

Госстрой СССР
ТБИЛИСКИЙ ФИЛИАЛ
ЦИТИ
Типовой проект / серия /
№ 902-2-346.а-8
Заказ № 1517
Цена 2 руб 43 коп
Тираж 512
Дата "23" 11 1982г

Содержание альбома

Титов В. проект 90г. 2.346
Альбом VIII

Наименование	Обозначение чертежа	№ № стр.
1	2	3
Титульный лист		1
Содержание альбома		2
Токоприемник кольцевой. Техни-ческие условия	4И.443.00.0007У	2-3
Токоприемник кольцевой	4И.443.00.0006Б	
Лист 1		4
Лист 2		5
Лист 3		6
Токоприемник кольцевой. Специфи-кация		
кация	Лист 4	7
Корпус	4И.443.01.0005Б	8
Корпус. Спецификация	Лист 1-2	9
Фланец верхний	4И.443.01.001	9
Борт	4И.443.01.002	10
Стенка	4И.443.01.003	10
Фланец нижний	4И.443.01.004	10
Стенка	4И.443.01.005	11
Бак. Спецификация	4И.443.02.000	11
Днище	4И.443.02.001	11
Скоба	4И.443.02.002	11
Бак	4И.443.02.0005Б	12
Обечайка наружная	4И.443.02.003	13
Ручка	4И.443.02.004	13
Бобышка	4И.443.02.005	13
Бобышка	4И.443.02.006	14
Кронштейн с лямпами. Спецификация	Лист 1-3	14
Втулка направляющая. Спецификация	4И.443.03.000	14
Кронштейн с лампами	4И.443.03.0005Б	15
Кронштейн	4И.443.03.001	15
Втулка направляющая	4И.443.03.0005Б	16
Головка	4И.443.04.001	16
Труба	4И.443.04.002	16
Втулка изолирующая Спецификация	4И.443.05.000	17
Кольцо	4И.443.05.001	17
Втулка изолирующая	4И.443.05.0005Б	17
Кольцо токосъемное	4И.443.06.0005Б	18
Кольцо	4И.443.06.001	18
Пластина	4И.443.06.003	18
Полоса	4И.443.05.002	19
Кольцо токосъемное. Спецификация	Лист 1-3	19
Траверса	4И.443.07.0005Б	20
Траверса. Спецификация	4И.443.07.000	20
Пластина	4И.443.07.001	20
Щетка. Спецификация	4И.443.08.000	21
Щетка	4И.443.08.0005Б	21
Щеткадержатель	4И.443.08.001	21
Пластина	4И.443.08.002	21
Щетка. Спецификация	4И.443.08.010	22
Щетка	4И.443.08.0105Б	22
Колпак. Спецификация	4И.443.09.000	22
Колпак	4И.443.09.0005Б	22
Стенка	4И.443.09.001	23
Электропроводка. Спецификация	4И.443.10.000	23
Электропроводка	4И.443.10.0005Б	23
Пробод. Спецификация	4И.443.10.010	24
Пробод	4И.443.10.0105Б	24
Наконечник	4И.443.10.011	24
Пробод. Спецификация	4И.443.10.020	24
Пробод	4И.443.10.0205Б	25
Рамка	4И.443.00.001	25
Ось	4И.443.00.002	25
Кольцо дистанционное	4И.443.00.003	25
Валик	4И.443.00.004	26
Кольцо	4И.443.00.005	26

1	2	3
Гайка	4И.443.00.006	26
Кронштейн	4И.443.00.007	27
Щабда	4И.443.00.008	27
Кольцо	4И.443.00.009	27
Панель	4И.443.00.011	28
Кольцо изолирующее	4И.443.00.012	28
Винт кантовальный	4И.443.00.013	28
Винт	4И.443.00.014	28
Пружина	4И.443.00.015	29
Кольцо	4И.443.00.016	29
Болт откидной	4И.443.00.017	29
Кольцо установочное	4И.443.00.018	30
Гайка	4И.443.00.019	30
Палец	4И.443.00.021	30
Пробка	4И.443.00.022	(30)

МОСГОРИСПОЛКОМ
УПРАВЛЕНИЕ ВОДОПРОВОДНО-КАНАЛИЗАЦИОННОГО ХОЗЯЙСТВА
ИНСТИТУТ МОСВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ

Токоприемник кольцевой

Технические условия

4И.443.00.00.0007У

Главный инженер института

А.А. Соколин / Соколин А.А. /
1981г.

Начальник отдела

В.М. Гаврилов - / Гаврилов А.М. /
1981г.

Руководитель разработки

А.М. Пендеров - / Пендеров А.М. /
1981г.

1981г.

I. Введение.

Токоприемник кольцевой является составной частью илососа для радиального отстойника диаметром 18м, входящего в состав типового проекта 302-2- и соответствует токоприемнику кольцевому, разработанному институтом Мосводоканализинпроект в 1974 году в составе типового проекта 302-2-90/75 (Альбом IV).

II. Назначение и краткое описание.

Кольцевой токоприемник, именуемый далее в тексте "токоприемником" служит для подвода электроэнергии от неподвижного источника к электродвигателю, установленному на вращающейся конструкции

Токоприемник внешне представляет собой бляху с двумя ручками, который крепится к стойке, установленной на вращающейся конструкции илососа или илоскреба в центре отстойника

Снизу в центре бляхы подводится неподвижный восьмижильный кабель, несущий электроэнергию. Жилы кабеля прикрепляются к пластинкам восьми бронзовых токосъемных колец 4И.443.06.000-4И.443.06.000-02, которые фиксируются винипластовыми изолирующими

4И.443.00.000 ТУ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист
Токоприемник кольцевой				
Технические условия				
				Лист
				3
				Масоводоканализинпроект
				Отдел №5
Формат 11				

кронштейн 4И.443.03.000 СБ с двумя лампочками накаливания 60 Вт.

III. Указания по изготовлению и монтажу.

Изготовление и монтаж токоприемника производится на основании рабочих чертежей.

Общие требования на изготовление токоприемника аналогичны требованиям к конструкции илососа (см. Альбом VII. Технические условия).

На сборку отдельных узлов токоприемника в целом должны поступать детали и узлы окончательно принятые ОТК завода-изготовителя.

Пригонку и посадку сопрягаемых деталей надлежит производить тщательно без повреждения поверхностей. Особое внимание следует обратить на плотное прилегание щеток к контактным кольцам

Сварку винипласта производить согласно инструкции "Сварка винипласта", разработанной Охтинским химическим комбинатом МХП СССР.

Все болтовые соединения надлежит выполнять согласно указаниям в чертежах: с контргайками, шайбами и проч.

При приемке проверяется:

- а) качество обработки, сварки и сборки;
- б) годность отдельных узлов и деталей по актам ОТК завода-изготовителя;
- в) качество материала по сертификатам и актам заводов

4И.443.00.000 ТУ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист
Токоприемник кольцевой				
Технические условия				
				Лист
				3
Формат 11				

кольцами 4И.443.00.012, изолирующей втулкой 4И.443.05.000 и винтом 4И.443.06.014 на неподвижной направляющей втулке 4И.443.04.000.

Фиксация направляющей втулки от вращения достигается с помощью полой стойки, нижний конец которой сочленен с неподвижной центральной опорой илоскреба или илососа, а верхний конец имеет две прорези, в которые входят два пальца 4И.443.00.021, сдвигщик в направляющей втулке 4И.443.04.000 СБ.

Далее электроэнергия снимается 16^В вращающимися латунными щетками 4И.443.02.000 СБ.

Щетки и пружины сдвиг на двух валиках 4И.443.00.004, которые крепятся к вращающемуся корпусу 4И.443.01.000 СБ.

Со щеток электроэнергия с помощью проводов передается на панель 4И.443.00.011, также прикрепленную к корпусу и спуска на кабель, который выводится через сальник из корпуса к электродвигателю

К корпусу снизу с помощью двух откидных болтов 4И.443.00.017 прикрепляется блях 4И.443.02.000 СБ, который с целью предотвращения обмерзания токосъемных колец и щеток заполняется маслом.

Для предотвращения образования конденсата на внутренних стенках токоприемника устанавливаются

4И.443.00.000 ТУ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист
Токоприемник кольцевой				
Технические условия				
				Лист
				2
Формат 11				

поставщиков;

г) комплектность по спецификации и отправочным документам.

Сдача сварных металлических конструкций производится в незагрунтованном виде.

При сдаче-приемке составляется акт в 3^х экземплярах, в котором перечисляются принятые узлы и детали токоприемника, их комплектность и соответствие рабочим чертежам. Один экземпляр хранится в ОТК завода, другой - у заказчика, а третий направляется монтирующей организацией

Токоприемник до отправки на место монтажа должен храниться в закрытом помещении, тоже относится к хранению на месте монтажа до установки его на илосос и илоскреб.

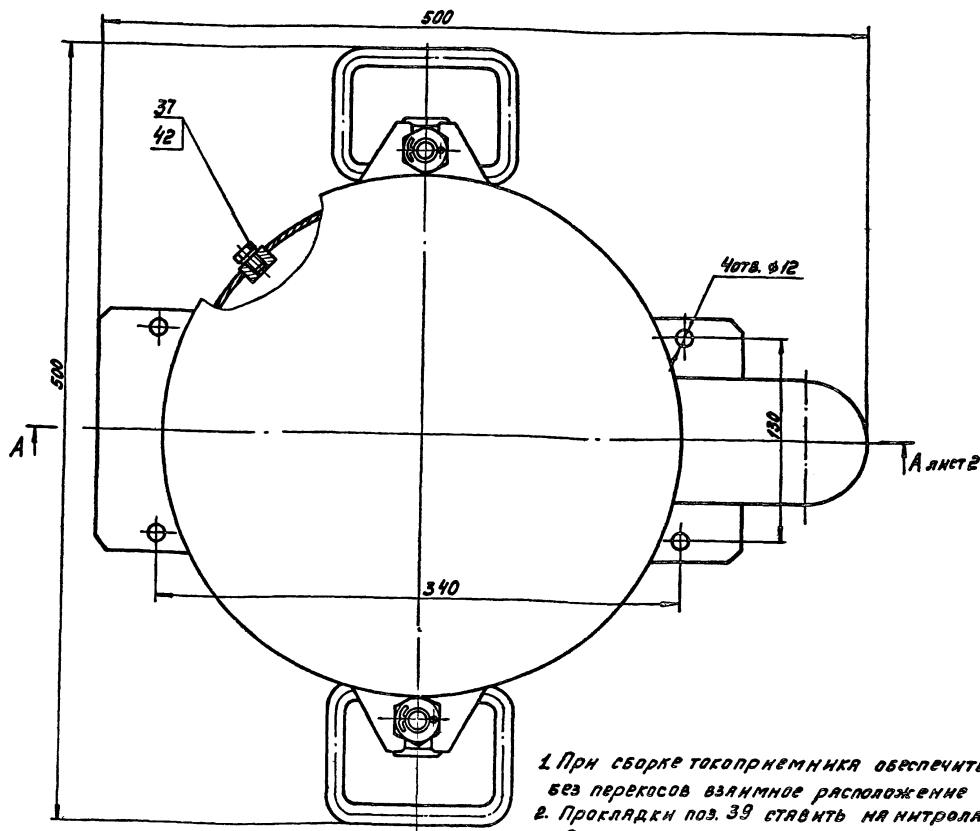
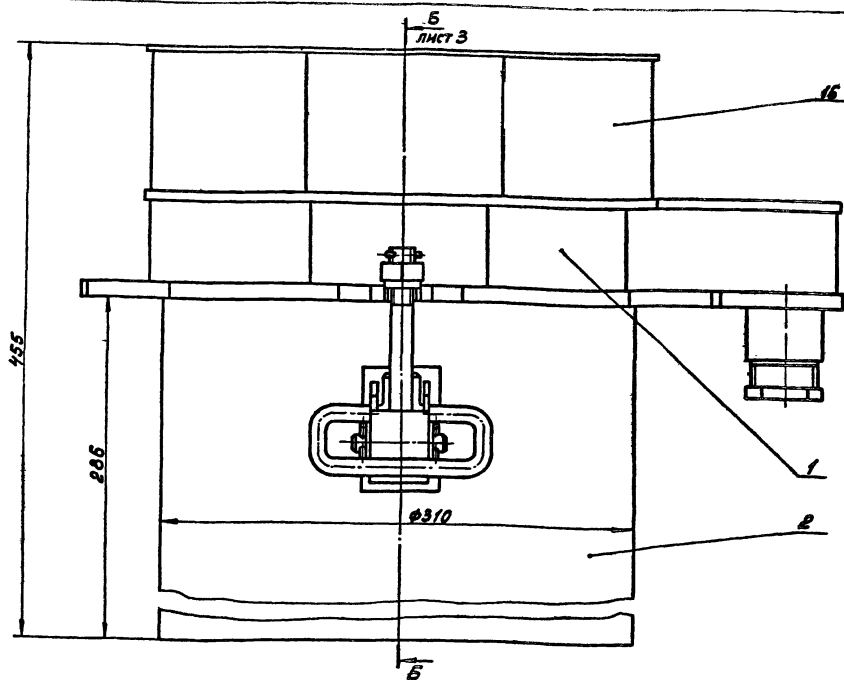
Отправку токоприемника на место монтажа следует производить в надлежащей упаковке, предохраняющей его от случайных повреждений при транспортировке.

Испытание токоприемника производится совместно с илососом или илоскребом, на котором устанавливается данный токоприемник, в соответствии с программой испытаний.

Предельные отклонения размеров:
отверстий - по Н14, валов - по h14;
остальных - по $\pm \frac{IT9}{2}$.

