

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ**  
**904-1-59.86**

# **КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ**

**АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ**

## **5(4)К-24А**

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 120(96) М<sup>3</sup>/МИН ВОЗДУХА**  
**С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ**

**АЛЬБОМ 4**

**СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

<sup>20/22</sup>  
Заказ № 4803 Инв. № 8918/4 Тираж 600  
Сдано в печать 5.7. 198 5 Цена 5-47

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-59.85

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ**  
**АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ**  
**5(4)К-24А**  
**ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 120(96)м<sup>3</sup>/МИН ВОЗДУХА**  
**С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ**  
**АЛЬБОМ 4**

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- |          |   |           |   |
|----------|---|-----------|---|
| АЛЬБОМ 1 | ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА.  | АЛЬБОМ 7  | СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ 4К-24А.   |
| АЛЬБОМ 2 | СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ. | АЛЬБОМ 8  | СМЕТЫ И ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 5К-24А. |
| АЛЬБОМ 3 | АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП.  | АЛЬБОМ 9  | СМЕТЫ И ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 4К-24А. |
| АЛЬБОМ 4 | СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ.   | АЛЬБОМ 10 | СМЕТЫ И ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 5К-24А.    |
| АЛЬБОМ 5 | СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ.   | АЛЬБОМ 11 | СМЕТЫ И ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 4К-24А.    |
| АЛЬБОМ 6 | СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ 5К-24А.                                       |           |   |

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ: ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-49 „ШУМОГЛУШИТЕЛИ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ.“ АЛЬБОМ 1. /КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП/

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ  
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ; АЛЬБОМЫ 1, 2, 3, 6, 7, 8, 9  
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ; АЛЬБОМЫ 4, 5, 6, 7, 10, 11

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В. Р. НИКИТЕНКО*  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Л. О. С.* Г. В. ОСТАШЕВСКИЙ

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ  
РЕШЕНИЕ № 16/84 ОТ 27.09. 1984г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОЙДОРМАШЕМ  
С 20.11. 1984г. ПРИКАЗ № 156-П ОТ  
15.11.84г.

КФ ЦИТП У.И.В. № 8918/4

АЛЬБОМ 4  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5985

Лист	Наименование	Примечание (Стр.)
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.	2
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3,4
<b>АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ</b>		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	5
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	6
3	ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000 И -3.050 ДЛЯ 5К-24А	7
4	ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000 И -3.050 ДЛЯ 4К-24А	8
5	ФРАГМЕНТ 1. СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ НА ОТМ. 0.000.	9
6	ФАСАДЫ. РАЗРЕЗЫ 1-1-3-3.	10
7	КТПН (НАЧАЛО)	11
8	КТПН (ОКОНЧАНИЕ)	12
9	ПЛАН ПОЛОВ. ПЛАН КРОВЛИ.	13
10	ПОДВЕСНОЙ ПОТОЛОК. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ.	14
<b>КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ</b>		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. (НАЧАЛО).	15
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	16
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. (ОКОНЧАНИЕ).	17
4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ.	18
5	ФУНДАМЕНТЫ ФМ1-ФМ3.	19
6	ФУНДАМЕНТЫ ФМ4-ФМ8.	20
7	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ 5К-24А.	21
8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ 4К-24А.	22
9	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1, КОЛОДЦЕВ К1, К2.	23
10	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 ДЛЯ 5К-24А.	24
11	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ КАНАЛА КН1 ДЛЯ 5К-24А.	25
12	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 ДЛЯ 4К-24А.	26
13	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ КАНАЛА КН1 ДЛЯ 4К-24А.	27
14	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦЕВ К1, К2. РАЗРЕЗЫ 1-1-6-6.	28
15	СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ УМ1-УМ4 ДЛЯ 5К-24А.	29
16	СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ УМ1-УМ4 ДЛЯ 4К-24А.	30
17	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ1. ОБЩИЙ ВИД. ДЛЯ 5К-24А.	31
18	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ1. ОБЩИЙ ВИД. ДЛЯ 4К-24А.	32

Лист	Наименование	Примечание (Стр.)
19	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ1. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ. (НАЧАЛО).	33
20	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ1. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ. (ОКОНЧАНИЕ). УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ3, УМ4.	34
21	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ2 ДЛЯ 5К-24А.	35
22	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ2 ДЛЯ 4К-24А.	36
23	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА	37
24	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ1. ОБЩИЙ ВИД.	38
25	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ1. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ.	39
26	ПРЯМОК ПРМ1. ОБЩИЙ ВИД.	40
27	ПРЯМОК ПРМ1. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ. ПЛИТА ПМ1.	41
28	ФУНДАМЕНТ ФФМ1.	42
29	ФУНДАМЕНТЫ ФФМ2-ФФМ7.	43
30	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ.	44
31	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ 5К-24А.	45
32	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ 4К-24А.	46
33	ФРАГМЕНТЫ 1-12. СЕЧЕНИЕ 3-3.	47
<b>КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.</b>		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ.	48
2	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (НАЧАЛО) ДЛЯ 5К-24А.	49
3	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧАНИЕ). ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ ДЛЯ 5К-24А.	50
4	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ ОГРАЖДЕНИЯ ДЛЯ 5К-24А.	51
5	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (НАЧАЛО) ДЛЯ 4К-24А.	52
6	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧАНИЕ) ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ ДЛЯ 4К-24А.	53
7	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ, ОГРАЖДЕНИЯ ДЛЯ 4К-24А.	54
8	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ И БАЛОК НА ОТМЕТКАХ 6.290; 3.760 И 2,100	55
9	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН1 ДЛЯ 5К-24А.	56
10	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН1. ДЛЯ 4К-24А.	57
11	ПЛОЩАДКИ НА ОТМЕТКЕ 2.000. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ.	58
12	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОЖАРНОЙ ЛЕСТНИЦЫ, ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМЕТКЕ 0.000 И КРОНШТЕЙНОВ НА ОТМЕТКАХ -1.300, 2,850.	59

Лист	Наименование	Примечание (Стр.)
<b>ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.</b>		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	60
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	61
3	ПЛАНЫ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ.	62
4	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2. СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ 1. СХЕМА СИСТЕМ В2, В3, ВЕ1, ВЕ2.	63
5	УЗЛЫ УПРАВЛЕНИЯ 1, 2. СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ 2, 3. СИСТЕМА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРОСНАБЖЕНИЯ.	64
<b>ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.</b>		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	65
2	ПЛАН НА ОТМ. 0.000. СХЕМЫ СИСТЕМ В1, Т3, К1, К13.	66
3	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ВОДОПРОВОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ ДЛЯ 4К-24А. ПЛАН НА ОТМ. -3.050. РАЗРЕЗЫ.	67
4	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ВОДОПРОВОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ ДЛЯ 5К-24А. ПЛАН НА ОТМ. -3.050. РАЗРЕЗЫ.	68
5	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ВОДОПРОВОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ ДЛЯ 4К-24А. СХЕМЫ УСТАНОВОК СИСТЕМ В4, В5.	69
6	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ВОДОПРОВОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ ДЛЯ 5К-24А. СХЕМЫ УСТАНОВОК СИСТЕМ В4, В5.	70

СОГЛАСОВАНО  
 ИМ. ПРОЕКТА  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ИМ. ПРОЕКТА

ИВР. № 8918/4

АРХИТ. <b>ЯВДЖАН</b>	ПРОЕКТА <b>ГОРСКАЯ</b>	ИМ. ПРОЕКТА	ИМ. ПРОЕКТА
РИС. ГР. <b>БЕСКОРОВАТНИК</b>	ИМ. ПРОЕКТА	ИМ. ПРОЕКТА	ИМ. ПРОЕКТА
ТАП <b>ИЕТРОВСКИЙ</b>	ИМ. ПРОЕКТА	ИМ. ПРОЕКТА	ИМ. ПРОЕКТА
ИМ. ПРОЕКТА <b>СЛАВЯНИН</b>	ИМ. ПРОЕКТА	ИМ. ПРОЕКТА	ИМ. ПРОЕКТА
И. КОНТ. <b>ЛЮДЕНКО</b>	ИМ. ПРОЕКТА	ИМ. ПРОЕКТА	ИМ. ПРОЕКТА
ТИП <b>ОСТАШЕВСКИЙ</b>	ИМ. ПРОЕКТА	ИМ. ПРОЕКТА	ИМ. ПРОЕКТА

ТП 904-1-59 85

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ИМ. ПРОЕКТА
	7	7

ГОССТРОИ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Альбом  
 Типовой проект 904-1-5985-АР  
 Вид проекта: Проект в двух листах

### 1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ.

#### 1.1. ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.

Типовой проект компрессорной станции автоматизированной отдельно стоящей 5(У)К-24А производительностью 0,20 (36) м<sup>3</sup>/мин, разработан в соответствии с планом типового проектирования ГОССТРОЯ СССР на 1983 год на основании задания на разработку типового проекта, утвержденного Минстройдормашем СССР и технологических заданий на архитектурно-строительные решения, отопление, вентиляцию, внутреннюю водопровод и канализацию, выданных институтом Гипростройдормаш.

#### 1.2. УСЛОВИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА.

При разработке типового проекта приняты типовые конструкции и учтены требования нормативных документов, действующих на 01.08.84 года применительно к площадке строительства со следующей характеристикой природных условий:

- Расчетная зимняя температура наружного воздуха - 30°С;
- Вес снегового покрова для III района - 0,98 кПа (100 кгс/м<sup>2</sup>);
- Скоростной напор ветра по СНиП II-6-74 для I географического района (тип местности Б) - 0,264 кПа (27 кгс/м<sup>2</sup>);
- Расчетная глубина промерзания грунта  $z - 1,5$  м;
- Грнтовые воды на площадке отсутствуют, грунты непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:  $\sigma_{128}^0 = 28^0$ ,  $c_{128} = 2$  кПа (0,02 кгс/см<sup>2</sup>),  $E = 14,7$  МПа (150 кг/см<sup>2</sup>),  $\rho = 1,87$  т/м<sup>3</sup>, коэффициент безопасности по грунту  $K_f = 1$ .

Здание не рассчитано на строительство в районах сейсмичностью более 6 баллов, на территориях с подрабаточной горными выработками и в районах вечной мерзлоты.

### 2. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ.

2.1. Здание компрессорной станции запроектировано в соответствии с требованиями Государственных Стандартов СССР на габаритные схемы и параметры зданий промышленных предприятий (ГОСТ 23837-79, ГОСТ 23838-79).

Здание станции имеет простую, компактную конфигурацию в плане.

В проекте использована возможность установки технологического вспомогательного оборудования на открытых площадках с металлической оградой.

Условно за отметку 0,000 принята отметка чистого пола помещения машинного зала.

Планировочная отметка земли вокруг здания принята - 0,150.

Степень огнестойкости здания - II.  
 Класс ответственности здания - II.  
 Коэффициент надежности - 0,95.

2.2. Основные несущие конструкции приняты по строительным каталогам унифицированных железобетонных конструкций одноэтажных производственных зданий.

- Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные стаканного типа. Под наружные стены здания предусмотрены сборные железобетонные фундаментные балки.

- Фундаменты под оборудование - монолитные бетонные.
- Колонны, балки и плиты покрытия - сборные железобетонные.
- Стены подвала насосной станции запроектированы из сборных железобетонных элементов.
- Каналы - железобетонные сборно-монолитные.
- Элементы ограждающих конструкций приняты следующие:
- Стены подвала насосной станции - из керамзитобетона марки 50 плотностью  $\rho = 1100$  кг/м<sup>3</sup>. Толщина стеновых панелей принята 200 мм.
- Кирпичные участки наружных стен в местах устройства дверей приняты толщиной 380 мм из кирпича (ГОСТ 530-80) марки 75 на растворе марки 25.
- Покрытие здания - комплексные плиты с теплоизоляционным слоем из гидрорезинированных минераловатных плит повышенной жесткости  $\rho = 200$  кг/м<sup>3</sup> (ГОСТ 22950-78).
- Крыша - ровная из рубероида марки Рэм 350, плоская с наружным водосточком.
- Освещение здания - совмещенное.

#### 2.3. ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА.

Бытовое обслуживание предусмотрено для следующего количества работающих: основной состав - 6 человек, работающих в максимальной смену - 2 человека при 2-сменной работе.

По санитарной характеристике производственный процесс станции относится к группе I<sup>Б</sup>.

#### 2.4. ОБЩИЕ ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ.

Здание компрессорной станции по огнестойкости относится к II степени.

Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности машзала - Д, помещения промывки фильтров - В.

Пределы огнестойкости принятых в проекте основных строительных конструкций соответствуют требованиям таблицы I СНиП II-2-80. Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений.

#### 2.5. МЕРОПРИЯТИЯ ПО БОРЬБЕ С ШУМОМ.

В целях снижения общего уровня производственного шума проектом предусмотрены мероприятия по звукоизоляции ограждающих конструкций. В выгороженных от машзала помещениях применены ограждающие конструкции со звукоизолирующей способностью 30-55 дБ, обеспечивающие допустимый уровень звукового давления в помещении.

### 3. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.

#### 3.1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ.

В настоящем разделе рассматривается устройство отопления, вентиляции и производственного пароснабжения.

Сведения общего характера приведены в разделах 1 и 2 общих данных.

Теплоносителем для отопления помещений компрессорной станции принята перегретая вода с температурой 150-70°С. Для производственных нужд принят пар высокого давления регулируемый на вводе до 4 АТ.

Теплоснабжение компрессорной предусматривается от теплосети промпредприятия. Узлы водяного и парового вводов размещены в помещении насосной.

#### 3.2. ОТОПЛЕНИЕ.

Отопление машзала в рабочее время осуществляется за счет производственных тепловыделений и нагревательными приборами - конвекторами типа "Комфорт".

Поддержание в помещении машзала температуры 20° в рабочее время осуществляется автоматически регулятором температуры РТК-2216-ДП, установленным на трубопроводе местной системы отопления.

Отопление вспомогательных помещений - конвекторами типа "Комфорт", а помещения оператора - регистрами из стальных труб (ГОСТ 10704-76) выполненных на сварке, с установкой запорно-регулирующей арматуры в помещении для промывки фильтров.

Трубопроводы систем отопления и производственного пароснабжения монтируются из стальных облегченных водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75. После монтажа трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются краской БТ-577В два слоя по грунту ПФ-020 в один слой. Трубопроводы узлов водяного и парового вводов изолируются пухшим уром из минеральной ваты в оплетке из хлопчатобумажной ткани толщиной 25 мм и покрываются лакокрасочным покрытием по рубероиду.

#### 3.3. ВЕНТИЛЯЦИЯ.

Основными вредными помещениями компрессорной являются теплоизбытки в теплый период года, складывающиеся из производственных тепловыделений и теплопоступлений от солнечной радиации.

В машинном зале предусматривается общеобменная вентиляция, рассчитанная на разбавление теплоизбытков. Вытяжка из помещений осуществляется из верхней зоны крышными центробежными вентиляторами, оборудованными самозакрывающимися клапанами. Приток наружного воздуха в летний период обеспечивается через открывающиеся створки окон. В холодный период года вентиляция машинного зала ограничивается пробретанием помещения, периодическим пыском крышных вентиляторов и кратковременным открыванием створок окон.

ЛНБ № 8918/4

ПРИКАЗ			

РАЙОН: МАГАДАН МЕ. РАЙОН: ГОРСКАЯ РАЙОН: БОКОУВАЙСКИЙ РАЙОН: РАЙОН: РАЙОН: РАЙОН: РАЙОН: РАЙОН: РАЙОН: РАЙОН: РАЙОН: РАЙОН: РАЙОН:	ТП 904-1-5985-173 Пояснительная записка	ТАБЛИЦА ИСТ Р 1 2 ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
--	--	---

В помещении для промывки фильтров, где периодически, не более 3-х раз в месяц в течении 1,5-2-х часов производится регенерация фильтров, от ванн щелочной и водной промывки предусматривается устройство местных отсосов через панели равномерного всасывания. Местные отсосы обслуживаются самостоятельной вытяжной системой.

Ввиду периодичности и кратковременности процесса промывки фильтров специального механического притока в помещении не предусматривается. Приток воздуха для компенсации вытяжки поступает из помещения машинного зала через дверной проем. Механическая вытяжка из насосной осуществляется центробежным вентилятором, установленным на кронштейне в помещении насосной, приток-из машинного зала через проем для лестницы.

Вентиляция бытовых и помещения оператора предусматривается естественная через шахты с дефлекторами, оборудованными регулируемыми вытяжными решетками. Воздуховоды систем В2, В3, ВЕ1 изготавливаются из кровельной черной стали, а воздуховоды системы ВЕ2-из оцинкованной стали. Воздуховоды из черной стали, после изготовления покрываются внутри и снаружи эмалью ПФ-115 по грунту ПФ-020 в один слой. Вторая окраска наружной поверхности воздуховодов выполняется после их монтажа.

### 3.4. Производственное пароснабжение.

Пар давлением 4ата подводится к ваннам для промывки и зарядки фильтров. Нагрев горячей воды в ваннах осуществляется непосредственным пуском пара в жидкость. Нагрев масла в ванне зарядки фильтров производится змеевиком. После конденсатоотводчика конденсат сбрасывается в ванну для горячей воды.

Основные показатели по проекту, характеристика отопительно-вентиляционных систем и воздушно-тепловые балансы по помещениям приведены в таблицах на листах ТП904-1-08.

### 4. Внутренние водопровод и канализация.

#### 4.1. Общие данные.

Проектом предусматривается устройство в здании внутренних систем хозяйственно-производственного водопровода, водопровода оборотной воды, горячего водоснабжения, бытовой канализации и канализации дренажных вод.

#### 4.2. Мероприятия по рациональному использованию водных ресурсов и охране водоемов от загрязнений.

В целях сокращения расхода питьевой воды, последняя подается только на хозяйственно-питьевые нужды и на подпитку оборотного водопровода. На охлаждение компрессорных агрегатов предусматривается подача воды из системы оборотного водопровода. Сточные воды отводятся в закрытые системы канализации.

#### 4.3. Технические решения.

Расчетные расходы и потребные напоры приведены на листе 1 чертежей марки ВК.

Отвод производственных сточных вод от ванн для промывки фильтров и установки приготовления раствора для

промывки трубопроводов и аппаратов от нагаромасляных отложений предусмотрен в технологической части проекта. Расход воды на наружное пожаротушение составляет 10л/с.

ИЗВ. ИЛИ ЗАМ. ПОДПИСЬ И ДАТА АВТОРА ИЛИ ИСП.

УИВ. № 8918/4

ТП 904-1-598Б-ПЗ	Лист 2
------------------	-----------

КОПИРОВАЛ ВУЛ

ФОРМАТ А2

Содержание основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТП904-1--	-ТХ	Технология производства
	-ЭС	Электроснабжение
	-ЭМ	Силовое электроснабжение
	-ЭО	Электрическое освещение
	-СС	Связь и сигнализация
	-А	Автоматизация
	-ЭЗЩ	Задание заводу-изготовителю щитов
	-АР	Архитектурные решения
	-КЖ	Конструкции железобетонные
	-КМ	Конструкции металлические
	-ОВ	Отопление и вентиляция.
	-ВК	Внутренний водопровод и канализация

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 948-76	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
ГОСТ 6629-74*	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий.	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий.	
1.400-15	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
вып.1.	Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий.	
2.430-3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
Т.ДА	детали сопряжения кирпичных стен с конструкциями зданий.	
вып.3		
2.435-6	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий.	
вып.5	Противопожарные двери деревянные (пропитанные антипиренами).	
2.436-9	Типовые архитектурно-строительные детали окон с применением деревянных оконных блоков по ГОСТ 12506-81.	
2.460-15	Типовые узлы, покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов.	
вып.1	Рабочие чертежи типовых узлов.	
2.460-18	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с ролонными кровлями и железобетонными плитами.	
вып.1	Узлы при уклонах кровель до 10%. Рабочие чертежи.	
вып.3	Изделия Рабочие чертежи.	
3.006-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	
вып. II-2	Рабочие чертежи железобетонных изделий (плиты, опорные подушки).	
вып. II-2	Рабочие чертежи железобетонных изделий для узлов трасс (лотковые элементы и плиты с отверстиями, балки).	
3.017-1	Ограждения площадок и участков предприятий зданий и сооружений.	
вып.1	Железобетонные элементы оград.	
вып.2	Металлические элементы оград.	
вып.4	Монтажные узлы оград.	
вып.5	Ворота металлические распашные шириной 4,5м и калитки.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
3.904-5	Сальники наливные Ду50-1400 для пропуска труб через стены.	
	Прилагаемые документы	
ТП904-1-КЖИ	Строительные конструкции и изделия.	
Альбом 5		

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация элементов к плану на отм. 0.000.	
6	Спецификация элементов заполнения оконных проемов.	
7	Спецификация к КТПН.	
9	Спецификация к плану кровли и полов.	
10	Спецификация к схемам расположения элементов подвесного потолка и плит перекрытия.	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТП904-1 -АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Планы на отм. 0.000 и -3,050 (для 5К-24А)	
4	Планы на отм. 0.000 и -3,050 (для 4К-24А)	
5	Фрагмент 1. Спецификация элементов к плану на отм. 0.000.	
6	Фасады. Разрезы 1-1; 2-2; 3-3.	
7	КТПН (начало)	
8	КТПН (окончание)	
9	План полов. План кровли.	
10	Подвесной потолок. Схема расположения плит перекрытия.	

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрыв-, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

Главный инженер проекта: Сташевский Г.В.  
 Главный специалист: Петровский В.В.

И.Н.В. № 8918/4

5

И.Н.В. №	Привязан	Страна	Лист	Итого
			Р	1
				10
Архит.	Языджан			
Вед. инж.	Горская			
Инж. гр.	Бекоробан			
ГАП	Петровский			
Инж. гр.	Саркьянц			
Инж. гр.	Княшко			
Инж. гр.	Лиценко			
Г.И.П.	Сташевский			
Общие данные (начало).			ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5985АР АЛЬБОМ 4  
 КОЛ-ВО ЛИСТОВ 12  
 КОЛ-ВО ЛИСТОВ В НАЧАЛЕ 1  
 КОЛ-ВО ЛИСТОВ В КОНЦЕ 12

### 1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.

- 1.1. Рабочий проект архитектурных решений автоматизированной отделочно-стоящей компрессорной станции 5(4)К-24А производительностью 120 (96) м³/мин. разработан на основании задания на архитектурно-строительную и сантехническую части проекта, выданных институтом "Гипростройформаш" г. Ростов-на-Дону в 1984г.
- 1.2. Условно за отметку 0,000 принята отметка чистого пола первого этажа машинного зала, соответствующая отметке по топографической съемке генерального плана.
- 1.3. Степень огнестойкости здания - II.
- 1.4. Степень ответственности здания - II.
- 1.5. Наружные стены здания однослойные панели толщиной 200 мм из керамзитобетона марки 50 плотностью  $\rho = 1100 \text{ кг/м}^3$ .
- 1.6. Накладки наружных стен в месте установки дверей и внутренние перегородки выполняются из кирпича (ГОСТ 530-80) марки 75 на растворе марки 25.
- 1.7. При возведении кирпичной кладки в откосы дверных проемов замочить антисептированные деревянные пробки размером 250x20x65 через 10 рядов кладки по высоте, но не менее двух с каждой стороны проема.
- 1.8. Горизонтальная гидроизоляция наружных и внутренних стен на отметке -0,030 выполняется из цементно-песчаного раствора состава 1:2, толщиной 30 мм.
- 1.9. До начала производства работ по устройству кровель необходимо разработать мероприятия по противопожарной защите и по контролю за выполнением правил техники безопасности при производстве строительно-монтажных работ.
- 1.10. Отвод воды с кровли - наружный, неорганизованный.
- 1.11. Покрытие здания компрессорной станции выполняется из сборных железобетонных комплексных плит с теплоизоляционным слоем из гидрофобизированных минераловатных плит повышенной жесткости толщиной 60 мм (ГОСТ 22950-78) плотностью  $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$ , производимых из гидромассы и защитного водозащитного ковра из одного слоя рубероида марки РМ-350 (ТУ 21-30-72), наклеенного в заводских условиях.
- 1.12. Конструкция кровли по комплексным плитам состоит из следующих элементов:
  - А) защитного слоя из гравия (ГОСТ 8268-82) крупностью 5-10 мм на горячей битумной мастике марки МБК-Г-55; МБК-Г-65. Битумную мастику антисептировать добавками порошковых гербицидов: монуронна (ТУ 6-11-67) или симазина (ГОСТ 15123-78) в количестве 0,3-0,5 % или аминной, натриевой соли 24Д (ТУ 6-01-893-73) в количестве 1-1,5 % от веса битума.
  - Б) водозащитного ковра из 3-х слоев рубероида с эластичным покровным слоем марки РМ-350 (ТУ 21-30-72) на горячей битумной мастике марки МБК-Г-55; МБК-Г-65. Битумную мастику антисептировать добавками кремнефтористого (ГОСТ 87-77\*) или фтористого (ГОСТ 2874-75) натрия в количестве 4-5% от веса битума; в качестве наполнителя должен применяться низкосортный асбест.
  - 1.13. В местах примыканий кровли к парапету выполнить усиление из 3-х слоев рубероида: 1-ый слой (верхний) из рубероида с эластичным покровным слоем и крупнозернистой посыпкой марки РЭК-420 (ТУ 21-30-72); 2-ой слой (нижний) из рубероида марки РМ-350 на горячей битумной мастике марки МБК-Г-60, МБК-Г-100.
  - 1.14. Продольные и поперечные стыки между комплексными плитам и места примыкания их к парапету заполнить вкладышами из гидрофобизированных минераловатных плит (ГОСТ 22950-78) и преду-

### ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. ПЛОЩАДЬ М<sup>2</sup>

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Колонны		Балки покрытия		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
Машинный зал, насосная станция		Окраска полимерцементной краской ГОСТ 19279-73		Окраска полимерцементной краской ГОСТ 19279-73					Окраска полимерцементной краской		Окраска полимерцементной краской	
Операторский пункт		Подвесной потолок, окраска водоэмульсионной краской Э-ВА-27А ГОСТ 19214-80		Штукатурка на поверхности на высоту до 2 м, 3-й ряд окраска водоэмульсионной краской.					Окраска водоэмульсионной краской			
Помещение для промывки фильтров		Окраска полимерцементной краской ГОСТ 19279-73		Силикатная окраска					Силикатная окраска		Окраска полимерцементной краской	
Гардеробные		Окраска полимерцементной краской ГОСТ 19279-73		Штукатурка кирпич. поверхность окраска водоэмульсионной краской.		Керамическая плитка светлых тонов	1200		Окраска водоэмульсионной краской			Керамическая плитка только в месте установки умывальника
Душевая		Силикатная окраска		Керамическая плитка								
Санузел		Силикатная окраска		Штукатурка кирпич. поверхность силикатная окраска								

- смотреть над стыками укладку полос шириной 250 мм из подкладочного рубероида марки РПП-350Б (ГОСТ 10923-82) и точечно приклеить их с одной стороны шва.
- 1.15. Все деревянные конструкции должны быть антисептированы, а соприкасающиеся с бетоном или кирпичной кладкой обертуты толем.
  - 1.16. Стальные штыри из рифленой стали и все деревянные конструкции окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76\*) по одному слою грунтовки ПФ-020 (ГОСТ 18186-79). Закладные изделия и прочие стальные конструкции окрасить алюминиевой краской БТ-177 (ГОСТ 5631-79).
  - 1.17. Стеновые панели с фасадной стороны должны отделываться в заводских условиях лицевым слоем с применением фактурных слоев.
  - 1.18. Кирпичный участок наружной стены по оси 5 оштукатурить цементно-песчаным раствором марки 50 толщиной 20 мм и расшить под швы панелей. Для кладки участка наружной стены по оси А между осями 1-2 применять кирпич с чистыми лицевыми поверхностями ровными гранями. Кладку вести с расшивкой швов с фасадной стороны. Откосы дверных проемов оштукатурить цементно-песчаным раствором.
  - 1.19. После монтажа наружных стеновых панелей горизонтальные и вертикальные швы расшить цементным раствором марки 100 согласно узлам серии 2.432-1, вып. 1.
  - 1.20. Работы в зимних условиях должны производиться в соответствии с проектом производства работ. Возведение кирпичной кладки в зимних условиях производить в соответствии с требованиями п.п. 7.1-7.22 СНиП II-17-78. Способ возведения кладки в зимних условиях выбирается в проекте производства работ.
  - 1.21. Внутренние отделочные работы в зимнее время при отрицательных температурах должны производиться только при наличии постоянно действующих систем отопления и вентиляции в поме-

- щениях.
- 1.22. Окраску поверхностей стен и потолков в соответствии с ведомостью отделки помещений производить по подготовленным поверхностям кирпичные участки, швы стеновых панелей и плит перекрытия затираться. Штукатурка отдельных участков стен особо оговорена в ведомости отделки помещений.
  - 1.23. Выбор цветовой гаммы для отделки помещений определяется конкретными условиями и при назначении необходимо руководствоваться СН 161-70
  - 1.24. Схемы расположения фундаментов под каркас здания, фундаментных балок и характеристики грунтовых условий приведены в основном комплексе чертежей железобетонных конструкций ТП 904-1-5985АР.
  - 1.25. По периметру наружных стен здания выполнить асфальтобетонную отмостку шириной 750 мм по щебеночному основанию толщиной 100 мм.

УТВЕРЖАЮ:	

Ш.В. № 8918/4

ТП 904-1-5985-АР

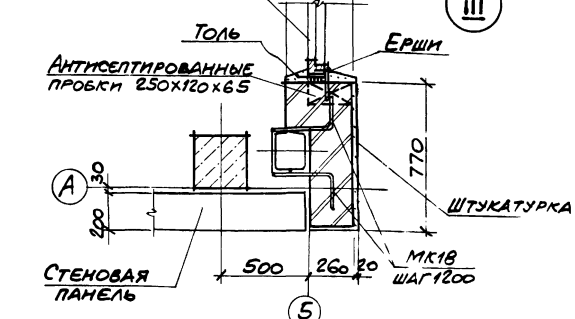
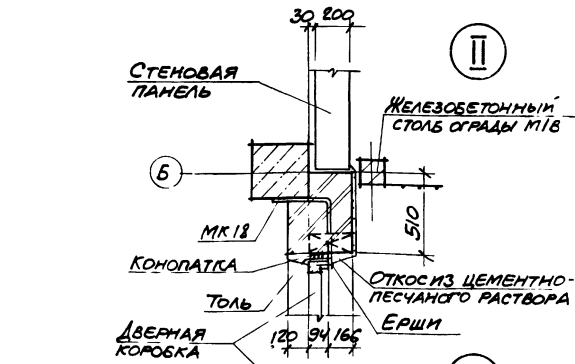
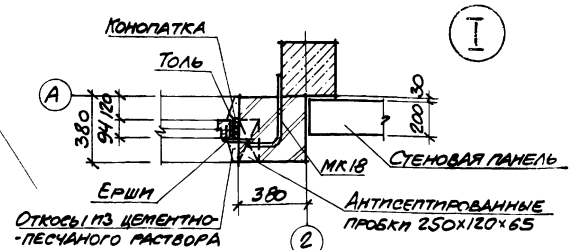
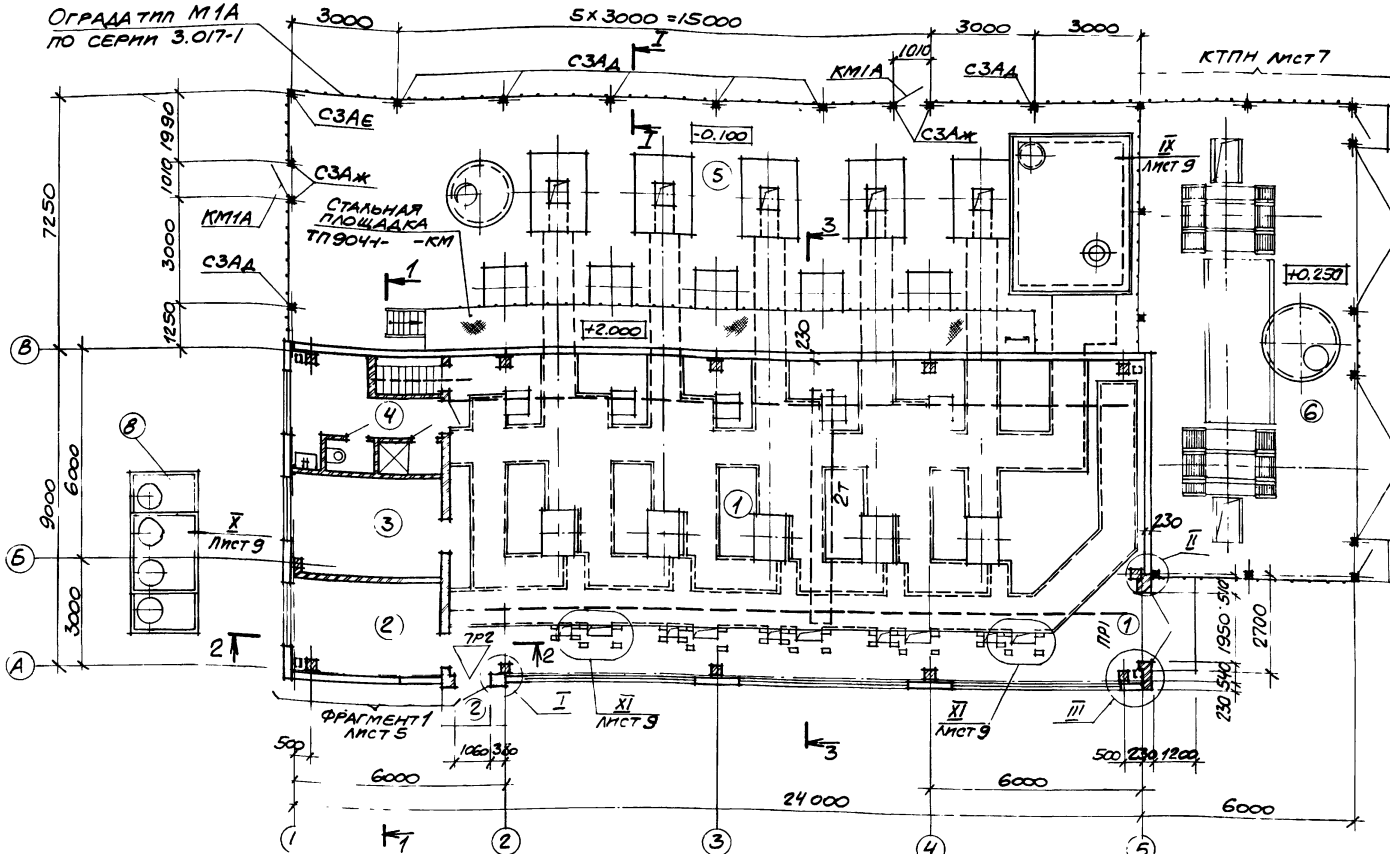
Компрессорная станция 5(4)К-24А		
АРХИТ	МАЛАГАН	Олеф
ВЕД. ИНЖ.	ГОРСКАЯ	Юлия
ЭК. ГР.	БЕКОРОВА	Наталья
НАЧ. ОЦ	ПЕТРОВСКИЙ	Владимир
ИСПОЛН.	СЛАВЯНИКОВ	Владимир
И. КОНТР.	КИШИКО	Владимир
	ЛУЦЕНКО	Юлия
	ДЕТАШЕВСКИЙ	Юлия

Общие данные (окончание)	СТАДИЯ
	ЛИСТ
	ВКЛЮЧ
	№
	2

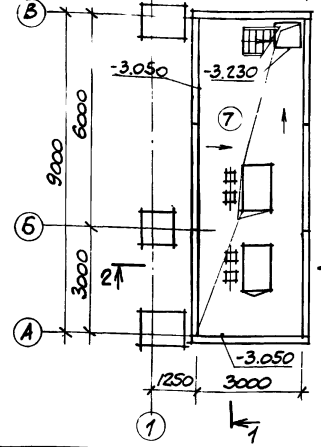
ГОСПРОЕКТ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



### ПЛАН НА ОТМ. 0.000



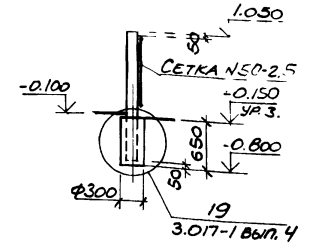
### ПЛАН НА ОТМ. -3.050



### Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной опасности и пожарной опасности
1	Машинный зал	176	Д
2	Помещение оператора	11	Д
3	Помещение для промывки фильтров	12	В
4	Бытовые помещения	11	-
5	Площадка воздухоохладителей	174	-
6	КТПН	54	-
7	Насосная	27	-
8	Камера нагретой и охлажденной воды	6	-

### A-A



1. Разрезы 1-1- 3-3 помещены на листе 6.
2. Схему расположения подземных конструкций смотрите на листе ТП 904-1-КЖ.
3. Ведомость проемов дверей, перемычек и спецификация элементов к плану на отм. 0.000 даны на листе 5.
4. Цокольную панель по оси 5 промазать битумом 3-4 раза на высоту 300 мм.

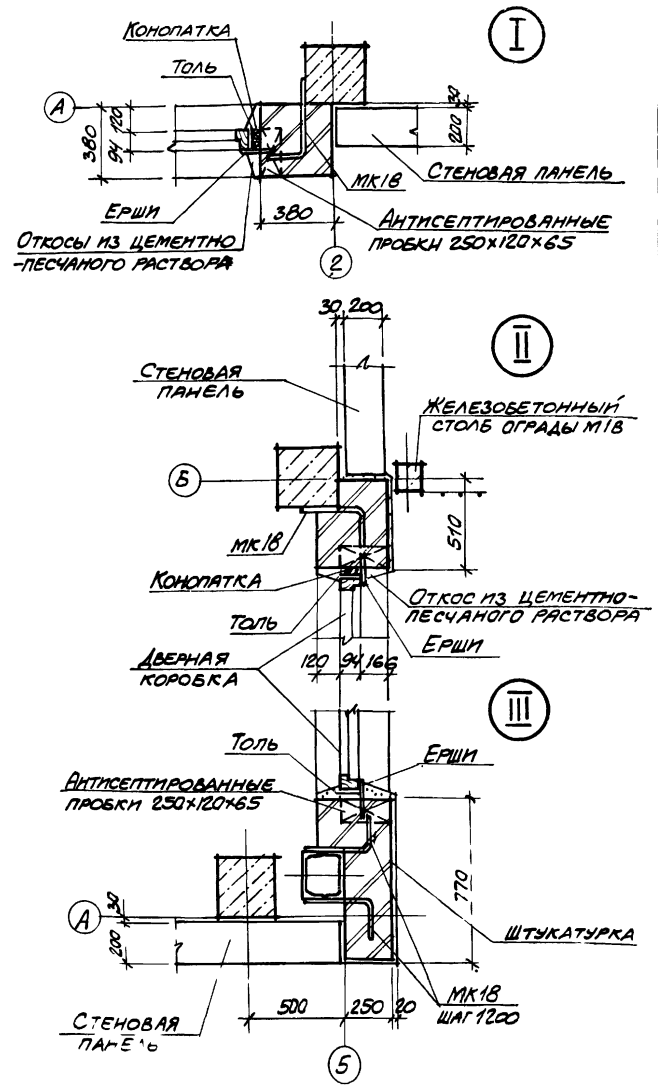
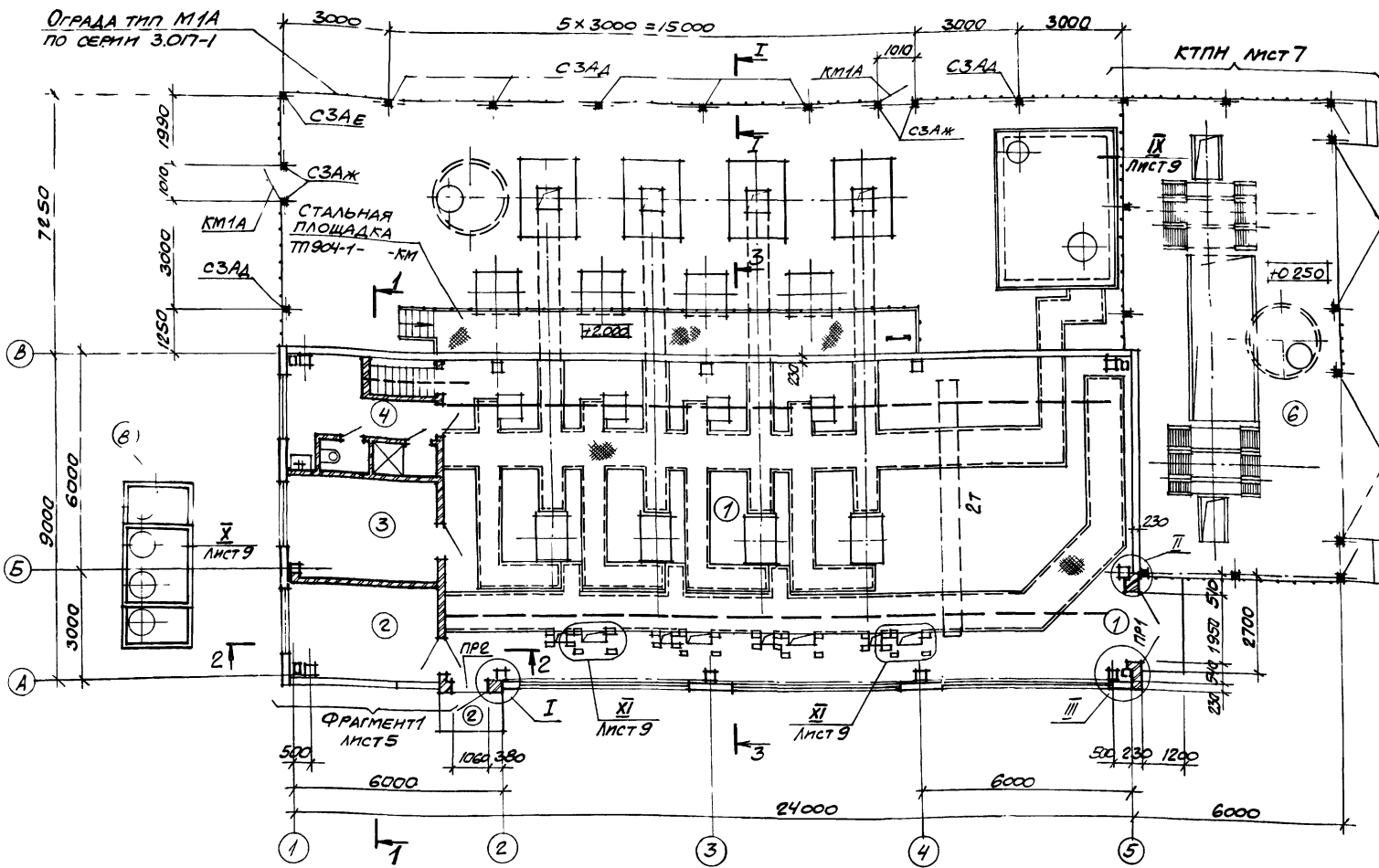
ИИВ. № 8918/4

АРХИТ. ЯЗЫКОВ		ТП 904-1-5985-АР	
ВЕД. ИИВ. ГОРСКАЯ		Компрессорная станция 5(4)К-24А	
ИИВ. ГР. БЕЛОУСОВИЧ	ИИВ. ГР. БЕЛОУСОВИЧ	ИИВ. ГР. БЕЛОУСОВИЧ	ИИВ. ГР. БЕЛОУСОВИЧ
ИИВ. ГР. ПЕТРОВИЧ	ИИВ. ГР. ПЕТРОВИЧ	ИИВ. ГР. ПЕТРОВИЧ	ИИВ. ГР. ПЕТРОВИЧ
ИИВ. ГР. САКАВИЧ	ИИВ. ГР. САКАВИЧ	ИИВ. ГР. САКАВИЧ	ИИВ. ГР. САКАВИЧ
ИИВ. ГР. КИТАЙКО	ИИВ. ГР. КИТАЙКО	ИИВ. ГР. КИТАЙКО	ИИВ. ГР. КИТАЙКО
ИИВ. ГР. ПИЩЕНКО	ИИВ. ГР. ПИЩЕНКО	ИИВ. ГР. ПИЩЕНКО	ИИВ. ГР. ПИЩЕНКО
ИИВ. ГР. АСТАШЕВСКИЙ	ИИВ. ГР. АСТАШЕВСКИЙ	ИИВ. ГР. АСТАШЕВСКИЙ	ИИВ. ГР. АСТАШЕВСКИЙ

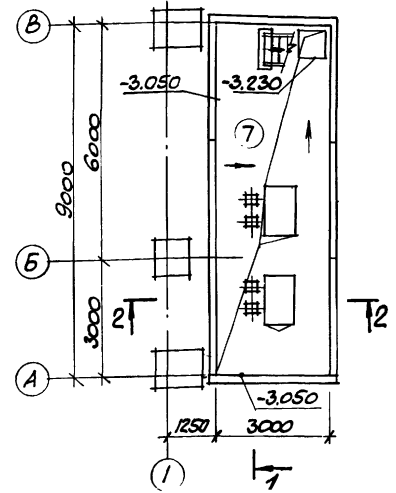
Планы на отм. 0.000 и -3.050 для 5(4)К-24А

Лист 3  
ГОСТ Р 51350-2009  
ПРОМСТРОИНИИ

ПЛАН НА ОТМ. 0.000

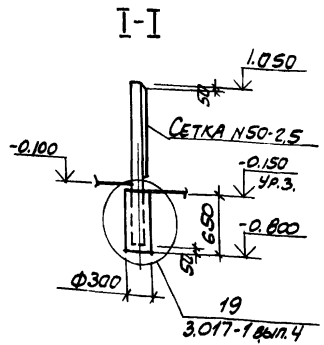


ПЛАН НА ОТМ. -3.050



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Номер по плану	НАИМЕНОВАНИЕ	Площадь м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
1	МАШИННЫЙ ЗАЛ	176	Д
2	ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА	11	Д
3	ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ.	12	В
4	БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ	11	-
5	ПЛОЩАДКА ВОЗДУХОСБОРНИКОВ	174	-
6	КТПН	54	-
7	НАСОСНАЯ	27	-
8	КАМЕРА НАГРЕТОМ И ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ.	6	Д



1. РАЗРЕЗЫ 1-1-3-3 ПОМЕЩЕНЫ НА ЛИСТЕ 6.
2. СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ В ТП 904-1- -КЖ.
3. ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ДВЕРЕЙ, ПЕРЕМЫЧЕК И СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ НА ОТМ. 0.000 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 5.
4. ЦОКОЛЬНУЮ ПАНЕЛЬ ПО ОСИ 5 ПРОМАЗАТЬ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА НА ВЫСОТУ 300ММ.

Инд. № 8918/4

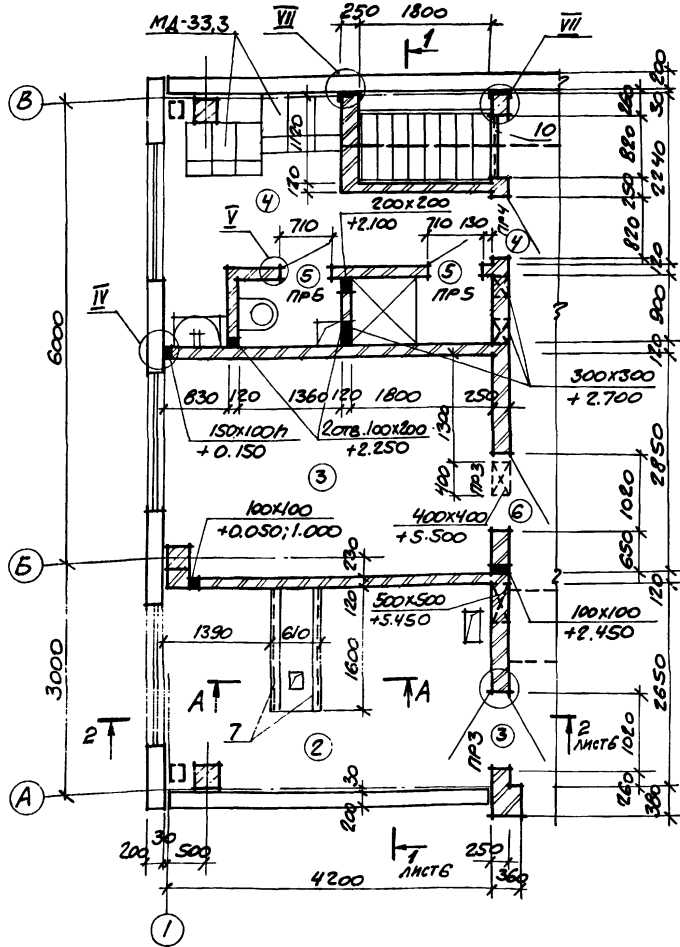
ТП 904-1-5985-АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4)К-24А

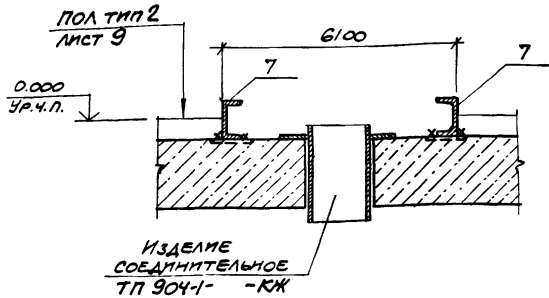
Планы на отм. 0.000 и -3.050

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ

### ФРАГМЕНТ 1



### A-A



### ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ, ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

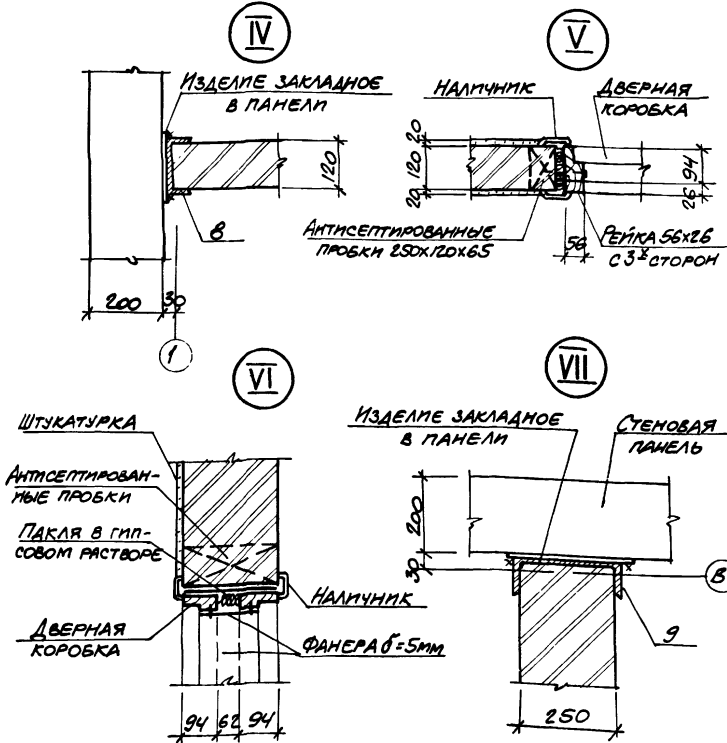
МАРКА, ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КВАДРАТ
1	1550 x 2400
2	1060 x 2400
3	1020 x 2080
4	820 x 2080
5	710 x 2070
6	1020 x 2070

### ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА, ПОЗ.	СХЕМА ОБЩЕНИЯ
ПР1 ПР2	2400 ИПР3-22.12.14 (ИПР1) ИПР1-12.12.14 (ИПР2)
ПР3 ПР4	2080 ИПР1-12.12.14 (ИПР3) ИПР1-10.12.6 (ИПР4)
ПР5	2070 ИПР1-10.12.6

### СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ НА ОТМ. 0.000

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<b>ДВЕРНЫЕ БЛОКИ</b>			
1	ГОСТ 14624-69	Д51-ПП	1		
2		Д53-ПП	1		
3		Д37-ПП	1		
4		Д37-ПП	1		
5		ГОСТ 6629-74	ДГ21-ППВ	2	
6	2.435-6, 86П.5	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ ПД-5	1		
		<b>ПЕРЕМЫЧКИ</b>			
ПР1	ГОСТ 948-79	ИПР3-22.12.14	3	100	
ПР2		ИПР1-12.12.14	3	50	
ПР3		ИПР1-12.12.14	4	50	
ПР4		ИПР1-10.12.6	2	25	
ПР5		ИПР1-10.12.6	2	25	
		<b>ОГРАДА ТИП М1А</b>			
С3АД	3.017-1 86П.1	СТОЛБ С3АД	7	60	
С3АЕ		С3АЕ	1	60	
С3АЖ		С3АЖ	4	60	
КМ1А	3.017-1 86П.5	КАЛИТКА КМ1А	2	23,3	
МС2	3.017-1 86П.2	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2	9	0,3	
МС5		ТО ЖЕ МС5	58	0,6 М	
		СЕТКА К30-2.0 ГОСТ 5336-80 ШИРИНА 1000	2,9		М
7		СИ ГОСТ 8240-72, е=1600	2	13,7	
8		СИ ГОСТ 8240-72, е=300	5	3,7	ПО
9		СИ ГОСТ 8240-72, е=300	5	8,3	ОСЛАМ
10	1.408-15 86П.1	МН548 е=820	1	3,4	И; VII
МК18	2.430-3 86П.3	МК 18	6	0,5	УЗЫ



1. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ В ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЯХ И ПЕРЕГОРОДКАХ ПОСЛЕ МОНТАЖА КОММУНИКАЦИЙ ТЩАТЕЛЬНО ЗАДЕЛАТЬ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ 100.
2. ОТМЕТКИ ОТВЕРСТИЙ В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ ДАНЫ ПО НИЗУ ПРОЕМА.
3. ПАРДЕРОВНУЮ ОБОРУДОВАТЬ ШКАФАМИ ТИП МД-33,3 (ГОСТ 22414-77) В КОЛИЧЕСТВЕ 2 ШТ.

