

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-364.83

ОТСТОЙНИКИ
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 18 м
С САМОТЕЧНЫМ УДАЛЕНИЕМ ОСАДКА

Альбом X

18705-06

ЦЕНА 1-52

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРО СССР**

Москва, А-40А, Сахарова ул. 22

Служба проектной документации 18 1983 г.

Здание № 10706 Точка 570 км.

Содержание альбома

Наименование	Обозначение чертежа	№№ стр
	2	3
Титульный лист		1
Содержание альбома		2
Регулятор выпуска осадка с электроприводом. Ведомость покупных изделий.	1ш.58.000 ВП	3
Регулятор выпуска осадка с электроприводом. Спецификация	1ш.58.000	
Лист 1-2		3
Регулятор выпуска осадка с электроприводом	1ш.58.000 СБ	
Лист 1		4
Лист 2		5
Колпак	1ш.58.100 СБ	6
Колпак. Спецификация	1ш.58.100	6
Фланец	1ш.58.101	6
Подпятник	1ш.58.200 СБ	7
Подпятник. Спецификация	1ш.58.200	
Лист 1-2		8
Основание	1ш.58.210 СБ	8
Основание. Спецификация	1ш.58.210	9
Плита	1ш.58.211	9
Корпус. Спецификация	1ш.58.220	9
Бобышка	1ш.58.221	9
Корпус	1ш.58.220 СБ	10
Обечайка	1ш.58.222	11
Фланец	1ш.58.223	11
Фланец	1ш.58.224	11
Втулка кулачковая	1ш.58.201	12
Кольцо	1ш.58.202	12
Защита	1ш.58.203	12
Направляющая	1ш.58.300 СБ	13
Направляющая. Спецификация	1ш.58.300	13
Фланец	1ш.58.301	13
Патрубок	1ш.58.302	14
Корпус. Спецификация	1ш.58.400	14
Корпус	1ш.58.400 СБ	14
Патрубок	1ш.58.401	15
Водослив подвижной. Спецификация	1ш.58.500	15
Стенка боковая	1ш.58.501	15
Водослив подвижной	1ш.58.500 СБ	16
Обечайка	1ш.58.502	17
Штанга винтовая	1ш.58.002	17
Ушко	1ш.58.503	18
Пластина	1ш.58.504	18
Порог	1ш.58.505	18
Ось	1ш.58.001	18

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					по изданию	бумага на ре-лекты	на ре-лекты	
1	Электропривод Б099.098-07М		п.о. Тулаэлектропривод	1ш. 58.000	1		1	
2	Подшипник 8113	ГОСТ 6874-75		1ш. 58.200	1		1	
3	Масленка 1.246	ГОСТ 19853-74		1ш. 58.200	1		1	
4	Кольцо СП81-64-6	ГОСТ 6308-71		1ш. 58.200	2		2	
5	Фланец 200-2.5	ГОСТ 1255-67		1ш. 58.300	2		2	
6	Болт М16х40.58.096	ГОСТ 7798-70		1ш. 58.000	4		4	
7	Винт М4х12.58.096	ГОСТ 1476-75		1ш. 58.200	2		2	
8	Винт М6х12.58.096	ГОСТ 1491-80		1ш. 58.000	4		4	
9	Гайка М12.5.096	ГОСТ 5915-70		1ш. 58.000	4		4	
10				1ш. 58.200	4		4	
11	Гайка М 16. 5. 096	ГОСТ 5915-70		1ш. 58.000	4		4	
12	Шайба 18х4.02.096	ГОСТ 11371-78		1ш. 58.000	2		2	
13	Шайба 12 65Г.096	ГОСТ 6402-70		1ш. 58.000	4		4	
14	Шпилька М12-69х25.58.096	ГОСТ 22032-76		1ш. 58.200	4		4	
15	Шпилька М12-69х35.58.096	ГОСТ 22032-76		1ш. 58.000	4		4	
16	Шпилька 5х32-001	ГОСТ 397-79		1ш. 58.000	2		2	
17								
18								
19								
20								
21								
22								

				1ш. 58.000 ВП			
Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Регулятор выпуска осадка с электроприводом.	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Заручка	И			1		1
Проект.	Пендерева	С			Итого листов 1		
Исполн.	Получил	С		Ведомость покупных изделий			Отдел №5
Утв.	Гаврилов	С					Формат 12

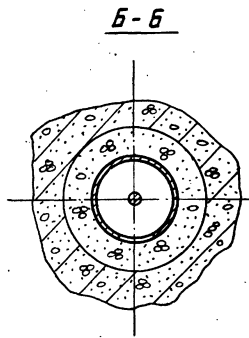
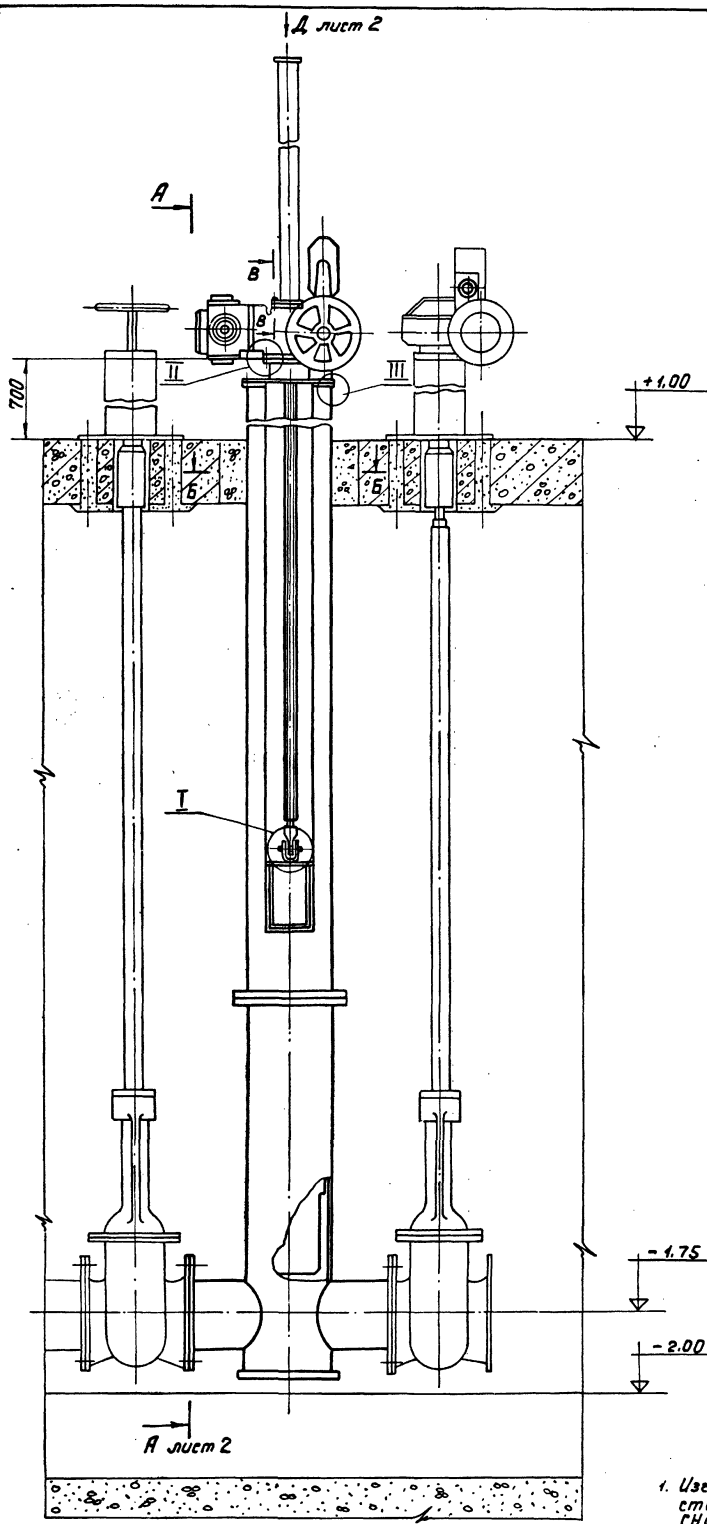
№ строки	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	1ш. 58.000 СБ	Сборочный чертёж		
12	1ш. 58.000 ВП	Ведомость покупных изделий.		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1 1ш. 58.100	Колпак	1	
11	2 1ш. 58.200	Подпятник	1	
11	3 1ш. 58.300	Направляющая	1	
11	4 1ш. 58.400	Корпус	1	
11	5 1ш. 58.500	Водослив подвижной	1	
		<u>Детали</u>		
12	6 1ш. 58.001	Ось	1	
11	7 1ш. 58.002	Штанга винтовая	1	
54	8 1ш. 58.003	Прокладка ф274хф312	1	0,1кг
		Пластина I лист		
		ПМБ-М-3 ГОСТ 1338-77		

				1ш. 58.000			
Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Регулятор выпуска осадка с электроприводом	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Заручка	И			1		2
Проект.	Пендерева	С			Итого листов 2		
Исполн.	Получил	С		Ведомость покупных изделий			Отдел №5
Утв.	Гаврилов	С					Формат 11

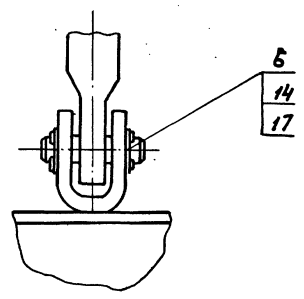
№ строки	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Стандартные изделия</u>		
8	Болт М16х40.58.096	ГОСТ 7798-70	4	
10	Болт М16х75.58.096	ГОСТ 7798-70	12	
11	Винт М6х12.58.096	ГОСТ 1491-80	4	
12	Гайка М 12. 5. 096	ГОСТ 5915-70	4	
13	Гайка М16. 5. 096	ГОСТ 5915-70	16	
14	Шайба 18х4.02.096	ГОСТ 11371-78	2	
15	Шайба 12 65Г.096	ГОСТ 6402-70	4	
16	Шпилька М12-69х35.58.096	ГОСТ 22032-76	4	
17	Шпилька 5х32-001	ГОСТ 397-79	2	
		<u>Прочие изделия</u>		
18	Электропривод Б099.098-07М		1	

