

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.463-10
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФЕРМЫ
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

13221-02
ЦЕНА 1-56

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1975 года

Заказ № 4562 Тираж 5000 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.463-10
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФЕРМЫ
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
СОВМЕСТНО С НИИЖБ

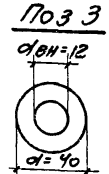
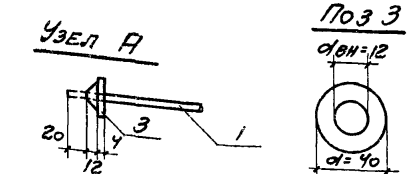
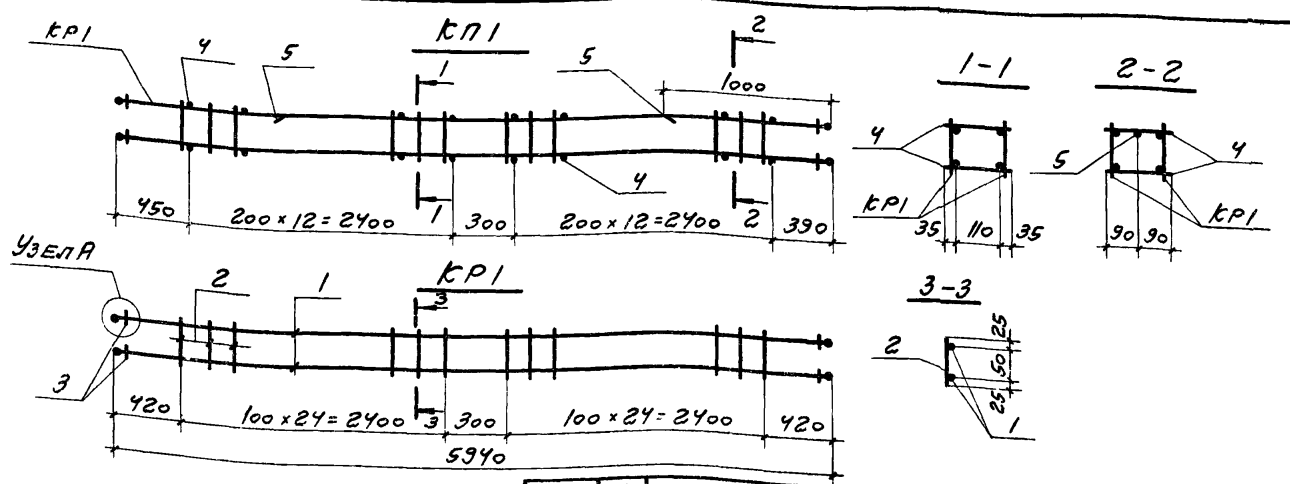
УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 ОКТЯБРЯ 1975г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
№56 от 16.04.1975г.

Содержание. Пояснительная записка	Лист	Стр
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6м. КАРКАС КП1	1	2
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6м. КАРКАС КП2	2	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6м. КАРКАС КП3	3	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6м. КАРКАС КП4	4	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6м. КАРКАСЫ КП5, КП6	5	3
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6м. КАРКАС КП7	6	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6м. КАРКАС КП8	7	4
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6м. КАРКАС КП9	8	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6м. КАРКАСЫ КР9, КР10	9	5
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6м. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	10	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 9м. КАРКАС КП1	11	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 9м. КАРКАС КП2	12	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 9м. КАРКАС КП3	13	6
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 9м. КАРКАС КП4	14	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 9м. КАРКАС КП5	15	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 9м. КАРКАС КП6	16	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 9м. КАРКАС КП7	17	7
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 9м. СЕТКИ С1, С2	18	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 9м. КАРКАС КП8	19	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 9м. КАРКАС КП9	20	8
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 9м. КАРКАСЫ КП10, КП11	21	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 9м. КАРКАСЫ КР16, КР17	22	9
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 9м. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	23	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 12м. КАРКАС КП1	24	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 12м. КАРКАС КП2	25	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 12м. КАРКАС КП3	26	10
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 12м. КАРКАС КП4	27	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 12м. КАРКАС КП5	28	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 12м. КАРКАС КП6	29	11
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 12м. КАРКАСЫ КП7, КП8	30	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 12м. КАРКАСЫ КР10, КР11	31	12
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 12м. СЕТКИ С1, С2	32	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 12м. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	33	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАС КП1	34	13
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАС КП2	35	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАС КП3	36	14
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАС КП4	37	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАС КП5	38	15
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАС КП6	39	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАС КП7	40	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАСЫ КР30, КР31	41	

Содержание. Пояснительная записка	Лист	Стр
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАС КП8	42	16
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАС КП9	43	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАС КП10	44	17
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАСЫ КП11, КП12	45	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАС КП13	46	18
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАС КП14	47	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАС КП15	48	19
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАС КП16	49	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. КАРКАСЫ КР30, КР31	50	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. СЕТКИ С1, С3	51	20
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. СЕТКИ С2, С4	52	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	53	
ФЕРМЫ ПРОЛОТАМИ 6, 9, 12 и 18м. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М1 и М3	54	
ФЕРМЫ ПРОЛОТАМИ 6, 9, 12 и 18м. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М2 и М4	55	21
ФЕРМЫ ПРОЛОТАМИ 6, 9, 12 и 18м. МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ М5 - М7	56	
ФЕРМЫ ПРОЛОТАМИ 6, 9, 12 и 18м. НАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН1	57	
ФЕРМЫ ПРОЛОТАМИ 6, 9, 12 и 18м. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М8, М9	58	
ФЕРМЫ ПРОЛОТАМИ 12 и 18м. ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М10	59	22
ФЕРМЫ ПРОЛОТАМИ 12 и 18м. ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М11	60	
ФЕРМЫ ПРОЛОТАМИ 12 и 18м. ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М12	61	
ФЕРМЫ ПРОЛОТАМИ 12 и 18м. ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М13	62	
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6м. ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М14	63	23
ФЕРМЫ ПРОЛОТАМИ 9, 12 и 18м. ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М15	64	
ФЕРМЫ ПРОЛОТАМИ 12 и 18м. НАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН2	65	
ФЕРМЫ ПРОЛОТАМИ 12 и 18м. НАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН3	66	24

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

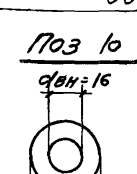
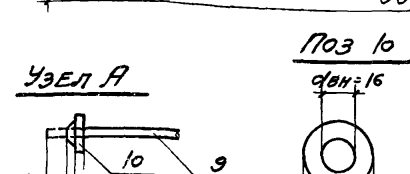
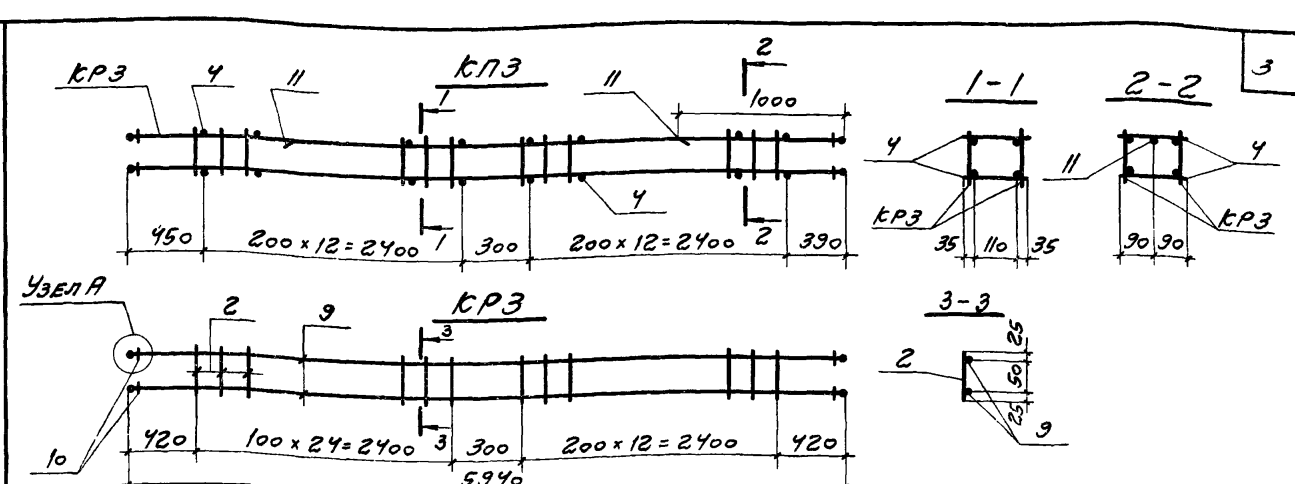
1. ПЛОСКИЕ АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64 И СН 393-69. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ ВО ВСЕХ ТОЧКАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ. ОБЪЕДИНЕНИЕ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПРОИЗВОДИТЬ В КОНДУКТОРАХ ПРИ ПОМОЩИ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ КЛЕЩЕЙ.
2. РАЗМЕРЫ СЕТОК И КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ И ТОРЦАМ СТЕРЖНЕЙ.
3. ВЫСАЖЕННЫЕ ГОЛОВКИ (НА КОНЦАХ НЕНАПРЯГАЕМЫХ СТЕРЖНЕЙ) НЕОБХОДИМЫ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ АНКЕРОВКИ СТЕРЖНЕЙ В ОПОРНЫХ УЗЛАХ. ВЗАМЕН ВЫСАЖЕННЫХ ГОЛОВОК МОГУТ БЫТЬ ПРИМЕНЕНЫ ОБЪЕМНЫЕ ШАЙБЫ, ВЫПОЛНЕННЫЕ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ПО РАСЧЕТУ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ АНКЕРОВ И СТЫКОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТИПА "ОБЪЕМАЯ ОБОЙМА" НА СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЕ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ (У-27-66, ВНИИ-ЖЕЛЕЗОБЕТОН) ИЛИ ШАЙБЫ, ПРИВАРЕННЫЕ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ ПО ПЕРИМЕТРУ СТЕРЖНЯ. МАТЕРИАЛ ПРОКАТНОЙ СТАЛИ, ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПРИНЯТ МАРКИ ВСт 3пс в СВАРКУ ТАВРОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С ЛИСТОВИМ ПРОКАТОМ ВЫПОЛНЯТЬ СЛОЕМ ФЛЮСА. СВАРКУ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ПО СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СН 393-69.



МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ
КП1	КР1	2	16,8
	4	52	1,6
	5	2	1,2
Итого			19,6

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА мм	ВЕС КГ
КР1	2	—	109 III	5380	2	58 I	5,0	0,8
	3	ШАНБА	—	100	50	109 III	12,0	7,4
					4	ШАНБЫ	—	0,2
Итого								8,4
ОТДЕЛЕНИЕ СТЕРЖНЯ	4	—	58 I	180	1	58 I	0,2	0,03
	5	—	109 III	1000	1	109 III	1,0	0,62

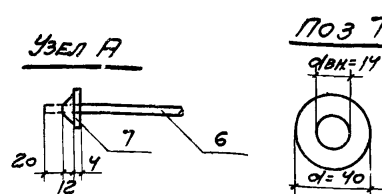
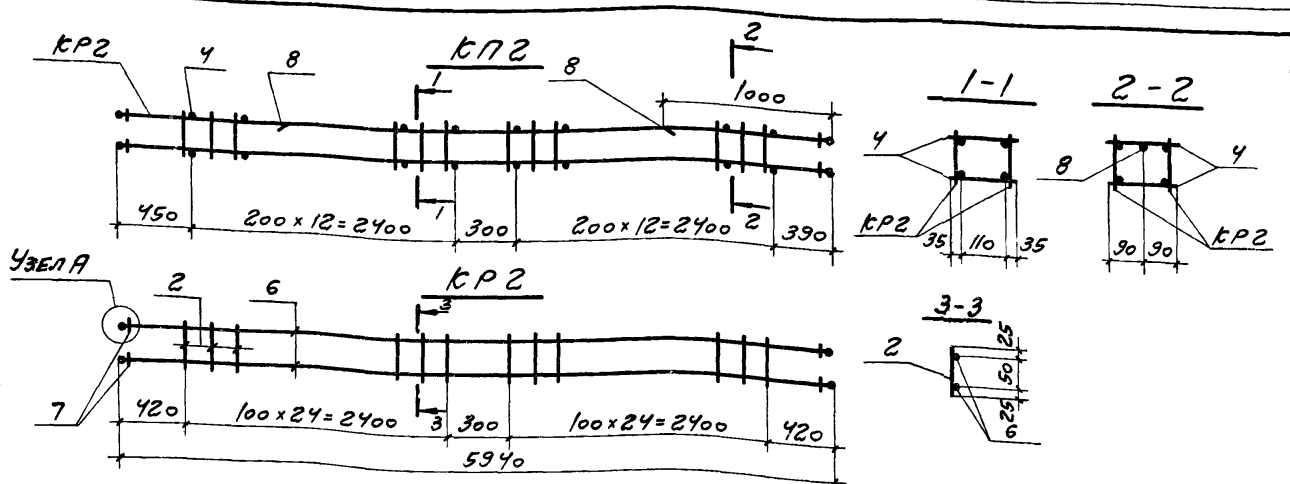
ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 6 м	СЕРИЯ 1463-10
1974	КАРКАС КП1	ВЫПУСК ЛИСТ 2 2



МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ
КП3	КР3	2	31,0
	4	52	1,6
	11	2	2,4
Итого			35,0

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА мм	ВЕС КГ
КР3	2	—	58 I	100	50	58 I	5,0	0,8
	9	—	149 III	5390	2	149 III	12,0	14,5
	10	ШАНБА	—	—	4	ШАНБЫ	—	0,2
Итого								15,5
ОТДЕЛЕНИЕ СТЕРЖНЯ	4	—	58 I	180	1	58 I	0,2	0,03
	11	—	149 III	1000	1	149 III	1,0	1,2

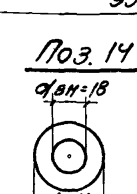
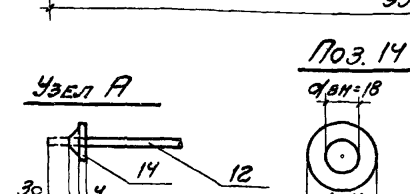
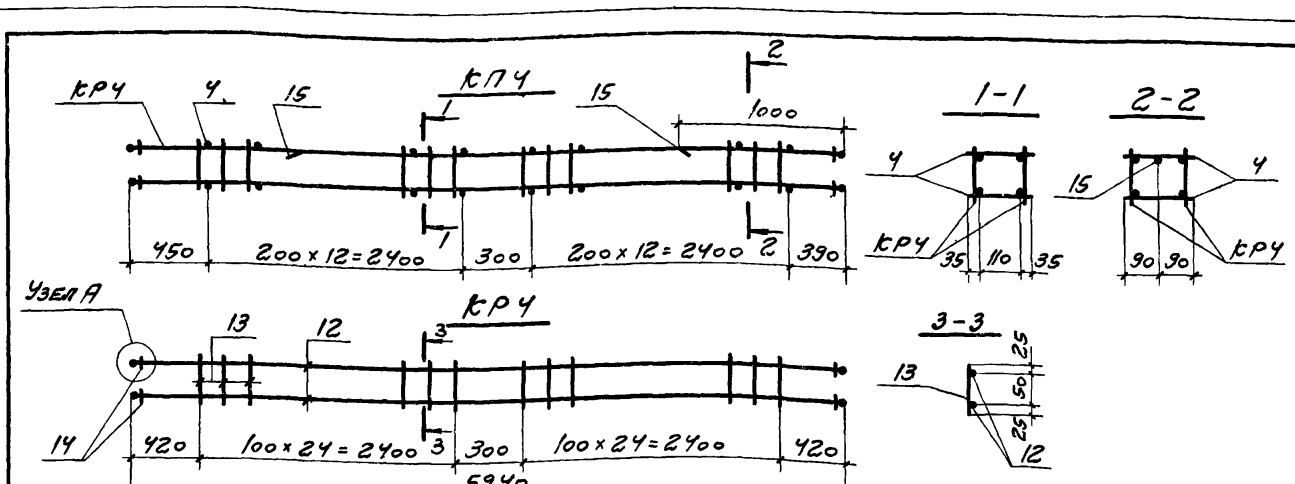
ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 6 м	СЕРИЯ 1463-10
1974	КАРКАС КП3	ВЫПУСК ЛИСТ 2 4



МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ
КП2	КР2	2	23,4
	4	52	1,6
	8	2	1,8
Итого			26,8

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА мм	ВЕС КГ
КР2	2	—	58 I	100	50	58 I	5,0	0,8
	6	—	129 III	5380	2	129 III	12,0	10,7
	7	ШАНБА	—	—	4	ШАНБЫ	—	0,2
Итого								11,7
ОТДЕЛЕНИЕ СТЕРЖНЯ	4	—	58 I	180	1	58 I	0,2	0,03
	8	—	129 III	1000	1	129 III	1,0	0,9

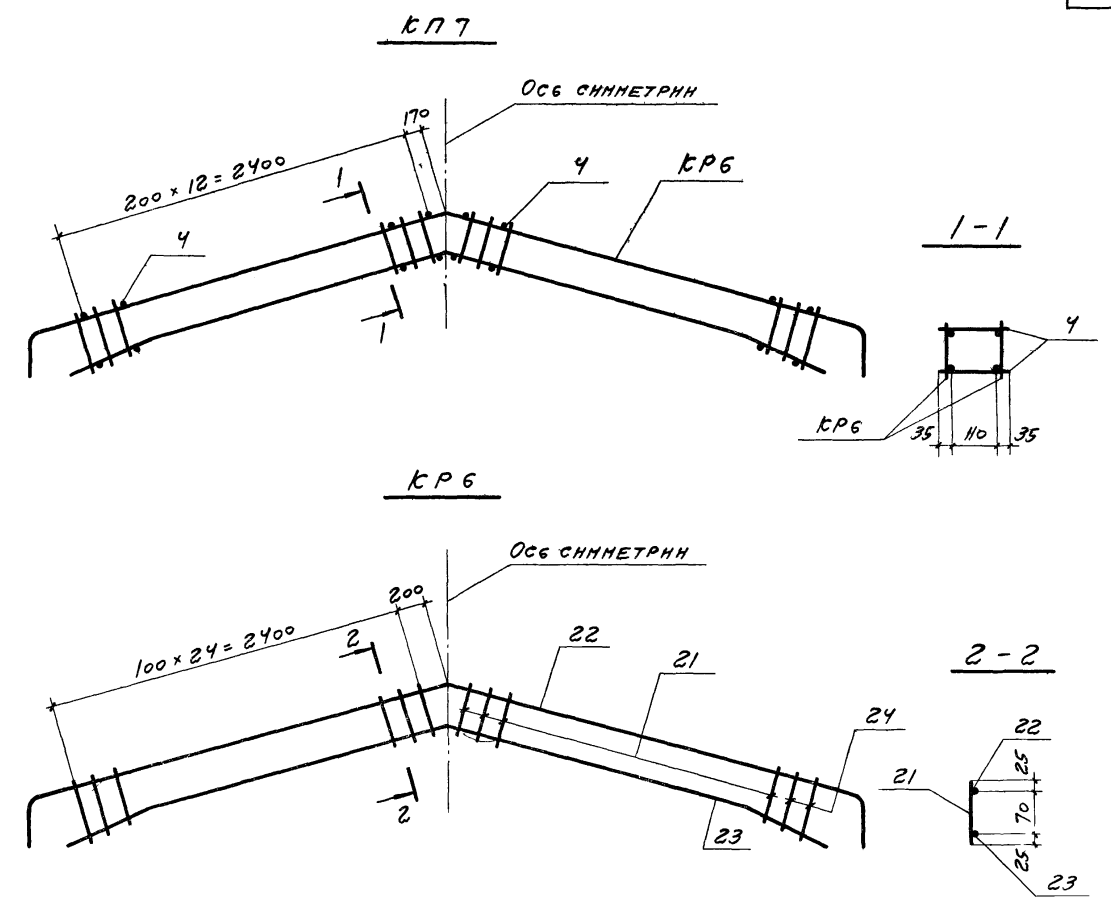
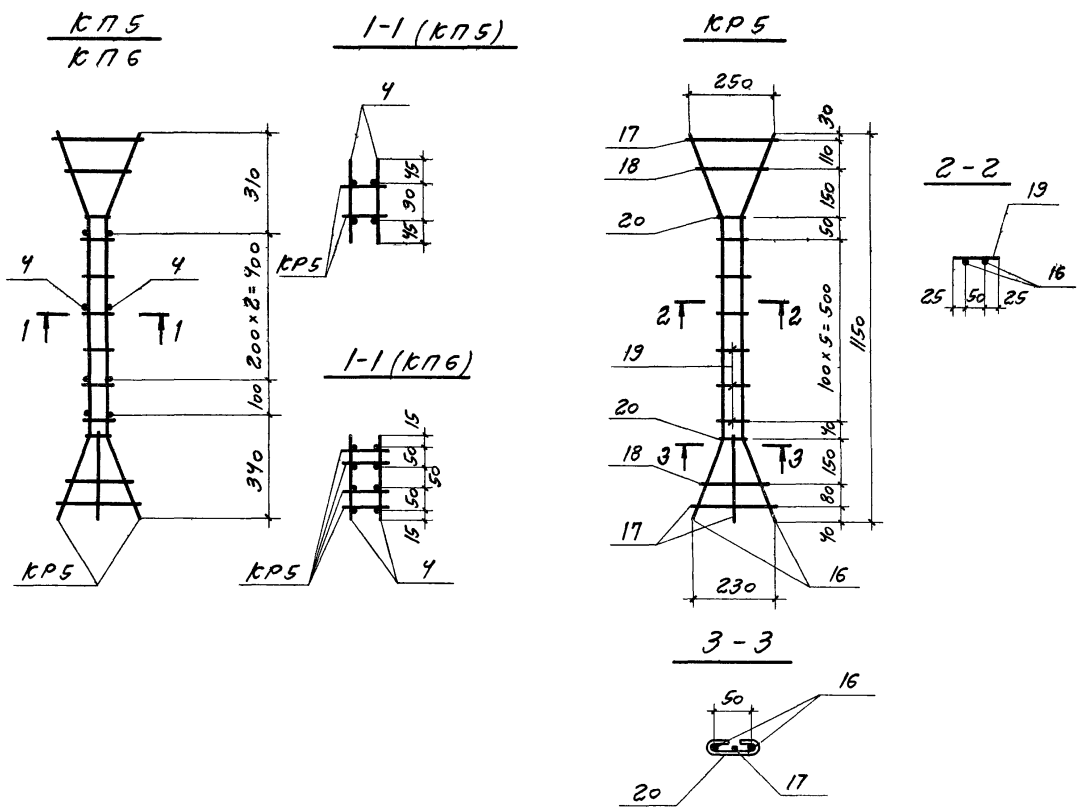
ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 6 м	СЕРИЯ 1463-10
1974	КАРКАС КП2	ВЫПУСК ЛИСТ 2 3



МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ
КП4	КР4	2	40,6
	4	52	1,6
	15	2	3,2
Итого			45,4

