

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-379.83

ОТСТОЙНИКИ  
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ  
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ  
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА  
ДИАМЕТРОМ 40 М

АЛЬБОМ IX

68-09  
ЦЕНА 3-27

2215-ПК

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать  $\overline{\text{XV}}$  1983 года

Заказ № 14172 Тираж 550 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-379.83

ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ  
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ  
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

ДИАМЕТРОМ 40 м

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- АЛЬБОМ: I Технологическая и санитарно-техническая части  
II Архитектурно - строительная часть  
III Строительные изделия  
IV Электротехническая часть  
V Задание заводу - изготовителю  
VI Нестандартизированное оборудование. Илоскреб. Часть 1 и часть 2  
VII Нестандартизированное оборудование. Затворы щитовые, установка сигнализатора уровня осадка и фасонные части  
VIII Нестандартизированное оборудование. Токоприемник кольцевой. (из т.п. 902-2-346)  
IX Нестандартизированное оборудование. Устройство для удаления плавающих веществ  
X Спецификации оборудования  
XI Сборник спецификаций оборудования  
XII Ведомость потребности в материалах  
XIII Сметы

АЛЬБОМ IX

РАЗРАБОТАН

проектным институтом  
«МосводоканалНИИпроект»

Главный инженер института  
Главный инженер проекта

СОКОЛИН  
КАЗАНОВ

Рабочие чертежи введены в действие  
МосводоканалНИИпроект  
Приказ № 193 от 10 августа 1983 г

						Привязан	
Инв. №							

# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Тиловој пројект 902-2-379-83  
Альбом IX

Наименование	Обозначение чертежа	№ стр.
1	2	3
Титульный лист		1
Содержание альбома		2÷3
Устройство для удаления плавящихся веществ УПВ-40		
ведомость покупных изделий	ИИ.455.02.0008	3
Устройство для удаления плавящихся веществ УПВ-40. Спецификация	лист 1÷4 ИИ.455.02.000	4
Устройство для удаления плавящихся веществ УПВ-40	Лист1 ИИ.455.02.000СБ	5
	Лист2	6
	Лист3	7
	Лист4	8
	Лист5	9
	Лист6	10
	Лист7	11
Кронштейн	ИИ.455.01.000СБ	12
Кронштейн. Спецификация	ИИ.455.01.000	13
Раструб. Спецификация	ИИ.455.01.100	13
Раструб	ИИ.455.01.100СБ	13
Фланец	ИИ.455.01.101	13
Пластина	ИИ.455.01.001	14
Ребро	ИИ.455.01.002	14
Патрубок	ИИ.455.01.003	14
Патрубок	ИИ.455.01.004	14
Отвод	ИИ.455.02.000СБ	15
Отвод. Спецификация	ИИ.455.02.000	15
Полусекция. Спецификация	ИИ.455.02.100	15
Полусекция	ИИ.455.02.100СБ	16
Втулка	ИИ.455.02.101	16
Полусекция	ИИ.455.02.102	16
Секция	ИИ.455.02.001	16
Полусекция	ИИ.455.02.002	17
Бункер. Спецификация	лист1÷2 ИИ.455.03.000	17
Патрубок	ИИ.455.03.001	17
Бункер	ИИ.455.03.000СБ	18
Переход косоу	ИИ.455.03.002	19
Лист направляющий	ИИ.455.03.003	19
Лист направляющий	ИИ.455.03.004	20
Окантовка	ИИ.455.03.005	20

1	2	3
Стенка боковая	ИИ.455.08.006	21
Угольник	ИИ.455.08.007	21
Ушко	ИИ.455.08.008	21
Вилка. Спецификация	ИИ.455.04.000	21
Вилка	ИИ.455.04.000СБ	22
Основание	ИИ.455.04.001	22
Полоса гнутая	ИИ.455.04.002	22
Подвеска. Спецификация	ИИ.455.05.000	22
Подвеска	ИИ.455.05.000СБ	23
Ушко	ИИ.455.05.001	23
Скребок погруженный		
Спецификация	Лист 1÷2 ИИ.455.06.000	23
Скребок погруженный	ИИ.455.06.000СБ	24
Ограничитель	ИИ.455.02.015	24
Балка	ИИ.455.02.016	24
Полоса	ИИ.455.06.001	25
Фартук	ИИ.455.06.002	25
Угольник	ИИ.455.06.003	25
Подвеска	ИИ.455.06.004	26
Рычаг. Спецификация	ИИ.455.07.000	26
Рычаг	ИИ.455.07.000СБ	26
Угольник	ИИ.455.07.001	27
Ушко	ИИ.455.07.002	27
Накладка	ИИ.455.07.003	27
Штанга. Спецификация	ИИ.455.08.000	27
Штанга	ИИ.455.08.000СБ	28
Шпindelь	ИИ.455.08.001	28
Гайка ходовая	ИИ.455.08.002	28
Ушко	ИИ.455.08.003	28
Ось. Спецификация	ИИ.455.09.000	29
Ось	ИИ.455.09.000СБ	29
Пруток	ИИ.455.09.001	29
Кулачок. Спецификация	ИИ.455.10.000	29
Кулачок	ИИ.455.10.000СБ	30
Пластина	ИИ.455.10.001	30
Поплавок. Спецификация	Лист1÷2 ИИ.455.11.000	30
Поплавок	ИИ.455.11.000СБ	31
Валик	ИИ.455.11.001	31
Стенка тарцевая	ИИ.455.11.002	31
Стенка продольная	ИИ.455.11.003	32
Бобышка	ИИ.455.11.004	32
Пробка	ИИ.455.11.005	32
Скребок качающийся. Спецификация	ИИ.455.12.000	32

И.И. Шаталин  
Институт Машиностроения  
г. Москва

1	2	3
Скребок качающийся	4И.455.12.000СБ	33
Лист верхний	4И.455.12.001	34
Угольник	4И.455.12.002	34
Фартук	4И.455.12.003	34
Пластина	4И.455.12.004	34
Стенка вертикальная	4И.455.12.005	35
Перегородка	4И.455.13.000СБ	35
Перегородка. Спецификация	4И.455.13.000	36
Лист	4И.455.13.001	36
Угольник	4И.455.13.002	36
Кронштейн. Спецификация	4И.455.14.000	36
Кронштейн	4И.455.14.000СБ	37
Основание	4И.455.14.001	37
Щека	4И.455.14.002	37
Пластина гнутая	4И.455.00.001	37
Сухарь	4И.455.00.002	38
Палец	4И.455.00.003	38

1	2	3
Кольцо установочное	4И.455.00.004	38
Крючок	4И.455.00.005	38
Петля	4И.455.00.006	39
Противовес	4И.455.00.007	39
Ось	4И.455.00.008	39
Ушко	4И.455.00.009	39
Ушко	4И.455.00.011	40
Фланец накидной	4И.455.00.012	40
Прокладка	4И.455.00.013	40
Прокладка	4И.455.00.013-01	40
Ребро	4И.455.00.014	40
Ограничитель	4И.455.00.015	41
Балка	4И.455.00.016	41

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изделие	в комплекте	на регулятор	
1	Маховик II-A-200x17	ГОСТ 5260-75		4И.455.00.000	1		1	
2	Цель сварная СН5-19	ГОСТ 2319-81		4И.455.00.000	2,6м		2,6м	
3	Фланец 200-2,5	ГОСТ 12820-80		4И.455.02.000	1		1	
4				4И.455.03.000	1		1	
5							2	
6	Болт М10 x 35.58.096	ГОСТ 7798-70			4		4	
7	М16 x 40.58.096				8		8	
8	М16 x 55.58.096				16		16	
9	М20 x 50.58.096				2		2	
10	М20 x 80.58.096				2		2	
11	Винт II М10 x 25.58.096	ГОСТ 17473-80			1		1	
12	Гайка М10.5.096	ГОСТ 5915-70			5		5	
13	М16.5.096				25		25	
14	М20.5.096				4		4	
15	Шайба 10.65г	ГОСТ 6402-70			4		4	
16	20.65г				2		2	
17	Шайба 10.02.096	ГОСТ 11371-78			4		4	
18	16.02.096				13		13	
19	20.02.096				14		14	
20	Шпилька 5x40-001	ГОСТ 397-79			16		16	
21	Шпилька 8x100-001				4		4	
22								
23								
24								
25								

Изм. № 01 по альбому, листы 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	4И.455.00.000В17	Устройство для удаления лавающих веществ УЛВ-40.	Лит.	Лист	Листов
Разработчик	Кривичина	С.С.				И		1
Проб.	Пендерева	К.В.				Московский институт		
Исполн.	Потушков	И.В.				Отдел №5		

Титулов проект 902-г-379 83  
Альбом IX

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			ЧИ.455.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
12			ЧИ.455.00.000ВТ	Ведомость покупных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		ЧИ.455.01.000	Кронштейн	1	
11	2		ЧИ.455.02.000	Отвод	1	п.4
11	3		ЧИ.455.03.000	Бункер	1	
11	4		ЧИ.455.04.000	Вилка	1	
11	5		ЧИ.455.05.000	Подвеска	1	
11	6		ЧИ.455.06.000	Скребок полуогру- женный	1	
11	7		ЧИ.455.07.000	Рычаг	1	
11	8		ЧИ.455.08.000	Штанга	1	п.5
11	9		ЧИ.455.09.000	Ось	1	
11	10		ЧИ.455.10.000	Кулачок	1	п.5
11	11		ЧИ.455.11.000	Поплавок	1	п.3
11	12		ЧИ.455.12.000	Скребок качающийся	1	п.7
11	13		ЧИ.455.13.000	Перегородка	1	
11	14		ЧИ.455.14.000	Кронштейн	1	
			ЧИ.455.00.000СБ			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Устройство для удале- ния плавующих веществ У178-40			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Материалы на материал Отдел Н5			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Формат 11			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
11	15		ЧИ.451.00.001	Пластина гнутая	1	
11	16		ЧИ.455.00.002	Сухарь	1	
11	17		ЧИ.455.00.003	Палец	2	
11	18		ЧИ.455.00.004	Кольца установочные	3	
11	19		ЧИ.455.00.005	Крючок	1	
11	20		ЧИ.455.00.006	Петля	1	
11	21		ЧИ.455.00.007	Противовес	1	
11	22		ЧИ.455.00.008	Ось	1	
11	23		ЧИ.455.00.008-01	Ось	4	
11	24		ЧИ.455.00.008-02	Ось	1	
11	25		ЧИ.455.00.009	Ушко	2	
11	26		ЧИ.455.00.011	Ушко	1	
11	27		ЧИ.455.00.012	Фланец накладной	1	
11	28		ЧИ.455.00.013	Прокладка	1	
11	29		ЧИ.455.00.013-01	Прокладка	1	
11	30		ЧИ.455.00.014	Ребро	1	
11	31		ЧИ.455.00.015	Ограничитель	2	
11	32		ЧИ.455.00.016	Балка	1	
11	33		ЧИ.455.00.017	Прокладка регулировочн		
			лист Б-2 ГОСТ 19903-74 вст.3 сн. ГОСТ 16523-70			
			120 h14 x 150 h14			
			5			
			п.ч. 0,3 кг			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			ЧИ.455.00.000СБ			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Формат 11			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
44	34		ЧИ.455.00.018	Планка лист Б-3 ГОСТ 19903-74 вст.3 сн. ГОСТ 16523-70		
				50 h14 x 50 h14	3	п.2 0,05 кг
44	35		ЧИ.455.00.019	Стенка полуогру- женная лист Б-4 ГОСТ 19903-74 вст.3 сн. ГОСТ 14637-78		
				600 h14 x 2500 h14	1	п.2 47 кг
44	36		ЧИ.455.00.021	Стойка уголок Б-56х56х4 ГОСТ 8309-72 вст.3 сн. ГОСТ 535-79		
				L = 270 h14	5	1,15 кг
			<u>Стандартные изделия</u>			
				болты ГОСТ 7798-70		
	37			M10 x 35.58.096	4	
	38			M16 x 40.58.096	8	
	39			M16 x 55.58.096	16	
	40			M20 x 50.58.096	2	
	41			M20 x 80.58.096	2	
	42			винт Д M10 x 25.58.096 ГОСТ 17473-80	1	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	43			M10 5.096	4	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			ЧИ.455.00.000			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			3			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Формат 11			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				M16.5096	25	
				M20.5.096	4	
				Шайба 10.65Г ГОСТ 6402-70	4	
				Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	2	
				Шайба 10.02.096 ГОСТ 11371-78	4	
				Шайба 16.02.096 ГОСТ 11371-78	13	
				Шайба 20.02.096 ГОСТ 11371-78	14	
				Шплинт 5x40-001 ГОСТ 397-79	15	
				Шплинт 8x100-001 ГОСТ 397-79	4	
				Маховик Д-А-200x17 ГОСТ 5260-75	1	
				Цепь сборная СН5-19 ГОСТ 2319-81	26м	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			ЧИ.455.00.000			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			4			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Формат 11			

Тиловой проект 902-2-370-83  
Альбом IX

- (черт. ЧИ. 455.08.000СБ поз. 4) до упора, а кулачок сместить за счет продолговатых отверстий в рычаге поз. 7 в крайнее, наиболее удаленное от оси вращения рычага, положение.
- После уточнения длины трубы и обрезки излишней, выполнить сварку трубы с пластиной (черт. ЧИ. 455.08.000СБ поз. 5).
6. Регулировку глубины и продолжительности погружения бункера в процессе эксплуатации осуществлять посредством перестановки рычага с кулачком, а также перемещением кулачка вдоль рычага.
  7. Конец резинового фартука качающегося скребка поз. 12 подогнать по месту, обеспечив плотное прилегание фартука к полупогруженной стенке поз. 35.
  8. Необходимое плечо вылета противовеса поз. 21 определить при монтаже по месту.
  9. В момент прохождения кулачка поз. 10 над перегородкой поз. 13 необходимо проверить зазор  $A \geq 10$  мм (см. ЧИ. 455.00.000СБ лист 1)

При необходимости следует углубить вырез в перегородке.

  10. После изготовления, все несопрягающиеся поверхности бункера поз. 3 кронштейна поз. 1, отвода поз. 2, поплавок поз. 11, полупогруженной стенки поз. 35, планки поз. 34, качающегося скребка поз. 12, кулачка поз. 10, полупогруженного скребка поз. 6 и других узлов и деталей устройства, находящихся во время эксплуатации ниже уровня жидкости в отстойнике, кроме поверхностей соприкасающихся с цементным раствором, покрыть грунтом ХС-010, краской ЭМ-710, серый лак ХС-76 IV ГОСТ 9355-81. На все несопрягающиеся поверхности кронштейна поз. 14, штанги поз. 8, маховика поз. 53 и других узлов и деталей устройства, находящихся во время эксплуатации выше уровня жидкости в отстойнике, нанести 2 слоя атмосферостойкого лакокрасочного покрытия по свинцово-суричному грунту
  11. Для смазки винтовой пары штанги поз. 8 применять универсальную морозостойкую смазку ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.
  12. Дополнительную стойку ограждения моста и лоскреба поз. 36, приварить по месту, при монтаже устройства УПВ-40.
  - 13 \* Размеры для справок.
  14. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа  $R_{a, \text{max}}$ .
  15. Сварку кроме мест обозначенных особо произвести по ГОСТ 5264-80.
  16. Предельные отклонения размеров: отверстий по Н14; валов - по h14; остальных - по  $\frac{IT14}{2}$ .

1. Изготовление настоящего устройства произвести в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП III - 18-75 на изготовление и монтаж механического оборудования и стальных конструкций гидротехнических сооружений.
2. В месте установки устройства полупогруженную стенку поз. 35 изготовить из листовой стали толщиной 4 мм. Ориентировочная длина заготовки 2,5 м; лист гнуть по радиусу и обрезать по месту после чего приварить его к верхнему угольнику лотка, подложив три планки поз. 34, толщина, которых определяется из условий обеспечения установки листа заподлицо с асбоцементной стенкой лотка.

Отверстия в стенке для крепления ограничителей поз. 31 размечать по месту (сеч. И-И).

При этом верхний ограничитель следует установить так, чтобы в крайнем верхнем положении бункера поз. 3 (вид А) его переливное ребро было примерно на 50 мм выше горизонта воды в отстойнике. Нижний ограничитель следует установить так, чтобы в крайнем нижнем положении бункера его переливное ребро было на 50 мм ниже горизонта воды в отстойнике.

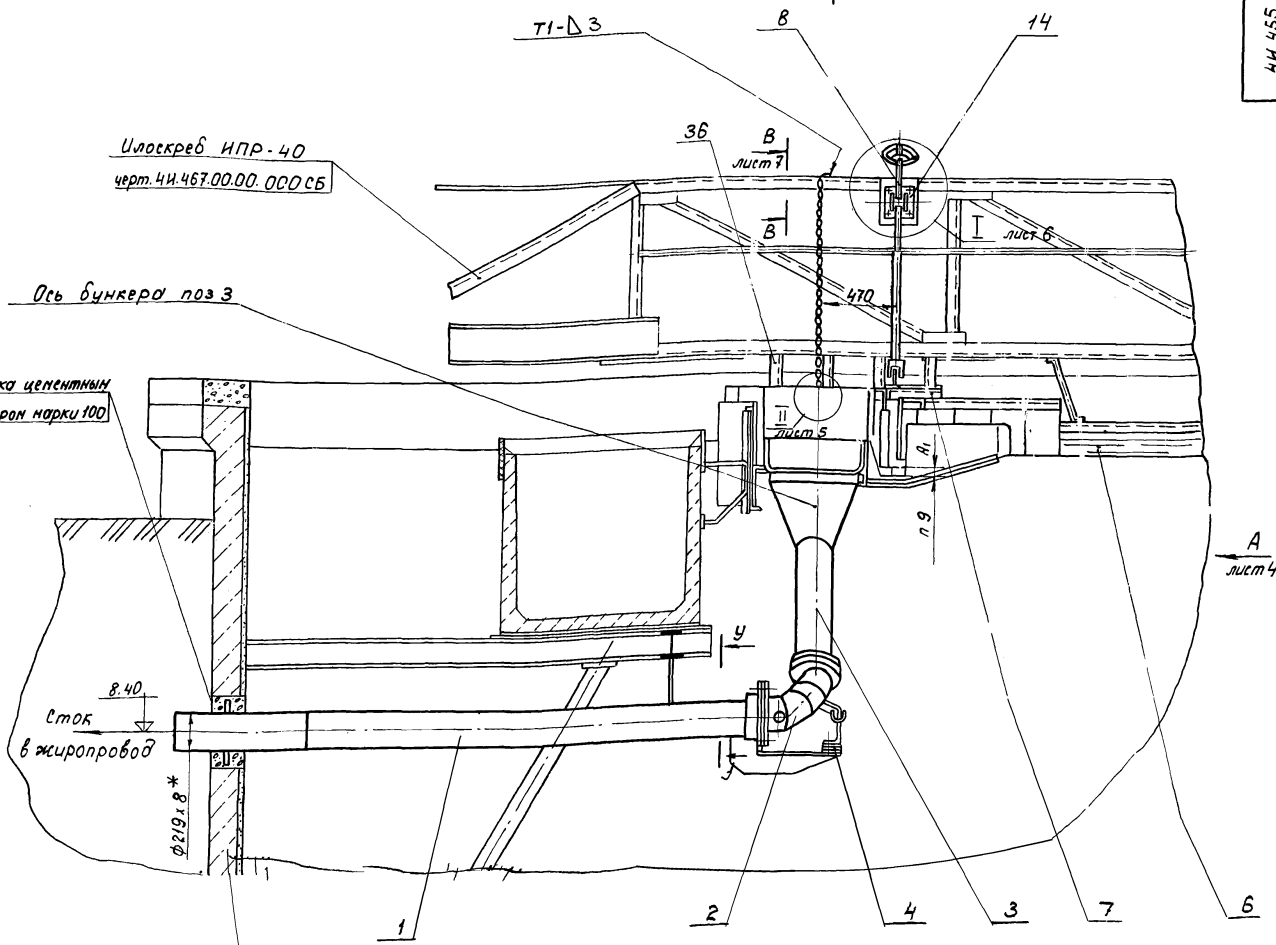
3. У валика поплавок поз. 11 предусмотрен небольшой припуск по длине со стороны, обращенной к полупогруженной стенке. Конец валика с этой стороны надлежит обрезать по месту, обеспечив свободное перемещение бункера с поплавком между ограничителями поз. 31.
4. При сборке отвода поз. 2 с кронштейном поз. 1 следует обеспечить плавное без заеданий вращение отвода вокруг его оси. Количество и толщину регулировочных прокладок поз. 33 при креплении вилки поз. 4 к кронштейну определить по месту.
5. Уточнение требуемой длины трубы, входящей в состав штанги поз. 8 следует произвести при монтаже устройства по месту, исходя из того, что в момент наибольшего погружения бункера, под воздействием кулачка поз. 10, зазор между нижним ограничителем и валиком поплавок должен быть не менее 5 мм. Шпindelь штанги (черт. ЧИ. 455.08.000СБ поз. 1) необходимо при этом вывернуть из трубы

Число листов, дата, лист, номер, дата, лист, номер, дата, лист, номер

				ЧИ. 455.00.000СБ			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство для удаления плавящихся веществ УПВ-40	Литера	Масса	Мас. шток
Разраб.	Конструктор	Инж.			И	492,0	-
Проб.	Пендерева	Инж.		Сборочный чертеж	Лист: 1 / Листов: 1		
Руч.	Пендерева	Инж.			Максимальная нагрузка		
Н. контр.	Потупков	Инж.		Отдел № 5			
Утв.	Гаврилов	Инж.		Копировал: 24.19158-09 6 формат			

Б-Б лист 3

Ф лист 3



Илокреб ИПР-40  
черт. 4И.467.00.00.000 СБ

Ось бункера поз 3

Забелка цементным  
раствором марки 100

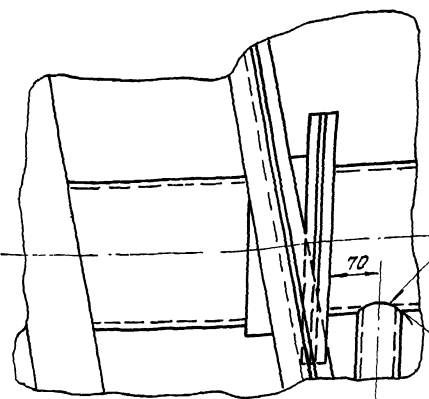
8.40  
сток  
в жиропровод

φ219x8\*

Строительную конструкцию  
отстойника см. типовой проект 902-2

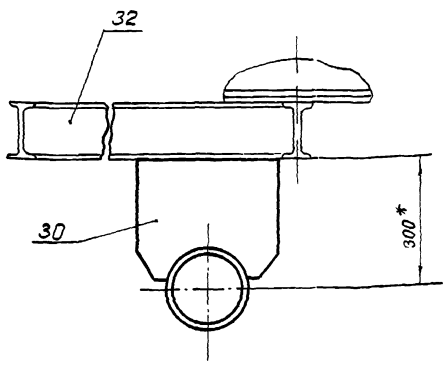
IV лист 3  
M1:5

У-У  
M1:10



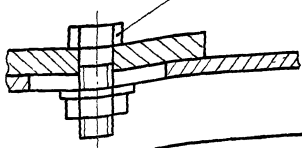
Конец оси поз. 9  
побогнуть по месту

ГОСТ 16037-80 - У17



К-К лист 4  
M1:2

40  
45  
50



4И.455.00.000 СБ				Лит.	Номер	Масштаб	
Изм.	Лист №	Экз.	Подп.	Дата	Устройство для удаления плавающих веществ УПВ-40.	Лист 2	Листов
Разр.	Кричиной	Крив.	Проб.	Пендерева	Сборочный чертеж	№	-
Рис.	Пендерева	Григорьев	Григорьев	Григорьев			
И.контр.	Потычков	Григорьев	Григорьев	Григорьев			
Утв.	Гаврилов	Григорьев	Григорьев	Григорьев			
Копирован: 19158-09 7						Новодоходоолипрокт Отдел №5	
формат 22							

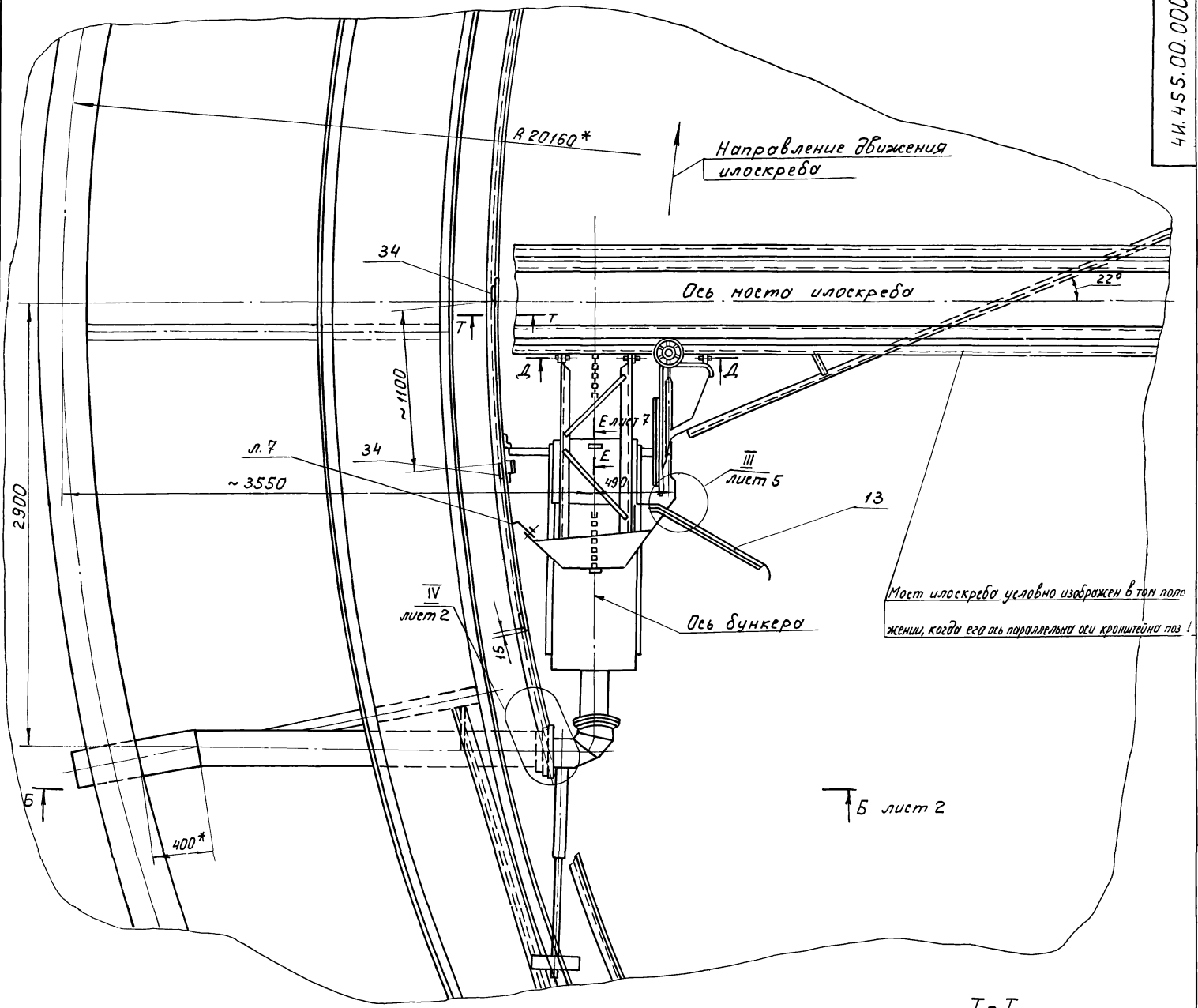
Изм. № лист Подп. в датах Взам. инв. № Ил. № дата Подп. и дата



Типовой проект 902-2-379.03  
Яльдом IX

Вид Ф лист 2

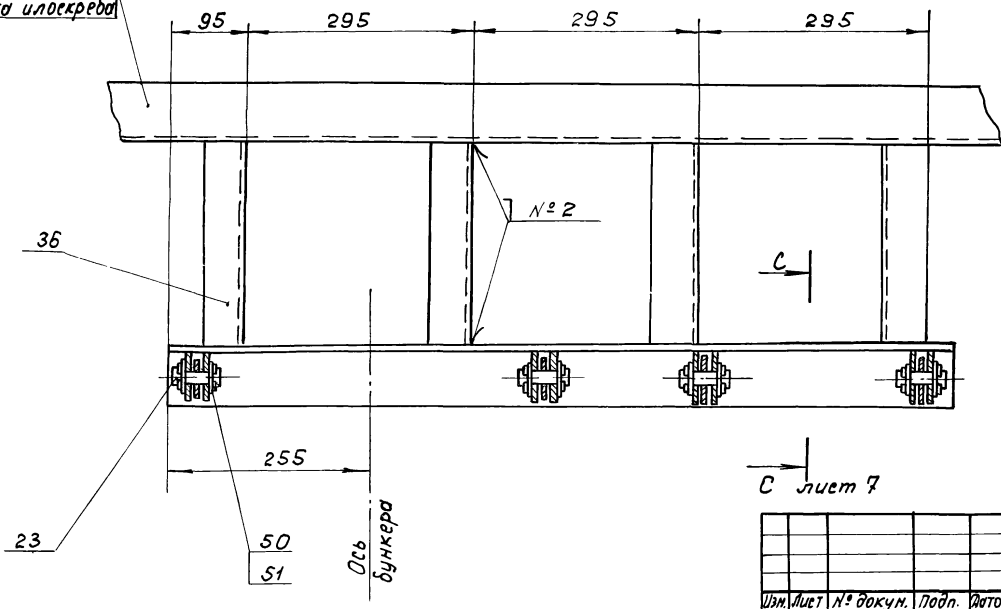
ЧИ.455.00.000СБ



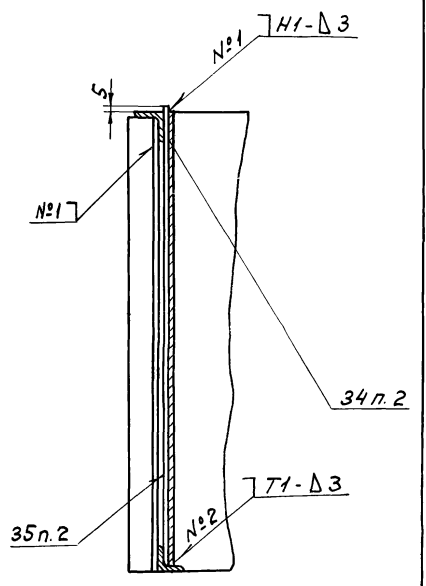
Мост илоскреба целовно изображен в этом положении, когда его ось параллельна оси кривошипно-ползунной.

