

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-199

КОТЕЛЬНАЯ

С ТРЕМЯ КОТЛАМИ

КВ-ГМ-20

И ТРЕМЯ КОТЛАМИ

ДЕ-16-14ГМ.

ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ
ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ

Альбом 5.1

19462-13

ЦЕНА 4-48

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать



1984 года

Заказ № 7941

Тираж 715 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-199

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-20 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ ДЕ-16-14ГМ. ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.

ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ.

АЛЬБОМ 5.1

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом	0	<i>Пояснительная записка.</i>
Альбом	1.1	<i>Тепломеханическая часть.</i>
Альбом	1.9	<i>Тепломеханическая часть. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
Альбом	2.1	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-20. Тепломеханическая часть, конструкции железобетонные, автоматизация.</i>
Альбом	2.2	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-20. Металлоконструкции газовойдухотрубопроводов.</i>
Альбом	2.5	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ДЕ-16-14ГМ. Тепломеханическая часть, конструкции железобетонные, автоматизация.</i>
Альбом	2.6	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ДЕ-16-14ГМ. Металлоконструкции газовойдухотрубопроводов.</i>
Альбом	3.1	<i>Узел сбора конденсата</i>
Альбом	4.1	<i>Водоподготовительная установка. Общие материалы. Технология потока для паровых котлов.</i>
Альбом	4.5	<i>Водоподготовительная установка. Технология одностороннего потока.</i>
Альбом	4.8	<i>Водоподготовительная установка. Реагентное хозяйство.</i>
Альбом	4.10	<i>Водоподготовительная установка. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
Альбом	5.1	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи.</i>
Альбом	5.2	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи (вариант закрытой установки бымососов).</i>
Альбом	5.5	<i>Деаэрационная камера управления. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи.</i>
Альбом	5.6	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла и бороба.</i>
Альбом	5.14	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Нетопловые изделия.</i>
Альбом	6.1	<i>Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи.</i>
Альбом	6.3	<i>Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть. Нетопловые изделия.</i>
Альбом	7.1	<i>Генеральный план. Инженерные сети. Архитектурно-строительная часть - конструкции, электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация тепловые сети.</i>

				Привязан
ИНВ.№				

Содержание альбома

Лист	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	3
	Архитектурно-строительные решения	
АР-1	Общие данные (начало)	4
АР-2	Общие данные (продолжение)	5
АР-3	Общие данные (окончание)	6
АР-4	План кровли. Планы полов на отм. 0,000 и 3,600	7
АР-5	Планы на отм. 0,000 и 3,600.	8
АР-6	Разрезы 1-1, 2-2. Узлы 1+4	9
АР-7	Фрагмент 1. Узел 5	10
АР-8	Фасады 1-10; А-Г; Г-А. Схемы заполнения оконных проемов ОК-1 ÷ ОК-6	11
АР-9	Фасад 10-1. фрагмент 2	12
АР-10	фрагменты 3; 4; 5. Узлы 6+9	13
	Конструкции железобетонные	
КЖ-1	Общие данные (начало)	14
КЖ-2	Общие данные (продолжение)	15
КЖ-3	Общие данные (окончание)	16
КЖ-4	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок.	17
КЖ-5	Таблица нагрузок на фундаменты. фрагменты 6; 7	18
КЖ-6	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. фрагменты 1+5.	19
КЖ-7	фм 1; фм 2. Опалубка и армирование.	20
КЖ-8	фм 3. фм 4, фм 5. Опалубка и армирование.	21
КЖ-9	фм 6, фм 7, фм 8. Опалубка и армирование.	22

Лист	Наименование	Стр.
КЖ-10	Схема расположения фундаментов по осям 1, 10 при строительстве по очередям фм 9, фм 10, фм 10 ^н . Опалубка и армирование	23
КЖ-11	Схема заземляющего контура здания котельной. Узлы А+Е	24
КЖ-12	Схема расположения колонн и ригелей	25
КЖ-13	Схема расположения балок покрытия и плит площадок на отм. 3,600 в осях В-Г, 4+7 и А-Б, 3+6	26
КЖ-14	Схема расположения плит покрытия. Элемент плана 1 (для ТП 903-1-199 и ТП 903-1-200)	27
КЖ-15	Схема расположения плит покрытия (для ТП 903-1-201 и ТП 903-1-202)	28
КЖ-16	Схема расположения плит покрытия (для ТП 903-1-203 и ТП 903-1-204)	29
КЖ-17	Разрезы 1-1 ÷ 3-3. Узлы 1+3.	30
КЖ-18	Узлы 4 ÷ 10	31
КЖ-19	Схемы расположения стеновых панелей по осям А, 10, 1, стальных стоек и насадок торцевого фахверка по осям 1 и 10	32
КЖ-20	фрагменты 1+9	33
КЖ-21	Схема расположения стеновых панелей по оси Г.	34
КЖ-22	фрагменты 10+19. Узлы 11, 12	35
КЖ-23	Схемы расположения перегородок на отм. 0,000 по осям В, 4, 6 и на отм. 3,600 в осях А-Б.	36
КЖ-24	Каркасно-обшивной вкладыш В1. Узлы 13+18	37

Лист	Наименование	Стр.
КЖ-25	Схема расположения закладных изделий на отм. 3,600 по оси А.	38
КЖ-26	Схема расположения закладных изделий на отм. 3,600 в осях В-Г; 4+7.	39
КЖ-27	Монолитные участки Ум 1, Ум 1-1, Ум 2 ÷ Ум 4. Узел А.	40
КЖ-28	Ум 5. Спецификация монолитных участков Ум 1; Ум 1-1; Ум 2 ÷ Ум 5.	41
	Конструкции металлические	
КМ-1	Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	42
КМ-2	Техническая спецификация металла	43
КМ-3	Техническая спецификация металла для специализированных заводов.	44
КМ-4	Площадки МП1, МП2. Лестница МЛ1. Узел 1.	45
КМ-5	Лестницы МЛ2; МЛ3. Площадка МП3. Узлы 2; 3.	46
КМ-6	Площадка МП4. Узлы 4, 5	47
КМ-7	Схема расположения опор под трубопроводы. Элемент плана №1. Узел 34	48
КМ-8	Схема расположения подвешенных путей в осях 7+10. Узлы 6+9	49
КМ-9	Узлы 10+19	50
КМ-10	Узлы 20+25	51
КМ-11	Узлы 26+31	52
КМ-12	Схема расположения опор ГРУ на отм. 3,600. Узлы 32, 33.	53
КМ-13	Трансформаторные утепленные ворота ВТЧ-1 и двери ДТ-1.	54
КМ-14	Ворота ВТЧ-1 и двери ДТ-1. Узлы 34+43.	55
КМ-15	Ворота ВТЧ-1 и двери ДТ-1. Узлы 44+48.	56
КМ-16	Ворота ВТЧ-1 и двери ДТ-1. Узел 49. Клапаны КЧ-1 ÷ КЧ-3. детали А+И.	57

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные /начало/	4
2	Общие данные /продолжение/	5
3	Общие данные /окончание/	6
4	План кровли. Планы полов на отм. 0,000 и 3,600	7
5	Планы на отм. 0,000 и 3,600	8
6	Разрезы 1-1, 2-2. Узлы 1-4	9
7	Фрагмент 1; Узел 5	10
8	Фасады 1-10; А-Г, Г-А. Схемы заполнения оконных проемов ОК-1- ОК-5	11
9	Фасад 10-1; фрагмент 2	12
10	Фрагменты 3; 4; 5; Узлы 6-9	13

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 6829-74	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 14824-89	Двери деревянные для промышленных предприятий	
Серия 2.435-6	Полупанорамные двери и ворота промышленных зданий	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывобезопасность, пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *А.В. Думин*

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 12506-67	Линя деревянные для зданий промышленных предприятий	
Серия 1.138-10	Перегородки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
Выпуск 1	Перегородки брускового	
Серия 1.431-10	Перегородки консольные сетчатые стальные	
Выпуск 2	Материалы для проектирования	
Выпуск 3	Рабочие чертежи	
Серия 1.431-6	Кирпичные перегородки для общественных и многоэтажных производственных зданий	
Серия 2.430-3	Типовые архитектурно-строительные детали для кирпичных зданий с кирпичными стенами	
Выпуск 1	Детали цоколя и устройство температурных швов в стенах	
Выпуск 2	Детали парапетов, карнизов и ступи в местах перелома фасада	
Выпуск 3	Детали заполнения кирпичной стены с конструктивной зениткой	
ГОСТ 17280-79	Подоконные доски жилых и общественных зданий	
Серия 2.436-9	Архитектурно-строительные детали окон с остеклением деревянных оконных блоков по ГОСТ 12506-67	
ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарио-бытовых помещениях промышленных предприятий	
Серия 2.460-18	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий и одноэтажных кровлями и железобетонными плитами	
Выпуск 0	Материалы для проектирования	
Выпуск 1	Узлы при уклонах кровель до 10%. Рабочие чертежи	
Серия 1.434-27	Воздухопроницаемые устройства с подвижными тепловыми клапанами	
Выпуск 7	Воздухопроницаемые устройства к окнам деревянным для зданий промышленных предприятий по ГОСТ 12506-67	
ГОСТ 22414-77	Шкафы металлические для хранения одежды в санитарио-бытовых помещениях промышленных предприятий	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 1.465-10	Выпуск 1	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий
Серия 2.460-14	Выпуск 1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт
Серия 2.460-15	Выпуск 1	Рабочие чертежи типовых узлов покрытий зданий в местах установки крышных вентиляторов
Серия 1.136-11	Выпуск 1	Рабочие чертежи типовых узлов дворов деревянные висячие и стальные тамбульные и служебные для жилых и общественных зданий в 2х частях
Серия 1.400-15	Выпуск 1	Унифицированные заводные изделия железобетонных конструкций для крепления теплопроводных коммуникации
<u>Прилагаемые документы</u>		
ТИ 903-1-199	Льбом 5.14	Котельная. Архитектурно-строительная часть. Нетиповые изделия

		привязан	
УТВ. №			
		ТИ 903-1-199 АР	
Котельная		Страницы: лист 1 из 10	
Общие данные (начало)		ЛАТГИПРОПРОМ	

Таблица №1

Ведомость отделки помещений (площадь в м²)

Районы строительства	Марка мастик ГОСТ 2859-80 для строительства	
	Кровель сукномат 25%-мента 10%	Мест приотканных
Севернее географической широты 50° для европейской и 53° для азиатской части СССР	МБК-Г-65 МБК-Х-65	МБК-Г-85
Южнее этих районов	МБК-Г-75 МБК-Х-75	МБК-Г-100

Таблица №2

Расчетная температура наружного воздуха	Стены толщиной, мм				Утеплитель толщиной, мм	
	Производственные помещения				Административно-бытовые помещения	
	Панельные	Кирпичные ГОСТ 530-80	Лаборатория		Стены адм.-бытовых помещений	
			Панельные	Кирпичные	Панельные	Кирпичные
-20°C	200	380	200	380	40	40
-30°C	200	380	200	380	40	40

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
АР-6	Спецификация перемычек	
АР-6	Спецификация расхода материалов на узел 3	
АР-7	Спецификация гардеробного и бытового оборудования	
АР-8	Спецификация элементов заполнения проемов	
АР-9	Спецификация элементов крепления стен, перегородок и дверей	
АР-10	Спецификация элементов на фрагменты 3; 4; 5	

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены перегородки		Отделка низа стен (ни перегородки/панель)		Колонны		Примечание	
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, м	Площадь		Вид отделки
101; 103; 104; 204; 205; 206	888,0	Затирка швов, известковая окраска	852,0 449,0 1800,0	Затирка швов панелей, мест участков затирка швов кирпичных участков известковой окраска	—	—	—	190,0	Известковая окраска	* для ТП 903-1-201, ТП 903-1-202 Затирка швов панелей мест участков-306,0 кирпичных участков-394,0
102	93,0	Затирка швов, известковая окраска	38,0 129,4	Штукатурка кирпичной, известковая окраска	—	—	—	15,0	Ст. стены	
113	12,0	Затирка швов, эмалевая окраска	42,0	Штукатурка эмалевая, синеватая окраска	—	—	—	2,6	Ст. стены	
105; 106; 108; 109; 110; 114	50,6	Затирка швов, эмалевая окраска	149,6	Штукатурка эмалевая окраска	116,0	Плитки стеновые облицовочные ТЭ-81-01-424-70	1500	7,5	Ст. стены	* Штукатурка и окраска выше панели
107	3,2	Затирка швов, масляная окраска	16,2	Штукатурка масляная окраска	17,0	Плитки стеновые облицовочные ТЭ-81-01-424-70	1800	—	—	* Штукатурка и окраска выше панели
111; 112	7,9	Затирка швов, клеевая окраска	38,0 28,0	Панельная швов, клеевая окраска	24,0	Окраска эпоксидно-анодная	1500	—	—	
202; 203	74,1	Затирка швов, клеевая окраска	124,9 232,3	Штукатурка кирпичных участков, клеевая окраска	—	—	—	14,4	Ст. стены	
201	16,5	Затирка швов, известково-валя окраска	17,0 17,0 37,0 22,0	Затирка швов известковая окраска, впиточной камере, штукатурка масляная окр.	—	—	—	—	—	

Привязан

ТП 903-1-199		АР
Котельная с тремя котлами 18-100 200 л, котлами ДБ-16-141М, системой системы теплообогрева		
Котельная	Листов	3
Общие данные (окончание)	ЛАТТИПРОПРОМ	

Листов проект 903-1-199

Альбом 5.1

Спецификация перемычек

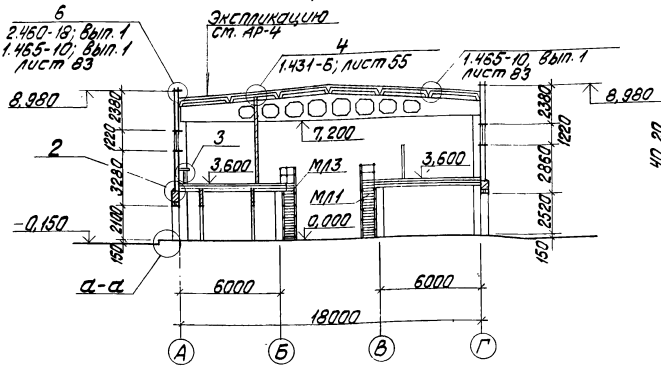
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.м.шт. по 200	Всего	Масса кв.м	Примеч.
ПР1	1.138-10; Вып.1	ПР1-12.12.6	9	9	25	
ПР2	1.138-10; Вып.1	ПР3-22.12.14	12	12	100	
ПР2	1.138-10; Вып.1	ПР3-22.12.14	3	3	100	
ПР3	1.138-10; Вып.1	ПР4-33.12.22	9	9	225	
ПР4	1.138-10; Вып.1	ПР2-15.12.14	3	3	75	
ПР5	1.138-10; Вып.1	ПР4-28.12.14	6	6	125	
ПР6	1.138-10; Вып.1	ПР4-29.12.14	—	3	3	125
ПР7	1.138-10; Вып.1	ПР1-12.12.6	6	3	9	25
ПР8	1.138-10; Вып.1	ПР1-10.12.6	8	8	25	
ПР9	1.138-10; Вып.1	ПР1-12.12.6	2	2	4	25
ПР10	1.138-10; Вып.1	ПР3-19.12.14	1	1	75	

Спецификация расхода материалов на узел 3

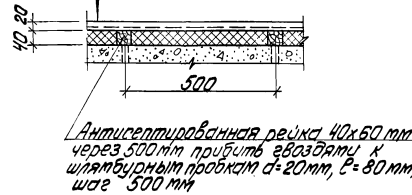
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.м.шт.	Масса кв.м	Примеч.
	ГОСТ 19771-74*	L50x5 $\rho=2200$	12	7,9	
ЭСС	ГОСТ 10632-77	ДСП 400x22	15м		

Для ТП 903-1-201 и ТП 903-1-202 марка проекта ПР3 не используется.

Разрез 1-1

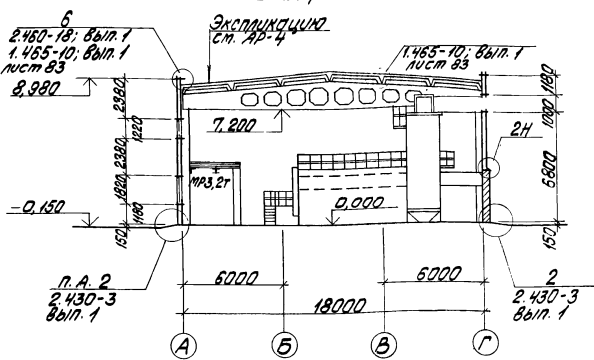


Штукатурка по строительной сетке ГОСТ 12184-66* - 20 мм
Плиты жесткие минераловатные ГОСТ 10140-80 - 40 мм
Битумная мастика
Керамзитобетонная панель наружной стены



Антиржавленная рейка 40x60 мм через 500 мм пробить гвоздями к шпательным пробокит d=20 мм, $\rho=80$ мм, шаг 500 мм

Разрез 2-2



Пристроить дробилку ДТТ 4,5x30, через 400

Горелтизирующая мастика УТ-32 ГОСТ 14781-79, на армированном основании
Оцинкованная кровельная сталь толщ. 0,7 мм ГОСТ 18904-74*
Полоса - 40x4

Кастыль 40x4 ГОСТ 103-76, через 700

Оцинкованные кровельные гвозди к 3,5x40 ГОСТ 1030-63*

Деревянный брусик 250x125x65 (h) через 700

Площадка из бетона М200 поверхность за железнить

Сетка из Ф8 АIII с ячейкой 100x150 $\rho=250$

Мягкая глина

Песок утрамбованный со щебнем

Кровельная сталь толщ. 0,7 мм ГОСТ 18904-74*

Закрепить к стене материал из листов стали $\delta=1$ мм на шурупах $\phi 5$ мм

Гнутый уголок 50x5 $\rho=2200$ шаг 2000

Стеновая панель

Щиты из досок

Подстилка цинк оцин

Плиты полиместные минераловатные обернутые полиэтиленовой пленкой

ДСП марки ЭСС толщ. 22 мм

ПРивязан

ИНВ. №

ТП 903-1-199 АР

Котельная с тремя котлами кВт 20 и тремя котлами $\delta=16$ кВт. Открытая система теплообмена

Котельная

Разрезы 1-1; 2-2; Узлы 1-4.

