

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-304

ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ
ШИРИНОЙ 6 м (6 ОТДЕЛЕНИЙ)

Альбом III
СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ. УЗЛЫ, ДЕТАЛИ, СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

15144-03
ЦЕНА 2-40

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978 года

Заказ № 4725 Тираж 850 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-304

ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6 м (6 ОТДЕЛЕНИЙ)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка
Альбом II - Технологическая, строительная и электротехническая части
Альбом III - Строительная часть. Узлы, детали, сборные железобетонные элементы
Альбом IV - Нестандартизированное оборудование
Альбом V - Заказные спецификации
Альбом VI - Сметы

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

- Серия 3.904-1. Выпуск 3 - Стальные вставки для трубопроводов D_y 500 - 1600 мм
(распространяет Тбилисский филиал ЦИТП)
Серия 3.904-8. Выпуск 5 - Затвор шитовой для открытых лотков с ручным приводом размером 450 × 600 мм
(распространяет Тбилисский филиал ЦИТП)
Серия 3.904-10. Выпуск 2 - Колонка управления задвижками D_y 200 - 400 мм с электрическим приводом
типа Б. (распространяет Тбилисский филиал ЦИТП).

Альбом III

Разработан проектным институтом

ЦНИИЭП инженерного оборудования

Главный инженер института *В.Мясников*
Главный инженер проекта *И.Свердлов*

Технический проект
Утвержден Госгражданстроем
Приказ № 164 от 22 июля 1974 г.
Рабочие чертежи введены в действие
ЦНИИЭП инженерного оборудования
с 1974 г.
Приказ № 117 от 3 ноября 1977 г.

Содержание альбома

АЛБОМ III
902-2-304
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

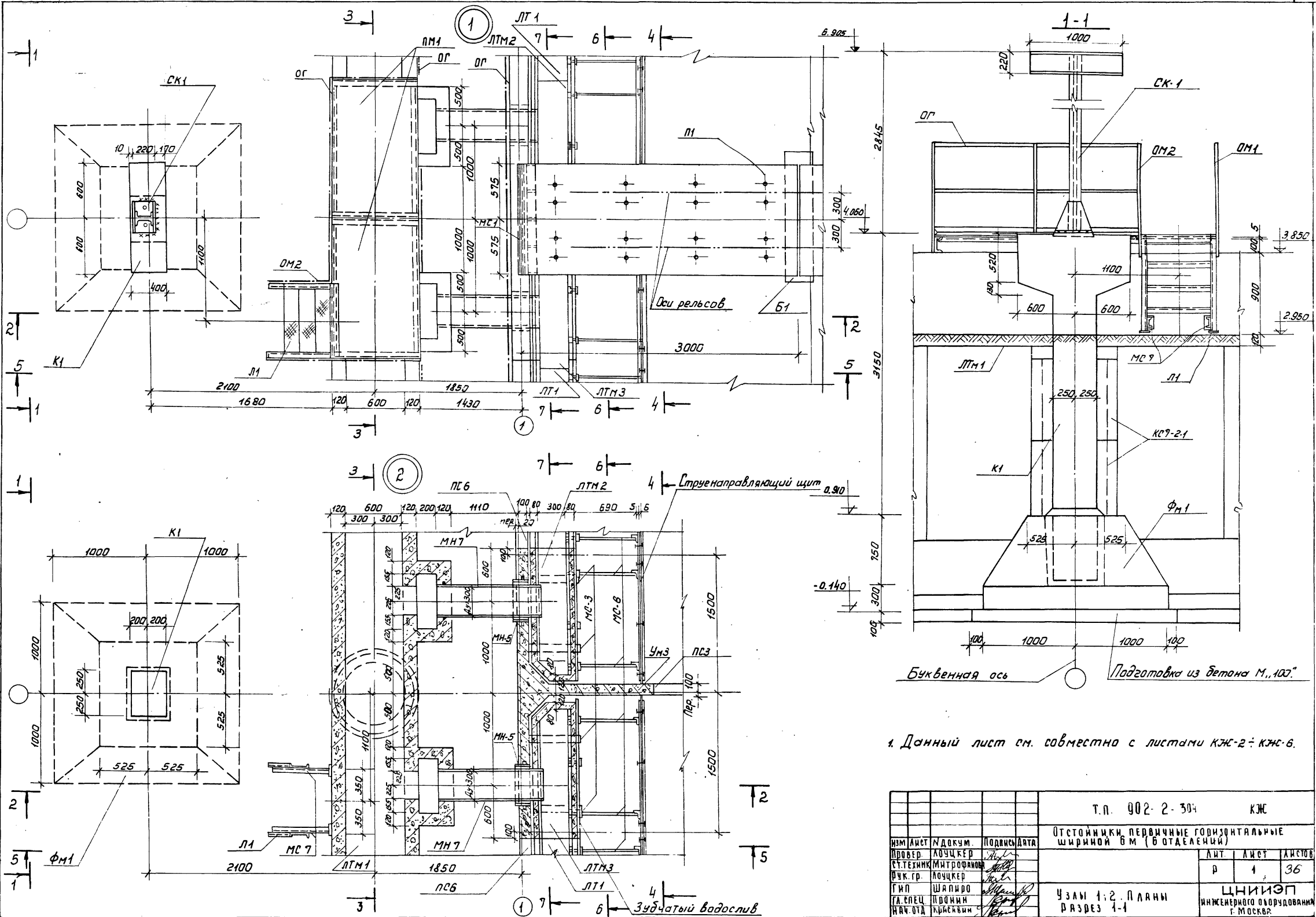
Наименование чертежа	Марка листа	№ стр
Узлы 1,2. Планы. Разрез 1-1	КЖ-1	3
Узлы 1,2. Разрезы 2-2 ÷ 4-4	КЖ-2	4
Узлы 1,2. Разрезы 5-5 ÷ 7-7	КЖ-3	5
Узлы 3,4. Планы. Разрезы 8-8 ÷ 9-9	КЖ-4	6
Узлы 5 ÷ 8. Планы. Разрез 10-10	КЖ-5	7
Узлы 5 ÷ 8. Разрезы 11-11 ÷ 13-13	КЖ-6	8
Детали стыков стеновых панелей	КЖ-7	9
Детали установки стеновых панелей, балок, пачт. колонн	КЖ-8	10
Днище. Опалубочный чертеж. Узлы.	КЖ-9	11
Днище. Армирование. Узлы.	КЖ-10	12
Днище. Арматурные сетки и каркасы	КЖ-11	13
Днище. Армирование. Узлы 6,7. Армирование бункерной части.	КЖ-12	14

Наименование чертежа	Марка листа	№ стр.
Монолитные участки стен Ум1 ÷ Ум8 Опалубочный чертеж. Планы	КЖ-13	15
Монолитные участки стен опалубочный чертеж. Разрезы	КЖ-14	16
Монолитные участки стен Ум-1, Ум-2 Армирование	КЖ-15	17
Монолитные участки стен Ум-3, Ум-8 Армирование	КЖ-16	18
Монолитные участки стен Ум-4, Ум-5 Армирование.	КЖ-17	19
Монолитные участки стен Ум-6, Ум-7 Армирование.	КЖ-18	20
Монолитные участки стен Армирование. Узлы.	КЖ-19	21
Монолитные участки стен. Арматурные сетки.	КЖ-20	22
Монолитные участки стен. Ведомость стержней на один элемент	КЖ-21	23
Монолитные участки стен. Спецификация марок арматурных изделий. Выборка стали на один элемент.	КЖ-22	24
Монолитные участки лотков ЛТМ2, ЛТМ3 опалубочный чертеж. Армирование	КЖ-23	25
Монолитные участки лотков ЛТМ4, ЛТМ5 опалубочный чертеж. Армирование	КЖ-24	26

Наименование чертежа	Марка листа	№ стр
Фундамент ФМ1 опалубочный чертеж. Армирование	КЖ-25	27
Панели стеновые ПС1, ПС2, ПС3, ПС4, ПС5, ПС6 опалубочный чертеж.	КЖ-26	28
Панели стеновые ПС1, ПС2, ПС4, ПС5 Армирование	КЖ-27	29
Панели стеновые ПС2, ПС5 Армирование	КЖ-28	30
Сварные железобетонные элементы ЛТ 1, ЛТ 2, К1, Б1, П1 опалубочный чертеж	КЖ-29	31
Сварные железобетонные элементы Б1, П1, К1 Армирование	КЖ-30	32
Крепление рельсового пути к плитам П1	КЖ-31	33
Строенаправляющие щиты. Водосливы из оргстекла по осям 1 и 2	КЖ-32	34
Металлические марки МС1 ÷ МС-9. Стойка СК1 площадка ПМ1	КЖ-33	35
Закладные детали для монолитных железобетонных элементов	КЖ-34	36
Закладные детали для сварных железобетонных элементов	КЖ-35	37
Колодец сбора плавающих веществ и камера насосов плавающих веществ	КЖ-36	38

ИЗДАТЕЛЬСТВО

Т. п. 902 - 2-304			
ОТСТАВКИ, ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6м (6 ОТДЕЛЕНИЙ)			
ИЗМ. Лист	Исполн.	Подпись	Дата
Пров.	Лочкер	Лочкер	
Ст. инж.	Володин	Володин	
Рук. гр.	Лочкер	Лочкер	
Т. инж.	Шапиро	Шапиро	
Гл. инж. отд.	Пронин	Пронин	
Инж. отд.	Красавин	Красавин	
СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. Москва

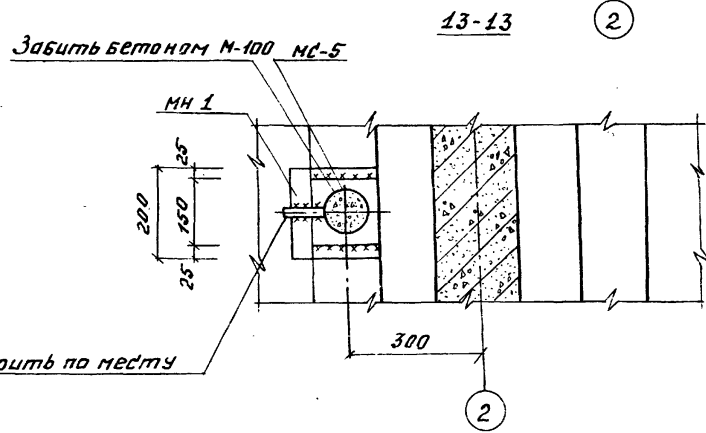
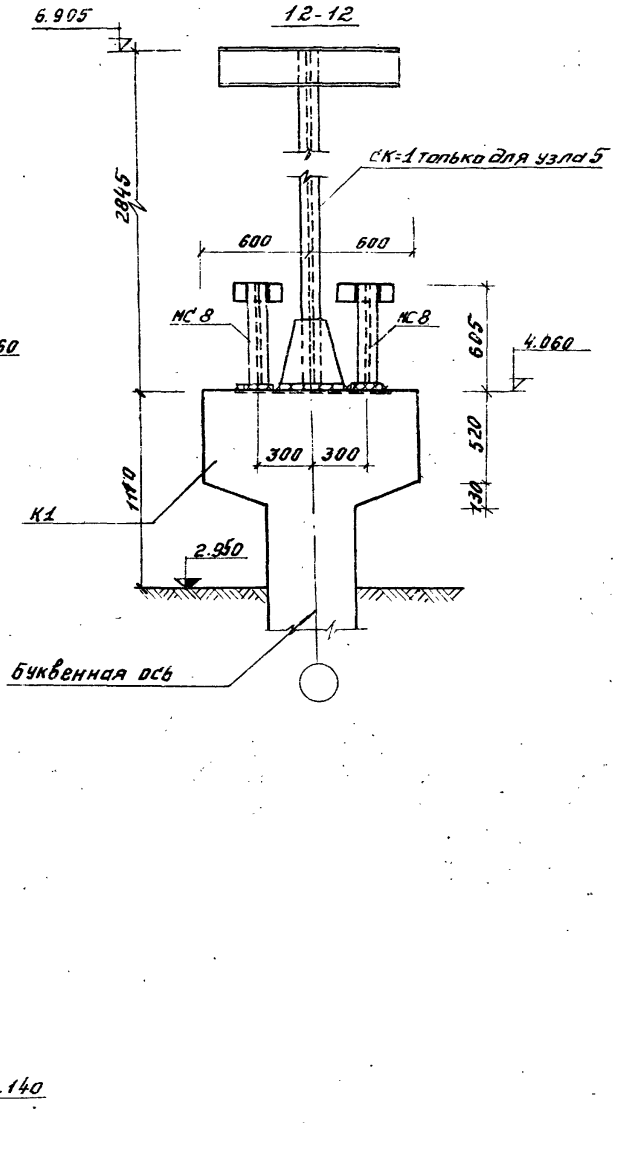
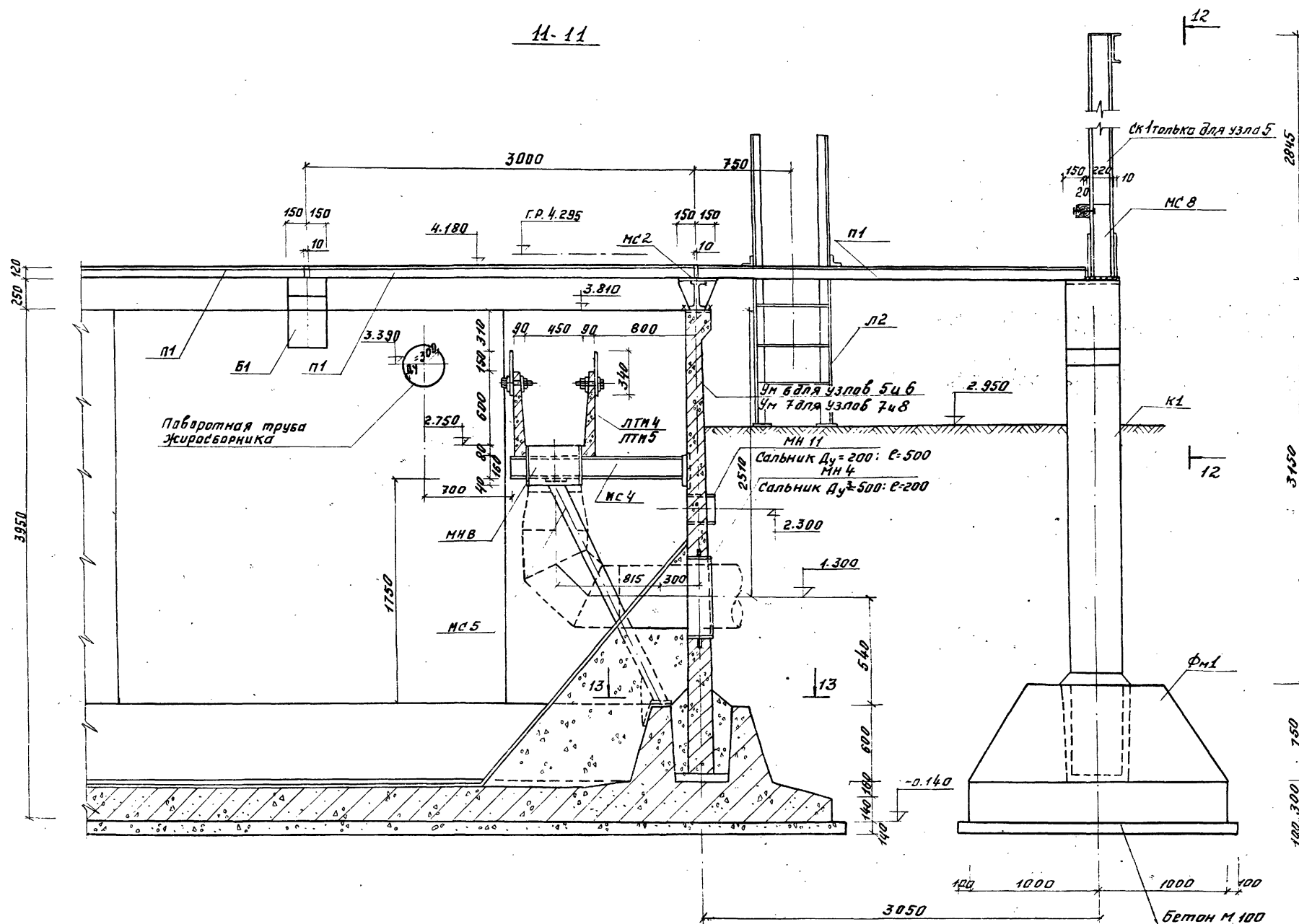


Буквенная ось Подготовка из бетона М₁₀₀

1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-2 ÷ КЖ-6.

			Т.п. 902-2-304 КЖ		
			ОТСТОЙНИКИ ПЕРВОНАЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М (6 ОТДЕЛЕНИЙ)		
ИЗМ.	ЛИСТ	НАДКУМ.	ПОДПИСА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР			Р	36
СТ.ТЕХНИК	МИТРОФАНОВ			1	
ОЧК.ГР.	ЛОУЦКЕР				
ГИП	ШАПИРО			ЦНИИЭП	
ГЛА.СПЕЦ.	ПОДНИН			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ.ОТД.	КРЫСКИН			Г.МОСКВА	

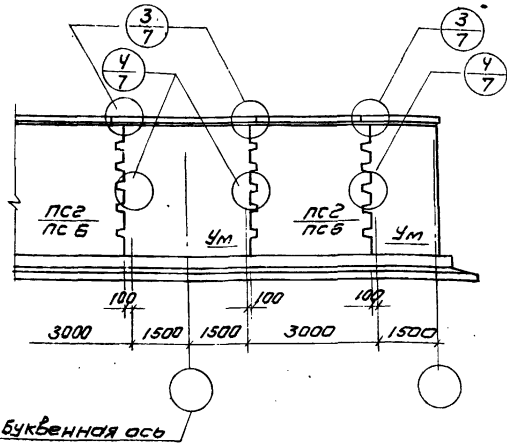
11-11



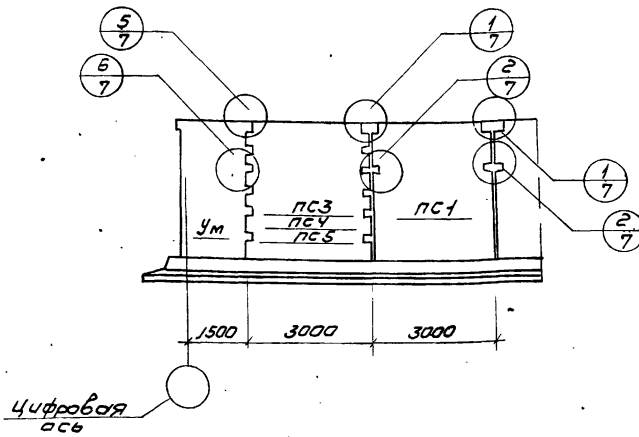
1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-1 ÷ КЖ-5

Т.П. 902-2-304			-КЖ		
ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М. (6 ОТДЕЛЕНИЙ)					
ИЗМ. ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРКА	ЛОУЦКЕР	Митрофанов		Р	6
СТ. ТЕХНИК	МИТРОФАНОВ				
РУК. ГР. В.	ЛОУЦКЕР				
ГИП	ШАПИРОВ				
ГА. СПЕЦ.	ПРОХИН				
НАЧ. ВТД.	КРАСЯВИН				
Узлы 5 ÷ 8 Разрезы 11-11 ÷ 13-13				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Деталь разбертки стен по осям "1" и "2"



Деталь разбертки стен по буквенным осям

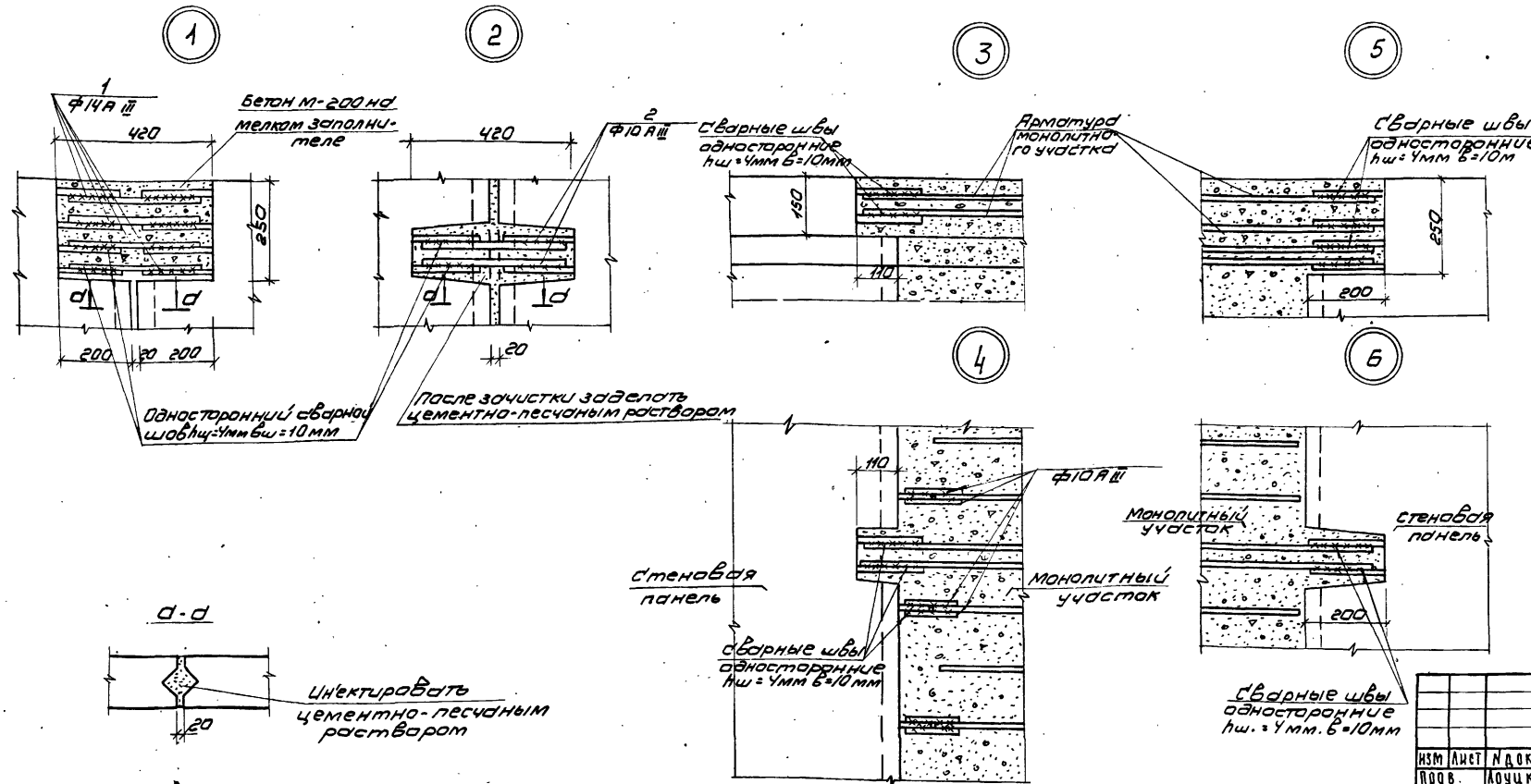


Ведомость стержней на один элемент

Марка ар-та	поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол
Стяжка поперечная по длине	1		14А III	400	8
	2		10А III	400	4

Выборка стали на один элемент, кг

Марка ар-та	Арматурные изделия				Итого			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Профильная сталь					
	Класс	Ф мм	Класс А III	Ф мм				
		Итого	10	10	16	Итого		
Стяжка поперечная по длине ар-та			5,15	3,84	-	9,99		

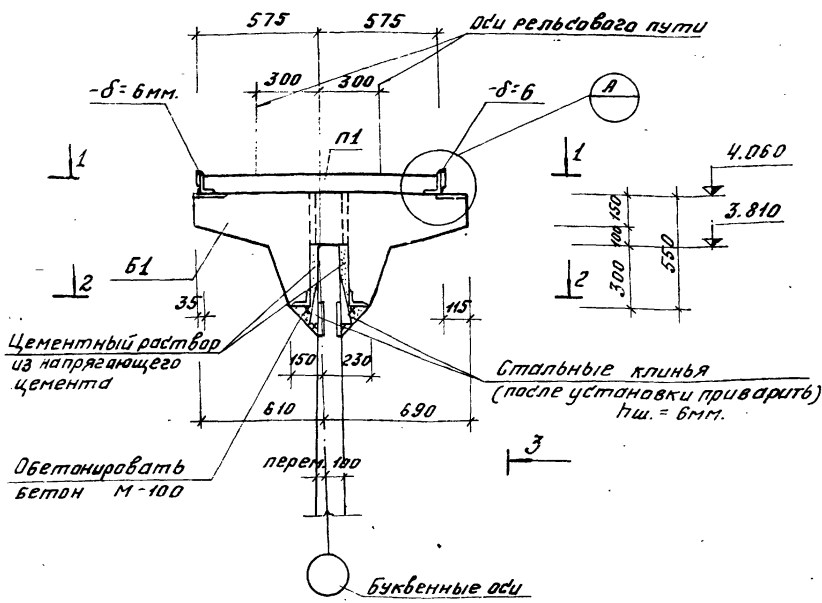


1. Состав материалов и методы производства работ по выполнению стыков см. серию 3.900-2 выпуск 1/приложение 1 и 1/2 и пояснительную записку.

Т.П. 902-2-304			КЭС		
ОТСТАЙНИКИ, ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М (6 ОТДЕЛЕНИИ)					
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОБ.	ЛОУЦ КЕР			Р	7
СТ. ТЕХН.	МИТРОФАНОВ				
ВУК. ГР.	ЛОУЦ КЕР				
ГИП	ШАПИРО				
ГА. СПЕЦ.	ПРОНИН				
ИИЧ. ОТД.	КВАСЯВИН				
ДЕТАЛИ СТЫКОВ, СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Деталь установки балки Б1 и плиты П1

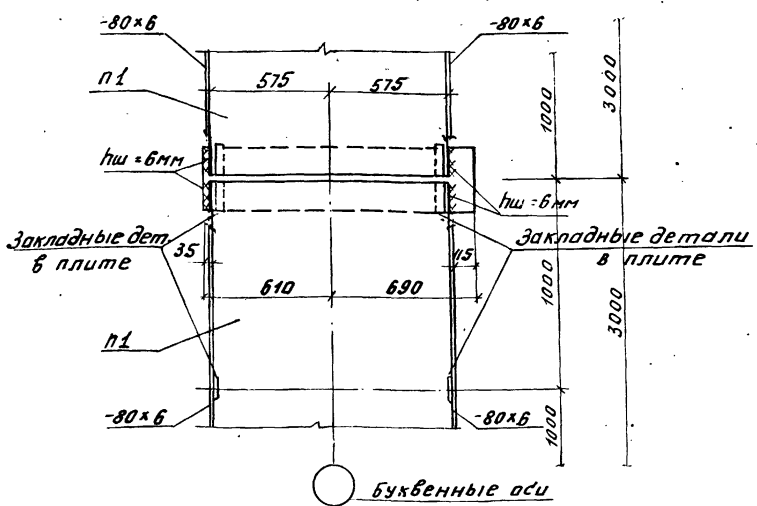
3



Цементный раствор из напрягающего цемента
Обетонировать бетон М-100

Стальные клинья (после установки приварить) hш = 6мм.

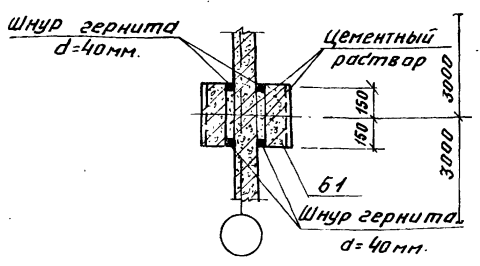
1-1



Закладные детали в плите

Закладные детали в плите

2-2

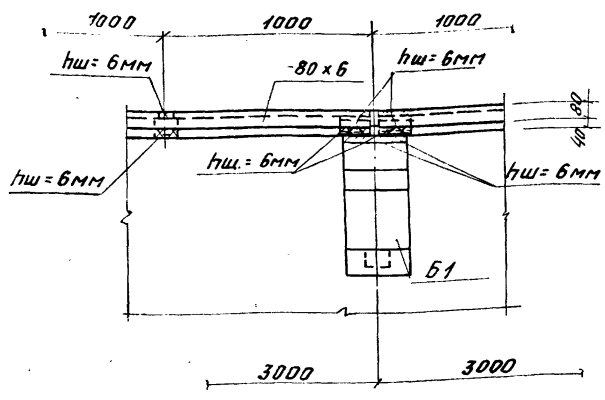


Шнур герметика d=40мм.

Цементный раствор

Шнур герметика d=40мм.

