

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

264-12-155

# СЕЛЬСКИЙ ДОМ КУЛЬТУРЫ СО ЗРИТЕЛЬНЫМ ЗАЛОМ НА 300 МЕСТ

На основании письма заместителя  
Украингипрограждансельстрой №338/029-3  
от 26.02.87г. в альбоме произведены  
изменения

1 Скорректированы - титульный лист

5.08.87г. *С.А.* /пр. Долгов/

## СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ 0 Чертежи нулевого цикла работ  
АЛЬБОМ I Архитектурно — строительные чертежи  
АЛЬБОМ II Санитарно — технические чертежи  
АЛЬБОМ III Электротехнические чертежи  
АЛЬБОМ IV Монтажные узлы и детали  
АЛЬБОМ V Изделия заводского изготовления  
АЛЬБОМ VI Механическое оборудование сцены  
АЛЬБОМ VII сметы  
АЛЬБОМ VIII Заказные спецификации  
АЛЬБОМ IX Мероприятия, повышающие тепловую защиту здания  
АЛЬБОМ X Сметы по мероприятиям, повышающим тепловую защиту здания  
АЛЬБОМ XI Ведомость потребности в материалах  
МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СЦЕНЫ

## АЛЬБОМ VI

РАЗРАБОТАН  
И Н С Т И Т У Т О М  
У К Р А И Н И П Г Р А Ж Д А Н С Е Л Ъ С Т Р О Й

У Т В Е Р Ж Д Е Н И  
В В Е Д Е Н В Д Е Й С Т В И Е  
И Н С Т И Т У Т О М  
У К Р А И Н И П Г Р А Ж Д А Н С Е Л Ъ С Т Р О Й  
П Р И К А З № 110 О Т 16 V. 1977г

# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№№ п/п	Формат	Обозначение	Наименование	Куда входит	Кол.	Общ кол	№ стр
1	2	3	4	5	6	7	8
1	22	00.00.00.00	Плутельный лист Содержание альбома				1
2	22		лист 1				2
3	22		лист 2				3
4	22		лист 3				4
5	22		лист 4				5
6	22	00.00.00.00.ПЗ	Пояснительная записка лист 1				6
7	22		лист 2				7
8	22		лист 3				8
9	22	00.00.00.00.ВП	Верность покупных изделий лист 1,2				9
10	22		лист 3,4				10
11	22		лист 5,6				11
12	22		лист 7,8				12
13	22	00.00.00.00.ВМ	Верность материалов материалов				13
14	22	00.00.00.00.ВС	Верность спецификаций лист 1,2,3,4				14
15	22		лист 5,6,7,8				15
16	22	00.00.00.00.	Механическое оборудование сцены лист 1				17
17	22		лист 2				18
18	22		лист 3				19
19	11		Спецификация лист 1				16
20	11		лист 2				16
21	22	01.00.00.00.	Декоративный подъем лист 1	00.00.00.00.	18	18	20
22	11		Спецификация лист 1				16
23	11		лист 2				16
24	11	01.01.00.00.	Штанга лист 1	01.00.00.00	1	18	21
				05.00.00.00	1	2	20
25	11		Спецификация лист 1				21
26	11	01.01.00.01.	Заглушка лист 1	01.01.00.00	2	40	21
				05.01.01.00	2	4	44

1	2	3	4	5	6	7	8
		02.00.00.00	Оптрактно-раздвижной занавес лист 1				22
27	22		лист 2	00.00.00.00	1	1	23
28	22		Спецификация лист 1				24
29	11		лист 2				24
30	11		лист 3				24
31	11		Штанга лист 1	02.00.00.00	1	1	25
32	12	02.01.00.00	Спецификация лист 1				24
33	11	02.01.00.01	Заглушка лист 1	02.01.00.00	2	2	25
34	11		Противовес Q=500 кг лист 1	02.00.00.00	1	1	26
35	22	02.02.00.00	Противовес Q=500 кг лист 2	06.00.00.00	1	1	26
						2	
36	11		Спецификация лист 1				30
37	11		лист 2				30
38	12	02.02.00.01	Груз лист 1	02.02.00.00	43	86	27
				08.01.00.00	22	44	
						130	
39	11	02.02.00.02	Ползун лист 1	02.02.00.00	2	4	27
40	11	02.02.00.03	Скоба лист 2	02.02.00.00	1	2	27
41	11	02.02.00.04	Палец лист 1	02.02.00.00	4	8	27
42	22	02.02.01.00	Рана лист 1	02.02.00.00	1	2	28
43	11		Спецификация лист 1				25
44	11	02.02.01.01	Плита лист 1	02.02.01.00	1	2	29
45	11	02.02.01.02	Щека лист 2	02.02.01.00	1	2	29
46	11	02.02.01.03	Щека лист 1	02.02.01.00	1	2	29
47	11	02.02.01.04	Стойка лист 1	02.02.01.00	1	2	29
		03.00.00.00	Сорит 1 <sup>го</sup> плана лист 1	00.00.00.00	1	1	31
48	22		лист 2				32
49	22		Спецификация лист 1				30
50	11		лист 2				30
51	11						

№ п/п, Подпись и дата  
 Взяты с: 264 14.155  
 Подпись и дата  
 264 14.155  
 Подпись и дата

2019/2

00.00.00.00				Лист	Масса	Масштаб
Содержание альбома				р/ч	-	-
				Лист 1	Листов 4	
				УНИЦПГС		
				Формат А2		

Издатель: Н.В.Смирнов  
 Редактор: О.И.Смирнов  
 Т.контр: Бычков  
 И.контр: Бычков  
 И.т.контр: Широга  
 Дата: 1978  
 Подпись: [подпись]  
 Подпись: [подпись]  
 Подпись: [подпись]

Копировала Швацова

1	2	3	4	5	6	7	8
52	22	03.01.00.00	Софитная ферма I <sup>го</sup> плана лист 1	03.00.00.00	1	1	34
53	22		лист 2				35
54	11		Спецификация лист 1				33
55	11		лист 2				33
56	11		лист 3				33
57	11	03.01.00.01	Вераждение	03.01.00.00	7	7	36
				04.01.00.00	9	18	29
58	11	03.01.00.02	Скоба	03.01.00.00	14	14	36
				04.01.00.00	8	36	50
59	11	03.01.00.03	Челок	03.01.00.00	14	14	36
				04.01.00.00	18	36	50
60	11	03.01.00.04	Подвеска	03.01.00.00	2	2	36
				04.01.00.00	7	6	8
61	11	03.01.00.05	Сервис	03.01.00.00	8	8	37
				04.01.00.00	12	24	32
62	11	03.01.00.06	Палец	03.01.00.00	4	4	37
				04.01.00.00	6	12	16
63	11	03.01.00.07	Скоба	03.01.00.00	4	4	37
				04.01.00.00	4	8	12
64	11	03.01.00.08	Шайба	03.01.00.00	8	8	37
				04.01.00.00	12	24	32
		03.01.01.00	Корвина губкаго				
65	22		кабель лист 1	03.01.00.00	1	1	38
66	22		лист 2	04.01.00.00	1	2	39
67	11		Спецификация лист 1				33
68	11		лист 2				40

1	2	3	4	5	6	7	8
69	11	03.01.01.01	Поддон	03.01.01.00	1	3	40
70	11	03.01.01.02	Челок	03.01.01.00	2	6	40
71	22	04.00.00.00	Софит II и III планов	00.00.00.00	2	2	42
72	11		Спецификация лист 1				40
73	11		лист 2				41
		04.01.00.00	Софитная ферма	04.00.00.00	1	2	
74	22		лист 1				43
75	22		лист 2				44
76	11		Спецификация лист 1				41
77	11		лист 2				41
78	11		лист 3				41
79	22	05.00.00.00	Патанный занавес	00.00.00.00	2	2	46
80	11		Спецификация лист 1				45
81	11		лист 2				45
82	22	05.01.00.00	Полудорога папанового занавеса	05.00.00.00	2	4	47
83	11		Спецификация лист 1				45
84	11		лист 2				45
85	11	05.01.00.01	Кольцо	05.01.00.00	18	72	48
86	11	05.01.00.02	Фасонка	05.01.00.00	4	16	48
87	11	05.01.00.03	Фасонка	05.01.00.00	2	8	48
88	11	05.01.01.00	Штанга полудороги	05.01.00.00	1	4	49
89	11		Спецификация лист 1				49
90	12	05.01.02.00	Стяжка	05.01.00.00	2	8	50
91	11		Спецификация лист 1				49
92	12	05.01.02.01	Винт	05.01.02.00	1	8	50
93	11	05.01.02.02	Палец	05.01.02.00	1	8	48
94	12	05.01.03.00	Блок обводной	05.01.00.00	1	4	51
95	11		Спецификация лист 1				49
96	11		лист 2				52
97	11	05.01.03.01	Блок	05.01.03.00	1	4	51
				05.01.05.00	2	4	
							8
98	11	05.01.03.02	Ось	05.01.03.00	1	4	51

Шифр, группа, наименование и дата. Взам. штамп ШСБ. и штамп Штабной печати. Листов VI 20.12.1955

7019/17

00.00.00.00

Содержание альбома

Лист	Масса	Материал
Лист 1	—	—
Лист 2	—	—
Листов 6	—	—

УНИИПГСС

Формат 22

1	2	3	4	5	6	7	8
99	12	05 01 04 00	Корпус обводной Блок	05 01 03 00	1	4	53
100	11		Спецификация лист 1				52
101	11	05 01 04 01	Скоба вертикальная	05 01 04 00	1	4	53
				05 01 06 00	1	4	
						8	
102	11	05 01 04 02	Скоба горизонтальная	05 01 04 00	1	4	53
103	12	05 01 05 00	Блок направляющий	05 01 00 00	1	4	54
104	11		Спецификация лист 1				52
105	11		лист 2				52
106	11	05 01 05 01	Ось	05 01 05 00	1	4	54
107	12	05 01 06 00	Корпус направляющего блока	05 01 05 00	1	4	55
108	11		Спецификация лист 1				55
109	11	05 01 06 01	Скоба горизонтальная	05 01 06 00	1	4	55
110	11	05 01 07 00	Хомут	05 01 00 00	4	16	56
111	11		Спецификация лист 1				56
112	11	05 01 07 01	Скоба правая	05 01 07 00	1	16	56
113	11	05 01 07 02	Скоба левая	05 01 07 00	1	16	56
		06 00 00 00	Широкий экран	00 00 00 00	1	1	
114	22		лист 1				58
115	22		лист 2				59
116	11		Спецификация лист 1				57
117	11		лист 2				57
118	22	06 01 00 00	Каркас	06 00 00 00	1	1	60
119	11		Спецификация лист 1				57
120	11	06 01 00 01	Опора	06 01 00 00	6	6	61
121	11	06 01 00 02	Опора	06 01 00 00	8	8	61
122	11	06 01 00 03	Чка	06 01 00 00	2	2	61
123	11	06 02 00 00	Повеска	06 00 00 00	3	3	62
124	11		Спецификация лист 1				57
125	11	06 02 00 01	Хомут	06 02 00 00	1	3	62
126	11	06 02 00 02	Палец	06 02 00 00	1	3	62
127	11	06 02 00 03	Прокладка	06 02 00 00	1	3	62
128	12	06 03 00 00	Пелелка под эронкоговоритель	06 00 00 00	4	4	63
128	11		Спецификация лист 1				61
130	11	06 03 00 01	Брус	06 03 00 00	2	8	63
131	11	06 03 00 02	Крышка	06 03 00 00	4	16	63
132	22	06 04 00 00	Яанка повеса эронкоговорителей	06 00 00 00	4	4	64
133	11	06 04 00 01	Скоба	06 04 00 00	1	4	65
134	11	06 04 00 02	Скоба	06 04 00 00	1	4	65

1	2	3	4	5	6	7	8
135	11	06 04 00 03	Штырь	06 04 00 00	2	8	65
136	11	06 04 00 04	Скоба	06 04 00 00	1	4	65
		07 00 00 00	Портальные кулисы	00 00 00 00	1	1	66
137	22		лист 1				62
138	22		лист 2				68
139	11		Спецификация лист 1				66
140	22	07 01 00 00	Кулиса	07 00 00 00	2	2	69
141	11		Спецификация лист 1				66
		07 01 01 00	Каркас	кулисы	07 01 00 00	1	2
142	22		лист 1				72
143	22		лист 2				73
144	22		лист 3				74
145	11		Спецификация лист 1				70
146	11		лист 2				70
147	11		лист 3				70
148	11	07 01 01 01	Косынка	07 01 01 00	2	4	75
149	11	07 01 01 02	Косынка	07 01 01 00	11	22	75
150	11	07 01 01 03	Косынка	07 01 01 00	10	20	75
151	11	07 01 01 04	Брус	07 01 01 00	3	6	75
152	11	07 01 01 05	Опора	07 01 01 00	1	2	76
153	11	07 01 01 06	Поручень	07 01 01 00	1	2	76
154	11	07 01 01 07	Поручень	07 01 01 00	1	2	76
155	11	07 01 01 08	Поручень	07 01 01 00	1	2	76
156	22	07 01 02 00	Обшивка кулисы	07 01 00 00	1	2	77
157	11		Спецификация лист 1				70
158	11		лист 2				71
159	12	07 02 00 00	Фартук	07 00 00 00	2	2	76
160	11		Спецификация лист 1				
161	22	07 03 00 00	Дорога верхняя	07 00 00 00	1	1	78
162	11		Спецификация лист 1				71
163	22	07 04 00 00	Дорога нижняя	07 00 00 00	1	1	79
164	11		Спецификация лист 1				71
165	22	07 04 01 00	Дорога	07 04 00 00	2	2	80
166	11		Спецификация лист 1				81

7019/70

DD DD DD DD

				DD DD DD DD	Лист	Масса	Насит.
Вид Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Содержание альбома	—	—	
Взнос	Исполн.	Введ.	1976				
Пробир.	Лишар.	12.25					
Контр.	Былков	02.03					
Истор.	Былков	02.03					
Чит.	Шара	1.7		Лист 3	Листов 4		
Конверсия 66706					УНИПРОС		
					Формат 22		



1	2	3	4	5	6	7	8
		08.00.00.00	Дымовые клапаны	00 00 00 00	1	1	
167	22		лист 1				82
168	22		лист 2				83
169	22		лист 3				84
170	11		Спецификация лист 1				81
171	11		лист 2				81
172	11		лист 3				81
173	22	08.01.00.00	Клапан	08.00.00.00	2	2	86
174	11		Спецификация лист 1				85
175	11		лист 2				85
176	11		лист 3				85
177	11	08.01.00.01	Ось	08.01.00.00	2	4	87
178	11	08.01.00.02	Планка	08.01.00.00	2	4	87
179	11	08.01.00.03	Скоба	08.01.00.00	1	2	87
180	22	08.01.01.00	Корпус клапана	08.01.00.00	1	2	88
181	11		Спецификация лист 1				85
182	11	08.01.01.01	Косынка	08.01.01.00	2	4	87
183	11	08.01.01.02	Швеллер	08.01.01.00	4	8	89
184	11	08.01.01.03	Направляющие	08.01.01.00	1	2	89
185	11	08.01.01.04	Косынка	08.01.01.00	8	16	89
186	11	08.01.01.05	Косынка	08.01.01.00	8	16	89
187	22	08.02.00.00	Рама	08.00.00.00	2	2	90
188	11		Спецификация лист 1				91
189	12	08.03.00.00	Блок горизонтальный	08.00.00.00	3	3	92
190	11		Спецификация лист 1				91
191	11		лист 2				91
192	12	08.03.00.01	Ролик	08.03.00.00	1	3	92
193	11	08.03.00.02	Ось	08.03.00.00	1	3	93
194	11	08.03.00.03	Оседержатель	08.03.00.00	1	3	93
195	11	08.03.00.04	Шайба	08.03.00.00	2	6	93
196	11	08.03.00.05	Втулка	08.03.00.00	4	12	93
197	11	08.03.00.06	Крышка	08.03.00.00	1	3	91
198	12	08.03.01.00	Основание	08.03.00.00	1	3	94
199	11		Спецификация лист 1				94
200	11	08.04.00.00	Скоба	08.00.00.00	6	6	95
201	11		Спецификация лист 1				95
202	11	08.04.00.01	Скоба	08.04.00.00	1	6	95
203	11	08.04.00.02	Кронштейн	08.04.00.00	1	6	95
204	12	08.05.00.00	Подшипник	08.00.00.00	4	4	96
205	11		Спецификация лист 1				96
206	11	08.05.00.01	Стойка	08.05.00.00	1	4	96
207	11	08.06.00.00	Скоба	08.00.00.00	8	8	97
208	11		Спецификация лист 1				97
209	11	08.06.00.01	Скоба	08.06.00.00	1	8	97
210	11	08.06.00.02	Кронштейн	08.06.00.00	1	8	97

1	2	3	4	5	6	7	8
		09.00.00.00	Направляющие	00 00.00.00	1	1	
211	22		лист 1				98
212	22		лист 2				99
213	11		Спецификация лист 1				100
214	11		лист 2				100
		10.00.00.00	Сетчатое ограждение	00.00.00.00	1	1	
215	22		лист 1				101
216	22		лист 2				102
217	11		Спецификация лист 1				100
218	11		лист 2				100
219	11	10.00.00.01	Ось - винт	10.00.00.00	4	4	103
220	11	10.00.00.02	Чпор	10.00.00.00	4	4	103
221	11	10.00.00.03	Держатель	10.00.00.00	904	904	103
				10.01.00.00	76	288	
						192	
222	11	10.00.00.04	Ручка	10.00.00.00	8	8	103
223	11	10.01.00.00	Дверь	10.00.00.00	8	8	104
224	11		Спецификация лист 1				105
225	11	10.02.00.00	Замок	10.00.00.00	4	4	104
226	11		Спецификация лист 1				105
227	11	10.02.00.01	Планка	10.02.00.00	1	4	104
228	11	10.02.00.02	Ручка	10.02.00.00	1	4	104
		11.00.00.00	Защаривание окон зрительного зала	00.00.00.00	1	1	
229	22		лист 1				106
230	22		лист 2				107
231	11		Спецификация лист 1				105
232	11		лист 2				105
233	22	12.00.00.00	Схемы запасовок канатов				108
234	11	160-19.003	Пластина серия 2 290-3	06.00.00.00	4	4	

7019/27

00 00.00.00			Ишт	Масс	Мощн
Содержание альбома			р/у		
			Лист 4	Листов 4	
			УНИИЛГСС		

Пояснительная записка.

I Назначение сцены.

Сцена сельского дома культуры со зрительным залом на 300 мест предназначена для проведения спектаклей профессиональных и народных театров, концертно-эстрадных выступлений профессиональных самодеятельных коллективов. Сцена оборудуется также широким киноэкраном, дающим возможность осуществлять кинопоказ широкоэкранных и обычных фильмов. В соответствии с этими заданиями, требованиями норм проектирования и задания на проектирование принята технологическое механическое оборудование сцены.

II Краткое описание механического оборудования

При принятых, согласно заданию на проектирование, размерах сцены:

- 1 Ширина строительного портала - 8,5м
- 2 Высота строительного портала - 3,0м
- 3 Ширина игрового портала - 6,0м
- 4 Высота игрового портала - 4,5м
- 5 Ширина сцены в осях - 12,525м
- 6 Глубина сцены в осях - 9,0м
- 7 Высота сцены до колосников - 11,7м

Технологическое оборудование сцены разбито на 3 номерных и один нулевой планы. Глубина нулевого плана принята равной - 1140мм. Глубина первого плана - 2200мм. Глубина второго плана - 2450мм.

- Глубина третьего плана - 2870мм
- По всем планам сцена оборудуется:

  - 1 Декорационными подвешивами - 14 компл.
  - 2 Подцугами - 4 компл.
  - 3 Софитными подвешивами - 3 компл.
  - 4 Антрактным раздвижным занавесом - 1 компл.
  - 5 Попланным занавесом - 2 компл.
  - 6 Широким экраном - 1 компл.
  - 7 Портальными кулисами - 1 компл.

Помимо механического оборудования сцена имеет следующие технологические стропильные конструкции:

- 1. Неподвижный планшет сцены
- 2. Направляющие (шпунты) для декорационных и софитных подвешивов
- 3. Сетчатое ограждение направляющих.
- 4. Боковые 2х ярусные рабочие галереи с переходными и консольными мостиками.
- 5. Штанкетные площадки для установки блоков сценических подвешивов
- 6. Колосники

- 7. Вне сцены монтируются:
  - 1. Верхний выносной софит
  - 2. Боковые софиты.

Разбивка механического оборудования по планам проведена следующим образом:

Я. Нулевой план.

- 1 Портальная подцуга - 1 компл.
- 2 Антрактный раздвижной занавес - 1 компл.
- 3 Портальные кулисы - 1 компл.
- 4 Подцуга софитная - 1 компл.

Б Первый план

- 1 Софитный подъем I плана - 1 компл.
- 2 Попланный занавес - 1 компл.
- 3 Широкий экран - 1 компл.
- 4 Декорационный подъем - 3 компл.
- 5 Подцуга софитная - 1 компл.

В Второй план

- 1 Софитный подъем II плана - 1 компл.
- 2 Попланный занавес - 1 компл.
- 3 Декорационные подъемы - 5 компл.
- 4 Подцуга софитная - 1 компл.

Г Третий план

- 1 Софитный подъем - 1 компл.
- 2 Декорационный подъем - 6 компл.

III Техническая характеристика механического оборудования.

1. Декорационные подъемы (включая подцуги) декорационные подъемы предназначаются для осуществления смены художественного сценического оформления действий или картин, эпизодов спектакля (живописных декораций, подцуг, арок, карнизов и прочих плоских конструкций технологического оформления спектаклей). Декорационный подъем представляет из себя уравновешенную систему.

7019/10

				00.00.00.00 пз		
Пояснительная записка				Лист	Масса	Материал
				р.ч.	-	-
				Лист / Листов		
				УИИИИПСС		
				Формат 22		

ИИИИИПСС  
 Проектная организация  
 1954 12-155  
 11

одной частью которой является подвешенная на 3х стальных канатах штанга с прикрепленной декорацией или конструкцией, другой частью - подвешенный противовес, передвигающийся в жестких направляющих К верхнему и нижнему концу противовеса прикреплены ветви тягового пенькового каната

Штанкетные подъемы принимаются с простой неполипастной подвеской противовесов. Подъем и опускание декораций на сцене производится вручную.

Грузоподъемность подъемов принимается 300 кг.

Расстояние между осями подъемов равно 250 мм.

Штанга подъема  $\varnothing$  8,5 мм из газовой трубы  $\varnothing$  60 мм.

Блоки для подвеса системы устанавливаются на штанкетных площадках смонтированных на 20 мм выше отметки колосникового настила.

Направляющие (шпунты) для противовесов устанавливаются сварными из угловой стали с правой стороны сцены и ограждаются сетчатым ограждением.

### 2. Софитные подъемы.

Софитный подъем представляет собой подвесную систему осветительных приборов, смонтированных на

специальной ферме, предохраняющей осветительные приборы и электрические магистрали от механических повреждений и предназначен для освещения декораций, актеров и планшета сцены равномерным постановочным светом

Софитная ферма первого плана подвешивается на 4-х, а ферма второго и третьего планов - на 6-ти стальных канатах  $\varnothing$  8,8 мм<sup>2</sup> и через систему блоков  $\varnothing$  210 мм уравниваются противовесом.

Подъем и опускание софитных ферм производится вручную.

### 3. Антрактный раздвижной занавес.

Антрактный раздвижной занавес устанавливается на расстоянии 44 мм от красной линии сцены.

Для антрактного раздвижного занавеса запроектирован механизм МПЗ-1 выпускаемый кинемеханическим заводом в Ростове на Дону.

Полотнища занавеса подвешиваются на ведущие и ведомые каретки, которые перемещаются по профильному пути закрепленному хомутами к штанге и через систему блоков  $\varnothing$  210 мм уравнивается противовесом. В верхнем рабочем положении штанга концами входит в пазы - ограничители качания.

Поступательное движение ведущие каретки получают от электропри-

вода через бесконечный трос. Лебедка имеет местное и дистанционное управление

Управление движением занавеса осуществляется с пульта управления расположенного на эстраде и дублировано из кинопроекторной.

### 4. Попланный занавес

Попланный занавес предназначен для создания отдельных изровых площадок по глубине сцены и представляет собой неталлическую ферму (дорогу) подвешиваемую к штанге декорационного подъема.

По дороге перемещаются каретки, к которым крепятся полотнища занавеса

Перемещение полотнища осуществляется вручную при помощи пенькового каната  $\varnothing$  12 мм. Натяжение каната осуществляется грузом

Подъем и опускание дороги попланного занавеса на планшет осуществляется вручную аналогично декорационному подъему

### 5. Широкий экран

Для показа кинофильмов на расстоянии 1890 мм от красной линии сцены предусмотрена установка подъемного широкого экрана

Рама экрана представляет собой

				00 00 00 00 ПЗ			
Уч. лит	И. Вокун	Проект	Дата	Пояснительная записка	Лит	Масса	Масшт
Разработ	Инвалид	№ 2	1976		РЧ	—	—
Проект	Олифир	№ 2			Лист 2 из 2 листов 3		
Контр	Бычков	№ 2			УНИИПТС		
И. к. тов	Бычков	№ 2		4			
Уч. тов	Шарва	№ 2		Копировала			Формат 22

УЧ. ЛИСТ  
 Проект  
 289-12-155  
 И. Вокун  
 Инвалид  
 № 2  
 Олифир  
 № 2  
 Бычков  
 № 2  
 Бычков  
 № 2  
 Шарва  
 № 2

металлический каркас, сваренный из труб. На каркасе натянута полотно экрана. Рана экрана подвешивается на 3х стальных канатах ф28 мм и через систему блоков ф210 мм уравновешивается контрольным грузом. Широкий экран работает по схеме софитного подъема.

Подъем и опускание экрана производится вручную. В рабочем положении киноэкран опускается на высоту 0,9 м от уровня планшета сцены и раскливается винтовыми стяжками. После окончания демонстрации кинофильма экран поднимается вверх до колосникового настила.

6. Портальные кулисы

Портальные кулисы предназначены для трансформации строительного портала до расчетного размера игрового портала по ширине.

Портальные кулисы представляют собой объемную каркасную конструкцию сварного типа. Кулиса установлена на два ходовых двухребордных колеса на шарикоподшипниках, передвигающихся по рельсовому пути, уложенному ниже настила планшета сцены.

Цель рельсового пути в планшете сцены закрывается съёмными секционными рейками.

Сверху кулисы имеют по 2 ролика, передвигающихся в жестких направляющих, которые смонтированы под

консольными мостиками рабочих галерей.

На каркасе кулис предусмотрено мостик для установки прожекторов и проекционной аппаратуры.

Вверху кулисы смонтирован блок подъема светоаппаратуры. Подъем осветителя на мостик осуществляется по вертикальной лестнице, смонтированной в каркас кулисы.

7. Дымовые люки.

Выше уровня колосников сценической коробки устанавливаются два дымовых люка размер 141,5 м каждый.

Клапаны люков представляют собой сварную конструкцию из металла прокатных профилей с обшивкой кровельной сталью и швеллином.

Клапаны соединяются стальными тяговыми канатами с барабанами лебедки. Лебедка дымовых каналов ручная 2х барабанная, закрывает каждый клапан отдельно.

Тяговое усилие на барабане лебедки - 410 кг

Усилие на барабане лебедки - 16 кг.

8. Направляющие сценических подъемов

Направляющие сценических подъемов предназначены для вертикального перемещения противовесов.

Направляющие (шпунты) устанавливаются сварные из угловой стали.

На направляющих устанавливаются компенсаторы, ограничивающие вертикальное перемещение ран противовесов. Для безопасности работы, направляющие ограждаются сеткой Н 20.

IV Технические условия.

- 1 Настоящими условиями определяются основные технические требования к качеству изготовления механического оборудования сцены.
- 2 Все детали в отношении материала, качества обработки, размеров и допусков, а также в отношении их сборки в узел должны соответствовать чертежам, настоящим техническим условиям и соответствующим ГОСТам.
- 3 Внесение каких-либо изменений заводом изготовителем в конструкцию отдельных узлов для изделия в целом без согласования с проектной организацией не допускается.
- 4 Технология изготовления отдельных деталей и узлов разрабатываемая заводом-изготовителем.
- 5 Приемка деталей, узлов и отдельных механизмов производится ОТК завода-изготовителя.
- 6 Приемка заключается в проверке принятых при изготовлении материалов, размеров и допусков.

ЧИП, ИТМО, Проектная и конструкторская организация, специализирующаяся на проектировании и изготовлении оборудования для театров, цирков, концертных залов, студий звукозаписи, телевидения, радиовещания, кинематографии, а также на проектировании и изготовлении оборудования для научных исследований.

				7019/IV		
				00. 00. 00 00 ПЗ		
Изм. Исполн. Провер. Дата Изобр. Утвержд. Дата Т.контр. Бычков	Пояснительная записка			Лист	Масса	Маши
				Р	Ч	—
				Лист 3 Листов 3		
				4 ЧИП ПЗ		
				Формат 22		

Шаблюны, Подпись и дата (Ван и др.) (Или Акт) Подпись и дата (Половой прораб) Альбом  
 269 12 155

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На из-белые	В комп-плекты	На ре-групп-всего	
1	Механизм предохранного							
2	Занавеса МПЗ-1			02 00 00 00	1		1	
3	Лебедка ЛП-1			11 00 00 00	1		1	
4	Лебедка 2 <sup>я</sup> барабанная							
5	дымовых люков			08 00 00 00	1		1	
6								
7	Подшипник МНО	ГОСТ 8338-75		06 03.00 00	4		16	
8								
9	Масленка -IV-A-3	ГОСТ 1303-56 **		08 03 00 00	1		3	
10								
11	Масленка IV-A-6	ГОСТ 1303-56 **		05 01 03 00	1		4	
12				05 01 05 00	1		4	
13							8	
14								
15	Масленка V-26	ГОСТ 1303-56 **		08 05 00.00	1		4	
16								
17	Коуш 25	ГОСТ 2224-72		01.00 00 00	3		54	
18				02 00 00 00	3		3	
19				02 02 00 00	3		6	
20				03 00 00 00	4		4	
21				05 00 00 00	3		6	
22				05 01 00 00	2		8	
23				06 00 00 00	7		7	
24				08 01 00 00	1		2	
25							90	

				00 00 00 00 ВП					
Изм. Лист	№ докум	Подпись	Дата	Ведомость покупных изделий			Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Оформл	Визир	1978				р.ч.		
Пробир	Оформл	Визир					Лист 1	Листов 8	
Т.контр	Бычков	Визир					УНИИПГСС		
И.контр	Бычков	Визир							
Утв	Шрага	Визир							

Формат 12

Шаблюны, Подпись и дата (Ван и др.) (Или Акт) Подпись и дата (Половой прораб) Альбом  
 269 12 155

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда выходит (обозначение)	Количество			Примечание
					На из-зав	В комп-лекты	На ре-групп-всего	
26	Коуш 34	ГОСТ 2224-72		04 00 00 00	6		12	
27	Коуш Р-06	ГОСТ 9689-72 *		02 02 00 00	2		4	
28								
29	Кольцо 120 установочное	ГОСТ 3130-64 *		05 01 03.00	1		4	
30								
31	Петля ПНШ-10	ГОСТ 5088-72		07.00 00 00	14		14	
32				10.00.00 00	16		16	
33							30	
34								
35	Болт М8х40	ГОСТ 7798-70 *		08 01 00 00	4		8	
36	Болт М8х50	ГОСТ 7798-70 *		08 01 00 00	18		36	
37	Болт М8х60	ГОСТ 7798-70 *		07 01 02 00	172		344	
38	Болт М10х18	ГОСТ 7798-70 *		08 03 00 00	2		6	
39	Болт М10х25	ГОСТ 7798-70 *						
40				02 02 00 00	1		2	
41				08 04 00 00	2		12	
42				08 06 00 00	2		16	
43							30	
44								
45	Болт М10х30	ГОСТ 7798-70 *		05 01 07 00	2		32	
46	Болт М10х35	ГОСТ 7798-70 *		11 00.00 00	12		12	
47	Болт М10х40	ГОСТ 7798-70 *		06 04 00 00	3		12	
48								
49	Болт М10х70	ГОСТ 7798-70 *		07 01 01 00	6		12	
50				09 00 00 00	74		74	
51							86	
52								
53	Болт М10х90	ГОСТ 7798-70 *		02 02 00.00	8		16	
54				06 04 00 00	1		4	
55							20	

				00.00 00.00 ВП			Лист	2	6
Изм. Лист	№ докум	Подпись	Дата				Копир. Ковальская 2/81		

Формат 12

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На издвие	В комплект	На резу-тур	
56	Болт М10×160	ГОСТ 7798-70*		08 00 00 00	18		18	
57	Болт М12×25	ГОСТ 7798-70*		09 00 00 00	24		24	
58	Болт М12×30	ГОСТ 7798-70*		07 04 00 00	24		24	
59	Болт М12×35	ГОСТ 7798-70*		06 02 00 00	1		3	
60	Болт М12×40	ГОСТ 7798-70*		07 03 00 00	44		44	
61	Болт М12×80	ГОСТ 7798-70*		08 03 00 00	4		12	
62	Болт М12×100	ГОСТ 7798-70*		05 01 05 00	1		4	
63	Болт М16×45	ГОСТ 7798-70*		08 00 00 00	12		12	
64								
65	Болт М16×60	ГОСТ 7798-70*		02 00 00 00	4		4	
66				08 01 00 00	4		4	
67				04 01 00 00	6		12	
68							20	
69								
70	Болт М18×120	ГОСТ 7798-70*		03 01 01 00	2		6	
71	Болт М16×160	ГОСТ 7798-70*		08 00 00 00	16		16	
72								
73	Винт М6×10	ГОСТ 1491-72*		10 00 00 00	128		128	
74								
75	Гайка М10	ГОСТ 3032-66*		06 04 00 00	5		20	
76								
77	Гайка М8	ГОСТ 5915-70*		07 01 02 00	172		344	
78				08 01 00 00	26		52	
79				10 00 00 00	4		4	
80							400	
81								
82	Гайка М10	ГОСТ 5915-70*		02 02 00 00	8		16	
83				03 01 00 00	56		56	
84				04 01 00 00	72		144	
85				05 01 07 00	2		32	

Изм Лист 3  
 № докум 00 00 00 00 87  
 Подпись Дата  
 Формат 12

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На издвие	В комплект	На резу-тур	
86				06 04 00 00	1		4	
87				07 01 01 00	6		12	
88	Гайка М10	ГОСТ 5915-70*		08 00 00 00	18		18	
89				08 01 00 00	4		8	
90				08 04 00 00	2		12	
91				08 06 00 00	2		16	
92				09 00 00 00	148		148	
93				11 00 00 00	8		8	
94							474	
95								
96	Гайка М12	ГОСТ 5915-70*		05 01 05 00	1		4	
97				06 02 00 00	1		3	
98				07 03 00 00	44		44	
99				08 03 00 00	4		12	
100				09 00 00 00	24		24	
101							87	
102								
103	Гайка М16	ГОСТ 5915-70*		02 00 00 00	4		4	
104				03 01 00 00	4		4	
105				03 01 01 00	4		12	
106				04 01 00 00	6		12	
107				05 01 00 00	4		16	
108				05 01 02 00	2		16	
109				08 00 00 00	48		48	
110							112	
111								
112	Гайка М20	ГОСТ 5915-70*		08 01 00 00	4		8	
113								
114								
115								

Изм Лист 4  
 № докум 00 00 00 00 87  
 Подпись Дата  
 Формат 12

Копировала Фунд-



Инв. л/подл. Подпись и дата. Взам. инв. л. Инв. л/подл. Подпись и дата. Типовой проект. Ол/обл. 249/2/55. VI

№ № строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество			Примечание
					На изд-е	На комплект	На регуляр	
176	Шайба косая 16	ГОСТ 10906-66**		02 00 00 00	8		8	
177				08 00 00 00	12		12	
178							20	
179								
180								
181	Шайба 10	ГОСТ 11371-68*		02 02 00 00	8		16	
182				08. 04 00 00	8		24	
183				11 00 00 00	8		8	
184							48	
185								
186								
187	Шайба 16	ГОСТ 11371-68*		02 02 00 00	9		18	
188								
189	Шплинт 4x25	ГОСТ 397-66*		02 02 00 00	4		8	
190				03 01 00 00	8		8	
191				04 01 00 00	6		12	
192				06 02 00 00	1		3	
193							31	
194								
195								
196	Шплинт 4x32	ГОСТ 397-66*		05 01 02 00	1		8	
197								
198	Шплинт 5x36	ГОСТ 397-66*		05 01 03 00	1		4	
199				05 01 05 00	1		4	
200				08 01 00 00	2		4	
201							12	
202								
203								
204								
205								

Инв. л/подл. Подпись и дата. Взам. инв. л. Инв. л/подл. Подпись и дата. Типовой проект. Ол/обл. 249/2/55. VI

№ № строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество			Примечание
					На изд-е	На комплект	На регуляр	
206	Шуруп 4x25	ГОСТ 1144-70*		07 00 00 00	112		112	
207				07 02 00 00	60		120	
208							232	
209								
210	Шуруп 6x40	ГОСТ 1145-70*		06 00 00 00	24		24	
211				06 03 00 00	32		128	
212							152	
213								
214	Шуруп 6x50	ГОСТ 1145-70*		08 01 00 00	12		24	
215								
216								
217								
218								
219								
220								
221								
222								
223								
224								
225								
226								
227								
228								
229								
230								
231								
232								
233								
234								
235								

Инв. л/подл. Подпись и дата. Взам. инв. л. Инв. л/подл. Подпись и дата. Типовой проект. Ол/обл. 249/2/55. VI

00 00 00 00 вл 12

Копировала в Застольская формат 12



Ведомость материалов:

№ п/п	Обозначение ГОСТ	Наименование	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	ГОСТ 2590-71	Круг 10	Ст.3ГОСТ 535-58*	кг	30,12
2	ГОСТ 2590-71	Круг 50	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	2,0
3	ГОСТ 19903-74	Лист 0,7	Ст.3ГОСТ 16523-70*	—	50,0
4	ГОСТ 19903-74	Лист 6	Ст.3ГОСТ 19282-73	—	109,4
5	ГОСТ 19903-74	Лист 8	Ст.3ГОСТ 19282-73	—	96,8
6	ГОСТ 19903-74	Лист 10	Ст.3ГОСТ 19282-73	—	2,0
7	ГОСТ 19903-74	Лист 30	Ст.3ГОСТ 19282-73	—	10,5
8	ГОСТ 8509-72	Уголок 25*25*4	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	260,0
9	ГОСТ 8509-72	Уголок 32*32*4	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	50
10	ГОСТ 8509-72	Уголок 40*40*5	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	1580,0
11	ГОСТ 8509-72	Уголок 45*45*5	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	17,0
12	ГОСТ 8509-72	Уголок 50*50*6	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	878,0
13	ГОСТ 8510-72	Уголок 40*25*4	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	90,0
14	ГОСТ 8510-72	Уголок 63*40*5	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	180,0
15	ГОСТ 8510-72	Уголок 70*110*6,5	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	86,0
16	ГОСТ 8510-72	Уголок 75*50*6	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	13,9
17	ГОСТ 8240-72	Швеллер 6,5	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	34,0
18	ГОСТ 8240-72	Швеллер 8	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	26,5
19	ГОСТ 8240-72	Швеллер 10	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	180,0
20	ГОСТ 8240-72	Швеллер 12	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	142,0
21	ГОСТ 8240-72	Швеллер 14	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	66,5

№ п/п	Обозначение ГОСТ	Наименование	Материал	Ед. изм.	Кол.
22	ГОСТ 8240-72	Швеллер 16	Ст.3ГОСТ 535-58*	кг	80,0
23	ГОСТ 8240-72	Швеллер 18	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	23,0
24	ГОСТ 3262-75	Труба 10	Ст.3ГОСТ 380-71*	—	16
25	ГОСТ 3262-75	Труба 15	Ст.3ГОСТ 380-71*	—	187,5
26	ГОСТ 3262-75	Труба 40	Ст.3ГОСТ 380-71*	—	180,5
27	ГОСТ 3262-75	Труба 50	Ст.3ГОСТ 380-71*	—	1135,0
28	ГОСТ 10704-63*	Труба 32	Ст.3ГОСТ 380-71*	—	11,2
29	ГОСТ 3070-74	Канат 33-Г-В-Н-160		м	20
30					
31	ГОСТ 3077-69	Канат 64-Г-В-Н-160		—	1370
32	ГОСТ 3077-69	Канат 88-Г-В-Н-160		—	300
33	ГОСТ 483-75	Канат, пеньковый белый φ 127		—	104
34	ГОСТ 483-75	Канат, пеньковый белый φ 191		—	680
35	ГОСТ 5336-67*	Сетка № 20 * 1,6		м <sup>2</sup>	82
36	ГОСТ 8486-66	Брус 30 * 50		м <sup>3</sup>	0,04
37	ГОСТ 8486-66	Брус 50 * 50		—	0,05
38	ГОСТ 8486-66	Доска сосновая I сорт б=30		м <sup>3</sup>	0,004
39	ГОСТ 8486-66	Доска сосновая I сорт б=20		—	0,008
40	ГОСТ 8486-66	Доска сосновая I сорт б=105		—	0,02

№ п/п	Обозначение ГОСТ	Наименование	Материал	Ед. изм.	Кол.
41	ГОСТ 8486-66	Доска сосновая I сорт б=200		м <sup>3</sup>	0,01
42	ГОСТ 8486-66	Сосна II сорт б=20		—	0,1
43	ГОСТ 8486-66	Сосна II сорт б=25		—	0,01
44	ГОСТ 8486-66	Сосна II сорт б=50		—	0,026
45	ГОСТ 8486-66	Сосна II сорт б=80		—	0,013
46	ГОСТ 8486-66	Сосна II сорт б=200		—	0,022
47	ГОСТ 3916-69	Фанера клееная б=5		—	0,4
48		Швеллер марки „Л“ б=20		м <sup>2</sup>	3,0
49	ГОСТ 1338-65**	Резина лист т 10 повышен твердости		—	1
50	ГОСТ 6102-67*	Платье асбестовая		—	8,3
51	ГОСТ 6102-67*	Платье хлопчатобумажная		—	13,5
52		Поролон 10*50		м	6,5
53	ГОСТ 3282-74	Проволока φ 5-1		м	35

Лист № 13 из 13  
 Проверено: [подпись]  
 Дата: 12.12.12

7019/17

00.00.00.00 в м

№ докум.	Подпись	Дата	Лист 1	Масса	Масштаб
Проверено	Одобрено	1976			
И.контр.	Б.ч.контр.	Ш.контр.	УНИИЛГСС		
Ч.контр.	Ш.контр.	К.контр.			

Формат 2:2

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Прим.
			Обозначение	Кол. экз.	
1	00.00.00.00	Механическое оборудование			
2		сцены			
3					
4					
5	01.00.00.00	Декорационный подъем	00.00.00.00	18	18
6					
7	01.01.00.00	Штанга	01.00.00.00	1	18
8			05.00.00.00	1	2
9					20
10					
11					
12	02.00.00.00	Янтрактный раздвижной занавес	00.00.00.00	1	1
13					
14					
15					
16	02.01.00.00	Штанга	02.00.00.00	1	1
17					
18	02.02.00.00	Противовес $Q = 500 \text{ кг}$	02.00.00.00	1	1
19			06.00.00.00	1	1
20					2
21					
22	02.02.01.00	Рама	02.02.00.00	1	2
23					
24					
25	03.00.00.00	Софит I плана	00.00.00.00	1	1
26					
27	03.01.00.00	Софитная ферма	03.00.00.00	1	1
28					
29					
00.00.00.00 ВС.					
Уч. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
1/00	100000	В.С.	1978	1	8
Механическое оборудование сцены, безопасность эксплуатации					УНИИПГСС
Копировала Иванова			Формат 11		

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Прим.
			Обозначение	Кол. экз.	
30	03.01.01.00	Корзина глубокого кабеля	03.01.00.00	1	1
31			04.01.00.00	1	2
32					3
33					
34					
35	04.00.00.00	Софит II и III планов	00.00.00.00	2	2
36					
37					
38	04.01.00.00	Софитная ферма	04.00.00.00	1	2
39					
40					
41	05.00.00.00	Поплащенный занавес	00.00.00.00	2	2
42					
43					
44	05.01.00.00	Полудорога поплащенного занавеса	05.00.00.00	2	4
45					
46					
47					
48	05.01.01.00	Штанга полудороги	05.01.00.00	1	4
49					
50					
51	05.01.02.00	Стяжка	05.01.00.00	2	8
52					
53	05.01.03.00	Блок обводной	05.01.00.00	1	4
54					
55	05.01.04.00	Корпус обводного блока	05.01.03.00	1	4
56					
57					
58	05.01.05.00	Блок направляющий	05.01.00.00	1	4
59					
60	05.01.06.00	Корпус направляющего блока	05.01.05.00	1	4
61					
00.00.00.00 ВС.					
Уч. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
1/00	100000	В.С.	1978	1	8
Механическое оборудование сцены, безопасность эксплуатации					УНИИПГСС
Копировала Иванова			Формат 11		

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Прим.
			Обозначение	Кол. экз.	
62					
63	05.01.07.00	Хомут	05.01.00.00	4	16
64					
65	06.00.00.00	Широкую экран	00.00.00.00	1	1
66					
67					
68	06.01.00.00	Каркас	06.00.00.00	1	1
69					
70	06.02.00.00	Подвеска	06.00.00.00	3	3
71					
72	06.03.00.00	Тележка громкоговоритель	06.00.00.00	4	4
73					
74					
75	06.04.00.00	Рамка подвески громкоговорителя	06.00.00.00	4	4
76					
77					
78	07.00.00.00	Портальные кулисы	00.00.00.00	1	1
79					
80					
81	07.01.00.00	Кулисы	07.00.00.00	2	2
82					
83	07.01.01.00	Каркас кулисы	07.01.00.00	1	2
84					
85					
86	07.01.02.00	Обшивки кулисы	07.01.00.00	1	2
87					
88					
89	07.02.00.00	Фартук	07.00.00.00	2	2
90					
91	07.03.00.00	Дорога верхняя	07.00.00.00	1	1
92					
93					
00.00.00.00 ВС.					
Уч. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
1/00	100000	В.С.	1978	1	8
Механическое оборудование сцены, безопасность эксплуатации					УНИИПГСС
Копировала Иванова			Формат 11		

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Прим.
			Обозначение	Кол. экз.	
94	07.04.00.00	Дорога нижняя	07.00.00.00	1	1
95					
96					
97	07.04.01.00	Дорога	07.04.00.00	2	2
98					
99	08.00.00.00	Дымовые клапаны	00.00.00.00	1	1
100					
101					
102	08.01.00.00	Клапан	08.00.00.00	2	2
103					
104	08.01.01.00	Каркас клапана	08.01.00.00	1	2
105					
106					
107	08.02.00.00	Рамы	08.00.00.00	2	2
108					
109	08.03.00.00	Блок горизонтальный	08.00.00.00	3	3
110					
111					
112	08.03.01.00	Основание	08.03.00.00	1	3
113					
114	08.04.00.00	Скоба	08.00.00.00	6	6
115					
116	08.05.00.00	Подшипник	08.00.00.00	4	4
117					
118	08.06.00.00	Скоба	08.00.00.00	8	8
119					
120	09.00.00.00	Направляющие	00.00.00.00	1	1
121					
122					
123					
124					
125					
00.00.00.00 ВС.					
Уч. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
1/00	100000	В.С.	1978	1	8
Механическое оборудование сцены, безопасность эксплуатации					УНИИПГСС
Копировала Иванова			Формат 11		

Обозначение	Наименование	Куда входит			Прим
		Обозначение	Кол	Объем	
10 00 00 00	Сетчатое ограждение	00.00.00.00	1	1	
10 01 00 00	Дверь	10.00.00.00	8	8	
10 02 00 00	Замок	10.00.00.00	4	4	
11.00.00.00	Зашторивание окон зрительного зала	00.00.00.00	1	1	
50-45	Стяжка Серия 2290-3	01.00.00.00 02.00.00.00 03.00.00.00 04.00.00.00 05.00.00.00 06.00.00.00	3	54	
50-50	Подвеска Серия 2290-3	01.00.00.00 02.00.00.00 05.00.00.00	3	54	
50-115	Противовес софитный Q = 800 кг Серия 2290-3	04.00.00.00	1	2	
50-134	Подвесной трос Серия 2290-3	05.01.00.00	1	2	
00.00.00.00 ВС				Стр	5

Обозначение	Наименование	Куда входит			Прим
		Обозначение	Кол	Объем	
50-154	Блок 5 IV ручьевого угловой ф210мм Серия 2290-3	01.00.00.00 02.00.00.00 04.00.00.00 05.00.00.00 06.00.00.00	1	18	
50-180	Ходовое колесо Серия 2290-3	07.01.00.00	2	4	
50-181	Ролик верхний направляющий Серия 2290-3	07.01.00.00	2	4	
50-182	Блок для подъема светоаппаратуры Серия 2290-3	07.01.00.00	2	4	
50-305	Блок вертикальный Серия 2290-3	08.00.00.00	2	2	
50-316	Противовес Q=300кг Серия 2290-3	01.00.00.00 05.00.00.00	1	18	
00.00.00.00 ВС				Стр	7

Обозначение	Наименование	Куда входит			Прим
		Обозначение	Кол	Объем	
50-136	Блок вертикальный 2-е ручьевого Серия 2290-3	08.00.00.00	2	2	
50-142	Блок 1 IV ручьевого ф210мм Серия 2290-3	01.00.00.00 02.00.00.00 03.00.00.00 04.00.00.00 05.00.00.00 08.00.00.00	1	18	
50-145	Блок 2 IV ручьевого ф210мм Серия 2290-3	01.00.00.00 02.00.00.00 03.00.00.00 04.00.00.00 05.00.00.00 06.00.00.00	1	18	
50-146	Блок 3 IV ручьевого ф210мм Серия 2290-3	01.00.00.00 02.00.00.00 04.00.00.00 05.00.00.00 06.00.00.00	1	18	
50-152	Блок 1 IV ручьевого угловой ф190мм Серия 2290-3	01.00.00.00 02.00.00.00 03.00.00.00 04.00.00.00	1	18	
00.00.00.00 ВС				Стр	6