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА мм	ВЕС КГ
КР4	12	—	169 III	6000	2	69 III	5,0	1,1
	13	—	69 III	100	50	169 III	12,0	19,0
	14	ШАНБА	—	—	4	ШАНБЫ	—	0,2
Итого								20,3
ОТДЕЛЕНИЕ СТЕРЖНЯ	4	—	58 I	180	1	58 I	0,2	0,03
	15	—	169 III	1000	1	169 III	1,0	1,6

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 6 м	СЕРИЯ 1463-10
1974	КАРКАС КП4	ВЫПУСК ЛИСТ 2 5



МАРКА КАРКАСА	МАРКА КРЕПЕЖА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ
КП5	КР5	2	3,2
	4	8	0,2
	Итого		3,4
КП6	КР5	4	6,4
	4	8	0,2
	Итого		6,6

МАРКА ИДЕЛКА	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС КГ
КР5	16		8AIII	180	2	5BII	0,6	0,1
	17		8AIII	250	3	8AII	0,4	0,2
	18		8AIII	190	2	Итого		
	19		5BII	100	6			
	20		8AII	180	2			
ОТДЕЛЕНИЕ СЕРЖЕНЬ	4		5BII	180	1	5BII	0,2	0,03

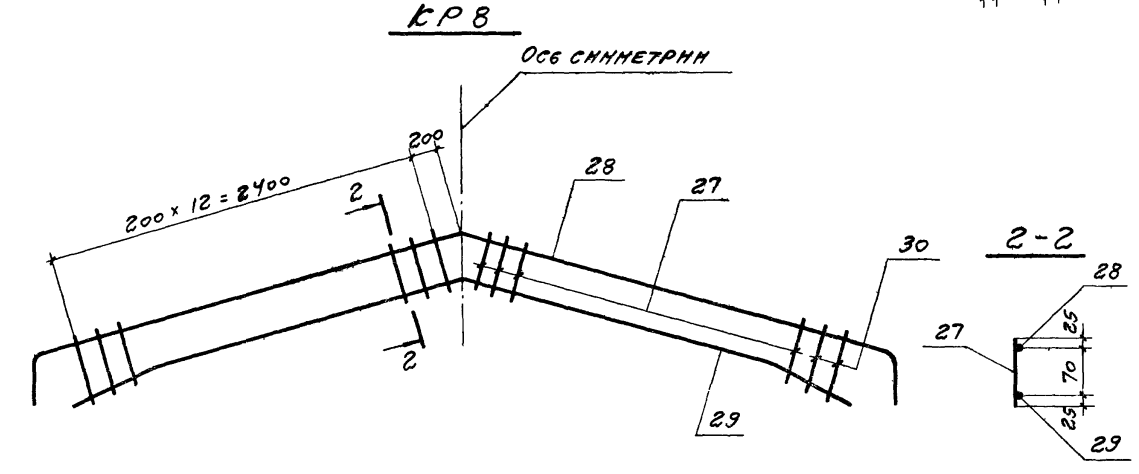
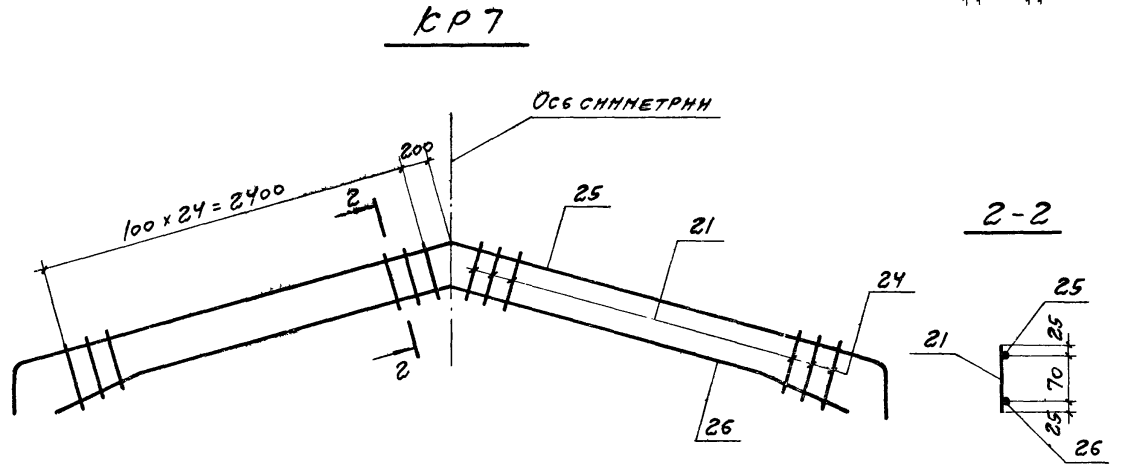
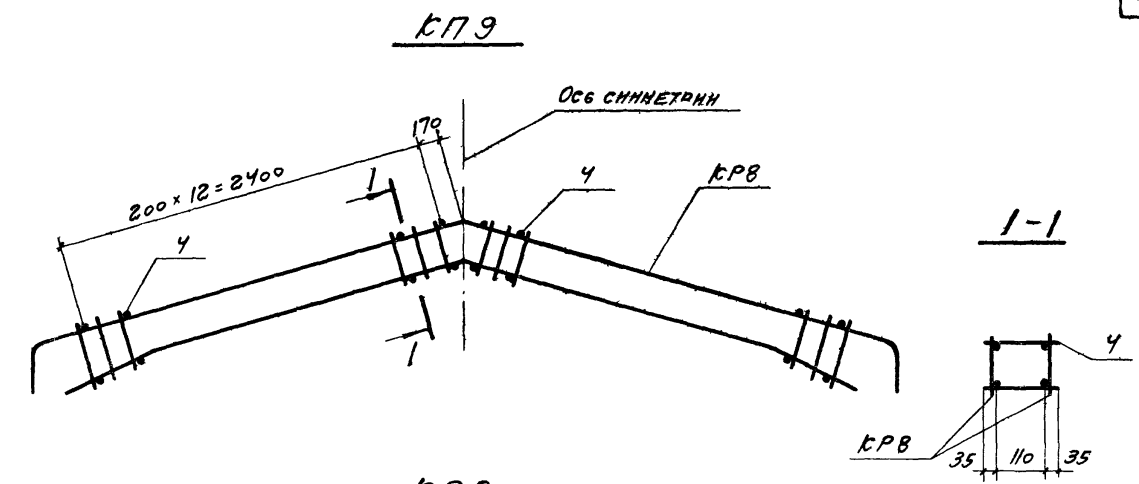
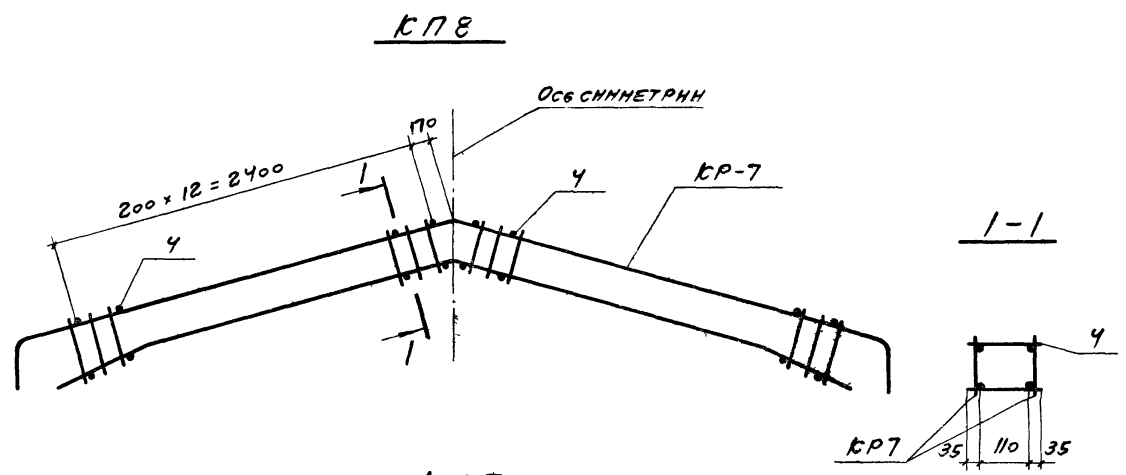
- Для контроля положения плоского каркаса КР5 при изготовлении пространственных каркасов КП5, КП6 торцы плоских каркасов, обращенные вниз, должны быть заанкерены.
- Особое внимание следует обратить на установку крепок поз 20 в местах перегиба рабочей арматуры плоского каркаса КР5. Правильность установки поз 20 должна быть зафиксирована в акте на приемку арматурных работ.

МАРКА КАРКАСА	МАРКА КРЕПЕЖА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ
КП7	КР6	2	32,0
	4	52	1,6
	Итого		33,6

МАРКА ИДЕЛКА	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС КГ
КР6	21		5BII	120	46	5BII	6,1	1,0
	22		14AIII	6520	1	14AIII	12,4	15,0
	23		14AIII	5860	1	Итого		
	24		5BII	140	4			
ОТДЕЛЕНИЕ СЕРЖЕНЬ	4		5BII	180	1	5BII	0,2	0,03

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОН 6 М	СЕРИЯ 1.463-10
1974	КАРКАСЫ КП5, КП6	ВЫПУСК ЛИСТ 2 б

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОН 6 М	СЕРИЯ 1.463-10
1974	КАРКАС КП7	ВЫПУСК ЛИСТ 2 7



МАРКА	МАРКА	КОЛ.	ВЕС
КАРКАСА	УЗДЕЛКА	ШТ.	КГ
КП8	КП7	2	40,8
	4	52	1,6
Итого			42,4

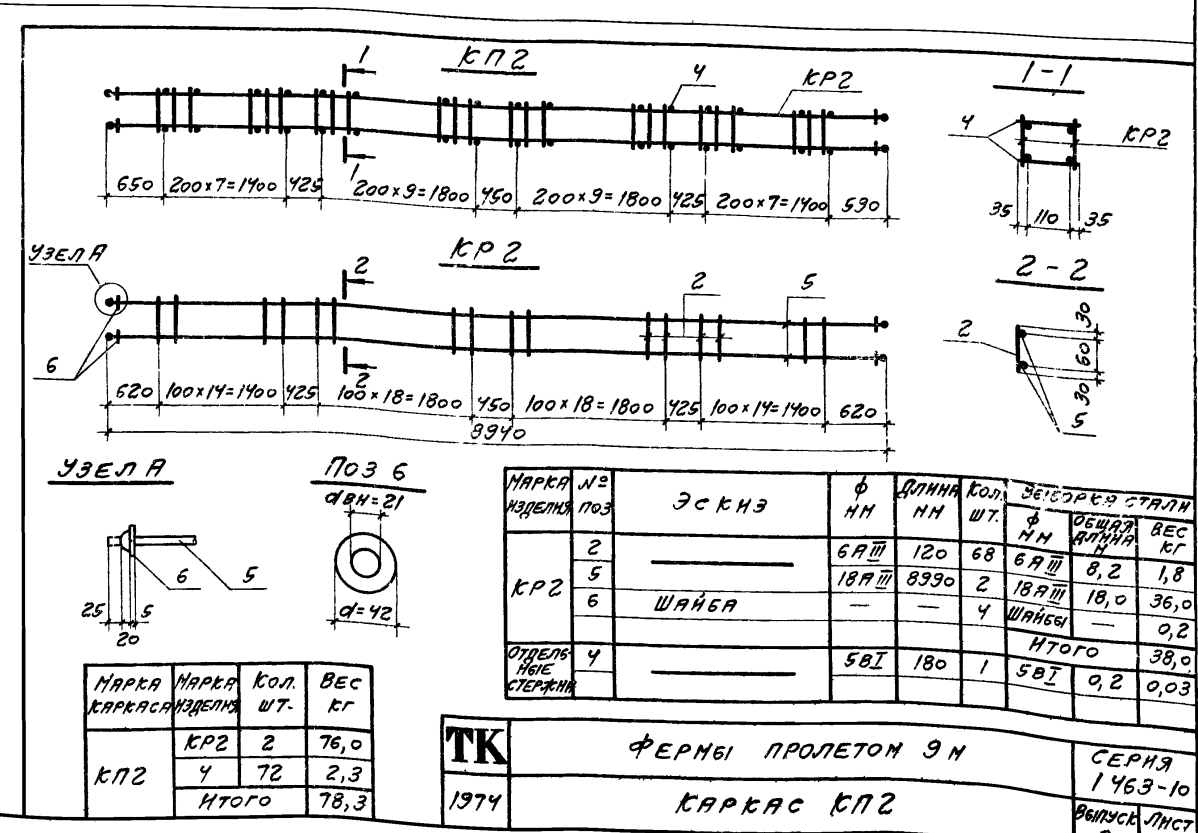
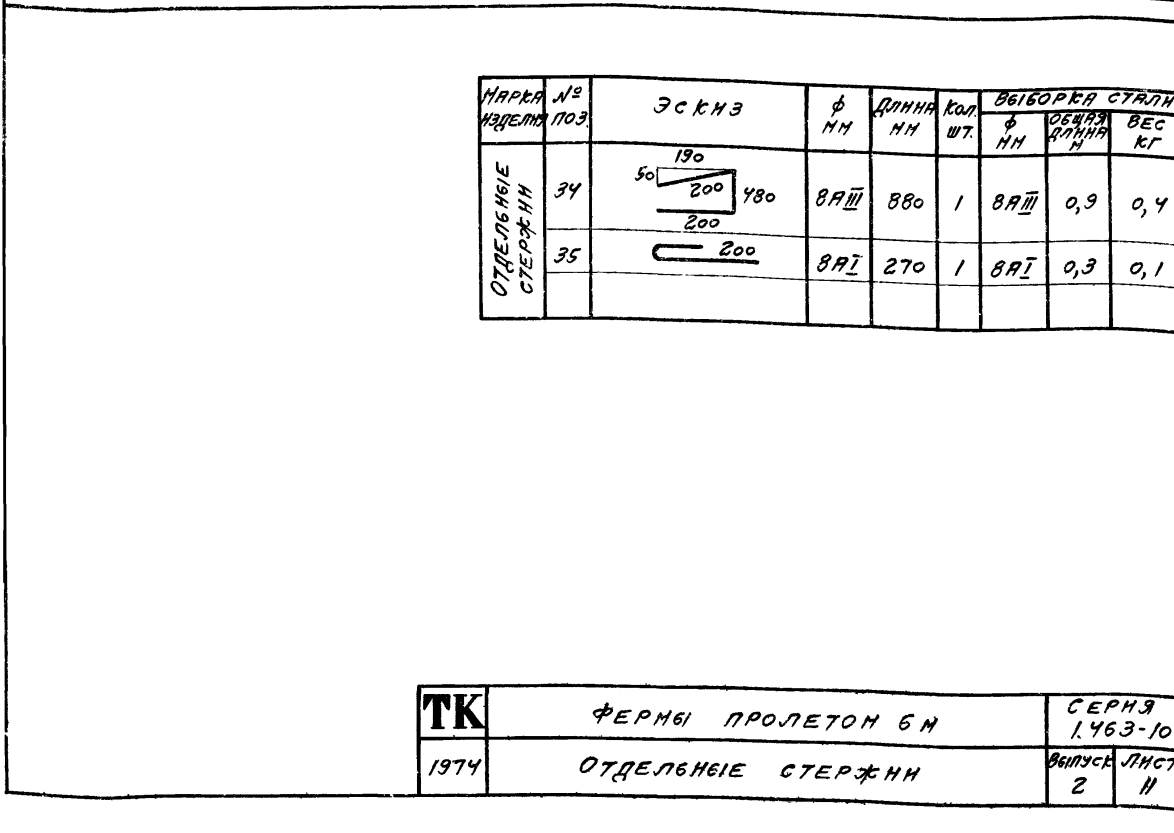
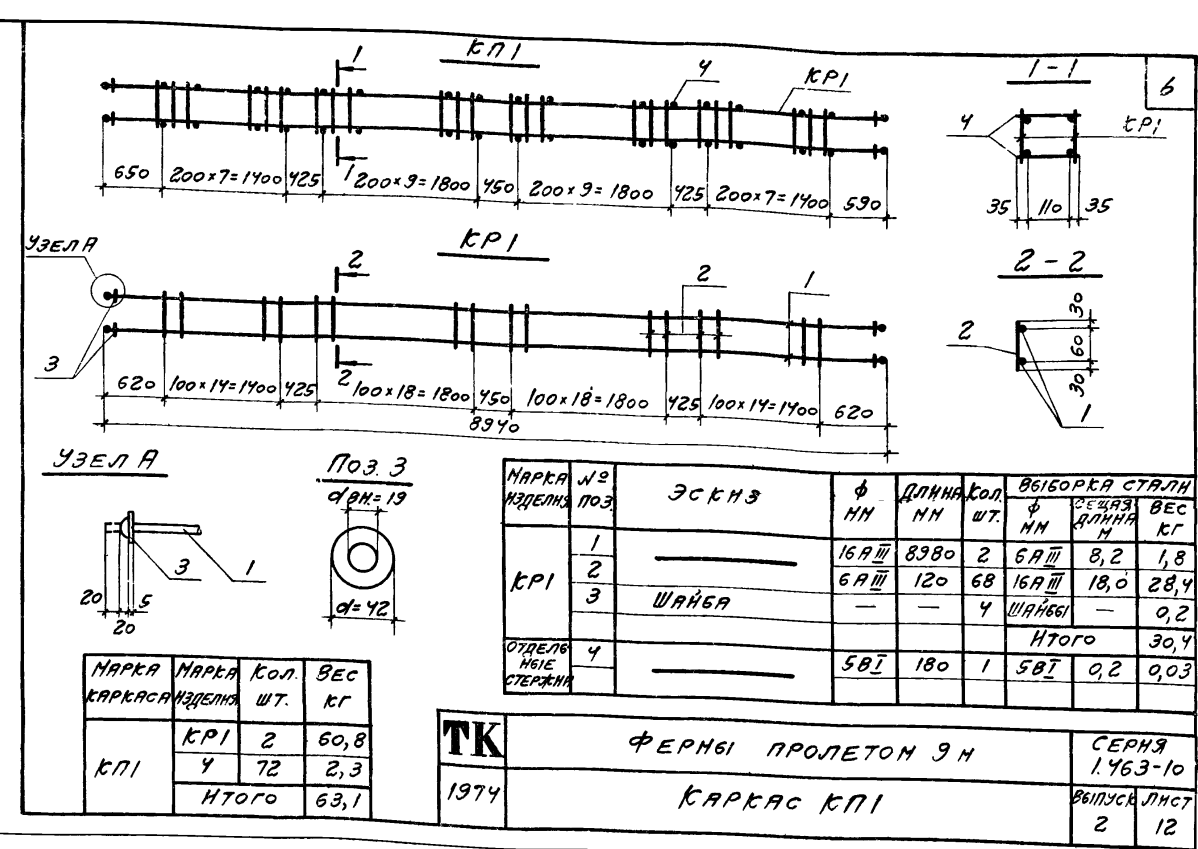
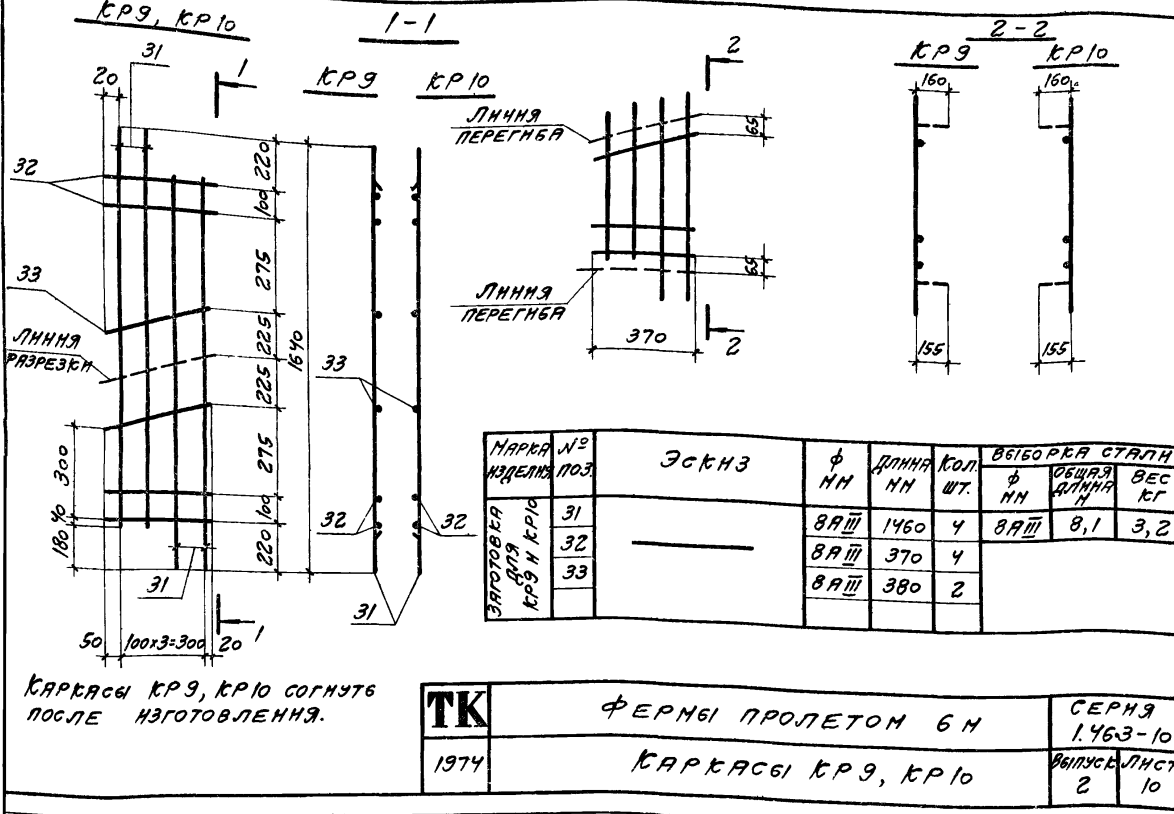
МАРКА	№	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ	ОБЩАЯ	ВЕС
УЗДЕЛКА	ПОЗ.		ММ	ММ	ШТ.	ММ	ДЛИНА	КГ
КП7	21	—	58I	120	46	58I	6,1	1,0
	25		16AIII	6520	1	16AIII	12,3	19,4
	26		16AIII	5860	1			
	24	—	58I	140	4			
ОТДЕЛ	4	—	58I	180	1	58I	0,2	0,03
НБЕ								
СТЕРЖ								
НН								
Итого							20,4	

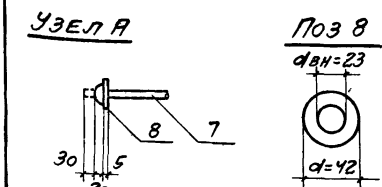
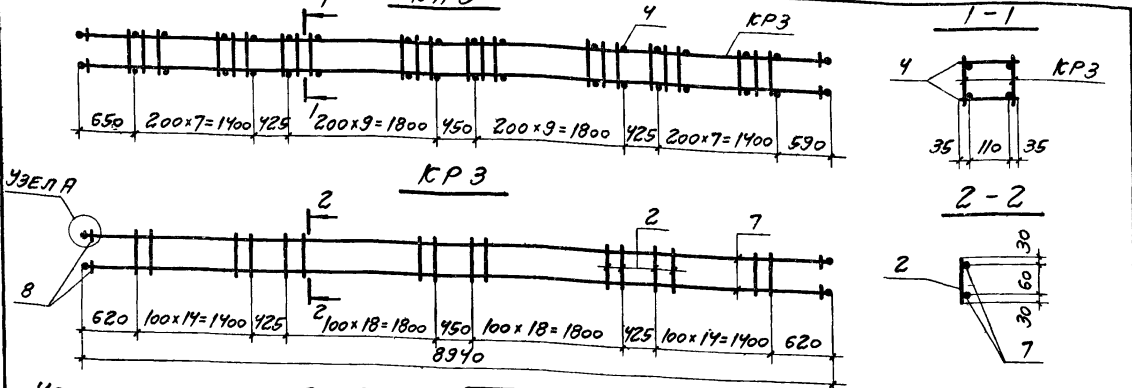
МАРКА	МАРКА	КОЛ.	ВЕС
КАРКАСА	УЗДЕЛКА	ШТ.	КГ
КП9	КП8	2	52,0
	4	52	1,6
Итого			53,6

