

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-300

АЭРОТЕНКИ
С РАССРЕДОТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ СТОЧНЫХ ВОД
АР-4-9.0-4.4

Альбом IV

15015 - 04
ЦЕНА 270

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978 года

Заказ № 1240 Тираж 700 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-300

А Э Р О Т Е Н К И
С РАССРЕДОТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ СТОЧНЫХ ВОД
АР-4-9.0-4.4

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I — Пояснительная записка
- Альбом II — Технологическая часть. Нестандартизированное оборудование
- Альбом III — Строительная часть. Секции I, II и III
- Альбом IV — Строительная часть. Узлы, детали, сборные железобетонные элементы
- Альбом V — Заказные спецификации
- Альбом VI — Сметы

Альбом IV

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Главный инженер института *В. Мясников* В. МЯСНИКОВ
Главный инженер проекта *И. Свездлов* И. СВЕЗДЛОВ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 164 от 22 июля 1974 г.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПРИКАЗ № 91 от 18 августа 1977 г.

Содержание альбома

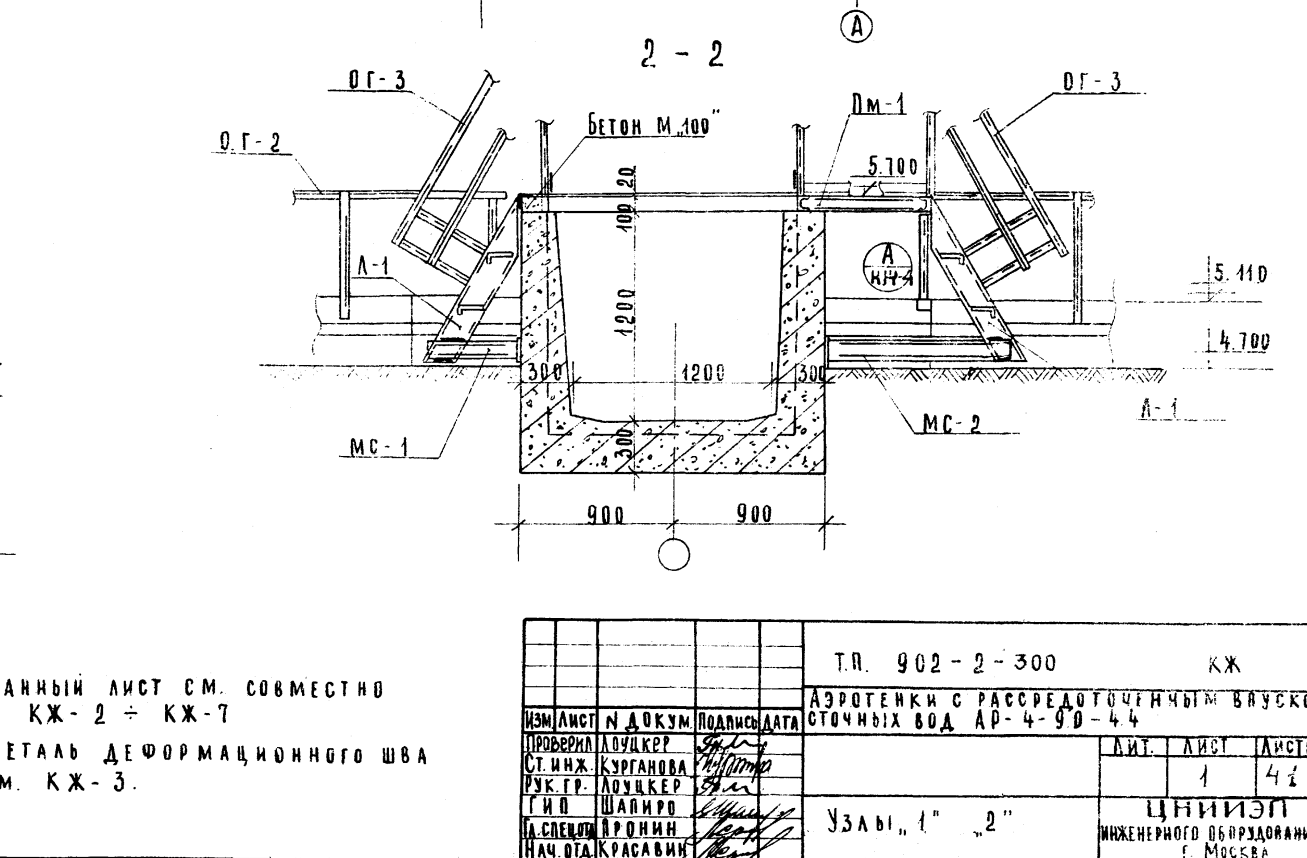
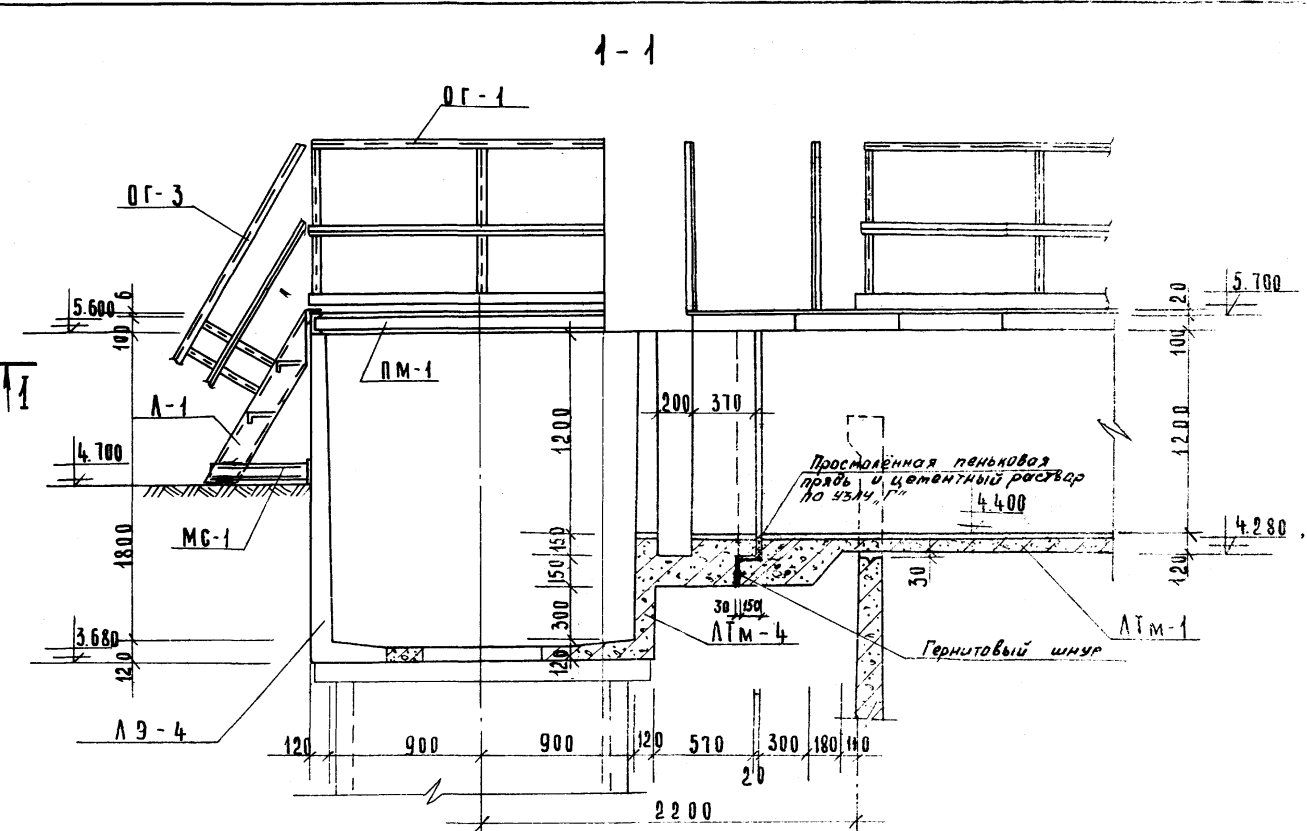
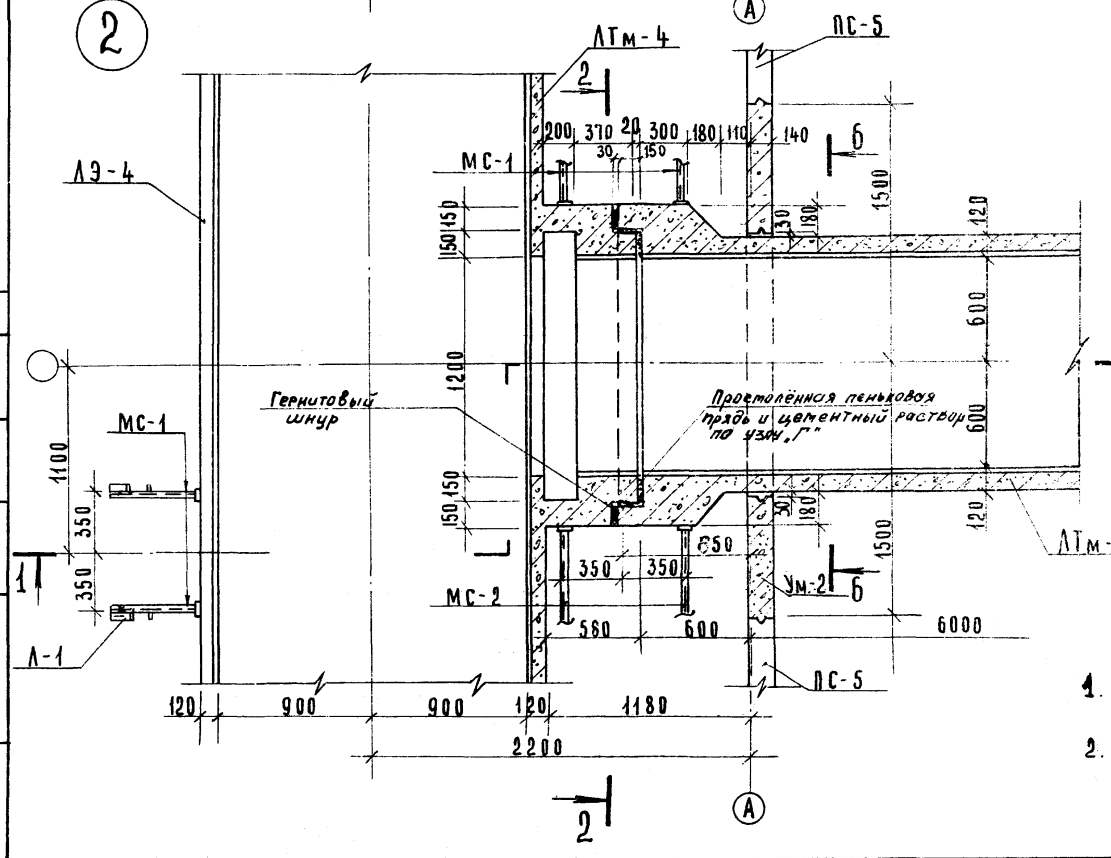
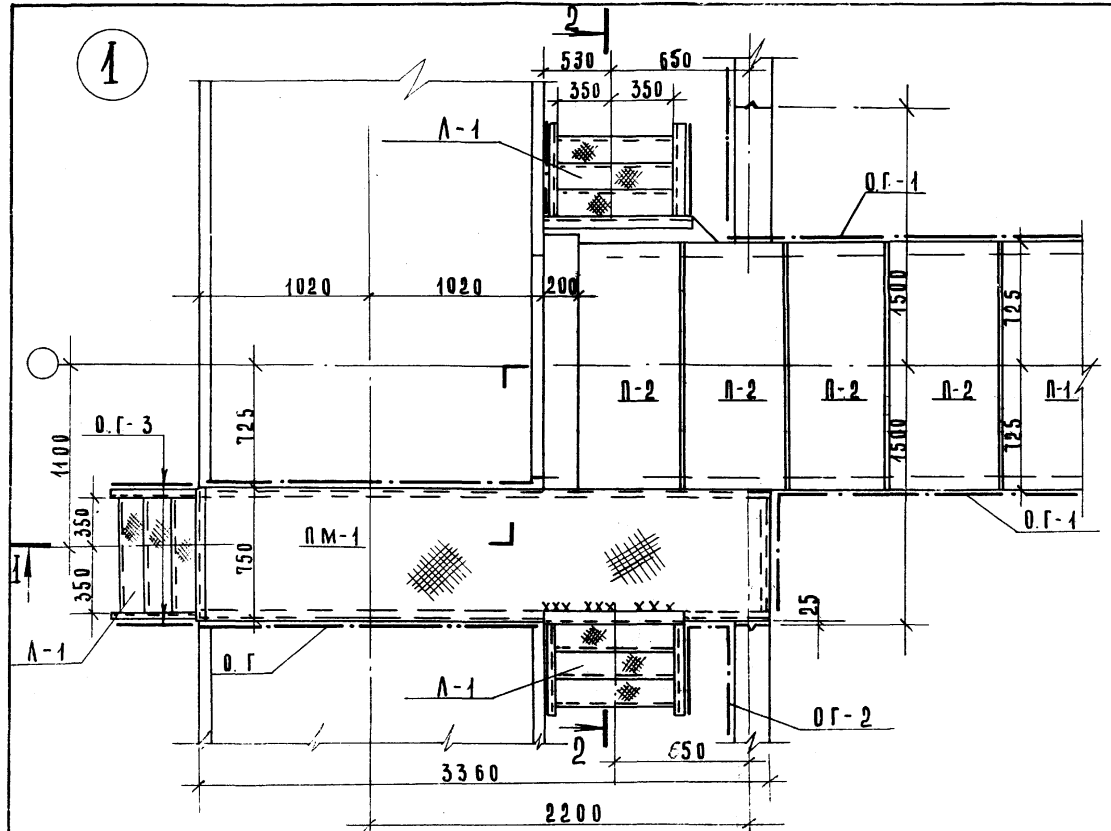
| Наименование чертежа | Марка листа | № стр. |
|---|-------------|--------|
| Узлы "1", "2" | КЖ-1 | 3 |
| Узлы "3", "4" | КЖ-2 | 4 |
| Узлы "5", "6" | КЖ-3 | 5 |
| Узлы "5", "6" Сечения | КЖ-4 | 6 |
| Узлы "7", "8" | КЖ-5 | 7 |
| Узлы "9", "10" | КЖ-6 | 8 |
| Узлы "11", "12" | КЖ-7 | 9 |
| Детали стыков стеновых панелей | КЖ-8 | 10 |
| Детали установки панелей, балок, плит, лотков | КЖ-9 | 11 |
| Детали установки фильтровых лотков | КЖ-10 | 12 |
| План чистого пола днища. Разрезы. | КЖ-11 | 13 |
| Днище. Опалубка. Узлы. | КЖ-12 | 14 |
| Днище. Армирование. Узлы 1÷5 | КЖ-13 | 15 |
| Днище. Армирование. Узлы 6÷8 | КЖ-14 | 16 |
| Днище. Армирование. Сетки. Коркасы. | КЖ-15 | 17 |
| Монолитные участки стен. Опалубка. Планы. | КЖ-16 | 18 |
| Монолитные участки стен. Опалубка. Разрезы. | КЖ-17 | 19 |

| Наименование чертежа | Марка листа | № стр. |
|---|-------------|--------|
| Монолитные участки стен Ум-1, Ум-13, Ум-14 | | |
| Армирование. | КЖ-18 | 20 |
| Монолитные участки стен Ум-3. Армирование. | КЖ-19 | 21 |
| Монолитные участки стен Ум-2, Ум-4. Армирование. | КЖ-20 | 22 |
| Монолитные участки стен Ум-9; Ум-10; Ум-11; Ум-5 | | |
| Армирование. | КЖ-21 | 23 |
| Монолитные участки стен Ум-6; Ум-18. Армирование. | КЖ-22 | 24 |
| Монолитные участки стен Ум-7; Ум-15; Ум-16 | | |
| Армирование. | КЖ-23 | 25 |
| Монолитные участки стен Ум-8; Ум-12; Ум-20; Ум-1 | | |
| Армирование. | КЖ-24 | 26 |
| Монолитные участки стен Ум-17; Ум-19. Армирование | КЖ-25 | 27 |
| Монолитные участки стен. Арматурные сетки С-1÷С-8 | КЖ-26 | 28 |
| Монолитные участки стен С-9÷С-12. | | |
| Спецификация. | КЖ-27 | 29 |
| Монолитные участки стен. Армирование. | | |
| Ведомость стержней на 1 элемент. | КЖ-28 | 30 |

| Наименование чертежа | Марка листа | № стр. |
|---|-------------|--------|
| Монолитные участки стен. Выборки и спецификации. | КЖ-29 | 31 |
| Монолитные лотки ЛТМ-1÷ЛТМ-4. Опалубка. | КЖ-30 | 32 |
| Монолитные лотки ЛТМ-1÷ЛТМ-4. Армирование. | КЖ-31 | 33 |
| Монолитный лоток ЛТМ-5. Опалубка. Армирование | КЖ-32 | 34 |
| Стеновые панели. Опалубка. | КЖ-33 | 35 |
| Стеновые панели. Армирование. | КЖ-34 | 36 |
| Стеновые панели. Армирование. Спецификации. | КЖ-35 | 37 |
| Плиты П-1; П-2. Лоток ЛТ-4. Опалубка. | | |
| Армирование. | КЖ-36 | 38 |
| Балка Б-1. Опалубка. Армирование. | КЖ-37 | 39 |
| Лотковые элементы ЛЭ-1÷ЛЭ-5. Опалубка. Армирование. | КЖ-38 | 40 |
| Лотковые элементы ЛЭ-1÷ЛЭ-5. Арматурные сетки. | | |
| Спецификации. | КЖ-39 | 41 |
| Металлические площадки ПМ-1÷ПМ-5 | КЖ-40 | 42 |
| Металлические марки. | | |
| Закладные детали. | КЖ-41 | 43 |

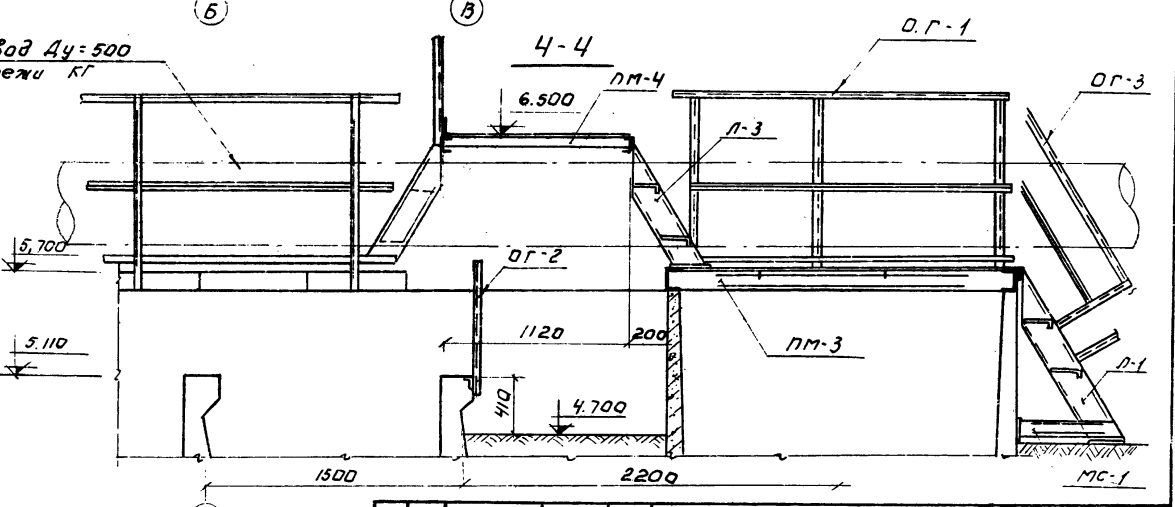
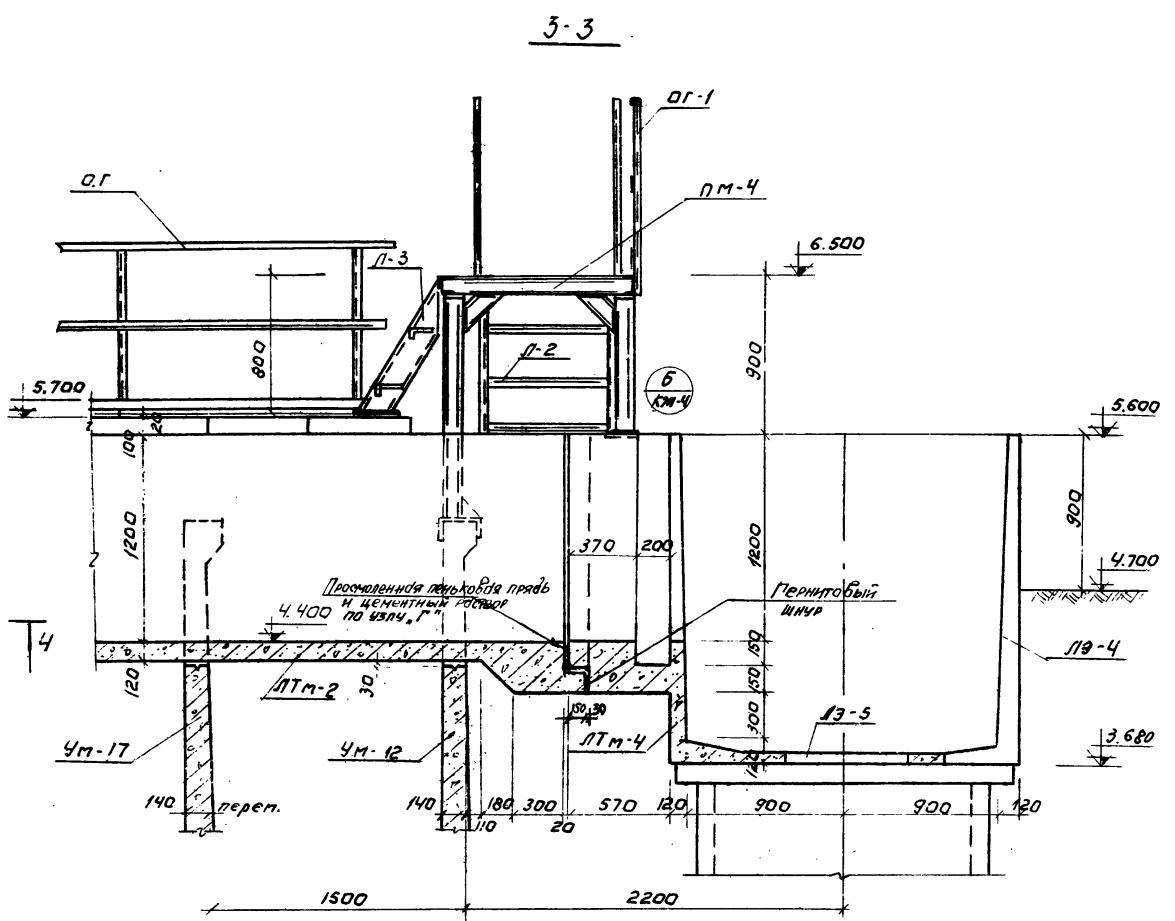
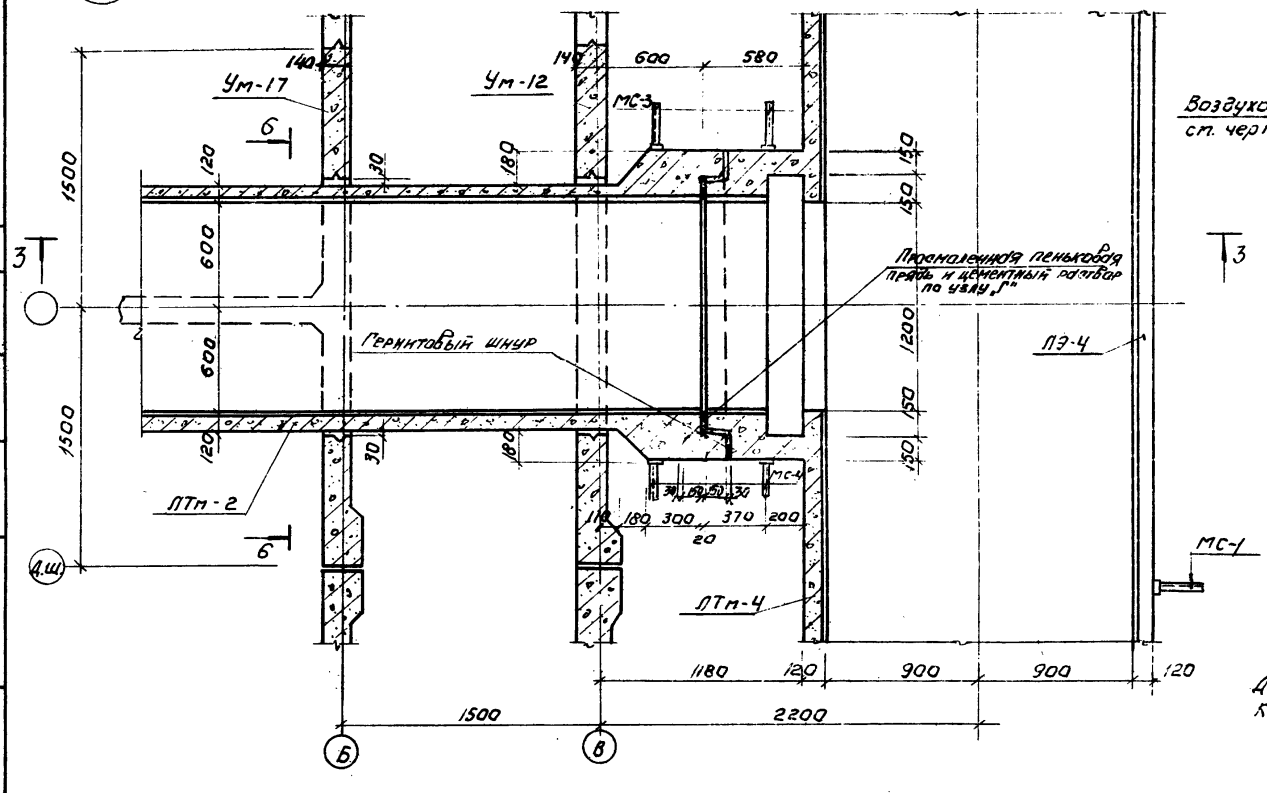
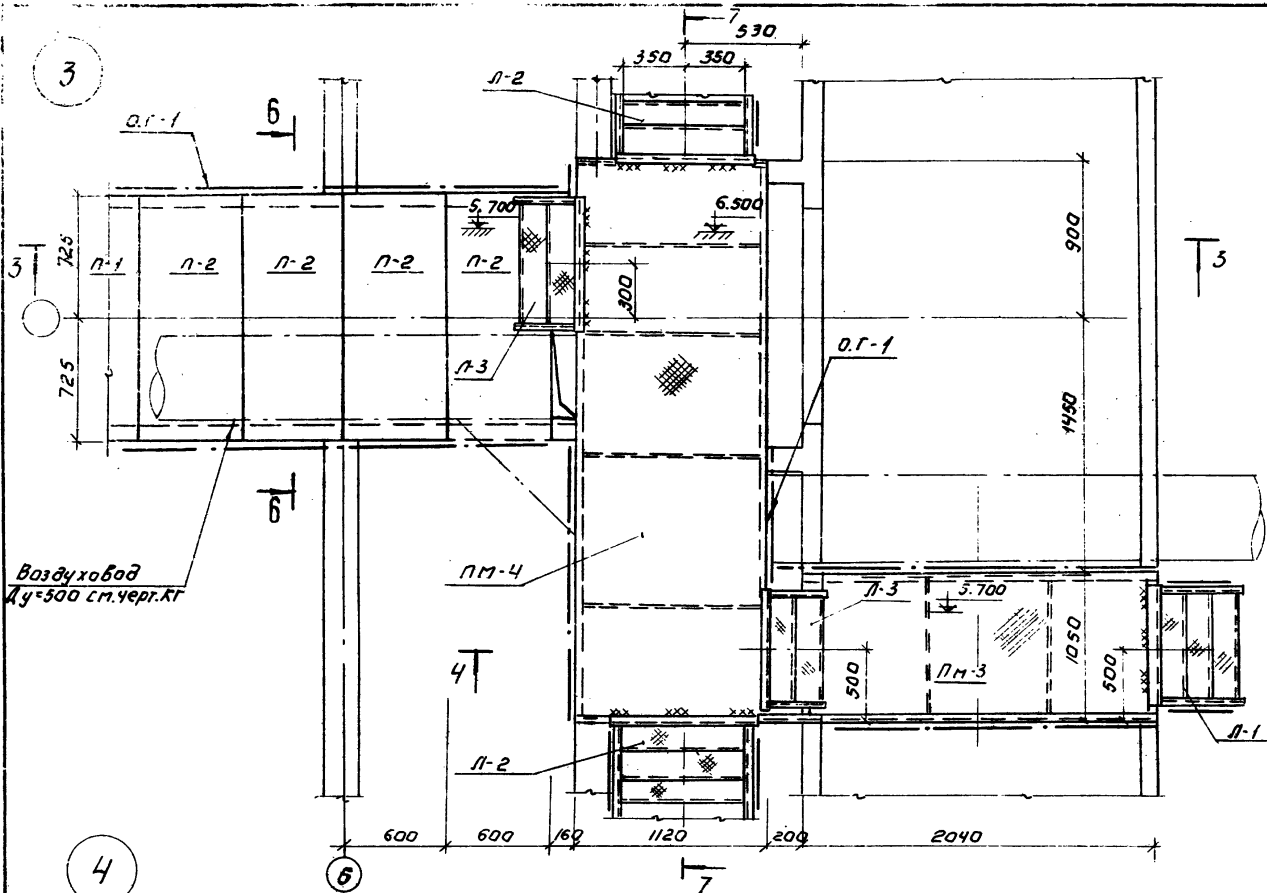
| | |
|-------------------------|--|
| СОГЛАСОВАНО: | |
| ИЗМ. ПОДА. ПОДП. И ДАТА | |

| | |
|--|---|
| Т.п. 902-2-300 КЖ | |
| ИЗМ. ДИЕТ. ПОДП. И ДАТА | КЗ |
| ПРОВЕРКА ПОДП. И ДАТА | КЗ |
| СТ. ИНЖ. БУРГАНОВА | КЗ |
| РЗК. ГР. КОУЦКЕР | КЗ |
| ТЯИ ШАВИРО | КЗ |
| ТА. СПЕЦИ. ПИЛИН | КЗ |
| НАЧ. ОТД. КРАСОВИИ | КЗ |
| ЛЭВОТЕНКИ С РАСРЕДИТЕЛЕМ ВЪДУХОМ СТОЧНЫХ ВОД ДР-С-9.0-44 | |
| Содержание альбома | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА |



1. Данный лист см. совместно с КЖ-2 ÷ КЖ-7
2. Деталь деформационного шва см. КЖ-3.

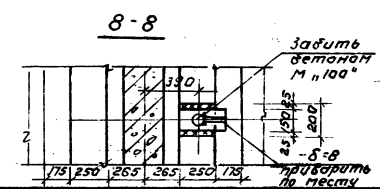
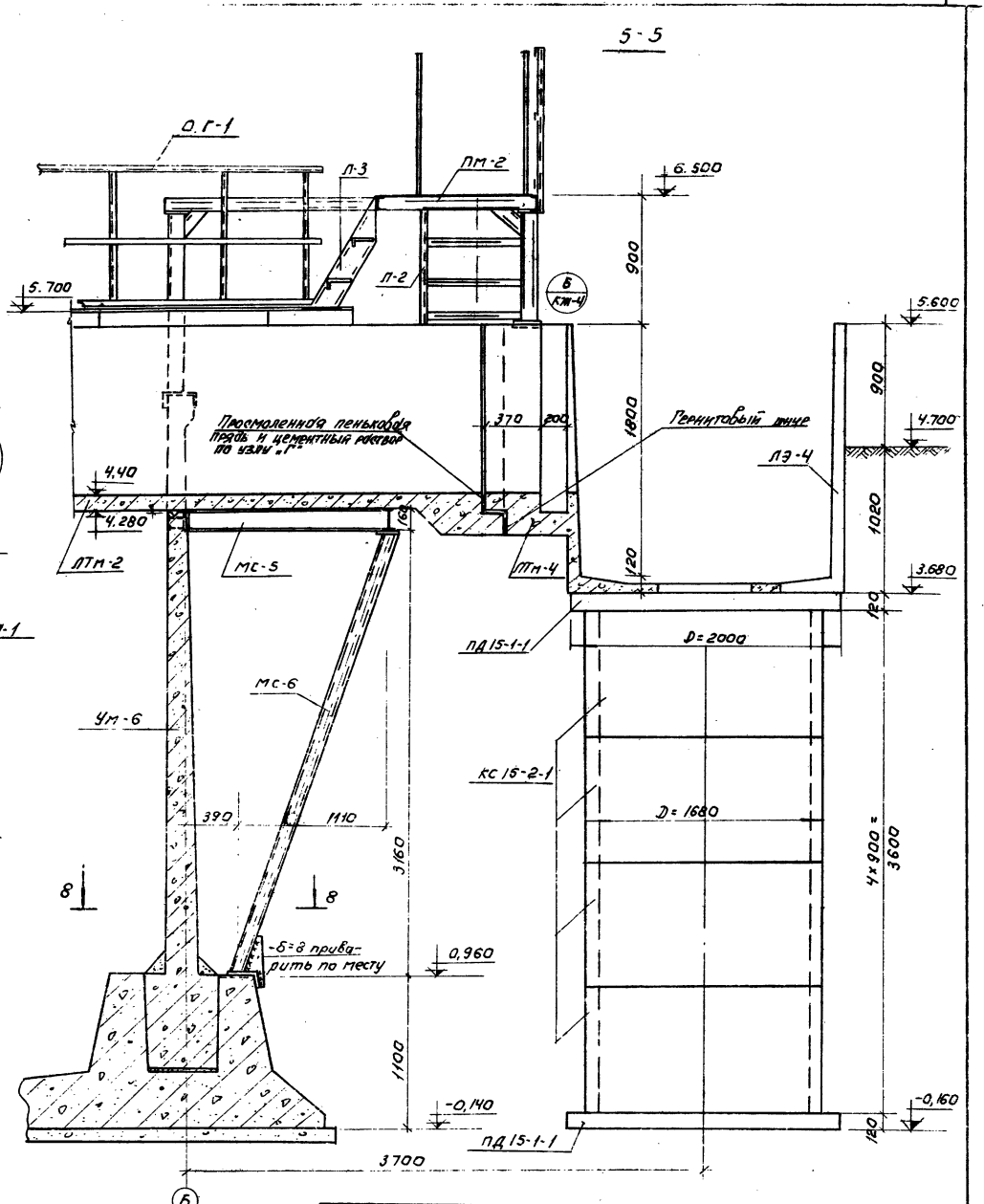
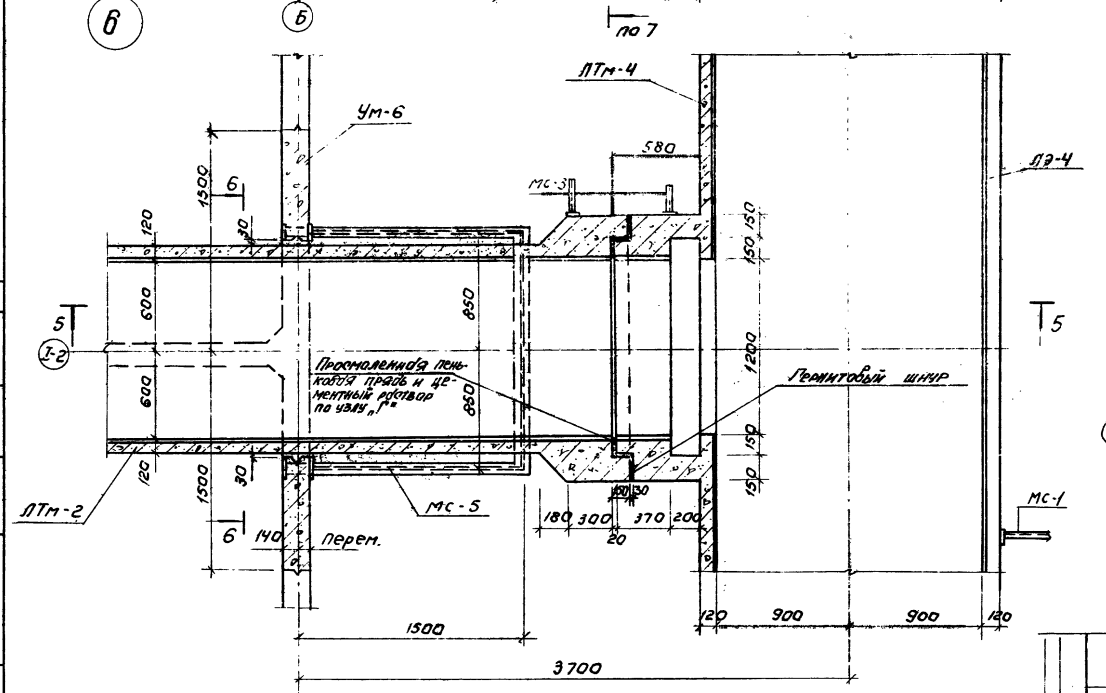
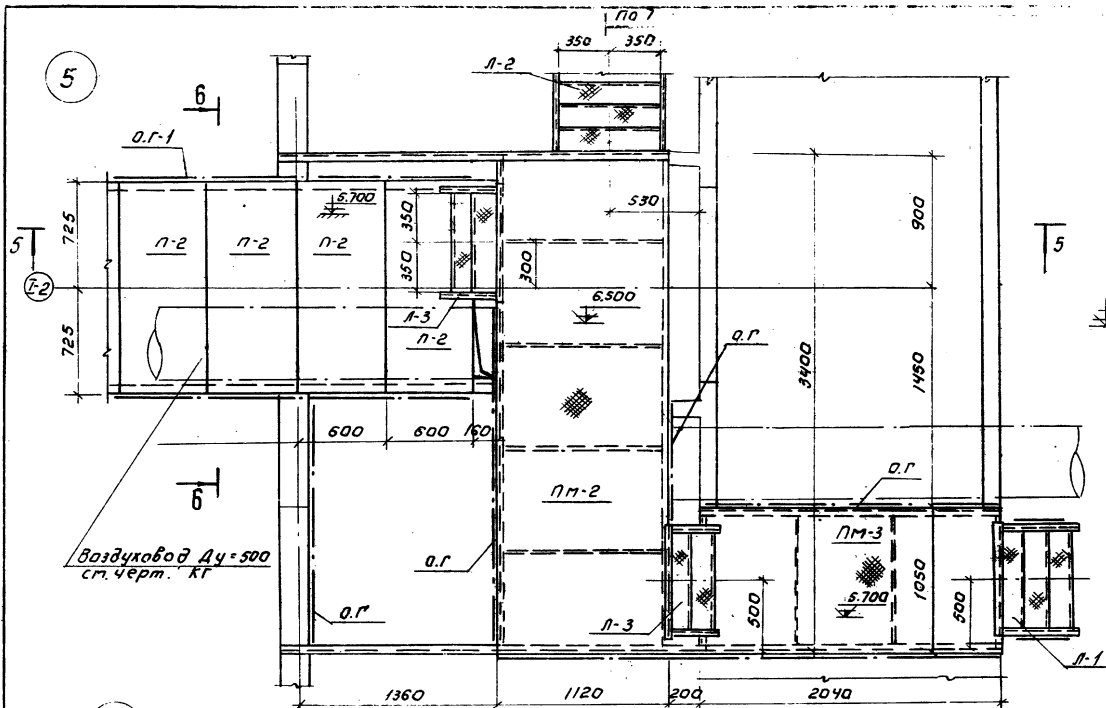
| | | | | | | | |
|---------------------------------|--|--|--|----------------------------------|------|--------|--|
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА | | | | Т.П. 902-2-300 КЖ | | | |
| ПРОВЕРКА ЛОУЦКЕР | | | | АЭРОТЕНКИ С РАСРЕДТОЧНЫМ ВЫХОДОМ | | | |
| СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА | | | | СТОЧНЫХ ВОД АР-4-90-44 | | | |
| УК. ГР. ЛОУЦКЕР | | | | ЛИТ. | ЛИСТ | ЛИСТОВ | |
| ГИД. ШАПИРО | | | | 1 | 42 | | |
| НА СПЕЦИ. ВРОНИН | | | | ЦНИИЭП | | | |
| НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ | | | | ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | | | |
| | | | | Г. МОСКВА | | | |