				1ш. 58.000			
Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Регулятор выпуска осадка с электроприводом	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Заручка	И			1		2
Проект.	Пендерева	С			Итого листов 2		
Исполн.	Получил	С		Ведомость покупных изделий			Отдел №5
Утв.	Гаврилов	С					Формат 11

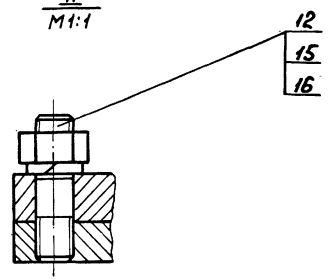
Изд. лист № докум. Подп. Дата



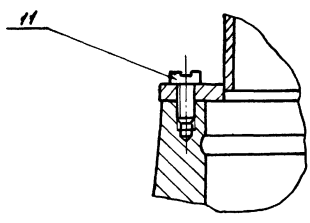
I
M 1:2



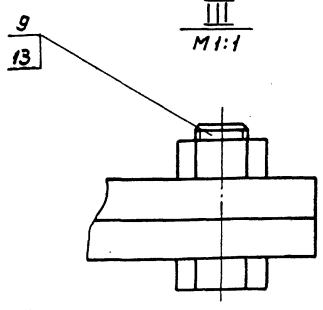
II
M 1:1



B-B
M 1:1



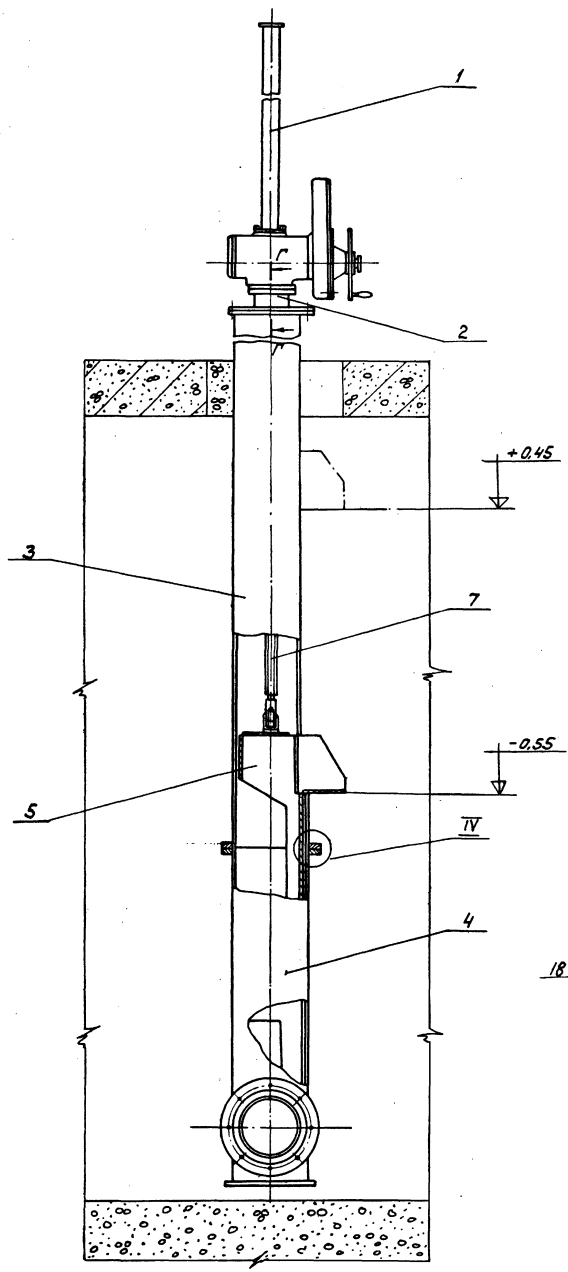
III
M 1:1



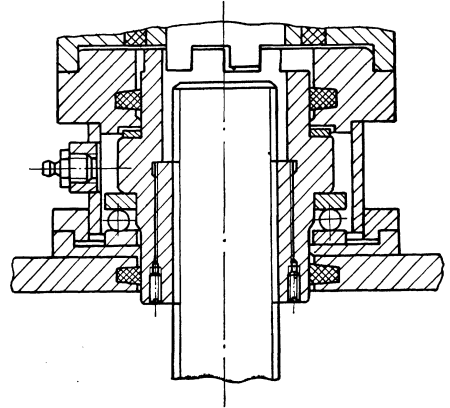
1. Изготовление регулятора произвести в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП III-18-75.
2. Для смазки подпятника и электропривода следует применять универсальную смазку марки УС ГОСТ 1033-79.
3. Окраску регулятора выполнить грунтом ХС-010; краска ЭМХС-710, серый лак ХС-76 II в ГОСТ 9355-81 кругом за исключением обработанных и сопрягающихся поверхностей.
4. Размеры для справок.

				1 Ш. 58.000 СБ		
Изд. Лист	№ докум.	Год	Дата	Регулятор выпуска осадка с электро- приводом.	Лист	Масса
Разраб.	Заручка	т.ч.			№	339,0
Пров.	Пендерева	Л.З.			Лист 1	Листов 2
Рук.	Пендерева	Л.З.			Наводка на чертеж Отдел №5	
И.контр.	Полутык	В.				
Итв.	Говылов	В.				
				18705-06 5		
копируемая: 24				формат 22		

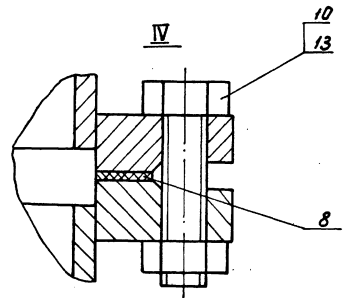
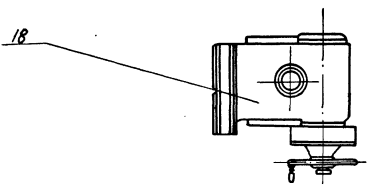
A-A лист 1



*Г-Г
М1:1*



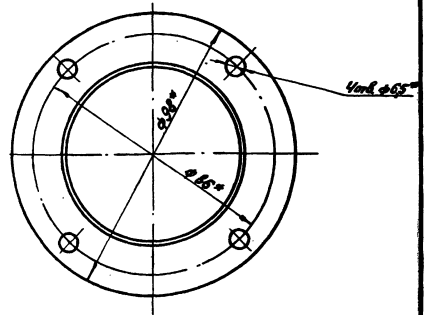
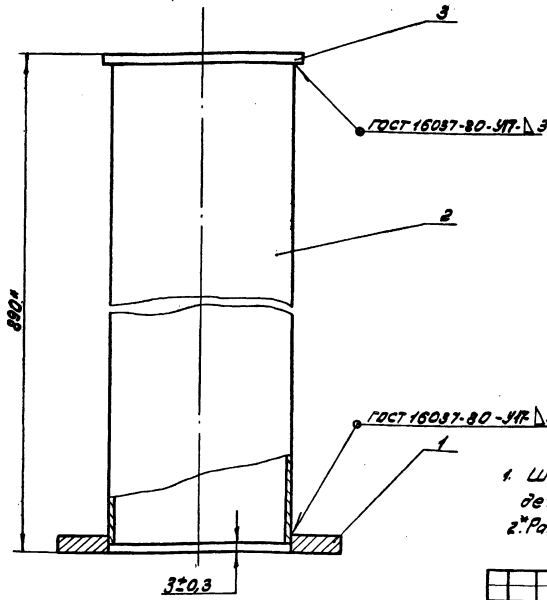
Вид Д лист 1



					1Ш.58.000 СБ			
Исполн.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Регулятор выпуска осадка с электро- приводом.	Лит.	Посл.	Измен.
Рисов.	Защитный	ЭФЛ				И	-	
Рук.	Лендерев	С			Лист 2	Листов		
И.КОНТР.	Полухин	С			Новодолинский проект Отдел №5			
Утв.	Гаврилов	С			10705-06 6 формат 22			
копирован. 2/2								

101.85.177.1

Вид А



- 1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжца $R_{a,25}$
- 2. Размеры для справок.