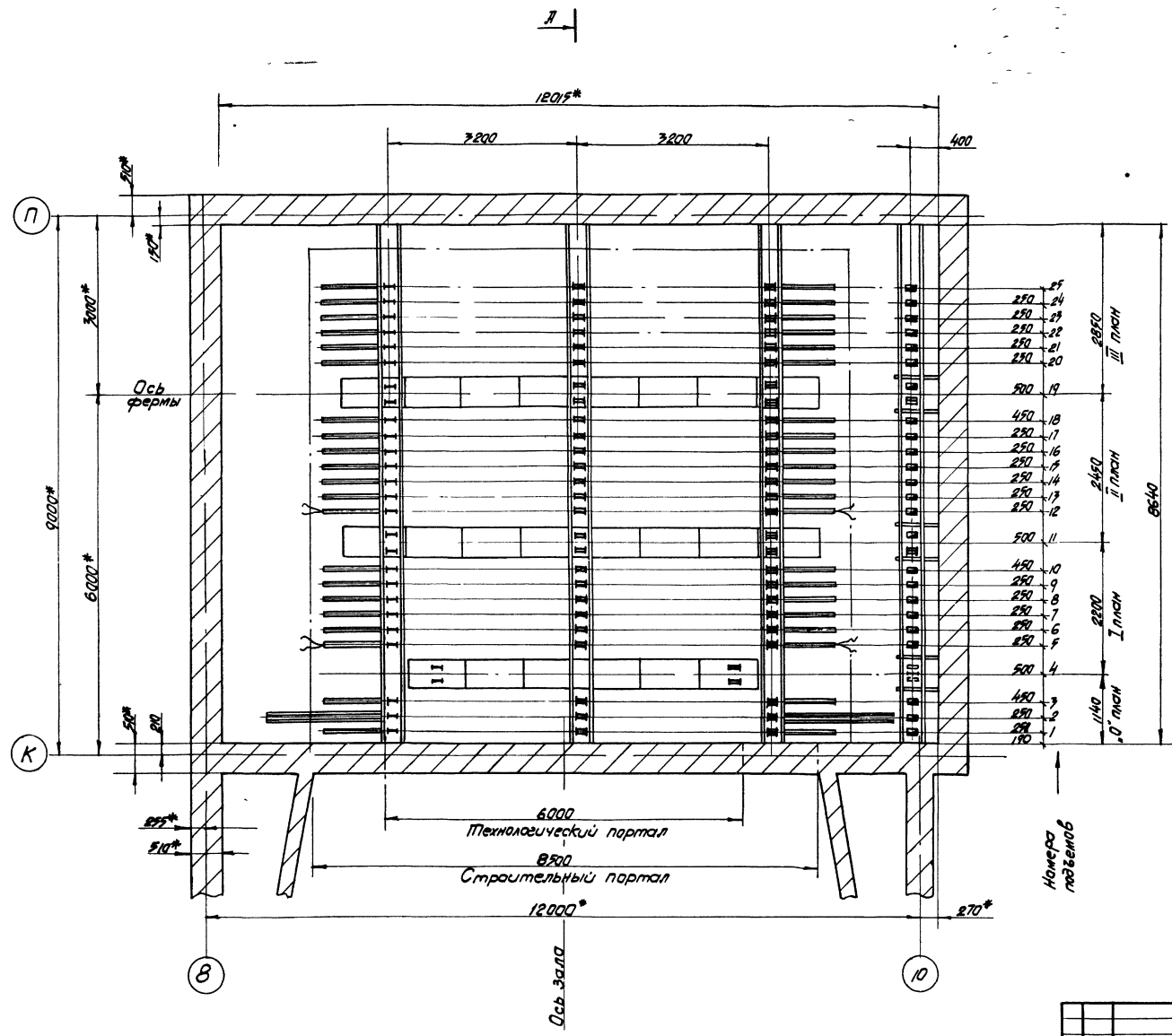
Обозначение	Наименование	Куда входит			Прим
		Обозначение	Кол	Объем	
50-318	Противовес софитный Q=600кг Серия 2290-3	03.00.00.00	1	1	
160-19-30сб	Оттяжка	06.00.00.00	4	4	
<p>При покупке проекта необходимо комплектовать чертежи нестандартизированного оборудования сцен зрелищных зданий серия 2290-3, вып.1</p> <p>Получение указанных чертежей производится в ЦУТП в соответствии с ведомости спецификации 000000.00 ВС</p>					
00.00.00.00 ВС				Стр	15

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			00 00 00 00	Сборочный чертеж		
				лист 1		
				лист 2		
				лист 3		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	01 00 00 00	Декорационный подъем	46	
		2	02 00 00 00	Оптрактный раздвижной занавес	1	
		3	03 00 00 00	Софит I плана	1	
		4	04 00 00 00	Софит II и III планов	2	
		5	05 00 00 00	Полпанный занавес	2	
		6	06 00 00 00	Широкый экран	1	
			00.00.00.00			
Исполн	Л.В.Кум	Подп	Дата			
Разраб	Бычков	1976		Лист	Лист	Листов
Пробер	Олифир			р.ч.	1	2
И контр	Олифир					
Утв	Израва					
				Механическое оборудование сцены	УНИИПГСС	
						Формат 41

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		7	07 00 00 00	Портальные кулисы	1	
		8	08 00 00 00	Фымбовые клапаны	1	
		9	09 00 00 00	Направляющие	1	
		10	10 00 00 00	Сетчатое ограждение	1	
		11	11 00 00 00	Замторивание окон зрительного зала	1	
		12	12 00 00 00	Схемы запасовок канатов	1	
			00.00.00.00			
Исполн	Л.В.Кум	Подп	Дата			
Разраб	Бычков	1976		Лист	Лист	Листов
Пробер	Олифир			р.ч.	1	2
И контр	Олифир					
Утв	Израва					
				Механическое оборудование сцены	УНИИПГСС	
						Формат 41

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			01 00 00 00	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	01 01 00 00	Штанга	1	
		2	50 - 142	Блок 1 <sup>й</sup> ручьебой φ210мм Серия 2 290-3	1	
		3	50 - 145	Блок 2 <sup>й</sup> ручьебой φ210мм Серия 2 290-3	1	
		4	50 - 146	Блок 3 <sup>й</sup> ручьебой φ210мм Серия 2 290-3	1	
		5	50 - 154	Блок 5 <sup>й</sup> ручьебой φ210мм угловой Серия 2 290-3	1	
		6	50 - 152	Блок 1 <sup>й</sup> ручьебой φ190мм угловой Серия 2 290-3	1	
			01 00 00 00			
Исполн	Л.В.Кум	Подп	Дата			
Разраб	Бычков	1976		Лист	Лист	Листов
Пробер	Олифир			р.ч.	1	2
И контр	Олифир					
Утв	Израва					
				Декорационный подъем	УНИИПГСС	
						Формат 41

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		7	50-45	Стяжка Серия 2 290-3	3	
		8	50-50	Подвеска Серия 2 290-3	3	
		9	50 - 316	Противобес Q=300 кг Серия 2 290-3	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Коуш 25 ГОСТ 2224-72	3	
				<u>Материалы</u>		
		11		Канат 64-Г-В-Н-160 ГОСТ 3077-69	50м	
		12		Канат пеньковый φ19.1 ГОСТ 483-75	26м	
			01.00.00.00			
Исполн	Л.В.Кум	Подп	Дата			
Разраб	Бычков	1976		Лист	Лист	Листов
Пробер	Олифир			р.ч.	1	2
И контр	Олифир					
Утв	Израва					
				Механическое оборудование сцены	УНИИПГСС	
						Формат 41



Условные обозначения

- I — Блок одноручьевай
- II — Блок двухручьвай
- III — Блок трехручьвай
- — Блок пятиручьвай угловая

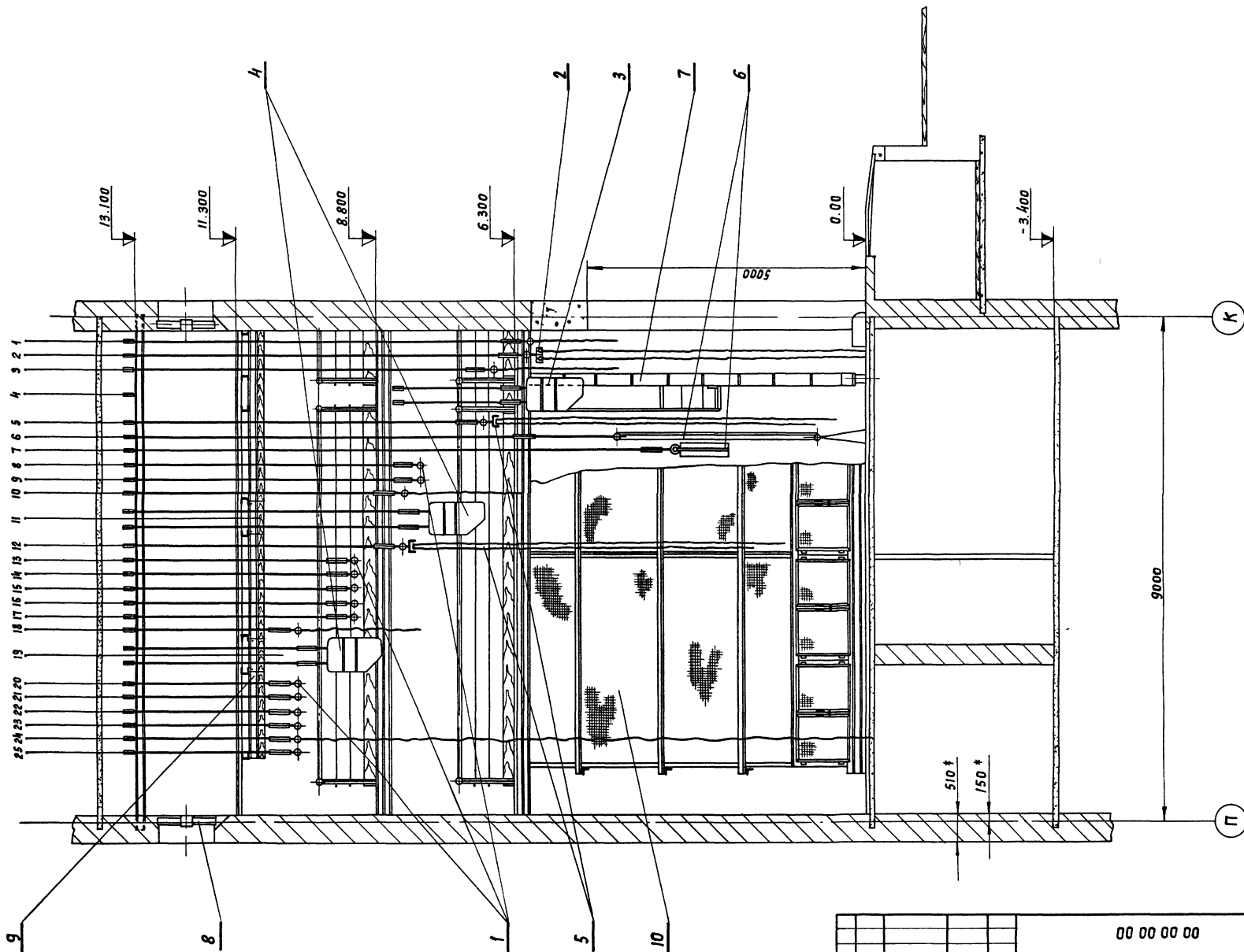
При привязке проект необходимо укомплектовать чертежами нестандартизированного оборудования сцен зрелищных эраний серия 22 90-3, вып 1. Получение указанных чертежей производится в ЦИПГ с согласно ведомости спецификаций 00.00.00.00.00

Шифр и код: 000000 и 000000  
 204-10-155 VI  
 Подпись и дата: 1978  
 Проверка: Быхков  
 Т.ВантР: Лицфур

\* Размеры для справок

				00 00 00 00		
Исполн:	Лицфур	Подпись:	Дата:	Механическое	Лист:	Масштаб:
Разработ:	Лицфур	(в.з.)	1978	оборудование сцены	Р 4	1:90
Проверка:	Бычков	(в.з.)		сборочный чертеж	Лист 1	Листов 3
Т.ВантР:	Лицфур	(в.з.)				
И.КоптР:	Ильинский	(в.з.)		План	ЧНИИПГСС	
И.КоптР:	Шараф	(в.з.)				
Капура:	Эпштейн	(в.з.)			Формат 22	

А - А



Учб. проект. Проект и смета. Взам. инв. № 1146. Кухон. Проект и смета. Иллюстр. проект. Альбом VI. 26.4.12.155

Изм.	Лист	И.о.в.	И.о.в.	И.о.в.
И.о.в.	И.о.в.	И.о.в.	И.о.в.	И.о.в.
И.о.в.	И.о.в.	И.о.в.	И.о.в.	И.о.в.
И.о.в.	И.о.в.	И.о.в.	И.о.в.	И.о.в.
И.о.в.	И.о.в.	И.о.в.	И.о.в.	И.о.в.

00 00 00 00		
Механическое оборудование сцены		
Сборочный чертеж		
Лист	Масса	Масшт
р 4		1:50
Лист 2		Листов 3
УНИИПРС		
Формат 22		

7019/VI

Композитор Усманов

Сводная таблица подъемного оборудования

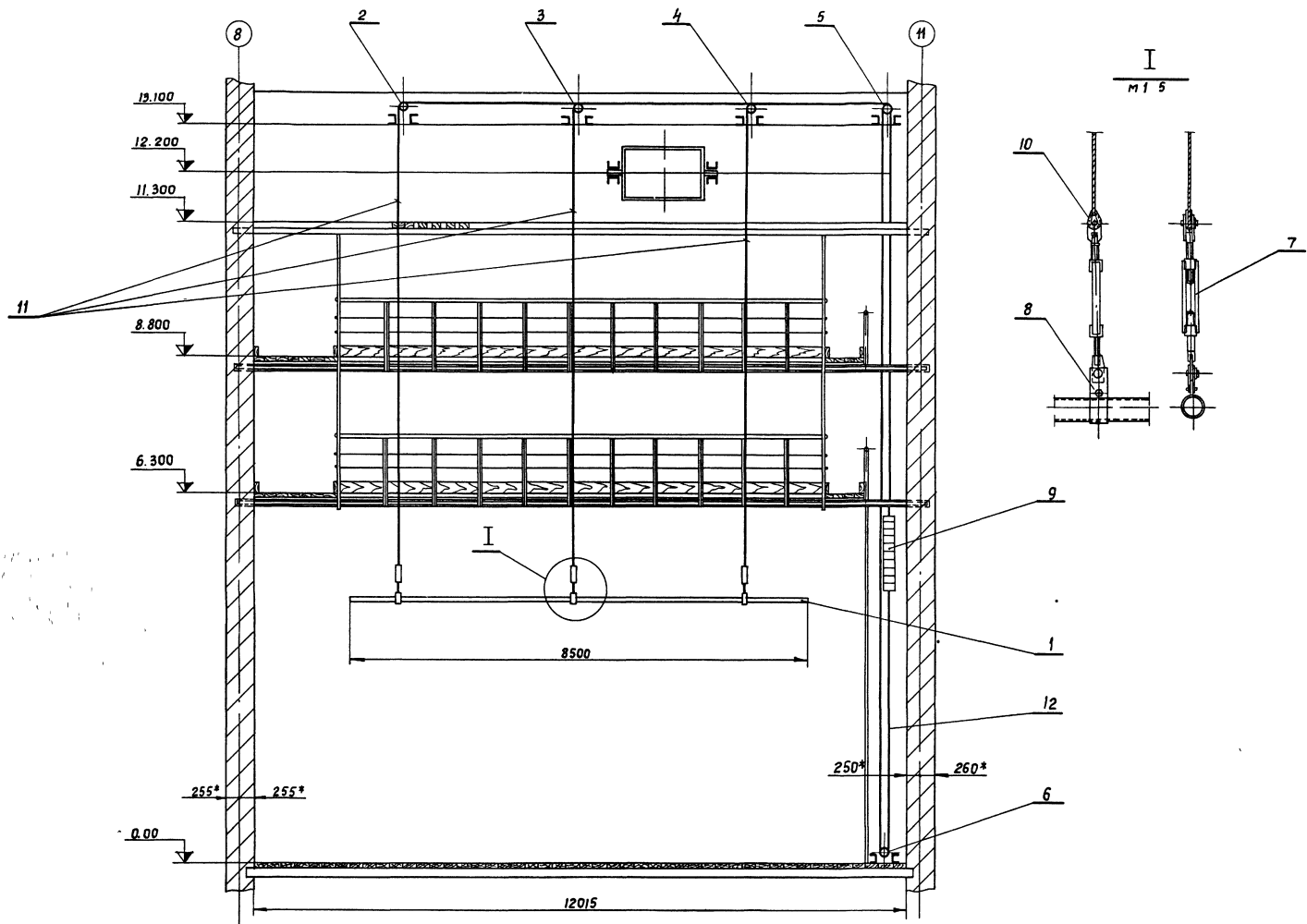
№№ п/п	Детали и узлы Наименование объектов оборудования	Кол-во	Блоки Ф 210					Противовесы кг					Конт. стальной в тентах		Конт. стальной Ф 19/1	Номера подъемов
			1-10 рывков	2-1 рывков	3-1 рывков	3-1 рывков	3-1 рывков	Декорационные			Софитные					
								α: 200	α: 300	α: 500	α: 600	α: 800	Ф 64	Ф 88		
1	Антрактовый раздвижной занавес	1	1	1	1	1	-	-	1	-	-	60	-	26	2	
2	Подъем	4	4	4	4	4	4	-	-	-	-	240	-	104	1, 7, 10, 18	
3	Софитный подъем I плана	1	2	4	-	-	2	-	-	-	1	-	60	26	4	
4	Софитный подъем II и III планов	2	4	4	6	2	2	-	-	-	-	2	240	52	11, 19	
5	Полпланные занавесы	2	2	2	2	2	2	-	2	-	-	120	-	52	5, 12	
6	Декорационный подъем	14	14	14	14	14	14	-	14	-	-	840	-	364	7, 8, 9, 12, 14, 15, 16, 17, 20, 21, 22, 23, 24, 25	
7	Широкий экран	1	1	1	1	1	1	-	-	1	-	60	-	26	6	
Итого:		25	28	30	28	24	26	4	16	2	1	2	1320	300	690	1 ÷ 25

Прочее оборудование

№№ п/п	Наименование	Кол-во
1	Портальные краны	1
2	Дымовые клапаны	1
3	Направляющие противовесов	1
4	Счетное оборудование	1

00, 00, 00, 00		
7019/10		
Исполн. Идроким	Продум. Дубин	Механическое оборудование сцены
Рисов. Бичков	Смет. 1920	Лист 1
Провер. Плещур	И.С.	Лист 2
Т.Контр. Плещур	Велич.	Лист 3
И.Контр. Плещур	С.С.	Лист 4
Уч. в Шараго	М.Т.	Лист 5
Копир Эренбург	С.С.	Лист 6
УИИИПСС		Лист 7
Формат 22		Лист 8

Итого: 25 28 30 28 24 26 4 16 2 1 2 1320 300 690 1 ÷ 25



Инв. и докум. Подписи и даты: Проект: 20.04.72-455. VI  
 Инв. и докум. Подписи и даты: Разраб: 20.04.72-455. VI  
 Инв. и докум. Подписи и даты: Провер: 20.04.72-455. VI  
 Инв. и докум. Подписи и даты: Исполн: 20.04.72-455. VI

01 00 00.00				7019/У		
Декоративный шкаф						
Лист	Масса	Масшт	р/ч	4400	1	50
Лист 1			Листов 1			
УНИИПГСС						
И. контр.	Олифир	20.04.72	И. контр.	Куц	20.04.72	Формат А2



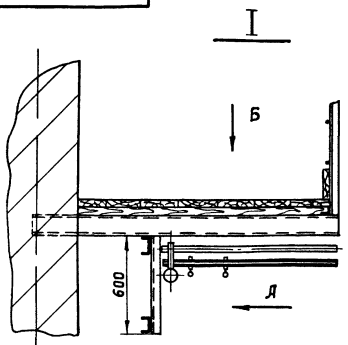
Обозначение	Наименование	Примечание
	Документация	
01.01.00.00	Сборочный чертёж	
	Детали	
01.01.00.01	Заглушка	2
	Материалы	
	ПРЧБС 50	
	ГОСТ 3262-62	
	г. 8500	1 41,5 кг
01 01 00 00		
Штанга		
Лист	РЧ	1
Масса	15	
УНИИПГСС		

Обозначение	Наименование	Примечание
00 00 10 10		
* Размеры для справок		
Сварные швы зачистить $\nabla 3$		
01.01.00.00		
Штанга		
Лист	РЧ	15
Масса	36,3	15
УНИИПГСС		

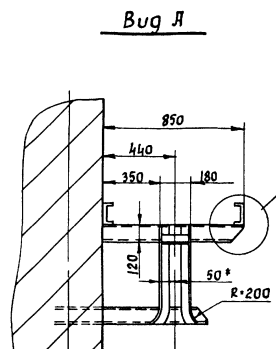
Обозначение	Наименование	Примечание
02.02.00.04		
02 02 00 04		
Палец		
Лист	РЧ	009
Масса	1,1	
УНИИПГСС		

Обозначение	Наименование	Примечание
10 00 10 10		
01.01.00.01		
Заглушка		
Лист	РЧ	02
Масса	11	
УНИИПГСС		

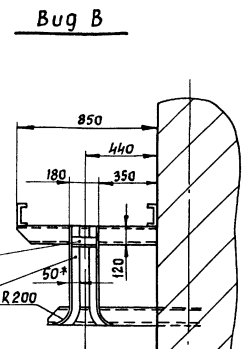




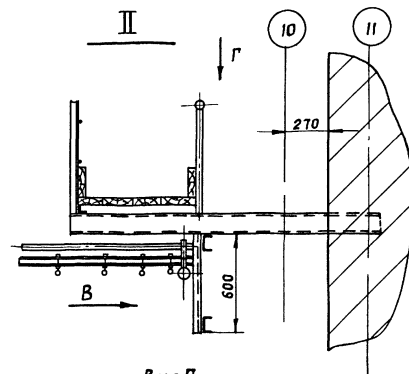
**Вид Б**  
настил условно снят



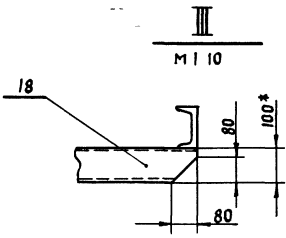
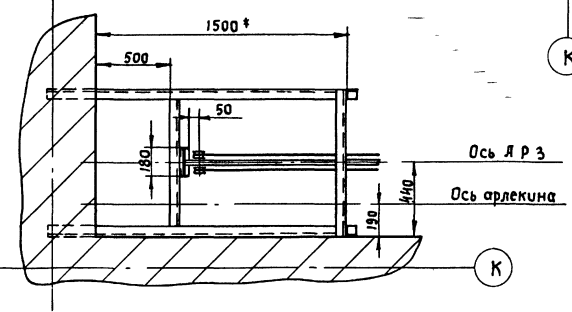
**Вид Я**



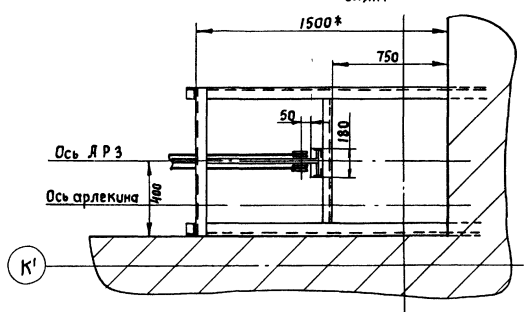
**Вид В**



**Вид Г**  
настил условно снят

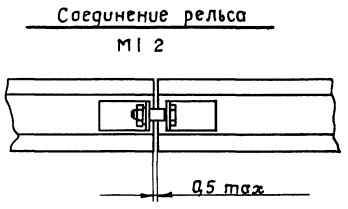


**М I 10**



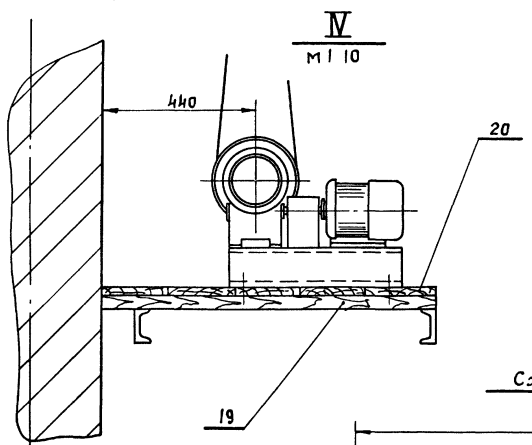
**Примечание.**

- 1 Для антрактного раздвижного занавеса применен механизм МПЗ-1, выпускаемый Ростовским кинемеханическим заводом
- 2 При заказе указать а) рельс прямой б) общая длина рельса - 12,0 м
- 3 Технические характеристики.  
 а) максимальное тяговое усилие - 125 кг  
 б) скорость движения шторы - 0,3 м/сек  
 в) электродвигатель ЯОЛ-2-12В,  $n = 0,6$  кВт  
 $n = 910$  об/мин  
 $v = 220-380$  В
- 4 Яварийный привод - ручной

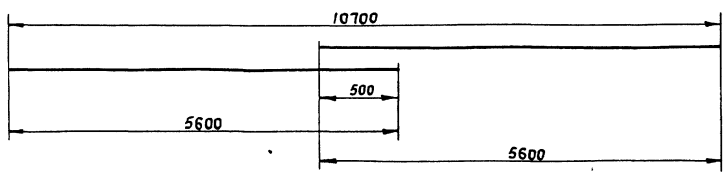


**Соединение рельса**

**М I 2**



**Схема сборки дороги занавеса**



				7019/VI		
				02 00 00 00		
Изм	Лист	и докум	Поп	Дата	Лит	Масса
Разраб	Балыков	1976			р 4	486
Провер	Олифир					1.20
Т контр	Омельчук				Лист 2	Листов 2
И контр	Олифир				УНИИПРСС	
Чтб	Шрага				Формат 22	
Копиров	Кич					

Шиф. и код. Проверка и дата. Взам. шиф. и дата. Проверка и дата. Испытаний. Проверка. Листом VI.

Имя и фамилия исполнителя работ, дата, подпись и печать исполнителя работ

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			02 00 00 00	Сборочный чертеж лист 1		
				лист 2		
				Сборочные единицы		
		1	02 01 00 00	Штанга	1	
		2	02 02 00 00	Противовес Q=500кг	1	
		3	50 - 45	Стяжка Серия 2 290-3	3	
		4	50 - 50	Подвеска Серия 2 290-3	3	
		5	50 - 142	Блок 1 <sup>ю</sup> ручьевой φ 210 мм Серия 2 290-3	1	
		6	50 - 145	Блок 2 <sup>я</sup> ручьевой φ 210 мм Серия 2 290-3	1	
			02 00 00 00			
Имя Исполнителя работ	Подпись	Дата	Интрактивный развешивной занавес			
Имя Контролера	Подпись	Дата	УНИИПГСС			
			Формат 41			

Имя и фамилия исполнителя работ, дата, подпись и печать исполнителя работ

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		7	50 - 146	Блок 3 <sup>я</sup> ручьевой φ 210 мм Серия 2 290-3	1	
		8	50 - 152	Блок 1 <sup>ю</sup> ручьевой φ 190 мм угловой Серия 2 290-3	1	
		9	50 - 154	Блок 5 <sup>ю</sup> ручьевой φ 210 мм угловой Серия 2 290-3	1	
			Стандартные изделия			
		10		Болт М 16×60 ГОСТ 7798-70*	4	
		11		Гайка М 16 ГОСТ 5915-70*	4	
		12		Шайба пружинная 16Н 65Г ГОСТ 6402-70*	4	
		13		Шайба 16 колая ГОСТ 10906-66**	8	
			02 00 00 00			
Имя Исполнителя работ	Подпись	Дата	УНИИПГСС			
			Формат 41			

Имя и фамилия исполнителя работ, дата, подпись и печать исполнителя работ

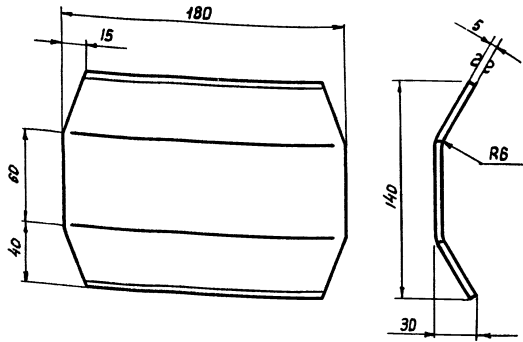
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Прочие изделия		
		14		Крюк 25 ГОСТ 2224-72	3	
		15		Механизм противовеса завеса МПЗ-1	1	
			Материалы			
				Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-72		
		16		ℓ=180 мм	2	1,4 кг
		17		ℓ=620 мм	4	9,4 кг
				Швеллер №10 ГОСТ 8240-72		
		18		ℓ=850 мм	2	14,8 кг
				Сосна II сорт ГОСТ 8486-66		
		19		80×80×1000	2	
		20		200×40×550	5	
		21		Канат 6,4-Г-В-Н-160 ГОСТ 3077-69 пп	60	
		22		Канат пеньковый бельный φ 19 мм ГОСТ 483-75 пп	26	
			02 00 00 00			
Имя Исполнителя работ	Подпись	Дата	УНИИПГСС			
			Формат 41			

Имя и фамилия исполнителя работ, дата, подпись и печать исполнителя работ

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
		12	02 01 00 00	Сборочный чертеж		
			Детали			
		11	1	02 01 00 01	Заглушка	2
			Материалы			
		2		Труба 50 ℓ=10700 ГОСТ 3262-75	1	52,5 кг
			02 01 00 00			
Имя Исполнителя работ	Подпись	Дата	УНИИПГСС			
			Формат 41			

10 00 10 20

▽3(~)



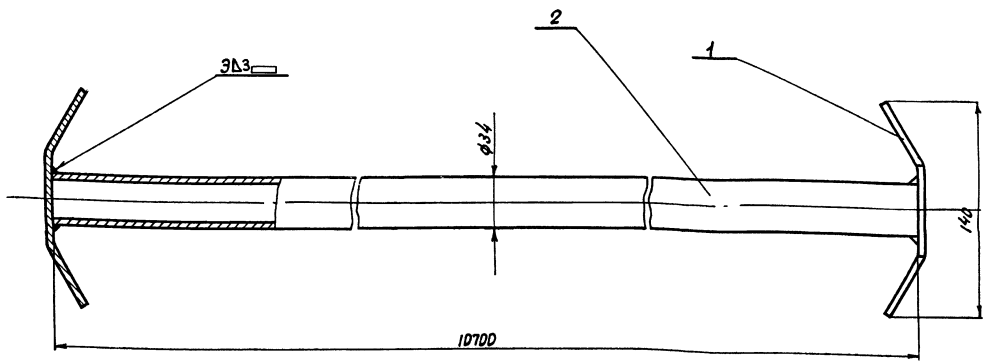
Острые кромки притупить

2/1/6/02  
 Листы: Подпись и дата, Вес: 1,2 кг, Шифр: 264 12 155, Вид: VI, Изменения: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

D2 D1 D0 D1			
Изм/Лист	Исх/Лист	Лист	Дата
Создан	Выпущен	1976	
Проверен	Одобрен		
Утвержден	Исполнитель		
И.контр.	И.проект.		
И.инж.	И.инж.		
И.инж.	И.инж.		
Лист 5 ГОСТ 19903-74		Материал	
Ст 3 ГОСТ 19282-73		УНИИПГСС	
Формат А1			

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>					
22		D2 D2 D1 DD	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
41	1	D2 D2 D1 D1	Плита	1	
41	2	D2 D2 D1 D2	Щека	1	
41	3	D2 D2 D1 D3	Щека	1	
42	4	D2 D2 D1 D4	Стойка	1	
<u>Материалы</u>					
Чернок равностороний					
50×50×5 ГОСТ 8509-72					
5			ℓ=50	1	0,18 кг
8			ℓ=80	4	1,3 кг
<u>Детали</u>					
D2 D2 D1 DD				Лист	Лист
Рама				1	1
				УНИИПГСС	
Формат А1					

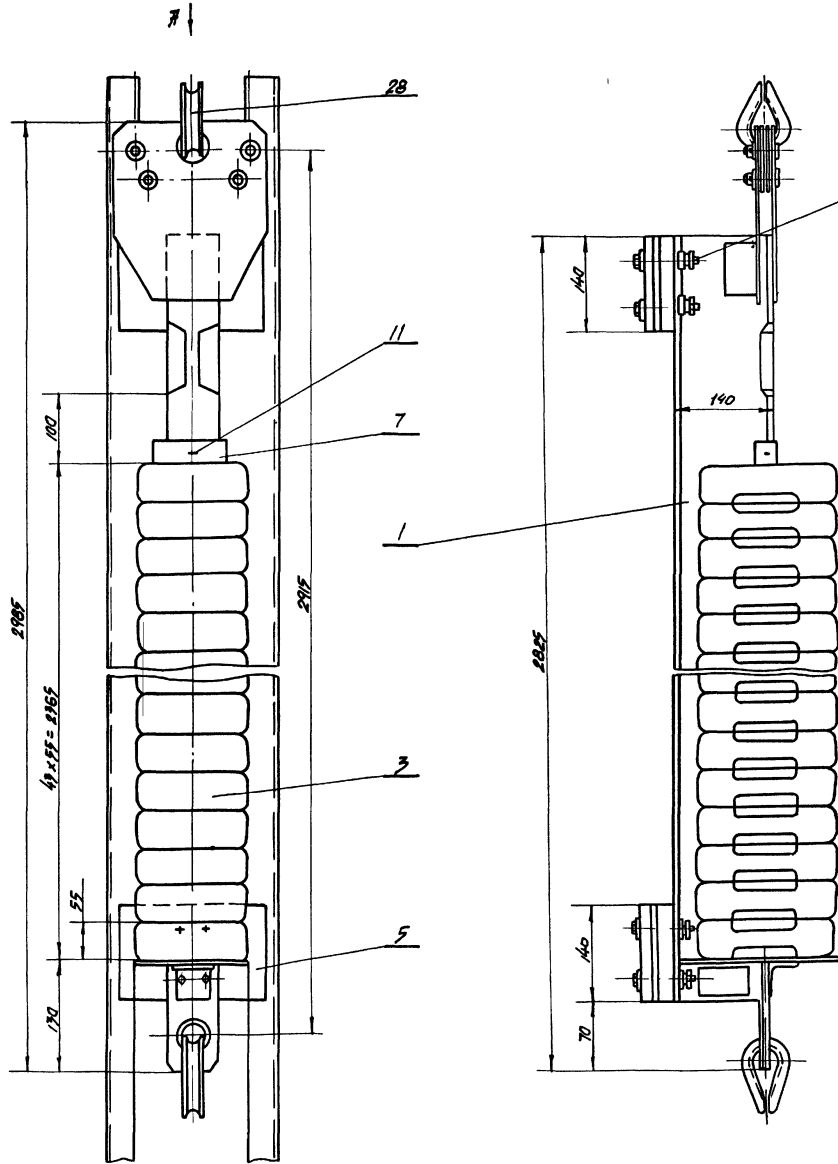
00 00 10 20



- 1 Сварку произвести электродом Э-42 ГОСТ 9467-60
- 2 Сварные швы зачистить ▽3.

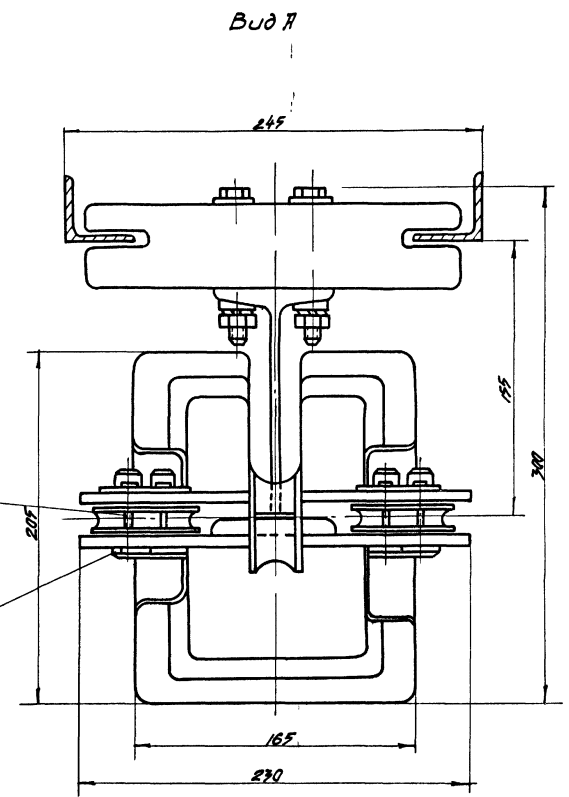
2/1/6/02  
 Листы: Подпись и дата, Вес: 1,2 кг, Шифр: 264 12 155, Вид: VI, Изменения: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

D2 D1 D0 DD			
Изм/Лист	Исх/Лист	Лист	Дата
Создан	Выпущен	1976	
Проверен	Одобрен		
Утвержден	Исполнитель		
И.контр.	И.проект.		
И.инж.	И.инж.		
Лист 1		Материал	
УНИИПГСС		25	
Формат А1			



- 12
- 15
- 16
- 20
- 22

- 9
- 18
- 24



Все размеры для справок

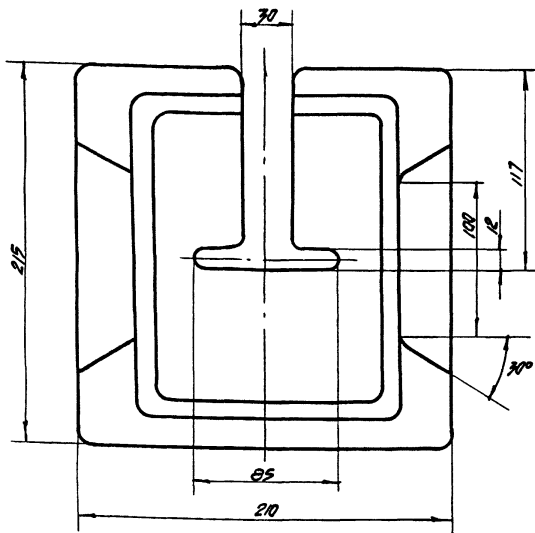
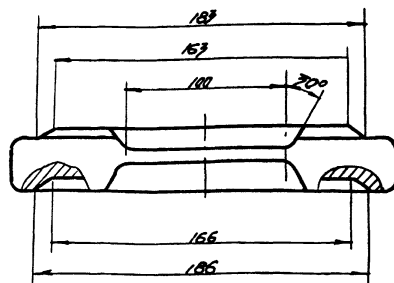
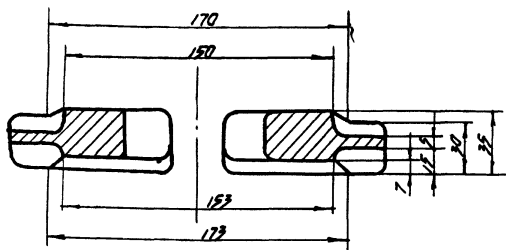
7019/И

02 02 00 00				Лист			Масса			Мешт		
Противавес				РЧ			506			12		
Q = 500 кг				Лист 1			Листов 1					
(сборочный чертеж)				УНИИПТСС								
Копировать				Широва			Иванов			Иванов		
Копировать				Иванов			Иванов			Иванов		

Шифр листа: 02 02 00 00  
 Вид: VI  
 Дата: 2004.12.15  
 Проект: 204-12-155  
 Издание: 1  
 Автор: Широва  
 Проверка: Иванова  
 Конструктор: Иванова  
 Утверждение: Иванова

10 00 20 01

7-7



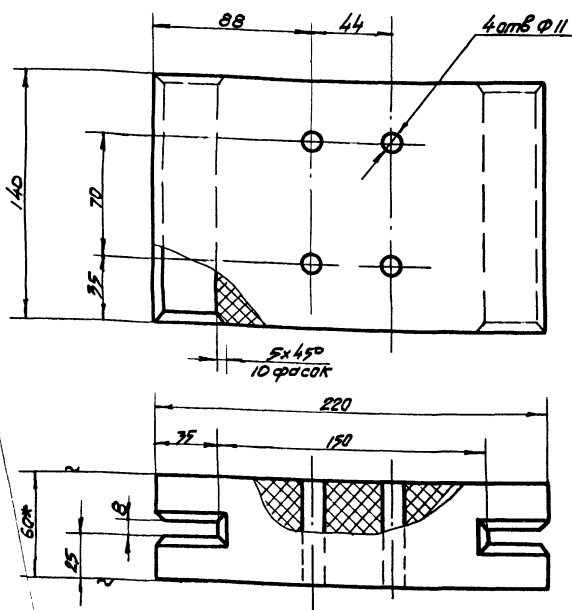
Литейные радиусы R=5мм  
Литейные углы 2° не более  
в сторону увеличения

Шифр и код | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № | Подпись и дата | Подпись и дата | Подпись и дата | Подпись и дата

			02 02 00 01			
Исполн.	И. док.им	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Рыжов	Былков	В.С.	1976	Р4	95	1:2
Провер.	Олифур	Л.П.		Лист1		Листов1
Т.контр.	Олифур	Л.П.		ЧУИИПГСС		
И.контр. Олифур Л.П.				4уча с 400		
Ч.тв. Широга М.				ГОСТ 1412-70		
Контр. Эльбашин Д.М.				Формат 12		

20 00 20 20

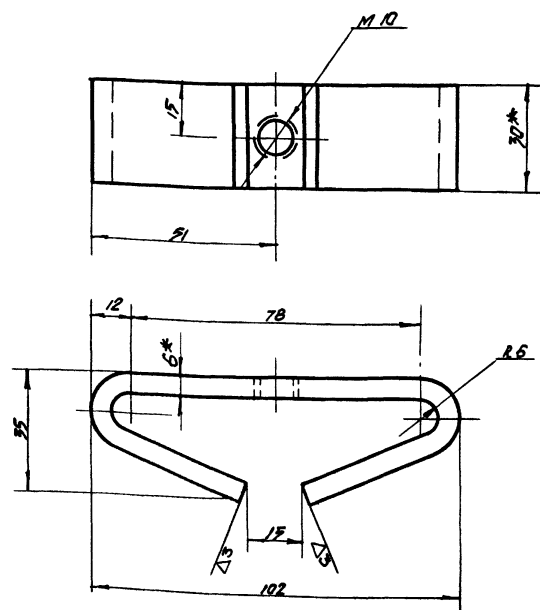
▽3 (▽)



\* Размер для справок  
Острые края пригнуть

40 00 20 20

~ (▽)



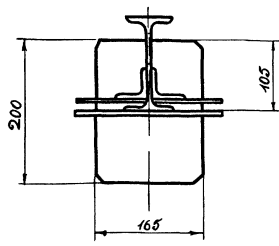
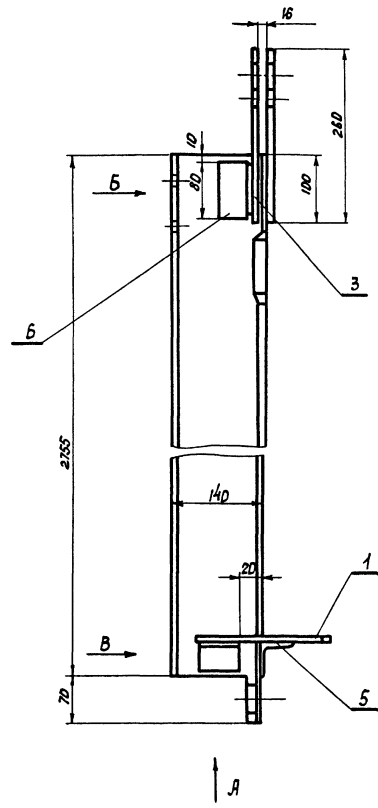
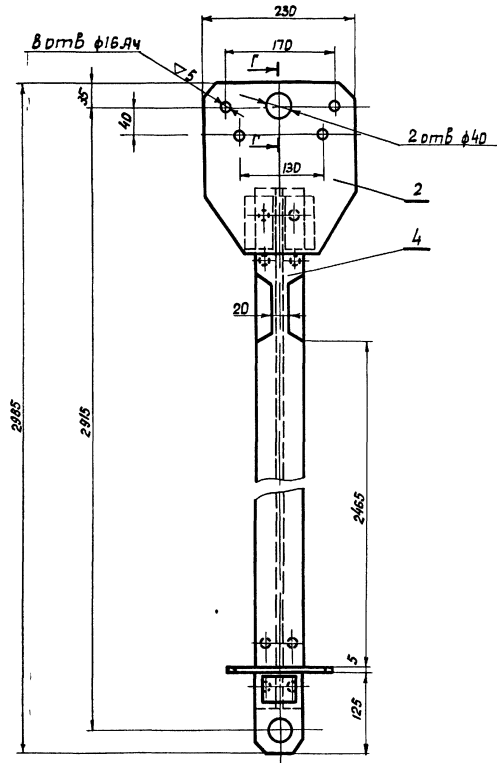
\* Размеры для справок  
Острые края пригнуть

Шифр и код | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № | Подпись и дата | Подпись и дата | Подпись и дата | Подпись и дата

Шифр и код | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № | Подпись и дата | Подпись и дата | Подпись и дата | Подпись и дата

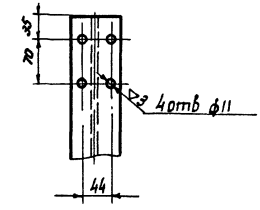
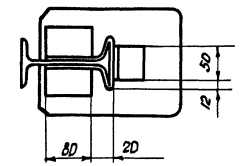
			02 02 00 02			
Исполн.	И. док.им	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Рыжов	Былков	В.С.	1976	Р4	2.0	1:2
Провер.	Олифур	Л.П.		Лист1		Листов1
Т.контр.	Олифур	Л.П.		ЧУИИПГСС		
И.контр. Олифур Л.П.				Ползун		
Ч.тв. Широга М.				Текстолит ПТМ-1-60		
				ГОСТ 5-72		
						Формат 11

			02 02 00 03			
Исполн.	И. док.им	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Рыжов	Былков	В.С.	1976	Р4	0.28	1:1
Провер.	Олифур	Л.П.		Лист1		Листов1
Т.контр.	Олифур	Л.П.		ЧУИИПГСС		
И.контр. Олифур Л.П.				Скоба		
Ч.тв. Широга М.				Полоса 6x78 ГОСТ 103-87*		
				Ст 3 ГОСТ 535-58*		
						Формат 11



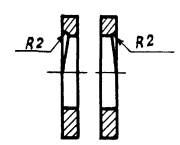
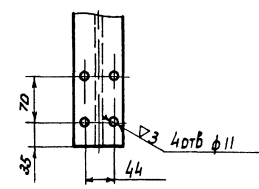
Вид А

Вид Б



Вид В

Г-Г  
M12

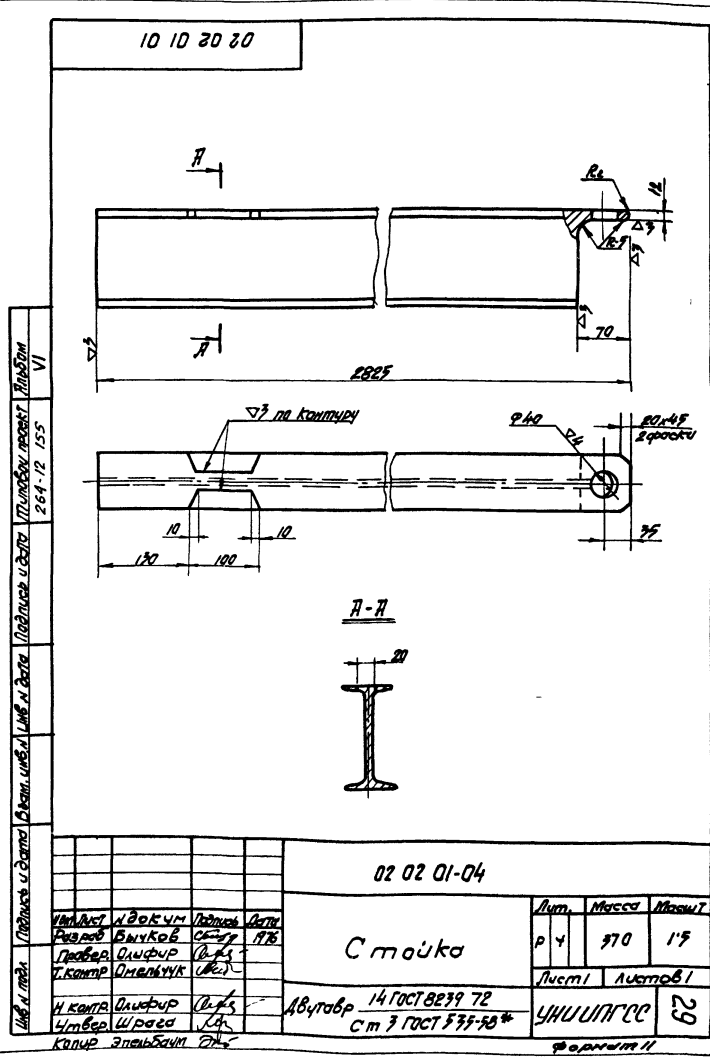
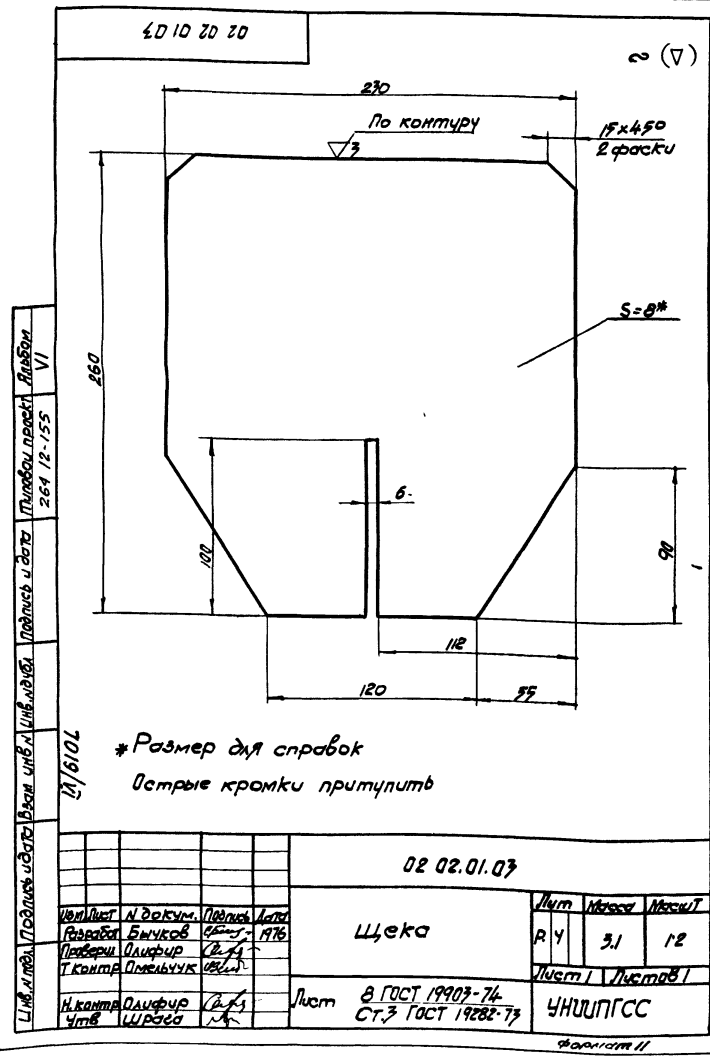
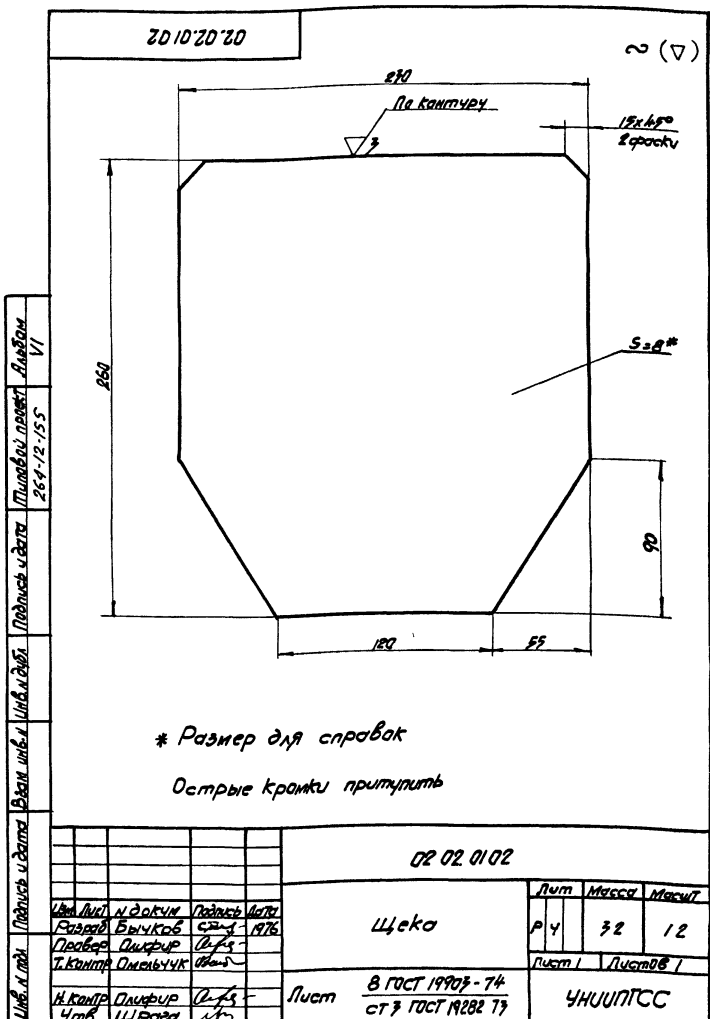
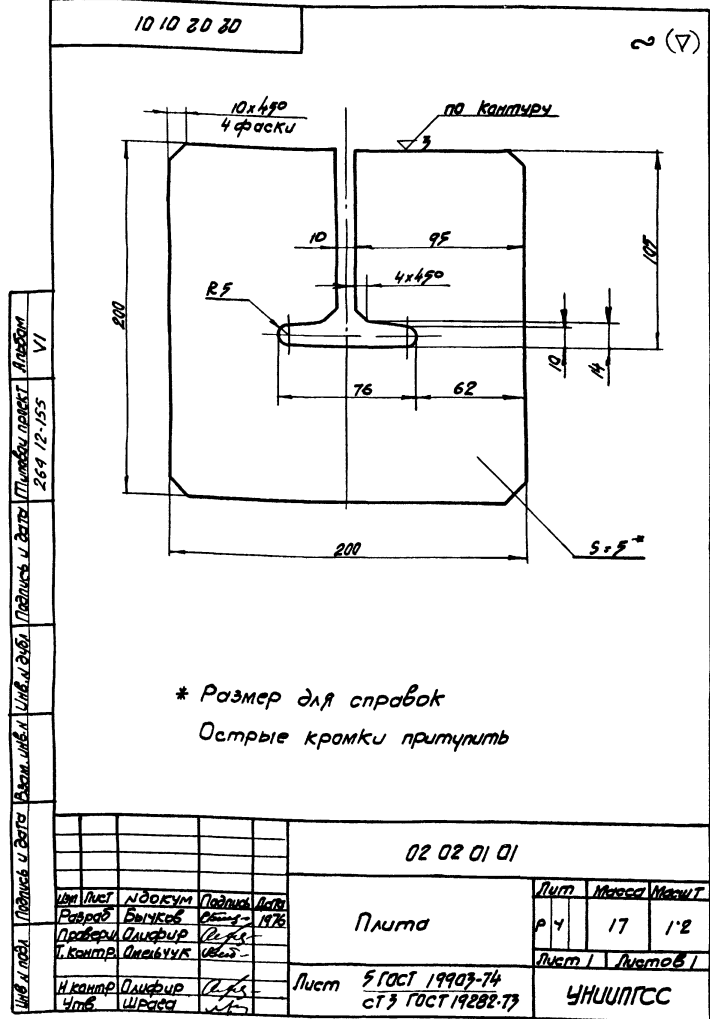