А-А  
М 1:5

Нижний пояс моста илоскреба



Т-Т  
М 1:5



Шифр и подл. Подп. и дата Взам инв. Инв. № докум. Подп. и дата

С лист 7

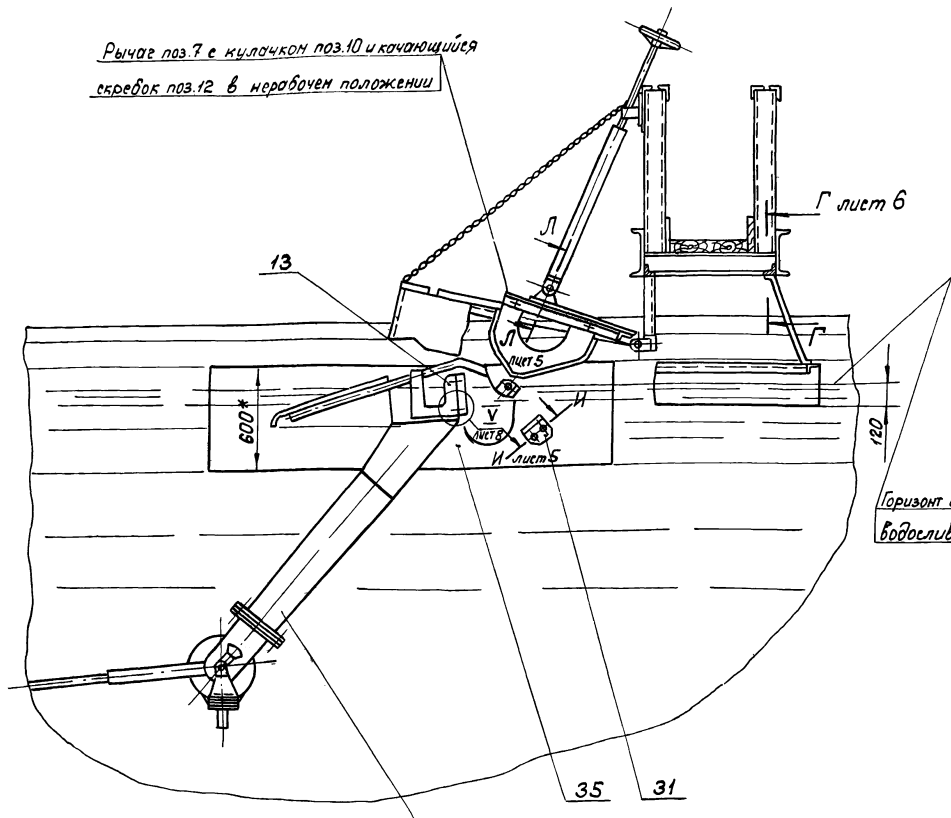
				ЧИ 455.00.000СБ			Лит. Масса Масштаб				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство для удаления плавящихся веществ УПВ - 40.				И	-	-
Разраб. Кричинная					Сборочный чертеж.				Лист 3 Листов		
Пров. Пендерева									Мосводоканализпроект		
Рук. Пендерева									Отдел № 5		
Н. контр. Потупков											
Утв. Гаврилов											

Типовой проект 902-2-379.83  
Львбон IX

Вид А лист 2

ЧИ.455.00.000.06

Рычаг поз.7 с кулачком поз.10 и качающийся  
скребок поз.12 в нерабочем положении



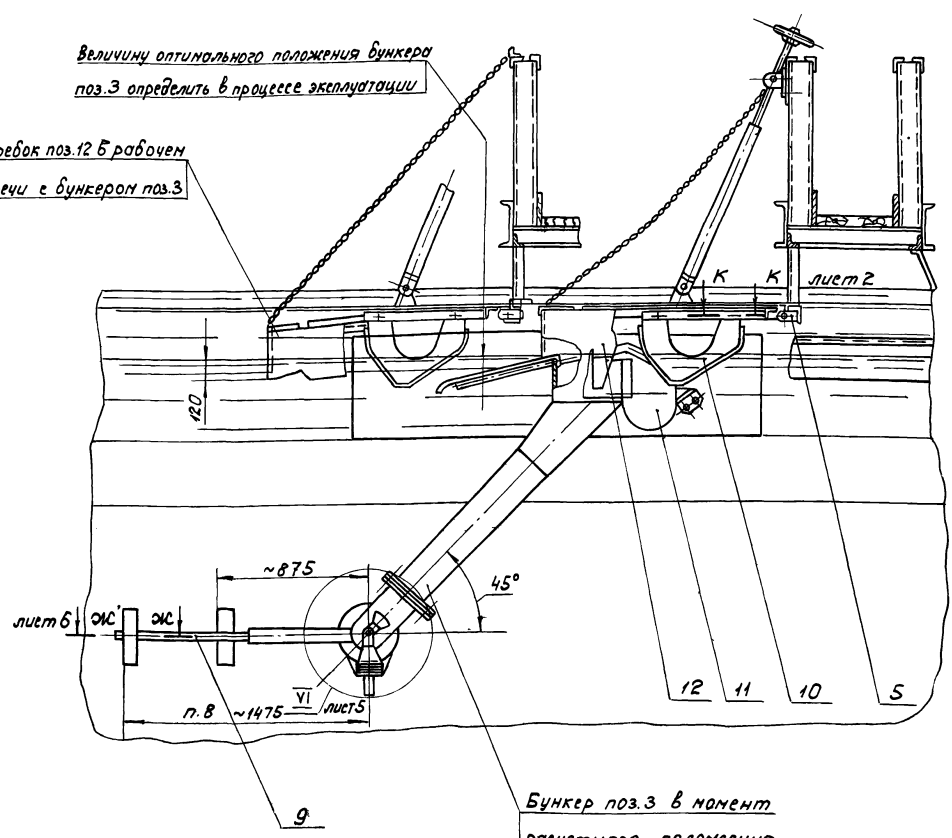
Горизонт воды условно изображен на 15мм выше ребро  
водолива лотка осветленной воды отстойника

Бункер поз.3 в крайнем  
верхнем положении

Вид А лист 2

Величину оптимального положения бункера  
поз.3 определить в процессе эксплуатации

Качающийся скребок поз.12 в рабочем  
положении до встречи с бункером поз.3

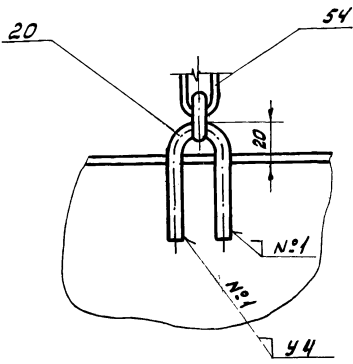


Бункер поз.3 в момент  
расчетного положения

Шифр № подл. Подп. и дата  
Шифр № подл. Подп. и дата  
Шифр № подл. Подп. и дата

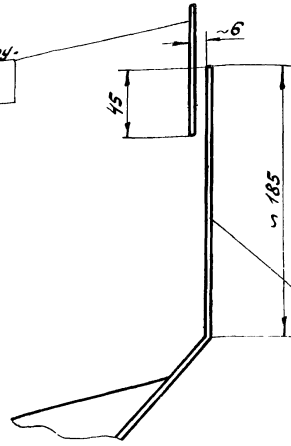
				ЧИ.455.00.000.06			
Шифр Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство для удаления плавающих вещей УПВ-40.	Лист	№ всего	Масштаб
Разраб.	Калинина	С.И.			И		
Проб.	Лендерев	В.И.		Сборочный чертеж	Лист	№	Листов
Рук.	Лендерев	В.И.					
Н. контр.	Потупков	Н.И.		Посовоконалинпроект			
Утв.	Гаврилов	В.И.		Отдел №5			
				копировал: 207-19158-09 9 формат 22			

II Лист 2  
M 1:2



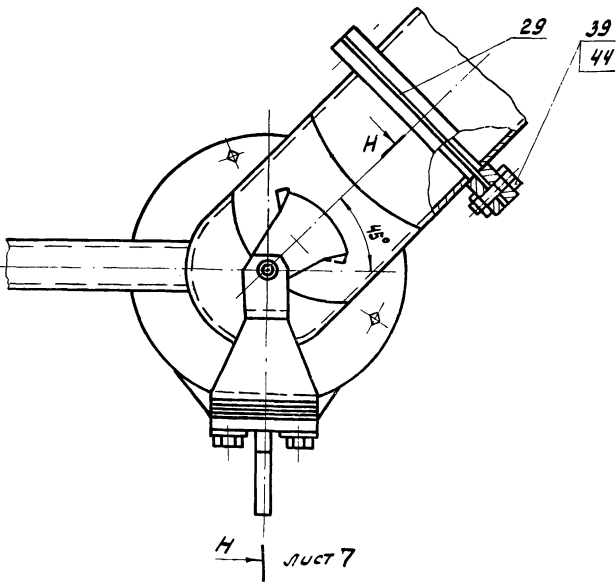
III Лист 3  
M 1:2.5

Скребок палупорч-  
женный поз.6

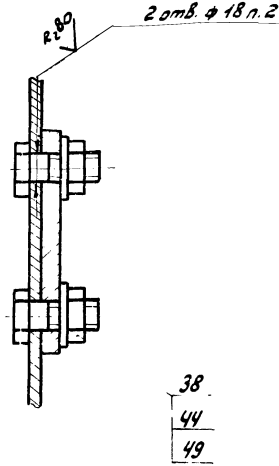


Конец вертикальной стенки каю-  
щется скребка поз.12 отогнуть по месту

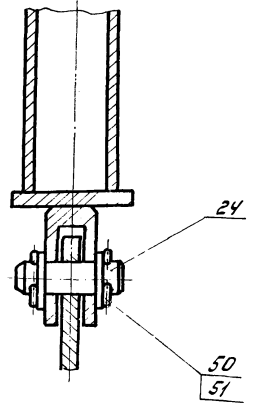
VI Лист 4  
M 1:5



III И Повернуто, Лист 4  
M 1:2

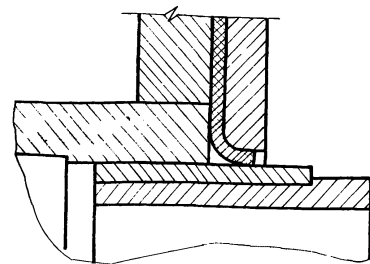
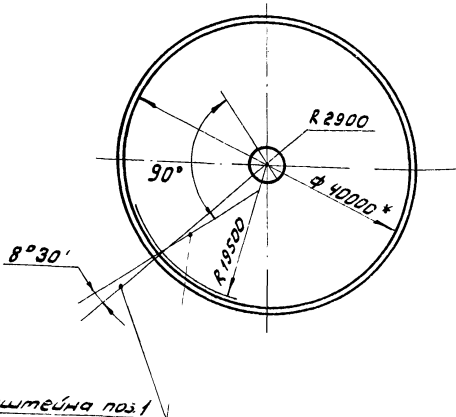


II-I Лист 4  
Повернуто  
M 1:2



VII Лист 7  
M 1:1

Схема  
расположения кромштейна поз.1  
в отстойнике  
M 1:500

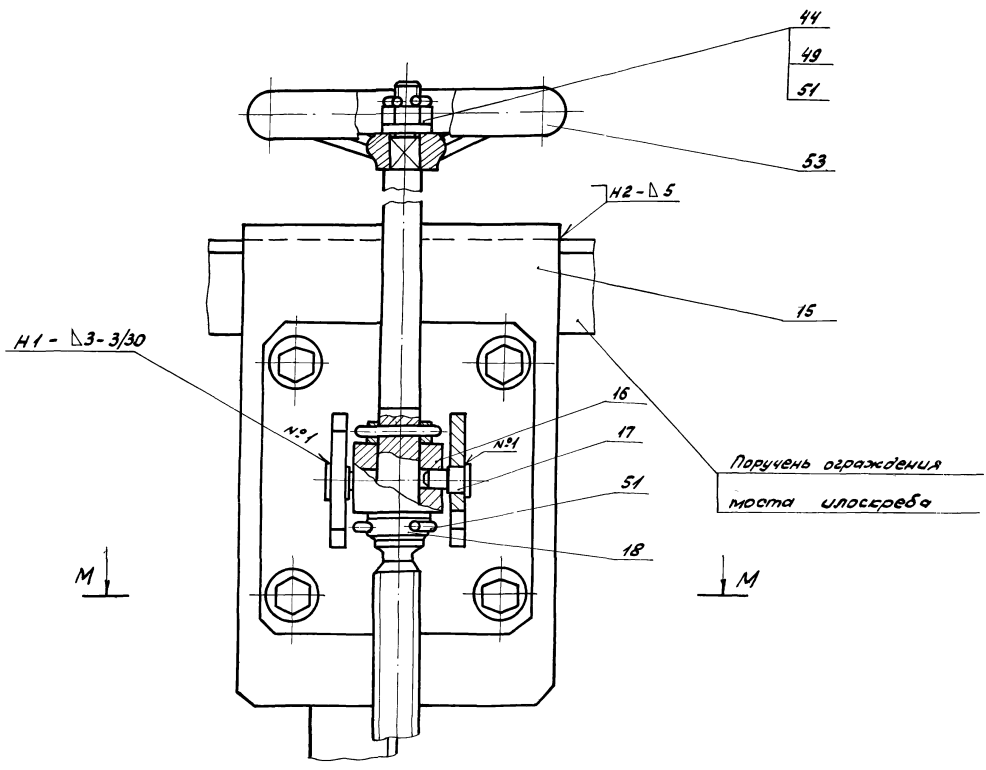


4И.455.00.000СБ					Литера	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Полн.	Дата	Устройство для удале- ния плавящихся веществ УТВ-40 Сборочный чертеж	И	-	-
Разраб.	Кривичина	Калис			Лист 5	Листов:	
Проб.	Пендерева						
Чек.	Пендерева						
Н.контр.	Полухов						
УТВ.	Аврилова						

Тупольский проект 902-2-379.83  
Альбом IX

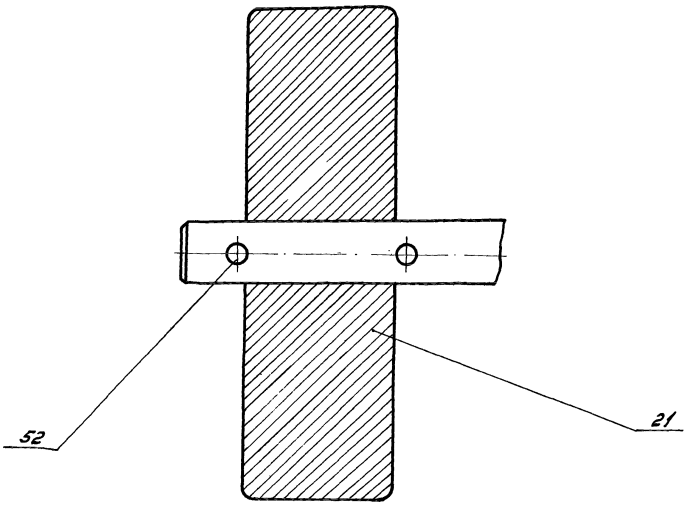
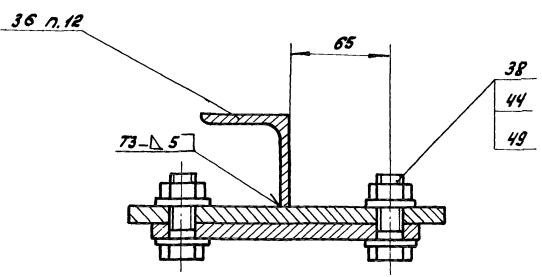
ЧН. 455.00.000СБ

I  
Лист 2  
М 1:2

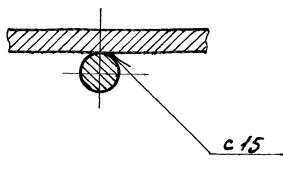


Ж-Ж  
Лист 4  
М 1:2

M-M  
М 1:2



Г-Г  
Лист 4  
М 1:1



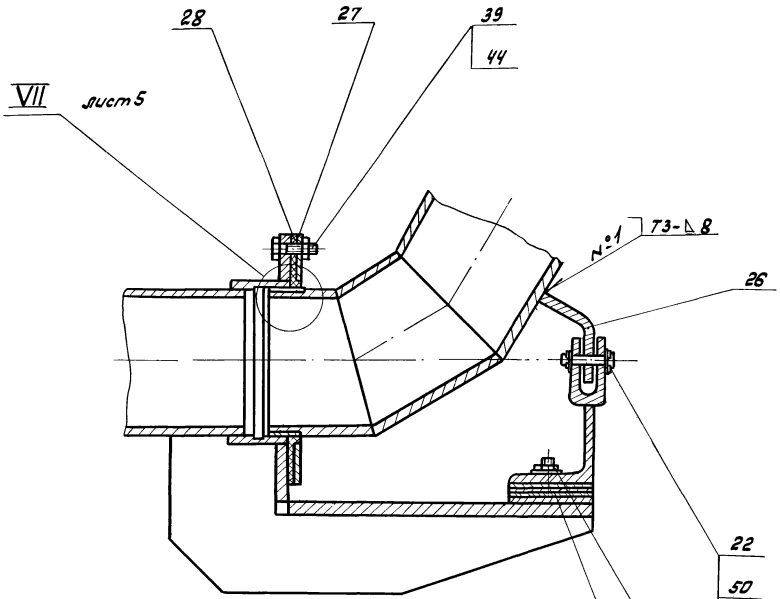
Имя и отчество  
Подпись и дата  
Место

				ЧН. 455.00.000СБ				
Имя	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Устройство для удаления плавящихся веществ УИВ-40	Статус	Масштаб	Мощность
Разраб.	Конструктор	Калинин	Калинин			И	-	-
Проб.	Получатель	Пенюров	Пенюров					
Чит.	Получатель	Пенюров	Пенюров					
					Сборочный чертеж		Лист 6 листов:	
							Исполнительский проект	
							Отдел №5	
							И.контр. Утв.	
							Габришев	

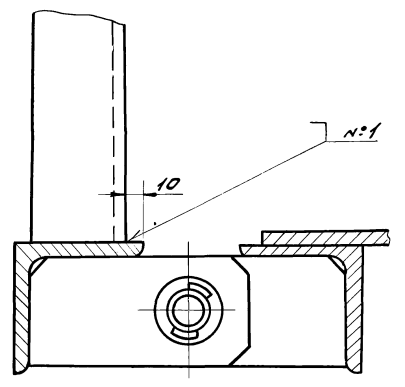
Титовый проект 502-2-379.83  
 Альбом IX

ЧИ.455.00.00006

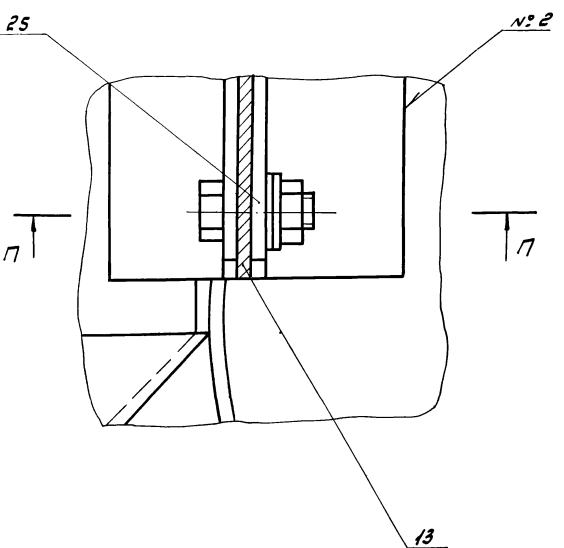
H-H повернуто, лист 5  
 М1:5



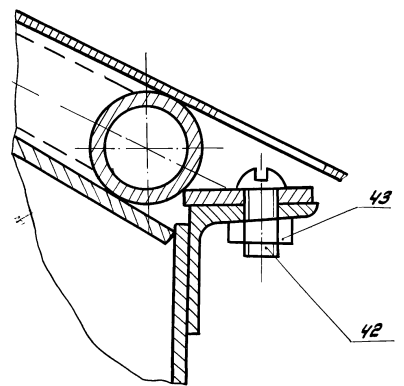
C-C лист 3  
 М1:2



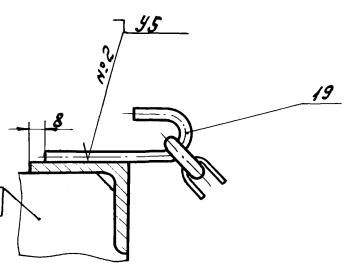
V лист 4  
 М1:1



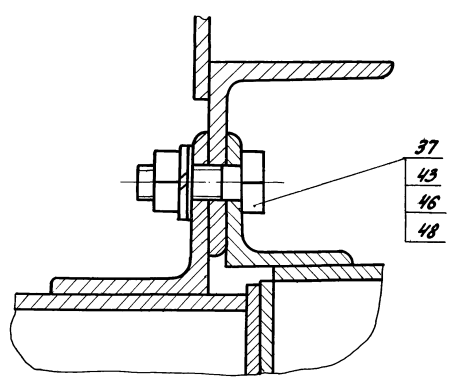
E-E повернуто, лист 3  
 М1:5



B-B лист 2  
 М1:2



П-П  
 М1:1

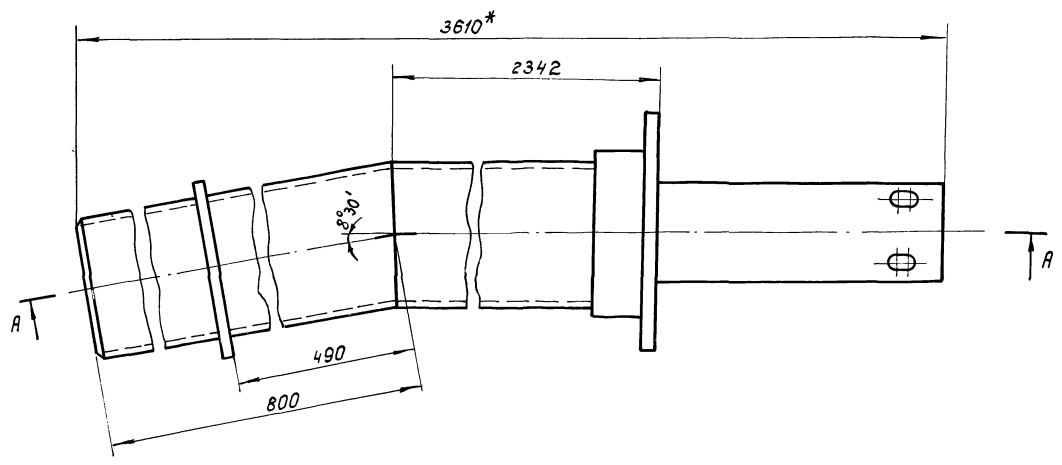
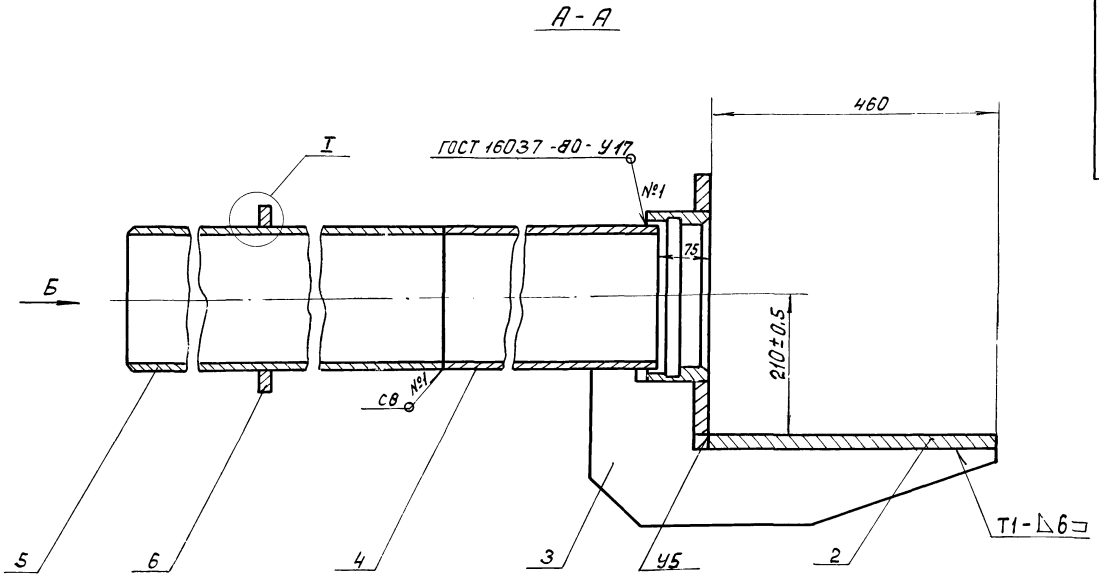


Изм. лист. Подп. и дата. Выпущено. ИМВ и ФУДА. Подп. и дата.