4И.443.00.000 ТУ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист
Токоприемник кольцевой				
Технические условия				
				Лист
				4
Формат 11				



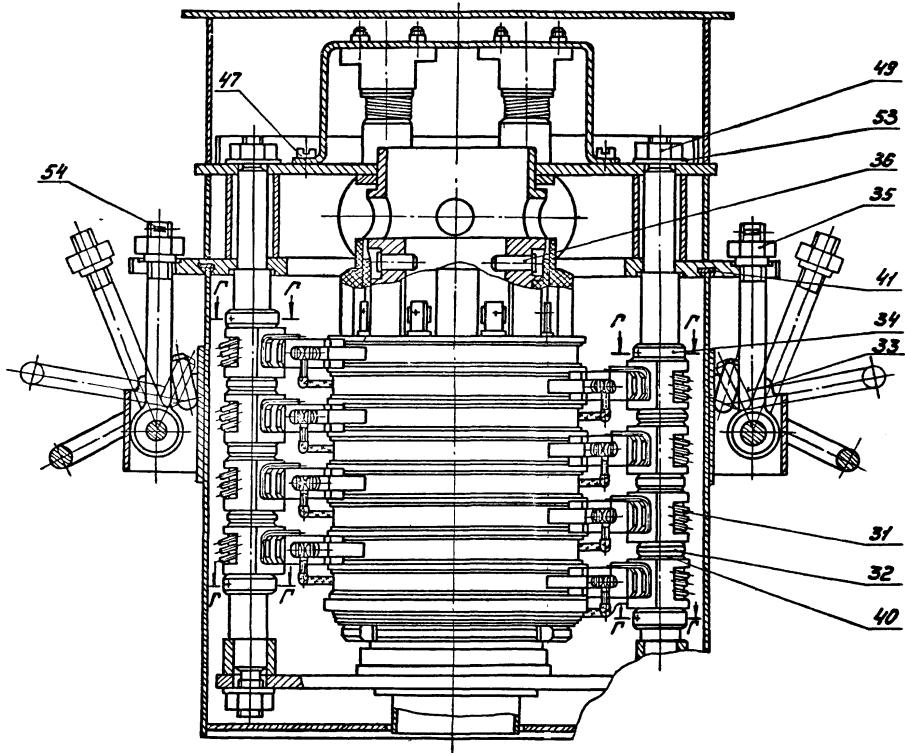
1. При сборке токоприемника обеспечить правильное без перекосов взаимное расположение щеток.
2. Прокладки поз. 39 ставить на нитролаке
3. После сборки токоприемника проверить плавность вращения направляющей втулки поз.4.
4. Все необработанные металлические поверхности, кроме изделий из бронзы и латуни, окрасить серой эмалью ХС-717ТУ-6-10-961-76. Все обработанные

- металлические поверхности смазать пластичной смазкой ПВК ГОСТ 19537-74.
5. После установки токоприемника на плоскоребе залить его трансформаторным маслом ГОСТ 982-68.
 6. При изготовлении необходимо руководствоваться техническими условиями токоприемника и плососа (плоскоребя)
 7. Размеры для справок.
 8. Предельные отклонения размеров деталей без чертёжа h14

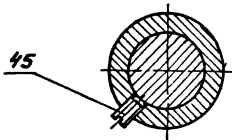
			ЧМ.443.00.0000СБ		
			Токоприемник кольцевой		
			Сборочный чертёж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Лист	№ докум.
Проект.	Спецификация	Контур	Л.С.	№	18,0 1:2
Рис.	Помарки	С.С.	Л.С.	Лист	1 Листов 3
Исполн.	Получено	Л.С.	Л.С.	Нормирование	
Утв.	Глизилов	Л.С.	Л.С.	Отдел №5	

ИЗМ. ИСПОЛН. ПОДП. И ДАТА

Б-Б лист 1



Г-Г



ЧН. 443.00.000СБ
Лист 3 из 5
Исполн. Инж. А.И.Сидоров
Провер. Инж. В.И.Сидоров
Инж. В.И.Сидоров

				ЧН. 443.00.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
		РАЗРАБ. УСАДНИНА ЖСН			3	-
		ПРОВ. САМОКОВА КС			3	-
		Рук. Пендерева			3	-
				Токоприемник кольцевой Сборочный чертеж		
				Лист 3 из 5		
				Московский проект Отдел № 5		
				И. КОЛТУПОВ		
				Чтв. Разм. 110		
				УТВ. Разм. 110		

Типовой проект 902-2-346
Янбсом VIII

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
	4И.443.00.000СБ	Сборочный чертеж		
	4И.443.00.000ТУ	Технические условия		
		<u>Сборочные единицы</u>		
И	1 4И.443.01.000	Корпус	1	
И	2 4И.443.02.000	Бяк	1	
И	3 4И.443.03.000	Кронштейн с лампами	1	
И	4 4И.443.04.000	Втулка направляющая	1	
И	5 4И.443.05.000	Втулка изолирующая	1	
И	6 4И.443.06.000	Кольцо токосъемное	1	
И	7 4И.443.06.000-01	Кольцо токосъемное	1	
И	8 4И.443.06.000-02	Кольцо токосъемное	1	
И	9 4И.443.06.000-03	Кольцо токосъемное	1	
И	10 4И.443.06.000-04	Кольцо токосъемное	1	
И	11 4И.443.06.000-05	Кольцо токосъемное	1	
И	12 4И.443.06.000-06	Кольцо токосъемное	1	
И	13 4И.443.06.000-07	Кольцо токосъемное	1	
И	14 4И.443.07.000	Траверса	1	
4И.443.00.000				
ИЗМ	Лист	№ док-м	Подп.	Дата
Лист	Степанкина	1	С	1978
Лист	Пичаев	1	С	1978
Лист	Потушков	1	С	1978
Лист	Гаврилов	1	С	1978
4И.443.00.000				Лист
Токоприемник				Лист
кольцевой				Лист
Маслодожимный проект				Лист
Отдел №5				Лист

Формат 11

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
И	15 4И.443.08.000	Щетка	16	
И	16 4И.443.09.000	Колпак	1	
И	17 4И.443.10.000	Электропровода	1	
		<u>Детали</u>		
И	18 4И.443.00.001	Рамка	1	
И	19 4И.443.00.002	Обс	2	
И	20 4И.443.00.003	Кольцо дистанционное	4	
И	21 4И.443.00.004	Валак	2	
И	22 4И.443.00.005	Кольцо	1	
И	23 4И.443.00.006	Гайка	1	
И	24 4И.443.00.007	Кронштейн	2	
И	25 4И.443.00.008	Шайба	1	
И	26 4И.443.00.009	Кольцо	1	
И	27 4И.443.00.011	Панель	1	
И	28 4И.443.00.012	Кольцо изолирующее	8	
И	29 4И.443.00.013	Винт контактный	8	
И	30 4И.443.00.014	Винт	1	
И	31 4И.443.00.015	Пружина	8	
И	32 4И.443.00.016	Кольцо	6	
И	33 4И.443.00.017	Болт откидной	2	
И	34 4И.443.00.018	Кольцо установочное	4	
И	35 4И.443.00.019	Гайка	2	
И	36 4И.443.00.021	Палец	2	
И	37 4И.443.00.022	Пробка	1	
4И.443.00.000				Лист

Формат 11

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
БУ	38 4И.443.00.023	Стекло органическое Стекло СЭП. ГОСТ 9784-78 φ58; S=4мм	1	0,01кг
БУ	39 4И.443.00.024	Прокладка Клей прокладочный 15 ГОСТ 9347-74 φ58×φ52	2	0,001кг
БУ	40 4И.443.00.025	Шайба регулировочная Лист БЗ ГОСТ 19903-74 Вст.3сп ГОСТ 16523-70 φ32×φ26	12	0,002кг
БУ	41 4И.443.00.026	Прокладка Пластина I ПМБ-М-2-12 ГОСТ 7338-77 φ316×φ298	1	0,001кг
БУ	42 4И.443.00.027	Прокладка Пластина I ПМБ-М-2-12 ГОСТ 7338-77 φ15×φ6	1	0,001кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
43		Болт М6×15. 58.096 ГОСТ 7798-70	4	
44		Болт М6×20. 58.096 ГОСТ 7798-70	4	
4И.443.00.000				Лист

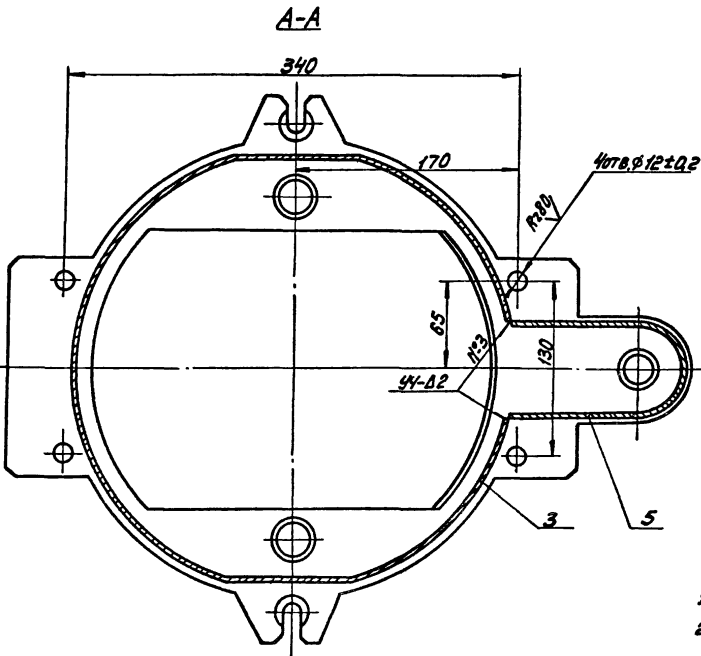
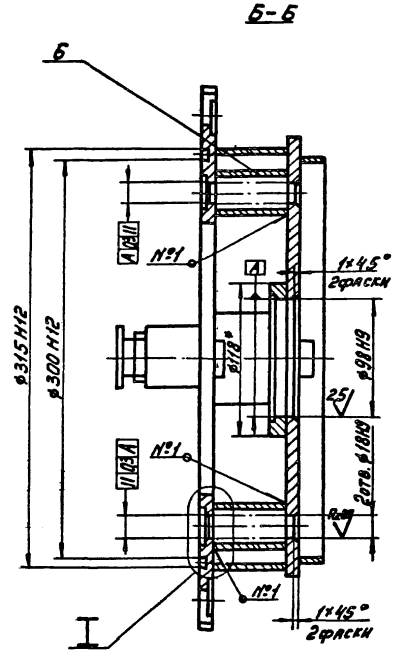
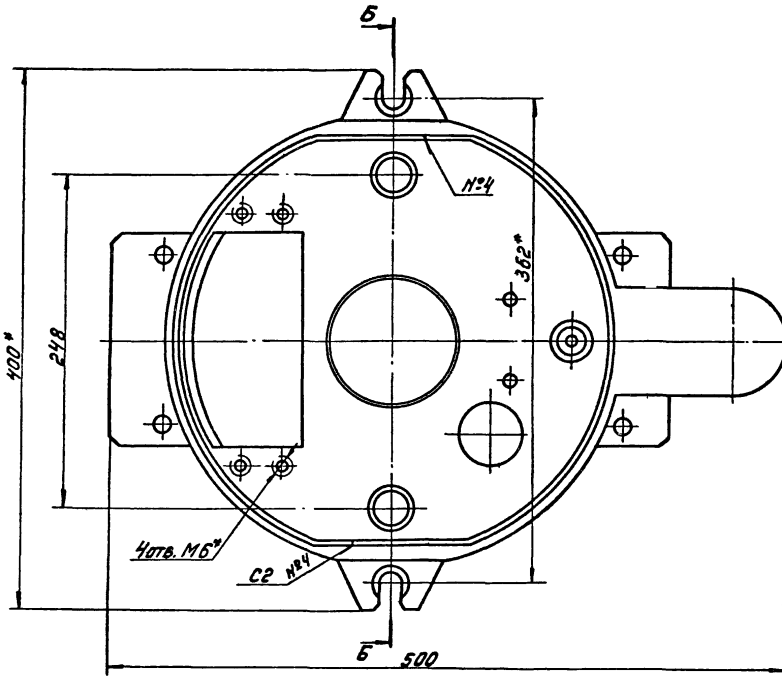
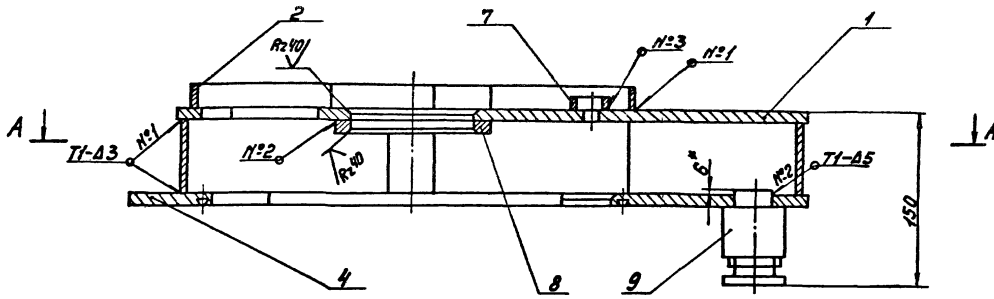
Формат 11

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	45	Винт М5×10. 58.096 ГОСТ 1477-75	4	
	46	Винт М5×12. 58.096 ГОСТ 1478-75	1	
	47	Винт М6×12. 58.096 ГОСТ 1491-72	8	
	48	Гайка М5.5.096 ГОСТ 5915-70	24	
	49	Гайка М16. 5.096 ГОСТ 5915-70	4	
	50	Шайба 5.02.096 ГОСТ 11371-78	24	
	51	Шайба 6.02.096 ГОСТ 11371-78	8	
	52	Шайба 14.02.096 ГОСТ 11371-78	4	
	53	Шайба 16.02.096 ГОСТ 11371-78	4	
	54	Шплинт 4×28-001 ГОСТ 397-79	6	
4И.443.00.000				Лист

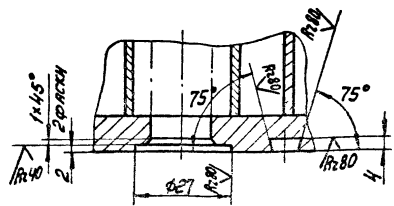
Формат 11

Изм. №1 Подп. и дата: Степанкина 1978

Изм. №2 Подп. и дата: Потушков 1978



I повернуто
М 1:1



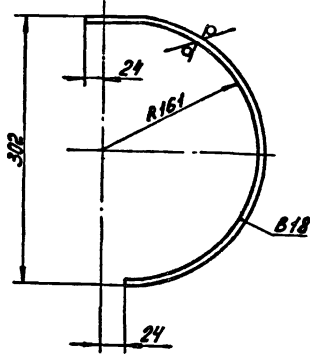
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT_{N-2}}$
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - $Rz160$
3. Сварку производить по ГОСТ 5264-69.
- 4* Размеры для справок.

