	3500	982	—			
ТГ 10-33	36	2314	778	—	—	—	—	3200	982	—			
ТГ 10-36	36	2314	1078	—	—	—	—	3500	982	—			
ТС 10/2-33	36	2314	778	—	—	—	—	3200	982	442			
ТС 10/2-36	36	2314	1078	—	—	—	—	3500	982	442			

Примечания

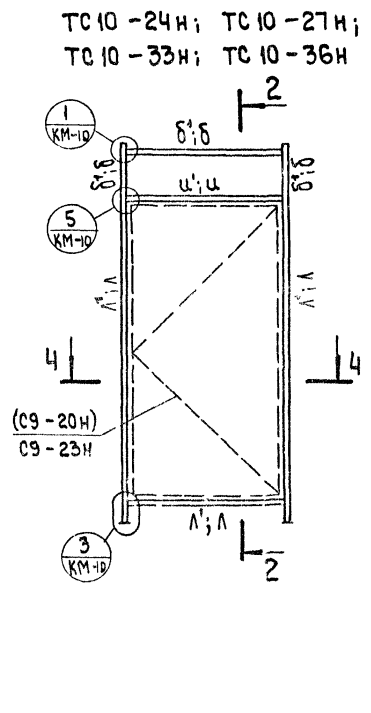
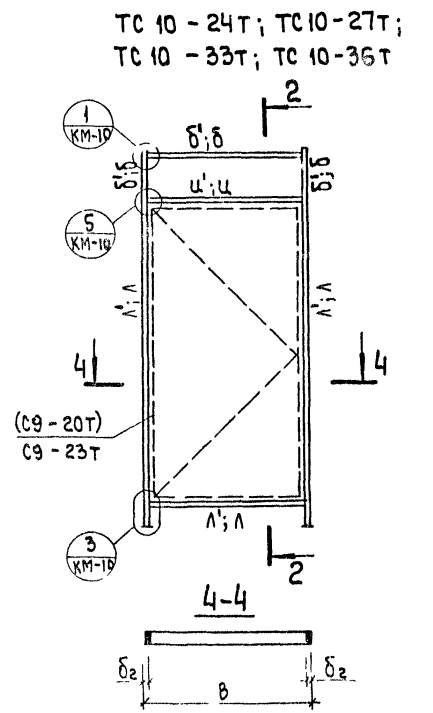
- В приведенных изделиях опущены съемные элементы, закрепляющие стекло: уголок 20x3 (вариант "У") и штапик по ВВ5-ГТЗ (вариант "Ш"); крепление съемных элементов к данным рамам осуществлять по аналогии с примером разработанным на стр. 5.
- Общие указания по технологии изготовления см. пояснительную записку и лист КМ-0.
- Схемы дверных створок см. лист КМ-7.
- Установку дверных створок с приборами открывания см. лист КМ-21, 22
- Схемы решеток "РТЗ" и узлы установок см. лист КМ-9 и 22

ИЗДАНИЕ 1975

ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ



Наим. сечен.	Эскиз и состав сечения	Примечания
Б'		Основной профиль 63x32x2,5 по ГОСТ 12336-66
Л'		
К'		
Ц'		*1) delta_2 - см. таблицу
Л		Основной профиль 70x36x2,5 по ГОСТ 12336-66
К		
Ц		
Б		*1) delta_2 - см. таблицу



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм					
	delta_2	h_2	h_1	H	B	b
ТС 15/2 - 24Т и Н	32	166	2018	2280	1460	444
ТС 15/2 - 27Т и Н	32	166	2318	2580	1460	444
ТС 15/2 - 33Т и Н	36	778	2314	3200	1470	442
ТС 15/2 - 36Т и Н	36	1078	2314	3500	1470	442
ТС 10 - 24Т и Н	32	166	2018	2280	984	—
ТС 10 - 27Т и Н	32	166	2318	2580	984	—
ТС 10 - 33Т и Н	36	778	2314	3200	992	—
ТС 10 - 36Т и Н	36	1078	2314	3500	992	—

Примечания.

- В приведенных изделиях опущены съемные элементы, закрепляющие стекло: уголок 20x3 (вариант „У“) и штапик ПС 885-173 (вариант „Ш“); крепление съемных элементов к данным рамам осуществлять по аналогии с примером, разработанным на стр. 5.
- Общие указания по технологии изготовления см. пояснительную записку и лист КМ-0.
- Схемы дверных створок см. лист КМ-7.
- Установку дверных створок с приборами открывания см. листы КМ-1, 2, 22.

Исполнитель: БЕЛАШАРОВА МОЛОШЕНКОВА БЕЛАШАРОВА
 Проверил: БЕЛАШАРОВА
 Главный инженер: БЕЛАШАРОВА
 Руководитель проекта: БЕЛАШАРОВА
 Автор проекта: БЕЛАШАРОВА

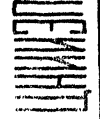
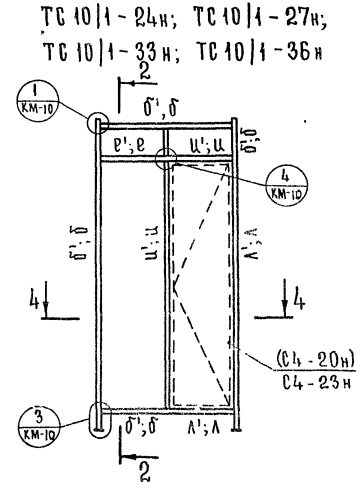
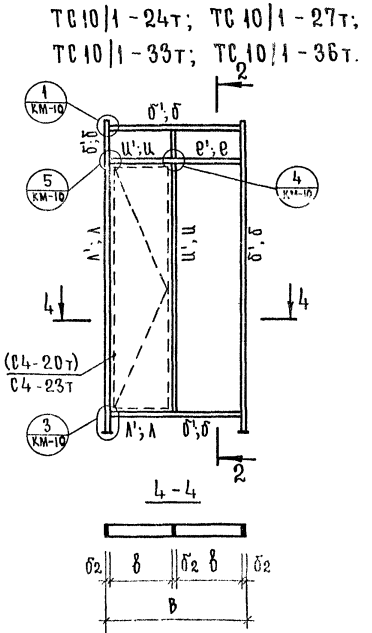
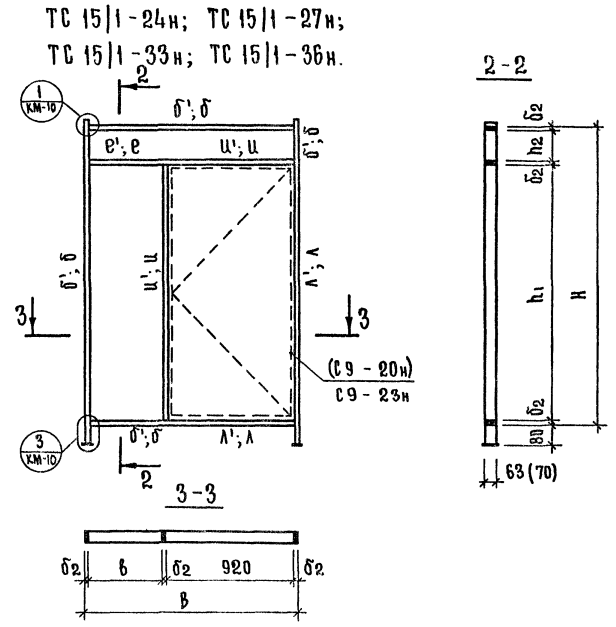
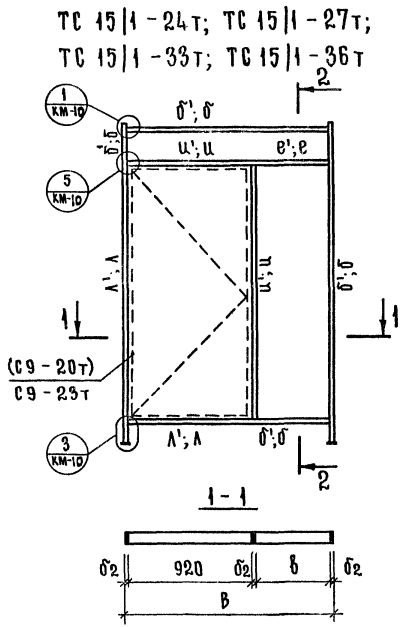


ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМ. СЕЧЕН.	ЭСКИЗ И СОСТАВ СЕЧЕНИЯ	ПРИМЕЧАНИЕ
б'		Основной профиль 63x32x2.5 по ГОСТ 12336-66
л'		
е'		*) б2 - см. ТАБЛИЦУ
ц'		
б		Основной профиль 70x36x2.5 по ГОСТ 12336-66
л		
е		*) б2 - см. ТАБЛИЦУ
ц		



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ					
	б2	h2	h1	H	B	б
ТС 15/1-24ТН	32	166	2018	2280	1460	4,4
ТС 15/1-27ТН	32	166	2318	2580	1460	4,4
ТС 15/1-33ТН	36	778	2314	3200	1470	4,42
ТС 15/1-36ТН	36	1078	2314	3500	1470	4,42
ТС 10/1-24ТН	32	166	2018	2280	984	4,4
ТС 10/1-27ТН	32	166	2318	2580	984	4,4
ТС 10/1-33ТН	36	778	2314	3200	992	4,42
ТС 10/1-36ТН	36	1078	2314	3500	992	4,42

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. В приведенных изделиях опущены съемные элементы, закрепляющие стекло: уголок 20x3 (вариант „У“) и штапик ПС85-173 (вариант „УШ“); крепление съемных элементов к данным рамкам осуществляется по аналогии с примером, разработанным на стр. 5
2. Общие указания по технологии изготовления см. пояснительную записку и лист КМ-0.
3. Схемы дверных створок см. лист КМ-7.
4. Установку дверных створок с приборами открывания см. лист КМ

МЕТОДИКА ПРОБЕТКА
ИСПОЛНИТЕЛЬ: СЕКА ШЕТА
ПРОЕКТИРОВЩИК: СЕКА ШЕТА
УТВЕРЖДЕНО: КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР

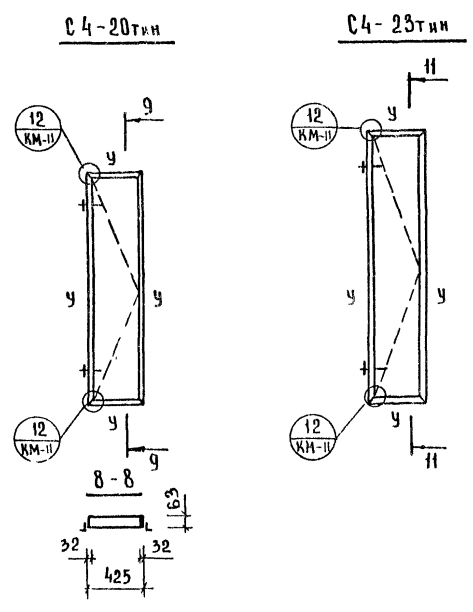
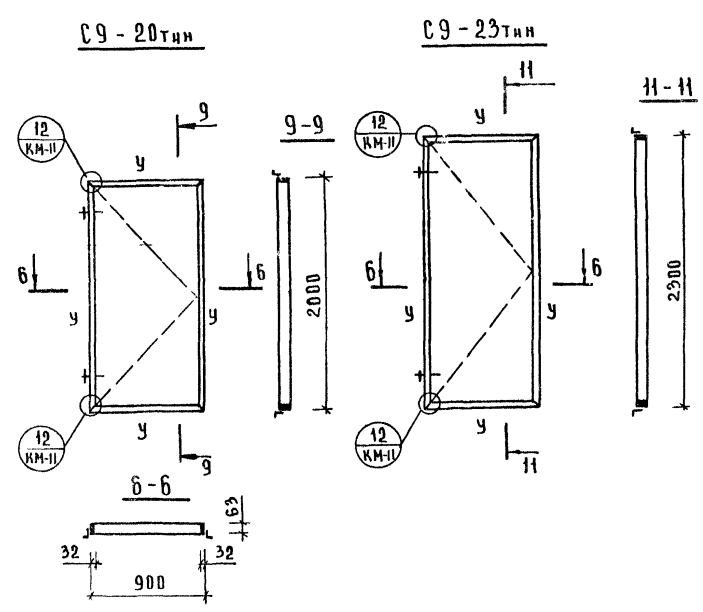
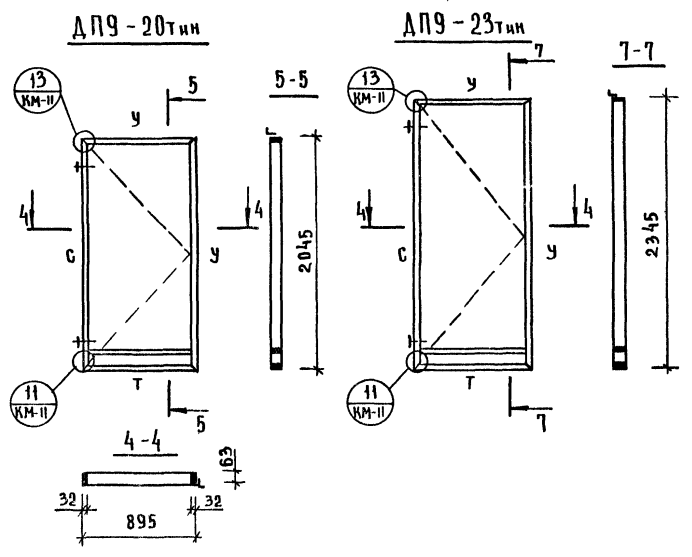
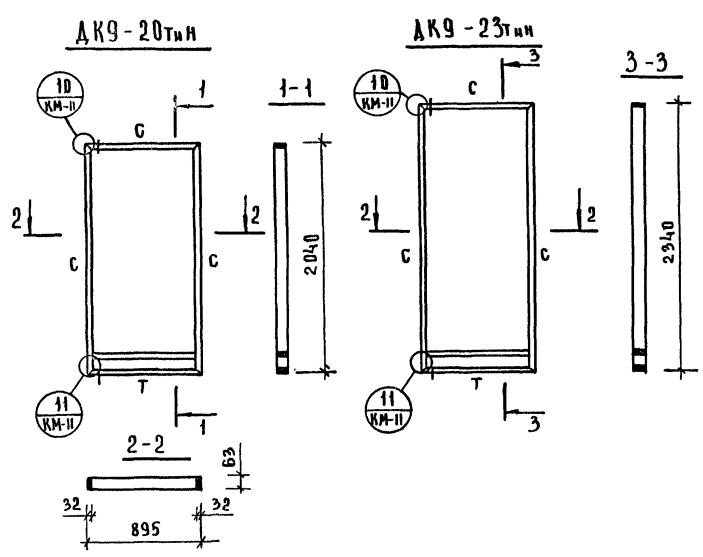


