

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4
Заказ № 3729 Инв. № СФ 753-05 тираж 270
Сдано в печать 7 07 1987 г. цена 3-42

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Кол. листов	Стр.
ПВ 2.04.00.00-04	Приспособление для разметки днища	5	3-7
ПВ 5К.03.00.00	Шарнир для подъема рулона массой до 30 т	4	8-11
ПВ 3.02.00.00	Скоба для развертывания рулона	3	12-14
ПВ 8.05.00.00	Клиновой упор	2	15-16
ПВ 12.01.00.00	Отвес	1	17
ПВ 12.02.00.00	Поддон		
ПВ 8.04.00.00	Кронштейн для расчалок	1	18
ПВ 7.11.00.00	Клин		
ПВ 6.07.00.00-03	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка	10	19-28
ПВ 6.07.03.00-03	Лестница		
ПВ 5А.03.00.00	Скоба для установки навесной лестницы	1	29
ПВ 5.52.00.00	Скоба для навешивания блока	1	30
ПВ 31.01.00.00	Приспособление для раскатки рулона	2	31-32
ПВ 5.56.00.00	Траверса для подъема рулона	1	33
15-1280-02-00-00	Стойка для сборки и сварки вертикального стыка стенки	4	34-37
15-1280-01-00-00	Стенд для сборки и сварки щитов покрытия	2	38-39
15-1280-03-00-00	Каркас	1	40
15-1280-04-00-00	Траверса для подъема крыши	3	41-43
15-1280-05-00-00	Строп 4-х ветвевой Q=3т		

Альбом I

Технический проект 705-1-208.88

Альбом I

Т.п. 705-1-206.86

Инв. и подл. Подл. и дата Изм. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ПВ2.04.00.00-03 см. СБ		
				Сборочные единицы		
И	8		ПВ2.04.03.00-03	Штанга	1	
И	9		ПВ2.04.04.00	Движок	1	
				ПВ2.04.00.00-04 см. СБ		
				Сборочные единицы		
И	8		ПВ2.04.03.00-04	Штанга	1	
И	9		ПВ2.04.04.00	Движок	1	
				ПВ2.04.00.00-05 см. СБ		
				Сборочные единицы		
И	8		ПВ2.04.03.00-05	Штанга	1	
И	9		ПВ2.04.04.00	Движок	1	
				ПВ2.04.00.00-06 см. СБ		
				Сборочные единицы		
И	8		ПВ2.04.03.00-06	Штанга	1	
И	9		ПВ2.04.04.00-01	Движок	1	
				ПВ2.04.00.00-07 см. СБ		
				Сборочные единицы		
И	8		ПВ2.04.03.00-07	Штанга	1	
И	9		ПВ2.04.04.00-01	Движок	1	
				ПВ2.04.00.00-08 см. СБ		
				Сборочные единицы		
И	8		ПВ2.04.03.00-08	Штанга	1	
И	9		ПВ2.04.04.00-01	Движок	1	
				ПВ2.04.00.00-09 см. СБ		
				Сборочные единицы		
И	8		ПВ2.04.03.00-09	Штанга	1	
И	9		ПВ2.04.04.00-02	Движок	1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ2.04.00.00.т.п. 705-1-206.86	
					Лист 2	

Альбом I

Т.п. 705-1-206.86

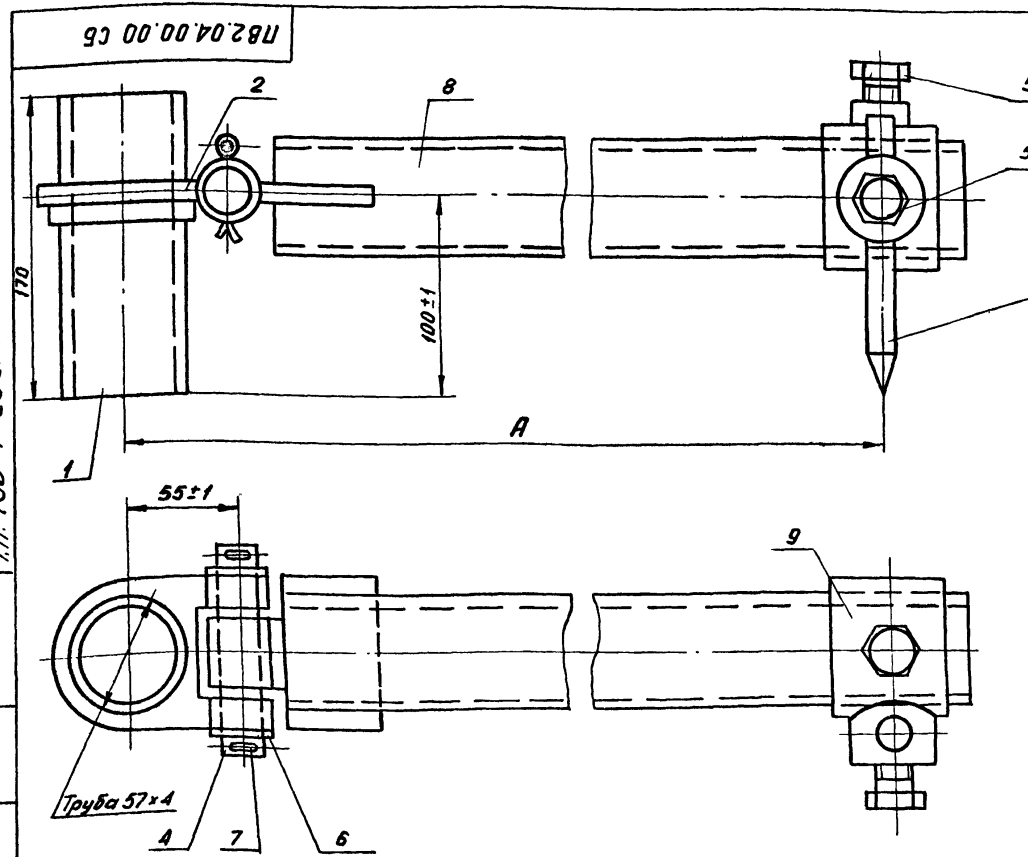
Инв. и подл. Подл. и дата Изм. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
И	12		ПВ2.04.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	1		ПВ2.04.01.00	Ось	1	
И	2		ПВ2.04.02.00	Кронштейн	1	
				Детали		
И	3		ПВ2.04.00.01	Чертилка	1	
И	4		ПВ2.04.00.02	Ось	1	
				Стандартные изделия		
				Болт М12х25-58.013	2	
				ГОСТ 7798-70		
				Шайба 20-002 ГОСТ М1371-78	2	
				Шплинт 4х32-002	2	
				ГОСТ 397-79		
				Переменные данные для исполнений		
				ПВ2.04.00.00 см. СБ		
				Сборочные единицы		
И	8		ПВ2.04.03.00	Штанга	1	
И	9		ПВ2.04.04.00	Движок	1	
				ПВ2.04.00.00-01 см. СБ		
				Сборочные единицы		
И	8		ПВ2.04.03.00-01	Штанга	1	
И	9		ПВ2.04.04.00	Движок	1	
				ПВ2.04.00.00-02 см. СБ		
				Сборочные единицы		
И	8		ПВ2.04.03.00-02	Штанга	1	
И	9		ПВ2.04.04.00	Движок	1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ2.04.00.00.т.п. 705-1-206.86	
					Лист 2	

Альбом I

Т.п. 705-1-206.86

Инв. и подл. Подл. и дата Изм. и дата



Обозначение	А, мм	Масса, кг
ПВ2.04.00.00	2400	38,7
-01	3000	43,2
-02	3400	45,6
-03	3800	48,7
-04	4300	52,4
-05	5300	59,9
-06	6165	61,9
-07	6650	63,5
-08	7590	88,5
-09	9490	120

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ2.04.00.00 СБ.т.п. 705-1-206.86			
Разраб.	Кузьмина	К.А.			Приспособление для разметки днища	Лит.	Масса	Масштаб
Проб.	Числова	И.И.				И	См. табл.	-
И.контр.	Тюрин	И.И.	114		Сборочный чертеж			
И.контр.	Ланова	Ж.И.	114		Лист 1			
Утв.	Кузнецов	В.В.	184		Гипроцветспец-монтаж г. Москва			

Альбом I

Т.п. 705-1-206.86

Изм. № п/п, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № з/д, Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ПВ2.04.03.00-06 см.сб		
<u>Детали</u>						
Б4		3	ПВ2.04.03.03-06	Труба		
				Труба 70x6 ГОСТ 8732-78 в 10 ГОСТ 8731-74		
				L=6120	1	53,6 кг
<u>ПВ2.04.03.00-07 см.сб</u>						
<u>Детали</u>						
Б4		3	ПВ2.04.03.03-07	Труба		
				Труба 70x6 ГОСТ 8732-78 в 10 ГОСТ 8731-74		
				L=6605	1	57,8 кг
<u>ПВ2.04.03.00-08 см.сб</u>						
<u>Детали</u>						
Б4		3	ПВ2.04.03.03-08	Труба		
				Труба 70x6 ГОСТ 8732-78 в 10 ГОСТ 8731-74		
				L=7545	1	66,1 кг
<u>ПВ2.04.03.00-09 см.сб</u>						
<u>Детали</u>						
Б4		3	ПВ2.04.03.03-09	Труба		
				Труба 89x6 ГОСТ 8732-78 в 10 ГОСТ 8731-74		
				L=9445	1	97,9 кг
<u>ПВ2.04.03.00</u>						
Изм. № п/п	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 3	

Т.п. 705-1-206.86

4

Альбом I

Т.п. 705-1-206.86

Изм. № п/п, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № з/д, Подп. и дата

ПВ.2.04.02.01

Предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± IT16/2

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куд		И	0,3	1:1
Проб.	Числова	Чис		Лист		Листов 1
Т.контр.				Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
ГИП	Тюрин	Тюр	9.84	Гипронергтестец-монтаж г. Москва		
И.контр.	Панова	Пан	9.84			
Утв.	Кузнецов	Куз	9.84			

Альбом I

Т.п. 705-1-206.86

Изм. № п/п, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № з/д, Подп. и дата

ПВ.2.04.02.00 СБ

1. Электроды сварочные Э-42А ГОСТ 9467-75
2. Предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных - ± IT16/2
3. * Размеры для справок.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куд		И	0,35	1:2
Проб.	Числова	Чис		Лист		Листов 1
Т.контр.				Гипронергтестец-монтаж г. Москва		
ГИП	Тюрин	Тюр	9.84			
И.контр.	Панова	Пан	9.84			
Утв.	Кузнецов	Куз	9.84			

Т.п. 705-1-206.86
ПВ.2.04.02.00 СБ

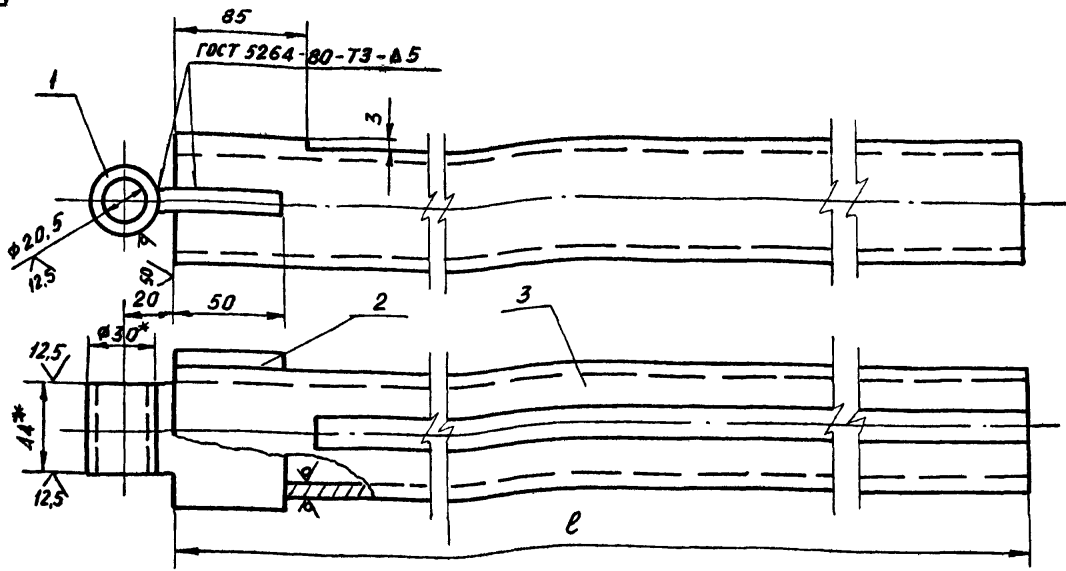
Альбом I

Т.п. 705-1-206.86

Изм. № п/п, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № з/д, Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
И			ПВ2.04.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
И		1	ПВ2.04.02.01	Пластина	1	
Б4		2	ПВ2.04.02.02	Втулка		
				Круг 830 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=22	2	0,05 кг
<u>Кронштейн</u>						
Изм. Лист <td>№ докум. <td>Подп. <td>Дата <td>Лит. <td>Лист <td>Листов</td> </td></td></td></td></td>	№ докум. <td>Подп. <td>Дата <td>Лит. <td>Лист <td>Листов</td> </td></td></td></td>	Подп. <td>Дата <td>Лит. <td>Лист <td>Листов</td> </td></td></td>	Дата <td>Лит. <td>Лист <td>Листов</td> </td></td>	Лит. <td>Лист <td>Листов</td> </td>	Лист <td>Листов</td>	Листов
Разраб.	Кузьмина	Куд		И	1	1
Проб.	Числова	Чис		Гипронергтестец-монтаж г. Москва		
Т.контр.						
ГИП	Тюрин	Тюр	9.84			
И.контр.	Панова	Пан	9.84			
Утв.	Кузнецов	Куз	9.84			

Т.п. 705-1-206.86
ПВ.2.04.02.00



Обозначение	Ø, мм	Масса, кг
ПВ2.04.03.00	2355	18,6
-01	2955	23,3
-02	3355	25,7
-03	3755	28,8
-04	4955	32,5
-05	5255	40,1
-06	6120	54,0
-07	6605	58,2
-08	7545	66,5
-09	9445	98,3

1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размер для справок.

Изм.				Лист		И		Лист		Листов	
Изм.				Лист		И		Лист		Листов	
Разраб.				Кухмынина		Кузнецов		9.14		Гипроенергетспец-монтаж г. Москва	
Пров.				Числова		Кузнецов		9.14		Гипроенергетспец-монтаж г. Москва	
Т.контр.				Тюрин		Кузнецов		9.14		Гипроенергетспец-монтаж г. Москва	
Н.контр.				Панова		Кузнецов		9.14		Гипроенергетспец-монтаж г. Москва	
Утв.				Кузнецов		Кузнецов		9.14		Гипроенергетспец-монтаж г. Москва	

Изм. и дата. Подп. и дата. Взят. инв. и дата. Изв. и дата.