				1ЛШ.58.100СБ			
				КОЛПАК		ЛШТ. Масса Масса	
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		М 5.0 1:1	
						Масштаб чертежа	
						Лист 1 из 1	
						Масштаб чертежа	
						Отдел ИС	
						Формат А2	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12	1		1ЛШ.58.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1ЛШ.58.101	Фланец	1	
54	2		1ЛШ.58.102	Труба		
				Труба SDR3.5		
				ГОСТ 3262-75		
				L=884MM	1	1.5кг
54	3		1ЛШ.58.103	Заглушка		
				лист 6-3 ГОСТ 19903-74		
				8 стр 3 из 7 ГОСТ 16523-70		
				φ70H9	1	0.12кг

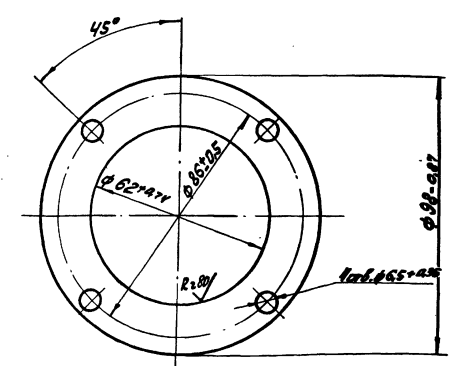
1ЛШ.58.100

КОЛПАК

ЛШТ.	Масса	Масса
И		
Масштаб чертежа		
Отдел ИС		
Формат И1		

101.85.177.1

✓(✓)

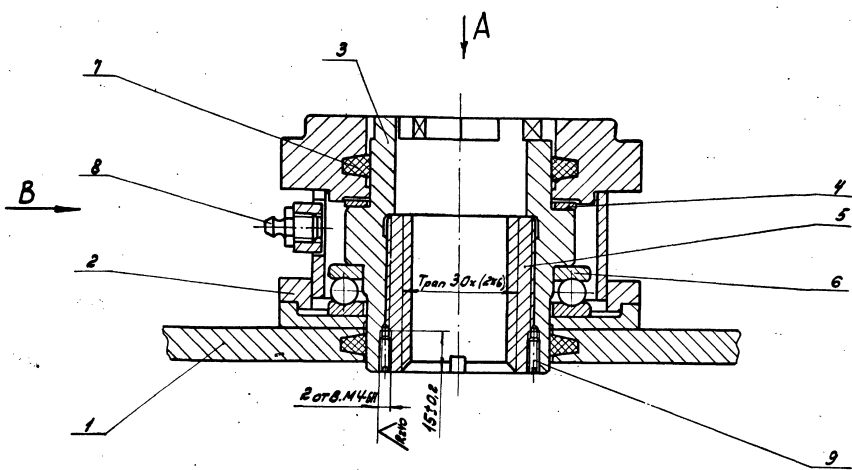


Лист 1 из 1

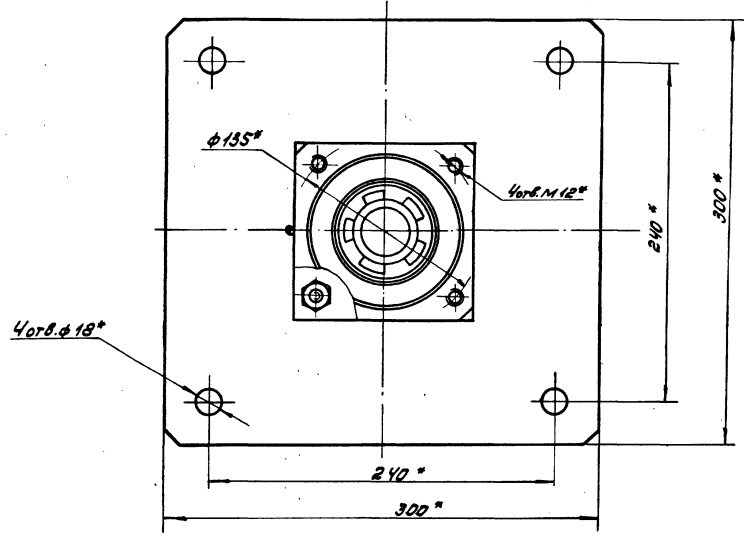
				1ЛШ.58.101			
				ФЛАНЕЦ		ЛШТ. Масса Масса	
						М 0.22 1:1	
						Масштаб чертежа	
						Лист 1 из 1	
						Масштаб чертежа	
						Отдел ИС	
						Формат И1	

КОПИРОВАНО: 87А-

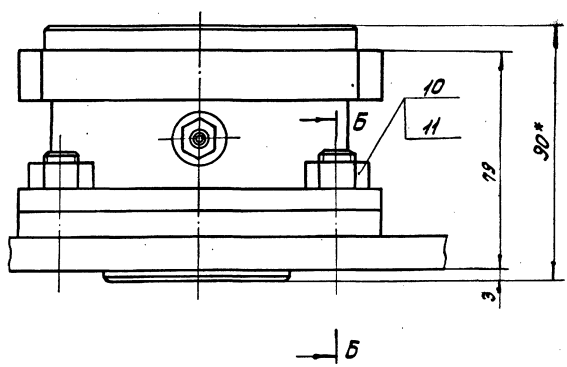
18705-06 7



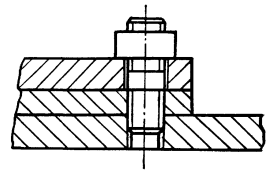
Вид А
М 1:2



Вид В



Б-Б



* Размеры для справок.

				1Л1.58.200С5		
				Повлятник		
				Сборочный чертёж		
Исполн. № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал	
Проект. Зоричев А.В.			И	16,0	1:1	
Проф. Пейдоров В.В.			Лист	Листов: 1		
Рук. Пейдоров В.			Мехоблагодетельство			
				Отдел №5		
				Формат А2		

Код	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
22			1 Ш.58.200СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		1 Ш.58.210	Основание	1	
11	2		1 Ш.58.220	Корпус	1	
				ДЕТАЛИ		
12	3		1 Ш.58.201	Втулка кулачковая	1	
11	4		1 Ш.58.202	Кольцо	1	
11	5		1 Ш.58.203	Гайка	1	
				Стандартные изделия		
	6			Подшипник 8113 ГОСТ 6874-75	1	
	7			Кольцо СП81-64-6 ГОСТ 6308-74	2	
	8			Машленка 1.246 ГП1965-74	1	

Изм.Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Ред. 1	Заручков	В.Ю.		1	2
Ред. 2	Пендерева	В.А.			
Ред. 3	Пендерева	В.А.			
Н.контр.	Получков	В.А.			

1 Ш.58.200

Подпятник

Модель: 1:1

ИЗД. 15

Формат А4

Код	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч
	9			Винт М4х12.58.038		
				ГОСТ 1476-75	2	
	10			Гайка М12.5.036		
				ГОСТ 5915-70	4	
	11			Шильда М12-62.М5.58.126		
				ГОСТ 22032-76	4	

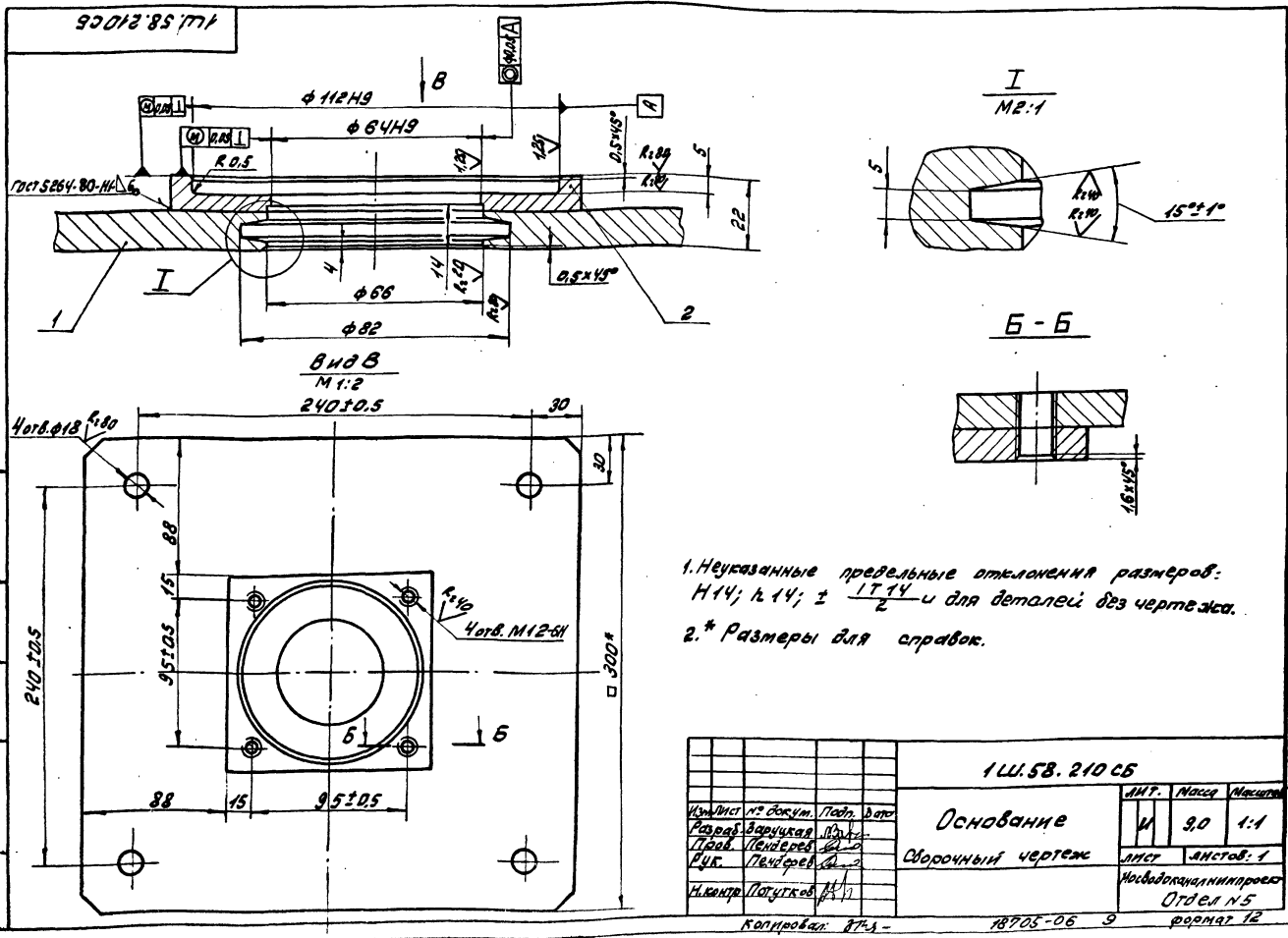
Изм.Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Ред. 1	Заручков	В.Ю.		1	2
Ред. 2	Пендерева	В.А.			
Ред. 3	Пендерева	В.А.			
Н.контр.	Получков	В.А.			

1 Ш.58.200

Модель: 1:1

ИЗД. 15

Формат А4



Изм.Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Ред. 1	Заручков	В.Ю.		1	1
Ред. 2	Пендерева	В.А.			
Ред. 3	Пендерева	В.А.			
Н.контр.	Получков	В.А.			