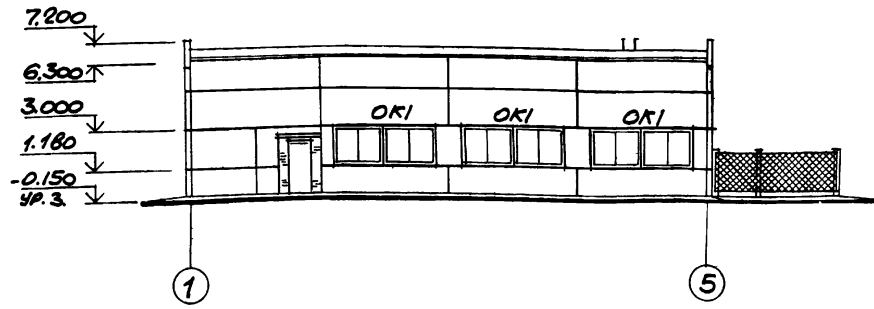
И.И.В. № 8918/4

ПРИВЯЗКА	

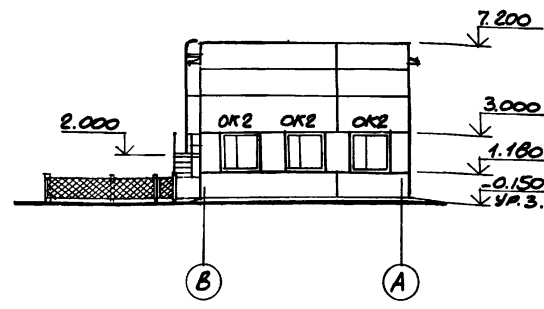
ТП 904-1-5985-АР

ВЕД. МН. ГОРСКАЯ ШКОЛ.		Компрессорная станция 5(4)к-24А	
Р.К. Г.Р. БЕКОРОВЫЙ	И.И.В. №		
Г.А.П. ПЕТРОВСКИЙ	И.И.В. №		
М.А.О.А. СААКОВИЧ	И.И.В. №		
Л.О.С.Ц.И. КОХИШКО	И.И.В. №		
Н.К.О.П.И.Ц.Е.Н.К.О.	И.И.В. №		
Г.И.П. ИСТАШЕВСКИЙ	И.И.В. №		
		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	5
		ФРАГМЕНТ 1. СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛАНУ НА ОТМ. 0.000.	
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРИМ.ПРОЕКТ	

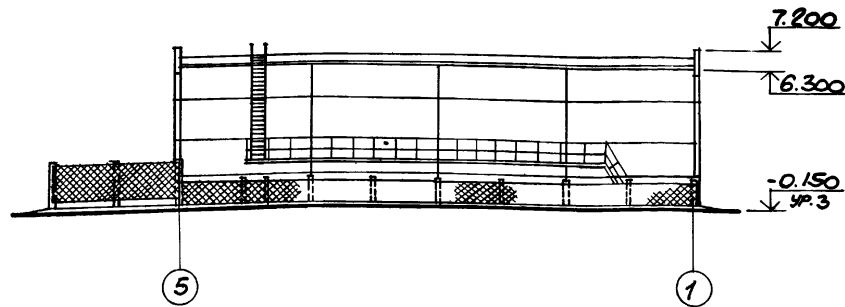
ФАСАД 1-5



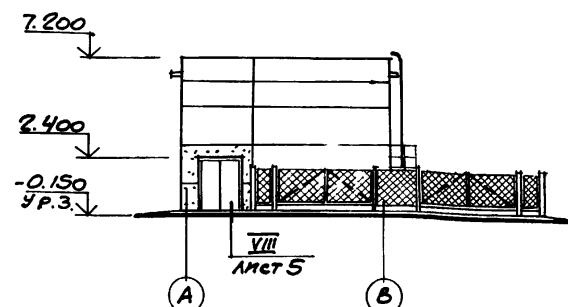
ФАСАД В-А



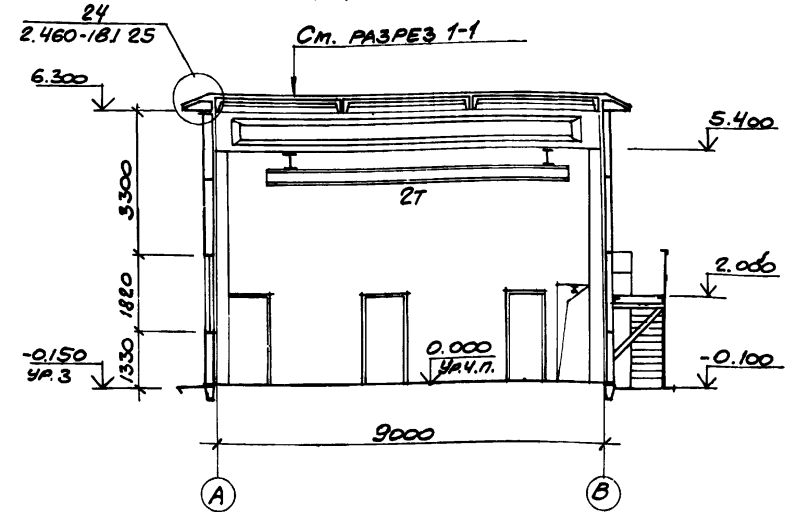
ФАСАД 5-1



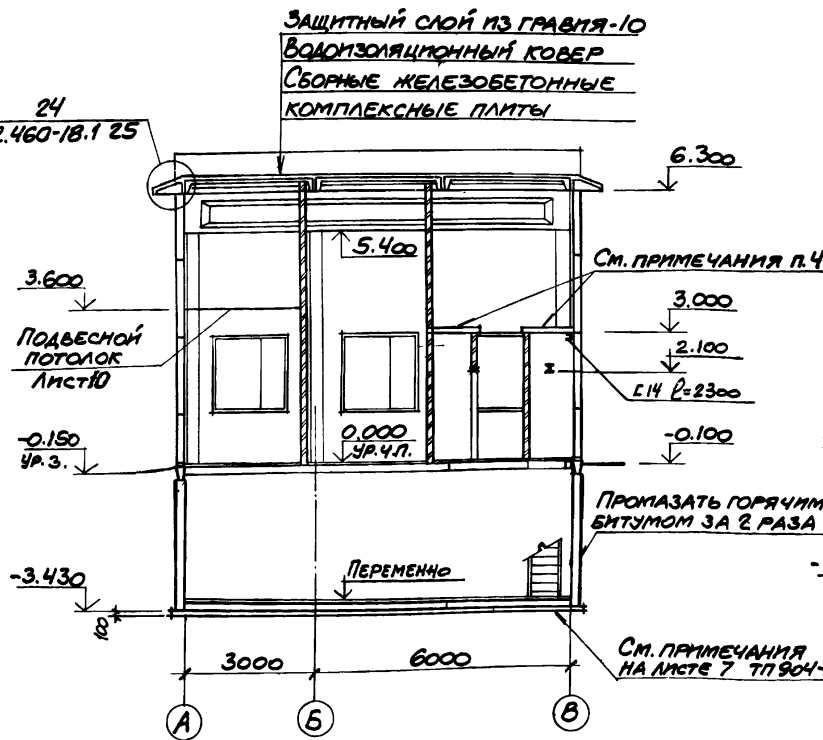
ФАСАД А-В



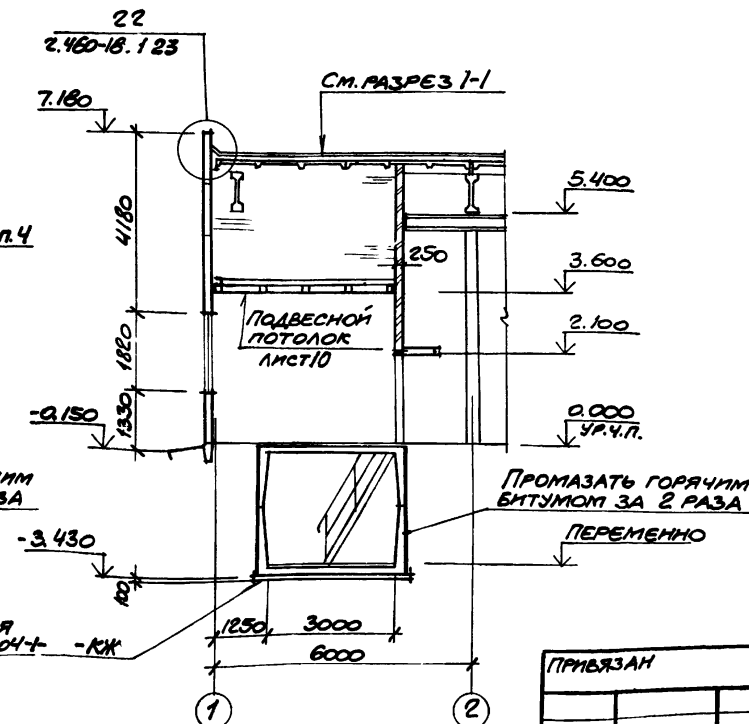
РАЗРЕЗ 3-3



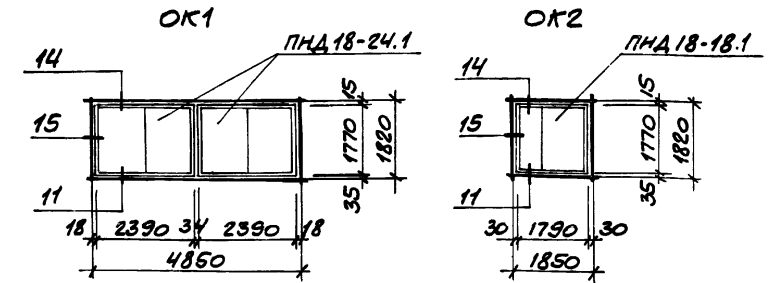
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
OK1	ГОСТ 12506-81	Окно ПНД 18-24.1	6		
OK2		" ПНД 18-18.1	3		

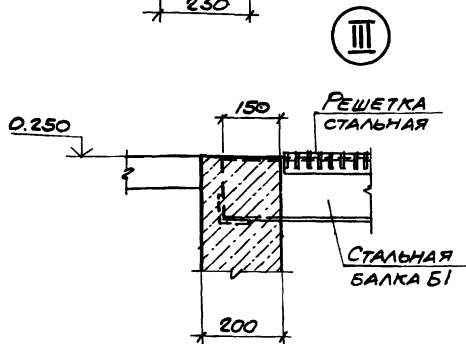
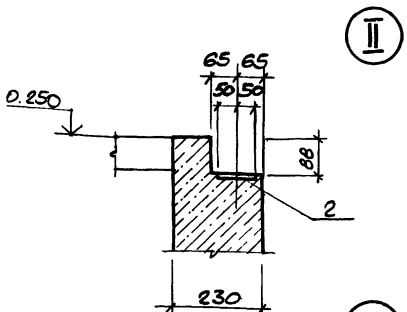
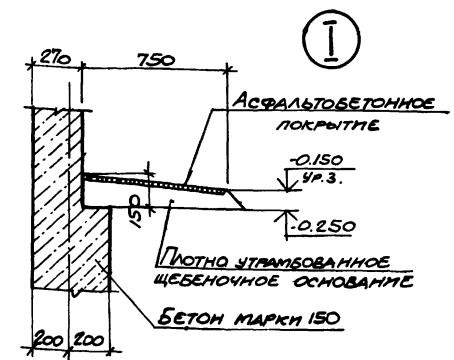
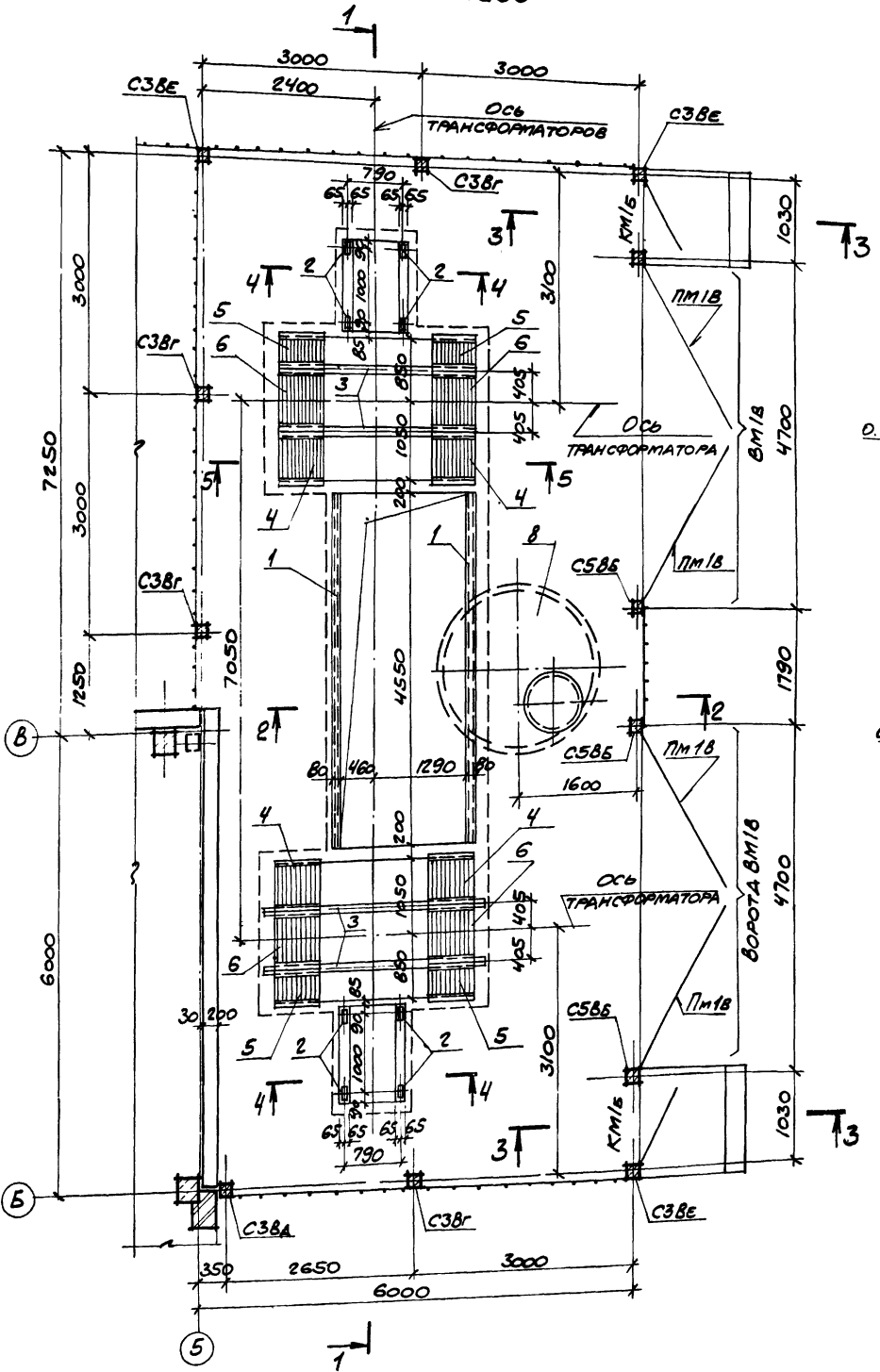
1. Рекомендации по отделке фасадов даны на листе 2.
2. Узлы, замаркированные на схемах заполнения оконных проемов OK1 и OK2, приняты по серии 2.436-9.
3. Состав кровли, указанный в выносной надписи на разрезе 1-1, приведен в общих указаниях на листе 2.
4. Схема расположения плит перекрытия дана на листе 10.

УИВ. № 8918/4.

АРХИТ. ЯЗЫДЖАН		И.И.		ТП 904-1-5985 АР	
ВЕД.И.Г. ГОРСКАЯ		С.И.		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4)К-24А	
В.К.Г. БЕЛОУСОВИЧ		С.И.		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
Г.А.П. ПЕТРОВСКИЙ		С.И.		Р 6	
И.И.О.С. СЛАВЯНИЦ		С.И.		ГОССТРОЙ СССР	
И.О.С.С. КИТАЙКО		С.И.		РОДОВСКИЙ	
И.И.О.Т. ЛУЦЕНКО		С.И.		ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
И.И.О.Т. ДЕЛАНОВИЧ		С.И.		Фасады. Разрезы 1-1-3-3.	

СОГЛАСОВАНО  
 И.И.О.Т. ДЕЛАНОВИЧ  
 И.И.О.Т. ДЕЛАНОВИЧ

КТПН. ПЛАН НА ОТМ. 0.250



1. Сечения И-5-5 смотрите на листе 8.
2. Установку закладных изделий производить под наблюдением электроинженеров.
3. Узлы I-III замаркированы на листе 8.
4. Пряжки и ленточные фундаменты под ограду выполнить из бетона марки 150. Общий расход бетона - 16 м<sup>3</sup>.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К КТПН

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСХОД БЕТОНА ЕД. КГ	РАСХОД ЦЕМЕНТА ЧАШТЕ
		ПЛАН НА ОТМ. 0.250			
		ОГРАДА ТМ1В			
СЗ8Г	3.017-1 вып.1	Столб СЗ8Г	3	140	
СЗ8А		" СЗ8А	1	140	
СЗ8Б		" СЗ8Б	2	140	
СЗ8В		" СЗ8В	4	220	
		Ворота ВМ1В			
ПМ1В	3.017-1 вып.5	Полотно ворот ПМ1В	4	99,4	
КМ1		Стальная канатка КМ1В	2	27,1	
		Сетка И50-2,5 ГОСТ5336-80 шир.20м	21	3,36 м	
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
МС4	3.017-1 вып.2	МС4	9	0,5	
МС5		МС5	42	0,6 м	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
1	1.400-15.81.560-06	МН564	91	7,7 м	
2	1.400-15.81.120-08	МН106-3	8	1,0	
3	ТП904-1-59.85-КЖИ-Б1	Балка стальная Б1	4	50	
4	ТП904-1-59.85-КЖИ-Р1	Решетка стальная Р1	4	23,5	
5	ТП904-1-59.85-КЖИ-Р2	ТО ЖЕ Р2	4	17,2	
6	ТП904-1-59.85-КЖИ-Р3	" Р3	4	27,7	
		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
7	3.017-1 вып.1	Фундамент ФБ	4	880	
8	ТП904-1-59.85-КЖИ-МСТ14	Колодец К2	1		
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
9	1.400-15.81.550-04	МН553, L=600	8	2,5	
10		МН3	2		
11	ТП904-1-59.85-КЖИ-МН3	МН4	2		
12		МН5	1		
13		МН6	2		
14	ТП904-1-59.85-КЖИ-МН6	МН7	4		
15		МН8	2		
16	ТП904-1-59.85-КЖИ-МН9	МН9	2		
17	ТП904-1-59.85-КЖИ-МН10	МН10	2		
18	ТП904-1-59.85-КЖИ-Р4	Решетка стальная Р4	2	4,9	
19	ТРФ80ГОСТ3262-75, L=8500		1	8,4	
20	3.901-5	Сальник L=80, L=300	2	6,7	

УИВ. № 8918/14

ТП904-1-59.85-АР  
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4)Х-24А  
КТПН (НАЧАЛО)

ПРИВЯЗАН	
МН.№	

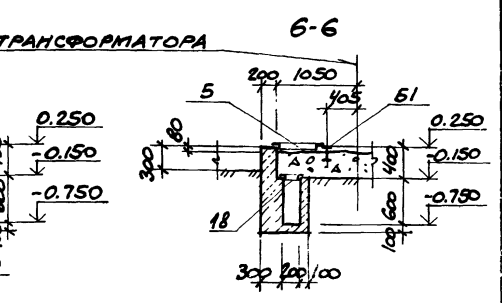
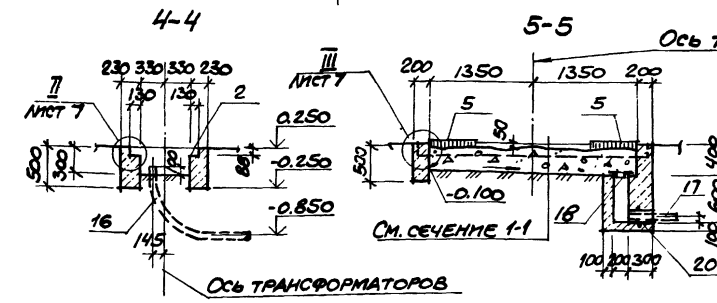
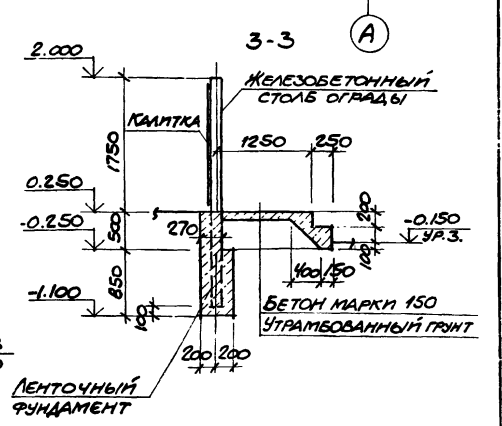
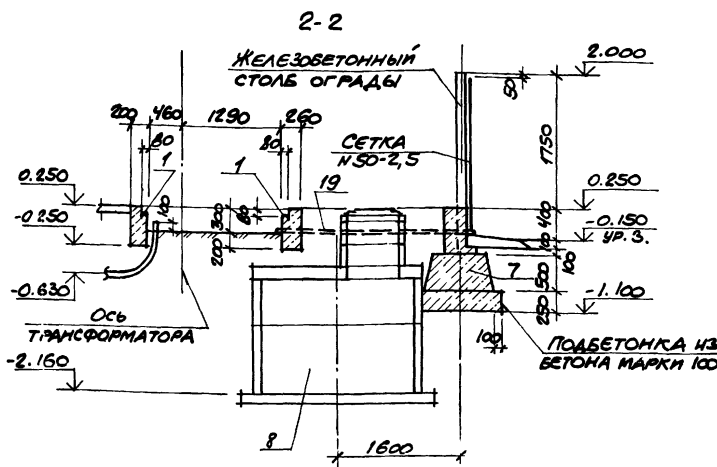
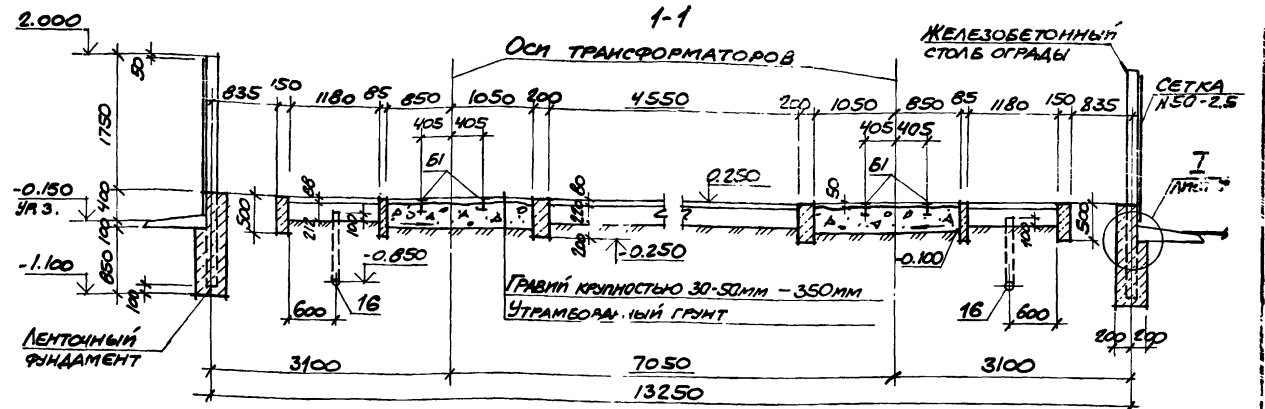
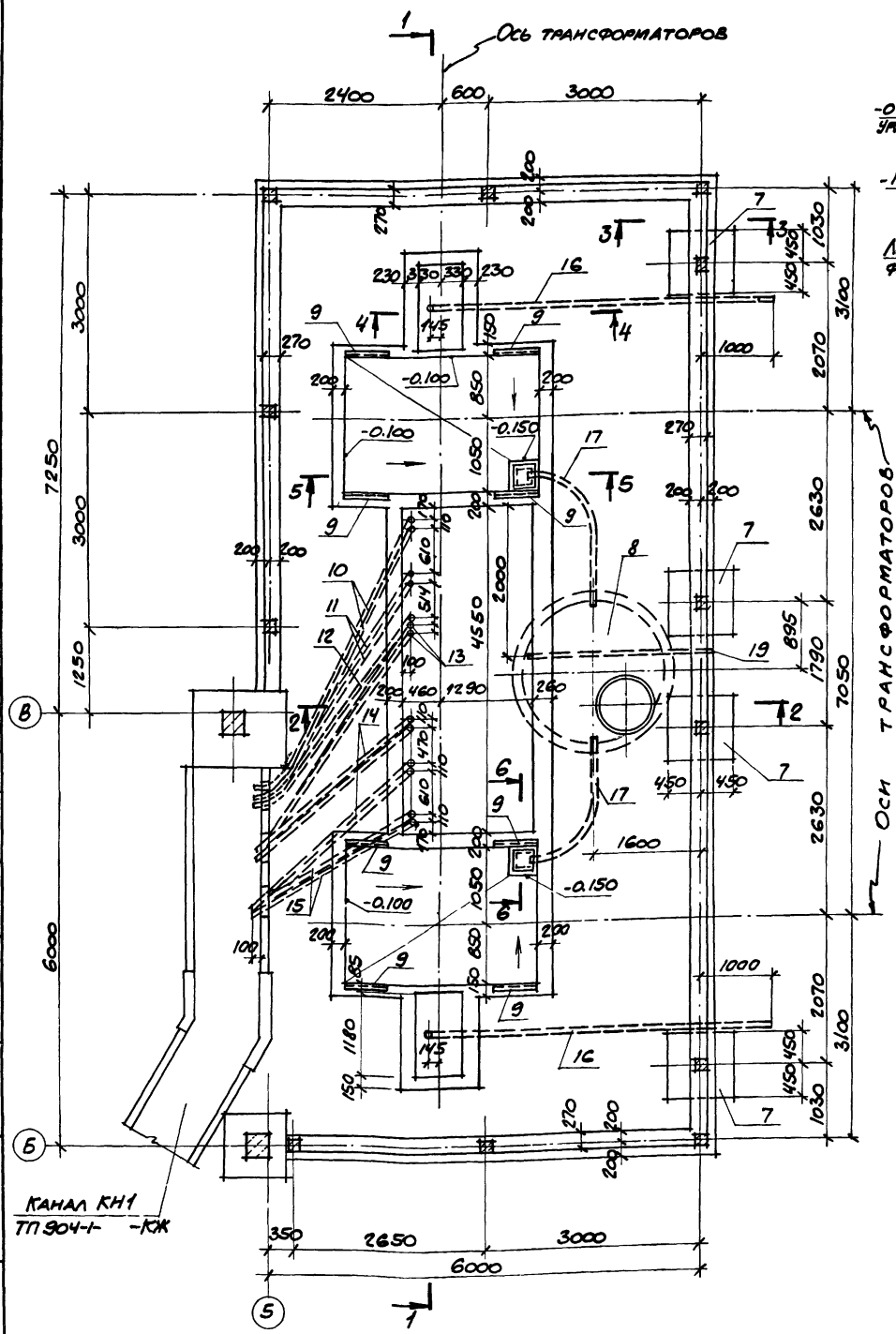
ВИАНИКОРСКАЯ	
РК.ГР. БЕКОРОВНИКОВ	
ТАП ЛЕГКОВНИКОВ	
М.ЛОД. ДАКЛЯНИЦ	
К.ОМ.ТА. КРИШКО	
И.РОМ.ТА. ЛЫЦЕНКО	
Т.П. П.ТАШЕВСКИЙ	

СТАЛЬ	ЦЕМ.	КИРПИЧ
Р	7	
ГОСТ Р 50578-2007 РОСТОВСКИЙ ПРИМЕТРИЙ И ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

КОПИРОВАЛ ВМ

КТПН. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

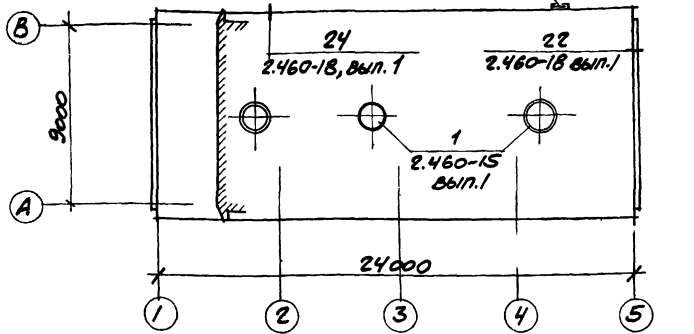
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5985 АР АЛЬБОМ 4



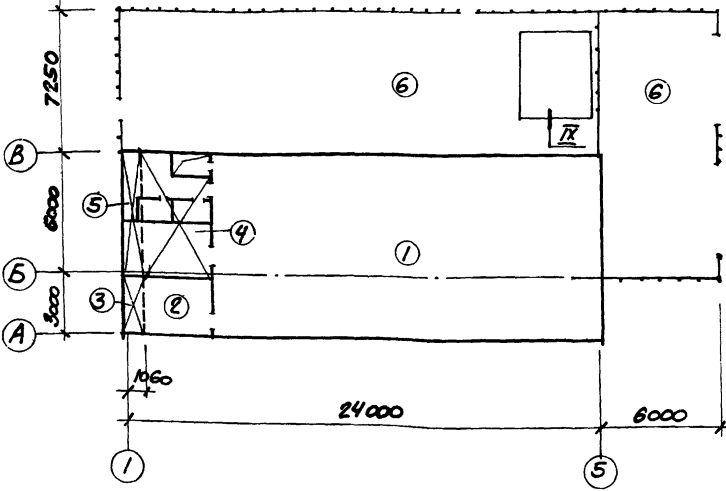
Шиб. № 8918/4

ТП 904-1-5985 АР		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5/4)К-24А	
ВЕД. ИИ. КОСОВАЯ	ПРОФ. БЕКОРОВИЧ	СТАДИЯ	ИИСТ
РИС. ГР. БЕКОРОВИЧ	ПРОФ. ЛЕТОВСКИ	Р	В
ИИ. ОТА. СКАВЯНИЦ	ПРОФ. Л. СТЕПАНОВА	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ	
ИИ. ОТА. СКАВЯНИЦ	ПРОФ. Л. СТЕПАНОВА	КТПН (ОКОНЧАНИЕ)	
ИИ. ОТА. СКАВЯНИЦ	ПРОФ. Л. СТЕПАНОВА	ИИ. ОТА. СКАВЯНИЦ	

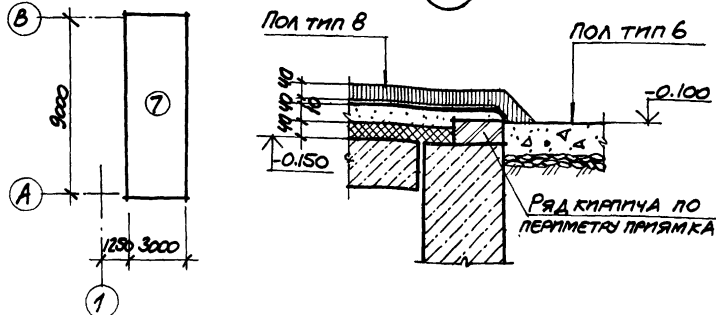
ПЛАН КРОВЛИ



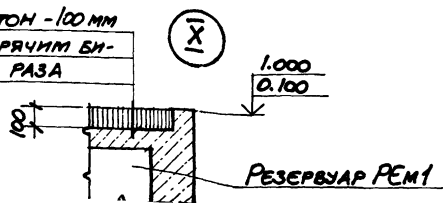
ПЛАН ПОЛОВ



ПЛАН ПОЛА НА ОТМ. -3.050



Асфальтобетон - 100 мм  
Обмазка горячим битумом 3А 2 раза

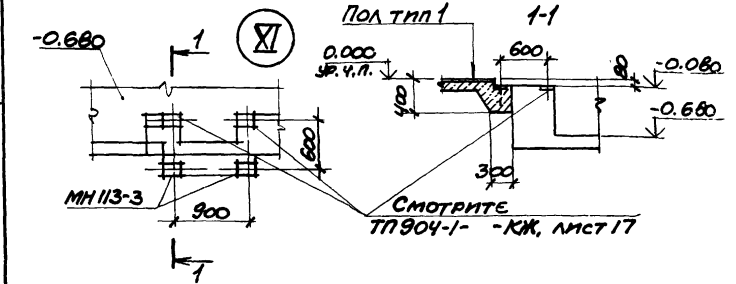


ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ ПО ПРОЕКТУ	ТИП ПОЛА ПО ПРОЕКТУ	СХЕМА ПОЛА ИЛИ НОМЕР УЗЛА ПО СЕРИИ	ЭЛЕМЕНТЫ ПОЛА И ИХ ТОЛЩИНА	ПЛОЩАДЬ ПОЛА
Машинный зал	1		ПОКРЫТИЕ - БЕТОН МАРКИ 200 - 20мм ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН МАРКИ 100 - 100мм ОСНОВАНИЕ - ЩЕБЕНЬ, ВТРАМБОВАННЫЙ В ГРУНТ - 40мм	50
Помещение оператора	2		ПОКРЫТИЕ - ЛИНОЛЕУМ ПО ГОСТ 7251-77 - 3мм ПРОСЛОЙКА - ХОЛОДНАЯ МАСТИКА НА ВОДОСТОЙКИХ ВЯЖУЩИХ - 1мм СТЯЖКА - ЛЕГКИЙ БЕТОН - 46мм	8
	3		ПОКРЫТИЕ - ЛИНОЛЕУМ ПО ГОСТ 7251-77 - 3мм ПРОСЛОЙКА - ХОЛОДНАЯ МАСТИКА НА ВОДОСТОЙКИХ ВЯЖУЩИХ - 1мм СТЯЖКА - ЛЕГКИЙ БЕТОН - 20мм ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН МАРКИ 100-100мм ОСНОВАНИЕ - ЩЕБЕНЬ, ВТРАМБОВАННЫЙ В ГРУНТ - 40мм	3
Помещение протывки фильтров	4		ПОКРЫТИЕ - ПЛИТКА КЕРАМИЧЕСКАЯ ГОСТ 6787-80 - 13мм ПРОСЛОЙКА И ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ - БИТУМНАЯ МАСТИКА - 2мм ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ - 2 СЛОЯ ГИДРОИЗОЛА НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ - 5	17
	5		СТЯЖКА - БЕТОН МАРКИ 100 ПО УКЛОНУ ОТ 0 ДО 30 ОСНОВАНИЕ - ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ПЕРЕКРЫТИЕ	6
Бытовые помещения	6		ПОКРЫТИЕ - ПЛИТКА КЕРАМИЧЕСКАЯ (ГОСТ 6787-80) $\delta = 13$ мм ПРОСЛОЙКА И ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ - БИТУМНАЯ МАСТИКА - 2мм ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ - 2 СЛОЯ ГИДРОИЗОЛА НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ	187
	7		ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН МАРКИ 100 - 100мм ОСНОВАНИЕ - ЩЕБЕНЬ, ВТРАМБОВАННЫЙ В ГРУНТ - 40мм	24
Площадка воздухо-сборников	8		ПОКРЫТИЕ - ЦЕБЕНЬ - 80мм ОСНОВАНИЕ - ЩЕБЕНЬ, ВТРАМБОВАННЫЙ В ГРУНТ - 40мм	15
	8		ПОКРЫТИЕ - АСФАЛЬТОБЕТОН - 40мм ПРОСЛОЙКА ИЗ БИТУМНОЙ МАСТИКИ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ - 2 СЛОЯ ГИДРОИЗОЛА НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ СТЯЖКА - ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ 150 - 40мм ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ - ЖЕСТКОЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛАТТЫ $\delta = 200$ мм - 40мм ОСНОВАНИЕ - ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛАТЫ	15

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛАНАМ КРОВЛИ И ПОЛОВ

МАРКА, ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ЧК-5К-24А-24А	КОЛ-ВО 5К-24А-24А	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ПЛАН КРОВЛИ</b>					
КР5	2.460-15 вып.1	СТАЛЬНОЙ КОЗЫРЕК	2	2	ПО УЗЛУ 1 СЕРИИ 2.460-15 300!
ФЭ9		ФРАССОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ	2	2	
ПЛ5		ПРИБЛИЖИТЕЛЬНАЯ ПОЛОСА	2	2	
МС26	2.460-18 вып.1	ФАРТУК	МС26	255	ПО УЗЛУ 1 СЕРИИ 2.460-18 22 И 24 СЕРИИ 2.460-18 6 вып.1
МС30		КОСТЫЛЬ	МС30	30	
МС55		КОСТЫЛЬ	МС55	80	
МС56		ФАРТУК	МС56	256	
<b>ПЛАН ПОЛОВ</b>					
МН548	1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН548			ПРИМЕЧАНИЕ П.3
МН113-3		МН113-3	8	10	



1. Покрытие полов выполнять после устройства фундаментов под оборудование, каналов, санитарных, энергетических и технологических разводок, а также после окончания монтажа технологического оборудования.
2. Грунт основания под полы уплотнить с доведением плотности скелета до 1,6 т/м<sup>3</sup> с втрамбовыванием в него слоя щебня или гравия крупностью 40+60 мм.
3. В полу тип 1 предусмотреть закладной элемент МН548 по периметру каналов в соответствии с узлом 11 серии 3.006-2 вып.1.
4. Уклоны полов даны на листе 5.
5. Указания по устройству кровли и ее состав даны на листе 2.
6. Узлы X и XI замаркированы на листе 3; 4.

ПРИВЯЗАН:

ЛНБ. № 8918/4

13 ЛНБ. №

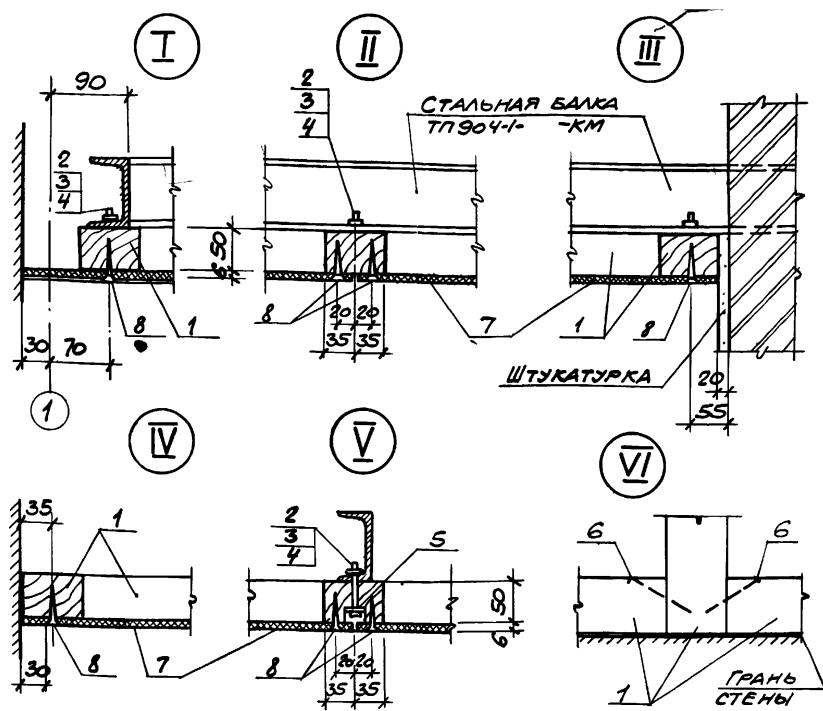
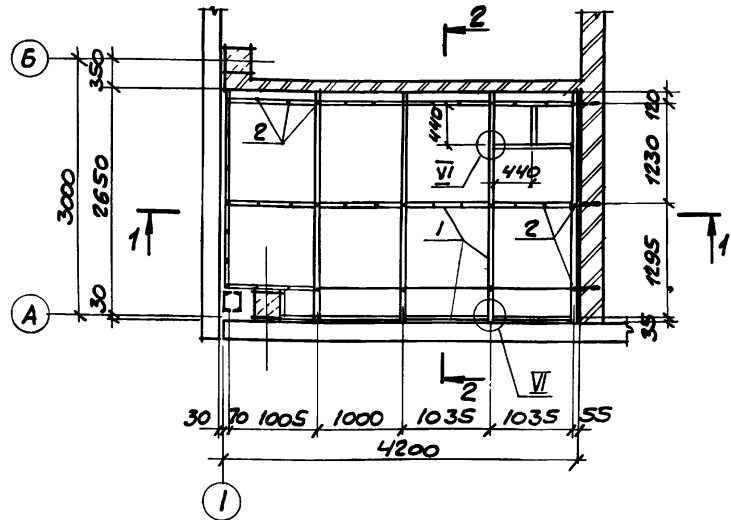
Т.П. 904-1-59.85 АР		Компрессорная станция 5(4)К-24А	
БЕД. НИИ ГОРСКО-ТАУР. Г.Р. БЕКОРОВАНОВ	ТАП ЛЕТРОВИЧ	СТАДИЯ	ЛИСТ
Н.А. КОТА	И.А. КОТА	9	9
ПЛАН КРОВЛИ. ПЛАН ПОЛОВ.		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

Типовой проект 904-1-5985-АР Альбом 4

СОГЛАСОВАНО

Исполнитель: [Signature]

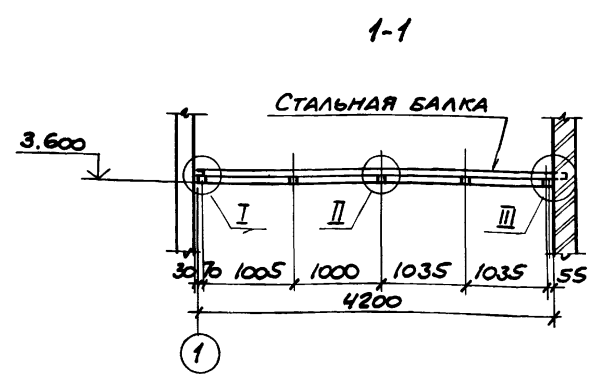
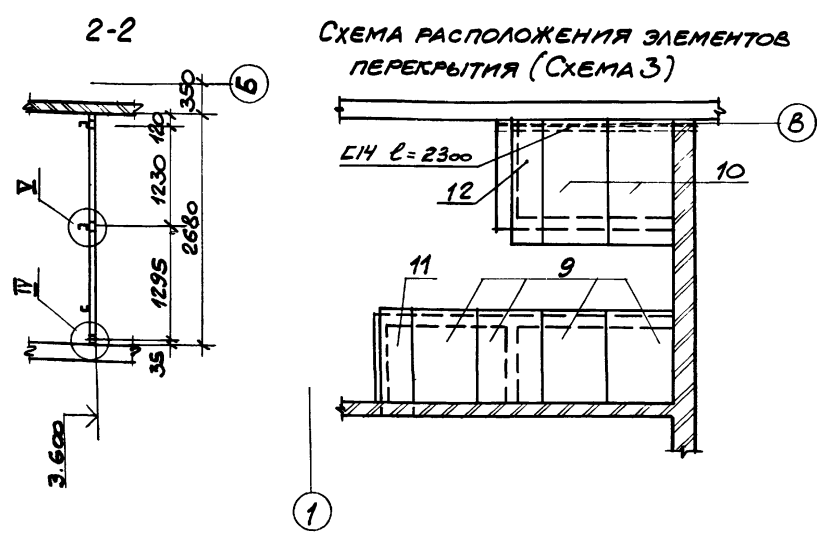
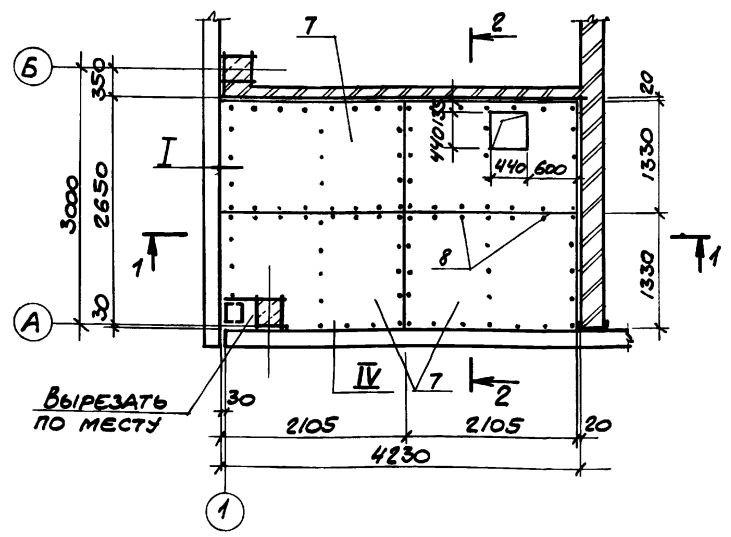
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ БАЛОК ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА (СХЕМА 1)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
<b>СХЕМА 1</b>					
1		Направляющая балка брус деревянный 70x50 ГОСТ 8486-66*	0,1	-	м <sup>3</sup>
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>					
2		Болт М8x60.46.016 ГОСТ 7798-70*	42		
3		Гайка 2М8.46.016 ГОСТ 5915-70*	42		
4		Шайба 8.46.01 ГОСТ 11371-78	42		
5		Шайба 8.65Г 01.9 ГОСТ 6402-70*	42		
6		Гвозди КЗx70 ГОСТ 4028-63*	0,2		кг
<b>СХЕМА 2</b>					
7		Асбестоцементные прессованные плиты ГОСТ 18124-75*	4		
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>					
8		Шуруп А4x40.09.1 ГОСТ 1145-80*	0,3		кг
<b>СХЕМА 3</b>					
<b>ПЛИТЫ</b>					
9		П7г-3	4	150	
10	3.006-2 вып II-2	П10г-3	2	190	
<b>ПЕРЕМЫЧКИ</b>					
11		2ПРЗ-11.38.6	1	72	
12	1.138-10 вып.2	2ПР4-14.38.14	1	190	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ПЛИТ (СХЕМА 2)



1. Деревянные элементы подвешеного потолка выполняются из пиломатериала хвойных пород влажностью не выше 18% с глубокой пропиткой антипиренами.
2. Направляющие деревянные бруски крепятся к стальной балкам болтами. Асбестоцементные плиты крепятся к брускам оцинкованными шурупами с шагом 300 мм.
3. Готовые потолки с нижней стороны грунтуются и окрашиваются. Перед грунтовкой и окраской швы между плитами шпаклюются с прокладкой миткаля.
4. Швы между плитами перекрытия заполнить цементным раствором марки 50.

Ш.В. № 8918/4

ТП 904-1-5985-АР

Компрессорная станция 5(4)К-24А

АРХИТ. Я.В. ДИЖАН	И.В. ДИЖАН	И.В. ДИЖАН
ВЕД. ИНЖ. Г.С. КОСЯКОВА	И.В. ДИЖАН	И.В. ДИЖАН
РАСЧ. Г.Р. БЕКОРОВА	И.В. ДИЖАН	И.В. ДИЖАН
ГАП ПЕТРОВСКИЙ	И.В. ДИЖАН	И.В. ДИЖАН
НАЧ. ОТД. С.А. КАРЯНИЦ	И.В. ДИЖАН	И.В. ДИЖАН
НАЧ. ОТД. К.А. КОЖАШКО	И.В. ДИЖАН	И.В. ДИЖАН
И.В. ДИЖАН	И.В. ДИЖАН	И.В. ДИЖАН
И.В. ДИЖАН	И.В. ДИЖАН	И.В. ДИЖАН

Подвешеного потолка. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	10	

ГОССТРОЙ СССР РОДСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Альбом 4  
Типовой проект 904-1-5985-КЖ

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1-КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (Начало).	
2	Общие данные. (Продолжение).	
3	Общие данные. (Окончание).	
4	Схема расположения элементов фундаментов	
5	Фундаменты ФМ 1-ФМ 3.	
6	Фундаменты ФМ 4-ФМ 8	
7	Схема расположения подземных конструкций для 5К-24 А.	
8	Схема расположения подземных конструкций для 4К-24 А.	
9	Спецификация к схемам расположения плит покрытия и элементов канала КН1, колодцев К1, К2	
10	Схема расположения элементов канала КН1 для 5К-24 А.	
11	Схема расположения плит покрытия канала КН1 для 5К-24 А.	
12	Схема расположения элементов канала КН1 для 4К-24 А.	
13	Схема расположения плит покрытия канала КН1 для 4К-24 А.	
14	Схемы расположения элементов колодцев К1, К2. Разрезы Н-6-6.	
15	Спецификация к участкам монолитным УМ1-УМ4 для 5К-24 А.	
16	Спецификация к участкам монолитным УМ1-УМ4 для 4К-24 А.	
17	Участок монолитный УМ1. Общий вид. для 5К-24 А.	
18	Участок монолитный УМ1. Общий вид. для 4К-24 А.	
19	Участок монолитный УМ1. Схема армирования (Начало).	
20	Участок монолитный УМ1. Схема армирования (Окончание). Участки монолитные УМ3, УМ4.	
21	Участок монолитный УМ2. Для 5К-24 А.	
22	Участок монолитный УМ2. Для 4К-24 А.	
23	Схема расположения элементов подвала.	
24	Монолитный резервуар РЕМ1. Общий вид.	
25	Монолитный резервуар РЕМ1. Схема армирования.	
26	Прямок ПРМ1. Общий вид.	
27	Прямок ПРМ1. Схема армирования. Плита ПМ1.	

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную и взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания сооружений. Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производства.

Главный инженер проекта  
Главный специалист  
Дата

Лист	Наименование	Примечание
28	Фундамент ФМ 1.	
29	Фундаменты ФМ 2-ФМ 7	
30	Схемы расположения элементов каркаса и плит покрытия.	
31	Схемы расположения стеновых панелей для 5К-24 А.	
32	Схемы расположения стеновых панелей для 4К-24 А.	
33	Фрагменты 1-12. Сечение 3-3.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов.	
7	Спецификация к схеме расположения подземных конструкций.	
8	Спецификация к схеме расположения подземных конструкций.	
9	Спецификация к схемам расположения плит покрытия и элементов канала КН1, колодцев К1, К2.	
23	Спецификация к схеме расположения элементов подвала.	
26	Спецификация к схеме расположения элементов прямока ПРМ1.	
30	Спецификация к схеме расположения элементов каркаса и плит покрытия.	
31	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей.	
32	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей.	

Сокращение слов.

СМ. — СМОТРИТЕ ШТ. — ШТУК  
 П.А. — ПО АНАЛОГИИ ТР. — ТРУБА  
 ОТМ. — ОТМЕТКА

- Общие указания к проекту даны на листе 2 ТП904-1 - АР.
- При разработке рабочих чертежей приняты следующие временные нормативные нагрузки:
  - Вес снегового покрова на 1м<sup>2</sup> горизонтальной поверхности земли для III района по снеговому покрову - 1.0кПа (100кгс/м<sup>2</sup>).
  - Скоростной напор ветра на высоте 10м над поверхностью земли для I района (по скоростным напорам ветра) - 270 Па (27кгс/м<sup>2</sup>). Тип местности Б.
  - Кран подвесной, ручной однобалочный по ГОСТ 7413-80 грузоподъемностью Q=2тс.
- Стелень агрессивного воздействия среды на неармируемые стальные закладные и соединительные изделия железобетонных конструкций - неагрессивная. Для защиты от коррозии этих изделий применяются следующие мероприятия:
  - Цинковое покрытие, получаемое горячим цинкованием, толщиной 50-60мкм, в колоннах, стропильных балках, плитах покрытия и панелях наружных стен.
  - Лаккрасочное покрытие, согласно общим указаниям на листе ТП904-1 - АР-2, в остальных железобетонных конструкциях.
- Монтаж конструкций осуществлять на монтажной сварке электродом типа Э42. Высоту сварных швов, не оговоренных в чертежах, принимать 6мм. Контроль качества сварных швов должен производиться в соответствии с ГОСТ 3242-79. Соединения сварные. Методы контроля качества:
- В рабочих чертежах применены типовые железобетонные конструкции по действующим сериям общесоюзного каталога.

3.1 Цинковое покрытие, получаемое горячим цинкованием, толщиной 50-60мкм, в колоннах, стропильных балках, плитах покрытия и панелях наружных стен.

3.2 Лаккрасочное покрытие, согласно общим указаниям на листе ТП904-1 - АР-2, в остальных железобетонных конструкциях.

4. Монтаж конструкций осуществлять на монтажной сварке электродом типа Э42. Высоту сварных швов, не оговоренных в чертежах, принимать 6мм. Контроль качества сварных швов должен производиться в соответствии с ГОСТ 3242-79. Соединения сварные. Методы контроля качества:

5. В рабочих чертежах применены типовые железобетонные конструкции по действующим сериям общесоюзного каталога.

