

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-304

ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ
ШИРИНОЙ 6 м (6 ОТДЕЛЕНИЙ)

Альбом III
СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ. УЗЛЫ, ДЕТАЛИ, СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

15144-03
ЦЕНА 2-40

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978 года

Заказ № 4725 Тираж 850 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-304

ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6 м (6 ОТДЕЛЕНИЙ)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка
- Альбом II - Технологическая, строительная и электротехническая части
- Альбом III - Строительная часть. Узлы, детали, сборные железобетонные элементы
- Альбом IV - Нестандартизированное оборудование
- Альбом V - Заказные спецификации
- Альбом VI - Сметы

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

- Серия 3.904-1. Выпуск 3 - Стальные вставки для трубопроводов D_y 500 - 1600 мм
(распространяет Тбилисский филиал ЦИТП)
- Серия 3.904-8. Выпуск 5 - Затвор шитовый для открытых лотков с ручным приводом размером 450 × 600 мм
(распространяет Тбилисский филиал ЦИТП)
- Серия 3.904-10. Выпуск 2 - Колонка управления задвижками D_y 200 - 400 мм с электрическим приводом типа Б. (распространяет Тбилисский филиал ЦИТП)

Альбом III

Разработан проектным институтом

ЦНИИЭП инженерного оборудования

Главный инженер института *В.Мясников* В.Мясников

Главный инженер проекта *И.Свердлов* И.Свердлов

Технический проект
Утвержден Госгражданстроем
Приказ № 164 от 22 июля 1974 г.
Рабочие чертежи введены в действие
ЦНИИЭП инженерного оборудования
с 1974 г.
ПРИКАЗ № 117 от 3 ноября 1977 г.

Содержание альбома

АЛБОМ III
902-2-304
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

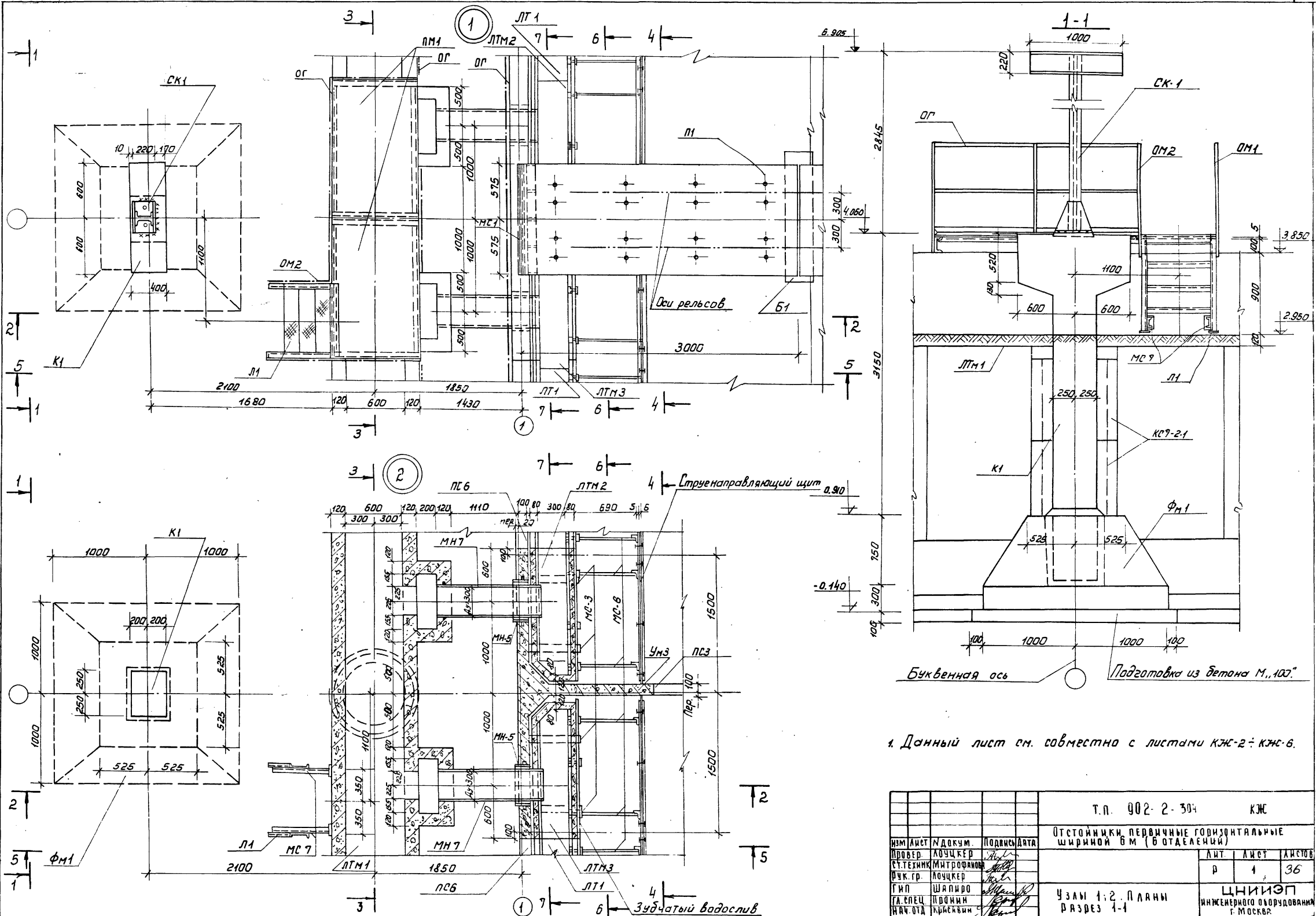
Наименование чертежа	Марка листа	№ стр
Узлы 1,2. Планы. Разрез 1-1	КЖ-1	3
Узлы 1,2. Разрезы 2-2 ÷ 4-4	КЖ-2	4
Узлы 1,2. Разрезы 5-5 ÷ 7-7	КЖ-3	5
Узлы 3,4. Планы. Разрезы 8-8 ÷ 9-9	КЖ-4	6
Узлы 5 ÷ 8. Планы. Разрез 10-10	КЖ-5	7
Узлы 5 ÷ 8. Разрезы 11-11 ÷ 13-13	КЖ-6	8
Детали стыков стеновых панелей	КЖ-7	9
Детали установки стеновых панелей, балок, пачт. колонн	КЖ-8	10
Днище. Опалубочный чертеж. Узлы.	КЖ-9	11
Днище. Армирование. Узлы.	КЖ-10	12
Днище. Арматурные сетки и каркасы	КЖ-11	13
Днище. Армирование. Узлы 6,7. Армирование бункерной части.	КЖ-12	14

Наименование чертежа	Марка листа	№ стр.
Монолитные участки стен Ум1 ÷ Ум-8 Опалубочный чертеж. Планы	КЖ-13	15
Монолитные участки стен опалубочный чертеж. Разрезы	КЖ-14	16
Монолитные участки стен Ум-1, Ум-2 Армирование	КЖ-15	17
Монолитные участки стен Ум-3, Ум-8 Армирование	КЖ-16	18
Монолитные участки стен Ум-4, Ум-5 Армирование.	КЖ-17	19
Монолитные участки стен Ум-6, Ум-7 Армирование.	КЖ-18	20
Монолитные участки стен Армирование. Узлы.	КЖ-19	21
Монолитные участки стен. Арматурные сетки.	КЖ-20	22
Монолитные участки стен. Ведомость стержней на один элемент	КЖ-21	23
Монолитные участки стен. Спецификация марок арматурных изделий. Выборка стали на один элемент.	КЖ-22	24
Монолитные участки лотков ЛТМ2, ЛТМ3 опалубочный чертеж. Армирование	КЖ-23	25
Монолитные участки лотков ЛТМ4, ЛТМ5 опалубочный чертеж. Армирование	КЖ-24	26

Наименование чертежа	Марка листа	№ стр
Фундамент ФМ1 опалубочный чертеж. Армирование	КЖ-25	27
Панели стеновые ПС1, ПС2, ПС3, ПС4, ПС5, ПС6 опалубочный чертеж.	КЖ-26	28
Панели стеновые ПС1, ПС2, ПС4, ПС5 Армирование	КЖ-27	29
Панели стеновые ПС2, ПС5 Армирование	КЖ-28	30
Сварные железобетонные элементы ЛТ 1, ЛТ 2, К1, Б1, П1 опалубочный чертеж	КЖ-29	31
Сварные железобетонные элементы Б1, П1, К1 Армирование	КЖ-30	32
Крепление рельсового пути к плитам П1	КЖ-31	33
Струнапрямляющие щиты. Водосливы из оргстекла по осям 1 и 2	КЖ-32	34
Металлические марки МС1 ÷ МС-9. Стойка СК1 площадка ПМ1	КЖ-33	35
Закладные детали для монолитных железобетонных элементов	КЖ-34	36
Закладные детали для сварных железобетонных элементов	КЖ-35	37
Колодец сбора плавающих веществ и камера насосов плавающих веществ	КЖ-36	38

ИЗДАТЕЛЬСТВО

Т. п. 902 - 2-304			
ОТСТАВКИ, ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6 м (6 ОТДЕЛЕНИЙ)			
ИЗМ. Лист	Исполн.	Подпись	Дата
Проб.	Лочкер	Лочкер	
Ст. инж.	Володин	Володин	
Рук. гр.	Лочкер	Лочкер	
Т. инж.	Шапиро	Шапиро	
Гл. инж. отд.	Пронин	Пронин	
Инж. отд.	Красавин	Красавин	
СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. Москва

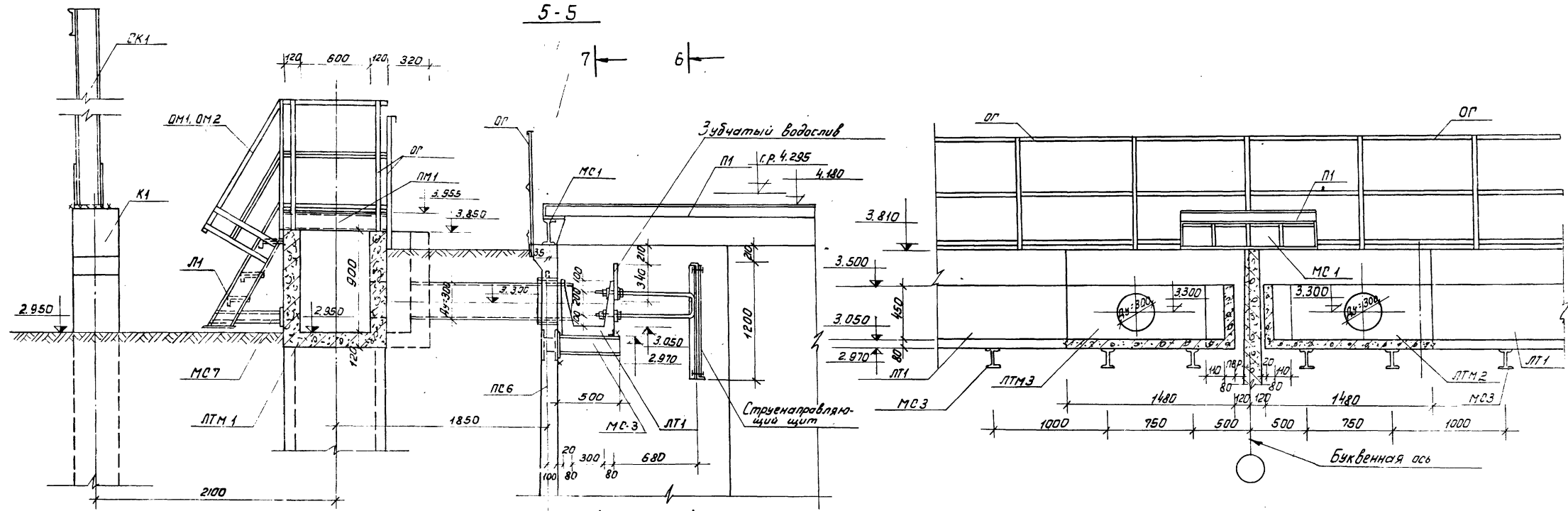


1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-2 ÷ КЖ-6.

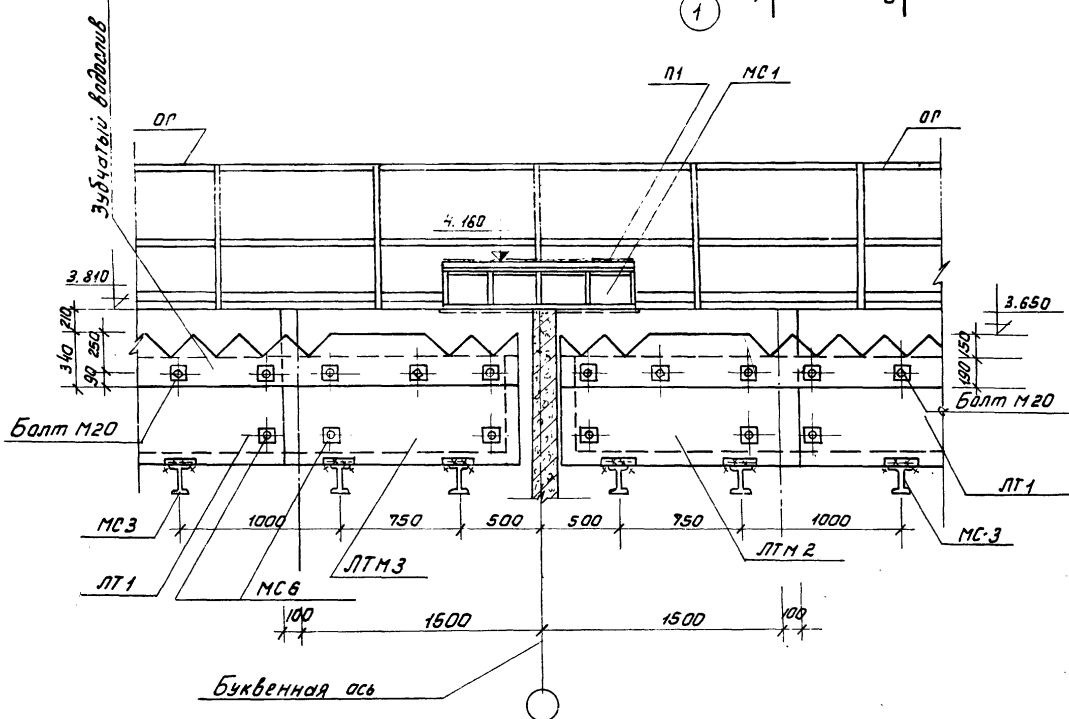
ИЗМ.		Лист		Наименование		Подпись		Дата		Т.п. 902-2-304 КЖ		
Проверен: ЛОУЦКЕР Ст. техник: Митрофанов Учк. гр.: ЛОУЦКЕР Г.И.П.: ШАЛЮДО Гла. спец.: ШАЛЮДО Нач. отд.: КРЫСКИН									Отстойники первичные горизонтальные шириной 6 м (в отделении)			
									Лист	Лист	Листов	
									Р	1	36	
Узлы 1; 2. Планы									ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			
Разрез 1-1									15144-03 4			

7-7

5-5



6-6

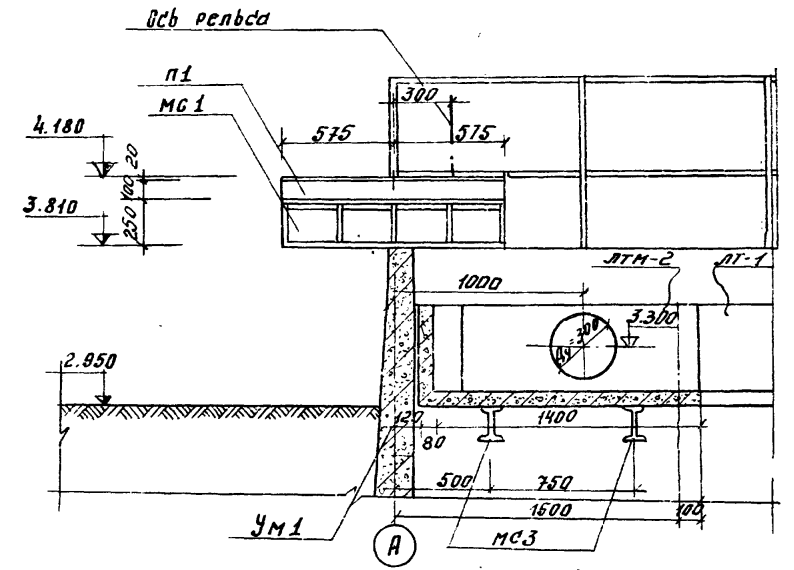
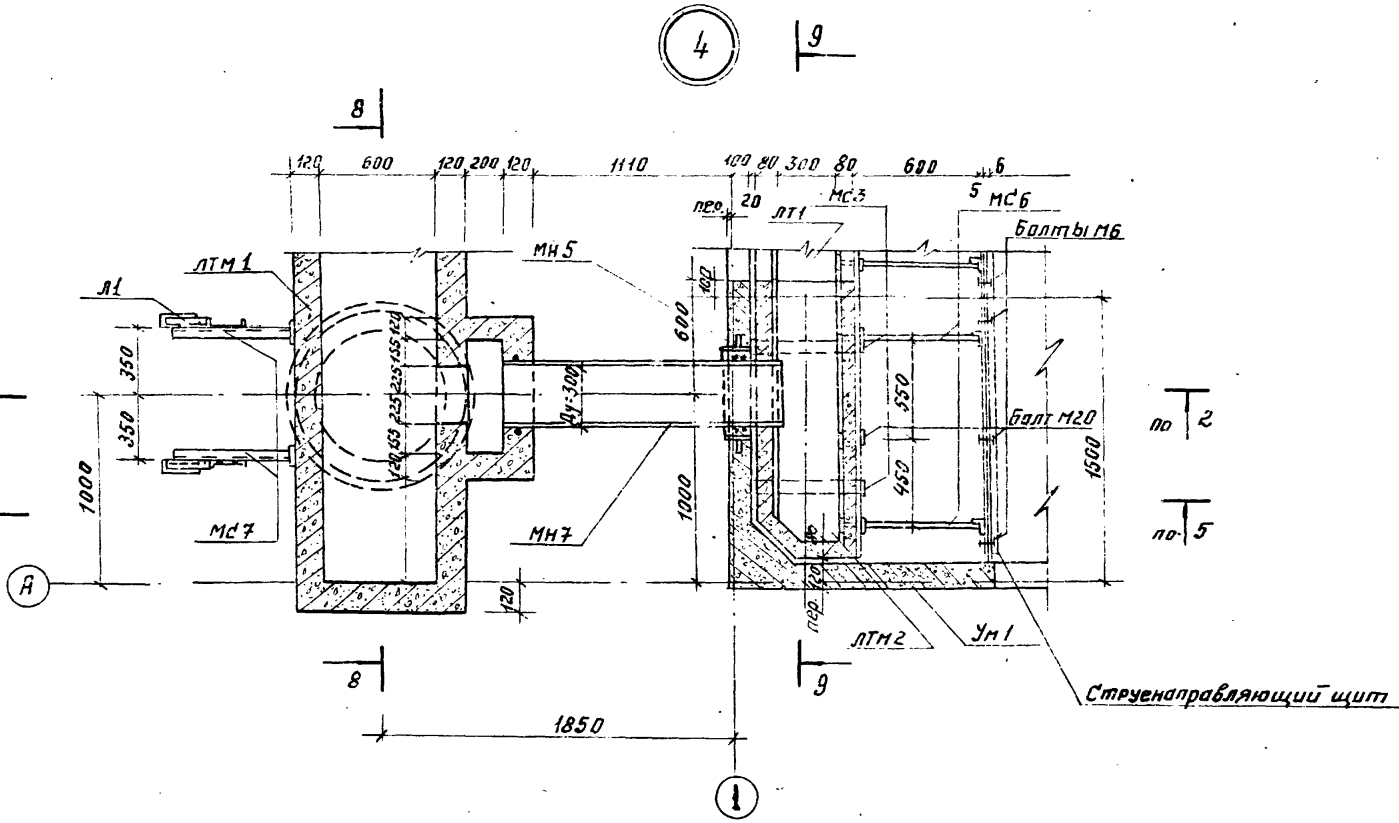
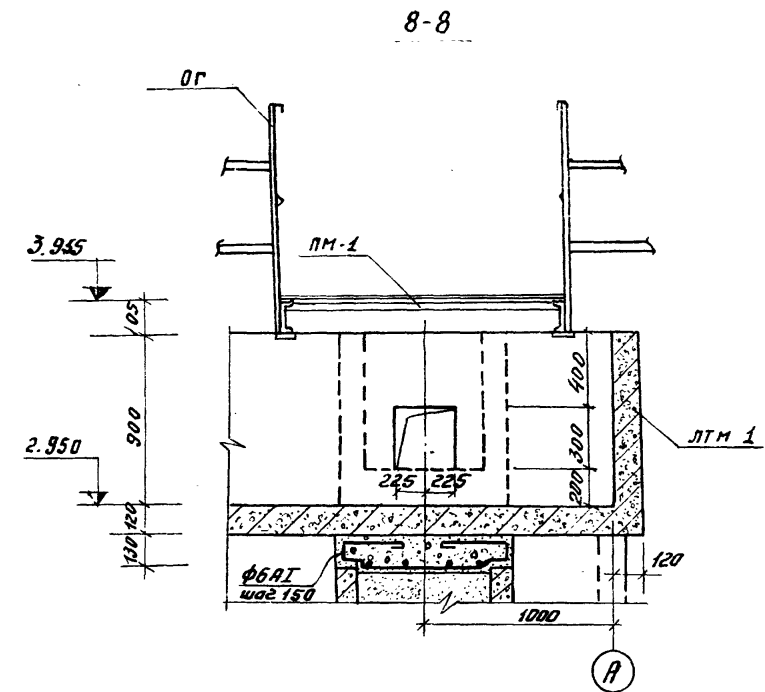
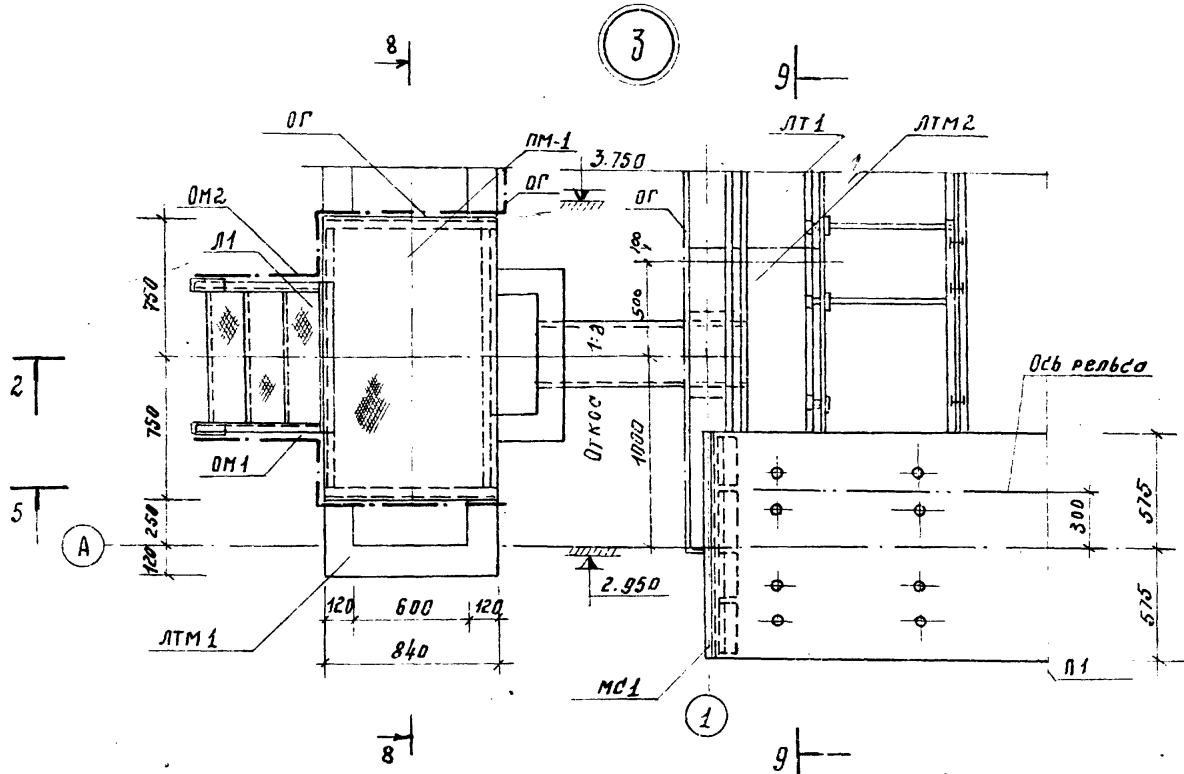


1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-1,2, КЖ-4-5.

Типовой проект 902-2-304 Альбом III

СОГЛАСОВАНО
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ПРОЕКТА
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ПРОЕКТА

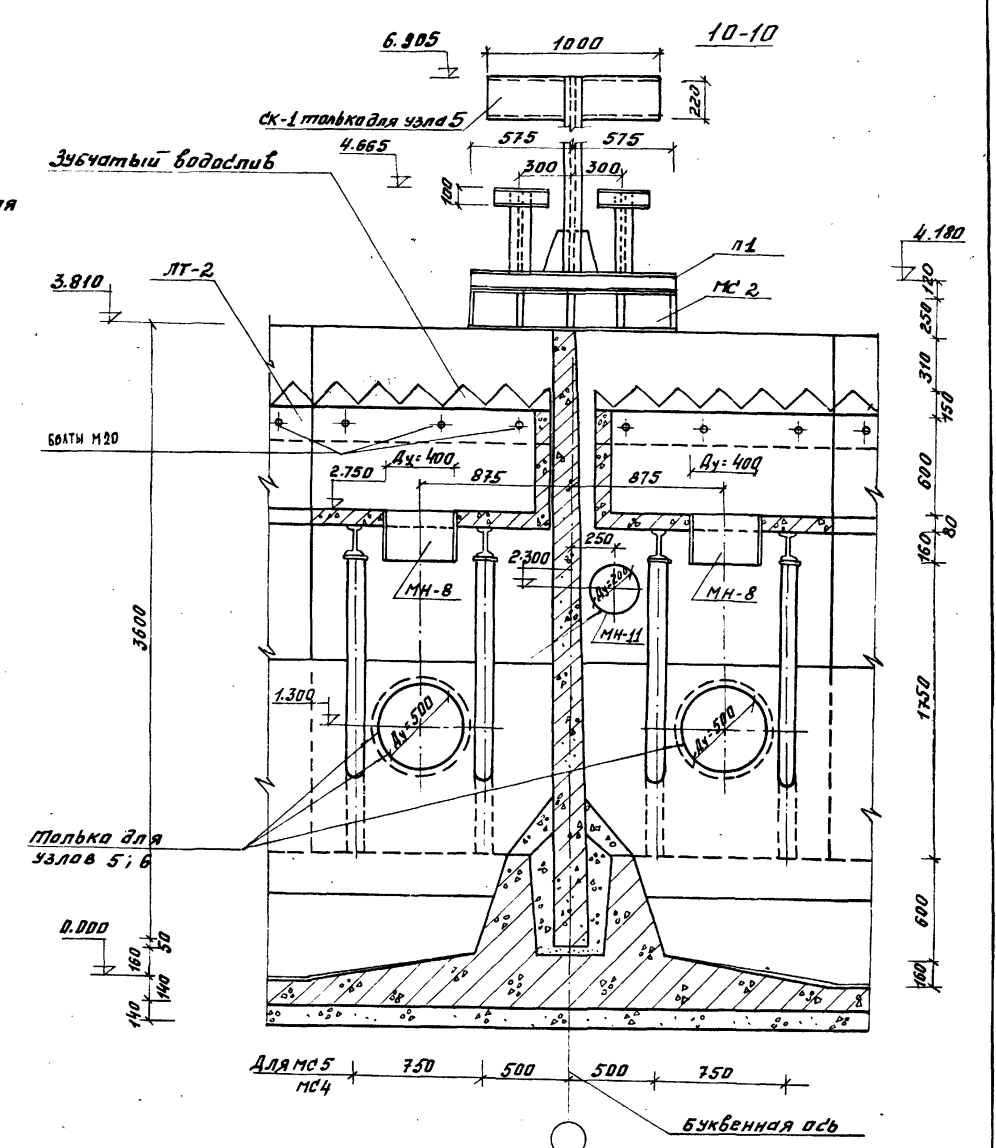
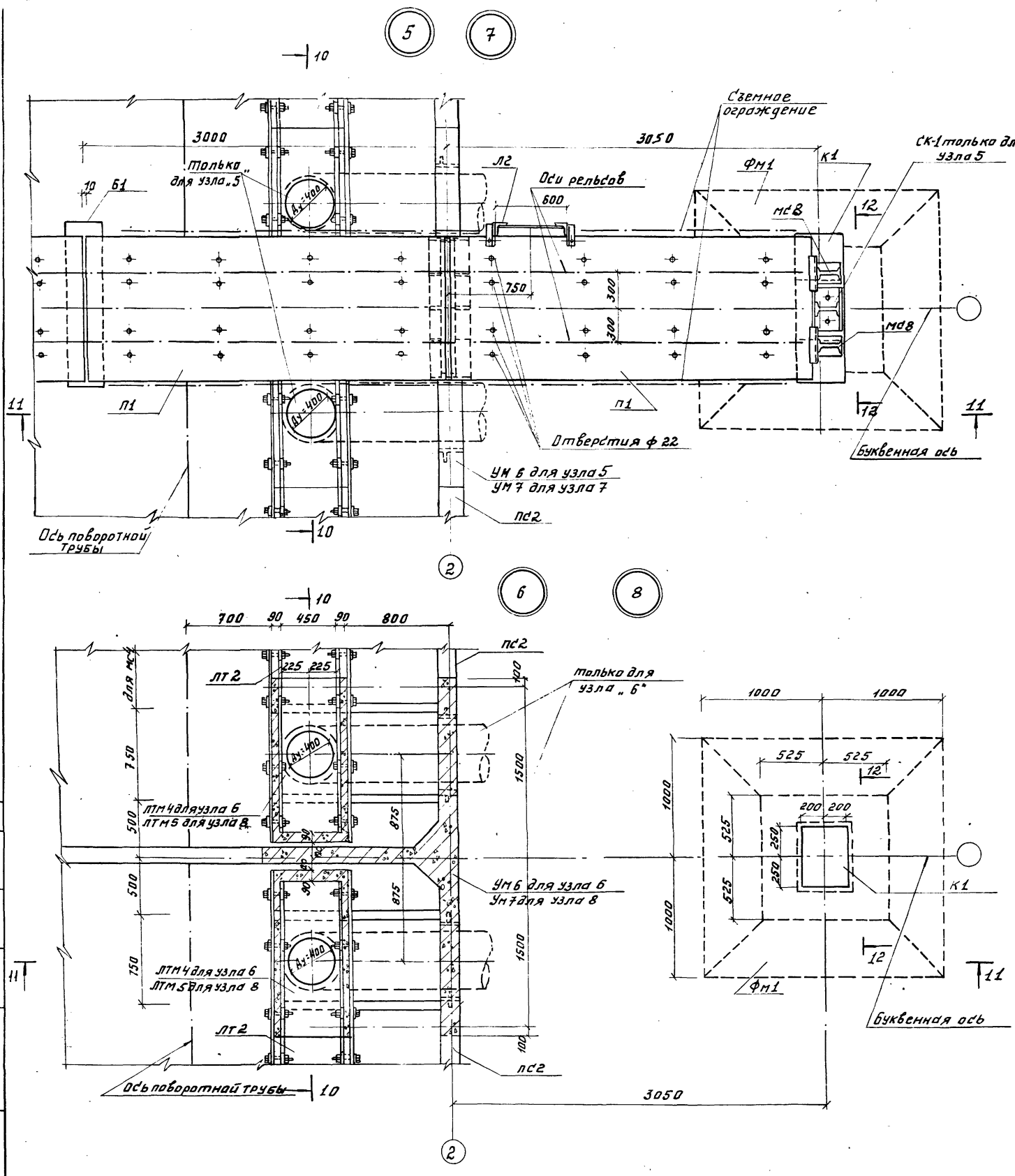
		Т.П. 902-2-304		КЖ	
ИЗМЕНИТЬ ПО ДОКУМЕНТУ		ПОДПИСЬ		ДАТА	
УСТОЙЧИВАЯ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНЫ БМ (6 ОТДЕЛЕНИИ)					
ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР			ЛСТ	ЛСТ
СТ. УЧАЩИЙ	МАТРОШАНОВА			Р	З
РУК. ГРУП	ЛОУЦКЕР				
Г.П.	ШАКИРОВ				
ТА СПЕЦ	ПРОНИН				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				
		Узлы 1; 2		ЦНИИОП	
		Разрезы 5-5-7-7		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ	
				г. Москва	