Т.п. 705-1-206.86

Изм. и дата. Подп. и дата. Взят. инв. и дата. Изв. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
				Документация			
		12	ПВ2.04.03.00 СБ	Сборочный чертеж			
				Детали			
		11	1 ПВ2.04.03.01	Пластина			
		64	2 ПВ2.04.03.02	Втулка			
				Круг Ø30 ГОСТ 2590-71			
				Ст.3 ГОСТ 535-79			
				L=44	1	0,1 кг	
			Переменные данные для исполнений				
			ПВ2.04.03.00 см. СБ				
				Детали			
		64	3 ПВ2.04.03.03	Труба			
				Труба 57*6 ГОСТ 8732-78			
				Ø10 ГОСТ 8731-74			
				L=2355	1	18,2 кг	
				ПВ2.04.03.00-01 см. СБ			
				Детали			
		64	3 ПВ2.04.03.03-01	Труба			
				Труба 57*6 ГОСТ 8732-78			
				Ø10 ГОСТ 8731-74			
				L=2955	1	22,9 кг	
т.п. 705-1-206.86							
ПВ2.04.03.00							
Изм.				Лист		Листов	
Разраб.				Кухмынина		Кузнецов	
Пров.				Числова		Кузнецов	
ГИП				Тюрин		9.14	
Н.контр.				Панова		9.14	
Утв.				Кузнецов		9.14	
Штанга				Гипроенергетспец-монтаж		г. Москва	

Т.п. 705-1-206.86

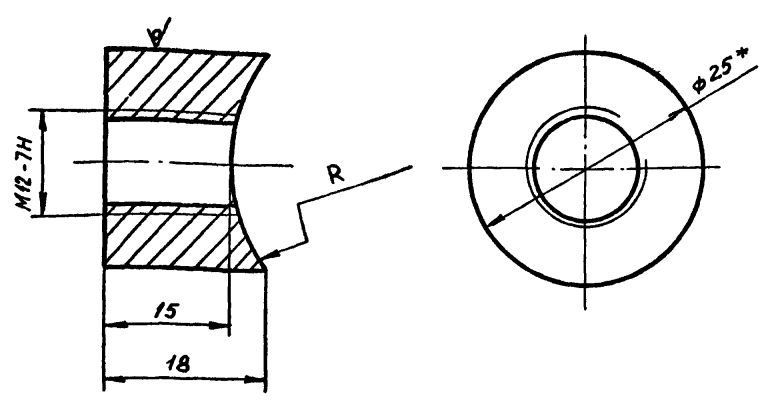
Изм. и дата. Подп. и дата. Взят. инв. и дата. Изв. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
				ПВ2.04.03.00.02 см. СБ			
				Детали			
		64	3 ПВ2.04.03.03-02	Труба			
				Труба 57*6 ГОСТ 8732-78			
				Ø10 ГОСТ 8731-74			
				L=3355	1	25,3 кг	
				ПВ2.04.03.00-03 см. СБ			
				Детали			
		64	3 ПВ2.04.03.03-03	Труба			
				Труба 57*6 ГОСТ 8732-78			
				Ø10 ГОСТ 8731-74			
				L=3755	1	28,4 кг	
				ПВ2.04.03.00-04			
				Детали			
		64	3 ПВ2.04.03.03-04	Труба			
				Труба 57*6 ГОСТ 8732-78			
				Ø10 ГОСТ 8731-74			
				L=4255	1	32,1 кг	
				ПВ2.04.03.00-05 см. СБ			
				Детали			
		64	3 ПВ2.04.03.03-05	Труба			
				Труба 57*6 ГОСТ 8732-78			
				Ø10 ГОСТ 8731-74			
				L=5255	1	39,7 кг	
т.п. 705-1-206.86							
ПВ2.04.03.00							
Изм.				Лист		Листов	
Разраб.				Кухмынина		Кузнецов	
Пров.				Числова		Кузнецов	
ГИП				Тюрин		9.14	
Н.контр.				Панова		9.14	
Утв.				Кузнецов		9.14	
Штанга				Гипроенергетспец-монтаж		г. Москва	

Альбом I
Т.п. 705-1-206.86

ПВ.04.04.01

125 (V)



Обозначение	R, мм	Масса, кг
ПВ.04.04.01	35	0,05
-01	45	0,045
-02	56	0,4

1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - h16, отверстий - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок

т.п. 705-1-206.86
ПВ.04.04.01

Бобышка

Лит	Масса	Масштаб
И	См. табл.	2:1
Лист	Листов	1

Круг 825 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79
Гипроаэртеспец-монтаж
г.Москва

Изм. Лист
Разраб. Кузьмина
Пров. Числова
Т.контр.
ГИП Тюрин
Н.контр. Панова
Утв. Кузнецов

Альбом I
Т.п. 705-1-206.86

Изм. Лист
Разраб. Кузьмина
Пров. Числова
Т.контр.
ГИП Тюрин
Н.контр. Панова
Утв. Кузнецов

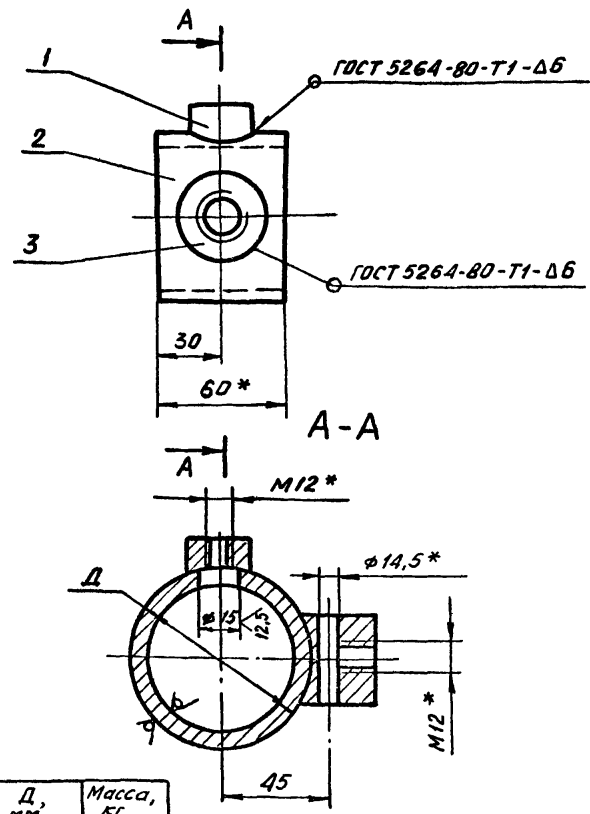
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ПВ.04.04.00.02 см.СБ		
				<u>Детали</u>		
11	1		ПВ.04.04.01-02	Бобышка	1	
64	2		ПВ.04.04.02-02	Труба		
				Труба 102*6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
				L=60	1	0,85 кг
11	3		ПВ.04.04.03-02	Бобышка		

т.п. 705-1-206.86
ПВ.04.04.00 Лист 2

Альбом I
Т.п. 705-1-206.86

ПВ.04.04.00 СБ

50 (V)



Обозначение	Д, мм	Масса, кг
ПВ.04.04.00	Труба 70*6	0,9
-01	89*6	1,1
-02	102*6	1,2

- 1 Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. * Размер для справок.

т.п. 705-1-206.86
ПВ.04.04.00 СБ

Движок

Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
И	См. табл.	-
Лист	Листов	1

Гипроаэртеспец-монтаж
г.Москва

Изм. Лист
Разраб. Кузьмина
Пров. Числова
Т.контр.
ГИП Тюрин
Н.контр. Панова
Утв. Кузнецов

Альбом I
Т.п. 705-1-206.86

Изм. Лист
Разраб. Кузьмина
Пров. Числова
Т.контр.
ГИП Тюрин
Н.контр. Панова
Утв. Кузнецов

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
19			ПВ.04.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				ПВ.04.04.00 см.СБ		
				<u>Детали</u>		
11	1		ПВ.04.04.01	Бобышка	1	
64	2		ПВ.04.04.02	Труба		
				Труба 70*6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
				L=60	1	0,6 кг
11	3		ПВ.04.04.03	Бобышка	1	
				ПВ.04.04.00-01 см.СБ		
				<u>Детали</u>		
11	1		ПВ.04.04.01-01	Бобышка	1	
64	2		ПВ.04.04.02-01	Труба		
				Труба 89*6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
				L=60	1	0,75 кг
11	3		ПВ.04.04.03-01	Бобышка	1	

т.п. 705-1-206.86
ПВ.04.04.00

Движок

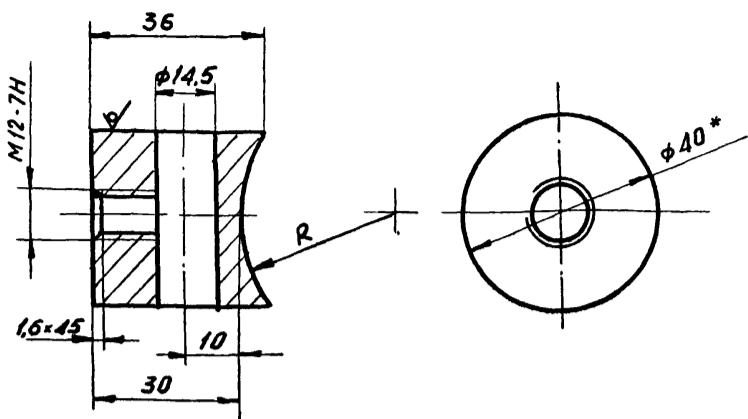
Лит	Лист	Листов
И	1	2

Гипроаэртеспец-монтаж
г.Москва

Т.п. 705-1-206.86 Альбом I

ПВ.04.04.03

12,5 (✓) (✓)



Обозначение	R, мм	Масса, кг
ПВ.04.06.03	35	0,25
-01	45	0,245
-02	56	0,24

1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПВ.04.04.03 т.п. 705-1-206.86

Бобышка

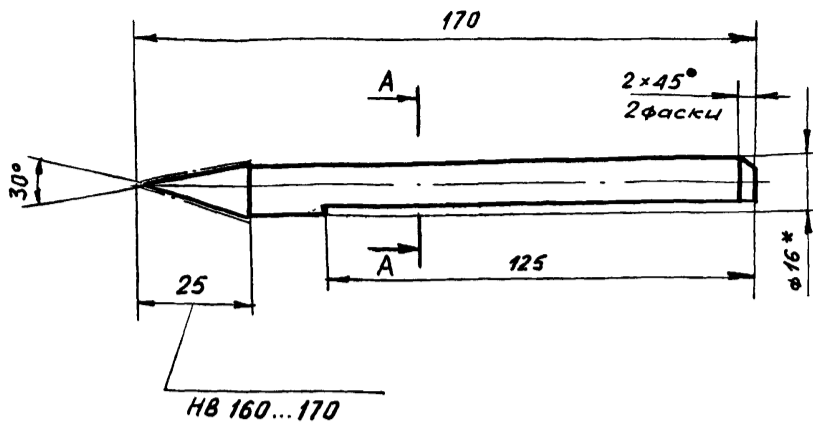
Круг В40 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	См. табл.	1:1
Лист	Листов 1	
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

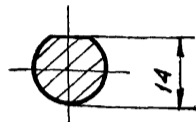
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Клз		
Проб.	Числова	Чилл		
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тл	1.84	
Н.контр.	Панова	Пл		
Утв.	Кузнецов	Куз	9.84	

ПВ.04.00.01

12,5 (✓) (✓)



A-A повернуто



1. Предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

ПВ.04.00.01 т.п. 705-1-206.86

Чертилка

Круг В16 ГОСТ 2590-71
45 ГОСТ 1050-74

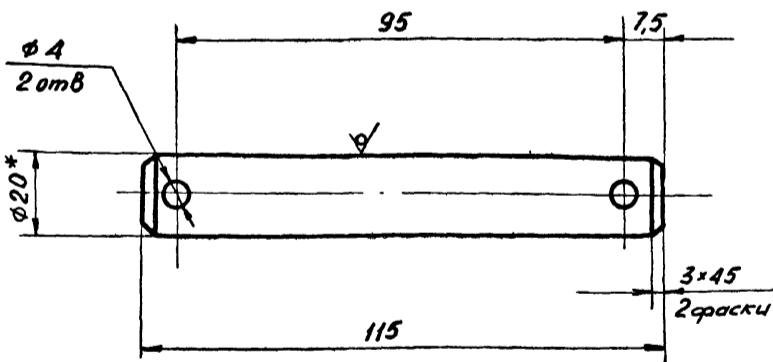
Лист	Масса	Масштаб
И	0,2	1:1
Лист	Листов 1	
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Клз		
Проб.	Числова	Чилл		
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тл	1.84	
Н.контр.	Панова	Пл		
Утв.	Кузнецов	Куз	9.84	

Т.п. 705-1-206.86 Альбом I

ПВ.04.00.02

12,5 (✓) (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ.04.00.02 т.п. 705-1-206.86

Ось

Круг В20 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

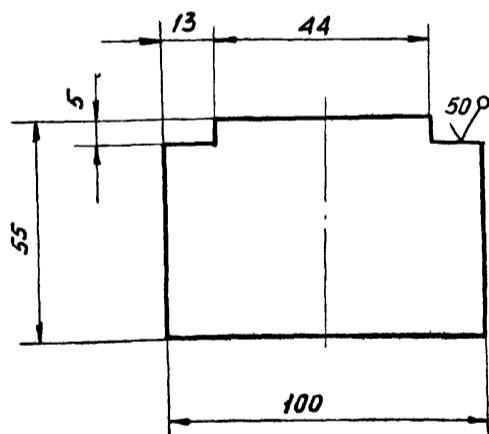
Лист	Масса	Масштаб
И	0,23	1:1
Лист	Листов 1	
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Клз		
Проб.	Числова	Чилл		
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тл	1.84	
Н.контр.	Панова	Пл		
Утв.	Кузнецов	Куз	9.84	

Т.п. 705-1-206.86 Альбом I

ПВ.04.03.01

12,5 (✓) (✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ.04.03.01 т.п. 705-1-206.86

Пластина

Лист 6-10 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Масштаб
И	0,3	1:2
Лист	Листов 1	
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Клз		
Проб.	Числова	Чилл		
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тл	1.84	
Н.контр.	Панова	Пл		
Утв.	Кузнецов	Куз	9.84	

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		ПВ5К.03.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
БУ	1	ПВ5К.03.01.01	Труба		
			Труба 219x8 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
			L = 500	1	21,0 кг
БУ	2	ПВ5К.03.01.02	Ребра		
			Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			300x225	2	4,5 кг

Т.п. 705-1-206.86
Альбом I

Лит Лист Листов
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Кузьмина К.И.
Проб. Числова Ф.В.
Г.ИП. Тюрин В.И.
Н.контр. Панова Ф.В.
Утв. Кузнецов В.И.

Т.п. 705-1-206.86
ПВ5К.03.01.00

10.20.03.02.01

50 (V)

Т.п. 705-1-206.86
Альбом I

Лит Масса Масштаб
И 29,8 1:4

Труба

Труба 159x8 ГОСТ 8732-78
810 ГОСТ 8731-74

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Кузьмина К.И.
Проб. Числова Ф.В.
Т.контр. ГИП Тюрин В.И.
Н.контр. Панова Ф.В.
Утв. Кузнецов В.И.

Т.п. 705-1-206.86
ПВ5К.03.02.01

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
11		ПВ5К.03.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11		ПВ5К.03.02.01	Труба	2	
БУ		ПВ5К.03.02.02	Патрубок		
			Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
			L = 170	1	5,0 кг

Т.п. 705-1-206.86
Альбом I

Лит Лист Листов
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Кузьмина К.И.
Проб. Числова Ф.В.
Г.ИП. Тюрин В.И.
Н.контр. Панова Ф.В.
Утв. Кузнецов В.И.

Т.п. 705-1-206.86
ПВ5К.03.02.00

10.20.03.02.00 СБ

ГОСТ 5264-80-71-46

Т.п. 705-1-206.86
Альбом I

Лит Масса Масштаб
И 64,6 1:4

Ось горизонтальная

Сборочный чертеж

Труба 159x8

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Кузьмина К.И.
Проб. Числова Ф.В.
Т.контр. ГИП Тюрин В.И.
Н.контр. Панова Ф.В.
Утв. Кузнецов В.И.