- 1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60 Катет шва равен 5мм
- 2 После сварки швы зачистить ∇3

Штб Младш. Подпись и дата Штб Младш. Штб Н.Штб. Подпись и дата Штб Младш. Подпись и дата Штб Младш. Подпись и дата Штб Младш. Подпись и дата Штб Младш. Подпись и дата Штб Младш. Подпись и дата Штб Младш. Подпись и дата Штб Младш. Подпись и дата

02 02 01 00						7019/VI		
						Рама		
						Лит	Масса	Масштаб
Исполн	Н.В.Кочин	Подпись	Дата			Р4	46.35	1:5
Разрб	Бычков	Подпись	Дата			Лист 1 из 1		
Провер	Олифир	Подпись	Дата			УНИПГСС		
Т.контр	Ольвичук	Подпись	Дата			Формат 22		
И.контр	Олифир	Подпись	Дата					
Чтб	Шрага	Подпись	Дата					
Копир	Лицман	Подпись	Дата					



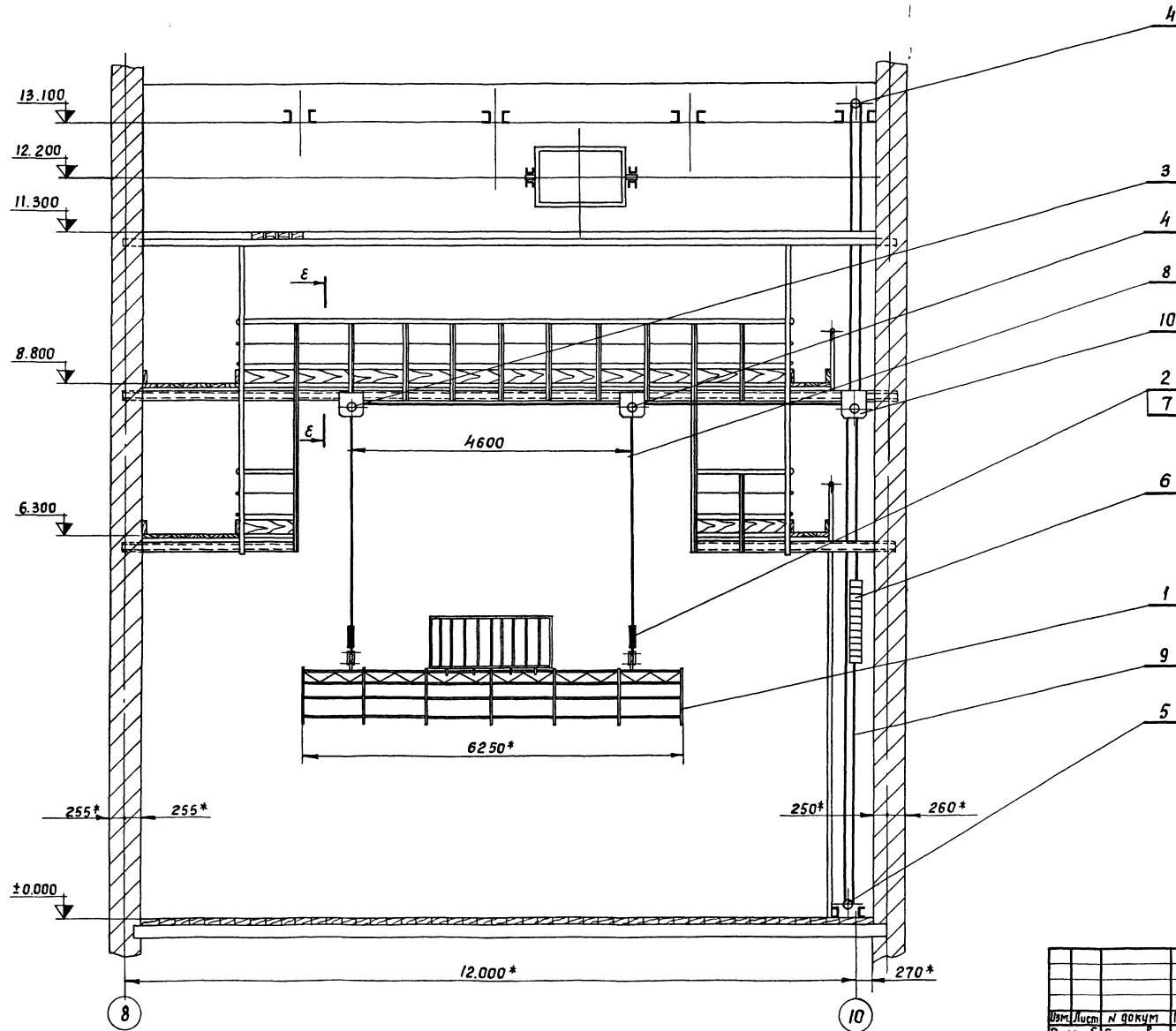


Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			02 02 00 00	Сборочный чертеж		
22				Лист 1		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	02 02 01 00	Рама	1		
				<u>Детали</u>		
12	3	02 02 00 01	Груз	43		
11	4	02 02 00 02	Ползун	2		
11	5	02 02 00 03	Скоба	1		
11	6	02 02 00 04	Палец	4		
				<u>Стандартные изделия</u>		
			Болт ГОСТ 7798-70*			
			M10 x 25	1		
			M10 x 90	8		
8						
9						
			02 02 00 00			
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата		
Разраб	Бычков	С	1976			
Провер	Олифир	О		Лист	Лист	Листов
				Р 4	1	2
И контр	Олифир	О		УНИИПГСС		
Итв	Шрага	Ш		Противовес В = 500 кг		
Формат II						

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			02 02 00 00	Сборочный чертеж		
11				Лист 1		
				<u>Сборочные единицы</u>		
13				Шайба ГОСТ 11371-68	8	
14				Шайба 10	4	
				Шайба 16	4	
16				Шайба пружинная 10 М65Г	8	
				ГОСТ 6402-70*		
18				Шайба 10 косая	8	
				ГОСТ 10906-66**		
20				Шплинт 4 x 25	4	
				ГОСТ 397-66*		
				<u>Прочие изделия</u>		
22				Катуш 25	3	
				ГОСТ 2224-72		
24				Катуш Р-0.6	2	
				ГОСТ 9689-72*		
			02 02 00 00			
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата		
Разраб	Бычков	С	1976			
Провер	Олифир	О		Лист	Лист	Листов
				Р 4	1	2
И контр	Олифир	О		УНИИПГСС		
Итв	Шрага	Ш		Противовес В = 500 кг		
Формат II						

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			03 00 00 00	Сборочный чертеж		
22				лист 1		
22				лист 2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
22	1	03 01 00 00	Сафитная ферма	1		
			1-го плана			
				<u>Материалы</u>		
			2	Стяжка	4	
				Серия 2 290-3		
			3	Блок 1 <sup>нр</sup> ручьева	2	
				ф 210 мм		
				Серия 2 290-3		
			4	Блок 2 <sup>нр</sup> ручьева	4	
				ф 210 мм		
				Серия 2 290-3		
			5	Блок 1 <sup>нр</sup> ручьева	2	
				ф 210 угловой		
				Серия 2 290-3		
			03 00 00 00			
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата		
Разраб	Бычков	С	1976			
Провер	Олифир	О		Лист	Лист	Листов
				Р 4	1	2
И контр	Омельчик	О		УНИИПГСС		
Итв	Шрага	Ш		Софит 1-го плана		
Формат II						

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			6	50-318	1	
				Противовес сафитный		
				В = 600 кг		
				Серия 2 290-3		
				<u>Прочие изделия</u>		
			7	Катуш 34	4	
				ГОСТ 2224-72		
				<u>Материалы</u>		
			8	Канат 8,8-Г-В-Н-80	60	п/м
				ГОСТ 3077-69		
			9	Канат пенькобый	26	п/п
				ф 19 I белый		
				ГОСТ 483-75		
			10	Лист 8 x 450 x 450	6	76.3 кг
				ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 19282-73		
			03 00 00 00			
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата		
Разраб	Бычков	С	1976			
Провер	Олифир	О		Лист	Лист	Листов
				Р 4	1	2
И контр	Омельчик	О		УНИИПГСС		
Итв	Шрага	Ш		Софит 1-го плана		
Формат II						

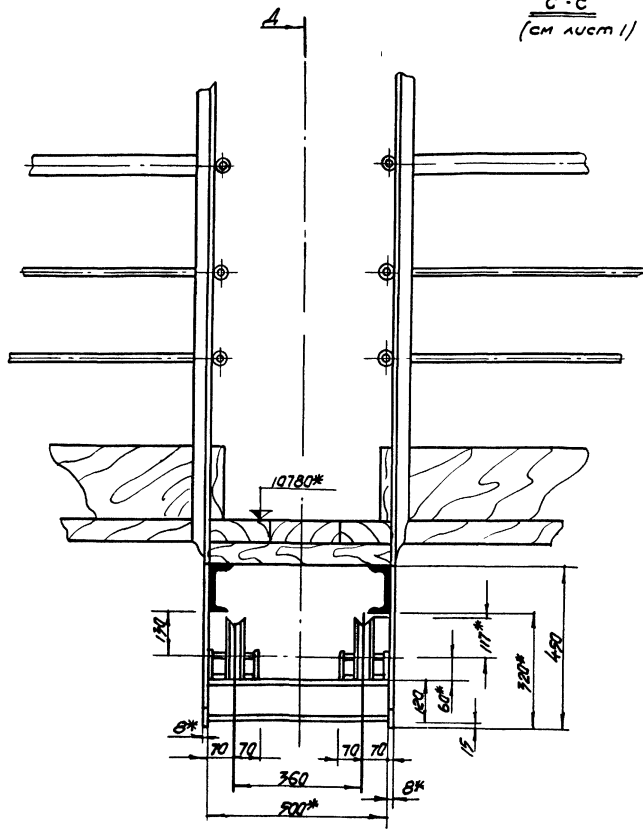


1 \* Размеры для справок  
 2 После установки основной аппаратуры, софит в сборе проверить на 9<sup>ти</sup> кратную нагрузку согласно техническим нормам

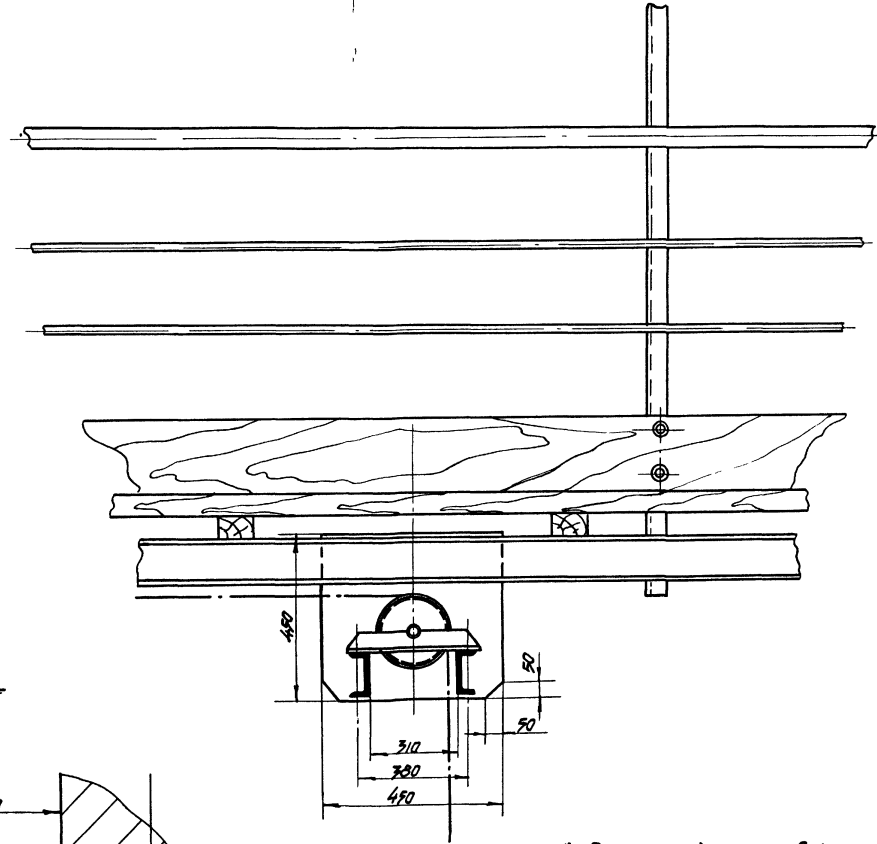
Исполн. В.И. 26.12.1976  
 Проверил: Олифир  
 Т.контр. Омельчук  
 И.контр. Олифир  
 УТВ. Шраев

				7019/0			
				03 00 00 00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Софит I плана (сборочный чертеж)		
Разраб.	Вычк.	Оформ.	1976				
Провер.	Олифир	Шраев					
Т.контр.	Омельчук	Клиш					
И.контр.	Олифир	Шраев			Лит	Масса	Масшт.
УТВ.	Шраев	М			р.ч.	1100,0	1 50
					Лист 1	Листов 2	
					УНИИПГСС		
					Формат 22		

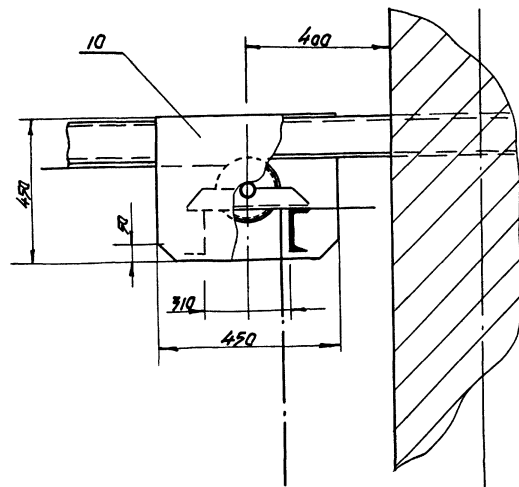
Б-Б  
(см. лист 1)



А-А



Г-Г  
(см. лист 1)



- 1\* Размеры для справок
- 2 Конструкция сварная
- 3 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60 катет шва равен наименьшей толщине свариваемых элементов
- 4 После сварки швы зачистить ∇3

7019/17

03 00 00 00			Лист	Масса	Листов
Исполнитель	Н.С.С.С.С.	Подпись	Соплит	р.ч.	-
Проверен	Б.С.С.С.С.	1976	I план	Лист 2	Листов 2
Т.контр.	И.С.С.С.С.		(Сборочный чертёж)		
Н.контр.	О.С.С.С.С.		УИИИПГОС		
Чтв.	Ш.С.С.С.С.				
Копия Электрон			Формат 22		

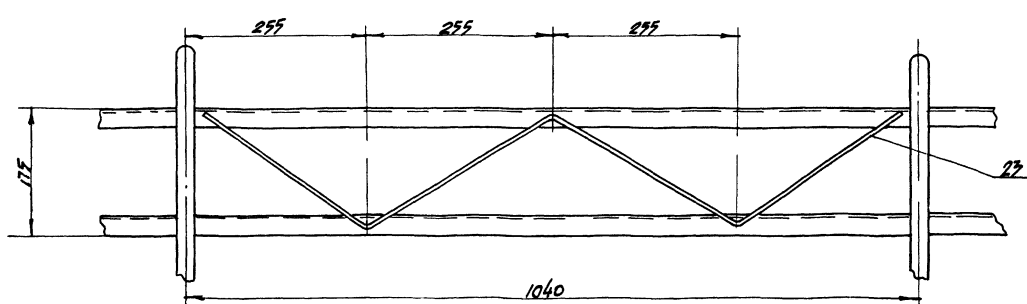
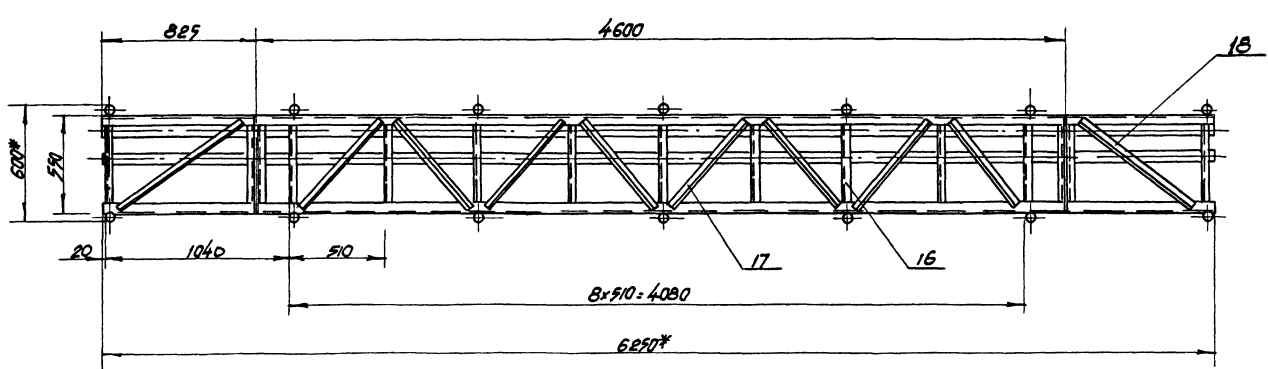
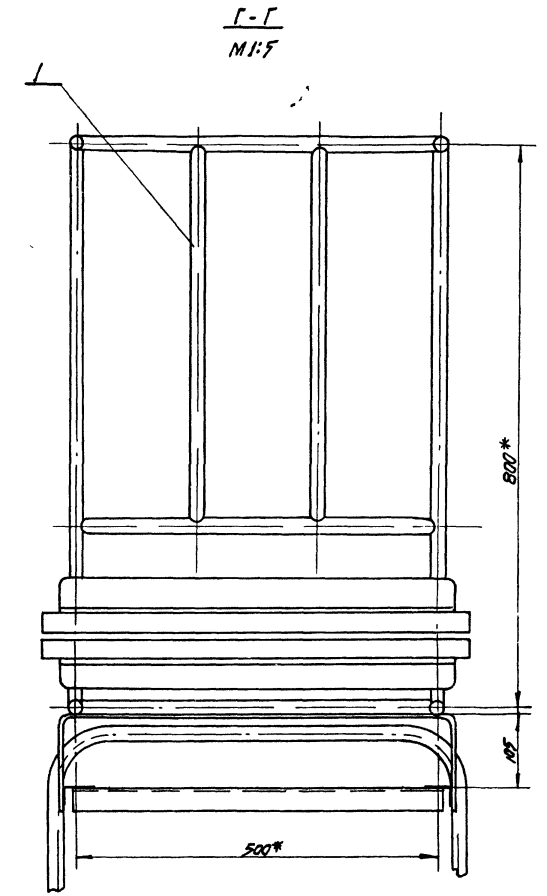
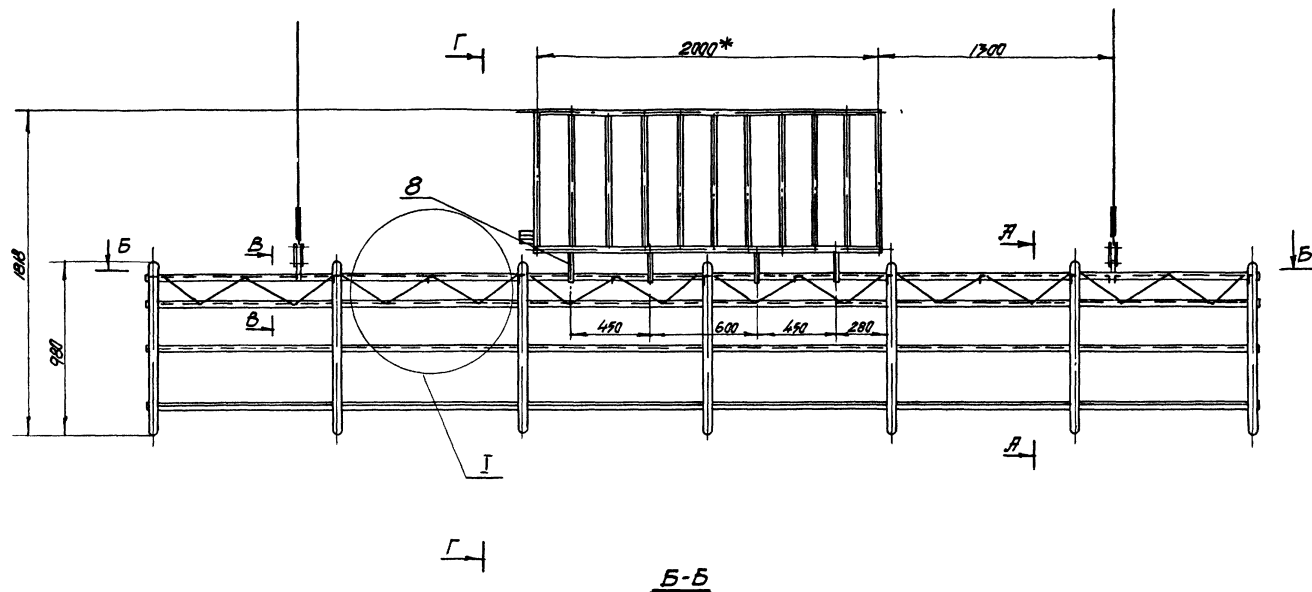
18. И.С.С.С.С. Подпись и дата  
 2019-12-15  
 18. И.С.С.С.С. Подпись и дата  
 2019-12-15  
 18. И.С.С.С.С. Подпись и дата  
 2019-12-15

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>						
			03 01 00 00	Сборочный чертёж		
22				Лист 1		
22				Лист 2		
<u>Сборочные единицы</u>						
11	1	03 01 01 00		Корзина зубкого кабеля	1	
<u>Детали</u>						
11	2	03 01 00 01		Отражатели	7	
11	3	03 01 00 02		Скобы	14	
11	4	03 01 00 03		Уголок	14	
11	5	03 01 00 04		Подвеска	2	
11	6	03 01 00 05		Серьга	8	
11	7	03 01 00 06		Палец	4	
11	8	03 01 00 07		Скобы	4	
11	9	03 01 00 08		Шайба	8	
03 01 00 00						
Изм/Лист			ИЗДАЮМ	Подп	Дата	
Разраб			БЫНКОВ	02-1976		
Проб			ОЛЕНКО	02-1976		
И Контр			ОЛЕНКО	02-1976		
УТВ			ШРАГА	02-1976		
				КОПИРОВАЛА		ИВАНОВА
				ФОРМАТ 11		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Стандартные изделия</u>						
			10	Болт М16×60	4	ГОСТ 7798-70*
				Гайка		ГОСТ 5915-70*
			11	М10	56	
			12	М16	4	
			13	Шайба 16	8	ГОСТ 6358-68*
				Шайба прижимная		ГОСТ 6402-70*
			14	16Н65Г	4	
			15	Шплицт 4×25	8	ГОСТ 397-66*
<u>Материалы</u>						
				Уклон равнобокий		
				25×25×4		
				ГОСТ 8509-72		
			16	с=530	15	11,7кг
			17	с=700	8	8,2кг
			18	с=900	2	2,7кг
			19	с=6500	5	47,5кг
03 01 00 00						
Изм/Лист			ИЗДАЮМ	Подп	Дата	
Разраб			БЫНКОВ	02-1976		
Проб			ОЛЕНКО	02-1976		
И Контр			ОЛЕНКО	02-1976		
УТВ			ШРАГА	02-1976		
				КОПИРОВАЛА		ИВАНОВА
				ФОРМАТ 11		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			20	Уголок неравнобокий 40×25×4 ГОСТ 8510-72 с=6250	2	24,5кг
			21	Труба 15 с=572 ГОСТ 3262-75	14	10,9кг
			22	Труба 50 с=6250 ГОСТ 3262-75	2	61,0кг
			23	Круг 10 с=1500 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58*	12	11,2кг
03 01 00 00						
Изм/Лист			ИЗДАЮМ	Подп	Дата	
Разраб			БЫНКОВ	02-1976		
Проб			ОЛЕНКО	02-1976		
И Контр			ОЛЕНКО	02-1976		
УТВ			ШРАГА	02-1976		
				КОПИРОВАЛА		ИВАНОВА
				ФОРМАТ 11		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>						
			22	03 01 01 00		Сборочный чертёж
22				Лист 1		
22				Лист 2		
<u>Детали</u>						
11	1	03 01 01 01		Поддон	1	
11	2	03 01 01 02		Уголок	2	
<u>Стандартные изделия</u>						
			3	Болт М16×120	2	ГОСТ 7798-70*
			4	Гайка М16	4	ГОСТ 5915-70*
<u>Материалы</u>						
			5	Уголок равнобокий 32×32×4, с=1000	4	7,7кг
03 01 01 00						
Изм/Лист			ИЗДАЮМ	Подп	Дата	
Разраб			БЫНКОВ	02-1976		
Проб			ОЛЕНКО	02-1976		
И Контр			ОЛЕНКО	02-1976		
УТВ			ШРАГА	02-1976		
				КОПИРОВАЛА		ИВАНОВА
				ФОРМАТ 11		

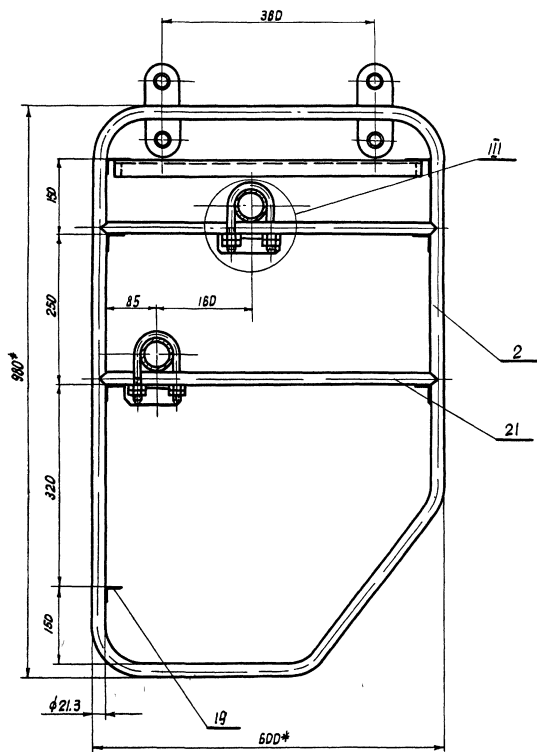


1\* Размеры для справок  
 2 Металлоконструкция сварная Сварку произвести электродом Э-42А по ГОСТ 9467-60 катетом шва, равным наименьшей толщине свариваемых элементов

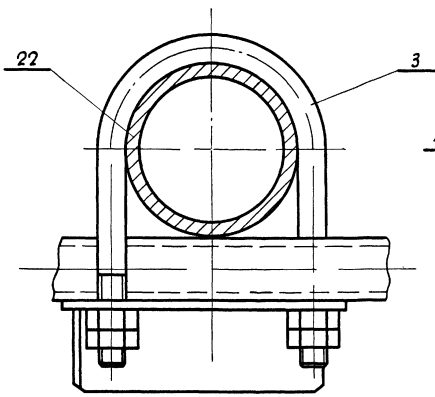
Шифр, № табл. Предмет, в котором дана таблица, наименование и дата утверждения, номер и дата утверждения, номер и дата утверждения, номер и дата утверждения

03 01 00 00			Лит.	Масса	Масштаб
Сосновая ферма Гео плана (сборочный чертеж)			Р.У.	2740	1:20
И. КОМП. Шифр Уч. в. Шифр			Лист	Листов 2	
Копия эскизов			УНИИПСС		
			Формат 22		

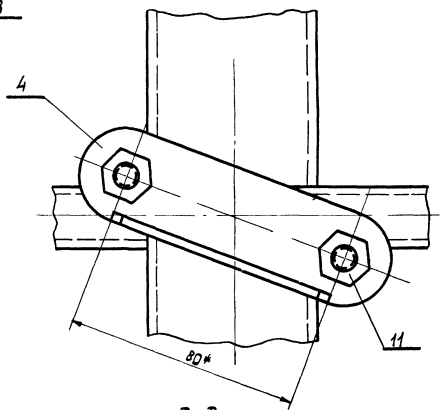
А-А (см лист 1)



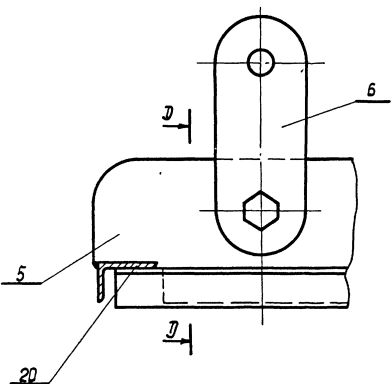
II  
M 1:1



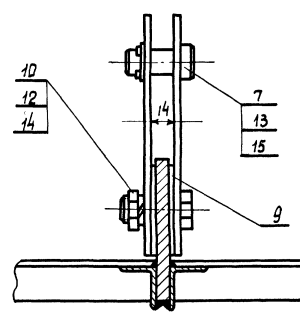
Вид А  
M 1:1



В-В (см лист 1)  
M 1:2



Д-Д  
M 1:2

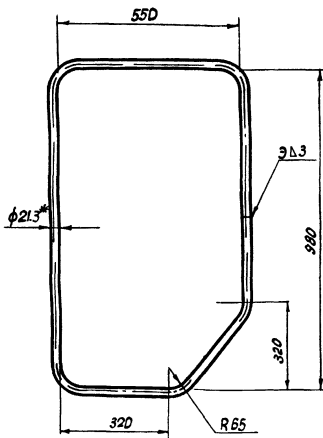


УЧБ, Инженер. Проект. и детали. Взам инд М. Инд. Изд. Планы и детали. Технолог. проект. 264. 28. 273. VI

7019/17

				03 01 00 00				
Изм.	Лист	И.Детали	План	Дата	Сваритная ферма	Лит	Масштаб	Наршт
					р 4		274.0	1 5
					I <sup>го</sup> плана			
					(сборочный чертеж)			Лист 2   Листов 2
								УНИИПГС
								Формат 22

10 00 10 60



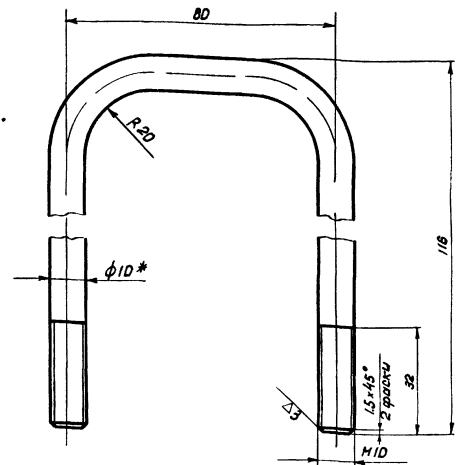
\* Размер для справок

03 01 00 01

Имя	Лист	Н докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
Свароб	Бычков	1976			р 4	4,1	1 10
Провер	Олигар				Листов 1		Листов 1
Контр	Имельчук						
И контр	Олигар				Труба 15 Гост 3262-62		УНИИПГСС
И контр	Ширва				Копировала Фумс.		Формат 11

20 00 10 60

~(v)



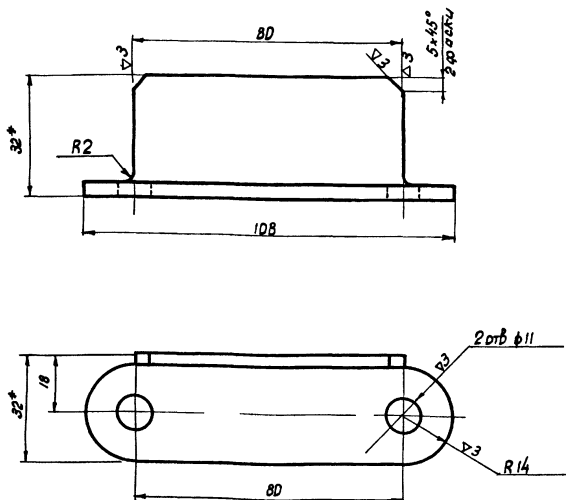
\* Размер для справок

03 01 00 02

Имя	Лист	Н докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
Свароб	Бычков	1976			р 4	0,18	1 1
Провер	Олигар				Листов 1		Листов 1
Контр	Имельчук						
И контр	Олигар				Круг 10 ГОСТ 2590-71 ст 3 ГОСТ 535-58*		УНИИПГСС
И контр	Ширва				Копировала Фумс.		Формат 11

Е0 00 10 60

~(v)



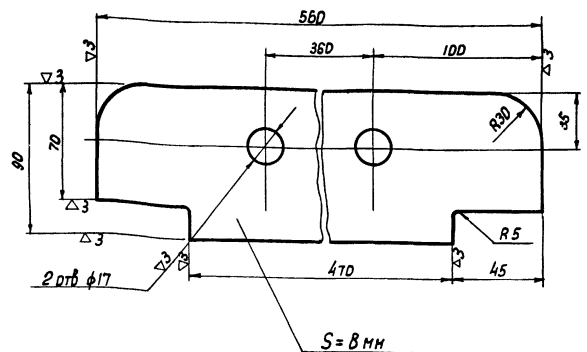
1\* Размеры для справок  
2 Острые кромки притупить

03 01 00 03

Имя	Лист	Н докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
Свароб	Бычков	1976			р 4	0,17	1 1
Провер	Олигар				Лист 1		Листов 1
Контр	Имельчук						
И контр	Олигар				Церонок 32x32x4 ГОСТ 8508-72 ст 3 ГОСТ 535-58*		УНИИПГСС
И контр	Ширва				Копировала Фумс.		Формат 11

Н0 00 10 60

~(v)



1\* Размер для справок.  
2 Острые кромки притупить

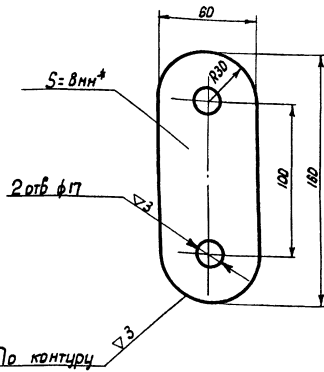
03 01 00 04

Имя	Лист	Н докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
Свароб	Бычков	1976			р 4	2,2	1 2
Провер	Олигар				Листов 1		Листов 1
Контр	Имельчук						
И контр	Олигар				Лист 8 ГОСТ 19908-74 ст 3 ГОСТ 14637-69		УНИИПГСС
И контр	Ширва				Копировала Фумс.		Формат 11



5D DD 1D ED

~(∇)



- 1\* Размер для справок
- 2 Острые кромки скруглить

D3 D1 DD D5

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
1	4	Былчихин	Семин	1976	1	041	12
2	4	Ольничук	Семин	1976	1		
3	4	Ольничук	Семин	1976	1		
4	4	Ольничук	Семин	1976	1		

Серьга

Лист 4 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 19282-73

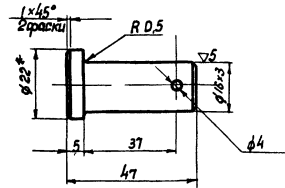
ЧНИИПГСС

Копировала Фунт-

Формат А

9D DD 1D ED

∇3(∇)



- \* Размер для справок

D3 D1 DD D6

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
1	4	Былчихин	Семин	1976	1	008	11
2	4	Ольничук	Семин	1976	1		
3	4	Ольничук	Семин	1976	1		
4	4	Ольничук	Семин	1976	1		

Палец

Лист 4 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ГОСТ 535-58\*

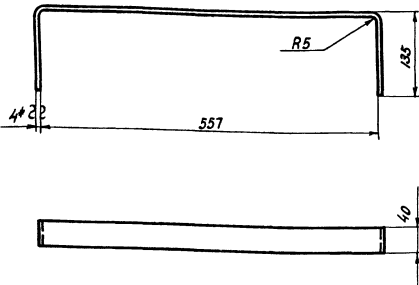
ЧНИИПГСС

Копировала Фунт-

Формат А

LD DD 1D ED

∇3(∇)



- 1\* Размер для справок
- 2 Острые кромки притупить

D3 D1 DD D7

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
1	4	Былчихин	Семин	1976	1	103	15
2	4	Ольничук	Семин	1976	1		
3	4	Ольничук	Семин	1976	1		
4	4	Ольничук	Семин	1976	1		

Скоба

Лист 4 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 19282-73

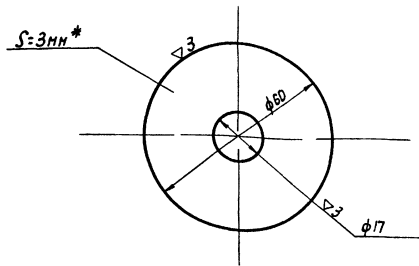
ЧНИИПГСС

Копировала Фунт-

Формат А

8D DD 1D ED

~(∇)



- \* Размер для справок

D3 D1 DD D8

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
1	3	Былчихин	Семин	1976	1	0,07	11
2	3	Ольничук	Семин	1976	1		
3	3	Ольничук	Семин	1976	1		
4	3	Ольничук	Семин	1976	1		

Шайба

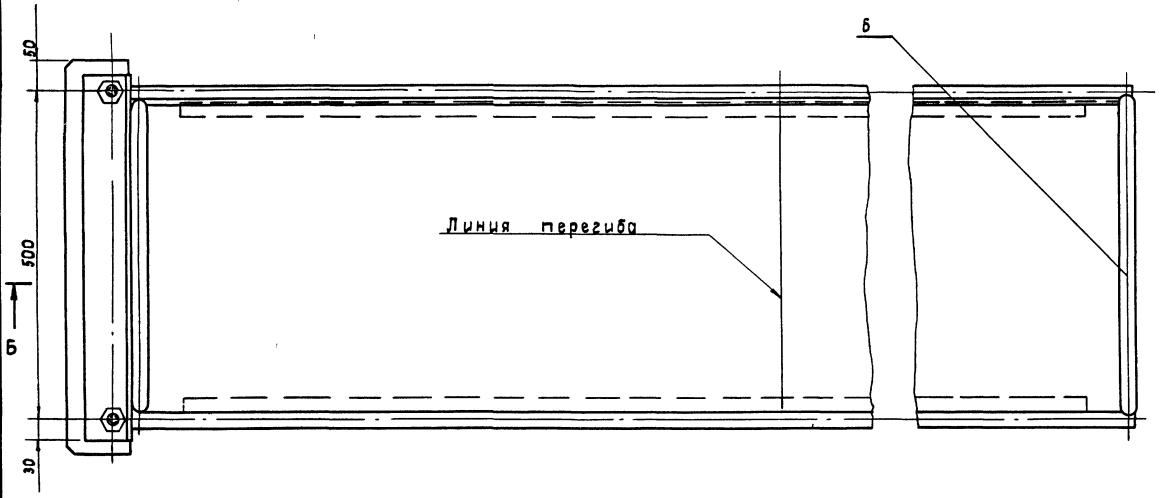
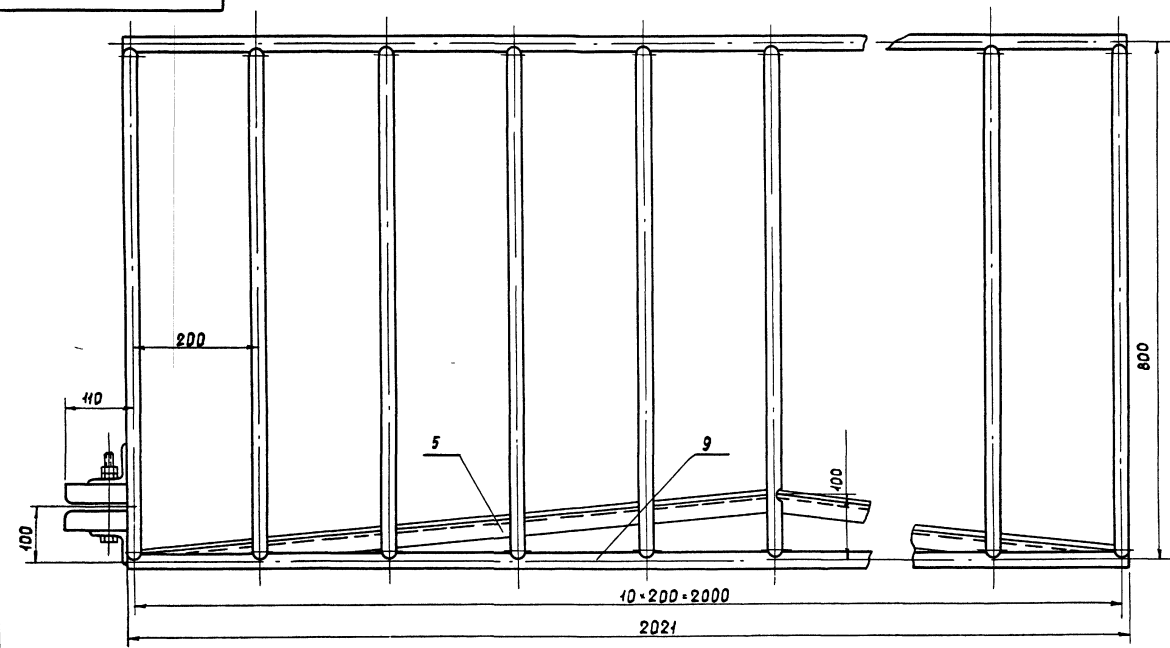
Лист 3 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 19282-73

ЧНИИПГСС

Копировала Фунт-

Формат А

03 01 01 00



- 1 \* Размеры для справок
- 2 Металлоконструкция сварная Сварку произвести электродом Э-42Я по ГОСТ 9467-60 катетом шва равным наименьшей толщине свариваемых элементов

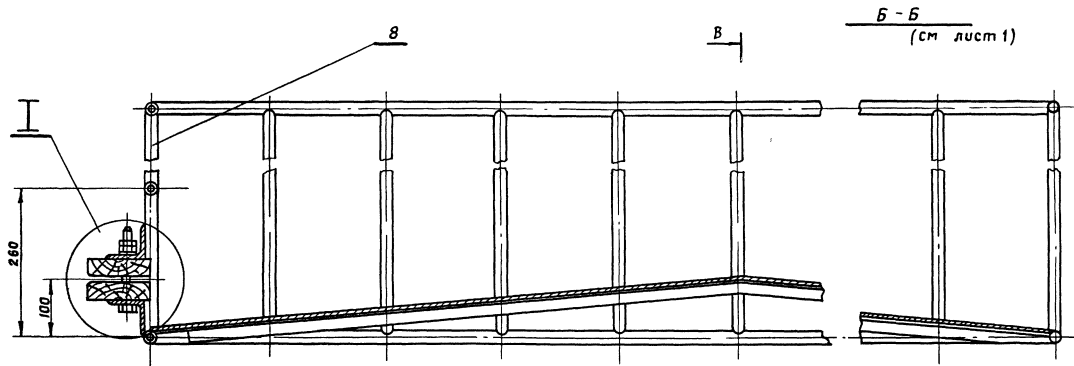
Б

7019/В

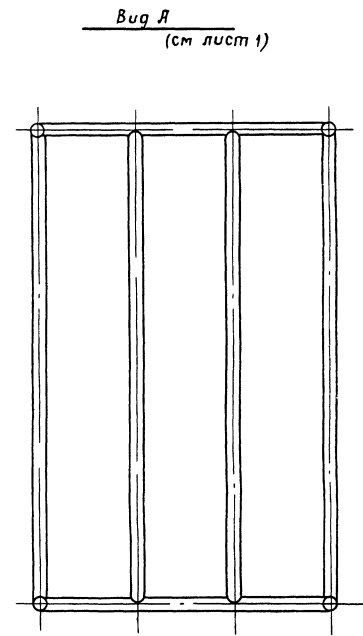
03 01 01 00

			Корзина гибкого кабеля (сборочный чертеж)			Лист	Масса	Масштаб
Иж. Улест. И. Доким	Подпись	Дата				Р. Ч.	687	15
Разработ. Выхров	С. В.	1976				Масштаб 1:1		
Проверил. Олифир	О. В.					Масштаб 1:1		
Контр. Омельчук	О. В.					Масштаб 1:1		
Иж. Улест. И. Доким	Подпись	Дата				униптсс		
Игль. Широга	И. В.					униптсс		

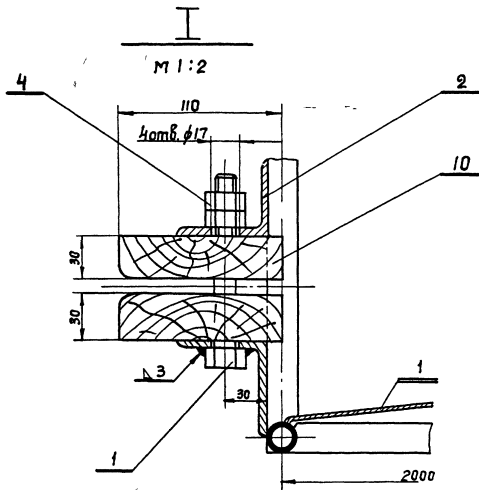
ИЖ. УЛЕСТ. И. ДОКИМ  
 ПОДПИСЬ И ВЫПИСАНЫ ИЖ. УЛ. ДОКИМ  
 26.02.1976



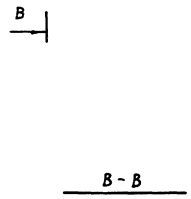
B - B  
(см лист 1)



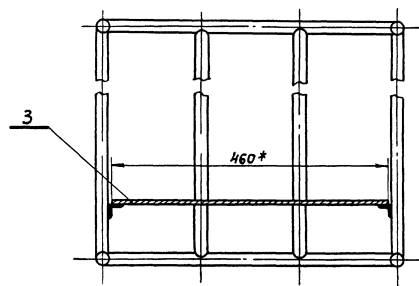
Вид А  
(см лист 1)



M 1:2



B - B



Уд. и поз. / Проект и дата / Взам инд и / Инд. и. угод. / Проверка и дата / Подпись и дата / 26.1.12, 2012 / VI

				7019/17				
				03 01 01 00				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Карзина гибкого	Лист	Масса	Масшт
Разработ	Былчков	СБ-9	1978		кабеля	р.ч.	687	1 5
Провер	Олефир	1978			(Сборочный чертеж)	Лист 2	Листов 2	
Т. контр.	Омельчик	1978						
Н. контр.	Олефир	1978						
Чтв.	Шараф	1978						
				УНИИПГСС				
				Копирование Иванова				
				Формат А2				



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		7	50-152	Блок 1МВ руньевой угловой ф 190мм Серия 2290-3	1	
		8	50-154	Блок 5И руньевой угловой ф 210мм Серия 2290-3	1	
				Стандартные изделия		
		9		Кожух 34 ГОСТ 2224-72	6	
				Материалы		
		10		Канат пеньковый ГОСТ 483-75 ф 191 п/м 26		
		11		Канат 88-Г-В-Н-160 ГОСТ 3077-69 п/м 120		
				04 00 00 00		Стр 2

Изм. Лист № док. Подп. Дата  
Копировала Иванова Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
		22	04 01 00 00	лист 1		
		22	" "	лист 2		
				Сборочные списки		
		11	03 01 01 00	Корзина зубкого кабеля	1	
				Детали		
		11	2 03 01 00 01	Отражение	9	
		11	3 03 01 00 02	Скобы	18	
		11	4 03 01 00 03	Уголок	18	
		11	5 03 01 00 04	Подвеска	3	
		11	6 03 01 00 05	Серьга	12	
		11	7 03 01 00 06	Палец	6	
		11	8 03 01 00 07	Скоба	4	
		11	9 03 01 00 08	Шайба	12	
				04 01 00 00		
				Сопутная ферма II и III планов		
				Изм. Лист № док. Подп. Дата Разр. Б.И.К. 1976 Проб. О.И.П.Р. 02/5 Н.Контр. Омельчук УТВ. Шорога Л.А.		
				Лист Лист Листов РЧ 1 3		
				УНИИПГСС		

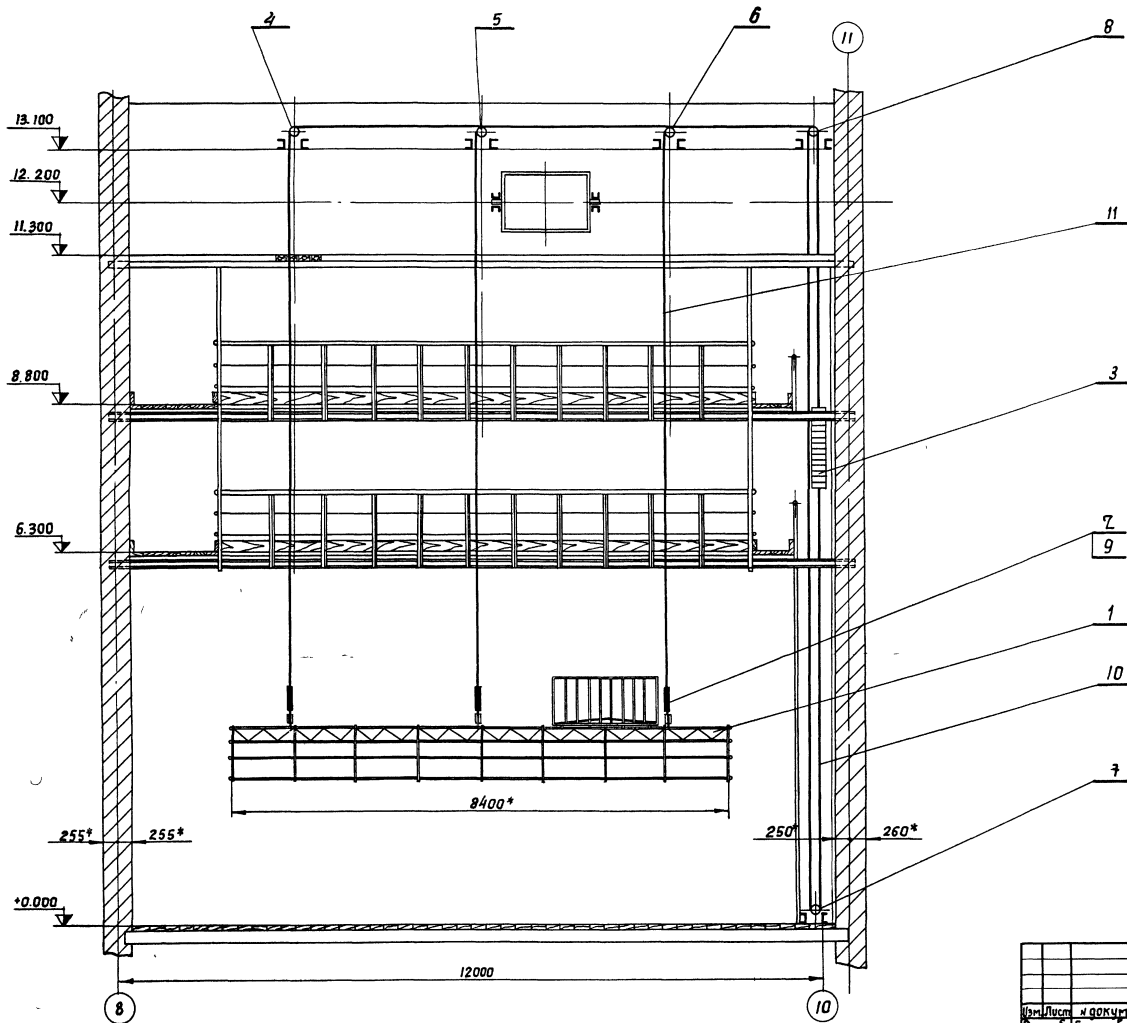
Изм. Лист № док. Подп. Дата  
Копировала Иванова Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		10		Болт М16х80 ГОСТ 7798-70*	6	
				Гайка ГОСТ 5915-70*		
		11		М10	72	
		12		М16	6	
		13		Шайба 16 ГОСТ 6958-68*	6	
				Шайба пружинная 16Н 65Г ГОСТ 6402-70*	6	
		15		Шплицы 4х25 ГОСТ 397-66*	6	
				Материалы		
				Уголок равнобокий 25х25х4 ГОСТ 8509-72		
		16		Г=530	20	15.5кг
		17		Г=550	2	1.7кг
		18		Г=750	12	13.5кг
		19		Г=780	2	2.3кг
		20		Г=8400	5	61.5кг
				04 01 00 00		Стр 2

Изм. Лист № док. Подп. Дата  
Копировала Иванова Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		21		Уголок неравнобокий 40х25х4 ГОСТ 8510-72 Г=8400	2	32.6кг
				Труба 15 ГОСТ 3262-75 Г=572	18	13.2кг
		23		Труба 50 ГОСТ 3262-75 Г=8400	2	82.0кг
		24		Крыж 10 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58* Г=1500	16	15.0кг
				04 01 00 00		Стр 3

Изм. Лист № док. Подп. Дата  
Копировала Иванова Формат 11



\* Размеры для справок  
 После установки основной аппаратуры софит в сборе проверить на 90° кратную нарезку согласно техническим нормам.