Инд. № В918/4

15

Имя?		Привязан	
ТП 904-1-5985-КЖ			
С.И.И.И. Толмачева		Компрессорная станция 5(4)К-24 А	
В.И.И.И. Макарова	М.И.И.И. М.И.И.И.	Станция	Лист
Г.И.И.И. Маргунов	М.И.И.И. М.И.И.И.	Р	1
Н.И.И.И. Саакьян	М.И.И.И. М.И.И.И.	Листов	33
П.И.И.И. Вояченко	М.И.И.И. М.И.И.И.	Общие данные (Начало)	
Н.И.И.И. Луценко	М.И.И.И. М.И.И.И.		
Г.И.И.И. Долгорукий	М.И.И.И. М.И.И.И.	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

Альбом

Типовой проект 904-1-59/85 КЖ

СВЕДОМЬСТВО ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<b>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</b>	
ГОСТ 3634-79	Люки чугунные для колодцев.	
ГОСТ 22701.0-77 ГОСТ 22701.1-77 ГОСТ 22701.2-77 ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6х3м для покрытий. Технические условия. Плиты типа ПГ. Показатели и армирование. Плиты типа ПВ. Показатели и армирование. Арматурные изделия и закладные изделия.	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные. Конструкция и размеры.	
1.020-1 Вып. 10-2	Конструкции каркаса межэтажного применения для многоэтажных общественных и производственных зданий. Монтажные узлы стен	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий.	
1.400-9 Вып. 1	Унифицированные строповочные петли для подъема сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий. Строповочные петли железобетонных конструкций.	
1.412-1/77 Вып. 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий. Арматурные изделия.	
1.400-15 Вып. 0 Вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств. Материалы для проектирования. Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий.	
1.410-2 Вып. 1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций. Арматурные сетки.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1.415-1 Вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий. Фундаментные балки для стен с шагом колонн 6 м.	
1.423-3 Вып. 0-1 Вып. 1 Вып. 2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м. Материалы для проектирования. Рабочие чертежи колонн. Арматурные и закладные изделия.	
1.432-14/80 Вып. 0 Вып. 1 Вып. 2 Вып. 3	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6 м. Материалы для проектирования. Стеновые панели. Карказные панели. Арматурные изделия и закладные детали.	
1.439-2	Стальные изделия для крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
1.462.1-10/80 Вып. 1 Вып. 2	Балки стропильные железобетонные для покрытий зданий с пролетами 6 и 9 м. Материалы для проектирования и рабочие чертежи балок. Арматурные и закладные изделия.	
1.463.1-10/82 Вып. 1	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий. Комплексные плиты с несущей основой из железобетонных ребристых плит длиной 6 м.	
1.434-24 Вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов. Рабочие чертежи.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2.420-1 Вып. 1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий. Рабочие чертежи типовых монтажных деталей.	
2.432-1 Вып. 0 Вып. 1	Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом. Материалы для проектирования. Монтажные узлы.	
2.460-2 Вып. 2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий. Рабочие чертежи типовых монтажных деталей плит и температурных швов.	
2.460-15 Вып. 0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов. Указания по применению типовых узлов	

Согласовано

Инв. под. Подпись и дата

Инв. № 8918/4

ПРОВЕРЯЮЩИЙ		

Инв. № 8918/4

**ТП904-1-59/85-КЖ**

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4)К-24А**

И.И.И.	ТОЛМАЧЕВА	И.И.
ВЕДУЩИЙ	МАКАРОВА	И.И.
РУКОВОД.	МАРГУНОВ	И.И.
НАУЧНО-ИССЛЕД.	МАКЕЯНИ	И.И.
И.С.С.	БОЯРЧЕНКО	И.И.
И.К.К.	ЛУЧЕНКО	И.И.
Г.П.	УСТАШЕВИЧ	И.И.

СТАДИЯ: Пуст

Лист: 2

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта ТП904-1- -КЖ, АР (для 5К 24А)

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
3.00Б-2 вып. I вып. II-1 вып. II-2 вып. II-3 вып. II-4 вып. III-2 вып. III-3	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов  Материалы для проектирования Рабочие чертежи железобетонных изделий (лотковые элементы). Рабочие чертежи железобетонных изделий (Плиты, опорные подушки). Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей (лотковые элементы) Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей (Плиты, опорные подушки). Рабочие чертежи железобетонных изделий для узлов трасс (лотковые элементы и плиты с отверстиями, балки). Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных элементов (лотковые элементы и плиты с отверстиями, балки).	
3.900-3 вып. 7 часть 1 часть 2	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации. Изделия для круглых колодезь. Рабочие чертежи. Рабочие чертежи арматурных изделий.	
1.400-Б/7Б вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий Закладные детали конструкций одноэтажных зданий	

Обозначение	Наименование	Примечание
3.901-5	Сальники наливные Ду50-1400мм для пропуска труб через стены	
1.427.1 3 вып. 0 вып. 1 вып. 2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для провольного и торцевого факверса одноэтажных производственных зданий высотой 3.0 - 14.4 м Материалы для проектирования. Колонны. Рабочие чертежи. Арматурные и закладные изделия. Стальные элементы колонн. Рабочие чертежи.	
	Прилагаемые документы	
ТП904-1-5985 КЖ/Альбом 5	Строительные конструкции и изделия.	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта ТП904-1- -КЖ, АР (для 4К 24А)

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. №	Примечание
1	Фундаменты	581200	0.1
2	Колонны	582100	6.7
3	Балки стропильные	582200	5.5
4	Фундаментные балки	582400	2.7
5	Перекрышки	582800	0.4
6	Панели стеновые наружные	583100	67.2
7	Плиты покрытия	584100	14.2
8	Детали смотровых колодезь	585500	6.0
9	Детали каналов	585800	42.2
10	Элементы оград	589900	1.1
11	Итого		145.1
	Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учтены.		

Исчерпано	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. №	Примечание
1	Фундаменты	581200	0.1	
2	Колонны	582100	6.7	
3	Балки стропильные	582200	5.5	
4	Фундаментные балки	582400	2.7	
5	Перекрышки	582800	0.4	
6	Панели стеновые наружные	583100	67.2	
7	Плиты покрытия	584100	14.2	
8	Детали смотровых колодезь	585500	6.0	
9	Детали каналов	585800	45.1	
10	Элементы оград	589900	1.1	
11	Итого		149.0	
	Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учтены.			

Альбом 4  
ТП904-1-5985КЖ  
Типовой проект

Согласовано

Лист № 3 из 3

Привязан		

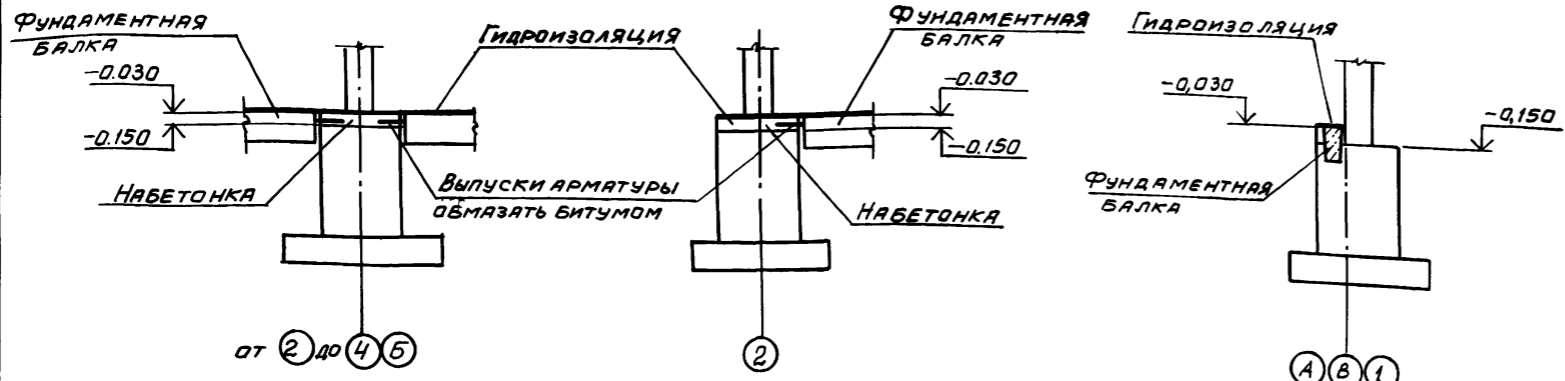
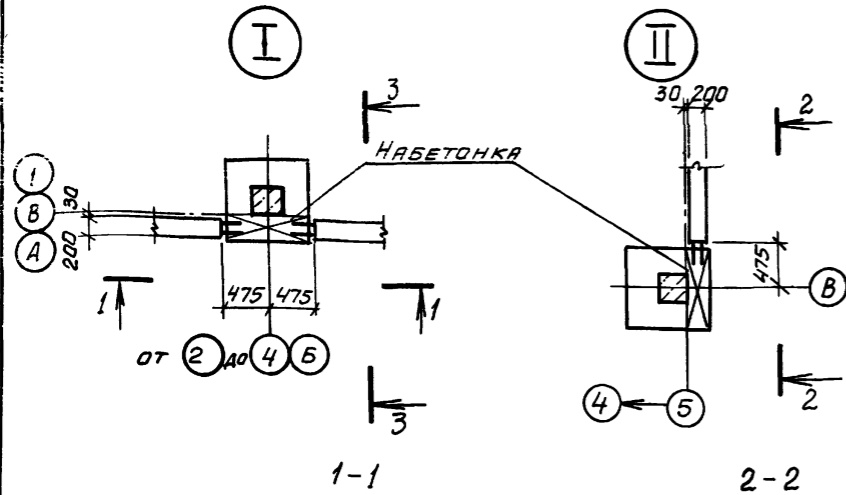
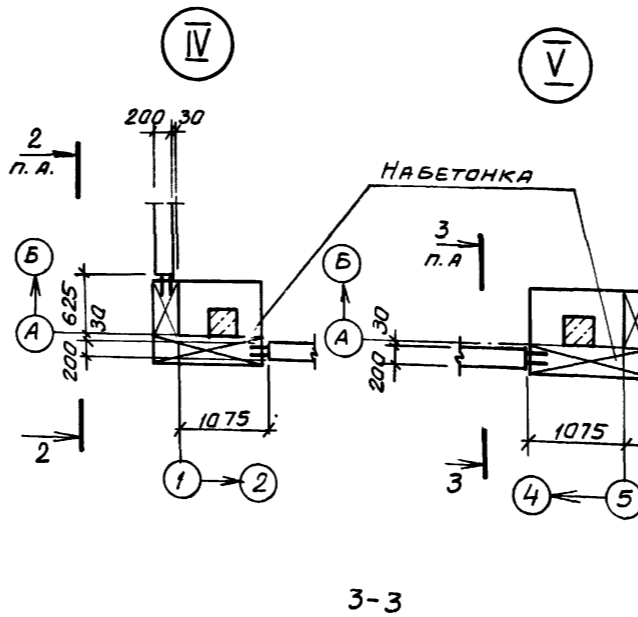
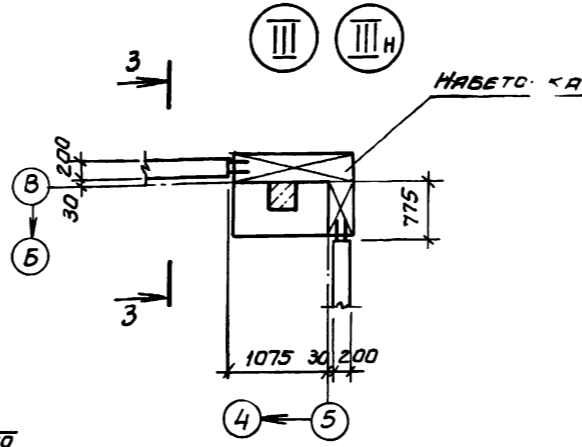
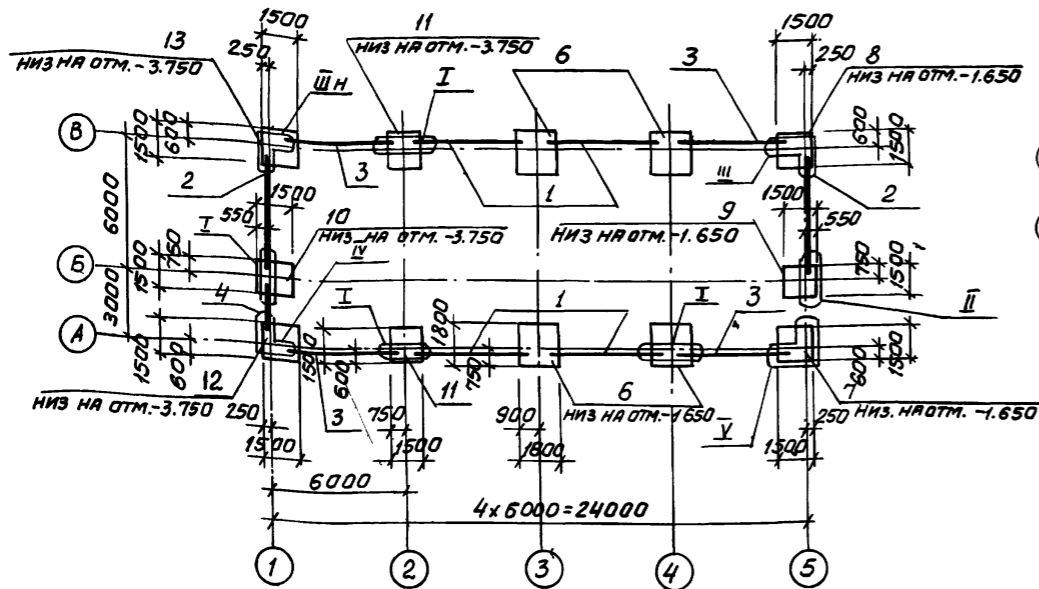
Лист № 8918/4 19

ТП904-1-5985-КЖ			
Компрессорная станция 5(4)К-24А			
Ст. инж. Толмачева Л.И.	Инж. Магарова И.И.	Инж. Маргунов И.И.	Инж. Сапожников А.И.
Инж. Боярченко И.И.	Инж. Лученко И.И.	Инж. Давыдов И.И.	
Инж. Гил	Инж. Давыдов И.И.		
Общие данные (Окончание)			Страница 3
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			Лист 3

Копировал Немашев

Страна АР

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ.

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		Балки фундаментные			
1	1.415-1 вып.1	ФБ6-41	4	700	
2		ФБ6-42	2	700	
3		ФБ6-43	4	600	
4		ТП904-159.85КЖИ-ФБ1	ФБ1	1	250
		Фундаменты			
6	ТП904-159.85КЖ лист 5	Фм1	4		
7		Фм2	1		
8		Фм3	1		
9		Фм4	1		
10		Фм5	1		
11	лист 6	Фм6	2		
12		Фм7	1		
13		Фм8	1		

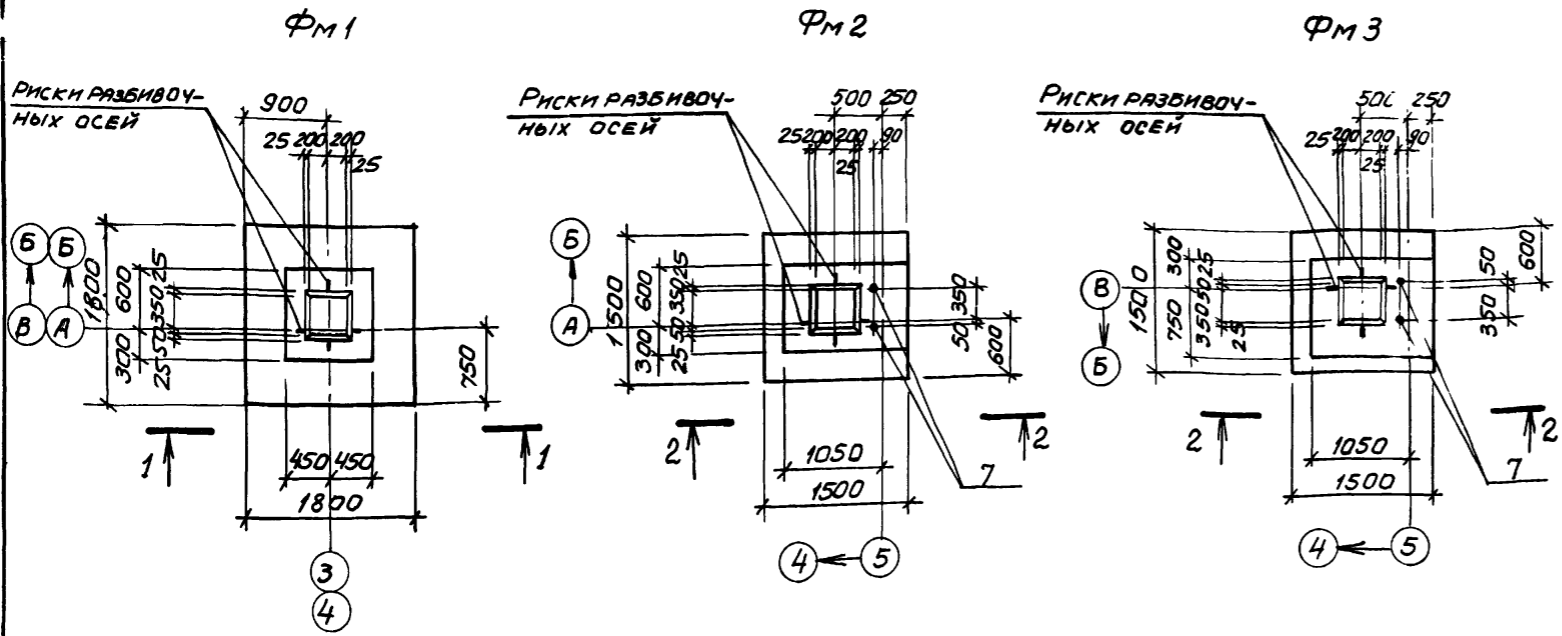
3. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола первого этажа машинного зала.
2. Характеристика грунтов, служащих основанием для фундаментов, дана в пояснительной записке к типовому проекту.
3. Фундаменты выполняются в типовой опалубке серии 1412-1/77.
4. Подготовку основания под фундаменты выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм.
5. На участках между торцами фундаментных балок выполнить набетонки из бетона марки 100.
6. Гидроизоляция под стены выполняется на отметке -0,030 из слоя цементного раствора состава 1:2, толщиной 30 мм.

ПРИВЯЗАН		

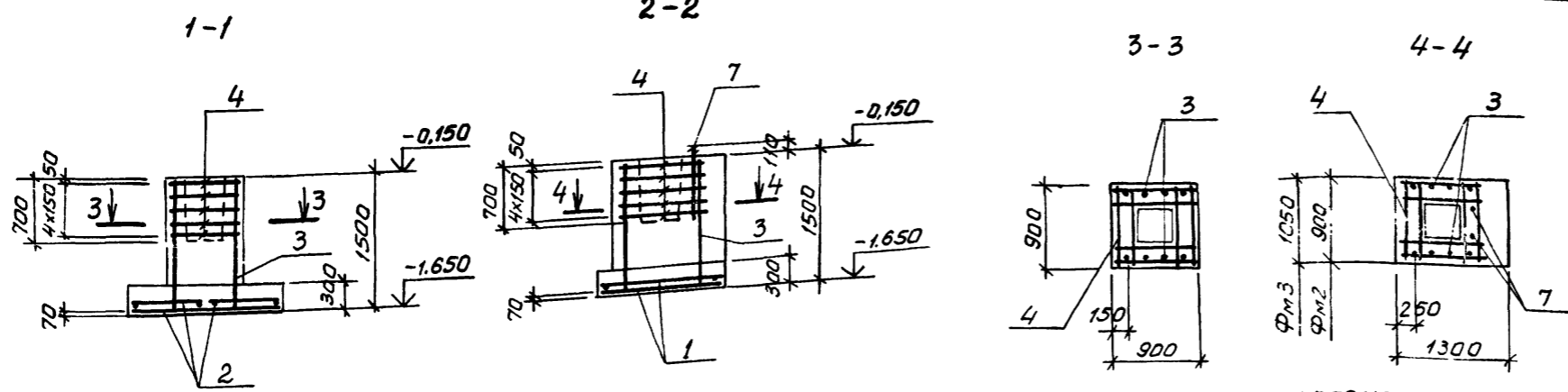
ИНВ. № 8918/4

ТП904-1-59.85-КЖ		
Компрессорная станция 5(4)К-24А		
СТ. ИНИ	ТОЛМАЧЕВА	Л.И.
ВЕД. ИНИ	МАКАРОВА	М.И.
Р.Ж. ГР.	МОРОЗОВ	С.И.
И.О.С.И.	СЯКЯНИ	С.И.
П.С.С.С.	БОЯРЧЕНКО	Л.И.
И.К.Н.Т.	ЛУЦЕНКО	С.И.
ГИП	ОСТАШЕВСКИЙ	С.И.
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	4	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ		ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

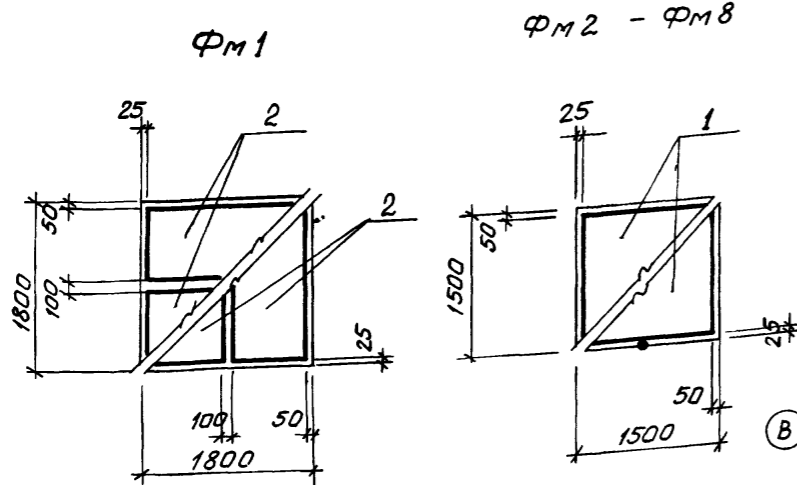
СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ1 - ФМ3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание
					ФМ1	ФМ2	ФМ3	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ								
		1	1.410-2 вып.1	С10АД-14x15	2	2		
		2		С(1)ЮАД-8x18	4			
		3	1.412-1/77 вып.3	СН2АД-6x15	2	2	2	
		4		СА-8АІ	5	5	5	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
		7		БОЛТ 1.М24x800ВСТ3КП2 ГОСТ 24379.1-80	2	2		3,42кг
МАТЕРИАЛЫ								
				БЕТОН МАРКИ 150	1,8	2,0	2,2	м3



СХЕМЫ РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШЫВЫ ФУНДАМЕНТОВ



СХЕМЫ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК

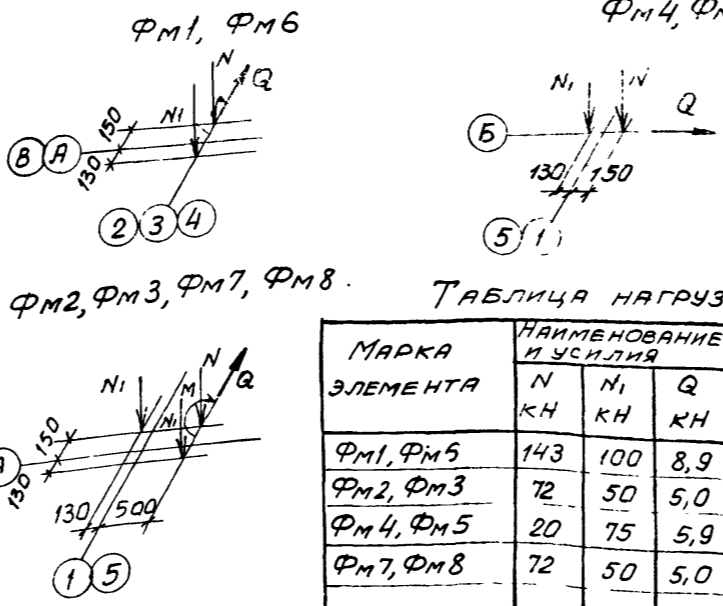


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ УСЛИЙ И УСИЛИЯ			
	N КН	N <sub>i</sub> КН	Q КН	M КНМ
ФМ1, ФМ5	143	100	8,9	27
ФМ2, ФМ3	72	50	5,0	13,5
ФМ4, ФМ5	20	75	5,9	
ФМ7, ФМ8	72	50	5,0	13,5

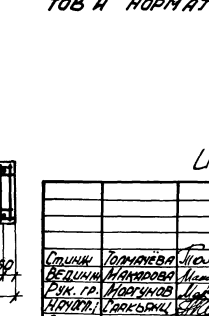
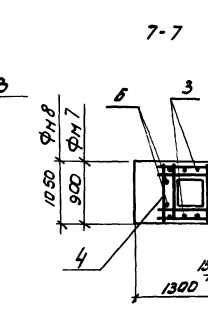
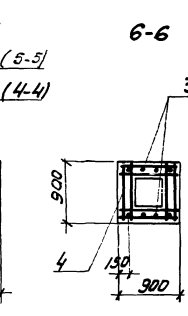
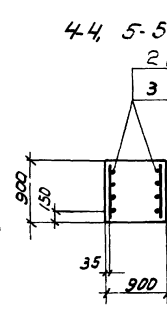
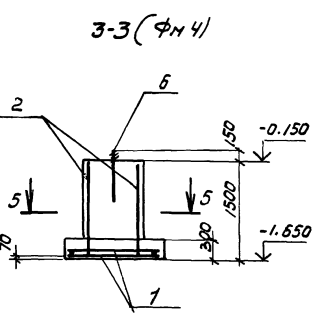
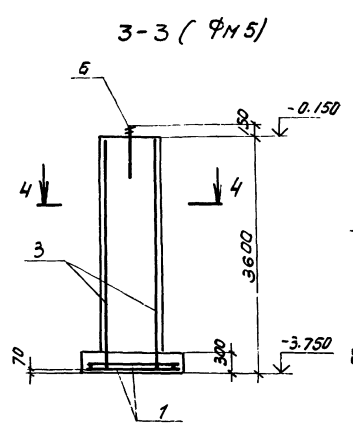
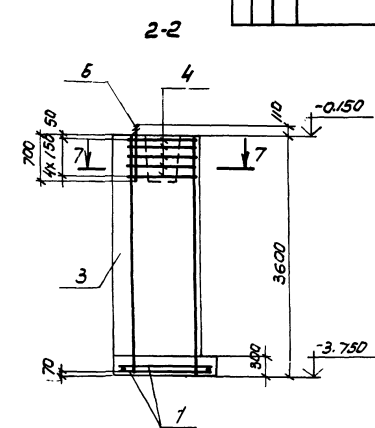
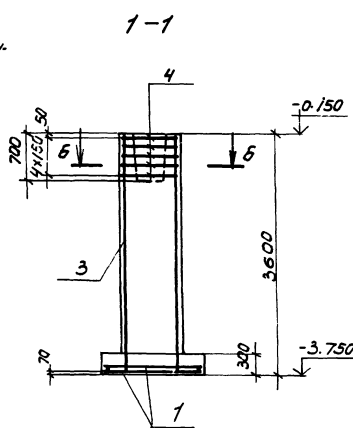
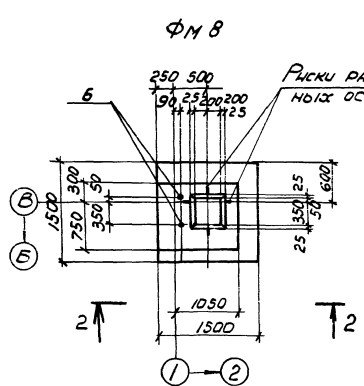
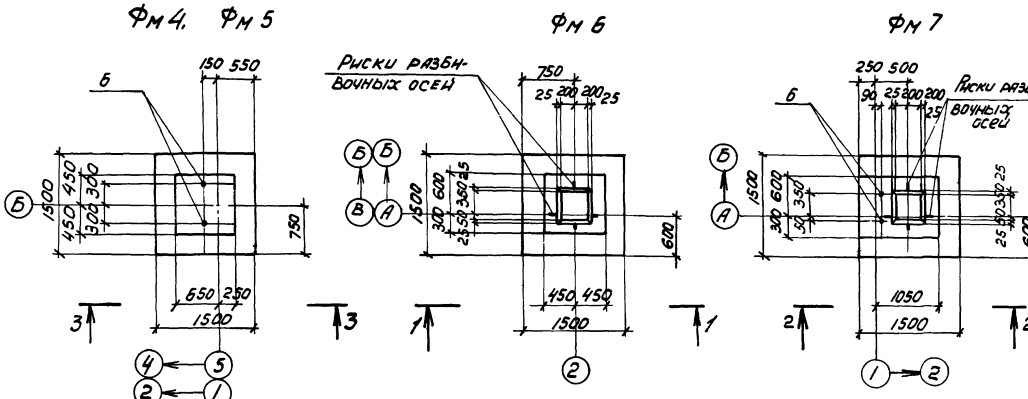
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-I			А-II				
	ГОСТ 5781-82							
	φ6	φ8	Итого	φ10	φ12	Итого		
ФМ1	3,8	15,1	18,9	21,6	10,4	32,0	50,9	
ФМ2	1,9	15,1	17,0	14,3	10,4	24,7	41,7	
ФМ3	1,9	15,1	17,0	14,3	10,4	24,7	41,7	

Нагрузки на фундаменты даны по верхнему обрезу фундамента без учета нагрузок на пол, вес фундамента и грунта на его уступах.

ЛНВ. №8918/4

СТ. ИМН. ТОЛМАЧЕВ, Р.М.		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5/4/К-24А	
ВЕД. ИМН. МАКАРОВА, И.М.		СТАЛЬ Л. С. ИСТОК	
РУК. ГР. МОРИНОВ, А.М.		Р 5	
НАЧ. ОСП-1 СААКЯНЦ, А.М.		ГОССТРОИ СССР	
ИСПЕКТ. БОЯРЧЕНКО, А.М.		РОСТОВСКИЙ	
И. КОНТ. ЛУЦЕНКО, А.М.		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
ГИП. ДАТШЕВСКИЙ, А.М.		ФОРМА	



Спецификация к фундаментам ФМ 4 - ФМ 8

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.					Примечание
			ФМ 4	ФМ 5	ФМ 6	ФМ 7	ФМ 8	
<b>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>								
<b>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</b>								
1	1.410-2 Вып. 1	СИ01И-14x15	2	2	2	2	2	
2		СИ2АИ-6x15	2					
3	1.412-1/77 Вып. 3	СИ2АИ-6x36		2	2	2	2	
4		СА-8АГ		5	5	5		
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>								
6		Болт 1.1 М 24x800 В С3М2 ГОСТ 24379.1-80	2	2	2	2	3.42 кг	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>								
		Бетон марки 150	1.7	3.3	3.2	4.1	5.1	м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элементы, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Итого	Общий расход
	Арматура класса							
	А-I			А-II				
	ГОСТ 5781-82							
	Ф8	Ф8	Ф10	Ф12	Ф12	Ф10		
ФМ 4	1.9	1.6	3.5	14.3	10.4	24.7	28.2	
ФМ 5	1.9	2.9	4.8	14.3	25.2	39.5	44.3	
ФМ 6	1.9	16.4	18.3	14.3	25.2	39.5	57.8	
ФМ 7	1.9	16.4	18.3	14.3	25.2	39.5	57.8	
ФМ 8	1.9	16.4	18.3	14.3	25.2	39.5	57.8	

Схемы раскладки сеток подошвы фундаментов и нормативных нагрузок даны на листе 5.

Ш.В. № 8918/4 80

Привязан

Ш.В. № 8918/4 80

**ТП 904-1-59.85 - КЖ**

**Компрессорная станция 5(4)К-24А**

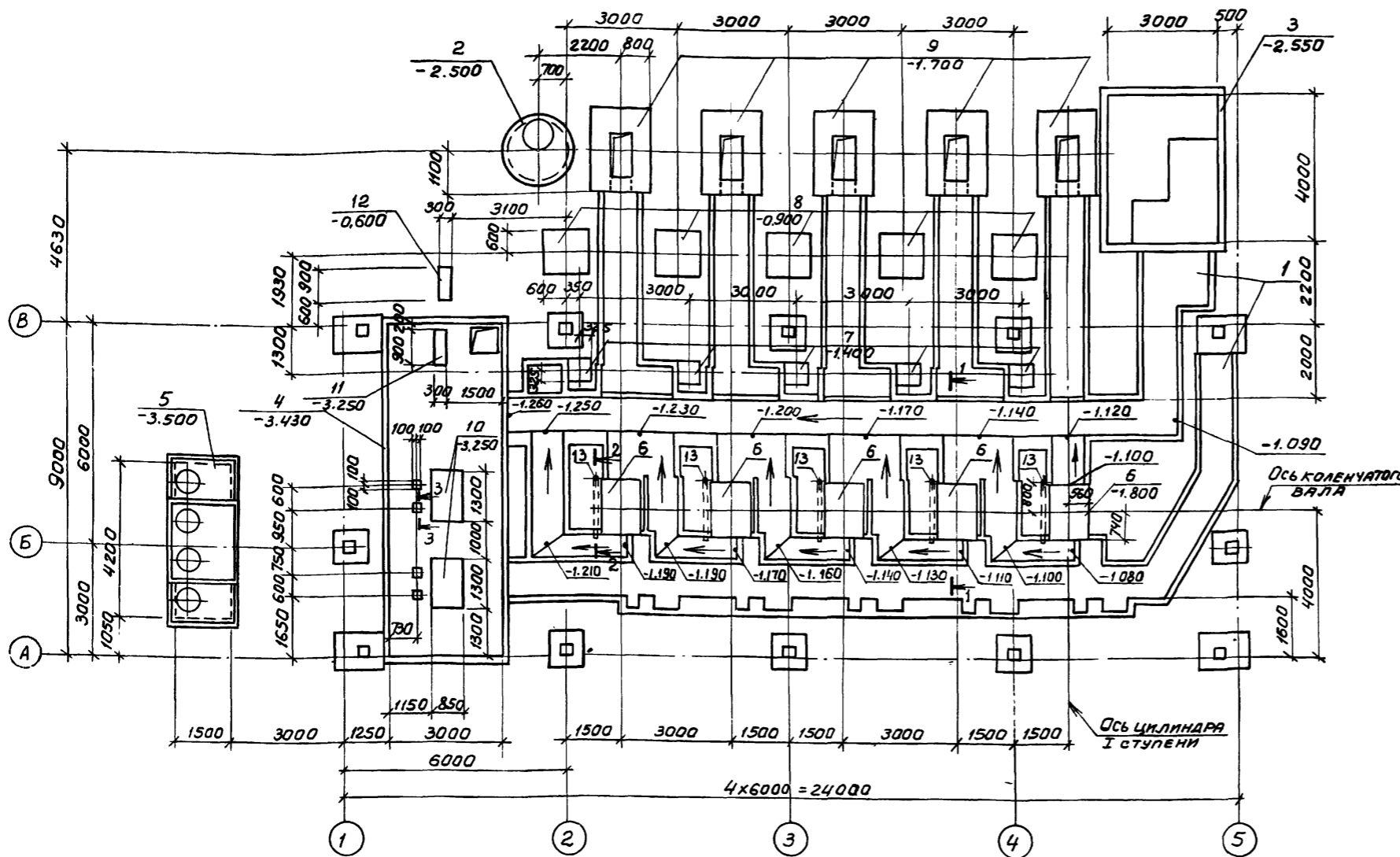
Листов	Лист	Листов
Р	6	

Фундаменты ФМ 4-ФМ 8

Госстрой СССР  
РОСТОВСКАЯ  
ПРОСТРОИПРОЕКТ

Титуловый проект 904-1-59.85-КЖ. Альбом 4.

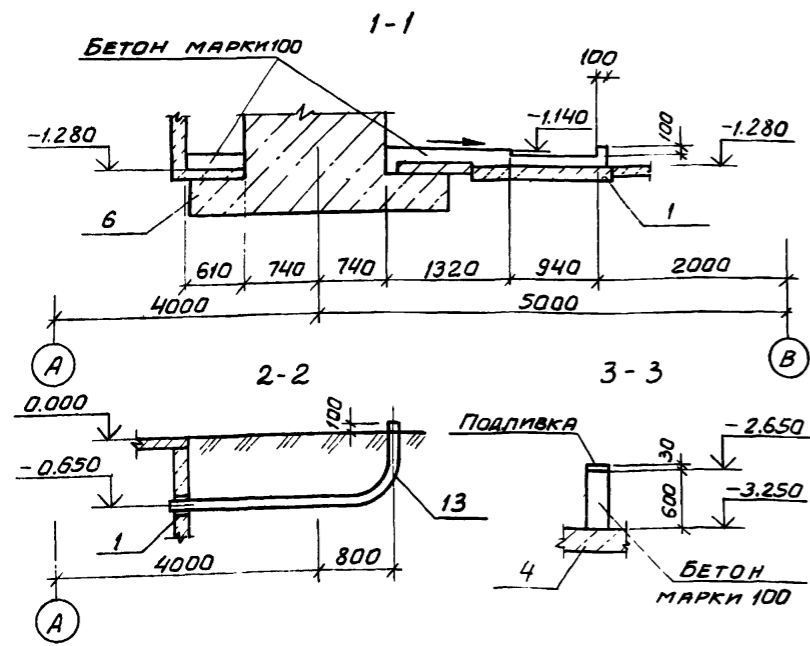
Схема расположения подземных конструкций



Спецификация к схеме расположения подземных конструкций

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. КТ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТП904-1-59.85 КЖ лист 10	КАНАЛ КН1	1	
2	лист 19	КОЛОДЕЦ К1	1	
3	лист 26	ПРЯМОК ПРМ1	1	
4	лист 23	ПОДВАЛ	1	
5	лист 24	РЕЗЕРВУАР РЕМ1	1	
ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ				
6	ТП904-1-59.85 КЖ лист 28	Ф0М1	5	
7	лист 29	Ф0М2	5	
8		Ф0М3	5	
9		Ф0М4	5	
10		Ф0М5	2	
11		Ф0М6	1	
12		Ф0М7	1	
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
13	ТП904-1-59.85 КЖ ИИ-МН2	МН2	5	
МАТЕРИАЛЫ				
БЕТОН МАРКИ 100			4,8	м <sup>3</sup>

5. Подливку выполнить из цементно-песчаного раствора марки 150.  
 6. На схеме расположения подземных конструкций даны отметки низа конструкций.



- Схема расположения фундаментов под каркас здания и фундаментных балок дана на листе 4.
- Подготовку основания под монолитные элементы подземных конструкций выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60мм; под сборные железобетонные - из песка толщиной 100мм.
- Обратную засыпку пазух у стенок канала допускается производить после монтажа плит перекрытия канала непучинистым грунтом с послойным трамбованием через 200-300мм.
- Наружные поверхности стен подземных конструкций, кроме фундаментов под оборудования, находящиеся в грунте, обмазать за 2 раза горячим битумом марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76\* по холодной битумной грунтовке.

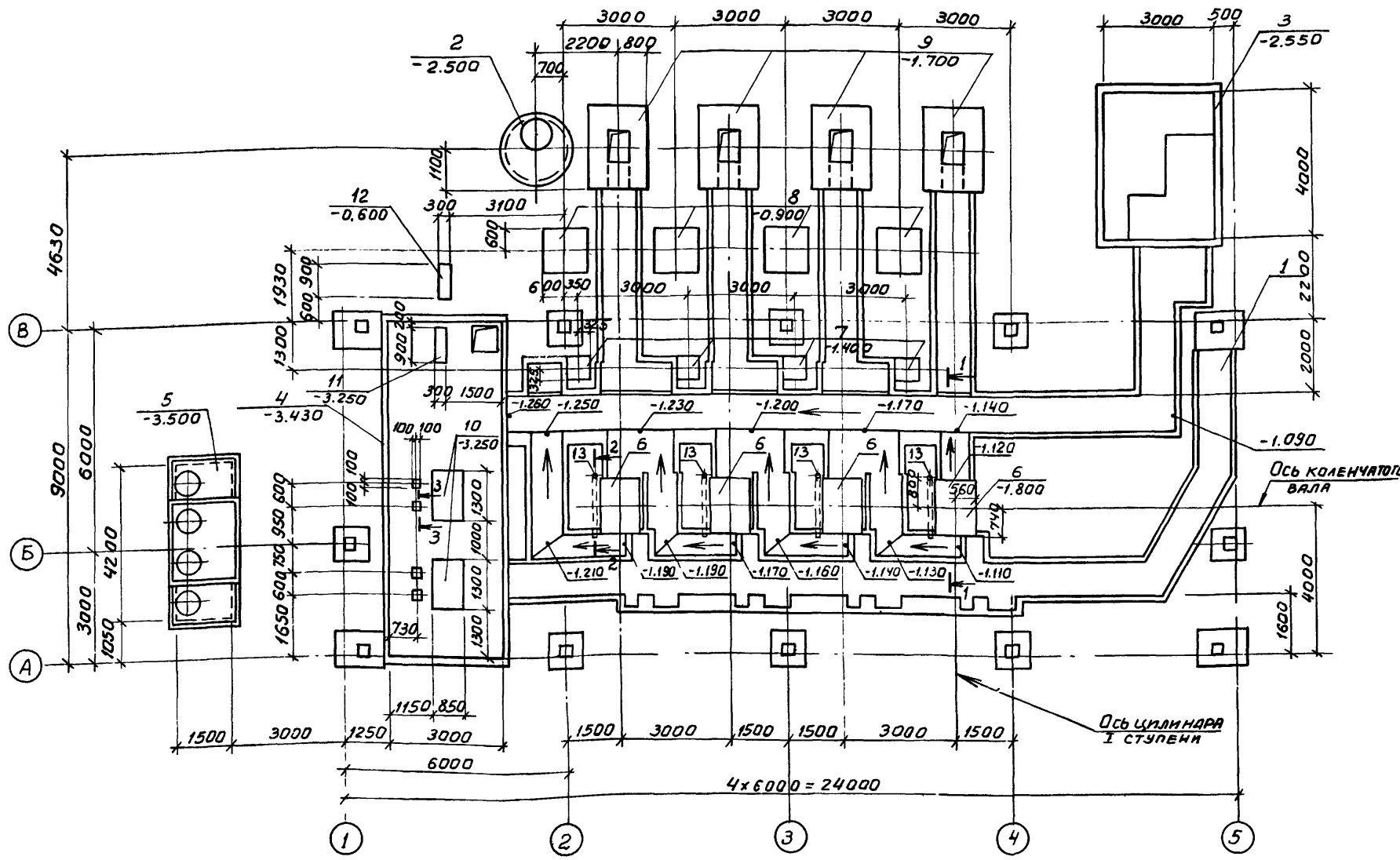
ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

ИНВ. № 8918/4

ТП904-1-59.85 КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4)К-24А		
СТ. ИНЖ. ТОЛМАЧЕВА Л.А.		
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА М.А.		
РУК. ГР. МАРГУНОВ И.И.		
НАЧ. ОДЛ. СЯКБЯНЦА А.А.		
И. СПЕЦ. БОЯРЧЕНКО Ю.И.		
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО Ю.И.		
ГИП ИСТАШЕВСКИЙ		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ 5К-24А		СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		Р 7
КОПИРОВАЛ: Ш.Д.		ФОРМАТ А2

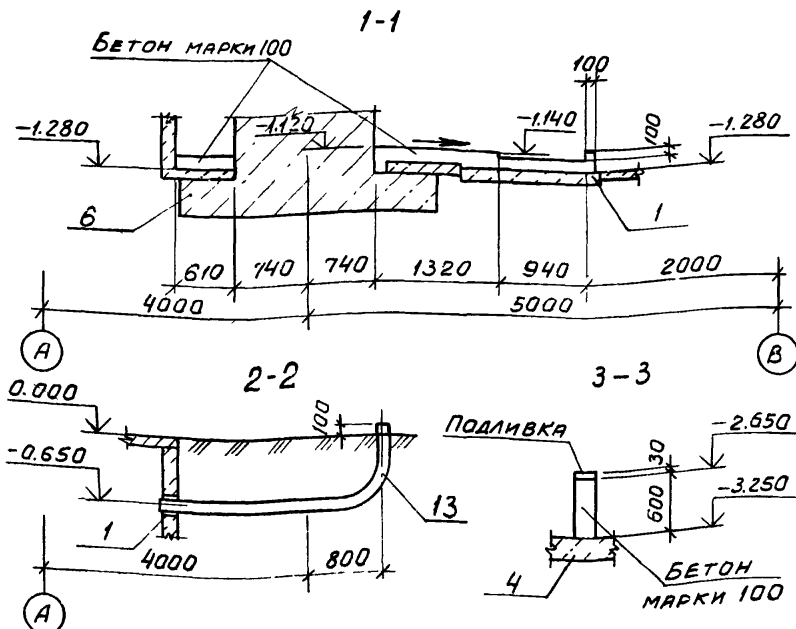
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Спецификация к схеме расположения подземных конструкций



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТП904-1-59.85 КЖ лист 12	КАНАЛ КН1	1		
2	лист 14	КОЛОДЕЦ К1	1		
3	лист 26	ПРЯМОК ПРМ1	1		
4	лист 23	ПОДВАЛ	1		
5	лист 24	РЕЗЕРВУАР РЕМ1	1		
		ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ			
6	ТП904-1-59.85 КЖ лист 28	Ф0М1	4		
7	лист 29	Ф0М2	4		
8		Ф0М3	4		
9		Ф0М4	4		
10		Ф0М5	2		
11		Ф0М6	1		
12		Ф0М7	1		
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
13	ТП904-1-59.85 КЖ И-МН2	МН2	4		
		<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
		БЕТОН МАРКИ 100	4,5		м3

5. Подливку выполнить из цементнопесчаного раствора марки 150.  
 6. На схеме расположения подземных конструкций даны отметки низа конструкций.



1. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД КАРКАС ЗДАНИЯ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК ДАНА НА ЛИСТЕ 4.  
 2. ПОДГОТОВКУ ОСНОВАНИЯ ПОД МОНОЛИТНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПУТЕМ ВТРАМБОВАНИЯ В ГРУНТ ЦЕБНЯ ИЛИ ГРАВИЯ КРУПНОСТЬЮ 40-60 мм; ПОД СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ - ИЗ ПЕСКА ТОЛЩИНОЙ 100 мм.  
 3. ОБРАТНУЮ ЗАСЫЛКУ ПАЗУХ У СТЕНОК КАНАЛА ДОПУСКАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ МОНТАЖА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА НЕПУЧИНИСТЫМ ГРУНТОМ С ПОСЛОЙНЫМ ТРАМБОВАНИЕМ ЧЕРЕЗ 200-300 мм.  
 4. НАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КРОМЕ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ, НАХОДЯЩИЕСЯ В ГРУНТЕ, ОБМАЗАТЬ ЗА 2 РАЗА ГОРЯЧИМ БИТУМОМ МАРКИ БН 70/30 ГОСТ 6617-76\* ПО ХОЛОДНОЙ ГРУНТОВКЕ.

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ИНВ. № 8918/4 22

ТП904-1-59.85 - КЖ		Компрессорная станция 5(4)К-24А	
СТИИИ	ТОЛМАЧЕВА	СТАДИЯ	ЛИСТ
ВЕД	МАКАРОВА	Р	8
РУК	ГОРГУНОВ	ГОССТРОЙ СССР	
НАУК	САЯКЬЯН	РОСТОВСКИЙ	
ИСП	БОЯРЧЕНКО	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
И КОНТР	ЛУЧЕНКО	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ 4К-24А.	
ГИП	ОСТАШЕВСКИЙ		



Типовой проект 904-1-5985 КН. Альбом 4.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1, КОЛОДЦЕВ К1, К2

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПО СХЕМАМ 5К-24А				КОЛ. ПО СХЕМАМ 4К-24А				МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1	2	3	4	1	2	3	4		
		<u>Лотки</u>										
1		Л8г-5	20				16			500		
2	3.006-2 вып. II-1	Л9г-5	14				12			650		
3		Л20г-3	2				2			950		
4	ТП904-1-5985КН-Л7г-5-1	Л7г-5-1	4				4			350		
5		Л9г-5-1	7				6			650		
6	-Л9г-5-1	Л21г-3-1	8				6			1100		
7	-Л7г-5-2	Л7г-5-2	3				3			350		
		<u>Плиты покрытия</u>										
8	3.006-2 вып. II-2	П7г-3		25			20			150		
9		П17г-3		2			2			480		
10		П7г-3-1		60			59			150		
11	ТП904-1-КН-П7г-3-1-59.85-	П10г-3-1		5			4			190		
12		П14г-3-1		9			7			310		
		<u>Опорные подушки</u>										
13	3.006-2 вып. II-2	ОП1	32				32			10		
14		ОП3	20				17			40		
		<u>Плиты днища</u>										
27	3.900-3 вып. 7 часть I	КЦД-15			1		1			900		
34		КЦД-20 √				1		1		1500		
		<u>Кольца стеновые</u>										
28		КЦ-15-9			2		2			1000		
35	3.900-3 вып. 7 часть I	КЦ-7-3				2		2		100		
36		КЦ-20-9 √				1		1		1500		
37		КЦ-20-6				1		1		1000		
		<u>Кольцо опорное</u>										
29	3.900-3 вып. 7 часть I	КЦО-1			3	1		3	1	50		
		<u>Плиты перекрытия</u>										
30	3.900-3 вып. 7 часть I	КЦП1-15-1			1			1		700		
38	ТП904-1-5985КН-КЦП1-20-1-1	КЦП1-20-1-1				1			1	1300		
		<u>Участки монолитные</u>										
16	ТП904-1-5985КН листы 17, 18	УМ1	1				1					
17	листы 21, 22	УМ2	1				1					
18	лист 20	УМ3	1				1					
19		УМ4	6				5					

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПО СХЕМАМ 5К-24А				КОЛ. ПО СХЕМАМ 4К-24А				МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1	2	3	4	1	2	3	4		
		<u>ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ</u>										
		Л50x5 ГОСТ 8509-72*										
21		р=200	11				9			0,8		
22		р=100	4				3			0,4		
23		р=430	4				3			1,6		
24		р=550	1				1			2,1		
25		р=150				4			4	0,6		
20	ТП904-1-5985КН-МС3	МС3				1			1	11,2		
32		МС4				1			1	8,6		
33		-МС9	МС9			1			1	8,5		
		<u>ДЕТАЛИ</u>										
26		ф6.АІ ГОСТ 5781-82	90,0	4,0			75,0	4,0		0,222	М	
		<u>ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТНЫЕ</u>										
31		Люк „Л“ ГОСТ 3634-79			1	1			1	1	65	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
		БЕТОН МАРКИ 100	2,8	0,03	0,001		2,4	0,03	0,001			М3

СОГЛАСОВАНО

Инв. № подл. Подписывающая должность инв. №

Инв. № 8918/4 23

ПРОВЕРИЛ		МАКАРОВА	М.И.
СТАДИИ		ТОЛМАЧЕВА	М.И.
СТАДИИ		СНАВСКОЯ	М.И.
РУК. ГР.		МОСКУНОВ	М.И.
НАЧ. ОСН.		СААРЬЯНЦ	М.И.
ГЛА СПЕЦИАЛИСТ		БОЯРЧЕНКО	М.И.
И. КОНТРОЛЬ		ЛУЦЕНКО	М.И.
ГИП		ОСТАШЕВСКИЙ	М.И.

**ТП904-1-5985 КН**

Компрессорная станция 5(4)К-24А

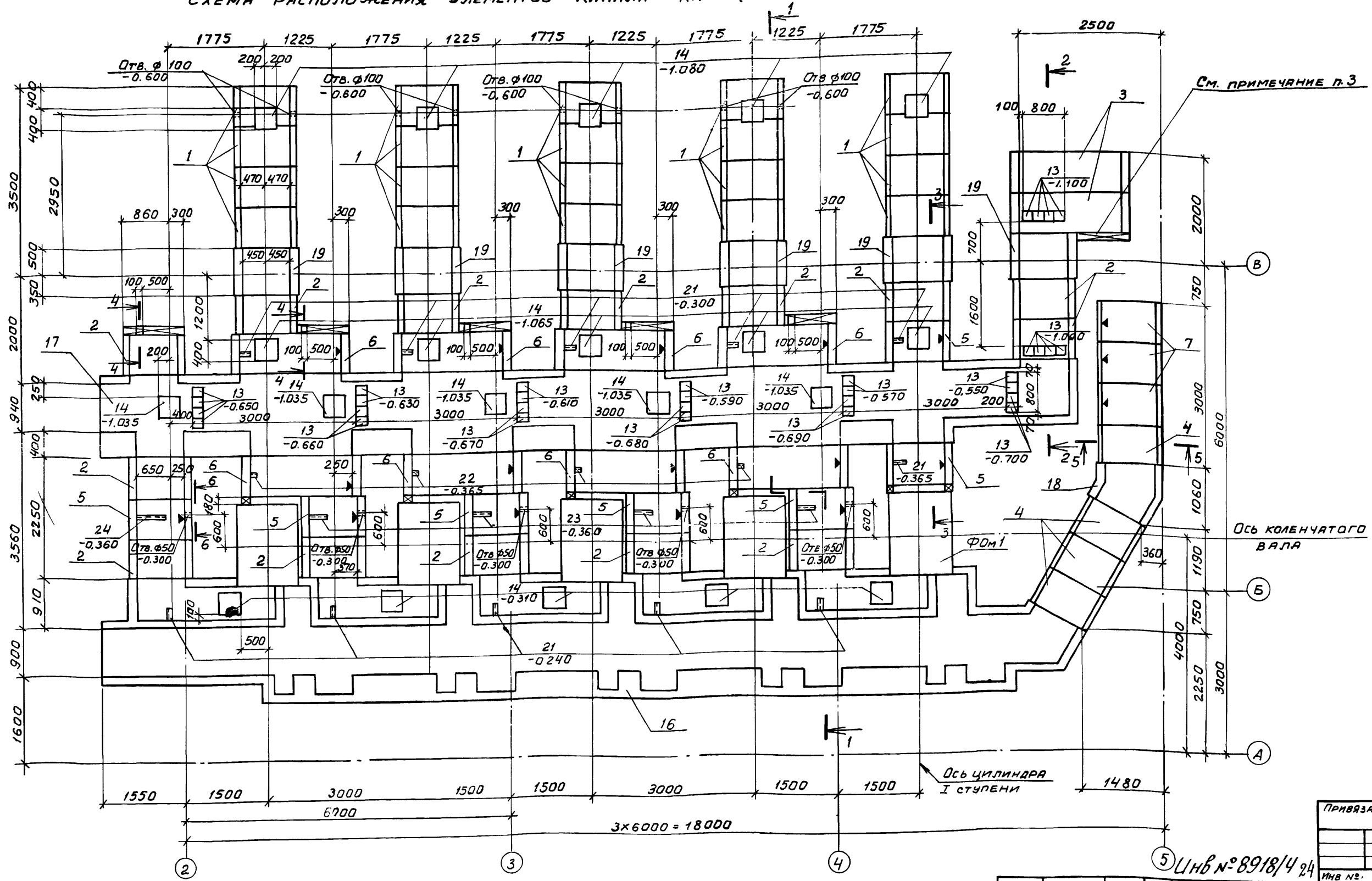
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	9	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1, КОЛОДЦЕВ К1, К2.