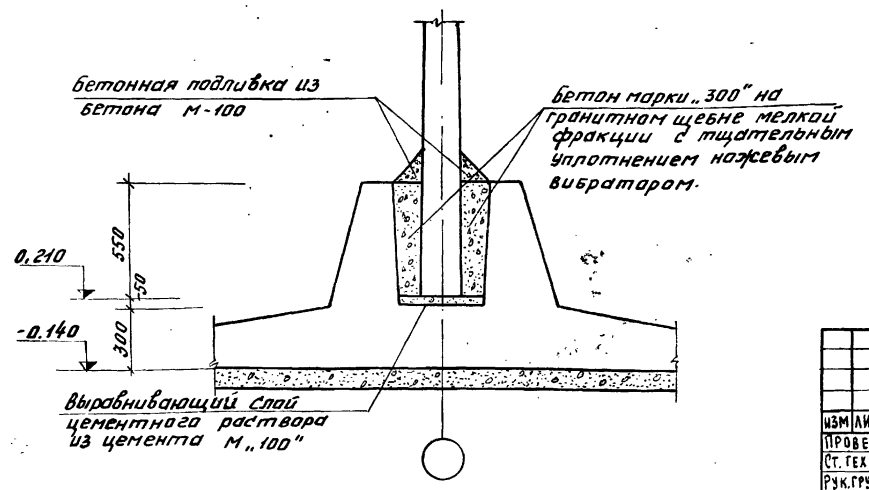
3-3



А

Цементный пол

Деталь установки панели в паз днища.

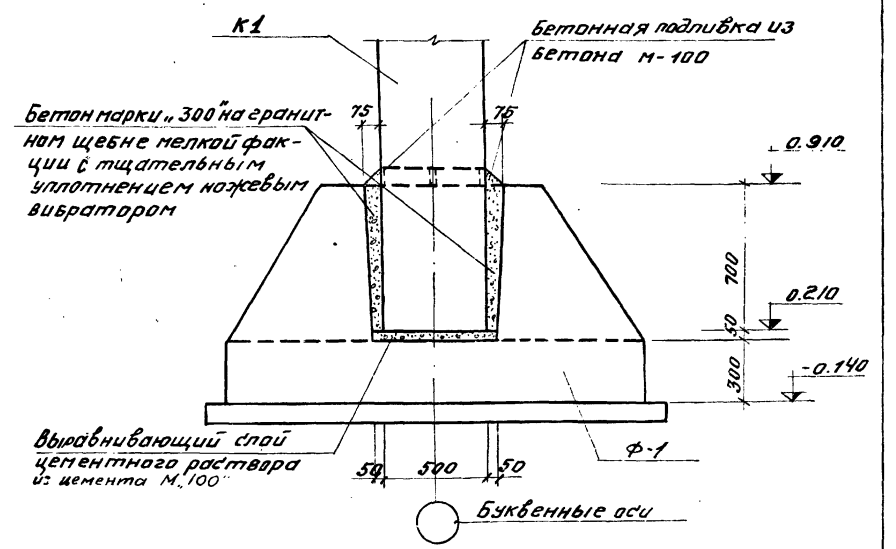


бетонная подливка из бетона М-100

бетон марки "300" на гранитном щебне мелкой фракции с тщательным уплотнением нажевным вибратором.

выравнивающий слой цементного раствора из цемента М,100"

Деталь установки колонны в стакан фундамента



бетон марки "300" на гранитном щебне мелкой фракции с тщательным уплотнением нажевным вибратором

выравнивающий слой цементного раствора из цемента М,100"

1. Установка балки Б1 производится с тщательной нивелировкой.
2. Инъектирование стыка балки Б1 со стеновой панелью производится через тампажные трубочки после прокладки герметичного шнура

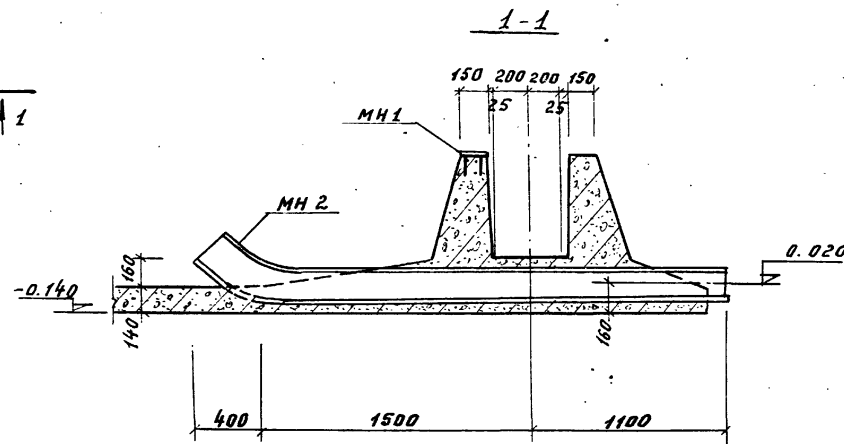
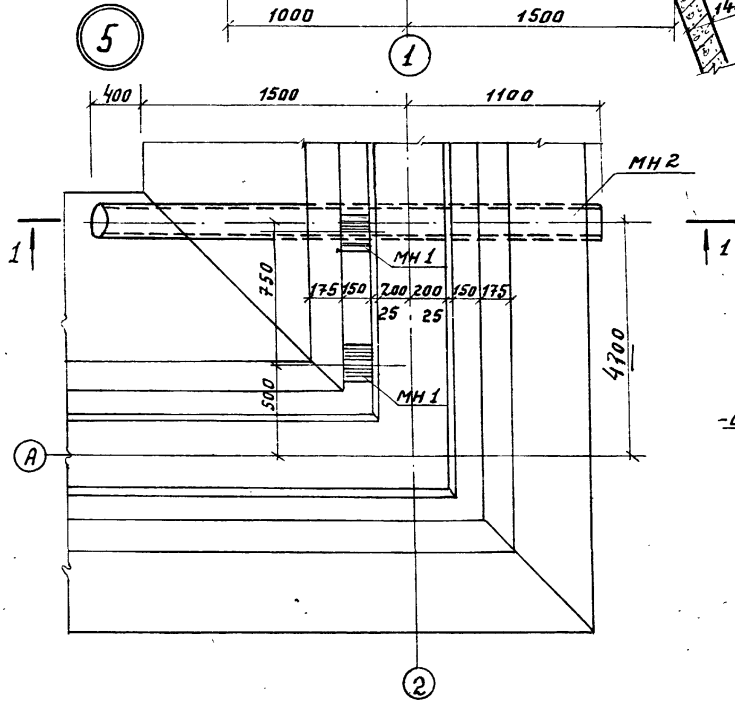
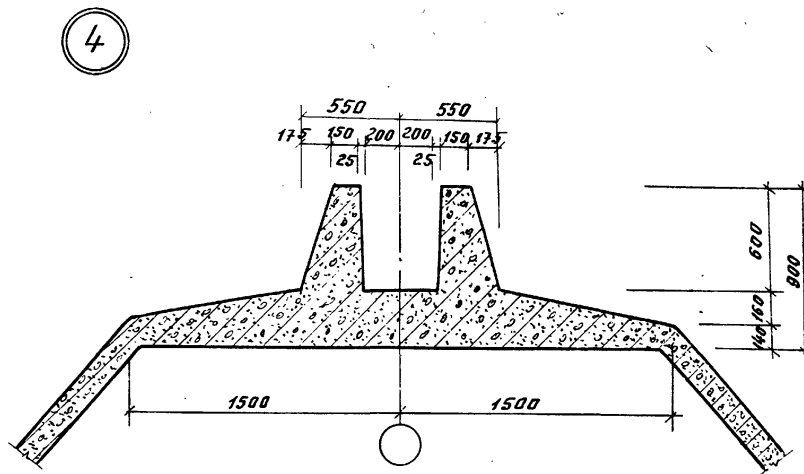
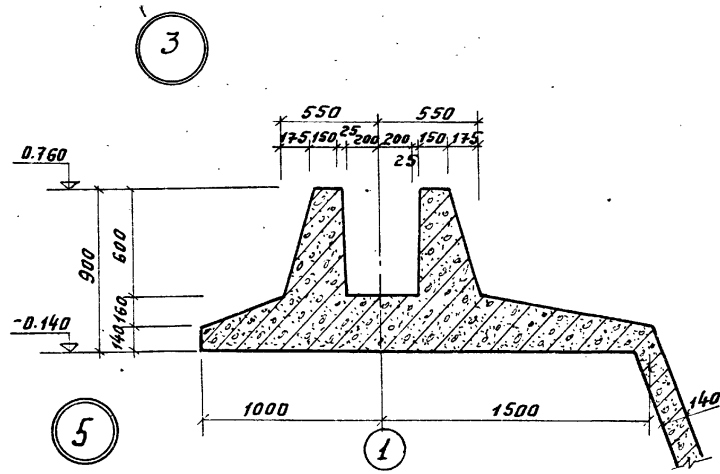
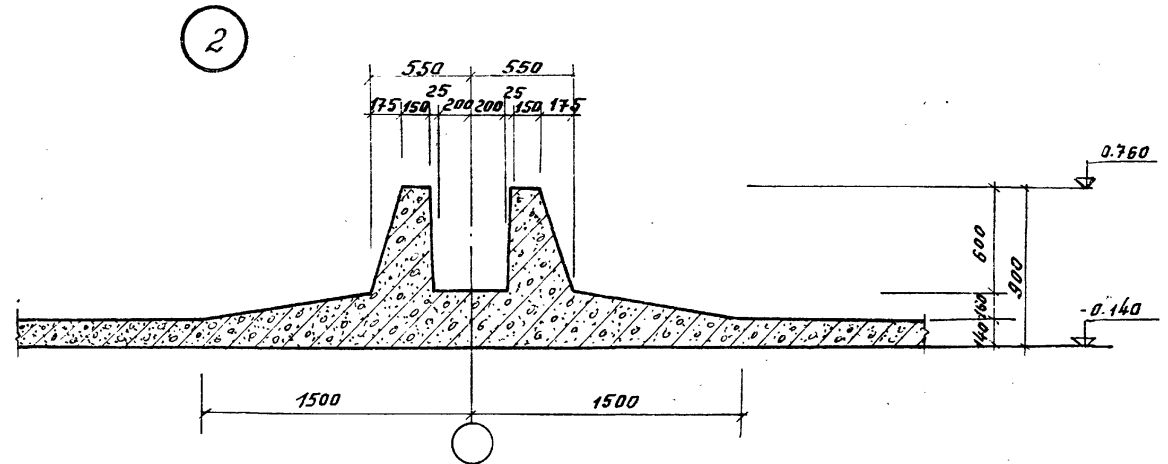
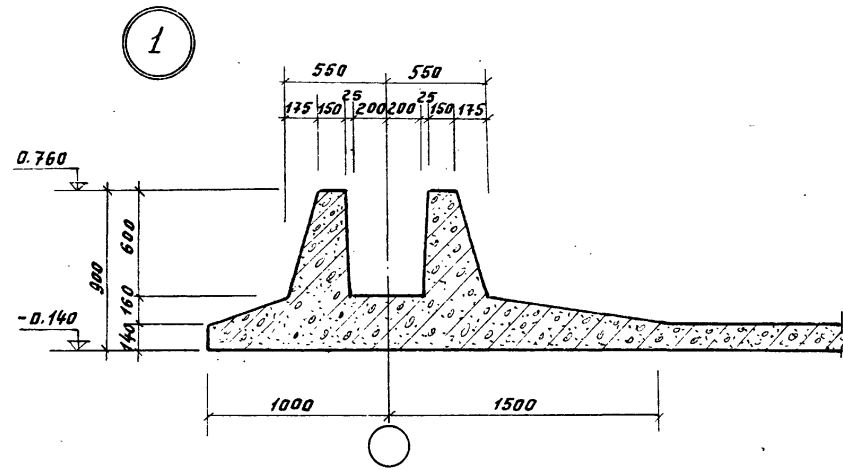
АЛБГОМ III

Типовой проект 902-2-304

Проект

№№ по док. Подпись и дата

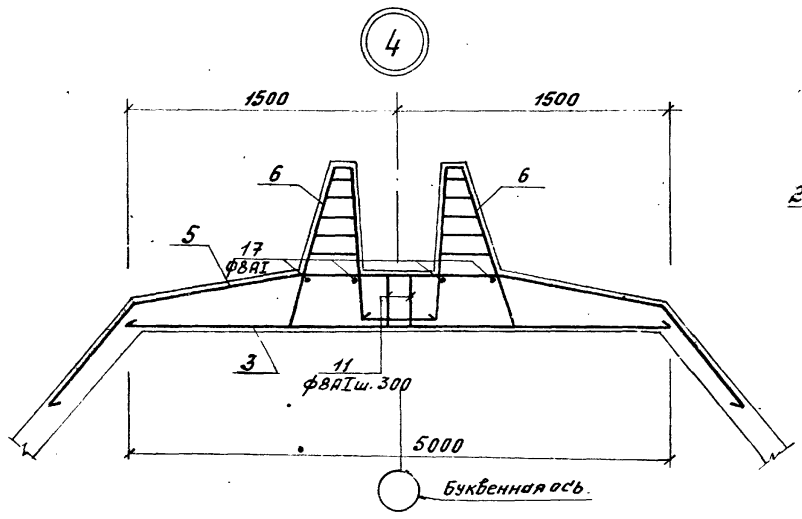
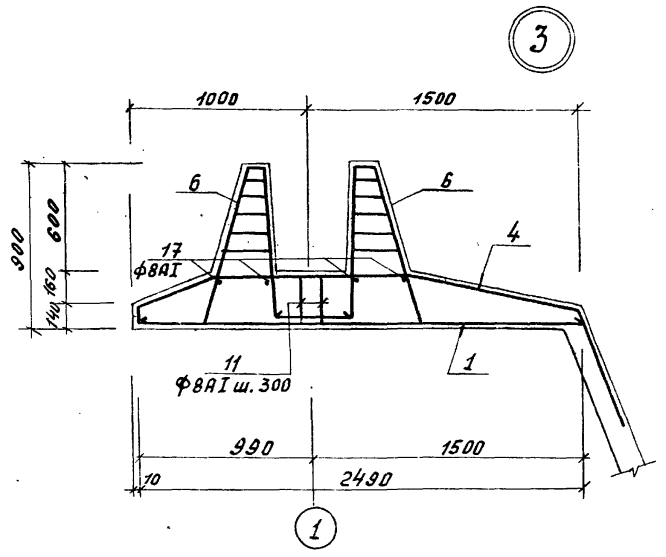
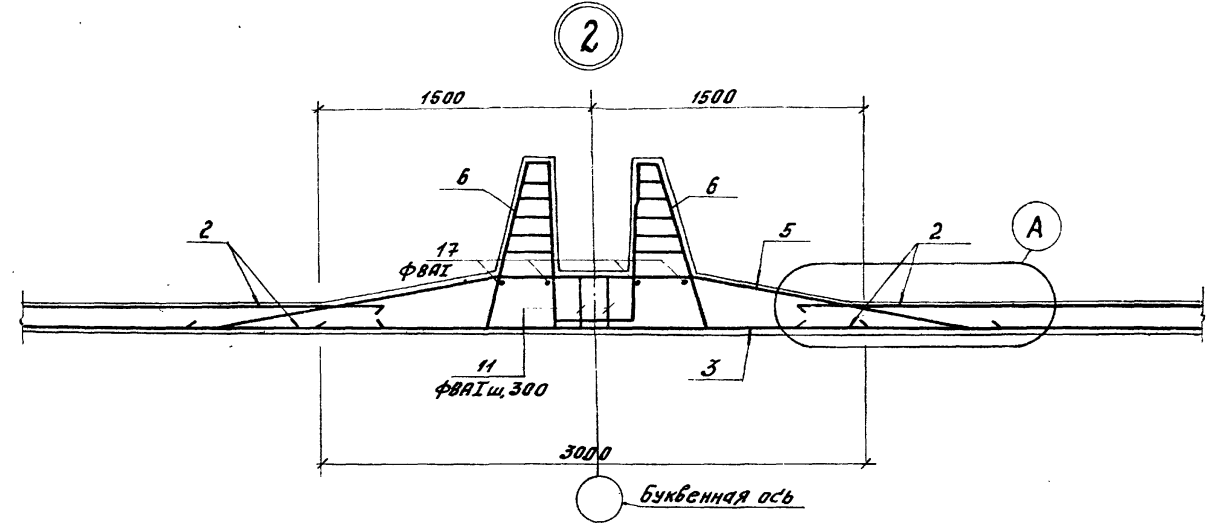
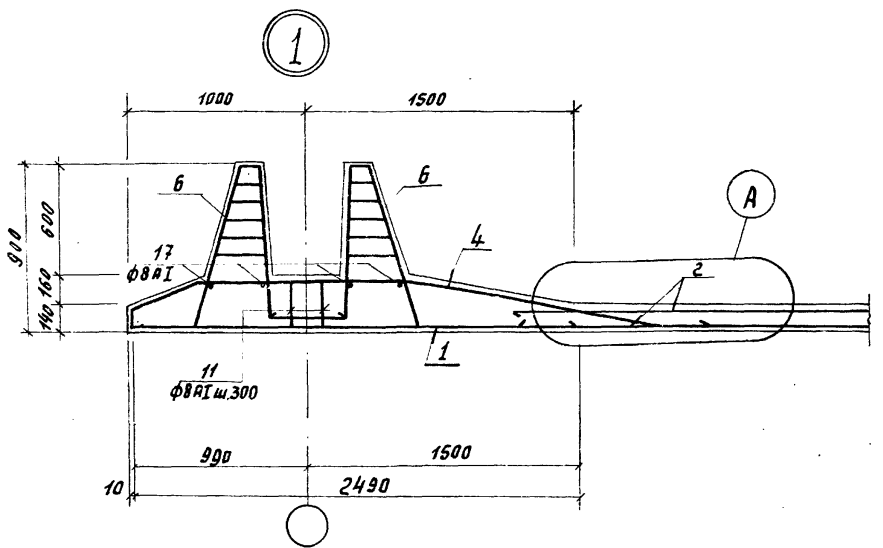
Т.П. 902-2-304		-КН	
ИЗМ ЛИСТ		ИЗМЕНЕНИЯ	
ИЗМ ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ОТСТОЙКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ Б.М. (6 ОТДЕЛЕНИЙ)	
ПРОВЕРКА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ
СТ. ТЕХНИК	М.И. ТРОФИМОВ		В
РУК. ГРУППЫ	ЛОУЦКЕР		ЛИСТОВ
Г.И.А.	ШАПИРО		ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ, БАЛОК, ПЛИТ, КОЛОНН.
Г.А. СПЕЦ.	ПРОНИН		ЦНИИЭП
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИЯ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА



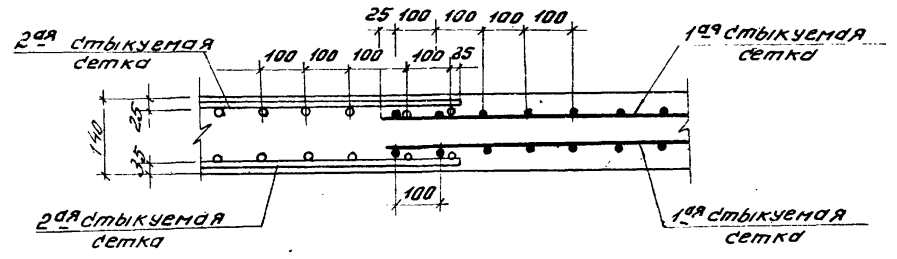
Т. П. 902-2-304				- КИ		
ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ						
ШИРИНОЙ 6м. (6 ОТДЕЛЕНИЙ)						
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРКА	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>		Р	9	
СТ. ТЕХНИК	МИТРОФАНОВА	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП		
РУК. ГРУППЫ	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ГИП	ШАПИРО	<i>[Signature]</i>		Г. МОСКВА		
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОНИН	<i>[Signature]</i>				
НАЧ. ОТА	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>				

Днище. Опалубочный чертёж. УЗЫ.

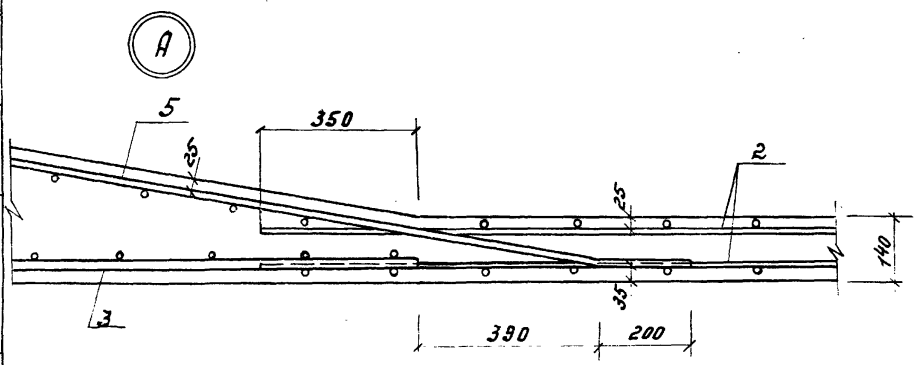
Типовой проект 902-2-304 Альбом III



Деталь стыка сеток в нерабочем направлении



1. Гнутые сетки, попадающие в бункерную часть днища, отогнуть по месту.
2. Армирование бункерной части см. на листе КЖ-12

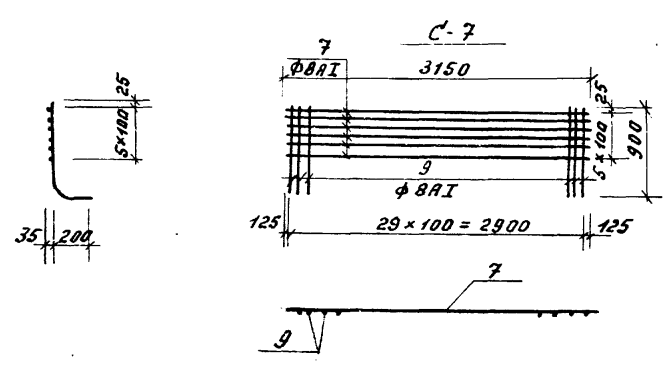
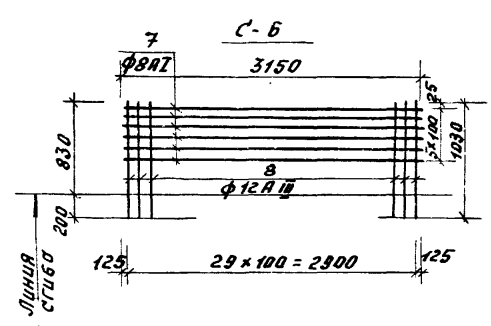
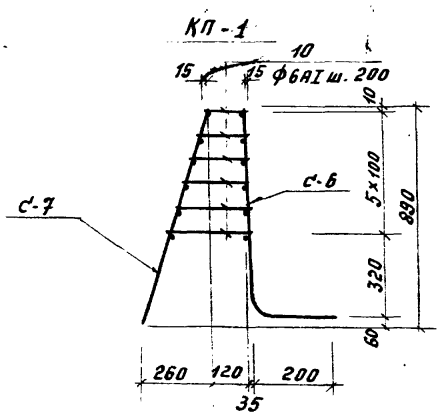
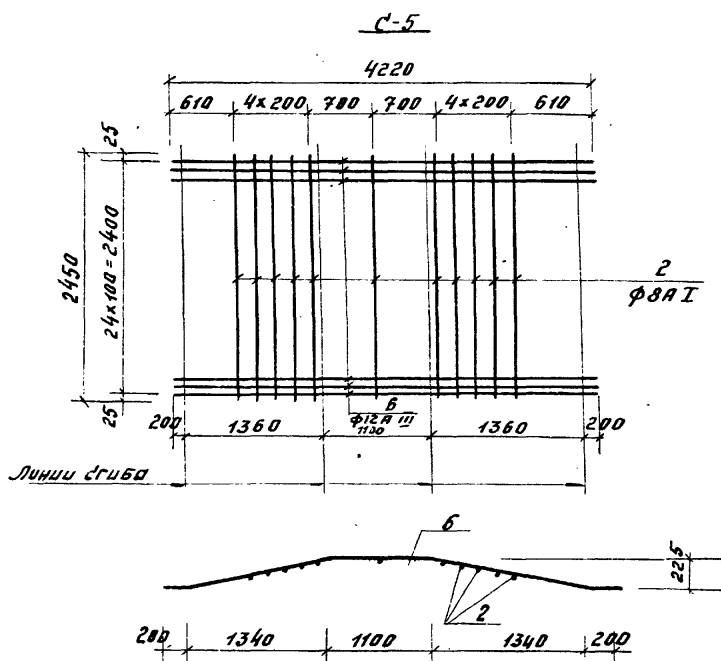
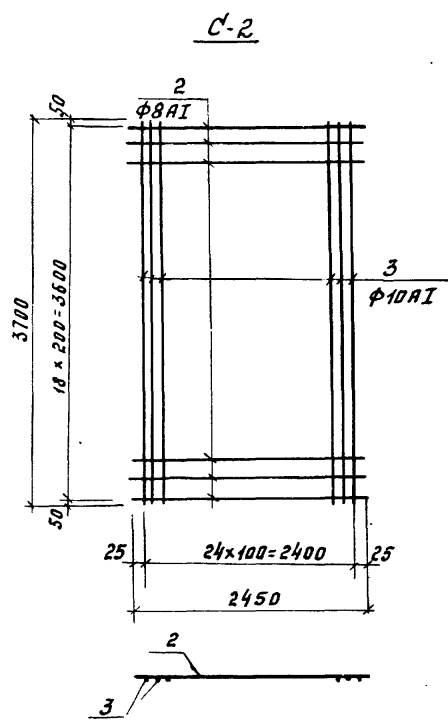
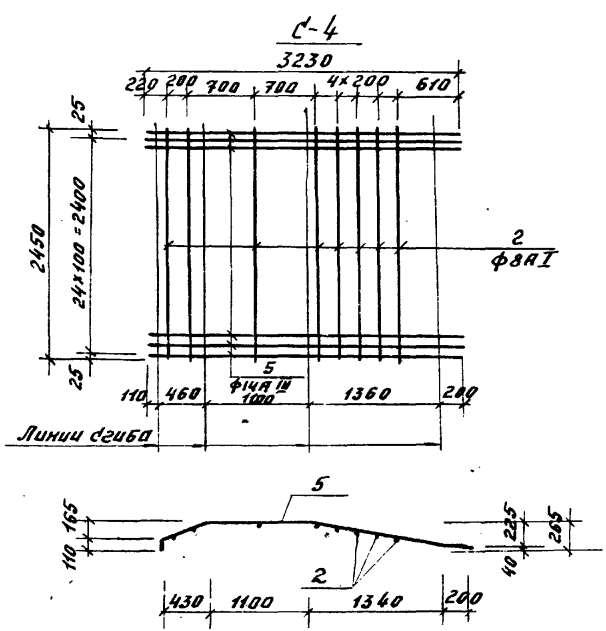
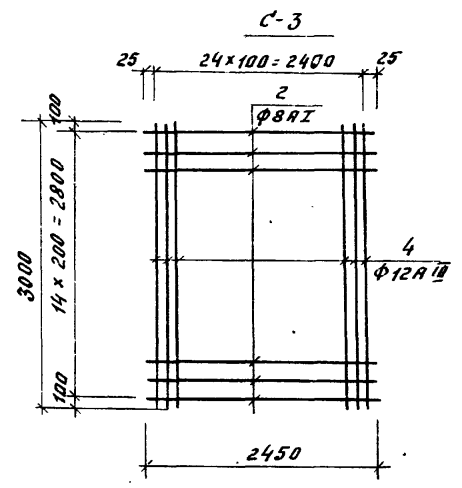
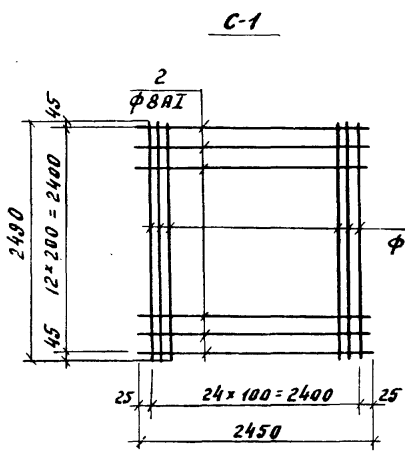


				Т. П. 902-2-304			- КЖ			
				Отстойники первичные горизонтальные шириной 6 м. (6 отделений)						
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДРЖУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
ДР. ТЕХНИК	АДУЦКЕР				Р	10				
СТ. ТЕХНИК	МИТРОФАНОВ									
РУК. ГРУППЫ	АДУЦКЕР									
ГИП	ШАМИРД									
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОНИН									
НАЧ. О.Т.Д.	КРАСАВИЧ									
					Днище. Армирование Узлы.			ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-304 АЛБТОМ III

ведомость стержней на 1 элемент

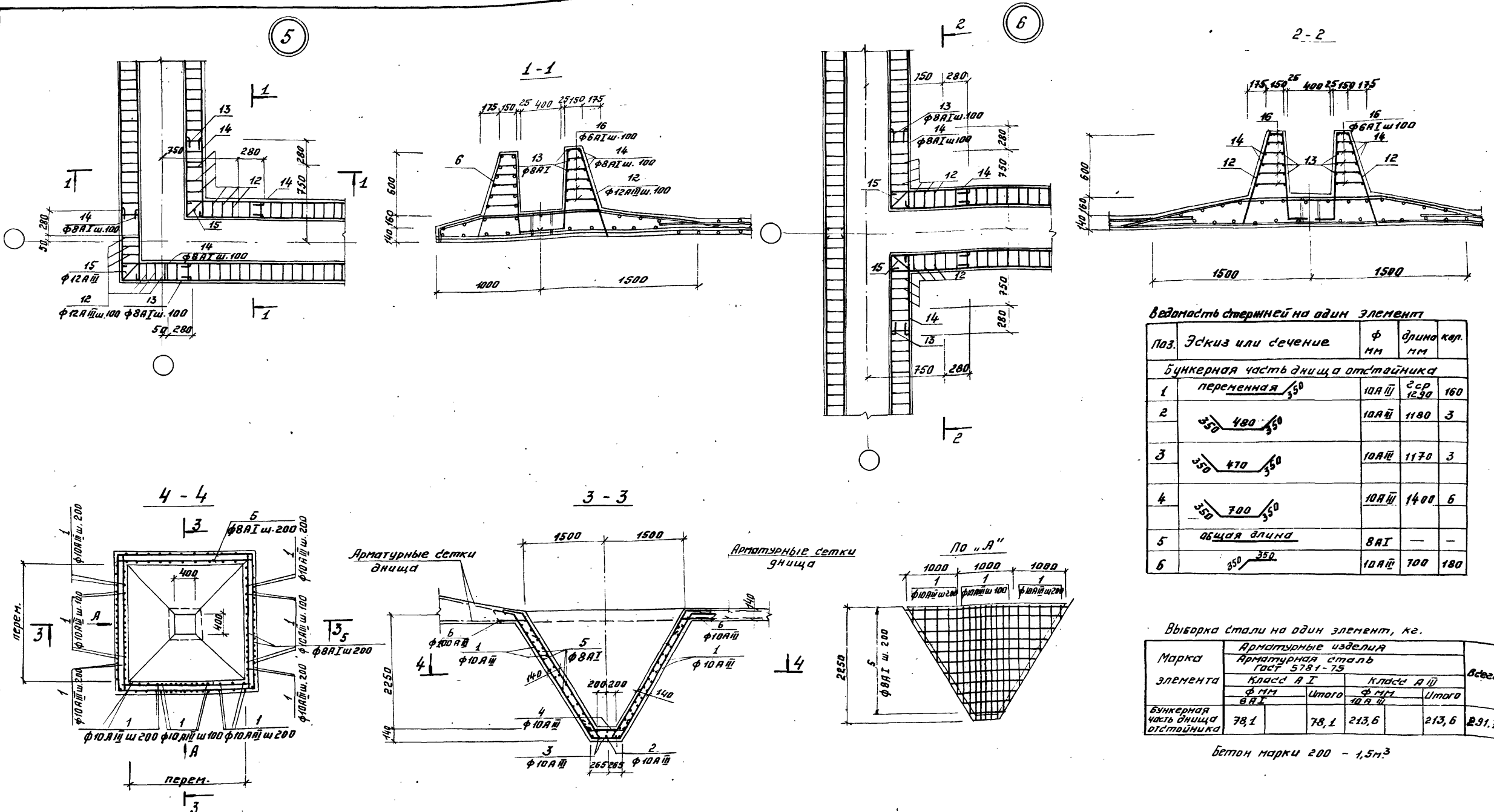
МАРКА ЭЛ-ТРО	ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ.
С-1	1	—	12A III	2490	25
	2	СМ. ВЫШЕ	8A I	2450	15
С-2	2	"	8A I	2450	19
	3	"	10A I	3700	25
С-3	2	"	8A I	2450	15
	4	"	12A III	3000	25
С-4	2	"	8A I	2450	8
	5	"	14A III	3230	25
С-5	2	"	8A I	2450	11
	6	"	12A III	4220	25
КП-1	7	"	8A I	3150	30
	8	"	12A III	1030	6
КП-1	7	"	8A I	3150	30
	9	"	8A I	900	6
КП-1	10	"	8A I	ЕСР 250	30



1. При изготовлении сеток применяется контактная точечная сварка.
 2. Для обеспечения точной разбивки арматуры сетки изготавливаются в кандукторах.