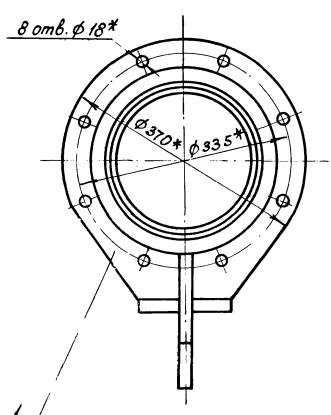
Поручень ограждения  
 моста или скреба

				ЧИ.455.00.00006			
Изм. лист	№фичм.	Подп.	Дата	Устройство для удале- ния плавящихся веществ УИВ-40 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
					И	-	-
				Лист 7 из 8:			
				Масштаб: как в проекте			
				Отдел №5			
				Формат 22			

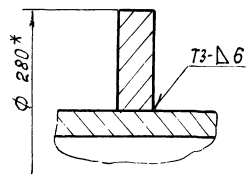
Копировал: ЗМЗ-19158-09 12



Вид Б



I  
М1:1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
2. Неуказанные сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
- 3\* Размеры для справок.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертёжа  $R_{z160}$  ✓.

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

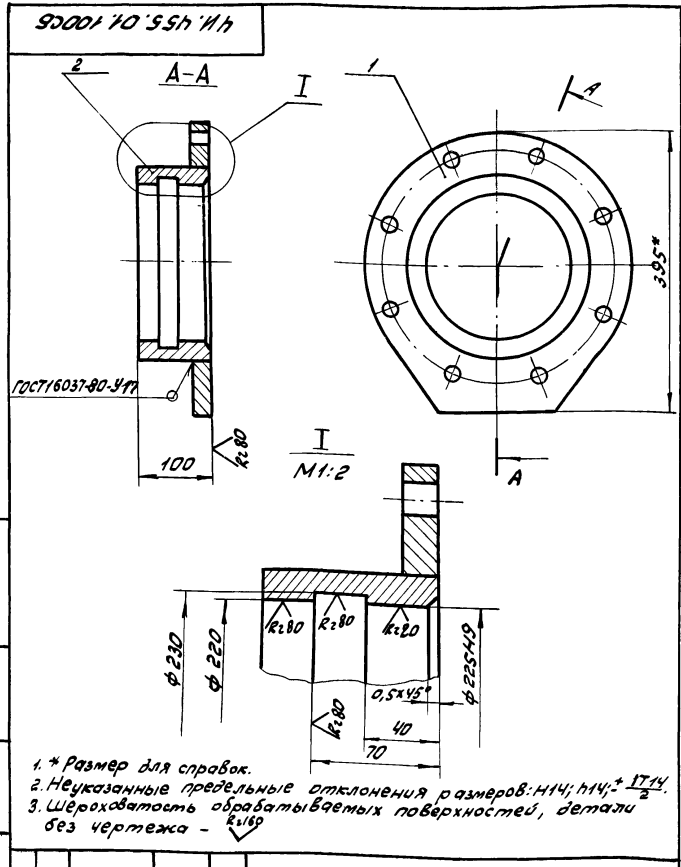
ЧИ.455.01.000 СБ							
Изм.	Лист	№ докум.	Повт.	Дата	Кронштейн Сборочный чертёж		
Разр.	Пров.	Руч.	Н. контрол.	Потухов			
					Лит	Масса	Масштаб
					И	165,0	1:5
					Лист	Листов: 1	
					Насводоказаний проект Отдел № 5		

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
22		ЧИ 455.01.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	ЧИ.455.01.100	раструб	1	
			<u>Детали</u>		
11	2	ЧИ.455.01.001	Пластина	1	
11	3	ЧИ.455.01.002	Ребро	1	
11	4	ЧИ.455.01.003	Патрубок	1	
11	5	ЧИ.455.01.004	Патрубок	1	
54	6	ЧИ.455.01.005	Кольцо		
			лист Б10 ГОСТ 19903-74 вст 3эл ГОСТ 14637-79	1	1,8 кг
			ф 280 х 14 х ф 220 х 14	1	1,8 кг

Изм. № п/п, Дата, и дата встав. Имя, Фамилия, Подп. и дата

ЧИ.455.01.000			
Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Кривичная К.И.			
Проб. Пендерева В.И.			
Н. контр. Потушков И.И.			
Кронштейн		Лит.	Лист
		И	1
		Московский институт Отдел №5	

формат 11



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей, детали без чертежа -  $R_{a160}$ .

Изм. № п/п, Дата, и дата встав. Имя, Фамилия, Подп. и дата

ЧИ.455.01.100СБ			
Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Кривичная К.И.			
Проб. Пендерева В.И.			
Рук. Пендерева В.И.			
Н. контр. Потушков И.И.			
раструб		Лит.	Масса
Сборочный чертеж		И	16,5
		Лист	Листов: 1
		Московский институт Отдел №5	

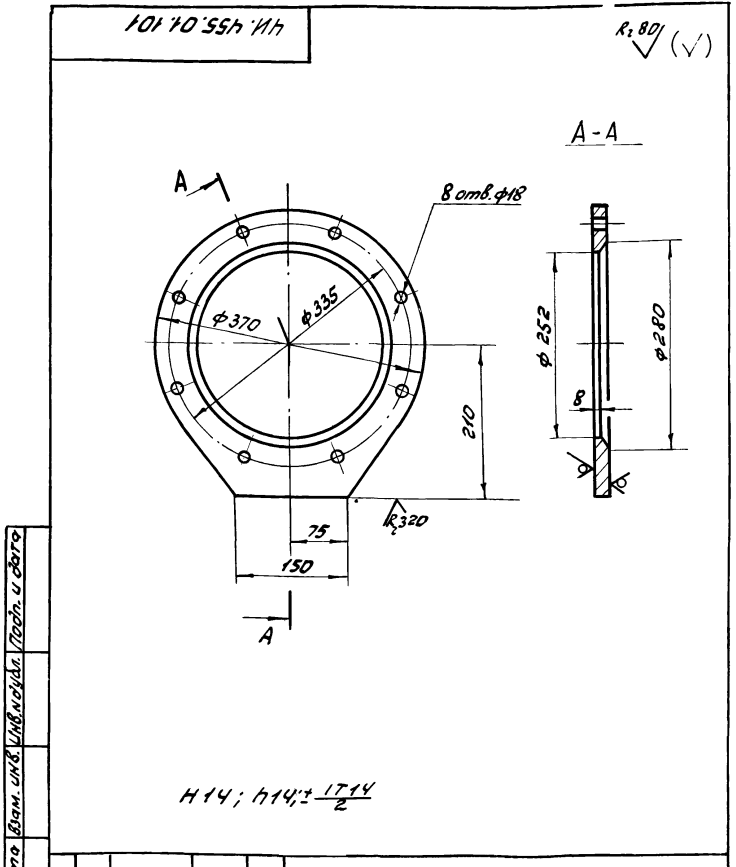
формат 11

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		ЧИ.455.01.100СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	ЧИ.455.01.101	Фланец	1	
54	2	ЧИ.455.01.102	Кольцо	1	
			Ст. 3 ГОСТ 380-71 ф 250 х 14 х 102 х 14	1	11,4 кг

Изм. № п/п, Дата, и дата встав. Имя, Фамилия, Подп. и дата

ЧИ.455.01.100			
Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Кривичная К.И.			
Проб. Пендерева В.И.			
Н. контр. Потушков И.И.			
раструб		Лит.	Лист
		И	1
		Московский институт Отдел №5	

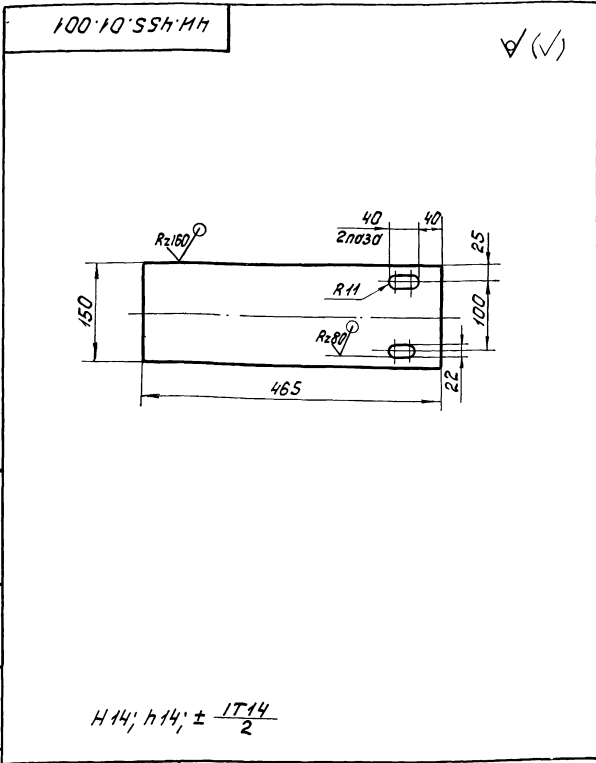
формат 11



Изм. № п/п, Дата, и дата встав. Имя, Фамилия, Подп. и дата

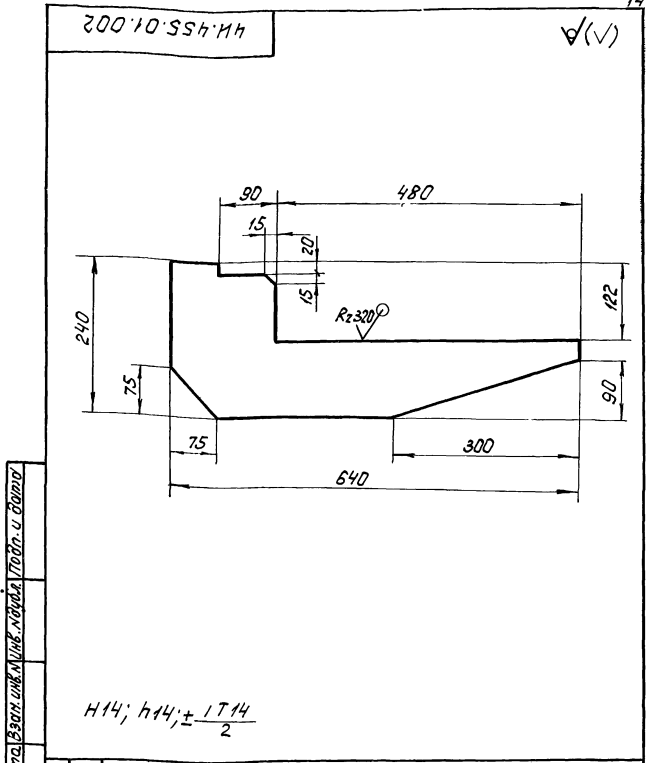
ЧИ.455.01.101			
Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Кривичная К.И.			
Проб. Пендерева В.И.			
Н. контр. Потушков И.И.			
Фланец		Лит.	Масса
		И	8,9
		Лист	Листов: 1
		Московский институт Отдел №5	

формат 11



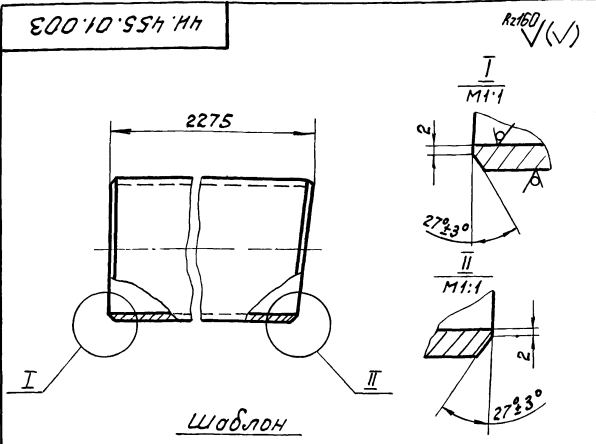
4И.455.01.001				Лист	Масса	Масштаб
Пластина				И	11,0	1:5
Лист 520 ГОСТ 19903-74				Лист Листов: 1		
Вст.3сп ГОСТ 14637-79				МособлканалНИИпроект		
				Отдел №5		
				формат И		

Лин. и шриф. Плат. и дата. Взят. инж. Инж. Львов И. Плат. и дата.



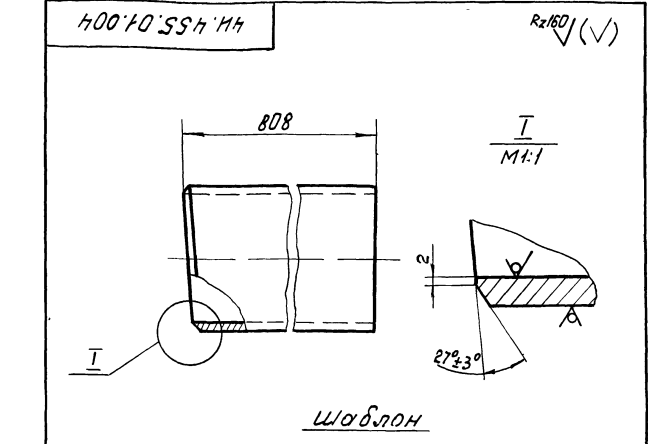
4И.455.01.002				Лист	Масса	Масштаб
Ребра				И	6,8	1:5
Лист 512 ГОСТ 19903-74				Лист Листов: 1		
Вст.3сп ГОСТ 14637-79				МособлканалНИИпроект		
				Отдел №5		
				формат И		

Лин. и шриф. Плат. и дата. Взят. инж. Инж. Львов И. Плат. и дата.



4И.455.01.003				Лист	Масса	Масштаб
Патрубок				И	95,0	1:5
Лист 219x8 ГОСТ 8732-78				Лист Листов: 1		
Вст.3сп ГОСТ 8731-74				МособлканалНИИпроект		
				Отдел №5		
				формат И		

Лин. и шриф. Плат. и дата. Взят. инж. Инж. Львов И. Плат. и дата.



4И.455.01.004				Лист	Масса	Масштаб
Патрубок				И	33,3	1:5
Лист 219x8 ГОСТ 8732-78				Лист Листов: 1		
Вст.3сп ГОСТ 8731-74				МособлканалНИИпроект		
				Отдел №5		
				формат И		

Лин. и шриф. Плат. и дата. Взят. инж. Инж. Львов И. Плат. и дата.

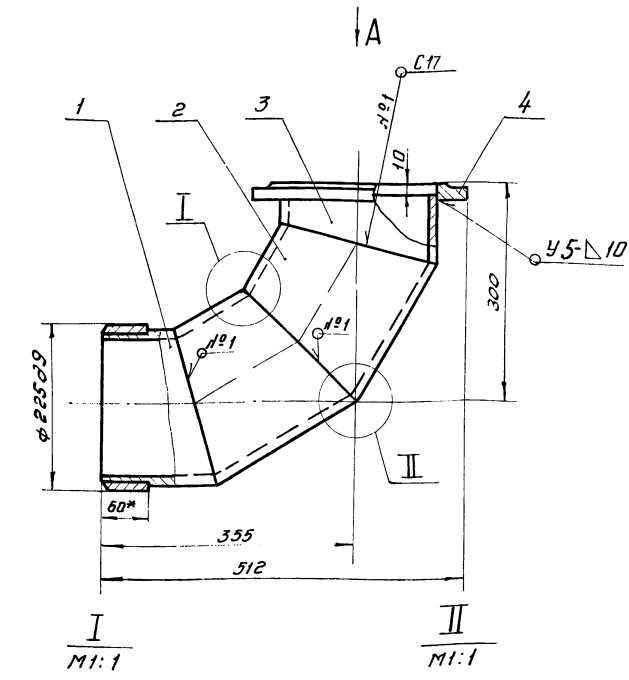
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h_{14}; \pm 1T_{14}$ .  
2. Размер  $L$  равен длине окружности, измеренной по фактическому диаметру разрезаемой трубы.

1.  $h_{14}; \pm 1T_{14}$ .  
2. Размер  $L$  равен длине окружности, измеренной по фактическому диаметру разрезаемой трубы.

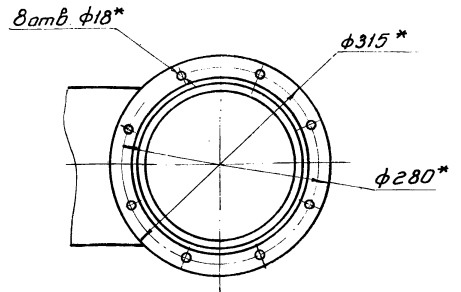


Технический проект 902-2-979.01  
Альбом IX

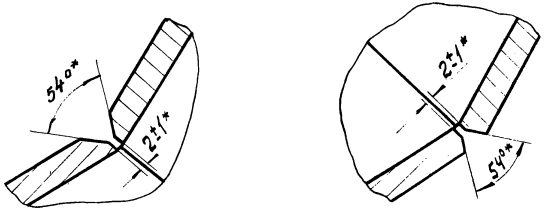
4ч.455.02.000СБ



Вид А



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{IT14}{2}$
- 2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 16037-80.
- 3\* Размеры для справок.



4ч.455.02.000СБ							
Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата	Отвод	Литер	Масса	Листов
					И	28,5	1:5
Разраб.	Кричинная	К.Р.		Сборочный чертёж	Лист: Листов: 1		
Проб.	Пендереб	П.			МосбодоканалНИИпроект Отдел №5		
Рук.	Пендереб	П.		формат 11			
Н.контр.	Потушков	П.					

Изм. в соответствии с данными встав. шмб. и встав. техн. в альбом IX

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			4ч.455.02.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		4ч.455.02.100	Полусекция	1	
				<u>Детали</u>		
11	2		4ч.455.02.001	Секция	2	
11	3		4ч.455.02.002	Полусекция	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Фланец 200-2.5 ГОСТ 12820-80	1	

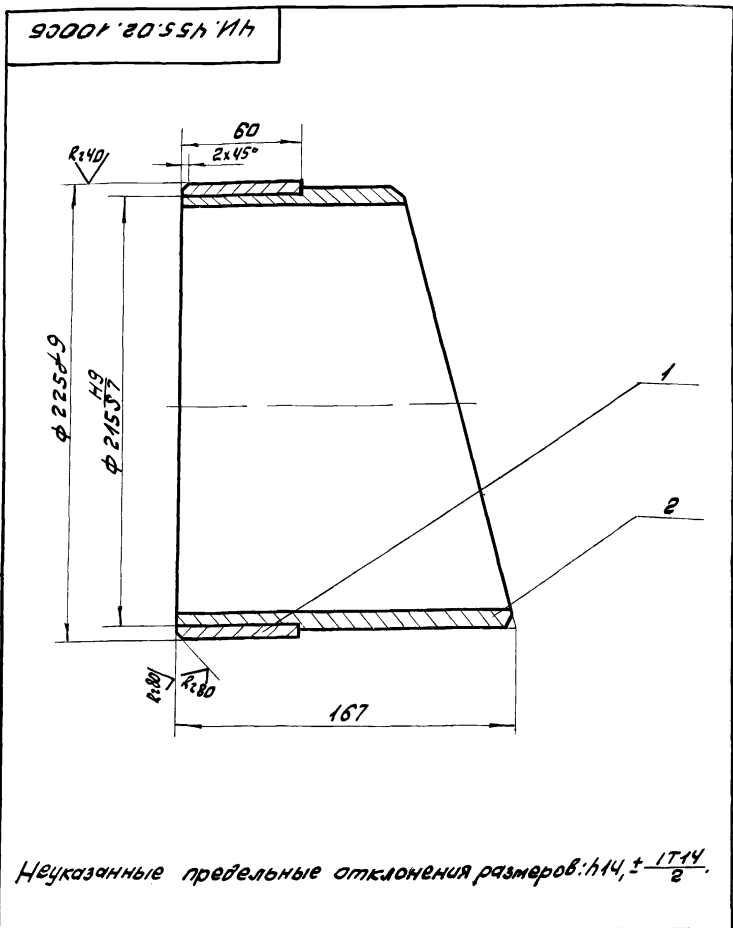
Изм. в соответствии с данными встав. шмб. и встав. техн. в альбом IX

4ч.455.02.000							
Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата	Отвод	Литер	Лист	Листов
					И		1
Разраб.	Кричинная	К.Р.		Сборочный чертёж	Лист: Листов: 1		
Проб.	Пендереб	П.			МосбодоканалНИИпроект Отдел №5		
Рук.	Пендереб	П.		формат 11			
Н.контр.	Потушков	П.					

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			4ч.455.02.100СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
11	1		4ч.455.02.101	Втулка	1	
11	2		4ч.455.02.102	Полусекция	1	

Изм. в соответствии с данными встав. шмб. и встав. техн. в альбом IX

4ч.455.02.100							
Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата	Полусекция	Литер	Лист	Листов
					И		1
Разраб.	Кричинная	К.Р.		Сборочный чертёж	Лист: Листов: 1		
Проб.	Пендереб	П.			МосбодоканалНИИпроект Отдел №5		
Рук.	Пендереб	П.		формат 11			
Н.контр.	Потушков	П.					

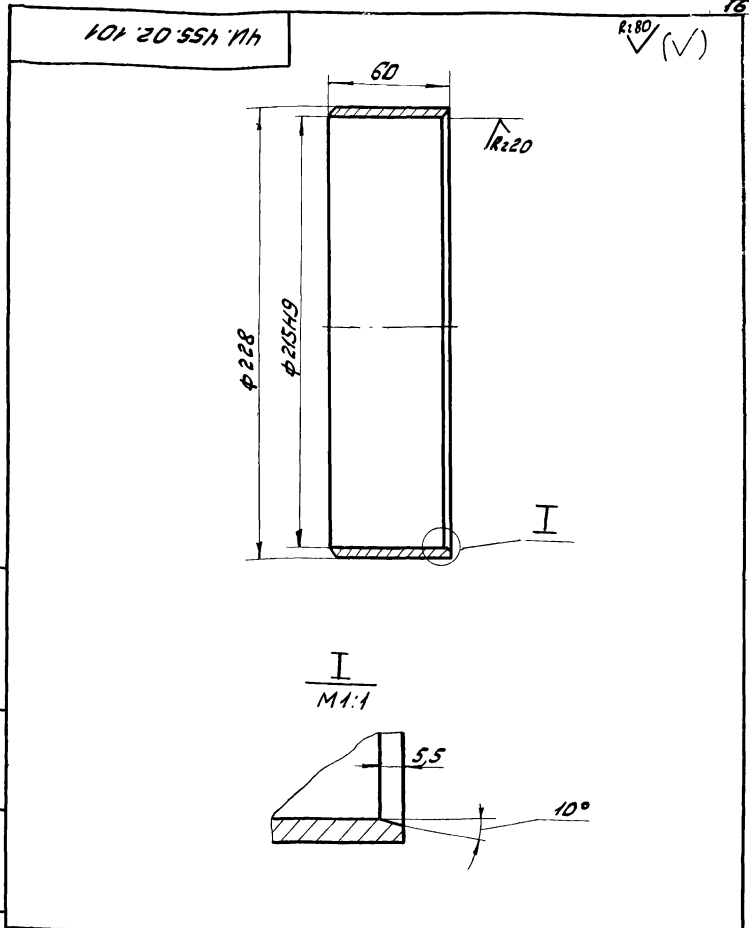


Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0.14$

ЧИ. 455.02.100СБ

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кочичкина	Гриш		И	7,4	1:2
Проб.	Пендерева	Вели		лист листов: 1		
Н.контр.	Потушков	ИИ		Мосводоканалпроект Отдел №5		

формат А1

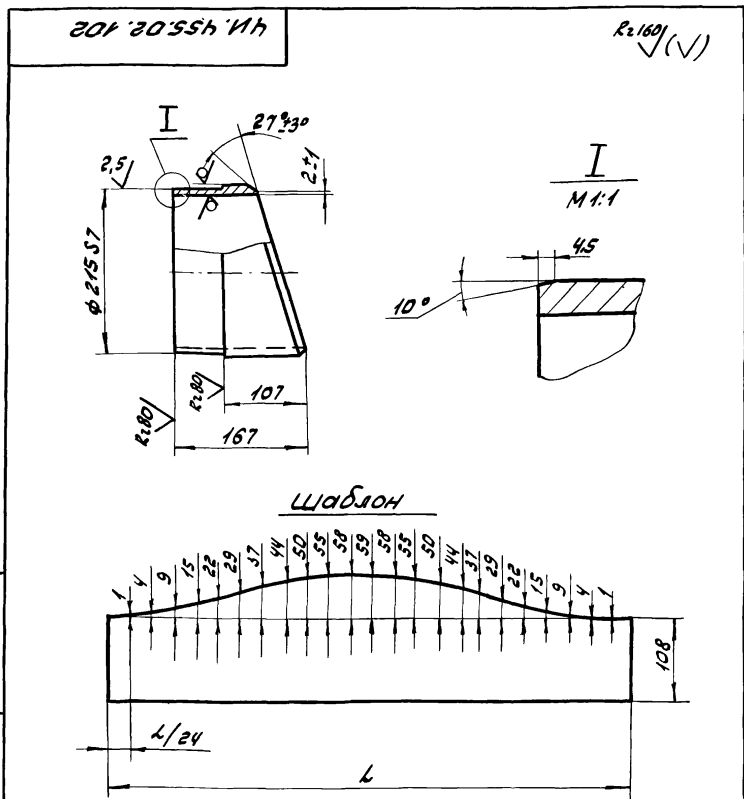


I  
M 1:1

ЧИ. 455.02.101

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кочичкина	Гриш		И	1,8	1:2
Проб.	Пендерева	Вели		лист листов: 1		
Н.контр.	Потушков	ИИ		Латунь ЛС 59-1 ГОСТ 17711-80 Мосводоканалпроект Отдел №5		

формат А1



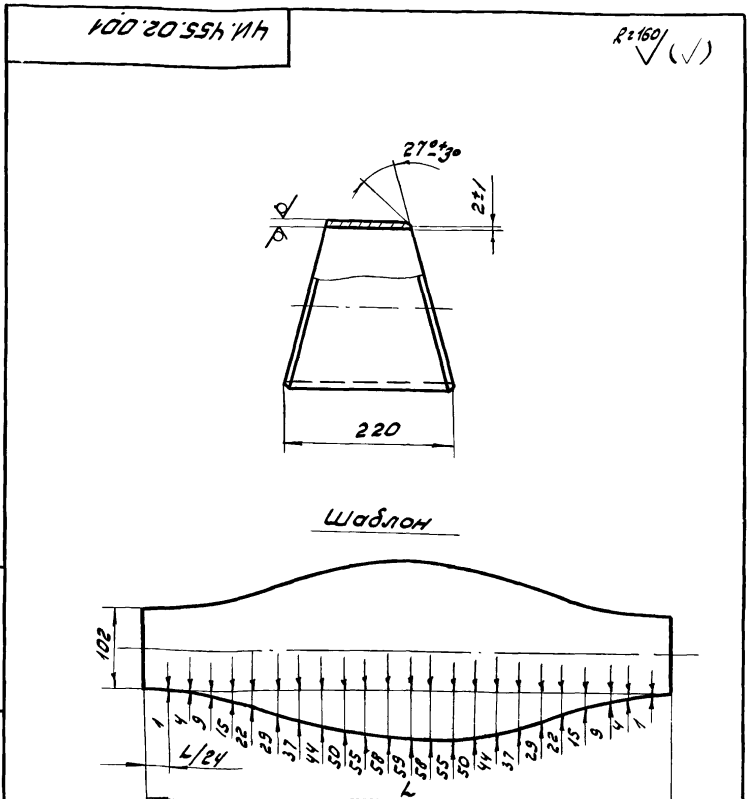
Шаблон

- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0.14$
- Размер L равен длине окружности, измеренной по фактическому диаметру разрезаемой трубы.

ЧИ. 455.02.102

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кочичкина	Гриш		И	5,6	1:5
Проб.	Пендерева	Вели		лист листов: 1		
Н.контр.	Потушков	ИИ		Труба 219x8/ГОСТ 8732-78 вст 2 сп. ГОСТ 8731-74 Мосводоканалпроект Отдел №5		

формат А1



Шаблон

- $\pm 0.14$
- Размер L равен длине окружности, измеренной по фактическому диаметру разрезаемой трубы.

