

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
904-1-02.16**

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ  
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ  
Б(4) КЦ - 100 А**

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 600 (400) М<sup>3</sup>/МИН ВОЗДУХА  
С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ**

**АЛЬБОМ 4**

**СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ**

*grro/4  
4.510*

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЙ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12  
Заказ № 69/у 518 Инв. № 9178/у Тираж 460  
Сдано в печать 12 I 193 7 Цена 5-40

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904 - 1 - 62.86**

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ  
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ**

**5 (4) КЦ - 100 А**

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 500 (400) М<sup>3</sup>/МИН ВОЗДУХА**

**С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ**

**АЛЬБОМ 4**

СОСТАВ ПРОЕКТА :

АЛЬБОМ 1 ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА .

АЛЬБОМ 2 СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ .

АЛЬБОМ 3 АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП .

АЛЬБОМ 4 СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

АЛЬБОМ 5 СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

АЛЬБОМ 6 СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ 5КЦ-100А

АЛЬБОМ 7 СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ 4КЦ-100А

АЛЬБОМ 8 ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

АЛЬБОМ 9 СМЕТЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 5КЦ-100А

АЛЬБОМ 10 СМЕТЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 4КЦ-100А

АЛЬБОМ 11 СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ  
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ - АЛЬБОМЫ 1,2,3,6,7,8,9,10 ;  
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ - АЛЬБОМЫ 4,5,6,7,8,11.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Р.НИКИТЕНКО*  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Г.В.ОСТАШЕВСКИЙ*

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ  
РЕШЕНИЕ №30/85 ОТ 21.11. 1985 г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОЙДОР-  
МАШЕМ С 1.02.1986 г. ПРИКАЗ № 7-П .  
СТ 17.01.86 г

ИНВ. N 9178/4

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА 4 :

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | СТРАНИЦЫ                            |       |
|-------------|--------------|-------------------------------------|-------|
| ТП 904-1-   | -АР          | АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ               | 2-12  |
|             | -КЖ          | КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ          | 13-54 |
|             | -КМ          | КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ           | 55-61 |
|             | -ОВ          | ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ              | 62-66 |
|             | -ВК          | ВНУТРЕННИЕ ВОДOPPOBOD И КАНАЛИЗАЦИЯ | 67-69 |

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1.1. ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Типовой проект компрессорной станции автоматизированной отдельно стоящей на 5 (в том числе на 4) центробежных компрессора 32 ВЦ-100/9 производительностью 500 (400) м<sup>3</sup>/мин. воздуха с вариантами для блокирования разработан в соответствии с планом типового проектирования Госстроя СССР на 1985 год на основании задания на разработку типового проекта, утвержденного Минсройдормашем СССР и технологических заданий, выданных институтом «Рипростройдормаш» г. Ростова-на-Дону в 1985 г.

1.2. УСЛОВИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

При разработке типового проекта приняты типовые конструкции и учтены требования нормативных документов, действующих на 1985 года применительно к площадке строительства со следующей характеристикой природных условий:

- расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С,
- вес снегового покрова для III района - 0,98 кПа (100 кгс/м<sup>2</sup>),
- скоростной напор ветра для I географического района (тип местности Б) - 0,264 кПа (27 кгс/м<sup>2</sup>);
- расчетная глубина промерзания грунта 2-1,5 м,
- грунтовые воды на площадке отсутствуют, грунты непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:  $\gamma^* = 0,49$  рад (28°),  $C^* = 2$  кПа (0,02 кгс/см<sup>2</sup>),  $E = 14,7$  МПа (150 кгс/см<sup>2</sup>);  $\rho = 1,8$  т/м<sup>3</sup>, коэффициент безопасности по грунту  $K_r = 1$ .

Здание не рассчитано на строительство в районах с сейсмичностью более 6 баллов, на территориях с подработкой горными выработками и в районах вечной мерзлоты.

2. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

2.1. Здание компрессорной станции запроектировано в соответствии с требованиями Государственных Стандартов СССР на габаритные схемы и параметры зданий промышленных предприятий (ГОСТ 23837-79, ГОСТ 23838-79).

Здание станции имеет простую, компактную конфигурацию в плане.

В проекте использована возможность установки техно-

логического вспомогательного оборудования на открытой площадке с металлической оградой.

Условно за отметку 0,000 принята отметка чистого пола помещения машинного зала. Планировочная отметка земли вокруг здания принята - 0,150.

Степень огнестойкости здания - II.

Класс ответственности здания - II.

Коэффициент надежности - 0,95.

2.2. Основные несущие конструкции приняты по строительным каталогам унифицированных железобетонных конструкций одноэтажных производственных зданий.

- фундаменты под колонны - монолитные железобетонные стаканного типа. Под нагрузные стены здания предусмотрены сборные железобетонные фундаментные балки.

- фундаменты под оборудование - монолитные бетонные, - колонны, балки и плиты покрытия - сборные железобетонные,

- каналы - железобетонные сборные и монолитные, элементы ограждающих конструкций приняты следующие.

- стены наружные - однослойные панели из керамзитобетона марки 50 плотностью  $\rho = 1100$  кг/м<sup>3</sup>. Толщина стеновых панелей принята 200 мм.

- стены пристройки и внутренние стены встроенных помещений - сборные железобетонные толщиной 190 мм.

- кирпичные участки наружных стен - из кирпича (ГОСТ 530-80) марки 75 на растворе марки 25.

- покрытие здания - комплексные железобетонные плиты с теплоизоляционным слоем из гидрофобизированных минераловатных плит повышенной жесткости плотностью  $\rho = 200$  кг/м<sup>3</sup> (ГОСТ 22950-78).

- кровля - рулонная из рубероида марки РКК-350 Б, плоская с наружным водоотводом.

- освещение здания - совмещенное.

2.3. ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА

Бытовое обслуживание предусмотрено для следующего количества работающих: списочный состав - 7 человек, работающих в максимальную смену - 3 человека при 3х сменной работе.

По санитарной характеристике производственный процесс станции относится к группе I<sup>Б</sup>.

2.4. ОБЩИЕ ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ

Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности машзала - Д, помещения маслохозяйства - В, помещения оператора - Д.

Пределы огнестойкости принятых в проекте основных строительных конструкций соответствуют требованиям таблицы I СНиП II-2-80 "Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений".

2.5. МЕРОПРИЯТИЯ ПО БОРЬБЕ С ШУМОМ

В целях снижения общего уровня производственного шума

проектом предусмотрены мероприятия по звукоизоляции ограждающих конструкций. В зыгороженных от машзала помещениях применены ограждающие конструкции со звукоизолирующей способностью 30-55 дБ, обеспечивающие допустимый уровень звукового давления в помещении.

3. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ

3.1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

В настоящем разделе рассматривается устройство систем отопления и вентиляции.

Теплоносителем для отопления помещений компрессорной станции принята перегретая вода с температурой 150-70°С. Теплоснабжение предусматривается от теплосети промпредприятия.

3.2. ОТОПЛЕНИЕ

Отопление машинного зала в рабочее время осуществляется за счет производственных тепловыделений и воздушно-отопительными агрегатами. Поддержание в помещении машинного зала температуры 19°С в рабочее и 5°С в нерабочее время обеспечивается автоматическим включением отопительных агрегатов. Отопление бытовых помещений - конвекторами "Аккорд", а в помещениях маслохозяйства, оператора устанавливаются регистры из стальных труб ГОСТ 10704-76.

|            |               |      |
|------------|---------------|------|
| Архит.     | Ищенко        | И.И. |
| Рук. гр.   | Бескоровайтны | И.И. |
| Гл. спец.  | Ясниковский   | И.И. |
| Науч. сов. | Верченко      | И.И. |
| Гл. спец.  | Рыбкин        | И.И. |
| Науч. опв. | Комов         | И.И. |
| ГАП        | Петровский    | И.И. |
| Науч. опв. | Салкьянц      | И.И. |
| Гл. арх.   | Княшко        | И.И. |
| Гл. спец.  | Го Богаченко  | И.И. |
| И. контр.  | Толоченко     | И.И. |
| ГПП        | Осташевский   | И.И. |

9178/4

ТП 904-1-62.86 - ПЗ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ  
ЗАПИСКА

| СТАДИЯ  | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|---|------|--------|
| РП  | 1    | 2      |
| ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |      |        |

### 3.3. Вентиляция.

Основными вредностями помещений компрессорной станции являются теплоизбытки в теплый период года, складывающиеся из производственных тепловыделений и теплопоступлений от солнечной радиации.

В машинном зале предусматривается общеобменная вентиляция, рассчитанная на разбавление теплоизбытков. Вытяжка из помещения машинного зала осуществляется из верхней зоны крышными центробежными вентиляторами, оборудованными самозакрывающимися клапанами. Приток наружного воздуха в летний период обеспечивается через открывающиеся створки окон. В холодный период года вентиляция машинного зала ограничивается проветриванием помещения посредством периодического пуска крышных вентиляторов и кратковременного открывания створок окон.

В помещении маслохозяйства предусматривается общеобменная механическая вытяжка, обеспечивающая пятикратный воздухообмен с удалением  $1/3$  объема из верхней и  $2/3$  объема воздуха - из нижней зоны помещения. Приток для компенсации вытяжки поступает из машинного зала через проем, оборудованный огнезадерживающим автоматическим клапаном.

Вентиляция бытовых и помещения оператора предусматривается естественная через шахту с дефлектором.

## 4. Внутренние водопровод и канализация

### 4.1. Общая часть.

Данным разделом предусматривается устройство внутренних систем холодного и горячего водоснабжения для бытовых нужд, систем канализации для отвода бытовых и дренажных стоков

Источником внутренних систем водопровода и горячего водоснабжения и местом отвода систем канализации являются внутриплощадочные сети предприятия

### 4.2 Технические решения по водопроводу и канализации.

Трубопроводы внутри станции прокладываются открыто (по конструкции здания) и в земле (под полами первого этажа).

На вводах водопроводов устанавливаются счетчики воды.

Сети хозяйственно-питьевого водопровода и горячего водоснабжения - тупиковые с устройством на сети горячего водоснабжения циркуляции на вводе.

Материалом труб приняты:

- для сетей хозяйственно-питьевого водопровода и горячего водоснабжения - трубы стальные водопроводные оцинкованные легкие (ГОСТ 3262-75).

- для сетей бытовой канализации и канализации дренажных вод - трубы чугунные канализационные (ГОСТ 6942.3-80)

- для ввода водопровода - трубы чугунные напорные (ГОСТ 3583-75).

Полив прилегающей территории предусматривается из поливочных кранов, установленных на сети хозяйственно-питьевого водопровода.

Расход воды на наружное пожаротушение составляет 10 л/с.

| ЛИСТ | НАИМЕНОВАНИЕ                                  | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------|---|------------|
| 1    | ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)                         |            |
| 2    | ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)                      |            |
| 3    | ПЛАН НА ОТМ. 0.000 (НАЧАЛО) ДЛЯ 5КЦ-100А      |            |
| 4    | ПЛАН НА ОТМ. 0.000 (ПРОДОЛЖЕНИЕ) ДЛЯ 5КЦ-100А |            |
| 5    | ПЛАН НА ОТМ. 0.000 (НАЧАЛО) ДЛЯ 4КЦ-100А      |            |
| 6    | ПЛАН НА ОТМ. 0.000 (ПРОДОЛЖЕНИЕ) ДЛЯ 4КЦ-100А |            |
| 7    | ПЛАН НА ОТМ. 0.000 (ОКОНЧАНИЕ)                |            |
| 8    | РАЗРЕЗЫ 1-1 - 6-6                             |            |
| 9    | ФАСАДЫ. ПЛАН КРОВЛИ.                          |            |

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

| ЛИСТ | НАИМЕНОВАНИЕ   | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------|--|------------|
| 4, 6 | СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ НА ОТМ. 0.000             |            |
| 4, 6 | СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ВОРОТ, ДВЕРНЫХ ПРОЕМОВ |            |
| 9    | СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ        |            |
| 9    | СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ КРОВЛИ                    |            |
| 7    | СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ПОЛУ                    |            |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ                       | НАИМЕНОВАНИЕ  | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-----------------------------------|---|------------|
|                                   | <u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>  |            |
| 1.138-10, вып.1                   | ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ.   |            |
| ГОСТ 6629-74                      | ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ВНУТРЕННИЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ   |            |
| ГОСТ 12506-81                     | ОКНА ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ   |            |
| ГОСТ 14624-84                     | ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  |            |
| 1.400-15, вып.1                   | УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.   |            |
| 1.431-10, вып.2, вып.3            | ПЕРЕГОРОДКИ КОНСОЛЬНЫЕ СЕТЧАТЫЕ СТАЛЬНЫЕ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ, УЗЛЫ. ДВЕРНЫЕ СТВОРКИ, СТОЙКИ, РИГЕЛИ, ЦИТЫ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.  |            |
| 1.435.9-17, вып.0, вып.1, вып.4   | ВОРОТА РАСПЯТЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ. ВОРОТА ИЗ ТРУБЧАТОГО ПРОФИЛЯ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ. РАМА. ПЕТЛЯ. ПРИБОРЫ ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.  |            |
| 1.436.2-15, вып.2                 | ОКНА С ПЕРЕПЛЕТАМИ ИЗ СПАРЕННЫХ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ ОКНА, ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЯ СТЕН И ОКОН. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ   |            |
| 2.430-3, ТДА, вып.1, вып.2, вып.3 | ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ ДЕТАЛИ ЦОКОЛЯ И УСТРОЙСТВО ТЕМПЕРАТУРНЫХ ШВОВ В СТЕНАХ ДЕТАЛИ ПАРАПЕТОВ, КАРНИЗОВ И СТЕН В МЕСТАХ ПЕРЕПАДА ВЫСОТ ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН С КОНСТРУКЦИЯМИ ЗДАНИЙ. |            |
| 2.436-11, вып.1                   | УЗЛЫ ОКОН СО СТАЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ ПО СЕРИИ 1.436.2-15. УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ОКОН И СОПРЯЖЕНИЯ СО СТЕНАМИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ  |            |
| 2.436-14, вып.1                   | УЗЛЫ ОКОН С ДЕРЕВЯННЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ ПО ГОСТ 12506 81 РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ  |            |
| 2.460-14, вып.1                   | ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ В МЕСТАХ ПРОПУСКА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ УЗЛОВ   |            |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ                         | НАИМЕНОВАНИЕ   | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------------------------------------|--|------------|
| 2.460-18, вып.1, вып.3              | УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С РЫЛОННЫМИ КРОВЛЯМИ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ПЛИТАМИ. УЗЛЫ ПРИ УКЛОНАХ КРОВЕЛЬ ДО 10% РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ. ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.                             |            |
| 3.017-1, вып.1, вып.2, вып.4, вып.5 | ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ОГРАД ВОРОТА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАСПЯТЫЕ ШИРИНОЙ 4,5 М И КАЛИТКИ |            |
| К9-01-58, вып.2                     | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ОБВЯЗочНЫЕ БАЛКИ И ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. ПЕРЕМЫЧКИ   |            |
|                                     | <u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>   |            |
| ТП 904-1- -КЖ. Альбом 5             | СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ   |            |
| ТП 904-1- - Альбом 8                | ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ   |            |

9178/4

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНУЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНЫ НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИЙ ПРОИЗВОДСТВ.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  
ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ  
ДАТА

|                                    |      |   |
|------------------------------------|------|---|
| ПРИВЯЗАН                           |      |   |
| ИМБ. №                             |      |   |
| ТП 904-1-62.86 -АР                 |      |   |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЦ-100А |      |   |
| СТАДИЯ                             | ЛИСТ | ЛИСТОВ  |
| РП                                 | 1    | 9   |
| ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)              |      | ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |
| ФОРМАТ А2                          |      |   |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-62.86 -АР АЛЬБОМ 4

ИЗМЕНЕНИЯ

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ  
(ПЛОЩАДЬ . М<sup>2</sup>)

1. РАБОЧИЙ ПРОЕКТ АРХИТЕКТУРНЫХ РЕШЕНИЙ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩЕЙ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ НА 5(4) ЦЕНТРОБЕЖНЫХ КОМПРЕССОРОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 500 (400) М<sup>3</sup>/МИН. С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ РАЗРАБОТАН НА ОСНОВАНИИ ЗАДАНИЙ, ВЫДАННЫХ ИНСТИТУТОМ „ГИПРОСТРОЙДОРМАШ“ г. РОСТОВА-НА-ДОНУ В 1985г.

2. Условно за отметку 0.000 принята отметка чистого пола первого этажа машинного зала, соответствующая отметке по топографической съемке генерального плана.

3. Степень огнестойкости здания - II.

4. Степень ответственности здания - II.

5. Наружные стены здания - однослойные панели толщиной 200 мм из керамзитбетона марки 50 плотностью  $\rho = 1100 \text{ кг/м}^3$ .

6. Участки наружных стен и внутренние перегородки выполнять из кирпича (ГОСТ 530-80) марки 75 на растворе марки 25.

7. При возведении кирпичной кладки в откосы дверных проемов заложить антисептированные деревянные пробки размером 250x120x65 через 10 рядов кладки по высоте, но не менее двух с каждой стороны проема.

8. Горизонтальная гидроизоляция наружных и внутренних стен на отметках -0.030 и 0.000 выполняется из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.

9. До начала производства работ по устройству кровель необходимо разработать мероприятия по противопожарной защите и по контролю за выполнением правил техники безопасности при производстве строительно-монтажных работ.

10. Отвод воды с кровли - наружный неорганизованный.

11. Все деревянные конструкции должны быть антисептированы, а соприкасающиеся с бетоном или кирпичной кладкой, обернуты толем.

12. Стальные щиты из рифленой стали и все деревянные конструкции окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76\*) по одному слою грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25123-82) Закладные изделия и прочие стальные конструкции окрасить алюминиевой краской БТ-177 (ГОСТ 5631-79\*).

13. Стеновые панели с фасадной стороны должны отделываться в заводских условиях лицевым слоем с применением фактурных слоев. Заполнение швов между стеновыми панелями выполнять по узлам 56-58 или 64, 65 серии 1.030.1-1, вып. 3-3. Указания по заделке швов даны в серии 1.030.1-1, вып. 0-3.

14. Кирпичные участки наружных стен оштукатурить цементно-песчаным раствором марки 50 толщиной 20 мм. Откосы дверных проемов оштукатурить цементно-песчаным раствором.

15. Работы в зимних условиях должны производиться в соответствии с проектом производства работ. Возведение кирпичной кладки в зимних условиях производить в соответствии с требованиями п.п. 7.1-7.22 СНиП III-17-78. Способ возведения кладки в зимних условиях выверяется в проекте производства работ.

16. Внутренние отделочные работы в зимнее время при отрицательных температурах должны производиться только при наличии постоянно действующих систем отопления и вентиляции в помещениях.

17. Окраску поверхностей стен и потолков в соответствии с ведомостью отделки помещений производить по подготовленным поверхностям: кирпичные участки, швы стеновых панелей и плит перекрытия затираются. Штукатурка отдельных участков стен особо оговорена в ведомости отделки помещений.

18. Выбор цветовой гаммы для отделки помещений определяется конкретными условиями и при назначении необходимо руководствоваться СН 181-70.

19. Схемы расположения фундаментов под каркас здания, фундаментных балок и характеристики грунтовых условий приведены в основном комплекте чертежей железобетонных конструкций ТП 904-1- -КФ.

20. По периметру наружных стен здания выполнить асфальтобетонную отмостку шириной 750 мм по щебеночному основанию толщиной 100 мм.

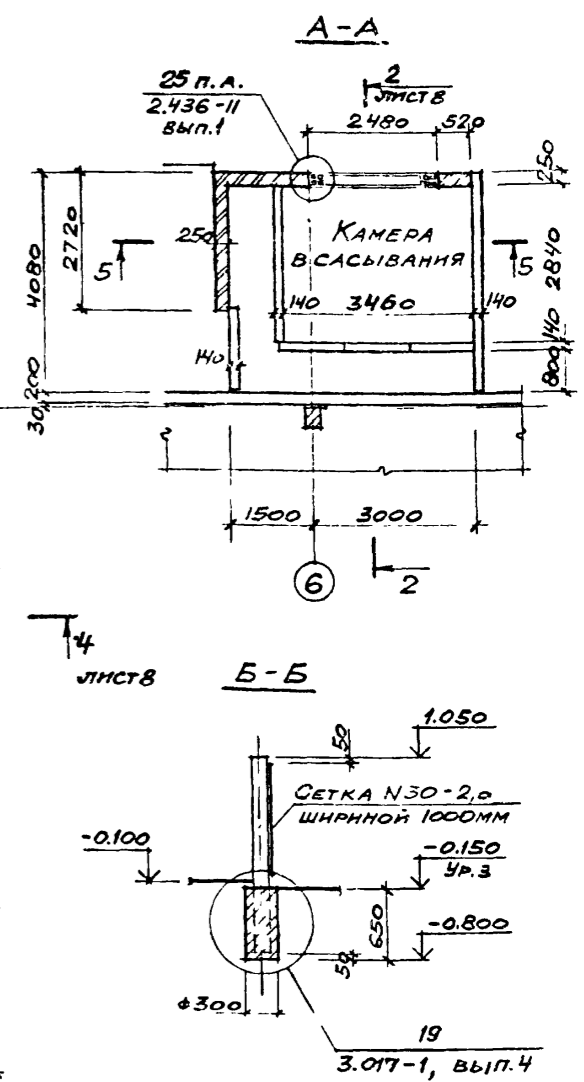
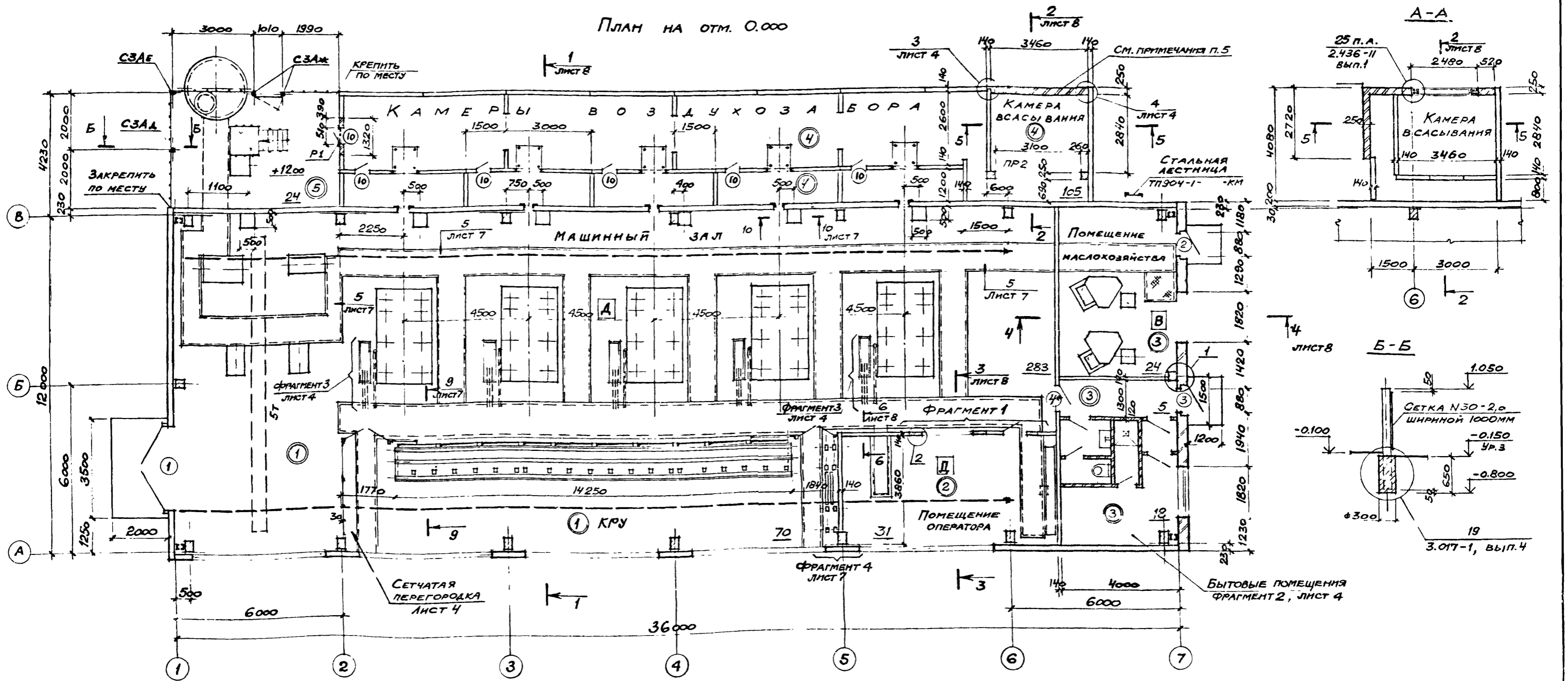
| Наименование или номер помещения            | ПОТОЛОК |   | СТЕНЫ ИЛИ ПЕРЕГОРОДКИ |  | НИЗ СТЕЙ ИЛИ ПЕРЕГОРОДОК (ПАНЕЛЬ) |                     |            | КОЛОННЫ |   | БАЛКИ ПОКРЫТИЯ |  | ПРИМЕЧАНИЕ                                 |
|---|---------|---|-----------------------|--|-----------------------------------|---------------------|------------|---------|---|----------------|--|--|
|   | ПЛОЩАДЬ | ВИД ОТДЕЛКИ   | ПЛОЩАДЬ               | ВИД ОТДЕЛКИ  | ПЛОЩАДЬ                           | ВИД ОТДЕЛКИ         | ВЫСОТА, мм | ПЛОЩАДЬ | ВИД ОТДЕЛКИ                                     | ПЛОЩАДЬ        | ВИД ОТДЕЛКИ                                    |  |
| МАШИННЫЙ ЗАЛ, КРУ, ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА | 368     | ЗАТИРКА ОКРАСКА ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНОЙ КРАСКОЙ ГОСТ 19279-73  | 398                   | ЗАТИРКА ОКРАСКА ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНОЙ КРАСКОЙ ГОСТ 19279-73                       | -                                 | -                   | -          | 51      | ОКРАСКА ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНОЙ КРАСКОЙ ГОСТ 19279-73  | 168            | ОКРАСКА ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНОЙ КРАСКОЙ ГОСТ 19279-73 |  |
| ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА                         | 35      | ЗАТИРКА ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКРАСКА Э-ВА-27А ГОСТ 19214-80 | 40                    | ЗАТИРКА ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКРАСКА Э-ВА-27А ГОСТ 19214-80                      | -                                 | -                   | -          | 8       | ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКРАСКА Э-ВА-27А ГОСТ 19214-80 | -              | -  |  |
| БЫТОВОЕ ПОМЕЩЕНИЕ                           | 12      | ЗАТИРКА ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКРАСКА Э-ВА-27А БЕЛОГО ЦВЕТА  | 60                    | ЗАТИРКА ШТУКАТУРКА КИРПИЧНЫХ УЧАСТКОВ ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКРАСКА СВЕТЛЫХ ТОНОВ | 6                                 | -                   | -          | 6       | ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКРАСКА Э-ВА-27А ГОСТ 19214-80 | -              | -  |  |
| ДУШЕВАЯ                                     | 2       | ЗАТИРКА   | 8                     | ШТУКАТУРКА   | 13                                | КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА | 1800       | -       | -   | -              | -  |  |
| САНУЗЕЛ                                     | 2       | ЗАТИРКА СИЛИКАТНАЯ ОКРАСКА                              | 19                    | ШТУКАТУРКА СИЛИКАТНАЯ ОКРАСКА  | 14                                | КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА | 1500       | -       | -   | -              | -  | ШТУКАТУРКА ПОВЕРХНОСТИ СТЕН ВЫШЕ ОТМ. 1500 |
| КАМЕРА ВОЗДУХОЗАБОРА                        | 89      | ЗАТИРКА   | 319                   | ЗАТИРКА  | -                                 | -                   | -          | -       | -   | -              | -  |  |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ №    |  |  |  |

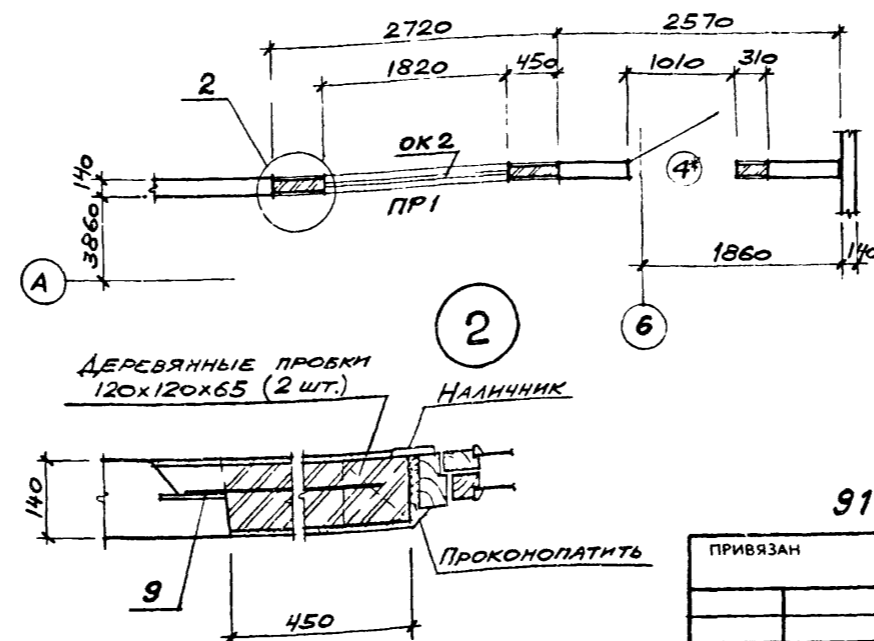
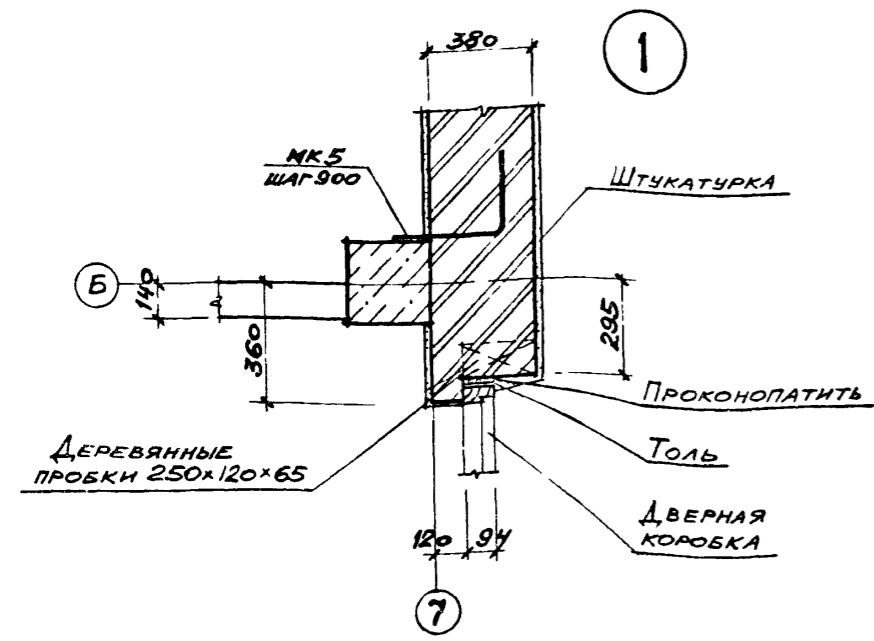
9178/4

|                          |  |  |  |   |  |  |  |
|--------------------------|--|--|--|---|--|--|--|
| АРХИТ. ИЩЕНКО            |  |  |  | ТП 904-1-62.86 -АР                          |  |  |  |
| ВЕД. ИНЖ. ГОРСКАЯ        |  |  |  | КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЦ-100А          |  |  |  |
| РУК. ГР. БЕЖКОСАДНИЙ     |  |  |  | СТАДИЯ                                      |  |  |  |
| ГАП ПЕТРОВСКИЙ           |  |  |  | ЛИСТ  |  |  |  |
| НАЧ. ОТД. СААКЬЯНИ       |  |  |  | ЛИСТОВ                                      |  |  |  |
| ИТ. СПЕЦ. ТО. КЛЯШИНСКИЙ |  |  |  | РП 2  |  |  |  |
| Н. КОНТ. ТОЛОЧЕНКО       |  |  |  | ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)                    |  |  |  |
| ГИП ОСТАШЕВСКИЙ          |  |  |  | ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |  |  |  |

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



ФРАГМЕНТ 1

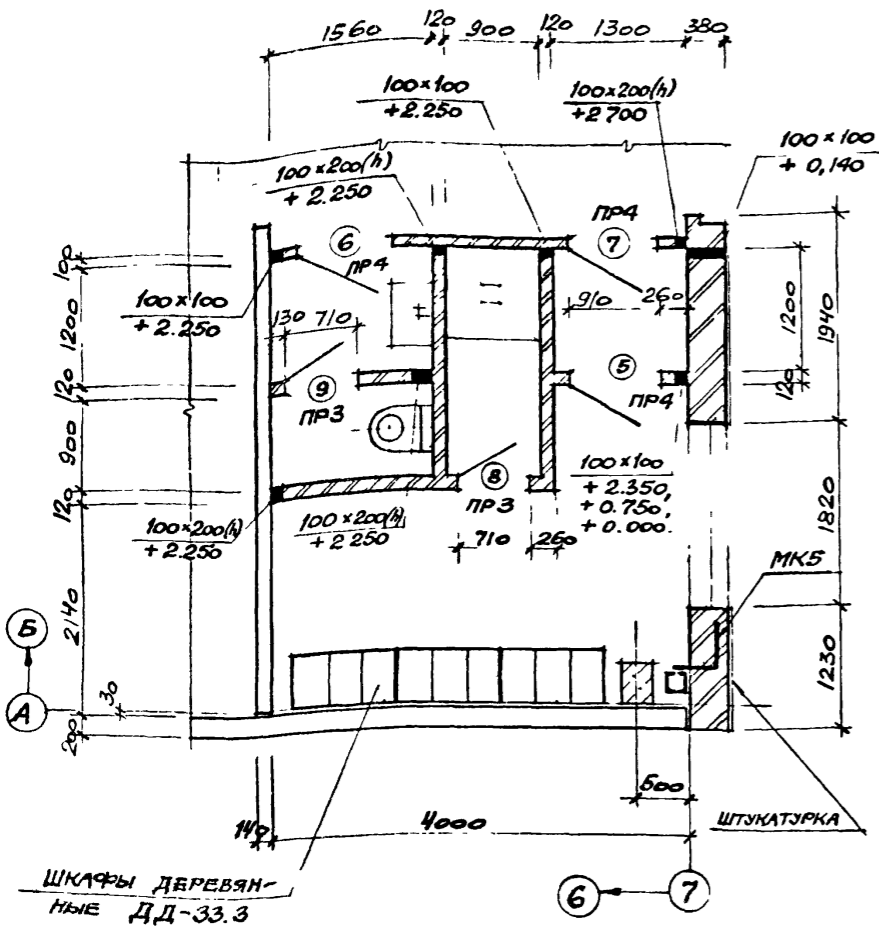


1. На плане в двойных кружках замаркированы типы полов.
2. Ведомость проемов дверей, ворот и перемычек и спецификация элементов к плану даны на листе 4.
3. Схему расположения подземных конструкций смотрите на листе ТП 904-1-КЖ
4. Схемы расположения железобетонных стен и перегородок встроенных помещений и камер воздухозабора даны в чертежах ТП 904-1-КЖ
5. Кирпичную стену в камере всасывания возводить после монтажа кассет звукопоглощения по технологическим чертежам.
6. Сеченце А-А замаркировано на листе 8 (разрез 5-5).

|                        |  |  |                                    |  |  |
|------------------------|--|--|------------------------------------|--|--|
| 9178/4                 |  |  | <b>ТП 904-1-62.86 -АР</b>          |  |  |
| АРХИТ. ИЩЕНКО          |  |  | КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЦ-100А |  |  |
| ВЕД. ИЩЕНКО            |  |  | СТАДИЯ                             |  |  |
| РУК. ГР. БЕСКОРОВАЙНИЙ |  |  | ЛИСТ                               |  |  |
| ГАП ПЕТРОВСКИЙ         |  |  | РИСОВ                              |  |  |
| НАЧ. ОТД. САЛКЯНИЦ     |  |  | РП 3                               |  |  |
| П. СПЕЦ. ТОЛОЧЕНКО     |  |  |                                    |  |  |
| И. КОНТ. ТОЛОЧЕНКО     |  |  | ПЛАН НА ОТМ. 0.000 (НАЧАЛО)        |  |  |
| ГНП ОСТАШЕВСКИЙ        |  |  | ДЛЯ 5 КЦ-100А                      |  |  |
| ИНВ. №                 |  |  | ГОССТРОЙ СССР                      |  |  |
|                        |  |  | РОСТОВСКИЙ                         |  |  |
|                        |  |  | ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ                 |  |  |
|                        |  |  | ФОРМАТ А2                          |  |  |



ФРАГМЕНТ 2



ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

| МАРКА ПОЗ | РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ |
|-----------|------------------------|
| 2         | 1010 x 2400            |
| 3         | 1010 x 2400            |
| 4*        | 1010 x 2140            |
| 5         | 910 x 2070             |
| 6         | 910 x 2070             |
| 7         | 910 x 2070             |
| 8         | 710 x 2070             |
| 9         | 710 x 2070             |
| 10        | 510 x 1255             |

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

| МАРКА ПОЗ | СХЕМА СЕЧЕНИЯ   |
|-----------|---|
| ПР1       | 2.100<br>120<br>1ПР3-22.12.14                         |
| ПР2       | 0760<br>200<br>БП 1-1                                 |
| ПР3, ПР4  | 2070<br>120<br>1ПР1-10.12.6(ПР3)<br>1ПР1-12.12.6(ПР4) |

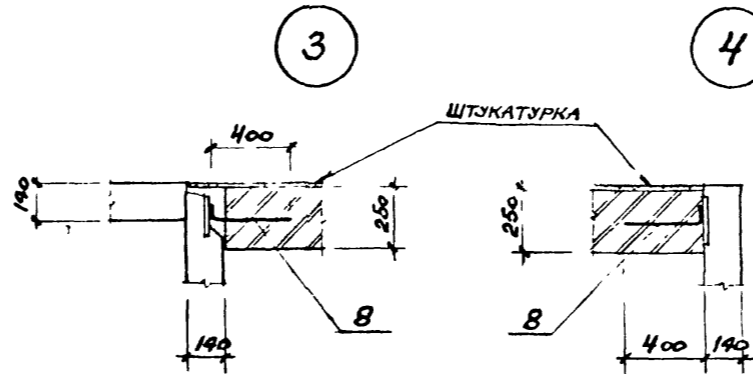
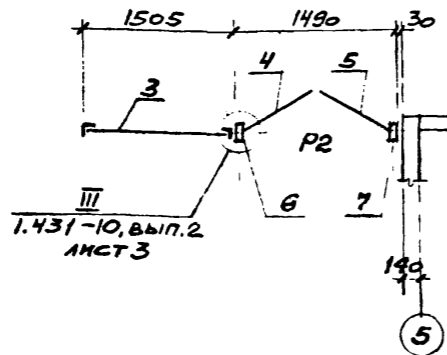
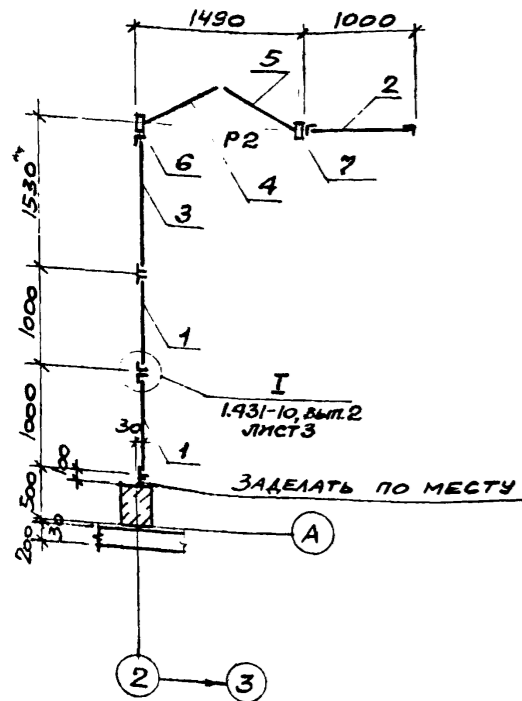
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ НА ОТМ. 0.000

| Марка, поз.                             | Обозначение                  | Наименование                    | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание |
|---|------------------------------|---------------------------------|------|----------------|------------|
| ПЕРЕМЫЧКИ                               |                              |                                 |      |                |            |
| ПР1                                     | 1.138-10, вып. 1             | 1 ПР3 - 22.12.14                | 1    | 100            |            |
| ПР2                                     | КЭ-01-58, вып. 2             | БП 1-1                          | 1    | 500            |            |
| ПР3                                     | 1.138-10, вып. 1             | 1ПР1 - 10.12.6                  | 2    | 25             |            |
| ПР4                                     |                              | 1ПР1 - 12.12.6                  | 3    | 25             |            |
| ОГРАДА ТИП М1А                          |                              |                                 |      |                |            |
| С3АД                                    | 3.017.-1, вып. 1             | СТОЛЕ С3АД                      | 1    | 60             |            |
| С3АЕ                                    |                              | " С3АЕ                          | 1    | 60             |            |
| С3АЖ                                    |                              | " С3АЖ                          | 2    | 60             |            |
| КМ1А                                    | 3.017.-1, вып. 5             | КАЛИТКА КМ1А                    | 1    |                |            |
| МС2                                     | 3.017.-1, вып. 2             | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬН. МС2       | 6    | 0,3            |            |
| МС5                                     |                              | ТО ЖЕ МС5                       | 20   | 0,6            | М          |
| СЕТКА №30-2,0 ГОСТ 5336-80, ширина 1000 |                              |                                 |      |                |            |
| ПЕРЕГОРОДКА СЕТЧАТАЯ                    |                              |                                 |      |                |            |
| 1                                       | 1.431-10 ВЫПУСК 3            | ЩИТ 1,0x2,4ЩПГ                  | 2    | 22,2           |            |
| 2                                       |                              | ЩИТ ЛЕВЫЙ 1,0x2,4ЩПГ            | 1    | 20,6           |            |
| 3                                       |                              | ЩИТ ПРАВЫЙ 1,5x2,4ЩПГ-Б         | 2    | 24,4           |            |
| 4                                       | 1.431-10 вып. 3, 02.06.00    | СТВОРКА ДВЕРНАЯ 0,7x2,4ДЛП-П    | 2    | 20,0           |            |
| 5                                       | 1.431-10 вып. 3, 02.04.00    | ТО ЖЕ 0,7x2,4ДЛП-Л              | 2    | 19,3           |            |
| 6                                       | 1.431-10 вып. 3, 02.05.00-02 | СТОЙКА ДВЕРНАЯ 2,4ДСГ-П         | 2    | 11,6           |            |
| 7                                       | 1.431-10 вып. 3, 02.05.00    | ТО ЖЕ 2,4ДСГ-Л                  | 2    | 11,6           |            |
| Р2                                      | 1.431-10 вып. 3              | РЯТЕЛЬ Р2                       | 2    | 7,1            |            |
|   | 1.431-10 вып. 3, 02.18.00    | БОЛТ САМОАНКЕРУЮЩИЙСЯ           | 22   | 0,2            |            |
| ДЕТАЛИ                                  |                              |                                 |      |                |            |
|   | 1.431-10 вып. 3, 01.00.03    | ПЛАСТИНА                        | 22   | 0,1            |            |
| СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ                     |                              |                                 |      |                |            |
|   |                              | БОЛТ М10x35 46.016 ГОСТ 7798-76 | 24   | 0,04           |            |
|   |                              | ГАЙКА М10 4.016 ГОСТ 5915-76    | 24   | 0,01           |            |
|   |                              | ШАЙБА Ю.02.016 ГОСТ 6958-78     | 28   | 0,004          |            |
|   |                              | ШАЙБА Ю.02.016 ГОСТ 11371-78    | 16   | 0,004          |            |
|   |                              | ШАРИК У1 6ММ ГОСТ 3722-81       | 8    |                |            |
| Р1                                      | ТП 904-1-КЭЖ-Р1              | РАМКА СТАЛЬНАЯ Р1               | 1    | 24,2           |            |
| МК5                                     | 2.430-3, вып. 3              | СТАЛЬНОЙ ЭЛЕМЕНТ МК5            | 4    | 0,46           |            |
| МК6                                     | 2.430-3, вып. 3              | ТО ЖЕ МК6                       | 2    | 0,46           |            |
| 8                                       |                              | Ф В А II ГОСТ 2530-71, С=450    |      | 0,18           |            |

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ВОРОТ И ДВЕРНЫХ ПРОЕМОВ

| Марка, поз. | Обозначение   | Наименование           | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание |
|-------------|---------------|------------------------|------|----------------|------------|
| 1           | 1.435.9-17    | ВОРОТА ВР 30x30-Т      | 1    | 517            |            |
| 2           | ГОСТ 14624-84 | ДВЕРНОЙ БЛОК ДН024-10П | 1    |                |            |
| 3           |               | ТО ЖЕ ДН024-10П        | 1    |                |            |
| 4*          |               | " ДГ21-10СП            | 2    |                |            |
| 5           |               | " ДГ21-9               | 1    |                |            |
| 6           | ГОСТ 6629-74  | " ДГ21-9ЛП             | 1    |                |            |
| 7           |               | " ДГ21-9П              | 1    |                |            |
| 8           |               | " ДГ21-7ВП             | 1    |                |            |
| 9           |               | " ДГ21-7Л              | 1    |                |            |
| 10          | 5.904-4       | " ДУС 1,25 x 0,5       | 6    | 33,6           |            |

СХЕМА, РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СЕТЧАТЫХ ПЕРЕГОРОДОК



1. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ В ПЕРЕГОРОДКАХ И ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЯХ ПОСЛЕ МОНТАЖА КОММУНИКАЦИЙ ТЩАТЕЛЬНО ЗАДЕЛАТЬ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ 100.
2. ОТМЕТКИ ОТВЕРСТИЙ В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ ДАНЫ ПО НИЗУ ПРОЕМА.
3. ГАРДЕРОБНАЯ ОБОРУДОВАНА ДЕРЕВЯННЫМИ ШКАФАМИ ДД-33.3 (ГОСТ 22415-77) - 3 ШТУКИ.
4. ДВЕРЬ И ДВЕРНУЮ КОРДАЧКУ ПОЗ. 4\* ОББИТЬ ОЦИНКОВАННЫМ ЖЕЛЕЗОМ ПО ВСЕСТОБОЛЬНОМУ КРУТЯЧУ ТРАНСЛИННОЙ 5ММ.

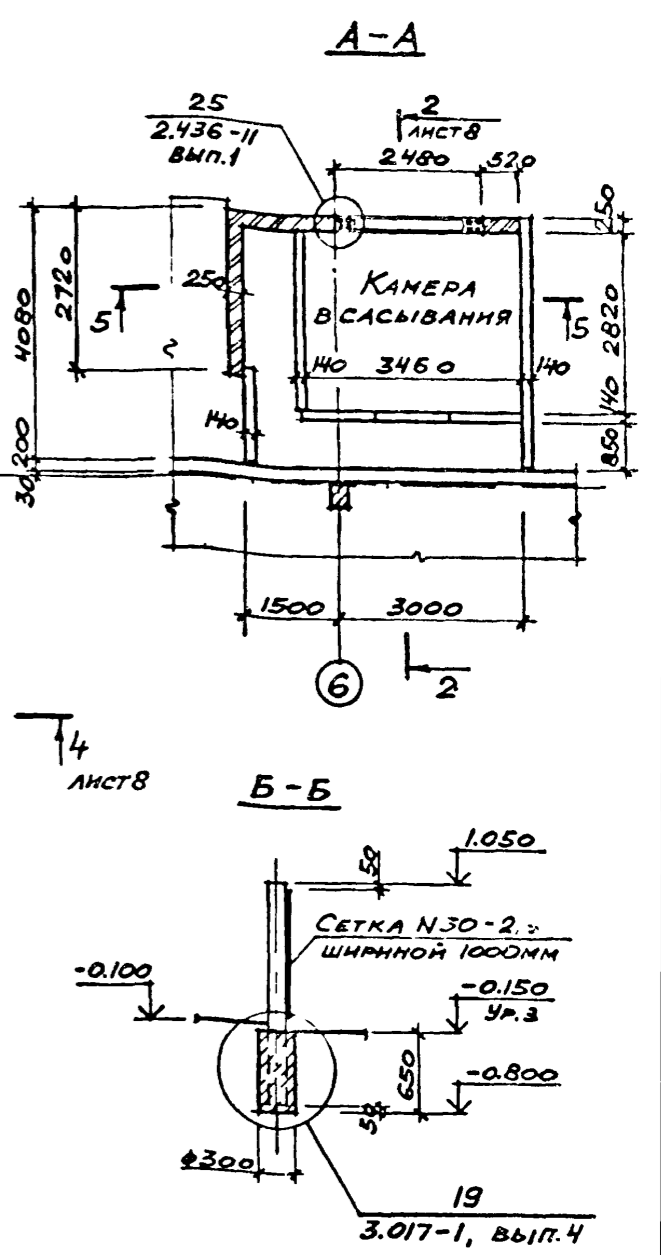
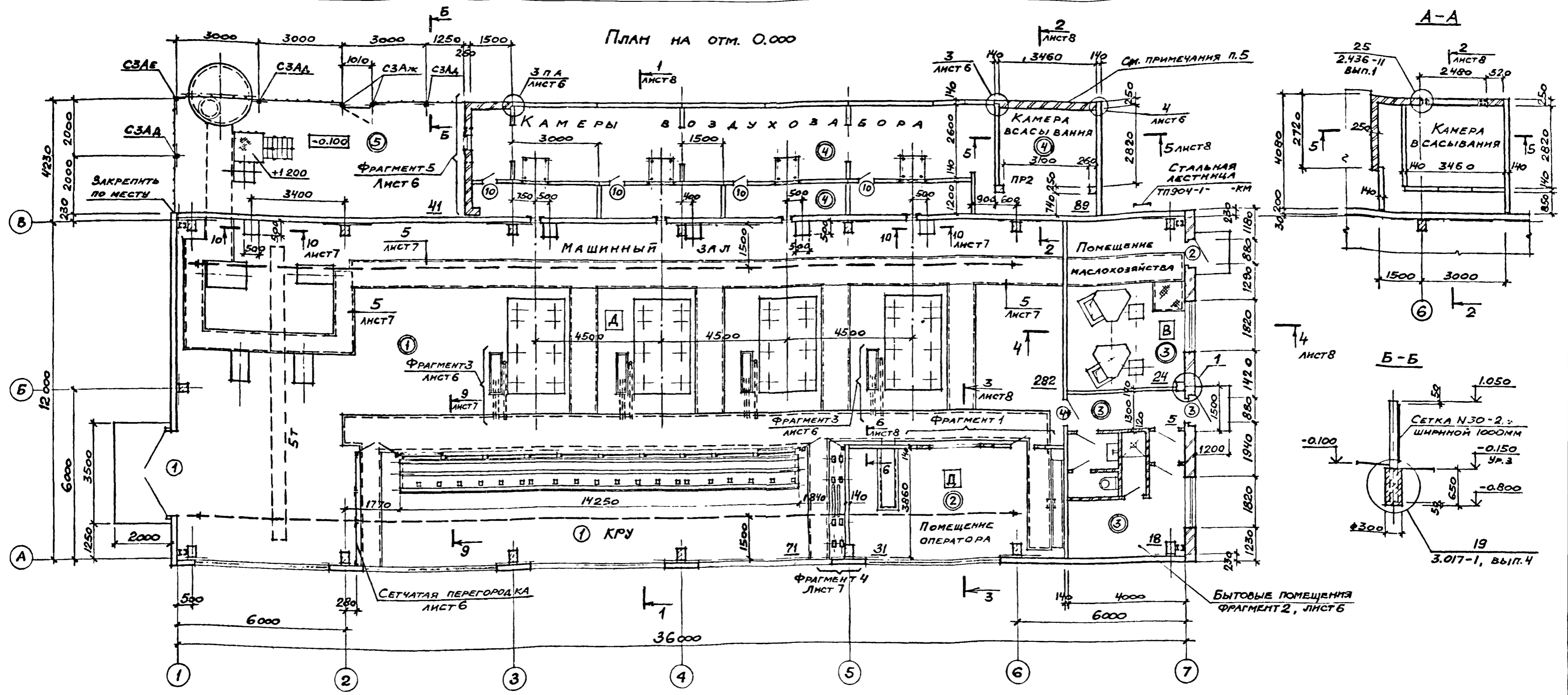
9178/4