7019/12

04 00 00 00

				Лит	Масса	Масштаб
Софит II и III планов (сборочный чертеж)				р 4	1892 0	1:50
				Лист 1	Листов 1	
УниЛист в докум						
Разраб Бычков						
Провер Олифир						
Т. контр Омельчук						
И. контр Олифир						
Чтб Шрайв						
Копирование Иванова						

Формат 22

Шифр и серия, Перписка и дата, Владелец, Вид и Цели, Измерения, Адрес, Имя, Дата, Вид, Шифр

Проектная организация  
 2664-12-155

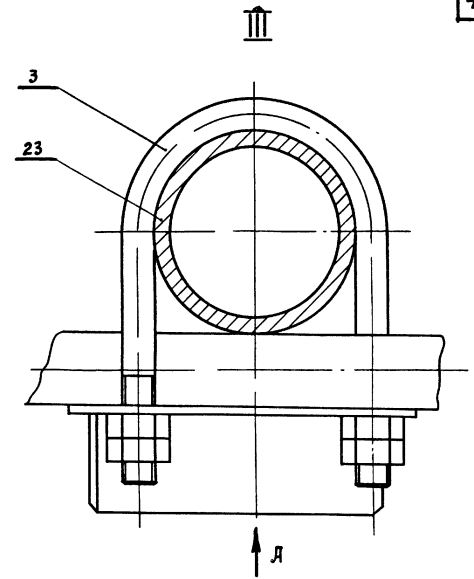
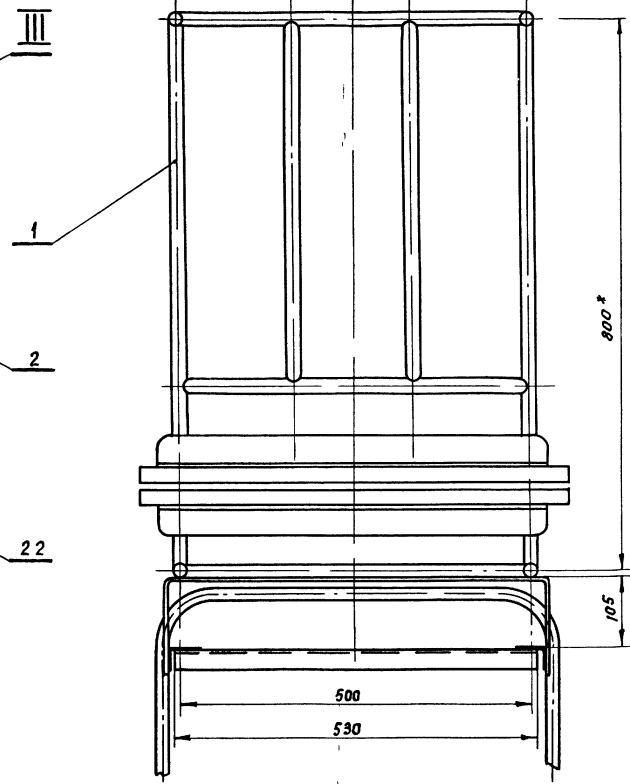
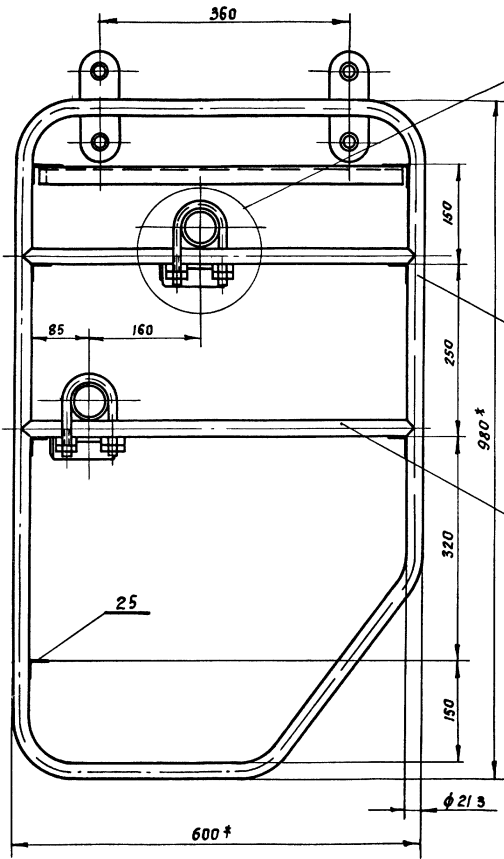
Типовой проект  
 VI



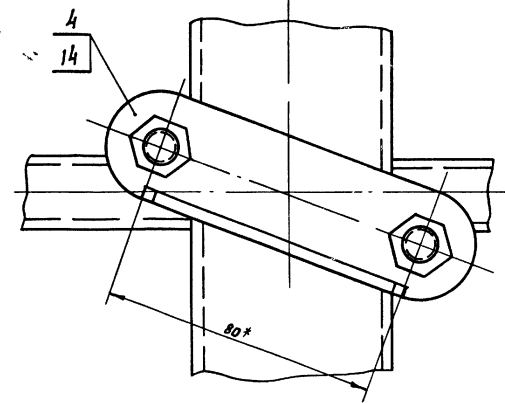
00 00 10 40

Д-Д  
М 1 5 (см лист 1)

Г-Г  
М 1 5 (см лист 1)

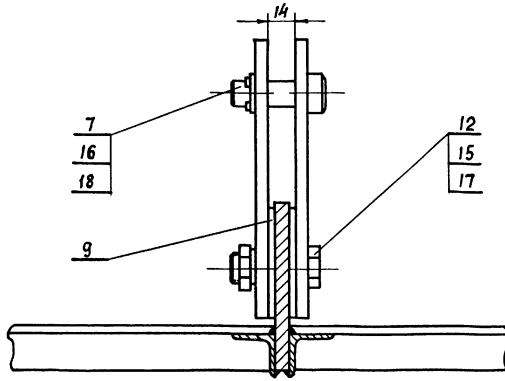
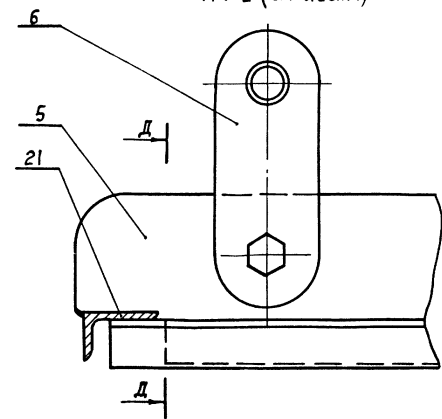


Вид Я



В-В  
М 1 2 (см лист 1)

Д-Д  
М 1 2



Шд и лодг Подр и ргта Взыт шдв и Шдв кудд Подр и ргта Пиловог грент Лдбдг VI 264 12-155

				7019/17				
				04 01 00 00				
Изм	Лист	и докум	Подр	Дата	Сопитная ферма (сборочный чертеж)	Лит	Масса	Масшт
	Разработ	Бычкб	1976			р 4	361 0	1 1
	Провер	Олифир				Лист 2	Листов 2	
	Т контр	Омельчук						
И контр	Олифир					УНИИПГСС		
Итв	Шред							
Копирован Ивнов						Формат Б2		



Шиб и лодг. Погписи и дата Взает шиб и Шиб и дудл. Погписи и дата Шибной проект. Альбом VI  
 264-12-155

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>Документация</u>		
		22	05 00 00 00	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	05 01 00 00	Полудорога		
				попленного занавеса	2	
		2	01 01 00 00	Штанга	1	
		3	50 - 45	Стяжка		
				Серия 2 290-3	3	
		4	50 - 50	Подвеска		
				Серия 2 290-3	3	
		5	50 - 142	Блок 1 <sup>но</sup> ручьевоу		
				φ 210 мм		
				Серия 2 290-3	1	
		6	50 - 145	Блок 2 <sup>х</sup> ручьевоу		
				φ 210 мм		
				Серия 2 290-3	1	
			05 00 00 00			
Изм/Лист	И докум	Подп	Дата			
Разраб	Бычков	Сини	1976	Лист	Лист	Листов
Проб	Олифир	Велс		рч	1	2
И контр	Олифир	Велс				
Упр	Шрага	Ш				
				Попленный занавес	УНИИПГСС	
Формат II						

Шиб и лодг. Погписи и дата Взает шиб и Шиб и дудл. Погписи и дата Шибной проект. Альбом VI  
 264-12-155

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
		7	50 - 146	Блок 3 <sup>х</sup> ручьевоу		
				φ 210 мм		
				Серия 2 290-3	1	
		8	50 - 152	Блок 1 <sup>но</sup> ручьевоу		
				φ 190 мм угловоу		
				Серия 2 290-3	1	
		9	50 - 154	Блок 5 <sup>ти</sup> ручьевоу		
				φ 210 мм		
				Серия 2 290-3	1	
		10	50 - 316	Противобес		
				Q = 300 кг		
				Серия 2 290-3	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		11		Кош 25		
				ГОСТ 2224-72	3	
				<u>Материалы</u>		
		12		Канат 6 4-Г-В-Н-160		
				ГОСТ 3077-69	м 60	
		13		Канат пеньковоу		
				φ 191		
				ГОСТ 483-75	м 26	
			05 00 00 00			
Изм/Лист	И докум	Подп	Дата			
Разраб	Бычков	Сини	1976	Лист	Лист	Листов
Проб	Олифир	Велс		рч	1	2
И контр	Олифир	Велс				
Упр	Шрага	Ш				
				Попленный занавес	УНИИПГСС	
Формат II						

Шиб и лодг. Погписи и дата Взает шиб и Шиб и дудл. Погписи и дата Шибной проект. Альбом VI  
 264-12-155

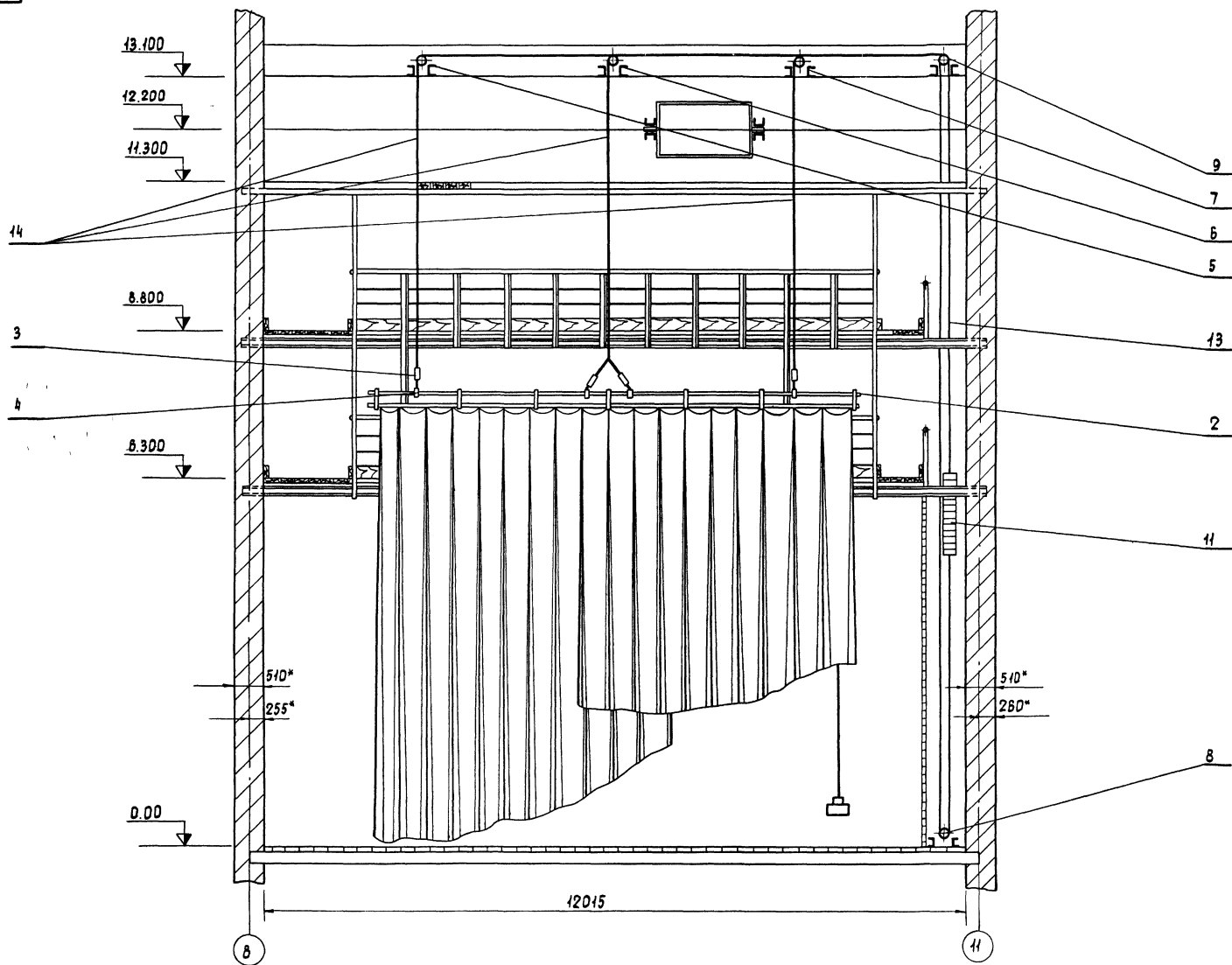
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>Документация</u>		
		22	05 01 00 00	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		12	1 05 01 01 00	Штанга полудороги	1	
		12	2 05 01 02 00	Стяжка	2	
		12	3 05 01 03 00	Блок обводноу	1	
		12	4 05 01 05 00	Блок направляющу	1	
		11	5 05 01 07 00	Хомут	4	
		6	50 - 134	Подвесноу груз		
				Серия 2 290-3	1	
				<u>Детали</u>		
		11	7 05 01 00 01	Кольцо	18	
		11	8 05 01 00 02	Фасонка	4	
			05 01 00 00			
Изм/Лист	И докум	Подп	Дата			
Разраб	Бычков	Сини	1976	Лист	Лист	Листов
Проб	Олифир	Велс		рч	1	2
И контр	Омельчук	Велс				
Упр	Шрага	Ш				
				Полудорога попленного занавеса	УНИИПГСС	
Формат II						

Шиб и лодг. Погписи и дата Взает шиб и Шиб и дудл. Погписи и дата Шибной проект. Альбом VI  
 264-12-155

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
		11	9 05 01 00 03	Фасонка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Кош 15		
				ГОСТ 2224-72	2	
		11		Запка м16		
				ГОСТ 5915-70*	4	
				<u>Материалы</u>		
		12		Канат 3 3-Г-В-Н-160		
				ГОСТ 3070-74	5шт	
		13		Канат пеньковоу		
				φ 127		
				ГОСТ 483-75*	26шт	
		14		Труба 15		
				ГОСТ 3262-75		
				ε = 4000	1	5.2 кг
			05 01 00 00			
Изм/Лист	И докум	Подп	Дата			
Разраб	Бычков	Сини	1976	Лист	Лист	Листов
Проб	Олифир	Велс		рч	1	2
И контр	Омельчук	Велс				
Упр	Шрага	Ш				
				Полудорога попленного занавеса	УНИИПГСС	
Формат II						

Копировал 437 / Куц /

Стр 2 57



ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕЙ ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЬНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ  
 26.04.18.155

7019/17

05 00 00.00

Лист		Масса		Масштаб	
Экз	Лист	В	В	Р	М
Разработчик	Брычков	1978		343	150
Проверил	Олифир				
Т.контр	Имельчук				
И.контр	Олифир				
Угль	Шара				
Копировала				Формат 22	

Попланный  
 занавес  
 сборочный чертеж

униипасс

Копировала

Формат 22

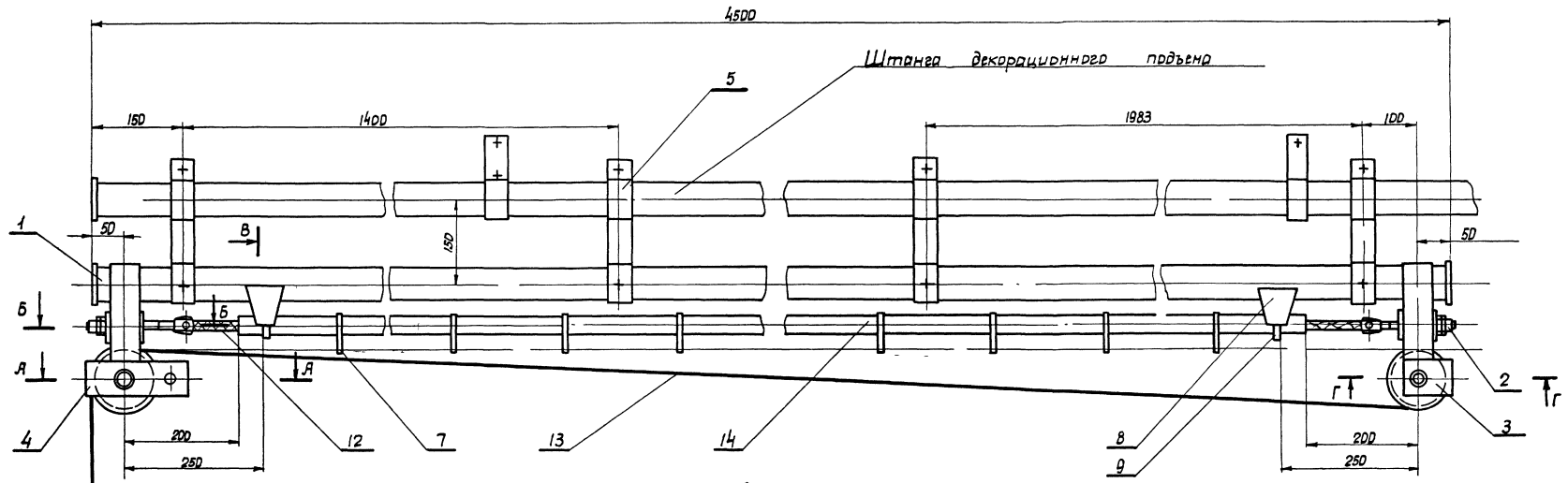
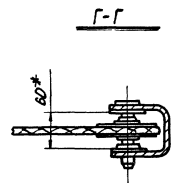
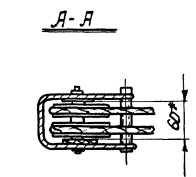
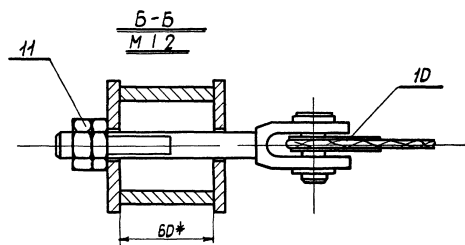
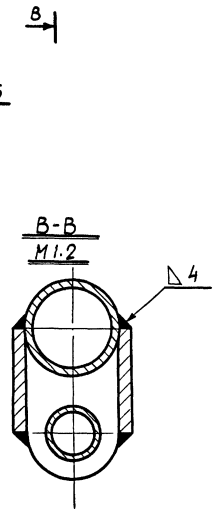
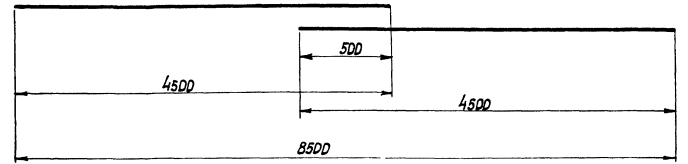


Схема сборки дороги занавеса  
М 1:50



10/19/77

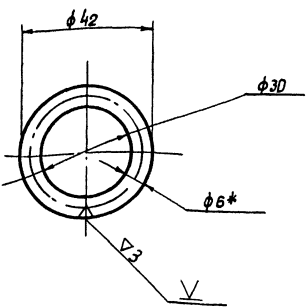
05 D1 DD DD				Лит	Масса	Масш
Исполн	Н.В.Кучин	П.И.Кучин	Л.И.Кучин	Р4	736	1:5
Разработ	В.И.Кучин	С.И.Кучин	1976	Полудорога поплан-ного занавеса		
Провер	О.И.Кучин	В.И.Кучин		сборочный чертеж		
Т.контр	О.И.Кучин	В.И.Кучин		Лист 1 Листов 1		
И.контр	О.И.Кучин	В.И.Кучин		УНИИПГСС		
Испыт	Ш.И.Кучин	В.И.Кучин		Формат 22		

Копировала Фруму-

Ш.И.Кучин (Лист 1) Ш.И.Кучин (Лист 2) Ш.И.Кучин (Лист 3) Ш.И.Кучин (Лист 4) Ш.И.Кучин (Лист 5) Ш.И.Кучин (Лист 6) Ш.И.Кучин (Лист 7) Ш.И.Кучин (Лист 8) Ш.И.Кучин (Лист 9) Ш.И.Кучин (Лист 10) Ш.И.Кучин (Лист 11) Ш.И.Кучин (Лист 12) Ш.И.Кучин (Лист 13) Ш.И.Кучин (Лист 14) Ш.И.Кучин (Лист 15) Ш.И.Кучин (Лист 16) Ш.И.Кучин (Лист 17) Ш.И.Кучин (Лист 18) Ш.И.Кучин (Лист 19) Ш.И.Кучин (Лист 20) Ш.И.Кучин (Лист 21) Ш.И.Кучин (Лист 22) Ш.И.Кучин (Лист 23) Ш.И.Кучин (Лист 24) Ш.И.Кучин (Лист 25) Ш.И.Кучин (Лист 26) Ш.И.Кучин (Лист 27) Ш.И.Кучин (Лист 28) Ш.И.Кучин (Лист 29) Ш.И.Кучин (Лист 30) Ш.И.Кучин (Лист 31) Ш.И.Кучин (Лист 32) Ш.И.Кучин (Лист 33) Ш.И.Кучин (Лист 34) Ш.И.Кучин (Лист 35) Ш.И.Кучин (Лист 36) Ш.И.Кучин (Лист 37) Ш.И.Кучин (Лист 38) Ш.И.Кучин (Лист 39) Ш.И.Кучин (Лист 40) Ш.И.Кучин (Лист 41) Ш.И.Кучин (Лист 42) Ш.И.Кучин (Лист 43) Ш.И.Кучин (Лист 44) Ш.И.Кучин (Лист 45) Ш.И.Кучин (Лист 46) Ш.И.Кучин (Лист 47) Ш.И.Кучин (Лист 48) Ш.И.Кучин (Лист 49) Ш.И.Кучин (Лист 50) Ш.И.Кучин (Лист 51) Ш.И.Кучин (Лист 52) Ш.И.Кучин (Лист 53) Ш.И.Кучин (Лист 54) Ш.И.Кучин (Лист 55) Ш.И.Кучин (Лист 56) Ш.И.Кучин (Лист 57) Ш.И.Кучин (Лист 58) Ш.И.Кучин (Лист 59) Ш.И.Кучин (Лист 60) Ш.И.Кучин (Лист 61) Ш.И.Кучин (Лист 62) Ш.И.Кучин (Лист 63) Ш.И.Кучин (Лист 64) Ш.И.Кучин (Лист 65) Ш.И.Кучин (Лист 66) Ш.И.Кучин (Лист 67) Ш.И.Кучин (Лист 68) Ш.И.Кучин (Лист 69) Ш.И.Кучин (Лист 70) Ш.И.Кучин (Лист 71) Ш.И.Кучин (Лист 72) Ш.И.Кучин (Лист 73) Ш.И.Кучин (Лист 74) Ш.И.Кучин (Лист 75) Ш.И.Кучин (Лист 76) Ш.И.Кучин (Лист 77) Ш.И.Кучин (Лист 78) Ш.И.Кучин (Лист 79) Ш.И.Кучин (Лист 80) Ш.И.Кучин (Лист 81) Ш.И.Кучин (Лист 82) Ш.И.Кучин (Лист 83) Ш.И.Кучин (Лист 84) Ш.И.Кучин (Лист 85) Ш.И.Кучин (Лист 86) Ш.И.Кучин (Лист 87) Ш.И.Кучин (Лист 88) Ш.И.Кучин (Лист 89) Ш.И.Кучин (Лист 90) Ш.И.Кучин (Лист 91) Ш.И.Кучин (Лист 92) Ш.И.Кучин (Лист 93) Ш.И.Кучин (Лист 94) Ш.И.Кучин (Лист 95) Ш.И.Кучин (Лист 96) Ш.И.Кучин (Лист 97) Ш.И.Кучин (Лист 98) Ш.И.Кучин (Лист 99) Ш.И.Кучин (Лист 100)

10 00 10 50

~ (▽)

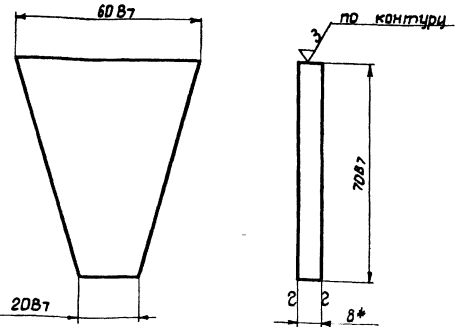


\* Размер для справок  
 1 Сварку производить электродами  
 Э-42 ГОСТ 9467-60

Лист № 1  
 Проверено  
 26.4.12.155  
 VI

05 01 00 01			
Изм.	Лист	Масса	Масшт.
1	Р 4	0,02	1:1
Кольцо			
Лист 1		Листов 1	
Лист 6 ГОСТ 2590-71		Ст 3 ГОСТ 535-58*	
ЧНИИПГСС			

20 00 10 50



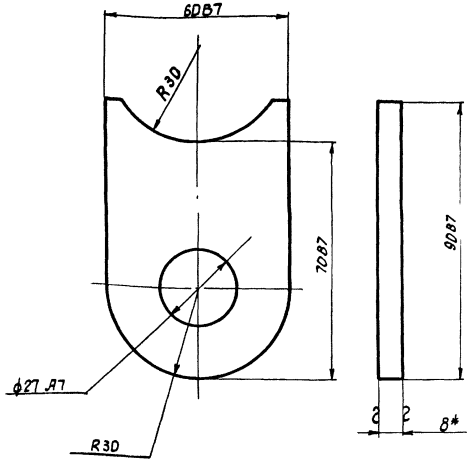
\* Размер для справок  
 Острые кромки притупить

Лист № 1  
 Проверено  
 26.4.12.155  
 VI

05 01 00 02			
Изм.	Лист	Масса	Масшт.
1	Р 4	0,13	1:1
Фасонка			
Лист 8 ГОСТ 19903-74		Ст 3 ГОСТ 14637-69*	
ЧНИИПГСС			

20 00 10 50

▽ 3 (▽)



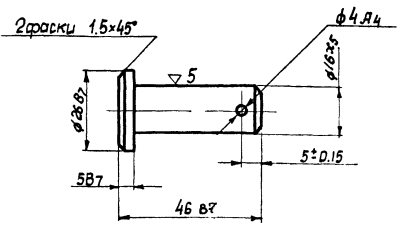
\* Размер для справок  
 Острые кромки притупить

Лист № 1  
 Проверено  
 26.4.12.155  
 VI

05 01 00 03			
Изм.	Лист	Масса	Масшт.
1	Р 4	0,3	1:1
Фасонка			
Лист 8 ГОСТ 19903-74		Ст 3 ГОСТ 14637-69*	
ЧНИИПГСС			

20 00 10 50

▽ 4 (▽)



Острые кромки притупить

Лист № 1  
 Проверено  
 26.4.12.155  
 VI

05 01 02 02			
Изм.	Лист	Масса	Масшт.
1	Р 4	0,07	1:1
Палец			
Лист 28 ГОСТ 2590-71		Ст 3 ГОСТ 535-58*	
ЧНИИПГСС			

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			05.01.01.00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1	01	01.00.01	Заглушка	2	
				<u>Прочие изделия</u>		
	2			Трещина 50 L = 4500 ГОСТ 3262-62	1	22.0 кг
			05 01 01.00			
Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Штанга полудороги	
Разработ	Брычков	С.И.	1976	1976		
Провер	Олифир	В.А.			УНИИПГСС	
И.контр.	Олифир	В.А.				
Чтв	Шрага	М.			Формат 11	

00.10.10.50

4500

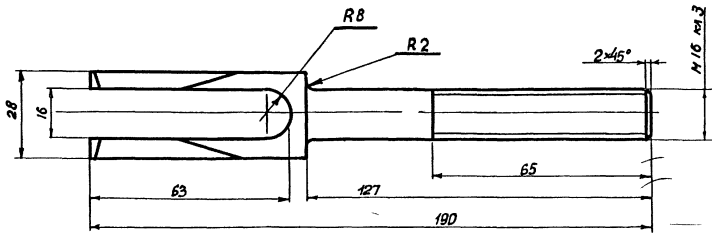
1\* Размеры для справок  
2 Сварку произвести электродами Э-42  
ГОСТ 9467-60  
3 Сварные швы зачистить до 3

05 01 01 00							
Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Штанга полудороги (сборочный чертеж)		
Разработ	Брычков	С.И.	1976	1976	Лист	Масштаб	Масштаб
Провер	Олифир	В.А.			Р.У.	220	1 2
И.контр.	Олифир	В.А.			УНИИПГСС		
Чтв	Шрага	М.			Формат 11		

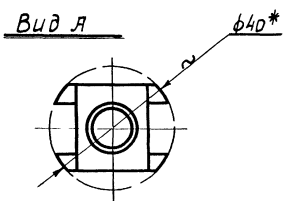
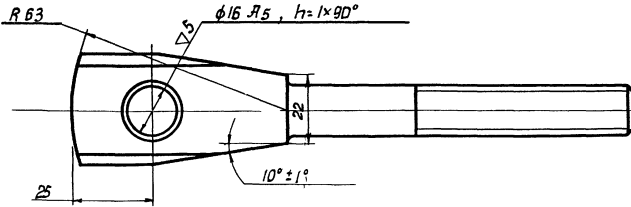
Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			05.01.02.00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
12	1	05.01.02.01		Винт	1	
11	2	05.01.02.02		Палец	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	2	
	4			Шайба 16 ГОСТ 6998-68*	1	
	5			Шплицы 4x32 ГОСТ 397-66*	1	
			05.01.02.00			
Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Стяжка	
Разработ	Брычков	С.И.	1976	1976		
Провер	Олифир	В.А.			УНИИПГСС	
И.контр.	Олифир	В.А.				
Чтв	Шрага	М.			Формат 11	

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			05.01.03.00	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1	05.01.04.00		Корпус обводного блока	1	
				<u>Детали</u>		
11	2	05.01.03.01		Блок	1	
11	3	05.01.03.02		Ось	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Шайба 20 ГОСТ 6998-68*	1	
			05.01.03.00			
Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Блок обводной	
Разработ	Брычков	С.И.	1976	1976		
Провер	Олифир	В.А.			УНИИПГСС	
И.контр.	Олифир	В.А.				
Чтв	Шрага	М.			Формат 11	

10 20 10 50



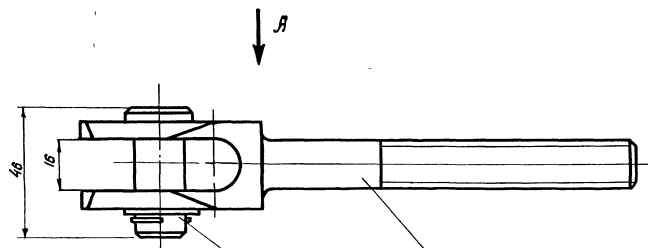
▽4 (▽)



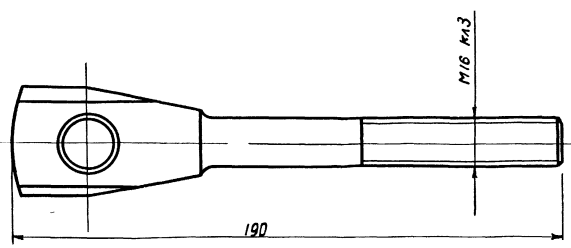
\* Размер для справок

				D5 D1 D2 D1				
Изм	Лист	И докумен	Подп	Дата	Винт	Лит	Масса	Масшт
		Бычков	С	1976		Р4	09	1:1
Проверил	Длищев	В				Лист 1		Листов 2
Контр	Днеличук	В						
И контро	Длищев	В			Круг	40 ГОСТ 2590-71		УНИИПГСС
Итв	Шаров	В				ст 3 ГОСТ 535-58*		Формат 12
				Копировала	Фили			

00 20 10 50



Вид А



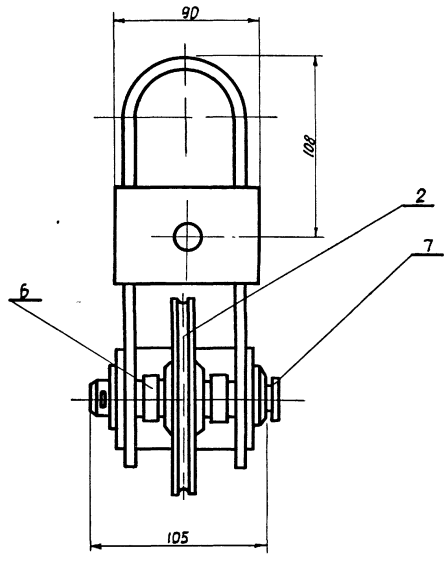
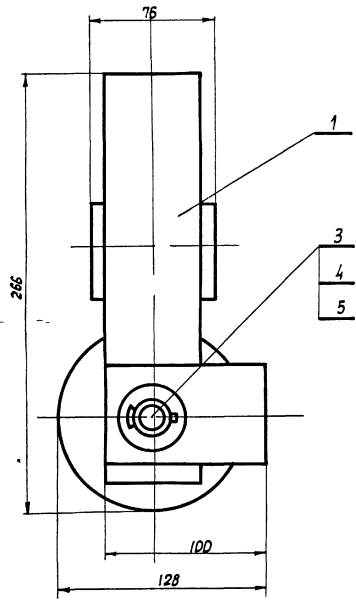
Размеры для справок

				D5 D1 D2 DD				
Изм	Лист	И докумен	Подпись	Дата	Стяжка	Лит	Масса	Масшт
		Бычков	С	1976	(сборочный чертёж)	Р4	1.2	1:1
Проверил	Длищев	В				Лист 2		Листов 2
Контр	Днеличук	В						
И контро	Длищев	В				УНИИПГСС		50
Итв	Шаров	В						Формат 12
				Копировала	Фили			

Изм Лист И докумен Подп Дата  
26.4.12.153

Изм Лист И докумен Подп Дата  
26.4.12.153

05 01 03 00

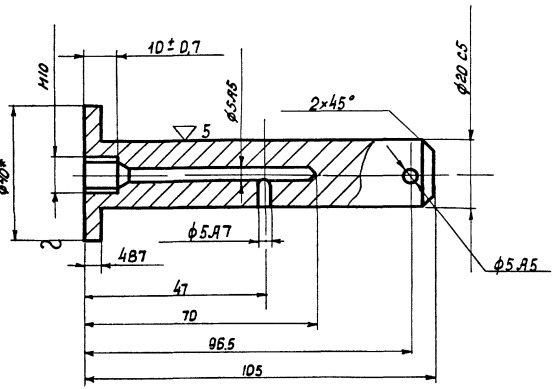


Все размеры для справок

Имя, Инициалы, Подпись и дата  
 Выполнил: Шибанов И.И. Проверил: Шибанов И.И. Дата: 26.12.155  
 Листы: VI

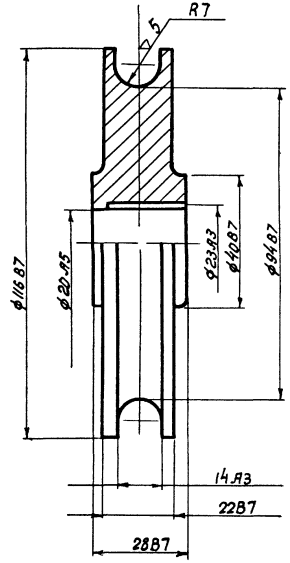
				05 01 03 00		
Имя/Лист	И.И. Шибанов	Подпись	Дата	Блок обводной сборочный чертеж		Лист
Разработчик	Шибанов И.И.	1976		РЧ	6.1	Масшт
Проверен	Шибанов И.И.			Листов 1		Листов 1
Утвержден	Шибанов И.И.			УНИИПГСС		
И.И. Шибанов	И.И. Шибанов			Формат А2		

05 01 03 02



\* Размер для справок

10 01 10 50



Острые кромки притупить

Имя, Инициалы, Подпись и дата  
 Выполнил: Шибанов И.И. Проверил: Шибанов И.И. Дата: 26.12.155  
 Листы: VI

Имя, Инициалы, Подпись и дата  
 Выполнил: Шибанов И.И. Проверил: Шибанов И.И. Дата: 26.12.155  
 Листы: VI

				05 01 03 02		
Имя/Лист	И.И. Шибанов	Подпись	Дата	Ось		Лист
Разработчик	Шибанов И.И.	1976		РЧ	0.3	Масшт
Проверен	Шибанов И.И.			Листов 1		Листов 1
Утвержден	Шибанов И.И.			УНИИПГСС		
И.И. Шибанов	И.И. Шибанов			Формат А1		

				05 01 03 01		
Имя/Лист	И.И. Шибанов	Подпись	Дата	Блок		Лист
Разработчик	Шибанов И.И.	1976		РЧ	2.3	Масшт
Проверен	Шибанов И.И.			Листов 1		Листов 1
Утвержден	Шибанов И.И.			УНИИПГСС		
И.И. Шибанов	И.И. Шибанов			Формат А1		

Формат Листа №	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
5		Шпунт 5x76 ГОСТ 397-66*	1	
6		Кольцо №20 установочное ГОСТ 3190-64**	2	
7		Масленка IV-Р-6 ГОСТ 1303-56**	1	
05.01.03.00				2
Изм. Лист и докум. Подпись Дата Копир Эпштейн Д.С.				Формат II

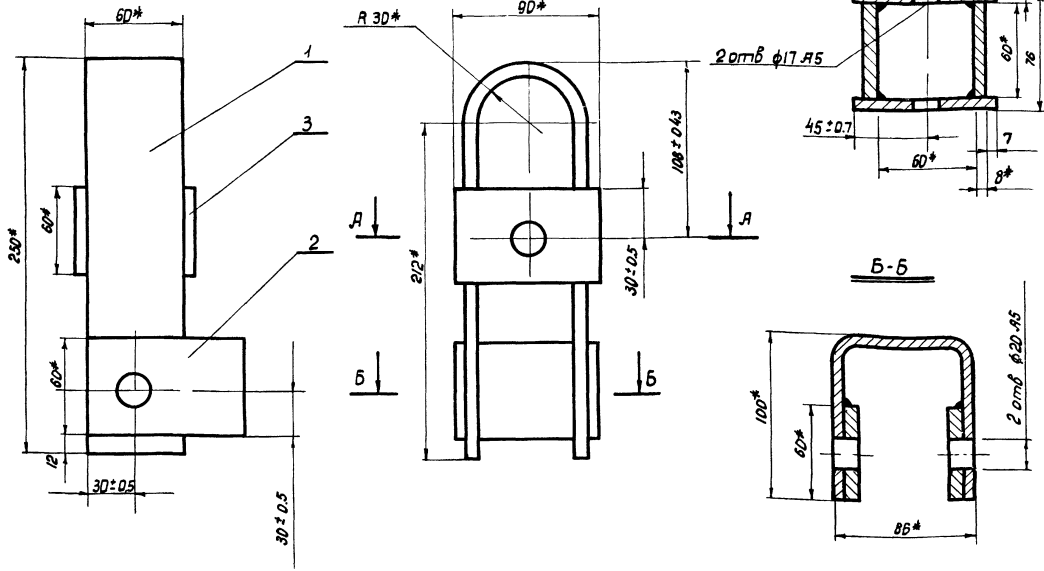
Формат Листа №	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
12	05 01 04 00	Сборочный чертёж		
		Детали		
11	1 05 01 04 01	Скаба вертикальная	1	
11	2 05.01.04 02	Скаба горизонтальная	1	
Материалы				
3		Лист 8x60x90 ГОСТ 19903-74	2	0,7 кг
05 01.04.00				
Изм. Лист и докум. Подпись Дата Разработчик Бычков С.С. 1976 Проверщик Олифир В.С. И. контр. Утв. Шрава Л.П.				Формат II
Корпус обводного блока				Лист Р.Ч. Лист Листов 1 1
УНИИПГСС				

Формат Листа №	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
12	05.01.05.00	Сборочный чертёж		
		Сборочный единицы		
12	1 05 01 06 00	Корпус направляющий во блока	1	
Детали				
11	2 05 01 03 01	Блок	2	
11	3 05 01. 05. 01	Ось	1	
Стандартные изделия				
4		Болт М12x100 ГОСТ 7798-70*	1	
05.01.05.00				
Изм. Лист и докум. Подпись Дата Разработчик Бычков С.С. 1976 Проверщик Олифир В.С. И. контр. Утв. Шрава Л.П.				Формат II
Блок направляющий				Лист Р.Ч. Лист Листов 2 2
УНИИПГСС				

Формат Листа №	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
5		Валка м 12 ГОСТ 5915-70*	1	
6		Шайба 20 ГОСТ 6998-68*	1	
7		Шайба пружинная 12Н 65Г ГОСТ 6402-70*	1	
8		Шпунт 5x76 ГОСТ 397-66*	1	
9		Масленка IV-Р-6 ГОСТ 1303-56**	1	
Материалы				
10		Штырь 15 ГОСТ 3262-75 d: 60	1	0,8 кг
05 01.05.00				
Изм. Лист и докум. Подпись Дата Копир Эпштейн Д.С.				Формат II



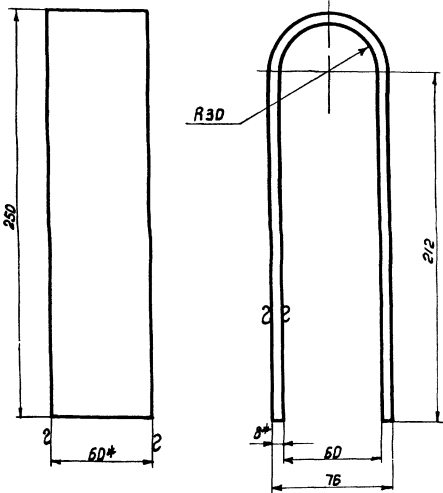
DD 'HD 1D 'SD



Сварку произвести электродами Э-42  
ГОСТ 9487-60, катет шва равен 5мм

05.01.04.00				Лист	Масса	Масшт
Изм. Лист	И.В.Ким	П.И.С.	Дата	Р.И.	32	1:2
Разработчик	Бычков	1976		Листов	1	
Проверен	Олигаров			ЧУИИПГЭС		
Т.Контр.	Омельянуц			Формат 12		
И.Контр.	Олигаров					
Читв.	Шарава					

1D 'HD 1D 'SD



\* Размеры для справок  
Детские кромки притупить

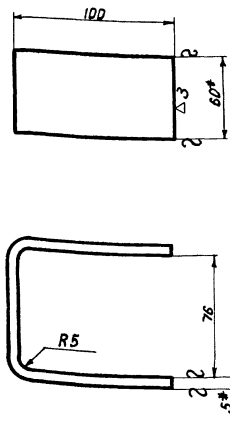
05.01.04.01

05.01.04.01				Лист	Масса	Масшт
Изм. Лист	И.В.Ким	П.И.С.	Дата	Р.И.	2	1:2
Разработчик	Бычков	1976		Листов	1	
Проверен	Олигаров			ЧУИИПГЭС		
Т.Контр.	Омельянуц			Формат 11		
И.Контр.	Олигаров					
Читв.	Шарава					

Скоба вертикальная

Полоса 8×60 ГОСТ 103-57\*  
Ст 3 ГОСТ 535-58\*

2D 'HD 1D 'SD



05.01.04.02

05.01.04.02				Лист	Масса	Масшт
Изм. Лист	И.В.Ким	П.И.С.	Дата	Р.И.	0.5	1:2
Разработчик	Бычков	1976		Листов	1	
Проверен	Олигаров			ЧУИИПГЭС		
Т.Контр.	Омельянуц			Формат 11		
И.Контр.	Олигаров					
Читв.	Шарава					

Скоба горизонтальная

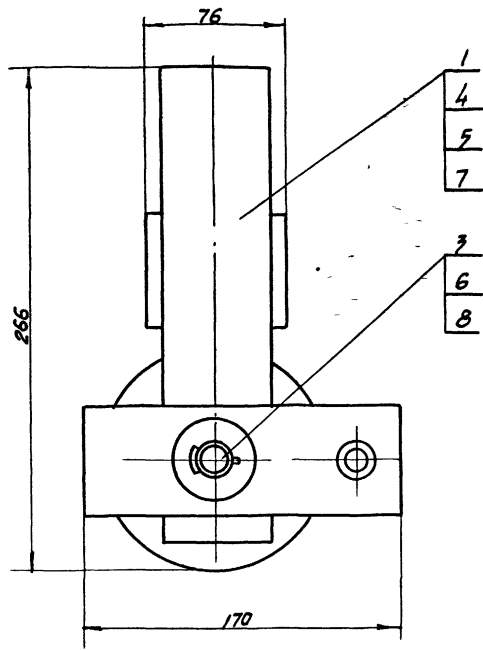
Полоса 5×60 ГОСТ 103-57\*  
Ст 3 ГОСТ 535-58\*

Шиб. №101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200

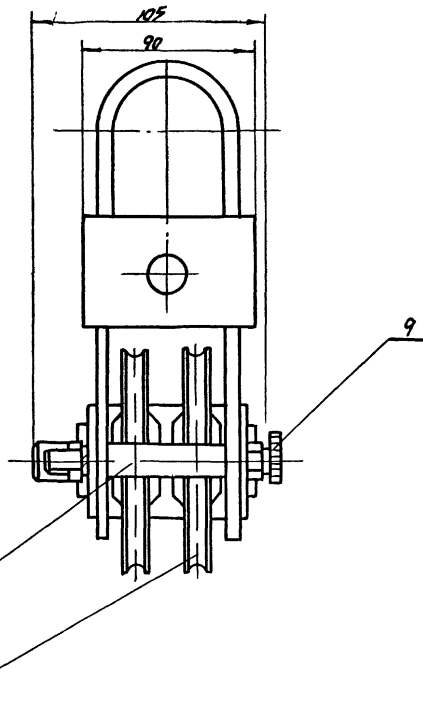
Шиб. №101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200

00'50 10 50

Вид А



А

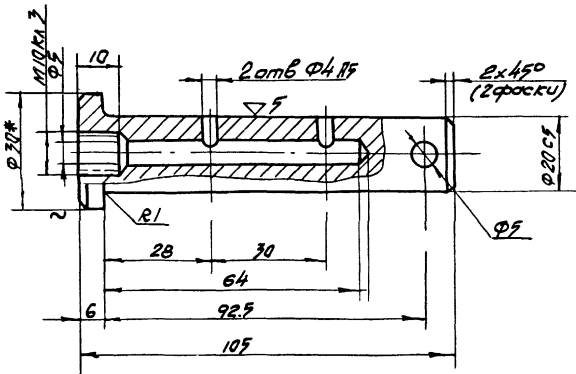


Все размеры для справок

				05 01 05 00			
Исполн	И докум	Подпись	Дата	Блок направляющий сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт
Рисов	Бычков	С.С.	1976		р.ч	877	1:2
Провер	Олифир	В.Л.		Лист 1	Листов 1		УНЦНПСС
Т.контр	Омельчук	В.И.					
И.контр	Олифир	В.Л.					Формат 12
Чтб	Шорова	Л.А.					

10'50 10'50

▽4 (▽)



\* Размер для справок

1/1 6101

				05 01 05 01			
Исполн	И докум	Подпись	Дата	Ось	Лист	Масса	Масшт
Рисов	Бычков	С.С.	1976		р.ч	0,3	1:1
Провер	Олифир	В.Л.		Крыс 30 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-78*	Лист 1	Листов 1	
Т.контр	Омельчук	В.И.			УНЦНПСС		
И.контр	Олифир	В.Л.					Формат 11
Чтб	Шорова	Л.А.					
Копир	Эленбаум	Э.И.					