1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-1÷3; 5; 6

Т. П. 902-2-304				- КЖ		
ИЗМ ЛИСТ				ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ		
ИЗМ ДОКУМ.				ШИРИНОЙ 6М. (6 ОТДЕЛЕНИЙ)		
ПРОВЕРКА	ЛОУЦКЕР	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ст. техник	Митрофанова			Р	4	
Рис. группы	ЛОУЦКЕР					
ГИП	ШАПИРО					
Гл. спец.	ПРЮНИН					
нач. отд.	КРАСАВИН					
Узлы 3; 4. Планы. Разрезы 8-8; 9-9				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

СОГЛАСОВАНО
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-304 АЛЬБОМ III
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 №30 КО БАСЕВУ

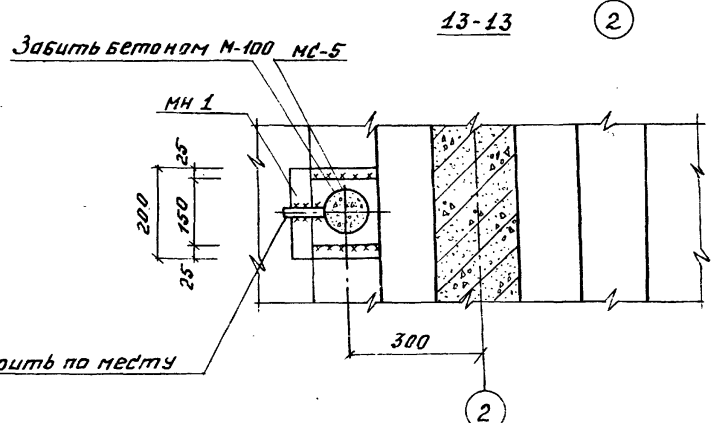
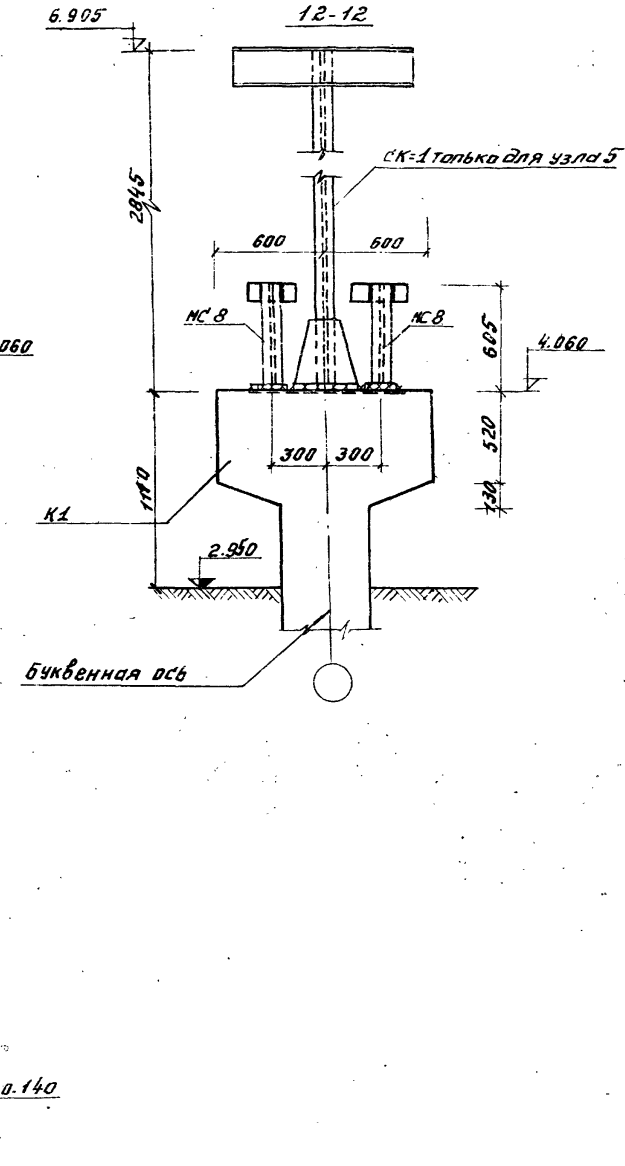
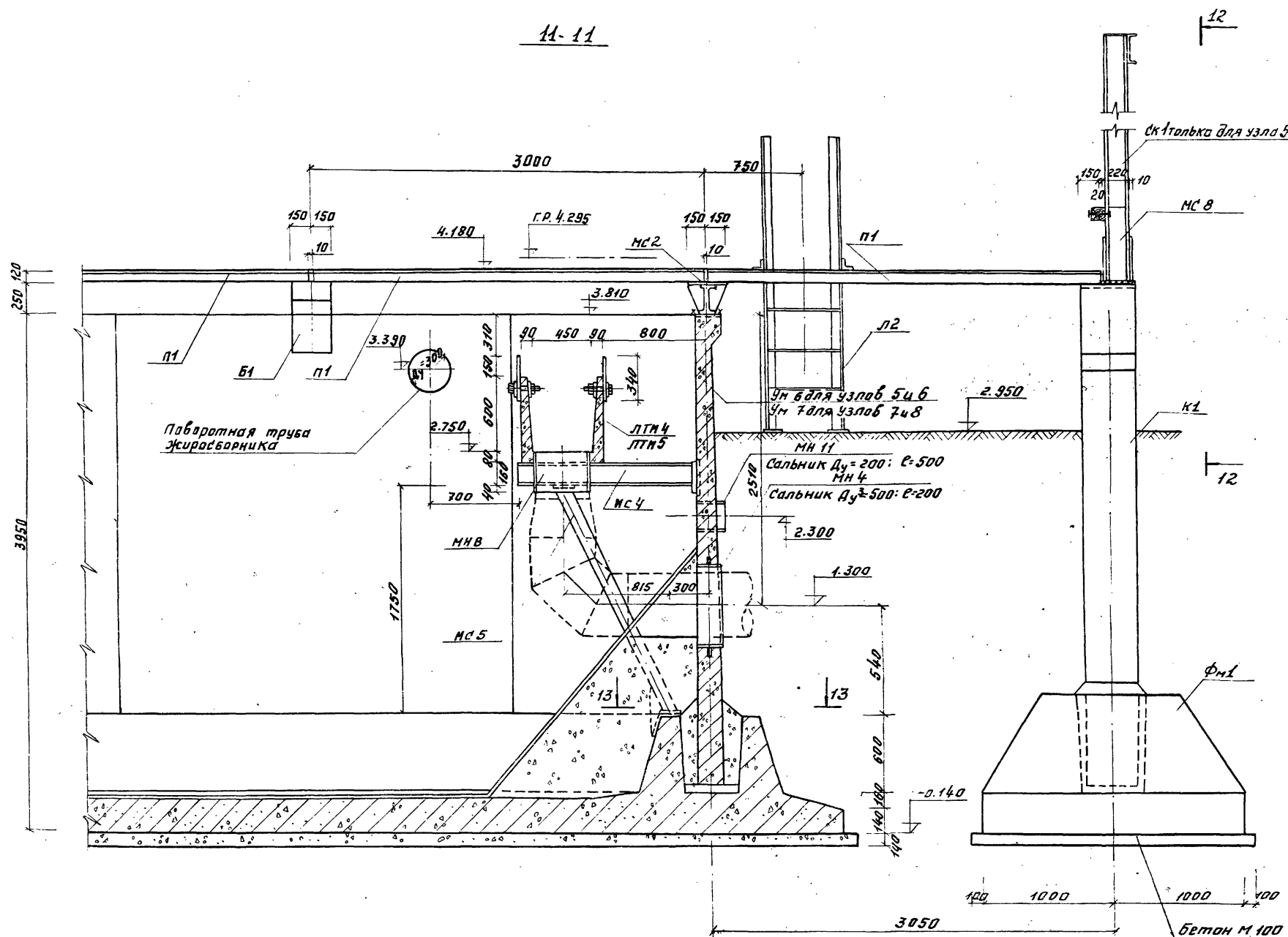


1. Данный лист см. совместно с листами КМ-1÷КМ-4; КМ-6
2. Стремянку С-1 крепить к плите на болтах.
3. Съемное ограждение на участке обслуживания поворотной трубы установить на место.

Т. П. 902-2-304		- КМ	
ИЗМ. ЛИСТ		ОТВЕТСТВЕННИК	
НА ДОКУМ.		ПЕРВИЧНЫЕ ГВЕРЗИОНТАЛЬНЫЕ	
ПОДПИСЬ		ШИРИНОЙ 6М. (6 ОТДЕЛЕНИИ)	
ДАТА		ЛИТ.	
ПРОВЕРКА		ЛИСТ	
ЛОУЦКЕР		ЛИСТОВ	
СТ. ТЕХНИК		Р	
МИТРОФАНОВА		5	
РУК. ГРУППЫ		УЗЛЫ 5÷8. ПЛАНЫ.	
ЛОУЦКЕР		РАЗРЕЗ 10-10	
ГИП		ШАПИРО	
ГЛА. СПЕЦ. ПРОЕКТА		ПРОНИН	
НАЧ. ОТД.		КРАСАВИН	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

15144-03 В

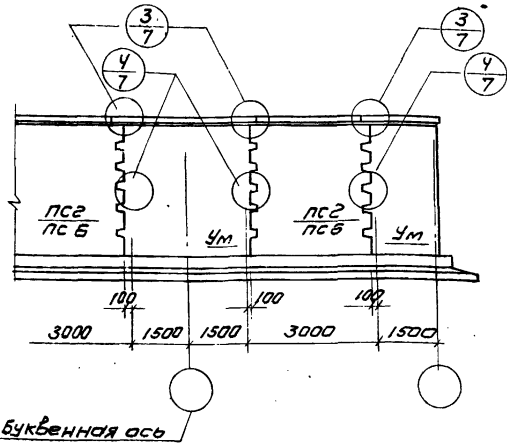
11-11



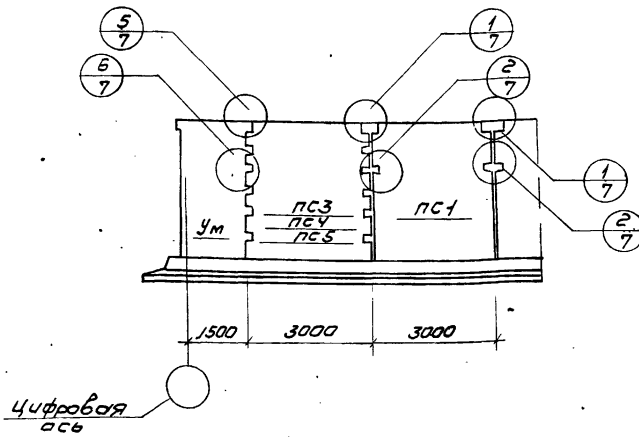
1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-1 ÷ КЖ-5

			Т.П. 902-2-304		-КЖ	
			ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М. (6 ОТДЕЛЕНИЙ)			
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗМЕН.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРКА	ЛОУЦКЕР				Р	6
СТ. ТЕХНИК	МИТРОФАНОВ					
РУК. ГРЭВ.	ЛОУЦКЕР					
ГИП	ШАПИРОВ					
ГА. СПЕЦ.	ПРОХИН					
НАЧ. ВТД.	КРАСЯВИН					
Узлы 5 ÷ 8 Разрезы 11-11 ÷ 13-13					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Деталь разбертки стен по осям "1" и "2"



Деталь разбертки стен по буквенным осям

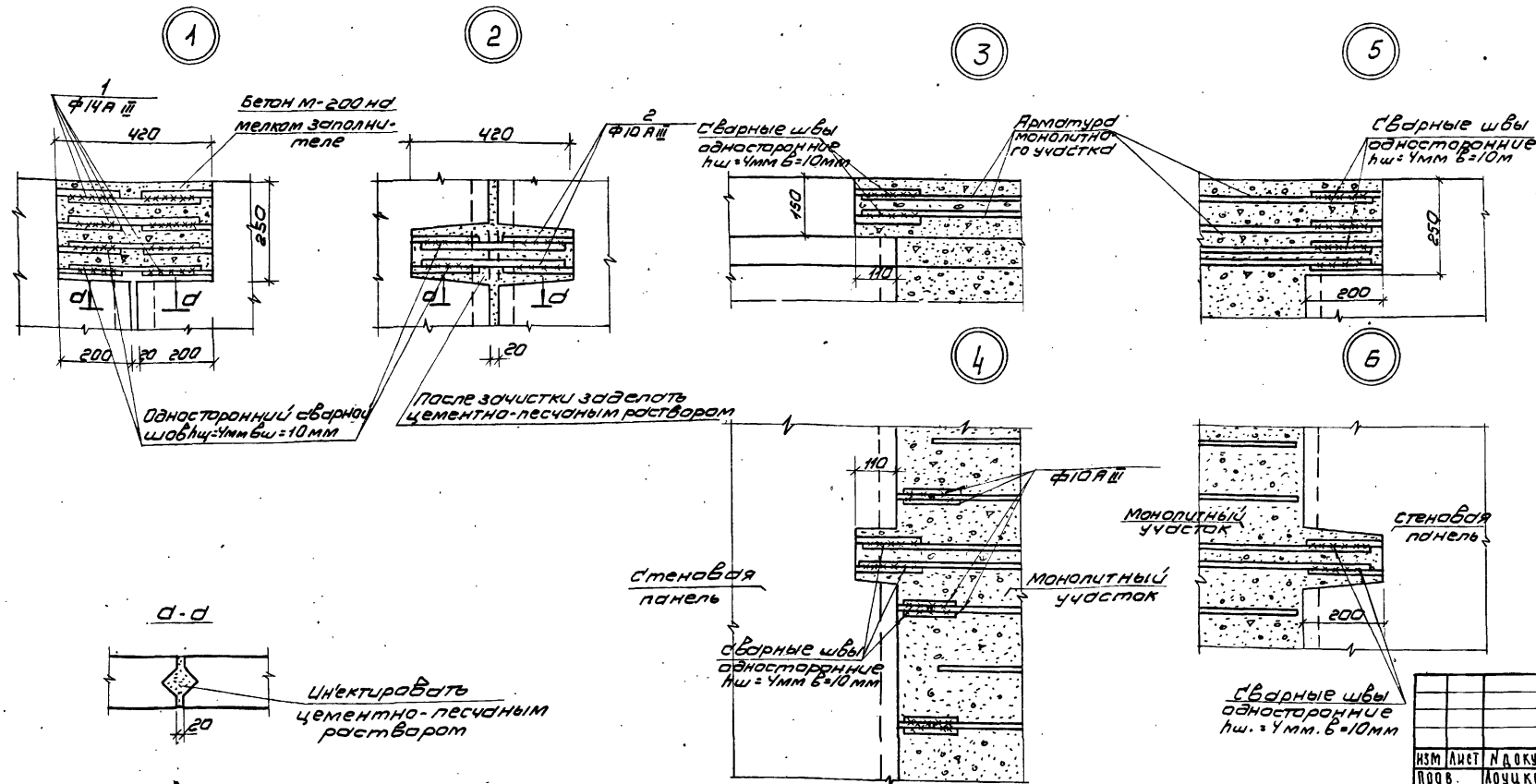


Ведомость стержней на один элемент

Марка ар-та	поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол
Стяжка поперечная	1		14А III	400	8
	2		10А III	400	4

Выборка стали на один элемент, кг

Марка ар-та	Арматурные изделия				Итого			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Профильная сталь					
	Класс	Ф мм	Класс А III	Ф мм				
		Итого	10	10	16	Итого		
Стяжка поперечная по размерам осей А			5,15	3,84	-	9,99		

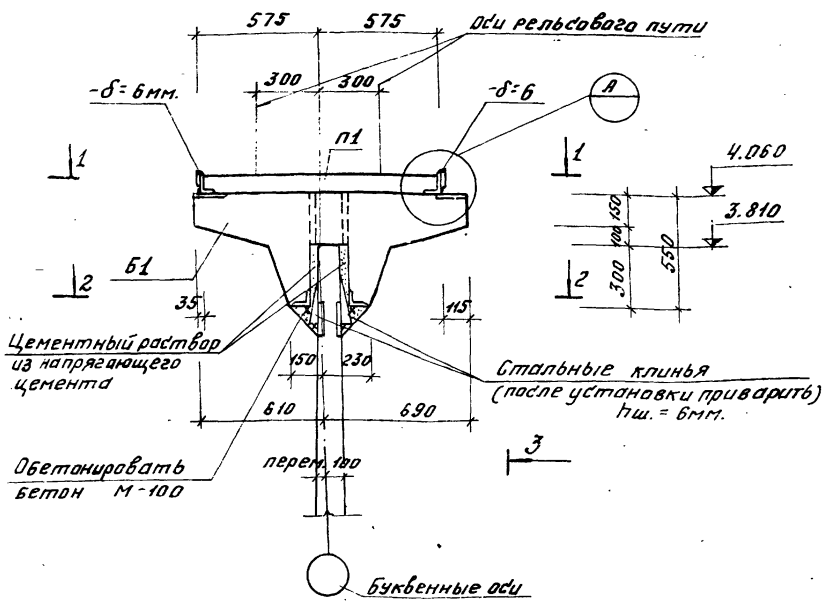


1. Состав материалов и методы производства работ по выполнению стыков см. серию 3.900-2 выпуск 1/приложение 1 и 1/2 и пояснительную записку.

Т.П. 902-2-304			КЭС		
ОТСТАЙНИКИ, ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М (6 ОТДЕЛЕНИИ)					
ИЗМ	Лист	И докум.	Подпись	Дата	
ПРОБ.	ЛОУЦ КЕР				
СТ. ТЕХН.	МИТРОФАНОВ				
ВУК. ГР.	ЛОУЦ КЕР				
ГИП	ШАПИРО				
ГА. СПЕЦ.	ПРОНИН				
ИИЧ. ОТД.	КВАСЯВИН				
ДЕТАЛИ СТЫКОВ, СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.			Лист	7	Листов
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Деталь установки балки Б1 и плиты П1

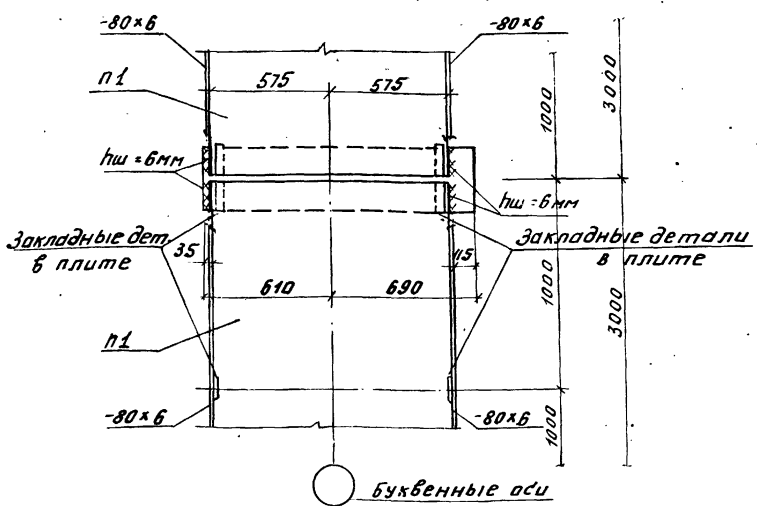
3



Цементный раствор из напрягающего цемента
Обетонировать бетон М-100

Стальные клинья (после установки приварить) $h_{ш} = 6 \text{ мм}$.

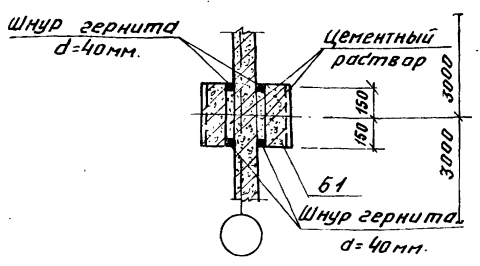
1-1



Закладные детали в плите

Закладные детали в плите

2-2

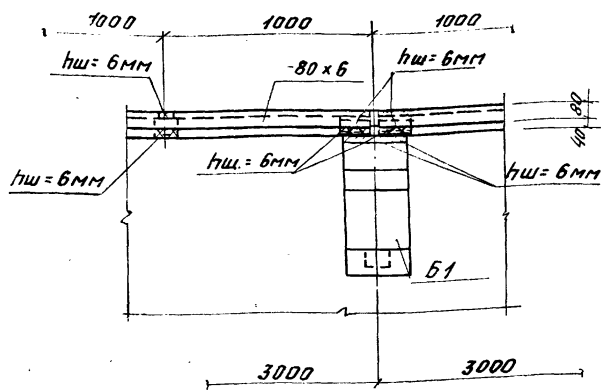


Шнур гермита $d=40 \text{ мм}$.

Цементный раствор

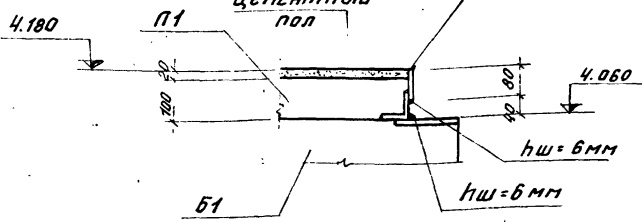
Шнур гермита $d=40 \text{ мм}$.

3-3

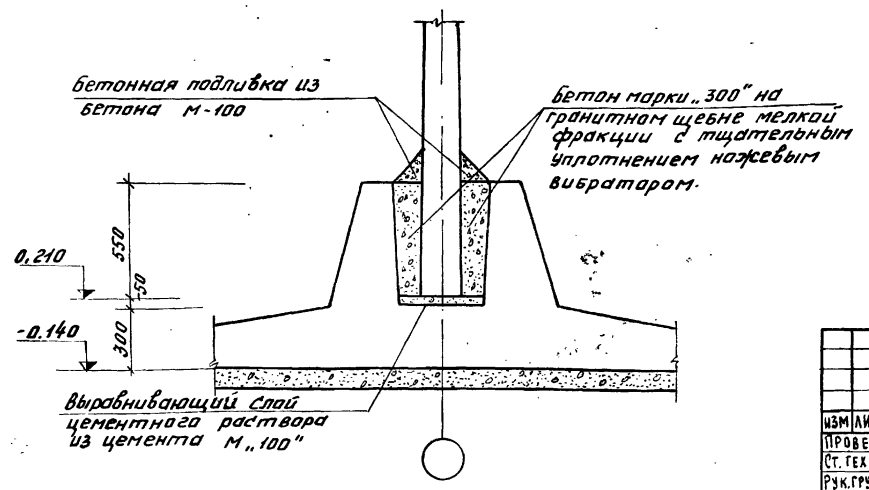


А

Цементный пол



Деталь установки панели в паз днища.

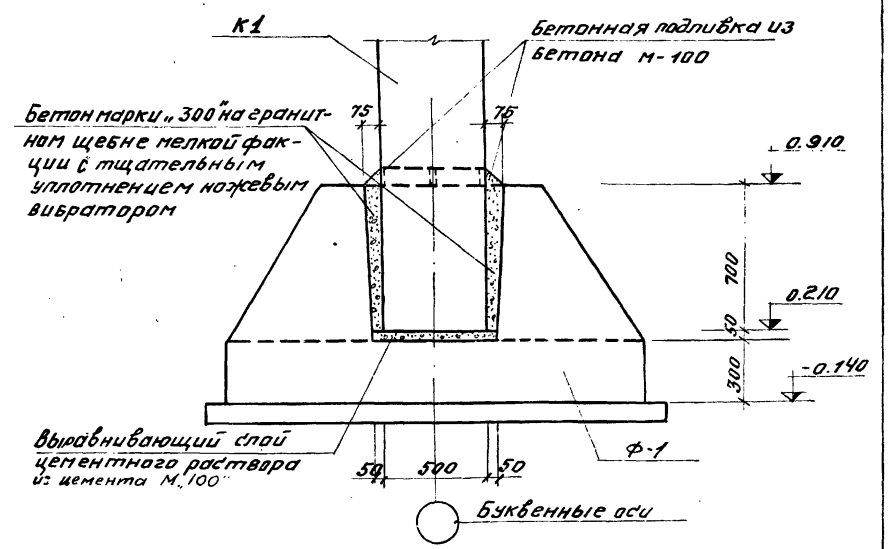


бетонная подливка из бетона М-100

бетон марки „300“ на гранитном щебне мелкой фракции с тщательным уплотнением нажевным вибратором.

выравнивающий слой цементного раствора из цемента М „100“

Деталь установки колонны в стакан фундамента



бетон марки „300“ на гранитном щебне мелкой фракции с тщательным уплотнением нажевным вибратором

выравнивающий слой цементного раствора из цемента М „100“

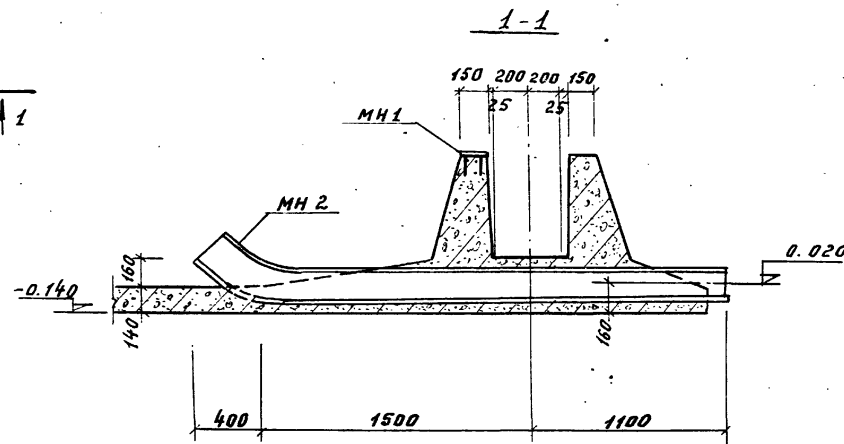
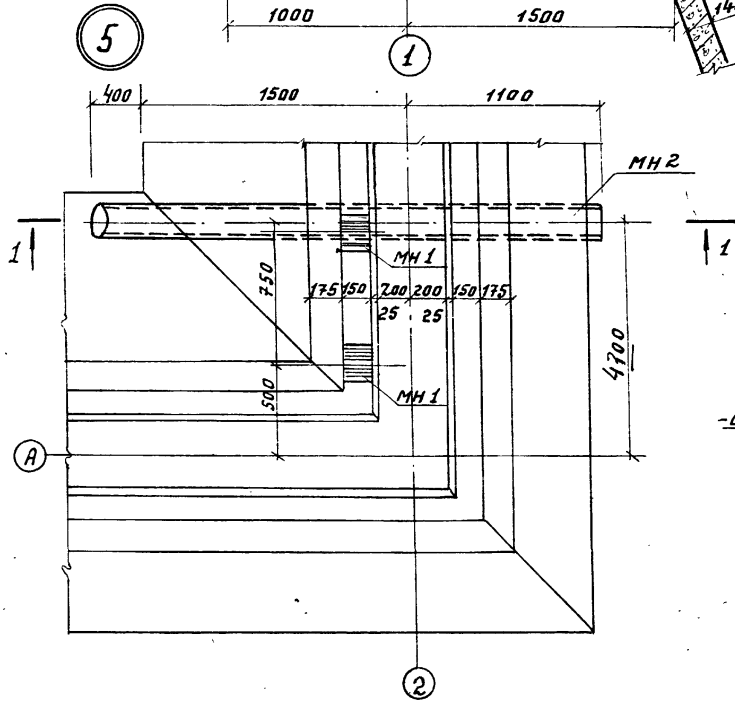
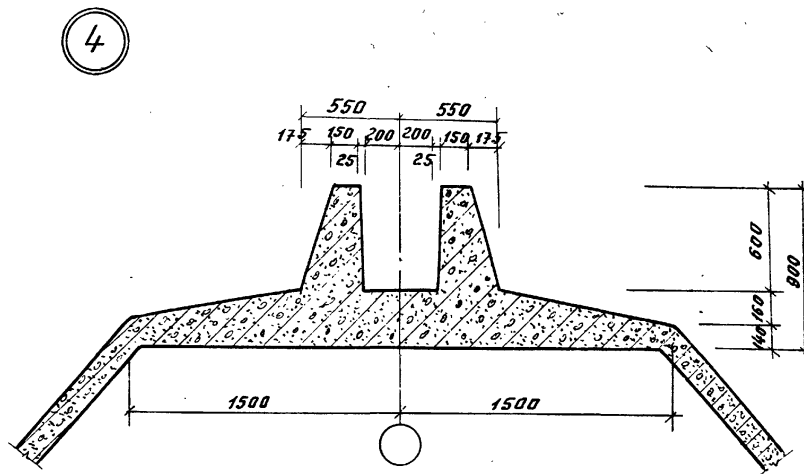
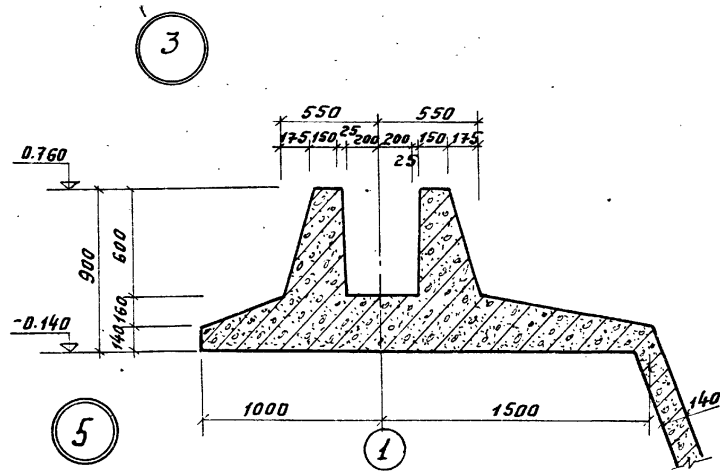
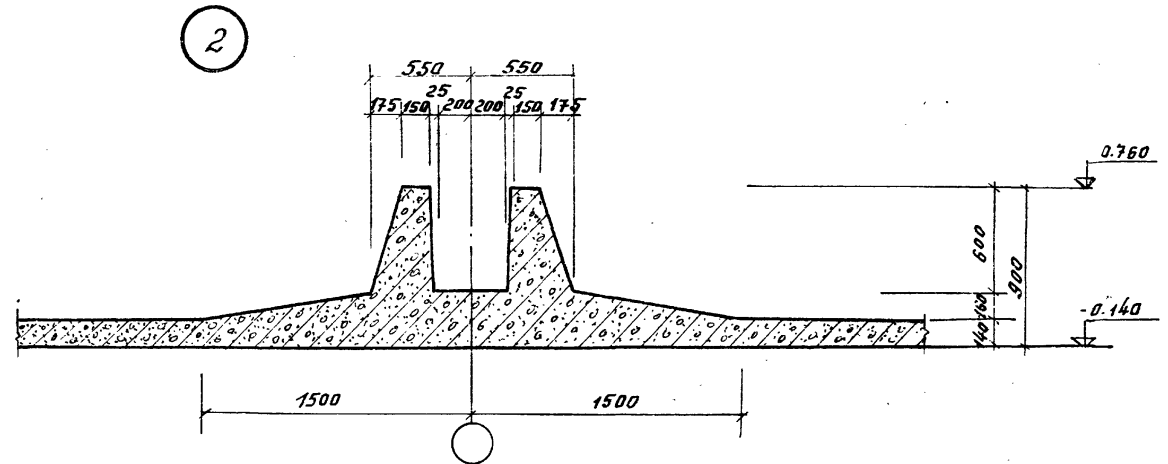
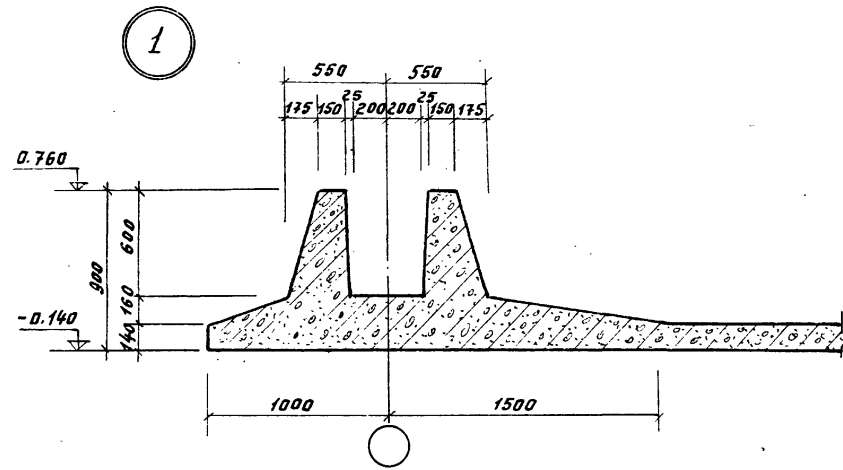
1. Установка балки Б1 производится с тщательной нивелировкой.
2. Инъектирование стыка балки Б1 со стеновой панелью производится через тампажные трубочки после прокладки герметичного шнура