ЧИ. 455.02.001

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кочичкина	Гриш		И	6,6	1:5
Проб.	Пендерева	Вели		лист листов: 1		
Н.контр.	Потушков	ИИ		Труба 219x8/ГОСТ 8732-78 вст 2 сп. ГОСТ 8731-74 Мосводоканалпроект Отдел №5		

19158-09 17

копировал: ЗСА-

формат А1

Rz 320 (✓)

**Шаблон**

1.  $h_{14} \pm \frac{17}{4}$   
2. Размер L равен длине окружности измеренной по фактическому диаметру разрезаемой трубы.

ЧИ. 455.02.002			
Имя лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Кручинина Е.С.		
Проб.	Пендерева Е.В.		
И.контр.	Потушков А.В.		
Полусекция		Лист	Масса
		И	2,9
		Лист	Листов: 1
Труба		219 ГОСТ 8732-78	
		вст 2 сл ГОСТ 8731-74	
		Масштаб: 1:1	
		Исполнитель: Проект Отдел № 5	

формат А1

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
		22	ЧИ. 455.03.000 СБ	Сварочный чертеж		
				Детали		
	1	1	ЧИ. 455.03.001	Патрубок	1	
	2	2	ЧИ. 455.03.002	Переход косой	1	
	3	3	ЧИ. 455.03.003	Лист направляющий	1	
	4	4	ЧИ. 455.03.004	Лист направляющий	1	
	5	5	ЧИ. 455.03.005	Окантовка	1	
	6	6	ЧИ. 455.03.006	Стенка боковая	2	
	7	7	ЧИ. 455.03.007	Угольник	2	
	8	8	ЧИ. 455.03.008	Ушко	1	
	9	9	ЧИ. 455.03.009	Стенка передняя		
				лист 6-3 ГОСТ 13903-74 вст 3 сл ГОСТ 16523-70		
				230x114x522x114	1	2,8 кг
	10	10	ЧИ. 455.03.011	Стенка задняя		
				лист 6-3 ГОСТ 13903-74 вст 3 сл ГОСТ 16523-70		
				320x114x522x114	1	4,0 кг
ЧИ. 455.03.000						
Бункер				Лист	Листов	
				И	7	2
				Масштаб: 1:1		
				Исполнитель: Проект Отдел № 5		

формат А1

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Стандартные изделия		
		11		Фланец 200-25	1	
				ГОСТ 12820-80		
ЧИ. 455.03.000						
Патрубок				Лист	Листов: 1	
				И	2,8	1:2,5
				Масштаб: 1:1		
				Исполнитель: Проект Отдел № 5		

формат А1

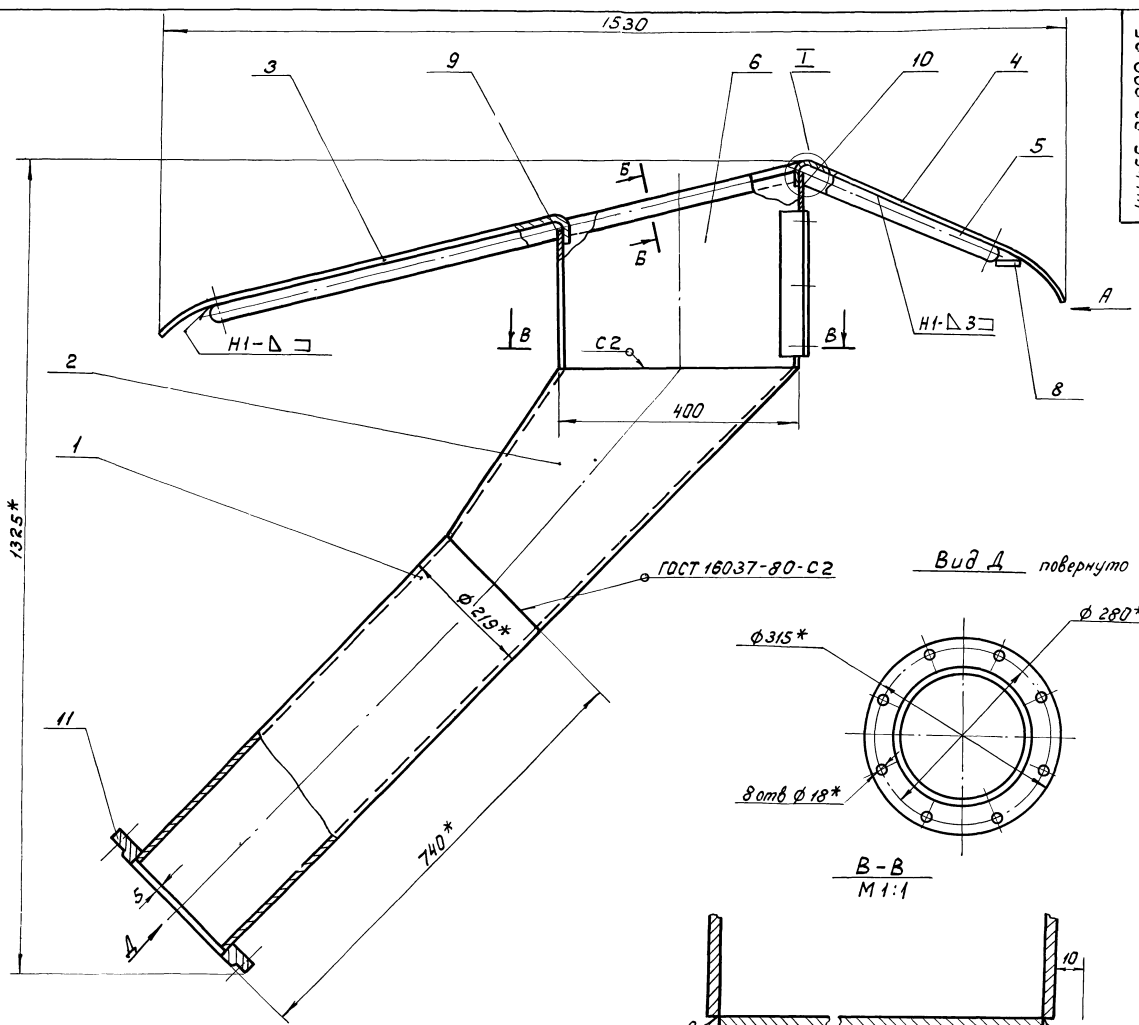
Rz 160 (✓)

**Патрубок**

1.  $h_{14} \pm \frac{17}{4}$   
2. Размер L равен длине окружности измеренной по фактическому диаметру разрезаемой трубы.

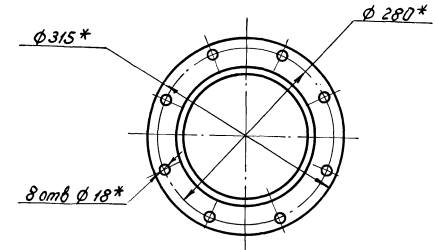
ЧИ. 455.03.001			
Имя лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Кручинина Е.С.		
Проб.	Пендерева Е.В.		
И.контр.	Потушков А.В.		
Патрубок		Лист	Масса
		И	2,8
		Лист	Листов: 1
Труба		220x3 ГОСТ 8734-75	
		вст 2 сл ГОСТ 8733-74	
		Масштаб: 1:1	
		Исполнитель: Проект Отдел № 5	

формат А1

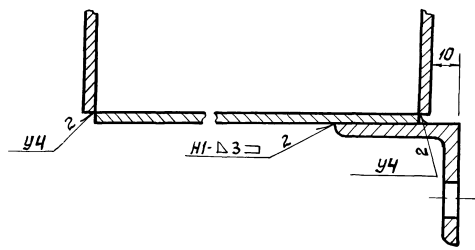


Вид А

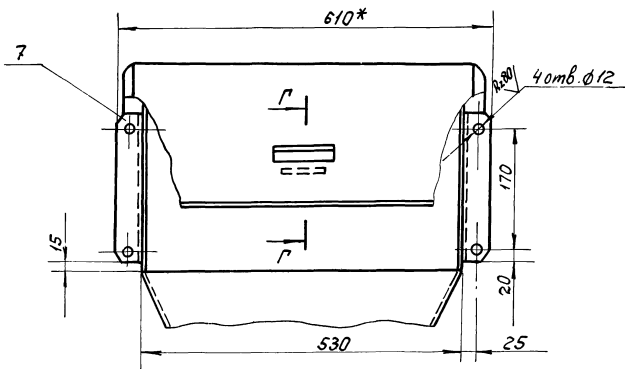
Вид Д повернуто



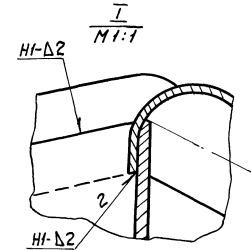
В-В  
М 1:1



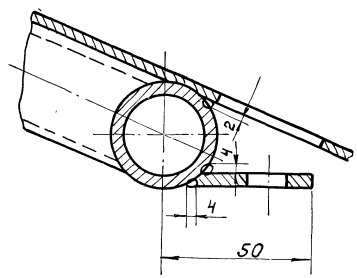
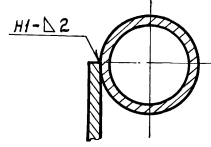
Б-Б повернуто  
М 1:1



Г-Г  
М 1:1



И-И  
М 1:1



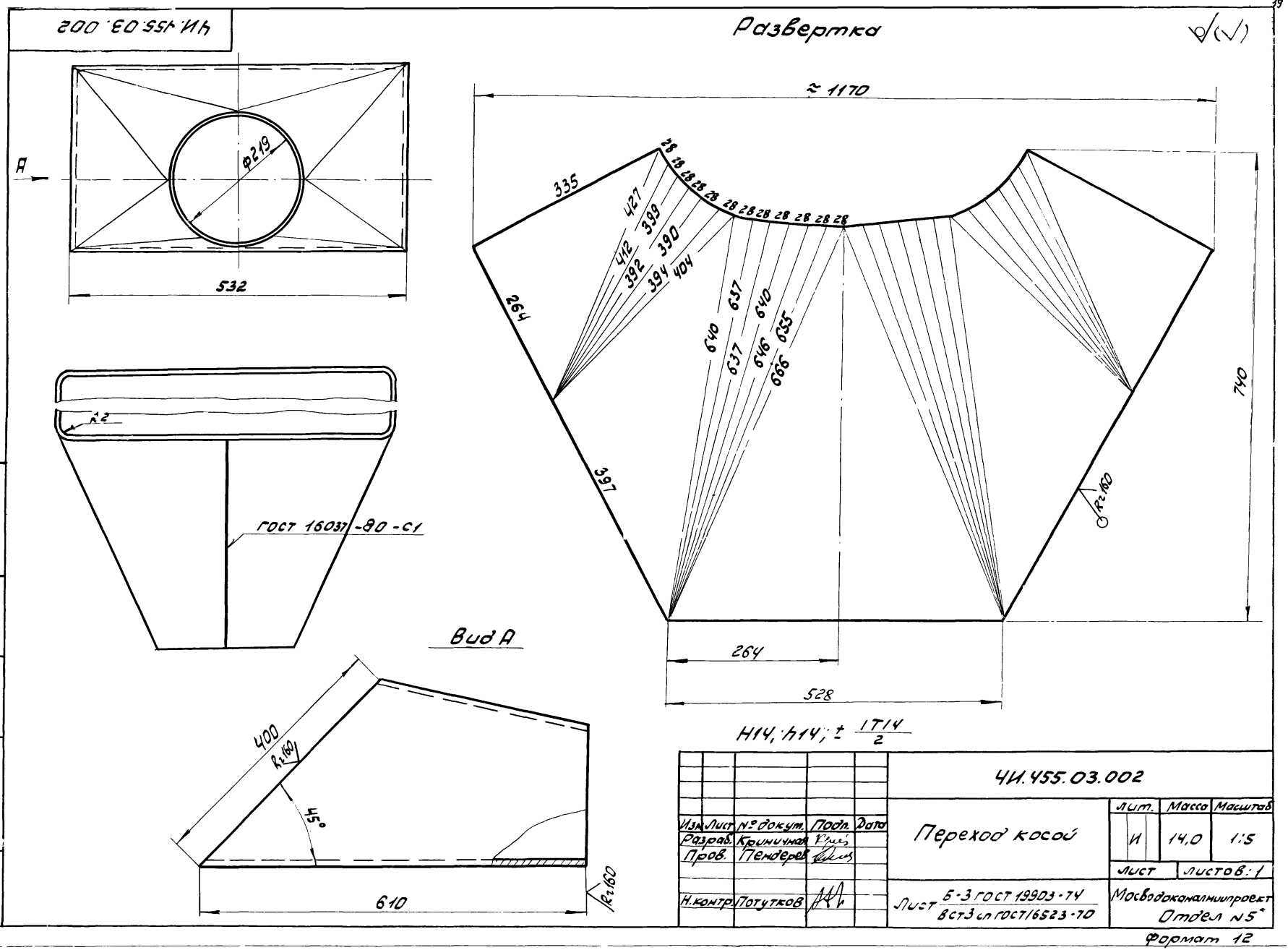
1. H14; h14; ± 1T/4.
2. Неуказанные сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
- 3\* Размеры для справок.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - R<sub>z</sub> 6,3.

4И.455.03.000 СБ

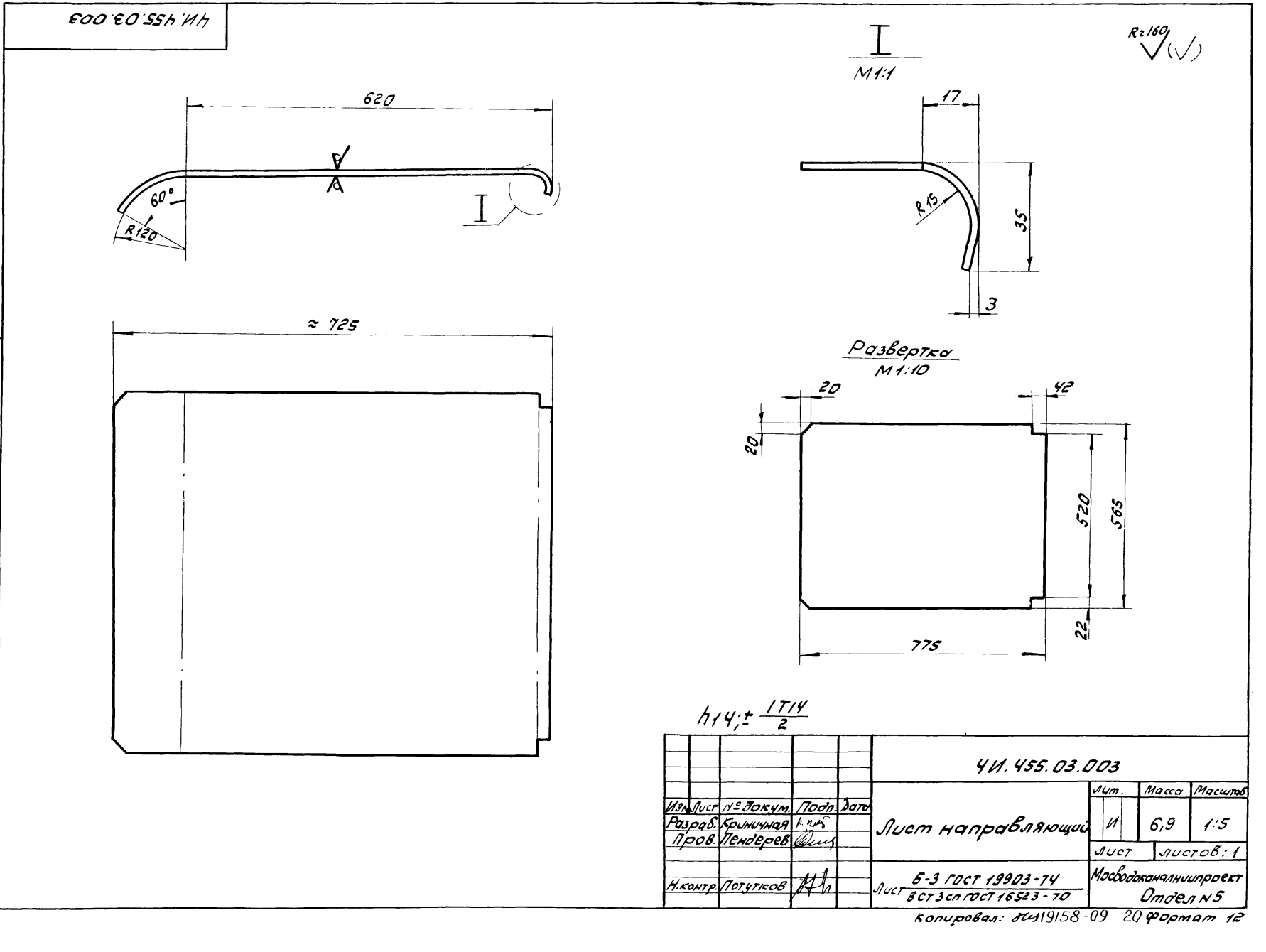
Изм.	Лист №	Фок.чм.	Поэт.	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разр.	Проб.	Рук.	Н.контр.		И	69,0	1:5
Бункер Сварочный чертеж					Лист	Листов: 1	
					Московский проект		
					Отдел № 9		

ИЗБ. 19158-09. Проект. и детали. Взломные шкафы. Подп. и дата.

Туловоу проект 902-2-378.83  
Альбом ТХ

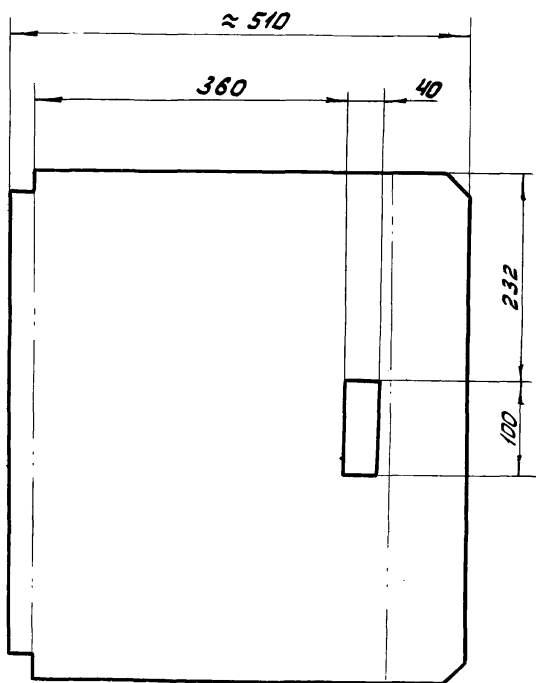
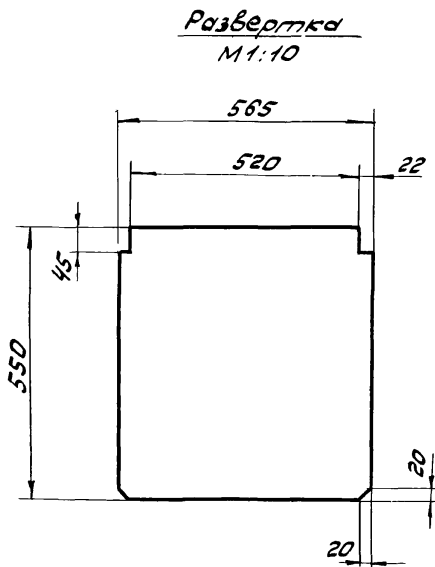
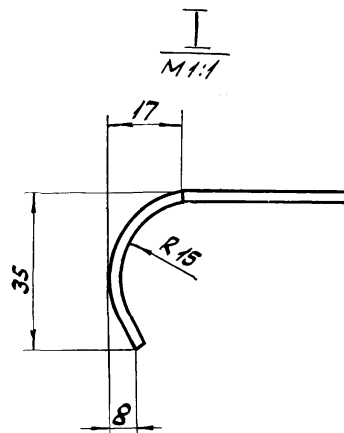
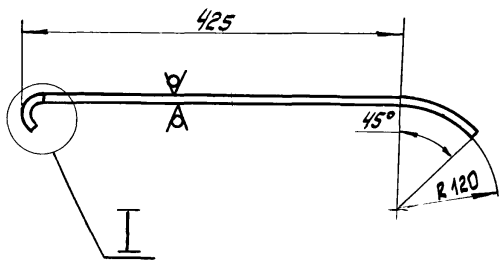


ЧИ.455.03.003  
Лит. И  
Масса 6,9  
Масштаб 1:5



400 ЭО 554 114

R:160 (✓)



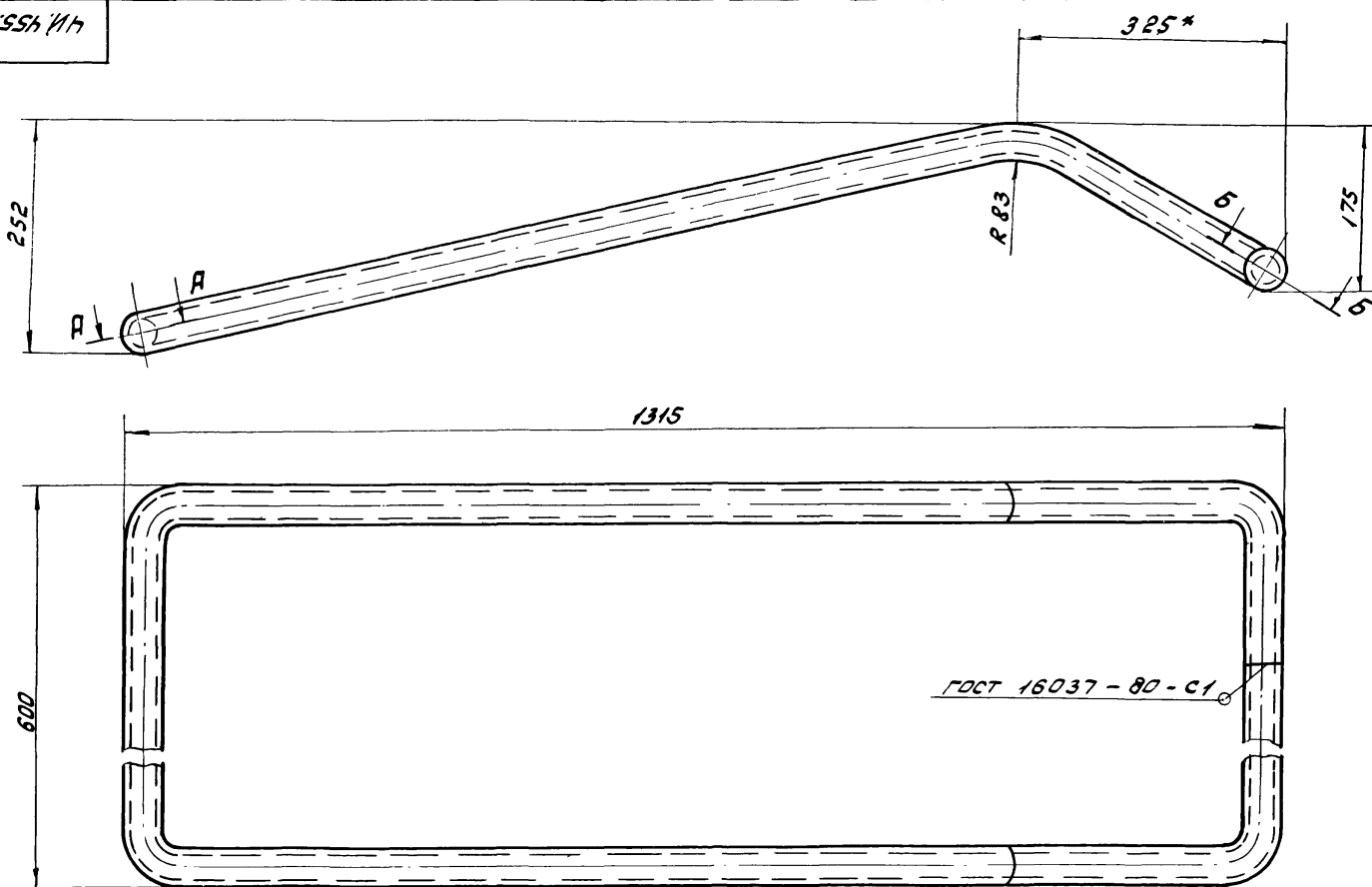
h14; h14; ± 1714 / 2

Изм. №, дата, Подп. и дата вном. инст. ИИВ, № докум. / Подп. и дата

				400.455.03.004			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	4,8	1:5
Лист направляющий							
Лист листов: 1							
Лист Б-3 ГОСТ 18903-74							
Лист вст 3 вл ГОСТ 16523-70							
И.контр. Потугков							
				Мосводоканалпроект			
				Отдел №5			
				формат А2			

500 ЭО 554 114

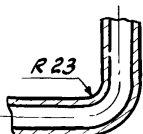
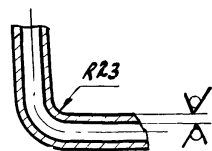
R:160 (✓)



1. Развернутая длина - L = 3880 мм.
2. h14; ± 1714 / 2.

A-A повернуто

B-B повернуто

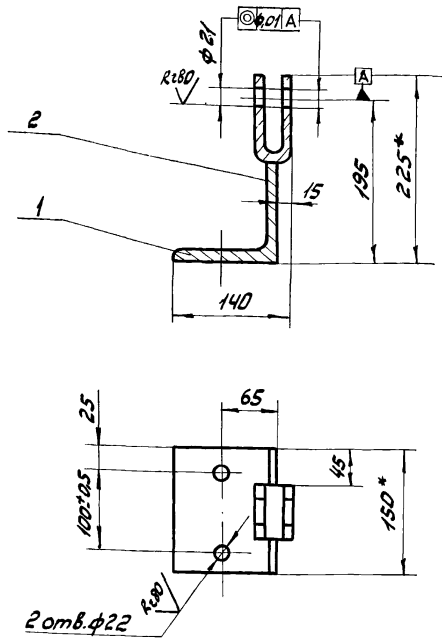


Изм. №, дата, Подп. и дата вном. инст. ИИВ, № докум. / Подп. и дата

				400.455.03.005			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	10,5	1:5
Окантовка							
Лист листов: 1							
Лист Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75							
И.контр. Потугков							
				Мосводоканалпроект			
				Отдел №5			



90000 HO 55H 11h



1. Неуказанные предельные отклонения размеров H14; h14; ± 17/14.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-ТЗ-Д6.
3. \*Размеры для справок

ЧИ. 455.04.000СБ

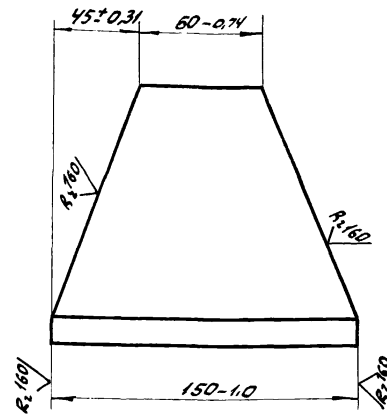
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривичная	Кривичная		И	4,6	1:5
Пров.	Пендерева	Пендерева		лист	листов: 7	
Руч.	Пендерева	Пендерева		Мосбодоканалнипроект Отдел №5		
Н. контр.	Потушков	Потушков		формат А1		

Вилка

Сборочный чертеж

100 HO 55H 11h

✓(V)



ЧИ. 455.04.001

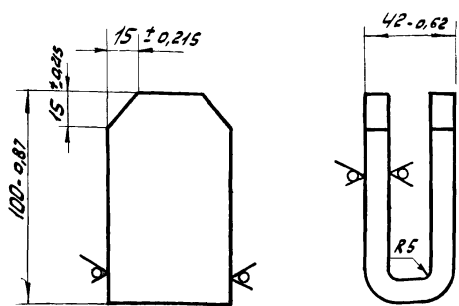
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривичная	Кривичная		И	3,4	1:2
Пров.	Пендерева	Пендерева		лист	листов: 1	
Руч.	Пендерева	Пендерева		Мосбодоканалнипроект Отдел №5		
Н. контр.	Потушков	Потушков		формат А1		

Основание

Указан Б-125х125х12 ГОСТ 8509-72  
в ст 3 зап ГОСТ 535-79

200 HO 55H 11h

Rz160 ✓(V)



Развернутая длина - L = 210 мм.

