

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
704-1-102, 704-1-103,  
704-1-104**

**НЕФТЕСКЛАДЫ  
ЕМКОСТЬЮ 300, 600, 1200 м<sup>3</sup>  
ДЛЯ КОЛХОЗОВ И СОВХОЗОВ**

**А Л Б О М IV**  
Нестандартизированное оборудование

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ  
«ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ»  
г. Владимир

УТВЕРЖДЕН МИНСЕЛЬХОЗОМ СССР  
СВОДНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ №24 ОТ 21/2-77г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГЛАВСЕЛЬХОЗСТРОЙ-  
ПРОЕКТОМ С 5 АВГУСТА 1974 ГОДА.  
ПИСЬМО № 511-14-2537 ОТ 2/III-74г.

12797 - 04  
ЦЕНА 3-12

# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№№ п.п.	Наименование	Обозначение	Формат	Стр.
1	2	3	4	5
1	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА			
	Пояснительная записка			2,3
2	Стояк сливно-наливной для масла (без электроприставок)	СМ-00.00	11	4
3	ГЛАГОЛЬ	СМ-01.00	11	5
4	ЕРШ	СМ-01.01	11	5
5	ТРУБА	СМ-01.02	11	5
6	ФЛАНЕЦ	СМ-01.03	11	5
7	Насосная установка	СМ-02.00	12	6
8	Болт анкерный	СМ-02.01	11	6
9	Шайба косая	СМ-02.04	11	6
10	Рама	СМ-02.10	11	7
11	ШВЕЛЛЕР	СМ-02.11	11	7
12	ШВЕЛЛЕР	СМ-02.13	11	7
13	ШВЕЛЛЕР	СМ-02.14	11	7
14	Полумуфта насоса	СМ-02.02	12	8
15	Полумуфта электродвигателя	СМ-02.03	12	8
16	Наконечник к шлангу	СМ-03.00	11	9
17	Наконечник	СМ-03.02	11	9
18	Защитная скоба	СМ-03.01	11	9
19	Полухомут	СМ-03.03	11	9
20	Отвод	СМ-04.00	11	10
21	Втулка	СМ-04.01	11	10
22	Колпак	СМ-04.02	11	10
23	Фланец	СМ-04.04	11	10
24	Отвод	СМ-05.00	11	11
25	Фланец	СМ-05.04	11	11
26	Опора под воздухоотделитель	СМ-06.00	11	11
27	Угольник	СМ-06.02	11	11
28	Опора под счетчик	СМ-07.00	11	12
29	Пластина	СМ-07.01	11	12
30	Опора	СМ-08.00	11	12
31	Пластина	СМ-08.01	11	12
32	Опора глаголя	СМ-09.00	11	13
33	Колпачок	СМ-09.01	11	13
34	Косынка	СМ-09.02	11	13
35	Опорный лист	СМ-09.03	11	13
36	Опора	СМ-10.00	11	14
37	Полухомут	СМ-00.02	11	14
38	Полухомут	СМ-00.03	11	14
39	Опора	СМ-11.00	11	14
40	Патрубок	СМ-12.00	11	15
41	Фланец	СМ-12.02	11	15
42	Патрубок	СМ-13.00	11	15
43	Фланец	СМ-13.02	11	15
44	Патрубок	СМ-14.00	11	16
45	Тройник	СМ-15.00	11	16
46	Болт анкерный	СМ-00.01	11	16
47	Тройник	СМ-16.00	11	16
48	Устройство присоединение шланга	СМ-17.00	12	17
49	Лапа	СМ-17.01	11	17
50	Хомут	СМ-00.04	11	17

1	2	3	4	5
51	Стояк сливно-наливной для масла (без электроприставок)			
	Спецификация.	СМ-00.00	22	18,19,20
52	Стояк сливной железнодорожный	СМЖ-000.000	22	21
53	Насосная установка для бензина и дизельного топлива	СМЖ-001.000	22	22
54	Опора под фильтр	СМЖ-001.100	11	23
55	Патрубок	СМЖ-001.200	11	23
56	Фланец	СМЖ-001.202	11	23
57	Труба	СМЖ-001.201	11	23
58	Фланец	СМЖ-001.203	11	24
59	Патрубок	СМЖ-001.300	11	24
60	Тройник	СМЖ-001.400	11	24
61	Фланец	СМЖ-001.403	11	24
62	Тройник	СМЖ-001.500	11	25
63	Фланец	СМЖ-001.503	11	25
64	Стояк сливной железнодорожный.			
	Спецификация	СМЖ-000.000	22	26
65	Фланец переходной	ФМ-00 ФК-00	11	25
66	Фланец переходной			25
	Спецификация	ФМ-00 ФК-00	11	
67	Сливное устройство	СУ-00.00	11	27
68	Стойка	СУ-00.01	11	27
69	Хомут	СУ-00.03	11	27
70	Опора	СУ-01.00	11	27
71	Сливной фильтр	СУ-02.00	22	28
72	Винт зажимной	СУ-02.01	11	29
73	Крышка	СУ-02.04	11	29
74	Кольцо нижнее	СУ-02.05	11	29
75	Кольцо верхнее	СУ-02.06	11	29
76	Корпус фильтра	СУ-02.07	11	30
77	Ножка	СУ-02.08	11	30
78	Пружина	СУ-02.09	11	30
79	Патрубок	СУ-02.10	11	30
80	Рычаг	СУ-02.12	11	31
81	Втулка отстойника	СУ-02.13	11	31
82	Скоба	СУ-02.14	11	31
83	Стакан	СУ-02.15	11	31
84	Фланец	СУ-02.17	11	32
85	Шайба нижняя	СУ-02.19	11	32
86	Шайба верхняя	СУ-02.18	11	32
87	Сетка боковая	СУ-02.22	11	32
88	Сливное устройство.			
	Спецификация	СУ-00.00	22	33
89	Оборудование засыпного горизонтального резервуара для светлых			

Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 Альбом IV

№ п.п. ПОД. И ДАТА  
ИЗМ. ИЛИ ИСП. ПОД. И ДАТА  
ИЗМ. ИЛИ ИСП. ПОД. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Листов
РАЗРАБ. ГОЛЫБЕВА				1	2
ПРОВ. АНТИЛОВ					
ЭКСП. ГР. АЛЕКСЕЕНКО					
ГЛА. СПЕЦ. ИВАНОВ					
ИЗЧ. МАСТ. ХРЫЛОВ					

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА  
Пояснительная записка.

Гипросельхозпроект  
г. Владимир 1972г

КОПИРОВАЛ МАСЛОВА      23. МАЯ 22 1979г

1	2	3	4	5
	НЕФТЕПРОДУКТОВ	ПГР — 00.000	12	34
90	Всасывающее устройство	ПГР — 00.100	н	34
91	Патрубок	ПГР — 00.110	н	34
92	Сливная труба	ПГР — 00.200	н	35
93	Фланец	ПГР — 00.204	н	35
94	Прокладка	ПГР — 00.202	н	35
95	Патрубок	ПГР — 00.210	н	35
96	Фланец	ПГР — 00.105	н	36
97	Прокладка	ПГР — 00.101	н	36
98	Стойка для крепления удУ	ПГР — 00.300	н	36
99	Стойка	ПГР — 00.301	н	36
100	Оборудование засыпного горизонтального резервуара для светлых нефтепродуктов. Спецификация	ПГР — 00.000	22	37,38
101	Подставка для хранения бочек	ПИ — 00	н	38
102	Подставка для хранения бочек. Спецификация	ПИ — 00	н	38
103	Оборудование наземного горизонтального резервуара емк. 50м³ для светлых нефтепродуктов	НГР — 00.000	22	39,40
104	Фланец	НГР — 00.013	н	41
105	Фланец	НГР — 00.014	н	41
106	Кольцо опорное	НГР — 00.015	н	41
107	Патрубок	НГР — 00.010	н	41
108	Угольник	НГР — 00.002	н	42
109	Крышка горловины	НГР — 00.001	н	42
110	Переходник 80x100	НГР — 00.020	н	42
111	Фланец	НГР — 00.021	н	42
112	Спускная труба	НГР — 00.040	12	43
113	Соединительная труба	НГР — 00.041	12	43
114	Спускной патрубок	НГР — 00.042	н	44
115	Воронка	НГР — 00.100	н	44
116	Конус	НГР — 00.102	н	44
117	Хомут	НГР — 00.006	н	44
118	Хомутик	НГР — 00.004	н	45
119	Уголок	НГР — 00.007	н	45
120	Приставка	НГР — 00.030	н	45
121	Резьба	НГР — 00.032	н	45
122	Крышка	НГР — 00.110	н	46
123	Ручка	НГР — 00.111	н	46
124	Оборудование наземного горизонтального резервуара емк. 50м³ для светлых нефтепродуктов. Спецификация	НГР — 00.000	22,12	46,47
125	Бачок	БЧ — 00.000	12	48
126	Крышка	БЧ — 00.100	12	48
127	Ручка	БЧ — 00.101	н	49
128	Кольцо	БЧ — 00.102	н	49
129	Стенка нижняя	БЧ — 00.001	н	49
130	Патрубок	БЧ — 00.200	н	49

1	2	3	4	5
131	Стенка верхняя	БЧ — 00.002	н	50
132	Стенка передняя	БЧ — 00.003	н	50
133	Стенка боковая	БЧ — 00.004	н	50
134	Стенка задняя	БЧ — 00.005	н	50
135	Бачек			
	Спецификация	БЧ — 00.000	22	51

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

Альбом чертежей нестандартизированного оборудования разработан для нефтескладов емкостью 300, 600, 1200 м³ для колхозов и совхозов.

Альбом предназначен для изготовления нестандартизированного оборудования соответствующими ремонтными предприятиями системы МСХ СССР и использования проектными организациями при проектировании.

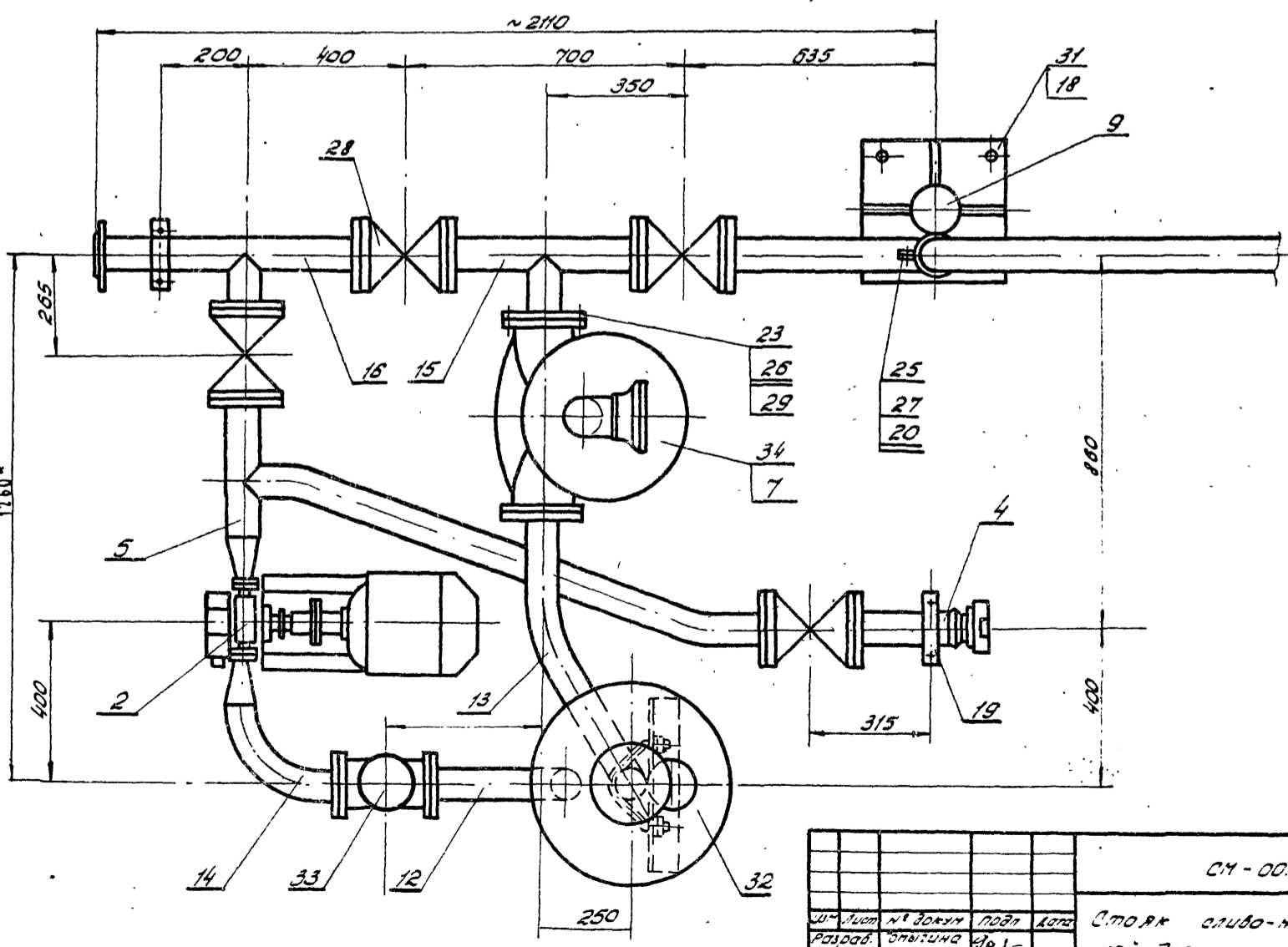
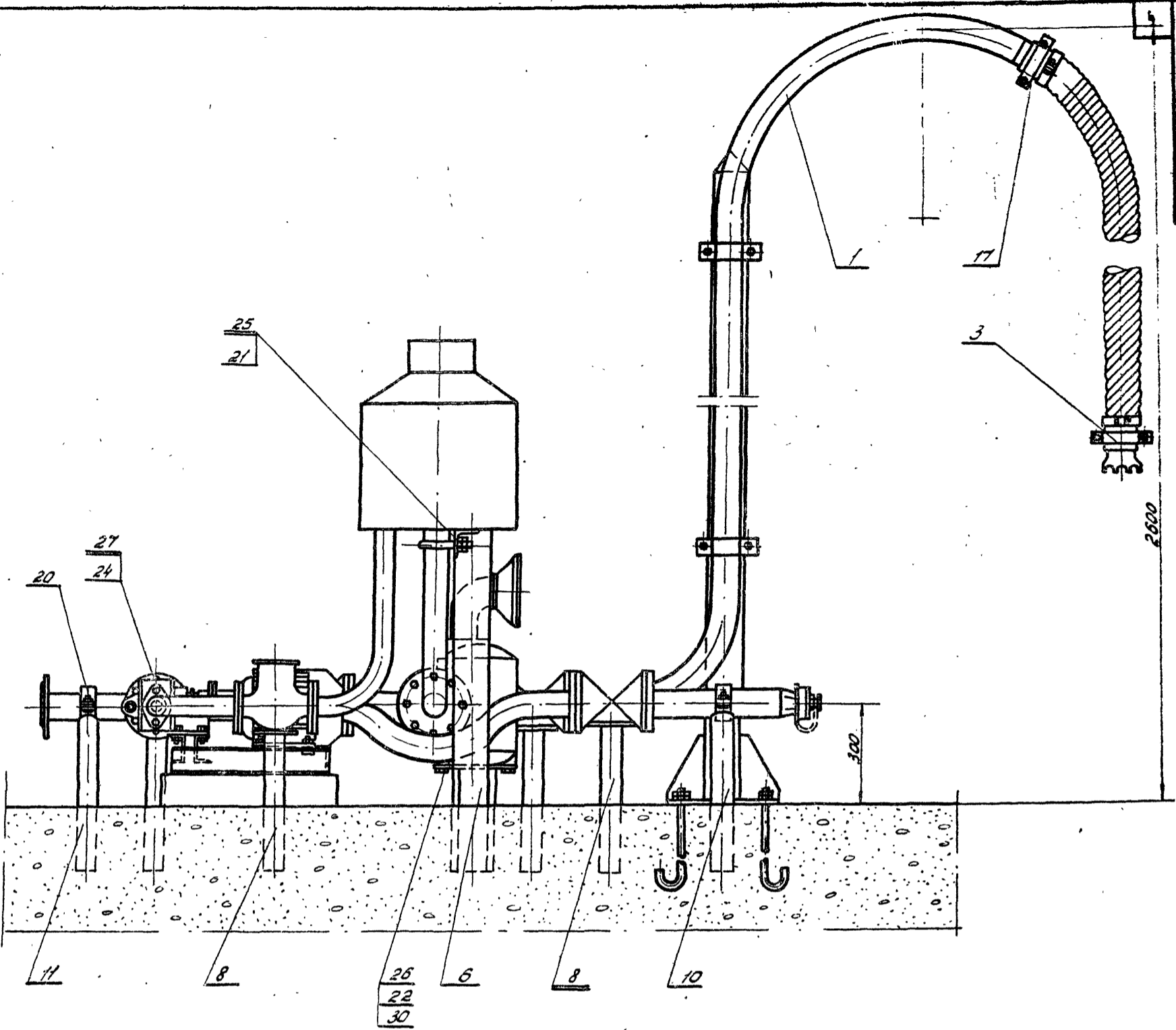
Чертежи (с листа 3 по 24) заимствованы из типовых проектов 704-1-7; 704-1-8; 704-1-9 разработанных институтом «Гипронисельхоз»

Чертежи (с листа 25 по 51) разработаны институтом «Гипросельхозпром»

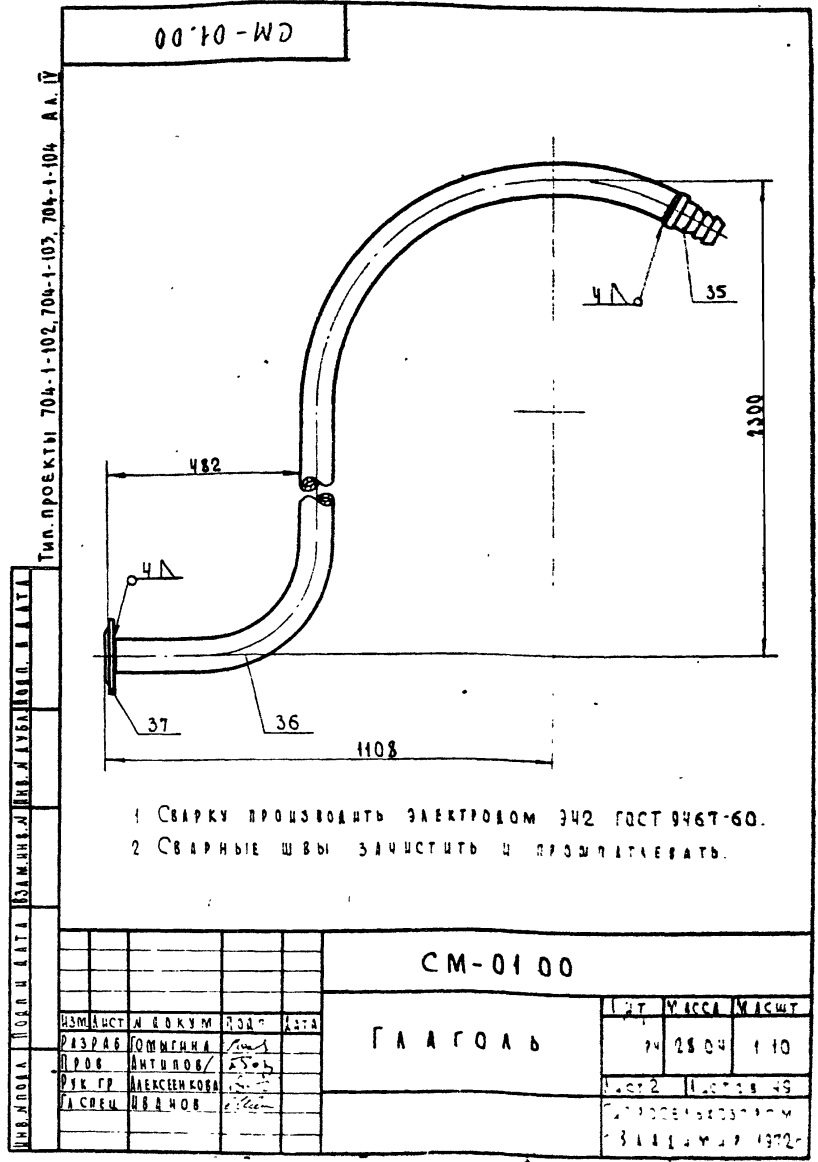
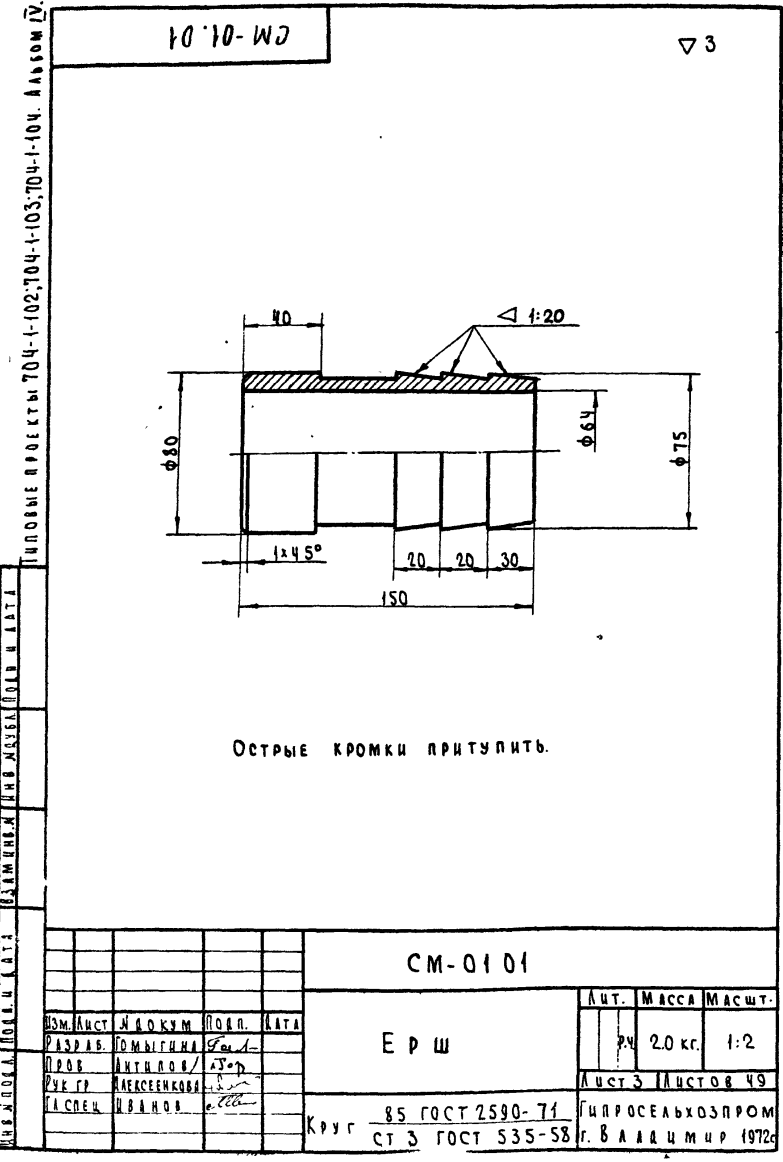
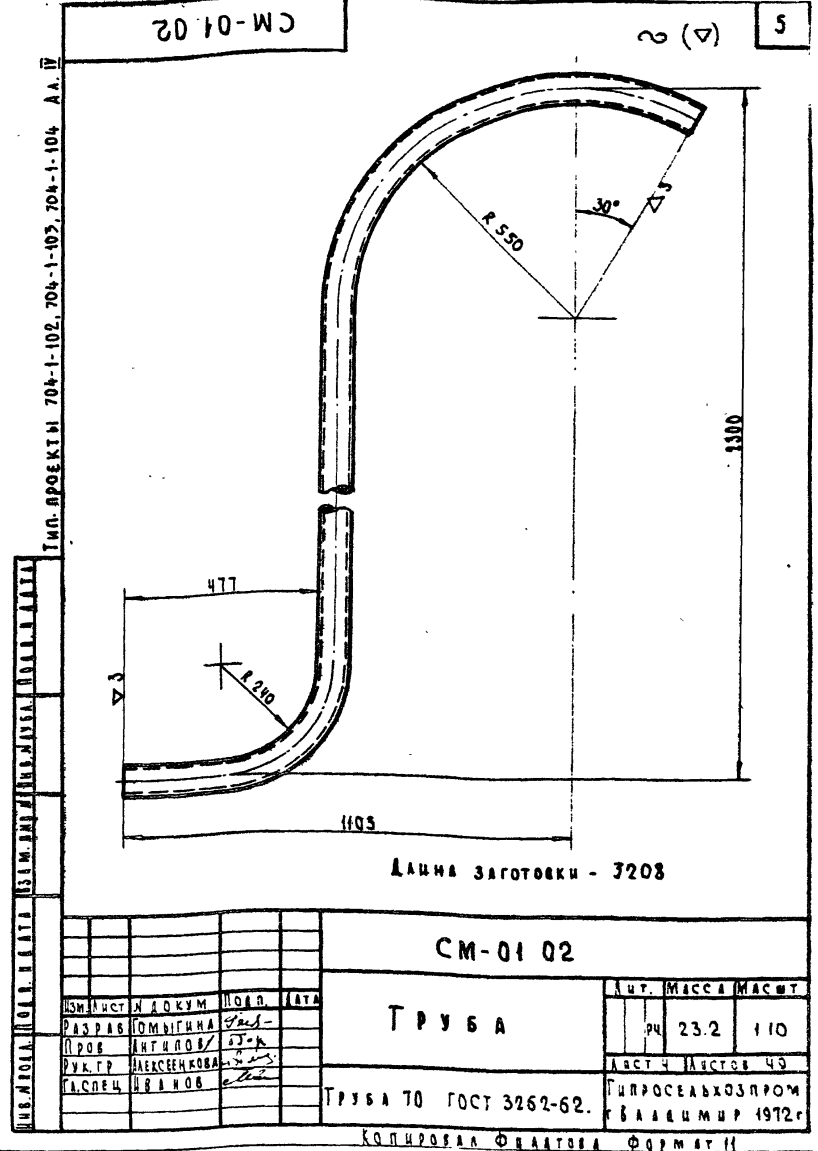
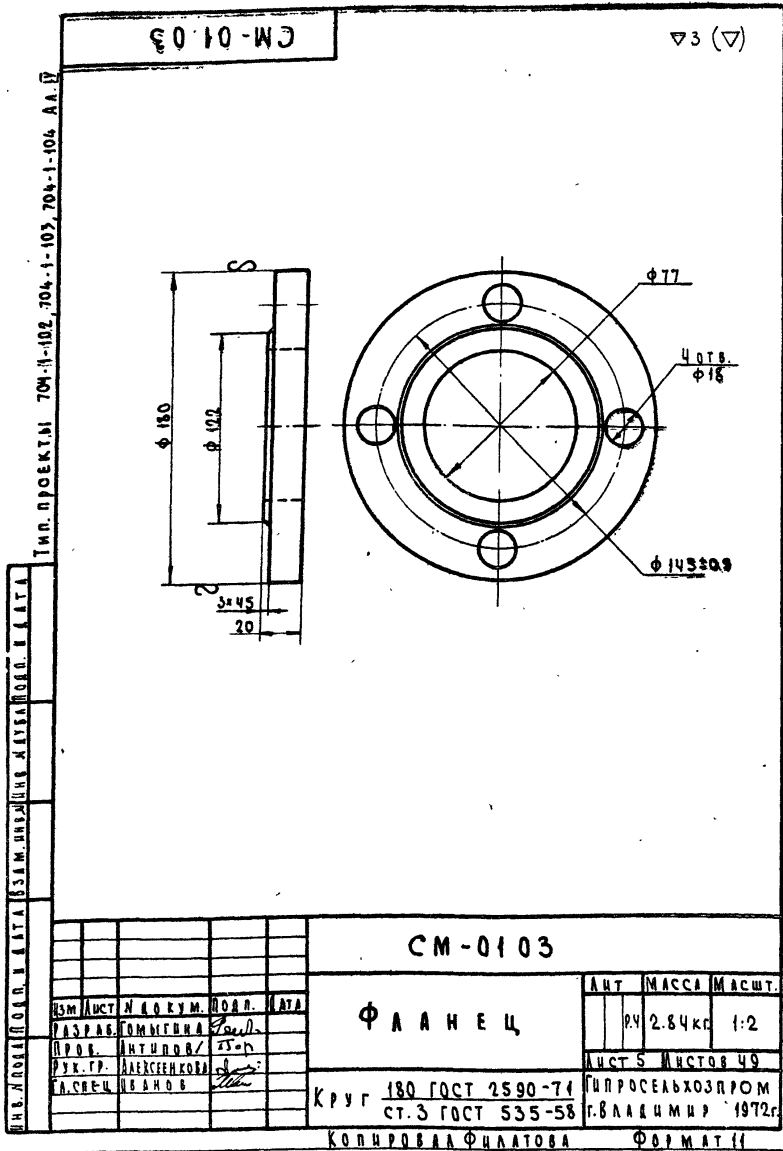
Изм. № Подп. и дата. Изм. № Подп. и дата. Изм. № Подп. и дата.

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист
					2

СМ-00.00



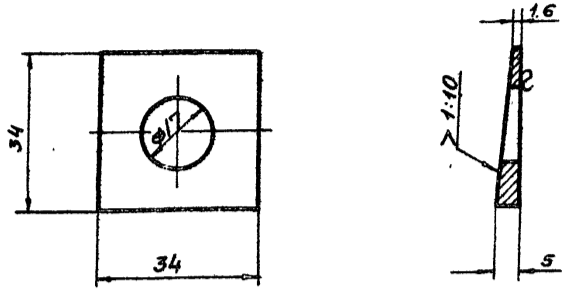
				СМ-00.00		
Исполн	№ докум	подп	дата	Стояк слива-налив-		1/0
Разраб	опылина	Эвд-		ной для масла (без		
Проб	Антилов	Дв		электроприводов)		
Рук.вр	Александров	Дв				
Пл.стц	Цвачов	Дв				
Нач.мат	Крылов	Дв				
				Пирожков		
				в Владивосток		
				1972г.		



Тип. проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104. А.А. IV

CM-02.04

Δ3



Шифр и код	Подп. и дата	Взам. инв. №	Шифр и дата	Подп. и дата

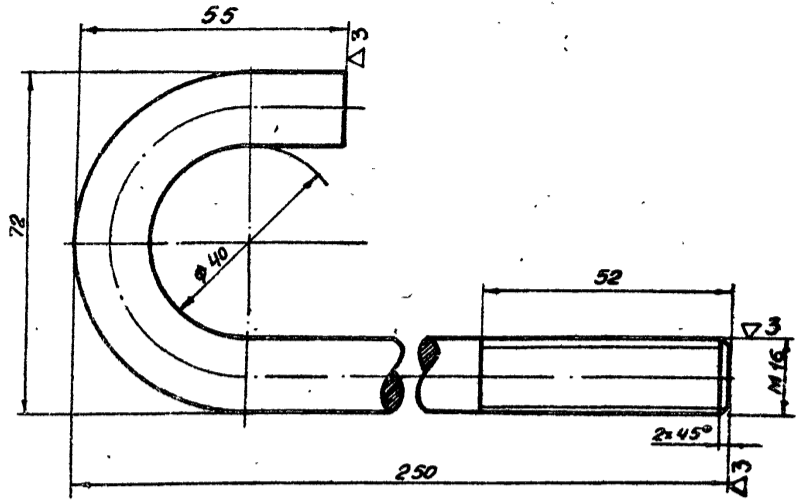
CM-02.04			
Шифр листа	И. докум.	Подп.	Дата
Разр. Гомыгина	Ф.А.		
Пров. Антипов	И.С.		
Рук. гр. Мещеников	И.С.		
Гл. спец. Иванов	И.С.		
Шайба Косая		Лист 8	Листов 49
Ст. 3 ГОСТ 380-71		Гипросельхозпром г. Владимир 1972г.	

Копировал: Федорова. Формат 11

CM-02.01

Δ3

8



Длина заготовки L=315 мм

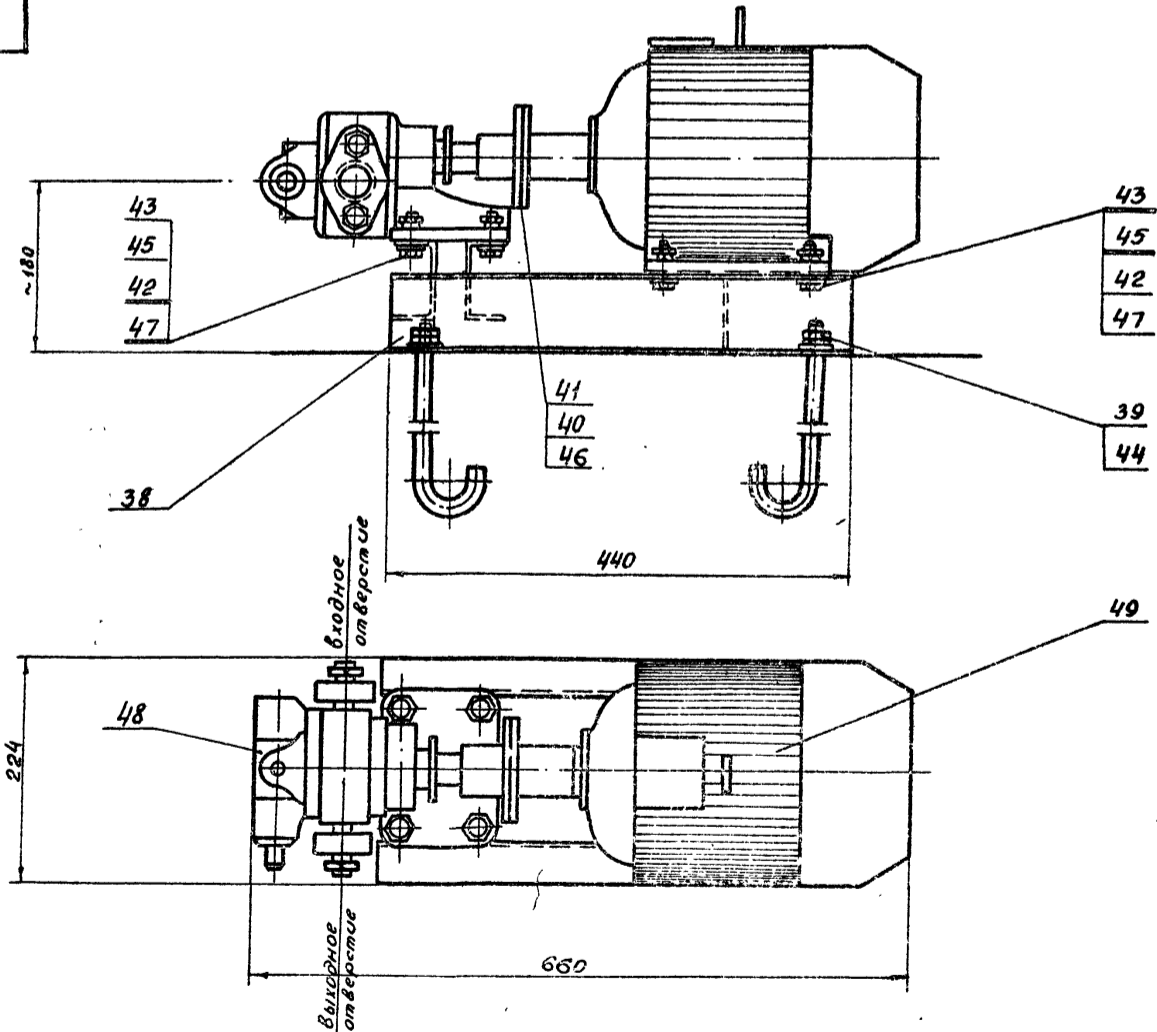
Шифр и код	Подп. и дата	Взам. инв. №	Шифр и дата	Подп. и дата

CM-02.01			
Шифр листа	И. докум.	Подп.	Дата
Разр. Гомыгина	Ф.А.		
Пров. Антипов	И.С.		
Рук. гр. Мещеников	И.С.		
Гл. спец. Иванов	И.С.		
Болт анкерный		Лист 7	Листов 49
Круг 16 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58		Гипросельхозпром г. Владимир 1972г.	