Изм. Лист		№ докум.	Подп. Арт.	4И.443.01.000 СБ		
Рисов.	Лист	Корпус	Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
1	1			11,5	1:2	
Исполн. Потухов А.С.				Отдел №5		

Типовой проект 902-2-316
АМБОН VIII

200 10 Э 44 Н 4

R89 (✓)



$\pm \frac{IT14}{2}$

ЧН. 443. 01. 002

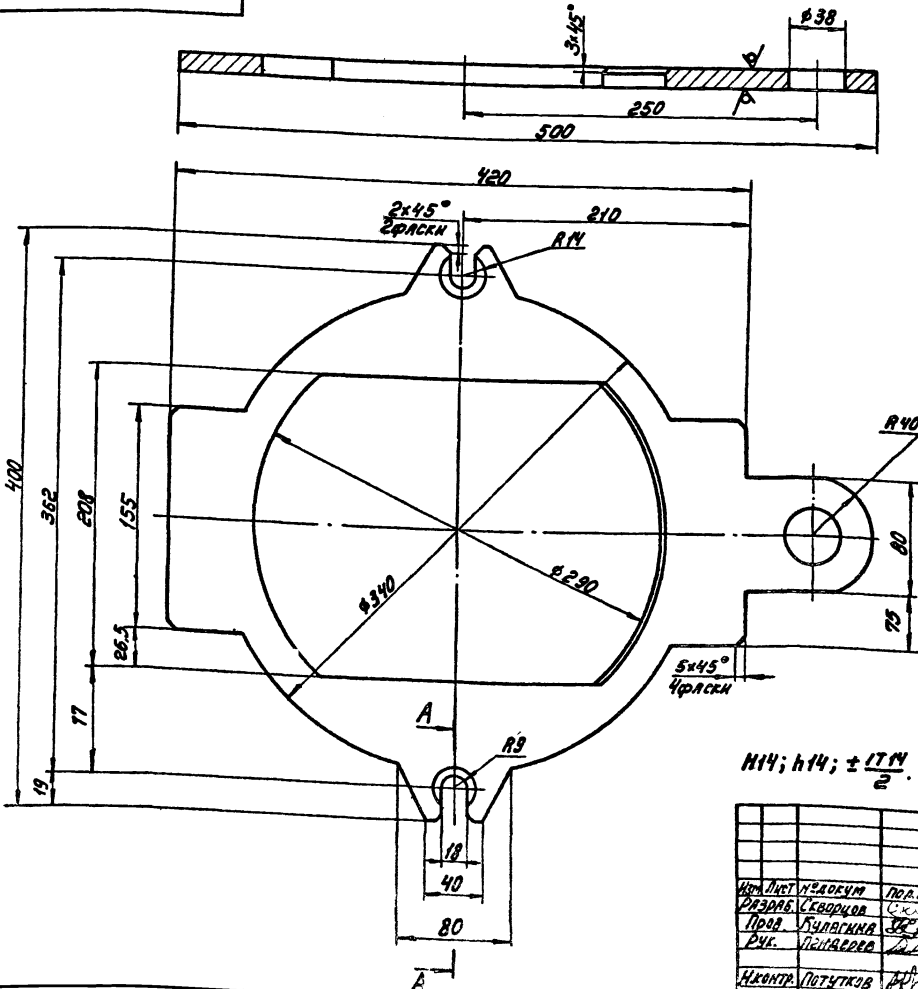
Борт

Лист	Масса	Минимум
И	0,14	1:4

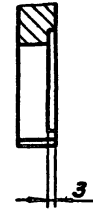
Лист Листов 1
Московский инженерный проект
Отдел №5
ФОРМАТ И1

400 10 Э 44 Н 4

R89 (✓)



A-A
M 1:1



$\pm \frac{IT14}{2}$

ЧН. 443. 01. 004

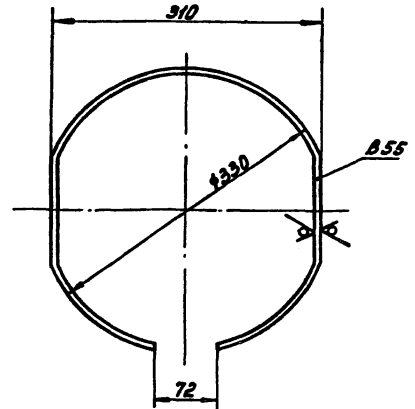
**ФЛАНЕЦ
НИЖНИЙ**

Лист	Масса	Минимум
И	4,6	1:2,5

Лист Листов 1
Московский инженерный проект
Отдел №5
ФОРМАТ И1

Е00 10 Э 44 Н 4

R89 (✓)



$\pm \frac{IT14}{2}$

ЧН. 443. 01. 003

Стенка

Лист	Масса	Минимум
И	1,0	1:4

Лист Листов 1
Московский инженерный проект
Отдел №5
ФОРМАТ И1

ИЗВ. № 0022 Подп. И. А. Р. 78 Взам. Инж. Инв. № 2103/78 Подп. И. А. Р. 78

ИЗВ. № 0022 Подп. И. А. Р. 78 Взам. Инж. Инв. № 2103/78 Подп. И. А. Р. 78

ИЗВ. № 0022 Подп. И. А. Р. 78 Взам. Инж. Инв. № 2103/78 Подп. И. А. Р. 78

500 10 Е44 Н4 R280 (✓)

± 1714 / 2

4Н.443.01.005			
Изм. Лист	№ док. чл.	Подп.	Дата
Разработ.	С.В. СЕВЕРЦОВ	С.В.	
Пров.	К.И. КУЛАГИНА	С.В.	
Р.Ч.	П.И. ПЕНАЕРОВ	С.В.	
И.КОНТ.	П.И. ПОТУТКОВ	С.В.	
Стенка			
Лист	Масса	Масштаб	
1	0,31	1:2	
Лист БУ ГОСТ 19903-74 Вст. 3 сп. ГОСТ 14637-79			
Мосводоканализпроект Отдел №5 ФОРМАТ И1			

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
20			4Н.443.02.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И1	1		4Н.443.02.001	Днище	1	
И1	2		4Н.443.02.002	Скоба	2	
И2	3		4Н.443.02.003	Обечайка наружная	1	
И1	4		4Н.443.02.004	Ручка	2	
И1	5		4Н.443.02.005	Бобышка	1	
И1	6		4Н.443.02.006	Бобышка	1	
БУ	7		4Н.443.02.007	Накладка		
				Лист БУ ГОСТ 19903-74 Вст. 3 сп. ГОСТ 14637-79		
				85x14x50x14	2	0,14кг
БУ	8		4Н.443.02.008	Труба		
				Труба 76x3 ГОСТ 732-76 Вст. 2 сп. ГОСТ 731-74		
				L=274x14	1	1,5кг
4Н.443.02.000						
БЯК				Лист	Лист	Листов
И1				1	1	
Мосводоканализпроект Отдел №5 ФОРМАТ И1						

100 20 Е44 Н4 R280 (✓)

H14; h14; ± 1714 / 2

4Н.443.02.001			
Изм. Лист	№ док. чл.	Подп.	Дата
Разработ.	С.В. СЕВЕРЦОВ	С.В.	
Пров.	К.И. КУЛАГИНА	С.В.	
Р.Ч.	П.И. ПЕНАЕРОВ	С.В.	
И.КОНТ.	П.И. ПОТУТКОВ	С.В.	
Днище			
Лист	Масса	Масштаб	
1	2,1	1:5	
Лист БУ ГОСТ 19903-74 Вст. 3 сп. ГОСТ 14637-79			
Мосводоканализпроект Отдел №5 ФОРМАТ И1			

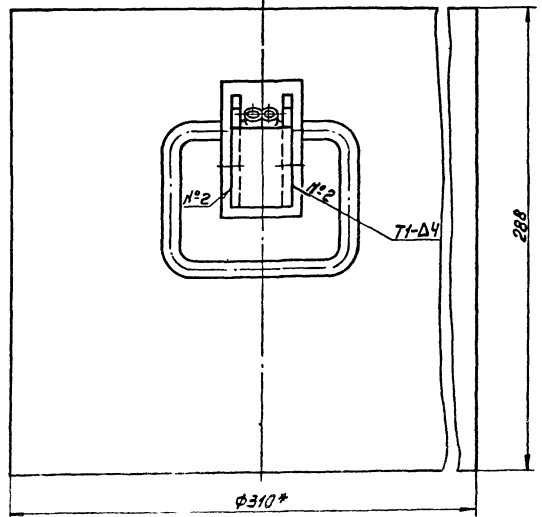
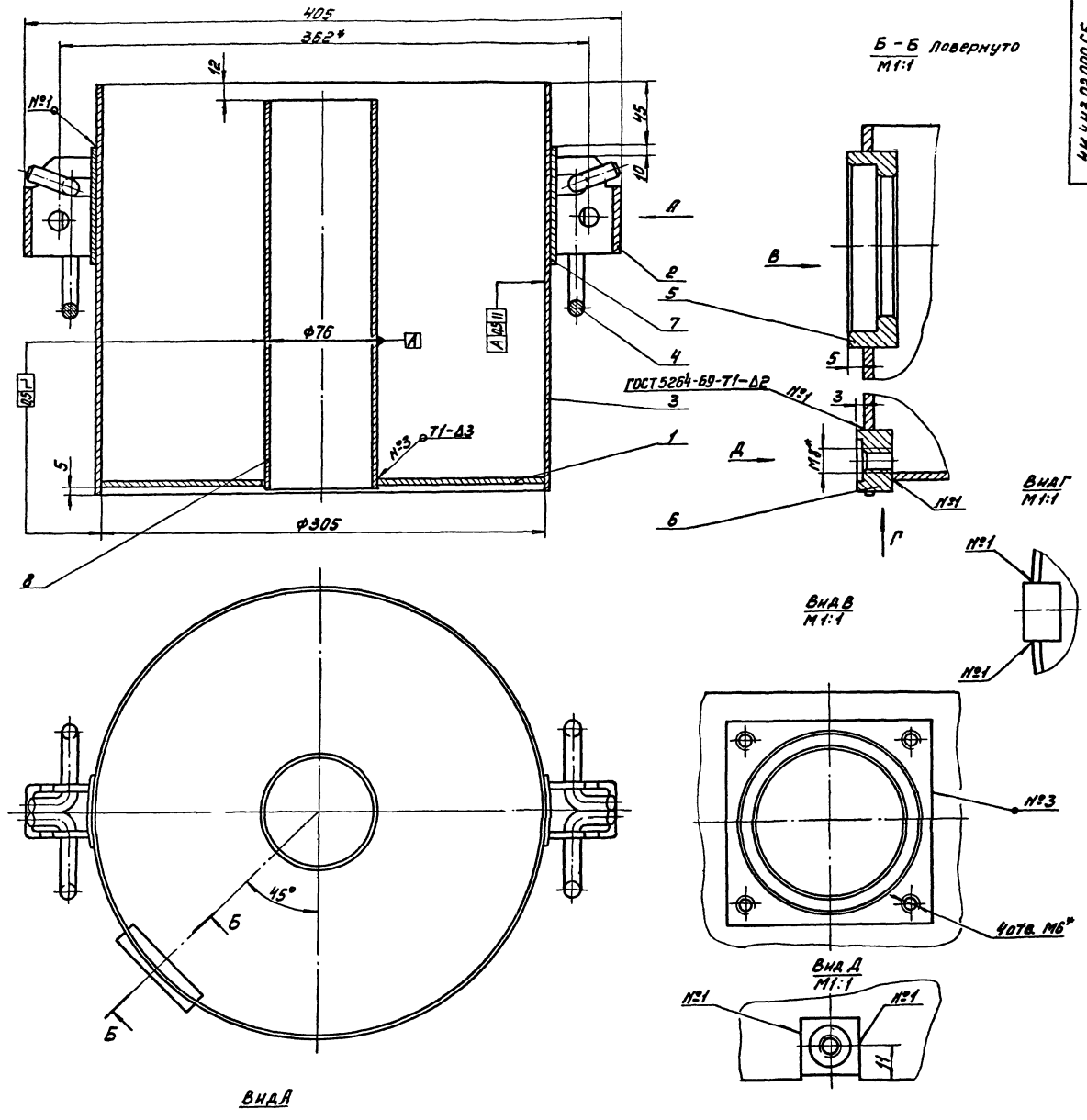
200 20 Е44 Н4 R280 (✓)

H14; h14; ± 1714 / 2

4Н.443.02.002			
Изм. Лист	№ док. чл.	Подп.	Дата
Разработ.	С.В. СЕВЕРЦОВ	С.В.	
Пров.	К.И. КУЛАГИНА	С.В.	
Р.Ч.	П.И. ПЕНАЕРОВ	С.В.	
И.КОНТ.	П.И. ПОТУТКОВ	С.В.	
Скоба			
Лист	Масса	Масштаб	
1	0,22	1:1	
Лист БУ ГОСТ 19903-74 Вст. 3 сп. ГОСТ 14637-79			
Мосводоканализпроект Отдел №5 копирова.л: СЛ-17850-09 72 ФОРМАТ И1			

Титловый проект 902-2-346
РАБСОМ

Ч.К. 443.02.000 СБ



1. $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - $R\sqrt{160}$.
3. Все сварные швы проверить на герметичность по ГОСТ 3242-79.
- 4.* Размеры для справок.