ПРИВЯЗАН

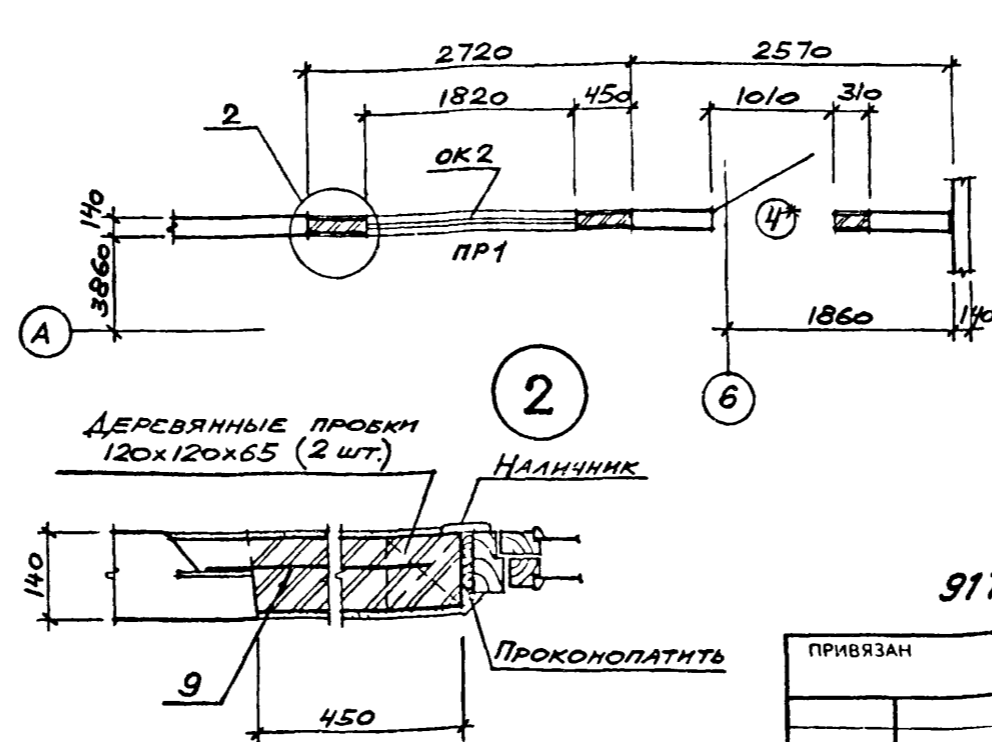
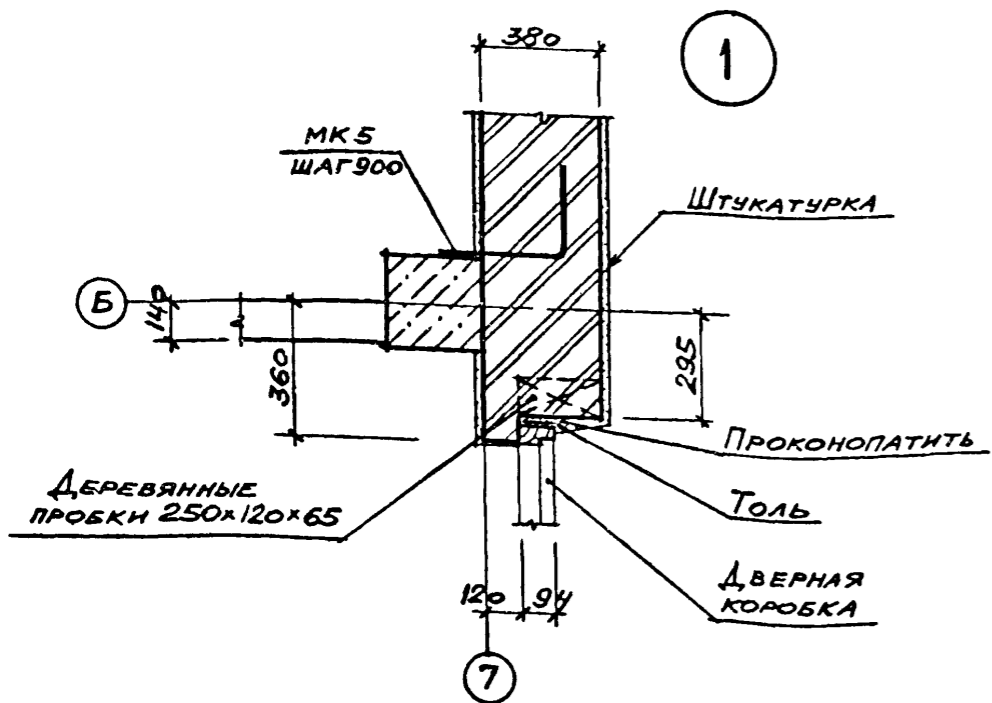
ИНВ. №

|  |                         |   |
|--|-------------------------|---|
| <b>ТП 904-1-62.86-АР</b>                     |                         |   |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КС-100А           |                         |   |
| АРХИТ. ИЩЕНКО Е.И.                           | ВЕД. ИТЖ. ГОРДАКОВ С.И. | СТАДИЯ  |
| ГЛАВ. ПРО. БЕКОРОВА ИЛЬЯ                     | РАП. ПЕТРОВСКИЙ         | ЛИСТ  |
| НАЧ. ОП. САВЯНИЦА                            | И. СПЕЦ. О. КИЯШКО      | ЛИСТОВ  |
| И. КОНТ. ТОЛОЧЕНКО                           | И. КОНТ. ОСТАШЕВСКИЙ    | <b>РП 4</b>                                       |
| ПЛАН НА ОТМ. 0.000 (ПРОДОЛЖЕНИЕ) ДЛЯ СК-100А |                         | ГОССТРОЙ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



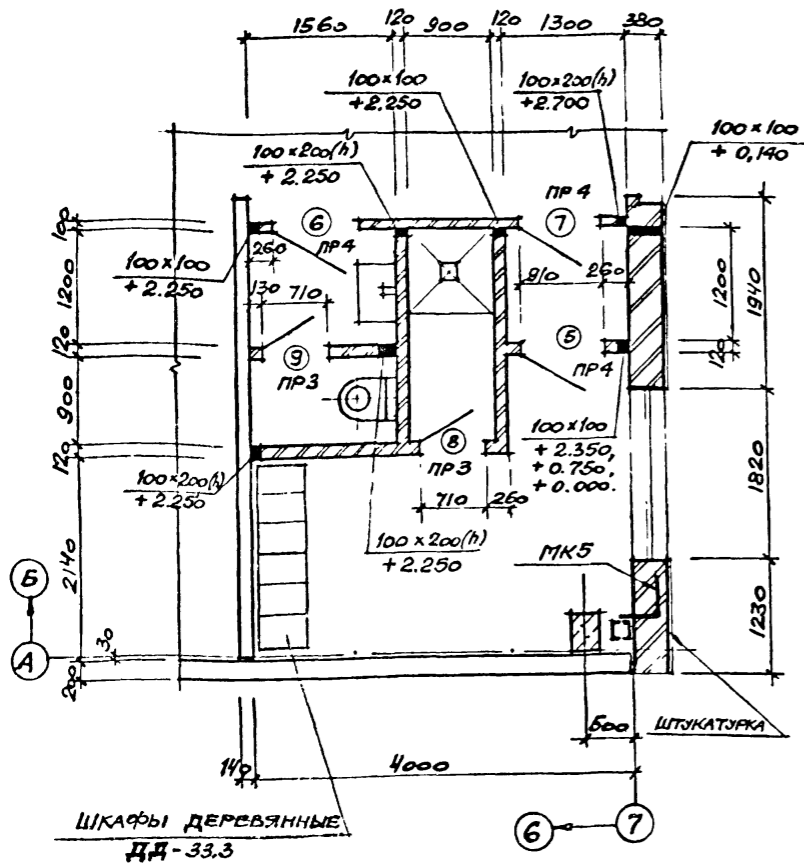
ФРАГМЕНТ 1



1. На плане в двойных кружках замаркированы типы полов.
2. Ведомость проемов дверей, ворот и перемычек и спецификация элементов к плану даны на листе 6.
3. Схему расположения подземных конструкций смотрите на листе ТП 904-1-КЖ
4. Схемы расположения железобетонных стен и перегородок встроенных помещений и камер воздухозабора даны в чертежах ТП 904-1-КЖ
5. Книжничную стену в камере всасывания возводить после монтажа кассет звукопоглощения по технологическим чертежам.
6. Сечение А-А замаркировано на листе 8 (разрез 5-5)

|                        |  |  |                                    |      |        |
|------------------------|--|--|------------------------------------|------|--------|
| 9178/4                 |  |  | ТП 904-1-62.86 -АР                 |      |        |
| ПРИВЯЗАН               |  |  | КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЖ-100А |      |        |
| ИНВ. №                 |  |  | СТАДИЯ                             | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| АРХИТ. ИЩЕНКО          |  |  | РП                                 | 5    | 8      |
| ВЕД. ИНЖ. ГОРСКАЯ      |  |  | ГОССТРОИ СССР                      |      |        |
| РУК. ГР. БЕСКОРОВАЙНИЙ |  |  | РОСТОВСКИЙ                         |      |        |
| ГАП. ПЕТРОВСКИЙ        |  |  | ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ                 |      |        |
| НАЧ. ОТД. СААКЪЯНЦЬ    |  |  | ПЛАН НА ОТМ 0.000 (НАЧАЛО)         |      |        |
| И. СПЕЦ. КНЯШКО        |  |  | ДЛЯ ЧКЦ-100А                       |      |        |
| Н. КОНТ. ТОЛОЧЕНКО     |  |  | ФОРМАТ А2                          |      |        |
| ГИП. ОСТАШЕВСКИЙ       |  |  |                                    |      |        |

ФРАГМЕНТ 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ВОРОТ И ДВЕРНЫХ ПРОЕМОВ

| Марка, поз. | Обозначение   | Наименование             | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание |
|-------------|---------------|--------------------------|------|----------------|------------|
| 1           | 1.435.9-17    | ВОРОТА ВР 30x30-Т        | 1    | 517            |            |
| 2           | ГОСТ 14624-84 | ДВЕРНОЙ БЛОК ДНГ 24-10 П | 1    |                |            |
| 3           |               | ТО ЖЕ ДНО 24-10 П        | 1    |                |            |
| 4*          |               | " ДГ 21-ЮСУП             | 2    |                |            |
| 5           | ГОСТ 6629-74  | " ДО 21-9                | 1    |                |            |
| 6           |               | " ДГ 21-9АП              | 1    |                |            |
| 7           |               | " ДГ 21-9П               | 1    |                |            |
| 8           |               | " ДГ 21-7БП              | 1    |                |            |
| 9           |               | " ДГ 21-7А               | 1    |                |            |
| 10          | 5.904-4       | " ДУс1,25x05             | 5    | 33.6           |            |

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ НА ОТМ. 0.000

| Марка, поз. | Обозначение                  | Наименование                         | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание |
|-------------|------------------------------|--------------------------------------|------|----------------|------------|
|             |                              | ПЕРЕМЫЧКИ                            |      |                |            |
| ПР1         | 1.138-10, вып. 1             | 1 ПР3 - 22.12.14                     | 1    | 100            |            |
| ПР2         | КЭ-01-5В, вып. 2             | БП 1-1                               | 1    | 500            |            |
| ПР3         |                              | 1 ПР1 - 10.12.6                      | 2    | 25             |            |
| ПР4         | 1.138-10, вып. 1             | 1 ПР1 - 12.12.6                      | 3    | 25             |            |
| ПР5         |                              | 1 ПР2 - 15.12.14                     | 2    | 50             |            |
|             |                              | ОГРАДА ТИП М1А                       |      |                |            |
| СЗАД        |                              | СТОЛБ СЗАД                           | 3    | 60             |            |
| СЗАЕ        | 3.017-1, вып. 1              | " СЗАЕ                               | 1    | 60             |            |
| СЗАЖ        |                              | " СЗАЖ                               | 2    | 60             |            |
| КМ1А        | 3.017-1, вып. 5              | КАЛЛТКА КМ1А                         | 1    |                |            |
| МС2         | 3.017-1, вып. 2              | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2           | 6    | 0,3            |            |
| МС5         |                              | ТО ЖЕ МС5                            | 26,5 | 0,6            | М          |
|             |                              | СЕТКА 130-2,0 ГОСТ 5336-80, шаг 1000 | 15   |                | М          |
|             |                              | ПЕРЕГОРОДКА СЕТЧАТАЯ                 |      |                |            |
| 1           |                              | ЩИТ 1,5x2,4 ЦПГ                      | 1    | 26             |            |
| 2           | 1.431-10 ВЫПУСК 3            | ЩИТ 1,0x2,4 ЦПГ                      | 1    | 22,2           |            |
| 3           |                              | ЩИТ ПРАВЫЙ 1,5x2,4 ЦПГ-Б             | 2    | 24,4           |            |
| 4           |                              | ЩИТ ЛЕВЫЙ 1,5x2,4 ЦПГ-А              | 1    | 24,4           |            |
| 5           | 1.431-10 вып. 3, 02.06.00    | СТВОРКА ДВЕРНАЯ 0,7x2,4 ДЛП-П        | 2    | 20,0           |            |
| 6           | 1.431-10 вып. 3, 02.04.00    | ТО ЖЕ 0,7x2,4 ДЛП-Л                  | 2    | 19,3           |            |
| 7           | 1.431-10 вып. 3, 02.05.00-02 | СТОЙКА ДВЕРНАЯ 2,4 ДС-П              | 2    | 11,6           |            |
| 8           | 1.431-10 вып. 3, 02.05.00    | ТО ЖЕ 2,4 ДС-Л                       | 2    | 11,6           |            |
| Р2          | 1.431-10 вып. 3              | РЯГЕЛЬ Р2                            | 2    | 7,1            |            |
|             | 1.431-10 вып. 3, 02.18.00    | БОЛТ САМОАНКЕРУЮЩИЙСЯ                | 22   | 0,2            |            |
|             |                              | ДЕТАЛИ                               |      |                |            |
|             | 1.431-10 вып. 3, 01.00.03    | ПЛАСТИНА                             | 22   | 0,1            |            |
|             |                              | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ                  |      |                |            |
|             |                              | БОЛТ М10x35 46 016 ГОСТ 7798-70      | 24   | 0,04           |            |
|             |                              | ГАЙКА М10 4 016 ГОСТ 5915-70         | 24   | 0,01           |            |
|             |                              | ШАЙБА Ю.02.016 ГОСТ 6958-78          | 28   | 0,004          |            |
|             |                              | ШАЙБА Ю.02.016 ГОСТ 11371-78         | 16   | 0,004          |            |
|             |                              | ШАРИК VI 6мм ГОСТ 3722-81            | 8    |                |            |
| МК5         | 2.430-3, вып. 3              | СТАЛЬНОЙ ЭЛЕМЕНТ МК5                 | 4    | 0,46           |            |
| МК6         | 2.430-3, вып. 3              | ТО ЖЕ МК6                            | 2    | 0,46           |            |
| Р1          | ТП904-1-КЖИ-Р1               | РАМКА СТАЛЬНАЯ Р1                    | 1    | 24,2           |            |
| 9           |                              | Ø8 АII ГОСТ 2590-71, L=450           |      | 0,18           |            |

ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

| МАРКА ПОЗ | РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ |
|-----------|------------------------|
| 2         | 1010 x 2400            |
| 3         | 1010 x 2400            |
| 4*        | 1010 x 2140            |
| 5         | 910 x 2070             |
| 6         | 910 x 2070             |
| 7         | 910 x 2070             |
| 8         | 710 x 2070             |
| 9         | 710 x 2070             |
| 10        | 510 x 1255             |

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

| МАРКА ПОЗ | СХЕМА СЕЧЕНИЯ |
|-----------|---------------|
| ПР1       |               |
| ПР2       |               |
| ПР3, ПР4  |               |
| ПР5       |               |

ФРАГМЕНТ 5

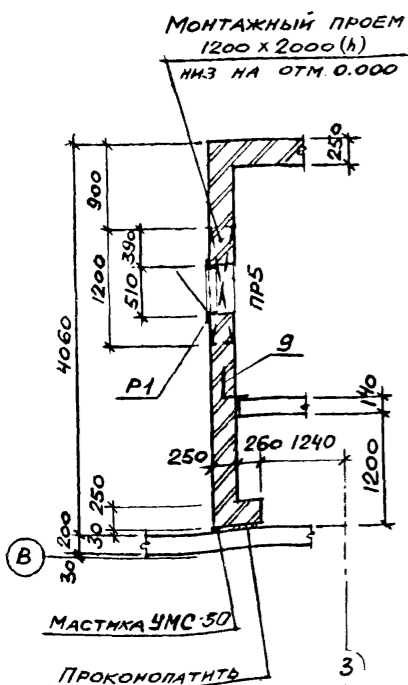
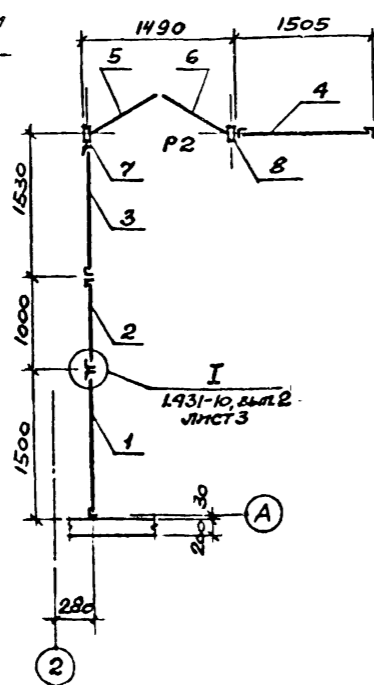
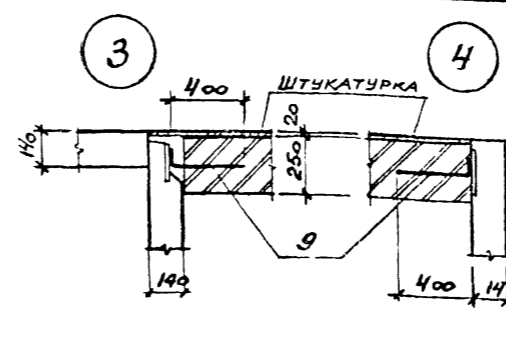
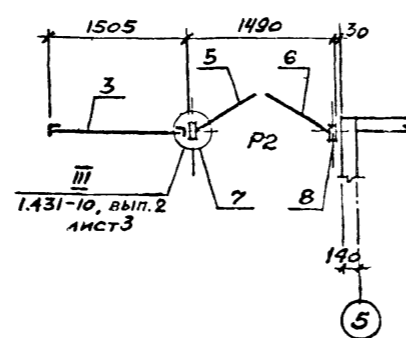


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СЕТЧАТЫХ ПЕРЕГОРОДОК



ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕГОРОДОК



1. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ В ПЕРЕГОРОДКАХ И ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЯХ ПОСЛЕ МОНТАЖА КОММУНИКАЦИЙ ТЩАТЕЛЬНО ЗАДЕЛАТЬ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ 100.

2. ОТМЕТКИ ОТВЕРСТИЙ В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ ДАНЫ ПО НИЗУ ПРОЕМА

3. ГАРДЕРОБНАЯ ОБОРУДОВАНА ДЕРЕВЯННЫМИ ШКАФАМИ ДД-33,3 (ГОСТ 22415-77) - 2 ШТУКИ.

4. ДВЕРЬ И ДВЕРНУЮ КОРОБКУ ПОЗ. 4\* ОББИТЬ ОЦИНКОВАННЫМ ЖЕЛЕЗОМ ПО АСБЕСТОВОМУ КАРТОНУ ТОЛЩИНОЙ 5мм.

9178/4

ПРИВЯЗАН

|        |  |
|--------|--|
| ИМВ. № |  |
|--------|--|

|            |             |
|------------|-------------|
| АРХИТ.     | ИЩЕНКО      |
| ВЕД. ПРОЖ. | ГОРБУНОВ    |
| РОК. ПРО   | БЕЛОУСОВ    |
| ГАП        | ПЕТРОВСКИЙ  |
| НАЧ. ОЛН   | САВКЯНЦЕВ   |
| КЛ. СПЕЦ.  | СО. КНЯЗЬКО |
| И. КОНТР.  | ТОЛОЧЕНКО   |
| ГЛАВ       | ОСТАШЕВСКИЙ |

ТП 904-1-62.86-АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЦ-100А

|        |      |        |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| РП     | 6    |        |

ПЛАН НА ОТМ. 0.000. (ПРОДОЛЖЕНИЕ) ДЛЯ ЧКЦ-100А

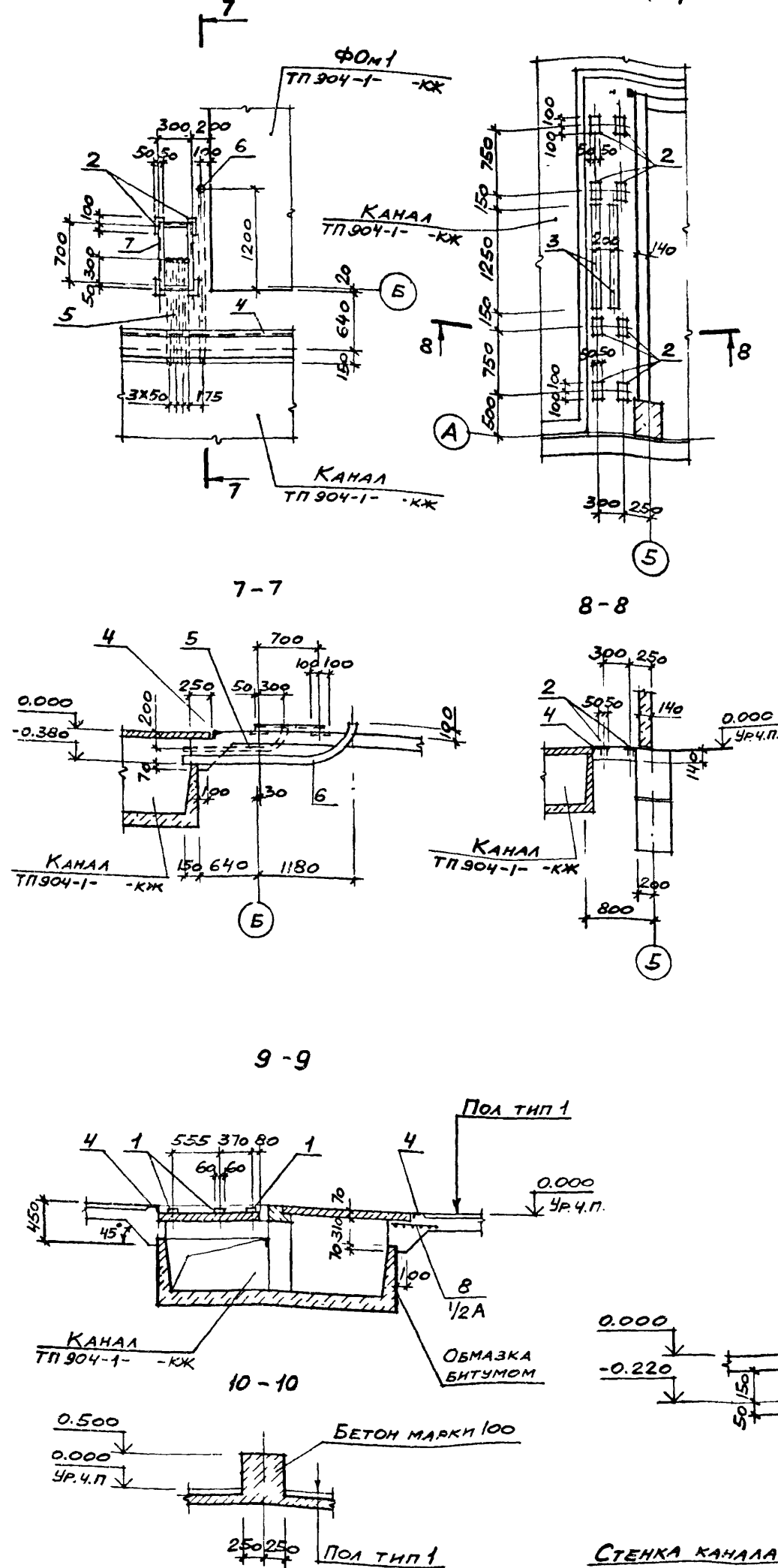
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФРАГМЕНТ 3

ФРАГМЕНТ 4

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

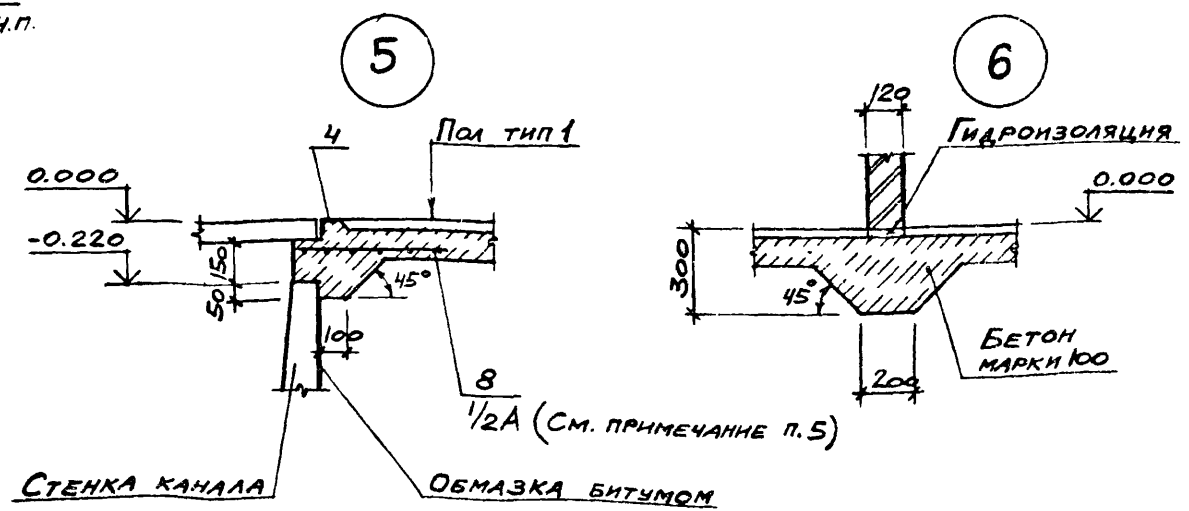
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ПОЛУ



| НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ ПО ПРОЕКТУ                   | ТИП ПОЛА ПО ПРОЕКТУ | СХЕМА ПОЛА ИЛИ НОМЕР УЗЛА ПО СЕРИИ | ЭЛЕМЕНТЫ ПОЛА И ИХ ТОЛЩИНА   | ПЛОЩАДЬ ПОЛА м <sup>2</sup> |
|---|---------------------|------------------------------------|--|-----------------------------|
| МАШИННЫЙ ЗАЛ, КРУ   | 1                   |                                    | ПОКРЫТИЕ - БЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 300 - 25 мм<br>ПРОСЛОЙКА И ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ - ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ 300 - 15 мм<br>ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН МАРКИ 100 - 100 мм<br>ОСНОВАНИЕ - ЩЕБЕНЬ, ВТРАМБОВАННЫЙ В ГРУНТ - 40 мм               | 292 / 280                   |
| ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА   | 2                   |                                    | ПОКРЫТИЕ - ЛИНОЛЕУМ (ГОСТ 725177) δ = 3 мм<br>ПРОСЛОЙКА - ХОЛОДНАЯ МАСТИКА НА ВОДОСТОЙКИХ ВЯЖУЩИХ - δ = 0,8 мм.<br>СТЯЖКА - ЛЕГКИЙ БЕТОН МАРКИ 100-20<br>ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН МАРКИ 100 - 100 мм<br>ОСНОВАНИЕ - ЩЕБЕНЬ, ВТРАМБОВАННЫЙ В ГРУНТ - 40 мм | 22                          |
| ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛО-ХОЗЯЙСТВА, БЫТОВОЕ ПОМЕЩЕНИЕ, САУЗЕЛ, ДУШЕВАЯ | 3                   |                                    | ПОКРЫТИЕ - ПЛИТКА КЕРАМИЧЕСКАЯ (ГОСТ 6787-80) δ = 13 мм<br>ПРОСЛОЙКА И ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ - ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ 150-15 мм<br>ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН МАРКИ 100 - 100 мм<br>ОСНОВАНИЕ - ЩЕБЕНЬ, ВТРАМБОВАННЫЙ В ГРУНТ - 40 мм                    | 38                          |
| КАМЕРЫ ВОЗДУХО-ЗАБОРА   | 4                   |                                    | ПОКРЫТИЕ - БЕТОН МАРКИ 200-100 мм<br>ОСНОВАНИЕ - ЩЕБЕНЬ, ВТРАМБОВАННЫЙ В ГРУНТ - 40 мм   | 82 / 99                     |
| ПЛОЩАДКА НАРУЖНАЯ В ОСЯХ 1-2                                  | 5                   |                                    | ПОКРЫТИЕ - ЩЕБЕНЬ - 80 мм<br>ОСНОВАНИЕ - ЩЕБЕНЬ, ВТРАМБОВАННЫЙ В ГРУНТ - 40 мм   | 38 / 21                     |

| Марка, поз. | Обозначение      | Наименование                               | Кол. |      | Масса ед., кг. | Примечание |
|-------------|------------------|--|------|------|----------------|------------|
|             |                  |  | 4кц  | 5кц  |                |            |
| 1           |                  | ШВЕМЕР 12 Гост 8240-72 ВСТ3кл2 Гост 535-85 | 428  | 42,8 | 10,4           | М          |
|             |                  | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ                          |      |      |                |            |
| 2           | 1.400-15         | МН 107-6                                   | 24   | 28   | 1,4            |            |
| 3           | вып 1            | МН 127-6                                   | 2,5  | 2,5  | 6,0            | М          |
| 4           |                  | МН 548                                     | 180  | 189  | 4,2            | М          |
| 5           | ТП 904-1-КЖИ-ЧН4 | МН 4                                       | 16   | 20   | 6,0            |            |
| 6           | -МН5             | МН 5                                       | 4    | 5    | 20,0           |            |
| 7           | -РС2             | РАМКА СТАЛЬНАЯ РС2                         | 4    | 5    | 16,2           |            |
| 8           | Гост 8478-81     | СЕТКА СВАРНАЯ №1                           | 34   | 325  | -              | М          |

1. Покрyтия полов выполнять после устройства фундаментов под оборудование, каналов, сантехнических, энергетических и технологических разводов, а также после окончания монтажа технологического оборудования.
2. Грунт основания под полы уплотнить с доведением плотности скелета до 1,6 т/м<sup>3</sup> с втрамбованием в него слоя щебня или гравия крупностью 40-60 мм
3. При выполнении подстилающего слоя пола тип 3 в бытовом помещении предусмотреть утолщения для установки кирпичных перегородок по узлу 6.
4. В качестве заполнителя для бетона в покрытии пола тип 1 применять щебень прочностью при сжатии не менее 800 кг/см<sup>2</sup>.
5. В бетонной подготовке пола тип 1 предусмотреть укладку сетки шириной 500 мм (см сечение 9-9 и узел 5) путем разрезки сетки №1 по Гост 8478-81.
6. Сечения 9-9; 10-10; узел 5 замаркированы на листе 3,5
7. В экспликации полов площадь пола в числителе - для 4кц-100А, в знаменателе - для 5кц-100А.



|          |  |  |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |
|          |  |  |
| ИНВ №    |  |  |

9178/4

ТП 904-1-62.86 -АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЦ-100А

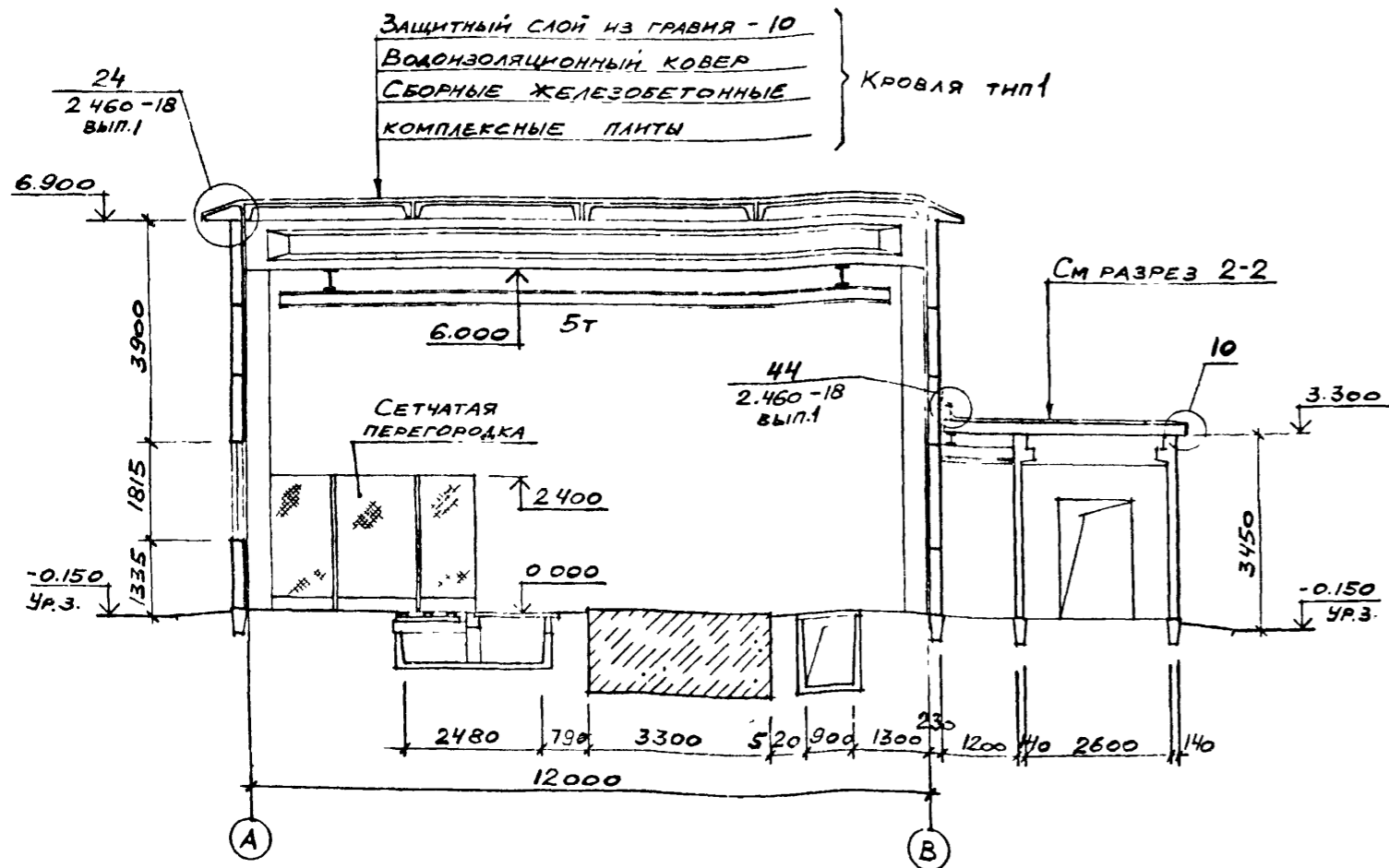
АРХИТ ИЩЕНКО  
 ВЕД. НАЧ. ГОРСКАЯ  
 РУК. ГР. БЕСКОРОВАЙНИЙ  
 ГАП ПЕТРОВСКИЙ  
 НАЧ. ОТД. САЛКЬЯНИ  
 Г. СПЕЦ. КО. КНЯШКО  
 И. КОНТ. ТОЛОЧЕНКО  
 ГИП ОСТАШЕВСКИЙ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 РП 7

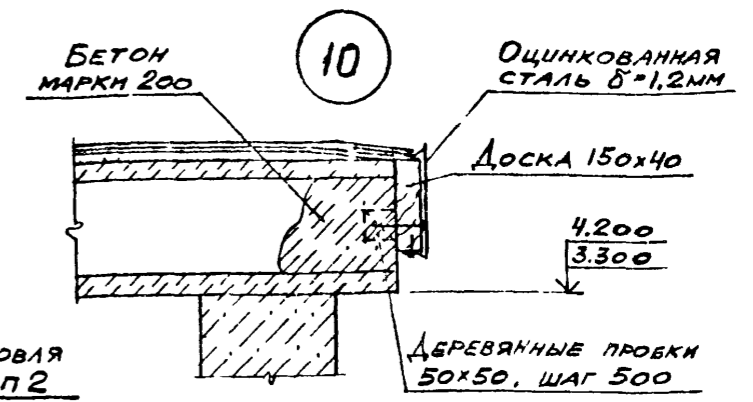
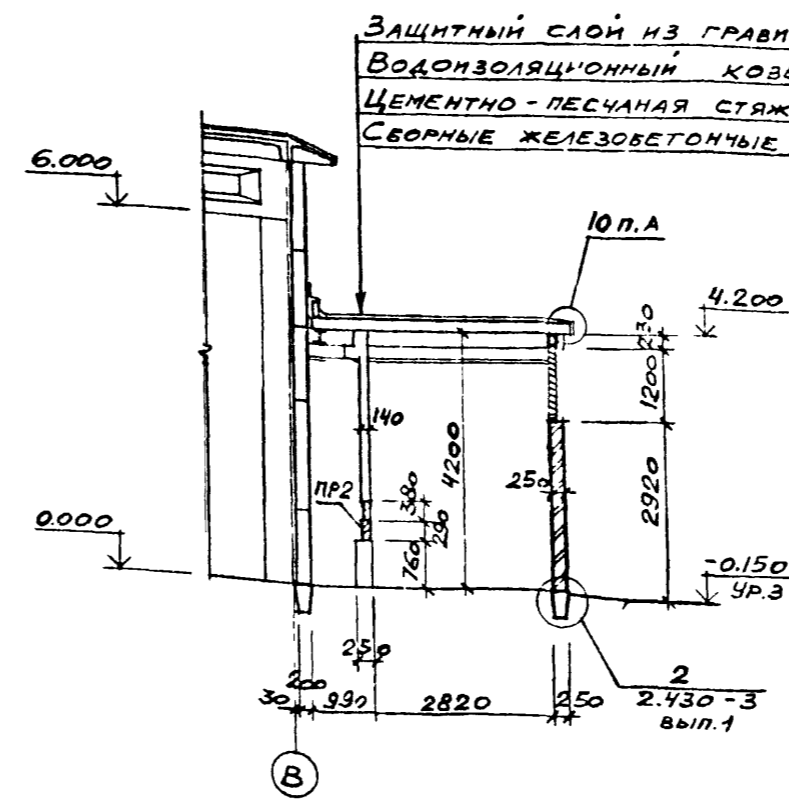
ГОССТРОИ СССР  
 РОСТОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ПЛАН НА ОТМ. 0.000  
 (ОКОНЧАНИЕ)

РАЗРЕЗ 1-1

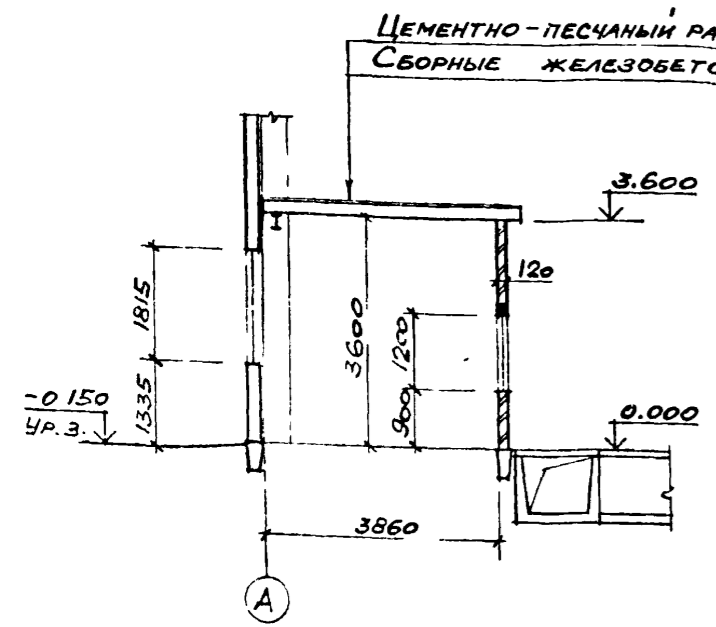


РАЗРЕЗ 2-2

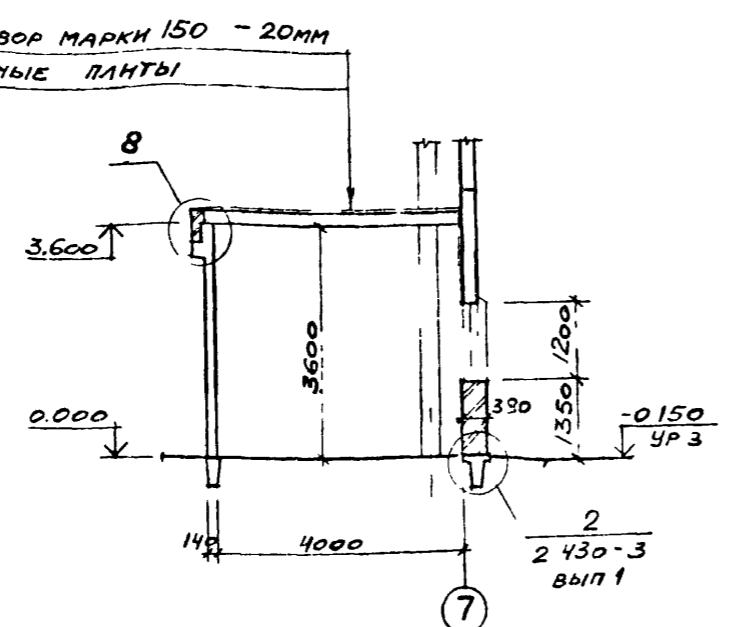


1. Конструкция кровли состоит из следующих слоев:  
 1.1. Защитный слой - чистый сухой гравий (Гост 8268-82) крупностью 5-10мм, втопленный в антисептированную битумную мастику марки МБК-Г-55Г; МБК-Г-65Г (Гост 2889-80). Битумную мастику антисептировать добавками порошковых гербицидов: монурона или симазина (Гост 15123-78) в количестве 0,3-0,5% или аминной, натриевой соли 2,4Д, в количестве 1-1,5% веса битума.  
 1.2. Водонизоляционный ковер - 3 слоя (для кровли тип 1) и 4 слоя (для кровли тип 2) рубероида марки РКК-350Б (Гост-10923-82) на горячей битумной мастике марки МБК-Г-55А, МБК-Г-65А. Битумную мастику антисептировать добавками кремнефтористого (Гост 87-77\*) или фтористого (Гост 2871-75\*) натрия в количестве 4-5% от веса битума; в качестве наполнителя должен применяться низкосортный асбест.  
 1.3. Стяжка (для кровли тип 2) - цементно-песчаный раствор марки 50 толщиной 10мм с последующей оштукатуркой раствором битума пятой марки в керосине или соляровом масле в соотношении от 1:2 до 1:3
2. В состав комплексной плиты входит теплоизоляционный слой из гидрофобизированных минераловатных плит повышенной жесткости толщиной 60мм (Гост 22950-78) плотностью  $\rho=200 \text{ кг/м}^3$ , производимых из гидромассы и защитного водонизоляционного ковра из одного слоя рубероида марки РКК-350Б (Гост 10923-82), наклеенного в заводских условиях.
3. В местах примыкания кровли к стенам предусмотреть усиление из 3<sup>х</sup> дополнительных слоев рубероида на горячей битумной мастике марки МБК-Г-85; МБК-Г-100. В местах пропуска труб и других устройств предусмотреть 2 дополнительных слоя рубероида. Карнизные участки должны быть усилены 2<sup>мя</sup> слоями водонизоляционного ковра на ширину не менее 400мм
4. Продольные и поперечные стыки между комплексными плитами и места примыкания их к парапету заполнить вкладышами из гидрофобизированных минераловатных плит и предусмотреть над стыками укладку полос шириной 250мм из подкладочного рубероида (Гост 10923-82) и точечную приклейку их с одной стороны шва.

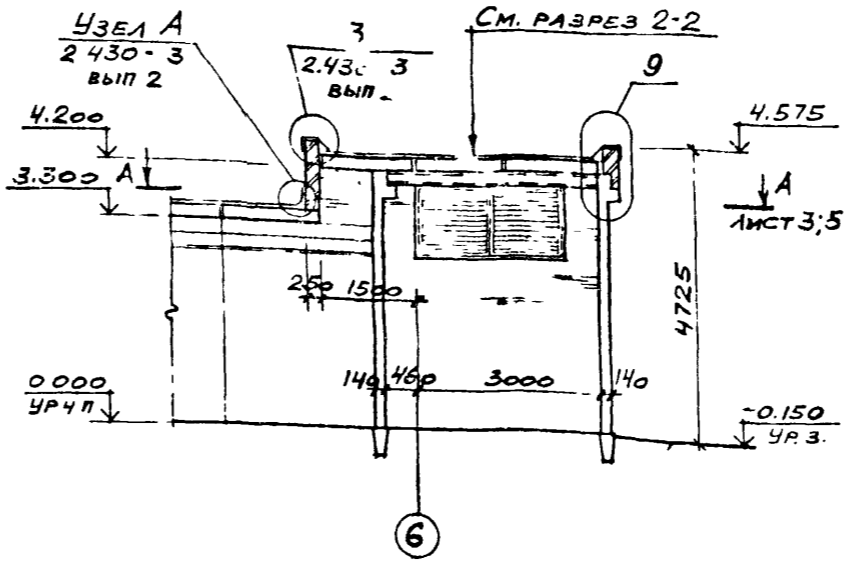
РАЗРЕЗ 3-3



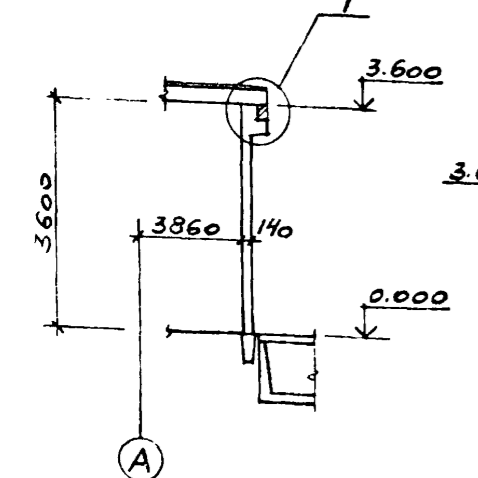
РАЗРЕЗ 4-4



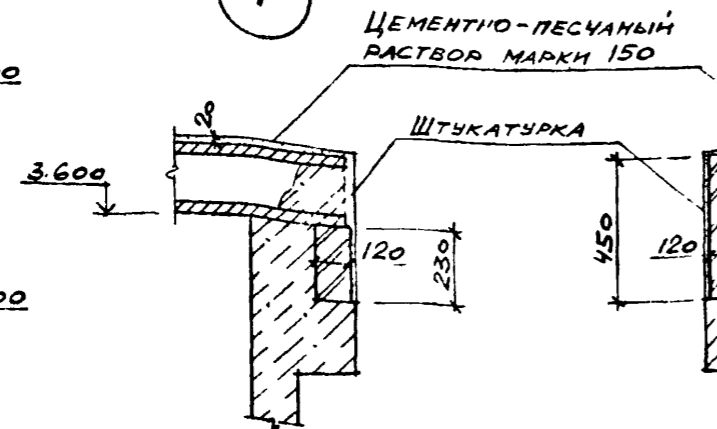
РАЗРЕЗ 5-5



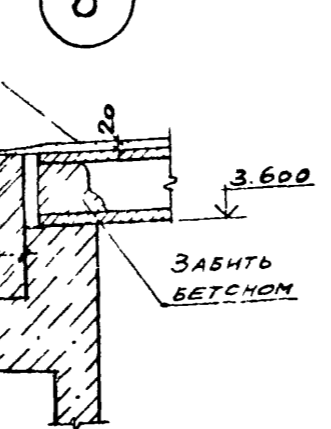
6-6



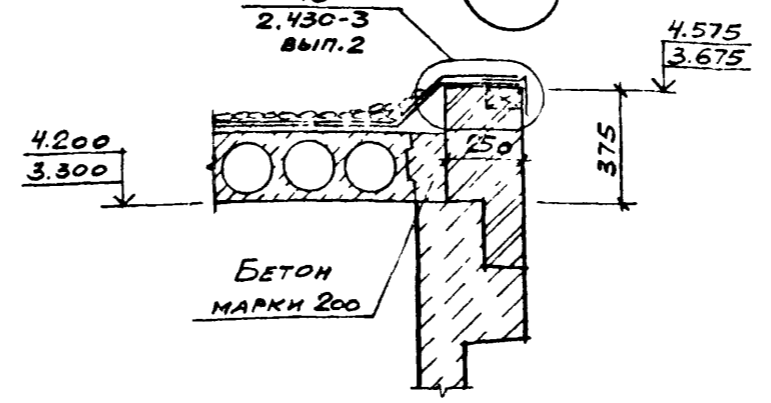
7



8



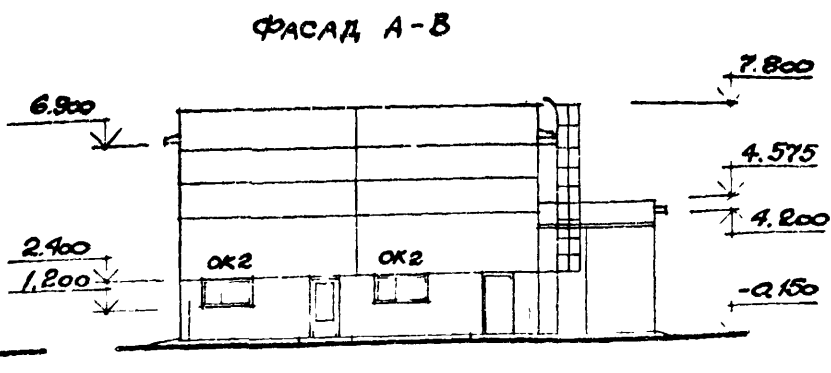
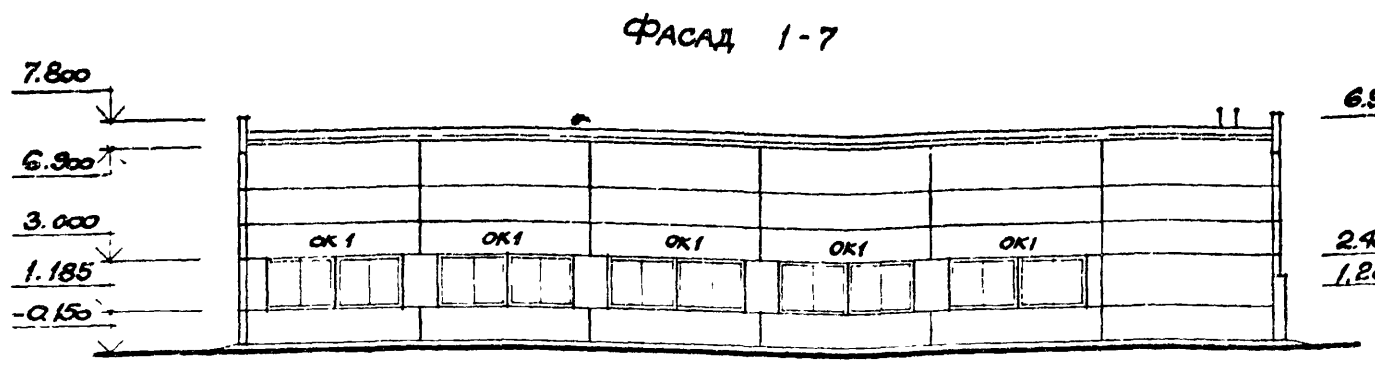
9



|          |  |  |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |
|          |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |

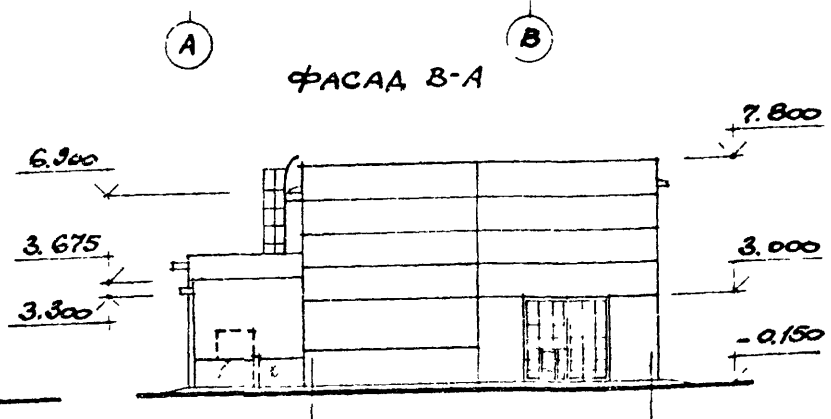
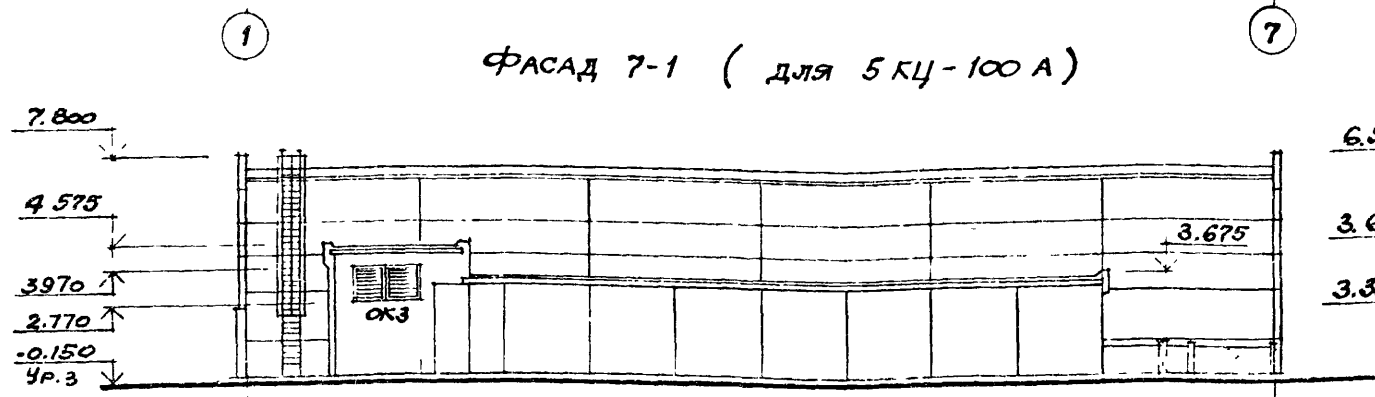
9178/4

|                                    |                 |      |
|------------------------------------|-----------------|------|
| ТП 904-1-62.82 -АР                 |                 |      |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЦ-100А |                 |      |
| АРХ. ИЩЕНКО                        | СТАДИЯ          | ЛИСТ |
| ВЕД. ИЖ. ГОРСКАЯ                   | РП              | 8    |
| РУК. ГР. БЕСКОРОВАЙНИЙ             | ГОСТРОИ СССР    |      |
| ГАП ПЕТРОВСКИЙ                     | РОСТОВСКИЙ      |      |
| НАЧ. ОТД. САЛКЬЯНЦ                 | ПРОМСТРОИПРОЕКТ |      |
| А. СПЕЦ. КОТЛЯШКО                  | РАЗРЕЗЫ 1-1-6-6 |      |
| И. КОНТ. ТОЛОЧЕНКО                 |                 |      |
| Г. П. ОСТАШЕВСКИЙ                  |                 |      |



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

| Марка, поз. | Обозначение       | Наименование             | Кол.           | Масса ед., кг. | Примечание |
|-------------|-------------------|--------------------------|----------------|----------------|------------|
| OK1         | Гост 12506-81     | Оконный блок ПНД 18-24.1 | 10             | -              |            |
| OK2         |                   | То же ПНД 12-18.1        | 3              | -              |            |
| OK3         |                   | 1.436.2-15, вып.2        | Окно ОЖН 24.12 | 1              | -          |
| MC2         | 2.436-14, вып.1   | Изделие крепежное MC2    | 20             | 0,24           | По узлам   |
| MC3         |                   | То же MC3                | 40             | 0,34           | серии      |
| MC7         |                   | Костыль MC7              | 45             | 0,1            | 2.436-14   |
| MC10        |                   | Изделие закладное MC10   | 8              | 0,16           | вып.1      |
| PC1         | 2.436-11, вып.1   | Фасонное изделие PC1     | 28             | 1,1            | м          |
| ЭК5         |                   | Элемент крепежный ЭК5    | 4              | 1,01           |            |
| M2          |                   | Сухарь M2                | 4              | 0,12           | По узлам   |
| A1          | 1.436.2-15, вып.2 | Нащельник A1,24          | 1              | 2,40           | 13 и 15    |
| A3          |                   | " A3,24                  | 2              | 2,05           | серии      |
| A4          |                   | Скоба A4                 |                | 0,12           | 2.436-11   |
| A2          |                   | Слив A2,24               | 1              | 4,8            | вып.1      |



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ КРОВЛИ

| Марка, поз. | Обозначение    | Наименование          | Кол.    |         | Масса ед., кг. | Примечание       |
|-------------|----------------|-----------------------|---------|---------|----------------|------------------|
|             |                |                       | для SKL | для AKL |                |                  |
| KC16        | 2.460-14 вып.1 | Стальной козырек KC16 | 1       | 1       | 2,9            | По узлу 1        |
| KЛН         |                | Стальной колпак KЛН   | 1       | 1       | 14,7           | серии            |
| ПП5         |                | Пружинная полоса ПП5  | 1       | 1       | 2,5            | 2.460-14         |
| KФ10        |                | Кольцо-фланец, KФ10   | 1       | 1       | 6,6            | вып.1            |
| ФЭ9         | 2.460-18 вып.3 | Фасонный элемент      | 1       | 1       | 12,5           |                  |
| MC50        |                | Фасонный элемент MC50 | 19,4    | 16,2    | 1,8            | По узлу 14       |
| MC51        |                | То же MC51            | 19,4    | 16,2    | 2,6            | серии 2.460-18   |
| MC52        |                | Фартук MC52           | 19,4    | 16,2    | 4,1            | вып.1            |
| MC55        |                | Костыль MC55          | 120     | 120     | 0,21           | По узлам 22 и 24 |
| MC56        |                | Фартук MC56           | 38,4    | 38,4    | 3,0            | серии            |
| MC26        |                | Фартук MC26           | 34      | 34      | 3,2            | 2.460-18         |
| MC30        |                | Костыль MC30          | 34      | 34      | 1,2            | вып.1            |
| MC34        |                | Фартук MC34           | 19,4    | 16,2    | 4,3            |                  |
| MC53        |                | Компенсатор MC53      | 19,4    | 16,2    | 4,0            |                  |

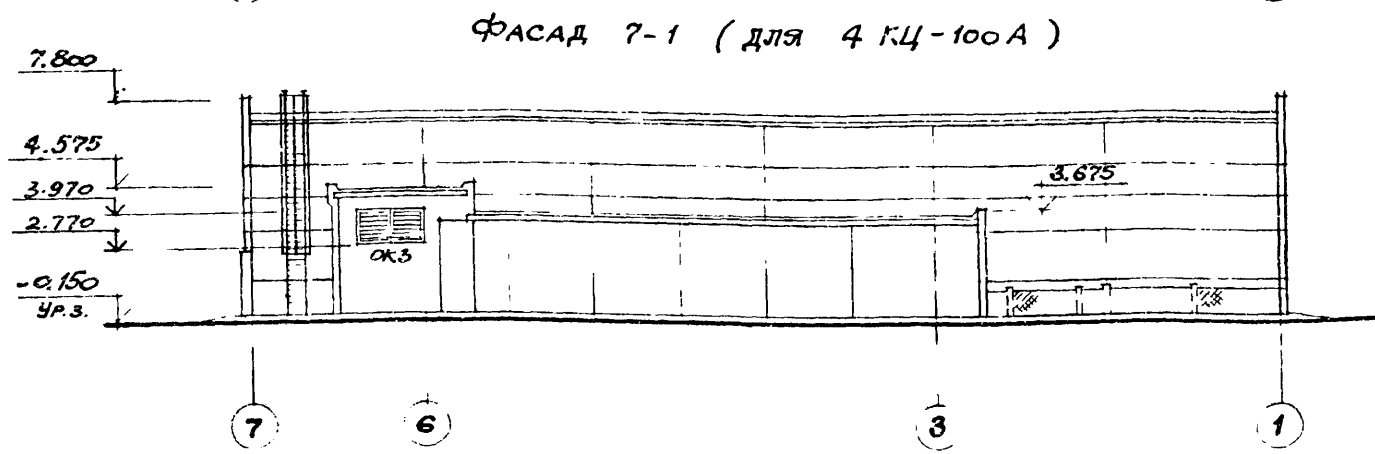
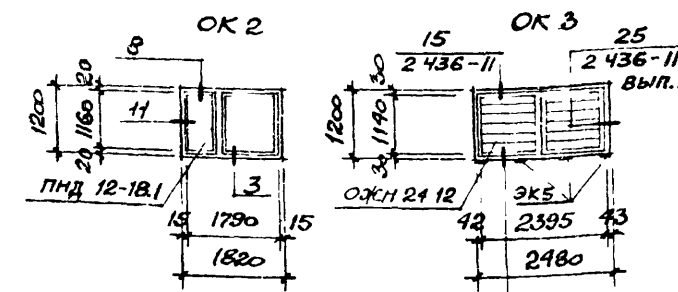
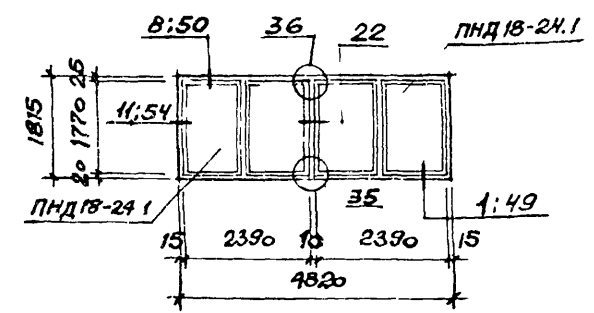


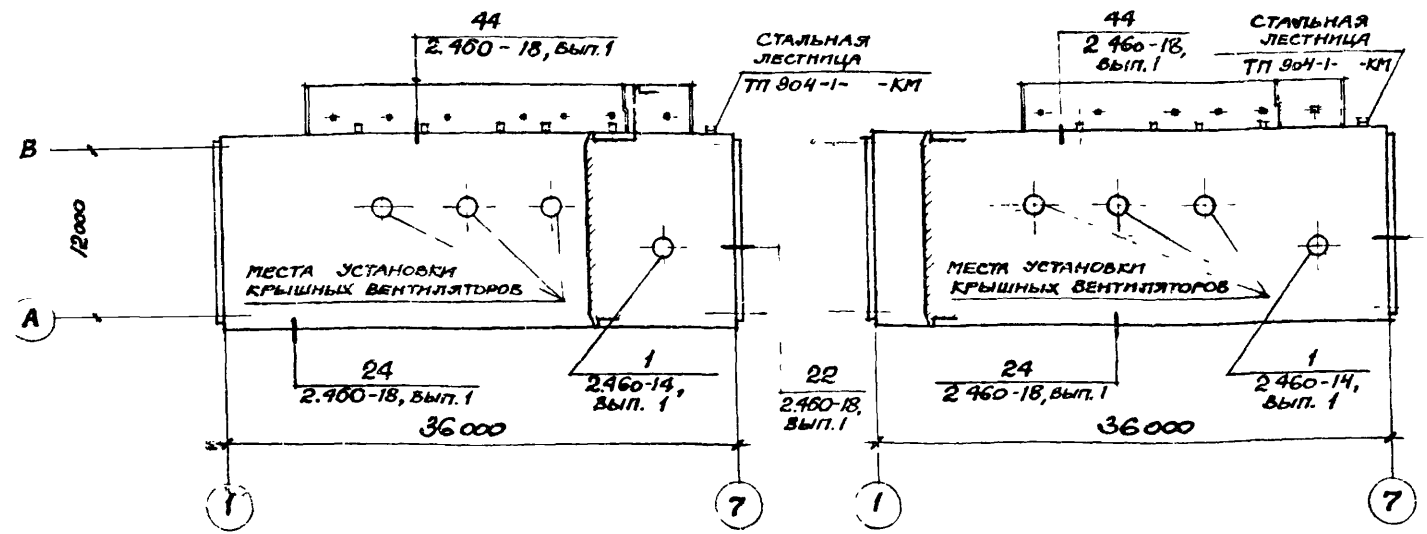
СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ OK1



План кровли

для 5КЦ-100А

для 4КЦ-100А



1. Рекомендации по отделке фасадов даны на листе 2.
2. Узлы, замаркированные на схеме заполнения оконных проемов OK1 и OK2, приняты по аналогии с узлами серии 2.436-14 вып.1
3. В узлах 1;3 серии 2.436-14, вып.1 и в узле 13 серии 2.436-11 вып.1 (см. схему заполнения оконных проемов) вместо подоконных плит предусмотреть откос из цементно-песчаного раствора марки 100.
4. Узлы заделки кровли и спецификация элементов к ним в местах установки крышных вентиляторов даны в чертежах 0В.