Формат	Зачт	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
	12		05 01 06 00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
	11	1	05 01 04 01	Скоба вертикальная	1	
	11	2	05 01 06.01	Скоба горизонтальная	1	
				<u>Материалы</u>		
		3		Лист 8*60*90		
				ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 19282-73	2	0.7 кг
05 01 06 00						
Исполн	Лист	№ докум	Подп	Дата		
Разраб	Вычк	Зав	1976	Корпус направляющего блока		
Проб	Олифир	В.С.		Лист	Лист	Листов
				р.ч	1	1
И контр	Олифир	В.С.		УНИИПГСС		
Итв	Шрага	Л.П.		формат II		

10 90 10 90

\* Размеры для справок

05 01 06 01				Лист	Масса	Масшт
Исполн	Лист	№ докум	Подп	Дата	Скоба горизонтальная	
Разраб	Вычк	Зав	1976	р.ч		
Проб	Олифир	В.С.		Лист	1	Листов
И контр	Омельчук	В.С.		УНИИПГСС		
И контр	Олифир	В.С.		Полоса 5*60 ГОСТ 103-57*		
Итв	Шрага	Л.П.		Ст 3 ГОСТ 535-58*		
				УНИИПГСС		
				формат II		

00 90 10 50

\* Размеры для справок

2 Сварку произвести электродом Э-42  
ГОСТ 9467-50 Катет шва равен 5мм  
3 Сварку зачистить ∇3

05 01 06 00				Лист	Масса	Масшт
Исполн	Лист	№ докум	Подп	Дата	Корпус направляющего блока	
Разраб	Вычк	Зав	1976	р.ч		
Проб	Олифир	В.С.		Лист	1	Листов
И контр	Омельчук	В.С.		УНИИПГСС		
И контр	Олифир	В.С.		УНИИПГСС		
Итв	Шрага	Л.П.		55		
				формат II		

Формат Листа	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
<u>Документация</u>					
II		05 01 07 00	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
VI	I	05 01 07 01	Скоба правая	1	
VI	II	05 01 07 02	Скоба левая	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	3		Болт М10 × 30 ГОСТ 7798 - 70*	2	
	4		Гайка М10 ГОСТ 5915 - 70*	2	
	5		Шайба пружинная 10Н65Г ГОСТ 6402 - 70*	2	
05 01 07 00					
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	
Разраб	Бичков	Олифир	1976		
Проб	Олифир	Омельчук			
И контр	Олифир	Шрага			
Чтв	Шрага				
Хомут			Лит	Масса	Масшт
			р 4	10	1 2
			Лист 1   Листов 1		
			УНИИПГСС		
Формат II					

00 LD 10 50

Размеры для справок

05 01 07 00					
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	
Разраб	Бичков	Олифир	1976		
Проб	Олифир	Омельчук			
И контр	Олифир	Шрага			
Хомут (сборочный чертеж)			Лит	Масса	Масшт
			р 4	10	1 2
			Лист 1   Листов 1		
			УНИИПГСС		
Формат II					

2D LD 10 50

\* Размеры для справок

05 01 07 02					
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	
Разраб	Бичков	Олифир	1976		
Проб	Олифир	Омельчук			
И контр	Олифир	Шрага			
Скоба левая			Лит	Масса	Масшт
			р 4	05	1 2
			Лист 1   Листов 1		
			УНИИПГСС		
Формат II					

10 LD 10 50

\* Размеры для справок

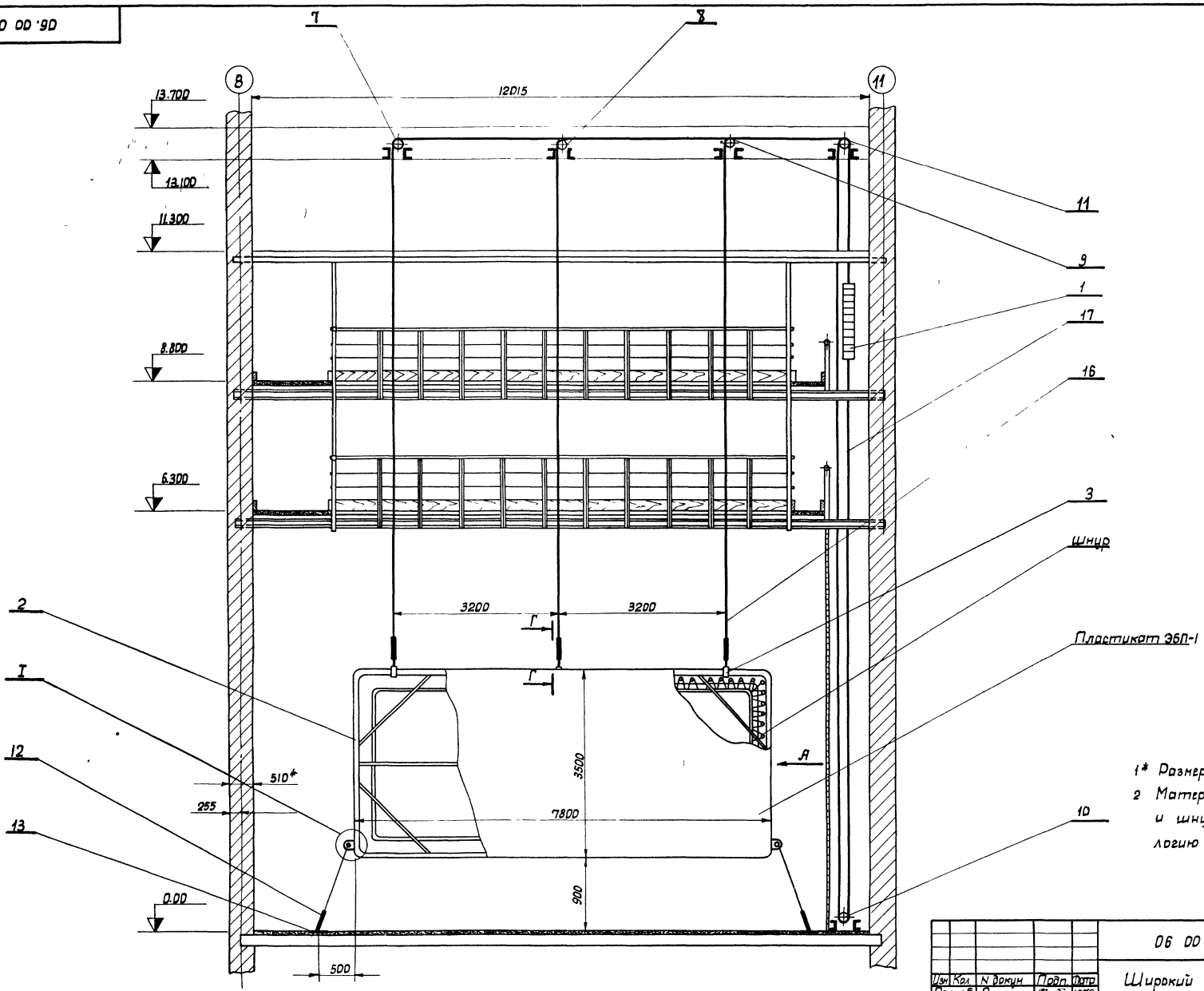
05 01 07 01					
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	
Разраб	Бичков	Олифир	1976		
Проб	Олифир	Омельчук			
И контр	Олифир	Шрага			
Скоба правая			Лит	Масса	Масшт
			р 4	04	1 2
			Лист 1   Листов 1		
			УНИИПГСС		
Формат II					

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			06.00.00.00	Сборочный чертеж		по 4 на экран
22				лист 1		
22				лист 2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
22	1	02 02 00 00		Противовес Q=500кг	1	
22	2	06 01.00.00		Каркас	1	
11	3	06 02 00 00		Подвеска	3	
12	4	06 03 00 00		Тележка под громкоговоритель	4	
22	5	06 04 00 00		Рамка подвески громкоговорителей	4	
12	6	50-45		Стяжка	3	
12	7	50-142		Блок 1 <sup>но</sup> ручьебой Ф 210 мм Серия 2 290-3	1	
22	8	50-145		Блок 2 <sup>и</sup> ручьебой Ф 210 мм Серия 2 290-3	1	
			06 00 00 00			
			Изм лист	И докум	Подп	Дата
			Разработ	Исполнитель	Формат	1976
			Провер	Инженер	Имя	
			И.Котр	Бычков	С.С.	
			Чиб	Шорова	И.И.	
			Широкий экран		Лист Р4	Лист 1
			(сборочный чертеж)		Листов 2	
			ЧНИИПГСС			
			Формат II			

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
22	9	50-146		Блок 3 <sup>и</sup> ручьебой Ф 210 мм Серия 2 290-3	1	
22	10	50-152		Блок 1 <sup>но</sup> ручьебой Ф 190 мм челоовой Серия 2 290-3	1	
22	11	50-154		Блок 5 <sup>и</sup> ручьебой Ф 210 мм челоовой Серия 2.290-3	1	
12	12	160-19-30сб		Оттяжка	4	
11	13	160.19.003		<u>Детали</u> Пластина Серия 2 290-3	4	
	14			Стандартные изделия Штырь 6x40 ГОСТ 1145-70*	24	
	15			Прочие изделия Качш 25 ГОСТ 2224-72	7	
	16			Материалы Канат 6 4-В-Н-160 ГОСТ 3071-69	60м	
	17			Канат пеньковый Ф 19.1 ГОСТ 483-75	2м	
			06.00.00.00			
			Изм лист	И докум	Подп	Дата
			Широкий экран		Лист Р4	Лист 1
			(сборочный чертеж)		Листов 2	
			ЧНИИПГСС			
			Формат II			

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			06 01.00.00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1	06 01 00 01		Опора	6	
11	2	06 01 00 02		Опора	8	
11	3	06 01 00 03		Чих	2	
				<u>Материалы</u>		
	7			Крч 10 ГОСТ 2590-71 Р 60 ст 3 ГОСТ 573-58	4	0.15 кг
	10			Трча 10 с: 5000 ГОСТ 3262-75	4	160 кг
	11			Трча 32 с: 120 ГОСТ 10704-63*	4	1.9 кг
	13			Трча 40 ГОСТ 3262-75 с: 2100	4	32.3 кг
	14			с: 3600	2	27.7 кг
	15			с: 5800	4	89.1 кг
	16			с: 8100	1	31.2 кг
			06 01 00 00			
			Изм лист	И докум	Подп	Дата
			Разработ	Исполнитель	Формат	1976
			Провер	Инженер	Имя	
			И.Котр	Бычков	С.С.	
			Чиб	Шорова	И.И.	
			Каркас		Лист Р4	Лист 1
			ЧНИИПГСС		Листов 1	
			Формат II			

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			06 02 00 00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
12	1	06.02.02.01		Хомут	1	
11	2	06 02 02 02		Палец	1	
11	3	06 02 02.03		Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Болт М 12x35 ГОСТ 7798-70*	1	
	5			Войка М 12 ГОСТ 5915-70*	1	
	6			Шайба 16 ГОСТ 6958-68*	1	
	7			Шайба пружинная 12Н65Г ГОСТ 6402-70*	1	
	8			Шплицт 4x25 ГОСТ 397-66*	1	
			06 02.00.00			
			Изм лист	И докум	Подп	Дата
			Разработ	Исполнитель	Формат	1976
			Провер	Инженер	Имя	
			И.Котр	Бычков	С.С.	
			Чиб	Шорова	И.И.	
			Подвеска		Лист Р4	Лист 1
			ЧНИИПГСС		Листов 1	
			Формат II			

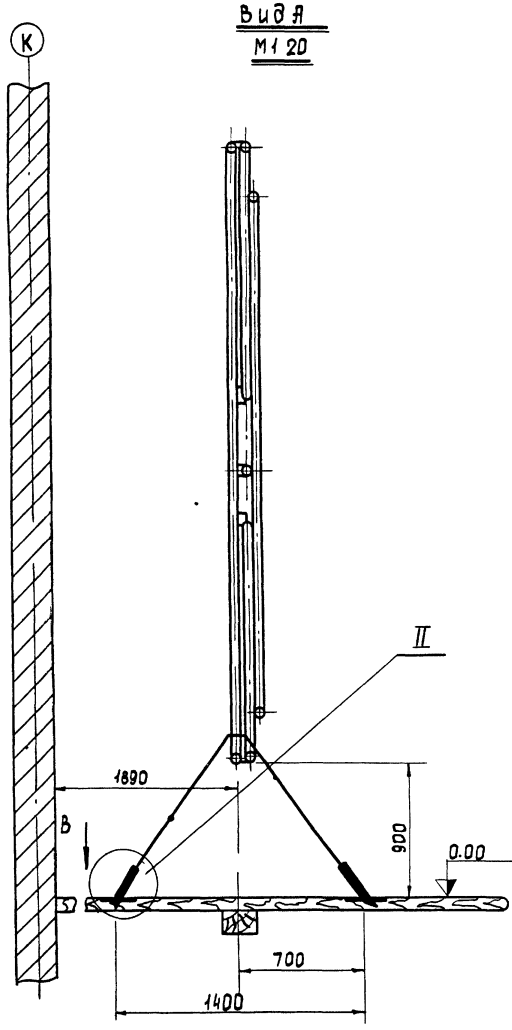


1\* Размеры для справок  
 2 Материал экрана пластик ЭБП-1 и шнур входят в кинотехнологию

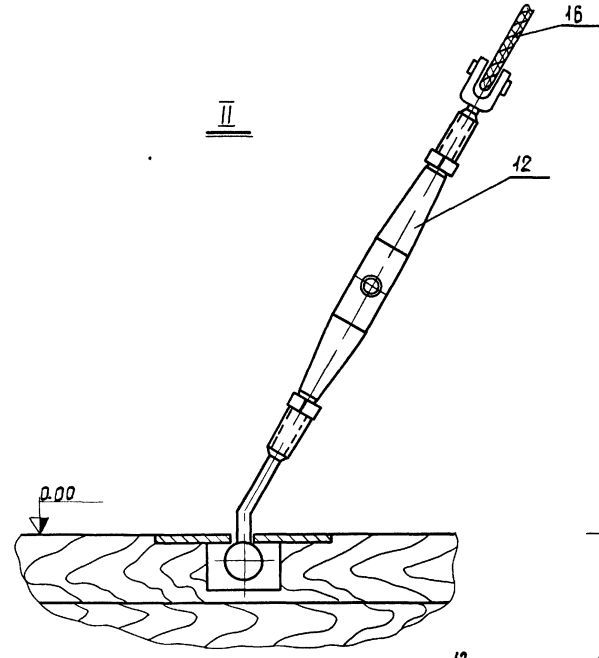
28.04.72.055 VI  
 Плановый проект  
 Шибанов  
 Подпись и дата  
 Шибанов  
 Подпись и дата

7019/II

				06 00 00 00				
Исполн.	Н.В.Кучин	Подп.	П.И.Иванов	Широкий экран сборочный чертеж		Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	П.И.Иванов	Дата	1972			Р.Ч.		1:50
Провер.	О.И.Иванов	С.И.Иванов				Лист 1 Листов 2		
Т.контр.	Б.И.Иванов					УНИИПГЭС		
Н.контр.	Б.И.Иванов	С.И.Иванов				Формат 22		
Чтб.	Ш.И.Иванов							
				Копировала				

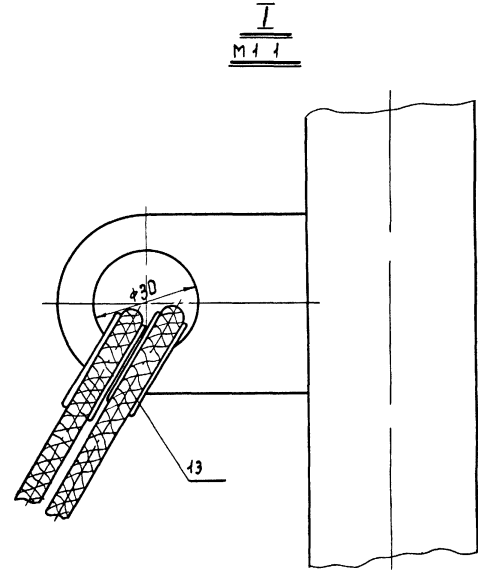
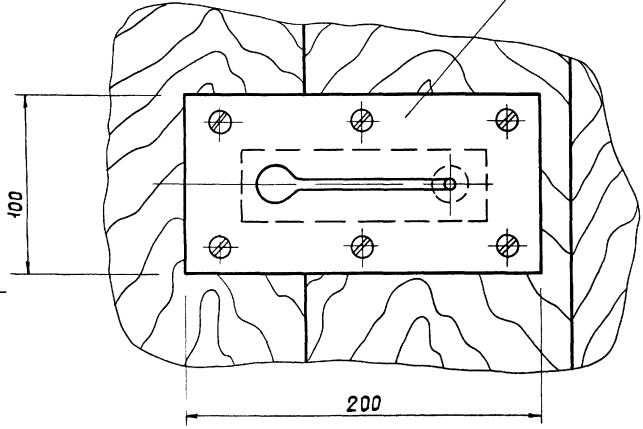


Вид А  
М 1 20

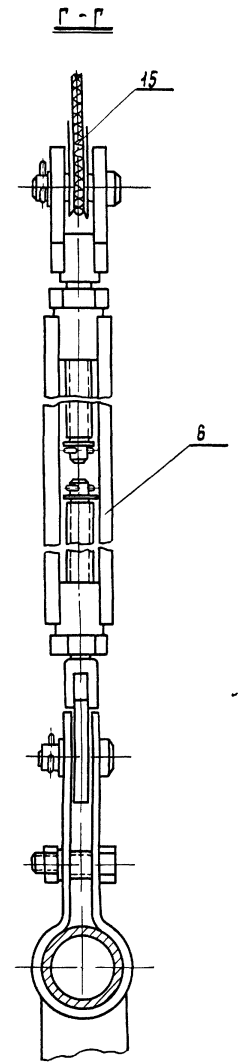


II

Вид Б  
13  
14 (в шт)



I  
М 1 1



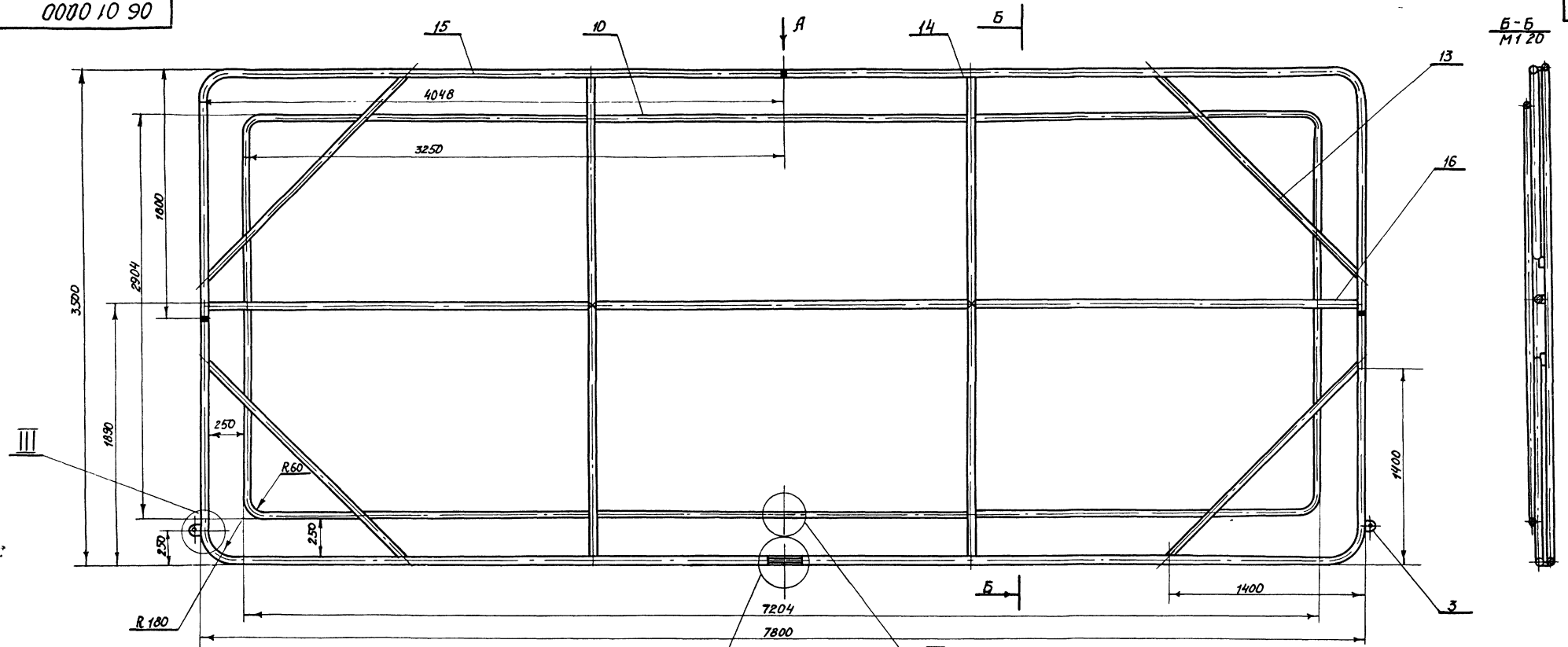
I-I

ИЗБ. ИЛЛЮСТ. ПОСЛЕДИТЬ ЗА КАЧЕСТВОМ ИСП. ИЛИ ЗАКАЗАТЬ ПОВТОРИТЬ ПРОЕКТ. ИЛЛЮСТ. 26.4-12-155 VI

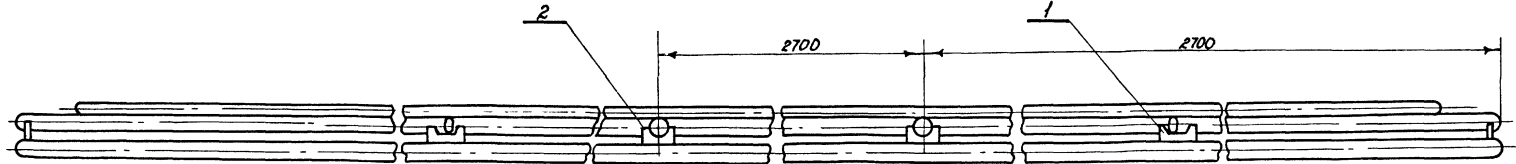
								7019/VI	
						06 00 00 00			
Изм	Лист	И.Ф.О.И.М.	Подпись	Дата	Широкий экран		Лист	Масса	Масштаб
Разработ	0	Имельчук	В.И.	1976	сборочный чертеж		Р4	10080	1:2
Проверил	0	Плифур	В.А.				Лист 2		Листов 2
Т.контр.	0	Бычков	В.И.						
И.контр.	0	Бычков	В.И.						УНИИПЭСС
Утв.	0	Израг	Л.А.						Формат 22

0000 10 90

60



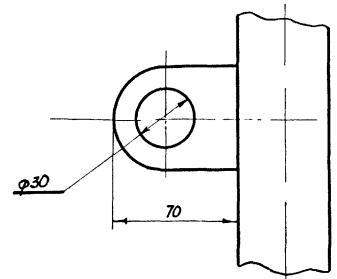
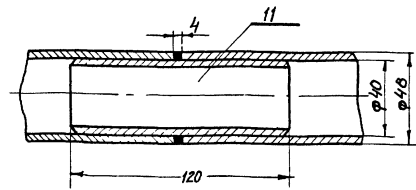
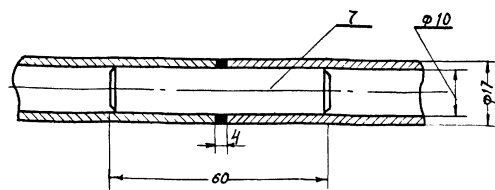
Вид А



I  
M11

II  
M11

III  
M12



Конструкция каркаса сварная, сварку произвести электродом Э-42 ГОСТ 9467-60, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых элементов

7019/17

				06 01 00 00			
Исполн	Исполн	Подп	Дата	Каркас	Лист	Масса	Масшт
Выпроб	Омельчук	Велик	1976		р 4	20 65	1 20
Пробер	Олифир	Вас		сборочный чертеж	Лист / Листов		
Т.контр	Бычков	Свет			УНИИПСС		
И.контр	Бычков	Свет					
УТВ	Шрага	М					
Копировала Жук Ковальская				Формат РР			

Уч. М. № 101, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подпись и дата, 25.9.12 - 153, VI



Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
				Документация		
12			06 03 00 00	Сборочный чертёж		
				Детали		
И	1		06 03 00 01	Брус	2	
И	2		06 03 00 02	Крышка	4	
				Стандартные изделия		
3				Шурупы 6x40 ГОСТ 1145-70*	32	
4				Подшипник НМД ГОСТ 8338-75	4	
				Материалы		
5				Доска сосновая Исорт 20x120x500 ГОСТ 8486-66	6	

Изм		Лист		№ докум		Подп		Дата	
Разраб		Инженер		Инженер		1976			
Проб		Инженер		Инженер					
И контр		Инженер		Инженер					
И контр		Инженер		Инженер					
06 03 00 00									
Пележка громкоговоритель									
Лист 1									
Лист 2									
Листов 1									
УНИИПГСС									

10 00 10 90 ▽3 (▽)

Technical drawing showing a component with dimensions: width 100, height 65, thickness 5, and a semi-circular cutout with R24. A side view shows a thickness of 5.

Изм		Лист		№ докум		Подп		Дата	
Разраб		Инженер		Инженер		1976			
Проб		Инженер		Инженер					
И контр		Инженер		Инженер					
И контр		Инженер		Инженер					
06 01 00 01									
Дпра									
Лист 1									
Листов 1									
УНИИПГСС									

20 00 10 90 ▽3 (▽)

Technical drawing showing a component with dimensions: width 100, height 65, thickness 5, and a semi-circular cutout with R30. A side view shows a thickness of 5.

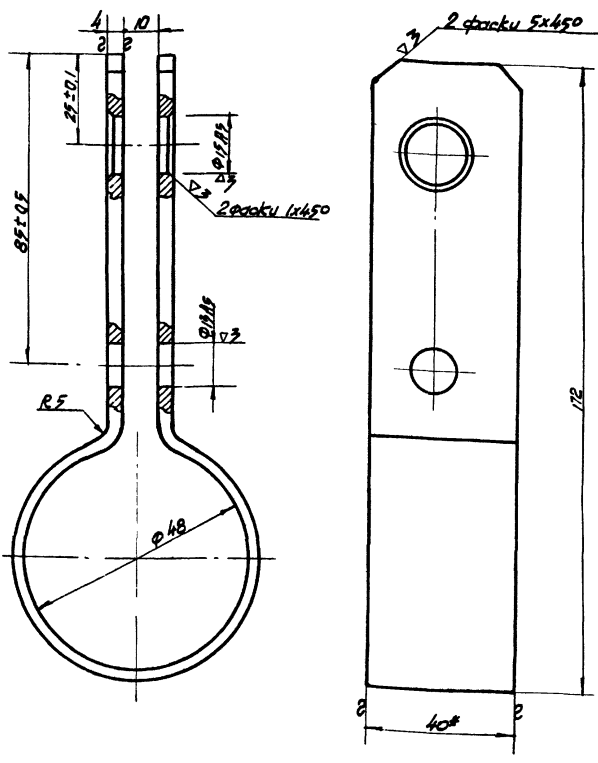
Изм		Лист		№ докум		Подп		Дата	
Разраб		Инженер		Инженер		1976			
Проб		Инженер		Инженер					
И контр		Инженер		Инженер					
И контр		Инженер		Инженер					
06 01 00 02									
Дпра									
Лист 1									
Листов 1									
УНИИПГСС									

ЕД 00 10 90 ▽4 (▽)

Technical drawing showing a component with dimensions: width 70, height 50, thickness 5, and a semi-circular cutout with R50 and diameter φ30. A side view shows a thickness of 5.

Изм		Лист		№ докум		Подп		Дата	
Разраб		Инженер		Инженер		1976			
Проб		Инженер		Инженер					
И контр		Инженер		Инженер					
И контр		Инженер		Инженер					
06 01 00 03									
УXD									
Лист 1									
Листов 1									
УНИИПГСС									

10 00 20 90



Исполн. Л.В.С. / Провер. О.И.С. / Т.Контр. Б.И.С. / И.Контр. Б.И.С. / Ч.Т.В. Ш.Р.С. / Листы в сборе / 26.9.72-155 / VI

06 02 00 01

Хомут

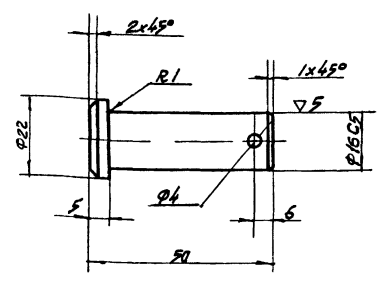
Лист	Масса	М.Б.
р.у.	0,5	1:1
Лист 1	Листов 1	

Материал: Полоса 4x40 ГОСТ 107x57\* ст.3 ГОСТ 575-58\*

4НУИПГСС  
Формат 11

20 00 20 90

▽4(▽)



Исполн. Л.В.С. / Провер. О.И.С. / Т.Контр. Б.И.С. / И.Контр. Б.И.С. / Ч.Т.В. Ш.Р.С. / Листы в сборе / 26.9.72-155 / VI

06 02 00 02

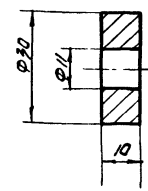
Палец

Лист	Масса	М.Б.
р.у.	0,09	1:1
Лист 1	Листов 1	

Материал: Сталь 65 ГОСТ 2590-71 ст.5 ГОСТ 575-58\*

4НУИПГСС  
Формат 22

40 00 20 90



Исполн. Л.В.С. / Провер. О.И.С. / Т.Контр. Б.И.С. / И.Контр. Б.И.С. / Ч.Т.В. Ш.Р.С. / Листы в сборе / 26.9.72-155 / VI

06 02 00 03

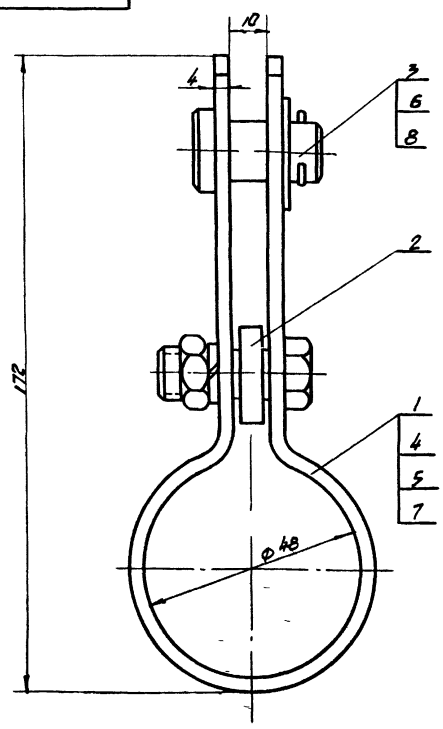
Прокладка

Лист	Масса	М.Б.
р.у.	0,01	1:1
Лист 1	Листов 1	

Материал: Резина техн листовая ГОСТ 7778-65\*\*

4НУИПГСС  
Формат 11

00 00 20 90



Исполн. Л.В.С. / Провер. О.И.С. / Т.Контр. Б.И.С. / И.Контр. Б.И.С. / Ч.Т.В. Ш.Р.С. / Листы в сборе / 26.9.72-155 / VI

06 02 00 00

Подвеска  
Сборочный чертеж

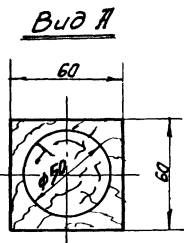
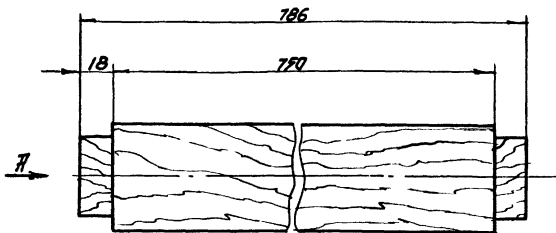
Лист	Масса	М.Б.
р.у.	0,7	1:1
Лист 1	Листов 1	

Материал: Полоса 4x40 ГОСТ 107x57\* ст.3 ГОСТ 575-58\*

4НУИПГСС  
Формат 11

Все размеры для справок

10 00 40 90



06 03 00 01

Брус

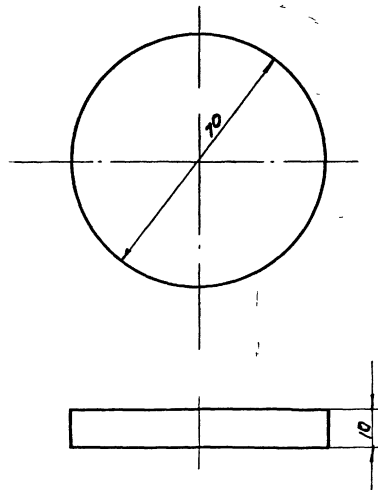
Сосна II с 60x60 ГОСТ 8486-66

Лист	Масса	Масшт
р 4	17	1:2
Лист 1		Листов 1

Формат II

Имя и подпись, Подпись и дата, Выполнил, Проверено, Утверждено, Дата, Листы, Всего листов

20 00 40 90



06.03.00.02

Крышка

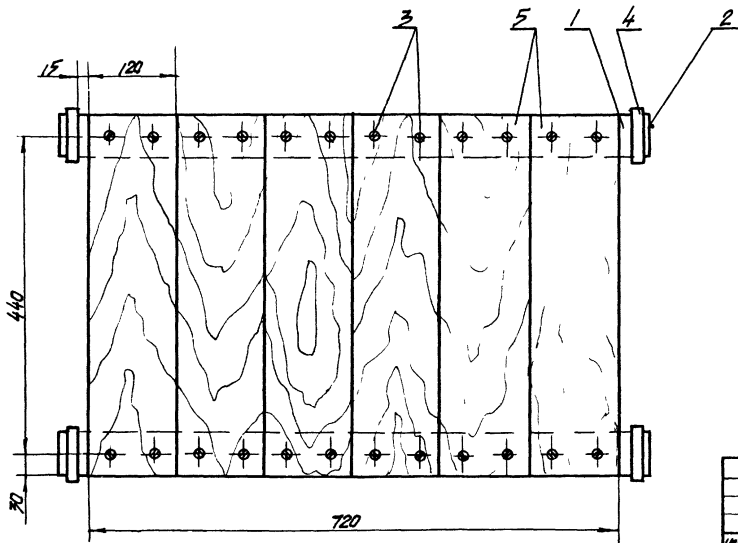
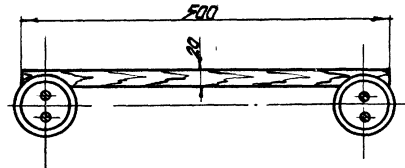
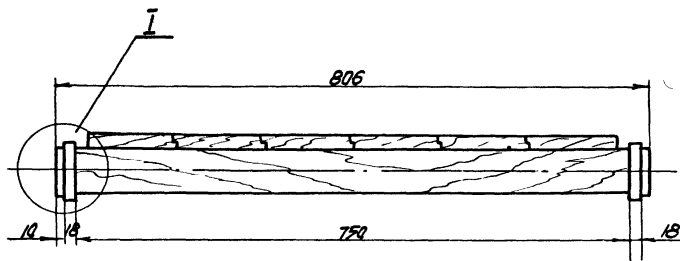
фанера клееная 5=10 5=70x70 ГОСТ 3916-69

Лист	Масса	Масшт
р 4	0,33	1:1
Лист 1		Листов 1

Формат II

Имя и подпись, Подпись и дата, Выполнил, Проверено, Утверждено, Дата, Листы, Всего листов

00 00 40 90



06 03 00.00

Менетка под громкоговоритель (сборочный чертеж)

Лист	Масса	Масшт
р 4	8,1	1:5
Лист 1		Листов 1

Формат II

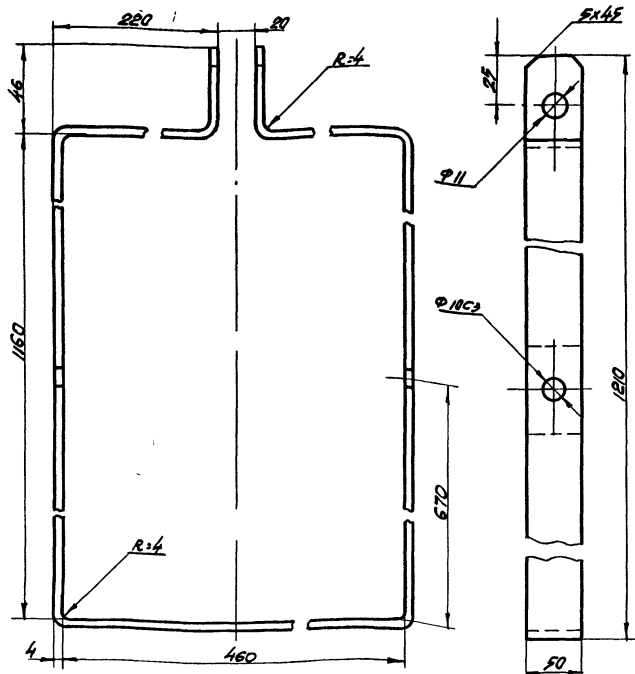
Имя и подпись, Подпись и дата, Выполнил, Проверено, Утверждено, Дата, Листы, Всего листов

Копировать элемент 2-5

4НУИПГСС 63



10 00 40 90



06 04 00 01

Скоба

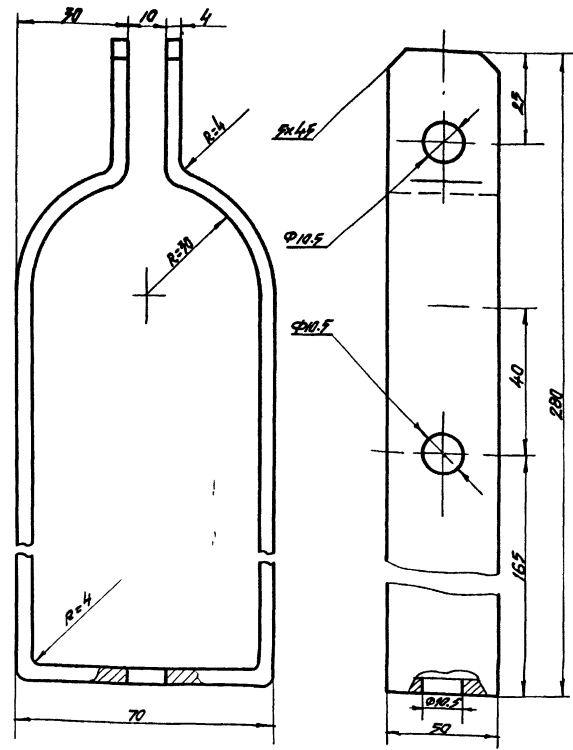
Лист	Масса	Масшт
р.у.	35	1:2
Листы	Листов	
	1	

ЧНУИПГСС

Формат 11

Шифр и дата: 26.9.12.155  
 Подпись и дата: [Blank]  
 Проверил: [Blank]  
 Т.контр: [Blank]  
 И.контр: [Blank]  
 Ч.тв: [Blank]

06 04 00 02



06 04 00 02

Скоба

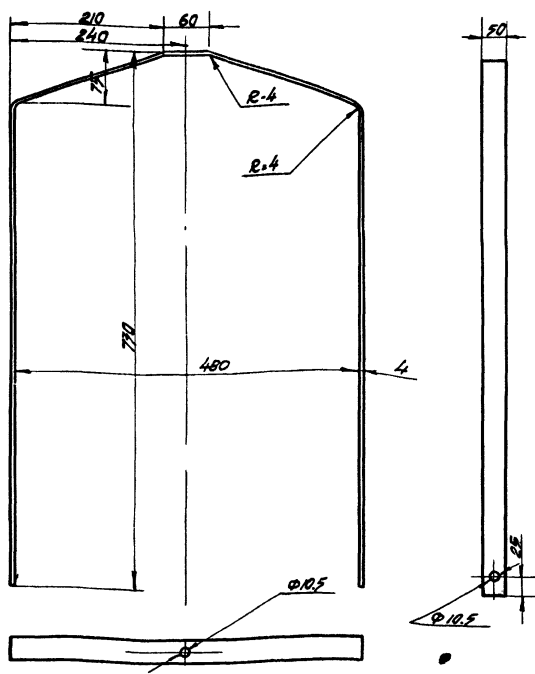
Лист	Масса	Масшт
р.у.	06	1:1
Листы	Листов	
	1	

ЧНУИПГСС

Формат 11

Шифр и дата: 26.9.12.155  
 Подпись и дата: [Blank]  
 Проверил: [Blank]  
 Т.контр: [Blank]  
 И.контр: [Blank]  
 Ч.тв: [Blank]

40 00 40 90



06 04 00 04

Скоба

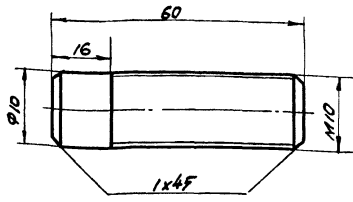
Лист	Масса	Масшт
р.у.	2	1:5
Листы	Листов	
	1	

ЧНУИПГСС

Формат 11

Шифр и дата: 26.9.12.155  
 Подпись и дата: [Blank]  
 Проверил: [Blank]  
 Т.контр: [Blank]  
 И.контр: [Blank]  
 Ч.тв: [Blank]

60 00 40 90



06 04 00 03

Штырь

Лист	Масса	Масшт
р.у.	0 014	2:1
Листы	Листов	
	1	

ЧНУИПГСС

Формат 11

Шифр и дата: 26.9.12.155  
 Подпись и дата: [Blank]  
 Проверил: [Blank]  
 Т.контр: [Blank]  
 И.контр: [Blank]  
 Ч.тв: [Blank]

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
VI		12	06 04 00 00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	4	
				<u>Детали</u>		
VI	1	11	06 04 00 01	Скоба	1	
VI	2	11	06 04 00 02	Скоба	1	
VI	3	11	06 04 00 03	Штырь	2	
VI	4	11	06 04 00 04	Скоба	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Гайка М-10 ГОСТ 3032-66 *	5	
	6			Гайка М-10 ГОСТ 5915-70 *	1	
	7			Болт М10х40 ГОСТ 7798-70 *	3	
			06 04 00 00			
Изм/Лист	И.Вокун	Подп	Дата			
Разраб	Омельчук	Визир	1976	Лист	Лист	Листов
Проб	Ольчур	Визир		РЧ	1	2
И.Контр	Бычков	Визир		УНИИПГСС		
Утв	Шрага	МЗ		Рамка подвеса громкоговорителя 10 ГДТ		
Копировала Иванова				Формат II		

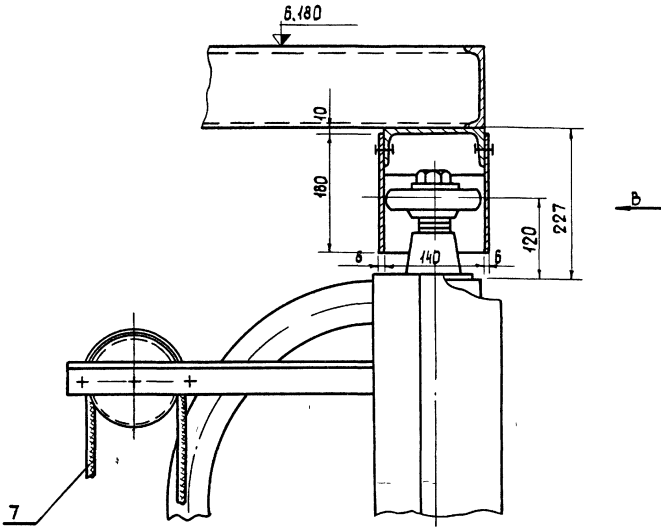
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		8		Болт М10х90 ГОСТ 7798-70 *	1	
		9		Шайба 10 ГОСТ 11371-68 *	6	
				<u>Материалы</u>		
				Труба 15 ГОСТ 3262-75		
	10			Р=10	1	0.1кг
	11			Р=480	1	0.62кг
	12			Лист 8х30х90 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 19282-73	2	0.15кг
			06 04 00 00			
Изм/Лист	И.Вокун	Подп	Дата			
Разраб	Бычков	Визир	1976	Лист	Лист	Листов
Проб	Ольчур	Визир		РЧ	1	2
И.Контр	Омельчук	Визир		УНИИПГСС		
Утв	Шрага	МЗ		Копировала Иванова		
Копировала Иванова				Формат II		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
VI		22	07 00 00 00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				Лист 1		
				Лист 2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
VI	1	22	07 01 00 00	Кулиса	2	
VI	2	12	07 02 00 00	Фартук	2	
VI	3	22	07 03 00 00	Дорога верхняя	1	
VI	4	22	07 04 00 00	Дорога нижняя	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Петля ПНШ-110 ГОСТ 5088-72	14	
	6			Шуруп 4х25 ГОСТ 1144-70 *	112	
				<u>Материалы</u>		
	7			Канат пеньковый дельный ф127 ГОСТ 483-75 п/м	30	
			07 00 00 00			
Изм/Лист	И.Вокун	Подп	Дата			
Разраб	Бычков	Визир	1976	Лист	Лист	Листов
Проб	Ольчур	Визир		РЧ	1	1
И.Контр	Омельчук	Визир		УНИИПГСС		
Утв	Шрага	МЗ		Копировала Иванова		
Копировала Иванова				Формат II		

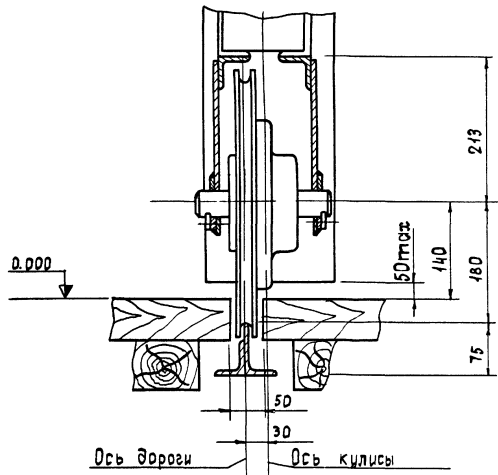
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
VI		22	07 01 00 00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>Сборочные единицы</u>		
VI	1	22	07 01 01 00	Каркас кулисы	1	
VI	2	22	07 01 02 00	Обшивка кулисы	1	
	3		50-180	Ходовое колесо Серия 2290-3	2	
	4		50-181	Ролик верхний направляющий Серия 2290-3	2	
	5		50-182	Блок для подвеса светоаппаратуры Серия 2290-3	2	
			07 01 00 00			
Изм/Лист	И.Вокун	Подп	Дата			
Разраб	Бычков	Визир	1976	Лист	Лист	Листов
Проб	Ольчур	Визир		РЧ	1	1
И.Контр	Омельчук	Визир		УНИИПГСС		
Утв	Шрага	МЗ		Копировала Иванова		
Копировала Иванова				Формат II		



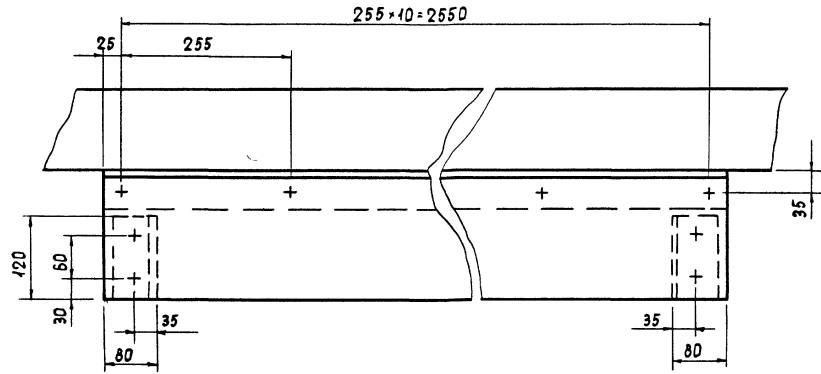
I  
(см лист 1)



II  
(см лист 1)

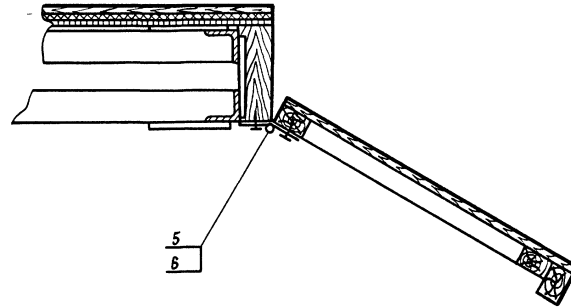


Вид В

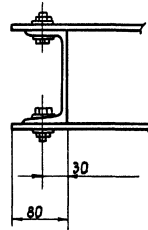


↑ В

Б - Б



Вид В



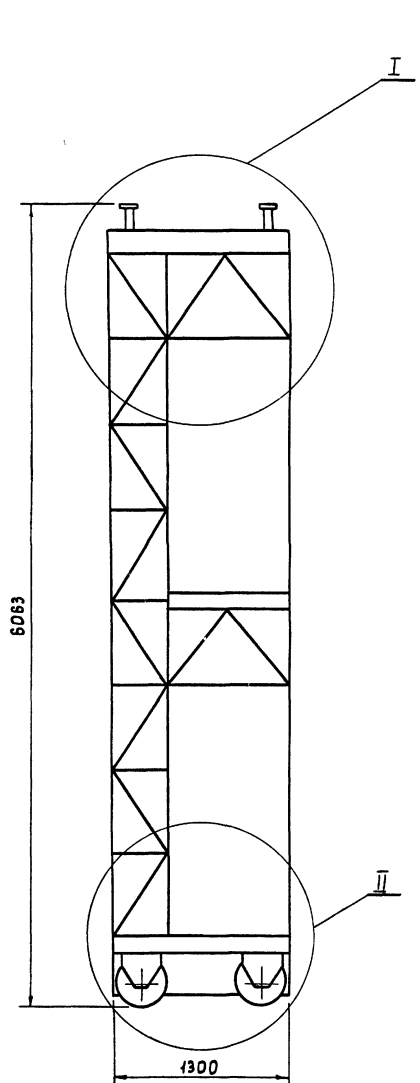
07 00 00 00

7019/VI

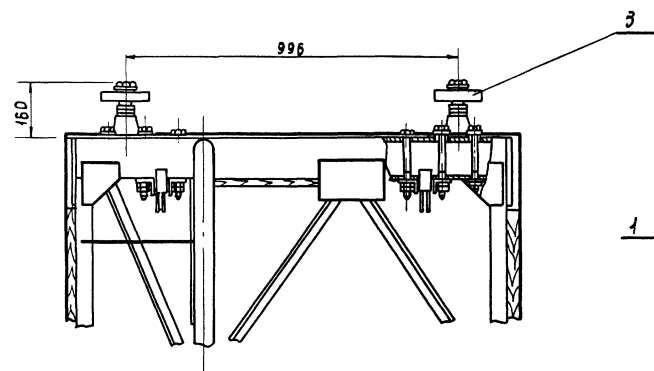
№ п/п	Изм.	Кол	№ докум	Подпись	Дата	Портальные кулисы сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт	
			Разроб	Бычков	1976			Р 4	8654	1 5
			Пробер	Олифир						
			Контр	Мельчук						
			Контр	Олифир						
			Утв	Израга						
							УНИИПГСС			