Воздуховод Ду=500
см. чертежи КГ

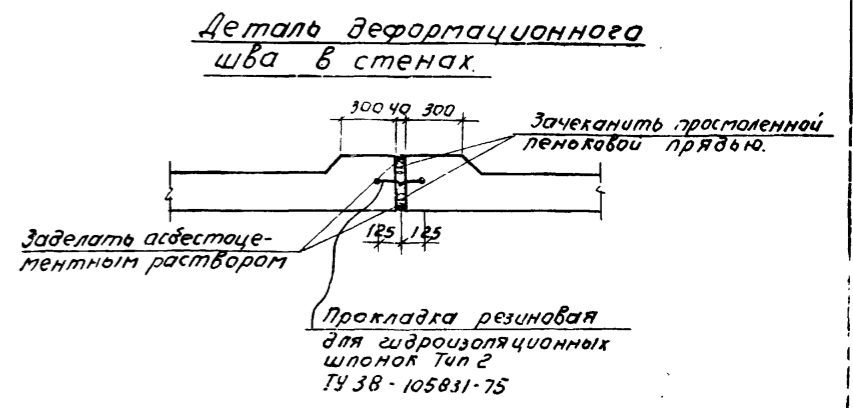
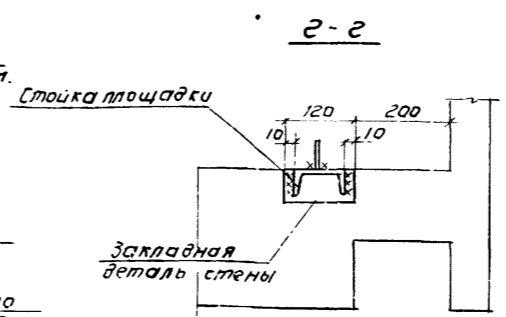
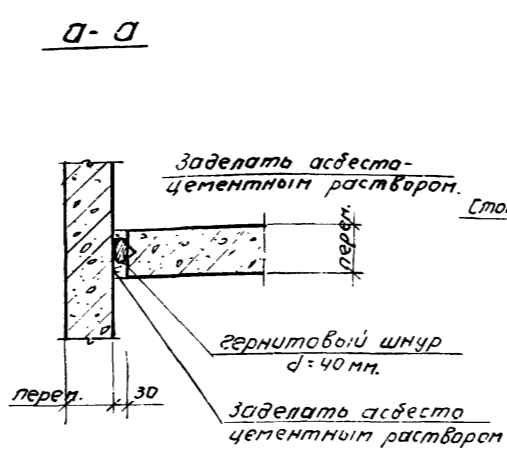
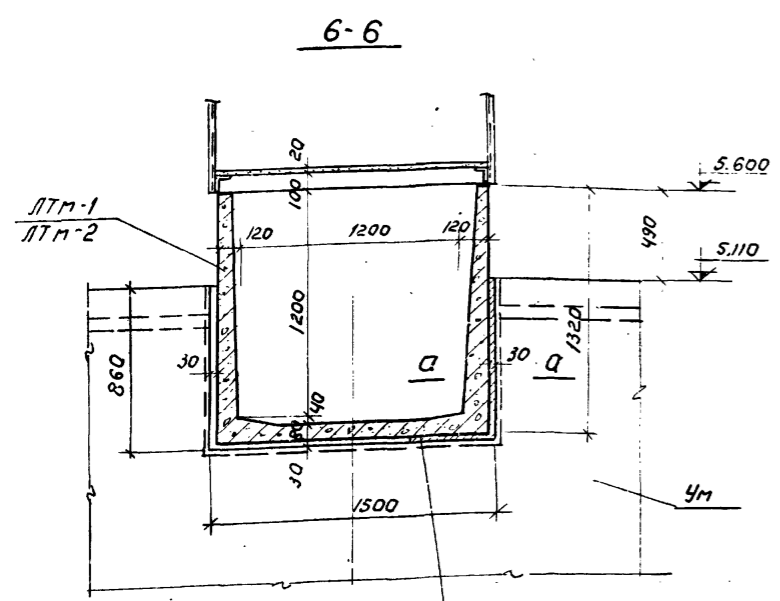
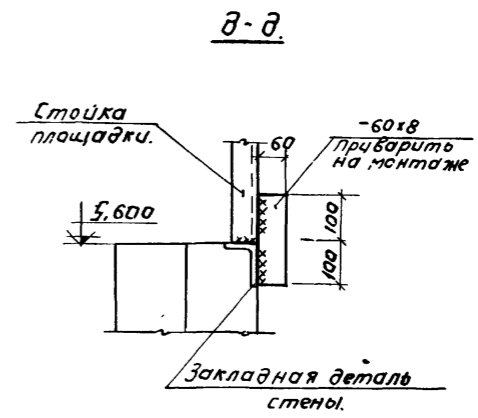
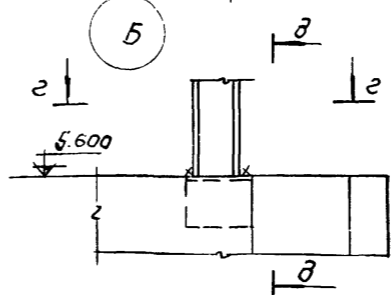
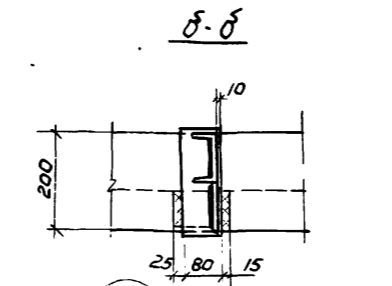
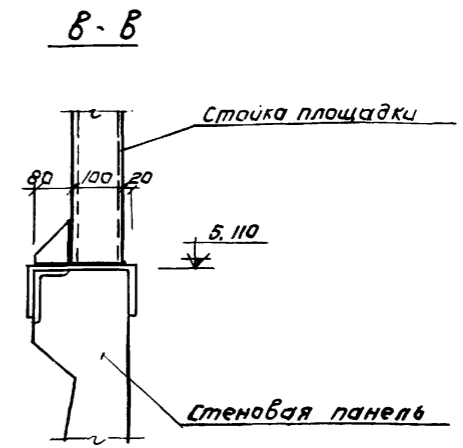
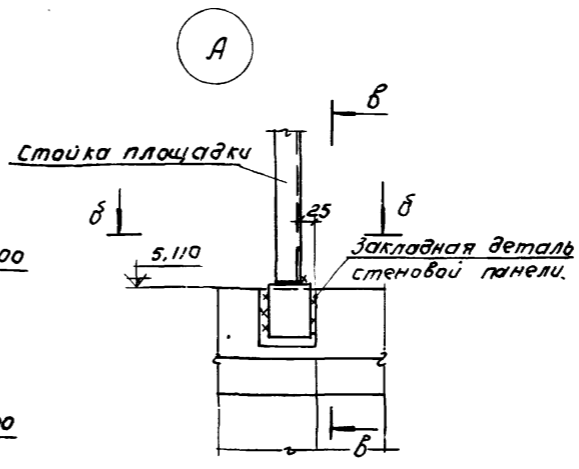
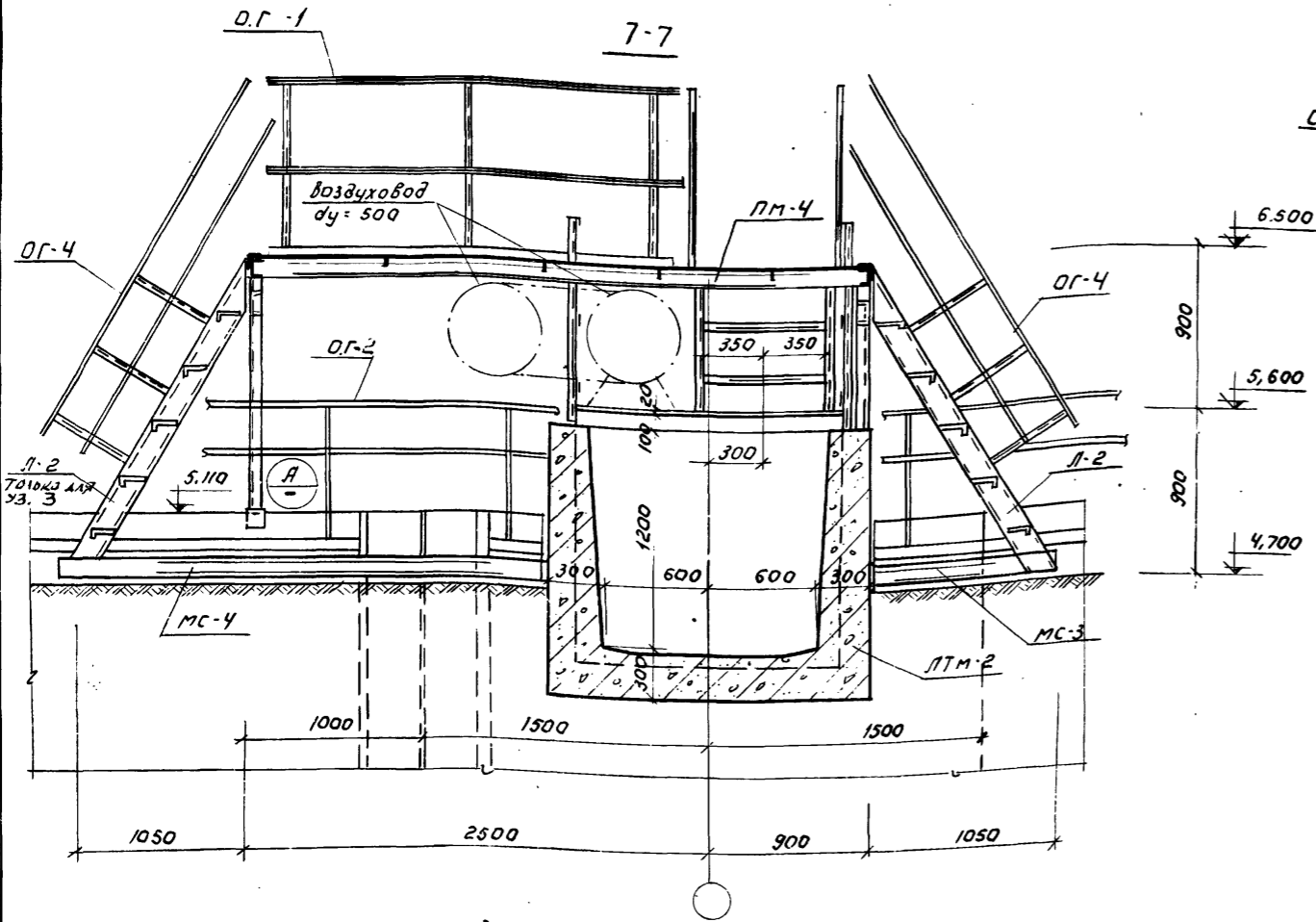
Данный лист см. совместно с
КЖ-1; КЖ-3 ÷ КЖ-7.

| | | | |
|------------------------------------|-----------|-----------------------|-----------|
| Т.П. 902-2-300 | | КЖ | |
| АЗРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧНЫМ ВПУСКОМ | | | |
| СТУЧНЫХ ВОД АР-4-90-44 | | | |
| ИЗМ. АНСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА |
| ПРОЕКТА | КОМПЛЕКТ | ПРОЕКТА | ПРОЕКТА |
| С. И. ИЖ. | КУРГАНОВА | С. И. ИЖ. | КУРГАНОВА |
| РУК. ГР. | АДУЦКЕР | РУК. ГР. | АДУЦКЕР |
| И. П. | ШАДНРО | И. П. | ШАДНРО |
| Г. С. П. О. Д. | ПРОНИН | Г. С. П. О. Д. | ПРОНИН |
| НАЧ. ОТД. | КОСАВИН | НАЧ. ОТД. | КОСАВИН |
| УЗ АЫ „3“ „4“ | | ЛИТ. | АНСТ |
| | | 2 | |
| ЦИНИЭП | | ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЯ | |
| | | Г. МОСКВА | |



Данный лист см. совместно с КЖ-1; КЖ-2; КЖ-4-7

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|-----------------------------|--------------------|
| Т.П. 902-2-300 | | КЖ | |
| АЭРОУЛКНИС С РАСРЕДТОЧЕННЫМ ВРАЩКОМ | | | |
| СТРОИТЕЛЬСКОЕ УОД АР-4-90-4,4 | | | |
| ИЗМ. | ЛИСТ | ПОДПИСАТЕЛЬ | ДАТА |
| ПРОЕКТАНТ | ИЗЫСКАТЕЛЬ | ПРОЕКТАНТ | ИЗЫСКАТЕЛЬ |
| СТ. ПРОЕКТАНТ | СТ. ИЗЫСКАТЕЛЬ | СТ. ПРОЕКТАНТ | СТ. ИЗЫСКАТЕЛЬ |
| УПР. ПРОЕКТАНТ | УПР. ИЗЫСКАТЕЛЬ | УПР. ПРОЕКТАНТ | УПР. ИЗЫСКАТЕЛЬ |
| НАЧ. ОТД. | НАЧ. ОТД. | НАЧ. ОТД. | НАЧ. ОТД. |
| НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН | НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН | НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН | НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН |
| УЗЛЫ '5' '6' | | ЦНИИЭП | |
| | | ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР | |
| | | г. МОСКВА | |

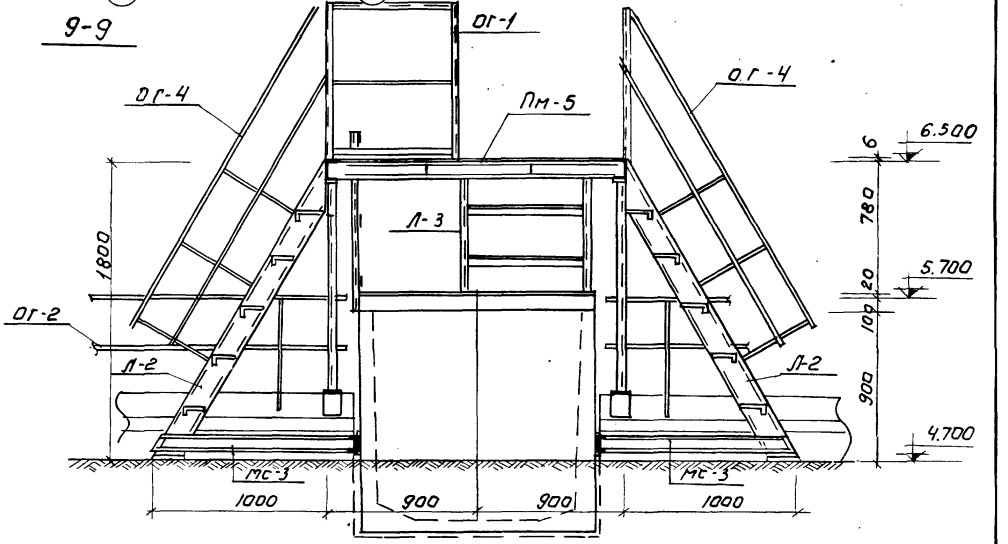
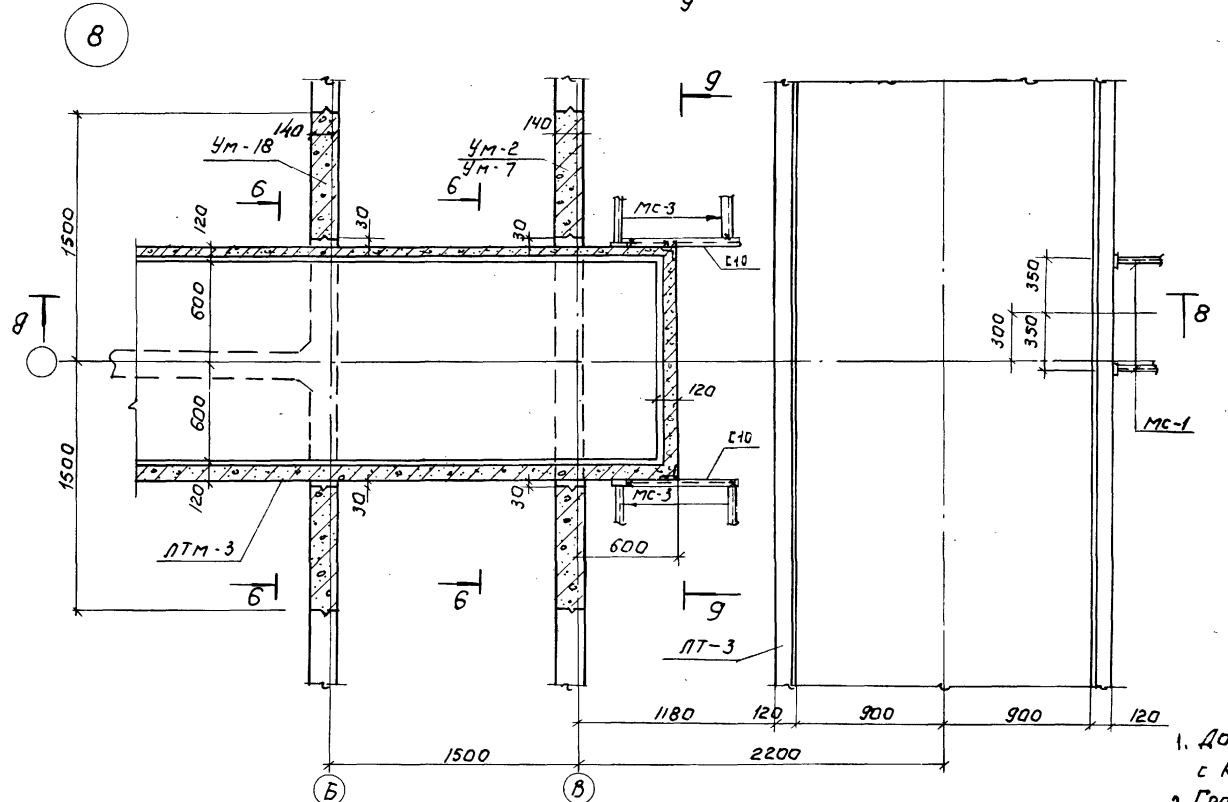
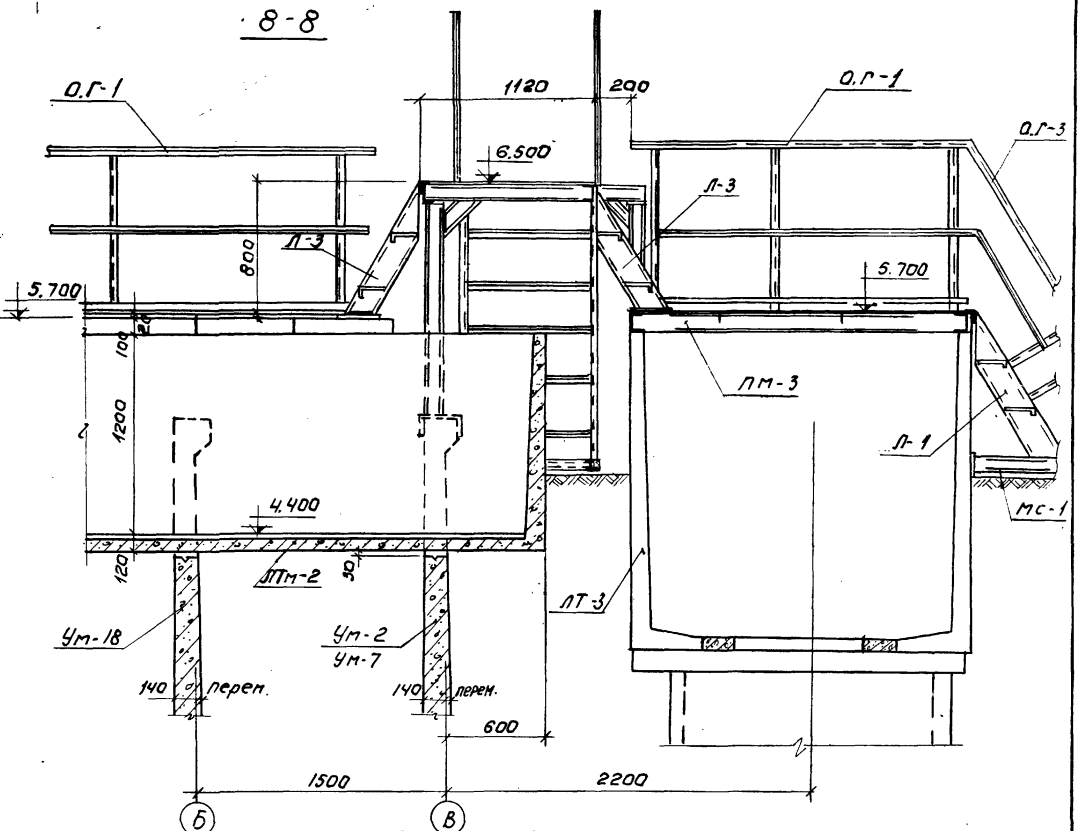
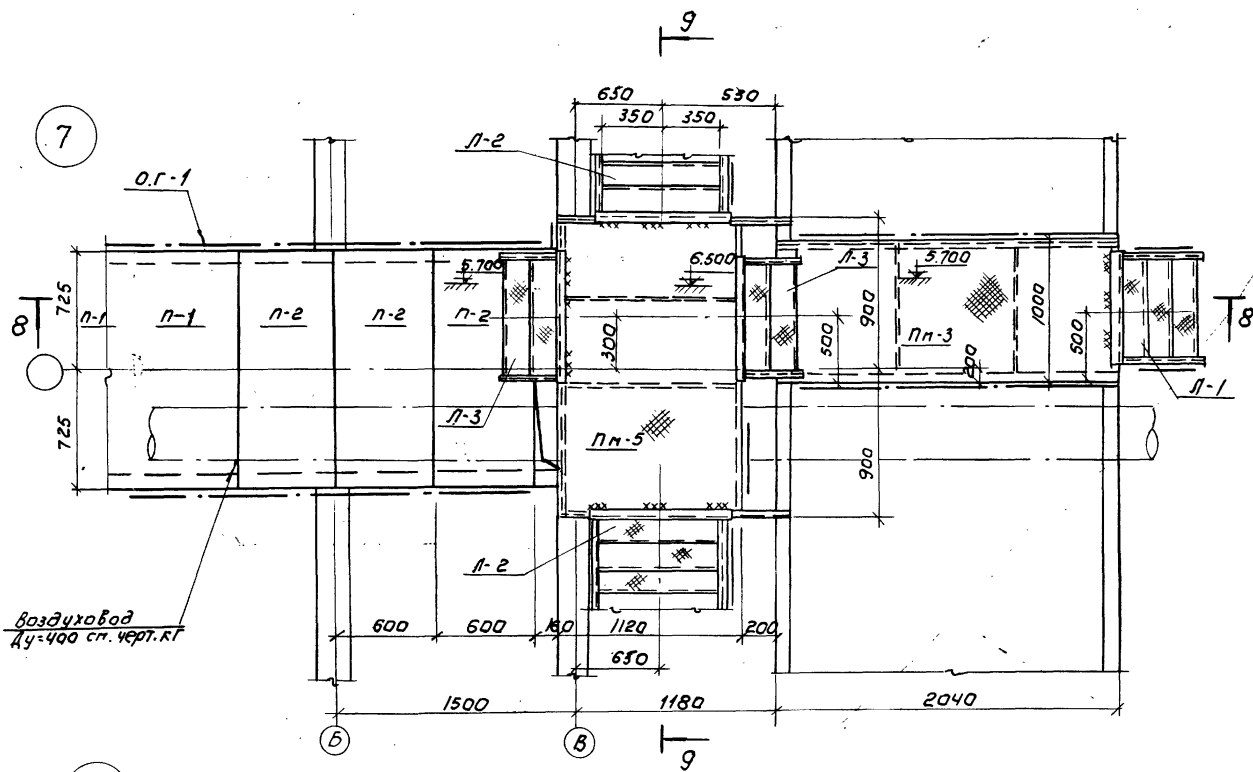


Герметиковый шнур d=40мм и заделка асбестоцементным раствором.

Данный лист см. совместно с КЖ-1÷КЖ-3, КЖ-5÷КЖ-7.

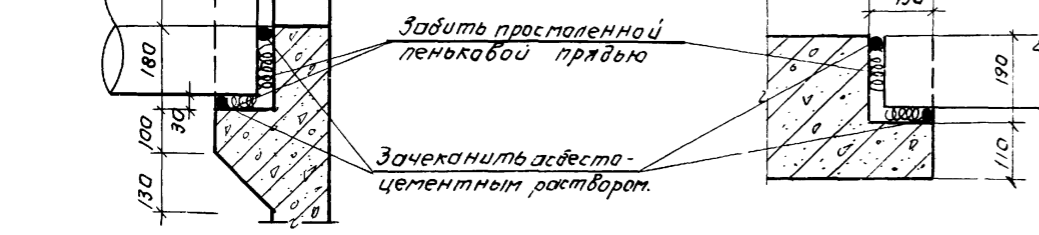
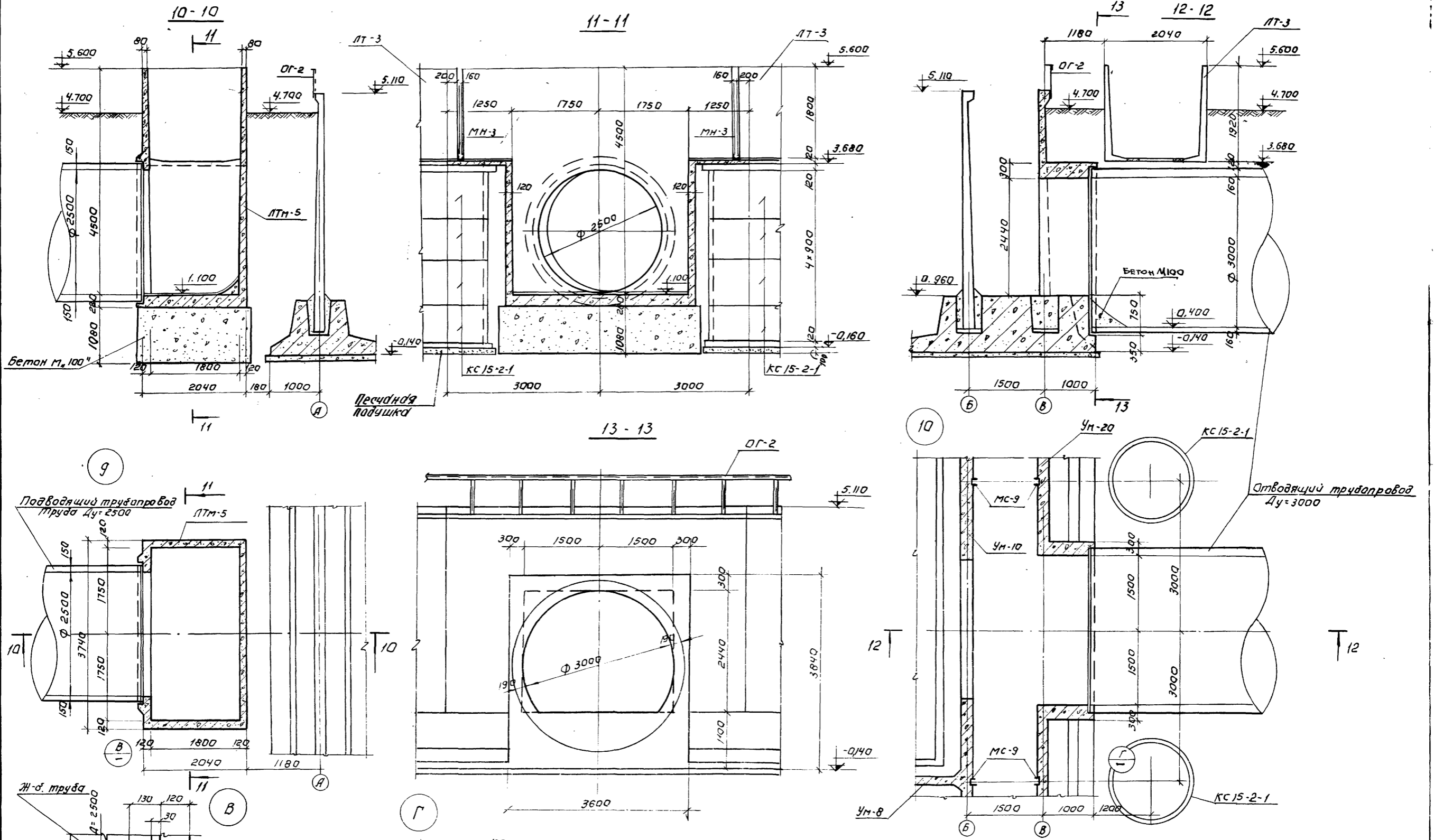
ИЗМ. ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ ДАТА

| | | | | | |
|-----------------------------------|-----------|----------|---|------|------|
| Т.П. 902-2-300 | | | КЖ | | |
| АЭРОТЕНН С РАССРЕДОТЧЕННЫМ ВРАЩОМ | | | АЭРОТЕНН С РАССРЕДОТЧЕННЫМ ВРАЩОМ | | |
| СТОЧНЫХ ВОД АР-4-90-44 | | | СТОЧНЫХ ВОД АР-4-90-44 | | |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДАТЬСЯ | ДАТА | ЛИСТ |
| ПРОБЕРИИ | КУРТАНОВА | | | | 4 |
| РУК. ГРУП. | ЛОУЦКЕР | | | | 4 |
| ГИП. | ШАПИРО | | | | 4 |
| ГЛ. СП. ОТД. | ВРОНИИ | | | | 4 |
| НАЧ. ОТД. | КРАСАВИИ | | | | 4 |
| УЗЛЫ "5" "6" РАЗРЕЗЫ "СЕЧЕНИЯ" | | | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА | | |



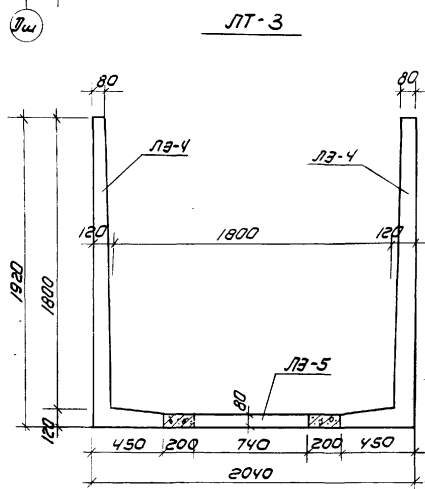
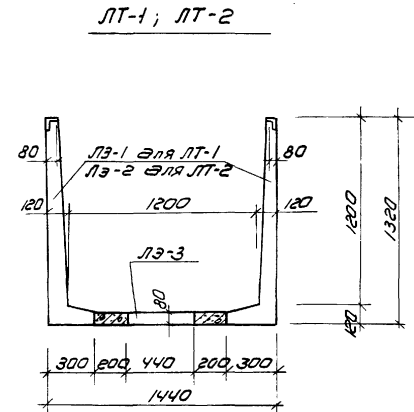
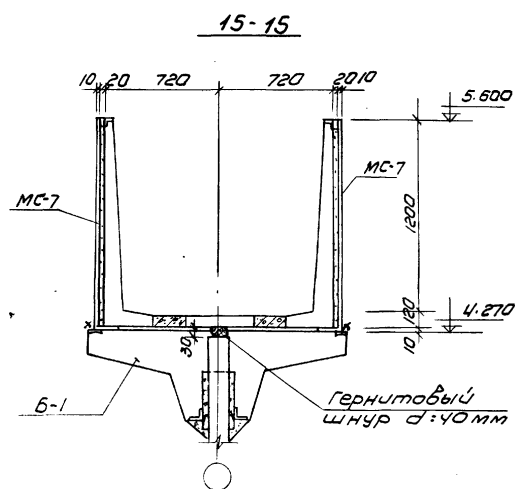
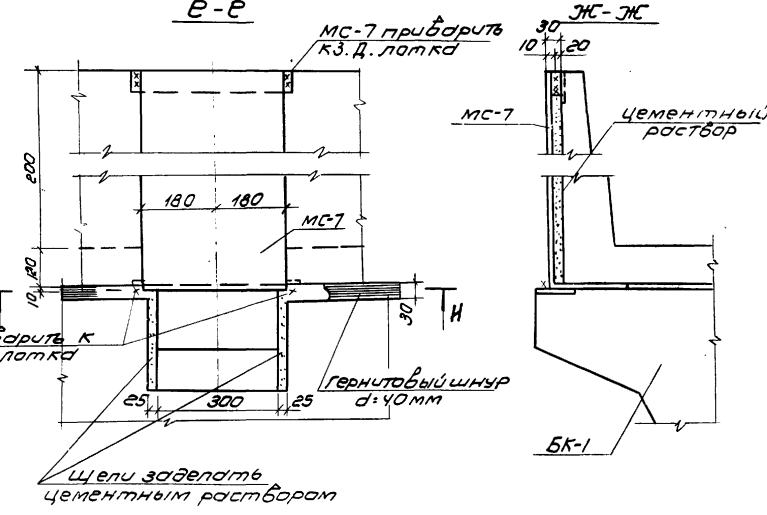
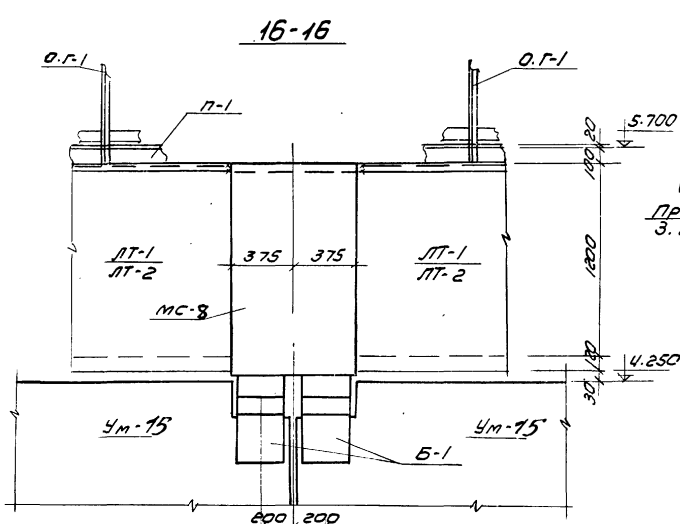
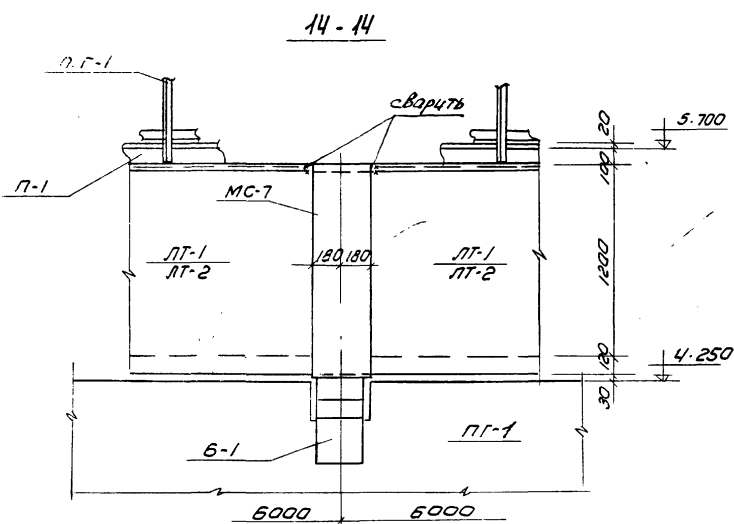
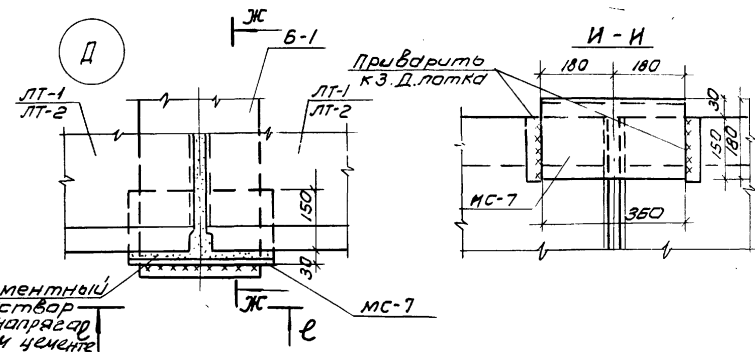
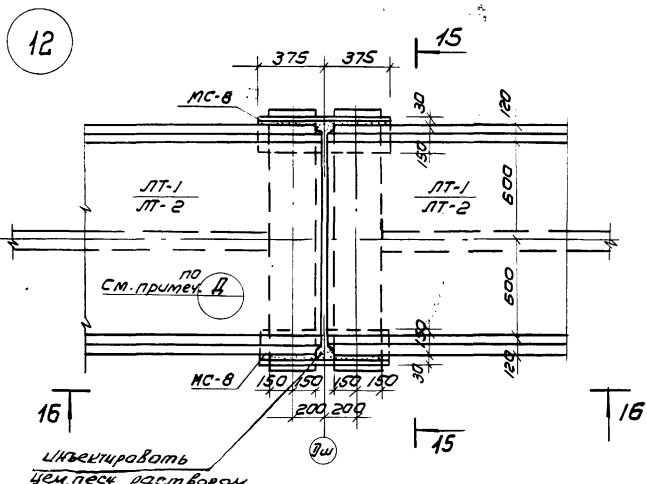
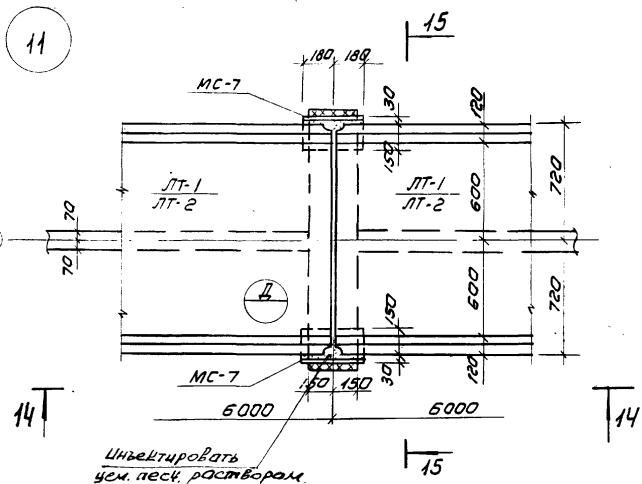
1. Данный лист см. совместно с КЖ-1÷КЖ-4; КЖ-6; КЖ-7.
2. Графика изла 8 выполнена применительно к секции II; III.

| | | | | | | |
|-------------------------------------|------|----------|---------|--|--------|--|
| Т.П. 902-2-300 | | | | КЖ | | |
| АЭРОТЕХНИКА С РАСРЕДЕТОЧНЫМ ВПУСКОМ | | | | Авт. | | |
| СТОЧНЫХ ВОД АУ-4-9,0-4.4. | | | | Лист | | |
| ИЗМ. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Листов | |
| Проверил | Л | Л | Л | Л | 5 | |
| Т.инж. | К | К | К | К | | |
| Уч.групп. | Л | Л | Л | Л | | |
| Г.И.П. | Ш | Л | Л | Л | | |
| Г.И.И.О.П. | П | Л | Л | Л | | |
| Нач.отд. | К | К | К | К | | |
| Узлы 7, 8 | | | | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИИ Г.МОСКВА | | |



1. Данный лист см. совместно с КЖ-1 ÷ КЖ-5; КЖ-7.
 2. Месторасположение и диаметры подводящего и отводящего трубопровода уточняются при привязке проекта.

| | | | |
|------------------------------------|-----------|----------------------------|--------------|
| Т.П. 902-2-300 | | КЖ | |
| АЭРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧНЫМ ВПУСКОМ | | | |
| СТОЧНЫХ ВОД АР-4-90-4Ч | | | |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ ДАТА |
| ПРОВЕРИЛ | ЛОУЦКЕР | | |
| СТ. ИНЖ. | КУРГАНОВА | | |
| РУК. ГР. | ЛОУЦКЕР | | |
| Т.П. | ШАЛНОВ | | |
| ГЛАВ. СП. ОТД. | ПРОНИН | | |
| НАЧ. ОТД. | КРАСОВИЧ | | |
| УЗ АЫ.9" "10" | | ЛИТ. | ЛИСТ |
| | | 6 | |
| | | ЦНИИЭП | |
| | | НИЖЕНЕРОТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | |
| | | г. МОСКВА | |



- До установки лотков на перегородочные панели ЛТ-1; ЛТ-2 наклеивается гермитовый шнур $d=40\text{ мм}$
- марки МС-7 и МС-8 привариваются к закладным деталям балки.
Лотки через закладные детали привариваются к маркам МС-7; МС-8.
У деформационных швов из двух лотков, опирающихся на марку МС-8, приваривается только один.
- После установки лотков пазухи между ними и марками МС-7; МС-8 заполняются цементным раствором.
- Лотки ЛТ-1; ЛТ-2; ЛТ-3 собираются из лотковых элементов ЛТ-1-ЛТ-5. Деталь стыка лотковых элементов см. на листе КЖ-9.
- Стыки лотков ЛТ-3 см. на листе КЖ-9.
- Допускаемые отклонения при монтаже лотков ЛТ-1; ЛТ-2 от разобойной оси не должны превышать $\pm 5\text{ мм}$.

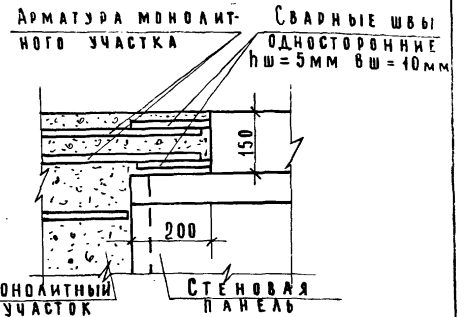
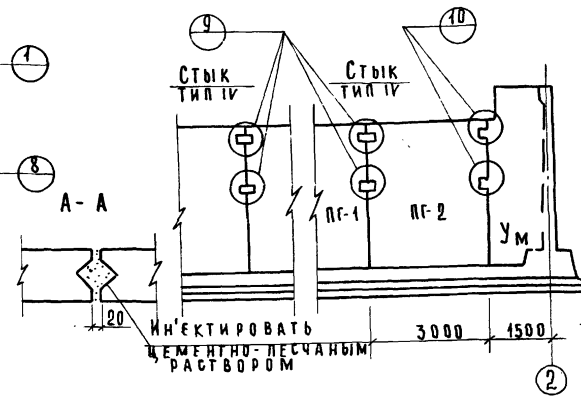
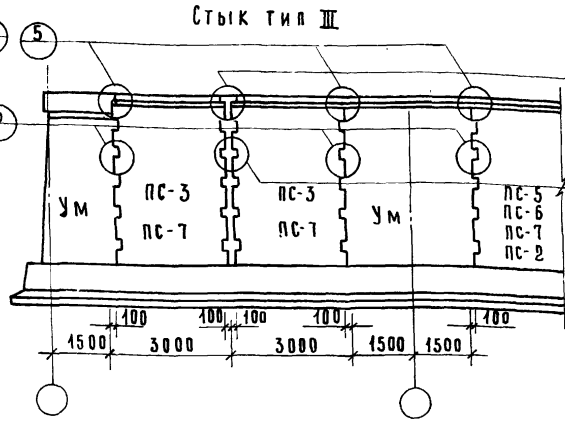
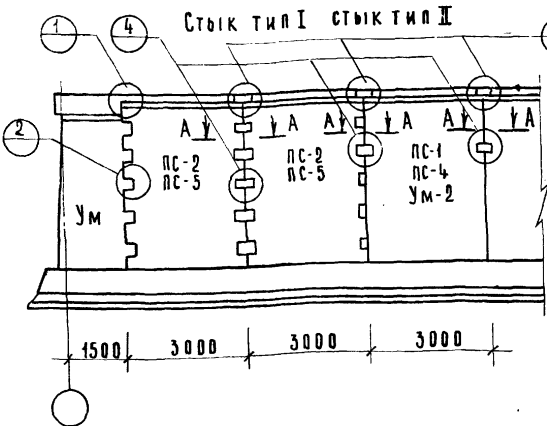
| | | | | | | |
|-----------|-----------|---------|--------------------------------------|---------------------------------------|--------|--|
| | | | Т.п. 902 - 2 - 300 | | КЖ | |
| | | | ИЗРАБОТКА С РАСПРЕДЕЛЕННЫМ ВПУСКОМ | | | |
| | | | СТАНЦИОНАЛЬНЫХ ВОД АР - 4 - 90 - 4,4 | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | ИЗМЕНЕНИЕ | ПОДП. | ДАТА | ЛИСТ | ЛИСТОВ | |
| 1 | ЛОУЦКЕР | ЛОУЦКЕР | ЛОУЦКЕР | 7 | | |
| | | | | УЗЛЫ "11"; "12" | | |
| | | | | | | |
| | | | | ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА | | |
| | | | | | | |

РАЗВЕРТКА СТЕН ВИДА А

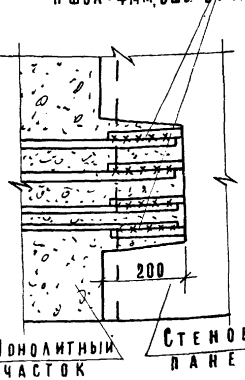
РАЗВЕРТКА СТЕН ВИДА Б

РАЗВЕРТКА СТЕН ВИДА В

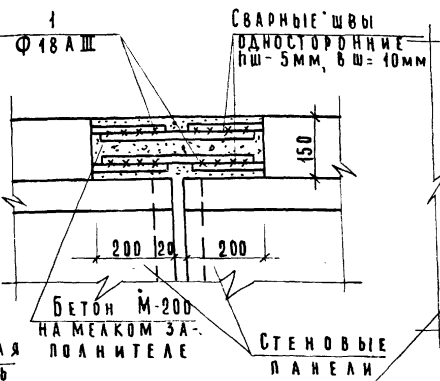
1



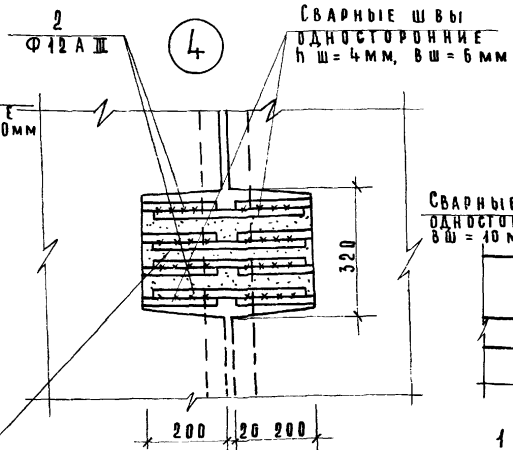
2 Сварные швы односторонние h ш = 4 мм, в ш = 6 мм



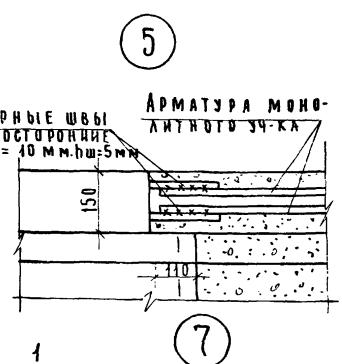
3



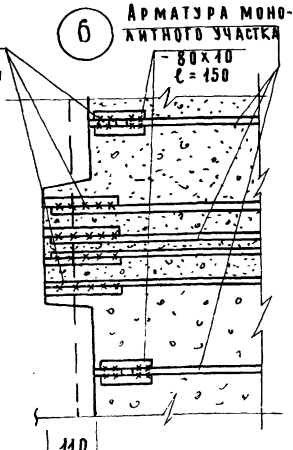
4



5 Сварные швы односторонние h ш = 4 мм, в ш = 10 мм



6



ВЕДОМОСТЬ СТЕЖИЖЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | Поз. | ЭСКИЗ | Φ мм | Длина мм | Кол. шт. | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|----------------------|------|-------|----------|----------|----------|---------------|
| СТЫК ПАНЕЛЕЙ ТИП I | 1 | | 18 А III | 400 | 4 | 1.6 |
| | 2 | | 12 А III | 400 | 40 | 16.0 |
| СТЫК ПАНЕЛЕЙ ТИП II | 1 | | 18 А III | 400 | 4 | 1.6 |
| | 2 | | 12 А III | 400 | 8 | 3.2 |
| СТЫК ПАНЕЛЕЙ ТИП III | 3 | | 18 А III | 140 | 26 | 3.64 |
| | 4 | | 12 А III | 400 | 8 | 3.2 |
| | 5 | | 12 А III | 400 | 4 | 1.6 |
| СТЫК ПАНЕЛЕЙ ТИП IV | 1 | | 18 А III | 400 | 4 | 1.6 |
| | 2 | | 12 А III | 400 | 8 | 3.2 |

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛ. А III | | | | |
|--------------------|----------------------------|------------|------------|------------|-------|
| | Φ 10 А III | Φ 12 А III | Φ 16 А III | Φ 18 А III | Итого |
| СТЫК ПАНЕЛЕЙ ТИП I | — | — | — | 3.2 | 3.2 |
| " " ТИП II | — | 2.8 | — | 3.2 | 6.0 |
| " " ТИП III | 3.1 | 14.2 | — | 61.2 | 78.5 |
| " " ТИП IV | 2.0 | — | — | — | 2.0 |

Монолитный участок

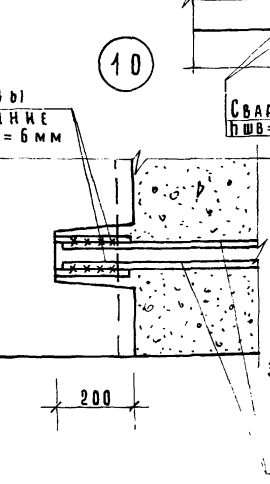
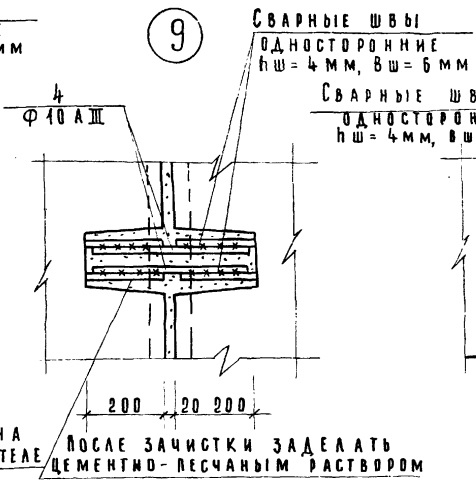
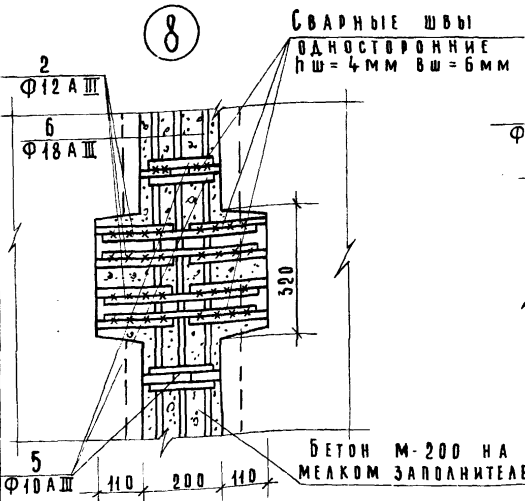
Стеновая панель

Бетон М-200 на мелкозернистом заполнителе

Стеновые панели

После зачистки заделать цементно-песчаным раствором.