1 Ш.58.210 СБ

Основание

Сборочный чертеж

М 9.0 1:1

Лист 1

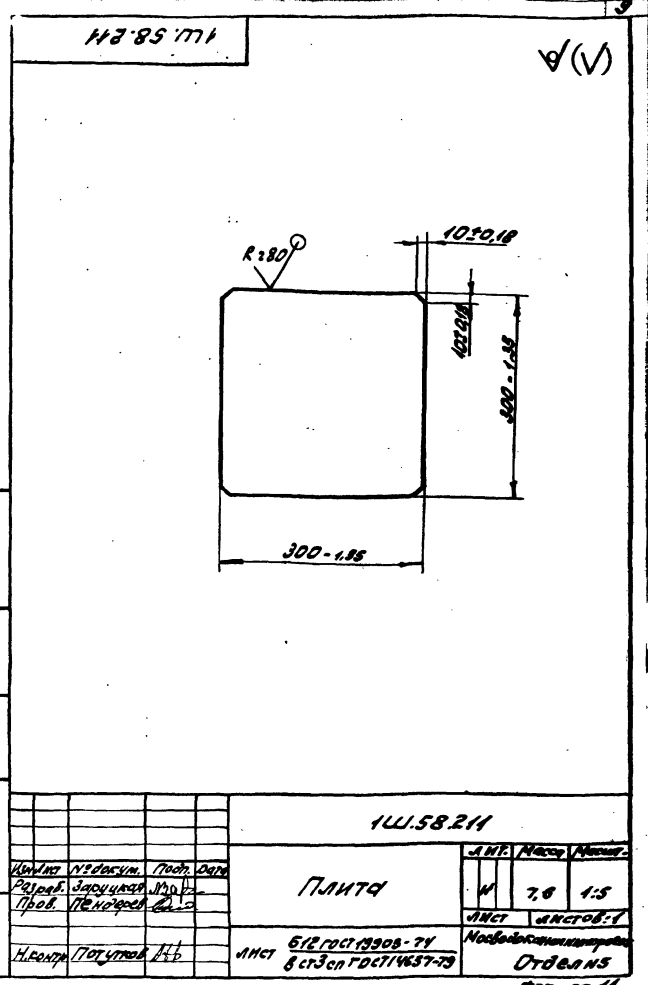
Листов 1

Модель: 1:1

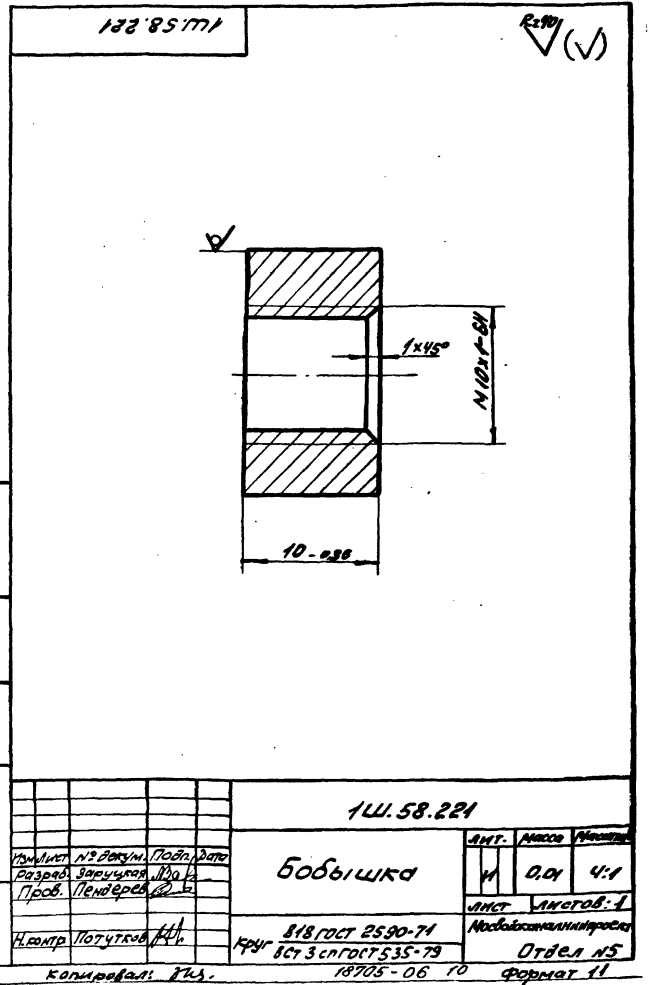
ИЗД. 15

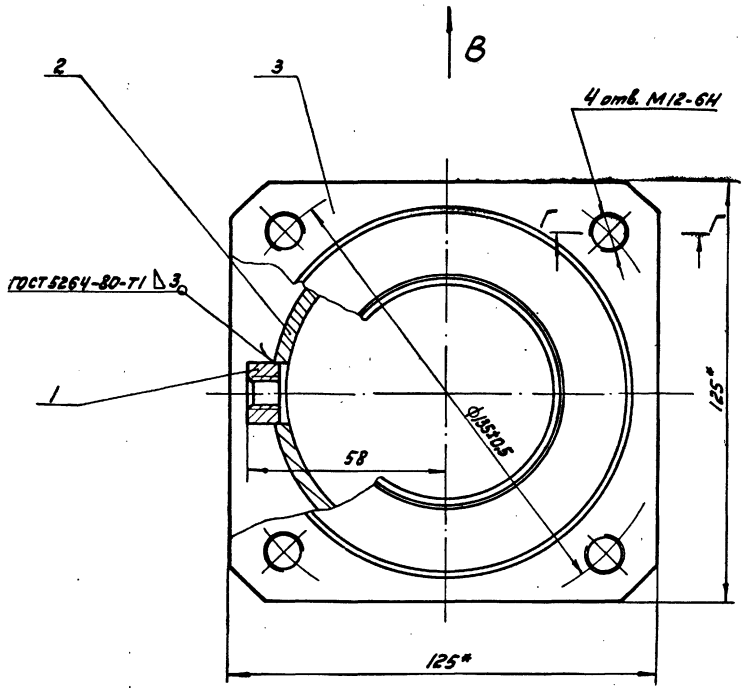
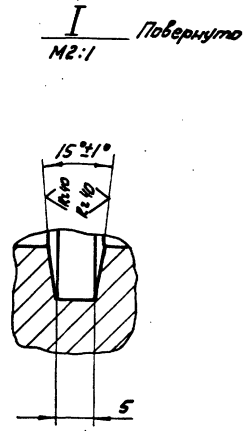
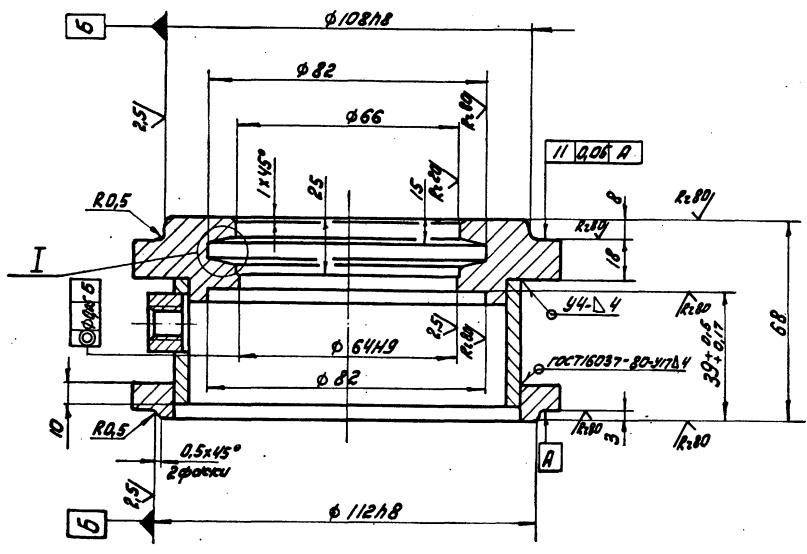
Формат А4

№ документа	№ листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			1Ш.58.210СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		1Ш.58.211	Плита	1	
54	2		1Ш.58.212	Накладка		
				Лист 512 ГОСТ 19903-74 Лист 8 с 1 ГОСТ 14657-79		
				125x125	1	1,1 кг
			1Ш.58.210			
			Основание			
					Лист 1 лист 1 листов 1	
					Масштаб: 1:1	
					Лист 512 ГОСТ 19903-74 Лист 8 с 1 ГОСТ 14657-79	
					Отдел №5	
Формат А1						

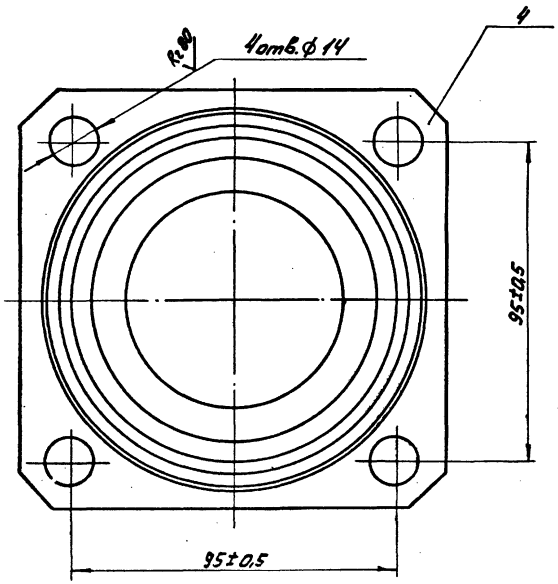


№ документа	№ листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			1Ш.58.220СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		1Ш.58.221	Бобышка	1	
11	2		1Ш.58.222	Обечайка	1	
12	3		1Ш.58.223	Фланец	1	
11	4		1Ш.58.224	Фланец	1	
			1Ш.58.220			
			Корпус			
					Лист 1 лист 1 листов 1	
					Масштаб: 1:1	
					Лист 512 ГОСТ 2590-74 Лист 8 с 1 ГОСТ 535-79	
					Отдел №5	
Формат А1						