ЛАНГИПРОПРОМ

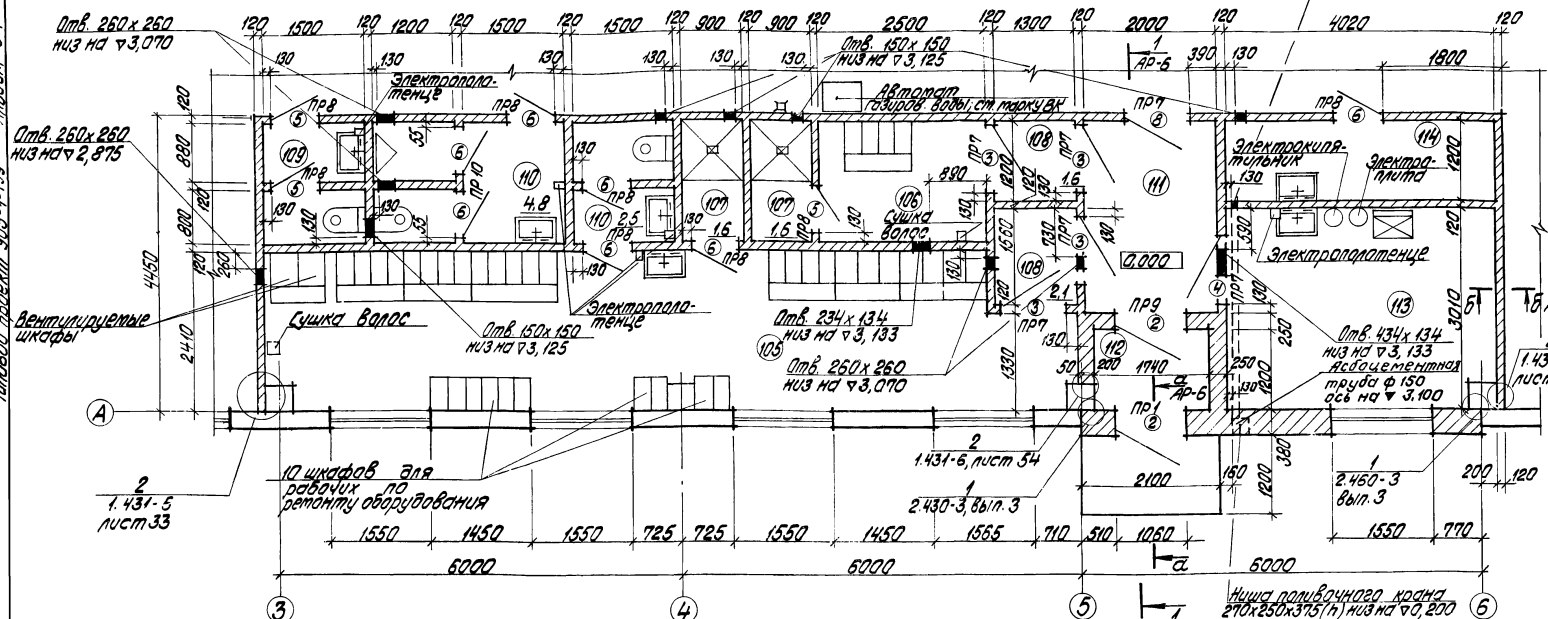
Фрагмент 1

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка поз.	Размер проема в кладке
2	1050 x 2100
3	1020 x 2070
4	1020 x 2070
5	720 x 2070
6	720 x 2070
8	350 x 2050

Ведомость перемычек

Тип	Схема сечения
ПР 1	
ПР 9	
ПР 7	
ПР 8	
ПР 10	

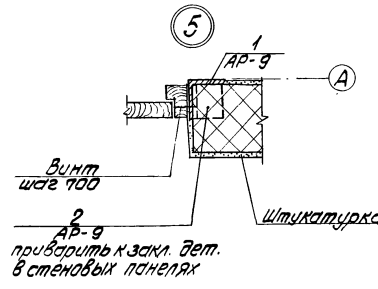


Экспликация помещений

Номер по проекту	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрывопожарной опасности
105	Мужской гардероб	27,8	—
106	Женский гардероб	4,5	—
107	Душевая	3,2	—
108	Тамбур	3,7	—
109	Женский санузел	2,5	—
110	Мужской санузел	7,3	—
111	Вестибюль	5,8	—
112	Тамбур входной	2,1	—
113	Комната приема пищи	12,0	—
114	Кладовая уборочного инвентаря	4,8	—

Спецификация гардеробного и бытового оборудования

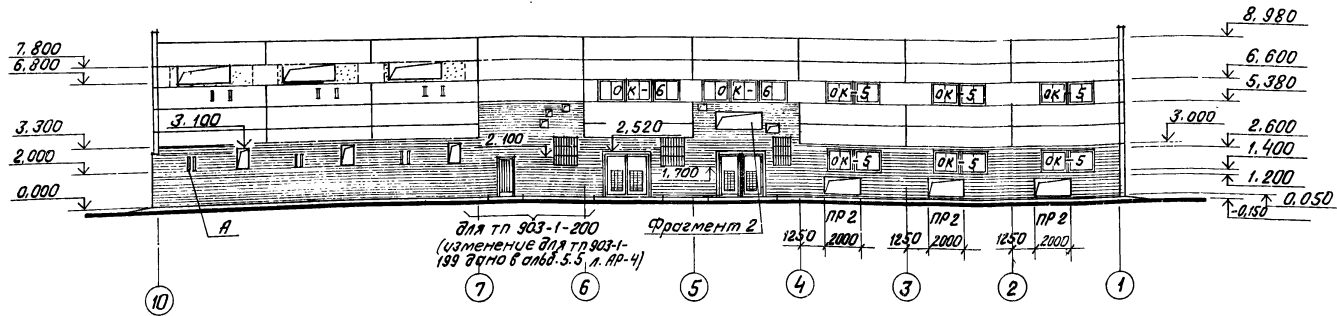
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Марка, ед. кг	Примеч.
1	ГОСТ 22414-77	МДВ-40.2	1		со стеклами
2	ГОСТ 22415-77	АД-33.2	2		со стеклами
3	ГОСТ 22415-77	АД-33.3	1		со стеклами
4	ГОСТ 22415-77	АД-25.4	4		со стеклами
5	ГОСТ 22415-77	АД-25.5	1		со стеклами
6	ГОСТ 22415-77	АД-25.5	2		без стекол
Электрооборудование					
7	Московский произв. компания ЦУСКО	Сушиар СШ-1	2	Марка 0,9 кВт	Нормальный
8	Электрический завод (Ленинград, Ленин)	Электропантенение ЕР4	5	Марка 135 кВт	
9	Ленинградский завод торгового оборудования	Электропантенение КНЗ-25	1	Марка 30 кВт	
10	Ленинградский завод торгового оборудования	Панель электрическая	1	Марка 10 кВт	
11	Сергейевские электроаппаратные заводы	Хлопчатобумажный бытовой электро. сервистов кш-100	1	Марка 6 кВт	



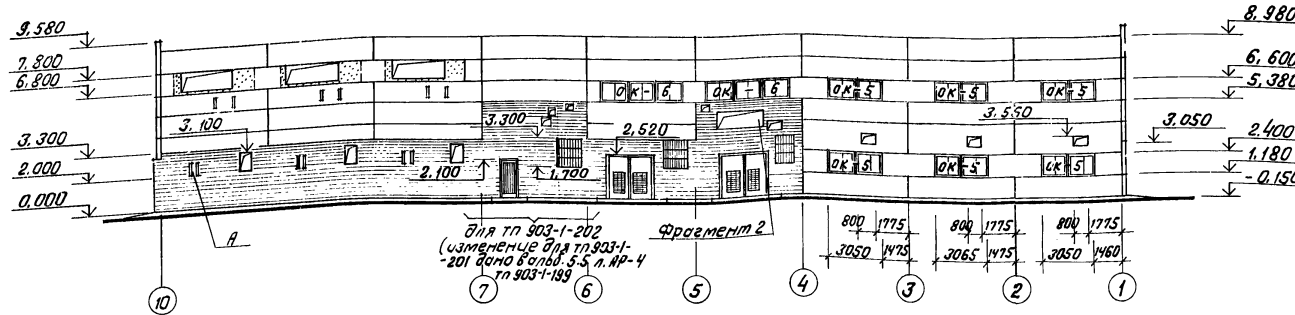
Дверь кладовой уборочного инвентаря с внутренней стороны одеть крательной стальной.

ТТ 903-1-199 АР	
Котельная	Р 7
Фрагмент 1; Узел 5	ЛАТГИПРОПРОМ

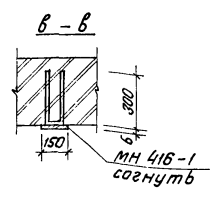
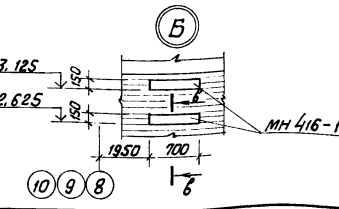
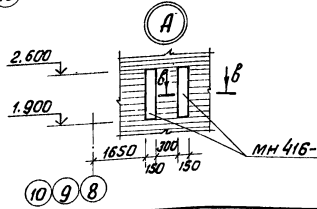
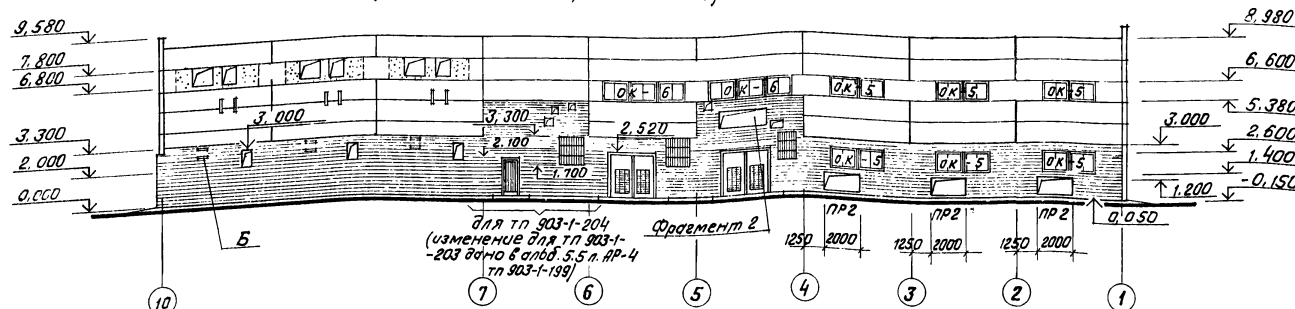
Фасад 10-1
(для тп 903-1-199; 903-1-200)



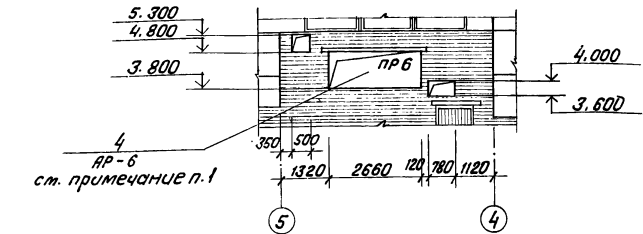
Фасад 10-1
(для тп 903-1-201; 903-1-202)



Фасад 10-1
(для тп 903-1-203; 903-1-204)



Фрагмент 2



Спецификация элементов крепления стен и перегородок и дверей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Узлы соединительные и крепежные для кирпичных стен и перегородок					
	2.430-3; вып.3	МК-5	35	0.46	АР-5
	2.430-3; вып.3	МК-6	32	0.46	АР-5
	1.431-6; лист 33	МС-1	10	0.24	
	1.431-6; лист 33	МС-2	10	0.30	
	1.431-6; лист 54	МС-10	5	0.30	АР-7
	1.431-6; лист 54	МС-11	12	0.29	АР-7
	1.431-6; лист 54	МС-12	8	1.13	АР-7
	1.400-15; вып.1	МН 416-1	4,2	3,4	М
Узлы арматурные					
	ГОСТ 5781-82	φ 8 А III		110,0	д-р. АР-6
	ГОСТ 5781-82	φ 12 А I		12,0	для МС-10; МС-11
Узлы крепежные для дверей					
1	ГОСТ 8509-72 *	Л 125×10; l=3600	2	68,8	дет. 5
2	ГОСТ 8509-72 *	Л 90×7; l=100	4	1,0	дет. 5

- Отверстия между трубопроводами заделываются по месту щитами по чл. 4 ст. АР-6.
- Схемы заполнения оконных проемов см. АР-8.
- Зедатость перемычек см. АР-5.

Привязан
ИМВ.№

Тп 903-1-199		АР	
И.конт. Думан	Архит. Рудук	Котельная с тремя котлами КВ-ТМ-20 и тремя котлами АЕ-16-14ГМ. Откачивающая система теплоснабжения	
И.конт. Сажинская	Струк. Бучинга	Котельная	
И.конт. Бучинга	Архит. Анисович	Фасад 10-1; фрагмент 2.	
И.конт. Анисович	Струк. Бабрук	Лист р 9	
И.конт. Бабрук	Архит. Зюбе	ЛАТИПРОПРОМ	
И.конт. Зюбе	Струк. Тишнина		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	14
2	Общие данные (продолжение)	15
3	Общие данные (окончание)	16
4	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок	17
5	Таблица нагрузок на фундаменты. Фрагменты 6,7	18
6	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Фрагменты 1÷5	19
7	Фм 1, Фм 2. Опалубка и армирование	20
8	Фм 3, Фм 4, Фм 5. Опалубка и армирование	21
9	Фм 6, Фм 7, Фм 8. Опалубка и армирование	22
10	Схема расположения фундаментов по осям 1, 10 при строительстве по очередям. Фм 9, Фм 10, Фм 10". Опалубка и армирование	23
11	Схема заземляющего контура здания котельной. Узлы А÷Е	24
12	Схема расположения колонн и ригелей	25
13	Схема расположения балок покрытия и плит площадок на отм. 3.600 в осях В-Г, 4÷7 и А-Б, 3÷6	26
14	Схема расположения плит покрытия. Элемент плана 1 (для ТП 903-1-199; ТП 903-1-200)	27
15	Схема расположения плит покрытия. (для ТП 903-1-201, ТП 903-1-202)	28
16	Схема расположения плит покрытия. (для ТП 903-1-203; ТП 903-1-204)	29

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
17	Разрезы 1-1 ÷ 3-3. Узлы 1÷3	
18	Узлы 4÷10	
19	Схемы расположения стеновых панелей по осям А.10,1 и стальных стоек и насадок торцевого факверка по осям 1 и 10	
20	Фрагменты 1÷9	
21	Схема расположения стеновых панелей по оси Г	
22	Фрагменты 10÷19. Узлы 11, 12	
23	Схемы расположения перегородок на отм. 0.000 по осям В, 4, 6 и на отм. 3.600 в осях А÷Б	
24	Каркасно-обшивной вкладыш В1. Узлы 13÷18	
25	Схема расположения закладных изделий на отм. 3.600 по оси А	
26	Схема расположения закладных изделий на отм. 3.600 в осях В÷Г, 4÷7	
27	Монолитные участки Ум 1, Ум 1-1, Ум 2 ÷ Ум 4. Узел А.	
28	Ум 5. Спецификация монолитных участков Ум 1, Ум 1-1, Ум 2 ÷ Ум 5	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
КЖ 4	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок	
КЖ 11	Спецификация элементов заземляющего контура	
КЖ 12	Спецификация элементов к схемам расположения колонн и ригелей	
КЖ 13	Спецификация элементов к схемам расположения балок покрытия и плит площадок в осях В-Г, 4÷7 и А-Б, 3÷6	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
КЖ 14	Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия на данном листе	
КЖ 15	Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия на данном листе	
КЖ 16	Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия на данном листе	
КЖ 17	Спецификация элементов к схемам расположения колонн, ригелей, балок покрытия на листах КЖ	
КЖ 19	Спецификация элементов к схемам расположения стеновых панелей на данном листе	
КЖ 21	Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей	
КЖ 23	Спецификация элементов к схемам расположения перегородок	
КЖ 25	Спецификация элементов к схеме расположения закладных изделий на отм. 3.600	
КЖ 26	Спецификация элементов к схеме расположения закладных изделий на отм. 3.600 в осях В÷Г, 4÷7	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *Думан* (Думан)

		Привязан	
Инв. №		ТП 903-1-199	КЖ
Линжа Думан		Котельная с тремя котлами КВ-ТМ-20 и тремя котлами АЕ-16-ТМ. Открытая система теплоснабжения	
Начальник Ревизка		Котельная	Лист 28
И.контр. Шелестов		РП	1
И.контр. Шелестов		Общие данные (начало)	28
Рис. 26. Балок			
Ст. инж. Яковчик			
Инж. Удочкина			

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (продолжение)

Обозначение	Наименование	Примеч.
3.400-6/76	Унифицированные заводские детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий	
1.400-15 вып. 0.1	Унифицированные заводские детали сборных железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1.400-6/76 вып. 1	Унифицированные заводские детали сборных железобетонных конструкций промышленных предприятий	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий	
1.459-2 вып. 2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
2.432-1 вып. 0.1	Монтажные узлы панельных стен отопительных одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
1.439-2	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
2.460-2 вып. 2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций промышленных зданий	
2.460-14 вып. 0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

Обозначение	Наименование	Примеч.
2.460-15 вып. 0	Типовые узлы мажоритий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
1.431-20 вып. 6	Перегородки одноэтажных производственных зданий. Монтажные узлы.	
1.431-20 вып. 7	Перегородки одноэтажных производственных зданий. Стальные изделия.	
1.020-1 вып. 9-1	Конструкции каркаса межэтажного применения для многоэтажных общественных и производственных зданий (на основе серии ИИ-04) Изделия соединительные стальные	
1.020-1 вып. 10-1	Конструкции каркаса межэтажного применения для многоэтажных общественных и производственных зданий (на основе серии ИИ-04) Монтажные узлы каркаса	
Прилагаемые документы		
тп 903-1-199 Ал. 5.14.	Котельная. Архитектурно-строительная часть. Нетиповые изделия	
	Ведомости потребности материалов	

Общие указания

1. Конструктивная часть типового проекта разработана на основании документов, указанных на чертеже марки АР-2
2. Климатологические условия строительства, параметры внутреннего воздуха, вариантность проекта даны в общих указаниях п. 3-5 на листе АР-2
3. Общие указания по монтажу конструкций, антикоррозийной защите элементов даны на чертежах КЖ-12, 13, 19

Указания по привязке

- а) При привязке проекта для тп 903-1-199, 903-1-201 и 903-1-203 (открытая система теплоснабжения (фундаменты и стеновые панели по оси "Г" в осях 6, 7 выполняются по альбому 5.5 "Деаэрационная")
- б) На листах маркировочных схем и деталей выбираются данные, соответствующие климатическим условиям строительства и необходимой марке типового проекта, ненужное вычеркивается или изымается листы.
- в) При обводненных грунтах со средней и сильноагрессивными грунтовыми водами применение арматурной стали класса АIII не допускается. Арматурные всег фунда-ментов следует применять по серии 1.412-1/77, защита от агрессивности назна-чается при привязке по СНиП II-28-73*

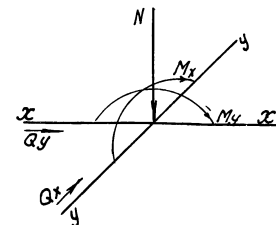
Привязан		
Лист №		

		тп 903-1-199		КЖ	
Копирован с точки копировки № 71-20 и тремя катками № 16-14-101. Открытая система теплоснабжения.				Стальной лист	
Котельная				р з	
Общие данные (окончание)				ЛАТИПРОПРОМ	

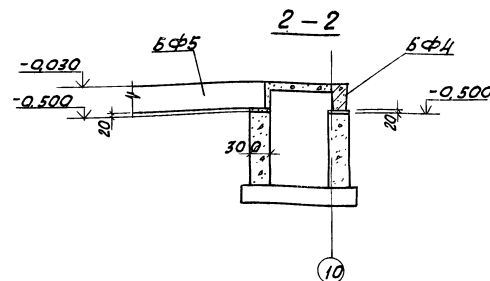
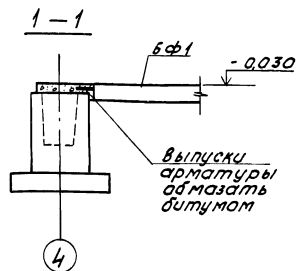
Таблица расчетных нагрузок на фундаменты

Схема нагрузок на фундаменты на отм - 0.150 (направление у-у соответствует цифровым осям).

Марка фундамента	Постоянные и длительные нагрузки				Нагрузки от снегового покрова		Ветровые нагрузки		
	N (кН)	Mx (кНм)	My (кНм)	Qx (кН)	N (кН)		Mx (кНм)	Qx (кН)	Qy (кН)
ф м 1	596,0	14,4		11,0	63,0		± 46,0	± 10,2	
ф м 2	364,0	0,16		7,3	65,0		± 59,2	± 13,8	
ф м 3	379,2	1,9		5,0	64,8		± 59,2	± 13,8	
ф м 4	283,0	0,64		13,2			± 13,7	± 3,6	
ф м 5	138,0		36,0						10,0
ф м 6	283,0	1,4	-34,8	3,2	35,2		± 32,0	± 7,4	
ф м 7	258,5	1,4	-21,0	3,2	35,2		± 32,0	± 7,4	
ф м 8	338,8	5,5	-55,9	3,9	35,2		± 32,0	± 7,4	

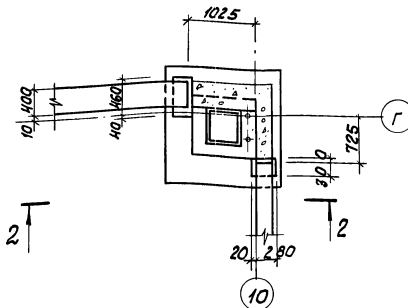
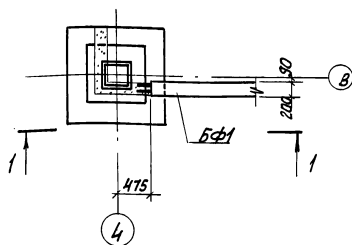


1. Постоянные нагрузки приведены для веса конструкций при расчетной наружной $t^{\circ} = -30^{\circ}$
2. Нагрузки от веса снегового покрова приведены для III района. Для I района их следует уменьшать в 2 раза, для II - в 1,4 раза, для IV - увеличивать в 1,5 раза.
3. Нагрузки от ветра приведены для I района местности типа "А", для II района их следует увеличивать в 1,3 раза, для III района - 1,7 раза, для IV - в 2 раза.