Бетон М-200 на мелкозернистом заполнителе



1. Развертка стен вида А выполняется по осям (I-1) - (I-3); (I-4) - (I-4) по оси А между осями (I-1) - (I-3); (I-3) - (I-5); (I-2) - (I-4); (II-2) - (II-4); по оси Б между осями (I-2) - (I-4); (II-1) - (II-3); (II-1) - (II-3)
2. Развертка стен вида Б выполняется по оси А между осями (I-5) - (A ш); (II-2) - (A ш); (II-4) - (A ш); (II-2) - (A ш); по оси Б между осями (I-1) - (I-2); (I-4) - (I-5); (I-5) - (A ш); (II-3) - (II-4); (II-4) - (A ш); (II-3) - (II-4); (II-1); (II-3)
3. Развертка стен вида В выполняется по осям (I-2); (I-4); (II-1); (I-3); (II-1); (II-3)

4. Состав материалов и методы производства работ по выполнению стыков см. серию 3900-2 выпуск 1 пояснительную записку.

Арматура монолитного участка.

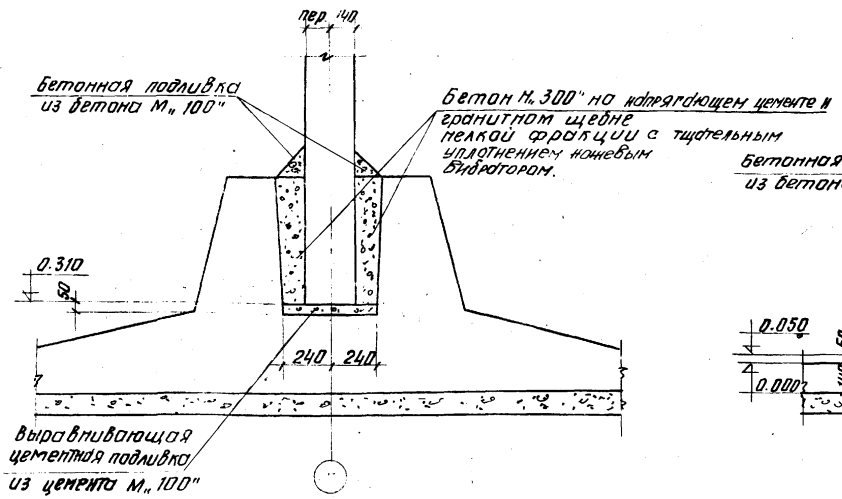
Т.п. 902-2-300 КЖ

АЭРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧНЫМ ВПУСКОМ

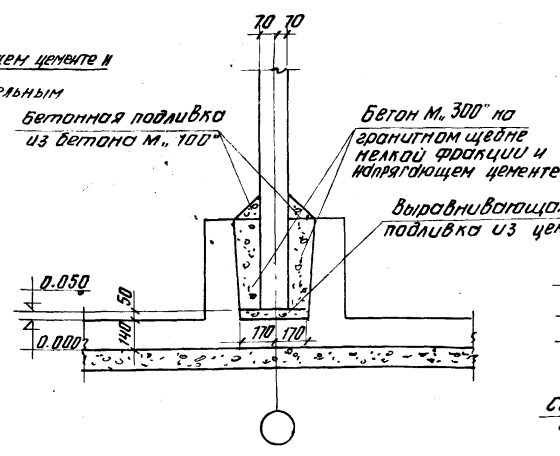
СТОЧНЫХ ВОД АР-4-9.0-4.4

| | | | | | | |
|---------------------|----------|---------|------|---|------|--------|
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИТ. | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ПРОВ. ЛОУЦКЕР | | | | Р | 8 | |
| СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА | | | | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА | | |
| РЯК. ГР. ЛОУЦКЕР | | | | | | |
| ГИП. ШАПИРО | | | | | | |
| ГЛА. СПЕЦ. П. РОДИН | | | | ДЕТАЛИ СТЫКОВ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ | | |
| НАЧ. ОТД. КРАСАВИН | | | | | | |

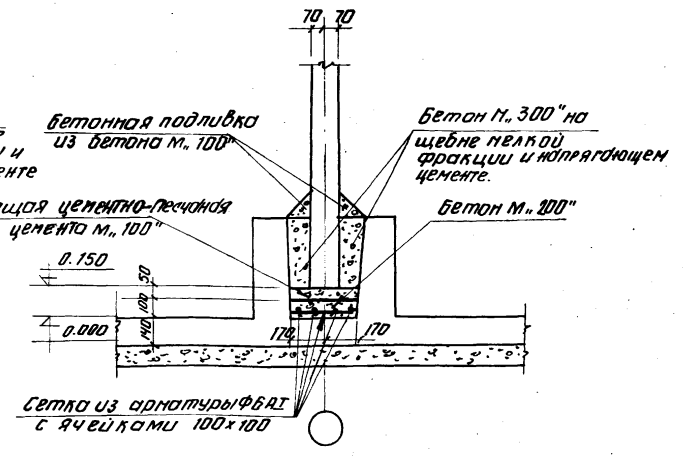
Деталь установки панели в паз днища



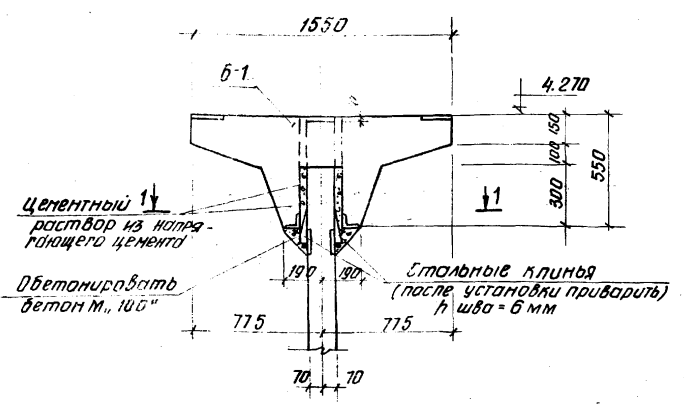
Деталь установки перегородки ЛГ-1; ЛГ-2 в паз днища



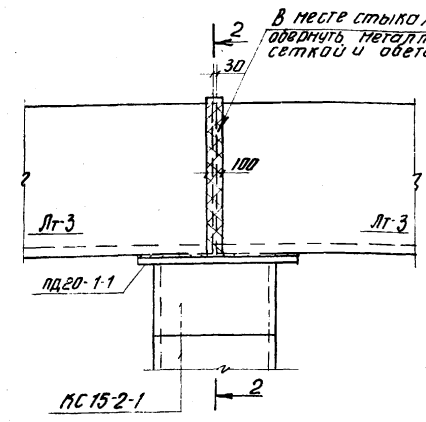
Деталь установки панели ЛГ-3 в паз днища



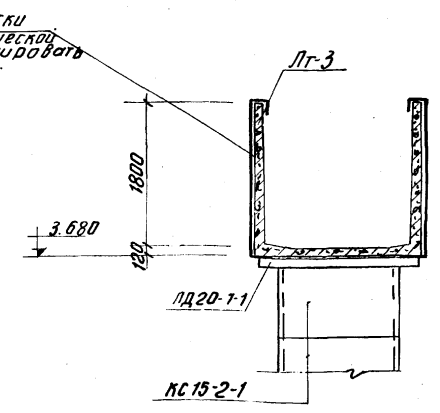
Деталь установки балки Б-1



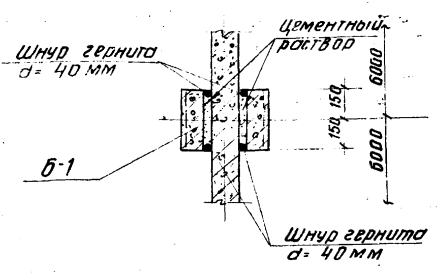
Деталь стыка лотков ЛГ-3 между собой



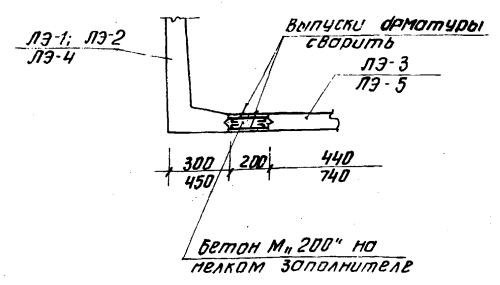
2-2



1-1



Деталь стыка лотковых элементов



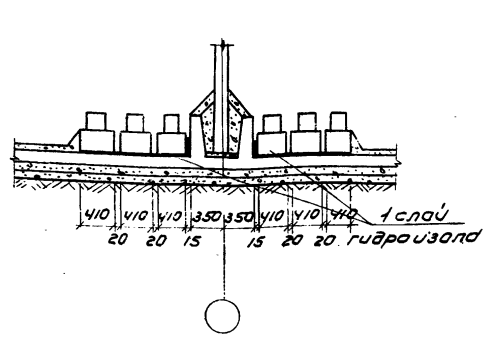
1. Установка балки Б-1 производится с тщательной nivelировкой.
2. Инженерование стыка балки Б-1 с панелями производится через теплозащитные трубочки после прокладки гернитового шнура.
3. Допускаемые отклонения при монтаже балки Б-1 от разбивочной оси не должны превышать ±5 мм.

| | | | | | |
|--|-----------|--------------------------------------|---|------|--------|
| | | г.п. 902-2-300 | | КЖ- | |
| | | ВЗРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ | | | |
| | | СТОЧНЫХ ВОД АР-4-9,0-4,4 | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИТ. | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ПРОЕКТА | ЛОУЦКЕР | | Р | 9 | |
| СТ. ИНЖ. | КУРГАНОВА | | | | |
| РУК. ГР. | ЛОУЦКЕР | | | | |
| ГИП | ШАПИРО | | | | |
| СЛ. ИНЖ. ОТД. | ПРОХИМ | | | | |
| ИНЖ. ОТД. | КРАСЯВИН | | | | |
| ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ПАНЕЛЕЙ, БАЛОК, ЛИСТ, ЛОТКОВ. | | | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА | | |

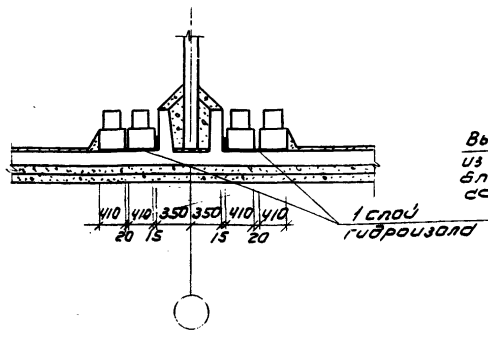
Альбом IV
 Типовой проект 902-2-300
 СОГЛАСОВАНО
 ИМЬ И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ТУМБ ДЛЯ ВОЗДУШНЫХ СТОЯКОВ

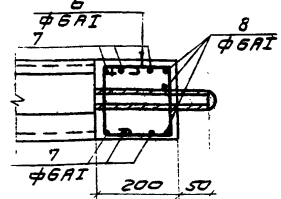
Для тройного канала



Для двойного канала

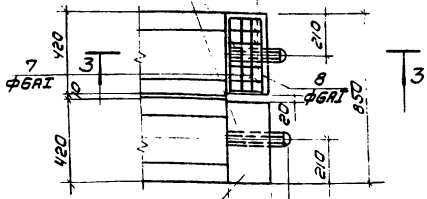


3-3



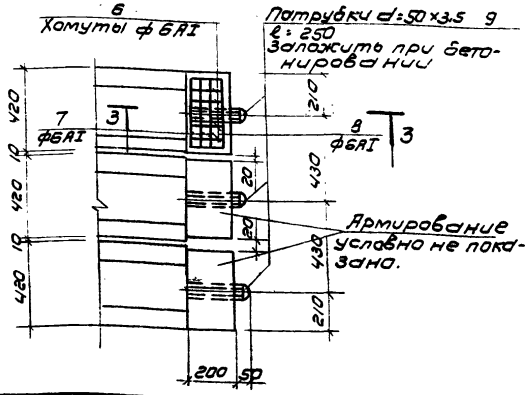
Армирование массива для заделки патрубков в двойном канале

9 Патрубки d=50x3.5 l=250 заложить при бетонировании



Армирование условно не показано

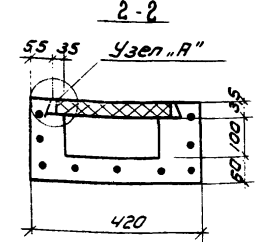
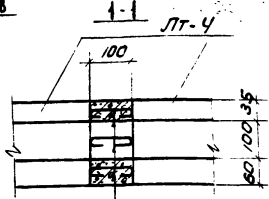
Армирование массива для заделки патрубков в тройном канале



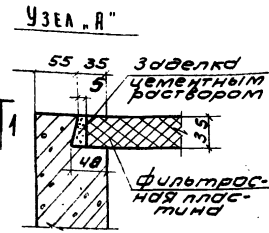
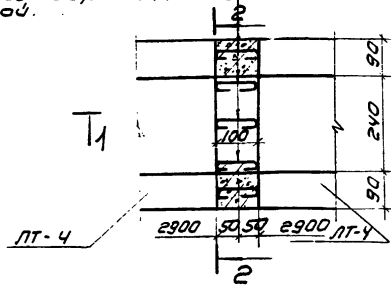
Патрубки d=50x3.5 l=250 заложить при бетонировании

Армирование условно не показано

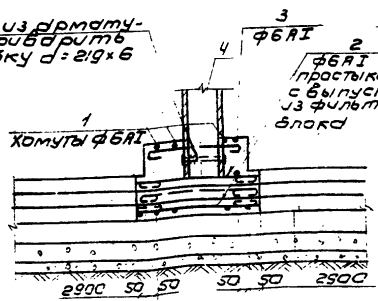
Детали стыка фильтровых лотков



Выпуска арматуры из сборных фильтровых блоков сварить между собой.

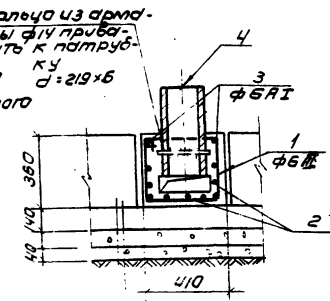


4-4



5 кольцо из арматуры ф14 приварить к патрубку d=219x6

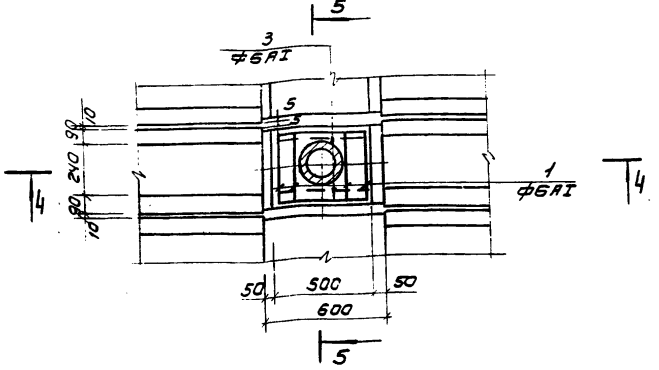
5-5



5 кольцо из арматуры ф14 приварить к патрубку d=219x6

слот гидроизол монолитное дноце-140 бетонная подготовка-100 щебень, утрамбованный в грунт -40

Армирование монолитной тумбы



ВЕДОМОСТЬ СТЕЖИЕМ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

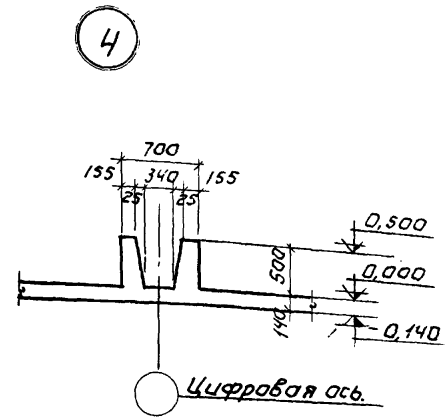
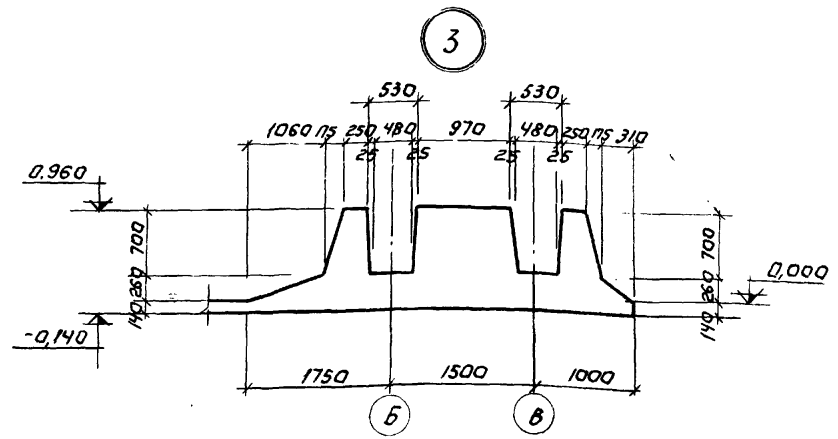
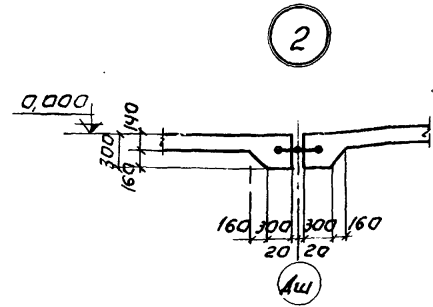
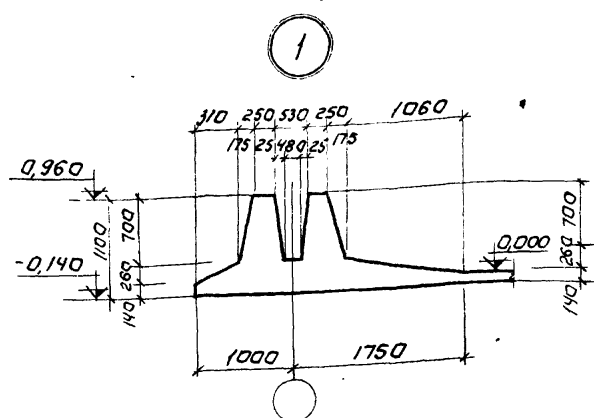
| № инв. эл-та | Поз | Эскиз или сечение | φ мм | Длина мм | Кол-во шт |
|--|-----|------------------------|------|----------|-----------|
| Тумба | 1 | 400 370 320 | 5A1 | 1530 | 4 |
| | 2 | 560 | 6A1 | 650 | 9 |
| | 3 | 460 | 6A1 | 550 | 2 |
| | 4 | Патрубок d=219x6 | | 440 | 1 |
| | 5 | Кольцо из арматуры ф14 | 14A1 | 730 | 1 |
| Бетон марки 200 - 0.074 | | | | | |
| Заделка патрубков заделка патрубков в двойном канале | 6 | 230 160 160 | 6A1 | 790 | 8 |
| | 7 | 380 | 6A1 | 470 | 12 |
| | 8 | 160 380 160 | 6A1 | 790 | 6 |
| | 9 | Патрубок d=50x3.5 | | 250 | 2 |
| Бетон марки 200 - 0.033 | | | | | |
| Заделка патрубков заделка патрубков в тройном канале | 6 | см. выше | 6A1 | 790 | 12 |
| | 7 | | 6A1 | 470 | 18 |
| | 8 | | 6A1 | 790 | 9 |
| | 9 | | | 250 | 3 |
| Бетон марки 200 - 0.049 | | | | | |

Выборка стали на один элемент, кг

| Марка элемента | Арматурные изделия | | Закладные изделия | | Всего |
|------------------------------------|-------------------------------|---------------|-------------------|--------------------------------|-------|
| | Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 | Класс А2 φ мм | Итого | Профильная сталь Патрубки φ мм | |
| Тумба | 8.9 | 0.8 | 3.7 | 13.9 | 17.6 |
| Заделка патрубков в двойном канале | 3.7 | — | 3.7 | 2.0 | 5.7 |
| Заделка патрубков в тройном канале | 5.6 | — | 5.6 | 3.0 | 8.6 |

- Расположение фильтровых каналов 1Т-4 с местоположением тумб и водовыбросных стояков дано на планах в альбоме III.
- Стыки фильтровых каналов замоноличиваются бетоном М300.

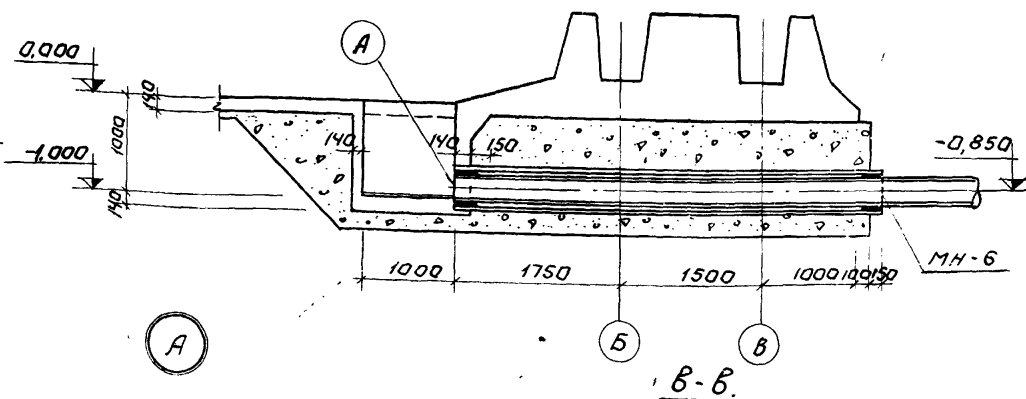
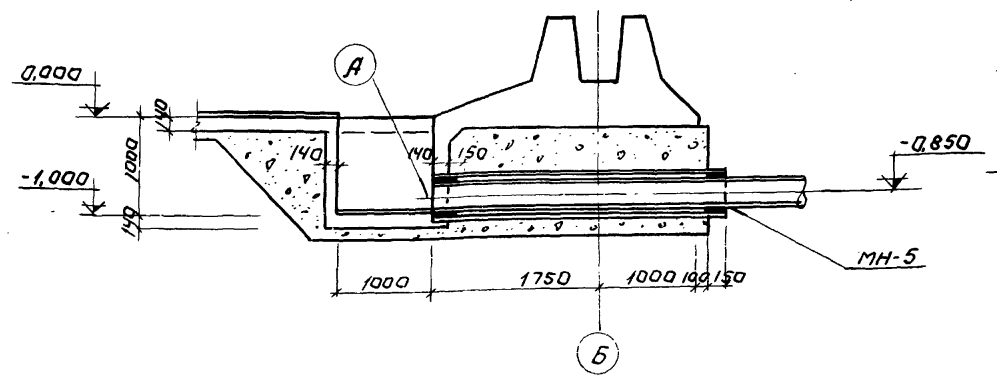
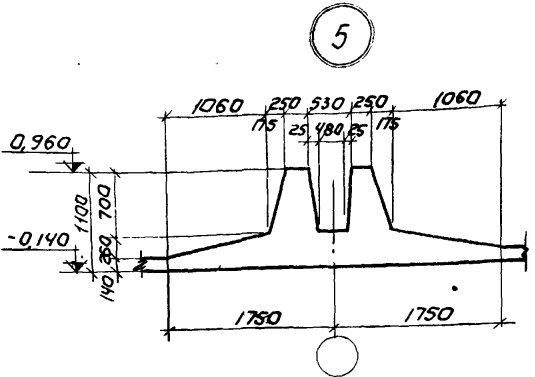
| | | | |
|---|--|---|--|
| ИЗМЕНИТ И ДАТУМ ПОДА ДАТА | | Т.П. 002-2-300 КЭС | |
| ПРОСЯВ Д ОУИЧЕР СТ. ИНИ. КУРГАНОВА РУК. ГР. ЛОУЧЕР | | Аэротенки с распределительным впускном сточных вод АВ-4-9-4.4 | |
| Г.П. ШАЛНД Г.А. ИНИЧЕВ Г.И. ПРОНИН И.Ч. О.А. КРАСЯВИН | | Детали установки фильтровых лотков. | |
| ЛИТ. ЛИСТ | | ЛИСТ | |
| Р 10 | | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА | |



Цифровая ось.

а-а

б-б



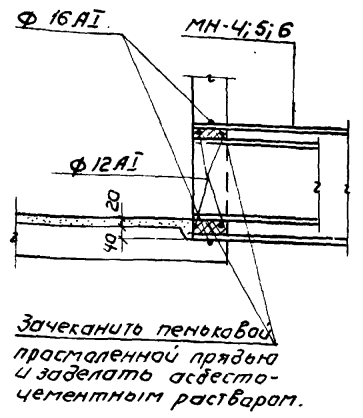
в-в

Деталь деформационного шва в днище

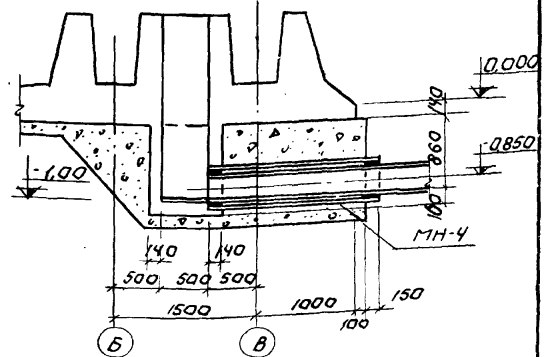
Деталь стыка резинового компенсатора.

Заделать асбестоцементным раствором
 Прокладка резиновая для гидроизоляционных шпанок. Тип 2 ТУ 38-105831-75
 Прокладка резиновая для гидроизоляционных шпанок. Тип 2 ТУ 38-105831-75
 зачеканить прасланной пеньковой прядью.
 Прасланную деревянную доску заложить в детализировании.

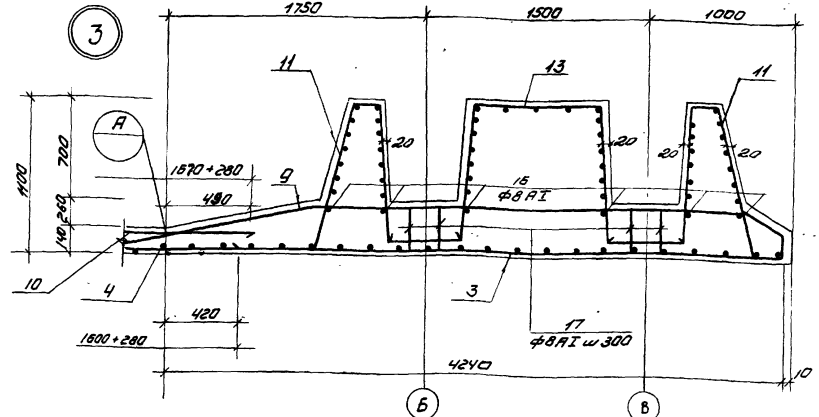
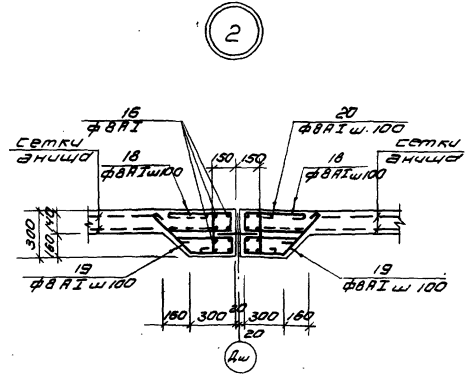
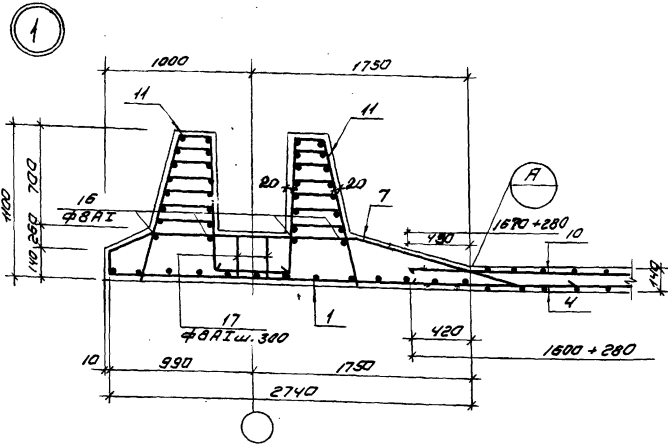
Прокладка резиновая для гидроизоляционных шпанок. Тип 2 ТУ 38-105831-75
 Прокладка резиновая для гидроизоляционных шпанок.
 Выпуски арматуры поз. 34 ш. 200
 Выпуски арматуры поз. 34 ш. 200



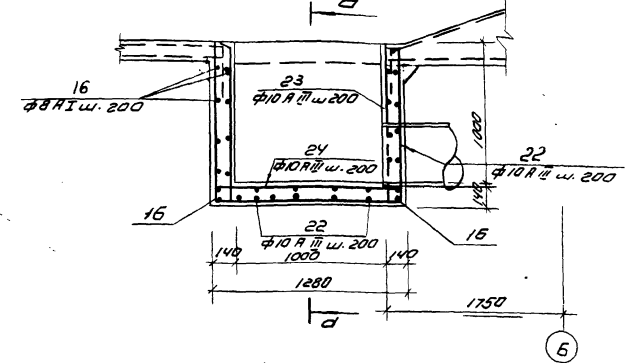
Зачеканить пеньковой прасланной прядью и заделать асбестоцементным раствором.



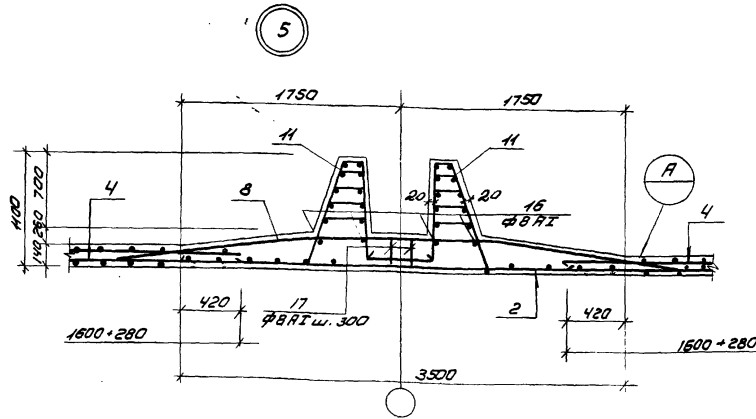
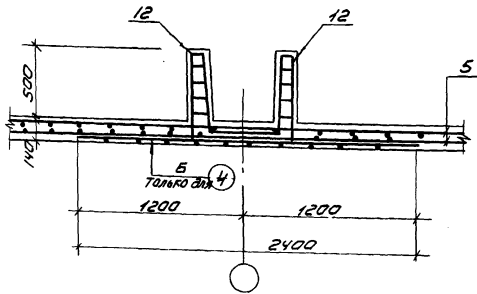
| | | | |
|-------------------------------------|----------|---------|----------------------------------|
| Т. П. 902-2-300 | | | К Ж |
| АЭРОТЕНКИ С РАСРЕДОТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ | | | |
| СТОЧНЫХ ВОД АД-4-9.0-4.4 | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА |
| ПРОБЕРИЛ | Д. ОЦКЕР | | |
| СТ. ТЕХН. | КРЫМСКИЙ | | |
| РУК. ГР. | ЛОУЦКЕР | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. | ШАПИРО | | |
| ТАС. СП. ОТД. | ПРОНИН | | |
| НАЧ. ОТД. | КРАСАВИН | | |
| ДНИЩЕ. ОПАЛУБКА. УЗЛЫ. | | | ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСК |



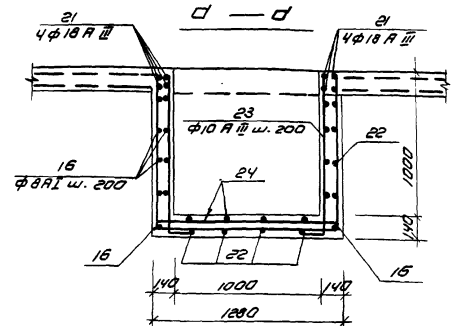
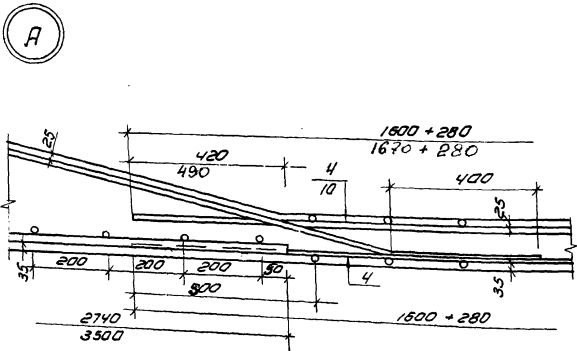
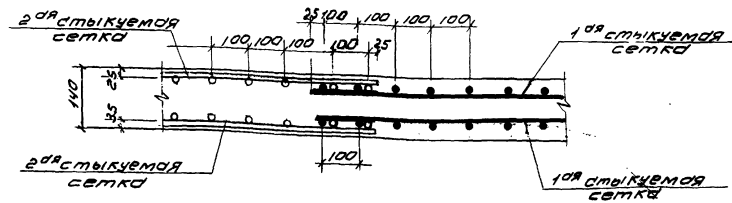
Армированные прямые
УОСЧ «15»



4 4'

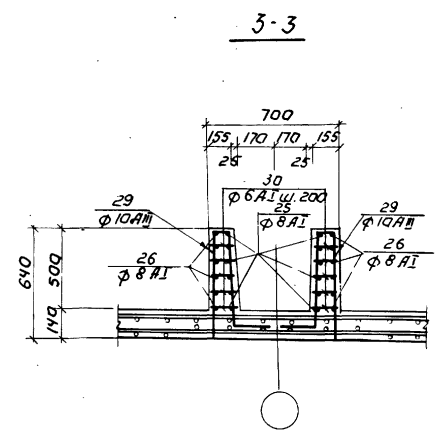
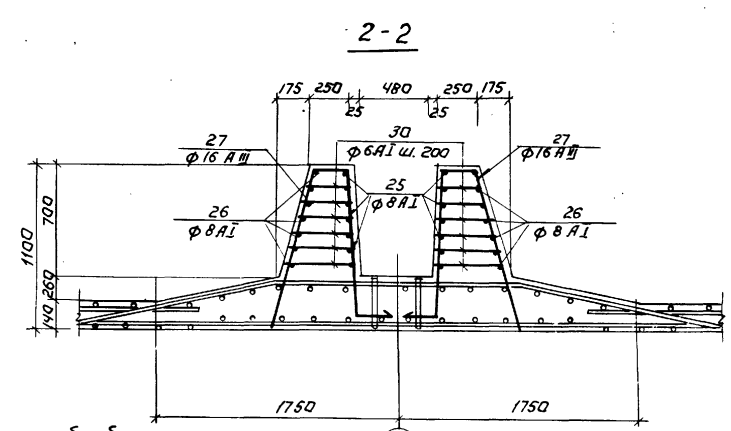
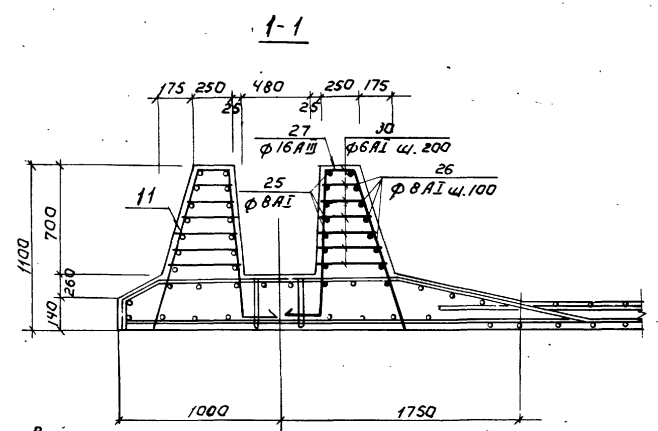
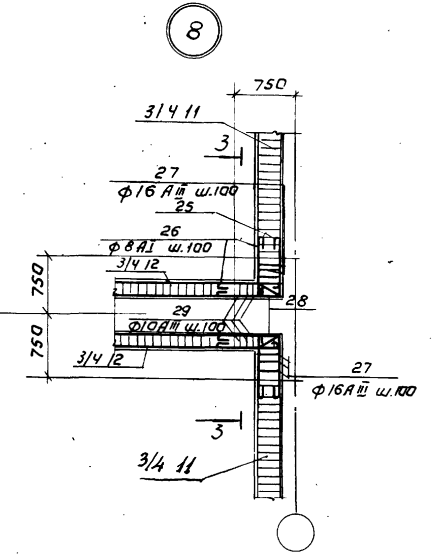
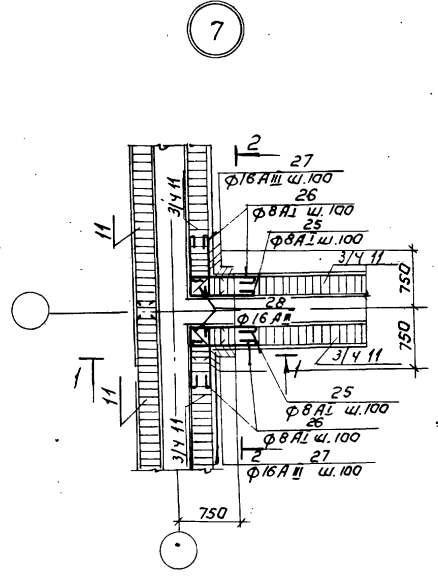
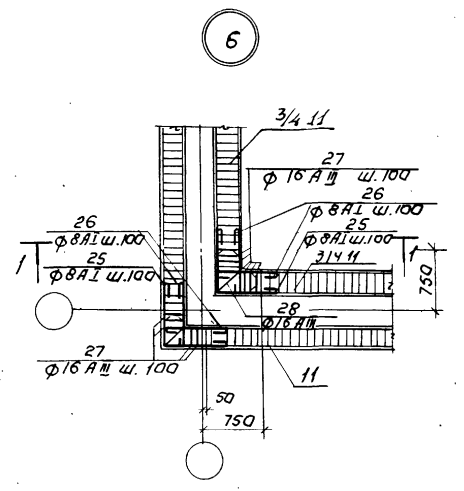


Деталь стыка сеток в
нерабочем направлении

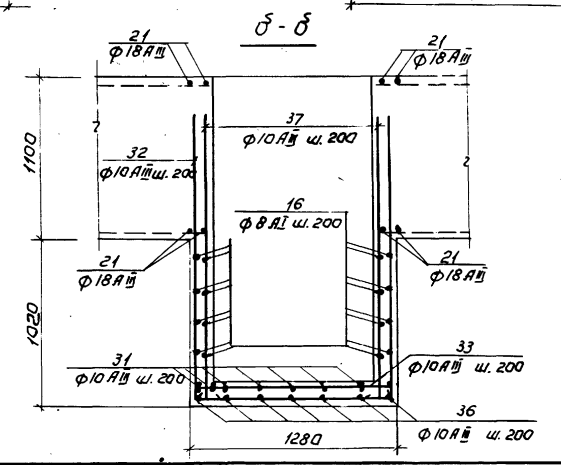
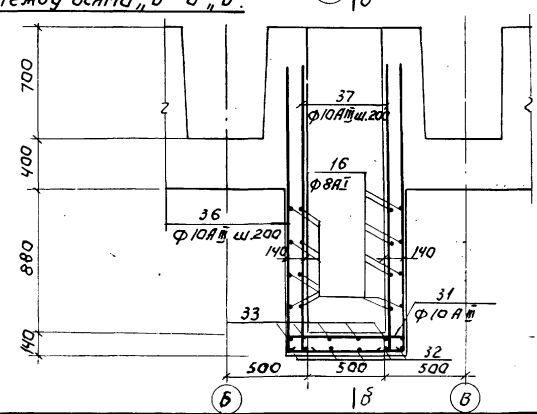


| | | |
|--|---------------------|------------------------------------|
| Т.П. 902-2-300 | | КЖ |
| ЗЕРТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧНЫМ ВРАЩАЮЩИМ СТОЧНЫМ ВОД. АР-У-9.0-У.У | | |
| ИЗМ. ЛАНЦ. НАДК. УМ. | ПОДП. ААТ | ЛИТ. ЛИСТ. ЛИСТОВ. |
| ПРОВ. В. А. ОЩ. К. Р. | | Р. 43. |
| СТ. ТЕХН. КОМ. СКИМ | | |
| ВУК. ТР. ЛОУЦКЕР | | |
| ТИП. ШАННО | | |
| ГЛА. СПЕЦ. ПРОИИИ | ДНИЩЕ. АРМИРОВАНИЕ. | ЦНИИ ЭП |
| НАЧ. ОТД. КРАСЯВИИ | УЗЛЫ 1-5 | ИНЖЕНЕРНО-ВОЗРАЩАЮЩИЙ Г. МОСКВА |

Данный лист см. совместно с КЖ-14
Узел 4' относится к месту установки
панели П-3.