ЧИ. 455.04.002

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривичная	Кривичная		И	1,2	1:2
Пров.	Пендерева	Пендерева		лист	листов: 1	
Руч.	Пендерева	Пендерева		Мосбодоканалнипроект Отдел №5		
Н. контр.	Потушков	Потушков		формат А1		

Полоса гнутая

Полоса Б-3-12х60 ГОСТ 103-76  
в ст 3 зап ГОСТ 535-79

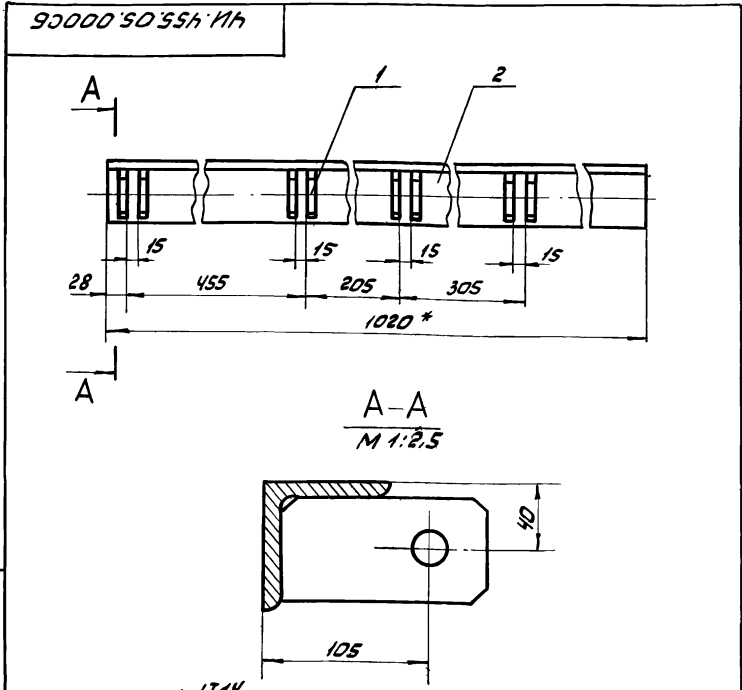
формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
		12	ЧИ. 455.05.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		11	ЧИ. 455.05.001	Ушко	8	
		64	ЧИ. 455.05.002	Угольник		
				Уголок Б-75х75х8 ГОСТ 8509-72 в ст 3 зап ГОСТ 535-79		
				L = 1020 H 14	1	9,2 кг

ЧИ. 455.05.000

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривичная	Кривичная		И		
Пров.	Пендерева	Пендерева		лист	листов: 1	
Руч.	Пендерева	Пендерева		Мосбодоканалнипроект Отдел №5		
Н. контр.	Потушков	Потушков		формат А1		

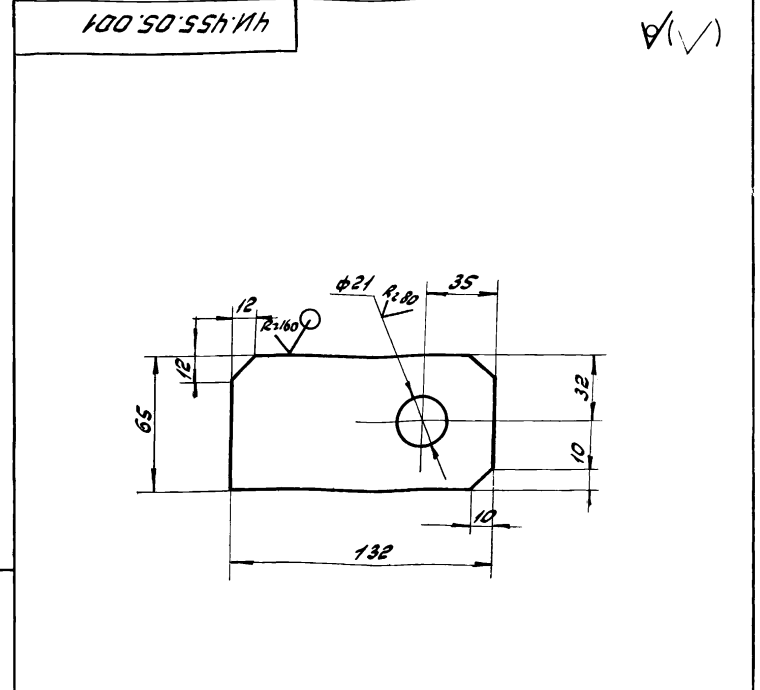
Подвеска





1. H14; h14; ± 1714/2
2. Отверстия в ушках поз 1 расположить на одной оси.
3. \* Размер для справок.
4. Сварку производить по ГОСТ 5264-80-71-ΔВ по контуру прилегания деталей.
5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - √.

ЧИ.455.05.000СБ			лист	масса	масштаб
Подвеска			И	15,0	1:5
Сборочный чертёж			лист	листов: 1	
Мособлаканализпроект			Отдел №5		
формат А1					



- H14; h14; ± 1714/2

ЧИ.455.05.001			лист	масса	масштаб
Ушко			И	0,65	1:2
Мособлаканализпроект			Отдел №5		
формат А1					

Изм. и лист. Подп. и дата. Взам. инв. Инв. и дата. Подп. и дата.

Изм. и лист. Подп. и дата. Взам. инв. Инв. и дата. Подп. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
		22	ЧИ.455.06.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
		12	1 ЧИ.455.06.001	Полоса	1	
		12	2 ЧИ.455.06.001-01	Полоса	1	
		11	3 ЧИ.455.06.002	Фартук	1	
		11	4 ЧИ.455.06.003	Угольник	1	
		11	5 ЧИ.455.06.004	Подвеска	2	п1
		64	6 ЧИ.455.06.005	Лист		
				лист Б-2 ГОСТ 19903-74		
				вот 3сп ГОСТ 16523-70		
				242h14 x 3124h14	1	17,6кг
		64	7 ЧИ.455.06.006	Угольник		
				Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-78		
				вот 3сп ГОСТ 535-79		
				L = 3120h14	1	7,55кг
		64	8 ЧИ.455.06.007	Угольник L = 910h14		
				Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-78		
				вот 3сп ГОСТ 535-79	1	2,2кг

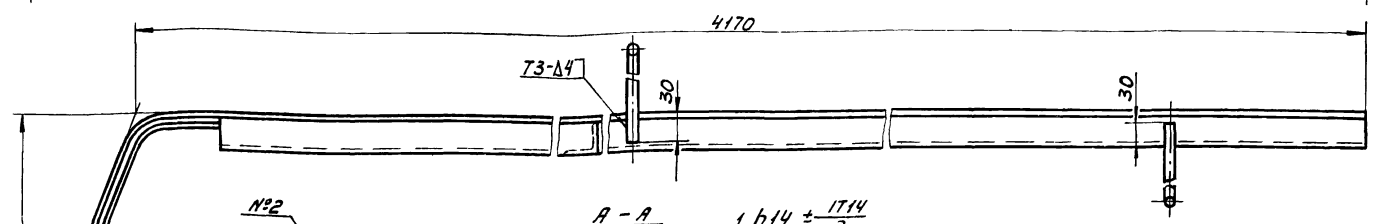
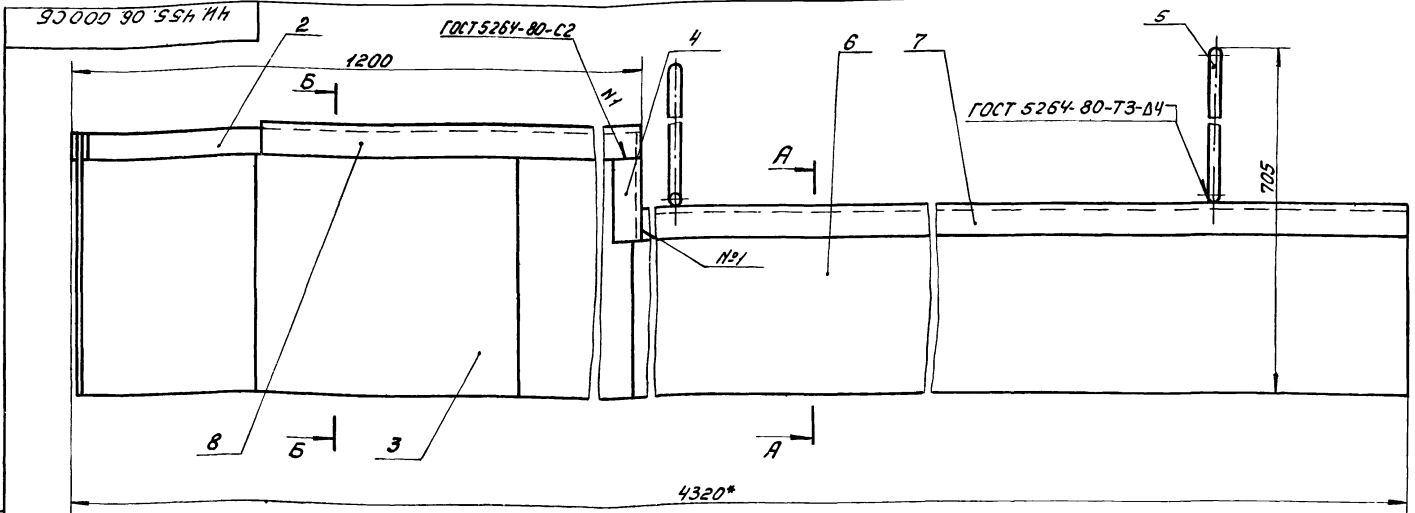
ЧИ.455.06.000			лист	лист	листов
Скребок			И	1	2
полу погруженный			Мособлаканализпроект		
			Отдел №5		
формат А1					

Изм. и лист. Подп. и дата. Взам. инв. Инв. и дата. Подп. и дата.

Изм. и лист. Подп. и дата. Взам. инв. Инв. и дата. Подп. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Стандартные изделия</u>		
		9		Болт М10x30. 58.096		
				ГОСТ 7798-70	9	
		10		Гайка М10. 5.096		
				ГОСТ 5915-70	9	

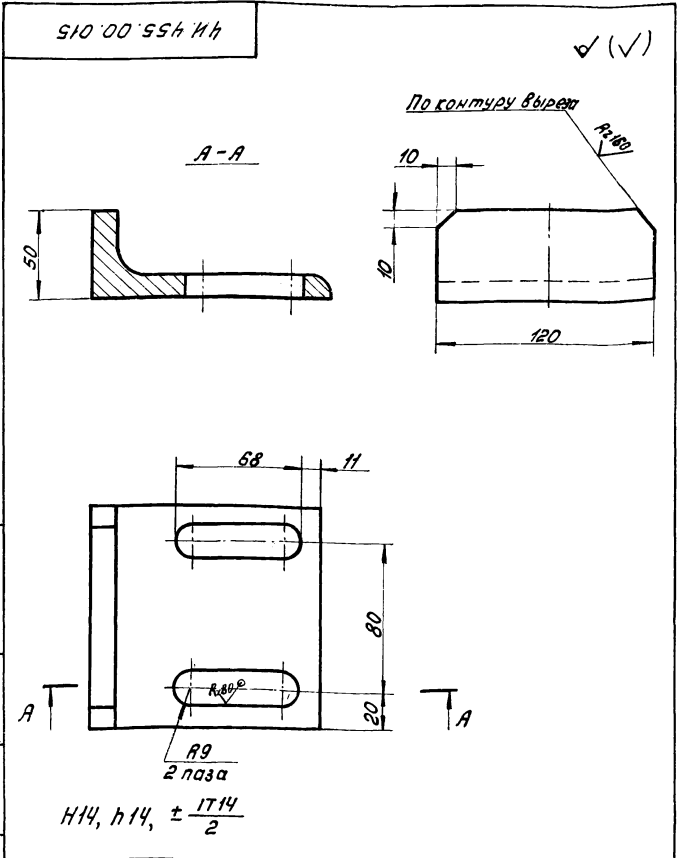
ЧИ.455.06.000			лист		
Болт			И	2	
Мособлаканализпроект			Отдел №5		
формат А1					



1.  $h_{14} \pm \frac{1714}{2}$ .
- 2\* Размеры для справок.
3. Подвески поз.3 приварить к скребку при монтаже по месту
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа -  $R_{a160}$ .

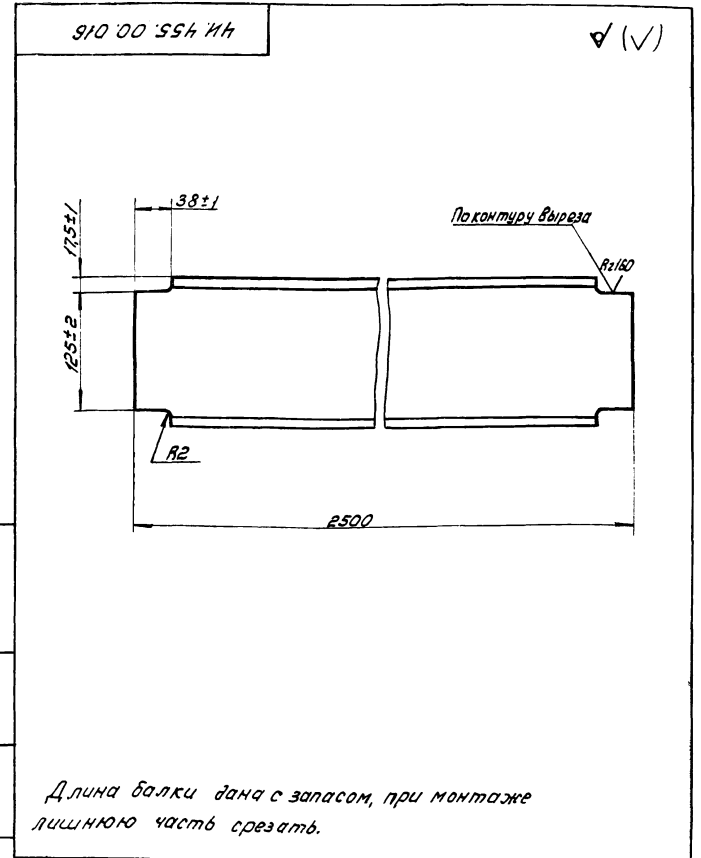
				4Н.455.06.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
	И	45	1:5			
Скребок полипогруженный Сварочный чертеж						
Разраб.	Кривичина	Е.И.			Лист	Листов 1
Проб.	Пендерев	В.И.			Мособлакапалмшипроект	
И.контр.	Патучков	И.И.			Отдел №5	
Формат 12						

Изм. в проекте. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.



				4Н.455.00.015		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
	И	1.6	1:2			
Ограничитель						
Разраб.	Кривичина	Е.И.			Лист	Листов 1
Проб.	Пендерев	В.И.			Мособлакапалмшипроект	
И.контр.	Патучков	И.И.			Отдел №5	
Формат И						

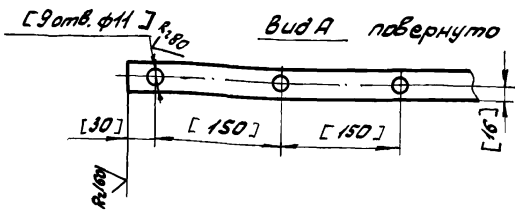
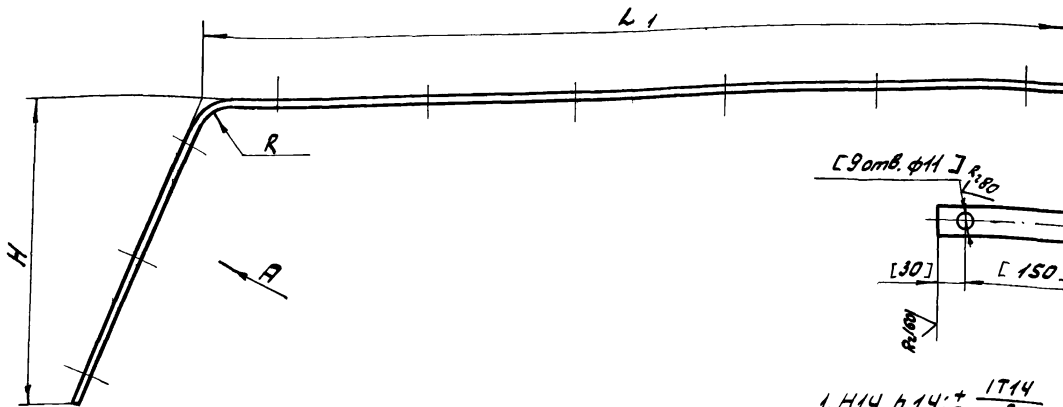
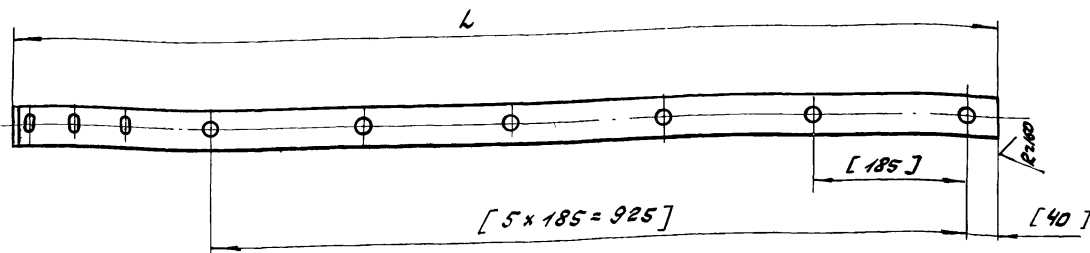
Изм. в проекте. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.



				4Н.455.00.016		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
	И	40.0	1:4			
Балка						
Разраб.	Кривичина	Е.И.			Лист	Листов 1
Проб.	Пендерев	В.И.			Мособлакапалмшипроект	
И.контр.	Патучков	И.И.			Отдел №5	
Формат И						

Изм. в проекте. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

Длина балки дана с запасом, при монтаже лишнюю часть срезать.



1.  $n14, h14; \pm \frac{1714}{2}$ .

2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. 4И. 455.06.002

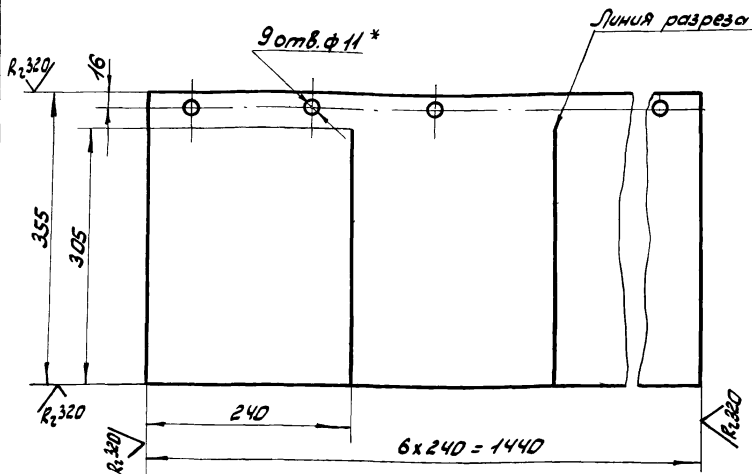
Обозначение	L мм	L1 мм	H мм	R мм	развернутая длина мм	Материал	Масса кг
4И. 455.06.001	1200	1050	375	45	1450	Лента 3x36 от 301 ГОСТ 6009-74	6,6
4И. 455.06.001-01	1190	1042	362	32	1435	Лента 3x32 от 301 ГОСТ 6009-74	5,9

4И. 455.06.001				Лист	Масса	Масштаб
Полоса				И	СМ. табл.	—
СМ. табл.				Лист	Листов: 1	Масштаб: 1:1

Изм. и подп. Лист. и дата. Взам. инв. Инв. № подл. Подп. и дата

200 90 55h ИИ

✓(✓)



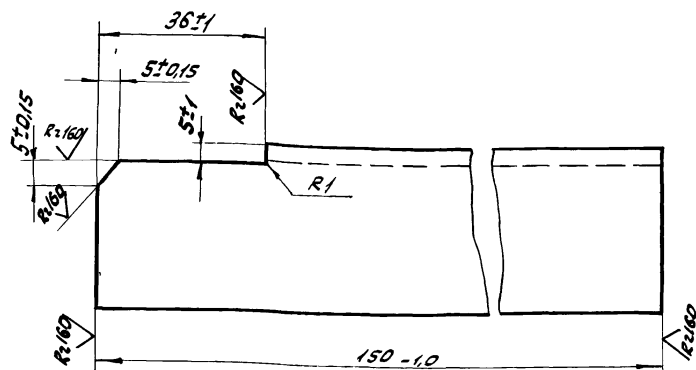
- \* Обработать, совместно с дет. 4И. 455.06.001 и 4И. 455.06.001-01
- $n14; h14; \pm \frac{1714}{2}$ .

4И. 455.06.002				Лист	Масса	Масштаб
фартук				И	3,0	1:5
Листина I, лист ПМБ-М-0-1,2 ГОСТ 1338-77				Лист	Листов: 1	Масштаб: 1:1

Изм. и подп. Лист. и дата. Взам. инв. Инв. № подл. Подп. и дата

800 90 55h ИИ

✓(✓)

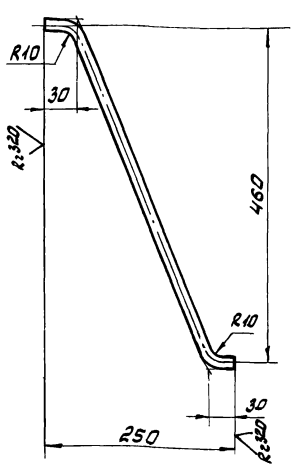


Изм. и подп. Лист. и дата. Взам. инв. Инв. № подл. Подп. и дата

4И. 455.06.003				Лист	Масса	Масштаб
угольник				И	0,25	1:1
Угловая сталь 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 вет 3 от ГОСТ 535-79				Лист	Листов: 1	Масштаб: 1:1

400.90.55h.11h

V(V)



1. Развернутая длина  $L = 570$  мм
2.  $h14; \pm \frac{1714}{2}$

ЧИ. 455.06.004

Подвеска

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,5	1:5
Лист листов: 1		
Мособлаканалитропроект Отдел №5 формат 11		

Круг В12 ГОСТ 2590-71  
Вот ЗолЗ ГОСТ 535-79

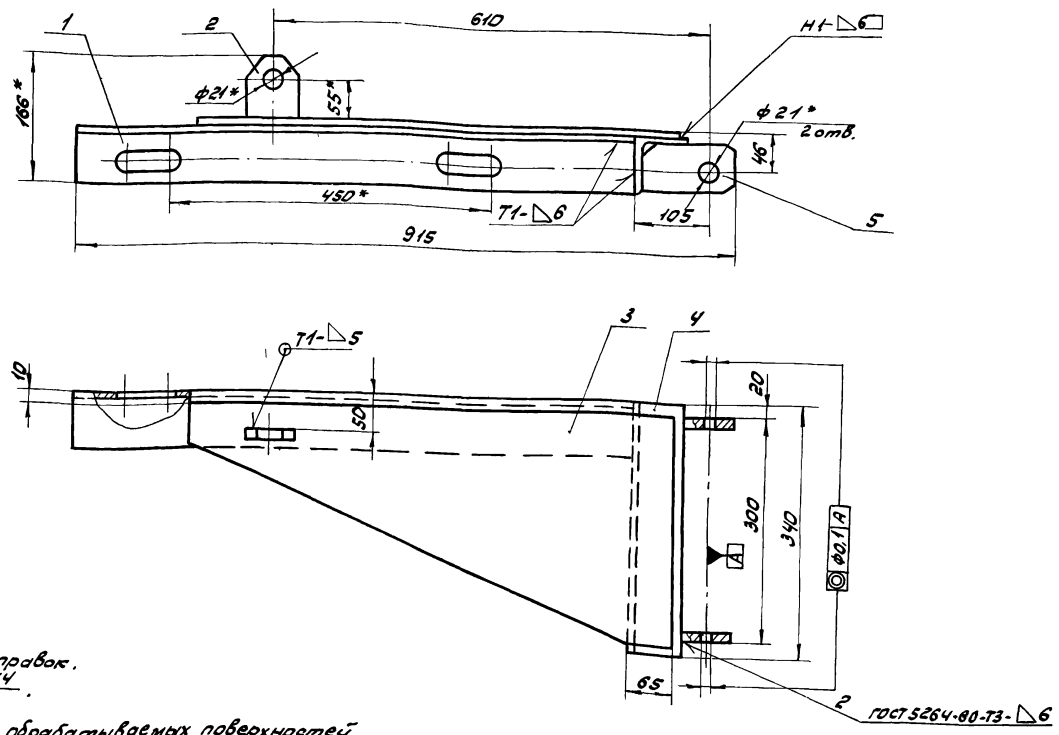
Лист	№ докум.	Посл.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Документация</u>							
12				ЧИ. 455.07.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>							
И	1	ЧИ. 455.07.001			Угольник	1	
И	2	ЧИ. 455.07.002			Ушко	1	
И	3	ЧИ. 455.07.003			Накладка	1	
БН	4	ЧИ. 455.07.004			Угольник		
Уголок В-75х75х8 ГОСТ 8508-78 Вот ЗолЗ ГОСТ 535-79							
					L = 340 х 14	1	3,1кг
И	5	ЧИ. 455.05.001			Ушко	2	

ЧИ. 455.07.000

Рычаг

Лит.	Масса	Масштаб
И	~19,0	1:5
Лист листов: 1		
Мособлаканалитропроект Отдел №5 формат 11		

9000.10.55h.11h



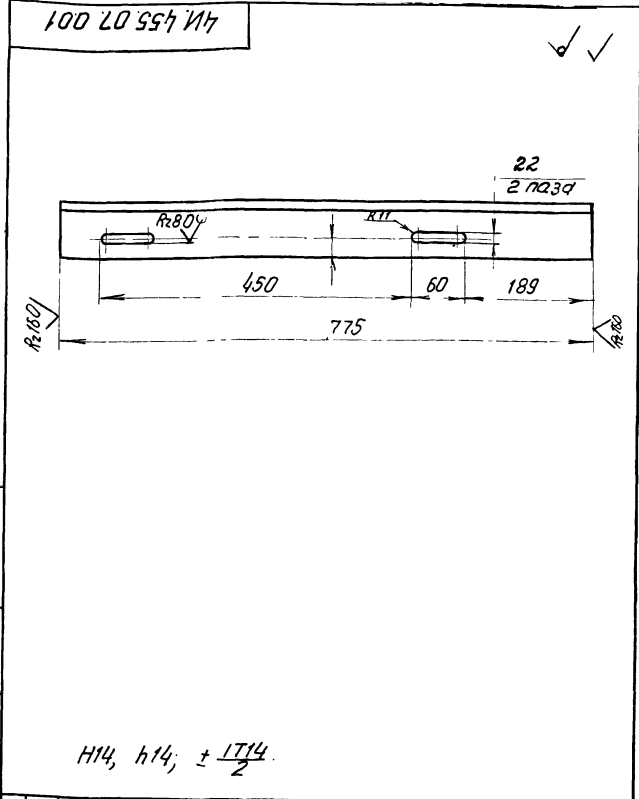
1. \* Размеры для справок.
2.  $h14, h14; \pm \frac{1714}{2}$
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертёжа  $R_{a160}$