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 (СХЕМА 1)

Типовой проект 904-1-5985-КН. Альбом 4.



См. ПРИМЕЧАНИЕ п.3

Ось коленчатого вала

Ось цилиндра I ступени

3x6000 = 18000

ЦНБ №8918/4 24

1. Подготовку основания под монолитные участки канала КН1 выполнить путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60мм, под сборную часть подготовка песчаная.  
2. Знак ▼ дан для ориентации при монтаже.

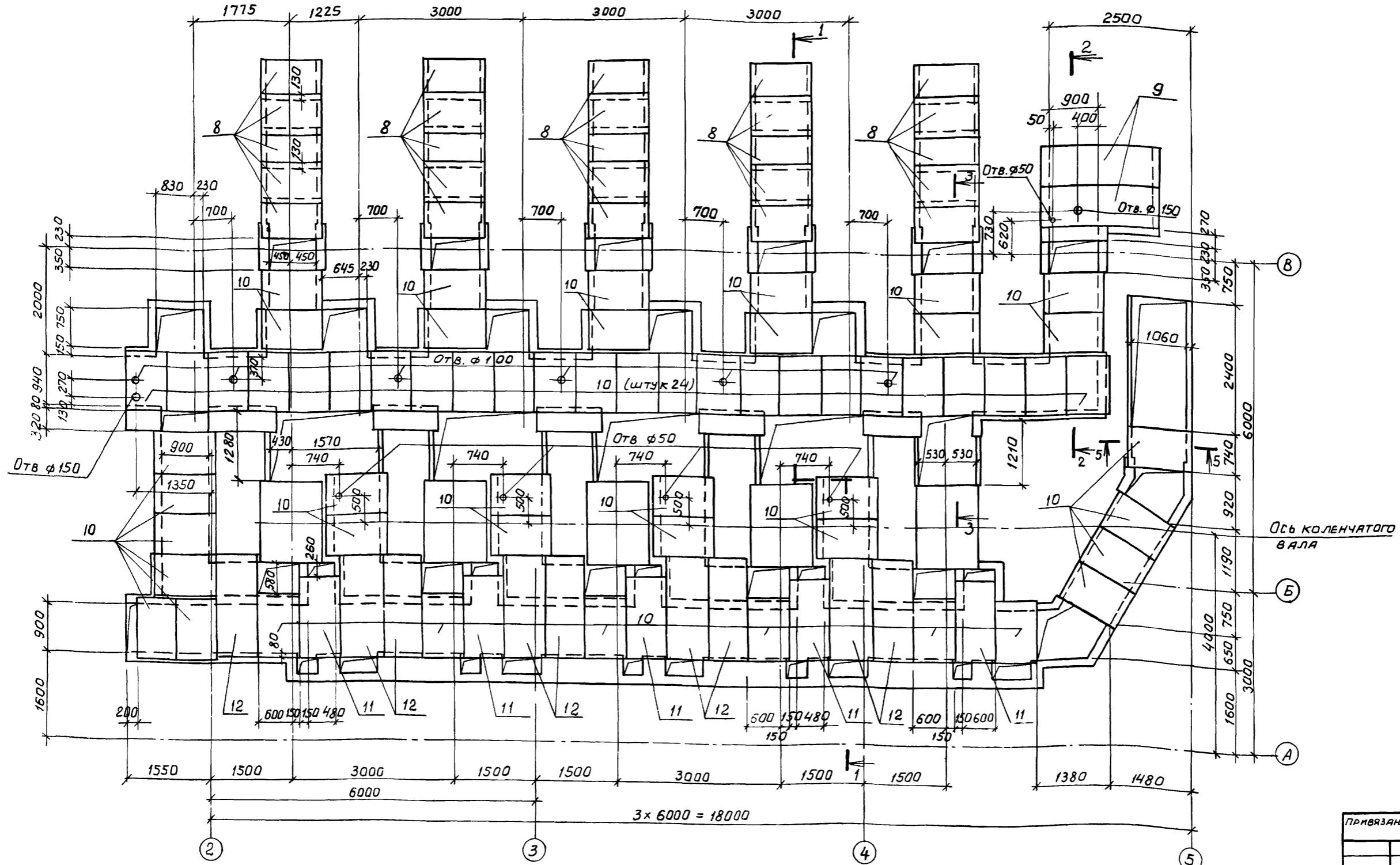
3. Армирование монолитных стенок выполнять по узлу IV лист 14.  
4. Разрезы даны на листе 14.

Проверил	МАКАРОВА	Инж.
Ст. инж.	ГОЛМАЧЕВА	Инж.
Ст. инж.	ЧЕРНЯВСКАЯ	Инж.
Рук. гр.	МОРГУНОВ	Инж.
Нап. спец.	САЖКОВИЧ	Инж.
Ин. спец.	БОЯРЧЕНКО	Инж.
Ин. контр.	ЛУЦЕНКО	Инж.
ГИП	ОСТУШЕВСКИЙ	Инж.

ТП904-1-5985-КН		
Компрессорная станция 5(4)К-24А		
Стая	Лист	Листов
Р	10	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 для 5К-24А		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНО  
ИМВ № 0044 Подпись/дата  
ИМВ № 0044 Подпись/дата

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ КАНАЛА КН1 (СХЕМА 2)



1. ВРЕМЕННАЯ РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА НА ПОЛЫ И ПЛИТЫ КАНАЛА КН1 —  $p^m = 10$  кПа.
2. ОТВЕРСТИЕ  $\phi 50$  ПРОСВЕРЛИТЬ ПО МЕСТУ.
3. ОТВЕРСТИЯ  $\phi 100 - 150$  мм ВЫПОЛНИТЬ ПО МЕСТУ ПУТЕМ РАССВЕРЛОВКИ ПО ЕГО ПЕРИМЕТРУ ДЫР

4. РАЗРЕЗЫ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 14.
- $\phi 20-25$  мм с последующей выбивкой бетона без нарушения арматуры. После прокладки труб отверстия заделывать бетоном марки 100.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5985КН. Альбом 4

Согласовано  
Изм. № Подл. Подпись и дата  
Изм. № Подл. Подпись и дата  
Изм. № Подл. Подпись и дата

ПРИБЯЗКА			

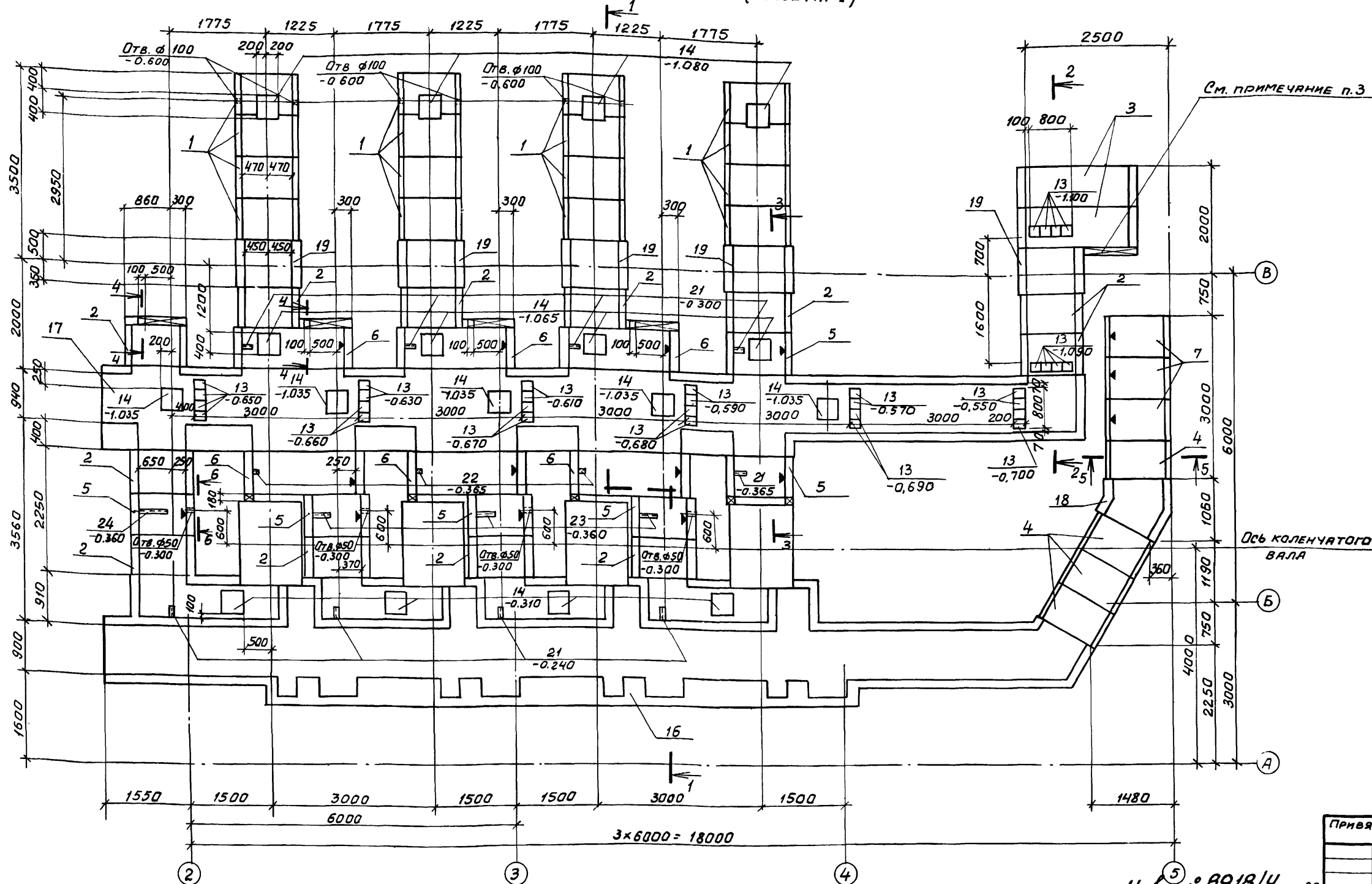
ИЗВ. № 8918/4 25

ТП904-1-5985КН			
Компрессорная станция 5(4)К-24А			
Проверил	МАКАРОВА	Л.И.	
Ст. инж.	ТОЛМАЧЕВА	Л.С.	
Ст. инж.	ЧЕРНЯВСКАЯ	Л.С.	
Рук. гр.	МОДУНОВ	В.И.	
Нач. ОП-1	СААКЬЯН	Л.С.	
Инспектор	БОЯРЧЕНКО	Л.С.	
Н. контр.	ЛУЦЕНКО	Л.С.	
ГИП	ОСТАШЕВСКИЙ	Л.С.	
Стация	Лист	Листов	
Р	11		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ КАНАЛА КН1 ДЛЯ 5К-24А			ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Копировал: Ищ.

ФОРМАТ А2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 (СХЕМА 1)



Типовой проект 904-1-59.85-КН. Альбом 4.

СОГЛАСОВАНО

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

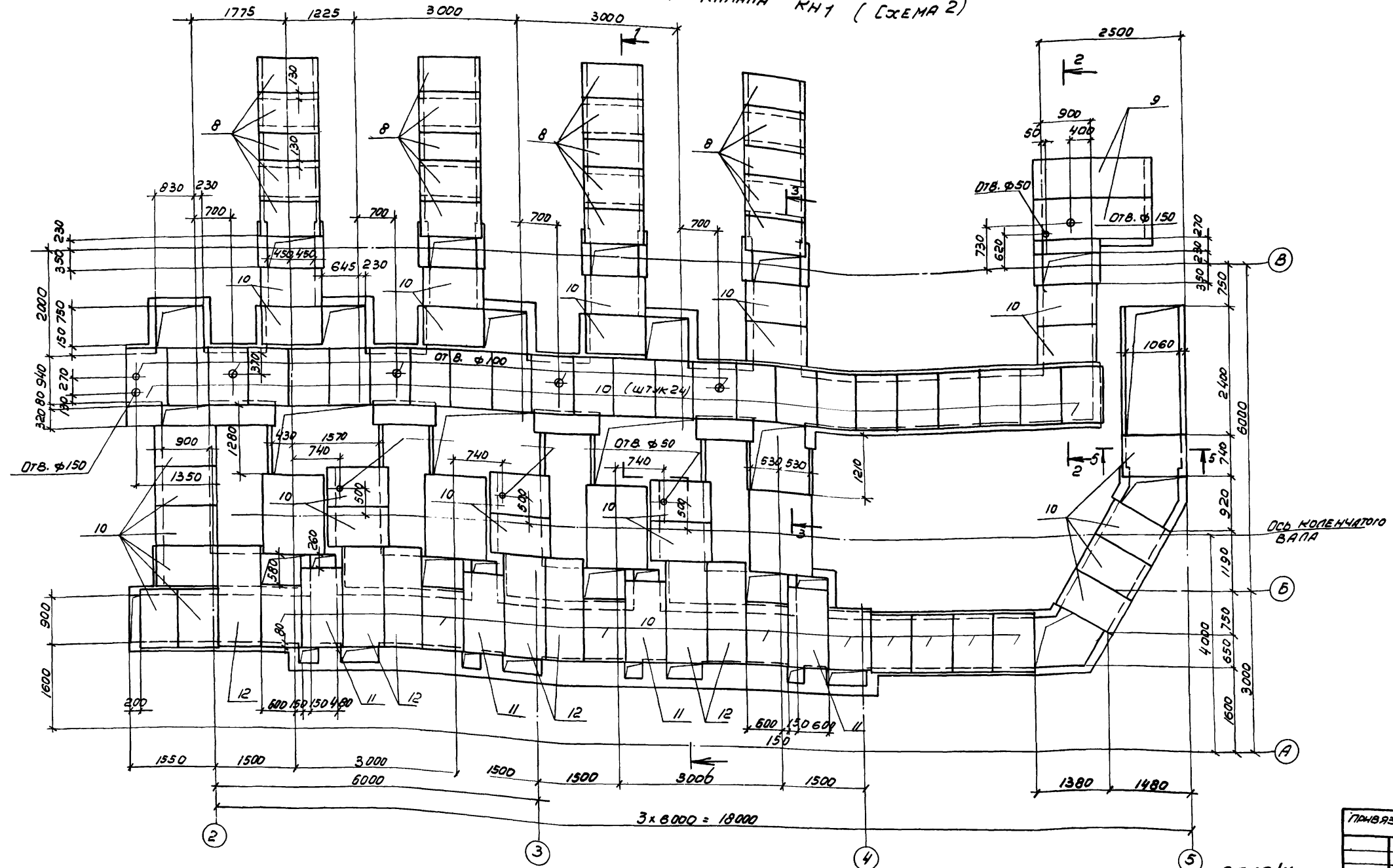
1. Подготовку основания под монолитные участки канала КН1 выполнить путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60мм, под сборную часть подготовка песчаная.  
2. Знак ▼ дан для ориентации при монтаже.

3. Армирование монолитных стенок выполнять по узлу IV лист 14.  
4. Разрезы даны на листе 14.

Инв. № 8918/4 26

<p>ТТ904-1-59.85-КН</p> <p>Компрессорная станция 5(4)К-24А</p>		<p>Станция Лист</p> <p>Р 12</p>
<p>Проверил: Макарова М.В.</p> <p>Ст. инж.: Толмачева Л.В.</p> <p>Ст. инж.: Чернявская Е.В.</p> <p>Рук. зр.: Моргунов А.В.</p> <p>Инж. ОП-1: Саякьянц С.В.</p> <p>Инж. СПЕЦТО: Бояренко В.В.</p> <p>Инж. КОНТР.: Луценко А.В.</p> <p>ГИП: Остафьевский</p>	<p>СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 для 4К-24А</p>	<p>ГОССТРОЙ СССР</p> <p>РОСТОВСКИЙ</p> <p>ПРОМСТРОЙПРОЕКТ</p>

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ КАНАЛА КН1 (СХЕМА 2)



1. Временная распределенная нагрузка на полки и плиты канала КН1 -  $p^m = 10 \text{ кПа}$ .
2. Отверстие  $\phi 50$  просверлить по месту.
3. Отверстия  $\phi 100 - 150$  мм выполнить по месту путем рассверловки по его периметру для

4. Разрезы даны на листе 14.

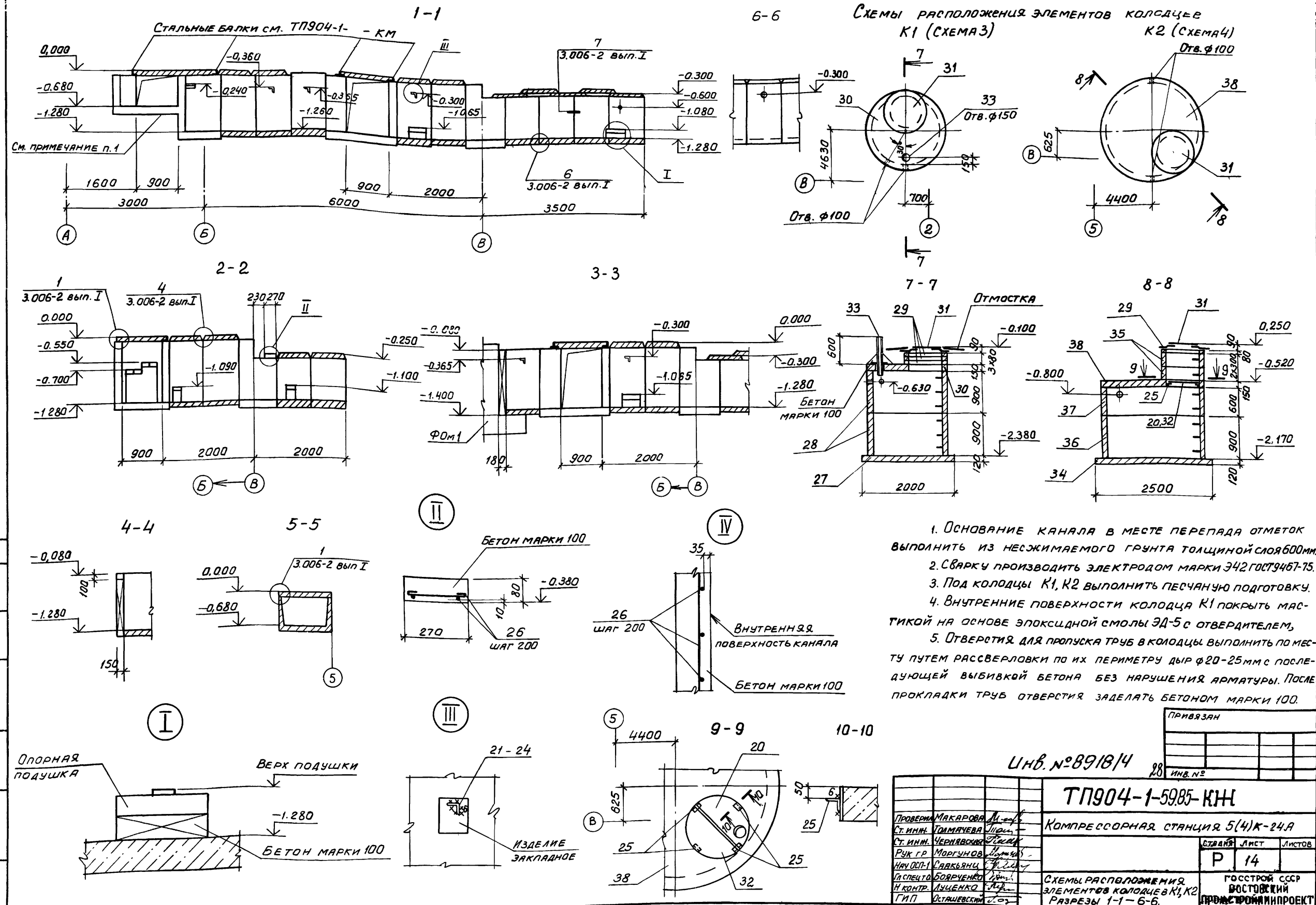
Типовой проект 904-1-59.85.КН Албонм 4  
 Согласовано  
 Член и.пр. (подпись и штамп)

ИНВ. № 8918/4		ТН 904-1-59.85-КН	
Компрессорная станция Б(4)К-24А		СТАДИЯ	
		Плост	Листов
		Р	13
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ КАНАЛА КН1 ДЛЯ ЧК-24А		ГОССТРОИ СССР РОСТОВ СКАЖИ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ	

Типовой проект 904-1-5985-КН. Альбом 4

Согласовано

ИМВ № 5 ПОДП. Подпись и дата Взам инв № 28



1. Основание канала в месте перепада отметок выполнить из несжимаемого грунта толщиной слоя 600 мм.
2. Сварку производить электродом марки Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Под колодцы К1, К2 выполнить песчаную подготовку.
4. Внутренние поверхности колодца К1 покрыть мастикой на основе эпоксидной смолы ЭД-5 с отвердителем.
5. Отверстия для пропуска труб в колодцы выполнить по месту путем рассверловки по их периметру дыр φ20-25 мм с последующей вибивкой бетона без нарушения арматуры. После прокладки труб отверстия заделать бетоном марки 100.

Привязан		
ИМВ. № 8918/4		
<b>ТП904-1-5985-КН</b>		
Компрессорная станция 5(4)К-24А		
Проверка Макарова М. С. инж. Тиммачева Л. С. инж. Чернышова Р. С. Рук. гр. Моргунов Л. С. инж. Лисецко Б. А. инж. Боярченко Г. И. инж. Кондр. Луценко Г. И. инж. Осташевский	Лист	Листов
Р 14	28	28
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЕЦЕВ К1, К2 РАЗРЕЗЫ 1-1-6-6.		ГОССТРОЙ СССР ВОСТОКСКИЙ ПРОЕКЦИОННЫЙ ПРОЕКТ

Типовой проект 904-1-59.85кн Альбом 4

СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ Ум1-Ум4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				ПРИМЕЧАНИЕ
					Ум1	Ум2	Ум3	Ум4	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
		1		МН105-6	117	6	4		
		2	1.400-15 вып.1	МН111-3	20	26			
		3		МН113-3	30				
				ДЕТАЛИ					
				ФБА I ГОСТ 5781-82					
Б.У.		38*		ℓ = 1180		65			0,3 кг
Б.У.		5*		ℓ = 1000	320	330	30		0,2 кг
Б.У.		6*		ℓ = 1230	87	6	5		0,3 кг
Б.У.		7*		ℓ = 1780	68				0,4 кг
Б.У.		8*		ℓ = 180	180	160	15	24	0,04 кг
Б.У.		9*		ℓ = 1380	33	57	4		0,3 кг
Б.У.		11*		ℓ = 2180	36				0,5 кг
Б.У.		12*		ℓ = 1980	4				0,4 кг
Б.У.		13*		ℓ = 930	121				0,2 кг
Б.У.		16*		ℓ = 3180	8				0,7 кг
Б.У.		17*		ℓ = 780	35	10			0,2 кг
Б.У.		19*		ℓ = 1000	14				0,2 кг
Б.У.		22*		ℓ = 530	4	13			0,1 кг
Б.У.		23*		ℓ = 1380	4				0,3 кг
Б.У.		24*		ℓ = 880	56		32		0,2 кг
Б.У.		27*		ℓ ср. = 1330	5				0,3 кг
Б.У.		28*		ℓ = 1530		169			0,3 кг
Б.У.		30*		ℓ = 1280		31			0,7 кг
Б.У.		31*		ℓ = 2980		13			0,1 кг
Б.У.		32*		ℓ = 430		6			0,2 кг
Б.У.		34*		ℓ = 1080			6		0,1 кг
Б.У.		36*		ℓ = 380			4		0,1 кг
Б.У.		37*		ℓ = 1130	13				0,3 кг
				ФБА III ГОСТ 5781-82					
Б.У.		40*		ℓ = 1750	9	46			0,4 кг
Б.У.		14*		ℓ = 1700	21				0,4 кг
Б.У.		15*		ℓ = 3010	20				0,7 кг
Б.У.		18*		ℓ = 2050	12				0,5 кг
Б.У.		20*		ℓ = 1200	20				0,3 кг
Б.У.		21*		ℓ = 2550	7	4			0,6 кг
Б.У.		25*		ℓ = 1150	3				0,3 кг
Б.У.		26*		ℓ = 1700	5	2			0,4 кг
Б.У.		29*		ℓ = 3790		8			0,8 кг
Б.У.		33*		ℓ = 3150			3		0,7 кг
Б.У.		35*		ℓ = 3750			5		0,8 кг
				МАТЕРИАЛЫ					
				БЕТОН МАРКИ 150	16,2	9,1	0,3	0,4	МЗ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ					
	А-I			А-III			А-III			ВСт 3кп 2					
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76					
	φ6			Итого	φ6			Итого	φ8	Итого	φ6	φ8	Итого		
Ум 1	211,8			211,8	45,1		45,1	256,9	30,0	30,0	122,5	46,8	169,3	199,3	456,2
Ум 2	180,0			180,0	24,8		24,8	204,8	9,0	9,0	31,6	2,4	34,0	43,0	247,8
Ум 3	10,4			10,4	3,2		3,2	13,6	0,5	0,5	2,0	1,6	3,6	4,1	17,7
Ум 4	11,7			11,7	6,1		6,1	17,8							17,8

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
5	по месту
6	1150
7	1500 200
8	100
9	1300
10	1300 450
11	2100
12	1900
13	850
14	850 850
15	850 860 1300
16	3100
17	700
18	700 1150 200
19	920
20	850 350
21	700 1150 700
22	450
23	850 450

Поз.	Эскиз
24	800
25	700 450
26	1000 700
27	от 1150 до 1350
28	1450
29	1300 1190 1300
30	1200
31	350 2550

Поз.	Эскиз
32	350
33	1000 1150 1000
34	1000
35	1300 1150 1300
36	300
37	850 200
38	1100

ПРИВЯЗАН

Инд. № 8918/4

<b>ТП 904-1-59.85кн</b>		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4)К-24А		
Стин. И. ТОЛМАЧЕВА	Инж. И. МАКАРОВА	Инж. В. МАРГУНОВ
Инж. В. САРКЬЯНИ	Инж. С. БОЯРЧЕНКО	Инж. А. ЛУЦЕНКО
Инж. Г. ОСТАШЕВСКИЙ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	15	
СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ Ум1-Ум4 для СК-24А.		ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал ШИ

ФОРМАТ А2

\*) Поз. 5 - 38 СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Согласовано

Инд. № подл. Подпись и дата Взам инв №

Альбом 4  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5985-КЖ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ УМ1-УМ4

ФОРМА ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				ПРИМЕЧАНИЕ			
				УМ1	УМ2	УМ3	УМ4				
			<u>ОБОРОТНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
			<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>								
	1		МН105-6	108	5	4					
	2	1.400-15 Вып. 1	МН111-3	16	22						
	3		МН113-3	24							
			<u>ДЕТАЛИ</u>								
			Ф6А1 ГОСТ 5781-82								
64	38*		R = 1180			52		0.3 кг			
64	5*		R = 1000	400	390	30		0.2 кг			
64	6*		R = 1230	87		6	5	0.3 кг			
64	7*		R = 1780	54				0.4 кг			
64	8*		R = 180	256	240	15	24	0.04 кг			
64	9*		R = 1380	28	81		4	0.3 кг			
64	11*		R = 2180	28				0.5 кг			
64	12*		R = 1980	4				0.4 кг			
64	13*		R = 930	101				0.2 кг			
64	16*		R = 3180	8				0.7 кг			
64	17*		R = 780	65		10		0.2 кг			
64	19*		R = 1000	14				0.2 кг			
64	22*		R = 530	4	13			0.1 кг			
64	23*		R = 1380	4				0.3 кг			
64	24*		R = 880	42			32	0.2 кг			
64	27*		R CP = 1330	5				0.3 кг			
64	28*		R = 1530		128			0.3 кг			
64	30*		R = 1280		46			0.3 кг			
64	31*		R = 5980		13			1.3 кг			
64	32*		R = 430		6			0.1 кг			
64	34*		R = 1080			6		0.2 кг			
64	36*		R = 380			4		0.1 кг			
64	37*		R = 1130		13			0.3 кг			
			Ф6А11 ГОСТ 5781-82								
64	10*		R = 1750	8	46			0.4 кг			
64	14*		R = 1700	17				0.4 кг			
64	15*		R = 3010	16				0.7 кг			
64	18*		R = 2050	12				0.5 кг			
64	20*		R = 1200	16				0.3 кг			
64	21*		R = 2550	22		4		0.6 кг			
64	25*		R = 1150	3				0.3 кг			
64	26*		R = 1700	5		2		0.4 кг			
64	29*		R = 3790		8			0.8 кг			
64	33*		R = 3150				3	0.7 кг			
64	35*		R = 3750				5	0.8 кг			
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>								
			БЕТОН МАРКН 150				142	93	0.3	0.4	м <sup>3</sup>

\* Поз. 5-38 СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА									
	А-I			А-II			А-III			ПРОКАТ МАРКИ						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76									
	Ф6			Итого	Ф6			Итого	Ф8	Итого	Б-6	Б-8	Итого			
УМ1	2189			2189	48.1			48.1	267.0	25.8	25.8	105.2	43.2	148.4	174.2	441.2
УМ2	71.7			71.7	24.6			24.6	96.5	7.6	7.6	26.7	2.0	28.7	36.3	132.8
УМ3	10.4			10.4	3.2			3.2	13.6	0.5	0.5	2.0	1.6	3.6	4.1	17.7
УМ4	11.7			11.7	6.1			6.1	17.8							17.8

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз	ЭСКИЗ
5	ПО МЕСТУ
6	1150
7	1500
8	100
9	1300
10	1300
11	2100
12	1900
13	850
14	850
15	850 860 1300
16	3100
17	700
18	700 1150 200
19	920
20	850 350
21	700 1150 700
22	450
23	850 45

Поз	ЭСКИЗ
24	800
25	700 450
26	1000 700
27	от 1150 до 1350
28	1450
29	1300 1190 1300
30	1200
31	350 5550

Поз	ЭСКИЗ
32	350
33	1000 1150 1000
34	1000
35	1300 1150 1300
36	300
37	850 200
38	1100

Инв. № 8918/4 30

Поняврян

ТИП 904-1-5985-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4)К-24А

С.И.И.И. ПОДМАРЕНКО  
 В.И.И.И. МАКАРОВА  
 Р.И.И.И. ГОРЮНОВ  
 И.И.И.И. СЛАВЯНЦЕВ  
 Л.А.И.И.И. БОЯРЧЕНКО  
 И.И.И.И.И. ПИЩЕВИКОВ  
 Г.И.И.И.И. ИЛЬИНСКИЙ

ГОСТРОИ СССР  
 РОСТОВСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВАНИИ РОБКТ

Стр. 16





АЛЬБОМ 4  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5985-КЖ  
 СОГЛАСОВАНО  
 Личное дело: [blank]

Уч 1

4-4.

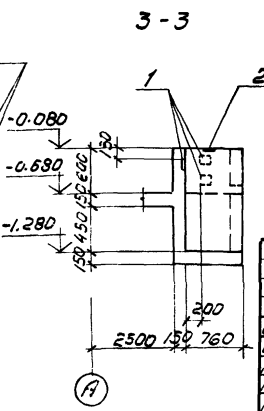
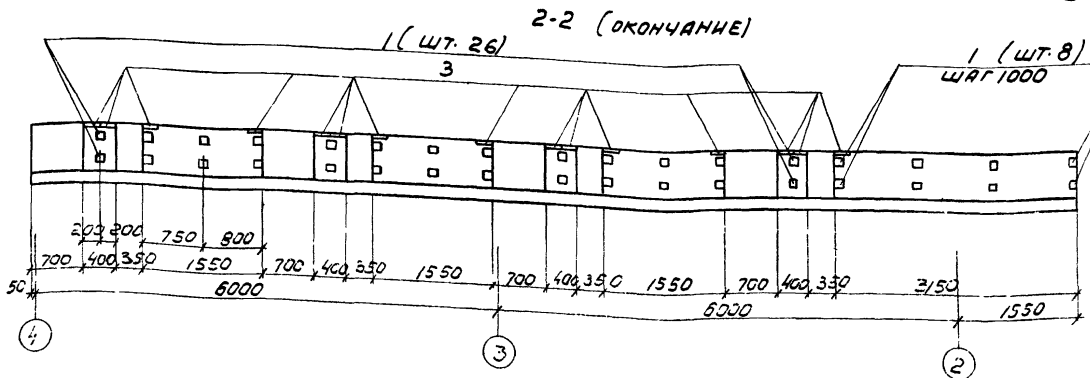
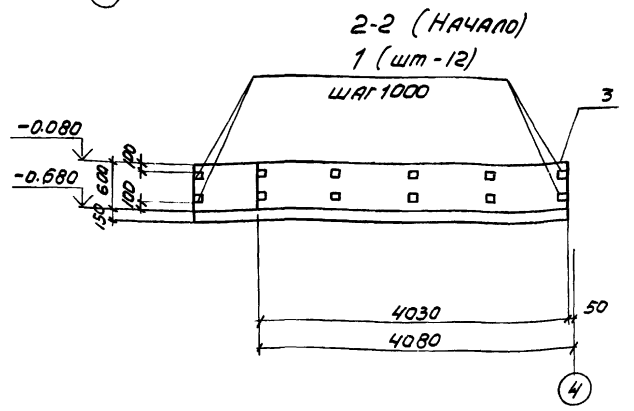
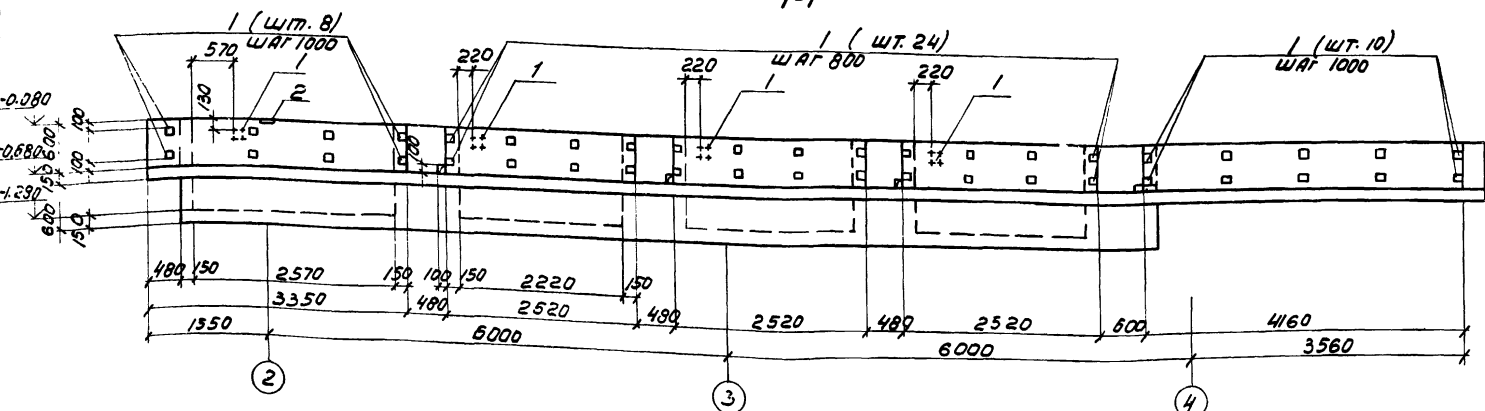
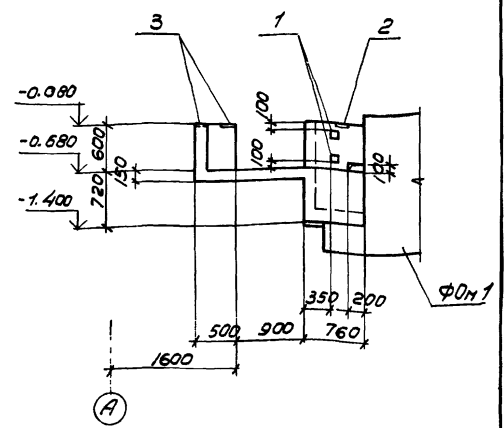
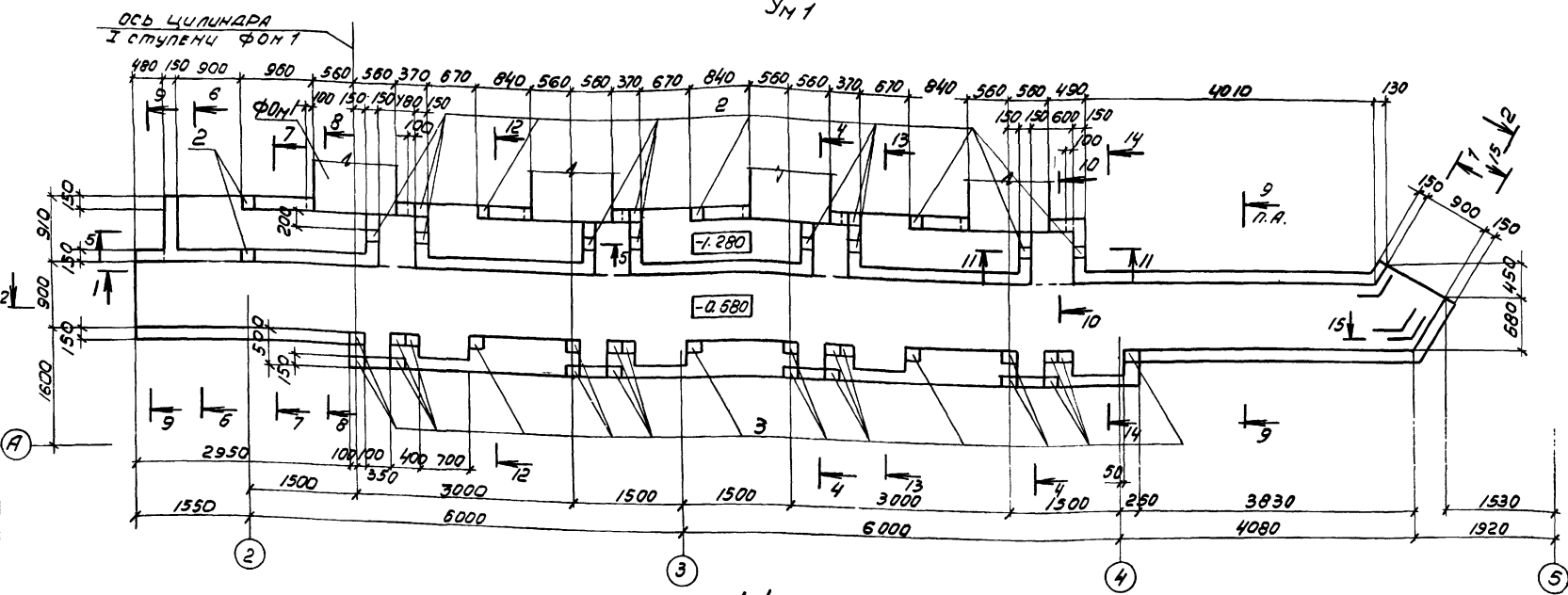


Схема армирования и разрезы 5-5-15-15 даны на листах 19, 20.

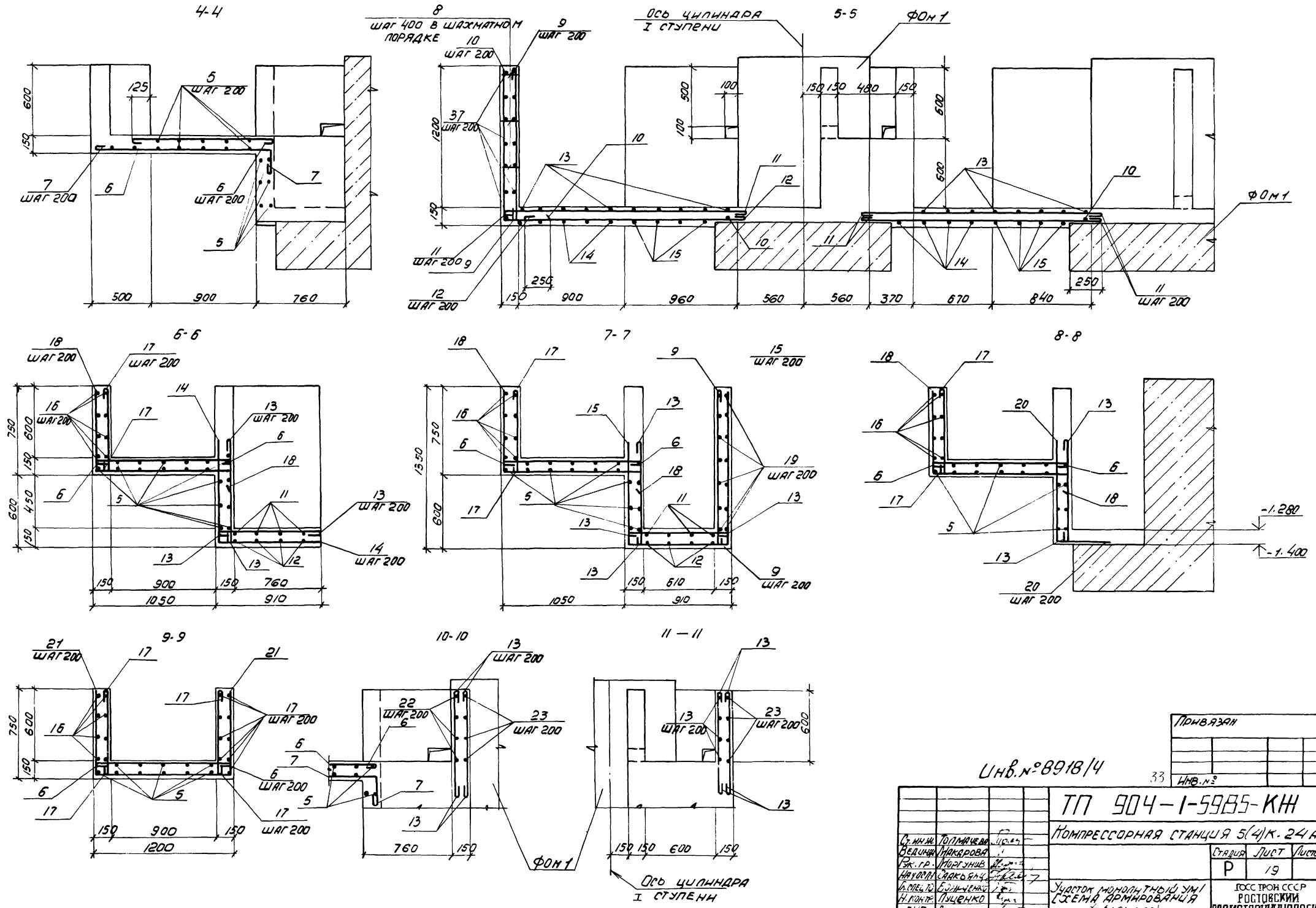
ЛНВ № 8918/4

ЛНВ № 8918/4			ЛНВ № 39		
<b>Т904-1-5985-КЖ</b>					
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) К-24А					
С.И.И.И.	Толмачева	И.И.И.	С.И.И.	Пуст	Метров
В.И.И.	Макарова	И.И.И.	С.И.И.	18	
С.И.И.	Морозов	И.И.И.	С.И.И.		
И.И.И.	Сидоренко	И.И.И.	С.И.И.		
И.И.И.	Борисенко	И.И.И.	С.И.И.		
И.И.И.	Пученко	И.И.И.	С.И.И.		
И.И.И.	Лопатевский	И.И.И.	С.И.И.		
УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Уч 1. ОБЩИЦА ДЛЯ ЧК-24 А.			РОСТОВСКИЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬНЫЙ		

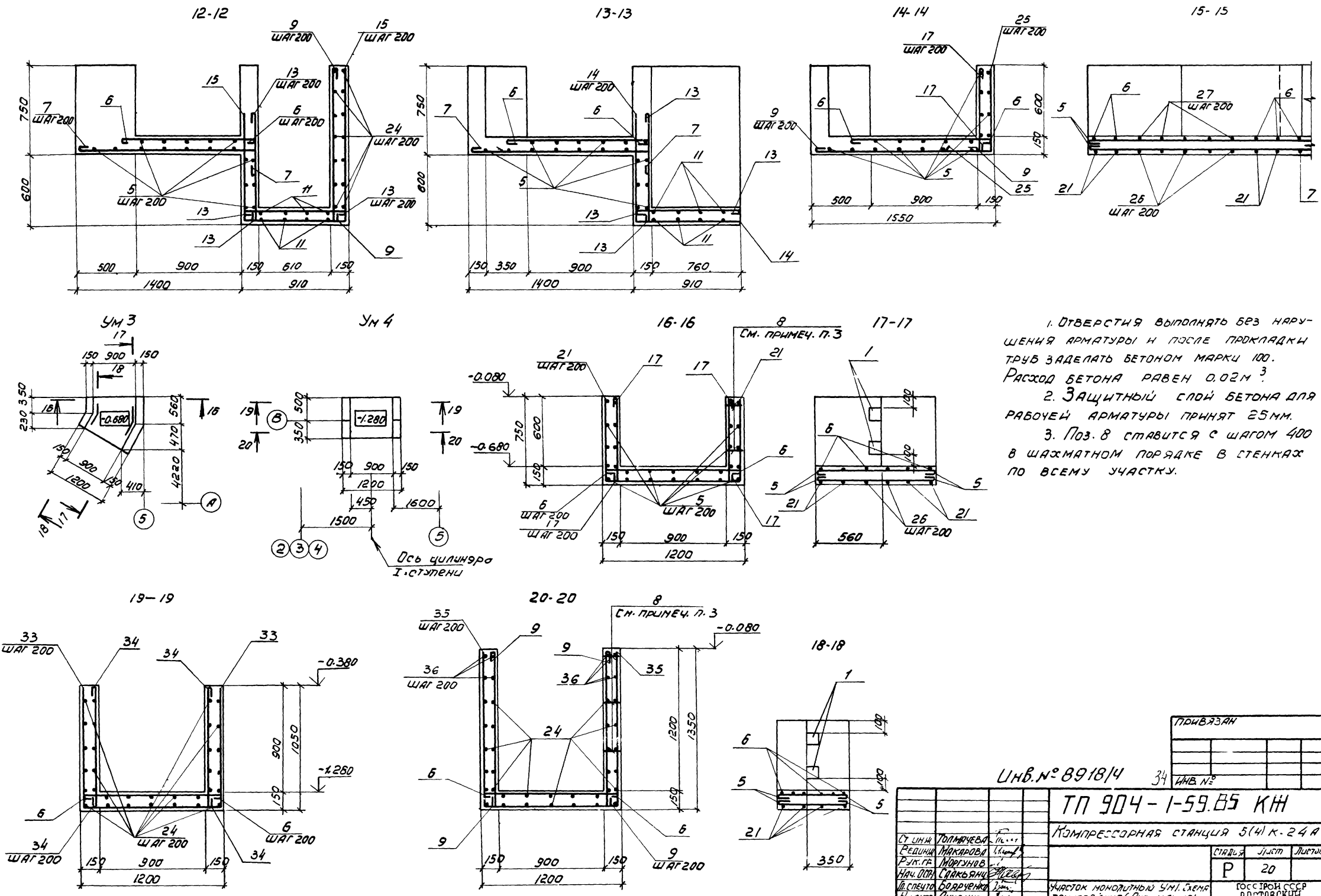
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5985-КН

СОЛДАТОВ

Альбом 4



ЛРВ.В.З.Э.Н.		
УЧБ.№ 8918/4		
33		
ТТ 904-1-5985-КН		
Компрессорная станция 5(4)к. 24А		
Станция	Лист	Листов
Р	19	
Участок монолитный УМ1 Схема армирования (начало)		ГОСТРОН СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ



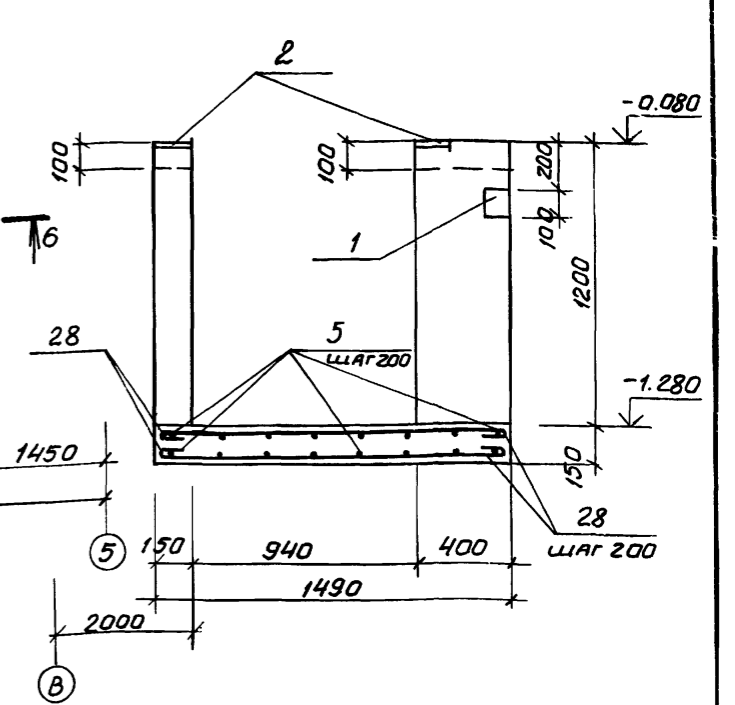
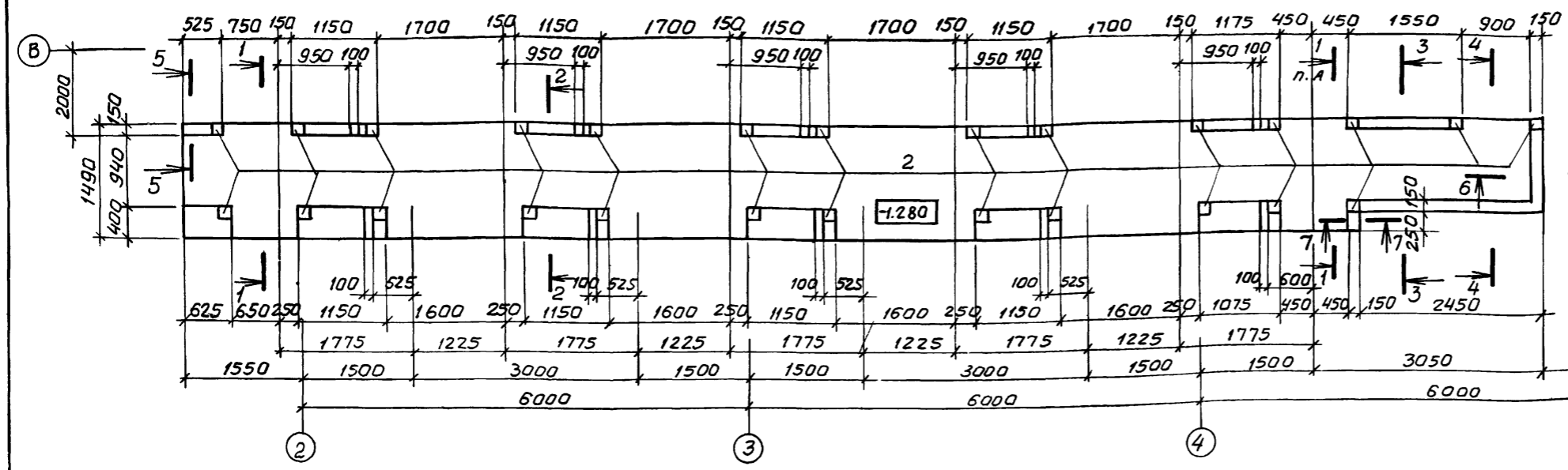
1. ОТВЕРСТИЯ ВЫПОЛНЯТЬ БЕЗ НАРУШЕНИЯ АРМАТУРЫ И ПОСЛЕ ПОДКЛАДКИ ТРУБ ЗАДЕЛАТЬ БЕТОНОМ МАРКИ 100. РАСХОД БЕТОНА РАВЕН 0,02 м<sup>3</sup>.
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 25 мм.
3. ПОЗ. 8 СТАВИТСЯ С ШАГОМ 400 В ШАХМАТНОМ ПОРЯДКЕ В СТЕНКАХ ПО ВСЕМУ УЧАСТКУ.