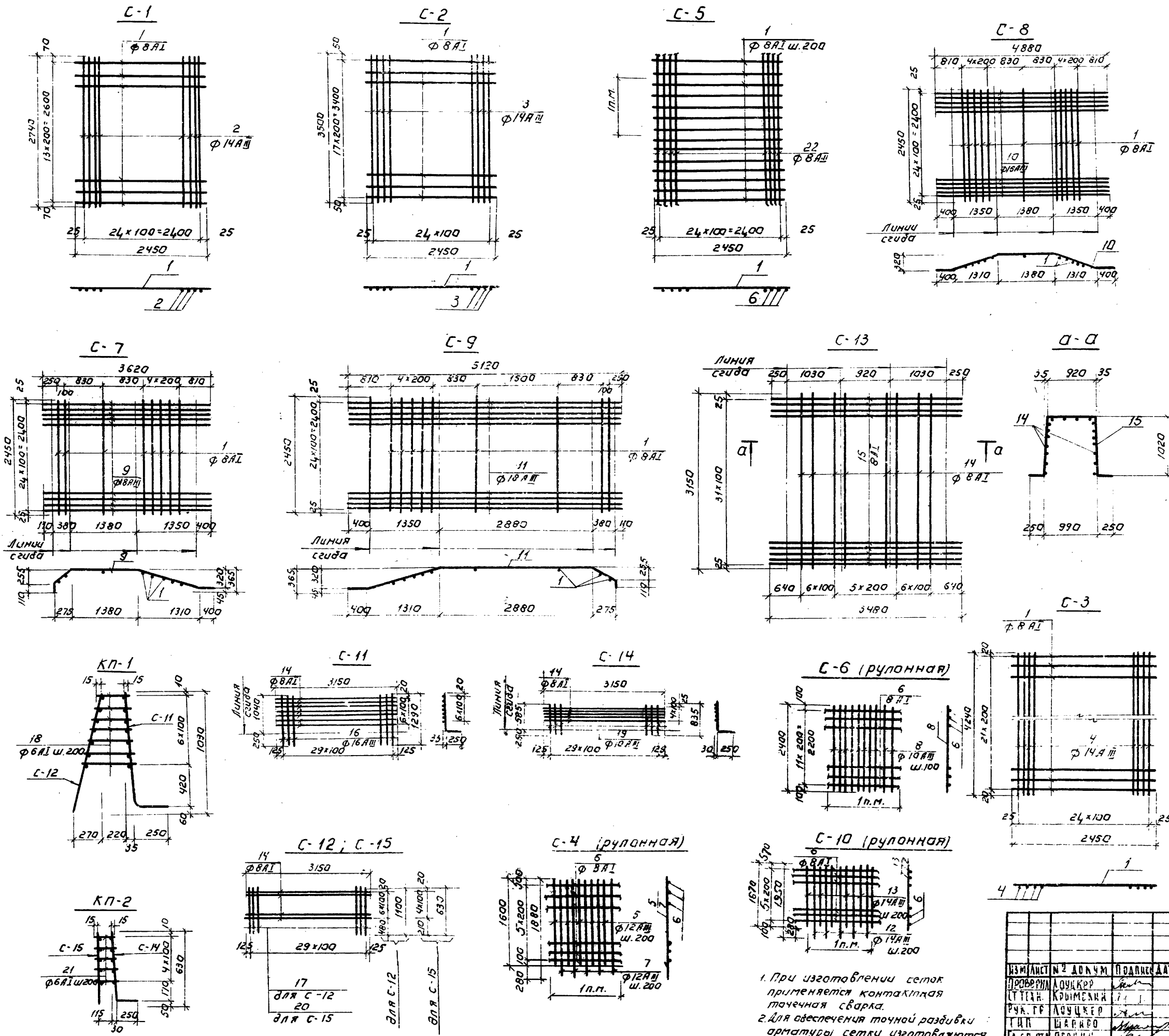
Армирование прямки
между осями «Б» и «В»



Данный лист см. совместно с КЖ - 13.

| | | | | | | | |
|--------------|------|----------|-------|--|--------------------|------|--------------------------|
| | | | | Т.п. 902-2-300 | | КЖ | |
| | | | | Аэротенки с распределительным впускном | | | |
| | | | | сточных вод ДР-4-90-44 | | | |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ. | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Проверил | | А.УЦКЕР | | | Р | 14 | |
| Ст. техн. | | Крымский | | | | | |
| Рук. гр. | | А.УЦКЕР | | | | | |
| Ген. пр. | | Шапиро | | | | | |
| Т.п. сп. ота | | Прорин | | | | | |
| Нач. ота | | Красавин | | | | | |
| | | | | | Лист: Армирование. | | ЦНИЭП |
| | | | | | Узлы 6÷8. | | Инженерного оборудования |
| | | | | | | | г. Москва |

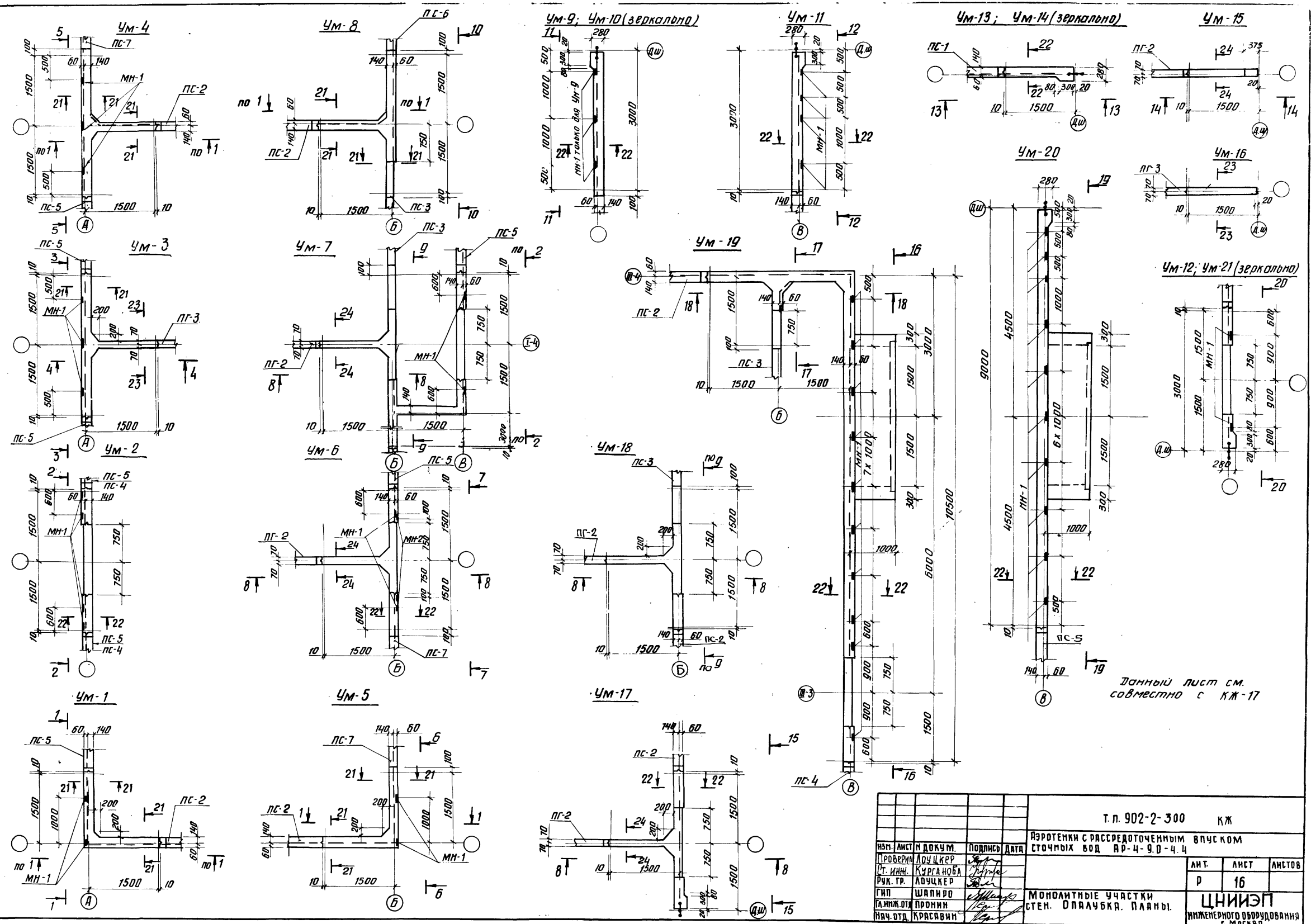
Ведомость стержней на один элемент.



| Марка стержня | Поз. | Экз или сечение | Ф мм | Длина мм | кол |
|---------------|--------|-----------------|------|----------|-----|
| C-1 | 1 | — | 8A1 | 2450 | 14 |
| | 2 | — | 14A1 | 2740 | 23 |
| C-2 | 1 | — | 8A1 | 2450 | 18 |
| | 3 | — | 14A1 | 3500 | 25 |
| C-3 | 1 | — | 8A1 | 2450 | 22 |
| | 4 | — | 14A1 | 4240 | 29 |
| C-4 | 5 | — | 12A1 | 1600 | 5 |
| | 6 | общая дл. | 8A1 | 1000 | 6 |
| I п.м. | 7 | — | 12A1 | 1880 | 5 |
| | 1 | — | 8A1 | 2450 | 5 |
| C-5 | 2,1 | общая дл. | 8A1 | 1000 | 25 |
| | I п.м. | 6 | 8A1 | 1000 | 12 |
| C-6 | 8 | — | 10A1 | 2400 | 10 |
| | I п.м. | 1 | 8A1 | 2450 | 8 |
| C-7 | 9 | — | 18A1 | 3620 | 25 |
| | 1 | — | 8A1 | 2450 | 11 |
| C-8 | 10 | — | 16A1 | 4880 | 23 |
| | 1 | — | 8A1 | 2450 | 9 |
| C-9 | 11 | — | 18A1 | 5120 | 25 |
| | 6 | — | 8A1 | 1000 | 6 |
| C-10 | 12 | — | 14A1 | 1950 | 5 |
| | I п.м. | 13 | 14A1 | 1670 | 5 |
| C-13 | 14 | — | 8A1 | 3150 | 18 |
| | 15 | — | 8A1 | 3480 | 32 |
| KП-1 | 14 | — | 8A1 | 3150 | 7 |
| | 16 | — | 16A1 | 1290 | 30 |
| KП-2 | 14 | — | 8A1 | 1100 | 30 |
| | 18 | — | 6A1 | 200 | 105 |
| C-11 | 14 | — | 8A1 | 3150 | 5 |
| | 19 | — | 10A1 | 835 | 30 |
| C-12 | 14 | — | 8A1 | 3150 | 5 |
| | 20 | — | 8A1 | 630 | 30 |
| C-15 | 21 | — | 6A1 | 250 | 75 |
| | 21 | — | 6A1 | 250 | 75 |

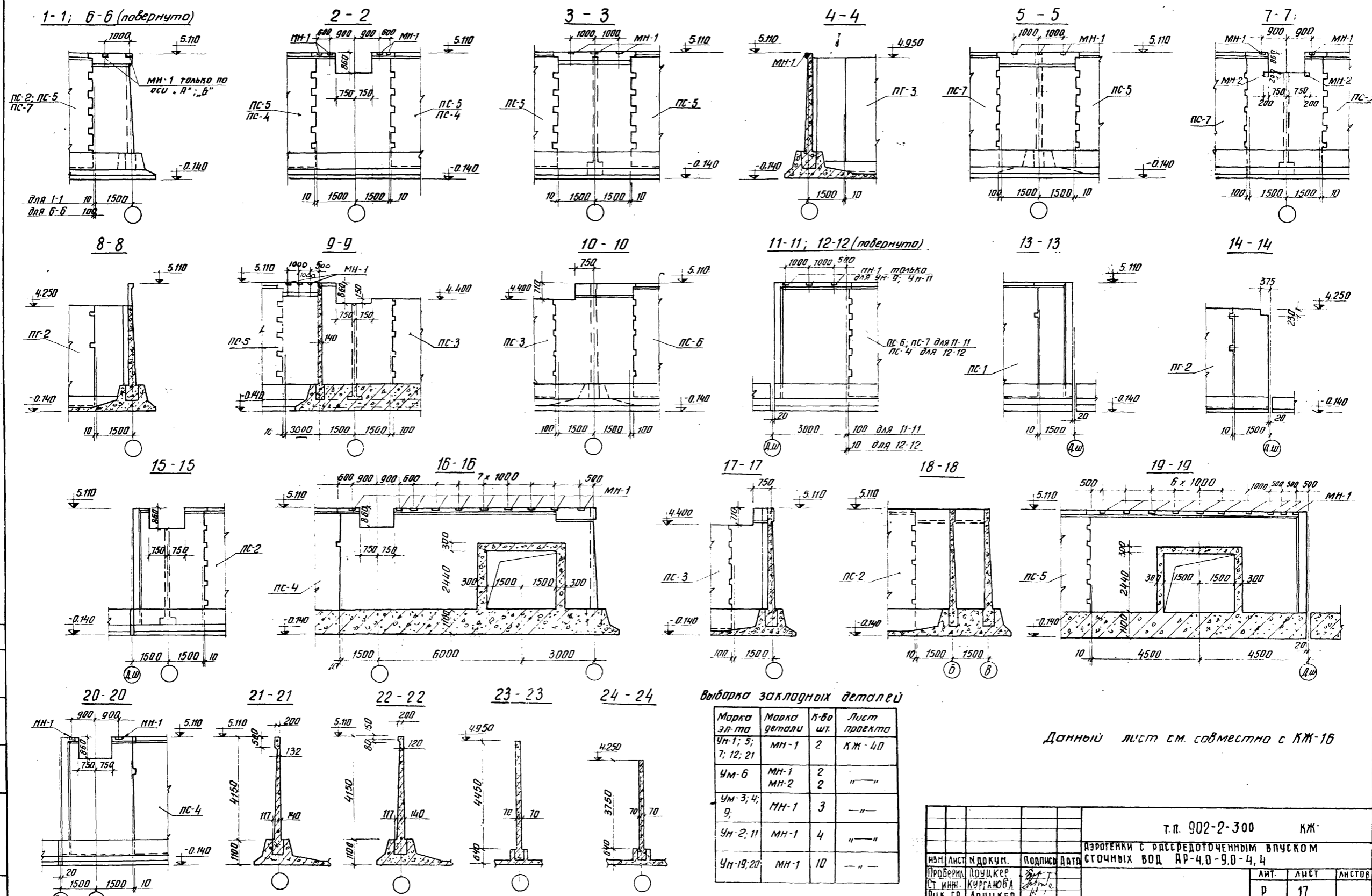
| | | | | | | | |
|------------------------------------|--------|--------------|---------|---|--------|---|-------|
| ИЗМЕНИТ № ДОКУМ | | ПОДПИСА ДАТА | | Т.П. 902-2-300 | | КЖ | |
| АЭРОТЕНКИ С РАССРЕДВОЧЕННЫМ ВЛЧКОМ | | | | СТОЧНЫХ ВСА АР-4.0-9.0-4.4 | | | |
| ПРОБВРМ | АДУЦКР | СТЕАН | КРЫМСАН | РЧК.ГР | АДУЦКР | ИП | ШАРВР |
| НАЧ.ОТД | ПРОИМ | НАЧ.ОТД | КРАСАВН | ДНИЩЕ АРМИРОВАНИЕ. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ. КАРКАСЫ. | | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ г. МОСКВА | |

1. При изготовлении сеток применяется контактная точечная сварка.
 2. Для обеспечения точной разбивки арматуры сетки изготавливаются в кондукторах.



| | | | | | | | |
|-----------------------------|--|---------------|--|------------------------------------|--|----------|--|
| № п. л. подл. поясн. и дата | | ИПОВЫИ ПРОЕКТ | | 902-2-300 | | АЛБОМ IV | |
| ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. | | ПОДПИСЬ ДАТА | | Т. П. 902-2-300 | | КЖ | |
| ПРОВЕРКА ДОУЦКЕР | | | | ЯЗРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧНЫМ ВПУСКОМ | | | |
| СТ. ИНЖ. КУРГА НОВА | | | | СТОЧНЫХ ВОД ЯР-4-9.0-4.4 | | | |
| РУК. ГР. ДОУЦКЕР | | | | АНТ. | | ЛИСТ | |
| ГИП ШЛЯПКО | | | | Р | | 16 | |
| БЛИЖ. ОТЯ ПРОНИИ | | | | МОНОАНТНЫЕ УЧАСТКИ | | | |
| ИИЧ. ОТД. КРЯСЯВИН | | | | СТЕН. ОПЛАУБКА. ПАЯНЫ. | | | |
| | | | | ЦНИИЭП | | | |
| | | | | ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | | | |
| | | | | г. МОСКВА | | | |

IV
902-2-300
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
СОГЛАСОВАНО
ИЗМ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА



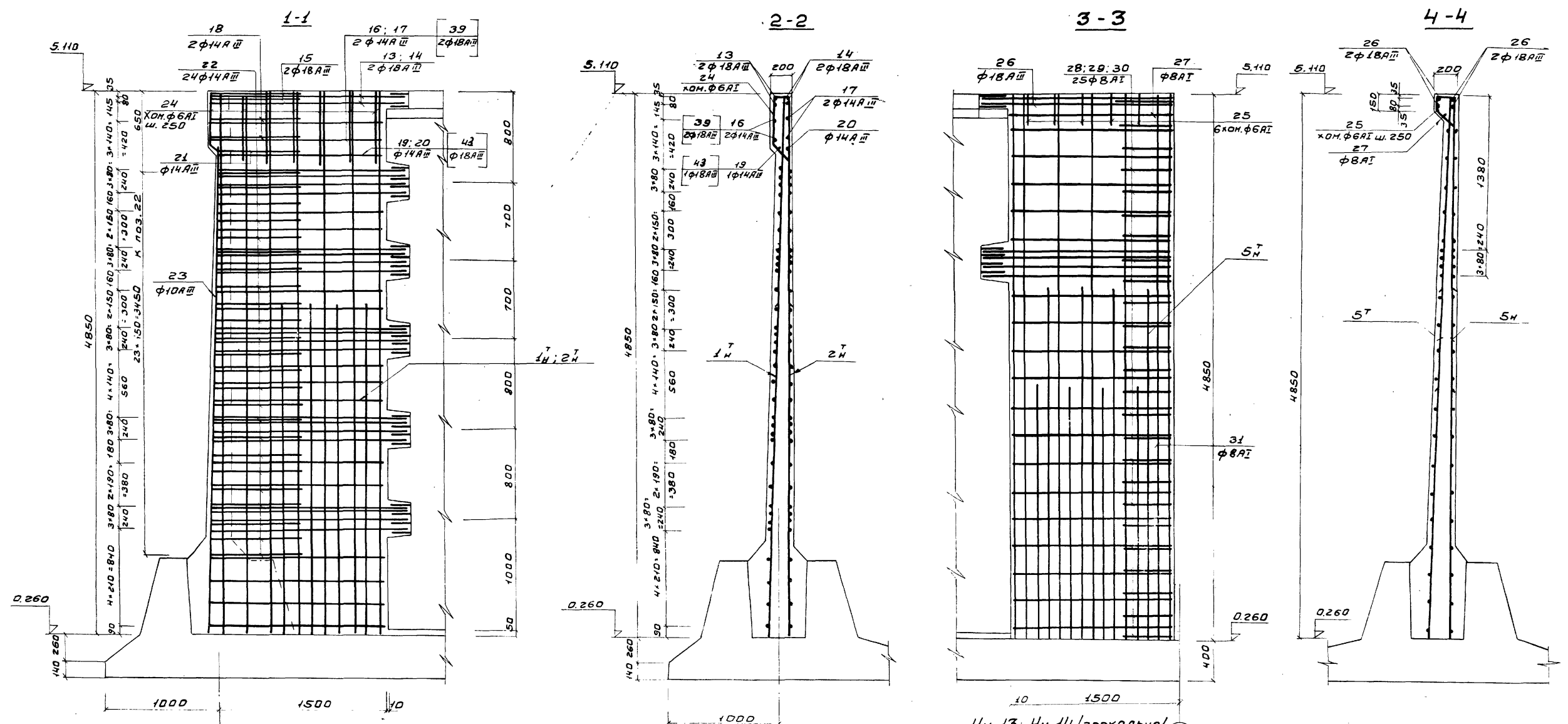
Выборка закладных деталей

| Марка эл.та | Марка детали | К-во шт. | Лист проекта |
|--------------------|--------------|----------|--------------|
| УМ-1; 5; 7; 12; 21 | МН-1 | 2 | КЖ-40 |
| УМ-6 | МН-1 МН-2 | 2 2 | " |
| УМ-3; 4; 9; | МН-1 | 3 | " |
| УМ-2; 11 | МН-1 | 4 | " |
| УМ-19; 20 | МН-1 | 10 | " |

Данный лист см. совместно с КЖ-16

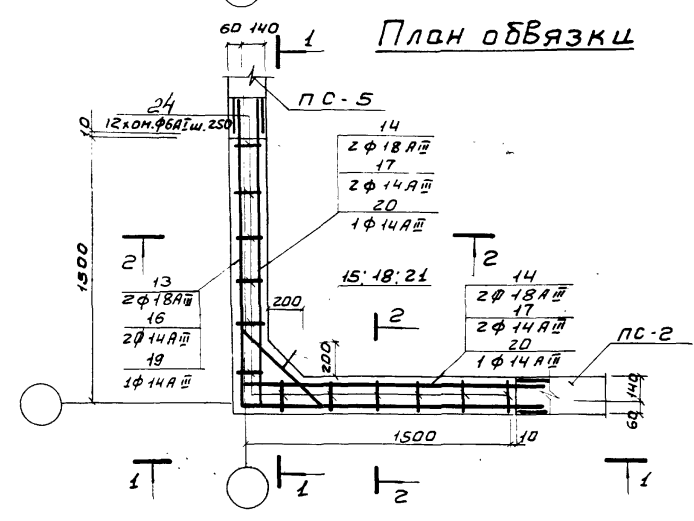
| | | | | |
|-----------------|----------|---|------|--------|
| | | т.п. 902-2-300 КЖ- | | |
| | | Аэротенки с рассредоточенным впуском сточных вод АР-4.0-9.0-4.4 | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | И ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | |
| ПРОБЕРИЛ | ЛОУЦКЕР | Ш | | ЛИСТ |
| СТ. ИНЖ. | КУРГАЮВА | С | | ЛИСТОВ |
| РУК. ГР. | ЛОУЦКЕР | | | Р |
| ТИП | ШАПИРО | | | 17 |
| ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. | ПРОНИН | МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН. ОПАЛУБКА. РАЗРЕЗЫ. | | |
| МАЧ. ОТД. | КРАСЯВИН | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА | | |

Т И П О В О Й П Р О Е К Т
УЗ-2-300 А Л Б О М IV

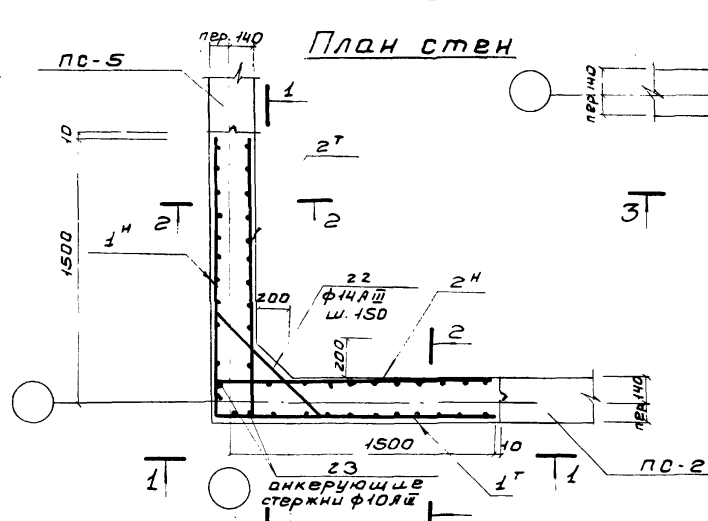


УМ-1

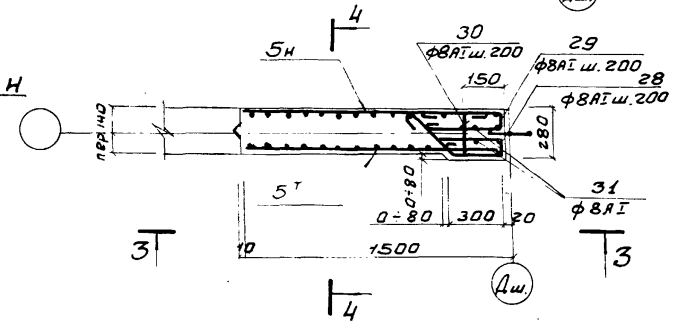
Ум-13, Ум-14 /зеркально/ Дш



План обвязки

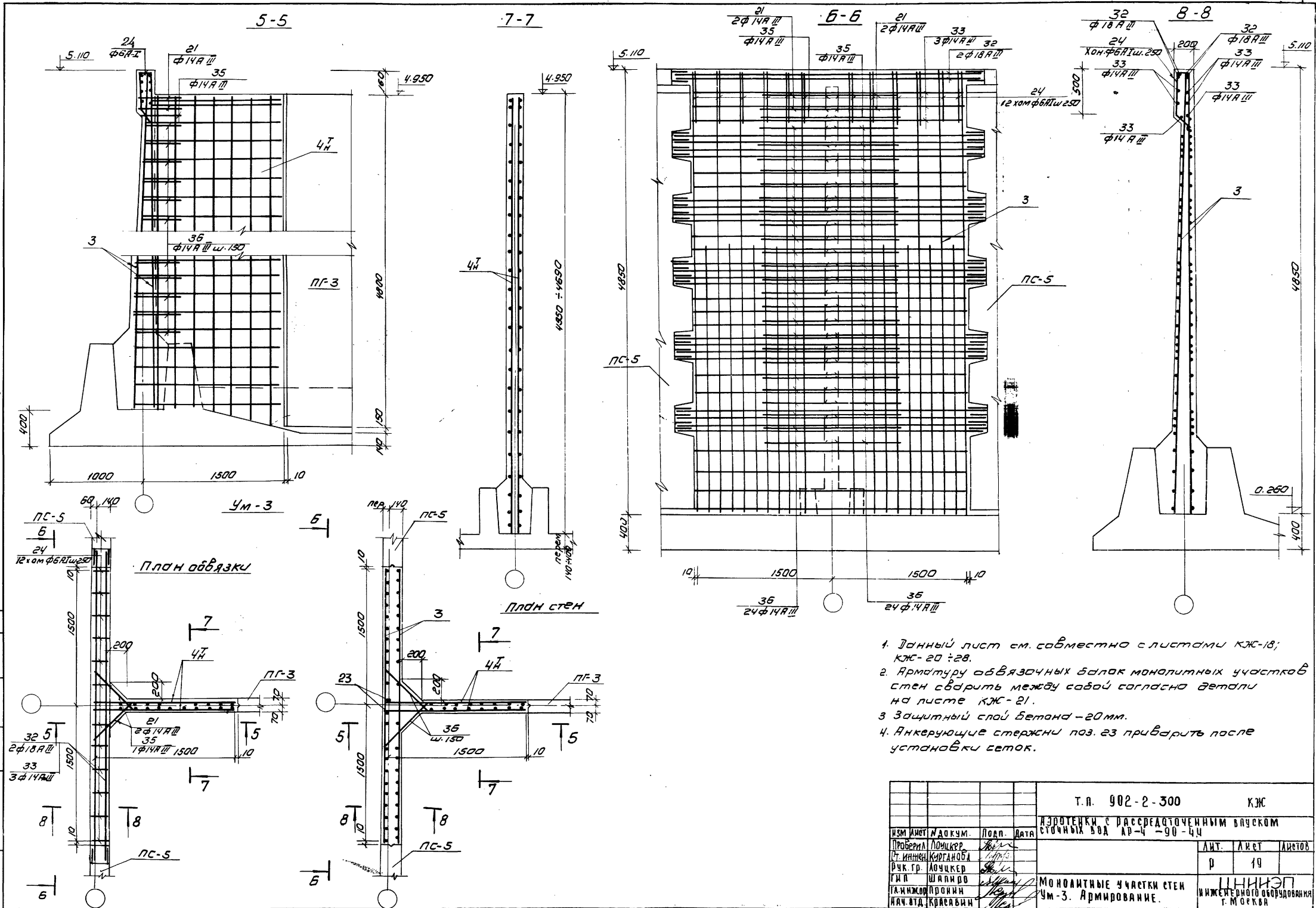


План стен



- 1 Данный лист см. совместно с листами КЖ-19 ÷ КЖ-28
- 2 Примечания см. на листе КЖ-19.
- 3 Позиции, заключенные в [] относятся к монолитному участку Ум-5.

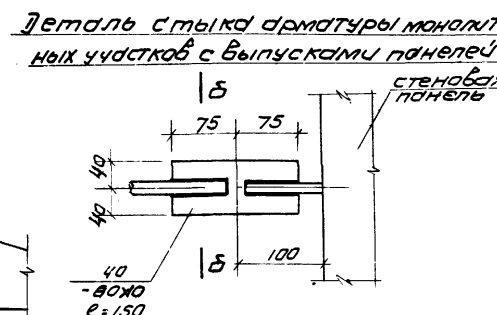
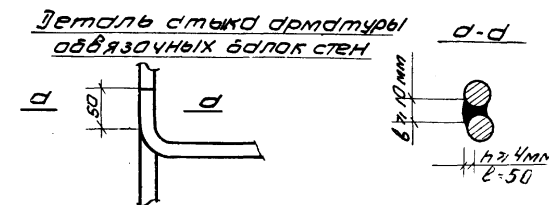
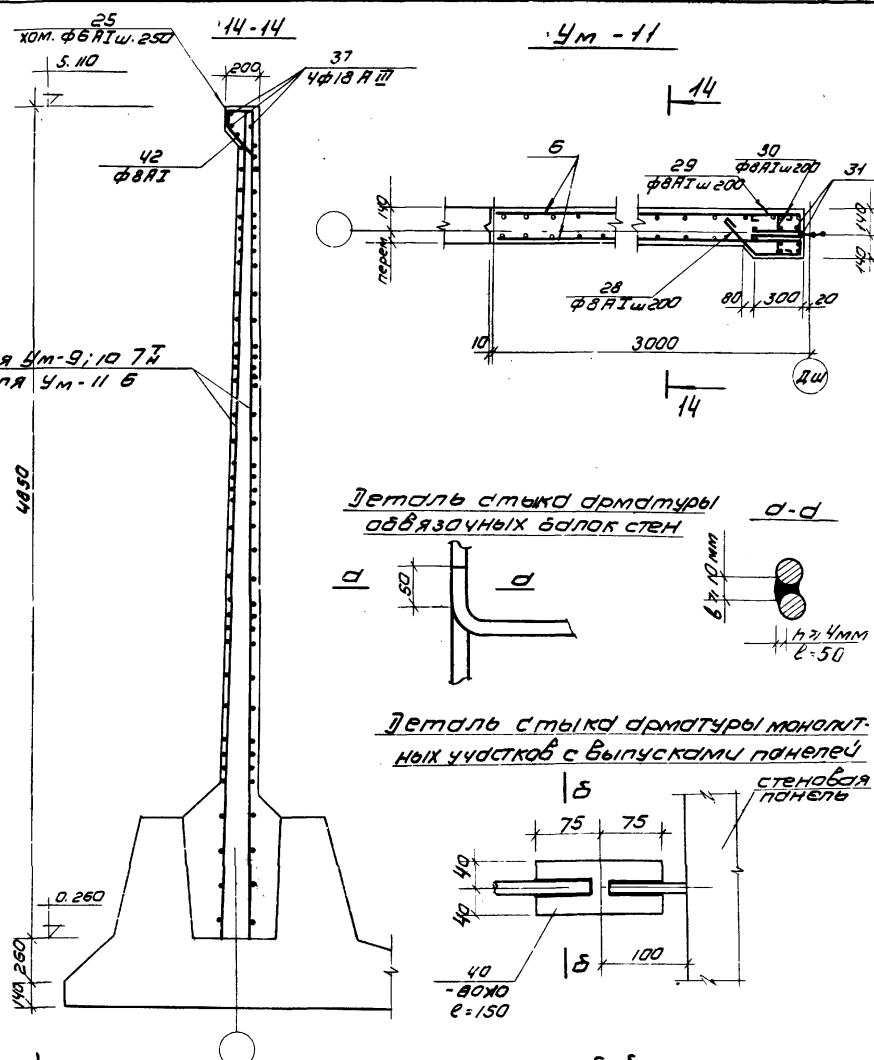
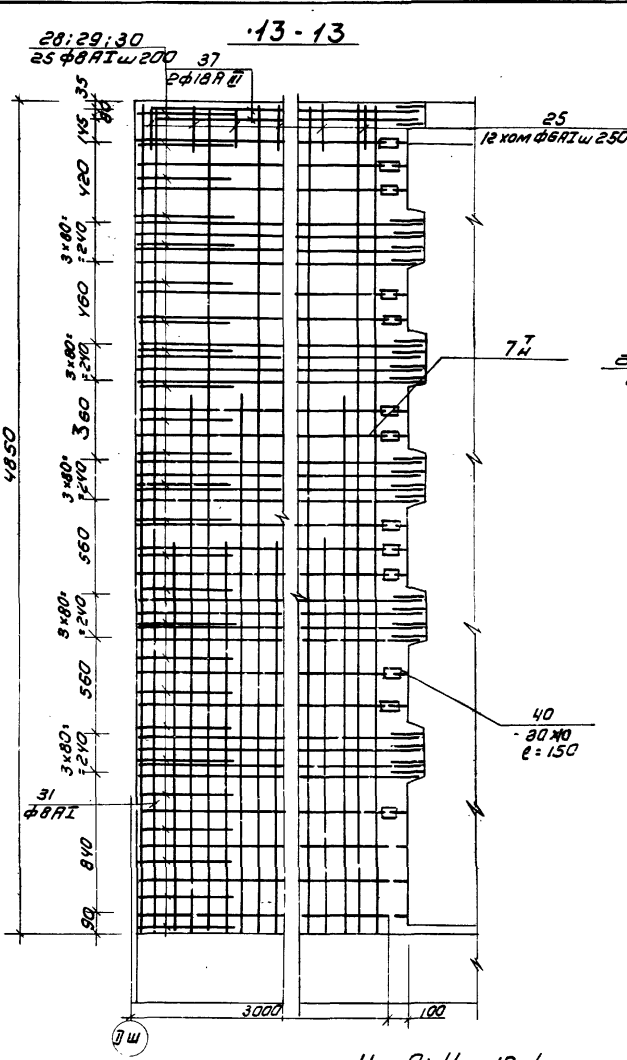
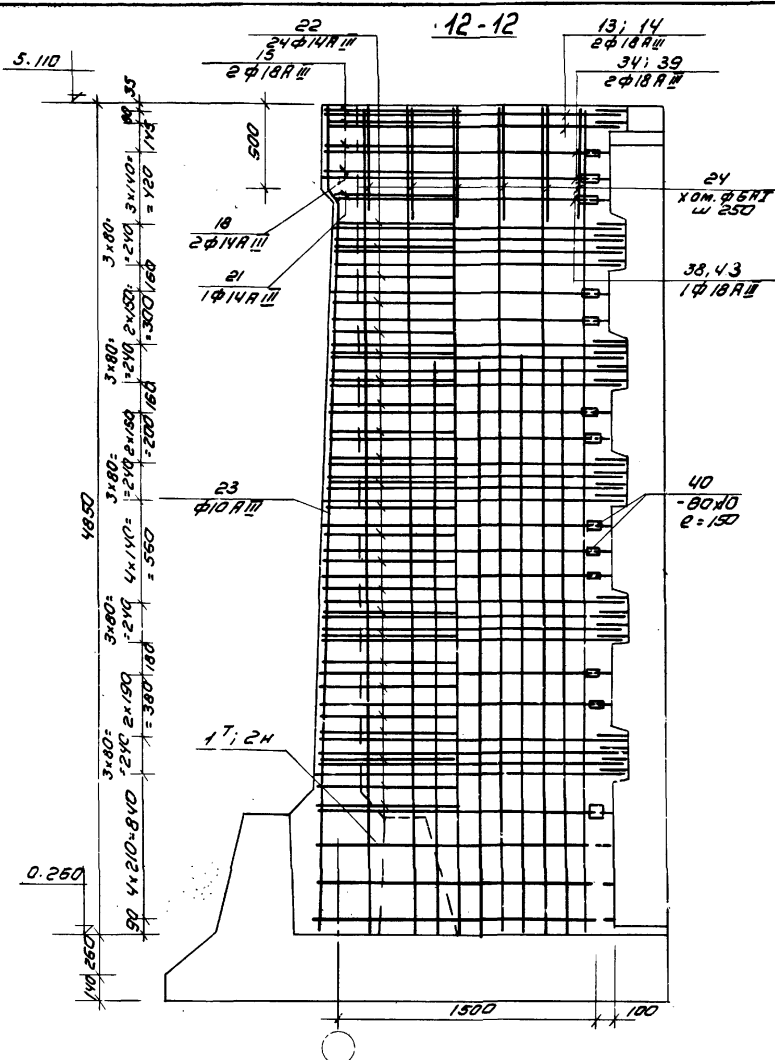
| | | | | | | |
|--|---------|-----------|-----------|---|--------|--|
| Т.П. 902-2-300 КЖ | | | | ЛИСТ | | |
| Аэротенки с распределенным впуском сточных вод Ар-4-90-4,4 | | | | 18 | ЛИСТОВ | |
| ИЗМ | ЛИСТ | И ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | | |
| ПРОВЕРКА | ЛОУЦКЕР | СТ. ИНЖ. | КУРГАНОВА | | | |
| РУК. ГО | ЛОУЦКЕР | ГИП | ШАПАРОВ | | | |
| ГЛ. ИНЖ. | ПРОНИН | НАЧ. ОТД. | КОРЯВИН | | | |
| Монолитные участки стен Ум-4; Ум-13; Ум-14 Армирование | | | | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА | | |



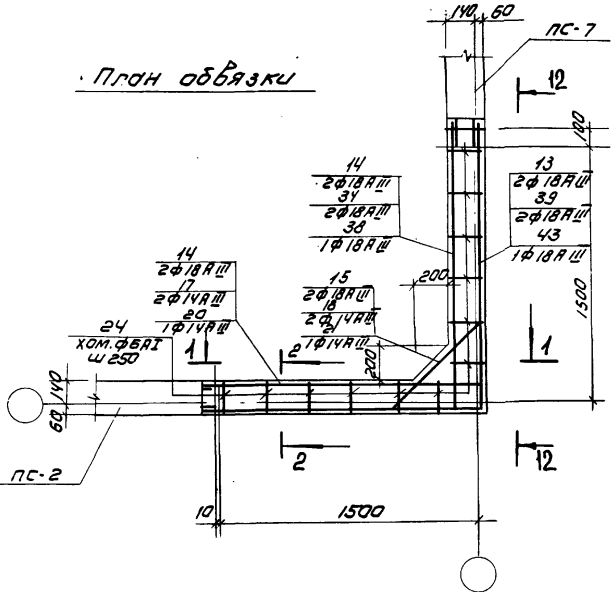
1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-18; КЖ-20 и 28.
2. Арматуру обвязочных блоков монолитных участков стен свернуть между собой согласно детали на листе КЖ-21.
3. Защитный слой бетона - 20 мм.
4. Анкерующие стержни поз. 23 приварить после установки сеток.

| | | | |
|------------------------------------|-----------|------------------------|--------|
| Т.п. 902-2-300 | | КЖ | |
| ДРОТЕНКИ С РАССРЕДТОЧЕННЫМ ВЪЕСКОМ | | | |
| СТОЙЧНЫХ ВЪЕД АР-4-90-4Ц | | | |
| ИЗМ. ИЛИЕТ | ИЛИЕТ | ПОДП. | ДАТА |
| ПРОБЕРИЛ | ЛОУЦКЕР | | |
| СТ. ИНЖЕНЕР | КОРГАНОВА | | |
| РЧК. ГР. | ЛОУЦКЕР | | |
| ГИП | ШАЯНРО | | |
| ТАМНИЖИ | ПРОНИИ | | |
| ИЯЧ. ВЪД. | КРАСЯВИН | | |
| Монолитные участки стен | | Лист | Листов |
| Ум-3. Армирование. | | р | 19 |
| | | ЦНИИЭП | |
| | | ИЖСЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | |
| | | Г. МОСКВА | |

СОГЛАСОВАНО: _____
УТВЕРЖДЕНО: _____

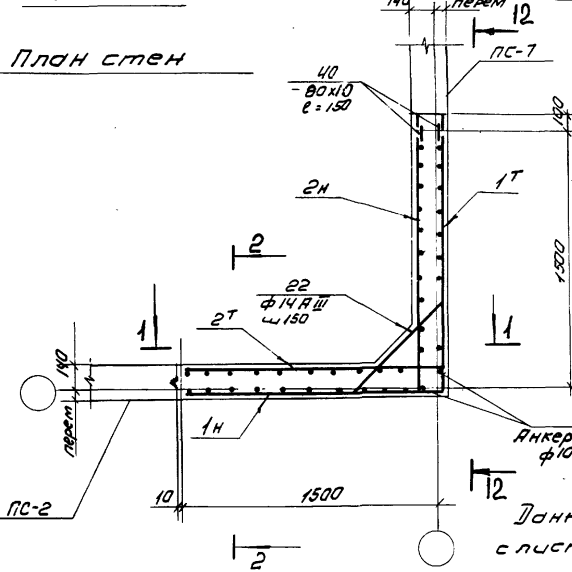


План обвязки

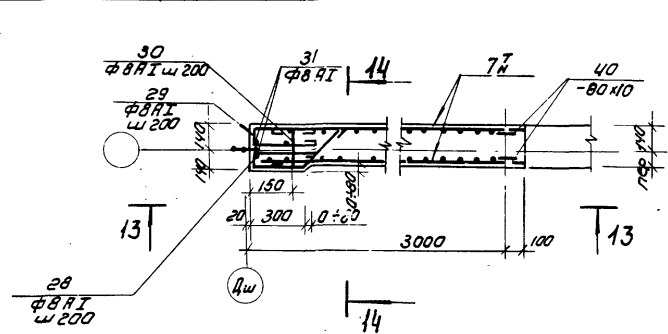


План стен

УМ-5



УМ-9; УМ-10 (зеркально)