Копировал: Федорова. Формат 11

Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104. А.А. IV

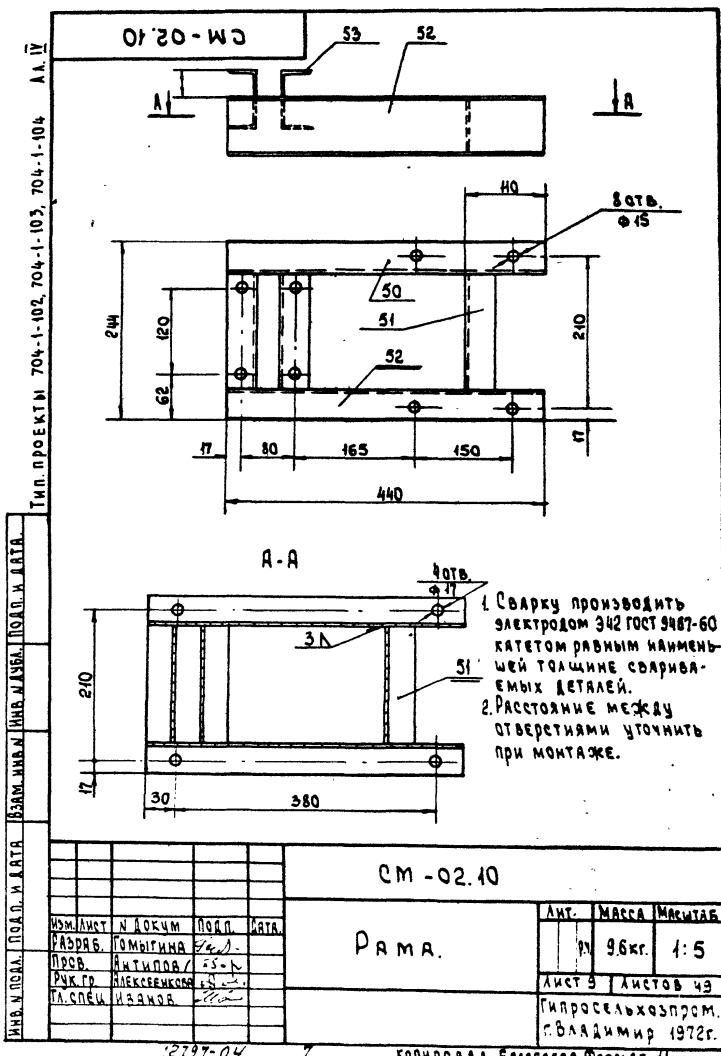
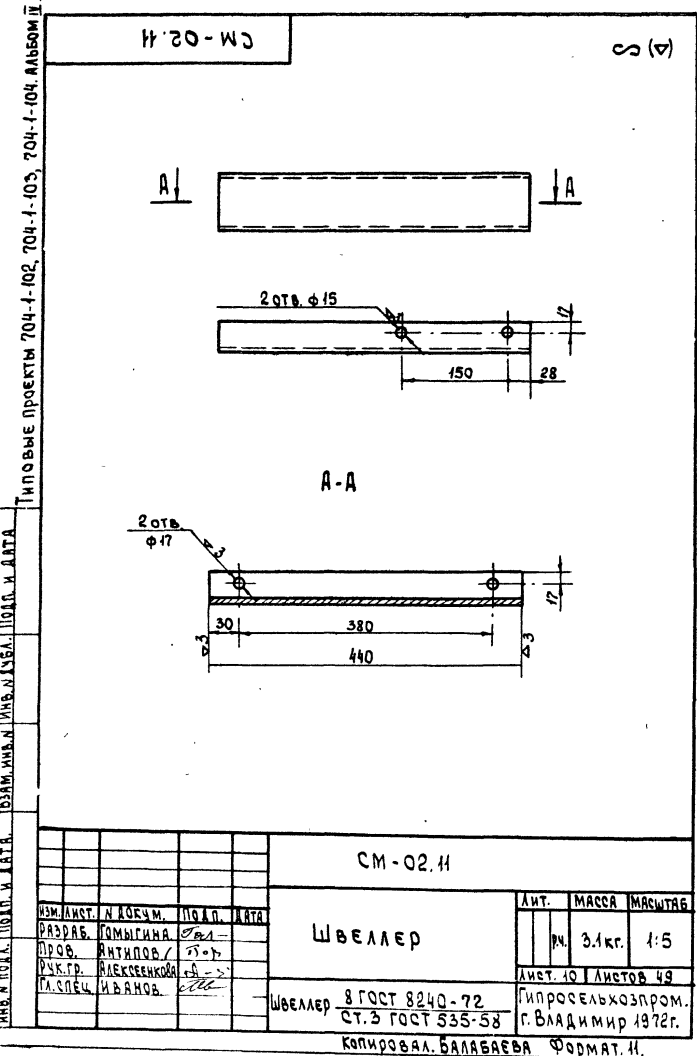
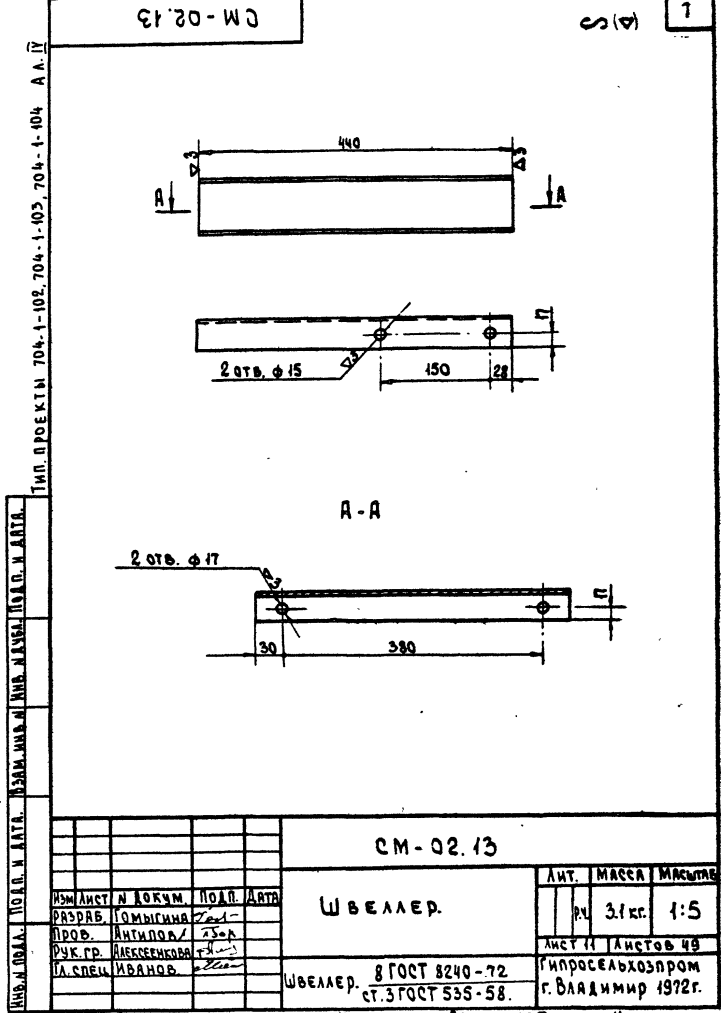
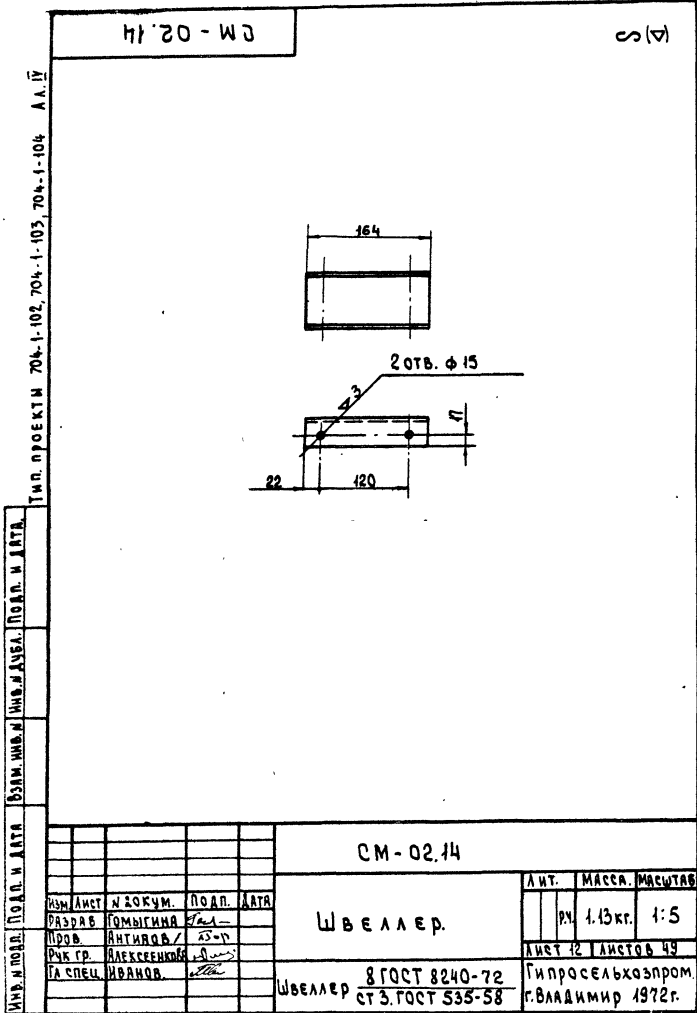
CM-02.00



Шифр и код	Подп. и дата	Взам. инв. №	Шифр и дата	Подп. и дата

CM-02.00			
Шифр листа	И. докум.	Подп.	Дата
Разр. Гомыгина	Ф.А.		
Пров. Антипов	И.С.		
Рук. гр. Алексеева	И.С.		
Гл. спец. Иванов	И.С.		
Насосная установка		Лист 6	Листов 49
		Гипросельхозпром г. Владимир 1972г.	

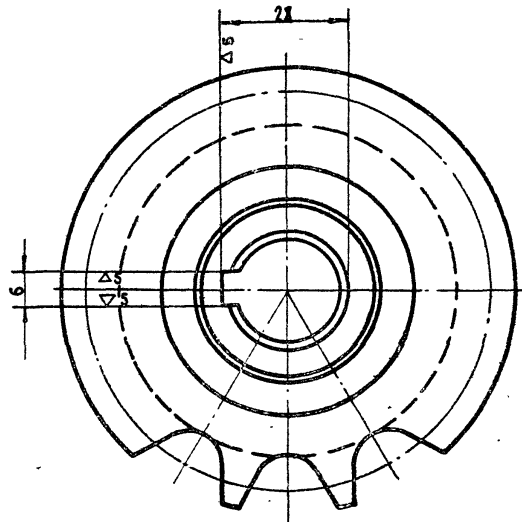
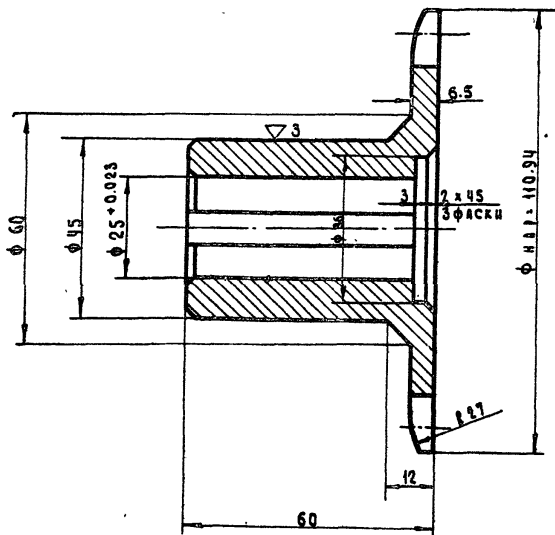
Копировал: Федорова. Формат 11



СМ-02.03

▽6(▽)

8



УСЛОВИЯ ЗУБЧЕВ	Z	12
СОРТИМЕНТ	t	25.4
МАТЕРИАЛ	диаметр	16
ПРОФИЛЬ ЗУБА ПО ГОСТ 591-69	—	43 СМ
КАТЕГОРИЯ ТОЧНОСТИ ПО ГОСТ 591-69	—	3
ДИАМЕТР ВЕРХНЕЙ ВЕРХУШКИ	d <sub>i</sub>	31.98
ДИАМЕТР ВЕРХНЕЙ ВЕРХУШКИ	d <sub>z</sub>	35.14

ИМ. ПРОЕКТА 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 АА. IV

ИМ. ПРОЕКТА 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 АА. IV

СМ-02.03

ИМ. ПРОЕКТА	ПОДП.	ДАТА
ИЗДАВ. ПОМЫШЛЕНА	Полт	
ПРОВ. АНТИПОВ	15.07	
РУК. ГР. АЛЕКСАНДРОВ		
А. СЛЕП. ИВАНОВ		

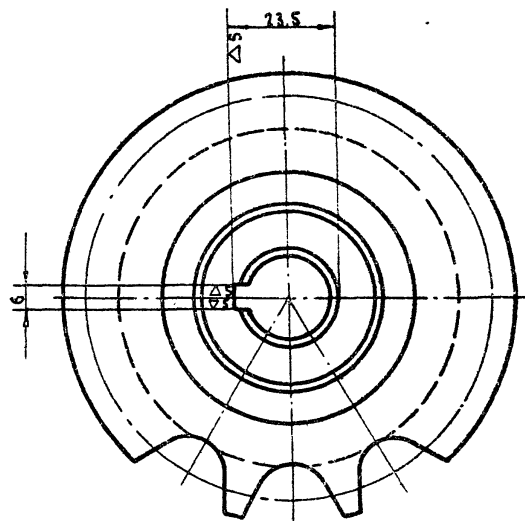
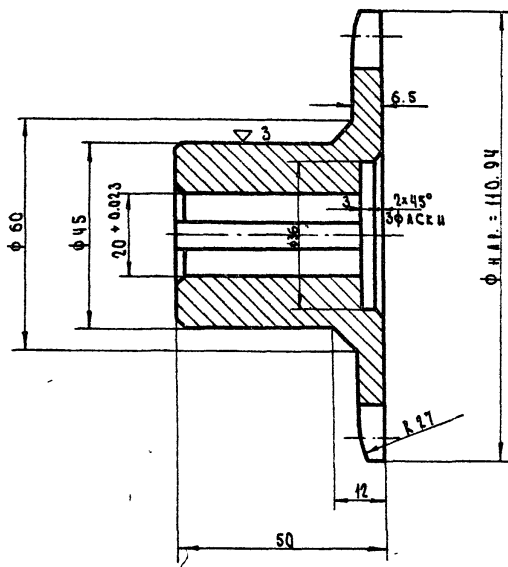
ПОЛУМУФТА  
91. ДВИГАТЕЛЯ.  
Круг 120 ГОСТ 2590-71  
Ст. 5 ГОСТ 535-58

Лист	14	Из листов	49
Масса	0.62 кг	Масштаб	1:1
Г. ПРОСЕЛЬСКОПРОМ г. ВАДОВИЦА 1972г.			

КОПИРОВАНА ФАБРИКА ФУЖИМАТ 12

СМ-02.02

▽6(▽)



УСЛОВИЯ ЗУБЧЕВ	Z	12
СОРТИМЕНТ	t	25.4
МАТЕРИАЛ	диаметр	16
ПРОФИЛЬ ЗУБА ПО ГОСТ 591-69	—	43 СМ
КАТЕГОРИЯ ТОЧНОСТИ ПО ГОСТ 591-69	—	3
ДИАМЕТР ВЕРХНЕЙ ВЕРХУШКИ	d <sub>i</sub>	31.98
ДИАМЕТР ВЕРХНЕЙ ВЕРХУШКИ	d <sub>z</sub>	35.14

ИМ. ПРОЕКТА 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 АА. IV

ИМ. ПРОЕКТА 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 АА. IV

СМ-02.02

ИМ. ПРОЕКТА	ПОДП.	ДАТА
ИЗДАВ. ПОМЫШЛЕНА	Полт	
ПРОВ. АНТИПОВ	15.07	
РУК. ГР. АЛЕКСАНДРОВ		
А. СЛЕП. ИВАНОВ		

ПОЛУМУФТА  
НАСОСА  
Круг 120 ГОСТ 2590-71  
Ст. 5 ГОСТ 535-58

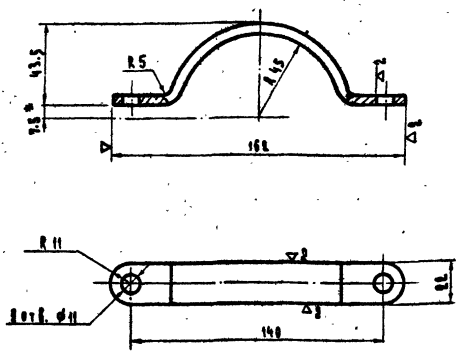
Лист	13	Из листов	49
Масса	0.62 кг	Масштаб	1:1
Г. ПРОСЕЛЬСКОПРОМ г. ВАДОВИЦА 1972г.			



ТИП. ПРОЕКТЫ 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 АА.И

CM-03.03

(A) 2



1. ДИНА ЗАГОТОВКИ  $\varnothing = 200$  мм.  
2. \* РАЗМЕР ДЛЯ ОПРАВОК

CM-03.03

ПОЛУХОМУТ

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Ишт.	МАССА	МАШТАБ
	6	ГОСТ 3681-57			16	0,208 кг	1:2
				Ст. 3. ГОСТ 500-58			
				Гипросельхозпром. г. Владимир 1972г.			

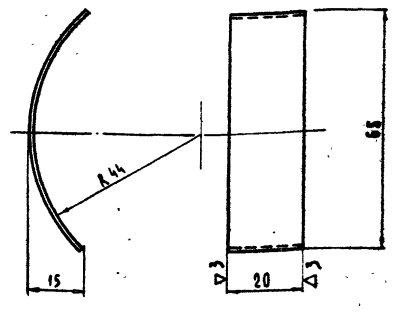
Лист 6 ГОСТ 3681-57  
Ст. 3. ГОСТ 500-58  
Гипросельхозпром. г. Владимир 1972г.

Копировал Торопова ФОРМАТ И

CM-03.01

(A) 3

ТИП. ПРОЕКТЫ 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 АА.И



CM-03.01

ЗАЩИТНАЯ СЛОВА.

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Ишт.	МАССА	МАШТАБ
	1	ГОСТ 3680-57			16	0,012 кг	1:1
				Ст. 3. ГОСТ 500-58			
				Гипросельхозпром. г. Владимир 1972г.			

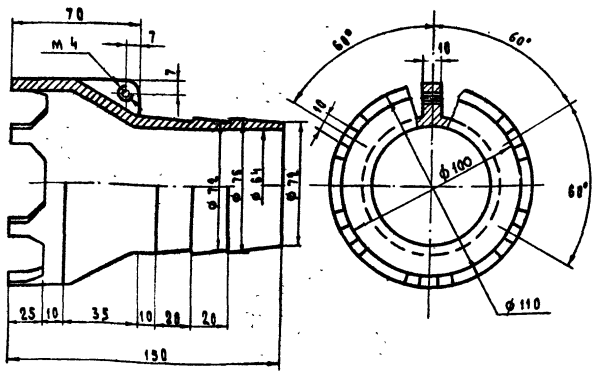
Лист 1 ГОСТ 3680-57  
Ст. 3. ГОСТ 500-58  
Гипросельхозпром. г. Владимир 1972г.

Копировал Торопова ФОРМАТ И

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104. АА.И

CM-03.02

(A) 4



CM-03.02

НАКОНЕЧНИК

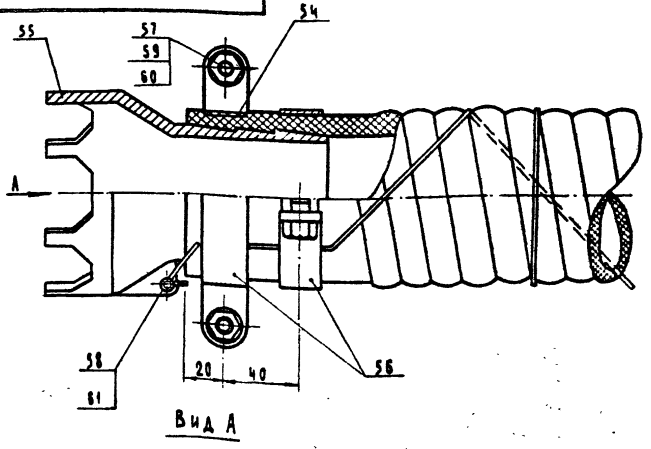
Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Ишт.	МАССА	МАШТАБ
	16	ГОСТ 2685-63			16	0,3 кг	1:2
				Гипросельхозпром. г. Владимир 1972г.			

Лист 16 ГОСТ 2685-63  
Гипросельхозпром. г. Владимир 1972г.

Копировал Торопова ФОРМАТ И

CM-03.00

ТИП. ПРОЕКТЫ 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 АА.И



CM-03.00

НАКОНЕЧНИК  
К ШЛАНГУ.

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Ишт.	МАССА	МАШТАБ
	13	ГОСТ 2685-63			16	~1,4 кг	1:2
				Гипросельхозпром. г. Владимир 1972г.			

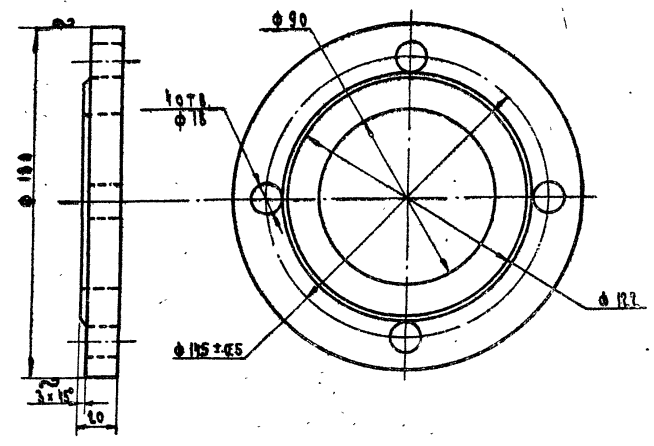
Лист 13 ГОСТ 2685-63  
Гипросельхозпром. г. Владимир 1972г.

Копировал Торопова ФОРМАТ И

ТИП ПРОЕКТА 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

СМ-04.04

(A) (A)



СМ-04.04

Ф л а н е ц.

Круг 180 ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-58  
Гипросельхозпром г. Владимир 1978г.  
Копировал: Кочергина Формат II

ИЗМ	ЛИСТ	УДОКВМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	ГОМЫГИНА	Бел		
ПРОВ	АНТИПОВ	Бел		
РУК.ГР.	АЛЕКСЕЕНКО	Бел		
ГЛ.СПЕЦ	ИВАНОВ	Бел		

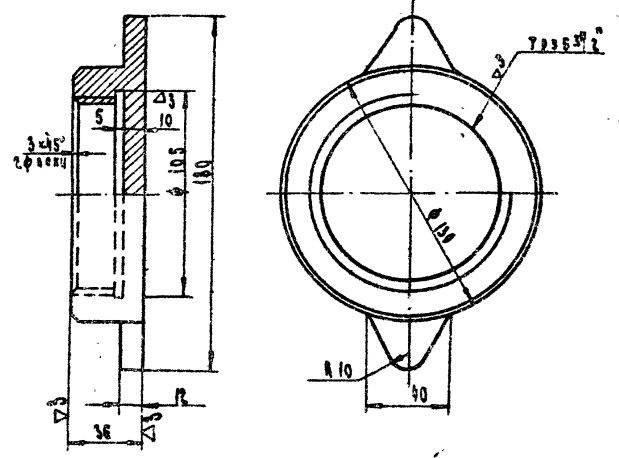
ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
Лист 24	2,54 кг	1:2
Листов 49		

СМ-04.02

(A) (A)

13

ТИП ПРОЕКТА 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV



СМ-04.02

К о п к а.

Сталь 15 ГОСТ 977-65  
Гипросельхозпром г. Владимир 1978г.  
Копировал: Кочергина Формат II

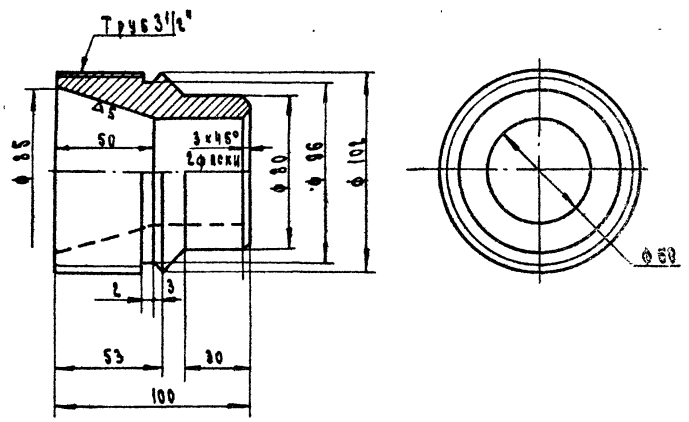
ИЗМ	ЛИСТ	УДОКВМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	ГОМЫГИНА	Бел		
ПРОВ	АНТИПОВ	Бел		
РУК.ГР.	АЛЕКСЕЕНКО	Бел		
ГЛ.СПЕЦ	ИВАНОВ	Бел		

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
Лист 24	1,8 кг	1:2
Листов 49		

ТИП ПРОЕКТА 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

СМ-04.01

(A) (A)



СМ-04.01

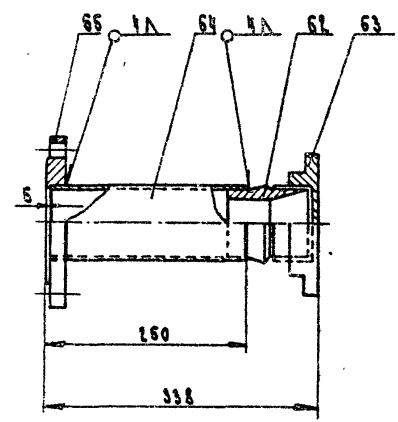
В т у л к а.

Круг 110 ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-58  
Гипросельхозпром г. Владимир 1978г.  
Копировал: Кочергина Формат II

ИЗМ	ЛИСТ	УДОКВМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	ГОМЫГИНА	Бел		
ПРОВ	АНТИПОВ	Бел		
РУК.ГР.	АЛЕКСЕЕНКО	Бел		
ГЛ.СПЕЦ	ИВАНОВ	Бел		

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
Лист 20	2,7 кг	1:2
Листов 49		

СМ-04.00



СМ-04.00

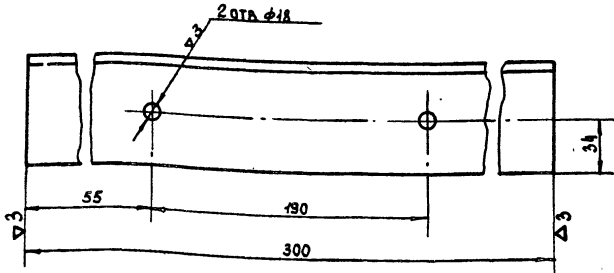
О т в о д.

- 1 Сварки производить электродами 94С ГОСТ 9467-60.
- 2 Места сварки зачистить и пропескоставить.

ТИП ПРОЕКТА 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

ИЗМ	ЛИСТ	УДОКВМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	ГОМЫГИНА	Бел		
ПРОВ	АНТИПОВ	Бел		
РУК.ГР.	АЛЕКСЕЕНКО	Бел		
ГЛ.СПЕЦ	ИВАНОВ	Бел		

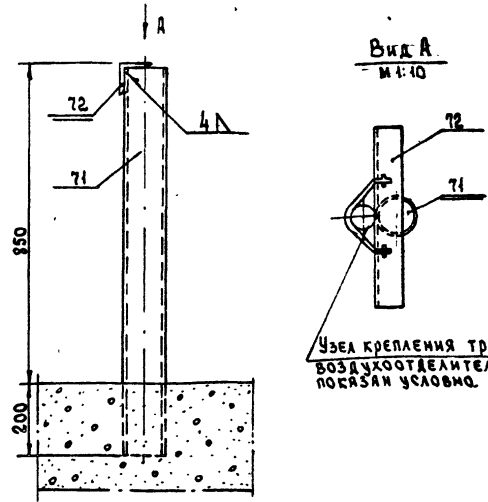
ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
Лист 23	9,04 кг	1:5
Листов 49		



Имя и ПОЛ: ПОД. и ДАТА: Взам. Инв. № Инв. № АБЗ: ПОД. и ДАТА

Имя и ПОЛ: ПОД. и ДАТА: Взам. Инв. № Инв. № АБЗ: ПОД. и ДАТА				CM-06.02		
Изм.	Лист	и Док. №	ПОД.	ДАТА	Угольник.	Лит. МАСА МАСШТАБ
						рч 1,75 кг. 1:2
РАЗРАБ. ГОМЫГИНА				Лист 26   листов 49		
ПРОВ. АНТИПОВ				Гипросельхозпром		
РЧК. ГР. АЛЕКСЕЕНКО				г. Владимир 1972 г.		
ГЛ. СПЕЦ. ИВАНОВ				Угол. равнобок. 75x75 ГОСТ 8509-72		
				Ст. 3. ГОСТ 535-58		

Копировала БАЛАБАЕВА Формат И



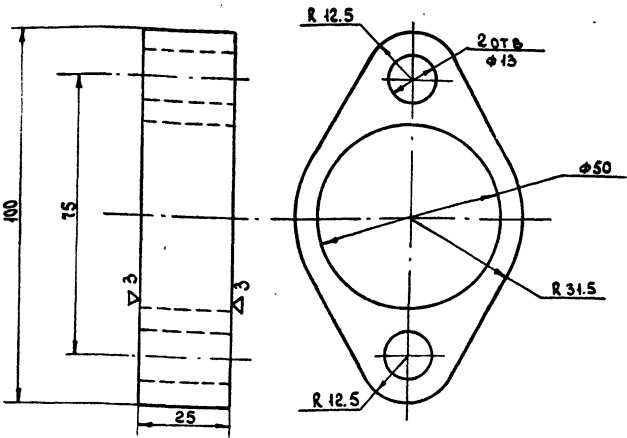
Узел крепления трубопровода воздухоотделителя к опоре показан условно.

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60
2. Места сварки зачистить и зашпательвать.

Имя и ПОЛ: ПОД. и ДАТА: Взам. Инв. № Инв. № АБЗ: ПОД. и ДАТА

Имя и ПОЛ: ПОД. и ДАТА: Взам. Инв. № Инв. № АБЗ: ПОД. и ДАТА				CM-06.00		
Изм.	Лист	и Док. №	ПОД.	ДАТА	Опора под воздухоотделитель.	Лит. МАСА МАСШТАБ
						рч 10,55 1:10
РАЗРАБ. ГОМЫГИНА				Лист 25   листов 49		
ПРОВ. АНТИПОВ				Гипросельхозпром		
РЧК. ГР. АЛЕКСЕЕНКО				г. Владимир 1972 г.		
ГЛ. СПЕЦ. ИВАНОВ				Угол. равнобок. 75x75 ГОСТ 8509-72		
				Ст. 3. ГОСТ 535-58		

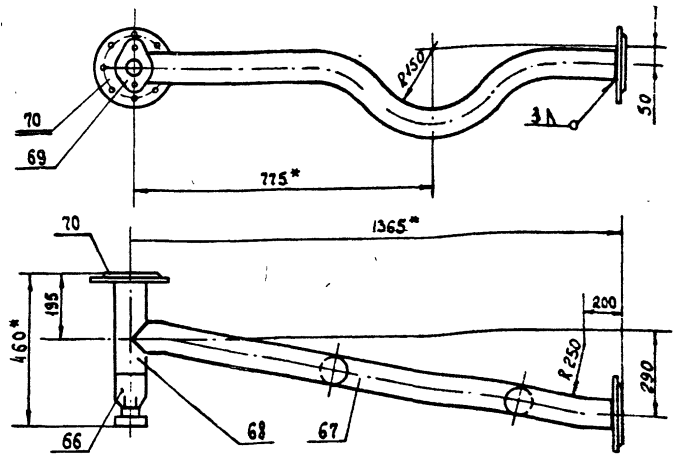
Копировала БАЛАБАЕВА Формат И



Имя и ПОЛ: ПОД. и ДАТА: Взам. Инв. № Инв. № АБЗ: ПОД. и ДАТА

Имя и ПОЛ: ПОД. и ДАТА: Взам. Инв. № Инв. № АБЗ: ПОД. и ДАТА				CM-05.04		
Изм.	Лист	и Док. №	ПОД.	ДАТА	Фланец.	Лит. МАСА МАСШТАБ
						рч ~0,2 кг. 1:1
РАЗРАБ. ГОМЫГИНА				Лист 24   листов 49		
ПРОВ. АНТИПОВ				Гипросельхозпром		
РЧК. ГР. АЛЕКСЕЕНКО				г. Владимир 1972 г.		
ГЛ. СПЕЦ. ИВАНОВ				Круг 110 ГОСТ 2590-71		
				Ст. 3. ГОСТ 535-58		

Копировала БАЛАБАЕВА Формат И

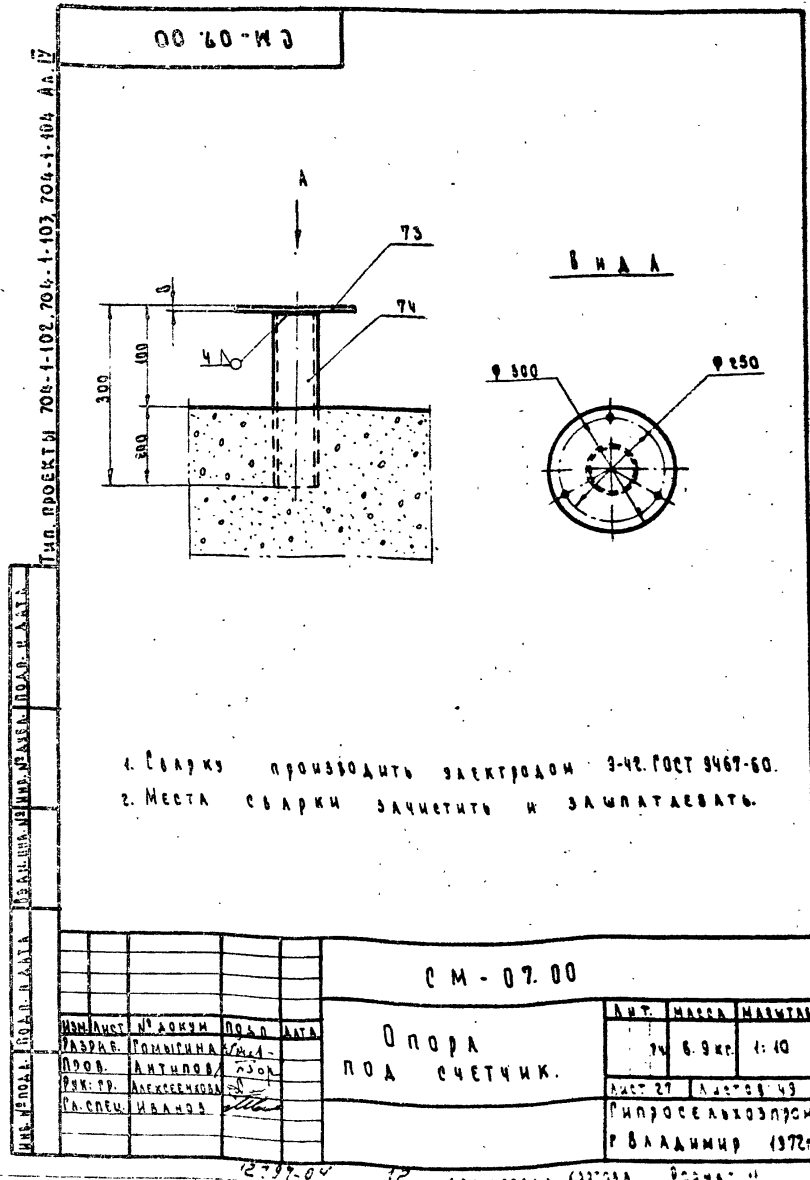
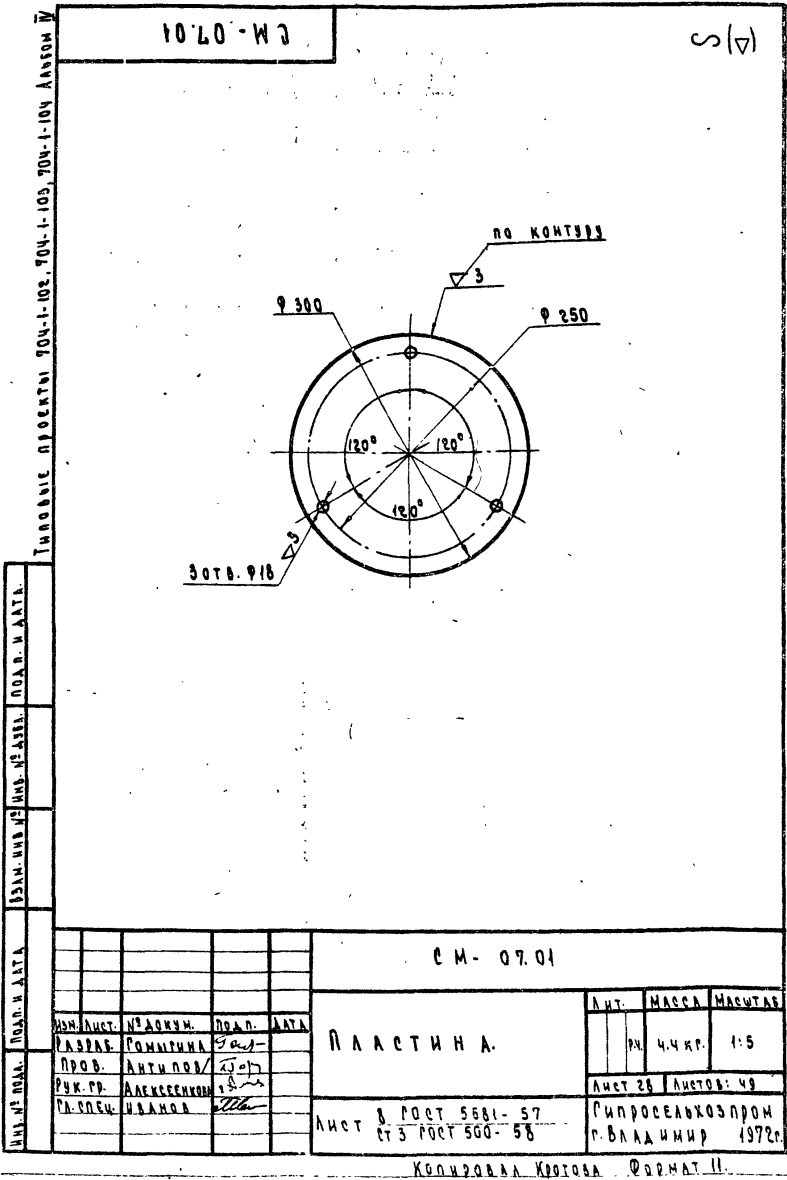
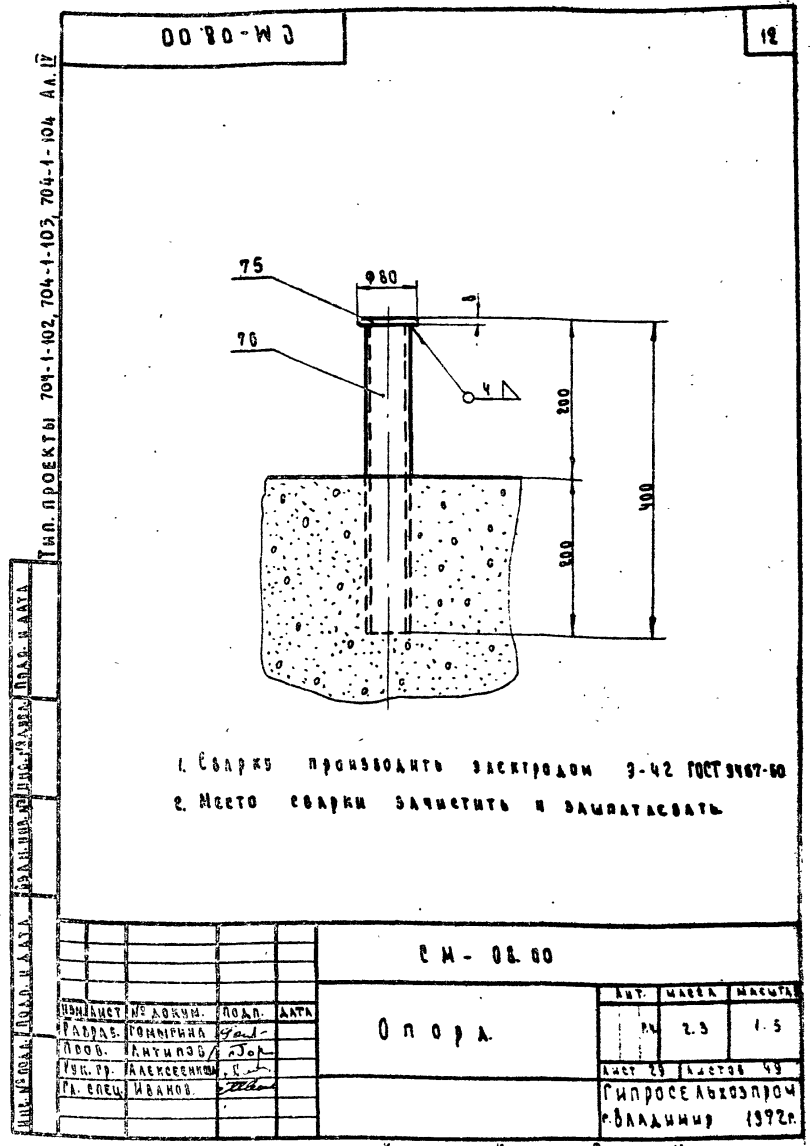
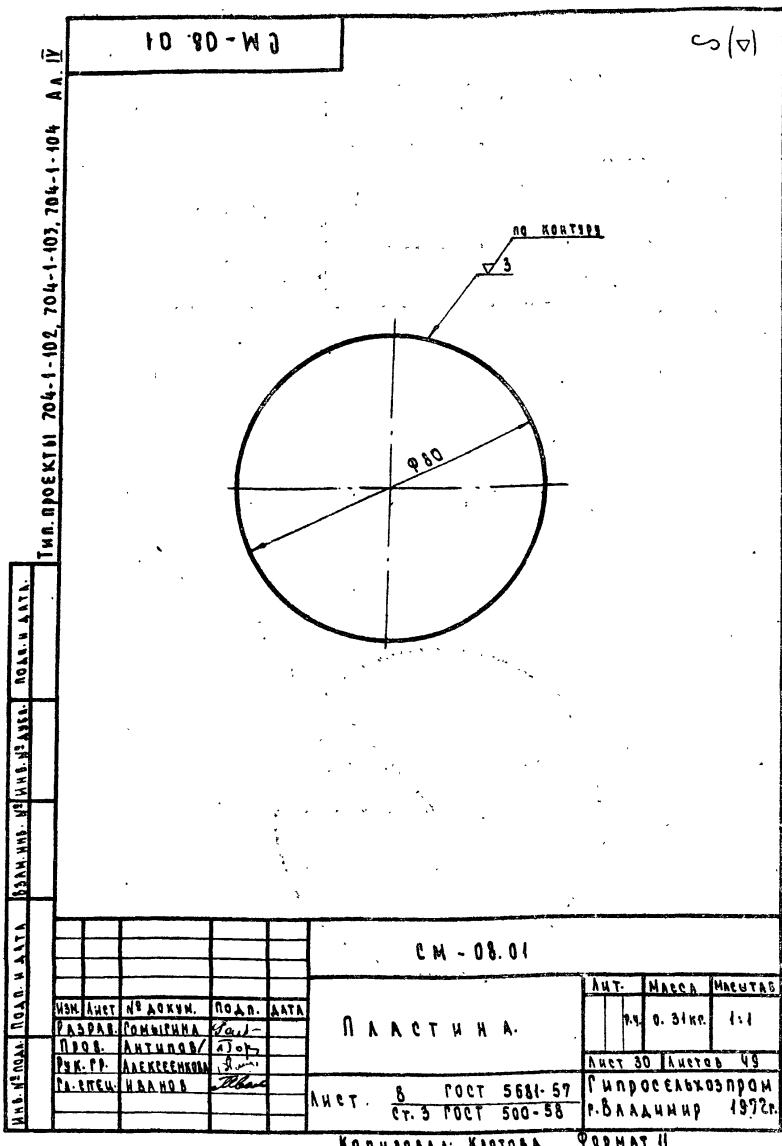