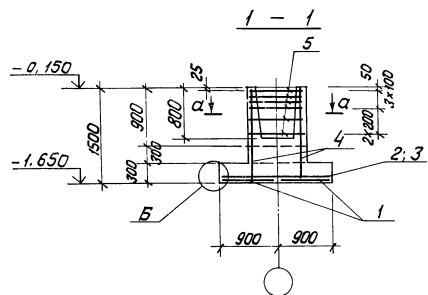
фрагмент 6

фрагмент 7

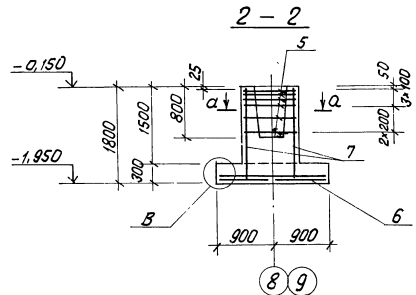


привязки		
ИНВ. №		

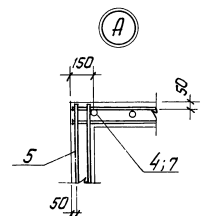
Т П 903-199		КЖ	
Котельная с тремя котлами КВ-ГМ-20(4Ф) и тремя котлами ДБ-16(4Ф) - 14 ГМ			
Лица: Дуван, Начальник, И. Костя, Руч. эр, От. инж.	Дуван, Радва, Андреевская, Якович	Котельная	Р 5
Таблица нагрузок на фундаменты, фрагменты 6, 7		ЛАТГИПРОПРОМ	



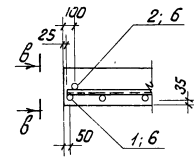
ФМ 1



ФМ 2



А



В-В

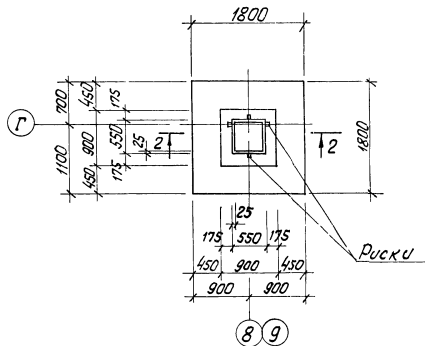
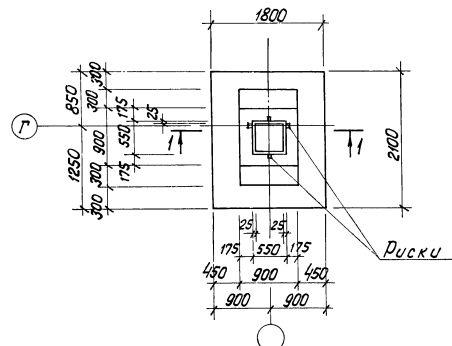


Схема раскладки сеток подшивки ФМ 1

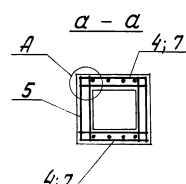
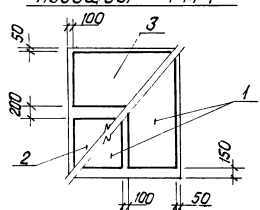
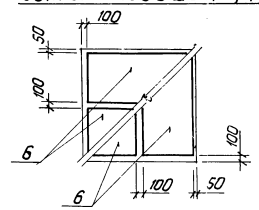


Схема раскладки сеток подшивки ФМ 2



Спецификация фундаментов ФМ1, ФМ2

Фундамент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Фундамент ФМ1		
			Сборочные единицы		
			сетки арматурные		
1	1.410-2 вып.1	С10АII - 8x21		2	
2	1.410-2 вып.1	С(1)10АII - 8x18		1	
3	1.410-2 вып.1	С(1)10АII - 10x18		1	
4	1.412-1/77 вып.3	СН 12АII - 6x15		2	
5	1.412-1/77 вып.3	СА - 8АI		6	
			Материалы		
			Бетон М150	2,1 м ³	
			Фундамент ФМ2		
			Сборочные единицы		
			сетки арматурные		
5	1.412-1/77 вып.3	СА - 8АI		6	
6	1.410-2 вып.1	С(1)10АII - 8x18		4	
7	1.412-1/77 вып.3	СН 12АII - 6x18		2	
			Материалы		
			Бетон М150	2,0 м ³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Удельная арматурные						Итого	Итого	Итого
	Арматура класса								
	А I			А II					
ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	Всего	расход		
ФМ 1	3.6	17.8	21.4	24.5	10.4	34.9	56.3	56.3	
ФМ 2	3.8	17.4	21.2	21.6	12.4	34.0	55.2	55.2	

Приблизно			
Имею			

ТП 903-1-199		КЖ	
Котельная		Котельная	
ФМ1; ФМ2		ФМ1; ФМ2	
Опалубка и армирование		Опалубка и армирование	
ЛАНГИПРОПРОМ		ЛАНГИПРОПРОМ	

Спецификация фундаментов ФМ3, ФМ4, ФМ5

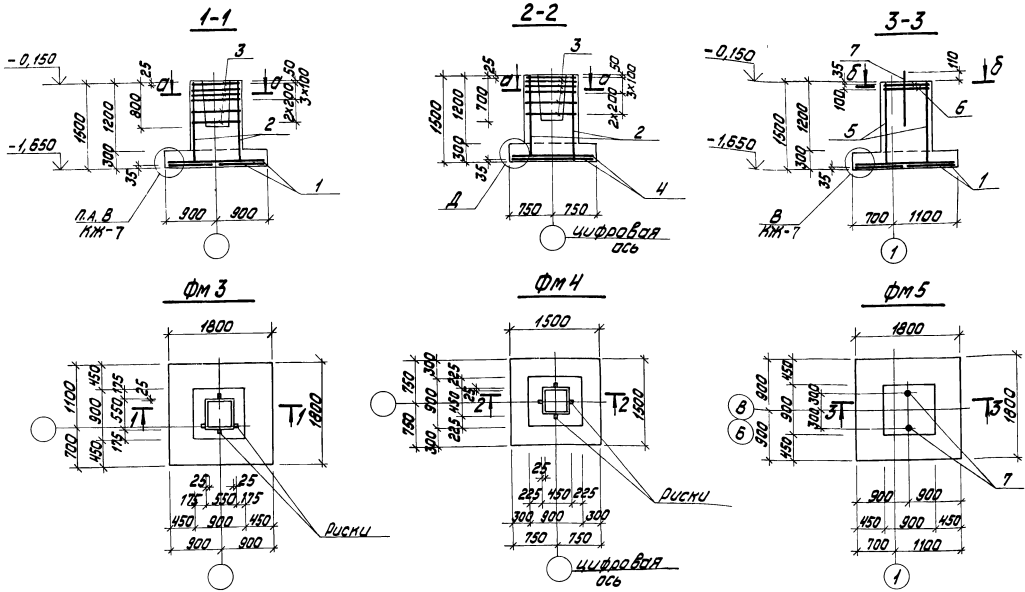
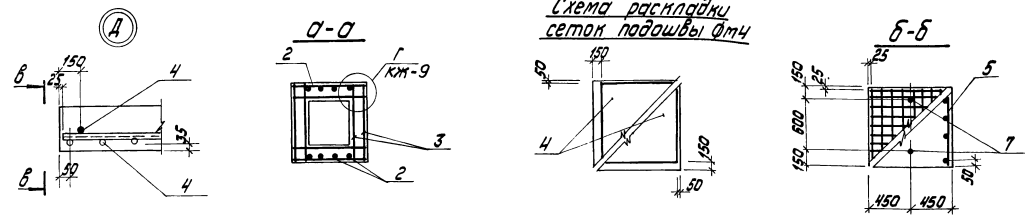


Схема раскладки сетки подшвы ФМ4



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Цаделля арматурныя						Цаделля закладныя				Общий расход		
	Арматура класса АІ			АІІ			Прокат марки ВСт3кп2		Прокат марки			Вес	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Вес	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82				
	Ф6	Ф8	Ф10	Упоко	Ф10	Ф12	Упоко	Ф10	Ф12				
ФМ3	3,8	17,8	21,6	10,4		32,0	53,6				53,6		
ФМ4	1,9	17,8	19,7	14,3	10,4	24,7	44,4				44,4		
ФМ5	10,8	2,0	8,4	21,2	21,6	12,9	34,5	55,7	5,5	0,8	0,4	6,8	62,5

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Фундамент ФМ3		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
1	1.410-2 Вып.1	С(1)10АІІ-8х18	4	
2	1.412-1/77 Вып.3	СН12АІІ-8х15	2	
3	1.412-1/77 Вып.3	СН-8АІ	6	
		Материалы бетон М150		1,8 м³
		Фундамент ФМ4		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
4	1.410-2 Вып.1	С10АІІ-14х15	2	
2	1.412-1/77 Вып.3	СН12АІІ-8х15	2	
3	1.412-1/77 Вып.3	СН-8АІ	6	
		Материалы бетон М150		1,5 м³
		Фундамент ФМ5		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
1	1.410-2 Вып.1	С(1)10АІІ-8х18	4	
5	1.410-2 Вып.1	С12АІІ-8х15	2	
6	1.412-1-4	СН-6АІ	2	
7	1.412.1-4	Цаделля закладныя		
		МН1	2	
		Деталы		
	1.412.1-4	ММ1	4	
	1.412.1-4	ММ2	4	
	1.412.1-4	ММ3	4	
		Материалы		
		Бетон М150		2,0 м³

1. Схему сборки пространственного каркаса вертикального армирования подклянника фундамента ФМ5 см. серия 1.412.1-4 стр. 30
2. Схема раскладки сетки подшвы ФМ3, ФМ5 дана на листе КМ-9.

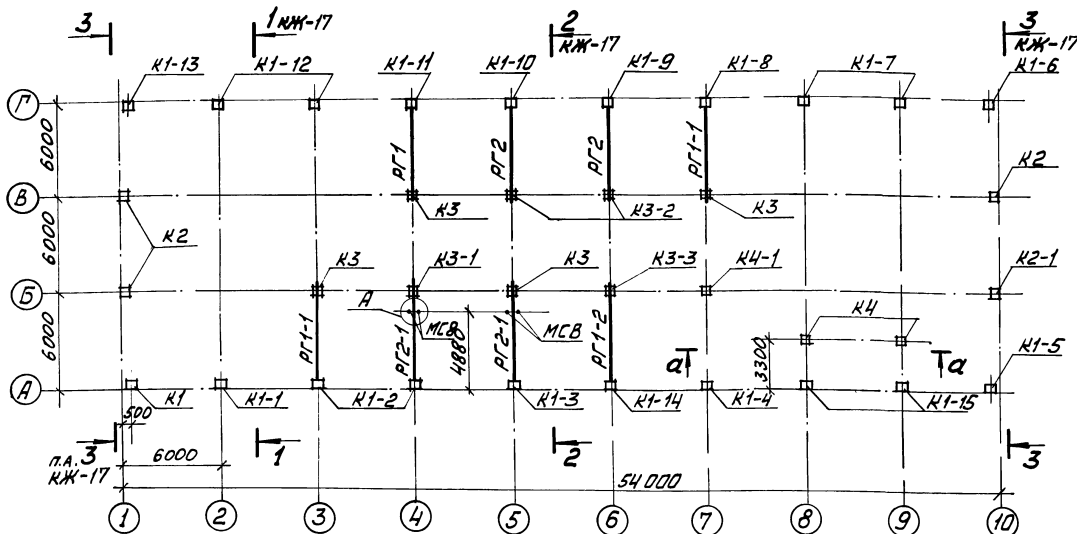
Привязан	
Унв. №	

ТЛ 903-1-199 КМ	
Котельная с тремя котлами кв-тм-201 против котлами ДК-16-141ж Опрытвая система теплоснабжения	
Котельная	Лист 8
ФМ3 ФМ4 ФМ5	ЛАТГИПРОПРОМ

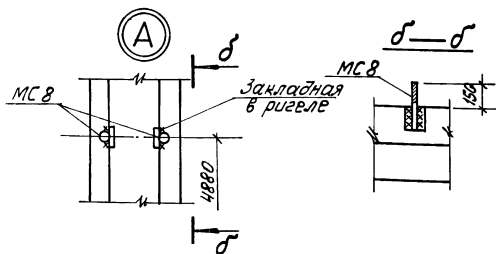
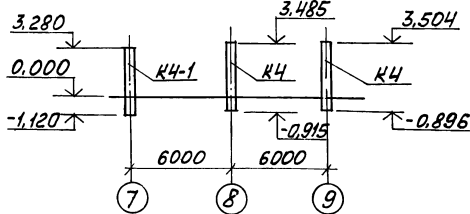
Альбом 5.1

Технический проект 903-1-199

Схема расположения колонн и ригелей



а-а



1. Монтаж сборных железобетонных элементов производить в соответствии с СНиП III-16-80 и указаниями, данными в пояснительных записках серии применяемых сборных железобетонных элементов.
2. Зазелку колонн в стаканы фундаментов выполнять бетоном М300 на мелком заполнителе.
3. При монтаже колонн под внутренние площадки ориентацию закладных деталей выполнять по чертежам марки КЖИ.
4. Монтажную сварку элементов между собой производить электродом марки Э-42, высоту сварных швов принимать 6мм, кроме оголовников.
5. Необетонированные стыки сборных железобетонных изделий покрыть 2мм слоем эмали ПФ-115 по грунту ГФ-020 толщ. 55 мкм.

Спецификация элементов к схеме расположения колонн и ригелей

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ВЕТРОВЫЕ РАКОВЫ					
КОЛОННЫ					
K1	1.423-3 Вып.1 ТП 903-1-199 КЖИ-К72-5а	K72-5а	1	3300	
K1-1	КЖИ-К72-5а	K72-5б	1	3300	
K1-2	КЖИ-К72-5б ал. 5.14	K72-7б	2	3300	
K1-3	КЖИ-К72-5а ал. 5.14	K72-5б	1	3300	
K1-4	КЖИ-К72-5б ал. 5.14	K72-7б	1	3300	
K1-5	КЖИ-К72-5б ал. 5.14	K72-5б	1	3300	
K1-6	КЖИ-К72-5а ал. 5.14	K72-5а	1	3300	
K1-7	КЖИ-К72-5а ал. 5.14	K72-5а	2	3300	
K1-8	КЖИ-К72-5а ал. 5.14	K72-5а	1	3300	
K1-9	КЖИ-К72-5а ал. 5.14	K72-5а	1	3300	
K1-10	КЖИ-К72-5а ал. 5.14	K72-5а	1	3300	
K1-11	КЖИ-К72-5а ал. 5.14	K72-5а	1	3300	
K1-12	КЖИ-К72-5а ал. 5.14	K72-5а	2	3300	
K1-13	КЖИ-К72-5а ал. 5.14	K72-5а	1	3300	
K1-14	КЖИ-К72-5а ал. 5.14	K72-5а	1	3300	
K1-15	КЖИ-К72-5а ал. 5.14	K72-5а	2	3300	
K2	Шифр 460-75 Вып.1 ТП 903-1-199 КЖИ-КФ18-1а	КФ18-1а	3	2380	
K2-1	КЖИ-КФ18-1а ал. 5.14	КФ18-2а	1	2380	
K3	1.423-3 Вып.1	K30-7	4	930	
K3-1	ТП 903-1-199 КЖИ-К30-7а	K30-7а	1	930	
K3-2	ал. 5.14	K30-7б	2	930	
K3-3	КЖИ-К30-7а	K30-7б	1	930	
K4	ал. 5.14	K36-2а	2	1000	
K4-1	1.423-3 Вып.1	K36-2	1	1000	
РИГЕЛИ					
РГ1	1.020-1 Вып. 3-5 ТП 903-1-199 КЖИ-2РД4.60-35АТγа	2РД4.60-35АТγа	1	2000	
РГ1-1	КЖИ-2РД4.60-35АТγб ал. 5.14	2РД4.60-35АТγб	2	2000	
РГ1-2	ал. 5.14	2РД4.60-35АТγв	1	2000	
РГ2	КЖИ-2РД4.60-66АТγа ал. 5.14	2РД4.60-66АТγа	2	2700	
РГ2-1	2РД4.60-66АТγб ал. 5.14	2РД4.60-66АТγб	2	2700	
МС 8	ТП 903-1-199 КЖИ-МС 8 ал. 5.14	Изделия соединительные МС 8	4	0,9	

Привязан

ИШ.№

ТП 903-1-199		КЖ	
Котельная		Склад листов	
Схема расположения колонн и ригелей		р 12	
ЛАНТИПРОМ		ЛАНТИПРОМ	

Титовый проект 903-1-199 Альбом 5.1

Схема расположения балок покрытия

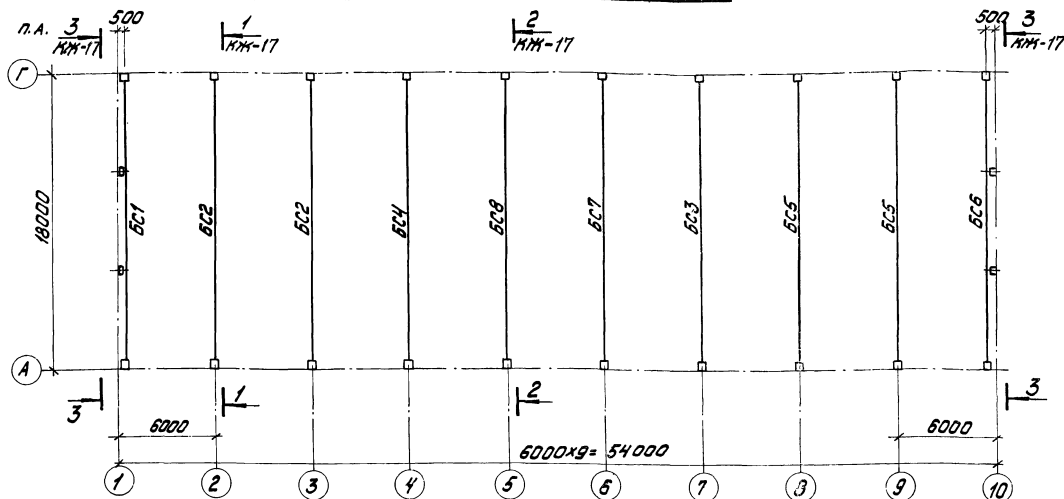


Схема расположения плит площадки на отм. 3,600 в осях В-Г, 4:7

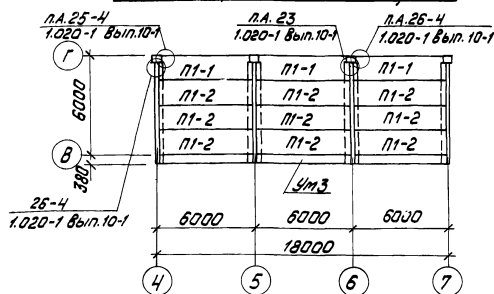
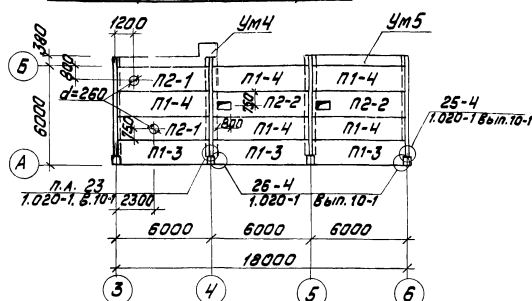


Схема расположения плит площадки на отм. 3,600 в осях А-Б, 3:6



1. Монтаж конструкций каркаса выполнять в соответствии со СНиП II-16-80 и указаниями примененных серий.
2. Плиты площадки укладываются на слой цементного раствора толщиной 10 мм. Швы между панелями заделываются цементным раствором М200 на мелком заполнителе.
3. Днище ребристых панелей после прокладки коммуникаций заделывается легким бетоном со средней плотностью $\rho_m = 600 \text{ кг/м}^3$.
4. Отверстие в днище плит выполнять на месте с предварительной расверткой по контуру.

5. Индексы а, б, в, г в марках балок проставлены для III-го снегового района для остальных районов индексы в марках балок ставятся при привязке проекта к аналогии основного варианта.
6. Схема нагрузок на площадки на листе КЖ-26 марки арматурной стали панели перекрытия: класс АII ГОСТ 5781-82 - 80с
класс АI ГОСТ 10884-82 - 20гс
класс AI ГОСТ 5781-82 - ВстЗ кп2
класс АIII ГОСТ 5781-82 - 35Гс

Спецификация элементов к схемам расположения балок покрытия и плит площадок в осях В-Г, 4:7 и А-Б, 3:6

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.изм.	Примечание
Снеговые районы					
Балки покрытия					
БС1	1.462-3 Вып.1 ст.3.14 17903-1-189 КЖ-26	1БДР18-1АII-а	1	8500	см.прот. п.4
БС2	1.462-3 Вып.1 ст.3.14 КЖ-26	2БДР18-2АII 2БДР18-3АII-а	2	10400	
БС3	1.462-3 Вып.1 ст.3.14 КЖ-26	2БДР18-3АII 3БДР18-4АII-а	1	12100	
БС4	1.462-3 Вып.1 ст.3.14 КЖ-26	2БДР18-3АII-б 3БДР18-4АII-б	1	10400	
БС5	1.462-3 Вып.1 ст.3.14 КЖ-26	2БДР18-3АII-в 2БДР18-4АII-в	2	10400	
БС6	1.462-3 Вып.1 ст.3.14 КЖ-26	1БДР18-2АII-а	1	8500	
БС7	1.462-3 Вып.1 ст.3.14 КЖ-26	2БДР18-2АII 3БДР18-4АII-б	1	12100	
БС8	1.462-3 Вып.1 ст.3.14 КЖ-26	2БДР18-2АII 2БДР18-3АII-2	1	10400	
Плиты перекрытия.					
ПЖ-1	1.041-1 Вып.1	ПЖ56.15-10АIIТ-1	3	2600	
ПЖ-2	1.041-1 Вып.1	ПЖ56.15-10АIIТ	9	2600	
ПЖ-3	1.041-1 Вып.1	ПЖ56.15-6АIIТ-1	3	2600	
ПЖ-4	1.041-1 Вып.1	ПЖ56.15-6АIIТ	5	2600	
ПЖ-1	1.041-1 Вып.4	ПЖ56.15-6АIIТ	2	2500	
ПЖ-2	17903-1-189 ст.3.14 КЖ-26	ПЖ56.15-6АIIТ-А	2	2500	
Монолитные участки					
Ум3	КЖ-27	Ум3	1		
Ум4	КЖ-27	Ум4	1		
Ум5	КЖ-28	Ум5	1		
Изделия соединительные					
МС17	1.020-1 Вып.10-1	МС17	4		
МС18	1.020-1 Вып.10-1	МС18	4		
МС22	1.020-1 Вып.10-1	МС22	4		
МС24	1.020-1 Вып.9-1	МС24	12		