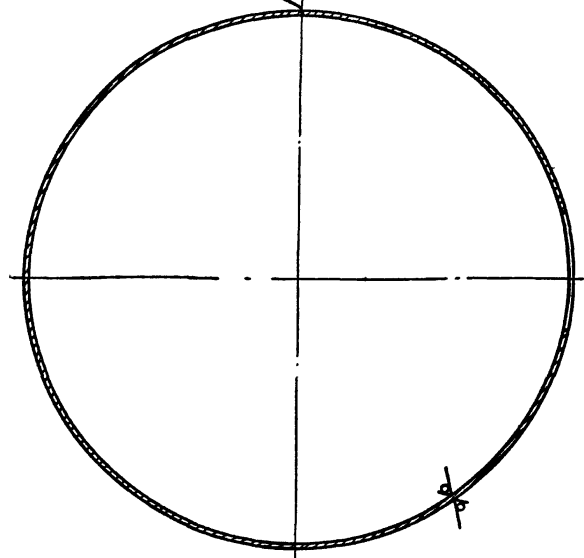
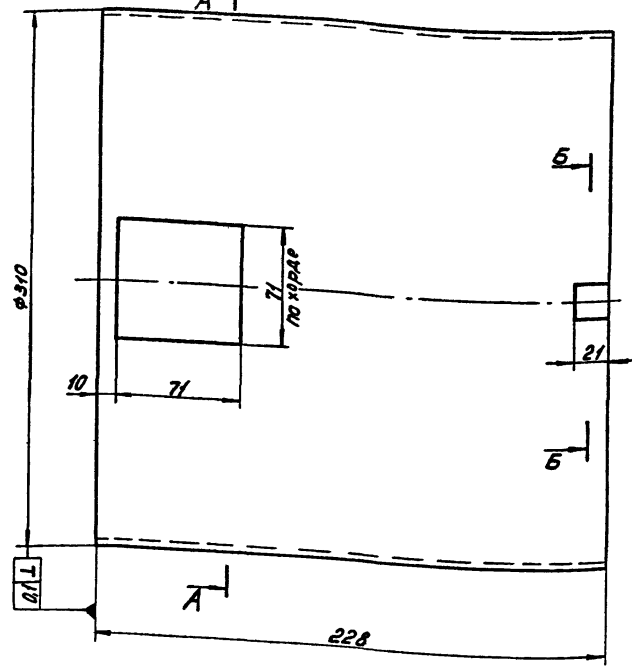
Ч.К. 443.02.000 СБ			
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	САХАРНИКОВ	С.С.	82.09
ПРОВ.	САХАРНИКОВ	С.С.	82.09
ВЧК.	ПРИВАРЕВ	А.В.	82.09
И.СВЕТЛО	ПОТУЧКОВ	В.И.	82.09
БАК		Лист	Масштаб
Сборочный чертеж		107	1:2
		Лист	Листов
			1
Мособлажмашпроект Отдел №5			

400 20 244 44

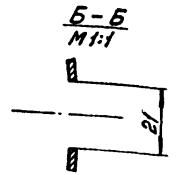
A-A

Рз150 (✓)

ГОСТ 5264-69-С2



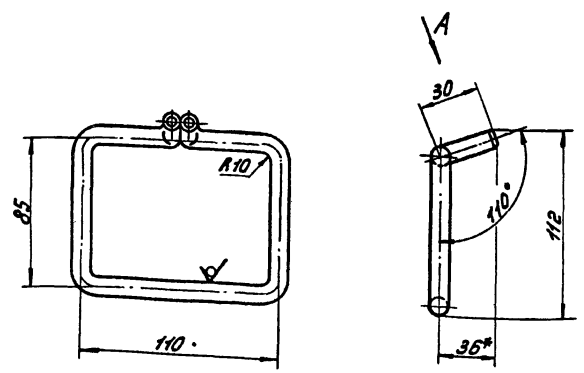
1. h_{114} ; h_{14} ; $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.
2. Шов зачистить заподлицо с обеих сторон обечайки и проверить на герметичность керосном.



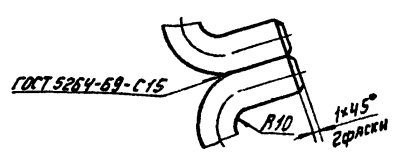
		400 20 244 44			
		Обечайка наружная		Лист	Масса
				И	1:2
				Лист	Листов
				1	1
		Лист 6-25 ГОСТ 19903-74		Мособлаоганилнпроект	
		ВСТ ЗСП ГОСТ 16523-70		Отдел №5	
				Формат 12	

400 20 244 44

Рз150 (✓)



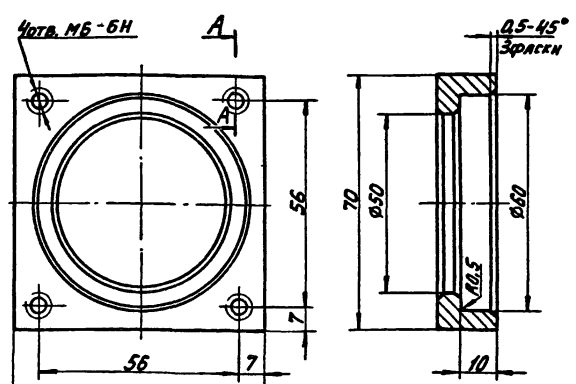
Вид А
М1:1



1. h_{114} ; $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.
2. Размеры для справок.

500 20 244 44

Рз160 (✓)



1. h_{114} ; h_{14} ; $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

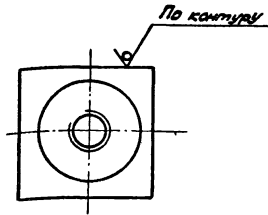
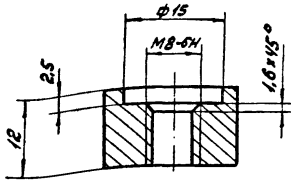
		500 20 244 44			
		Бобышка		Лист	Масса
				И	1:1
				Лист	Листов
				1	1
		Лист 616 ГОСТ 19903-74		Мособлаоганилнпроект	
		ВСТ ЗСП ГОСТ 14537-79		Отдел №5	
				Формат 11	

копировал: 48 17850-79 74

Туполобый проект 902-2-34.
Архивом VII

900 20 411 117

R.80
✓(✓)



$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ЧН. 443.02.006

Бобышки

лист 0,03 2:1

кв. 820 ГОСТ 2591-70
в. 2-дел ГОСТ 535-79

Мособлгипроинформпроект
Отдел ИС
формат И

И.И.Лист	№ докум.	Полн.	Дата
Разраб.	Кулагина	И.С.	
Проб.	Пенюров	И.С.	
Р.к.	Пенюров	И.С.	
И.контр.	Потушков	И.С.	

И.И.Лист	№ докум.	Полн.	Дата
Разраб.	Кулагина	И.С.	
Проб.	Самойлова	И.С.	
Р.к.	Пенюров	И.С.	
И.контр.	Потушков	И.С.	

ЧН. 443.03.000

Кронштейн
с лампами

лист 1 2
Мособлгипроинформпроект
Отдел ИС
формат И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		6		Лампа накалива. МЛН 60Вт 222В ГОСТ 2239-79	2	
12			ЧН. 443.04.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		ЧН. 443.04.001	Головка	1	
11	2		ЧН. 443.04.002	Труба	1	

ЧН. 443.04.000

Втулка
направляющая

лист 1
Мособлгипроинформпроект
Отдел ИС
формат И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		2	ЧН. 443.03.000			

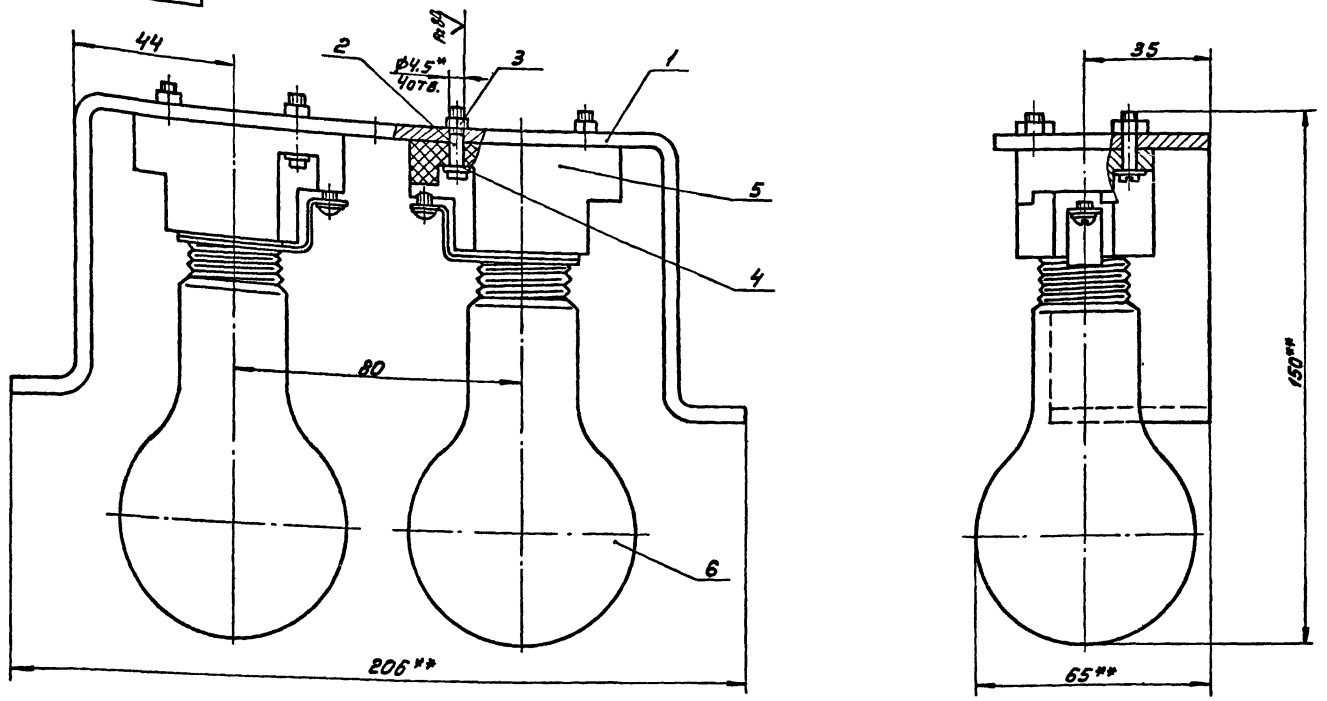
формат И

17850-09 15

формат И

Титовский проект 902-2-1
Листом VIII

443.03.000СБ



$1. h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

2.* Отверстия в кронштейне (поз.1) под винты (поз.2) сверлить по месту.

3. В качестве патрона (поз.5) использовать основание однополюсного резьбового предохранителя по ГОСТ 1138-73 с резьбой на контактной гильзе Ц.27. Форма основания прямоугольная для присоединения проводов с передней стороны. Контактный винт - 20 ампер.
4.* Размеры для справок.

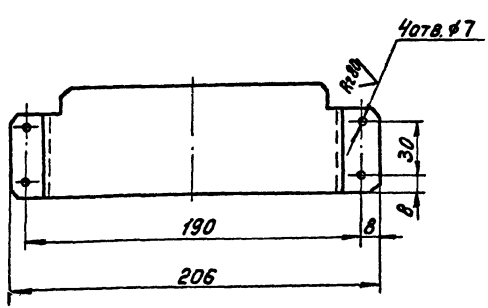
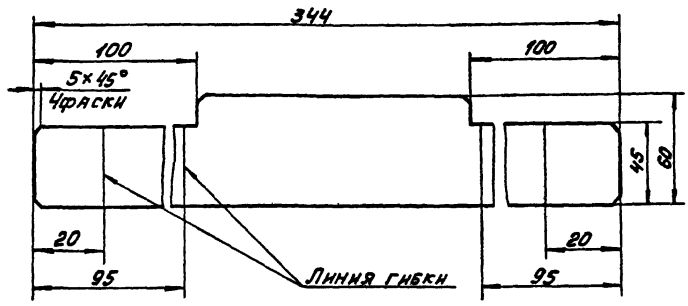
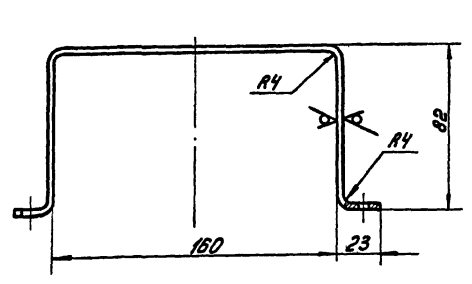
443.03.000СБ			Лист	Масса	Листов
Кронштейн с лампами			И	0,85	1:1
Сборочный чертеж			Лист	Листов 1	
Исполнитель: Потушков А.И.			Московский институт		
			Отдел №5		
			Формат 12		

Исполнитель: Потушков А.И.
Взам. инв. № 100/844 ИИ
Листом VIII

100 80 844 ИИ

R160 (✓) (✓)

Развертка

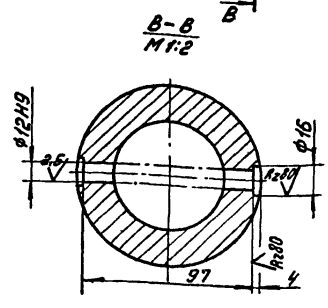
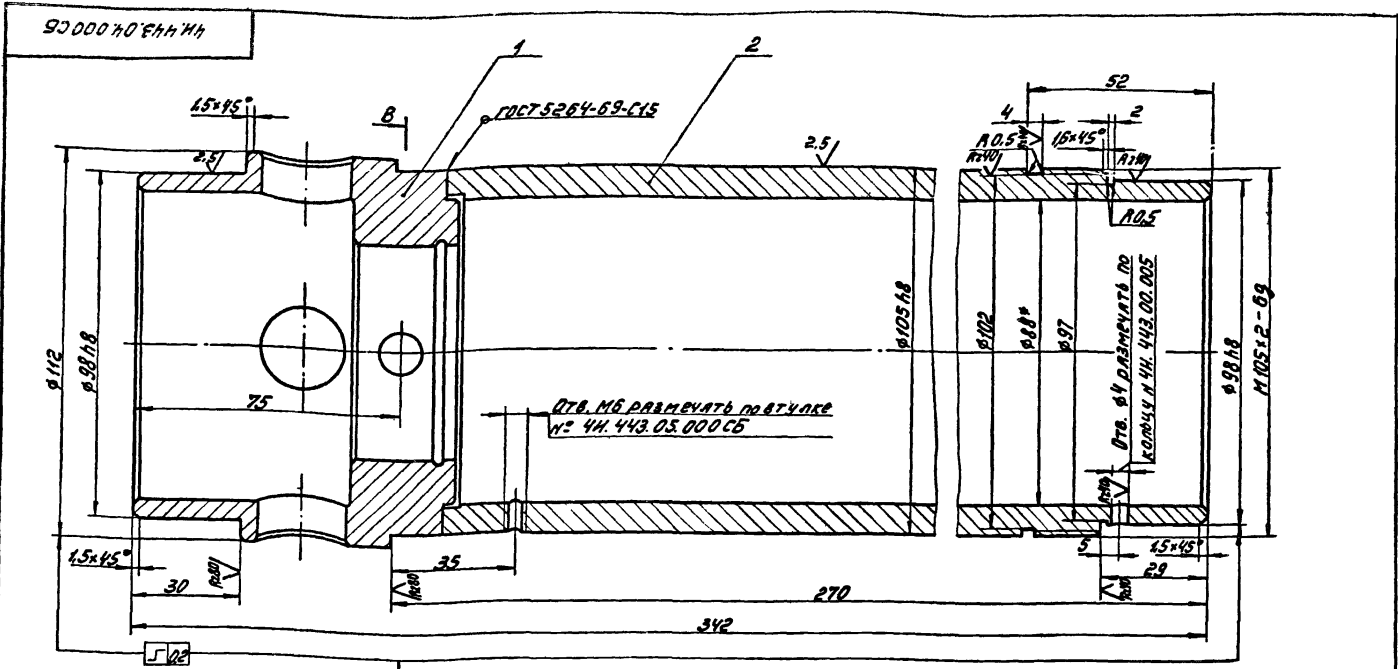