Данный лист см. совместно с листами КЭС-18-20; 22-28

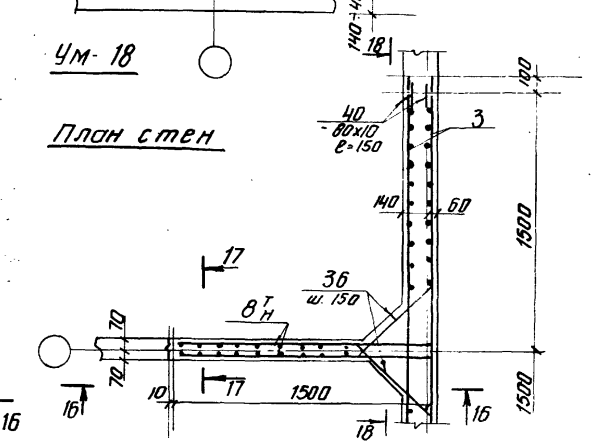
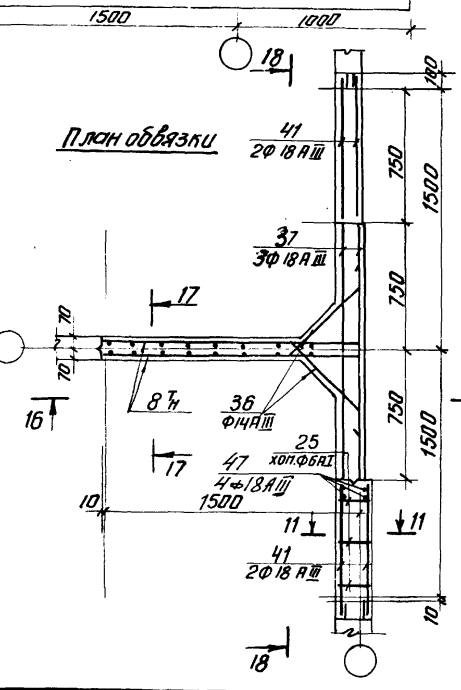
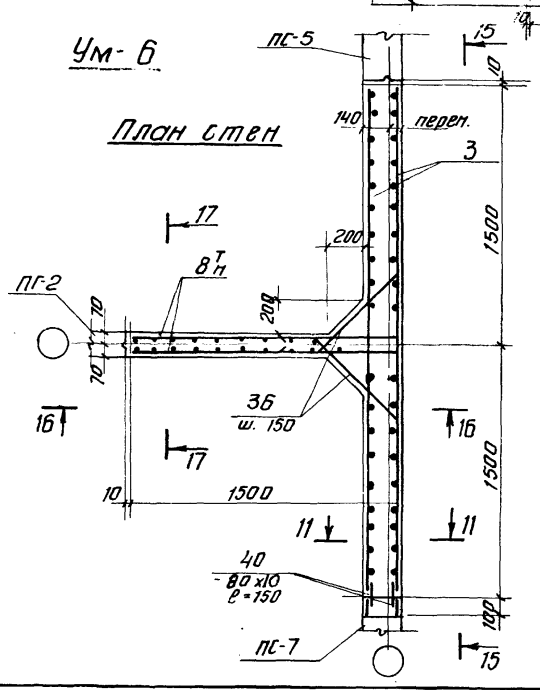
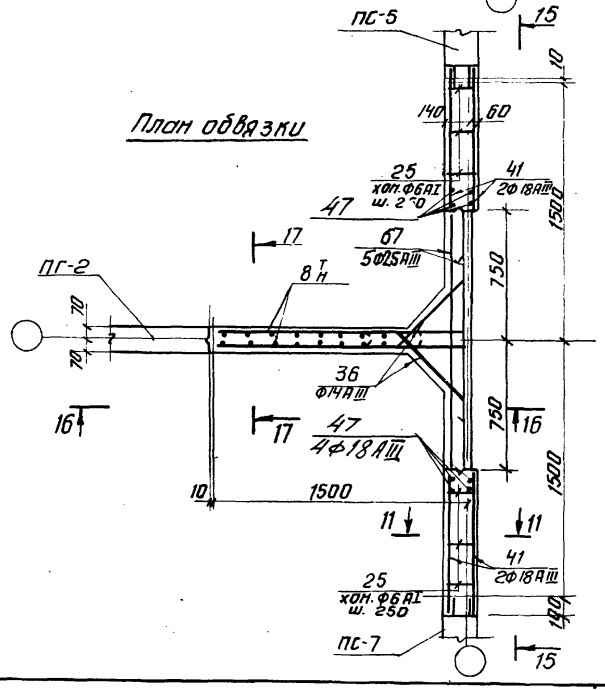
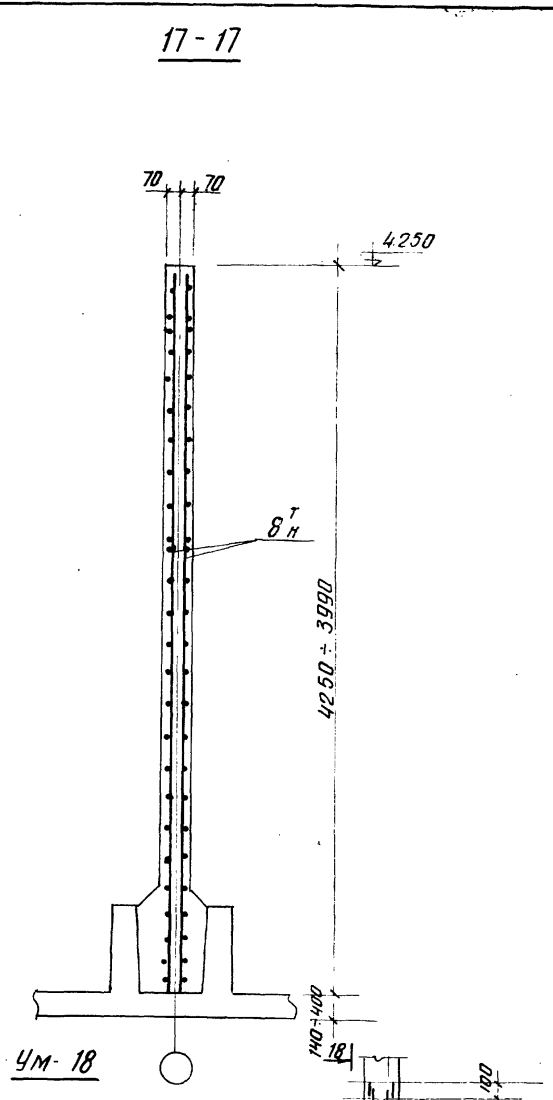
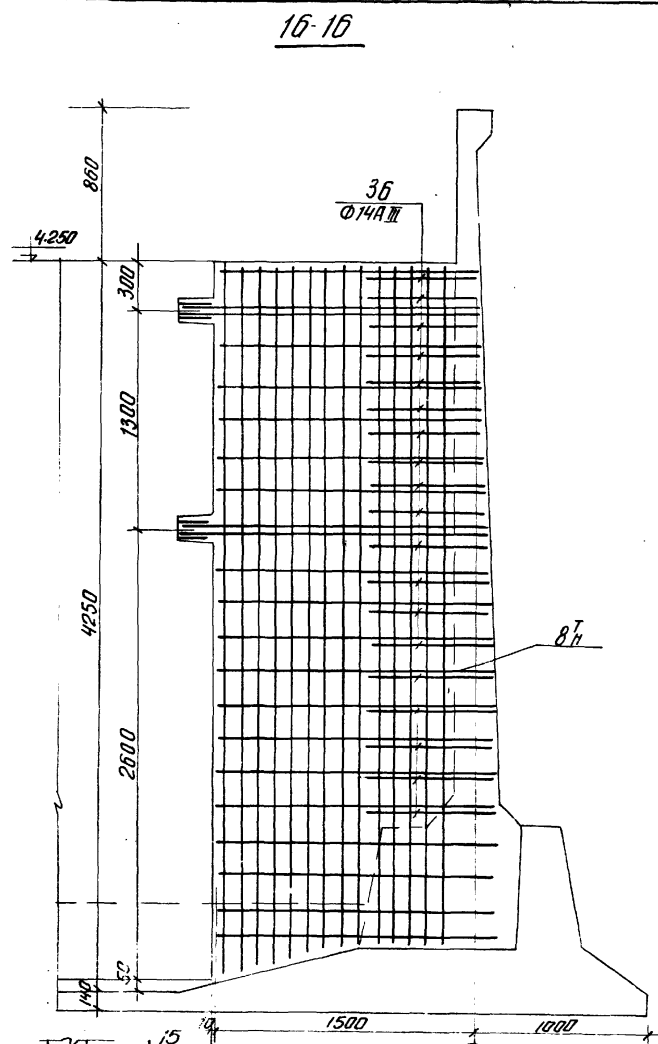
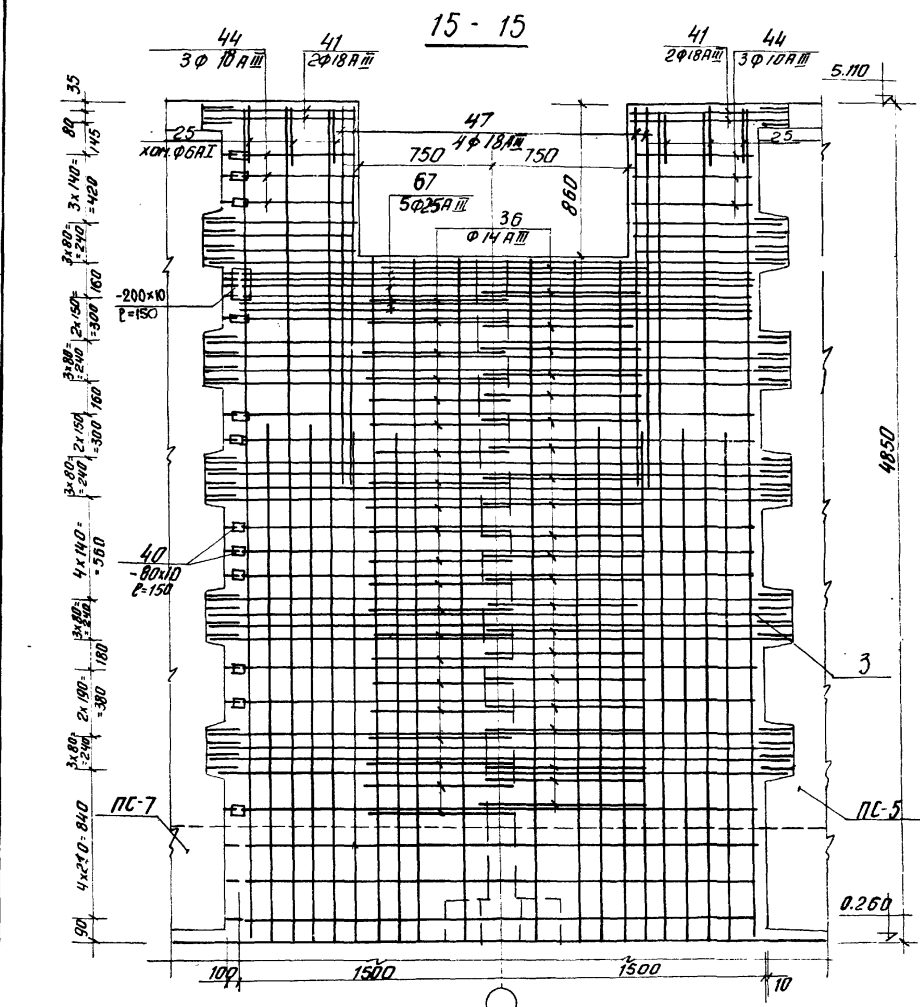
| | | | | | | |
|--|-----------|-----------|-------|------|---|--------|
| Т.П. 902-2-300 | | | | | КЭС | |
| Аэротехки с распределительным выпуском сточных вод АР-4-90-4,4 | | | | | | |
| Изм | Лист | И.Докум. | Подп. | Дата | Авт. | Листов |
| Пробирин | Лощекер | Иванов | | | Р | 21 |
| Ст. инж. | Курганова | Селиванов | | | | |
| Рук. гр. | Лощекер | | | | | |
| Гип | Шалько | | | | | |
| Гл. инж. отд. чертежн | Селиванов | | | | | |
| Нач. от. КЭС | Селиванов | | | | | |
| Монолитные участки стен. УМ-9; УМ-10; УМ-11; УМ-5 | | | | | ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва | |

АЛБОМ IV

902-2-300

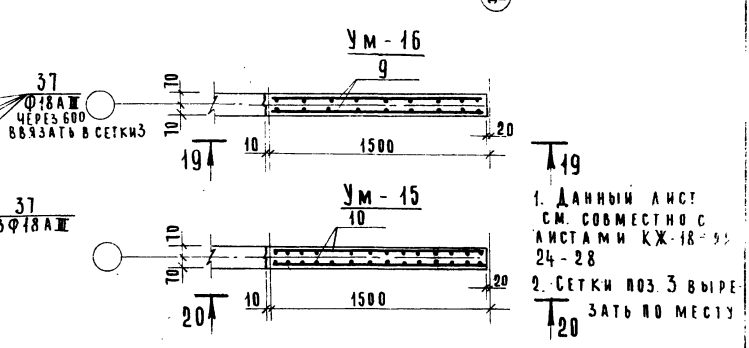
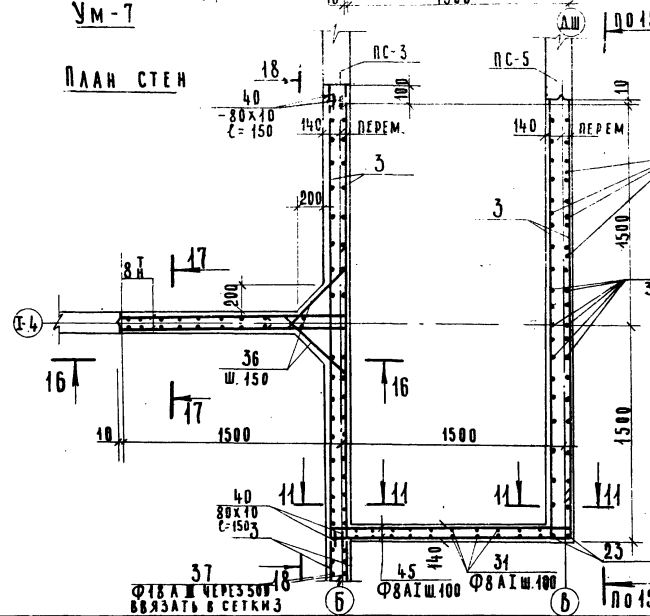
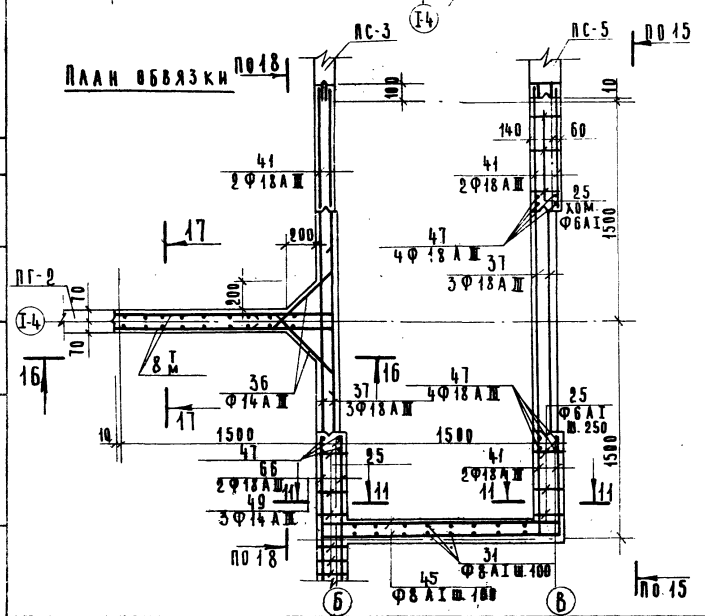
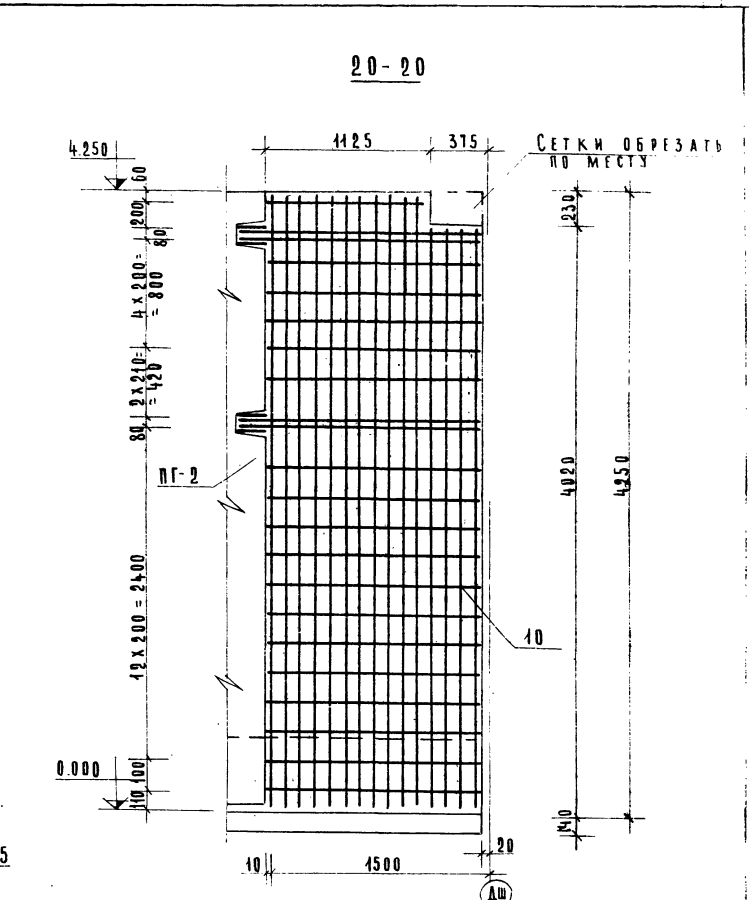
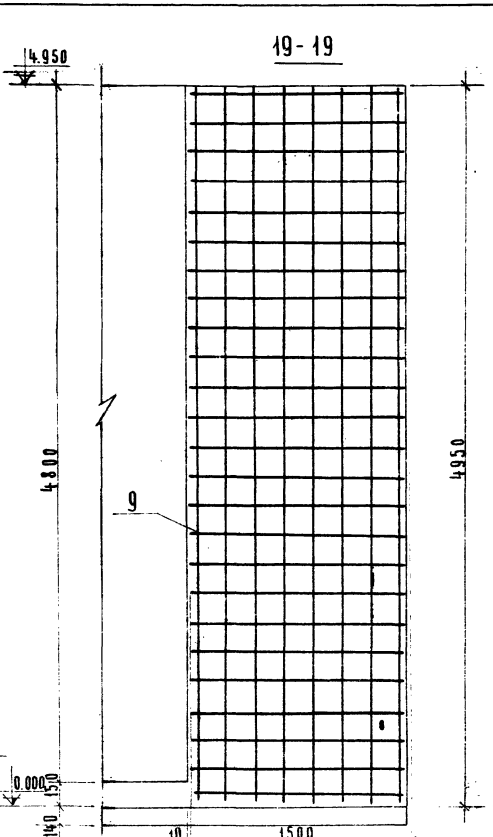
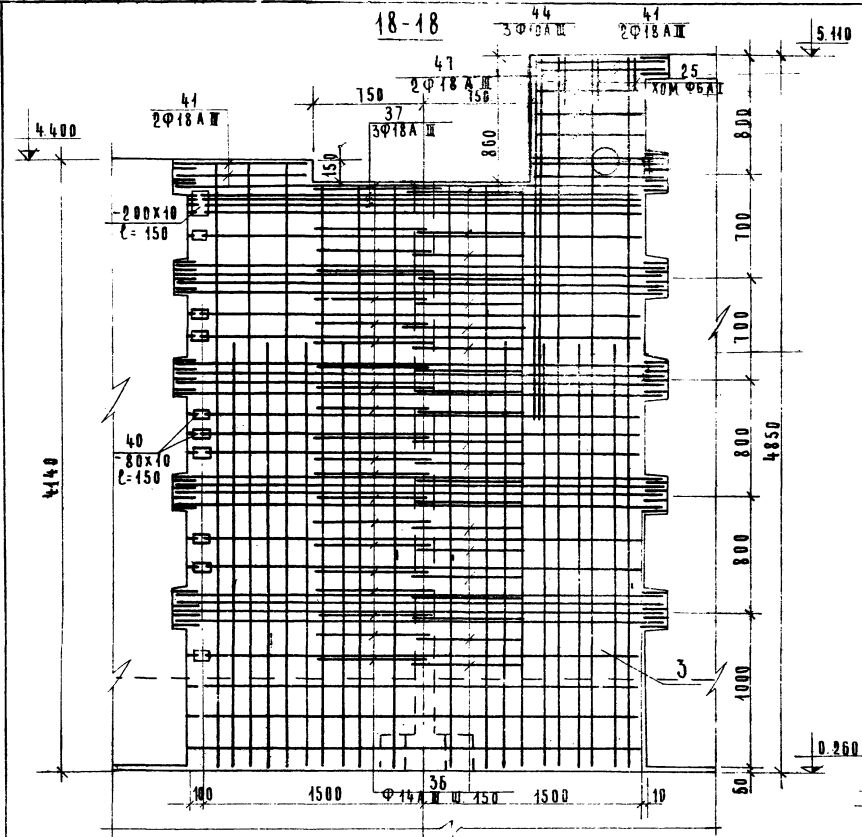
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

СИГНАЛЬЩИК
ИМЯ И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА



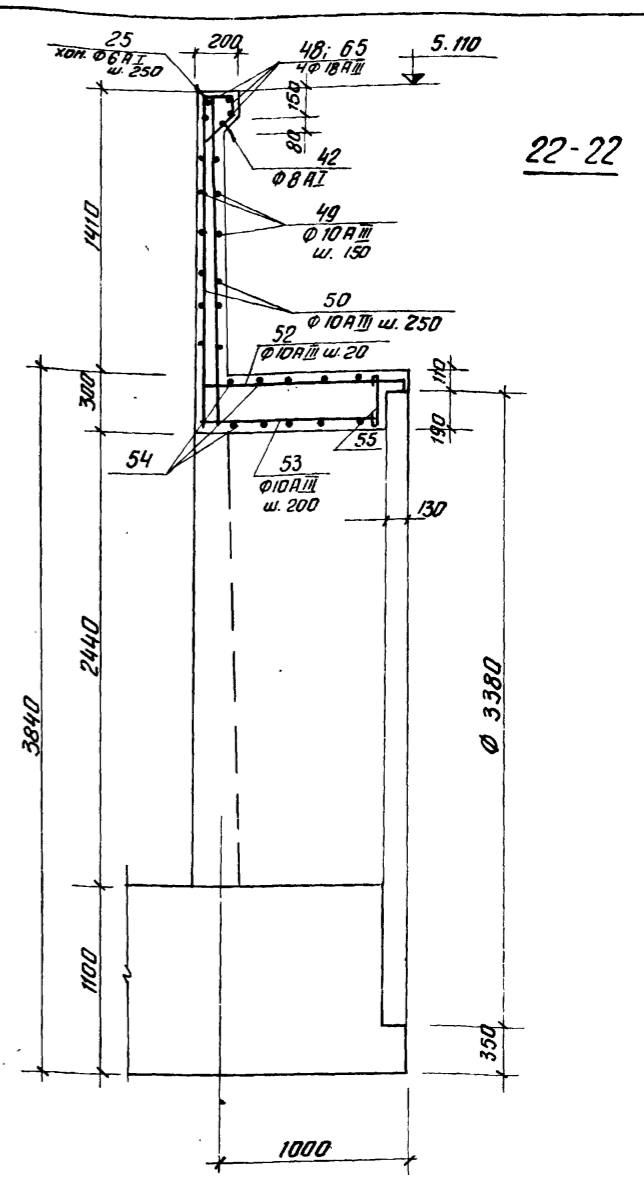
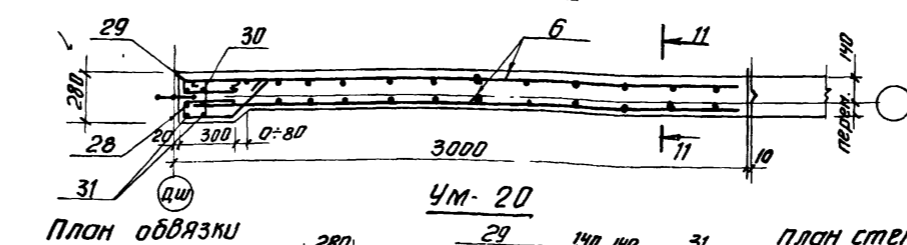
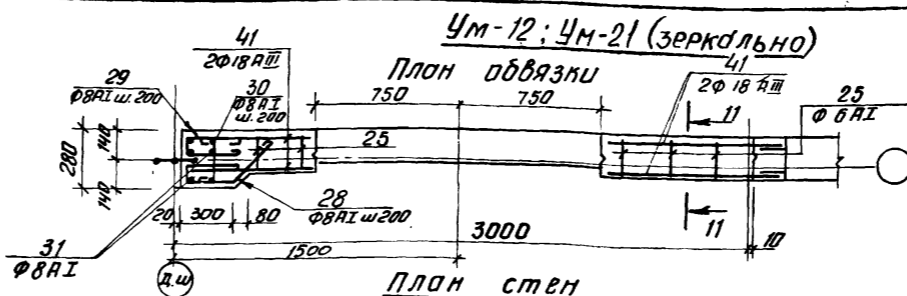
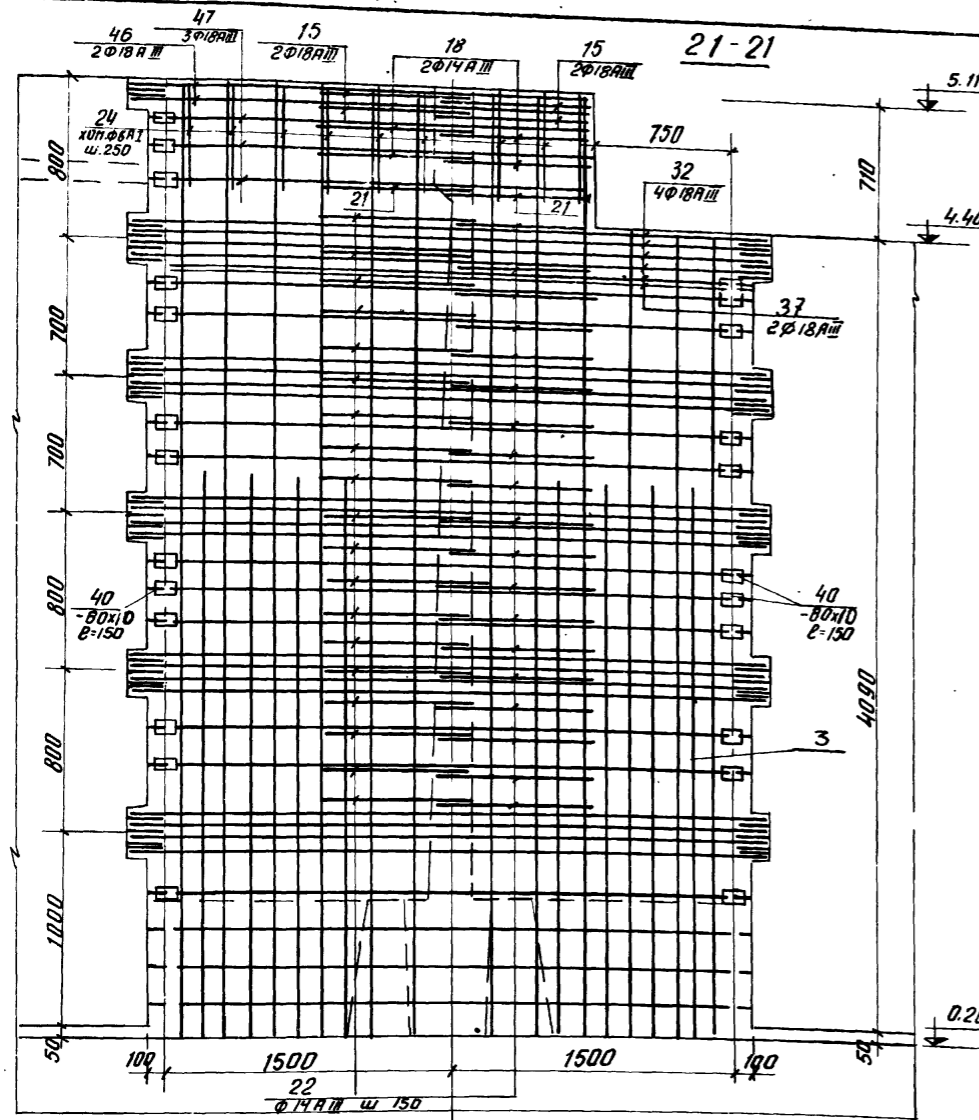
| | | | | | |
|-------------|-----------|-------------|--|------|---|
| | | | г.п. 902-2-300 КЖ | | |
| | | | АЭРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧНЫМ ВПУСКОМ СТОЧНЫХ ВОД АР-4.0-9.0-4,4 | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | Н ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ПРОВЕРЯЮЩИЙ | ЛОУЦКЕР | <i>Л.И.</i> | | Р | 22 |
| СТ. ИНЖ. | КУРГАНОВА | <i>К.И.</i> | | | |
| РУК. ГР. | ЛОУЦКЕР | <i>Л.И.</i> | | | |
| ГИП | ШАПИРО | <i>Ш.И.</i> | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. | ПРОНИН | <i>П.И.</i> | | | |
| НАЧ. ОТД. | КРАСОВИЧ | <i>К.И.</i> | | | |
| | | | МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТКИ СТЕН УМ-6; УМ-18 АРМИРОВАНИЕ | | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА |

СОГЛАСОВАНО
 ТИТРОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-300 АЛБОМ V
 ИДЕЯ И ПОДПИСАНИЕ И ДАТА

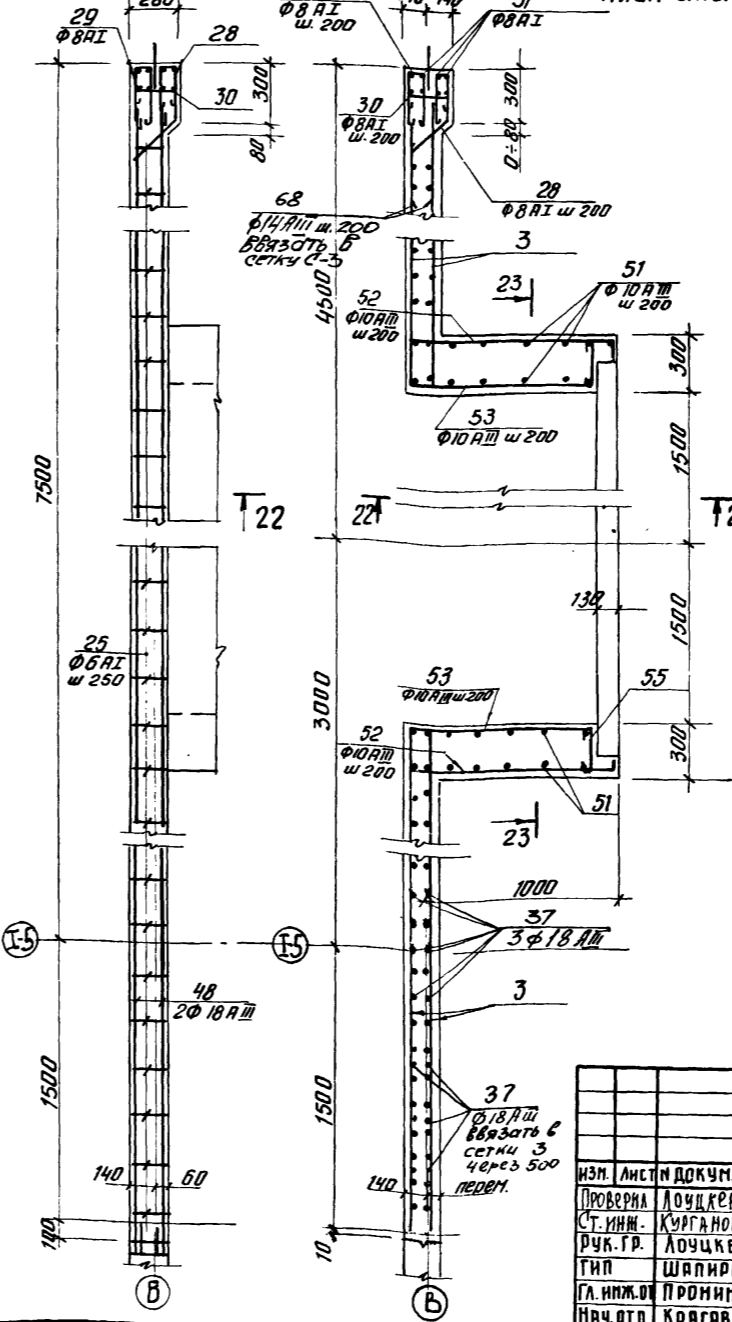
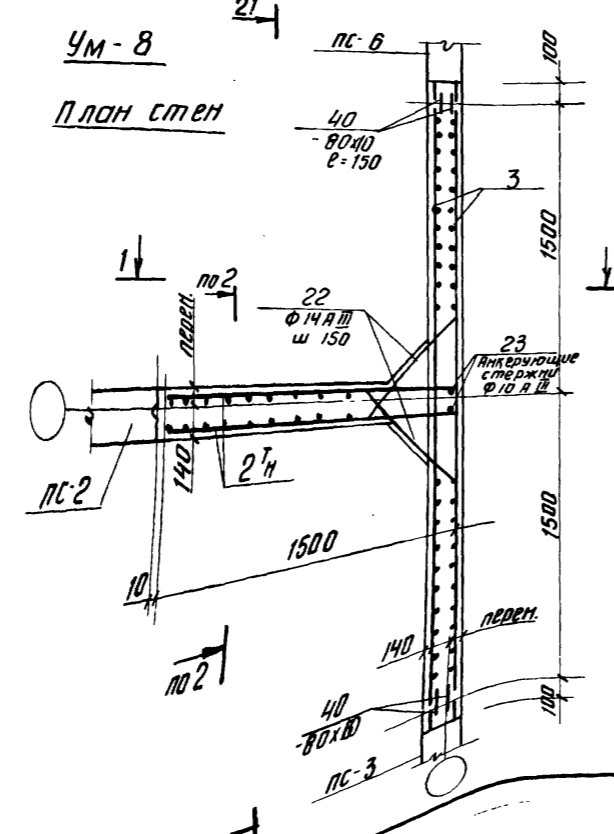
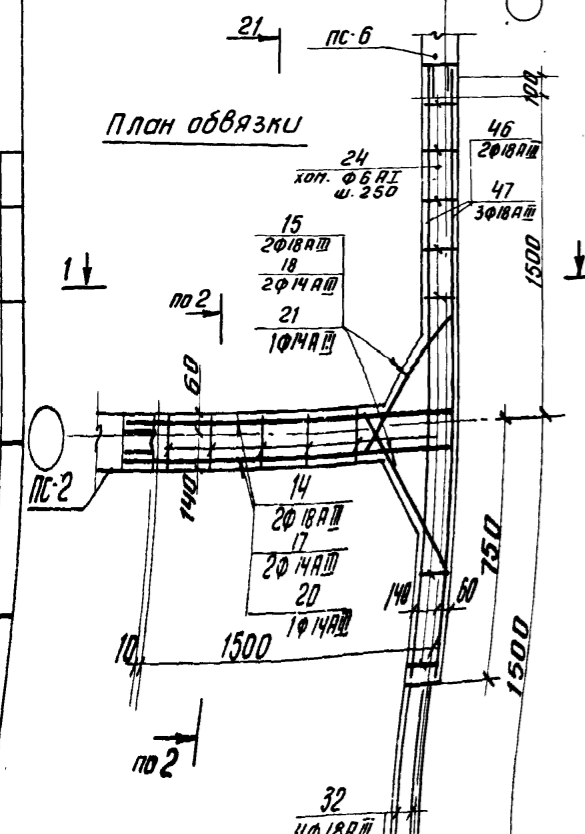


1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-18-95 24-28
2. СЕТКИ ПОЗ. 3 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

| | | | |
|--|-----------|-------|--------|
| Т. П. 902-2-300 | | КЖ | |
| АЭРОТЕНКИ С РАСПРЕДЕТОЧНЫМ ВЪЗДСКОМ СТОЧНЫХ ВОД. АР-40-90-4.4. | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | И ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА |
| ПРОБ. | ЛЮЦКЕР | | |
| СТ. ИНЖ. | КУРТАНОВА | | |
| РУК. ГР. | ЛЮЦКЕР | | |
| ГИР. | ШАЛЮП | | |
| САМЫЙ ПОРОШНИК | | | |
| НАЧ. ОТД. | КРАСОВИЧ | | |
| МОНТАЖНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН УМ-7; УМ-15; УМ-16; АРМИРОВАНИЕ. | | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| | | Р | 23 |
| ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА | | | |



1. Данный лист см. совместно с листами КЖ - 18-23; 25-28.
 2. В монолитном участке УМ-20 сетку поз. 3 обрезать по месту.



| | | | | | | |
|-------------------|---------|-------------------|-----------|---|------|--------|
| | | г.п. 902-2-300 КЖ | | | | |
| ИЗМ. ЛИСТЫ ДОКУМ. | | ПОДПИСЬ ДАТА | | Аэротенки с рассредоточенным впуском сточных вод ДР-4,0-9,0-4,4 | | |
| ПРОВЕРКА | ЛОУЦКЕР | СТ.ИНЖ. | КУРГАЛОВА | ЛИСТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| РУК.ГР. | ЛОУЦКЕР | ТИП | ШАПИРО | Р | 24 | |
| ГЛАВНОЕ ПРОИЗВ. | | И.В. ШАПИРО | | Монолитные участки стен УМ-8; УМ-12; УМ-20; УМ-21. Армирование. | | |
| НАЧ.ОТД. | | КРАСЯВИН | | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА | | |

НАДРОМ II
МЯС 7 ЮУ
ИМУДИ ПРУЕНД

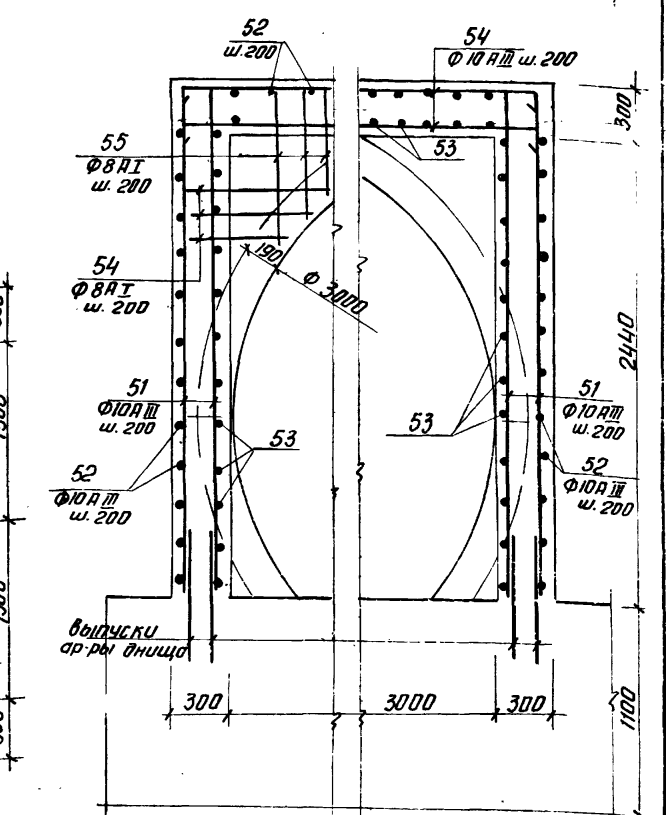
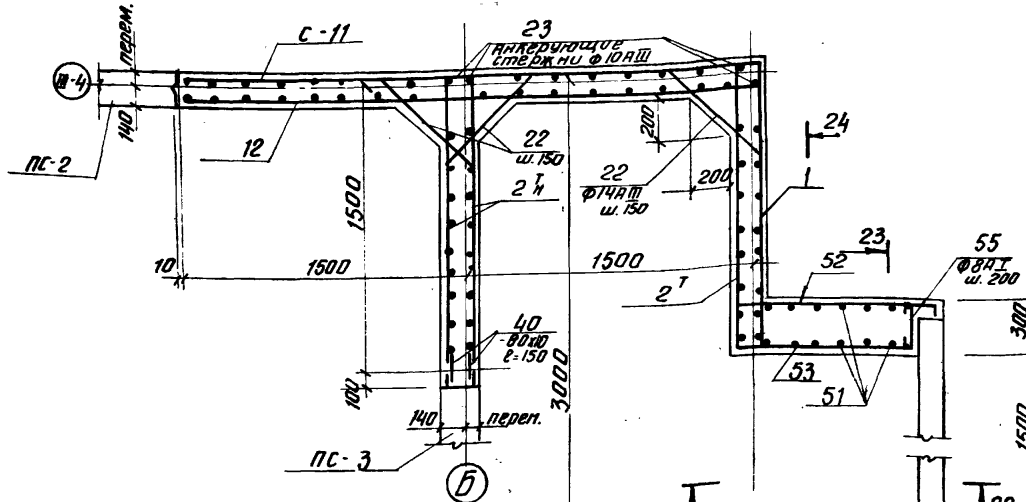
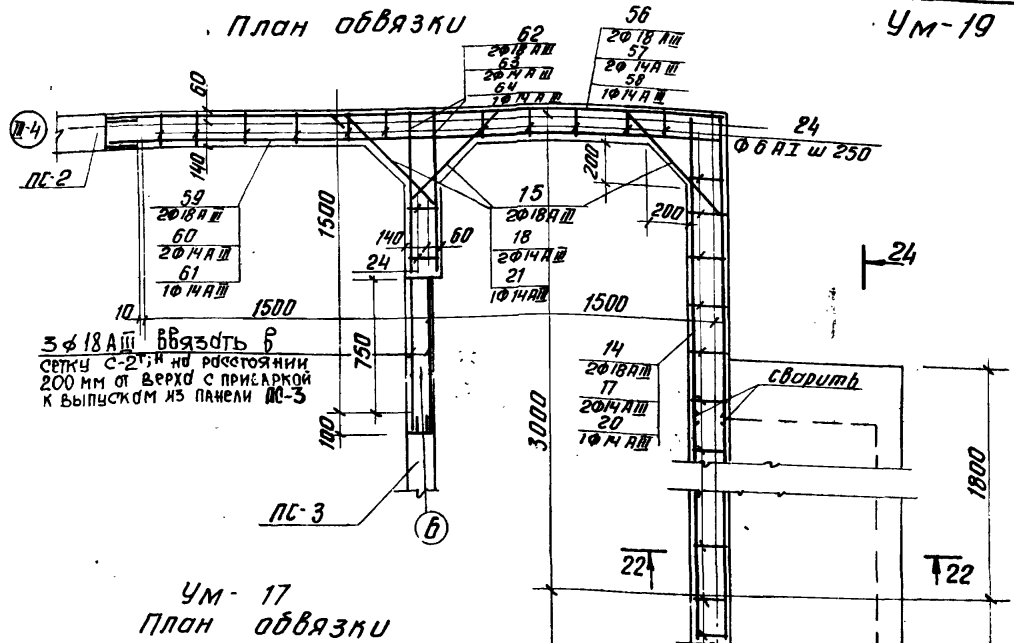
ОД ПАСЬ НАДАТА