Ось цилиндра I. этажи

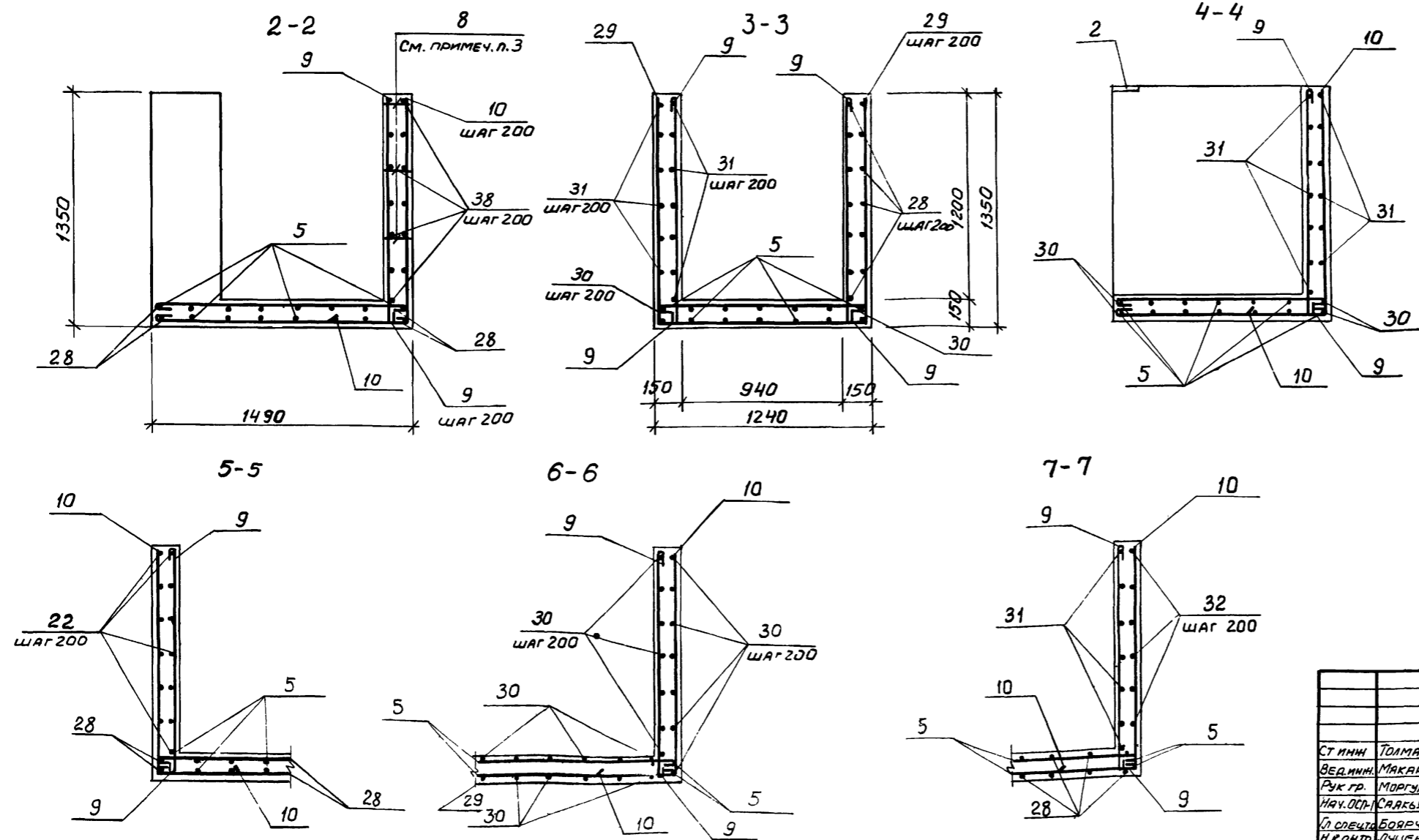
ИНВ. № 8918/4			ИНВ. №		
<b>ТН 904-1-59.85 КЖ</b>					
Компрессорная станция 5(4)К-24А					
Ст. инж. ТОЛМАЧЕВ	Инж. РЕДИНКА МАКАРОВА	Инж. Р.И. Г. МОРИНОВ	Инж. НАЧ. Д.А. СТАКОВИЧ	Инж. СПЕЦ. БОЯРЧЕНКО	Инж. КОНТ. ПУЩЕНКО
Г.И.П. ВОЛШЕВСКАЯ					
Участок монолитный УИ.1. Стена армированная (окончание)			Участки монолитные УИ.3, УИ.4		
ГОСТРОИ СССР			РОСТОВСКАЯ		
ПРОМСТРОИПРОЕКТ					

Ум 2

1-1



1. ОТВЕРСТИЯ ВЫПОЛНИТЬ БЕЗ НАРУШЕНИЯ АРМАТУРЫ И ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБ ЗАДЕЛАТЬ БЕТОНОМ МАРКИ 100 РАСХОД БЕТОНА РАВЕН 0,03 М<sup>3</sup>.
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 25ММ.
3. ПОЗ. 8 СТАВИТСЯ С ШАГОМ 400 В ШАХМАТНОМ ПОРЯДКЕ В СТЕНКАХ ПО ВСЕМУ УЧАСТКУ.



ПРИВЯЗАН		

Инв. № 8918/4 35

ТП 904-1-5985КН		
Компрессорная станция 5(4)К-24А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	21	
УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ2 для 5К-24А		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

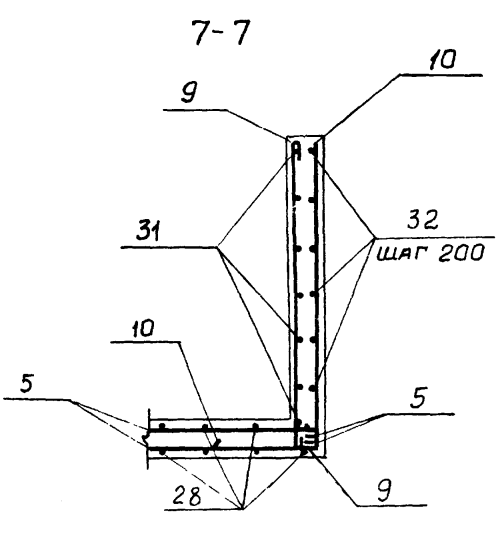
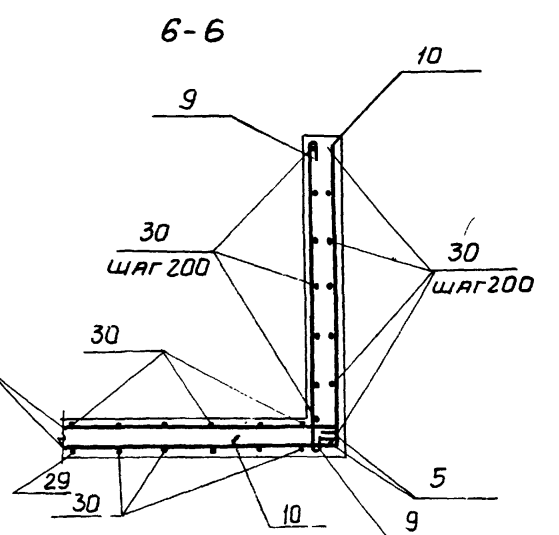
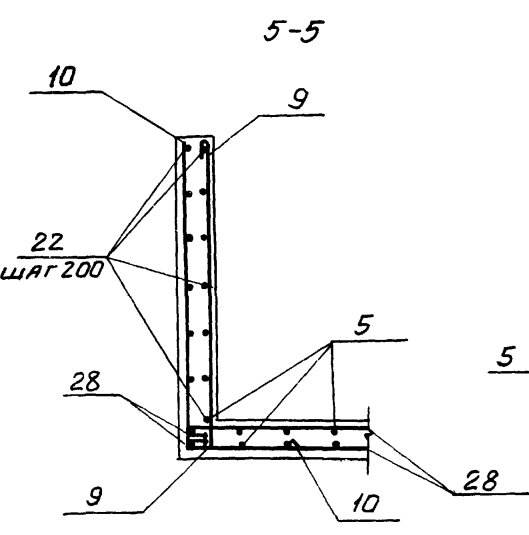
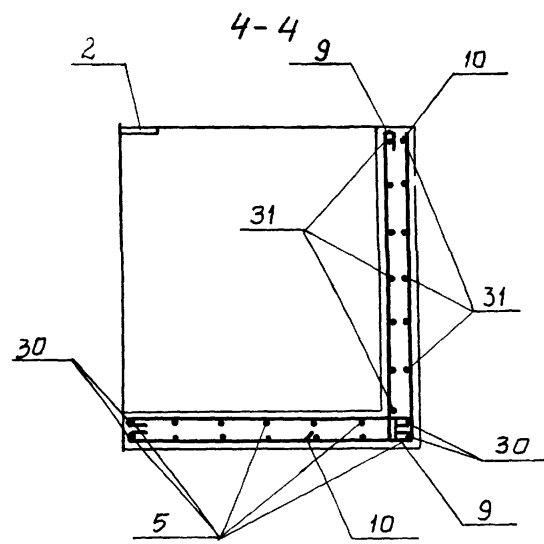
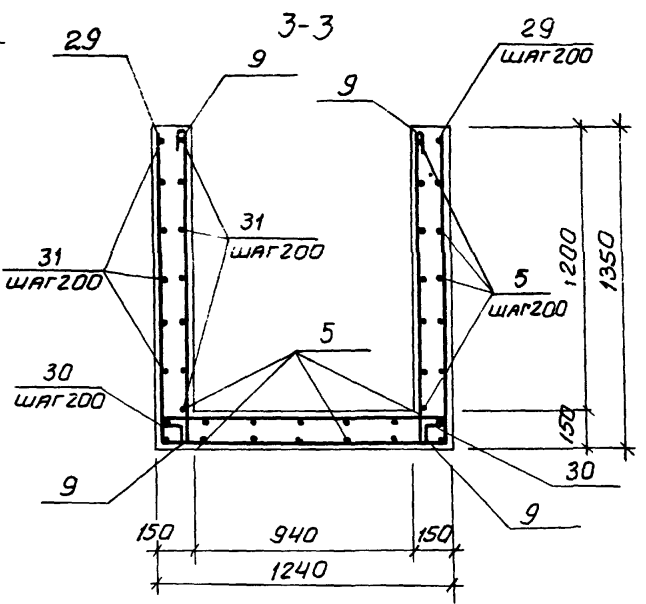
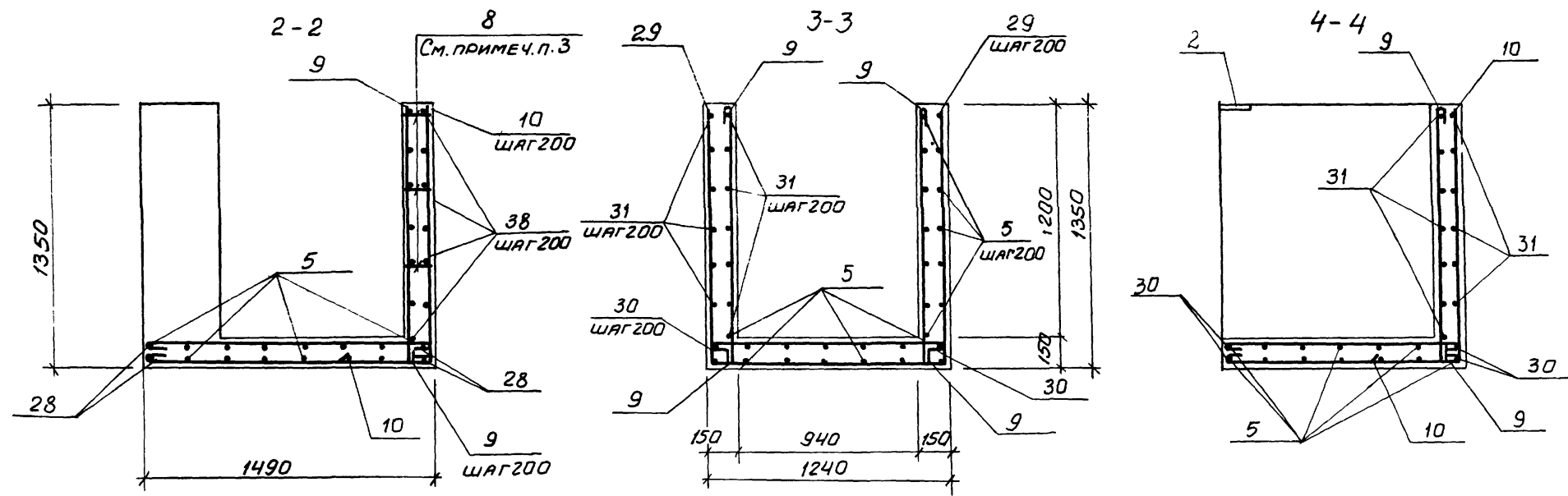
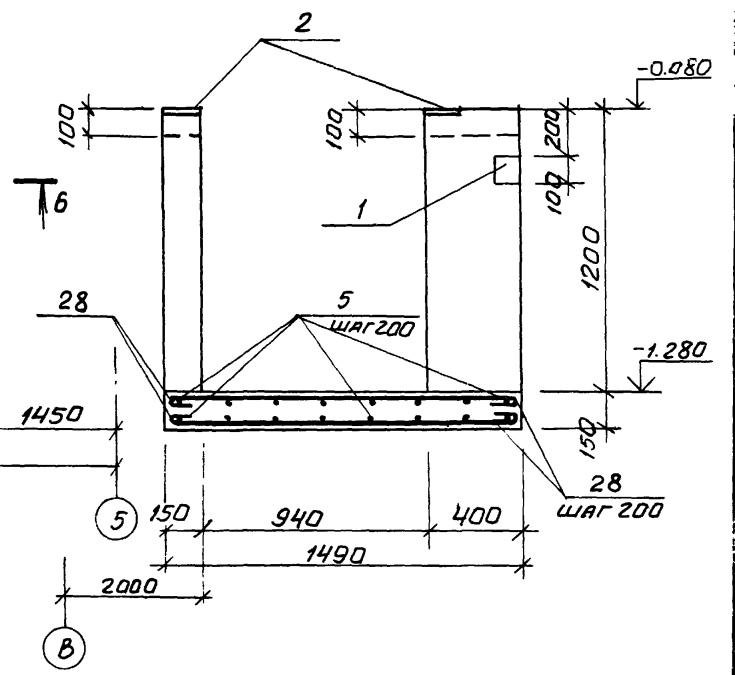
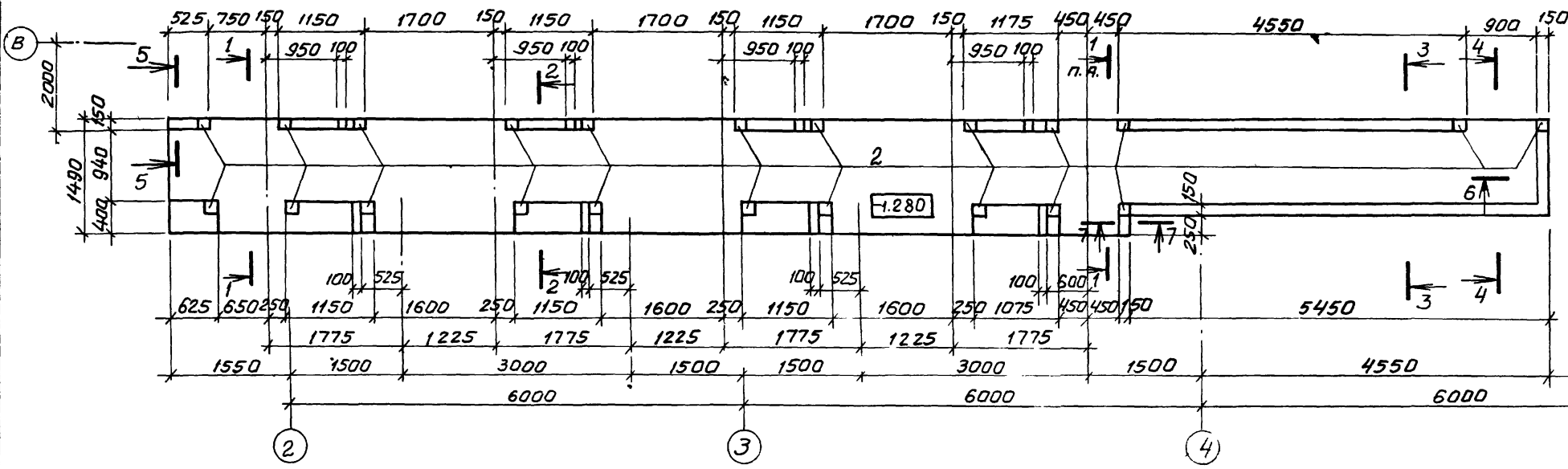
СТ. ИНИ.	ТОЛМАЧЕВА И.
ВЕД. ИНИ.	МАКАРОВА М.
РУК. ГР.	МОГУНОВ М.
НАЧ. ОП. СЯЗЬЯНЦ	
ОП. СЯЗЬЯНЦ	
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО
ГИП	ОСТАШЕВСКИЙ

Типовой проект 904-1-5985 КН. Альбом 4.

С.И. ЯСОВАНУ  
Н.В. ШОЛД  
Подпись дата  
Взам. инв. №

Ум 2

1-1



1. Отверстия выполнить без нарушения арматуры и после прокладки труб заделать бетоном марки 100. Расход бетона равен 0,03 м<sup>3</sup>.

2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры равен 25 мм.

3. Поз. 8 ставится с шагом 400 в шахматном порядке в стенках по всему участку.

ПРИВЯЗАН		

ЛНВ №8918/4 36

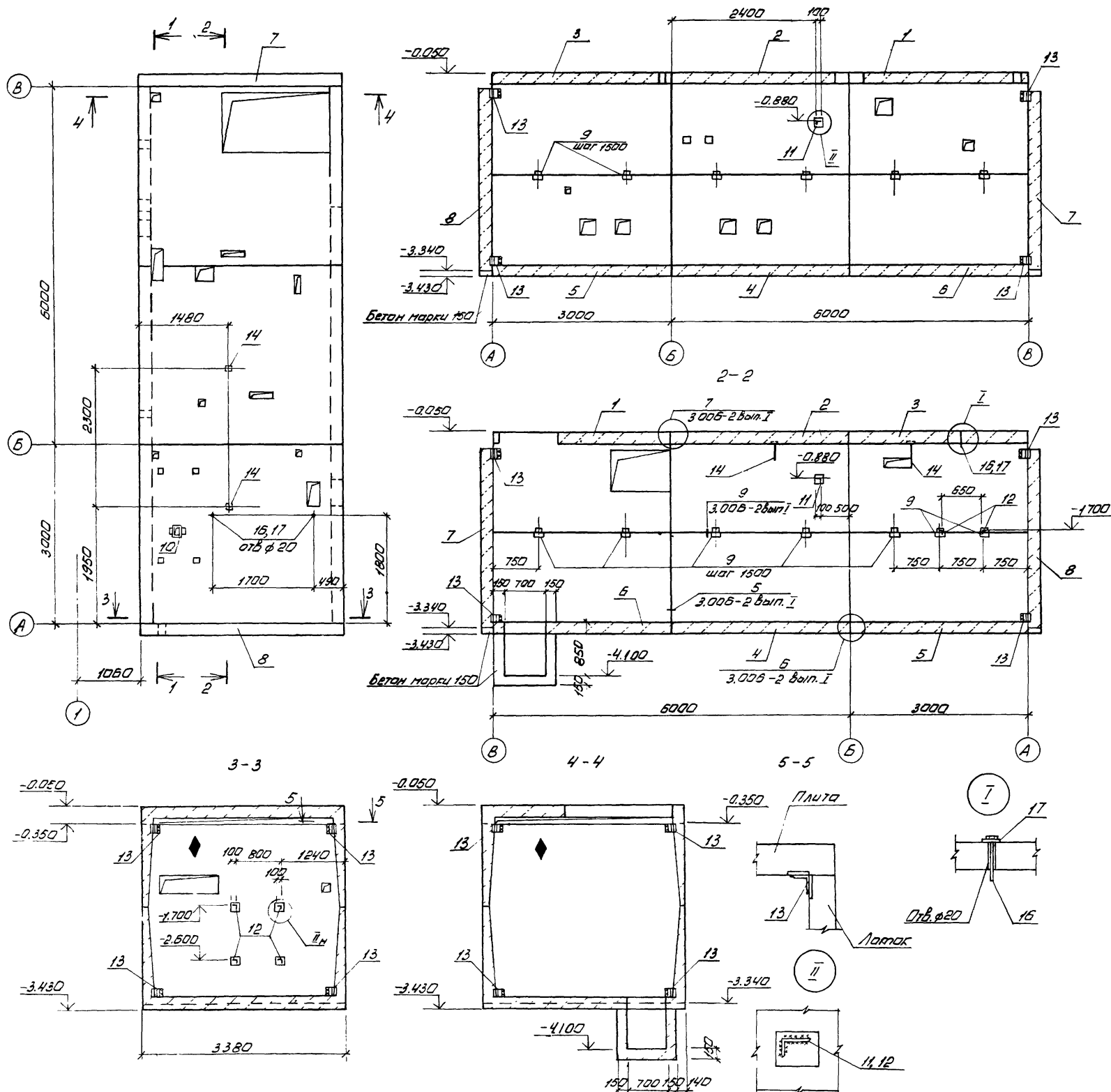
ТП904-1-5985-КН		
Компрессорная станция 5(4) К-24А		
Ст. ИММ	ТОЛМАЧЕВА	Иван
Ведущий	МАКАРОВА	Иван
Рук. гр.	МОРГУНОВ	Иван
Нав. объект	САКБЯНЦ	Иван
Эксп. 70	БОЯРЧЕНКО	Иван
Инж. контр.	ЛУЧЕНКО	Иван
ГИП	ИСТАШЕВСКИЙ	Иван
Стация	Лист	Листов
Р	22	
Участок монолитный Ум2 для 4К-24А		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал С.И. Я.

Формат А2

Типовой проект 904-1-59.85 КЖ Алдан 4

Схема расположения элементов подвала



Спецификация к схеме расположения элементов подвала

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<b>Лотки</b>					
1	ТП 904-1-59.85 КЖ-134-3-1	134-3-1	1	7730	
2	134-3-2	134-3-2	1	7730	
3	134-3-3	134-3-3	1	7730	
4	134-3-4	134-3-4	1	7730	
5	134-3-5	134-3-5	1	7730	
6	134-3-6	134-3-6	1	7730	
<b>Плиты</b>					
7	ТП 904-1-59.85 КЖ-П25-3-1	П25-3-1	1	5050	
8		П25-3-2	1	5050	
<b>Изделия соединительные</b>					
9	3.005-2 Вып. Б-3	МС-3	13	4.0	
10	ТП 904-1-59.85 КЖ-МСБ	МСБ	1	5.2	
<b>Детали</b>					
11	100x63x6 ГОСТ 8510-72 L=350		2	2.7	
12	100x53x6 ГОСТ 8510-72 L=300		6	2.3	
13	150x5 ГОСТ 8509-72 L=120		8	0.45	
14	φ20 ГОСТ 2590-71 L=300		2	0.74	
<b>Изделия стандартные</b>					
15	Болт М16x250 ВСт3кп2 ГОСТ 7798-70		2	0.45	
17	Шайба М16 ГОСТ 11371-78		2	0.01	
<b>Материалы</b>					
	Бетон марки 150		0.5	м <sup>3</sup>	

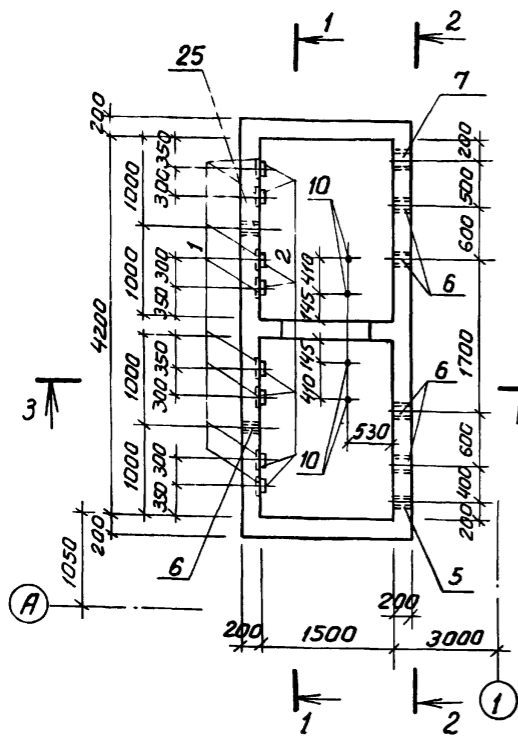
- Поз. 15, 17 установить в предварительно просверленные отв. φ20 мм.
- Сварные швы выполнять электробразом Э42 по ГОСТ 9457-75. Высота шва h<sub>ш</sub> = 6 мм.
- Знак ♦ дан для ориентации при монтаже.

Привязан		

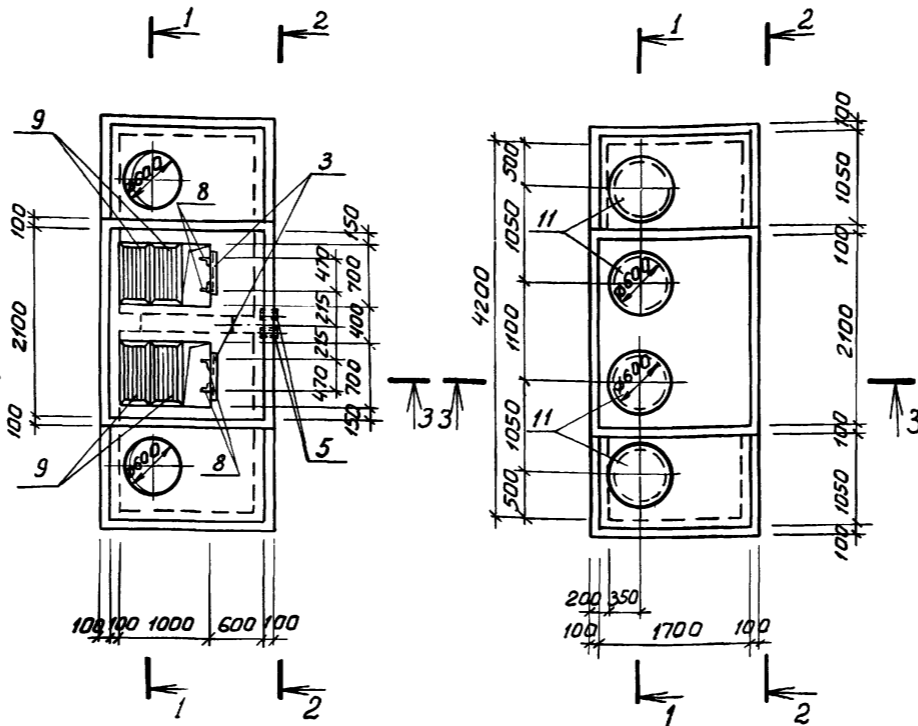
ЛНВ. № 8918/4 39

ТП 904-1-59.85-КЖ		
Компрессорная станция 5(4)К-24А		
Инженер	Литвак И.И.	Станция
Вед. инж.	Макарова И.И.	Лист
Рис. гр.	Маргулов В.И.	Листов
Нач. отд.	Соловьев В.И.	Р 23
Ин. спец.	Борисенко И.И.	Схема расположения
Инж. по	Лиценко А.И.	элементов подвала
ГМТ	Влашневский	ГОССТРОЙ СССР
		РОСТОВСКИЙ
		ПРОМСТРОИПРОЕКТ

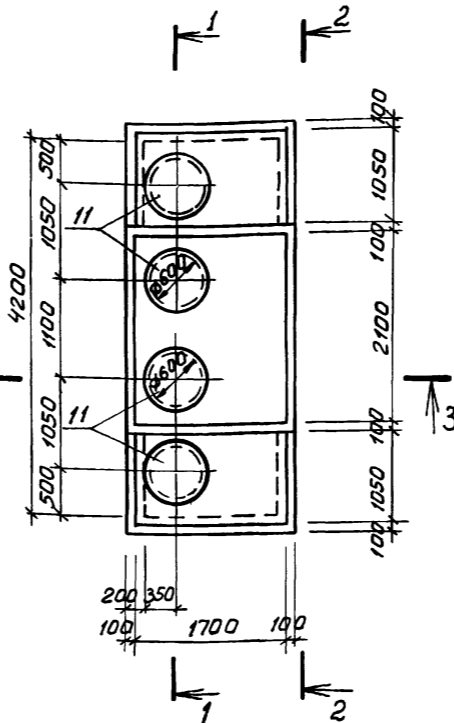
План на отм. -0.200



План на отм. 0.000

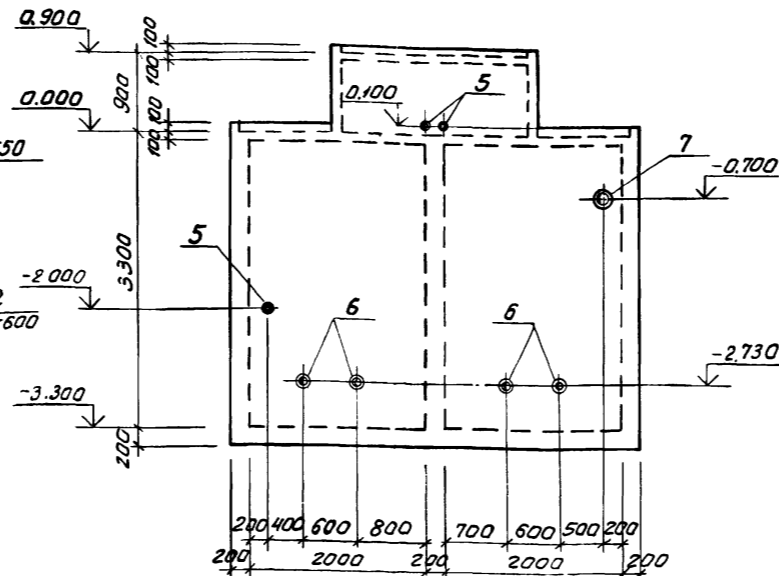
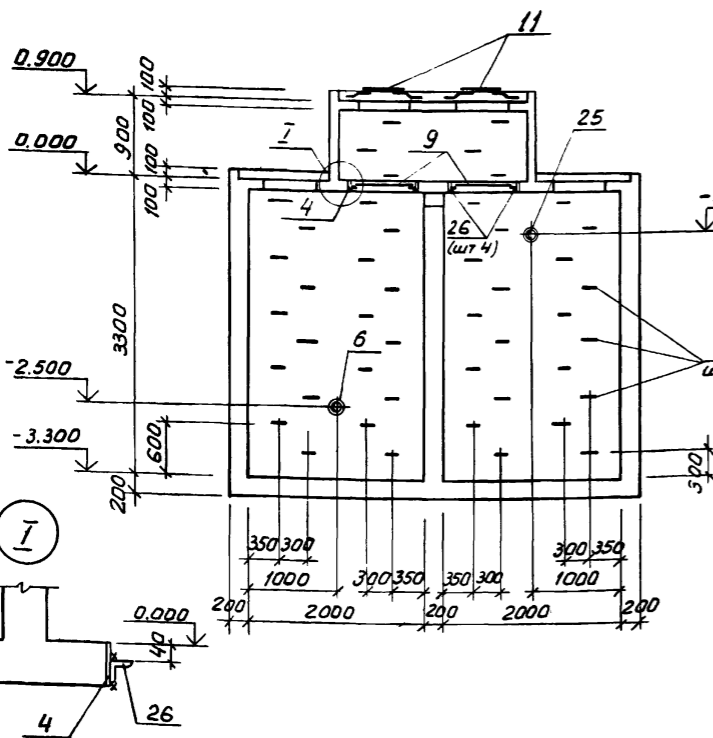


План на отм. 0.900



1-1

2-2



1. Болт в позиции 10 установить на эпоксидном клею в соответствии с СН 471-75.
2. Деталь установки ходовой скобы МН801 смотрите серию 1.400-15 вып.1.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К РЕЗЕРВУАРУ РР

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
	1		1.400-15 вып.1	МН107-6	46	
	2			МН801	46	
	3			МН547	2	
	4			МН127-3	2,8	М
	5		3.901-5	Сальник Ду 50 Р=200	3	
	6			Сальник Ду 150 Р=200	5	
	7			Сальник Ду 200 Р=200	1	
	25			Сальник Ду 100 Р=200	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ</u>		
АЧ	8		ТП 904-1-5985-КЖИ-МС7	МС7	4	
АЧ	9		ТП 904-1-5985-КЖИ-МС8	МС8	4	
БЧ	26		L50x5 ГОСТ 8509-72* Р=700		4	2,6 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	13*		ф6АІ ГОСТ 5781-82 Р=585000		-	0,22 кг м.п.
БЧ	14*		ф6АІІІ ГОСТ 5781-82 Р=3450	68		0,8 кг
БЧ	15*		ф6АІ ГОСТ 5781-82 Р=4580	6		1,0 кг
БЧ	16*		ф6АІ ГОСТ 5781-82 Р=2830	28		0,6 кг
БЧ	17*		ф6АІІІ ГОСТ 5781-82 Р=7150	8		1,6 кг
БЧ	18*		ф6АІІІ ГОСТ 5781-82 Р=4450	22		1,0 кг
БЧ	19*		ф6АІІІ ГОСТ 5781-82 Р=2050	34		0,4 кг
БЧ	20*		ф6АІІІ ГОСТ 5781-82 Р=4750	22		1,0 кг
БЧ	21*		ф6АІ ГОСТ 5781-82 Р=5130	10		1,1 кг
БЧ	22*		ф10АІІІ ГОСТ 5781-82 Р=1100	28		0,7 кг
БЧ	23*		ф6АІ ГОСТ 5781-82 Р=3280	10		0,7 кг
БЧ	24		ф10АІІІ ГОСТ 5781-82 Р=1500	4		0,9 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	10		Болт М12x200 ВСТЗКП2 ГОСТ 24379.1-80	4		0,23 кг
	11		Люк „Л” ГОСТ 3634-79	4		65 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			Бетон марки 200	11,7		м3

\*) Позиции 13-21, 23 смотрите ведомость привязан деталей на листе 25.

ЦНБ.№8918/4

ТП 904-1-5985 КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4)К-24А

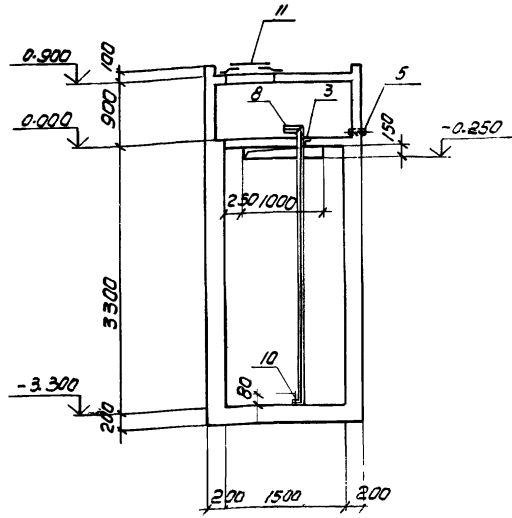
ИНЖЕНЕР ИМБАЛИСТ Илья  
ВЕЛИКИН МАРКАРЗЯ  
РУК. ГР. МОРГУНОВ  
ИЛИ ОП.П. СЯКБЯНЦ  
П. СПЕЦ. БОЯРЧЕНКО  
И КОНТ. ЛУЦЕНКО  
ГИП. ОСТАШЕВСКИЙ

РЕЗЕРВУАР РЕМ1.  
ОБЩИЙ ВИД.

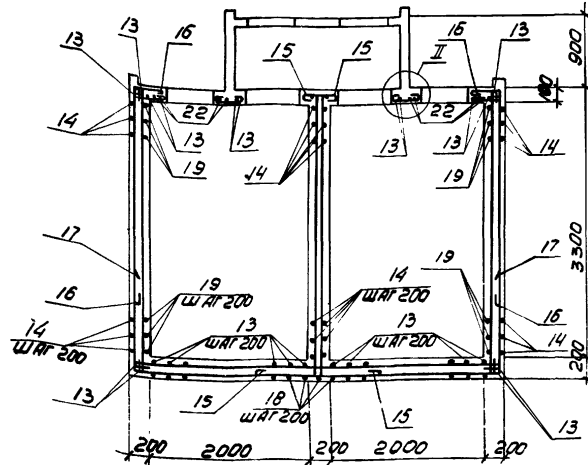
СТАДИЯ Лист Листов  
Р 24  
ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



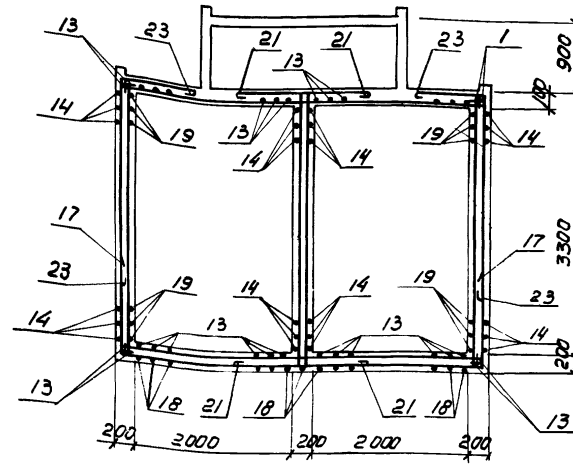
3-3



4-4



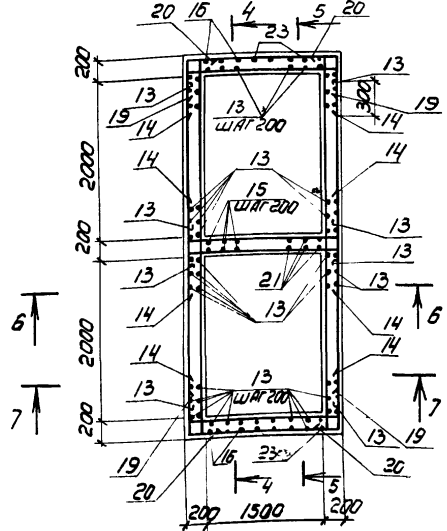
5-5



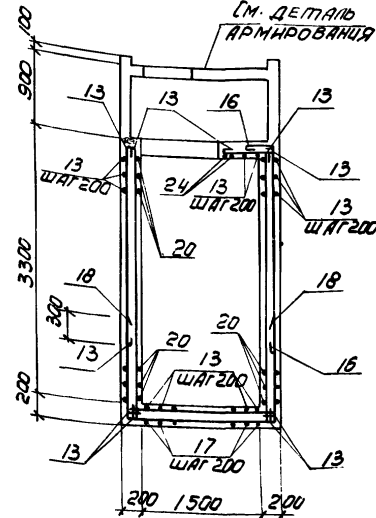
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№3	Эскиз	
13	По месту	
14	800	1850
15	800	3450
16	350	2400
17	1300	4550
18	1300	1850
21	800	3450
23	800	2400
19	100	1850
20	100	4550

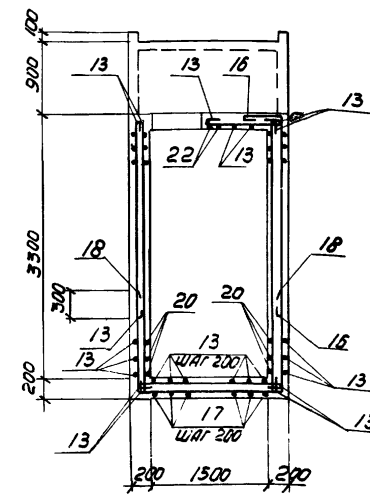
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ РЕМ 1



6-6



7-7



ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ

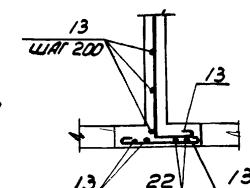
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 25мм.
2. Нагрузка - гидростатическое давление воды в несобранном резервуаре или активное боковое давление грунта засыпки с учётом временной нагрузки (P=10кН) на его поверхности.

ЦНБ № 8918/14

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные										Общий расход											
	Арматура класса А-I		А-III		Арматура класса А-I		А-III		Прокат марки В Ст 3кп 2																	
	ГОСТ 5781-82	φ6	Итого	φ6	φ10	Итого	φ16	Итого	φ8	Итого	φ6	φ10	Итого	δ=6		δ=8	δ=10	Итого	ГОСТ 8509-78	ГОСТ 8732-70*						
РЕМ 1	159,5	159,5	24,8	23,2	148,0	317,5	34,0	34,0	7,4	7,4	1,3	2,9	9,2	54,6	18,4	19,6	92,6	3,8	3,8	6,9	4,0	41,0	11,5	63,4	210,4	527,9

II



Привязан

ТН 904-1-59.85-КН

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4)К-24А

РЕЗЕРВУАР РЕМ 1  
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

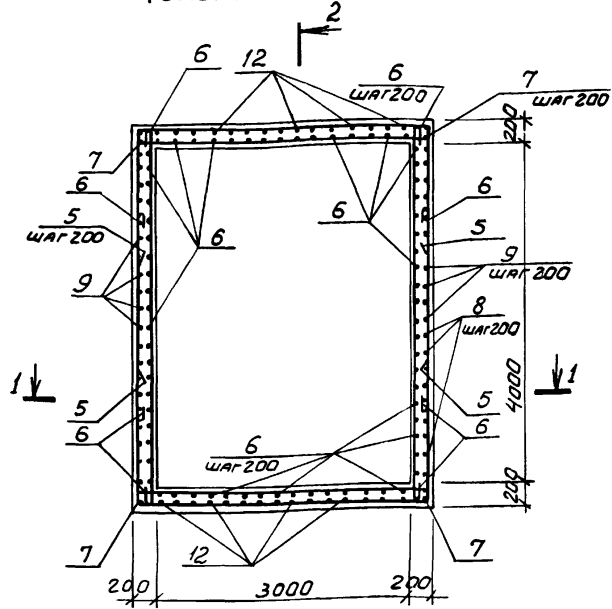
Лист 25

РОССТРОИ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТИ  
Фирма 23

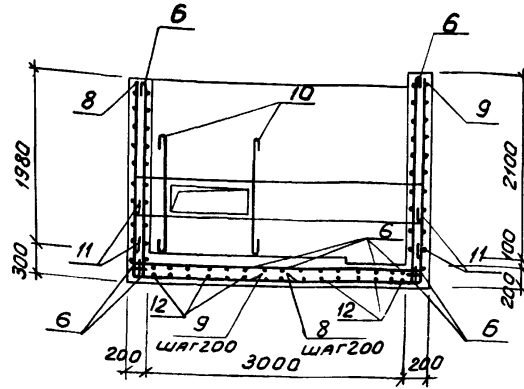
ЦНБ № 8918/14



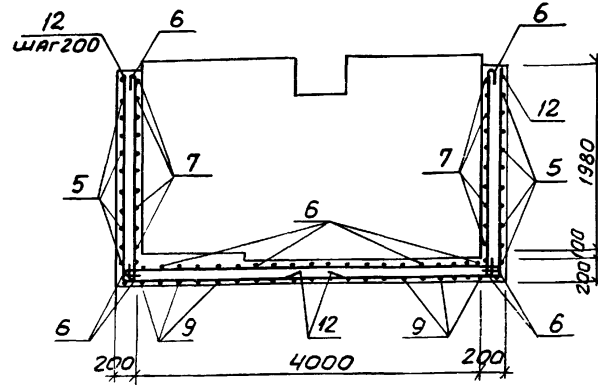
ПРМ1  
(СХЕМА АРМИРОВАНИЯ)



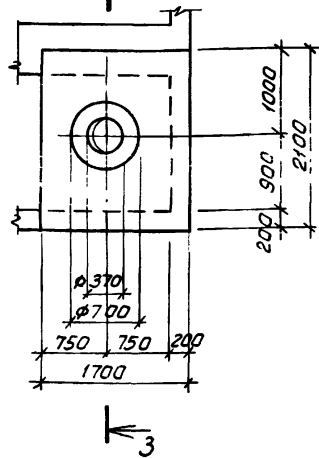
1-1



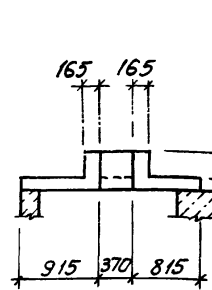
2-2



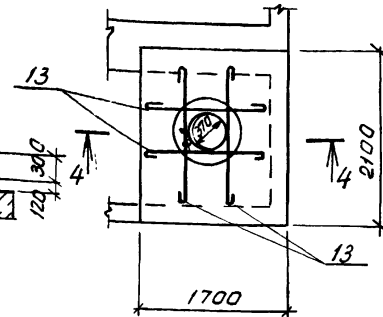
ПМ1  
(Общий вид)



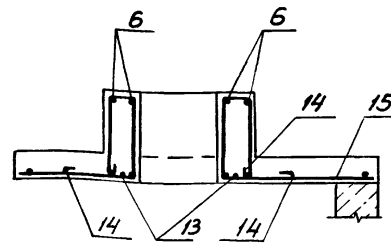
3-3



ПМ1  
(СХЕМА АРМИРОВАНИЯ)



4-4



1. Арматуру в местах отверстий вырезать по месту.
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 35 мм.

ВЕДОМОСТЬ №

Поз.	Эскиз
5	
6	РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ ПМ1

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>ПМ1</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	15 ТП904-1-5985 - КЖИ-С1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	6	Ф8А1ГОСТ5781-82P=5900	—	
БУ	13	Ф16А1ГОСТ5781-82P=1850	4	2,9кг
БУ	14	Ф8А1ГОСТ5781-82P=1500	8	0,6кг
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		БЕТОН МАРКИ 200	0,4м <sup>3</sup>	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А-I		А-II			А-I		А-III		ВСтЗкп2					
	Ф8	Ф16	Итого		Ф12	Итого	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
ПРМ1	159,2	37,2	196,4	512,8	512,8	709,2	4,4	4,4	0,6	0,6	5,4	2,4	7,8	12,8	722,0
ПМ1	22,0	11,6	33,6		33,6										33,6

ИНВ. № 8918/4

ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	И.И.														
ИНЖЕНЕР	ЛИМЕРИСТ	В.И.														
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА	И.И.														
РУК. ГР.	МАРГУНОВ	В.И.														
НАЧ. СЛ. П.	СЛАДКОВИЧ	В.И.														
СПЕЦИАЛИСТ	БОС-ЧЕНКО	В.И.														
И. КОНТР.	ЛУЩЕНКО	В.И.														
ГИП	ОСТАШЕВСКИЙ	В.И.														

ТП904-1-5985-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4)К-24А

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	27	

ПРЯМОК ПРМ1  
(СХЕМА АРМИРОВАНИЯ)  
ПЛИТА ПМ1.

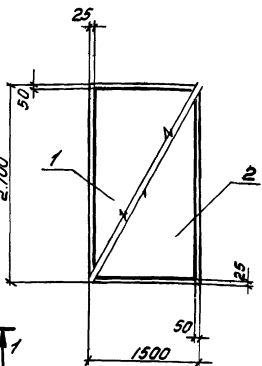
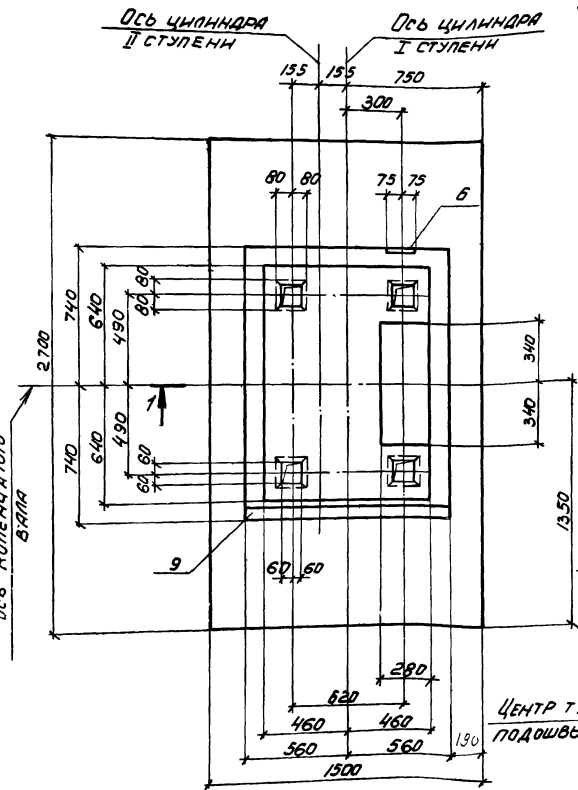
ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНО

ИВ. № 1044 Подпись и дата Взам. инв. №

Ф0М1

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТА



2-2

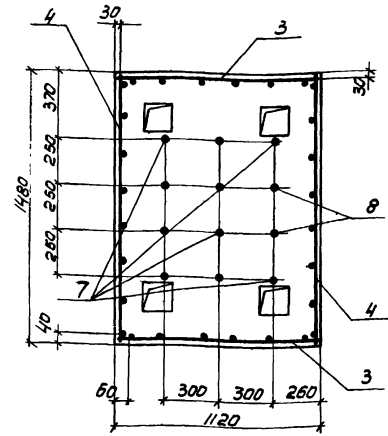
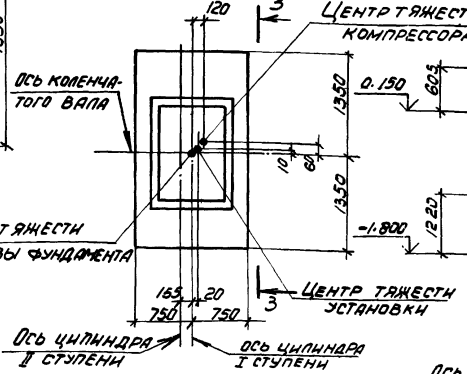
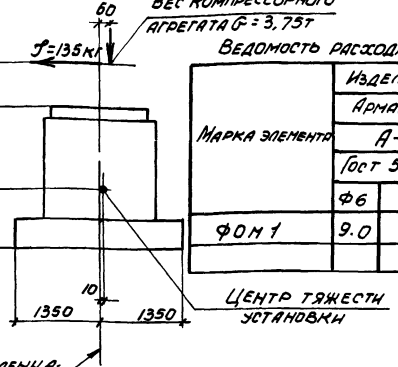


СХЕМА РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК



3-3

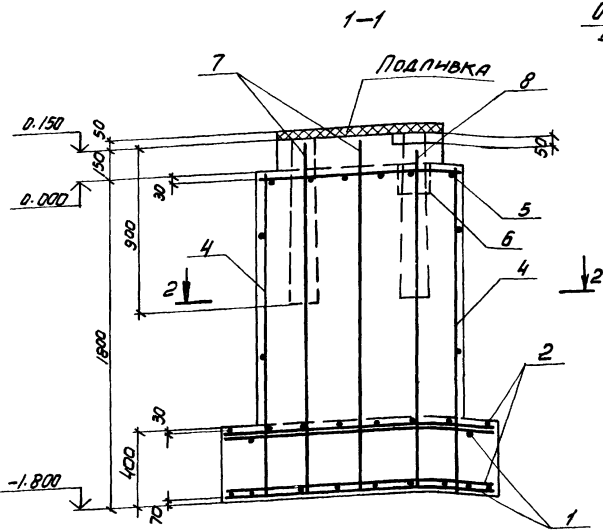


СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТУ Ф0М1

Кол. в сборе	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
			<b>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</b>		
	1		С(1)10АII-26x15	2	
	2	1.410-2 Вып.1	С(1)10АII-14x27	2	
	3		С(1)10АII-10x18	2	
	4		С(1)10АII-14x18	2	
	5	ТП 904-1-5985 КМН-С1	С2	1	
	6		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10-6	1	
	9	1.400-15 Вып.1	ТО ЖЕ МН104-3	1,12	М
			<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б.У.	7		Ф10АII Гост 5781-82 P-1900	10	1,2 кг
Б.У.	8		Ф10АII Гост 5781-82 P-1850	2	1,1 кг
			<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
			БЕТОН МАРКИ 150	4,1	М <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		всего	Общий расход
	Арматура класса			Арматура класса			
	А-I	А-II		А-III	Прокат марки		
	Гост 5781-82			Гост 5781-82 Гост 103-76			
	Ф6	Итого Ф10 Итого		Ф8	Итого Ф=6 Ф=8 Итого		
Ф0М1	9,0	9,0 102,3 102,3 111,3	0,5	0,5	4,2 0,4 4,6	5,1	116,4



1. Рабочие чертежи фундамента под компрессор 2ВМ4-24/9 разработан на основании задания института "Гипростройдормаш" чертёж № 3477-9/9.
2. Расчетное значение амплитуд горизонтальных колебаний для грунтовых условий, принятых в проекте составляет 0,093 мм (допустимо 0,100 мм).
3. Возведение фундамента следует производить только после проверки соответствия данных чертежей рабочим чертежам полученного оборудования.
4. Привязку фундамента к разбивочным осям здания смотрите на листе.
5. Арматура, пересекающая колодцы под фундаментные болты, вырезается по месту.

6. Подливку производить раствором марки 150. Расход раствора равен 0,06 м<sup>3</sup>.