АЛБГОМ III

Типовой проект 902-2-304

№№ по д.д. подлинн. к. акта

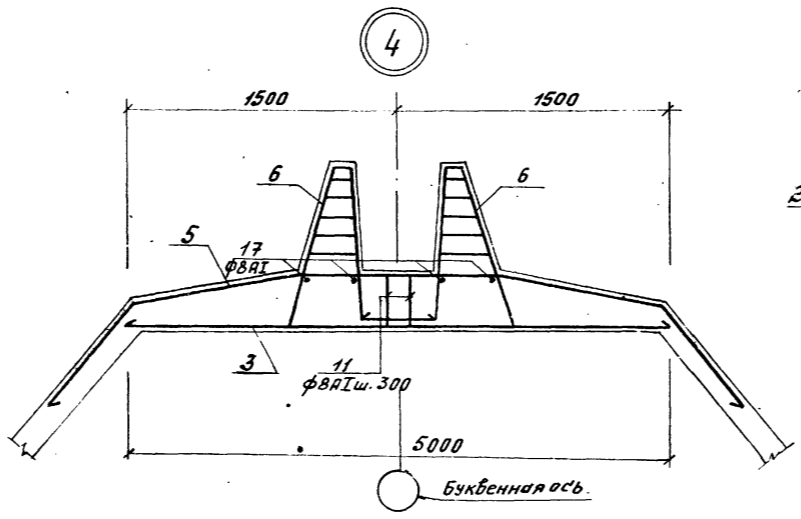
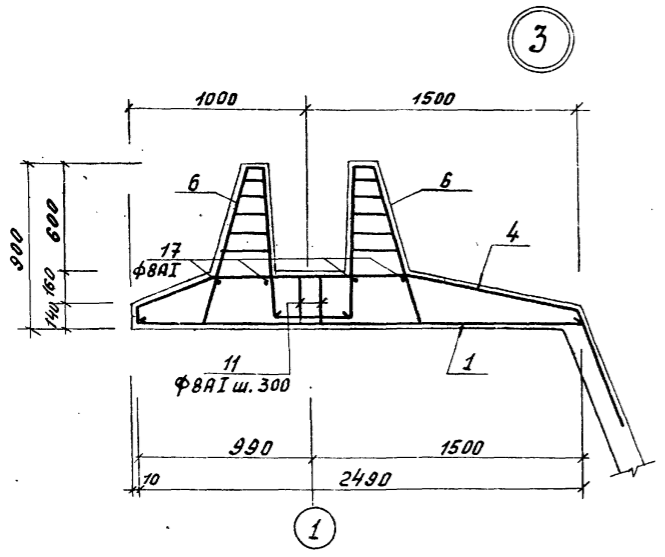
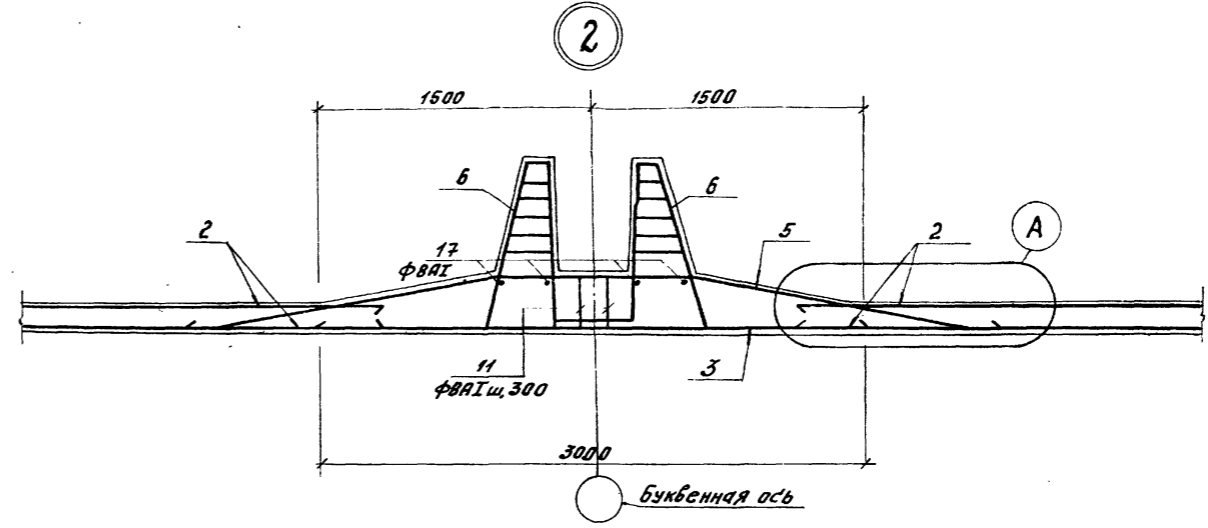
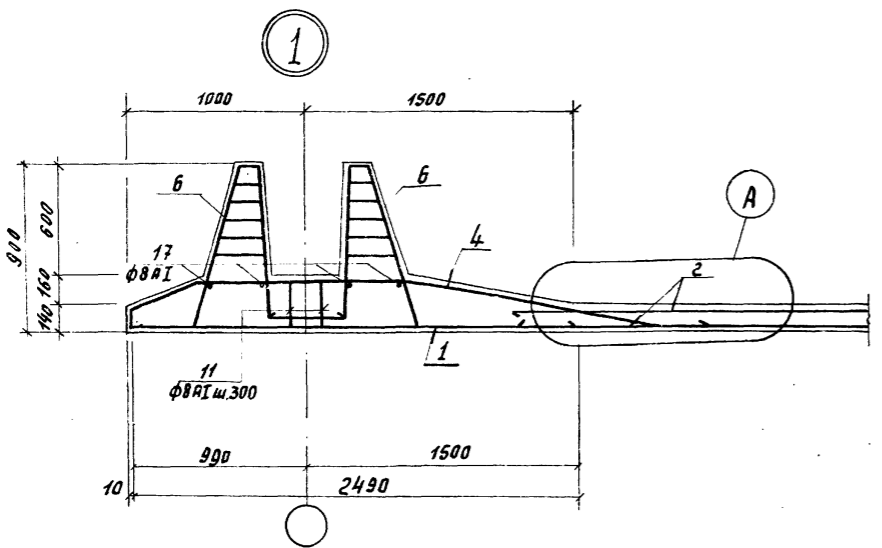
Т.П. 902-2-304		-КН	
ИЗМ. ЛИСТ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ПРОВЕРКА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ШИРИНОЙ Б.М. (6 ОТДЕЛЕНИЙ)
СТ. ТЕХНИК	М.И. ТРОФИМОВ		ЛИТ. П
РУК. ГРУППЫ	ЛОУЦКЕР		ЛИСТ В
ГЛАВ. СПЕЦ.	ПРОНИН		ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИЯ		ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ, БАЛОК, ПЛИТ, КОЛОНН.
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	



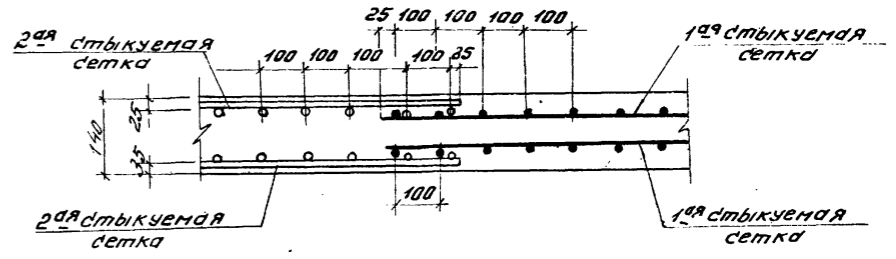
Т. П. 902-2-304				- КН		
ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ						
ШИРИНОЙ 6м. (6 ОТДЕЛЕНИЙ)						
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРКА	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>		Р	9	
СТ. ТЕХНИК	МИТРОФАНОВА	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП		
РУК. ГРУППЫ	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ГИП	ШАПИРО	<i>[Signature]</i>		Г. МОСКВА		
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОНИН	<i>[Signature]</i>		Днище. Опалубочный чертёж.		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>		УЗЫ.		

Типовой проект 902-2-304 АЛЬБОМ III

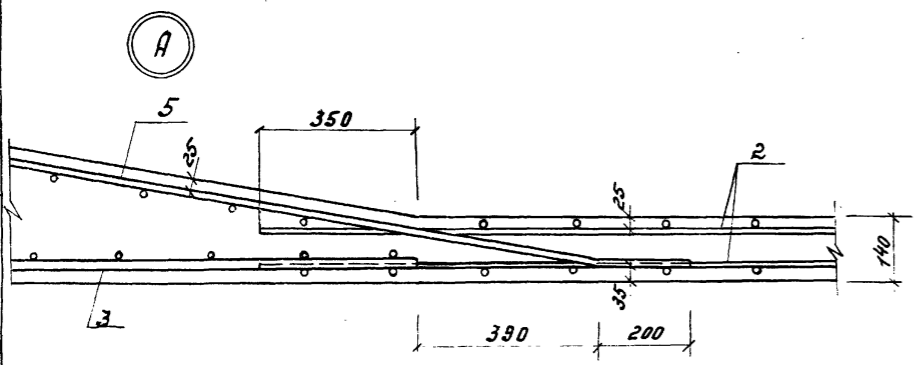
СОГЛАСОВАНО
ИЗМ. НЕ ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА



Деталь стыка сеток в
направлении



1. Гнутые сетки, попадающие в бункерную часть днища, отогнуть по месту.
2. Армирование бункерной части см. на листе КЖ-12

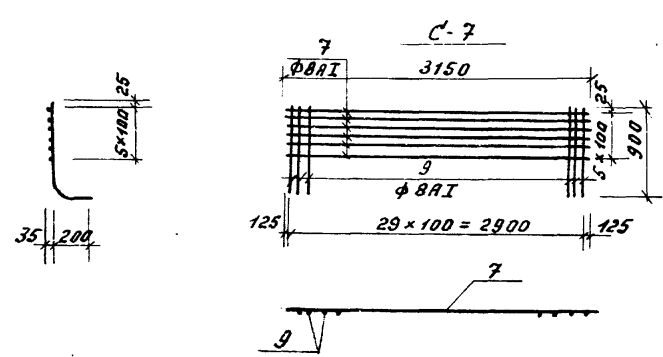
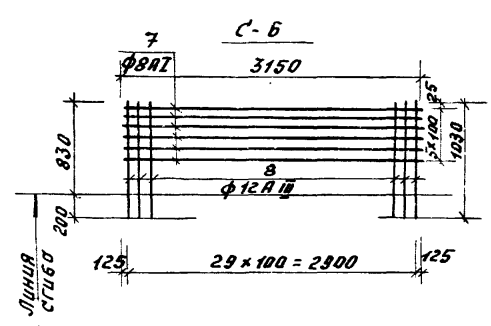
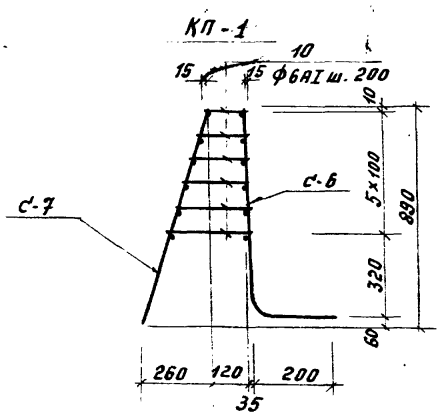
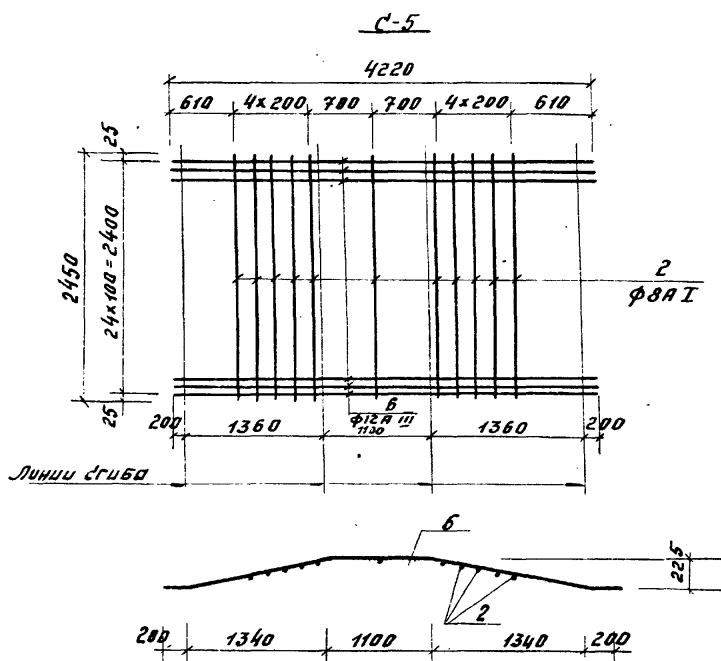
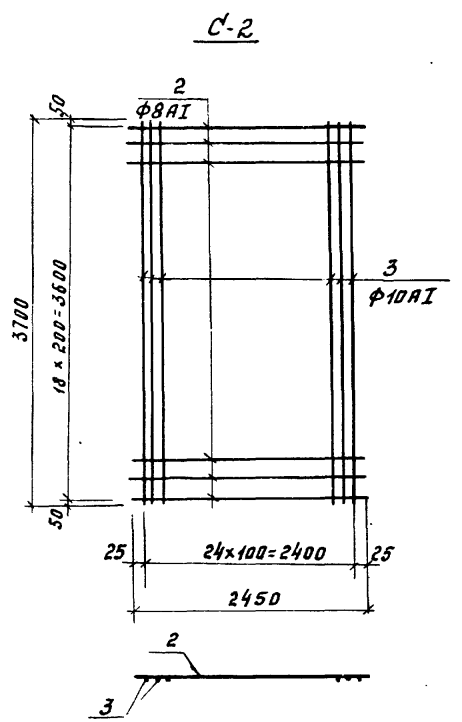
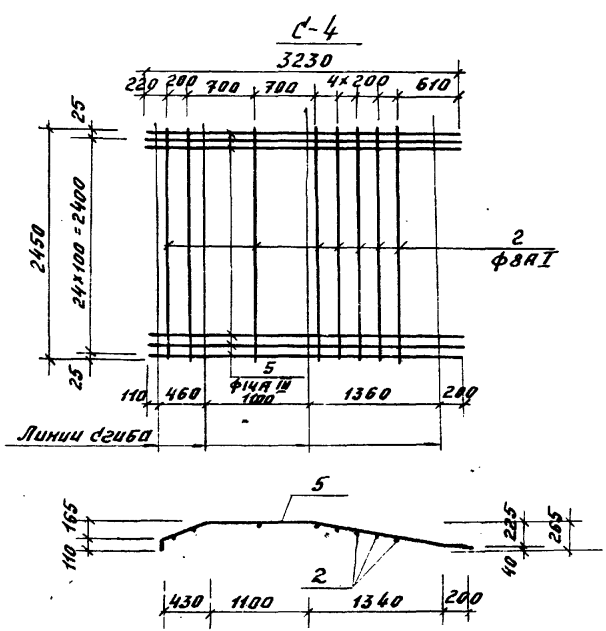
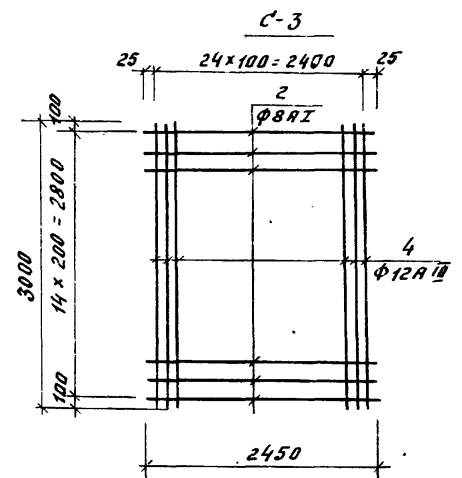
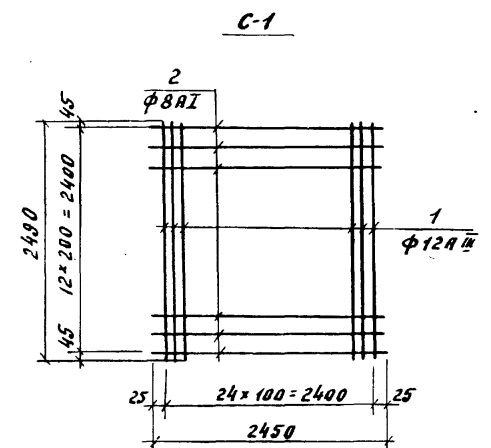


				Т. П. 902-2-304			- КЖ		
				ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6 М. (6 ОТДЕЛЕНИЙ)					
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДРЖУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ПРОВЕРИЛ	АДУЦКЕР				Р	10			
СТ. ТЕХНИК	МИТРОФАНОВ								
РУК. ГРУППЫ	АДУЦКЕР								
ГИП	ШАМИРД								
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОНИН								
НАЧ. О.Т.Д.	КРАСАВИЧ								
					Днище. Армирование Узлы.			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-304 АЛБОМ III

ведомость стержней на 1 элемент

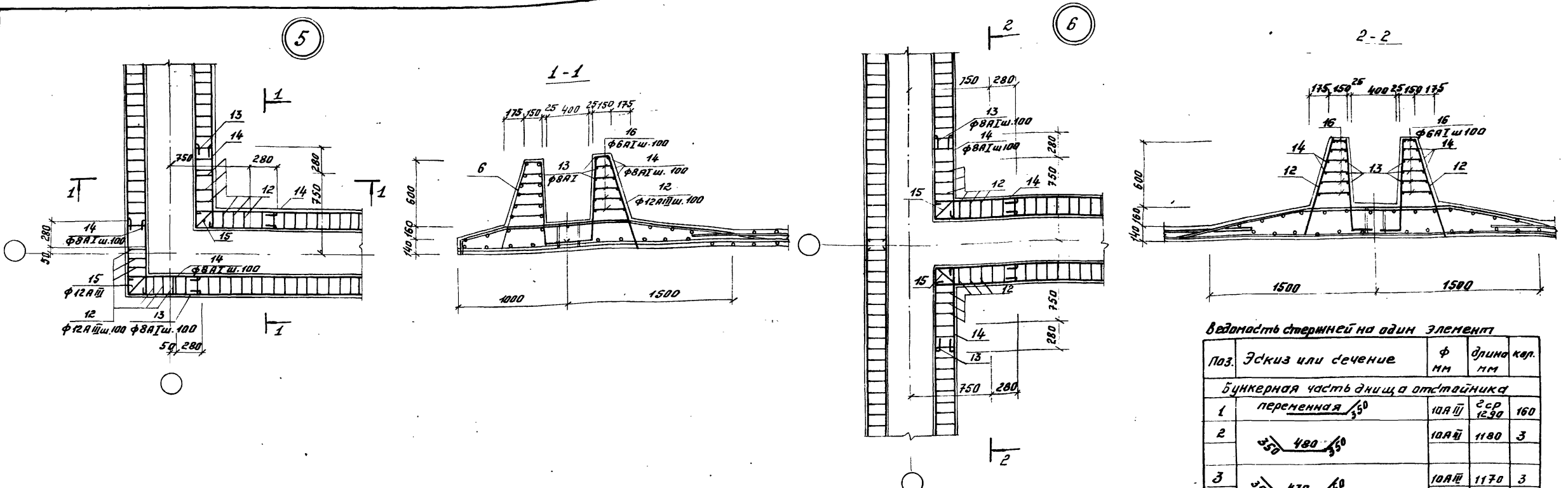
МАРКА ЭЛ-ТРО	ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ.
С-1	1	—	12A III	2490	25
	2	СМ. ВЫШЕ	8A I	2450	15
С-2	2	—	8A I	2450	19
	3	—	10A I	3700	25
С-3	2	—	8A I	2450	15
	4	—	12A III	3000	25
С-4	2	—	8A I	2450	8
	5	—	14A III	3230	25
С-5	2	—	8A I	2450	11
	6	—	12A III	4220	25
КП-1	7	—	8A I	3150	30
	8	—	12A III	1030	6
КП-1	7	—	8A I	3150	30
	9	—	8A I	900	6
КП-1	10	—	8A I	ЕСР 250	30



1. При изготовлении сеток применяется контактная точечная сварка.
 2. Для обеспечения точной разбивки арматуры сетки изготавливаются в кандукторах.

Т.П. 902-2-304			КЖ		
ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНЫ 6 М. (6 ОТДЕЛЕНИЙ)					
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. КОМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
ПРОВЕРКА	ЛЮЦКЕР	<i>Вил</i>		Р	11
СТ. ИНЖ.	ВОЛДАН	<i>Вил</i>			
РЧК. ГР.	ЛЮЦКЕР	<i>Вил</i>			
Г.И.П.	ШАПИРО	<i>Шап</i>			
ГА. СВЕЦ.	ПРЯНИН	<i>Прян</i>			
НАЧ. ОТД.	КРЕСЯВИН	<i>Крес</i>			
ДНИЩЕ АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

Альбом III
 Типовой проект 902-2-304
 Числ. № подл. Подпись и дата



Ведомость стержней на один элемент

Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина кол. мм
Бункерная часть днища отстойника			
1	переменная $\sqrt{50}$	10АІІІ	2 ср. 160
2	$350 \sqrt{480} \sqrt{350}$	10АІІІ	1180 3
3	$350 \sqrt{470} \sqrt{350}$	10АІІІ	1170 3
4	$350 \sqrt{700} \sqrt{350}$	10АІІІ	1400 6
5	общая длина	8АІ	—
6	$350 \sqrt{350}$	10АІІІ	700 180

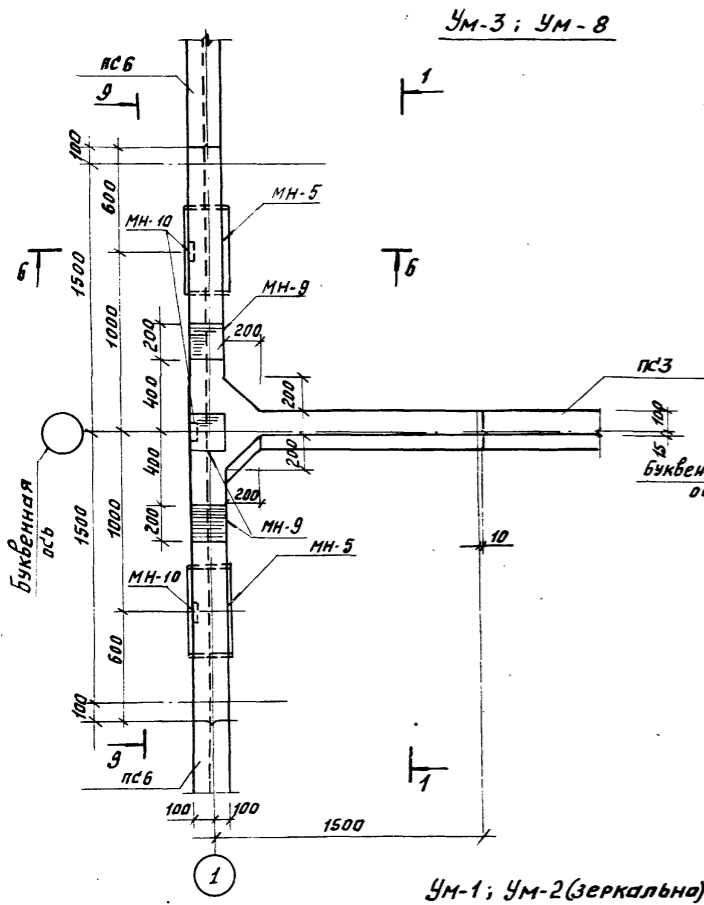
Выборка стали на один элемент, кг.

Марка	Арматурные изделия		Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		
	Класс А I	Класс А III	
Элемента	φ мм	Итого	Итого
Бункерная часть днища отстойника	8 А I	78,1	213,6
	10 А III	78,1	213,6
			213,6

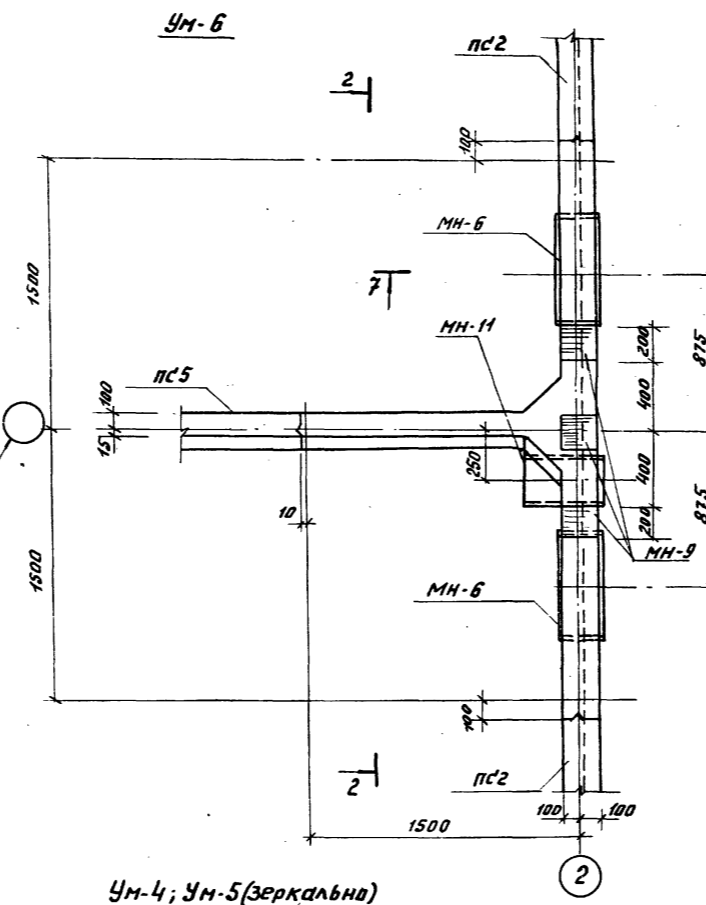
Бетон марки 200 - 1,5 м³

1. Местоположение узлов см. на плане раскладки каркасов
2. Арматура поз. 12 ÷ 16 учтена в спецификации арматуры днища.
3. Защитный слой бетона 20 мм.
4. Арматурные сетки башмаков днища отстойников отогнуть и забести в бункерную часть днища
5. Отрезки арматуры поз. 5 стыкуются в пролёте с перепуском не менее 270 мм
6. Защитный слой бетона в стенках бункера - 20 мм, в днище - 35 мм