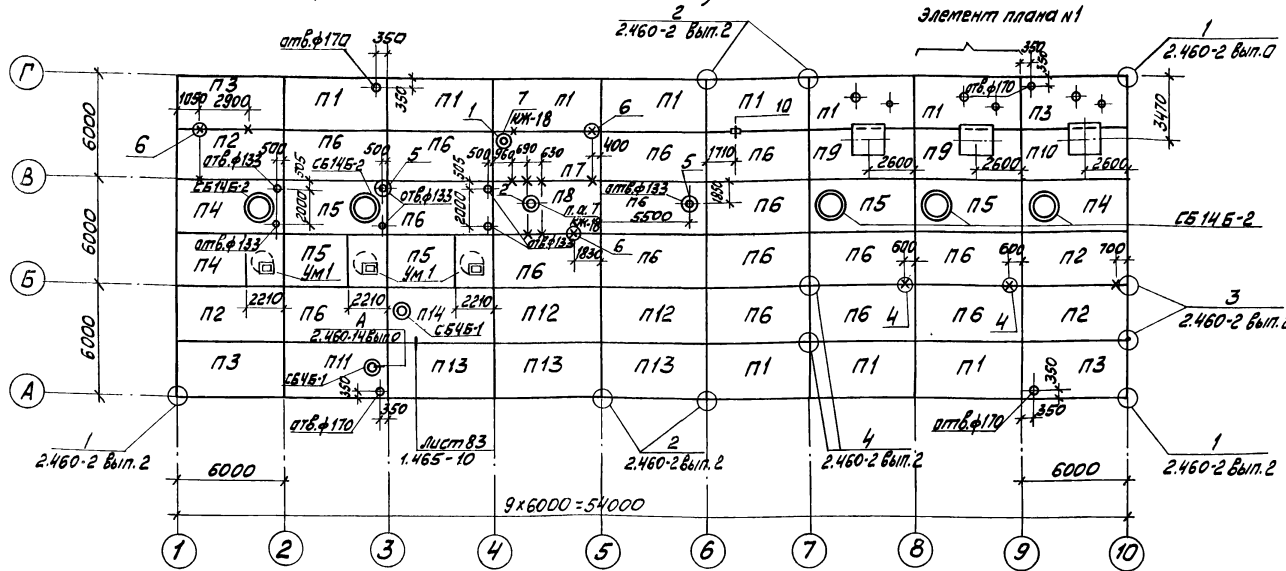
Приблизно

Лист №

ТП 903-1-199 - КЖ		Котельная		р	13
Котельная строящаяся котлами 18ТМ-20и тремя котлами ДБ-16-14ИИ Открытая система теплоснабжения.		Котельная		Листов	
Схема расположения балок покрытия и плит площадок на отм. 3,600 в осях В-Г, 4:7 и А-Б, 3:6		Латгипропром			

Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия на данном листе (начало)

Схема расположения плит покрытия для варианта котлов КВ-ГМ-10 и ДЭ-16-14ГМ (ТП 903-1-203 и ТП 903-1-204)

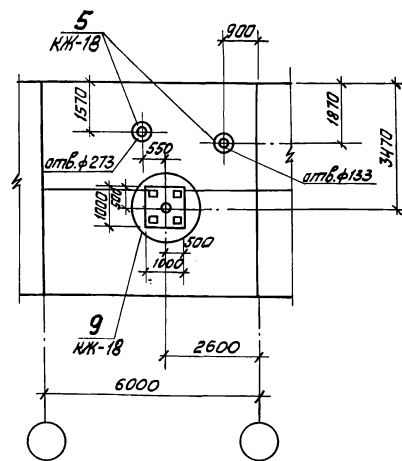


Марка поз.	Обозначение	Наименование		кол.	Масса ед. кс	Примечание
		Снеговый район	Плиты покрытия			
для t° = -20°C						
П1	ГОСТ 22701.1-77; 1.465-10	ПГ-2АТЎТ-6Я ^а	ПГ-3АТЎТ-6Я ^б	10	3080	
П2	ГОСТ 22701.1-77; 1.465-10	ПГ-2АТЎТ-6Я ^а	ПГ-3АТЎТ-6Я ^б	4	3080	
П3	ГОСТ 22701.1-77; 1.465-10	ПГ-2АТЎТ-6Я ^{а,б}	ПГ-3АТЎТ-6Я ^б	4	3080	
П4	ГОСТ 22701.1-77; 1.465-10	ПВ4-2АТЎТ-6Я ^б	ПВ4-3АТЎТ-6Я ^б	3	3830	
П5	ГОСТ 22701.2-77; 1.405-10	ПВ4-2АТЎТ-6Я ^б	ПВ4-3АТЎТ-6Я ^б	5	3830	
П6	ГОСТ 22701.1-77; 1.465-10	ПГ-2АТЎТ-6Я	ПГ-3АТЎТ-6Я	16	3080	
П7	ТП 903-1-199	ПГ-2АТЎТ-6Я	ПГ-3АТЎТ-6Я-В	1	3080	См. примечание
П8	КЖ-ПГ-3АТЎТ-7Я-Б (Ж-Б)	ПГ-2АТЎТ-6Я	ПГ-3АТЎТ-6Я-Б	1	3080	ПГ-3АТЎТ-6Я
П9	ГОСТ 22701.1-77; 1.465-10	ПГ-4АТЎТ-6Я	ПГ-5АТЎТ-6Я	2	3080	
П10	ГОСТ 22701.1-77; 1.465-10	ПГ-4АТЎТ-6Я ^б	ПГ-5АТЎТ-6Я ^б	1	3080	
П11	ГОСТ 22701.2-77; 1.465-10	ПВ4-2АТЎТ-6Я ^а	ПВ4-3АТЎТ-6Я ^а	1	3730	
П12	ГОСТ 22701.1-77; 1.465-10	ПГ-2АТЎТ-11Я	ПГ-3АТЎТ-11Я	2	3370	
П13	ГОСТ 22701.1-77; 1.465-10	ПГ-2АТЎТ-11Я ^а	ПГ-3АТЎТ-11Я ^а	3	3370	
П14	ГОСТ 22701.2-77; 1.465-10	ПВ4-2АТЎТ-11Я	ПВ4-3АТЎТ-11Я	1	4020	
для t° = -30°C						
П1	ГОСТ 22701.1-77; 1.465-10	ПГ-2АТЎТ-7Я ^а	ПГ-3АТЎТ-7Я ^б	10	3140	
П2	ГОСТ 22701.1-77; 1.465-10	ПГ-2АТЎТ-7Я ^а	ПГ-3АТЎТ-7Я ^б	4	3140	
П3	ГОСТ 22701.1-77; 1.465-10	ПГ-2АТЎТ-7Я ^{а,б}	ПГ-3АТЎТ-7Я ^б	4	3140	
П4	ГОСТ 22701.1-77; 1.465-10	ПВ4-2АТЎТ-7Я ^б	ПВ4-3АТЎТ-7Я ^б	3	3890	
П5	ГОСТ 22701.2-77; 1.465-10	ПВ4-2АТЎТ-7Я ^б	ПВ4-3АТЎТ-7Я ^б	7	3890	
П6	ГОСТ 22701.1-77; 1.465-10	ПГ-2АТЎТ-7Я	ПГ-3АТЎТ-7Я	14	3140	
П7	ТП 903-1-199	ПГ-2АТЎТ-7Я	ПГ-3АТЎТ-7Я-В	1	3140	См. примечание
П8	КЖ-ПГ-3АТЎТ-7Я-Б (Ж-Б)	ПГ-2АТЎТ-7Я	ПГ-3АТЎТ-7Я-Б	1	3140	ПГ-3АТЎТ-7Я
П9	22701-77; 1.465-10	ПГ-4АТЎТ-7Я	ПГ-5АТЎТ-7Я	2	3140	
П10	22701.1-77; 1.465-10	ПГ-4АТЎТ-7Я ^б	ПГ-5АТЎТ-7Я ^б	1	3140	
П11	ГОСТ 22701.2-77; 1.465-10	ПВ4-2АТЎТ-7Я	ПВ4-3АТЎТ-7Я	1	3790	
П12	ГОСТ 22701.1-77; 1.465-10	ПГ-2АТЎТ-14Я	ПГ-3АТЎТ-14Я	2	3540	
П13	ГОСТ 22701.1-77; 1.465-10	ПГ-2АТЎТ-14Я ^а	ПГ-3АТЎТ-14Я ^а	3	3540	
П14	ГОСТ 22701.2-77; 1.465-10	ПВ4-2АТЎТ-14Я	ПВ4-3АТЎТ-14Я	1	4190	
для t° = -20°C; -30°C						
4м1	КЖ-27	Монолитные участки 4м1-1		3		

Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия на данном листе (окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кс	Примечание
для t° = -20°C, -30°C					
Стяжки					
СБ14Б-2	1.494-24 Вып.1	СБ14 Б-2	5	460,0	
СБ4Б-1	1.494-24 Вып.1	СБ4 Б-1	2	160,0	
Сводные изделия					
МС1	2.460-14 Вып.0	МС1	24	0,2	
1	ГОСТ 8732-70	Труба φ377x9 l=700	1	57,2	
2	ГОСТ 8732-70	Труба φ219x6 l=700	1	22,1	
4	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -150x8 l=60	8	0,4	
—	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -150x2 l=500	4	7,1	
—	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -150x12 l=250	12	3,6	
—	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -150x8 l=400	1	5,6	
—	ГОСТ 2590-71*	Сталь крепежная φ16x1 l=450	2	0,7	
—	ГОСТ 2590-71*	Сталь крепежная φ16x1 l=670	15	1,1	
Закладные изделия					
—	3.400-6/76	МИ1-21	12	1,2	
3	ГОСТ 8478-81	Сетка 8А11-100 1050x1050 25 А В-100	3	4,8	

Элемент плана №1

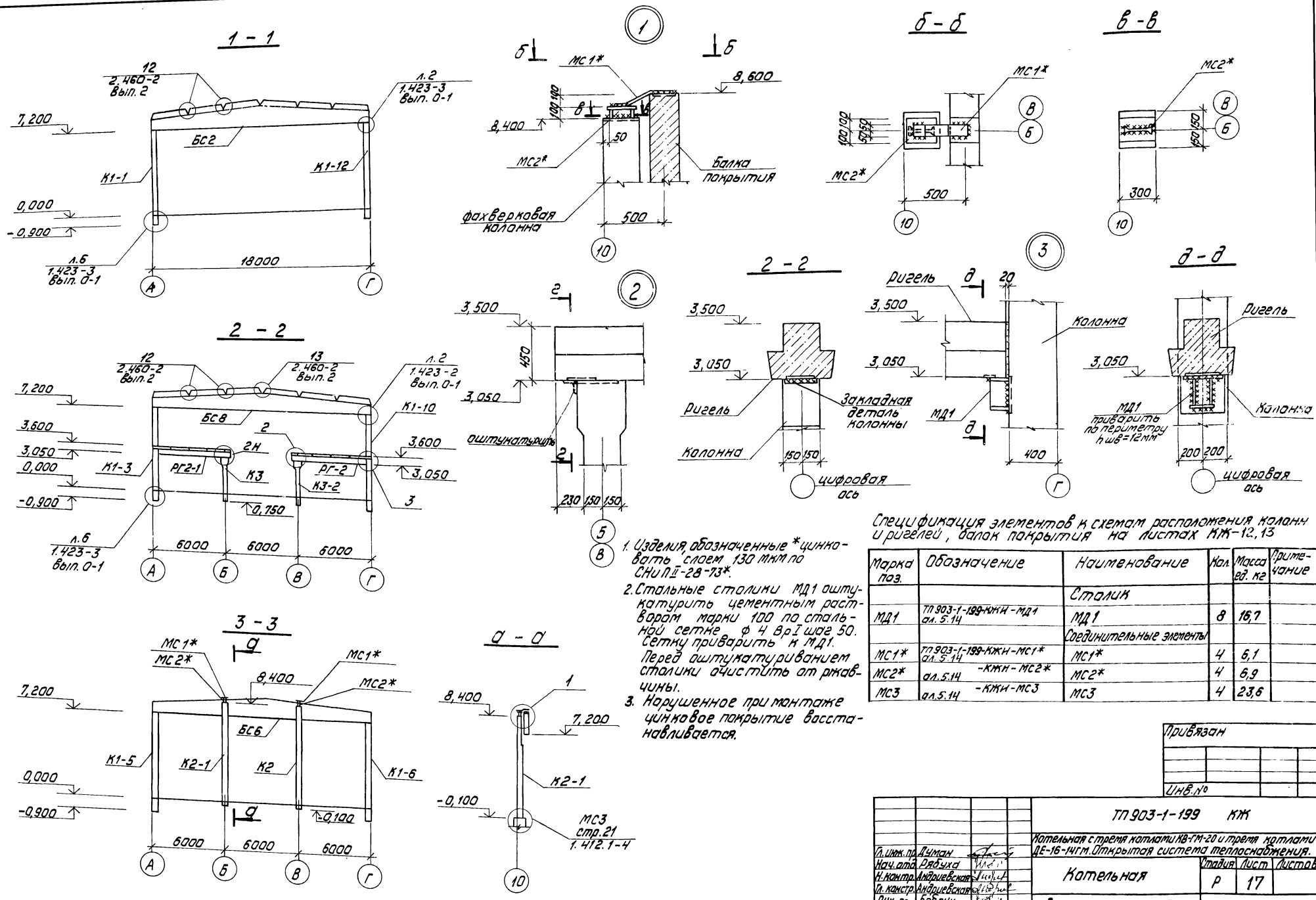


- На планах * обозначены места подвеса трубопроводов и технологического оборудования
- Примечания даны на КЖ-18.

Привязка	

ТП 903-1-199 КЖ	
Котельная с тремя котлами КВ-ГМ-10 и двумя котлами ДЭ-16-14ГМ. Открытая система теплообмена	
Котельная	Стяжка
р	16
Схема расположения плит покрытия (ТП 903-1-203 и ТП 903-1-204)	
ЛАТГИПРОПРОМ	

Табовый проект 903-1-199



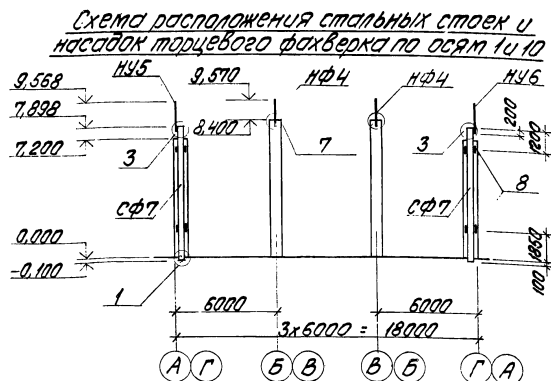
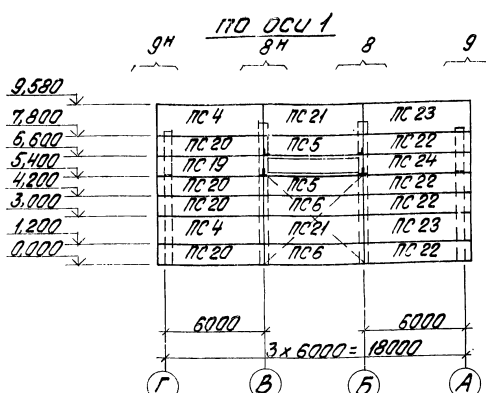
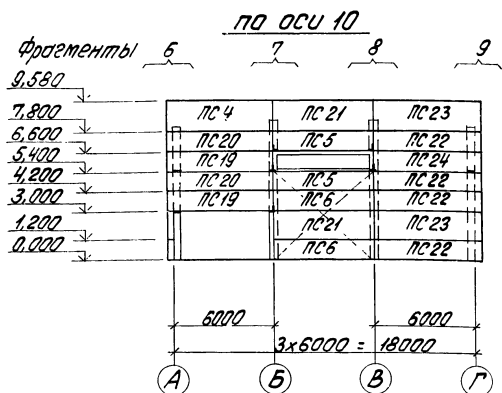
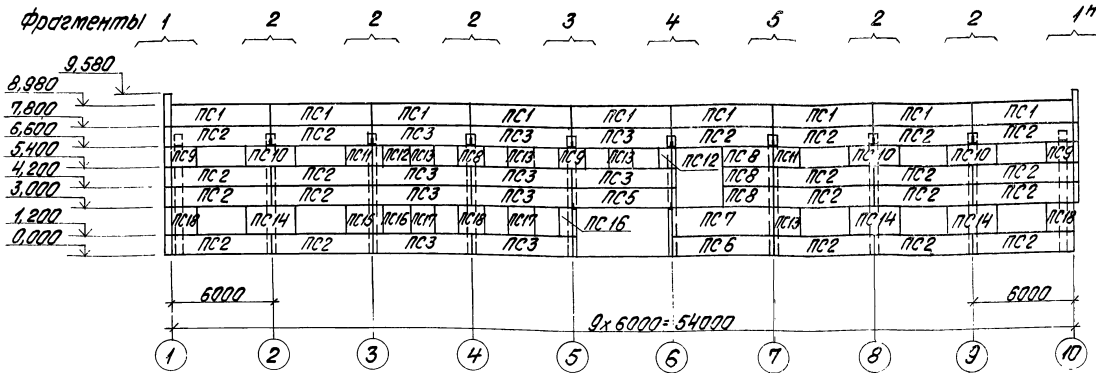
1. Изделия, обозначенные *цинковать* слоем 130 мкм по СНИП-28-73*.
2. Стальные стальные МД1 оштукатурить цементным раствором марки 100 по стальной сетке ϕ 4 Вр I шаг 50. Сетку приварить к МД1. Перед оштукатуриванием стальные очистить от ржавчины.
3. Нарушенное при монтаже цинковое покрытие восстанавливается.

Спецификация элементов к схемам расположения колонн и ригелей, балок покрытия на листах КЖ-12,13

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг	Примечание
		Сталик			
МД1	ТТ 903-1-199-КЖ-МД1 ал. 5.14	МД1	8	16,7	
		Соединительные элементы			
МС1*	ТТ 903-1-199-КЖ-МС1* ал. 5.14	МС1*	4	6,1	
МС2*	ал. 5.14 -КЖ-МС2*	МС2*	4	6,9	
МС3	ал. 5.14 -КЖ-МС3	МС3	4	23,6	

Привязан	
УИВ. №	
ТТ 903-1-199 КЖ	
Котельная с тремя котлами ИВ-ГМ-20 и тремя котлами ИВ-16-М1М. Открытая система теплоснабжения.	
Л. инж. пр. Думан	Лист 17
Нач. отд. Рядыга	
Л. констр. Андреевская	
Л. констр. Андреевская	
Вик. гр. Рядыга	
Л. инж. Яковчук	
Ст. техн. Замараева	
Котельная	
Разрезы 1-1 ÷ 3-3. Узлы 1 ÷ 3.	
ЛАТГИПРОПРОМ	

Схема расположения стеновых панелей по оси А



1. Материал панелей - легкий бетон со средней плотн. $P_m = 1000 \text{ кг/м}^3$
2. Швы заполняются цементным раствором и утепляются синтетическими прокладками (пароизол гермет) и герметизируются герметизирующей мастикой (УПМС-50 ГОСТ 14191-79) зашифрованными утеплитель прокладкой в соответствии с СН 420-71 (см. серия 2.432-1 в.1 стр. 53).
3. Все металлические изделия и соединительные элементы покрываются двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) по одному 1^{му} слою общей толщиной слоя 55 мкм. Стальные опорные консоли марки РК, ТК и монтажные элементы Т-6, Т-8 обозначенные знаком *, цинкуются слоем 150 мкм.
4. Наружная отделка стеновых панелей выполняется при привязке проекте в соответствии с рекомендациями табл. 5 серии 1.432-14/80 в.1 стр. 14.
5. Маркировка узлов дана по серии 2.432-1 в.1 стр. 1.
6. Монтаж элементов производить в соответствии со СНиП II-16-79.
7. Сварку элементов между собой производить электросваркой марки Э-42 ГОСТ 9467-75.
8. Марка стали металлических элементов принимается по табл. 1 серии 1.432-2 стр. 2 в зависимости от расчетной наружной t° .
9. Простенки монтируются после выпалення кирпичной кладки.