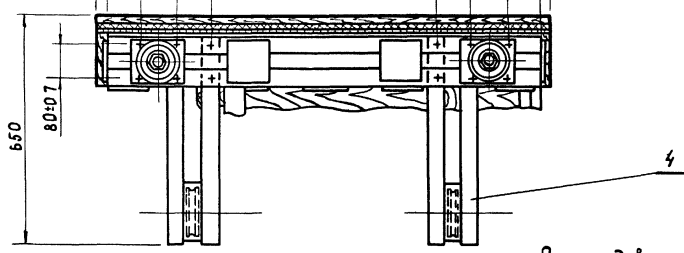
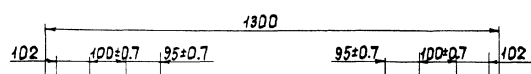
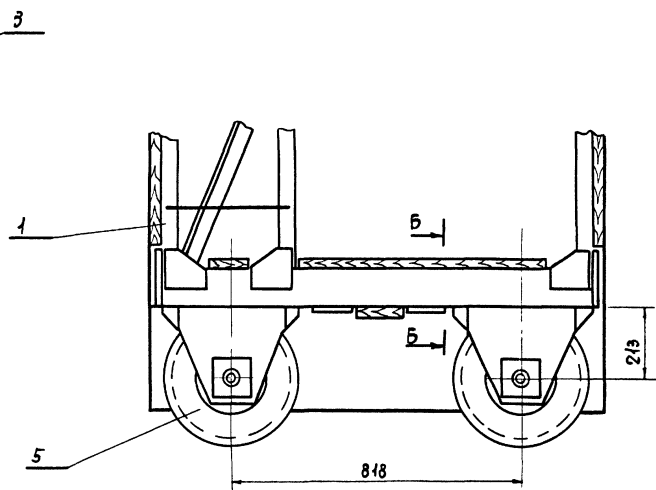
Схема кулисы



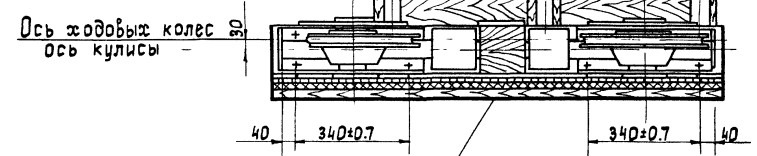
I  
М 1 10



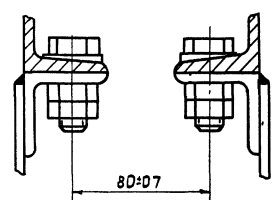
II  
М 1 10



Вид Я  
М 1 10



Б-Б  
М 1 2



Все размеры для справок

Черт. и констр. выполнил инж. А. И. Лубин. Проверил и согласовал инж. В. П. Альбом. VI 26.12.155

7019/2

				07 01 00 00		
Исполн	И.О.Кум	Подп	Дата	Кулиса сборочный чертеж	Лист	Масштаб
Разраб	Бычков	СН	1976		р.ч	5216
Провер	Олифир	В		Лист 1 из листов 1		
Констр	Омельчук	В		УНИИПСС		
И.контр	Олифир	В		Копировала г.г. Заставская		
Чит	Шрава	В		Формат 22		

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
		<u>Сборочный чертеж</u>		
22	07.01.01.00	Лист 1		
22	"	Лист 2		
22	"	Лист 3		
		<u>Детали</u>		
11	07 01 01 01	Косынка	2	
11	07 01 01 02	Косынка	11	
11	07 01 01 03	Косынка	10	
11	07 01 01 04	Брус	3	
11	07 01 01 05	Опора	1	
11	07 01 01 06	Поручень	1	
11	07 01 01 07	Поручень	1	
11	07 01 01 08	Поручень	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
9		Болт М10×70 ГОСТ 7798-70*	6	
10		Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	6	
11		Шайба 10 ГОСТ 6958-68*	6	
07 01 01 00				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Бычков	Сычу	1976	
Проб.	Олифир	Олифир		
И.Контр.	Олифир	Олифир		
Умб.	Шрава	Шрава		
Копировал				Стр. 3
УНИИПГСС				Формат 11

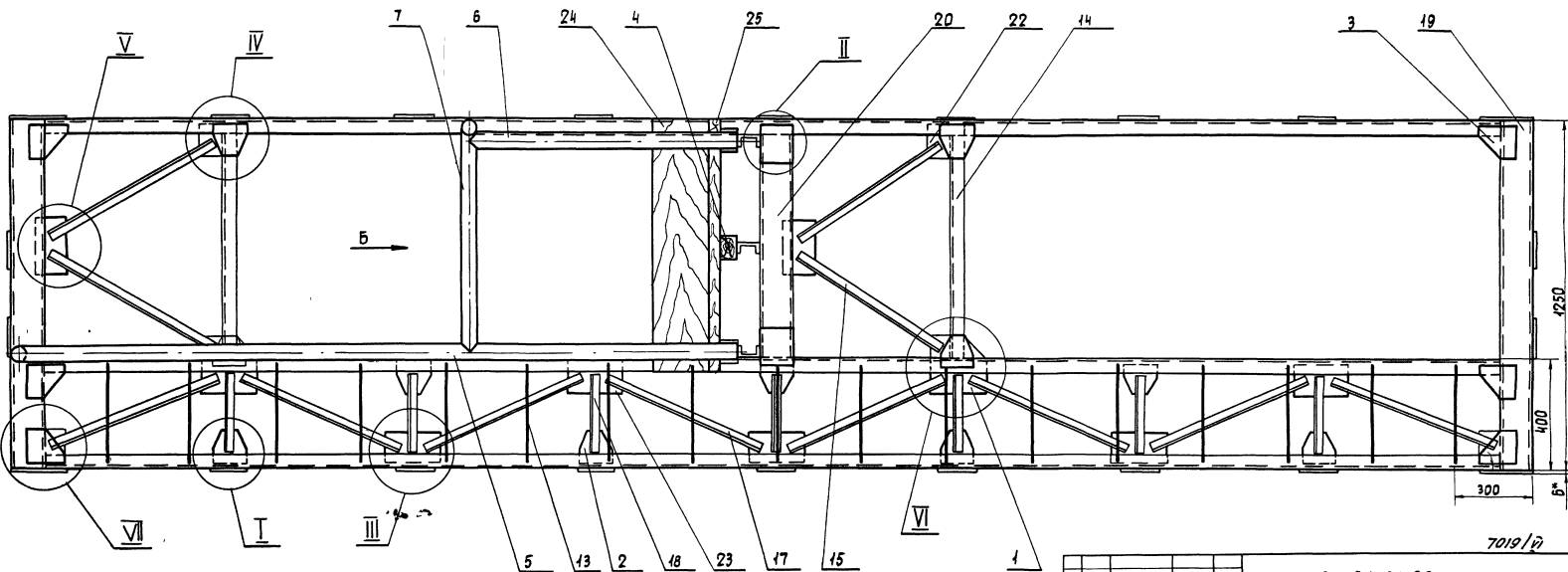
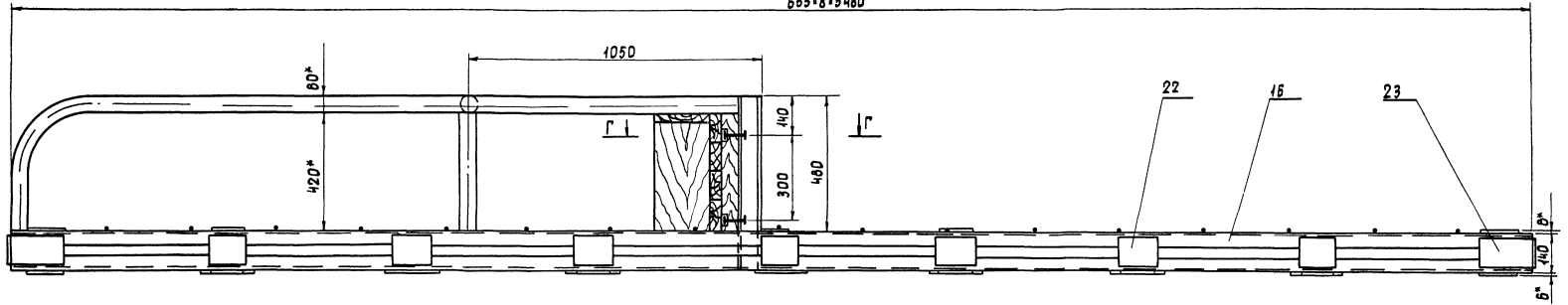
Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Лист 6 ГОСТ 19903-74		
		Ст 3 ГОСТ 19282-73		
22		120×140	11	88 кг
23		120×200	26	295 кг
		<u>Доска сосна II сорт</u> ГОСТ 8486-66		
24		200×40×900	1	
25		200×40×380	1	
26		105×40×900	4	
07 01 01 00				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Бычков	Сычу	1976	
Проб.	Олифир	Олифир		
И.Контр.	Олифир	Олифир		
Умб.	Шрава	Шрава		
Копировал				Стр. 3
УНИИПГСС				Формат 11

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12		Шайба косая 10 ГОСТ 10906-68**	6	
		<u>Материалы</u>		
13		Труба 15 С-380 ГОСТ 3262-75	17	83 кг
		<u>Уголок равнобокий</u> 50×50×5 ГОСТ 8509-72		
		Ст 3 ГОСТ 535-58*		
14		С-800	4	12,1 кг
15		С-620	4	9,4 кг
16		С-5240	6	118,6 кг
		<u>Уголок равнобокий</u> 32×32×4 ГОСТ 8509-72		
		Ст 3 ГОСТ 535-58*		
17		С-620	8	9,5 кг
18		С-280	7	3,8 кг
		<u>Швеллер</u> №12 ГОСТ 8240-72		
		Ст 3 ГОСТ 535-58*		
19		С-1300	4	54,1 кг
20		С-800	2	16,7 кг
		<u>Швеллер</u> №8 ГОСТ 8240-72		
		Ст 3 ГОСТ 535-58*		
21		С-620	3	13,2 кг
07 01 01 00				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Бычков	Сычу	1976	
Проб.	Олифир	Олифир		
И.Контр.	Олифир	Олифир		
Умб.	Шрава	Шрава		
Копировал				Стр. 2
УНИИПГСС				Формат 11

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
22	07 01 02 00	Сборочный чертеж		
		<u>Стандартные изделия</u>		
1		Болт М8×60 ГОСТ 7798-70*	172	
2		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	172	
3		Шайба 8 ГОСТ 6958-68*	172	
4		Шайба косая 8 ГОСТ 10906-68**	4	
		<u>Материалы</u>		
5		Сетка №20-16 ГОСТ 5336-67*	83А	
07 01 02 00				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Бычков	Сычу	1976	
Проб.	Олифир	Олифир		
И.Контр.	Олифир	Олифир		
Умб.	Шрава	Шрава		
Копировал				Стр. 2
УНИИПГСС				Формат 11



665-8-5480



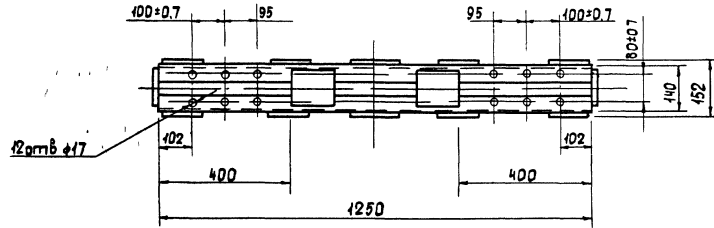
7019/2

07 01 01 00

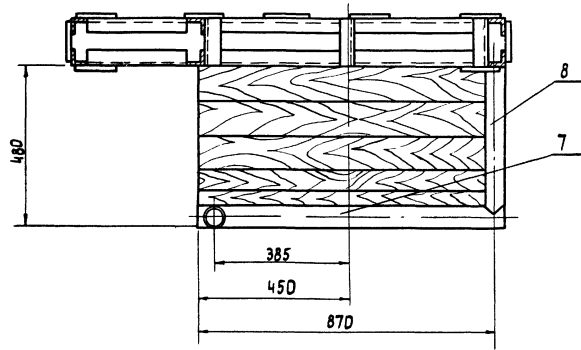
Изм	Лист	И	Вокз	Подпись	Дата	Каркас кулисы лебной	Улит	Масса	Масшт
Разраб	Выпк	С	2	1976	РЧ		344,5	1:10	
Проверил	Одобр	С				Сборочный чертёж	Листы	Листов	
Контр	Исполн	С					Унип	Тесс	
И.контр	Одобр	С				Капирова	Формат А2		
Учт	Исполн	С					Заставельская		

527 17 155  
 244 17 155  
 1976

Вид сверху  
(см лист 1)

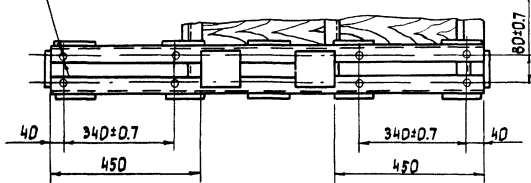


Вид Б

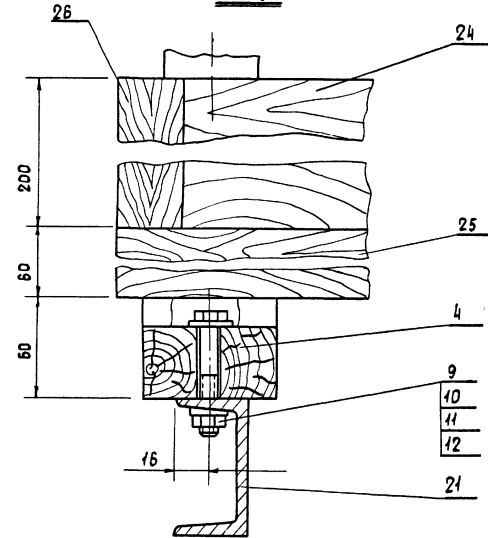


Вотб. ±17

Вид снизу



Г-Г повернуто  
М 1 5



Примечание

- 1 Настоящий чертеж соответствует правой порталной кулисе. Расположение правой порталной кулисы зеркально расположению левой порталной кулисы.
- 2 Каркас порталной кулисы - сварной, сварку производит электродом Э-42 ГОСТ 9467-60. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
- 3 После сварки швы зачистить чЗ.

7019/17

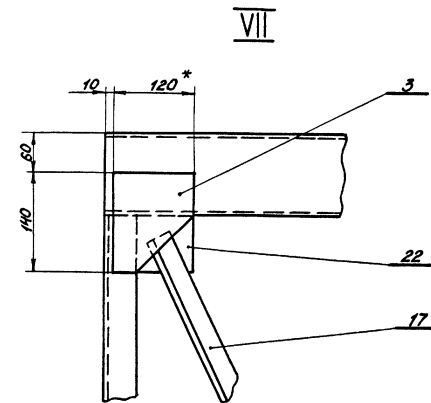
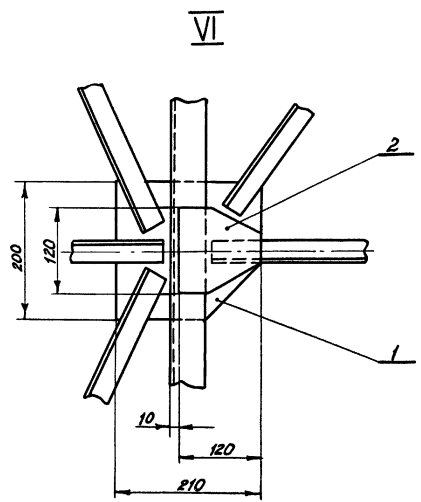
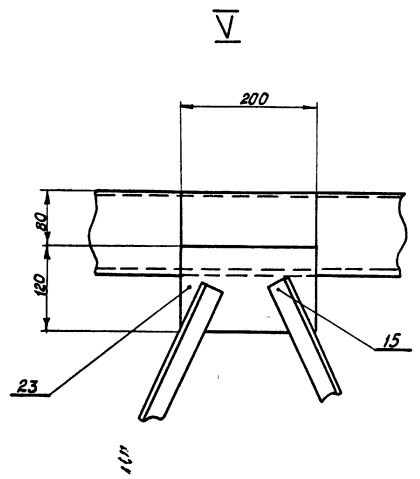
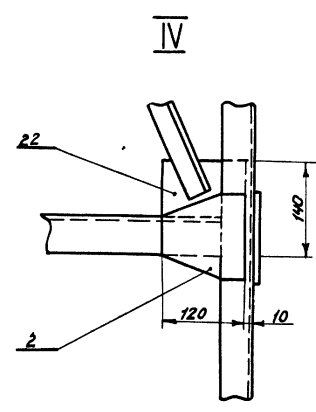
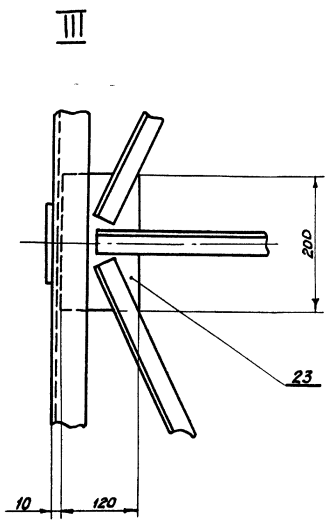
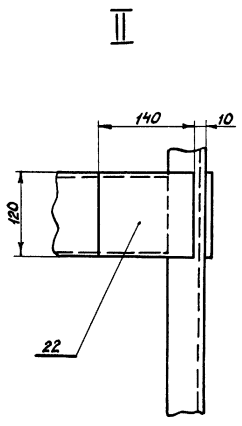
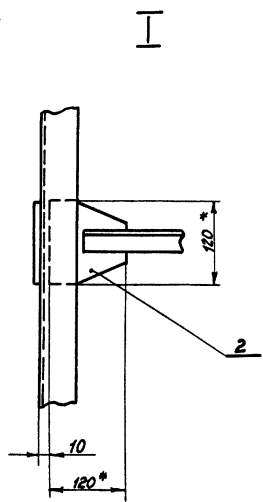
07 01 01 00

Изм	Лист	М	Вокум	Подпись	Каркас кулисы	Лист	Масса	Масшт
					сборочный чертеж	Р 4	3415	1:10
Разраб	Бычков	1976				Лист 2	Листов 3	
Проверил	Олифир				УНИИПГСС			
Г	Контр	Омельчук						
И	Контр	Олифир						
У	И	Израев						

Копировано в г. Ростов-на-Дону

Формат А2

Имя и отчество исполнителя работ  
 Дата и время  
 Подпись и печать исполнителя работ  
 26.12.15.5  
 VI



7019/27

07 01.01 00

Исполн	Маслов	Подп	Маслов	Лист	3415	Масштаб	1:5
Начальн	Бычков	Инж	1276	Каркас кулисы	р 4		
Пробир	Олифир	Инж		Сборочный чертёж	лист 3		листов 3
Т. контр	Омельник	Инж					
Н. контр	Олифир	Инж					
Инж	Шорста	Инж					

Копировала Маслов / Ковальская /

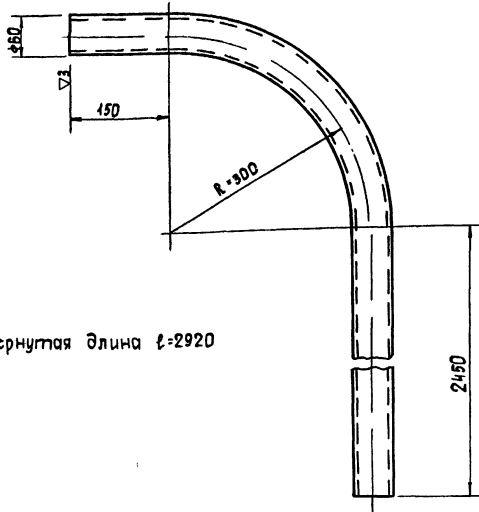
Формат А2

Инж Маслов / Подписи и даты / Шорста / Подписи и даты / Бычков / Подписи и даты / Маслов / Подписи и даты / Маслов / Подписи и даты / VI



60 10 10 20

~ (▽)



Развернутая длина  $l=2920$

2450

Имя и подпись  
26.7.72-155  
VI

Имя	Код	И. Докум.	Подпись	Дата
Разработчик		Вычеканен		1976
Проверен		Олифир		
Т. контрол.		Омельчук		
И. контрол.		Олифир		
И. контрол.		Шрага		

07 01 01 05

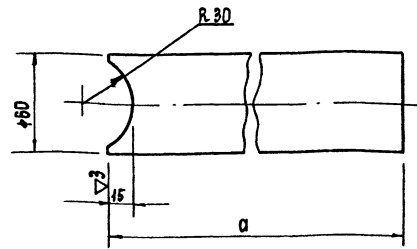
Опора

Лист	Масса	Масшт
РЧ	116	15
Листы	1	Листов
Труба 50 ГОСТ 3262-75		
УНИИПГСС		

Формат II

01 10 10 20

~ (▽)



№	№ позиции	Длина а
1	13 01 01 06	970
2	13 01 01 07	930
3	13 01 01 08	450

Имя и подпись  
26.7.72-155  
VI

Имя	Код	И. Докум.	Подпись	Дата
Разработчик		Вычеканен		1976
Проверен		Олифир		
Т. контрол.		Омельчук		
И. контрол.		Олифир		
И. контрол.		Шрага		

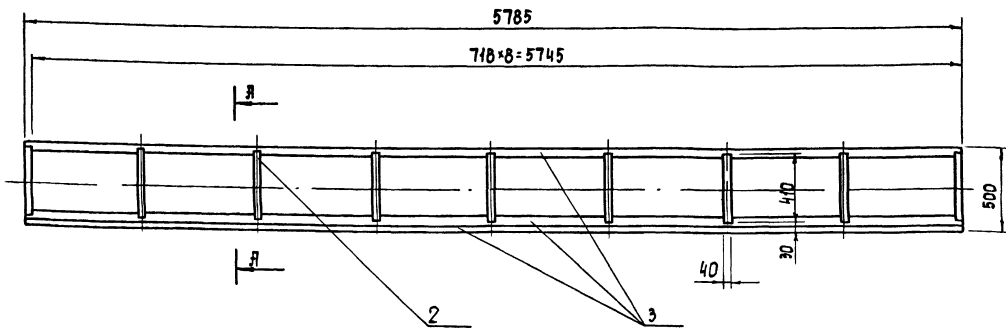
07 01 01 06  
08

Поручень

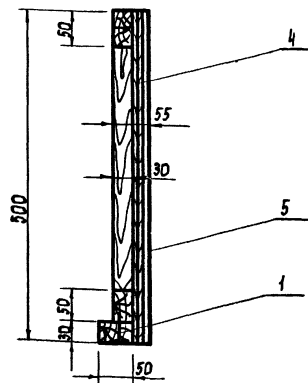
Лист	Масса	Масшт
РЧ		12
Листы	1	Листов
Труба 50 ГОСТ 3262-75		
УНИИПГСС		

Формат II

07 02 00 00



А - А  
М 15



- 1 Фартук собрать на клею и гвоздях
- 2 Пиломатериалы пропитать антипиренами методом глубокой пропитки
- 3 Все деревянные поверхности должны быть чистой столярной работы

Имя и подпись  
26.7.72-155  
VI

701/17

Имя	Код	И. Докум.	Подпись	Дата
Разработчик		Вычеканен		1976
Проверен		Олифир		
Т. контрол.		Омельчук		
И. контрол.		Олифир		
И. контрол.		Шрага		

07 02 00 00

Фартук  
сборочный чертеж

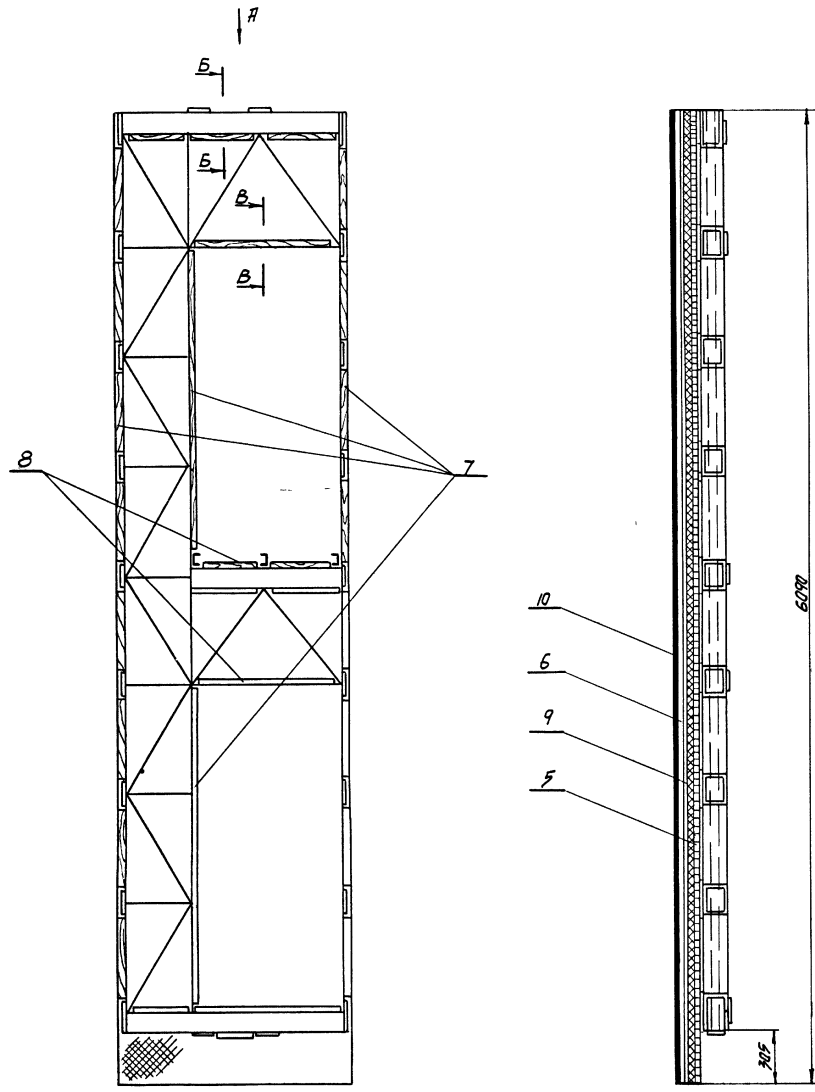
Лист	Масса	Масшт
РЧ	5646	120
Листы	1	Листов
УНИИПГСС		

16

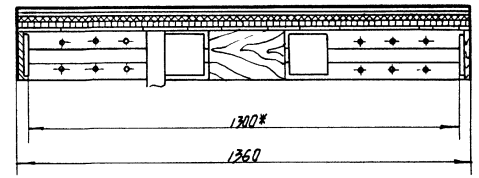
Копировала № 6 Зостомельская

Формат 12

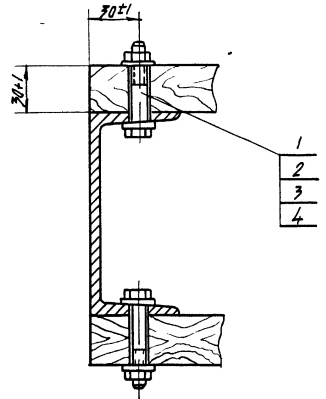




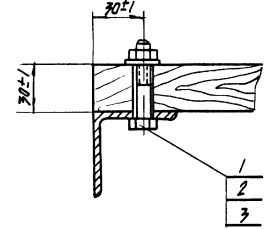
Вид А  
М 1 10



Б-Б  
М 1 2



Б-В  
М 1 2



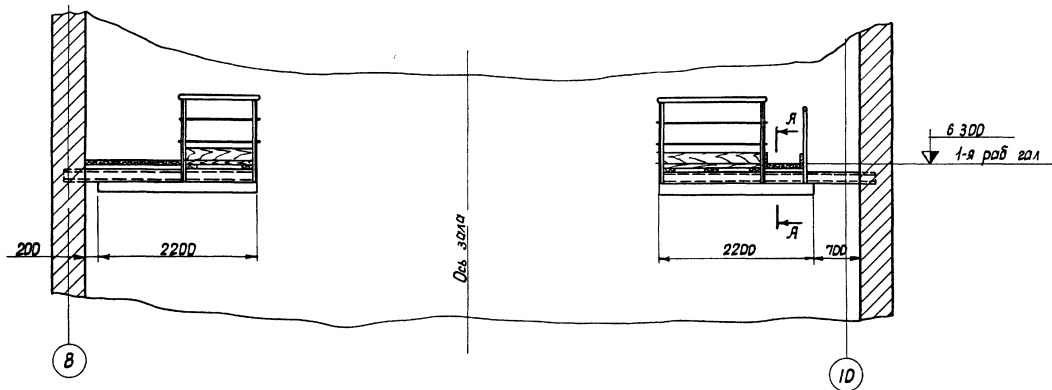
\* Размер для справок

- 1 Обшивку собрать на клею и гвоздях
- 2 Мостик условно не показан
- 3 Все деревянные поверхности должны быть чистой стальной работы
- 4 Пиломатериалы пропитать методом глубокой пропитки антипиренами

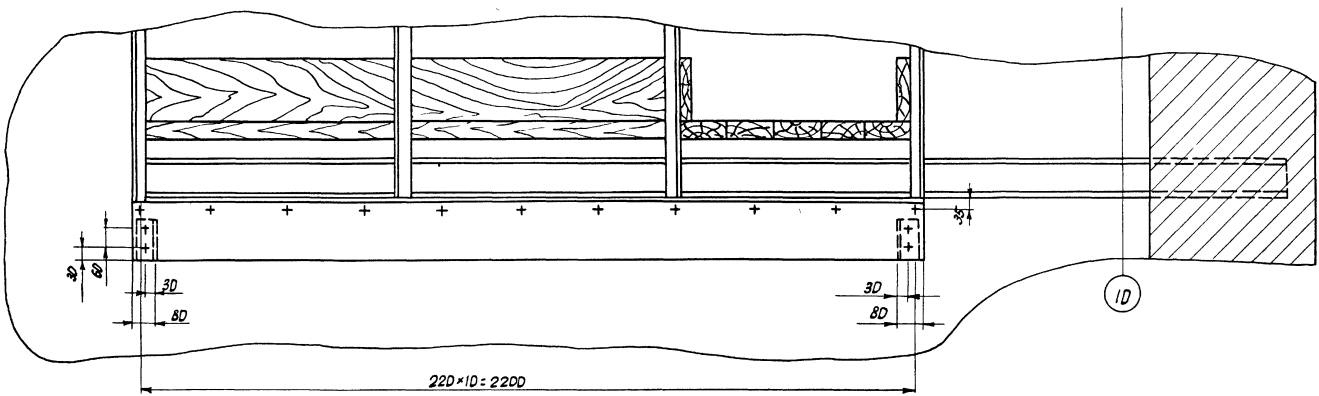
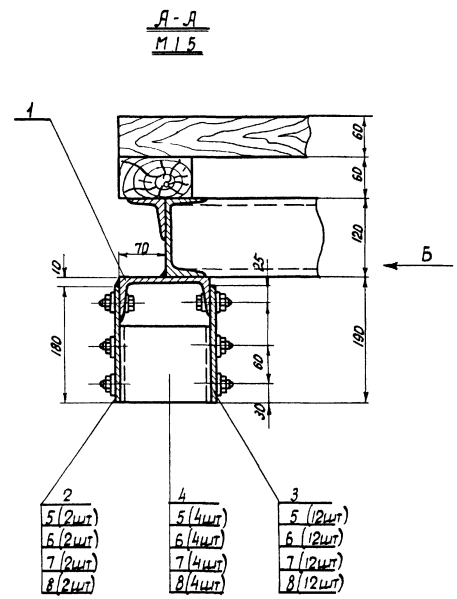
7019/VI

				07.01 02 00			
Исполнитель	Исполнитель	Подпись	Дата	Обшивка кюлисы (сборочный чертеж)	Лист	Масса	Масштаб
Родриб	Вынков	Иванов	1976		р/ч	95,3	1:20
Пробер	Олифир	Иванов			Лист	Масса	№1
Т.Купр	Олифир	Иванов			УНИИПГСС		
И.Копт	Олифир	Иванов			Формат 22		
Читв.	Шара	Иванов					
Копир	Зиньков	Иванов					

Шиб. н. Шиб. / Подпись и дата / Вып. шиб. и инв. шиб. / Подпись и дата / Пилитовый проект / ИЛБФФМ / 269-12-155 / VI



Вид Б  
М 1:10

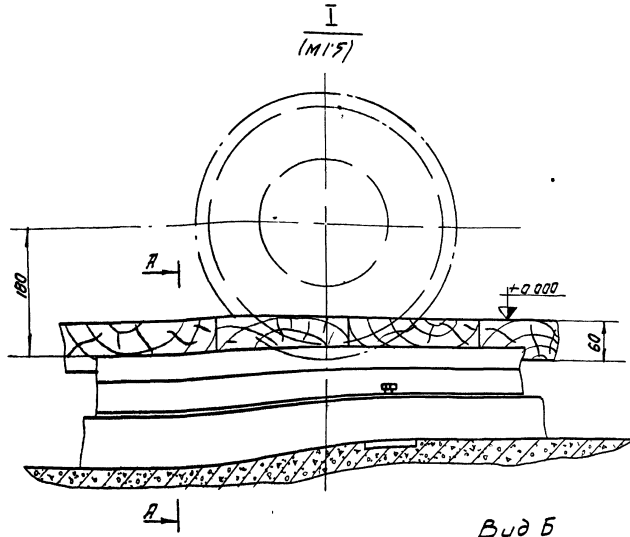
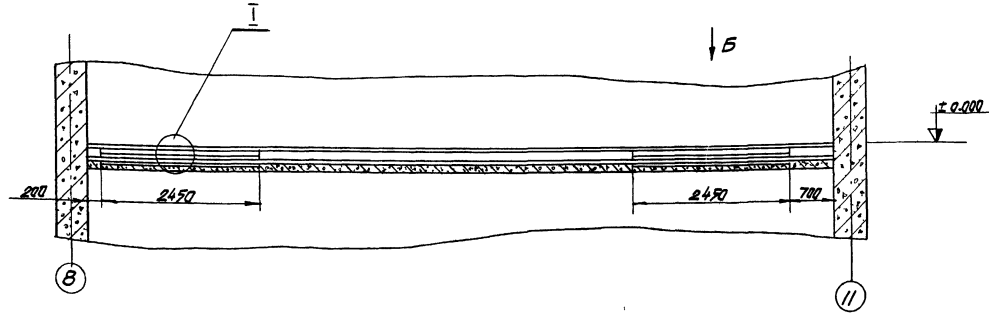


- 1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9487-60, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей
- 2 Отверстия в деталях сверлить при сборе

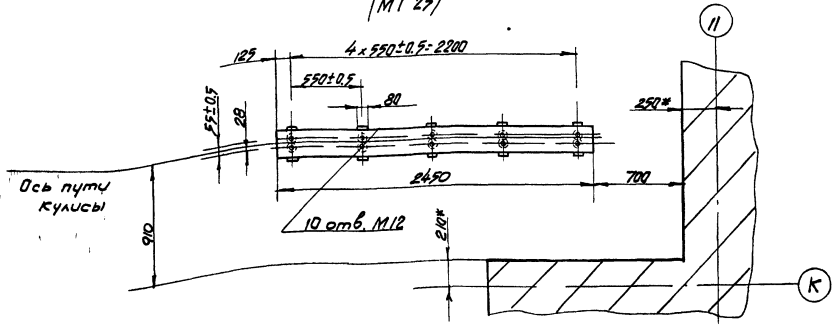
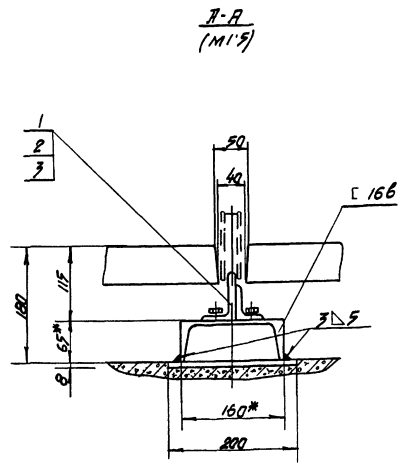
				07 03 00 00		
Исполн	Н.В.Жим	Проект	Дата	Дорога верхняя (сборочный чертеж)	Лист	Масштаб
Экз.	Бычков	1978			РЧ	1:50
Провер	Олинич				Лист 11 Листов 17	
Контр	Дмельчик				УНИИПГСС	
И.контр	Длигор			Формат 22		
Утв.	Шараев			Копировала Фумин -		

Униипгсс Подпись и дата (Вет. инж. Н. Шиб. Н. Фельд) Подпись и дата (Полков. проект Дельборг) VI 26.9.12.155

7019/в



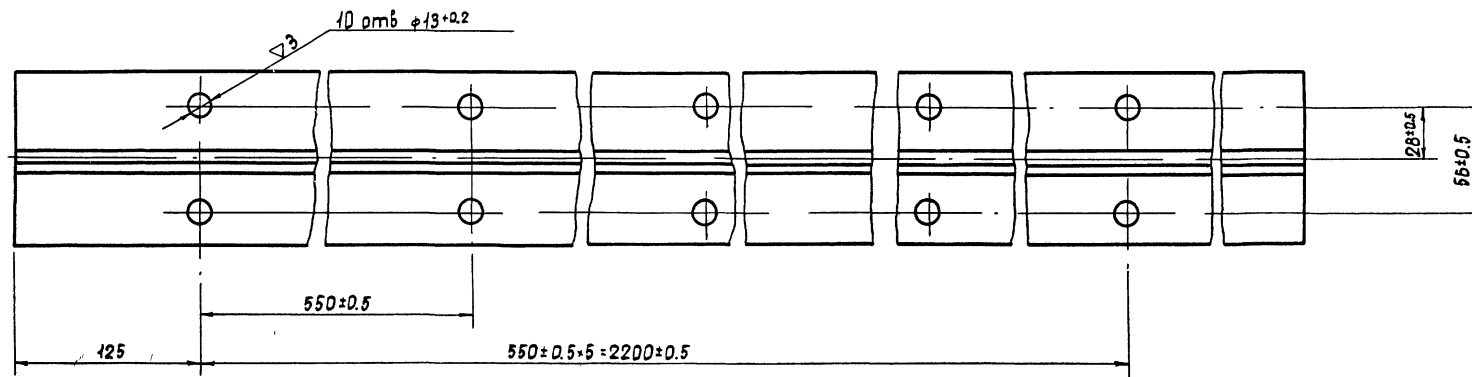
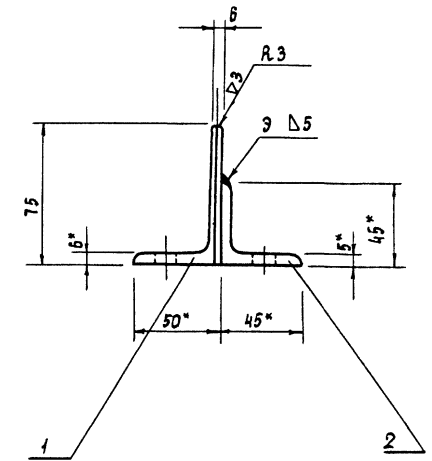
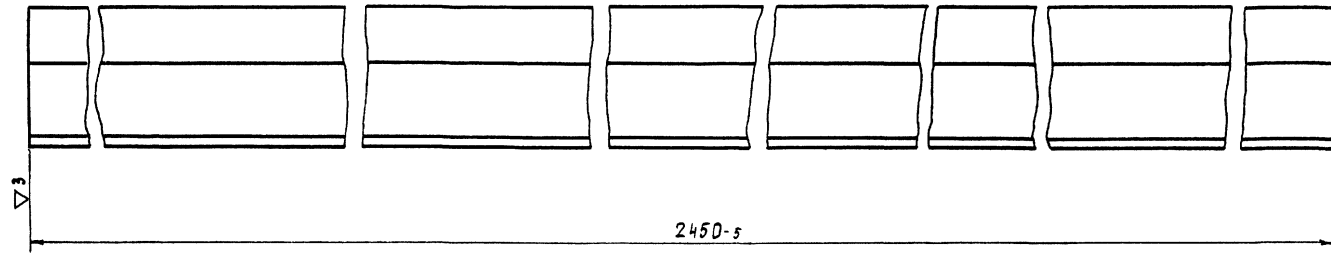
Вид Б  
(M125)



\* Размеры для справок  
 2 Расположение дороги левой парковой  
 кюльсы зеркально расположению дороги  
 правой парковой кюльсы  
 3 10 отв. М12 сверлить при установке  
 дорожки поз 1 по месту

07 04 00.00			7019/0		
Дорога южная (сборочный чертеж)			Лист	Масса	Масштаб
РЧ	703	1:50	Лист 1	Листов 1	
УНИИПГСС					

Шифр листа: 07 04 00.00  
 Подпись и дата: 20.09.12 15:55  
 Проектный институт: ИГиЛ  
 Институт: ИГиЛ



- 1 Размеры для справок
- 2 Сварку производить электродом Э-42  
ГОСТ 9467-80  
Катет шва равен наименьшей толщине  
свариваемых деталей

				7019/17		
				07.04.01.00		
				Дорога		
				(сборочный чертеж)		
Изм	Лист	Ил. докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разроб	Бычков	Сбороч	1976		рч	488 12
Пробер	Олифир	А.С.			Лист 1 Листов 1	
Т. контр	Омельчук	В.И.				
И. контр	Олифир	А.С.			УНИИПСС	
Утв	Шорога	М.И.				
Копировала				гос. Гостомельская		Формат 22

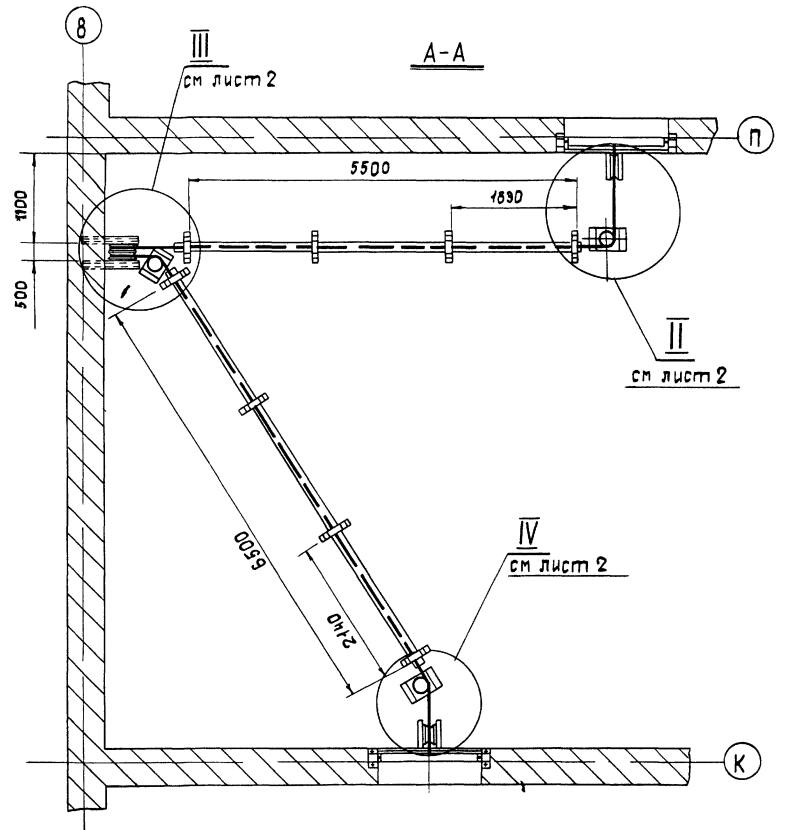
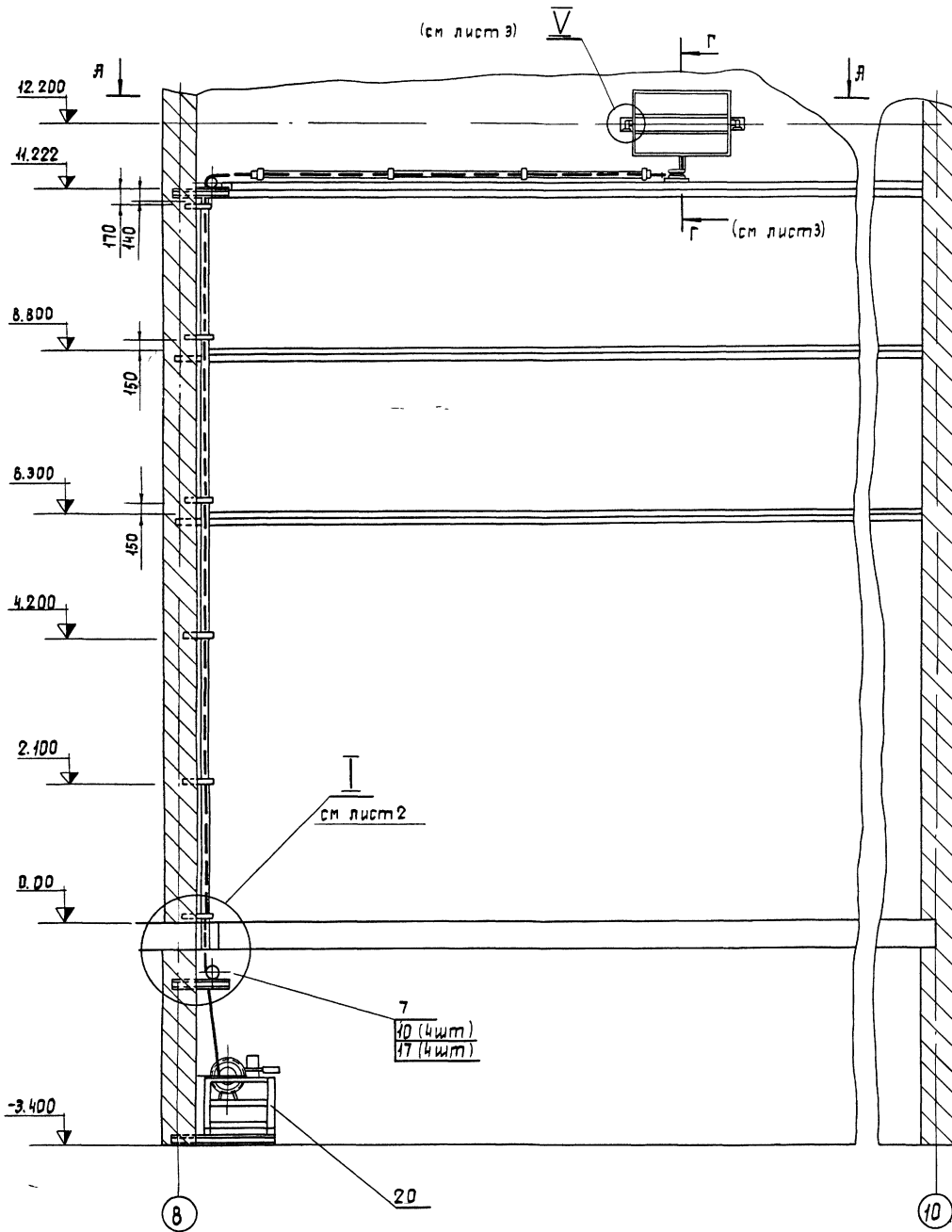
Инв. и подп. Подпись и дата Инв. и подп. Инв. и подп. Подпись и дата Инв. и подп. Подпись и дата Инв. и подп. Подпись и дата Инв. и подп. Подпись и дата Инв. и подп. Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
22		07 04 01 00		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				Материалы		
	1			Уголок 75*50*6 ГОСТ 8510-72 L=2450	1	14,0 кг
	2			Уголок 45*45*5 ГОСТ 8509-72 L=2450	1	8,3 кг
			07 04 01 00			
			Изм/Лист	ИЗДАЮЩИЙ	ПОДПИСАТЕЛЬ	ДАТА
			Разработ	БЫЧКОВ	СЫСЫ	1976
			Проб	ОЛИФЕР	ОЛФ	
			Н.Контр	ОЛИФЕР	ОЛФ	
			Утв	ШРАГА	Ш	
			Копировал			
			Дорога		УНИИПГСС	
			Лист РЧ		1 1	
			Формат 11			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
22		08 00 00 00		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				Лист 1		
				Лист 2		
				Лист 3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
22	1	08 01 00 00		Клапаны	2	
22	2	08 02 00 00		Рамы	2	
12	3	08 03 00 00		Блок горизонтальный	3	
11	4	08 04 00 00		Скобы	6	
12	5	08 05 00 00		Подшипник	4	
11	6	08 06 00 00		Скобы	8	
	7	50-136		Блок вертикальный 2* роликовый ф175 Серия 2290-3	2	
	8	50-305		Блок вертикальный ф175 Серия 2290-3	2	
			08 00 00 00			
			Изм/Лист	ИЗДАЮЩИЙ	ПОДПИСАТЕЛЬ	ДАТА
			Разработ	БЫЧКОВ	СЫСЫ	1976
			Проб	ОЛИФЕР	ОЛФ	
			Н.Контр	ОЛИФЕР	ОЛФ	
			Утв	ШРАГА	Ш	
			Копировал			
			Дымовые клапаны		УНИИПГСС	
			Лист РЧ		1 3	
			Формат 11			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Стандартные изделия		
				Болт ГОСТ 7798-70*		
	9			M10*160	18	
	10			M16*45	12	
	11			M16*160	16	
				Гайка ГОСТ 5915-70*		
	12			M10	18	
	13			M16	48	
				ГОСТ 6958-68*		
	14			Шайба 10	18	
	15			Шайба 16	12	
				Шайба пружинная ГОСТ 6402-70*		
	16			10 H65Г	18	
	17			16 H65Г	12	
				ГОСТ 10906-66**		
	18			Шайба косая 16	12	
			08.00.00.00			
			Изм/Лист	ИЗДАЮЩИЙ	ПОДПИСАТЕЛЬ	ДАТА
			Копировал			
			Формат 11		Стр 2	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Прочие изделия		
				Лебедка		
	19	50-350		2-х барабанная дымовых локоб Серия 2290-3	1	
				Материалы		
				Труба 32 ГОСТ 3262-75		
	20			L=11400	2	70,5 кг
	21			L=5800	1	18,0 кг
	22			L=6800	1	21,1 кг
				Канат 6,4-Г-В-Н-160 ГОСТ 3077-69 1/4	50	
			08.00.00.00			
			Изм/Лист	ИЗДАЮЩИЙ	ПОДПИСАТЕЛЬ	ДАТА
			Копировал			
			Формат 11		Стр 3	



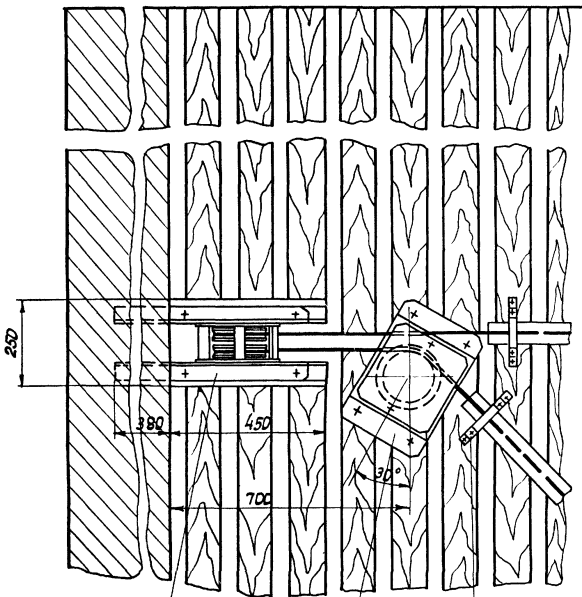
- 1 При установке блоков поз 3,4,5 и лебедки поз 20 сверлить 36 отверстий  $\phi 17$  по месту. При установке скоб поз 8 сверлить 18 отверстий  $\phi 11$ .
- 2 Заплетку концов канатов производить путем устройства петли с коушем на длину не менее 25 диаметров каната, считая от места схода каната с коуша (Допускается зажим канатов  $\alpha$  муфтами, не менее 4<sup>2</sup>  $\alpha$  муфт на канат).

