

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-I-64

Канализационная насосная станция
производительностью 6-86 м³/ч при
глубине заложения подводящего
коллектора 6,2 м
/монолитный вариант/

АЛЬБОМ УЧ

Ведомости потребности в материалах

18304-02

ЦЕНА 061

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕПЛООВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСТРОЯ СССР

Москва, А-443, Сущевский пер. 22

Стор. в архиве $\overline{X_1}$ 1982,
Вып. № 12068 Тираж 635

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

18304-02

902-I- 64

Канализационная насосная станция производительностью
6-86 м³/ч при глубине заложения подводящего коллектора
6,2 м (Монолитный вариант)

АЛЬБОМ УП
СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I Технологические решения. Отопление и вентиляция. Внутренний водопровод и канализация /из типового проекта 902-I- 60 /.
- Альбом II Архитектурно-строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи, узлы и детали /из типового проекта 902-I- 60 /.
- Альбом III Архитектурно-строительные решения. Подземная часть /Монолитный вариант/.
- Альбом IV Изделия /из типового проекта 902-I- 60 /.
- Альбом V Электрооборудование, автоматизация и технологический контроль. Чертежи монтажной зоны /из типового проекта 902-I- 60 /.
- Альбом VI Заказные спецификации /из типового проекта 902-I- 60 /.
- Альбом VII Ведомости потребности в материалах.
- Альбом VIII Сметы. Общая часть /из типового проекта 902-I- 60 /.
- Альбом IX Сметы. Подземная часть /Монолитный вариант/.

Разработан проектным
институтом "Харьковский
Водоканалпроект"

Утвержден Главпромстройпроектom
Госстроя СССР
протокол № 15 от 29.04.1982 г.
Введен в действие В/О
"Созводоканалпроект"
с 1 ноября 1982 г.
Приказ № 194 от 1 октября 1982 г.

Главный инженер института

Генеральный директор
Г.А.Бондаренко

Главный инженер проекта

Инженер
В.Г.Балтер

№ пп	Наименование	Обозначение	Стр.
I	2	3	4
I	Ведомости потребности в материалах с насосами ФГ 14,5/10; ФГ 14,5/10-а; ФГ 14,5/10-б; ФГ 16/27; ФГ 16/27-а; ФГ 16/27-б	ТН 902-I-64НК-ВМ	3
2	То же, с насосами ФГ 25,6/14,5; ФГ 25,5/14,5-а; ФГ 25,5/14,5-б; ФГ 29/40; ФГ 29/40-а; ФГ 29/40-б	ТН 902-I-64НК-ВМ	4
3	То же, с насосами ФГ 57,5/9,5; ФГ 57,5/9,5-а; ФГ 57,5/9,5-б; ФГ 51/58; ФГ 51/58-а; ФГ 51/58-б	ТН 902-I-64НК-ВМ	5
4	Ведомость потребности в материалах /для $t = -20^{\circ}\text{C}$; -30°C /	ТН 902-I-64AP-ВМ	6
5	То же /для $t = -40^{\circ}\text{C}$ /	ТН 902-I-64AP-ВМ	8
6	Ведомость потребности в материалах / $t = -20^{\circ}\text{C}$; -30°C открытый способ в сухих грунтах/	ТН 902-I-64КЭ-ВМ	10
7	То же, / $t = -40^{\circ}\text{C}$ открытый способ в сухих грунтах/	ТН 902-I-64КЭ-ВМ	13
8	Ведомость потребности в материалах / $t = -20^{\circ}\text{C}$; -50°C опускной способ в сухих и мокрых грунтах/	ТН 902-I-64КЭ-ВМ	16
9	То же, / $t = -40^{\circ}\text{C}$ опускной способ в сухих и мокрых грунтах/	ТН 902-I-64КЭ-ВМ	19
10	Ведомости потребности в материалах	ТН 902-I-64ЭА-ВМ	22
11	То же	ТН 902-I-64АЗА-ВМ	23
12	Ведомости потребности в материалах /при теплоносителе 150-70 $^{\circ}\text{C}$ /	ТН 902-I-64ОВ-ВМ	25
13	То же /при теплоносителе 95-70 $^{\circ}\text{C}$ /	ТН 902-I-64ОВ-ВМ	28

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		Материала	Ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Технологические решения					
2	Трубы стальные сварные		006	32.3		32.3
3	диаметром до 114мм м/м	137000	168	0.104		0.104
4						
5	Трубы стальные диаметром		006	10.0		10.0
6	свыше 114мм м/м	137000	168	0.319		0.319
7						
8	Трубы и детали трубопро-					
9	водов из полиэтилена		006	11.0		11.0
10	ПНП 20Т м/м	224811	168	0.003		0.003
11						
12	ПНП 25Т м/м	224811	006	15.5		15.5
13			168	0.007		0.007
14	ПНП 50Т м/м	224811	006	10.0		10.0
15			168	0.017		0.017
16						
17	ПНП 50Л м/м	224811	006	3.0		3.0
18			168	0.003		0.003
19						
20	ПНП 100Л м/м	224811	006	15.6		15.6
21			168	0.031		0.031
22	ПНП 20Л м/м	224811	006	0.5		0.5
23			168	0.0001		0.0001

ТП 902-1-64 -НК-ВМ

Л.инж.пр. Балтер	2.к.	Канализационная насосная станция производительностью 6-86 м ³ /ч. (с насосами ФГ 14.5/10; ФГ 14.5/10-а; ФГ 14.5/10-б; ФГ 16/27; ФГ 16/27-а; ФГ 16/27-б).	Стация	Лист	Листов:
Нач.отд. Еремченко	2.к.		Р	1	1
Н.контр. Азбуровская	2.к.		Госстрой СССР		
Ст.инж. Маэстро	2.к.		Союзводоканализпроект		
Инжен. Велененко	2.к.		Царьковский водоканалпроект		