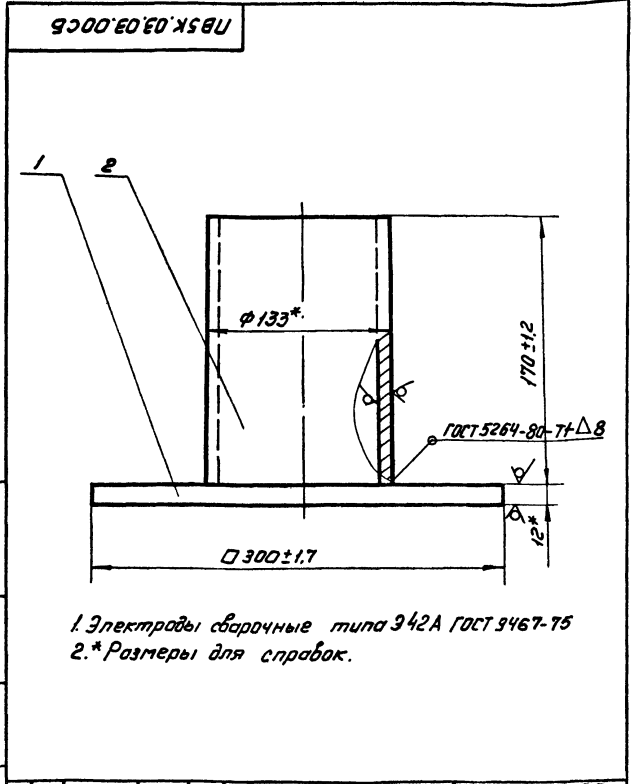
Т.п. 705-1-206.86
ПВ5К.03.02.00 СБ

705-1-206-86
Технический проект

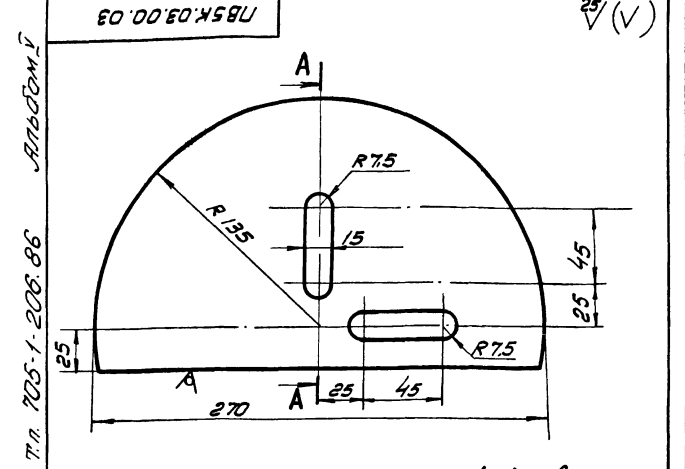
Лист № 1
Листов 1
Исполн. Кузнецов
Провер. Кузнецов
Дата 9.84

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Исполн.	Провер.	Дата
1	ПВ5К.03.03.01	Кузнецов	9.84	Кузнецов	Кузнецов	9.84
2	ПВ5К.03.03.02	Кузнецов	9.84	Кузнецов	Кузнецов	9.84

ПВ5К.03.03.00		Ось вертикальная		Лит. Лист Листов	1 1
Исполн. Кузнецов		Провер. Кузнецов		Испроинтестспец-монтаж г. Москва	



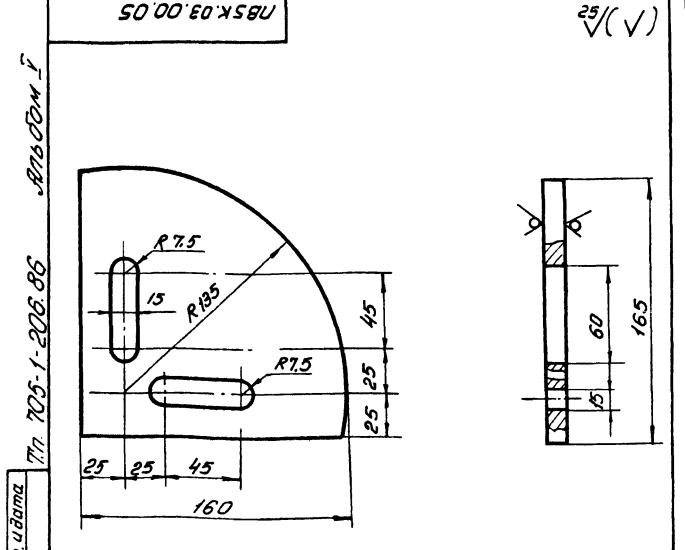
ПВ5К.03.03.00 СБ		Ось вертикальная		Лит. Масса Масштаб	13.4 1:25
Исполн. Кузнецов		Провер. Кузнецов		Испроинтестспец-монтаж г. Москва	



Обозначение	Масса, кг	Примеч.
ПВ5К.3-0-3	3,2	без пазов
-01	2,9	пазами

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; отверстий - H16; остальных - ± 7/16
2. *Размер для справок.

ПВ5К.03.00.03		Ограничитель		Лит. Масса Масштаб	1 1:2
Исполн. Кузнецов		Провер. Кузнецов		Испроинтестспец-монтаж г. Москва	



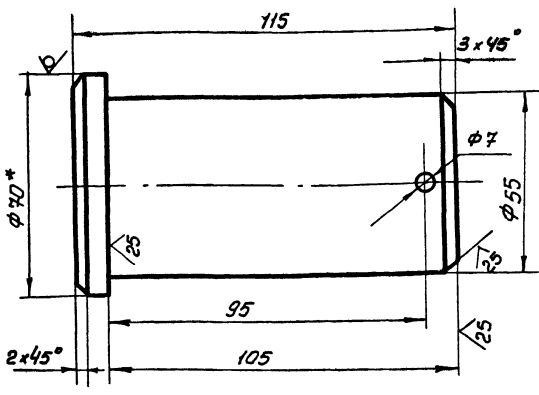
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 7/16

ПВ5К.03.00.05		Угловой сектор		Лит. Масса Масштаб	1.7 1:2
Исполн. Кузнецов		Провер. Кузнецов		Испроинтестспец-монтаж г. Москва	

Лист № 001
Изм. № 1
Т.П. 705-1-206.86
Л.П.С.С.М.И.

10 00 20 00 01

25 ✓



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, отверстий - H16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2 * Размер для справок.

ПВЗ.02.00.01 Т.П. 705-1-206.86

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Кузнецов	Иванов	2.2
Проф.	Кузнецов	Иванов	Иванов	1:1
И.Контр.	Тюрина	Иванов	Иванов	Лист
Утв.	Кузнецов	Иванов	Иванов	Листов

Круг В-70 ГОСТ 2590-71
Ветс ГОСТ 535-79
г. Москва

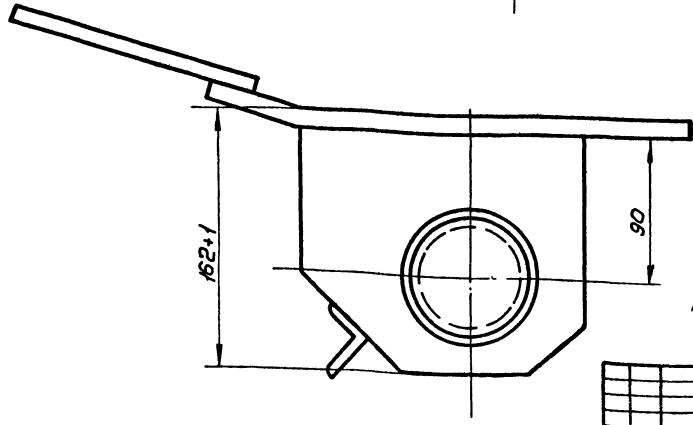
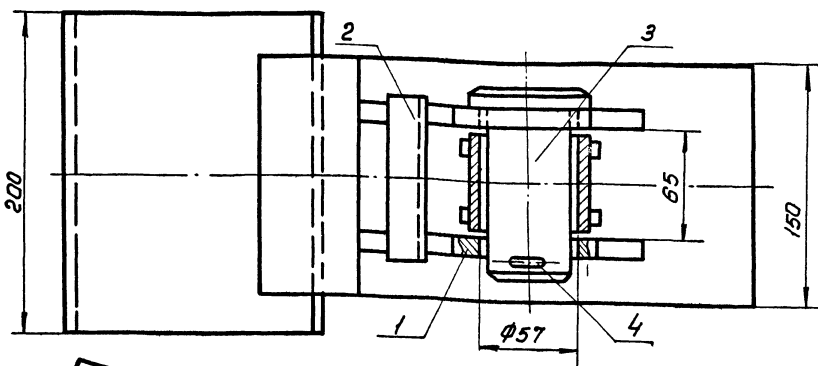
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Лит.	Лист	Листов
Документация									
12		ПВЗ.02.00.00СБ				Сборочный чертеж			
Сборочные единицы									
11	1	ПВЗ.02.01.00				Втулка		1	
11	2	ПВЗ.02.02.00				Корпус		1	
Детали									
11	3	ПВЗ.02.00.01				Палец		1	
Стандартные изделия									
	4					Шпунт 63x75-002 ГОСТ 397-79		1	0.02 кс

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Кузнецов	Иванов	2.2
Проф.	Кузнецов	Иванов	Иванов	1:1
И.Контр.	Тюрина	Иванов	Иванов	Лист
Утв.	Кузнецов	Иванов	Иванов	Листов

ПВЗ.02.00.00 Т.П. 705-1-206.86
Скоба для развертывания рулона
г. Москва

Лист № 002
Изм. № 1
Т.П. 705-1-206.86
Л.П.С.С.М.И.

9500 00 00 00 00



Размеры для справок

ПВЗ.02.00.00СБ Т.П. 705-1-206.86									
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Числова	Кузнецов	Иванов	2.2		Скоба для развертывания рулона		1.3	1:2
Проф.	Кузнецов	Иванов	Иванов	1:1		Сборочный чертеж		Лист	Листов
И.Контр.	Тюрина	Иванов	Иванов	Лист				Листов	1
Утв.	Кузнецов	Иванов	Иванов	Листов				Листов	1

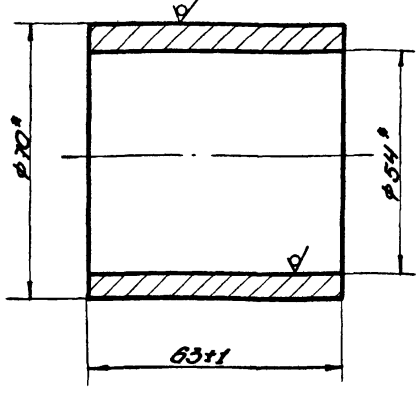
г. Москва

Т.п. 705-1-206.86

Альбом V

1783.02.01.01

50 (V)



* Размеры для справок.

т.п. 705-1-206.86
1783.02.01.01

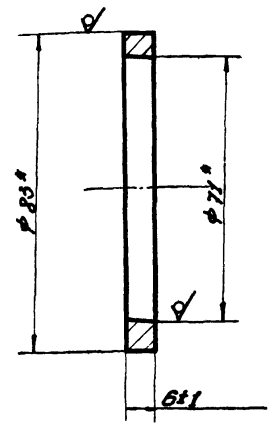
Изм.	№	Дата	Исполн.	Лист	Масштаб	Масштаб
1				1	07	1:1
Назначение докум. Подп. Дата Разраб. Кузнецова К.В. Провер. Числова И.В. Т.п. 705-1-206.86 И.п. 1783.02.01.01 М.п. 1783.02.01.01 Ш.п. 1783.02.01.01				Втулка Лист Листов 1 Труба 83x6 ГОСТ 8732-78 83x6 ГОСТ 8731-74 Липнопроектспец.монтаж г. Москва формат А1		

25 (V)

1783.02.01.02

Т.п. 705-1-206.86

Альбом V



* Размеры для справок.

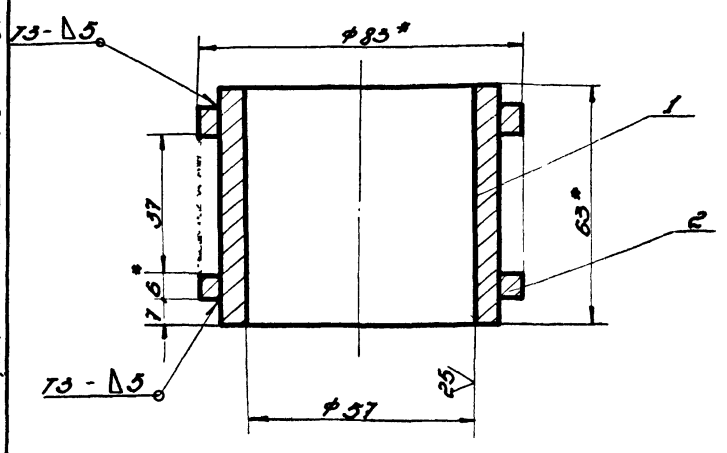
т.п. 705-1-206.86
1783.02.01.02

Изм.	№	Дата	Исполн.	Лист	Масштаб	Масштаб
1				1	015	1:1
Назначение докум. Подп. Дата Разраб. Кузнецова К.В. Провер. Числова И.В. Т.п. 705-1-206.86 И.п. 1783.02.01.02 М.п. 1783.02.01.02 Ш.п. 1783.02.01.02				Кольцо Лист Листов 1 Труба 83x6 ГОСТ 8732-78 83x6 ГОСТ 8731-74 Липнопроектспец.монтаж г. Москва формат А1		

Т.п. 705-1-206.86

Альбом V

1783.02.01.00.05



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; остальных - ±IT16.
- * Размеры для справок.

т.п. 705-1-206.86
1783.02.01.00.05

Изм.	№	Дата	Исполн.	Лист	Масштаб	Масштаб
1				12	1:1	
Назначение докум. Подп. Дата Разраб. Кузнецова К.В. Провер. Числова И.В. Т.п. 705-1-206.86 И.п. 1783.02.01.00.05 М.п. 1783.02.01.00.05 Ш.п. 1783.02.01.00.05				Втулка Сборочный чертёж Лист Листов 1 Липнопроектспец.монтаж г. Москва		

Т.п. 705-1-206.86

Альбом V

№ докум.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
11		1783.02.01.00.05	Сборочный чертёж		
			Детали		
11	1	1783.02.01.01	Втулка	1	
11	2	1783.02.01.02	Кольцо	2	

т.п. 705-1-206.86
1783.02.01.00

Изм.	№	Дата	Исполн.	Лист	Масштаб	Масштаб
1				1		
Назначение докум. Подп. Дата Разраб. Кузнецова К.В. Провер. Числова И.В. Т.п. 705-1-206.86 И.п. 1783.02.01.00 М.п. 1783.02.01.00 Ш.п. 1783.02.01.00				Втулка Лист Листов 1 Липнопроектспец.монтаж г. Москва		

705-1-206.86 Альбом I
Трубовый проект

Вариант	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
Б4			ПВ8.05.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И1	1	ПВ8.05.00.01		Ось		1
Б4	2	ПВ8.05.00.02		Ступица		
				Труба 25x3.2 ГОСТ 3262-75		
				L=130	1	0.38кг
Б4	3	ПВ8.05.00.03		Обод		
				Труба 133x8 ГОСТ 8732-78		
				Труба 190 ГОСТ 8731-74		
				L=50	1	1.50кг
И1	4	ПВ8.05.00.04		Дифрагма		1
Б4	5	ПВ8.05.00.05		Накладка		
				Латунь Б-8x50 ГОСТ 103-76		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=52	2	0.16 кг
Б4	6	ПВ8.05.00.06		Переключалка		
				Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=450	2	1.52кг
Б4	7	ПВ8.05.00.07		Ручка		
				В-15 ГОСТ 2590-71		
				Круг Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1600	1	2.50кг
Б4	10	ПВ8.05.00.08		Уголок L=1010		
				Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1010	2	3.95кг
м.п. 705-1-206.86						
ПВ8.05.00.00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Кузнецова	К.С.С.	С.С.С.	3.84	1	1
Проф.	Угрюмова	С.С.	С.С.	3.84		
Г.И.П.	Тюрина	С.С.	С.С.	3.84		
Н.контр.	Ланова	С.С.	С.С.	3.84		
Утв.	Кузнецова	С.С.	С.С.	3.84		
Упор клинабой					Лит. Угол	Листов 1
Гипропроектспец-монтаж					0.65	1:1
г. Москва						

16

705-1-206.86 Альбом I

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16; остальных - ± IT16/2
2* Размер для справок.

м.п. 705-1-206.86
ПВ8.05.00.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Угол	Листов
Разраб.	Кузнецова	К.С.С.	С.С.С.	3.84			
Проф.	Угрюмова	С.С.	С.С.	3.84			
Г.И.П.	Тюрина	С.С.	С.С.	3.84			
Н.контр.	Ланова	С.С.	С.С.	3.84			
Утв.	Кузнецова	С.С.	С.С.	3.84			

Дифрагма

Латунь Б-8x30 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79

705-1-206.86 Альбом I

Вариант	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Б4	И1	ПВ8.05.00.09		Уголок		
				Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1010	2	3.95кг
Б4	12	ПВ8.05.00.10		Уголок		
				Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=630	2	2.46кг
Б4	13	ПВ8.05.00.11		Уголок		
				Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=600	2	2.35кг
Б4	14	ПВ8.05.00.12		Уголок		
				Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=580	2	2.27кг
Б4	15	ПВ8.05.00.13		Уголок		
				Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=430	2	1.68кг
Б4	16	ПВ8.05.00.14		Уголок		
				Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=300	2	1.17кг
Стандартные изделия						
				Шайба 25.04.016		
				ГОСТ НЗ71-78	1	0.02кг
				Шпилька 5x50.002		
				ГОСТ 397-79	1	0.01кг
м.п. 705-1-206.86						
ПВ8.05.00.00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Кузнецова	К.С.С.	С.С.С.	3.84	2	2
Проф.	Угрюмова	С.С.	С.С.	3.84		
Г.И.П.	Тюрина	С.С.	С.С.	3.84		
Н.контр.	Ланова	С.С.	С.С.	3.84		
Утв.	Кузнецова	С.С.	С.С.	3.84		

25

705-1-206.86 Альбом I

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16/2
2* Размер для справок.