УИД № 8918/4 42

ТП 904-1-5985 - КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4)К-24А

ФУНДАМЕНТ Ф0М1

ГОСТРОИ ССР РОСТОВСКАЯ ЛЕОМСТРОИПРОЕКТ

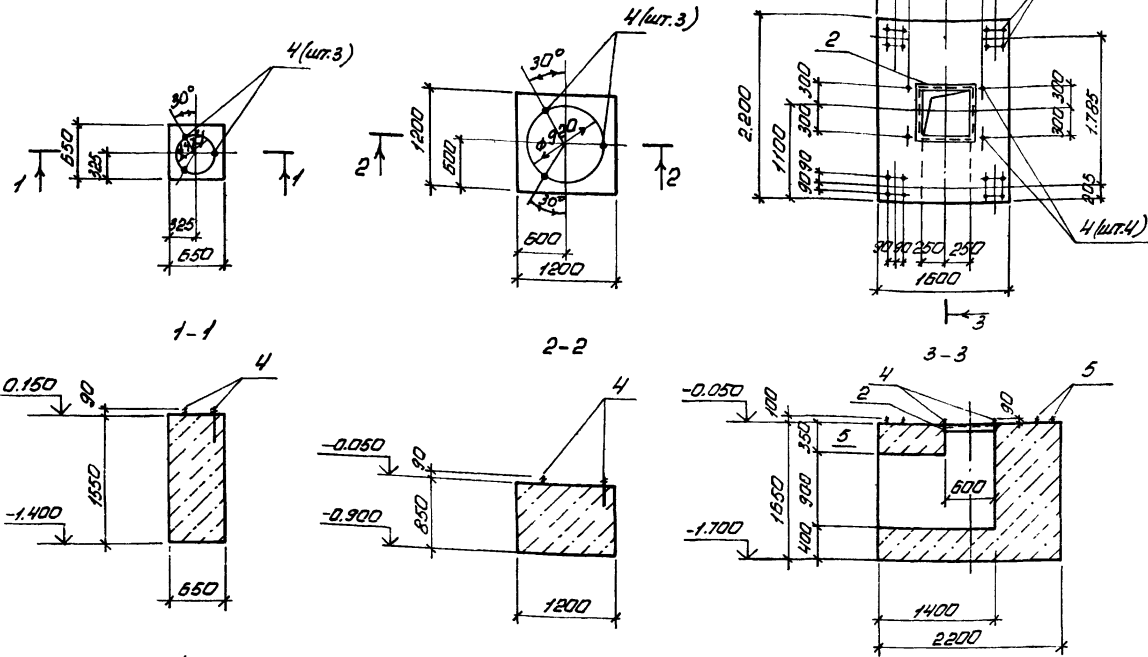
Тиловой проект 904-1-5985 КЖ Альбом 4

Ф0М 2

Ф0М 3

Спецификация к фундаментам под оборудование Ф0М 2-Ф0М 7

Кол. на исполн.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.							Примечание
			Ф0М 2	Ф0М 3	Ф0М 4	Ф0М 5	Ф0М 6	Ф0М 7		
<b>Сборочные единицы</b>										
<b>Циблия закладные</b>										
2	1.400-15 Вып. 1	МН 517		2.7						М
<b>Циблия стандартные</b>										
4		Болт 5.1115x250 ВСт3кп2 ГОСТ 24379.1-80	3	3	4					0,5 кг
5		Болт 5.1120x300 ВСт3кп2 ГОСТ 24379.1-80			15					0,9 кг
6		Болт 1.1112x400 ВСт3кп2 ГОСТ 24379.1-80					2			0,4 кг
1		Болт 5.1112x250 ВСт3кп2 ГОСТ 24379.1-80					2			0,3 кг
<b>Материалы</b>										
	Бетон марки 150		0,7	1,2	4,9	0,5	0,2	0,2		м <sup>3</sup>



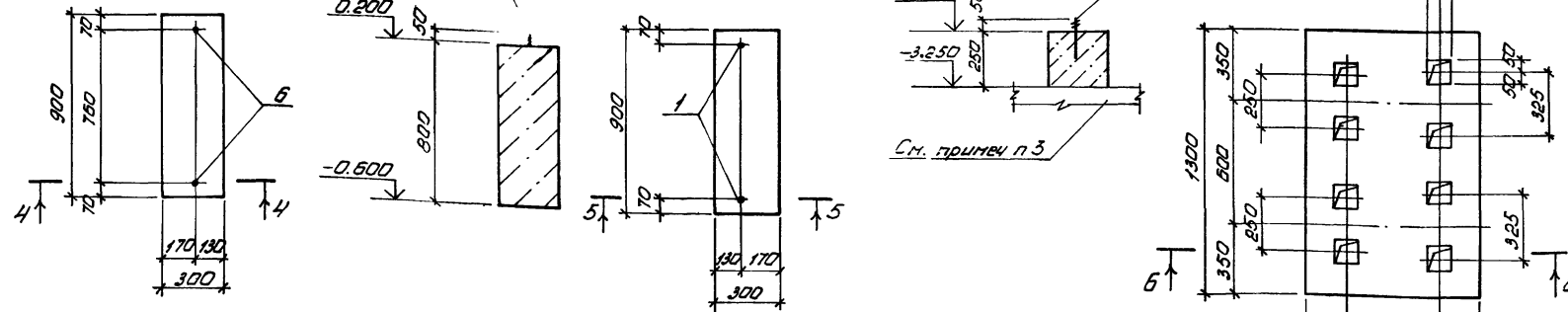
Ф0М 7

4-4

Ф0М 6

5-5

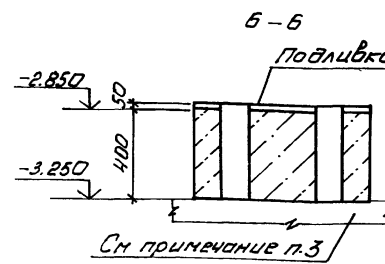
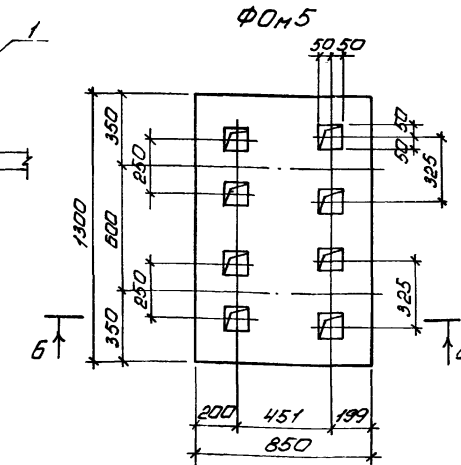
Ф0М 5



Нормативные нагрузки на фундаменты

Схема	Усилие	Ф0М 2	Ф0М 3	Ф0М 4	Ф0М 5	Ф0М 6	Ф0М 7
N ↓	N, кН	5,0	8,0	17,5	2,7	1,5	2,8

- Подливку выполнить из бетона марки 150.
- Болты поз. 4, 5 устанавливать в готовые фундаменты на эпоксидном клее в соответствии с СН 471-75.
- Перед бетонированием фундаментов Ф0М 5, Ф0М 6 поверхность днища подвала насыть, очистить от пыли и грязи, промыть водой.



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Циблия арматурные				Циблия закладные				Общий расход
	Арматура класса		Всего	Всего	Арматура класса		Прокат марки		
	A-III				A-III	ВСт3кп2			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72*		
φ8	Итого	φ8	Итого	φ8	Итого	φ8	Итого		
Ф0М 4	2,5	2,5	2,5	2,5	3,3	3,3	13,0	13,0	18,8

Привязан

Ц.И.В. № 8918/4

Ц.И.В. №

ТП 904-1-5985 КЖ

Компрессорная станция 5(4)К-24А

Исполнитель	Цифровой код	Лист	Листов
Инженер Ведущий Рук. пр. Нач. отд. Исполнитель И.Кантор	Цифровой код	Р	29

Фундаменты Ф0М 2-Ф0М 7

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

капитула Немецкая

Лист



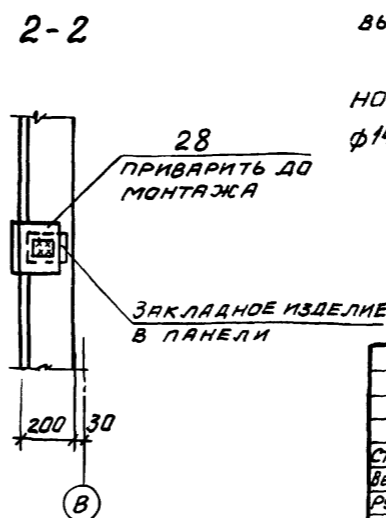
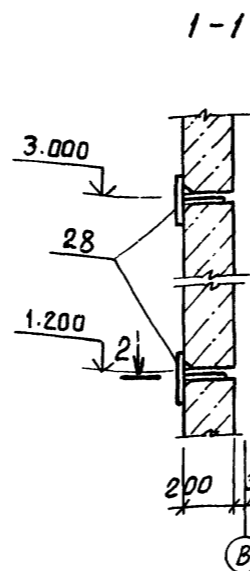
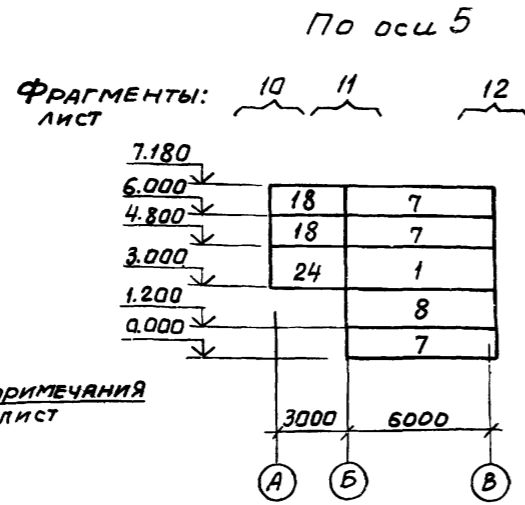
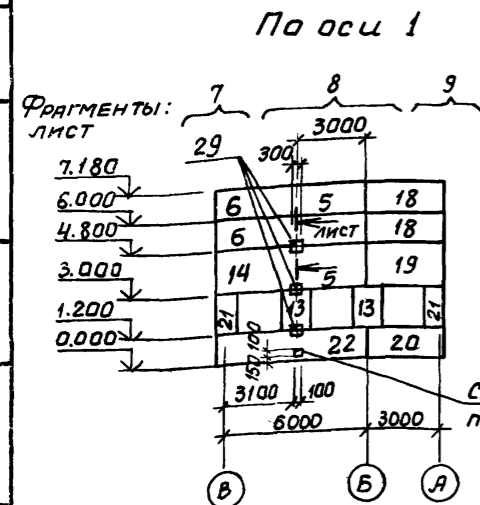
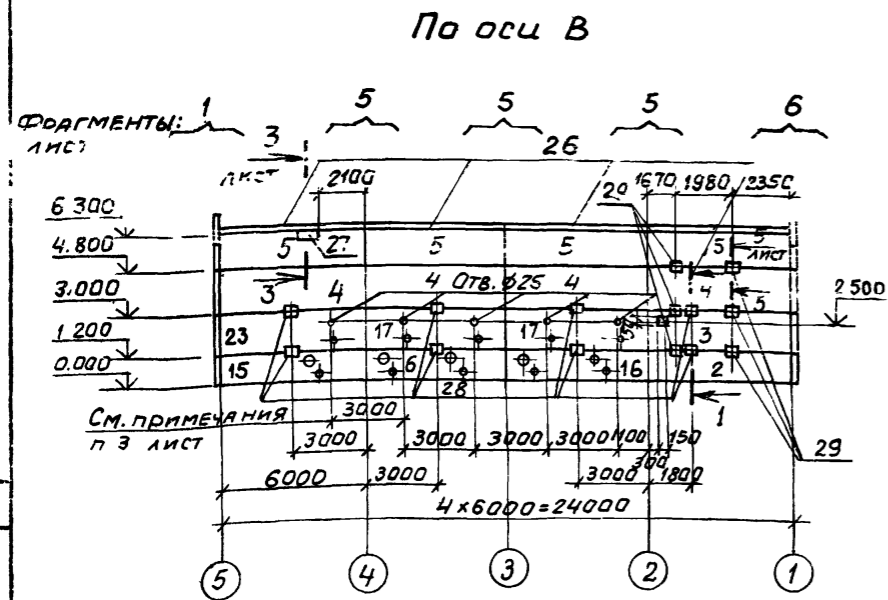
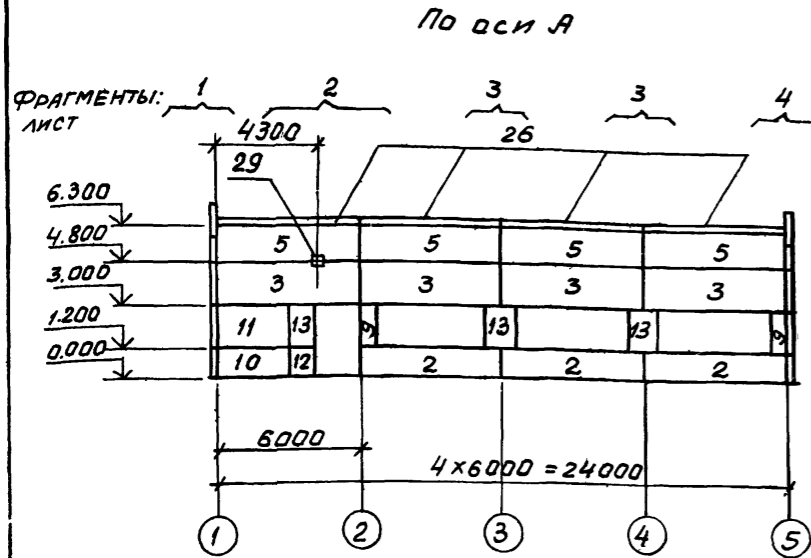
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5985КМ Альбом 4

СОГЛАСОВАНО

Инв.№ подл. 1.020-1 вып.10-2

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ					
1		ПС625.18.20-П-22	1	3000	
2		ПС600.12.20-П-3	4	1900	
3		ПС600.18.20-П-3	5	2900	
4		ПС600.18.20-П-1	4	2900	
5		ПС600.15.20-П-4	8	2400	
6		ПС625.12.20-П-11	2	2000	
7	1.432-14/80 вып.1	ПС625.12.20-П-12	3	2000	
8		ПС625.18.20-П-12	1	3000	
9		ПС55.18.20-П	2	300	
10		ПС295.12.20-П-1	1	1000	
11	ТП904-1-КЖИ-406	ПС295.18.20-П-1	1	1400	
12	1.432-14/80 вып.1	ПС115.12.20-П	1	400	
13		ПС115.18.20-П	5	600	
14	ТП904-1-5985КЖИ-403	ПС625.18.20-П-21-1	1	3000	
15	-401	ПС600.12.20-П-3-1	1	1900	
16	-400	ПС600.12.20-П-3-2	2	1900	
17	-402	ПС600.18.20-П-3-1	2	2900	
18	-ПС1	ПС1	4	1024	
19	-ПС2	ПС2	1	1566	
20	-ПС3	ПС3	1	1024	
21	-ПС4	ПС4	2	381	
22	-404	ПС625.12.20-П-21-1	1	2000	
23	-405	ПС600.18.20-П-3-2	1	2900	
24	-ПС2	ПС2-1	1	1566	
ПАНЕЛИ КАРНИЗНЫЕ					
26	1.432-14/80 вып.2	ПК665-П	8	1200	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
*		Т-1	57	0,5	-КЖ, СЕРИИ ТП904-1-КЖ, СЕРИИ 2.432-1 вып.1, 1.020-1 вып.10-2, 1.432-14/80 вып.2.
		Т-5	3	0,6	
		Т-8	12	0,5	
		Т-18	12	1,3	
		Т-19	4	0,4	
		Т-20	4	0,7	
		Т-21	25	0,4	
		Т-24	5	1,0	
		Т-27	12	0,4	
		Т-30	1	0,1	
	1.020-1 вып.10-2	МС-91	1	0,24	
	1.432-14/80 вып.2	А1	16	0,7	
		А2	16	1,2	
		А3	24	0,4	
27		С22 ГОСТ8240-72 e=800	1	16,8	
28	ТП904-1-5985КЖИ-МС5	МС5	8	5,1	
29		И 22 ГОСТ8239-72* e=300	10	7,2	

1. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ МАРКИ 50 С ПЛОТНОСТЬЮ В СУХОМ СОСТОЯНИИ  $\rho = 1100 \text{ кг/м}^3$ .
2. КРЕПЛЕНИЕ КАРНИЗНОЙ ПАНЕЛИ К ПОДКАРНИЗНОЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛАМ „А“ И „Б“, ПРИВЕДЕННЫМ В СЕРИИ 1.432-14/80, ВЫП.2.
3. УКАЗАНИЯ ПО ЗАДЕЛКЕ ШВОВ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ СМОТРИТЕ П.7. ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ СЕРИИ 2.432-1 ВЫП.0.
4. РАСХОД СТАЛИ НА МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ДЛЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ СОСТАВЛЯЕТ  $\phi 10 \text{ АІ} - 5,4 \text{ кг}$ ,  $\phi 12 \text{ АІ} - 37,2 \text{ кг}$ ,  $\phi 14 \text{ АІ} - 33,6 \text{ кг}$ .

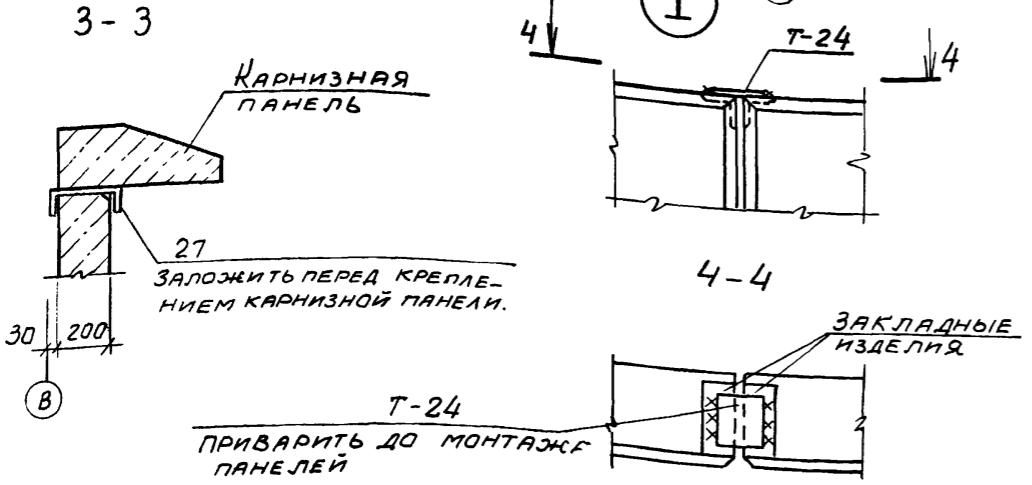
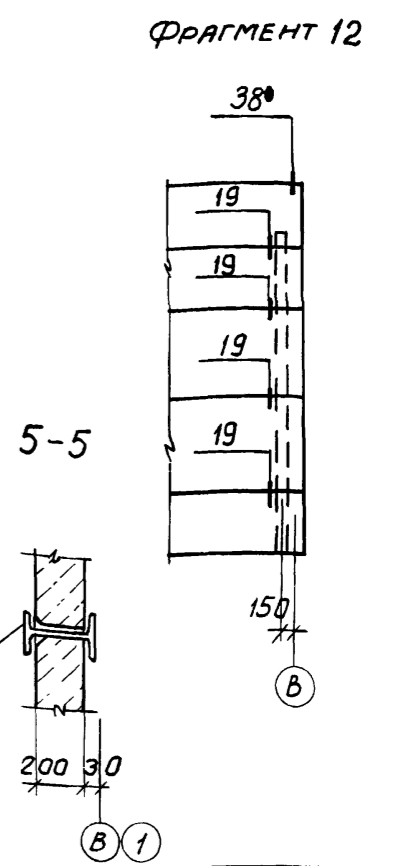
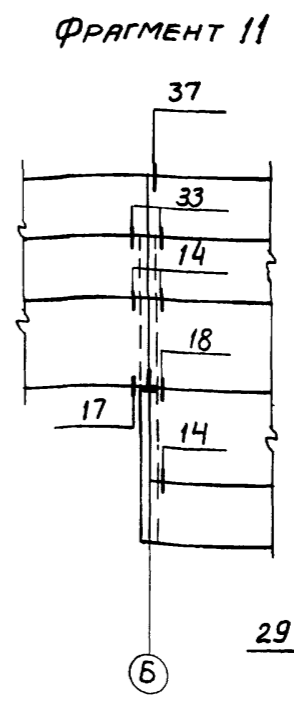
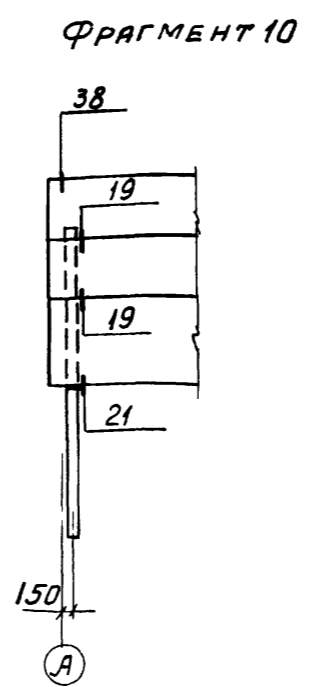
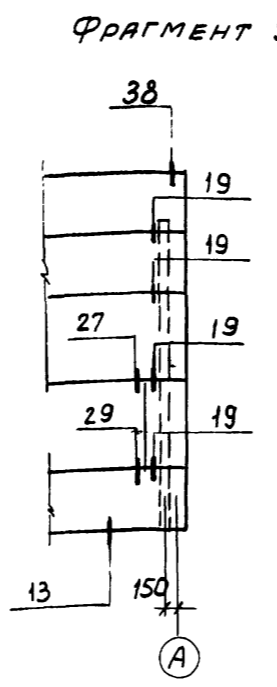
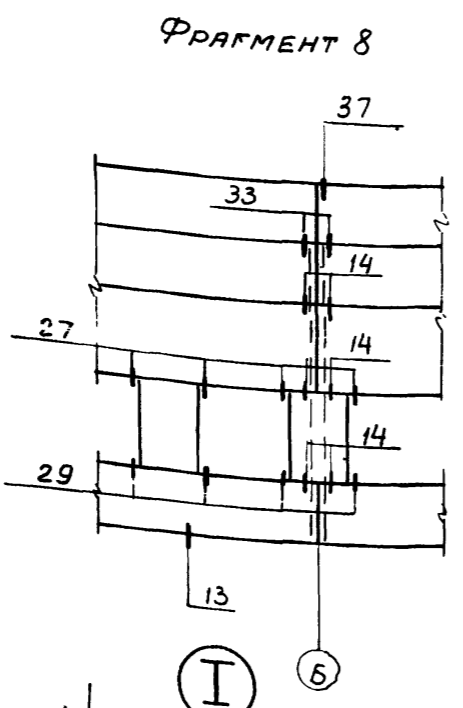
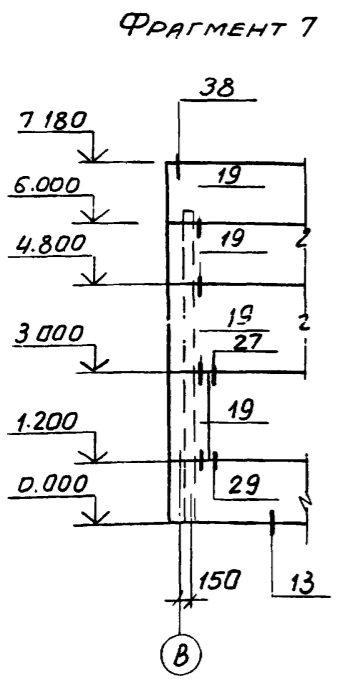
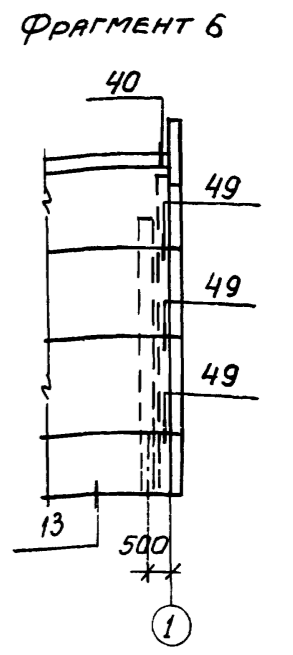
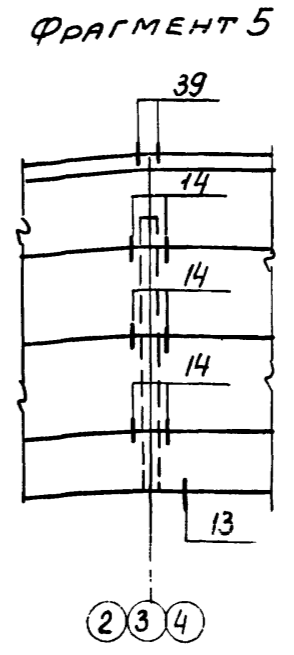
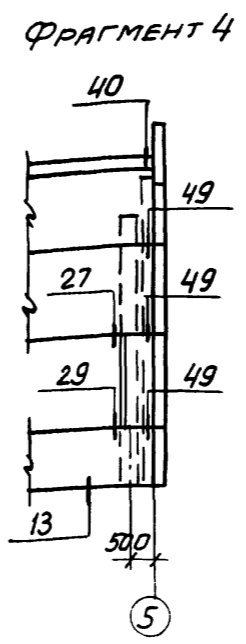
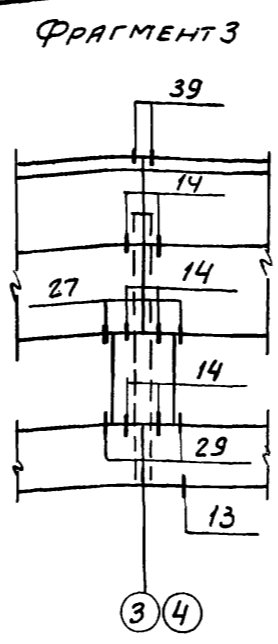
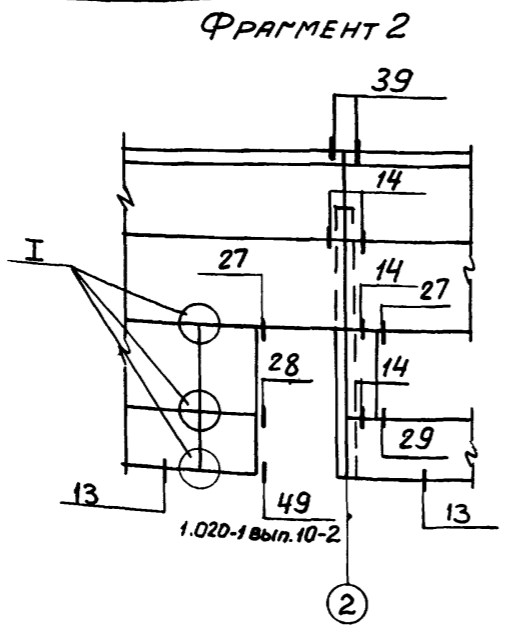
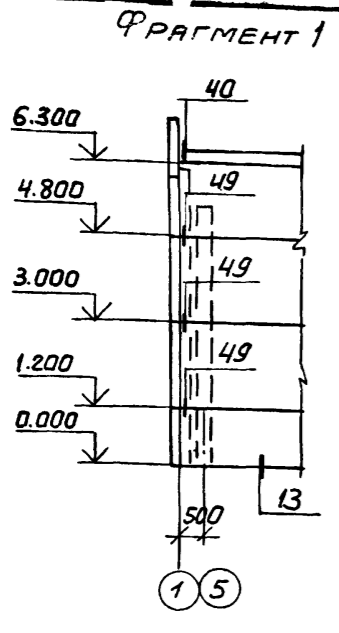
ИНВ. № 8918/4

ТП904-1-5985-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4)К-24А		
СТ.ИНЖ. ГОЛМАЧЕВА	ПРОЕКТ	
ВЕД.ИНЖ. МАКАРОВА	ПРОЕКТ	
РУК.ГР. МОРГУНОВ	ПРОЕКТ	
НАЧ.ОСН. СААКЬЯНЦ	ПРОЕКТ	
СПЕЦИ. БОЯРЧЕНКО	ПРОЕКТ	
Н.КОНТР. ПУЩЕНКО	ПРОЕКТ	
ГИП. ОСТАШЕВСКИЙ	ПРОЕКТ	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	31	
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ 5К-24 А		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А2







1. Номера узлов, замаркированных на фрагментах, даны по серии 2.432-1 вып 1.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Толщина сварных швов  $h_w = 8\text{ мм}$ .
3. Отверстия по месту в стеновых панелях выполнять рассверловкой отверстий по периметру с последующей вырезкой арматуры.

ИНВ. № 8918/4

СТ ИНИ		ТОЛМАЧЕВА Ю.	Привязан	
ВЕД ИНИ		МАКАРОВА И.		
РУК ЗР.		МОРГУНОВ Ю.		
НАЧ ОПЛ		САЯКЬЯН И.		
ИЛ СЛЕДСТ		БОЯРЧЕНКО И.		
И КОНТР		ЛУЦЕНКО И.		
ГИП		ОТДЕЛЕНИЯ		
ТП904-1-5985-КЖ			Компрессорная станция 5(4)К-24А	
			Стация	Лист
			Р	33
Фрагменты 1-12			ГОСТРОЙ СССР	
Сечение 3-3			РОСТОВСКИЙ	

Альбом 4  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5985 КМ

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Кол-во по порядку мм по порядку	КОД			Кол-во (шт)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА по элементам констр. 7					Общая масса (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ в металле по квар- талям (заполняется изготовителем) (т)				Заполняется в 64
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента констр.	526235	—	526242	—		I	II	III	IV	
Балки двутавровые и швеллеры сталь ные специальные Бортовой ГОСТ 19425-75*	ВСтЗГПС-5 ГОСТ 380-71*	I24M	1						1.49					1.49					
	Итого		2	14450					1.49					1.49					
Сталь горячекатаная. Швеллеры. Сортамент ГОСТ 8240-72	ВСтЗкп2-1 ТУ4-1-3023-80	C10	3		26/40					0.53		0.04		0.57					
		C12	4		26/52					0.19				0.19					
	Итого		5	11240						0.72		0.04		0.76					
Всего профиля			6						0.72		0.04		0.76						
Сталь прокатная угловая равнополочная, Сортамент ГОСТ 8509-72*	ВСтЗкп2-1 ТУ4-1-3023-80	L50x5	7						0.04	0.22				0.26					
		L63x5	8						0.04	0.04	0.06	0.03		0.17					
		L75x6	9							0.01		0.14		0.15					
		L80x6	10								0.13			0.13					
		L100x7	11						0.02					0.02					
Итого			12	11240				0.10	0.40	0.06	0.17		0.73						
Всего профиля			13		2/113			0.10	0.40	0.06	0.17		0.73						
Сталь горячекатаная круглая Сортамент ГОСТ 2590-71*	ВСтЗкп2-1	Ф18	14								0.02			0.02					
		Итого		15	11240	1/118						0.02			0.02				
Проболки из уг- леродистого кон- струкционного стали технического ГОСТ 17305-71*	ВСтЗкп2-1 ТУ4-1-3023-80	Ф5	16							0.05				0.05					
		Итого		17	11240	—					0.05				0.05				
Полоса стальная горячекатаная Сортамент ГОСТ 103-76	ВСтЗкп2-1 ТУ4-1-3023-80	-50x5	18							0.08				0.08					
		-70x5	19							0.16				0.16					
Итого			20	11240	13/110				0.24				0.24						
Сталь прокатная широкополосная универсальная Сортамент ГОСТ 82-70*	ВСтЗкп2-1 ТУ4-1-3023-80	δ=8	21						0.15	0.01	0.01			0.17					
		Итого		22	11240					0.15	0.01	0.01			0.17				
Листы стальные с ромбическим и че- вучным рисунком технические условия ГОСТ 8568-77*	ВСтЗкп2-1 ТУ4-1-3023-80	δ=5	23							1.15				1.15					
		Итого		24	11240	7/315					1.15				1.15				
Сталь листовая холоднокатаная Сортамент ГОСТ 19904-74*	ВСтЗкп2-1 ТУ4-1-3023-80	δ=2	25							0.24				0.24					
		Итого		26	11240	72/117					0.24				0.24				

ПРИВЯЗАН

Л/нв. № 8918/4

48 н/нв.?

ТП 904-1-5985 КМ

Компрессорная станция 5(4)к-24А

Проверил	Макарова	И.И.
Начальник	Иванова	С.С.
Ведущий	Макарова	И.И.
Рис. гр.	Моргунов	И.И.
Нач. деп.	Сидякина	И.И.
И. спец.	Барыкина	И.И.
И. контр.	Пученко	И.И.

Станция	Лист	Листов
Р	2	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ  
МЕТАЛЛА ПО ОБЪЕКТ  
(Л/нв. № 8918/4)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫЙ

ЯЛБОВ КМ 904-1-59.85 ТАГОВЫЙ ПРОЕКТ

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧАНИЕ)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	КОД			количество (шт)	длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТ. Т					Общая масса (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР. ТАПАМ (заполняется изготовителем) (т)				заполняется в/з
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лавесной путь	Балки перекрытий и настилы	Пожарная пестница	Прочие	I		II	III	IV		
																		КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК.	
ШВЕЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГЛУБЫЕ	ВСТЗКП2 ГОСТ 16523-70	С160Х50Х3	27						0.09				0.09						
РАВНОПОЛОЧНЫЕ СОСТАВЛЕН.	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71*	С160Х80Х5	28							0.43			0.43						
ГОСТ 8278-83	Итого		29	11240					0.09	0.43			0.52						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			30		73240				0.09	0.43			0.52						
Итого МАССА МЕТАЛЛА			31						1.83	3.24	0.09	0.21	5.37						
ПЕСТИНЦЫ, ОГРАЖДЕНИЯ, НАСТИЛ			32										0.40						
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			33										5.77						
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	ВСТЗКП2-1		34										4.28						
	ВСТЗКПС5		35										1.49						
МАССА ПЛАТОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ ПО КВАРТАЛАМ, Т (заполняется заказчиком)		I																	
		II																	
		III																	
		IV																	

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта № 01-22	Позиция по прейскуранту № 01-22	№ п.п.	КОД конструкций	МАССА КОНСТРУКЦИЙ Т													количество шт.	серия типовых конструкций	
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ															
				ВСЕГО СТАЛИ ПРОФИЛЕЙ СОСТАВЛЕН.	ШВЕЛЕР	КРПЛО СОСТАВЛЕН	РАСЧЕТ СОСТАВЛЕН	МЕЛКО СОРТНОВАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТО ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	УГЛЕРОД СТАЛЬ	ТОЛСТО ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКО ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	ГЛУБОКИЕ СВАРНЫЕ СЪЕДИНЕНИЯ	ТРУБЫ	ПРОЧЕ	ВСЕГО			
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПЕСТИНЦЫ ОГРАЖДЕНИЯ																			
М10(МЛХФ 60-30.8)	102-226	1	5262400231		0.01				0.06					0.06			0.13	1	1,455-2 Воин.2 (ГОСТ 23120-78)
МР5(МЛХР 60-18.8)	102-232	2	526240167		0.01				0.01					0.04			0.06	1	1,455-2 Воин.1 (ГОСТ 23120-78)
ПН1(ОГПМХ ЭД-10.9)	102-479	3	526240207					0.01						0.01			0.02	1	
ПН11(ОГПМХ ЭД-10.54)	102-489	4	526240211					0.01						0.04			0.05	1	
ПН12(ОГПМХ ЭД-10.60)	102-498	5	526240212					0.01						0.10			0.11	2	1,459-2 Воин.2 (ГОСТ 23120-78)
ПМ3(ОГЛМЛХ 60-10.18)	102-301	6	526240127					0.01						0.01			0.02	1	
ПМ4(ОГПМЛХ 60-10.18)	102-306	7	526240128					0.01						0.01			0.02	1	
ПМ7(ОГПМЛХ 60-10.30)	102-303	8	526240131					0.01						0.01			0.02	1	
ПМ8(ОГПМЛХ 60-10.30)	102-308	9	526240132					0.01						0.01			0.02	1	
НАСТИЛ ТИПА "БАТАНСК"																			
РН2-1(РН2)	102-336	10						0.01					0.01				0.02	5	7,436-2077-44 (ГОСТ 23120-78)
РН12-1(РН12)	102-340	11						0.01					0.01				0.02	1	
РН16-1(РН16)	102-344	12						0.05					0.24				0.29	17	
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ		13																	
Лавесной путь	308-29	14		1.53	0.10				0.15				0.09				1.89		
Балки перекрытий и настилы	308-28	15		0.74	0.58	0.08		1.15					0.44				3.06		
Пожарная пестница	312-1	16			0.06		0.02	0.01									0.09		
Прочие	-	17		0.04	0.18												0.22		
Итого		18		2.31	0.94	0.08	0.15	1.42					0.26	0.82			6.05		

В ведомости металлоконструкций по видам профилей в скобках даны марки конструкций по ГОСТ 23120-78.

Ц.Н.В. № 8918/4

49 Ц.Н.В. №

ПРОВЕРИЛ И.И.КАРОВА			ПРОЕКТИРОВАЛ И.И.КАРОВА			ТАГОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-59.85 - КМ		
УТВЕРДИЛ И.И.КАРОВА			УТВЕРДИЛ И.И.КАРОВА			Компрессорная станция 5(4)К-24 А		
СВЕДУЩИЙ И.И.КАРОВА			СВЕДУЩИЙ И.И.КАРОВА			СТАТУС Р 3		
ДИЗАЙНЕР И.И.КАРОВА			ДИЗАЙНЕР И.И.КАРОВА			ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Альбом 4

КМ

5985

ПРОЕКТ 904-1-5985

ТИПОВОЙ

АНВ. И. ПЕР. ПОВЫШ. УРОВ. ВАН. ШВ. А

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТП 904-1- КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация металла на объект (начало) для 5К-24А	
3	Техническая спецификация металла на объект (окончание). Ведомость металлоконструкций по видам профилей для 5К-24А.	
4	Техническая спецификация металла на лестницы, ограждения для 5К-24А.	
5	Техническая спецификация металла на объект (начало) для 4К-24А	
6	Техническая спецификация металла на объект (окончание). Ведомость металлоконструкций по видам профилей для 4К-24А.	
7	Техническая спецификация металла на лестницы, ограждения для 4К-24А.	
8	Схемы расположения подвесных путей и балок на отметках 6.290 и 3.760.	
9	Схема расположения перекрытия канала КН1 для 5К-24А.	
10	Схема расположения перекрытия канала КН1 для 4К-24А.	
11	Площадки на отметке 2.000 Схема расположения кронштейнов.	
12	Схемы расположения пожарной лестницы, лестницы на отметке 0.000 и кронштейнов на отметках -1.300, 2.850.	

Данный проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания/сооружения. Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

Главный инженер проекта \_\_\_\_\_  
 Главный специалист \_\_\_\_\_  
 Дата \_\_\_\_\_

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ТУ 36-2044-77	Настил сварной решетчатый	
ГОСТ 23120-78	Лестницы маршевые, площадки и ограждения стальные. Технические условия.	
1.426.2-3 Выпуск 2	Стальные подкрановые балки. Пути подвесного транспорта пролетом 3,4 и 6 м.	
1.459-1 Выпуск 1	Стальные лестницы переходные площадки и ограждения. Лестницы переходные площадки и ограждения из холодногнутых профилей с настилом и ступенями из элементов штампованного и решетчатого типов.	
1.459-1 Выпуск 2	Стальные лестницы переходные площадки и ограждения. Лестницы переходные площадки и ограждения из холодногнутых профилей с настилом и ступенями из рифленой стали.	
2.440-1 Выпуск 1	Узлы стальных конструкций производственных зданий. Рамные и шарнирные узлы балочных клеток и примыкания ригелей к колоннам.	

1. Общие указания к проекту даны на листе 2 ТП 904-1- АР.  
 2. В узлах и деталях даны решения соединений элементов конструкции. Количество и диаметр болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке детализованных чертежей на основании расчетных углов, указанных в ведомостях элементов.

Нагрузки:

Крановая нагрузка: кран подвесной ручной однобалочный грузоподъемностью  $Q = 2.0$  т пролетом  $Z = 6.0$  м по ГОСТ 7413-80.

Шифр № 8918/4

50

Привязан		
ИИВН		
ТП 904-1-5985- КМ		
Компрессорная станция 5(4)К-24А		
Старый	Лист	Листов
Р	1	12
Общие данные		
ГОССТВОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

Типовой проект 904-1-5985-КМ Албон МЧ

Согласовано

Фолл. Подпись и печать инв. №2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	Код			Количество (шт)	Длина (мм)	Масса металла по элементам констр., т				Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), (т)				По разделу
				Марки металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестничная	Длинные	Код элемента констр.			I	II	III	IV	
											526242	526244						
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72 *	ВСтЗ кп2-1 ТУ14-1-3023-80	L 25x3	1								0,03							
		L 75x6	2							0,01								
		Итого	3	11240						0,01	0,03							
Всего профиля			4		21113				0,01	0,03								
Полоса стальная горячекатаная сортамент ГОСТ 103-76	ВСтЗ кп2-1 ТУ14-1-3023-80	b=4	5															
		b=6	6															
		Итого	7	11240						0,02								
Всего профиля			8		71110				0,02									
Сталь листовая холоднокатаная сортамент ГОСТ 19904-74 *	ВСтЗ кп2-1 ТУ14-1-3023-80	b=2	9															
		Итого	10	11240	72117					0,01								
Листы стальные с ромбическим и чеचेвиным рифлением технические условия ГОСТ 17305-71 *	ВСтЗ кп2-1 ТУ14-1-3023-80	b=4	11															
		Итого	12	11240	71315					0,05								
Проволока из углеродистой конструктивной стали технические условия ГОСТ 17305-71 *	ВСтЗ кп2-1 ТУ14-1-3023-80	φ 5	13															
		Итого	14	11240	-					0,01								
Швеллеры стальные гнутые равнополочные сортамент ГОСТ 8278-83	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*	C180x50x4																
		Итого	15	11240	73240					0,09								
Швеллеры стальные гнутые неравнополочные сортамент ГОСТ 8281-80	ВСтЗ кп2-1 ТУ14-1-3023-80	L 50x40x12x2,5	16															
		Итого	17	11240	74136					0,11								
Профиль гнутый ЧМТУ2-130-70	ВСтЗ кп2-1 ТУ14-1-3023-80	490x30x25x3	18															
		Итого	19	11240	-					0,07								
Итого масса металла всего			20						0,19	0,21								
Масса металла в том числе по маркам			21						0,19	0,21								
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)	ВСтЗ кп2-1	I	22															
		II																
		III																
		IV																

Инв. № В918/4

Привязан			

Инв. № 51

**ТП 904-1-5985 - КМ**

Компрессорная станция 5(4)К-24А

Проверил	МАКАРОВА	Иван
Инженер	АНАРЕЕВ	Иван
Ведущий	МАКАРОВА	Иван
Рук. гр.	МОРГУНОВ	Иван
Нач. отд.	САЯКЬЯНЦ	Иван
Инженер	БАРЧЕНКО	Иван
Инженер	МАКАРОВА	Иван

Стадия	Лист	Листов
P	4	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦУ

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ

Типовой проект 904-1-59.85-КМ. Альбом 4

Согласовано

№ подл. Подпись мастера Взамин №

Вид профиля и ГОСТ,ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№№ по порядку	Код			Количество(шт)	Длина (мм)	Масса металла по элементам констр, т					Общая масса (т)	Масса потребности в металле по квар- талам (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется в ц
				Марки металла	Вид профиля	Размер профиля			Повесной путь	Балки перекрытия и настилы	Ложарная лестница	Прочие	I		II	III	IV		
																		Код элемента констр	
								526235	-	526242	-								
Балки двутавровые и швеллеры стальные специальные Сортамент ГОСТ 19425-74*	ВСт3ГП05 ГОСТ 380-71*	I 24М	1					1,49				1,49							
	Итого		2	4460				1,49				1,49							
Сталь горячекатаная швеллеры Сортамент ГОСТ 8240-72	ВСт3кп2-1 ТУ 14-1-3023-80	C 10	3		26140				0,52		0,04	0,56							
		C 12	4		26158				0,14			0,14							
		Итого	5	11240						0,66		0,04	0,70						
Всего профиля			6						0,66		0,04	0,70							
Сталь прокатная угловая равнополочная Сортамент ГОСТ 8509-72 *	ВСт3кп2-1 ТУ 14-1-3023-80	L 50x5	7					0,04	0,16			0,20							
		L 63x5	8					0,04	0,04	0,06	0,03	0,17							
		L 75x6	9						0,01		0,14	0,15							
		L 80x6	10						0,10			0,10							
		L 100x7	11					0,02				0,02							
Итого	12	11240					0,10	0,31	0,06	0,17	0,64								
Всего профиля			13		21113			0,10	0,31	0,06	0,17	0,64							
Сталь горячекатаная круглая Сортамент ГОСТ 2590-71*	ВСт3кп2-1	φ 18	14							0,02		0,02							
		Итого	15	11240	1118						0,02		0,02						
Проволока из угле- родистой кон- струкционной стали Технические условия ГОСТ 17305-71 *	ВСт3кп2-1 ТУ 14-1-3023-80	φ 5	16						0,04			0,04							
		Итого	17	11240	-					0,04			0,04						
Полоса стальная горячекатаная Сортамент ГОСТ 103-76	ВСт3кп2-1 ТУ 14-1-3023-80	- 50x5	18						0,07			0,07							
		- 70x5	19						0,10			0,10							
Итого	20	11240	13110						0,17			0,17							
Сталь прокатная широкополосная универсальная Сортамент ГОСТ 82-70	ВСт3кп2-1 ТУ 14-1-3023-80	δ=8	21					0,15	0,01	0,01		0,17							
		Итого	22	11240					0,15	0,01	0,01		0,17						
Листы стальные с ромбическим и че- вичным рифлением Технические условия ГОСТ 8568-77	ВСт3кп2-1 ТУ 14-1-3023-80	δ=5	23						0,98			0,98							
		Итого	24	11240	71315					0,98			0,98						
Сталь листовая холоднокатаная Сортамент ГОСТ 19904-74*	ВСт3кп2-1 ТУ 14-1-3023-80	δ=2	25						0,20			0,20							
		Итого	26	11240	72117					0,20			0,20						

ЛНВ. № 8918/4 52

Привязан			

ТП 904-1-59.85 - КМ			
Компрессорная станция 5(4)К-24А			
Проверил	МАКАРОВА	Михаил	
Инженер	ЯНДРЕВА	Татьяна	
Вед. инж.	МАКАРОВА	Михаил	
Рук. гр.	МОРОЗОВ	Сергей	
Нач. отд.	САКБЯНЦ	Александр	
Ли. спец. по	БОЯРЧЕНКО	Владимир	
Стация	Лист	Листов	
P	5		
Техническая спецификация			Госстрой СССР

Типовой проект 904-1-59.85 - км. Альбом 4

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧАНИЕ)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ № по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	Масса металла по элементам констр., т				Общая масса (т)	Масса потребности металлу по кварталам (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Подвесной путь	Балки перекрытий и настилы	Пожарная лестница	Прочие		I	II	III	IV	
Щвеллеры стальные	ВСтЗ Кп2 ГОСТ 16523-70*	С 60x50x3	27					0,09				0,09						
Гнутые равнополочные сортамент	ВСтЗ Кп2 ГОСТ 380-71*	С 160x80x5	28						0,39			0,39						
ГОСТ 8278-83	Итого		29	11240				0,09	0,39			0,48						
Всего профиля			30	73240				0,09	0,39			0,48						
Итого масса металла			31					1,83	2,76	0,09	0,21	4,89						
Лестницы, ограждения лист 7			32									0,38						
Всего масса металла			33									5,27						
В том числе по маркам	ВСтЗ Кп2-1		34									3,80						
	ВСтЗ Гпс 5		35									1,47						
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)		I																
		II																
		III																
		IV																

Ведомость металлоконструкций по видам профилей.

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта № 01-22	Позиция по прейскуранту № 01-22	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкций, т													Количество шт.	Серия типовых конструкций	
				по видам профилей стали															
				Всего стали	Повыш. и вы. сокой проч.	Балки и швеллер	Круглая сортовая сталь	Средне сортовая сталь	Мелкая сортовая сталь	Листовая сталь	Универсальная сталь	Танк-листовая сталь	Гнутые и густо-сварные	Трубы	Прочие	Всего			
Типовые конструкции лестницы ограждения																			
М10 (МЛХФ60-30.8)	102-256	1	5262440231			0,01							0,06		0,06		0,13	1	1459-2 вып 2 (ГОСТ 23120-78)
МР5 (МЛХР60-18.8)	102-232	2	5262440167			0,01							0,01		0,04		0,06	1	1459-2 вып 1 (ГОСТ 23120-78)
Пп11 (ОГПМХЭБ-10.9)	102-479	3	5262440201										0,01		0,01		0,02	1	
Пп6 (ОГПМХЭБ-10.24)	102-484	4	5262440206										0,01		0,02		0,03	1	
Пп12 (ОГПМХЭБ-10.60)	102-490	5	5262440212										0,01		0,10		0,11	2	
ПМ3 (ОГЛМЛХ60-10.18)	102-301	6	5262440127										0,01		0,01		0,02	1	1459-2 вып 1 (ГОСТ 23120-78)
ПМ4 (ОГЛМЛХ60-10.18)	102-302	7	5262440128										0,01		0,01		0,02	1	
ПМ7 (ОГЛМЛХ60-10.30)	102-305	8	5262440131										0,01		0,01		0,02	1	
ПМ8 (ОГЛМЛХ60-10.30)	102-306	9	5262440132										0,01		0,01		0,02	1	
Настил типа "Батайск"																			
РН2-1 (РН2)	102-530	10	-										0,01		0,01		0,02	5	Т936-2077-44 (ГОСТ 23120-78)
РН12-1 (РН12)	102-540	11	-										0,01		0,01		0,02	1	
РН16-1 (РН16)	102-544	12	-										0,04		0,20		0,24	14	
Нетиловые конструкции																			
Подвесной путь	303-29	13				1,53	0,10						0,15		0,09		1,89		
Балки перекрытий и настил	309-28	14				0,68	0,42	0,07					1,02		0,40		2,62		
Пожарная лестница	312-1	15					0,06		0,02	0,01							0,09		
Прочие		16				0,04	0,18										0,22		
Итого		17				2,25	0,78	0,07	0,15	1,25			0,22	0,76			5,53		

В ведомости металлоконструкций по видам профилей в скобках даны марки конструкций по ГОСТ 23120-78.

Инв. № 8918/4

53 инв. №

ПРИВЯЗАН			

ТП 904-1-59.85 - км			
Компрессорная станция 4К-24А			
Проверил	МАКАРОВА	Инж.	
Ст. техник	РАСТЕРАЕВА	Инж.	
Инженер	АНДРЕЕВА	Инж.	
Вед. инж.	МАКАРОВА	Инж.	
Рук. гр.	МОГУНОВ	Инж.	
Нач. ОСП-1	СЯКБЯНЦ	Инж.	
Гл. спецт.	БОЯРЧЕНКО	Инж.	
Н. контр.	ЛУЦЕНКО	Инж.	
Г. инж.	ОСТАШЕВСКИЙ	Инж.	
Техническая спецификация металла на объект (окончание) ведомость металлоконструкций по видам профилей для 4К-24А			ГОСТ РОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Станция	Лист	Листов	
Р	6		

Типовой проект 904-1-59.85-КМ. Альбом 4

С. И. ИВАНОВ

№ Листов 1 Подпись и дата

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА и ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ и РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (мм)	№№ по порядку	Код			Количество (шт)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР. Т				Общая масса (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР- ТАЛАМ (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется, в/з
				Марки металла	Вид профиля	Размера профиля			Лестницы	Огражде- ния	Код элемента констр.			I	II	III	IV	
											526242	526244						
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3кп2-1 ТУ14-1-3023-80	L25x3	1							0.03								
		L75x6	2						0.01									
		Итого		3	11240				0.01	0.03								
Всего профиля			4		21113			0.01	0.03									
Полоса стальная горячекатаная сортамент ГОСТ 103-76	ВСт3кп2-1 ТУ14-1-3023-80	b=4	5						0.01									
		b=6	6						0.01									
		Итого		7	11240				0.02									
Всего профиля			8		71110													
Сталь листовая холоднокатаная сортамент ГОСТ 19904-74*	ВСт3кп2-1 ТУ14-1-3023-80	b=2	9						0.01									
		Итого		10	11240	72117			0.01									
Листы стальные с ромбическим и чечевичным рифлением Технические условия ГОСТ 17305-71*	ВСт3кп2-1 ТУ14-1-3023-80	b=4	11						0.05									
		Итого		12	11240	71315			0.05									
Проблоки из углерод- истой конструкци- онной стали Технические условия ГОСТ 17305-71*	ВСт3кп2-1 ТУ14-1-3023-80	φ5	13						0.01									
		Итого		14	11240	-			0.01									
Швеллеры стальные гнутые равнополочные сортамент ГОСТ 8278-83	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	L180x50x4							0.09									
		Итого		15	11240	73240			0.09	0.10								
Швеллеры стальные гнутые неравнополочные сортамент ГОСТ 8281-80	ВСт3кп2-1 ТУ14-1-3023-80	L50x40x2x25	16							0.10								
		Итого		17	11240	74135				0.06								
Профиль гнутой ЧМУ2-130-70	ВСт3кп2-1 ТУ14-1-3023-80	490x30x25x3	18							0.06								
		Итого		19	11240	-			0.19	0.19								
Итого масса металла всего			20					0.19	0.19									
Масса металла в том числе по маркам	ВСт3кп2-1		22					0.19	0.19									
Масса поставки элементов по квартилам, т (заполняется заказчиком)		I																
		II																
		III																
		IV																

ПРИВЯЗАН		

ЛНВ. №8918/4 54

ИНВ. №

ТП 904-1-59.85 - КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4)К-24А

Проверил	МЯКАРОВА	Мисер			
Инженер	ЧУДРЕВА	С.Иван			
Ведущий	ЛЯКОВА	Мисер			
Рисовал	ЗАГЛУНОВ	Мисер			
Нач. ОС	СААКЬЯНЦ	Мисер			
Гл. спец.	БОЯРЧЕНКО	Мисер			
Н.контр.	ЛУЦЕНКО	Мисер			
ГИП	ОСТАШЕВСКАЯ	Мисер			

Стация	Лист	Листов
P	7	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ  
МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ  
ОГРАЖДЕНИЯ ДЛЯ 4К-24А

ГОСТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Типовой проект 904-1-5985-КМ. Альбом 4

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНОГО ПУТИ

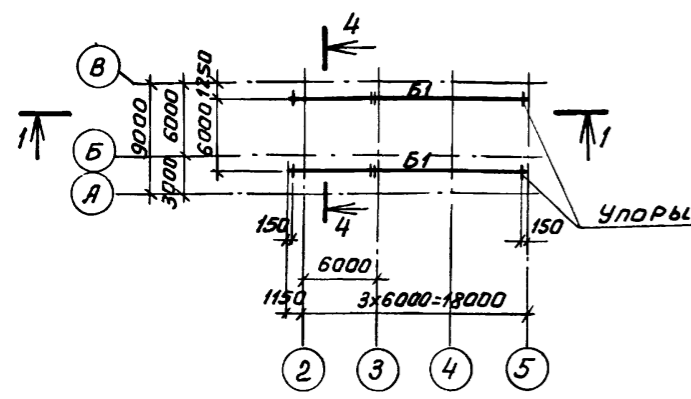


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКЕ 6.290

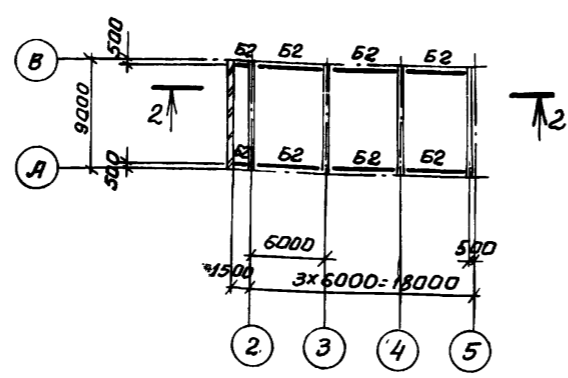
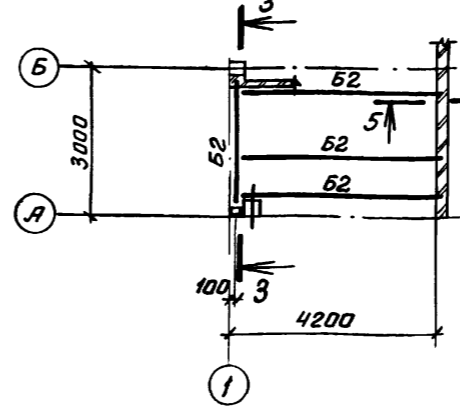
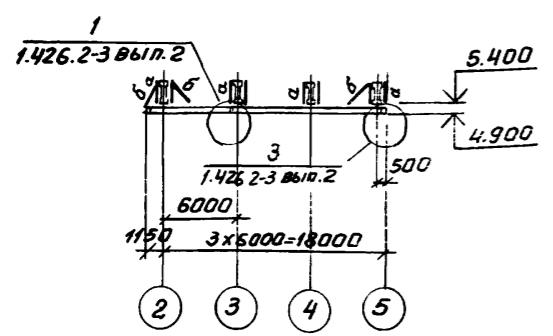


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКЕ 3.760

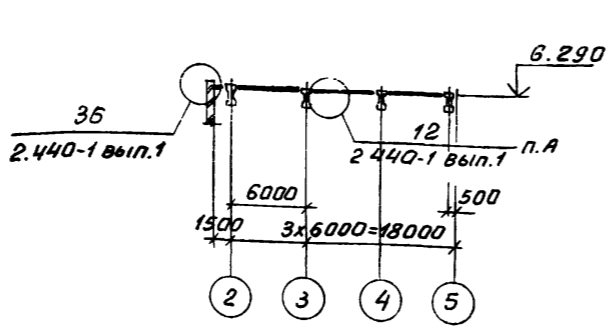


МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	ПОЗ. СОСТАВ	М,	Н,	Q,			
			ТС М	ТС	ТС			
Б1	I	I 24М	—	—	4,1	II	ВСтЗПс5	
Б2	C	C 10	—	—	0,1	IV	ВСтЗКл2-1	
а	3	2С60х32х3	0,1	4,1	—	IV	"	
б	L	L 63х5	—	—	—	IV	"	КОНСТРУКТ.
Б3	1	1	С10	—	—	IV	"	
		2	-60х6	—	—	IV	"	
Б4	I	I 16	—	—	0,3	II	ВСтЗПс5	

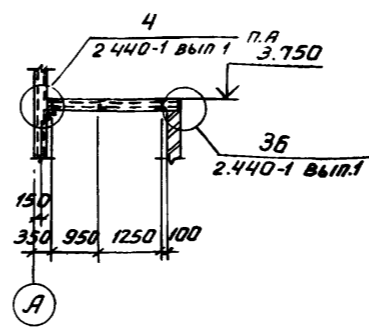
1-1



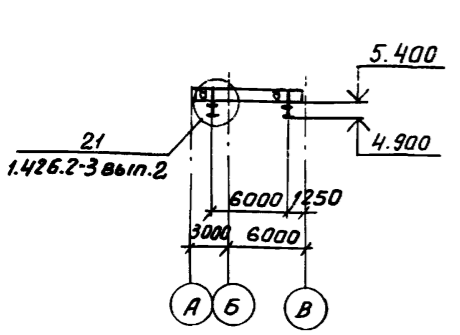
2-2



3-3



4-4



5-5

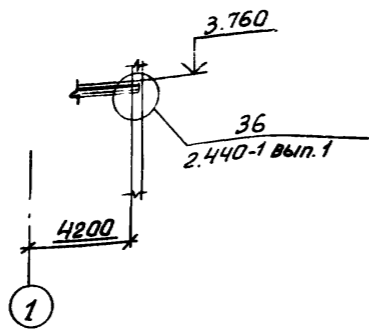
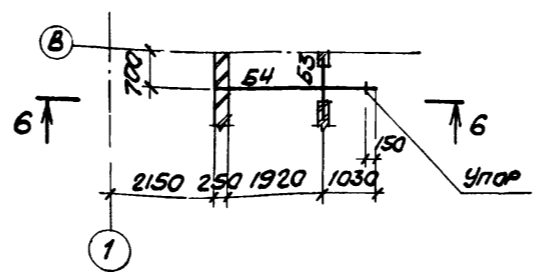
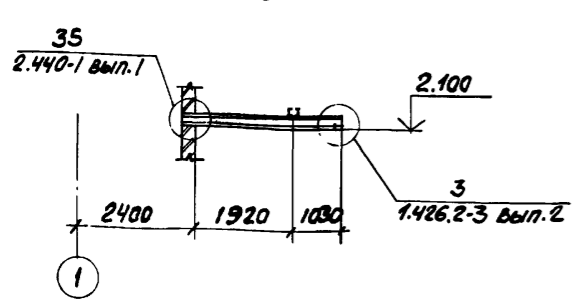


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА НА ОТМЕТКЕ 2.100



6-6



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42А ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$ .
3. п.а. по аналогии.