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		Материала	Ед. изм.	Тип	Инд.	Всего
1	Технологические решения					
2	Трубы стальные сварные		006	31.8		31.8
3	Диаметром до 114мм, м/м	137000	168	0.144		0.144
4						
5	Трубы стальные сварные		006	10.0		10.0
6	Диаметром свыше 114мм, м/м	138000	168	0.319		0.319
7						
8	Трубы и детали трубопро-					
9	водов из полиэтилена					
10	ПНП 20Т м/м	224811	006	11.0		11.0
11			168	0.003		0.003
12	ПНП 25Т м/м	224811	006	15.5		15.5
13			168	0.007		0.007
14	ПНП 50Т м/м	224811	006	10.0		10.0
15			168	0.017		0.017
16	ПНП 50Л м/м	224811	006	3.00		3.00
17			168	0.003		0.003
18	ПНП 100Л м/м	224811	006	15.6		15.6
19			168	0.031		0.031
20	ПНП 20Л м/м	224811	006	0.5		0.5
21			168	0.0001		0.0001
22						
23						

ТП 902-1-64 -НК-ВМ

ГЛАВН. ПР. Батлер	1/1	Канализационная насосная станция производительностью 6-86 м ³ /ч (с насосами ФГ 25.5/4.5 ФГ 25.5/14.5-а; ФГ 25.5/14.5-б; ФГ 29/40; ФГ 29/40-а; ФГ 29/40-б)	Италия	Лист	Листов
Исполн. Еременко	2/1		Р	1	1
Н. КОНТР. Лубская	2/1		Госстрой ССР Санкт-Петербургский лект Дзержковский Водоканалпроект		
СП. ИЖН. Майстро	2/2				
Исполн. Еременко	2/1				

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		Материала	Ед. изм.	тип	инв.	Всего
1	Технологические решения					
2	Трубы стальные сварные		006	31.5		31.5
3	диаметром до 114мм, м/м	137000	168	0.163		0.163
4						
5	Трубы стальные сварные		006	10.0		10.0
6	диаметром свыше 114мм, м/м	138000	168	0.319		0.319
7						
8	Трубы и детали трубопро-					
9	водов из полиэтилена					
10	ПНП 20Т м/м	224811	006	11.0		11.0
11			168	0.003		0.003
12	ПНП 25Т м/м	224811	006	15.5		15.5
13			168	0.007		0.007
14	ПНП 50Т м/м	224811	006	10.0		10.0
15			168	0.017		0.017
16	ПНП 50Л м/м	224811	006	3.0		3.0
17			168	0.003		0.003
18	ПНП 100Л м/м	224811	006	15.6		15.6
19			168	0.031		0.031
20	ПНП 20Л м/м	224811	006	0.5		0.5
21			168	0.001		0.001
22						
23						

ТП902-1-64 -НК-ВМ

Г.И.ИЖ.Л. Балтер
 Н.К.О.Г. Еремько
 И.К.О.Н.Т.Р. Ауровская
 С.Т.И.Ж. Майстр
 Инжен. Зелененко

канализационная насосная
 станция производительностью
 4 - 8 м³/ч.
 (с насосами ФГ 57.5/9.5;
 ФГ 57.5/9.5-0; ФГ 57.5/9.5-Б; ФГ 51/58;
 ФГ 51/58-0; ФГ 31/58-0)

Студия Ист Улестов
 Р 1 1
 Росстройсервис
 Союзоборудованиепроект
 сарьковский
 ВООБорудацияпроект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд	всего
1	Нефть, нефтепродукты, газ	0200000000				
2	Нефтебитум, т	0206010000	168	-	0,59	0,59
3	Битумы нефтяные строитель-					
4	ные твердые марок, т	0256010000	168	-	0,18	0,18
5	Продукция лесозаготовитель-					
6	ной и лесопильно-дерево-					
7	обрабатывающей про-					
8	мышленности	5300000000				
9	Льноматериалы, м ³	5330000000	113	1,69	-	1,69
10	Плиты дощевоболотни-					
11	стые, м ³	5536000000	055	31,84	-	31,84
12	Материалы неосидные, для					
13	нителы пористые, матери-					
14	алы облицовочные и дорож-					
15	ные из природного камня					
16	и другие материалы	5710000000				
17	Щебень, м ³	5711000000	113	-	3,13	3,13
18	Гравий, м ³	5712000000	113	-	0,37	0,37
19	Песок строительный при-					
20	родный классифицирован-					
21	ный, м ³	5714000000	113	-	1,37	1,37
22	Цемент	5730000000				
23	Листовый цемент рядовой	5731000000				

привязан

Лист №

ТТ 902-1-64 - АД-8М

Класс	Шкала	Темп
М 100	Класс	Темп
К 100	Класс	Темп
С 100	Класс	Темп

Ведомость
потребности
в материалах
(для t=20°; -30°)

Страна	Лист	Листов
Р	1	2
Госстрой СССР Госведомственность Казанский Зоборский институт		

Метр	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	Ед. изм.	Тул	Линд	Всего
1	М 300, т	5731130000	168	-	1,53	1,53
2	М 400, т	5731140000	168	-	2,3	2,3
3	Цемент бего, приведенный					
4	к марке 400, т		168	-	3,7	3,7
5	Кирпич строительный					
6	(включая камни) тыс шт.	5742000000		-	13,6	13,6
7	Плитки керамические					
8	глазурованные для внутрен-					
9	ней облицовки с распол-					
10	ными деталями, м²	5752100000	055	-	4,56	4,56
11	Плитки керамические					
12	для полов, м²	5752400000	055	-	17,2	17,2
13	Материалы тепло- и звук-					
14	изоляционные бего	5760000000				
15	Плиты минераловатные					
16	жесткие, м³	5762200000	113	-	3,42	3,42
17	Материалы отделочные					
18	полимерные, кровельные,					
19	гидроизоляционные и герме-					
20	тизирующие	5770000000				
21	Гидроизол, м²	5774340000	055	-	142,0	142,0
22	Стекло строительное изде-					
23	лия, используемые для					
24	остекления световых про-					
25	емов зданий и сооруже-					
6	ний)	5910000000				
7	Блоки стеллянные пиротте-					
8	лье, м²	5913300000	055	-	6,5	6,5
9						
7						
1						