МАРКА	№	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ	ОБЩАЯ	ВЕС
УЗДЕЛКА	ПОЗ.		ММ	ММ	ШТ.	ММ	ДЛИНА	КГ
КП8	27	—	6AIII	120	46	6AIII	6,1	1,4
	28		18AIII	6520	1	18AIII	12,3	24,6
	29		18AIII	5860	1			
	30	—	6AIII	140	4			
ОТДЕЛ	4	—	58I	180	1	58I	0,2	0,03
НБЕ								
СТЕРЖ								
НН								
Итого							26,0	

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 6 М	СЕРИЯ
1974	КАРКАС КП8	1.463-10
		ВЫПУСК ЛИСТ
		2 8

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 6 М	СЕРИЯ
1974	КАРКАС КП9	1.463-10
		ВЫПУСК ЛИСТ
		2 9

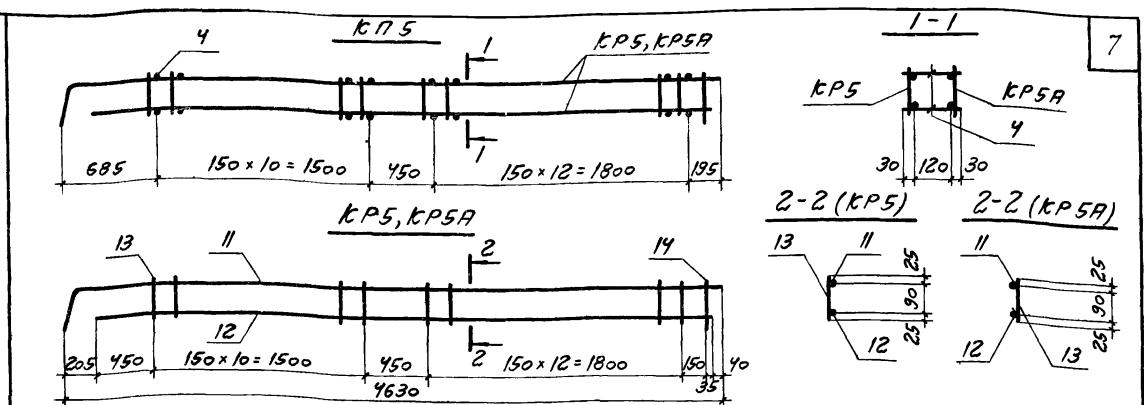




МАРКА	№	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ		ММ	ММ	ШТ.	φ	ОБЩАЯ	ВЕС
						ММ	ДЛИНА	КГ
КРЗ	2		6АШ	120	68	6АШ	8,2	1,8
	7		20АШ	9000	2	20АШ	18,0	44,5
	8	ШАНБА			4	ШАНБЫ		0,2
ОТДЕЛ	4		5ВІ	180	1	5ВІ	0,2	0,03
ИГЕ								46,5
СТЕРЖНЯ								0,03

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 9 М		СЕРИЯ
	КАРКАС КРЗ		1.463-10
1974			ВЫПУСК ЛИСТ
			2 14

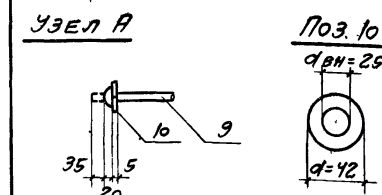
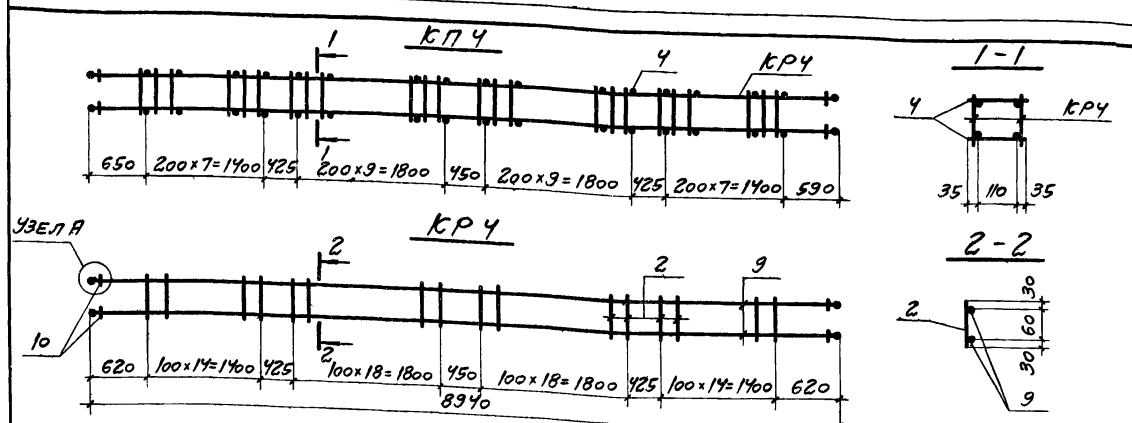
МАРКА	МАРКА	КОЛ.	ВЕС
КАРКАСА	ИЗДЕЛИЯ	ШТ.	КГ
КРЗ	КРЗ	2	93,0
	4	72	2,3
Итого			95,3



МАРКА	МАРКА	КОЛ.	ВЕС
КАРКАСА	ИЗДЕЛИЯ	ШТ.	КГ
КП5	КР5	1	11,7
	КР5А	1	11,7
	4	48	1,4
Итого			24,8

МАРКА	№	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ		ММ	ММ	ШТ.	φ	ОБЩАЯ	ВЕС
						ММ	ДЛИНА	КГ
КР5	11		5АШ	4800	1	5ВІ	3,4	0,5
	12		14АШ	4385	1	8АШ	0,2	0,1
	13		5ВІ	140	24	14АШ	3,2	11,1
КР5А	14		8АШ	190	1			11,7
ОТДЕЛ	4		5ВІ	180	1	5ВІ	0,2	0,03
ИГЕ								
СТЕРЖНЯ								

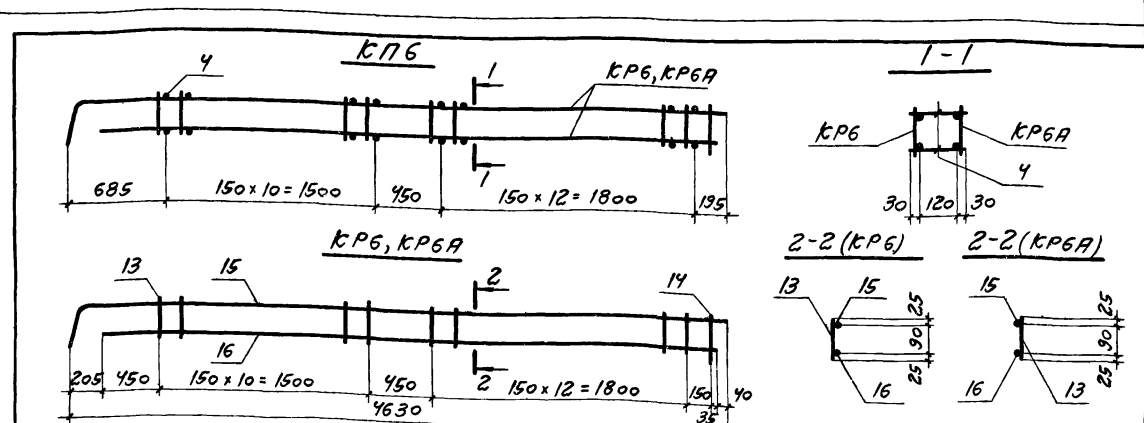
ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 9 М		СЕРИЯ
	КАРКАС КП5		1.463-10
1974			ВЫПУСК ЛИСТ
			2 16



МАРКА	№	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ		ММ	ММ	ШТ.	φ	ОБЩАЯ	ВЕС
						ММ	ДЛИНА	КГ
КР4	2		6АШ	120	68	6АШ	8,2	1,8
	9		22АШ	9010	2	22АШ	18,0	53,6
	10	ШАНБА			4	ШАНБЫ		0,2
ОТДЕЛ	4		5ВІ	180	1	5ВІ	0,2	0,03
ИГЕ								55,6
СТЕРЖНЯ								0,03

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 9 М		СЕРИЯ
	КАРКАС КП4		1.463-10
1974			ВЫПУСК ЛИСТ
			2 15

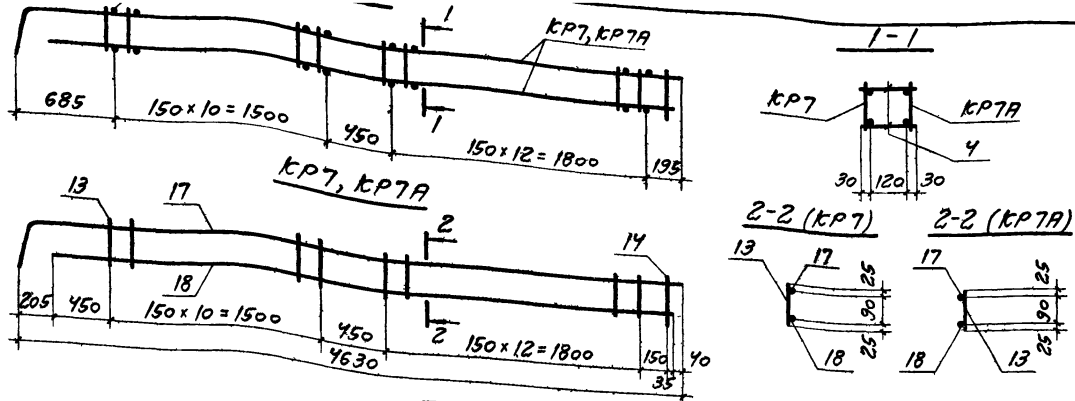
МАРКА	МАРКА	КОЛ.	ВЕС
КАРКАСА	ИЗДЕЛИЯ	ШТ.	КГ
КП4	КР4	2	111,2
	4	72	2,3
Итого			113,5



МАРКА	МАРКА	КОЛ.	ВЕС
КАРКАСА	ИЗДЕЛИЯ	ШТ.	КГ
КП6	КР6	1	15,1
	КР6А	1	15,1
	4	48	1,4
Итого			31,6

МАРКА	№	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ		ММ	ММ	ШТ.	φ	ОБЩАЯ	ВЕС
						ММ	ДЛИНА	КГ
КР6	13		5ВІ	140	24	5ВІ	3,4	0,5
	14		8АШ	190	1	8АШ	0,2	0,1
	15		16АШ	4800	1	16АШ	3,2	14,5
КР6А	16		16АШ	4385	1			15,1
ОТДЕЛ	4		5ВІ	180	1	5ВІ	0,2	0,03
ИГЕ								
СТЕРЖНЯ								

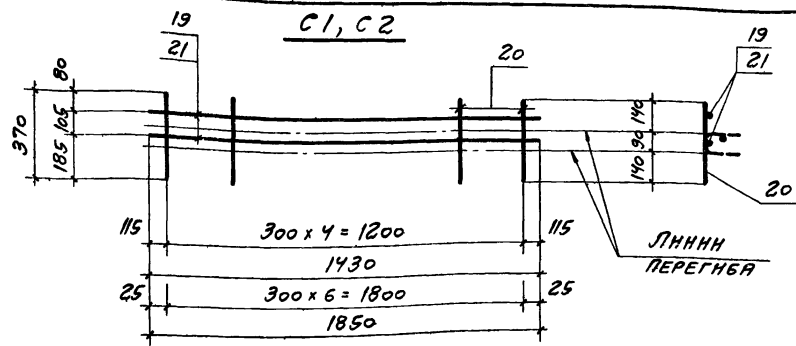
ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 9 М		СЕРИЯ
	КАРКАС КП6		1.463-10
1974			ВЫПУСК ЛИСТ
			2 17



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА мм	ВЕС кг
KP7	13		5B I	140	24	5B I	3,4	0,5
KP7A	14		8A III	190	1	8A III	0,2	0,1
KP7A	17	4575	18A III	4800	1	18A III	3,2	18,4
KP7A	18	220	18A III	4385	1	Итого		19,0
ОТДЕЛЕНИЕ СТЕЖИ	4		5B I	180	1	5B I	0,2	0,03

МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС кг
KP7	KP7	1	19,0
KP7	KP7A	1	19,0
	4	48	1,4
	Итого		39,4

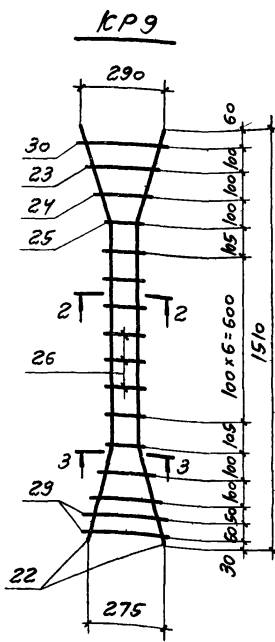
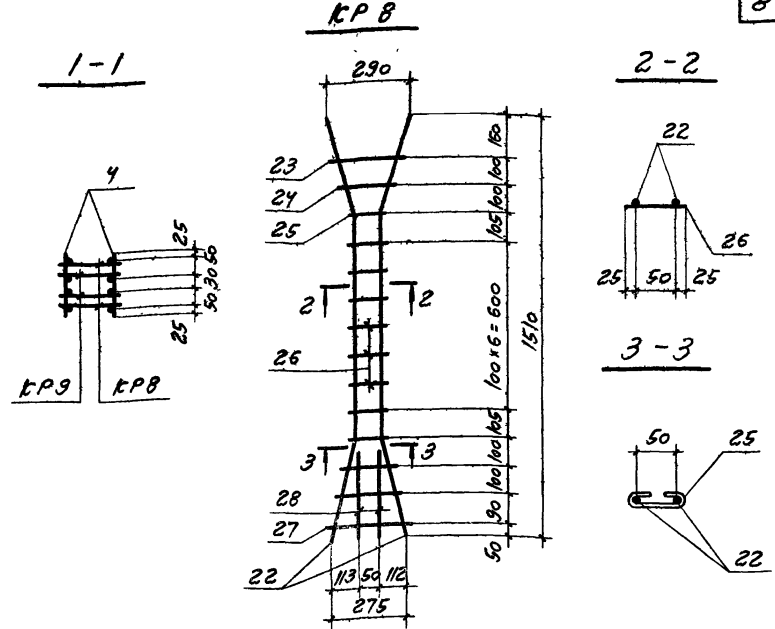
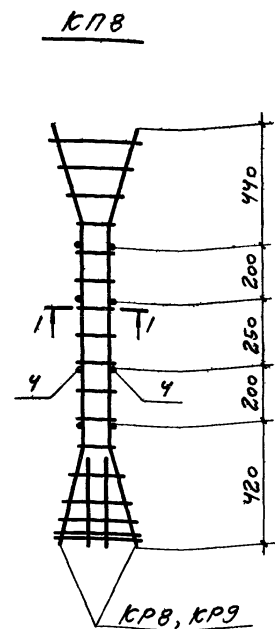
ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОН 9М	СЕРИЯ 1463-10
1374	КАРКАС KP7	Выпуск Лист 2 18



СЕТКИ C1 И C2 СОГНУТЫ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА мм	ВЕС кг
C1	19		5B I	1430	2	5B I	4,8	0,7
C1	20		5B I	370	5			
C2	20		5B I	370	7	5B I	6,3	1,0
C2	21		5B I	1850	2			

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОН 9М	СЕРИЯ 1463-10
1374	СЕТКИ C1, C2	Выпуск Лист 2 19



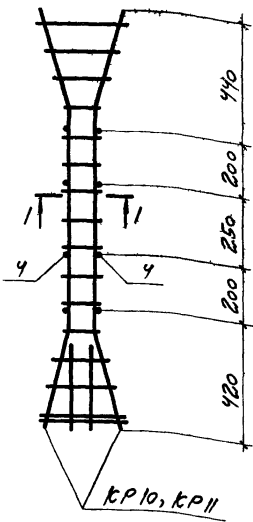
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА мм	ВЕС кг
KP8	22	36° 81° 36° 390° 180° 360°	8A III	1550	2	8A III	1,4	0,3
	23		6A III	210	2	8A I	3,7	1,5
	24		6A III	150	2	8A I	0,4	0,2
	25	75	8A I	200	2	10A III	0,3	0,2
	26		6A III	100	7	Итого		2,2
	27		10A III	280	1			
KP9	22	36° 81° 36° 390° 180° 360°	8A III	1550	2	8A III	1,7	0,4
	23		6A III	210	2	8A I	0,4	0,2
	24		6A III	150	2	12A III	0,6	0,5
	25	75	8A I	200	2	Итого		2,3
	26		6A III	100	7			
	29		12A III	280	2			
ОТДЕЛЕНИЕ СТЕЖИ	4		5B I	180	1	5B I	0,2	0,03

МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС кг
KP8	KP8	2	4,4
KP8	KP9	2	4,6
	4	8	0,2
	Итого		3,2

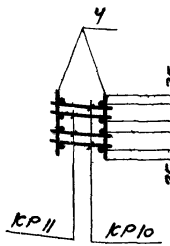
- Для контроля положения плоских каркасов KP8, KP9 при изготовлении пространственного каркаса KP8 торцы плоских каркасов, обращенные вниз, должны быть зашпакерованы.
- Особое внимание следует обратить на установку скрепок поз 25 в местах перетяжки рабочей арматуры плоских каркасов KP8, KP9. Правильность установки поз 25 должна быть зафиксирована в акте на приемку арматурных работ.

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОН 9М	СЕРИЯ 1463-10
1374	КАРКАС KP8	Выпуск Лист 2 20

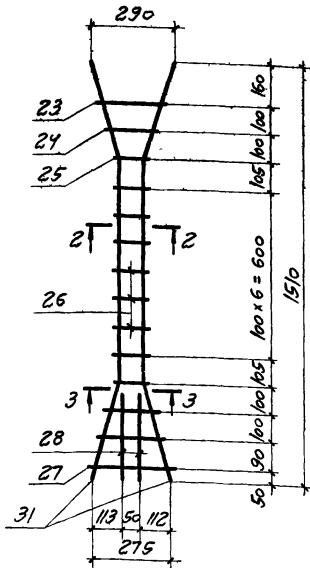
КП9



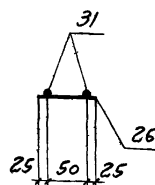
1-1



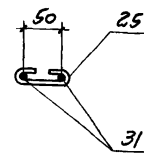
КП10



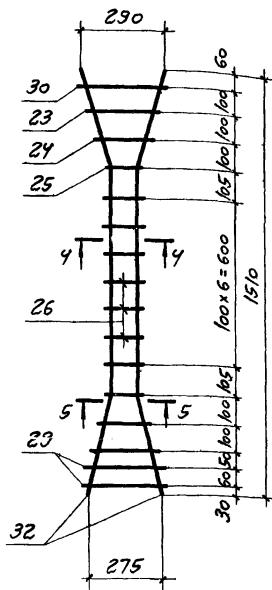
2-2



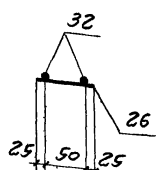
3-3



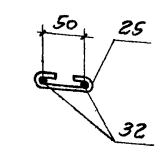
КП11



4-4



5-5



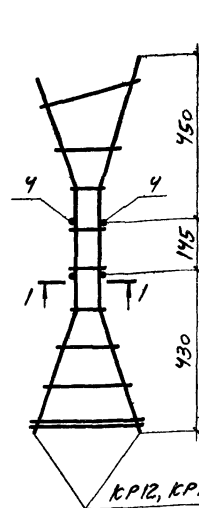
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ			
						φ ММ	ДЛИНА ММ	ВЕС КГ	
КП10	23	—	6AIII	210	2	6AIII	1,4	0,3	
	24	—	6AIII	150	2	8AII	0,6	0,2	
	25	75	8AII	200	2	8AII	0,4	0,2	
	26	—	6AIII	100	7	10AIII	3,4	2,1	
	27	—	10AIII	280	1	Итого			
	28	—	8AIII	300	2				
	31	36° 810 380 340 120 360	10AIII	1550	2				
	КП11	23	—	6AIII	210	2	6AIII	1,7	0,4
		24	—	6AIII	150	2	8AII	0,4	0,2
25		75	8AII	200	2	12AIII	3,7	3,3	
26		—	6AIII	100	7	Итого			
29		—	12AIII	280	2				
30		—	6AIII	280	1				
ОТДЕЛЬНЫЕ НУЖЕ СТЕЖИ	4	—	5BII	180	1	5BII	0,2	0,03	

- Для контроля положения плоских каркасов КП10, КП11 при изготовлении пространственного каркаса КП9 торцы плоских каркасов, обращенные вниз, должны быть заанкерованы.
- Особое внимание следует обратить на установку скрепок поз 25 в местах перегиба рабочей арматуры плоских каркасов КП10, КП11. Правильность установки поз 25 должна быть зафиксирована в акте на приемку арматурных работ.