Продолжение ст. на л. КЖ-20

Спецификация элементов к сметам расположения стеновых панелей по осям А, 1, 10 (начало)

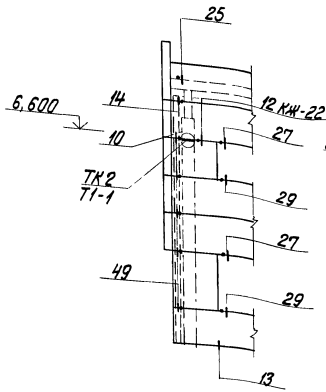
Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Марка ст.	Примечание
Стеновые панели					
ПС 1	1.432-14/80 в.1	ПС 600. 12. 20-П-7	9	1800	
ПС 2	1.432-14/80 в.1 П.1903-1-199 КЖ-ПК2-1 Ал. 5.14	ПС 600. 12. 20-П-3А	21	1800	
ПС 3	КЖ-ПК500.12.20-П-3.5 Ал. 5.14	ПС 600. 12. 20-П-3.5	10	1800	
ПС 4	1.432-14/80 в.1	ПС 625. 18. 20-П-11	3	2900	
ПС 5	1.432-14/80 в.1	ПС 600. 12. 20-П-2	5	1800	
ПС 6	1.432-14/80 в.1	ПС 600. 12. 20-П-1	5	1800	
ПС 7	1.432-14/80 в.1 П.1903-1-199 КЖ-ПК2-1 Ал. 5.14	ПС 600. 18. 20-П-1А	1	2700	
ПС 8	КЖ-ПК295.12.20-П-А Ал. 5.14	ПС 295. 12. 20-П-А	3	900	
ПС 9	1.432-14/80 в.1	ПС 145. 12. 20А-П	4	400	
ПС 10	1.432-14/80 в.1	ПС 295. 12. 20-П	3	900	проект 30м
ПС 11	1.432-14/80 в.1 П.1903-1-199 КЖ-ПК145.12.20-П-А Ал. 5.14	ПС 145. 12. 20-П-А	2	400	
ПС 12	1.432-14/80 в.1	ПС 70. 12. 20-П	2	200	
ПС 13	1.432-14/80 в.1	ПС 145. 12. 20-П	3	400	
ПС 14	1.432-14/80 в.1	ПС 295. 18. 20-П	3	1100	проект 30м
ПС 15	1.432-14/80 в.1 П.1903-1-199 КЖ-ПК145.12.20-П-А Ал. 5.14	ПС 145. 18. 20-П-А	2	700	
ПС 16	1.432-14/80 в.1	ПС 70. 18. 20-П	2	300	
ПС 17	1.432-14/80 в.1	ПС 145. 18. 20-П	2	700	
ПС 18	1.432-14/80 в.1	ПС 145. 18. 20А-П	3	700	
ПС 19	1.432-14/80 в.1	ПС 625. 12. 20-П-21	3	1900	
ПС 20	1.432-14/80 в.1	ПС 625. 12. 20-П-11	6	1900	
ПС 21	1.432-14/80 в.1	ПС 600. 18. 20-П-1	4	2700	
ПС 22	1.432-14/80 в.1	ПС 625. 12. 20-П-12	8	1900	
ПС 23	1.432-14/80 в.1	ПС 625. 18. 20-П-12	4	2900	
ПС 24	1.432-14/80 в.1	ПС 625. 12. 20-П-22	2	1900	
Стойки факхверка					
СФ 7	1.439-2	СФ 7	4	416,2	
Насадки факхверка					
НЧ 6	1.439-2	НЧ 6	2	37,2	
НФ 4	1.439-2	НФ 4	4	35,2	
НЧ 5	1.439-2	НЧ 5	2	37,2	
Стойки					
ТК 2	1.439-2	ТК 2 *	7	17,5	
ПК 2	1.439-2	ПК 2 *	12	14,7	
ПК 2-1	П.1903-1-199 КЖ-ПК2-1 Ал. 5.14	ПК 2-1 *	4	7,9	
ПК 2-2	П.1903-1-199 КЖ-ПК2-2 Ал. 5.14	ПК 2-2 *	3	7,9	

Окончание на КЖ-20

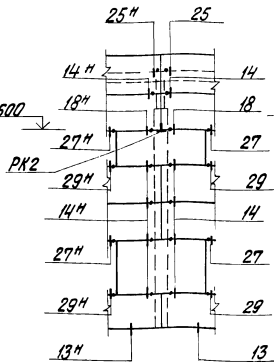
П.1903-1-199		КЖ	
котельная строящегося здания КЖ-20, третья котельная 4Е-16-14/17. Открытая система теплоснабжения			
Котельная		Лист 19	
смета расположения стеновых панелей по осям А, 1 и 10 и стальных стоек и насадок торцевого факхверка по осям 10 и 1			
ЛАНТИПРОПРОМ		Лист 19	

Тилобой проект 903-1-199 Апрель 51

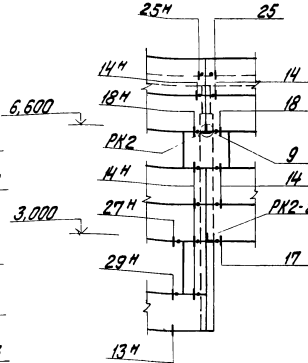
Фрагмент 1, 1Н
Всего 1, 1



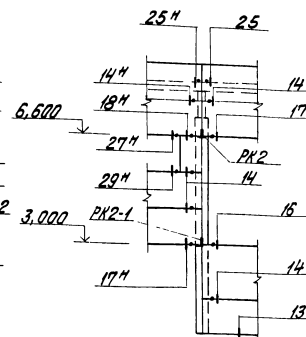
Фрагмент 2
Всего 5



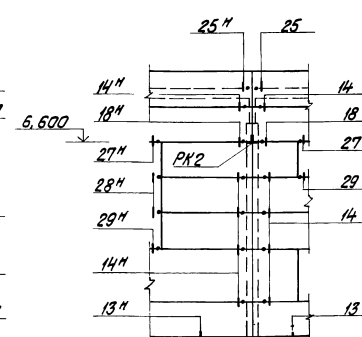
Фрагмент 3
Всего 1



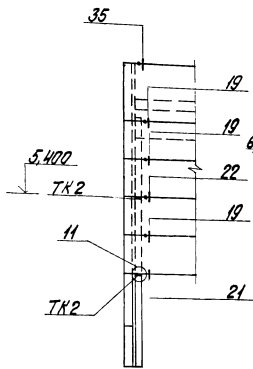
Фрагмент 4
Всего 1



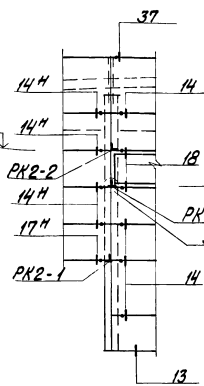
Фрагмент 5
Всего 1



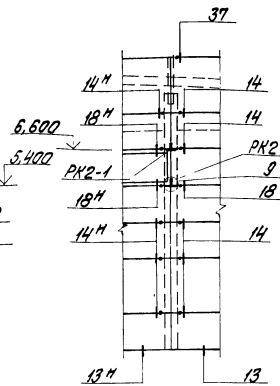
Фрагмент 6
Всего 1



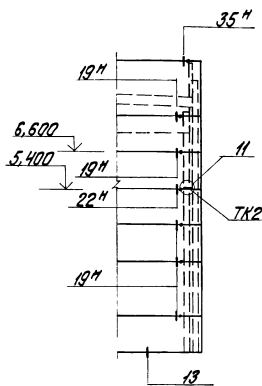
Фрагмент 7
Всего 1



Фрагмент 8, 8Н
Всего 2+1



Фрагмент 9, 9Н
Всего 2+1



Спецификация элементов к схемам расположения стеновых панелей по осям А, 1, 10 (окончание)

Марк. поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Соединительные элементы			
Т1	1.439-2	Т1	121	0,5	
Т5	1.439-2	Т5	36	0,6	
Т6	1.439-2	Т6*	19	0,8	
Т8	1.439-2	Т8*	16	0,5	
Т21	1.439-2	Т21	36	0,4	
Т24	1.439-2	Т24	2	1,0	
Т27	1.439-2	Т27	10	0,4	
Т30	1.439-2	Т30	5	0,1	

Все металлические элементы, обозначенные знаком *, - цинковать слоем 150 мкм.

- Отверстия между панелями и воздухозаборными карбасами заделываются после монтажа оборудования кладкой из газобетонных блоков или деревянными щитами, утепленными минераловатными плитами и оббитыми кровельной сталью (общая толщина - 80 мм, утеплитель - 60 мм).
- Количество отверстий дано для варианта котлов КВ-10-20 и ДБ-16-14ГМ, для других вариантов смотри чертёж марки АР.
- При отсутствии закладных деталей в стеновых панелях в местах крепления отверстий, необходимо дополнительно приварить пластины по месту к имеющимся закладным в панелях.

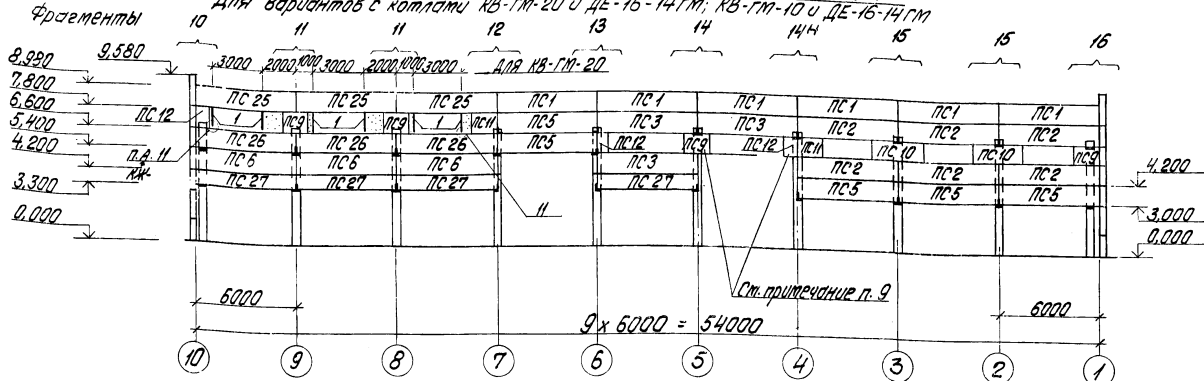
ПРОВЕРЗОН			
ИЗМ. №			

ТТТ 903-1-199		КЖ	
Котельная			
Фрагменты 1-9		Лист	20
		Листов	20

(ТП 903-1-199; ТП 903-1-200; ТП 903-1-203; ТП 903-1-204)

Схема расположения стеновых панелей по оси Г

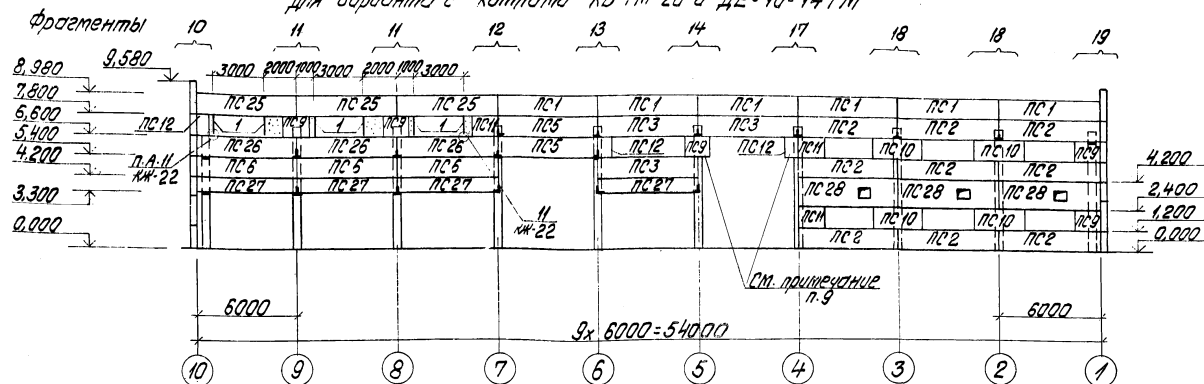
Для вариантов с котлами КВ-ГМ-20 и ДЕ-16-14 ГМ; КВ-ГМ-10 и ДЕ-16-14 ГМ



(ТП 903-1-201; ТП 903-1-202)

Схема расположения стеновых панелей по оси Г

Для варианта с котлами КВ-ГМ-20 и ДЕ-10-14 ГМ



Спецификация элементов к схемам расположения стеновых панелей (окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ПК 11	Ал. 5.14 1.432-14/80 Вып. 1 ТП 903-1-199 КМН-ПК 145.12.20-П-А	Стеновые панели ПК 145.12.20-П-А	3	400	
ПК 12	1.432-14/80 Вып. 1	ПК 70.12.20-П	3	200	
ПК 5	1.432-14/80 Вып. 1	ПК 600.12.20-П-2	2	1800	
ПК 25	ТП 903-1-199 Ал. 5.14 КМН-ПК 600.12.20-П-3А	ПК 600.12.20-П-3А	3	1800	
ПК 26	ТП 903-1-199 Ал. 5.14 КМН-ПК 600.12.20-П-3Б	ПК 600.12.20-П-3Б	3	1800	
ПК 27	1.432-14/80 Вып. 1	ПК 600.9.20-П-2	4	1400	
ПК 28	ТП 903-1-199 Ал. 5.14 КМН-ПК 600.18.20-П-3А	ПК 600.18.20-П-3А	3	2700	
ПК 2	1.439-2	Столпики ПК 2*	3	17,5	
ПК 2	1.439-2	ПК 2*	10	14,7	
ПК 2-1	ТП 903-1-199 КМН-ПК 2-1 Ал. 5.14	ПК 2-1*	3	7,9	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ПК 2-2	ТП 903-1-199 КМН-ПК 2-2 Ал. 5.14	ПК 2-2*	2	7,9	
1	ГОСТ 8510-72*	Соединительные элементы Л160х100х10*, Р-1140	6	22,4	
Т1-1	ГОСТ 8510-72*	Л34.100х63х7*, Р-200	3	1,7	
Т1	1.439-2	Т1	52	0,5	
Т5	1.439-2	Т5	23	0,6	
Т6	1.439-2	Т6*	16	0,8	
Т21	1.439-2	Т21	42	0,4	
Т27	1.439-2	Т27	8	0,4	
-	ГОСТ 8509-72*	Л140х90х10*, Р-100	12	1,75	

Спецификация элементов к схемам расположения стеновых панелей по оси Г

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Для варианта с котлами КВ-ГМ-20 и ДЕ-16-14 ГМ					
Стеновые панели					
ПК 1	1.432-14/80 Вып. 1	ПК 600.12.20-П-7	6	1800	
ПК 2	Ал. 5.14 1.432-14/80 Вып. 1 ТП 903-1-199 КМН-ПК 600.12.20-П-3А	ПК 600.12.20-П-3А	6	1800	
ПК 3	Ал. 5.14 КМН-ПК 600.12.20-П-3Б	ПК 600.12.20-П-3Б	3	1800	
ПК 5	1.432-14/80 Вып. 1	ПК 600.12.20-П-1	3	1800	
ПК 9	1.432-14/80 Вып. 1	ПК 145.12.20-А-П	4	400	проект 4.5м
ПК 10	1.432-14/80 Вып. 1	ПК 295.12.20-П	2	900	проект 30см
ПК 11	1.432-14/80 Вып. 1 ТП 903-1-199 Ал. 5.14 КМН-ПК 145.12.20-П-А	ПК 145.12.20-П-А	2	400	
ПК 12	1.432-14/80 Вып. 1	ПК 70.12.20-П	3	200	
ПК 5	1.432-14/80 Вып. 1	ПК 600.12.20-П-2	5	1800	
ПК 25	ТП 903-1-199 Ал. 5.14 КМН-ПК 600.12.20-П-3А	ПК 600.12.20-П-3А	3	1800	
ПК 26	КМН-ПК 600.12.20-П-3Б	ПК 600.12.20-П-3Б	3	1800	
ПК 27	1.432-14/80 Вып. 1	ПК 600.9.20-П-2	4	1400	
Столпики					
ПК 2	1.439-2	ПК 2*	12	14,7	цинковань
ПК 2	1.439-2	ПК 2*	4	17,5	"
ПК 2-1	ТП 903-1-199 КМН-ПК 2-1 Ал. 5.14	ПК 2-1*	2	7,9	"
ПК 2-2	ТП 903-1-199 КМН-ПК 2-2 Ал. 5.14	ПК 2-2*	3	7,9	"
Соединительные элементы					
-	ГОСТ 8510-72*	Л140х90х10*, Р-100	12	1,75	
Т1	1.439-2	Т1	42	0,5	
Т6	1.439-2	Т6*	16	0,8	
Т21	1.439-2	Т21	30	0,4	
Т5	1.439-2	Т5	29	0,6	
Т27	1.439-2	Т27	6	0,4	
Т1-1	ГОСТ 8510-72*	Л34.100х63х7*, Р-200	4	1,7	
1	ГОСТ 8510-72*	Л160х100х10*, Р-1140	6	22,4	Ст. прим. п. 12
Для варианта с котлами КВ-ГМ-20 и ДЕ-10-14 ГМ					
Стеновые панели					
ПК 1	1.432-14/80 Вып. 1	ПК 600.12.20-П-7	6	1800	
ПК 2	Ал. 5.14 1.432-14/80 Вып. 1 ТП 903-1-199 КМН-ПК 600.12.20-П-3А	ПК 600.12.20-П-3А	9	1800	
ПК 3	Ал. 5.14 КМН-ПК 600.12.20-П-3Б	ПК 600.12.20-П-3Б	3	1800	
ПК 5	1.432-14/80 Вып. 1	ПК 600.12.20-П-1	3	1800	
ПК 9	1.432-14/80 Вып. 1	ПК 145.12.20-А-П	5	400	проект 4.5м
ПК 10	1.432-14/80 Вып. 1	ПК 295.12.20-П	4	900	проект 30см

- Все металлические элементы обозначены знаком *, - цинковань.
- При заказе проекта выбирается необходимый вариант со спецификацией.

Привязан

Унр. №

ТП 903-1-199 К.Ж

Котельная с тремя котлами КВ-ГМ-20и тремя котлами ДЕ-16-14 ГМ. Открытая система теплоснабжения

Котельная Р 21

Схема расположения стеновых панелей по оси Г.

ЛАТГИПРОПРОМ

19462-13 35

Формат А2

Схема расположения перегородок по оси В на отм. 0,000

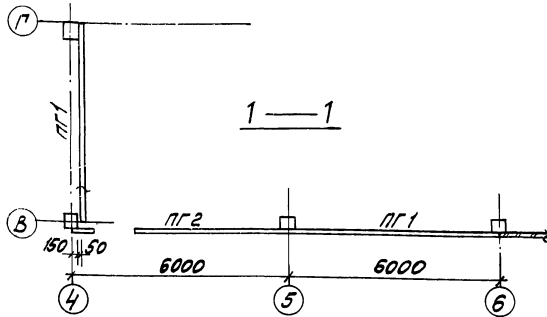
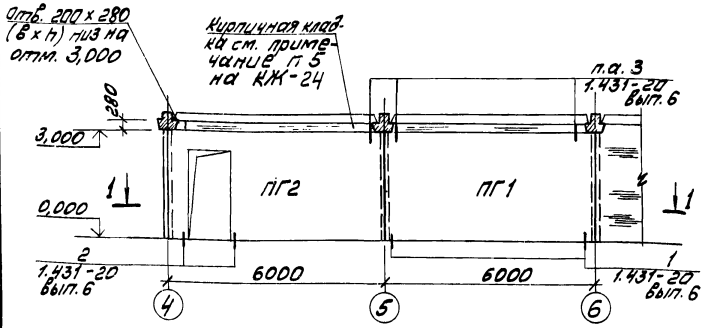


Схема расположения перегородки в осях А=Б на отм. 3,600

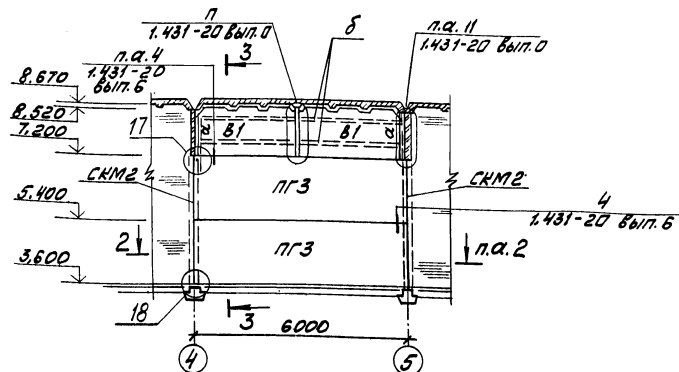


Схема расположения перегородки по оси Ч на отм. 0,000

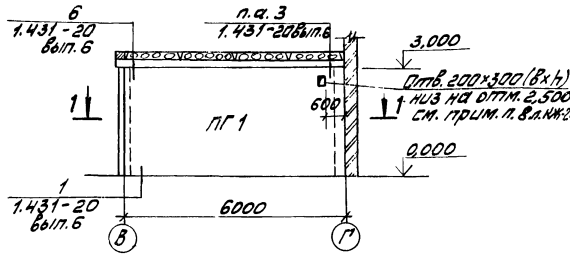
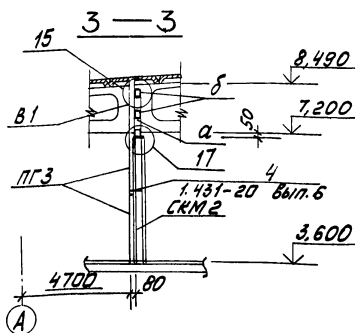
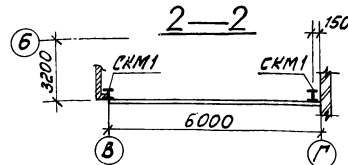
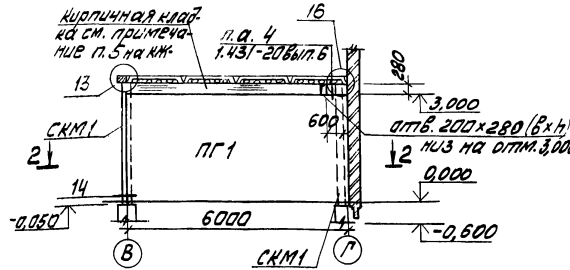


Схема расположения перегородки в осях 6-7 на отм. 0,000



Спецификация элементов к схемам расположения перегородок

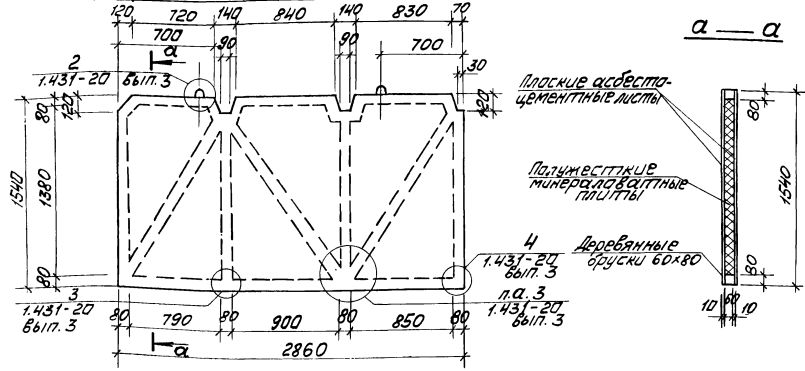
Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, ед.кг.	Примечание
		Панели перегородок:			
ПГ1	1.431-20 Вып.1	ПГБ-1 5,98 x 2,985	3	3610	
ПГ2	1.431-20 Вып.1-199 КЖ-24	ПГБ-2 5,98 x 2,985 А	1	2910	
ПГ3	1.431-20 Вып.2	ПГБ-3 5,98 x 1,785	2	1064	
		Металлические стойки:			
СКМ1	П 903-1-199 ржи-СКМ1	СКМ 1	2		
СКМ2	П 903-1-199 ржи-СКМ2	СКМ 2	2		
		каркасно-обшивной вкладыш:			
В1	КЖ-24	В1	2		
		Соединительные изделия:			
МС1	1.431-20 Вып.7	МС1	2	1,0	
МС2	1.431-20 Вып.7	МС2	3	0,5	
МС2а	1.431-20 Вып.7	МС2а	3	0,5	
МС3	1.431-20 Вып.7	МС3	12	0,3	
МС4	1.431-20 Вып.7	МС4	6	0,8	
МС7	1.431-20 Вып.7	МС7	6	0,5	
МС8	1.431-20 Вып.7	МС8	3	0,5	
МС8а	1.431-20 Вып.7	МС8а	3	0,5	
α	ГОСТ 8240-72	Швеллер С16 l=1300	2	21,3	
δ	ТУ 14-2-361-79	Профиль свар. ст. 80x80x4 квадрат сечений	11,6	104,4	
	ГОСТ 8509-72*	Сталь угол. L50x5 равнополочн. l=50	6	0,20	
	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая l=240 x	4	1,5	
	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая l=100 x	2	0,63	
	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая l=50 x 5	2	0,12	
	ГОСТ 8510-72*	Сталь угол. L100x10x неравн.пол. l=120	4	0,76	
	ГОСТ 8510-72*	Сталь угол. L75x50x5 неравн.пол. l=100	4	0,48	
	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая l=70 x	8	0,39	

1. Панели перегородок запряктированы из тяжёлого бетона М100, гипсобетона М35 и каркасно-обшивных вкладышей.
2. Панели перегородок устанавливаются после монтажа конструкции покрытия и стенового ограждения в соответствии с указаниями данными в пояснительной записке серии 1431-20 Вып. 0, б.