ТАБЛИЦА сечений элементов

НАИМ. СЕЧЕНИЯ	ЭСКИЗ И СОСТАВ СЕЧЕНИЯ	ПРИМЕЧАНИЯ
С		Основной профиль 63x32x2.5 по ГОСТ 12536-66
Т		
У		-

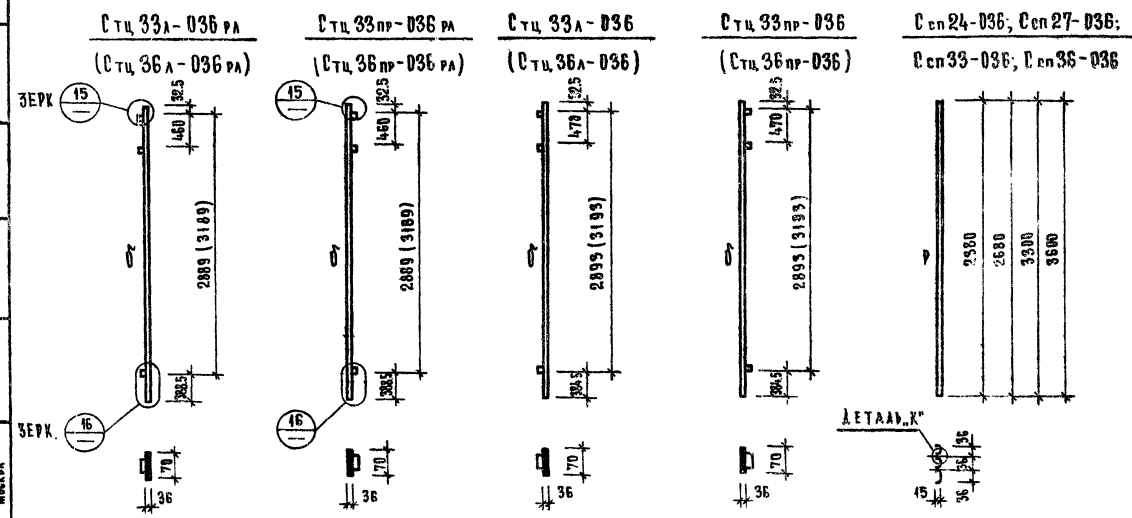
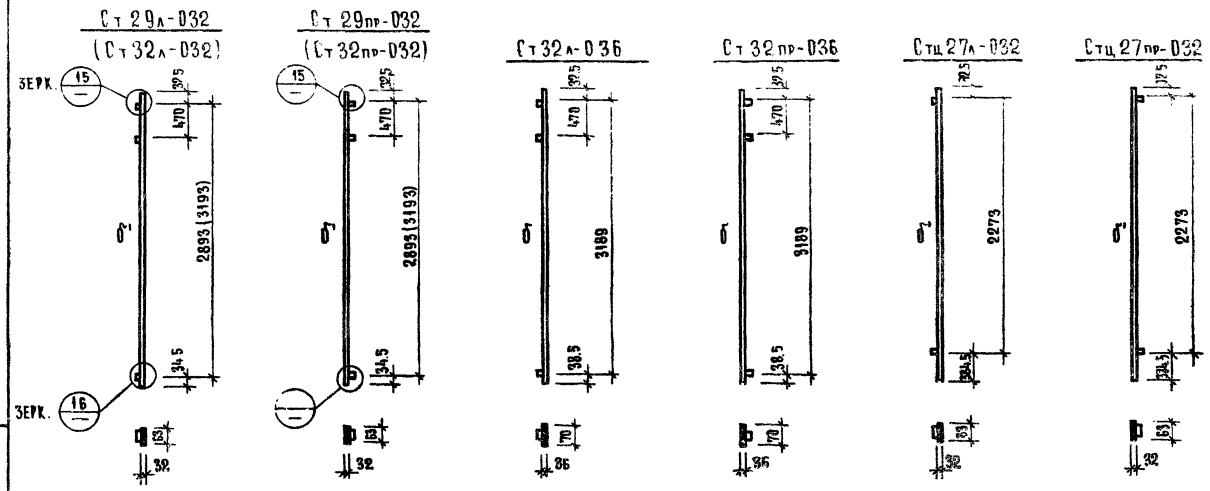
Примечания.

1. В приведенных изделиях опущены съемные элементы, закрепляющие стекло: уголок 20x3 (вариант „У“) и штапик ПС 885 - 173 (вариант „УШ“); крепление съемных элементов к данным рамам осуществлять по аналогии с примером, разработанным на стр.5
2. Общие указания по технологии изготовления см. пояснительную записку и лист КМ-0.

ЗАКАЗЧИК: ООО «СЕРВИС»
 АДРЕС: 125080, МОСКВА, БУЛЬВАР ДЭЖНЕВСКАЯ, Д. 13
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: ИСКОНПРОЕКТИ
 КОМПЬЮТЕРНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ: ИСКОНПРОЕКТИ
 ГОДА: 1975

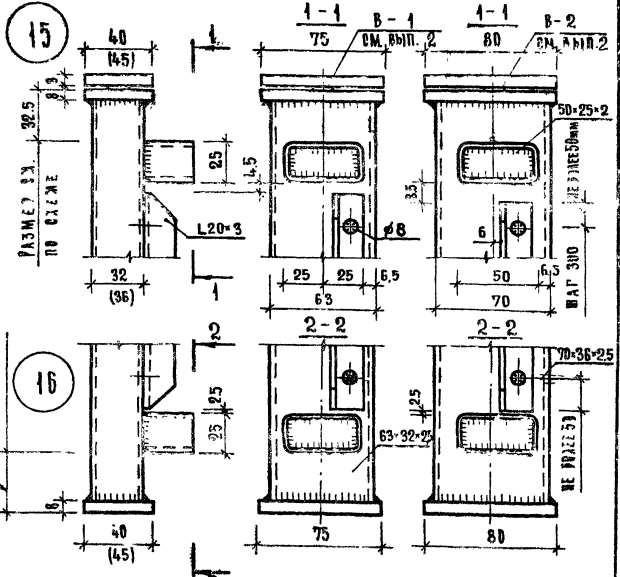
ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМ. СЕЧ.	ЭСКИЗ И СОСТАВ СЕЧЕНИЯ	ПРИМЕЧАНИЯ
Г		L20x3 ПРИКРЕПЛЯТЬ ЗАКРЕПКАМИ Ø8, ШАГ 300мм (ОТ КРАЯ АР ПЕРВОЙ ЗАКРЕПКИ НЕ БОЛЕЕ 50мм)
Б		L20x3
Р		ИЗ ПРОФИЛЯ 70x36x2.5 ПО ГОСТ 1236-77 (СМ. ДЕТАЛЬ К)



ДЕТАЛЬ К

ДЕТАЛЬ К



- ПРИМЕЧАНИЯ
- В ПРИВЕДЕННЫХ ИЗДАНИЯХ ОПУЩЕНЫ СЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ЗАКРЕПЛЯЮЩИЕ СТЕКОД: УГОЛОК 20x3 (ВАРИАНТ У) И ШТАПНС ПО 885-173 (ВАРИАНТ УШ); КРЕПЛЕНИЕ СЪЕМНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ К СТОЙКАМ ВЫБРАНАТЬ ПО АНАЛОГИИ С ПРИМЕРом, РАЗРАБОТАННЫМ НА СТР. 5.
 - ОБЩЕЕ УКАЗАНИЕ ПО ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ И ЛИСТ КМ-В.