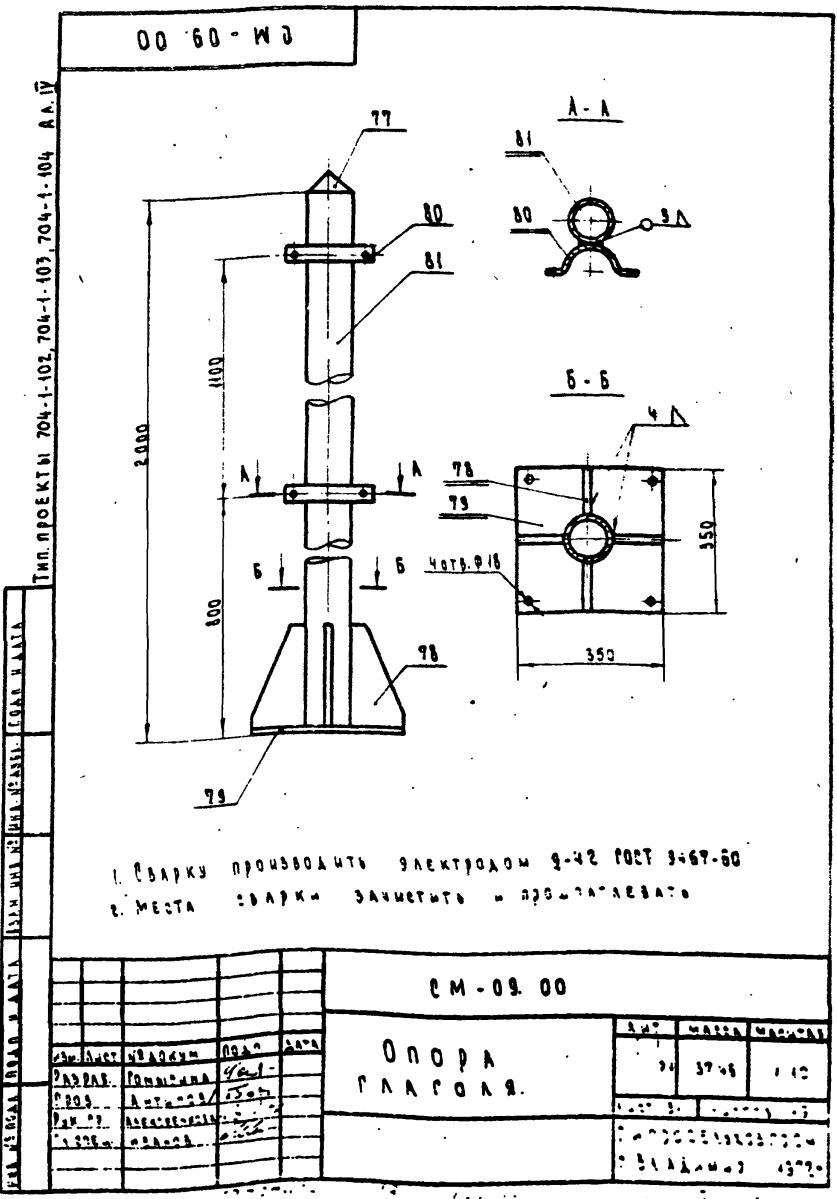
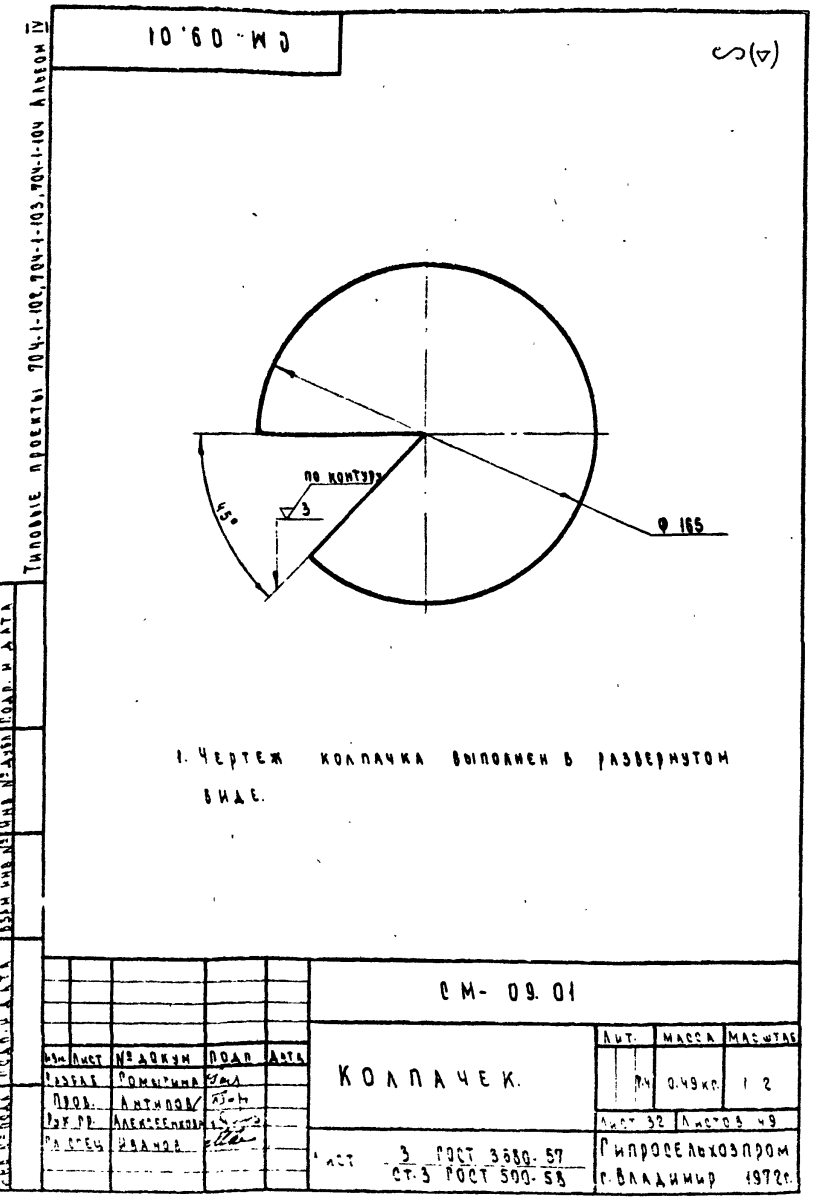
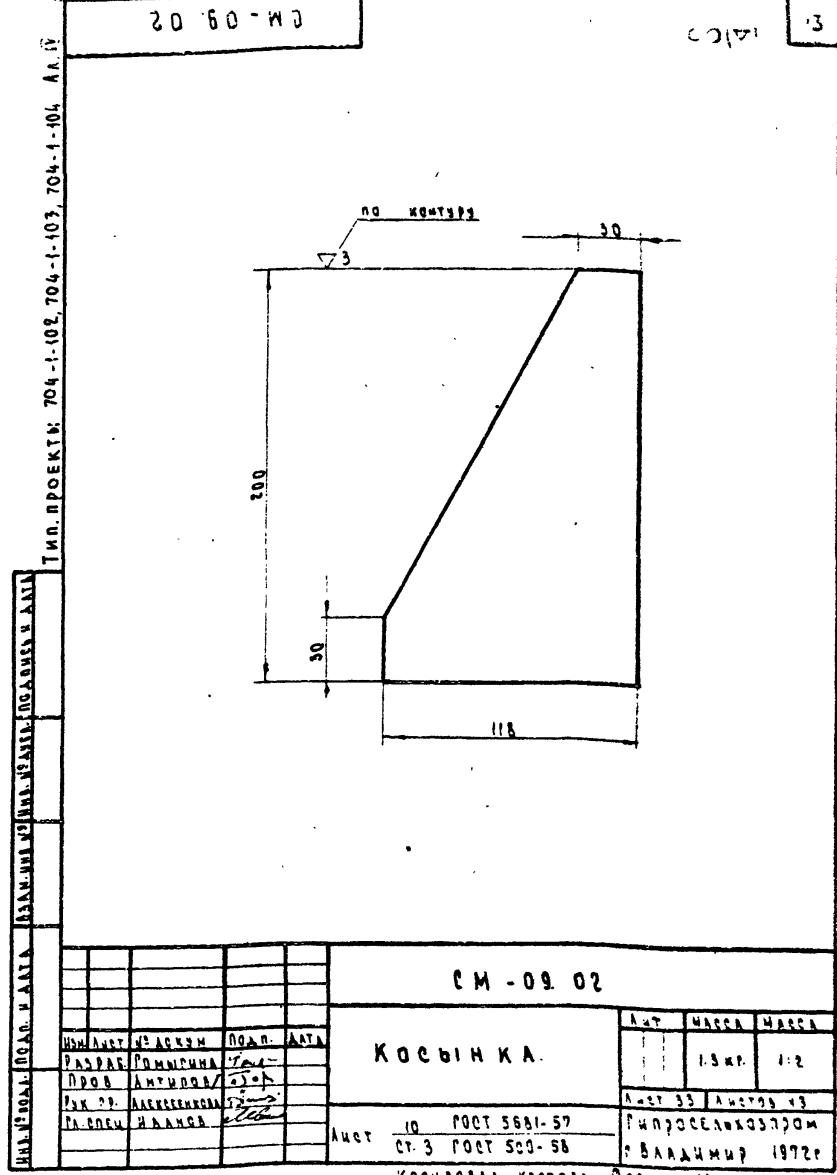
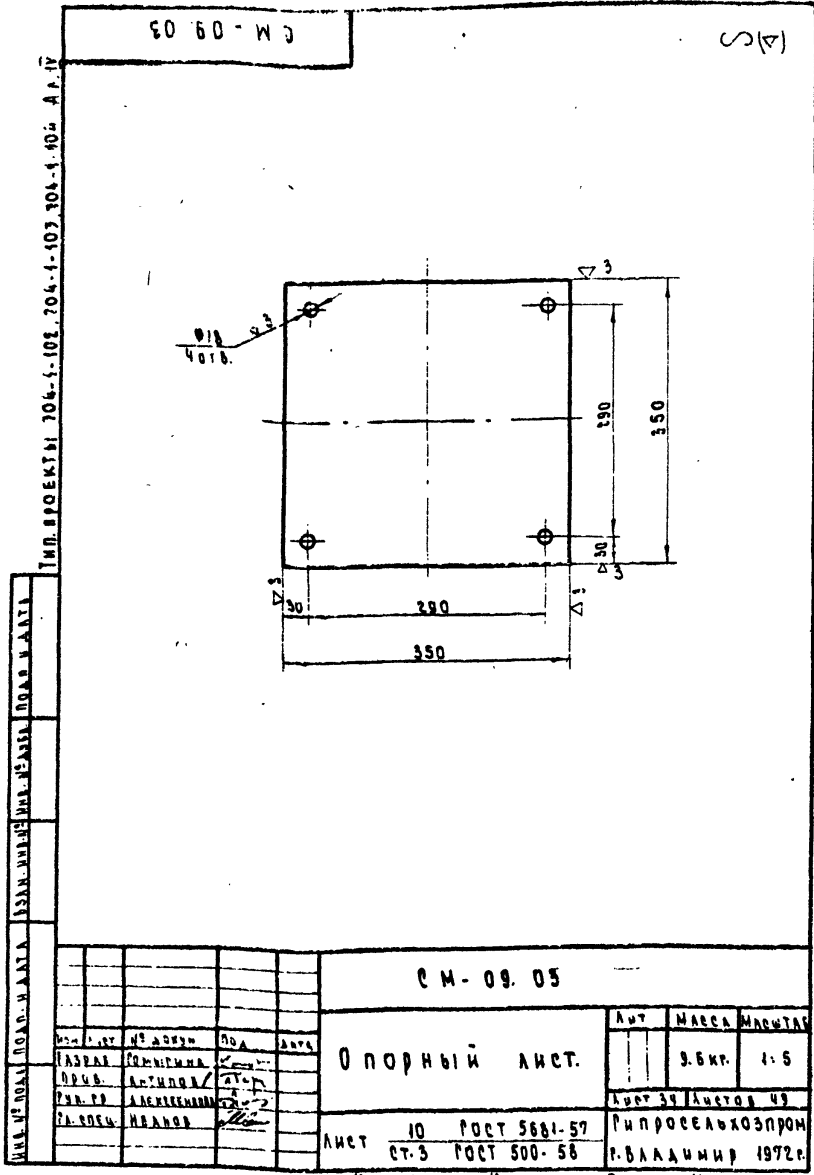
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60
2. Места сварки зачистить и зашпательвать.
- 3\* Размеры для справок.

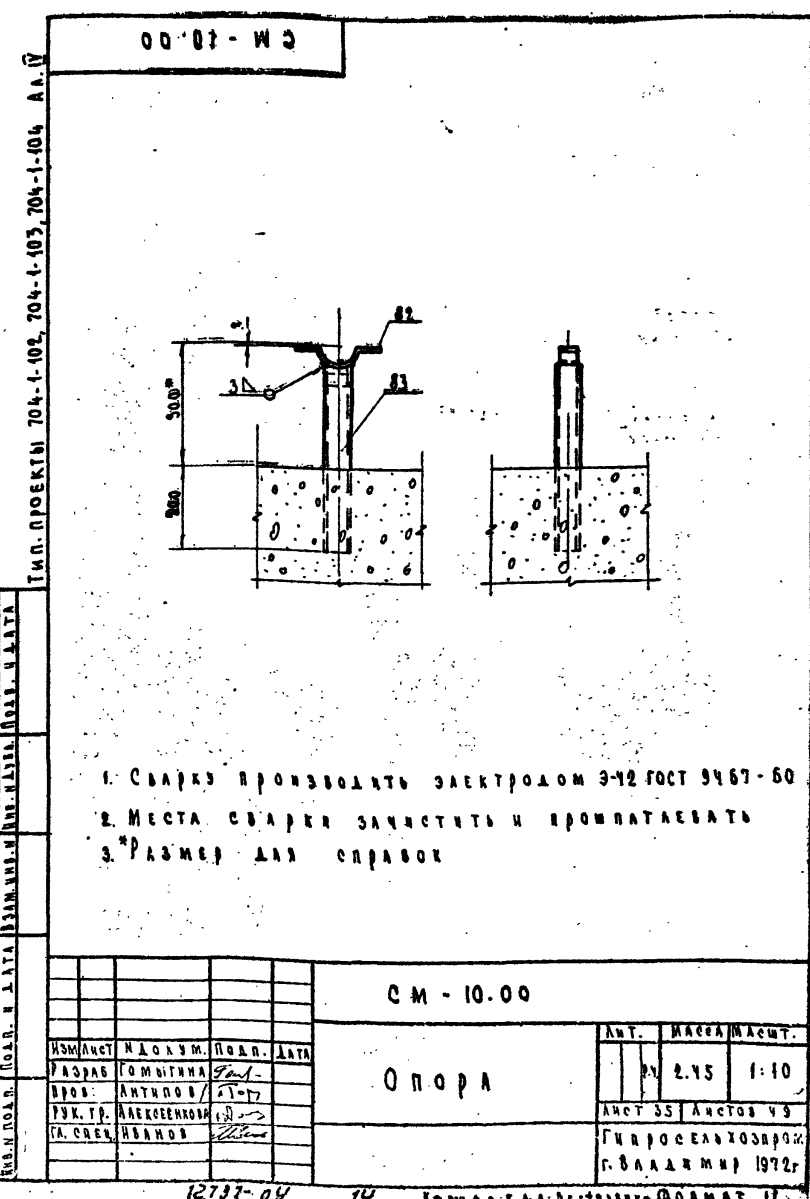
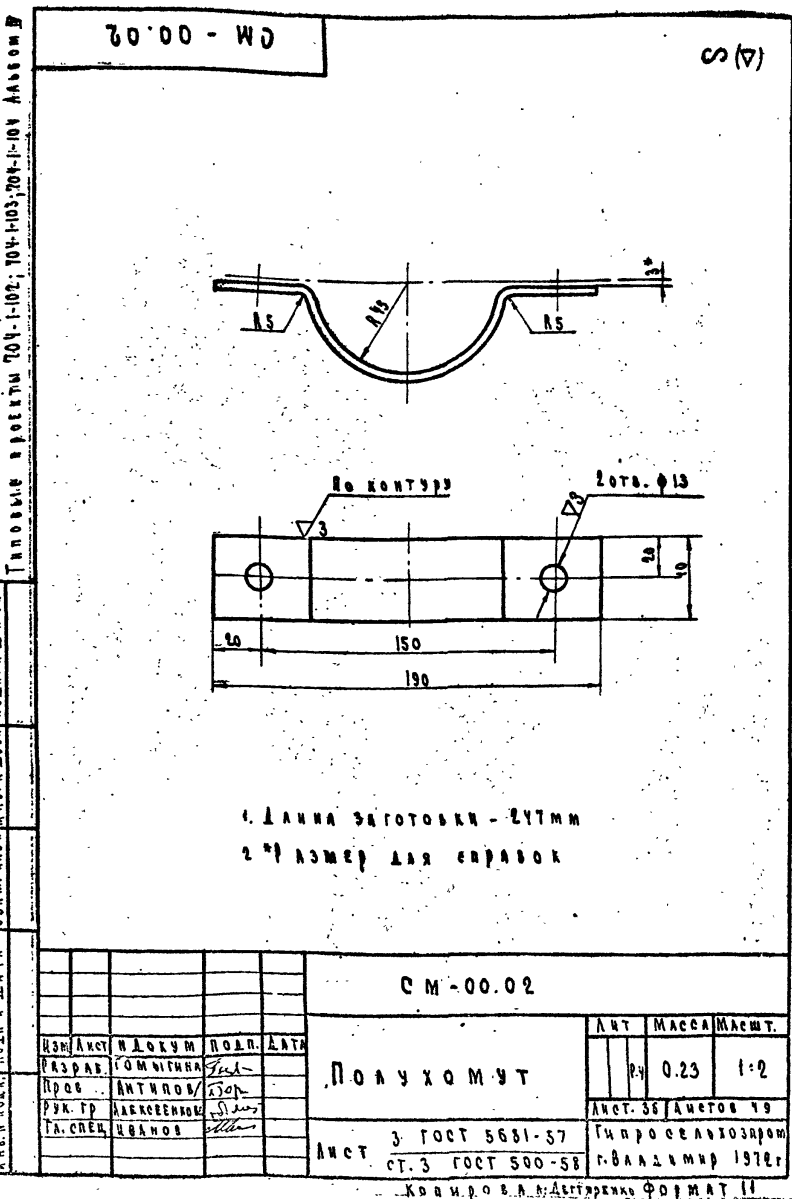
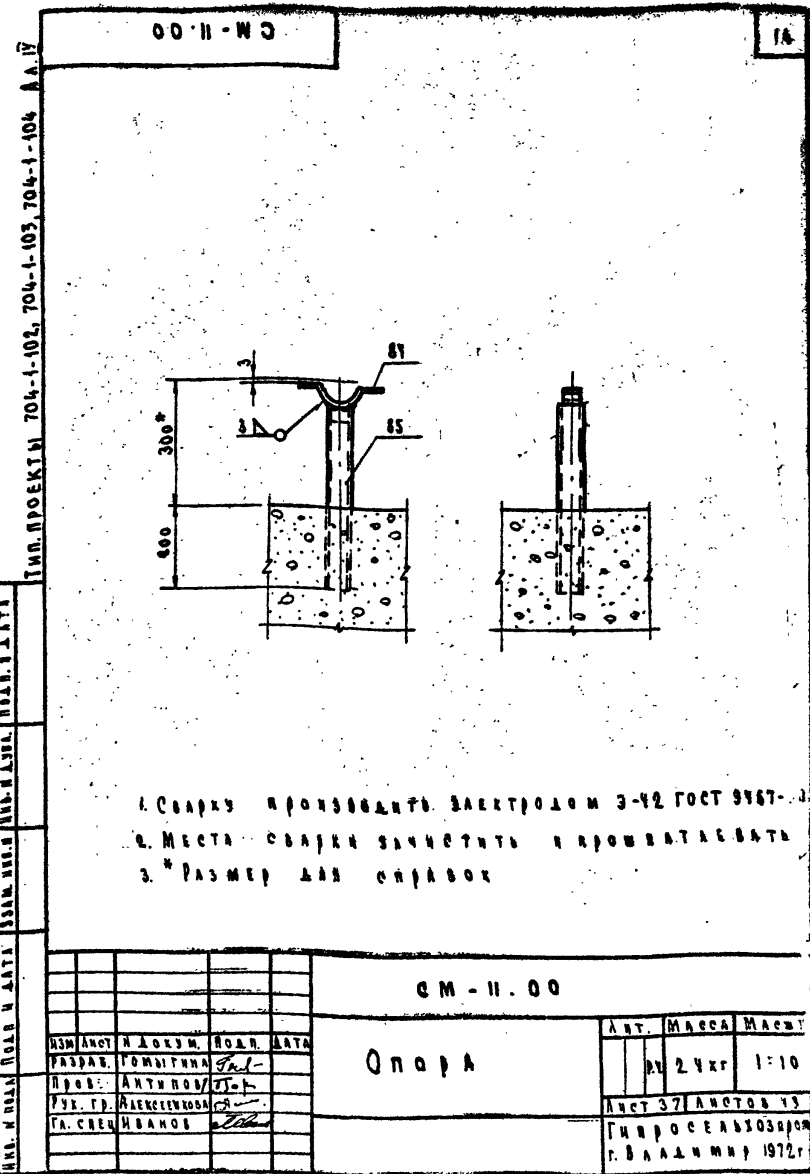
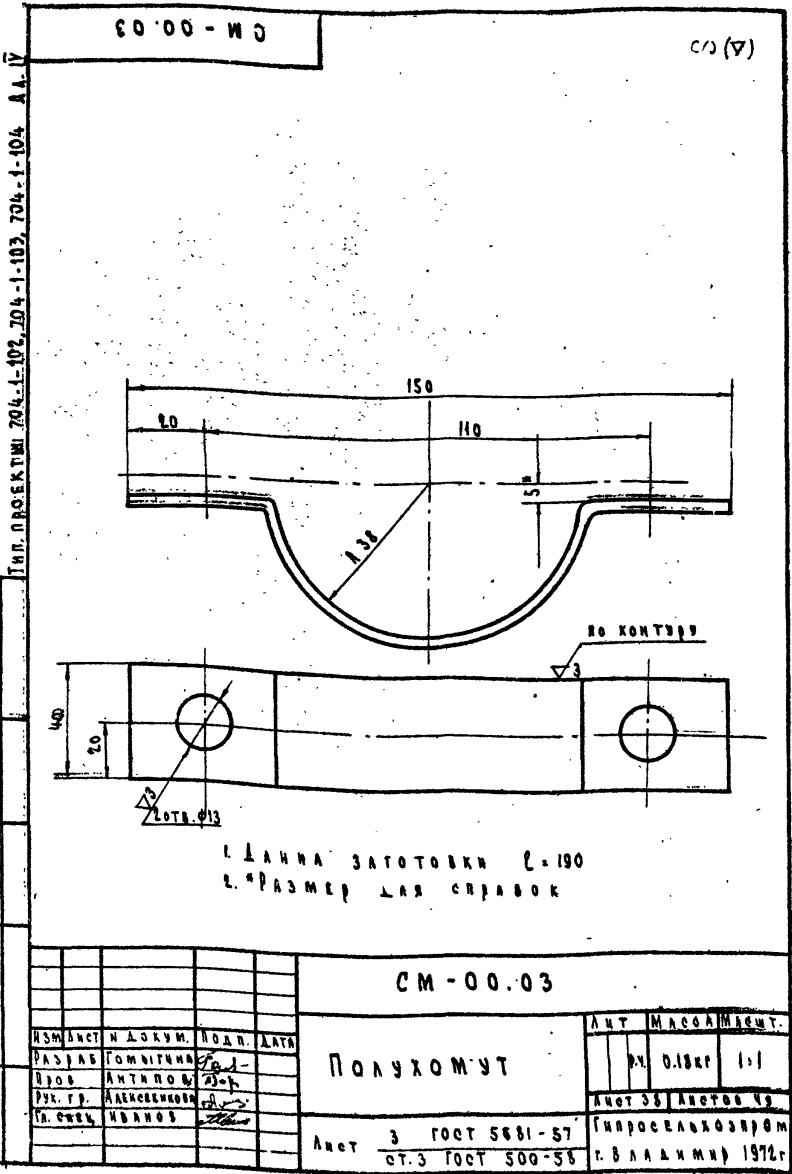
Имя и ПОЛ: ПОД. и ДАТА: Взам. Инв. № Инв. № АБЗ: ПОД. и ДАТА

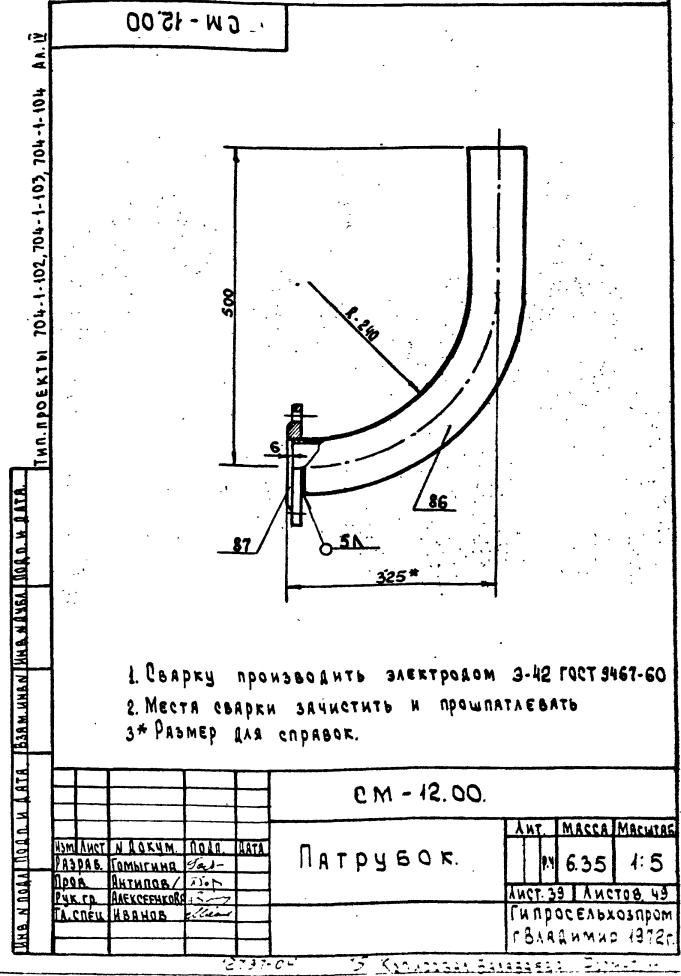
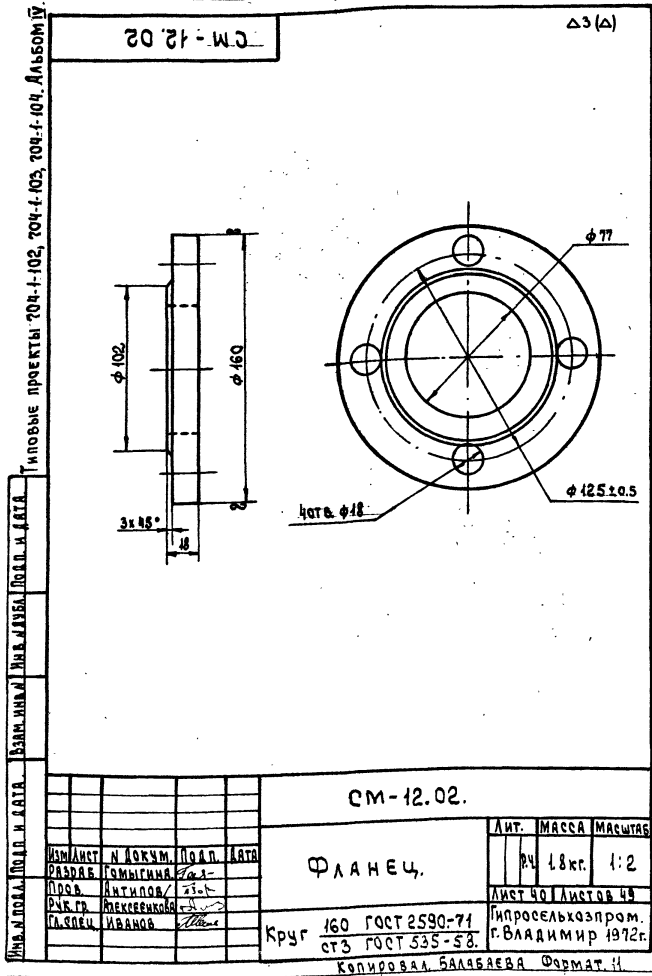
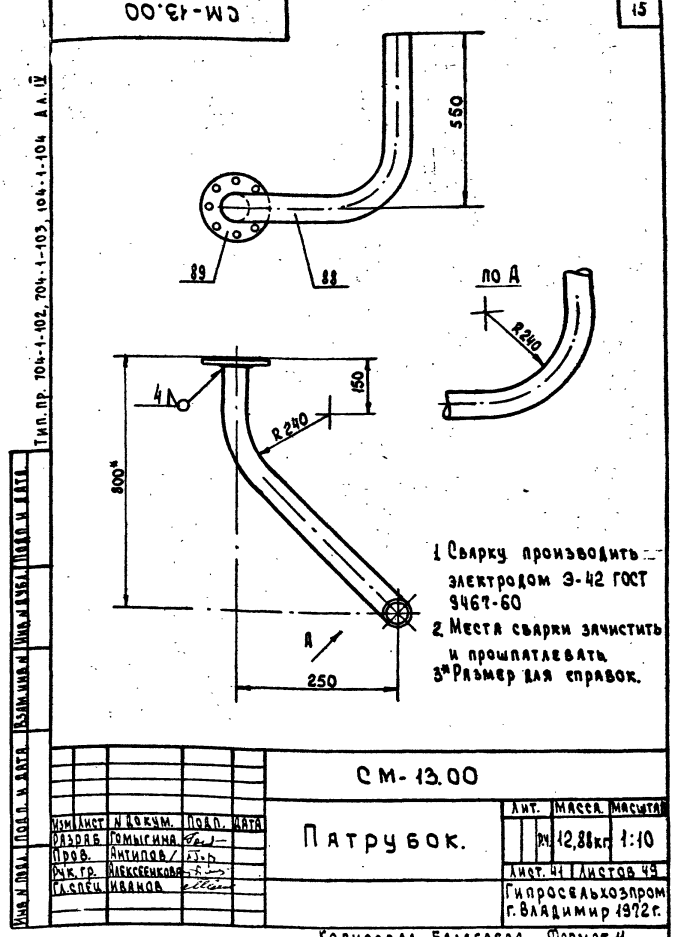
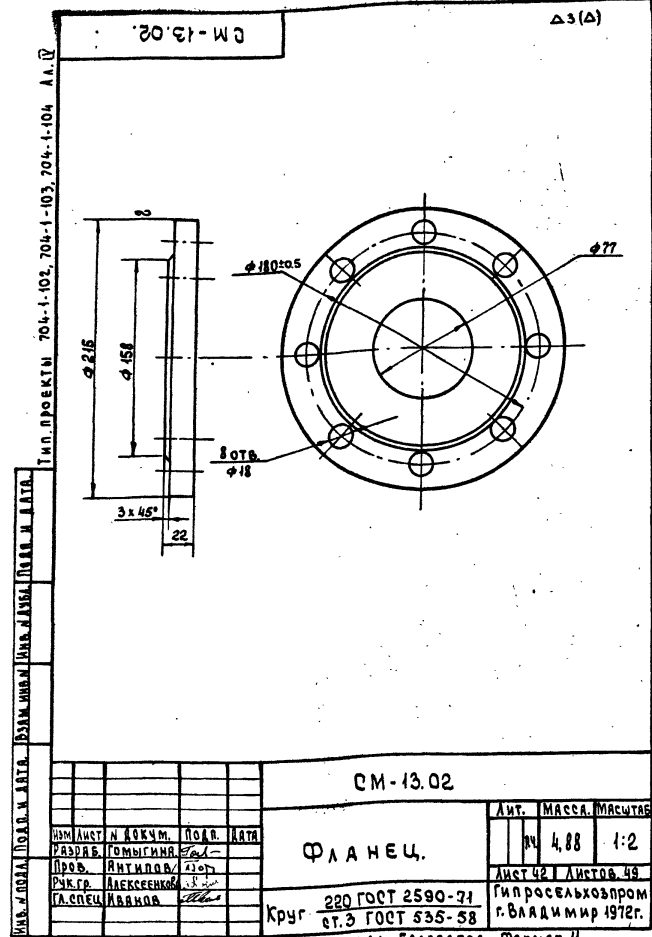
Имя и ПОЛ: ПОД. и ДАТА: Взам. Инв. № Инв. № АБЗ: ПОД. и ДАТА				CM-05.00		
Изм.	Лист	и Док. №	ПОД.	ДАТА	Отвод.	Лит. МАСА МАСШТАБ
						рч 18,64 1:10
РАЗРАБ. ГОМЫГИНА				Лист 23   листов 49		
ПРОВ. АНТИПОВ				Гипросельхозпром		
РЧК. ГР. АЛЕКСЕЕНКО				г. Владимир 1972 г.		
ГЛ. СПЕЦ. ИВАНОВ				Угол. равнобок. 75x75 ГОСТ 8509-72		
				Ст. 3. ГОСТ 535-58		

Копировала БАЛАБАЕВА Формат И









10'00 - W3

с(в)

Длина развертки  $L = 470$  мм.