План обвязки

УМ-19

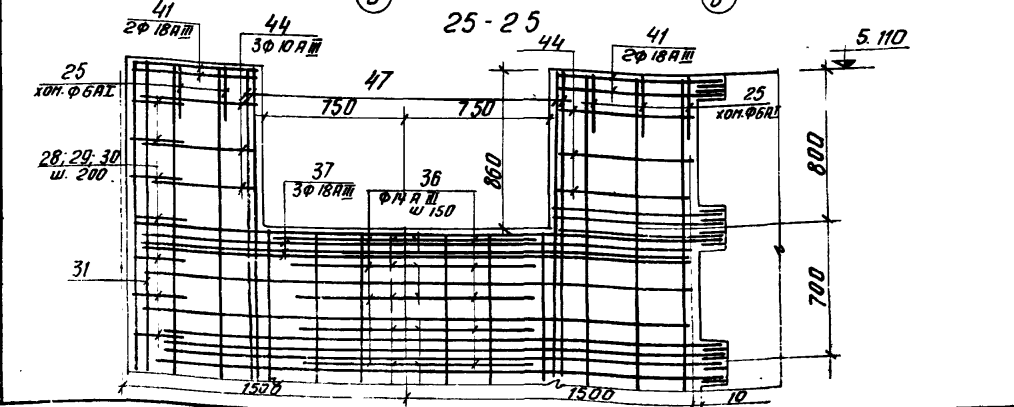
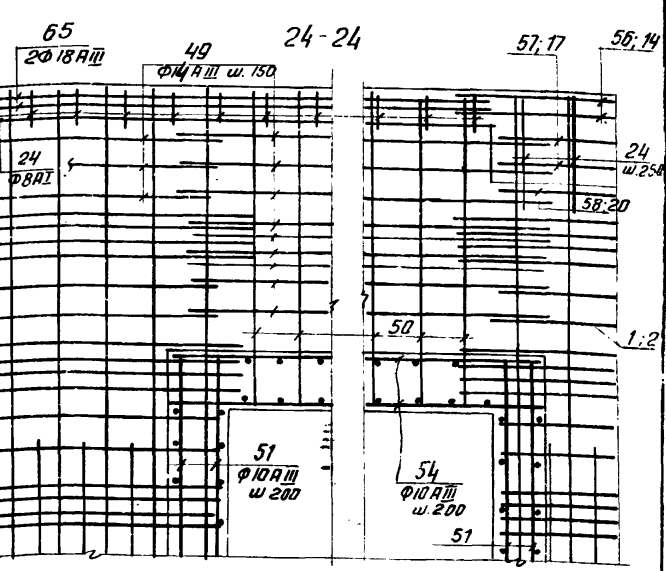
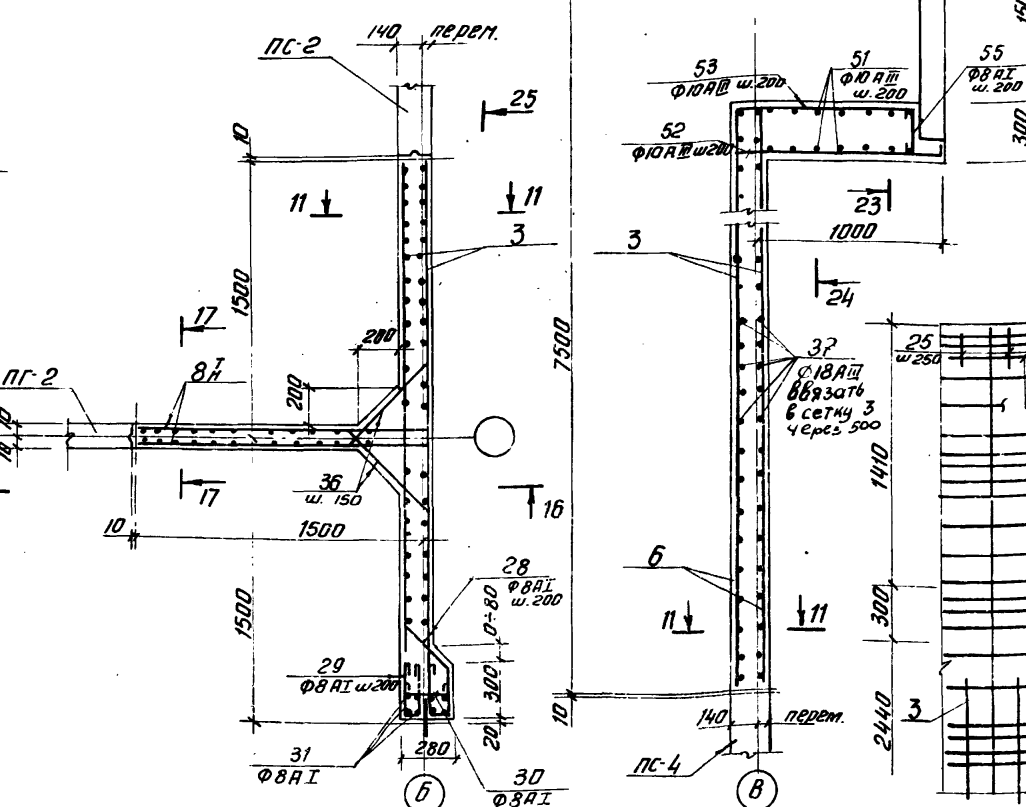
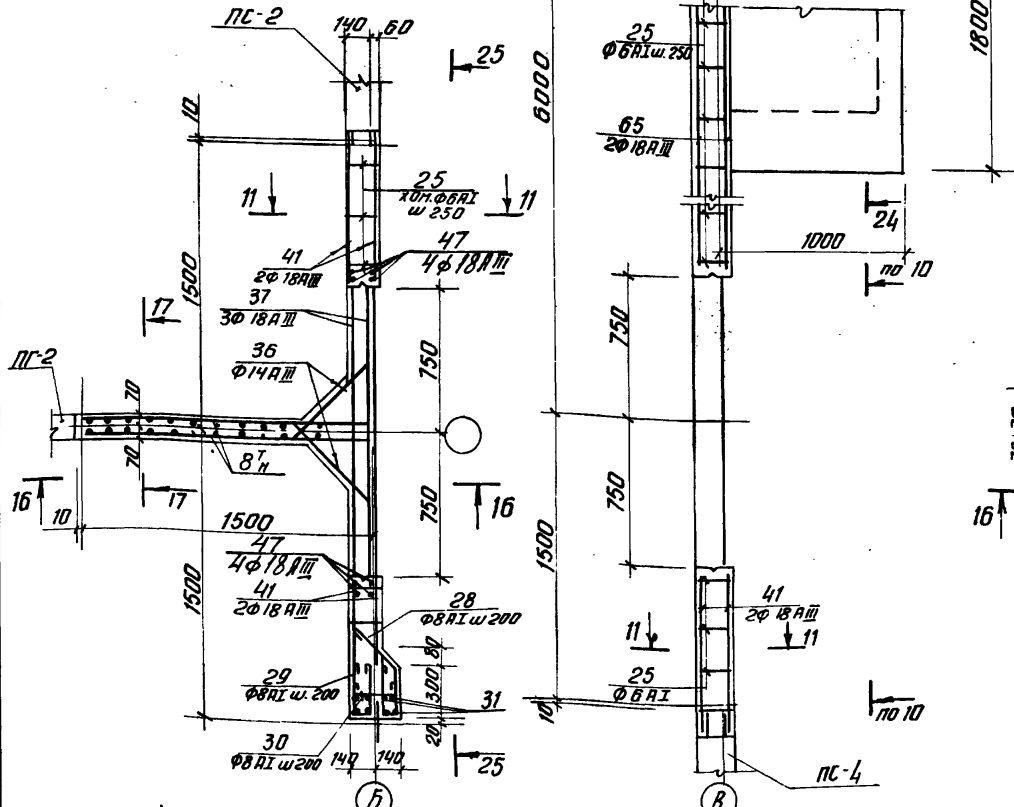
План стен

23-23



УМ-17
План обвязки

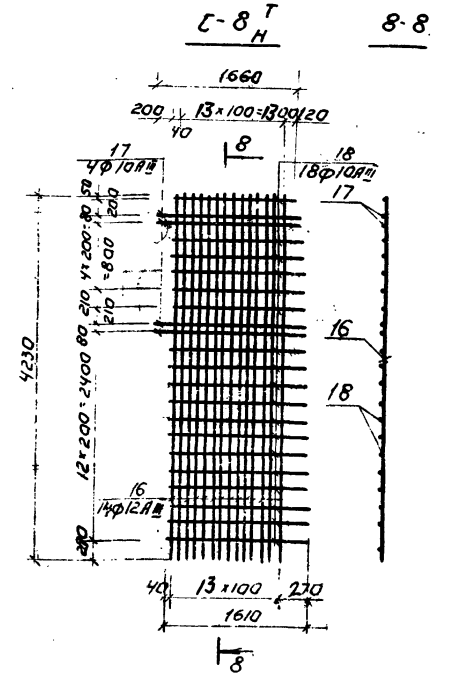
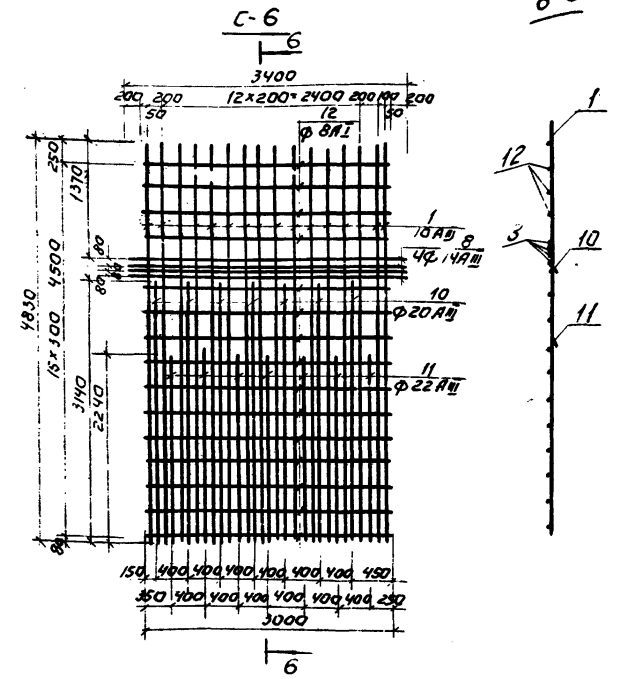
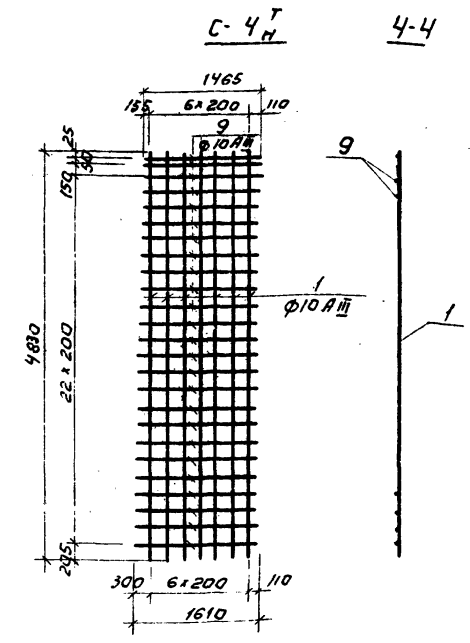
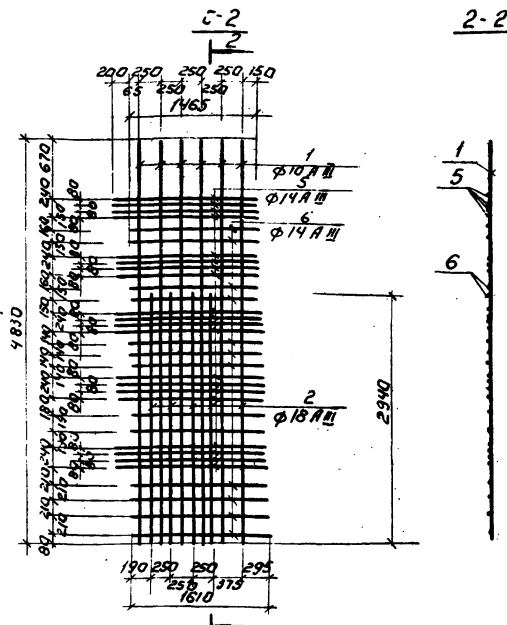
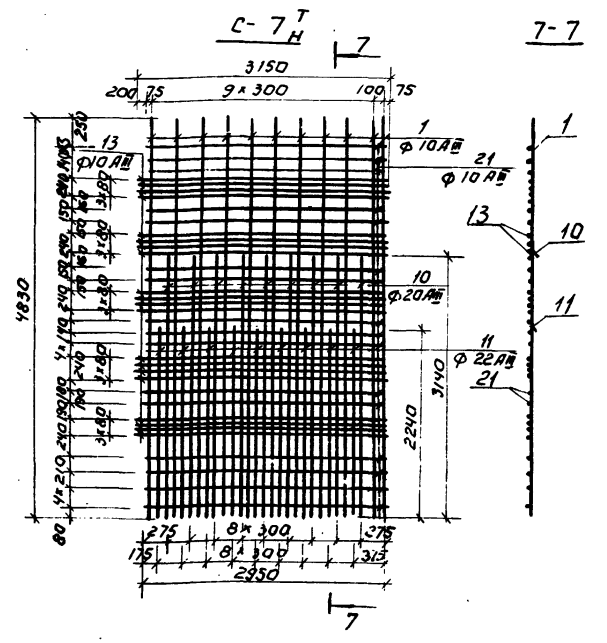
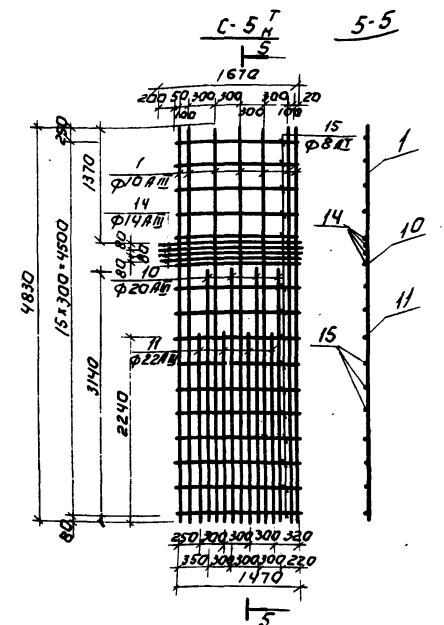
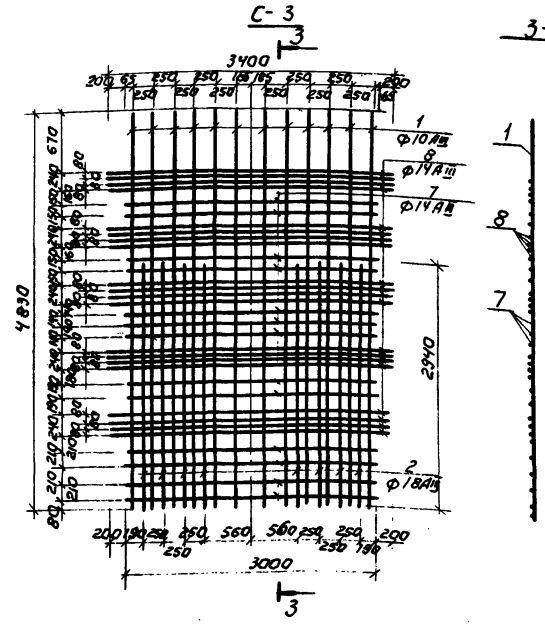
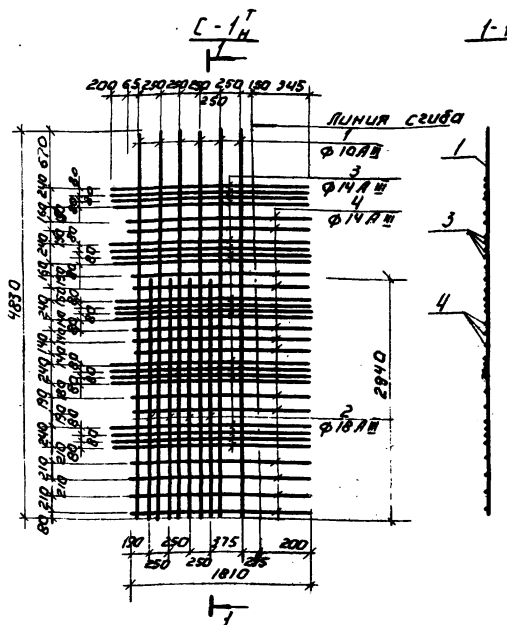
УМ-17
План стен



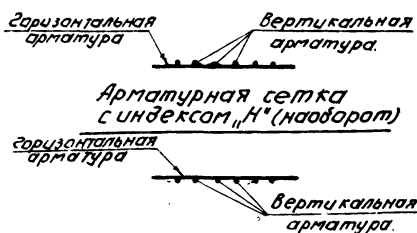
1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-18÷24; 26-28
2. В монолитном участке УМ-19 сетку поз. 3 обрезать по месту.

| | | | | | | |
|--------------------|--|--------------|--|--------------------------------------|------|--------|
| ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. | | ПОДПИСЬ ДАТА | | Т.П. 902-2-300 КЖ- | | |
| ПРОВЕРИЛ ЛОУЦКЕР | | | | Аэротенки с рассредоточенным впуском | | |
| СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА | | | | СТОЧНЫХ ВОД АР-40-9,0-4,4 | | |
| РУК. ГР. ЛОУЦКЕР | | | | ЛИТ. | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ГНП ШАПНРО | | | | Р | 25 | |
| ГЛ. ИНЖ. ПРОНИН | | | | Монолитные участки стен | | |
| НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН | | | | УМ-17; УМ-19 | | |
| | | | | Армирование | | |
| | | | | ЦНИИЭП | | |
| | | | | ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | | |
| | | | | г. МОСКВА | | |

СОГЛАСОВАНО
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-300
АЛБВОМ-IV



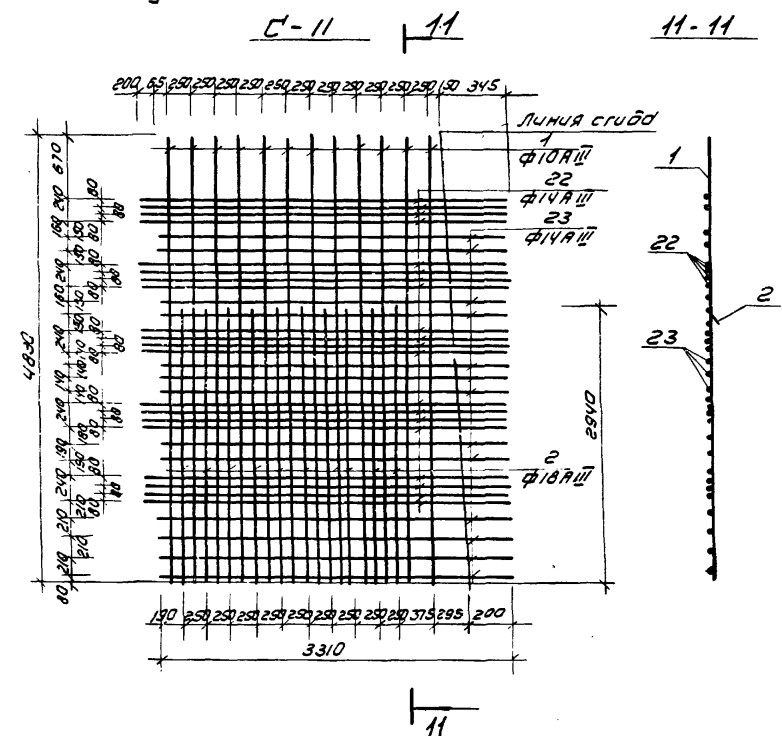
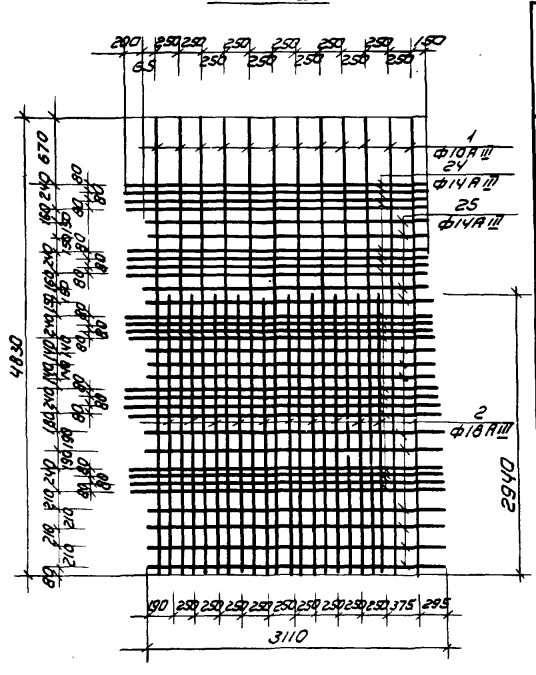
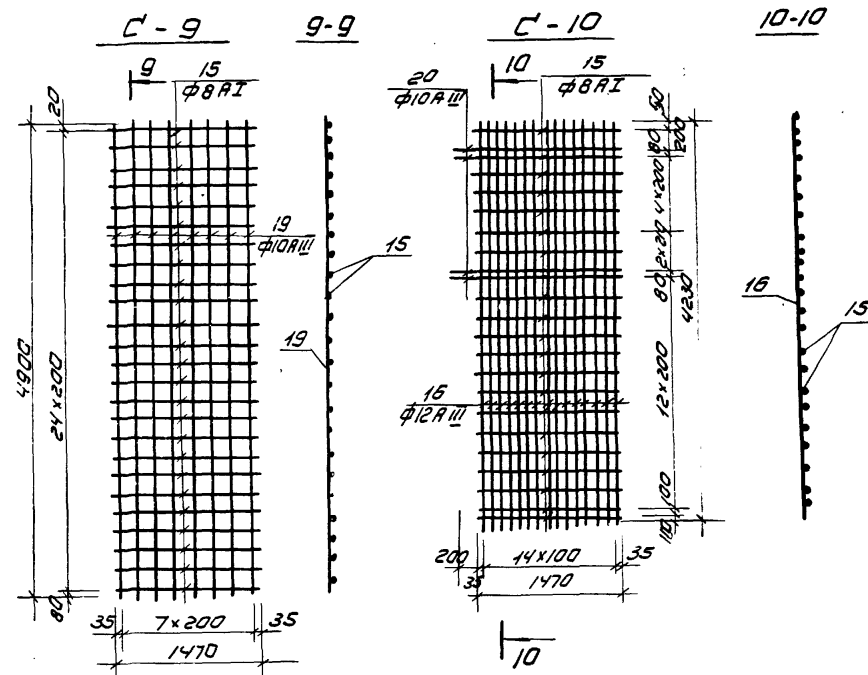
Арматурная сетка с индексом "Т" (ТЛК).



Данный лист см. совместно с листом КЖ-18 ÷ 25; 27-28.

| | | | |
|-----------------------------------|--|---|------|
| ИЗМ. ЛИС. № ДР. КУМ. ПОДПИСЬ ДАТА | | Т.П. 902-2-300 КЖ | |
| ПРОБРА. МОЩ. КРР | | Аэротенки с рассредоточенным впуском сточных вод АР-4-9.0-4.4 | |
| СТ. ИНЖ. КУРАКОВА | | АНТ. | ЛИСТ |
| Р.К.Т.Р. ЛОЩКЕР | | 26 | |
| Г.И.П. ШАЦКО | | МОНТАЖНЫЕ ЧАСТКИ СТЕН. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-1 ÷ С-8 | |
| К.И.И.И.И. ИРВИН | | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва | |
| И.А.И.А.А. КРАСАВИЧ | | | |

Спецификация арматуры на одну марку



| Марка | № поз. | ЭСКУЗ | φ мм | Длина мм | Кол-во шт. в одной марке | | Марка | № поз. | ЭСКУЗ | φ мм | Длина мм | Кол-во шт. в одной марке | |
|-------|--------|-------|------|----------|--------------------------|------|-------|--------|-------|------|----------|--------------------------|------|
| | | | | | φ | М | | | | | | φ | М |
| C-11 | 1 | — | 10A1 | 4830 | 6 | 29,0 | C-7 | 1 | — | 10A1 | 4830 | 11 | 53,4 |
| | 2 | — | 18A1 | 2940 | 4 | 11,8 | | 10 | — | 20A1 | 3140 | 9 | 28,2 |
| | 3 | — | 14A1 | 2010 | 20 | 40,2 | | 11 | — | 22A1 | 2240 | 9 | 20,0 |
| | 4 | — | 14A1 | 1810 | 13 | 23,5 | | 13 | — | 10A1 | 3150 | 20 | 63,0 |
| C-2 | 1 | — | 10A1 | 4830 | 6 | 29,0 | C-8 | 21 | — | 10A1 | 2950 | 16 | 38,4 |
| | 2 | — | 18A1 | 2940 | 4 | 11,8 | | 16 | — | 12A1 | 4230 | 14 | 63,5 |
| | 5 | — | 14A1 | 1740 | 20 | 34,8 | | 17 | — | 10A1 | 1580 | 4 | 6,7 |
| C-3 | 5 | — | 14A1 | 1540 | 13 | 20,0 | C-9 | 18 | — | 10A1 | 1540 | 18 | 28 |
| | 1 | — | 10A1 | 4830 | 12 | 58,0 | | 19 | — | 10A1 | 4900 | 8 | 39 |
| | 2 | — | 18A1 | 2940 | 8 | 23,5 | | 15 | — | 8A1 | 1470 | 25 | 37 |
| C-4 | 7 | — | 14A1 | 3000 | 13 | 39,0 | C-10 | 16 | — | 12A1 | 4230 | 15 | 63,5 |
| | 8 | — | 14A1 | 3400 | 20 | 68,0 | | 20 | — | 10A1 | 1670 | 4 | 6,7 |
| | 1 | — | 10A1 | 4830 | 7 | 33,8 | | 15 | — | 8A1 | 1470 | 19 | 28,0 |
| C-5 | 9 | — | 10A1 | 1540 | 25 | 38,5 | C-11 | 1 | — | 10A1 | 4830 | 12 | 58,0 |
| | 10 | — | 20A1 | 3140 | 4 | 12,6 | | 2 | — | 18A1 | 2940 | 10 | 29,4 |
| C-7 | 11 | — | 22A1 | 2240 | 4 | 9,0 | | 22 | — | 14A1 | 3510 | 20 | 70,2 |
| | 14 | — | 14A1 | 1670 | 4 | 6,7 | | 23 | — | 14A1 | 3310 | 13 | 43,0 |
| | 15 | — | 8A1 | 1470 | 16 | 23,5 | | | | | | | |
| C-6 | 1 | — | 10A1 | 4830 | 7 | 33,8 | C-12 | 1 | — | 10A1 | 4830 | 12 | 58,0 |
| | 1 | — | 10A1 | 4830 | 16 | 77,3 | | 2 | — | 18A1 | 2940 | 10 | 29,4 |
| | 8 | — | 14A1 | 3400 | 4 | 13,6 | | | | | | | |
| | 12 | — | 8A1 | 3000 | 15 | 45,0 | | 24 | — | 14A1 | 3250 | 20 | 65,0 |
| | 10 | — | 20A1 | 3140 | 7 | 22,0 | | 25 | — | 14A1 | 3050 | 13 | 39,7 |
| | 11 | — | 22A1 | 2240 | 7 | 15,7 | | | | | | | |

Данный лист см. совместно с листом КЖ-26.

| | | | | | | |
|----------------|------------------|-------|------|--|------|--------|
| Т.п. 902-2-300 | | | | КЖ | | |
| ИЗМ. Лист | | | | Аэротенки с распределенным впуском сточных вод. АР-4-9.0-4.4 | | |
| Проверил | Л.ОУЦКЕР | Подп. | Дата | Лист | Лист | Листов |
| Ст. инж. | Курганова | | | 27 | | |
| Рук. гр. | Л.ОУЦКЕР | | | | | |
| Г.И.П. | Ш.Я.И.Р.О. | | | Монолитные участки стен. Арматурные сетки С-9-С-12. Спецификация | | |
| Г.И.И.И.С.О.П. | П.О.И.И.И. | | | ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва | | |
| И.И.С.О.П. | К.Р.А.С.Е.В.И.И. | | | 15015-04 30 | | |

Спецификация марок арматурных изделий

Выборка стали на один элемент, кг

Table with 5 columns: Формат, Зона, Кол., Наименование, Примечание. Contains multiple rows of reinforcement specifications for concrete grades like М-200 and mesh types like С-1Н, С-2Н, etc.

Table with 5 columns: Формат, Зона, Кол., Наименование, Примечание. Contains multiple rows of reinforcement specifications for concrete grades like М-200 and mesh types like С-3, С-4Н, С-5Н, etc.

Table titled 'Арматурные изделия Арматурная сталь ГОСТ 5781-75'. It lists various reinforcement types (Ум-1 to Ум-20) and their corresponding steel weight per element in kg.

Выборка стали на один элемент, кг (продолжение)

Table titled 'Закладные изделия Арм. сталь ГОСТ 5781-75'. It lists reinforcement types (Ум-1 to Ум-20) and their corresponding steel weight per element in kg for different diameters.

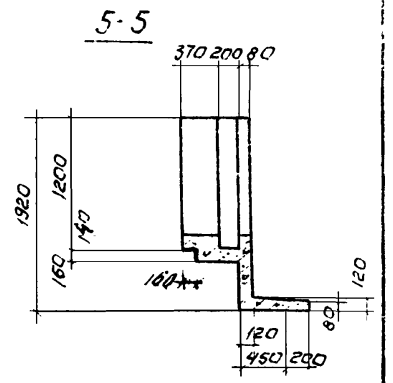
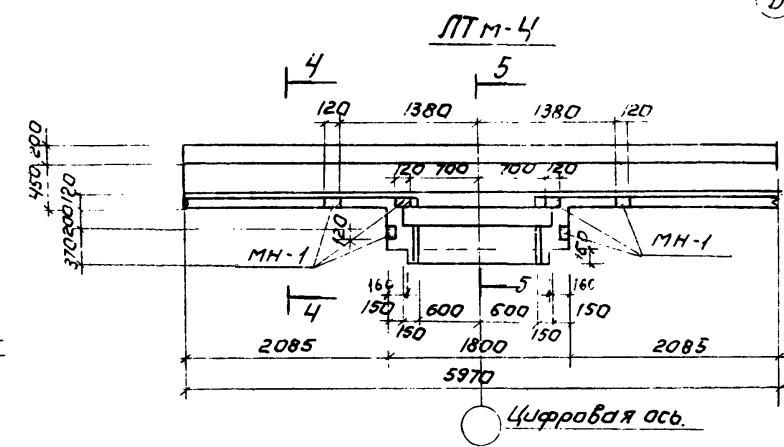
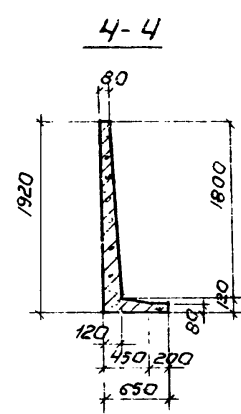
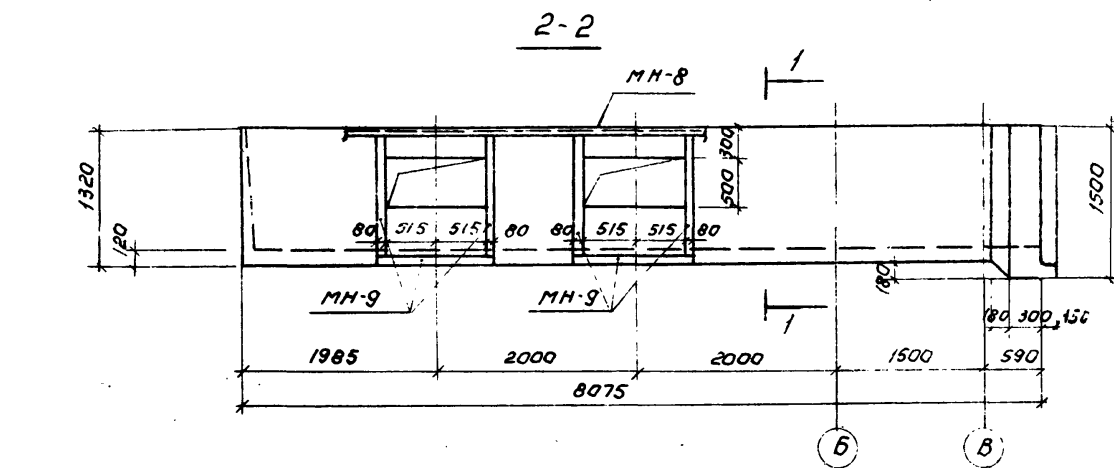
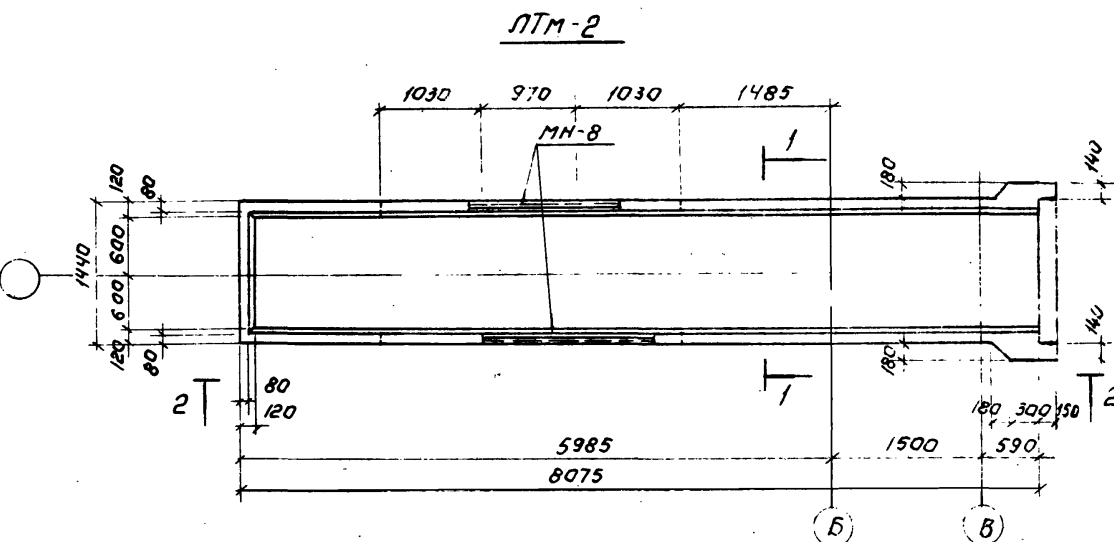
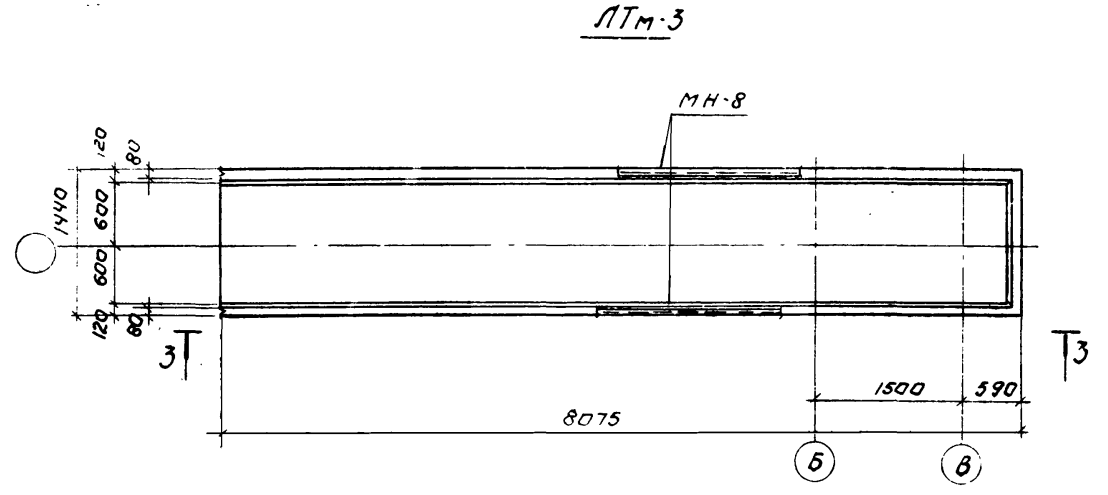
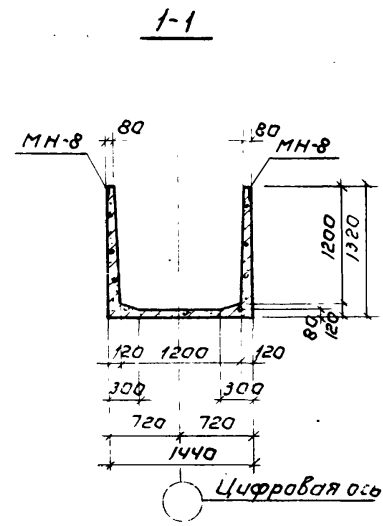
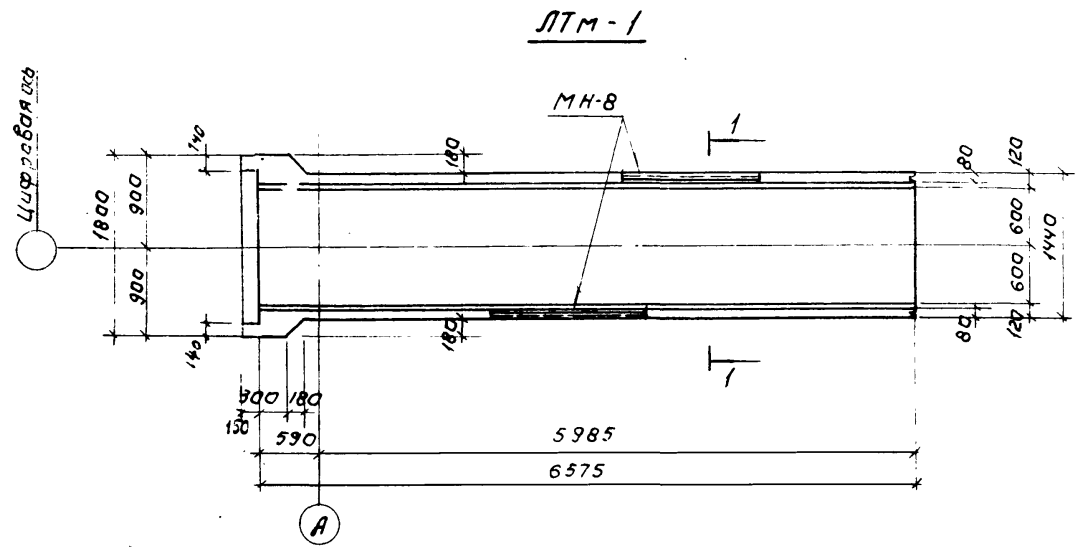
Альбом IV

ИНВЕНТАРНЫЙ ПРОЕКТ 902-2-300

С.И. СТЕВАН

ПЕВН ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

Administrative stamp area containing project name 'Т.п. 902-2-300', date '15.05.04', and signatures of project participants.



Армирование см. КЖ-31.

Выборка закладных деталей.

| Марка элемента | Марка детали | к-во шт. | Лист проекта |
|----------------|--------------|----------|--------------|
| ЛТМ-1 | МН-8 | 12,2шт | КЖ-41 |
| ЛТМ-2 | МН-8 | 13,2шт | — |
| | МН-9 | 15,2шт | — |
| ЛТМ-3 | МН-8 | 16,1шт | — |
| | МН-1 | 2 | — |
| ЛТМ-4 | МН-1 | 6 | — |

| Т.П. 902-2-300 | | | | КЖ | |
|---|--------------|-----------|--------------|---|------|
| АЭРОТЕНКИ С РАСРЕДОТОЧЕННЫМ СПУСКОМ СТОЧНЫХ ВОД АР-Ч-90-4.4 | | | | | |
| Изм | Лист | № доп.чт. | Подпись | Дата | Лист |
| Проектант | И. ШЕЛ | | И. ШЕЛ | | 30 |
| Ст. инж. | Л. КУРГАНОВА | | Л. КУРГАНОВА | | |
| Руч. гр. | А. ШЕЛ | | А. ШЕЛ | | |
| Гип. | Ш. ШЕЛ | | Ш. ШЕЛ | | |
| Инж. пр. | П. ПРОХИ | | П. ПРОХИ | | |
| Нач. отд. | К. КРАСОВИЧ | | К. КРАСОВИЧ | | |
| Монолитные лотки ЛТМ-1-ЛТМ-4. Опалубка. | | | | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ г. Москва | |

СОГЛАСОВАНО
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-300 АЛЬБОМ IV
ИЗВ. И ПОДПИСАНЫ

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

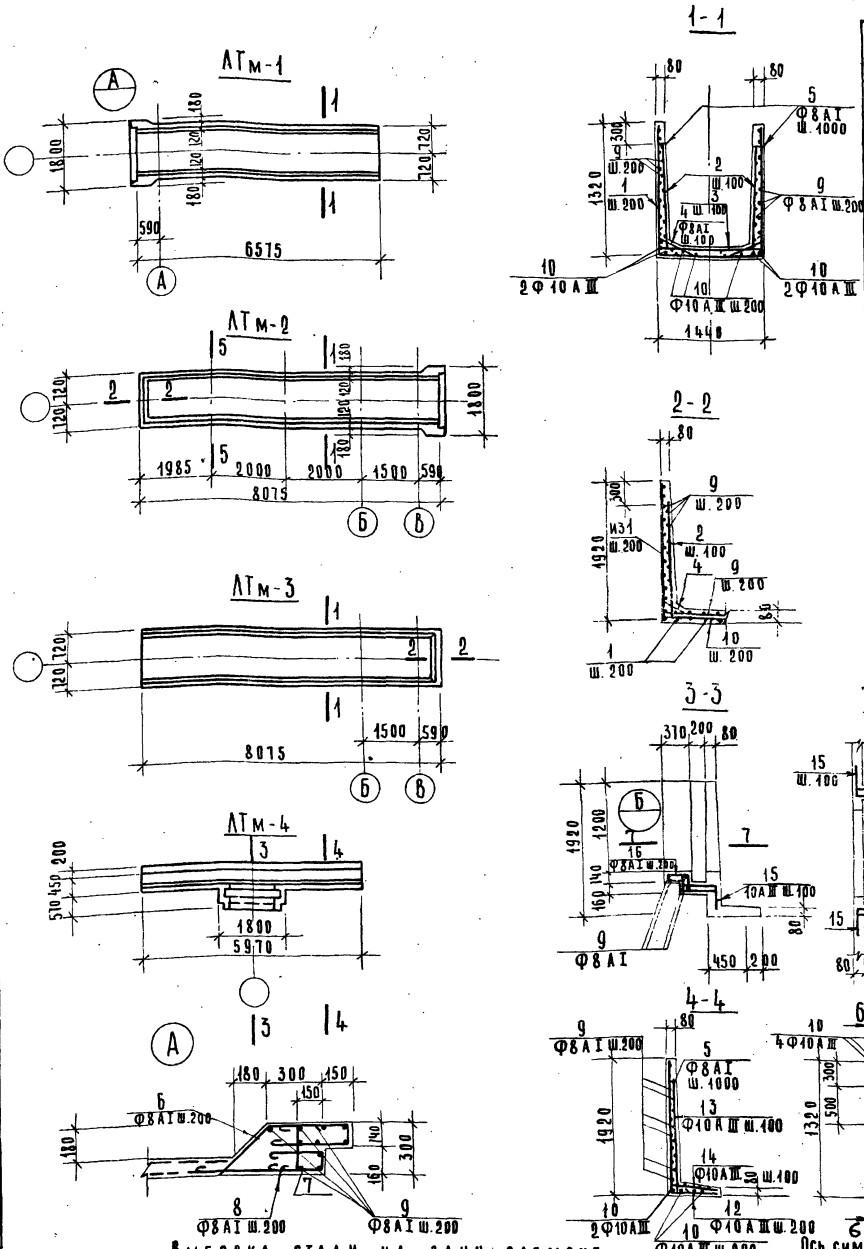
| Поз. | ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ | Φ | ДЛИНА | К-ВО | |
|-------|-------------------|----------|---------|------|----|
| | | | | ММ | ММ |
| АТМ-1 | | | | | |
| 1 | 4270 (1390) 1270 | 8 А I | 4050 | 31 | |
| 2 | 1000 9200 | 8 А I | 1300 | 122 | |
| 3 | 200 (1390) 200 | 8 А I | 1890 | 61 | |
| 4 | 200 580 | 8 А I | 880 | 122 | |
| 5 | | 8 А I | 80 | 14 | |
| 6 | 150 (300) 190 | 8 А I | 1450 | 22 | |
| 7 | 300 90 | 8 А I | 190 | 22 | |
| 8 | 150 (250) 150 | 8 А I | 660 | 22 | |
| 9 | ОБЩ. ДЛИНА | 8 А I | 225 000 | | |
| 10 | ОБЩ. ДЛИНА | 10 А III | 75000 | | |

| Поз. | ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ | Φ | ДЛИНА | К-ВО | |
|-------|-------------------|----------|--------|------|----|
| | | | | ММ | ММ |
| АТМ-2 | | | | | |
| 1 | См. выше | 8 А I | 4030 | 41 | |
| 2 | " | 8 А I | 1300 | 162 | |
| 3 | " | 8 А I | 1890 | 81 | |
| 4 | " | 8 А I | 880 | 162 | |
| 5 | " | 8 А I | 80 | 16 | |
| 6 | " | 8 А I | 1450 | 22 | |
| 7 | " | 8 А I | 190 | 22 | |
| 8 | " | 8 А I | 660 | 22 | |
| 9 | " | 8 А I | 280000 | | |
| 10 | " | 10 А III | 90000 | | |
| 11 | 250 90 1500 | 8 А I | 680 | 7 | |

| Поз. | ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ | Φ | ДЛИНА | К-ВО | |
|-------|-------------------|----------|--------|------|----|
| | | | | ММ | ММ |
| АТМ-3 | | | | | |
| 1 | См. выше | 8 А I | 4030 | 41 | |
| 2 | " | 8 А I | 1300 | 162 | |
| 3 | " | 8 А I | 1890 | 81 | |
| 4 | " | 8 А I | 830 | 162 | |
| 5 | " | 8 А I | 80 | 16 | |
| 9 | " | 8 А I | 280000 | | |
| 10 | " | 10 А III | 95000 | | |

| Поз. | ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ | Φ | ДЛИНА | К-ВО | |
|-------|-------------------|----------|--------|------|----|
| | | | | ММ | ММ |
| АТМ-4 | | | | | |
| 5 | См. выше | 8 А I | 80 | 6 | |
| 9 | " | 8 А I | 110000 | | |
| 10 | " | 10 А III | 60000 | | |
| 12 | 1810 600 | 10 А III | 2470 | 30 | |
| 13 | 1600 250 | 10 А III | 1850 | 60 | |
| 14 | 250 650 | 10 А III | 900 | 60 | |
| 15 | 110 370 200 | 10 А III | 1450 | 16 | |
| 16 | 110 250 | 8 А I | 1020 | 16 | |
| 17 | 1000 260 100 | 8 А I | 560 | 16 | |

1. ОПАЛУСКИ СМ. НА ЛИСТЕ КЖ-30
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА — 20 ММ.