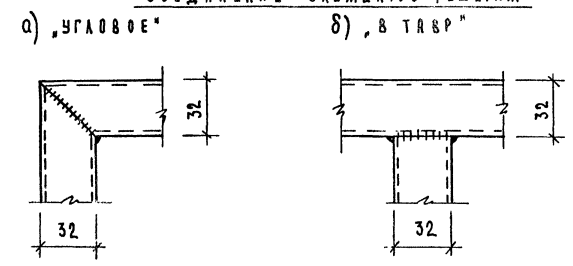
СОЕДИНИТЬ ПЕРЕРЫВНЫМ ШВОМ (ЭЛЕКТРОД) 3-4х Ø 3 мм

Т К	ВНУТРНИ ТОРГОВЫХ ЗАДАНИЙ	СЕРИЯ
1975	СХЕМЫ СТЕК ТАМБУРА	1.236-3
		В. П. ЛАНТ
		4 КМ-В

ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМ. СЕЧЕНИЙ	ЭСКИЗ И СОСТАВ СЕЧЕНИЯ	ПРИМЕЧАНИЯ
8'		Основной профиль - 63x32x2.5 ГОСТ 12336 - 66
8'		
X		L20x3 КРЕПЕТО ЭЛЕКТРОЗАКЛЕПКАМИ Ф 8 мм
Ц		

СОЕДИНЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ РЕШЕТКИ:



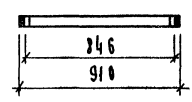
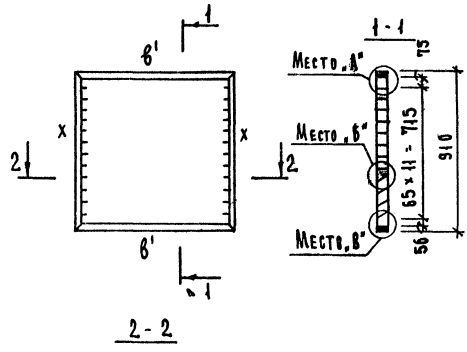
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. В ПРИВЕДЕННЫХ ИЗДЕЛИЯХ ОПУЩЕНЫ СЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ЗАКРЕПЛЯЮЩИЕ СТЕКЛО: УГОЛОК 20x3 (ВАРИАНТ 'У') И ШТАПКИ ПС 885-173 (ВАРИАНТ 'УШ'); КРЕПЛЕНИЕ СЪЕМНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ К ДАННЫМ РАМКАМ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПО АНАЛОГИИ С ПРИМЕРОМ, РАЗРАБОТАННЫМ НА СТР. 5

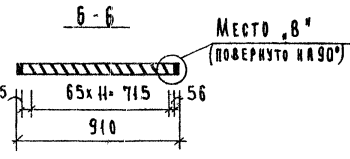
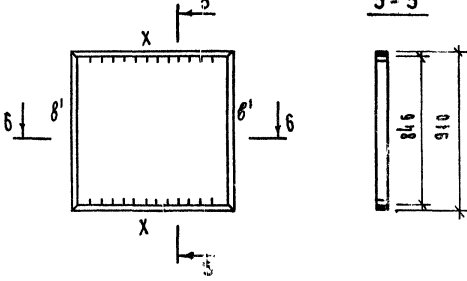
2. ОБЩЕЕ УКАЗАНИЕ ПО ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ И АНСТ КМ-0.

3. УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАВЕРТОК В РАМЫ 'РТЗ...' СМ. АНСТ 22.

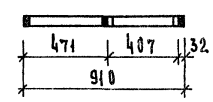
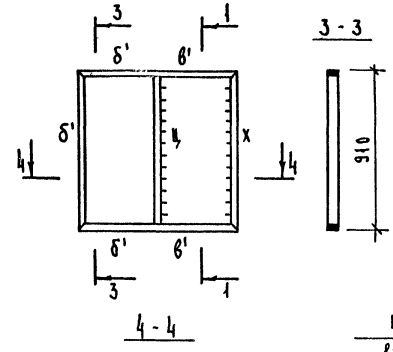
РТЗ 9 - 9



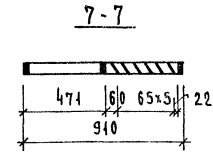
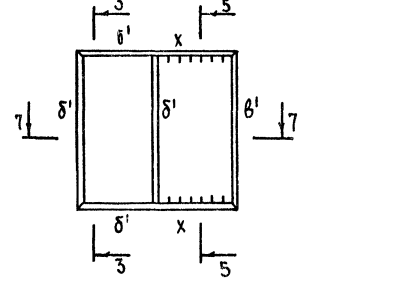
РТЗ 9 - 9



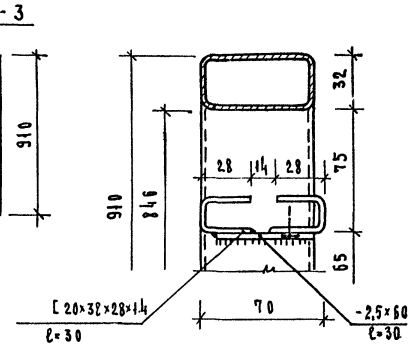
РТЗ 9/2 - 9ТНН



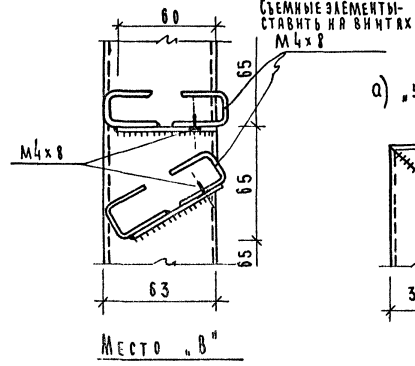
РТЗ 9/2 - 9ТНН



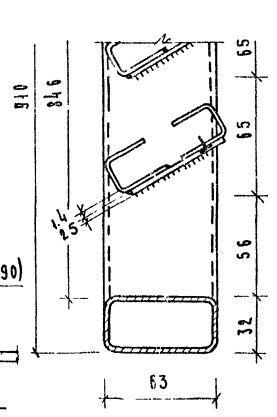
МЕСТО, А'



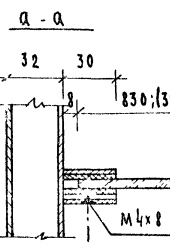
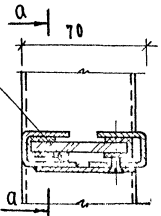
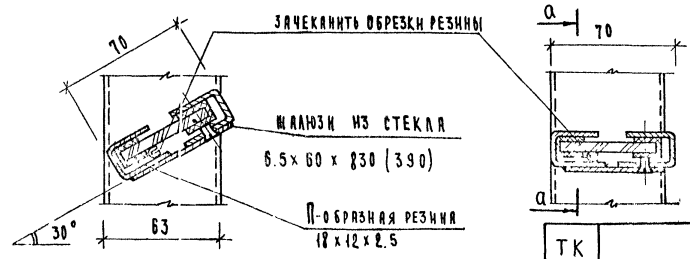
МЕСТО, Б'



МЕСТО, В'



ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ СТЕКЛЯНЫХ ЖАЛЮЗИ



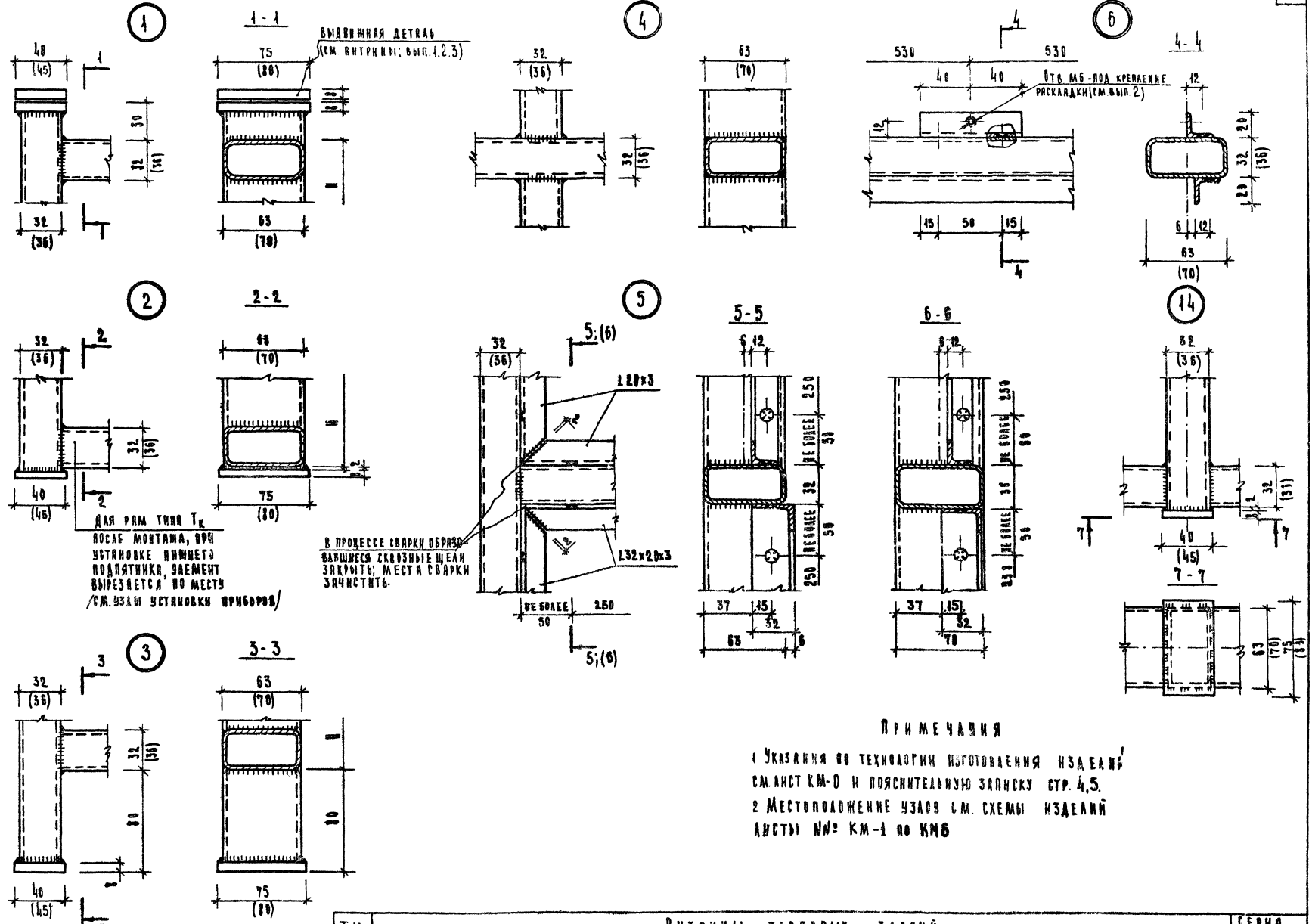
ТК
1975

ВИТРИНЫ ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ

СХЕМЫ РЕШЕТОК ДЛЯ ШАХТ ТЕПЛОЗАЩИТЫ

СЕРИЯ
1.236-3
ВЫП. АНСТ

ЦЕНТРАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКСЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