СМ - 00.01

Имя	Авт.	Масса	Масштаб
Кузнец	В.А.	0,732 кг	1:1

Лист 45 / Листов 49

Гидросельхозпром  
г. Владимир 1974г.

Копирование: Топова ФОРМАТ II

00'91 - W3

1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60.  
2 Места сварки зачистить и прокрасить.

СМ - 16.00

Имя	Авт.	Масса	Масштаб
Кузнец	В.А.	13,82	1:10

Лист 45 / Листов 49

Гидросельхозпром  
г. Владимир 1974г.

Копирование: Топова ФОРМАТ II

00'51 - W3

1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60.  
2 Места сварки зачистить и прокрасить.

СМ - 15.00

Имя	Авт.	Масса	Масштаб
Кузнец	В.А.	4,6 кг	1:10

Лист 45 / Листов 49

Гидросельхозпром  
г. Владимир 1974г.

Копирование: Топова ФОРМАТ II

00'71 - W3

1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60.  
2 Места сварки зачистить и прокрасить.  
3 \* Размеры даны в мм.

СМ - 14.00

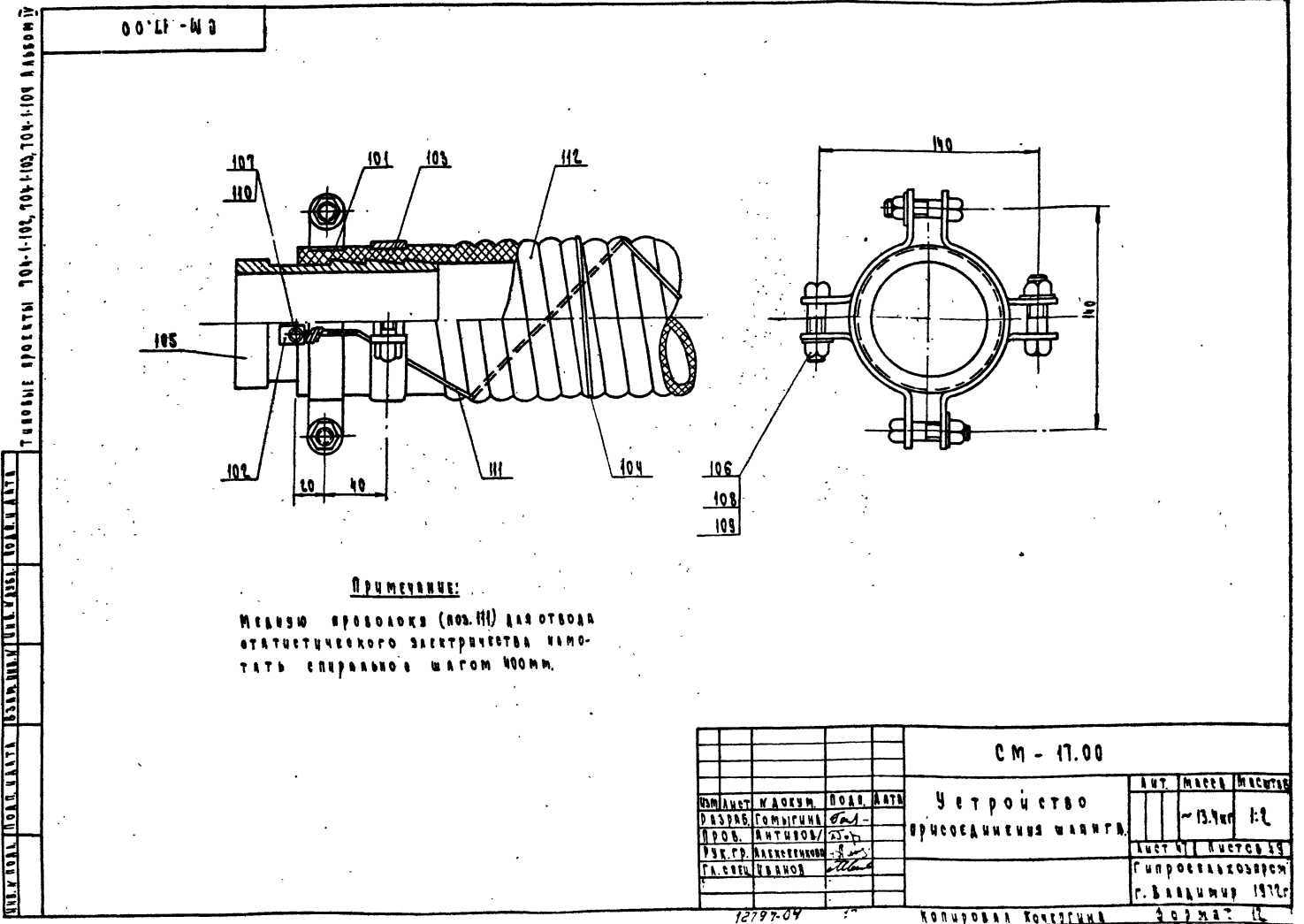
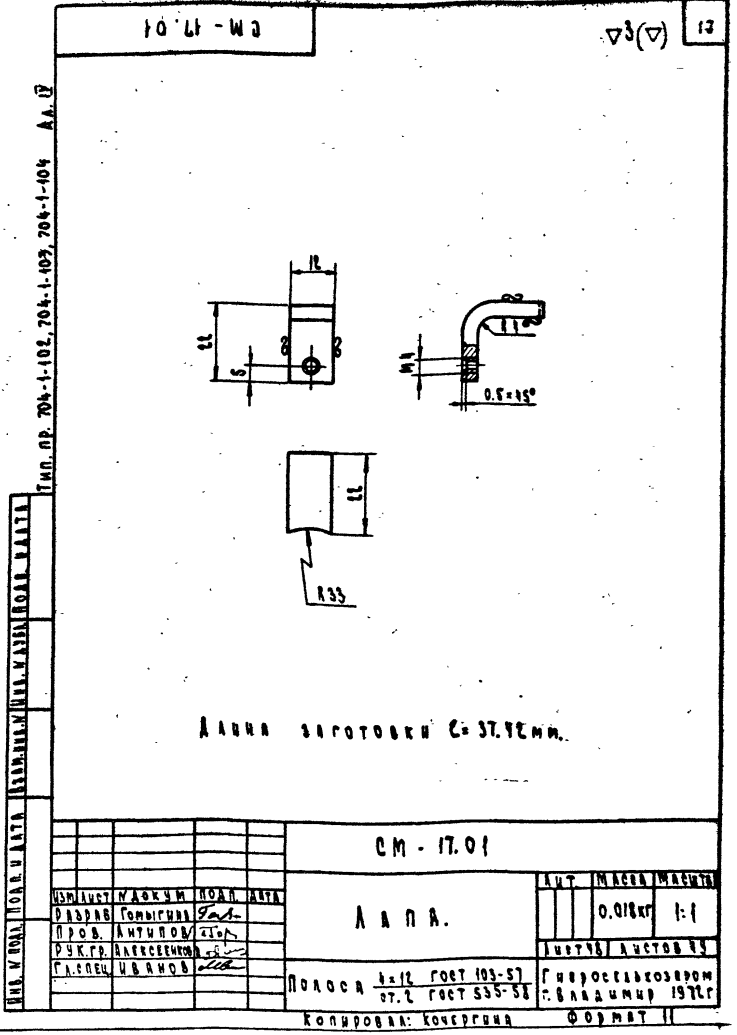
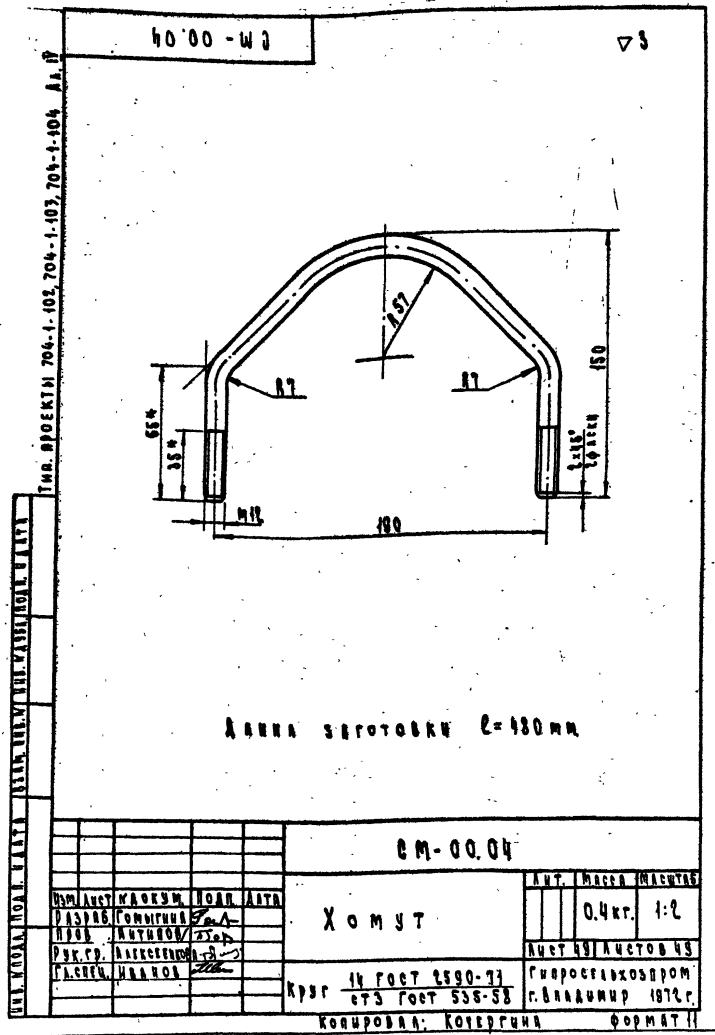
Имя	Авт.	Масса	Масштаб
Кузнец	В.А.	5,6 кг	1:5

Лист 45 / Листов 49

Гидросельхозпром  
г. Владимир 1974г.

Копирование: Топова ФОРМАТ II





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			СМ-01.00	СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА		
				ДЕТАЛИ		
И	35		СМ-01.01	ЕРШ.	1	
И	36		СМ-01.02	ТРУБА L=3500	1	
И	37		СМ-01.03	ФЛАНЕЦ.	1	
			СМ-02.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	38		СМ-02.10	РАМА.	1	
				ДЕТАЛИ		
И	39		СМ-02.01	БОЛТ АНКЕРНЫЙ	4	
И	40		СМ-02.02	ПОЛУХОМУТ НАСОС.	1	
И	41		СМ-02.03	ПОЛУХОМУТ ЭЛЕКТРО-	1	
И	42		СМ-02.04	ШАЙБА КОСЯ.	12	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	43			БОЛТ М12x70 ГОСТ 7798-70	8	
	44			ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70	8	
	45			ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70	8	
	46			ШЕСТЬ ВТУЛОЧНО-РОЛИКОВАЯ ОДНОРАДНАЯ t=254 Z=12 ГОСТ 13568-68.	1	
			СМ-00.00			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ШАЙБА ПРУЖИННАЯ 12	8	
				ГОСТ 6402-70.		
				ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ		
				НАСОС РЗ-7.5	1	ГОТ.ИЗД.
				ЭЛЕКТРОАВИАТЕРАЛ		
				АО-42-4. N=2.8. П=1420	1	ГОТ.ИЗД.
			СМ-02.10	СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА		
				ДЕТАЛИ		
И	50		СМ-02.11	ШВЕЛЛЕР.	1	
И	51		СМ-02.12	ШВЕЛЛЕР С=164	1	
				ШВЕЛЛЕР В ГОСТ 8140-79	1	115 кг.
				ШВЕЛЛЕР С=3 ГОСТ 8140-79		
И	52		СМ-02.13	ШВЕЛЛЕР.	1	
И	53		СМ-02.14	ШВЕЛЛЕР.	2	
			СМ-03.00	СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА		
				ДЕТАЛИ		
И	54		СМ-03.01	ЗАЩИТНАЯ СКОБА.	4	
И	55		СМ-03.02	НАКОНЕЧНИК.	1	
И	56		СМ-03.03	ПОЛУХОМУТ.	4	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	57			БОЛТ М10x40 ГОСТ 779570	1	
			СМ-00.00			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
И	18		СМ-00.01	БОЛТ АНКЕРНЫЙ.	4	
И	19		СМ-00.02	ПОЛУХОМУТ.	1	
И	20		СМ-00.03	ПОЛУХОМУТ.	3	
И	21		СМ-00.04	ХОМУТ.	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	22			БОЛТ М16x55 ГОСТ 7798-70.	3	
	23			БОЛТ М16x65 ГОСТ 7798-70	8	
	24			БОЛТ М12x65 ГОСТ 7798-70	4	
	25			БОЛТ М12x30 ГОСТ 7798-70	8	
	26			ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70	90	
	27			ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70	16	
	28			КРАН ФРАНЦЕЗСКИЙ 70-10 ГОСТ 2423-65	4	
	29			ПРОКЛАДКИ S=2 ГОСТ 48171	12	
	30			ШАЙБА ПРУЖИННАЯ 16 ГОСТ 6402-70	3	
	31			ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-68	4	
				ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ		
	32			ВОЗДУХОХОТДЕЛИТЕЛЬ В-100А	1	
	33			ОБОРАТНЫЙ КЛАПАН 494.168. ДУ=50. РУ=10	1	
	34			СЧЕТЧИК ЖИКОСТИ КОСЯСТНОЙ ПЖ-100-8	1	
			СМ-00.00			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			СМ-00.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	1		СМ-01.00	ГЛА ГОЛОВ.	1	
И	2		СМ-02.00	НАСОСНАЯ УСТАНОВКА	1	
И	3		СМ-03.00	НАКОНЕЧНИК И ШАНГЛ	1	
И	4		СМ-04.00	ОТВОД.	4	
И	5		СМ-05.00	ОТВОД.	1	
И	6		СМ-06.00	ОПОРА ПОД ВОЗДУХОХОТДЕЛИТЕЛЬ.	1	
И	7		СМ-07.00	ОПОРА ПОД СЧЕТЧИК	1	
И	8		СМ-08.00	ОПОРА.	5	
И	9		СМ-09.00	ОПОРА ГЛА ГОЛОВ	1	
И	10		СМ-10.00	ОПОРА.	1	
И	11		СМ-11.00	ОПОРА.	1	
И	12		СМ-12.00	ПАТРУБОК.	1	
И	13		СМ-13.00	ПАТРУБОК.	1	
И	14		СМ-14.00	ПАТРУБОК.	1	
И	15		СМ-15.00	ТРОЙНИК.	1	
И	16		СМ-16.00	ТРОЙНИК.	1	
И	17		СМ-17.00	УСТРОЙСТВО ПРИСОЕДИНЕНИЯ ШАНГЛ.	1	
			СМ-00.00			

ИВ. И ПОДП. ПОД П. ДАТА ВЗМ. ИЛИ ИВ. ИЛИ ИВ. ПОД П. ДАТА

ТИП. ПР. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
И		79	СМ-09.03	Опорный лист	1	
И		80	СМ-00.03	Полухомут	2	
Б4		81	СМ-09.04	Труба $\varnothing=2000$		
				Труба 100 ГОСТ 3262-62	1	21,8 кг
			СМ-10.00	Сборочная единица		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И		82	СМ-00.02	Полухомут	1	
Б4		83	СМ-10.01	Труба $\varnothing=460$		
				Труба 50 ГОСТ 3262-62	1	2,24 кг
			СМ-11.00	Сборочная единица		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И		84	СМ-00.03	Полухомут	1	
Б4		85	СМ-11.01	Труба $\varnothing=460$		
				Труба 50 ГОСТ 3262-62	1	2,24 кг
			СМ-12.00	Сборочная единица		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		86	СМ-12.01	Труба $\varnothing=690$		
				Труба 70 ГОСТ 3262-62	1	4,55 кг
И		87	СМ-12.02	Фланец	1	
			СМ-13.00	Сборочная единица		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			СМ-00.00			Лист 7

Изм. Лист. Ив. Докум. Подп. Дата

Копировала Дегтяренко Формат И

ИВ. И ПОДП. ПОД П. ДАТА ВЗМ. ИЛИ ИВ. ИЛИ ИВ. ПОД П. ДАТА

ТИП. ПР. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		88	СМ-13.01	Труба $\varnothing=1200$		
				Труба 70 ГОСТ 3262-62	1	8,0 кг
И		89	СМ-13.02	Фланец	1	
			СМ-14.00	Сборочная единица		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		90	СМ-14.01	Переходник $2\frac{1}{2}'' \times 1\frac{1}{2}''$		
				$\varnothing=100$	1	0,6 кг
Б4		91	СМ-14.02	Труба $\varnothing=440$		
				Труба 70 ГОСТ 3262-62	1	3,0 кг
И		92	СМ-12.02	Фланец	1	
И		93	СМ-05.04	Фланец	1	
			СМ-15.00	Сборочная единица		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		94	СМ-15.01	Труба $\varnothing=145$		
				Труба 70 ГОСТ 3262-62	1	1,0 кг
Б4		95	СМ-15.02	Труба $\varnothing=460$		
				Труба 70 ГОСТ 3262-62	1	3,05 кг
И		96	СМ-13.02	Фланец	1	
И		97	СМ-01.03	Фланец	2	
			СМ-16.00	Сборочная единица		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			СМ-00.00			Лист 8

Изм. Лист. Ив. Докум. Подп. Дата

Копировала Дегтяренко Формат И

ИВ. И ПОДП. ПОД П. ДАТА ВЗМ. ИЛИ ИВ. ИЛИ ИВ. ПОД П. ДАТА

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			СМ-06.00	Сборочная единица		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		71	СМ-06.01	Труба $\varnothing=1050$		
				Труба 80 ГОСТ 3262-62	1	8,8 кг
И		72	СМ-06.02	Угольник	1	
			СМ-07.00	Сборочная единица		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И		73	СМ-07.01	Пластина	1	
Б4		74	СМ-07.02	Труба $\varnothing=300$		
				Труба 80 ГОСТ 3262-62	1	2,5 кг
			СМ-08.00	Сборочная единица		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И		75	СМ-08.01	Пластина	1	
Б4		76	СМ-08.02	Труба $\varnothing=400$		
				Труба 50 ГОСТ 3262-62	1	1,95 кг
			СМ-09.00	Сборочная единица		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И		77	СМ-09.01	Колпачек	1	
И		78	СМ-09.02	Косынка	4	
			СМ-00.00			Лист 6

Изм. Лист. Ив. Докум. Подп. Дата

Копировала Дегтяренко Формат И

ИВ. И ПОДП. ПОД П. ДАТА ВЗМ. ИЛИ ИВ. ИЛИ ИВ. ПОД П. ДАТА

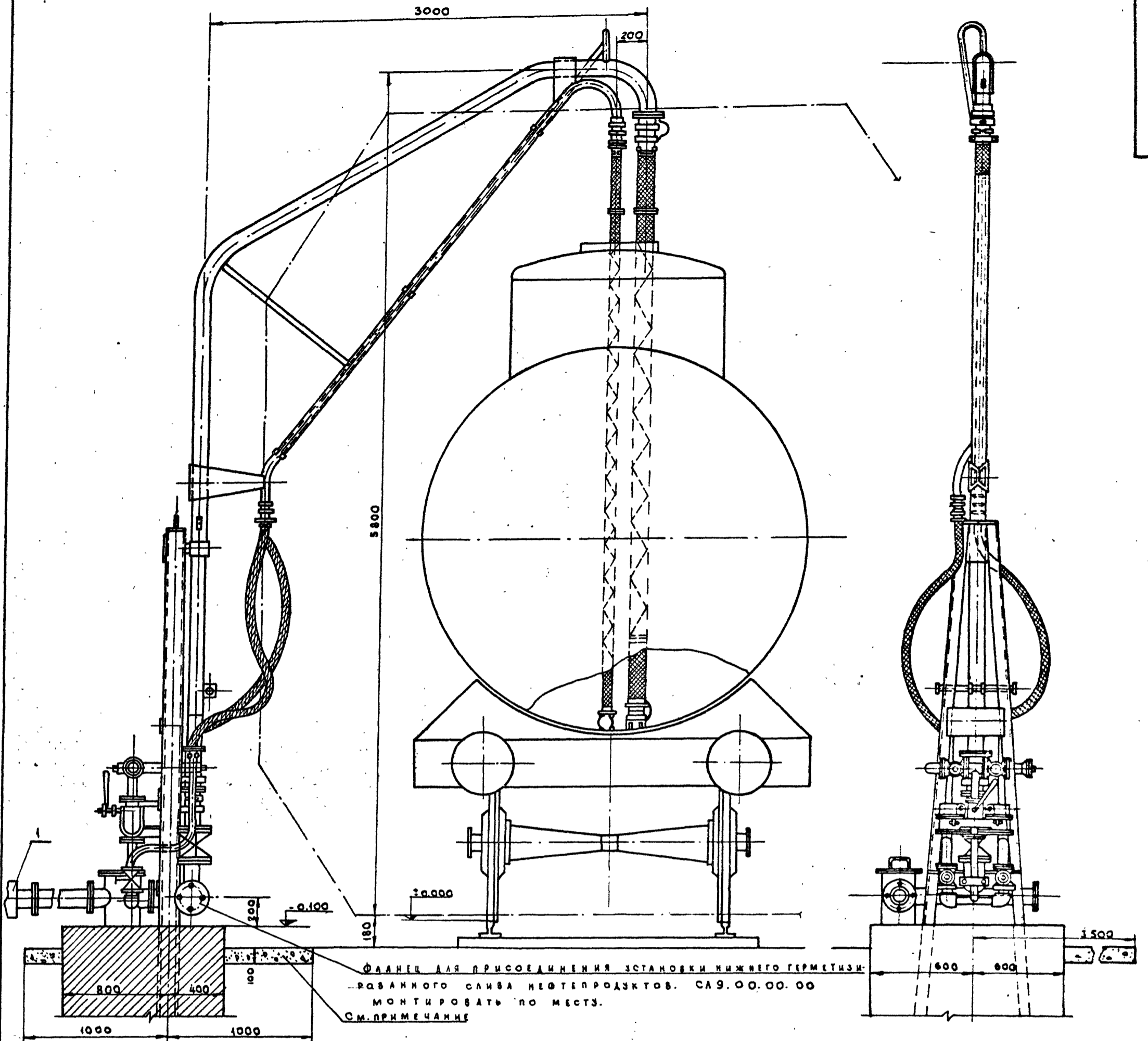
ТИП. ПР. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		58		Вент м $\varnothing$ 10 кат-он ГОСТ 17432	1	
		59		Гайка М10 ГОСТ 5915-70	4	
		60		Шайба 10 ГОСТ 1371-68	4	
		61		Шайба 4 ГОСТ 1371-68	1	
			СМ-04.00	Сборочная единица		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И		62	СМ-04.01	Втулка	1	
И		63	СМ-04.02	Колпак	1	
Б4		64	СМ-04.03	Труба $\varnothing=245$		
				Труба 80 ГОСТ 3262-62	1	2,0 кг
И		65	СМ-04.04	Фланец	1	
			СМ-05.00	Сборочная единица		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		66	СМ-05.01	Переходник $2\frac{1}{2}'' \times 1\frac{1}{2}''$		
				$\varnothing=100$	1	0,6 кг
Б4		67	СМ-05.02	Труба $\varnothing=1500$		
				Труба 70 ГОСТ 3262-62	1	10 кг
Б4		68	СМ-05.03	Труба $\varnothing=325$		
				Труба 70 ГОСТ 3262-62	1	2,16 кг
И		69	СМ-05.04	Фланец	1	
И		70	СМ-01.03	Фланец	2	
			СМ-00.00			Лист 5

Изм. Лист. Ив. Докум. Подп. Дата

Копировала Дегтяренко Формат И





ФЛАНЕЦ ДЛЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯ УСТАНОВКИ НИЖНЕГО ГЕРМЕТИЗМА  
 РАВАННОГО СЛИВА НЕФТЕПРОДУКТОВ. СЛ9.00.00.00  
 МОНТИРОВАТЬ ПО МЕСТУ.  
 СМ. ПРИМЕЧАНИЕ

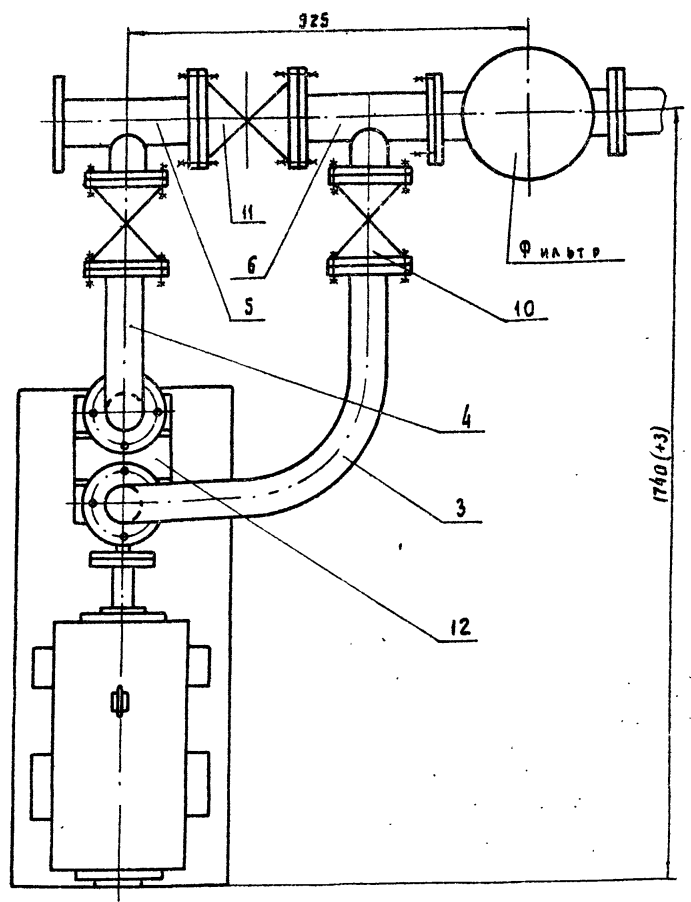
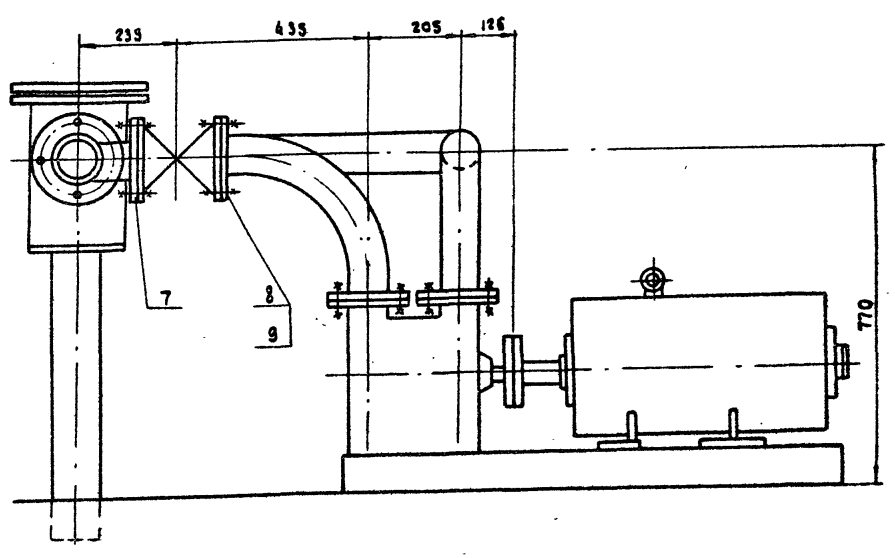
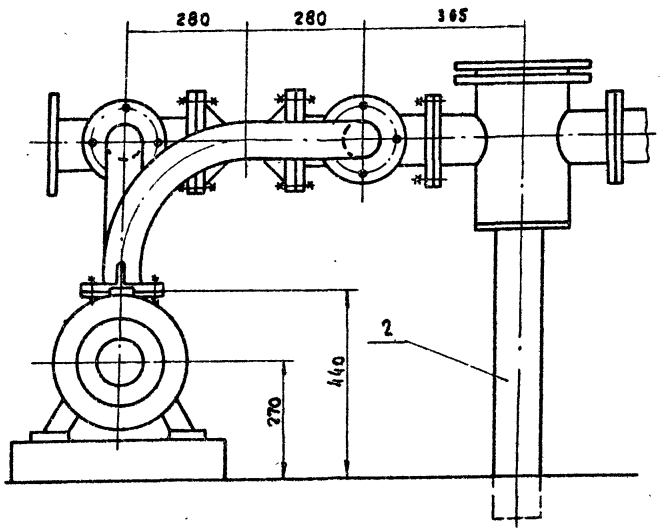
Типовой проект 204-1-104 Альбом IV

Изм. Подп. и дата Взам. инв. и инв. № вкл. Подп. и дата

- Рабочие чертежи сливного железнодорожного стояка Дз100 разработаны на основании утвержденного ГОСТа 4609-49 с дополнительной установкой фланца.
- Настоящий сливной стояк служит для механизированного или самотечного сифонного слива горючих жидкостей из вагонов-цистерн перекачиваемыми средствами нефтебазы или склада.
- Опорную стойку стояка допускается изготавливать из угловой стали.
- Все сварные швы должны быть качественными и выполняться в соответствии с ГОСТом 5264-69.
- Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТу 9467-60.
- Резьбовые соединения должны быть монтированы на сурике или свинцовом глете с подмоткой льняного волокна.
- Ось стояка должна быть строго вертикальна.
- Гнутье верхней части стояка производить в горячем состоянии.
- Изготовленный стояк должен быть проверен на легкость вращения путем поворота верха стояка за рукоятку. Верх стояка должен плавно без заеданий поворачиваться в пределах допускаемых ограничителем.
- Проверка герметичности и надежности работы всей конструкции в целом производится пробной прокачкой продукта в течение 15 минут, при этом во фланцевых

- соединениях не должно наблюдаться течи.
- Для отвода статического электричества от наконечников, последние соединить проволокой с металлической частью стояка.
- После испытания и приемки стояка он должен быть окрашен масляной краской за 2 раза.
- Насосная установка для бензина и дизельного топлива (раз.1) ССЖ-001-000 на общем виде чертежа не указана.
- Фундаменты под стояк сливной железнодорожный и насосную установку проектируются при привязке проекта.
- Бетонированную площадку с железобетонной поверхностью размером 3500x2000 h=100мм из бетона марки 100 делать только у стояка для этилированного бензина
- Установка СЛ9.00.00.00-1М изготовлена на З-де «Нефтеаппаратприбор» г. Армавир, габариты установки 2200x540x850.

ССЖ - 000 - 000					
Изм.	Лист	не док.	Подп.	Дата	Стойка сливной железнодорожный Дз100. Общий вид.
Разр.	Гомыгин	Л.В.			Лист 1
Пров.	Антипов	Л.В.			Листов 12
Рух. гр.	Александров	Л.В.			Гипрообельхозпром
Гл. спец.	Иванов	Л.В.			г. Владимир 1972г.
Нач. маст.	Крылов	Л.В.			



← ОТ СТОРНА

Г И П О В О Д П Р О Е К Т 704-1-104 А Л Б О М IV

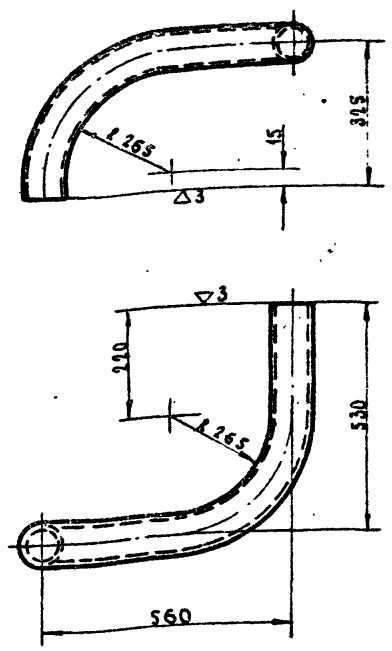
П Р В Н П О А Д П О А Д Ч А А Т А Б И Я М Ч И В Н А К С А П О А Д Ч А А Т А

ССМ-001-000				Л И Т.	М А С С А	М А С Ш Т А Б
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	АТД	НАСОСНАЯ УСТАНОВКА	4185	1:10
РАЗРАБ.	ГОМЫГИНА	1-		А Л Я Б Е Н З И Н А И		
ПРОВ.	АНТОНОВ	1-		А И З Е Л Ь Н О Г О Т О Р А Н В А.		
Р. Ч. К.	Г. Р. АЛЕКСЕЕВ	3-			Л И С Т 2	Л И С Т О В 12
Г. П. С. П. Е. Ц.	И В А Н О В	1-			Г И Д Р О С Т Р О И Т Е Л Ъ М	
НАЧ. М. А. С. Т.					г В Л А Д И М И Р 1972 г.	

ССЖ-001-201

(Δ) С

Тип. пр. 704-1-104 - А.А. IV



ИЗМ. И ПОЛ. ПОС. И ДАТА ИЗМ. ИЛИ ПОС. И ДАТА

ССЖ-001-201

ТРУБА

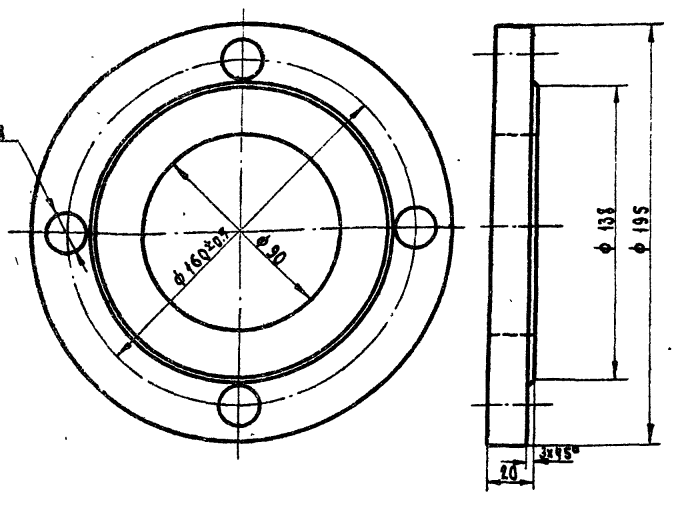
ИЗМ.	ИСТ.	ИР.	КОМУ	ПОДП.	ДАТА	ИШТ.	МАССА	МАСШТ.
						74	9.8	1:10
РАЗРАБ. ГОМЫГИНА						ЛИСТ 6 ЛИСТОВ 12		
ПРОВ. АНТИПОВ						ИП РОСЕЛХОЗПРОМ		
РУК. ГР. АЛЕКСЕЕНКОВА						г. ВЛАДИМИР 1972г.		
Г.А. СПЕЦ. ИВАНОВ								

КОПИРОВАЛ ФЛАТОВА ФОРМАТ И1

ССЖ-001-202

Δ3

Тип. пр. 704-1-104 - А.А. IV



ИЗМ. И ПОЛ. ПОС. И ДАТА ИЗМ. ИЛИ ПОС. И ДАТА

ССЖ-001-202

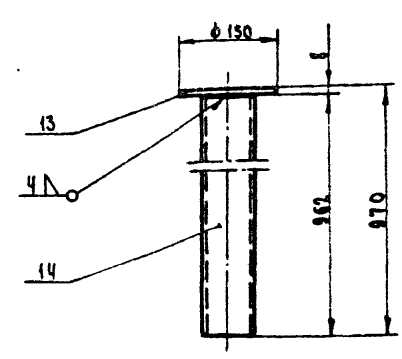
ФЛАНЕЦ

ИЗМ.	ИСТ.	ИР.	КОМУ	ПОДП.	ДАТА	ИШТ.	МАССА	МАСШТ.
						74	3.24	1:2
РАЗРАБ. ГОМЫГИНА						ЛИСТ 5 ЛИСТОВ 12		
ПРОВ. АНТИПОВ						ИП РОСЕЛХОЗПРОМ		
РУК. ГР. АЛЕКСЕЕНКОВА						г. ВЛАДИМИР 1972г.		
Г.А. СПЕЦ. ИВАНОВ								

КОПИРОВАЛ ФЛАТОВА ФОРМАТ И1

ССЖ-001-100

Тип. пр. 704-1-104 - А.А. IV



ИЗМ. И ПОЛ. ПОС. И ДАТА ИЗМ. ИЛИ ПОС. И ДАТА

ССЖ-001-100

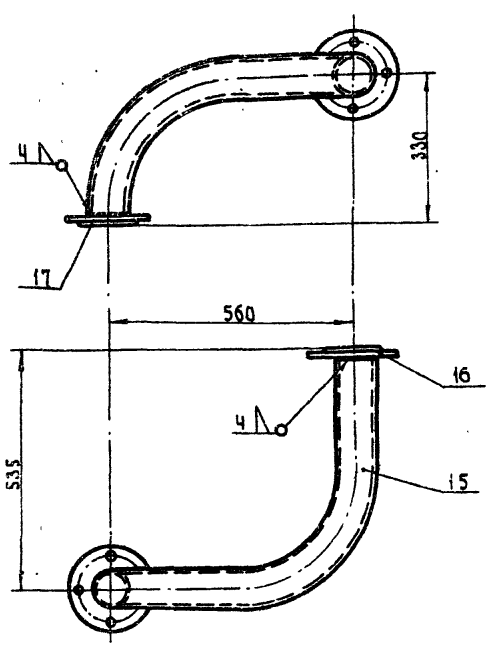
ОПОРА ПОД ФИЛЬТР

ИЗМ.	ИСТ.	ИР.	КОМУ	ПОДП.	ДАТА	ИШТ.	МАССА	МАСШТ.
						74	9.14	1:10
РАЗРАБ. ГОМЫГИНА						ЛИСТ 3 ЛИСТОВ 12		
ПРОВ. АНТИПОВ						ИП РОСЕЛХОЗПРОМ		
РУК. ГР. АЛЕКСЕЕНКОВА						г. ВЛАДИМИР 1972г.		
Г.А. СПЕЦ. ИВАНОВ								

КОПИРОВАЛ ФЛАТОВА ФОРМАТ И1

ССЖ-001-200

Тип. пр. 704-1-104 - А.А. IV



ИЗМ. И ПОЛ. ПОС. И ДАТА ИЗМ. ИЛИ ПОС. И ДАТА

ССЖ-001-200

ПАТРУБОК

ИЗМ.	ИСТ.	ИР.	КОМУ	ПОДП.	ДАТА	ИШТ.	МАССА	МАСШТ.
						74	15.5	1:10
РАЗРАБ. ГОМЫГИНА						ЛИСТ 4 ЛИСТОВ 12		
ПРОВ. АНТИПОВ						ИП РОСЕЛХОЗПРОМ		
РУК. ГР. АЛЕКСЕЕНКОВА						г. ВЛАДИМИР 1972г.		
Г.А. СПЕЦ. ИВАНОВ								

КОПИРОВАЛ ФЛАТОВА ФОРМАТ И1

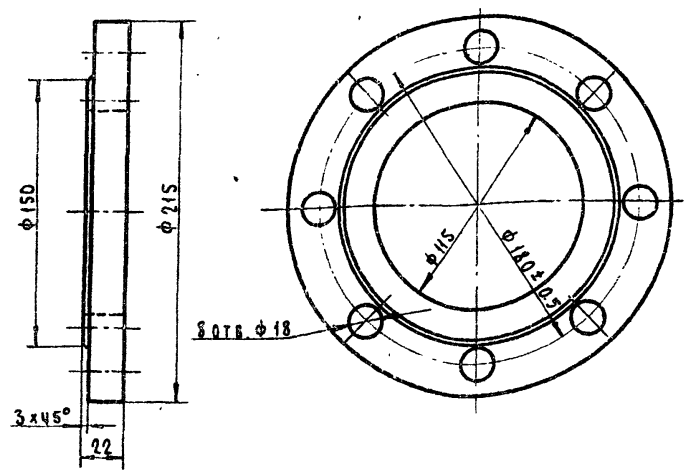
1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.
2. Места сварки зачистить и пропаять.