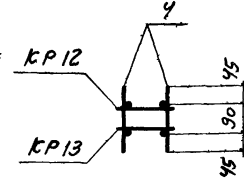
МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ
КП9	КП10	2	5,6
	КП11	2	7,8
	4	8	0,2
Итого			13,6

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 9Н	СЕРИЯ 1.463-10
1974	КАРКАС КП9	Выпуск Лист 2 21

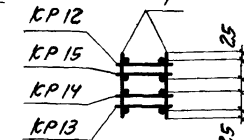
КП10
КП11



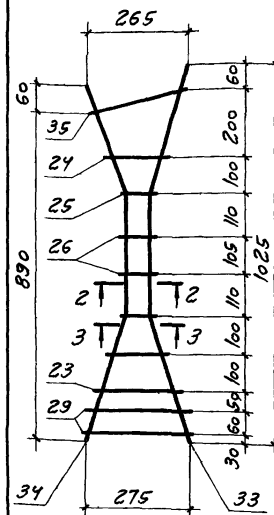
1-1 (КП10)



1-1 (КП11)



КП14, КП15

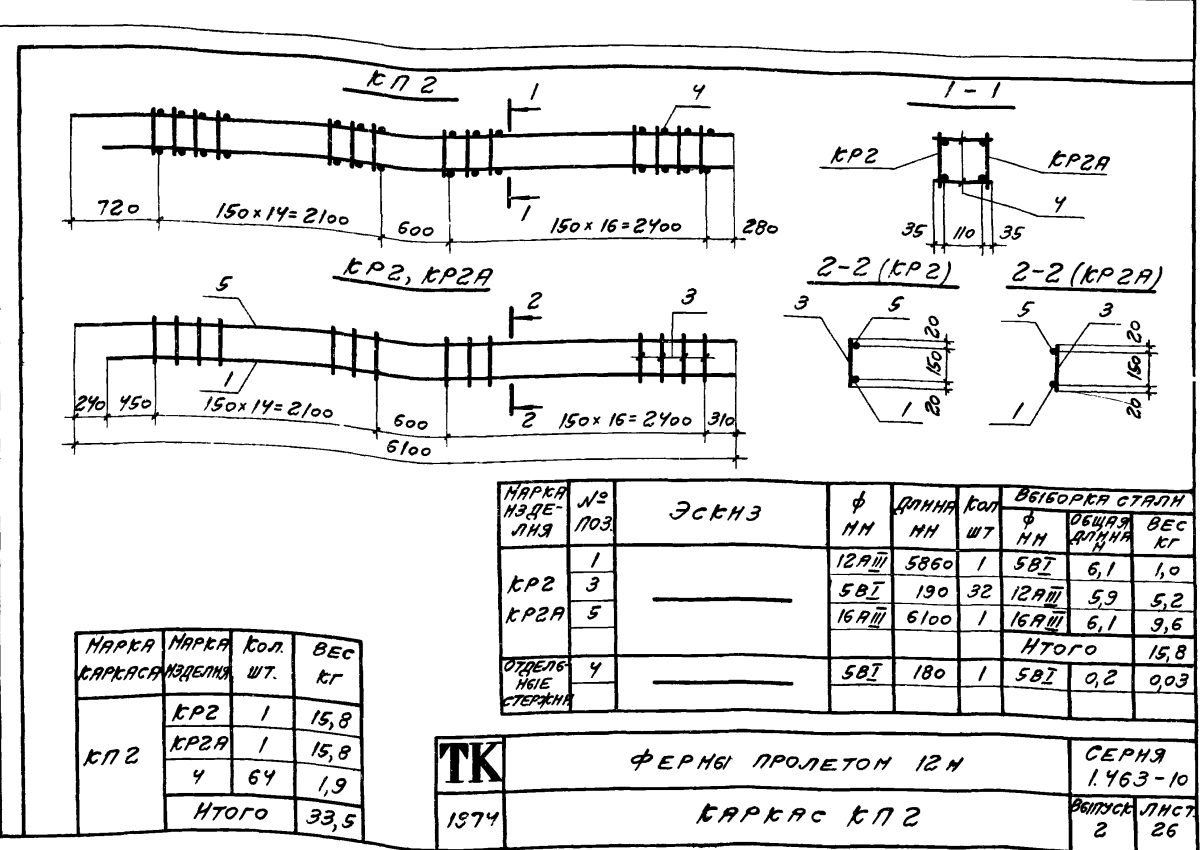
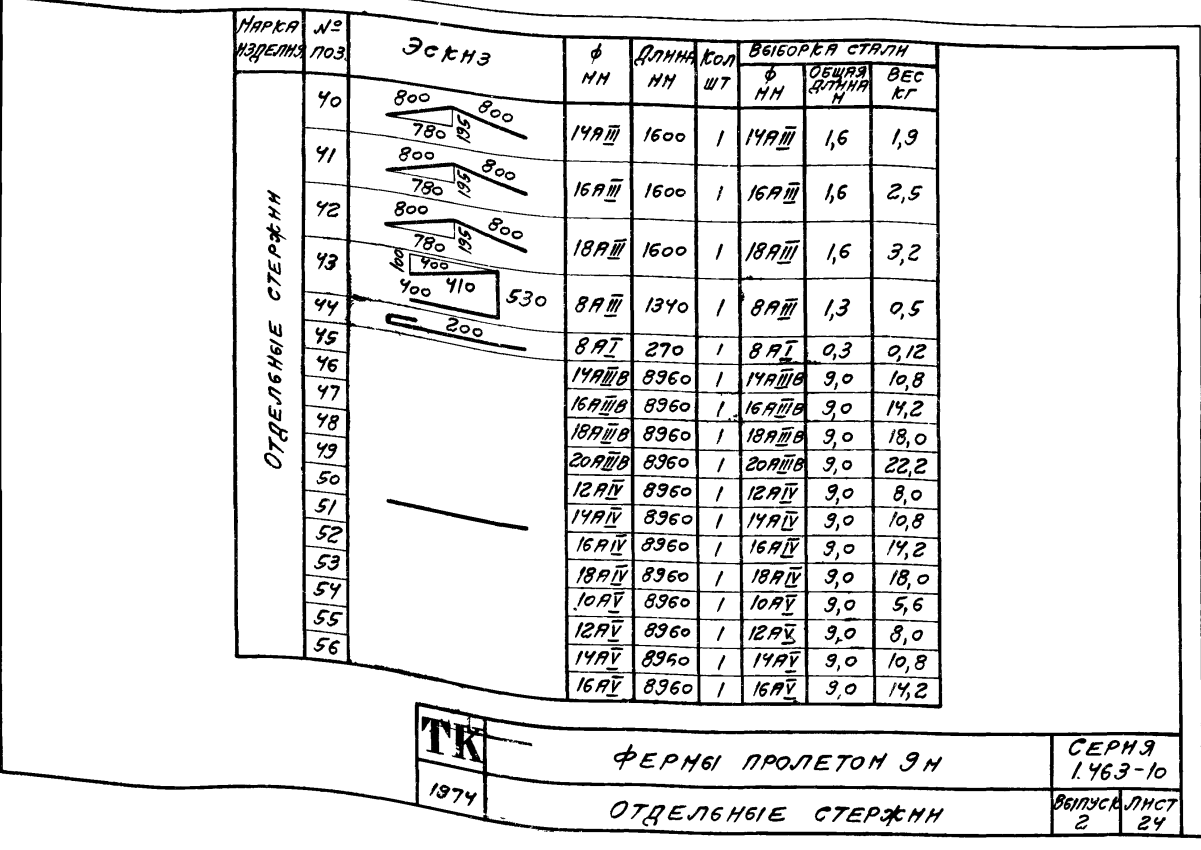
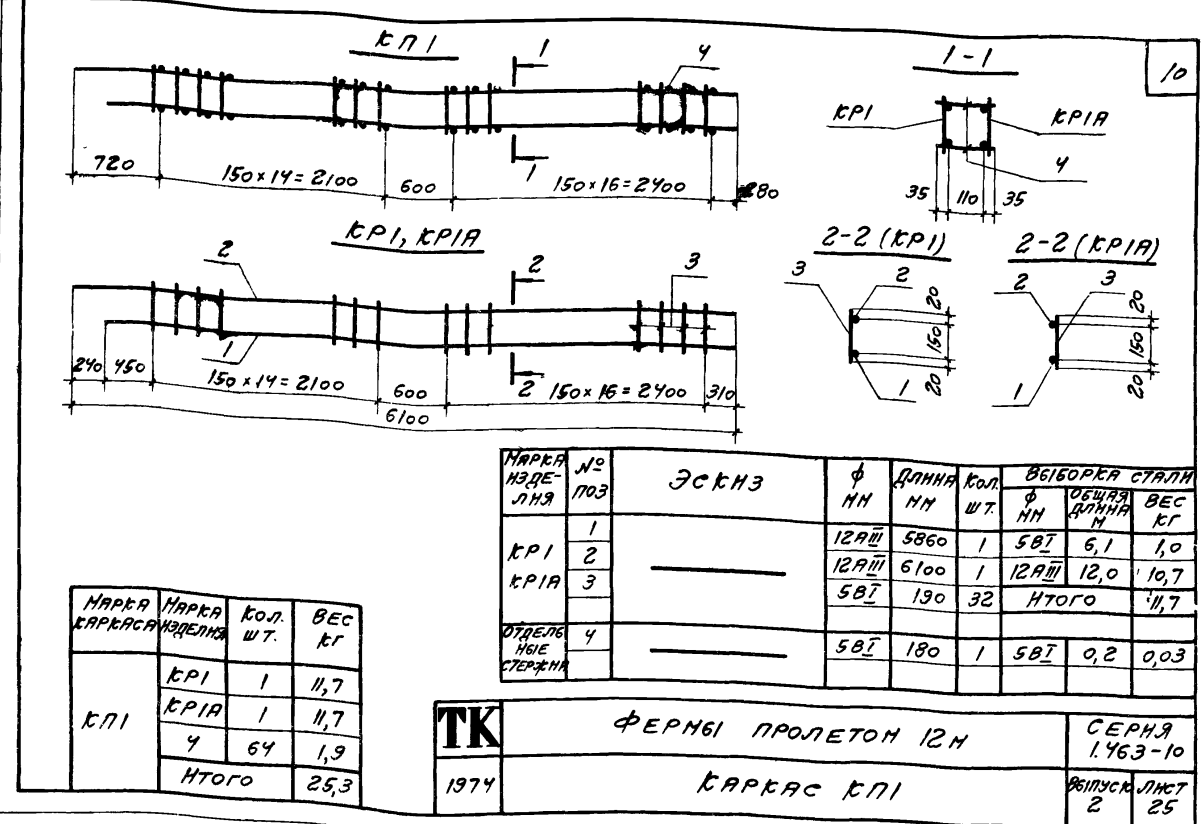
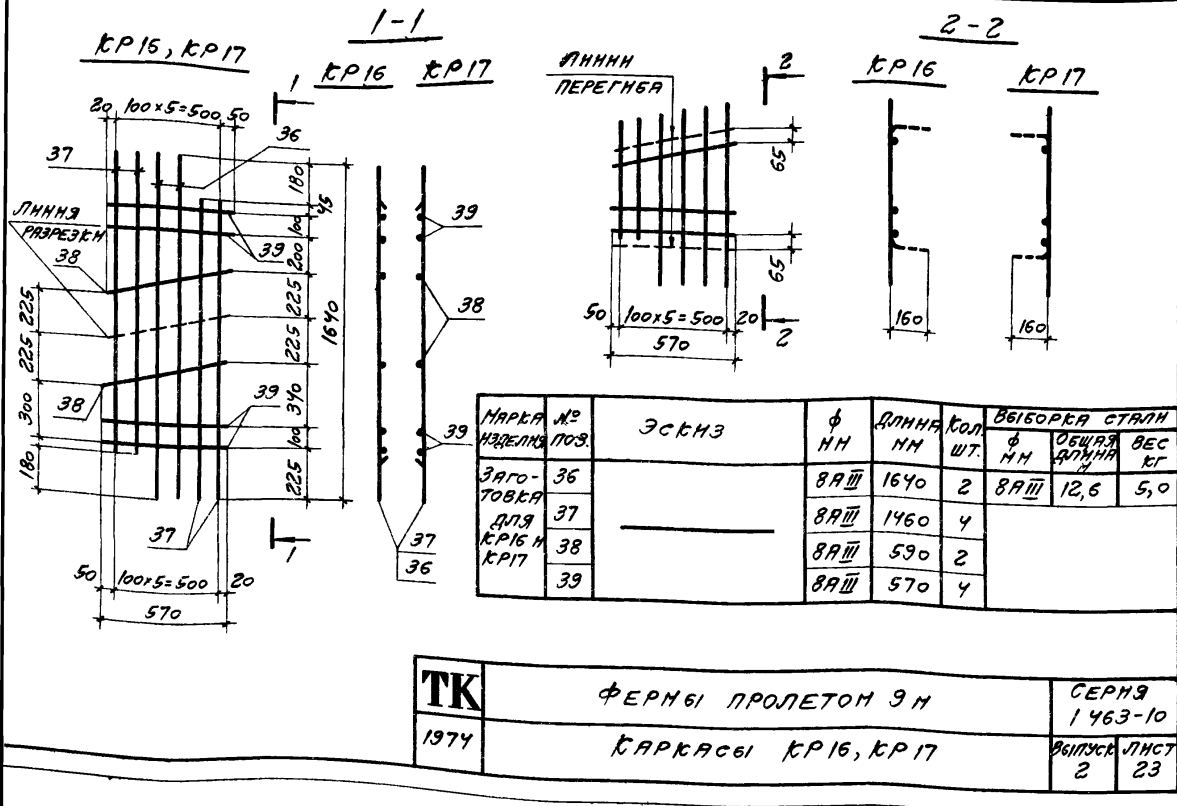


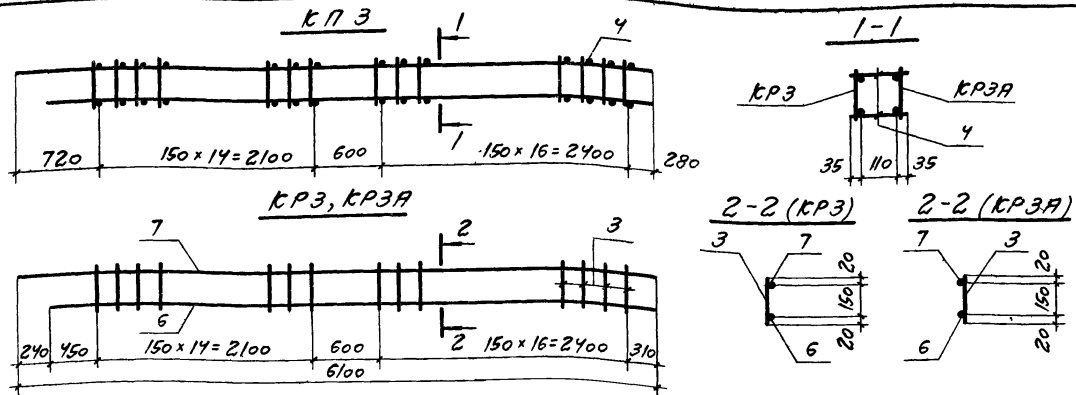
МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ
КП10	КП12	1	1,6
	КП13	1	1,6
	4	4	0,1
Итого			3,3
КП11	КП12	1	1,6
	КП13	1	1,6
	КП14	1	1,9
	КП15	1	1,9
Итого			7,1

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 9Н	СЕРИЯ 1.463-10
1974	КАРКАСЫ КП10, КП11	Выпуск Лист 2 22

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ ММ	ДЛИНА ММ	ВЕС КГ
КП12	23	—	6AIII	210	1	6AIII	0,7	0,2
	24	—	6AIII	150	2	8AII	2,1	0,8
	25	75	8AII	200	2	8AII	0,4	0,2
	26	—	6AIII	100	2	10AIII	0,6	0,4
	27	—	10AIII	280	1	Итого		
КП13	33	36° 325 380 340 120 360	8AIII	1065	1			
	34	36° 325 380 340 120 360	8AIII	985	1			
	35	—	10AIII	310	1			
КП14	23	—	6AIII	210	1	6AIII	0,7	0,2
	24	—	6AIII	150	2	8AII	2,1	0,8
	25	75	8AII	200	2	8AII	0,4	0,2
	26	—	6AIII	100	2	10AIII	0,3	0,2
	29	—	12AIII	280	2	12AIII	0,6	0,5
КП15	33	36° 325 380 340 120 360	8AIII	1065	1	Итого		
	34	36° 325 380 340 120 360	8AIII	985	1			
	35	—	10AIII	310	1			
ОТДЕЛЬНЫЕ НУЖЕ СТЕЖИ	4	—	5BII	180	1	5BII	0,2	0,03

Особое внимание следует обратить на установку скрепок поз 25 в местах перегиба рабочей арматуры плоских каркасов КП12, КП13, КП14 и КП15. Правильность установки поз 25 должна быть зафиксирована в акте на приемку арматурных работ.

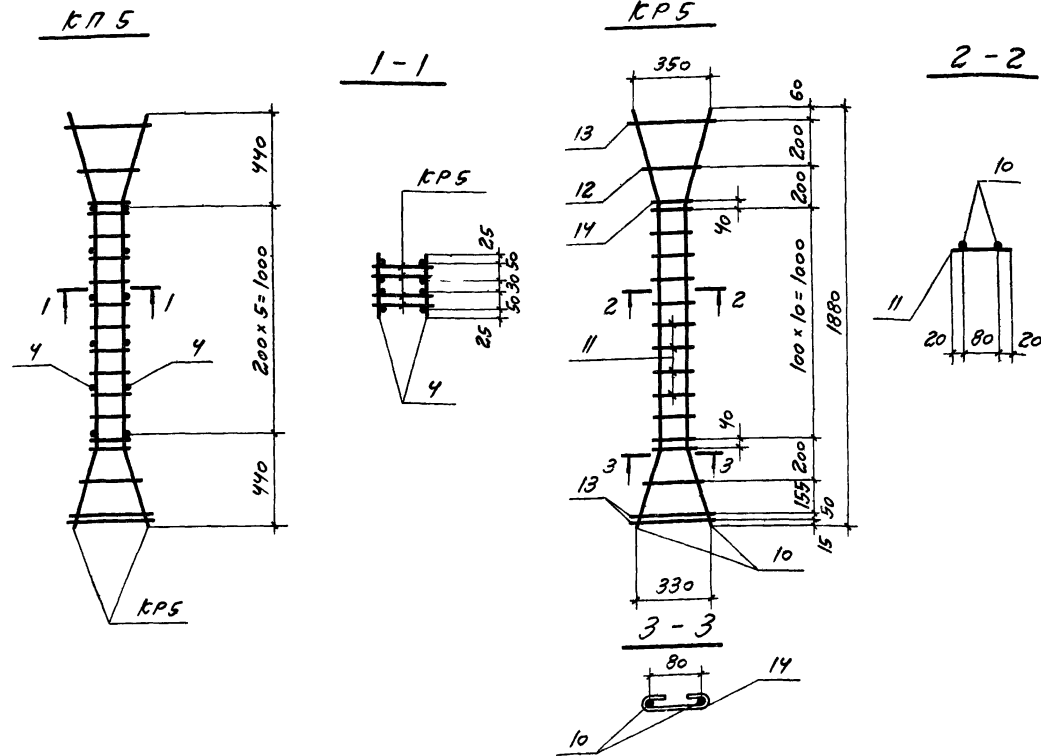




МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА мм	ВЕС кг
КРЗ	3		58I	190	32	58I	6,1	1,0
КРЗА	6		14AIII	5860	1	14AIII	5,9	7,1
КРЗА	7		18AIII	6100	1	18AIII	6,1	12,2
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	4		58I	180	1	58I	0,2	0,03
ИТОГО							20,3	

МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС кг
КПЗ	КРЗ	1	20,3
	КРЗА	1	20,3
	4	64	1,9
		ИТОГО	42,5

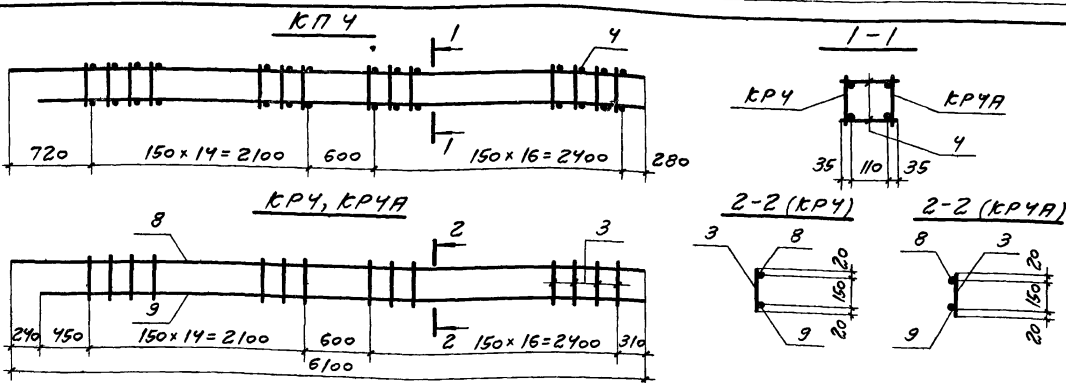
ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 12 М		СЕРИЯ
	1974		1.463-10
КАРКАС КПЗ			ВЫПУСК ЛИСТ
			2 27



МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС кг
КП5	КР5	4	12,0
	4	12	0,4
			ИТОГО

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА мм	ВЕС кг
КР5	10		8AIII	1920	2	58I	1,8	0,3
	11		58I	120	11	8AII	0,4	0,2
	12		58I	230	2	8AIII	3,8	1,5
	13		12AIII	350	3	12AIII	1,1	1,0
КР5	14		8AII	200	2	ИТОГО		
							3,0	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	4		58I	180	1	58I	0,2	0,03

- 1 Для контроля положения плоского каркаса КР5 при изготовлении пространственного каркаса КП5 торцы плоских каркасов, обращенные вниз, должны быть заанкерены.
- 2 Особо внимание следует обратить на установку крепок поз 14 в местах перегнет работы арматурой плоского каркаса КР5. Правильность установки поз 14 должна быть зафиксирована в акте на пренку арматурных работ.