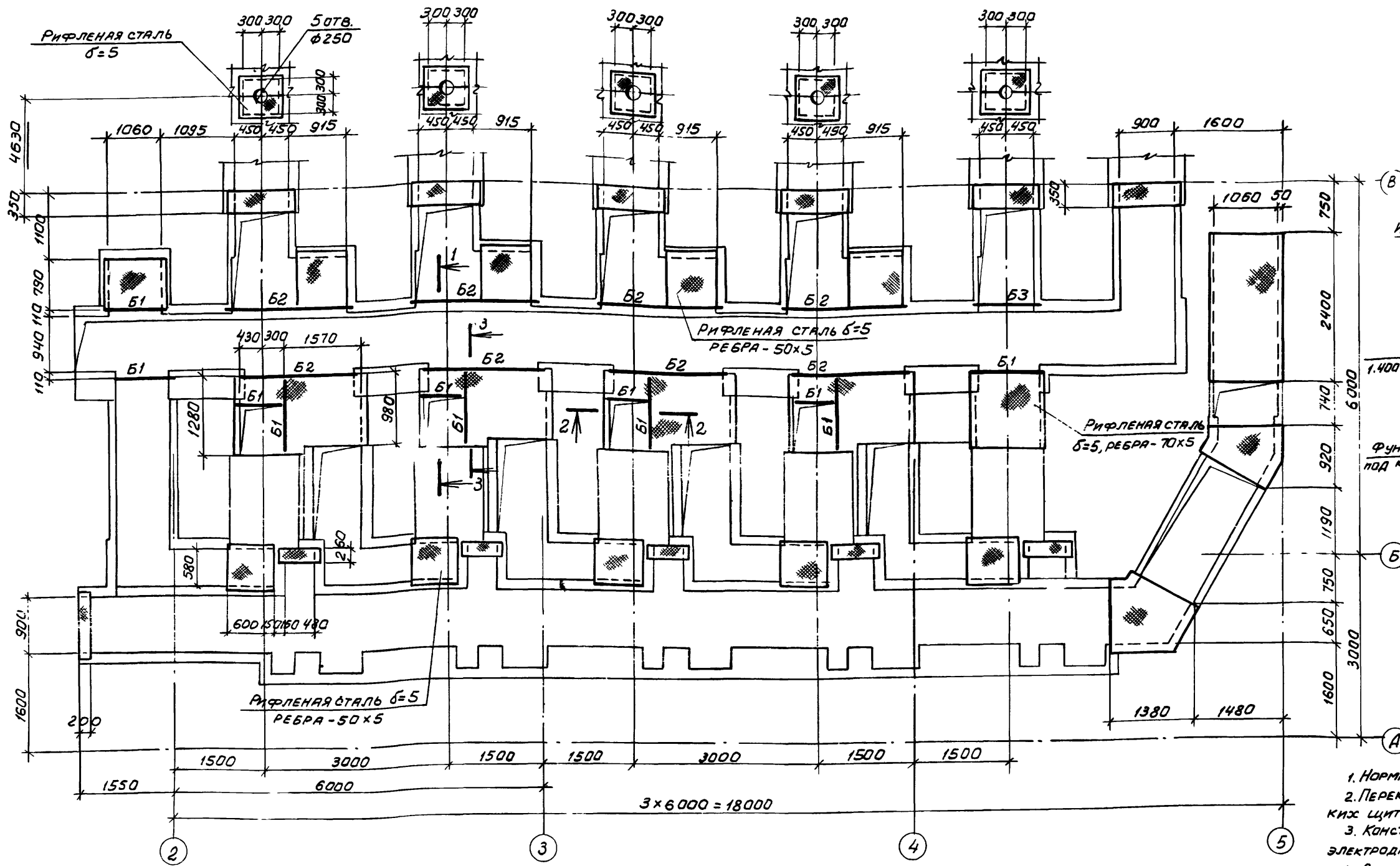
СОГЛАСОВАНО

М.П. № подл. Подпись дата

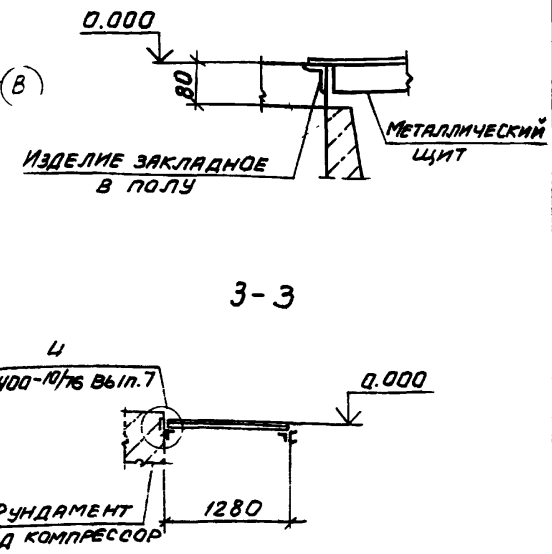
ПРИВЯЗКА		

Ш.В. №8918/4 55

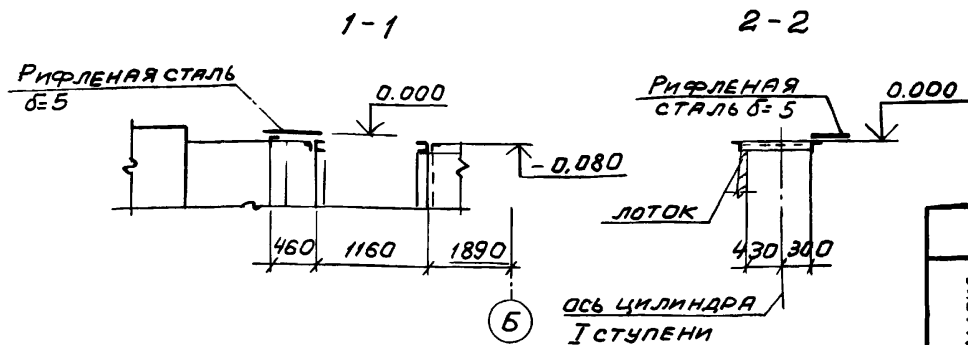
ТП904-1-5985-КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4)К-24А		
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА	ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА	ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. МОДУНОВ	ИСП. ЦЕНТ. БОЯРЧЕНКО	И. КОНТР. ЛУЦЕНКО
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ И БАЛОК НА ОТМЕТКАХ 6.290 И 3.760		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Копировал		Р 8
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		ФОРМАТ А2



Узел опирания  
металлических щитов



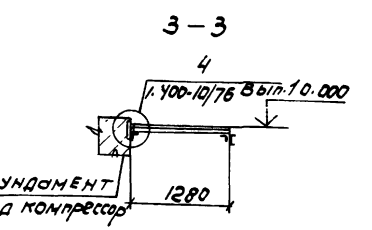
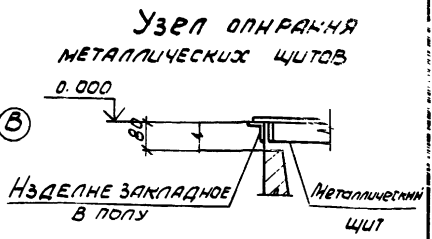
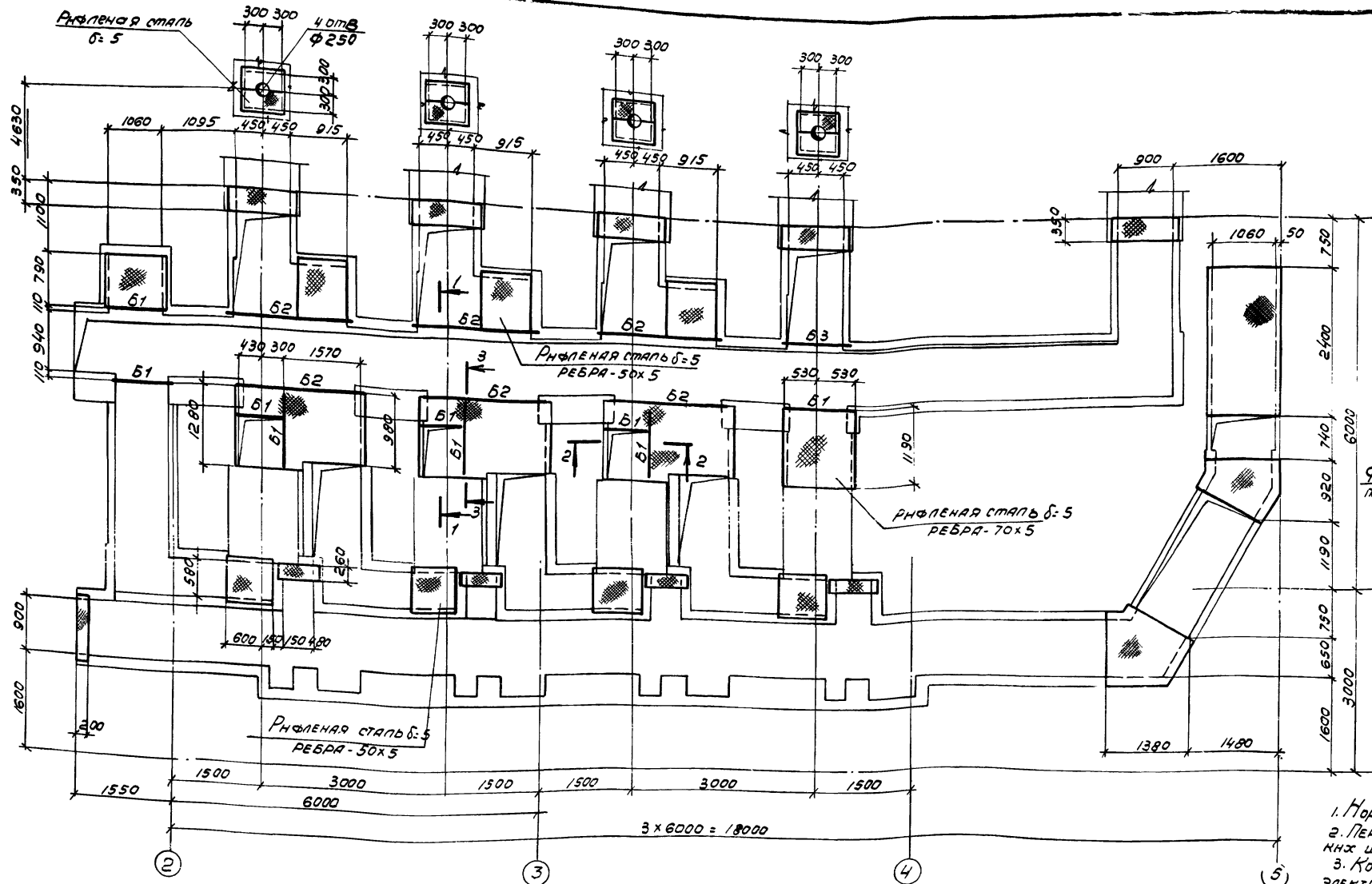
1. Нормативная нагрузка на перекрытие  $q = 10$  кПа.
2. Перекрытие каналов выполнить из металлических щитов массой не более 50 кг.
3. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
4. Сварка ручная, дуговая  $t_{ш} = 4$  мм.



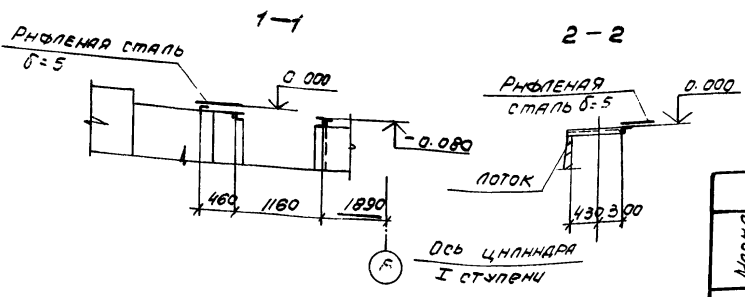
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ							
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ. СОСТАВ	$M, TcM$	$N, Tc$	$Q, Tc$		
Б1	L	L80x6	-	-	0,8	IV	
Б2	2	1	C12	-	1,4	IV	ВС-3кп2-1
		2	L50x5	-	-	IV	

Инв. № 8918/4			56		
ТП904-1-5985-КМ					
Компрессорная станция 5К-24А					
Проверил	МАКАРОВА	Инженер	Лист	Листов	
Инженер	АНДРЕЕВА		Р	9	
Вед. инж.	МАКАРОВА		ГОССТРОЙ СССР		
Рук. гр.	МАРГУНОВ		РОСТОВСКИЙ		
Нач. ОП-1	САЯКЬЯНЦ		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Инспектор	БОЯРЧЕНКО		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ		
Н. контр.	ЛУЩЕНКО		ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА №1		
ГИП	ОСТАШЕВСКИЙ		ДЛЯ 5К-24А		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5985КМ Альбом 4



1. Нормативная нагрузка на перекрытие 9:10кв.
2. Перекрытие каналов выполнить из металлических щитов массой не более 50 кг.
3. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42, ГОСТ 9467-75.
4. Сварка ручная, дуговая шв=4мм.



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ								
МАРКА	Сечение		Опорные условия			Примечание		
	Эскиз	Поз	Состав	М, ТСМ	Н, ТС			
Б1	L		L80x6	—	—	0,8	IV	
Б2	2 L	1	L12	—	—	1,4	IV	ВРЗкпг
		2	L50x5	—	—	—	IV	

Ш.В. №8918/4 57

ТН 904-1-5985КМ

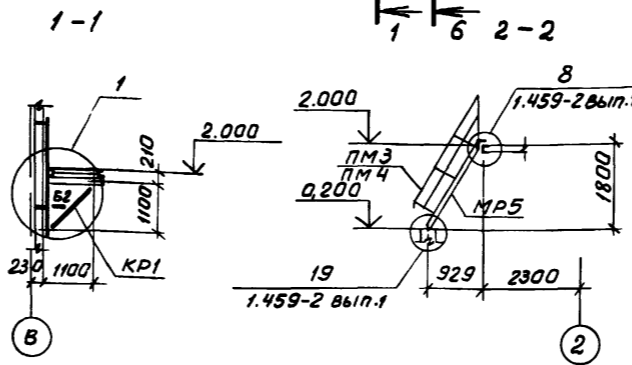
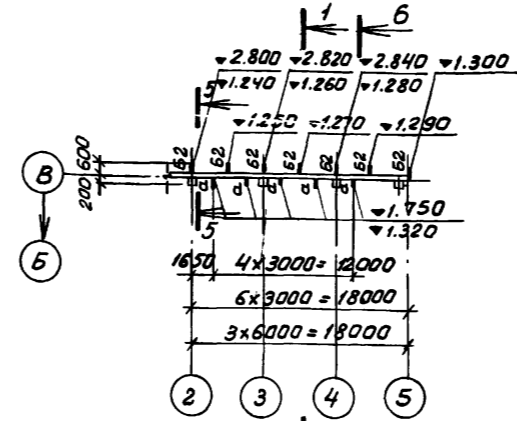
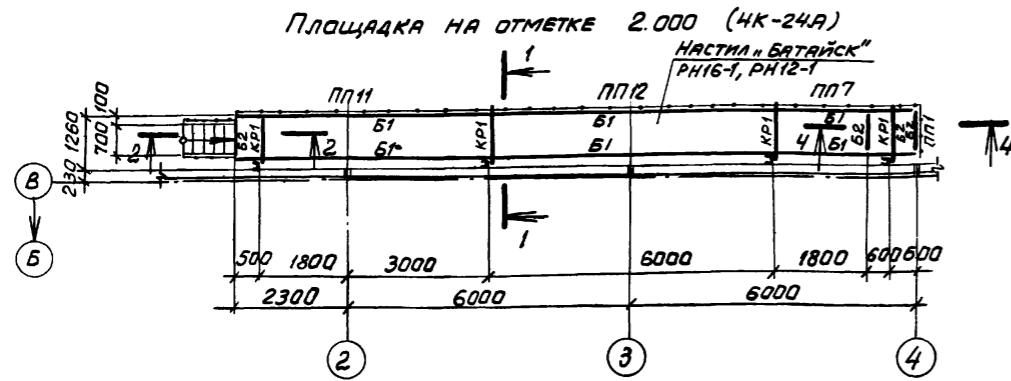
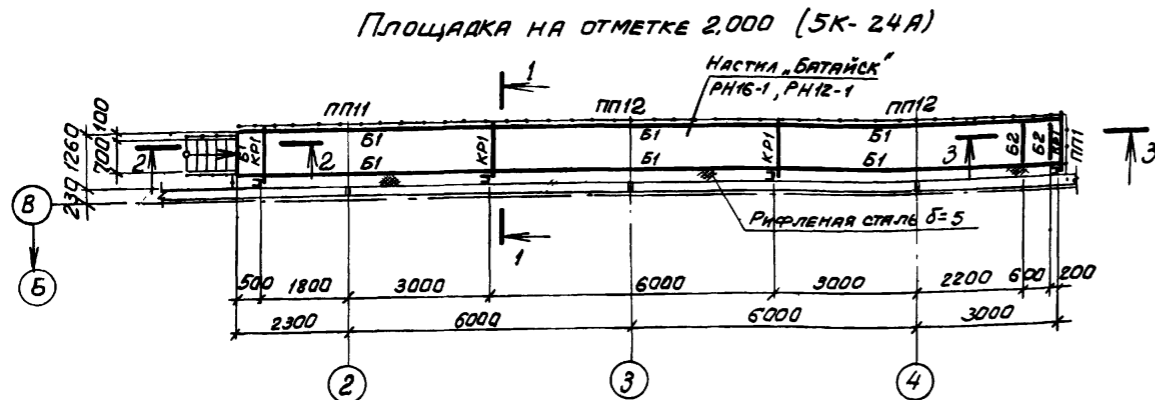
Компрессорная станция 4К-24А

Проверил: <i>Иванова</i>	Исполнил: <i>Иванова</i>	Страна: <i>СССР</i>	Лист: <i>3</i>
Исполнитель: <i>Иванова</i>	Место: <i>Иванова</i>	Рисунки: <i>Иванова</i>	Дата: <i>Иванова</i>
Сектор: <i>Иванова</i>	Специальность: <i>Иванова</i>	Стаж: <i>Иванова</i>	Подпись: <i>Иванова</i>
И.О.С.П.И. <i>Иванова</i>	И.О.С.П.И. <i>Иванова</i>	И.О.С.П.И. <i>Иванова</i>	И.О.С.П.И. <i>Иванова</i>

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ КНТ ДЛЯ 4К-24А

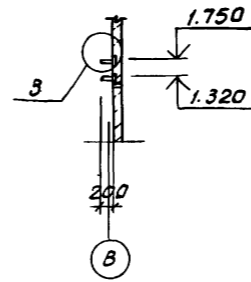
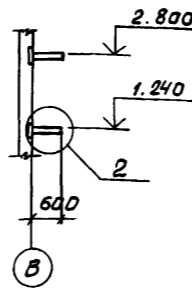
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬНИЙ ЦЕНТР

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ 5(4)К-24А



5-5

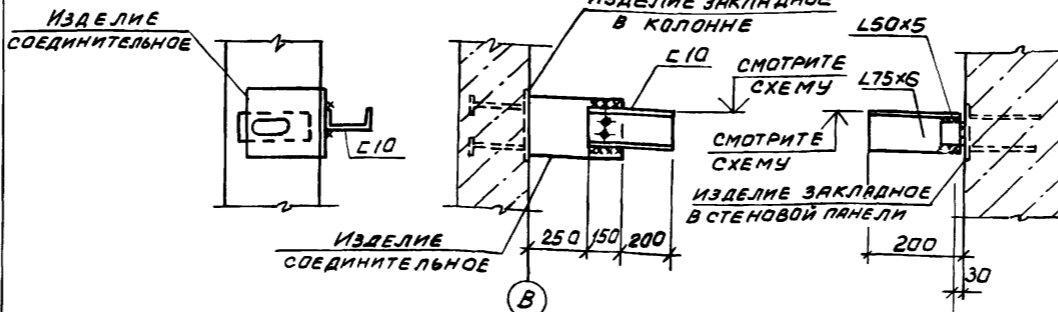
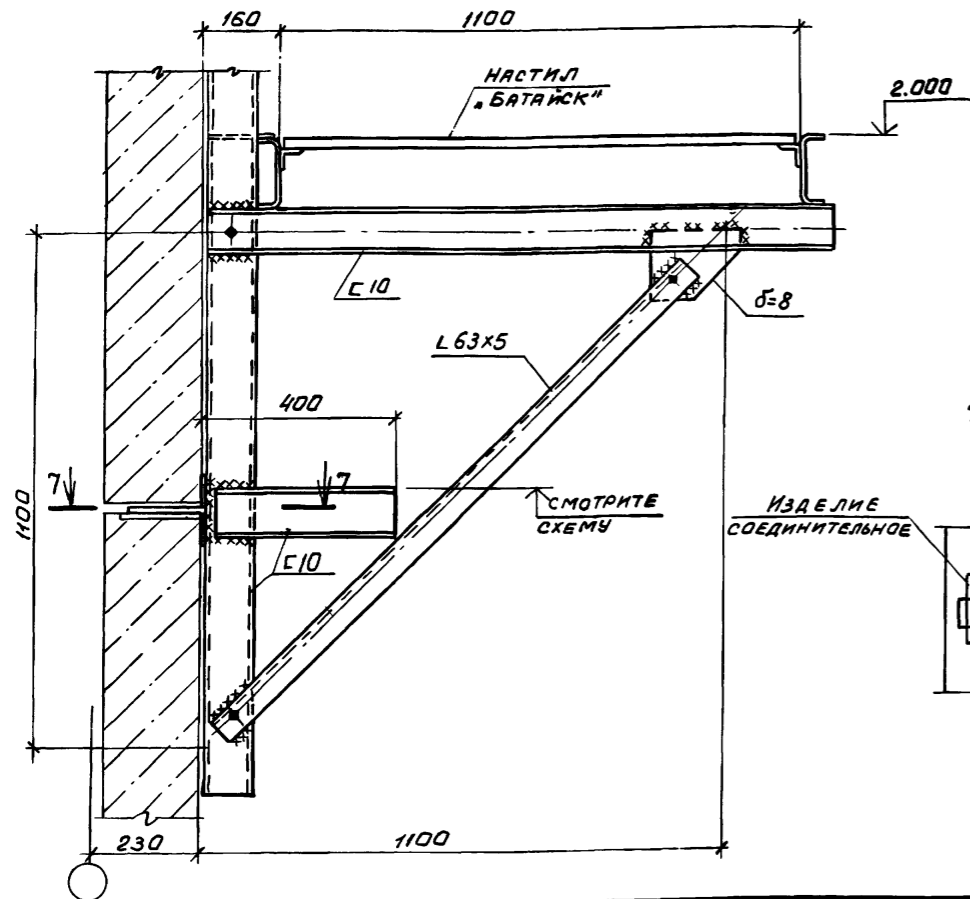
6-6



7-7

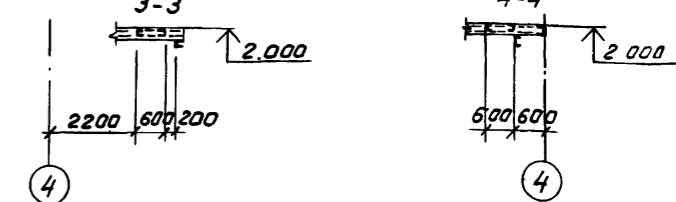
2

3



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М, ТС.М	Н, ТС			
B1		1	C160x80x5	—	—	0,63	IV	ВСТЗКП2-1
B1		2	L50x5	—	—	—	IV	КОНСТРУКТ.
KP1		1	C10	—	—	0,87	IV	"
KP1		2	L63x5	—	—	—	IV	ПО ГИБКОСТИ
B2			C10	—	—	—	IV	КОНСТРУКТ
MP5	1.459-2 вып.1			—	—	—	IV	"
PM3	1.459-2 вып.2			—	—	—	IV	"
PM4				—	—	—	IV	"
PP1				—	—	—	IV	"
PP7				—	—	—	IV	"
PP11		—	—	—	IV	"		
PP12		—	—	—	IV	"		
PH16-1	ТУ36-2044-77			—	—	—	IV	"
PH12-1				—	—	—	IV	"
α			L75x6	—	—	—	IV	КОНСТРУКТ



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ hш=6мм.
3. КРЕПЛЕНИЕ ОГРАЖДЕНИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО УЗЛАМ СЕРИИ 1.459-2 вып.1
4. НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НА ПЛОЩАДКУ q<sup>н</sup>=2,5кПа.

ИИВ.№8918/4 58

ТП904-1-59.85-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4)К-24А		СТАНЦИЯ	Лист	Листов
		P	11	
Площадки на отметке 2.000 Схема расположения кронштейнов		ГОССТРОЙ СЭСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Проверил	МАКАРОВА	
Инженер	АНДРЕЕВА	
Вед. инж.	МАКАРОВА	
Рук. гр.	МОГИНОВ	
Нач. отд.	САВКЬЯНЦ	
Гл. св-ой	БОЯРЧЕНКО	
Н. контр.	ПЫЦЕНКО	
Гл. инж.	ОСТАПЕНКО	

Согласовано  
ИИВ.№ подл./Подпись/Дата  
ИИВ.№ инв.№

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОЖАРНОЙ ЛЕСТНИЦЫ (5К-24А)

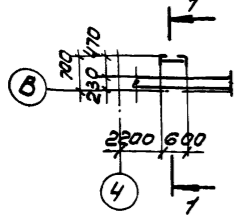


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМЕТКЕ 0.000

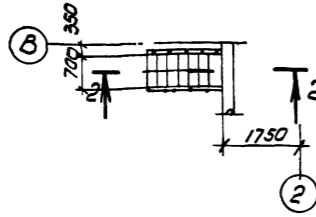
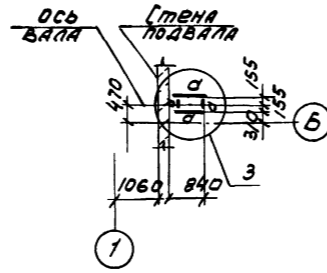
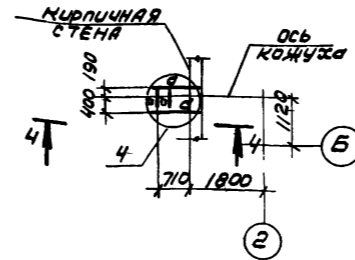


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОШТЕЙНОВ НА ОТМЕТКЕ -1.300

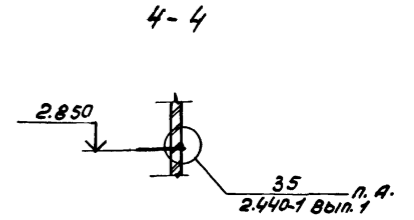
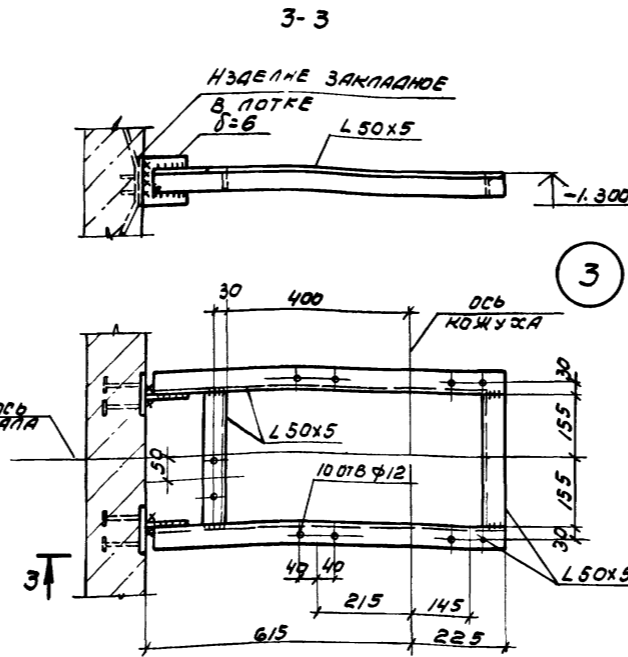
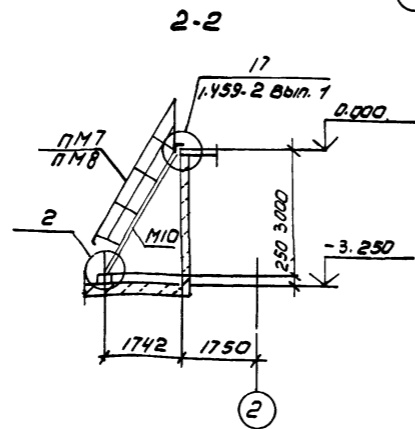
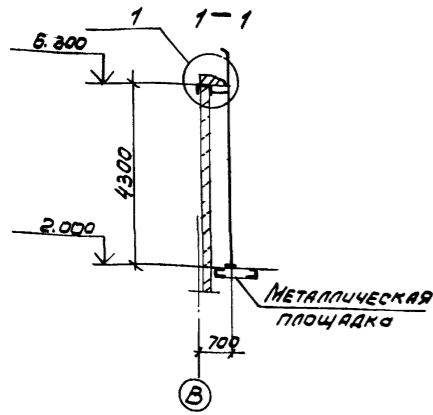


КРОШТЕЙНОВ НА ОТМЕТКЕ 2.850



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	Сечение			Опорные условия			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	№3	Состав	М, ТСМ	Н, ТС	В, ТС		
М10				-	-	-	IV	ВСТЯЖКА
ПМ7	1.459-2 Вып.2			-	-	-	IV	
ПМ8				-	-	-	IV	
д	L		L50x5	-	-	-	IV	КОНСТРУК.



1. НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НА КРОШТЕЙНЫ НА ОТМЕТКАХ -1.300 И 2.850  $R_n = 0.86 \text{ кН}$ .
2. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
3. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ  $t_w = 6 \text{ мм}$ .
4. П.А. - ПО АНАЛОГИИ.

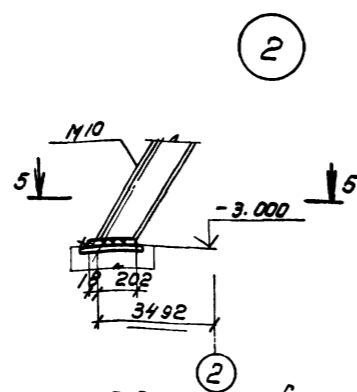
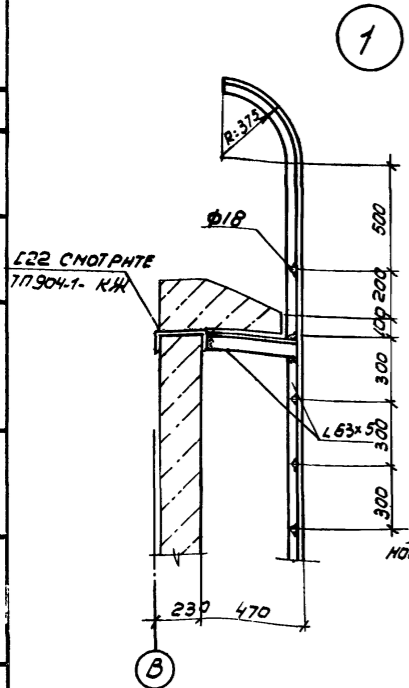
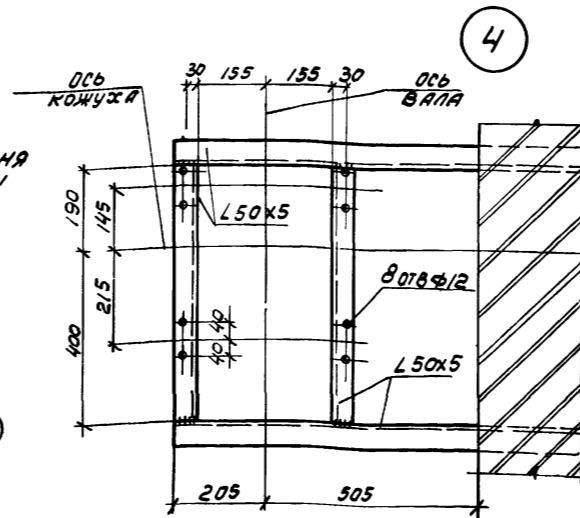
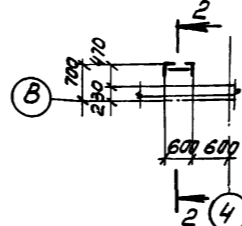
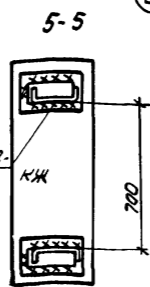


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОЖАРНОЙ ЛЕСТНИЦЫ (4К-24А)



ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ СПОТРИТЕ 77904-1-КЖ



ПРИБВЯЗКА			
ИНВ. №:	УИВ. №8918/4 59		

УИВ. №8918/4 59

ТН 904-1-5985КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4)К-24А

Проверил	Макарова	Машинист
Инженер	Андреева	Л. Сид
Ведущий	Макарова	Л. Сид
Рук. гр.	Маргунов	Л. Сид
Инж. спец.	Сидякина	Л. Сид
Инспектор	Борисенко	Л. Сид
Н. контр.	Личенко	Л. Сид
Г.И.П.	Остафьевич	Л. Сид

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОЖАРНОЙ ЛЕСТНИЦЫ, ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМЕТКЕ 0.000 И КРОШТЕЙНОВ НА ОТМЕТКАХ -1.300, 2.850.

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Альбом 4

904-1-5385-08

ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ

СОГЛАСОВАНО

В.Н. ПОДКОПАНОВ

**ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ**

1. Данный комплект чертежей разработан на основании технической документации, оговоренной на заглавном листе чертежей архитектурно-строительных решений.

Проект разработан для климатического района с расчетной температурой холодного периода -30°C, теплого +22°C.

2. Теплоноситель для системы отопления - перегретая вода с температурой 150-70°C, для производственных нужд - насыщенный пар давлением 4 атм. Конденсат не возвращается, используется для нагрева воды.

3. Теплоснабжение предусматривается от тепло-сети промпредприятия.

**ОТОПЛЕНИЕ**

1. Отопление машинного зала в рабочее время осуществляется за счет производственных тепло-выделений и нагревательными приборами - конвекторами типа „Комфорт“. Поддержание в помещении машзала температуры 20° в рабочее время осуществляется автоматически регулятором температуры РТК-2216-ДП, установленным на трубопроводе системы отопления.

2. Отопление помещения оператора - регистрами из стальных труб, выполненных на сварке, с установкой запорно-регулирующей арматуры в помещении для промывки фильтров.

3. Трубопроводы систем отопления и производственного пароснабжения монтируются из стальных обыкновенных водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75. После монтажа трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются краской БТ-577 в два слоя по грунту ПФ-020 в один слой.

4. Трубопроводы узлов управления 1 и 2 изолируются пухшнуром из минеральной ваты в оплетке из стеклоткани толщиной 40 мм и покрываются лакокрасочным покрытием по рубероиду.

5. Регулятор температуры РТК-2216-ДП д=25 мм устанавливается по чертежам 08, а подключается к датчикам по проекту автоматизации.

6. Диаметры трубопроводов не обозначенные на схеме принять 15 мм.

7. Суммарная потеря напора в системе отопления - 6000 Па.

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрыв-ную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (соору-жений), предприятия, выполненны на основании технологичес-ких заданий и указанных в них категории производств.

Главный инженер проекта *Осташевский Г.В.*

**8. Кронштейны для крепления узлов управления 1 и 2 разработаны на чертежах марки КМ. Вентиляция.**

1. Монтаж систем вентиляции производится в соответствии со СНиП III-28-75. Круглые и прямо-угольные воздуховоды выполняются по номенклатуре Минмонтажспецстроя СССР-ВСН 353-75.

2. На воздуховодах перед вентилятором системы В2 и после вентиляторов систем В2, В3 устанавливаются гибкие вставки по серии 5.904-5.

3. Установка крышных вентиляторов выполняется по серии 1.469-7.2.

4. Кронштейны для установки вентиля-торов систем В2, В3 разработаны на чер-тежах КМ.

5. В схемах воздуховодов указаны отметки осей круглых воздуховодов и отметки низа прямоугольных воздуховодов.

6. Воздуховоды систем В2, В3, ВЕ1 изготавли-ваются из кровельной черной стали, а воздухо-водоы системы ВЕ2 - из оцинкованной стали.

7. Воздуховоды из черной стали, после из-готовления, покрываются внутри и снаружи эмалью ПФ-115 по грунту ПФ-020 в один слой. Вторая окраска наружной поверхности возду-ховодов выполняется после их монтажа.

8. Огнозащитная окраска воздуховодов и трубопроводов выполняется в соответствии ГОСТ 14202-69.

9. Воздуховод системы ВЕ1 для вытяжки из помещения оператора звукоизолируется матами из стеклянного штапельного волокна МРТ-50 в рулонах толщиной 60 мм с последующим покрытием лакокрасочным покрытием.

10. Участок воздуховода системы В2, проло-женный через помещение машинного зала, оштукатуривается асбестоцементным раствором толщиной 25 мм по металлической сетке.

**УКАЗАНИЕ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА.**

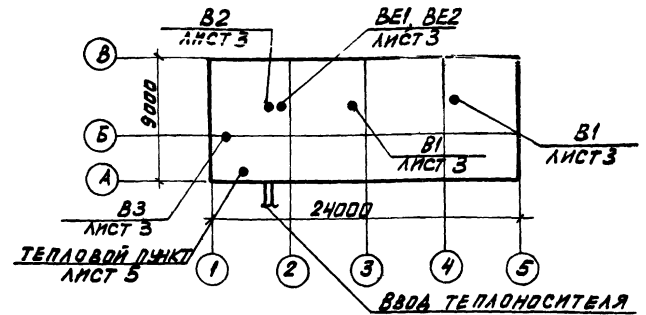
При привязке проекта к конкретным усло-виям промплощадки уточнить:

1. Данные характеристики вентиляцион-ного оборудования, расчеты воздушно-тепловых балансов и основные показатели по проекту.

2. Отметку ввода тепло-сети в корпус.

3. Необходимость установки редукционного клапана на вводе пара.

**ПЛАН-СХЕМА**



ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

ЗАДАНИЕ (СООРУЖЕНИЯ) ПОМЕЩЕНИЯ	ОБЪЕМ м³	ПЕРИОДЫ ГОДА ПРИ tн, °С	* РАСХОД ТЕПЛА, Вт			РАСХОД ПАРА КГ/Ч	УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ КВт
			НА ОТОПЛЕНИЕ	НА ВЕНТИЛЯЦИЮ	НА ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ		
Компрессорная станция 4К-24А	1420	-30	24475 45600	—	СМ. ЧЕРТЕЖИ ВК	24475 150	7,1
Компрессорная станция 5К-24А	1420	-30	13350 45600	—	—	13350 150	7,1

1 ккал/ч ≈ 1,16 Вт.

\* В числителе приведен расход тепла на отопление помещений компрессорной в рабочее время, в знаменателе - при дежурном отоплении.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1-08

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
3	Планы отопления и вентиляции	
4	Разрезы 1-1; 2-2. Система отопления 1, схемы систем В2, В3, ВЕ1, ВЕ2	
5	Узлы управления 1, 2. Системы отопления 2, 3. Система производственного пароснабжения	

Л/нв. № 8918/4

60

ПРИВЯЗАН		
Л/нв. №		
<b>ТП904-1-5385-08</b>		
<b>Компрессорная станция 5(4)К-24А</b>		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО- ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

ОБОЗНАЧЕНИЕ СИСТЕМЫ	КОМ. СИСТЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБСЛУЖИВАЕМОГО ПОМЕЩЕНИЯ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ)	ТИП УСТАНОВКИ	ВЕНТИЛЯТОР					ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ					ПРИМЕЧАНИЕ		
				ТИП	№	С/В ПОДЪЕМ	L/M³/Ч	P Па	П ОБ/МИН	ТИП	М	П ОБ/МИН	ТИП	№	КОЛ.	Т-РА НАГРЕВА ОТ		РАСХОД ТЕПЛА Вт	ΔP Па
B1	2	МАШИННЫЙ ЗАЛ 4К-24А	КРЫШ. ЦЕНТРОС.	КЦЧ-87В	10	6	—	14200	220	480	4А100СА4	3,0	1425	—	—	—	—	—	—
B1	2	МАШИННЫЙ ЗАЛ 5К-24А	КРЫШ. ЦЕНТРОС.	КЦЧ-84В	10	6	—	16800	170	480	4А100СА4	3,0	1425	—	—	—	—	—	—
B2	1	ВАННЫ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ	В-ЦЧ-70	ЦЧ-70	4	1	ПРО	2600	370	1410	4А71А4	0,55	1410	—	—	—	—	—	—
B3	1	НАСОСНАЯ	В-ЦЧ-70	ЦЧ-70	4	1	ПРО	1950	410	1410	4А71А4	0,55	1410	—	—	—	—	—	—

1 ККАЛ/Ч ≈ 1,16 Вт  
1 КГС/М² ≈ 10 Па

ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЯ	ОБЪЕМ ПОМЕЩЕНИЯ	ПЕРИОД	РАСЧЕТН. НАРУЖН. ТЕМПЕРАТУРА (ГРАДУСЫ)	ТЕМПЕРАТУРА В ПОМЕЩЕНИИ (ГРАДУСЫ)	ТЕПЛОПОТЕРИ ПОМЕЩЕНИЯ Вт	ТЕПЛО ВЫДЕЛЕНИЯ Вт			ТЕПЛОИЗБЫТКИ + НЕДОСТАТКИ ТЕПЛА —	ТЕПЛО ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ ПОМЕЩЕНИЯ В ПЕРИОД ВРЕМЯ, Вт	ВЫТЯЖКА		ПРИТОК	
						ОТ ОБОРУДОВАНИЯ	ОТ РАДИАЦИИ	ВСЕГО			КОЛИЧЕСТВО ВОЗДУХА М³/У	УЧЕТ ЧАСТИСЫ	КОЛИЧЕСТВО ВОЗДУХА М³/У	ТЕМ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ
МАШИННЫЙ ЗАЛ 4К-24А	1200	ЗИМА	-30	20	52650	35870	—	35870	-16780	36800	ПРОВЕТРИВАНИЕ ПЕРИОДИЧЕСКИМ ВКЛЮЧЕНИЕМ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ		—	—
		ЛЕТО	22	27	—	49300	6000	55300	—	—	28400	81	27700	ЧЕРЕЗ ФРАМПУ ОКОН
МАШИННЫЙ ЗАЛ 5К-24А	1200	ЗИМА	-30	20	52650	47000	—	47000	-5650	36800	ПРОВЕТРИВАНИЕ ПЕРИОДИЧЕСКИМ ВКЛЮЧЕНИЕМ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ		—	—
		ЛЕТО	22	27	—	60800	6000	66800	—	—	33600	81	33000	ЧЕРЕЗ ФРАМПУ ОКОН
ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА	50	ЗИМА	-30	20	3500	600	—	500	-3000	3500	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ ЧЕРЕЗ ФРАМПУ ОКНА		—	—
		ЛЕТО	22	25	—	1000	250	1250	+1250	—	980	8Е1	970	ЧЕРЕЗ ФРАМПУ ОКНА
ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ	50	ЗИМА	-30	20	1600	600	—	600	-1000	1600	2600	82	2600	ИЗ МАШ. ЧЕРЕЗ ФРАМПУ ОКНА
		ЛЕТО	22	24	—	1150	450	1600	+1600	—	2600	82	2600	ЧЕРЕЗ ФРАМПУ ОКНА
НАСОСНАЯ	80	ЗИМА	-30	21	700	1200	—	1200	+500	—	ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ ПУТЕМ ВКЛЮЧЕНИЯ СИСТЕМЫ ВЗ		ИЗ МАШ. ЧЕРЕЗ ФРАМПУ ОКНА	—
		ЛЕТО	25	28	—	2400	—	2400	+2400	—	1950	83	1930	—
БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ	40	ЗИМА	-30	20	3700	—	—	—	-3700	3700	125	8Е2	125	ИЗ МАШ. ЧЕРЕЗ ФРАМПУ ОКНА
		ЛЕТО	22	25	—	—	200	200	+200	—	125	8Е2	125	ЧЕРЕЗ ФРАМПУ ОКНА

- Воздухообмен в помещении машинного зала в летний период определен в соответствии с рекомендациями по расчету воздухообмена помещения по теплоизыткам (серия АЗ-776).
- Тепловыделения в машинном зале приняты в соответствии с технологическим заданием.
- Температура, влажность и подвижность воздуха в машинном зале приняты по допустимым параметрам ГОСТ 12.1.005-76 для категории работ, легкая I.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4.904-69	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
	ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ И ТРУБОПРОВОДОВ	КОМПЛЕКТ
5.904-10	УЗЛЫ ПРОХОДА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЯ ЗДАНИЙ	КОМПЛЕКТ
1.494-32	ЗОНТЫ И ДЕФЛЕКТОРЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ	КОМПЛЕКТ
5.904-5	ГИБКИЕ ВСТАВКИ К ЦЕНТРОБЕЖНЫМ ВЕНТИЛЯТОРАМ	КОМПЛЕКТ
5.904-1	ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ВОЗДУХОВОДА	КОМПЛЕКТ
4.903-10	ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ: ГРЯЗЕВИКИ	КОМПЛЕКТ
5.903-2	ВОЗДУХОСБОРНИКИ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК	КОМПЛЕКТ
1.469-7	Покрyтия зданий с крышными вентиляторами для бесформанных зданий и зданий с зенитными фонарями	КОМПЛЕКТ
1.494-10	РЕШЕТКИ ЩЕЛЕВЫЕ РЕГУЛИРУЮЩИЕ ТИП Р	КОМПЛЕКТ
1.494-21	КРЕПЛЕНИЕ РЕШЕТОК ВОЗДУХОПРИТОЧНЫХ ТИПА, ПРИ ЩЕЛЕВЫХ РЕГУЛИРУЮЩИХ ТИПА, Р, К ВОЗДУХОВОДАМ И СТРОИТЕЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ	КОМПЛЕКТ
4.904-37	МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ПРИ РУЧНОЙ ЗАРЕТРСВАРКЕ	КОМПЛЕКТ
ГПИ, ПРОЕКТ МОНТАЖ АВТОМАТИКА ТМ4-143-75	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ НА ТРУБОПРОВОДАХ	КОМПЛЕКТ
ГПИ, ПРОЕКТ МОНТАЖ АВТОМАТИКА ТКУ-3136-70	УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ НА ТРУБОПРОВОДАХ	КОМПЛЕКТ
1.494-24	СТАКАНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ, ДЕФЛЕКТОРОВ И ЗОНТОВ	КОМПЛЕКТ

ЛНБ. № 8918/4

ТП 904-1-5985-0В

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4)К-24А

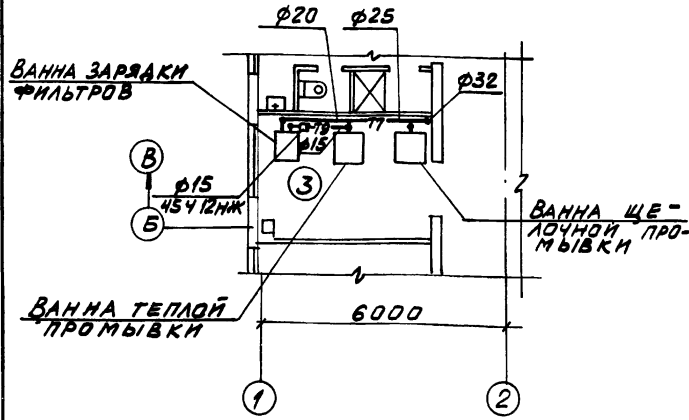
ПРОВЕР	ТОМКОВИ	СТАДКА	ЛНСТ	ПРЦТОВ
С. ИМН.	ЧЕРВОНОВА	Р	2	
ИСП.	ЧЕРВОНОВА	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		
ИЗМ.	КОМОВ	ПОСТРОИТЕЛЬСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ИЗМ.	КОСОНОВА			
ИЗМ.	КОСОНОВА			

АЛБЕОМ 4  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5985-0В  
 СОГЛАСОВАНО

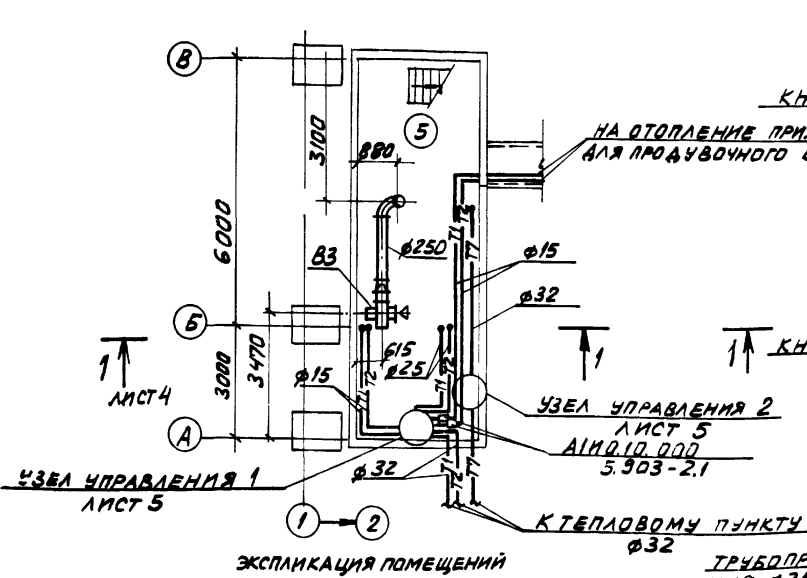
СОГЛАСОВАНО  
ОСПИ  
МОСКОВСКИЙ  
ДВБ

Имя, И.П.О.Ф. Подрядчик: Имя, И.П.О.Ф. Проектанта

ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА 1  
НА ОТМ. 0,000



ПЛАН НА ОТМ. -3,050

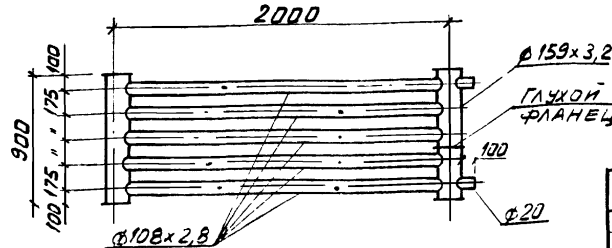


ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

НОМЕР ПО ПЛАНУ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПЛОЩАДЬ м <sup>2</sup>	КАТЕГОРИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПО ВЗРЫВНОЙ, ВЗРЫВОПОЖАРНОЙ И ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ
1	МАШИННЫЙ ЗАЛ	176	А
2	ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА	11	А
3	ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ	12	В
4	БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ	11	—
5	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ	27	А

ТРУБОПРОВОДЫ ОТОПЛЕНИЯ φ25 ПРОЛОЖИТЬ В ГИЛЗЕ ИЗ ТРУБ φ108x2,8 ПО ГОСТ 10704-76

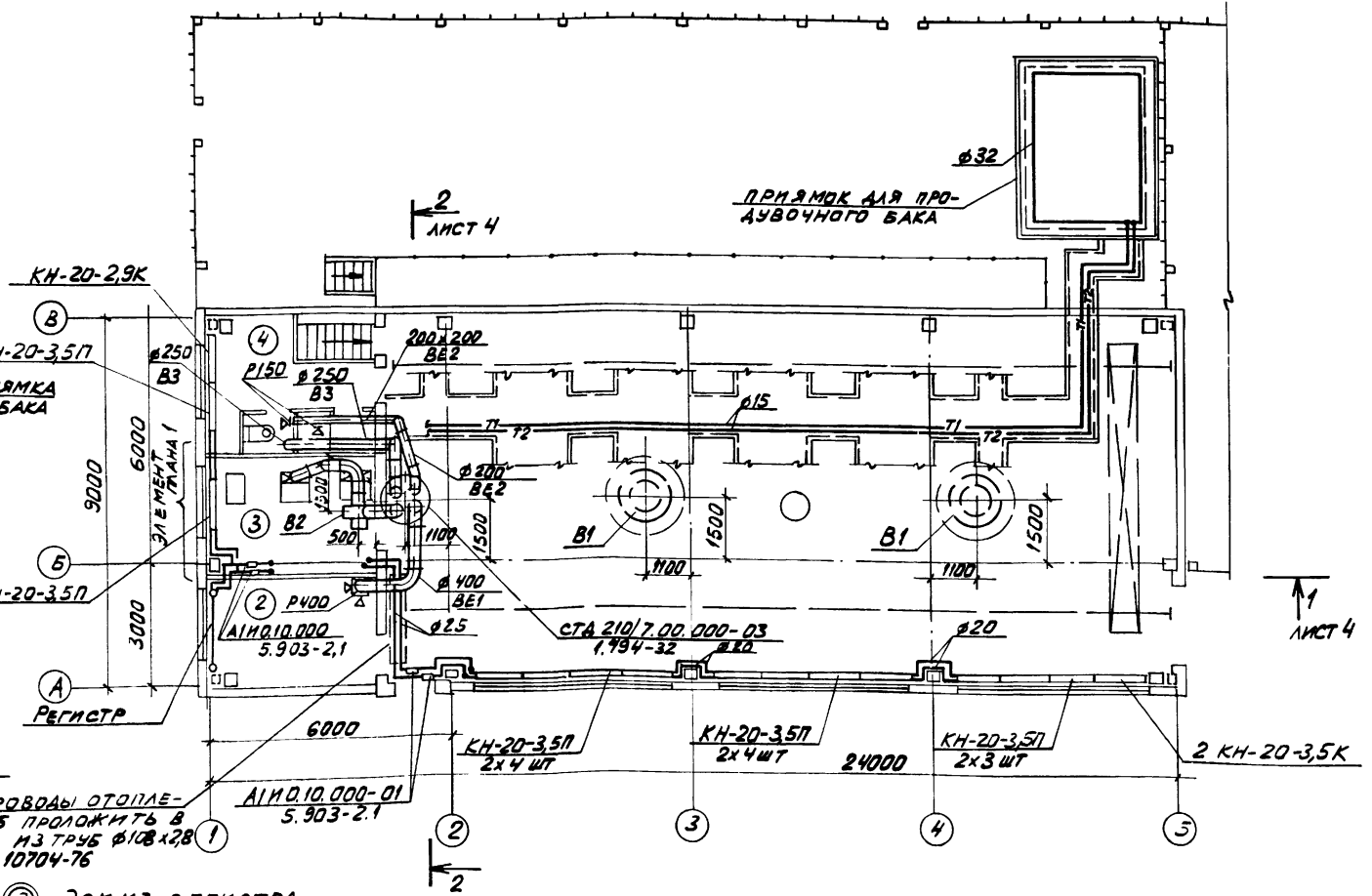
ЭСК ИЗ РЕГИСТРА



МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПОЗ.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫДЕЛЯЮЩИХСЯ ВРЕДНОСТЕЙ	ОБЪЕМ ВЫТЯЖКИ, м <sup>3</sup> /ч		ХАРАКТЕРИСТИКА МЕСТНОГО ОТСОСА		ОБОЗНАЧЕНИЕ СИСТЕМЫ	ПРИМЕЧАНИЕ
	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		НА ЕД. ОБОР.Д.	ВСЕГО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
—	ВАННА ЩЕЛОЧНОЙ ПРОМЫВКИ	1	ПАРЫ ЩЕЛОЧНЫХ РАСТВОРОВ	1600	1600	1П7,5	СЕРИЯ 4,904-37	Б2	
—	ВАННА ТЕПЛОЙ ПРОМЫВКИ	1	ПАРЫ ВОДЫ	1000	1000	1П7,5	СЕРИЯ 4,904-37	Б2	

ПЛАН НА ОТМ. 0,000



Ив. № 8918/4

Т П 904-1-5985-08

Компрессорная станция 5(4)К-24А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ		

ПРАВЯЩАН  
Имя, И.П.О.Ф.