1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.
2. Места сварки зачистить и пропаять.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-104 А.А. IV

ССЖ-001-403

▽3



ССЖ-001-403

Ф Л А Н Е Ц

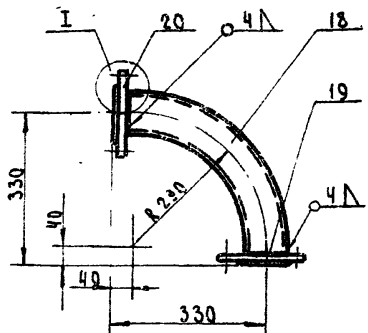
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
	РЧ	3.86			1	2.5	
					Лист 9	Листов 12	

Круг 220 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-58  
Гипросельхозпром  
г. Владимир 1972г.

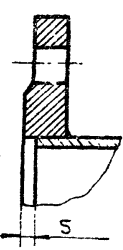
Копировала Филатова Формат 11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-104 А.А. В. В. I

ССЖ-001-300



I  
М 1:2



- 1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60
- 2 Места сварки зачистить и проплатовать.

ССЖ-001-300

П А Т Р У Б О К

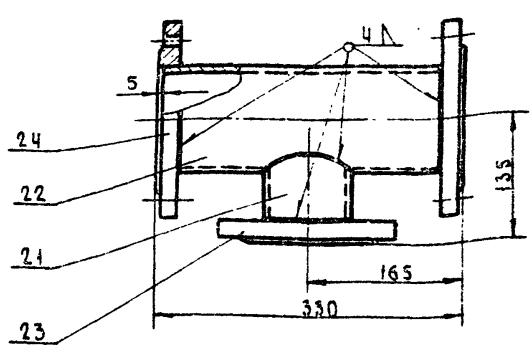
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
	РЧ	10.12			1	1.10	
					Лист 8	Листов 12	

Гипросельхозпром  
г. Владимир 1972г.

Копировала Филатова Формат 11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-104 А.А. IV

ССЖ-001-400



- 1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60.
- 2 Места сварки зачистить и проплатовать.

ССЖ-001-400

Т Р О Й Н И К

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	РЧ	15.3		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
	РЧ	15.3			1	5	
					Лист 10	Листов 12	

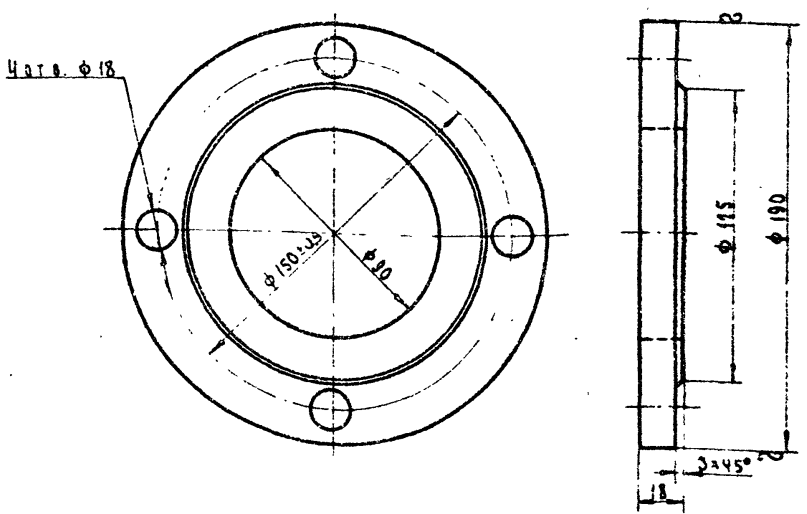
Гипросельхозпром  
г. Владимир 1972г.

Копировала Филатова Формат 11

ТИП. ПР. 704-1-104 А.А. В. В. I

ССЖ-001-203

▽3



ССЖ-001-203

Ф Л А Н Е Ц

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	РЧ	2.48		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
	РЧ	2.48			1	2	
					Лист 8	Листов 12	

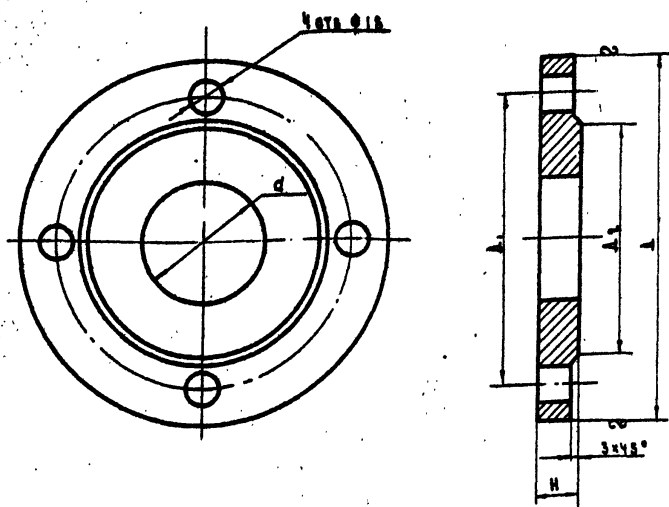
Круг 190 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-58  
Гипросельхозпром  
г. Владимир 1972г.

Копировала Филатова Формат 11



00-ХФ  
00-МФ

▽3(σ)



д	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	H	Масса (кг)
60	180	145	122	20	2.84
48	160	125	102	16	2.06

ФМ-00  
ФК-00

Фланец переходной

Лист	Масса	Масшт.
1/1	1:2	

Ст. 3 ГОСТ 535-58

Гипросельхозпром  
г. Владимир 1972г.

Копировал: Дестаренко

Формат II

Формат	Зона	Номер	Обозначение	Наименование	Лист	Тема	25
				Документация			
				Детали			
И			ФМ-00	Фланец переходной	1		
И			ФК-00	Фланец переходной	1		
				Материал			
				180 ГОСТ 2590-71			
				Крупн. ст. 3 ГОСТ 535-58	2.84		
				160 ГОСТ 2590-71			
				Крупн. ст. 3 ГОСТ 535-58	2.06		

ФМ-00  
ФК-00

Фланец переходной  
Спецификация

Лист	Масса	Масшт.
1/1	1:1	

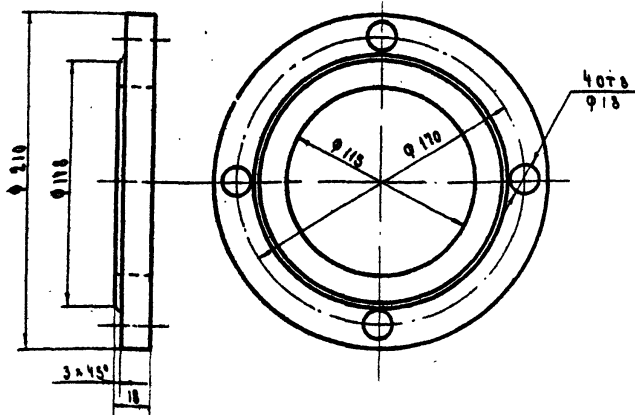
Гипросельхозпром  
г. Владимир

Копировал: Дестаренко

Формат II

ССН-001-503

▽3



ССН-001-503

Фланец

Лист	Масса	Масшт.
1/1	2.89	1:2

Крупн. 120 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-58

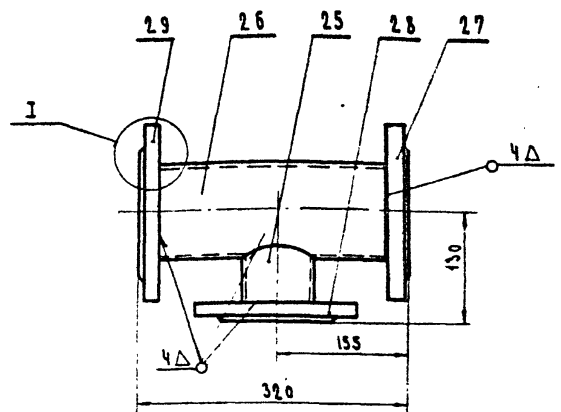
Гипросельхозпром  
г. Владимир 1972г.

Копировал: Дестаренко

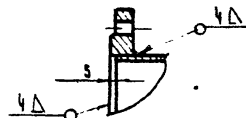
Формат II

ССН-001-500

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-107, 704-1-104 А.А.И



1/1  
М 1:5



- Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60
- Места сварки зачистить и проплатовать

ССН-001-500

Тройник

Лист	Масса	Масшт.
1/1	142	1:5

Гипросельхозпром  
г. Владимир 1972г.

2797-04

25

Копировал: Дестаренко

Формат II

Тип. пр. 704-1-104 А.А. IV

ИЗМ. Лист 1 ДЕКМ. Подв. Дата

ФОРМ	ЗОНА	НОС	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ССЖ-001-300	Сборочная единица		
				Детали		
ВК	18		ССЖ-001-301	Труба С=540		
				Труба 80 ГОСТ 3262-62	1	4.4 кг.
И	19		ССЖ-001-203	Фланец		
И	20		ССЖ-001-202	Фланец		
			ССЖ-001-400	Сборочная единица		
				Детали		
ВК	21		ССЖ-001-401	Труба С=10.0		
				Труба 80 ГОСТ 3262-62	1	0.85 кг.
ВК	22		ССЖ-001-402	Труба С=320		
				Труба 100 ГОСТ 3262-62	1	3.5 кг.
И	23		ССЖ-001-202	Фланец	1	
И	24		ССЖ-001-403	Фланец	2	
			ССЖ-001-500	Сборочная единица		
				Детали		
ВК	25		ССЖ-001-501	Труба С=100		
				Труба 80 ГОСТ 3262-62	1	0.83
ВК	26		ССЖ-001-502	Труба С=310		
				Труба 100 ГОСТ 3262-62	1	3.36
И	27		ССЖ-001-503	Фланец	1	
И	28		ССЖ-001-202	Фланец	1	
И	29		ССЖ-001-403	Фланец	1	
			ССЖ-000-000			Лист 3

Изм. Лист 1 ДЕКМ. Подв. Дата  
Копировал: Кочергина Формат И

Тип. пр. 704-1-104 А.А. IV

ИЗМ. Лист 1 ДЕКМ. Подв. Дата

ФОРМ	ЗОНА	НОС	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Материалы		
	7			Паронит 481-71	0.04	кг
	8			Ст.3 ГОСТ 380-71	2.0	кг
	9			Ст.3 ГОСТ 380-71	3.76	кг
	13			Лист ст.3 ГОСТ 535-58	1.1	кг
	14			Труба 80 ГОСТ 3262-62	8.94	кг
	15			Труба 80 ГОСТ 3262-62	9.8	кг
	16			Круг ст.3 ГОСТ 535-58	3.24	кг
	17			Круг ст.3 ГОСТ 535-58	2.98	кг
	18			Труба 80 ГОСТ 3262-62	4.4	кг
	19			Круг ст.3 ГОСТ 535-58	2.98	кг
	20			Круг ст.3 ГОСТ 535-58	3.24	кг
	21			Труба 80 ГОСТ 3262-62	0.85	кг
	22			Труба 100 ГОСТ 3262-62	3.5	кг
	23			Круг ст.3 ГОСТ 535-58	3.24	кг
	24			Круг ст.3 ГОСТ 535-58	1.72	кг
	25			Труба 80 ГОСТ 3262-62	0.83	кг
	26			Труба 100 ГОСТ 3262-62	3.36	кг
	27			Круг ст.3 ГОСТ 535-58	2.89	кг
	28			Круг ст.3 ГОСТ 535-58	3.24	кг
	29			Круг ст.3 ГОСТ 535-58	3.86	кг
			ССЖ-000-000			Лист 4

Изм. Лист 1 ДЕКМ. Подв. Дата  
Копировал: Кочергина Формат И

Тип. пр. 704-1-104 А.А. IV

ИЗМ. Лист 1 ДЕКМ. Подв. Дата

ФОРМ	ЗОНА	НОС	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Болт М16х60 ГОСТ 7798-70	18	
				Гайка М16 ГОСТ 5915-70	18	
				Прочие изделия.		
				Завышка 1-80-10		
				ГОСТ 8437-63	2	
				Завышка 1-100-10		
				ГОСТ 8437-63	1	
				Насосная установка		
				АСВН-800; электровыключатель	1	
			ССЖ-001-100	Сборочная единица		
				Детали		
ВК	13		ССЖ-001-101	Пластина Ф 150 мм		
				Лист ст.3 ГОСТ 535-58	1	4.4 кг.
ВК	14		ССЖ-001-102	Труба С=962		
				Труба 80 ГОСТ 3262-62	1	8.01 кг.
			ССЖ-001-200	Сборочная единица		
				Детали		
И	15		ССЖ-001-201	Труба	1	
И	16		ССЖ-001-202	Фланец	1	
И	17		ССЖ-001-203	Фланец	1	
			ССЖ-000-000			Лист 2

Изм. Лист 1 ДЕКМ. Подв. Дата  
Копировал: Кочергина Формат И

Тип. пр. 704-1-104 А.А. IV

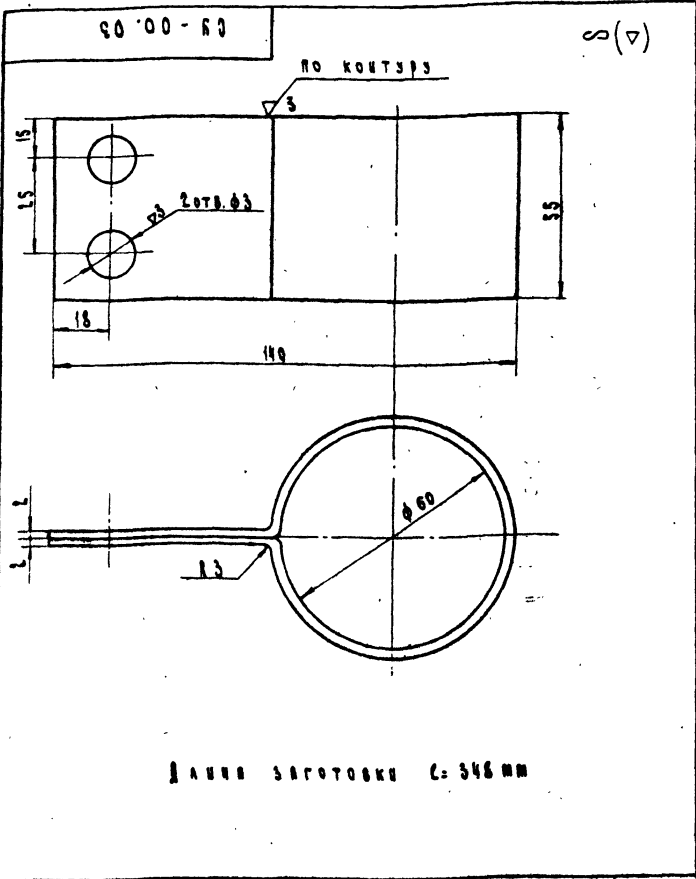
ИЗМ. Лист 1 ДЕКМ. Подв. Дата

ФОРМ	ЗОНА	НОС	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ССЖ-000-000	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
			ССЖ-001-000	Насосная установка для бензиновых дизельного топлива		
			ССЖ-001-000	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	2		ССЖ-001-100	Обор. под фильтр	1	
И	3		ССЖ-001-200	Патрбок	1	
И	4		ССЖ-001-300	Патрбок	1	
И	5		ССЖ-001-400	Тройник	1	
И	6		ССЖ-001-500	Тройник	1	
				Детали		
ВК	7		ССЖ-001-001	Прокаядка С=5		
				Паронит ГОСТ 481-71	10	
				Стандартные изделия		
			ССЖ-000-000			Лист 5

Изм. Лист 1 ДЕКМ. Подв. Дата  
Копировал: Кочергина Формат И

12787-04 26 Кочергина

Тир. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV



Длина заготовки L: 346 мм

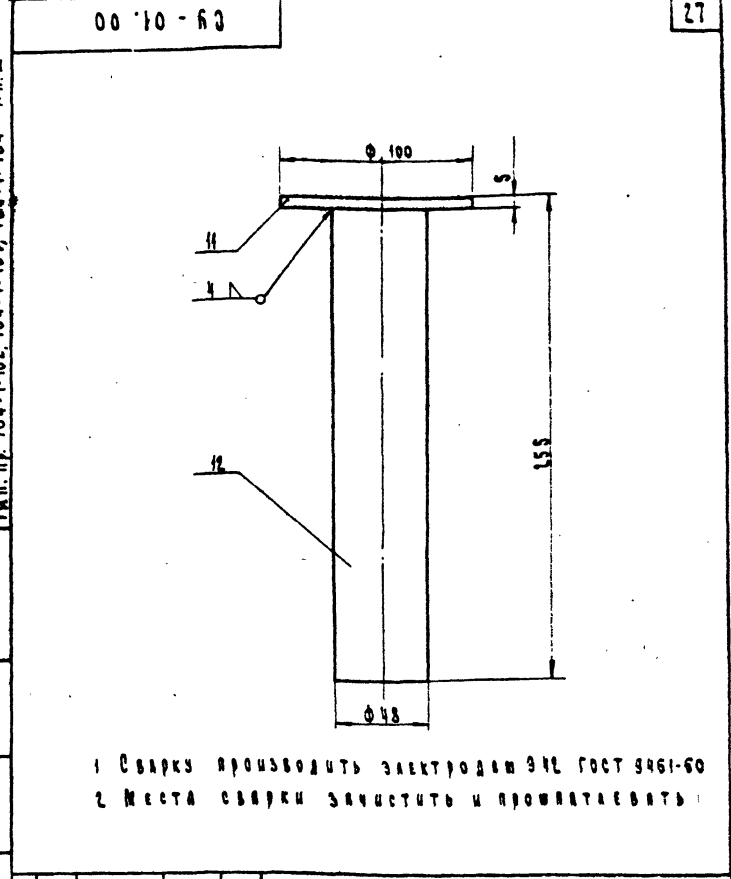
СУ - 00.03

Изм.	Лист	Л. док. №	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
1	1	Хомут	С.О.		14	0.3	1:1
Изм. 1 Листов 1 Лист 2 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58				Гирросельхозаром г. Владимир 1972г.			

Копирована: Ковергина Формат И

Тир. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

Тир. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV



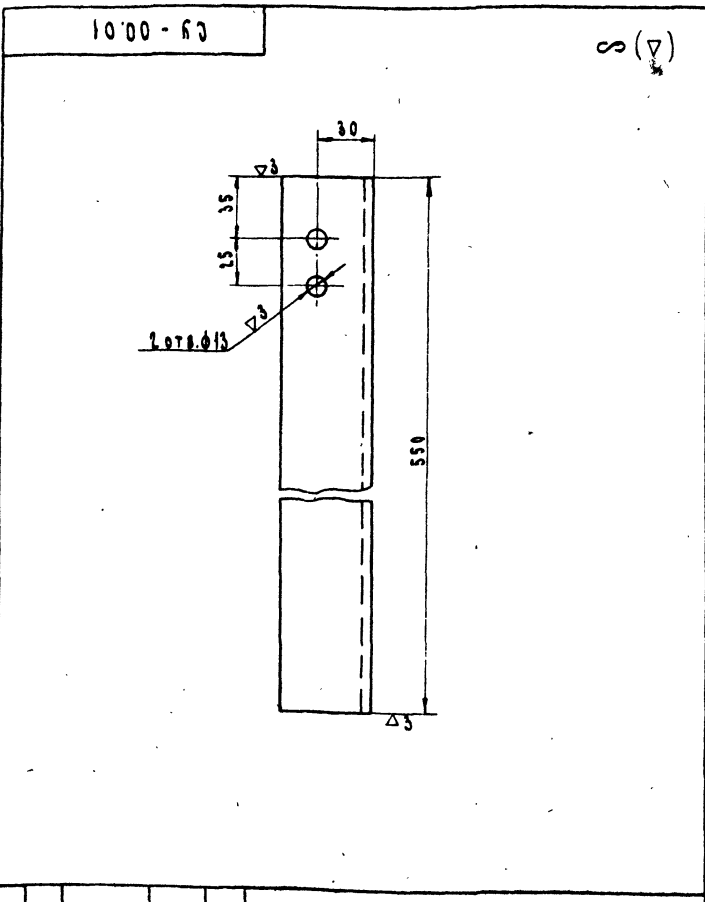
- 1 Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9461-60
- 2 Места сварки зачистить и пропаять свинцом

СУ - 01.00

Изм.	Лист	Л. док. №	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
1	1	Опора	С.О.		11	15	1:2
Изм. 1 Листов 1 Лист 1 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58				Гирросельхозаром г. Владимир 1972г.			

Копирована: Ковергина Формат И

Тир. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV



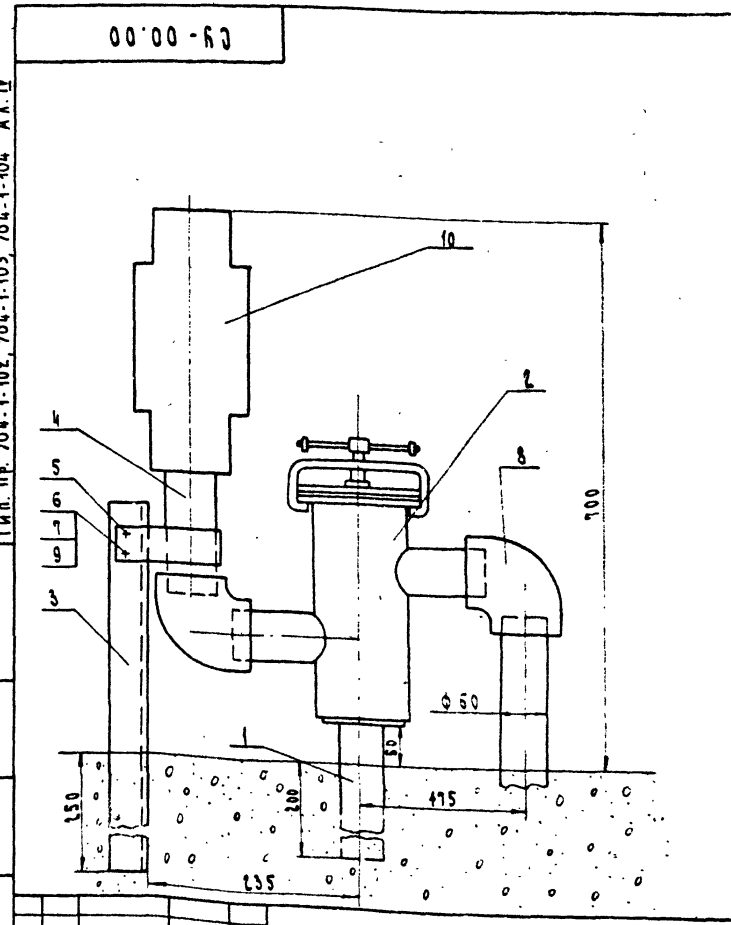
СУ - 00.01

Изм.	Лист	Л. док. №	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
1	1	Стойка	С.О.		14	17	1:2
Изм. 1 Листов 1 Угол 50x50 мм ГОСТ 8509-72 Равнобок ст. 3 ГОСТ 555-58				Гирросельхозаром г. Владимир 1972г.			

Копирована: Ковергина Формат И

Тир. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

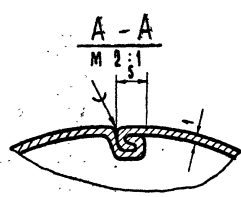
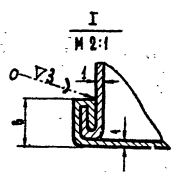
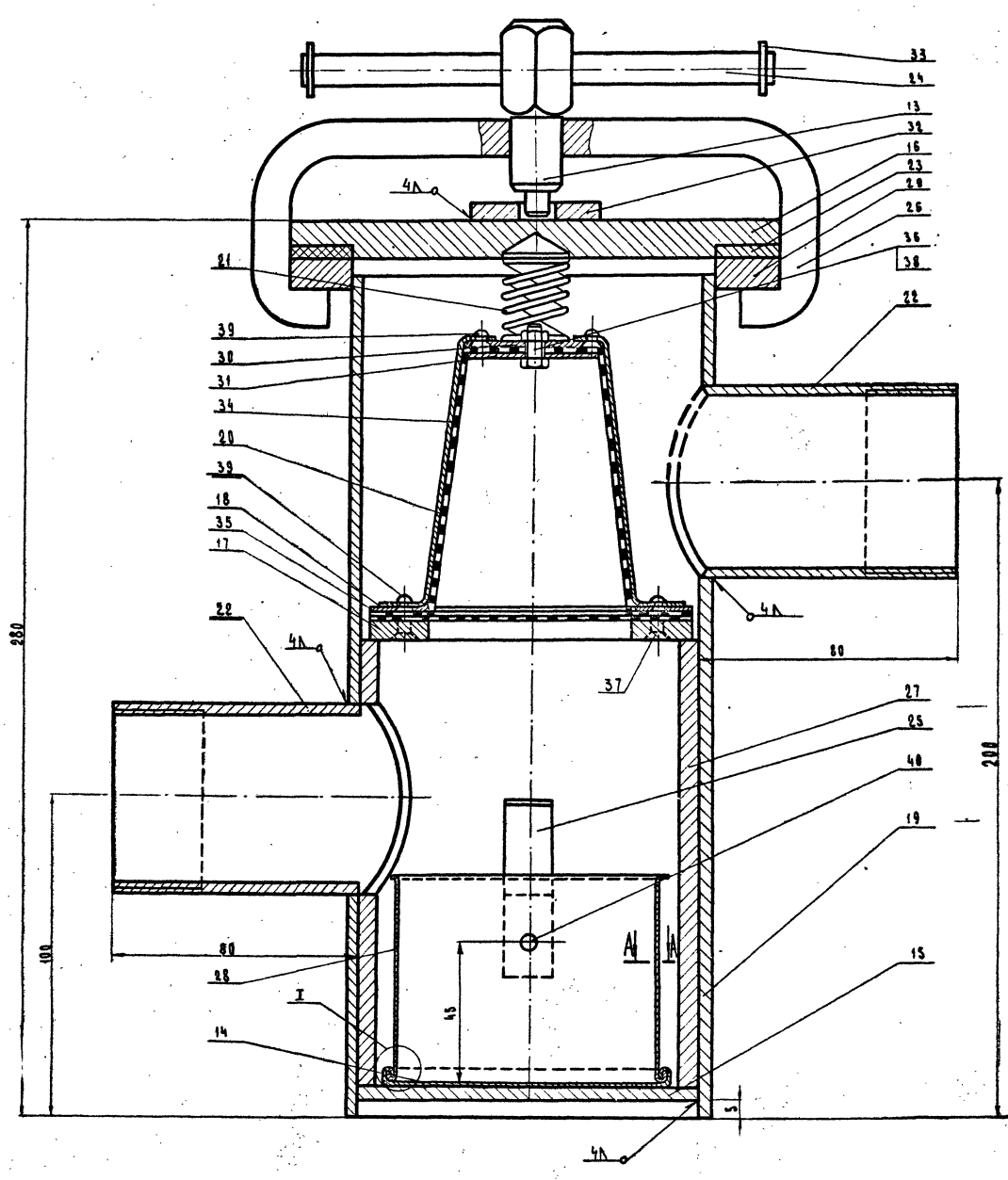
Тир. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV



СУ - 00.00

Изм.	Лист	Л. док. №	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
1	1	Самное устройство	С.О.		14	22.35	1:5
Изм. 1 Листов 1 Гирросельхозаром г. Владимир 1972г.				Гирросельхозаром г. Владимир 1972г.			

Копирована: Ковергина Формат И



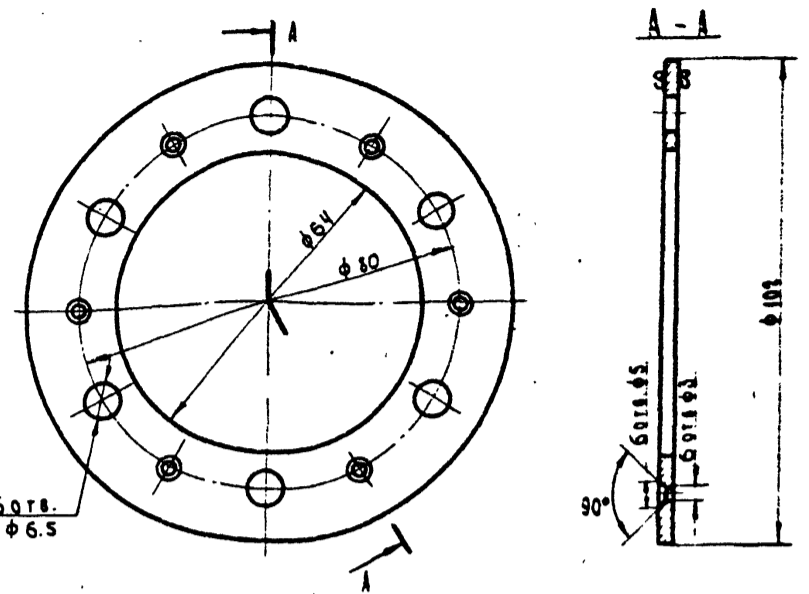
1. СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42 ПОСТ. 9467-60.  
 2. МЕСТА СВАРКИ ЗАЧИСТИТЬ И ПРОШВАКАВАТЬ.

ИЗМ. № 1. ДИЗАЙНЕР: А.А. ТАТА. ВОД. ДИЗ. А.А. ТАТА. ИНЖ. ДИЗ. А.А. ТАТА.

				04 02.00			
ИЗМ.	ДИЗ.	№ ДИЗ.	ПРОП.	ДАТА	СЛИВНОЙ ФИЛЬТР	Лист	МАСШ. (МАСШТАБ)
РАЗРАБ.	ГОММЕННА					11,5	1:1
ИЗВ.	АНТИЛОВ					Лист 5	Листов 21
СВ. СР.	ВАКСЕНКО					ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ г. Владимир 1972.	
САМОУЧ.	ИВАНОВ				КОНТРАКТА. Терехов. Формат 22		12197-09 28

СУ-02.06

▽3(7)



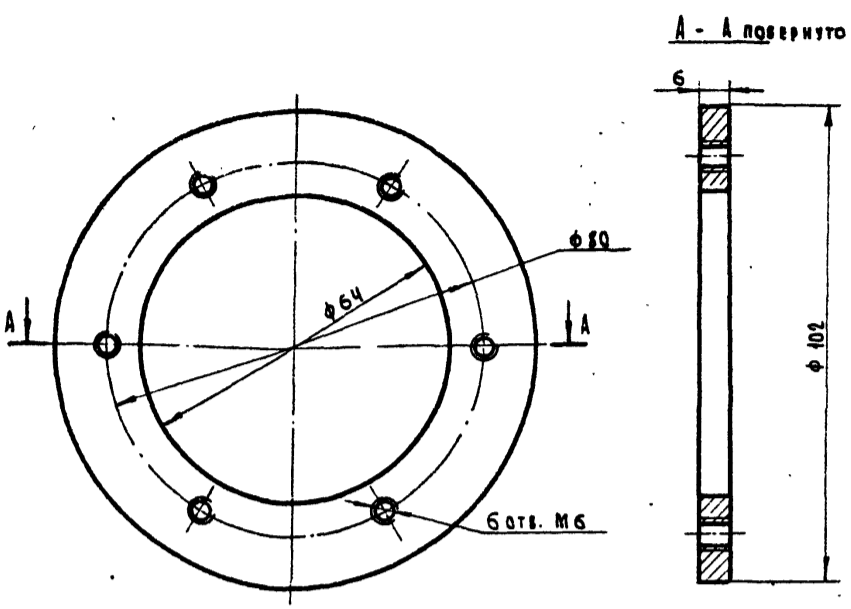
ТИП. ПР. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА

СУ-02.06				Лист	Масса	Масшт.
КОЛЬЦО ВЕРХНЕЕ				14	0.06	1:1
ИЗМ	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ГОМЫГИНА	30.1				
ПРОВ.	АНТИПОВ	30.1				
РУК. ГР.	АЛЕКСЕНКОВ	30.1				
ГАСНЕТС.	ИВАНОВ					
Лист 15 ГОСТ 3580-57				Лист 9		Листов 21
СТ 0 ГОСТ 17066-71				ИП РОССЕЛЬХОЗПРОМ		
				г. Владимир 1972г.		
КОПИРОВАА ФИЛТОВАА				ФОРМАТ И1		

СУ-02.05

▽3



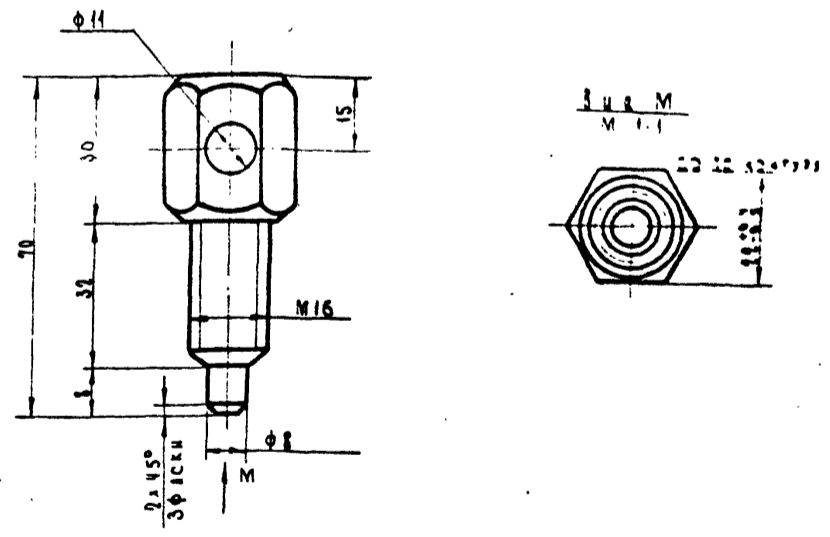
ТИП. ПР. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА

СУ-02.05				Лист	Масса	Масшт.
КОЛЬЦО НИЖНЕЕ				14	0.22	1:1
ИЗМ	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ГОМЫГИНА	30.1				
ПРОВ.	АНТИПОВ	30.1				
РУК. ГР.	АЛЕКСЕНКОВ	30.1				
ГАСНЕТС.	ИВАНОВ					
Лист 6				Листов 21		
Круг 105 ГОСТ 2590-71				ИП РОССЕЛЬХОЗПРОМ		
Ст. 3 ГОСТ 535-58				г. Владимир 1972г.		
КОПИРОВАА ФИЛТОВАА				ФОРМАТ И1		

СУ-02.01

▽3(7)



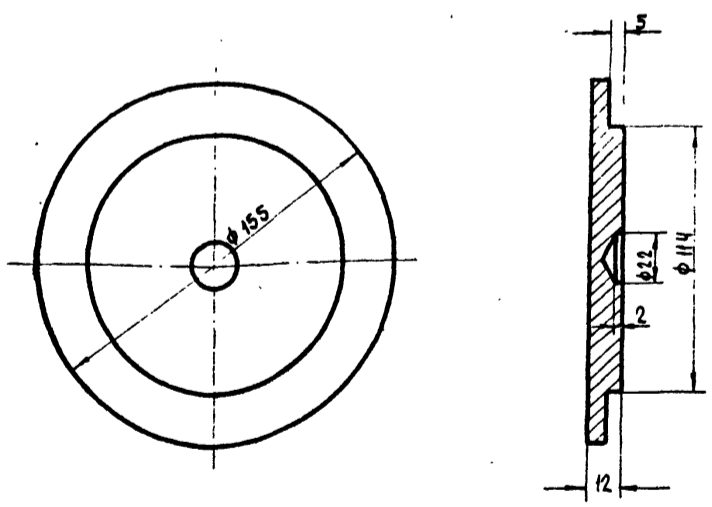
ТИП. ПР. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА

СУ-02.01				Лист	Масса	Масшт.
ВИНТ ЗАЖИМНОЙ				14	0.25	1:1
ИЗМ	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ГОМЫГИНА	30.1				
ПРОВ.	АНТИПОВ	30.1				
РУК. ГР.	АЛЕКСЕНКОВ	30.1				
ГАСНЕТС.	ИВАНОВ					
Шестигранный 22 ГОСТ 2879-59				ИП РОССЕЛЬХОЗПРОМ		
Ст. 20 ГОСТ 1050-50				г. Владимир 1972г.		
КОПИРОВАА ФИЛТОВАА				ФОРМАТ И1		

СУ-02.04

▽3



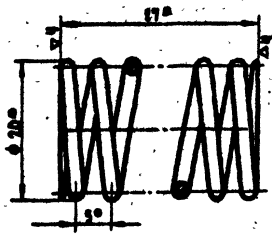
ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА

СУ-02.04				Лист	Масса	Масшт.
КРЫШКА				7	1.63	1:2
ИЗМ	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ГОМЫГИНА	30.1				
ПРОВ.	АНТИПОВ	30.1				
РУК. ГР.	АЛЕКСЕНКОВ	30.1				
ГАСНЕТС.	ИВАНОВ					
Лист 7				Листов 21		
Круг 160 ГОСТ 2590-71				ИП РОССЕЛЬХОЗПРОМ		
Ст. 3 ГОСТ 535-58				г. Владимир 1972г.		
КОПИРОВАА ФИЛТОВАА				ФОРМАТ И1		

СУ-02.09

СЗ(Г)



Длина разогнутой пружины L=326мм.  
 Число рабочих витков n=5.  
 Число витков опоры n=7.  
 Направление намотки - левое.  
 Диаметр контрольного стержня  $\phi$ с: 16мм.