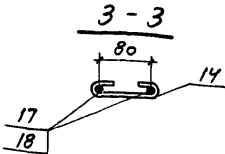
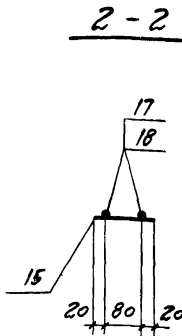
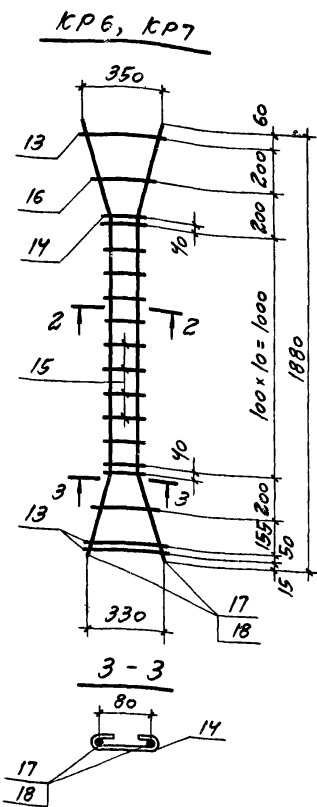
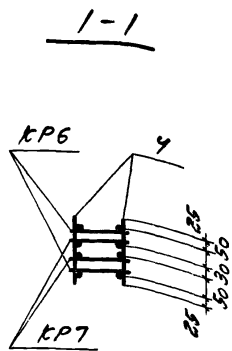
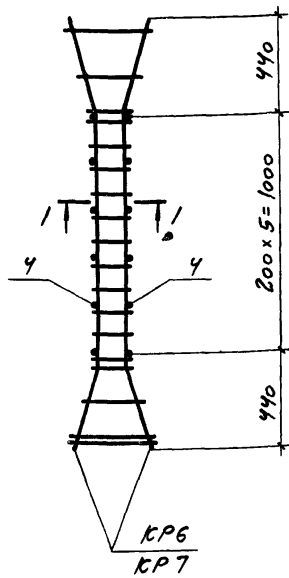


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА мм	ВЕС кг
КР4	3		58I	190	32	58I	6,1	1,0
КР4А	8		20AIII	6100	1	16AIII	5,9	9,3
КР4А	9		16AIII	5860	1	20AIII	6,1	15,0
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	4		58I	180	1	58I	0,2	0,03
ИТОГО							25,3	

МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС кг
КП4	КР4	1	25,3
	КР4А	1	25,3
	4	64	1,9
		ИТОГО	52,5

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 12 М		СЕРИЯ
	1974		1.463-10
КАРКАС КП4			ВЫПУСК ЛИСТ
			2 28

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОВ 12 М		СЕРИЯ
	1974		1.463-10
КАРКАС КП5			ВЫПУСК ЛИСТ
			2 29

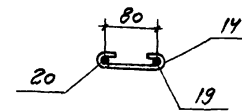
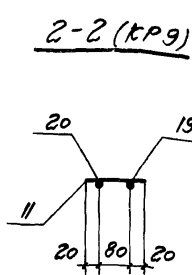
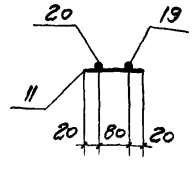
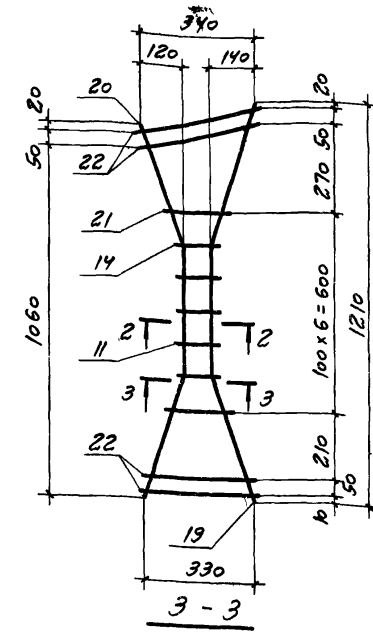
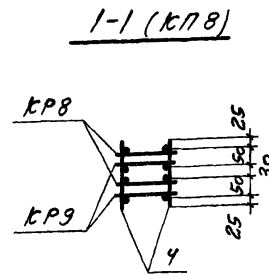
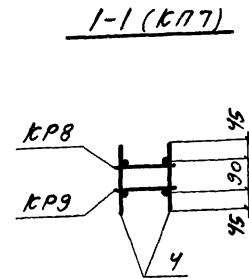
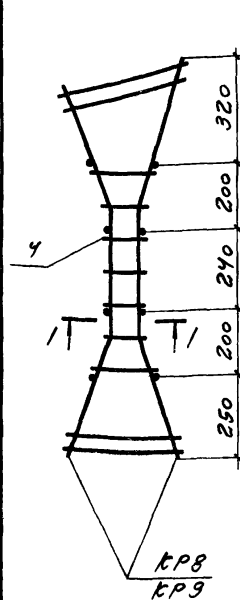


МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ШТ	ВЕС КГ
КП6	КР6	2	8,0
	КР7	2	10,0
	4	12	0,4
Итого			18,4

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ ШТ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА мм	ВЕС КГ
КР6	13		12AIII	350	3	6AIII	1,8	0,4
	14		8AII	200	2	8AII	0,4	0,2
	15		6AIII	120	11	10AIII	3,8	2,4
	16		6AIII	230	2	12AIII	1,1	1,0
	17		10AIII	1920	2	Итого		4,0
КР7	13		12AIII	350	3	6AIII	1,8	0,4
	14		8AII	200	2	8AII	0,4	0,2
	15		6AIII	120	11	12AIII	4,9	4,4
	16		6AIII	230	2	Итого		5,0
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЫКИ	4		5BII	180	1	5BII	0,2	0,03

- Для контроля положения плоских каркасов КР6, КР7 при изготовлении пространственного каркаса КП6 торцы плоских каркасов, обращенные вниз, должны быть замаркированы.
- Особое внимание следует обратить на установку крепок поз. 14 в местах перегнба рабочей арматуры плоских каркасов КР6, КР7. Правильность установки поз. 14 должна быть зафиксирована в акте на приемку арматурных работ.

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 12Н	СЕРИЯ 1.463-10
	1974	КАРКАС КП6

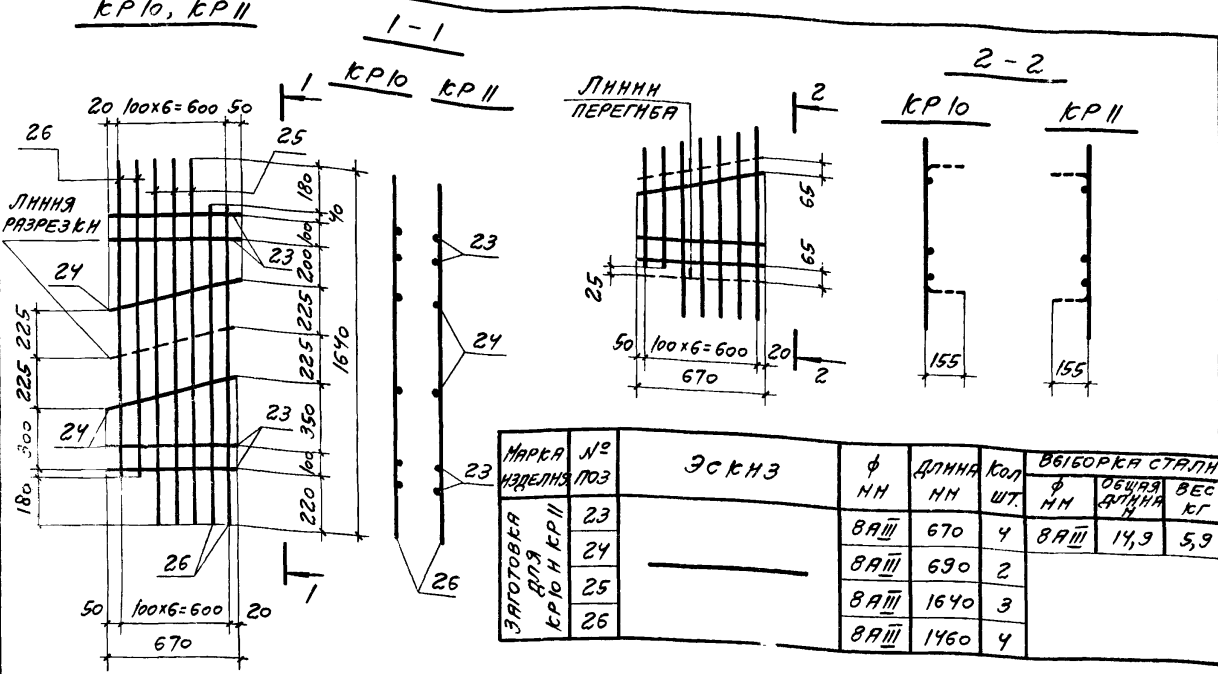


МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ШТ	ВЕС КГ
КП7	КР8	1	2,0
	КР9	1	2,0
	4	8	0,2
Итого			4,2
КП8	КР8	2	4,0
	КР9	2	4,0
	4	8	0,2
Итого			8,2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ ШТ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА мм	ВЕС КГ
КР8	11		5BII	120	3	5BII	0,8	0,2
	14		8AII	200	2	8AII	0,4	0,2
	19		8AIII	1250	1	8AIII	4,0	1,6
	Итого						2,0	
КР9	20		8AIII	1170	1			
	21		5BII	180	2			
	22		8AIII	370	4			
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЫКИ	4		5BII	180	1	5BII	0,2	0,03

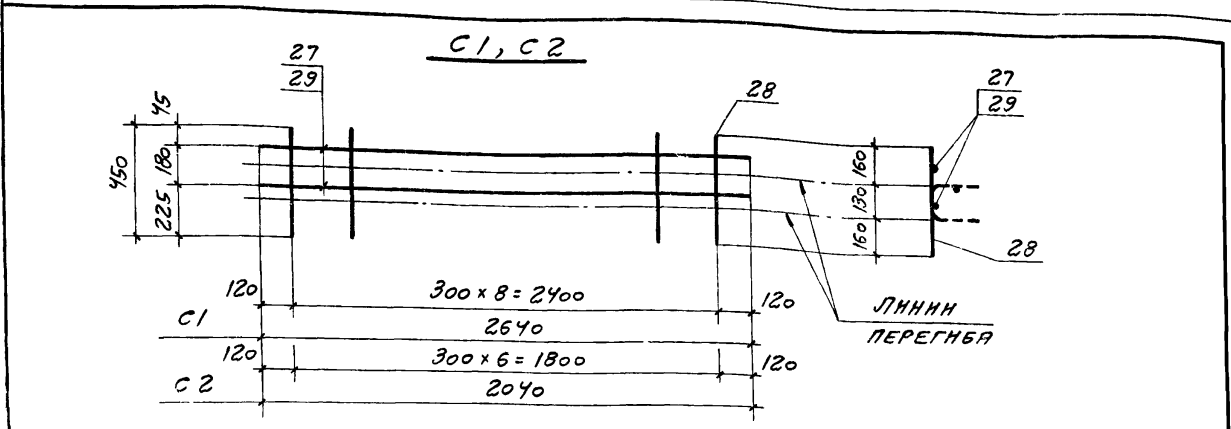
- Особое внимание следует обратить на установку крепок поз. 14 в местах перегнба рабочей арматуры плоских каркасов КР8, КР9. Правильность установки поз. 14 должна быть зафиксирована в акте на приемку арматурных работ.

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 12Н	СЕРИЯ 1.463-10
	1974	КАРКАСЫ КП7, КП8



КАРКАСЫ КР10, КР11 СОГНУТЫ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

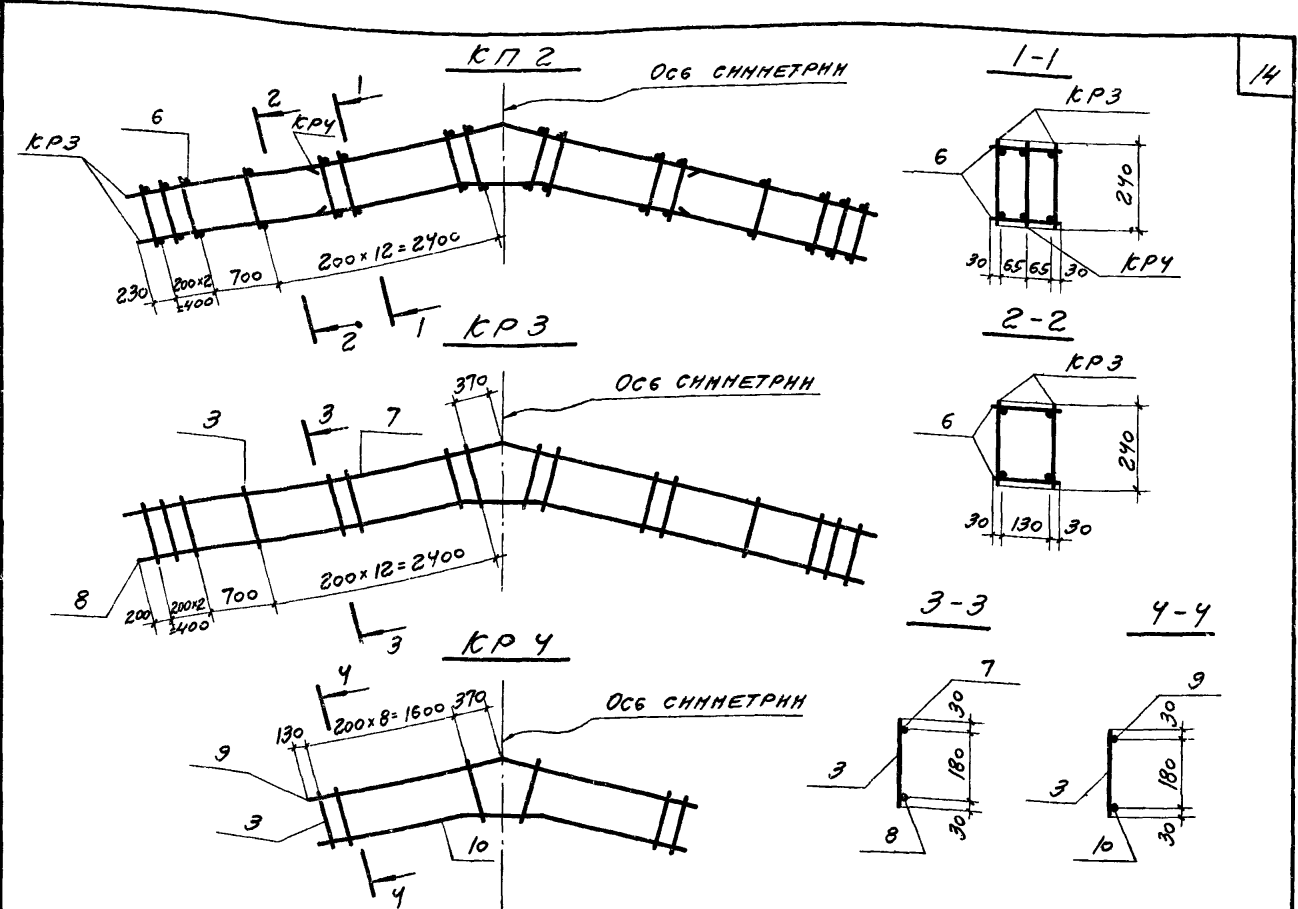
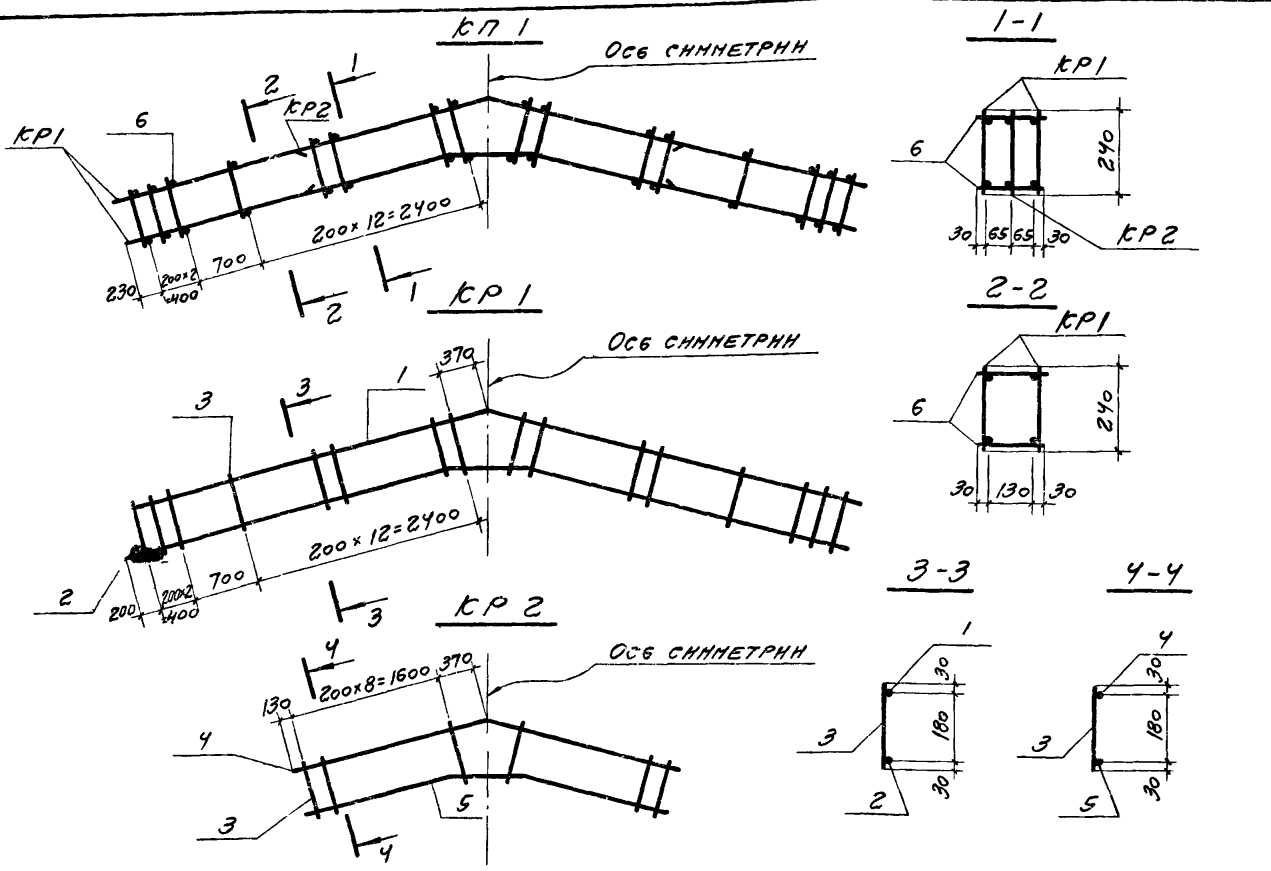
ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 12М	СЕРИЯ 1.463-10
	1974	КАРКАСЫ КР10, КР11



СЕТКИ С1, С2 СОГНУТЫ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 12М	СЕРИЯ 1.463-10
	1974	СЕТКИ С1, С2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	30	850	16АIII	1700	1
	31	850	18АIII	1700	1
	32	825	20АIII	1700	1
	33	230, 300, 530	10АIII	1130	1
	34	200	8АI	270	1
	35	—	8АI	270	1
	36	—	16АIIIВ	11960	1
	37	—	18АIIIВ	11960	1
	38	—	14АIV	11960	1
	39	—	16АIV	11960	1
	40	—	18АIV	11960	1
	41	—	12АV	11960	1
	42	—	14АV	11960	1
	43	—	16АV	11960	1
	43	—	18АV	11960	1



МАРКА	МАРКА	КОЛ	ВЕС
КАРКАСА	УЗДЕЛН	ШТ	КГ
КП1	КР1	2	42,6
	КР2	1	17,6
	6	64	1,9
Итого			62,1

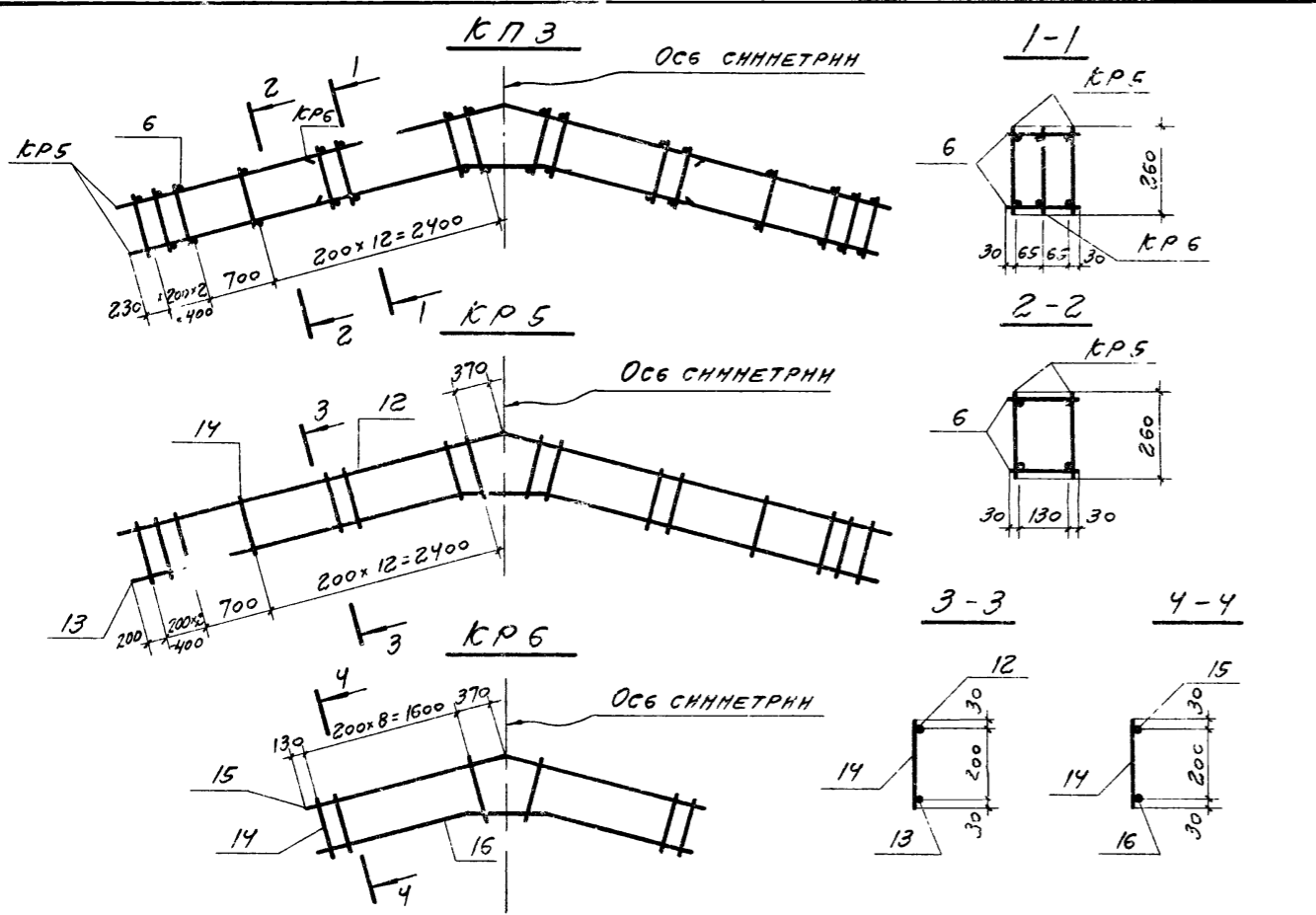
МАРКА	№	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ	ОБЩАЯ	ВЕС
УЗДЕЛН	ПОЗ	ММ	ММ	ШТ	ММ	ДЛИНА	КГ	
КР1	1		14AIII	8140	1	6AIII	7,7	1,7
	2		14AIII	7960	1	14AIII	16,2	13,6
	3		6AIII	240	32	Итого	21,3	
КР2	3		6AIII	240	18	6AIII	4,3	1,0
	4		18AIII	4200	1	18AIII	8,3	16,6
	5		18AIII	4000	1	Итого	17,6	
ОТДЕЛ	№		58I	190	1	58I	0,2	0,03
Итого								

TK	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 18М	СЕРИЯ
1974	КАРКАС КП1	1.463-10
		ВЫПУСК ЛИСТ
		2 35

МАРКА	МАРКА	КОЛ	ВЕС
КАРКАСА	УЗДЕЛН	ШТ	КГ
КП2	КР3	2	54,6
	КР4	1	21,5
	6	64	1,9
Итого			77,6

МАРКА	№	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ	ОБЩАЯ	ВЕС
УЗДЕЛН	ПОЗ	ММ	ММ	ШТ	ММ	ДЛИНА	КГ	
КР3	7		16AIII	8140	1	6AIII	7,7	1,7
	8		16AIII	7960	1	16AIII	16,2	25,6
	3		6AIII	240	32	Итого	27,3	
КР4	3		6AIII	240	18	6AIII	4,3	1,0
	9		20AIII	4200	1	20AIII	8,3	20,5
	10		20AIII	4000	1	Итого	21,5	
ОТДЕЛ	№		58I	190	1	58I	0,2	0,03
Итого								