м.п. 705-1-206.86
ПВ8.05.00.01

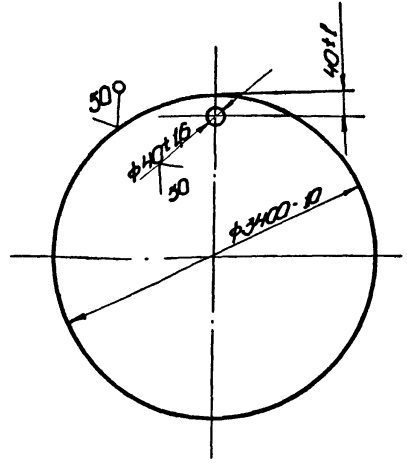
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Угол	Листов
Разраб.	Кузнецова	К.С.С.	С.С.С.	3.84			
Проф.	Угрюмова	С.С.	С.С.	3.84			
Г.И.П.	Тюрина	С.С.	С.С.	3.84			
Н.контр.	Ланова	С.С.	С.С.	3.84			
Утв.	Кузнецова	С.С.	С.С.	3.84			

Ось

В-35 ГОСТ 2590-71
Круг Ст.3 ГОСТ 535-79

17.12.02.00.00

(M A)



Лист 705-1-206 86

Лист	Масса	Масштаб
1	5800	1:20

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74

Лист 3 ГОСТ 14637-79

Поддон

Лист	Листов	Итого
1	1	1

И. КОМП. ТРОИМ С. ПЕТРОВ

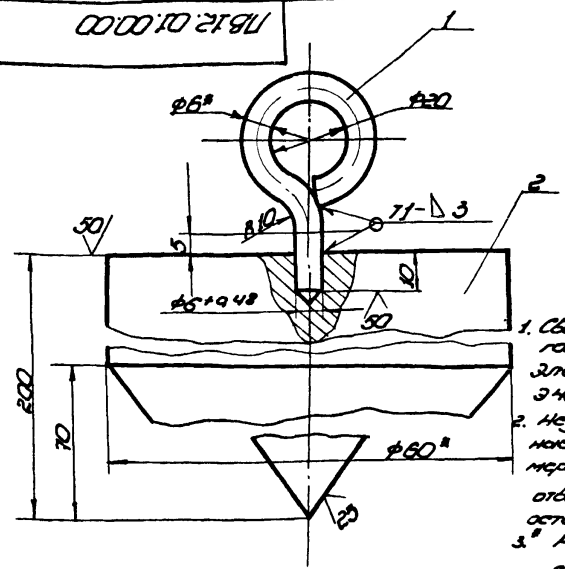
И. КОМП.	ТРОИМ	С. ПЕТРОВ
1	1	1

Копировал

формат А

17.12.01.00.00

(V A)



Лист 705-1-206 86

Лист	Масса	Масштаб
1	3700	1:20

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74

Лист 3 ГОСТ 14637-79

Отвес

Лист	Листов	Итого
1	1	1

И. КОМП. ТРОИМ С. ПЕТРОВ

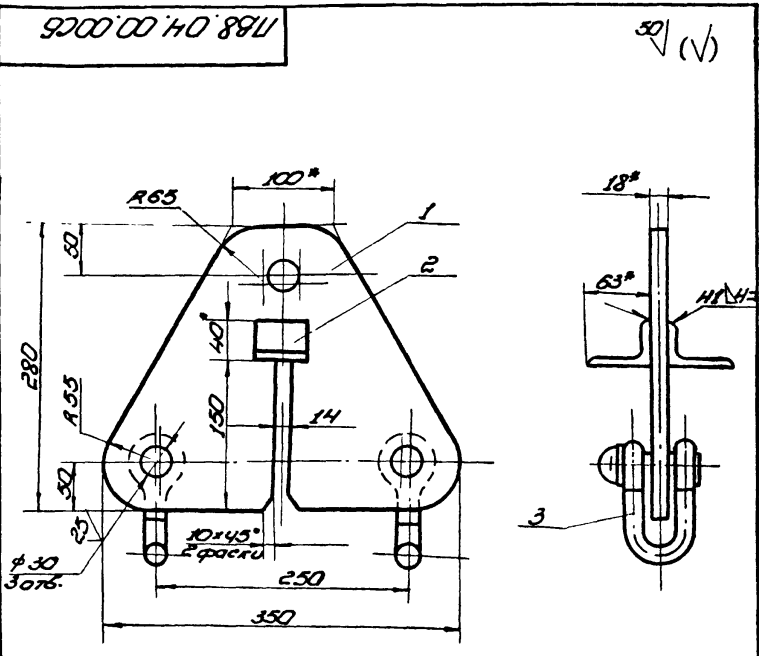
И. КОМП.	ТРОИМ	С. ПЕТРОВ
1	1	1

Копировал

формат А

17.12.04.00.00.00

(V A)



Лист 705-1-206 86

Лист	Масса	Масштаб
1	128	1:4

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74

Лист 3 ГОСТ 14637-79

Кронштейн для расчета

Лист	Листов	Итого
1	1	1

И. КОМП. ТРОИМ С. ПЕТРОВ

И. КОМП.	ТРОИМ	С. ПЕТРОВ
1	1	1

Копировал

формат А

Лист 705-1-206 86

Лист	Масса	Масштаб
1	9500	1:20

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74

Лист 3 ГОСТ 14637-79

Кронштейн для расчета

Лист	Листов	Итого
1	1	1

И. КОМП.	ТРОИМ	С. ПЕТРОВ
1	1	1

Копировал

формат А

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
	10	187.11.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
	11	1 187.11.00.01	Уголок	2	

Листы в сборе: 187.11.00.00СБ
Листы в сборе: 187.11.00.01

Исполн: [Signature]
Проверил: [Signature]
Инженер-проектировщик: [Signature]
г. Москва

187.11.00.01

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - п.16.
2. * Размер для справок.

Исполн: [Signature]
Проверил: [Signature]
Инженер-проектировщик: [Signature]
г. Москва

187.11.00.00СБ

1. Сварные швы по ГОСТ 5204-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных $\pm \frac{0.15}{\sqrt{L}}$
3. * Размеры для справок.

Исполн: [Signature]
Проверил: [Signature]
Инженер-проектировщик: [Signature]
г. Москва

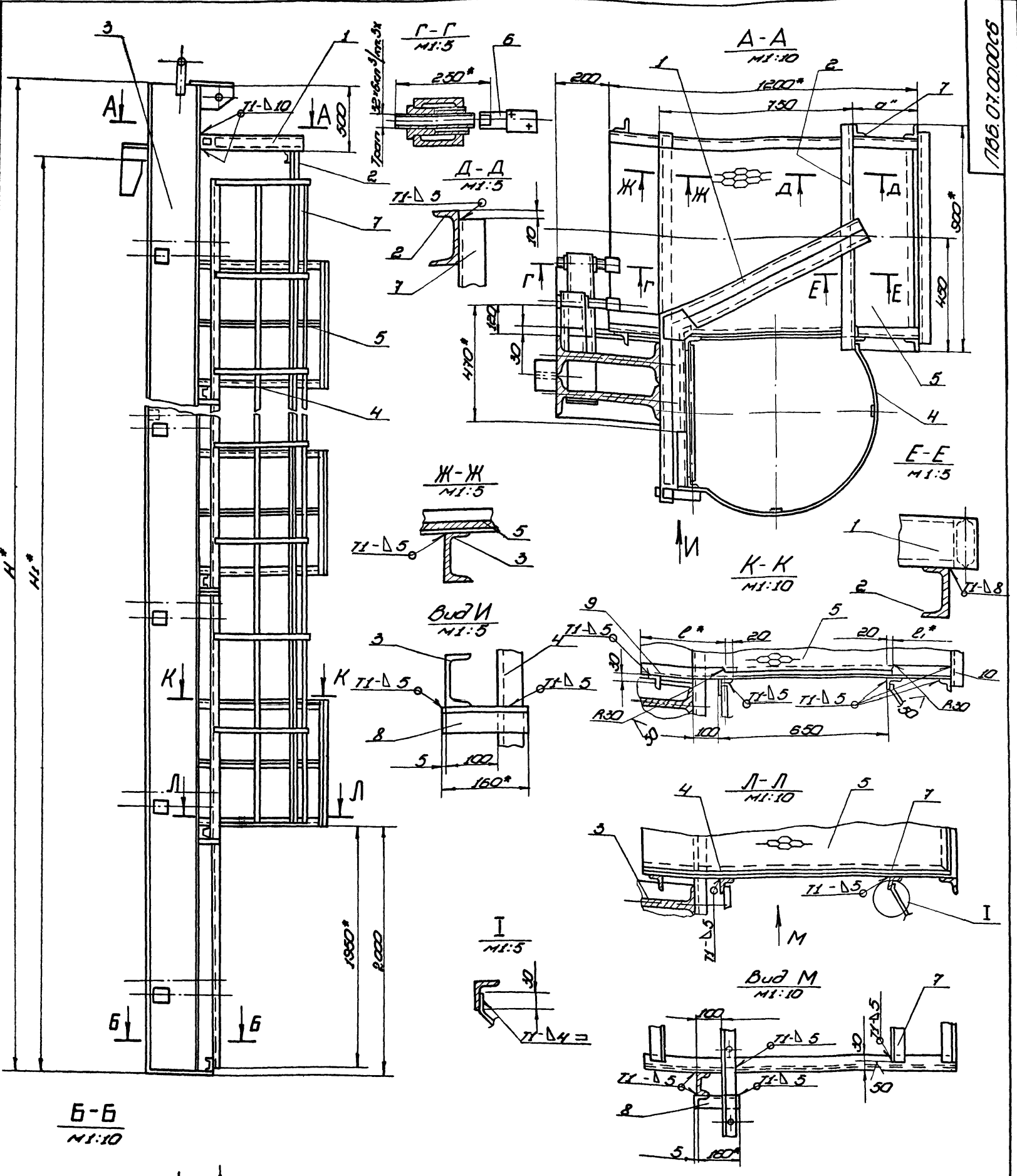
187.11.00.01

1. Сварные швы по ГОСТ 5204-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных $\pm \frac{0.15}{\sqrt{L}}$
3. * Размеры для справок.

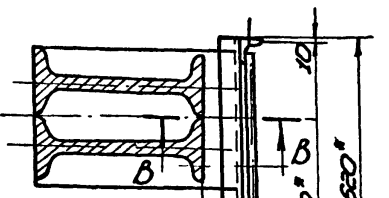
Исполн: [Signature]
Проверил: [Signature]
Инженер-проектировщик: [Signature]
г. Москва

Туловый проект 705-1-206.86 Альбом 7

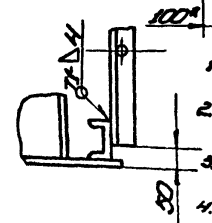
186.07.00.00 СБ



Б-Б
M 1:10



В-В
M 1:10



1. Сварку проводить электродами типа Э42А по ГОСТ 5467-75. Сварные швы по ГОСТ 5204-80.
2. Неуказанные продольные отклонения размеров: откосов - 1/16; вальс - 1/16; остальных - 1/2.
3. Шероховатость поверхностей роза для деталей - 6.4.
4. Размеры для справок.

Обозначение	Размеры мм					Масса кг	Примечание
	H	H1	a	b	b1		
186.07.00.00	18520	17880	150	430	130	4587,0	Для РЭС с вальс-подставкой ИМ
- 01	12520	11920	290	290	270	2200,0	" 12м
- 02	10520	8940	350	230	330	1530,0	" 9м
- 03	8520	7450	410	170	390	1100,0	" 7,5м
- 04	6520	5960	410	170	390	830,0	" 6м

И.п. 705-1-206.86 186.07.00.00 СБ					
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя
Сварщик	Числова	Шуль	Слесарь	Мастер	Мастер
Проб.	Куркина	Кис			
Г.аспта					
Г.аспта					
Н.аспта					
4шт.					

Приспособление для
защелкивания вертикаль-
ного монтажного стекла
свободной частью

Лист Массо Масштаб
см. табл. 1:20
Лист Листов! Гипропроект-МОНТАЖ

Альбом I
Т.п. 705-1-206.86

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4	9	ПВБ.07.00.05	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=230	4	1,1 кг
Б4	10	ПВБ.07.00.06	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=330	4	1,0 кг
			ПВБ.07.00.00.03 см. СБ		
			Сборочные единицы		
И	3	ПВБ.07.02.00-03	Балка	1	
И	4	ПВБ.07.03.00-03	Лестница	1	
И	5	ПВБ.07.04.00	Площадка	3	
			<u>Детали</u>		
И	6	ПВБ.07.00.02	Винт		
Б4	7	ПВБ.07.00.03	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=6000	2	22,6 кг
Б4	8	ПВБ.07.00.04	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=160	6	0,6 кг
Б4	9	ПВБ.07.00.05	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=170	3	0,64 кг
Т.п. 705-1-206.86 Лист					4
ПВБ.07.00.00					

Альбом I
Т.п. 705-1-206.86

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4	8	ПВБ.07.00.04	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=160	10	0,5 кг
Б4	9	ПВБ.07.00.05	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=290	5	1,1 кг
Б4	10	ПВБ.07.00.06	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=270	5	1,0 кг
			ПВБ.07.00.00-02 см. СБ		
			Сборочные единицы		
И	3	ПВБ.07.02.00-02	Балка	1	
И	4	ПВБ.07.03.00-02	Лестница	1	
И	5	ПВБ.07.04.00	Площадка	4	
			<u>Детали</u>		
И	6	ПВБ.07.00.02	Винт	12	
Б4	7	ПВБ.07.00.03	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=		
Б4	8	ПВБ.07.00.04	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=160	8	0,5 кг
Т.п. 705-1-206.86 Лист					3
ПВБ.07.00.00					

Альбом I
Т.п. 705-1-206.86

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4	7	ПВБ.07.00.03	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=15000	2	60,0 кг
Б4	8	ПВБ.07.00.04	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=160	15	0,6 кг
Б4	9	ПВБ.07.00.05	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=430	8	1,5 кг
Б4	10	ПВБ.07.00.06	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=130	8	0,5 кг
			ПВБ.07.00.00-01 см. СБ		
			Сборочные единицы		
И	3	ПВБ.07.02.00-01	Балка	1	
И	4	ПВБ.07.03.00-01	Лестница	1	
И	5	ПВБ.07.04.00	Площадка	5	
			<u>Детали</u>		
И	6	ПВБ.07.00.02	Винт		
Б4	7	ПВБ.07.00.03	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=10000	2	37,7 кг
Т.п. 705-1-206.86 Лист					2
ПВБ.07.00.00					

Альбом I
Т.п. 705-1-206.86

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
22		ПВБ.07.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
И	1	ПВБ.07.01.00	Кронштейн	1	
			<u>Детали</u>		
Б4	2	ПВБ.07.00.01	Швеллер Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=900	1	7,7 кг
			Переменные данные для исполнения		
			ПВБ.07.00.00 см. СБ		
			Сборочные единицы		
И	3	ПВБ.07.02.00	Балка	1	
И	4	ПВБ.07.03.00	Лестница	1	
И	5	ПВБ.07.04.00	Площадка	8	
			<u>Детали</u>		
И	6	ПВБ.07.00.02	Винт	24	
Т.п. 705-1-206.86 Лист					3
ПВБ.07.00.00					

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Кузьмина
Поли. Числова
ГНП Троян
Контр. Рачин
Упр. Кузнецов

Приспособление для за-
мыкания вертикального
стыка

Лит. Лист Листов
И 1 3

Бирюшевский
г. Москва

Т.П. 705-1-206.86

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Артикул	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И	7		ПВ6.07.02.07-02	Скоба	1	
Б4	8		ПВ6.07.02.08	Стойка		
				Двутавр 30 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 10500	2	383,0 кг
Б4	9		ПВ6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 250	12	2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 600	12	5,20 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1500	4	12,85 кг
Б4	12		ПВ6.07.02.12	Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 110	6	0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 165	24	0,7 кг
Б4	14		ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				300 x 410	1	19,3 кг
т.п. 705-1-206.86						
ПВ6.07.02.00						Лист
						4

Т.П. 705-1-206.86

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Артикул	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Двутавр 35 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 12500	2	508,0 кг
Б4	9		ПВ6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 250	16	2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 600	16	5,2 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1500	5	12,85 кг
Б4	12		ПВ6.07.02.12	Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 110	8	0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 175	32	0,75 кг
Б4	14		ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				320 x 470	1	23,5 кг
ПВ6.07.02.00-02 см. СБ						
Детали						
И	6		ПВ6.07.02.06	Гайка	12	
т.п. 705-1-206.86						Лист
ПВ6.07.02.00						3