**ТП 904-1-62.86-АР**

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЦ-100А

|                             |   |      |        |
|-----------------------------|---|------|--------|
| АРХИТ. ПИЩЕНКО А.И.         | СТАДИЯ  | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ЗЕД. ИИЖЕ ГОРОХОВА          | <b>РП 9</b>                                       |      |        |
| РУК. ГР. БЕСКОРОВАЙНИЙ В.В. |   |      |        |
| ГАП ЛЕТОВСКИЙ Ю.А.          | ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |      |        |
| НАЧ. ОТД. СЛАБКОВА И.В.     |   |      |        |
| О. СПЕЦ. ГО. КНЯШКО Е.И.    | ФАСАДЫ.<br>ПЛАН<br>КРОВЛИ.                        |      |        |
| И. КОНТР. ГОЛОЧЕНКО Т.В.    |   |      |        |
| ГИП ОСТАШЕВСКИЙ Ю.А.        |   |      |        |

9178/4

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТП 904-1- -КЖ

| Лист | Наименование  | Примечание |
|------|---|------------|
| 1    | Общие данные (начало)   |            |
| 2    | Общие данные (продолжение)  |            |
| 3    | Общие данные (окончание)  |            |
| 4    | Схема расположения элементов фундаментов (начало) для 4КЦ-100А.                                     |            |
| 5    | Схема расположения элементов фундаментов (начало) для 5КЦ-100А.                                     |            |
| 6    | Схема расположения элементов фундаментов (окончание) для 4КЦ-100А.                                  |            |
| 7    | Схема расположения элементов фундаментов (окончание) для 5КЦ-100А.                                  |            |
| 8    | Фундаменты ФМ1-ФМ4.   |            |
| 9    | Фундаменты ФМ5-ФМ8.   |            |
| 10   | Фундаменты под оборудование Фом1, Фом2  |            |
| 11   | Фундаменты под оборудование Фом3-Фом12  |            |
| 12   | Схема расположения подземных конструкций для 4КЦ-100А.  |            |
| 13   | Схема расположения подземных конструкций для 5КЦ-100А   |            |
| 14   | Схемы расположения элементов и плит перекрытия канала КН1 и колодца К1 (начало) для 4КЦ-100А        |            |
| 15   | Схемы расположения элементов и плит перекрытия канала КН1 и колодца К1. (начало) для 5КЦ-100А       |            |
| 16   | Схемы расположения элементов и плит перекрытия канала КН1 и колодца К1. (продолжение) для 4КЦ-100А  |            |
| 17   | Схемы расположения элементов и плит перекрытия канала КН1 и колодца К1. (продолжение) для 5КЦ-100А. |            |
| 18   | Схемы расположения элементов и плит перекрытия канала КН1 и колодца К1 (продолжение) для 4КЦ-100А   |            |
| 19   | Схемы расположения элементов и плит перекрытия канала КН1 и колодца К1 (продолжение) для 5КЦ-100А.  |            |
| 20   | Схемы расположения элементов и плит перекрытия канала КН1 и колодца К1. (продолжение) для 4КЦ-100А. |            |
| 21   | Схемы расположения элементов и плит перекрытия канала КН1 и колодца К1. (продолжение) для 5КЦ-100А. |            |
| 22   | Схемы расположения элементов и плит перекрытия канала КН1 и колодца К1 (окончание).                 |            |
| 23   | Участки монолитные Ум1-Ум11, Ум5-а-Ум5-2 Балка БМ1. (начало).                                       |            |
| 24   | Участки монолитные Ум1-Ум11, Ум5-а-Ум5-2 Балка БМ1. (продолжение)                                   |            |
| 25   | Участки монолитные Ум1-Ум11, Ум5-а-Ум5-2. Балка БМ1. (продолжение).                                 |            |

данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

главный инженер проекта  
главный специалист  
дата

ТП 904-1- -КЖ

| Лист | Наименование  | Примечание |
|------|---|------------|
| 26   | Участки монолитные Ум1-Ум11, Ум5-а-Ум5-2. Балка БМ1. (продолжение)                  |            |
| 27   | Участки монолитные Ум1-Ум11, Ум5-а-Ум5-2. Балка БМ1. (продолжение).                 |            |
| 28   | Участки монолитные Ум1-Ум11, Ум5-а-Ум5-2. Балка БМ1 (продолжение).                  |            |
| 29   | Участки монолитные Ум1-Ум11, Ум5-а-Ум5-2. Балка БМ1. (продолжение)                  |            |
| 30   | Участки монолитные Ум1-Ум11, Ум5-а-Ум5-2. Балка БМ1. (продолжение).                 |            |
| 31   | Участки монолитные Ум1-Ум11, Ум5-а-Ум5-2. Балка БМ1. (окончание).                   |            |
| 32   | Схемы расположения колонн, балок покрытия, плит покрытия и перекрытия (начало)      |            |
| 33   | Схемы расположения колонн, балок покрытия, плит покрытия и перекрытия (продолжение) |            |
| 34   | Схемы расположения колонн, балок покрытия, плит покрытия и перекрытия (окончание).  |            |
| 35   | Плиты, Пм1 - Пм6.   |            |
| 36   | Схема расположения стеновых и карнизных панелей (начало) для 4КЦ-100А.              |            |
| 37   | Схема расположения стеновых и карнизных панелей (начало) для 5КЦ-100А.              |            |
| 38   | Схема расположения стеновых и карнизных панелей (продолжение)                       |            |
| 39   | Схема расположения стеновых и карнизных панелей (окончание).                        |            |
| 40   | Схема расположения элементов стен (начало)  |            |
| 41   | Схема расположения элементов стен (продолжение)                                     |            |
| 42   | Схема расположения элементов стен (окончание).                                      |            |

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЯ

| Лист | Наименование  | Примечание |
|------|---|------------|
| 4    | Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов.                                |            |
| 5    | Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов.                                |            |
| 12   | Спецификация к схеме расположения подземных конструкций.                                |            |
| 13   | Спецификация к схеме расположения подземных конструкций.                                |            |
| 14   | Спецификация к схемам расположения элементов и плит перекрытия канала КН1 и колодца К1  |            |
| 15   | Спецификация к схемам расположения элементов и плит перекрытия канала КН1 и колодца К1. |            |

Ведомость спецификаций (продолжение).

| Лист | Наименование   | Примечание |
|------|--|------------|
| 32   | Спецификация к схемам расположения колонн, балок покрытия, плит покрытия и перекрытия. |            |
| 36   | Спецификация к схемам расположения стеновых и карнизных панелей.                       |            |
| 37   | Спецификация к схемам расположения стеновых и карнизных панелей.                       |            |
| 40   | Спецификация к схеме расположения элементов стен.                                      |            |

1. Общие указания к проекту даны на листе 2 ТП 904-1- -АР.  
2. При разработке рабочих чертежей приняты следующие нормативные нагрузки:  
2.1 Вес снегового покрова на 1м<sup>2</sup> горизонтальной поверхности земли для III района по снеговому покрову — 1.0 кПа (100 кгс/м<sup>2</sup>).  
2.2 Скоростной напор ветра на высоте 10м от поверхности земли по I району по скоростным напорам ветра — 270 Па (27 кгс/м<sup>2</sup>) Тип местности Б.  
2.3 Кран подвесной, электрический однобалочный по ГОСТ 7890-73\* грузоподъемностью Q=5тс.  
3. Степень агрессивного воздействия среды на необетонируемые стальные закладные и соединительные изделия железобетонных конструкций — неагрессивная. Для защиты от коррозии этих изделий применяются следующие мероприятия:  
3.1 Цинковое покрытие, получаемое горячим цинкованием толщиной 50-60 мкм, в колоннах, стропильных балках, плитах покрытия и панелях наружных стен.  
3.2 Лакокрасочное покрытие, согласно общих указаний на листе ТП 904-1- -АР-2, в остальных железобетонных конструкциях.  
4. Монтаж конструкций осуществлять на монтажной сварке электродами типа Э42. Высоту сварных швов, не оговоренных в чертежах, принимать 6мм. Контроль качества сварных швов должен производиться в соответствии с ГОСТ 3242-79, "Соединения сварные". Методы контроля качества."  
5 В рабочих чертежах применены типовые железобетонные конструкции по действующим сериям общесоюзного каталога.

Сокращение слов.

СМ. — СМОТРИТЕ. ШТ. — ШТУК.  
П.А. — ПО АНАЛОГИИ. ТР. — ТРУБА.  
ОТМ. — ОТМЕТКА.

13  
9178/4

|                                    |      |   |  |
|------------------------------------|------|---|--|
| Привязан                           |      |   |  |
| Инв. №                             |      |   |  |
| <b>ТП 904-1-62.86 -КЖ</b>          |      |   |  |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Б(4) КЦ-100А |      |   |  |
| СТАДИЯ                             | ЛИСТ | ЛИСТОВ  |  |
| РП                                 | 1    | 42  |  |
| Общие данные (начало)              |      | ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |  |

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА  
ВЕД. ИНЖ. МЯКАРОВА  
РЧК. ГР. МОРГЧНОВ  
НАЧ. ОСН. СААКЬЯНЦ  
СПЕЦИАЛ. БОЯРЧЕНКО  
Н. КОНТРОЛЬЩИК ЛУЦЕНКО  
ИП. ОСТАШЕВСКИ

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

| ОБОЗНАЧЕНИЕ      | НАИМЕНОВАНИЕ  | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------------------|---|------------|
|                  | <u>Ссылочные документы</u>  |            |
| ГОСТ 948-84      | Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Технические условия   |            |
| ГОСТ 3634-79     | Люки чугунные для колодцев.   |            |
| ГОСТ 13579-78    | Блоки бетонные для стен подвалов. Технические условия   |            |
| ГОСТ 22701.0-77* | Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6*3м для покрытий производственных зданий. Технические условия.                 |            |
| ГОСТ 22701.1-77* | То же. Плиты типа ПГ. Показатели и армирование.   |            |
| ГОСТ 22701.2-77* | То же. Плиты типа ПВ. Показатели и армирование.   |            |
| ГОСТ 22701.5-77* | То же. Арматурные изделия и закладные детали.   |            |
| ГОСТ 24379.0-80  | Болты фундаментные. Общие технические условия.  |            |
| ГОСТ 24379.1-80  | Болты фундаментные. Конструкция и размеры.  |            |
| 1.020-1/83       | Конструкция каркаса межвидового применения для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий |            |
| вып 0-0          | Состав серии. Общие указания по применению изделий. Номенклатура изделий серии. Рабочие чертежи.  |            |
| вып 4-1          | Диафрагмы жесткости. Рабочие чертежи.   |            |
| вып 4-2          | Диафрагмы жесткости. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи  |            |
| вып. 6-1         | Монтажные узлы. Рабочие чертежи   |            |
| вып. 7-1         | Изделия соединительные стальные. Рабочие чертежи  |            |
| 1.030.1-1        | Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий         |            |
| вып. 0-0         | Состав серии. Общие указания по применению изделий. Номенклатура изделий. Рабочие чертежи   |            |
| вып. 0-3         | Материалы для проектирования стен одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи.   |            |
| вып. 1-1         | Панели из легких и ячеистых бетонов. Рабочие чертежи  |            |
| вып. 1-2         | Панели из легких и ячеистых бетонов. Пространственные каркасы. Рабочие чертежи  |            |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ    | НАИМЕНОВАНИЕ   | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----------------|--|------------|
| вып. 1-3       | Панели из легких и ячеистых бетонов. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи   |            |
| вып. 2-1       | Карнизные панели. Рабочие чертежи  |            |
| вып 3-3        | Монтажные узлы стен одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи   |            |
| вып. 4-1       | Изделия соединительные стальные. Рабочие чертежи   |            |
| вып. 4-2       | Стальные изделия элементов фахверка. Рабочие чертежи   |            |
| 1.138-10 вып.1 | Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Перемычки брусковые  |            |
| 1.141-1        | Панели перекрытий железобетонные многопустотные  |            |
| вып. 60        | Панели с круглыми пустотами длиной 4180, 3580, 2980, 2680 и 2380 мм, шириной 1790, 1490, 1190 и 990 мм, армированные стержнями из стали класса А-III и Вр-I. Рабочие чертежи |            |
| 1.400-6/76     | Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий  |            |
| вып. 1         | Закладные детали конструкций одноэтажных зданий  |            |
| 1.400-7        | Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий.  |            |
| 1.400-9        | Унифицированные строповочные петли для подъема сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий   |            |
| вып. 1         | Строповочные петли железобетонных конструкций.   |            |
| 1.400-15       | Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств  |            |
| вып. 1         | Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий  |            |
| 1.410-3        | Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций   |            |
| вып. 1         | Сетки с рабочей арматурой диаметром от 10 до 32 мм   |            |
| 1.412-1/77     | Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий  |            |
| вып. 3         | Арматурные изделия   |            |
| 5.900-2        | Сальники набивные Ду50-1400 для пропуска труб через стены. Рабочие чертежи   |            |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ   | НАИМЕНОВАНИЕ  | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---------------|---|------------|
| 1.415-1       | Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий.   |            |
| вып. 1        | Фундаментные балки для стен с шагом колонн 6м   |            |
| 1.423-3       | Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных промышленных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6м                     |            |
| вып. 0-1      | Материалы для проектирования  |            |
| вып. 1        | Рабочие чертежи колонн  |            |
| вып. 2        | Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.  |            |
| 1.427.1-3     | Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольно-го торцового фахверка одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-14,4 м. |            |
| вып. 0        | Материалы для проектирования  |            |
| вып. 1        | Колонны. Рабочие чертежи  |            |
| вып. 2        | Арматурные и закладные изделия, стальные элементы колонн. Рабочие чертежи   |            |
| 1.462.1-1/81  | Железобетонные предварительно напряженные балки пролетом 12м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей                              |            |
| вып. 1        | Материалы для проектирования и рабочие чертежи балок  |            |
| вып. 2        | Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи   |            |
| 1.465.1-10/82 | Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий.  |            |
| вып 0         | Материалы для проектирования  |            |
| вып 1         | Комплексные плиты с несущей основой из железобетонных ребристых плит длиной 6м. Рабочие чертежи   |            |

14

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Инв. №   |  |  |  |

9178/4

|                                    |      |                  |            |
|------------------------------------|------|------------------|------------|
| <b>ТП 904-1-62.86 -КЖ</b>          |      |                  |            |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КС-100А |      |                  |            |
| Ст. инж. Толмачева                 | Инж. |                  |            |
| Вед. инж. Макарова                 |      |                  |            |
| Рук. гр. Моргунов                  | Инж. |                  |            |
| Нач. ОП. Савельев                  | Инж. |                  |            |
| Л. спец. Боярченко                 | Инж. |                  |            |
| Н. контр. Луценко                  | Инж. |                  |            |
| Г. инж. Остафьевский               | Инж. |                  |            |
| Общие данные (Продолжение)         |      | СТАДИЯ           | ЛИСТ       |
|                                    |      | РП               | 2          |
|                                    |      | ГОСТРОИ СССР     | РОСТОВСКИЙ |
|                                    |      | ПРОСТРОИНИПРОКСТ |            |



ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

| ОБОЗНАЧЕНИЕ  | НАИМЕНОВАНИЕ   | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--|--|------------|
|  | <u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>   |            |
| 1.494-24<br>вып. 1   | Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов<br>ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТАКАНЫ С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТР 400, 700, 1000, 1200 и 1450 мм. Рабочие чертежи   |            |
| 2.420-1<br>вып. 1  | Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий.<br>Рабочие чертежи типовых монтажных деталей   |            |
| 2.460-2<br>вып. 2  | Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий<br>Рабочие чертежи типовых монтажных деталей плит и температурных швов  |            |
| 2.460-15<br>вып. 0   | Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов<br>Указания по применению типовых узлов.   |            |
| 3.006.1-2/82<br>вып. 0<br>вып. 1-1<br>вып. 1-2<br>вып. 1-3<br>вып. 1-4 | Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов<br>Материалы для проектирования лотки Рабочие чертежи<br>Плиты, опорные подушки Рабочие чертежи<br>Лотки. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи<br>Плиты, опорные подушки. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи |            |
| 3.400-6/76   | Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий.  |            |
| 3.900-3<br>вып. 7 часть 1<br>вып. 7 часть 2                            | Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации<br>Изделия для круглых колодцев Рабочие чертежи.<br>Арматурные изделия. Рабочие чертежи  |            |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ        | НАИМЕНОВАНИЕ   | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------------------|--|------------|
| КЭ-01-58<br>вып. 2 | Сборные железобетонные обвязочные балки и перемычки для промышленных зданий<br>Перемычки Рабочие чертежи |            |
| 3.017-1<br>вып. 1  | Ограждения площадок и участков предприятий, зданий и сооружений<br>ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД         |            |
|                    | <u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>   |            |
| ТП904-1-Альбом 5   | Строительные конструкции и изделия   |            |

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА для 4КЦ-100А

| НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ   | КОД    | КОЛ. м³ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---|--------|---------|------------|
| 1 Блоки фундаментов   | 581121 | 16.45   |            |
| 2 Колонны   | 582121 | 13.38   |            |
| 3 Фундаментные балки  | 582421 | 13.66   |            |
| 4 Балки покрытия  | 582211 | 1.80    |            |
| 5 Перемычки   | 582821 | 0.42    |            |
| 6 Панели стеновые   | 583122 | 150.54  |            |
| 7 Плиты покрытия  | 584111 | 27.52   |            |
| 8 Плиты перекрытия  | 584221 | 29.31   |            |
| 9 Детали смотровых колодцев   | 585521 | 2.19    |            |
| 10 Конструкции и детали каналов   | 585821 | 27.25   |            |
| 11 Элементы оград   | 589921 | 0.15    |            |
| 12  |        |         |            |
| 13  |        |         |            |
| 14  |        |         |            |
| 15 Итого  |        | 282.67  |            |
| Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются |        |         |            |

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА для 5КЦ-100А

| НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ   | КОД    | КОЛ. м³ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---|--------|---------|------------|
| 1 Блоки фундаментов   | 581121 | 16.12   |            |
| 2 Колонны   | 582121 | 17.70   |            |
| 3 Фундаментные балки  | 582421 | 14.90   |            |
| 4 Балки покрытия  | 582211 | 1.80    |            |
| 5 Перемычки   | 582821 | 0.36    |            |
| 6 Панели стеновые   | 583122 | 158.03  |            |
| 7 Плиты покрытия  | 584111 | 27.52   |            |
| 8 Плиты перекрытия  | 584221 | 32.10   |            |
| 9 Детали смотровых колодцев   | 585521 | 2.19    |            |
| 10 Конструкции и детали каналов   | 585821 | 28.00   |            |
| 11 Элементы оград   | 589921 | 0.10    |            |
| 12  |        |         |            |
| 13  |        |         |            |
| 14  |        |         |            |
| 15 Итого  |        | 294.5   |            |
| Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются |        |         |            |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Инв. №   |  |  |  |

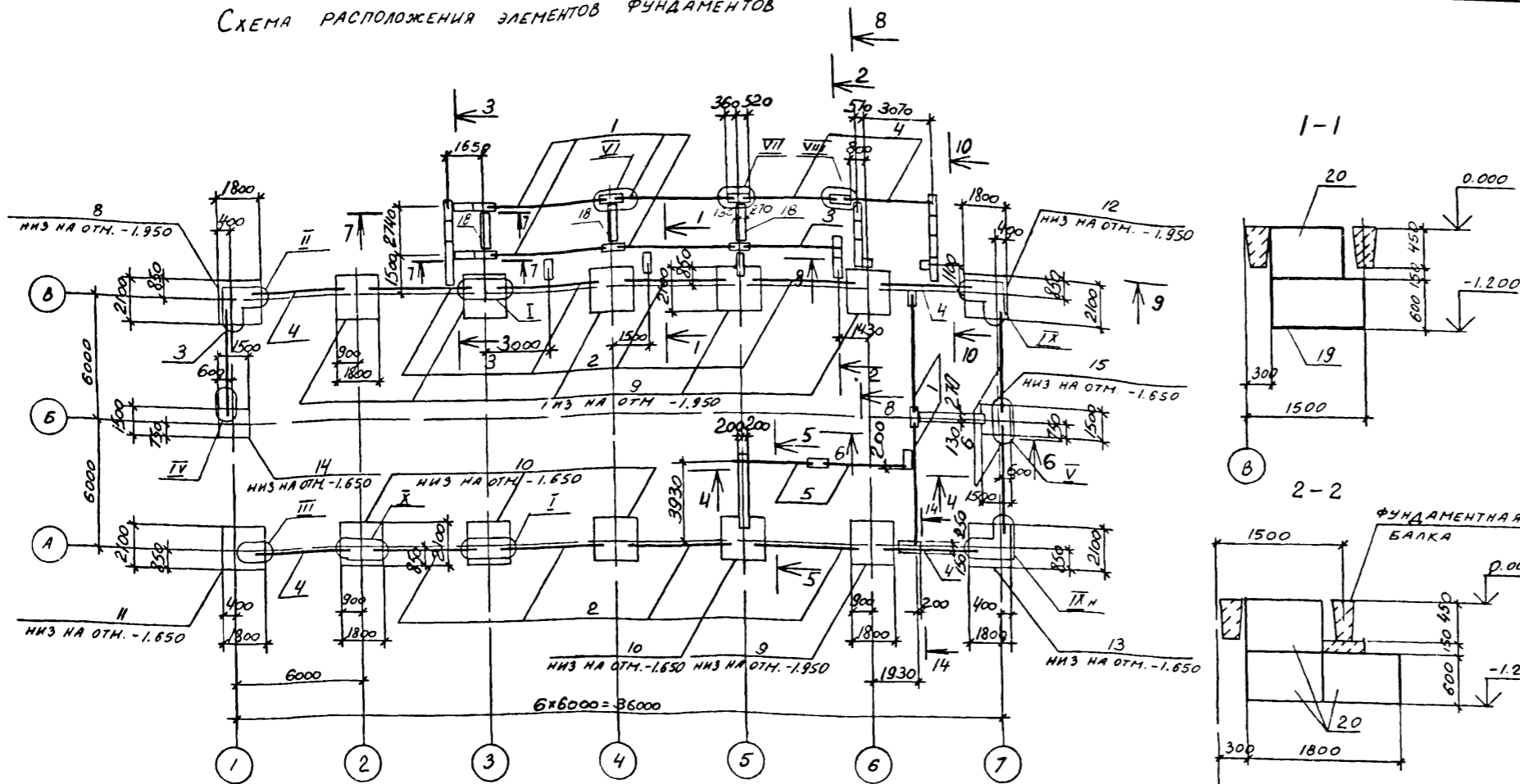
9178/4

ТП 904-1-62.86 -КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЦ-100А

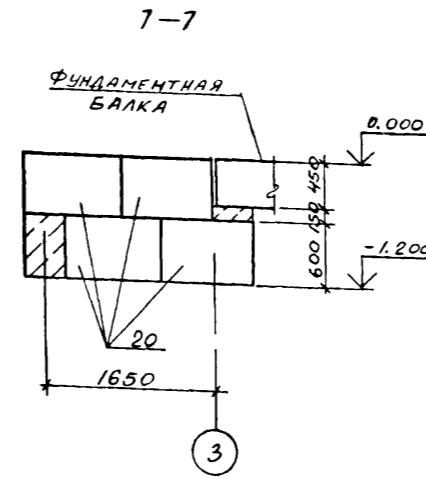
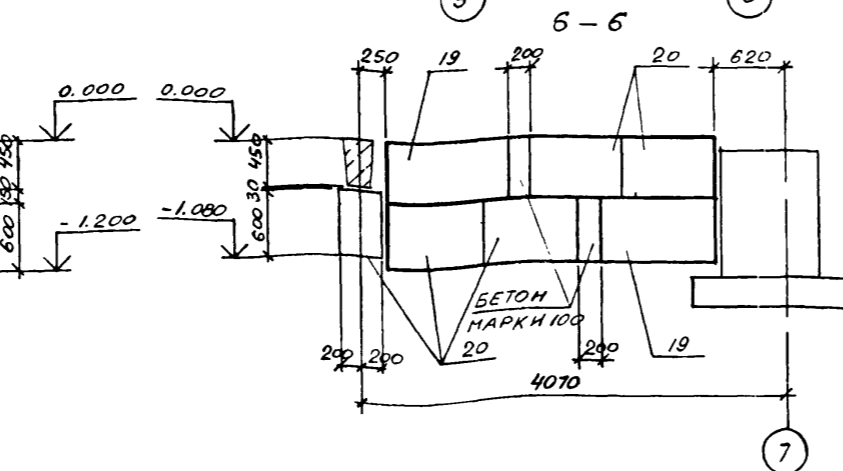
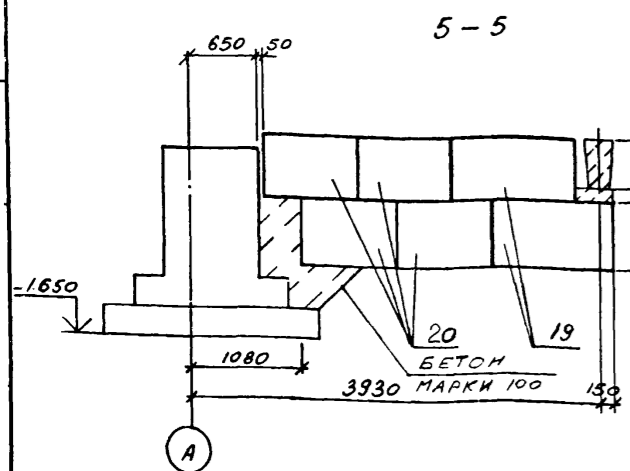
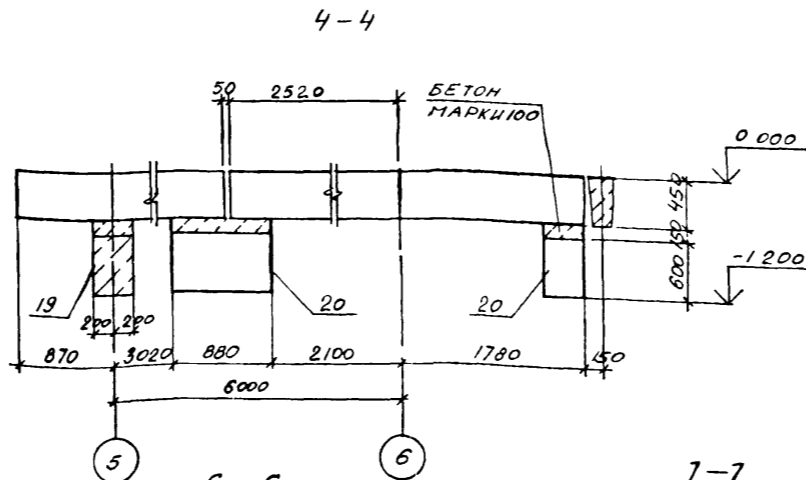
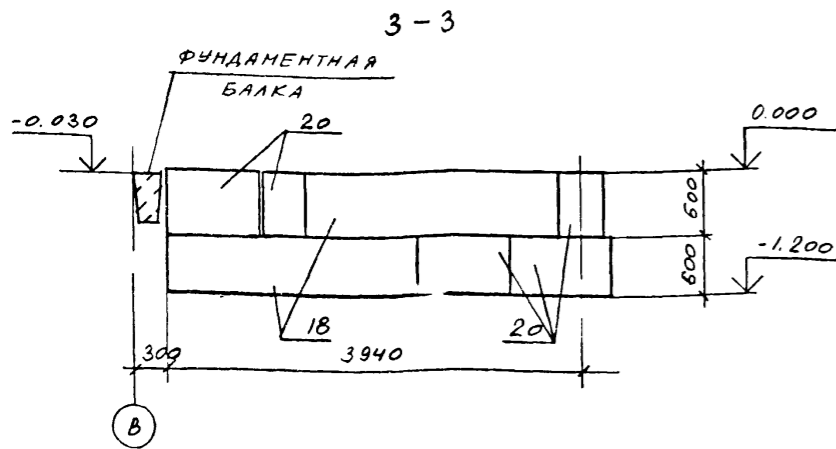
|                   |                   |                  |   |                     |                   |                  |
|-------------------|-------------------|------------------|---|---------------------|-------------------|------------------|
| СТ. ИМ. ТОЛМАЧЕВА | ВЕД. ИМ. МАКАРОВА | РЧ. ГР. МОРГУНОВ | НАЧ. ОСП-1 СААКЬЯНЦ                         | ГЛ. СПЕЦ. БОЯРЧЕНКО | Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО | ГИП. ОСТАШЕВСКИЙ |
| СТАДИЯ            | ЛИСТ              | ЛИСТОВ           | ОБЩИЕ ДАННЫЕ (Окончание)                    |                     |                   |                  |
| РП                | 3                 |                  | ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |                     |                   |                  |

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

| МАРКА, ПОЗ.               | ОБОЗНАЧЕНИЕ        | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. ЕД. | МАССА, КГ | ПРИМ. ЧАСТЬ |
|---------------------------|--------------------|--------------|----------|-----------|-------------|
| <b>БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ</b> |                    |              |          |           |             |
| 1                         | 1.415-1 вып.1      | ФББ-1        | 6        | 1600      |             |
| 2                         |                    | ФББ-2        | 8        | 1300      |             |
| 3                         |                    | ФББ-3        | 2        | 1200      |             |
| 4                         |                    | ФББ-4        | 6        | 1200      |             |
| 5                         |                    | ФББ-5        | 2        | 1100      |             |
| 6                         |                    | ФББ-13       | 2        | 1400      |             |
| <b>ФУНДАМЕНТЫ</b>         |                    |              |          |           |             |
| 8                         | ТП904-1- КЖ лист 8 | ФМ1          | 1        |           |             |
| 9                         |                    | ФМ2          | 6        |           |             |
| 10                        |                    | ФМ3          | 4        |           |             |
| 11                        |                    | ФМ4          | 1        |           |             |
| 12                        | ТП904-1- КЖ лист 9 | ФМ5          | 1        |           |             |
| 13                        |                    | ФМ6          | 1        |           |             |
| 14                        |                    | ФМ7          | 1        |           |             |
| 15                        |                    | ФМ8          | 1        |           |             |
| <b>БЛОКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ</b> |                    |              |          |           |             |
| 18                        | БСТ 13579-78       | ФБС24.4.6-Т  | 9        | 1300      |             |
| 19                        |                    | ФБС12.4.6-Т  | 9        | 640       |             |
| 20                        |                    | ФБС9.4.6-Т   | 47       | 470       |             |



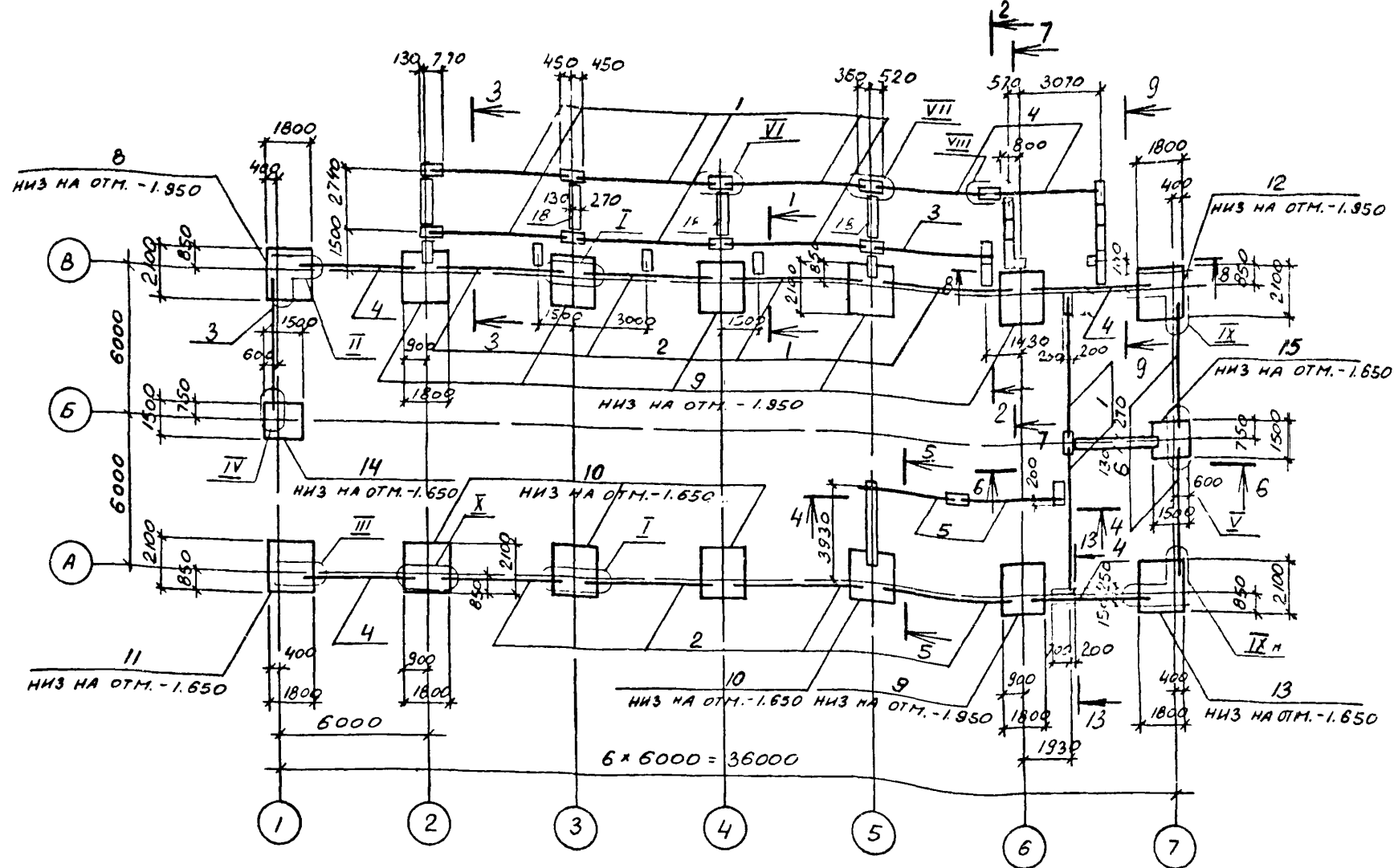
1. ЗА УСЛОВНЮ ОТМЕТКУ 0.000 ПРИНЯТ УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОЛА ПЕРВОГО ЭТАЖА МАШИНОГО ЗАЛА
2. ХАРАКТЕРИСТИКА ГРУНТОВ, СЛУЖАЩИХ ОСНОВАНИЕМ ДЛЯ ФУНДАМЕНТОВ ДАНА В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ТИПОВОМУ ПРОЕКТУ
3. ФУНДАМЕНТЫ ВЫПОЛНЯЮТСЯ В ТИПОВОЙ ОПАЛУБКЕ СЕРИИ 1412-1/77
4. ПОДГОТОВКУ ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПУТЕМ ВТРАМБОВАНИЯ В ГРУНТ ЩЕБНЯ ИЛИ ГРАВИЯ КРУПНОСТЬЮ 40-60ММ
5. НА УЧАСТКАХ МЕЖДУ ТОРЦАМИ ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК ВЫПОЛНИТЬ НАБЕТОНКИ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 100, РАСХОД 1.7 М<sup>3</sup>
6. ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ПОД СТЕНЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ НА ОТМЕТКАХ 0.000 И -0.030 ИЗ СЛОЯ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА СОСТАВА 1:2, ТОЛЩИНОЙ 30ММ

|          |  |  |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |
|          |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |

9178/4

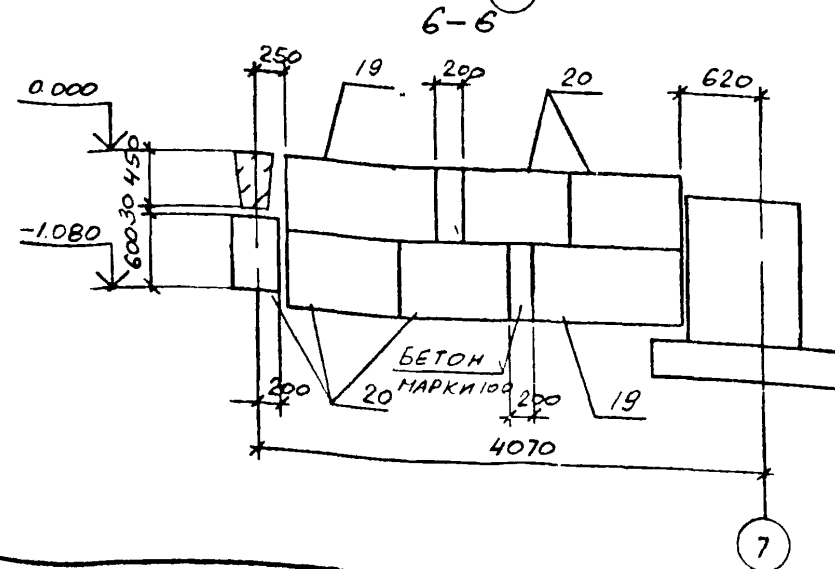
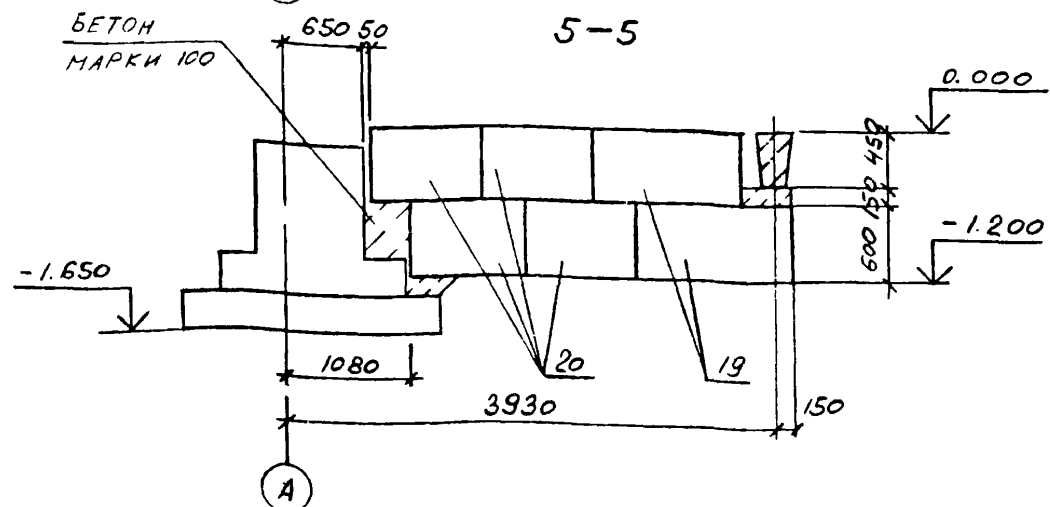
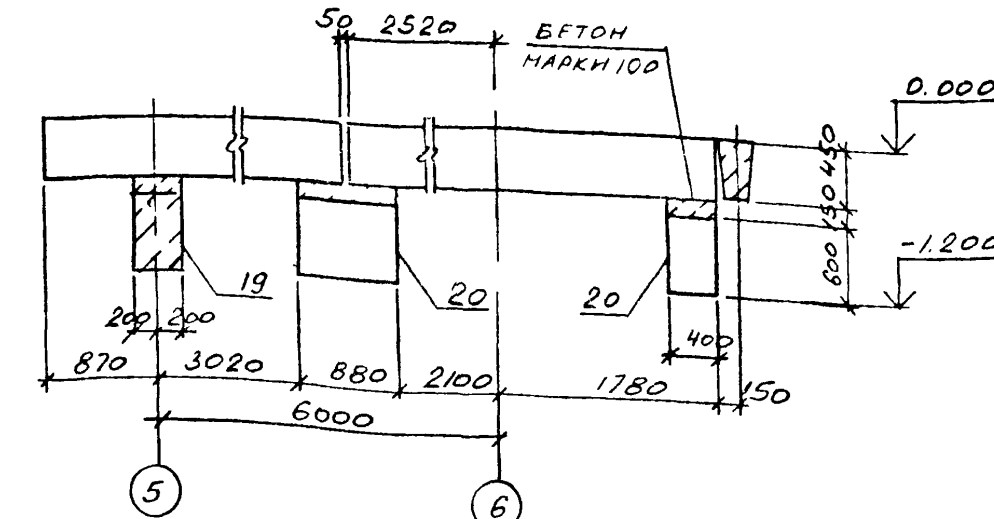
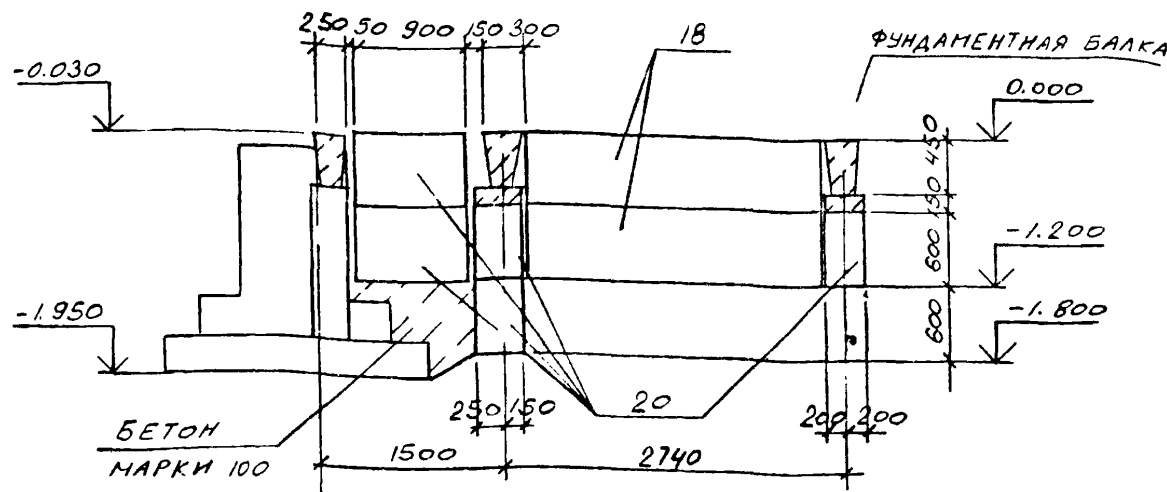
|                                    |   |      |
|------------------------------------|---|------|
| <b>ТП 904-1-62.86-КЖ</b>           |   |      |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЦ-100А |   |      |
| ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА                   | СТАДИЯ  | ЛИСТ |
| ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА                 | РП  | 4    |
| РУК. ГР. МОРГУНОВ                  | ГОССТРОИ СССР   |      |
| НАЧ. ОСП. СААКЬЯНЦ                 | РОСТОВСКИЙ  |      |
| ГЛ. СПЕЦ. БОЯРЧЕНКО                | ПРОМСТРОЙНИИПРОГКТ  |      |
| И. КОНТР. ЛУЦЕНКО                  | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ. (НАЧАЛО) ДЛЯ 4КЦ-100А |      |
| Г. П. ОСТАШЕВСКИЙ                  | ФОРМАТ А2   |      |