Т.П. 902-2-304			КН		
ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНЫ 6 М. (6 ОТДЕЛЕНИЙ)					
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. КОМУ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
ПРОВЕРКА	ЛЮЦКЕР	<i>В.И.</i>		Р	11
СТ. ИНЖ.	ВЛАДИН	<i>В.И.</i>			
РЧК. ГР.	ЛЮЦКЕР	<i>В.И.</i>			
Г.И.П.	ШАПИРО	<i>В.И.</i>			
Г.А.С.Б.С.	ПРЯНИН	<i>В.И.</i>			
НАЧ. ОТД.	КРЕСЯВИН	<i>В.И.</i>			
ДНИЩЕ АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

Альбом III
 Типовой проект 902-2-304
 Числ. № подл. Подпись и дата



Ведомость стержней на один элемент

Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина кол. мм
Бункерная часть днища отстойника			
1	переменная $\sqrt{50}$	10А III	2 ср 160
2	$350 \sqrt{480} \sqrt{350}$	10А III	1180 3
3	$350 \sqrt{470} \sqrt{350}$	10А III	1170 3
4	$350 \sqrt{700} \sqrt{350}$	10А III	1400 6
5	общая длина	8А I	- -
6	$350 \sqrt{350}$	10А III	700 180

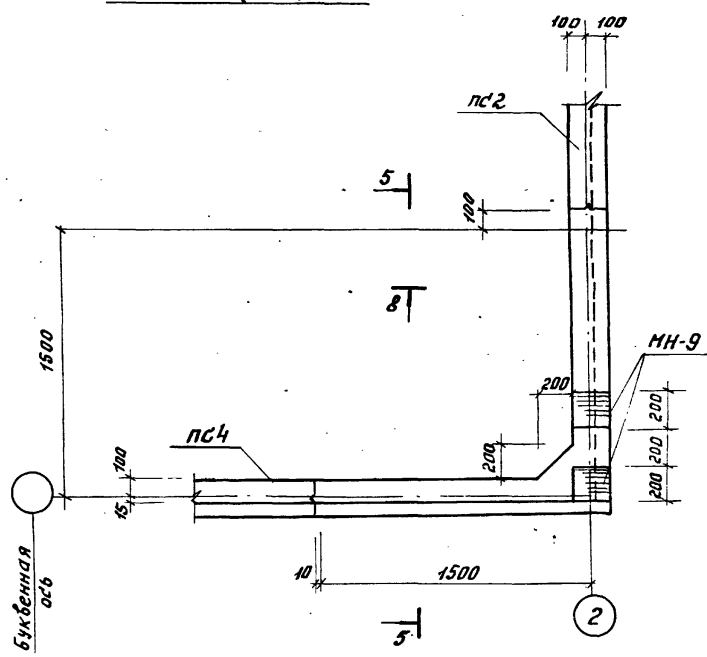
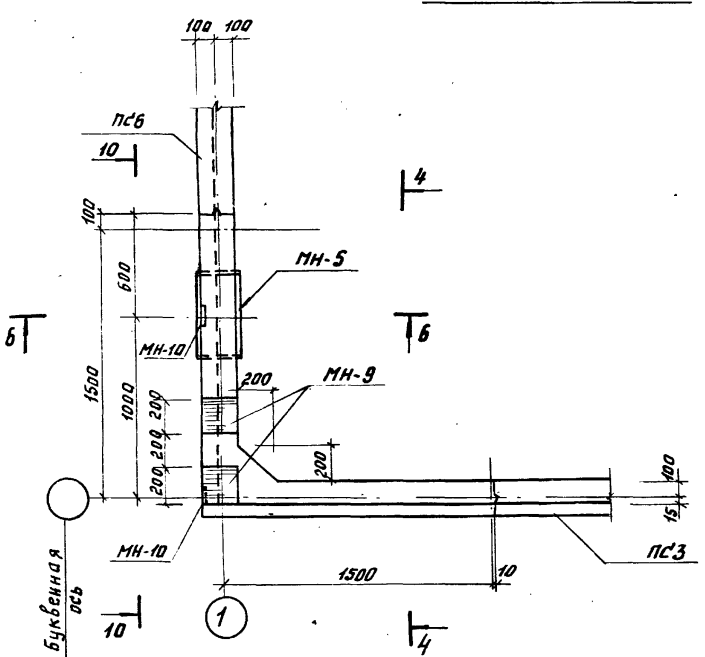
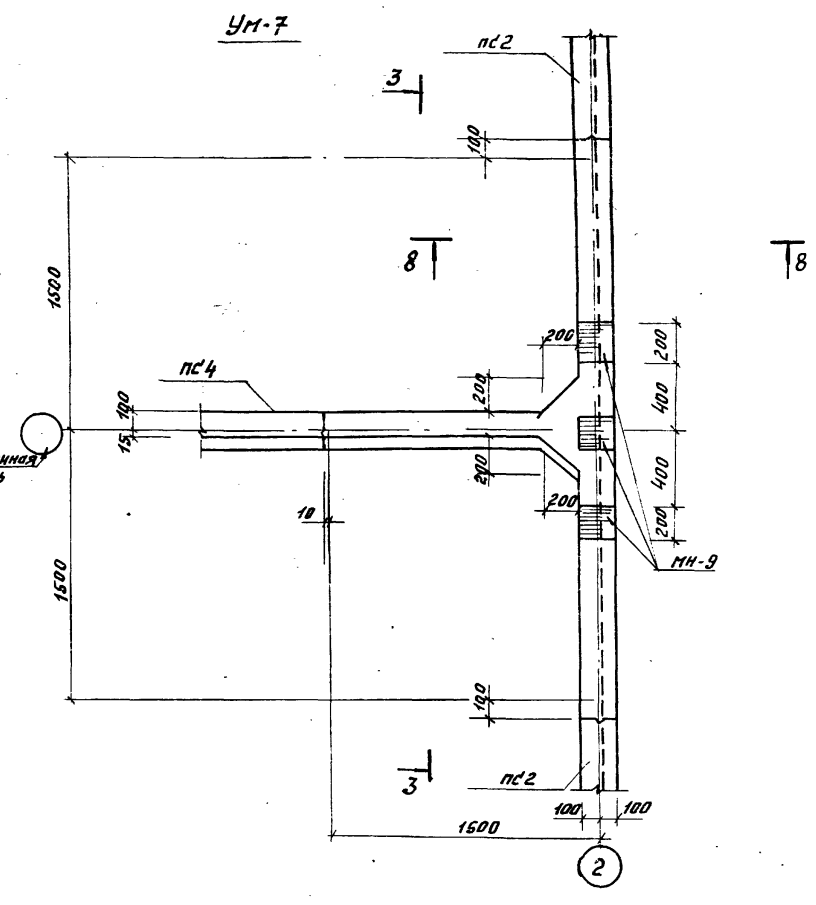
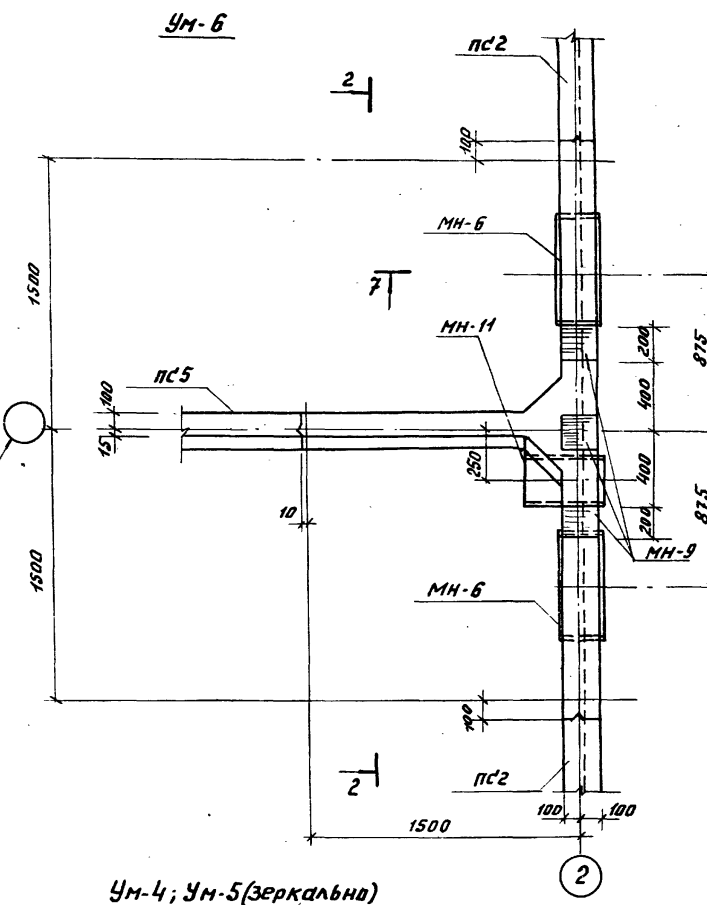
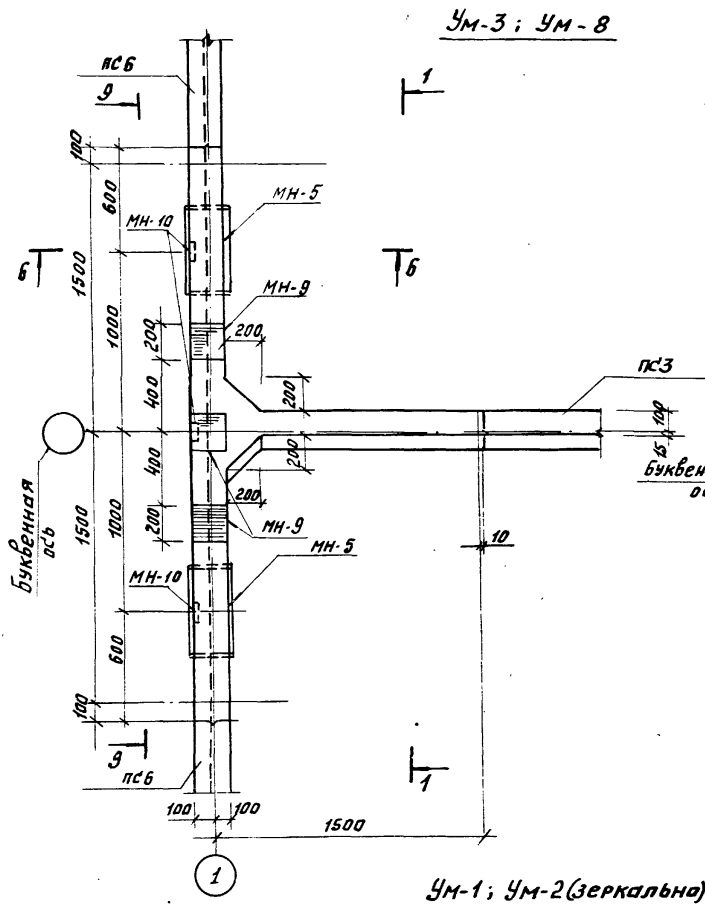
Выборка стали на один элемент, кг.

Марка	Арматурные изделия		Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		
	Класс А I	Класс А III	
Элемента	Ф мм	Итого	Итого
Бункерная часть днища отстойника	8 А I	78,1	213,6
	10 А III	78,1	213,6
			213,6

Бетон марки 200 - 1,5 м³

1. Местоположение узлов см. на плане раскладки каркасов
2. Арматура поз. 12 ÷ 16 учтена в спецификации арматуры днища
3. Защитный слой бетона 20 мм.
4. Арматурные сетки башмаков днища отстойников отогнуть и забести в бункерную часть днища
5. Отрезки арматуры поз. 5 стыкуются в пролёте с перепуском не менее 270 мм
6. Защитный слой бетона в стенках бункера - 20 мм, в днище - 35 мм

Т. П. 902-2-304			КМ
ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ БМ (6 ОТДЕЛЕНИЙ)			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОВЕРКА	ЛОУЦКЕР	С.И.С.	
СТ. ТЕХНИК	МИТРОФАНОВА	С.И.С.	
ЭНК. ГРУППЫ	ЛОУЦКЕР	С.И.С.	
ТИП:	ШАДИРО	С.И.С.	
ГЛ. ЭНГ.	ПРОШИН	С.И.С.	
НАЧ. В/А	КРАСОВИИ	С.И.С.	
Днище. Армирование. Узлы б. ф. Армирование бункерной части.			Л. И. Т. Л. И. Т. Л. И. Т. О. В. П. Р. 42
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

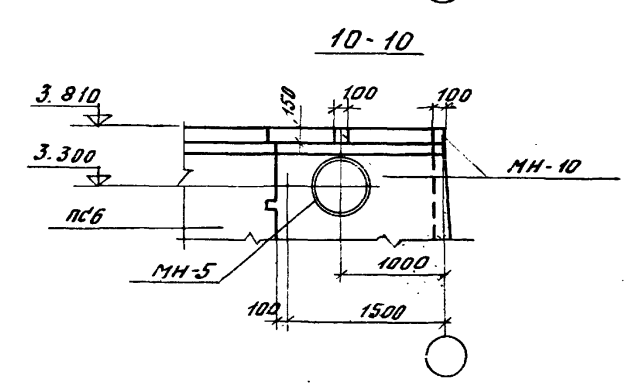
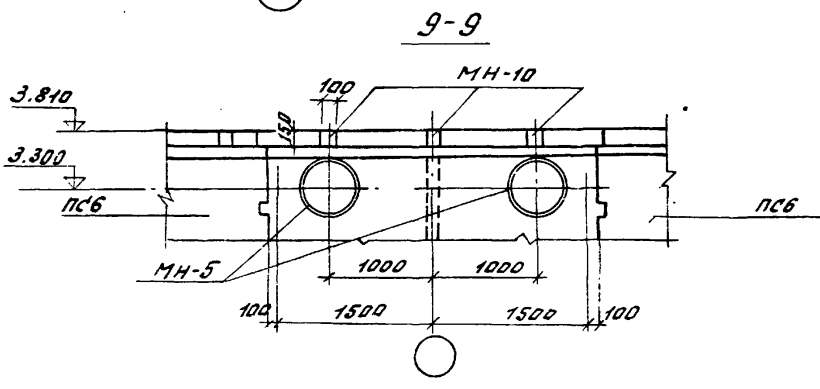
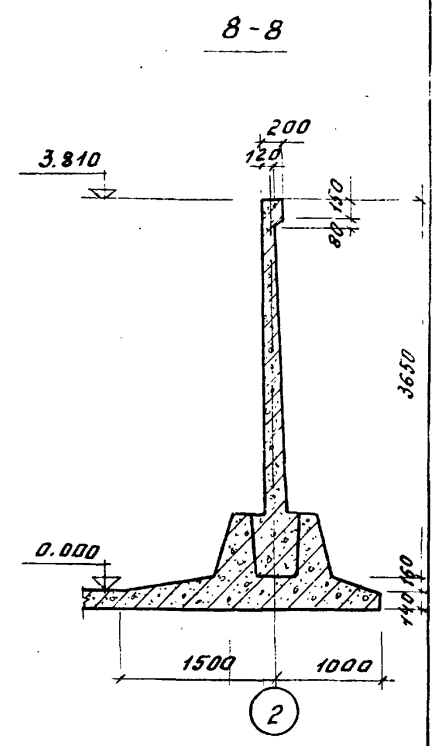
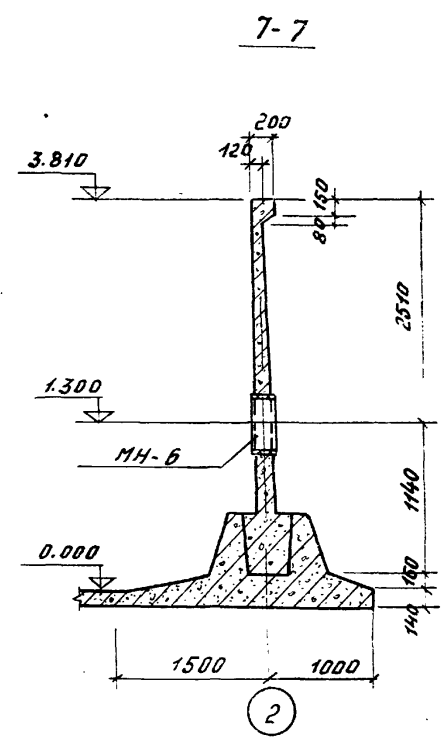
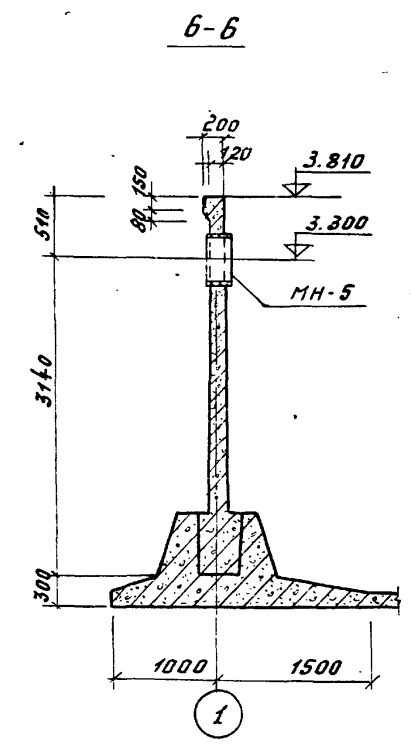
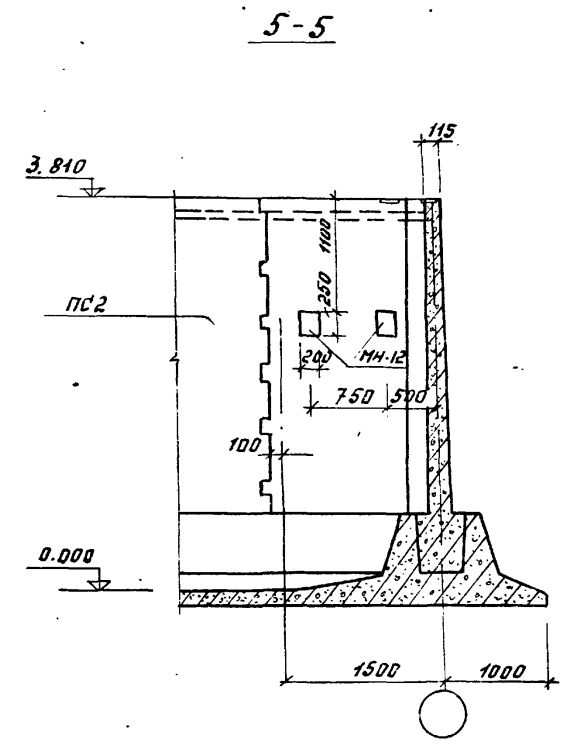
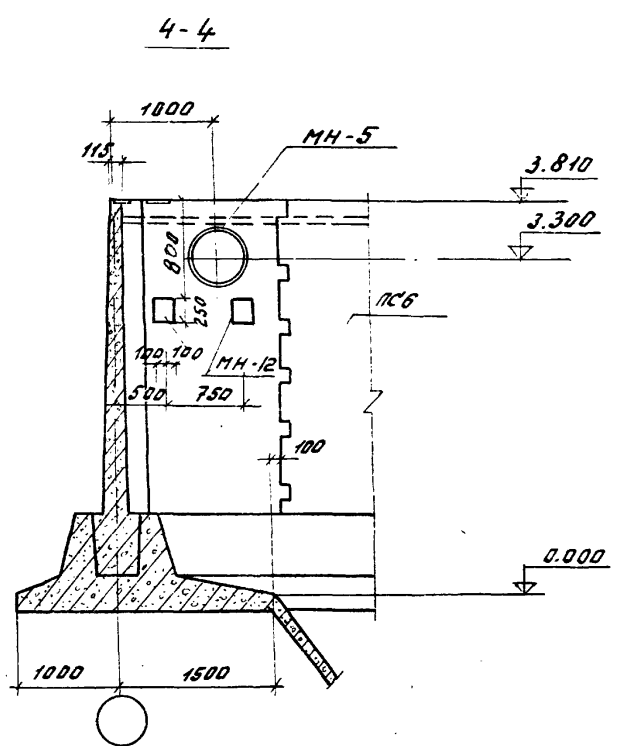
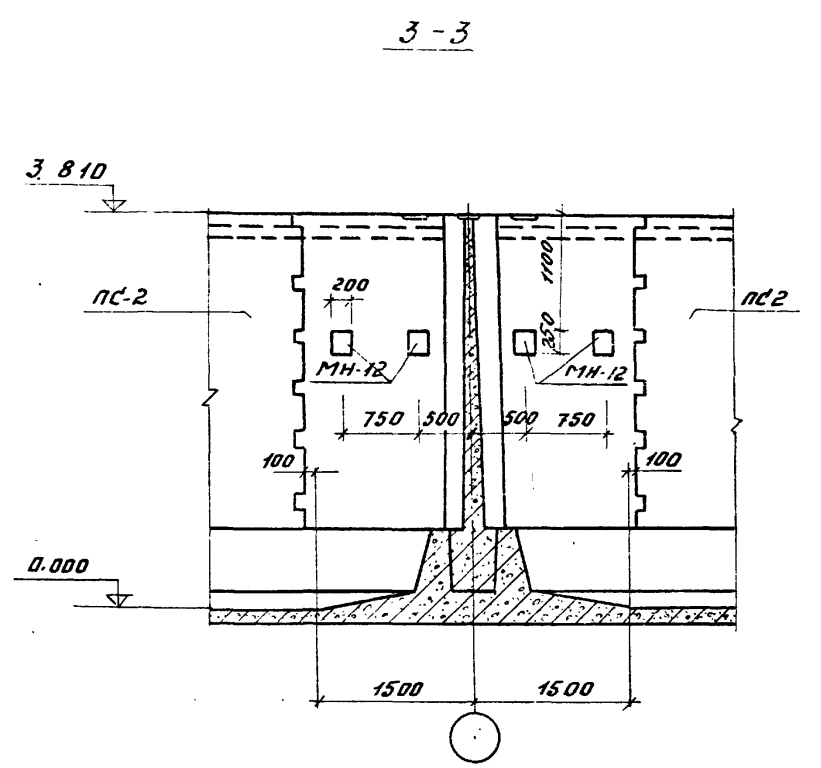
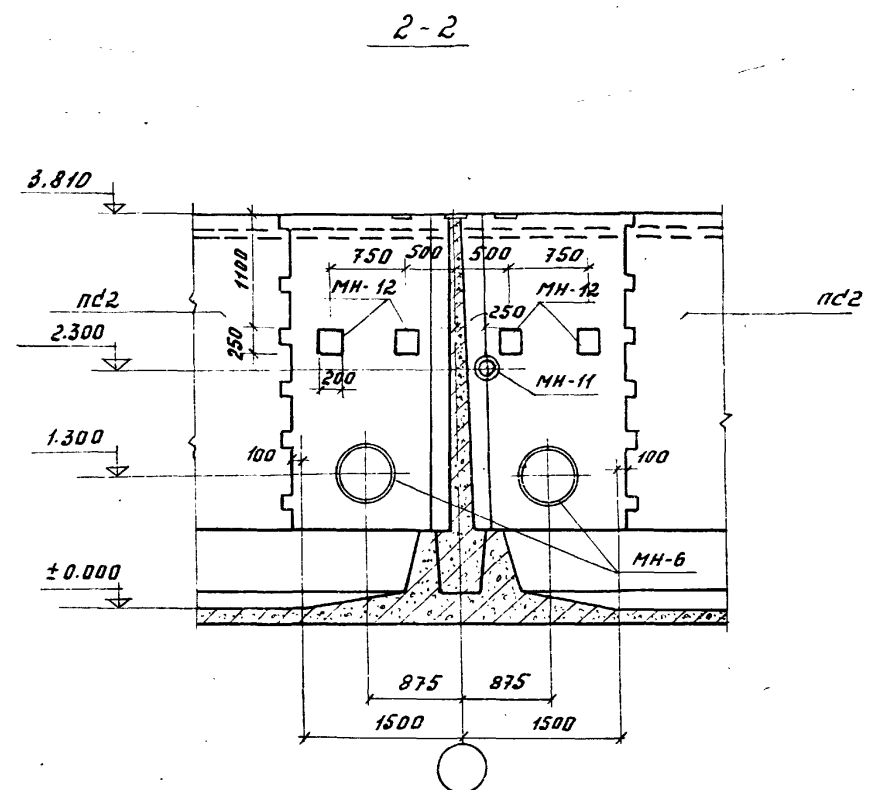
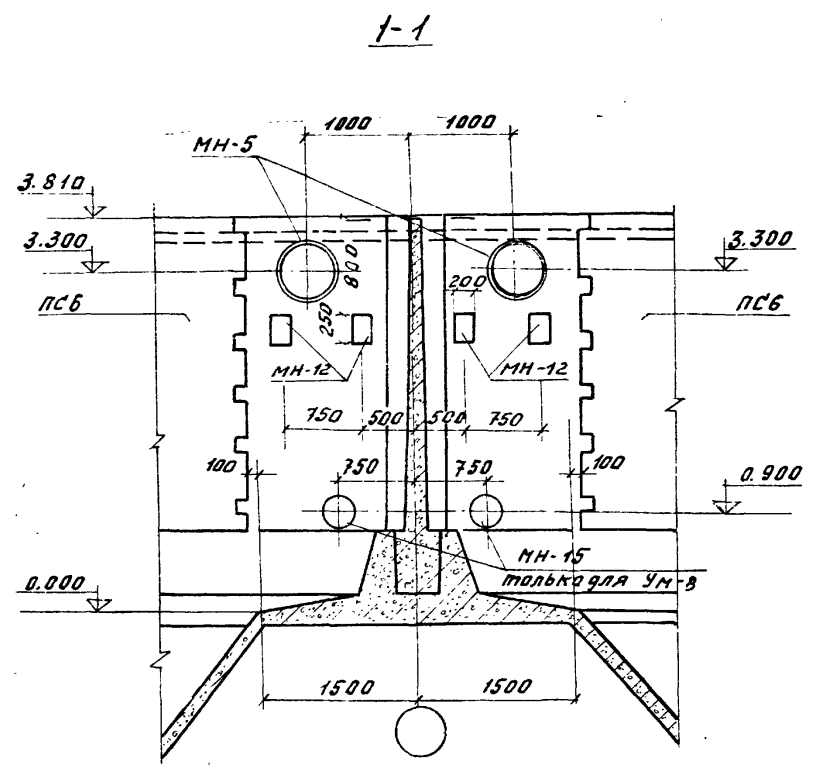