$h_{14}; h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

443.03.001			Лист	Масса	Листов
Кронштейн			И	0,56	1:2
Лист 54 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79			Московский институт		
Исполнитель: Потушков А.И.			Отдел №5		

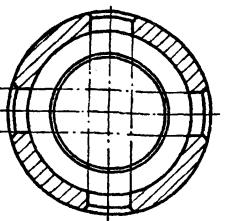
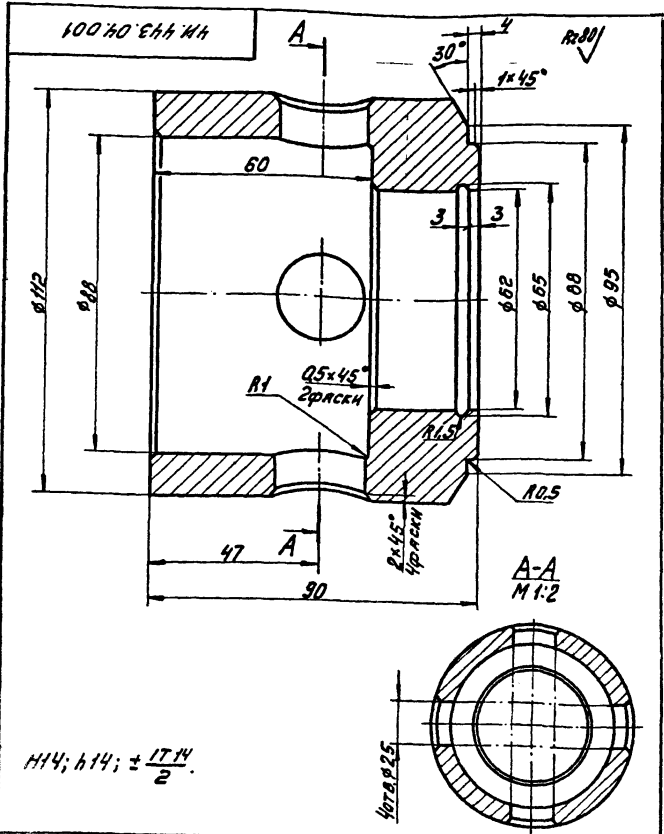
Исполнитель: Потушков А.И.
Взам. инв. № 100/844 ИИ
Листом VIII

Число листов 10, дата выдачи 1972 г. 12.01.72, подл. и дата
Инв. № докум. 443.04.000.001, дата 12.01.72, подл. и дата

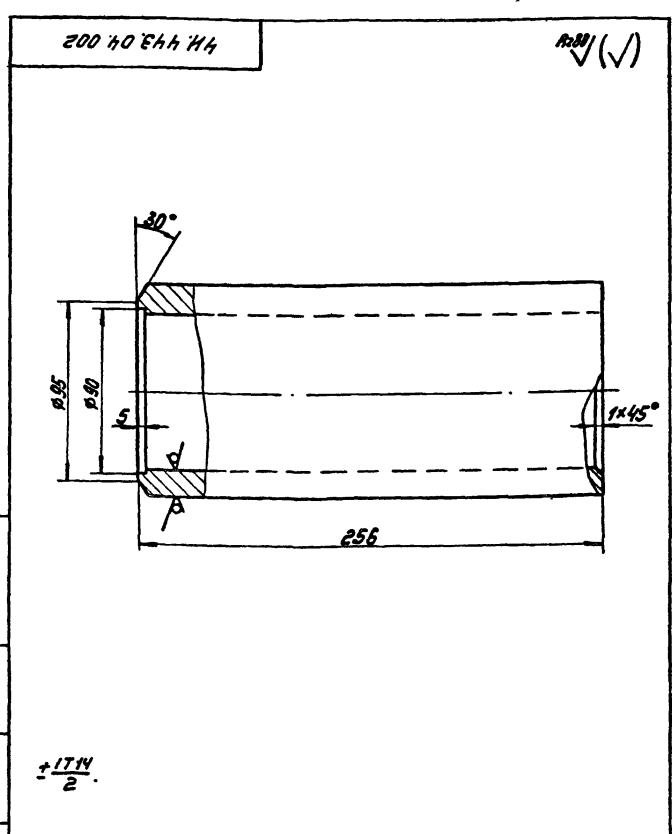


1. Неукладные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT_1}{2}$
2. Размеры для справок.

ЧН. 443.04.000.001				Лист	Масса	Масштаб	
Имя	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	И	77	1:1
СЗ	РАЗРАБ.	ИЗДАТНИК	СЗ	12.01.72	Лист	Листов	1
Пров.	САМОХИНА	К.А.С.	Руч.	ПЕНАЕРОВ	Масштаб		
Н.Контр.	ПОТЧКОВА	Л.А.	Отдел №5				Формат 12



ЧН. 443.04.001				Лист	Масса	Масштаб	
Имя	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	И	3.0	1:1
СЗ	РАЗРАБ.	ИЗДАТНИК	СЗ	12.01.72	Лист	Листов	1
Пров.	САМОХИНА	К.А.С.	Руч.	ПЕНАЕРОВ	Масштаб		
Н.Контр.	ПОТЧКОВА	Л.А.	Отдел №5				Формат 11



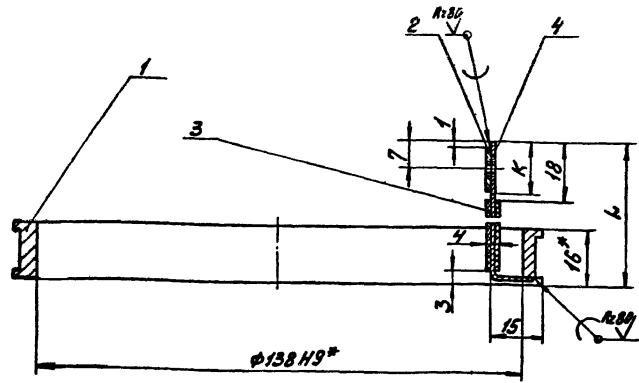
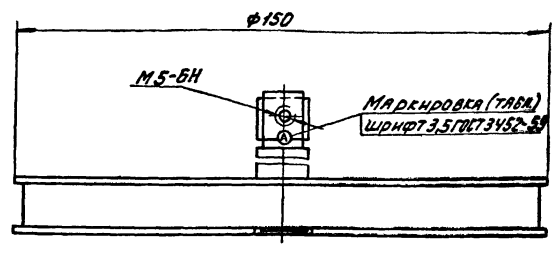
ЧН. 443.04.002				Лист	Масса	Масштаб	
Имя	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	И	0.2	1:2
СЗ	РАЗРАБ.	ИЗДАТНИК	СЗ	12.01.72	Лист	Листов	1
Пров.	САМОХИНА	К.А.С.	Руч.	ПЕНАЕРОВ	Масштаб		
Н.Контр.	ПОТЧКОВА	Л.А.	Отдел №5				Формат 11

Число листов 10, дата выдачи 1972 г. 12.01.72, подл. и дата
Инв. № докум. 443.04.000.001, дата 12.01.72, подл. и дата

Число листов 10, дата выдачи 1972 г. 12.01.72, подл. и дата
Инв. № докум. 443.04.000.001, дата 12.01.72, подл. и дата

Типовой проект 902-2-346
Январь VIII

30 000 30 644 144



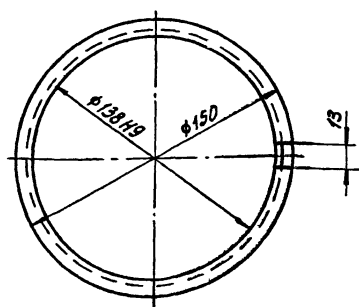
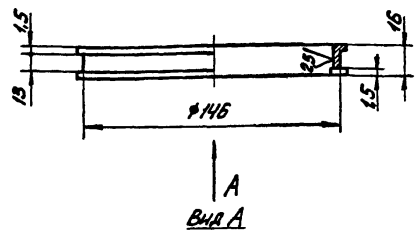
Обозначение	Л,мм	Масса	Марка
4Н.443.06.000	40	0,334	①
4Н.443.06.000-01	60	0,338	②
4Н.443.06.000-02	80	0,342	③
4Н.443.06.000-03	100	0,346	④
4Н.443.06.000-04	120	0,350	⑤
4Н.443.06.000-05	140	0,354	⑥
4Н.443.06.000-06	160	0,358	⑦
4Н.443.06.000-07	180	0,362	⑧

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Отверстие М5 размечать после пайки детали - поз.2 к детали - поз.4.
3. Пайку производить припоем ПМЦ36 ГОСТ 23137-78, после пайки пластину (поз.4), кольцу (поз.1) шов зачистить заподлицо с торцевой поверхностью кольца.
4. На длине К=14мм поверхность пластины (поз.4) лудить припоем марки ПОС30 ГОСТ 21931-76.
5. После пайки пластину (поз.4) обмотать изоляционной полихлорвиниловой лентой (поз.3) и концы ленты закрепить полихлорвиниловым клеем БФР-4 ГОСТ 12172-74.
- 6.* Размеры для справки.
7. Предельные отклонения размеров деталей без чертежа - h14

4Н.443.06.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Кольцо токозащитное				И	СМ.	-
Сборочный чертеж				Лист	Листов	
И.КОНТ. ПОТУЧКОВ				Московский инженерный проект Отдел №5		

ФОРМАТ 12

100 30 644 144



Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

4Н.443.06.001

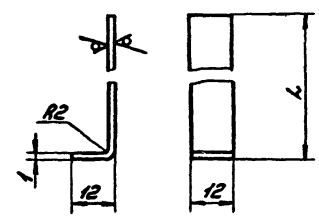
Кольцо

Бр. ОЦС 5-5-5 ГОСТ 513-79

Лист	Масса	Масштаб
И	0,35	1:2
Лист Листов 1		
Московский инженерный проект Отдел №5		

Формат 11

500 30 644 144



Обозначение	Л,мм	Длина заготовки	Масса, кг
4Н.443.06.003	40	50	0,005
4Н.443.06.003-01	60	70	0,007
4Н.443.06.003-02	80	90	0,009
4Н.443.06.003-03	100	110	0,011
4Н.443.06.003-04	120	130	0,013
4Н.443.06.003-05	140	150	0,015
4Н.443.06.003-06	160	170	0,017
4Н.443.06.003-07	180	190	0,019

h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

4Н.443.00.003

Пластина

Латуль алюминиевая ЛР67-2.5 ГОСТ 17741-72

Лист	Масса	Масштаб
И		
Лист Листов 1		
Московский инженерный проект Отдел №5		

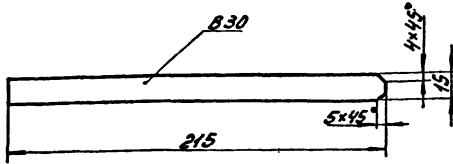
КОСНФОВАЛ 17850-09 79 ФОРМАТ 11

И.КОНТ. ПОТУЧКОВ

И.КОНТ. ПОТУЧКОВ

4Н.443.05.002

R:80



h14; ± 1/2

4Н.443.05.002

Полоса

Лист	Масса	Уменьше
И	0,13	1:2
Лист	Листов	
	1	

Винилпласт листовой
ГОСТ 9639-71
Маслодокаянная
Отдел №5
Формат И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Переменные данные для исполнений			
			4Н.443.06.000			
			Детали			
И	4	4Н.443.06.003	Пластина		1	
			4Н.443.06.000-01			
			Детали			
И	4	4Н.443.06.003-01	Пластина		1	
			4Н.443.06.000-02			
			Детали			
И	4	4Н.443.06.003-02	Пластина		1	
			4Н.443.06.000-03			
			Детали			
И	4	4Н.443.06.003-03	Пластина		1	

4Н.443.06.000

Формат И

Лист 2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
И	12		4Н.443.06.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1	4Н.443.06.001	Кольцо		1	
БУ	2	4Н.443.06.002	Наклейка			
				Латунь алюминиевая		
				Лист-2,5 ГОСТ 17714-72		
				15x12x2	1	0,003кг
				Материалы		
				Лента изоляционная		
				Поливинилхлоридный		
				пластик ГОСТ 5950-75		0,7м

4Н.443.06.000

Кольцо
токосъемное

Лист	Лист	Листов
И	1	3
Маслодокаянная		
Отдел №5		
Формат И		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				4Н.443.06.000-04		
				Детали		
И	4	4Н.443.06.003-04	Пластина		1	
			4Н.443.06.000-05			
			Детали			
И	4	4Н.443.06.003-05	Пластина		1	
			4Н.443.06.000-06			
			Детали			
И	4	4Н.443.06.003-06	Пластина		1	
			4Н.443.06.000-07			
			Детали			
И	4	4Н.443.06.003-07	Пластина		1	