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ



3-3

4-4



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

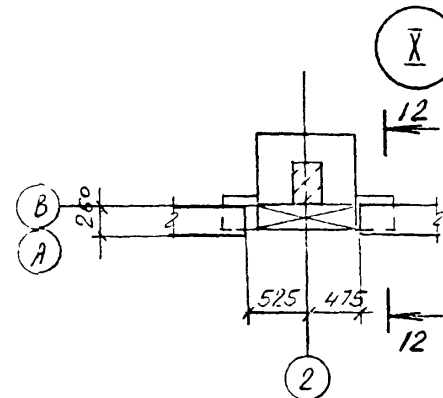
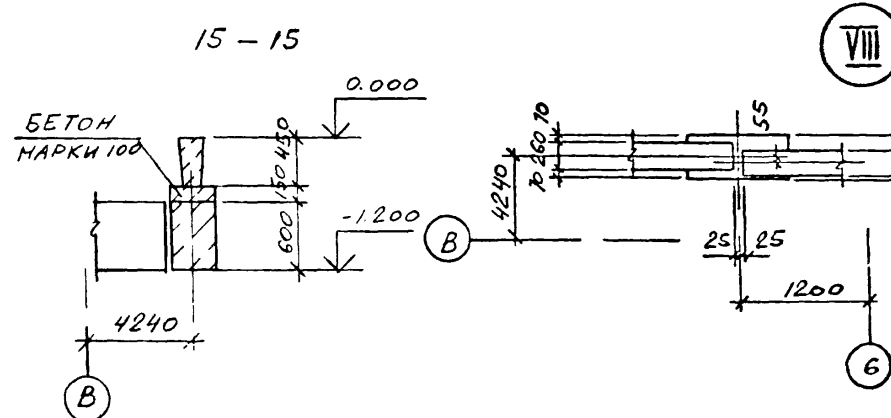
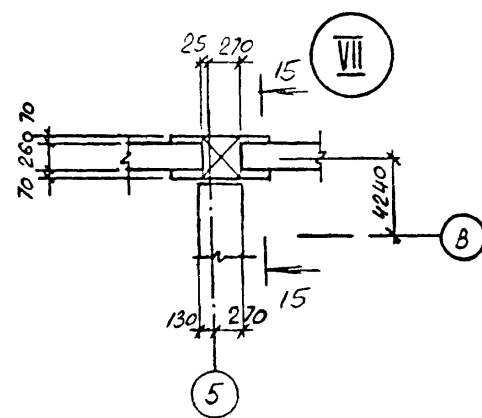
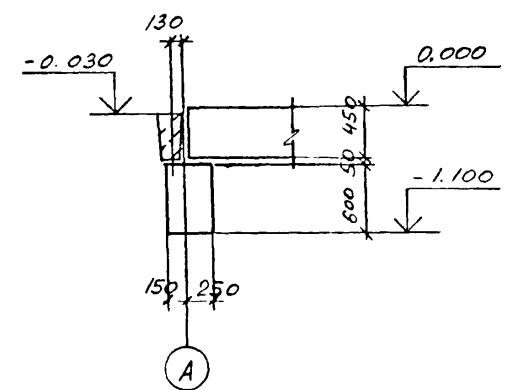
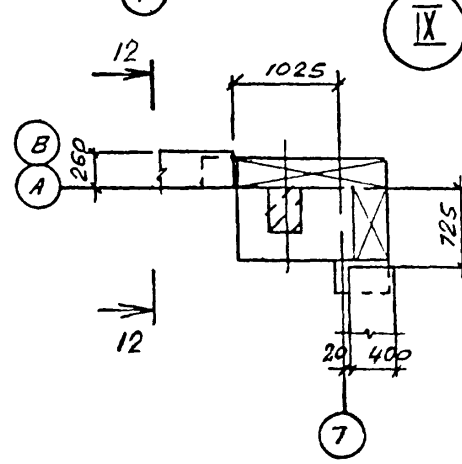
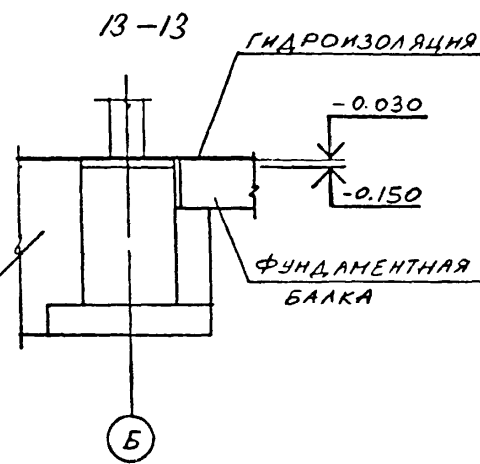
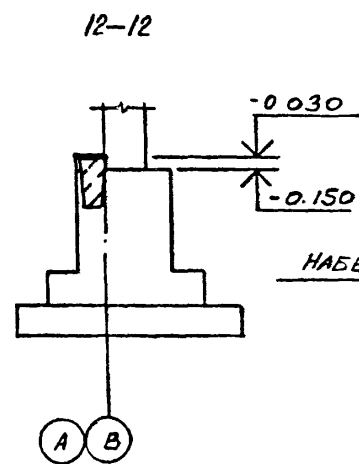
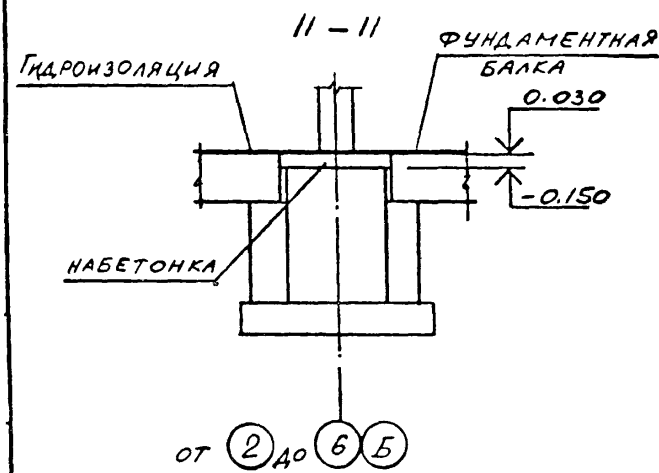
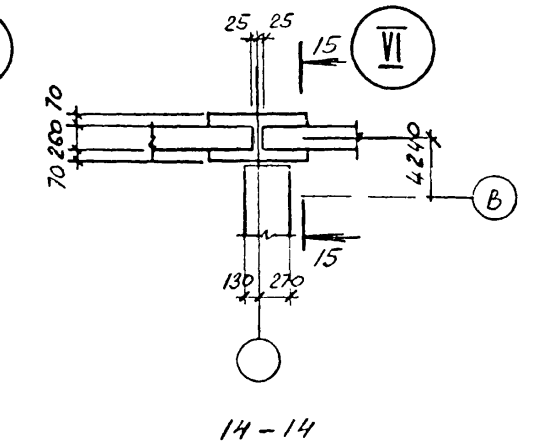
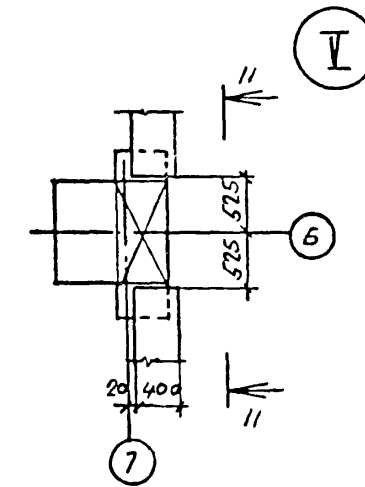
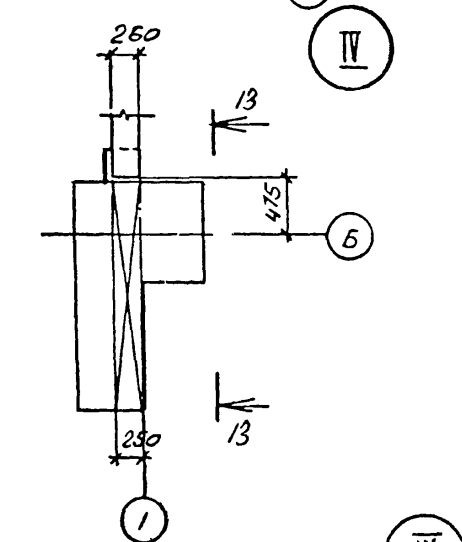
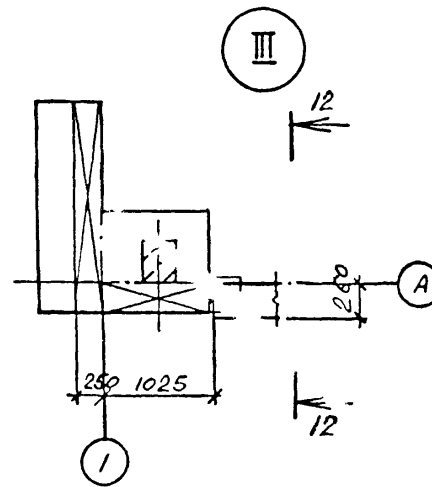
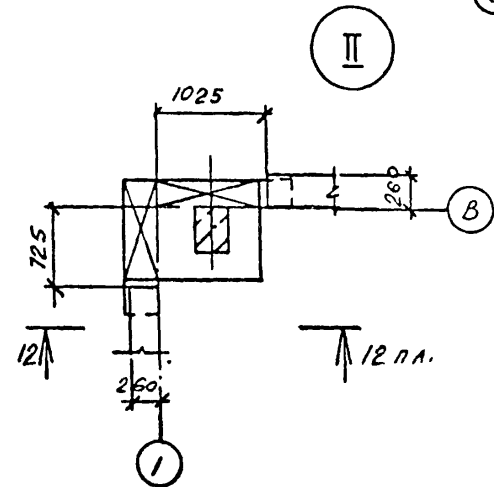
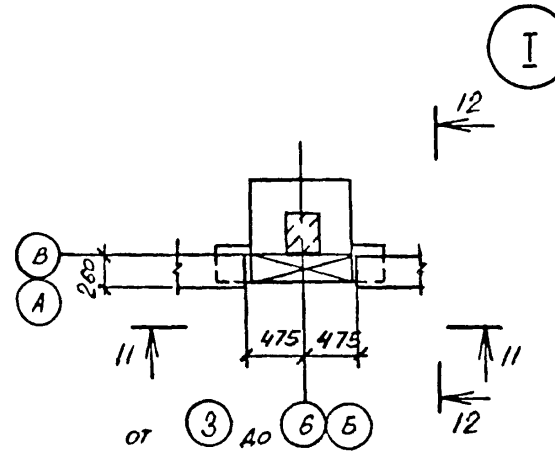
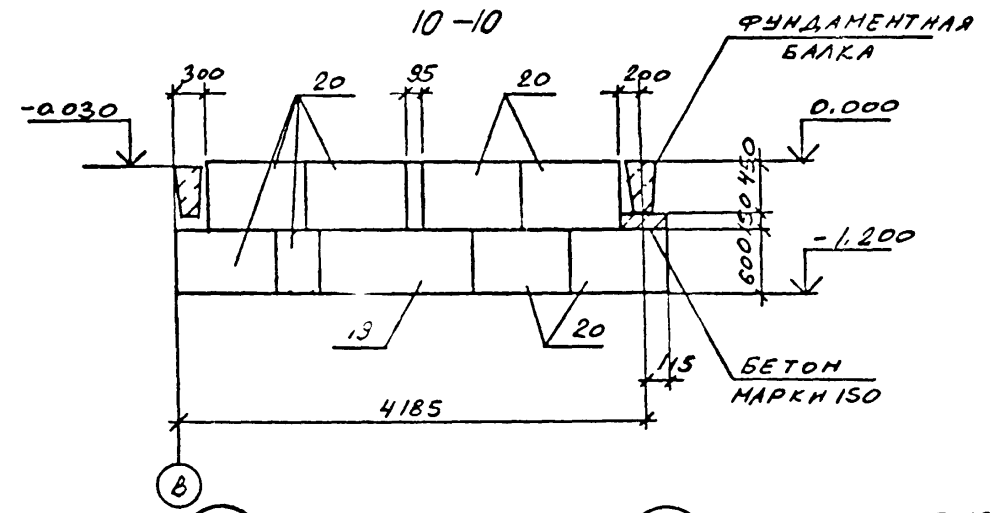
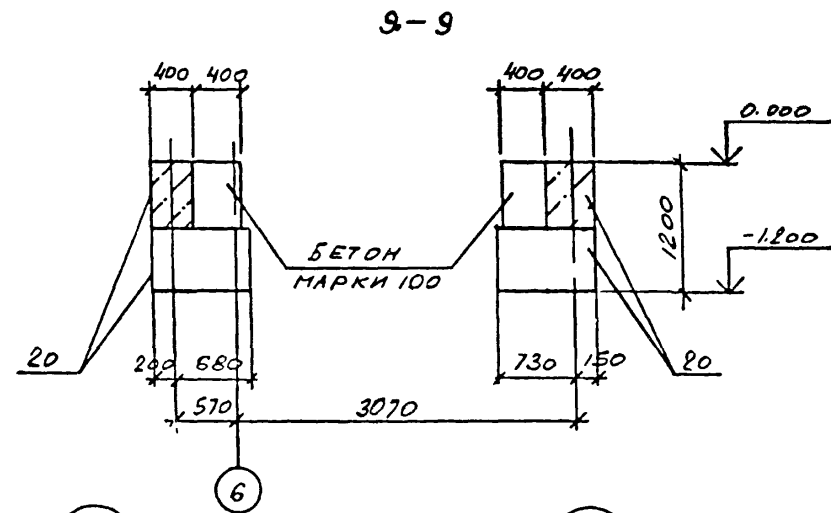
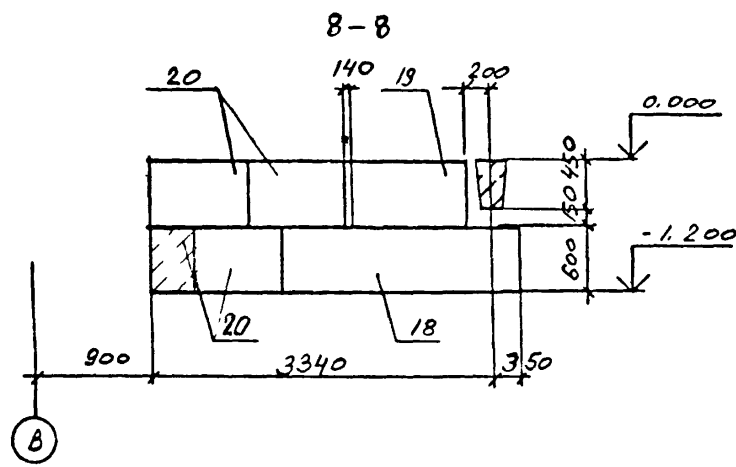
| Марка, поз.        | Обозначение        | Наименование | Кол. | Масса, ед., кг. | Примечание |
|--------------------|--------------------|--------------|------|-----------------|------------|
| Балки фундаментные |                    |              |      |                 |            |
| 1                  | 1.415-1 8 вып.1    | ФББ-1        | 8    | 1600            |            |
| 2                  |                    | ФББ-2        | 8    | 1300            |            |
| 3                  |                    | ФББ-3        | 2    | 1200            |            |
| 4                  |                    | ФББ-4        | 6    | 1200            |            |
| 5                  |                    | ФББ-5        | 2    | 1100            |            |
| 6                  |                    | ФББ-13       | 2    | 1400            |            |
| Фундаменты         |                    |              |      |                 |            |
| 8                  | ТЛ904-1- КЖ лист 8 | ФМ1          | 1    |                 |            |
| 9                  |                    | ФМ2          | 6    |                 |            |
| 10                 |                    | ФМ3          | 4    |                 |            |
| 11                 |                    | ФМ4          | 1    |                 |            |
| 12                 |                    | ФМ5          | 1    |                 |            |
| 13                 |                    | ФМ6          | 1    |                 |            |
| 14                 |                    | ФМ7          | 1    |                 |            |
| 15                 |                    | ФМ8          | 1    |                 |            |
| Блоки фундаментные |                    |              |      |                 |            |
| 18                 | ГОСТ 13579-78      | ФБС 24.4.6-Т | 9    | 1300            |            |
| 19                 |                    | ФБС 12.4.6-Т | 10   | 640             |            |
| 20                 |                    | ФБС 9.4.6-Т  | 44   | 470             |            |

- За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола первого этажа машинного зала
- Характеристика грунтов, служащих основанием для фундаментов дана в пояснительной записке к типовому проекту
- Фундаменты выполняются в типовой опалубке серии 1.412-1/77
- Подготовку основания под фундаменты выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм.
- На участках между торцами фундаментных блоков выполнить набетонки из бетона марки 100, расход 1,7 м<sup>3</sup>.
- Гидроизоляция под стены выполняется на отметках 0.000 и -0.030 из слоя цементного раствора состава 1:2, толщиной 30 мм.

|          |  |  |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |

9178/4

|  |          |                 |
|--|----------|-----------------|
| <b>ТП 904-1-62.86 -КЖ</b>                          |          |                 |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КШ-100А                 |          |                 |
| ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА                                   |          |                 |
| ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА                                 |          |                 |
| РЧК. ГР. МОРГУНОВ                                  |          |                 |
| НАЧ. ОСП. СААКЬЯНЦ                                 |          |                 |
| Л. СПЕЦ. БОЯРЧЕНКО                                 |          |                 |
| И. КОМП. ЛУЦЕНКО                                   |          |                 |
| ГИП. ОСТАШЕВСКИЙ                                   |          |                 |
| СТАДИЯ   | ЛИСТ     | ЛИСТОВ          |
| <b>РП</b>  | <b>5</b> |                 |
| СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ. (НАЧАЛО) |          | ГОССТРОИ СССР   |
| ДЛЯ 5 КШ-100А                                      |          | РОСТОВСКИЙ      |
|  |          | ПРОМСТРОИПРОЕКТ |

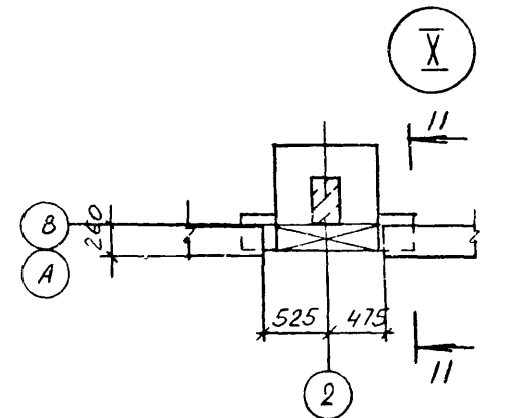
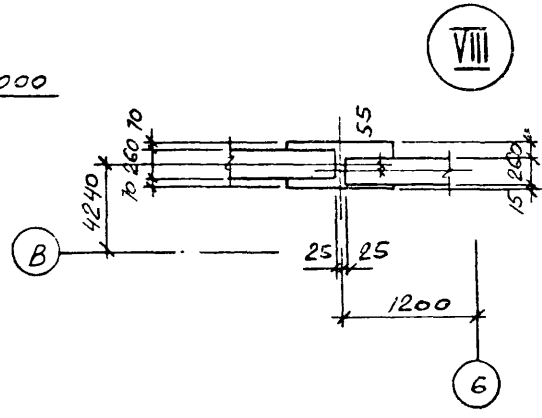
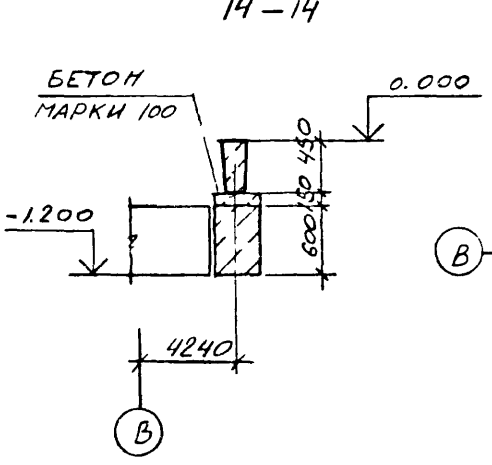
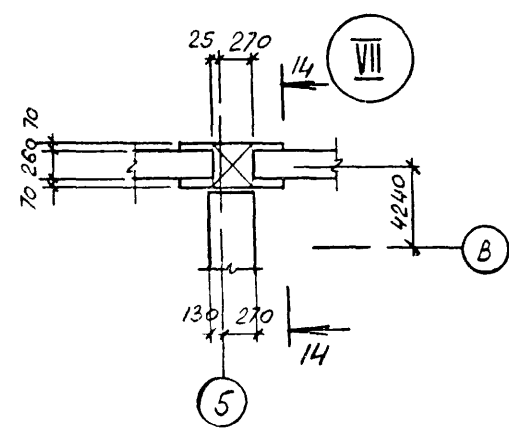
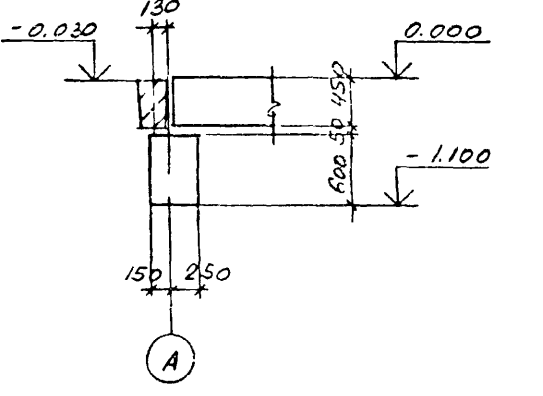
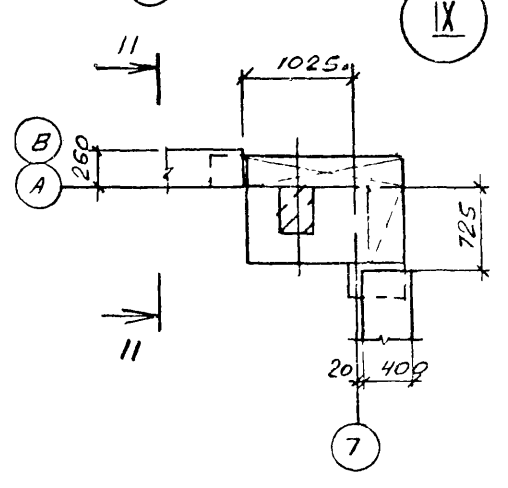
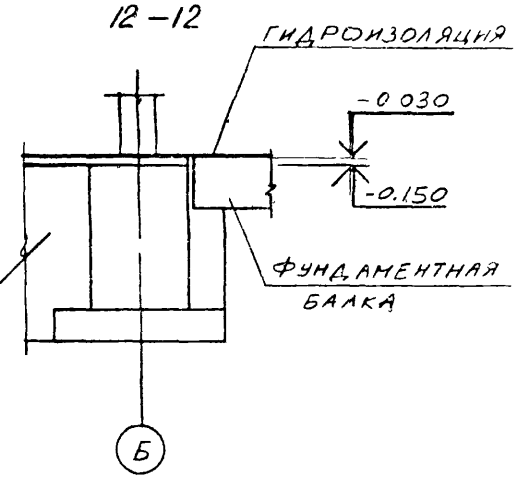
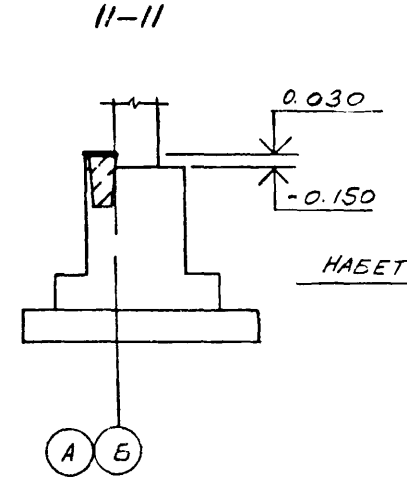
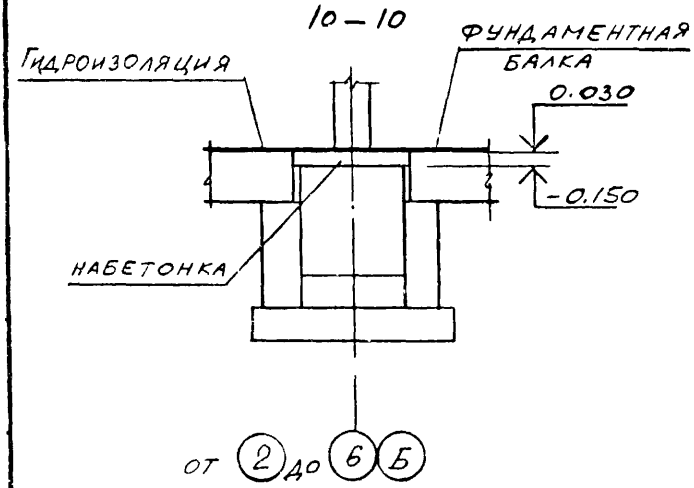
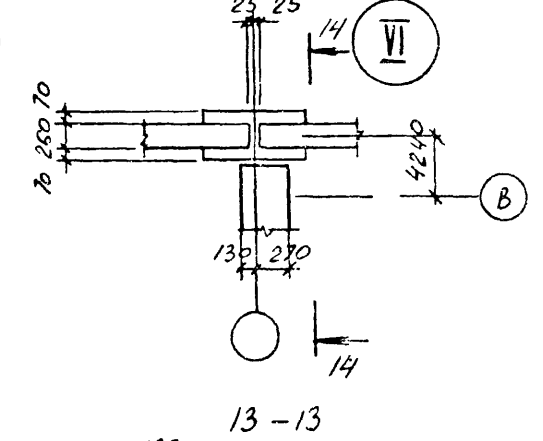
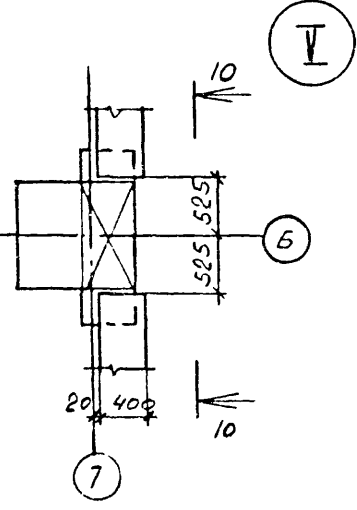
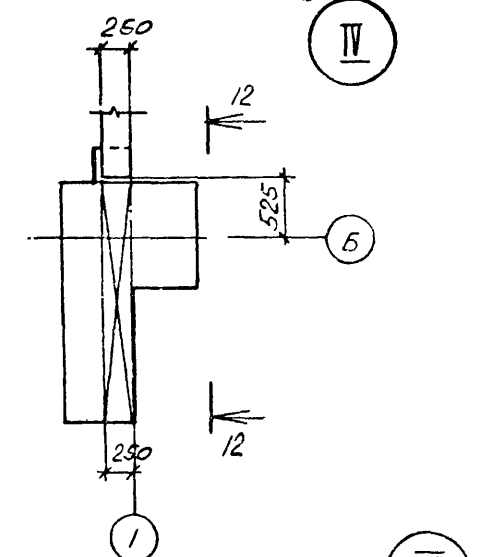
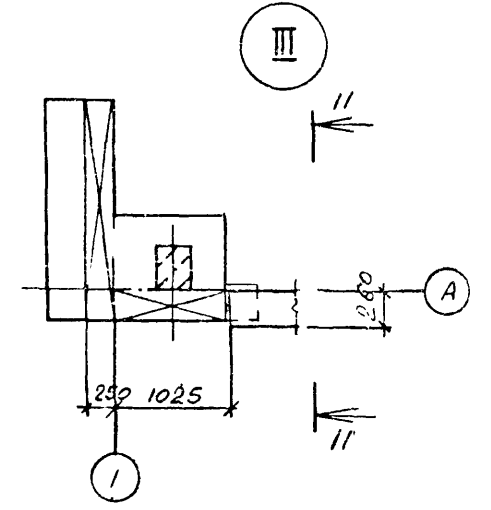
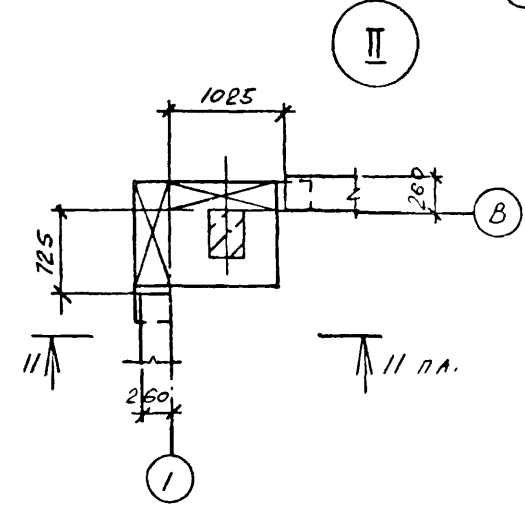
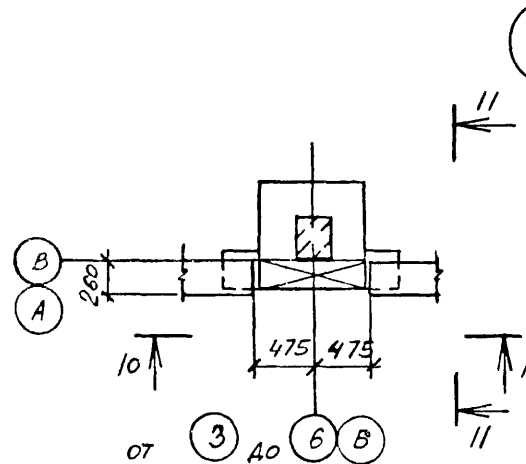
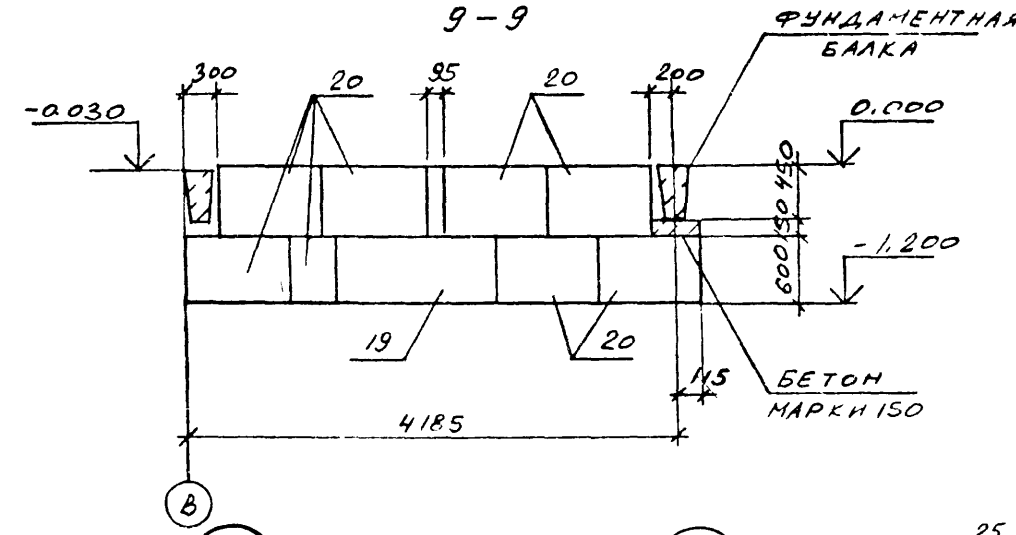
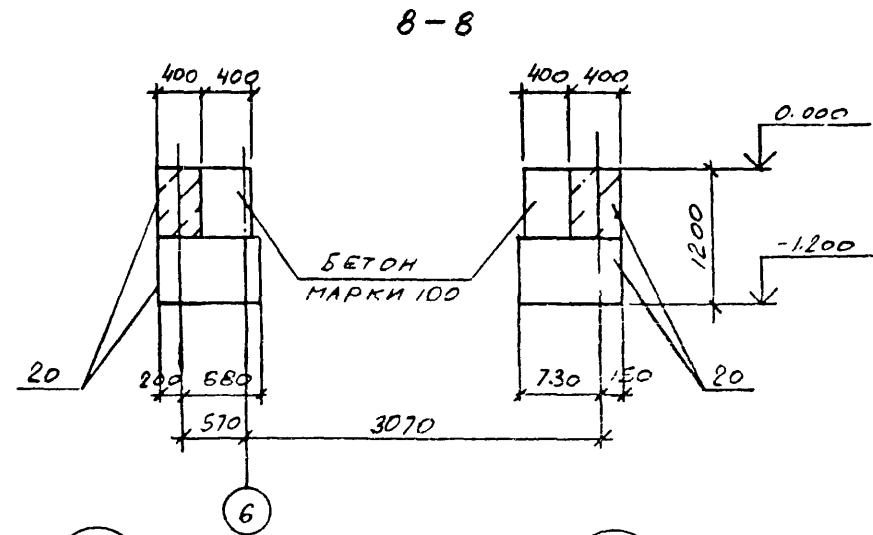
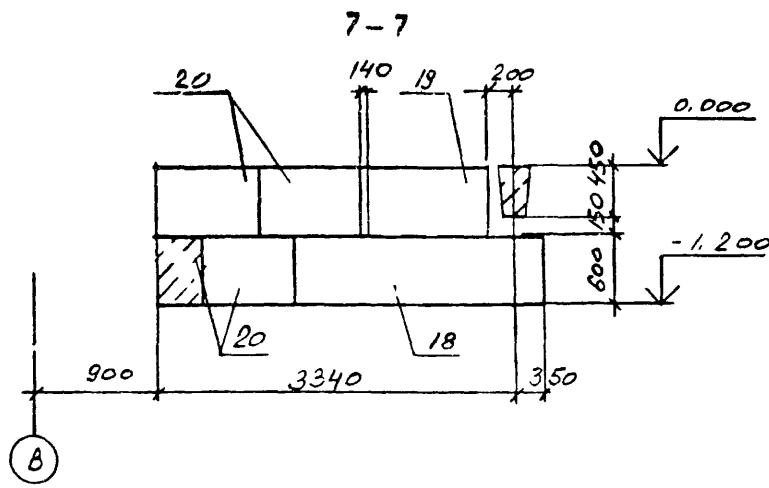


18

|          |  |  |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |
|          |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |

9178/4

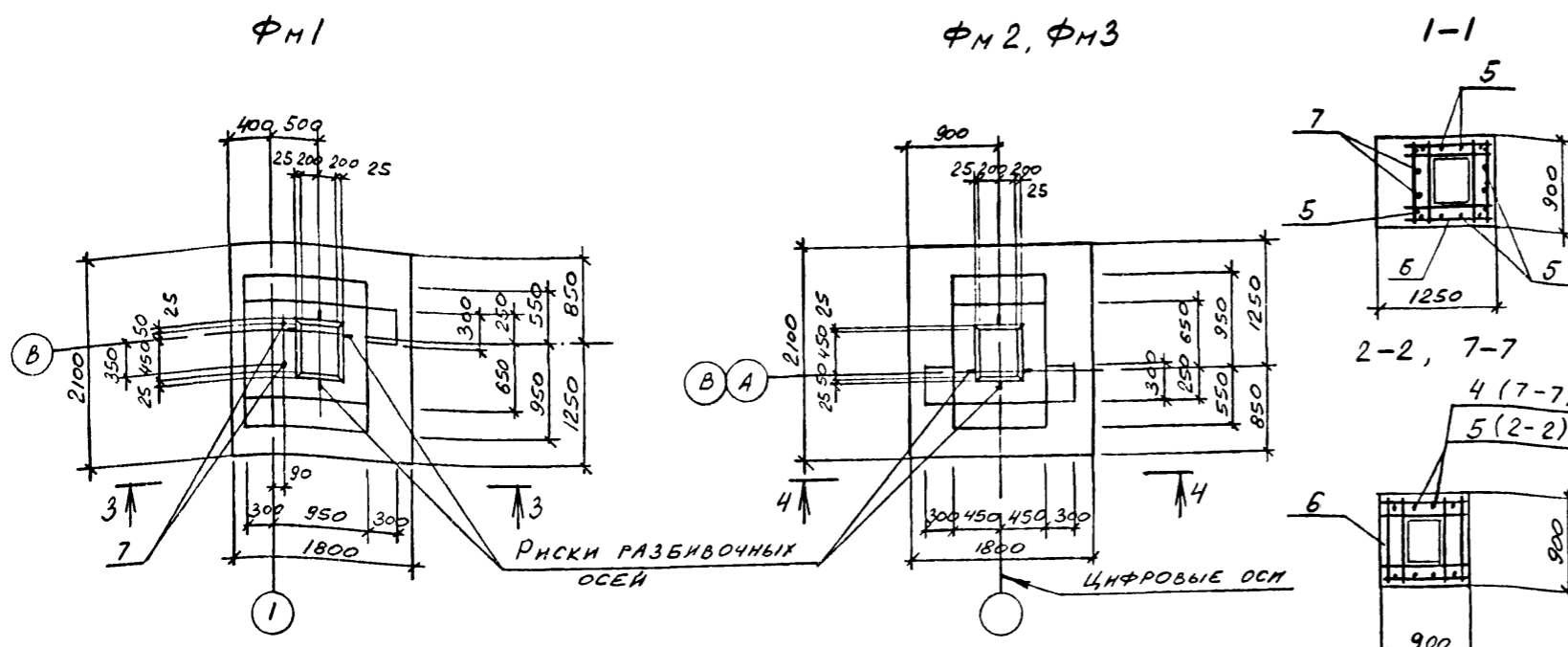
|  |      |  |
|--|------|--|
| ТП 904-1-62.86 -КЖ   |      |  |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЦ-100А                                 |      |  |
| ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА   |      |  |
| ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА   |      |  |
| РУК. ГР. МОРГУНОВ  |      |  |
| ИШ. ОСН. САЛКЯНИ   |      |  |
| И. КОМП. ЛУЦЕНКО   |      |  |
| ГМП. ОСТАШЕВСКИЙ   |      |  |
| СТАДИЯ   | ЛИСТ | ЛИСТОВ   |
| РП   | 6    |  |
| СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ. (Окончание) для ЧКЦ-100А |      | ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОКТ |



|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |  |

9178/4

|  |             |        |   |
|--|-------------|--------|---|
| ТП 904-1-62.86 -КЖ   |             |        |   |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЦ-100А                                 |             |        |   |
| ИНЖЕНЕР  | АНДРЕЕВА    |        |   |
| БЕД.ИЖ.  | МАКАРОВА    |        |   |
| РУК.ГР.  | МОРГУНОВ    |        |   |
| НАЧ.ОСЛ.   | САЛКОВИЧ    |        |   |
| Г.СПЕЦ.  | БОЯРЧЕНКО   |        |   |
| Н.КОМП.  | ЛУЦЕНКО     |        |   |
| Г.П.   | ОСТАШЕВСКИЙ |        |   |
| СТАДИЯ   | ЛИСТ        | ЛИСТОВ |   |
| РП   | 7           |        |   |
| СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ. (ОКОНЧАНИЕ) ДЛЯ 5КЦ-100А |             |        | ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |



**СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ1-ФМ4**

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение       | Наименование                                     | Кол. на исполн. |     |     |     | Примечание |
|--------|------|------|-------------------|--|-----------------|-----|-----|-----|------------|
|        |      |      |                   |  | ФМ1             | ФМ2 | ФМ3 | ФМ4 |            |
|        |      |      |                   | <b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>                         |                 |     |     |     |            |
|        |      |      |                   | <b>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</b>                          |                 |     |     |     |            |
|        |      | 1    | 1.410-3 В61П.1    | IC <sup>10A III</sup> / <sub>6A II</sub> 85x205  | 2               | 2   | 2   | 2   |            |
|        |      | 2    |                   | IC <sup>10A III</sup> / <sub>6A II</sub> 85x175  | 1               | 1   | 1   | 1   |            |
|        |      | 3    |                   | IC <sup>10A III</sup> / <sub>6A II</sub> 105x175 | 1               | 1   | 1   | 1   |            |
|        |      | 4    | 1.410-3 В61П.1    | IC <sup>10A III</sup> / <sub>6A II</sub> 85x145  |                 |     | 2   | 4   |            |
|        |      | 5    |                   | IC <sup>12A III</sup> / <sub>6A II</sub> 85x175  | 4               | 2   |     |     |            |
|        |      | 6    | 1.412-1/77 В61П.3 | СА-8A I  | 5               | 5   | 5   | 5   |            |
|        |      |      |                   | <b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>                       |                 |     |     |     |            |
|        |      | 7    |                   | БОЛТ 11М24x800<br>ВСТ3Кп2 ГОСТ 24379.1-80        | 2               |     | 2   |     | 3.42 кг    |
|        |      |      |                   | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>                                 |                 |     |     |     |            |
|        |      |      |                   | БЕТОН МАРКИ 150                                  | 3.1             | 2.6 | 2.3 | 3.9 | №3         |

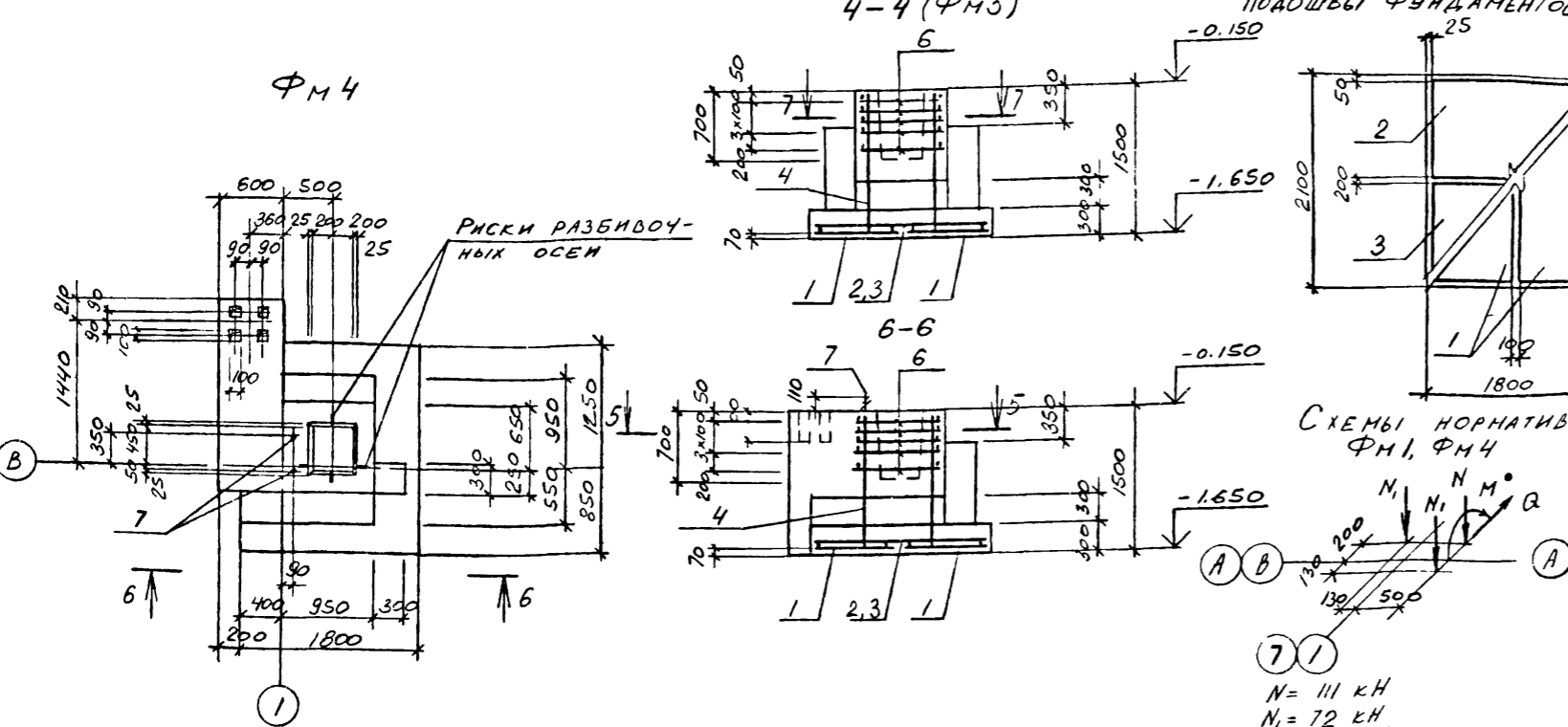
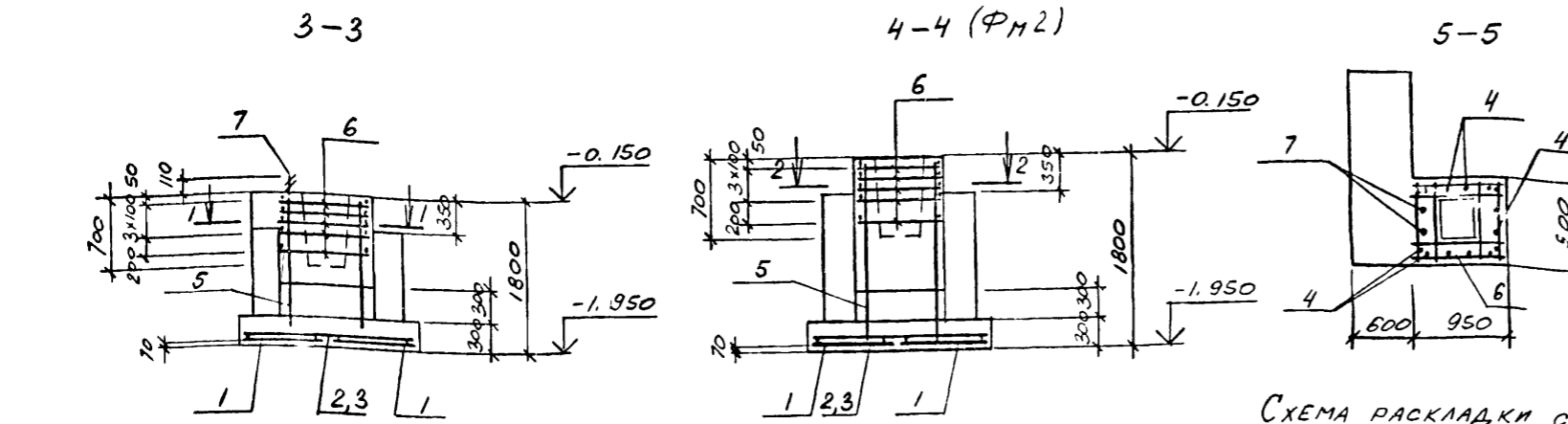
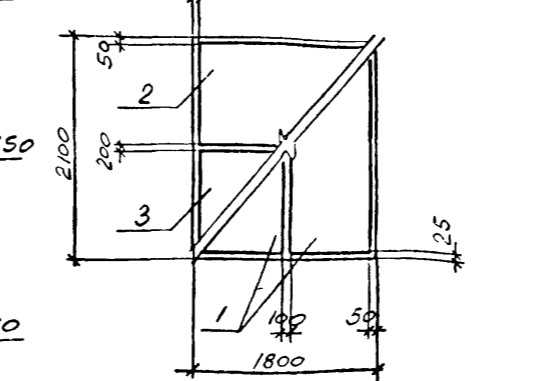


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТОВ ФМ1-ФМ6



СХЕМЫ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК  
ФМ1, ФМ4  
ФМ2, ФМ3

Цифровые осн

$N = 111 \text{ кН}$   
 $N_i = 72 \text{ кН}$   
 $Q = 3.8 \text{ кН}$   
 $M = 14 \text{ кНм}$

$N = 242 \text{ кН}$   
 $N_i = 144 \text{ кН}$   
 $Q = 8.8 \text{ кН}$   
 $M = 87 \text{ кНм}$

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ |       |      |       |      |       | ОБЩИЙ РАСХОД |      |
|----------------|--------------------|-------|------|-------|------|-------|--------------|------|
|                | АРМАТУРА КЛАССА    |       |      |       |      |       |              |      |
|                | A-I                |       |      | A-III |      |       |              |      |
|                | ГОСТ 5781-82       |       |      |       |      |       |              |      |
| ФВ             |                    | Итого | Ф6   | Ф10   | Ф12  | Итого |              |      |
| ФМ1            | 13.5               |       | 13.5 | 5.3   | 24.5 | 31.2  | 61.0         | 74.5 |
| ФМ2            | 13.5               |       | 13.5 | 4.1   | 24.5 | 15.6  | 44.2         | 57.7 |
| ФМ3            | 13.5               |       | 13.5 | 4.1   | 24.5 | 12.8  | 41.4         | 54.9 |
| ФМ4            | 13.5               |       | 13.5 | 5.3   | 24.5 | 25.6  | 55.4         | 68.9 |

НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ ДАНЫ ПО ВЕРХНЕМУ ОБРЕЗУ ФУНДАМЕНТА БЕЗ УЧЕТА НАГРУЗОК НА ПОЛ, ВЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА НА ЕГО УСТУПАХ.

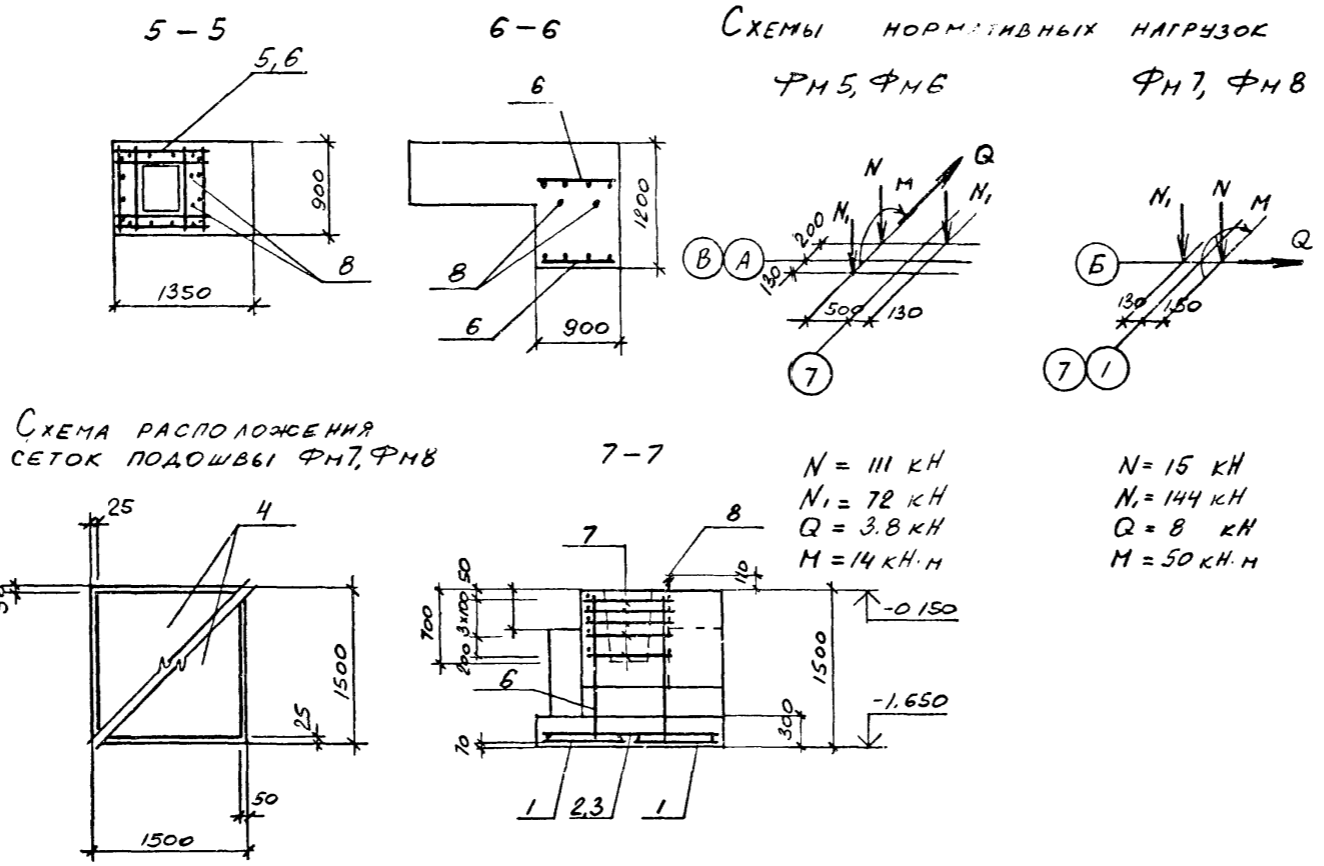
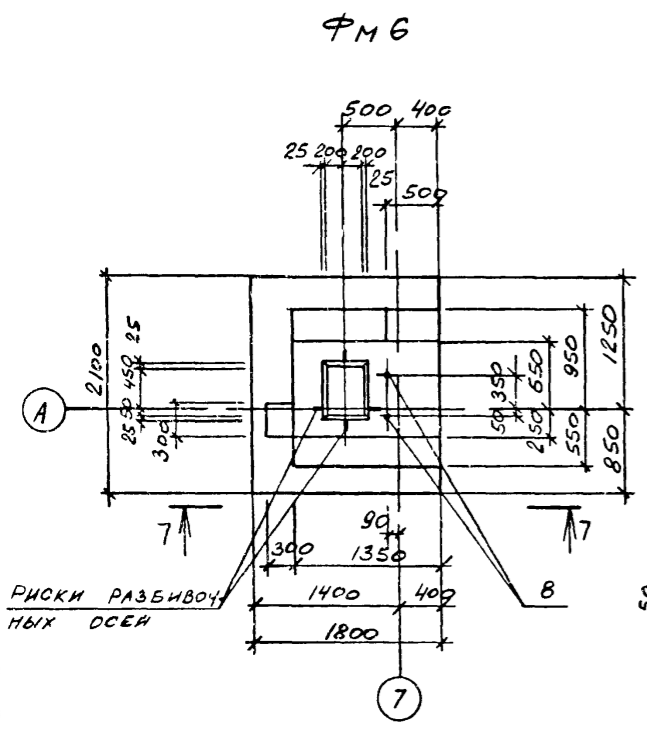
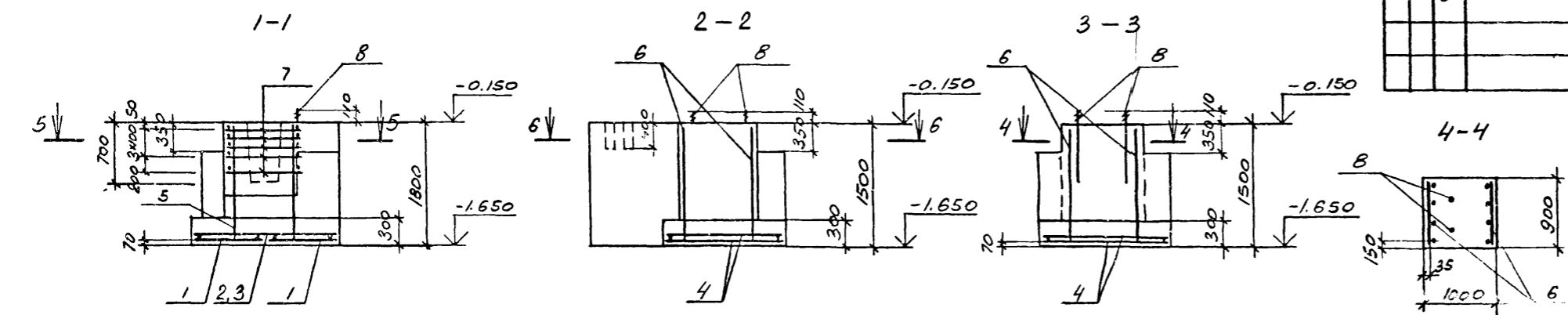
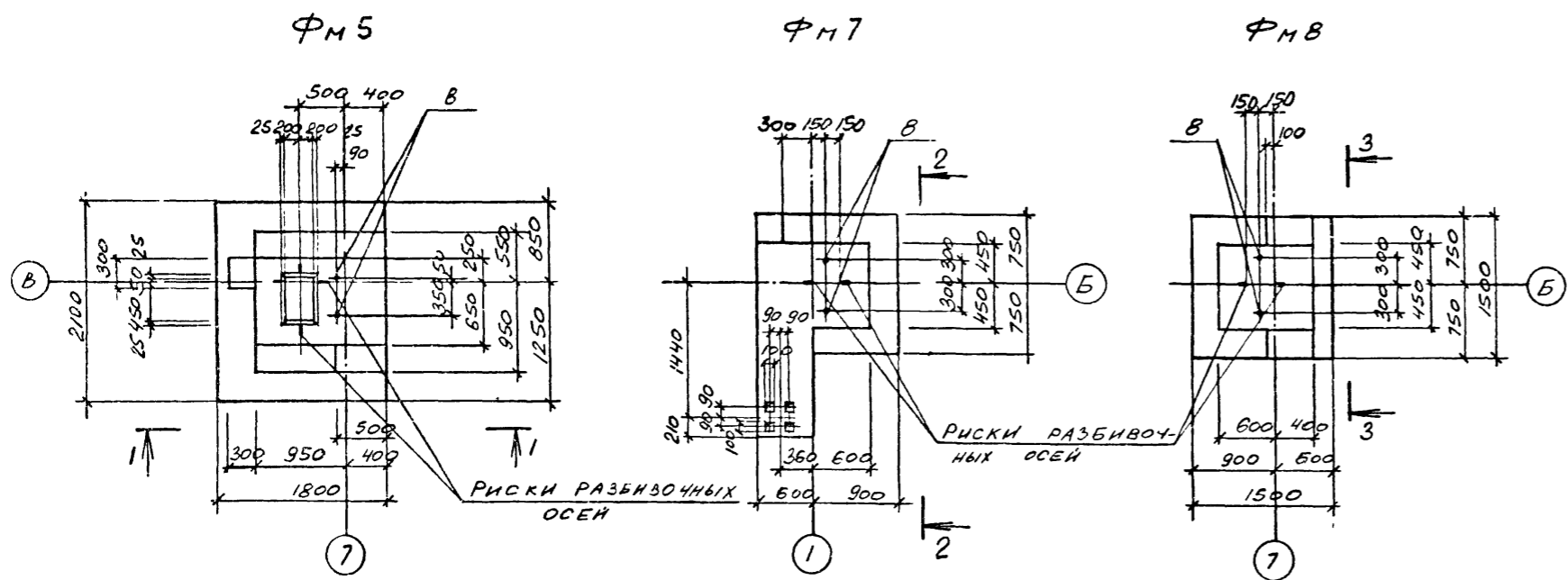
20

|          |
|----------|
| ПРИВЯЗАН |
| ИНВ №    |

9178/4

|                                    |          |  |
|------------------------------------|----------|--|
| <b>ТП 904-1-62.86 -КЖ</b>          |          |  |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЦ-100А |          |  |
| СТАДИЯ                             | ЛИСТ     | ЛИСТОВ   |
| <b>РП</b>                          | <b>8</b> |  |
| ФУНДАМЕНТЫ ФМ1-ФМ4                 |          | ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИПРОСКТ |
| ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА                   |          |  |
| ВЕД.ИНЖ. МАКАРОВА                  |          |  |
| РУК.ГР. МОГУНОВ                    |          |  |
| НАЧ.ОСП. СЯКБЯНЦ                   |          |  |
| ГЛ.СЛЕД. БОЯРЧЕНКО                 |          |  |
| И.КОНТР. ЛУЦЕНКО                   |          |  |
| ГИП. ОСТАШЕВСКИЙ                   |          |  |