Т.П. 705-1-206.86

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Артикул	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9		ПВ6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 250	24	2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 600	24	5,2 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1500	8	12,85 кг
Б4	12		ПВ6.07.02.12	Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 110	12	0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 200	48	0,85 кг
Б4	14		ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				370 x 610	1	35,5 кг
ПВ6.07.02.00.01 см. СБ						
Детали						
И	6		ПВ6.07.02.06	Гайка	12	
И	7		ПВ6.07.02.07-01	Скоба		
Б4	8		ПВ6.07.02.08	Стойка		
т.п. 705-1-206.86						
ПВ6.07.02.00						Лист
						2

Т.П. 705-1-206.86

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Артикул	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		ПВ6.07.02.01	Кронштейн	1	
И	2		ПВ6.07.02.02	Ловитель	1	
И	3		ПВ6.07.02.03	Пластина	1	
Б4	4		ПВ6.07.02.04	Ребра		
				Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 200	1	22 кг
Б4	5		ПВ6.07.02.05	Переключатели		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 620	1	535 кг
Переменные данные для исполнения						
ПВ6.07.02.00 см. СБ						
Детали						
И	6		ПВ6.07.02.06	Гайка		
И	7		ПВ6.07.02.07	Скоба		
Б4	8		ПВ6.07.02.08	Стойка		
				Двутавр 30 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 18500	2	1421,0 кг
т.п. 705-1-206.86						
ПВ6.07.02.00						Лист
						Лист
						Лист
						Лист
Балка						
Испроделеспец-монтаж г. Москва						

Т.п. 705-1-206-86

АЛБСМ I

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			ПВ6.07.02.00.04 см. СБ		
			Детали		
И	6	ПВ6.07.02.06	Гайка		
И	7	ПВ6.07.02.07-04	Скоба		
БУ	8	ПВ6.07.02.08	Стойка		
			Льутавр 24 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=6500	2	178,0 кг
БУ	9	ПВ6.07.02.09	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=250	8	2,15 кг
БУ	10	ПВ6.07.02.10	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=600	8	5,2 кг
БУ	11	ПВ6.07.02.11	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=1500	2	12,85 кг
БУ	12	ПВ6.07.02.12	Полоса		
			Полоса 5-5110 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=110	4	0,5 кг
БУ	13	ПВ6.07.02.13	Полоса		
			Полоса 5-5110 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=140	16	0,6 кг
БУ	14	ПВ6.07.02.14	Косынка		
			Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			250x350	1	14,9 кг
Т.п. 705-1-206-86					Лист
ПВ6.07.02.00					6
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	

Т.п. 705-1-206-86

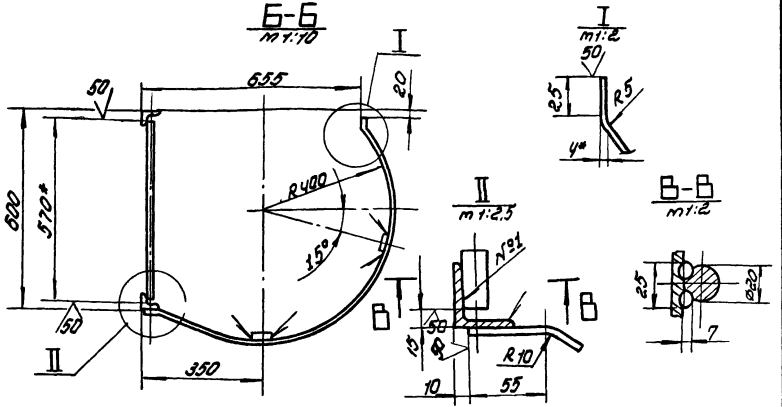
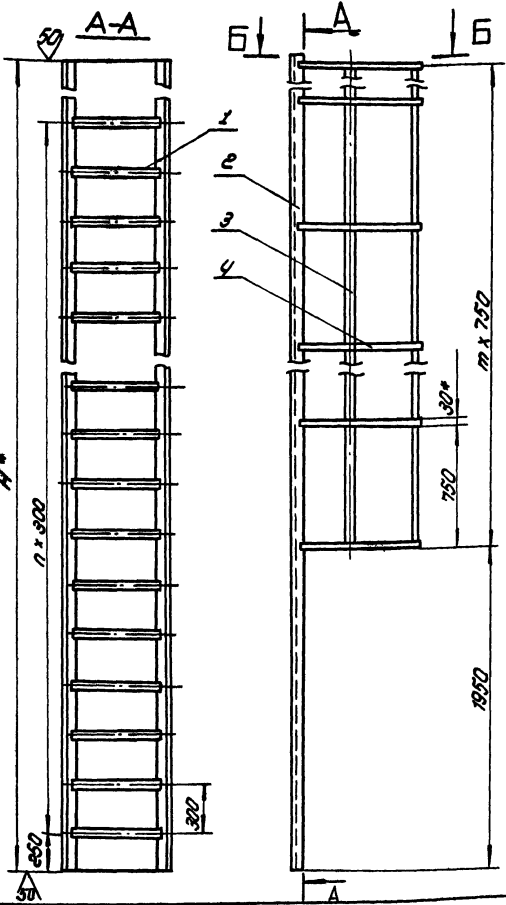
АЛБСМ I

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			ПВ6.07.02.00.03 см. СБ		
			Детали		
И	6	ПВ6.07.02.06	Гайка	10	
И	7	ПВ6.07.02.07-03	Скоба	1	
БУ	8	ПВ6.07.02.08	Стойка		
			Льутавр 24 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=8500	2	232,0 кг
БУ	9	ПВ6.07.02.09	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=250	10	2,15 кг
БУ	10	ПВ6.07.02.10	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=600	10	5,20 кг
БУ	11	ПВ6.07.02.11	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=1500	3	12,85 кг
БУ	12	ПВ6.07.02.12	Полоса		
			Полоса 5-5110 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=110	5	0,50 кг
БУ	13	ПВ6.07.02.13	Полоса		
			Полоса 5-5110 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=140	20	0,50 кг
БУ	14	ПВ6.07.02.14	Косынка		
			Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			250x350	1	14,9 кг
Т.п. 705-1-206-86					Лист
ПВ6.07.02.00					5
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	

186.07.03.00.06

Л.П. 705-1-206.86

Л.П. 705-1-206.86



- Шов №21-сварка ручная электродуговая. Сварку производить электродом типа Э42А ГОСТ 9457-75. Сварные швы Т1-Д4 по ГОСТ 5254-80.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий-Н16; валов-н16; остальных - ± 0.1/2
- * Размеры для справок.

Обозначение	H, мм	n	m	Масса, кг	Примечание
186.07.03.00	17750	58	21	370.0	Итр. РВС. Высота ступени 18 м
-01	17750	36	13	210.0	— 12 м
-02	9500	29	10	162.0	— 9 м
-03	7250	21	7	120.0	— 7.5 м
-04	5750	16	5	94.0	— 6 м

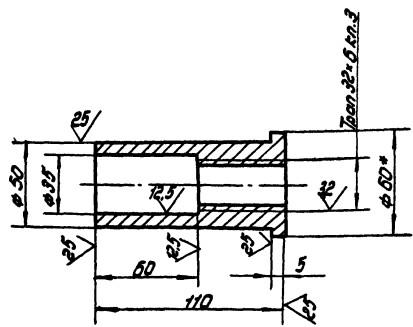
Л.П. 705-1-206.86
186.07.03.00.06

Лист	Масса	Масштаб	Лестница	
			И	Листов
И	см. табл.	1:20	Сборочный чертеж	
			Лист	Листов
			Ипроектгосплантаж г. Москва	

186.07.02.06

Л.П. 705-1-206.86

Л.П. 705-1-206.86



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий-Н16; валов-н16; остальных - ± 0.1/2
- Допуск на резьбу - по ГОСТ 9682-81.
- * Размер для справок.

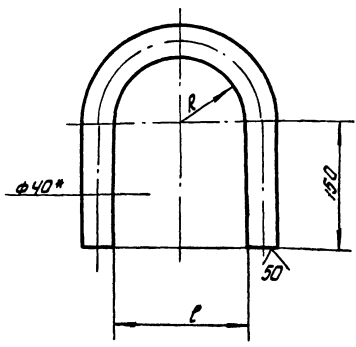
Л.П. 705-1-206.86
186.07.02.06

Лист	Масса	Масштаб	Гайка	
			И	Листов
И	0,5	1:2	Сборочный чертеж	
			Лист	Листов
			Ипроектгосплантаж г. Москва	

186.07.02.07

Л.П. 705-1-206.86

Л.П. 705-1-206.86



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий-Н16; валов-н16; остальных - ± 0.1/2
- * Размер для справок.

Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг	Примечание
186.07.02.07	92 ± 3,5	184 ± 4,6	Илина стержня L = 635 ± 2
-01	78 ± 3,0	156 ± 4,0	— 610 ± 2,2 мм
-02	72 ± 3,0	144 ± 4,0	— 530 ± 2,2 мм
-03	62 ± 3,0	124 ± 4,0	— 550 ± 2,2 мм
-04	62 ± 3,0	124 ± 4,0	— L: 560 ± 2,2 мм

Л.П. 705-1-206.86
186.07.02.07

Лист	Масса	Масштаб	Скоба	
			И	Листов
И	см. табл.	—	Сборочный чертеж	
			Лист	Листов
			Ипроектгосплантаж г. Москва	

Альбом I
Т.п. 705-1-206.86

Изм. лист и докум. Подп. дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	2	ПВ6.07.03.02	Уголок	Уголок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=9500	2	36,0 кг
Б4	3	ПВ6.07.03.03	Полоса	Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=7520	2	7,0 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04	Полоса	Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1350	11	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00-03 см. СБ		
				Детали		
Б4	1	ПВ6.07.03.01	Круг	Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	22	1,95 кг
Б4	2	ПВ6.07.03.02	Уголок	Уголок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=7250	2	27,3 кг
Б4	3	ПВ6.07.03.03	Полоса	Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=5270	2	5,0 кг
				т.п. 705-1-206.86		
				ПВ6.07.03.00		Лист 3

Альбом I
Т.п. 705-1-206.86

Изм. лист и докум. Подп. дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	4	ПВ6.07.03.04	Полоса	Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1350	8	7,3 кг
				ПВ6.07.03.00.04 см. СБ		
				Детали		
Б4	1	ПВ6.07.03.01	Круг	Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	17	1,95 кг
Б4	2	ПВ6.07.03.02	Уголок	Уголок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=5750	2	22,0 кг
Б4	3	ПВ6.07.03.03	Полоса	Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=3770	2	3,5 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04	Полоса	Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1350	6	1,3 кг
				т.п. 705-1-206.86		
				ПВ6.07.03.00		Лист 4

Альбом I
Т.п. 705-1-206.86

Изм. лист и докум. Подп. дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ6.07.03.00-01 см. СБ		
				Детали		
Б4	1	ПВ6.07.03.01	Круг	Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	37	1,95 кг
Б4	2	ПВ6.07.03.02	Уголок	Уголок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=11760	2	44,3 кг
Б4	3	ПВ6.07.03.03	Полоса	Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=9770	2	9,2 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04	Полоса	Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1350	14	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00-02 см. СБ		
				Детали		
Б4	1	ПВ6.07.03.01	Круг	Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	30	1,95 кг
				т.п. 705-1-206.86		
				ПВ6.07.03.00		Лист 2

Альбом I
Т.п. 705-1-206.86

Изм. лист и докум. Подп. дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12		ПВ6.07.03.00 СБ		Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнений		
				ПВ6.07.03.00 см. СБ		
				Детали		
Б4	1	ПВ6.07.03.01	Круг	Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	57	1,95 кг
Б4	2	ПВ6.07.03.02	Уголок	Уголок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=17750	2	67,0 кг
Б4	3	ПВ6.07.03.03	Полоса	Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=15770	2	15,0 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04	Полоса	Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1350	22	1,3 кг
				т.п. 705-1-206.86		
				ПВ6.07.03.00		
Изм. лист и докум. Подп. дата	Разработчик	К.И.С.	Лист 1	Лист 4	Лестница	
Изм. лист и докум. Подп. дата	Проверен	С.И.С.	Лист 1	Лист 4	Лестница	
Изм. лист и докум. Подп. дата	Начертан	С.И.С.	Лист 1	Лист 4	Лестница	
Изм. лист и докум. Подп. дата	Утвержден	С.И.С.	Лист 1	Лист 4	Лестница	

Иллюстрация проекта 705-1-206-86 А-1

Кол. деталей	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	6	186.07.04.06	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8502-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 750	1	2,8 кг
64	7	186.07.04.07	Резьбовая Пуст 6-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			150 x 150	1	0,7 кг
64	8	186.07.04.08	Пуст Пуст 6-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			694 x 450	1	1,0 кг
64	9	186.07.04.09	Наступ Пуст 18 506 x 250 x 125 ГОСТ 8706-79	1	19,8 кг
64	10	186.07.04.10	Пуст Пуст 6-2 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16323-70	1	5,0 кг
			100 x 3200		
64	11	186.07.04.11	Пуст Пуст 6-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			100 x 20	2	0,5 кг
64	12	186.07.04.12	Пуст Пуст 6-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	2,6 кг
			120 x 700		
м.п. 705-1-206-86 186.07.04.00					Итого 2

128

Иллюстрация проекта 705-1-206-86 А-2

Кол. деталей	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		186.07.04.00С5	Сборочный чертеж		
			Детали		
64	1	186.07.04.01	Стойка Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8502-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 1000	4	3,77 кг
64	2	186.07.04.02	Переключатель Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8502-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 1200	2	4,5 кг
64	3	186.07.04.03	Поперечина Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8502-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 850	2	3,2 кг
64	4	186.07.04.04	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8502-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 1200	2	4,5 кг
64	5	186.07.04.05	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8502-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 800	1	3,0 кг
м.п. 705-1-206-86 186.07.04.00					Итого 2

Иллюстрация проекта 705-1-206-86 А-3

93 00 10 20 98U

1. Сварные швы по ГОСТ 3254-80.
 2. Электроды сварочные типа Э42 по ГОСТ 9457-75.
 3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - $\pm 0,15$; балов - $\pm 0,15$; остальных $\pm \frac{1}{2}$

м.п. 705-1-206-86
186.07.04.00 С5

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Итого
1	Исполн.	Провер.	Дата	Итого

Площадка
Сборочный чертеж

Итого	Итого	Итого
70,0	1,0	1,0

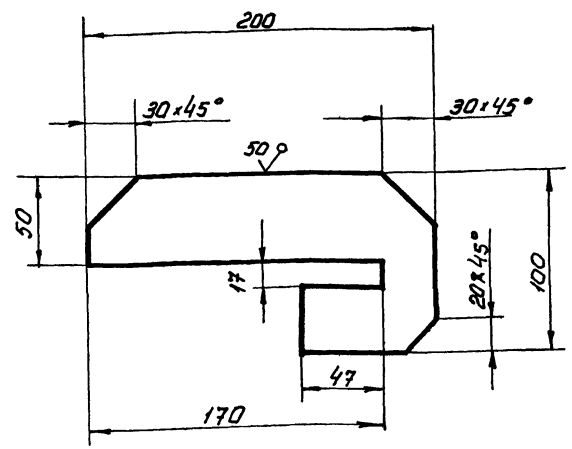
Исполнитель: [Signature]
г. Москва
СФ 363-85

Альбом I

Т.п. 705-1-206.86

Лист № 16
Итого листов 16

ПВ5А.3-0-2



Предельные отклонения размеров:
- отверстий - Н16
- валов - h16
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

Т.п. 705-1-206.86
ПВ5А.3-0-2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Участок
Разраб.	Кухмина	К.С.					
Проб.	Числова	И.С.			И	1,6	1:2
Г.И.П.	Тюрин	И.И.	8.84		Лист	Листов 1	
И.Контр.	Панова	С.С.	8.84		Испроделеспечмонтаж		
Утв.	Кудряшов	В.В.	8.84		г. Москва		

Пластина

Полоса Б-16x100 ГОСТ 103-75
Ст 3 ГОСТ 535-79

Альбом I

Т.п. 705-1-206.86

Лист № 16
Итого листов 16

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Участок
<u>Документация</u>							
И		ПВ5А.3-0-0-СБ					Сборочный чертеж
<u>Детали</u>							
ВУ	1	ПВ5А.3-0-1					Скоба
							Круг В-30 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79
							L = 700
И	2	ПВ5А.3-0-2					Пластина

Т.п. 705-1-206.86
ПВ5А-3-0-0

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Участок
Разраб.	Кухмина	К.С.					
Проб.	Числова	И.С.			И	5,5	1:5
Г.И.П.	Тюрин	И.И.	8.84		Лист	Листов 1	
И.Контр.	Панова	С.С.	8.84		Испроделеспечмонтаж		
Утв.	Кудряшов	В.В.	8.84		г. Москва		

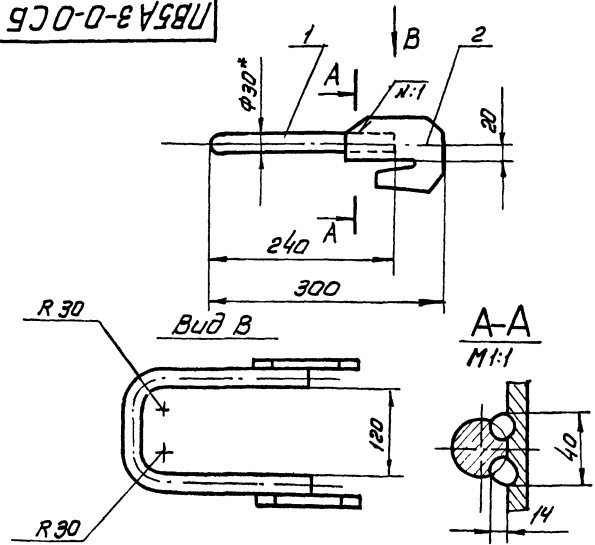
Скоба для установки
навесной лестницы

Альбом I

Т.п. 705-1-206.86

Лист № 16
Итого листов 16

ПВ5А.3-0-0-СБ



1. Шов №1- сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - h16
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3* Размеры для справок.