СУ-02.09

ПРУЖИНА.

Лист. Масса лист.

№ 0.01 2:1

Лист 12 Листов 21

ИПРОСАБХОЗПРОМ

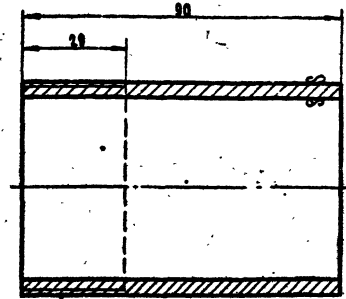
г. Владимир 1972г.

Проволока 2 ГОСТ 14963-69

КОРПУС ФАБРИКА ФОРМАТ II

СУ-02.10

СЗ(Г)



Тупо 2°

СУ-02.10

ПАТРУБОК.

Лист. Масса лист.

№ 0.41 1:1

Лист 13 Листов 21

ИПРОСАБХОЗПРОМ

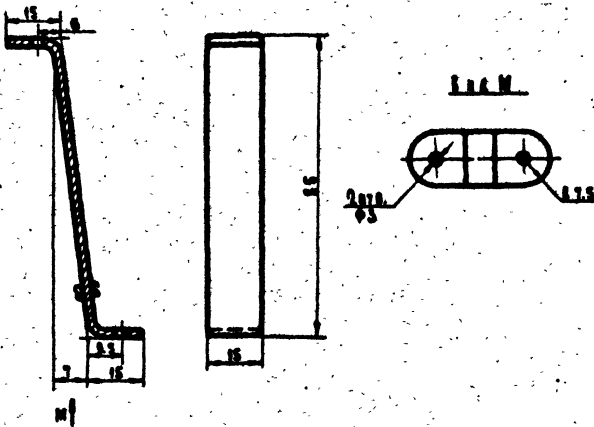
г. Владимир 1972г.

Труба 50 ГОСТ 3262-62

КОРПУС ФАБРИКА ФОРМАТ II

СУ-02.08

СЗ(Г)



СУ-02.08

ХОЗРА.

Лист. Масса лист.

№ 0.07 1:1

Лист 11 Листов 21

ИПРОСАБХОЗПРОМ

г. Владимир 1972г.

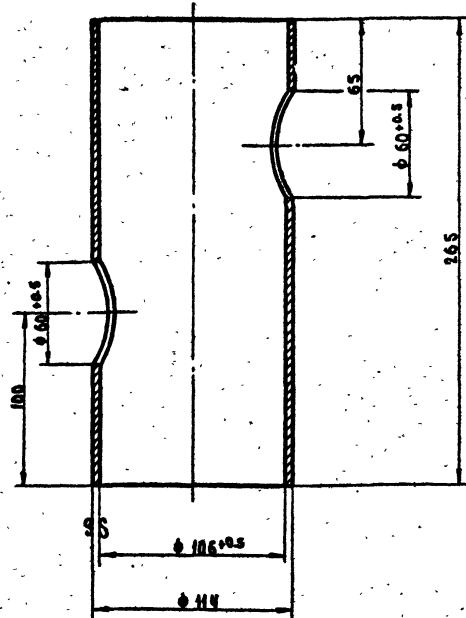
Лист 1.5 ГОСТ 3680-57

Ст. 0 ГОСТ 17066-71

КОРПУС ФАБРИКА ФОРМАТ II

СУ-02.07

СЗ(Г)



СУ-02.07

КОРПУС ФАБРИКА.

Лист. Масса лист.

№ 4.1 1:2

Лист 10 Листов 21

ИПРОСАБХОЗПРОМ

г. Владимир 1972г.

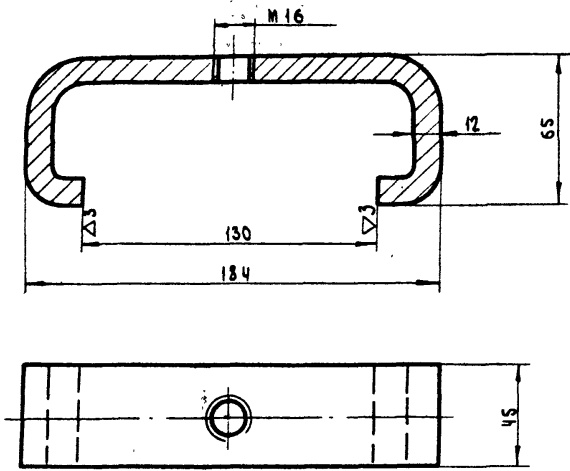
Труба вн. 106x4-20 ГОСТ 8732-70

КОРПУС ФАБРИКА ФОРМАТ II

СИ-02.14

31

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И



в заготовки - 740 мм

СИ-02.14

Скоба

Лист	№ докум	Роль	Дата
1	1.1	1:2	
Лист 16		Листов 21	

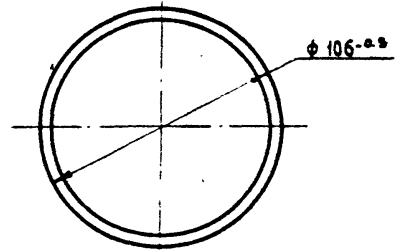
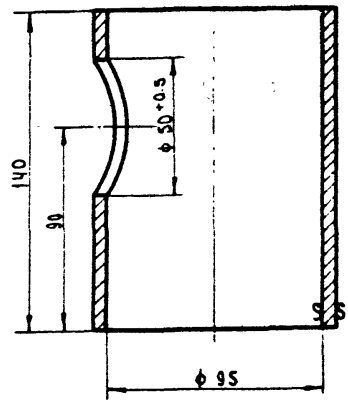
Лист 1.5 ГОСТ 3680-57  
Ст. 3 ГОСТ 535-58  
ИП РОСЕЛЬХОЗПРОМ  
г. Владимир 1972г.

Копировал Филатова Формат 11

СИ-02.15

31

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И



СИ-02.15

Стакан

Лист	№ докум	Роль	Дата
1	1.4	1:2	
Лист 17		Листов 21	

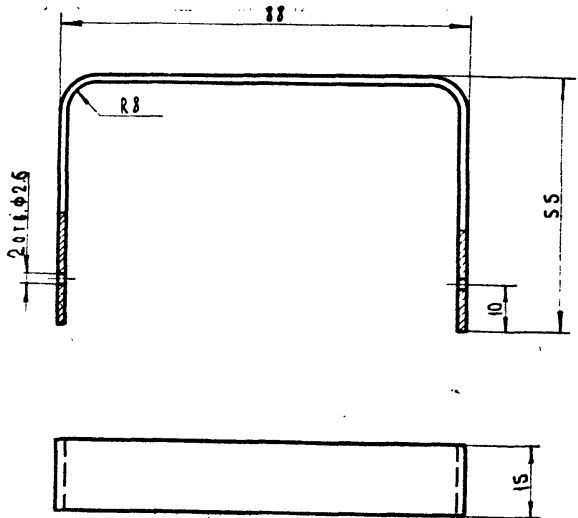
Труба БН 95x5.5-20 ГОСТ 5732-70  
ИП РОСЕЛЬХОЗПРОМ  
г. Владимир 1972г.

Копировал Филатова Формат 11

СИ-02.13

31

Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И



в заготовки = 204 мм.

СИ-02.13

Ручка отстойника

Лист	№ докум	Роль	Дата
1	0.03	1:1	
Лист 15		Листов 21	

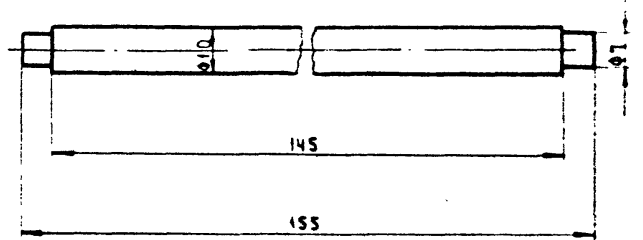
Лист 1.5 ГОСТ 3680-57  
Ст. 0 ГОСТ 17066-71  
ИП РОСЕЛЬХОЗПРОМ  
г. Владимир 1972г.

Копировал Филатова Формат 11

СИ-02.12

31

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И



СИ-02.12

Рычаг

Лист	№ докум	Роль	Дата
1	0.09	1:1	
Лист 14		Листов 21	

Лист 1.5 ГОСТ 3680-57  
Ст. 3 ГОСТ 535-58  
ИП РОСЕЛЬХОЗПРОМ  
г. Владимир 1972г.

Копировал Филатова Формат 11

(Δ)▽

CY-02.18

**Шайба верхняя.**

№ лист	№ докум.	Дата	Лист
1	Тех. проект	10.01.02	20
2	Л. П. В.	10.01.02	21
3	Л. П. В.	10.01.02	21

Лист	Масса	Масшт.
20	0.07	1:1

Лист 1.5 ГОСТ 3680-57  
Ст. 0 ГОСТ 17066-71

ГНПРОСЕАХОЗПРОМ  
г. Владимир 1972г.

Копированная Филатов Формат 11

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.П.

(Δ)▽

CY-02.22

**Сетка боковая.**

№ лист	№ докум.	Дата	Лист
1	Тех. проект	10.01.02	21
2	Л. П. В.	10.01.02	21
3	Л. П. В.	10.01.02	21

Лист	Масса	Масшт.
21	1.8	1:2

Лист 1.5 ГОСТ 3680-57  
Ст. 0 ГОСТ 17066-71

ГНПРОСЕАХОЗПРОМ  
г. Владимир 1972г.

Копированная Филатов Формат 11

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.П.

(Δ)▽

CY-02.19

**Шайба нижняя.**

№ лист	№ докум.	Дата	Лист
1	Тех. проект	10.01.02	19
2	Л. П. В.	10.01.02	21
3	Л. П. В.	10.01.02	21

Лист	Масса	Масшт.
19	0.02	1:1

Лист 1.5 ГОСТ 3680-57  
Ст. 0 ГОСТ 17066-71

ГНПРОСЕАХОЗПРОМ  
г. Владимир 1972г.

Копированная Филатов Формат 11

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.П.

(Δ)▽

CY-02.17

**Фланец.**

№ лист	№ докум.	Дата	Лист
1	Тех. проект	10.01.02	18
2	Л. П. В.	10.01.02	21
3	Л. П. В.	10.01.02	21

Лист	Масса	Масшт.
18	0.67	1:2

Лист 1.5 ГОСТ 3680-57  
Ст. 3 ГОСТ 500-58

ГНПРОСЕАХОЗПРОМ  
г. Владимир 1972г.

Копированная Филатов Формат 11

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.П.



Table with columns: ФОРМАТ, ЗОНА, POS, ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ, КОЛ., ПРИМЕЧАНИЕ. Contains items like СТАКАН, СТАЕНКА, ФЛАНЕЦ, ШАЙБА. Includes section 'СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ' and 'МАТЕРИАЛЫ'.

Table with columns: ФОРМАТ, ЗОНА, POS, ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ, КОЛ., ПРИМЕЧАНИЕ. Contains items like ЛИСТ, ТРУБА, ШЕСТИГРАННИК. Includes section 'СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ' and 'МАТЕРИАЛЫ'.

Table with columns: ФОРМАТ, ЗОНА, POS, ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ, КОЛ., ПРИМЕЧАНИЕ. Contains items like СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА, ДЕТАЛИ, ПЛАСТИНА, ТРУБА. Includes section 'МАТЕРИАЛЫ'.

Table with columns: ФОРМАТ, ЗОНА, POS, ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ, КОЛ., ПРИМЕЧАНИЕ. Contains items like ДОКУМЕНТАЦИЯ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ, СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА, ОПОРЫ, ФИЛЬТРЫ, ДЕТАЛИ.

001 00-0110

Имп. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И

1. Всасывающий клапан 15 изготовить по чертежу.
2. Фланец 19 изготовить по фланцу топливорейтинга.
3. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.
4. Места сварки зачистить и проплатить.

ПГР-00.100

Всасывающее устройство

Лит.	Масса	Материал
л	22,6	1,5
Лист 2 Листов 11		
Гипросельхозпром г. Владимир 1972г.		

копирует Семзлина Формат II

01 00-0110

35

Имп. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И

1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.
2. Места сварки зачистить и проплатить.

ПГР-00.110

Патрубок

Лит.	Масса	Материал
л	4,3	1,5
Лист 3 Листов 11		
Гипросельхозпром г. Владимир 1972г.		

копирует Семзлина Формат II

000 00-0110

Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И

1. Размеры резервуаров ёмкостью 5, 10, 25, 50 л принимать по ГОСТ 17032-71.
2. Поплавковый уровень 4ДУ устанавливается в резервуар ёмкостью 10, 25, 50 л.
3. Замер уровня бензина в резервуаре ёмкостью 5 л производится замерным устройством.
4. Оборудование резервуаров ёмкостью 5, 10, 25, 50 л аналогично.

ПГР-00.000

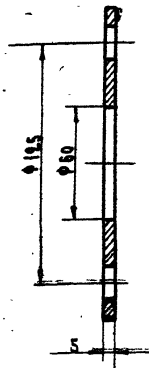
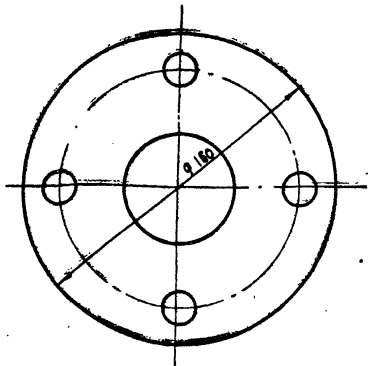
Оборудование заземлённого топливорейтинга для световых измерений

Лит.	Масса	Материал
л	1,25	1,5
Лист 4 Листов 11		
Гипросельхозпром г. Владимир 1972г.		

3791-04

копирует Семзлина Формат II

ПТР-00.202



ПТР-00.202

ПРОКЛАДКА

Лист	Масса	Масшт.
1	0.02	1:2

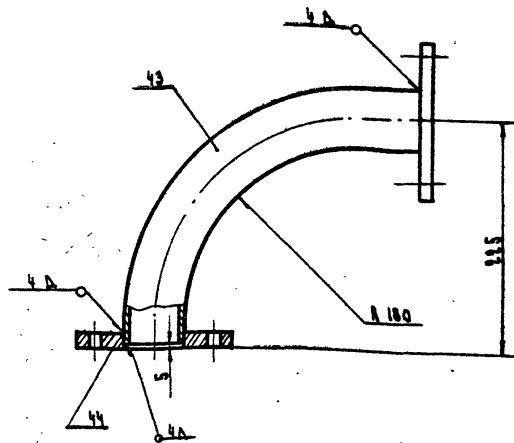
Листов 1

Гипросельхозпром г. Владимир 1972г

Копировала Дегтяренко Формат II

ПТР-00.210

35



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9487-60  
Места сварки зачистить и пропатаковать

ПТР-00.210

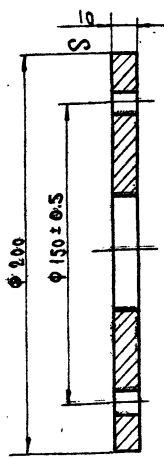
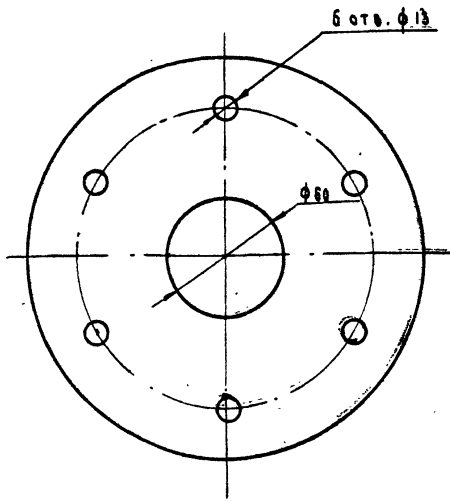
ПАТРУБОК

Лист	Масса	Масшт.
1	5.56	1:1

Листов 1  
Гипросельхозпром г. Владимир 1972г

Копировала Дегтяренко Формат II

ПТР-00.204



ПТР-00.204

ФЛАНЕЦ

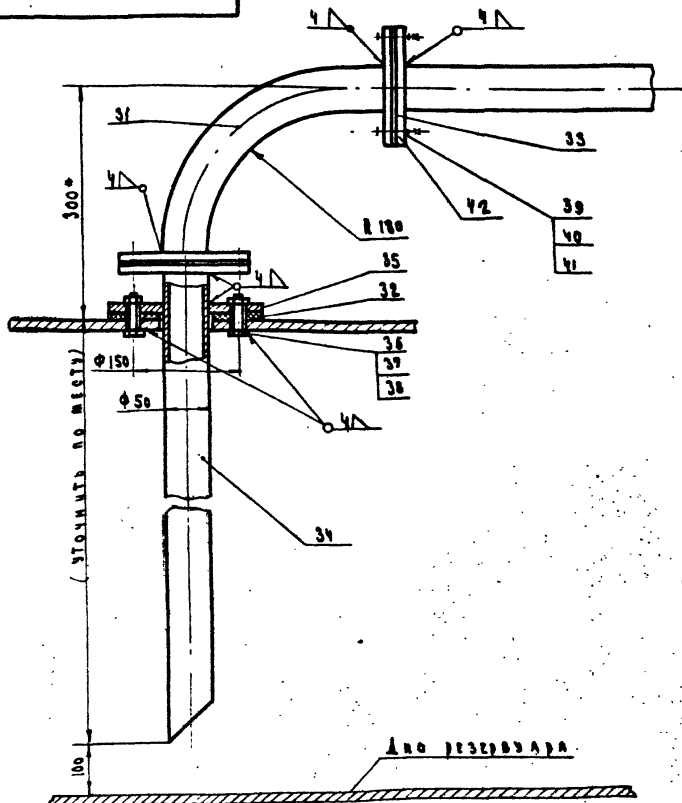
Лист	Масса	Масшт.
1	1.7	1:2

Листов 1  
200 ГОСТ 2590-71  
ст.3 ГОСТ 535-58

Гипросельхозпром г. Владимир 1972г

Крив

ПТР-00.200



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9487-60  
Места сварки зачистить и пропатаковать

ПТР-00.200

СЛИВНАЯ ТРУБА

Лист	Масса	Масшт.
1	22.5	1:5

Листов 1  
Подземные резервуары топлива  
Гипросельхозпром г. Владимир 1972г

Копировала Дегтяренко Формат II

(Δ) С

ПР - 00.301

ПР - 00.301

**Стойка**

Изм.	Лист	№ док. №	Подп.	Дата
1	1	Гомичина	Гомичина	1972
Проект: Гомичина				
Рек. гр.: Алексеевич				
Гл. спец.: Иванов				
Исполнитель: Иванов				

Изм.	Лист	№ док. №	Подп.	Дата
1	1	Гомичина	Гомичина	1972
Проект: Гомичина				
Рек. гр.: Алексеевич				
Гл. спец.: Иванов				
Исполнитель: Иванов				

Угол равновесия: 46-48 мм ГОСТ 800-76  
Ст. 3 ГОСТ 535-58  
Г. ВЛАДИМИР 1972 г.

Копирован - АИЗДА ФОРМАТ И

ПР - 00.300

ПР - 00.300

**Стойка для крепления резервуара**

Изм.	Лист	№ док. №	Подп.	Дата
1	1	Гомичина	Гомичина	1972
Проект: Гомичина				
Рек. гр.: Алексеевич				
Гл. спец.: Иванов				
Исполнитель: Иванов				

Изм.	Лист	№ док. №	Подп.	Дата
1	1	Гомичина	Гомичина	1972
Проект: Гомичина				
Рек. гр.: Алексеевич				
Гл. спец.: Иванов				
Исполнитель: Иванов				

1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 947-60.  
2. Место сварки зачистить и прокатать.  
3. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

Г. ВЛАДИМИР 1972 г.

Копирован - АИЗДА ФОРМАТ И

ПР - 00.101

ПР - 00.101

**Прокладка**

Изм.	Лист	№ док. №	Подп.	Дата
1	1	Гомичина	Гомичина	1972
Проект: Гомичина				
Рек. гр.: Алексеевич				
Гл. спец.: Иванов				
Исполнитель: Иванов				

Изм.	Лист	№ док. №	Подп.	Дата
1	1	Гомичина	Гомичина	1972
Проект: Гомичина				
Рек. гр.: Алексеевич				
Гл. спец.: Иванов				
Исполнитель: Иванов				

Паронит ГОСТ 481-71  
Г. ВЛАДИМИР 1972 г.

Копирован - АИЗДА ФОРМАТ И

ПР - 00.105

ПР - 00.105

**Фланец**

Изм.	Лист	№ док. №	Подп.	Дата
1	1	Гомичина	Гомичина	1972
Проект: Гомичина				
Рек. гр.: Алексеевич				
Гл. спец.: Иванов				
Исполнитель: Иванов				

Изм.	Лист	№ док. №	Подп.	Дата
1	1	Гомичина	Гомичина	1972
Проект: Гомичина				
Рек. гр.: Алексеевич				
Гл. спец.: Иванов				
Исполнитель: Иванов				

Круг 100 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-58  
Г. ВЛАДИМИР 1972 г.

Копирован - АИЗДА ФОРМАТ И

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.П.

Имя, Инициалы, Подп. и Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примечание.
				Прочие изделия.		
		28		Всасывающий клапан.	1	Комплект 52х50-23
			ПГР-00.10	Сборочная единица.		
				Детали.		
		29	ПГР-00.11	Труба $\varnothing$ 315		
				Труба 40 ГОСТ 3262-62	1	1,04 кг.
				Стандартные изделия.		
		30		Фланец ГОСТ 12827-67	2	
			ПГР-00.200	Сборочный чертеж.		
				Сборочная единица.		
		31	ПГР-00.210	Патрубок.		
				Детали.		
		32	ПГР-00.201	Прокладка.		
				Паронит ГОСТ 481-71	0,03	кг.
		33	ПГР-00.202	Прокладка.	2	
		34	ПГР-00.203	Труба $\varnothing$ 2000.		
				Труба 50 ГОСТ 3262-62	1	9,76 кг.
		35	ПГР-00.204	Фланец.	1	
				Стандартные изделия.		
					ПГР-00.000	Лист 3

Копировал. Балабаева Формат И

Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.П.

Имя, Инициалы, Подп. и Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примечание.
		12		Указатель уровня УДУ-5А.	1	Клинья 5-А
		13		Труба вентиляционная	1	Железные
		14		Фланец.		ст. 20
			ПГР-00.100	Сборочный чертеж.		
				Сборочная единица.		
		15	ПГР-00.110	Патрубок.		
				Детали.		
		16	ПГР-00.101	Прокладка.	1	
		17	ПГР-00.102	Прокладка.		
				Паронит ГОСТ 481-71.	3	изготовить при монтаже
		18	ПГР-00.103	Труба $\varnothing$ 2000.		
				Труба 40 ГОСТ 3262-62	1	7,68 кг.
		19	ПГР-00.104	Фланец.		
				Ст. 20. ГОСТ 380-71	1	1,7 кг.
		20	ПГР-00.105	Фланец.		
				Стандартные изделия.		
		21		Болт М12х45 ГОСТ 7798-70	6	
		22		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	6	
		23		Шайба 12 ГОСТ 1371-68	6	
		24		Болт М16х40 ГОСТ 7798-70	8	
		25		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	8	
		26		Шайба 16 ГОСТ 1371-68	8	
		27		Фланец ГОСТ 12827-67	2	
					ПГР-00.000	Лист 2

Копировал. Балабаева Формат И

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.П.

Имя, Инициалы, Подп. и Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примечание.
		36		Болт М12 ГОСТ 7798-70	6	
		37		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	6	
		38		Шайба 12 ГОСТ 1371-68	6	
		39		Болт М16 ГОСТ 7798-70	8	
		40		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	8	
		41		Шайба 16 ГОСТ 1371-68	8	
		42		Фланец Ду=50 ГОСТ 12827-67	2	
			ПГР-00.210	Сборочная единица.		
				Детали.		
		43	ПГР-00.211	Труба $\varnothing$ 350 мм.		
				Труба 50 ГОСТ 3262-62	1	1,7 кг.
				Стандартные изделия.		
		44		Фланец Ду=50 ГОСТ 12827-67	2	
			ПГР-00.300	Сборочная единица.		
				Детали.		
		45	ПГР-00.301	Стойка.	1	
		46	ПГР-00.302	Угол $\varnothing$ 500		
				Угол 45х45х4 ГОСТ 8509-72		
				равновес. ст 3 ГОСТ 535-72	2	2,73 кг.
		47	ПГР-00.303	Упор $\varnothing$ 500.		
				Угол 50х50х4 ГОСТ 8509-72		
				равновес. ст 3, ГОСТ 535-58	1	1,5 кг.
					ПГР-00.000	Лист 4

Копировал. Балабаева Формат И

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.П.

Имя, Инициалы, Подп. и Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примечание.
				Документация.		
			ПГР-00.000	Сборочный чертеж.		
				Сборочные единицы.		
		1	ПГР-00.100	Всасывающее устройство		
		2	ПГР-00.200	Сливная труба.		
		3	ПГР-00.300	Стойка для крепления УДУ		
				Стандартные изделия.		
		4		Люк замерный.		
				ГОСТ 16135-70	1	
		5		Патрубок замерного		
				люка ГОСТ 4629-70	1	
				Прочие изделия.		
		6		Совмещенный механический		
				дымчатый клапан СМК-50	1	
		7		Зачистная труба	1	
		8		Клемма.	2	
		9		Огневой предохранитель ОН-50	1	
		10		Плавящийся топливopриемник	1	
		11		Стойка крепления		
				трубы вентиляционной	1	
					ПГР-00.000	Лист 6
ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. И ДАТА				Оборудование пазежного горизонтального резервуара для светлых нефтепродуктов. Спецификация.	Лист 1	Листов 6
РАЗРАБ. ГОМОГИНА					Гипросельхозпром. г. Владимир 1972г.	

Копировал. Балабаева Формат И

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Детали		
				Подставка для хранения бочек	1	
				Материал		
				Сосна ГОСТ 8486-66	133	кг.

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разр.	Гомыгина	Гом					
Пров.	Антипов	Анти					
Рук. гр.	Алексеев	Алек					
Гл. спец.	Иванов	Иван					

Подставка для хранения бочек. Спецификация. Гипросельхозпром г. Владимир. 1972г.

Копировал. Балабаева Формат 11.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				00-ИЦ		

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разр.	Гомыгина	Гом					
Пров.	Антипов	Анти					
Рук. гр.	Алексеев	Алек					
Гл. спец.	Иванов	Иван					

Подставка для хранения бочек. Сосна ГОСТ 8486-66. Гипросельхозпром г. Владимир 1972г.

Копировал. Балабаева Формат 11.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		41	ст. 3 ГОСТ 380-71		0.02	
		42	ст. 3 ГОСТ 380-71		3.86	кг.
		43	Труба 50 ГОСТ 3262-62		1.7	кг.
		44	ст. 3 ГОСТ 380-71		3.86	кг.
		45	Угол 45x45x4 ГОСТ 8509-72			
			равноок ст.3 ГОСТ 535-58		3.6	кг.
		46	Угол 45x45x4 ГОСТ 8509-72			
			равноок ст.3 ГОСТ 535-58		2.73	кг.
		47	Угол 45x45x4 ГОСТ 8509-72			
			равноок ст.3 ГОСТ 535-58		1.5	кг.

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов

ПГР - 00.000

Копировал. Балабаева. Формат 11.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Материал		
		16	Паронит ГОСТ 481-71		0.05	кг.
		17	Паронит ГОСТ 481-71		0.2	кг.
		18	Труба 40 ГОСТ 3262-62		5.7	кг.
		19	Ст. 3 ГОСТ 380-71		1.7	кг.
		20	Круг 200 ГОСТ 2590-71			
			ст.3 ГОСТ 535-58		1.7	кг.
		21	Ст. 3 ГОСТ 380-71		0.33	кг.
		22	Ст. 3 ГОСТ 380-71		0.144	кг.
		23	Ст. 3 ГОСТ 380-71		0.01	кг.
		24	Ст. 3 ГОСТ 380-71		0.752	кг.
		25	Ст. 3 ГОСТ 380-71		0.27	кг.
		26	Ст. 3 ГОСТ 380-71		0.02	кг.
		27	Ст. 3 ГОСТ 380-71		3.26	кг.
		29	Труба 40 ГОСТ 3262-62		1.04	кг.
		30	Ст. 3 ГОСТ 380-71		3.26	кг.
		32	Паронит ГОСТ 481-71		0.03	кг.
		33	Паронит ГОСТ 481-71		0.04	кг.
		34	Труба 50 ГОСТ 3262-62		9.76	кг.
		35	Круг 200 ГОСТ 2590-71			
			ст.3 ГОСТ 535-58		1.7	кг.
		36	ст. 3 ГОСТ 380-71		0.33	кг.
		37	ст. 3 ГОСТ 380-71		0.144	кг.
		38	ст. 3 ГОСТ 380-71		0.01	кг.
		39	ст. 3 ГОСТ 380-71		0.752	кг.
		40	ст. 3 ГОСТ 380-71		0.27	кг.

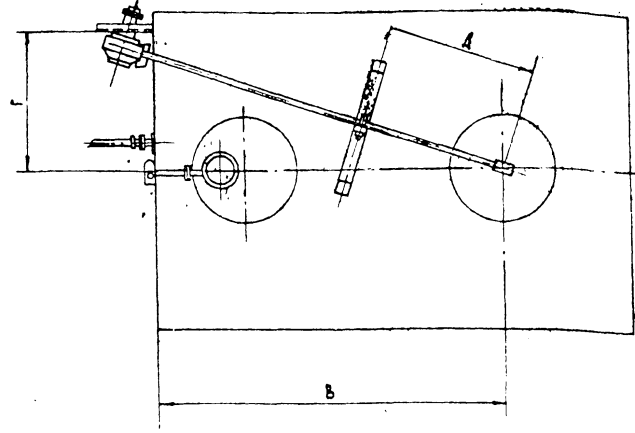
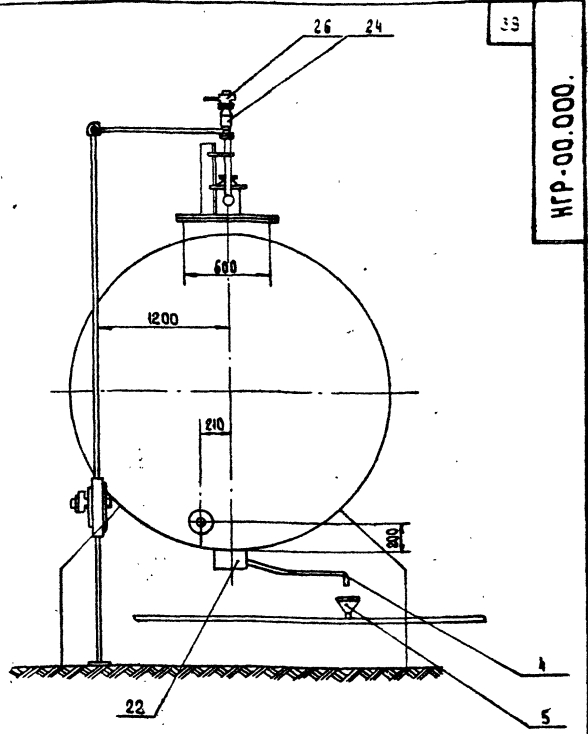
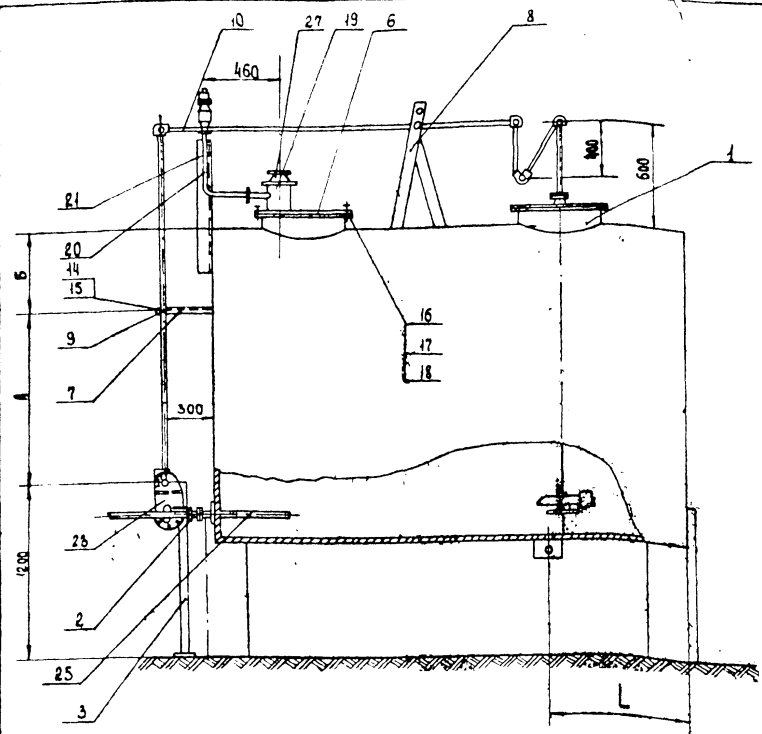
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов

ПГР - 00.000

Копировал. Балабаева. Формат 11.

Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104. А.А.В.В.И.У.

Имя, фамилия, должность, дата, подпись, печать



1. Размеры А; В; Г; Д и длины труб поз.10 указаны в таблице 1.
2. Размер L указан в таблице 2.
3. Переходник поз.2 применяется только для резервуаров емкостью 25; 50; 75 м³.
4. Оборудование резервуаров емкостью 5; 10; 25 м³ аналогично оборудованию резервуара емкостью 50 м³.

Таблица 1

Емк. резервуаров в м³	φ резервуара	А мм.	Б мм.	В мм.			Г мм.	Д мм.			ТРУБА	
				Ширина листа				Ширина листа			2 мм.	Вес в кг.
				1000	1400	1500		1000	1400	1500		
10	2220	1500	0	2500	2100	—	1000	2000	1600	—	6600	26.4
25	2760	770	840	2500	2100	—	1450	2000	1600	—	7270	29.0
50	2760	770	840	2500	2100	—	1200	2000	1600	—	7270	29.0
75	3240	1600	940	2500	—	2250	1200	2000	—	2000	7650	30.6

Таблица 2.