ИВ ЛПОЛ. Подпись и штамп в 2-х экземплярах. Подпись и штамп ЛПОЛ. Подпись и штамп ЛПОЛ. Проект № 269 12-155.

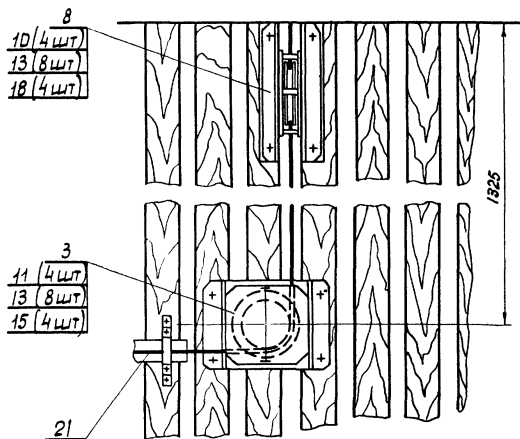
7019/17

			08.00 00 00		
Исполнитель	И.В.Ожигин	Подпись	Дата	08.12.1976	Дымовые клапаны сборочный чертеж
Разработчик	Б.И.Кравец	Подпись	Дата		
Проверщик	О.И.Филиппов	Подпись	Дата		Лист 1 из 3
Контроль	И.Мельничук	Подпись	Дата		
И.контр.	О.И.Филиппов	Подпись	Дата		УНИИТГСС
Усть	И.И.Ирага	Подпись	Дата		
Копировала Усть-Гостомельская					Формат 22

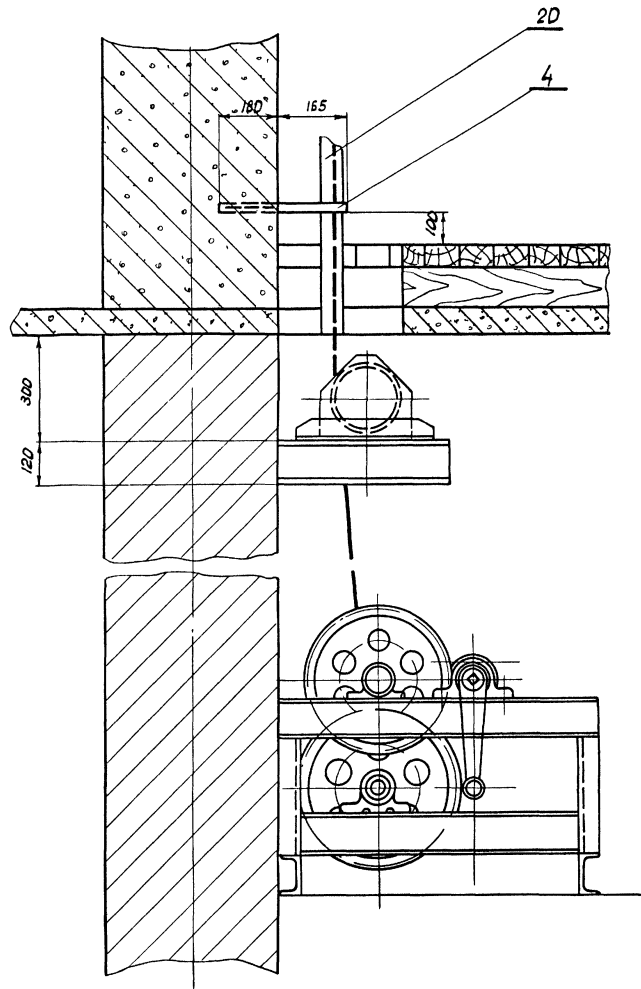
III  
см лист 1



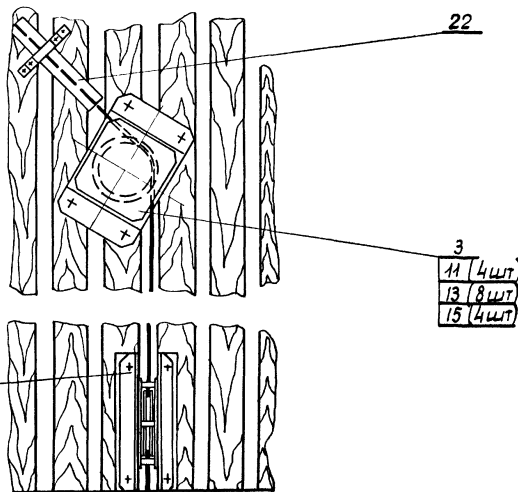
II  
см лист 1



I  
см лист 1



IV  
см лист 1



- 7
- 10 (4 шт)
- 13 (4 шт)
- 17 (4 шт)
- 18 (4 шт)

- 3
- 11 (4 шт)
- 13 (8 шт)
- 15 (4 шт)

- 6
- 9 (2 шт)
- 12 (2 шт)
- 14 (2 шт)
- 16 (2 шт)

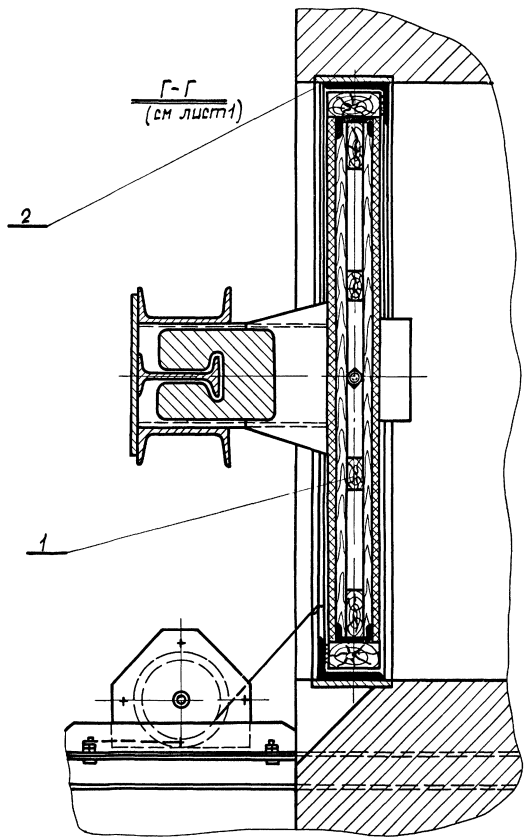
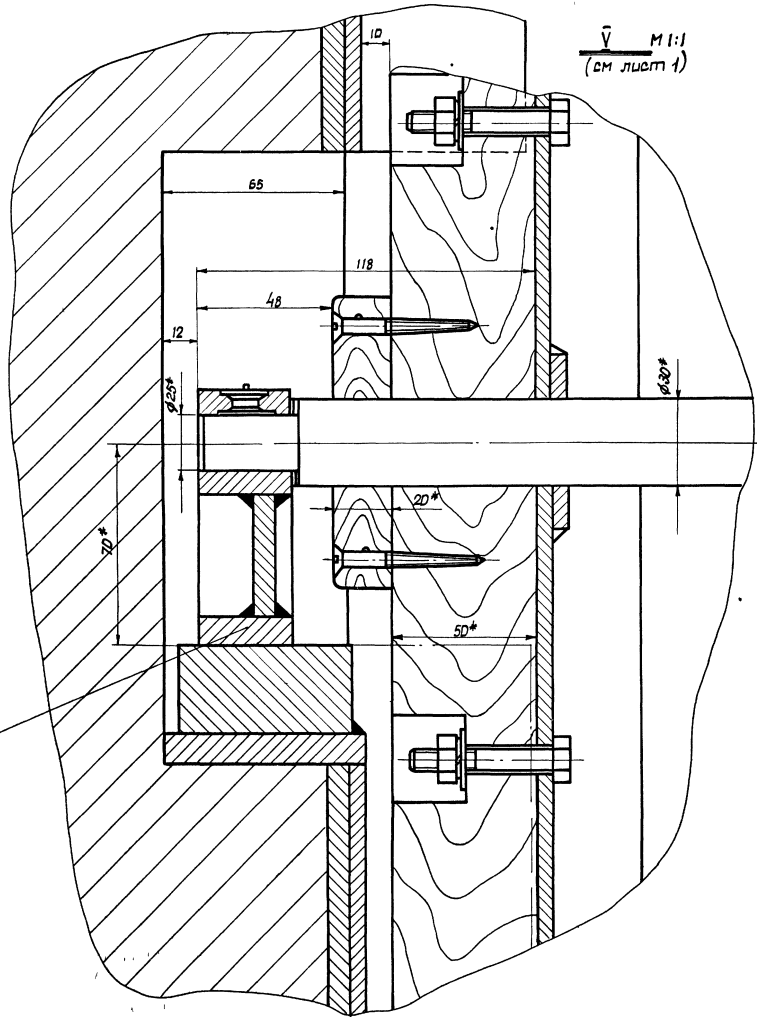
- 8
- 10 (4 шт)
- 13 (8 шт)
- 18 (4 шт)

- 3
- 11 (4 шт)
- 13 (8 шт)
- 15 (4 шт)

7019/И

08 00 00 80			
Исполн	Лидер	Н.В.Рожков	Подп. Дата
Разработ	Былчков	19/16	
Провер	Олигар		
Т.контр	Омельчук		
Дымовые клапаны		Лист	Масса
		р 4	1433,2
		Масшт	1:10
		Лист 2	Листов 3
		учишпгсс	
		Формат 22	

Исполн Лидер Н.В.Рожков Подп. Дата 19/16  
 Разработ Былчков Провер Олигар Т.контр Омельчук  
 26.9.12 15.5  
 Объем VI



6  
10/2mm  
17/2mm

Изобретение и способ (патент № 12345) / Описание и чертеж (лист № 1) / Изобретение и способ (патент № 12345) / Описание и чертеж (лист № 1)

7019/27

				08 00 00 00			
Изм	Лист	Исполн	Дата	Дымовые клапаны сборочный чертеж	Лист	Масштаб	Насит
Создан	Проверен	Доработан	1976		04		15
Контракт	Инженер	Инженер			Лист 3 из листов 3		
И.контр.	Исполн.	Провер.			УНИИПГС		
				Копирование и монтаж		В.А.И.И.И.И.И.	



Шиб Лявбл. Подпись и дата Взам инб и Шиб Лявбл. Подпись и дата Тулобай проект Ульянов 26.4.12.155

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
22	08 01 00 00	Сборочный чертеж			
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1 08 01 01 00	Каркас			
			клапана	1	
			<u>Детали</u>		
12	2 02 02 00 01	Груз		22	
11	3 08 01 00 01	Ось		2	
11	4 08 01 00 02	Планка		2	
11	5 08 01 00 03	Скоба		1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болт ГОСТ 7798-70*		
6			МВ×50	18	
7			МВ×40	4	

08 01 00 00

Копировала Иванова

Формат 11

Униипгсс

Лист РЧ 1 3

Изм Лист И док. Подп Дата  
Разраб Бычков 1976  
Проб Олифир

И Контр Омельчук  
Утв Широга

Шиб Лявбл. Подпись и дата Взам инб и Шиб Лявбл. Подпись и дата Тулобай проект Ульянов 26.4.12.155

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
8			Заказ ГОСТ 5915-70*		
9			М20	4	
10			М10	4	
			М8	26	
11			<u>Шайбы</u>		
			Шайба в		
			ГОСТ 6958-68*	18	
12			Шайба пружинная		
			8Н65Г		
			ГОСТ 6402-70*	18	
13			<u>Шайбы косая</u>		
			ГОСТ 10906-66**	4	
14			<u>Шплицы</u>		
			Шплицы 5×36		
			ГОСТ 397-66**	2	
15			<u>Шурупы</u>		
			Шуруп 6×50		
			ГОСТ 1145-70*	12	
16			<u>Кожухи</u>		
			Кожух 25		
			ГОСТ 2224-72	1	
			<u>Материалы</u>		
17			<u>Швеллеры</u>		
			Швеллер марки А*		
			№ 20	30А	

08 01 00 00

Копировала Иванова

Формат 11

Униипгсс

Лист РЧ 1 3

Изм Лист И док. Подп Дата  
Разраб Бычков 1976  
Проб Олифир

И Контр Омельчук  
Утв Широга

Шиб Лявбл. Подпись и дата Взам инб и Шиб Лявбл. Подпись и дата Тулобай проект Ульянов 26.4.12.155

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Сосны</u>		
			Сосна ГОСТ 8486-66		
			Сорт II		
18			50×105 L=1400	2	
19			50×105 L=1000	2	
20			25×85 L=1400	2	
21			25×50 L=1400	2	
22			20×150 L=900	24	
23			20×100 L=100	2	
24			Лист 07×1500×3250		
			ГОСТ 19903-74		
			Ст 3 ГОСТ 16523-70*	1	250кг

08 01 00 00

Копировала Иванова

Формат 11

Униипгсс

Лист РЧ 1 3

Изм Лист И док. Подп Дата  
Разраб Бычков 1976  
Проб Олифир

И Контр Омельчук  
Утв Широга

Шиб Лявбл. Подпись и дата Взам инб и Шиб Лявбл. Подпись и дата Тулобай проект Ульянов 26.4.12.155

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
22	08 01 01 00	Сборочный чертеж			
			<u>Детали</u>		
11	1 08 01 01 01	Косынка		2	
11	2 08 01 01 02	Швеллер		4	
11	3 08 01 01 03	Направляющие		1	
11	4 08 01 01 04	Косынка		8	
11	5 08 01 01 05	Косынка		8	
			<u>Материалы</u>		
			Швеллер ГОСТ 8240-72		
			Ст 3 ГОСТ 535-58*		
6			№ 6,5 L=1400	2	16.6кг
7			№ 16 L=1380	2	39.2кг
8			№ 18 L=350	2	11.5кг
			Лист ГОСТ-19903-74		
			Ст 3 ГОСТ 19282-73		
9			6×50×60	2	0.3 кг
10			6×40×320	8	5.0 кг
11			8×290×1380	1	26.0 кг

08 01 01 00

Копировала Иванова

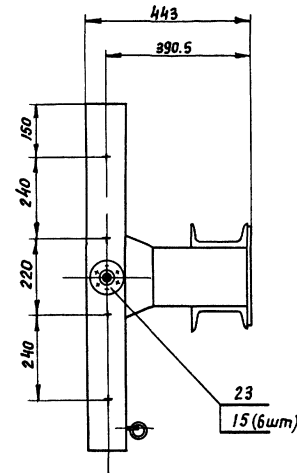
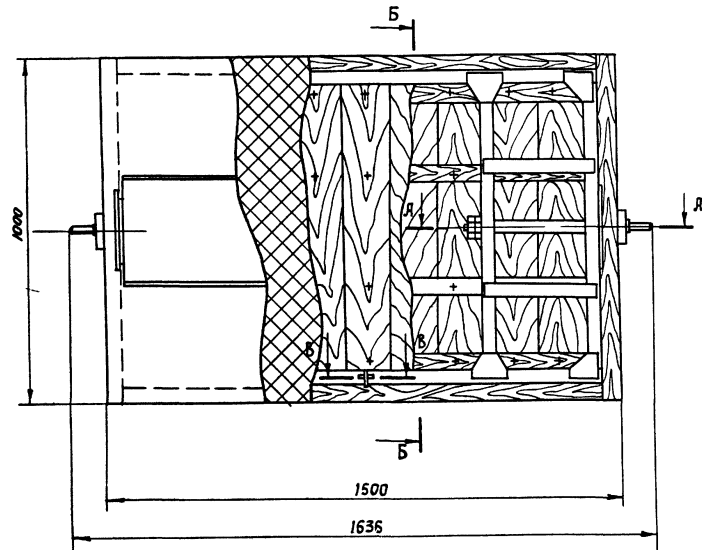
Формат 11

Униипгсс

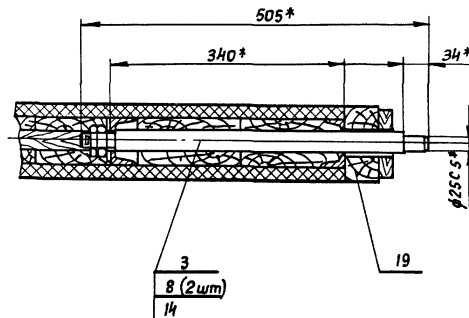
Лист РЧ 1 1

Изм Лист И док. Подп Дата  
Разраб Бычков 1976  
Проб Олифир

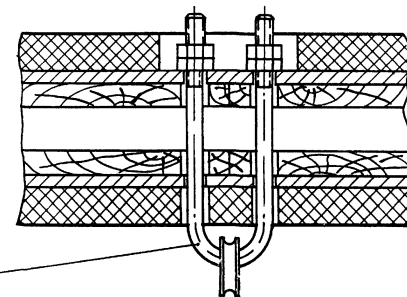
И Контр Омельчук  
Утв Широга



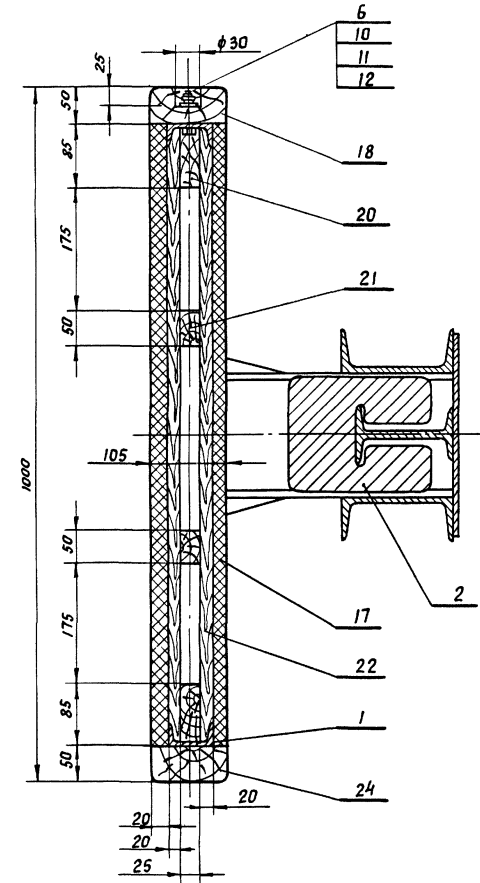
Я - Я (см лист 1)  
М 1 : 5



В - В (см. лист 1)  
М 1 2



Б - Б (см лист 1)  
М 1 5



- 1 Каркас из пиломатериалов собрать на гвоздях
- 2 Пиломатериалы пропитать антипиренами методом глубокой пропитки
- 3 Обшивку крепить гвоздями
- 4 Швеллин поз 17 можно заменить вошлоком пропитанном в глиняном растворе с подслоем резины

7019/л

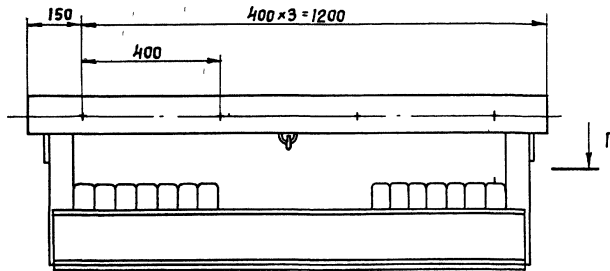
08 01 00 00

Изм	Лист	Исполн	Проф	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разраб	Выжков	В.И.	1976		р 4		1:10
Провер	Олифир	В.И.			Лист 1 Листов 1		
Т контр	Омельчук	В.И.					
И контр	Олифир	В.И.			УНИИПГСС		
Утв	Шара	В.И.			Формат 22		
Копиров	Шара	В.И.					

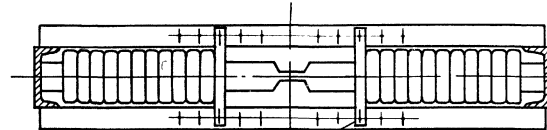
Имя и подп. Проектант и дата 26.12.1976 VI

Имя и подп. Проверщик и дата 26.12.1976 VI

Имя и подп. Проверщик и дата 26.12.1976 VI



Г - Г  
см лист 1

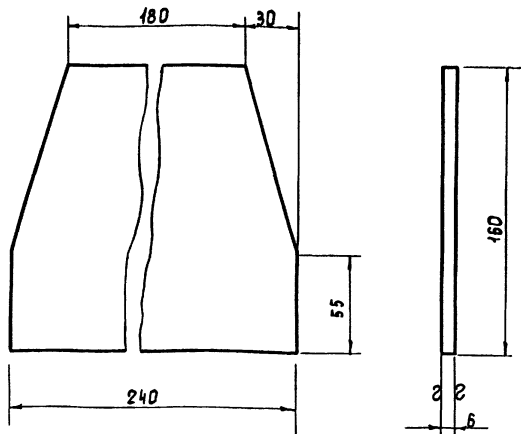


- 7 (2шт)
- 10 (4шт)
- 13 (4шт)

- 5
- 9
- 16

10 70 10 80

▽3 (∞)



Острые кромки притупить

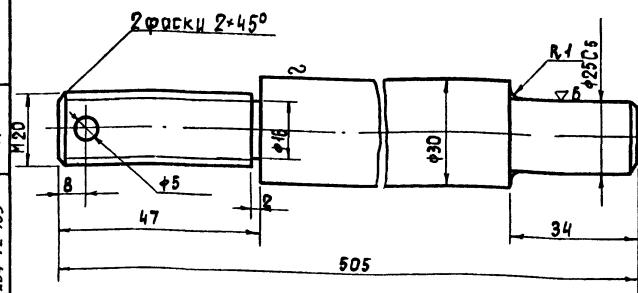
08 01 01 01

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Косынка	Лист	Масса	Масштаб	
Разработчик	Выполнил	Проверил	Т.контр.	О.мелычук					Р 4
Лист					5 ЗОСТ 19903-74		Универс		
Угль					Ст 3 ЗОСТ 19282-73		Универс		

Формат И

10 00 10 80

▽4(∞)



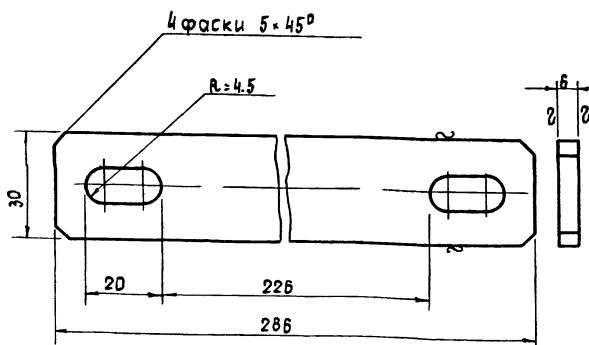
08 01 00 01

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Ось	Лист	Масса	Масштаб	
Разработчик	Выполнил	Проверил	Т.контр.	О.мелычук					Р 4
Лист					30 ЗОСТ 2590-71		Универс		
Угль					Ст 3 ЗОСТ 535-58*		Универс		

Формат И

20 00 10 80

▽3 (∞)



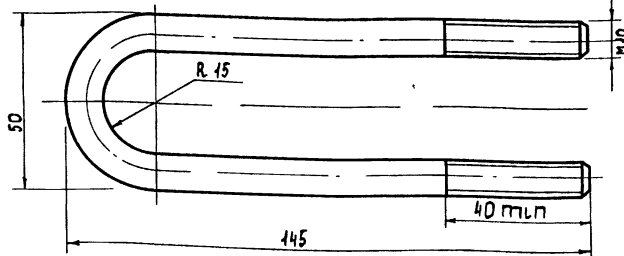
Острые кромки притупить

08 01 00 02

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Планка	Лист	Масса	Масштаб	
Разработчик	Выполнил	Проверил	Т.контр.	О.мелычук					Р 4
Лист					8x30 ЗОСТ 103-57*		Универс		
Угль					Ст 3 ЗОСТ 535-58*		Универс		

Формат И

60 01 00 03



Острые кромки притупить

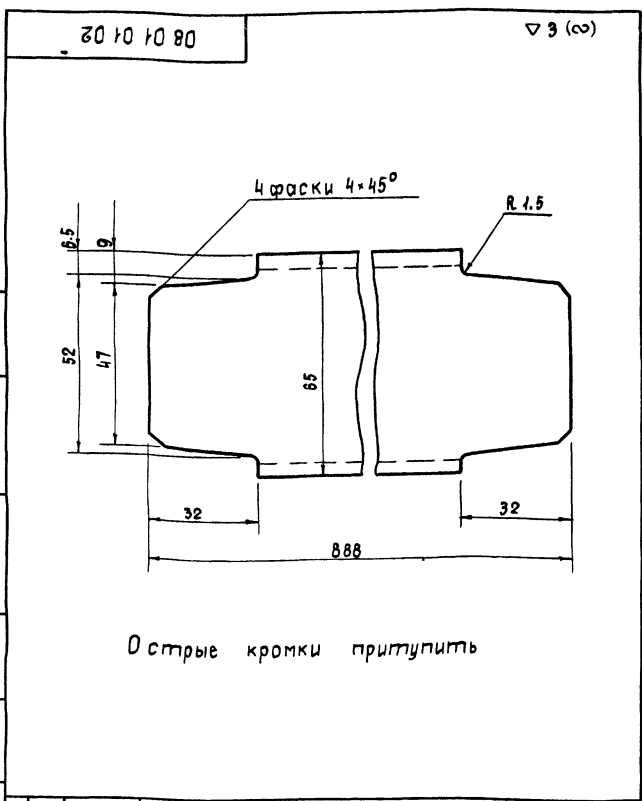
08 01 00 03

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Скоба	Лист	Масса	Масштаб	
Разработчик	Выполнил	Проверил	Т.контр.	О.мелычук					Р 4
Лист					10 ЗОСТ 2590-71		Универс		
Угль					Ст 3 ЗОСТ 535-58*		Универс		

Копировала в 2008 г. в Ростове-на-Дону



Инв. и табл. Подпись и дата/Взам. инв. и табл. Подпись и дата/Исполнитель/Проект/Формат/VI/269-12-155

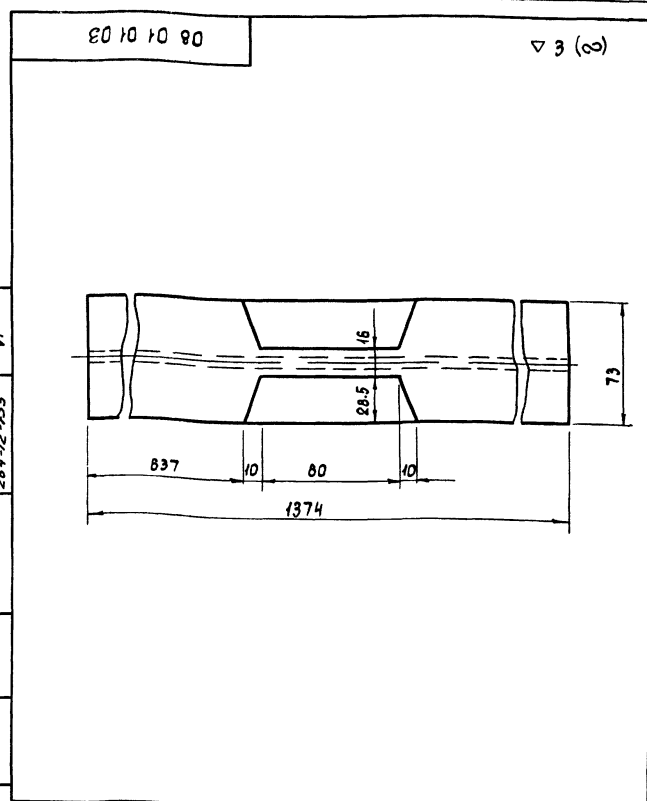


Острые кромки притупить

08 01 01 02			Лист	Масса	Масш
Изм	Лист	И Докум	Подпись	Дата	
Разраб	Бычков	С.И.	1976		
Проверил	Олифир	В.С.			
Т.контр	Омельчук	В.И.			
Исполнитель Швеллер			Лист 1	Листов 1	
Н.контр	Олифир	В.С.	Швеллер 6 20СТ 8240-72		УНИИПГСС
Утв	Шрага	И.И.	Ст 3 20СТ 535-58*		

Формат II

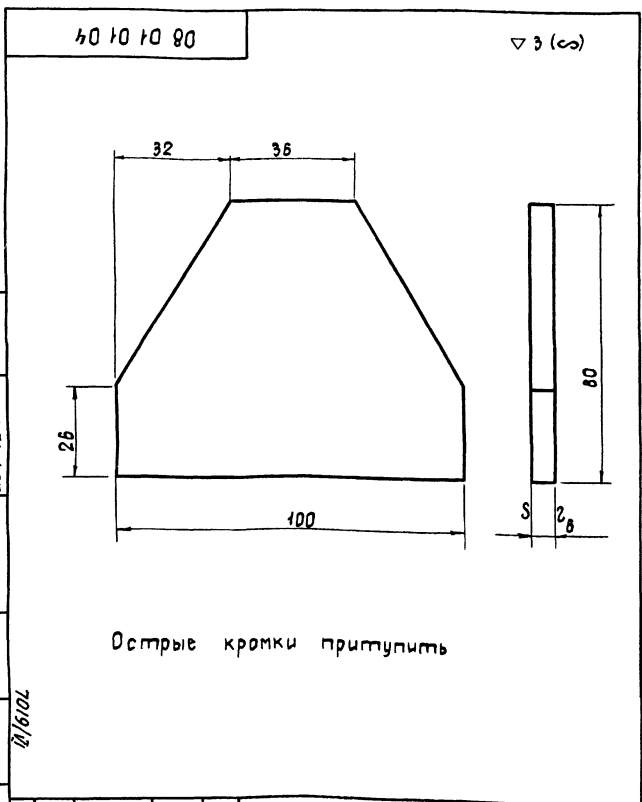
Инв. и табл. Подпись и дата/Взам. инв. и табл. Подпись и дата/Исполнитель/Проект/Формат/VI/269-12-155



08 01 01 03			Лист	Масса	Масш
Изм	Лист	И Докум	Подпись	Дата	
Разраб	Бычков	С.И.	1976		
Проверил	Олифир	В.С.			
Т.контр	Омельчук	В.И.			
Исполнитель Направляющая			Лист 1	Листов 1	
Н.контр	Олифир	В.С.	Двухтавр 14 20СТ 8239-72		УНИИПГСС
Утв	Шрага	И.И.	Ст 3 20СТ 535-58*		

Формат II

Инв. и табл. Подпись и дата/Взам. инв. и табл. Подпись и дата/Исполнитель/Проект/Формат/VI/269-12-155

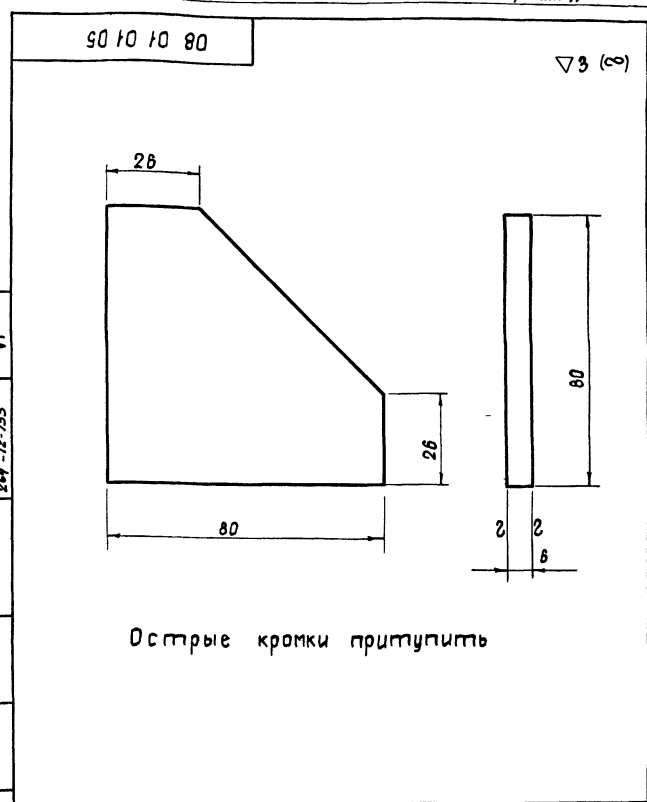


Острые кромки притупить

08 01 01 04			Лист	Масса	Масш
Изм	Лист	И Докум	Подпись	Дата	
Разраб	Бычков	С.И.	1976		
Проверил	Олифир	В.С.			
Т.контр	Омельчук	В.И.			
Исполнитель Косынка			Лист 1	Листов 1	
Н.контр	Олифир	В.С.	6 20СТ 19903-74		УНИИПГСС
Утв	Шрага	И.И.	Ст 3 20СТ 19282-73		

Формат II

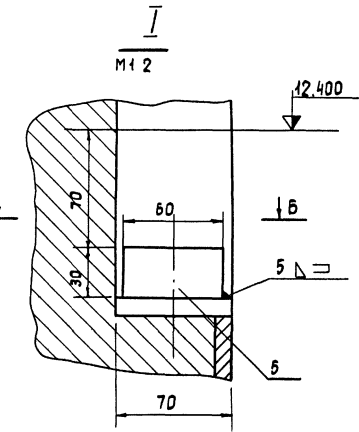
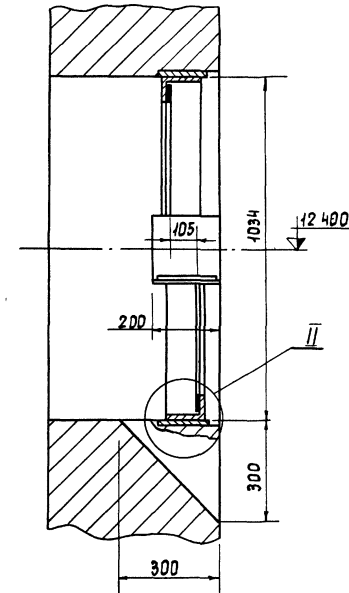
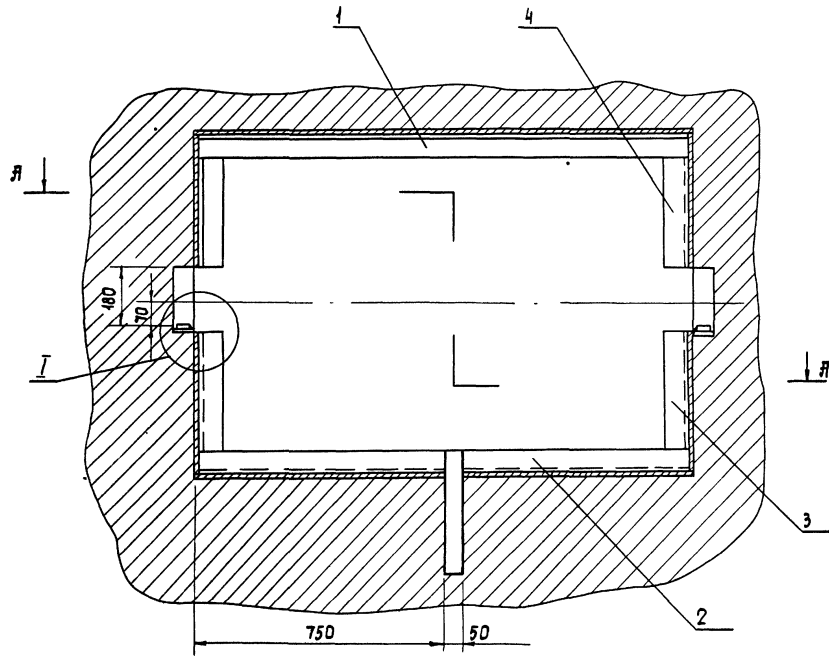
Инв. и табл. Подпись и дата/Взам. инв. и табл. Подпись и дата/Исполнитель/Проект/Формат/VI/269-12-155



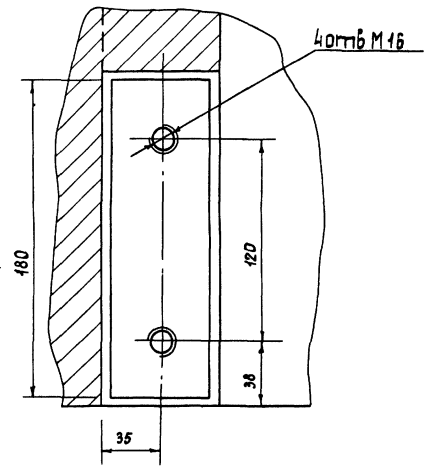
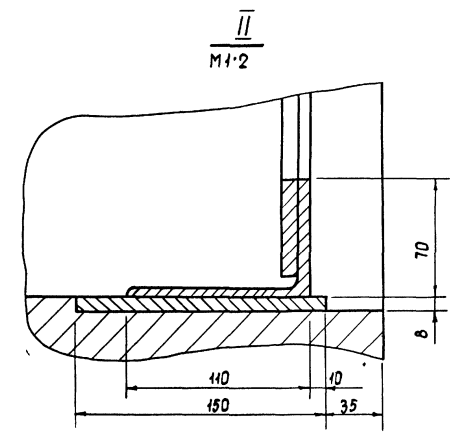
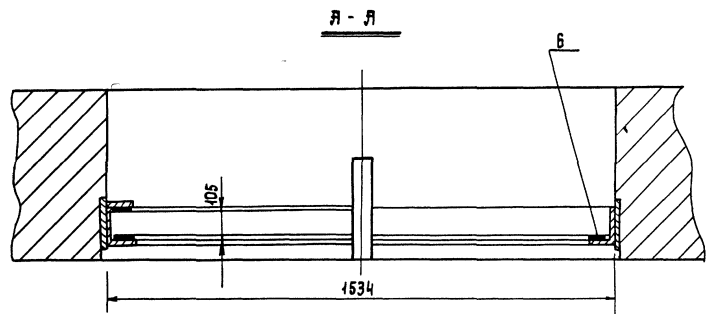
Острые кромки притупить

08 01 01 05			Лист	Масса	Масш
Изм	Лист	И Докум	Подпись	Дата	
Разраб	Бычков	С.И.	1976		
Проверил	Олифир	В.С.			
Т.контр	Омельчук	В.И.			
Исполнитель Косынка			Лист 1	Листов 1	
Н.контр	Олифир	В.С.	6 20СТ 19903-74		УНИИПГСС
Утв	Шрага	И.И.	Ст 3 20СТ 19282-73		

Копировано в 2-х экземплярах Формат II



Б - Б  
М12



- 1 Сварку произвести электродами Э-42 ГОСТ 9467-60  
Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых  
деталей
- 2 Паралон клеить клеем №88

7019/07

08 02 00 00

Копирья		Подпись		Лист		Масса	Масштаб
Разработчик	Бичков	Составитель	1976	Р	4	48.0	1:10
Проверил	Олифир	Контр.	Умельчук	сборочный чертёж			
Контр.	Олифир	Усть	Шрага	Лист 1		Листов 1	
				УНИИПСС			
Копирья: И.С. Застомельская				Формат 22			

Имя и фамилия  
 Подпись и дата  
 25.04.1976  
 И.С. Застомельская  
 Проект  
 VI

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
22		08.02.00.00		Сборочный чертёж		
				<u>Материалы</u>		
				Уголок 70×110×8.5		
				ГОСТ 8510-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-58*		
1				ρ = 1534	1	13.8кг
2				ρ = 750	2	13.5кг
3				ρ = 446.3	2	8.1кг
4				ρ = 416.5	2	7.5кг
5				Лист 30×180×60		
				ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 19282-73	2	5.1кг
6				Поролон 10×50		
				ρ = 6500	1	

Лист № 1 из 6, Подпись и дата: 26.12.1976, И.В.Иванов

Изм	Лист	И.В.Иванов	Подп.	Дата	08.02.00.00		
Разраб	Былков	О.И.	1976		Лист	Листов	
Проб	Олифир	О.И.			РЧ	1	1
И.Контр	Омельчук	В.И.			Рама		
Утв	Шрага	М.И.			УНИИПГСС		

Копировала Иванова

Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12		08.03.00.00		Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1	08.03.01.00		Основание	1	
				<u>Детали</u>		
12	2	08.03.00.01		Ролик	1	
11	3	08.03.00.02		Ось	1	
11	4	08.03.00.03		Оседержатель	1	
11	5	08.03.00.04		Шайба	2	
11	6	08.03.00.05		Втулка	4	
11	7	08.03.00.06		Крышка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт ГОСТ 7798-70*		
	8			М 12×80	4	
	9			М 10×18	2	

Лист № 1 из 6, Подпись и дата: 26.12.1976, И.В.Иванов

Изм	Лист	И.В.Иванов	Подп.	Дата	08.03.00.00		
Разраб	Былков	О.И.	1976		Лист	Листов	
Проб	Олифир	О.И.			РЧ	1	2
И.Контр	Омельчук	В.И.			Блок		
Утв	Шрага	М.И.			20РИЗОНТАЛЬНЫЙ		

Копировала Иванова

Формат 11

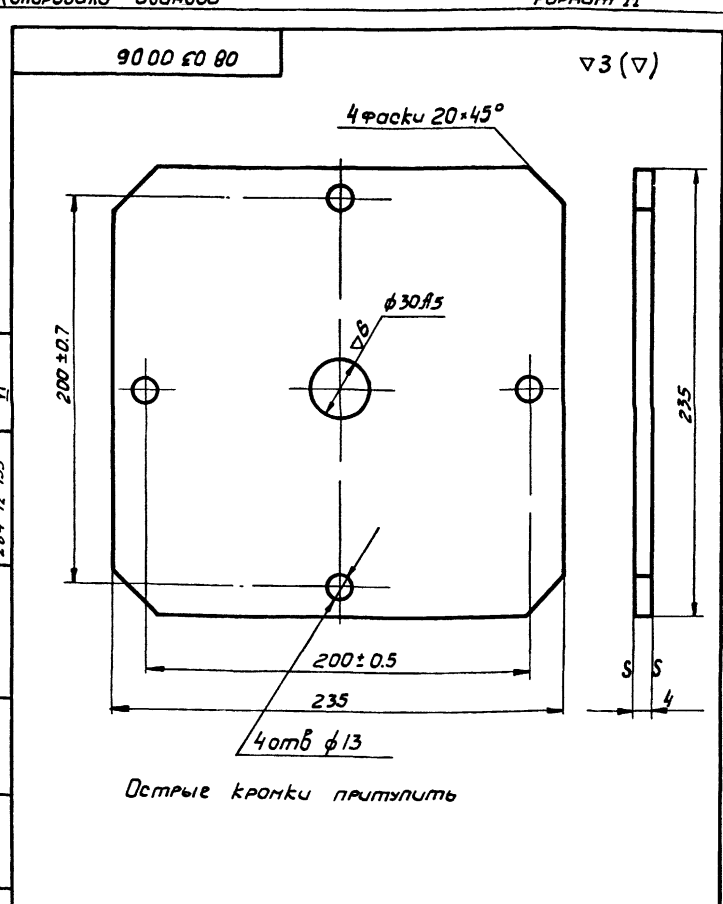
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
10				гайка М12	4	
				ГОСТ 5915-70*		
				<u>Шайба пружинная</u>		
				ГОСТ 6402-70*		
11				12 Н63Г	4	
12				10 Н65Г	2	
				<u>Покупные изделия</u>		
13				Масленка М-А3		
				ГОСТ 1303-56**		

Лист № 1 из 6, Подпись и дата: 26.12.1976, И.В.Иванов

Изм	Лист	И.В.Иванов	Подп.	Дата	08.03.00.00		
Разраб	Былков	О.И.	1976		Лист	Листов	
Проб	Олифир	О.И.			РЧ	1	2
И.Контр	Омельчук	В.И.			Крышка		
Утв	Шрага	М.И.			4 ГОСТ 19903-74		
					Ст 3 ГОСТ 19282-73		

Копировала Иванова

Формат 11



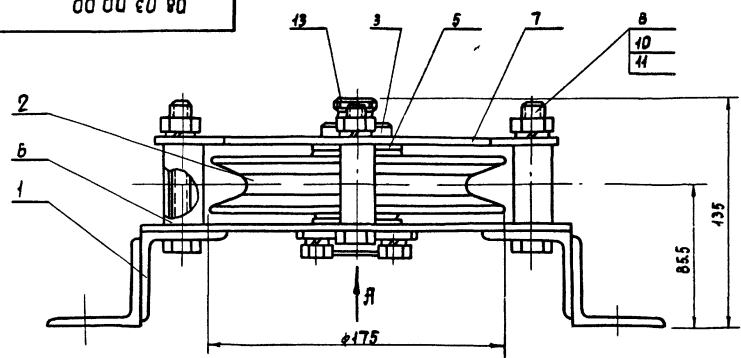
Лист № 1 из 6, Подпись и дата: 26.12.1976, И.В.Иванов

Изм	Лист	И.В.Иванов	Подп.	Дата	08.03.00.06		
Разраб	Былков	О.И.	1976		Лист	Листов	
Проб	Олифир	О.И.			РЧ	15	12
И.Контр	Омельчук	В.И.			Крышка		
Утв	Шрага	М.И.			4 ГОСТ 19903-74		
					Ст 3 ГОСТ 19282-73		

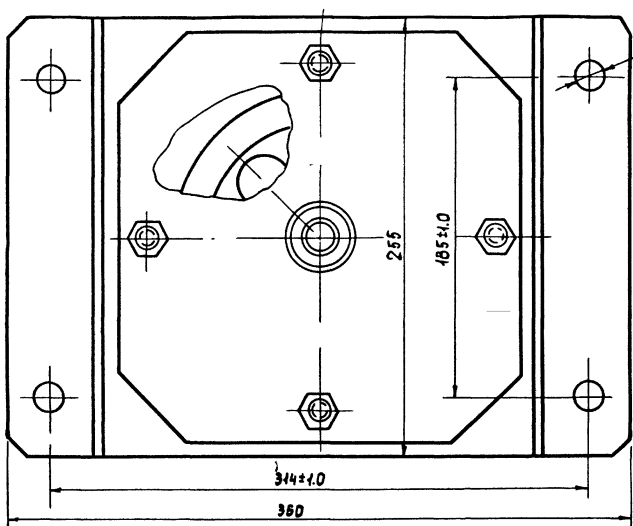
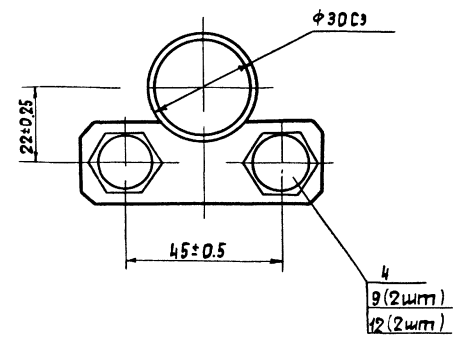
Копировала Иванова

Формат 11

00 00 €0 90



Вид Я  
М1:1



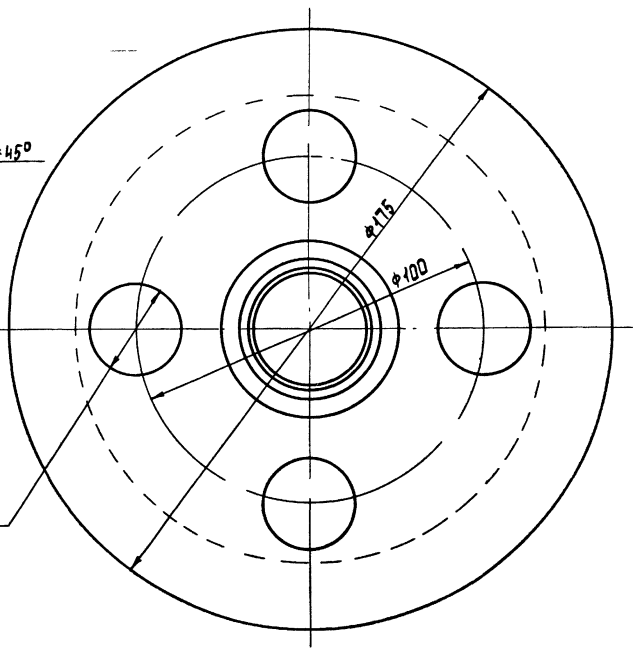
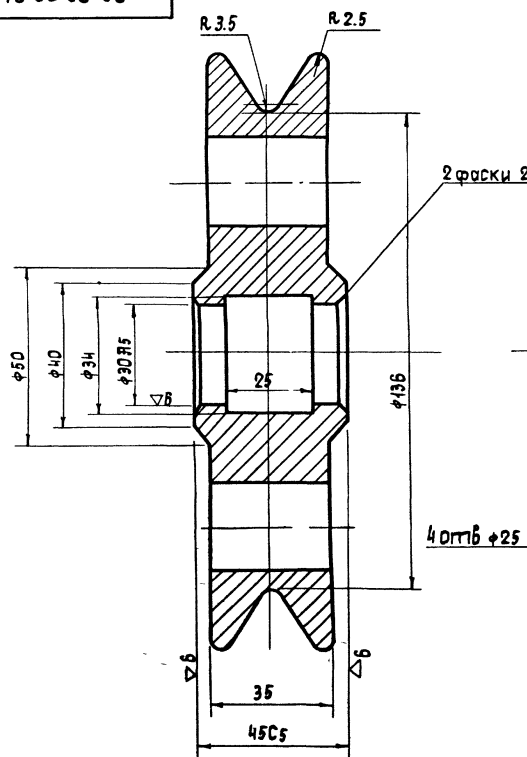
Все размеры для справок...

08.03.00.00

Исполн	Л.В.Куку	Получил	В.И.Иван	Блок горизонтальный сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Бычков	Дата	1978		РЧ		1:2
Провер	Олифир				Лист		Листов
Т.контр	Омельчук				УНИИПГСС		
И.контр	Олифир						
Утв	Израва						

Формат А

10 00 €0 90



Острые кромки притупить.