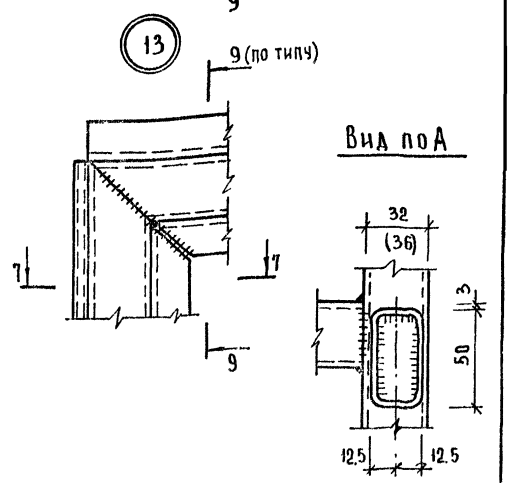
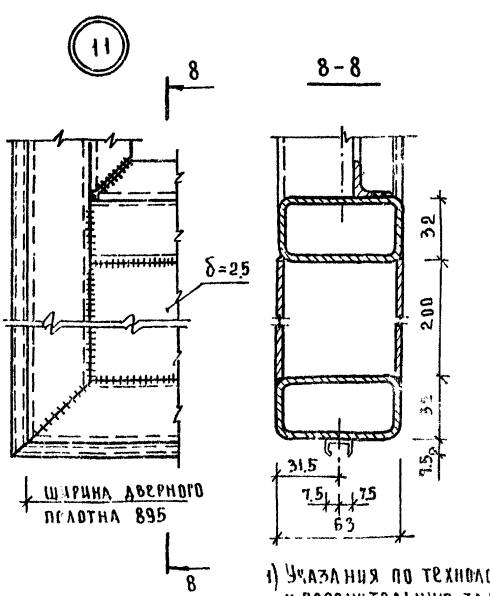
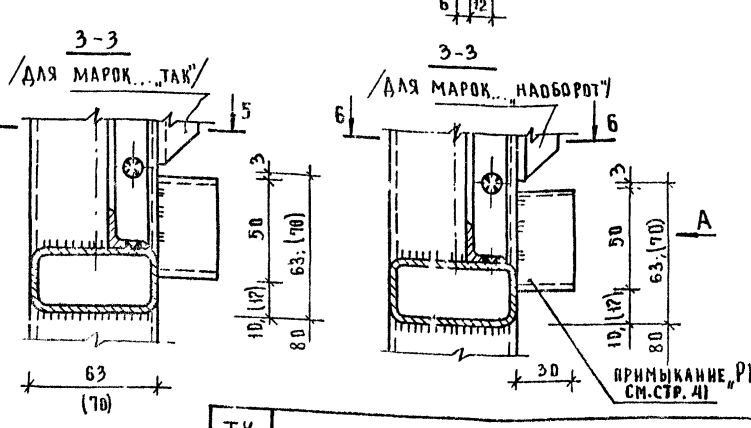
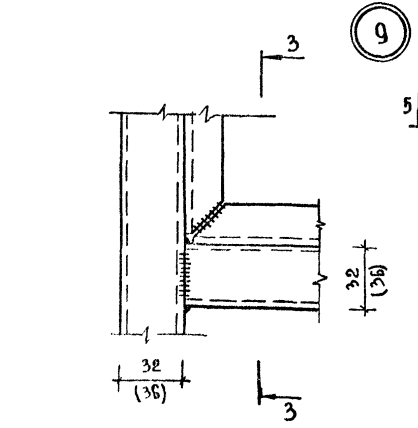
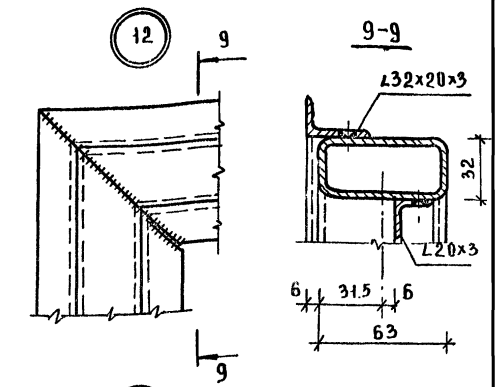
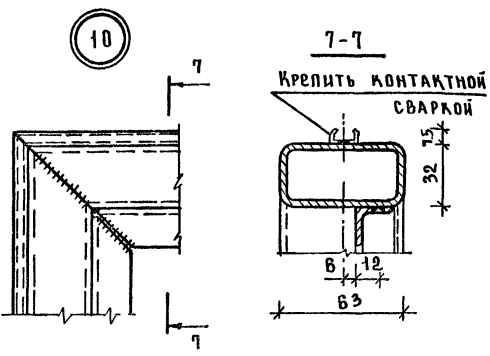
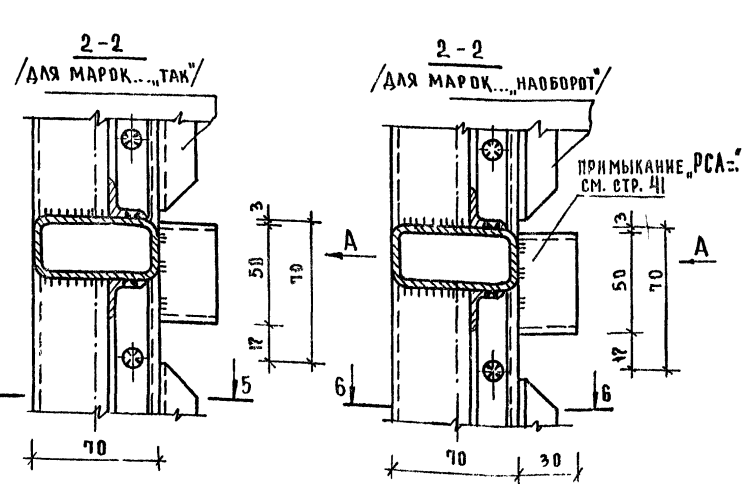
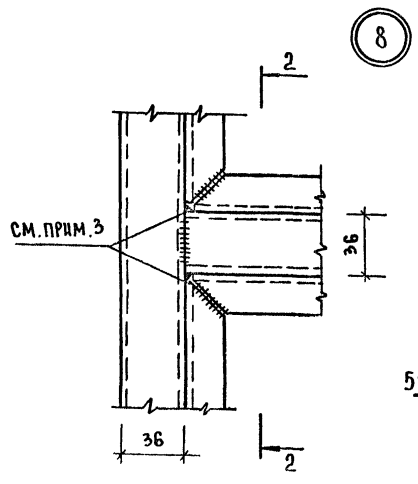
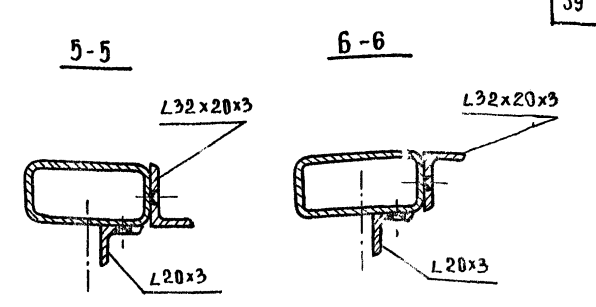
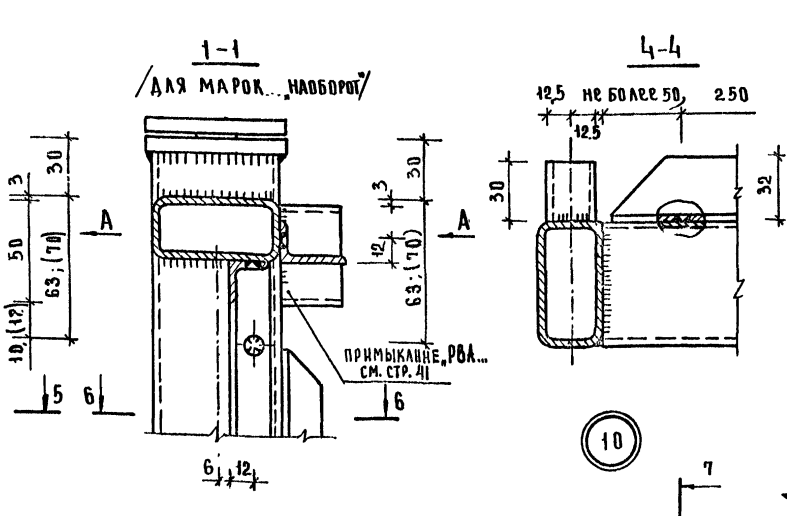
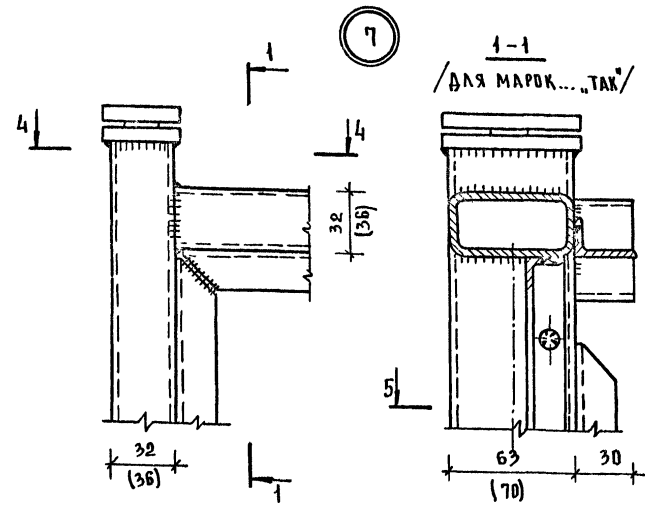


ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Указания по технологии изготовления изделий см. лист КМ-0 и пояснительную записку стр. 4, 5.
- 2 Местоположение узлов см. схемы изделий листы № КМ-1 по КМ6

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 КОМПЛЕКСНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 КОМПЛЕКСНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 КОМПЛЕКСНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ТК	ВИТРИНЫ ТОРГОВЫХ ЗАДАНИЙ	ФЕРМА
1975	Узлы рам 1, 2, 3, 4, 5, 6, 14.	1236-3
		ЛИСТ КМ-01



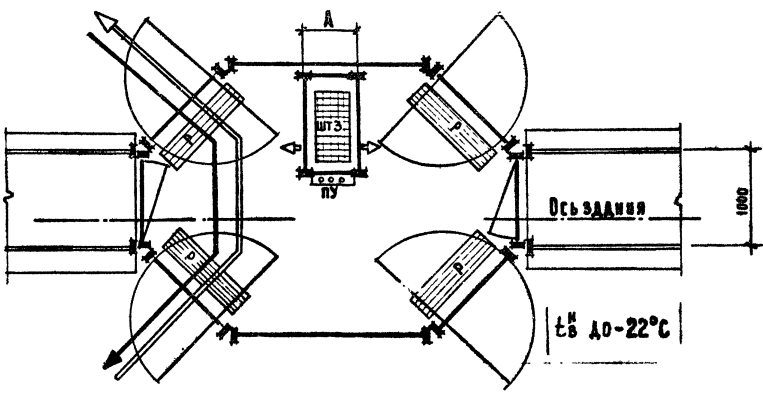
ПРИМЕЧАНИЯ

- 1) Указания по технологии изготовления изделий см. КМ-0 и пояснительную записку стр. 4.5
- 2) Местоположение узлов см. схемы изделий листы КМ-3; КМ-4; КМ-7.
- 3) В узлах типа 7,8,9 в процессе сварки заварить сквозные щели и зачистить.