ЧИ. 455.07.000СБ

Рычаг

Сборочный чертеж

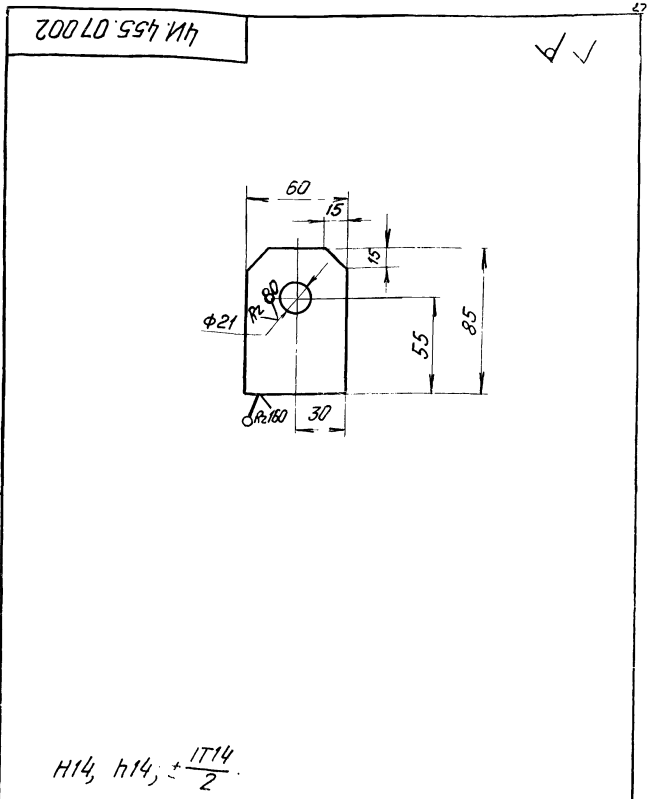
Лит.	Масса	Масштаб
И	~19,0	1:5
Лист листов: 1		
Мособлаканалитропроект Отдел №5 формат 12		



H14, h14, ± 1/2

ЧИ.455.07.001

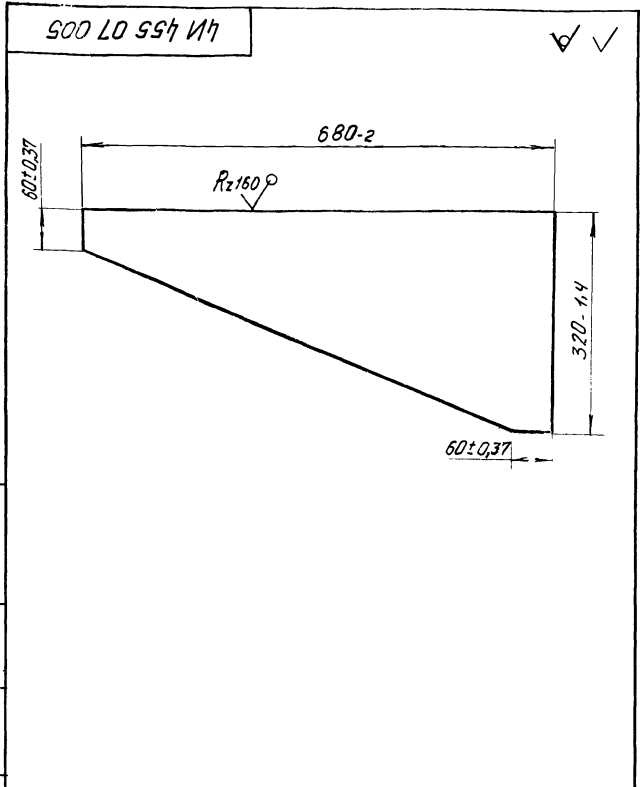
И	7,1	1,5
Лист	Листов 1	
Н.контр.	Патунков Д.А.	
Уголник	Ф.75x75x8 ГОСТ 8509-72 8 ст.3 ст. ГОСТ 535-79	
Мособладоэкономпроект Отдел №5 Формат И		



H14, h14, ± 1/2

ЧИ.455.07.002

И	0,4	1,2
Лист	Листов 1	
Н.контр.	Патунков Д.А.	
Ушко	Б.10 ГОСТ 19903-74 8 ст.3 ст. ГОСТ 14637-79	
Мособладоэкономпроект Отдел №5 Формат И		



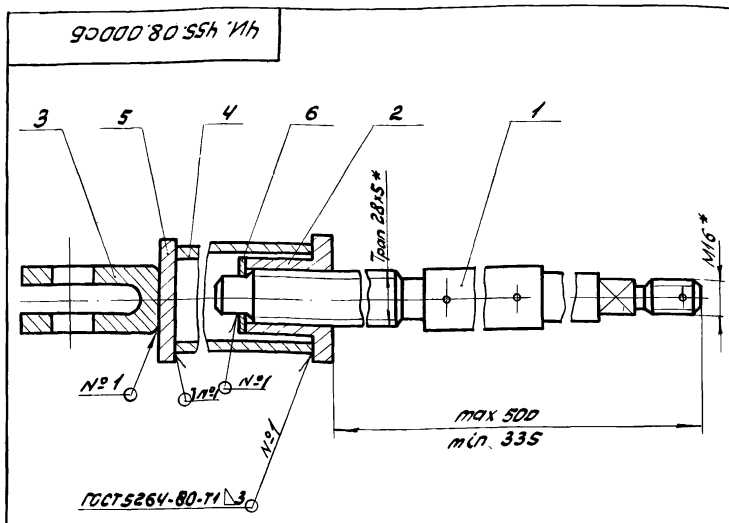
ЧИ.455.07.003

И	6,5	1,5
Лист	Листов 1	
Н.контр.	Патунков Д.А.	
Накладка	Б.6 ГОСТ 19903-74 8 ст.3 ст. ГОСТ 14637-79	
Мособладоэкономпроект Отдел №5 Формат И		

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примен.
				Документация		
		12	ЧИ.455.08.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	1 ЧИ.455.08.001	Шпindelь	1	
		11	2 ЧИ.455.08.002	Гайка ходовая	1	
		11	3 ЧИ.455.08.003	Ушко	1	
		Б4	4 ЧИ.455.08.004	Труба		
				Труба 40x3,5 ГОСТ 3202-75 L=1600h14	1	6,1кг
		Б4	5 ЧИ.455.08.005	Пластина		
				Лист Б.6 ГОСТ 19903-74 8 ст.3 ст. ГОСТ 14637-79 φ80h14	1	0,13кг
				Стандартные изделия		
		6		Шайба 20.02.96 ГОСТ 11371-78	1	

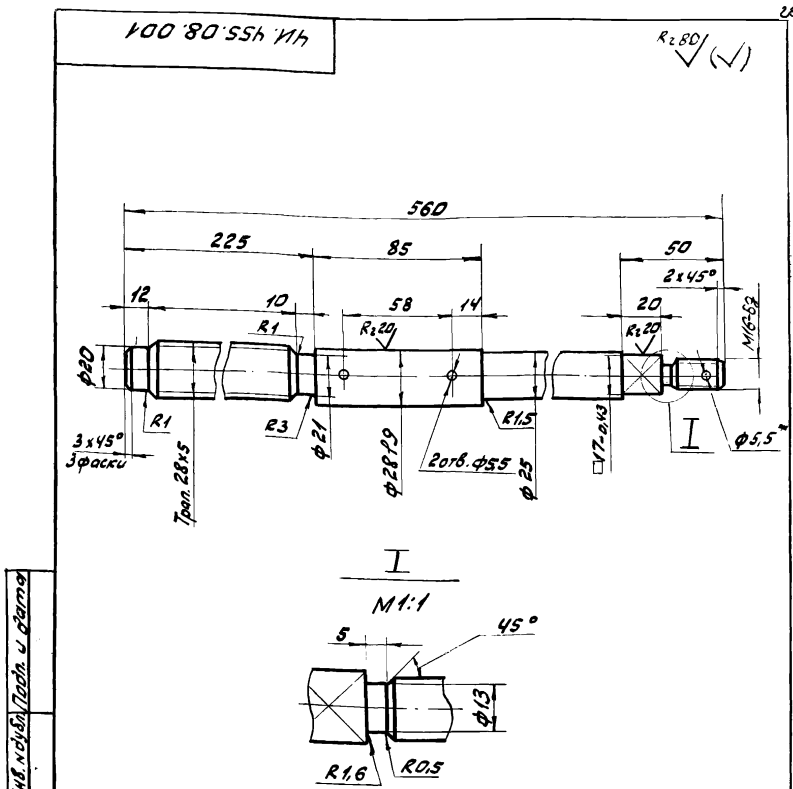
ЧИ.455.08.000

И	1	1
Лист	Листов 1	
Н.контр.	Патунков Д.А.	
Штанга	Мособладоэкономпроект Отдел №5 Формат И	



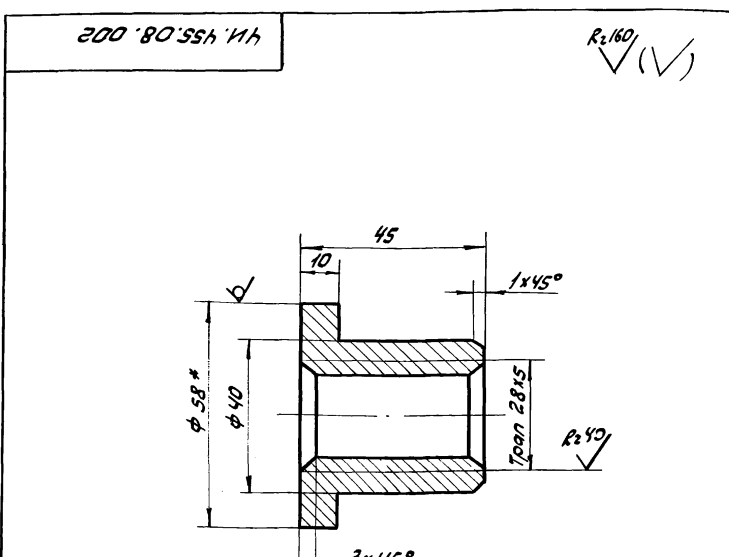
1. Сварной шов в месте присоединения пластины поз.5 к трубе поз.4 выполнить на месте монтажа после уточнения необходимой длины трубы и обрезки излишней ее части (см п.5 технических требований на чертеже ЧИ.455.08.000СБ. Указанная в спецификации настоящего чертежа длина трубы дана с припуском.  
2. \* Размеры для справок.  
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа -  $Rz160$ .

ЧИ.455.08.000СБ			Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб. Кривичная	Крив				
Пров. Пендеров	Пен				
Н.контр. Потутков	Пот				
Штанга			И	10,0	1:2
Сборочный чертеж			Лист	Листов: 1	
Мособрканалмипроект Отдел №5 Формат А1					



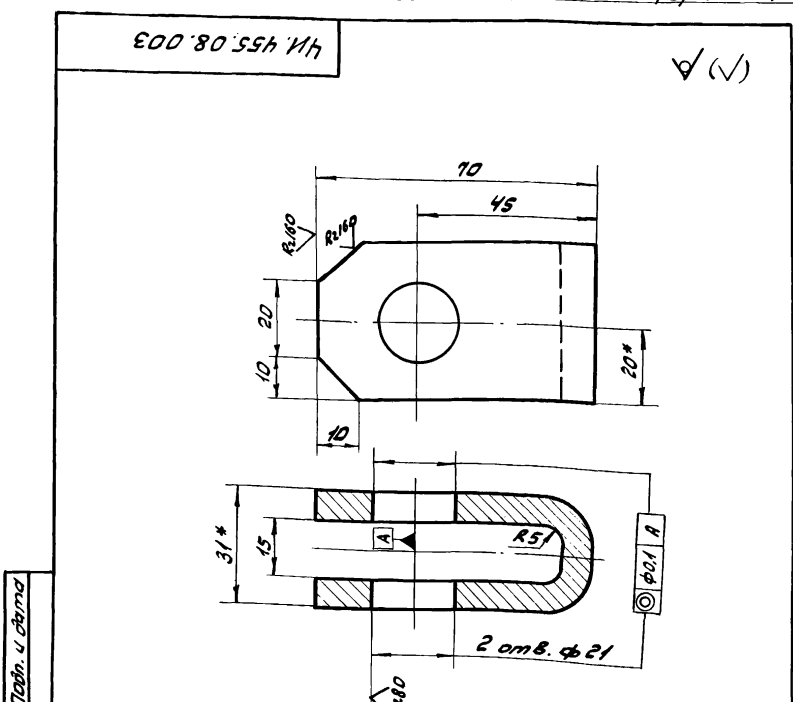
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14/h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .  
2. \* Разметать при сборке.

ЧИ.455.08.001			Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб. Кривичная	Крив				
Пров. Пендеров	Пен				
Н.контр. Потутков	Пот				
Шпиндель			И	2,1	1:1
			Лист	Листов: 1	
Мособрканалмипроект Отдел №5 Формат А1					



1.  $H14/h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .  
2. \* Размер для справок.

ЧИ.455.08.002			Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб. Кривичная	Крив				
Пров. Пендеров	Пен				
Н.контр. Потутков	Пот				
Гайка ходовая			И	0,24	1:1
			Лист	Листов: 1	
Мособрканалмипроект Отдел №5 Формат А1					



1. Развернутая длина  $L = 150$  мм.  
2.  $H14/h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .  
3. \* Размер для справок.

ЧИ.455.08.003			Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб. Кривичная	Крив				
Пров. Пендеров	Пен				
Н.контр. Потутков	Пот				
Ушко			И	0,32	1:1
			Лист	Листов: 1	
Мособрканалмипроект Отдел №5 Формат А1					

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
И	ЧИ. 455.09.000СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
И	1 ЧИ. 455.09.001	Пруток	1	
БЧ	2 ЧИ. 455.09.002	Труба Труба 50x45 ГОСТ 3262-75 L = 600h14	1	3,7 кг

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЧИ. 455.09.000
Разраб.	Кривичная	Крив		
Пров.	Пендерева	Пенд		
Рук.	Пендерева	Пенд		
И. контр.	Потушков	Пот		Ось

Лист	Масса	Масштаб
И	16,5	1:2,5
Сборочный чертеж		
Лист	Листов: 1	
Мосводоканалпроект Отдел №5		

Формат 11

90000 60 55h 11h

\* Размер для справок.  
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа -  $R_z 160$

ЧИ. 455.09.000СБ

Ось

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЧИ. 455.09.000СБ
Разраб.	Кривичная	Крив		
Пров.	Пендерева	Пенд		
Рук.	Пендерева	Пенд		
И. контр.	Потушков	Пот		Ось

Лист	Масса	Масштаб
И	16,5	1:2,5
Сборочный чертеж		
Лист	Листов: 1	
Мосводоканалпроект Отдел №5		

Формат 11

100 60 55h 11h

$R_z 80$  ✓(✓)

Н14; h14; ±  $\frac{1714}{2}$

ЧИ. 455.09.001

Пруток

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЧИ. 455.09.001
Разраб.	Кривичная	Крив		
Пров.	Пендерева	Пенд		
Рук.	Пендерева	Пенд		
И. контр.	Потушков	Пот		Пруток

Лист	Масса	Масштаб
И	13,0	1:2,5
Пруток		
Лист	Листов: 1	
Мосводоканалпроект Отдел №5		

Формат 11

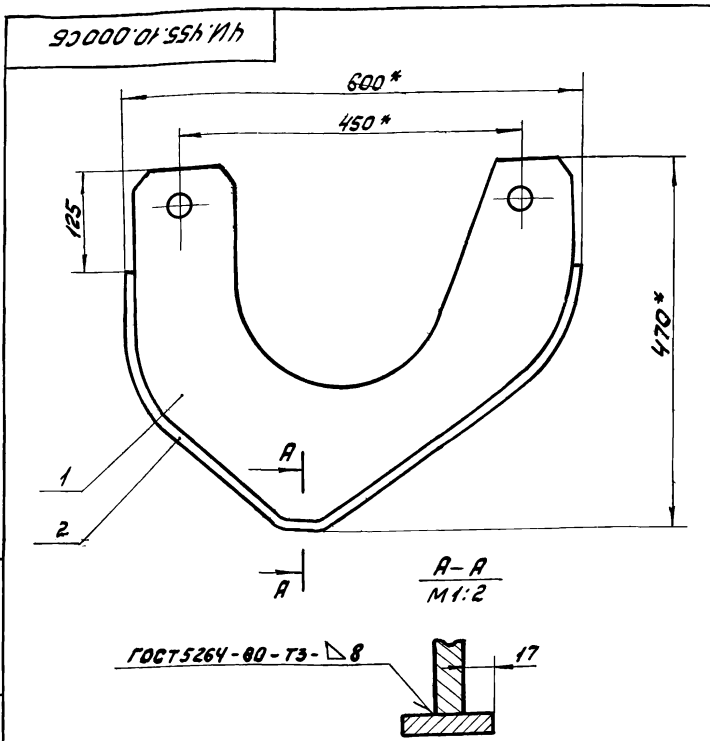
Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
И	ЧИ. 455.10.000СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
И	1 ЧИ. 455.10.001	Пластина	1	
БЧ	2 ЧИ. 455.10.002	Ребро Полоса 5-2-0x50 ГОСТ 103-76 вст 3 сн ГОСТ 535-79 L = 960 h14	1	3,6 кг

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЧИ. 455.10.000
Разраб.	Кривичная	Крив		
Пров.	Пендерева	Пенд		
Рук.	Пендерева	Пенд		
И. контр.	Потушков	Пот		Кулачок

Лист	Масса	Масштаб
И		
Кулачок		
Лист	Листов: 1	
Мосводоканалпроект Отдел №5		

Формат 11

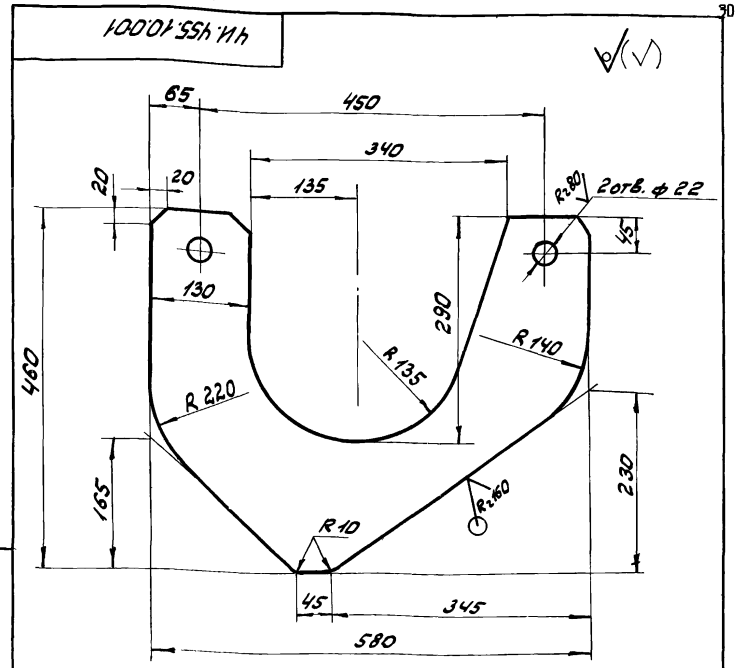


1. Ребро поз. 2 гнуть по пластине поз. 1.
2. h 14.
- 3.\* Размеры для справок.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа - V.

ЧИ. 455.10.000СБ

Кулачок  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	22,0	1:5
Лист листов: 1		
Мосводоканалпроект Отдел N 5 формат А1		



h14; h14; ± 17/14 / 2

ЧИ. 455.10.001

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
И	18,0	1:5
Лист листов: 1		
Мосводоканалпроект Отдел N 5 формат А1		

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
		12	ЧИ. 455.11.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		И	1 ЧИ. 455.11.001	Валик	1	
		И	2 ЧИ. 455.11.002	Стенка торцевая	2	
		И	3 ЧИ. 455.11.003	Стенка продольная	1	
		И	4 ЧИ. 455.11.004	Бобышка	1	
		И	5 ЧИ. 455.11.005	Пробка	1	
		И	6 ЧИ. 455.11.006	Угольник		
				Уголок 6-40x40 ГОСТ 8509-72 вст.Зел ГОСТ 535-79		
				L = 70 h 14	1	0,17 кг
		И	7 ЧИ. 455.11.007	Лист верхний		
				Лист 6-3 ГОСТ 19903-74 вст.Зел ГОСТ 16523-70		
				350 h 14 x 520 h 14	1	4,2 кг
		И	8 ЧИ. 455.11.008	Прокладка ф 22 x ф 12		
				Пластина I, ПМБ-С-2		
				ГОСТ 7338-77	1	0,001 кг

ЧИ. 455.11.000

Поплавок

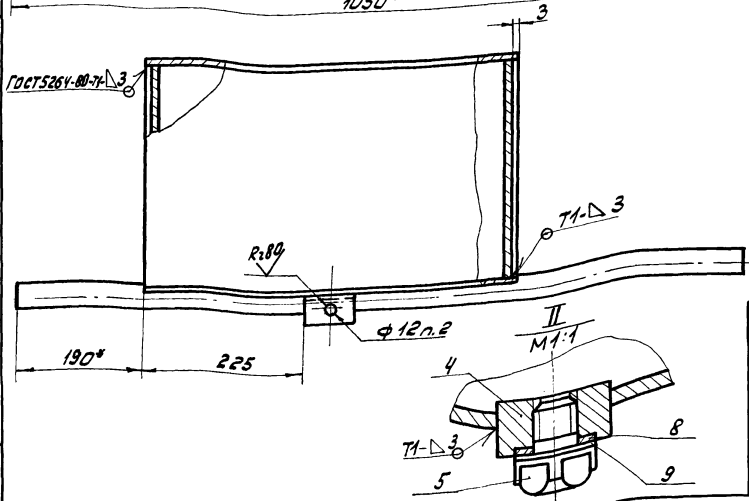
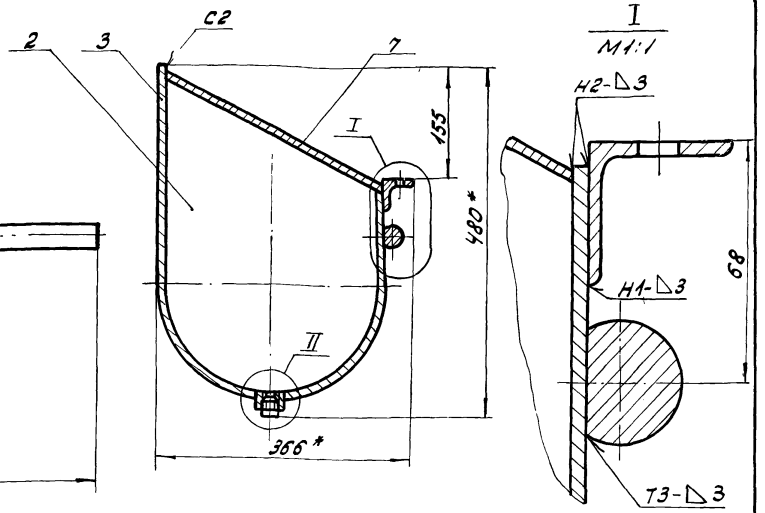
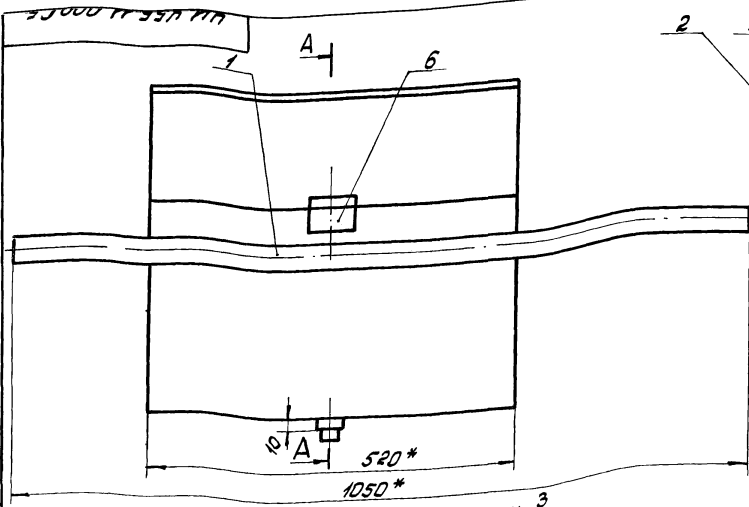
Лит.	Лист	Листов
И	1	2
Мосводоканалпроект Отдел N 5 формат А1		

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Шайба 12.02.096		
				ГОСТ 11371-78	1	

ЧИ. 455.11.000

Лист 2

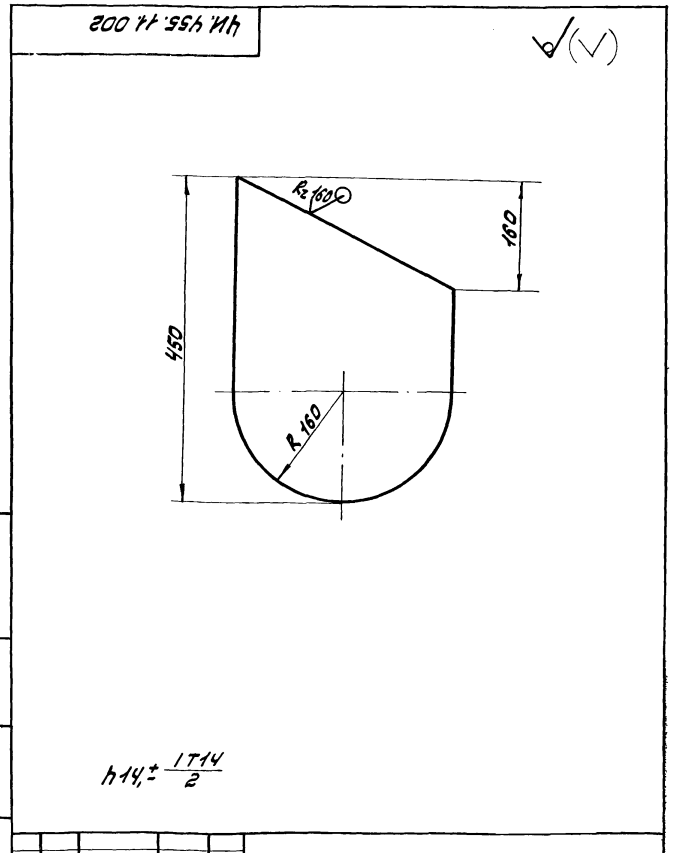
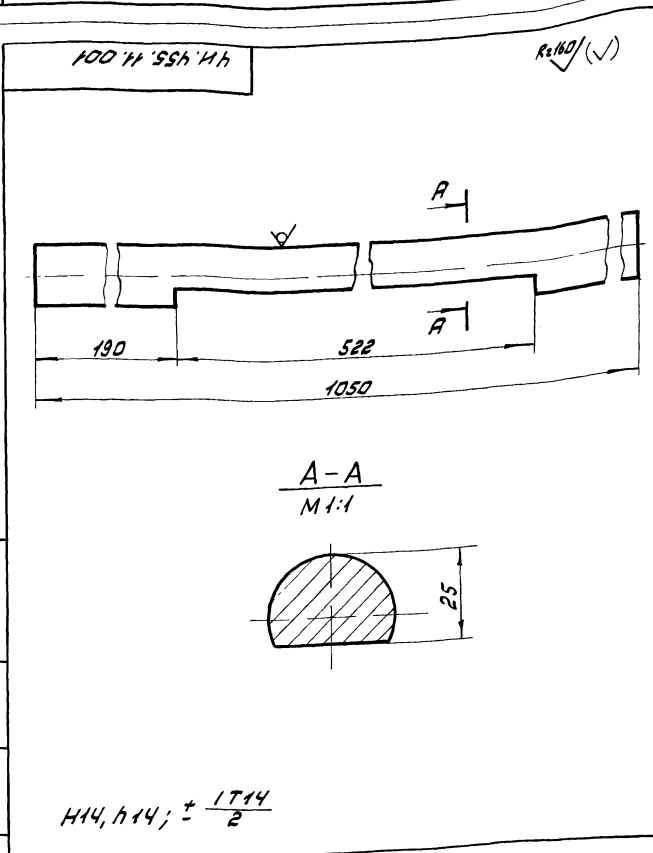




1.  $H14, \pm \frac{1714}{2}$ .
2. Отверстие  $\phi 12$  размечать на месте монтажа при креплении поплавка к бункеру (см. общий вид устройства для удаления плавающих веществ)
3. \* Размеры для справок.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа  $R_{\text{max}}$ .