Т.п. 705-1-206.86
ПВ5А.3-0-0-СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Участок
Разраб.	Кухмина	К.С.					
Проб.	Числова	И.С.			И	5,5	1:5
Г.И.П.	Тюрин	И.И.	8.84		Лист	Листов 1	
И.Контр.	Панова	С.С.	8.84		Испроделеспечмонтаж		
Утв.	Кудряшов	В.В.	8.84		г. Москва		

Скоба для установки
навесной лестницы

Сборочный чертеж

АЛЪБОМ V

Т.П. 705-1-206.86

Имя, №, дата, лист, кол-во, автор, дата, лист, кол-во, автор, дата, лист, кол-во

№	Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Количество
			Документация		
11		1785.52.00.00СВ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	1785.52.00.01	Уголок		
			Уголок 3-30x40x5 ГОСТ 5059-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=355	2	1,3 кг
54	2	1785.52.00.02	Уголок		
			Уголок 3-30x40x5 ГОСТ 5059-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=450	1	1,7 кг
54	3	1785.52.00.03	Щелка		
			Щелка 58 ГОСТ 18903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			50x120	2	0,4 кг
			Стандартные изделия		
4			Болт М20x75-58 ГОСТ 7798-70		
5			Гайка М20 ГОСТ 5915-70		

Т.П. 705-1-206.86
1785.52.00.00

Имя	№ докум.	Дата	Лист	Кол-во
Лист	№	Дата	Лист	Кол-во
Лист	№	Дата	Лист	Кол-во

Скоба для
повешивания блока

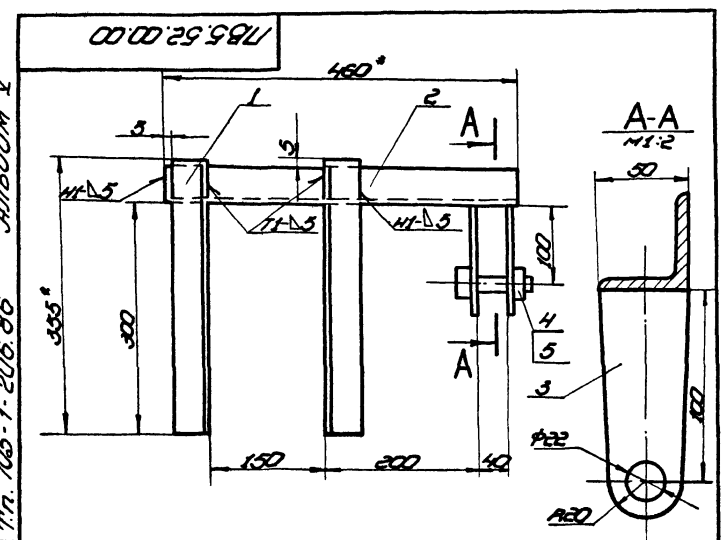
Лист 1
Лист 2
Лист 3

Гидроаэродинамический
монитор
г. Москва
форма 11

АЛЪБОМ V

Т.П. 705-1-206.86

Имя, №, дата, лист, кол-во, автор, дата, лист, кол-во, автор, дата, лист, кол-во



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75.
2. Неуклонные продольные отклонения размеров:
отверстий - 416;
балоб - 416; - ± 0,16
остальных.
3. шероховатость поверхностей реза для дет. 54 √ 50.
4. * Размеры для справок.

Т.П. 705-1-206.86
1785.52.00.00СВ

Имя	№ докум.	Дата	Лист	Кол-во
Лист	№	Дата	Лист	Кол-во
Лист	№	Дата	Лист	Кол-во

Скоба для
повешивания блока

Лист 1
Лист 2
Лист 3

Гидроаэродинамический
монитор
г. Москва
форма 11

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
ПВ31.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
	Сборочные единицы		
1 ПВ31.01.01.00	Крестовина	1	
	Детали		
2 ПВ31.01.00.01	Щека	1	
3 ПВ31.01.00.02	Штырь	1	
	Стандартные изделия		
4	Болт М20х70 ГОСТ 7798-70	4	
5	Гайка М20 ГОСТ 5915-70	4	
6	Шплицт 5х20 ГОСТ 397-79	1	

Изм.	Лист	И. док.	Лист	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Куш					1
Проб.	Числова	Шуш					
ГИП	Торин	Шуш	9.84				
И. контр.	Ланова	Шуш	9.84				
Ч. в.	Кузнецов	Шуш	9.84				

ПВ31.01.00.00

Изм.	Лист	И. док.	Лист	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Куш					1
Проб.	Числова	Шуш					
ГИП	Торин	Шуш	9.84				
И. контр.	Ланова	Шуш	9.84				
Ч. в.	Кузнецов	Шуш	9.84				

ПВ31.01.00.00

Приспособление для раскатки рулонов

Гипронефтестепмонтаж г. Москва

Формат И1

37

25(V)

1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H16;
 валов - h16,
 остальных - ± IT16/2
 3. Длина заготовки 350 мм

ПВ31.01.00.02

Изм.	Лист	И. док.	Лист	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Куш					0,3
Проб.	Числова	Шуш					1:1
ГИП	Торин	Шуш	9.84				
И. контр.	Ланова	Шуш	9.84				
Ч. в.	Кузнецов	Шуш	9.84				

Штырь

Изм.	Лист	И. док.	Лист	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Куш					1
Проб.	Числова	Шуш					
ГИП	Торин	Шуш	9.84				
И. контр.	Ланова	Шуш	9.84				
Ч. в.	Кузнецов	Шуш	9.84				

Штырь

В/2 ГОСТ 2590-71
 Кр. в. 2-3 ГОСТ 335-79

Гипронефтестепмонтаж г. Москва

Формат И1

38

ПВ31.01.00.00 СБ

* Размеры для справок

Изм.	Лист	И. док.	Лист	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Куш					170,0
Проб.	Числова	Шуш					1:20
ГИП	Торин	Шуш	9.84				
И. контр.	Ланова	Шуш	9.84				
Ч. в.	Кузнецов	Шуш	9.84				

ПВ31.01.00.00 СБ

Приспособление для раскатки рулонов

Сборочный чертеж

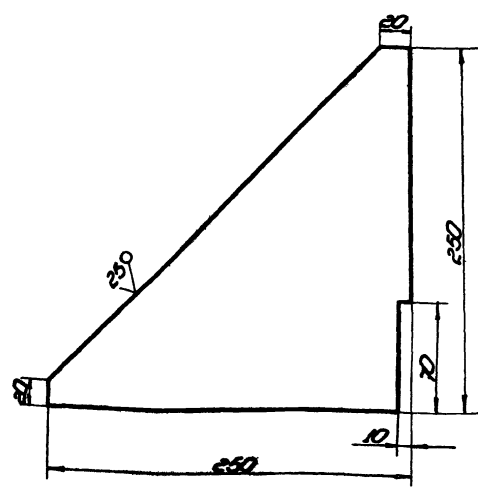
Изм.	Лист	И. док.	Лист	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Куш					1
Проб.	Числова	Шуш					
ГИП	Торин	Шуш	9.84				
И. контр.	Ланова	Шуш	9.84				
Ч. в.	Кузнецов	Шуш	9.84				

Гипронефтестепмонтаж г. Москва

Формат И1

Т.п. 705-1-206.86 А116-00М I

17831.01.01.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16

т.п. 705-1-206.86
17831.01.01.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	17831.01.01.01	Косынкин	9.84
И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.
И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.
И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.

Лист	Масса	Масштаб
1	20	1:25
Лист 63 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
г. Москва		

Копировал: [signature] Форма ТТ

Т.п. 705-1-206.86 А116-00М I

Т.п. 705-1-206.86 А116-00М I

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
11	17831.01.01.00	Сборочный чертёж		
		Детали		
64	1 17831.01.01.01	Швеллер Швеллер 17831.01.01.01 Ст. 3 ГОСТ 5335-79		
64	2 17831.01.01.02	L=1240 Швеллер Швеллер 17831.01.01.02 Ст. 3 ГОСТ 5335-79	2	205кг
64	3 17831.01.01.03	Труба Труба 159х10 ГОСТ 1738-78 8.10 ГОСТ 1731-74	1	43,5кг
		L=480	1	13,5кг
11	4 17831.01.01.04	Косынка	4	
12	5 17831.01.01.05	Подкладка Лист 63 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	100кг
		400x400	1	100кг

т.п. 705-1-206.86
17831.01.01.00

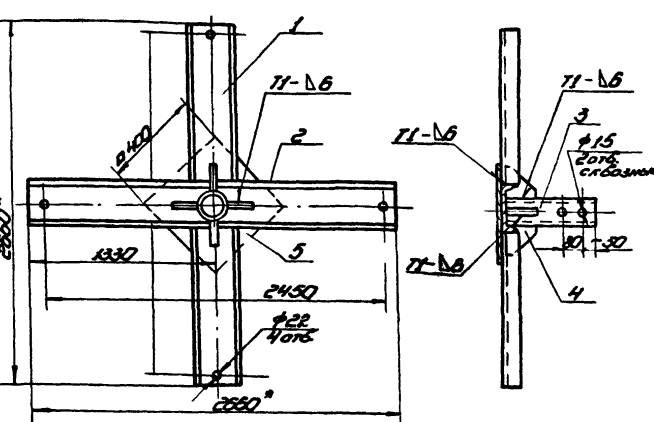
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	17831.01.01.00	Косынкин	9.84
И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.
И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.
И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.

Лист	Масса	Масштаб
1	450	1:20
Лист 63 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
г. Москва		

Копировал: [signature] Форма ТТ

Т.п. 705-1-206.86 А116-00М I

17831.01.01.00.06



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды оборачиваемые типа Э42 по ГОСТ 9487-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - h 16,
валов - h 16,
остальных - ± 1/16
- Шероховатость поверхностей Ra для det. 54 2.5
- Размеры для справок.

т.п. 705-1-206.86
17831.01.01.00.06

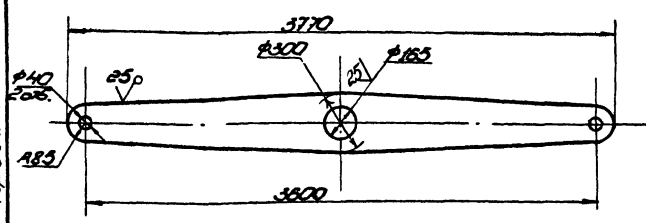
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	17831.01.01.00.06	Крестовина	9.84
И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.
И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.
И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.

Лист	Масса	Масштаб
1	1160	1:30
Лист 63 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
г. Москва		

Копировал: [signature] Форма ТТ

Трубовой проект 705-1-206.86 А116.У

101001019911



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - h 16,
валов - h 16,
остальных - ± 1/16

т.п. 705-1-206.86
17831.01.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	17831.01.00.01	Щит	9.84
И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.
И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.
И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.	И.п.пр.

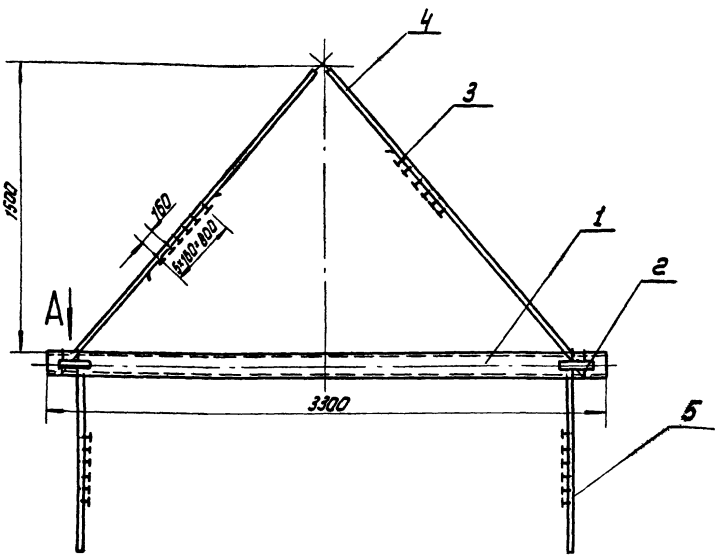
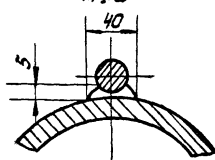
Лист	Масса	Масштаб
1	450	1:20
Лист 63 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
г. Москва		

Копировал: [signature] Форма ТТ

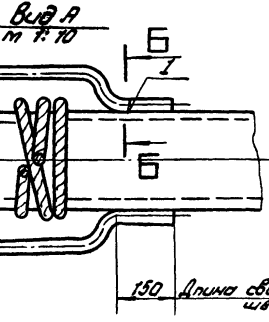
185.56.00.00 СБ

6-6

m 1:2



1. Сварка ручная электродугловая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 54-25.
4. * Размер для справок.