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ5-ФМ8



| Формат              | Зона | Поз. | Обозначение    | Наименование           | Кол. на исполн.       |     |     |     | Примечание     |
|---------------------|------|------|----------------|------------------------|-----------------------|-----|-----|-----|----------------|
|                     |      |      |                |                        | ФМ5                   | ФМ7 | ФМ8 | ФМ6 |                |
| СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ   |      |      |                |                        |                       |     |     |     |                |
| СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ    |      |      |                |                        |                       |     |     |     |                |
|                     | 1    |      | 1.410-3 В61П.1 | IC 10A III БАР 85x205  | 2                     | 2   |     |     |                |
|                     | 2    |      |                | IC 10A III БАР 85x175  | 1                     | 1   |     |     |                |
|                     | 3    |      |                | IC 10A III БАР 105x175 | 1                     | 1   |     |     |                |
|                     | 4    |      |                | IC 10A III БАР 145x145 |                       |     | 2   | 2   |                |
|                     | 5    |      |                | 1.410-3 В61П.1         | IC 12A III БАР 85x175 | 4   |     |     |                |
|                     | 6    |      |                | 1.410-3 В61П.1         | IC 12A III БАР 85x145 | 4   | 2   | 2   |                |
|                     | 7    |      |                | 1.412-1/77 В61П.3      | СА-8A I               | 5   | 5   |     |                |
| СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ |      |      |                |                        |                       |     |     |     |                |
|                     | 8    |      |                | БОЛТ 1.1М24x800        | 2                     | 2   | 2   | 2   | 3.42 кг        |
| МАТЕРИАЛЫ           |      |      |                |                        |                       |     |     |     |                |
|                     |      |      |                | БЕТОН МАРКИ 150        | 3.3                   | 2.9 | 3.3 | 2.0 | м <sup>3</sup> |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ |     |      |      |       |      | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |
|----------------|--------------------|-----|------|------|-------|------|-------|--------------|
|                | АРМАТУРА КЛАССА    |     |      |      |       |      |       |              |
|                | A-I                |     |      | A-II |       |      |       |              |
|                | ГОСТ 5781-82       |     |      |      |       |      |       |              |
|                | Ф8                 | Ф6  | Ф10  | Ф12  | Итого |      |       |              |
| ФМ5            | 13.5               | 5.3 | 24.5 | 31.2 | 61.0  | 74.5 | 74.5  |              |
| ФМ6            | 13.5               | 5.3 | 24.5 | 25.6 | 55.4  | 68.9 | 68.9  |              |
| ФМ7            |                    | 3.2 | 14.4 | 12.8 | 30.4  | 30.4 | 30.4  |              |
| ФМ8            |                    | 3.2 | 14.4 | 12.8 | 30.4  | 30.4 | 30.4  |              |

1. НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ ДАНЫ ПО ВЕРХНЕМУ ОБРЕЗУ ФУНДАМЕНТА БЕЗ УЧЕТА НАГРУЗОК НА ПОЛ, БЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА НА ЕГО УСТУПАХ.
2. СХЕМЫ РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШОВЫ ФУНДАМЕНТОВ ФМ5, ФМ6 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 2.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ В ОПЛУБКУ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СЕТОК ПОДКОЛОННИКОВ ВЕРХНИЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СЕРЖНИ СЕТОК СРЕЗАТЬ.

|          |  |  |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |

9178/4

|                                    |                    |      |
|------------------------------------|--------------------|------|
| ТП 904-1-62.86 -КЖ                 |                    |      |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КИ-100А |                    |      |
| ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА                   | СТАДИЯ             | ЛИСТ |
| БЕД.ИИИ: МАКА О.И.                 | РП                 | 9    |
| ФУК.ГР. МОРГУНОВ                   | ГОССТРОИ СССР      |      |
| НАЧ.ОП.САХАКЯНЦ                    | РОСТОВСКИЙ         |      |
| П.ПЛЕЦЕВ БОЯРЧЕНКО                 | ПРОМСТРОИ          |      |
| Н.КОНТ. ЛУЦЕНКО                    | ФУНДАМЕНТЫ ФМ5-ФМ8 |      |
| Г.ИП. ОСТАШЕВСКИЙ                  |                    |      |

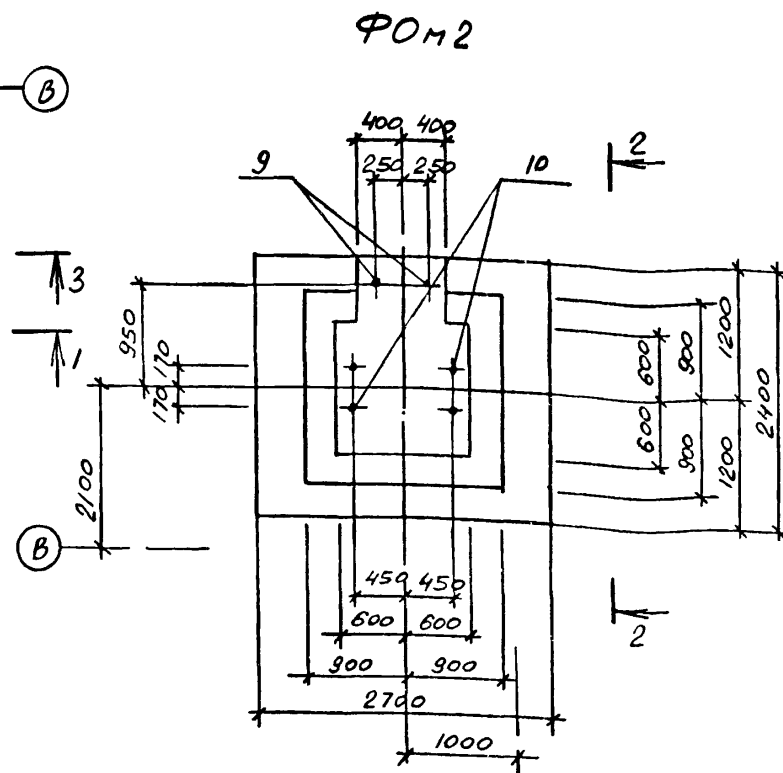
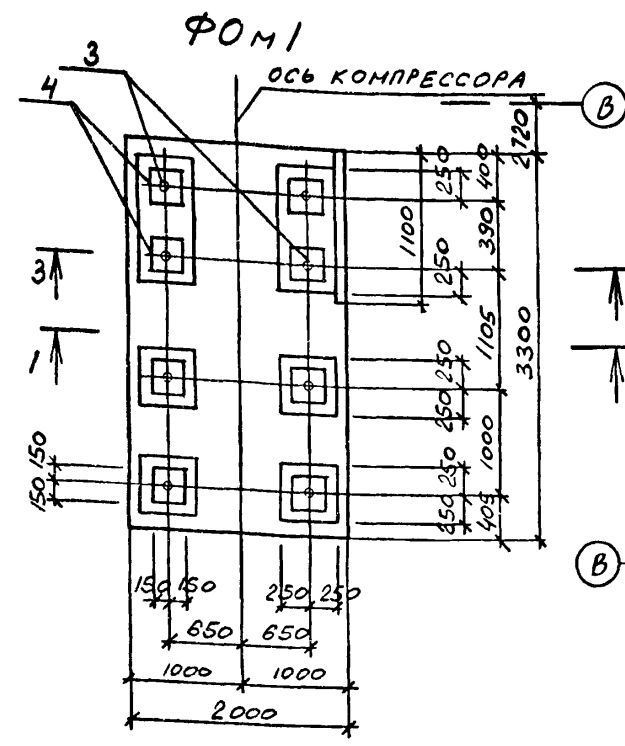
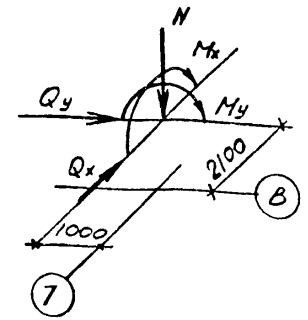


СХЕМА НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК ФОМ 2



$N = 33.5 \text{ кН}$   
 $M_x = 13.7 \text{ кНм}$   
 $Q_x = 2.0 \text{ кН}$   
 $M_y = 61.8 \text{ кНм}$   
 $Q_y = 8.8 \text{ кН}$

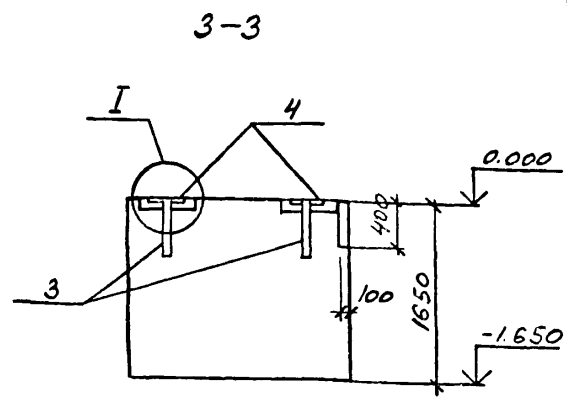
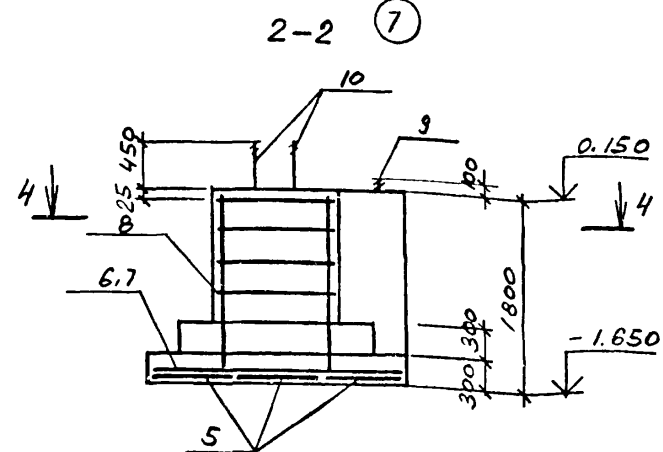
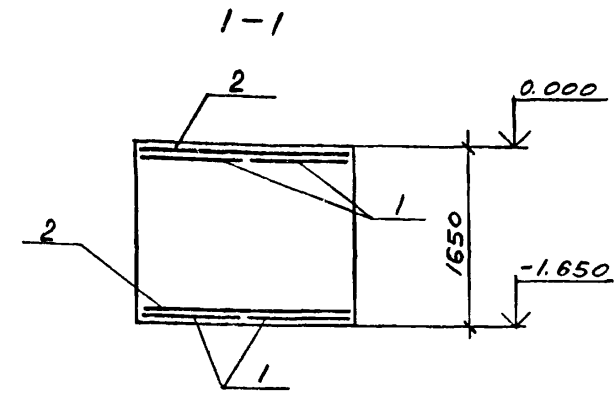


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ И НИЖНИХ 125 СЕТОК ФОМ1

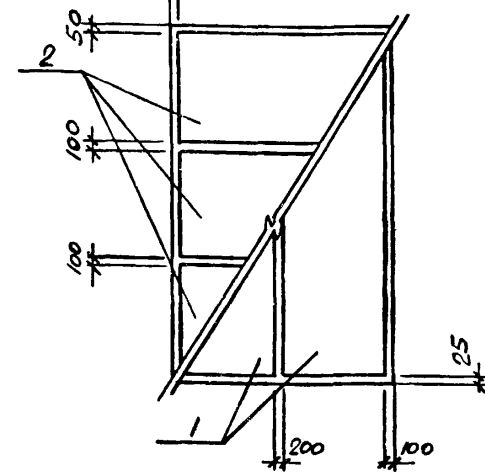
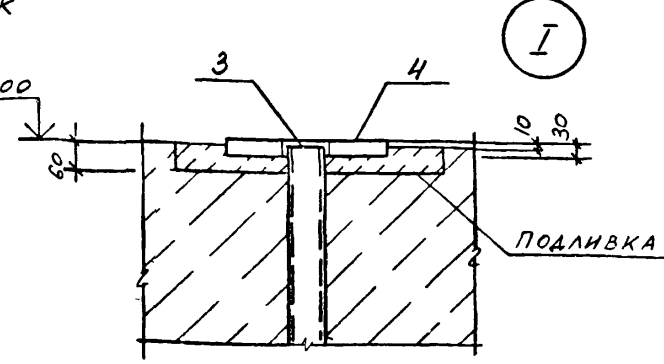
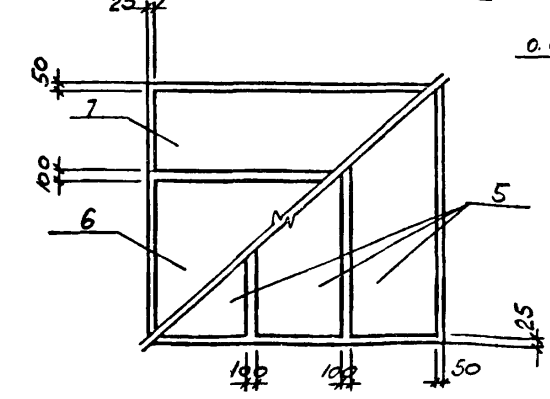


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК ПОДШВЫ ФОМ 2



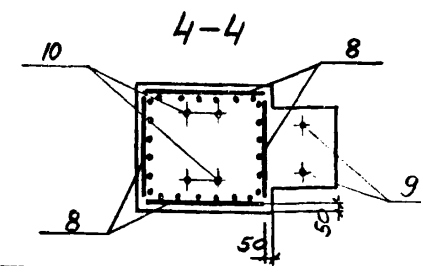
СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФОМ1, ФОМ2

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение      | Наименование        | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------|---------------------|------|------------|
|        |      |      |                  | <b>ФОМ1</b>         |      |            |
|        |      |      |                  | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ   |      |            |
|        |      |      |                  | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ    |      |            |
|        |      | 1    |                  | IC 16A II 85x325    | 4    |            |
|        |      | 2    | 1.410-3 вып.1    | IC 16A II 105x175   | 6    |            |
|        |      |      |                  | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ   |      |            |
|        |      | 3    | ТЛ 904-1-КЖИ-МН6 | МН6                 | 8    | 3.2 кг     |
|        |      | 4    | ТЛ 904-1-КЖИ-МН7 | МН7                 | 8    | 7.0 кг     |
|        |      |      |                  | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>    |      |            |
|        |      |      |                  | БЕТОН МАРКИ 300     | 10.8 |            |
|        |      |      |                  | <b>ФОМ2</b>         |      |            |
|        |      |      |                  | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ   |      |            |
|        |      |      |                  | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ    |      |            |
|        |      | 5    |                  | IC 10A II 85x235    | 3    |            |
|        |      | 6    |                  | IC 10A II 145x265   | 1    |            |
|        |      | 7    | 1.410-3 вып.1    | IC 10A II 85x265    | 1    |            |
|        |      | 8    |                  | IC 12A II 105x175   | 4    |            |
|        |      |      |                  | ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТНЫЕ |      |            |
|        |      | 9    |                  | БОЛТ 1.1 М12 x 400  | 2    | 0.44 кг    |
|        |      | 10   |                  | БОЛТ 1.1 М30 x 1250 | 4    | 8.15 кг    |
|        |      |      |                  | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>    |      |            |
|        |      |      |                  | БЕТОН МАРКИ 150     | 5.3  |            |

1. НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТ ФОМ2 ДАНЫ ПО ВЕРХНЕМУ ОБРЕЗУ ФУНДАМЕНТА.
2. ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН6, МН7 УСТАНАВЛИВАТЬ С ВЫБЕРКОЙ ПО УРОВНЮ. ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ПОЛОЖЕНИЯ НЕ БОЛЕЕ 0.3 ММ НА ДЛИНЕ 1000 ММ
3. В ФУНДАМЕНТЕ ФОМ1 ПОДЛИВКУ ПРОИЗВОДИТЬ БЕТОНОМ МАРКИ 300 С ЗАПОЛНИТЕЛЕМ КРУПНОСТЬЮ ЗЕРЕН ДО 10 ММ.
4. ПЕРЕД УКЛАДКОЙ ПОДЛИВКИ ПОВЕРХНОСТЬ БЕТОНА ОЧИСТИТЬ ОТ ПЫЛИ И ГРЯЗИ И ПРОМЫТЬ ВОДОЙ, ОБЕСПЕЧИВ ПЛОТНОЕ СЦЕПЛЕНИЕ ПОДЛИВКИ С БЕТОНОМ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ    |      |      |      |       | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ |                 |              |                 |              | ОБЩИЙ РАСХОД |                 |       |       |
|----------------|-----------------------|------|------|------|-------|-------------------|-----------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|-----------------|-------|-------|
|                | АРМАТУРА КЛАССА А-III |      |      |      |       | ПРОКАТ МАРКИ      |                 |              |                 |              |              |                 |       |       |
|                | ГОСТ 5781-82          |      |      |      |       | ВСт3 кп2          |                 | Сталь 20     |                 | ВСт3 сп2     |              |                 |       |       |
|                | φ6                    | φ10  | φ12  | φ16  | ИТОГО | ГОСТ 3262-75      | ГОСТ 19903-74 * | ГОСТ 3262-75 | ГОСТ 19903-74 * | ГОСТ 3262-75 |              | ГОСТ 19903-74 * |       |       |
| ФОМ1           | 8.6                   |      |      | 2020 | 210.6 | 17.6              | 17.6            | 2.4          | 159.6           | 172.0        | 5.6          | 5.6             | 195.2 | 405.8 |
| ФОМ2           | 7.7                   | 43.2 | 37.2 |      | 88.1  | 88.1              |                 |              |                 |              |              |                 |       | 88.1  |



|          |  |  |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |

9178/4

**ТП 904-1-62.86 -КЖ**  
 КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КШ-100А

ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА  
 ВЕД.ИЩ. МАКАРОВА  
 РУК. ГР. МОРГУНОВ  
 НАЧ.ОСП. САЛКЬЯНЦ  
 СП.СПЕЦ. БОЯРЧЕНКО  
 И.КОНТ. ЛУЦЕНКО  
 ГИП ОСТАШЕВСКИЙ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
**РП 10**

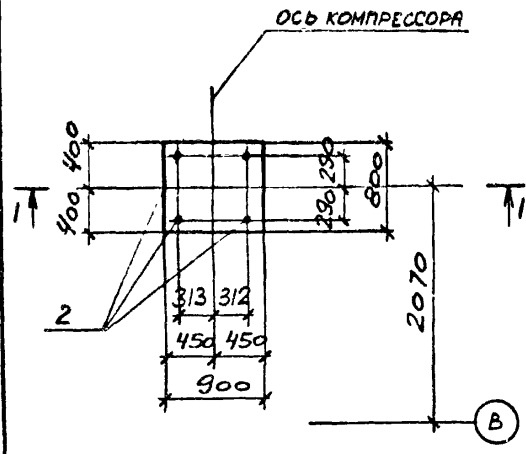
ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ1, ФОМ2.

ГОССТРОИ СССР  
 РОСТОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

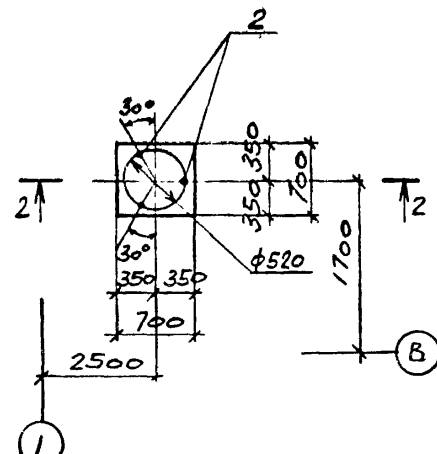
ФОРМАТ А2



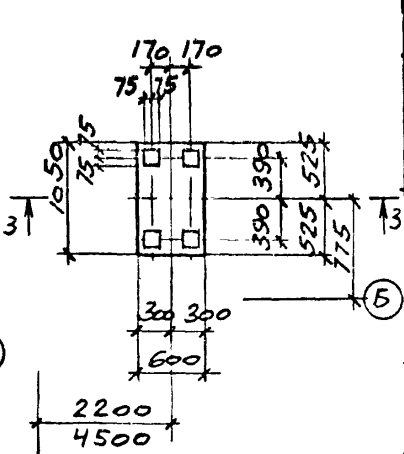
Ф0м 3



Ф0м 4



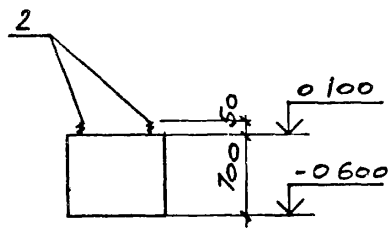
Ф0м 5



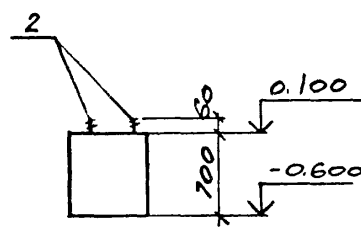
СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0м 3 - Ф0м 12

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение                             | Наименование        | Кол. на исполн. |       |       |       |       |       |       |        |        |        |  |       | Пр.            | ие |
|--------|------|------|---|---------------------|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--|-------|----------------|----|
|        |      |      |   |                     | Ф0м 3           | Ф0м 4 | Ф0м 5 | Ф0м 6 | Ф0м 7 | Ф0м 8 | Ф0м 9 | Ф0м 10 | Ф0м 11 | Ф0м 12 |  |       |                |    |
|        |      |      |   | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ   |                 |       |       |       |       |       |       |        |        |        |  |       |                |    |
|        |      |      |   | ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТНЫЕ |                 |       |       |       |       |       |       |        |        |        |  |       |                |    |
|        |      | 1    | Болт 5М12x250<br>ВСТЗКП2 ГОСТ243791-80  |                     |                 |       |       |       |       |       |       |        |        |        |  | 4     | 0.27 кг        |    |
|        |      | 2    | Болт 5М16x300<br>ВСТЗКП2 ГОСТ243791-80  |                     |                 |       |       |       |       |       |       |        |        |        |  | 4 3   | 0.59 кг        |    |
|        |      | 3    | Болт 11М16x500<br>ВСТЗКП2 ГОСТ243791-80 |                     |                 |       |       |       |       |       |       |        |        |        |  | 2 2 2 | 0.97 кг        |    |
|        |      |      |   | МАТЕРИАЛЫ           |                 |       |       |       |       |       |       |        |        |        |  |       |                |    |
|        |      |      | БЕТОН МАРКИ 150                         |                     |                 |       |       |       |       |       |       |        |        |        |  |       | м <sup>3</sup> |    |

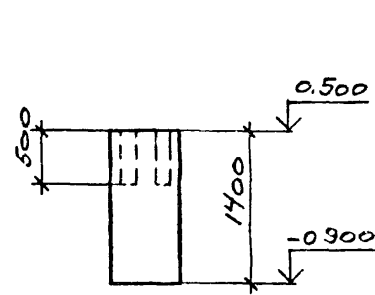
1-1



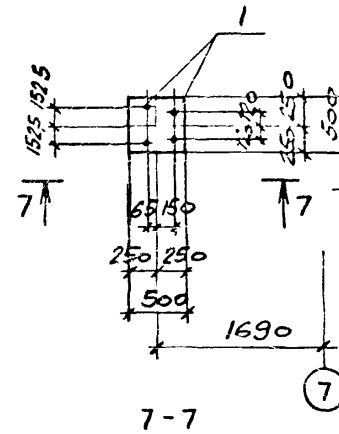
2-2



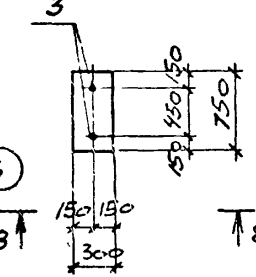
3-3



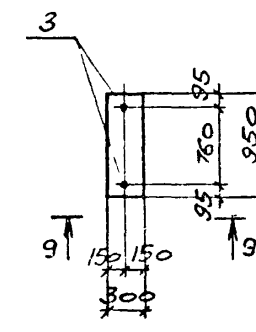
Ф0м 9



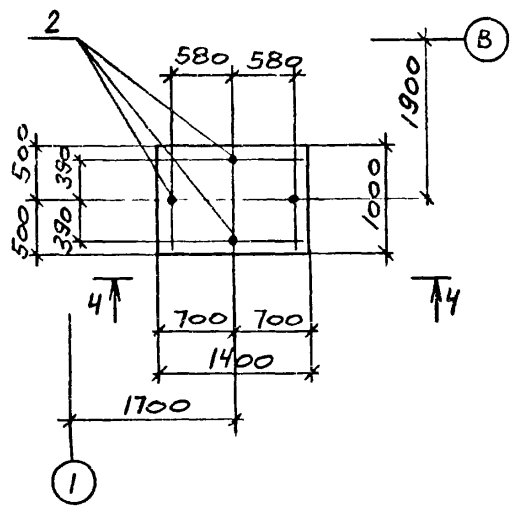
Ф0м 10



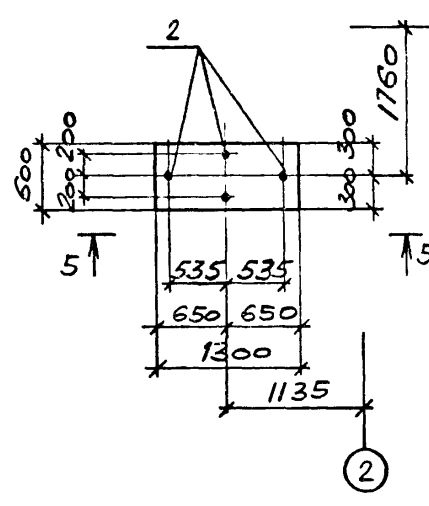
Ф0м 11



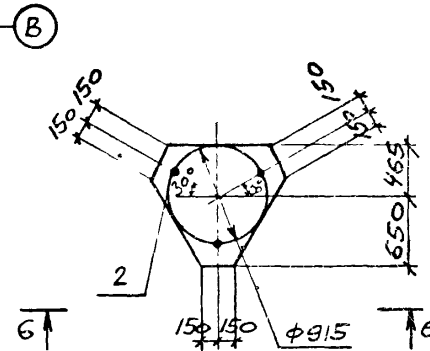
Ф0м 6



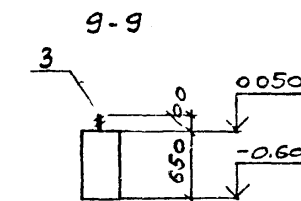
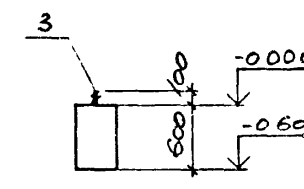
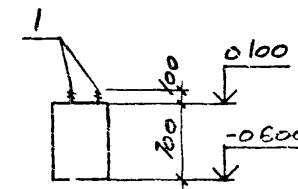
Ф0м 7



Ф0м 8

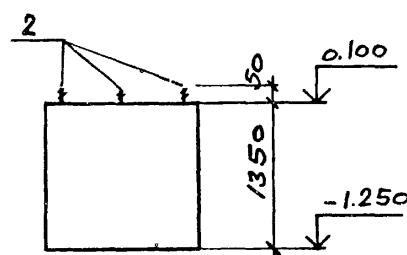


Ф0м 12

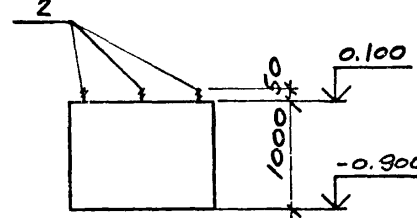


1 Подготовку основания под монолитные фундаменты выполнять путем втробования в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм.  
2 Болты тип 5 установить в готовые фундаменты в просверленные скважины, закрепив с помощью эпоксидного клея, согласно инструкции по креплению технологического оборудования фундаментными болтами СН471-75.  
3 Привязку фундаментов Ф0м 8, Ф0м 10, Ф0м 11, Ф0м 12 к разбивочным осям смотрите на листе 12 для 4кц-100А и на листе 13 для 5кц-100А.

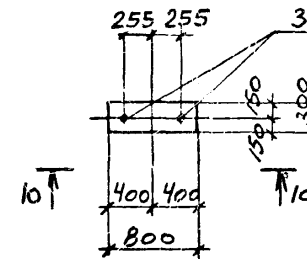
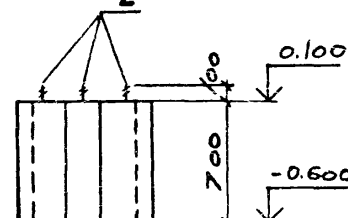
4-4



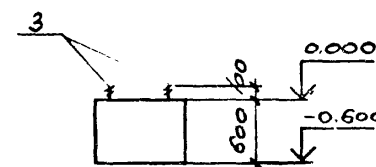
5-5



6-6



10-10



|          |  |  |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |
|          |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |

9178/4

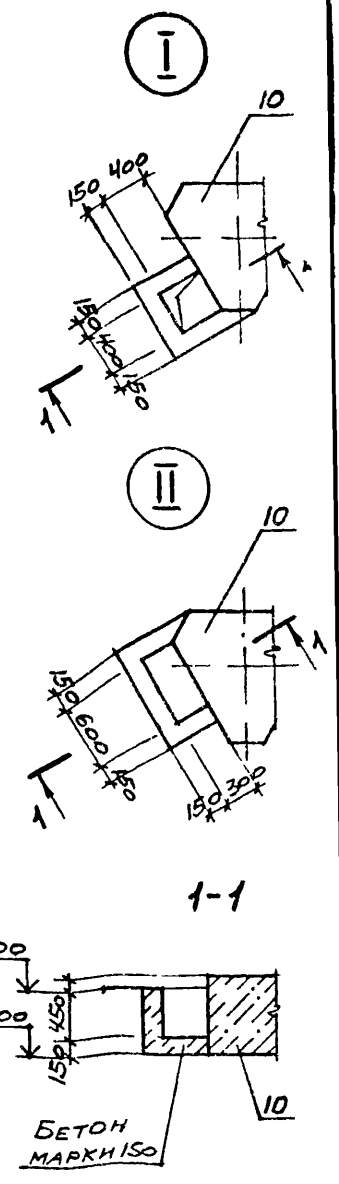
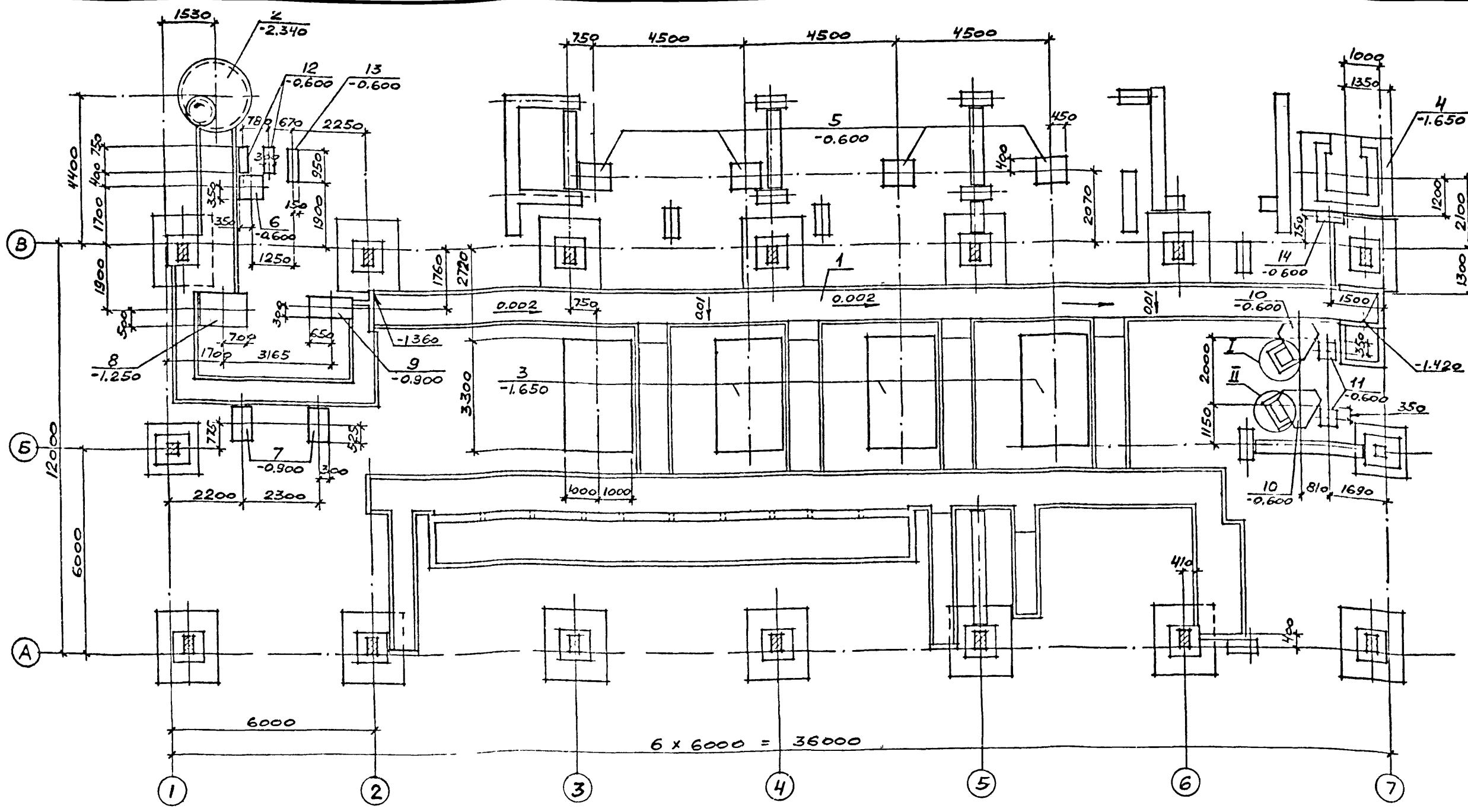
ТП 904-1-62.86 -КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КИ-100А

|            |           |      |
|------------|-----------|------|
| СТ. ТЕХНИК | ПРОТЕРСЕВ | И.И. |
| ВЕД. ИНЖ.  | МИКАРОВА  | И.И. |
| РЧК. ГР.   | НОРГАНОВ  | И.И. |
| НАЧ. ОТД.  | САЛКОВ    | И.И. |
| И. ОБСЛУЖ. | БОЛОНЕНКО | И.И. |
| И. КОНТР.  | ЛУЦЕНКО   | И.И. |
| ГЛАВ.      | САЛКОВ    | И.И. |

ФУНД. ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0м 3 - Ф0м 12

|  |      |        |
|--|------|--------|
| СТАДИЯ   | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| РП   | 11   |        |
| ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОСЬ |      |        |



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

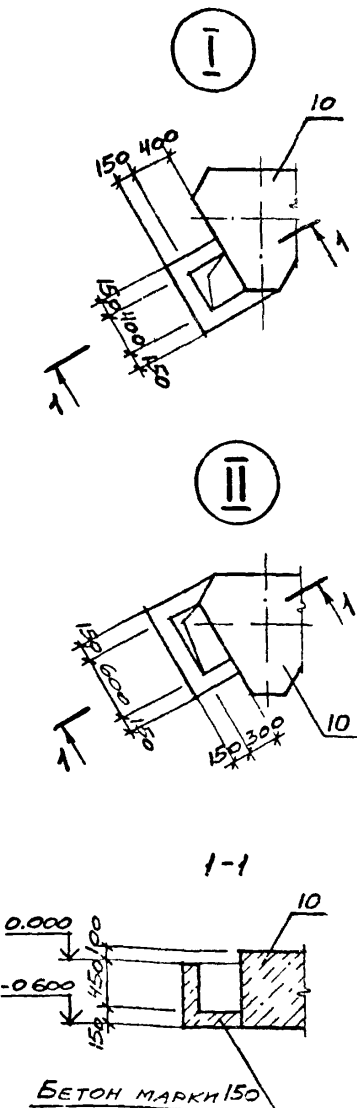
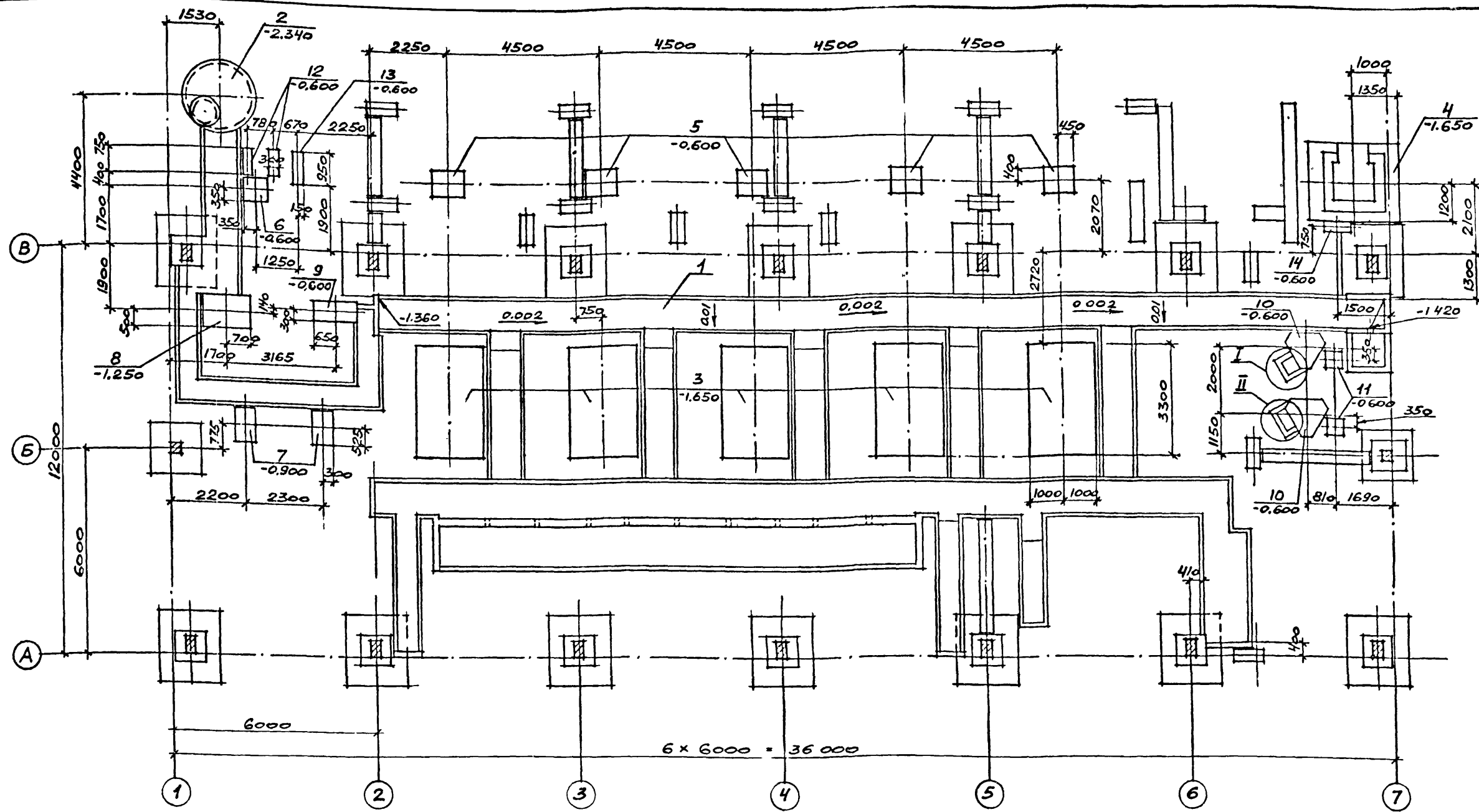
| Марка, поз. | Обозначение        | Наименование     | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание |
|-------------|--------------------|------------------|------|----------------|------------|
| 1           | ТП904-1-КЖ ЛИСТ 14 | КАНАЛ КН1        | 1    |                |            |
| 2           | ЛИСТ 14            | КОЛОДЕЦ К1       | 1    |                |            |
| 3           | ТП904-1-КЖ ЛИСТ 10 | Ф0М1             | 4    |                |            |
| 4           | ЛИСТ 10            | Ф0М2             | 1    |                |            |
| 5           |                    | Ф0М3             | 4    |                |            |
| 6           |                    | Ф0М4             | 1    |                |            |
| 7           |                    | Ф0М5             | 2    |                |            |
| 8           | ЛИСТ 11            | Ф0М6             | 1    |                |            |
| 9           |                    | Ф0М7             | 1    |                |            |
| 10          |                    | Ф0М8             | 2    |                |            |
| 11          |                    | Ф0М9             | 2    |                |            |
| 12          |                    | Ф0М10            | 2    |                |            |
| 13          |                    | Ф0М11            | 1    |                |            |
| 14          |                    | Ф0М12            | 1    |                |            |
|             |                    | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> |      |                |            |
|             |                    | БЕТОН МАРКИ 150  | 0,4  | м <sup>3</sup> |            |

- СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД КАРКАС ЗДАНИЯ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК ДАНА НА ЛИСТЕ 4
- ПОДГОТОВКУ ОСНОВАНИЯ ПОД МОНОЛИТНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПУТЕМ ВТРАМБОВАНИЯ В ГРУНТ ЩЕБНЯ ИЛИ ГРАВИЯ КРУПНОСТЬЮ 40-60ММ, ПОД СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ - ИЗ ПЕСКА ТОЛЩИНОЙ 100ММ.
- ОБРАТНУЮ ЗАСЫПКУ ПАЗУХ У СТЕНОК КАНАЛА ДОПУСКАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ МОНТАЖА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА НЕПУЧИНИСТЫМ ГРУНТОМ С ПОСЛОЙНЫМ ТРАМБОВАНИЕМ ЧЕРЕЗ 200-300ММ.
- НАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, НАХОДЯЩИЕСЯ В ГРУНТЕ, ОБМАЗАТЬ ЗА 2 РАЗА ГОРЯЧИМ БИТУМОМ МАРКИ БН 70/30 (ГОСТ 6617-76) ПО ХОЛОДНОЙ БИТУМНОЙ ГРУНТОВКЕ.
- НА СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДАНЫ ОТМЕТКИ НИЗА КОНСТРУКЦИЙ.
- В КАНАЛЕ, РАСПОЛОЖЕННОМ В ОСЯХ 2-7-В, ПРЕДУСМОТРЕТЬ УКЛОН ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ 150 С ОТМЕКАМИ, УКАЗАННЫМИ НА СХЕМЕ.

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |  |

9178/4

|   |                   |   |
|---|-------------------|---|
| <b>ТП 904-1-62.86 -КЖ</b>                             |                   |   |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КШ-100А                    |                   |   |
| ПРОВЕР. МАКАРОВА                                      | ВЕД. ИНЖ. ГОРСКАЯ | РУК. ГР. МОРГУНОВ                                 |
| НАЧ. ОТД. САЛКЬЯНЦ                                    | СПЕЦТ. БОЯРЧЕНКО  | И. КОНТР. ЛУЦЕНКО                                 |
| ГНП ОСТАШЕВСКИЙ                                       |                   |   |
| СТАДИЯ  | ЛИСТ              | ЛИСТОВ  |
| РП 12   |                   |   |
| СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ЧКЦ-100А |                   | ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

| Марка, поз. | Обозначение           | Наименование     | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание |
|-------------|-----------------------|------------------|------|----------------|------------|
| 1           | ТП904-1- - КЖ ЛНСТ 15 | КАНАЛ КН1        | 1    |                |            |
| 2           | ЛНСТ 15               | КОЛОДЕЦ К1       | 1    |                |            |
| 3           | ЛНСТ 10               | Ф0М1             | 5    |                |            |
| 4           | ЛНСТ 10               | Ф0М2             | 1    |                |            |
| 5           |                       | Ф0М3             | 5    |                |            |
| 6           |                       | Ф0М4             | 1    |                |            |
| 7           |                       | Ф0М5             | 2    |                |            |
| 8           |                       | Ф0М6             | 1    |                |            |
| 9           | ЛНСТ 11               | Ф0М7             | 1    |                |            |
| 10          |                       | Ф0М8             | 2    |                |            |
| 11          |                       | Ф0М9             | 2    |                |            |
| 12          |                       | Ф0М10            | 2    |                |            |
| 13          |                       | Ф0М11            | 1    |                |            |
| 14          |                       | Ф0М12            | 1    |                |            |
|             |                       | <b>МАТЕРИАЛЫ</b> |      |                |            |
|             |                       | БЕТОН МАРКИ 150  | 0,4  | м <sup>3</sup> |            |

- СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД КАРКАС ЗДАНИЯ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК ДЛНА НА ЛИСТЕ 5
- ПОДГОТОВКУ ОСНОВАНИЯ ПОД МОНОЛИТНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПУТЕМ ВТРАМБОВАНИЯ В ГРУНТ ЩЕБНЯ ИЛИ ГРАВНЯ КРУПНОСТЬЮ 40-60ММ; ПОД СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ - ИЗ ПЕСКА ТОЛЩИНОЙ 100ММ.
- ОБРАТНУЮ ЗАСЫПКУ ПАЗУХ У СТЕНОК КАНАЛА ДОПУСКАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ МОНТАЖА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА НЕПУЧИНЫМ ГРУНТОМ С ПОСЛОЙНЫМ ТРАМБОВАНИЕМ ЧЕРЕЗ 200-300ММ
- НАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, НАХОДЯЩИЕСЯ В ГРУНТЕ, ОБМАЗАТЬ ЗА 2 РАЗА ГОРЯЧИМ БИТУМОМ МАРКИ БН 70/30 (ГОСТ 6617-76) ПО КОЛОДНОЙ БИТУМНОЙ ГРУНТОВКЕ.
- НА СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДАНЫ ОТМЕТКИ НИЗА КОНСТРУКЦИЙ.
- В КАНАЛЕ, РАСПОЛОЖЕННОМ МЕДСЯХ 2-7-В, ПРЕДУСМОТРЕТЬ УКЛОН ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ 150 С ОТМЕТКАМИ, УКАЗАННЫМИ НА СХЕМЕ.

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |  |

9178/4

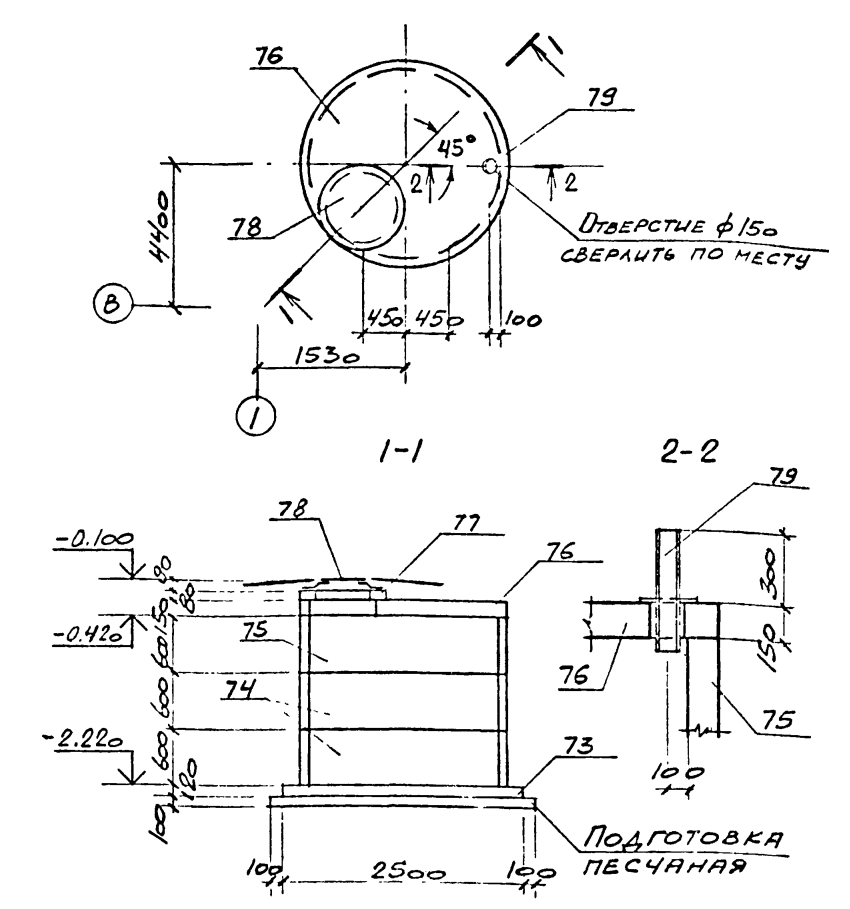
|  |  |  |   |      |        |
|--|--|--|---|------|--------|
| <p>ПРОВЕР. МАКАРОВА<br/>ВЕД. ИЖ. ГОРСКАЯ<br/>РУК. ГР. МОРГУНОВ<br/>НАЧ. ОТД. СААКЬЯНЦ<br/>А. СПЕЦ. БОЯРЧЕНКО<br/>И. КОНТР. ЛУЦЕНКО<br/>Г. П. ОСТАШЕВСКИЙ</p> |  |  | <p>ТП 904-1-62.86 -КЖ</p>                               |      |        |
| <p>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЦ-100А</p>  |  |  | СТАДИЯ  | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|  |  |  | РП 13   |      |        |
| <p>СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ 5КЦ-100А</p>   |  |  | <p>ГОССТРОИ СССР<br/>РОСТОВСКИЙ<br/>ПРОМСТРОЙНИПРОС</p> |      |        |

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН1 И КОЛОДЦА К1.

| Марка, поз.               | Обозначение           | Наименование | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание |
|---------------------------|-----------------------|--------------|------|----------------|------------|
| <b>СХЕМА 1</b>            |                       |              |      |                |            |
| <b>ЛОТКИ</b>              |                       |              |      |                |            |
| 1                         | 3.006.1-2/82 вып. 1-1 | Л7г-5        | 2    | 350            |            |
| 2                         | ТП904-1- -КЖИ-Л5г-8-2 | Л7г-5-1      | 2    | 350            |            |
| 3                         | 3.006.1-2/82 вып. 1-1 | Л9г-5        | 20   | 650            |            |
| 4                         | ТП904-1- -КЖИ-Л5г-8-2 | Л9г-5-1      | 12   | 650            |            |
| 5                         |                       | Л9г-5-2      | 3    | 650            |            |
| 6                         | -Л5г-8-1*             | Л9г-5-3      | 3    | 650            |            |
| 7                         | -Л9г-5-4              | Л9г-5-4      | 2    | 650            |            |
| 8                         |                       | Л9г-5-5      | 2    | 650            |            |
| 9                         | -Л5г-8-1              | Л9г-5-6      | 1    | 650            |            |
| 10                        |                       | Л9г-5-7      | 2    | 650            |            |
| 11                        | -Л5г-8-2              | Л9г-5-8      | 4    | 650            |            |
| 12                        | -Л9г-5-4              | Л9г-5-9      | 1    | 650            |            |
| 13                        | 3.006.1-2/82 вып. 1-1 | Л5г-8        | 11   | 280            |            |
| 14                        | ТП904-1- -КЖИ-Л5г-8-1 | Л5г-8-1      | 1    | 280            |            |
| 15                        | -Л5г-8-2              | Л5г-8-2      | 3    | 280            |            |
| 16                        | -Л5г-8-3              | Л5г-8-3      | 1    | 280            |            |
| 17                        | -Л5г-8-1              | Л5г-8-4      | 5    | 280            |            |
| 18                        | -Л27г-3-1             | Л27г-3-1     | 19   | 1100           |            |
| 19                        | -Л8г-5-1              | Л8г-5-1      | 7    | 570            |            |
| 20                        | -Л12г-3-1             | Л12г-3-1     | 4    | 600            |            |
| 21                        | 3.006.1-2/82 вып. 1-1 | Л3г-8        | 3    | 190            |            |
| <b>ПЕРЕМЫЧКИ</b>          |                       |              |      |                |            |
| 24                        | ГОСТ 948-84           | ЗПР13-37     | 9    | 85             |            |
| <b>ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ</b>    |                       |              |      |                |            |
| 26                        |                       | ОП1          | 16   | 10             |            |
| 27                        | 3.006.1-2/82 вып. 1-2 | ОП2          | 15   | 13             |            |
| 28                        |                       | ОП3          | 5    | 40             |            |
| <b>УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ</b> |                       |              |      |                |            |
| 30                        |                       | Ум1          | 1    |                |            |
| 31                        | ТП904-1- -КЖИ-ЛИСТ    | Ум2          | 1    |                |            |
| 32                        |                       | Ум3          | 1    |                |            |
| 33                        |                       | Ум4          | 1    |                |            |
| 35                        |                       | Ум5-а        | 1    |                |            |
| 36                        | ЛИСТ                  | Ум5-б        | 1    |                |            |
| 37                        |                       | Ум5-в        | 1    |                |            |
| 38                        |                       | Ум5-г        | 1    |                |            |
| 39                        | ЛИСТ                  | Ум6          | 1    |                |            |
| 40                        |                       | Ум7          | 1    |                |            |
| 41                        | ЛИСТ                  | Ум8          | 1    |                |            |
| 42                        |                       | Ум9          | 1    |                |            |
| 43                        | ЛИСТ                  | Ум10         | 1    |                |            |
| 44                        |                       | Ум11         | 1    |                |            |

| Марка, поз.      | Обозначение            | Наименование  | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание     |
|------------------|------------------------|---|------|----------------|----------------|
| 47               | ТП904-1- -КЖИ-ЛИСТ     | БАЛКА МОНОЛИТНАЯ Бм1                                    | 1    |                |                |
| 49               |                        | УГОЛОК Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗпсб-17У14-1-3023-80   | 2    | 3.7            |                |
| 50               |                        | е = 990   | 1    | 1.7            |                |
| 51               |                        | е = 450   | 3    | 2.4            |                |
| 52               |                        | е = 640   | 8    | 0.6            |                |
| 53               |                        | е = 150   | 2    | 0.8            |                |
| 54               |                        | е = 200   | 44   | 1.3            |                |
| 54               |                        | е = 350   |      |                |                |
| 70               |                        | УГОЛОК Б-100*100*7 ГОСТ 8509-72 ВСТЗпсб-17У14-1-3023-80 | 9    | 1.3            |                |
| 55               |                        | е = 120   | 2    | 0.6            |                |
| 56               | 1.400-15 вып. 1        | УЗДЕЛКЕ ЗАКЛАДНОЕ МН102-3                               | 1    | 1.2            |                |
| 56               |                        | То же МН107-3   |      |                |                |
| <b>МАТЕРИАЛЫ</b> |                        |   |      |                |                |
| 57               |                        | БЕТОН МАРКИ 100   | 1.02 |                | м <sup>3</sup> |
| 57               |                        | Ф6А1 ГОСТ 5781-82                                       | 17   | 0.22           | М              |
| <b>СХЕМА 2</b>   |                        |   |      |                |                |
| <b>ПЛИТЫ</b>     |                        |   |      |                |                |
| 58               | ТП904-1- -КЖИ-П1       | П1  | 2    | 300            |                |
| 59               |                        | П2  | 8    | 400            |                |
| 60               | 3.006.1-2/82 вып. 1-2  | П7г-5   | 4    | 150            |                |
| 61               |                        | П5г-8д-1  | 16   | 100            |                |
| 62               | ТП904-1- -КЖИ-П5г-8д-1 | П7г-5д-1  | 68   | 150            |                |
| 63               |                        | П14г-3д-1   | 8    | 310            |                |
| 64               |                        | П10г-5д-1   | 23   | 190            |                |
| 66               | ТП904-1- -КЖИ-МСУ      | УЗДЕЛКЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСУ                              | 1    | 60,5           |                |
|                  |                        | УГОЛОК Б-80*80*6 ГОСТ 8509-72 ВСТЗпсб-17У14-1-3023-80   |      |                |                |
| 67               |                        | е = 1160  | 5    | 8.5            |                |
| 68               |                        | е = 780   | 6    | 5.7            |                |
| <b>СХЕМА 3</b>   |                        |   |      |                |                |
| 73               |                        | ПЛИТА ДНИЩА КЦД-20                                      | 1    | 1470           |                |
| 74               |                        | КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КЦ-20-6                                 | 2    | 980            |                |
| 75               | 3 900-3 вып. 7         | То же КЦ-20-6а  | 1    | 730            |                |
| 76               |                        | ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КЦП-20-1                               | 1    | 1280           |                |
| 77               |                        | КОЛЬЦО ОПОРНОЕ КЦО-1                                    | 1    | 50             |                |
| 78               | ГОСТ 3634-79           | ЛЮК ЛЕГКИЙ "Л"  | 1    | 70             |                |
| 79               | ТП904-1- -КЖИ-МСЗ      | УЗДЕЛКЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ                              | 1    | 10,3           |                |

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1. СХЕМА 3.