№ строка	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	Ед. изм.	тип	инв.	всего
1	Нефть, нефтепродукты, 203	0200000000				
2	Нефтебитум, т	0206010000	168	-	0.59	0.59
3	Битумы нефтяные строитель-					
4	ные твердых марок, т	0256210000	168	-	0.18	0.18
5	Продукция лесозаготовитель-					
6	ной и лесопильно-деревообра-					
7	батывающей промыш-					
8	ленности	5300000000				
9	Пиломатериалы, м ³	5330000000	113	1.69	-	1.69
10	Плиты древесноволокнистые, м ²	5536000000	0.55	31.84	-	31.84
11	Материалы неорганические, заполни-					
12	тели пористые, материалы					
13	облицовочные и дорож-					
14	ные из природного камня					
15	и другие материалы.	5710000000				
16	Щебень, м ³	5711000000	113	-	3.21	3.21
17	Гравий, м ³	5711200000	113	-	0.4	0.4
18	Песок строительный природ-					
19	ный классифицирован-					
20	ный, м ³	5711040000	113	-	1.37	1.37
21	Цемент	5730000000				
22	Портландцемент рядовой	5731000000				
23	M300, т	5731130000	168	-	1.6	1.6

Привязан:

Инв. №

ТП 902-1-64 -AP-BM

Нач. отд.	Шейко	В.С.
Н.контр.	Влаженко	В.С.
Рук. фр.	Юрьева	В.С.
Ст. арх.	Хесина	В.С.

Ведомость
потребности
в материалах
(для t = -40°C)

Введ.	Лист	Листов
	Р	1
Восстановлен сев. вост. отделением проек. бюро «Восток» Юрьевский Водоканал проект		

№ строки	Наименование материала и единица измерения.	Код	Количество			
			Ев. изм.	тип	инд.	всего
1	M400, т	5731140000	168	-	2.3	2.3
2	Цемент всего, приведенный					
3	к марке 400, т		168	-	3.7	3.7
4	Кирпич строительный (включая					
5	чая камни), тыс. шт	5741200000		-	17.6	17.6
6	Плитки керамические глазурованные					
7	для внутренней облицовки с фасонными					
8	бетонами, м ²	5752100000	055	-	4.56	4.56
9	Плитки керамические для полов, м ²	5752400000	055	-	17.2	17.2
10	Материалы тепло- и звуко-					
11	изоляционные всего	5760000000				
12	Плиты минераловатные жесткие, м ³	5762200000	113	-	4.42	4.42
13	Материалы отделочные, полимерно-красочные, гидроизоляционные и герметизирующие	5770000000				
14	Гидроизол, м ²	5774340000	055	-	164.0	164.0
15	Стекло строительное (из стекла)					
16	используемые для остекления световых проемов зданий и сооружений	5910000000				
17	Блоки стеклянные многослойные, м ²	5913300000	055	-	6.5	6.5
18						
19						
20						
21						

Материал	Наименование материала	код		количество		
		МАТЕРИАЛ	Ед. изм.	Тип	Умк	Возвд
	Прокат (черный металл)					
	готовый	0920000000				
	Гортовой прокат обыкновенного качества (сталь сероснивая арматурная по диаметрам и классам)	0930000000				
	Сталь арматурная класса А-Т,Т	0930090000	168		0,63	0,63
	φ6,Т	0930090000	168		0,11	0,11
	φ8,Т	0930090000	168		0,34	0,34
	φ10,Т	0930090000	168		0,17	0,17
	φ12,Т	0930090000	168		0,01	0,01
	Сталь арматурная класса А-III,Т	0930040000	168		0,17	0,17
	φ6,Т	0930040000	168		0,01	0,01
	φ8,Т	0930040000	168		0,16	0,16
	Сталь арматурная класса А-III со знаком качества, Т	0930050000	168		4,96	4,96
	φ10,Т	0930050000	168		2,87	2,87
	φ12,Т	0930050000	168		0,50	0,50
	φ14,Т	0930050000	168		0,04	0,04
	φ16,Т	0930050000	168		1,05	1,05
	φ20,Т	0930050000	168		0,26	0,26
	φ25,Т	0930050000	168		0,24	0,24

привязан

ТП 902-1-64 - КЭС-ВМ

нач от	Уч.ред	Знак	Компьютерная картонажная станция производительностью 6-86.4/4 Ведомость покроевности в материалах тс = -20° - 30° открытым способом в сухих грунтах!	Стр.вз	Лист	Листов
Уч.ред	Знак	0		1	3	
Сл.зр	Знак	Знак		Госстрой СССР		
Сл.инж	Знак	Знак		Создано в Национальном институте		
Сл.инж	Знак	Знак		Водоканалпроект		