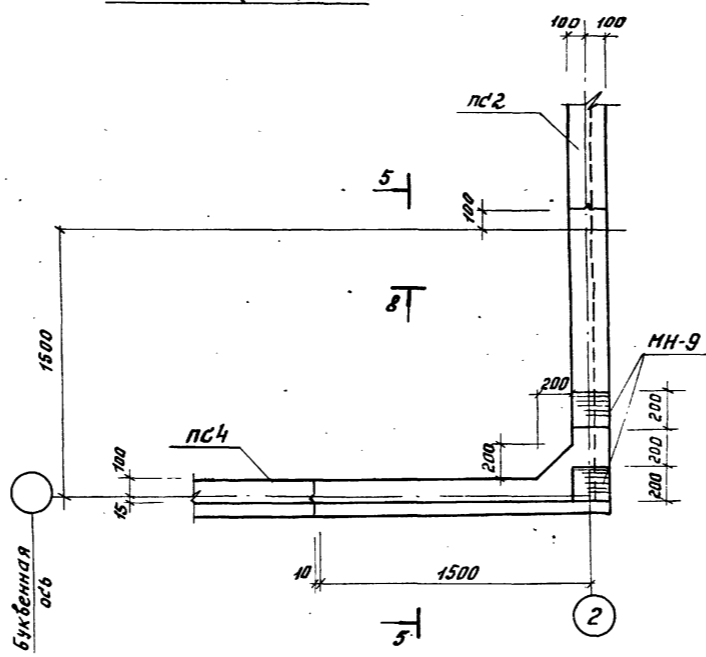
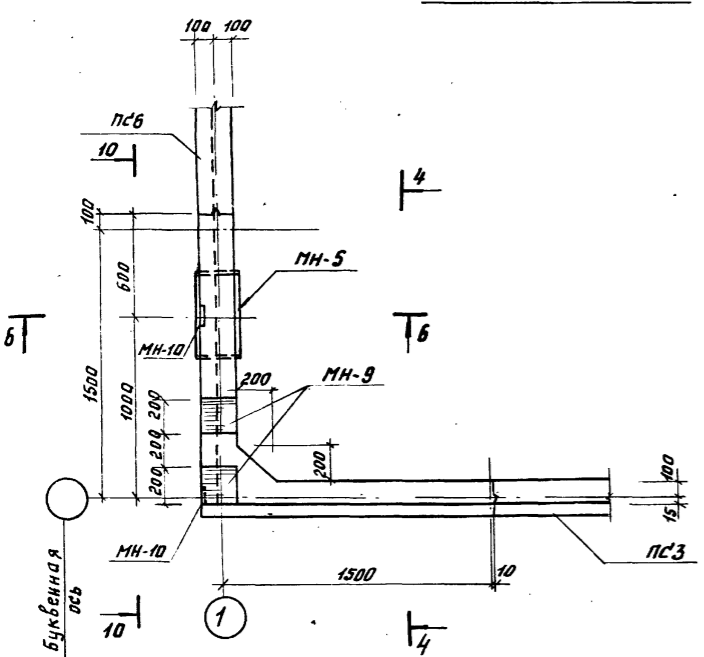
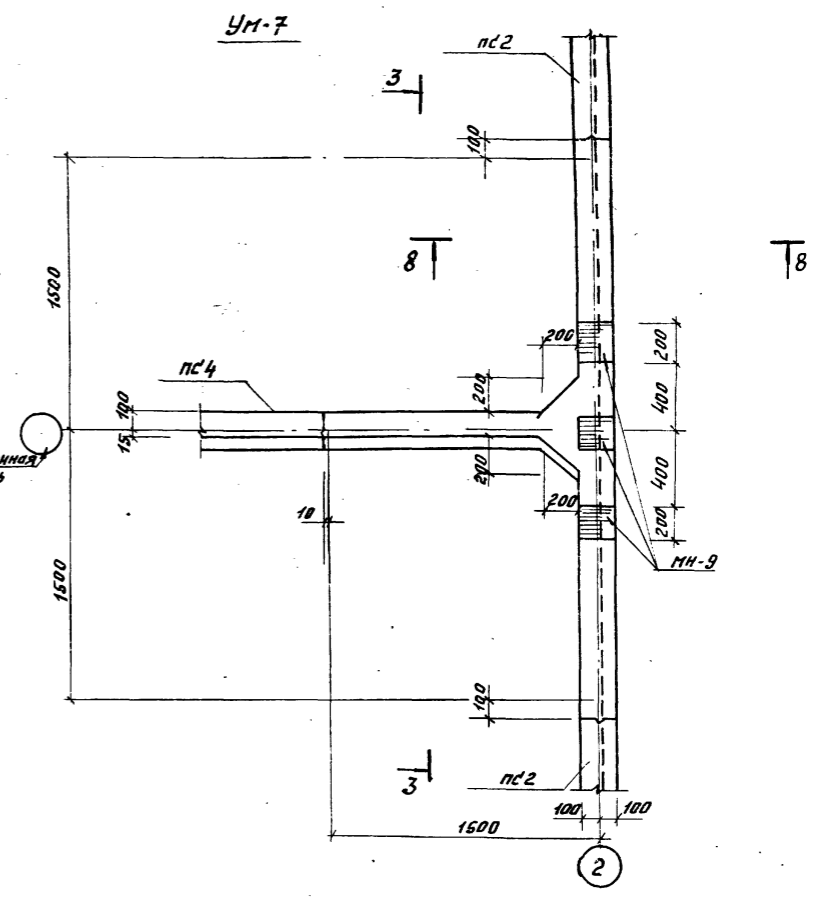
Т. П. 902-2-304				КМ		
ИЗМ. ЛИСТ				СТЕКОЛЫ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ БМ (6 ОТДЕЛЕНИЙ)		
ПРОВЕРКА	ЛОУЦКЕР	ПОДПИСЬ	ДАТА	Л. И. Т.	Л. И. Т.	Л. И. Т.
СТ. ТЕХНИК	МИТРОФАНОВА			Р.	42	
ЭНК. ГРУППЫ	ЛОУЦКЕР			Днище. Армирование. Узлы б. ф. Армирование бункерной части.		
ТИП:	ШАДИРО			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ГЛ. ИНЖ.	ПРОШИН			15144-03 15		
НАЧ. В. Д.	КРАСОВИН					



УМ-1; УМ-2 (зеркально)



УМ-4; УМ-5 (зеркально)



Выборка закладных деталей на один элемент

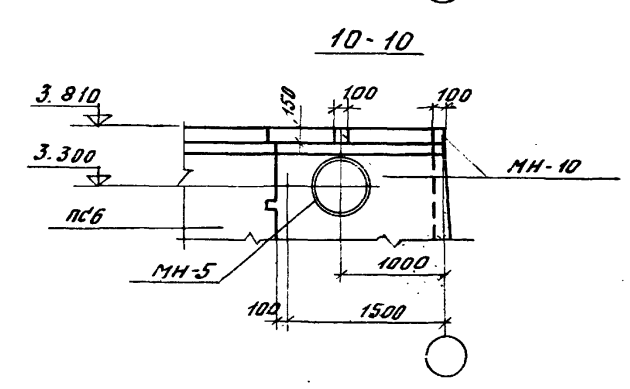
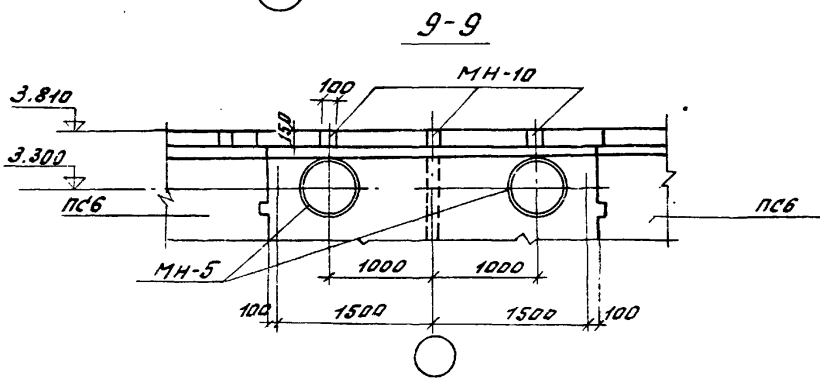
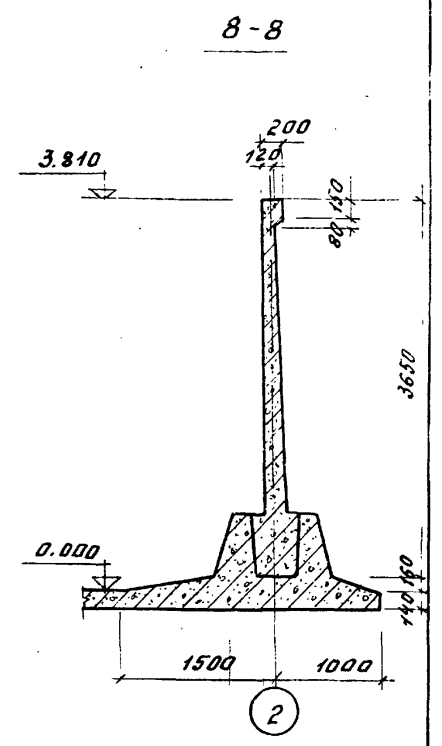
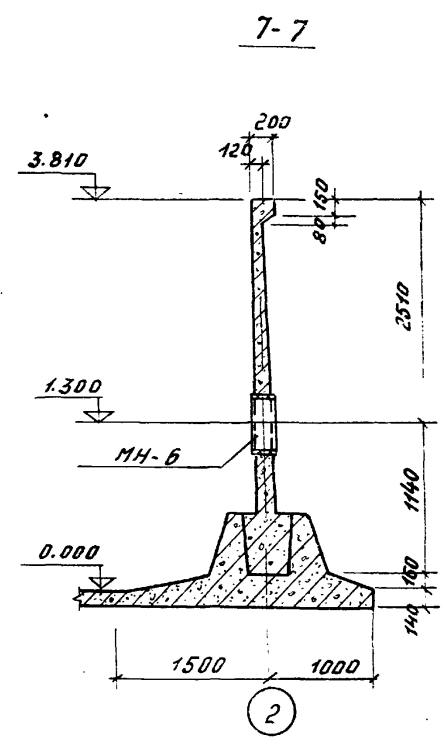
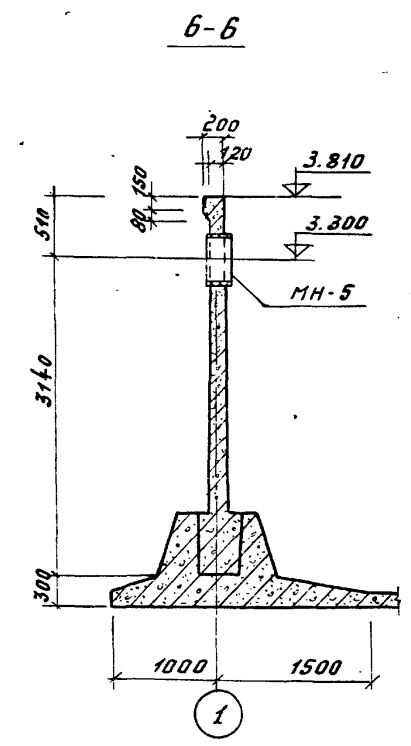
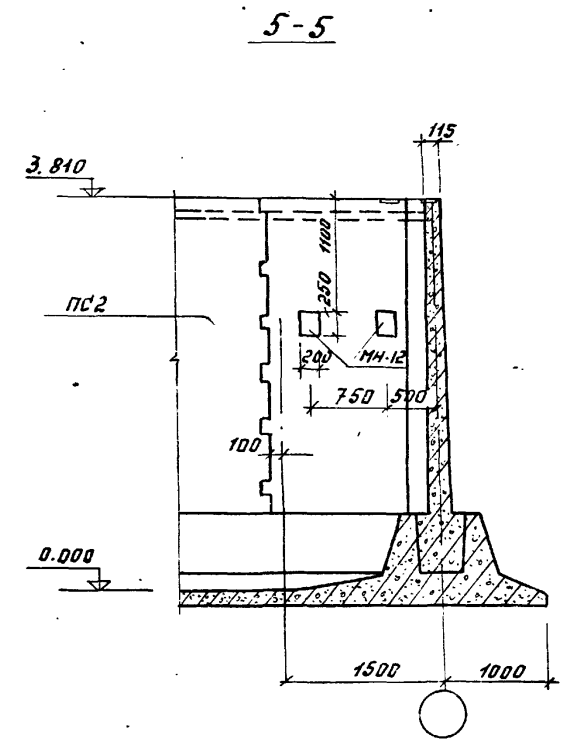
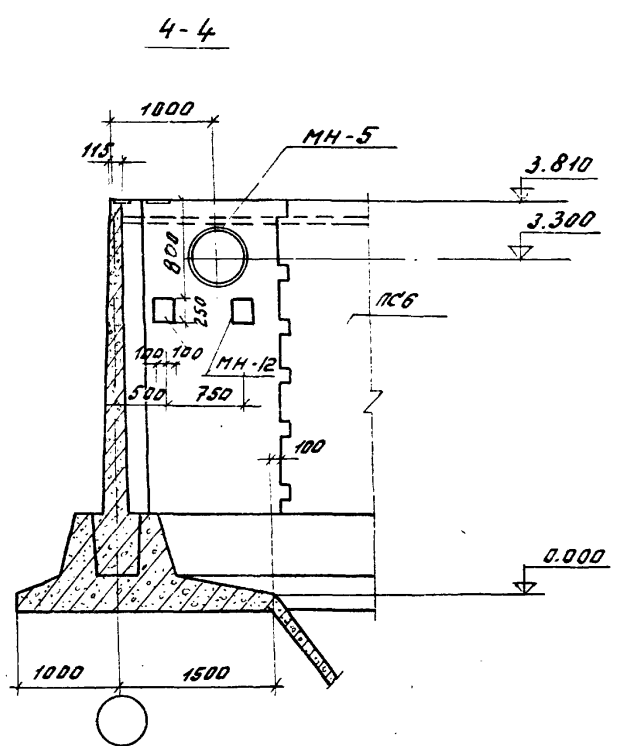
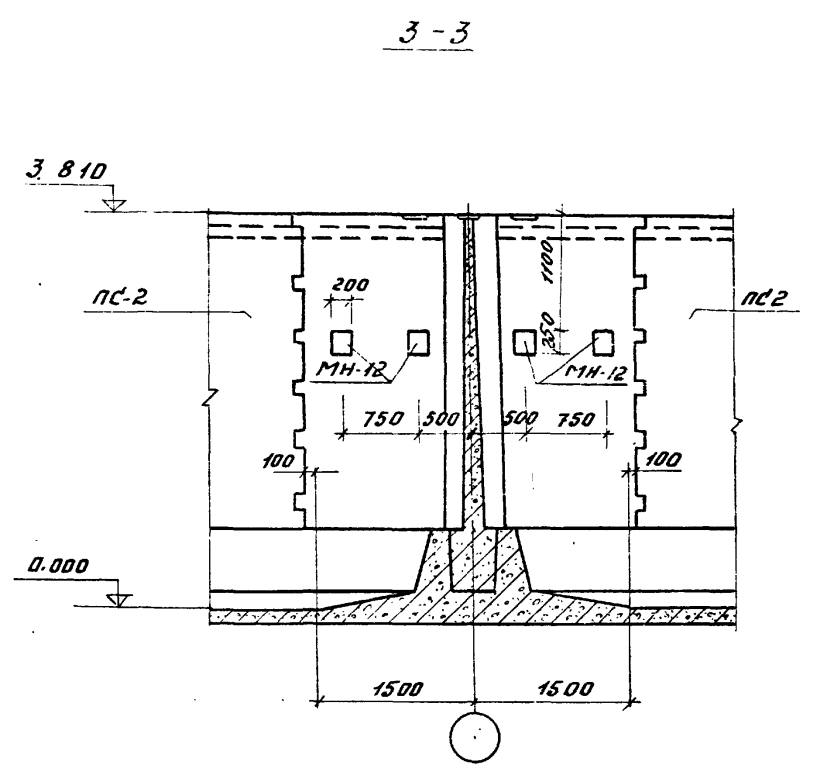
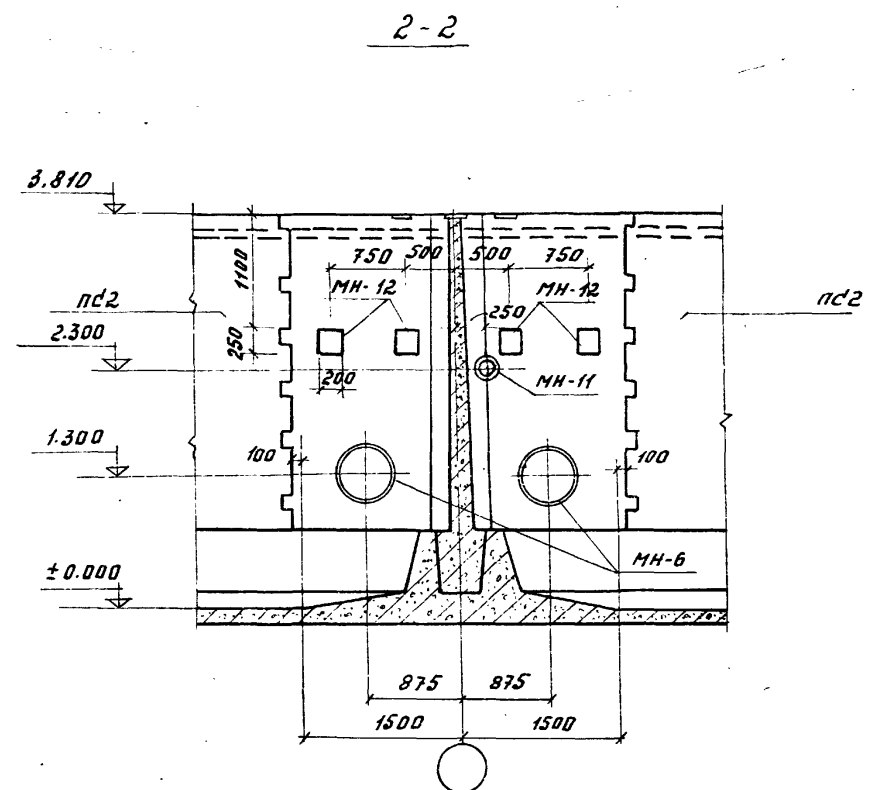
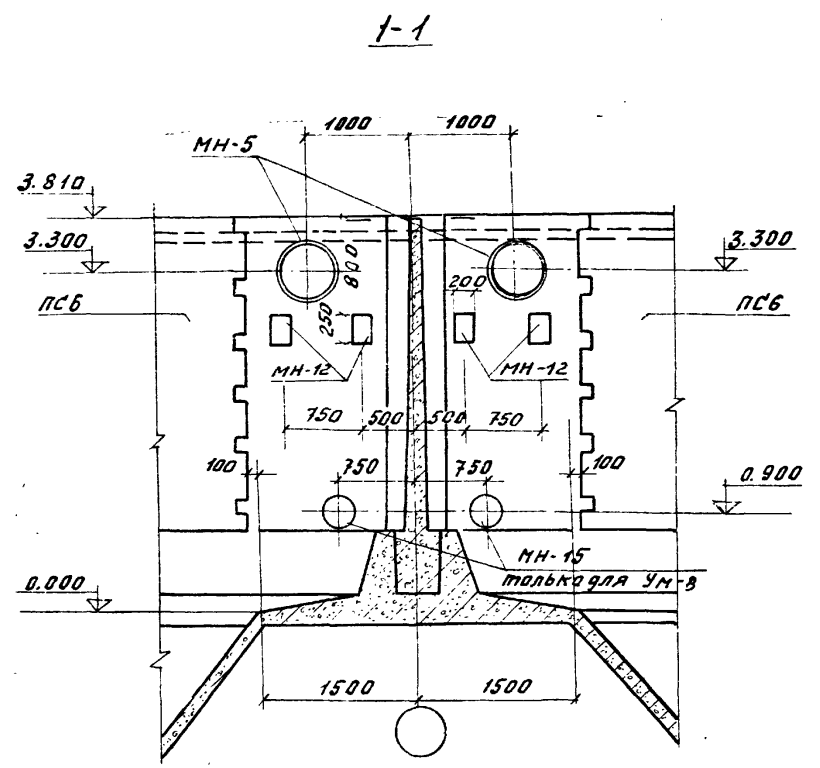
Марка эл-та	Марка детали	К-во шт.	Масса, кг.		Примечан.	Марка эл-та	Марка детали	К-во шт.	Масса, кг.		Примечание
			шт.	всех					шт.	всех	
УМ-1	МН-5	1	23,2	23,2	Сальник Ду=300 Д=200	УМ-4	МН-9	2	29,3	58,6	КЖ-34
	МН-9	2	3,86	7,72			МН-12	2	8,0	16,0	—
	МН-10	2	1,51	3,02			МН-6	2	33,4	66,8	Сальник Ду=500 Д=200
УМ-2	МН-12	2	8,0	16,0	Сальник Ду=300 Д=200	УМ-5	МН-9	3	3,86	10,58	КЖ-34
	МН-5	2	23,2	46,4			МН-11	1	43,8	43,8	Сальник Ду=200 Д=500
	МН-9	3	3,86	10,58			МН-12	4	8,0	32,0	КЖ-34
	МН-10	3	1,51	4,53			МН-9	3	29,3	87,9	КЖ-34
УМ-3	МН-12	4	8,0	32,0	Сальник Ду=300 Д=200	УМ-6	МН-12	4	8,0	32,0	—
	МН-5	2	23,2	46,4			МН-5	2	23,2	46,4	Сальник Ду=300; Д=200
	МН-9	3	3,86	10,58			МН-9	3	3,86	10,58	КЖ-34
УМ-7	МН-10	3	1,51	4,53	Сальник Ду=200; Д=200	УМ-7	МН-10	3	1,51	4,53	—
	МН-12	4	8,0	32,0			МН-12	4	8,0	32,0	—
	МН-9	3	29,3	87,9			МН-9	3	29,3	87,9	КЖ-34
	МН-12	4	8,0	32,0			МН-15	2	13,36	26,72	Сальник Ду=200; Д=200

1. Данный лист см. совместно с листом КМ-14

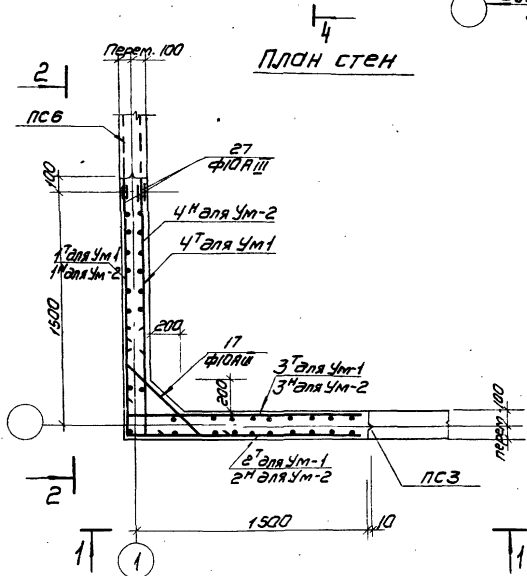
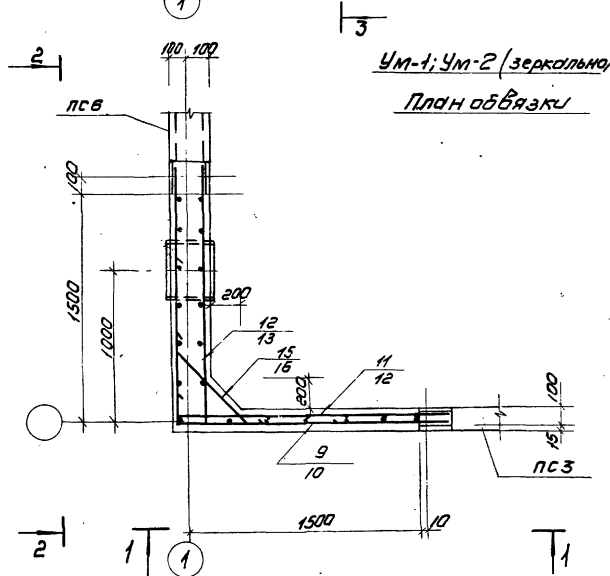
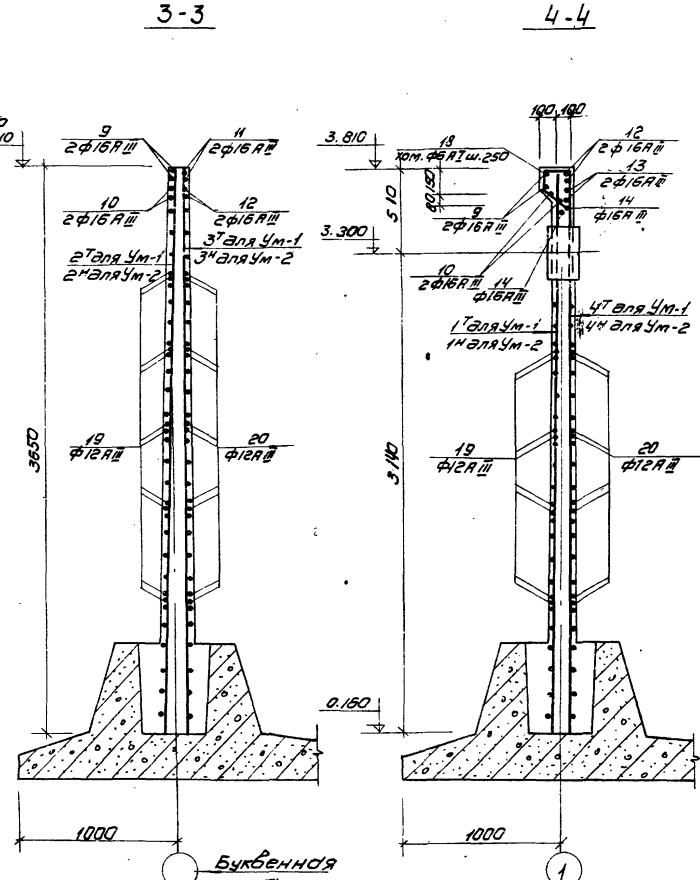
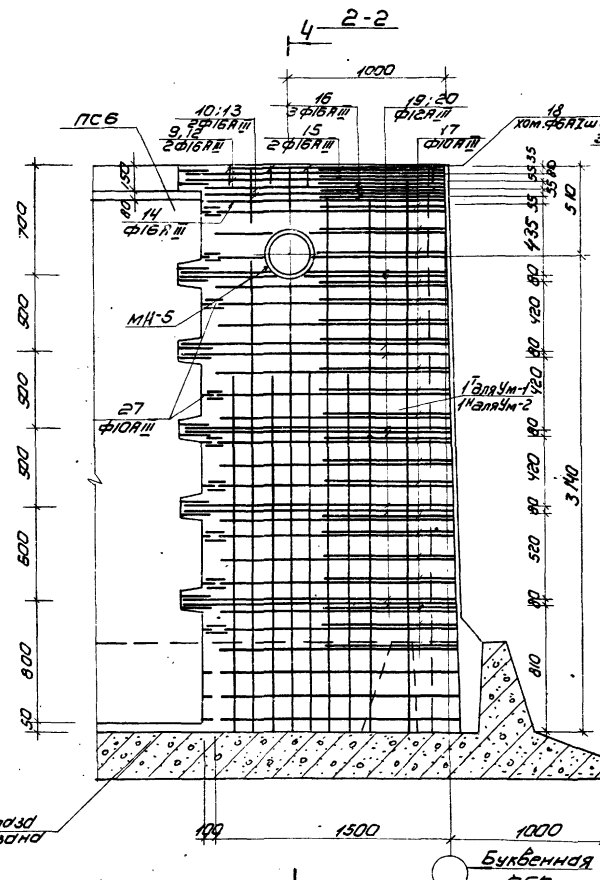
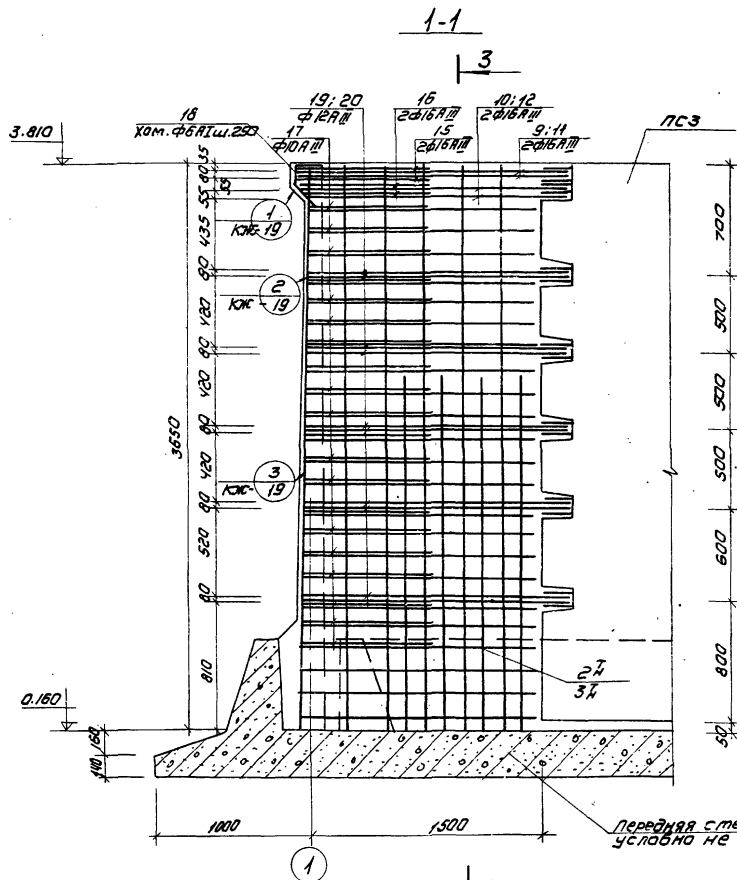
2. Армирование см. на листах КМ-15-19

СОГЛАСОВАНО
ЛЮ КТ
ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ

Т. П. 902-2-304			- КЖ		
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА					
ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6 М. (СВТАЕЛЕНИИ)					
ПРОВЕРИЛ	ЛОУЦКЕР	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ТЕХНИК	МИТРОФАНОВА			Р	13
РУК. ГРУППЫ	ЛОУЦКЕР			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
ГИО	ШАПИРО			МНОГОЭТАЖНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН УМ-1 ÷ УМ-8. ОПЛАЧУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ. ПЛАНЫ.	
ГА. СПЕЦ. ОТД.	ПРОНИН				
НАЧ. ОТД.	КРЕДЯВИН				