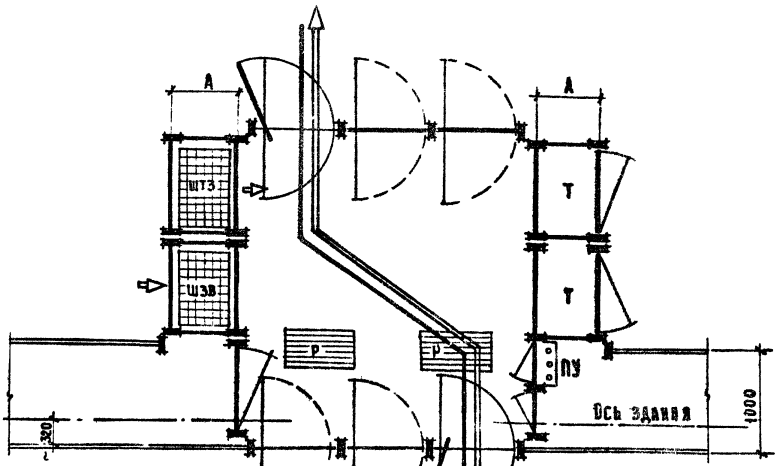
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
 КОМПЬЮТЕРНОЙ ТЕХНИКИ
 МОСКВА

ТК	Витрины торговых залов	СЕРИЯ	1.236-3
1975	Узлы рам 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13.	ВЫП.	ЛИСТ
		4	КМ-11

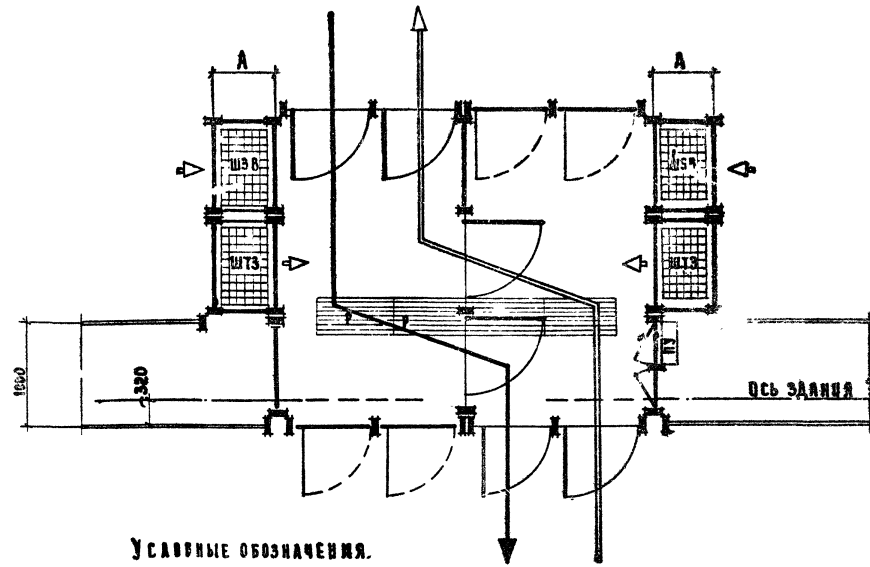
ТАМБУР НА 2 ДВЕРИ С ПОВОРОТОМ.



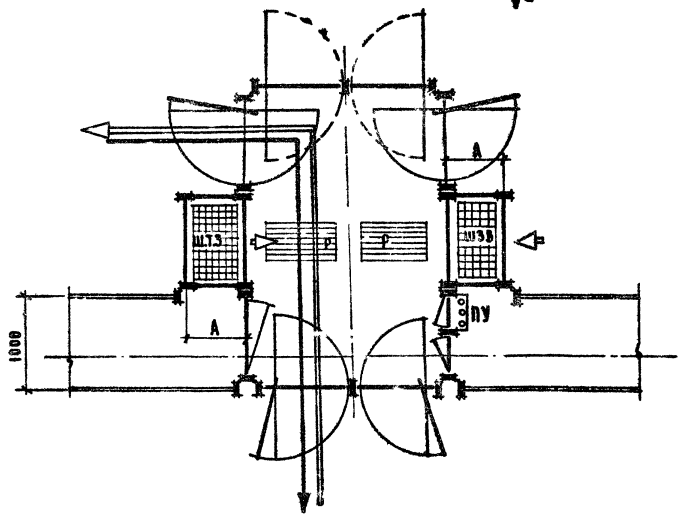
ТАМБУР НА 3 ДВЕРИ



ТАМБУР ДВУХКАМЕРНЫЙ



ТАМБУР НА 2 ДВЕРИ



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ.

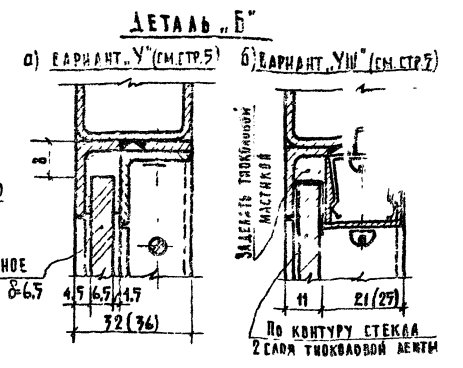
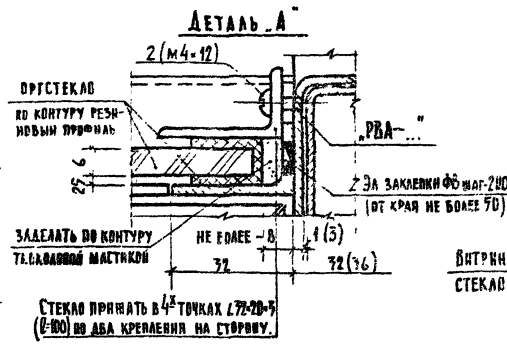
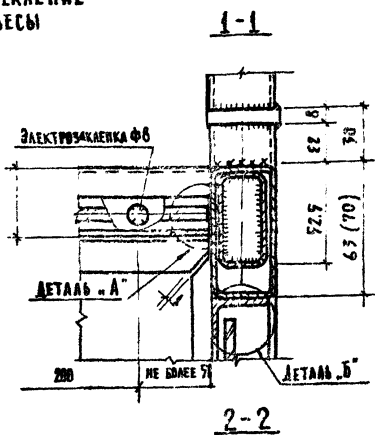
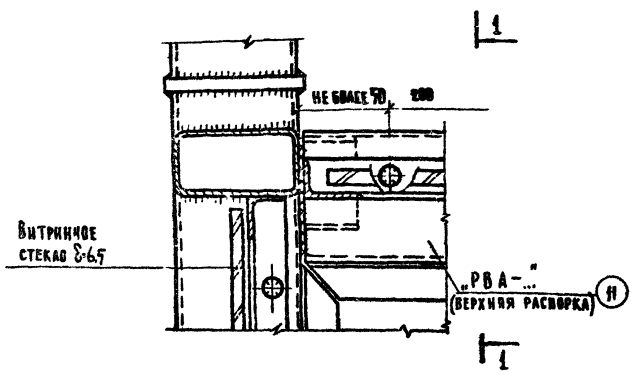
- ПУ - пульт управления освещением витрины и тамбура
- Ш.Т.З - шахта тепловой завесы, ШЗВ - шахта забора воздуха
- ← - направление движения воздуха.
- Р - решетка грязеприемника.
- - направление потока посетителей
- Т - телефонная кабинка
- А - размер шахты, определяемый расчетом.
- в конкретном объекте (А - не более 600мм)