1. Заделку отверстий в колодце К1 после прокладки труб и отмотку вокруг люка "Л" выполнить по деталям типового проекта 901-У9-11.84 альбом 2 для сухих грунтов.

2. Внутренние поверхности колодца К1 покрыть мастикой на основе эпоксидной смолы ЭД-16 (ГОСТ 10587-76\*) с отвердителем.

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |  |

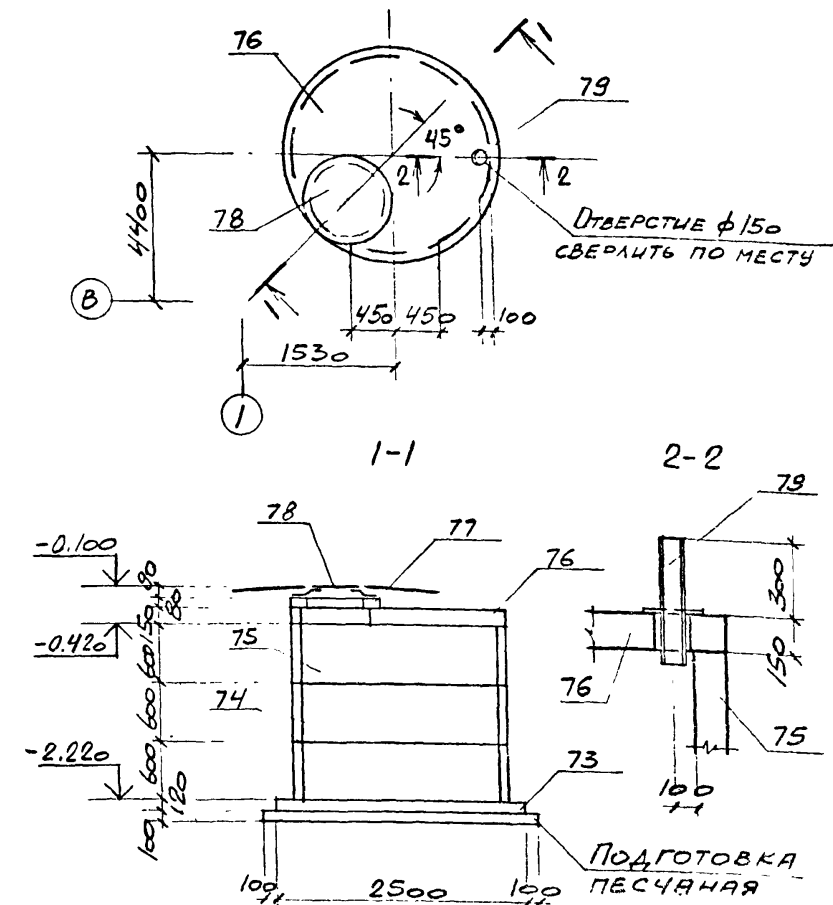
|   |                |  |                  |
|---|----------------|--|------------------|
| <b>9178/4</b>   |                |  |                  |
| <b>ТП 904-1-62.86 -КЖ</b>   |                |  |                  |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЦ-100А  |                |  |                  |
| Ст. инж. ТОЛМАЧЕВ   | Инж. МАКАРОВА  | Инж. МОРГУНОВ                                  | Инж. САЛКЬЯНЦ    |
| Инж. МАКАРОВА   | Инж. МОРГУНОВ  | Инж. САЛКЬЯНЦ                                  | Инж. БОЯРЧЕНКО   |
| Инж. МОРГУНОВ   | Инж. САЛКЬЯНЦ  | Инж. БОЯРЧЕНКО                                 | Инж. ЛУЦЕНКО     |
| Инж. САЛКЬЯНЦ   | Инж. БОЯРЧЕНКО | Инж. ЛУЦЕНКО                                   | Инж. ОСТАШЕВСКИЙ |
| СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН1 И КОЛОДЦА К1 (НАЧАЛО) |                | ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОИПРОЕКТ |                  |
| для ЧКЦ-100А  |                | РП 14  |                  |

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН1 И КОЛОДЦА К1.

| Марка, поз.               | Обозначение           | Наименование | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание |
|---------------------------|-----------------------|--------------|------|----------------|------------|
| <b>СХЕМА 1</b>            |                       |              |      |                |            |
|                           |                       | Лотки        |      |                |            |
| 1                         | 3.006.1-2/82 вып. 1-1 | Л7г-5        | 2    | 350            |            |
| 2                         | ТП904-1- -КЖИ-15г-8-2 | Л7г-5-1      | 2    | 350            |            |
| 3                         | 3.006.1-2/82 вып. 1-1 | Л9г-5        | 23   | 650            |            |
| 4                         | ТП904-1- -КЖИ-15г-8-2 | Л9г-5-1      | 13   | 650            |            |
| 5                         |                       | Л9г-5-2      | 3    | 650            |            |
| 6                         | -15г-8-1              | Л9г-5-3      | 3    | 650            |            |
| 7                         | -19г-5-4              | Л9г-5-4      | 2    | 650            |            |
| 8                         |                       | Л9г-5-5      | 2    | 650            |            |
| 9                         | -15г-8-1              | Л9г-5-7      | 2    | 650            |            |
| 11                        | -15г-8-2              | Л9г-5-8      | 4    | 650            |            |
| 12                        | -19г-5-4              | Л9г-5-9      | 1    | 650            |            |
| 13                        | 3.006.1-2/82 вып. 1-1 | Л5г-8        | 11   | 280            |            |
| 14                        | ТП904-1- -КЖИ-15г-8-1 | Л5г-8-1      | 1    | 280            |            |
| 15                        | -15г-8-2              | Л5г-8-2      | 3    | 280            |            |
| 16                        | -15г-8-3              | Л5г-8-3      | 1    | 280            |            |
| 17                        | -15г-8-1              | Л5г-8-4      | 5    | 280            |            |
| 18                        | -Л27г-3-1             | Л27г-3-1     | 19   | 1100           |            |
| 19                        | -Л8г-5-1              | Л8г-5-1      | 7    | 500            |            |
| 20                        | -Л12г-3-1             | Л12г-3-1     | 4    | 600            |            |
| 21                        | 3.006.1-2/82 вып. 1-1 | Л3г-8        | 3    | 190            |            |
| <b>ПЕРЕМЫЧКИ</b>          |                       |              |      |                |            |
| 24                        | ГОСТ 948-84           | ЗЛБ13-37     | 9    | 85             |            |
| <b>ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ</b>    |                       |              |      |                |            |
| 26                        |                       | ОП1          | 20   | 10             |            |
| 27                        | 3.006.1-2/82 вып. 1-2 | ОП2          | 15   | 13             |            |
| 28                        |                       | ОП3          | 6    | 40             |            |
| <b>УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ</b> |                       |              |      |                |            |
| 30                        | ТП904-1- -КЖИ         | Ум1          | 1    |                |            |
| 31                        | ЛНСТ                  | Ум2          | 1    |                |            |
| 32                        |                       | Ум3          | 1    |                |            |
| 33                        |                       | Ум4          | 1    |                |            |
| 34                        |                       | Ум5          | 1    |                |            |
| 35                        | ЛНСТ                  | Ум5-а        | 1    |                |            |
| 36                        |                       | Ум5-б        | 1    |                |            |
| 37                        |                       | Ум5-в        | 1    |                |            |
| 38                        |                       | Ум5-г        | 1    |                |            |
| 39                        | ЛНСТ                  | Ум6          | 1    |                |            |
| 40                        |                       | Ум7          | 1    |                |            |
| 41                        | ЛНСТ                  | Ум8          | 1    |                |            |
| 42                        |                       | Ум9          | 1    |                |            |
| 43                        | ЛНСТ                  | Ум10         | 1    |                |            |
| 44                        |                       | Ум11         | 1    |                |            |

| Марка, поз.     | Обозначение            | Наименование  | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание |
|-----------------|------------------------|---|------|----------------|------------|
| 47              | ТП904-1- -КЖИ ЛНСТ     | Балка монолитная БМ1                                    | 1    |                |            |
| 49              |                        | Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79       | 2    | 3.7            |            |
| 50              |                        | е=990   | 1    | 1.7            |            |
| 51              |                        | е=450   | 3    | 2.4            |            |
| 52              |                        | е=640   | 10   | 0.6            |            |
| 53              |                        | е=150   | 1    | 0.8            |            |
| 54              |                        | е=200   | 44   | 1.3            |            |
| 55              |                        | Уголок Б-100x100x7 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп6-17914-1-3023-80 | 9    | 1.3            |            |
| 56              | 1.400-15 вып. 1        | Заделка закладное МН102-3                               | 2    | 0.6            |            |
| 57              |                        | То же МН107-3   | 1    | 1.2            |            |
| <b>МАТЕРИАЛ</b> |                        |   |      |                |            |
| 57              |                        | БЕТОН МАРКИ 100   | 103  |                | м3         |
| 57              |                        | ф6А-I ГОСТ 5781-82                                      | 17   | 0.22           | м          |
| <b>СХЕМА 2</b>  |                        |   |      |                |            |
| <b>ПЛИТЫ</b>    |                        |   |      |                |            |
| 58              | ТП904-1- -КЖИ-П1       | П1  | 2    | 300            |            |
| 59              |                        | П2  | 8    | 400            |            |
| 60              | 3.006.1-2/82 вып. 1-2  | П7г-5   | 4    | 150            |            |
| 61              |                        | П7г-8б-1  | 16   | 100            |            |
| 62              | ТП904-1- -КЖИ-П5г-8б-1 | П7г-5б-1  | 71   | 150            |            |
| 63              |                        | П14г-3б-1   | 10   | 310            |            |
| 64              |                        | П10г-5б-1   | 23   | 190            |            |
| 66              | ТП904-1- -КЖИ-МСЧ      | Заделка соединительное МСЧ                              | 1    | 60.5           |            |
| 67              |                        | Уголок Б-80x80x6 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп6-17914-1-3023-80   | 6    | 8.5            |            |
| 68              |                        | е=1160  | 6    | 5.7            |            |
| 68              |                        | е=780   | 6    | 5.7            |            |
| <b>СХЕМА 3</b>  |                        |   |      |                |            |
| 73              |                        | Плита днища КЦД-20                                      | 1    | 1470           |            |
| 74              |                        | Кольцо стеновое КЦ-20-6                                 | 2    | 980            |            |
| 75              | 3.900-3 вып. 7         | То же КЦ-20-6а  | 1    | 730            |            |
| 76              |                        | Плита перекрытия КЦП-20-1                               | 1    | 1280           |            |
| 77              |                        | Кольцо опорное КЦО-1                                    | 1    | 50             |            |
| 78              | ГОСТ 3534-79           | Люк легкий "Л"  | 1    | 70             |            |
| 79              | ТП904-1- -КЖИ-МСЗ      | Заделка соединительное МСЗ                              | 1    | 10.4           |            |

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1 СХЕМА 3.



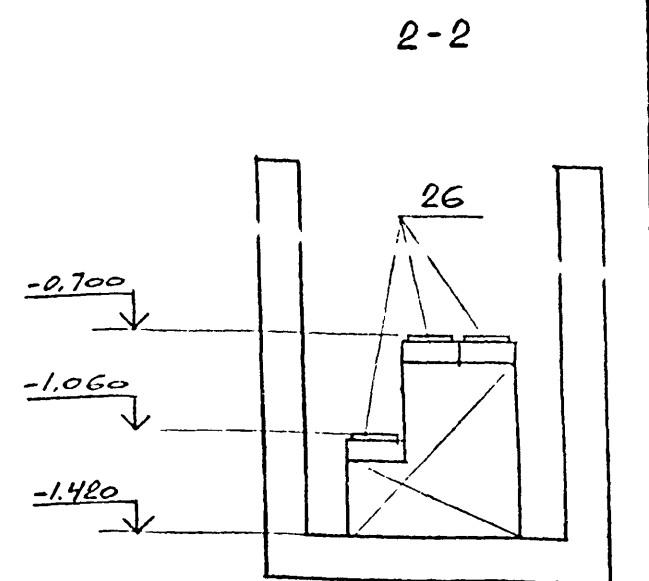
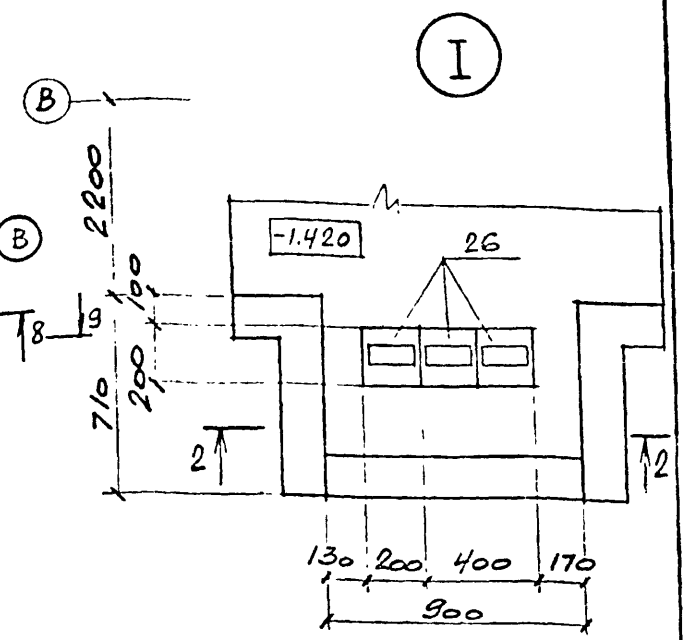
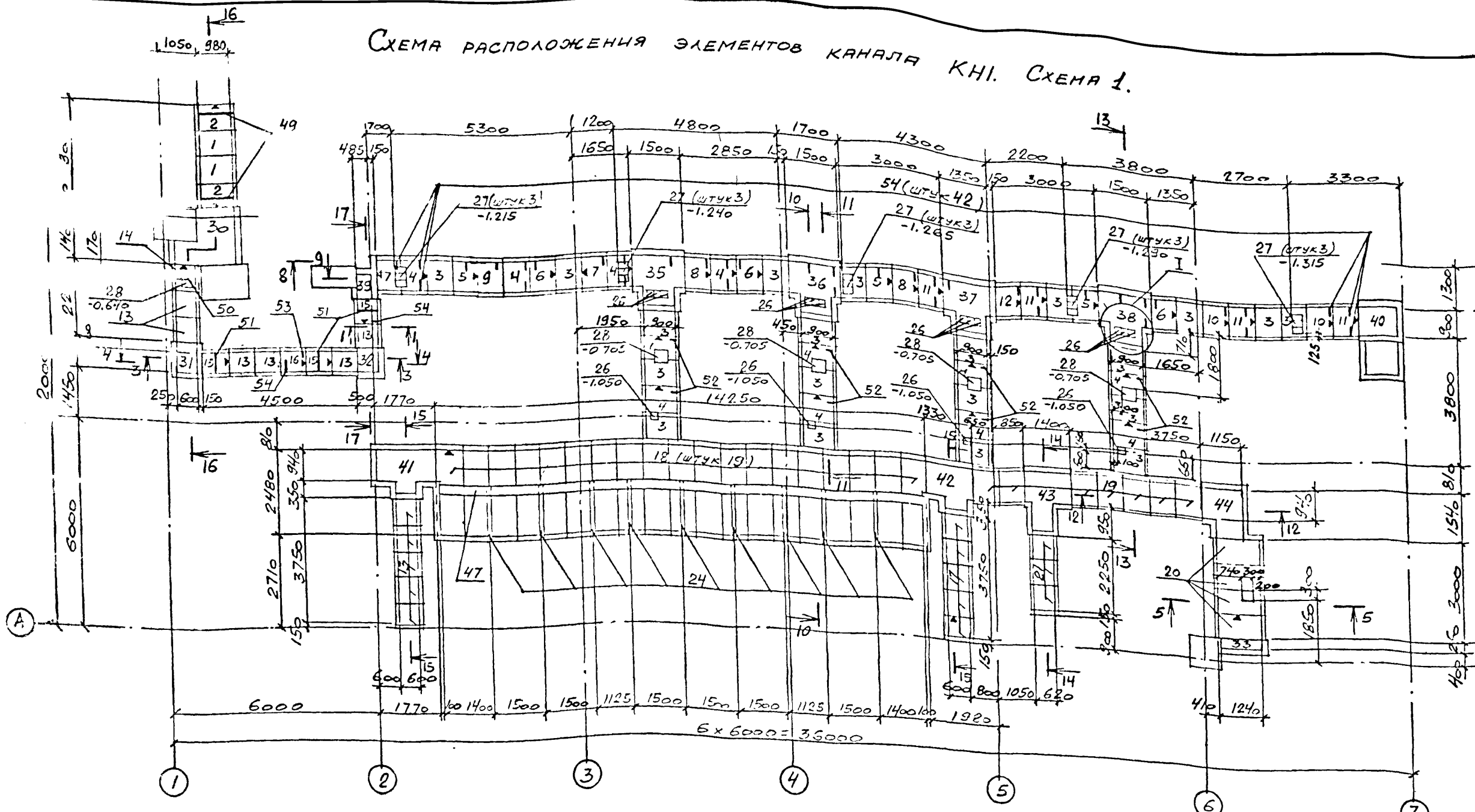
1. Заделку отверстий в колодце К1 после прокладки труб и отмотку вокруг люка "Л" выполнить по деталям типового проекта 901-09-11.84 альбом 2 для сухих грунтов

2. Внутренние поверхности колодца К1 покрыть мастикой на основе эпоксидной смолы ЭД-16 (ГОСТ 10587-76\*) с отвердителем.

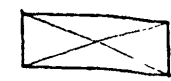
27

|  |           |                 |
|--|-----------|-----------------|
| ПРИВЯЗАН   |           |                 |
| ИНВ. №   |           |                 |
| 9178/4   |           |                 |
| <b>ТП 904-1-62.86 -КЖ</b>  |           |                 |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЦ-100А   |           |                 |
| СТИЛЬ  | ТЕМА      | ИЗДАНИЕ         |
| ВЕД. ИНЖ.  | ИЗМ. РАБ. | Д. П.           |
| РУК. ГР.   | ПРОГР.    | Л. П.           |
| Ч. Ч.  | Ч. Ч.     | Ч. Ч.           |
| А. ОПЕЛ.   | А. ОПЕЛ.  | А. ОПЕЛ.        |
| Н. КОП.  | Н. КОП.   | Н. КОП.         |
| Г. П.  | Г. П.     | Г. П.           |
| СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН1 И КОЛОДЦА К1. (Начало) |           | ГОССТРОИ СССР   |
| ДЛЯ СКЦ-100А   |           | РОСТОВСКИЙ      |
|  |           | ПРОМСТРОИПРОЕКТ |

# СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1. СХЕМА 1.

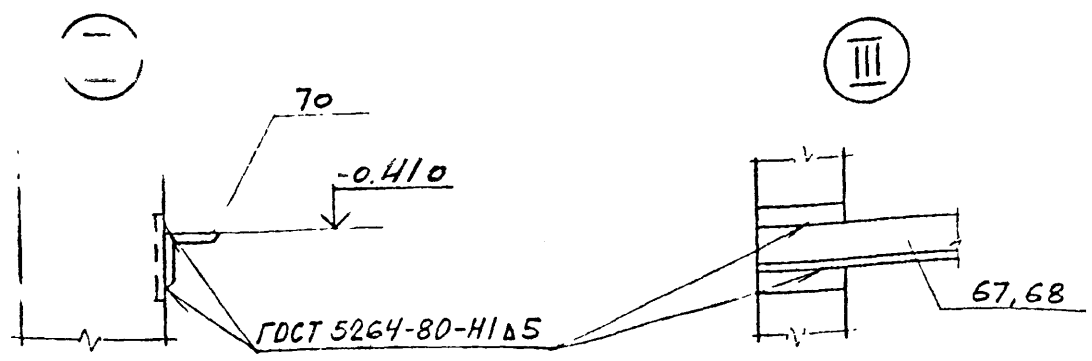


УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ.

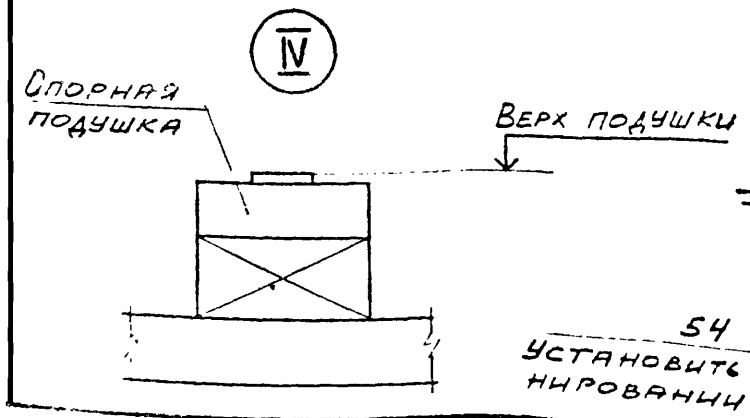
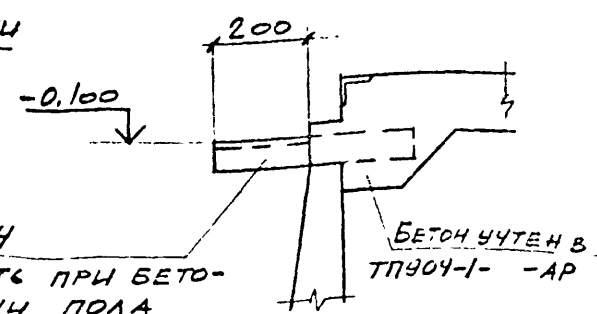


БЕТОН МАРКИ 100 СМОТРИТЕ В СПЕЦИФИКАЦИИ НА СХЕМЕ 1.

1. ВРЕМЕННАЯ РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА НА ПОЛЫ И ПЛИТЫ КАНАЛА -  $p^H = 10,0$  КПа.
2. Знак  $\nabla$  ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ.
3. ПОДГОТОВКУ ОСНОВАНИЙ ПОД СБОРНУЮ ЧАСТЬ КАНАЛА КН1 ВЫПОЛНИТЬ ПЕСЧАНУЮ ТОЛЩИНОЙ 100ММ, А ПОД МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ ПУТЕМ ВТРАМБОВАНИЯ В ГРУНТ ЩЕБНЯ ИЛИ ГРАВИА КРУПНОСТЬЮ 40-60ММ.
4. НА СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ УКАЗАНА ОТМЕТКА ВЕРХА ОПОРНЫХ ПОДУШЕК.
5. ПРИВЯЗКИ И ОТМЕТКИ ПОЗ. 49-54 И ОТВЕРСТИЙ СМОТРИТЕ НА СООТВЕТСТВУЮЩИХ ВИДАХ.



1-1



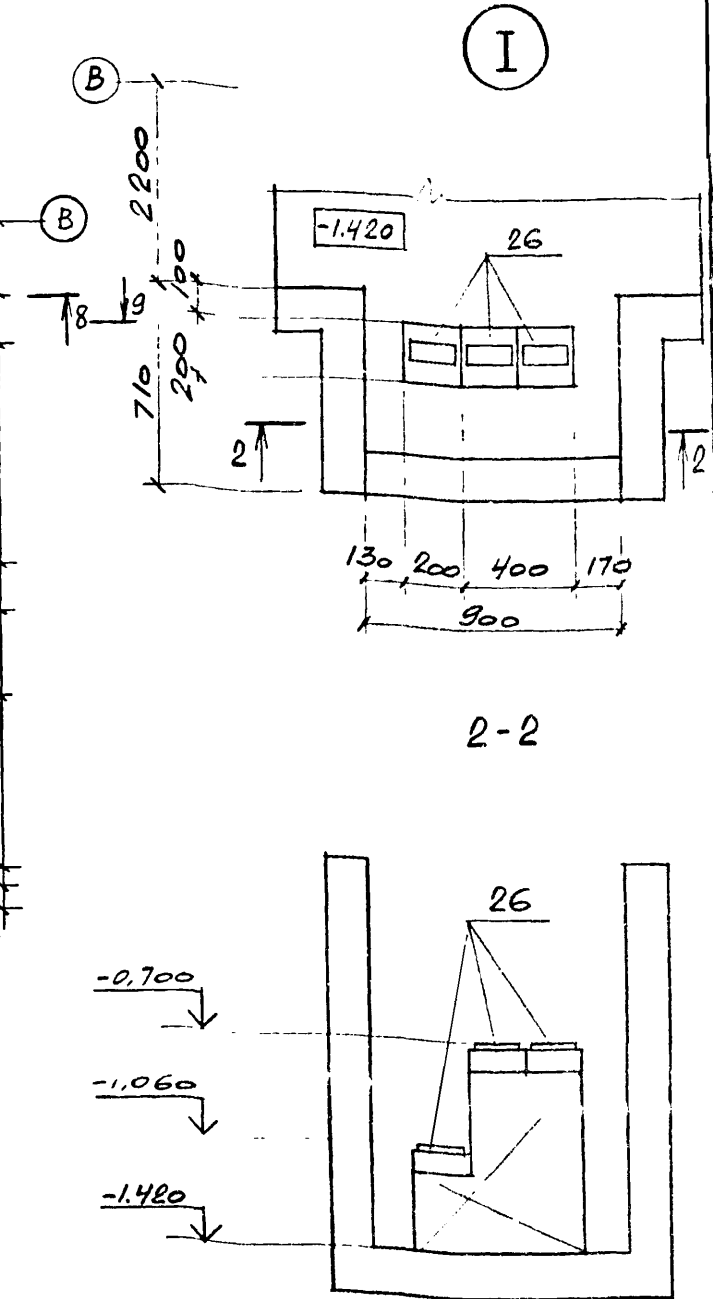
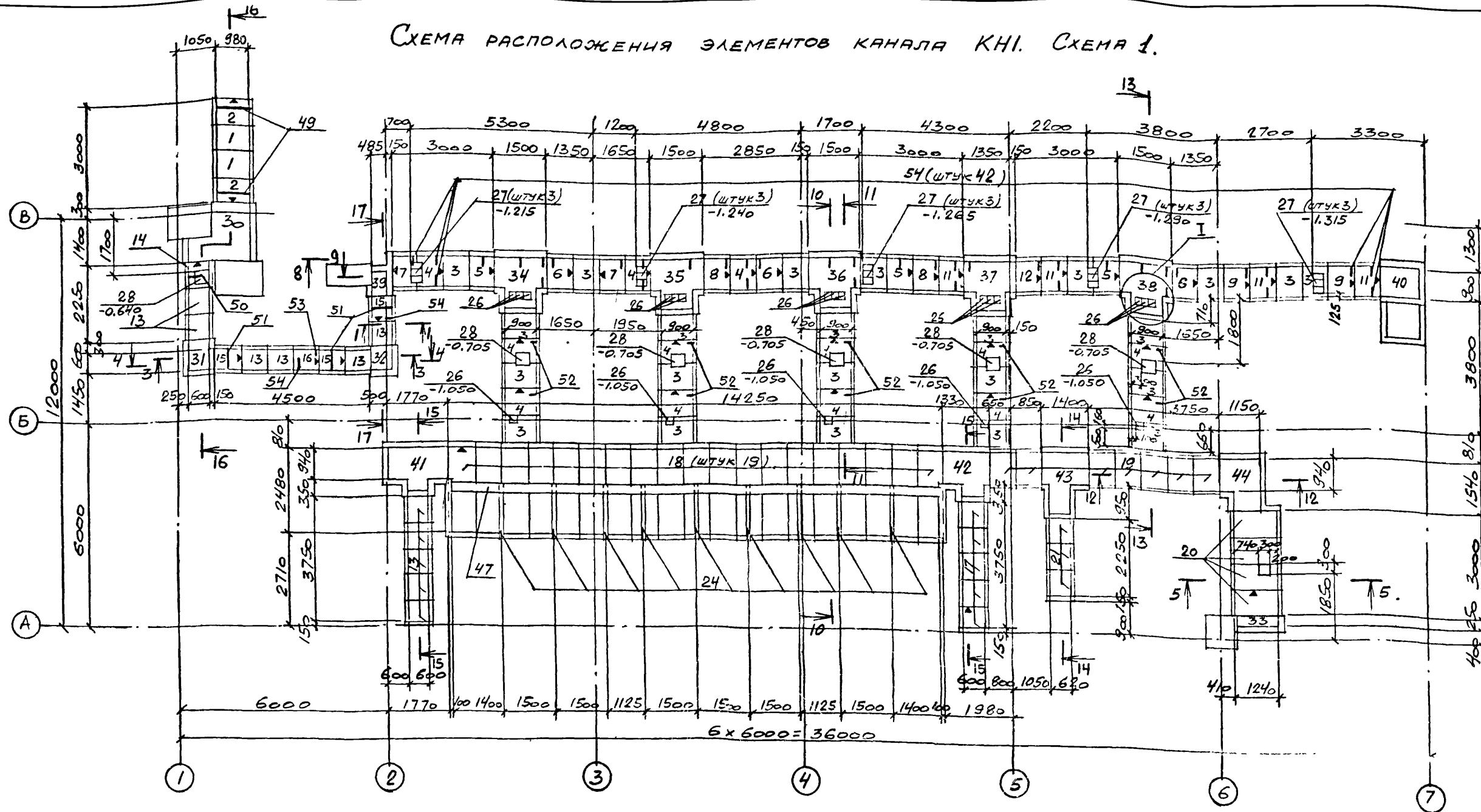
28

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |  |

9178/4

|                                    |      |      |    |
|------------------------------------|------|------|----|
| ТП 904-1-62.86 -КЖ                 |      |      |    |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КС-100А |      |      |    |
| ВЕД.ИНИЖ. ТОЛМАЧЕВА                | 6/40 |      |    |
| РУК.ГР. МОРГУНОВА                  | 1/10 |      |    |
| НАЧ.ОЛ. САРЬЯНИЦА                  | 1/10 |      |    |
| УЛ.СПЕЦ. БОЯРУЧЕНКО                |      |      |    |
| УЛ.КОНТ. ЛУЦЕНКО                   |      |      |    |
| Г.П. ОСТАНЦЕВСКИЙ                  |      |      |    |
| СТАДИЯ                             | РИС  | ЛИСТ | 16 |
| РОСТОВСКИЙ                         |      |      |    |

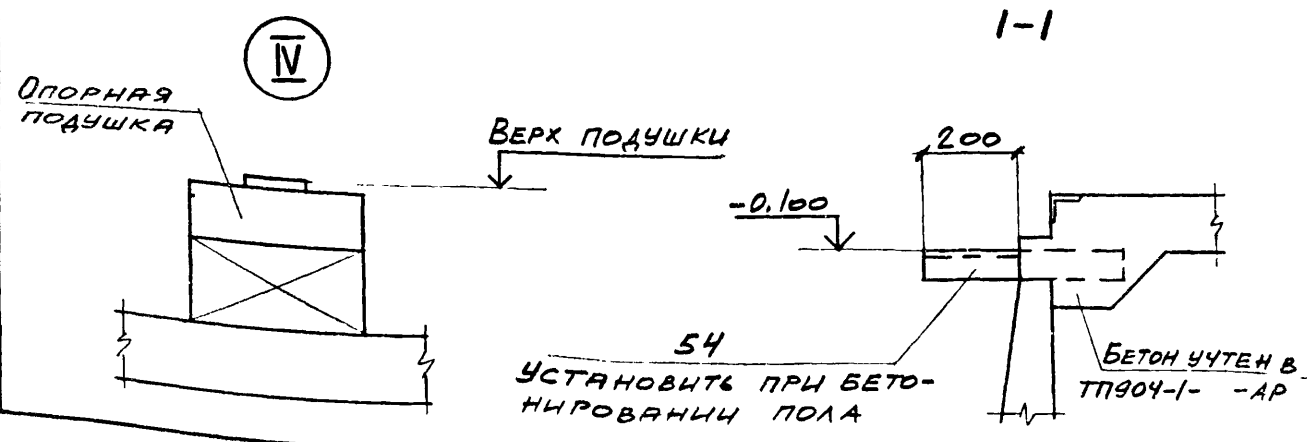
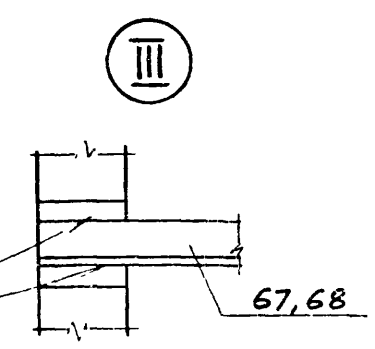
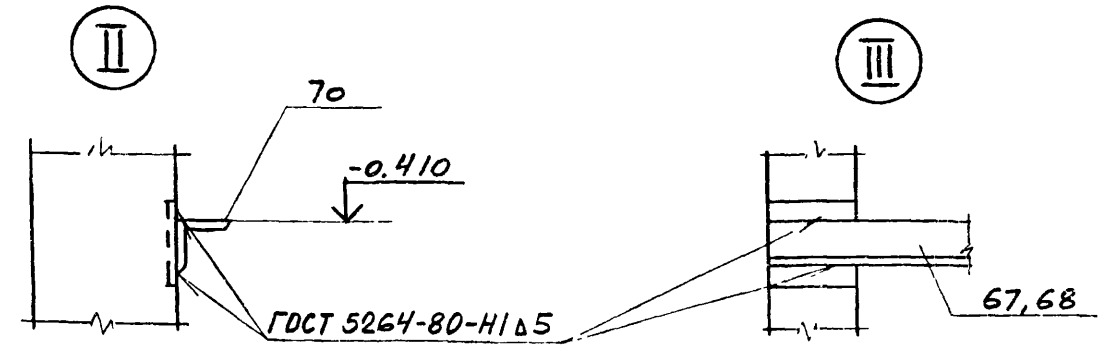
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1. СХЕМА 1.



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ.

- БЕТОН МАРКИ 100 СМОТРИТЕ В СПЕЦИФИКАЦИИ НА СХЕМЕ 1.

1. ВРЕМЕННАЯ РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА НА ПОЛЫ И ПЛИТЫ КАНАЛА -  $p^H = 10,0 \text{ кПа}$
2. Знак  $\blacktriangledown$  ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ.
3. ПОДГОТОВКУ ОСНОВАНИЯ ПОД СБОРНУЮ ЧАСТЬ КАНАЛА КН1 ВЫПОЛНИТЬ ПЕСЧАНУЮ ТОЛЩИНОЙ 100мм, А ПОД МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТКИ ПУТЕМ ВТРАМБОВАНИЯ В ГРУНТ ЩЕБНЯ ИЛИ ГРАВНЯ КРУПНОСТЬЮ 40-60мм.
4. НА СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ УКАЗАНА ОТМЕТКА ВЕРХА ОПОРНЫХ ПОДУШЕК.
5. ПРИВЯЗКИ И ОТМЕТКИ ПОЗ. 49-54 И ОТВЕРСТИЙ СМОТРИТЕ НА СООТВЕТСТВУЮЩИХ ВИДАХ.

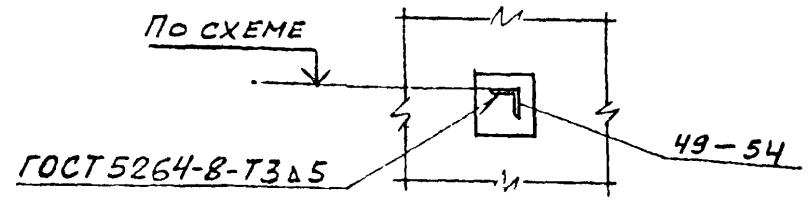
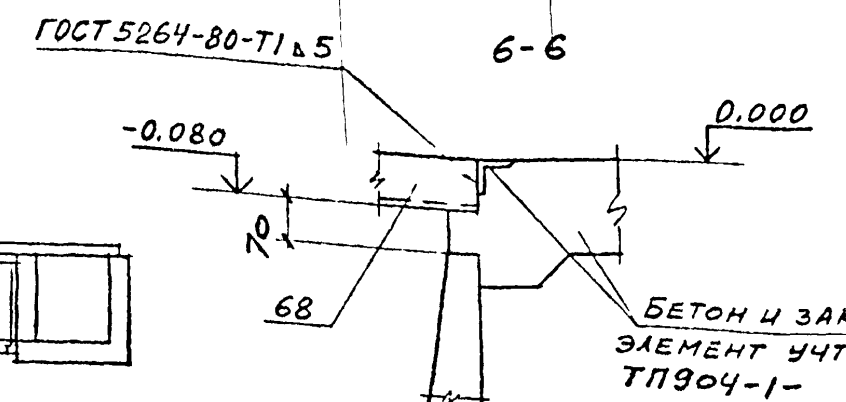
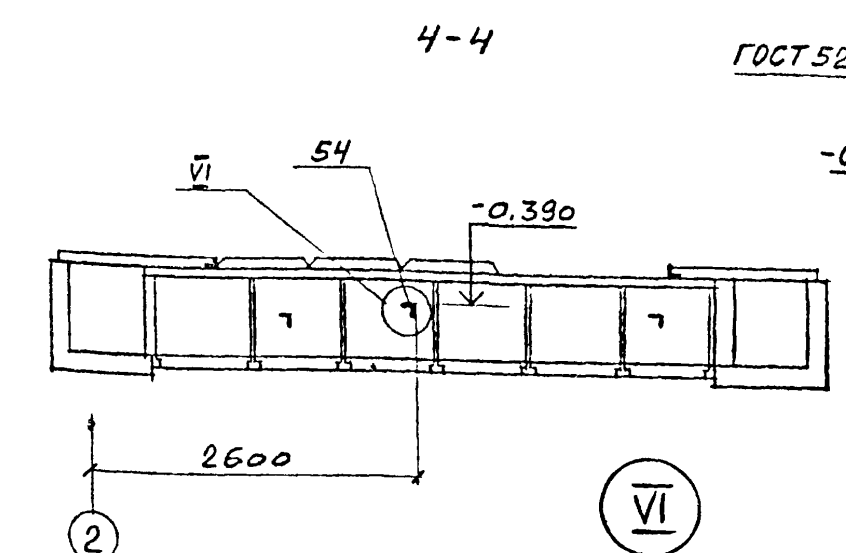
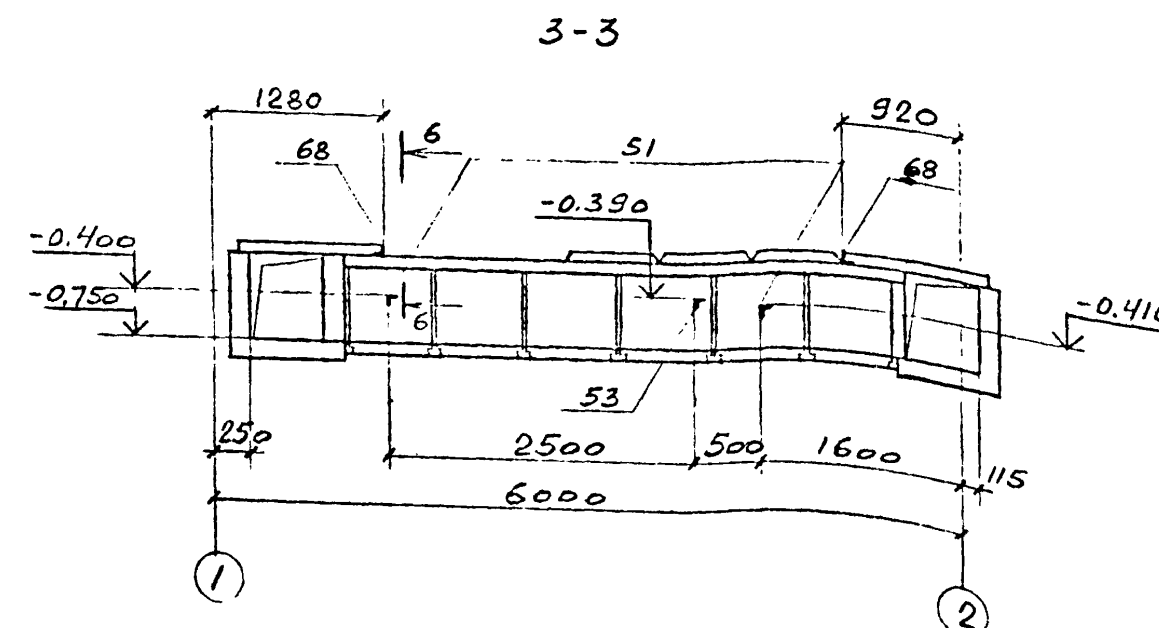
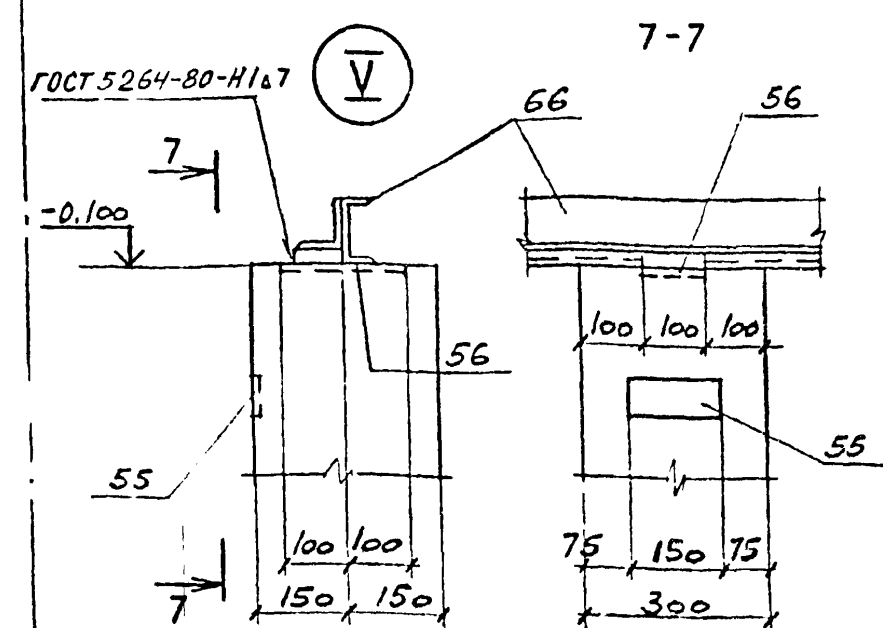
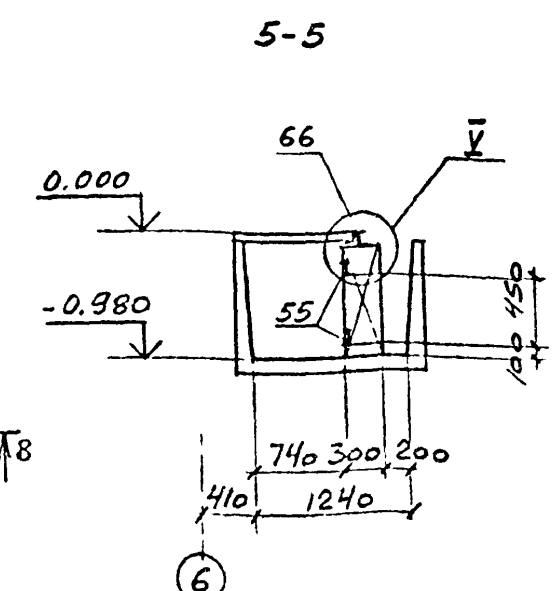
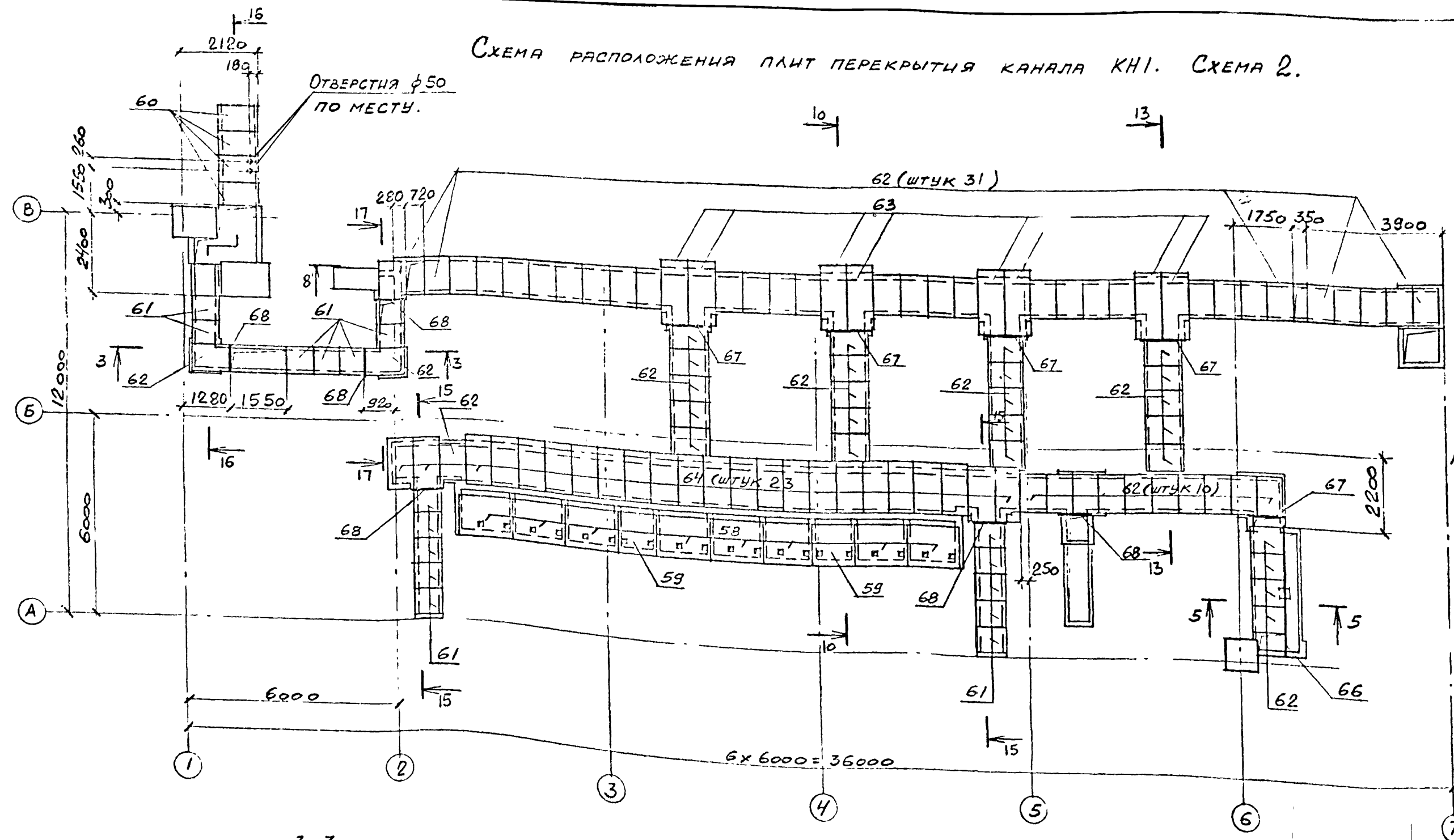


|          |  |  |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |
|          |  |  |
| ИНВ №    |  |  |

9178/4

|   |      |        |
|---|------|--------|
| <b>ТП 904-1-62.86-КЖ</b>                          |      |        |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КИ-100А                |      |        |
| СТАДИЯ  | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| РП  | 17   |        |
| ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |      |        |

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН1. СХЕМА 2.



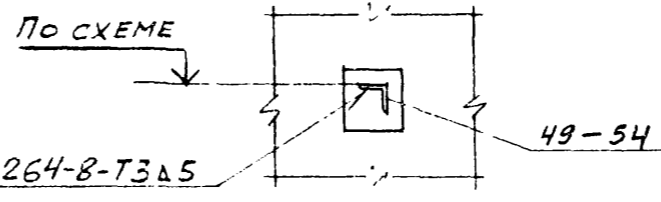
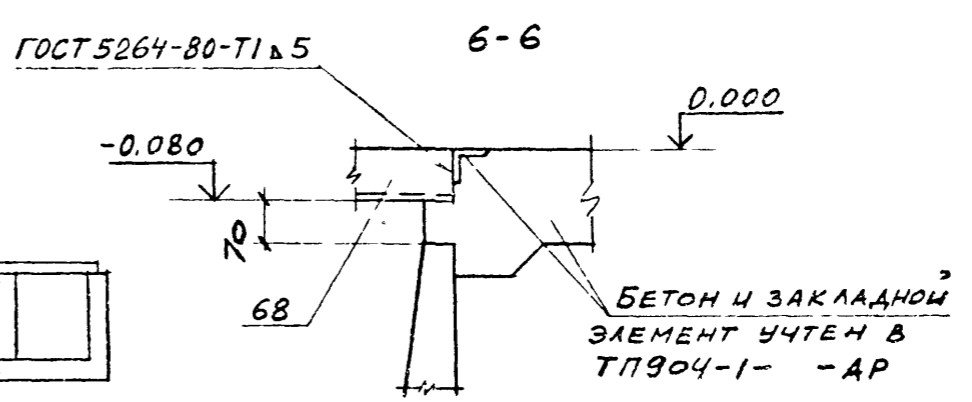
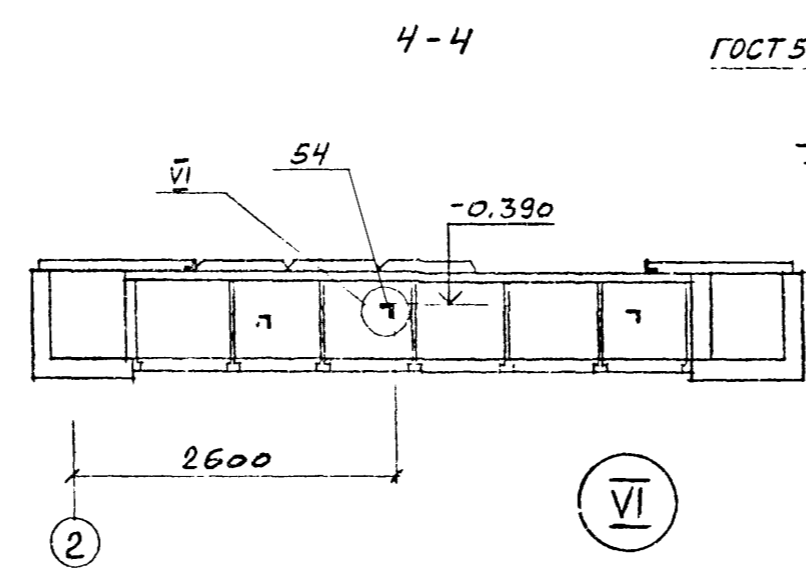
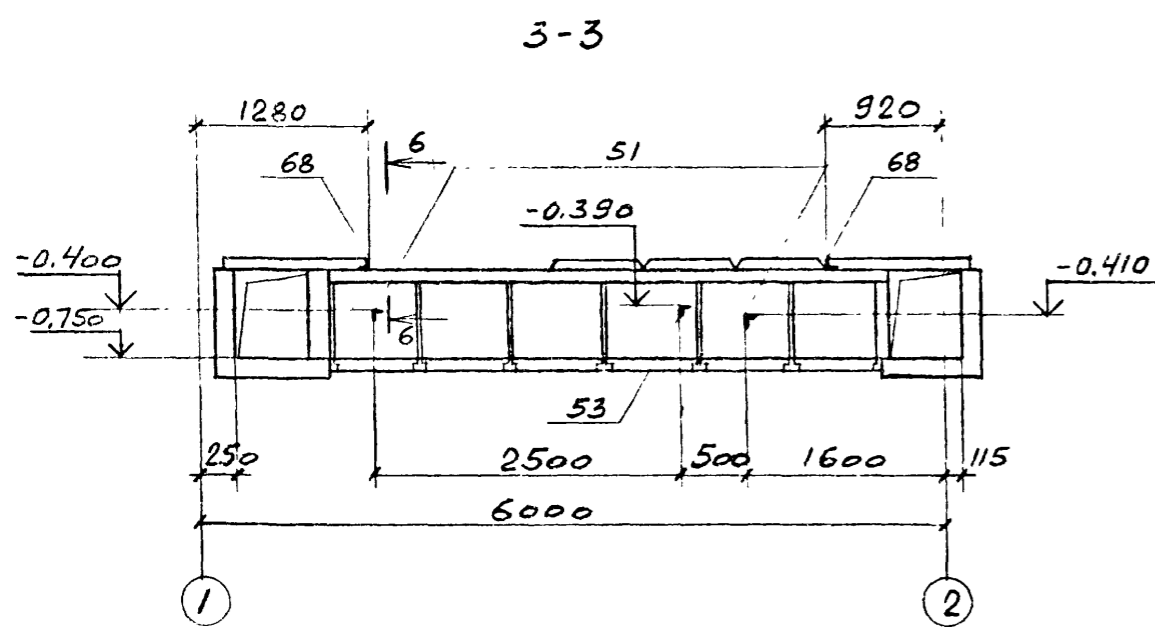
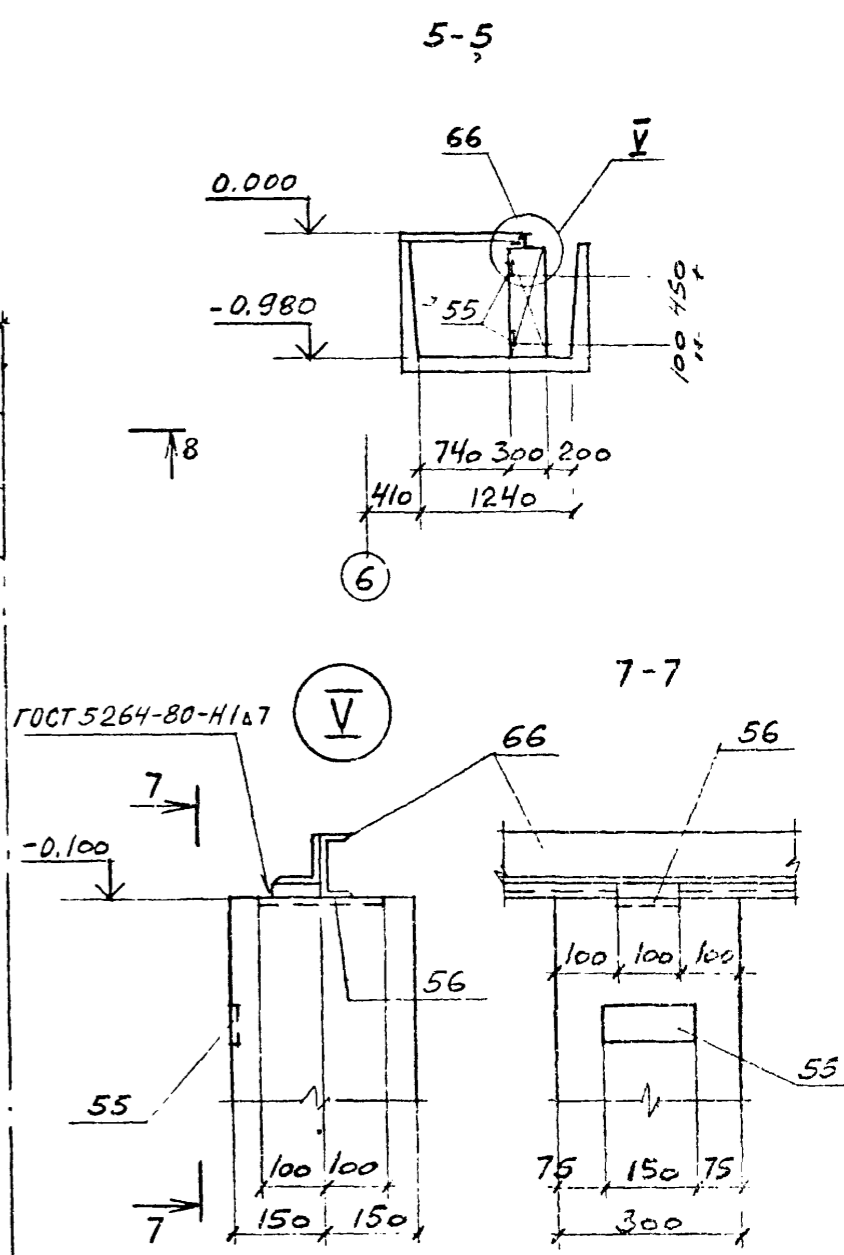
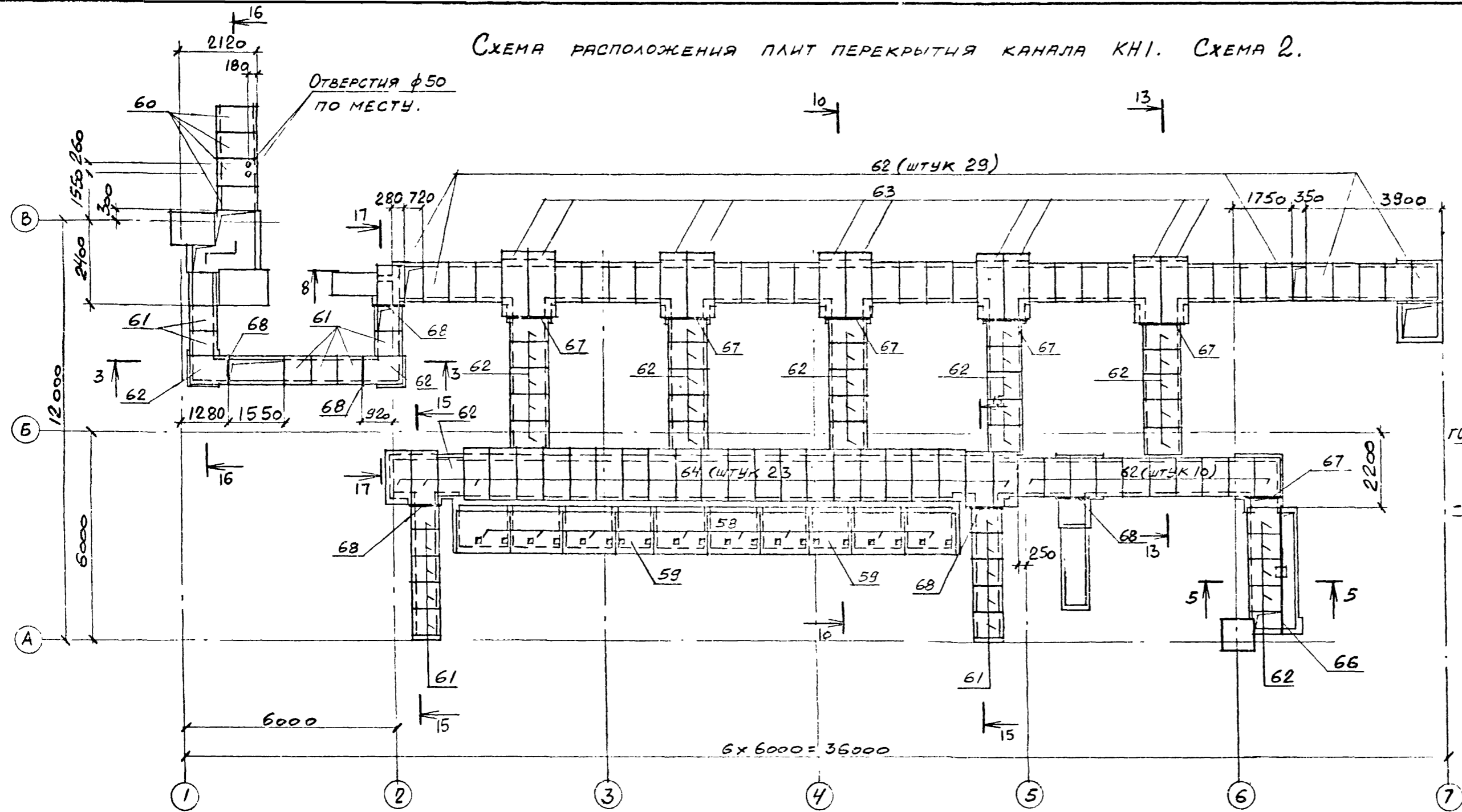
|          |  |  |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |
|          |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |

9178/4

|  |      |   |
|--|------|---|
| <b>ТП 904-1-62.86 -КЖ</b>  |      |   |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КШ-100А   |      |   |
| СТ. ИНЖ. ТОЛМАЧЕВА   |      |   |
| БЕД. ИНЖ. МАКАРОВА   |      |   |
| ДУК. ГР. МОРГУНОВ  |      |   |
| НАЧ. УСП. СААКЬЯНЦ   |      |   |
| А. СПЕЦ. БОБОЯРЕНКО  |      |   |
| Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО  |      |   |
| ГИП ОСТАШЕВСКИЙ  |      |   |
| СТАДИЯ   | ЛИСТ | ЛИСТОВ  |
| РП   | 18   |   |
| СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН1 И КОЛОДЕЦА К1 (ПРОДОЛЖЕНИЕ) ДЛЯ 4КЦ-100А |      | ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |



СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН1. СХЕМА 2.