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

| МАРКА СТАЛИ | АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | | ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | |
|-------------|-------------------------------|-------|-------------|-------|------|-------|------------------|-----------|-------------------------------|---|-------|-------|
| | АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75 | | | | | | ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ | | АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75 | | Итого | Всего |
| | КЛАСС А I | | КЛАСС А III | | | | Φ мм | Класс А I | Φ мм | | | |
| | Φ мм | Итого | Φ мм | Итого | Φ мм | Итого | | | | | | |
| АТМ-1 | 242 | | | 242 | 463 | 190 | 463 | 227 | 311 | 0 | | |
| АТМ-2 | 307 | | | 307 | 59 | 163 | 59 | 211 | 631 | 1 | | |
| АТМ-3 | 283 | | | 283 | 59 | 202 | 59 | 288 | 630 | 0 | | |
| АТМ-4 | 73 | | | 73 | 163 | 90 | 163 | 114 | 242 | 4 | | |

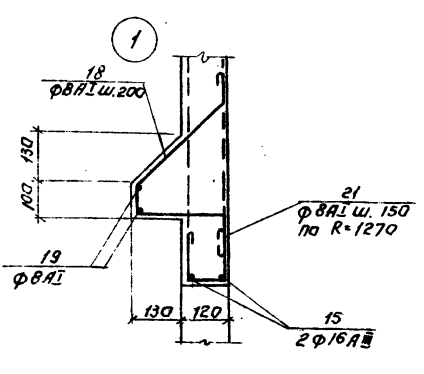
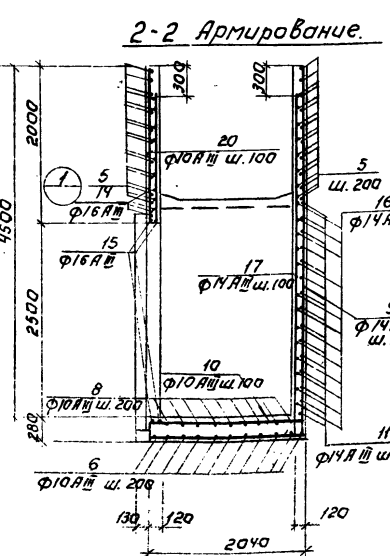
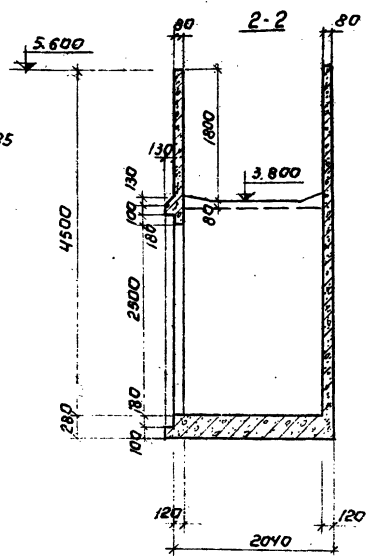
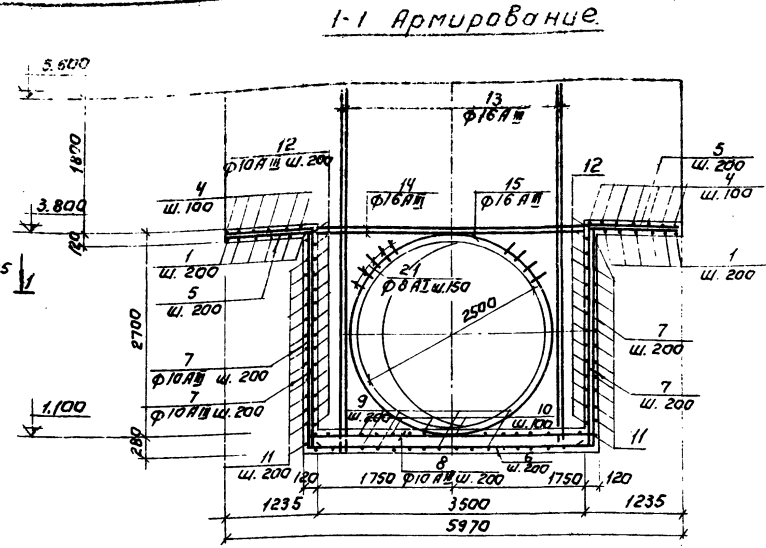
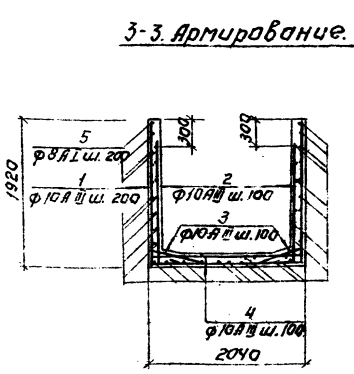
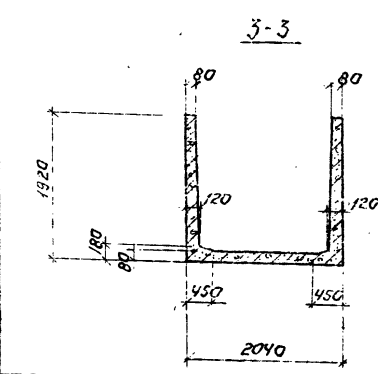
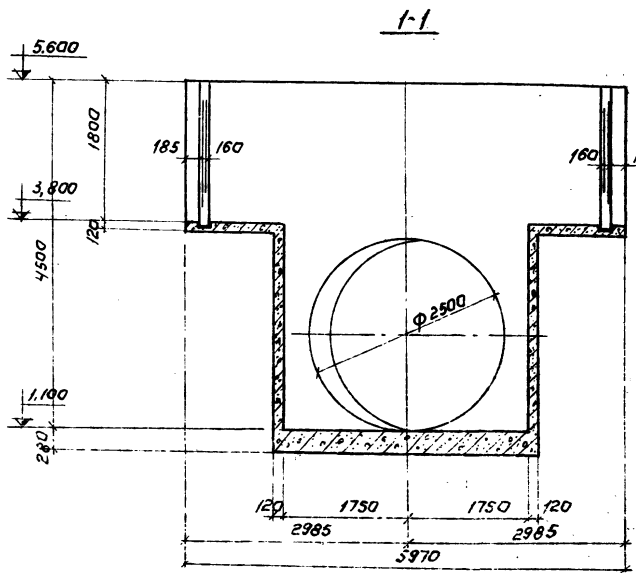
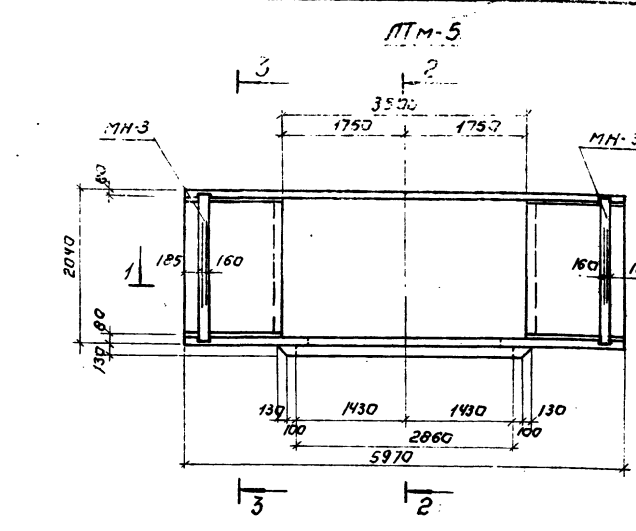
Т. П. 902-2-300 КЖ

АВТОРЕН С РАССРЕДОУЧЕННЫМ ПУСКОМ
СТОЧНЫХ ВОД АР-4-90-44

| | | | |
|--------------------------------------|------|------|--------|
| МЭМ ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА | ЛИСТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ПРОБ. ЛОУЦКЕР | Р | 31 | |
| СТ. ИНЖ. КИРГАНОВА | | | |
| Р.К. ГР. ЛОУЦКЕР | | | |
| Г. И. ШАЛНРО | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПРОИЗВ. НАЧ. ОТДЕЛА РАБОТ | | | |

МОНОЛИТНЫЕ ЛОТКИ
АТМ-1- АТМ-4.
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МВСКВА

ЛИСТЫ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МВСКВА



Ведомость отдельных материалов

| Поз. | Эскиз или сечение | Ф М | Диаметр мм | Кол. шт. | Объем м³ |
|------|-------------------|--------|------------|----------|----------|
| 1 | 1890 2040 1890 | 10А II | 5180 | 14 | 84,6 |
| 2 | 250 1620 | 10А II | 1870 | 40 | 75,3 |
| 3 | 250 200 200 | 10А II | 960 | 40 | 36,5 |
| 4 | 250 1880 250 | 10А II | 2480 | 20 | 46,0 |
| 5 | Содш | 8А I | — | — | 196,0 |
| 6 | 200 3700 200 | 10А II | 4700 | 11 | 37,6 |
| 7 | 260 2940 260 | 10А II | 3460 | 44 | 152,8 |
| 8 | 250 3700 250 | 10А II | 4280 | 11 | 46,2 |
| 9 | 1590 4740 | 14А II | 6730 | 18 | 121,0 |
| 10 | 2200 2000 | 10А II | 2220 | 18 | 39,3 |
| 11 | 1980 2100 | 14А II | 6180 | 30 | 180,0 |
| 12 | 220 1980 220 | 10А II | 2420 | 28 | 68,0 |
| 13 | 300 4750 | 16А II | 5050 | 8 | 40,5 |
| 14 | 3720 | 16А II | 3720 | 4 | 14,9 |
| 15 | Содш | 16А II | 9250 | 2 | 18,5 |
| 16 | 420 3700 420 | 14А II | 4540 | 15 | 68,1 |
| 17 | 4780 250 | 14А II | 4730 | 18 | 84,4 |
| 18 | 250 2040 250 | 8А I | 890 | 46 | 41,0 |
| 19 | Содш | 8А I | — | — | 18,7 |
| 20 | 100 4780 1880 130 | 10А II | 3465 | 36 | 124,8 |
| 21 | 80 130 | 8А I | 480 | 50 | 24,0 |

Материалы: бетон М-200 - 7,8 м³

Выборка стали на один элемент.

| Марка элемента | Арматурные изделия | | | | | | Итого | Всего |
|----------------|--------------------|---------|------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| | Класс А I | | Класс А II | | Итого | Всего | | |
| | Ф М | Диаметр | Ф М | Диаметр | | | | |
| ЛТМ-5 | 6 | 8 | 10 | 14 | 16 | 18 | 194,0 | |

Выборка закладных деталей.

| Марка элемента | Марка металла изделия | Кол-во штук | М лист |
|----------------|-----------------------|-------------|--------|
| ЛТМ-5 | МН-3 | 2 | КЖ-41 |

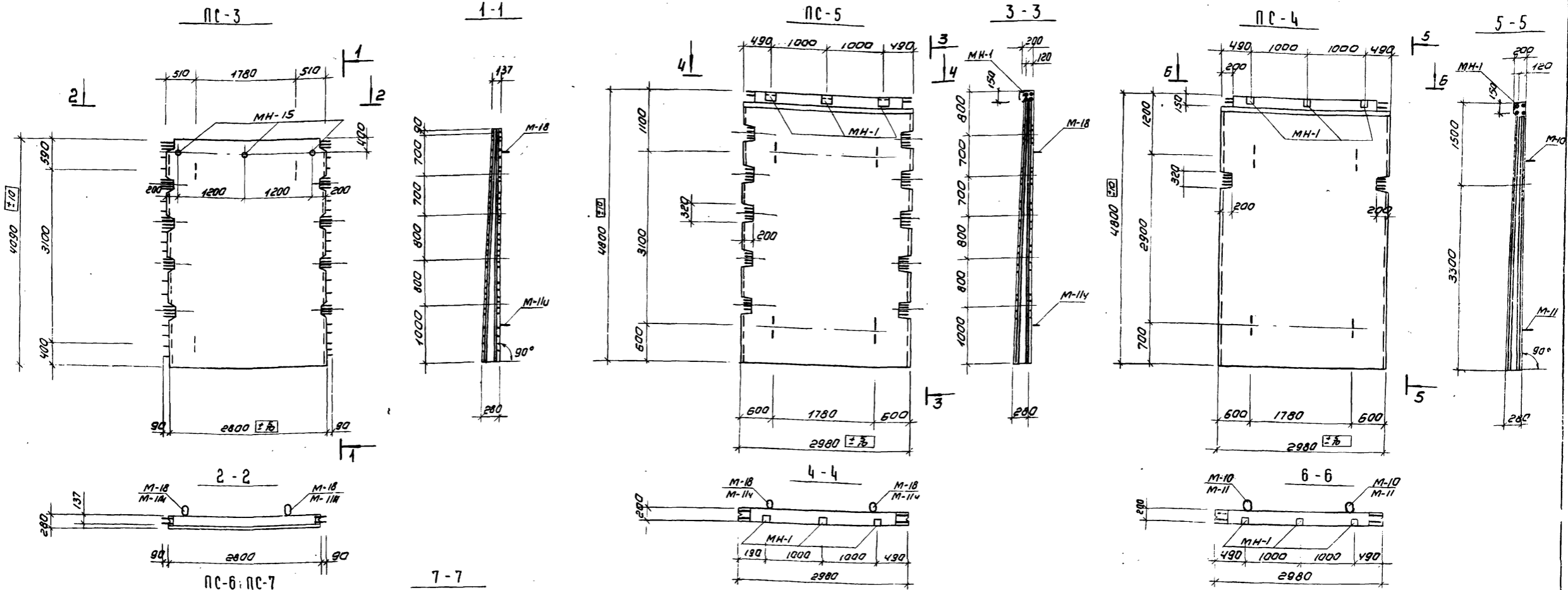
1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. Поз. 11; 16; 20 в месте прохождения отверстия под трубу обрезать по месту и отогнуть за арматуру поз. 15.

| | | | | | |
|----------------------|--|--------------------|--|----------------------------------|--|
| ИЗМ. ЛЕГ. И Д. ОБЪЕМ | | ПОДАНО ДАТА | | Т.П. 902-2-300 КЖ | |
| ПРОВЕР. ЛЮДЖЕР | | С.И.И.Ж. КОРНАКОВА | | АЗОТЕНКИ С РАССРЕАТОЧНЫМ ВПУСКОМ | |
| Р.К. ГРИН. КОЗЛОВ | | С.И.И.Ж. КОРНАКОВА | | СТОЧНЫХ ВОД АР-4-90-44 | |
| С.И.И.Ж. КОРНАКОВА | | С.И.И.Ж. КОРНАКОВА | | АНТ. АНСТ АНСТОВ | |
| С.И.И.Ж. КОРНАКОВА | | С.И.И.Ж. КОРНАКОВА | | 32 | |
| С.И.И.Ж. КОРНАКОВА | | С.И.И.Ж. КОРНАКОВА | | Монолитный авток ЛТМ-5 | |
| С.И.И.Ж. КОРНАКОВА | | С.И.И.Ж. КОРНАКОВА | | Урачубка. Армирование. | |
| С.И.И.Ж. КОРНАКОВА | | С.И.И.Ж. КОРНАКОВА | | ЦНИИЭП | |
| С.И.И.Ж. КОРНАКОВА | | С.И.И.Ж. КОРНАКОВА | | Инженерно-оборудования | |

Т И П О В О Й П Р О Е К Т 9 0 2 - 2 - 3 0 0 А Л Ь Б О М IV

С У П Р О В А Н И

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАЧАТА



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ПАНЕЛЬ

| Марка панели | Масса т | Марка бетона | Объем бетона | Расход стали |
|--------------|---------|--------------|--------------|--------------|
| ПС-3 | 6,0 | 200 | 2,4 | 364,8 |
| ПС-6 | 6,7 | 200 | 2,68 | 426,5 |
| ПС-7 | 4,4 | 200 | 1,76 | 275,0 |

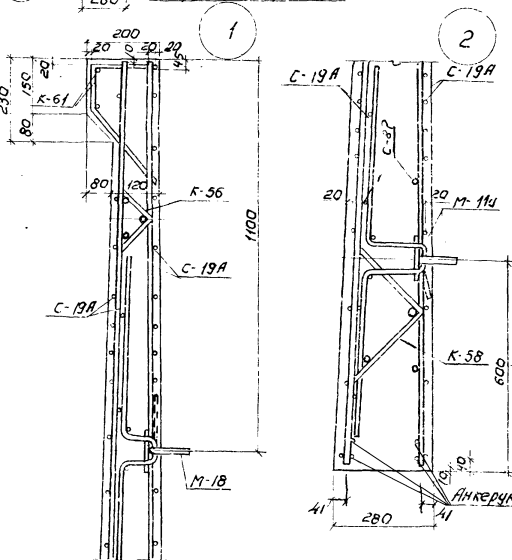
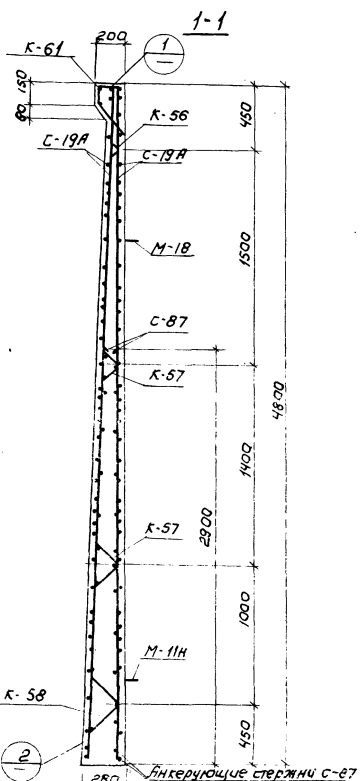
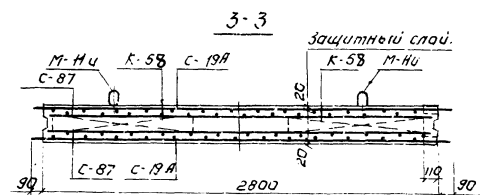
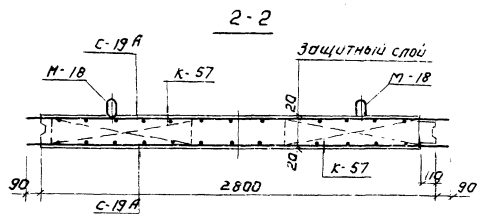
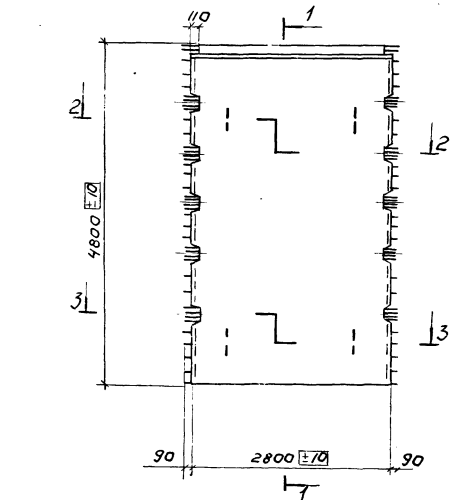
Спецификация марок закладных деталей на 1 панель

| Марка панели | Марка закладки | Кол-во шт | Н/Н лист |
|--------------|----------------|-----------|----------|
| ПС-4, ПС-5 | МН-1 | 3 | КЖ-41 |
| ПС-3 | МН-15 | 3 | --- |

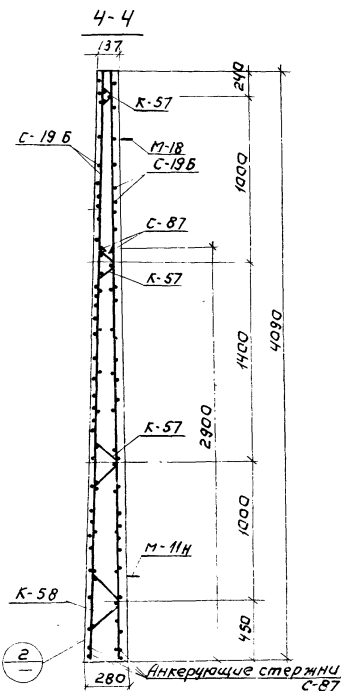
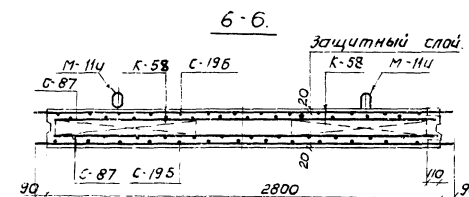
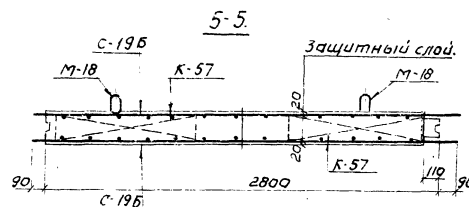
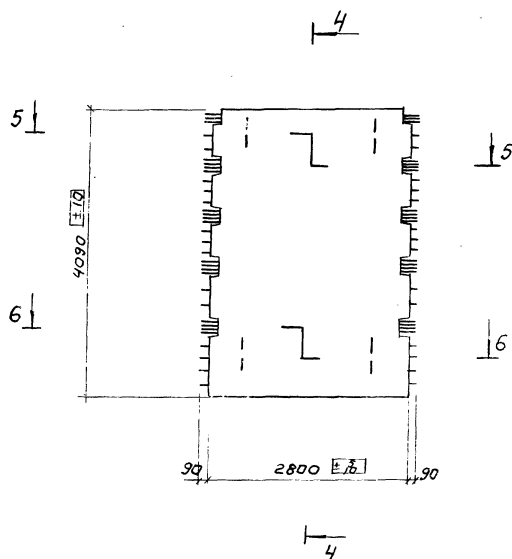
1. Панели ПС-3 изготавливаются в опалубке типовых панелей ПКУ-48-1 по серии 3.900-2 Вып.7 и отличаются от серийных размерами и армированием.
2. Панели ПС-4 изготавливаются в опалубке типовых панелей ПКУ-48-1 по серии 3.900-2 Вып.2; панели ПС-5 - в опалубке типовых панелей ПКУ-48-1 по серии 3.900-2 Вып.7 и отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
3. Панели ПС-6; ПС-7 изготавливаются в опалубке типовых панелей ПКУ-48-1 и отличаются размерами, армированием и наличием дополнительных закладных деталей.
4. Панели ПГ-1; ПГ-2 изготавливаются в опалубке панелей ПП-48-1 по серии 3.900-2 Вып.2 и отличаются от последних армированием.

| | | | | | | | | | | | |
|-----------|--|----------|--|-------|--|------|--|--------------------------------------|--|--|--|
| ИЗМ. Лист | | № докум. | | Подп. | | Дата | | Т.п. 902-2-300 КЖ | | | |
| Проверил | | | | | | | | АЗРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ | | | |
| Ст. техн. | | | | | | | | СТОЧНЫХ ВОД АД-4-9.0-44 | | | |
| Вук. гр. | | | | | | | | Лит. Лист Листов | | | |
| Г.И.П. | | | | | | | | Р 33 | | | |
| Гл. спец. | | | | | | | | ЦНИИЭП | | | |
| Нач. ота. | | | | | | | | ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | | | |
| Красавин | | | | | | | | Г. МОСКВА | | | |

ПС-6; ПС-7



ПС-3

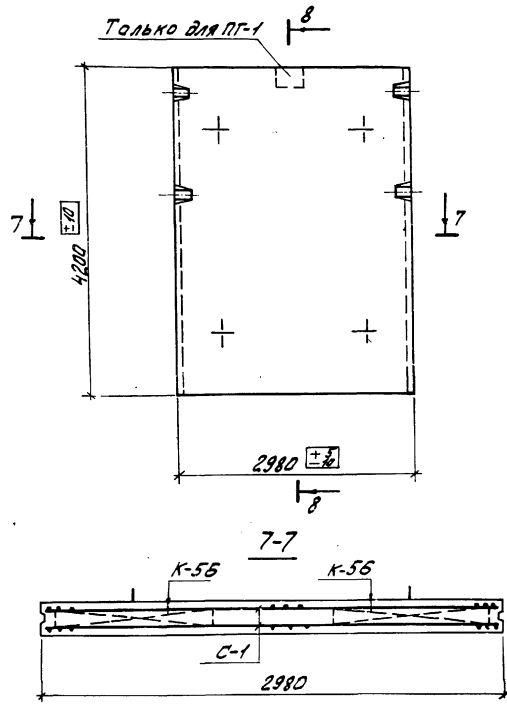


1. Данный лист см. совместно с листом КЖ-35.
2. Стальку см. на листе КЖ-33.

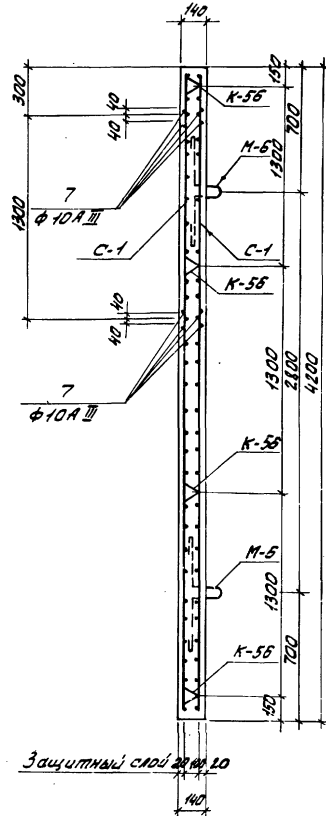
| | | | | | | | |
|------------|----------|--------|--------------|--------------------------------------|------|---|--|
| | | | | Т. П. 902-2-300 | | КЖ | |
| | | | | ДЗРОТЕННИ С РАСРЕДОТОЧЕННЫМ ВПЛОСКОМ | | | |
| | | | | СТОЧНЫХ ВОД АД-ЧД-9.0-4.4 | | | |
| ИЗМ. | Лист | № ДКУМ | ПОДПИСЬ ДАТА | Лист | Лист | Листов | |
| ПРОЕКТ | ЛОУЧКЕР | Ж | | Р | 34 | | |
| СТ. ТЕХН. | КОЫМСКИН | | | | | | |
| РУК. ГР. | ЛОУЧКЕР | | | | | | |
| Г.И.П. | ШАВНО | | | | | | |
| Г.Х. СПЕЦ. | ПРОКИН | | | | | | |
| НАЧ. ОТ. | КРАСАВИН | | | | | | |
| | | | | СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ АРМИРОВАННЫЕ. | | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА | |

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 902-2-300 АЛЬБОМ IV
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИОННОГО РАБОТ

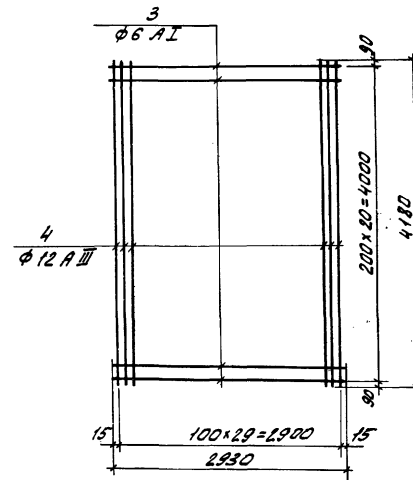
ПГ-1; ПГ-2



8-8



С-1

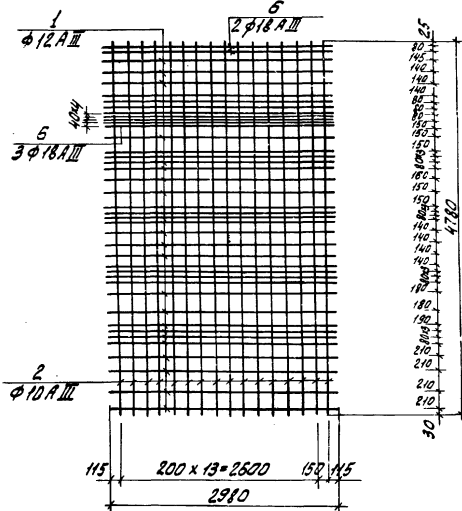


Спецификация и выборка арматуры.

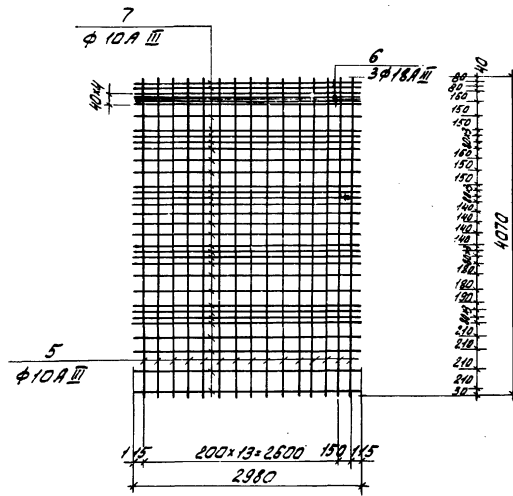
| Марка изделия | № поз. | Эскиз | φ мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина мм | Выборка стали |
|---------------|--------|-------|----------|----------|----------|----------------|---------------------|
| С-19А | 1 | | 12 А III | 2980 | 36 | 107,0 | 12 А III 72,0 45,0 |
| | 2 | | 10 А III | 4780 | 15 | 72,0 | 18 А III 30,0 60,0 |
| | 6 | | 18 А III | 2980 | 5 | 30,0 | 12 А III 12,0 24,0 |
| | | | | | | | Итого: 208,0 |
| С-1 | 3 | | 6 А I | 2980 | 5 | 61,5 | 12 А III 12,54 11,2 |
| | 4 | | 12 А III | 4180 | 30 | 125,4 | 6 А I 61,5 19,7 |
| | | | | | | | Итого: 125,7 |
| С-19Б | 7 | | 10 А III | 2980 | 32 | 96 | 10 А III 15,75 97,0 |
| | 5 | | 12 А III | 4070 | 15 | 61,5 | 18 А III 18 36 |
| | 6 | | 18 А III | 2980 | 3 | 6,0 | Итого: 133,0 |

| Марка элемента | Арматурные изделия | | | | | | | | | | Закладные изделия | | | | Итого | Всего | | | | | | |
|----------------|-------------------------------|-------|-----|----|----|-------|----|----|-------|------|-------------------|------|-------------------------------|----------|-------|-------|------|-----|-------|-------|-------|-------|
| | Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 | | | | | | | | | | Профильная сталь | | Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 | | | | | | | | | |
| | Класс А III | | | | | | | | | | Класс А I | | Класс А I | | | | | | | | | |
| | φ мм | | | | | | | | | | φ мм | | φ мм | | | | | | | | | |
| ПГ-1; ПГ-2 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | Итого | 6 | φ мм | 12 | Итого | 2500 x 8 | 6 | 8 | 18 | 22 | Итого | Всего | | |
| | - | 14,8 | 224 | - | - | - | - | - | 238,8 | 36,2 | - | - | - | 36,2 | 275,0 | - | 0,12 | - | 21,2 | - | 21,32 | 21,32 |
| ПС-6; ПС-7 | - | 30,0 | 190 | - | - | 226,8 | - | - | 506,3 | 20,3 | - | 10,0 | - | 30,3 | 536,5 | 4,5 | 0,12 | 1,2 | - | 40,0 | 41,25 | 45,72 |
| ПС-3 | - | 194,0 | - | - | - | 24,4 | - | - | 408,4 | 18,4 | - | 10,0 | - | 28,4 | 436,8 | - | 0,06 | 1,2 | - | 40,0 | 41,26 | 41,26 |

С-19А



С-19Б

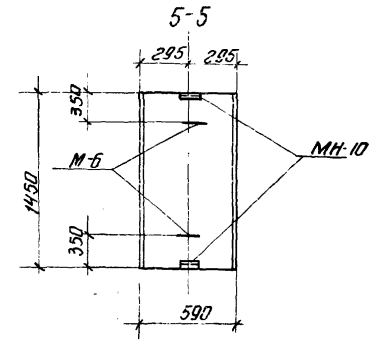
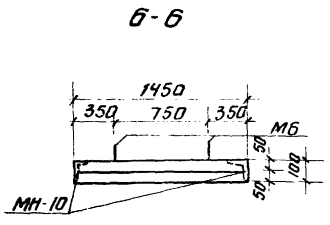
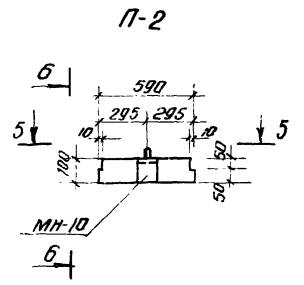
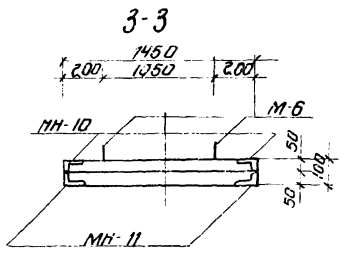
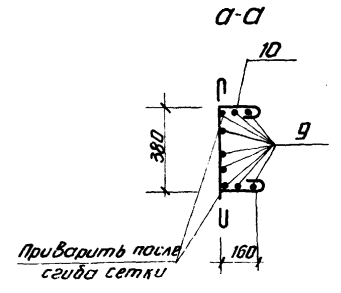
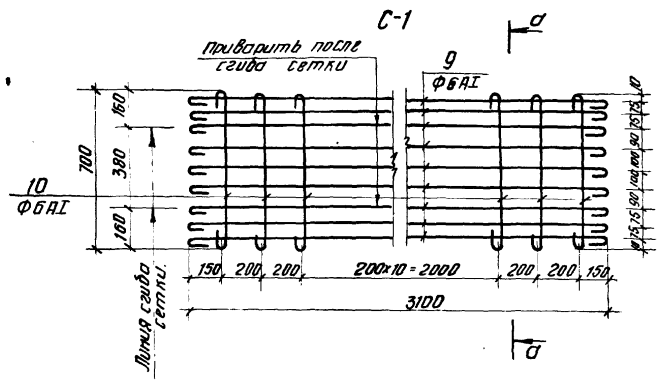
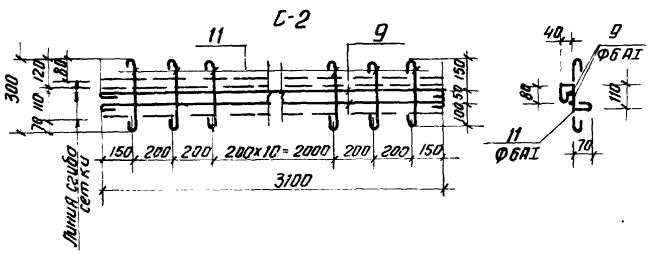
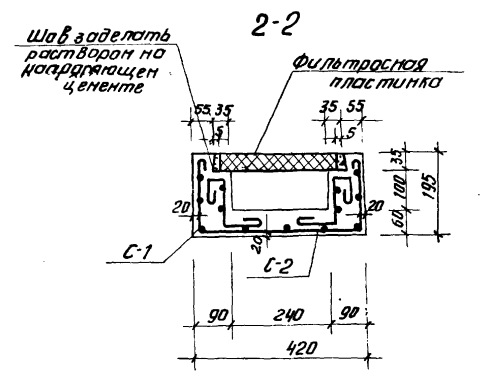
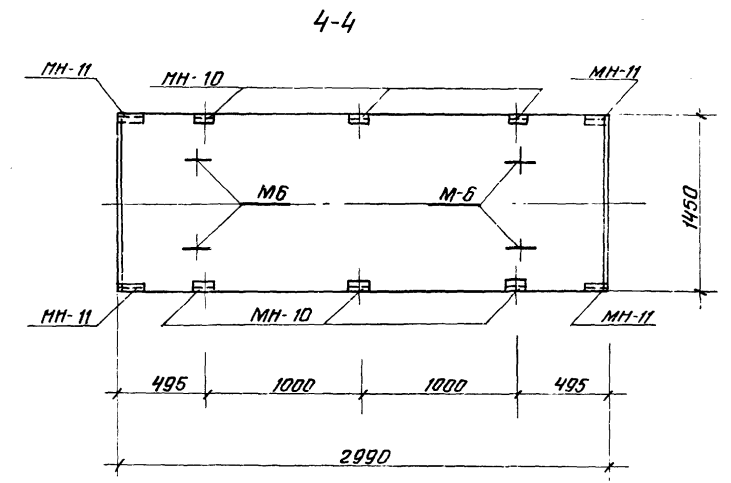
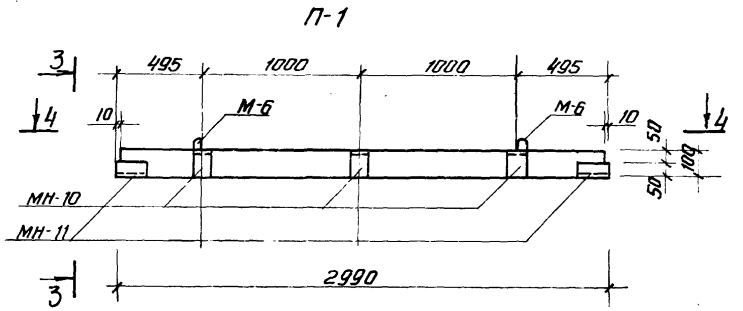
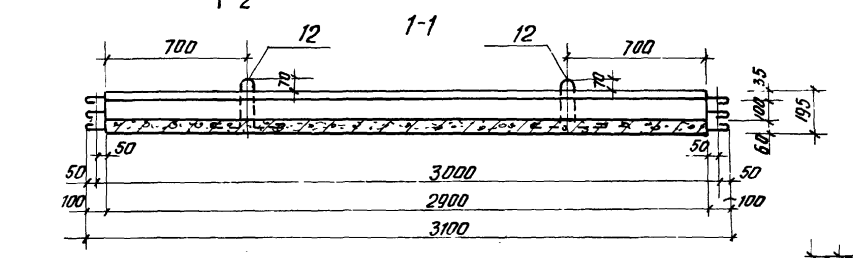
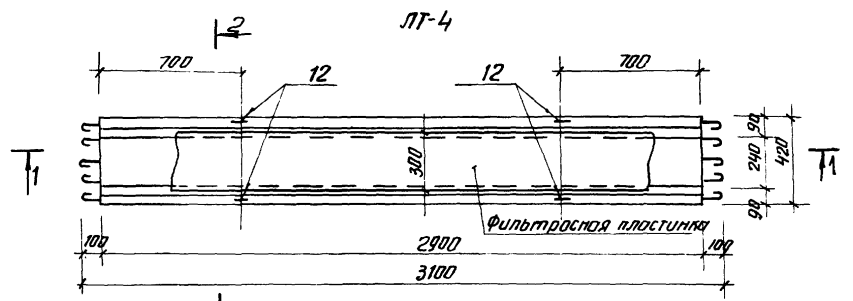


Спецификация марок арматурных изделий на 1 панель

| Марка панели | Марка изделия по поз. | Кол-во шт. | Н листа | Марка панели | Марка изделия по поз. | Кол-во шт. | Н листа |
|--------------|-----------------------|------------|---------|--------------|-----------------------|------------|---------|
| ПГ-1 | С-1 | 2 | КЖ-35 | ПС-3 | С-19Б | 2 | КЖ-35 |
| | К-56 | 8 | 3-300-2 | | С-87 | 2 | Серия |
| ПГ-2 | 103,7 | 8 | КЖ-35 | К-57 | 6 | 3-300-2 | |
| | | | | К-58 | 2 | Вып.2,7 | |
| ПС-6 | С-19А | 2 | КЖ-35 | | | | |
| | К-56 | 2 | Серия | | | | |
| ПС-7 | К-57 | 4 | 3-300-2 | | | | |
| | К-58 | 2 | Вып.2,7 | | | | |
| | К-61 | 1 | | | | | |

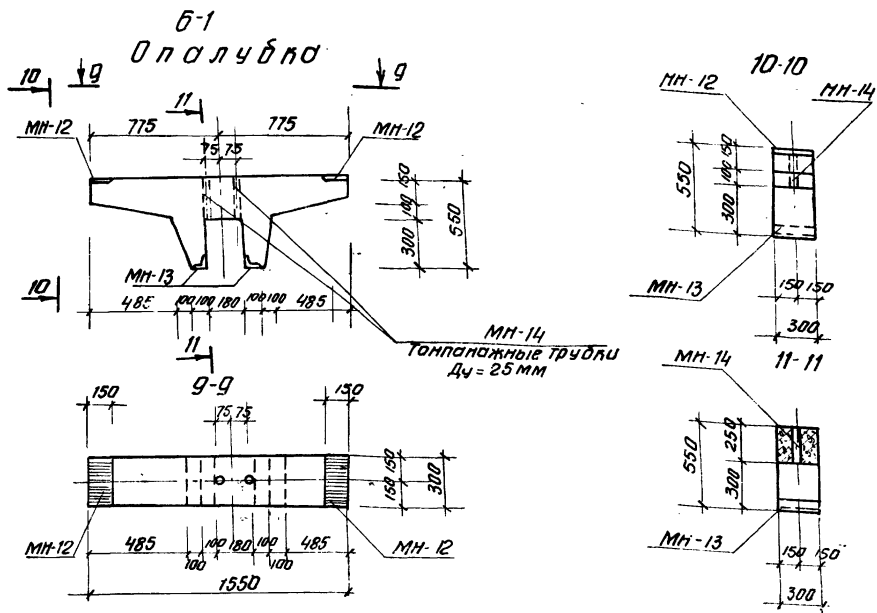
| | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--|------------|--|---------|--|------|--|----------------------------------|--|------|--|--------------------------|--|--|--|
| ИЗМ. Лист | | И. В. КУМ. | | Подпись | | Дата | | Т.П. 902-2-300 КЖ | | | | | | | |
| ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР | | | | | | | | АЗОТЕНКИ С ПРЕРЕСАДОЧНЫМ ВПУСКОМ | | | | | | | |
| СТ. ТЕХ. КРЫМКИН | | | | | | | | СТОЧНЫХ ВОД АД-Ч-90-Ч | | | | | | | |
| РУК. ГР. ЛОУЧКЕР | | | | | | | | АНТ. | | ЛИСТ | | ЛИСТОВ | | | |
| ГИП. ШАЙДРО | | | | | | | | Р | | 35 | | | | | |
| ГА. СПЕЦ. ПРОНИН | | | | | | | | СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ. АРМИРОВАННЫЕ | | | | СНИИЭП | | | |
| ИИЧ. ОТД. КРЕЯВИН | | | | | | | | СПЕЦИФИКАЦИИ. | | | | ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | | | |
| | | | | | | | | г. МОСКВА | | | | 15015-04 38 | | | |

1. ИЛОВОЕ ПРОЕКТА 902-2-300 АЛБОМ IV



1. Спецификации см. на листе КЖ-37.
2. Плиты П-1 и П-2 изготавливаются в опалубке типовых плит ПЗ и ПЗд (соответственно) по серии ИС-01-04 вып.2 и отличаются от них наличием закладных деталей.

| | | | | | | |
|-----------|----------|---------|------------------------------------|---------------------------|------|--------|
| | | | т.п. 902-2-300 КЖ- | | | |
| | | | ВЗРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧНЫМ ВПЧСКОМ | | | |
| | | | СТОЧНЫХ ВОД АР-4-0,0-4,4 | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | И ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИТ. | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ПРОВЕРИЛ | ЛОУЦКЕР | | | Р | 36 | |
| СТ. ТЕХН. | КРЫМСКИИ | | | | | |
| РЧ. ГР. | ЛОУЦКЕР | | | | | |
| ГИП | ШАПКИРО | | | | | |
| СЛ. СПЕЦ. | ПРОХИИ | | | ПЛИТЫ П-1; П-2. ЛОТК ЛТ-4 | | |
| ИЗЧ. ОТД. | КРАСАВИИ | | | ОПЯЛУБКА. АРМИРОВАНИЕ | | |
| | | | | ЦНИИЭП | | |
| | | | | ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | | |
| | | | | Г. МОСКВА | | |



Спецификация арматуры на одну латку

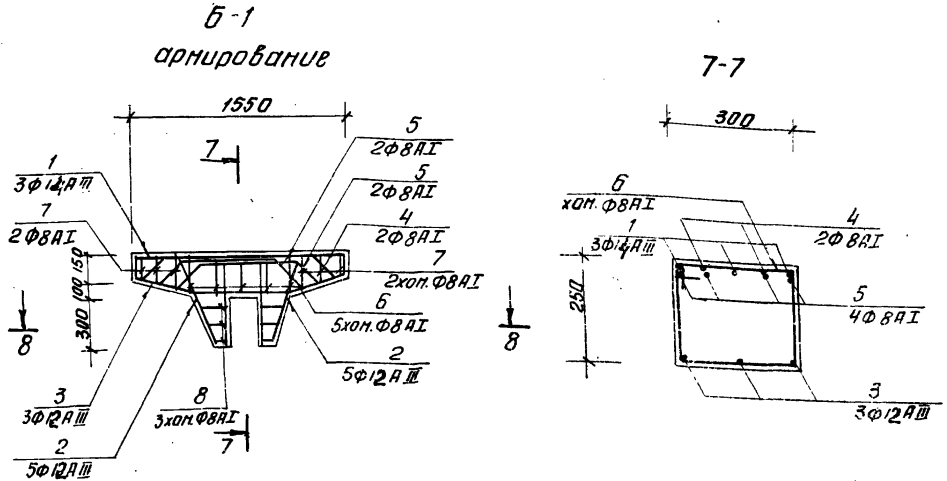
| Марка бетона | № поз. | Эскиз | Ф мм | Длина мм | К-во штук | Общая длина м |
|--------------|--------|------------|--------|----------|-----------|---------------|
| С-1 | 9 | | 8AII | 3190 | 9 | 28.7 |
| | 10 | | 8AII | 790 | 15 | 12.0 |
| С-2 | 9 | | 8AII | 3190 | 2 | 6.4 |
| | 11 | | 8AII | 390 | 15 | 5.85 |
| стержни | 12 | см. чертёж | 10AIII | 1000 | 1 | 1.0 |

Показатели на один элемент

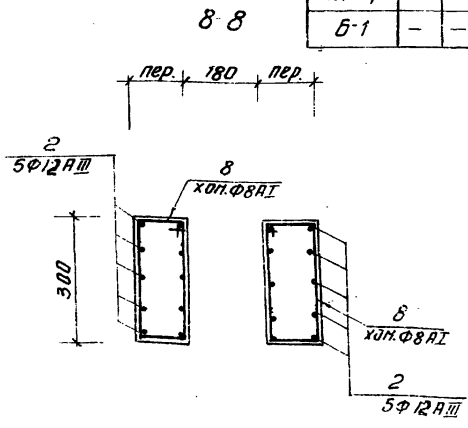
| Марка элемента | Пес. с/т | Марка бетона | Объем бетона м³ | Объем стальной арм. кг |
|----------------|----------|--------------|-----------------|------------------------|
| П-1 | 0.85 | 200 | 0.34 | 18.9 |
| П-2 | 0.18 | 200 | 0.07 | 4.8 |
| ЛТ-4 | 0.36 | 200 | 0.145 | 16.8 |
| Б-1 | 0.206 | 200 | 0.082 | 34.61 |

Ведомость отдельных стержней

| Марка элемента | № поз. | Эскиз | Ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м | Выборка стали | | |
|----------------|--------|-------|--------|----------|----------|---------------|---------------|-------------|----------|
| | | | | | | | Ф или сечение | Общая длина | Масса кг |
| Б-1 | 1 | | 14AIII | 1730 | 3 | 5.20 | 14AIII | 5.20 | 6.66 |
| | 2 | | 12AIII | 1205 | 10 | 12.05 | 12AIII | 17.30 | 15.65 |
| | 3 | | 12AIII | 1550 | 3 | 5.25 | 8AII | 23.54 | 9.3 |
| | 4 | | 8AII | 1480 | 2 | 2.96 | | | |
| | 5 | | 8AII | 1250 | 4 | 4.00 | | | |
| | 6 | | 8AII | 1100 | 5 | 5.50 | | | |
| | 7 | | 8AII | 970 | 6 | 5.8 | | | |
| | 8 | | 8AII | 880 | 6 | 5.28 | | | |
| Итого | | | | | | | | | 31.61 |



| Марка элемента | Холодно-тянутая проволока | Арматурные изделия | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|---------------------------|-------------------------------|-----|---|----|----|------------------|-------|-----|------|----|-------|-------|---------|-------|--------|-------|--------|-------|--------|
| | | Арматурная сталь ГОСТ 5781-61 | | | | | Профильная сталь | | | | | | | | | | | | | |
| | | Класс А III | | | | | Класс А I | | | | | | | | | | | | | |
| | | Ф мм | | | | | Ф мм | | | | | | | | | | | | | |
| | | 4 | 5 | 8 | 10 | 12 | 14 | Итого | 6 | 8 | 10 | Итого | Всего | 150-110 | 120-8 | 100-70 | 120-8 | 100-70 | 120-8 | 100-70 |
| П-1 | 1.5 | - | 6.7 | - | - | - | - | 6.7 | - | - | - | - | 8.2 | - | 10.8 | - | 4.8 | - | 2.4 | 3.6 |
| П-2 | 0.3 | - | 2.7 | - | - | - | - | 2.7 | - | - | - | - | 3.0 | - | - | - | 1.6 | - | 0.4 | 1.8 |
| ЛТ-4 | - | - | - | - | - | - | - | 14.4 | - | 2.4 | - | - | 16.8 | 15.8 | - | - | - | - | - | - |
| Б-1 | - | - | - | - | - | - | - | 15.65 | 6.6 | 22.3 | - | 9.3 | 9.3 | 34.6 | 7.0 | 5.4 | 1.2 | - | 0.96 | 0.8 |



Спецификация марок закладных деталей на один элемент

| Марка элемента | Марка закладной детали | Кол-во шт. | №№ листов |
|----------------|------------------------|------------|------------------|
| П-1 | МН-10 | 6 | КЖ-41 |
| | МН-11 | 4 | " " |
| | М-6 | 4 | серия ИС-01-0482 |
| П-2 | МН-10 | 2 | КЖ-41 |
| | М-6 | 4 | серия ИС-01-0482 |
| Б-1 | МН-12 | 2 | КЖ-41 |
| | МН-13 | 2 | " " |
| | МН-14 | 2 | " " |

1. Опалубку и армирование латка ЛТ-4 см. на листе КЖ-36.
2. Опалубку плит П1 и П2 см. на листе КЖ-36.
3. Защитный слой бетона 20мм.
4. Стержни поз. 5 ставятся «вразбежку».