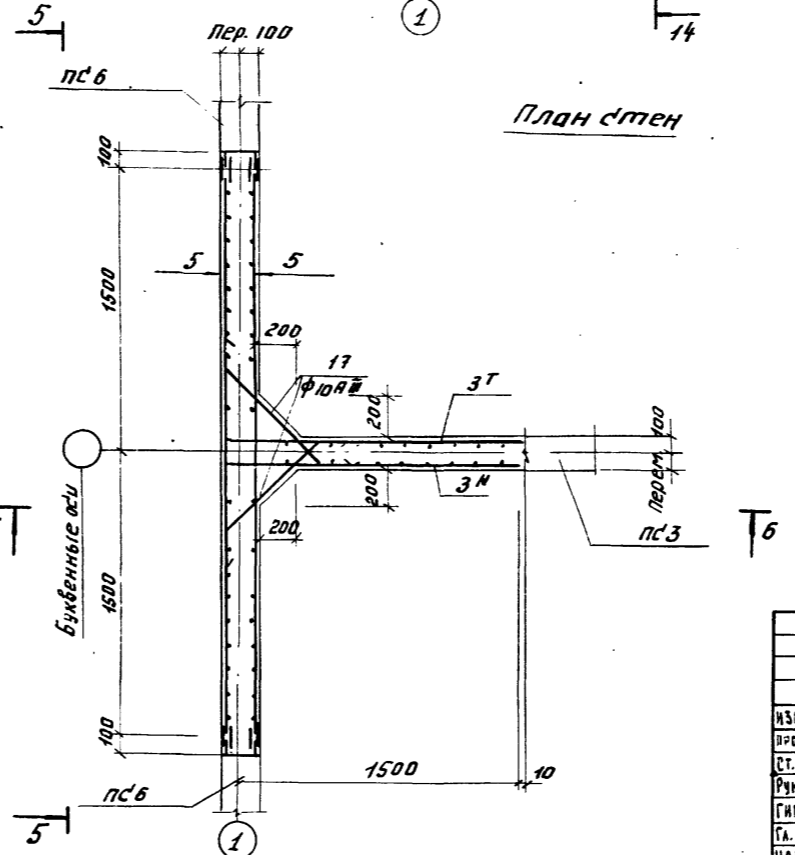
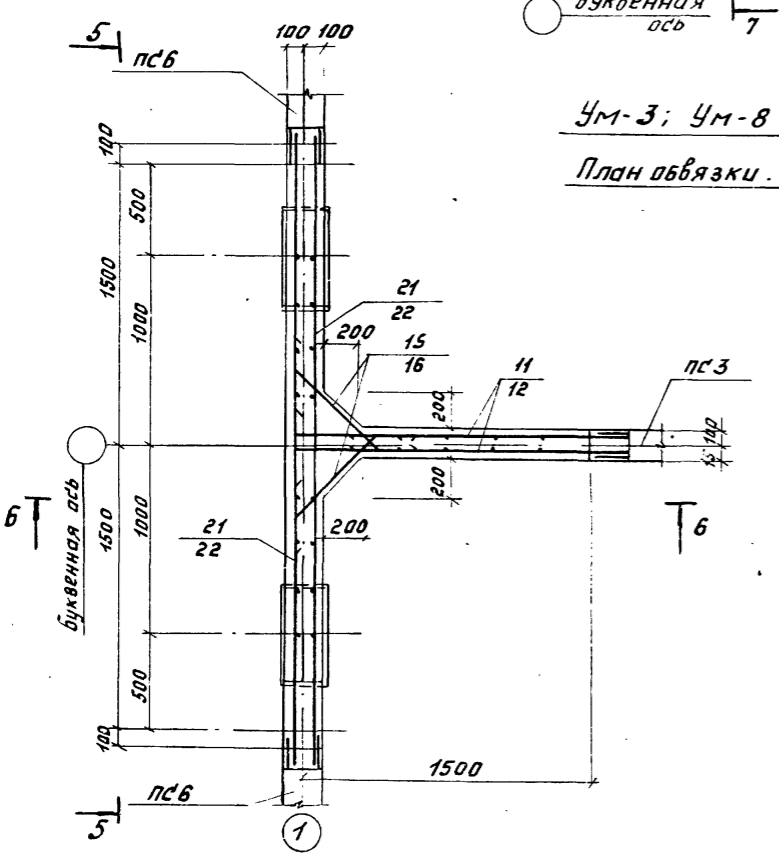
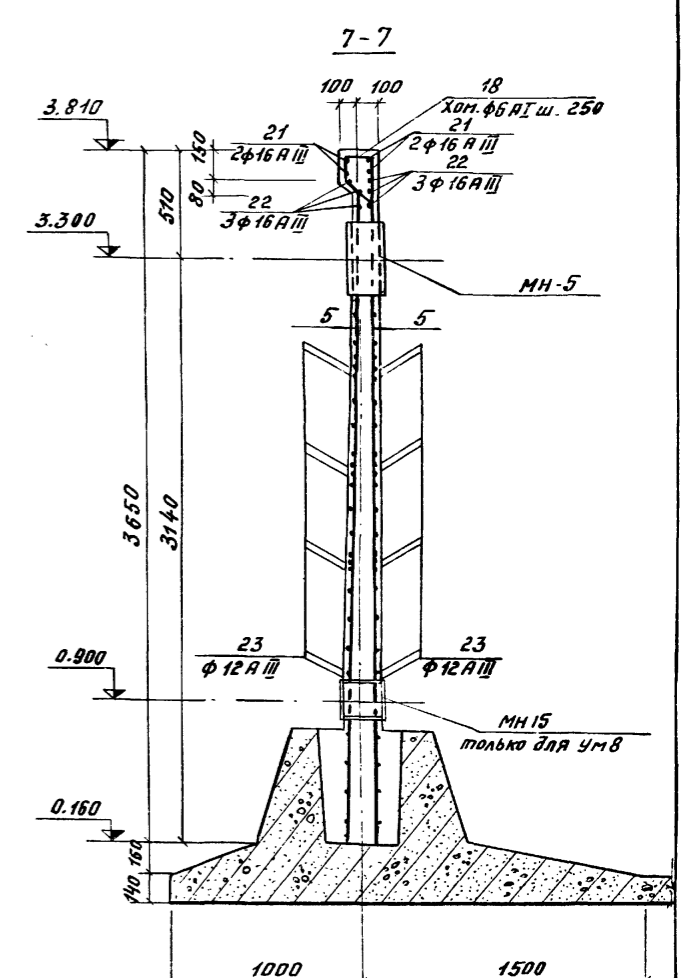
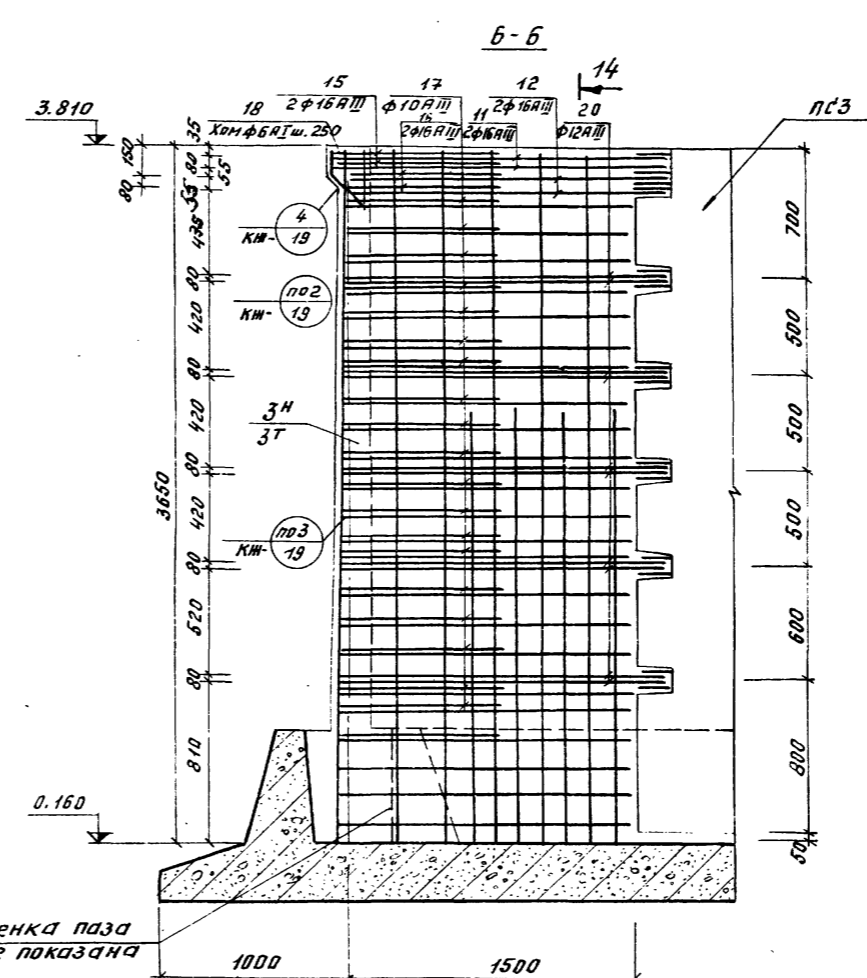
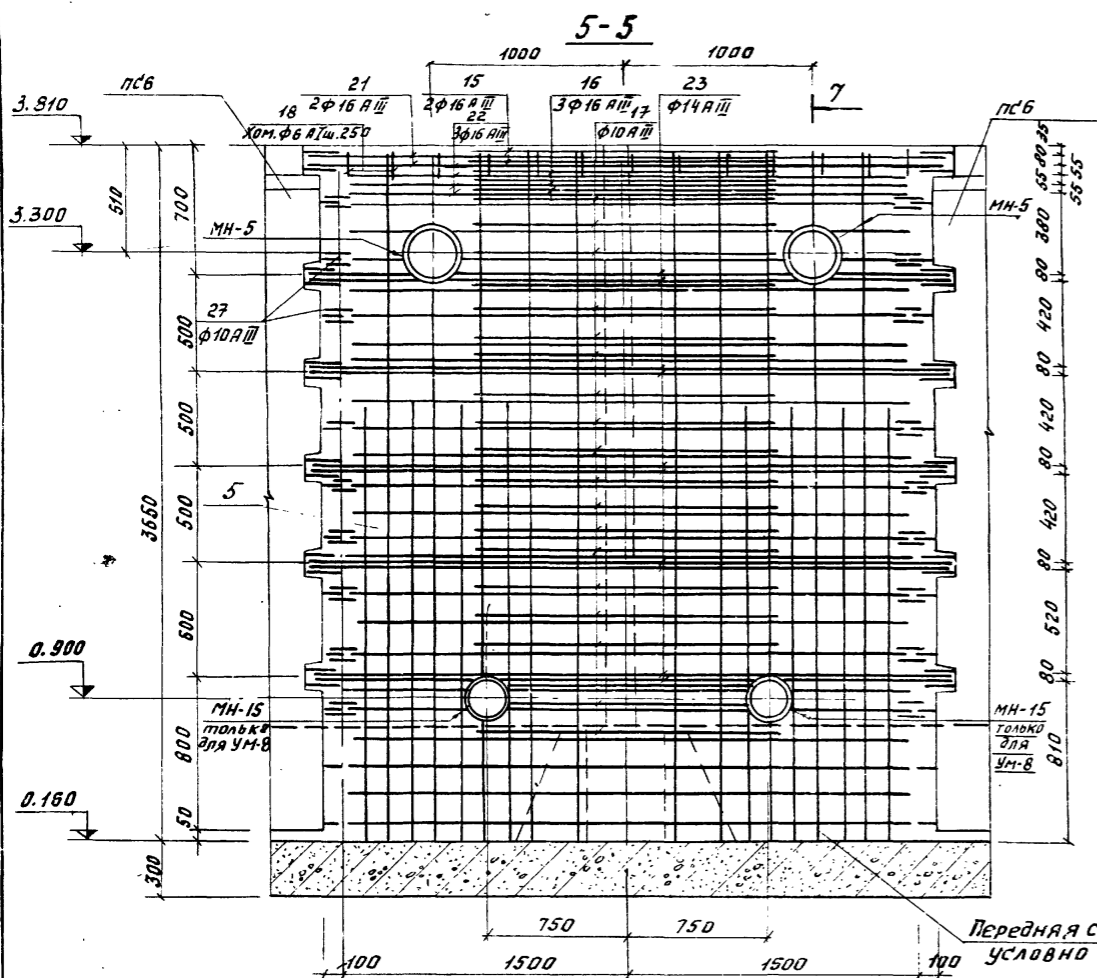


			Т. П. 902-2-304		-КЖ	
			ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М. (В ОТДЕЛЕНИЯХ)			
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВЕРИЛ	ЛОУЦКЕР	<i>Л. С.</i>		Р	14	
СТ. ТЕХНИК	МИТРОФАНОВА	<i>М. М.</i>				
РУК. ГРУППЫ	АСУЦКЕР	<i>А. С.</i>				
ГИП	ШАПИРО	<i>В. Ш.</i>				
СЛ. СПЕЦ. ОТД.	ПРОЦИН	<i>П. П.</i>				
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	<i>К. К.</i>				
				МОНТАЖНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН. ОПАЛУБКОВЫЙ ЧЕРТЕЖ. РАЗРЕЗЫ.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА



1. Опалубку монолитных участков см. на листах КЖ-13; 14
2. Отдельные стержни, ввязываемые в арматурные сетки, устанавливаются в уровне выпусков из панелей. При этом необходимо соблюдать соотношение стыкуемых стержней.
3. Узлы стыков арматуры монолитных участков с выпусками из панелей см. лист КЖ-19.
4. Арматуру, попадающую в отверстия, обрезать по месту и приварить к корпусу сальника.
5. Защитный слой бетона 20 мм.

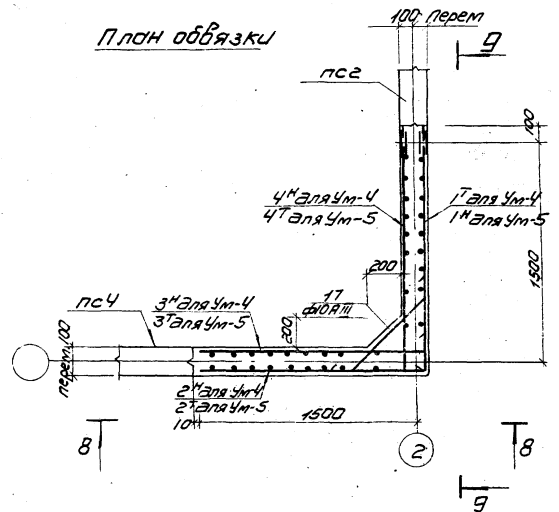
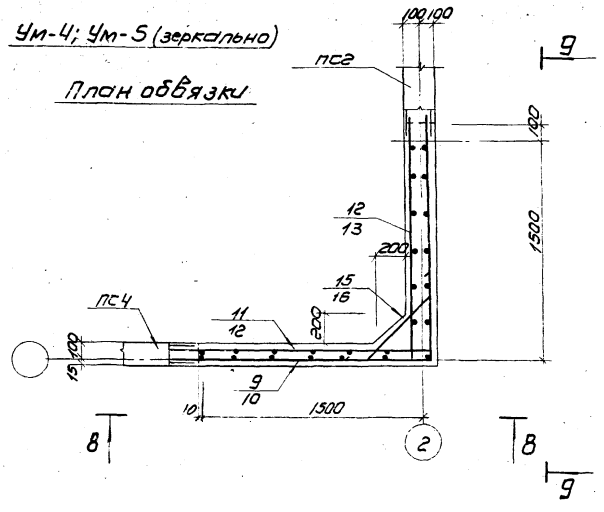
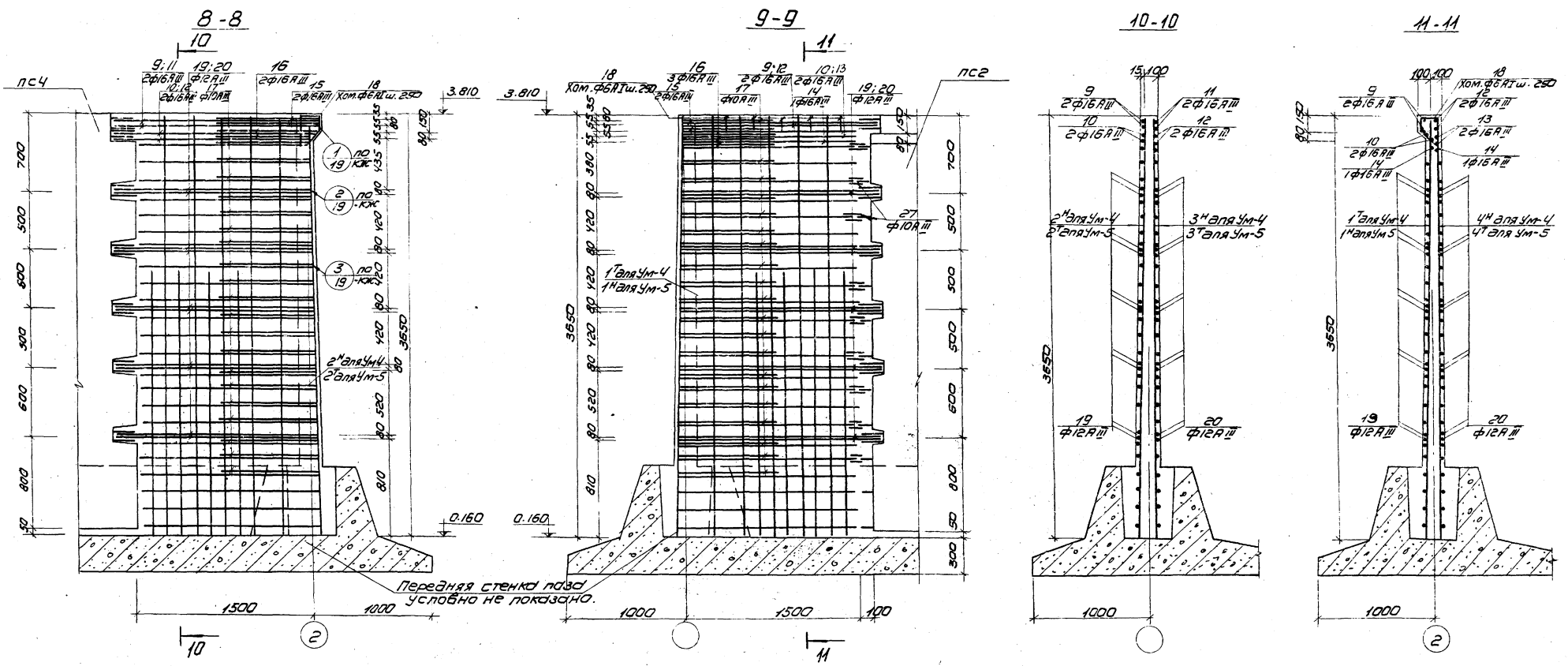
		Т.п. 902-2-304		КЖ	
		ВСТОННКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М (6 ОТАСЕКИ)			
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ПРОВЕРКА	ЛОУЧКЕР				ЛИТ.
СТ. ТЕХНИК	МИТРОФАНОВ				ЛИСТ
УЧК. ГР.	ЛОУЧКЕР				15
ГИП	ШАПИРО				
ГЛА. СПЕЦИАЛ.	ПРОНИН				
ИЛИС. ОТД.	КОСАВИК				
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН УМ-1; УМ-2. АРМИРОВАННЕ.				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБУСЛАВЛИВАНИЯ Г. МОСКВА	



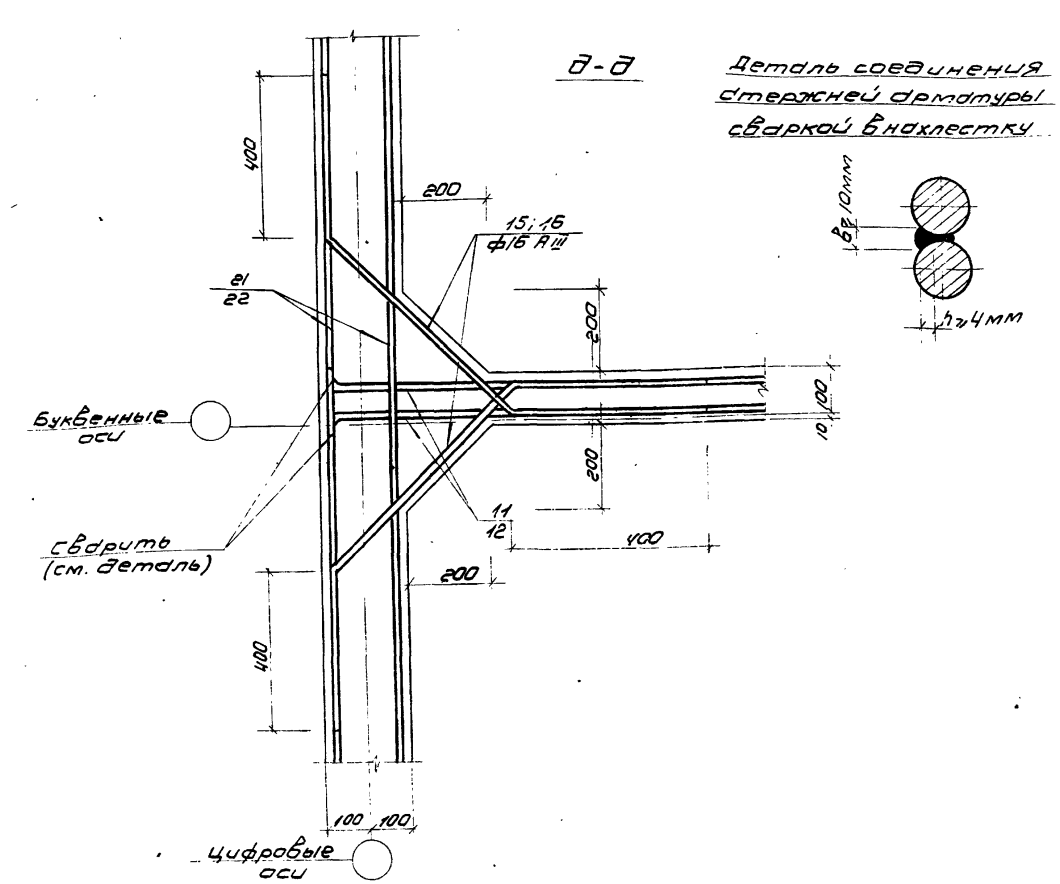
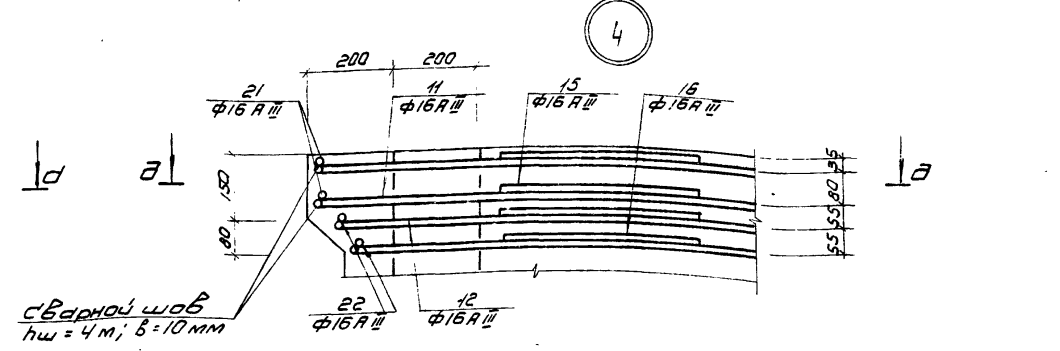
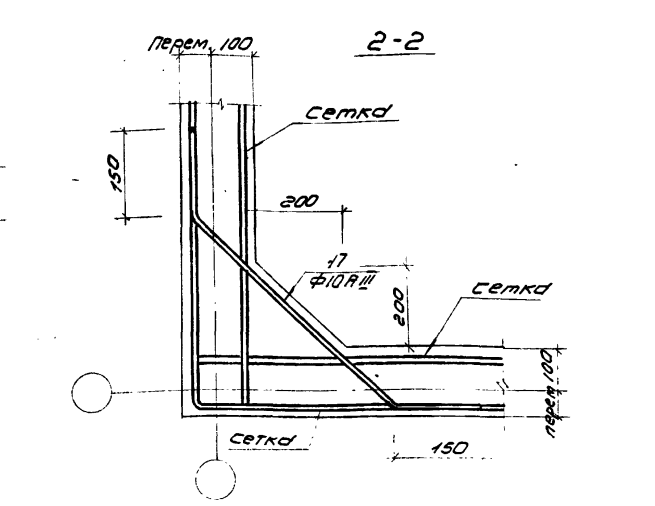
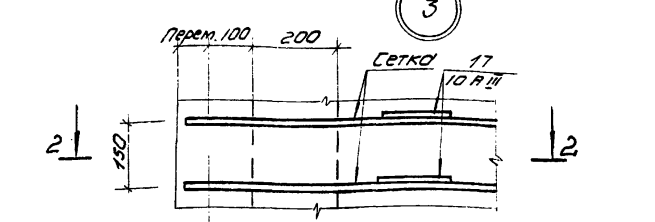
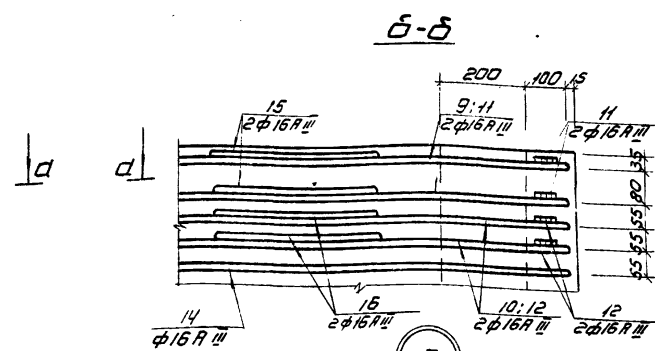
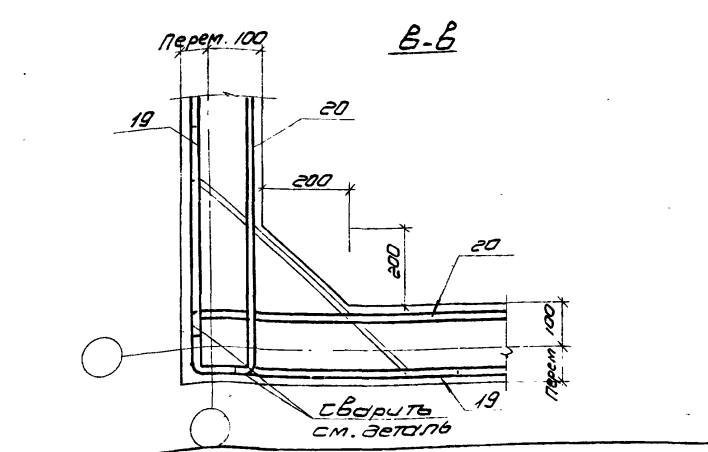
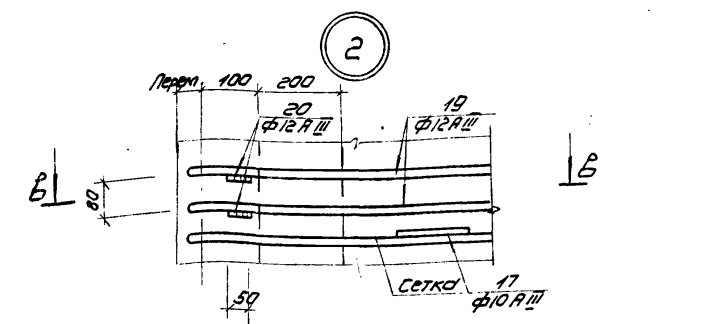
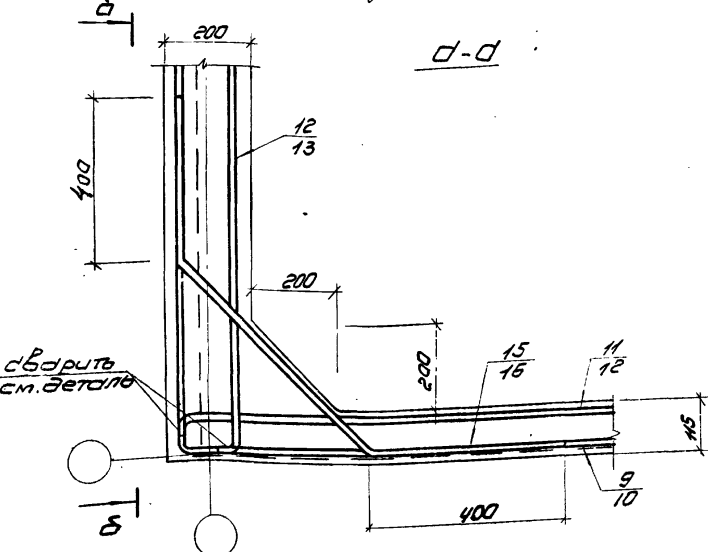
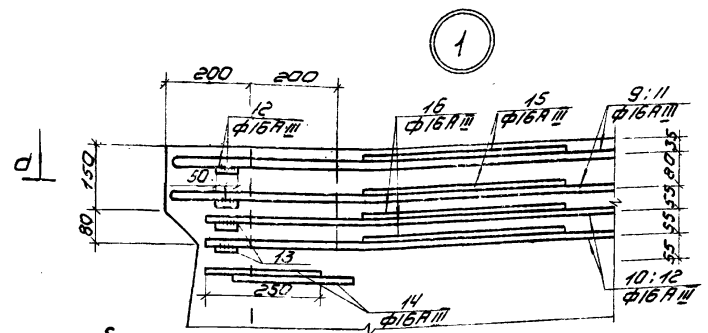
Т. П. 902-2-304		КН	
ОТСТОЯНКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М. (6 ОТДЕЛЕНИЙ)			
ИЗМ. ЛИСТ	НАЗНАЧ. ПОДПИСЬ	ДАТА	
ПРОВЕРКА	ЛОУЦКЕР		
СТ. ТЕХНИК	МИТРОФАНОВА		
РУК. ГРУП.	ЛОУЦКЕР		
СПИ	ШАПИРО		
СА. СПЕЦ.	ПРОНИН		
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ		
МОНОАНТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН УМ-3; УМ-8 АРМИРОВАНИЕ.			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

Т И Л О В О Й П Р О Е К Т 9 0 2 - 2 - 3 0 4 А Б Б О У М Ш

С О Г Л А С О В А Н О Е П О Д П И С А Н И Е

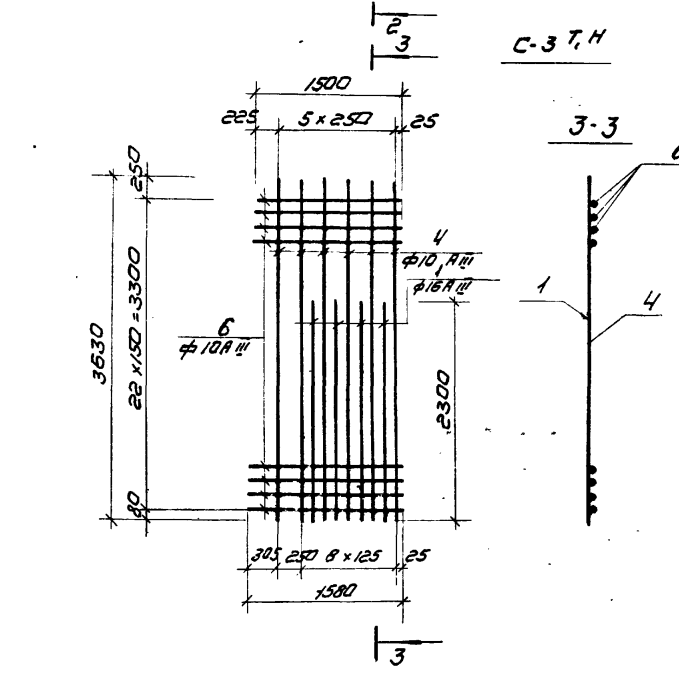
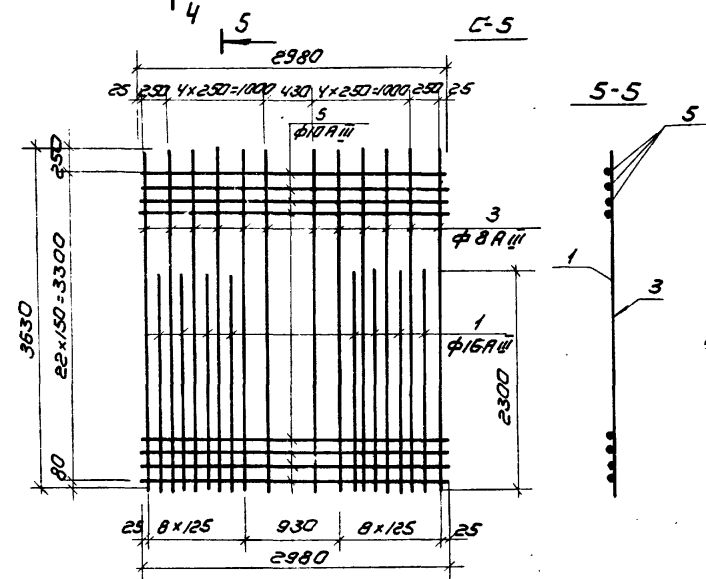
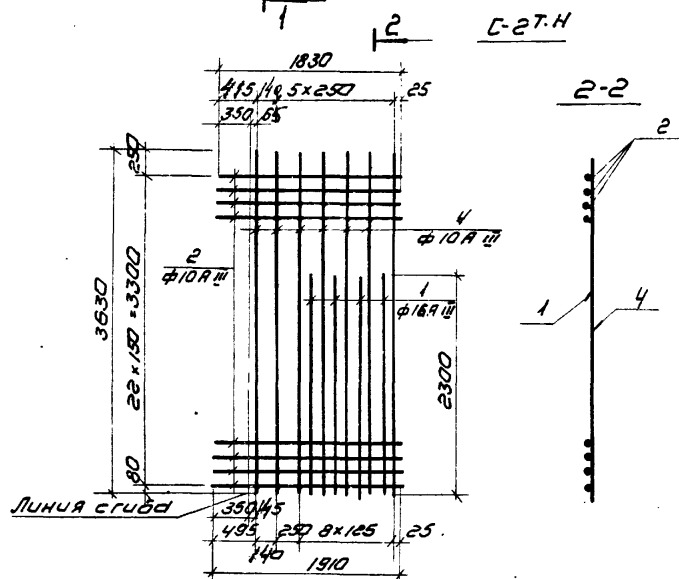
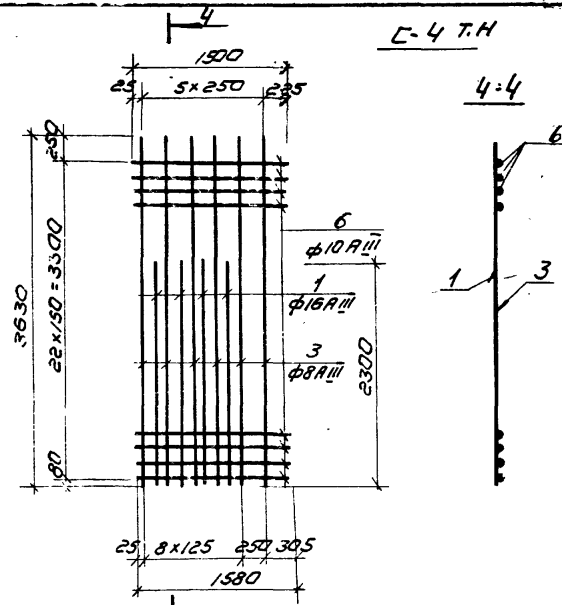
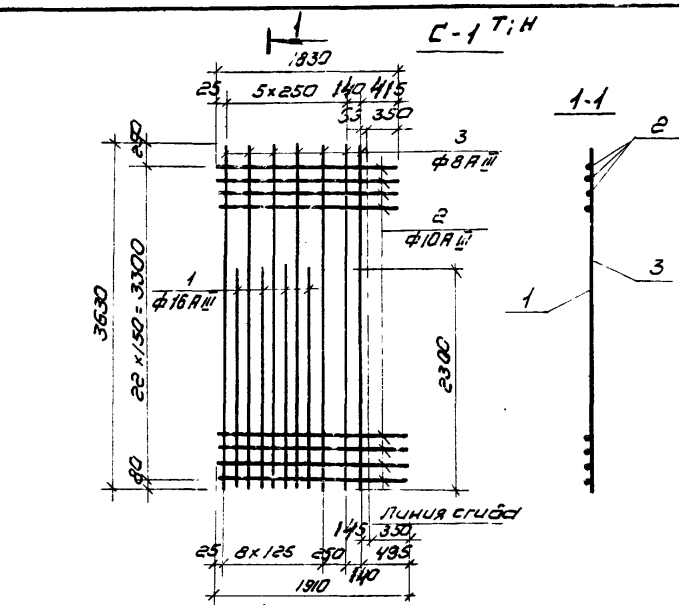


		Т.П. 902-2-304		КЭС	
		Стеновики, первичные горизонтальные шириной 6м (6 отделений)			
ИЗМ. Лист	№ док. ум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Проектировщик	К.И.М.	И.И.И.	19.10.13	Р	17
Ст. техник	М.И.И.	И.И.И.			
Рук. гр.	К.И.М.	И.И.И.			
Тип	Ш.И.И.	И.И.И.			
Л. специ.	П.И.И.	И.И.И.			
Исполн.	К.И.М.	И.И.И.			
Монолитные участки стен Ум-4, Ум-5 Армированы ИЕ.				ЦИНИЭП Инженерного оборудования г. Москва	



1. В узлах арматура вертикального направления условно не показана.
 2. Сварку следует выполнять в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» СН 393-69.