				4И.455.11.000СБ		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Поплавок	
Разраб.	Коричневая	Р.И.			лист	Масса
Проб.	Пендерева	Р.И.			И	28,0
Сук.	Пендерева	Р.И.			Масштаб 1:1	
И.контр.	Полутков	И.И.			Моевдоховский проект	
					Отдел N5	

Имя, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Имя, № листа, Подпись и дата

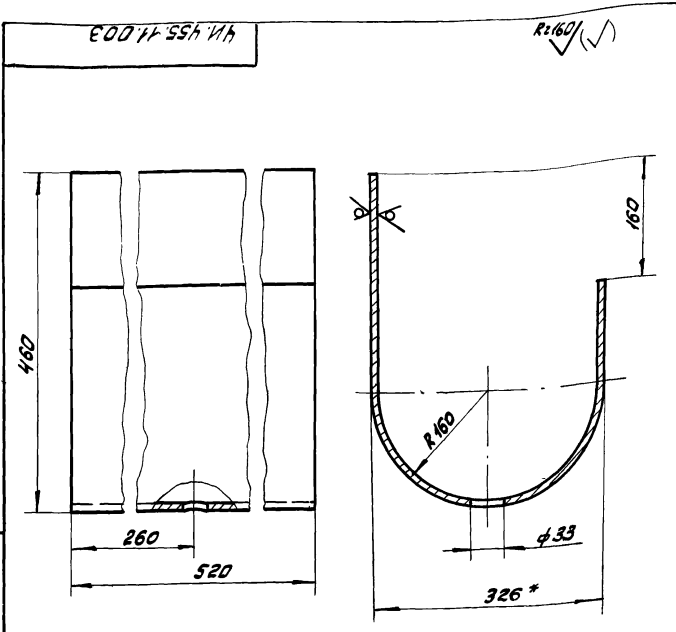


Имя, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Имя, № листа, Подпись и дата

Имя, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Имя, № листа, Подпись и дата

				4И.455.11.001		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Валик	
Разраб.	Коричневая	Р.И.			лист	Масса
Проб.	Пендерева	Р.И.			И	8,3
И.контр.	Полутков	И.И.			Масштаб 1:2	
					Моевдоховский проект	
					Отдел N5	

				4И.455.11.002		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка торцевая	
Разраб.	Коричневая	Р.И.			лист	Масса
Проб.	Пендерева	Р.И.			И	1,9
И.контр.	Полутков	И.И.			Масштаб 1:1	
					Моевдоховский проект	
					Отдел N5	



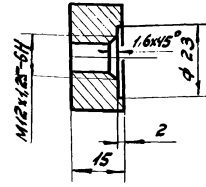
1.  $h14, h14; \pm \frac{1714}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

ЧИ.455.11.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка продольная.	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И	11,5	1:5
Разработ.	Кривичная	Кривичная	Кривичная	Кривичная		Лист	Листов:	1
Проб.	Пендерева	Пендерева	Пендерева	Пендерева		Масштаб: оригинал проекта		
И.контр.	Потушков	Потушков	Потушков	Потушков	Лист	5-3 ГОСТ 19903-74 8 вст. 3 ГОСТ 16523-70		
					Отдел №5 Формат А1			

A00114 SSh V114

R280



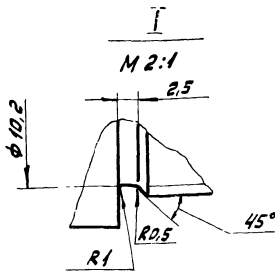
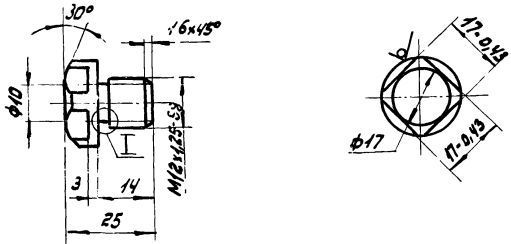
1.  $h14, h14; \pm \frac{1714}{2}$ .

ЧИ.455.11.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Бобышка	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И	0,06	1:1
Разработ.	Кривичная	Кривичная	Кривичная	Кривичная		Лист	Листов:	1
Проб.	Пендерева	Пендерева	Пендерева	Пендерева		Масштаб: оригинал проекта		
И.контр.	Потушков	Потушков	Потушков	Потушков	Лист	Круг 6-32 ГОСТ 2590-71 8 вст. 3 ГОСТ 535-79		
					Отдел №5 Формат А1			

ЧИ.455.11.005

R180



- неуказанные предельные отклонения  
размеров:  $h14; \pm \frac{1714}{2}$ .

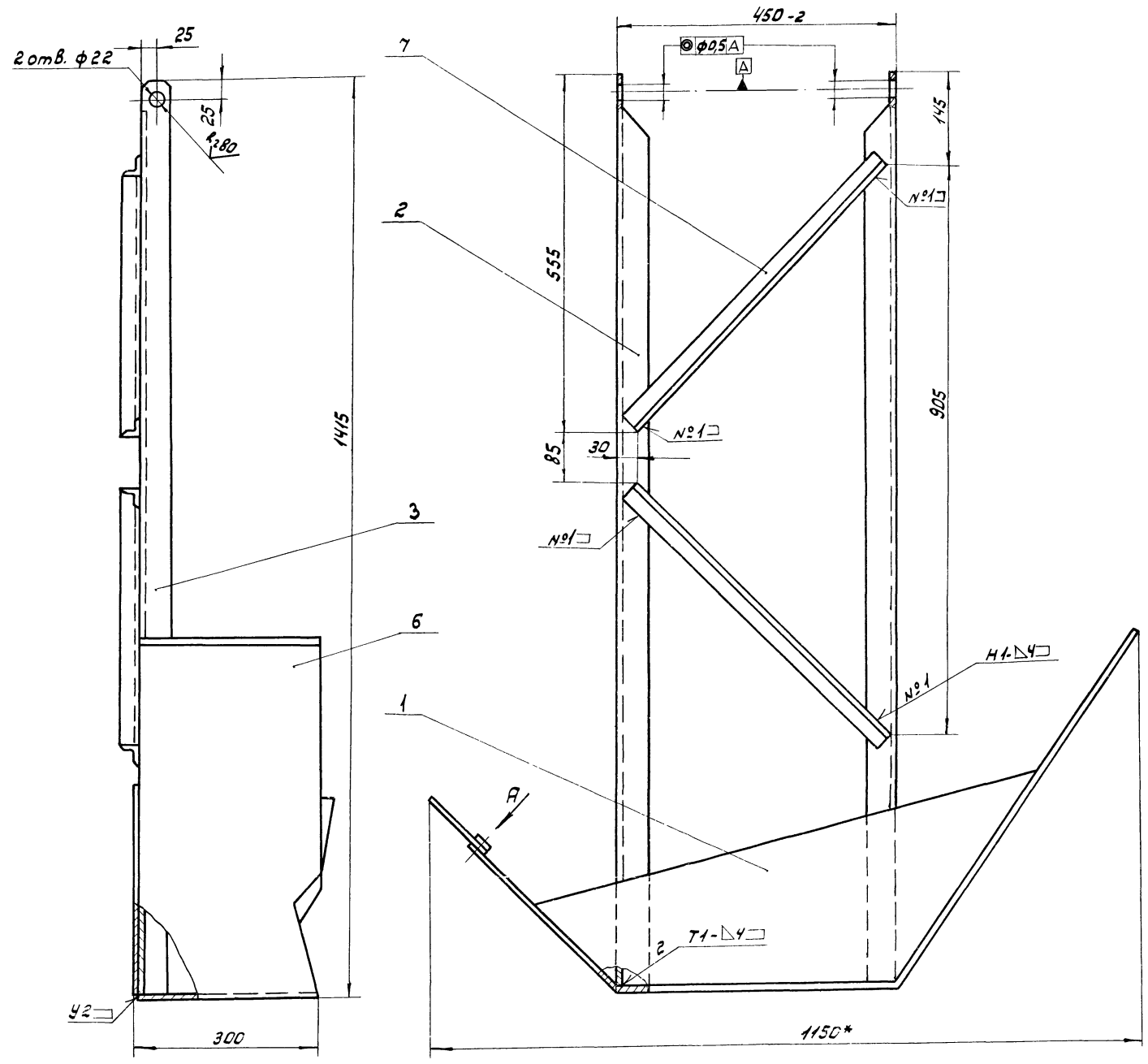
ЧИ.455.11.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пробка	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И	0,05	1:1
Разработ.	Кривичная	Кривичная	Кривичная	Кривичная		Лист	Листов:	1
Проб.	Пендерева	Пендерева	Пендерева	Пендерева		Масштаб: оригинал проекта		
И.контр.	Потушков	Потушков	Потушков	Потушков	Лист	Круг 6-32 ГОСТ 2590-71 8 вст. 3 ГОСТ 535-79		
					Отдел №5 Формат А1			

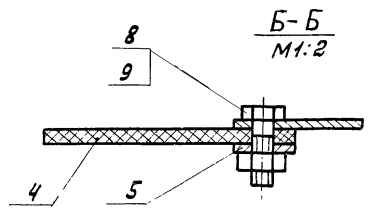
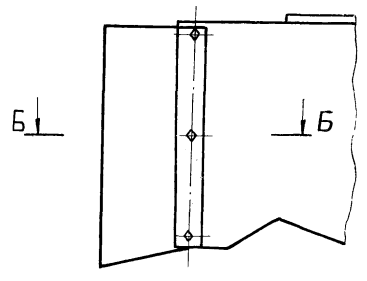
Формат	Вид	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
		22	ЧИ 455.12.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И1	1	ЧИ.455.12.001	Лист верхний		1	
И1	2	ЧИ.455.12.002	Угольник		1	
И1	3	ЧИ.455.12.002-01	Угольник		1	
И1	4	ЧИ.455.12.003	Фартук		1	
И1	5	ЧИ.455.12.004	Пластина		1	
И2	6	ЧИ.455.12.005	Стенка вертикальная		1	
Б4	7	ЧИ.455.12.006	СВЯЗЬ			
			Уголок 6-32x32 ГОСТ 8509-72 8 вст. 3 ГОСТ 535-79			
			L = 580x14		2	1.1к-
				<u>Стандартные изделия</u>		
	8		Болт М12х30. 5.8. 096			
			ГОСТ 7798-70		3	
	9		Гайка М12.5. 08 ГОСТ 5915-70		3	

ЧИ.455.12.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скребок качающийся	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И		1:1
Разработ.	Кривичная	Кривичная	Кривичная	Кривичная		Лист	Листов:	1
Проб.	Пендерева	Пендерева	Пендерева	Пендерева		Масштаб: оригинал проекта		
И.контр.	Потушков	Потушков	Потушков	Потушков	Лист	Отдел №5		
					Формат А1			

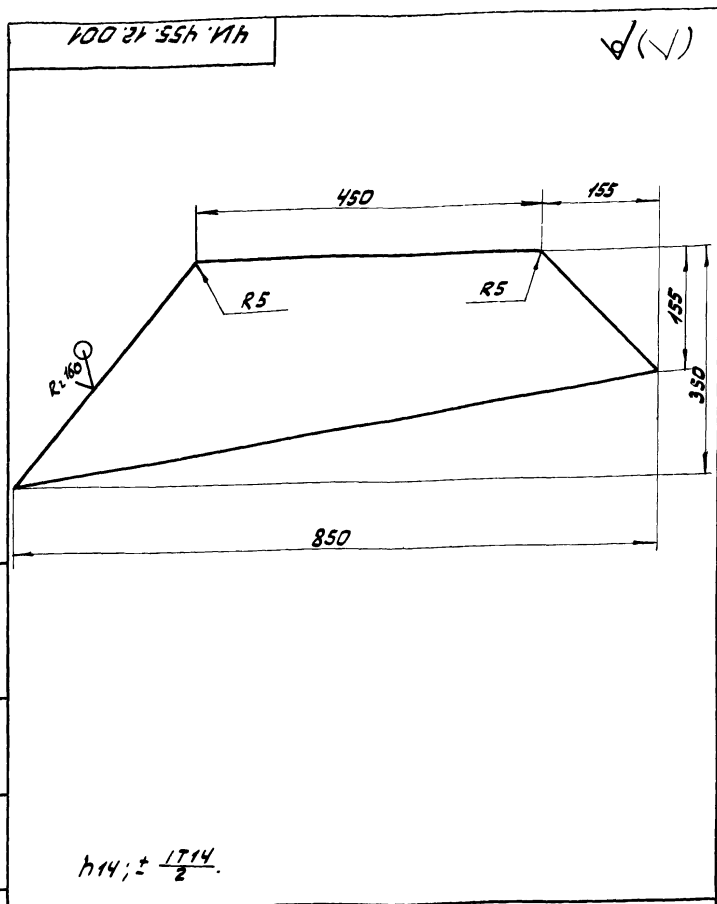


Вид А повернуто

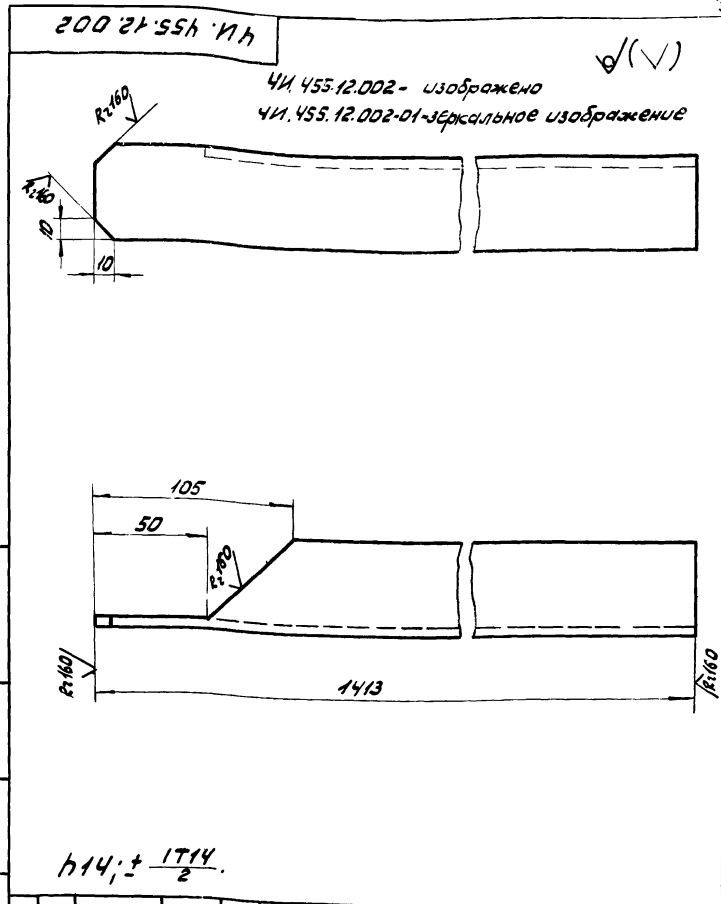


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14; \pm \frac{IT14}{2}$ .
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей.
3. \* Размер для справок.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертёжа  $R_{160}$ .

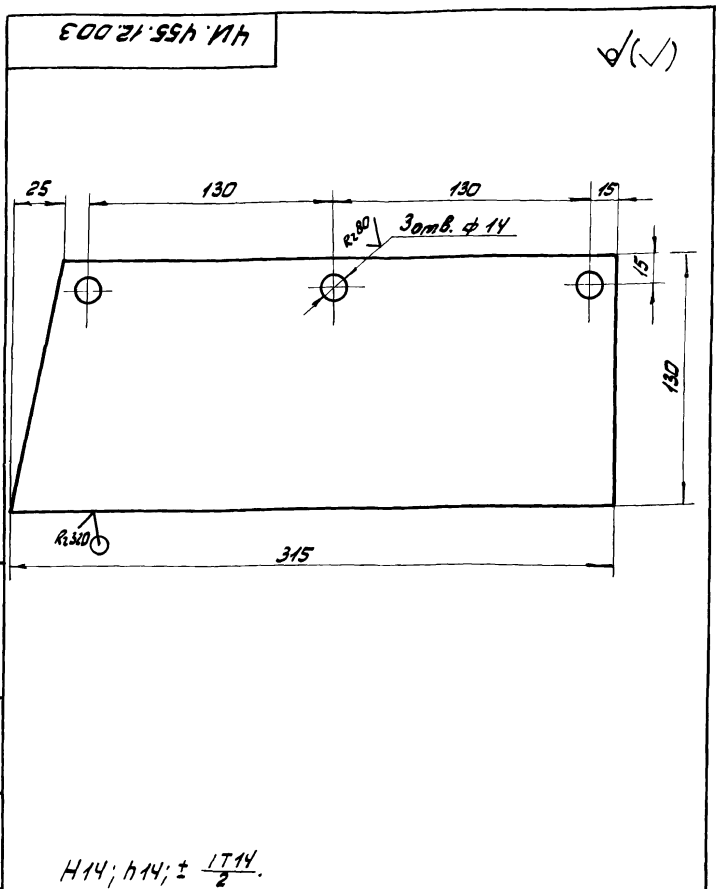
ЧИ. 455.12.000СБ			Лист	Масса	Масштаб
Среблок качающийся			И	28,0	1:5
Сборочный чертёж			Лист	Листов 1	
Мосвадоканалпроект			Отдел ИС		



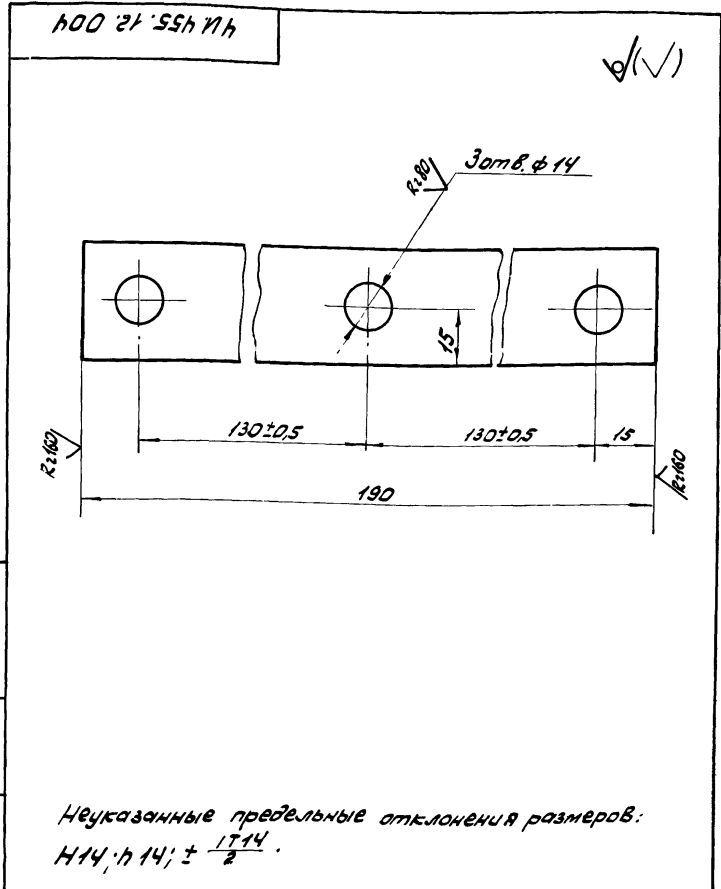
ЧИ. 455.12.001				Лит.	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	3,8	1:5
Разраб.	Крышная	Крыш		Лист Верхний		
Проб.	Пендерева	Вели		лист листов: 1		
Н.контр.	Потутков	И/И		Мособлканалнипроект Отдел №5		
лист Б-3 ГОСТ 19903-74 в соответствии с ГОСТ 16523-70				формат А1		



ЧИ. 455.12.002				Лит.	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	5,0	1:2
Разраб.	Крышная	Крыш		Угольник		
Проб.	Пендерева	Вели		лист листов: 1		
Н.контр.	Потутков	И/И		Мособлканалнипроект Отдел №5		
Уголок Б-30х50х5 ГОСТ 8509-72 в соответствии с ГОСТ 535-79				формат А1		



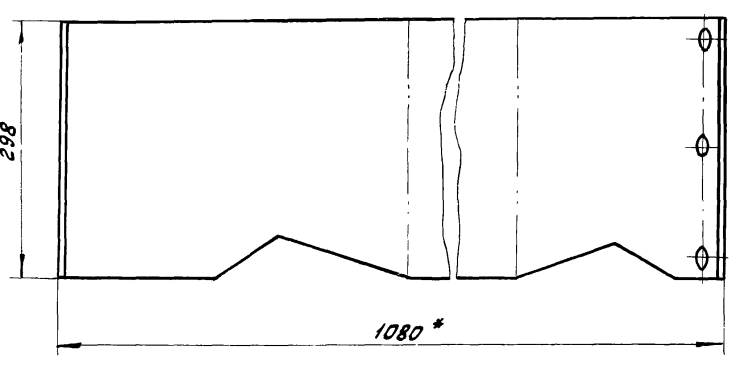
ЧИ. 455.12.003				Лит.	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0,35	1:2
Разраб.	Крышная	Крыш		Фартук		
Проб.	Пендерева	Вели		лист листов: 1		
Н.контр.	Потутков	И/И		Мособлканалнипроект Отдел №5		
Пластина I, лист ПМБ-С-7 ГОСТ 7338-77				формат А1		



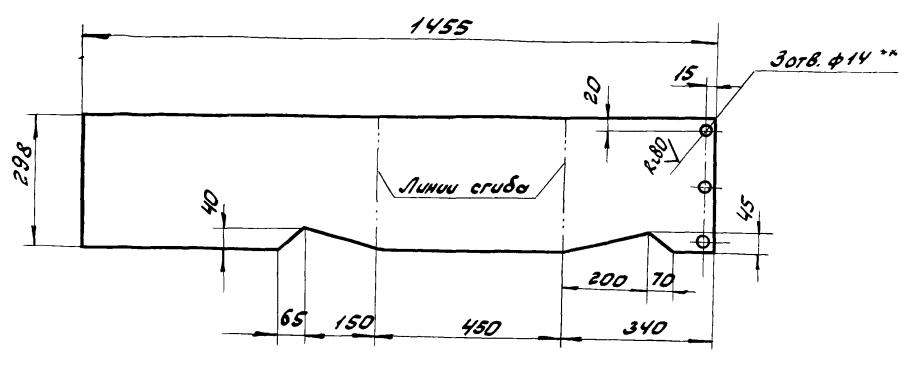
ЧИ. 455.12.004				Лит.	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0,25	1:1
Разраб.	Крышная	Крыш		Пластина		
Проб.	Пендерева	Вели		лист листов: 1		
Н.контр.	Потутков	И/И		Мособлканалнипроект Отдел №5		
Полоса Б-2-4х30 ГОСТ 103-76 в соответствии с ГОСТ 535-79				формат А1		

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h14; h14; ± 17/2.

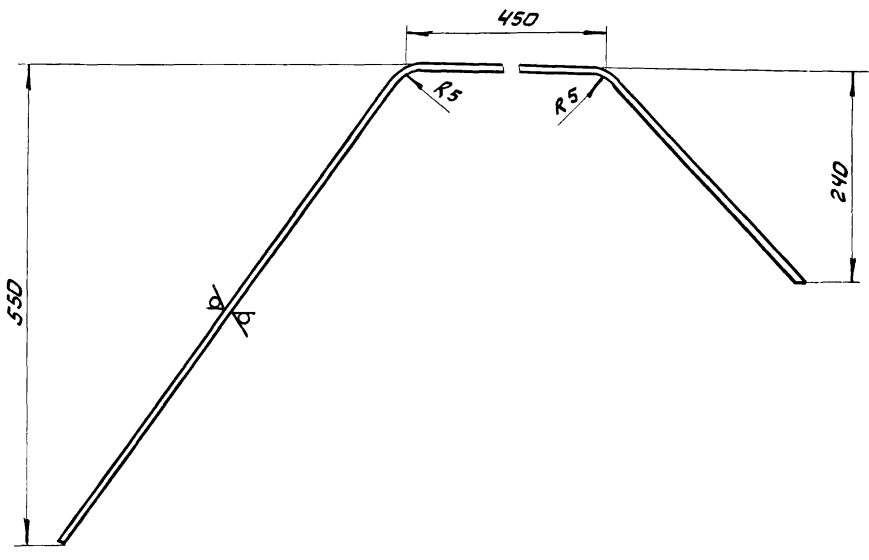
500 21 55h 11h



Развертка  
М 1:10



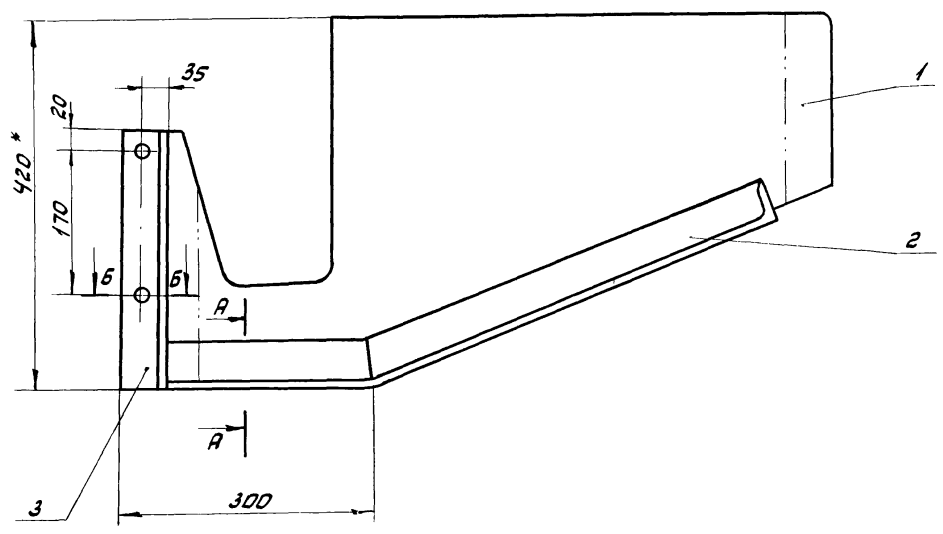
Имя и фамилия  
Подп. и дата  
Имя и фамилия  
Подп. и дата  
Имя и фамилия  
Подп. и дата



- 1\* Размер для справок.
2. При гибке стенки использовать лист верхний черт. ЧИ.455.12.001 в качестве шаблона.
3. Н14; н14;  $\pm \frac{1714}{2}$ .
- 4.\*\* Обработать по сопрягаемой детали черт. ЧИ.455.12.003.