Выборка закладных деталей на один элемент

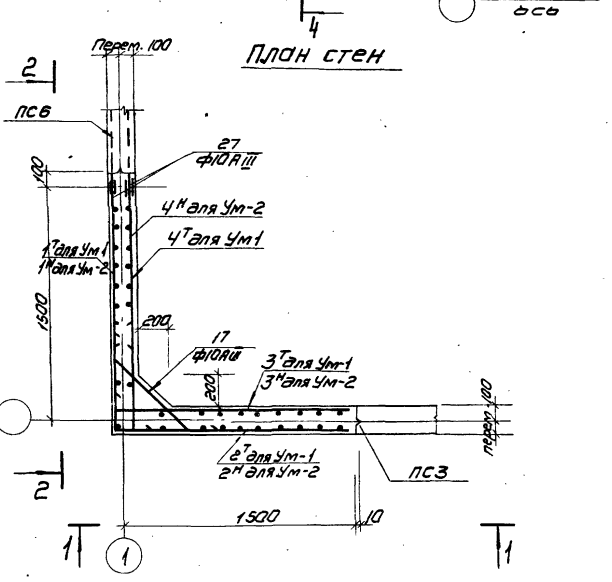
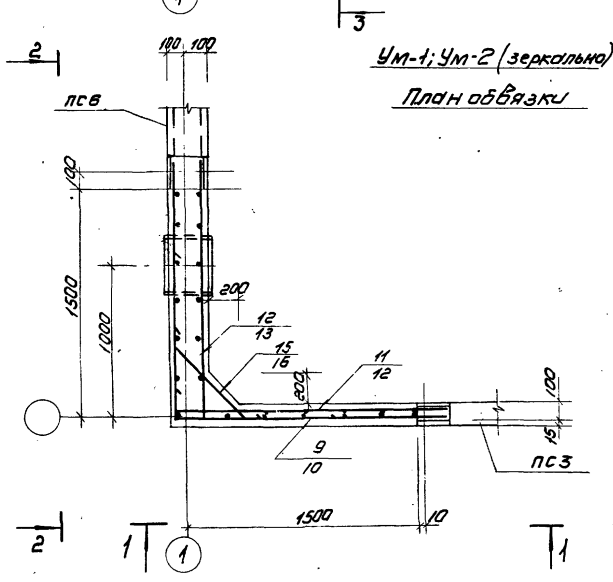
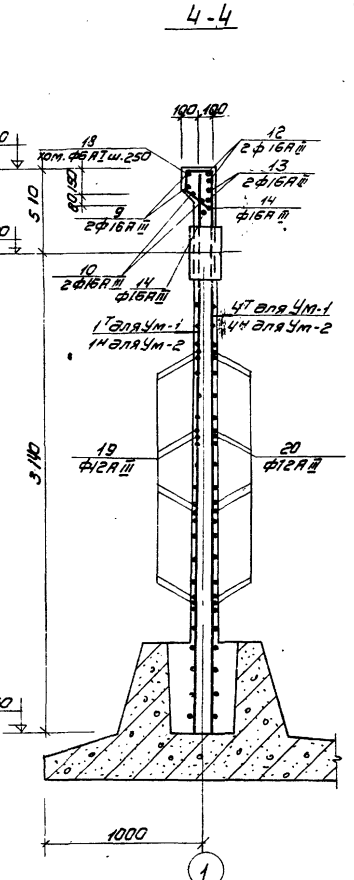
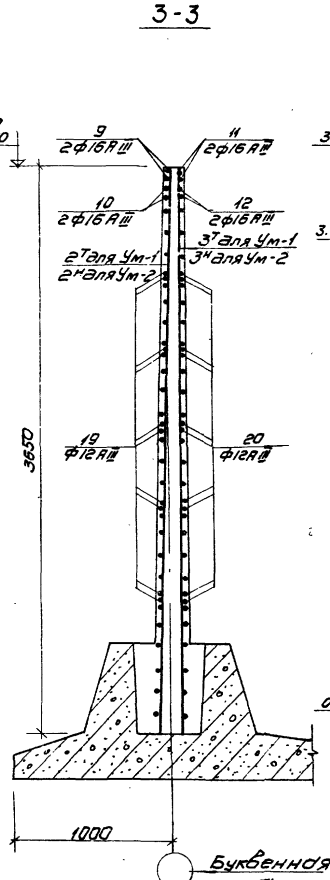
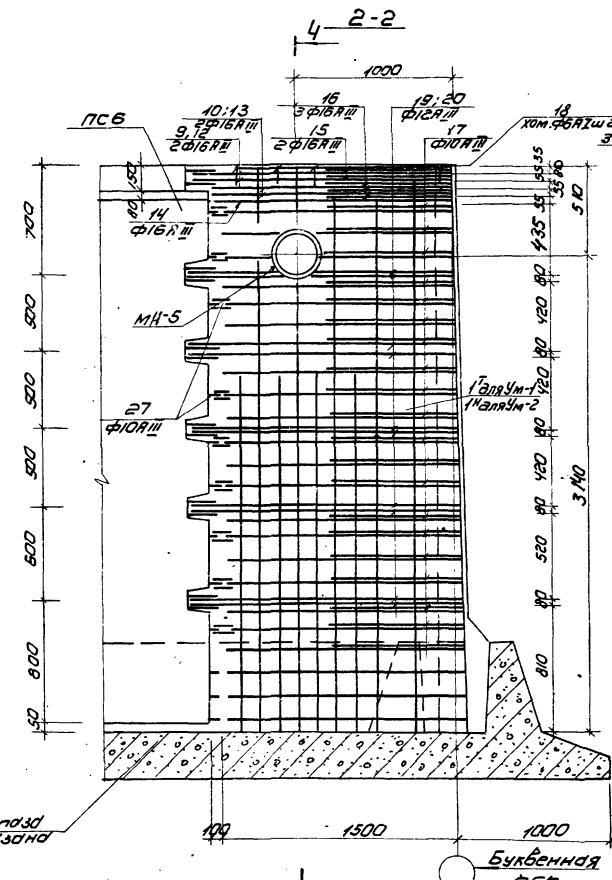
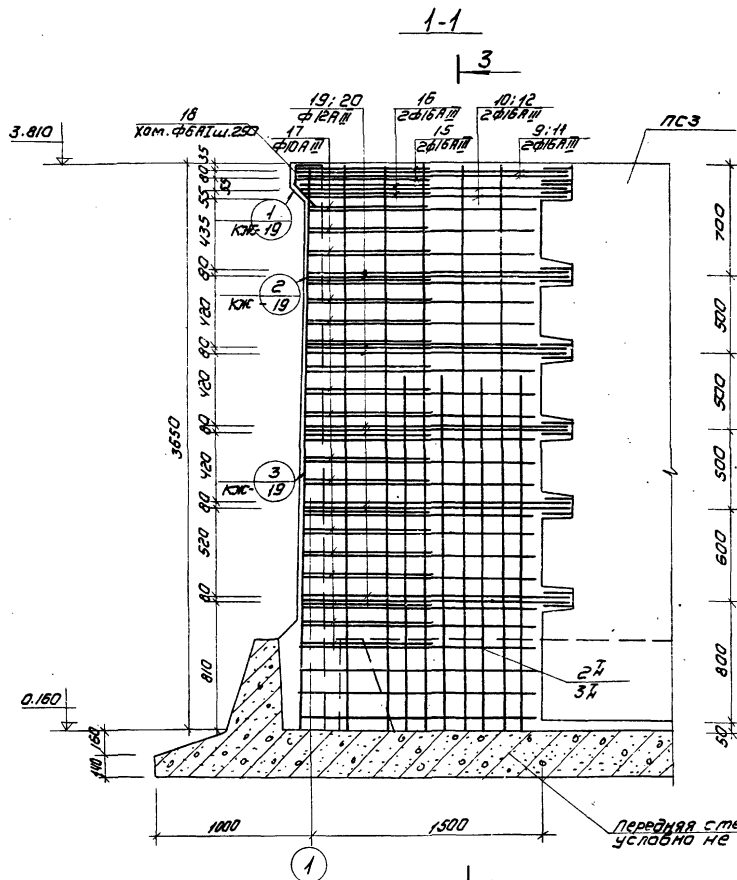
Марка эл-та	Марка детали	К-во шт.	Масса, кг.		Примечан.	Марка эл-та	Марка детали	К-во шт.	Масса, кг.		Примечание
			шт.	всех					шт.	всех	
УМ-1 УМ-2	МН-5	1	23,2	23,2	Сальник Ду=300 Д=200	УМ-4 УМ-5	МН-9	2	29,3	58,6	КЖ-34
	МН-9	2	3,86	7,72			МН-12	2	8,0	16,0	
	МН-10	2	1,51	3,02			МН-6	2	33,4	66,8	
УМ-3	МН-12	2	8,0	16,0	Сальник Ду=300 Д=200	УМ-6 УМ-7	МН-9	3	3,86	10,58	КЖ-34
	МН-5	2	23,2	46,4			МН-11	1	43,8	43,8	
	МН-9	3	3,86	10,58			МН-12	4	8,0	32,0	
	МН-10	3	1,51	4,53			МН-9	3	29,3	87,9	
УМ-8	МН-12	4	8,0	32,0	Сальник Ду=200 Д=200	УМ-8	МН-12	4	8,0	32,0	КЖ-34
	МН-5	2	23,2	46,4			МН-5	2	23,2	46,4	
	МН-9	3	3,86	10,58			МН-9	3	3,86	10,58	
	МН-10	3	1,51	4,53			МН-10	3	1,51	4,53	
	МН-12	4	8,0	32,0			МН-12	4	8,0	32,0	
		2	13,36	26,72	МН-15	2	13,36	26,72			

- Данный лист см. совместно с листом КМ-14
- Армирование см. на листах КМ-15-19

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.			ПОДПИСЬ ДАТА			Т. П. 902-2-304 - КЖ		
ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М. (СВТАЕЛЕНИИ)						ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	ЛОУЦКЕР	В.В.В.	СТ. ТЕХНИК	МИТРОФАНОВА	Ю.В.	Р	13	
РУК. ГРУППЫ	ЛОУЦКЕР	Ю.В.	ГИО	ШАПИРО	В.В.В.	МНОГОЭТАЖНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН УМ-1+УМ-8. ОПЛАЧУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ. ПЛАНЫ.		
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	ПРОНИН	В.В.В.	НАЧ. ОТД.	КРЕВЯВИН	В.В.В.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

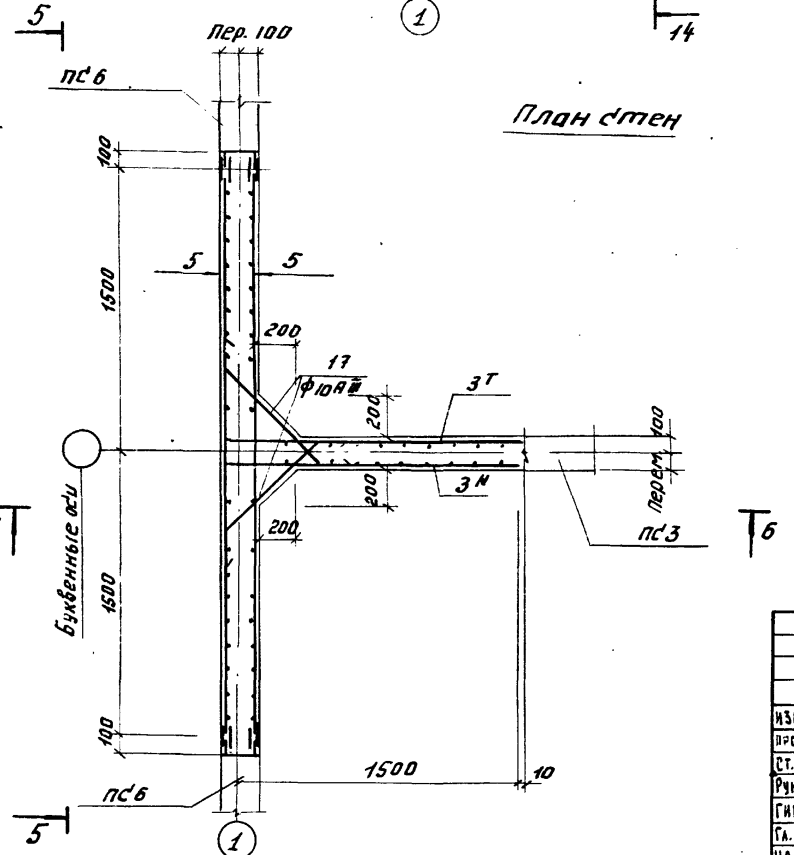
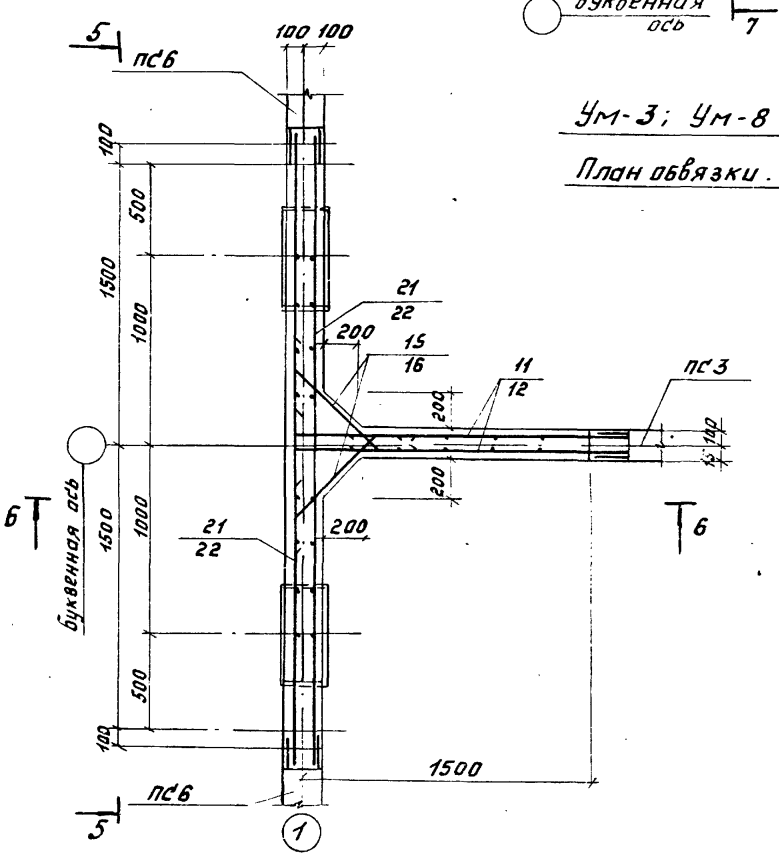
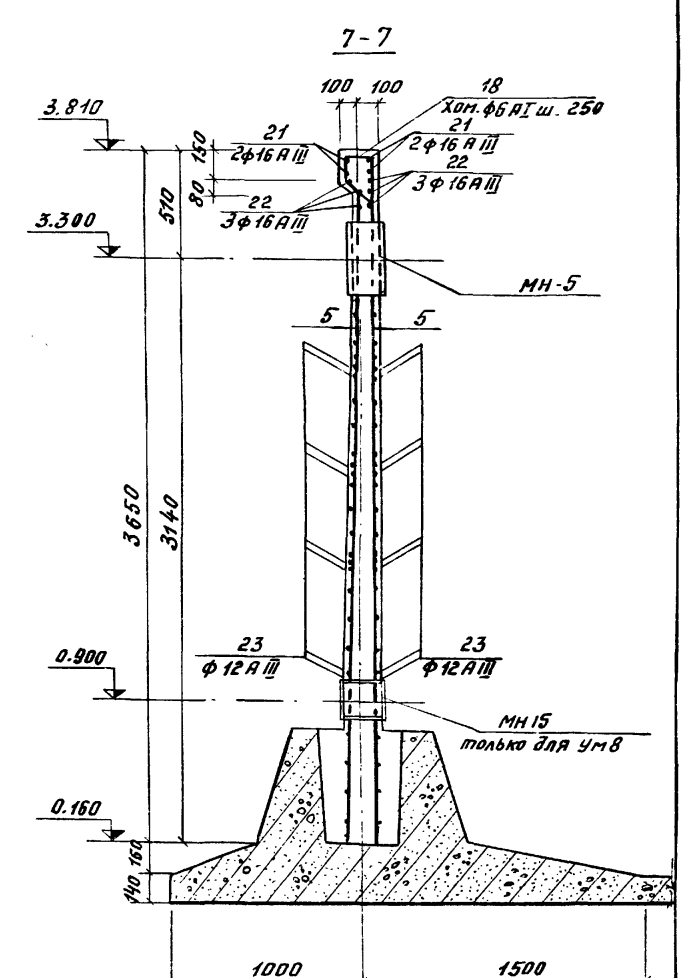
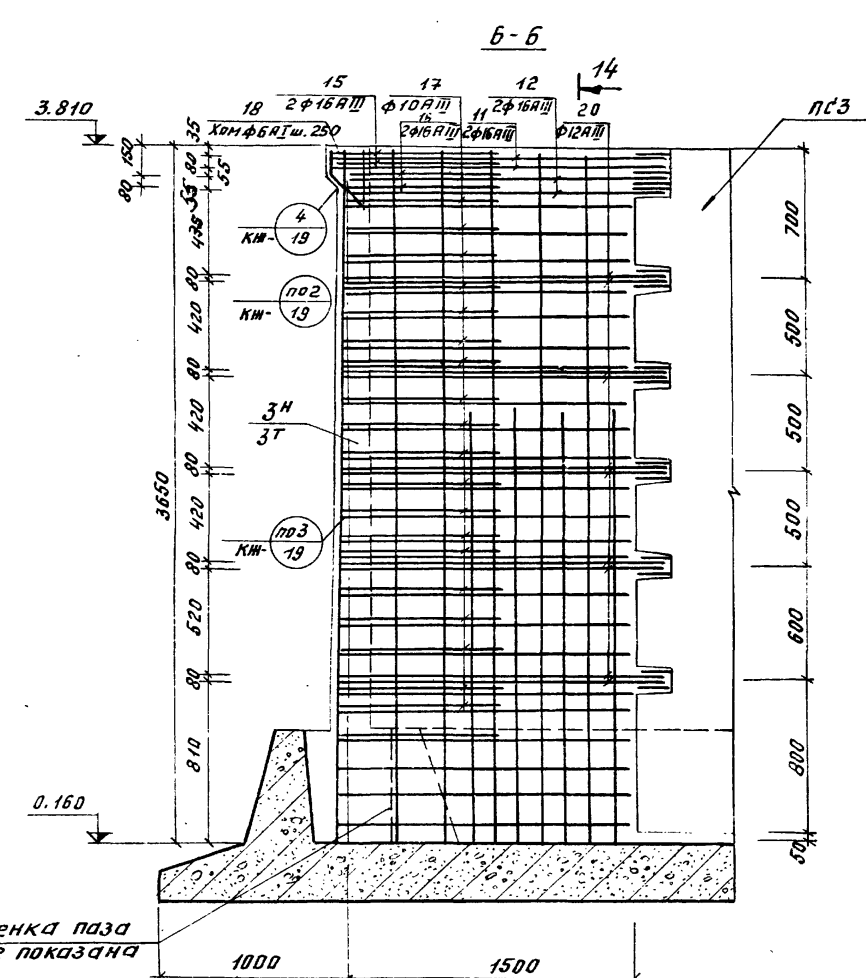
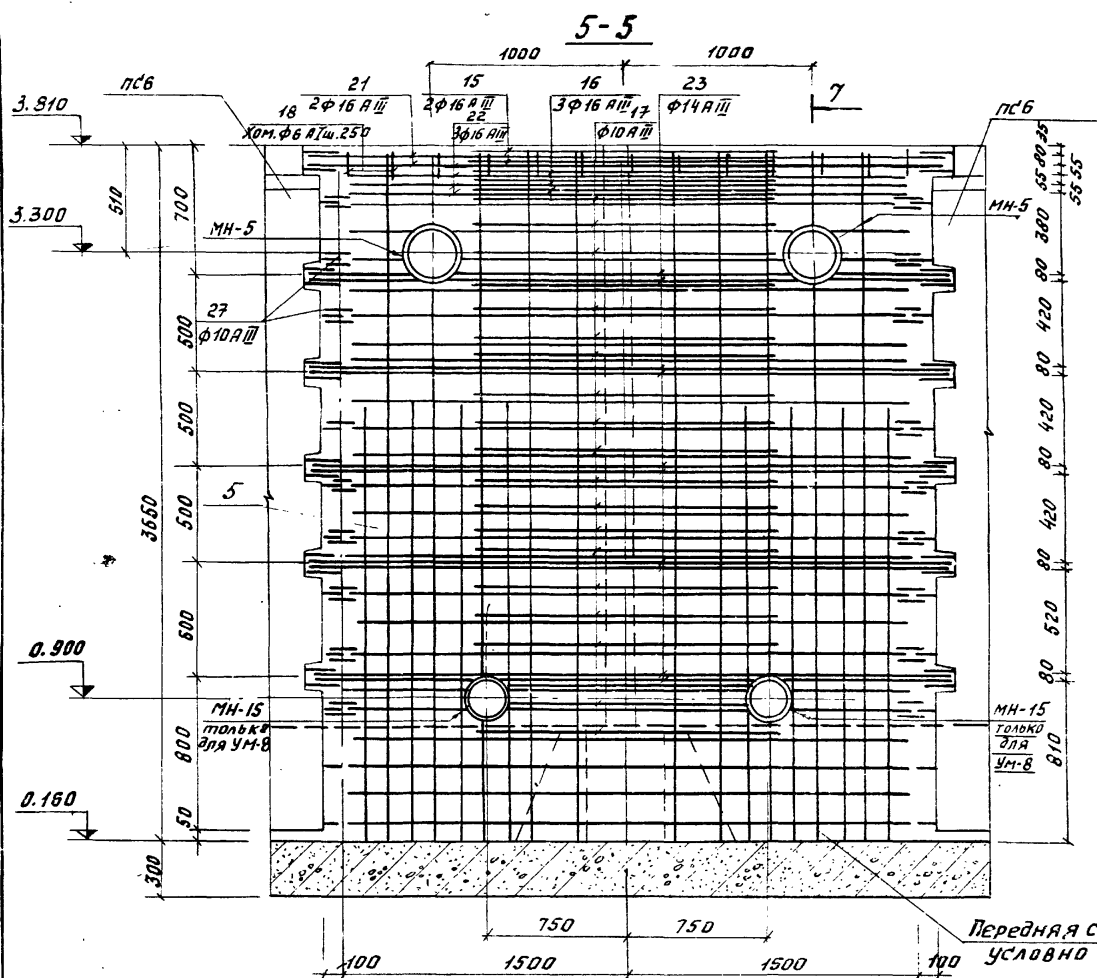


			Т. П. 902-2-304		-КЖ	
			ОТСТОЙНИКИ ПЕРВЫЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ			
			ШИРИНОЙ 6М. (6 ОТДЕЛЕНИЙ)			
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	ЛОУЦКЕР	<i>Л. С.</i>		Р	14	
СТ. ТЕХНИК	МИТРОФАНОВА	<i>М. М.</i>				
РУК. ГРУППЫ	АСУЦКЕР	<i>А. С.</i>				
ГИП	ШАПИРО	<i>В. Ш.</i>				
СЛ. СПЕЦ. ОТД.	ПРОНИН	<i>П. П.</i>				
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	<i>К. К.</i>				
				МОНТАЖНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА
				ОПЛАЧБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. РАЗРЕЗЫ.		



1. Опалубку монолитных участков см. на листах КЖ-13; 14
2. Отдельные стержни, ввязываемые в арматурные сетки, устанавливаются в уровне выпусков из панелей. При этом необходимо соблюдать соотношение стыкуемых стержней.
3. Узлы стыков арматуры монолитных участков с выпусками из панелей см. лист КЖ-19.
4. Арматуру, попадающую в отверстия, обрезать по месту и приварить к корпусу сальника.
5. Защитный слой бетона 20мм.