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ЕД изм	Тип	Инд	Всего
	Металлоизделия промышленного назначения (метизы), т	1200000000	168		0,04	0,04
	Проволока стальная низко- углеродистая обыкновенного качества для железобе- тона, т	1213000000	168		0,04	0,04
	φ4, т	1213000000	168		0,04	0,04
	Штаны стали стержневой арматурной и металлоизде- лий промышленного назна- чения в натуральном виде, т		168		5,84	5,84
	Сортамент прокат обычновен- ного качества (по про- фильм и маркам), т	0930000000	168		0,45	0,45
	δ = 6	0902050000	168		0,03	0,03
	δ = 8	0902050000	168		0,19	0,19
	δ = 10	0902050000	168		0,07	0,07
	L 50 x 5	0931000000	168		0,02	0,02
	L 63 x 5	0931000000	168		0,10	0,10
	L 100 x 63 x 6	0931000000	168		0,03	0,03
	L 110 x 70 x 8	0931000000	168		0,01	0,01
	Штаны стали в натураль- ном виде, т		168		0,45	0,45
	Всего натуральной стали, т в том числе по черпун- ному сортаменту		168		5,29	5,29
	Сталь крупносортная, т	0931000000	168		0,16	0,16
	Сталь среднесортная, т	0932000000	168		0,50	0,50
	Сталь мелкосортная, т	0933000000	168		4,64	4,64
	Сталь толстолистовая, т	0902050000	168		0,29	0,29
ТП 902-1-64 - кок - 5М t = -20°C - 30°C открытый сток (в случае дождя)						Итого
						2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	код		количество		
		материала	Ед. изм.	Тип	Унд	Всего
1	Прокат (черные металлы) (готовый)	0900000000				
2	Сортовой прокат обыкновен-					
3	ного качества (сталь стержень					
4	без арматурной по диаметрам					
5	и классам)	0930000000				
6	Сталь арматурная класса А-II, Т	0930040000	168		0,18	0,18
7	φ 6, Т	0930040000	168		0,02	0,02
8	φ 8 Т	0930040000	168		0,16	0,16
9	Сталь арматурная класса А-III, Т					
10	со знаком качества	0930050000	168		5,12	5,12
11	φ 10, Т	0930050000	168		2,81	2,81
12	φ 12, Т	0930050000	168		0,60	0,60
13	φ 14, Т	0930050000	168		0,01	0,01
14	φ 16, Т	0930050000	168		1,19	1,19
15	φ 20, Т	0930050000	168		0,13	0,13
16	φ 25, Т	0930050000	168		0,38	0,38
17	Сталь арматурная класса А-I, Т	0930090000	168		0,62	0,62
18	φ 6, Т	0930090000	168		0,10	0,10
19	φ 8, Т	0930090000	168		0,35	0,35
20	φ 10, Т	0930090000	168		0,17	0,17
21	Металлоизделия промышлен-					
22	ного назначения (метизы)	1200000000	168		0,04	0,04
23						

привезен

ТТ 902-1-64 - КЖ-ВМ

№ п/п	Условие	Величина	Качественное состояние	Средн. пов.	Сумма
1	Средн. пов.	0	Средн. пов.	1	5
2	Средн. пов.	1	Средн. пов.	1	5
3	Средн. пов.	1	Средн. пов.	1	5
4	Средн. пов.	1	Средн. пов.	1	5
5	Средн. пов.	1	Средн. пов.	1	5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	Ев. изм.	Тип	Унр.	Всего
1	Пробирка стальная низкоугле-					
2	родится обыкновенного					
3	качества для железобетона, т	1213000000	168		0,03	0,03
4	φ4, т	1213000000	168		0,03	0,03
5	Углеродистой стержневой арма-					
6	турной и металлоизделий проми-					
7	шленного назначения в ма-					
8	туральной виде, т		168		5,99	5,99
9	Сортамент прокат обыкновен-					
10	ного качества (по проши-					
11	ркам и маркам), т	0930000000	168			
12	φ=6т	0902050000	168		0,03	0,03
13	φ=8, т	0902050000	168		0,19	0,19
14	φ=10, т	0902050000	168		0,07	0,07
15	L 50x5, т	0931000000	168		0,02	0,02
16	L 63x5, т	0931000000	168		0,10	0,10
17	L 100x63x6, т	0931000000	168		0,03	0,03
18	L 110x70x8, т	0931000000	168		0,01	0,01
19	Углеродистой в натуральном виде, т		168		0,45	0,45
20	Всего натуральной стали, т		168		6,44	6,44
21	В том числе по усилению:					
22	сортаменту:					
23	Сталь крупноразмерная, т	0931000000	168		0,17	0,17
24	Сталь среднеразмерная, т	0932000000	168		0,51	0,51
25	Сталь мелкоразмерная, т	0933000000	168		4,78	4,78
26	Сталь толстолистовая, т	0902020000	168		0,29	0,29
27	Катанка, т	0934000000	168		0,63	0,63
28	В том числе: стали стержне-					
29	вой арматурной и метровой для					
30	армирования железобетонных					
31	конструкций в приведен-					

902-1-64-кжс-3М

(открытый способ t=-40°С)

Лист

2

№ строки	Наименования материала и единица измерения	Код		Количество		
		Материала	Ед. изм.	Тип	Умб.	Всего
1	Прокат (черные металлов)					
2	готовый	0900000000				
3	Сортной прокат обыкновен					
4	4022 качества (сталь спеленн					
5	бля арматурная по диаметрам					
6	и классам)	0930000000				
7	Сталь арматурная класса АII,Т	0930040000	168		0,16	0,16
8	φ 8,Т	0930040000	168		0,16	0,16
9	Сталь арматурная класса АIII					
10	со знаком качества,Т	0930050000	168		5,17	5,17
11	φ 10,Т	0930050000	168		2,77	2,77
12	φ 12,Т	0930050000	168		0,47	0,47
13	φ 14,Т	0930050000	168		0,05	0,05
14	φ 16,Т	0930050000	168		1,38	1,38
15	φ 20,Т	0930050000	168		0,26	0,26
16	φ 25,Т	0930050000	168		0,24	0,24
17	Сталь арматурная класса АI,Т	0930090000	168		0,68	0,68
18	φ 6,Т	0930090000	168		0,09	0,09
19	φ 8,Т	0930090000	168		0,42	0,42
20	φ 10,Т	0930090000	168		0,15	0,15
21	φ 12,Т	0930090000	168		0,01	0,01
22	φ 16,Т	0930090000	168		0,01	0,01
23	Металлоизделия промышлен-					

привязан

Умб. №

ТТ 902-1-64 - КЖС - ВМ

Наименование	Умб. №	Единица измерения	Канализационная канализация	Страна	Тип	Сорт
И.С.И.И.	Златенко	Класс	станция производителя-аэри	С	1	3
С.И.И.И.	Бродяцкий	Класс	6+86*4, ведомость работ			
С.И.И.И.	Черемнов	Класс	косты в материалах			
С.И.И.И.	Смирнов	Класс	5: -20°C, -30°C ступенной			
С.И.И.И.	Смирнов	Класс	сплав в трубах и трубах			