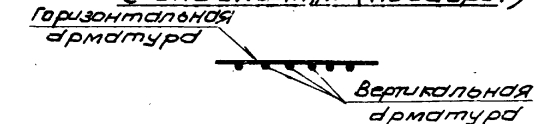
ИЗМ				ЛИСТ				ДОКУМ.				ПОДПИСИ				ДАТА			
Т.П. 902-2-304 КЖ																			
ОТСТОЙНИКИ ПЕРВЫЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ																			
ШИРИНОЙ 6 М. (6 ОТДЕЛЕНИИ)																			
ЛИТ				ЛИСТ				ЛИСТОВ											
Р				19															
Монолитные участки стен армированные узлы.												ШНИЭП							
Инженерного образования												г. Москва							



Арматурная сетка с индексом "Т" (так)



Арматурная сетка с индексом "Н" (наоборот)



1. Вертикальная арматура сеток с индексом "Т" (так) и "Н" (наоборот) выполняется в зеркальном изображении относительно друг друга
2. Для обеспечения точной разбивки стен сетки изготавливаются в кондукторах.

Ведомость стержней на один элемент

Идентификация	№ поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
C-1 T.H.	1	[Horizontal line]	16A III	2300	4
	2		10A III	1870	23
	3		8A III	3630	7
C-2 T.H.	1	[Horizontal line]	16A III	2300	4
	4		10A III	3630	7
	2		10A III	1870	23
C-3 T.H.	4	[Horizontal line]	10A III	3630	6
	1		16A III	2300	4
	6		10A III	1540	23
C-4 T.H.	3	[Horizontal line]	8A III	3630	6
	1		16A III	2300	4
	6		10A III	1540	23
C-5	1	[Horizontal line]	16A III	2300	8
	3		8A III	3630	12
	5		10A III	2980	23

Т.П. 002-2-304 КЖ			ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М (6 ОТДЕЛЕНИЙ)		
ИЗМ. Лист	Индок. №	Подпись	Дата	Лист	Листов
Проверил	Л.О.Ц.К.Е.Р.	Л.О.Ц.К.Е.Р.	20.03.03	Р	20
Ст. инж.	В.О.Л.О.Д.И.Н.	В.О.Л.О.Д.И.Н.	20.03.03		
Рук. гр.	Л.О.Ц.К.Е.Р.	Л.О.Ц.К.Е.Р.	20.03.03		
Гип.	Ш.Ч.И.Р.О.	Ш.Ч.И.Р.О.	20.03.03		
Ин. спец.	П.Р.О.Ш.И.Н.	П.Р.О.Ш.И.Н.	20.03.03		
Исполн.	К.В.А.С.И.В.И.Н.	К.В.А.С.И.В.И.Н.	20.03.03		
Монолитные участки стен Арматурные сетки				ЦНИИЭП инженерного образования г. Москва	

Ведомость стержней на один элемент

Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм.	Кол.	Общая длина м
Ум-1; Ум-2					
9	1680	16A III	3440	2	6.9
10	1570	16A III	3250	2	6.5
11	50	16A III	1810	2	3.62
12	50	16A III	1730	4	6.92
13		16A III	1620	2	3.24
14		16A III	1820	2	3.64
15		16A III	1480	2	2.96
16		16A III	1360	3	4.08
17		10A III	910	20	18.2
18		6A I	710	6	4.3
19		12A III	3440	10	34.4
20		12A III	1770	20	35.4
27		10A III	180	36	6.5
Ум-3					
21		16A III	3400	4	13.60
22		16A III	3160	6	19.06
11	см. выше	16A III	1810	4	7.24
12	см. выше	16A III	1730	4	6.92
15	см. выше	16A III	1480	4	5.92
16	см. выше	16A III	1360	6	8.15
17	см. выше	10A III	910	40	36.4
18	см. выше	6A I	710	12	9.25
20	см. выше	12A III	1770	20	35.4
23		12A III	3360	20	67.2
27		10A III	180	72	13.0

Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м
Ум-4; Ум-5					
9	см. выше	16A III	3440	2	6.9
10	"	16A III	3250	2	6.5
11	"	16A III	1810	2	3.62
12	"	16A III	1730	4	6.92
13	"	16A III	1620	2	3.24
14	"	16A III	1820	2	3.64
15	"	16A III	1480	2	2.96
16	"	16A III	1360	3	4.08
17	"	10A III	910	20	18.2
18	"	6A I	710	6	4.3
20	"	12A III	1770	20	35.4
19	"	12A III	3440	10	34.4
27	см. выше	10A III	180	36	6.5
Ум-6					
11	см. выше	16A III	1810	4	7.24
12	"	16A III	1730	4	6.92
15	"	16A III	1480	4	5.92
16	"	16A III	1360	6	8.15
20	"	12A III	1770	20	35.4
21	"	16A III	3400	4	13.6
22	"	16A III	3160	6	19.0
27	"	10A III	180	72	13.0
23	"	12A III	3360	20	67.2
24		22A III	3000	16	48.0
17	см. выше	10A III	910	40	36.4
18	"	6A I	710	12	9.25
26		22A III	3180	8	25.4

Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м
Ум-7					
11	см. выше	16A III	1810	4	7.24
12	"	16A III	1730	4	6.92
15	"	16A III	1480	4	5.92
16	"	16A III	1360	6	8.15
17	"	10A III	910	40	36.4
18	"	6A I	710	12	9.25
20	"	12A III	1770	20	35.4
21	"	16A III	3400	4	13.6
22	"	16A III	3160	6	9.0
23	"	12A III	3360	20	67.2
27	"	10A III	180	72	13.0
Ум-8					
21	см. выше	16A III	3400	4	13.60
22	"	16A III	3160	6	19.06
11	"	16A III	1810	4	7.24
12	"	16A III	1730	4	6.92
15	"	16A III	1480	4	5.92
16	"	16A III	1360	6	8.15
17	"	10A III	910	40	36.4
18	"	6A I	710	12	9.25
20	"	12A III	1770	20	35.4
23	"	12A III	3360	20	67.2
27	"	10A III	180	72	13.0

Альбом III

902-2-304

Типовой проект

ИЗДАНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА

				Т.п. 902-2-304 КЭС		
				ОТСТОЙНИКИ ПЕРВЫЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М (В ОТДЕЛЕНИИ)		
ИЗМ. ДИЕТ	И. ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	ЛОУЧКЕР	<i>Л. С.</i>		Р	21	
СТ. ИНЖ.	ВОЛОДИН	<i>В. В.</i>				
ВУК. ГР.	ЛОУЧКЕР	<i>Л. С.</i>				
Г. И. П.	ШАДИРО	<i>Ш. Ш.</i>				
ГЛ. СПЕЦ. ОТД.	ПРОНИН	<i>П. П.</i>				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИНА	<i>К. К.</i>				
				МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН. ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.		
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Спецификация марок арматурных изделий на один элемент.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Ум-1		
		Сборочные единицы и детали		
1 ^Г	КЖ-20 Альбом III	Сетка арматурная С-1 ^Г	1	
2 ^Г	"	То же С-2 ^Г	1	
3 ^Г	"	То же С-3 ^Г	1	
4 ^Г	"	То же С-4 ^Г	1	
9-20	27	Стержни одиночные компл. Материалы	1	
		Бетон марки "200"	226	м ³
		Ум-2		
		Сборочные единицы и детали		
1 ^Г	КЖ-20 Альбом III	Сетка арматурная С-1 ^Г	1	
2 ^Г	"	То же С-2 ^Г	1	
3 ^Г	"	То же С-3 ^Г	1	
4 ^Г	"	То же С-4 ^Г	1	
9-20	27	Стержни одиночные компл. Материалы	1	
		Бетон марки "200"	226	м ³
		Ум-3		
3 ^Г	КЖ-20 Альбом III	Сетка арматурная С-3 ^Г	1	
3 ^Г	"	То же С-3 ^Г	1	
5	"	То же С-5	2	
11-18	20-23-27	Стержни одиночные компл. Материалы	1	
		Бетон марки "200"	343	м ³

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Ум-4		
		Сборочные единицы и детали		
2 ^Г	КЖ-20 Альбом III	Сетка арматурная С-2 ^Г	1	
3 ^Г	"	То же С-3 ^Г	1	
4 ^Г	"	То же С-4 ^Г	1	
7 ^Г	"	То же С-1 ^Г	1	
9-20	27	Стержни одиночные компл. Материалы	1	
		Бетон марки "200"	229	м ³
		Ум-5		
		Сборочные единицы и детали		
2 ^Г	КЖ-20 Альбом III	Сетка арматурная С-2 ^Г	1	
3 ^Г	"	То же С-3 ^Г	1	
4 ^Г	"	То же С-4 ^Г	1	
7 ^Г	"	То же С-1 ^Г	1	
8-10	20-23-27	Стержни одиночные компл. Материалы	1	
		Бетон марки "200"	229	м ³
		Ум-6		
		Сборочные единицы и детали		
3 ^Г	КЖ-20 Альбом III	Сетка арматурная С-3 ^Г	1	
3 ^Г	"	То же С-3 ^Г	1	
6 ^Г	"	То же С-5	2	
11-18	20-24-27	Стержни одиночные компл. Материалы	1	
		Бетон марки "200"	307	м ³

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Ум-7		
		Сборочные единицы и детали		
3 ^Г	КЖ-20 Альбом III	Сетка арматурная С-3 ^Г	1	
3 ^Г	"	То же С-3 ^Г	1	
6 ^Г	"	То же С-5	2	
11-18	20-23-27	Стержни одиночные компл. Материалы	1	
		Бетон марки "200"	349	м ³
		Ум-8		
		Сборочные единицы и детали		
3 ^Г	КЖ-20 Альбом III	Сетка арматурная С-3 ^Г	1	
3 ^Г	"	То же С-3 ^Г	1	
5	"	То же С-5	2	
11-18	20-23-27	Стержни одиночные компл. Материалы	1	
		Бетон марки "200"	343	м ³

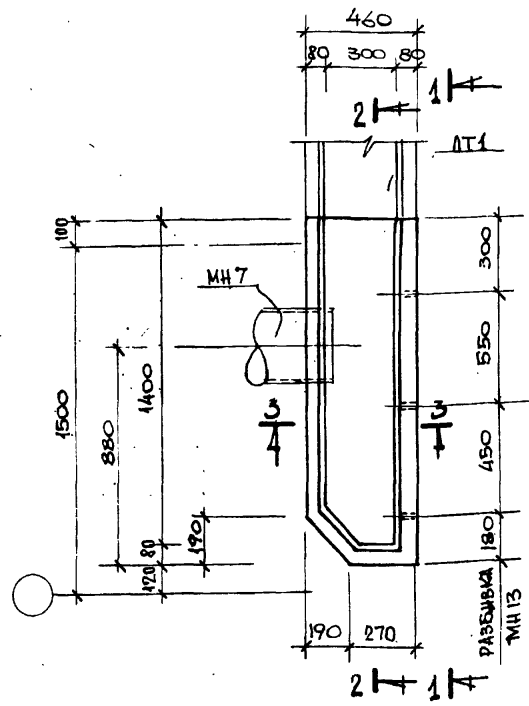
Т И П О В О Й П Р О Е К Т 9 0 2 - 2 - 3 0 4 А Л Ь Б О М III

Выборка стали на один элемент, кг

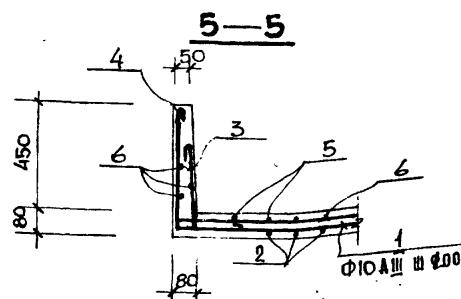
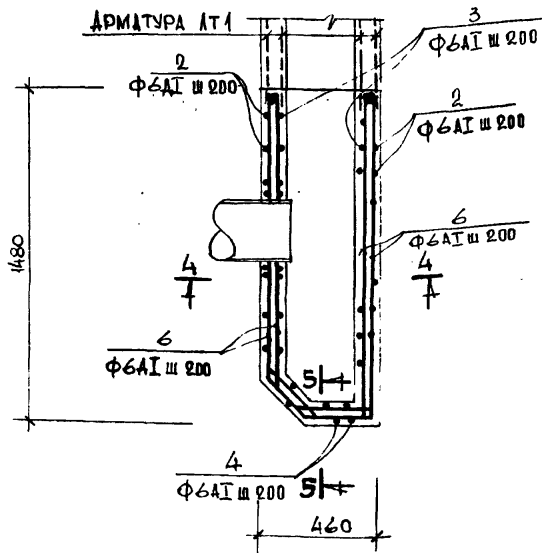
Марка	Арматурные изделия										Закладные изделия						
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75										Профильная сталь				Арм. сталь ГОСТ 5781-75 Класс II		
	Класс А I		Класс А III								Угловая	Угловая	Угловая				
Ф мм	Угловая	Ф мм	Ф мм	Ф мм	Ф мм	Ф мм	Ф мм	Ф мм	Ф мм	Ф мм				Ф мм	Ф мм		
Ум-1	1.0	1.0	24.5	17.1	10.3	41.6	103.4	30.2	368.3	369.4	15.12	6.28	1.68	23.08	3.76	3.76	25.84
Ум-2	1.0	1.0	24.5	13.7	10.3	41.6	103.4	30.2	368.3	369.4	15.12	6.28	1.68	23.08	3.76	3.76	25.84
Ум-3	2.1	2.1	71.0	176.6	162.6	40.7	154.4	60.5	564.6	566.7	30.24	9.52	2.36	42.12	3.84	3.84	45.96
Ум-4	1.0	1.0	18.6	135.3	62.1	—	118.0	—	334.0	335.1	15.12	6.28	—	21.4	2.32	2.32	25.72
Ум-5	1.0	1.0	18.6	135.3	62.1	—	118.0	—	334.0	335.1	15.12	6.28	—	21.4	2.32	2.32	25.72
Ум-6	2.1	2.1	34.0	176.6	91.3	—	183.4	—	485.3	487.4	30.24	9.52	2.36	42.12	3.84	3.84	45.96
Ум-7	2.1	2.1	34.0	176.6	91.3	—	183.4	—	485.3	487.4	30.24	9.52	2.36	42.12	3.84	3.84	45.96
Ум-8	2.1	2.1	71.0	176.6	162.6	40.7	154.4	60.5	564.6	566.7	30.24	9.52	2.36	42.12	3.84	3.84	45.96

ИЗМАНЕТ			Н Д О К У М			ПОДПИСЬ ДАТА			О Т С Т О Й Н И К И П Е Р В И Ч Н Ы Е Г О Р И З О Н Т А Л Ь Н Ы Е Ш И Р И Н О Й 6 М (6 О Т Д Е Л Е Н И Й)		
П Р О В Е Р И Т			Л О У Ч К Е Р						Л И Т		
С Т И Н Ж			Б О Л О Д И Н						Л И Е Т		
Р У К . Г О			Л О У Ч К Е Р						Л И С Т О В		
Г И П			Ш А Й Н Р О						Р		
Г А С П Е Ц О Т			П Р О Ч И Н						22		
И Н Ч . О Т Д			К Р А С Л А В И Н								
МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТКИ СТЕН						С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М А Р О К А Р М А Т У Р Н Ы Х И З Д Е Л И И В Ы Б О Р К А С Т А Л И Н А О Д И Н Э Л Е М Е Н Т .					
Ц Н И И Э П						И Н Ж Е Н Е Р Н О Г О О Б О Р У Д О В А Н И Я Г . М О С К В А					

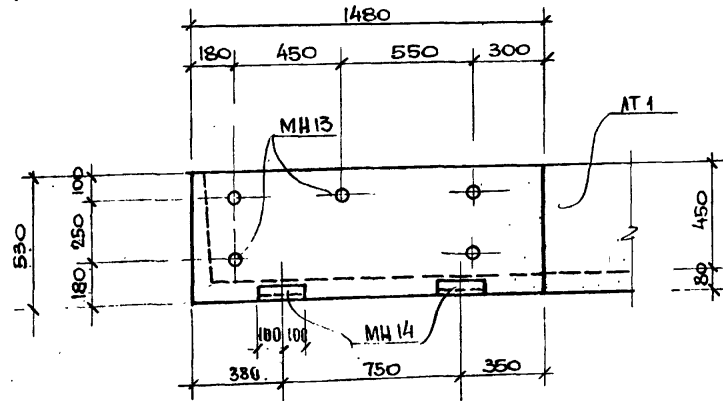
ЛТМ2; ЛТМ3 (зеркально)



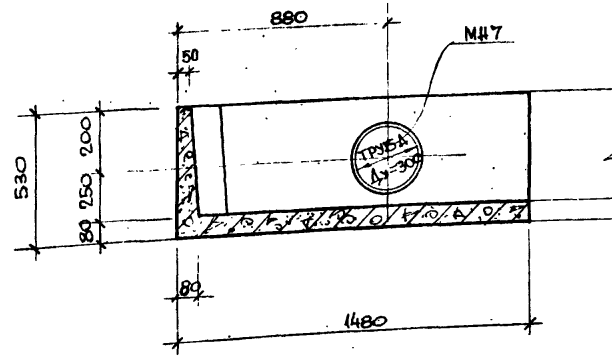
АРМИРОВАНКЕ



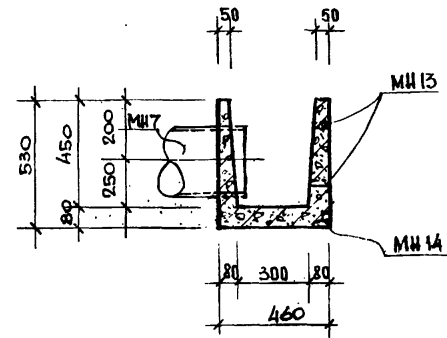
1-1



2-2



3-3



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	ПОЗ.	УСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.
ЛТМ2; ЛТМ3	1	1450	10АІІІ	1450	5
	2	500 410 500	6АІ	1530	8
	3	250 160	6АІ	530	18
	4	500 200	6АІ	820	3
	5	150 410 150	6АІ	830	8
	6	ОБЩАЯ ДЛИНА	6АІ	32000	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛ-ТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Всего	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		Итого			
	КЛАСС А І	КЛАСС А ІІІ	КЛАСС А ІІІ	КЛАСС А І						
ЛТМ2; ЛТМ3	14	14	6	6	20	1	72	1,2	9,4	29,4

МАТЕРИАЛЫ:

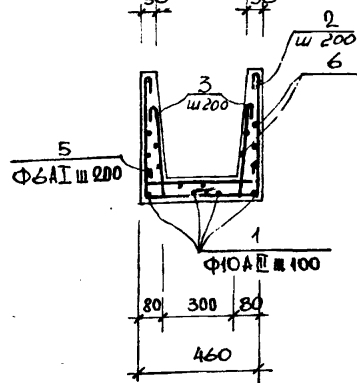
БЕТОН М200 — 0,1 м³

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

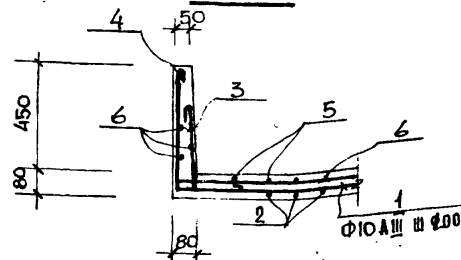
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ЛТМ2	МН14	2	КЖ-34
ЛТМ3	МН13	5	

1. АРМАТУРУ, ПОПАДАЮЩУЮ В ОТВЕРСТИЕ, ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ И ПРИВАРИТЬ К КОРПУСУ ТРУБЫ МН7
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА — 20 ММ.
3. ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН7 УЧТЕНА НА ЛСТЕ КЖ-3 АЛЬБОМА II

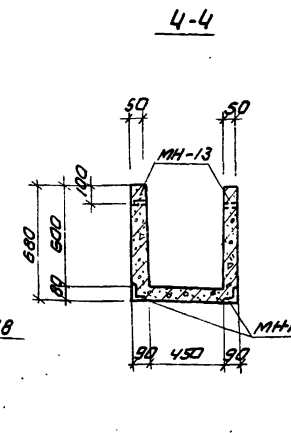
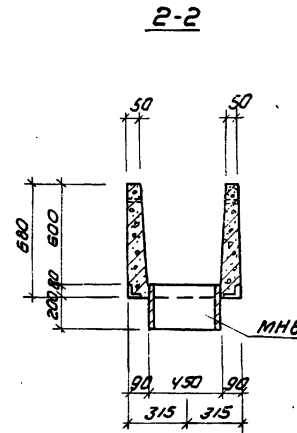
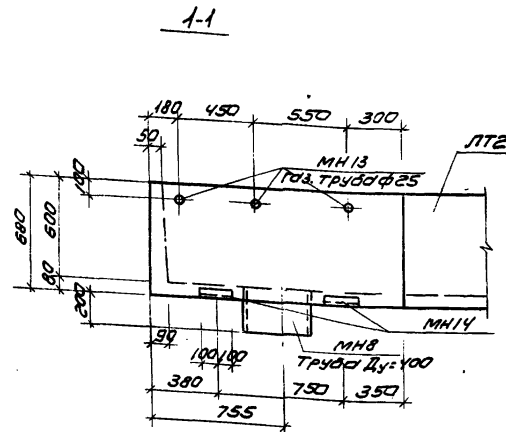
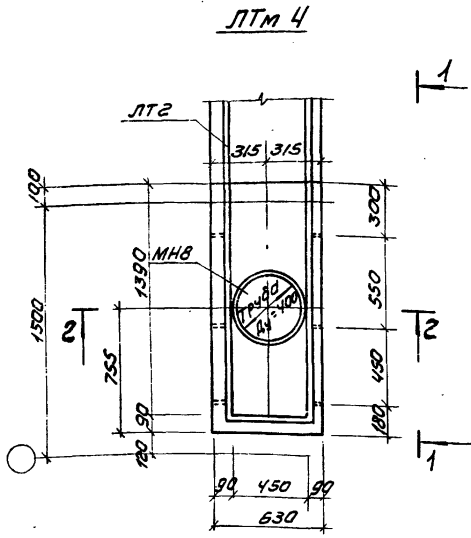
4-4



5-5

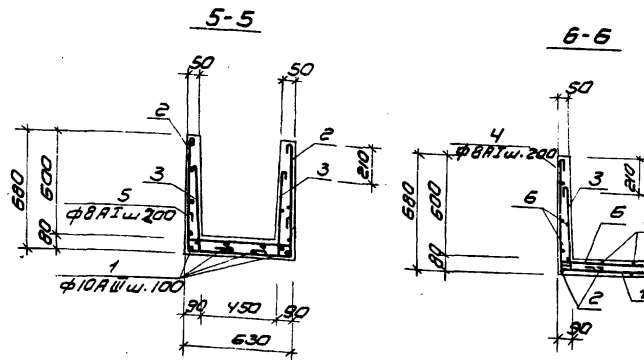
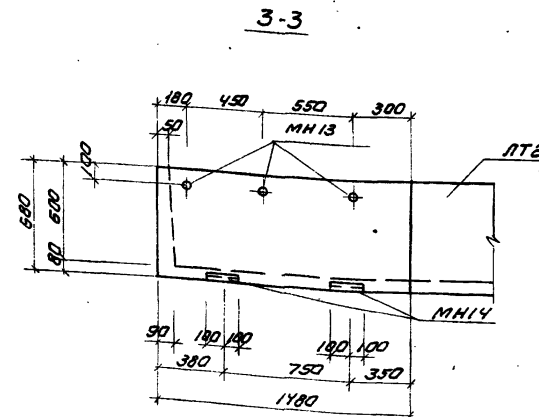
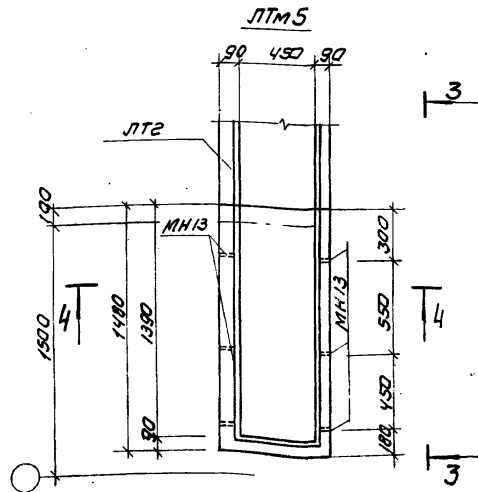


ИЗМ. ЛИСТЫ И ДОКУМ.		ПОДПИСЬ		ДАТА		ТП 902-2-304 КЖ		
ПРОВЕРИЛ	ЛОУЦКЕР	Иванов				ОТСТОЯНКИ ПЕРВЫЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М (6 ОТДЕЛЕНИЙ)		
СТАНОВИЛ	ВОЛКОВ	Сидоров				ЛСТ.	ЛСТ.	ЛСТОВ.
РУК. ГРУППЫ	ЛОУЦКЕР	Петров				Р	23	
Г. П.	ШАПИРО	Смирнов				МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ ЛОТКОВ		
Г. СПЕЦ.	ПРОНИН	Кузнецов				ЛТМ2; ЛТМ3		
ИЗДАТЕЛЬ	КРАСАВИН	Левин				ОПАЛУБочный чертеш. армирование		
						ЦНИИЭП		
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
						Г. МОСКВА.		



Ведомость стержней на один элемент

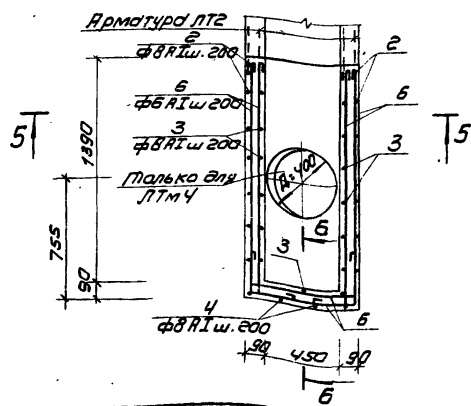
Марка стержня	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол
1	1450	10A II	1450	7
2	650	8A I	2020	8
3	480	8A I	750	16
4	650	8A I	970	4
5	150	8A I	1020	8
6		8A I	3700	-



Выборка стали на 1 элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Всего				
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Профильная сталь		Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Арм. сталь ГОСТ 5781-75						
	Класс А I	Класс А II	Угловая	Угловая	Угловая	Угловая	Угловая	Угловая					
ЛТМ 4	8.3	15.0	24.3	4.0	28.3	14.5	3.6	1.20	19.33	1.42	0.48	1.9	21.23
ЛТМ 5	8.3	15.0	24.3	4.0	28.3	-	3.6	1.20	4.80	-	0.48	0.48	5.28

ЛТМ 4; ЛТМ 5
Армирование

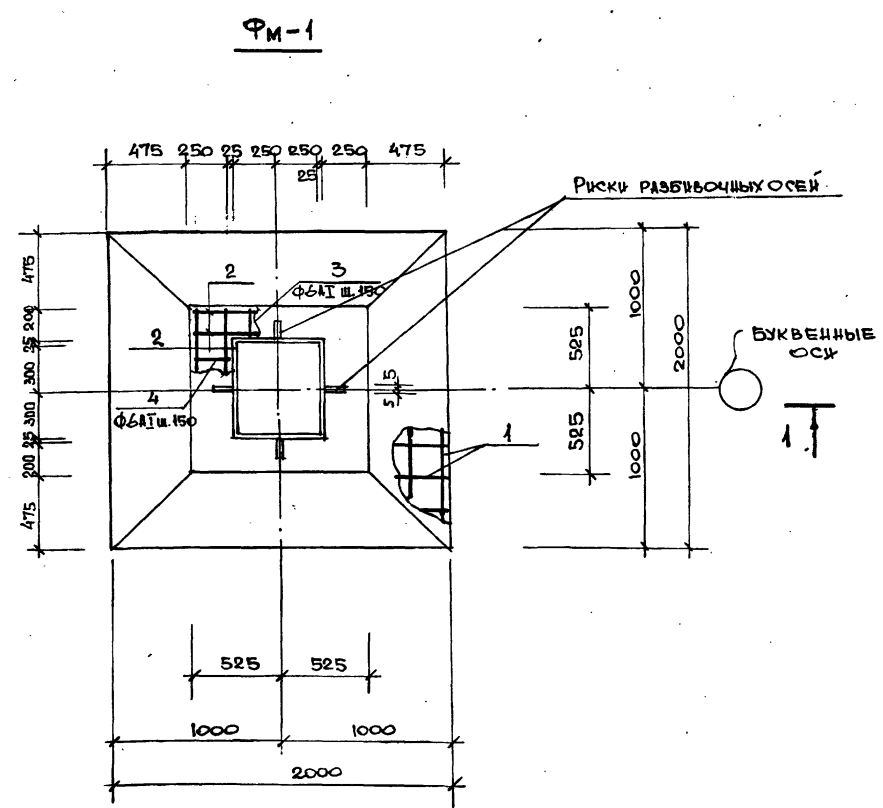
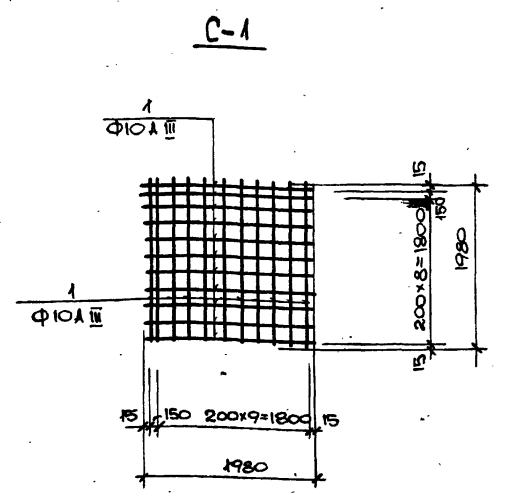
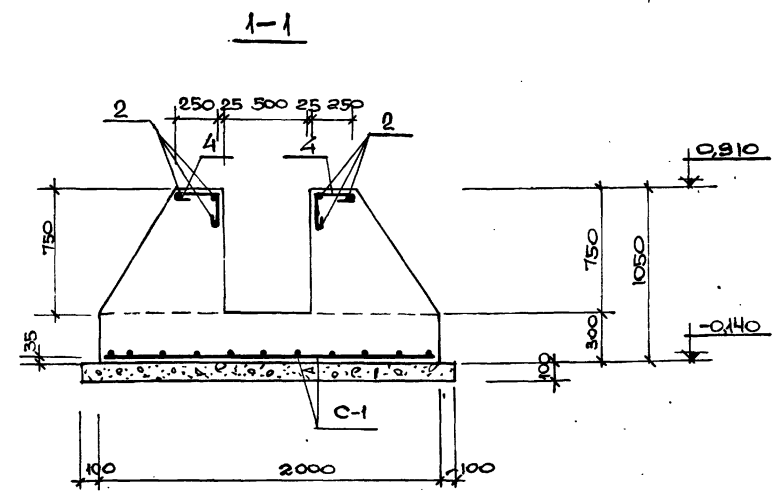


Выборка закладных деталей

Марка элемента	Марка детали	Кол шт	Лист проекта
ЛТМ 4	МНВ	1	КЖ-34
	МН14	4	"
	МН13	6	"
ЛТМ 5	МН14	4	"
	МН13	6	"

1. Арматуру, попадающую в отверстие, обрезать по месту и приварить к корпусу трубы МНВ
2. Защитный слой бетона 20 мм.