ПРИМЕР РАЗРАБОТКИ МОНТАЖНОЙ СХЕМЫ ТАМБУРА СМ. ЛИСТ 7.

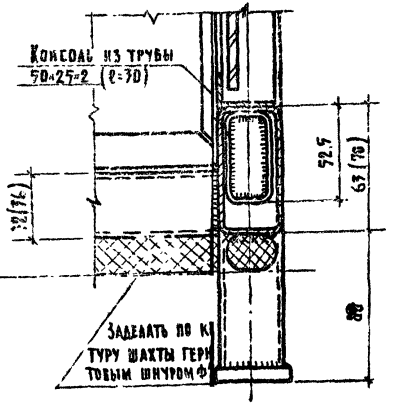
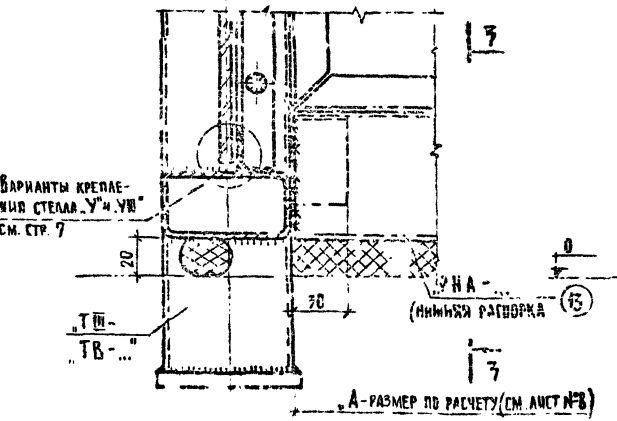
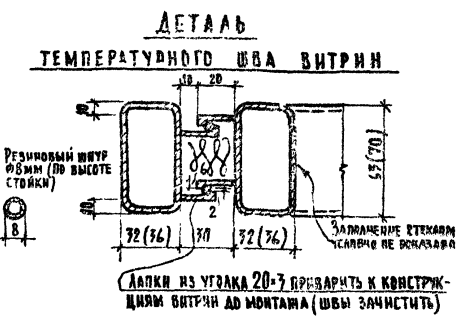
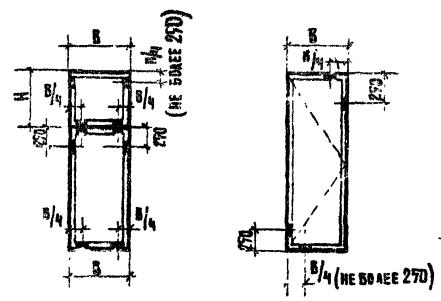
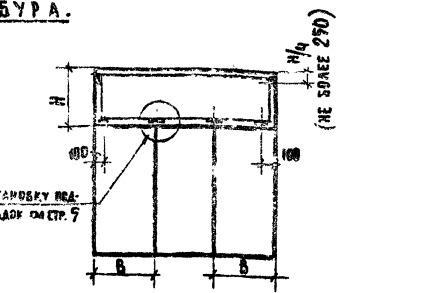
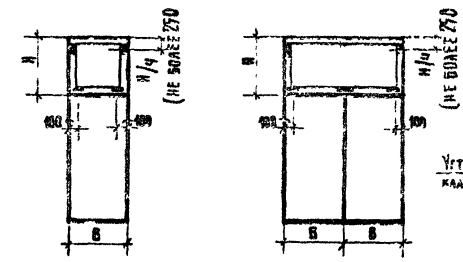
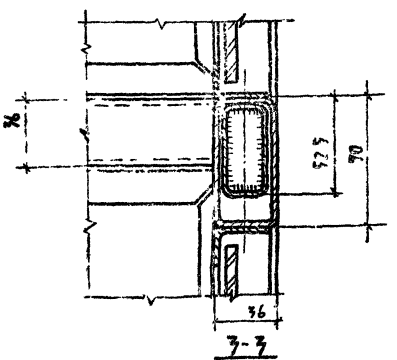
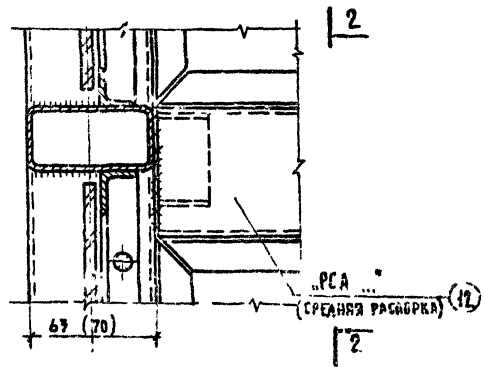
ПРОЕКТАНТ
 ИРИНА СЕРГЕЕВНА
 СЕРГЕЕВА

Т.К.	ВИТРИНЫ ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ
1975	ПРИМЕРЫ КОМПОНОВКИ ТАМБУРОВ.	1.236.3
		Вкл. Лист
		4 Пр-1

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ РАСПОРОК И ОСТЕКЛЕННЕ В ШАХТАХ ТЕПЛОВОЙ ЗАВЕСЫ



СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДКАЛОДКИ В ЭЛЕМЕНТАХ ТАМБУРА.



- ПРИМЕЧАНИЯ:
- 1. Работать с пояснительной запиской.
 - 2. Местоположение распорок кос И, И2, И3 см лист № В.
 - 3. Условные обозначения см лист К.М-Д.
 - 4. Принимающие углы см. ДЕТАЛЬ "А" закрепить к распоркам до их установки в проектное положение (расстояние от конца распорки до угла ≈ 100мм)
 - 5. Конструкции рам "ТШ" - "ТВ" см. КМ-3, КМ-4 и КМ-И.

ТОРГОВО-МОНТАЖНАЯ КОМПАНИЯ "ТЕРМОТЕХ" ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТАМБУРНОЙ ТАМБУРЫ С ОСТЕКЛЕННЫМИ РАМАМИ В ШАХТАХ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОЙ ЗАВЕСЫ

ТК	ВИТРИНЫ ТОРГОВЫХ ЗАДАНИЙ	СЕРИЯ 1.236-3
1979	ДЕТАЛИ ОСТЕКЛЕНИЯ КОНСТРУКЦИЙ ТАМБУРА.	ВЫПУСК ЛИСТ 4 ПР-2