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	Ед изм.	Тип	Инд	Всего
1	железо назначения (метизы)	1200000000	168		0,04	0,04
2	Проволока стальная низкоугле-					
3	родистая обыкновенной са-					
4	четства железобетона, т	1213000000	168		0,04	0,04
5	φ4т	1213000000	168		0,04	0,04
6	Итого стали стержневой ар-					
7	матурной и металлоизделий					
8	промышленного назначения в					
9	натуральном виде, т		168		6,05	6,05
10	Сортимент проката общего					
11	вещного назначения (по про-					
12	фильмам и маркам), т	0930000000	168			
13	φ = 6, т	0902050000	168		0,05	0,05
14	φ = 8, т	0902050000	168		0,19	0,19
15	φ = 10, т	0902050000	168		0,15	0,15
16	φ = 16, т	0902050000	168		0,20	0,20
17	L 50 x 5, т	0931000000	168		0,02	0,02
18	L 63 x 5, т	0931000000	168		0,10	0,10
19	L 100 x 63 x 6, т	0931000000	168		0,03	0,03
20	L 110 x 70 x 8, т	0931000000	168		0,01	0,01
21	Итого в натуральном виде		168		0,75	0,75
22	Всего натуральной стали, т		168		6,80	6,80
23	В том числе по укрупненной					
24	сортименту:					
25	Сталь крупносортиментная, т	0931000000	168		0,17	0,17
26	Сталь среднесортиментная, т	0932000000	168		0,50	0,50
27	Сталь мелкосортиментная, т	0933000000	168		4,84	4,84
28	Сталь толстолистовая, т	0902050000	168		0,59	0,59
29	Катанка, т	0934000000	168		0,67	0,67
30	В том числе стали стержневые					
31	волны арматурной и метизов, т					

тп 902-1-64 - КЭС-ВМ
опусной способ t: -20° - 30°С

№ строки	Наименование материала и единица измерения	КОД		КОЛИЧЕСТВО		
		МАТЕРИАЛА	ЕВ УЗМ	ТЛН	ИНОБ.	ВСЕГО
1	Прокат (черные металлы) готовый	0900000000				
2	Гортабовый прокат обыкновенного					
3	качества (сталь спелая)					
4	арматурная по диаметрам					
5	и классам)	0930000000				
6	Сталь арматурная класса АIII, Т	0930040000	168		0,18	0,18
7	φ 6, Т	0930040000	168		0,02	0,02
8	φ 8, Т	0930040000	168		0,16	0,16
9	Сталь арматурная класса АIII					
10	со знаком качества, Т	0930050000	168		5,42	5,42
11	φ 10, Т	0930080000	168		2,70	2,70
12	φ 12, Т	0930050000	168		0,51	0,51
13	φ 14, Т	0930050000	168		0,01	0,01
14	φ 16, Т	0930050000	168		1,58	1,58
15	φ 20, Т	0930050000	168		0,13	0,13
16	φ 25, Т	0930050000	168		0,38	0,38
17	φ 28, Т	0930050000	168		0,11	0,11
18	Сталь арматурная класса АI, Т	0930090000	168		0,68	0,68
19	φ 6, Т	0930090000	168		0,09	0,09
20	φ 8, Т	0930090000	168		0,42	0,42
21	φ 10, Т	0930090000	168		0,15	0,15
22	φ 12, Т	0930090000	168		0,01	0,01
23	φ 16, Т	0930090000	168		0,01	0,01

ПРИВЯЗАН

ТЛ 902-1-64- КЭС-3А

40	ст	ш	10	φ 6, Т	Контракционная заводская станция производства 5-66 МЗВ безотсечка горяч нормы в материалах 5-40°C, спущены отсечб (судовые и топливные баки)	Собла	1007	1007
40	ст	ш	10	φ 8, Т		6	1	3
40	ст	ш	10	φ 10, Т		Расчеты для производства и осн (судовые и топливные баки)		
40	ст	ш	10	φ 12, Т				

Кол-во	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		Материала	Ев. изм.	Тип	Унд	Всего
1	Металлоизделия промышленного					
2	назначения (метизы)	1800000000	168		0,26	0,26
3	Проблоса стальная низкореле					
4	обычная обыкновенного ка-					
5	чества железобетона, т	1213000000	168		0,03	0,03
6	φ4, т	1213000000	168		0,03	0,03
7	Итого стали стержневой					
8	арматурной и металлоизделия					
9	промышленного назначения в					
10	натуральном виде, т				6,57	6,57
11	Сортамент прокат обыкновен					
12	ного качества (по прокат					
13	и маркам), т	0930000000	168			
14	φ=6, т	0902050000	168		0,05	0,05
15	φ=8, т	1902050000	168		0,19	0,19
16	φ=10, т	0902050000	168		0,15	0,15
17	φ=16, т	0902050000	168		0,20	0,20
18	∟50×5	0931000000	168		0,02	0,02
19	∟63×5	0931000000	168		0,10	0,10
20	∟100×63×6	0931000000	168		0,03	0,03
21	∟110×70×8	0931000000	168		0,01	0,01
22	Итого в натуральном виде, т		168		0,75	0,75
23	Всего натуральной стали, т		168		7,32	7,32
24	в том числе по укреплению					
25	сортаменту:					
26	Сталь крупносортная, т	0931000000	168		0,16	0,16
27	Сталь среднесортная, т	0932000000	168		0,62	0,62
28	Сталь мелкосортная, т	0933000000	168		4,97	4,97
29	Сталь толстолистовая, т	0902050000	168		0,59	0,59
30	Катанка, т	0931000000	168		0,69	0,69
31	В том числе: стали стержневой					
717 902-1 - 64 - КЖ-ВМ (опускной способ t = -40°C)						2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	Ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Прокат черных металлов					
2	Полоса					
3	4x2.5 м	093300	168		0.008	0.008
4	Лист					
5	3.0 м	090206	168		0.003	0.003
6	5.0 м	090205	168		0.008	0.008
7	Итого в натуральном виде					
8	с учётом отходов, м		168		0.019	0.019
9	Всего натуральной стали					
10	класса С 38/23, в том числе					
11	по укрупнёному сортаменту:					
12	Сталь мелколистовая, т	093300	168		0.008	0.008
13	Сталь тонколистовая, т	090206	168		0.003	0.003
14	Сталь толстолистовая, т	090205	168		0.008	0.008
15	Трубы стальные					
16	Труба электросварная					
17	2.8x2.0 км	130300	008		0.012	0.012
18	Т	130300	168		0.013	0.013
19	Трубы из винилпласта					
20	60x32 С, км	224821	008		0.011	0.011
21	Т	224821	168		0.006	0.006
22						
23						