Вид В



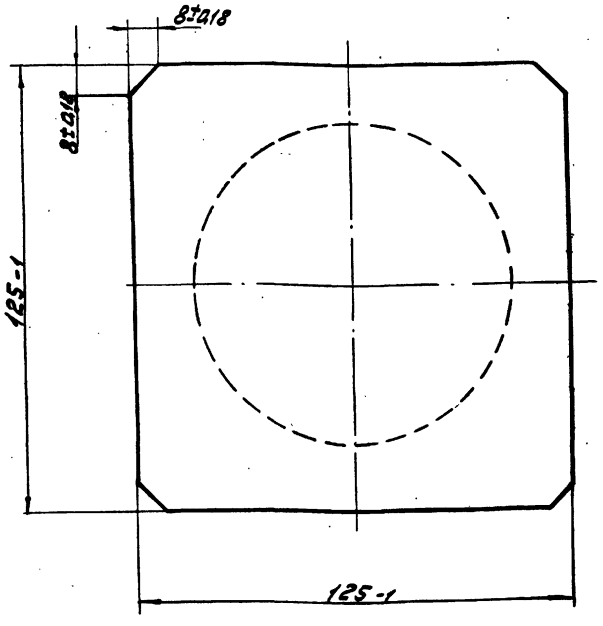
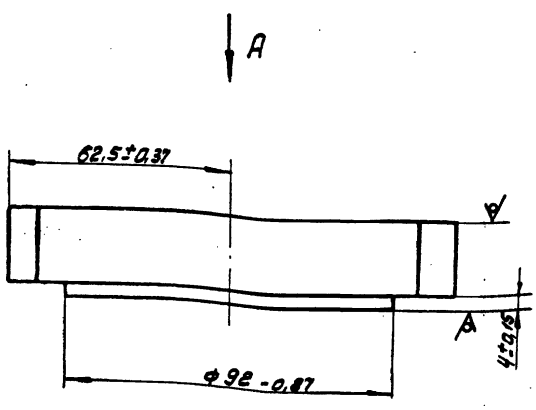
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.

		1W.58.220C6	
		Карус	
		Оборочный чертеж	
Исполн.	№ докум.	Дата	Лист
Разраб.	Взам. инв.	Проб.	50
Проф.	Подп.	Инж.	1:1
Рук.	Лист	Листов	1
И.Кант. Потупов		Масштаб	
		Отдел № 5	
		Формат А2	

Лист 85/74

Вид А

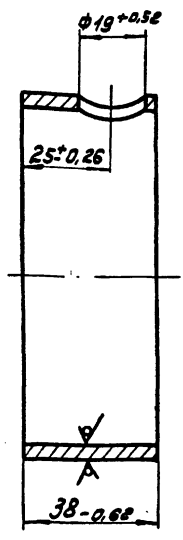
1:20 (✓)



Лист 85/74				Л.Л.58.223		
Имя Лист № докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработчик	Заручков	1974		И	3,6	1:1
Проб. Пендерева			Лист	Листов: 1		
И.контр. Потугкай			Лист	Листов: 1		
			Лист 538 ГОСТ 19903-74	Масштаб кананинтроект		
			8 стр. ГОСТ 14637-79	Отдел №5		
						Формат 12

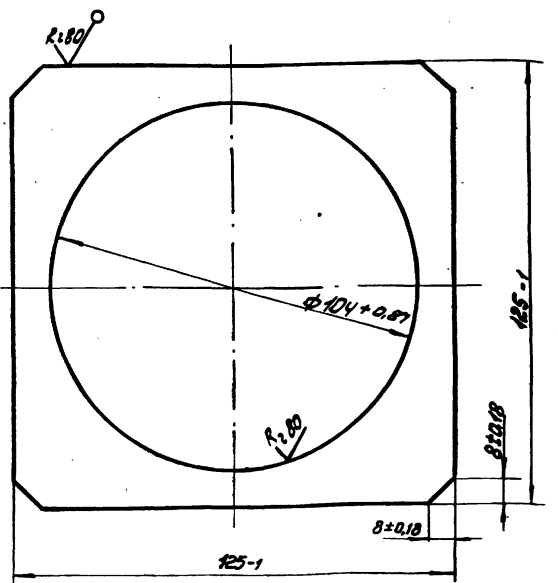
Лист 85/74

1:20 (✓)



Лист 85/74

1:20 (✓)



Лист 85/74				Л.Л.58.222		
Имя Лист № докум.	Подп.	Дата	Обечайка	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Заручков	1974		И	0,36	1:1
Проб. Пендерева			Лист	Листов: 1		
И.контр. Потугкай			Лист	Листов: 1		
			Лист 10214 ГОСТ 8732-78	Масштаб кананинтроект		
			8 стр. ГОСТ 8731-74	Отдел №5		
						Формат 11

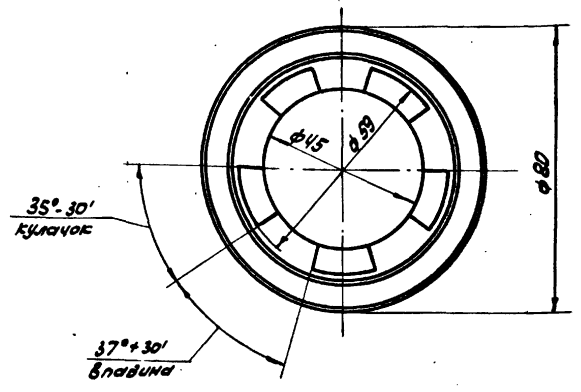
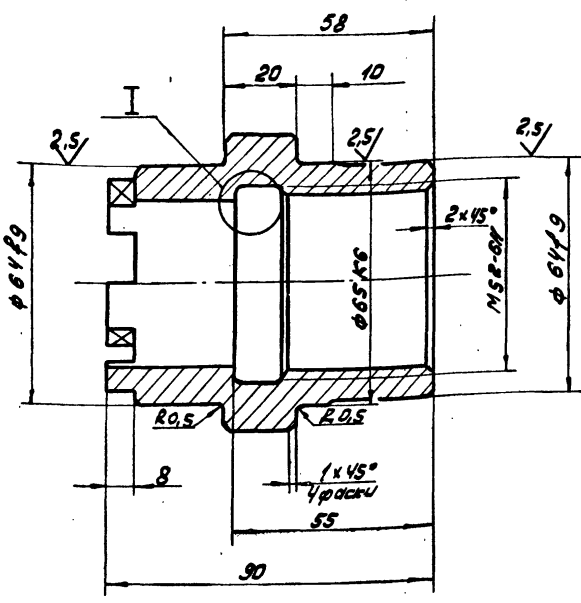
И.контр. Потугкай

Лист 85/74				Л.Л.58.224		
Имя Лист № докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Заручков	1974		И	0,64	1:1
Проб. Пендерева			Лист	Листов: 1		
И.контр. Потугкай			Лист	Листов: 1		
			Лист 514 ГОСТ 19903-74	Масштаб кананинтроект		
			8 стр. ГОСТ 14637-79	Отдел №5		
						Формат 11

1W58.201

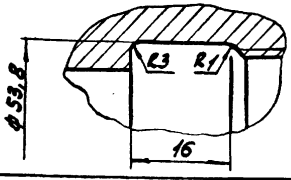
12

К.М. (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

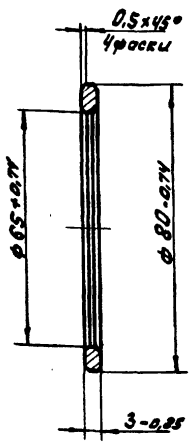
I
M2:1



1W58.201			Лист	Масса	Шкала
Исполн. Н.В.Смирнов	Проф. Дата	Втулка Кулачковая	И	1.0	1:1
Разработ. Заручевая И.В.	Проб. Пендерева В.В.		Лист	Листов: 1	
Н.В.Смирнов	Полугубов А.И.	Ст.5 ГОСТ 380-71	Масштаб: натуральный		
			Отдел №5		
			Формат А1		

1W58.202

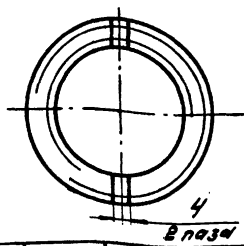
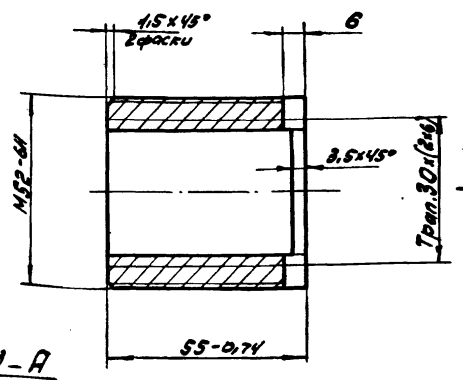
К.М.



1W58.202			Лист	Масса	Шкала
Исполн. Н.В.Смирнов	Проф. Дата	Кольцо	И	0.04	1:1
Разработ. Заручевая И.В.	Проб. Пендерева В.В.		Лист	Листов: 1	
Н.В.Смирнов	Полугубов А.И.	Бр.04С5-5-5 ГОСТ 613-79	Масштаб: натуральный		
			Отдел №5		
			Формат А1		

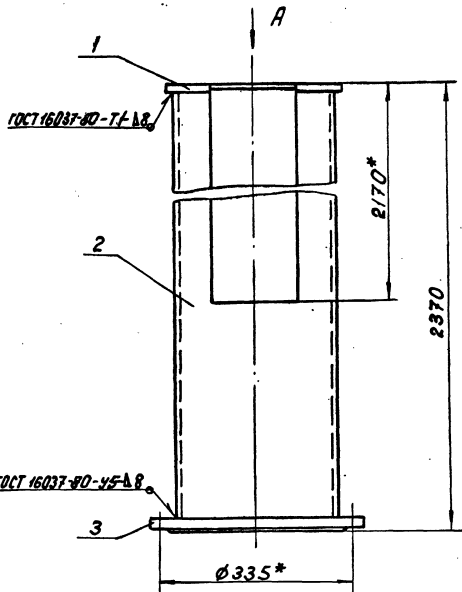
1W58.203

К.М.