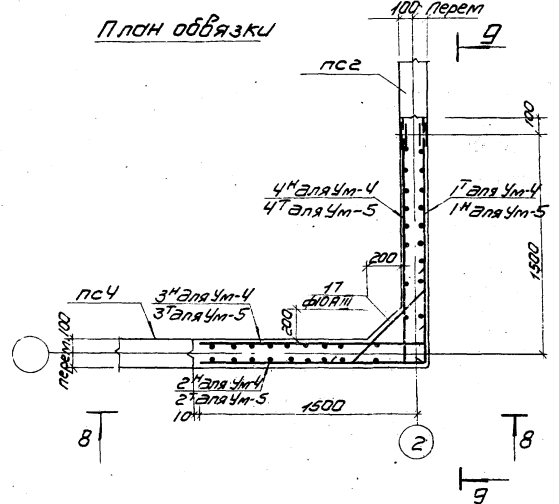
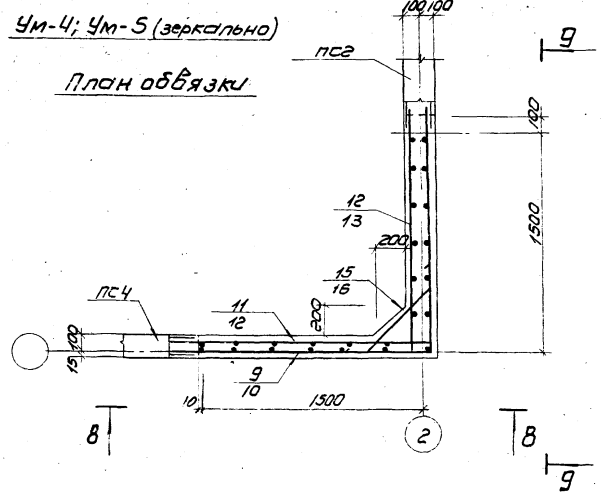
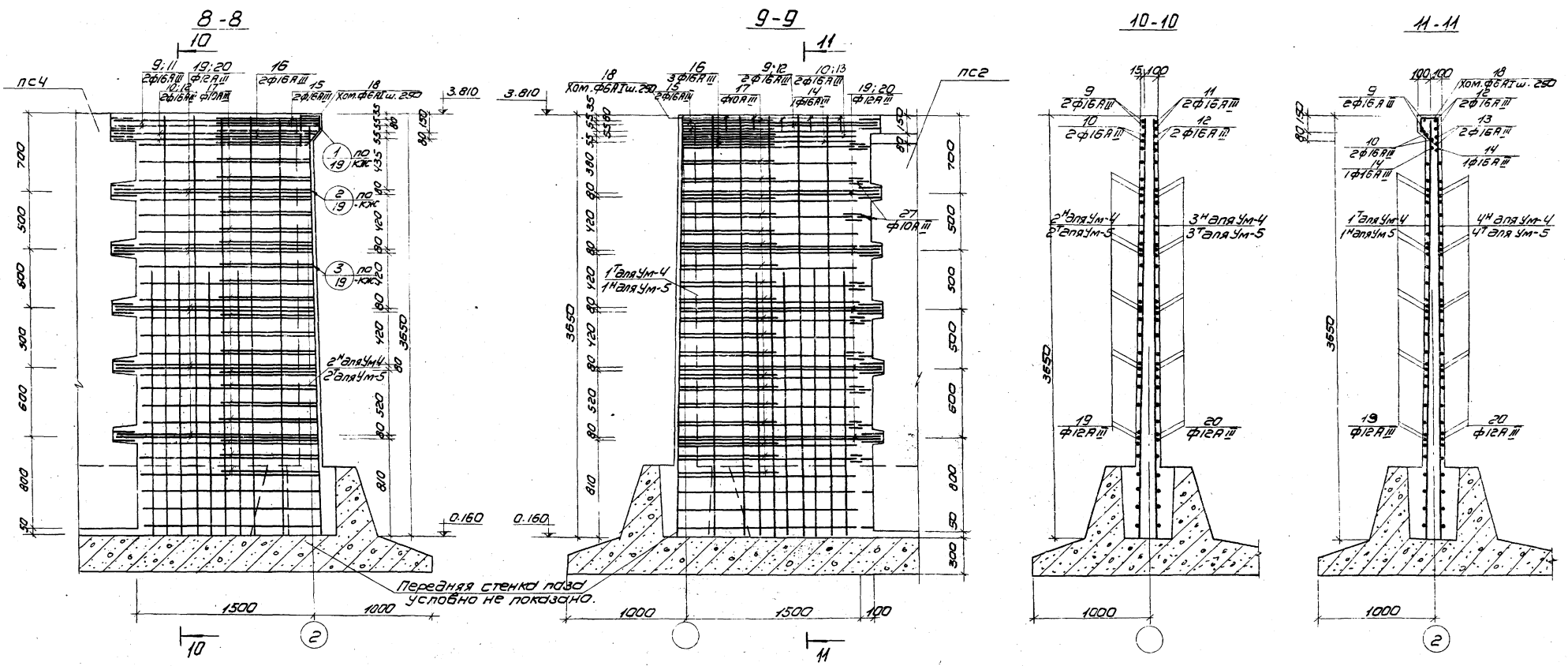
		Т.п. 902-2-304		КЖ	
		ВСТОНЖКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ			
		ШИРИНОЙ В М (6 ОТАСЕКИМ)			
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ПРОВЕРКА	ЛОУЧКЕР				
СТ. ТЕХНИК	МИТРОФАНОВ				
РЧК. ГР.	ЛОУЧКЕР				
Г.И.П.	ШЛЯНКО				
ГЛА. СПЕЦИАЛ.	ВРОНИН				
ИИЧ. ОТД.	КОСАВИЧ				
		МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН		ЦНИИЭП	
		УМ-1; УМ-2. Армирование.		ИНЖЕНЕРНОГО ОБУСЛАВЛИВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	



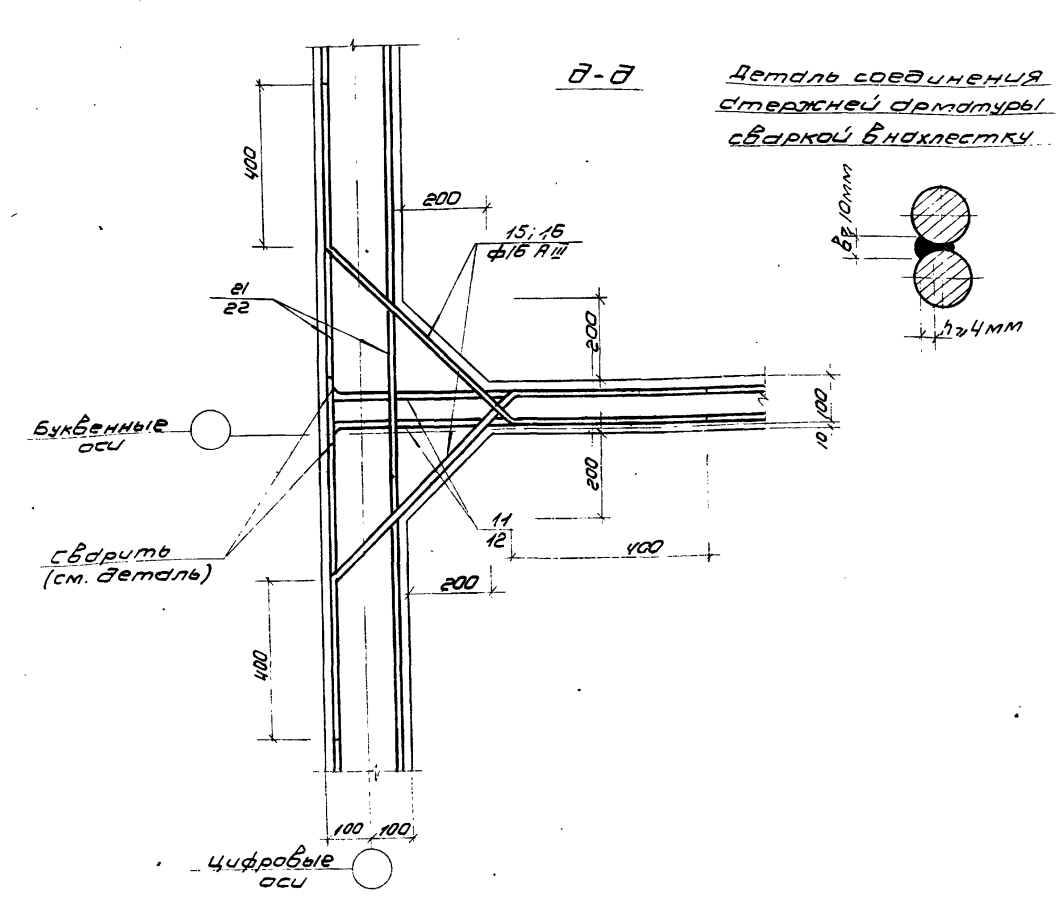
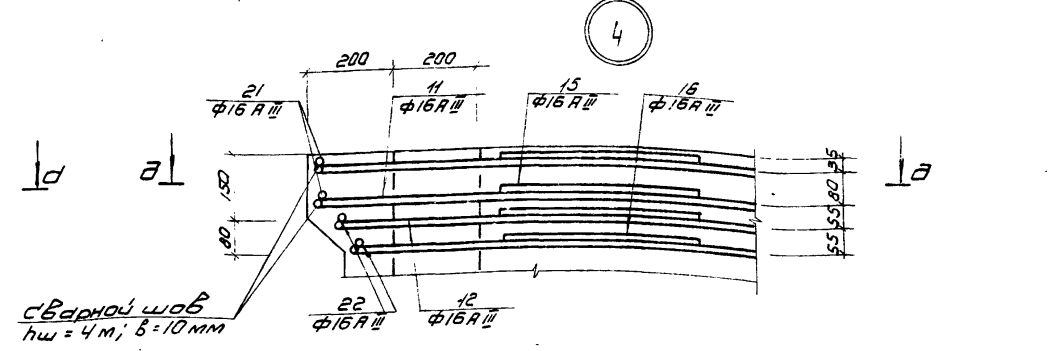
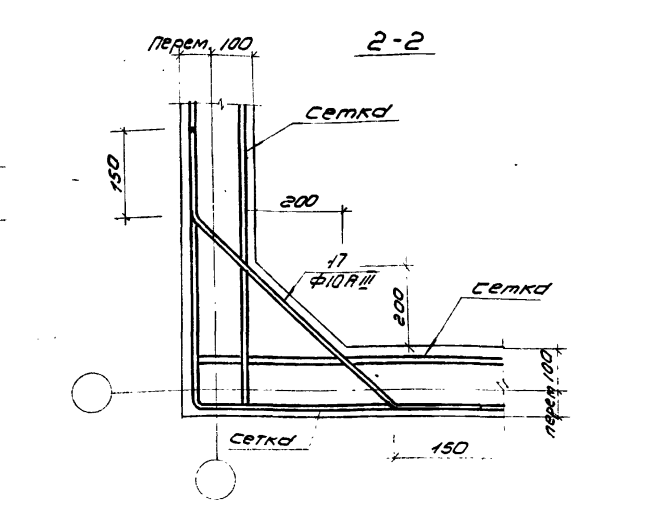
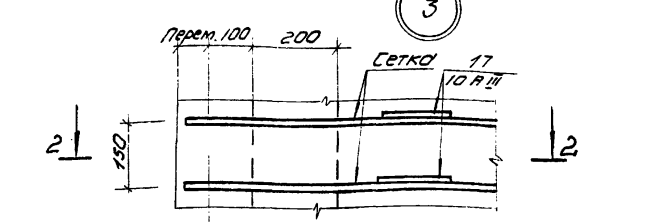
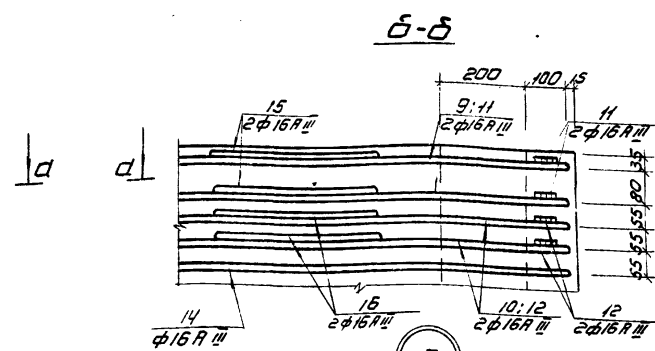
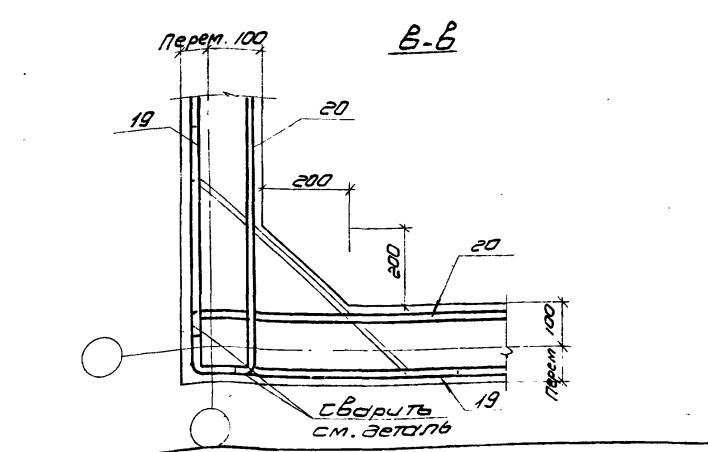
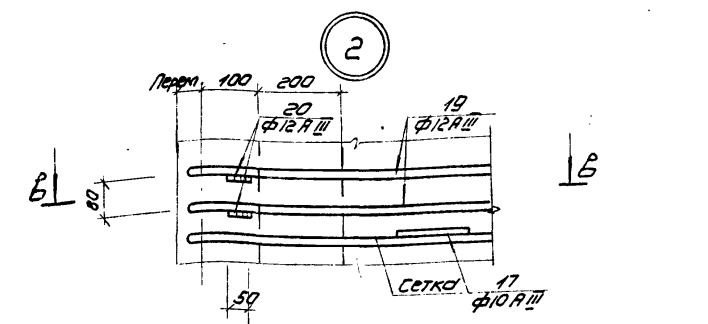
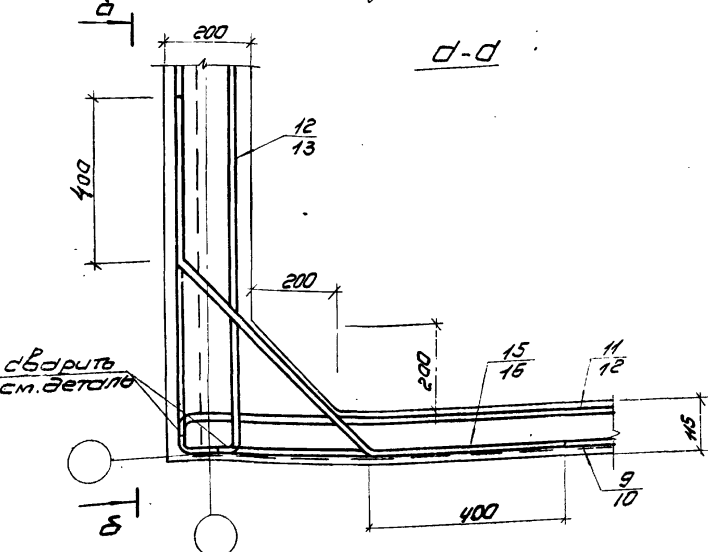
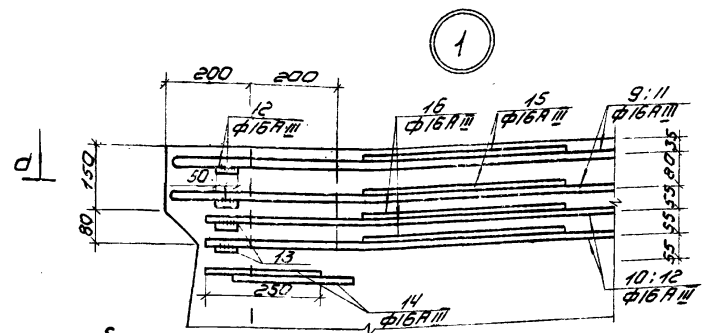
Т. П. 902-2-304			КМ		
ОТСТОЯНКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М. (6 ОТДЕЛЕНИЙ)					
ИЗМ. ЛИСТ	НАЗНАЧ. ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРКА	ЛОУЦКЕР		Р	16	
СТ. ТЕХНИК	МИТРОФАНОВА		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
РУК. ГРУП.	ЛОУЦКЕР				
СПИ	ШАПИРО				
СА. СПЕЦ.	ПРОНИН		МОНОАНТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН УМ-3; УМ-8		
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ		АРМИРОВАНИЕ.		

Т И Л О В О Й П Р О Е К Т 9 0 2 - 2 - 3 0 4 А Б Б О В М III

С О Б Л А Д О В А Н И Е
С Т Р У К Т У Р А Л Ь Н О Е П О Д Р А З Д Е Л Е Н И Е

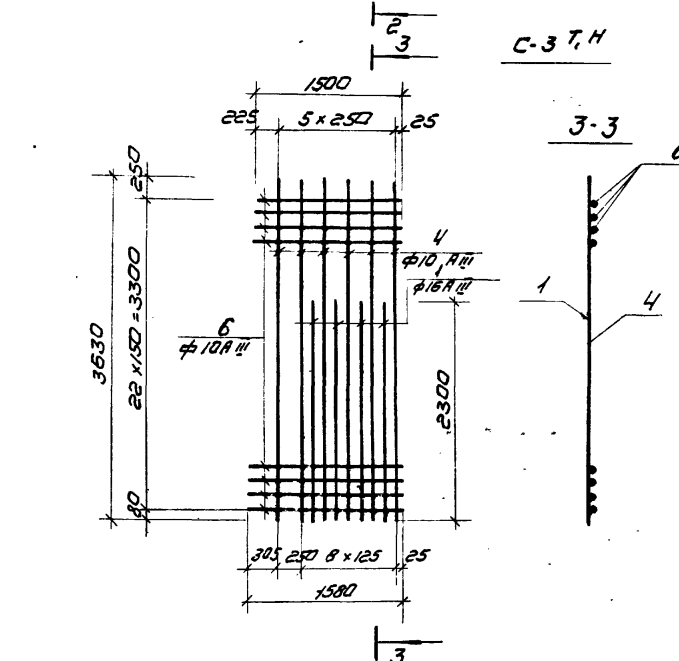
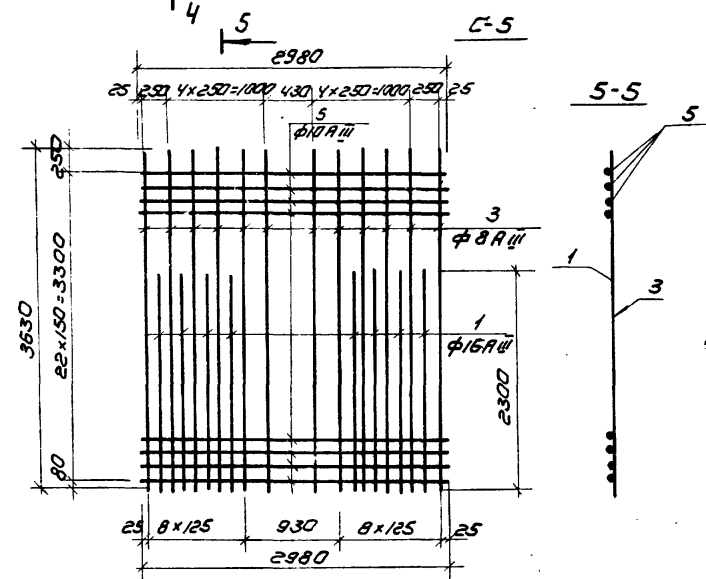
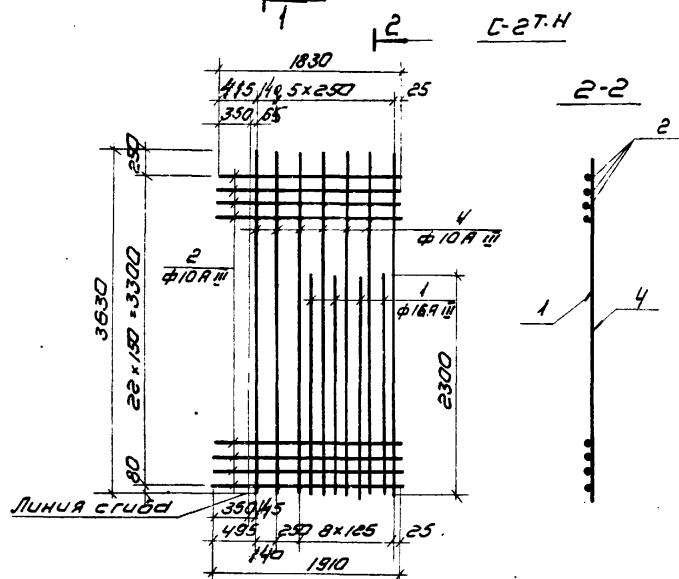
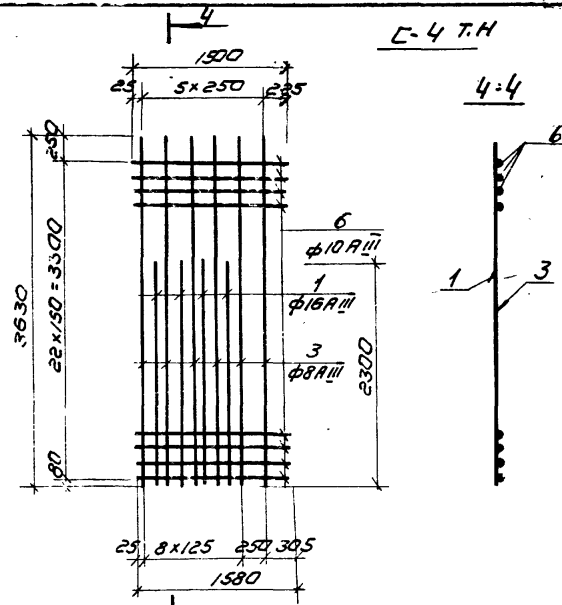
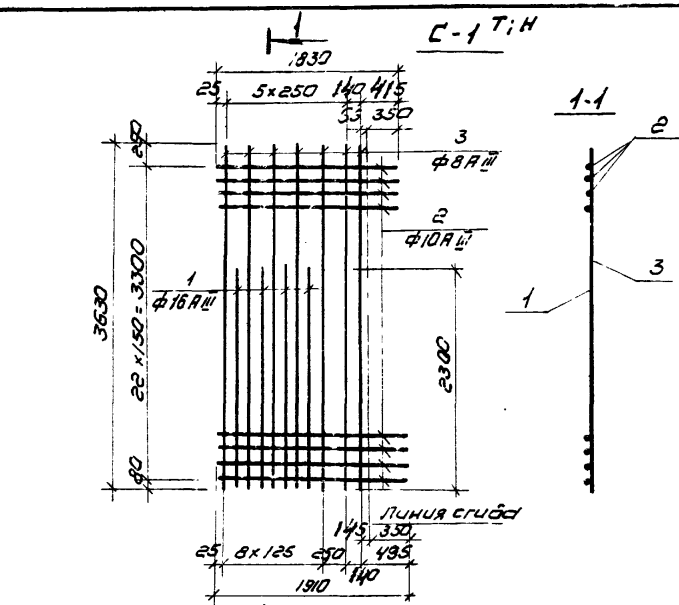


				Т.П. 902-2-304		КЭС	
				Стеновики, первичные горизонтальные шириной 6м (6 отделений)			
ИЗМ. ЛИСТ	№ Д.КУМ.	Подпись	Дата	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВЕРИЛ	АУЩЕР	Л.М.		Р	17		
СТ. ТЕХНИК	МУТОВИЧ	Л.М.					
Р.К. ГР.	ЛОУЦЕР	Л.М.					
ТИП	ШАЙДО	Л.М.		Монолитные участки стен 4м-5			
П.А. СПЕЦИАЛ.	ПРОХИ	Л.М.		Армированые.			
И.А. СТА.	КОБАКИНА	Л.М.		ЦИНИЭП Инженерного оборудования г. Москва			



1. В узлах арматура вертикального направления условно не показана.
 2. Сварку следует выполнять в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» СН 393-69.

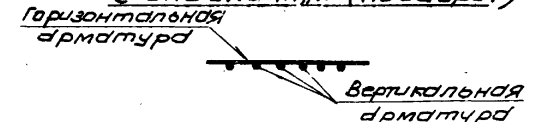
ИЗМ				ЛИСТ				ДОКУМ.				ПОДПИСЬ				ДАТА			
Т.П. 902-2-304								КЖ											
ОТСТОЙНИКИ ПЕРВЫЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ																			
ШИРИНОЙ 6 М. (6 ОТДЕЛЕНИИ)																			
ЛИТ				ЛИСТ				ЛИСТОВ											
Р				19															
Монолитные участки стен армированные узлы.												ШНИЭП							
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ												Г. МОСКВА							



Арматурная сетка с индексом "Т" (так)



Арматурная сетка с индексом "Н" (наоборот)



1. Вертикальная арматура сеток с индексом "Т" (так) и "Н" (наоборот) выполняется в зеркальном изображении относительно друг друга
2. Для обеспечения точной разбивки стен сетки изготавливаются в кондукторах.

Ведомость стержней на один элемент

Идентификация	№	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
C-1 T.H.	1	[Horizontal line]	16A III	2300	4
	2		10A III	1870	23
	3		8A III	3630	7
C-2 T.H.	1	[Horizontal line]	16A III	2300	4
	4		10A III	3630	7
	2		10A III	1870	23
C-3 T.H.	4	[Horizontal line]	10A III	3630	6
	1		16A III	2300	4
	6		10A III	1540	23
C-4 T.H.	3	[Horizontal line]	8A III	3630	6
	1		16A III	2300	4
	6		10A III	1540	23
C-5	1	[Horizontal line]	16A III	2300	8
	3		8A III	3630	12
	5		10A III	2980	23

Т.П. 002-2-304 КЖ			ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М (6 ОТДЕЛЕНИЙ)		
ИЗМ. Лист	Индок. №	Подпись	Дата	Лист	Листов
Проверил	Л.О.Ц.К.Е.Р.	Л.О.Ц.К.Е.Р.	20.03.03	Р	20
Ст. инж.	В.О.Л.О.Д.И.Н.	В.О.Л.О.Д.И.Н.	20.03.03		
Рук. гр.	Л.О.Ц.К.Е.Р.	Л.О.Ц.К.Е.Р.	20.03.03		
Гл. инж.	Ш.Ч.И.Р.О.	Ш.Ч.И.Р.О.	20.03.03		
Инж. спец.	П.Р.О.Ш.И.Н.	П.Р.О.Ш.И.Н.	20.03.03		
Нач. отд.	К.В.А.С.И.В.И.Н.	К.В.А.С.И.В.И.Н.	20.03.03		
Монолитные участки стен Арматурные сетки				ЦНИИЭП инженерного образования г. Москва	

Ведомость стержней на один элемент

Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм.	Кол.	Общая длина м
Ум-1; Ум-2					
9	1680	16A III	3440	2	6.9
10	1570	16A III	3250	2	6.5
11	50	16A III	1810	2	3.62
12	50	16A III	1730	4	6.92
13		16A III	1620	2	3.24
14		16A III	1820	2	3.64
15		16A III	1480	2	2.96
16		16A III	1360	3	4.08
17		10A III	CP 910	20	18.2
18		6A I	710	6	4.3
19		12A III	CP 3440	10	34.4
20		12A III	CP 1770	20	35.4
27		10A III	180	36	6.5
Ум-3					
21		16A III	3400	4	13.60
22		16A III	3160	6	19.06
11	см. выше	16A III	1810	4	7.24
12	см. выше	16A III	1730	4	6.92
15	см. выше	16A III	1480	4	5.92
16	см. выше	16A III	1360	6	8.15
17	см. выше	10A III	CP 910	40	36.4
18	см. выше	6A I	710	12	9.25
20	см. выше	12A III	CP 1770	20	35.4
23		12A III	3360	20	67.2
27		10A III	180	72	13.0

Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м
Ум-4; Ум-5					
9	см. выше	16A III	3440	2	6.9
10	"	16A III	3250	2	6.5
11	"	16A III	1810	2	3.62
12	"	16A III	1730	4	6.92
13	"	16A III	1620	2	3.24
14	"	16A III	1820	2	3.64
15	"	16A III	1480	2	2.96
16	"	16A III	1360	3	4.08
17	"	10A III	CP 910	20	18.2
18	"	6A I	710	6	4.3
20	"	12A III	CP 1770	20	35.4
19	"	12A III	CP 3440	10	34.4
27	см. выше	10A III	180	36	6.5
Ум-6					
11	см. выше	16A III	1810	4	7.24
12	"	16A III	1730	4	6.92
15	"	16A III	1480	4	5.92
16	"	16A III	1360	6	8.15
20	"	12A III	1770	20	35.4
21	"	16A III	3400	4	13.6
22	"	16A III	3160	6	19.0
27	"	10A III	180	72	13.0
23	"	12A III	3360	20	67.2
24		22A III	CP 3000	16	48.0
17	см. выше	10A III	CP 910	40	36.4
18	"	6A I	710	12	9.25
26		22A III	3180	8	25.4

Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м
Ум-7					
11	см. выше	16A III	1810	4	7.24
12	"	16A III	1730	4	6.92
15	"	16A III	1480	4	5.92
16	"	16A III	1360	6	8.15
17	"	10A III	CP 910	40	36.4
18	"	6A I	710	12	9.25
20	"	12A III	CP 1770	20	35.4
21	"	16A III	3400	4	13.6
22	"	16A III	3160	6	9.0
23	"	12A III	3360	20	67.2
27	"	10A III	180	72	13.0
Ум-8					
21	см. выше	16A III	3400	4	13.60
22	"	16A III	3160	6	19.06
11	"	16A III	1810	4	7.24
12	"	16A III	1730	4	6.92
15	"	16A III	1480	4	5.92
16	"	16A III	1360	6	8.15
17	"	10A III	CP 910	40	36.4
18	"	6A I	710	12	9.25
20	"	12A III	CP 1770	20	35.4
23	"	12A III	3360	20	67.2
27	"	10A III	180	72	13.0

Альбом III

902-2-304

Типовой проект

ИЗВ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

				Т.п. 902-2-304 КЭС		
				ОТСТОЙНИКИ ПЕРВЫЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М (В ОТДЕЛЕНИЯХ)		
ИЗМ. ДИЕТ	И. ДОКУМ.	КОЛ. ДИЕТ	ДАТА	ЛИТ.	Л. ДИЕТ	Л. ДИЕТОВ
ПРОВЕРИЛ	ЛОУЧКЕР	И. И.		Р	21	
СТ. ИНЖ.	ВОЛОДИН					
ВУК. ГР.	ЛОУЧКЕР					
Г. И. П.	ШАДИРО					
ГЛ. СПЕЦ. ОТД.	ПРОНИН					
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИНА					
				МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН. ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.		
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Спецификация марок арматурных изделий на один элемент.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Ум-1		
		Сборочные единицы и детали		
1 ^Г	КЖ-20 Альбом III	Сетка арматурная С-1 ^Г	1	
2 ^Г	"	То же С-2 ^Г	1	
3 ^Г	"	То же С-3 ^Г	1	
4 ^Г	"	То же С-4 ^Г	1	
9-20	27	Стержни одиночные компл. Материалы	1	
		Бетон марки "200"	226	м ³
		Ум-2		
		Сборочные единицы и детали		
1 ^Г	КЖ-20 Альбом III	Сетка арматурная С-1 ^Г	1	
2 ^Г	"	То же С-2 ^Г	1	
3 ^Г	"	То же С-3 ^Г	1	
4 ^Г	"	То же С-4 ^Г	1	
9-20	27	Стержни одиночные компл. Материалы	1	
		Бетон марки "200"	226	м ³
		Ум-3		
3 ^Г	КЖ-20 Альбом III	Сетка арматурная С-3 ^Г	1	
3 ^Г	"	То же С-3 ^Г	1	
5	"	То же С-5	2	
11-18	20-23-27	Стержни одиночные компл. Материалы	1	
		Бетон марки "200"	343	м ³

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Ум-4		
		Сборочные единицы и детали		
2 ^Г	КЖ-20 Альбом III	Сетка арматурная С-2 ^Г	1	
3 ^Г	"	То же С-3 ^Г	1	
4 ^Г	"	То же С-4 ^Г	1	
7 ^Г	"	То же С-1 ^Г	1	
9-20	27	Стержни одиночные компл. Материалы	1	
		Бетон марки "200"	229	м ³
		Ум-5		
		Сборочные единицы и детали		
2 ^Г	КЖ-20 Альбом III	Сетка арматурная С-2 ^Г	1	
3 ^Г	"	То же С-3 ^Г	1	
4 ^Г	"	То же С-4 ^Г	1	
7 ^Г	"	То же С-1 ^Г	1	
9-20	27	Стержни одиночные компл. Материалы	1	
		Бетон марки "200"	229	м ³
		Ум-6		
		Сборочные единицы и детали		
3 ^Г	КЖ-20 Альбом III	Сетка арматурная С-3 ^Г	1	
3 ^Г	"	То же С-3 ^Г	1	
6 ^Г	"	То же С-5	2	
11-18	20-23-27	Стержни одиночные компл. Материалы	1	
		Бетон марки "200"	307	м ³