Т.П. 902-2-304		КЖ	
ОСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6 М (6 ОТДЕЛЕНИЙ)			
ИЗМ. Лист	И. ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОВЕРИЛ	ЛОУЧКЕР	Шульц	
СТ. ИНЖ.	ВОЛОДИН	Курт	
УЧК. ГР.	ЛОУЧКЕР	Толмач	
ТИП	ШАПИРО	Красавин	
И. СПЕЦ.	ПРОХИ		
И. И. О. А.	КРАСАВИН		
МОНОИТНЫЕ УЧАСТКИ ЛОТКОВ ЛТМ 4; ЛТМ 5		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	
ОПЛАЧЕВЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЕ		р 24	



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА Э ММ	КОЛ-ВО ШТУК
ОТД. СТЕЖИ	1	—	10А III	1980	22
	2	—	8А I	1140	8
	3	170 170	6А I	430	8
	4	230 230	6А I	550	10

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

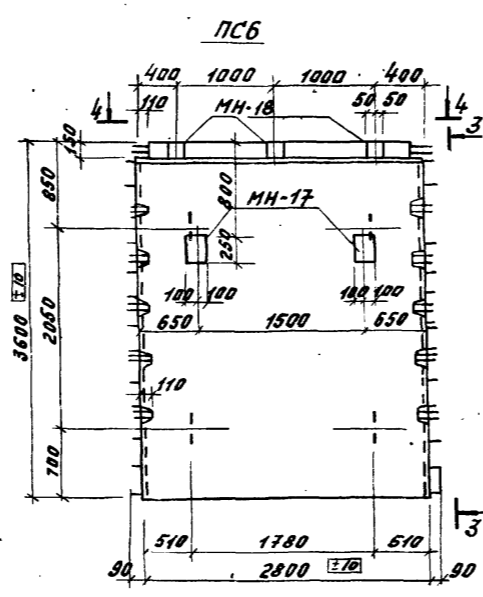
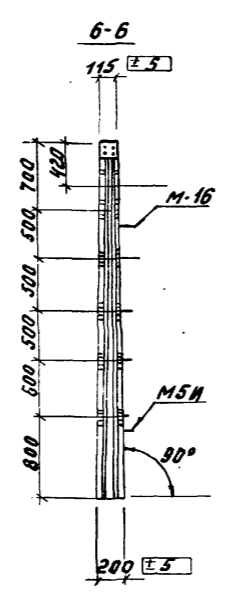
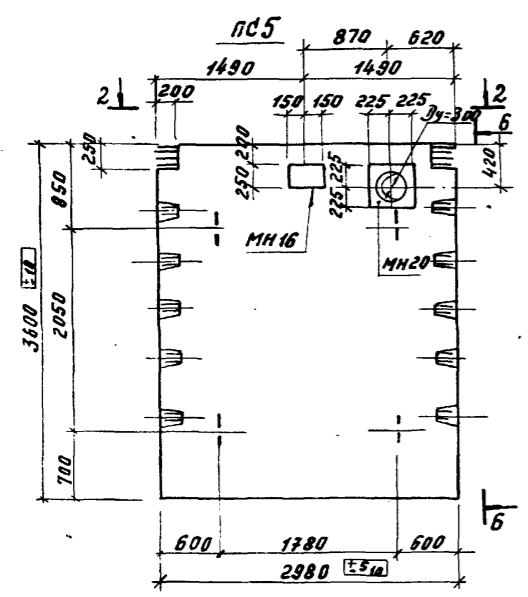
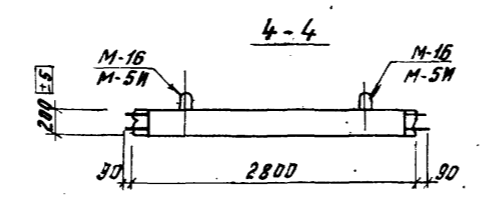
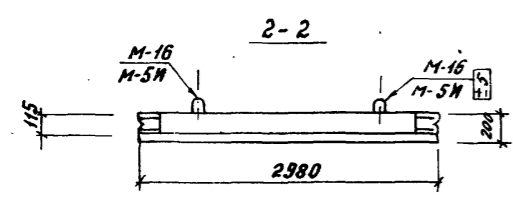
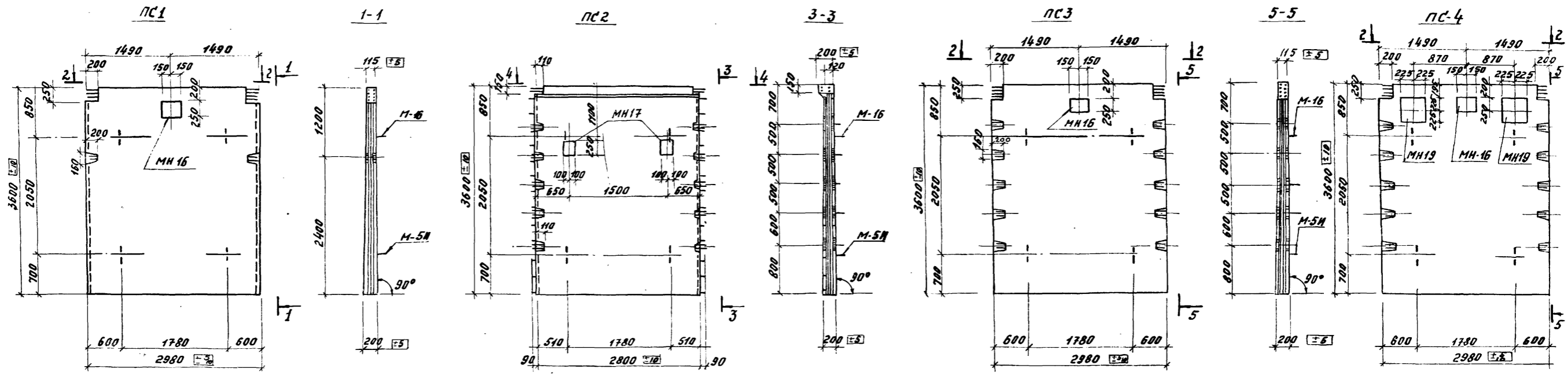
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Итого
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						
	КЛАСС А I			КЛАСС А III			
	Ф ММ		Итого	Ф ММ		Итого	
6	8	10		Итого			
ФМ-1	29	3,6	5,6	27	27	32,6	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ				
1	КШ-25	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-1	1	
2-4	—	СТЕРЖНИ ОДИНОВЫЕ КОМПЛЕКТ	1	
				БЕТОН МАРКИ 200 2,75М ³

1. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ ФУНДАМЕНТА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ПО ОГРУНТОВКЕ ХОЛОДНЫМ БИТУМОМ, РАЗВЕДЕННЫМ В БЕНЗИНЕ.

ТП 902-2-304 КЖ			
ИЗМ. ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОВЕРКА	КОУЛЬКЕР	И. П.	
СТАВЛЕН	ВОЛОДИН	И. П.	
РЖ. ГРУПП	КОУЛЬКЕР	И. П.	
Г. П.	И. П.	И. П.	
ГЛАВ. ИНЖ.	ПРОЦ. И.	И. П.	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИЯ	И. П.	
ФУНДАМЕНТ ФМ1		ЦНИИЭП	
ОПЛАТОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЯ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА.	



Показатели на одну панель

Марка панели	Масса Т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
PC1	4.1	200	1.65	243.9
PC2	4.0	200	1.54	261.4
PC3	4.1	200	1.65	271.2
PC4	4.1	200	1.65	271.2
PC5	4.1	200	1.65	271.2
PC6	4.0	200	1.54	261.4

Выборка стали на одну панель
Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75

Марка панели	класс А III								класс А I							
	φ мм								Итого	φ мм						
	8	10	12	14	18	18	20	22			6	8	10	12	16	
PC1	-	70.4	10.4	28.0	83.0	-	-	-	191.8	31.3	4.4	-	-	16.4	-	52.1
PC2	42.0	84.0	-	14.2	83.0	-	-	-	223.2	17.4	4.4	-	-	16.4	-	38.2
PC3	-	106.4	-	28.0	83.0	-	-	-	217.4	33.0	4.4	-	-	16.4	-	53.8
PC4	-	106.4	-	28.0	83.0	-	-	-	217.4	33.0	4.4	-	-	16.4	-	53.8
PC5	-	106.4	-	28.0	83.0	-	-	-	217.4	33.0	4.4	-	-	16.4	-	53.8
PC6	42.0	84.0	-	14.2	83.0	-	-	-	223.2	17.4	4.4	-	-	16.4	-	38.2

Спецификация марок закладных деталей на 1 панель

Марка панели	Марка закладн. детали	Кол-во шт.	№ листа
PC1	M-16	2	лист 53, 54 серия 3900-2
	M-5M	2	8.7
	MH16	1	КМ-35
PC2	M-16	2	лист 53, 54 серия 3900-2
	M-5M	2	8.7
	MH17	2	КМ-35
PC3	M-16	2	лист 53, 54 серия 3900-2
	M-5M	2	8.7
	MH16	1	КМ-35
PC4	M-16	2	лист 53, 54 серия 3900-2
	M-5M	2	8.7
	MH16	1	КМ-35
	MH19	2	КМ-35
PC5	M-16	2	лист 53, 54 серия 3900-2
	M-5M	2	8.7
	MH16	1	КМ-35
PC6	M-16	2	лист 53, 54 серия 3900-2
	M-5M	2	8.7
	MH17	2	КМ-35
	MH18	3	КМ-35

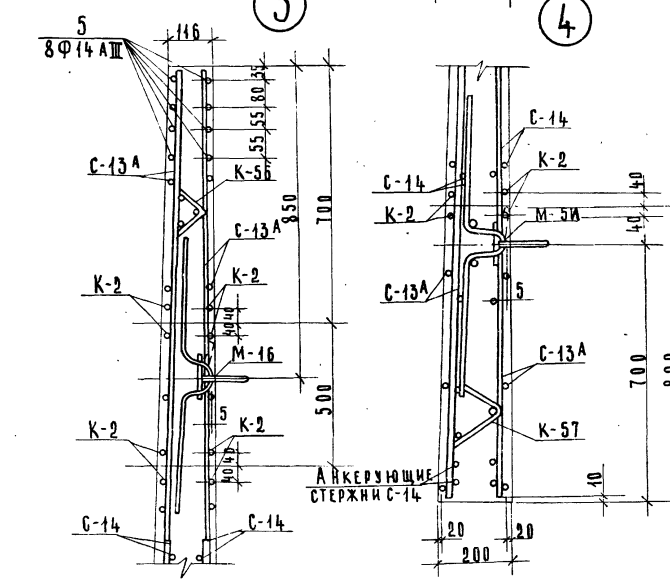
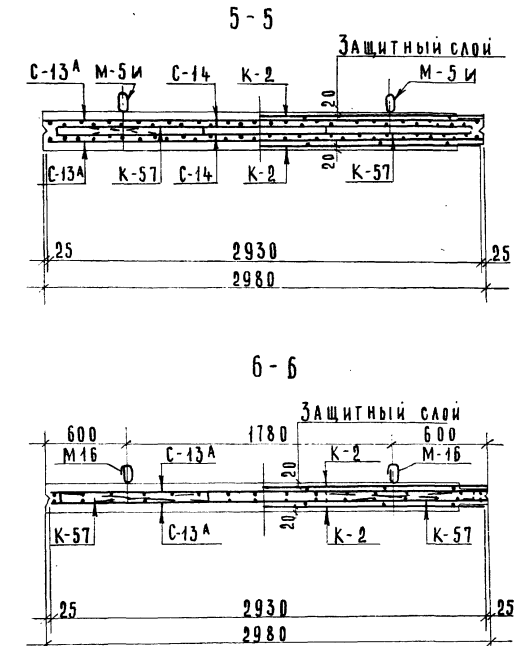
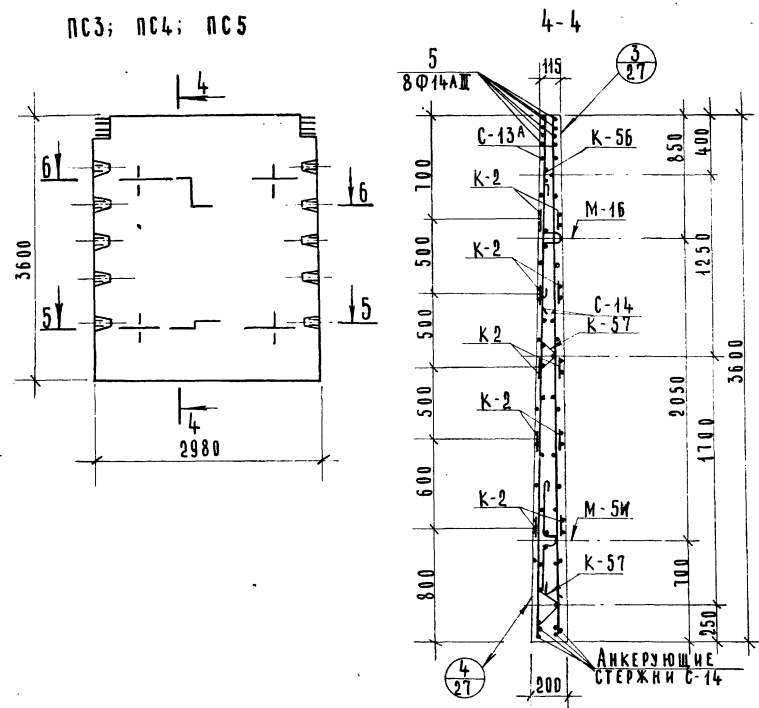
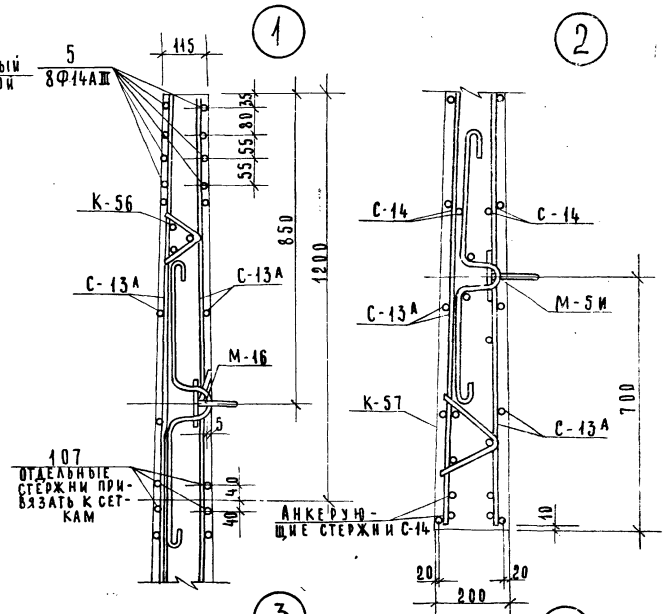
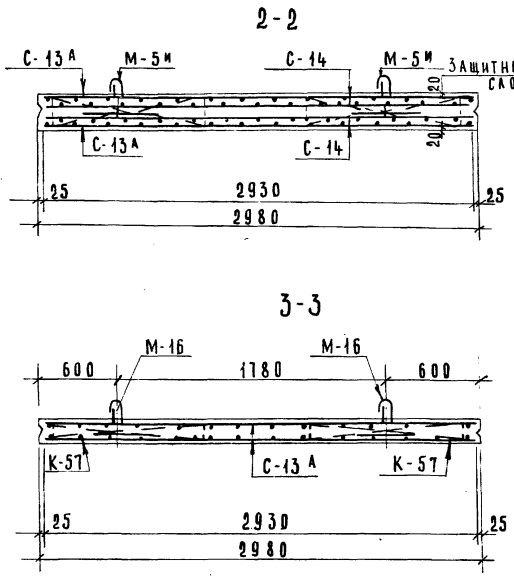
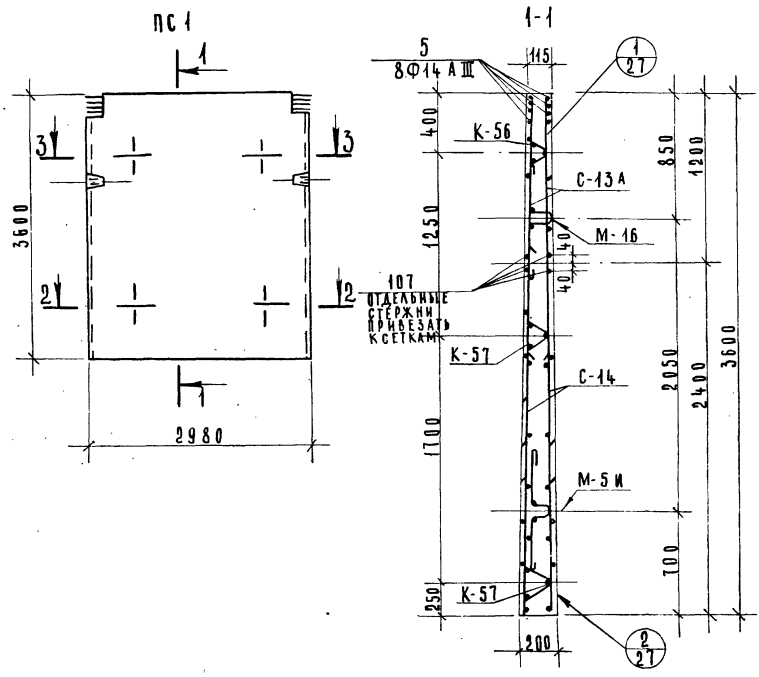
- Панели PC1, PC3, PC4, PC5 изготавливаются в опалубке типовых панелей ПК1-36-1 и ПКУ1-36-1 (соответственно) по серии 3900-2 в.2ч7 и отличаются от последних отсутствием обвязочной балки, наличием закладных деталей и армированием.
- Панели PC2 и PC6 изготавливаются в опалубке типовых панелей ПКУ1-36-1 и отличаются от последних размером, наличием закладных деталей и армированием.
- Армирование см. листы КМ-27; КМ-28

Т.П. 902-2-304		КМ	
ВСТЫКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М (6 ОТДЕЛЕНИЙ)			
ИЗМ ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОВЕРКА	ВОЗЖЕР	Красавин	
СТ.ИЖ.	ВОЛДИН	Красавин	
РУК.СР.	ВОЗЖЕР	Красавин	
ГИП	ШАПИРО	Красавин	
СА.СПЕЦ.	ПРОВИЧ	Красавин	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	Красавин	
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ PC1; PC2; PC3; PC4; PC5; PC6		ОПАЛУБочный ЧЕРТЕЖ.	
ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	26		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

АЛБОМ III

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-304

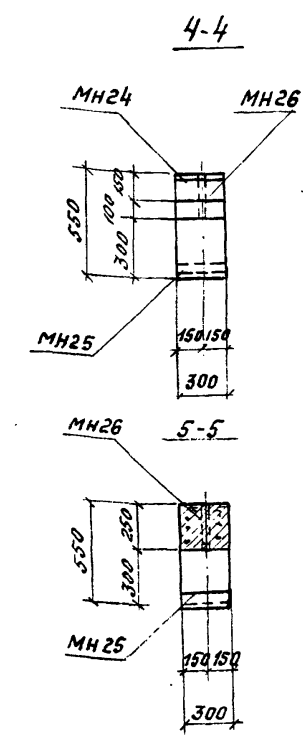
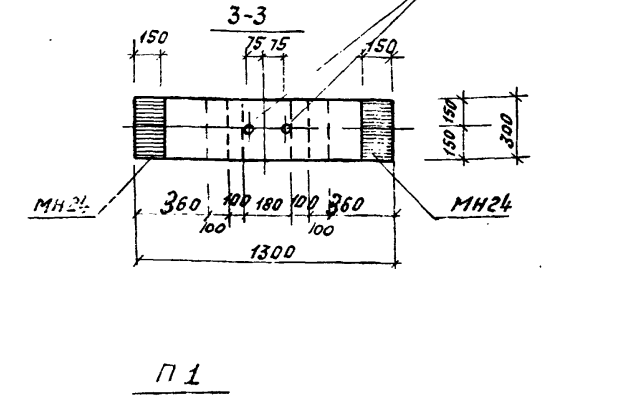
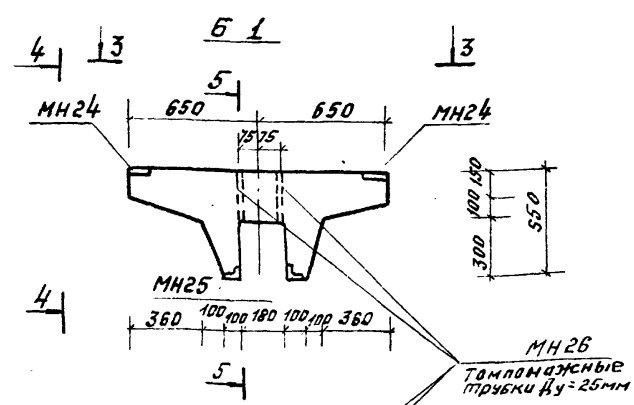
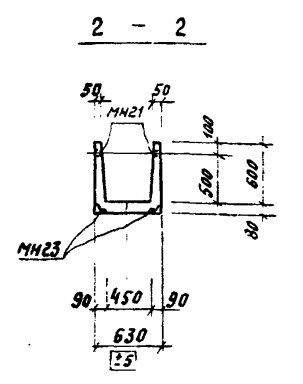
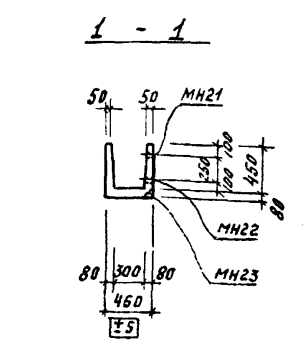
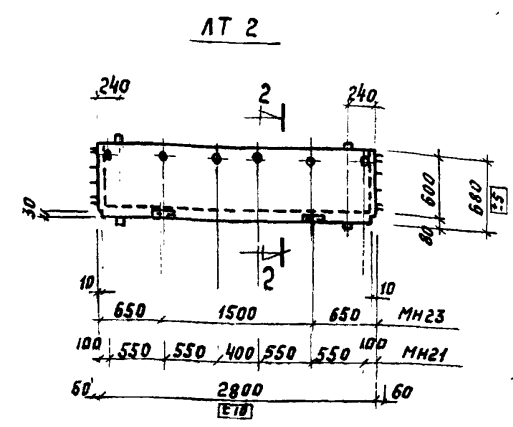
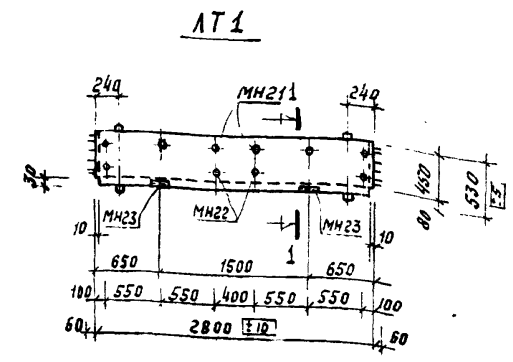
ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА



1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-26 КЖ-28.

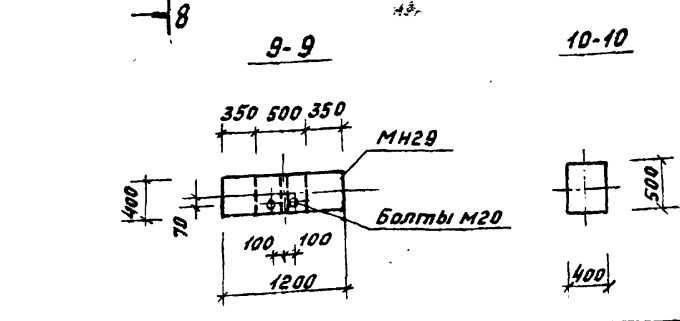
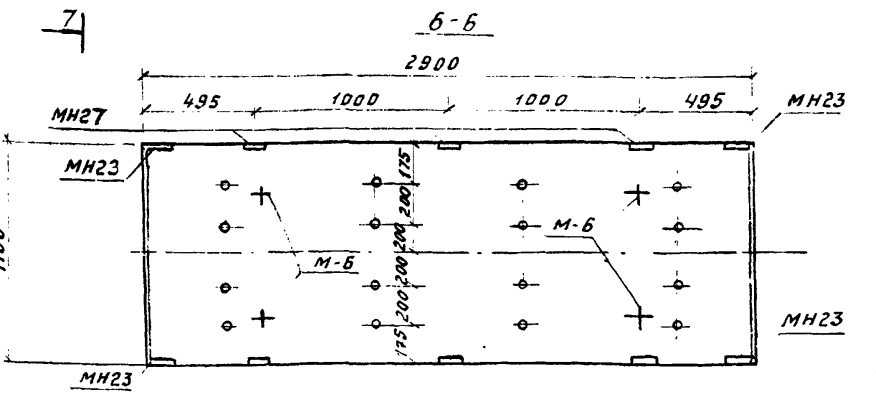
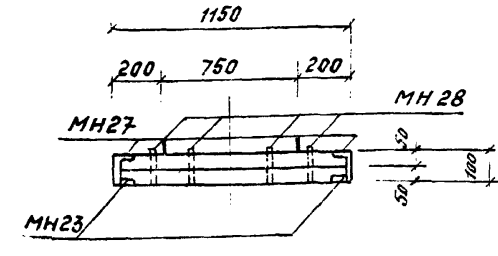
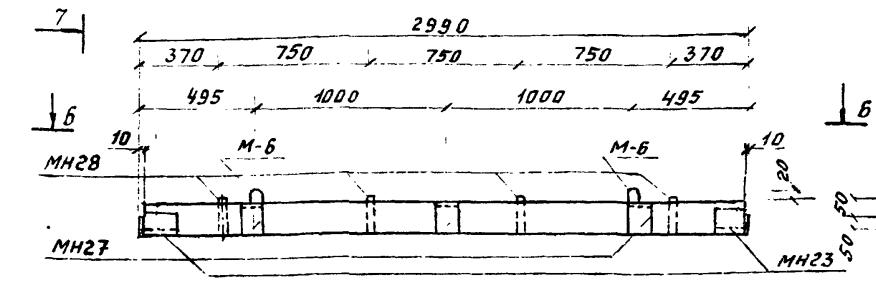
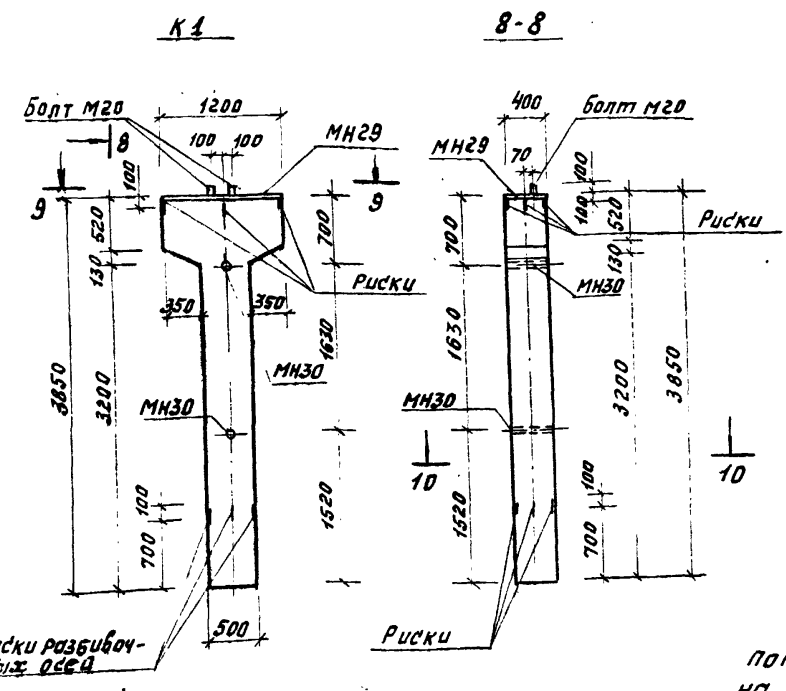
				ТП 902-2-304 КЖ	
				ОСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М (6 ОТДЕЛЕНИЕ)	
ИЗМ.	ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
	ПРОВ. ЛОУЦКЕР				ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
	СТ. ИНЖ. БОВДИН				Р 27
	РУК. ГР. ЛОУЦКЕР				
	СП. ШАПИРО				
	ГЛА. СПЕЦ. ПРОНИН				
	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН				
				ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ПС1; ПС3; ПС4; ПС5 АРМИРОВАНИЕ	
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-304 АЛБЕГОМ Ш



Спецификация марок закладных деталей на один элемент

Марка элемента	Марка закладных деталей	Кол-во шт.	МН листов
АТ1	МН21	6	КН-35
	МН22	4	"
	МН23	2	"
АТ2	МН21	12	"
	МН23	4	"
Б1	МН24	2	"
	МН25	2	"
	МН26	2	"
П1	М6	4	ис-01-04 БС А 34
	МН27	6	КН-35
	МН28	16	"
	МН23	4	"
К1	МН29	1	"
	МН30	2	"