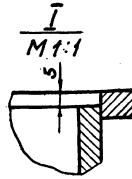
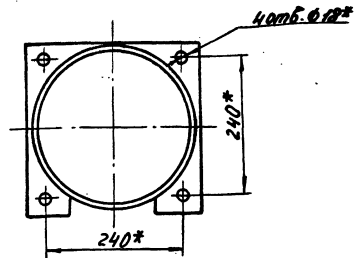


Исполн. Н.В.Смирнов Проф. Дата

1W58.203			Лист	Масса	Шкала
Исполн. Н.В.Смирнов	Проф. Дата	Гайка	И	0.3	1:1
Разработ. Заручевая И.В.	Проб. Пендерева В.В.		Лист	Листов: 1	
Н.В.Смирнов	Полугубов А.И.	Бр.04С5-5-5 ГОСТ 613-79	Масштаб: натуральный		
			Отдел №5		
			Формат А1		



Вид А



1. ± 1/14.
2.* Размеры для справок.

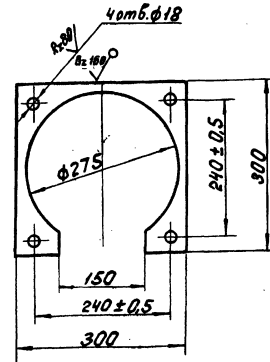
		ИШ.58.300 СБ	
Исполн. №	Возв. №	Лист	Листов
Разработчик	Проверен	И	120
		1:5	
		Лист 1 из 1	
		Отдел №5	
		Формат А2	

Формат	Содержание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		ИШ.58.300 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	ИШ.58.301	Фланец	1	
11	2	ИШ.58.302	Патрубок	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Фланец 250-2,5 ГОСТ 1255-67	1	

ИШ.58.300

Направляющая

Лист 1 из 1
ИШ
Новобобово, Ленинград
Отдел №5
Формат А2



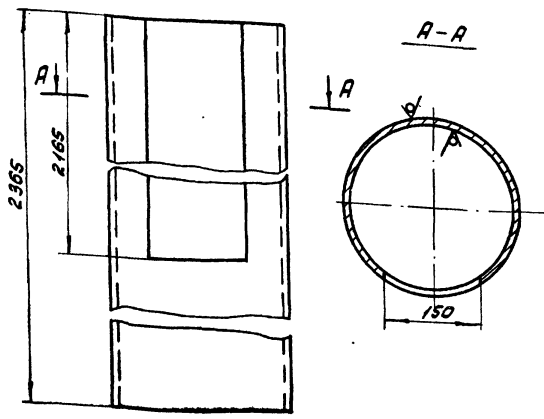
Неуказанные предельные размеры:
H14; h14.

ИШ.58.301

Фланец

Лист 1 из 1
ИШ
Новобобово, Ленинград
Отдел №5
Формат А2

К.60/ (✓)



H14; h14

1ЛЛ.58.302

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Зачужай	Лит.		И	110	1:5
Проб.	Пендерев	Лит.		Лист листов: 1		
И.контр. Потупов				Модельно-инженерный отдел №5		
Труба 6250x8 ГОСТ 8732-78				Формат 11		
8 стр 2 от ГОСТ 8731-74						

Патрубок

И.контр. Потупов

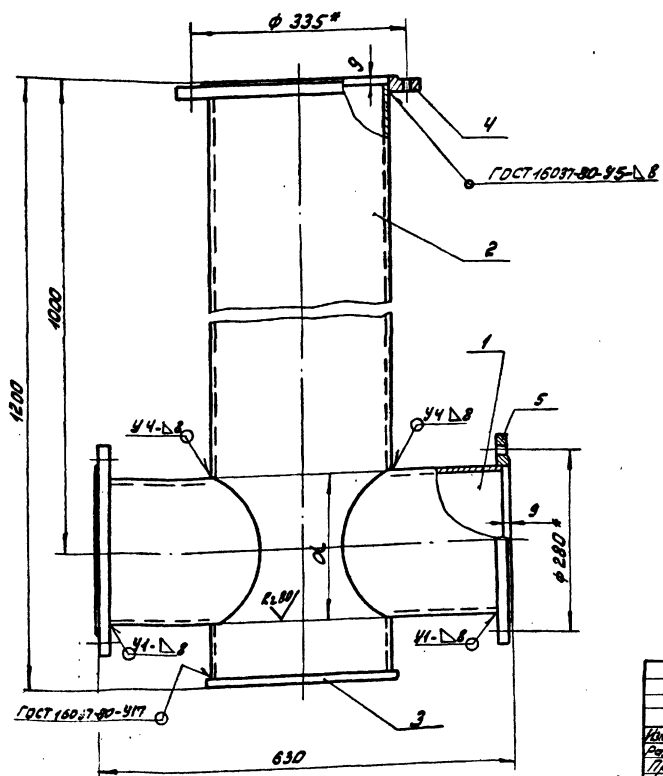
№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	1ЛЛ.58.400 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
12	1	1ЛЛ.58.401	Патрубок	2
54	2	1ЛЛ.58.402	Патрубок	
		Труба 273x8 ГОСТ 8732-78		
		8 стр 2 от ГОСТ 8731-74		
		С = 1180 h14	1	62 кг
54	3	1ЛЛ.58.403	Заглушка	
		лист Б10 ГОСТ 13003-74		
		8 стр 3 от ГОСТ 14037-79		
		φ 300 h14	1	0,6 кг
		Стандартные изделия		
4		Фланец 250-25		
		ГОСТ 1255-67	1	
5		Фланец 200-25		
		ГОСТ 1255-67	2	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разработ. Зачужай Лит. Проб. Пендерев И.контр. Потупов

1ЛЛ.58.400

Корпус

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Зачужай	Лит.		И	90,0	1:5
Проб.	Пендерев	Лит.		Лист листов: 1		
И.контр. Потупов				Модельно-инженерный отдел №5		
				Формат 11		



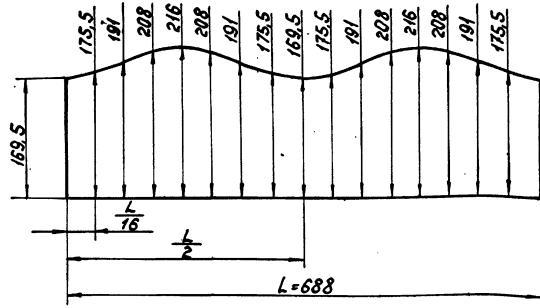
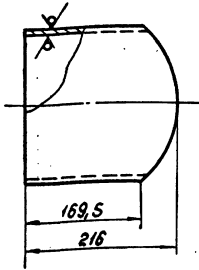
1. H14; ± 1/14
2. Отверстия d в патрубке поз 2 вырезать по деталям поз. 1
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа.

1ЛЛ.58.400 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Зачужай	Лит.		И	90,0	1:5
Проб.	Пендерев	Лит.		Лист листов: 1		
И.контр. Потупов				Модельно-инженерный отдел №5		
				Формат 12		

Корпус
Сборочный чертеж

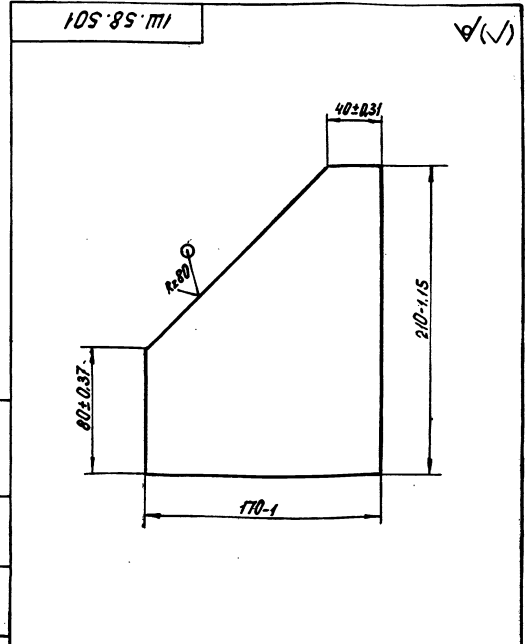
Шаблон для разметки патрубков



$n 14; \pm \frac{1714}{2}$

				1Ш.58.401	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок
Разработчик	Зачинщик	Провер.	Исполн.	И	
И.КОНТР. Печутков В.А.				Лист	
				Труба 219x8 ГОСТ 8732-78	
				Вст. 2 сп. ГОСТ 8731-74	
				Коэффициент расширения 1	
				Листов 1	
				Формат А5	

Вариант	Этап	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			1Ш.58.500 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		1Ш.58.501	Стенка боковая	2	
11	2		1Ш.58.502	Обечайка	1	
22	3		1Ш.58.503	Ушко	1	
11	4		1Ш.58.504	Пластина	1	
11	5		1Ш.58.505	Порог	1	



				1Ш.58.501	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка боковая
Разработчик	Зачинщик	Провер.	Исполн.	И	
И.КОНТР. Печутков В.А.				Лист	
				Лист 66 ГОСТ 19903-74	
				Вст. 3 сп. ГОСТ 14037-79	
				Коэффициент расширения 1	
				Листов 1	
				Формат А5	