Т.п. 705-1-206.86				185.56.00.00 СБ		
Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Лист	Листов	И
Разраб.	Кузнецова	К.з.		Сборочный чертеж	317.0	1:20
Проб.	Числова	П.инж.		Сборочный чертеж		
И. контр.	Гул	С.инж.	9.84			
Н. контр.	Панова	С.инж.	9.84			
Ч.б.	Кузнецова	С.инж.	9.84			
Траверса для подвеса рулона				Лист	Листов	И
				Исправлено по спецификации		
				г. Москва		

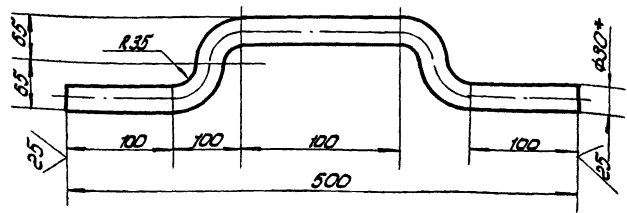
Изм. Листов, Листов и детали Исполнитель Имя Фамилия Подпись Дата

Изм. Листов, Листов и детали Исполнитель Имя Фамилия Подпись Дата

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Лист	Листов	И
Документация						
2		185.56.00.00		Сборочный чертеж		
Детали						
54	1	185.56.00.01		Труба		
				Труба 22x10 ГОСТ 8732-78		
				Труба 810 ГОСТ 8731-74		
				L = 3300	1	214.0кг
11	2			Скоба		
				Стандартные изделия		
	3			Зажим ЭК-27.7436		
				1839-75-		
				24 1.56кг		
Материалы						
				Канат 27 ОП-1-1764 (180)		
				ГОСТ 7668-80		
	4			L = 5000	2	14.0кг
	5			L = 5500	2	18.4кг

Т.п. 705-1-206.86				185.56.00.00		
Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Лист	Листов	И
Разраб.	Кузнецова	К.з.		Траверса для подвеса рулона	317.0	1:20
Проб.	Числова	П.инж.		Сборочный чертеж		
И. контр.	Гул	С.инж.	9.84			
Н. контр.	Панова	С.инж.	9.84			
Ч.б.	Кузнецова	С.инж.	9.84			
Траверса для подвеса рулона				Лист	Листов	И
				Исправлено по спецификации		
				г. Москва		

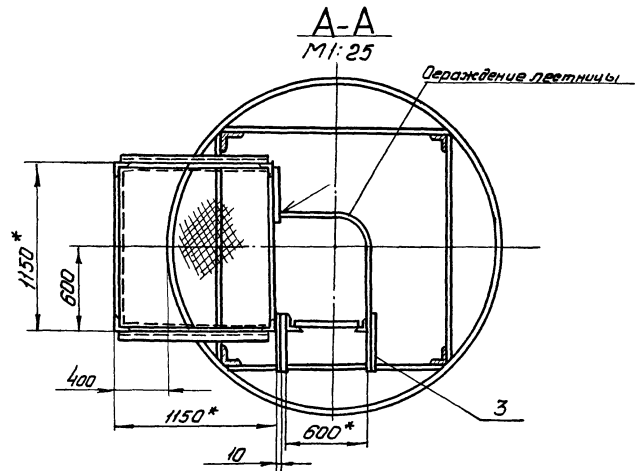
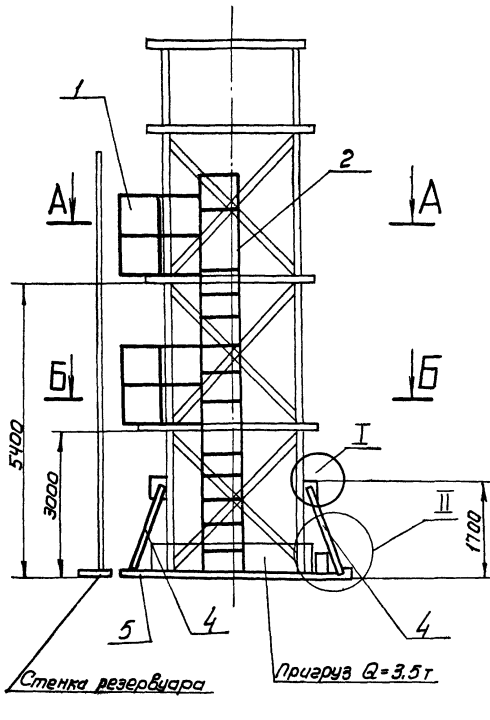
10.00.95.98U



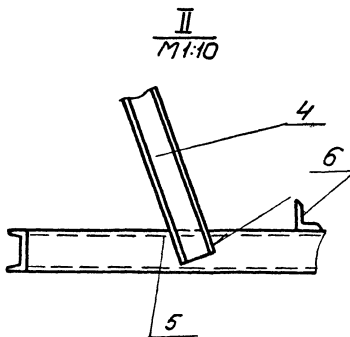
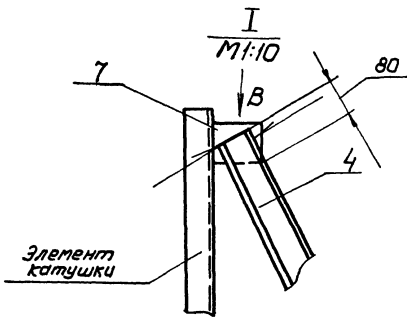
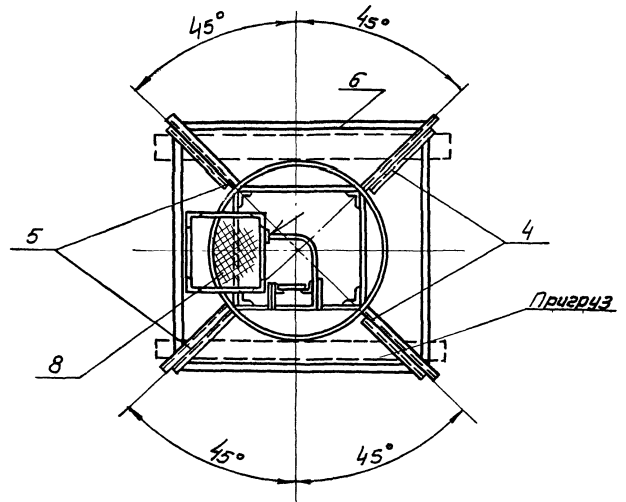
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм. Листов, Листов и детали Исполнитель Имя Фамилия Подпись Дата

Т.п. 705-1-206.86				185.56.00.01		
Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Лист	Листов	И
Разраб.	Кузнецова	К.з.		Скоба	3.0	1:5
Проб.	Числова	П.инж.		Скоба		
И. контр.	Гул	С.инж.	9.84			
Н. контр.	Панова	С.инж.	9.84			
Ч.б.	Кузнецова	С.инж.	9.84			
Скоба				Лист	Листов	И
				Исправлено по спецификации		
				г. Москва		

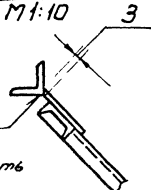


Б-Б



Вид В
M1:10

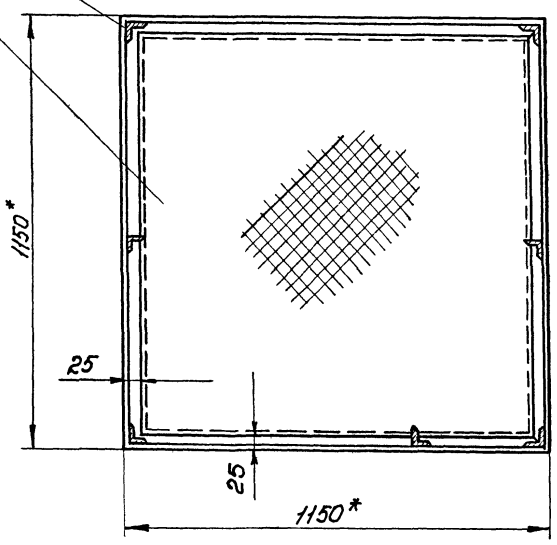
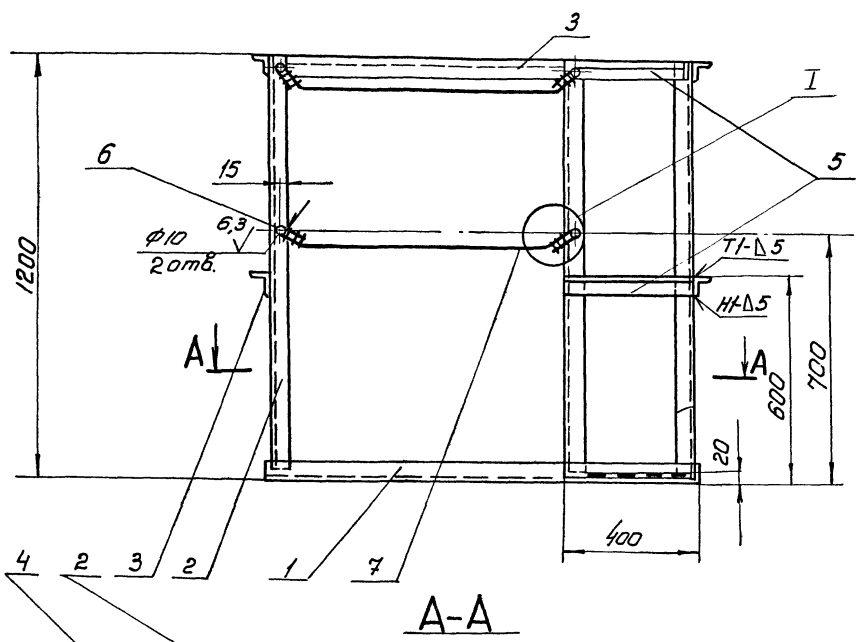
В месте приварки пластины острую кромку уголка срезать



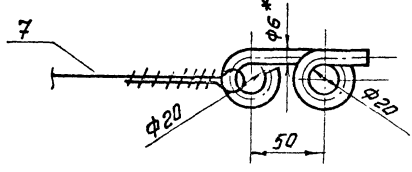
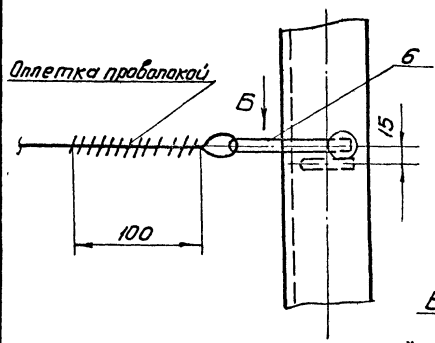
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий-н16; балоб-н16; остальные $\pm \frac{T}{2}$
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 по кантуру прилегания деталей катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
3. Для изготовления стойки использовать каркас, на который была накинута стенка.
4. Детали поз. 9, 10, 11, 7, 8 привариваются с подгонкой по месту для обеспечения устойчивости стойки во время работы.
5. Пригруз Q=3.5T прикрепить к нижнему ободу металлическими лентами.
7. Ограждение лестницы приварить к площадке, 6 местах между площадками к ленте поз. 8.
- 8 * Размеры для справок

					т.п. 705-1-206.86			
					15-1280.02-00-00СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка для сборки и сборки вертикального монтажного стеллажа сварочный чертеж	Лист	Масштаб	Исполнит.
Разраб.	Позднее	Изм.				75,8	1:50	
Проф.	Кзылмын	К.				Лист	Исполн.	
Т.к.п. пр.	Г.И.П.	Т.Ю.Р.и.н.		11.14		Исправительный лист		
И.к.п.т. пр.	И.к.п.т. пр.	И.к.п.т. пр.				г. Москва		
И.к.п.т. пр.	И.к.п.т. пр.	И.к.п.т. пр.				СФ 453-05		

Тилобой проект 705-1-206.86 Альбом Э



I
M 1:2



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{T1/6}{2}$
3. *Размеры для справок.

т.п. 705-1-206.86
15-1280-02-01-00СБ

Изм.	Лист	Изд.	Исполн.	Проф.	Дата
Вариант	Ручная	Число	Число	Число	Число
Т.Контр.	Т.Лист	Т.Лист	Т.Лист	Т.Лист	Т.Лист
И.Контр.	И.Лист	И.Лист	И.Лист	И.Лист	И.Лист
Э.Контр.	Э.Лист	Э.Лист	Э.Лист	Э.Лист	Э.Лист

Площадка
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Участок
И	93	1:10
Лист 1 из 1		
Испроjektсестантаж		
г. Москва		

Изм. №, лист, дата, автор, исполнитель, дата, подпись

АЛЬБОМ I
Т.п. 705-1-206.86

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	7	15-1280-02-00-07		Лист		
				Лист 68 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				200x150	4	1,9 кг
Б4	8	15-1280-02-00-08		Полоса		
				Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=7000	1	8,7 кг
Изм. лист и докум. Подп. Дата						Лист
Т.п. 705-1-206.86						2
15-1280-02-00-00						

Изм. лист и докум. Подп. Дата

АЛЬБОМ I
Т.п. 705-1-206.86

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22		15-1280-02-00-00 СБ		Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И1	1	15-1280-02-01-00		Площадка	2	
И1	2	15-1280-02-02-00		Лестница	1	
				Детали		
Б4	3	15-1280-02-00-03		Уголок		
				Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=550	4	1,5 кг
Б4	4	15-1280-02-00-04		Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2300	4	24 кг
Б4	5	15-1280-02-00-05		Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1600	4	16,6 кг
Б4	6	15-1280-02-00-06		Уголок		
				Уголок 675x75x5 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=4500	4	87 кг
Изм. лист и докум. Подп. Дата						Лист
Т.п. 705-1-206.86						2
15-1280-02-00-00						

Изм. лист и докум. Подп. Дата

АЛЬБОМ I
Т.п. 705-1-206.86

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	6	15-1280-02-01-06		Крюк		
				Крюк 8-8 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=240	4	0,1 кг
				Материалы		
				Проволока П-16 ГОСТ 9389-75		0,5 кг
Изм. лист и докум. Подп. Дата						Лист
Т.п. 705-1-206.86						2
15-1280-02-01-00						

Изм. лист и докум. Подп. Дата

АЛЬБОМ I
Т.п. 705-1-206.86

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22		15-1280-02-01-00 СБ		Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	15-1280-02-01-01		Уголок		
				Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1150	4	4,4 кг
Б4	2	15-1280-02-01-02		Уголок		
				Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1180	7	4,5 кг
Б4	3	15-1280-02-01-03		Уголок		
				Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1100	4	4,2 кг
Б4	4	15-1280-02-01-04		Настил		
				Лист 78508x1100x1100 Ст.3 ГОСТ 8706-78	1	22 кг
Б4	5	15-1280-02-01-05		Уголок		
				Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=360	2	1,3 кг
Изм. лист и докум. Подп. Дата						Лист
Т.п. 705-1-206.86						2
15-1280-02-01-00						

Изм. лист и докум. Подп. Дата

Площадка

Лит. Лист Листов
И 1 2
Гипрометспец-
монтаж
г. Москва
СР 733-05

программный номер / лист	Обозначение	Наименование	лист	проме- точные
54	7 15-1280-01-00-07	Косынка		
		Лист 5-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		100*150	6	0,7 кг
54	8 15-1280-01-00-08	Косынка		
		Лист 5-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		300*300	4	2,0 кг
11	9 15-1280-01-00-09	Лобикель	16	
	10 -01	Лобикель	16	