Емкость резервуаров м³	Ширина листа.	L'
10	1000	1200
	1400	
25	1400	1700
	2000	
50	1400	3700
	2000	
75	1500	4400
	2000	

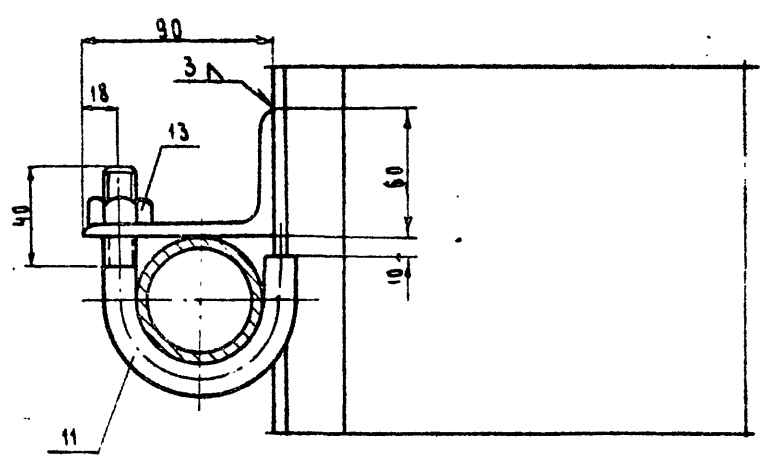
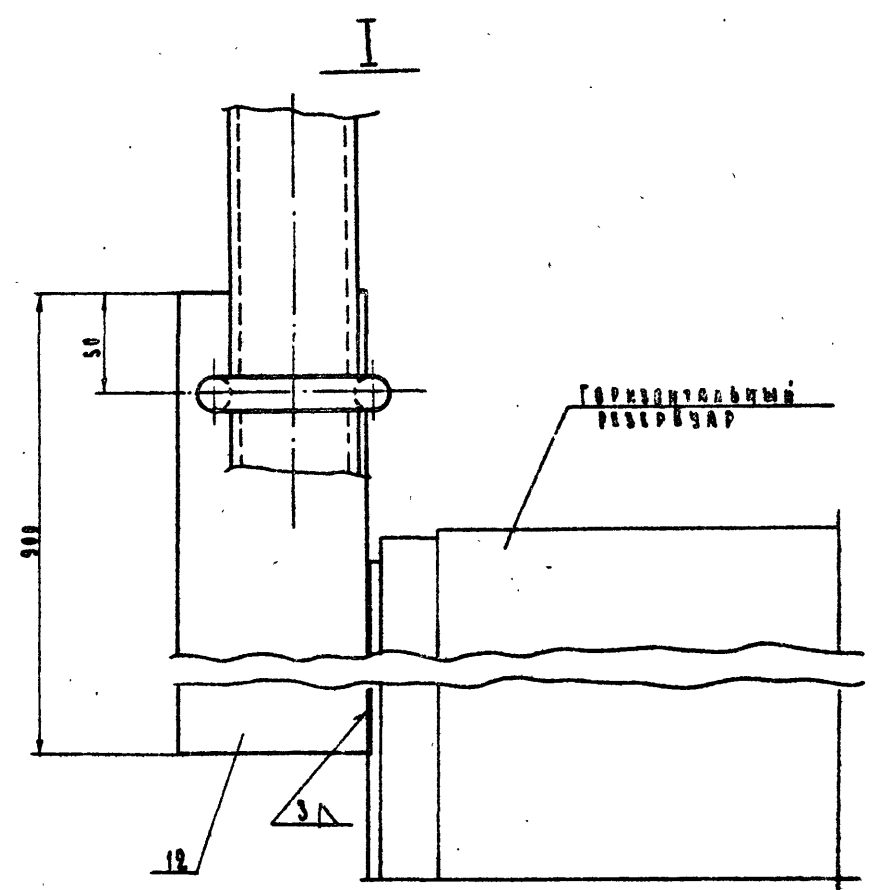
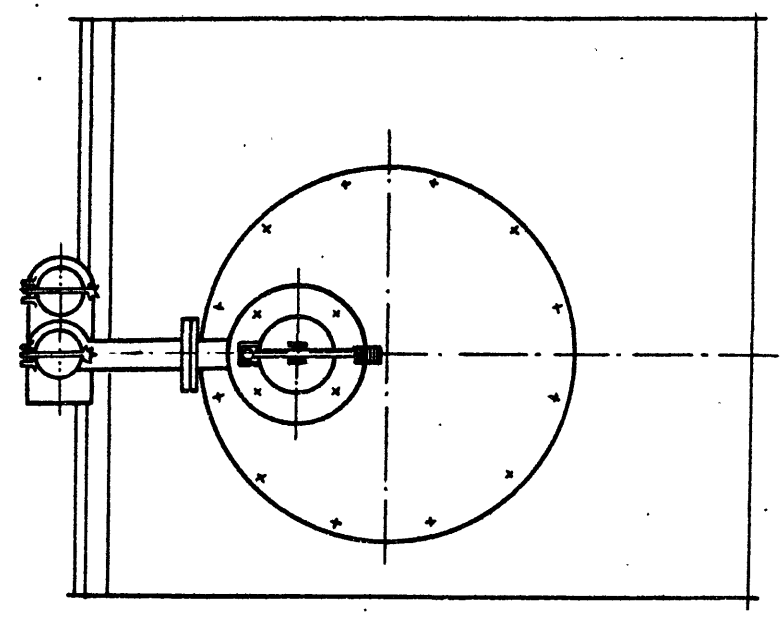
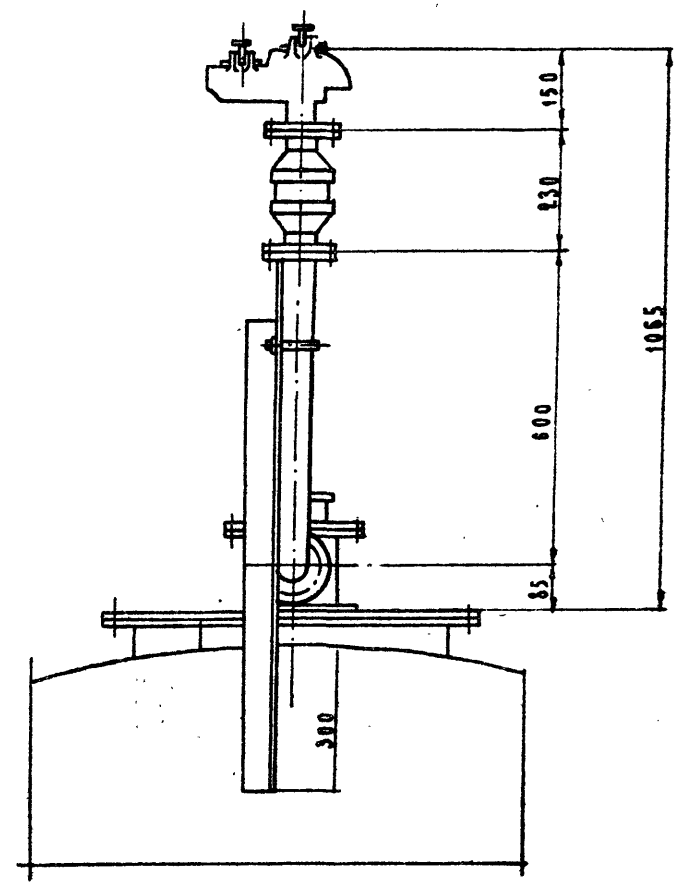
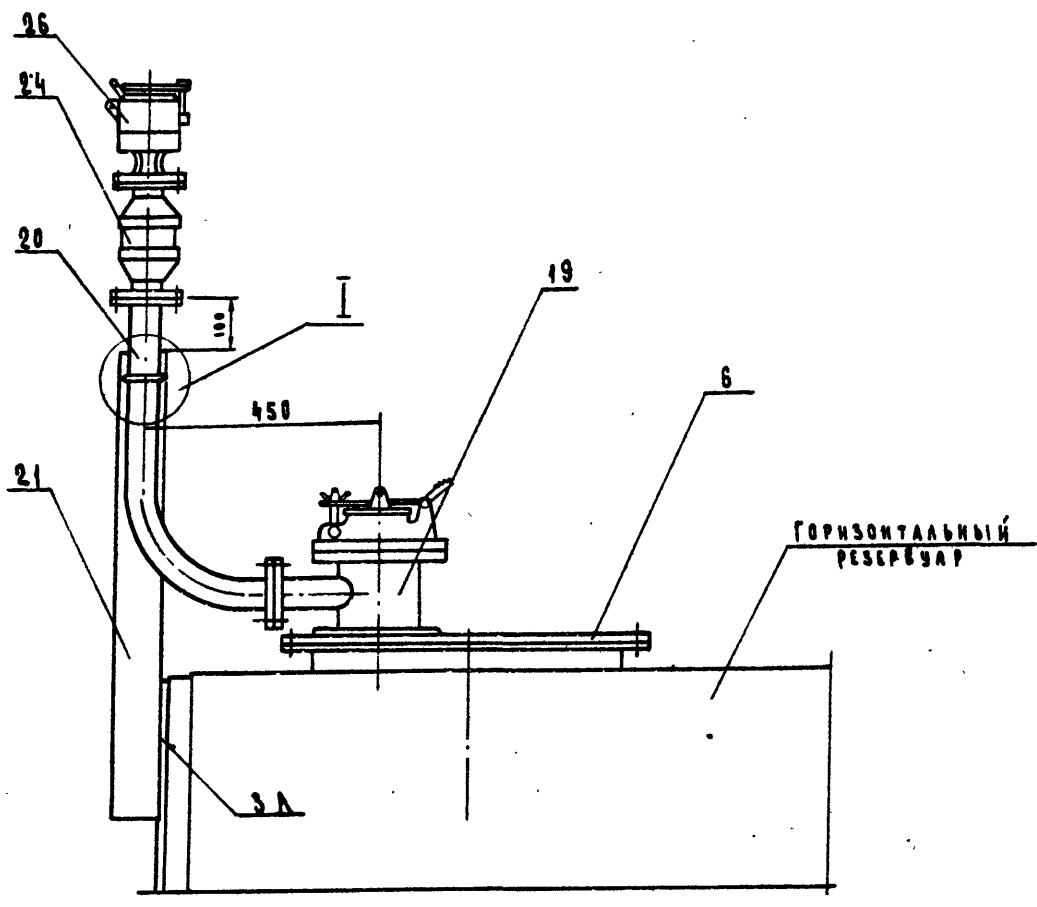
Общий вид на 2<sup>х</sup> листах.

НГР-00.000.

Имя, Фамилия, Инициалы	Должность	Подпись	Дата	Оборудование наземного горизонтального резервуара емкостью 50 м³ для светлых нефтепродуктов.	Лист	Масштаб	Масштаб
Имя, Фамилия, Инициалы	Должность	Подпись	Дата		Лист 1	Листов 22	1:25

Гипросельхозпром. г. Владимир 1972г.

НГР-00.000.



Чертеж дан на 28 листах.  
 Общий вид резервуара.  
 см. лист № 1.

Изм. Лист. Подп. и дата. Взам. инв. и Инв. №. Назв. подп. и дата. Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104. Алесон Ю.

Изм. Лист. Подп. и дата.				Взам. инв. и Инв. №. Назв. подп. и дата.			Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104. Алесон Ю.		
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Взам. инв.	Инв. №	Назв.	Подп.	Дата
			Голышева	2007					
			Антипов						
			Якесселькова						
			Иванов						
			Крылов						
<p>НГР - 00.000</p> <p>Оборудование наземного горизонтального резервуара емкостью 50 м³ для светлых нефтепродуктов.</p>							Лист	Масштаб	Масштаб
							24		1:25
							Лист 2	Листов 22	
							ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ г. Владимир 1972 г.		



(Δ) 3

НГР-00.015

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ	ГОЛУБЕВА			
ПРОВ	АНТИПОВ			
УКЛ	ГР. АЛЕКСАНКОВА			
ГЛ. СПЕЦ	ИВАНОВ			

**НГР-00.015**

**Кольцо опорное**

Лист	Масса	Масштаб
1	0.15	1:1

Лист 5 / Листов 22  
 70 ГОСТ 2590-74  
 Кург. ст.3 ГОСТ 595-58  
 Гипросельхозпром  
 г. Владимир 1972г

Копирова А. Дегтяренко. Формат И

(Δ) 1

НГР-00.010

**НГР-00.010**

**Патрубок**

Лист	Масса	Масштаб
34	107,3	1:10

Лист 6 / Листов 22  
 Гипросельхозпром  
 г. Владимир 1972г

Копирова А. Дегтяренко. Формат И

1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60
2. Места сварки зачистить и проплатовать

(Δ) 3

НГР-00.014

**НГР-00.014**

**Фланец**

Лист	Масса	Масштаб
24	16,0	1:10

Лист 1 / Листов 22  
 24 ГОСТ 5681-57  
 Лист ст.3 ГОСТ 500-58  
 Гипросельхозпром  
 г. Владимир 1972г

Копирова А. Дегтяренко. Формат И

(Δ) 3

НГР-00.013

**НГР-00.013**

**Фланец**

Лист	Масса	Масштаб
24	16,2	1:10

Лист 3 / Листов 22  
 24 ГОСТ 5681-57  
 Лист ст.3 ГОСТ 500-58  
 Гипросельхозпром  
 г. Владимир 1972г

Копирова А. Дегтяренко. Формат И

020 00 - 61H

1. Сварку производить электродами  
3-42 ГОСТ 9467-60.  
2. Места сварки зачистить и  
проплатовать.

ИЗМ. №	ПОДП.	ПОДА.	ДАТА
1	А.А.И.	10.10.72	1972

Н Р Р - 00 020

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
	1	4.43	1:2	

Переходник.

Лист 3 / листов 22

Гипросельхозпром  
г. Владимир 1972г.

Копировала Кротова Формат И

120 00 - 61H

▽3(0) 42

ИЗМ. №	ПОДП.	ПОДА.	ДАТА
1	А.А.И.	10.10.72	1972

Н Р Р - 00 021

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
	1	2.0	1:2	

Фланец.

Лист 10 / листов 22

10 ГОСТ 5661-57  
Ст. 3 ГОСТ 500-58

Гипросельхозпром  
г. Владимир 1972г.

Копировала Кротова Формат И

100 00 - 61H

▽3(0)

ИЗМ. №	ПОДП.	ПОДА.	ДАТА
1	А.А.И.	10.10.72	1972

Н Р Р - 00 001

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
	1	17.3	1:10	

Крышка  
коробовины

Лист 6 / листов 22

6 ГОСТ 5661-57  
Ст. 3 ГОСТ 500-58

Гипросельхозпром  
г. Владимир 1972г.

Копировала Кротова Формат И

200 00 002

▽3(0)

ИЗМ. №	ПОДП.	ПОДА.	ДАТА
1	А.А.И.	10.10.72	1972

Н Р Р - 00 002

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
	1	4.63	1:2	

Угольник.

Лист 7 / листов 22

56±56±5 ГОСТ 8509-72  
Угол равновок. Ст. 5 ГОСТ 535-58

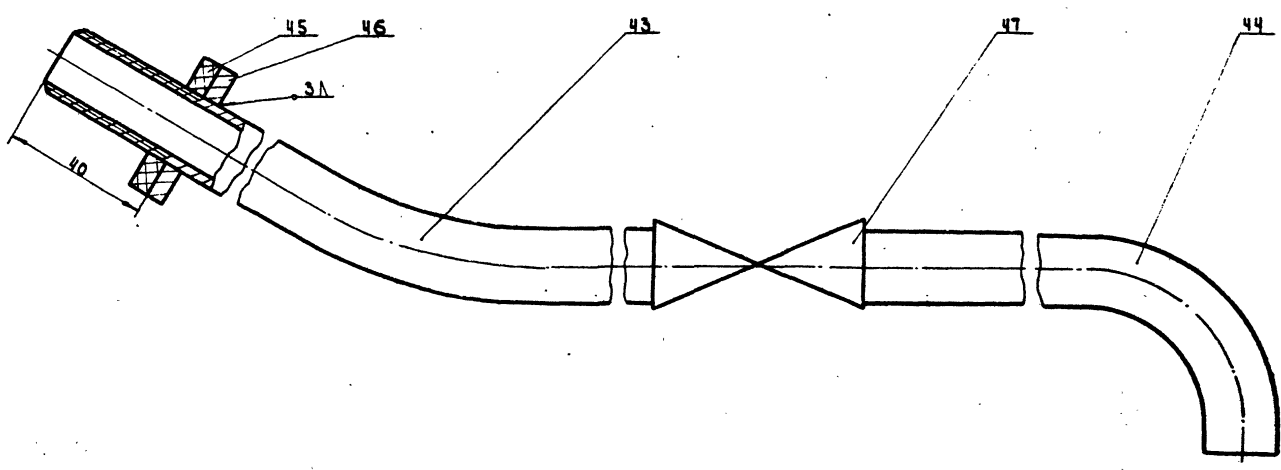
Гипросельхозпром  
г. Владимир 1972г.

Копировала Кротова Формат И

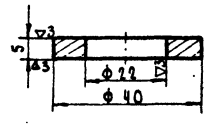
12797-04

42

0h0'00-d JH



поз. 46

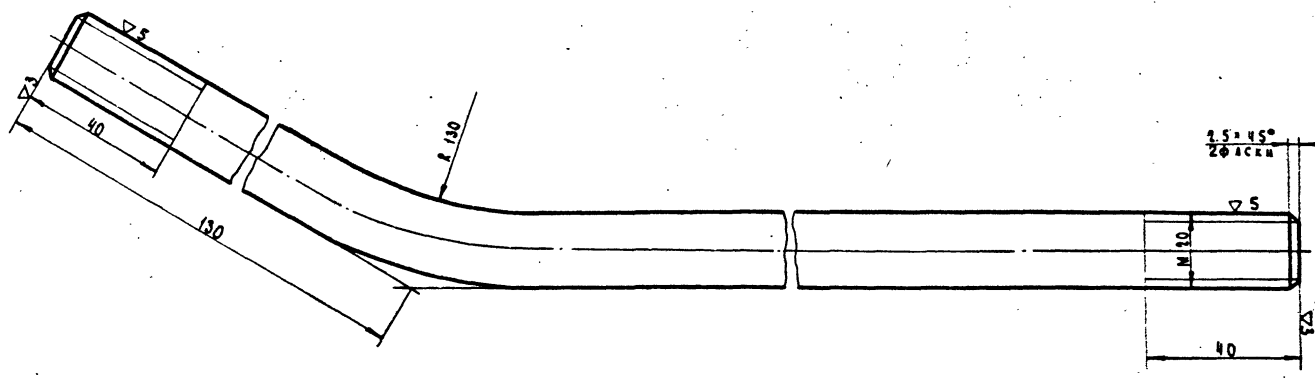


1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОЛОМ 3-42 ГОСТ 0467-60.
2. МЕСТА СВАРКИ ЗАЧИСТИТЬ И ПРОШИТАТЬ.

				<b>НГР-00.040</b>		
				<b>СПУСКНАЯ ТРУБА</b>		
ИЗМ.	ИСТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЛТ.	МАССА
РАСПР.	КОЛТУБЕВА	Рис			24	11,85
ПРОБ.	АНТИПОВ	13-14				1:1
РУК. ПР.	АЛЕКСЕЕНКОВА	13-14			Лист 12	Листов 22
РАСЧЕТ.	ИВАНОВ				ИПРОСЕАВХОСПРОМ г. ВАЛДИМИР 1972г.	

КОПИРОВАА ФИАТЕРА ФОРМАТ 12

1h0'00-d JH



ЛАННА ЗАГОТОВКИ L=600

				<b>НГР-00.041</b>		
				<b>СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ТРУБА</b>		
ИЗМ.	ИСТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЛТ.	МАССА
РАСПР.	КОЛТУБЕВА	Рис			24	0,65
ПРОБ.	АНТИПОВ	13-14				1:1
РУК. ПР.	АЛЕКСЕЕНКОВА	13-14			Лист 11	Листов 22
РАСЧЕТ.	ИВАНОВ				ИПРОСЕАВХОСПРОМ г. ВАЛДИМИР 1972г.	

КОПИРОВАА ФИАТЕРА ФОРМАТ 12

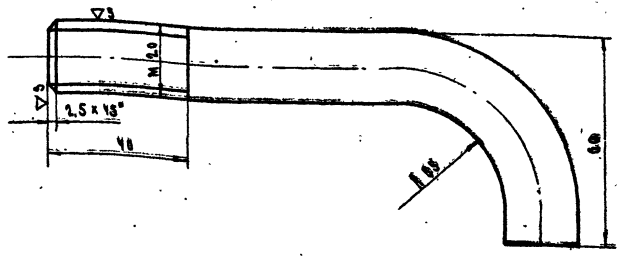
ТОПОНИМЕ ПРОЕКТА ТОН-1-102, ТОН-1-103, ТОН-1-104. АЛКОМ

∞(v)

ТИП: ДР 204-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.У

НГР-00.042

(Δ) 2



ЛАННА САҒОТӨККИ  $L = 230 \text{ мм}$

НГР-00.042

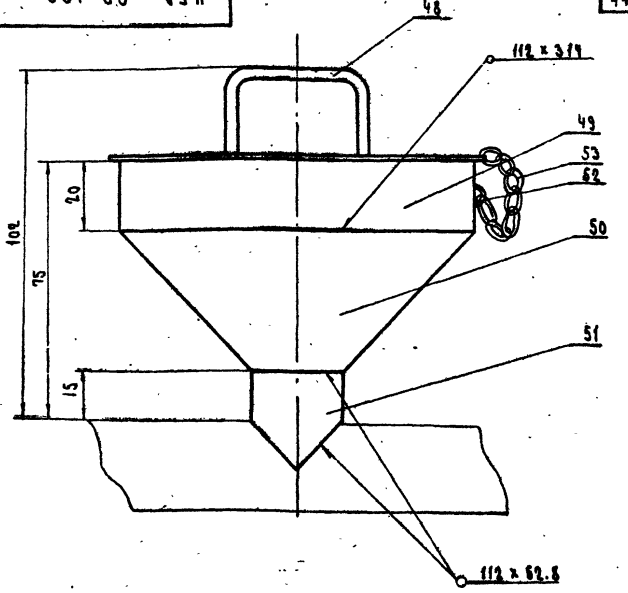
ИЗМ.	АУСТ.	И. А. ДОУ. М.	НОД. Р.	ДАТА	СЛУСҚЫН ПАТРУБОН	АУСТ.	МАССА	НАСЫТ.
ИЗДАВ.	ТОЛЫҚ	С. А. ТАМБОВ	21.11.72			№ 017	1:1	
ИЗМ.	АУСТ.	И. А. ДОУ. М.	НОД. Р.	ДАТА	КОУСА 15 ГОСТ 32.62-62	АУСТ.	МАССА	НАСЫТ.
ИЗДАВ.	ТОЛЫҚ	С. А. ТАМБОВ	21.11.72			№ 017	1:1	

КОУСА 15  
ГОСТ 32.62-62  
КОМПОЗИТ АСТРАХАН ФОРМАТ II

ТИП: ДР 204-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.У

НГР-00.100

44



- 1 Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 5167-60
- 2 Места сварки зачистить и пропатасовать

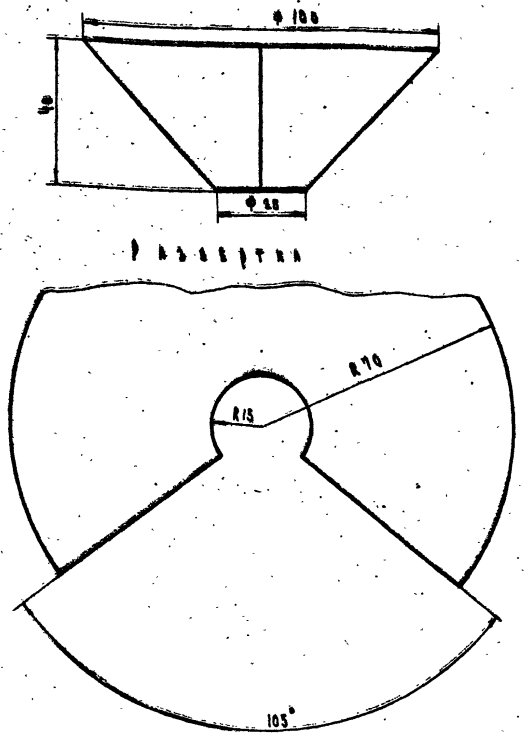
НГР-00.100

ИЗМ.	АУСТ.	И. А. ДОУ. М.	НОД. Р.	ДАТА	БОРОНКА	АУСТ.	МАССА	НАСЫТ.
ИЗДАВ.	ТОЛЫҚ	С. А. ТАМБОВ	21.11.72			№ 0106	1:1	
ИЗМ.	АУСТ.	И. А. ДОУ. М.	НОД. Р.	ДАТА	КОУСА 15 ГОСТ 32.62-62	АУСТ.	МАССА	НАСЫТ.
ИЗДАВ.	ТОЛЫҚ	С. А. ТАМБОВ	21.11.72			№ 0106	1:1	

КОУСА 15  
ГОСТ 32.62-62  
КОМПОЗИТ АСТРАХАН ФОРМАТ II

ТИПОВЫЕ ПРОБЛЕМЫ: 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.У

НГР-00.102



КӨНЕ

НГР-00.102

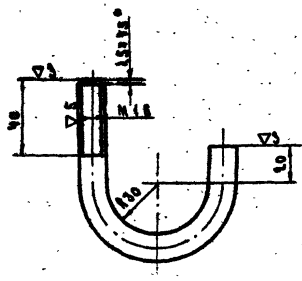
ИЗМ.	АУСТ.	И. А. ДОУ. М.	НОД. Р.	ДАТА	КӨНЕ	АУСТ.	МАССА	НАСЫТ.
ИЗДАВ.	ТОЛЫҚ	С. А. ТАМБОВ	21.11.72			№ 0084	1:1	
ИЗМ.	АУСТ.	И. А. ДОУ. М.	НОД. Р.	ДАТА	КОУСА 15 ГОСТ 32.62-62	АУСТ.	МАССА	НАСЫТ.
ИЗДАВ.	ТОЛЫҚ	С. А. ТАМБОВ	21.11.72			№ 0084	1:1	

КОУСА 15  
ГОСТ 32.62-62  
КОМПОЗИТ АСТРАХАН ФОРМАТ II

ТИП: ДР 204-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.У

НГР-00.006

(Δ) 3



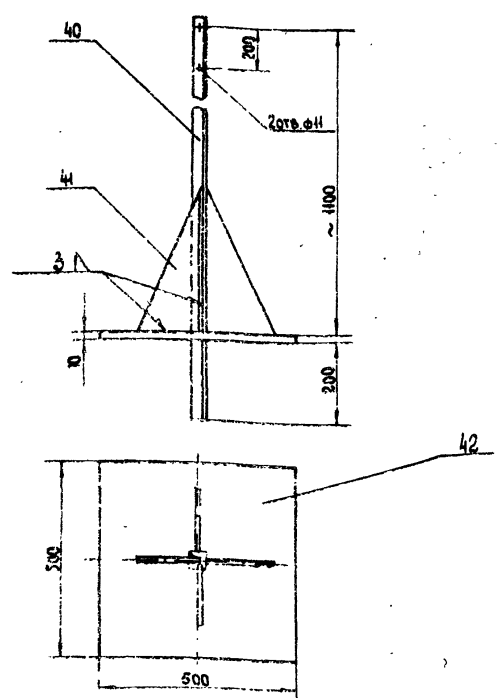
ХОМУТ

НГР-00.006

ИЗМ.	АУСТ.	И. А. ДОУ. М.	НОД. Р.	ДАТА	ХОМУТ	АУСТ.	МАССА	НАСЫТ.
ИЗДАВ.	ТОЛЫҚ	С. А. ТАМБОВ	21.11.72			№ 0214	1:2	
ИЗМ.	АУСТ.	И. А. ДОУ. М.	НОД. Р.	ДАТА	КОУСА 15 ГОСТ 32.62-62	АУСТ.	МАССА	НАСЫТ.
ИЗДАВ.	ТОЛЫҚ	С. А. ТАМБОВ	21.11.72			№ 0214	1:2	

КОУСА 15  
ГОСТ 32.62-62  
КОМПОЗИТ АСТРАХАН ФОРМАТ II

НГР-00.030



1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60
2. Места сварки зачистить и пропаять

НГР-00.030

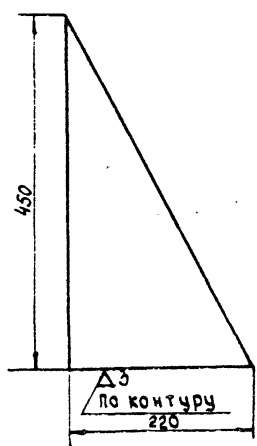
Приставка.

Лист	Масса	Масштаб
Лист 19	13,0	1:10

Листов 22  
Гипросельхозпром  
г. Владимир 1972г.

Копировал Балабаева Формат II

НГР-00.032



НГР-00.032

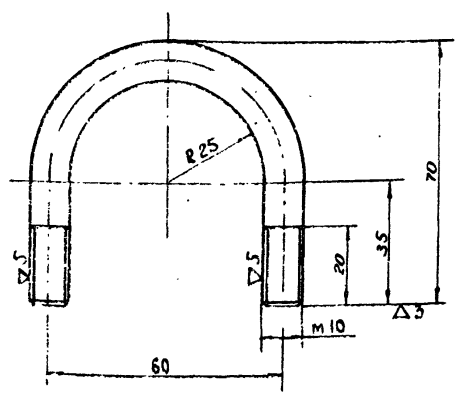
Рёбра

Лист	Масса	Масштаб
Лист 5	3,8	1:5

Листов 22  
Гипросельхозпром  
г. Владимир 1972г.

Копировал Балабаева Формат II

НГР-00.004



Длина развертки  $l = 165$  мм.

НГР-00.004

Хомутик.

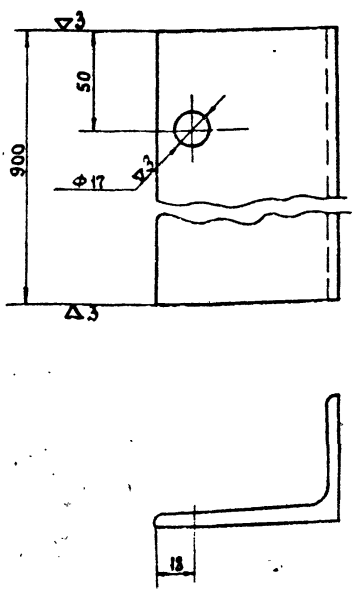
Лист	Масса	Масштаб
Лист 18	0,07	1:1

Листов 22  
Гипросельхозпром  
г. Владимир 1972г.

10 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ГОСТ 535-58  
Круг

Копировал Балабаева Формат II

НГР-00.007



НГР-00.007

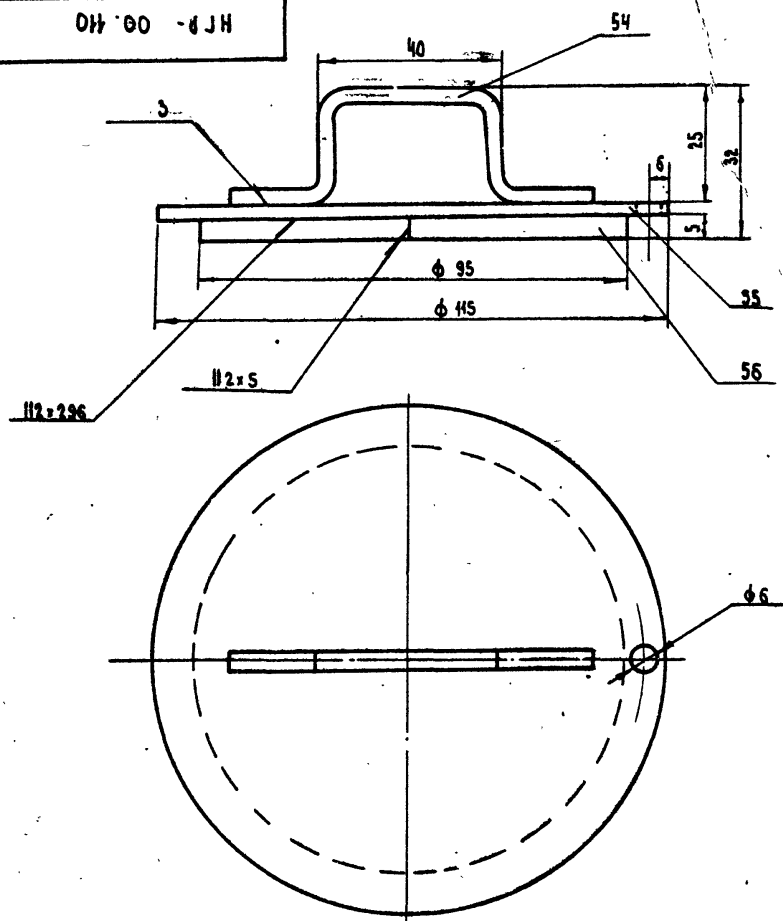
Уголок.

Лист	Масса	Масштаб
Лист 7	6,0	1:2

Листов 22  
Гипросельхозпром  
г. Владимир 1972г.

Угол  
неравноб Ст 3 ГОСТ 535-58  
90x56x6 ГОСТ 2510-72

Копировал Балабаева Формат II



1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42 ГОСТ 9467-60
2. МЕСТА СВАРКИ ЗАЧИСТИТЬ И ПРОШПАТЛЕВАТЬ.

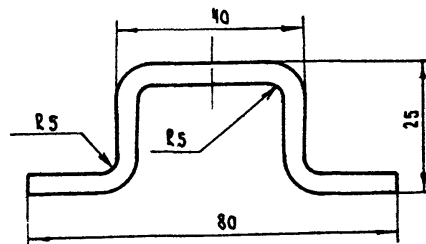
НГР-00.110

Крышка

Лист	Масса	М-к
1	0,196	1-1

Лист 21 / Листов 22  
Гипросельхозпром  
г. Владимир

КОПИРОВАЛ ЛЬВОВА ФОРМАТ И



Длина заготовки L=120

НГР-00.111

Ручка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,016	1:1

Лист 22 / Листов 22  
Гипросельхозпром  
г. Владимир 1972г

КОПИРОВАЛ ЛЬВОВА ФОРМАТ И

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		33		КАРТОН ГОСТ 9347-60		
		34		Ст.3 ГОСТ 380-71	4,3	кг
		35		Ст.3 ГОСТ 380-71	1,12	кг
		36		Ст.3 ГОСТ 380-71	0,32	кг
		37		10 ГОСТ 5681-57 Лист Ст.3 ГОСТ 500-58	2,04	кг
		38		ТРУБА 50 ГОСТ 3262-62	0,34	кг
		39		Ст.3 ГОСТ 380-71	1,04	кг
		40		Угол 45x45x5 ГОСТ 8509-72 Равнобок. Ст.3 ГОСТ 535-58	4,5	кг
		41		5 ГОСТ 5681-57 Лист Ст.3 ГОСТ 500-58	3,8	кг
		42		5 ГОСТ 5681-57 Лист Ст.3 ГОСТ 500-58	9,8	кг
		43		ТРУБА 15 ГОСТ 3262-62	0,65	кг
		44		ТРУБА 15 ГОСТ 3262-62	0,17	кг
		45		РЕЗИНА МАСЛОБЕНЗОСТОЙКАЯ ГОСТ 7338-65	0,01	кг
		46		40 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-58	0,018	кг
		49		Лист 2 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 17066-71	0,098	кг
		50		Лист 2 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 17066-71	0,089	кг
		51		Лист 2 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 17066-71	0,02	кг
		52		Круг 5 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	0,01	кг
		54		Круг 5 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	0,016	кг
		55		Лист 2 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 17066-71	0,15	кг
		56		Лист 2 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 17066-71	0,03	кг

НГР-00.000

КОПИРОВАЛ ЛЬВОВА ФОРМАТ И

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		54		НГР-00.112		
		55		Лист 2 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 17066-71	1	0,15 кг
		56		НГР-00.113		
		57		Лист 300x5		
		58		2 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 17066-71	1	0,03 кг
				МАТЕРИАЛ		
		6		6 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58	17,9	кг
		7		Угол 58x56x5 ГОСТ 8509-72 Равнобок. Ст.3 ГОСТ 535-58	1,63	кг
		8		Полоса 5x6 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	0,35	кг
		9		10 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-58	0,07	кг
		10		ТРУБА 40 ГОСТ 3262-62	Вес в табл.	
		11		Круг 16 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	0,214	кг
		12		Угол 90x56x6 ГОСТ 8510-72		
		13		НЕРАВНОБ. Ст.3 ГОСТ 535-58	6,0	кг
		14		Ст.3 ГОСТ 380-71	0,042	кг
		15		Ст.3 ГОСТ 380-71	2,5	кг
		16		Ст.3 ГОСТ 380-71	0,54	кг
		17		Ст.3 ГОСТ 380-71	0,23	кг
		18		Ст.3 ГОСТ 380-71	0,56	кг
		19		Ст.3 ГОСТ 380-71	0,204	кг
		20		ТРУБА 40x50x9		
		21		ГОСТ 8732-70	22,0	кг
		22		АД-М-2 ГОСТ 13722-68	2,3	кг
		23		Лист 24 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58	16,2	кг
		24		Лист 24 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58	16	кг
		25		Круг 70 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	0,15	кг

НГР-00.000

КОПИРОВАЛ ЛЬВОВА ФОРМАТ И

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И	30	НГР-00.013	Фланец		1	
И	31	НГР-00.014	Фланец		1	
И	32	НГР-00.015	Кольцо опорное		2	
БЧ	33	НГР-00.016	Прокладка 570 δ=2			
			Картон Гост 9347-60		1	
Стандартные изделия						
	34		Болт М20 Гост 7798-70		16	4,3 кг
	35		Гайка М20 Гост 5915-70		16	1,2 кг
	36		Шайба 20 Гост 11371-68		16	0,32 кг
		НГР-00.020	Сборочная единица			
ДЕТАЛИ						
И	37	НГР-00.021	Фланец		1	2,04
БЧ	38	НГР-00.022	Труба δ=80			
			Труба 50 Гост 3262-62		1	0,34 кг
Стандартные изделия						
	39		Фланец Дч=50			
			Гост 1255-67		1	1,04 кг
		НГР-00.030	Сборочная единица			
ДЕТАЛИ						
БЧ	40	НГР-00.031	Стойка δ=1305			
			ЧГОА 45-45x5 Гост 8509-71		1	4,5 кг
			Равновост. 3 Гост 535-68			
НГР-00.000						Лист 3

Копировал Теряева. Формат И

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И	41	НГР-00.032	Резьба		4	
БЧ	42	НГР-00.033	Опора 500x500			
			Лист ст. 3 Гост 5581-67			
			Лист ст. 3 Гост 500-58		1	9,8 кг
		НГР-00.040	Сборочная единица			
ДЕТАЛИ						
И	43	НГР-00.041	Соединительная трубка		1	
И	44	НГР-00.042	Службная трубка		1	
БЧ	45	НГР-00.043	Прокладка			
			Резина маслостойкая		1	0,01 кг
БЧ	46	НГР-00.044	Кольцо			
			ЧГО Гост 2590-74		1	0,018 кг
			Круг ст. 3 Гост 535-58			
			Стандартные изделия			
			Кран муфтавын		1	
			Гост 2422-65			
		НГР-00.100	Сборочный чертёж			
СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА						
	48	НГР-00.110	Крышка			
ДЕТАЛИ						
БЧ	49	НГР-00.101	Ободок δ=314			
			Лист ст. 3 Гост 535-58		1	0,098 кг
И	50	НГР-00.102	Конус		1	
БЧ	51	НГР-00.103	Цилиндр h=20			
			Лист ст. 3 Гост 535-58		1	0,02 кг
БЧ	52	НГР-00.104	Кольцо			
			Круг ст. 3 Гост 535-58		1	
			Стандартные изделия			
			Цепь сварная МН-2-12			0,01 кг
			Лист ст. 3 Гост 2319-55			
			Сборочная единица			
ДЕТАЛИ						
И	54	НГР-00.111	Ручка			
НГР-00.000						Лист 4

Копировал Теряева. Формат И

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Стандартные изделия						
	13		Гайка М16 Гост 5915-70		1	
	14		Гайка М10 Гост 5915-70		2	
	15		Шайба 10 Гост 11371-68		2	
	16		Болт М12x60 Гост 7798-70		12	
	17		Гайка М12 Гост 5915-70		12	
	18		Шайба 12 Гост 11371-68		12	
Прочие изделия						
	19		Патрубок замерного люка Гост 46 27-70		1	
	20		Труба вентиляционная		1	
	21		Стойка крепления			
			Трубы вентиляционной		1	
	22		Водогрязеслужбная пробка		1	
	23		Поплавокный уровень			
			МЕР ЧДЧ		1	44,0 кг
	24		Предохранитель ОП-50		1	
	25		Патрубок приемно-раздат.		1	Поступ. с резерва
	26		Смещенный механический			
			дыхательный клапан СМДК-50		1	
	27		Люк замерный Гост 16133-70			
		НГР-00.010	Сборочная единица			
ДЕТАЛИ						
БЧ	28	НГР-00.011	Труба δ=213			
			Труба φ530x9 Гост 8732-70		1	22,0 кг
БЧ	29	НГР-00.012	Лист 1625-227			
			АД-М-2 Гост 13722-68		1	2,3 кг
НГР-00.000						Лист 2

Копировал Теряева. Формат И

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
		НГР-00.000	Сборочный чертёж			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
И	1	НГР-00.010	Патрубок		1	
И	2	НГР-00.020	Переходник		1	
И	3	НГР-00.030	Приставка		1	
И	4	НГР-00.040	Службная труба		1	
И	5	НГР-00.100	Воронка		1	
ДЕТАЛИ						
И	6	НГР-00.001	Крышка горловины		1	
И	7	НГР-00.002	Угольник		1	
БЧ	8	НГР-00.003	Стойка			
			Лист ст. 3 Гост 103-57			
			Лист ст. 3 Гост 535-58		1	Согнуть по месту
И	9	НГР-00.004	Хомутик		1	
БЧ	10	НГР-00.005	Труба		1	Сматывать по месту
			Труба 40 Гост 3262-62		1	
И	11	НГР-00.006	Хомут		1	
И	12	НГР-00.007	Уголок		1	
НГР-00.000						Лист 6

Копировал Теряева. Формат И

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

НГР-00.000

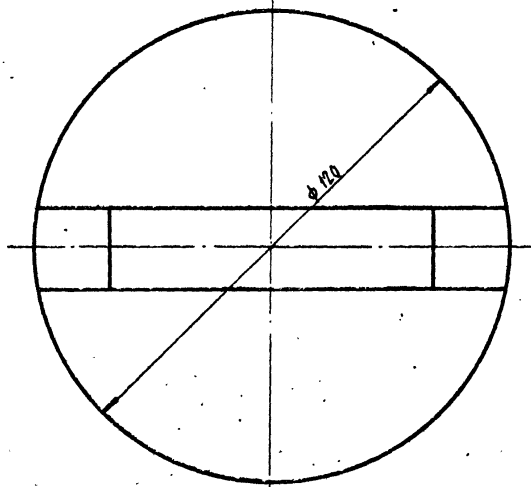
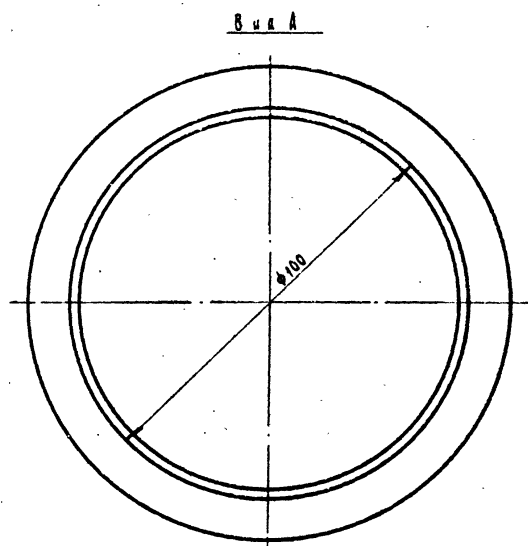
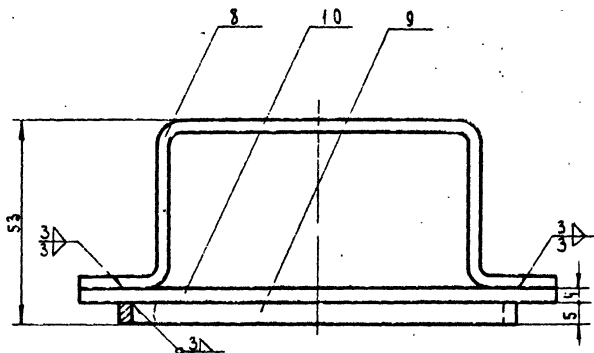
Оборудование наземного горизонтального резервуара емкостью 50 м<sup>3</sup> для светлых нефтепродуктов. Спецификация.