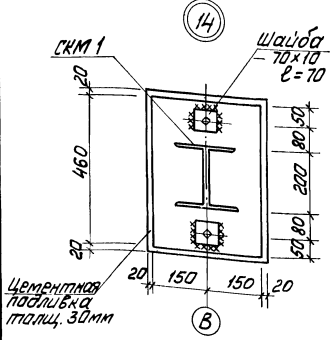
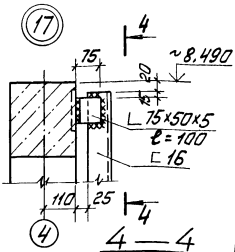
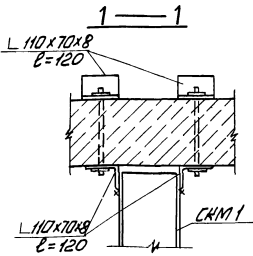
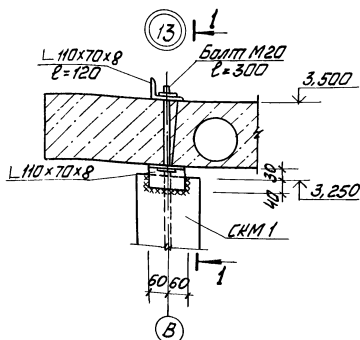
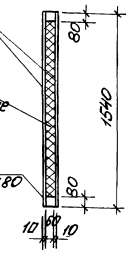
Привязан	
Шп. №	

П 903-1-199		КЖ
Котельная с тремя котлами КВ-ТМ-20 и тремя котлами КВ-16-4ТМ. Открытая система теплоснабжения		
Котельная		Р 23
Схемы расположения перегородок по отм. 0,000 по осям 8,4,6 и по отм. 3,600 в осях А-Б		ЛАТИПРОПРОМ

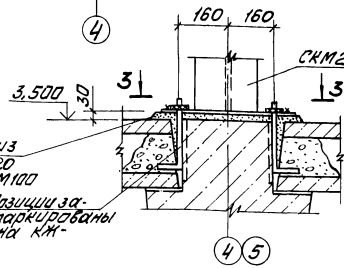
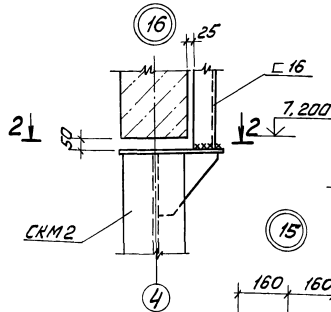
Каркасно-обшивной вкладыш В1



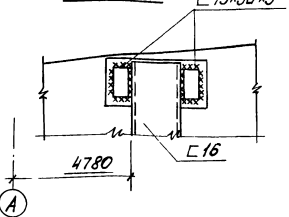
а — а



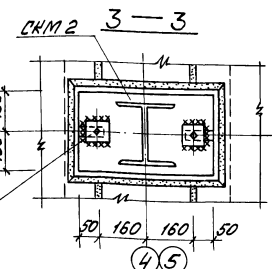
Цементная подливка толщиной 30мм



Подливка из цементного раствора М100
Позиция запариваемы на КМ



Шайба 70x10 l=70



Спецификация расхода материалов на вкладыши В1 (2шт)

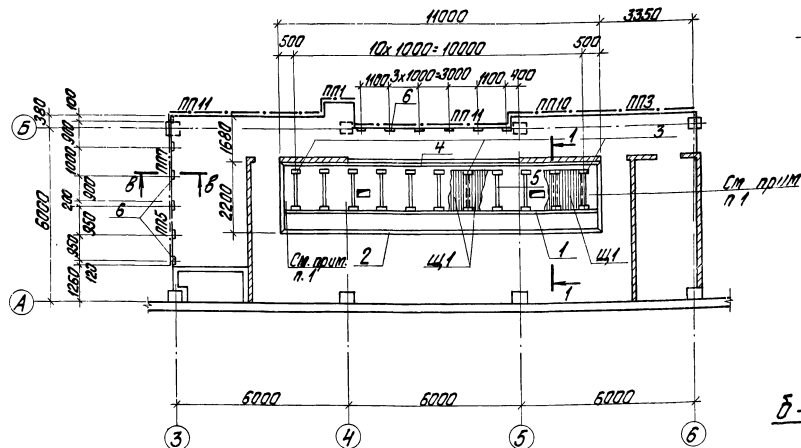
Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кз	Примечание
		Расход материалов на вкладыши В1			
	ГОСТ 9573-72 *	Подсетчатые минераловатные плиты	0,3	м ²	
	ГОСТ 8486-66	Деревянный брус 60x80	0,3	м ³	
	ГОСТ 18124-75 *	Плоские асбестоцементные листы	19,2	м ²	
	ГОСТ 82-70 *	Шпательная смесь			74,2
	ГОСТ 1145-80	Шпатель φ 4мм			2,1
	ГОСТ 2590-71 *	Шпатель φ 10			4,3

- Фахверковые колонны СКМ монтируются до устройства покрытия здания, до окончательного прикреплени к конструкции покрытия они должны быть временно раскреплены.
- Горизонтальные швы в перегородках из железобетонных панелей заделываются цементно-песчаным раствором М50, из гипсобетонных и каркасно-обшивных - гипсобетонным раствором М25.
- Вертикальные швы между панелями проконопачиваются паклей или минеральной ватой, сточенной в цементном молочке - для железобетонных; и гипсовым для асбестовых панелей.
- Фахверковые стойки, монтажные и соединительные элементы окрасить 2мя слоями эмали ПФФ 115 по грунту ПФФ 020 толщиной 55 мкм.
- Местные заделки выполняются кирпичом, на ребро, на цементном растворе М25.
- Вкладыши изготавливать в соответствии с указаниями серии 1.431-20 вып. 0; 6.
- Деревянные бруски антисептировать и пропитать огнезащитным составом.
- Отверстия в перегородках выполнять по месту с предварительной раскерновкой по контуру

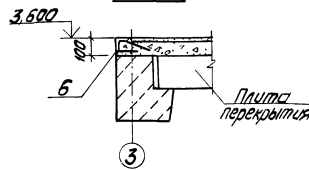
Привязан		ИМБ.НО	
ТП 903-1-199		КЖ	
Исполнение: против коррозии в 2-х слоях против коррозии в 2-х слоях. Открытая система теплоизоляции.			
Котельная		Итого листов: 24	
Каркасно-обшивной вкладыш В1. Узлы 13-18		р 24	
		ЛАТТИПРОМ	

Титуловый проект 903-1-199 Альбом 5.1

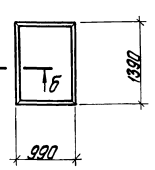
Схема расположения закладных изделий на отм. 3,600 по оси А



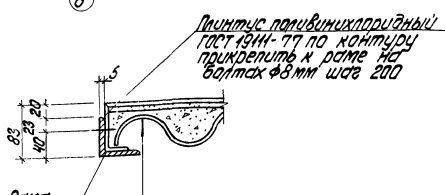
в-в



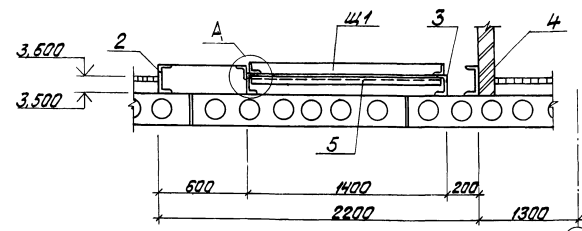
щ1



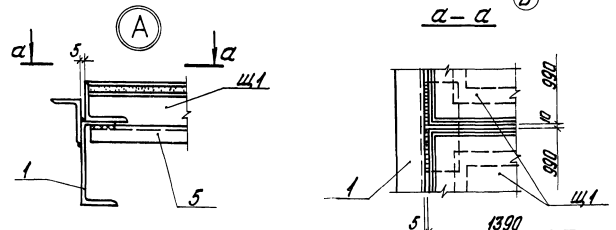
б-б



1-1



а-а



линолеум ПВХ ГОСТ 9251-77
 Стяжка - 10 мм
 выцветший бетон К-500
 листы цементно-песчаного профилля
 УВ-7,5-1750 ГОСТ 16233-77

Спецификация элементов к схеме расположения закладных изделий на отм. 3,600

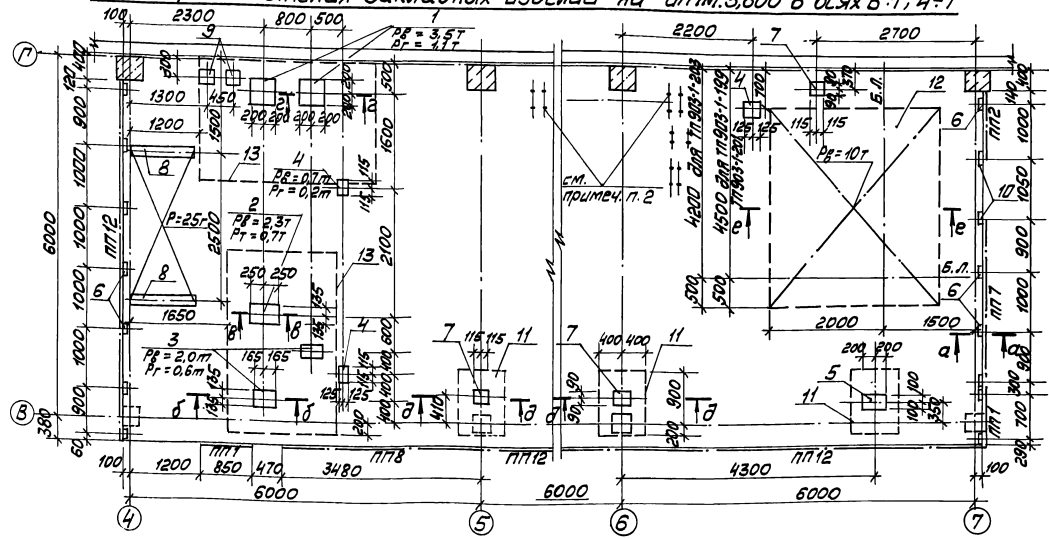
Марка	Обозначение	Наименование	Масса кВт, кг	Прим.
		Щит		
	КЖ-25	Щ1	10	
Изделия закладные				
1	МНБ-1-199 КЖ-МНБ-5 сл. 5.14	МНБ-5	1	82,2
2	МНБ-1-199 КЖ-МНБ-6 сл. 5.14	МНБ-6	15,4	16,7
3	ГОСТ 8240-72	Швеллер С 14 Р-150	11	1,8
4	ГОСТ 8240-72	Швеллер С 18	11,0	15,3
5	ГОСТ 8240-72	Швеллер С 8 Р-1380	11	9,7
6	1.400-15 Вып. 1	МНБ39	13	1,2
Перегородка плоскосты				
	1.459-2 Вып. 2	ПП1	1	12
	1.459-2 Вып. 2	ПП3	1	16
	1.459-2 Вып. 2	ПП5	1	21
	1.459-2 Вып. 2	ПП7	1	30
	1.459-2 Вып. 2	ПП10	1	45
	1.459-2 Вып. 2	ПП11	2	50

- Участки заделывать по месту после прокладки кабелей.
- Расход материалов на щиты:
 - а) листы цементно-песчаные УВ-7,5-1750 ГОСТ 16233-77 — 10 шт.
 - б) L 63x5 ГОСТ 8509-72* — 230,0 кг
 - в) линолеум ПВХ ГОСТ 9251-77 — 15,5 м²
 - г) плитус ПВХ ГОСТ 19111-77 — 48,0 м

проезд			
конт. №			

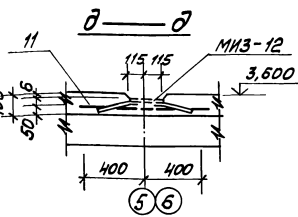
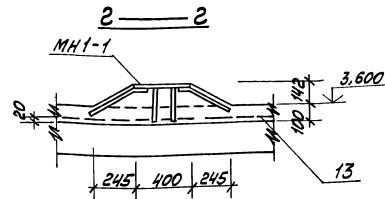
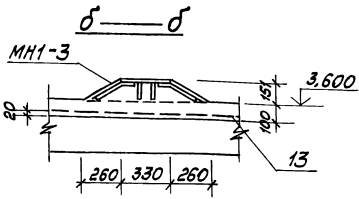
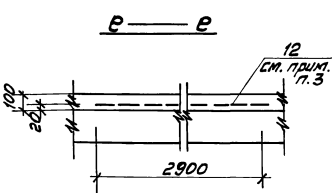
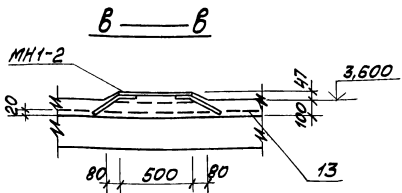
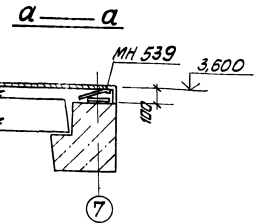
ТТ 903-1-199 КЖ		Кательная	
Кательная		р 25	
Схема расположения закладных изделий на отм. 3,600 по оси А.		ЛАТТИПРОМ	

Схема расположения закладных изделий на отгм.3,600 в осях В-Г; 4-7



Спецификация к схеме расположения закладных изделий на отгм.3,600 в осях В-Г; 4-7

Поз.	Обозначение	Наименование	Колп	Масса	Примечание
Изделия закладные					
1	ПТ903-1-199 КЖИ-МН1-1	МН1-1	2	20,20	
2	КЖИ-МН1-2	МН1-2	1	13,4	
3	КЖИ-МН1-3	МН1-3	2	9,8	
4	КЖИ-МН1-4	МН1-4	3	4,2	
5	1.400-15 Вып.1	МН 139-6	1	4,6	
6	1.400-15 Вып.1	МН 539	13	1,2	
7	3.400-6/7Б	МН3-12	3	2,5	
8	1.400-15 Вып.1	МН 415-2	2	5,6	
9	1.400-15 Вып.1	МН 406-2	2	2,4	
10	1.400-15 Вып.1	МН 502	2	1,5	
Сетки рулонная					
11	ГОСТ 8478-81	С 2301-100 - 100x800	3		
12	ГОСТ 8478-81	С 2301-100 - 290x3800	1		см. прим. п. 3
13	ГОСТ 8478-81	С 2301-150 - 290x2100	2		
Ограждения площадок					
	1.459-2 Вып.2	ПП1	2	12,0	
	1.459-2 Вып.2	ПП2	1	13,0	
	1.459-2 Вып.2	ПП7	1	30,0	
	1.459-2 Вып.2	ПП8	1	34,0	
	1.459-2 Вып.2	ПП12	3	56,0	



- Площадка рассчитана на нагрузку: монтажную $q^м = 1000 \text{ кг/м}^2$ временную $q^в = 400 \text{ кг/м}^2$ и сосредоточенные нагрузки, данные на листе.
- Болты под опоры ГРУ заложить в палу по чертежу марки КМ.
- Сетку поз. 12 укладывать только для открытой системы теплозащиты.

Привязка

Лист №

ТТ 903-1-199 КЖ

Итальяная с тремя котлами КЖ-М-200 тремя котлами КЖ-16-М1М. Открытая система теплозащиты

Котельная

Лист 26

Схема расположения закладных изделий на отгм.3,600 в осях В-Г; 4-7

ЛАТПРОПРОМ

Тилебой проект 903-1-199 Альбом 5.1

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные ведомость металлоконструкций по видам профилей	42
2	Техническая спецификация металла	43
3	Техническая спецификация металла для специализированных заводов	44
4	Площадки МП1, МП2. Лестница МЛ1. Узел 1	45
5	Лестницы МЛ2, МЛ3. Площадка МЛЗ. Узлы 2,3	46
6	Площадка МЛ4. Узлы 4,5	47
7	Схема расположения прол. под трубопроводы элемент плана №1. Узел 34	48
8	Схема расположения продольных путей в осях 7-10. Узлы 5-9	49
9	Узлы 10-19	50
10	Узлы 20-25	51
11	Узлы 26-31	52
12	Схема расположения опор ГРУ на отм. 3,500 м. Узлы 32,33	53
13	трансформаторные железные ворота ВТУ-1 и ВТУ-1ДТ-1	54
14	ВТУ-1, ДТ-1. Узлы 34-43	55
15	ВТУ-1, ДТ-1. Узлы 44-48	56
16	ВТУ-1, ДТ-1. Узел Крышны КУ-1; КУ-2 Детали А- и	57

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по монтажной Прейскуранта № 01-09	Масса конструкций, т	по видам профилей стали															Всего	Классификация	Серия типовых конструкций
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15			
Площадки (внутренние)	1	526242-	-526244	0,447	0,291					1,005							0,293	1,026	1,400-10/176 Вып. 7, 8
Площадки (наружные)	2	526242-	-526244	0,923	0,084												0,149	1,178	1,400-10/176 Вып. 7, 9
Опоры под технологические трубопроводы	3	526396		1,335	0,174				0,142									1,658	
Манорельсовые пути и балки	4	526235		1,839	0,356													2,348	1,426-1 Вып. 3
трансформаторные ворота и двери	5				0,086	0,149						0,387	0,438					0,980	
Площадки лестницы и ограждения	6	526242-	-526244		0,238	0,116							1,418				0,615	2,484	1,459-2 Вып. 1, 2
Итого	7			4,644	1,229	0,149	0,116	0,147				0,387	1,856				1,057	9,654	

- За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола котельной.
- Стальные конструкции разработаны на стади КМ и являются исходными материалами для разработки рабочих чертежей на стади КМ, при разработке которых необходимо дополнительно пользоваться чертежами марки АР и КМ.
- Изготовление и монтаж конструкций производится в соответствии с СНиП II-18-75.
- Монтажные соединения выполняются на болтах нормальной точности и на монтажной свёрлке согласно ГОСТ 5264-80.
- Сварку производить электродами типа Э-42, высоту швов, крате обваренных принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- Все металлоконструкции изделия, находящиеся на открытом воздухе вне территории с заголажением воздушной среды промышленными газами, покрывающими 2-мя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 1044-74* по грунту 1Ф-020 в два слоя общей толщиной 55 мкм в соответствии с таблицей 48 СНиП II-28-73*. Внутри котельной - по 1 слою заводской грунтовки (1Ф-020 или ФЛ-03 К) выполняется 2-й слой тогда же грунту и покрытие 1 слоем эмали ПФ-115 общей толщиной 55 мкм. Степень очистки поверхности под окраску - вторая.
- При выборе на чертежах выбираются данные соответствующие необходимости материалу типового проекта серии, остальное - вычеркивается.