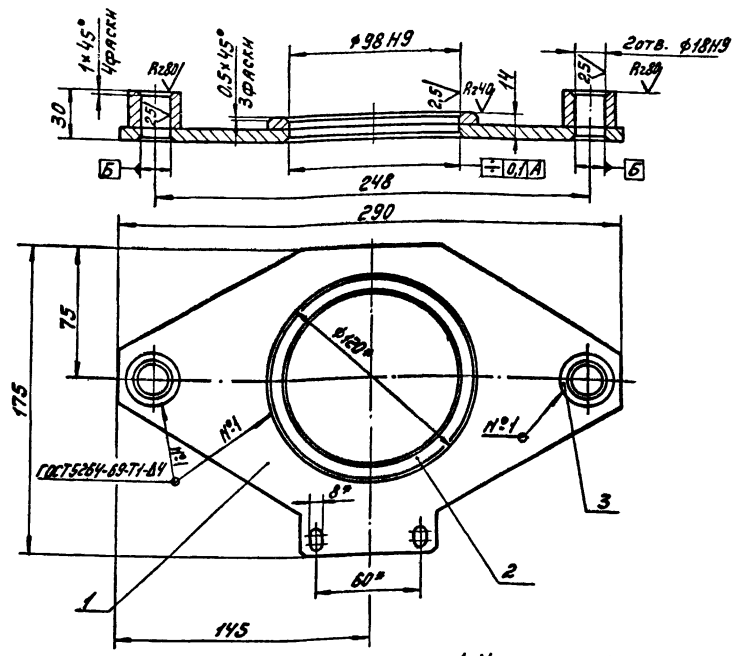
4Н.443.06.000

17850-04 20 Формат И

Лист 3

ЧН 443.07.000СБ

Типовой проект 902-2-346
Ялбсом VIII



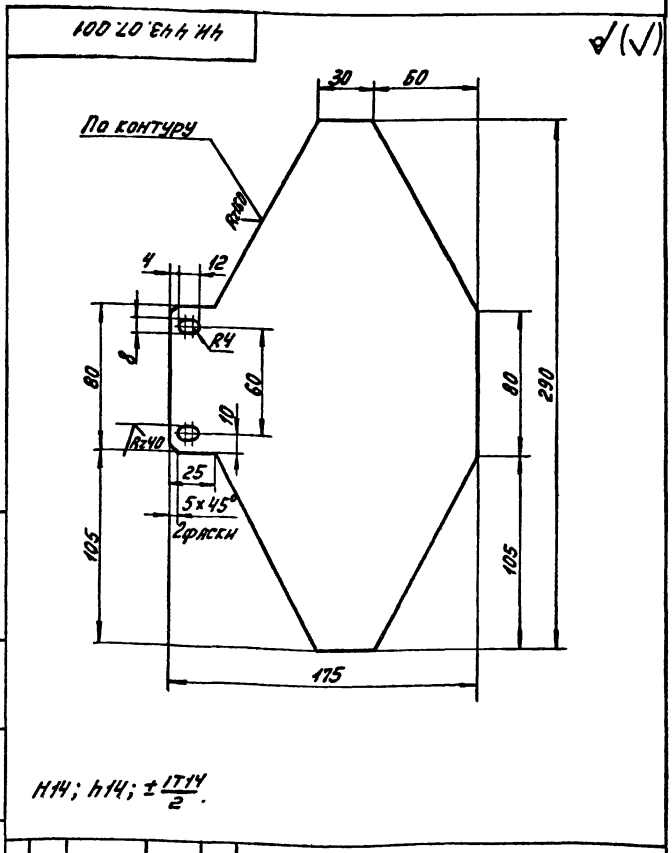
3. Предельные отклонения размеров деталей без чертежа h14.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Размеры для справок.

Имя, отчество, фамилия, имя, отчество, дата, подпись, должность

ЧН. 443.07.000СБ		
Имя Лист	№ докум.	Подп. Дата
Разраб.	Кулагина	В.С.
Пров.	Самохина	В.С.
Рук.	Пенярев	В.С.
И.контр.	Потыкаев	В.С.
Траверся		
Лист	Масштаб	Масштаб
И	1,95	1:2
Сборочный чертеж		
Лист Листов 1		
Московский институт		
Отдел №5		
Формат А2		

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация.</u>								
И	1	ЧН. 443.07.000СБ			Сборочный чертеж			
<u>Детали.</u>								
И	1	ЧН. 443.07.001			Пластина		1	
Б	2	ЧН. 443.07.002			Кольцо			
						Лист 57 ГОСТ 19903-74		
						Вст.3 сп ГОСТ 14637-79		
						φ120 × φ90	1	0,29 шт
Б	3	ЧН. 443.07.003			Бобышка			
						В 30 ГОСТ 2590-71		
						Круг		
						Вст.3 сп ГОСТ 535-79		
						L=25 h14	2	0,085 шт



h14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

Имя, отчество, фамилия, имя, отчество, дата, подпись, должность

Имя, отчество, фамилия, имя, отчество, дата, подпись, должность

ЧН. 443.07.000		
Имя Лист	№ докум.	Подп. Дата
Разраб.	Кулагина	В.С.
Пров.	Самохина	В.С.
Рук.	Пенярев	В.С.
И.контр.	Потыкаев	В.С.
Траверся		
Лист	Листов	Листов
И	1	1
Московский институт		
Отдел №5		
Формат А1		

ЧН. 443.07.001		
Имя Лист	№ докум.	Подп. Дата
Разраб.	Кулагина	В.С.
Пров.	Самохина	В.С.
Рук.	Пенярев	В.С.
И.контр.	Потыкаев	В.С.
Пластина		
Лист	Масштаб	Масштаб
И	1,7	1:2
Лист 58 ГОСТ 19903-74		
Вст.3 сп ГОСТ 14637-79		
Лист Листов 1		
Московский институт		
Отдел №5		
Формат А1		

Копировал: 17850-09

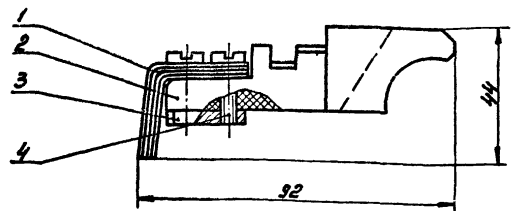
Титловый проект 002-2-315
Львбсч VIII

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
И			4И.443.08.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	1		4И.443.08.010	Щетка	1	
				Детали		
И	2		4И.443.08.001	Щеткодержатель	1	
И	3		4И.443.08.002	Пластина	1	
				Стандартные изделия		
	4		Винт М5х20.58.096 ГОСТ 1491-72		2	

Имя, № подл., Подл. и дата, Владелец, №, №, №, Подл. и дата

4И.443.08.000		
Щетка	Лист	Листов
	1	1
Мосводоканалнинпроект Отдел №5 Формат И		

92 000 80 844 И4

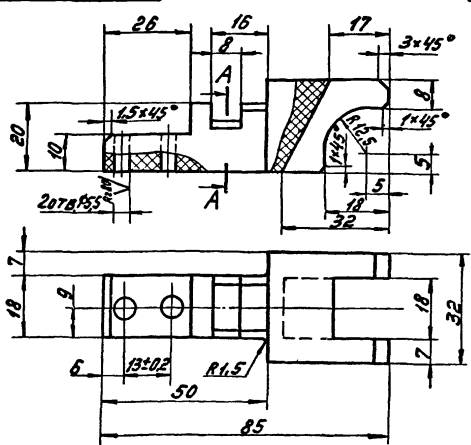


1. Предельные отклонения размеров деталей без чертежа h14
2. Размеры для справок.

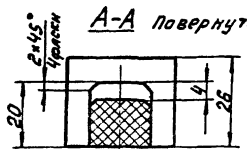
Имя, № подл., Подл. и дата, Владелец, №, №, №, Подл. и дата

4И.443.08.000СБ		
Щетка	Лист	Листов
Сборочный чертеж	1	1
Мосводоканалнинпроект Отдел №5 Формат И		

100 80 844 И4



A-A Повернуто

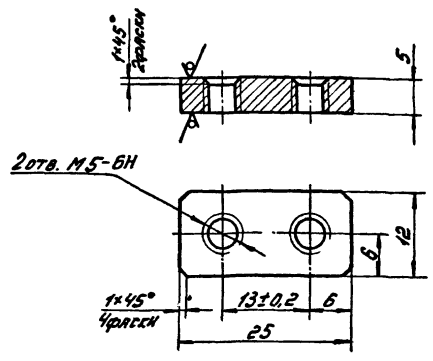


Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ±IT14/2.

4И.443.08.001		
Щеткодержатель	Лист	Листов
	1	1
Текстолит марки А ГОСТ 2910-74 Мосводоканалнинпроект Отдел №5		

Имя, № подл., Подл. и дата, Владелец, №, №, №, Подл. и дата

200 80 844 И4



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ±IT14/2.

Имя, № подл., Подл. и дата, Владелец, №, №, №, Подл. и дата

4И.443.08.002		
Пластина	Лист	Листов
	1	1
Латунь алюминированная ЛР67-2.5 ГОСТ 17711-72 Мосводоканалнинпроект Отдел №5		

Типовой проект 902-2-346

Инв. № табл. Лист. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			4И.443.08.010 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1	4И.443.08.011	Полоса	Листы алюминиевая Л867-2.5 ГОСТ 17711-72	4	0,006 кг
				75x12x1		

4И.443.08.010

Щетка

Лит. Лист Листов
И 1 1
Новобобовский проект
Отдел №5
формат 11

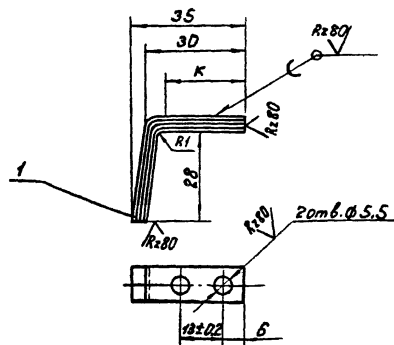
Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			4И.443.09.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1	4И.443.09.001	Стенка		2	
И	2	4И.443.09.002	Крышка	Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 Встр. Зсп ГОСТ 16523-70	1	1,42 кг
				φ340h14		

4И.443.09.000

Колпак

Лит. Лист Листов
И 1 1
Новобобовский проект
Отдел №5
формат 11

90 010 80 244 ИИ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров ИИ4; $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. На длине К=24мм, пластины лудить и пропаять припоем ПОС-30 ГОСТ 21931-76.

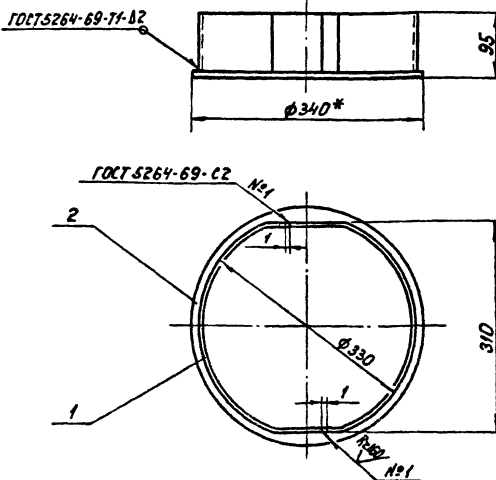
4И.443.08.010 СБ

Щетка

Сборочный чертеж

Лит. Масса Рисунки
И 0,024 1:1
Лист Листов 1
Новобобовский проект
Отдел №5
формат 11

90 000 60 244 ИИ



1. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2* Размер для справок.

4И.443.09.000 СБ

Колпак
Сборочный чертеж

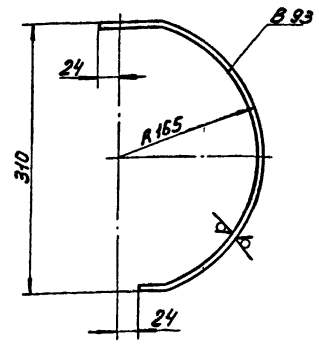
Лит. Масса Рисунки
И 3,0 1:5
Лист Листов 1
Новобобовский проект
Отдел №5
формат 11

4И.443.09.000 СБ
71850-09 03 формат 11

Типовой проект 902-2-3/6
Листом VIII

100 60 ЕНН МН

А2:60/1/1



$n14; \pm \frac{1714}{2}$

4И.443.09.001

Стенка

Лит.	Масштаб	Масштаб
И	0,75	1:4
Лист	Листов 1	
Мосводоканализпроект		
Отдел №5		
Формат И		

Лист 6-2 ГОСТ 19903-74
ВСТ.ЗенГОСТ 16523-70

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разр. БУЛАСКИНА	В.С.		
Пров. СМОЛКИНА	Л.С.		
Руч. ПЕНАДЕРОВ	В.С.		
И контр. ПОТУЧКОВ	Л.С.		