Лит. Лист. Листов. 24 1 6

И. Просельский

г. Владимир, 1972г.

Изд. № 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

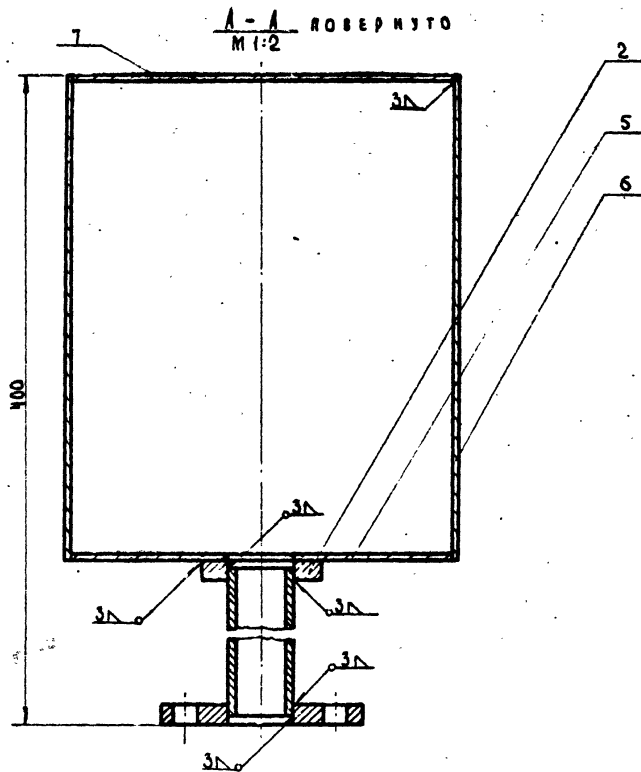
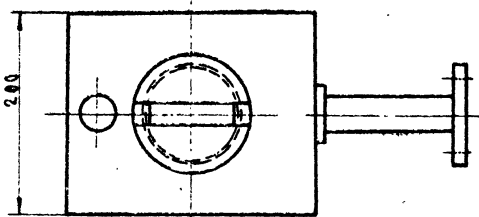
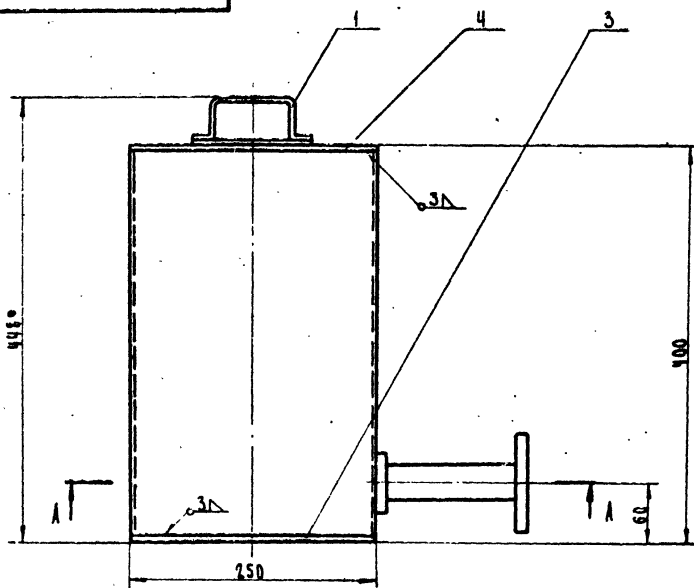


1. Сварку производить электродом ЭА-15 ГОСТ 10052-62.
2. Места сварки зачистить и пропаять.

				<b>Б 4-00.100</b>		Лист	Масса	Масштаб
				<b>Крышка.</b>		№	0.524	1:1
						Лист 2	Листов 10	
						ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ г. Владимир 1972г.		

Кодировка Филатова Ф1/Мат 12

Изд. № 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. V

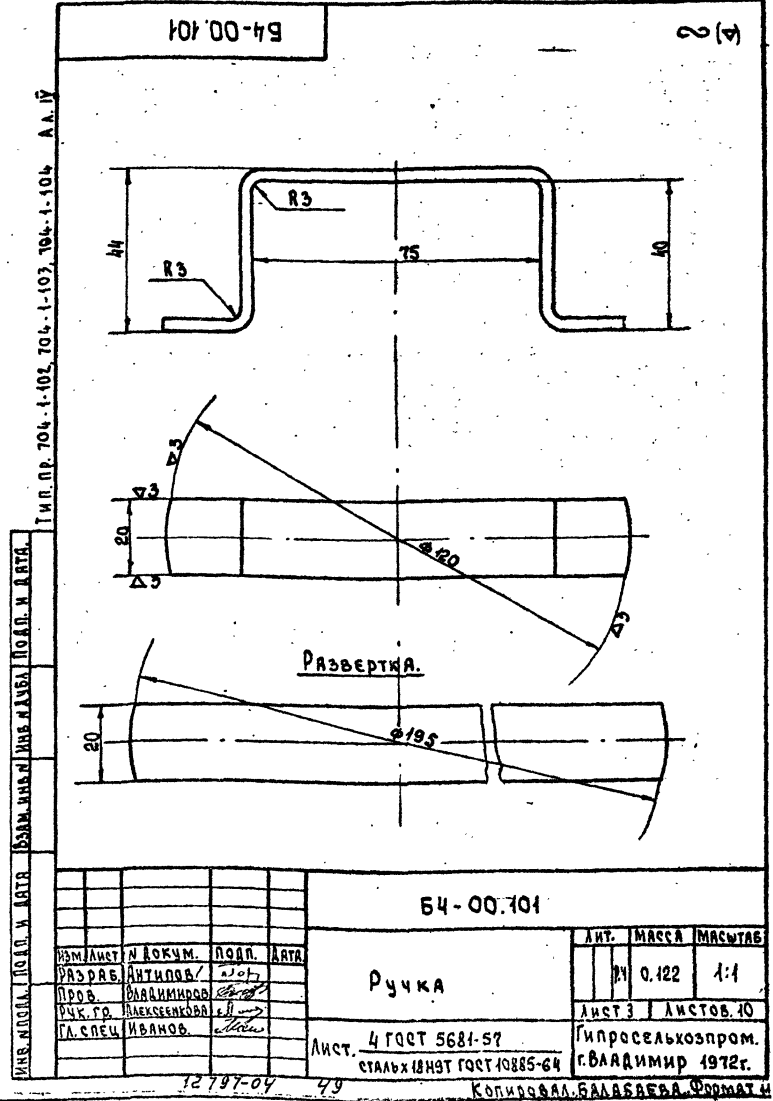
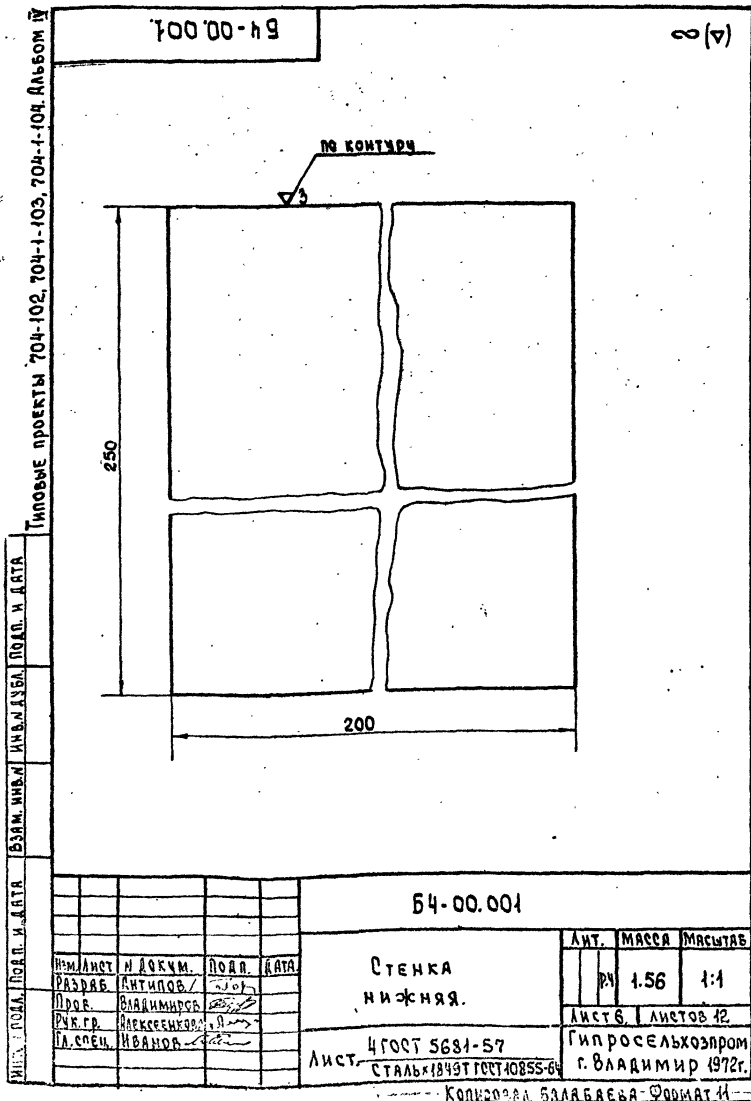
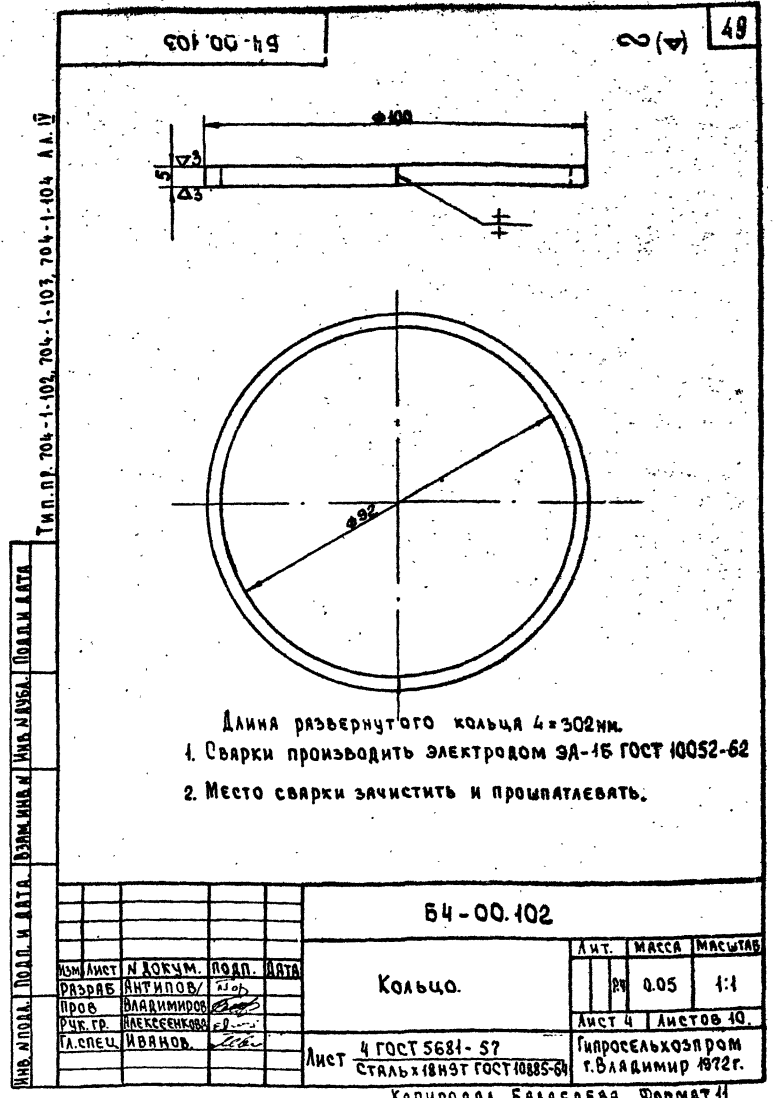
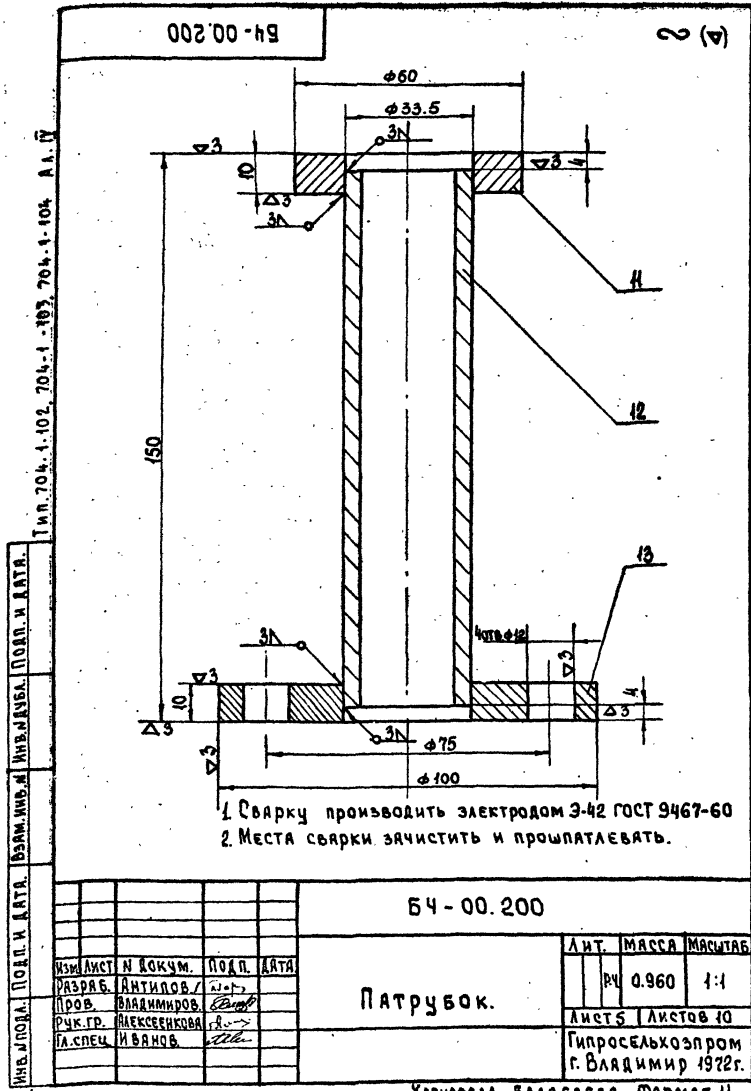


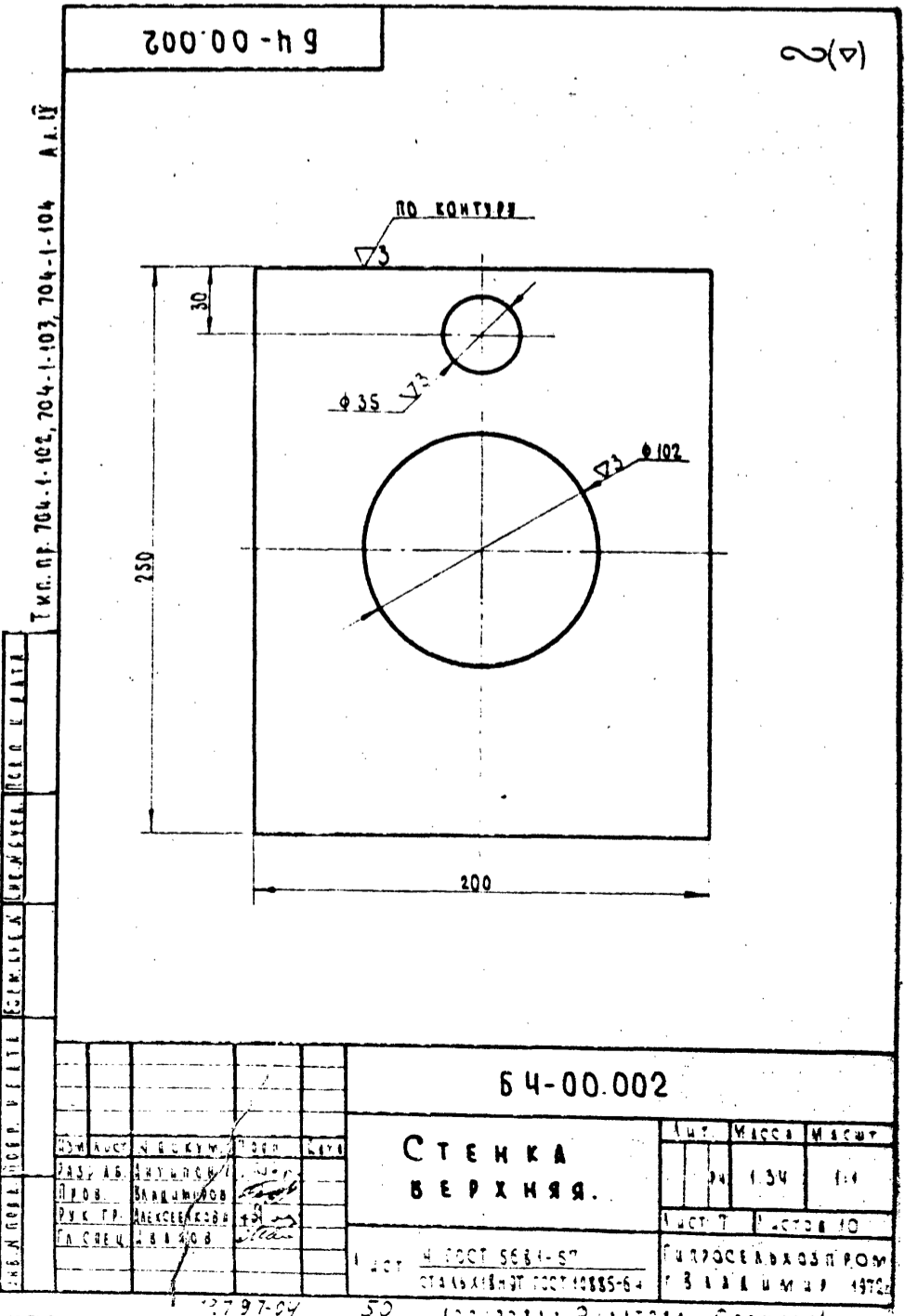
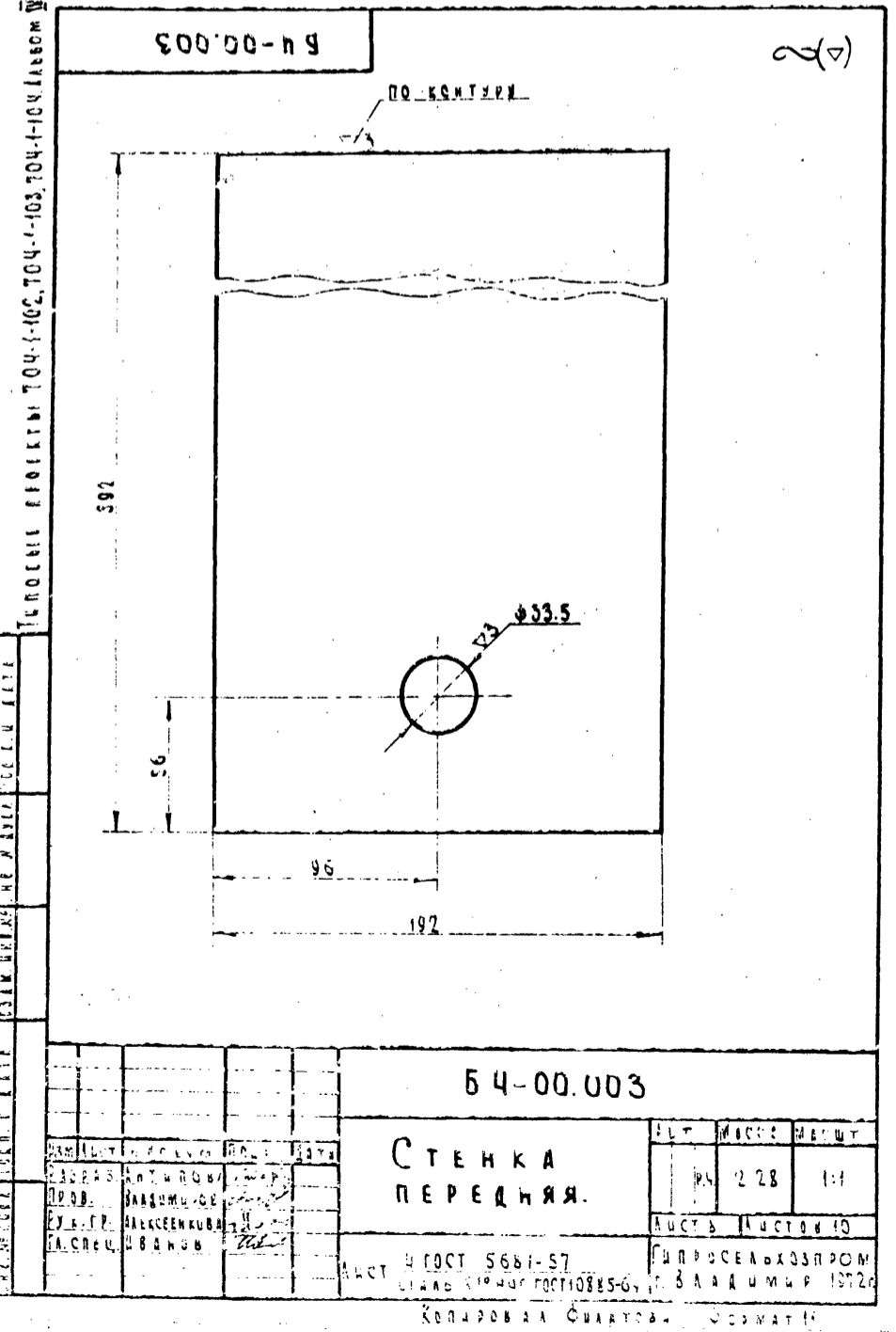
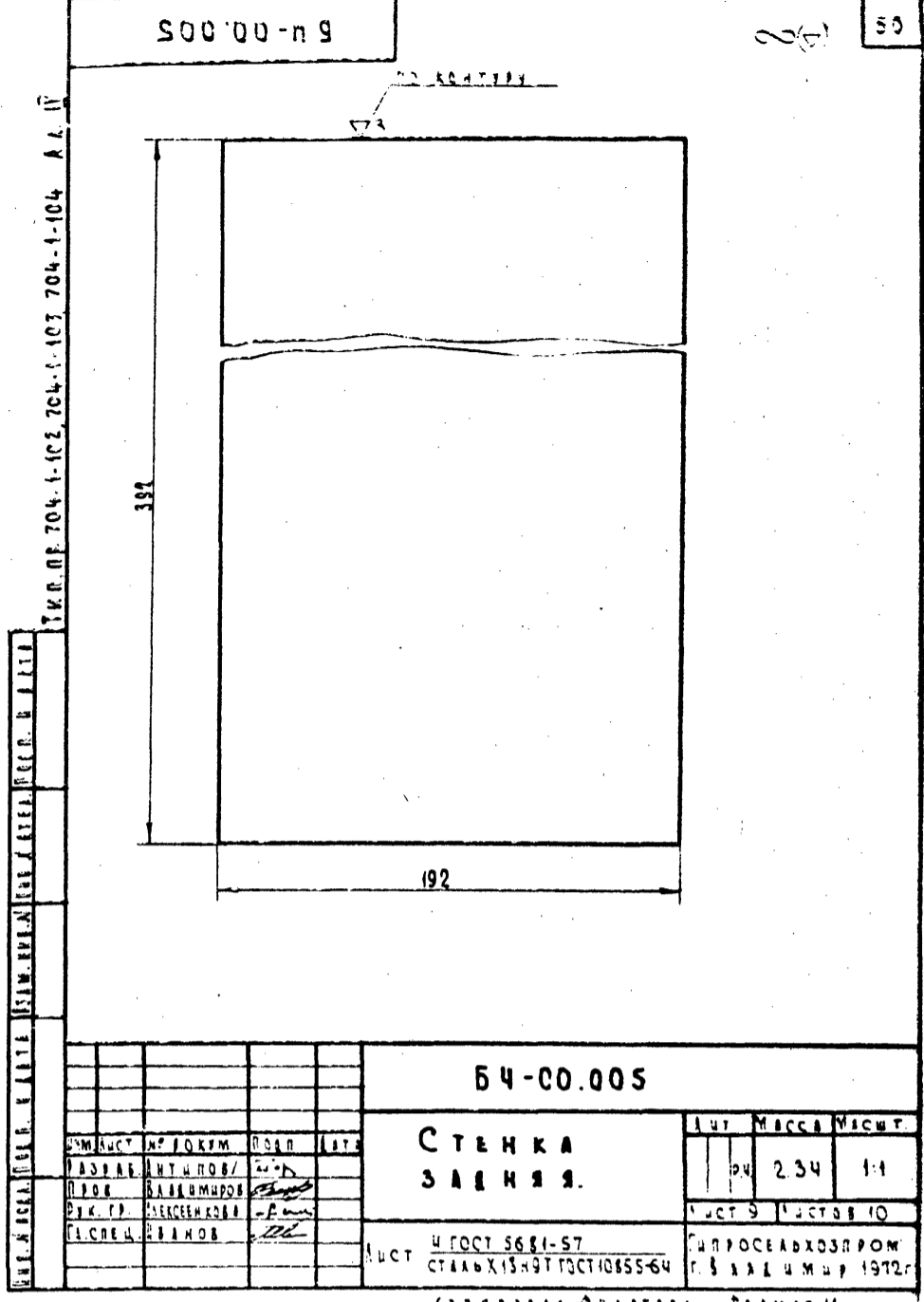
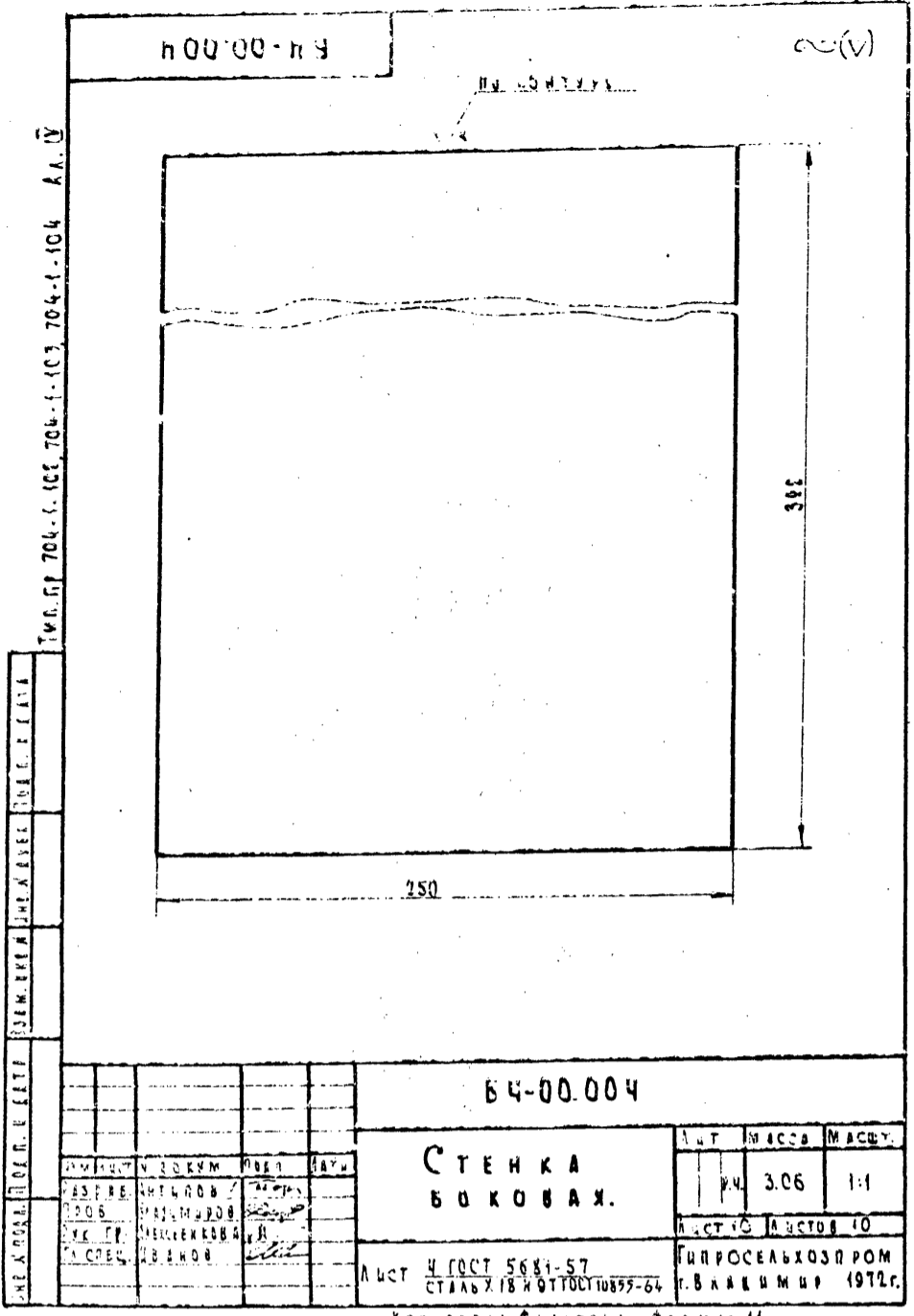
1. Сварку производить электродом ЭА-15 ГОСТ 10052-62.
2. Места сварки зачистить и пропаять.
3. Размер для сварки.

				<b>Б 4-00.000</b>		Лист	Масса	Масштаб
				<b>Бачок</b>		№	15.124	1:4
						Лист 1	Листов 10	
						ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ г. Владимир 1972г.		

12791-04 43 Кодировка Филатова Ф1/Мат 12







Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

Изм. № Подп. Дата Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № Лист № докум. Подп. Дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		7		Лист 4 ГОСТ 5681-57 СТАЛЬ Х18Н9Т ГОСТ 10895-64	2,74	кг
		8		Лист 4 ГОСТ 5681-57 СТАЛЬ Х18Н9Т ГОСТ 10895-64	0,122	кг
		9		Лист 4 ГОСТ 5681-57 СТАЛЬ Х18Н9Т ГОСТ 10895-64	0,05	кг
		10		Лист 4 ГОСТ 5681-57 СТАЛЬ Х18Н9Т ГОСТ 10895-64	0,352	кг
		11		Круг 60 ГОСТ 2590-71 Ст. 7 ГОСТ 975-78	0,190	кг
		12		Труба 25 ГОСТ 3262-62	0,3	кг
		13		Ст. 7 ГОСТ 380-71	1,17	кг
						Лист
						3

Коп. Филатова

Формат II

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

Изм. № Подп. Дата Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № Лист № докум. Подп. Дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
51						

Коп. Филатова

Формат II

Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104, Альбом V

Изм. № Подп. Дата Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № Лист № докум. Подп. Дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
64		10	Б4-00.103	Круг φ 120 Лист 4 ГОСТ 5681-57 СТАЛЬ Х18Н9Т ГОСТ 10895-64	1	0,352 кг
11			Б4-00.200	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.  ДЕТАЛИ.		
64	11		Б4-00.201	Фланец. Круг 60 ГОСТ 2590-71 Ст. 7 ГОСТ 975-78	1	0,190 кг
64	12		Б4-00.202	Труба Труба 25 ГОСТ 3262-62	1	0,3 кг
						Стандартные изделия.
		13		Фланец 25-10 ГОСТ 12827-67	1	
						МАТЕРИАЛЫ.
		3		Лист 4 ГОСТ 5681-57 СТАЛЬ Х18Н9Т ГОСТ 10895-64	1,56	кг
		4		Лист 4 ГОСТ 5681-57 СТАЛЬ Х18Н9Т ГОСТ 10895-64	1,34	кг
		5		Лист 4 ГОСТ 5681-57 СТАЛЬ Х18Н9Т ГОСТ 10895-64	2,28	кг
		6		Лист 4 ГОСТ 5681-57 СТАЛЬ Х18Н9Т ГОСТ 10895-64	6,12	кг
						Лист
						2

Коп. Филатова

Формат II

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

Изм. № Подп. Дата Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № Лист № докум. Подп. Дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация.		
		22	Б4-00.000.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.  СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.		
		22	1	Б4-00.100	1	Крышка.
		11	2	Б4-00.200	1	Патрубок.
						ДЕТАЛИ.
		11	3	Б4-00.001	1	Стенка нижняя.
		11	4	Б4-00.002	1	Стенка верхняя.
		11	5	Б4-00.003	1	Стенка передняя.
		11	6	Б4-00.004	2	Стенка боковая.
		11	7	Б4-00.005	1	Стенка задняя.
						Б4-00.100
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.
						ДЕТАЛИ.
		11	8	Б4-00.101	1	Ручка.
		11	9	Б4-00.102	1	Кольцо.
						Б4-00.000
						Изм. Лист № докум. Подп. Дата
						РАЗРАБОТЧИКОВ
						ПРОВ. Г. ВЛАДИМИРОВ
						РУК. Г. ВЛАДИМИРОВ
						ГЛА. СПЕЦ. ИВАНОВ
						Лит. Лист Листов
						Р.Ч. 1 3
						ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ
						Г. ВЛАДИМИР

Коп. Филатова

Формат II

12797-04

50