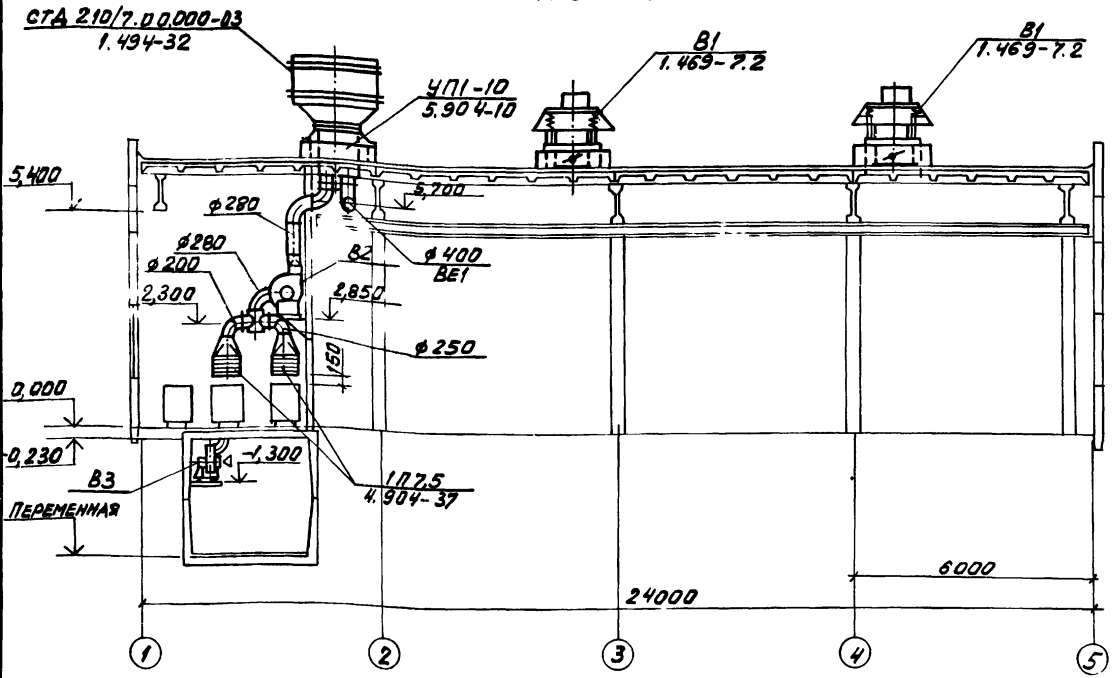
Провер: Томкович  
Ст. инж. Щетковская  
Рук. гр. Червоная  
Гл. сплн. Рыжик  
Нач. отд. Комов  
Инж. Петр. Космополский  
ГИП

Планы отопления и вентиляции

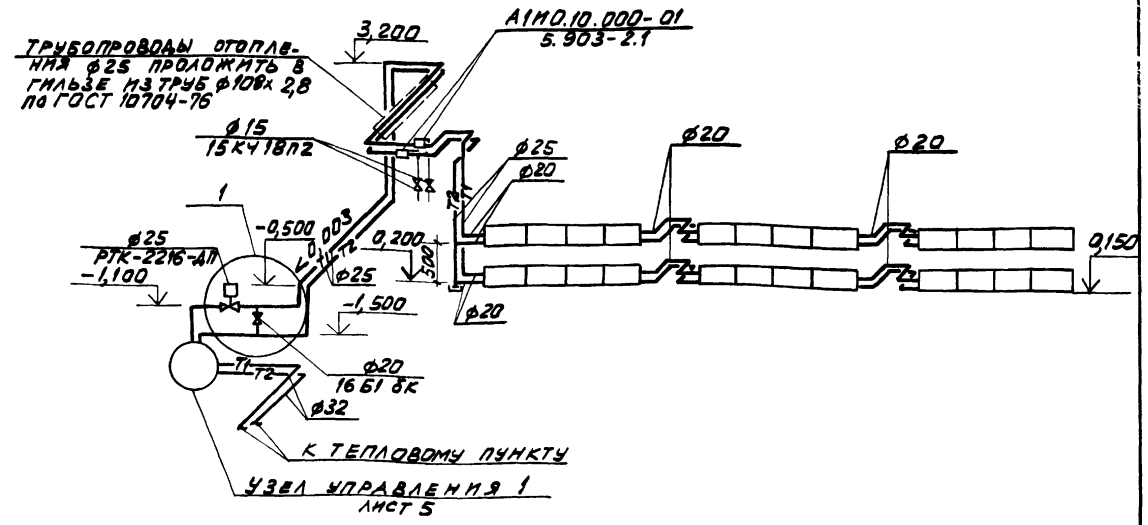


АЛЬБОМ 4  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5985-0В

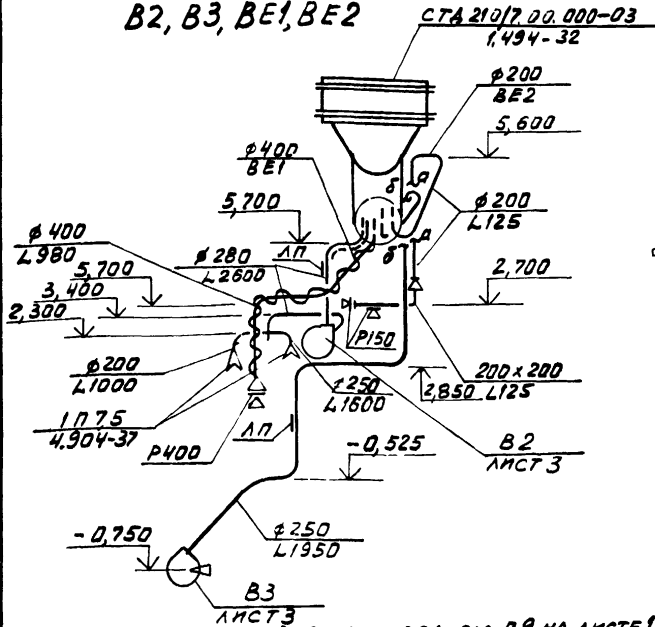
РАЗРЕЗ 1-1



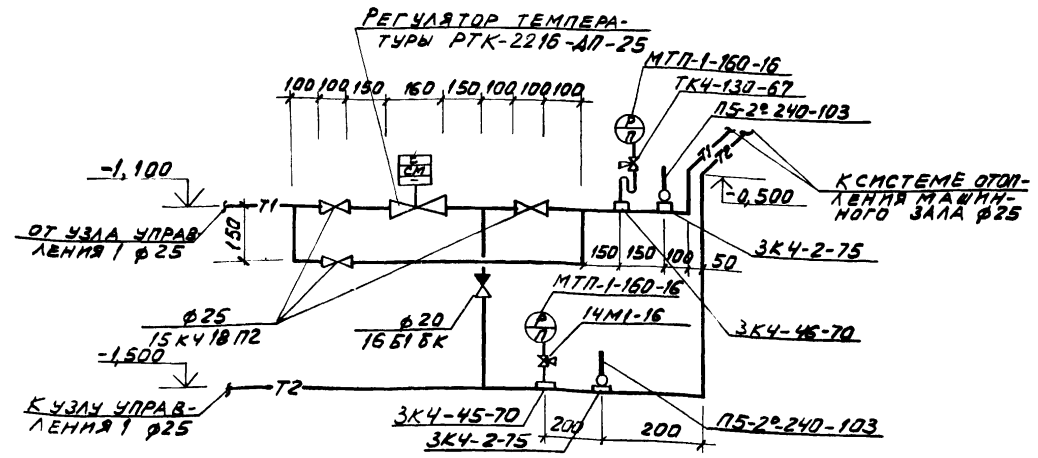
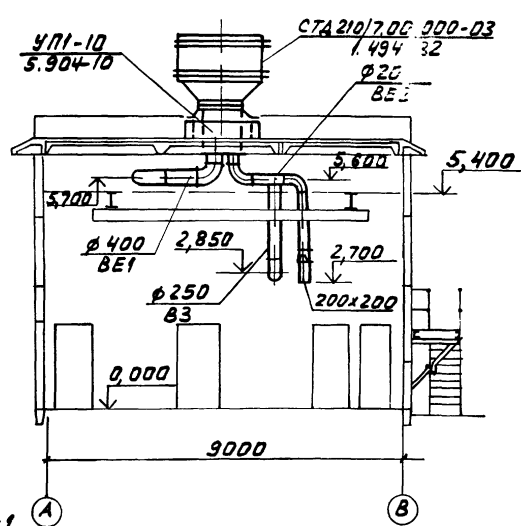
СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ 1



В2, В3, ВЕ1, ВЕ2



РАЗРЕЗ 2-2



~~~~~ ИЗОЛИРОВАННЫЙ ВОЗДУХОВОД СМ. П.9 НА ЛИСТЕ 1.  
 ===== ОШТУКАТУРЕННЫЙ ВОЗДУХОВОД СМ. П.10 НА ЛИСТЕ 1.

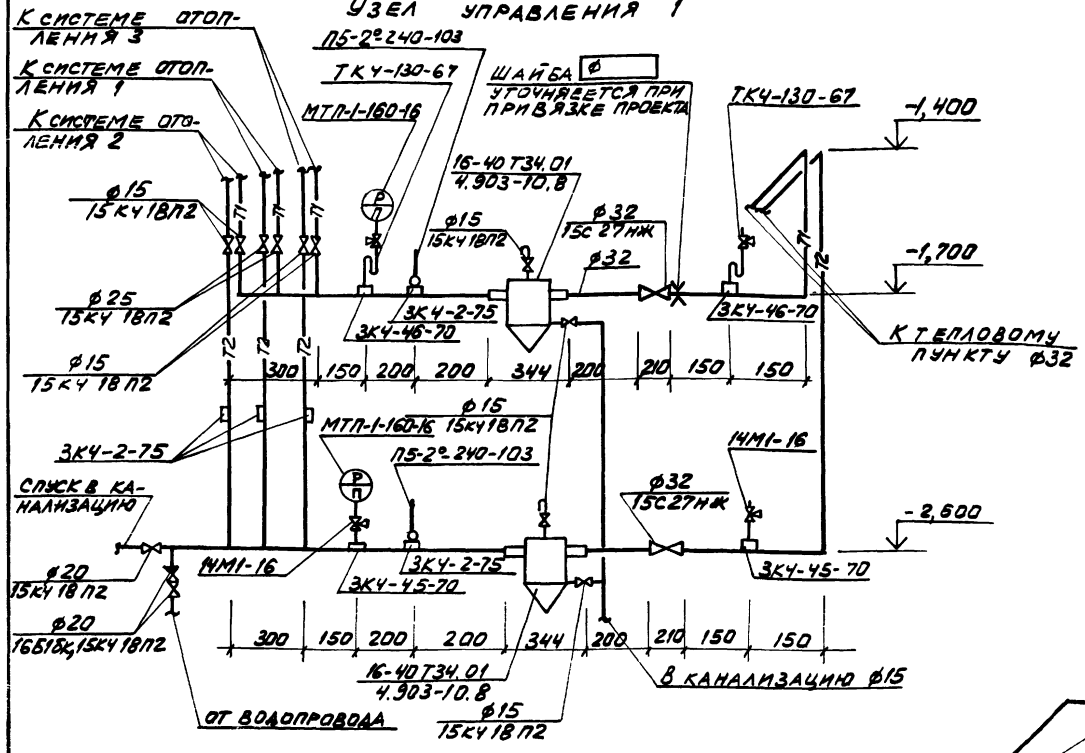
Ш.Н.№ 8918/4

63

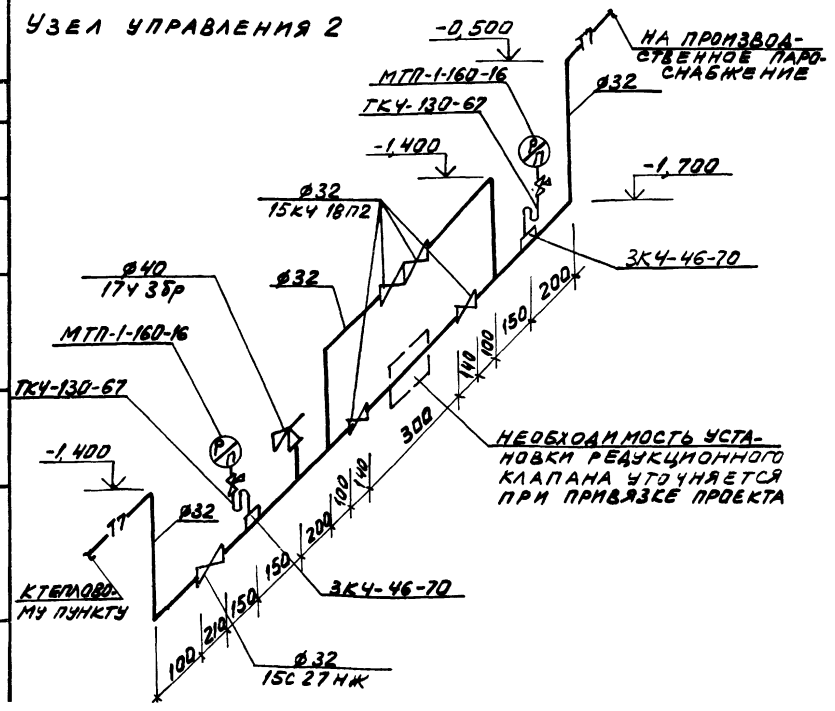
|                                                   |      |                                                                                                                                                                        |  |                                 |  |
|---------------------------------------------------|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|---------------------------------|--|
| ПРИВЯЗАН                                          |      | ПРОВЕР ТОКОВЫХ...<br>СТ.МНЖ ЦЕТКОВСКИИ...<br>Р.У.К. Г.А. ЧЕРВОННА...<br>Л.СПЕЦ. Р.У.В.К.С. Е.А.Н.<br>НАЧ.ОЛД. КОМОВ...<br>И.КОНТ. КОСОНОВА...<br>Г.И.П. ОСТАШЕВСКИИ... |  | Компрессорная станция 5(4)К-24А |  |
| СТАДИЯ                                            | ЛИСТ | ЛИСТОВ                                                                                                                                                                 |  |                                 |  |
| Р                                                 | 4    |                                                                                                                                                                        |  |                                 |  |
| Госстрой СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |      | РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2,<br>СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ 1,<br>СХЕМЫ СИСТЕМ В2, В3, ВЕ1, ВЕ2                                                                                             |  |                                 |  |
| ФОРМАТ А2                                         |      |                                                                                                                                                                        |  |                                 |  |

АЛБСОН 4  
904-1-5985-08  
ПРОЕКТ  
ТИПОВОЙ

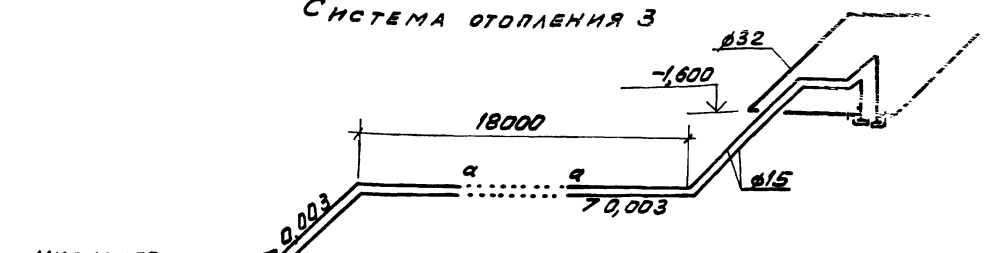
ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ  
Узел управления 1



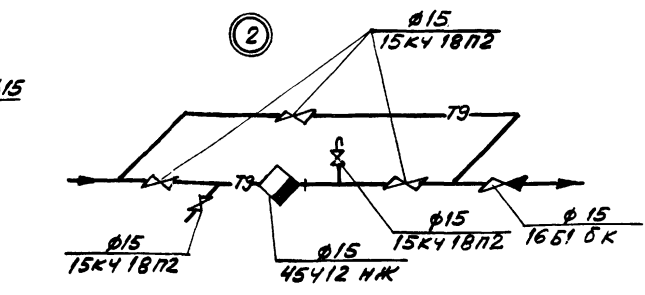
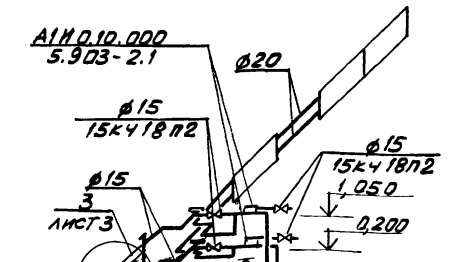
Узел управления 2



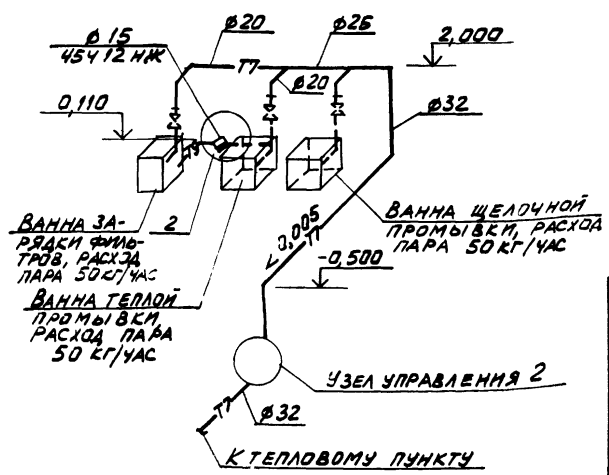
СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ 3



СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ 2



СИСТЕМА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРΟΣНАБЖЕНИЯ



1. ДЛЯ УСТАНОВКИ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ НА ТРУБОПРОВОДАХ, В МЕСТАХ, УКАЗАННЫХ НА СХЕМАХ УЗЛОВ УПРАВЛЕНИЯ, ВЫПОЛНИТЬ ЗАКАЛАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПО ТИПОВЫМ ЧЕРТЕЖАМ ГПИ, ПРОЕКТ МОНТАЖА АВТОМАТИКА.
2. ТЕРМОМЕТРОВ - РАСШИРИТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ЗКУ-2-75
3. МАНОМЕТРОВ - ШТУЦЕРЫ ПО ЧЕРТЕЖАМ ЗКУ-45-70, ЗКУ-46-70.
4. ЗАПОРНЫЕ ВЕНТИЛИ НА ПАРОПРОВОДАХ ПЕРЕД ОБОРУДОВАНИЕМ ПРЕДУСМОТРЕНЫ В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА.

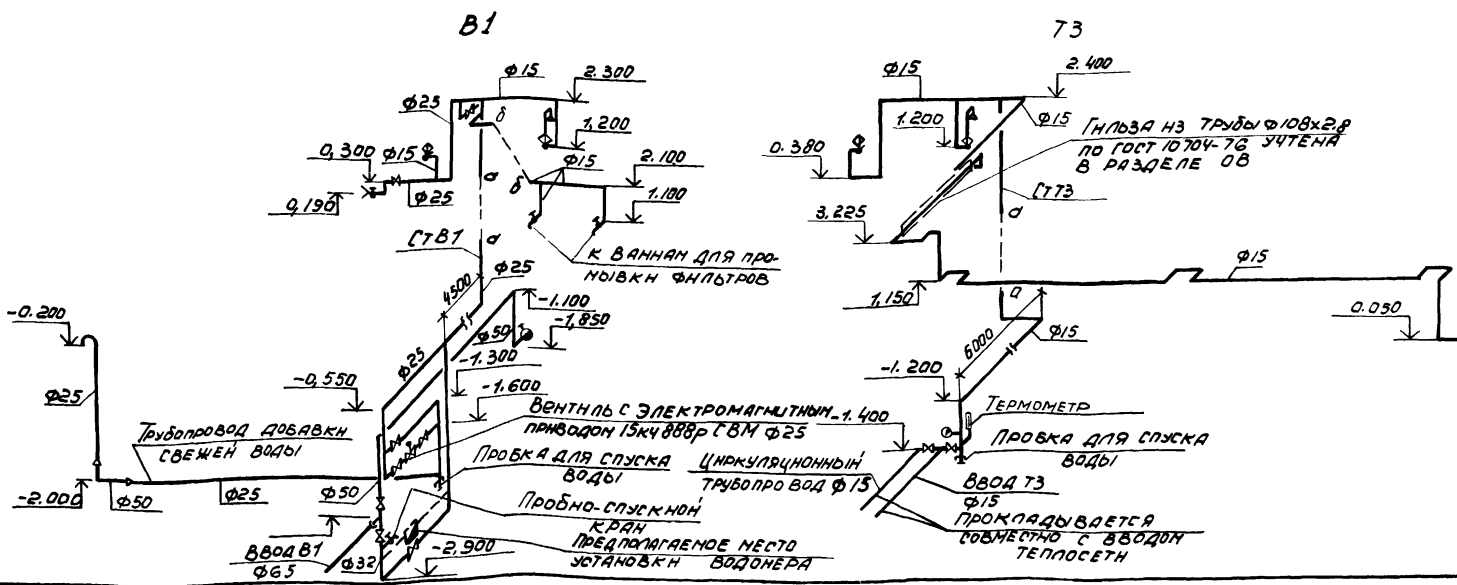
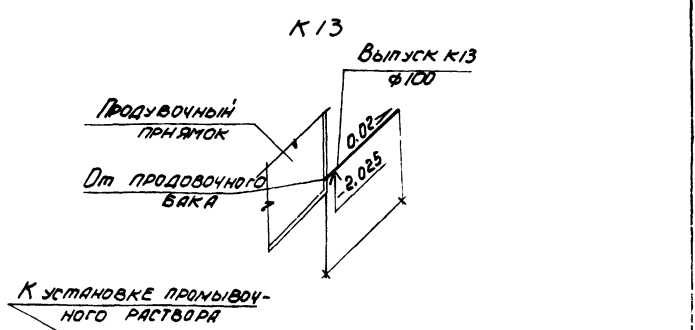
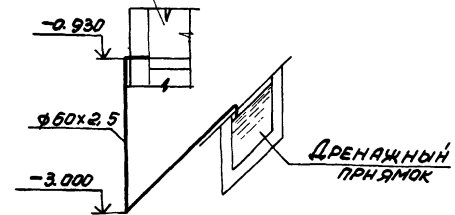
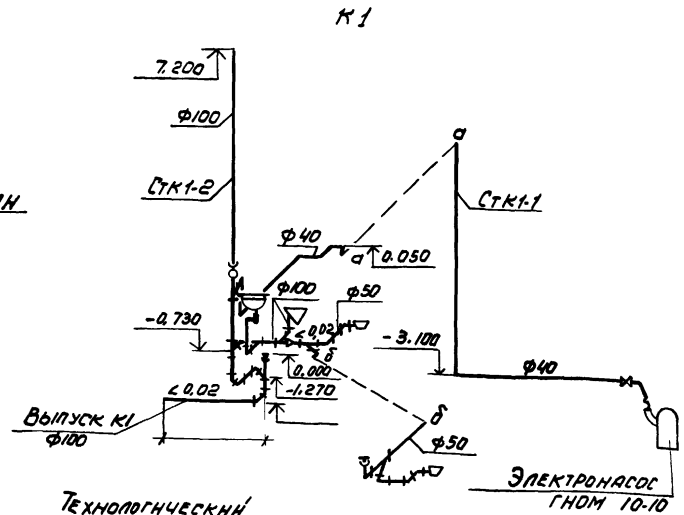
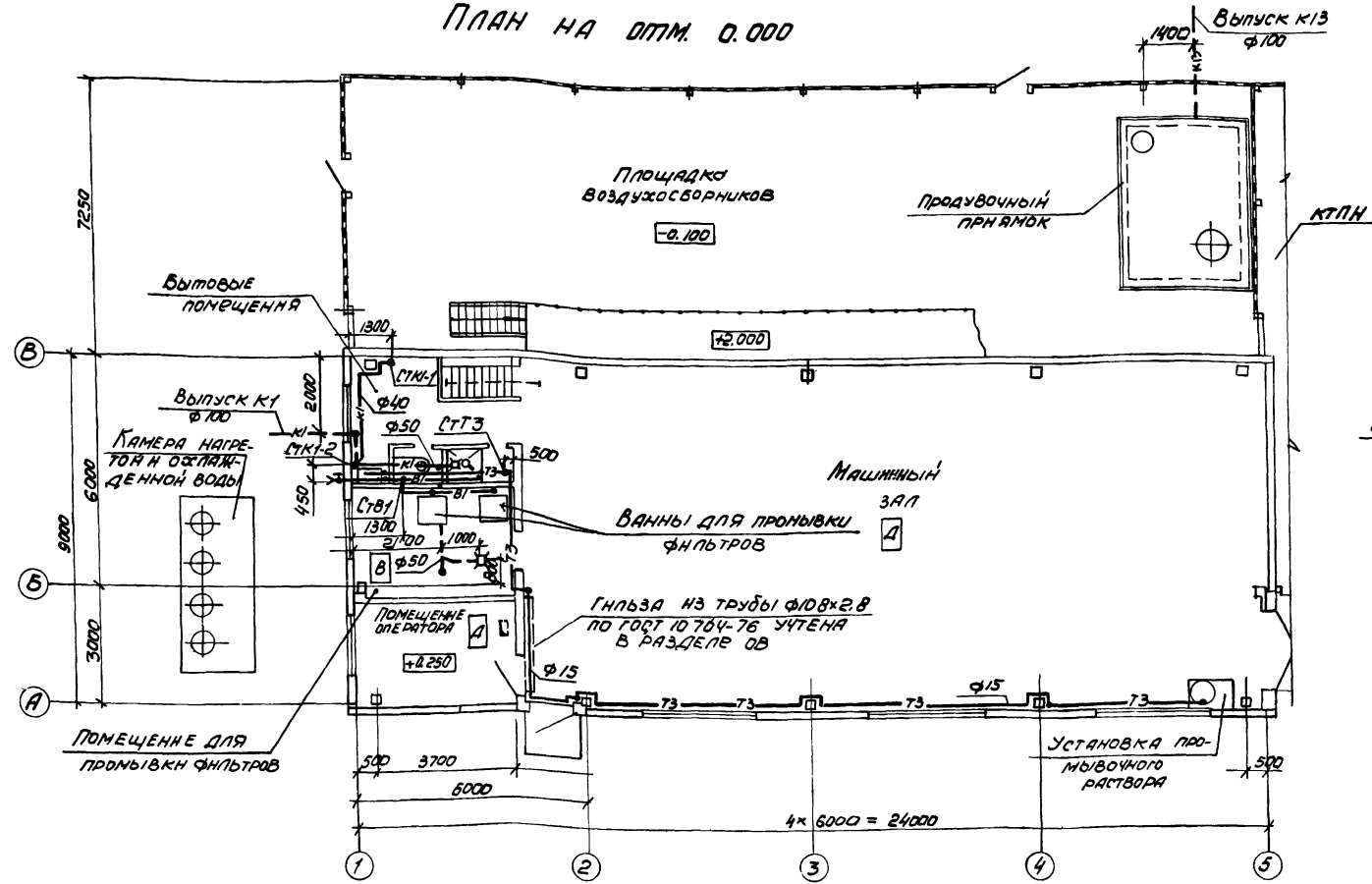
И.Н.В. № 8918/4 64

|                                 |             |                 |      |
|---------------------------------|-------------|-----------------|------|
| ПРИВЯЗАН                        |             | Лист №          |      |
|                                 |             |                 |      |
| Т П 904-1-5985-08               |             |                 |      |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4)К-24А |             |                 |      |
| ПРОВЕР                          | ТОМКОВИЧ    | СТАДИЯ          | ЛИСТ |
| СТ. ЛИН.                        | ШЕТКОВСКИЙ  | Р               | 5    |
| РАСЧ. ГР.                       | ЧЕРВОННАЯ   | ГОСТРОЙ СССР    |      |
| СПЕЦ.                           | РЫВКИС      | РОСТОВСКИЙ      |      |
| НАЧ. ОЛР                        | КОМОВ       | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ |      |
| ИСПОЛ.                          | КОСОВОЖИНА  |                 |      |
| ГПИ                             | ОСТАШЕВСКАЯ |                 |      |

СОГЛАСОВАНО  
ОБС. АНЖИО  
В. И. ПОДПИСАЛСЯ НА ЧАСТИ ОБСЛЕДОВАНИЯ



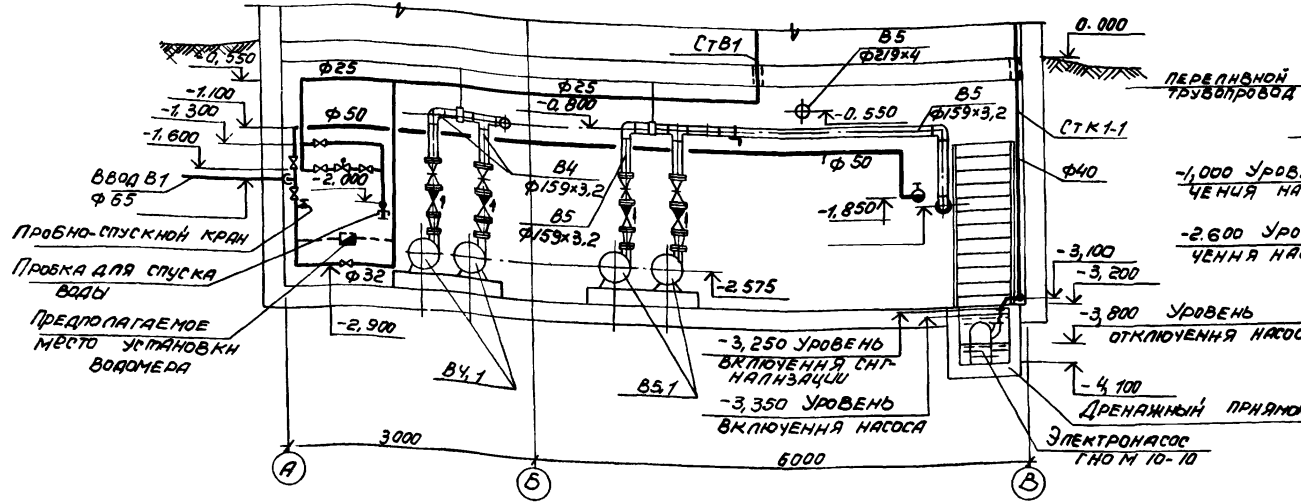
ПЛАН НА ОТМ. 0.000



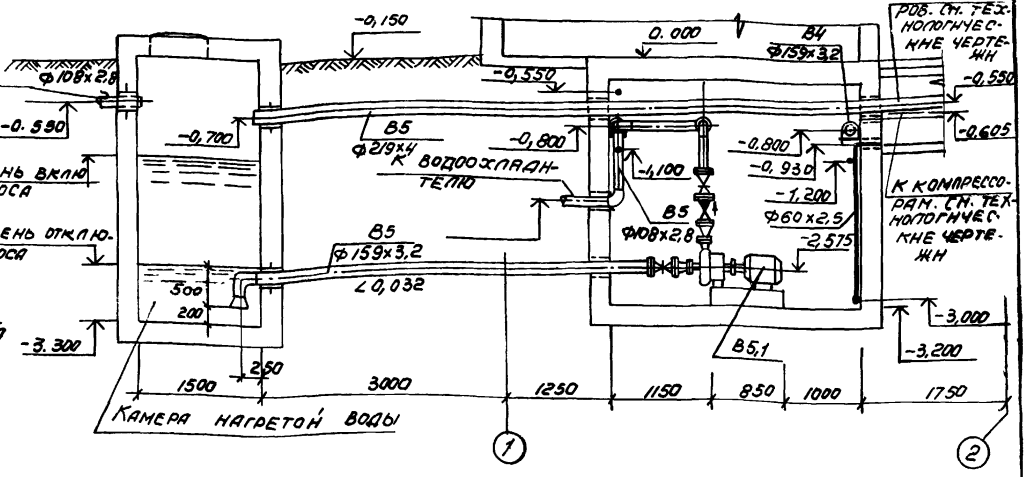
|                                 |          |                 |        |
|---------------------------------|----------|-----------------|--------|
| ЛНВ.№8918/4                     |          | ЛНВ.№           |        |
| <b>ТП 904-1-59.85-ВК</b>        |          |                 |        |
| Компрессорная станция 5(4)к.24А |          |                 |        |
| Станция                         | Новик    | Лист            | Листов |
| Рук.пр.                         | Анжик    | Р               | 2      |
| Ин.спец.                        | Лешинков | ГОСТРОИ СССР    |        |
| Нап.орг.                        | Верещин  | РОСТОВСКАЯ      |        |
| И.контр.                        | Плакшина | ПРОМСТРОИПРОЕКТ |        |
| ПЛАН НА ОТМ. 0.000              |          | ГОСТРОИ СССР    |        |
| СХЕМЫ СИСТЕМ В,ТЗ,К1,К13        |          | РОСТОВСКАЯ      |        |
| КОПИРОВАН                       |          | ПРОМСТРОИПРОЕКТ |        |
|                                 |          | ФОРМАТ А2       |        |



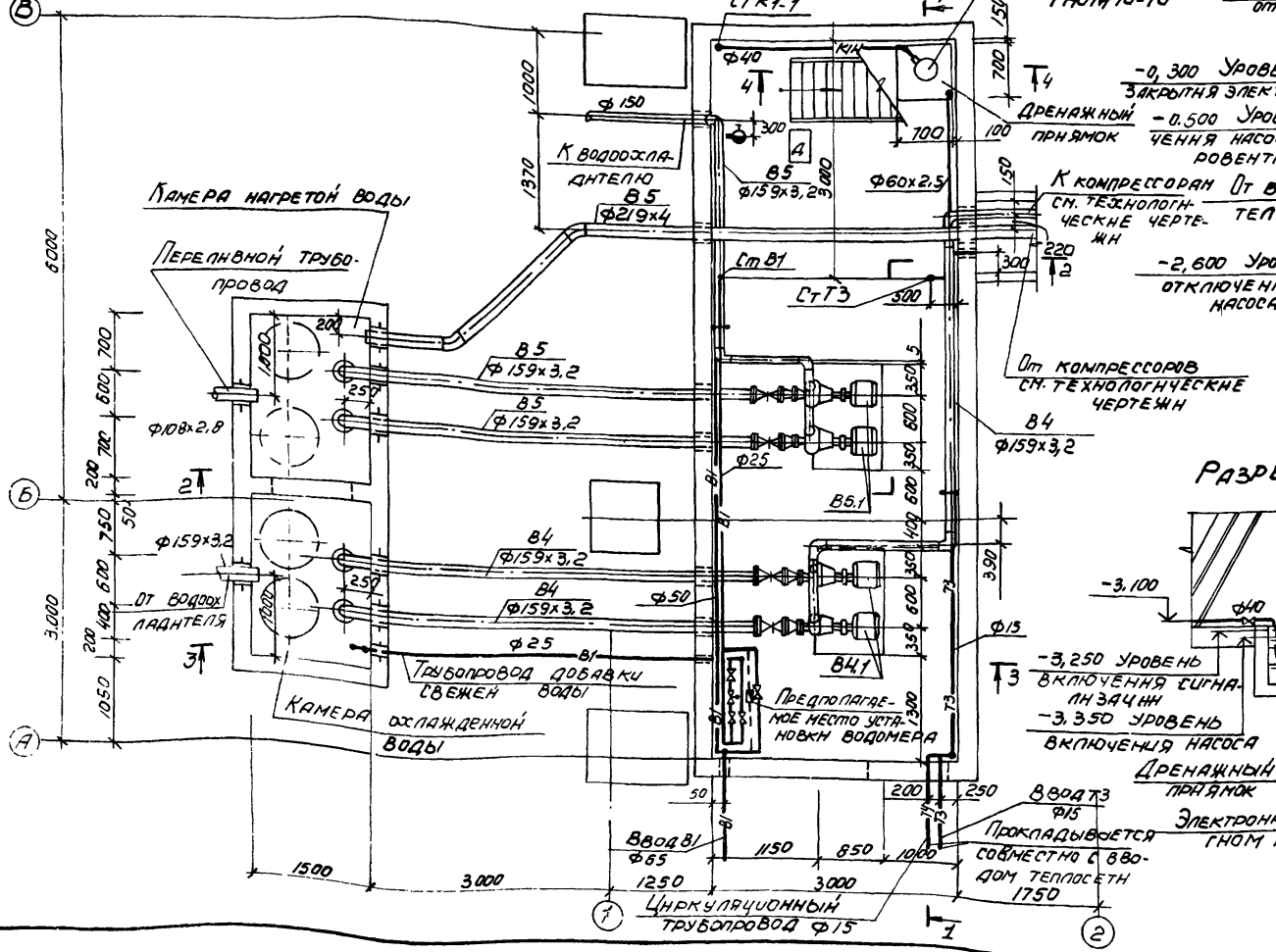
РАЗРЕЗ 1-1



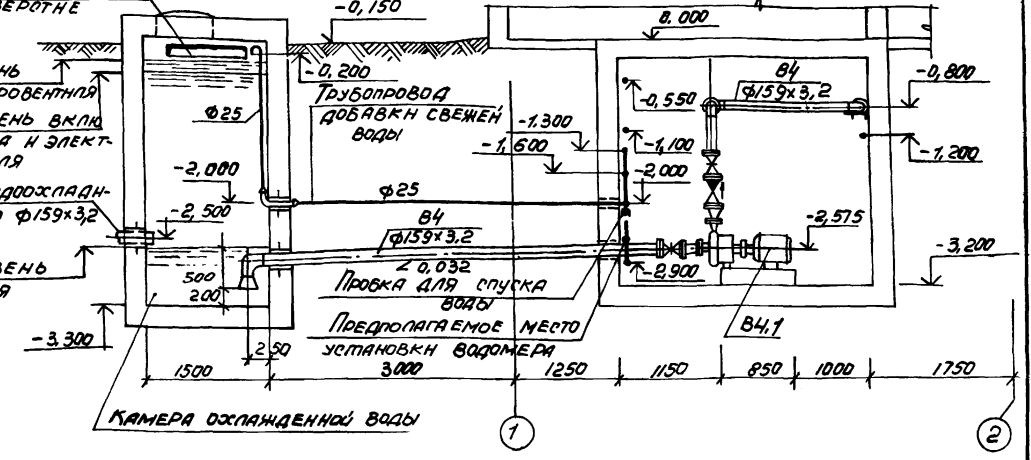
РАЗРЕЗ 2-2



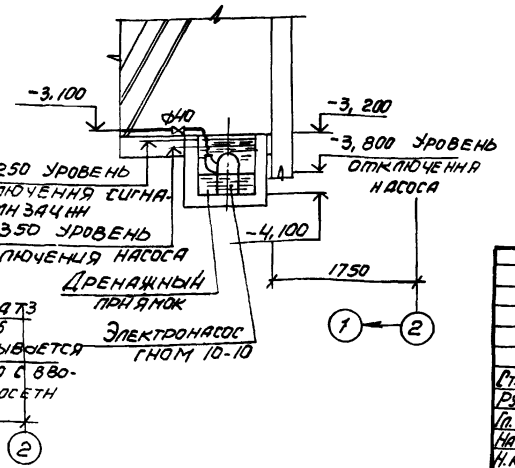
План на отм. -3.050



РАЗРЕЗ 3-3



РАЗРЕЗ 4-4



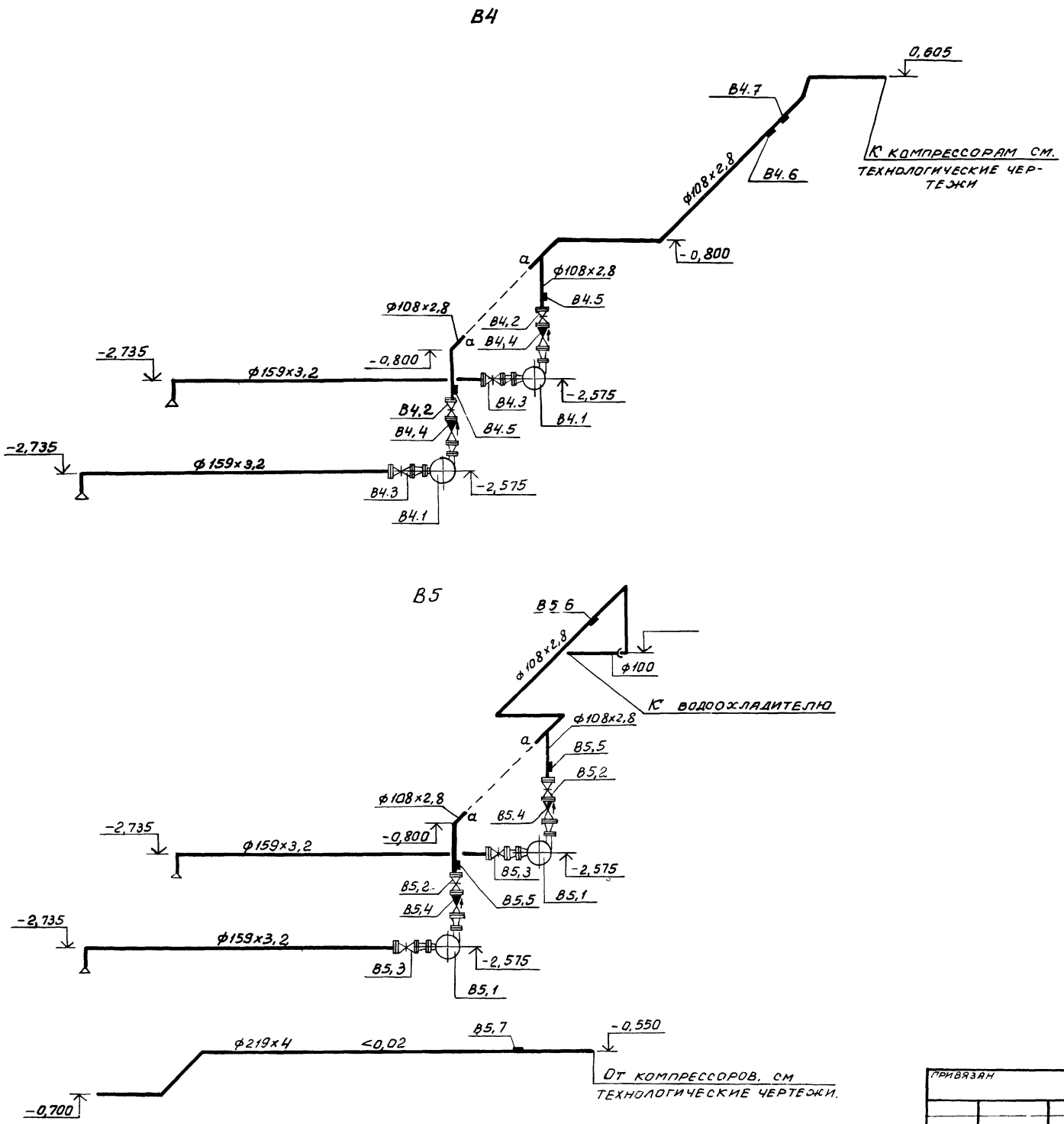
ПРИМЕЧАНИЕ.  
 Опорные конструкции под трубопроводы см. чертежи марки КЖ.

ЛНВ. № 8918/4

|                                            |  |              |  |
|--------------------------------------------|--|--------------|--|
| ЛНВ. №                                     |  | Листов       |  |
| ТП 904-1-59.85-ВК                          |  | Р 4          |  |
| Компрессорная станция 5(4)К-24А            |  |              |  |
| Насосная станция водопроводной системы для |  | ГОСТРОМ СССР |  |
| План на отм. -3.050. Разрезы               |  | РОСТОВСКИЙ   |  |
| ПРОЕКТИРОВАНИЕ                             |  | ПРОЕКТ       |  |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-59.85-ВК. Альбом 4

СОГЛАСОВАНО  
 ДИП Чертежник  
 Инв. № подл. Подпись и дата  
 Инв. №



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НАСОСНОЙ

| МАРКА, ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ        | НАИМЕНОВАНИЕ                                                                               | КОЛ. | МАССА, кг | ПРИМЕР ЧАСТЕЙ |
|-------------|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----------|---------------|
| <b>B4</b>   |                    |                                                                                            |      |           |               |
| B4.1        | Л.О. „АРХИММАШ“    | НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ К 45/30 С ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЕМ 4А112М2, 2900 <sup>об</sup> /МИН, 7,5 КВТ | 2    | 134       |               |
| B4.2        | КАТАЛОГ ЦКБА       | ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С НЕ- ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ 30Ч47БР Рч 10 КГС/СМ <sup>2</sup> Ф 100        | 2    |           |               |
| B4.3        |                    | Ф 150                                                                                      | 2    |           |               |
| B4.4        | КАТАЛОГ ЦКБА       | КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПЛ.С. РОТ- НЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 19Ч21БР Рч 16 КГС/СМ <sup>2</sup> Ф 100           | 2    |           |               |
| B4.5        | ГПИ „САНТЕХПРОЕКТ“ | ЗКЧ-45-70                                                                                  | 2    |           |               |
| B4.6        | ГПИ „САНТЕХПРОЕКТ“ | ЗКЧ-145-75                                                                                 | 1    |           |               |
| B4.7        | ГПИ „САНТЕХПРОЕКТ“ | ЗКЧ-47-70                                                                                  | 1    |           |               |
| <b>B5</b>   |                    |                                                                                            |      |           |               |
| B5.1        | Л.О. „АРХИММАШ“    | НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ К 45/30 С ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЕМ 4А112М2, 2900 <sup>об</sup> /МИН, 7,5 КВТ | 2    | 134       |               |
| B5.2        | КАТАЛОГ ЦКБА       | ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ 30Ч47БР Рч 10 КГС/СМ <sup>2</sup> Ф 100          | 2    |           |               |
| B5.3        |                    | Ф 150                                                                                      | 2    |           |               |
| B5.4        | КАТАЛОГ ЦКБА       | КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВО- РОТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 19Ч21БР Рч 16 КГС/СМ <sup>2</sup> Ф 100             | 2    |           |               |
| B5.5        | ГПИ „САНТЕХПРОЕКТ“ | ЗКЧ-45-70                                                                                  | 2    |           |               |
| B5.6        | ГПИ „САНТЕХПРОЕКТ“ | ЗКЧ-47-70                                                                                  | 1    |           |               |
| B5.7        | ГПИ „САНТЕХПРОЕКТ“ | ЗКЧ-1-75                                                                                   | 1    |           |               |

Инд. № 8918/4

69

**ТП 904-1-59.85-ВК**  
 КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4)К-24А

|        |      |        |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р      | 5    |        |

ГОССТРОЙ СССР  
 РОСТОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

|          |            |            |          |
|----------|------------|------------|----------|
| ПРИВЯЗАН | УТИНЖ      | НОВИК      | А. Д. К. |
|          | РУК. ГР.   | ЯНИКИН     | В. П.    |
|          | ГЛА. СПЕЦ. | ЯСИНОВСКИЙ | В. П.    |
|          | ИЗУ. ОТД.  | ВЕРУЧЕНКО  | В. П.    |
|          | ИЗМ. №     | МАКСИМОВА  | С. П.    |

НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ВОДОП. ПО- СЛ. ЗА БЕРУТИН. В. Д. Д. 24А ЧУМЫ УСТАНОВКА СИСТЕМ В4, В5