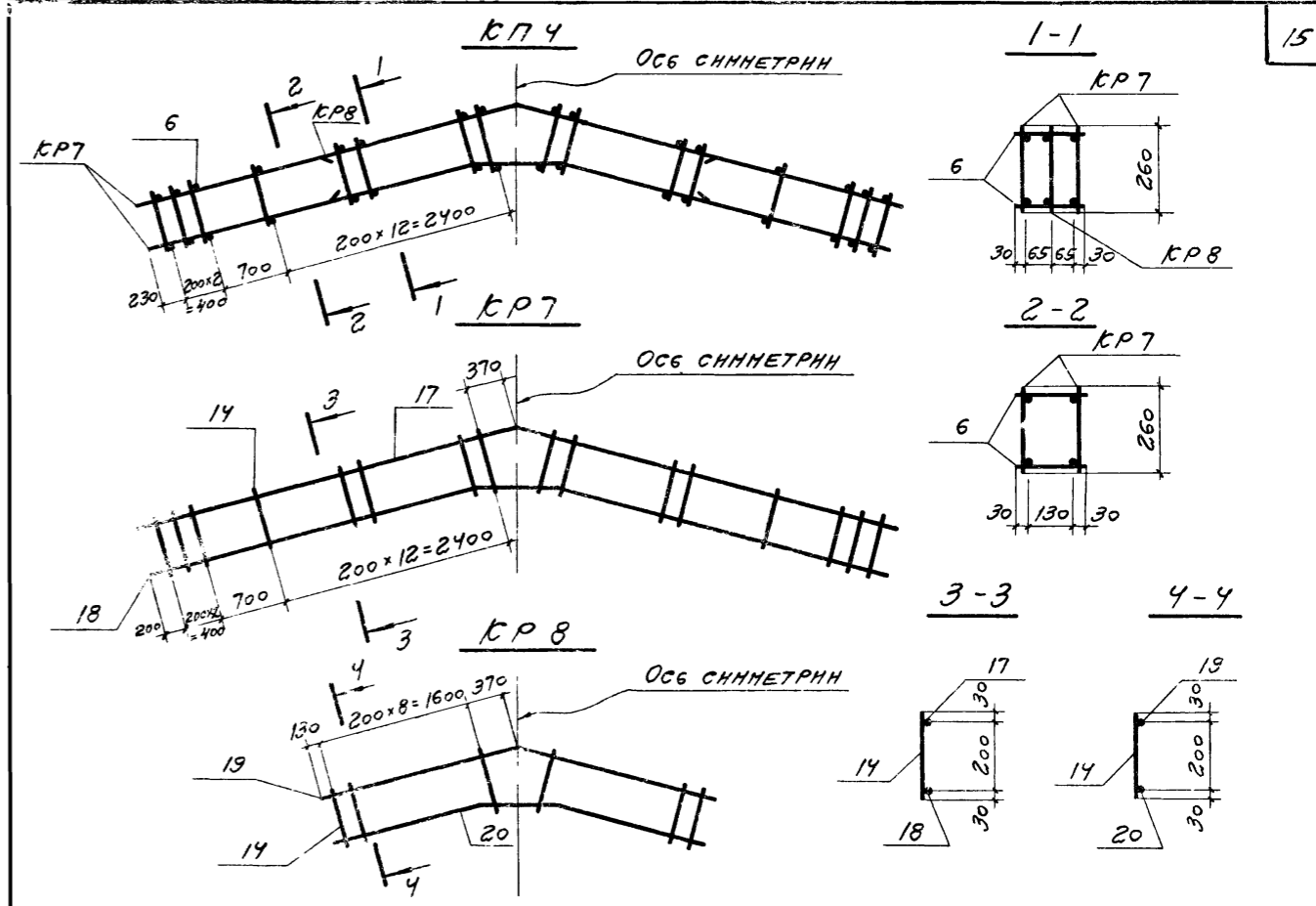
TK	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 18М	СЕРИЯ
1974	КАРКАС КП2	1.463-10
		ВЫПУСК ЛИСТ
		2 36



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА мм	ВЕС кг
КР5	12		18АIII	8140	1	6АIII	8,3	1,8
	13		18АIII	800	1	18АIII	16,2	32,4
	14	—	6АIII	260	32	Итого	34,2	
КР6	14	—	6АIII	260	18	6АIII	4,7	1,0
	15		20АIII	4200	1	20АIII	8,3	20,5
	16		20АIII	4050	1	Итого	21,5	
ОТДЕЛ НУЕ СТЕРЖ	6	—	58I	150	1	58I	0,2	0,03

МАРКА	МАРКА	КОЛ.	ВЕС
КАРКАС	ИЗДЕЛИЯ	ШТ.	кг
КП3	КР5	2	68,4
	КР6	1	21,5
	6	64	1,9
	Итого		8

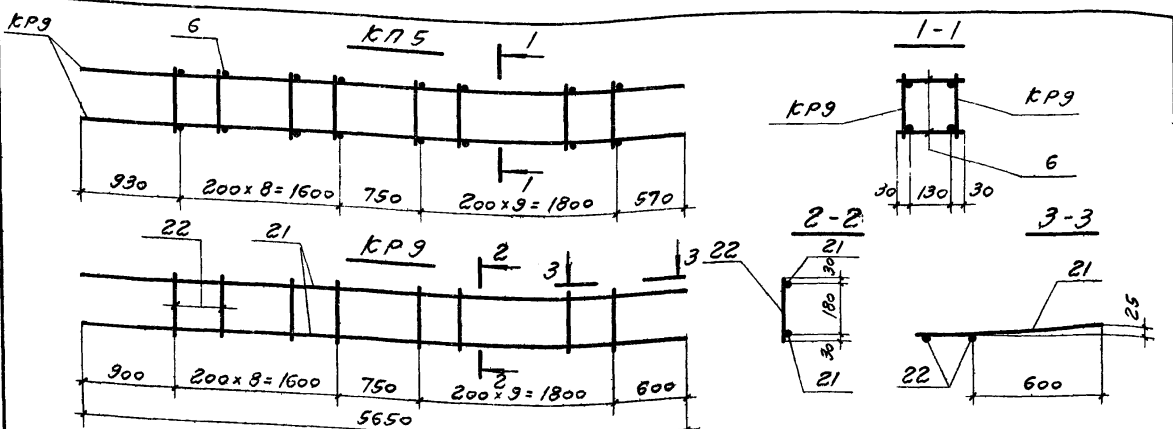
ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 18М	СЕРИЯ 1.463-10
1974	КАРКАС КП3	ВЫПУСК ЛИСТ 2 37



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА мм	ВЕС кг
КР7	17		20АIII	8140	1	6АIII	8,3	1,8
	18		20АIII	800	1	20АIII	16,2	32,9
	19	—	6АIII	260	32	Итого	41,7	
КР8	14	—	6АIII	260	18	6АIII	4,7	1,0
	19		25АIII	4200	1	25АIII	8,3	32,0
	20		25АIII	4050	1	Итого	33,0	
ОТДЕЛ НУЕ СТЕРЖ	6	—	58I	150	1	58I	0,2	0,03

МАРКА	МАРКА	КОЛ.	ВЕС
КАРКАС	ИЗДЕЛИЯ	ШТ.	кг
КП4	КР7	2	83,4
	КР8	1	33,0
	6	64	1,9
	Итого		118,3

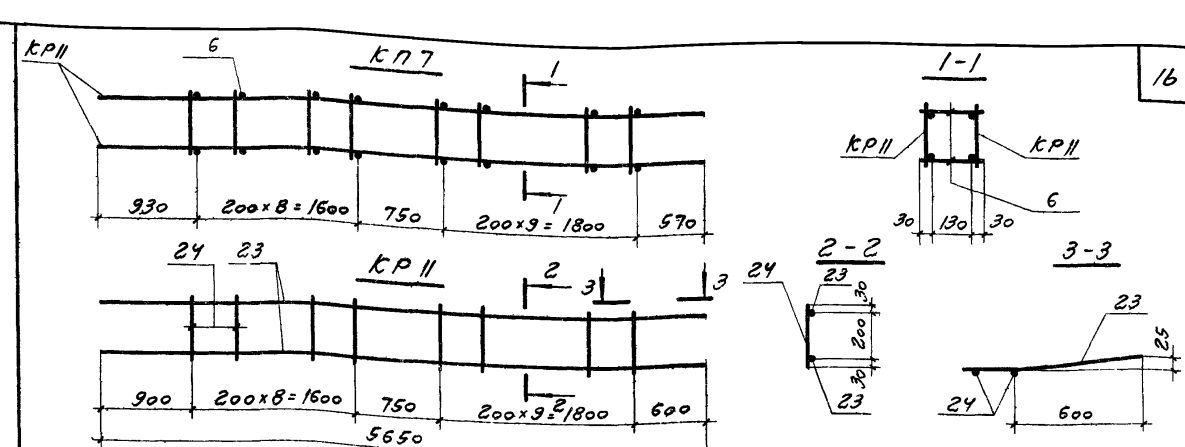
ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 18М	СЕРИЯ 1.463-10
1974	КАРКАС КП4	ВЫПУСК ЛИСТ 2 38



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ НМ	ДЛИНА НМ	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ НМ	ДЛИНА НМ	ВЕС КГ
КР9	21	---	12АIII	5650	2	6АIII	4,6	1,0
	22		6АIII	240	19	12АIII	11,3	10,1
						Итого		11,1
ОТДЕЛЪ НАБЕ СТЕРЖИ	6	---	5ВI	190	1	5ВI	0,2	0,03

МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ
КП5	КР9	2	22,2
	6	38	1,1
Итого			23,3

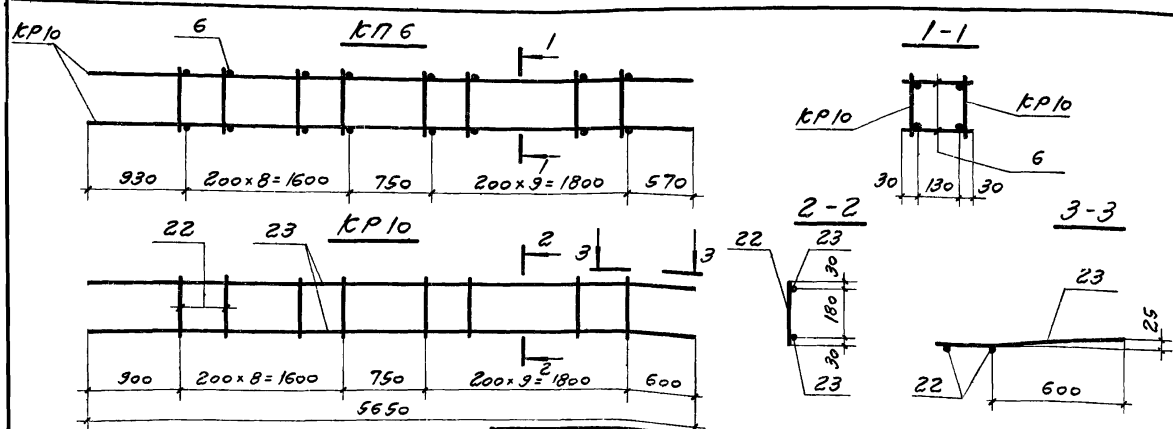
ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 18М		СЕРИЯ
	1974	КАРКАС КП5	1.463-10
			ВЫПУСК ЛИСТ
			2 39



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ НМ	ДЛИНА НМ	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ НМ	ДЛИНА НМ	ВЕС КГ
КР11	23	---	14АIII	5650	2	6АIII	4,9	1,1
	24		6АIII	260	19	14АIII	11,3	13,7
						Итого		14,8
ОТДЕЛЪ НАБЕ СТЕРЖИ	6	---	5ВI	190	1	5ВI	0,2	0,03

МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ
КП7	КР11	2	29,6
	6	38	1,1
Итого			30,7

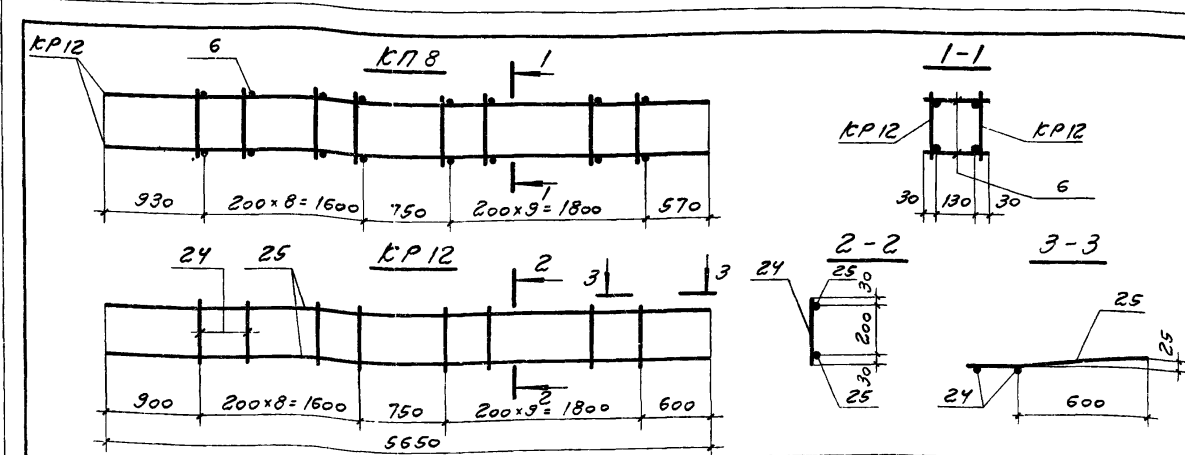
ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 18М		СЕРИЯ
	1974	КАРКАС КП7	1.463-10
			ВЫПУСК ЛИСТ
			2 41



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ НМ	ДЛИНА НМ	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ НМ	ДЛИНА НМ	ВЕС КГ
КР10	22	---	6АIII	240	19	6АIII	4,6	1,0
	23		14АIII	5650	2	14АIII	11,3	13,7
						Итого		14,7
ОТДЕЛЪ НАБЕ СТЕРЖИ	6	---	5ВI	190	1	5ВI	0,2	0,03

МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ
КП6	КР10	2	29,4
	6	38	1,1
Итого			30,5

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 18М		СЕРИЯ
	1974	КАРКАС КП6	1.463-10
			ВЫПУСК ЛИСТ
			2 40

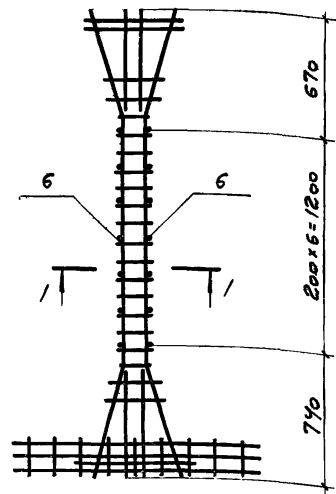


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ НМ	ДЛИНА НМ	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ НМ	ДЛИНА НМ	ВЕС КГ
КР12	24	---	6АIII	260	19	6АIII	4,9	1,1
	25		16АIII	5650	2	16АIII	11,3	17,9
						Итого		19,0
ОТДЕЛЪ НАБЕ СТЕРЖИ	6	---	5ВI	190	1	5ВI	0,2	0,03

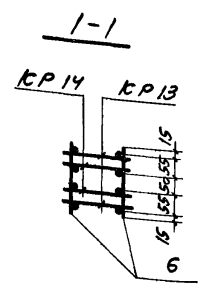
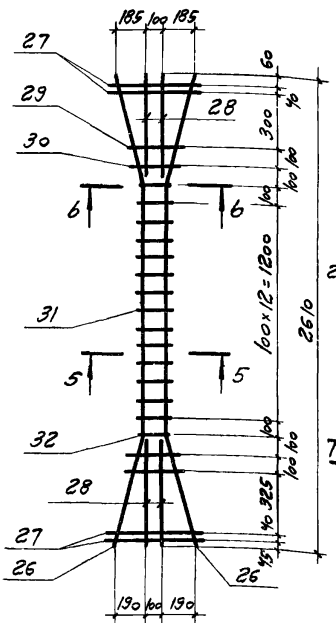
МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ
КП8	КР12	2	38,0
	6	38	1,1
Итого			39,1

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 18М		СЕРИЯ
	1974	КАРКАС КП8	1.463-10
			ВЫПУСК ЛИСТ
			2 42

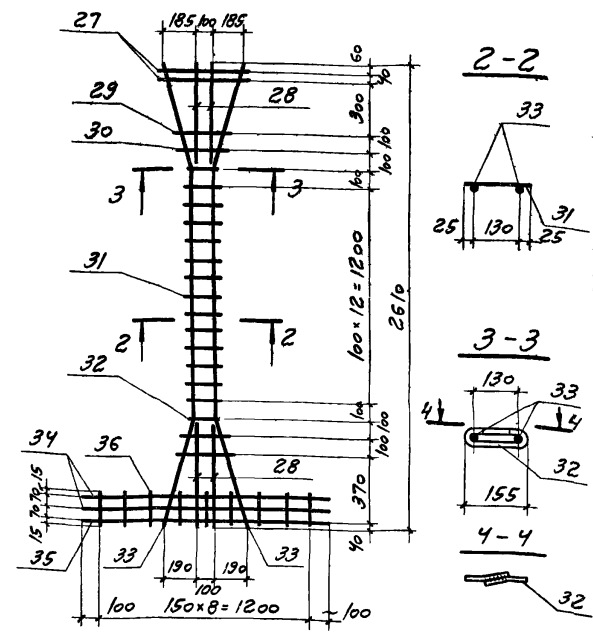
КП9



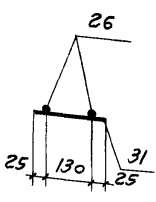
КР13



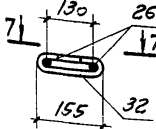
КР14



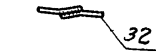
5-5



6-6



7-7

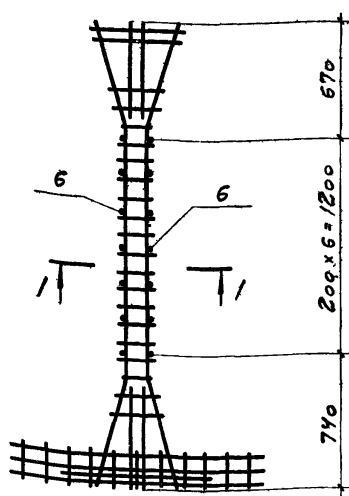


МАРКА НАДЕЛКИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА мм	ВЕС кг
КР13	26	$\frac{630}{570} \frac{1400}{175} \frac{620}{170} \frac{620}{600}$	8AIII	2650	2	5BII	2,3	0,4
	27	—	12AIII	500	4	8AIII	8,5	3,4
	28	—	8AIII	550	4	8AII	0,9	0,4
	29	—	8AIII	270	2	12AIII	2,0	1,8
	30	—	8AIII	220	2	ИТОГО	6,0	
	31	—	5BII	180	13			
	32	—	8AII	450	2			
КР14	27	—	12AIII	500	2	5BII	2,3	0,4
	28	—	8AIII	550	4	8AIII	7,5	3,0
	29	—	8AIII	270	2	8AII	0,9	0,4
	30	—	8AIII	220	2	12AIII	6,3	5,6
	31	—	5BII	180	13	16AIII	1,4	2,2
	32	—	8AII	450	2	ИТОГО	11,6	
	33	$\frac{630}{570} \frac{1400}{175} \frac{620}{170} \frac{620}{600}$	12AIII	2650	2			
34	—	8AIII	1400	2				
35	—	16AIII	1400	1				
36	—	8AIII	170	9				
ОТДЕЛ НАЧ. СТРОИТ.	6	—	5BII	190	1	5BII	0,2	0,03

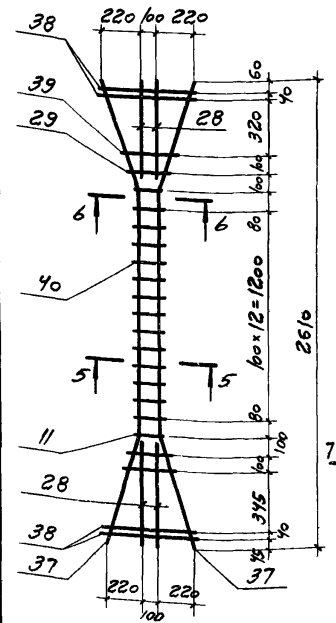
МАРКА	МАРКА КАРКАСА НАДЕЛКИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС кг
КП9	КР13	2	12,0
	КР14	2	23,2
	6	14	0,4
	ИТОГО		35,6

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 18Н		СЕРИЯ 1.463-10
	1974	КАРКАС КП9	Выпуск ЛНСТ ? 43

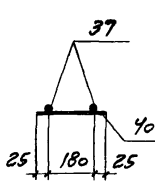
КП10



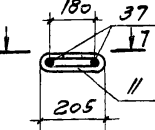
КР15



5-5



6-6



7-7

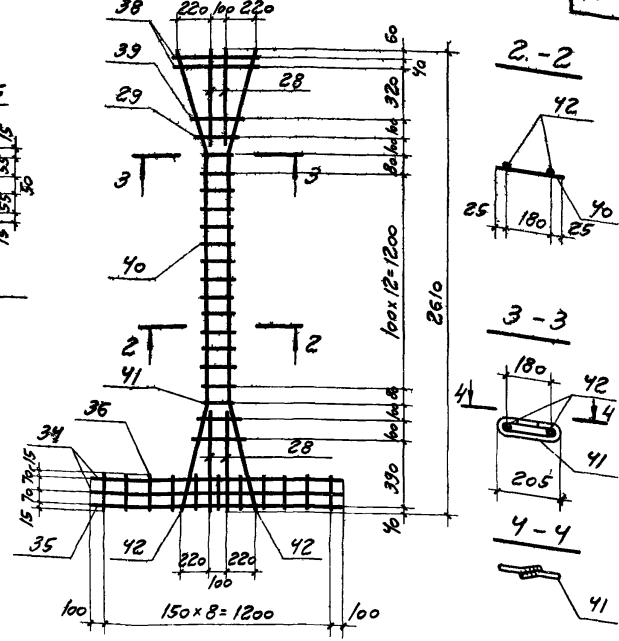


МАРКА	МАРКА КАРКАСА НАДЕЛКИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС кг
КП10	КР15	2	12,6
	КР16	2	27,4
	6	14	0,4
	ИТОГО		40,4

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 18Н		СЕРИЯ 1.463-10
	1974	КАРКАС КП10	Выпуск ЛНСТ ? 43