902-1- 64 -ЭЯ-ВМ

Нач. отд.	Фролов	В.Ф.	Канализационная насосная станция производительностью 6-8 м ³ /ч	Сталь	Лист	Листов
Пл. спец.	Обозная	И.В.		Р	1	1
Н. контр.	Бондарь	А.В.		Госстрой СССР		
Рук. гр.	Лузяк	А.В.		Сибводоканалпроект		
Инжен.	Цыбонкина	И.В.		Харьковский водоканалпроект		

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ЕВ. изм.	тип.	инв.	всего
1	Прокат черных металлов					
2	Уголок равнополочный					
3	50x50x5, м	093100	168	-	0.0152	0.0152
4	Полоса					
5	4x2.5, м	093300	168	-	0.012	0.012
6	5x36, м	093300	168	-	0.0006	0.0006
7	4x40, м	093300	168	-	0.057	0.057
8	Лист					
9	5.0, м	090205	168	-	0.0052	0.0052
10	12, м	090205	168	-	0.0006	0.0006
11	Итого в натуральном виде					
12	с учётом отходов, м		168	-	0.094	0.094
13	всего натуральной стали					
14	класса С 38/23, в том числе					
15	по укрупнённым сортаментам:					
16	сталь крупносортная, м	093100	168	-	0.0152	0.0152
17	сталь мелкосортная, м	093300	168	-	0.070	0.070
18	Сталь толстолистовая, м	090205	168	-	0.0058	0.0058
19	Металлоизделия промыш-					
20	ленного назначения					
21	Проболока					
22	2.0, м	121400	168	-	0.00002	0.00002
23	6.0, м	121400	168	-	0.0032	0.0032

902-1-64 - АЭМ-ВМ

Начальник Фролов В.Ф.
 Л. спец. Обозная И.И.
 Н. контр. Бондарь А.И.
 Рук. гр. Мизяк И.И.
 Ижевск Цветочкин У.И.

Канализационная насос-
 ная станция произ-
 водительностью
 6-66 м³/ч

Старая Лист 7 шт
 Р 1 2
 Гаситель воды
 СОВЕРШЕНСТВО
 КОЛОДЕЦ
 ВОЗРОЖДЕНИЯ

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ЕВ. изм.	Тип.	Инд.	Всего
1	Трубы из винилпластм					
2	60-32-С, км	224821	008	-	0.015	0.015
3	Т		168	-	0.0074	0.0074
4	60-40-С, км	224821	008	-	0.04	0.04
5	Т		168	-	0.03	0.03
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

902-1-64 - НЭМ-ВМ

Итого

2

№ строку	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Отопление и вентиляция					
2	Прокат (черных металлов/готовый)	090000000				
3	Сортовой прокат обыкновенного					
4	качества (по профилям и маркам)	093000000	168			
5	Ф 6 ÷ 22 Т	093400000	168	0,053		0,053
6	Ф 60 Т	093400000	168	0,001		0,001
7	- 14 × 4 Т	093300000	168	0,001		0,001
8	- 20 × 4 Т	093300000	168	0,010		0,010
9	- 22 × 4	093300000	168	0,007		0,007
10	- 25 × 4	093300000	168	0,023		0,023
11	- 30 × 4	093300000	168	0,069		0,069
12	- 40 × 4	093200000	168	0,009		0,009
13	- 25 × 5	093300000	168	0,002		0,002
14	- 25 × 2,5	093300000	168	0,010		0,010
15	- 40 × 6	093200000	168	0,002		0,002
16	L 25 × 3	093300000	168	0,020		0,020
17	L 25 × 4	093300000	168	0,001		0,001
18	L 28 × 3	093300000	168	0,019		0,019
19	L 32 × 4	093300000	168	0,017		0,017
20	L 40 × 4	093200000	168	0,022		0,022
21	L 50 × 4	093100000	168	0,050		0,050
22	сталь тонколистовая Б = 0,8					
23	тн = -20 °С	090206000	168	0,068		0,068

т.п. 902-1-64-0В-ВМ

Эл. инж. п. Балтер	4/82	Канализационная насосная станция производительностью 6 ÷ 86 м ³ /ч (теплоноситель 150-70°С)	Стадия	Лист	Листов
Рук. сект. Савринок	8/82		Р	1	3
Эл. спец. Соколовская	11/82		Госстрой СССР		
Н. контр. Соколовская	11/82		Совхозакадемии проект		
Инж. е.н. Остроумова	11/82		Харьковский Водоканал проект		