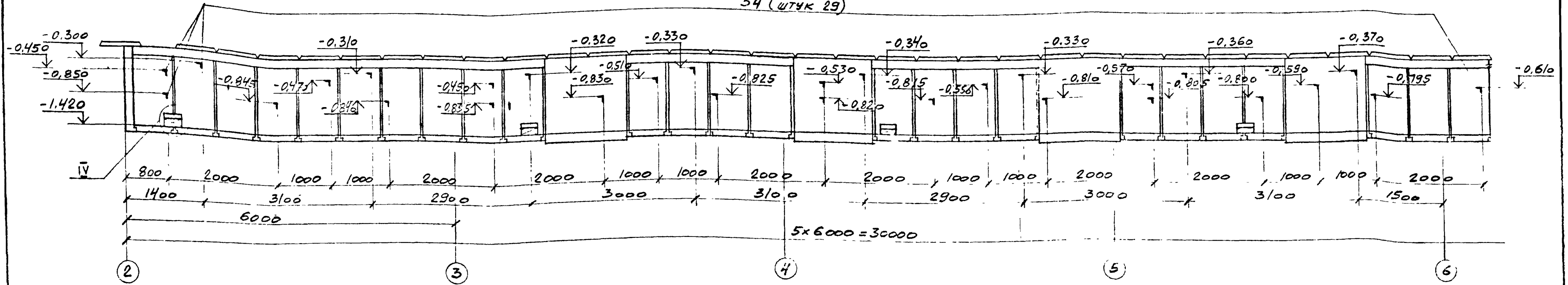
|          |  |  |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |
|          |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |

9178/4

|  |      |   |
|--|------|---|
| <b>ТП 904-1-62.86-КЖ</b>   |      |   |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КС-100А   |      |   |
| СТАДИЯ   | ЛИСТ | ЛИСТОВ  |
| РП   | 19   |   |
| СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ И ПЛАТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН1 И КОЛОДЕЦА К1. (ПРОДОЛЖЕНИЕ) ДЛ 5КЦ-100А |      | ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |

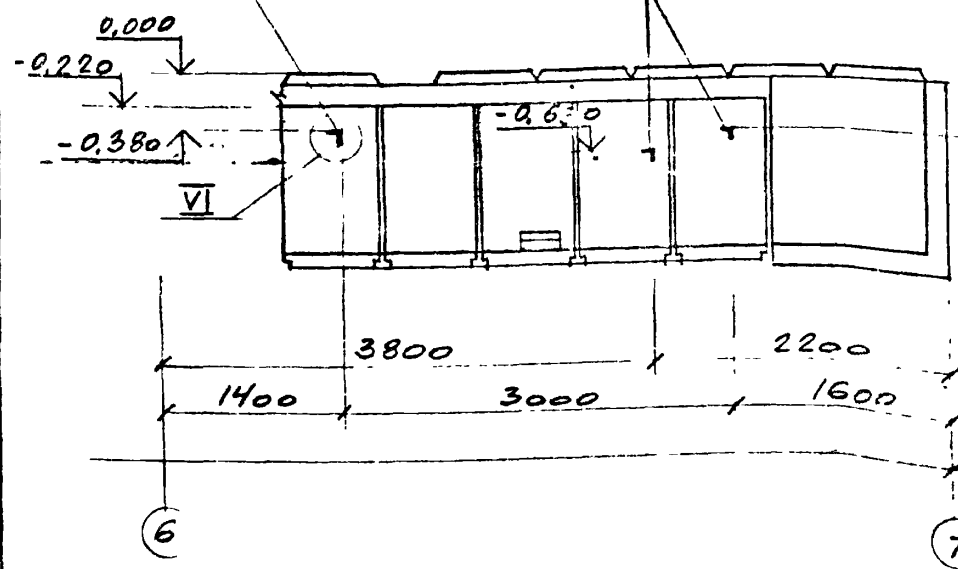
8-8

54 (штук 29)



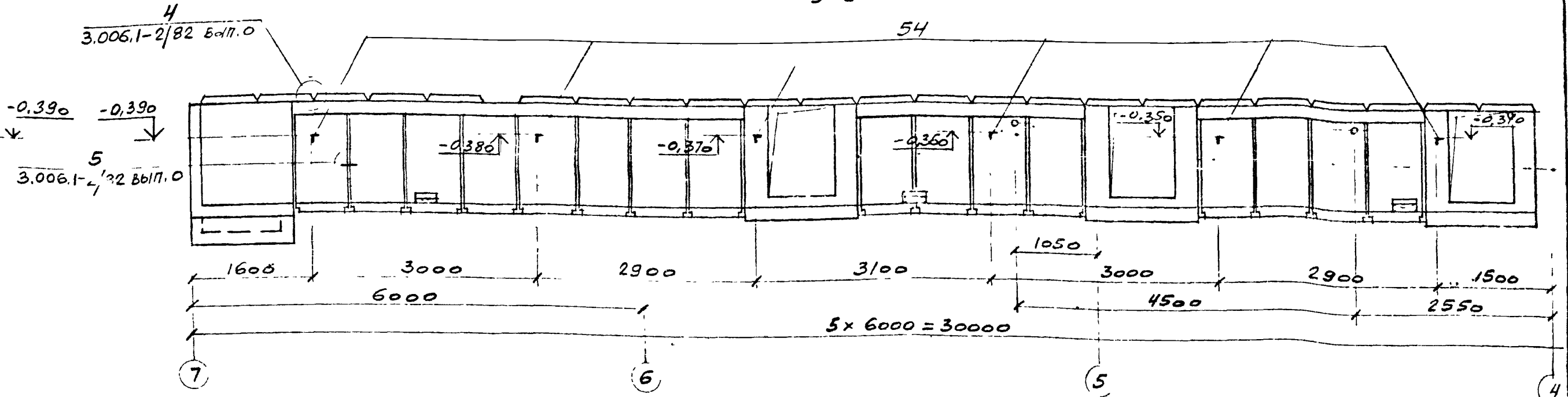
8-8 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

54



9-9

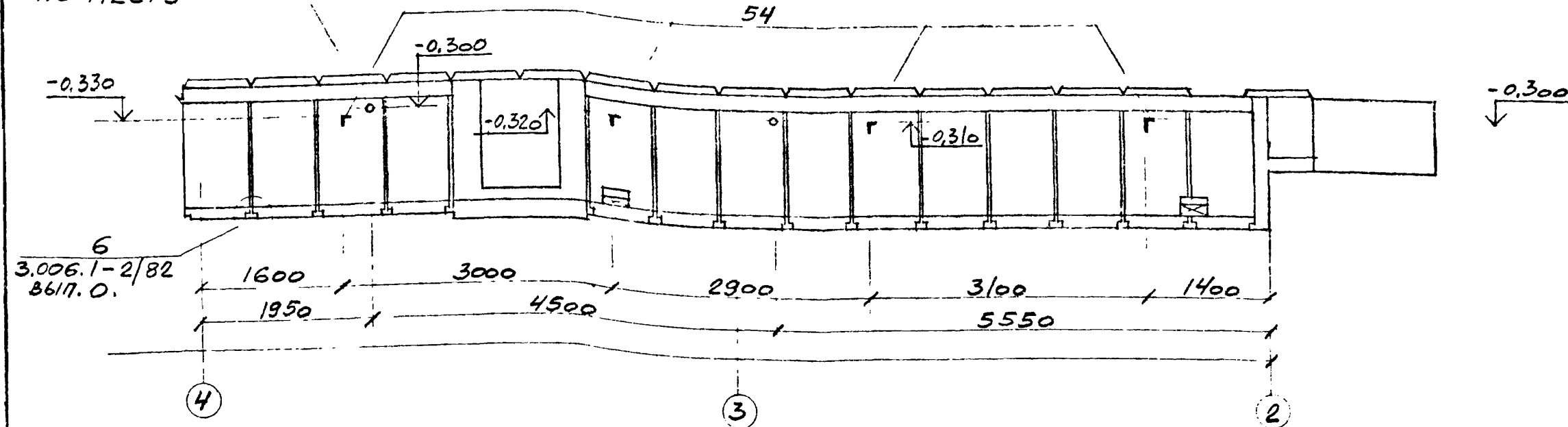
54



9-9 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

54

ОТВЕРСТИЯ Ф50 ШТУКЧ ПО МЕСТУ



32

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

9178/4

ТП 904-1-62.86 -КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ В(4) КЦ-100А

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

РП 20

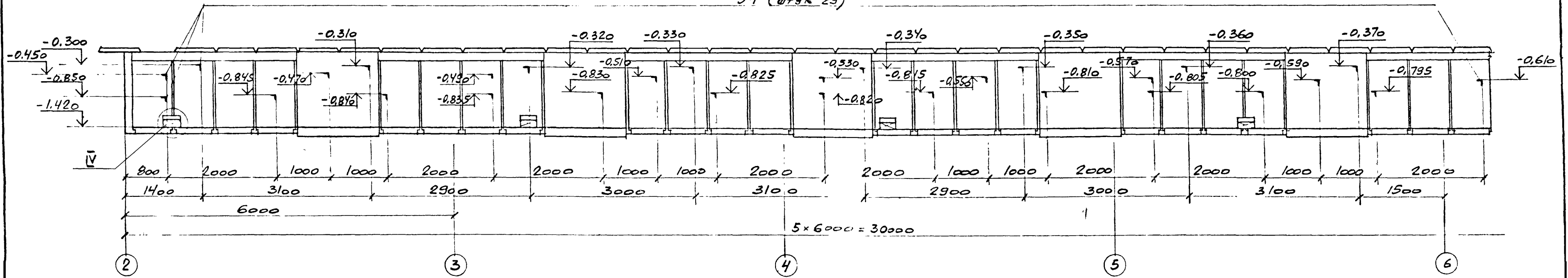
|           |            |     |
|-----------|------------|-----|
| СПИСОК    | КОМПАНИИ   | ИЛИ |
| БЕД. ЛИНН | МАКАРОВА   |     |
| РУК. ГР.  | МОРГУНОВ   |     |
| НАЧ. ОСН. | САВЬЯНИ    |     |
| ДИРЕКТОР  | БЕЗРУЧЕНКО |     |
| И. КОНТР. | ИЩЕНКО     |     |
| ГНП       | БЛАЖЕНСКИЙ |     |

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ И ПЛАН ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН1 И КОЛОДЦА К1 (ПРОДОЛЖЕНИЕ) ДЛЯ ЧКЦ-100А

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

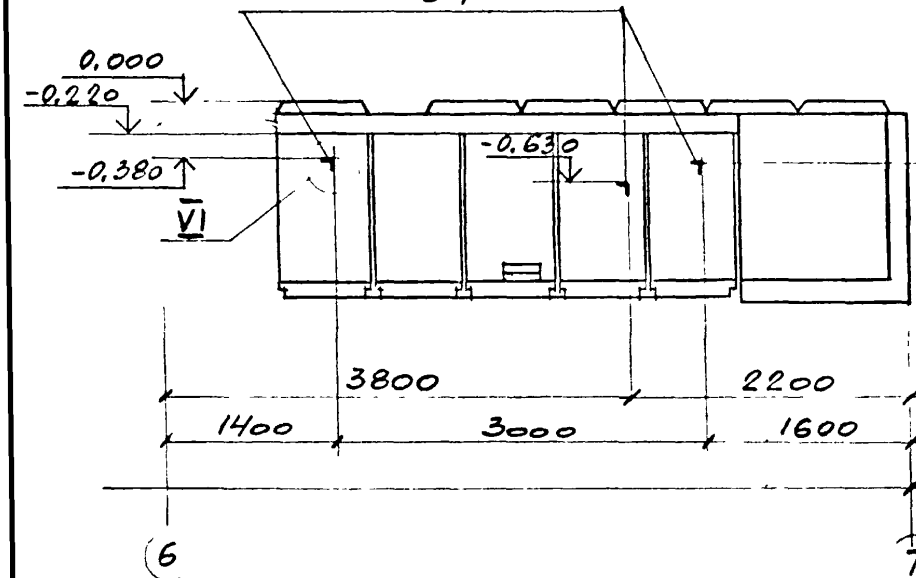
8-8

54 (ШТУК 29)



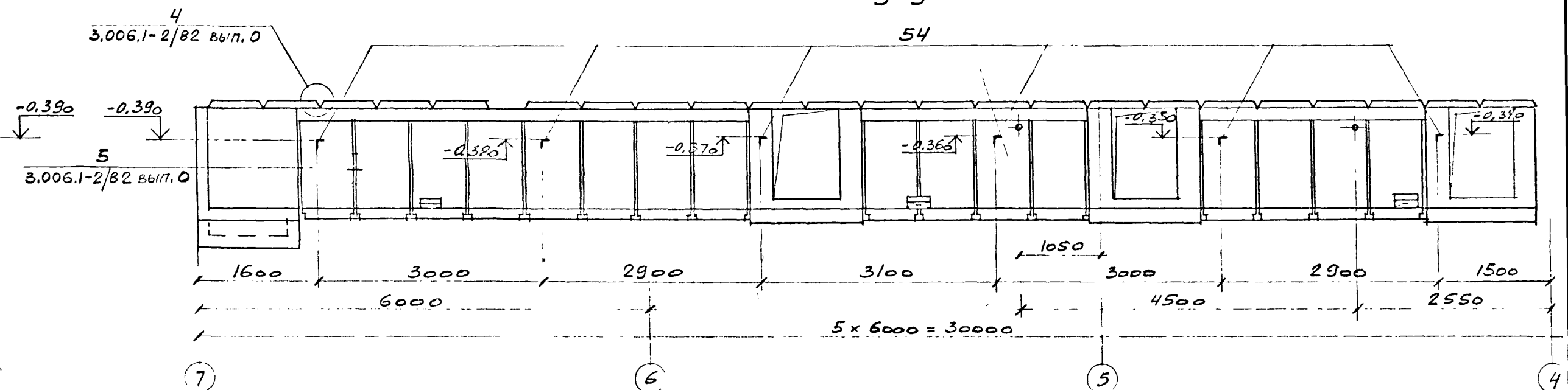
8-8 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

54



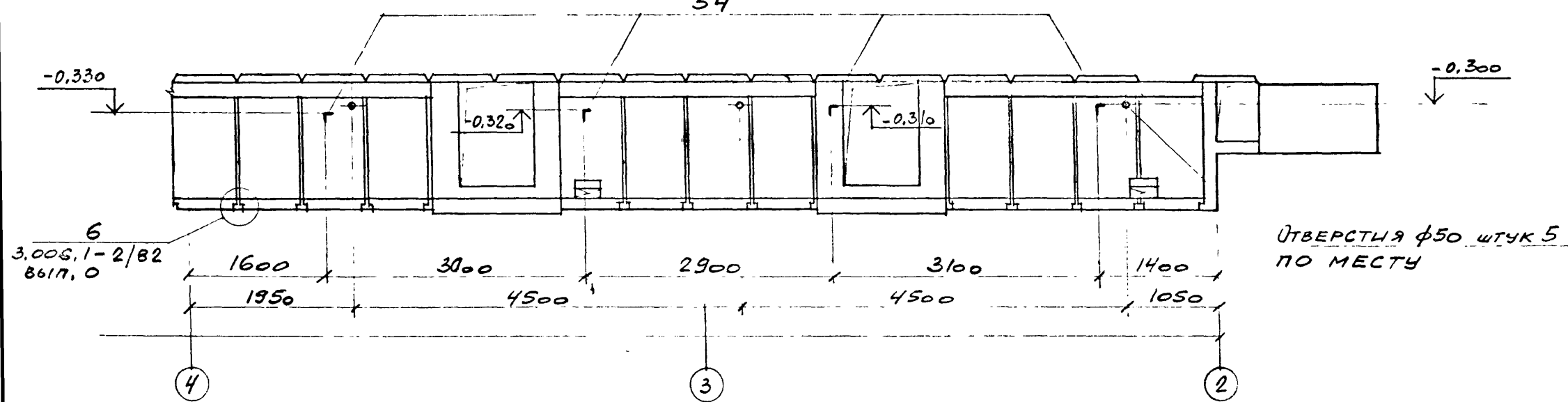
9-9

54



9-9 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

54



УТВЕРСТВА Ф50 ШТУК 5 ПО МЕСТУ

33

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |  |

9178/4

ТП 904-1-62.86 -КЖ

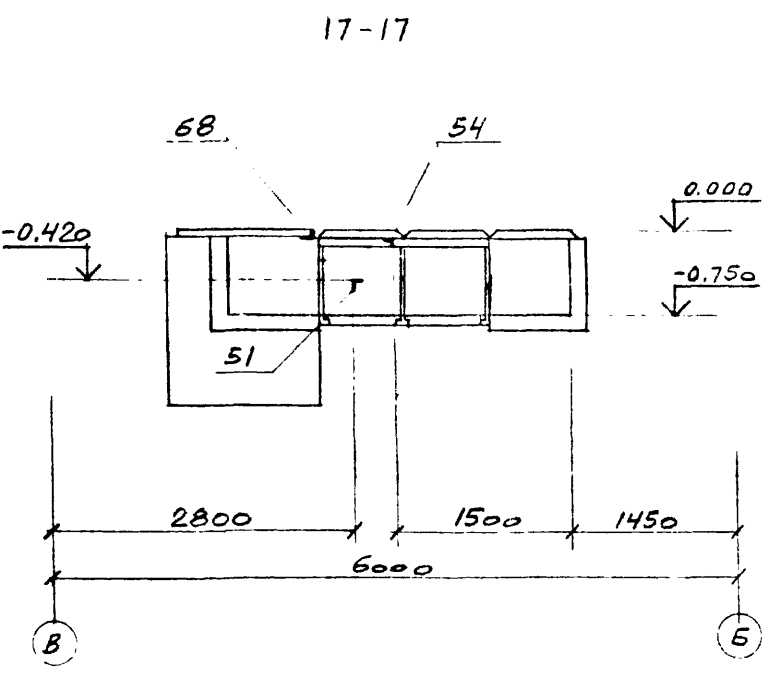
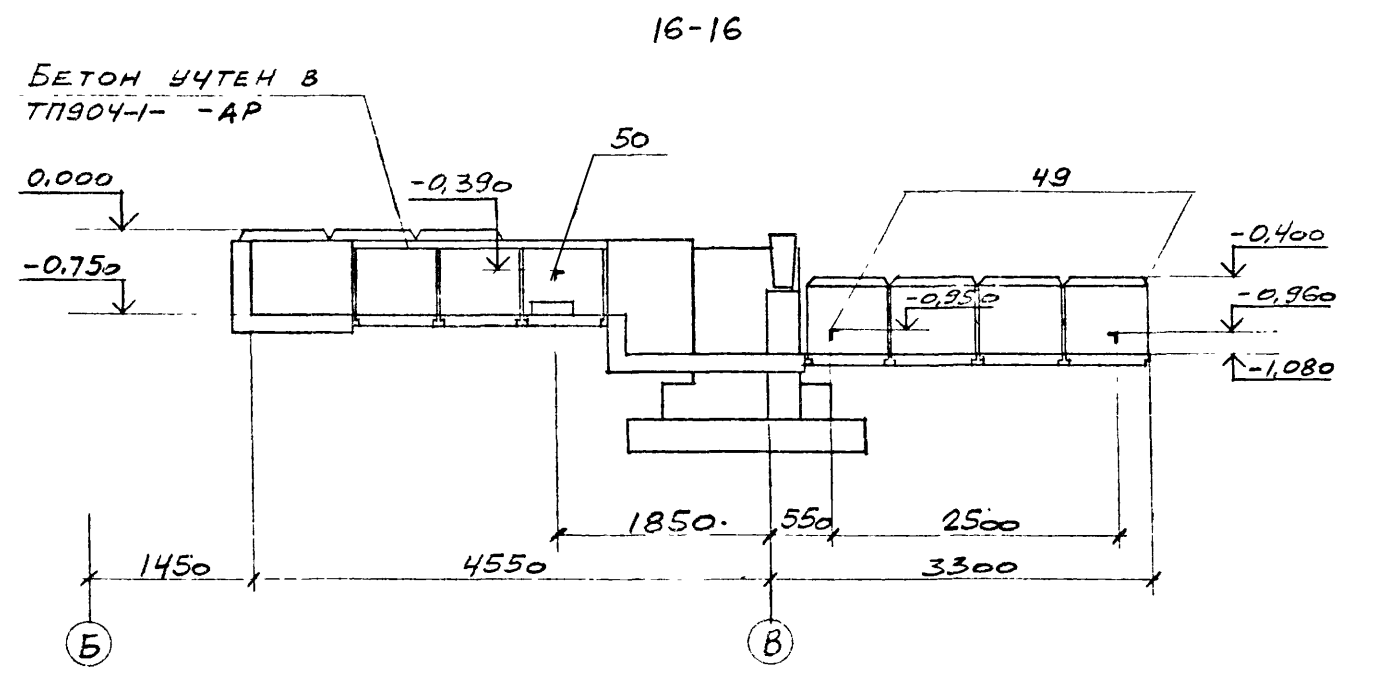
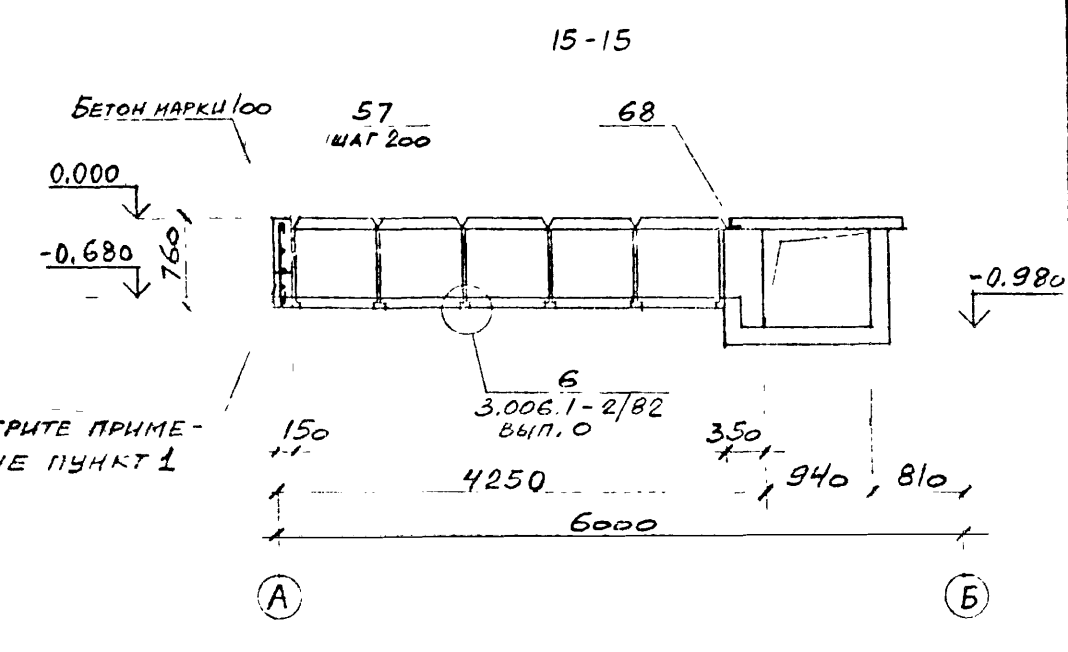
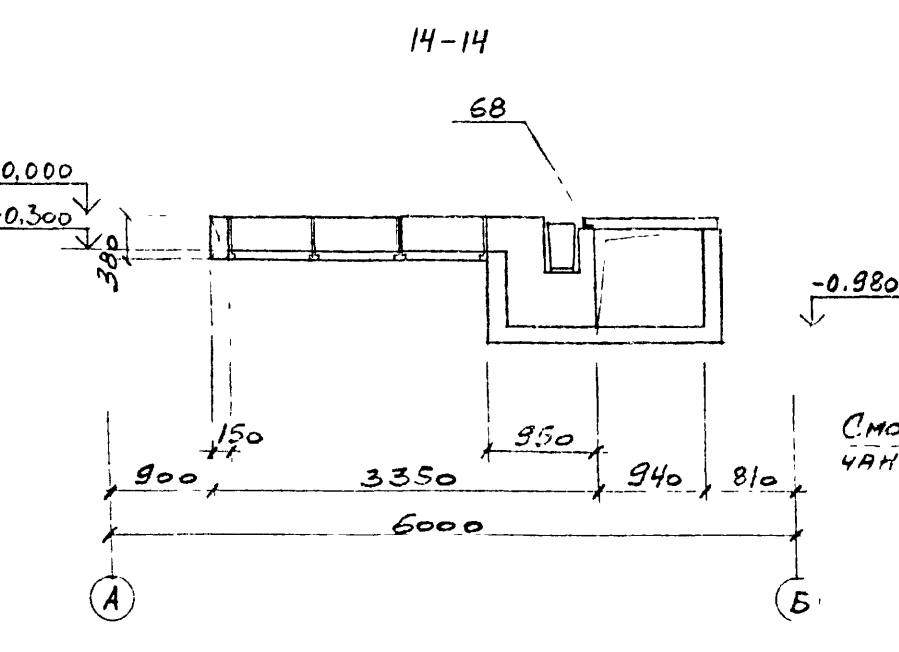
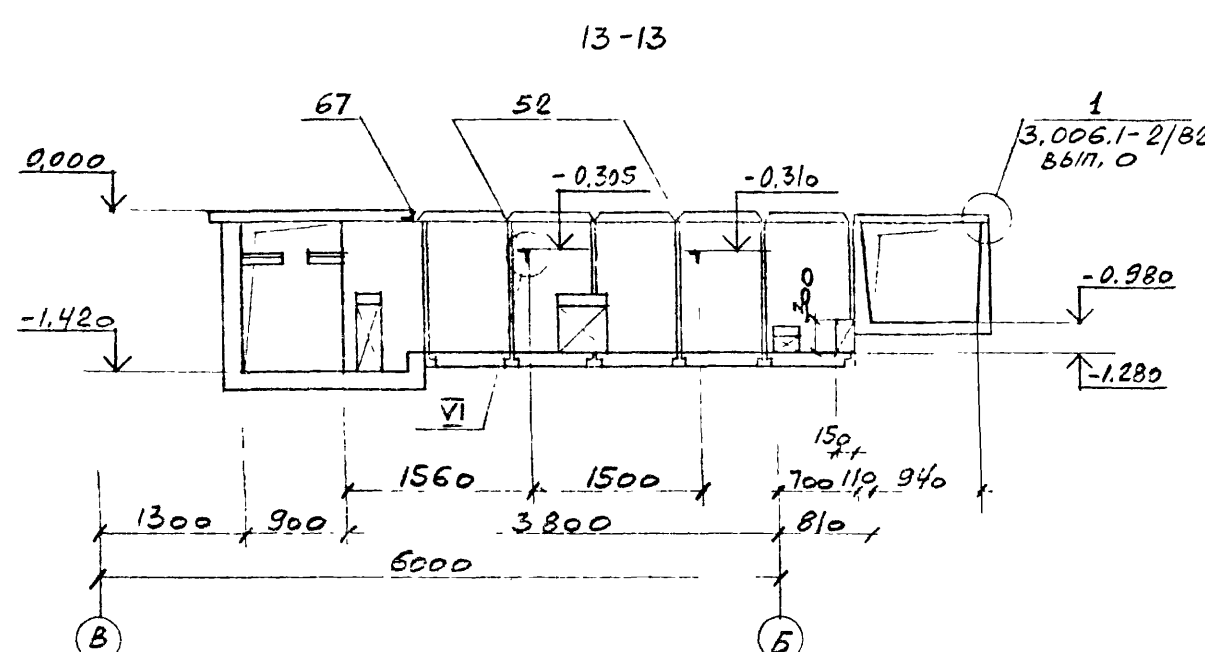
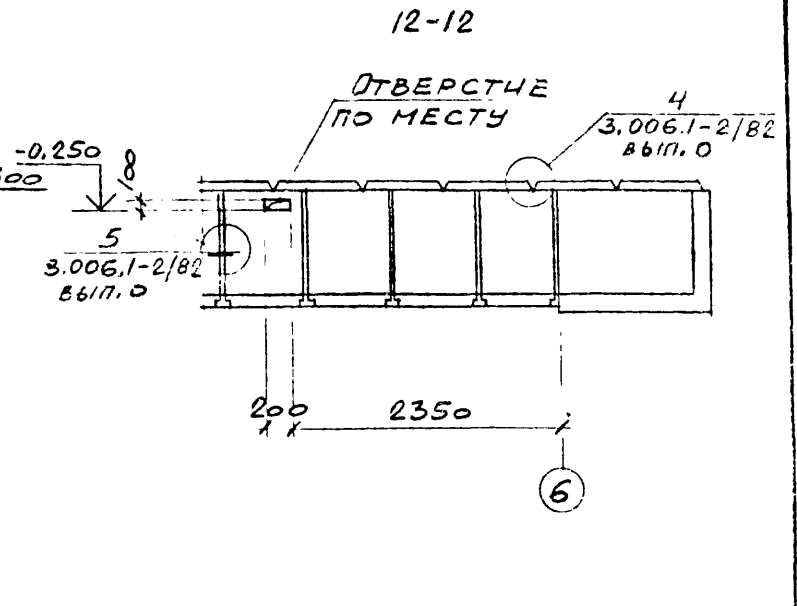
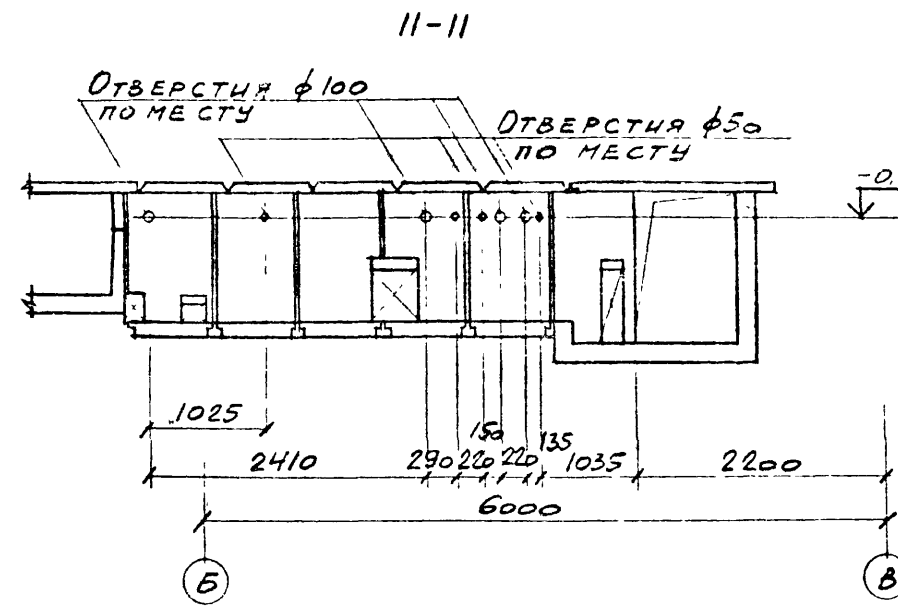
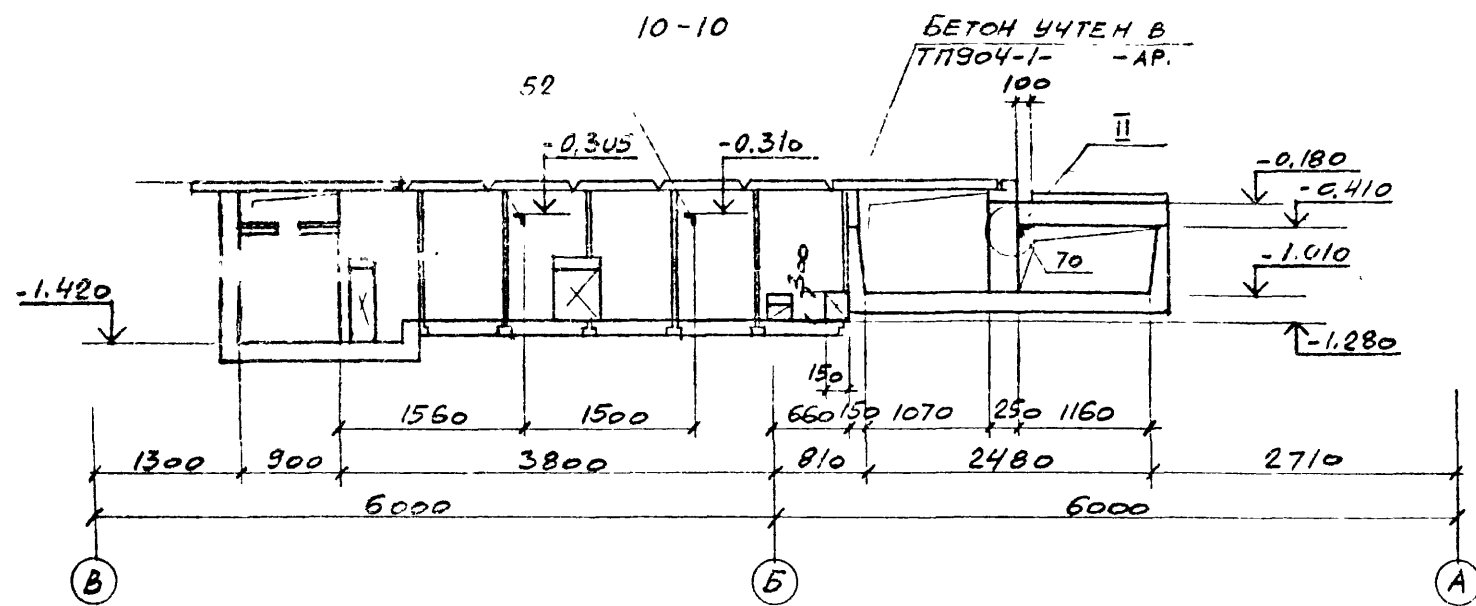
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЦ-100А

|                        |  |  |  |
|------------------------|--|--|--|
| СТ. ИНЖ. КСАМАЧЕВА     |  |  |  |
| ВЕД. ИНЖ. МЯКАРОВА     |  |  |  |
| РУК. ГР. МОЯГУН        |  |  |  |
| НАЧ. ОТДЕЛА РАБОТНИКОВ |  |  |  |
| И. КОНСТ. ЛИЩЕНКО      |  |  |  |
| ГНГ. ИСТОЧНИКОВ        |  |  |  |

|        |      |        |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| РП     | 21   |        |

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КНИ И КОЛОДЦА КТ (ПРОДОЛЖЕНИЕ) ДЛЯ 5КЦ-100А

ГОССТРОИ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



1. ОТВЕРСТИЕ ВЫПОЛНИТЬ БЕЗ НАРУШЕНИЯ АРМАТУРЫ И РАЗМЕРЫ ЕГО ПРИНЯТЬ ПРИ ПРИВЯЗКЕ.  
 2. ОТВЕРСТИЯ ПО МЕСТУ ВЫПОЛНИТЬ ПУТЕМ РАССВЕРЛОВКИ ПО ЕГО ПЕРИМЕТРУ ДЫР Ø20÷25ММ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ВЫБИВКОЙ БЕТОНА И ВЫРЕЗКОЙ АРМАТУРЫ.

34

|          |  |
|----------|--|
| ПРИВЯЗАН |  |
|          |  |
| ИНВ. №   |  |

9178/4

|  |  |   |      |        |
|--|--|---|------|--------|
| ТП 904-1-62.86 -КЖ<br>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЦ-100А                               |  | СТADIЯ  | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|  |  | РП  | 22   |        |
| СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ И ПЛАН ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН1 И КОЛЛЕКТОРА К1 (ОКОНЧАНИЕ). |  | ГОССТРОЙ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ<br>ФОРМАТ А2 |      |        |

СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ Ум1-Ум5, Ум5-а-Ум5-2.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение     | Наименование                | Кол. на исполн. |     |     |     |     |      |       |       |       |  | Примечание |         |
|--------|------|------|-----------------|-----------------------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|------|-------|-------|-------|--|------------|---------|
|        |      |      |                 |                             | Ум1             | Ум2 | Ум3 | Ум4 | Ум5 | Ум5а | Ум5-2 | Ум5-В | Ум5-2 |  |            |         |
|        |      |      |                 | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>    |                 |     |     |     |     |      |       |       |       |  |            |         |
|        |      |      |                 | <u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>    |                 |     |     |     |     |      |       |       |       |  |            |         |
|        |      | 1    | 1.400-15 вып. 1 | МНIII-3                     | 4               |     |     |     | 2   | 2    | 2     | 2     | 2     |  |            |         |
|        |      | 29   |                 | МНIII-3                     |                 |     | 1   |     |     |      |       |       |       |  |            |         |
|        |      | 34   |                 | МНIII-6                     |                 |     |     | 3   | 1   | 4    | 1     | 3     |       |  |            |         |
|        |      |      |                 | <u>ДЕТАЛИ</u>               |                 |     |     |     |     |      |       |       |       |  |            |         |
|        |      |      |                 | <u>φ10AIII ГОСТ 5781-82</u> |                 |     |     |     |     |      |       |       |       |  |            |         |
| Б.У.   |      | 2*   |                 | ℓ=4230                      | 4               |     |     |     |     |      |       |       |       |  |            | 2.6 кг  |
| Б.У.   |      | 3    |                 | ℓ=2050                      | 4               |     |     |     |     |      |       |       |       |  |            | 1.3 кг  |
| Б.У.   |      | 4    |                 | ℓ=1200                      | 3               |     |     |     |     |      |       |       |       |  |            | 0.7 кг  |
| Б.У.   |      | 5    |                 | ℓ=900                       | 2               |     |     |     |     |      |       |       |       |  |            | 0.6 кг  |
| Б.У.   |      | 6*   |                 | ℓ=2400                      | 3               |     |     |     |     |      |       |       |       |  |            | 1.5 кг  |
| Б.У.   |      | 7*   |                 | ℓ=1700                      | 2               |     |     |     |     |      |       |       |       |  |            | 1.0 кг  |
| Б.У.   |      | 35   |                 | ℓ=3100                      |                 |     |     | 7   | 7   | 7    | 7     | 7     |       |  |            | 1.9 кг  |
| Б.У.   |      | 36   |                 | ℓ=3950                      |                 |     |     | 5   | 5   | 5    | 5     | 5     |       |  |            | 2.4 кг  |
|        |      |      |                 | <u>φ8AIII ГОСТ 5781-82</u>  |                 |     |     |     |     |      |       |       |       |  |            |         |
| Б.У.   |      | 16*  |                 | ℓ=1600                      | 4               |     |     |     |     |      |       |       |       |  |            | 0.6 кг  |
| Б.У.   |      | 17*  |                 | ℓ=2390                      | 2               |     |     |     |     |      |       |       |       |  |            | 0.9 кг  |
| Б.У.   |      | 18*  |                 | ℓ=1770                      | 5               |     |     |     |     |      |       |       |       |  |            | 0.7 кг  |
| Б.У.   |      | 25*  |                 | ℓ=1670                      |                 | 4   |     |     |     |      |       |       |       |  |            | 0.7 кг  |
| Б.У.   |      | 26*  |                 | ℓ=1600                      |                 | 5   |     |     |     |      |       |       |       |  |            | 0.6 кг  |
| Б.У.   |      | 30*  |                 | ℓ=2380                      |                 |     | 3   |     |     |      |       |       |       |  |            | 0.9 кг  |
| Б.У.   |      | 31*  |                 | ℓ=1430                      |                 |     | 7   |     |     |      |       |       |       |  |            | 0.6 кг  |
|        |      |      |                 | <u>φ6AIII ГОСТ 5781-82</u>  |                 |     |     |     |     |      |       |       |       |  |            |         |
| Б.У.   |      | 19   |                 | ℓ=830                       | 5               | 3   |     |     |     |      |       |       |       |  |            | 0.2 кг  |
| Б.У.   |      | 20   |                 | ℓ=1000                      | 4               |     |     |     |     |      |       |       |       |  |            | 0.2 кг  |
| Б.У.   |      | 27   |                 | ℓ=750                       |                 | 4   |     |     |     |      |       |       |       |  |            | 0.2 кг  |
| Б.У.   |      | 37   |                 | ℓ=1670                      |                 |     |     | 5   | 5   | 5    | 5     | 5     |       |  |            | 0.4 кг  |
| Б.У.   |      | 38   |                 | ℓ=1180                      |                 |     |     | 7   | 7   | 7    | 7     | 7     |       |  |            | 0.3 кг  |
|        |      |      |                 | <u>φ6AI ГОСТ 5781-82</u>    |                 |     |     |     |     |      |       |       |       |  |            |         |
| Б.У.   |      | 8*   |                 | ℓ=1180                      | 11              |     |     |     |     |      |       |       |       |  |            | 0.3 кг  |
| Б.У.   |      | 10*  |                 | ℓ=770                       | 19              |     |     | 14  | 14  | 14   | 14    | 14    |       |  |            | 0.2 кг  |
| Б.У.   |      | 11*  |                 | ℓ=1380                      | 8               |     | 10  |     |     |      |       |       |       |  |            | 0.3 кг  |
| Б.У.   |      | 12*  |                 | ℓ=1750                      | 15              |     |     |     |     |      |       |       |       |  |            | 0.4 кг  |
| Б.У.   |      | 13*  |                 | ℓ=880                       |                 | 19  | 11  |     |     |      |       |       |       |  |            | 0.2 кг  |
| Б.У.   |      | 15*  |                 | ℓ=180                       | 38              | 20  | 10  | 20  | 68  | 68   | 68    | 68    | 68    |  |            | 0.04 кг |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование             | Кол. на исполн. |     |     |     |     |      |       |       |       |     | Примечание |                |
|--------|------|------|-------------|--------------------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|------|-------|-------|-------|-----|------------|----------------|
|        |      |      |             |                          | Ум1             | Ум2 | Ум3 | Ум4 | Ум5 | Ум5а | Ум5-2 | Ум5-В | Ум5-2 |     |            |                |
|        |      |      |             | <u>φ6AI ГОСТ 5781-82</u> |                 |     |     |     |     |      |       |       |       |     |            |                |
| Б.У.   |      | 22*  |             | ℓ=350                    |                 | 8   |     |     |     |      |       |       |       |     |            | 0.1 кг         |
| Б.У.   |      | 23*  |             | ℓ=1080                   |                 | 4   |     | 8   |     |      |       |       |       |     |            | 0.2 кг         |
| Б.У.   |      | 24*  |             | ℓ=1480                   |                 | 4   |     |     |     |      |       |       |       |     |            | 0.3 кг         |
| Б.У.   |      | 28*  |             | ℓ=1280                   |                 |     | 4   |     |     |      |       |       |       |     |            | 0.3 кг         |
| Б.У.   |      | 32*  |             | ℓ=430                    |                 |     |     | 5   |     |      |       |       |       |     |            | 0.1 кг         |
| Б.У.   |      | 33*  |             | ℓ=830                    |                 |     |     | 5   |     |      |       |       |       |     |            | 0.2 кг         |
| Б.У.   |      | 39*  |             | ℓ=1530                   |                 |     |     |     | 45  | 45   | 45    | 45    | 45    |     |            | 0.3 кг         |
| Б.У.   |      | 41*  |             | ℓ=980                    |                 |     |     |     | 14  | 14   | 14    | 14    | 14    |     |            | 0.2 кг         |
|        |      |      |             | <u>МАТЕРИАЛЫ</u>         |                 |     |     |     |     |      |       |       |       |     |            |                |
|        |      |      |             | БЕТОН МАРКИ 150          | 0.8             | 0.4 | 0.2 | 0.3 | 0.8 | 0.8  | 0.8   | 0.8   | 0.8   | 0.8 |            | м <sup>3</sup> |

\* Позиции 2, 6-8, 10-13, 15-18, 22-26, 28, 30-33, 35, 36, 39, 41 СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЛИСТЕ 25

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-62.86-КЖ. АЛЬБОМ 4

СОГЛАСОВАНО:

№ п/п, Подпись и дата, Зам. инв. №

|          |  |  |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |
|          |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |

9178/4

|                                    |        |        |
|------------------------------------|--------|--------|
| ТП 904-1-62.86 -КЖ                 |        |        |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КШ-100А |        |        |
| СТАДИЯ                             | ЛИСТ   | ЛИСТОВ |
| РП                                 | 23     |        |
| Ст. инж. ТОЛМАЧЕВА ЛЮБ.            | Инв. № |        |
| Б.Е. инж. МАКАРОВА                 |        |        |
| Инж. гр. МОРГУНОВ                  |        |        |
| Инж. УСП. СЯКЬЯНИ                  |        |        |
| Л. СПЕЦ. БОЯРМЕНКО                 |        |        |
| Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО                  |        |        |
| ГИП. ОСТАШЕВСКИЙ                   |        |        |

Участки монолитные Ум1-Ум11, Ум5-а-Ум5-2. Балка Бм1 (Начало)

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОКСТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ ЧМ6-ЧМ11 И МОНОЛИТНОЙ БАЛКЕ БМ1.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение    | Наименование             | Кол. на исполн. |     |     |     |      |      |        | Примечание |
|--------|------|------|----------------|--------------------------|-----------------|-----|-----|-----|------|------|--------|------------|
|        |      |      |                |                          | ЧМ6             | ЧМ7 | ЧМ8 | ЧМ9 | ЧМ10 | ЧМ11 | БМ1    |            |
|        |      |      |                | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> |                 |     |     |     |      |      |        |            |
|        |      |      |                | <u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u> |                 |     |     |     |      |      |        |            |
|        |      | 1    |                | МН111-3                  | 2               | 2   | 2   | 2   | 2    |      |        |            |
|        |      | 47   |                | МН107-6                  |                 | 5   |     |     |      |      |        |            |
|        |      | 48   |                | МН801                    |                 | 5   |     |     |      |      |        |            |
|        |      | 49   | 1.400-15 вып.1 | МН555                    | 33              |     |     |     |      |      | М      |            |
|        |      | 9    |                | МН101-6                  |                 |     | 10  | 8   | 6    | 8    |        |            |
|        |      | 29   |                | МН113-3                  |                 |     |     |     |      | 1    |        |            |
|        |      | 77   |                | МН101-3                  |                 |     |     |     |      |      | 18     |            |
|        |      | 78   |                | МН106-3                  |                 |     |     |     |      |      | 9      |            |
|        |      | 50   | 5.900-2        | Сальник ф50 е=200        | 1               |     |     |     |      |      |        |            |
|        |      |      |                | <u>ДЕТАЛИ</u>            |                 |     |     |     |      |      |        |            |
|        |      |      |                | ф10АШ 5781-82            |                 |     |     |     |      |      |        |            |
| Б.У.   |      | 51*  |                | е=3000                   |                 | 7   |     |     |      |      | 1,9 кг |            |
| Б.У.   |      | 52*  |                | е=4800                   |                 | 6   |     |     |      |      | 3,0 кг |            |
| Б.У.   |      | 53*  |                | е=3000                   |                 | 7   |     |     |      |      | 1,9 кг |            |
| Б.У.   |      | 54*  |                | е=2000                   |                 | 10  |     |     |      |      | 1,2 кг |            |
| Б.У.   |      | 79   |                | е=7450                   |                 |     |     |     |      | 6    | 4,6 кг |            |
|        |      |      |                | ф8АШ 5781-82             |                 |     |     |     |      |      |        |            |
| Б.У.   |      | 14*  |                | е=1400                   |                 |     | 7   |     |      |      | 0,6 кг |            |
| Б.У.   |      | 16*  |                | е=1600                   | 3               |     |     |     |      |      | 0,6 кг |            |
| Б.У.   |      | 21*  |                | е=3000                   |                 |     |     |     | 5    |      | 1,2 кг |            |
| Б.У.   |      | 40*  |                | е=1300                   |                 |     |     |     | 3    |      | 0,5 кг |            |
| Б.У.   |      | 42*  |                | е=1800                   | 2               |     |     |     |      |      | 0,7 кг |            |
| Б.У.   |      | 43*  |                | е=1000                   | 3               |     |     |     |      |      | 0,4 кг |            |
| Б.У.   |      | 44*  |                | е=1400                   | 14              |     |     |     |      |      | 0,6 кг |            |
| Б.У.   |      | 60*  |                | е=3190                   |                 | 5   | 2   | 2   | 1    |      | 1,3 кг |            |
| Б.У.   |      | 61*  |                | е=2400                   |                 | 4   | 5   |     |      |      | 0,9 кг |            |
| Б.У.   |      | 62*  |                | е=2850                   |                 | 1   | 1   | 3   |      |      | 1,1 кг |            |
| Б.У.   |      | 68*  |                | е=1990                   |                 |     |     | 1   | 2    |      | 0,8 кг |            |
| Б.У.   |      | 72*  |                | е=2650                   |                 |     |     |     |      | 6    | 1,0 кг |            |
| Б.У.   |      | 73*  |                | е=2250                   |                 |     |     |     |      | 7    | 0,9 кг |            |
|        |      |      |                | ф6АШ 5781-82             |                 |     |     |     |      |      |        |            |
| Б.У.   |      | 19   |                | е=830                    |                 | 2   | 2   | 4   |      |      | 0,2 кг |            |
| Б.У.   |      | 20   |                | е=1000                   |                 |     |     |     |      | 3    | 0,2 кг |            |
| Б.У.   |      | 37   |                | е=1670                   |                 |     |     |     |      | 4    | 0,4 кг |            |
| Б.У.   |      | 38   |                | е=1180                   | 6               | 5   | 4   | 4   | 2    |      | 0,3 кг |            |
| Б.У.   |      | 55   |                | е=1280                   | 10              |     |     |     |      |      | 0,3 кг |            |
| Б.У.   |      | 63   |                | е=1400                   |                 | 4   | 3   |     |      |      | 0,3 кг |            |
| Б.У.   |      | 69   |                | е=2000                   |                 |     |     | 3   |      |      | 0,4 кг |            |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование     | Кол. на исполн. |     |     |     |      |      |     | Примечание          |
|--------|------|------|-------------|------------------|-----------------|-----|-----|-----|------|------|-----|---------------------|
|        |      |      |             |                  | ЧМ6             | ЧМ7 | ЧМ8 | ЧМ9 | ЧМ10 | ЧМ11 | БМ1 |                     |
|        |      |      |             | ф6АИ 5781-82     |                 |     |     |     |      |      |     |                     |
| Б.У.   |      | 10*  |             | е=770            | 2               |     | 7   | 7   |      |      |     | 0,2 кг              |
| Б.У.   |      | 11*  |             | е=1380           |                 | 55  |     | 22  | 22   |      |     | 0,3 кг              |
| Б.У.   |      | 12*  |             | е=1750           |                 | 20  | 5   | 5   |      | 3    |     | 0,4 кг              |
| Б.У.   |      | 13*  |             | е=880            | 8               | 8   |     |     | 11   |      |     | 0,2 кг              |
| Б.У.   |      | 15*  |             | е=180            | 36              | 120 | 63  | 37  | 52   | 50   |     | 0,04 кг             |
| Б.У.   |      | 22*  |             | е=350            | 8               |     | 10  | 15  |      |      |     | 0,1 кг              |
| Б.У.   |      | 23*  |             | е=1080           |                 |     | 22  | 10  | 14   | 23   |     | 0,2 кг              |
| Б.У.   |      | 32*  |             | е=430            |                 |     |     |     |      | 7    |     | 0,1 кг              |
| Б.У.   |      | 39*  |             | е=1530           |                 | 7   |     |     |      |      |     | 0,3 кг              |
| Б.У.   |      | 45*  |             | е=680            | 10              |     | 5   |     | 4    | 5    |     | 0,2 кг              |
| Б.У.   |      | 46*  |             | е=1230           | 16              |     |     |     |      |      |     | 0,3 кг <sup>2</sup> |
| Б.У.   |      | 56*  |             | е=2150           |                 | 6   |     |     |      |      |     | 0,5 кг              |
| Б.У.   |      | 57*  |             | е=1630           |                 | 2   |     |     |      |      |     | 0,4 кг              |
| Б.У.   |      | 58*  |             | е=1280           |                 | 16  | 10  |     |      | 14   |     | 0,3 кг              |
| Б.У.   |      | 59*  |             | е=1680           |                 | 16  |     |     |      | 5    |     | 0,4 кг              |
| Б.У.   |      | 64*  |             | е=1980           |                 |     | 17  |     |      |      |     | 0,4 кг              |
| Б.У.   |      | 65*  |             | е=1180           |                 |     | 10  |     |      |      |     | 0,3 кг              |
| Б.У.   |      | 66*  |             | е=980            |                 |     | 7   | 7   | 9    |      |     | 0,2 кг              |
| Б.У.   |      | 67*  |             | е=2600           |                 |     | 5   | 5   |      |      |     | 0,6 кг              |
| Б.У.   |      | 70*  |             | е=530            |                 |     |     |     | 15   |      |     | 0,1 кг              |
| Б.У.   |      | 71*  |             | е=1530           |                 |     |     |     | 3    |      |     | 0,3 кг              |
| Б.У.   |      | 74*  |             | е=2300           |                 |     |     |     |      | 3    |     | 0,5 кг              |
| Б.У.   |      | 75*  |             | е=980            |                 |     |     |     |      | 3    |     | 0,2 кг              |
| Б.У.   |      | 76*  |             | е=650            |                 |     |     |     | 12   |      |     | 0,1 кг              |
| Б.У.   |      | 80*  |             | е=280            |                 |     |     |     |      |      | 73  | 0,1 кг              |
| Б.У.   |      | 81*  |             | е=29000          |                 |     |     |     |      |      | -   | 6,4 кг              |
| Б.У.   |      | 82*  |             | е=350            |                 |     |     |     |      |      | 73  | 0,1 кг              |
|        |      |      |             | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> |                 |     |     |     |      |      |     |                     |
|        |      |      |             | Бетон марки 150  | 0,4             | 2,0 | 1,1 | 0,9 | 0,9  | 0,9  | 0,7 | м <sup>3</sup>      |