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	4И.443.10.000СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 4И.443.10.010	Провод	2	
11	2 4И.443.10.020	Провод	8	
		Стандартные изделия		
3		Провод установочный марки ПГВ сеч. 2,5 мм ² ГОСТ 6323-79	2	0,12 кг

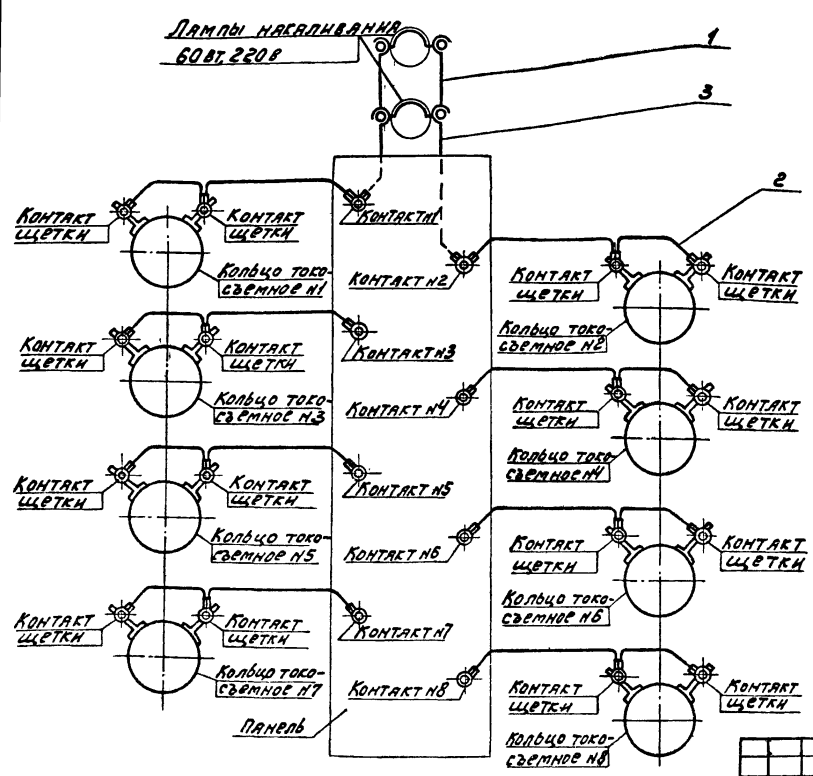
4И.443.10.000

Электропроводка

Лит.	Лист	Листов
И	1	1
Мосводоканализпроект		
Отдел №5		
Формат И		

Изм/Лист/Подп./Дата

90 000 01 ЕНН МН



1. На данном чертеже условно показано присоединение электропроводов в токоприемнике.
2. Длину провода поз.3 уточнить по месту.

4И.443.10.000СБ

Электропроводка
Сборочный чертеж

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разр. БУЛАСКИНА	В.С.		
Пров. СМОЛКИНА	Л.С.		
Руч. ПЕНАДЕРОВ	В.С.		
И контр. ПОТУЧКОВ	Л.С.		

Лит.	Масштаб	Масштаб
И		
Лист	Листов 1	
Мосводоканализпроект		
Отдел №5		
Формат И		

Изм/Лист/Подп./Дата

Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
И	4Н.443.10.010СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
И	1 4Н.443.10.011	Наконечник	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
2		Провод установочный марки ПГВ сеч. 2,5 мм ² ГОСТ 6323-79	0,45м	0,03кг
4Н.443.10.010				
Провод				
Лист 1 из 1 Масштаб 1:1 Отдел №5 Формат А1				

Исполнитель: [Имя] / Проверил: [Имя] / Дата: [Дата]

30 010 01 ЕНН ИИ

1. Пайку производить припоем ПМЦ-36 ГОСТ 23137-78.
2. Длину L* уточнить по месту.

4Н.443.10.010СБ

Провод
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1
Масштаб 1:1
Отдел №5
Формат А1

Исполнитель: [Имя] / Проверил: [Имя] / Дата: [Дата]

110 01 ЕНН ИИ

R200 (✓)

По контуру

Развертка

Н14; н14; ± 17/14 / 2

4Н.443.10.011

Наконечник

Лист 1 из 1
Масштаб 2:1
Отдел №5
Формат А1

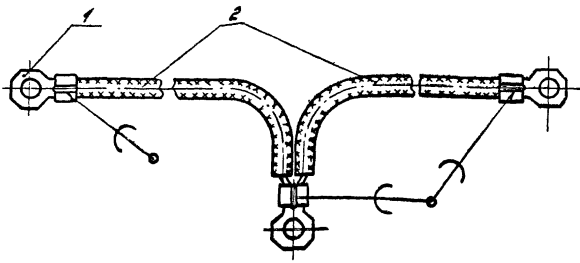
Литунь алюминиевая ЛА67-2,5 ГОСТ 17714-72

Исполнитель: [Имя] / Проверил: [Имя] / Дата: [Дата]

Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
И	4Н.443.10.020СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
И	1 4Н.443.10.011	Наконечник	3	
		<u>Стандартные изделия</u>		
2		Провод установочный марки ПГВ сеч. 2,5 мм ² ГОСТ 6323-79	2м	0,12кг
4Н.443.10.020				
Провод				
Лист 1 из 1 Масштаб 1:1 Отдел №5 Формат А1				

Исполнитель: [Имя] / Проверил: [Имя] / Дата: [Дата]

ЧИ.443.10.020СБ



1. Пайку производить припоем ПМЦ-36 ГОСТ 23137-78.
2. Длину провода поз.2 на каждом из участков уточнить по месту.

ЧИ.443.10.020СБ

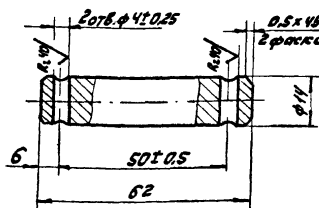
Провод
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	0,026	1:1
Лист		Листов: 1
Масштаб: 1:1		
Отдел: N 5		
Формат: И		

Имя, И.И.И. Паша, и дата Взам. инв. Инв. № Фаб. Паша, и дата

200'00'ЕНН'ИИ

R280 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ЧИ.443.00.002

Ось

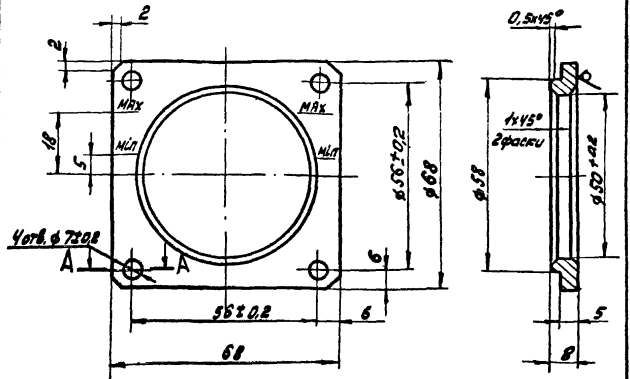
Ст.3 ГОСТ 380-74

Лист	Масса	Масштаб
И	0,066	1:1
Лист		Листов: 1
Масштаб: 1:1		
Отдел: N 5		
Формат: И		

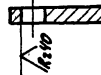
Имя, И.И.И. Паша, и дата Взам. инв. Инв. № Фаб. Паша, и дата

100'00'ЕНН'ИИ

R80 (✓)



A-A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Надписи „max“ и „min“ и соответствующие риски гравируются и заливаеть бальм лаком.
Толщина риски - 1,0 мм, глубина - 0,5 мм.
Размер шрифта 2,5 ГОСТ 2.304-68

ЧИ.443.00.001

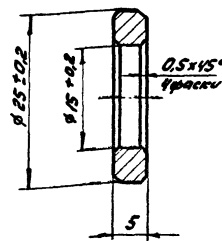
Рамка

69 ГОСТ 19903-74
60301 ГОСТ 14637-79

Имя, И.И.И. Паша, и дата Взам. инв. Инв. № Фаб. Паша, и дата

500'00'ЕНН'ИИ

R280 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H14; \pm \frac{IT14}{2}$

ЧИ.443.00.003

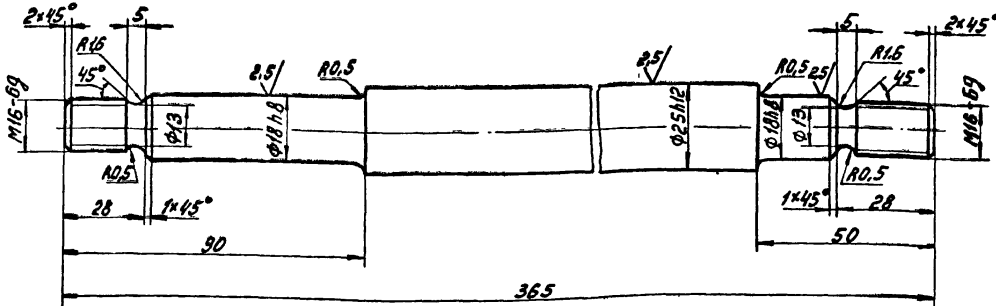
Дистанционное

Ст.3 ГОСТ 380-74

Имя, И.И.И. Паша, и дата Взам. инв. Инв. № Фаб. Паша, и дата

400 00 ЕНН НН

№ 01 (V)

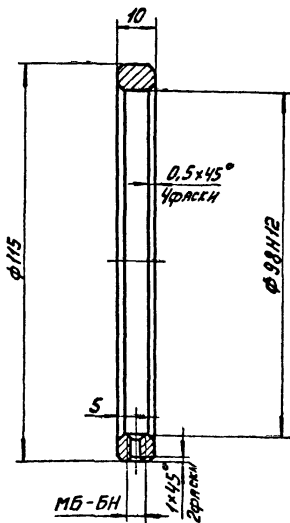


Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; $\pm 17 \mu\text{m}$.

4Н.443.00.004				Лист	Масштаб	Масштаб
Валит				Н	1:1	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Листов		
Резав.	Сварщик	СЗД	Лист			
Проб.	Контроль	СЗД	Лист			
Руч.	Печать	СЗД	Лист			
И.контр.	Потушков	СЗД	Лист			
Круг 828 ГОСТ 2590-71 Вс.3ст ГОСТ 535-79				Масштаб: 1:1 Отдел №5		
Формат 12						

500 00 ЕНН НН

№ 01

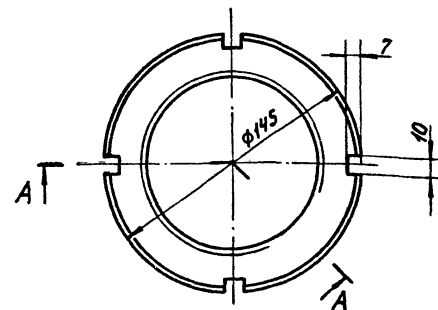
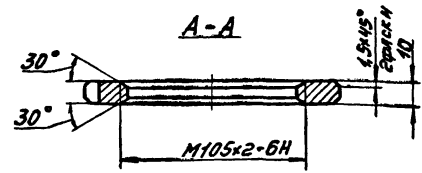


Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; $\pm 17 \mu\text{m}$.

4Н.443.00.005				Лист	Масштаб	Масштаб
Кольцо				Н	0,37	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Листов		
Резав.	Сварщик	СЗД	Лист			
Проб.	Контроль	СЗД	Лист			
Руч.	Печать	СЗД	Лист			
И.контр.	Потушков	СЗД	Лист			
Ст 3 ГОСТ 380-7				Масштаб: 1:1 Отдел №5		
Формат 11						

900 00 ЕНН НН

№ 01

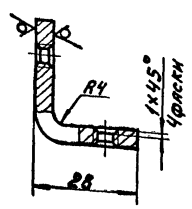
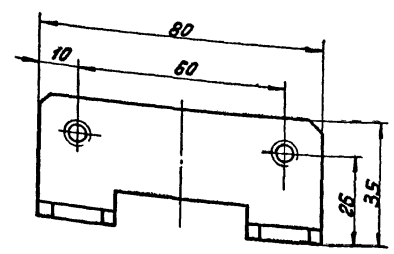


H14; h14; $\pm 17 \mu\text{m}$.

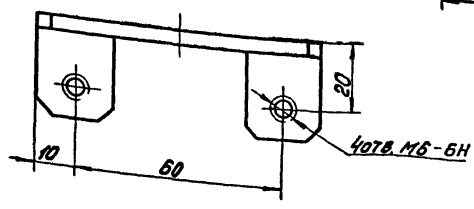
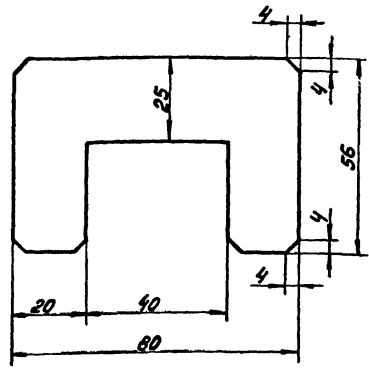
4Н.443.00.008				Лист	Масштаб	Масштаб
Гайка				Н	0,72	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Листов		
Резав.	Сварщик	СЗД	Лист			
Проб.	Контроль	СЗД	Лист			
Руч.	Печать	СЗД	Лист			
И.контр.	Потушков	СЗД	Лист			
Ст 3 ГОСТ 380-7				Масштаб: 1:2 Отдел №5		
Формат 11						

Типовой проект 902-2-346
Автом III

400 00 Е44 И4



РАЗВЕРТКА

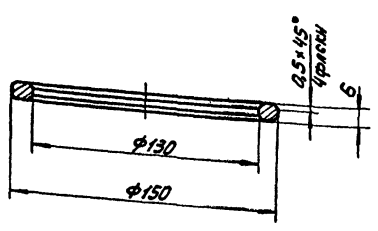


$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

Имя, отчество, фамилия, имя, отчество, дата рождения, подпись, должность

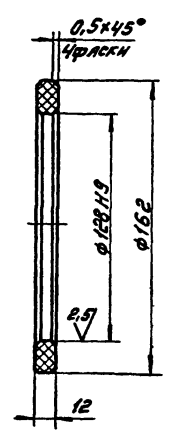
				ЧМ. 443.00.007			
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Масса
Давыд	Кулагина	2021		И		0,1	1:1
Пос	Самухина	Лен		Лист		Листов 1	
Руч	Ленарев	Лен		Лист 64 ГОСТ 19903-74		Использование проекта	
И.контр.	Потытков	Лен			Лист Вст.3сп ГОСТ 14837-78	Отара №5	
						Формат 12	

800 00 Е44 И4



$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

600 00 Е44 И4



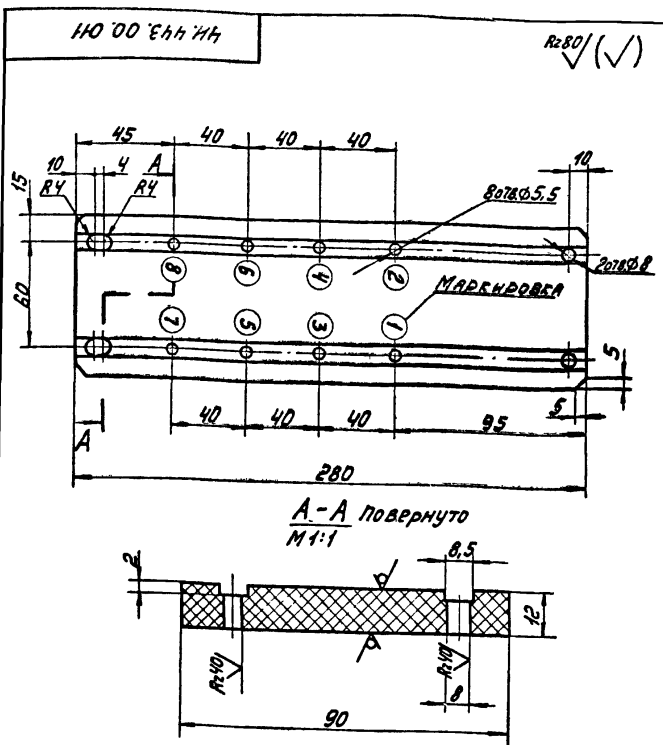
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