№п/п	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	$t_H = -30^\circ\text{C}$ Т	0902060000	168	0.101		0.101
2	$t_H = -40^\circ\text{C}$ Т	0902060000	168	0.116		0.116
3	$\delta = 1.0$ Т	0902060000	168	0.022		0.022
4	$\delta = 1.2$ Т	0902060000	168	0.002		0.002
5	$\delta = 1.5$ Т	0902060000	168	0.095		0.095
6	$\delta = 2.0$ Т	0902060000	168	0.093		0.093
7	$\delta = 3.0$ Т	0902060000	168	0.022		0.022
8	Сталь толстолистовая $\delta = 4.0$ Т	0902050000	168	0.001		0.001
9	$\delta = 5.0$ Т	0902050000	168	0.001		0.001
10	$\delta = 6.0$ Т	0902050000	168	0.022		0.022
11	$\delta = 8.0$ Т	0902050000	168	0.002		0.002
12	$\delta = 10.0$ Т	0902050000	168	0.004		0.004
13	$\delta = 12.0$ Т	0902050000	168	0.003		0.003
14	Итого в натуральном виде					
15	$t_H = -20^\circ\text{C}$ Т		168	0.591		0.591
16	$t_H = -30^\circ\text{C}$ Т		168	0.624		0.624
17	$t_H = -40^\circ\text{C}$ Т		168	0.639		0.639
18	Прокат листовый рядовой:	0970000000				
19	сталь кровельная $\delta = 0.5$ Т	0974000000	168	0.007		0.007
20	$\delta = 0.55$ Т	0974000000	168	0.140		0.140
21	$\delta = 0.7$ Т	0974000000	168	0.006		0.006
22	$\delta = 0.8$ Т	0974000000	168	0.002		0.002
23	Итого в натуральном виде Т		168	0.155		0.155
24	Всего натуральной стали,					
25	$t_H = -20^\circ\text{C}$ Т		168	0.746		0.746
26	$t_H = -30^\circ\text{C}$ Т		168	0.779		0.779
27	$t_H = -40^\circ\text{C}$ Т		168	0.794		0.794
28	в том числе по укрупненному					
29	сортоменту:					
30	сталь крупносортная Т	0931000000	168	0.050		0.050
31	сталь среднесортная Т	0932000000	168	0.033		0.033
		Т.п. 902-1-64 - 08-ВМ			1/551	
		(температура 150-70°C)			2	

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Сталь мелкосортная	0933000000	168	0,179		0,179
2	Сталь тонколистовая $t_H = -20^\circ\text{C}$	0902060000	168	0,242		0,242
3	$t_H = -30^\circ\text{C}$	0902060000	168	0,275		0,275
4	$t_H = -40^\circ\text{C}$	0902060000	168	0,290		0,290
5	Сталь толстолистовая	0902050000	168	0,033		0,033
6	Катанка	0934000000	168	0,054		0,054
7	Сталь кровельная	0974000000	168	0,155		0,155
8	Трубы					
9	Трубы стальные бесшовные					
10	Горячекатанные $\Phi 42 \times 3,0$ м/т	1301000000	006/ 168	0,7/ 0,002		0,7/ 0,002
11	$\Phi 57 \times 3,5$ м/т	1301000000	006/ 168	0,2/ 0,001		0,2/ 0,001
12	$\Phi 159 \times 4,5$ м/т	1301000000	006/ 168	0,6/ 0,010		0,6/ 0,010
13	$\Phi 273 \times 7$ м/т	1301000000	006/ 168	1,3/ 0,060		1,3/ 0,060
14	Трубы стальные водогазопро-					
15	водные $\Phi 15$ м/т	1385000000	006/ 168	65/ 0,084		65/ 0,084
16	$\Phi 20$ $t_H = -20^\circ\text{C}$ м/т	1385000000	006/ 168	101/ 0,170		101/ 0,170
17	$t_H = -30^\circ\text{C}$ м/т	1385000000	006/ 168	134/ 0,224		134/ 0,224
18	$t_H = -40^\circ\text{C}$ м/т	1385000000	006/ 168	149/ 0,250		149/ 0,250
19	$\Phi 25$ м/т	1385000000	006/ 168	10/ 0,024		10/ 0,024
20	$\Phi 50$ м/т	1385000000	006/ 168	0,6/ 0,003		0,6/ 0,003
21	Трубы, всего $t_H = -20^\circ\text{C}$ м/т		006/ 168	119,4/ 0,354		119,4/ 0,354
22	$t_H = -30^\circ\text{C}$ м/т		006/ 168	212,4/ 0,408		212,4/ 0,408
23	$t_H = -40^\circ\text{C}$ м/т		006/ 168	227,4/ 0,434		227,4/ 0,434
24	Трубы из винилпласта $\Phi 400$ м/т	2248210000	006/ 168	8/ 0,056		8/ 0,056
25	Канаты стальные (трос)	1250000000	168	0,005		0,005
26	Рубероид	5774020000	055	4,0		4,0
27	Материалы лакокрасочные					
28	$t_H = -20^\circ\text{C}$	3210000000	168	0,023		0,023
29	$t_H = -30^\circ\text{C}$	3210000000	168	0,026		0,026
30	$t_H = -40^\circ\text{C}$	3210000000	168	0,027		0,027
31						

Т.П. 902-1-64-08-ВМ
(теплоноситель 150-70°C)

Лист

3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Отопление и вентиляция					
2	Прокат/черный металл/готовый	0900000000				
3	Сортовой прокат обыкновенного					
4	качества /по профилям и маркам	0930000000				
5	φ6 ÷ 22	Т 0934000000	168	0.053		0.053
6	φ60	Т 0934000000	168	0.001		0.001
7	-14 × 4	Т 0933000000	168	0.001		0.001
8	-20 × 4	Т 0933000000	168	0.010		0.010
9	-22 × 4	Т 0933000000	168	0.007		0.007
10	-25 × 4	Т 0933000000	168	0.023		0.023
11	-30 × 4	Т 0933000000	168	0.069		0.069
12	-40 × 4	Т 0932000000	168	0.009		0.009
13	-25 × 5	Т 0933000000	168	0.002		0.002
14	-25 × 2,5	Т 0933000000	168	0.010		0.010
15	-40 × 6	Т 0932000000	168	0.002		0.002
16	Л25 × 3	Т 0933000000	168	0.020		0.020
17	Л25 × 4	Т 0933000000	168	0.001		0.001
18	Л28 × 3	Т 0933000000	168	0.019		0.019
19	Л32 × 4	Т 0933000000	168	0.017		0.017
20	Л40 × 4	Т 0932000000	168	0.022		0.022
21	Л50 × 4	Т 0931000000	168	0.050		0.050
22	Сталь тонколистовая δ=0,8					
23	t _н =20°C	Т 0902600000	168	0.088		0.088