Ведомость ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1.459-2 Вып. 1,2	Стальные лестницы переходные площадки и ограждения	
1.400-10/176 Вып. 5, 7, 8	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий	
1.426-1 Вып. 3	Стальные подкрановые балки балки путей подвижного транспорта предмет 6 м. Чертежи КМ	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта (Думан)

Привязан		
Уч. №		
ТТ 903-1-199		КМ
Техническая серия: котельная 200 третья котельная 15-16 КМ. Сварочная система автоматическая		
Листы по: 1	Листы в: 5	
Котельная		Листы в: 16
Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей		ЛАНТИПРОПРОМ

Альбом 5.1

Типовой проект 903-1-199

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозна- чение и размер профиля	№ п/п	Код			Кол. шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса т		
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции	Площадь (внутренние)	Площадь (наружные)	Площадь пог. металла вместе с пробой		Площадь пог. металла без путы и балки	Площадь пог. металла с трансформ. ролла и двиг.
Балки двутав- ровые с парал- лельными гранями ТУ 14-2-24-72	ВСт3 Кп2 ГОСТ 380-71*	I 20 К1	1	ТН 903-1-201, 202, 204	24716						0,100	0,100			
			2		24511			0,500				0,500			
			3		24511					0,654			0,654		
			4		24511						0,366		0,366		
			5	11240 12300				0,500		1,020			1,520		
Всего профиля			6					0,500	1,020		1,520				
Балки двутав- ровые для подвесных путей ГОСТ 19425-74*	ВСт3 ПС6 ГОСТ 380-71*	I 30 М	7							0,602		0,602			
			8							0,261		0,261			
			9	12300						0,863		0,863			
Всего профиля			10						0,863		0,863				
Балки гбу- тавровые ГОСТ 8239-72*	ВСт3 Кп2 ГОСТ 380-71*	I 14	11		24139					0,033		0,033			
			12		24171					0,342	0,025	0,367			
			13	11240						0,375	0,025	0,400			
Всего профиля			14					0,375	0,025	0,400					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСт3 Кп2 ГОСТ 380-71*	[10	15		26140					0,021		0,021			
			16		26168		0,130		0,012			0,142			
			17		26166				0,779			0,779			
			18		26182		0,016					0,016			
			19	ТН 903-1-199	26182				0,243			0,243			
			20	ТН 903-1-200	26182				0,304			0,304			
			21	ТН 903-1-201	26182				0,294			0,294			
			22	ТН 903-1-202	26182				0,355			0,355			
			23	ТН 903-1-203	26182				0,107			0,107			
			24	ТН 903-1-204	26182				0,168			0,168			
			25		26212			0,288		0,194		0,482			
			26		26271					0,043		0,043			
			27	11240				0,434	0,021	1,271			1,726		
			Всего профиля			28				0,434	0,021	1,271		1,726	
			Сталь угловая равнополоу- ная ГОСТ 8509-72*	ВСт3 Кп2 ГОСТ 380-71*	L 50x5	29		21113					0,034		0,034
30	ТН 903-1-199, 201, 203	21113							0,066			0,066			
31	ТН 903-1-201, 202, 204	21113							0,098			0,098			
32		21113							0,036	0,091	0,046		0,173		
33		21113							0,048			0,048			
34		21113									0,116		0,116		
35	ТН 903-1-199, 201, 203	21113							0,023				0,023		
36	ТН 903-1-201, 202, 204	21113							0,046				0,046		
37		21113									0,225		0,225		
38		21113						0,134					0,134		
39		21113									0,093		0,093		
40	ВСт3 ПС6 ГОСТ 380-71*	L 63x5				40	21113				0,005		0,005		
41	11240 12300									0,218	0,091	0,169	0,346	0,917	
Всего профиля			42				0,218	0,091	0,169	0,346	0,917				
Сталь угловая неравнополоу- ная ГОСТ 8510-72*	ВСт3 Кп2 ГОСТ 380-71*	L 45x28x4	43		22144					0,048		0,048			
			44							0,048		0,048			
Всего профиля			45						0,048		0,048				

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозна- чение и раз- мер про- филя	№ п/п	Код			Кол. шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса т			
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции	Площадь (внутренние)	Площадь (наружные)	Площадь пог. металла вместе с пробой		Площадь пог. металла без путы и балки	Площадь пог. металла с трансформ. ролла и двиг.	
																526243
Сталь холодногну- тая неравнопо- лая ГОСТ 19772-74	ВСт3 Кп2 ГОСТ 380-71*	L 110x90x6	46		72505							0,193	0,193			
			47	11240								0,193	0,193			
Всего профиля			48									0,193	0,193			
Сталь холодногну- тая, Швеллеры ГОСТ 8278-75*	ВСт3 Кп2 ГОСТ 380-72*	L 60x50x3	49		73007							0,232	0,232			
			50	11240								0,232	0,232			
Всего профиля			51									0,232	0,232			
Сталь прокатная полосчатая ГОСТ 103-76	ВСт3 Кп2 ГОСТ 380-71*	- 60x8	52		13110						0,045		0,045			
			53	11240							0,045		0,045			
Всего профиля			54								0,045		0,045			
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19904-74*	ВСт3 Кп2 ГОСТ 380-71*	δ = 1,2	55		72125							0,376	0,376			
			56	11240								0,376	0,376			
Всего профиля			57									0,376	0,376			
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	ВСт3 Кп2 ГОСТ 380-71*	δ 6	58		72117						0,005	0,008	0,013			
			59		72117						0,011		0,011			
			60		72117							0,071	0,071			
			61	ТН 903-1-201, 203, 204	72117							0,007	0,007			
			62		72117							0,040	0,040			
			63		72117							0,008	0,008			
			64	ТН 903-1-201, 202, 204	72117							0,010	0,010			
Всего профиля			65	11240						0,005	0,138	0,143				
Сталь листовая просечно-вытяж- ная ГОСТ 8706-78	ВСт3 Кп2 ГОСТ 380-71*	506	67		71404						0,145	0,145				
			68		71404						0,284		0,284			
Всего профиля			69	11240						0,284	0,145	0,429				
Утого масса металла			70							0,284	0,145	0,429				
Подвески Лестницы площад- ки, огражд.			71							0,986	1,132	1,603	2,229	0,942	6,892	
Всего масса металла			72											0,102	0,102	
В том числе по маркам	ВСт3 Кп2 ГОСТ 380-71*	ВСт3 ПС6 ГОСТ 380-71*	73											2,434	2,434	
			74												9,428	9,428
			75	11240								0,986	1,132	1,603	0,341	0,342
Всего профиля			76	12300								1,888		1,888		

Итоговые суммы по всем позициям выполнены для ТН 903-1-199 (основного варианта). При привязке к другим ТН серии поз. 1, 19, 30, 31, 35, 61, 64 должны быть суммированы с соответствующими им по N типового проекта и добавлены к общему итогу поз. 74, 75.

Привязан		
Ив. N°		

ТН 903 - 1 - 199 - КМ		
Котельная с тремя котлами КВ-ГТ-20 и тремя котла-ми ДК-16-14ГТ. Открытая система теплоснабжения		
ГИП Нах.отр. Контр. Гл.конс. Рук.гр. Ст.инж. Ст.техн.	Думон Рябуха Андреевская Андреевская Бабчук Артемонов Белякова	Котельная Техническая специфика- ция металла
		Стальная Лист Листов
		Р 2
		ЛАТГИПРОПРОМ

Альбом 5-1

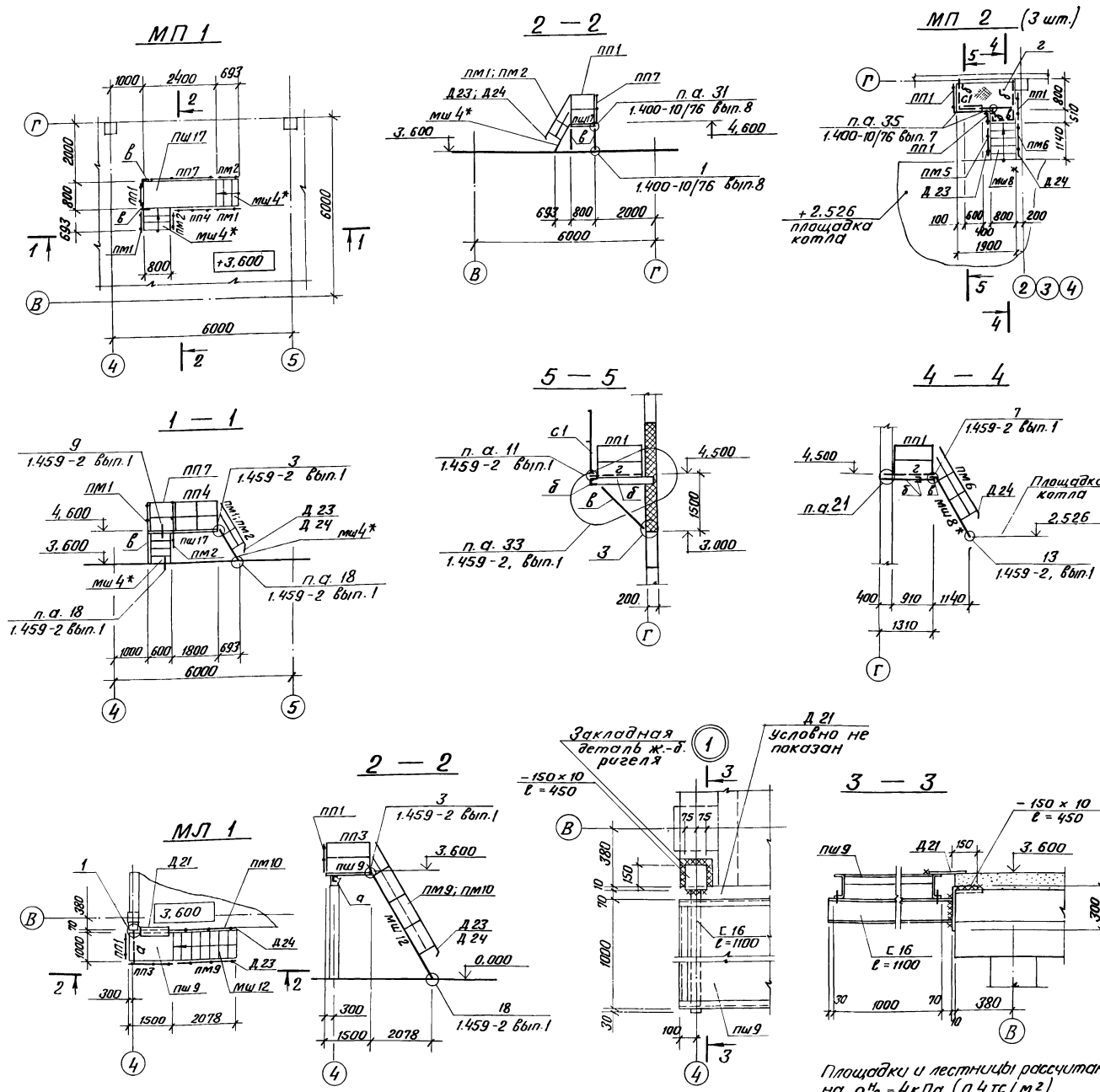
Типовой проект 903-1-199

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Кол-во, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции				Общая масса, т	Масса потребности в металле по квар- талом (заполняет- ся изготовителем) в/ч				Заполняется в/ч
				марки металла	в/д профиля	размер профиля			Код элемента кон- струкции	Кол-во	Масса	Кол-во		Масса	Кол-во	Масса		
																	I	
Сталь углеводородная равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	L 25x3 L 56x5 L 63x6 L 75x6	1 2 3 4		21113				0,006 0,004 0,065 0,075		0,105 0,091 0,105	0,105 0,006 0,004 0,156 0,217						
Итого			5	11240					0,075	0,091	0,105	0,217						
Сталь холодногнутая равнопол. швеллеры ГОСТ 8218-75*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	С160x50x4 С160x50x4	7 8		73007				0,542	0,170		0,712						
Итого			9	11240					0,542	0,170		0,712						
Сталь холодногнутая швеллеры неравнополочные ГОСТ 8281-80	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	L 50x40x x12x2,5	11		14002					0,437		0,437						
Итого			12	11240						0,437		0,437						
Сталь холодно- гнутая угловая равнополочная ГОСТ 19771-74*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	L 80x5	14		75116				0,060			0,060						
Итого			15	11240					0,060			0,060						
Тнчтыв профиль ЧМТУ-2-130-70	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	L 90x30x x25x3	17							0,168		0,168						
Итого			18	11240						0,168		0,168						
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	-100x4 -170x4 -250x4 -60x6 -100x6 -260x6	20 21 22 23 24 25		13110				0,038 0,011 0,012 0,010 0,002 0,028	0,018		0,056 0,011 0,012 0,010 0,002 0,028						
Итого			26	11240					0,101	0,018		0,119						
Сталь круглая ГОСТ 5781-80	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	φ18	28		1118				0,008			0,008						
Итого			29	11240					0,008			0,008						
Элементы маркиш			31						0,414	0,183		0,597						
Всего масса металла в том числе по маркам	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*		32 33						1,200 1,200	0,462 0,710	0,710	2,372 2,372						

ПРОВЕРЯЮЩИЙ			
Изм. №			

		ТН 903-1-199		КМ	
		Котельная с тремя котлами КВ-ГМ-20 и тремя котлами КВ-16-14ГМ. Открытая система теплообмена			
		Котельная		Итого листов	
		р		з	
		Техническая спецификация металла для специализи- рованных заводов			
		ЛАТГИПРОПРОМ			

Титульный проект 903-1-199 Албюм 5.1



Ведомость элементов								
Марка	Сечение		Расчетные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Паз	Состав	M кНм	Q кН			
а	С		С 16				IV	1 шт. 36 кг
б	С		С 12					2 шт. 44 кг
в	L		L 75x6					1 шт. 82 кг
г			по гибкости					1 шт. 122 кг
д			прас. 6 шт. 508					2 шт. 7 кг
е1	С						IV	1 шт. 12 кг
мш4*	пш							1 шт. 18 кг
мш8*								1 шт. 65 кг
мш12								1 шт. 85 кг
пш1								5 шт. 12 кг
пш2								1 шт. 19 кг
пш5								1 шт. 30 кг
пш6								2 шт. 1 кг
пш9								2 шт. 1 кг
пш17								4 шт. 1 кг
пш1							4 шт. 1 кг	
пш3							1 шт. 6 кг	
пш4								
пш7								
пш15								
Д 16	Дополнительные элементы							
Д 23								
Д 24								
Д 21								

Привязан		Уч. №	
тип 903-1-199		КМ	
Котельная с тремя котлами КВ-ГМ-20 и тремя котлами ДЕ-16-14 ГМ. Открытая система теплоснабжения.			
Котельная		Р	4
Площадки МЛ1, МЛ2. Узел 1.		ЛАТГИПРОПРОМ	

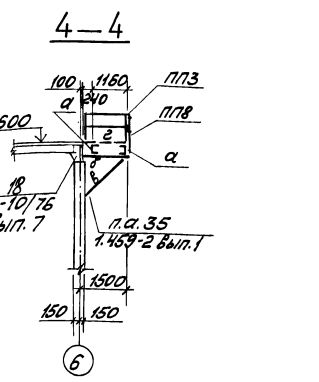
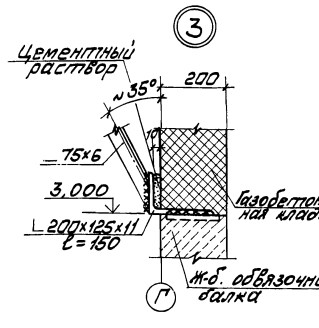
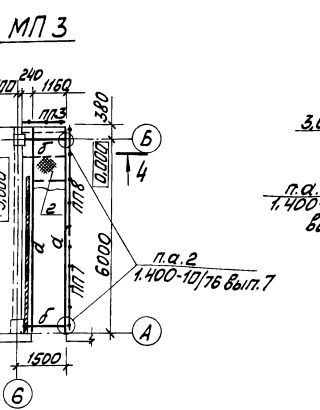
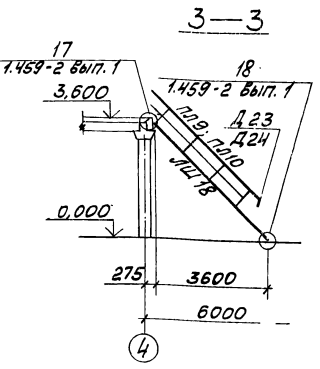
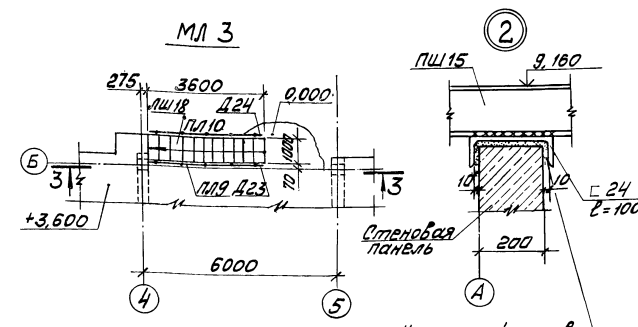
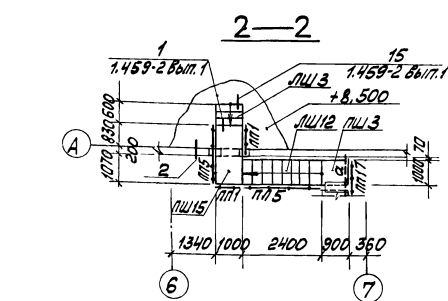
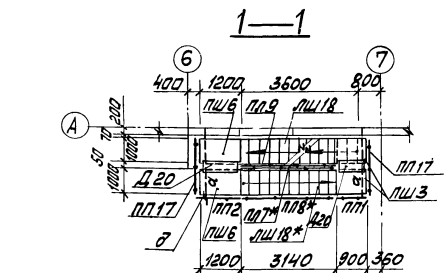
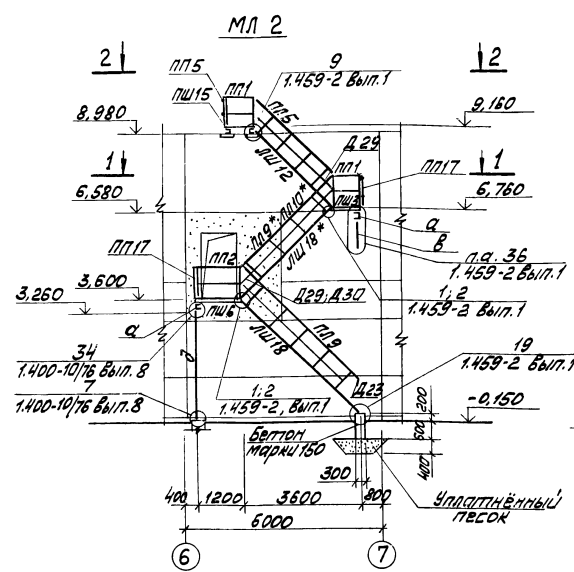
Площадки и лестницы рассчитаны на $q^* = 4 \text{ кПа}$ ($0,4 \text{ тс/м}^2$)

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Расчётные усилия			Материал	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	M кН.м	R кН	N кН		
а	С	С 18				1.459-2 вып.1	
б	С	С 12					
в	L	L 125x10					
2							
в	Г	Г 36				по гибкости	
г	Г	Г 36					
лш 3						1.459-2 вып.1; 2	1шт 32кг
лш 12							1шт 119кг
лш 18*							3шт 177кг
лш 15							1шт 16кг
лш 9*							3шт 25кг
лш 10*							2шт 25кг
лш 3							2шт 43кг
лш 6							2шт 54кг
лш 15							1шт 87кг
лш 17							3шт 12кг
лш 12						1шт 13кг	
лш 16						1шт 16кг	
лш 17						1шт 21кг	
лш 18						1шт 30кг	
лш 17						1шт 34кг	
лш 17						2шт 21кг	
лш 17						2шт 21кг	
лш 14						4шт 1кг	
лш 23						2шт 1кг	
лш 24						1шт 1кг	
лш 29						2шт 1кг	
лш 30						1шт 1кг	

* Элементы укоротить по месту. Площади и лестницы рассчитаны на $q_0 = 4 \text{ кПа}$ (0,4 тс/м²)

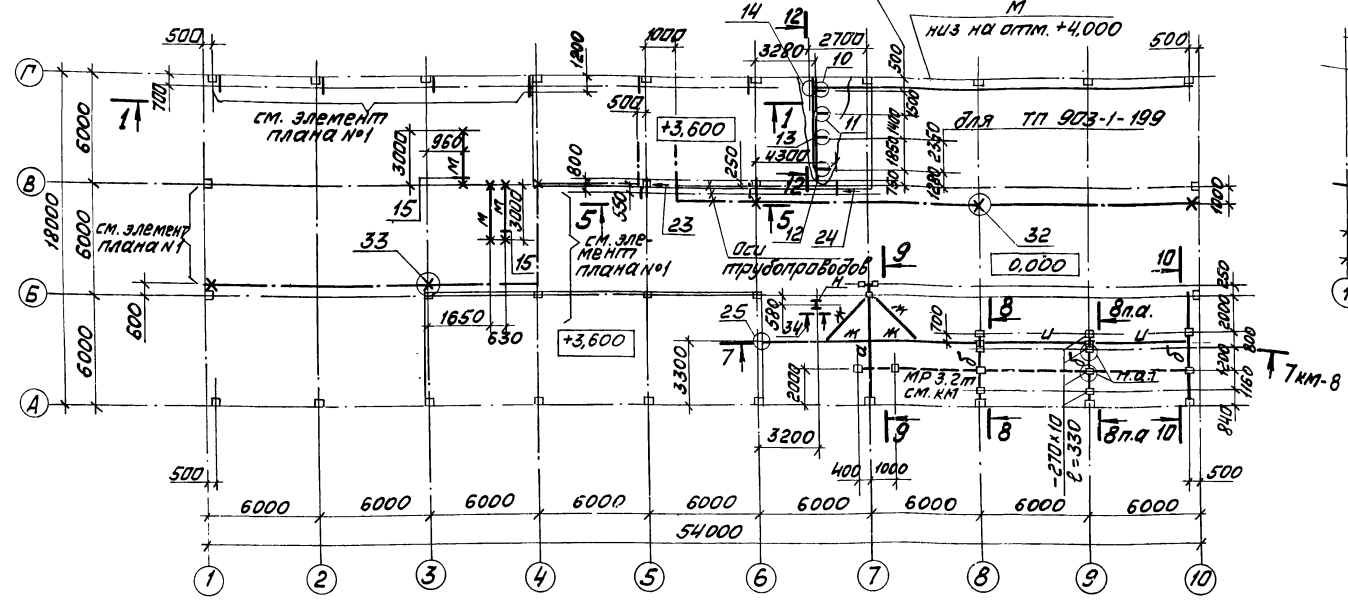
Привязан	
ИНВ. №	
ТП 903-1-199	КМ
Котельная, стрема котла № 1-201 против котла № 1-16-171. Открытая система теплоснабжения	
Котельная	р 5
Лестницы МПЗ; МПЗ. Площади МПЗ ЧАЛЫ 2:3	ЛАТГИПРОПРОМ