17

КР16



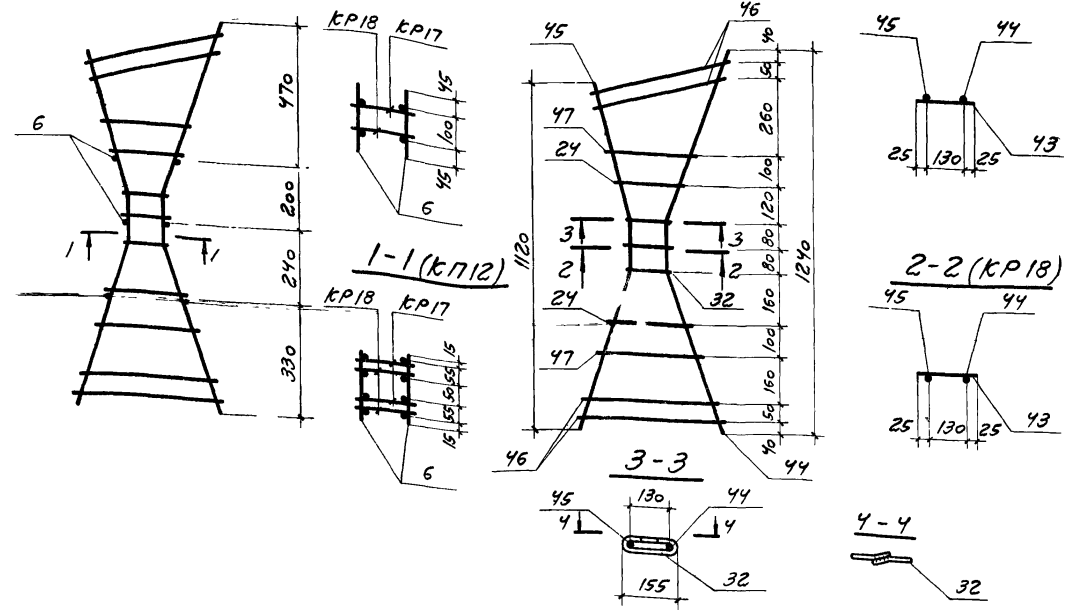
МАРКА НАДЕЛКИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА мм	ВЕС кг
КР15	28	—	8AIII	550	4	5BII	3,0	0,5
	29	—	8AIII	270	2	8AIII	8,7	3,4
	37	$\frac{650}{630} \frac{1360}{180} \frac{640}{180} \frac{640}{620}$	8AIII	2650	2	8AII	1,0	0,4
	38	—	12AIII	540	4	ИТОГО	2,2	2,0
	39	—	8AIII	330	2			
	40	—	5BII	230	13			
	И	—	8AII	500	2			
КР16	28	—	8AIII	550	4	5BII	3,0	0,5
	29	—	8AIII	270	2	8AIII	7,7	3,0
	34	—	8AIII	1400	2	10AII	1,0	0,6
	35	—	16AIII	1400	1	12AIII	1,1	1,0
	36	—	8AIII	170	9	14AIII	5,3	6,4
	38	—	12AIII	540	2	16AIII	1,4	2,2
	39	—	8AIII	330	2	ИТОГО	13,7	
40	—	5BII	230	13				
41	—	10AII	500	2				
42	$\frac{650}{630} \frac{1360}{180} \frac{640}{180} \frac{640}{620}$	14AIII	2650	2				
ОТДЕЛ НАЧ. СТРОИТ.	6	—	5BII	190	1	5BII	0,2	0,03

КП11, КП12

1-1 (КП11)

КР17, КР18

2-2 (КР17)



МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ
КП11	КР17	1	2,5
	КР18	1	2,5
	6	6	0,2
Итого			5,2
КП12	КР17	2	5,0
	КР18	2	5,0
	6	6	0,2
	Итого		

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА мм	ВЕС КГ
КР17	43	—	8AIII	180	1	6AIII	1,2	0,3
	32		8AII	450	2	8AIII	4,6	1,8
	44		8AIII	1300	1	8AII	0,9	0,4
	45		8AIII	1170	1	Итого		2,5
	46	—	8AIII	480	4			
	47	—	6AIII	330	2			
КР18	24	—	6AIII	260	2			
	6	—	5BII	190	1	5BII	0,2	0,03

Особое внимание следует обратить на установку крепок поз 32 в местах перегна рабочей арматуры плоских каркасов КР17, КР18. Правильность установки поз 32 должна быть зафиксирована в акте на приемку арматурных работ

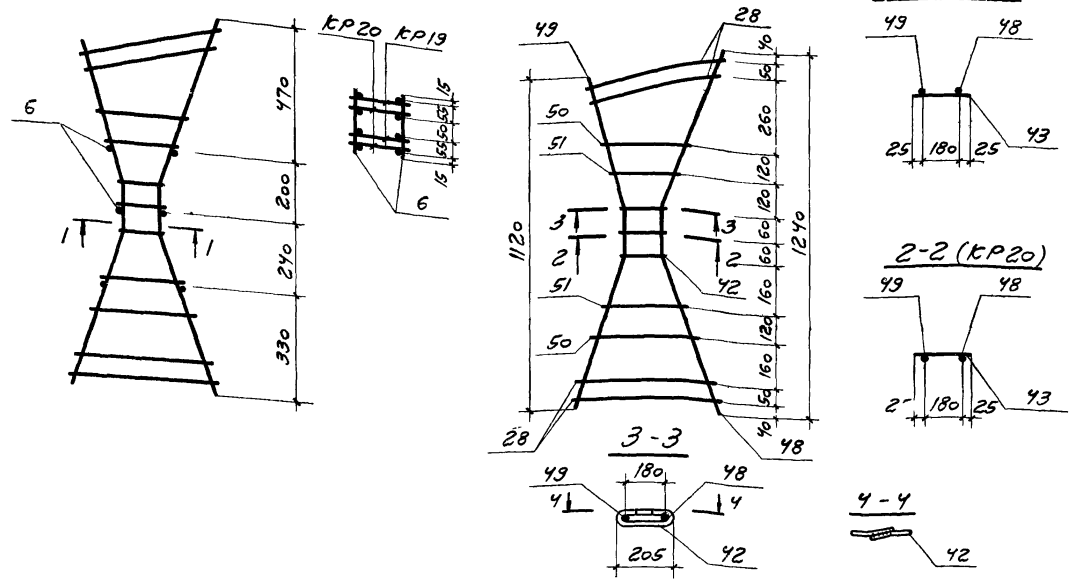
ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 18М	СЕРИЯ 1.463-10
1974	КАРКАСЫ КП11; КП12	ВЫПУСК ЛИСТ 2 45

КП13

1-1

КР19, КР20

2-2 (КР19)

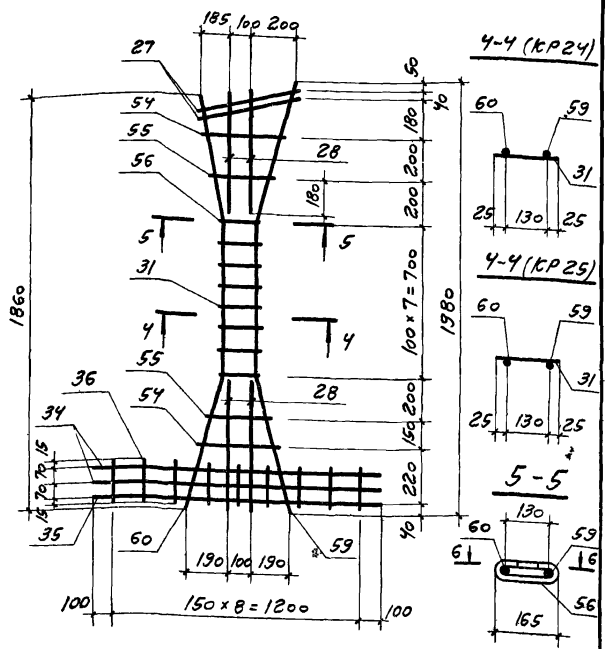
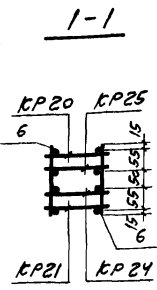
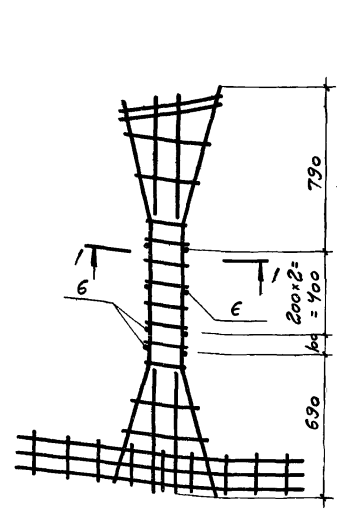
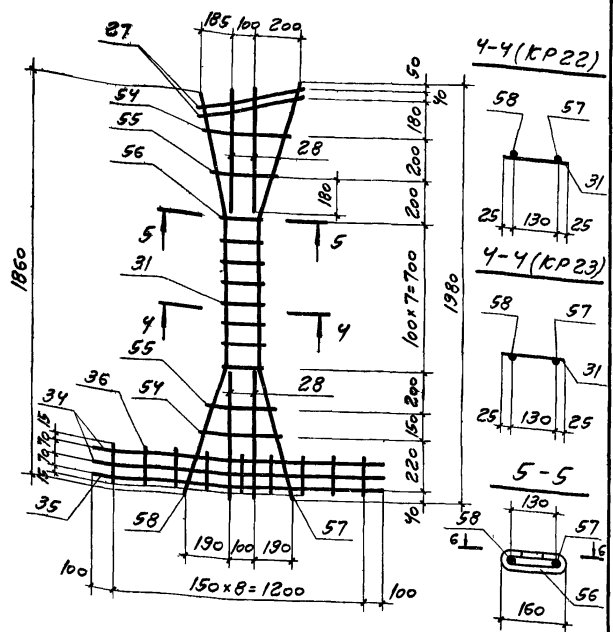
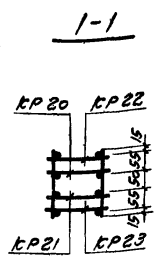
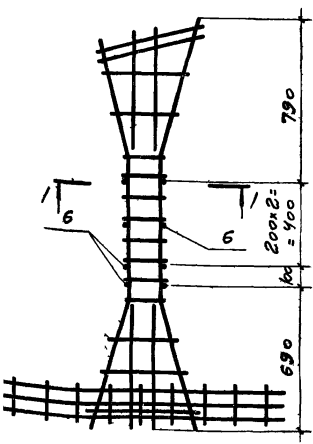


МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ
КП13	КР19	2	5,6
	КР20	2	5,6
	6	6	0,2
Итого			11,4

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА мм	ВЕС КГ
КР19	43	—	8AIII	230	1	8AIII	6,1	2,4
	42		8AII	500	2	8AII	1,0	0,4
	48		8AIII	1260	1	Итого		2,8
	49		8AIII	1150	1			
	28	—	8AIII	550	4			
	50	—	8AIII	360	2			
КР20	51	—	8AIII	290	2			
	6	—	5BII	190	1	5BII	0,2	0,03

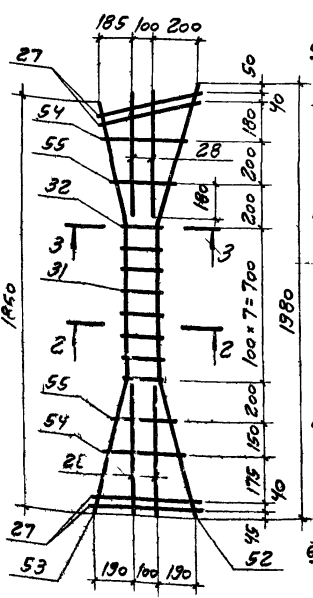
Особое внимание следует обратить на установку крепок поз 42 в местах перегна рабочей арматуры плоских каркасов КР19, КР20. Правильность установки поз 42 должна быть зафиксирована в акте на приемку арматурных работ.

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 18М	СЕРИЯ 1.463-10
1974	КАРКАС КП13	ВЫПУСК ЛИСТ 2 46

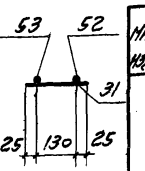


КП 20, КП 21

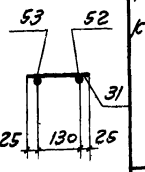
КП 20, КП 21



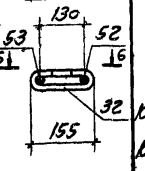
2-2 (КП 21)



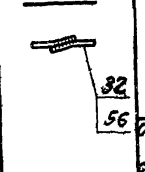
2-2 (КП 20)



3-3



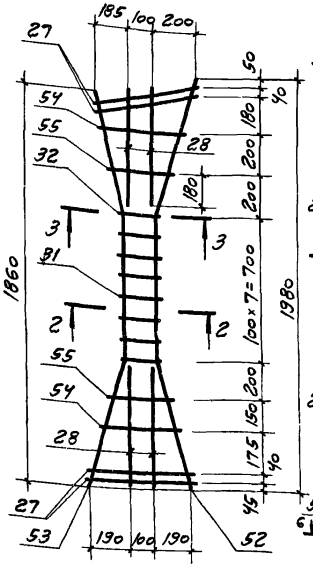
6-6



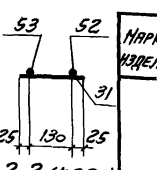
МАРКА НАЗНАЧЕНИЯ	№	ЭСКЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЫБОРКА СТАЛИ	
						φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА мм
КП 20	27						
	28		12A III	500	4	58 I	1,1 0,2
	31		8A III	550	4	8A III	7,5 3,0
	32		58 I	180	6	8A I	0,9 0,4
	52		8A I	450	2	12A III	2,0 1,8
	53		8A III	2020	1	Итого	5,4
	54		8A III	1900	1		
	55		8A III	390	2		
	56		8A III	280	2		
	57		8A III	280	2		
КП 21	27		12A III	500	2	58 I	1,1 0,2
	28		8A III	550	4	8A III	7,8 3,1
	31		58 I	180	6	10A I	0,9 0,6
	34		8A III	1400	2	12A III	1,0 0,9
	35		16A III	1400	1		
	54		8A III	170	9	14A III	3,9 4,7
	55		8A III	390	2	16A III	1,4 2,2
	56		8A III	280	2	Итого	11,7
	57		10A I	450	2		
	58		14A III	2020	1		
КП 22	27		12A III	500	2	58 I	1,1 0,2
	28		8A III	550	4	8A III	7,8 3,1
	31		58 I	180	6	10A I	0,9 0,6
	34		8A III	1400	2	12A III	1,0 0,9
	35		16A III	1400	1		
	54		8A III	170	9	14A III	3,9 4,7
	55		8A III	390	2	16A III	1,4 2,2
	56		8A III	280	2	Итого	11,7
	57		10A I	450	2		
	58		14A III	2020	1		
КП 23	27		12A III	500	2	58 I	1,1 0,2
	28		8A III	550	4	8A III	7,8 3,1
	31		58 I	180	6	10A I	0,9 0,6
	34		8A III	1400	2	12A III	1,0 0,9
	35		16A III	1400	1		
	54		8A III	170	9	14A III	3,9 4,7
	55		8A III	390	2	16A III	1,4 2,2
	56		8A III	280	2	Итого	11,7
	57		10A I	450	2		
	58		14A III	2020	1		
КП 24	27		12A III	500	2	58 I	1,1 0,2
	28		8A III	550	4	8A III	7,8 3,1
	31		58 I	180	6	10A I	0,9 0,6
	34		8A III	1400	2	12A III	1,0 0,9
	35		16A III	1400	1		
	54		8A III	170	9	14A III	3,9 4,7
	55		8A III	390	2	16A III	1,4 2,2
	56		8A III	280	2	Итого	14,8
	57		10A I	450	2		
	58		14A III	2020	1		
КП 25	27		12A III	500	2	58 I	1,1 0,2
	28		8A III	550	4	8A III	7,8 3,1
	31		58 I	180	6	10A I	0,9 0,6
	34		8A III	1400	2	12A III	1,0 0,9
	35		16A III	1400	1		
	54		8A III	170	9	14A III	3,9 4,7
	55		8A III	390	2	16A III	1,4 2,2
	56		8A III	280	2	Итого	14,8
	57		10A I	450	2		
	58		14A III	2020	1		

МАРКА КАРКАСА	МАРКА НАЗНАЧЕНИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС кг
КП 15	КП 20	1	5,4
	КП 21	1	5,4
	КП 24	1	14,8
	КП 25	1	14,8
	6	8	0,2
Итого			40,6

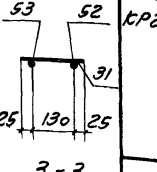
ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 18М	СЕРИЯ 1.463-10
	КАРКАС КП 14	ВЫПУСК ЛИСТ 2 47
1974		



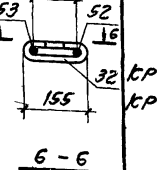
2-2 (КП 20)



2-2 (КП 21)



3-3



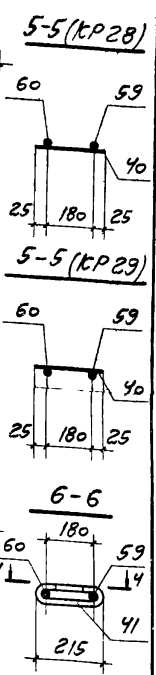
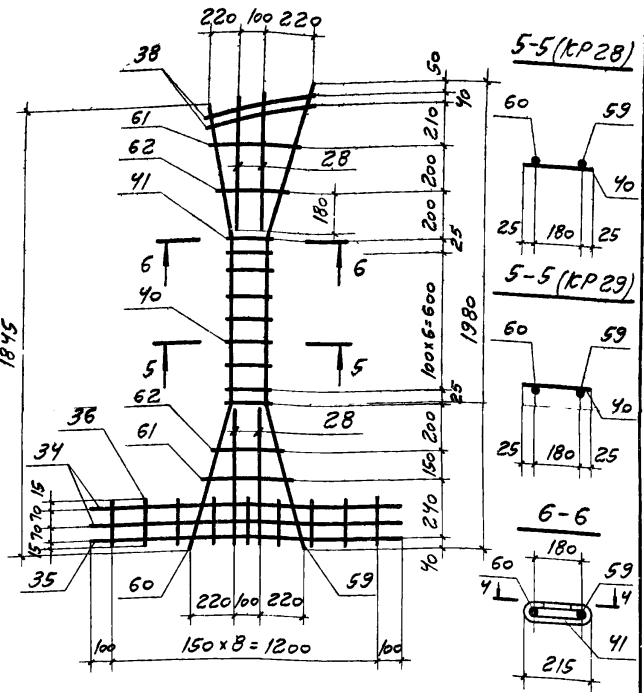
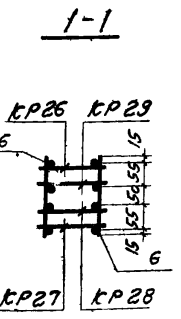
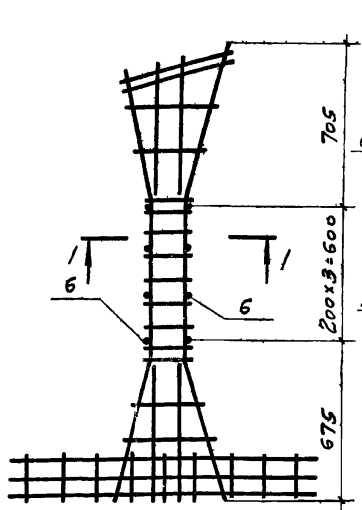
6-6

МАРКА КАРКАСА	МАРКА НАЗНАЧЕНИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС кг
КП 15	КП 20	1	5,4
	КП 21	1	5,4
	КП 24	1	14,8
	КП 25	1	14,8
	6	8	0,2
Итого			40,6

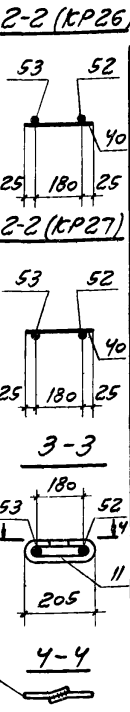
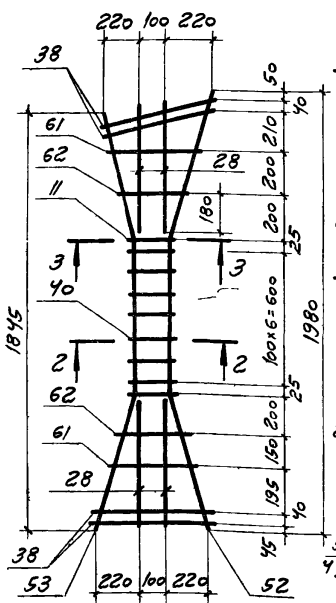
ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 18М	СЕРИЯ 1.463-10
	КАРКАС КП 15	ВЫПУСК ЛИСТ 2 48
1974		

КП 16

КР 28; КР 29



КР 26; КР 27



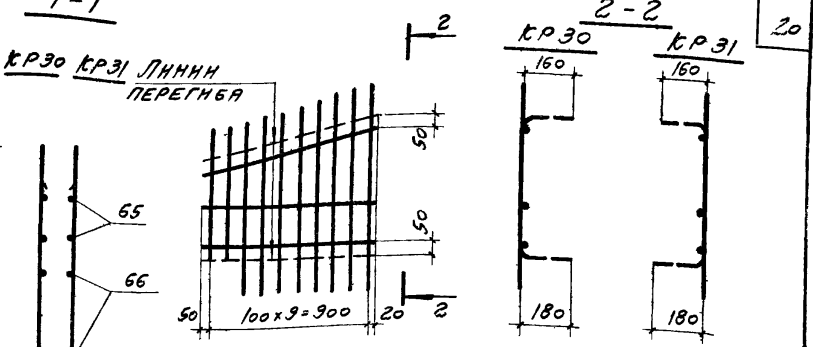
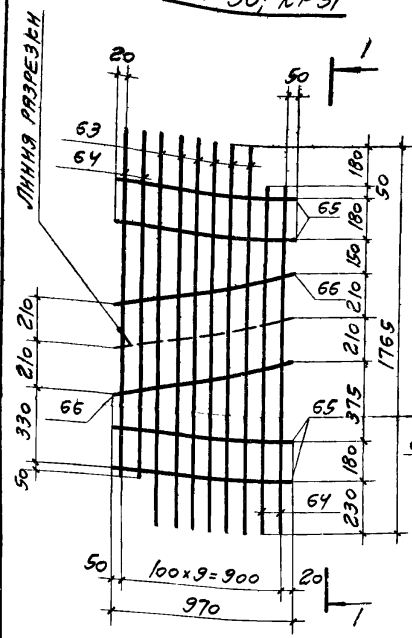
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ
КР 26	28	—	8AIII	550	4	5BII	1,6	0,3
	40	—	5BII	230	7	8AIII	7,6	3,0
КР 27	11		8AII	500	2	8AII	1,0	0,4
	38	—	12AIII	540	4	12AIII	2,2	2,0
КР 28	61	—	8AIII	440	2	Итого		
	62	—	8AIII	320	2			
КР 29	52		8AIII	2020	1			
	53		8AIII	1890	1			
Итого	28	—	8AIII	550	4	5BII	1,6	0,3
	34	—	8AIII	1400	2	8AIII	8,0	3,2
	35	—	16AIII	1400	1	10AII	1,0	0,6
	36	—	8AIII	170	9	12AIII	1,1	1,0
	40	—	5BII	230	7	16AIII	1,4	2,2
	41		10AII	500	2	18AIII	3,9	7,8
	38	—	12AIII	540	2	Итого		
	61	—	8AIII	440	2			
	62	—	8AIII	320	2			
	59		18AIII	2020	1			
60		18AIII	1890	1				
Итого	6	—	5BII	190	1	5BII	0,2	0,3

МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ШТ.	ВЕС КГ
КП 16	КР 26	1	5,7
	КР 27	1	5,7
	КР 28	1	15,1
	КР 29	1	15,1
	6	8	0,2
Итого		4,8	

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 18 М		СЕРИЯ 1.463-10
	1974	КАРКАС КП 16	ВЫПУСК ЛИСТ 2 49