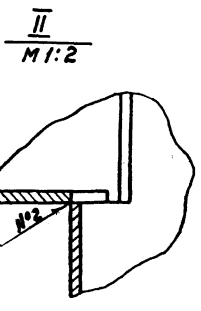
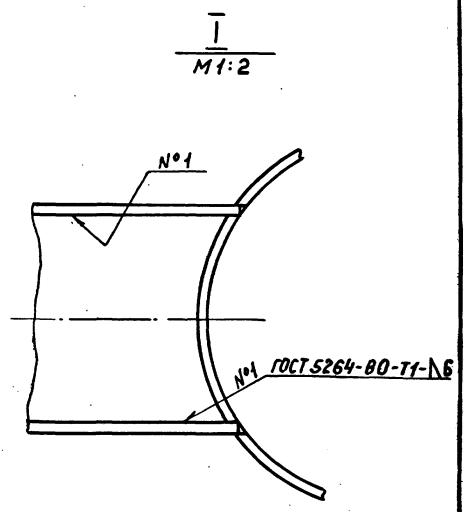
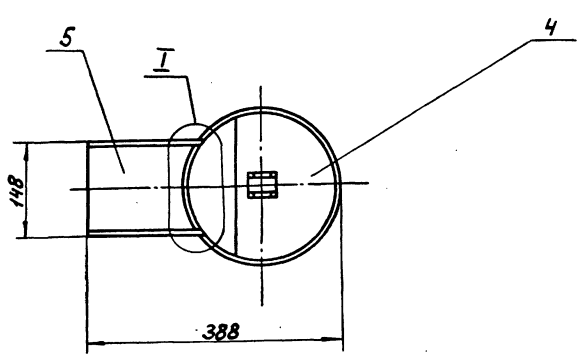
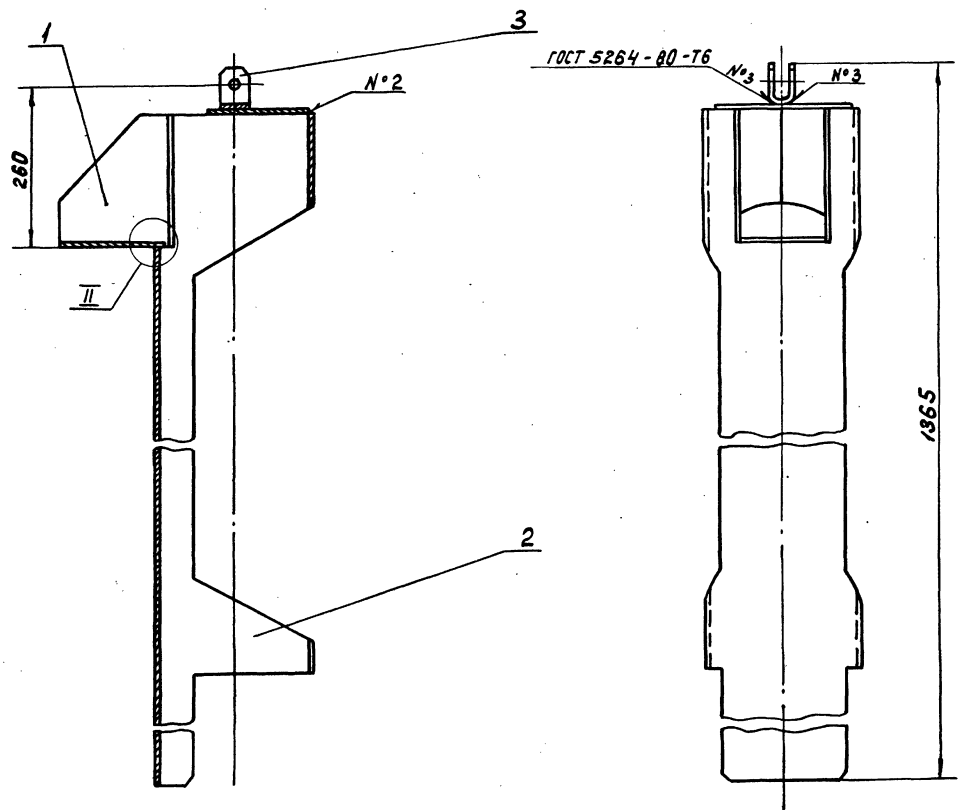
1Ш.58.500

Водослиб подвижной

Изм.	Лист	Лист	Листов
И	1	1	1

И.КОНТР. Печутков В.А.

Формат А5

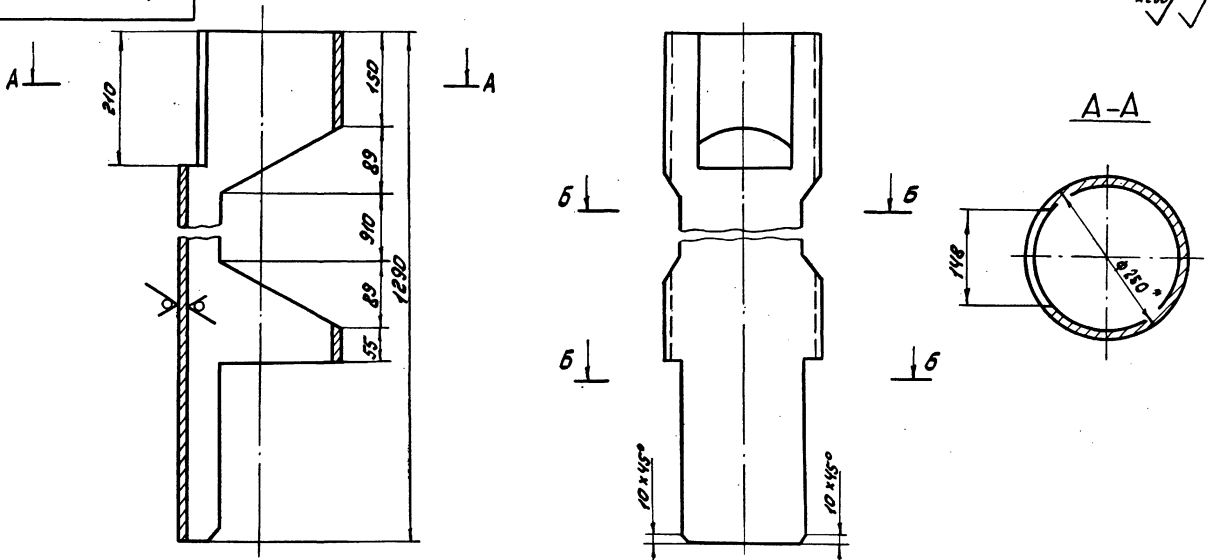


Размеры для справок.

				ИШ.58.500СБ			
Исполн.	Лист № докум.	Повтор	Дата	Водослив подвижной Сборочный чертеж		Лист	Листов
Рисовал	Заручивший	Провер.	Рект.			№	30,0
Рук.	Исполнитель	И.контр.	Материал			Необходима ли проверка	
						Отдел №5	

205 85 171

R.801 ✓✓



Б-Б
M1:2

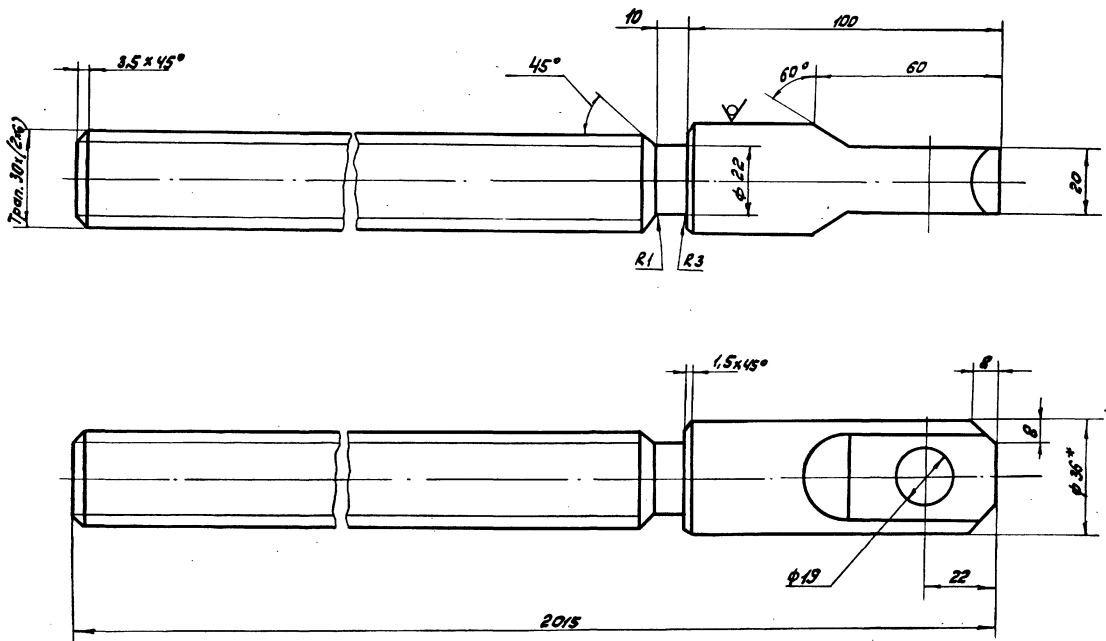
1. $H14; h14; \pm \frac{17.14}{2}$

2. Размеры для справок.