г.п. 902-1-64-08-Вг

Г.инж. Балтер
 Рук. сект. Забылок
 Л. спец. Зколовская
 Н. контр. Зколовская
 И. инженер. Зотович

Канализационная насосная станция пропускной способностью 6-86 м³/час
 1 теплоноситель 95-70°C

Стация Лист Л. №
 Р 1 3
 Гострой сс
 Союзваодканалы
 Издательство
 Водоканал

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		Всего
		материала	ед. изм	тип	инд	
1	$t_H = -30^\circ\text{C}$	T 0902060000	168	0,127		0,127
2	$t_H = -40^\circ\text{C}$	T 0902060000	168	0,143		0,143
3	$\delta = 1,0$	T 0902060000	168	0,022		0,022
4	$\delta = 1,2$	T 0902060000	168	0,002		0,002
5	$\delta = 1,5$	T 0902060000	168	0,095		0,095
6	$\delta = 2,0$	T 0902060000	168	0,033		0,033
7	$\delta = 3,0$	T 0902060000	168	0,022		0,022
8	Сталь толстолистовая $\delta = 40$	T 0902050000	168	0,001		0,001
9	$\delta = 5,0$	T 0902050000	168	0,001		0,001
10	$\delta = 6,0$	T 0902050000	168	0,022		0,022
11	$\delta = 8,0$	T 0902050000	168	0,002		0,002
12	$\delta = 10,0$	T 0902050000	168	0,004		0,004
13	$\delta = 12,0$	T 0902050000	168	0,003		0,003
14	Итого, в натуральном виде					
15	$t_H = -20^\circ\text{C}$	T	168	0,611		0,611
16	$t_H = -30^\circ\text{C}$	T	168	0,650		0,650
17	$t_H = -40^\circ\text{C}$	T	168	0,666		0,666
18	Прокат листовой рядовой	0970000000				
19	Сталь кровельная $\delta = 0,5$	T 0974000000	168	0,007		0,007
20	$\delta = 0,55$	T 0974000000	168	0,140		0,140
21	$\delta = 0,7$	T 0974000000	168	0,006		0,006
22	$\delta = 0,8$	T 0974000000	168	0,002		0,002
23	Итого, в натуральном виде	T	168	0,155		0,155
24	Всего натуральной стали					
25	$t_H = -20^\circ\text{C}$	T	168	0,766		0,766
26	$t_H = -30^\circ\text{C}$	T	168	0,805		0,805
27	$t_H = -40^\circ\text{C}$	T	168	0,821		0,821
28	В том числе по укрупнен-					
29	ному сортаменту:					
30	сталь крепкосортная	T 0931000000	168	0,050		0,050
31	сталь среднесортная	T 0932000000	168	0,033		0,033

г.п. 902-1-64 -03-ВМ
(теплоноситель 95-70°С)

Лист
2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сталь мелкоростная Т	0933000000	168	0.179		0.179
2	Сталь тонколистовая $t_H = 20^\circ C$	0902600000	168	0.262		0.262
3	$t_H = -30^\circ C$	0902500000	168	0.301		0.301
4	$t_H = -40^\circ C$	0902500000	168	0.317		0.317
5	Сталь толстостеновая Т	0902850000	168	0.033		0.033
6	Катанка Т	0934000000	168	0.054		0.054
7	Сталь кровельная Т	0974000000	168	0.155		0.155
8	Трубы					
9	Трубы стальные бесшовные					
10	горячекатаные $\phi 42 \times 3.0$ м/т	1301000000	006 / 168	0.7 / 0.002		0.7 / 0.002
11	$\phi 57 \times 3.5$ м/т	1301000000	006 / 168	0.2 / 0.001		0.2 / 0.001
12	$\phi 159 \times 4.5$ м/т	1301000000	006 / 168	0.6 / 0.010		0.6 / 0.010
13	$\phi 273 \times 7$ м/т	1301000000	006 / 168	1.3 / 0.060		1.3 / 0.060
14	Трубы стальные водогазопро-					
15	водные $\phi 15$ м/т	1385000000	006 / 168	29 / 0.037		29 / 0.037
16	$\phi 20 t_H = 20^\circ C$ м/т	1385000000	006 / 168	158 / 0.265		158 / 0.265
17	$t_H = -30^\circ C$ м/т	1385000000	006 / 168	197 / 0.330		197 / 0.330
18	$t_H = 40^\circ C$ м/т	1385000000	006 / 168	212 / 0.355		212 / 0.355
19	$\phi 25$ м/т	1385000000	006 / 168	10 / 0.024		10 / 0.024
20	$\phi 50$ м/т	1385000000	006 / 168	0.6 / 0.003		0.6 / 0.003
21	Трубы, всего $t_H = -20^\circ C$ м/т		006 / 168	200.4 / 0.402		200.4 / 0.402
22	$t_H = -30^\circ C$ м/т		006 / 168	239.4 / 0.467		239.4 / 0.467
23	$t_H = -40^\circ C$ м/т		006 / 168	254.4 / 0.492		254.4 / 0.492
24	Трубы из винилпласта $\phi 400$ м/т	2248210000	006 / 168	8 / 0.056		8 / 0.056
25	Канаты стальные (трос) Т	1250000000	168	0.005		0.005
26	Рубероид м ²	5774020000	055	4.0		4.0
27	Материалы лакокрасочные					
28	$t_H = -20^\circ C$ Т	3210000000	168	0.025		0.025
29	$t_H = -30^\circ C$ Т	3210000000	168	0.028		0.028
30	$t_H = -40^\circ C$ Т	3210000000	168	0.030		0.030
31						

Т.П. 902-1-64 -08-ВМ
/теплоноситель 95-70°C/

Лист

3