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Ум-7		
		Сборочные единицы и детали		
3 ^Г	КЖ-20 Альбом III	Сетка арматурная С-3 ^Г	1	
3 ^Г	"	То же С-3 ^Г	1	
6 ^Г	"	То же С-5	2	
11-18	20-23-27	Стержни одиночные компл. Материалы	1	
		Бетон марки "200"	349	м ³
		Ум-8		
		Сборочные единицы и детали		
3 ^Г	КЖ-20 Альбом III	Сетка арматурная С-3 ^Г	1	
3 ^Г	"	То же С-3 ^Г	1	
5	"	То же С-5	2	
11-18	20-23-27	Стержни одиночные компл. Материалы	1	
		Бетон марки "200"	343	м ³

Типовой проект 902-2-304 Альбом III

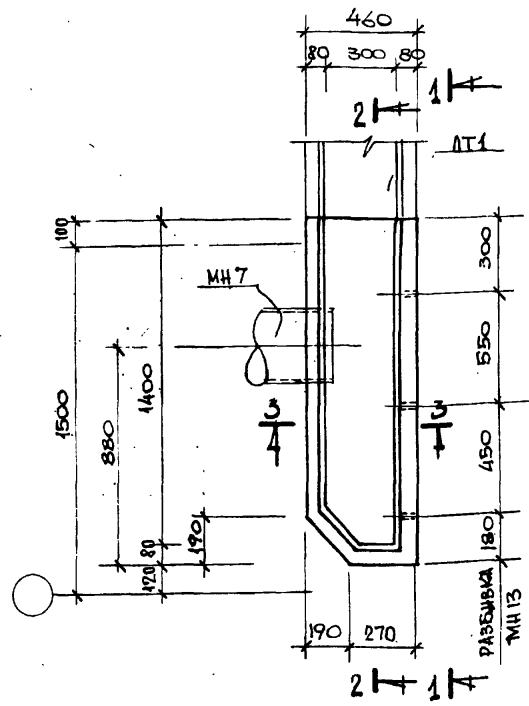
Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия										Закладные изделия						
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Углерод	Профильная сталь			Арм. сталь ГОСТ 5017-75	Углерод	Итого	Итого	Итого			
	Класс А I	Класс А III					250-10	200-4	100-8						Класс В II		
Ум-1	1.0	1.0	24.5	157.1	10.3	41.6	103.4	30.2	368.3	369.4	15.12	6.28	1.68	23.08	3.76	3.76	25.84
Ум-2	1.0	1.0	24.5	157.1	10.3	41.6	103.4	30.2	368.3	369.4	15.12	6.28	1.68	23.08	3.76	3.76	25.84
Ум-3	2.1	2.1	71.0	176.6	162.6	40.7	154.4	60.5	564.6	565.7	30.24	9.52	2.36	42.12	3.84	3.84	45.96
Ум-4	1.0	1.0	18.6	135.3	62.1	-	118.0	-	334.0	335.1	15.12	6.28	-	21.4	2.32	2.32	25.72
Ум-5	1.0	1.0	18.6	135.3	62.1	-	118.0	-	334.0	335.1	15.12	6.28	-	21.4	2.32	2.32	25.72
Ум-6	2.1	2.1	34.0	176.6	91.3	-	183.4	107.3	592.6	594.7	30.24	9.52	2.36	42.12	3.84	3.84	45.96
Ум-7	2.1	2.1	34.0	176.6	91.3	-	183.4	107.3	592.6	594.7	30.24	9.52	2.36	42.12	3.84	3.84	45.96
Ум-8	2.1	2.1	71.0	176.6	162.6	40.7	154.4	60.5	564.6	566.7	30.24	9.52	2.36	42.12	3.84	3.84	45.96

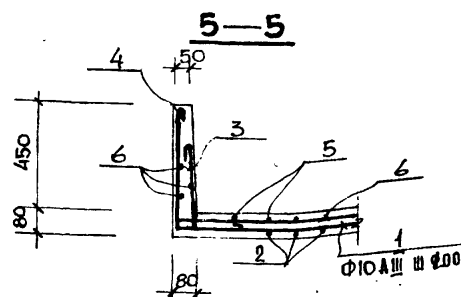
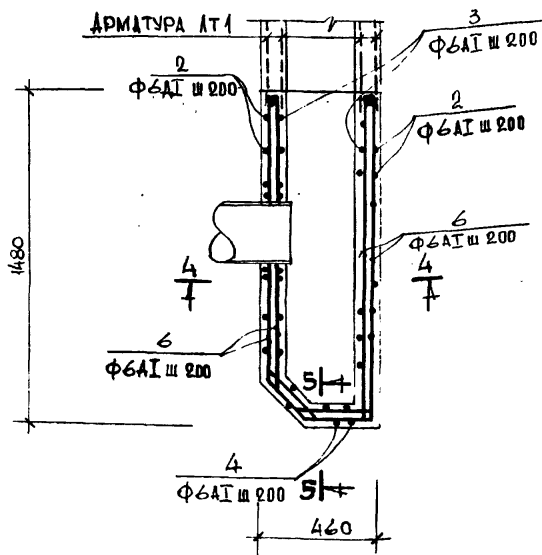
ИЗМАНЕТ			НД ДОКУМ.			ПОДПИСЬ ДАТА			ОТСТОЯНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М (6 ОТДЕЛЕНИЙ)		
ПРОВЕРИЛ			ЛОУЧКЕР						ЛИТ.		
СТ. И. И. Ж.			БОЛОДИН						Лист		
РУК. ГО.			ЛОУЧКЕР						Р 22		
Г. И. П.			ШАЙНРО						22		
Г. А. СПЕЦИОЛ			ПРОИЗН						ЦНИИЭП		
И. В. Ч. О. Д.			КРАСЛЫН						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

И. В. Ч. О. Д. Подпись и дата

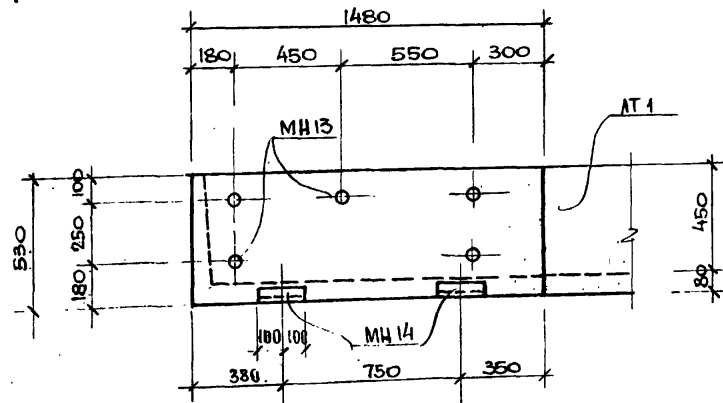
ЛТМ2; ЛТМ3 (зеркально)



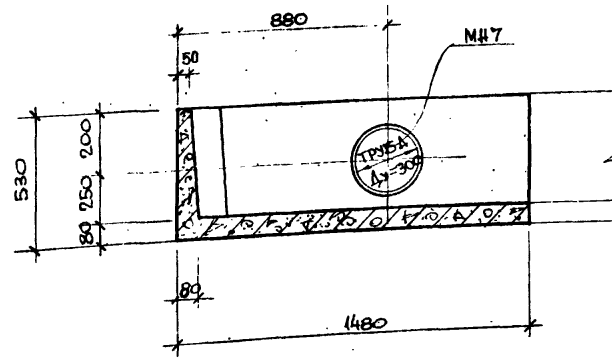
АРМИРОВАНКЕ



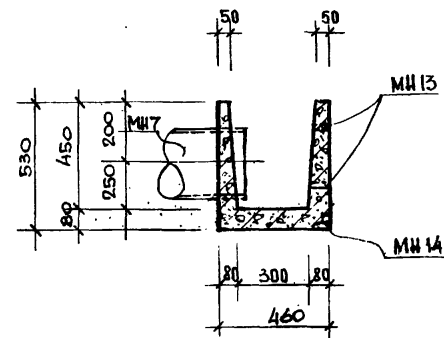
1-1



2-2



3-3



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	ПОЗ.	УСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.
ЛТМ2; ЛТМ3	1	1450	10А III	1450	5
	2	500 410 500	6А I	1530	8
	3	250 160	6А I	530	18
	4	500 200	6А I	820	3
	5	150 410 150	6А I	830	8
	6	ОБЩАЯ ДЛИНА	6А I	32000	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛ-ТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Всего	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		Итого	Итого		
	КЛАСС А I	КЛАСС А III	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого				
ЛТМ2; ЛТМ3	14	14	6	6	20	1	72	1,2	9,4	29,4

МАТЕРИАЛЫ:

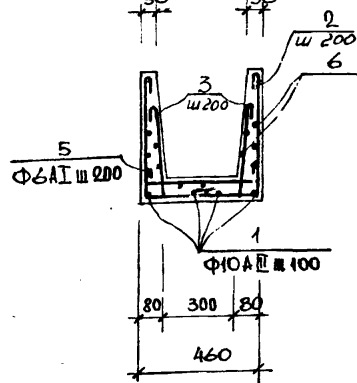
БЕТОН М200 — 0,1 м³

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

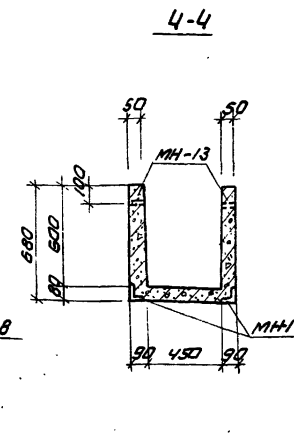
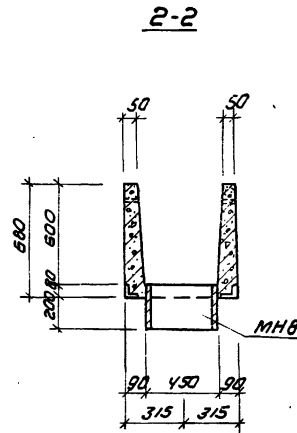
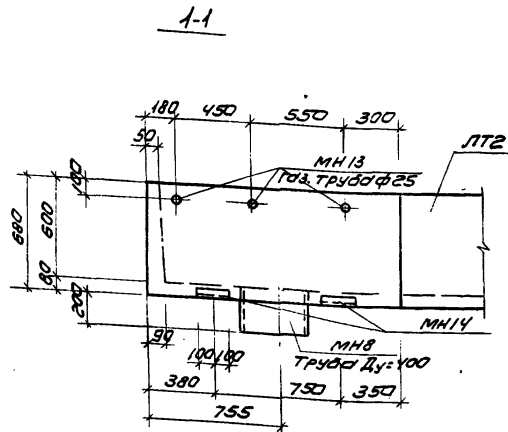
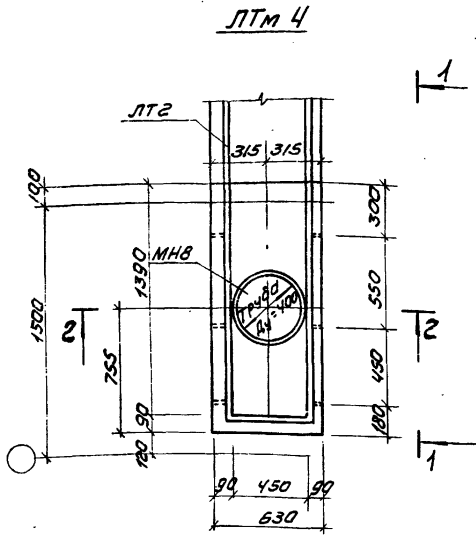
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ЛТМ2	МН14	2	КЖ-34
ЛТМ3	МН13	5	

1. АРМАТУРУ, ПОПАДАЮЩУЮ В ОТВЕРСТИЕ, ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ И ПРИВАРИТЬ К КОРПУСУ ТРУБЫ МН7
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА — 20 ММ.
3. ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН7 УЧТЕНА НА ЛСТЕ КЖ-3 АЛЬБОМА II

4-4

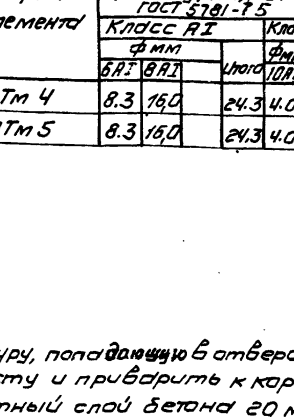
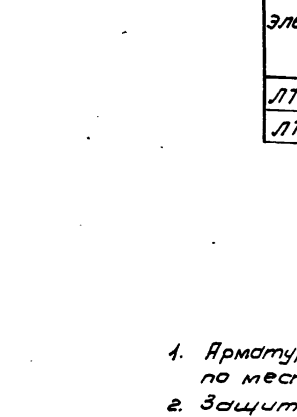
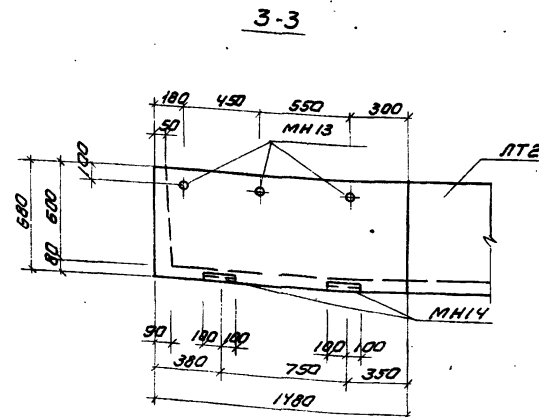
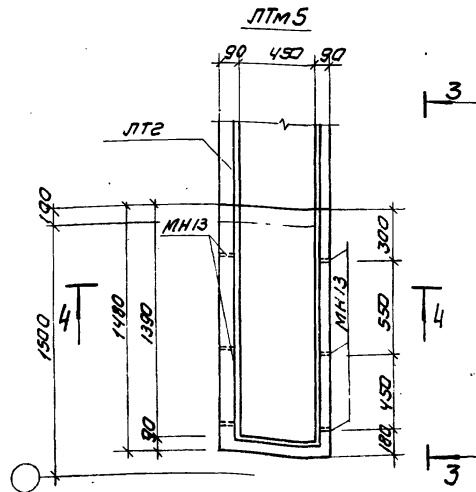


ИЗМ. ЛИСТЫ И ДОКУМ.		ПОДПИСЬ		ДАТА		ТП 902-2-304 КЖ		
ИЗМ.	ЛИСТ	И	ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ОТСТОЯНКИ ПЕРВЫЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М (6 ОТДЕЛЕНИЙ)		
ПРОВЕРИЛ	ЛОУЦКЕР					ЛСТ.	ЛСТ.	ЛСТОВ.
СТУПЕНЬ	ВОЛОДЫКИ					Р	23	
РУК. ГРУППЫ	ЛОУЦКЕР					МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ ЛОТКОВ		
Г. П.	ШАПИРО					ЛТМ2; ЛТМ3		
Г. СПЕЦ.	ПРОНИН					ОПАЛУБочный чертеш. армирование		
ИЗДАТЕЛЬ	КРАСАВИН					ЦНИИЭП		
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
						Г. МОСКВА.		



Ведомость стержней на один элемент

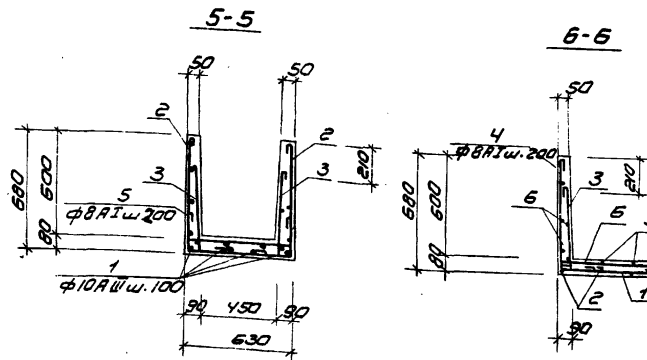
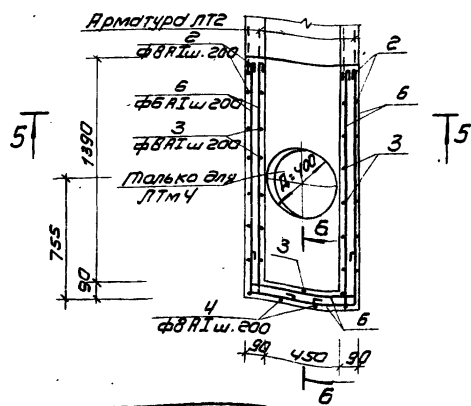
Марка стержня	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол
1	1450	10A II	1450	7
2	650 580	8A I	2020	8
3	480 170	8A I	750	16
4	650 200	8A I	970	4
5	150 150 150	8A I	1020	8
6		8A I	3700	-



Выборка стали на 1 элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Всего				
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Профильная сталь		Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Арм. сталь ГОСТ 5781-75						
	Класс А I	φ мм	Класс А II	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм					
ЛТМ 4	8.3	16.0	24.3	4.0	28.3	14.5	3.6	120	19.33	1.42	0.48	1.9	21.23
ЛТМ 5	8.3	16.0	24.3	4.0	28.3	-	3.6	120	4.80	-	0.48	0.48	5.28

ЛТМ 4; ЛТМ 5 Армирование

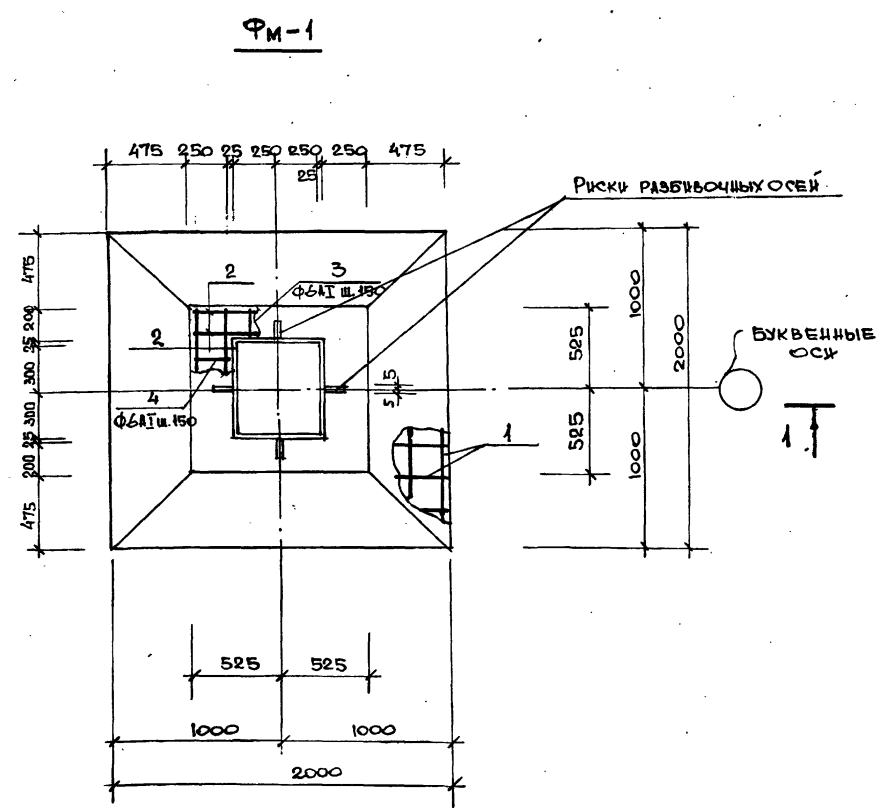
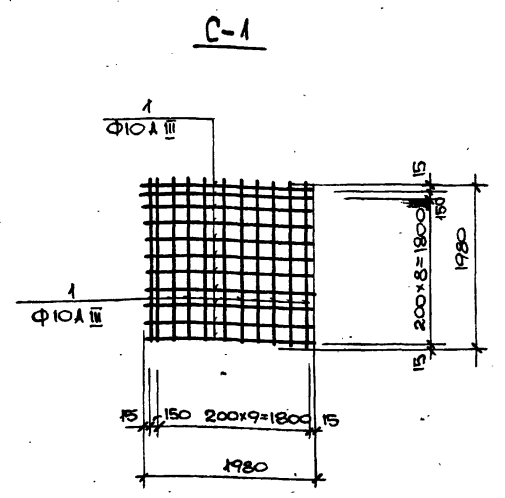
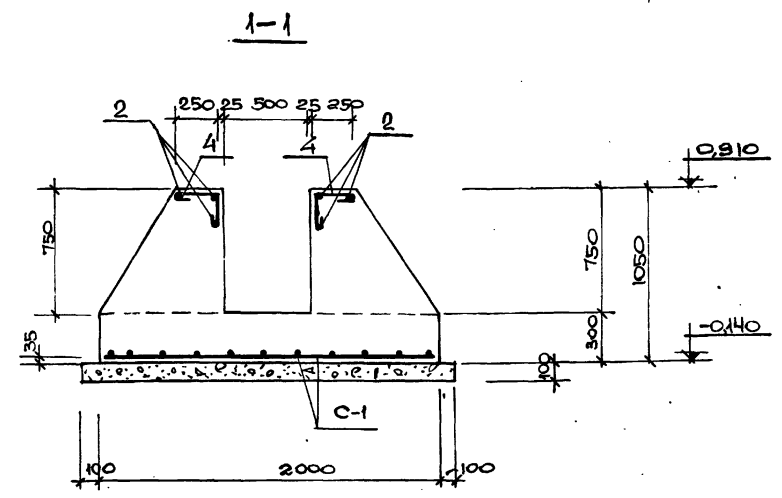


Выборка закладных деталей

Марка элемента	Марка детали	Кол шт	Лист проекта
ЛТМ 4	МНВ	1	КЖ-34
	МН14	4	"
	МН13	6	"
ЛТМ 5	МН14	4	"
	МН13	6	"

1. Арматуру, попадающую в отверстие, обрезать по месту и приварить к корпусу трубы МНВ
2. Защитный слой бетона 20 мм.

ИЗМ. Лист		И. ДОКУМ.		ПОДПИСЬ ДАТА		Т.П. 902-2-304		КЖ	
ПРОВЕРКА ЛОУЧКЕР						ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ			
СТ. И. ИЖ. ВОЛОДИН						ШИРИНОЙ 6 м (6 ОТДЕЛЕНИЙ)			
ЛУЧ. ГР. ЛОУЧКЕР						ЛИСТ		ЛИСТОВ	
И. И. П. ШАПИРО						р		24	
И. А. СПЕЦ. ДРОНИН						МОНОИТАЖНЫЕ УЧАСТКИ ЛОТКОВ			
И. И. А. П. А. КРАСАВИН						ЛТМ 4; ЛТМ 5			
						ОБРАЗУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЯ			
						ЦНИИЭП			
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
						Г. МОСКВА			



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА Э ММ	КОЛ-ВО ШТУК
ОТД. СТЕЖИ	1	—	10А III	1980	22
	2	—	8А I	1140	8
	3	170 170	6А I	430	8
	4	230 230	6А I	550	10

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

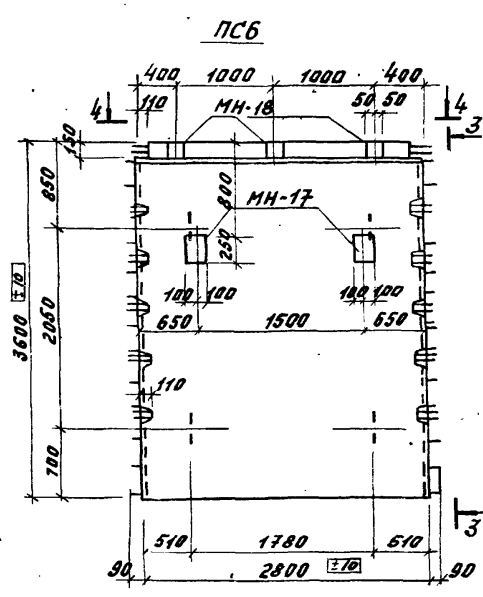
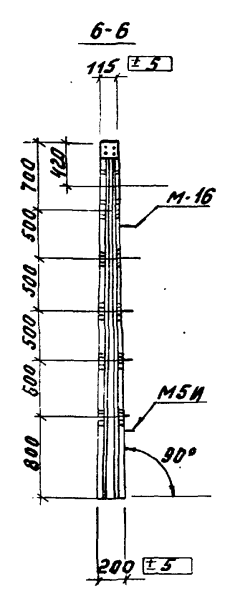
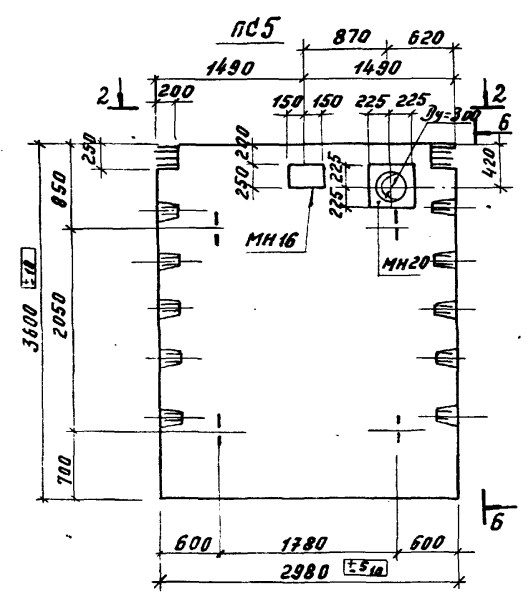
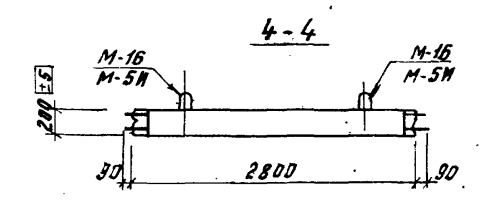
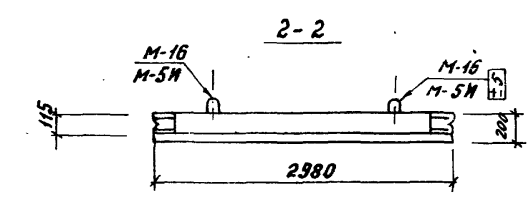
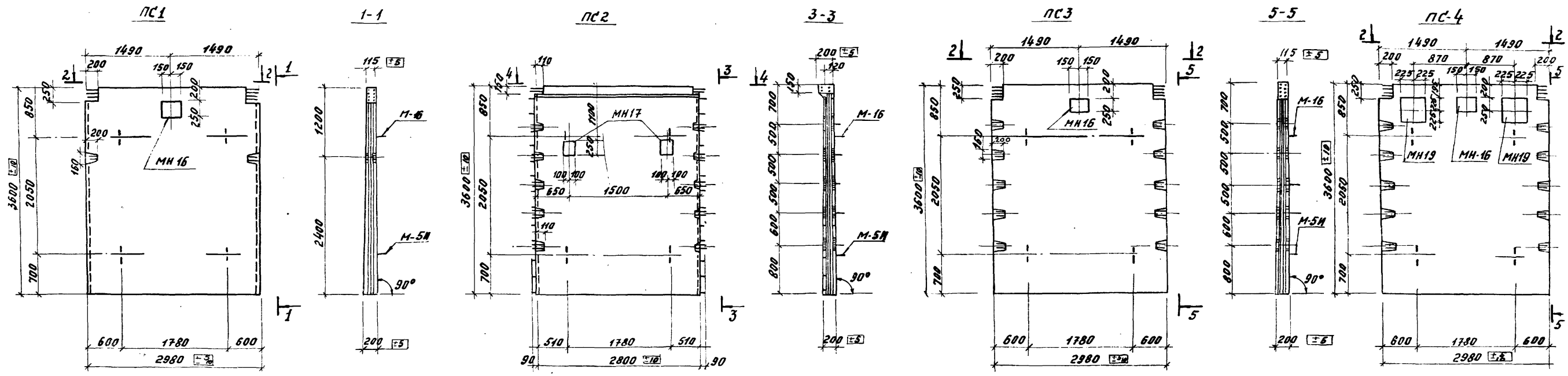
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Итого
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						
	КЛАСС А I			КЛАСС А III			
	Ф ММ		Итого	Ф ММ		Итого	
6	8	10		Итого			
ФМ-1	29	3,6	5,6	27	27	32,6	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ				
1	КШ-25	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-1	1	
2-4	—	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ КОМПЛЕКТ	1	
				БЕТОН МАРКИ 200 2,75М ³

1. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ ФУНДАМЕНТА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ПО ОГРУНТОВКЕ ХОЛОДНЫМ БИТУМОМ, РАЗВЕДЕННЫМ В БЕБЕНЗИНЕ.