г.п. 902-2-300 КЖ

ДЭРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ
СТОЧНЫХ ЗОД АР-4-9.0-4.4

Имя, должность, подпись и дата

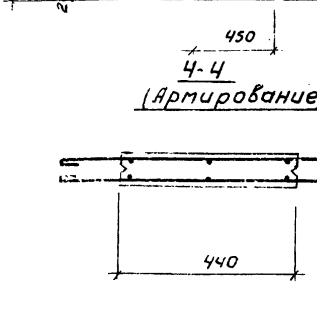
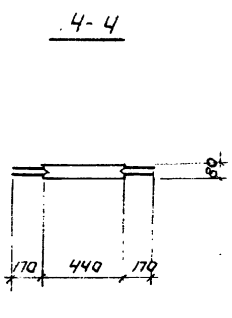
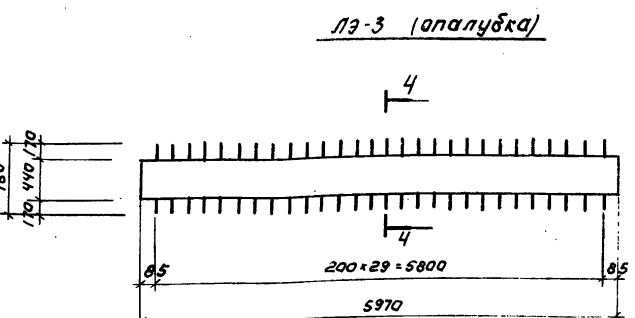
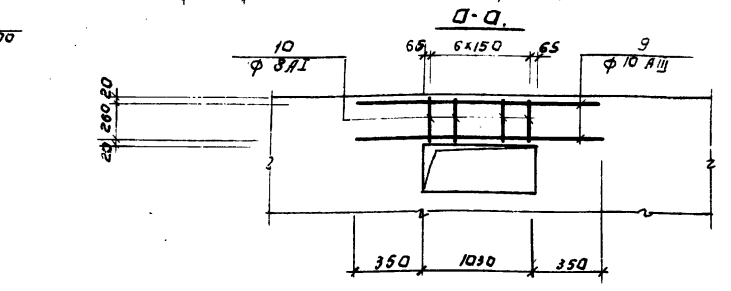
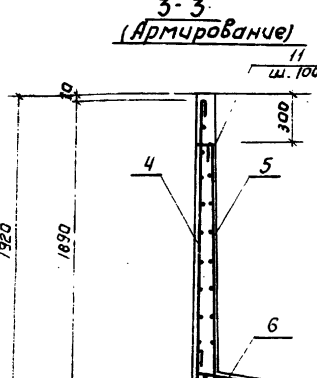
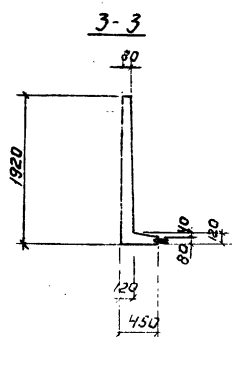
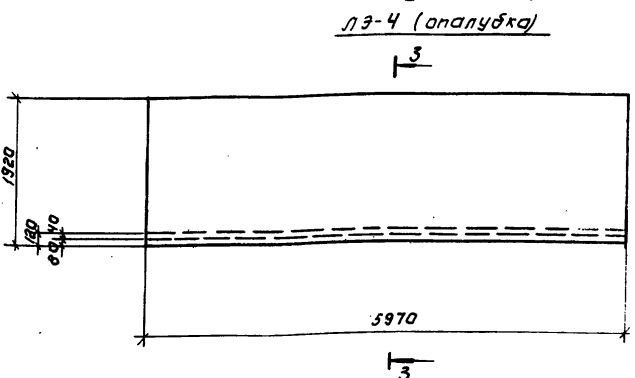
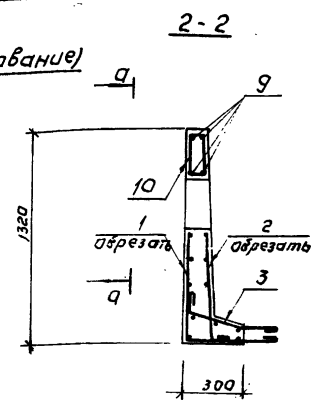
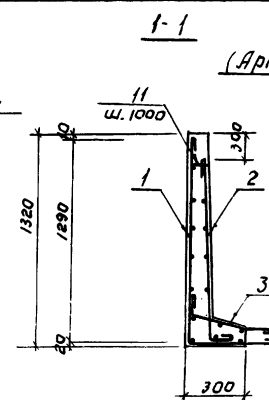
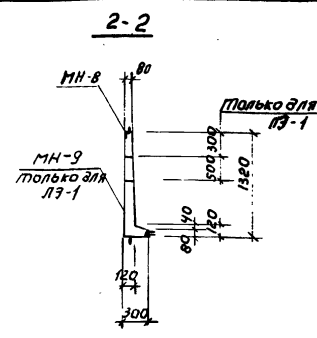
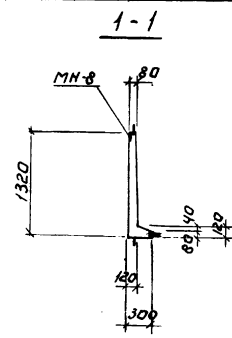
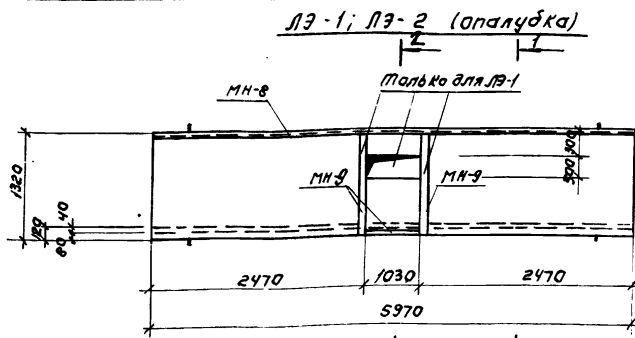
АНТ. ЛИСИТ. ЛИСИТОВ

Р. 37

БЛАНК Б-1. ОПАЛУБКА.
АРМИРОВАНИЕ

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
МОСКВА

19015-04 90



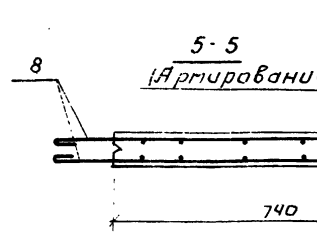
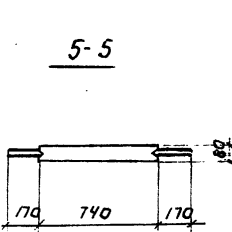
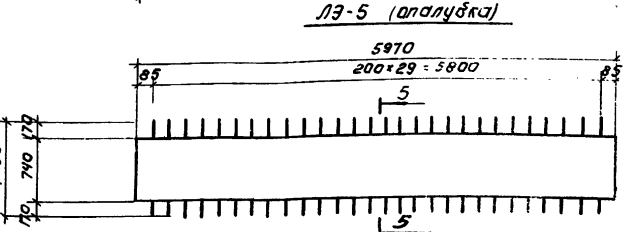
Спецификация элементов маркировочной схеме, расположенной на листе.

| Марка | Обозначение. | Наименование | кол. | Примечание. |
|-------|--------------|-------------------|--------|-------------|
| ЛЭ-1 | КЖ-39 | сетка С-1 | 1 | |
| | — | С-2 | 1 | |
| | — | С-3 | 1 | |
| | | отдельные стержни | компл. | |
| ЛЭ-2 | КЖ-39 | сетка С-1 | 1 | |
| | — | С-2 | 1 | |
| | — | С-3 | 1 | |
| | | отдельные стержни | компл. | |
| ЛЭ-4 | КЖ-39 | сетка С-4 | 1 | |
| | — | С-5 | 1 | |
| | — | С-6 | 1 | |
| | | отдельные стержни | компл. | |
| ЛЭ-3 | КЖ-39 | сетка С-7 | 2 | |
| ЛЭ-5 | КЖ-39 | сетка С-8 | 2 | |

Выборка закладных деталей.

| Марка элемента | Марка бетона | кол. шт | проект |
|----------------|--------------|---------|--------|
| ЛЭ-1 | МН-8 | 5,97 | КЖ-41 |
| | МН-9 | 3,67 | — |
| ЛЭ-2 | МН-8 | 5,97 | — |

Защитный слой бетона - 20 мм.

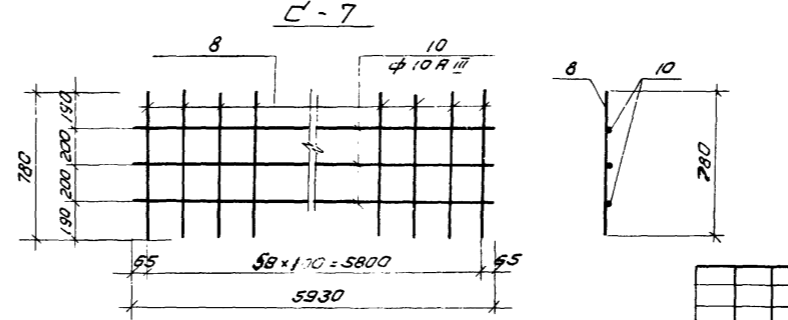
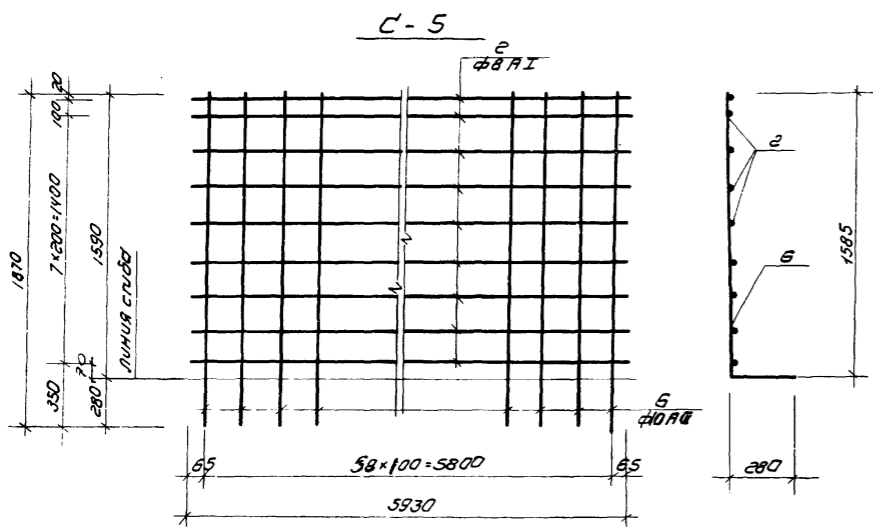
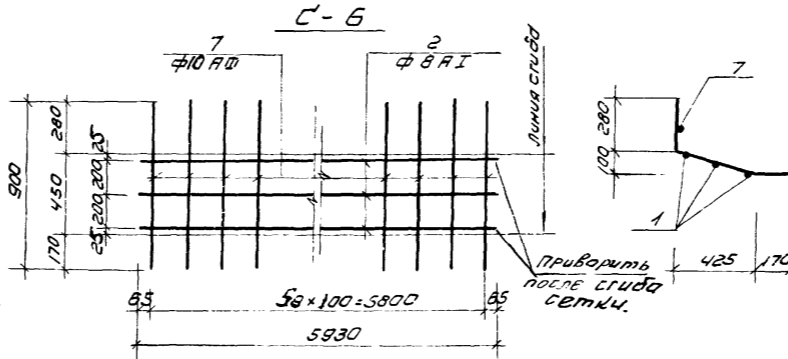
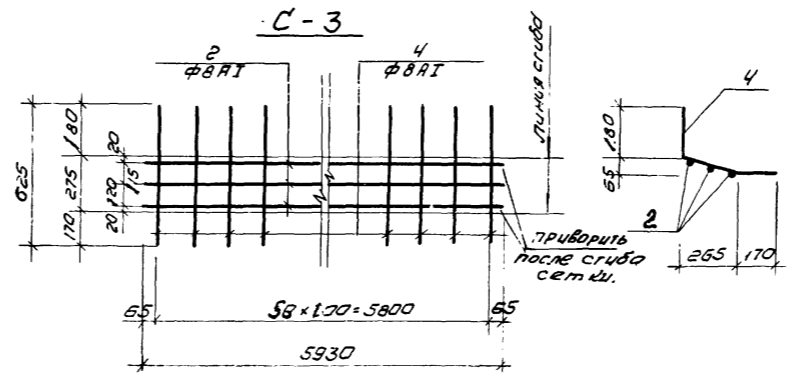
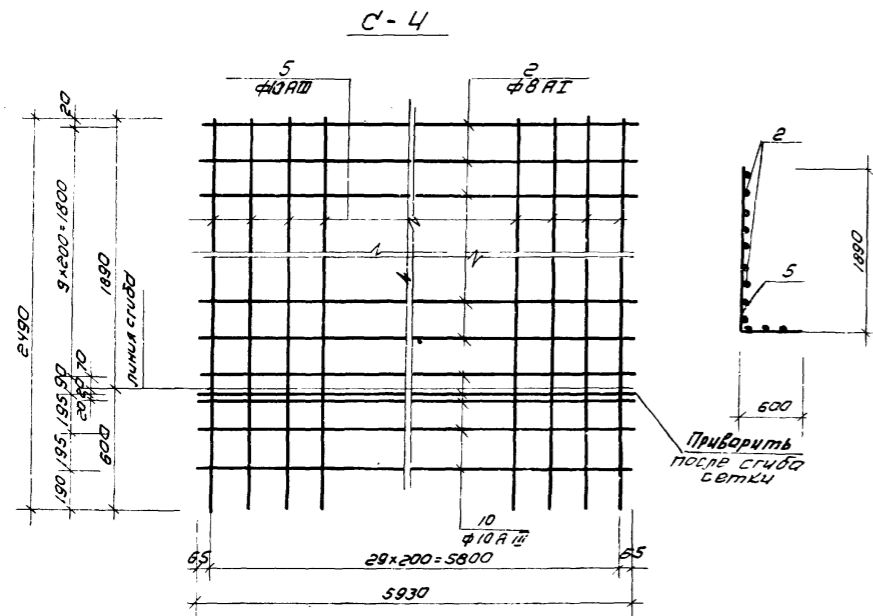
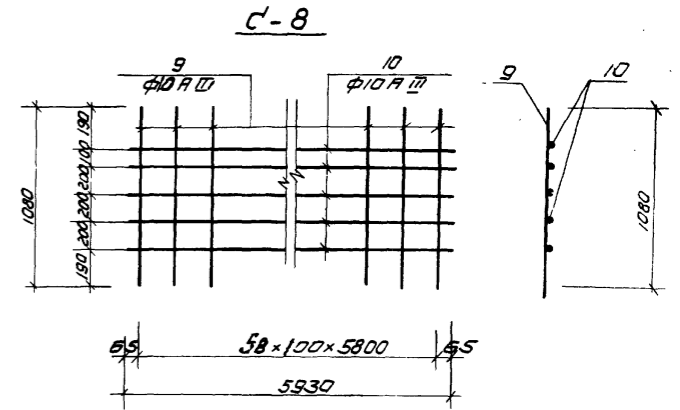
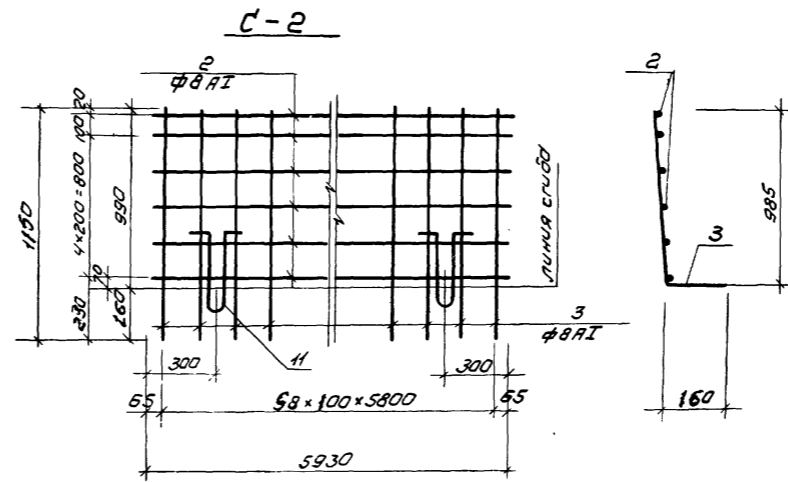
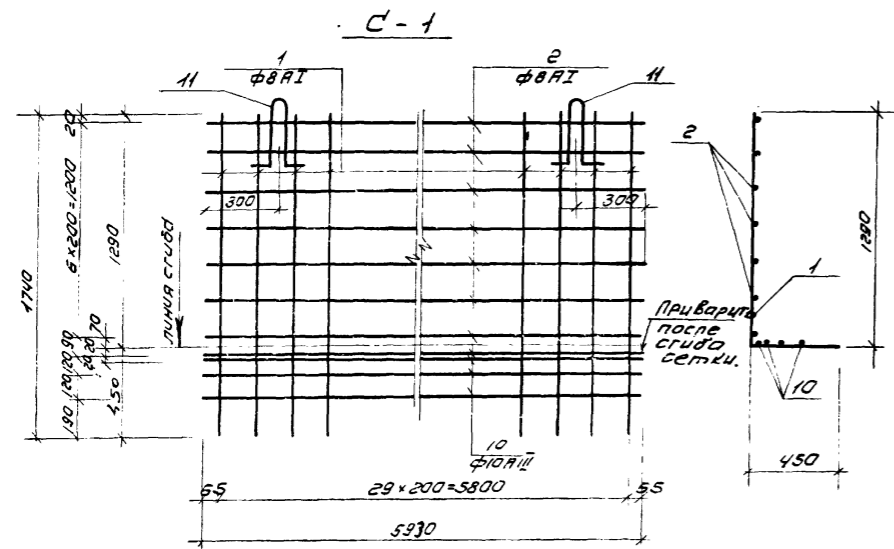


Ведомость стержней на один элемент ЛЭ-1.

| Пов. | Эскиз или сечение. | Ф мм | Длина мм | кол |
|------|--------------------|-------|----------|-----|
| 9 | | 10 АШ | 1730 | 4 |
| 10 | | 8 АШ | 900 | 5 |
| 11 | | 8 АШ | 80 | 7 |

| Марка зп-та | Арматурные изделия | | | | | | Закладные изделия. | | | | | |
|-------------|-------------------------------|------|------|-------------------|---|-------|-------------------------|-------|-----|-------------|------|-------|
| | Арматурная сталь ГОСТ 3201-75 | | | Профильная сталь. | | | Арм. сталь ГОСТ 5781-75 | | | Итого всего | | |
| | Класс А I | Ф мм | | Утолщ | | Утолщ | Класс А I | Ф мм. | | Утолщ | | |
| ЛЭ-1 | 50,0 | 23 | 32,3 | 18,0 | — | 18,0 | 70,3 | 75,0 | 9,3 | 1,8 | 86,1 | 156,4 |
| ЛЭ-2 | 48,0 | 23 | 30,3 | 18,0 | — | 18,0 | 68,3 | 75,0 | — | 1,8 | 76,8 | 145,1 |
| ЛЭ-3 | 16,0 | — | 16,0 | 22,0 | — | 22,0 | 38,0 | — | — | — | — | 38,0 |
| ЛЭ-4 | 34,7 | — | 34,7 | 16,0 | — | 16,0 | 18,7 | — | — | — | — | 18,7 |
| ЛЭ-5 | — | — | — | 22,0 | — | 22,0 | 22,0 | — | — | — | — | 22,0 |

| Т. П. 902-2-300 | | | | КЖ | | |
|-----------------|----------|---------|------|--------------------------------------|------|--------|
| ИЗДАЕТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | АЭРОТЕННИ С РАССРЕДТОЧЕННЫМ ВЗЛОСКОМ | | |
| ПРОБЛЕМА | ЛОУЦКОР | | | СТОЧНЫХ ВДА АР-4-50-44 | | |
| СТ. ТЕХН. | КРЫМСКИИ | | | АНТ. | ЛНСТ | ЛНСТОВ |
| УЧ. ГР. | ЛОУЦКЕР | | | Р | 38 | |
| ГНП | ШАИРО | | | АДКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛЭ1-ЛЭ5 | | |
| ГАС. С. 07 | ПРИВН | | | ОПЛУБКА. АРМИРОВАНИЕ. | | |
| НАЧ. УТА | КРАСАВИК | | | ЦНИИЭП | | |
| | | | | ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ | | |
| | | | | г. Москва | | |

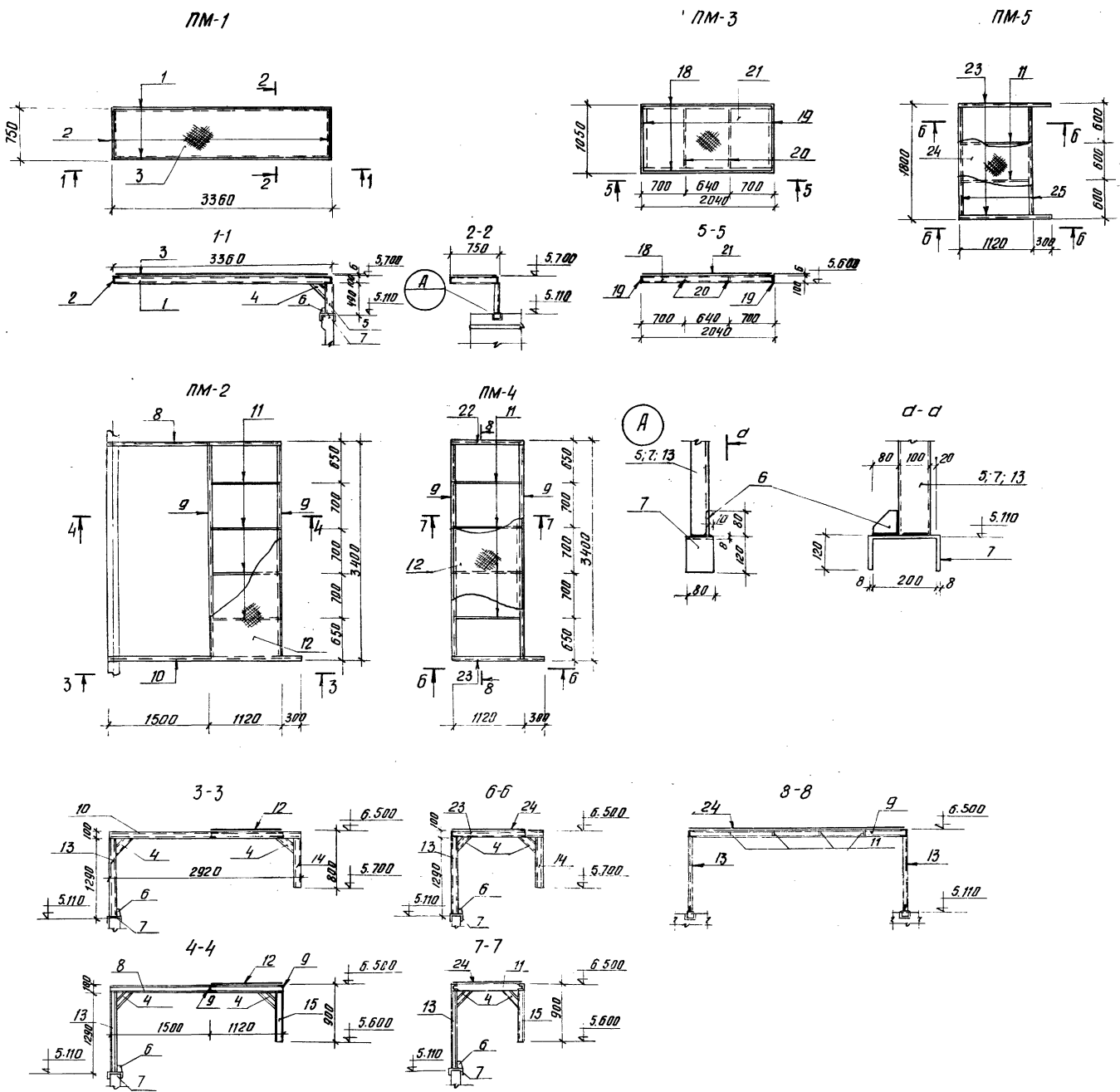


Ведомость стержней на один элемент

| Марка ст. ст. | № ст. | Эскиз или сечение | φ мм | Длина мм | Кол. |
|---------------|-------|-------------------|----------|----------|------|
| C-1 | 1 | | 8 А I | 1740 | 30 |
| | 2 | | 8 А I | 5930 | 6 |
| | 10 | | 10 А III | 5930 | 5 |
| C-2 | 11 | | 10 А I | 927 | 2 |
| | 3 | | 8 А I | 1150 | 59 |
| | 2 | | 8 А I | 5930 | 6 |
| C-3 | 11 | | 10 А I | 927 | 2 |
| | 2 | | 8 А I | 5930 | 3 |
| | 4 | | 8 А I | 625 | 59 |
| C-4 | 2 | | 8 А I | 5930 | 9 |
| | 5 | | 10 А III | 2490 | 30 |
| | 10 | | 10 А III | 5930 | 5 |
| C-5 | 2 | | 8 А I | 5930 | 9 |
| | 6 | | 10 А III | 1870 | 59 |
| | 2 | | 8 А I | 5930 | 3 |
| C-6 | 7 | | 10 А III | 900 | 59 |
| | 10 | | 10 А III | 5930 | 3 |
| | 8 | | 8 А I | 780 | 59 |
| C-7 | 10 | | 10 А III | 5930 | 5 |
| | 8 | | 10 А III | 1080 | 59 |
| | 9 | | 10 А III | 1080 | 59 |

1. Монтажные петли к сеткам C-1, C-2 привариваются после изгиба сетки.

| | | | | | | | |
|--|------|----------|-------|---|---|------|--------|
| | | | | Т.п. 902-2-300 | | КЭС | |
| | | | | Арматурные раскрепощенным впускком сточных вод АД-4-9.0-4.4 | | | |
| ИЗМ | Лист | И.Докум. | Подп. | Дата | Лист | Лист | Листов |
| ПРОВЕРКА | Д | ДОЗЖЕР | З | | Р | 39 | |
| СТ. ТЕХН. | К | КРИМСКИЙ | | | | | |
| Рук. гр. | Л | ЛОЦКЕР | | | | | |
| ГИП | Ш | ШАПИРО | | | | | |
| ГА СПЕЦ. | П | ПРОНИН | | | | | |
| НАЧ. ОТД. | К | КРАСЯВИН | | | | | |
| ЛОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ АЭ-1 ÷ АЭ-5 АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ. СПЕЦИФИКАЦИИ | | | | | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА | | |



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛО НА ОДНУ МАРКУ

| Марка элемента | № поз. | Эквив. | Длина мм | Кол. шт. | | Масса кг | | Примеч. |
|----------------|--------|-----------------|--------------------|----------|------|-----------|-------|---------|
| | | | | Г | Н | Поз. всех | Итого | |
| PM-1 | 1 | С 10 | 3360 | 2 | | 30,8 | 61,6 | 299,7 |
| | 2 | С 10 | 750 | 2 | | 6,4 | 12,8 | |
| | 3 | Сталь рифл. δ-6 | 2,5 м ² | 1 | | 214 | 214 | |
| | 4 | С 10 | 400 | 1 | | 3,6 | 3,6 | |
| | 5 | С 10 | 482 | 1 | | 4,2 | 4,2 | |
| | 6 | -80x8 | 80 | 1 | | 0,4 | 0,4 | |
| | 7 | -100x8 | 440 | 1 | | 3,1 | 3,1 | |
| PM-2 | 8 | С 10 | 2620 | 1 | | 22,3 | 22,3 | 410,2 |
| | 9 | С 10 | 3400 | 2 | | 29,2 | 58,4 | |
| | 10 | С 10 | 2920 | 1 | | 25,0 | 25,0 | |
| | 11 | -80x8 | 1100 | 4 | | 5,6 | 22,4 | |
| | 12 | Сталь рифл. δ-6 | 3,8 м ² | 1 | | 247,2 | 247,2 | |
| | 13 | С 10 | 1282 | 2 | | 11,0 | 22,0 | |
| | 14 | С 10 | 700 | 1 | | 6,5 | 6,5 | |
| 15 | С 10 | 800 | 1 | | 7,2 | 7,2 | | |
| 4 | С 10 | 400 | 4 | | 3,6 | 14,4 | | |
| 6 | -80x8 | 80 | 2 | | 0,4 | 0,8 | | |
| 7 | -100x8 | 440 | 2 | | 3,1 | 6,2 | | |
| PM-3 | 18 | С 10 | 2040 | 2 | | 17,5 | 35,0 | 181,2 |
| | 19 | С 10 | 1050 | 2 | | 8,7 | 17,4 | |
| | 20 | -80x8 | 1030 | 2 | | 0,4 | 0,8 | |
| | 21 | Сталь рифл. δ-6 | 2,2 м ² | | | 136,0 | 136,0 | |
| PM-4 | 22 | С 10 | 1120 | 1 | | 9,6 | 9,6 | 416,0 |
| | 23 | С 10 | 1420 | 1 | | 11,3 | 11,3 | |
| | 12 | Сталь рифл. δ-6 | 3,8 м ² | 1 | | 247,2 | 247,2 | |
| | 11 | -80x8 | 1100 | 4 | | 5,6 | 22,4 | |
| | 13 | С 10 | 1280 | 2 | | 11,0 | 22,0 | |
| | 14 | С 10 | 700 | 1 | | 6,5 | 6,5 | |
| | 15 | С 10 | 800 | 1 | | 7,2 | 7,2 | |
| 4 | С 10 | 400 | 4 | | 3,6 | 14,4 | | |
| 6 | -80x8 | 80 | 2 | | 0,4 | 0,8 | | |
| 7 | -100x8 | 440 | 2 | | 3,1 | 6,2 | | |
| 9 | С 10 | 3400 | 2 | | 29,2 | 58,4 | | |
| 25 | С 10 | 1800 | 2 | | 14,4 | 28,8 | | |
| PM-5 | 24 | Сталь рифл. δ-6 | 2,0 м ² | 1 | | 125,0 | 125,0 | 244,0 |
| | 11 | -80x8 | 1120 | 2 | | 5,6 | 11,2 | |
| | 23 | С 10 | 1420 | 2 | | 11,3 | 22,6 | |
| | 4 | С 10 | 400 | 4 | | 3,6 | 14,4 | |
| | 6 | -80x8 | 80 | 2 | | 0,4 | 0,8 | |
| | 7 | -100x8 | 440 | 2 | | 3,1 | 6,2 | |
| | 13 | С 10 | 1280 | 2 | | 11,0 | 22,0 | |
| 14 | С 10 | 700 | 2 | | 6,5 | 13,0 | | |

1. Сварку производить электродами типа Э-42, высота шва 4-6мм
 2. Металлические площадки покрасить масляной краской, за 2 раза по окунтовке.

| | | | | | | |
|------------|-----------|--------------------|--|---------------------------------------|------|---|
| | | | Т.П. 902-2-300 КМ | | | |
| | | | ВЭРОТЕНКИ С РАССРЕДОТОЧЕННЫМ ВПУСКОМ СТОЧНЫХ ВОД АР-4-9,0-4,4 | | | |
| ИЗМ. ЛИСИТ | И ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | АНТ. | АНСТ | АНСТОВ |
| ПРОВЕРИЛ | ЛОУЦКЕР | <i>[Signature]</i> | | Р | 40 | |
| СТ. ИЖ. | КУРГАНОВА | <i>[Signature]</i> | | | | |
| РЧК. ГЯ | ЛОУЦКЕР | <i>[Signature]</i> | | | | |
| ГИП | ШАПИРО | <i>[Signature]</i> | | | | |
| ЛАНЖОТ. | ПРОНИН | <i>[Signature]</i> | | | | |
| ИЯЧ. ОД. | КРАСЯВИН | <i>[Signature]</i> | | | | |
| | | | | МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЛОЩАДКИ ПМ-1 ÷ ПМ-5 | | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА |

Спецификация металла на одну марку.

| Марка элемента | № поз | Эскиз | Длина мм | Кол. шт. | | Масса в кг | | Примеч |
|----------------|-------|-----------------|----------|----------|---|------------|-------|--------|
| | | | | Т | Н | Поз | всех | |
| МН-1 | 1 | L125x80x8 | 120 | 1 | — | 1,5 | 1,5 | 1,9 |
| | 2 | Ф 8 АІ | 210 | 4 | — | 0,1 | 0,4 | |
| | 3 | -200x10 | 200 | 2 | — | 2,5 | 5,0 | |
| МН-2 | 4 | Ф 10 АІ | 120 | 4 | — | 0,25 | 1,0 | 6,0 |
| | 2 | Ф 8 АІ | 210 | 21 | — | 0,1 | 2,1 | |
| МН-3 | 6 | L 16 | 1840 | 2 | — | 25,8 | 51,6 | 110,0 |
| | 7 | L 16 | 1900 | 1 | — | 26,3 | 56,3 | |
| | 8 | Труба dу=400 | 1750 | 1 | — | 16,2 | 16,2 | |
| МН-4 | 8 | Труба dу=400 | 3200 | 1 | — | 27,8 | 27,8 | 278,0 |
| МН-5 | 9 | Труба dу=400 | 4500 | 1 | — | 416,5 | 416,5 | 416,5 |
| МН-7 | 5 | Ф 10 АІ | 150 | 4 | — | 0,1 | 0,4 | 3,5 |
| | 11 | -200x10 | 250 | 1 | — | 3,1 | 3,1 | |
| | 12 | L125x80x8 | 1000 | 1 | — | 12,2 | 12,2 | |
| МН-8 | 2 | Ф 8 АІ | 210 | 6 | — | 0,1 | 0,6 | 12,8 |
| | 13 | -80x8 | 1000 | 1 | — | 5,02 | 5,02 | |
| МН-9 | 2 | Ф 8 АІ | 200 | 3 | — | 0,1 | 0,3 | 5,32 |
| МН-10 | 14 | L100x63x6 | 100 | 1 | — | 0,8 | 0,8 | 1,0 |
| | 2 | Ф 8 АІ | 210 | 2 | — | 0,1 | 0,2 | |
| МН-11 | 15 | L75x8 | 200 | 1 | — | 4,8 | 4,8 | 2,2 |
| | 2 | Ф 8 АІ | 210 | 4 | — | 0,1 | 0,4 | |
| МН-12 | 16 | -150x10 | 300 | 1 | — | 3,5 | 3,5 | 3,98 |
| | 17 | Ф 12 АІ | 140 | 4 | — | 0,12 | 0,48 | |
| | 18 | L75x8 | 300 | 1 | — | 2,7 | 2,7 | |
| МН-13 | 2 | Ф 8 АІ | 210 | 4 | — | 0,1 | 0,4 | 3,1 |
| | 19 | L 10 | 600 | 1 | — | 5,2 | 5,2 | |
| МС-2 | 20 | L 10 | 1175 | 1 | — | 6,6 | 6,6 | 6,6 |
| МС-3 | 21 | L 10 | 1050 | 1 | — | 9,0 | 9,0 | 9,0 |
| МС-4 | 22 | L 10 | 2650 | 1 | — | 22,8 | 22,8 | 22,8 |
| МС-5 | 23 | L 16 | 1500 | 2 | — | 21,8 | 47,6 | 77,6 |
| | 24 | L 16 | 1700 | 1 | — | 27,0 | 27,0 | |
| | 25 | -200x8 | 120 | 2 | — | 1,5 | 3,0 | |
| МС-6 | 26 | Труба dу=40 | 3350 | 1 | — | 15,9 | 15,9 | 18,41 |
| | 27 | -100x8 | 100 | 1 | — | 0,63 | 0,63 | |
| | 28 | -150x8 | 200 | 1 | — | 1,88 | 1,88 | |
| МС-7 | 29 | -360x10 | 1500 | 1 | — | 37,6 | 37,6 | 40,43 |
| | 30 | -360x20 | 50 | 1 | — | 2,83 | 2,83 | |
| МС-8 | 31 | -750x10 | 1500 | 1 | — | 79,0 | 79,0 | 86,0 |
| | 32 | -750x20 | 60 | 1 | — | 7,0 | 7,0 | |
| МС-9 | 33 | L 16 | 4150 | 1 | — | 53,7 | 53,7 | 57,1 |
| | 2 | Ф 8 АІ | 210 | 14 | — | 0,1 | 1,4 | |
| | 34 | L 10 | 1440 | 4 | — | 12,4 | 49,6 | |
| ЩП-1 | 35 | L50x5 | 1000 | 2 | — | 3,77 | 7,54 | 139,5 |
| | 36 | -8x60 | 900 | 3 | — | 2,0 | 6,0 | |
| | 37 | -8x60 | 400 | 6 | — | 2,8 | 4,8 | |
| | 38 | Ф 16 АІ | 720 | 4 | — | 1,15 | 4,6 | |
| | 39 | Рифл. ст. δ=5 | 1000x980 | 1 | — | 42,0 | 42,0 | |
| | 40 | Рифл. ст. δ=5 | 380x1440 | 1 | — | 21,0 | 21,0 | |
| | 41 | -8x40 | 200 | 4 | — | 0,5 | 4,0 | |
| МН-14 | 42 | Тр. Труба dу=25 | 250 | 1 | — | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| МН-15 | 46 | Тр. Труба dу=25 | 130 | 1 | — | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| | 43 | L 50x40x12x2,5 | 700 | 2 | — | 1,2 | 2,4 | |
| ОГ-2 | 44 | L 50x40x12x2,5 | 1000 | 1 | — | 1,8 | 1,8 | 5,3 |
| | 45 | L25x3 | 1000 | 1 | — | 1,1 | 1,1 | |

Закладные детали МН-1; МН-2; МН-7 оцинковать
 Ограждение ОГ-2 окрасить масляной краской за грав
 Остальные металлоконструкции окрасить лаком ХСЛ
 или ХС-76 за грав по грунтовке ХС-010 или ХСГ-26 за
 2 раза.

| | | | | | |
|-------------------------------------|---------|------|------------------------|------|--------|
| Т.Л. 902-2-300 | | | КЖ | | |
| АЭРОТЕНКИ С РАССРЕДИТЕЛЬНОМ ВЛУСКОМ | | | | | |
| СТОЧНЫХ ВОД АД-4-9.0-4.4 | | | | | |
| ИЗДАТЕЛЬ № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | АНТ. | АНСТ | АНСТОР |
| ПРОЕКТ ДИЗАЙНЕР | | | Р | Ч | |
| СТ. ИНЖЕНЕР АУРГАЛОВА | | | | | |
| ЧК. ГР. АУЧКЕР | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖЕНЕР | | | | | |
| ТАЛАНТОВ ПРИБИИ | | | | | |
| НАУЧОВА КРАСАВИЯ | | | | | |
| МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАРКИ. | | | ЦНИИ ЭП | | |
| ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ. | | | ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ | | |
| | | | Г. МСК. В. А. | | |