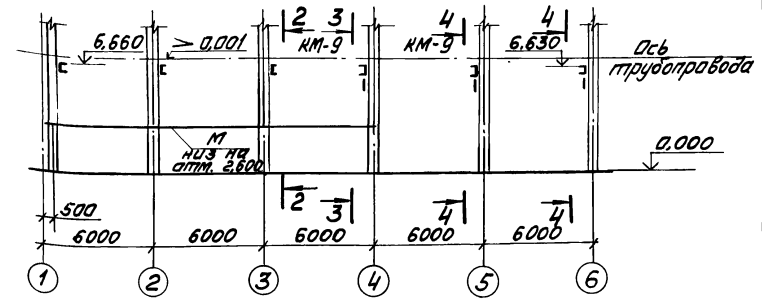
Туполов проект 903-1-199 Альбом 5-1

Схема расположения опор под трубопроводы

для ТП 903-1-200



1-1

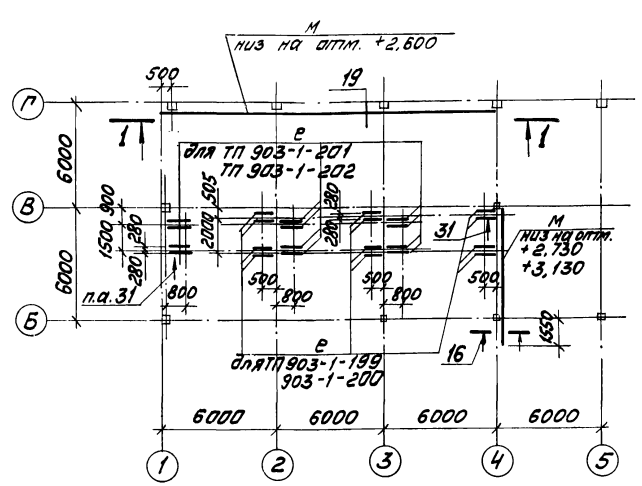


Ведомость элементов на КМ7 ÷ КМ9

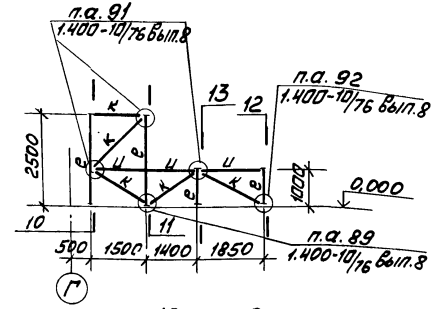
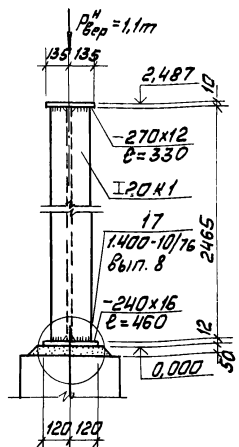
Марка	Сечение		Расчётные усилия			Материал	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М кН	N кН	Q кН			
а	I	I 45Б1	192,5			I	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71*	
б	I	I 35Б3	131,0				ВСт3пс6 ГОСТ 380-71*	
в	I	I 36М	1.426-1 вып. 3					
г	I	I 30М						
д	С	С 18	1.400-10/76 вып. 8			IV	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71*	
е	С	С 16	по глубокости					
ж	L	L 100x7			50,4			
з	L	L 90x7	по глубокости					
к	L	L 63x5	1.400-10/76 вып. 8					
л	L	L 50x5	конструктивно					
м	С	С 14						
н	I	I 20К1	по глубокости			I		

Элемент плана №1

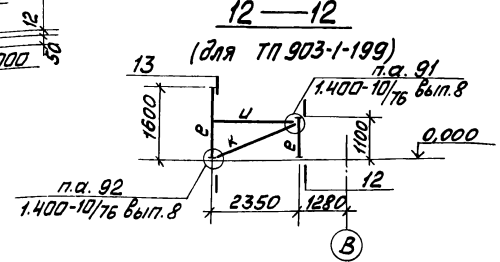
(34) (для ТП 903-1-200)



12-12 (для ТП 903-1-200)



12-12 (для ТП 903-1-199)

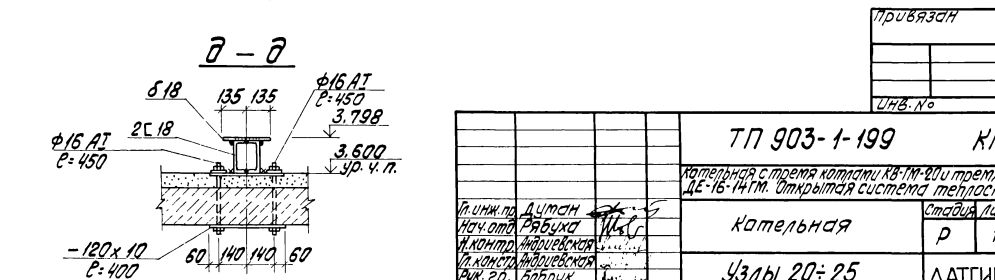
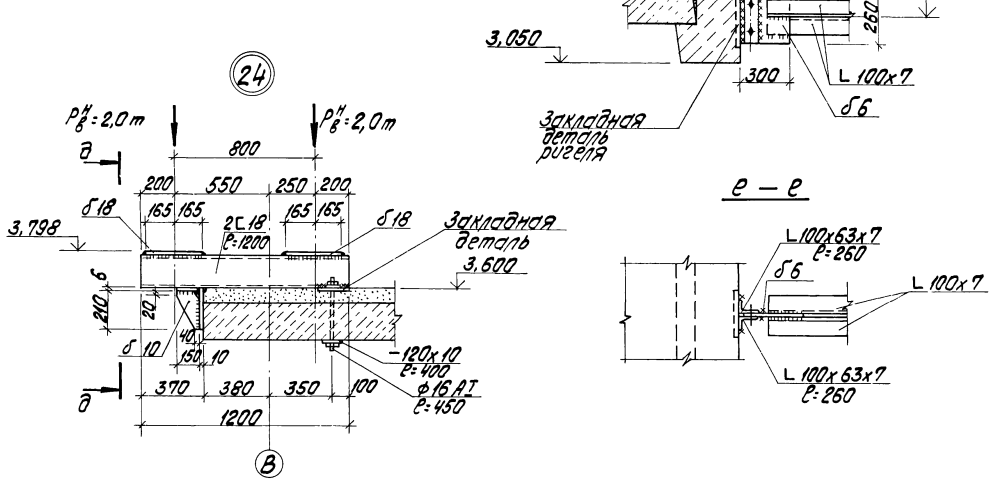
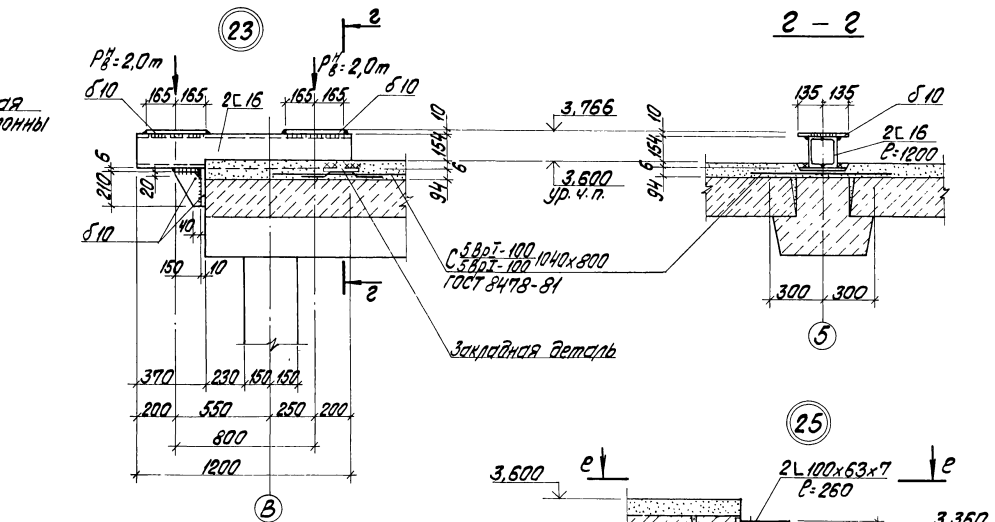
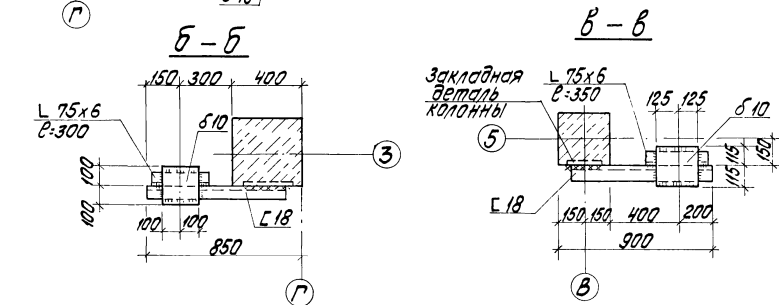
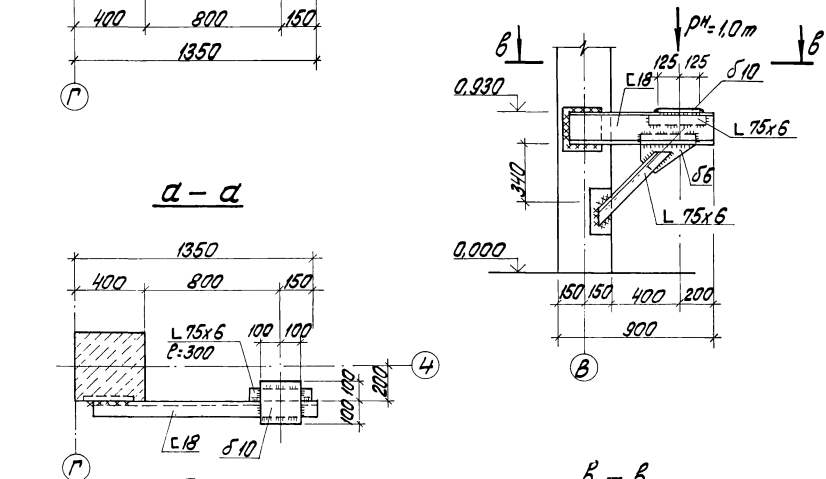
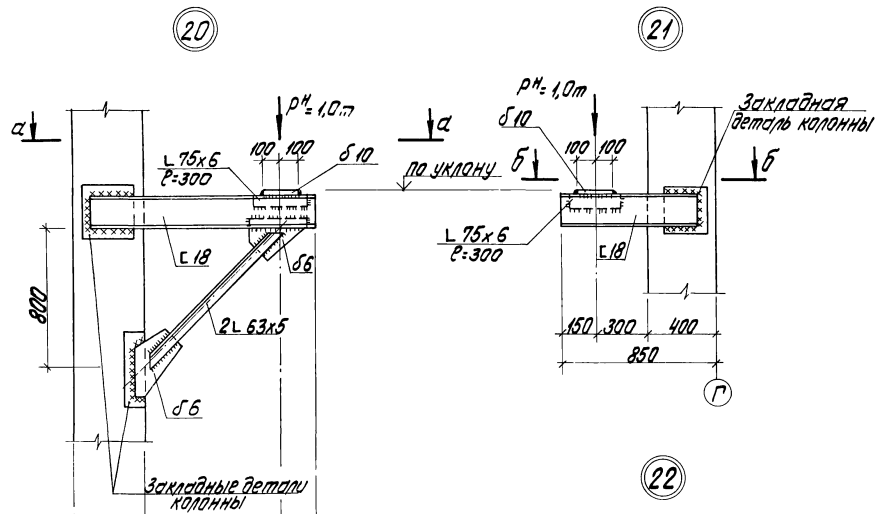


1. На чертежах в узлах даны вертикальные нагрузки от трубопроводов. Горизонтальная составляющая на скользящую опору $R_{гор} = 0,3 R_{верт}$.

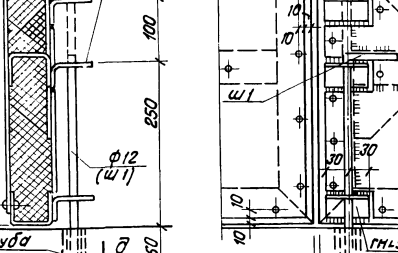
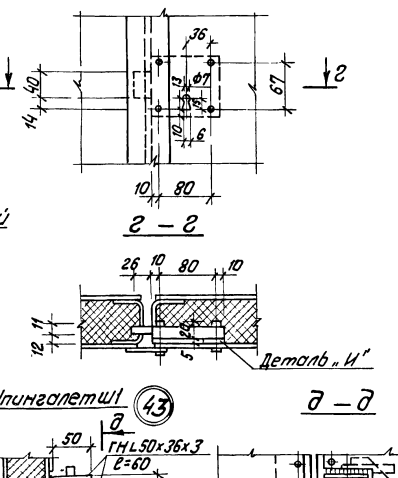
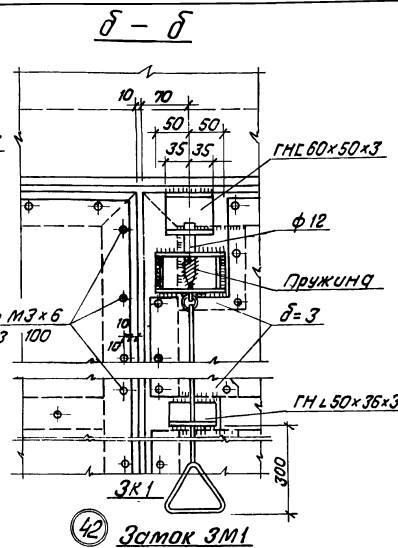
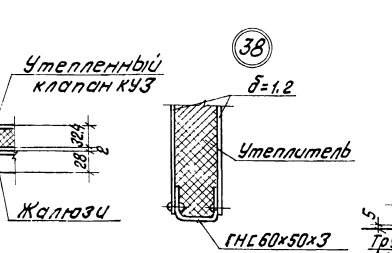
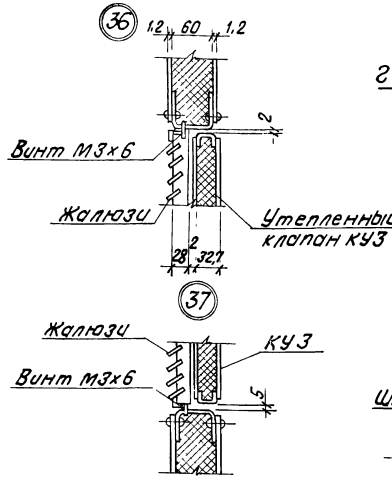
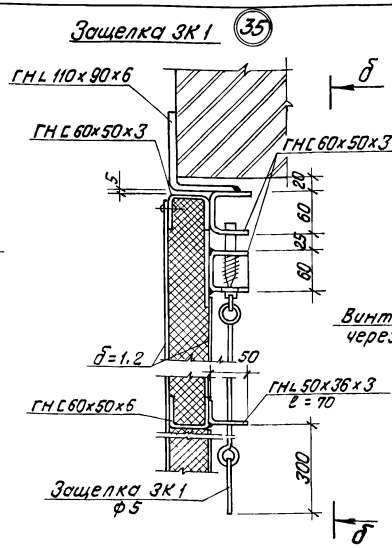
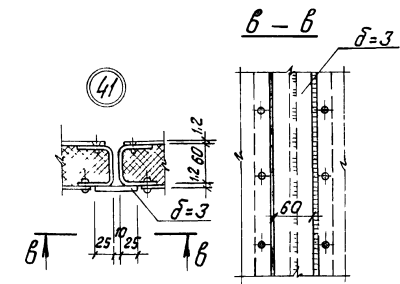
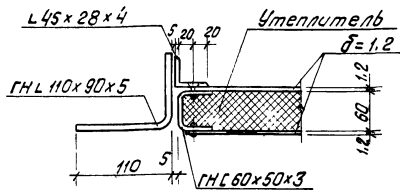
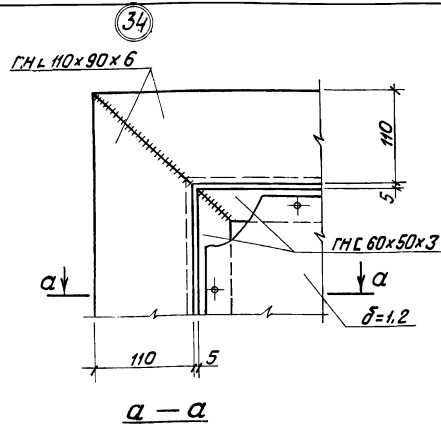
Прибыли	
Узна №	

ТП 903-1-199		КМ	
Котельная			
Схема расположения опор под трубопроводы, элемент плана №1, Узел 34		Латгипропром	

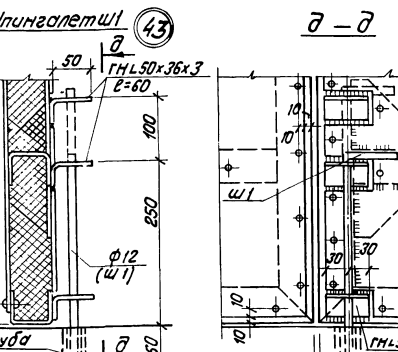
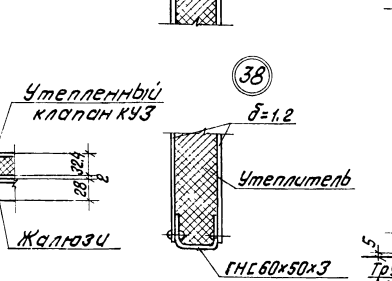
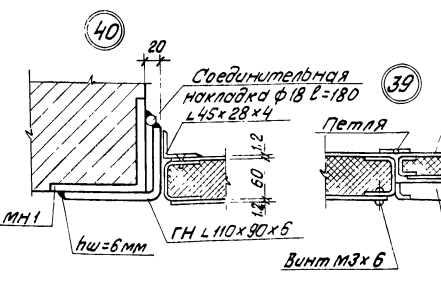
Титов В.А. проект 903-1-199 Альбом 5.1



ТТ 903-1-199 КМ			
Котельная с тремя котлами КВ-М-20и тремя котлами ДС-16-14М. Открытая система теплоснабжения			
Котельная	Р	10	Листов
Узлы 20:25	ЛАТГИПРОПРОМ		



1. Палатна и двери выполняются в виде каркаса из гнутых профилей по гост 1971-74* и 8278-75* с обшивкой из стального листа толщиной 1,2 мм.
2. Соединение обшивки с каркасом палатен принято заклепочным с фасадной стороны и винтовым с внутренней стороны.
3. Допускается выполнять крепление обшивки к корпусу электросваркой.
4. Навеска палатен выполняется на индивидуальных петлях, которые привариваются к раме.
5. Изготовление и монтаж производить в соответствии с СНиП III-18-75. Сварку выполнять электродами типа Э42 по гост 9467-75.
6. Стальные элементы должны быть оцинкованы на месте их изготовления.
7. Жалюзи №1 и 2 изготавливает горьковский механический завод №1 "Сантехдеталь" под марками СТД 300 и СТД 301.
8. Палатна вент и утепленных клапанов состоят из каркаса с двухсторонней обшивкой из стального листа толщиной 1,2 мм. К обшивке с внутренней стороны приклеивается утеплитель из полужестких минераловатных плит гост 1040-80 толщиной 60 мм, для клапанов - минеральной ватой гост 4640-76, толщиной 30 мм.
9. Все отверстия под заклепки d=3, самонарезающие винты М3х6 гост 10299-80 сверлятся в раме каркаса и листа обшивки совместно. При отсутствии соответствующего оборудования для клепки допускается крепление обшивки на винтах с двух сторон.
10. Склеивание стальных листов обшивки с утеплителем и каркасом производить эпоксидным клеем.



Привязан		КМ	
ИМБ.№		ТП 903-1-199	
Котельная с тремя котлами КВ-ГМ-20 и тремя котлами ПЕ-16-14ГМ. Открытая система теплоснабжения.			
Котельная		Р	14
Вароты ВТУ-1 и двери ДТ-1 Узлы 34-43		ЛАТГИПРОПРОМ	