08.03.00.01

Исполн	Л.В.Куку	Получил	В.И.Иван	Ролик	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Бычков	Дата	1978		РЧ	4.0	1:1
Провер	Олифир				Лист		Листов
Т.контр	Омельчук				УНИИПГСС		
И.контр	Олифир						
Утв	Израва						

Круг 180 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ГОСТ 535-58\*

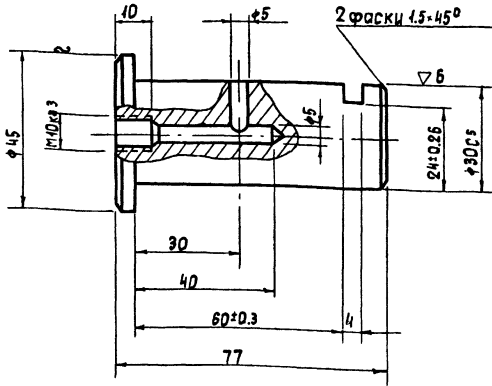
92

Копировала Ф.С. Ерстемельская Формат А



08 03 00 02

▽4 (▽)



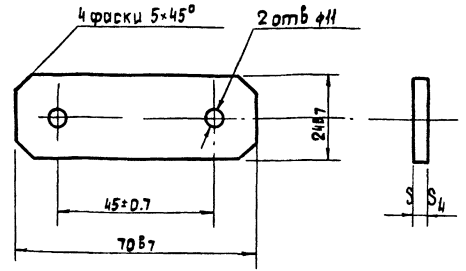
Острые кромки притупить

08 03 00 02

Изм	Лист	И.В.Кум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр	Выч	Олифир	1976		Р4	0.39	1:1
Проб	Олифир	Омельчук			Листы	Листов	
Контр	Олифир	Ширага			Круг 45 ГОСТ 2590-74 Ст 3 ГОСТ 535-58*		
И.Контр	Олифир	Ширага			УНИИПЕСС		

Формат II

08 03 00 03



Острые кромки притупить

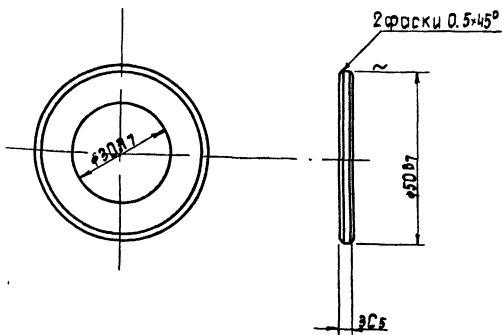
08 03 00 03

Изм	Лист	И.В.Кум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр	Выч	Олифир	1976		Р4	0.085	1:1
Проб	Олифир	Омельчук			Листы	Листов	
Контр	Олифир	Ширага			Сleeve 45 ГОСТ 19903-74 Ст 5 ГОСТ 14637-68*		
И.Контр	Олифир	Ширага			УНИИПЕСС		

Формат II

08 03 00 04

▽5 (~)



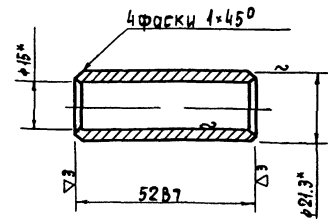
Острые кромки притупить

08 03 00 04

Изм	Лист	И.В.Кум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр	Выч	Олифир	1976		Р4	0.01	1:1
Проб	Олифир	Омельчук			Листы	Листов	
Контр	Олифир	Ширага			Круг 45 ГОСТ 2590-74 Ст 3 ГОСТ 535-58*		
И.Контр	Олифир	Ширага			УНИИПЕСС		

Формат II

08 03 00 05



Острые кромки притупить

08 03 00 05

Изм	Лист	И.В.Кум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр	Выч	Олифир	1976		Р4	0.06	1:1
Проб	Олифир	Омельчук			Листы	Листов	
Контр	Олифир	Ширага			Tube 45 ГОСТ 3262-75		
И.Контр	Олифир	Ширага			УНИИПЕСС		

Копировала Ш. Востомельская Формат II

Имя и подпись разработчика и дата  
26.12.1975

Вариант	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
1/2			08 03 01 00	Сборочный чертеж		
				Материалы		
		1		Лист 6×255×260 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 19282-73	1	3,2 кг
		2		Уголок равнобокий 50×50×5 л-255 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58*	4	3,9 кг

08 03 01 00

Изм	Лист	И	Докум	Подпись	Дата
Разраб	Бычков				1976
Провер	Олифир				
И контр	Омельчук				
Ить	Ирага				

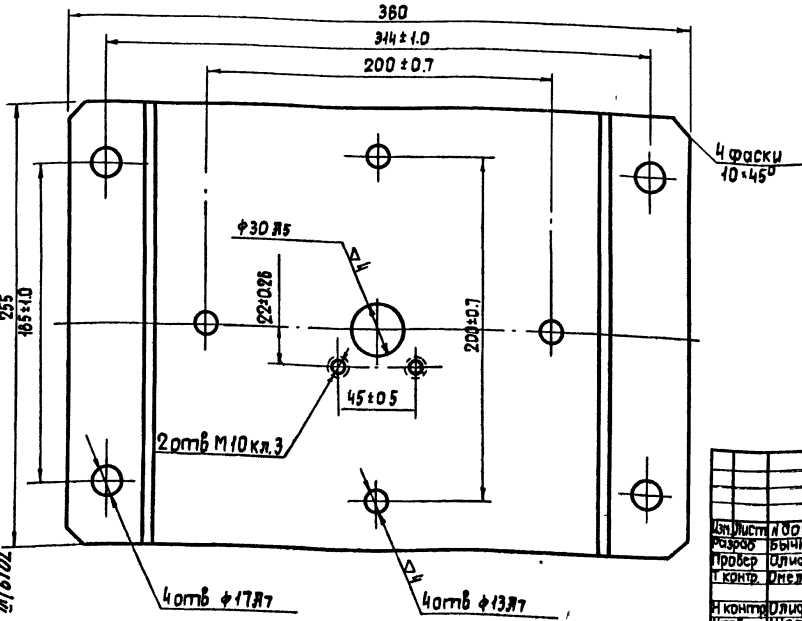
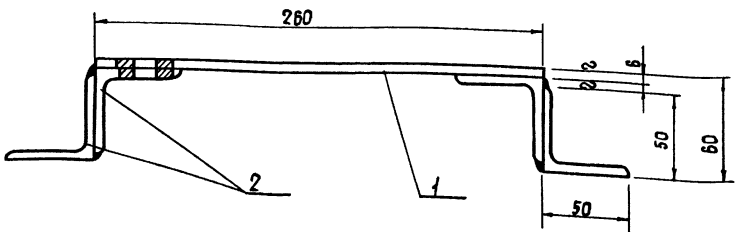
Основание

Лист	Лист	Листов
РЧ	1	1
УНИИПСС		

Формат И

08 03 01 00

▽ 3 (▽)



- 1 Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60 Катет шва равен 4мм После сварки швы зачистить в 3
- 2 Острые кромки притупить

08 03 01 00

Основание  
сборочный чертеж

Изм	Лист	И	Докум	Подп	Дата
Разраб	Бычков				1976
Провер	Олифир				
И контр	Омельчук				
Ить	Ирага				

Лист	Листов	Листов
РЧ	488	1-2
УНИИПСС		
76		

Копировала, \* заводская

Формат И



Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			08 05.00 00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		08 05 00 01	Стойка	1	
				<u>Материалы</u>		
		2		Крчз 50 ГОСТ 2590-74 Ст 3 ГОСТ 595-58* e=35	1	0,4кг
		3		Лист 10×35×150 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 19282-73	1	0,5кг
		4		Лист 8×22×35 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 19288-73	1	0,05кг
		5		<u>Стандартные изделия</u>		
				Масленка $\bar{V}$ -26 ГОСТ 1303-56**	1	
Изм			Лист	Исполн	Дата	
Разработ			Бычков	1976		
Провер			Олифир			
Т.контр			Омельчук			
И.контр			Шрага			
Утв			Шрага			
08.05.00.00						
Подшипник				Лист	Лист	Листов
				р/ч	т	т
УНИИПГСС				Формат II		

10 00 50 80

Острые кромки притупить

08 05.00 01

Изм	Лист	Исполн	Дата	Лист	Лист	Листов
Разработ	Бычков	1976				
Провер	Олифир					
Т.контр	Омельчук					
И.контр	Олифир					
Утв	Шрага					

Лист	Масса	Масшт
р/ч	0 23	1 1
Лист 1 Листов 1		
УНИИПГСС		

Формат II

00 00 50 80

Сварку произвести электродами Э42 ГОСТ 9467-60 Катет шва=5  
Острые кромки притупить

08.05.00.00

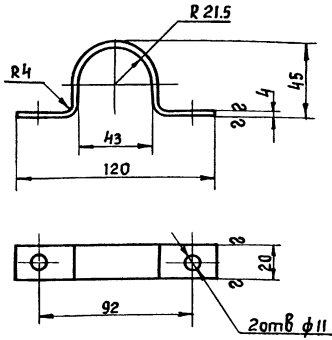
Изм	Лист	Исполн	Дата	Лист	Лист	Листов
Разработ	Бычков	1976				
Провер	Олифир					
Т.контр	Олифир					
И.контр	Олифир					
Утв	Шрага					

Лист	Масса	Масшт
р/ч	1,1	1:1
Лист 1 Листов 1		
УНИИПГСС		

Формат II

10 00 90 80

▽3 (∞)



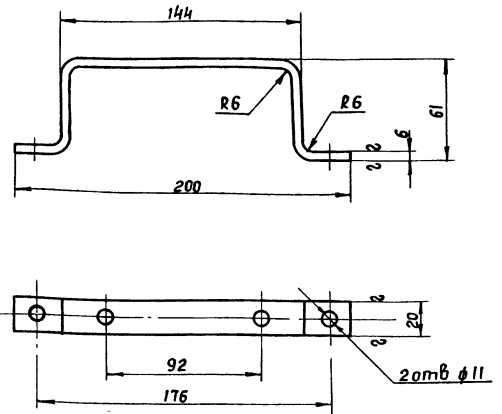
2 Острые кромки притупить

08.06.00 01

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Скоба	Лит	Масса	Масшт.
Разработ	Вычкоб	1976		р.ч.		0 15	1 2	
Провер	Олифир			Лист 1		Листов 1		
Т.контр.	Омельчук			Полоса 4*20 ГОСТ 103-57* Ст 3 ГОСТ 535-58*				
И.контр.	Олифир			УНУИПГСС			Формат II	
Утв.	Шрага							

20 00 90 80

▽3 (∞)

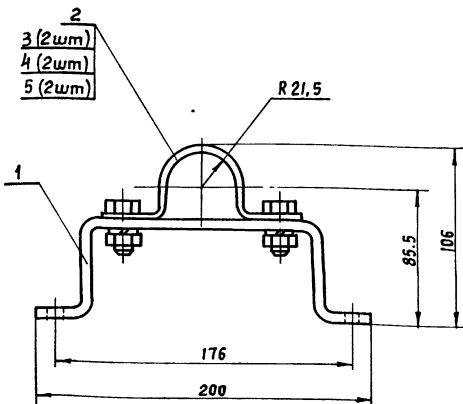


Острые кромки притупить

08.06.00 02

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Кронштейн	Лит	Масса	Масшт.
Разработ	Вычкоб	1976		р.ч.		0 45	1 2	
Провер	Олифир			Лист 1		Листов 1		
Т.контр.	Омельчук			Полоса 6*20 ГОСТ 103-57* Ст 3 ГОСТ 535-58*				
И.контр.	Олифир			УНУИПГСС			Формат II	
Утв.	Шрага							

00 00 90 80



Все размеры для справок

08 06.00.00

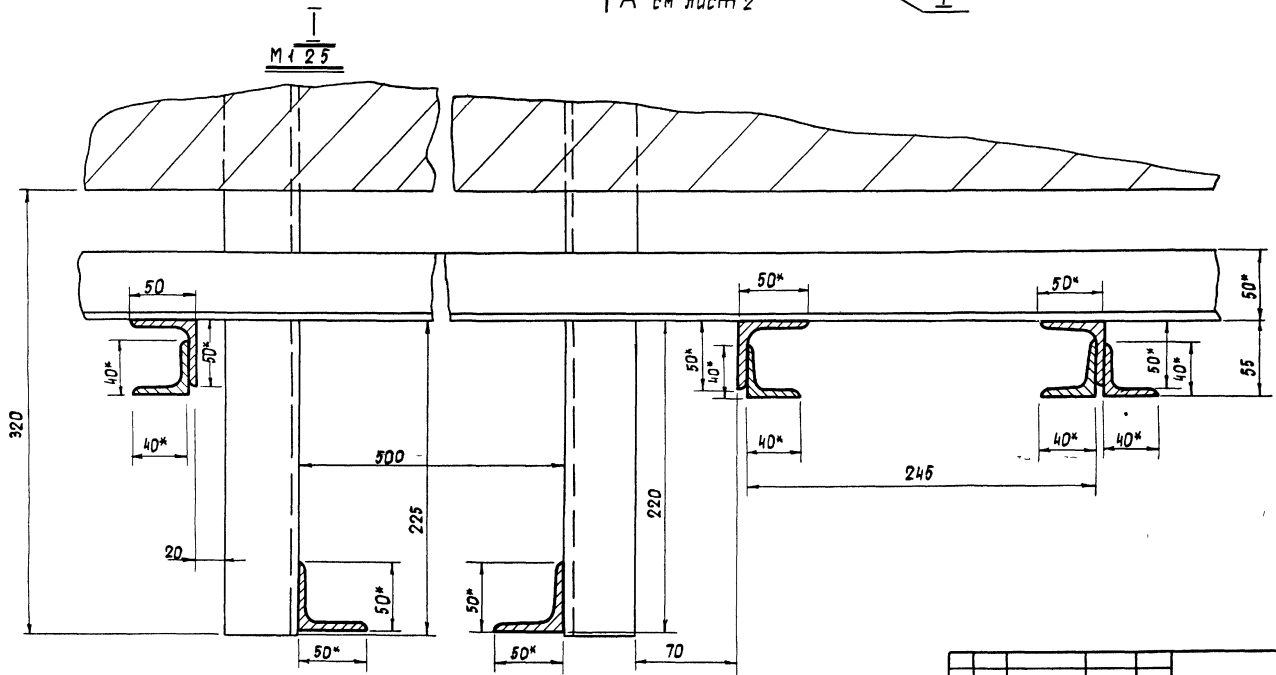
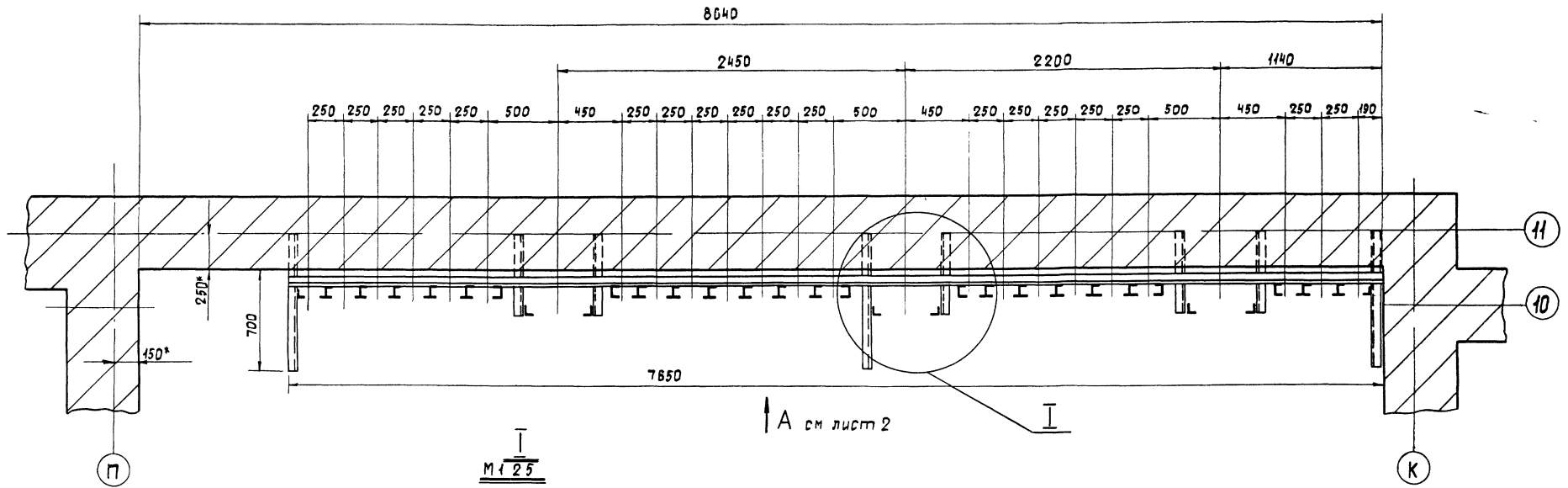
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Скоба сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт.
Разработ	Вычкоб	1976		р.ч.		0 70	1 2	
Провер	Олифир			Лист 1		Листов 1		
Т.контр.	Омельчук			УНУИПГСС				
И.контр.	Олифир			Формат II				
Утв.	Шрага							

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
		12	08 06 00 00	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	08 06 00 01	Скоба	1	
		11	08 06 00 02	Кронштейн	1	
				Стандартные изделия		
				Болт ГОСТ 7798-70* М 10 * 25	2	
				Гайка ГОСТ 5915-70* М 10	2	
				Шайба пружинная ГОСТ 6402-70* 10Н65Г	2	

08 06.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп	Дата	Скоба	Лит	Лист	Листов
Разработ	Вычкоб	1976		р.ч.		1	1	
Провер	Олифир			Лист 1		Листов 1		
Т.контр.	Омельчук			УНУИПГСС				
И.контр.	Олифир			Формат II				
Утв.	Шрага							

Копировать К. Куч



Металлоконструкция сварная Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60 по контуру катетом равным наименьшей толщине свариваемых элементов

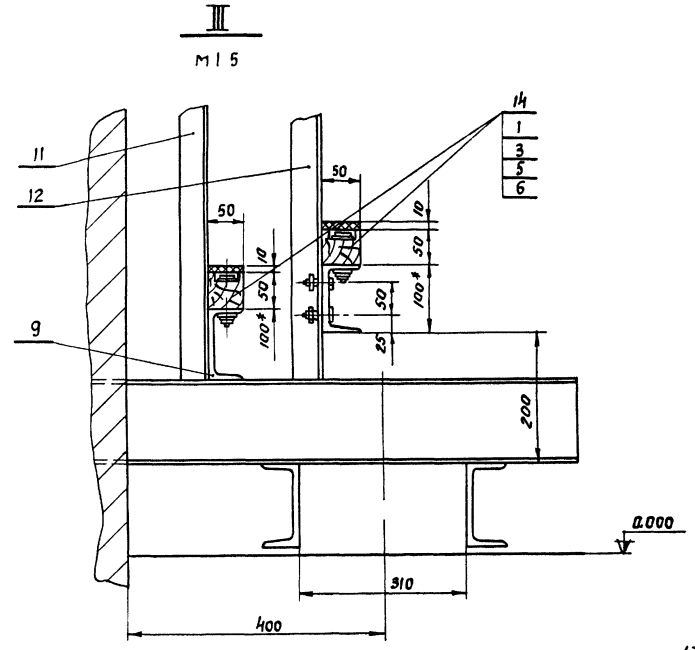
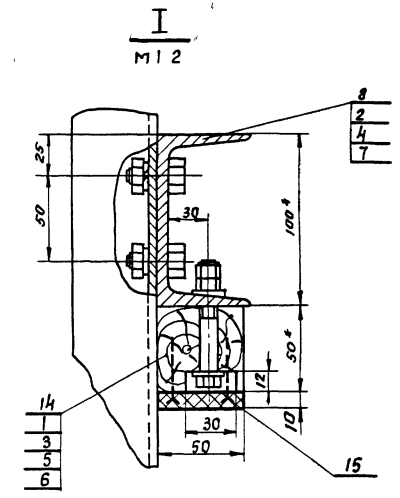
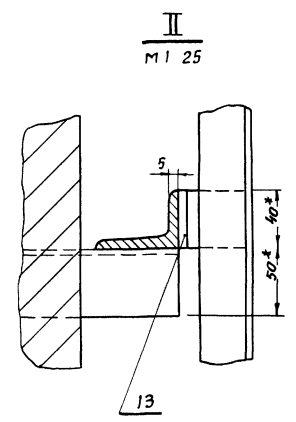
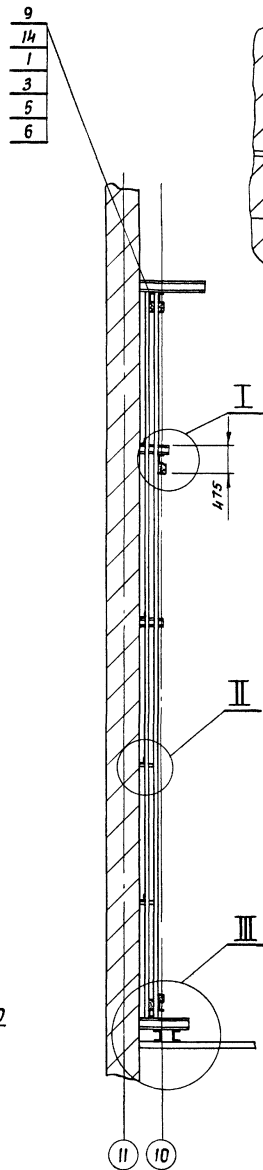
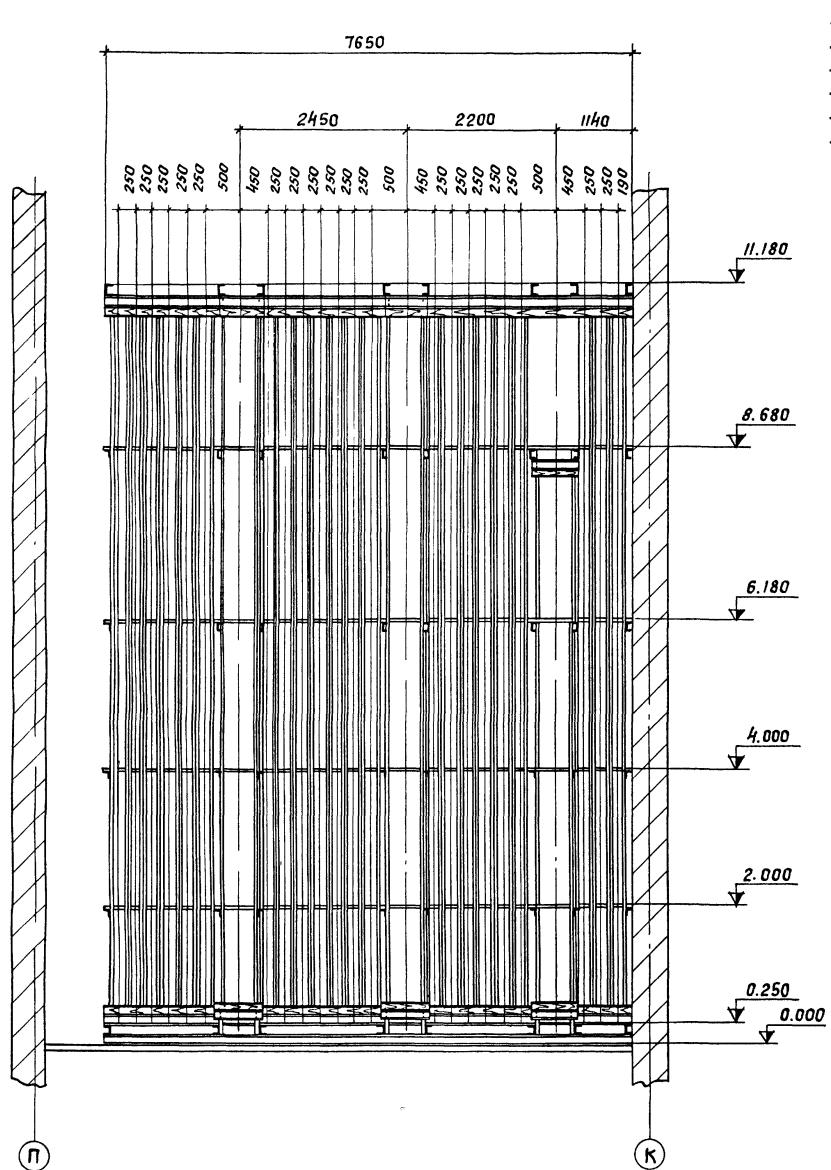
09 00 00 00			Лист	Масса	Масш
Изм	Лист	Исполн	подпись	Дата	
Разраб	Бычков			1976	
Проверил	Олифир				
контр	Мельчук				
И контр	Олифир				
Иль	Израга				
			Направляющие		
			Сборочный чертеж		
			РЧ	2225кг	1:20
			Лист	Листов 2	
			УНИИПСС		

Имя Исполн Подпись и дата Имя Исполн Подпись и дата Имя Исполн Подпись и дата  
 269-12-455 И

00 00 00 60

99

Вид Я (см лист 1)



Изм. и подл. Подпись и дата Взам. штамп Инд. и дата Подпись и дата Подпись и дата

№ 1 254-12-55 VI

				09 00 00 00				
Изм.	Лист	Исполнит.	Дата	Направляющие Сборочный чертеж		Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Вып.	1976				р.ч.	2285	1 50
Провер.	Олифир					Лист 2	Листов 2	
Т.контр.	Отельчук					УНИЛПГСС		
И.контр.	Олифир							
Утв.	Шрага							
Копир	Куц							Формат 22

7019/10

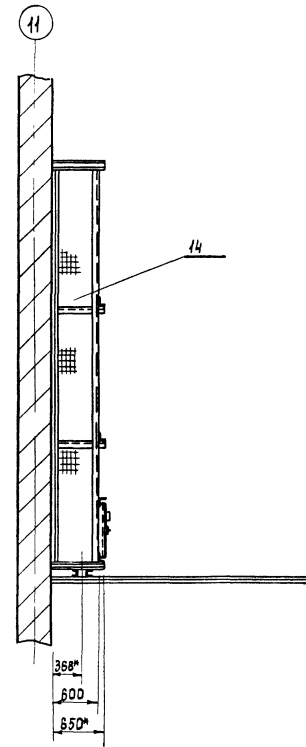
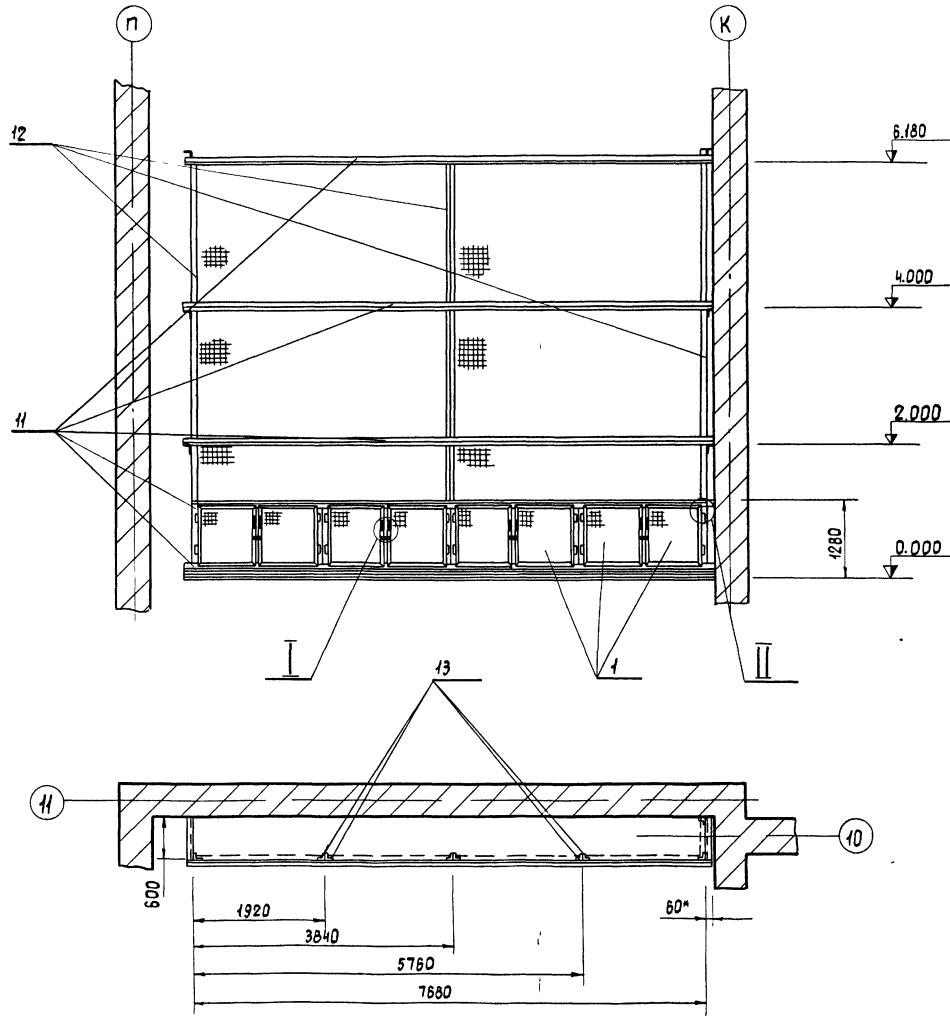
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			09 00 00 00	Сборочный чертёж		
		22		Лист 1		
		22		Лист 2		
				Стандартные изделия		
				Болт ГОСТ 1798-70*		
		1		M 10 x 70	74	
		2		M 12 x 25	24	
				Гайка ГОСТ 5915-70*		
		3		M 10	148	
		4		M 12	24	
				Шайба 10		
		5		ГОСТ 6958-68*	74	
				Шайба кованая 10		
		6		ГОСТ 10906-66**	74	
				Шайба пружинная 12H65Г		
		7		ГОСТ 6402-70*	24	
09.00.00.00						
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Направляющие				УНИИПГСС		
				Формат 11		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Материалы		
				Швеллер 10		
				ГОСТ 8240-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-58*		
		8		ℓ=650	6	33,6 кг
		9		ℓ=7650	2	131,6 кг
				Чердак неравнобокий 63x40x5 ℓ=7650		
		10		ГОСТ 8510-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-58*	6	180,0 кг
				Чердак равнобокий 40x40x5 ℓ=12090		
		11		ГОСТ 8509-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-58*	44	1580,0 кг
				Чердак равнобокий 50x50x5		
				ГОСТ 8509-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-58*		
		12		ℓ=12210	6	276,2 кг
		13		ℓ=40	156	23,6 кг
				Брус сосновый 50x50		
		14		ГОСТ 8406-66	0,05м	
				Резина лист 110 повышенной твердости		
		15		ГОСТ 7338-65**	1м <sup>2</sup>	
09.00.00.00						
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Униипгсс				Формат 11		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			10 00 00 00	Сборочный чертёж		
		22		лист 1		
		22		лист 2		
				Сборочные единицы		
		11	10 01 00 00	Дверь	8	
		11	10 02 00 00	Занок	4	
				Детали		
		11	10 00 00 01	Ось-винт	4	
		11	10 00 00 02	Чпор	4	
		11	10 00 00 03	Держатель	904	
		11	10 00 00 04	Ручка	8	
				Стандартные изделия		
		7		Петля пнш-110		
				ГОСТ 5088-72	16	
		8		Винт М6x10		
				ГОСТ 1491-72*	128	
10.00.00.00						
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Сетчатое ограждение				УНИИПГСС		
				Формат 11		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Материалы		
		9		Гайка М8		
				ГОСТ 5915-70*	4	
		10		Шайба пружинная 8H65Г		
				ГОСТ 6402-70*	4	
				Чердак 50x50x5		
				ГОСТ 8509-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-58*		
		11		ℓ=7190	5	199,0 кг
		12		ℓ=8530	4	98,5 кг
		13		ℓ=1030	4	15,6 кг
				Сетка плетеная №2		
		14		ГОСТ 5336-67*	35,9м <sup>2</sup>	
10.00.00.00						
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Униипгсс				Формат 11		





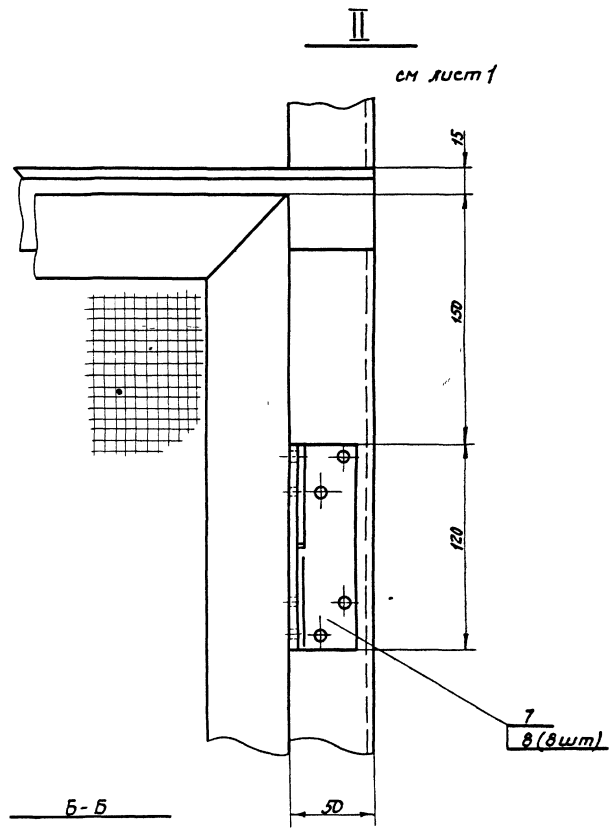
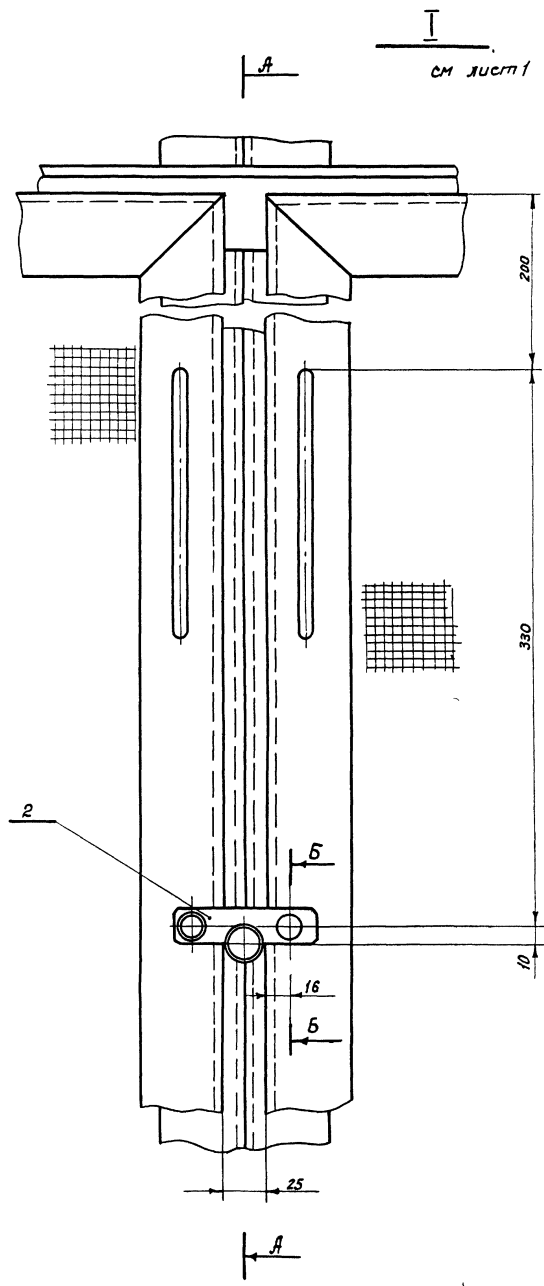
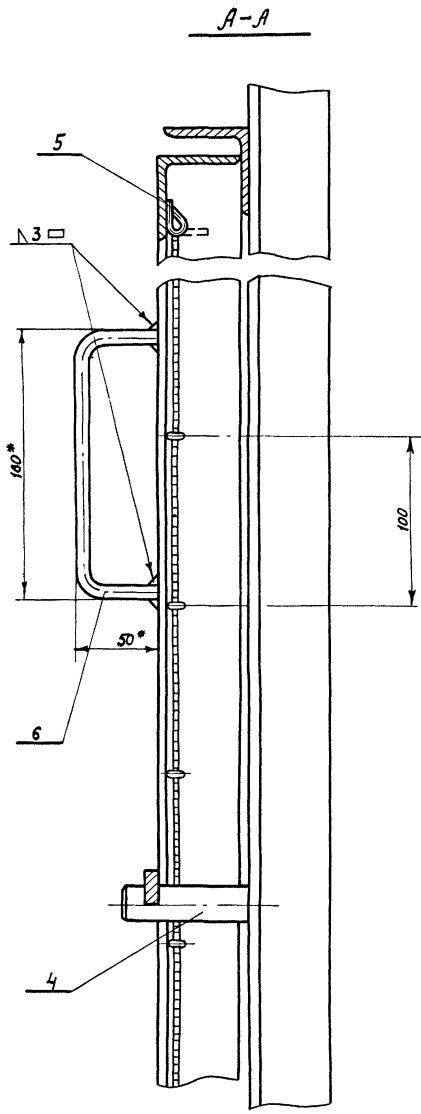
Конструкция ограждения сварная  
 Сварку произвести электродом Э-42 ГОСТ 9467-60,  
 катет сварного шва равен наименьшей толщине  
 свариваемых элементов

\* Размеры для справок

				7019/0			
				10 00 00 00			
Экз	Лист	И	Формат	Сетчатое ограждение сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Винников	А.В.	1976		Р 4	5515	1 50
Проверил	Олифир	А.В.			Листы	Листов	
Т.контр	Имельчук	А.В.					
И.контр	Олифир	А.В.		УНИИПСС			
Усть	Шарапов	А.В.		Копировала Ш. Заставельская			
				Формат 22			

УНБ, г. Гродно. Подписи и даты: Разработчик и дата: Винников А.В. 1976. Проверил и дата: Олифир А.В. 1976. Т.контр и дата: Имельчук А.В. 1976. И.контр и дата: Олифир А.В. 1976. Усть и дата: Шарапов А.В. 1976.

00 00 00 01



3  
9  
10

\* Размеры для справок

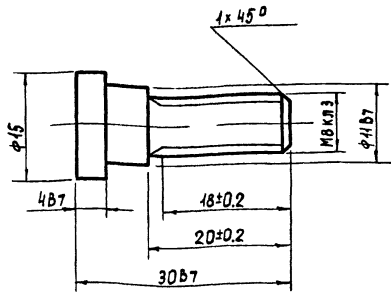
7019/17

10 00 00 00				Лист	Масса	Масштаб
Сетчатое ограждение				р 4	5515	1:2
сборочный чертеж				Лист 2 / Листов 2		
Исполн	Н.Контр	О.Мирош	В.С.С.	УНИИПГСС		
Разработ	Ш.Радва	И.С.	И.С.	Копировальная станция / Ковальская / Формат 22		
Пробер	О.Мирош	В.С.С.	И.С.			
Т.Контр	О.Мирош	В.С.С.	И.С.			

Унипгсс / Подпись и дата / Взам. инв. / Инв. № / Подпись и дата / Тираж и пакет / Миллон / VI / 257-72-75

10 00 00 01

▽ 4 (~)



Острые кромки притупить

10 00 00 01

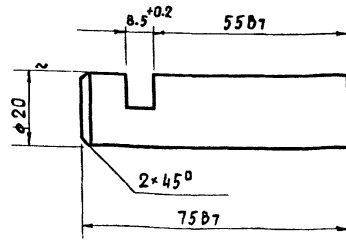
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разработ	Бычков	<i>С.И.</i>	1976
	Проверил	Олифир	<i>В.В.</i>	
	Контр.	Омельчук	<i>В.В.</i>	
И.контр.	Олифир	<i>В.В.</i>		
И.тв.	Шрага	<i>В.В.</i>		

Ось - винт		
Лист	Масса	Масштаб
Р4	0 02	2 1
Листов / Листов		
Круг 15 ГОСТ 2590-71		
Ст 3 ГОСТ 535-58*		
УНИИПСС		

Формат II

10 00 00 02

▽ 4 (~)



Острые кромки притупить

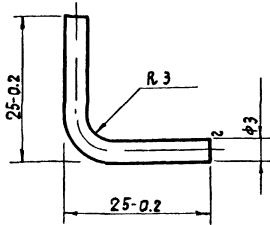
10 00 00 02

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разработ	Бычков	<i>С.И.</i>	1976
	Проверил	Олифир	<i>В.В.</i>	
	Контр.	Омельчук	<i>В.В.</i>	
И.контр.	Олифир	<i>В.В.</i>		
И.тв.	Шрага	<i>В.В.</i>		

Упор		
Лист	Масса	Масштаб
Р4	0 2	1 1
Листов / Листов		
Круг 20 ГОСТ 2590-71		
Ст 3 ГОСТ 535-58*		
УНИИПСС		

Формат II

10 00 00 03



Острые кромки притупить

10 00 00 03

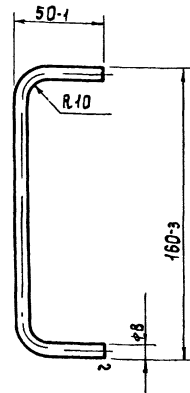
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разработ	Бычков	<i>С.И.</i>	1976
	Проверил	Олифир	<i>В.В.</i>	
	Контр.	Омельчук	<i>В.В.</i>	
И.контр.	Олифир	<i>В.В.</i>		
И.тв.	Шрага	<i>В.В.</i>		

Держатель		
Лист	Масса	Масштаб
Р4	0 03	2 1
Листов / Листов		
Проволока φ3 ГОСТ 3282-74		
Ст 3 ГОСТ 535-58*		
УНИИПСС		

Формат II

10 00 00 04

▽ 3 (~)



Острые кромки притупить

10 00 00 04

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разработ	Бычков	<i>С.И.</i>	1976
	Проверил	Олифир	<i>В.В.</i>	
	Контр.	Омельчук	<i>В.В.</i>	
И.контр.	Олифир	<i>В.В.</i>		
И.тв.	Шрага	<i>В.В.</i>		

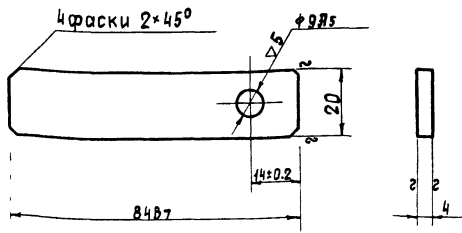
Ручка		
Лист	Масса	Масштаб
Р4	0 1	1 2
Листов / Листов		
Круг 20 ГОСТ 2590-71		
Ст 3 ГОСТ 535-58*		
УНИИПСС		

Копировано в Удмуртском институте Формат II

103

10 02 00 01

▽4 (∞)



Острые кромки притупить

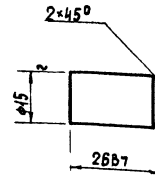
10 02 00 01

Экз.	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
Разработ	Бычков	С.И.	1976				
Проверил	Олифир	В.С.			Лист 1		Листов 1
Контр	Омельчук	В.С.					
И.контр	Олифир	В.С.			Универс		
Утв	Шрага	В.С.			Полоса 4x20 ГОСТ 103-57* Ст 3 ГОСТ 535-58*		

Формат II

10 02 00 02

▽4 (∞)



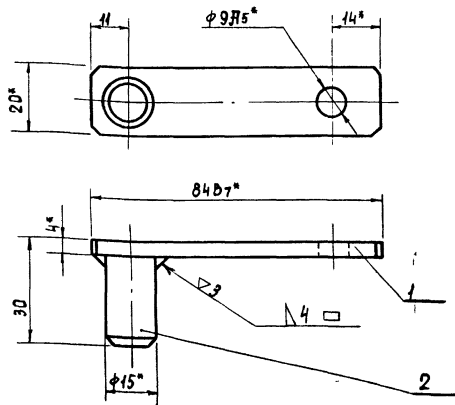
Острые кромки притупить

10 02 00 02

Экз.	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
Разработ	Бычков	С.И.	1976				
Проверил	Олифир	В.С.			Лист 1		Листов 1
Контр	Омельчук	В.С.					
И.контр	Олифир	В.С.			Универс		
Утв	Шрага	В.С.			Круж 15 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58*		

Формат II

00 00 20 01



\* Размеры для справок

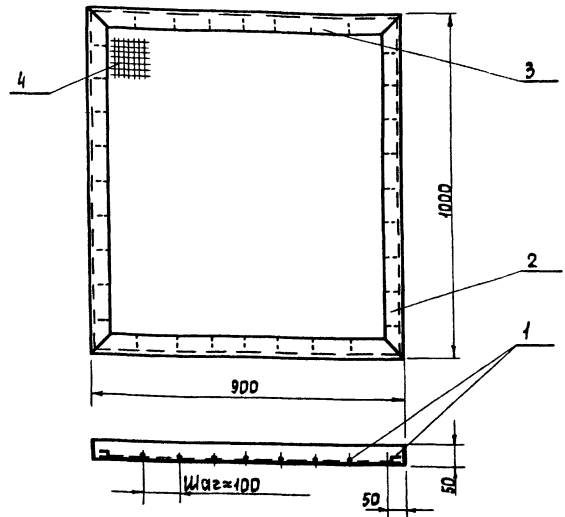
Сварку произвести электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

10 02 00 00

Экз.	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
Разработ	Бычков	С.И.	1976				
Проверил	Олифир	В.С.			Лист 1		Листов 1
Контр	Омельчук	В.С.					
И.контр	Олифир	В.С.			Универс		
Утв	Шрага	В.С.			Замок сборочный чертеж		

Формат II

00 00 10 01



Конструкция двери сварная, сварку произвести электродом Э-42 ГОСТ 9467-60 Катет сварного шва равен наименьшей толщине свариваемых элементов

10 01 00 00

Экз.	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
Разработ	Бычков	С.И.	1976				
Проверил	Олифир	В.С.			Лист 1		Листов 1
Контр	Омельчук	В.С.					
И.контр	Олифир	В.С.			Универс		
Утв	Шрага	В.С.			Дверь сборочный чертеж		

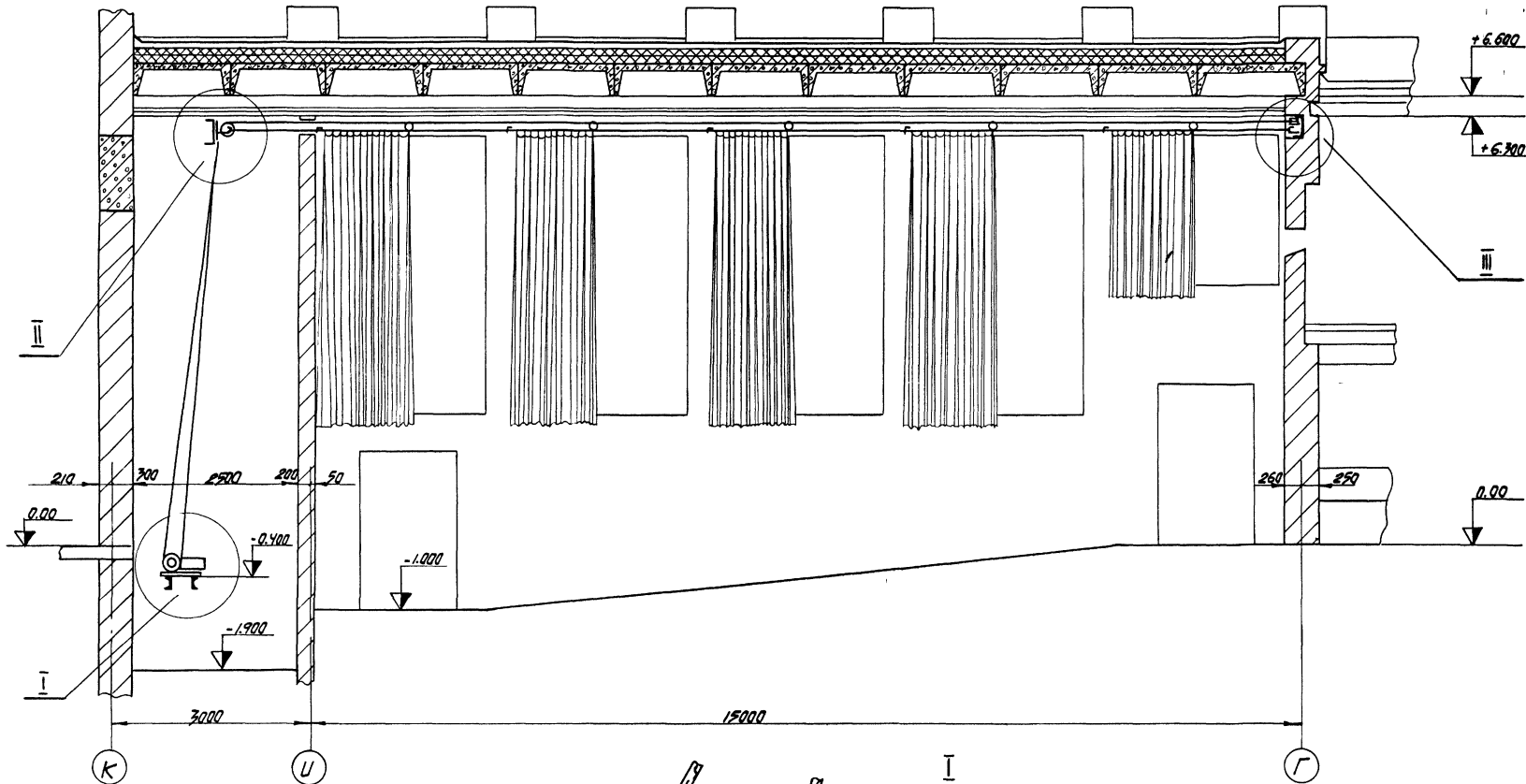
Копировала А.С. Востомельская Формат II

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			10 01 00 00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		10 00 00 03	Держатель	36	
				<u>Материалы</u>		
				Уголок 50x50x5		
				ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-58*		
		2		С-1000	2	76 кг
		3		С-900	2	68 кг
		4		Сетка №20		
				ГОСТ 5336-67*	0,9м	
			10 01 00 00			
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Лист	Листов
Разрб	Былков	Свд	1978	РЧ	1	1
Проб	Олифир	Свд				
И контр	Омельчук	Свд				
Утв	Шорова	Свд				
Дверь				УНИИПГСС		
Копировал				Формат 11		

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			10 02 00 00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		10 02 00 01	Планка	1	
11	2		10 02 00 02	Ручка	1	
			10 02 00 00			
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Лист	Листов
Разрб	Былков	Свд	1978	РЧ	1	1
Проб	Олифир	Свд				
И контр	Омельчук	Свд				
Утв	Шорова	Свд				
Замок				УНИИПГСС		
Копировал				Формат 11		

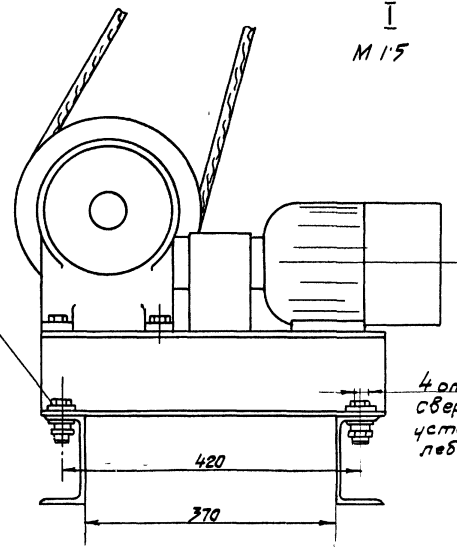
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			11 00 00 00	Сборочный чертеж		
22				Лист 1		
22				Лист 2		
				<u>Стандартные изделия</u>		
1				Болт М10x35	12	
				ГОСТ 7798-70*		
2				Гайка М10	8	
				ГОСТ 5915-70*		
3				Шайба пружинная	8	
				ГОСТ 6402-70*		
4				Шайба косая 10	8	
				ГОСТ 10906-66**		
5				Шайба 10	8	
				ГОСТ 11371-68*		
			11 00 00 00			
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Лист	Листов
Разрб	Омельчук	Свд	1978	РЧ	1	2
Проб	Олифир	Свд				
И контр	Былков	Свд				
Утв	Шорова	Свд				
Защитирование окон зрительного зала				УНИИПГСС		
Копировал				Формат 11		

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Прочие изделия</u>		
6			11-00-00	Лебедка ЛП-1	1	
7				Блок 2* ручевой	1	Комплект лебедки ЛП-1
8				Блок 1* ручевой	1	
9				Кольцо ведущее	5	
10				Пружин	14	Комплект лебедки ЛП-1
11				Стяжка	3	
12				Кольцо замовеса	50	
				<u>Материалы</u>		
13				Проволока φ5-1	35	
				ГОСТ 3282-74		
14				Канат 4Б-Г-В-Н-160	1	Комплект лебедки ЛП-1
				ГОСТ 3077-69		
				С-50М	1	
15				Лист 8x160x160	2	3,3 кг
				ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 19282-73		
			11 00 00 00			
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Лист	Листов
Разрб	Омельчук	Свд		РЧ	1	2
Проб	Олифир	Свд				
И контр	Былков	Свд				
Утв	Шорова	Свд				
Копировал				Формат 11		



Шиб. и лодж. Платишь и востр. В зоне неб. Либ. и. Физ. Платишь и востр. Платишь и востр. 269 12-155 VI

- 6
- 1 (4шт)
- 2 (4шт)
- 4 (8шт)



4 отв Ø12  
сверлить при  
установке  
лебедки

Неподвижный конец занавеса закрепить к правалке поз 13 прижимат поз 10 Трос перед зачалкой растянуть по нагрузкой 150-200 кг

7019/VI

			11.00.00.00		
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя
Разраб	Ильичук	Вит	1976	Лит	Маск
Провер	Ильичук	Вит	1976	Р/У	1:50
Г.контр	Бычков	Вит		Лист	Листов
			Зашторивание окон зрительного зала (сборочный чертеж)		
			УНИИПГСС		
			Формат 22		