ТП 902-2-304 КЖ			
СТОЯНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М (6 ОТДЕЛЕНИЙ)			
ИЗМ. ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОВЕРКА	КОУЛЬКЕР	<i>В.И.</i>	
СТАВЛЕН	ВОЛОДИН	<i>В.И.</i>	ИИ-Т
РЖ ГРУПП	КОУЛЬКЕР	<i>В.И.</i>	
Г. П.	И. П. ЦИРО	<i>В.И.</i>	
ГЛАВ. ИНЖ.	ПРОЦ. И	<i>В.И.</i>	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИЯ	<i>В.И.</i>	
ФУНДАМЕНТ ФМ1		ЦНИИЭП	
ОПЛАТОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЯ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	



Показатели на одну панель

Марка панели	Масса Т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
PC1	4.1	200	1.65	243.9
PC2	4.0	200	1.54	261.4
PC3	4.1	200	1.65	271.2
PC4	4.1	200	1.65	271.2
PC5	4.1	200	1.65	271.2
PC6	4.0	200	1.54	261.4

Выборка стали на одну панель
Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75

Марка панели	класс А III								класс А I									
	φ мм								Итого	φ мм								Итого
	8	10	12	14	18	18	20	22		6	8	10	12	16	16	16	16	
PC1	-	70.4	10.4	28.0	83.0	-	-	-	191.8	31.3	4.4	-	-	16.4	-	-	52.1	
PC2	42.0	84.0	-	14.2	83.0	-	-	-	223.2	17.4	4.4	-	-	16.4	-	-	38.2	
PC3	-	106.4	-	28.0	83.0	-	-	-	217.4	33.0	4.4	-	-	16.4	-	-	53.8	
PC4	-	106.4	-	28.0	83.0	-	-	-	217.4	33.0	4.4	-	-	16.4	-	-	53.8	
PC5	-	106.4	-	28.0	83.0	-	-	-	217.4	33.0	4.4	-	-	16.4	-	-	53.8	
PC6	42.0	84.0	-	14.2	83.0	-	-	-	223.2	17.4	4.4	-	-	16.4	-	-	38.2	

Спецификация марок закладных деталей на 1 панель

Марка панели	Марка закладн. детали	Кол-ч шт.	№ листа
PC1	M-16	2	лист 53, 54 серия 3900-2
	M-5M	2	8.7
	MH-16	1	КМ-35
PC2	M-16	2	лист 53, 54 серия 3900-2
	M-5M	2	8.7
	MH-17	2	КМ-35
PC3	M-16	2	лист 53, 54 серия 3900-2
	M-5M	2	8.7
	MH-16	1	КМ-35
PC4	M-16	2	лист 53, 54 серия 3900-2
	M-5M	2	8.7
	MH-16	1	КМ-35
	MH-19	2	КМ-35
PC5	M-16	2	лист 53, 54 серия 3900-2
	M-5M	2	8.7
	MH-16	1	КМ-35
PC6	M-16	2	лист 53, 54 серия 3900-2
	M-5M	2	8.7
	MH-17	2	КМ-35
	MH-18	3	КМ-35

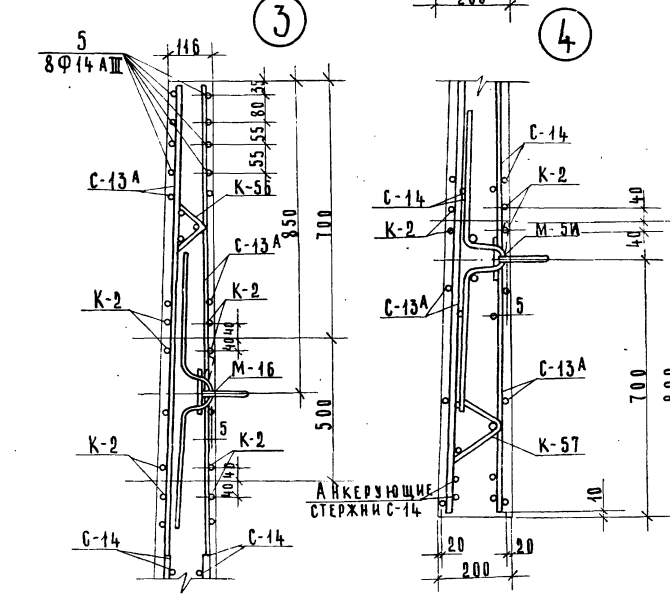
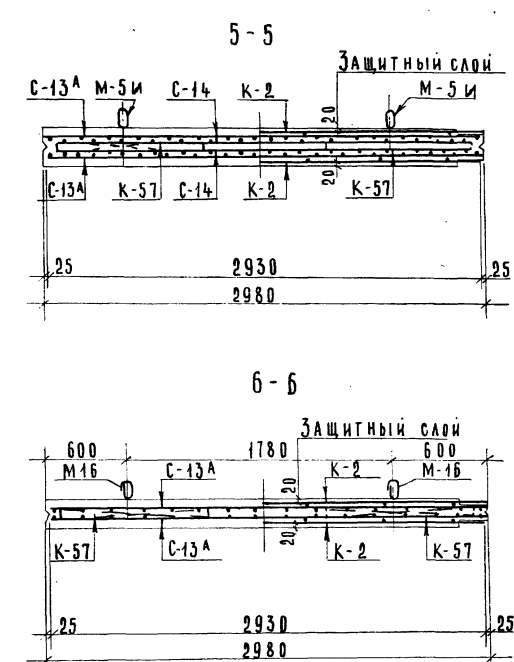
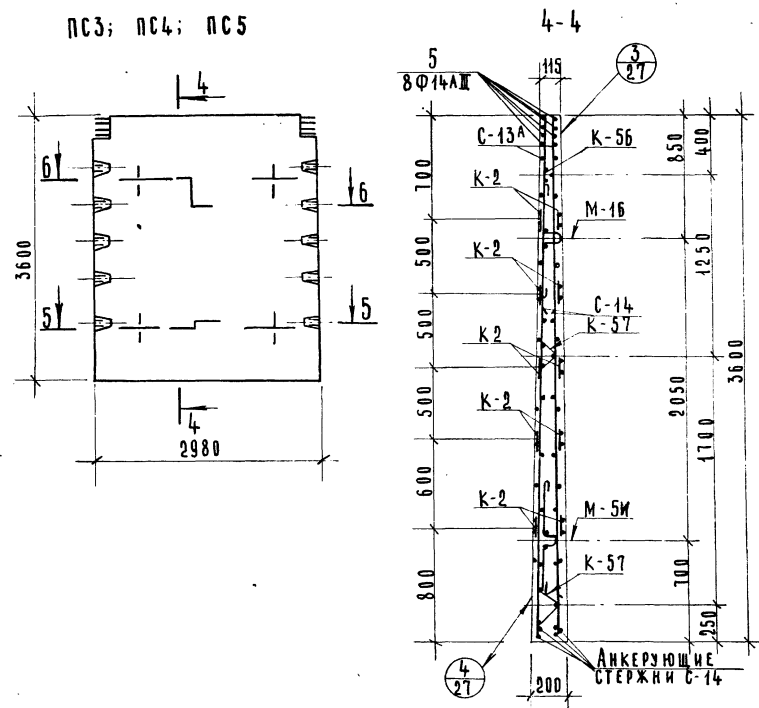
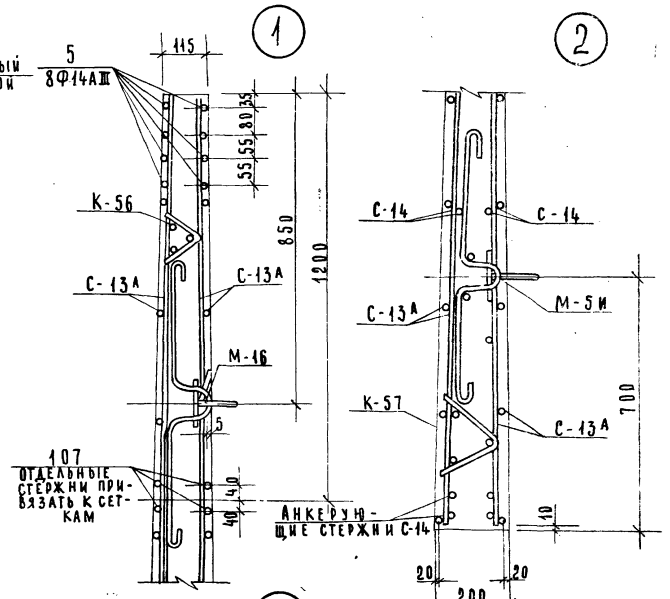
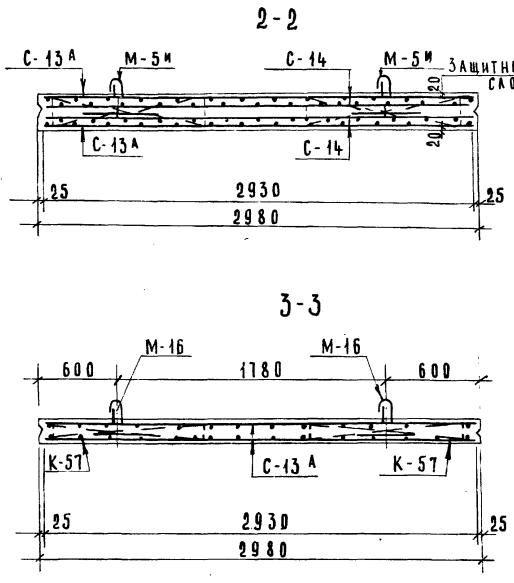
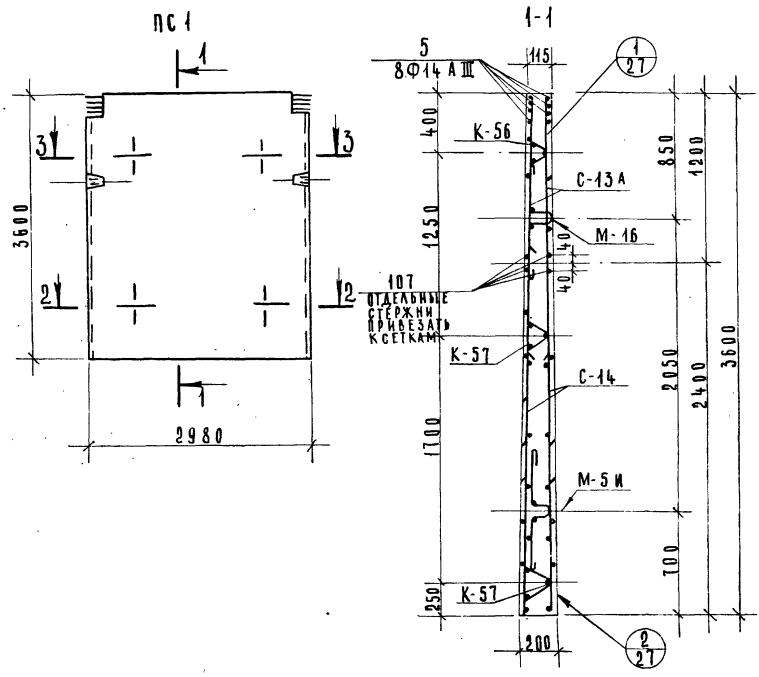
- Панели PC1, PC3, PC4, PC5 изготавливаются в опалубке типовых панелей ПК1-36-1 и ПКУ1-36-1 (соответственно) по серии 3900-2 в.2ч7 и отличаются от последних отсутствием обвязочной балки, наличием закладных деталей и армированием.
- Панели PC2 и PC6 изготавливаются в опалубке типовых панелей ПКУ1-36-1 и отличаются от последних размером, наличием закладных деталей и армированием.
- Армирование см. листы КМ-27; КМ-28

Т.П. 902-2-304		КМ	
ВСТЫКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М (6 ОТДЕЛЕНИЙ)			
ИЗМ	Лист	№ докум.	ПОДПИСЬ ДАТА
ПРОВЕРКА	ВОЗЖЕР	Колос	
СТ.ИЖ.	ВОЛДИН	Колос	
РУК.СР.	ВОЗЖЕР	Колос	
ГИП	ШАПИРО	Колос	
СА.СПЕЦ.	ПРОВНИН	Колос	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	Колос	
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ PC1; PC2; PC3; PC4; PC5; PC6		ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	26		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

АЛБОМ III

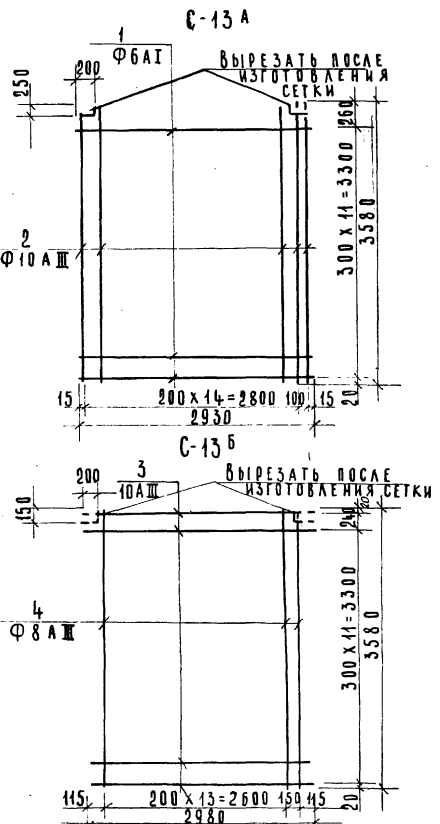
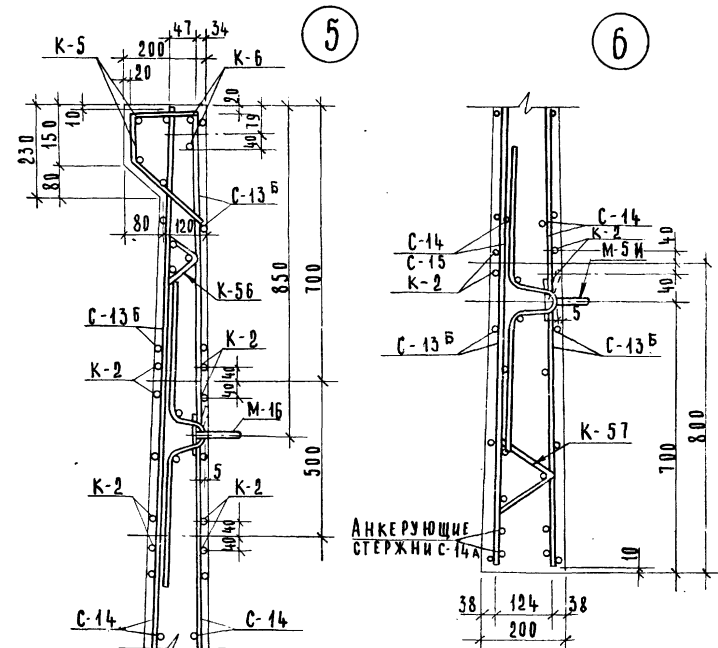
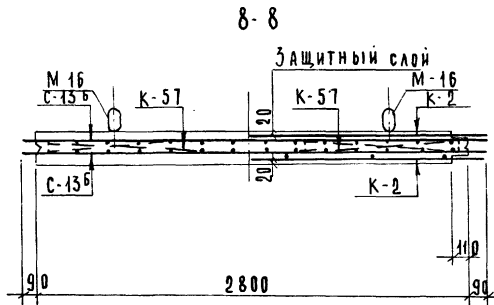
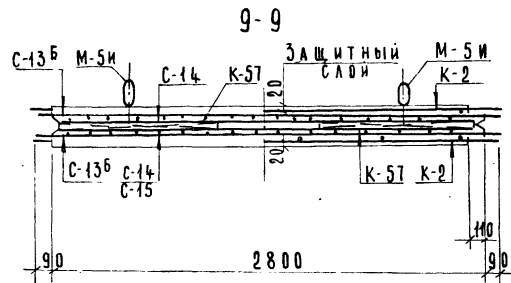
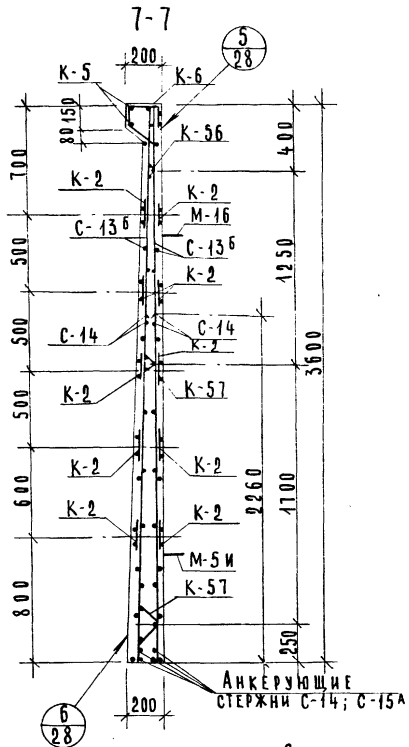
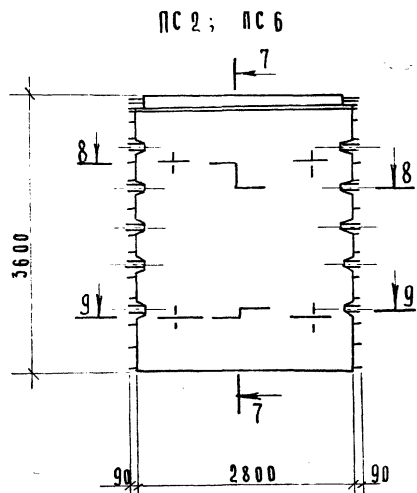
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-304

ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА



1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-26 КЖ-28.

				ТП 902-2-304 КЖ	
				Остойники первичные горизонтальные шириной 6м (6 отделение)	
ИЗМ.	ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
		ПРОВ. ЛОУЦКЕР			ЛИТ.
		СТ. ИНЖ. ВОЛДИН			Р
		УК. ГР. ЛОУЦКЕР			27
		СП. ШАПИРО			
		ГЛА. СПЕЦ. ПРОНИН			
		НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ			
				ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ПС1; ПС3; ПС4; ПС5	
				АРМИРОВАНИЕ	
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗД. ИЛИ № ПОЗ.	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПС 1	С-13 А	2	
	С-14	2	СЕРИЯ
	К-56	2	3.900-2
	К-57	4	ВЫП. 2
	107	4	
	5	8	Л.КЖ-28
ПС 2	С-13 Б	2	Л.КЖ-28
	С-14	2	
	К-2	10	
	К-5	1	А.69,71,80
ПС 6	К-6	1	89 3.900-2
	К-56	2	В.2
	К-57	4	
ПС-3	С-13 А	2	Л.КЖ-28
	С-14	2	А.60,73,74,89
ПС 4	К-2	10	3.900-2
	К-56	2	В.2
ПС 5	К-57	4	
	5	8	Л.КЖ-28

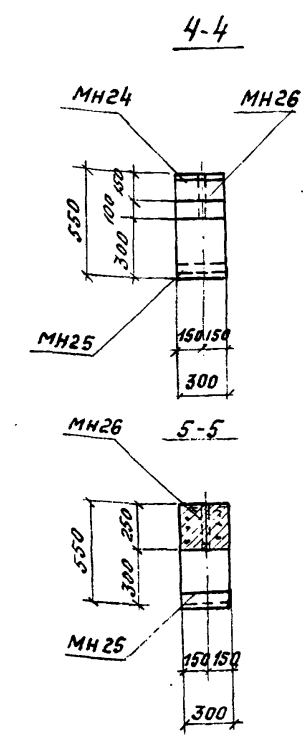
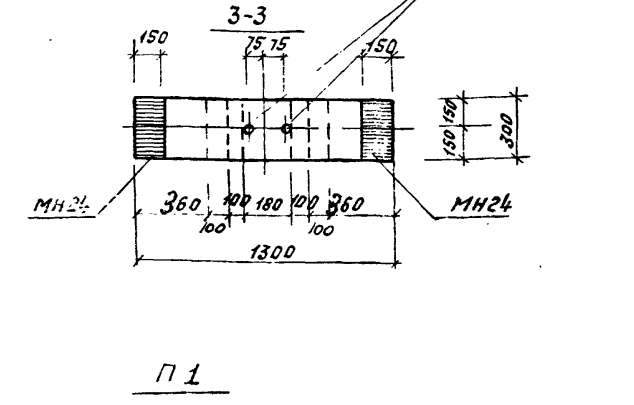
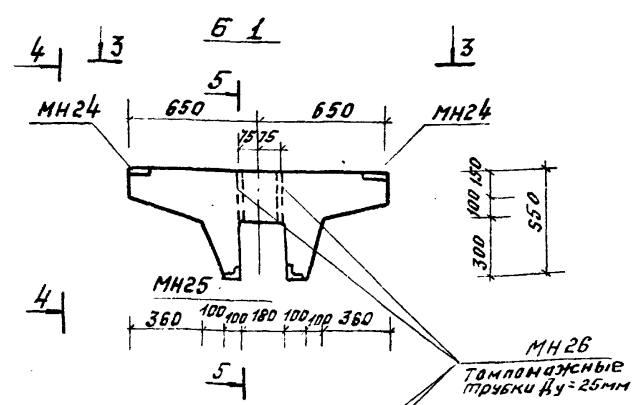
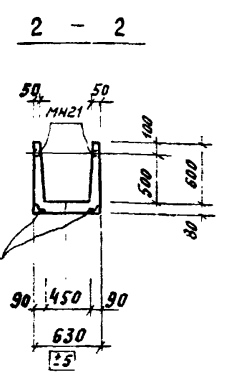
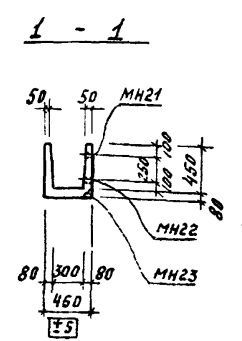
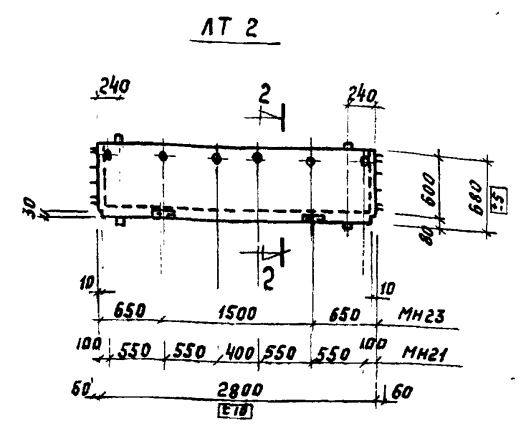
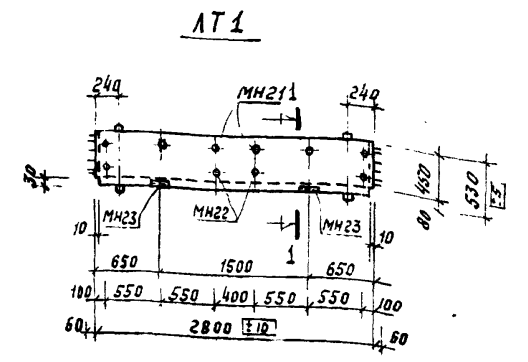
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗД.	№ ПОЗ.	Э С К И З	Φ М М	Д Л И Н А М М	К О Л Ш Т.
С-13 А	1		6 А I	2930	12
	2		10 А III	3580	16
С-13 Б	3		10 А III	2980	13
	4		8 А III	3580	15
ОТДЕЛНЫЕ СТЕРЖНИ	5		14 А III	2930	1

1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРИ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-26; КЖ-27.
2. СПАЗУБКУ ПАНЕЛЕЙ СМ. СЕРИЮ 3.900-2 ВЫП. 2 И ЛИСТ КЖ-26.

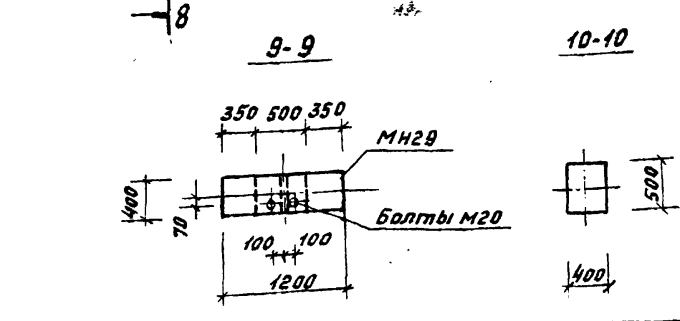
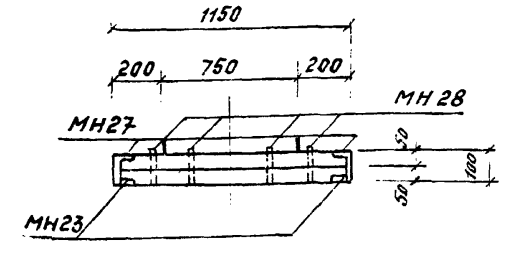
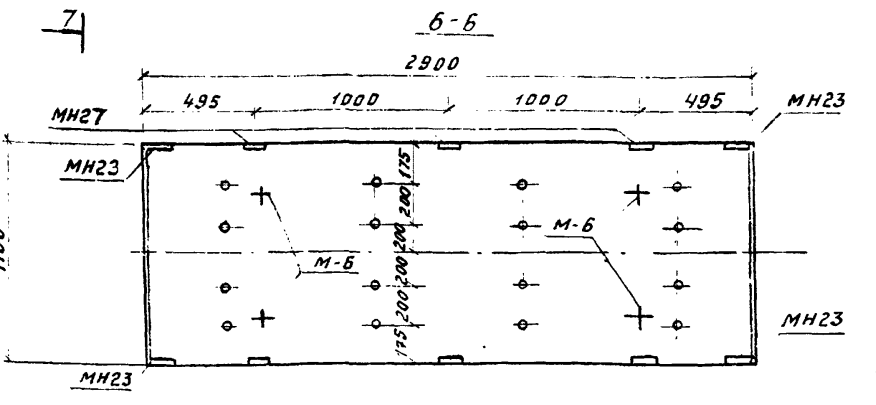
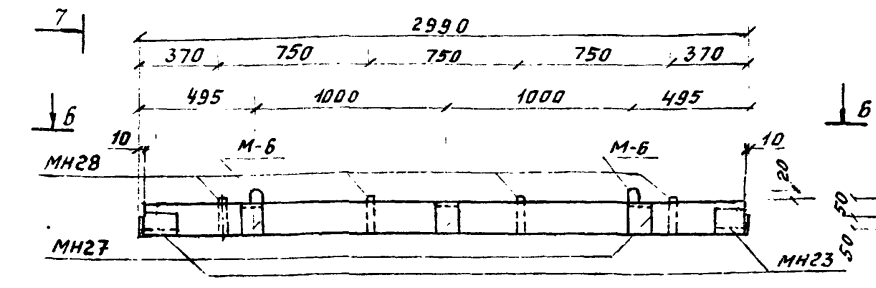
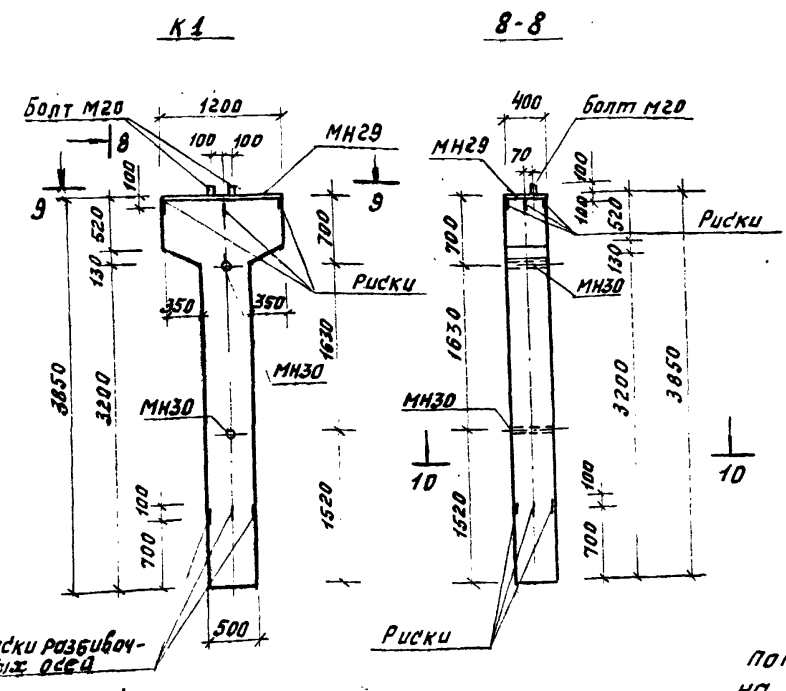
				Т П 902-2-304		К Ж	
				ОУСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ БМ (6 ОТДЕЛЕНИИ)			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
П Р О В.	ЛОУЦКЕР	Шульц		Р	28		
С Т. И Н Ж.	В О Л О Д А Н	Шульц					
Р У К. Г Р.	ЛОУЦКЕР	Шульц					
Г И П	Ш А П И Р О	Шульц					
Г Л. СПЕЦИАЛ.	П Р О Н И Н	Шульц					
НАЧ. ОТД.	К Р А С А В И Н	Шульц					
				ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ПС 2; ПС 6. АРМИРОВАНИЕ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-304 АЛБЕГОМ Ш