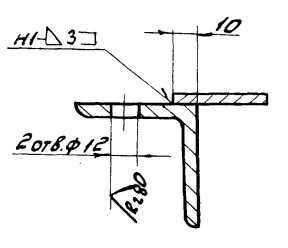
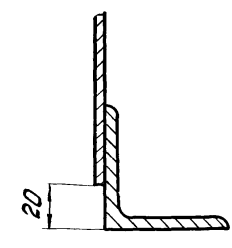
				ЧИ.455.12.005			
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Кошечкина В.И.	И				И	10,0	1:5
Проб. Пендерева В.И.	Лист				Листов: 1		
И.контр. Потушков А.И.	Лист		6-ЗГОСТ 19903-74 ВетЗсл ГОСТ 16523-70		Мосводоканалпроект Отдел №5 формат 12		

90000 21 55h 11h

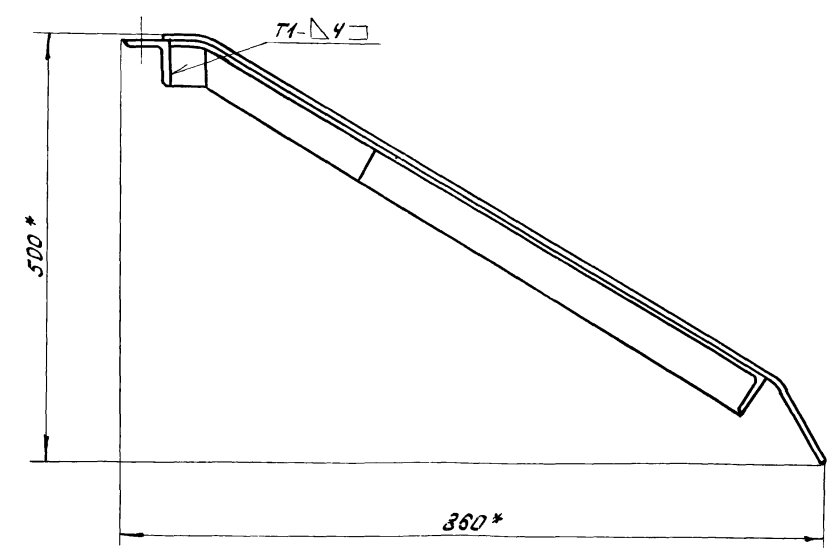


A-A  
М 1:2

B-B  
М 1:2



Имя и фамилия  
Подп. и дата  
Имя и фамилия  
Подп. и дата  
Имя и фамилия  
Подп. и дата



1. Н14; н14;  $\pm \frac{1714}{2}$ .
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертёжка  $\sqrt{1.6}$ .
- 4.\* Размеры для справок.

				ЧИ.455.13.000СБ			
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Кошечкина В.И.	И				И	11,4	1:5
Проб. Пендерева В.И.	Лист				Листов: 1		
И.контр. Потушков А.И.	Лист		6-ЗГОСТ 19903-74 ВетЗсл ГОСТ 16523-70		Мосводоканалпроект Отдел №5 формат 12		

Исполн. проект 455-13-000

Исполн. проект 455-13-000

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>			
12			4И.455.13.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
11	1		4И.455.13.001	Лист	1	
11	2		4И.455.13.002	Угольник	1	
64	3		4И.455.13.003	Угольник		
			Уголок 5-56x56x5 ГОСТ 8509-72 в Ст.Зсп ГОСТ 535-79			
			h = 295 h14	1	1,25кг	
<b>4И.455.13.000</b>						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Кричинная	Р.С.				
Проб.	Пендереб	В.С.				
Руч.	Пендереб	В.С.				
И.контр.	Потутков	Н.С.				
Переворodka				Литера	лист	листов
				И	1	1
				МосводоканалНИИпроект Отдел №5 формат И		

100 ЭТ 554 И4

Rz160 (✓)

A - A  
M 1:1

$h14; \pm \frac{1714}{2}$

**4И.455.13.001**

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	масса	масштаб
Разраб.	Кричинная	Р.С.			Лист	И	6,8 1:10
Проб.	Пендереб	В.С.			Лист: Листов: 1		
И.контр.	Потутков	Н.С.			Лист 64 ГОСТ 19903-74 в Ст.Зсп ГОСТ 14637-79		
				МосводоканалНИИпроект Отдел №5 формат И			

200 ЭТ 554 И4

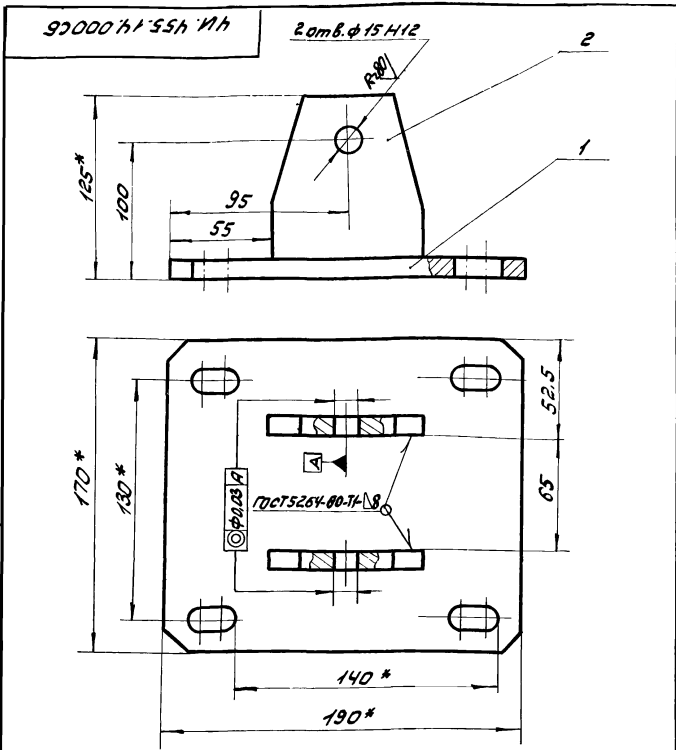
✓(✓)

**4И.455.13.002**

**Угольник**

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	масса	масштаб
Разраб.	Кричинная	Р.С.			И	3,6	1:5
Проб.	Пендереб	В.С.			Лист: Листов: 1		
И.контр.	Потутков	Н.С.			МосводоканалНИИпроект Отдел №5 формат И		
				Уголок 5-56x56x5 ГОСТ 8509-72 в Ст.Зсп ГОСТ 535-79			

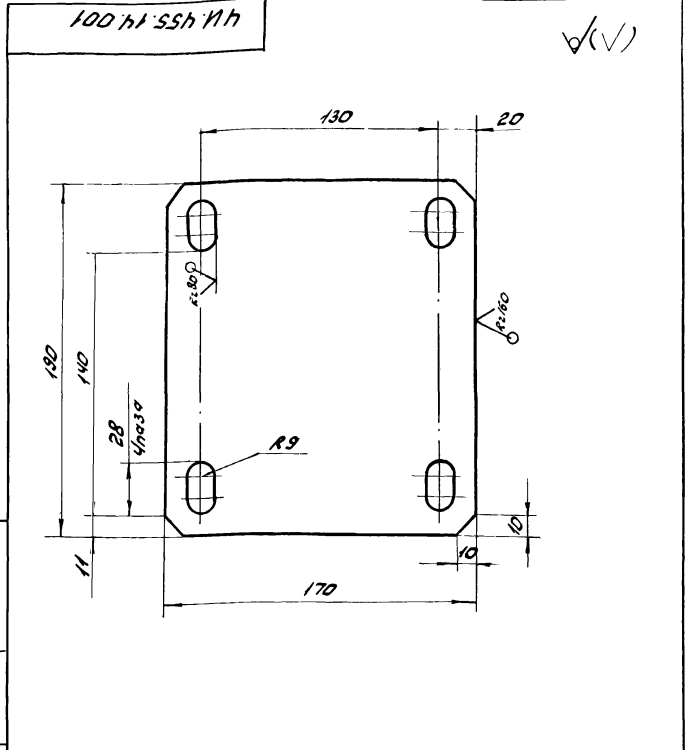
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>			
12			4И.455.14.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
11	1		4И.455.14.001	Основание	1	
11	2		4И.455.14.002	Щека	2	
<b>4И.455.14.000</b>						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Кричинная	Р.С.				
Проб.	Пендереб	В.С.				
Руч.	Пендереб	В.С.				
И.контр.	Потутков	Н.С.				
Кронштейн				Литера	лист	листов
				И	1	1
				МосводоканалНИИпроект Отдел №5 формат И		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; \pm \frac{1714}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

ЧИ. 455.14.000СБ

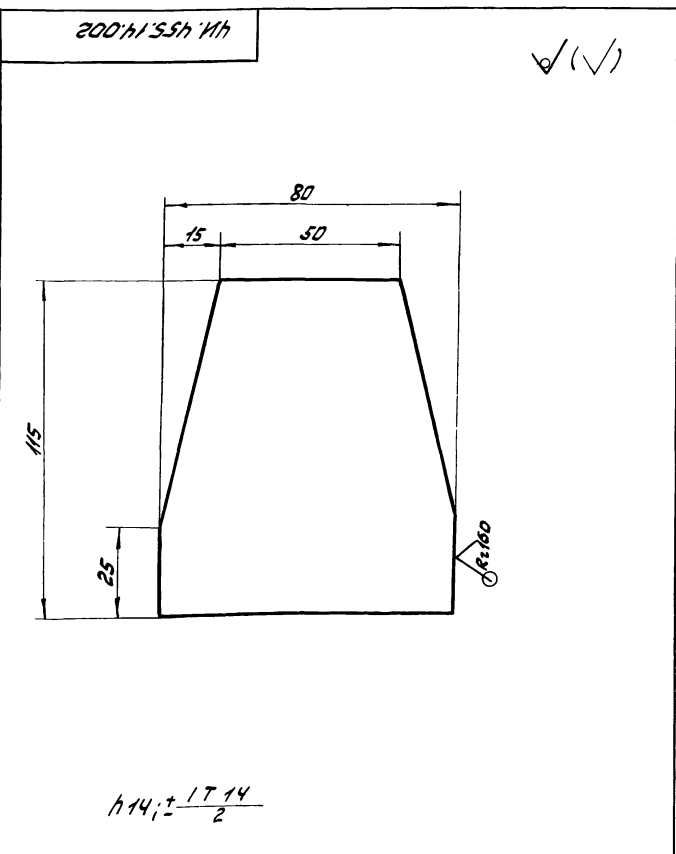
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн Сварочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривичная	Кривич				И	3,3	1:2
Проб.	Пендерева	Пенд			Лист	Листов: 1		
Н. контр.	Потушков	Пот			Мосводоканалпроект Отдел №5 Формат А1			



$h14; h14; \pm \frac{1714}{2}$

ЧИ. 455.14.001

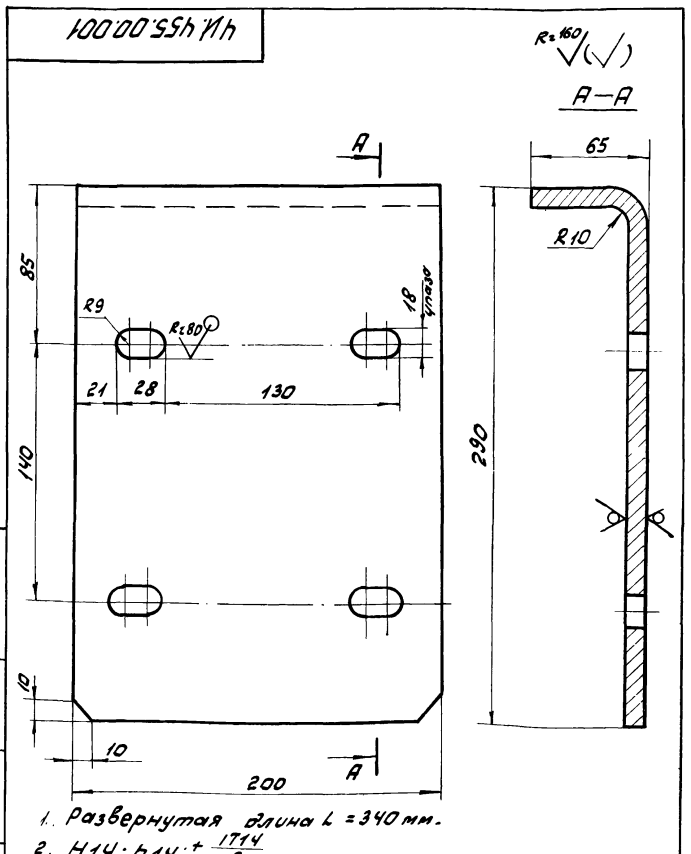
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Основание	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривичная	Кривич				И	2,4	1:2
Проб.	Пендерева	Пенд			Лист	Листов: 1		
Н. контр.	Потушков	Пот			Лист Б10 ГОСТ 19903-74 вст 3 сл ГОСТ 14637-79 Мосводоканалпроект Отдел №5 Формат А1			



$h14; \pm \frac{1714}{2}$

ЧИ. 455.14.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Цепка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривичная	Кривич				И	0,45	1:1
Проб.	Пендерева	Пенд			Лист	Листов: 1		
Н. контр.	Потушков	Пот			Лист Б10 ГОСТ 19903-74 вст 3 сл ГОСТ 14637-79 Мосводоканалпроект Отдел №5 Формат А1			



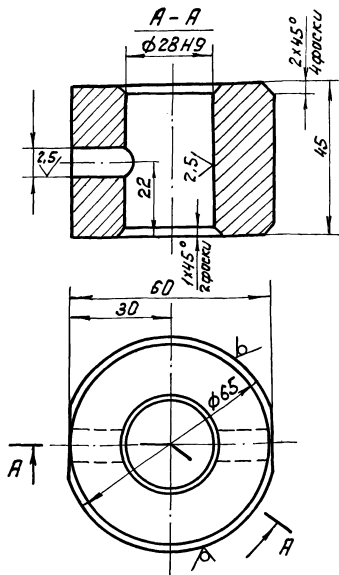
1. Развернутая длина L = 340 мм.
2.  $h14; h14; \pm \frac{1714}{2}$ .

ЧИ. 455.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пластина гнутая	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кривичная	Кривич				И		1:1
Проб.	Пендерева	Пенд			Лист	Листов: 1		
Н. контр.	Потушков	Пот			Лист Б10 ГОСТ 19903-74 вст 3 сл ГОСТ 14637-69 Мосводоканалпроект Отдел №5 Формат А1			

200 00 554 НН

Rz80 (✓) (✓)



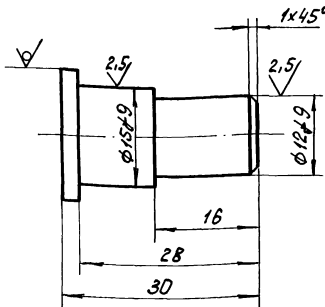
1. Допускаемые отклонения на размеры отливки чугуна выполнить по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

ЧИ.455.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	И	0,84	1:1				
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Лит. Масса Масштаб		
Разработ. Кривичиня Е.А.					И		
Проб. Пендерева					Лист Листов: 1		
И.контр. Потупков					Масштаб: оригинал		
Сухарь					Отдел №5		
С 412-28 ГОСТ 1412-79					Формат И		

300 00 554 НН

Rz160 (✓) (✓)



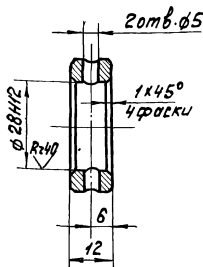
Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

ЧИ.455.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	И	0,04	1:1				
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Лит. Масса Масштаб		
Разработ. Кривичиня Е.А.					И		
Проб. Пендерева					Лист Листов: 1		
И.контр. Потупков					Масштаб: оригинал		
Палец					Отдел №5		
Круг В 20 ГОСТ 2590-71					Формат И		
В ст. 3 сл. ГОСТ 535-79							

400 00 554 НН

Rz80 (✓) (✓)



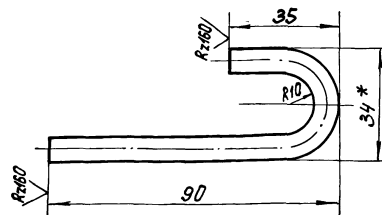
Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

ЧИ.455.00.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	И	0,07	1:1				
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Лит. Масса Масштаб		
Разработ. Кривичиня Е.А.					И		
Проб. Пендерева					Лист Листов: 1		
И.контр. Потупков					Масштаб: оригинал		
Кольцо установочное					Отдел №5		
Круг В 50 ГОСТ 2590-71					Формат И		
В ст. 3 сл. ГОСТ 535-79							

500 00 554 НН

(✓) (✓)

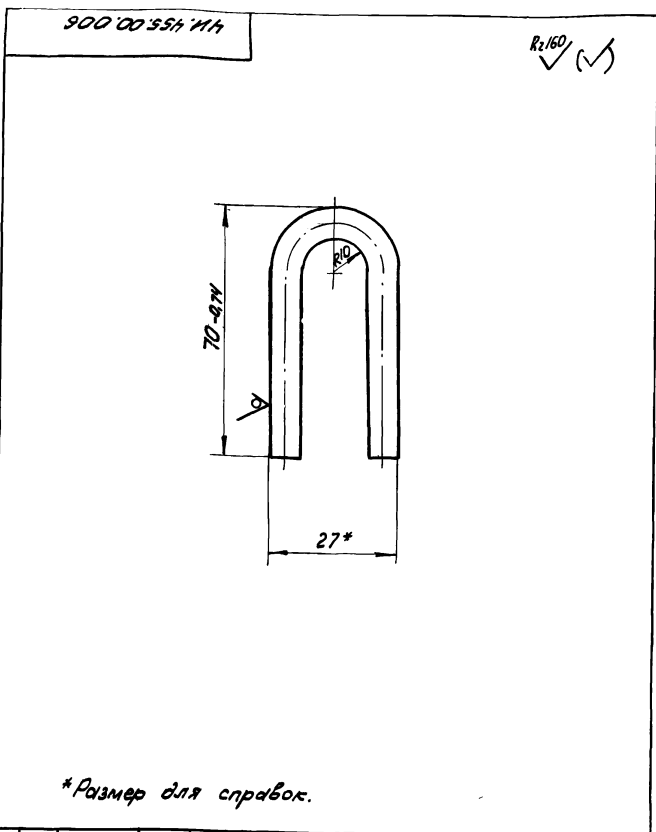


1. \* Размер для справок.
2.  $h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

ЧИ.455.00.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	И	0,04	1:1				
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Лит. Масса Масштаб		
Разработ. Кривичиня Е.А.					И		
Проб. Пендерева					Лист Листов: 1		
И.контр. Потупков					Масштаб: оригинал		
Крючок					Отдел №5		
Круг В 7 ГОСТ 2590-71					Формат И		
В ст. 3 сл. ГОСТ 535-79							

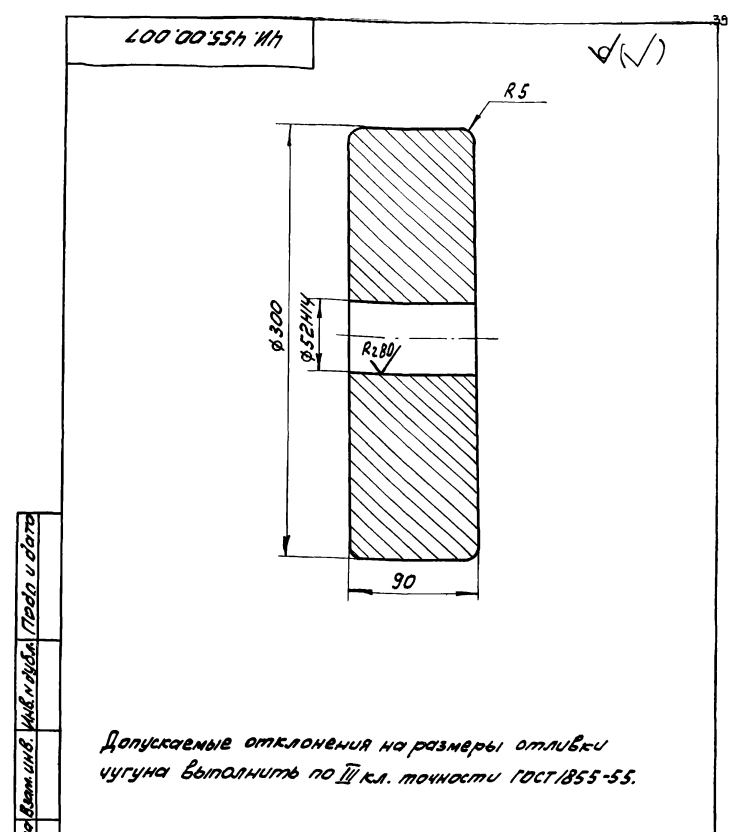




\* Размер для справок.

ЧН. 455.00.006

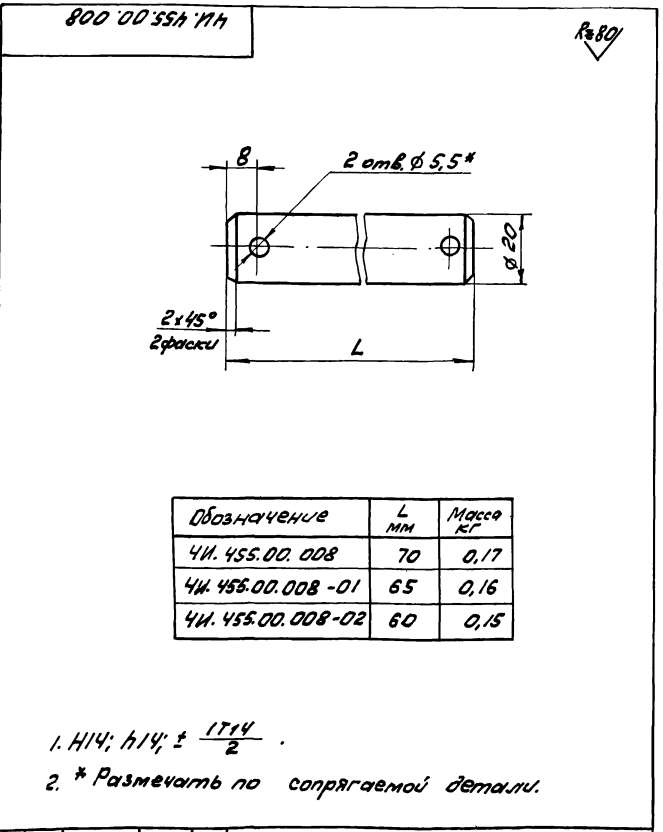
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кочинкина	Левин		И	0,05	1:1
Проб.	Левин			Лист листов: 1		
И.контр.	Потушков			Масштаб: 1:1		
Круг 87 ГОСТ 2590-71				Масштаб: 1:1		
Всг 301 ГОСТ 535-79				Отдел № 5		
формат 11						



Допускаемые отклонения на размеры отливки чугуна выполнять по II кл. точности ГОСТ 1855-55.

ЧН. 455.00.007

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кочинкина	Левин		И	44,0	1:2,5
Проб.	Левин			Лист листов: 1		
И.контр.	Потушков			Масштаб: 1:1		
СЧ 12.28 ГОСТ 1412-79				Масштаб: 1:1		
Всг 301 ГОСТ 535-79				Отдел № 5		
формат 11						

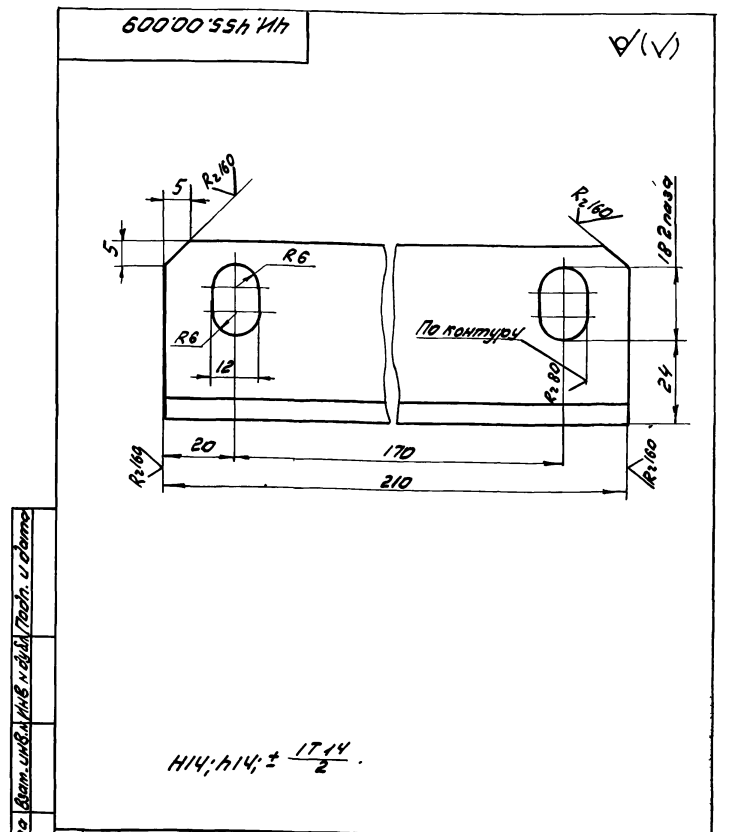


Обозначение	L мм	Масса кг
ЧН. 455.00.008	70	0,17
ЧН. 455.00.008-01	65	0,16
ЧН. 455.00.008-02	60	0,15

1. Н14; н14; ±  $\frac{1714}{2}$ .
2. \* Разметать по сопрягаемой детали.

ЧН. 455.00.008

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кочинкина	Левин		И	—	—
Проб.	Левин			Лист листов: 1		
И.контр.	Потушков			Масштаб: 1:1		
Круг 87 ГОСТ 2590-71				Масштаб: 1:1		
Всг 301 ГОСТ 535-79				Отдел № 5		
формат 11						



$H14; h14; \pm \frac{1714}{2}$ .

ЧН. 455.00.009

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кочинкина	Левин		И	0,7	1:1
Проб.	Левин			Лист листов: 1		
И.контр.	Потушков			Масштаб: 1:1		
Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72				Масштаб: 1:1		
Всг 301 ГОСТ 535-79				Отдел № 5		
формат 11						

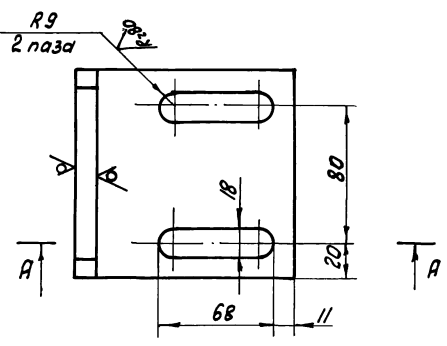
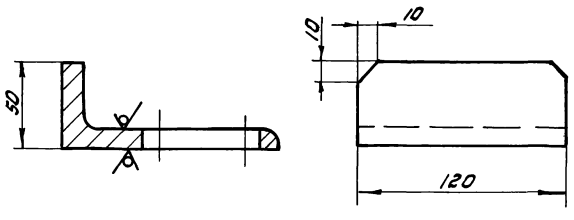


Туполовой проект 902-2-319.83  
Альбом IX

910 00 554 117

R.160 (✓) (✓)

A-A



$H14; h14; \pm \frac{1714}{2}$

4И.455.00.015

Ограничитель

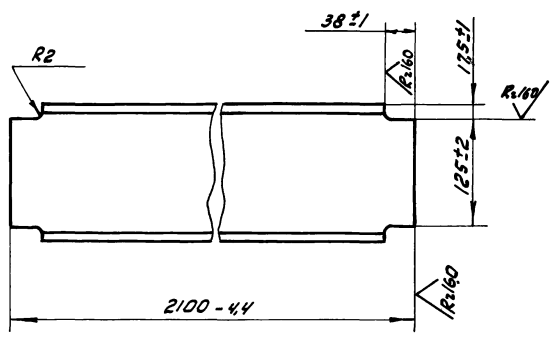
Лист	Масса	Масштаб
И	1,6	1:2
Лист		Листов 1

Угловой 6125x125x12 ГОСТ 8239-72  
вместо ГОСТ 535-73

Московский проект  
Отдел №5  
формат И

910 00 554 117

R.160 (✓) (✓)



4И.455.00.016

Балка

Лист	Масса	Масштаб
И	29,8	1:4
Лист		Листов 1

Алюминий 16 ГОСТ 8239-72  
вместо ГОСТ 535-73

Московский проект  
Отдел №5  
формат И

Копировал: ЗРА