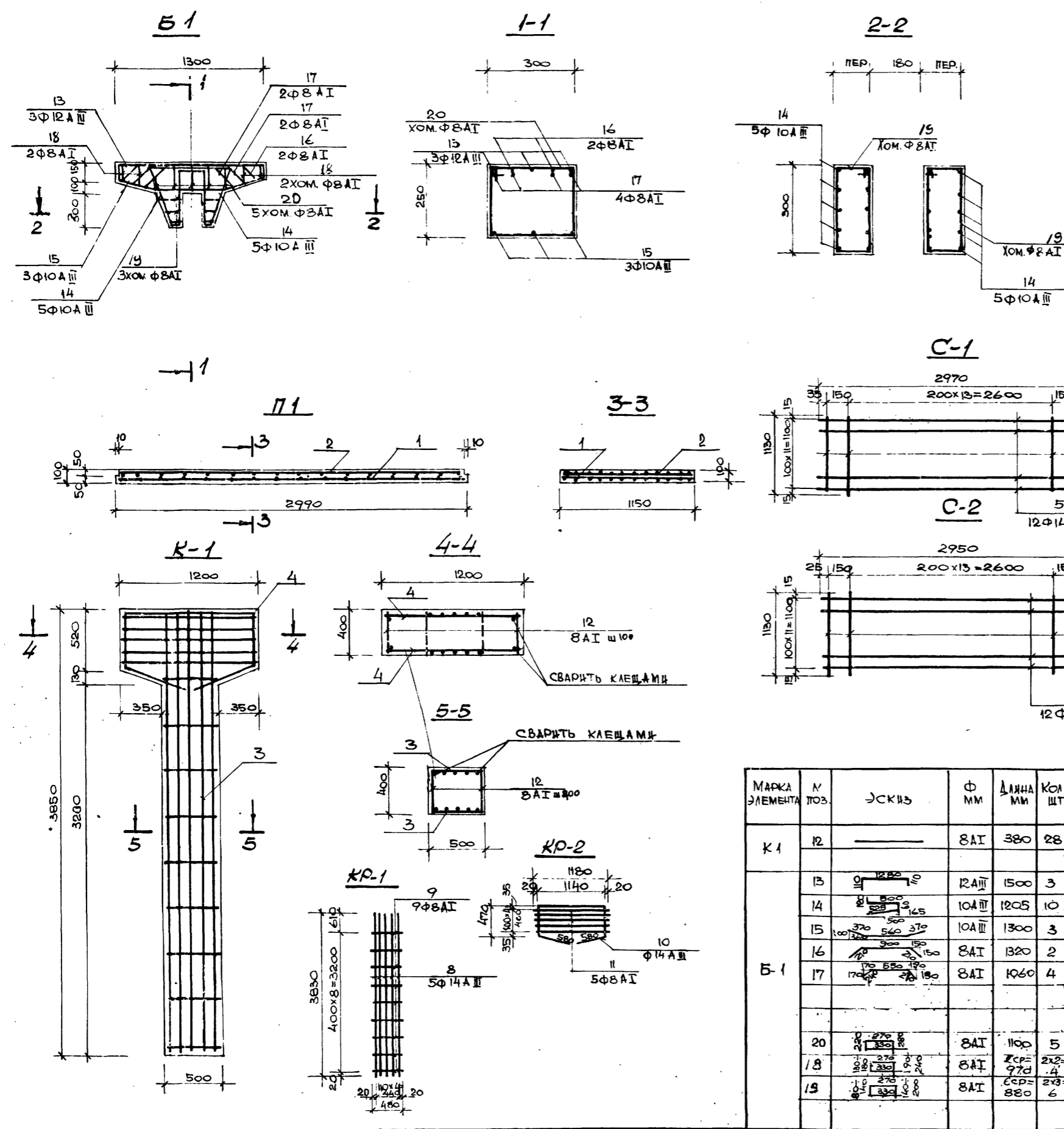


Показатели на 1 элемент

Марка элемента	Марка бетона	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
АТ1	0,75	200	0,28	22,6
АТ2	1,00	200	0,4	30,9
Б1	0,285	200	0,114	24,1
П1	0,85	200	0,34	79,0
К1	2,35	200	0,94	67,0

- Лотки АТ1 и АТ2 изготавливаются в опалубке типа лотков ЛПЗ-30; ЛП5-30 по серии 3.900-2 вып.6 и отличаются от последней размерами и наличием закладных деталей.
- Коланна К1 изготавливается в опалубке типовой колонны К15-1 по серии 3.015-1 вып.1 и отличается от последней размерами, наличием закладных деталей и армированием.
- Плита П1 изготавливается в опалубке типовой плиты П2 по серии ис-01-04 вып.2 и отличается от последней наличием закладных деталей и армированием.
- Армирование К1; Б1; П1 см. лист КН-30. Армирование лотков АТ1 (ЛПЗ-30); АТ2 (ЛП5-30) см. серию 3.900-2 вып.6

Т. П. 902-2-304 КН			
ИЗМ. ЛИСТ	НА ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОБЕРА	ЛОУЦКЕР	Лиса	
СТ. ЧИЖ.	ВОЛОДИН	Лиса	
РУК. ГРУП.	ЛОУЦКЕР	Лиса	
ГИП	ШАПИРО	Лиса	
ГЛ. СПЕЦ.	ЛРЭНИН	Лиса	
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	Лиса	
ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ Б.М. (6 ОТДЕЛЕНИИ)			ЛИСТ 29
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ АТ1; АТ2; К1; Б1; П1. ПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ Г. МОСКВА.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ФОРМА	КОЛ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				Б1 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		15-22	КШ-30	СТЕРШНИ СДВОЙНЫЕ КОМПЛЕКТ	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,11	М3
				П1 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		1	КШ-30	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-1	1	
		2		" С-2	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,34	М3
				К1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		3	КШ-30	КАРКАС ГОСКИИ КО-1	2	
		4		" КР-2	2	
		12		СТЕРШНИ СДВОЙНЫЕ КОМПЛЕКТ	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,94	М3

ВЕДОМОСТЬ СТЕРШНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	ДСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.
С-1	5	—	14А III	2970	12
	6		8А I	1130	16
С-2	7	—	10А III	2950	12
	6		8А I	1130	16
КР-1	8	—	14А III	3870	5
	9		8А I	480	9
КР-2	10	—	14А III	3240	1
	11		8А I	1180	5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

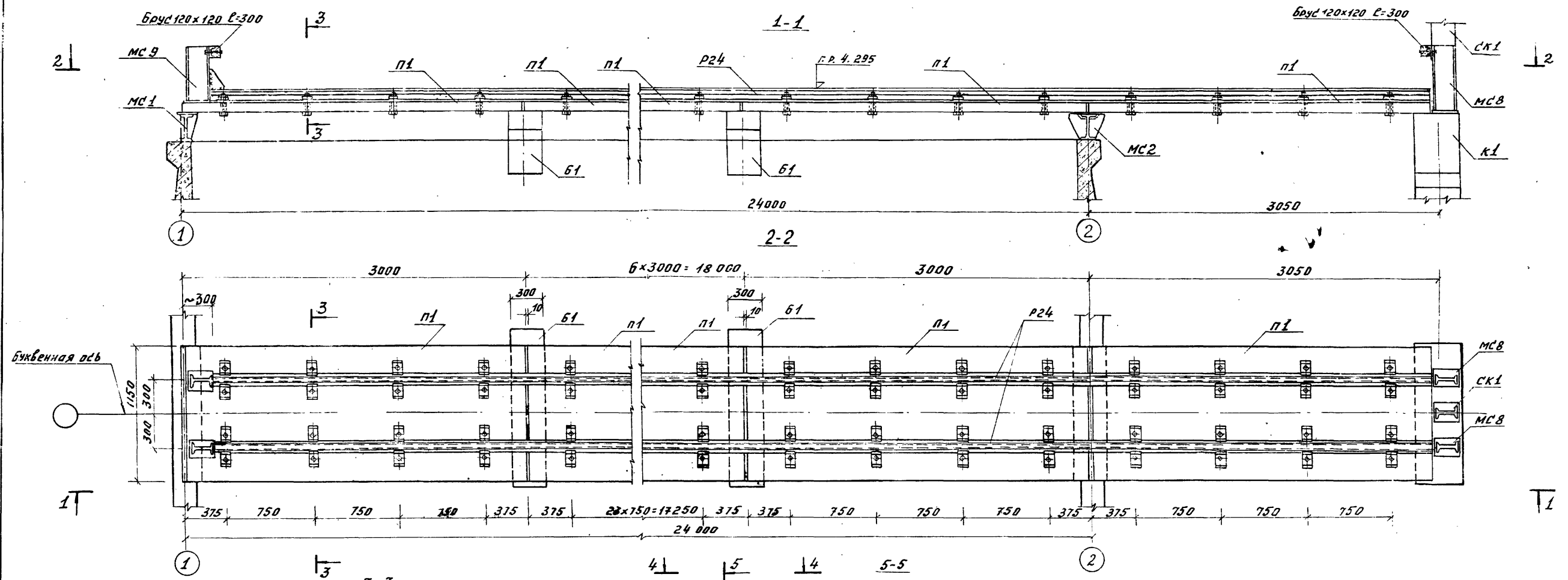
МАРКА ЭЛ-ТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								ВСЕГО	ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ					
	КЛАСС А I		КЛАСС А III		СТАЛЬ		СТАЛЬ			
Ф ММ	ШТОК	Ф ММ	ШТОК	Ф ММ	ШТОК	Ф ММ	ШТОК			
Б1	103		103	9,8	4,0		13,8		24,1	
П1	14,2		14,2	21,8		43	64,8		79,0	
К1	12,4		12,4			54,6	54,6		67,0	

1 ОПАЛУБКУ СМОТРИ ЛИСТ КШ-29

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ	ДСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.
Б-1	12	—	8А I	380	28
	13	10	12А III	1500	3
	14	10	10А III	1205	10
	15	10	10А III	1300	3
	16	10	8А I	1320	2
	17	10	8А I	1060	4
	20	10	8А I	1100	5
К1	18	10	8А I	970	4
	19	10	8А I	880	6

ТП 902-2-304 КШ-				ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М (6 ОТДЕЛЕНИЙ)		
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				С	30	
СВОРОЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ Б1; П1; К1 АРМИРОВАННЫЕ				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-304 АЛБОМ III



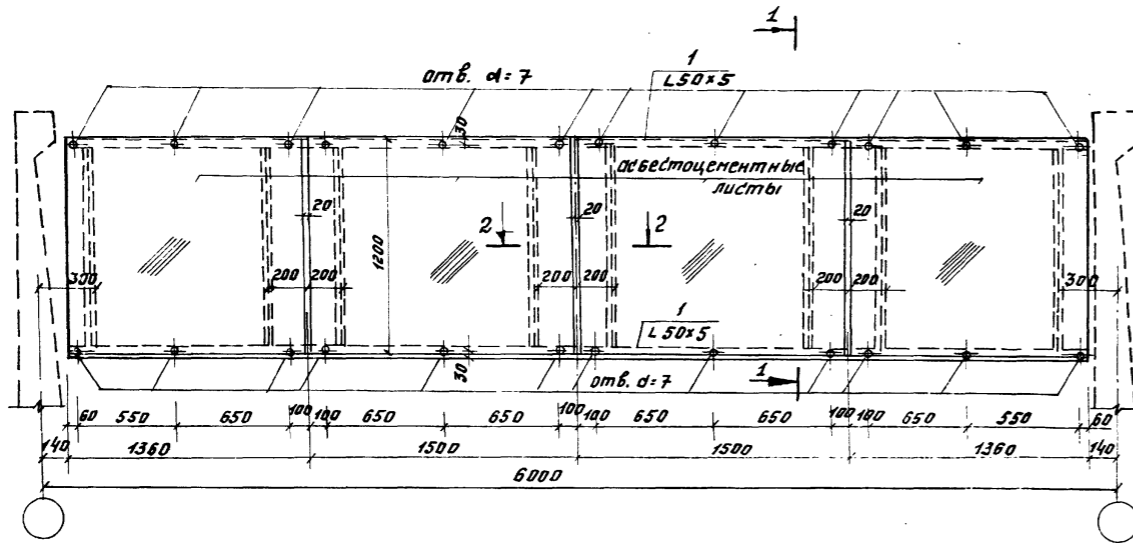
Спецификация стали и упругих прокладок на одно отделение

Наименование элемента	МН поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Масса, кг		
					1 поз.	Всех	Общая
Рельсовый путь	Сталь	5 Рельс Р24	27000	2	728.9	728.9	1401.6
		6 Лапка - 90x30	160	144	3.4	489.6	
		7 Шайба - 90x8	100	144	0.6	86.4	
		8 Шайба пружинная	-	144	0.012	1.7	
		9 Болт Ф20 с гайкой и шплинтом	230	144	0.66	95.0	
Упругие прокладки	Упругие прокладки	10 90x8	26700	2	23.2	46.4	67.5
		11 90x8	70	144	0.060	8.6	
		12 90x8	100	144	0.087	12.5	

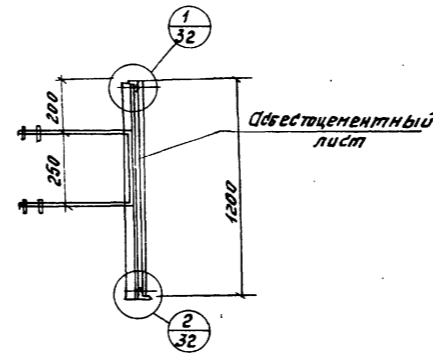
1. Материал упругих прокладок-ленты транспортные тканевые прорезиненные по ГОСТ 101-54*
2. Рельсы укладываются в виде плетей длиной 27.0м.
3. Упор МС-9 приварить к концу рельса Р24; поз. 4 приварить к рельсу Р24 и упору МС-9 после окончательной установки последнего.
4. Упоры МС-8 учтены на л. КЖ-33

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.		ПОДПИСЬ ДАТА		Т. П. 902-2-304 - КЖ					
ПРОВЕРИЛ А. Д. ДЖЕР.						ОТВЕТСТВЕННИК ПЕРВИЧНОЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРНОЙ БМ (В ОТДЕЛЕНИИ)					
СТ. ТЕХНИК МИРОФАНОВА						ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ					
РУК. ГРУППЫ АДОЦКЕР.						Р 31					
ГИП ШАПИРО						КРЕПЛЕНИЕ РЕЛЬСОВОГО ПУТИ					
СЛ. СПЕЦ. ОТД. ПРОНИМ						К ВАМТАМ П1					
НАЧ. ОТД. КРАСАВИЧ						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА					

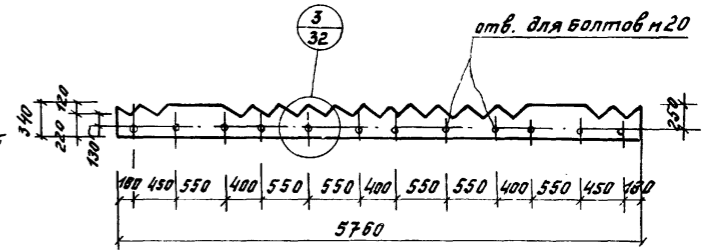
Струна направляющий щит



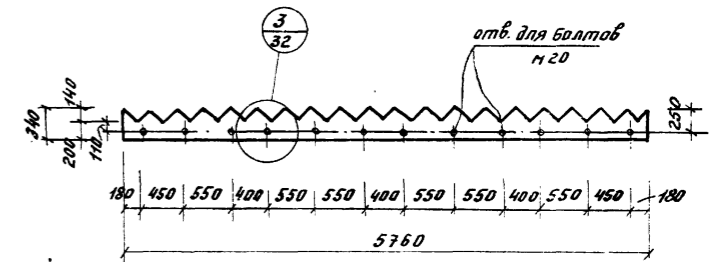
1 - 1



Водослив для лотков по оси "1"

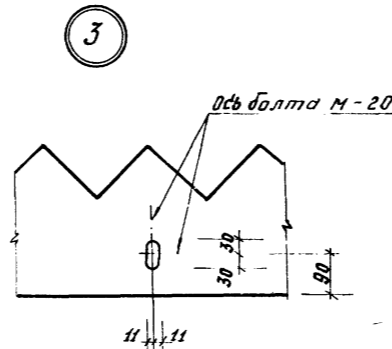
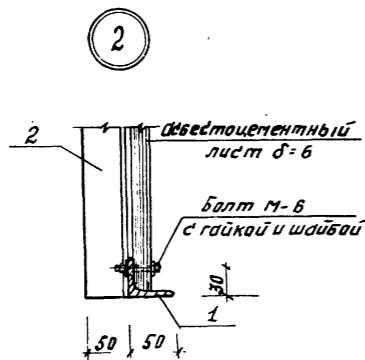
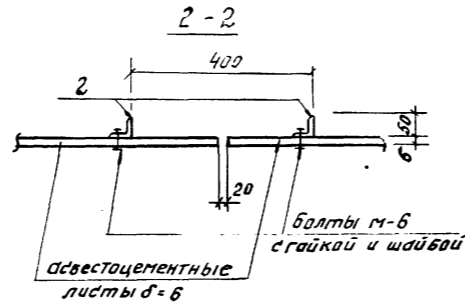
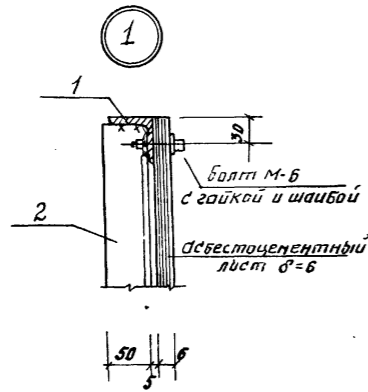


Водослив для лотков по оси "2"



Ведомость позиций на лист

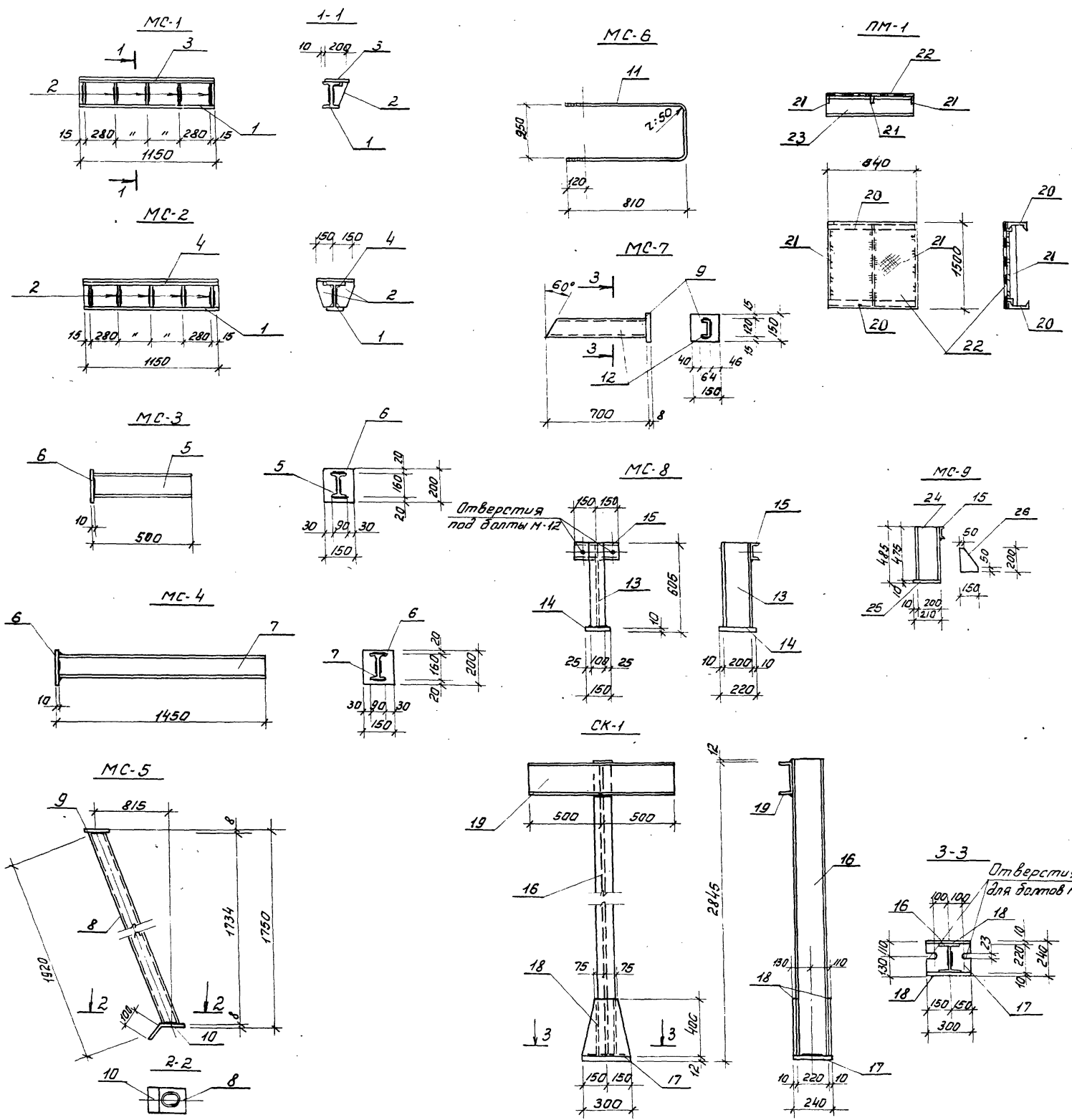
Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.
1	L 50 x 5	-	5720	2
2	L 50 x 5	-	1200	8



- Для струна направляющих щитов применяются асбестоцементные листы по ГОСТ 18124-72
- Крепление асбестоцементных листов выполнять без перетяжки болтов, для обеспечения влажностных деформаций листа.
- Для изготовления водослива применяется стекло органическое отделочное ТУМХП26-54 $\delta = 5$ мм.

				Т.П. 902-2-304		КШ-	
				ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М. (6 ОТДЕЛЕНИЙ)			
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДИКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	ЛОУЧЕР	Л.В.			Р	32	
СТ. ИНЖ.	ВОЛОДИН	Л.В.					
РУК. ГРУП.	ЛОУЧЕР	Л.В.					
С И П	ШАЯИРО	Л.В.					
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОНИН	Л.В.					
НАЧ. ОТД.	КРЯСВИН	Л.В.					
Струна направляющие щиты. водосливы из оргстекла по осям 1 и 2					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

Т И П О В О Й П Р О Е К Т 902-2-304 А Л Ь Б О М III



Спецификация металла на 1 марку

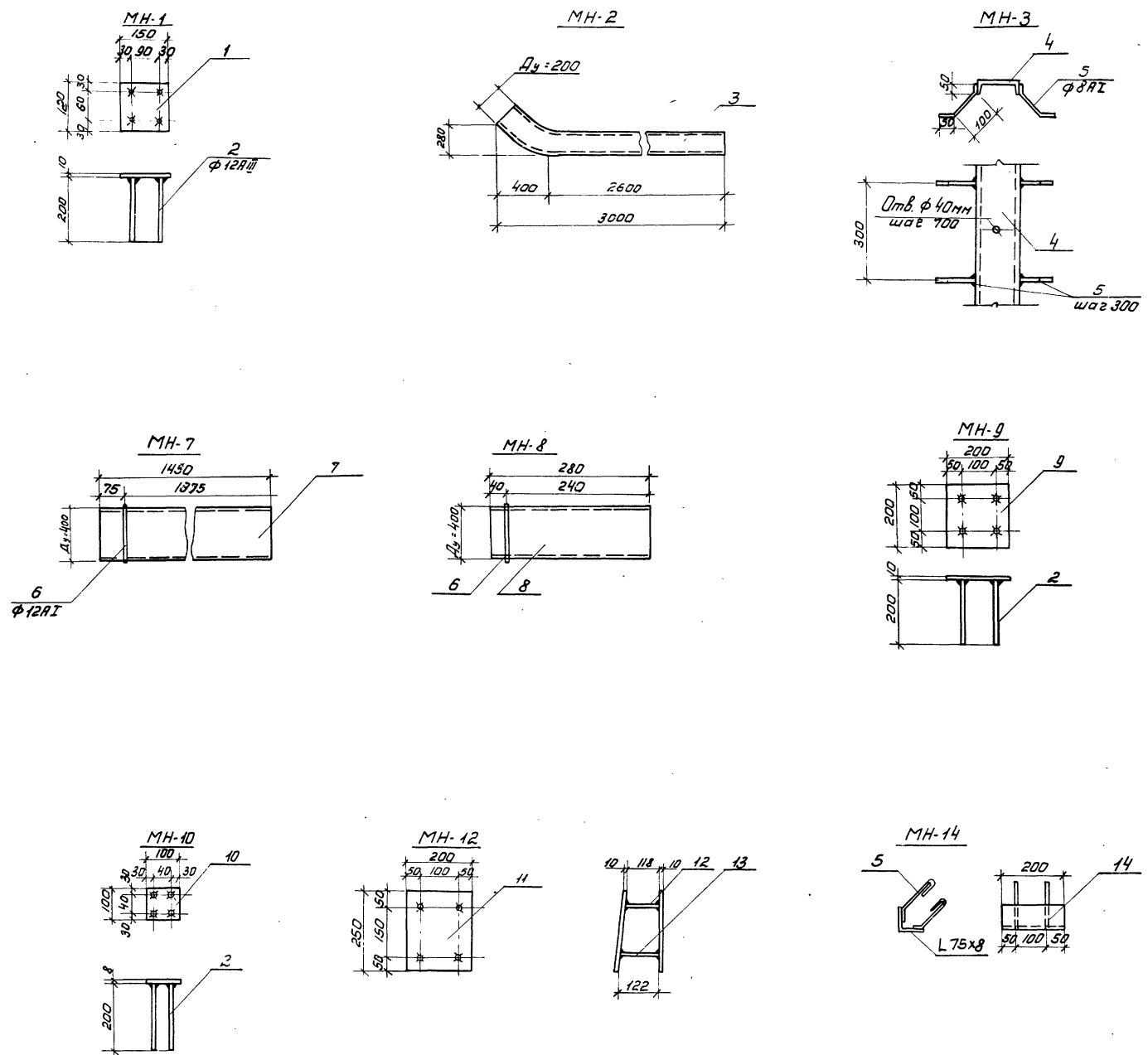
Марка элемента	№ поз.	Эскиз	Длина мм.	Кол.шт.		Масса, кг		Примечание
				Т	Н	Поз.	Всех Марки	
МС-1	1	I 24	1150	1	-	31,4	31,4	
	2	-δ: 10×150	230	5	-	2,7	13,5	63,0
	3	-δ: 10×200	1150	1	-	18,1	18,1	
МС-2	1	I 24	1150	1	-	31,4	31,4	
	2	-δ: 10×150	230	10	-	2,7	27,0	85,5
	4	-δ: 10×300	1150	1	-	27,1	27,1	
МС-3	5	I 16	490	1	-	10,5	10,5	
	6	-δ: 10×150	200	1	-	2,4	2,4	12,9
МС-4	6	-δ: 10×150	200	1	-	2,4	2,4	25,3
	7	I 16	1440	1	-	22,9	22,9	
МС-5	8	Тр. Дн = 114×5	1920	1	-	25,8	25,8	
	9	-δ: 8×150	150	1	-	1,4	1,4	29,6
	10	-δ: 8×150	250	1	-	2,4	2,4	
МС-6	11	φ 20 АТ	2030	1	-	5,4	5,4	5,4 с 2-мя гайками и шайбами
МС-7	9	-δ: 8×150	150	1	-	1,4	1,4	
	12	С 12	700	1	-	8,1	8,1	9,5
МС-8	13	I 20	595	1	-	12,6	12,6	
	14	-δ: 10×150	220	1	-	2,6	2,6	18,6
	15	С 12	300	1	-	3,4	3,4	
МС-9	24	I 20	475	2	-	10,0	20,0	
	15	С 12	300	2	-	3,12	6,2	35,8
	25	-210×10	150	2	-	2,47	4,9	
	26	-200×10	150	2	-	2,35	4,7	
СК-1	16	I 22	2845	1	-	68,3	68,3	
	17	-δ: 12×240	300	1	-	6,8	6,8	135,7
	18	-δ: 10×300	400	2	-	9,4	18,8	
	19	С 22	1000	2	-	20,9	41,8	
ПМ-1	21	-50×5	1490	3	-	2,9	8,7	74,5
	22	Рифл. ст. -δ: 5	810×1500	1	-	51,0	51,0	
	20	С 10	840	2	-	7,4	14,8	

1. Сварку производить электродами Э-42.
2. Все сварные швы принимаются н.ш. - 5 мм.
3. Металлические марки МС-1 - МС-6 окрашиваются лаком ХСЛ или ХС-26 за 3 раза по огрунтовке ХС-010 или ХСЛ-26 за 2 раза.
4. Остальные металлоконструкции покрасить масляной краской за 2 раза по огрунтовке.

ИЗМ. ЛИСТ		ПОДПИСАТЕЛЬ		Т. П. 902-2-304		КЖС	
ОТСТОЯННИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М (6 ОТДЕЛЕНИИ)				Лист		33	
Металлические марки МС-1-МС-9				ЦНИЭП			
Станка СК-1. Площадка ПМ-1				Инженерного образования			
г. Москва				г. Москва			

Спецификация металла на одну марку

Марка элемента	№ поз.	Эскиз	Длина мм.	Кол. шт.		Масса в кг.		Марка	Примечан.
				Г	Н	поз.	всех		
МН-1	1	-120x10	150	1		1,57	1,57	2,29	
	2	φ12AIII	200	4		0,18	0,72		
МН-2	3	Труба Ду=200	3100	1		79,08	79,08	79,08	
	4	С14	1000	1		12,30	12,30		
МН-3	5	φ8AII	200	4		0,06	0,24	12,54	
	15	С14	1300	1		13,9	13,9		
МН-4	16	Сальник Ду=300	У=200	1		23,2	23,2	23,2	
МН-5	17	Сальник Ду=500	У=200	1		43,7	43,7	43,7	
МН-6	7	Труба Ду=400	1450	1		58,66	58,66	60,08	
	6	φ12AII	1600	1		1,42	1,42		
МН-7	8	Труба Ду=400	280	1		14,53	14,53	15,95	
	6	φ12AII	1600	1		1,42	1,42		
МН-8	9	-200x10	200	1		3,14	3,14	3,86	
	2	φ12AIII	200	4		0,18	0,72		
МН-9	10	-100x8	100	1		0,79	0,79	1,51	
	2	φ12AIII	200	4		0,18	0,72		
МН-10	18	Сальник Ду=200	У=500	1		33,4	33,4	33,4	
	11	-250x10	200	2		3,78	7,56		
МН-11	12	φ12AIII	118	2		0,11	0,22	8,00	
	13	φ12AIII	122	2		0,11	0,22		
МН-12	19	Соз. трубка Ду=25	80	1		0,20	0,20	0,20	
МН-13	5	φ8AII	200	4		0,06	0,24	2,04	
	14	С14	200	1		1,8	1,8		
МН-14	15	Сальник Ду=200	У=200	1		13,36	13,36	13,36	



1. Все сварные швы $\eta=6$ мм.
 Электроды типа Э-42.
 2. Закладные детали МН-1; МН-12 оцинковать.
 Остальные детали окрасить лаком ХСЛ
 или ХСЛ-26 за 3 раза по грунтовке
 ХС-010 или ХСЛ-26 за 2 раза.

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ

		Т.П. 902-2-304		КЭС	
ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6 М (6 ОТДЕЛЕНИЙ)					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
Пров.	Лущкер	В.П.			
Ст. техн.	Митрофанов	В.И.			
Вук. гр.	Лущкер	В.П.			
ГИП	Шапиро	И.И.			
Гл. инж.	Пронин	В.И.			
Инд. отд.	Красавин	В.И.			
				Лит.	Лист
				Р	34
ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