		1Ш.58.502	
Испол. № докум.	Подп. Дата	Обечайка	Мат. Масса
Разраб. Заручикал. ДМ	Проб. Пендерб. ДМ		И
И.КОНТ. Погоушков И		Треб. 250 х 6 ГОСТ 8734-75	Лист Листов: 1
		Ват. 201 ГОСТ 8731-74	Модельно-конструкторский отдел И.С. форма 12

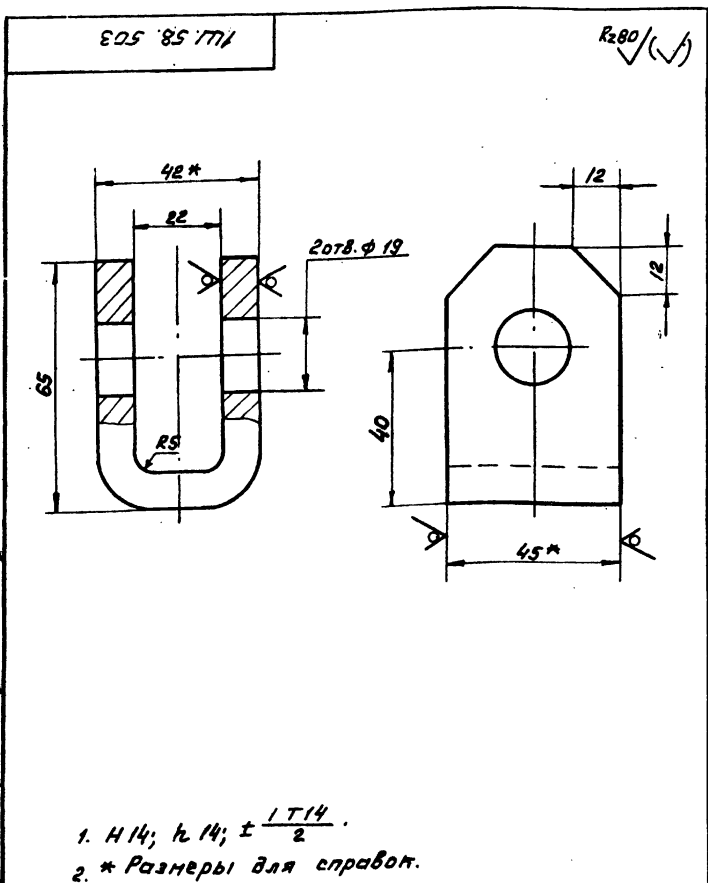
200 85 171

R.401 ✓✓



1. $H14; h14; \pm \frac{17.14}{2}$
2. * Размер для справок.

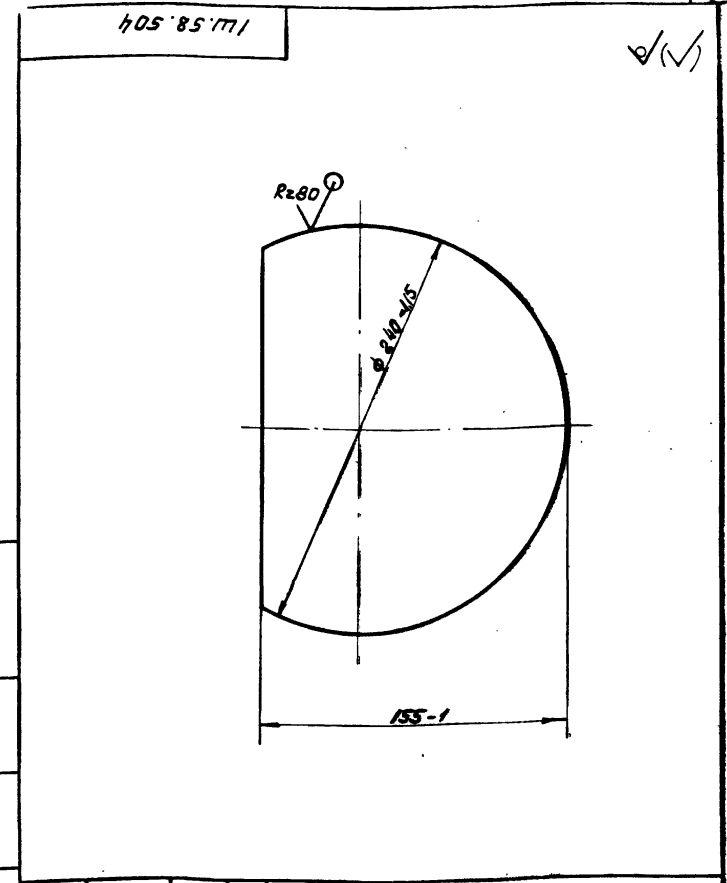
		1Ш58.002	
Испол. № докум.	Подп. Дата	Штанга винтовая	Мат. Масса
Разраб. Заручикал. ДМ	Проб. Пендерб. ДМ		И
И.КОНТ. Погоушков И		Треб. 816 ГОСТ 2590-71	Лист Листов: 1
		20x13 ГОСТ 5949-75	Модельно-конструкторский отдел И.С. форма 12



1 Ш. 58. 503

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Заручка	ИЗ			И	0.5	1:1
Проб.	Пендере				Лист	Листов: 1	
И.контр.	Потытков				Лист 5-2. 10x45 ГОСТ 103-76 Полоса 8г3эл ГОСТ 535-79		

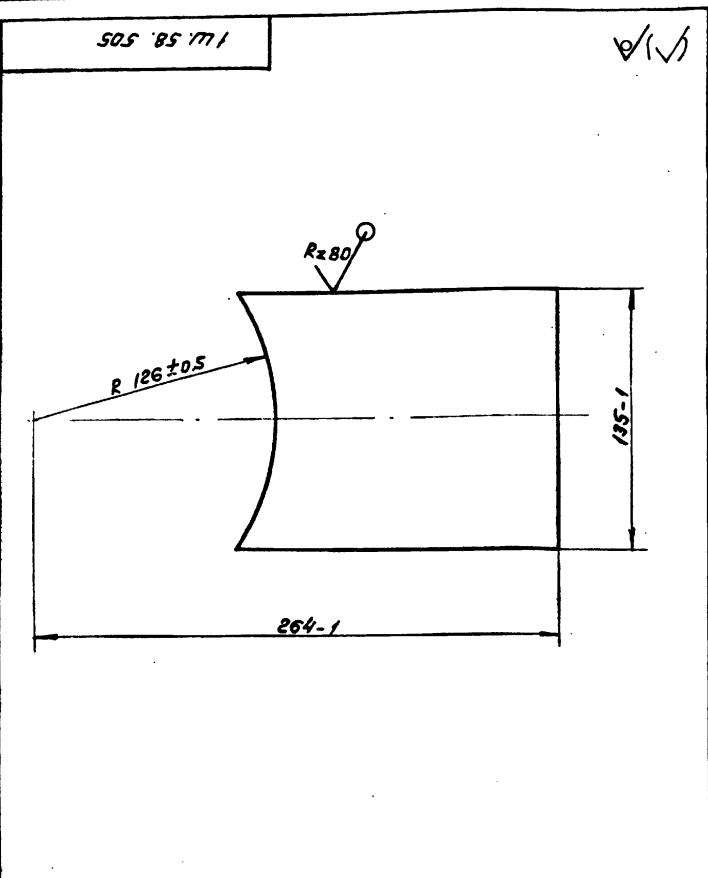
Мособлконструкторский проект Отдел №5
формат И



1 Ш. 58. 504

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Заручка	ИЗ			И	2.6	1:2
Проб.	Пендере				Лист	Листов: 1	
И.контр.	Потытков				Лист 510 ГОСТ 19903-74 Лист 8г3эл ГОСТ 14637-79		

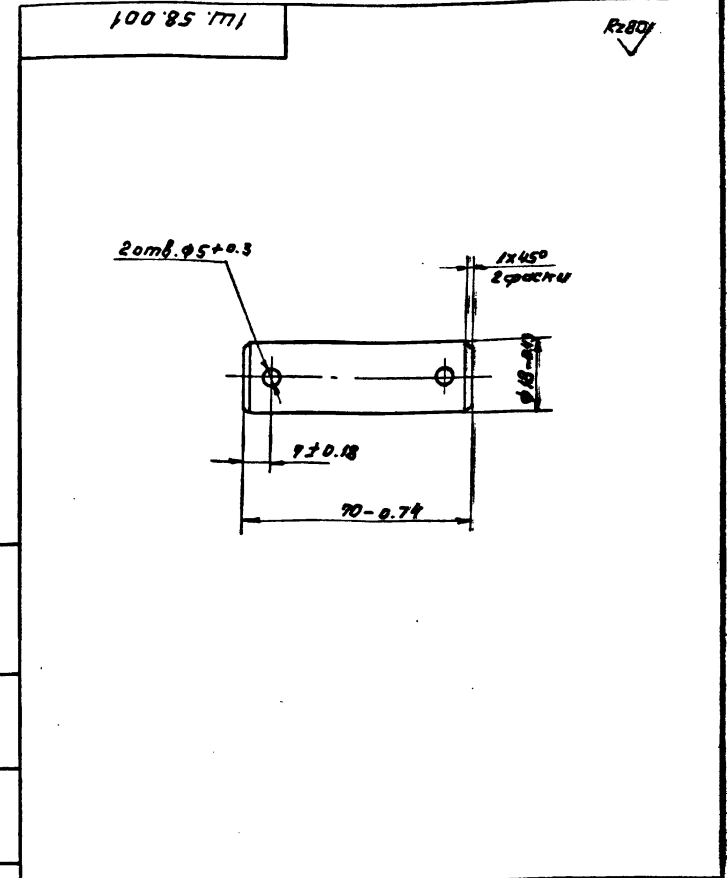
Мособлконструкторский проект Отдел №5
формат И



1 Ш. 58. 505

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Заручка	ИЗ			И	1.0	1:2
Проб.	Пендере				Лист	Листов: 1	
И.контр.	Потытков				Лист 66 ГОСТ 19903-74 8г3эл ГОСТ 14637-79		

Мособлконструкторский проект Отдел №5
формат И



1 Ш. 58. 001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Заручка	ИЗ			И	0.12	1:1
Проб.	Пендере				Лист	Листов: 1	
И.контр.	Потытков				Круг 820 ГОСТ 2590-71 45 ГОСТ 1050-74		

Мособлконструкторский проект Отдел №5
18705-06 (19) формат И