Имя, отчество, фамилия, имя, отчество, дата рождения, подпись, должность

Имя, отчество, фамилия, имя, отчество, дата рождения, подпись, должность

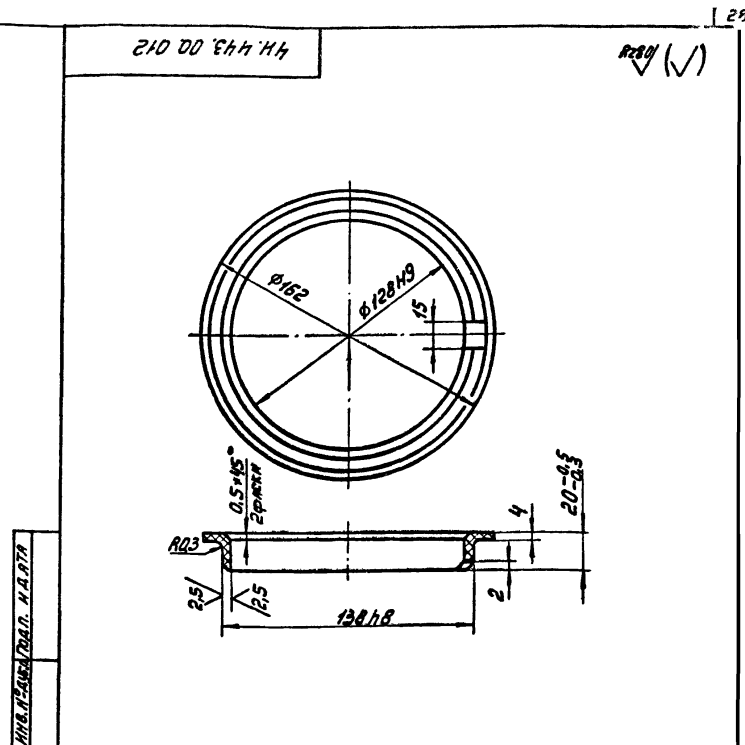
				ЧМ. 443.00.008			
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шайба	Лист	Масса
Давыд	Кулагина	2021		И		0,2	1:2
Пос	Самухина	Лен		Лист		Листов 1	
Руч	Ленарев	Лен		Лист 64 ГОСТ 19903-74		Использование проекта	
И.контр.	Потытков	Лен			Лист Стр 3 ГОСТ 380-71	Отара №5	
						Формат 11	

				ЧМ. 443.00.009			
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо	Лист	Масса
Давыд	Кулагина	2021		И		0,12	1:2
Пос	Самухина	Лен		Лист		Листов 1	
Руч	Ленарев	Лен		Лист 64 ГОСТ 19903-74		Использование проекта	
И.контр.	Потытков	Лен			Лист 17850-09 28	Отара №5	
						Формат 11	



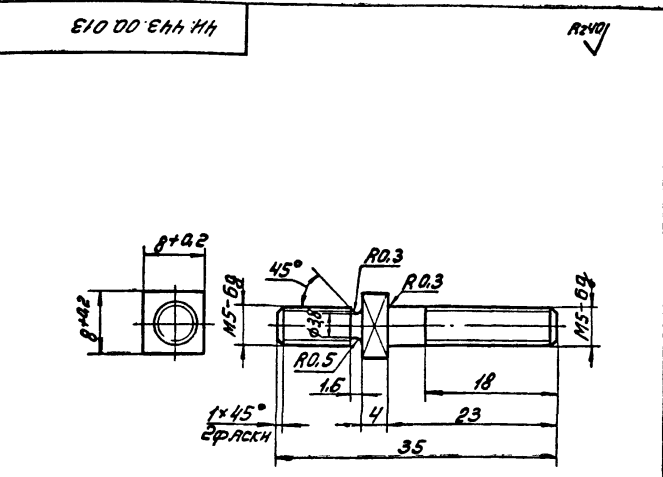
1. Н14; h14; ± 1/14
2. Около каждого из 8 мм отверстий $\phi 5,5$ мм нанести соответствующую маркировку 1,2,3 и т.д. шрифтом 3,5 ГОСТ 2304-68.

4x.443.00.011				Лист	Масса	Масштаб
Панель				И	0,4	1:2
Текстолит марки А ГОСТ 2910-74				Лист Листов 1		
				Московский филиал проекта		
				Отдел №5		
				Формат И		



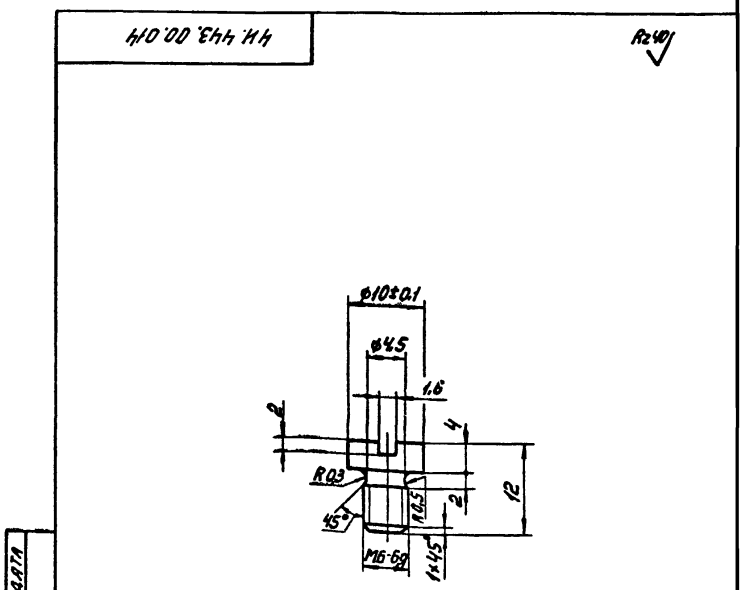
Неуказанные предельные отклонения размеров:
Н14; h14; ± 1/14

4x.443.00.012				Лист	Масса	Масштаб
Кольцо изолирующее				И	0,094	1:2
Винилпласт листовый ГОСТ 9839-71				Лист Листов 1		
				Московский филиал проекта		
				Отдел №5		
				Формат И		



Неуказанные предельные отклонения размеров
h14; ± 1/14

4x.443.00.013				Лист	Масса	Масштаб
ВНТ контактный				И	0,006	2:1
Латунь алюминиевая ЛА67-25 ГОСТ 1771-72				Лист Листов 1		
				Московский филиал проекта		
				Отдел №5		
				Формат И		



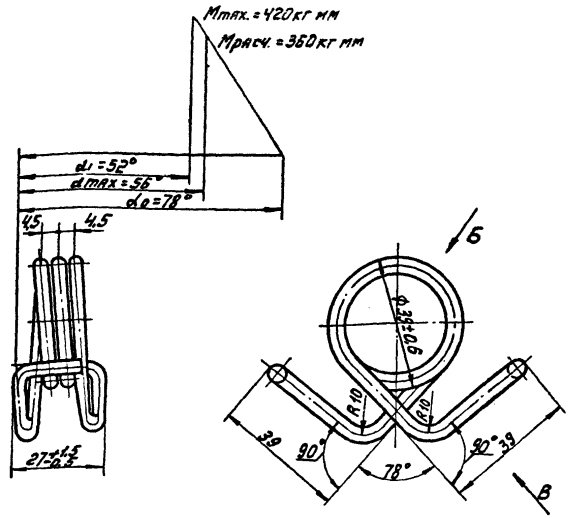
Неуказанные предельные отклонения размеров
Н14; h18; ± 1/14

4x.443.00.014				Лист	Масса	Масштаб
ВНТ				И	0,003	2:1
Ст.3 ГОСТ 380-71				Лист Листов 1		
				Московский филиал проекта		
				Стара №5		

Типовой проект 902-2-346
Январь VIII

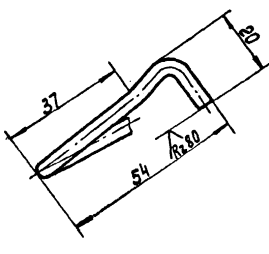
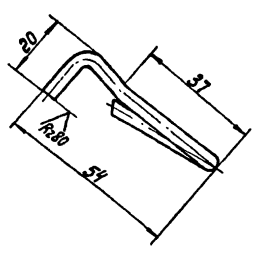
510 00 644 И4

✓(✓)



Вид Б

Вид В

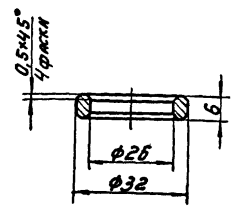


1. Число рабочих витков $n=2,5$.
2. Направление навивки - безразлично.
3. Длина развернутой пружины $L=456$ мм.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
5. После изготовления первой пружины необходимо собрать её с 2-х щеткодержателями - чн. 443.00.001 на валке - чн. 443.00.004 и после проверки правильности сборки изготовить шаблон.

				ЧН 443.00.015					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пружина		Лист	Масса	Масштаб
							М	0,05	1:1
Разработ.	С.И.Сидорова	С.И.Сидорова	С.И.Сидорова	С.И.Сидорова	Проволока I-40		Листов 1	Масштаб	
Провер.	С.И.Сидорова	С.И.Сидорова	С.И.Сидорова	С.И.Сидорова	ГОСТ 9389-75		Отдел №5		Формат А2
Н.Контр.	Л.П.Тютков	Л.П.Тютков	Л.П.Тютков	Л.П.Тютков					

910 00 644 И4

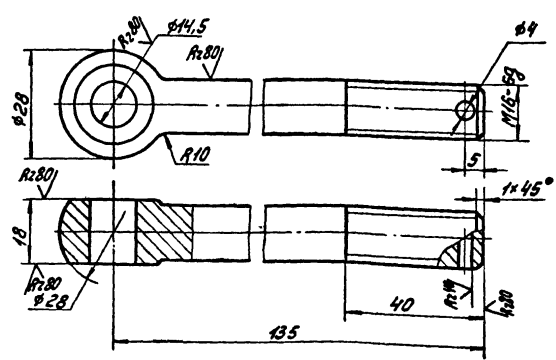
h14



$h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

110 00 644 И4

✓(✓)



$h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

				ЧН 443.00.017					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Болт откидной		Лист	Масса	Масштаб
							М	0,21	1:1
Разработ.	С.И.Сидорова	С.И.Сидорова	С.И.Сидорова	С.И.Сидорова	Ст.3 ГОСТ 380-71		Листов 1	Масштаб	
Провер.	С.И.Сидорова	С.И.Сидорова	С.И.Сидорова	С.И.Сидорова			Отдел №5		Формат А1
Н.Контр.	Л.П.Тютков	Л.П.Тютков	Л.П.Тютков	Л.П.Тютков					

Изм. №1 Подп. Л.П.Тютков

Изм. №1 Подп. Л.П.Тютков

ЧН 443.00.015

ЧН 443.00.017

Кольцо

Болт откидной

Ст.3 ГОСТ 380-71

Лист 1
Масштаб
Отдел №5
Формат А1

Коп. р. 049. 14-17850-09 30

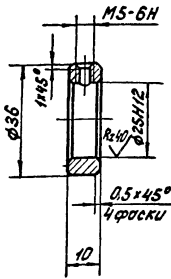
Ст.3 ГОСТ 380-71

Лист 1
Масштаб
Отдел №5
Формат А1

Коп. р. 049. 14-17850-09 30

810 00 844 НН

R=0,01 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

ЧН. 443.00.018

Кольцо
установочное

Лит.	Масса	Насчитано
И	0,041	1:1
Лист		Листов: 1

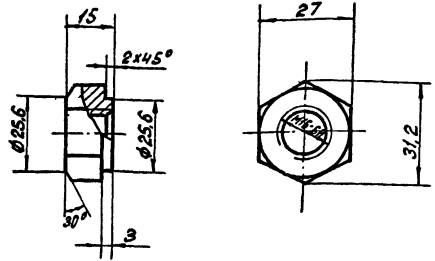
Ст 3 ГОСТ 380-71

Насводоаканализирует
Отдел №5

формат 11

610 00 844 НН

R=0,01 (✓)



H14; h14; $\frac{IT14}{2}$.

ЧН. 443.00.019

Гайка

Лит.	Масса	Насчитано
И	0,04	1:1
Лист		Листов: 1

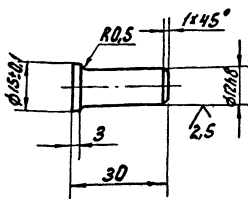
Ст 3 ГОСТ 380-71

Насводоаканализирует
Отдел №5

формат 11

120 00 844 НН

R=0,01 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

ЧН. 443.00.021

Палец

Лит.	Масса	Насчитано
И	0,028	1:1
Лист		Листов: 1

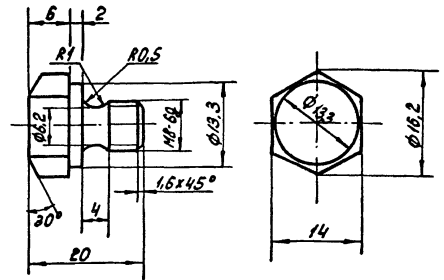
Ст 3 ГОСТ 380-71

Насводоаканализирует
Отдел №5

формат 11

220 00 844 НН

R=0,01 (✓)



H14; h14; $\frac{IT14}{2}$.

ЧН. 443.00.022

Палец

Лит.	Масса	Насчитано
И	0,013	2:1
Лист		Листов: 1

Ст 3 ГОСТ 380-71

Насводоаканализирует
Отдел №5

формат 11