Спецификация марок закладных деталей на один элемент

Марка элемента	Марка закладных деталей	Кол-во шт.	ММ листов
АТ1	МН21	6	КН-35
	МН22	4	"
	МН23	2	"
АТ2	МН21	12	"
	МН23	4	"
Б1	МН24	2	"
	МН25	2	"
	МН26	2	"
П1	М6	4	ис-01-04 БС А 34
	МН27	6	КН-35
	МН28	16	"
	МН23	4	"
К1	МН29	1	"
	МН30	2	"

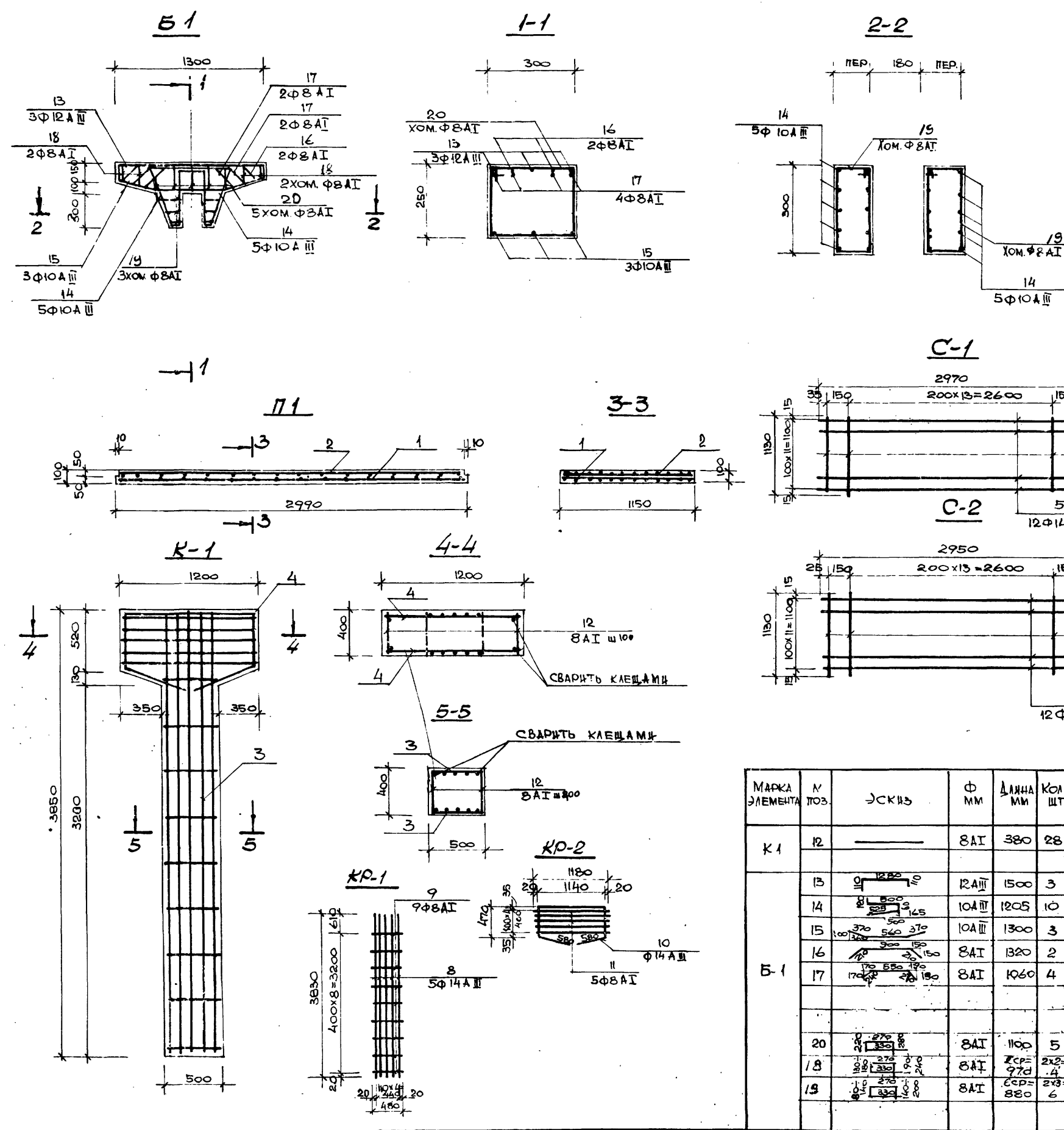


Показатели на 1 элемент

Марка элемента	Марка бетона	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
АТ1	0,75	200	0,28	22,6
АТ2	1,00	200	0,4	30,9
Б1	0,285	200	0,114	24,1
П1	0,85	200	0,34	79,0
К1	2,35	200	0,94	67,0

1. Лотки АТ1 и АТ2 изготавливаются в опалубке типа лотков ЛПЗ-30; ЛП5-30 по серии 3.900-2 вып.6 и отличаются от последних размером и наличием закладных деталей.
 2. Колонна К1 изготавливается в опалубке типовой колонны К15-1 по серии 3.015-1 вып.1 и отличается от последней размером, наличием закладных деталей и армированием.
 3. Плита П1 изготавливается в опалубке типовой плиты П2 по серии ис-01-04 вып.2 и отличается от последней наличием закладных деталей и армированием.
 4. Армирование К1; Б1; П1 см. лист КН-30. Армирование лотков АТ1 (ЛПЗ-30); АТ2 (ЛП5-30) см. серию 3.900-2 вып.6

Т. П. 902-2-304 КН			
ИЗМ. ЛИСТ	НА ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОБЕРА	ЛОУЦКЕР	Л. С.	
СТ. ЧИЖ.	ВОЛОДИН	Л. С.	
РУК. ГРУП.	ЛОУЦКЕР	Л. С.	
ГИП	ШАПИРО	Л. С.	
ГЛ. СПЕЦ.	ПРЭЖИИ	Л. С.	
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИИ	Л. С.	
СТУПЕНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ Б.М. (6 ОТДЕЛЕНИИ)			ЛИСТ 29
СВОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ АТ1; АТ2; К1; Б1; П1. АЛЮМИНИЙ ЧЕРТЕЖ.			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ Г. МОСКВА.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ФОРМА	КОЛ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				Б1 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		15-22	КШ-30	СТЕРШНИ СЪЕДИНОЧНЫЕ КОМПЛЕКТ МАТЕРИАЛЫ	1	
				БЕТОН МАРКИ 200	0,11	М3
				П1 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		1	КШ-30	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-1	1	
		2		" С-2	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,34	М3
				К1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		3	КШ-30	КАРКАС МОСКИЙ КО-1	2	
		4		" КР-2	2	
		12		СТЕРШНИ СЪЕДИНОЧНЫЕ КОМПЛЕКТ МАТЕРИАЛЫ	1	
				БЕТОН МАРКИ 200	0,94	М3

ВЕДОМОСТЬ СТЕРШНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	ДСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.
С-1	5	—	14АІІІ	2970	12
	6		8АІ	1130	16
С-2	7	—	10АІІІ	2950	12
	6		8АІ	1130	16
КР-1	8	—	14АІІІ	3870	5
	9		8АІ	480	9
КР-2	10	—	14АІІІ	3240	1
	11		8АІ	1180	5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛ-ТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								ВСЕГО	ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ					
	КЛАСС А І		КЛАСС А ІІІ		СТАЛЬ		СТАЛЬ			
Ф ММ	ШТОК	Ф ММ	ШТОК	Ф ММ	ШТОК	Ф ММ	ШТОК			
Б1	103		103	9,8	4,0		13,8			24,1
П1	14,2		14,2	21,8		43	64,8			79,0
К1	12,4		12,4			54,6	54,6			67,0

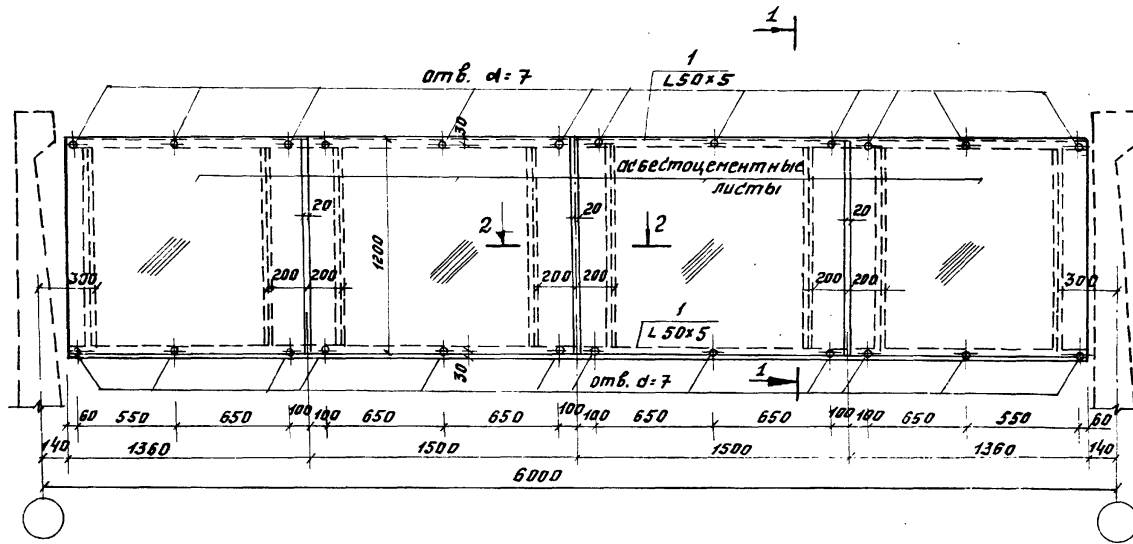
1 ОПАЛУБКУ СМОТРИ ЛИСТ КШ-29

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ	ДСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.
Б-1	12	—	8АІ	380	28
	13	10	12АІІІ	1500	3
	14	10	10АІІІ	1205	10
	15	10	10АІІІ	1300	3
	16	10	8АІ	1320	2
	17	10	8АІ	1060	4
	20	10	8АІ	1100	5
К1	18	10	8АІ	970	4
	19	10	8АІ	880	6

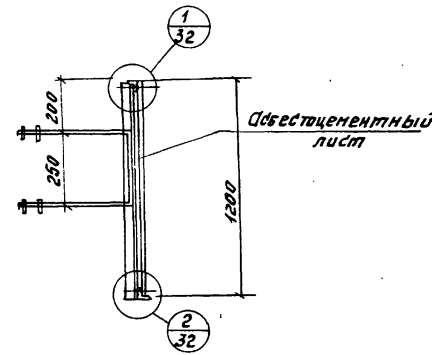
ИЗМ. ЛИСТ		ИЗМЕН. ДОКУМ.		ПОДПИСЬ		ДАТА	
ПРОВЕРКА	КОУЦКЕР	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН
СТ. ИНЖЕН.	КОУЦКЕР	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН
РАСЧ. ИНЖ.	КОУЦКЕР	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН
ГЛАВ. ИНЖ.	КОУЦКЕР	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН
ПРОЕКТ.	КОУЦКЕР	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН
НАЧ. ОТД.	КОУЦКЕР	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН	ВОЛОДИН

ТП 902-2-304 КШ-
 ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ
 ШИРИНОЙ 6М (6 ОТДЕЛЕНИЙ)
 ЛИСТ 30
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
 Г. МОСКВА.

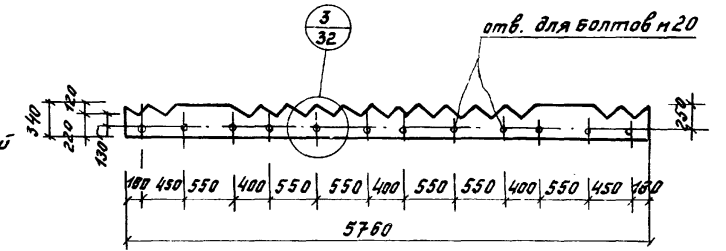
Струна направляющий щит



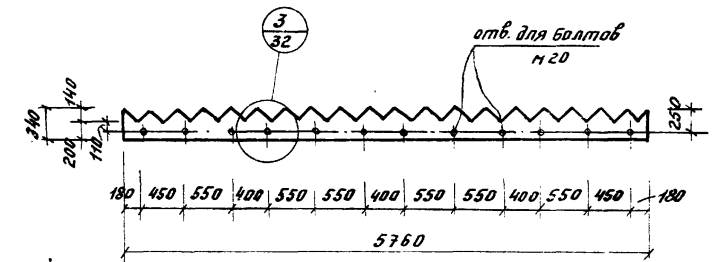
1 - 1



Водослив для лотков по оси "1"

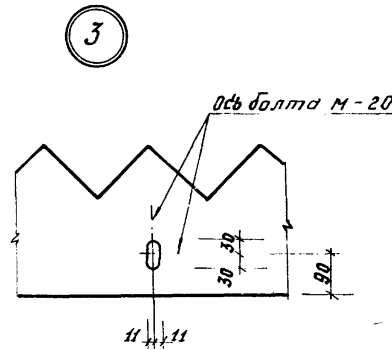
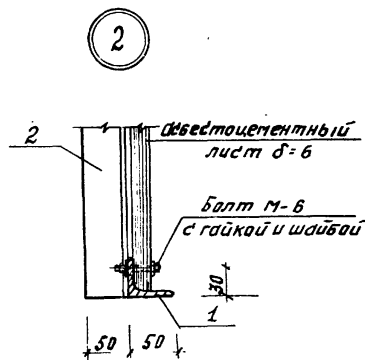
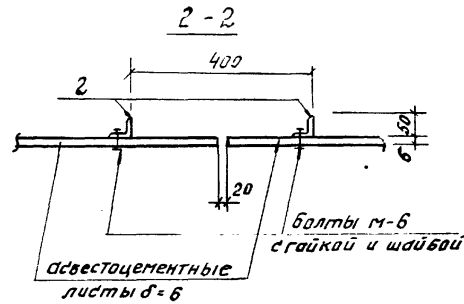
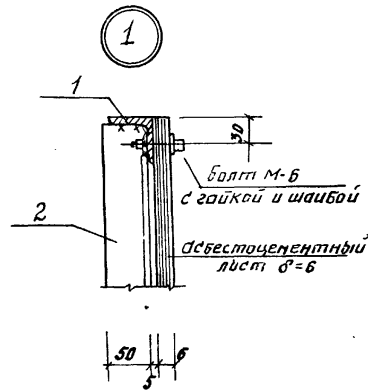


Водослив для лотков по оси "2"



Ведомость позиций на лист

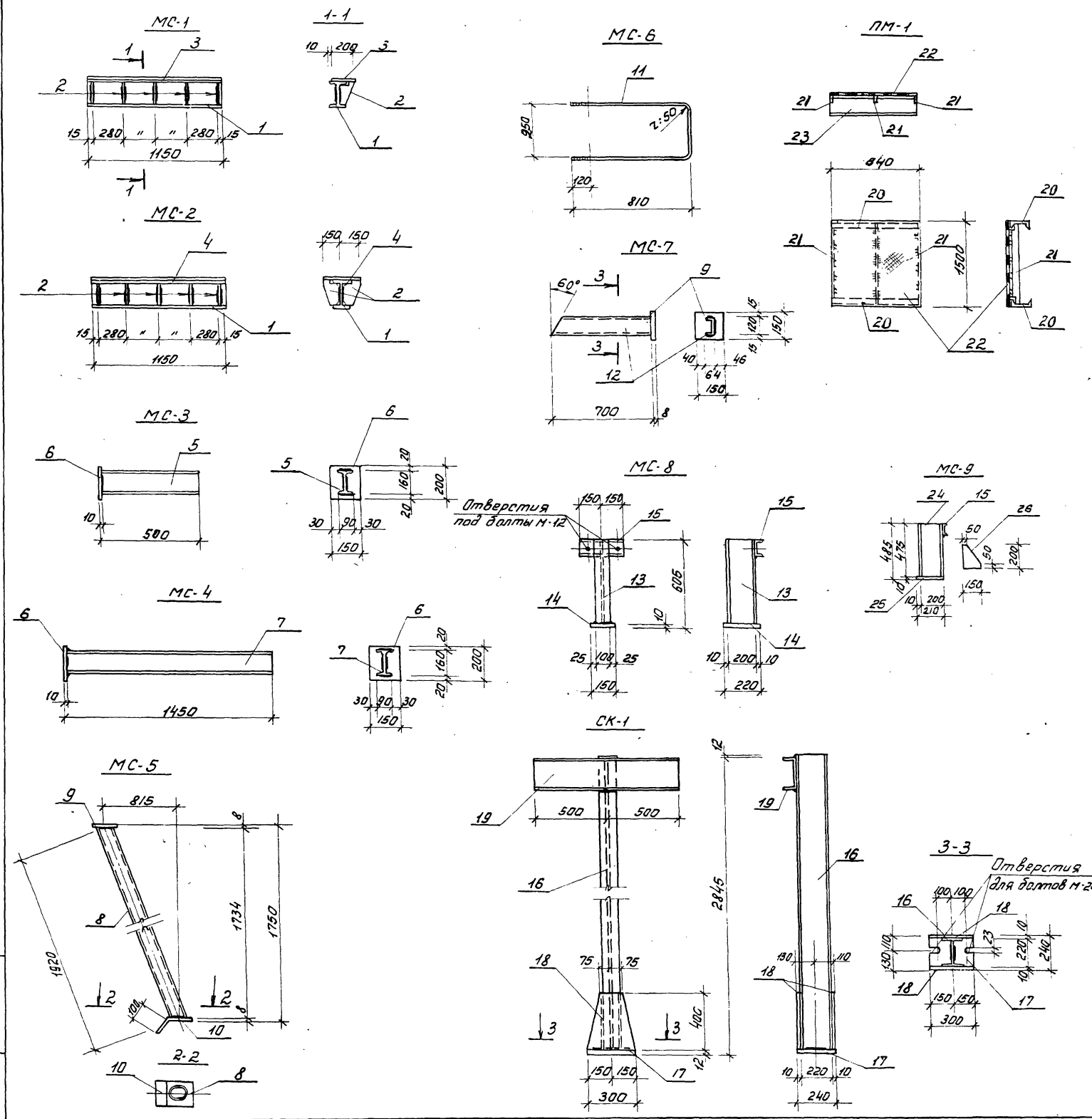
Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.
1	L 50 x 5	-	5720	2
2	L 50 x 5	-	1200	8



- Для струна направляющих щитов применяются асбестоцементные листы по ГОСТ 18124-72
- Крепление асбестоцементных листов выполнять без перетяжки болтов, для обеспечения влажностных деформаций листа.
- Для изготовления водослива применяется стекло органическое отделочное ТУМХП26-54 $\delta = 5$ мм.

Т.П. 902-2-304		КШ-	
ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6М. (6 ОТДЕЛЕНИЙ)			
ИЗМ.	ЛИСТ	И	ДОКУМ.
ПРОВЕРИЛ	АВУЩЕР	ПОДАЛ	ДАТА
СТ. ИНЖ.	ВОЛОДИН		
РУК. ГРУП.	АВУЩЕР		
С.И.П.	ШАЯИРО		
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОНИН		
НАЧ. ОТД.	КРЯСВИН		
Струна направляющие щиты. водосливы из оргстекла по осям 1 и 2		ЛИТ.	ЛИСТ
		Р	32
		ЛЕТОВ	
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			

Т И П О В О Й П Р О Е К Т 902-2-304 А Л Ь Б О М III



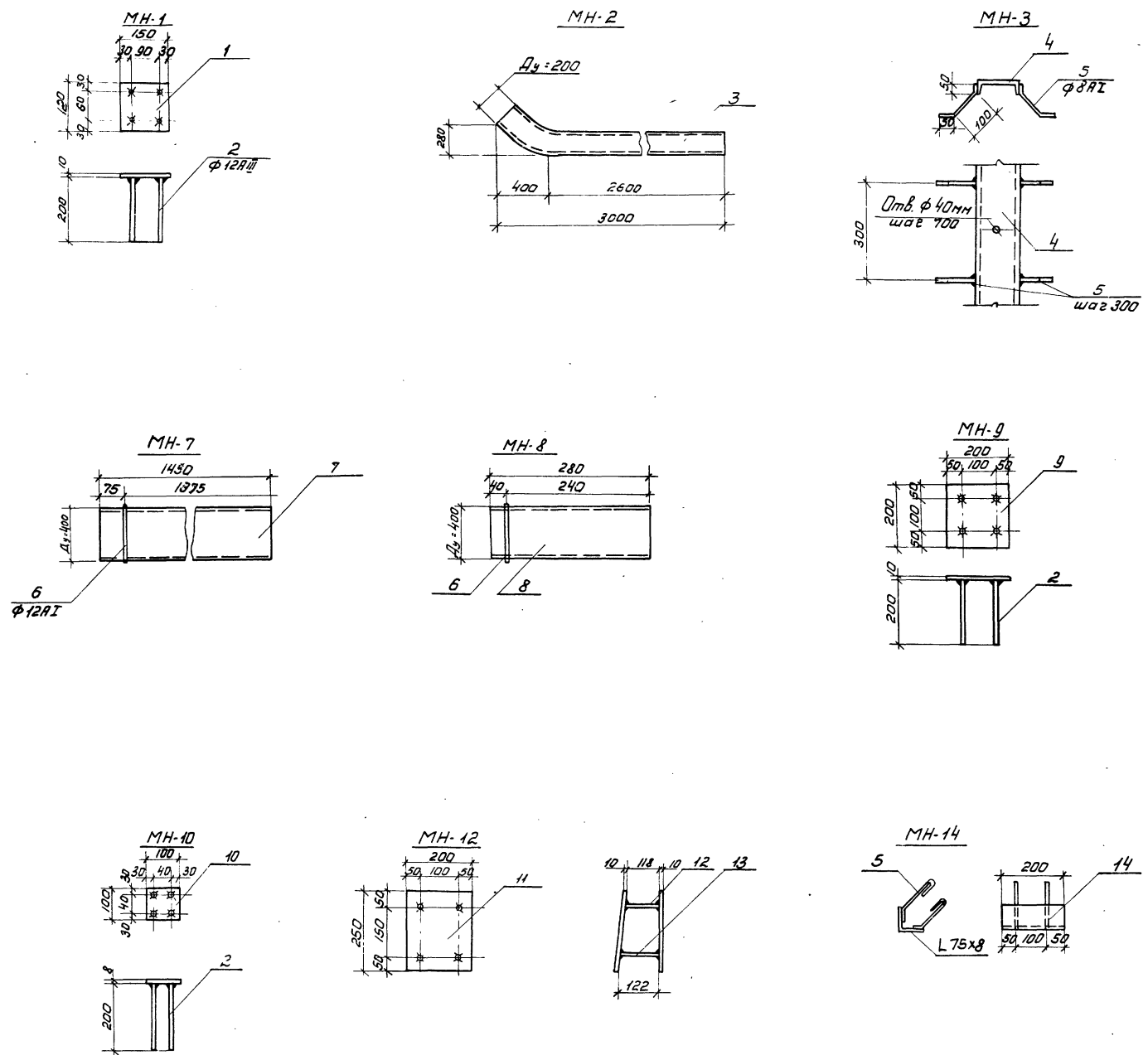
Спецификация металла на 1 марку								
Марка элемента	№ поз.	Эскиз	Длина мм.	Кол.шт.		Масса, кг		Примечание
				Т	Н	Поз.	Всех Марки	
МС-1	1	I 24	1150	1	-	31,4	31,4	
	2	-δ: 10×150	230	5	-	2,7	13,5	63,0
	3	-δ: 10×200	1150	1	-	18,1	18,1	
МС-2	1	I 24	1150	1	-	31,4	31,4	
	2	-δ: 10×150	230	10	-	2,7	27,0	85,5
	4	-δ: 10×300	1150	1	-	27,1	27,1	
МС-3	5	I 16	490	1	-	10,5	10,5	
	6	-δ: 10×150	200	1	-	2,4	2,4	12,9
МС-4	6	-δ: 10×150	200	1	-	2,4	2,4	25,3
	7	I 16	1440	1	-	22,9	22,9	
МС-5	8	Тр. Дн = 114×5	1920	1	-	25,8	25,8	
	9	-δ: 8×150	150	1	-	1,4	1,4	29,6
	10	-δ: 8×150	250	1	-	2,4	2,4	
МС-6	11	φ 20 АТ	2030	1	-	5,4	5,4	5,4 с 2-мя гайками и шайбами
МС-7	9	-δ: 8×150	150	1	-	1,4	1,4	
	12	С 12	700	1	-	8,1	8,1	9,5
МС-8	13	I 20	595	1	-	12,6	12,6	
	14	-δ: 10×150	220	1	-	2,6	2,6	18,6
	15	С 12	300	1	-	3,4	3,4	
МС-9	24	I 20	475	2	-	10,0	20,0	
	15	С 12	300	2	-	3,12	6,2	35,8
	25	-210×10	150	2	-	2,47	4,9	
	26	-200×10	150	2	-	2,35	4,7	
СК-1	16	I 22	2845	1	-	68,3	68,3	
	17	-δ: 12×240	300	1	-	6,8	6,8	135,7
	18	-δ: 10×300	400	2	-	9,4	18,8	
	19	С 22	1000	2	-	20,9	41,8	
ПМ-1	21	-50×5	1490	3	-	2,9	8,7	74,5
	22	Рифл. ст. -δ: 5	810×1500	1	-	51,0	51,0	
	20	С 10	840	2	-	7,4	14,8	

1. Сварку производить электродами Э-42.
2. Все сварные швы принимаются Нш. - 5 мм.
3. Металлические марки МС-1 - МС-6 окрашиваются лаком ХСЛ или ХС-26 за 3 раза по огрунтовке ХС-010 или ХСЛ-26 за 2 раза.
4. Остальные металлоконструкции покрасить масляной краской за 2 раза по огрунтовке.

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.		ПОДПИСАТЕЛЬ		СТАДИЯ		ДАТА		Т. П. 902-2-304			КЭС				
ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ										ШИРИНОЙ 6М (6 ОТДЕЛЕНИИ)							
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР										ЛНТ	ЛМЕТ	ЛАНТОВ					
ЭТ. ТЕХНИК МИТОВАРОВА										Р	33						
ВЧК. ГР. ЛОУЦКЕР										МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАРКИ МС-1-МС-9					ЦНИЭП		
ГИП. ШАПИРОВА										СТАНКА СК-1 ПЛОЩАДКА ПМ-1					ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
ГА СПЕЦИАЛ. ПРОИЗВ. И НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН															Г. МОСКВА		

Спецификация металла на одну марку

Марка элемента	№ поз.	Эскиз	Длина мм.	Кол. шт.		Масса в кг.		Марка	Примечан.
				Г	Н	поз.	всех		
МН-1	1	-120x10	150	1		1,57	1,57	2,29	
	2	Ф12АIII	200	4		0,18	0,72		
МН-2	3	Труба Ду=200	3100	1		79,08	79,08	79,08	
	4	С14	1000	1		12,30	12,30		
МН-3	5	Ф8АI	200	4		0,06	0,24	12,54	
	15	С14	1300	1		13,9	13,9		
МН-4	16	Сальник Ду=300	У=200	1		23,2	23,2	23,2	
МН-5	17	Сальник Ду=500	У=200	1		43,7	43,7	43,7	
МН-6	7	Труба Ду=400	1450	1		58,66	58,66	60,08	
	6	Ф12АI	1600	1		1,42	1,42		
МН-7	8	Труба Ду=400	280	1		14,53	14,53	15,95	
	6	Ф12АI	1600	1		1,42	1,42		
МН-8	9	-200x10	200	1		3,14	3,14	3,86	
	2	Ф12АIII	200	4		0,18	0,72		
МН-9	10	-100x8	100	1		0,79	0,79	1,51	
	2	Ф12АIII	200	4		0,18	0,72		
МН-10	18	Сальник Ду=200	У=500	1		33,4	33,4	33,4	
	11	-250x10	200	2		3,78	7,56		
МН-11	12	Ф12АIII	118	2		0,11	0,22	8,00	
	13	Ф12АIII	122	2		0,11	0,22		
МН-12	19	Соз. трубка Ду=25	80	1		0,20	0,20	0,20	
МН-13	5	Ф8АI	200	4		0,06	0,24	2,04	
	14	С14	200	1		1,8	1,8		
МН-14	15	Сальник Ду=200	У=200	1		13,36	13,36	13,36	



1. Все сварные швы $\eta=6$ мм.
 Электроды типа Э-42.
 2. Закладные детали МН-1; МН-12 оцинковать.
 Остальные детали окрасить лаком ХСЛ
 или ХСЛ-26 за 3 раза по грунтовке
 ХС-010 или ХСЛ-26 за 2 раза.

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ

		Т.П. 902-2-304		КЭС	
ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 6 М (6 ОТДЕЛЕНИЙ)					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
Пров.	Лущкер	В.П.			
Ст. техн.	Митрофанов	В.И.			
Вук. гр.	Лущкер	В.П.			
ГИП	Шапиро	И.И.			
Гл. инж.	Пронин	В.И.			
Инд. отд.	Красавин	В.И.			
				Лит.	Лист
				Р	34
ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