м.п. 705-1-206-86
15-1280-01-00-00

Лист 2

Копировал

формат II

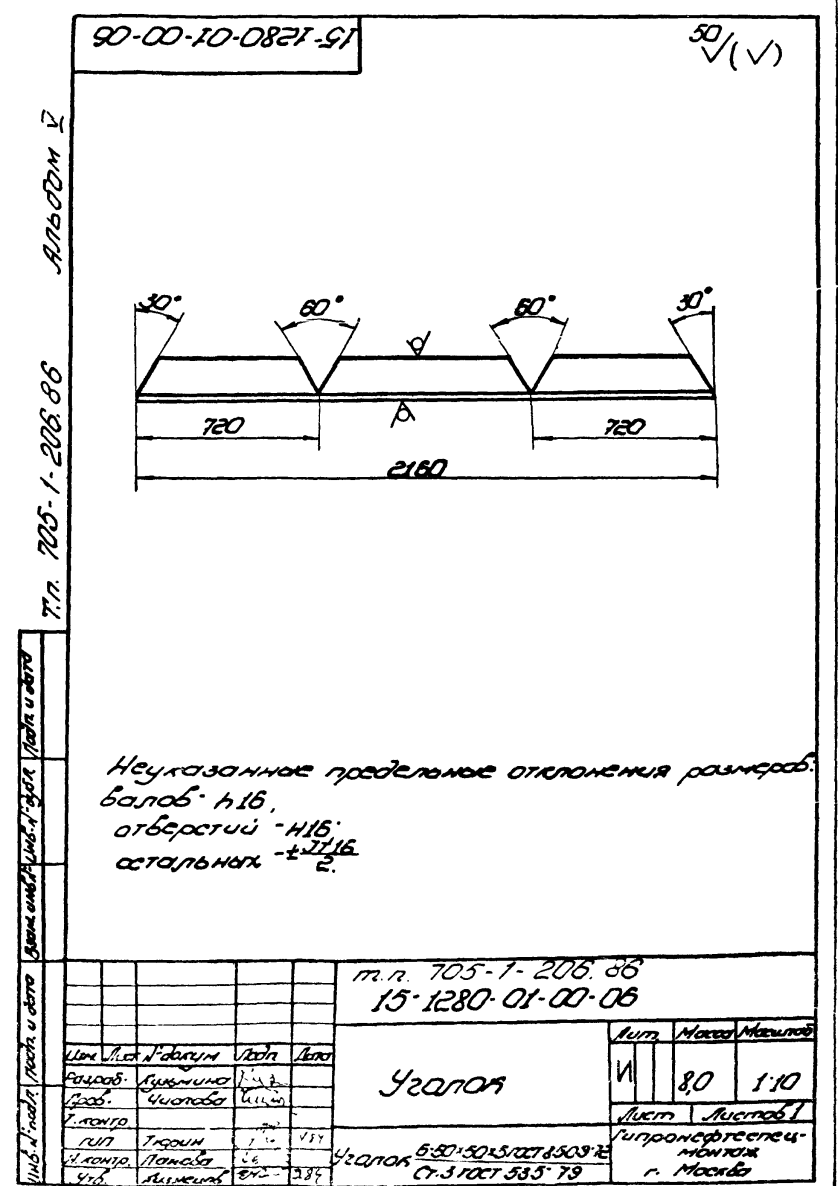
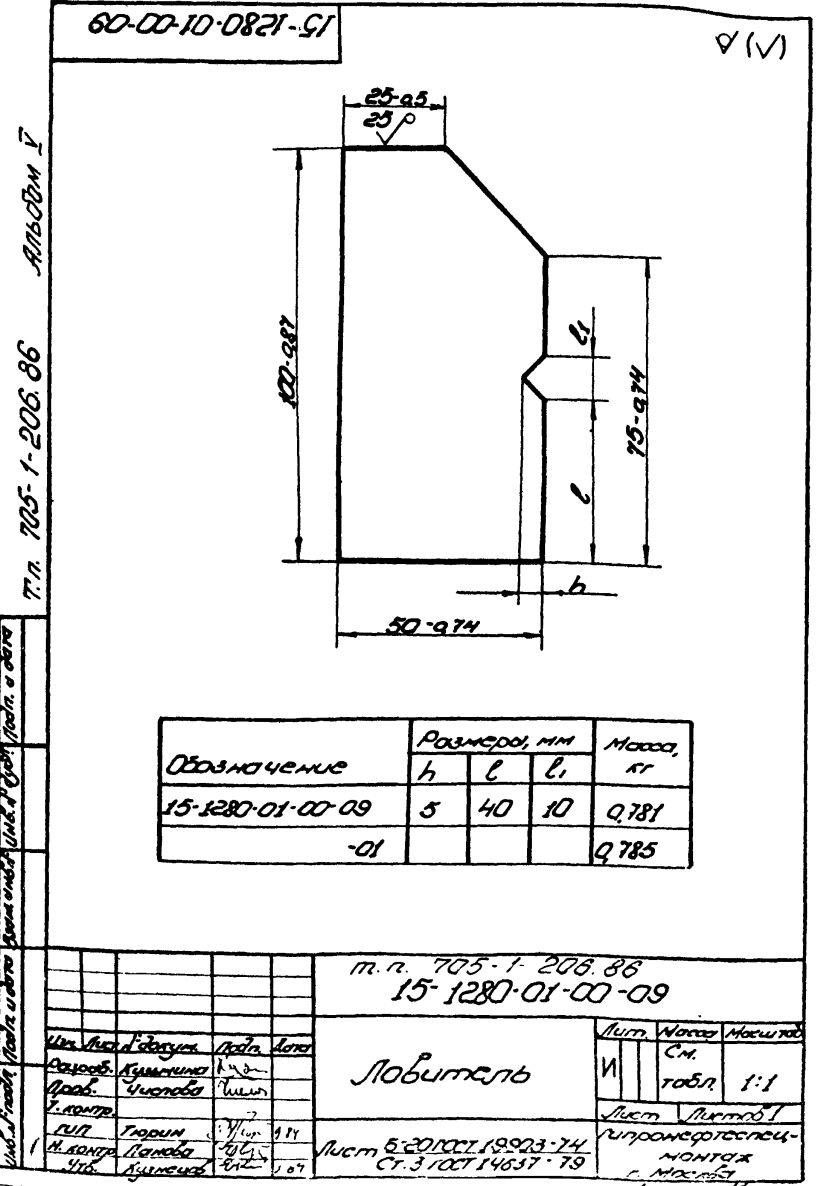
программный номер / лист	Обозначение	Наименование	лист	проме- точные
		Документация		
24	15-1280-01-00-00-05	Сборочный чертеж		
		Детали		
54	1 15-1280-01-00-01	Стойка		
		Труба 325*8 ГОСТ 8732-78 8,10 ГОСТ 8731-74		
		L: 1740	1	109,0 кг
54	2 15-1280-01-00-02	Радиальная балка		
		Швеллер 20 ГОСТ 8240-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L: 4100	4	75,5 кг
54	3 15-1280-01-00-03	Швеллер		
		Швеллер 20 ГОСТ 8240-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L: 1720	16	31,5 кг
54	4 15-1280-01-00-04	Угелок		
		Угелок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L: 650	6	2,5 кг
54	5 15-1280-01-00-05	Подкосы		
		Угелок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L: 800	6	3,0 кг
11	6 15-1280-01-00-06	Угелок	2	

м.п. 705-1-206-86
15-1280-01-00-00

Лист 2

Копировал

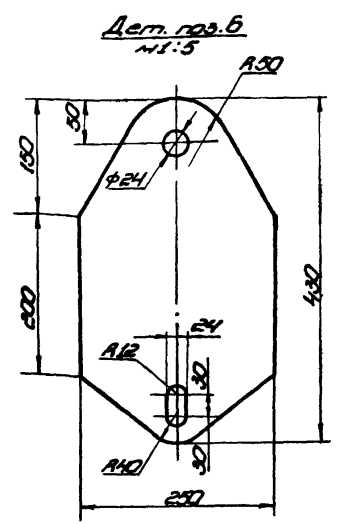
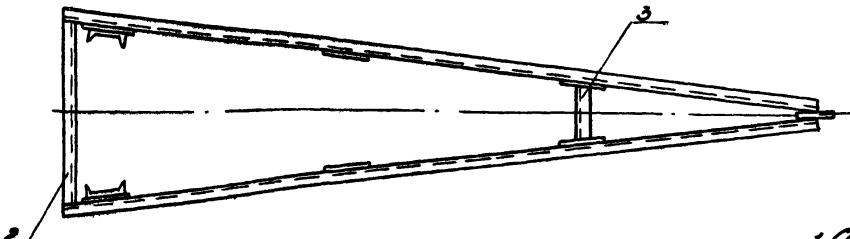
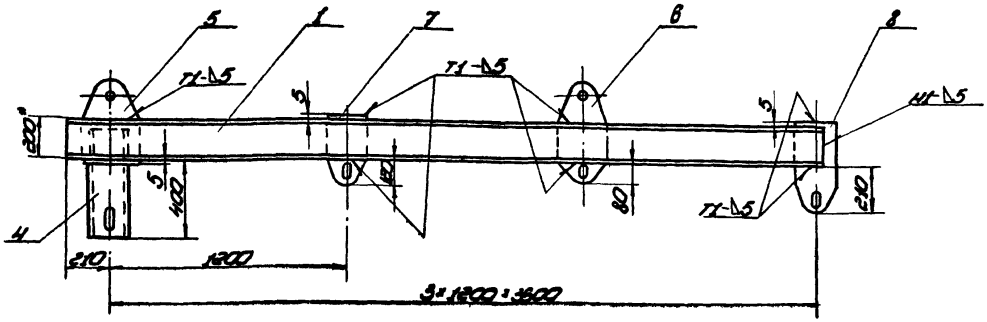
формат II



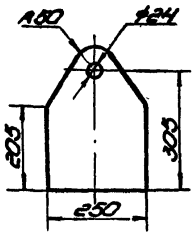
15-1280-03-00-0006

Л. 1

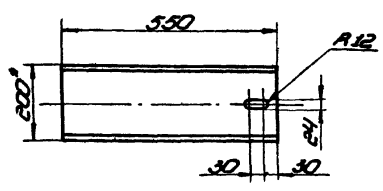
Т.п. 705-1-206.86



Дет. поз. 3
М:1:10



Дет. поз. 4
М:1:10



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Я ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, отверстий - H16, остальных - ±IT16.
3. Шероховатость поверхностей рез и для дет. 6 ч 25/.
4. * Размеры для справок.

Т.п. 705-1-206.86
15-1280-03-00-0006

Изм.	№	Дата	Конт.	Исполн.	Лист	Листов
1					1	1

Каркас

Сварочный щиток

Лист 1 из 1

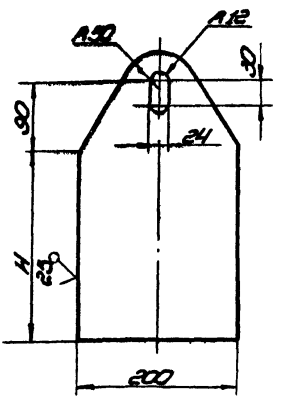
г. Москва

15-1280-03-00-01

(Л. 1)

Альбом 1

Т.п. 705-1-206.86



Обозначение	Н, мм	Масса, кг
15-1280-03-00-01	205	4,3
-01	295	4,8

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, отверстий - H16, остальных - ±IT16.

Т.п. 705-1-206.86
15-1280-03-00-01

Изм.	№	Дата	Конт.	Исполн.	Лист	Листов
1					1	1

Корпус

Лист 5 из 5

г. Москва

Т.п. 705-1-206.86

Альбом 1

Л. 1

№	Лист	Обозначение	Наименование	Масса	Примечание
			Документация		
15		15-1280-03-00-0006	Сварочный щиток		
			Детали		
			Швеллер		
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-75		Ст. 3 ГОСТ 535-75
64	1	15-1280-03-00-01	L = 3820	2	30,5 кг
64	2	15-1280-03-00-02	L = 1060	1	22,5 кг
64	3	15-1280-03-00-03	L = 320	1	6,7 кг
64	4	15-1280-03-00-04	L = 550	2	11,5 кг
			Процедура		
			Лист 5 из 5		ГОСТ 18903-74
64	5	15-1280-03-00-05	355 × 250	2	5,0 кг
64	6	15-1280-03-00-06	430 × 250	2	6,0 кг
11	7	15-1280-03-00-07	Корпус	2	
		-01	Корпус	2	

Т.п. 705-1-206.86
15-1280-03-00-00

Изм.	№	Дата	Конт.	Исполн.	Лист	Листов
1					1	1

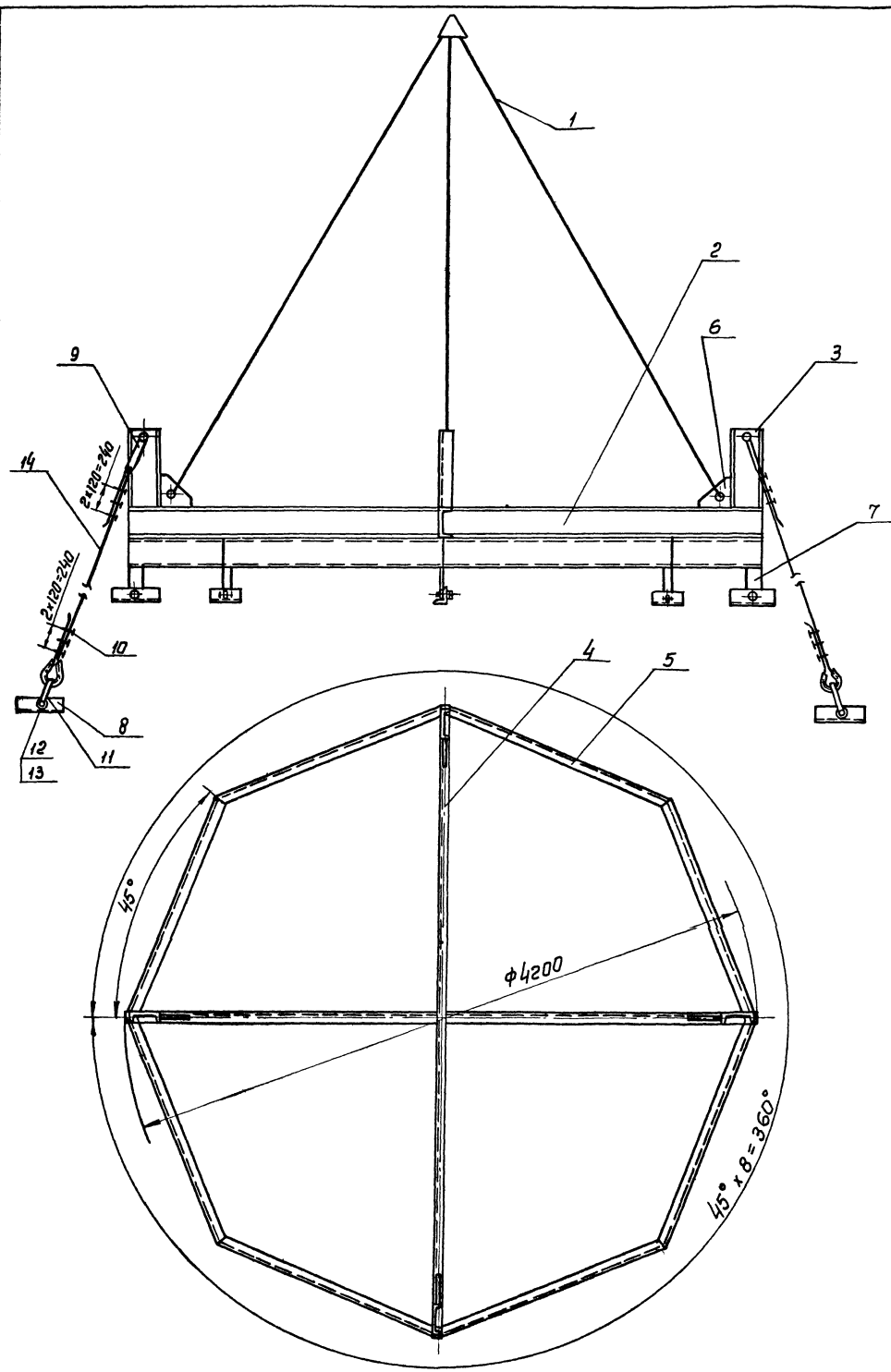
Каркас

Лист 1 из 1

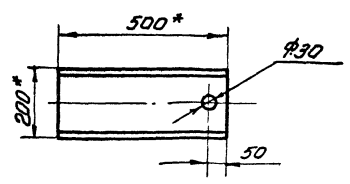
г. Москва

Титульный проект 705-1-206.86

Листы в альбоме



Дет. поз. 3
М 1:10



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16;
отверстий - H16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ 2.5
- 4 * Размеры для справок.

т.п. 705-1-206.86

				15-1280.04.00.00СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Траверсы для подвеса крыши.	Лит.	Итого	Итого
						И	604	1:20
					Сборочный чертеж		Лист Листов 1	
							Инженер-проектировщик	
							г. Москва	
							с.р. 753-05	

Лист № 1 из 1 листа

Т.п. 705-1-206-86

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11		Скоба СЯ 1.6 ост 5, 23 12-79	4	0,51 кг
		12		Болт М16х40. 58. 026 ГОСТ 7798-70	16	
		13		Гайка М16, 4. 026 ГОСТ 5915-70	32	
<u>Материалы</u>						
		14		Канат 15-Г-1-1764-(180) ГОСТ 7668-80 L = 2500	8	2,2 кг

Т.п. 705-1-206-86
15-1280-04-00-00

Лист 2

Лист № 1 из 1 листа

Т.п. 705-1-206-86

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
		22	15-1280-04-00-00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
		11	1 15-1280-05-00-00	Строп 4-х ветвевой		
<u>Детали</u>						
				Швеллер		
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
54	2		15-1280-04-00-01	L = 2100	2	44 кг
54	3		15-1280-04-00-02	L = 500	4	10,5 кг
54	4		15-1280-04-00-03	L = 4200	1	88,2 кг
11	5		15-1280-04-00-04	Швеллер	8	
11	6		15-1280-04-00-05	Косынка	4	
11	7		15-1280-04-00-06	Косынка	8	
11	8		15-1280-04-00-07	Уголок	8	
<u>Стандартные изделия</u>						
		9		Качш 56 ГОСТ 2224-72	8	0,2 кг
		10		Зажим ЗК-16 ТУ 36 1839-75	24	0,32 кг

Т.п. 705-1-206-86
15-1280-04-00-00

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Траверса для подъема крыши	Лист	Листов
Разработ.	Кузнецов				1	2
Проб.	Тюрин	9.84			Испроделеспечмонтаж	
Гипр.	Панова				г. Москва	
Исполн.	Кузнецов	9.84				

Лист № 1 из 1 листа

Т.п. 705-1-206-86

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
		11	15-1280-05-00-00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Стандартные изделия</u>						
		1		Звено Р-I-10.0 ост 24.090.49-79	1	22,4 кг
		2		Звено Р-I-2.5 ост 24.090.49-79	2	3,0 кг
		3		Качш 56 ГОСТ 2224-72	6	0,2 кг
		4		Зажим ЗК-16 ТУ 36 1839-75	24	0,32 кг
		5		Скоба СЯ 1.6 ост 5, 23 12-79	4	0,51 кг
<u>Материалы</u>						
		6		Канат 15-Г-1-1764-(180) ГОСТ 7668-80 L = 4000	4	3,5 кг

Т.п. 705-1-206-86
15-1280-05-00-00

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Строп 4-х ветвевой	Лист	Листов
Разработ.	Панова				1	1
Проб.	Кузнецов				Испроделеспечмонтаж	
Гипр.	Тюрин	9.84			г. Москва	
Исполн.	Панова					