КР 30; КР 31

1-1

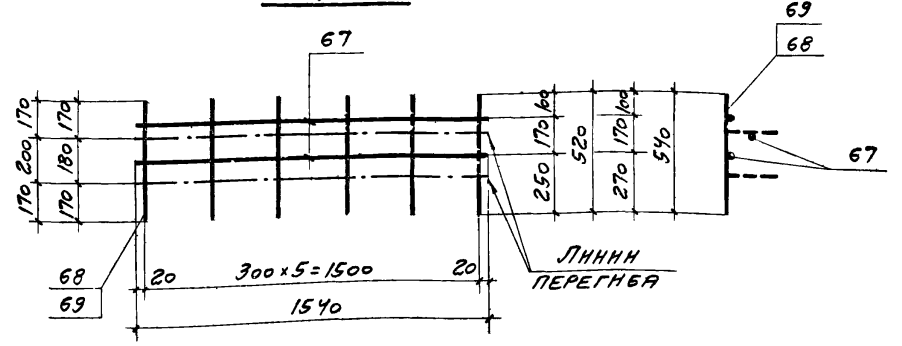


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ
Итого	63	—	8AIII	1765	6	8AIII	16,9	6,7
	64	—	8AIII	1585	4	12AIII	5,9	5,2
	65	—	12AIII	970	4	Итого		
	66	—	12AIII	1000	2			

КАРКАСЫ КР 30, КР 31 СОГНУТЬ ПОСЛЕ ИХ НАГОТОВЛЕНИЯ

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 18 М		СЕРИЯ 1.463-10
	1974	КАРКАСЫ КР 30; КР 31	ВЫПУСК ЛИСТ 2 50

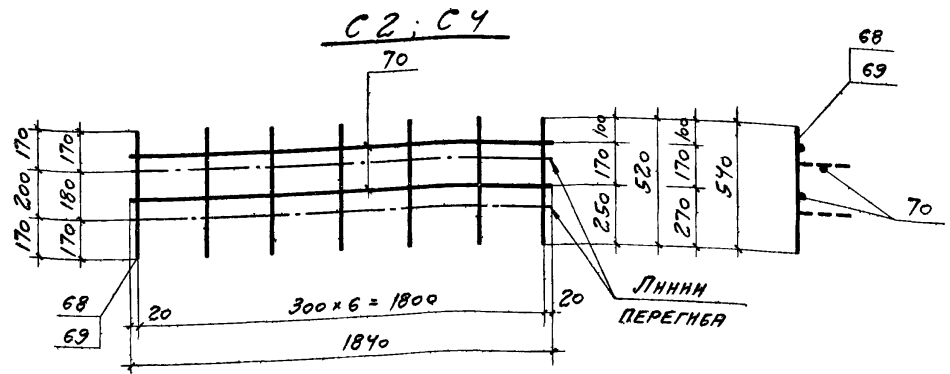
С1, С3



СЕТКИ С1, С3 СОГНУТЬ ПОСЛЕ ИХ НАГОТОВЛЕНИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ
С1	67	—	5BII	1540	2	5BII	6,2	1,0
	68	—	5BII	520	6			
С3	67	—	5BII	1540	2	5BII	6,3	1,0
	69	—	5BII	540	6			

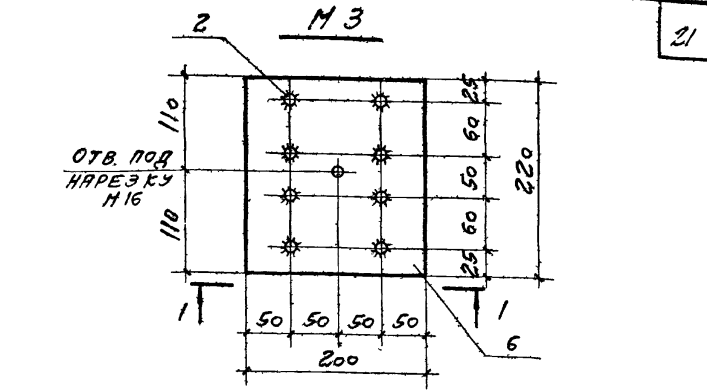
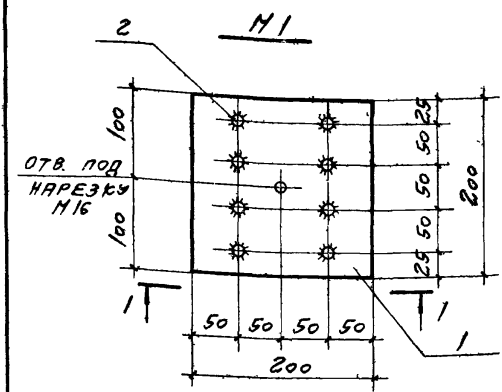
ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 18 М		СЕРИЯ 1.463-10
	1974	СЕТКИ С1; С3	ВЫПУСК ЛИСТ 2 51



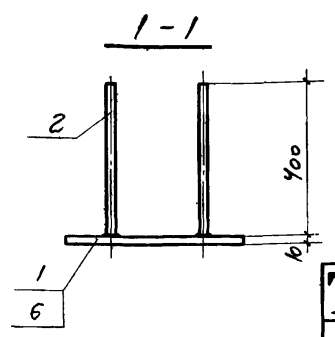
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС кг
С2	68	[Diagram]	5ВІ	520	7	5ВІ	7,3	1,1
	70		5ВІ	1840	2			
С4	69	[Diagram]	5ВІ	540	7	5ВІ	7,5	1,2
	70		5ВІ	1840	2			

СЕТКИ С2 И С4 СОГНУТЬ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 18 М	СЕРИЯ 1.463-10
1974	СЕТКИ С2, С4	ВЫПУСК ЛИСТ 2 52



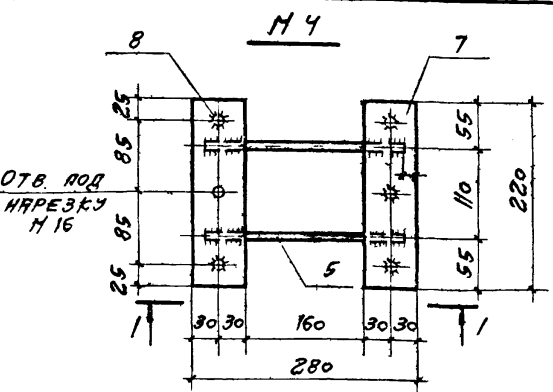
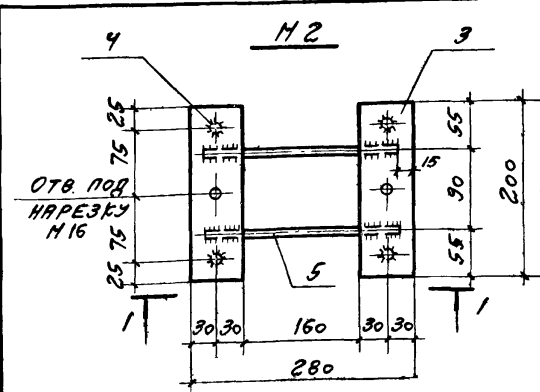
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ИЗДЕЛИЯ
М1	1	-200x10	200	1	3,2	3,2	6,4
	2	φ 12 АІІІ	400	8	0,4	3,2	
М3	2	φ 12 АІІІ	400	8	0,4	3,2	6,7
	6	-200x10	220	1	3,5	3,5	



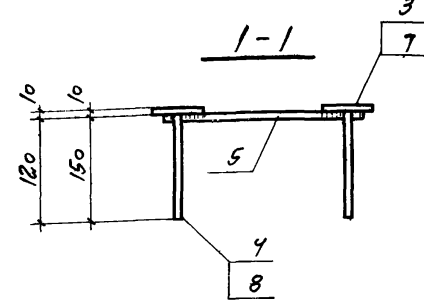
ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 6, 9, 12 И 18 М	СЕРИЯ 1.463-10
1974	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М1 И М3	ВЫПУСК ЛИСТ 2 54

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
						φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС кг
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	71	[Diagram]	12 АІІІ	1200	1	12 АІІІ	1,2	1,1
	72	[Diagram]	8 АІ	400	1	8 АІ	0,4	0,16
	73	[Diagram]	20 АІІВ	17960	1	20 АІІВ	18,0	44,4
	74		22 АІІВ	17960	1	22 АІІВ	18,0	53,7
	75		25 АІІВ	17960	1	25 АІІВ	18,0	69,3
	76		18 АІІІ	17960	1	18 АІІІ	18,0	36,0
	77		20 АІІІ	17960	1	20 АІІІ	18,0	44,4
	78		22 АІІІ	17960	1	22 АІІІ	18,0	53,7
	79		16 АІІІ	17960	1	16 АІІІ	18,0	28,4
	80		18 АІІІ	17960	1	18 АІІІ	18,0	36,0
	81		20 АІІІ	17960	1	20 АІІІ	18,0	44,4

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 18 М	СЕРИЯ 1.463-10
1974	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	ВЫПУСК ЛИСТ 2 53



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ИЗДЕЛИЯ
М2	3	-60x10	200	2	0,94	1,9	2,5
	4	φ 12 АІІІ	120	4	0,12	0,5	
	5	φ 6 АІІІ	250	2	0,06	0,1	
М4	5	φ 6 АІІІ	250	2	0,06	0,1	2,7
	7	-60x10	220	2	1,04	2,1	
	8	φ 12 АІІІ	150	4	0,13	0,5	

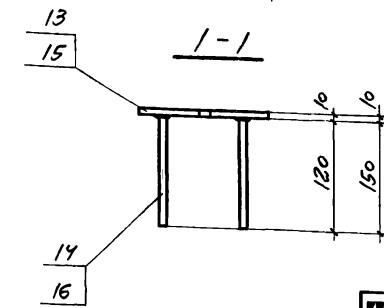
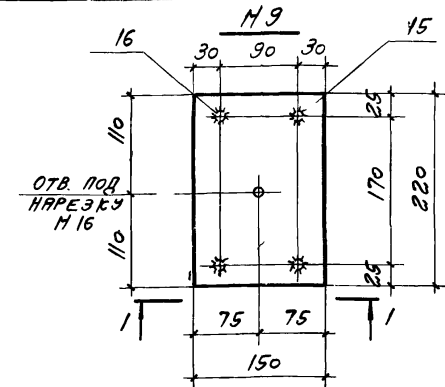
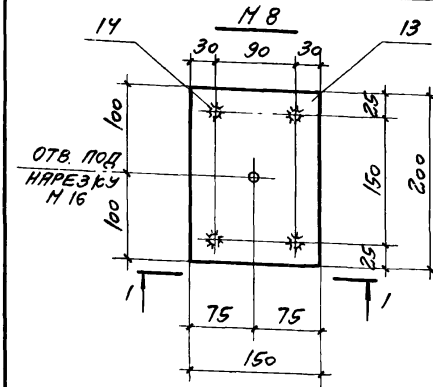


ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 6, 9, 12 И 18 М	СЕРИЯ 1.463-10
1974	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М2 И М4	ВЫПУСК ЛИСТ 2 55

МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	l ₁	l ₂
М5	30	60
М6	50	100
М7	50	120

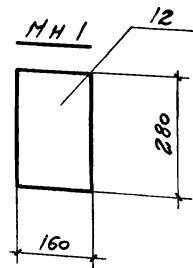
МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА мм	ВЕС кг
М5		10AII	950	1	10AII	0,95	0,6
М6		16AII	1260	1	16AII	1,26	2,0
М7		18AII	1310	1	18AII	1,31	2,6

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 6, 9, 12 И 18 М	СЕРИЯ 1.463-10
1974	МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ М5 ÷ М7	ВЫПУСК ЛИСТ 2 56



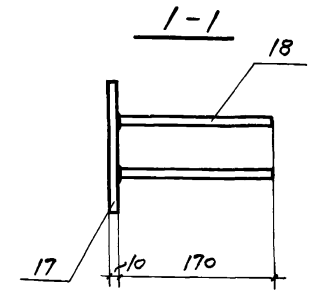
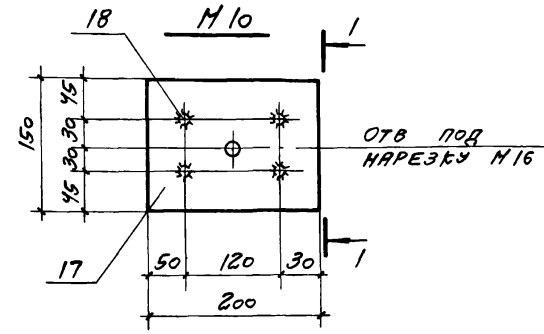
МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПОЗ.	№	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ИЗДЕ- ЛИЯ
М8	13	- 150 × 10	200	1	2,4	2,4	3,1
	14	φ 12AIII	120	4	0,11	0,44	
М9	15	- 150 × 10	220	1	2,6	2,6	3,1
	16	φ 12AIII	150	4	0,13	0,52	

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТАМИ 6, 9, 12 И 18 М	СЕРИЯ 1.463-10
1974	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М8, М9	ВЫПУСК ЛИСТ 2 58



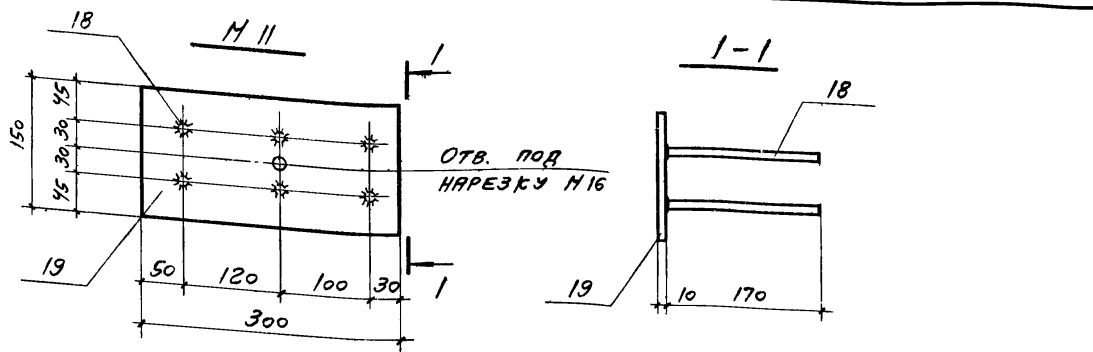
МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ИЗДЕ- ЛИЯ
МН1	12	- 160 × 12	280	1	4,2	4,2	4,2

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 6, 9, 12 И 18 М	СЕРИЯ 1.463-10
1974	НАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН1	ВЫПУСК ЛИСТ 2 57



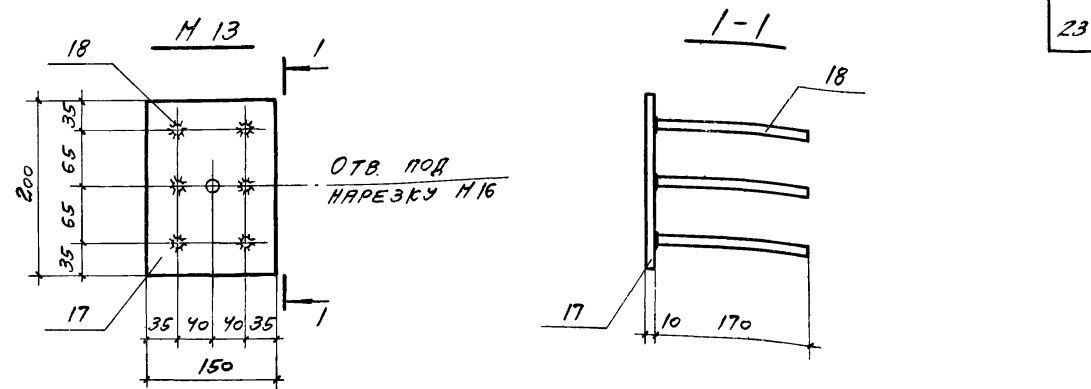
МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПОЗ.	№	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ИЗДЕ- ЛИЯ
М10	17	- 150 × 10	200	1	2,4	2,4	3,0
	18	φ 12AIII	170	4	0,15	0,6	

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 12 И 18 М	СЕРИЯ 1.463-10
1974	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М10	ВЫПУСК ЛИСТ 2 59



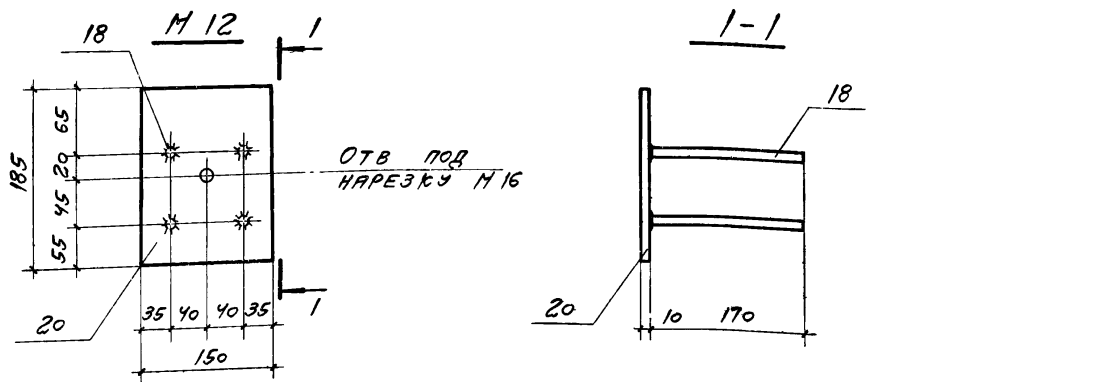
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ИЗДЕЛИЯ
М11	18	φ 12АIII	170	6	0,15	0,9	4,4
	19	— 150x10	300	1	3,5	3,5	

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 12 И 18 М		СЕРИЯ 1.463-10	
	1974	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М11	ВЫПУСК 2	ЛИСТ 60



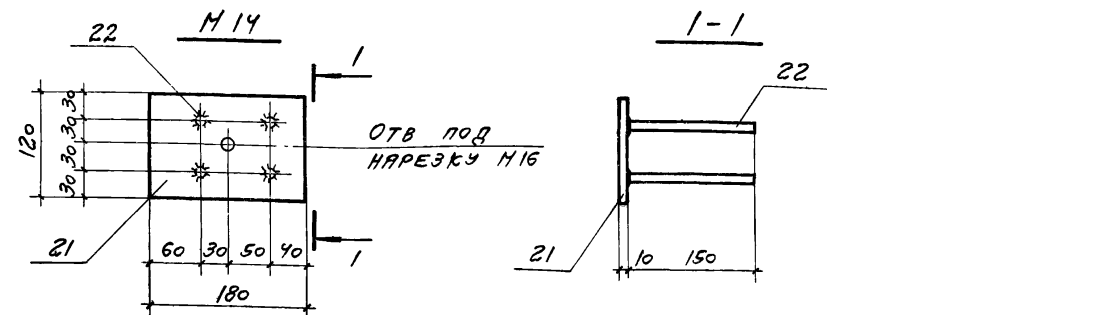
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ИЗДЕЛИЯ
М13	17	— 150x10	200	1	2,4	2,4	3,3
	18	φ 12АIII	170	6	0,15	0,9	

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 12 И 18 М		СЕРИЯ 1.463-10	
	1974	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М13	ВЫПУСК 2	ЛИСТ 62



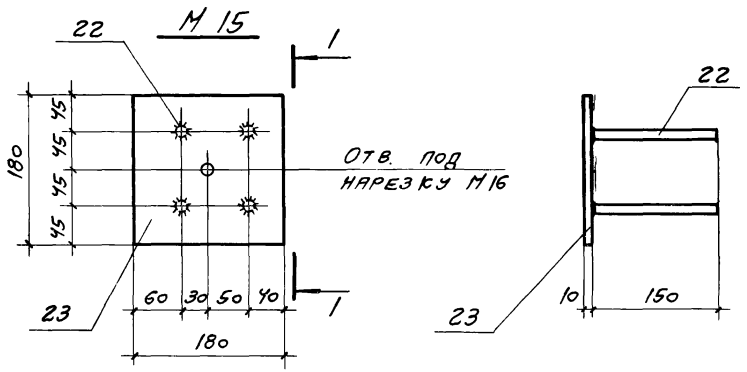
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ИЗДЕЛИЯ
М12	18	φ 12АIII	170	4	0,15	0,6	2,8
	20	— 150x10	185	1	2,2	2,2	

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 12 И 18 М		СЕРИЯ 1.463-10	
	1974	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М12	ВЫПУСК 2	ЛИСТ 61



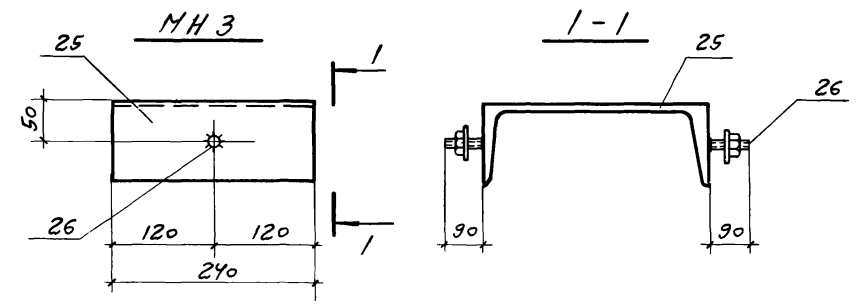
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ИЗДЕЛИЯ
М14	21	— 120x10	180	1	1,7	1,7	2,2
	22	φ 12АIII	150	4	0,13	0,5	

ТК	ФЕРМА ПРОЛЕТОМ 6 М		СЕРИЯ 1.463-10	
	1974	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М14	ВЫПУСК 2	ЛИСТ 63



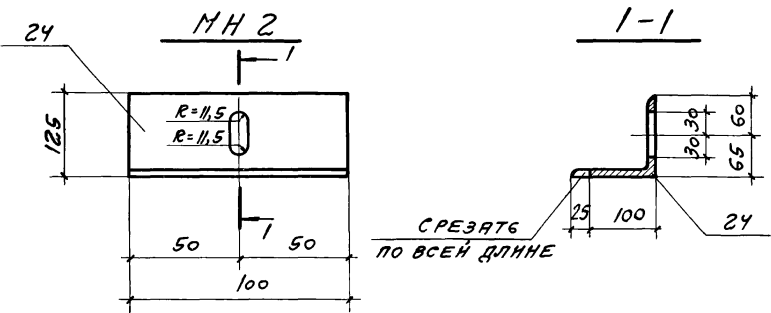
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ИЗДЕЛИЯ
M15	22	φ 12 A III	150	4	0,13	0,5	3,0
	23	— 180×10	180	1	2,5	2,5	

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 9, 12 И 18 М	СЕРИЯ 1.463-10
	1974	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ M15



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ИЗДЕЛИЯ
MN3	25	Л № 27	240	1	6,7	6,7	6,9
	26	БОЛТ M12 ГОСТ 7798-70*	90	2	0,08	0,2	

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 12 И 18 М	СЕРИЯ 1.463-10
	1974	НАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ MN3



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ИЗДЕЛИЯ
MN2	24	Л 125×125×8	100	1	3,9	3,9	3,9

ТК	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 12 И 18 М	СЕРИЯ 1.463-10
	1974	НАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ MN2