\* Позиции 10-16, 21-23, 32, 39, 40, 42-46, 51-54, 56-62, 64-68, 70-76, 80-82 СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЛИСТЕ 25

ПРИВЯЗАН

|  |  |  |
|--|--|--|
|  |  |  |
|  |  |  |

ИНВ. №

9178/4

|  |  |                        |
|--|--|------------------------|
| ТП 904-1-62.86 -КЖ                             |  |                        |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КШ-100А             |  |                        |
| СТ. ИНЖ. ПОЛМАЧЕВА Ю.И.                        | ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА И.И.  | РЧК. ГР. МОРГУНОВ И.И. |
| НАЧ. ОСП. СААКЬЯНЦ З.В.                        | И. СПЕЦ. БОЯРЧЕНКО И.И.  | И. КОНТ. ЛУЦЕНКО В.И.  |
| Г.П. ИСТАШЕВСКИ                                | Участки монолитные ЧМ1-ЧМ11, ЧМ5-а-ЧМ5-б. Балка БМ1 (Продолжение). |                        |
| СТАДИЯ   | ЛИСТ   | ЛИСТОВ                 |
| РП   | 24   |                        |
| ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОИПРОЕКТ |  |                        |

# ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ |     |     |       |     |       |      |     |       |       | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ |       |       |       |      |              |       |      |       |       | ВСЕГО | ОБЩАЯ РАСХОД |               |       |               |     |              |      |              |
|----------------|--------------------|-----|-----|-------|-----|-------|------|-----|-------|-------|-------------------|-------|-------|-------|------|--------------|-------|------|-------|-------|-------|--------------|---------------|-------|---------------|-----|--------------|------|--------------|
|                | АРМАТУРА КЛАССА    |     |     |       |     |       |      |     |       |       | АРМАТУРА КЛАССА   |       |       |       |      | ПРОКАТ МАРКИ |       |      |       |       |       |              |               |       |               |     |              |      |              |
|                | А-I                |     |     |       |     | А-III |      |     |       |       | А-I               |       | А-III |       |      | ВСт3кп2      |       |      |       |       |       |              |               |       |               |     |              |      |              |
|                | ГОСТ 5781-82       |     |     |       |     |       |      |     |       |       | ГОСТ 5781-82      |       |       |       |      | ГОСТ 103-76  |       |      |       |       |       |              | ГОСТ 19903-74 |       | ГОСТ 8509-72* |     | ГОСТ 3262-75 |      | ГОСТ 2590-71 |
| φ6             | φ8                 | φ10 | φ12 | Итого | φ6  | φ8    | φ10  | φ12 | Итого | φ6    | φ16               | Итого | φ8    | Итого | δ=6  | δ=8          | Итого | δ=10 | Итого | Итого | Л63x5 | Итого        | Т.Р. 100x4,5  | Итого | Итого         | φ7  | Итого        |      |              |
| Ум1            | 17.0               |     |     | 17.0  |     |       | 25.4 |     | 25.4  | 42.4  |                   |       | 1.2   | 1.2   | 4.4  |              |       | 4.4  |       |       |       |              |               |       |               |     |              | 5.6  | 48.0         |
| Ум2            | 7.4                |     |     | 7.4   | 1.8 | 7.7   |      |     | 9.5   | 16.9  |                   |       |       |       |      |              |       |      |       |       |       |              |               |       |               |     |              |      | 16.9         |
| Ум3            | 3.8                |     |     | 3.8   | 1.4 | 5.8   |      |     | 7.2   | 11.0  |                   |       |       |       |      |              |       |      |       |       |       |              |               |       |               |     |              |      | 11.0         |
| Ум4            | 6.9                |     |     | 6.9   |     | 6.9   |      |     | 6.9   | 13.8  |                   |       | 0.3   | 0.3   | 1.4  |              |       | 1.4  |       |       |       |              |               |       |               |     |              | 1.7  | 15.5         |
| Ум5            | 21.8               |     |     | 21.8  | 4.1 | 25.3  |      |     | 29.4  | 51.2  |                   |       | 0.9   | 0.9   | 5.5  | 1.2          |       | 6.7  |       |       |       |              |               |       |               |     |              | 7.6  | 58.8         |
| Ум5-а          | 21.8               |     |     | 21.8  | 4.1 | 25.3  |      |     | 29.4  | 51.2  |                   |       | 0.7   | 0.7   | 3.3  | 0.4          |       | 3.7  |       |       |       |              |               |       |               |     |              | 4.4  | 55.6         |
| Ум5-б          | 21.8               |     |     | 21.8  | 4.1 | 25.3  |      |     | 29.4  | 51.2  |                   |       | 1.0   | 1.0   | 6.6  | 1.6          |       | 8.2  |       |       |       |              |               |       |               |     |              | 9.2  | 60.4         |
| Ум5-в          | 21.8               |     |     | 21.8  | 4.1 | 25.3  |      |     | 29.4  | 51.2  |                   |       | 0.7   | 0.7   | 3.3  | 0.4          |       | 3.7  |       |       |       |              |               |       |               |     |              | 4.4  | 59.6         |
| Ум5-г          | 21.8               |     |     | 21.8  | 4.1 | 25.3  |      |     | 29.4  | 51.2  |                   |       | 0.9   | 0.9   | 5.5  | 1.2          |       | 6.7  |       |       |       |              |               |       |               |     |              | 7.6  | 58.8         |
| Ум6            | 11.0               |     |     | 11.0  |     | 12.8  |      |     | 12.8  | 23.8  |                   |       | 0.6   | 0.6   | 2.2  |              |       | 2.2  |       |       |       |              |               |       |               |     |              | 2.8  | 26.6         |
| Ум7            | 48.0               |     |     | 48.0  | 4.8 | 56.6  |      |     | 61.4  | 109.4 | 0.7               | 3.7   | 4.4   | 1.5   | 1.5  | 4.5          | 2.0   | 6.5  | 1.3   | 1.3   | 5.9   |              | 5.9           | 2.4   | 2.4           | 0.3 | 0.3          | 22.3 | 131.7        |
| Ум8            | 29.5               |     |     | 29.5  | 3.1 | 15.4  |      |     | 18.5  | 48.0  |                   |       | 1.6   | 1.6   | 5.2  | 1.0          |       | 6.2  |       |       |       |              |               |       |               |     |              | 7.8  | 55.8         |
| Ум9            | 19.4               |     |     | 19.4  | 2.5 | 8.2   |      |     | 10.7  | 30.1  |                   |       | 1.4   | 1.4   | 4.6  | 0.8          |       | 5.4  |       |       |       |              |               |       |               |     |              | 6.8  | 36.9         |
| Ум10           | 18.7               |     |     | 18.7  | 3.2 | 14.2  |      |     | 17.4  | 36.1  |                   |       | 1.2   | 1.2   | 4.0  | 0.6          |       | 4.6  |       |       |       |              |               |       |               |     |              | 5.8  | 41.9         |
| Ум11           | 19.0               |     |     | 19.0  | 2.8 | 15.2  |      |     | 18.0  | 37.0  |                   |       | 1.7   | 1.7   | 6.0  | 0.8          |       | 6.8  |       |       |       |              |               |       |               |     |              | 8.5  | 45.5         |
| Бм1            | 21.0               |     |     | 21.0  |     | 27.6  |      |     | 27.6  | 48.6  |                   |       | 6.3   | 6.3   | 11.7 |              |       | 11.7 |       |       |       |              |               |       |               |     |              | 18.0 | 45.6         |

## ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

| Поз. | Эскиз              |
|------|--------------------|
| 2    | 1100   2030   1100 |
| 6    | 100   1200   1100  |
| 7    | 100   900   700    |
| 8    | 1100               |
| 10   | 690                |
| 11   | 1300               |
| 12   | 1670               |
| 13   | 800                |
| 14   | 1000   400         |
| 15   | 100                |
| 16   | 770   830          |
| 17   | 770   850   770    |
| 18   | 770   1000         |

| Поз. | Эскиз            |
|------|------------------|
| 21   | 1000   2000      |
| 22   | 280              |
| 23   | 1000             |
| 24   | 400   1000       |
| 25   | 100   800   770  |
| 26   | 100   730   770  |
| 28   | 400   800        |
| 30   | 100   1300   980 |
| 31   | 100   350   980  |
| 32   | 350              |
| 33   | 350   400        |
| 35   | 1400   1700      |

| Поз. | Эскиз              |
|------|--------------------|
| 36   | 1400   1150   1400 |
| 39   | 1450               |
| 41   | 250   650          |
| 42   | 300   730   770    |
| 43   | 100   600   300    |
| 45   | 600                |
| 46   | 1150               |
| 51   | 1250   1750        |
| 52   | 1750   1300   1750 |
| 53   | 400   1150   1450  |
| 54   | 500   1500         |
| 58   | 1200               |

| Поз. | Эскиз              |
|------|--------------------|
| 56   | 400   1670         |
| 57   | 250   1300         |
| 59   | 400   1200         |
| 60   | 1000   1190   1000 |
| 61   | 1000   1400        |
| 62   | 1000   850   1000  |
| 64   | 1900               |
| 65   | 400   700          |
| 66   | 900                |
| 67   | 300   570   1650   |
| 40   | 500   800          |

| Поз. | Эскиз           |
|------|-----------------|
| 68   | 570   850   570 |
| 70   | 450             |
| 71   | 550   900       |
| 72   | 1000   1650     |
| 73   | 1000   1250     |

| Поз. | Эскиз           |
|------|-----------------|
| 74   | 570   1650      |
| 75   | 350   550       |
| 76   | 570             |
| 80   | 200             |
| 81   | РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ |
| 82   | 75   200   75   |

ПРИВЯЗАН

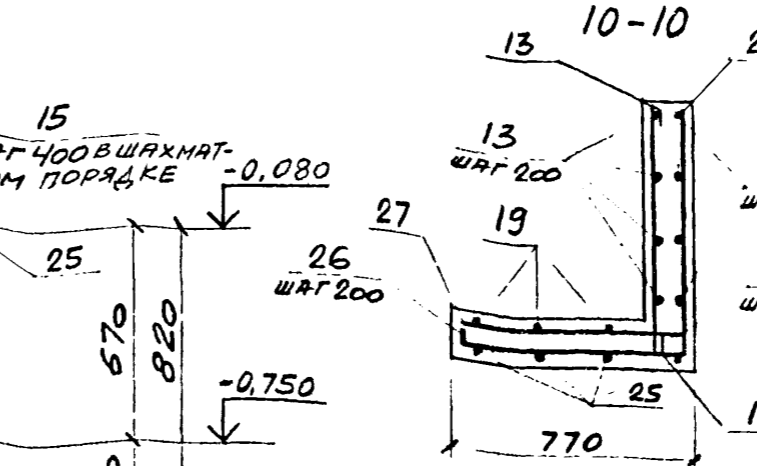
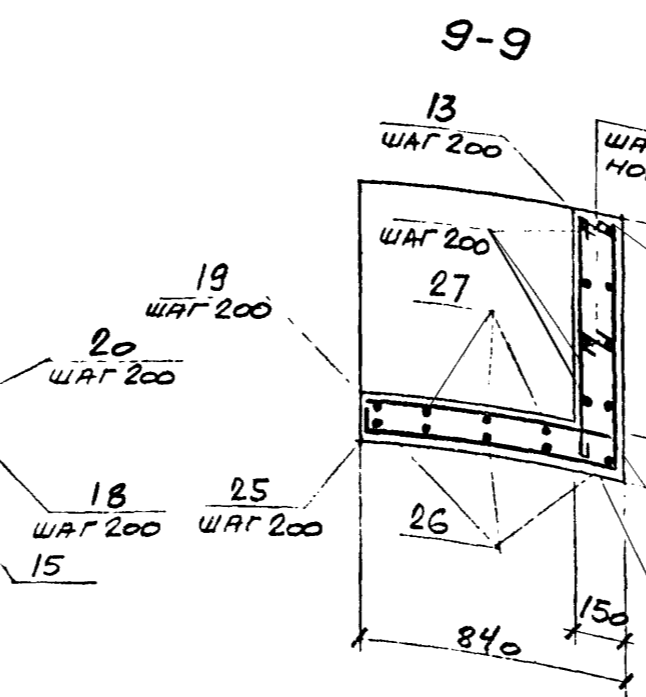
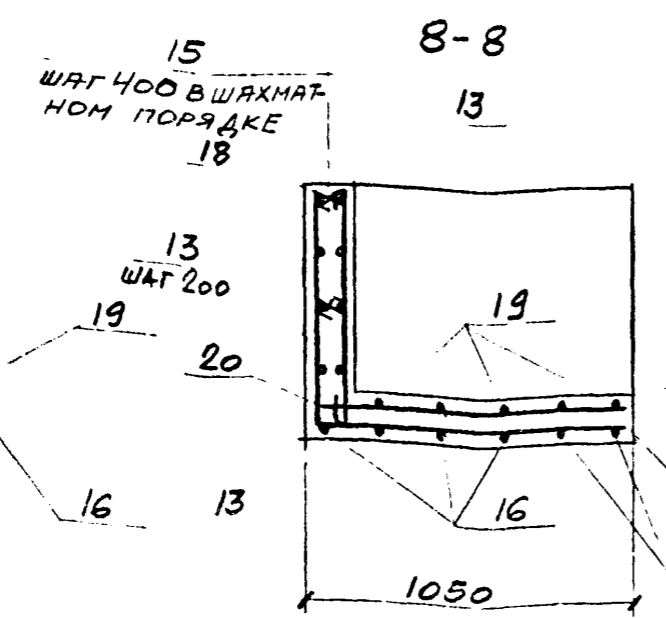
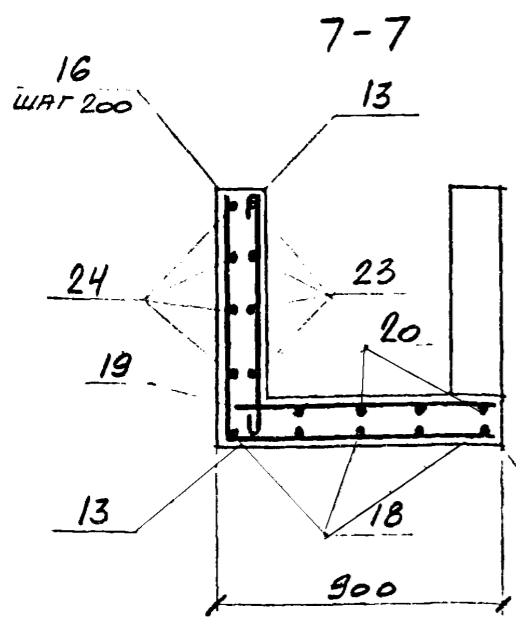
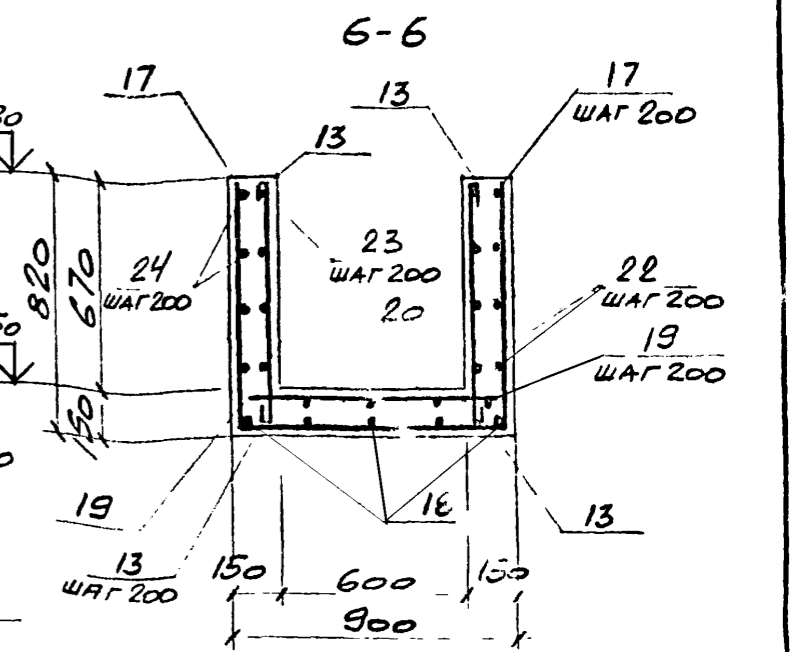
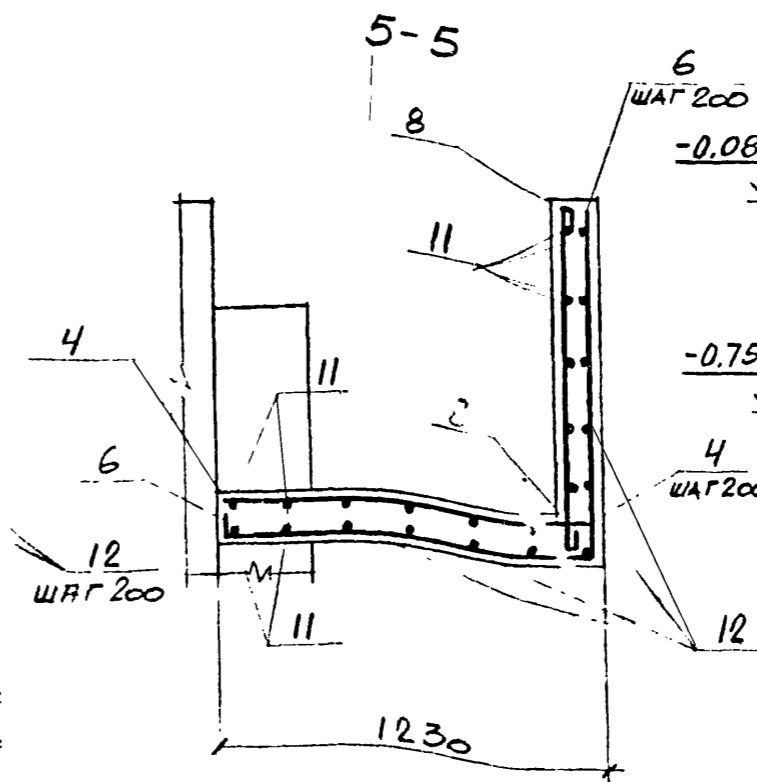
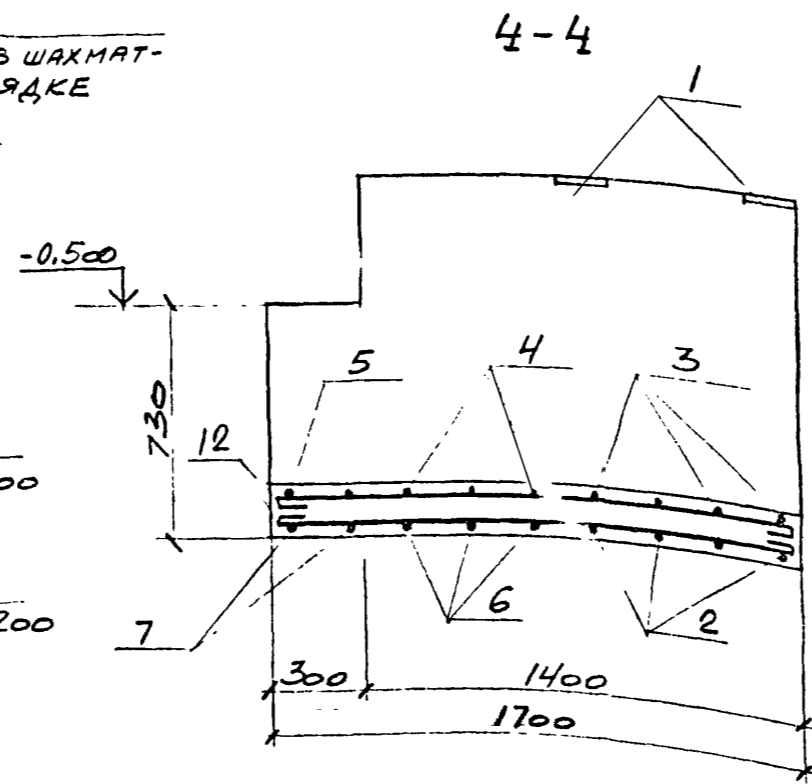
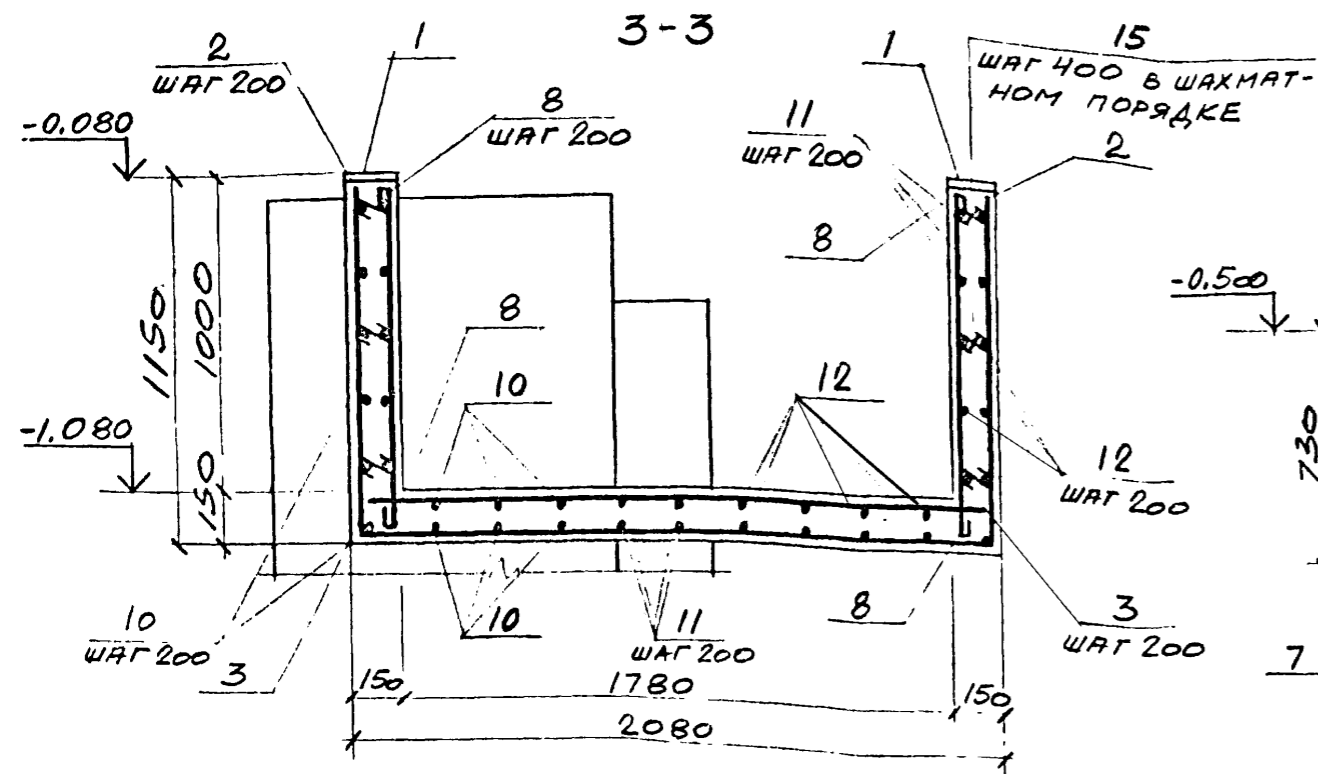
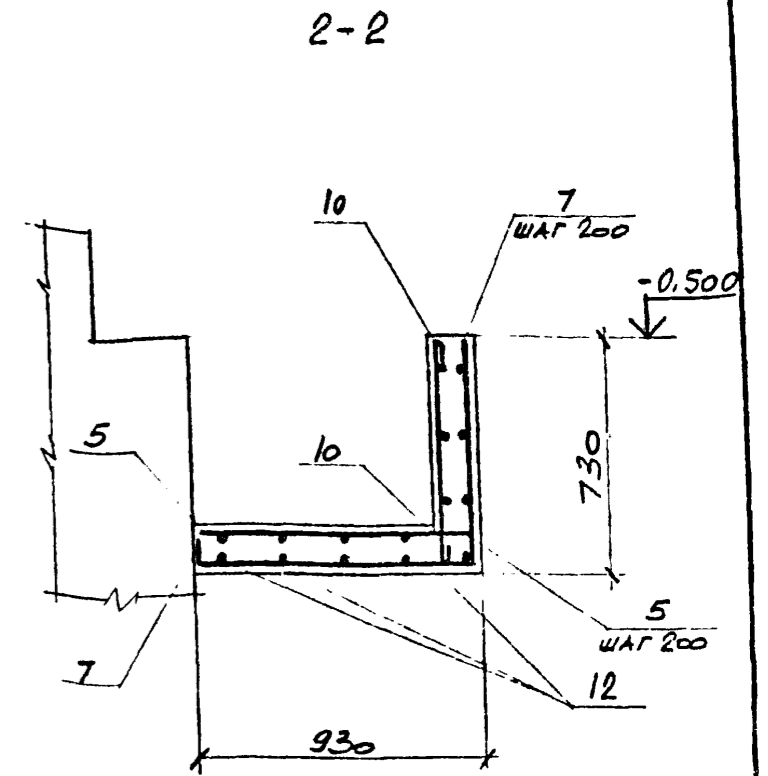
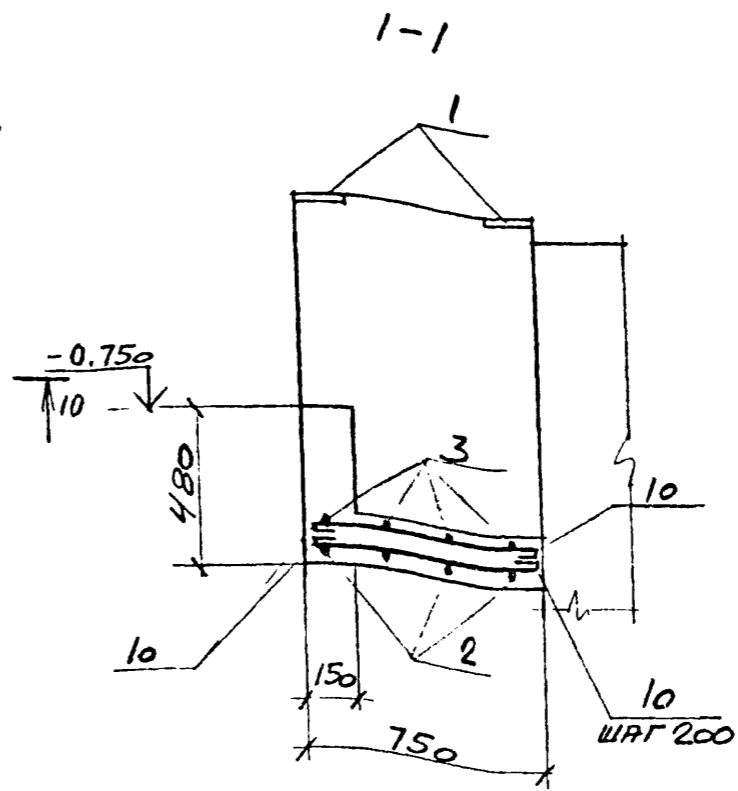
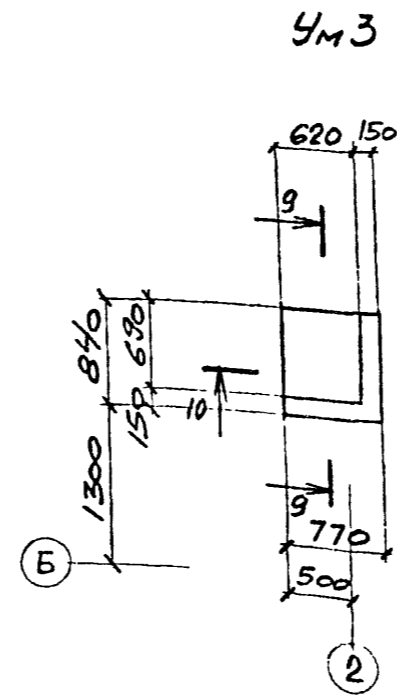
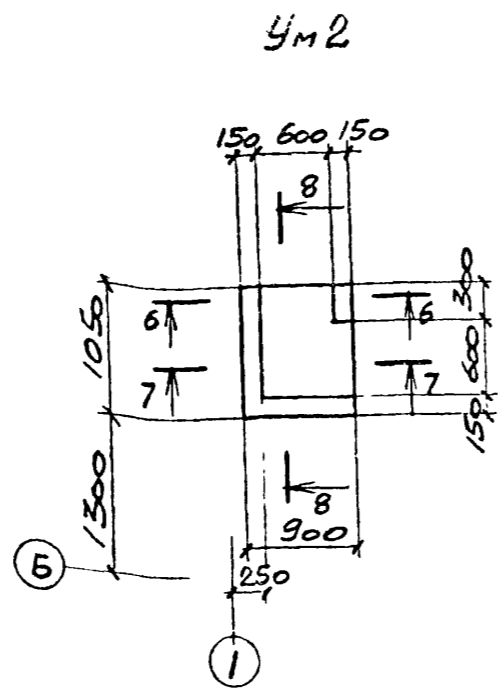
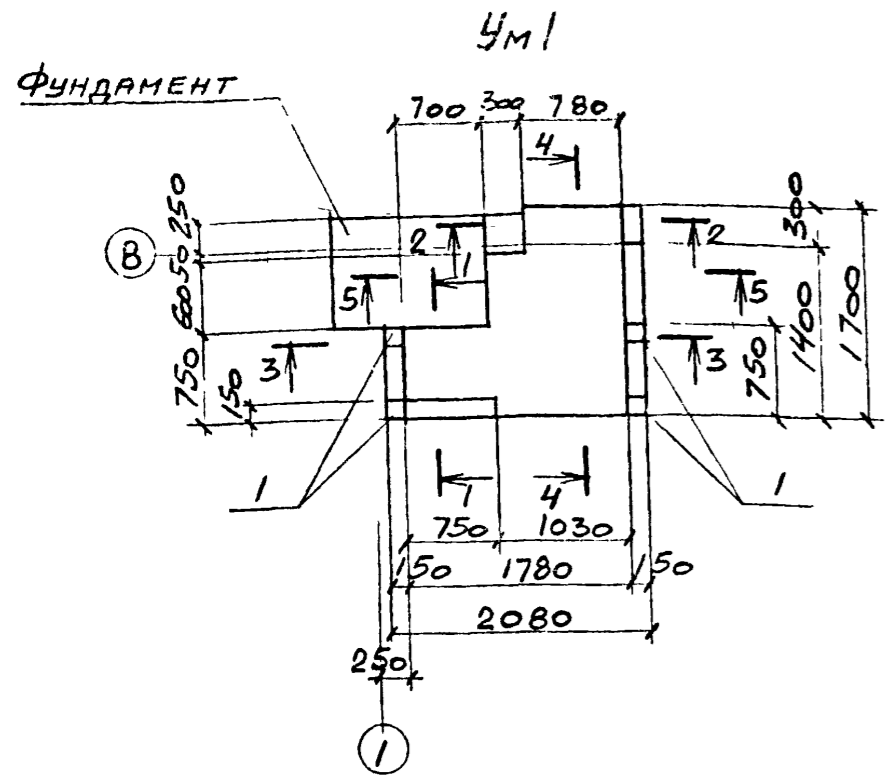
|  |  |  |
|--|--|--|
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

ИНВ. №

9178/4

|   |                  |                |
|---|------------------|----------------|
| ТП 904-1-62.86-КЖ   |                  |                |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КШ-100А                                      |                  |                |
| СТАДИЯ  | ЛИСТ             | ЛИСТОВ         |
| РП  | 25               |                |
| ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ                       |                  |                |
| Ст. инж. ТОЛМАЧЕВ   | Инж. МАКАРОВА    | Инж. МОРГУНОВ  |
| Инж. ВЕД. ИНИ   | Инж. СЯКБЯНЦ     | Инж. БОЯРЧЕНКО |
| Инж. КОНТ. ЛУЦЕНКО  | Инж. ОСТАШЕВСКИЙ | Инж. ЧУПРОВА   |
| Участки монолитные Ум1-Ум11.<br>Ум5-а-Ум5-г. Балка Бм1<br>(ПРОДОЛЖЕНИЕ) |                  |                |

Типовой проект 904-1-62.86-КЖ Альбом 4  
 СОГЛАСОВАНО:  
 Инв. № подл. Подпись и дата  
 Инв. №



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА  
ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ  
РАВЕН 25ММ.

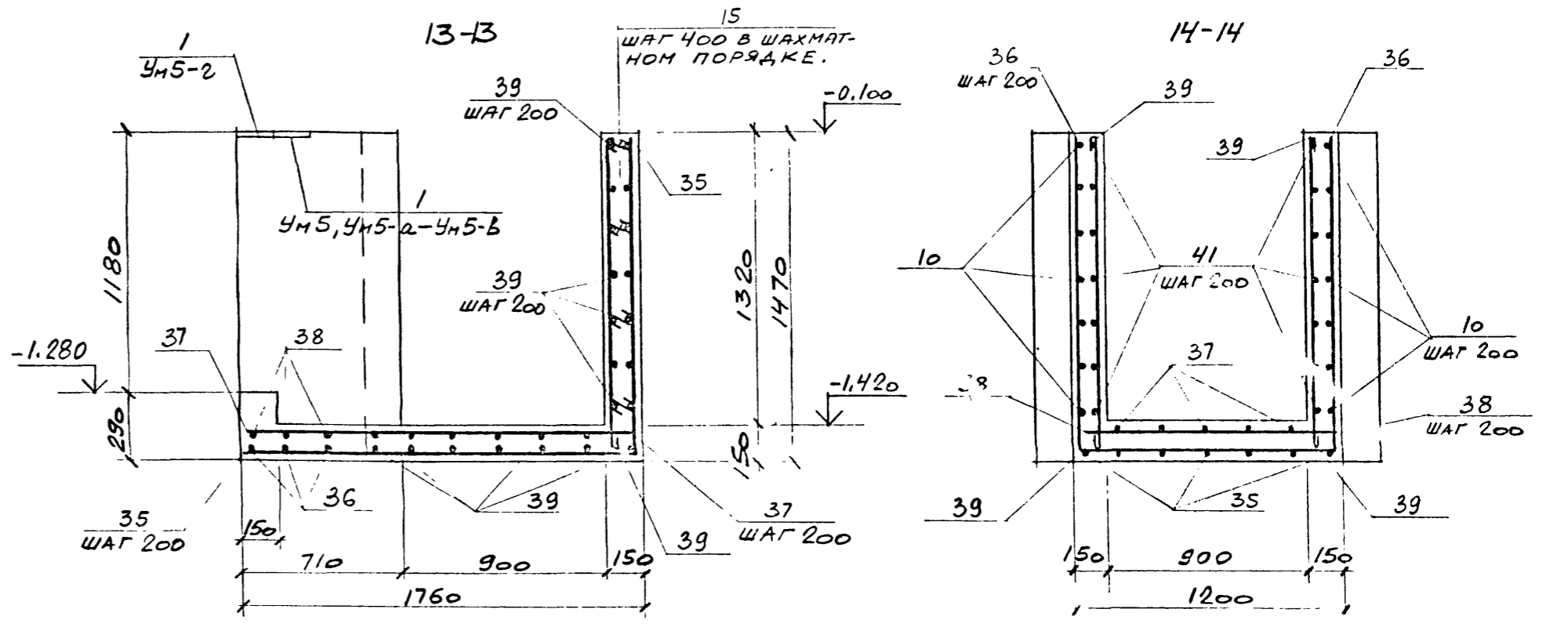
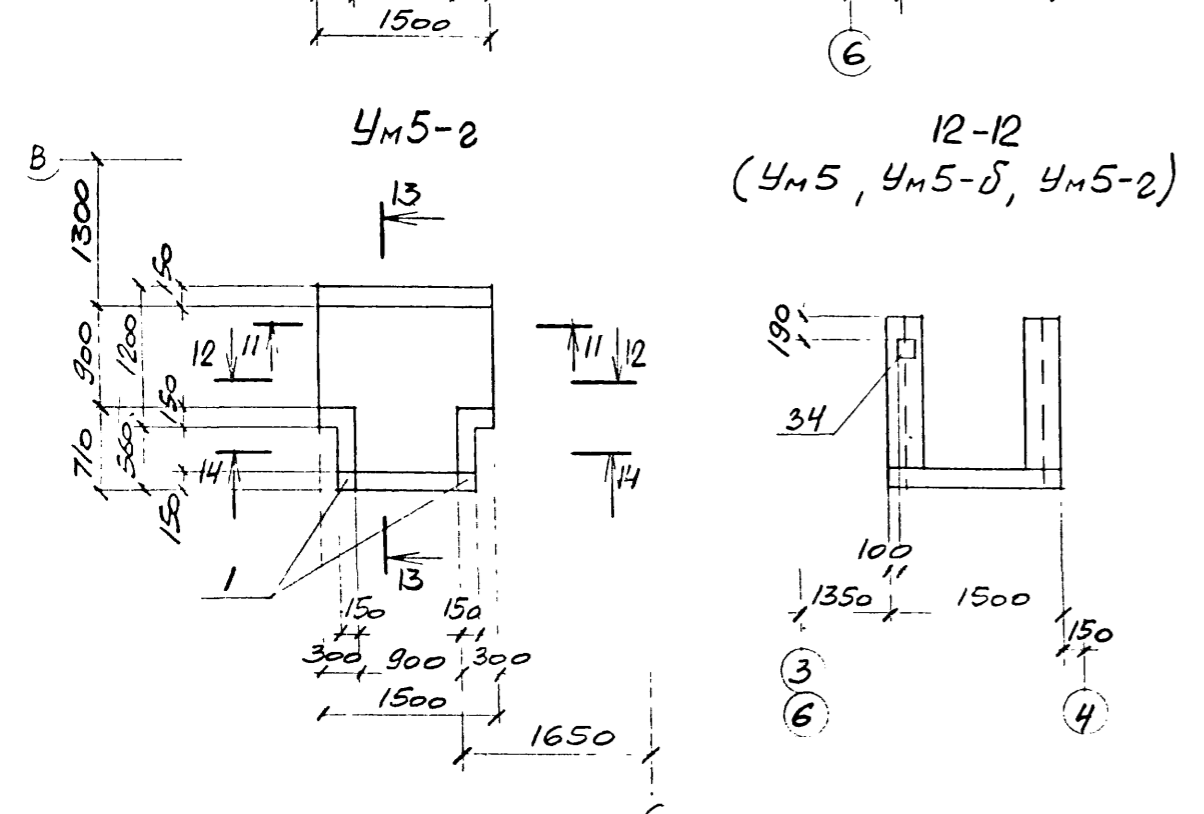
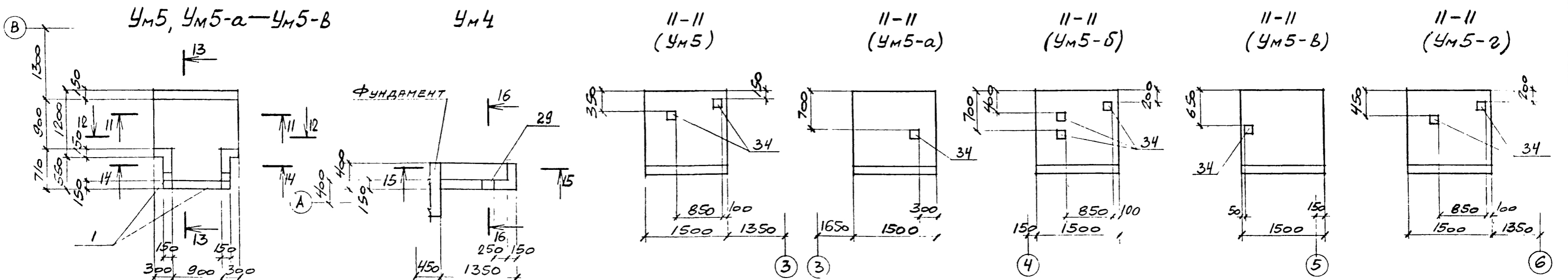
38

|          |  |  |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |
|          |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |

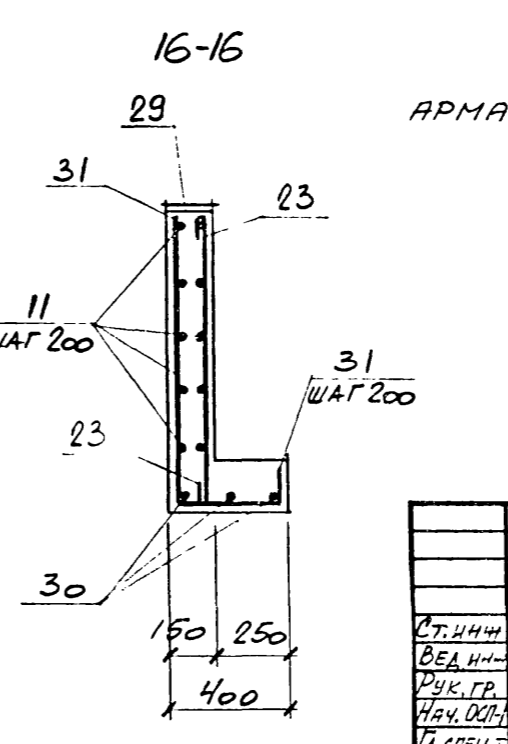
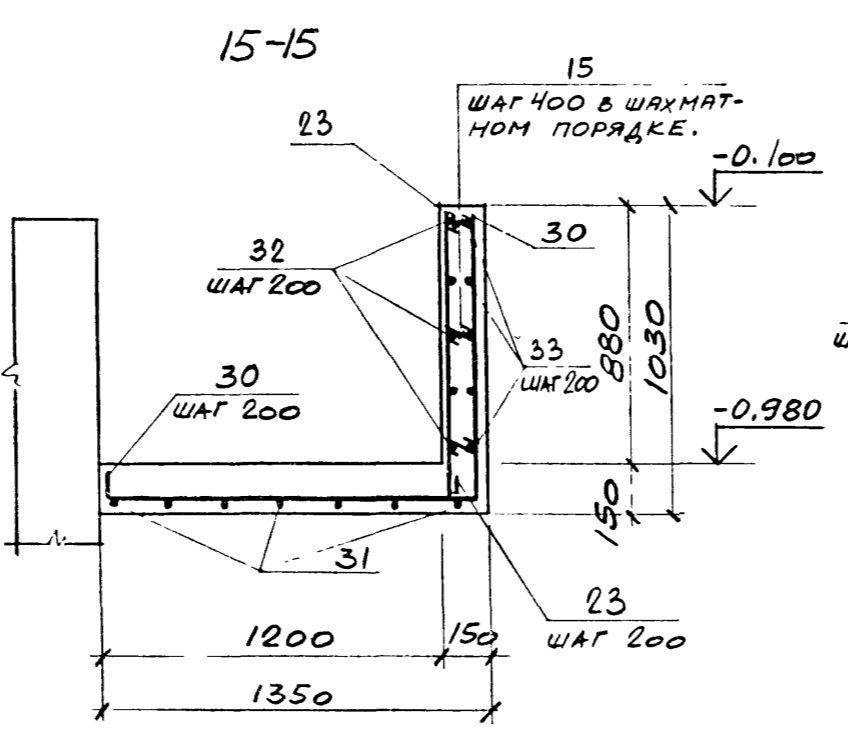
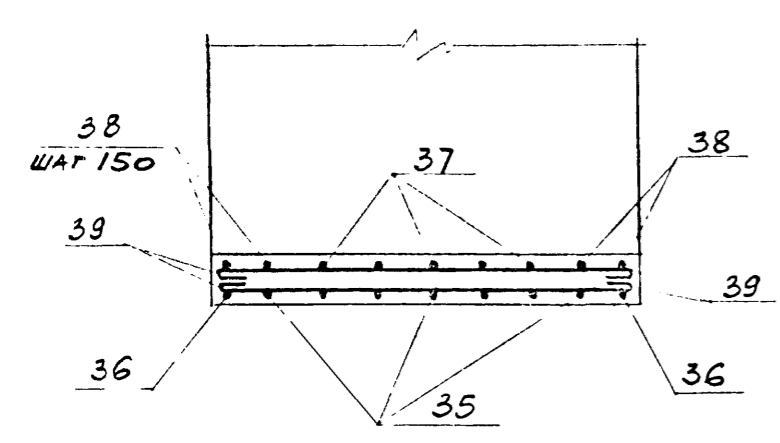
9178/4

|  |      |                             |
|--|------|-----------------------------|
| ТП 904-1-62.86 -КЖ                                     |      |                             |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КШ-100А                     |      |                             |
| СТАДИЯ   | ЛИСТ | ЛИСТОВ                      |
| РП   | 26   |                             |
| УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ Ум1-Ум11,<br>Ум5-а-Ум5-г, БАЛКА Бм1 |      | ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ |





11-11  
(СХЕМА АРМИРОВАННЯ).

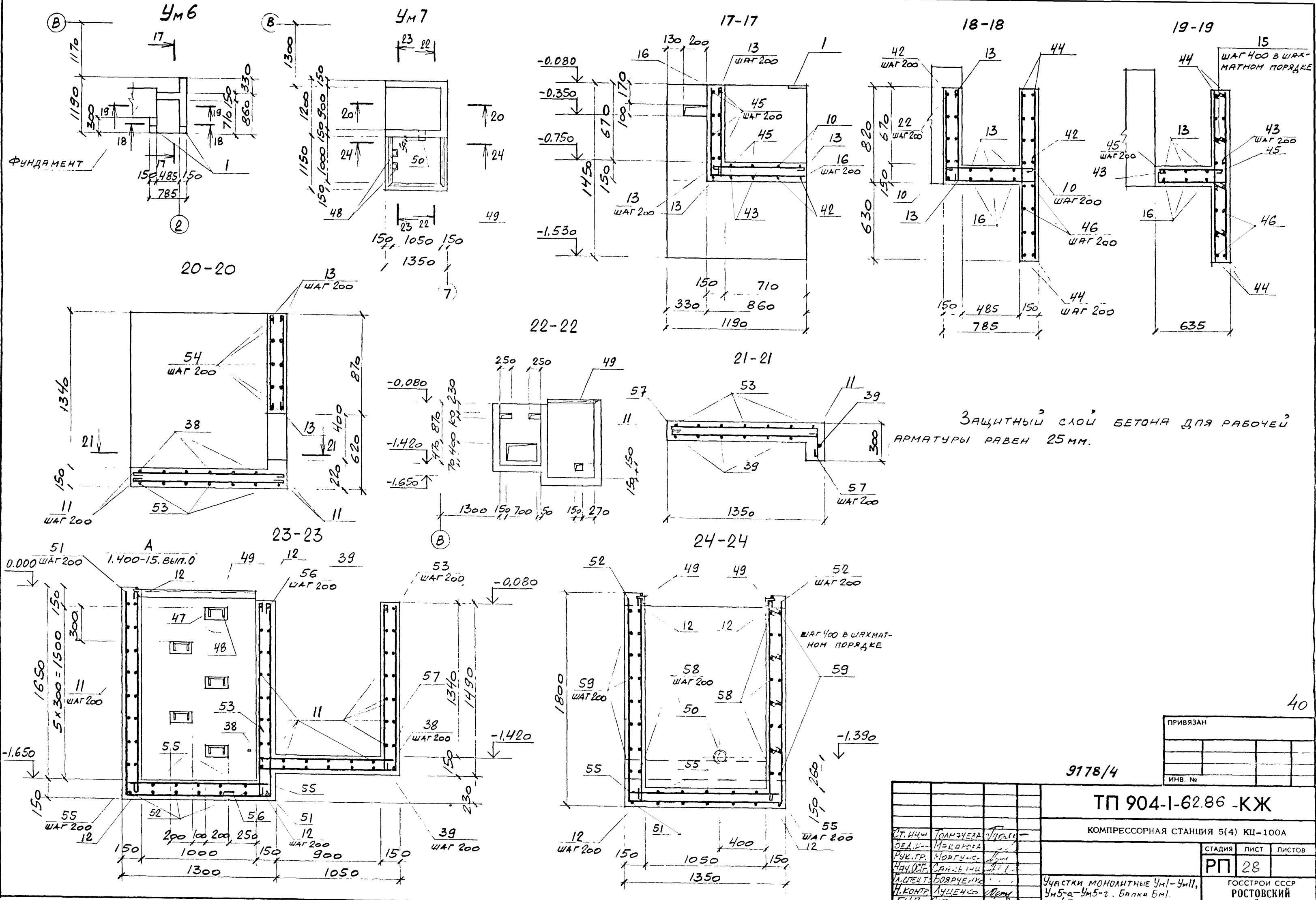


ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 25 ММ.

39

|          |  |  |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |
|          |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |

|                                    |                 |   |
|------------------------------------|-----------------|---|
| 9178/4                             |                 |   |
| <b>ТП 904-1-62.86 -КЖ</b>          |                 |   |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КИ-100А |                 |   |
| СТ. ИНИЦ.                          | ТАБЛИЦА         | ЛИСТ  |
| ВЕР. ИНИЦ.                         | МАШ. ЧЕРЧ.      | ЛИСТОВ  |
| РУК. ГР.                           | М.С.Р. ГИДРОИЗ. | <b>РП 27</b>  |
| НАЧ. Д.С.П.                        | С.А.Р.К. Ч.П.   |   |
| И.С.П.С.Т.                         | Б.О.Р.Ч.С.Ч.    | ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ                       |
| И.КОНТ.                            | Л.У.С.С.К.      |   |
| Г.И.П.                             | О.С.Т.И.В.С.С.  | УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ Ум1-Ум11,<br>Ум5-а-Ум5-в. БАЛКА Бм1<br>(ПРОДОЛЖЕНИЕ) |
| ФОРМАТ А2                          |                 |   |



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 25 ММ.

|          |  |  |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |
|          |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |

9178/4

**ТП 904-1-62.86 -КЖ**

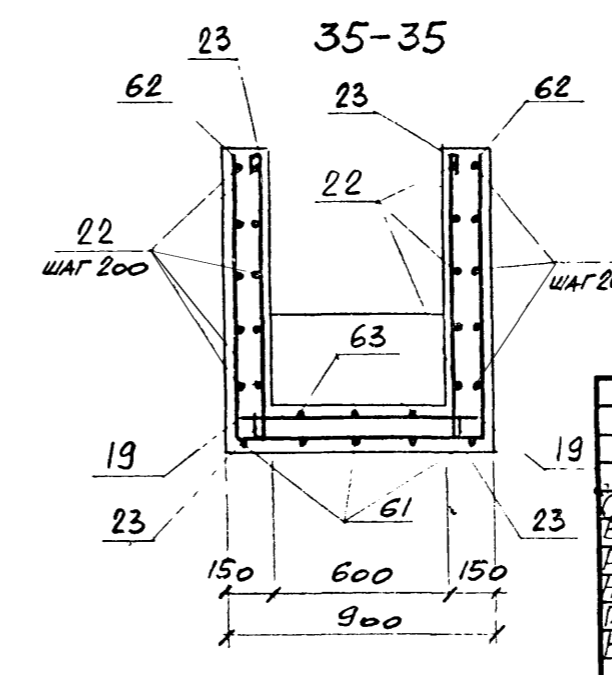
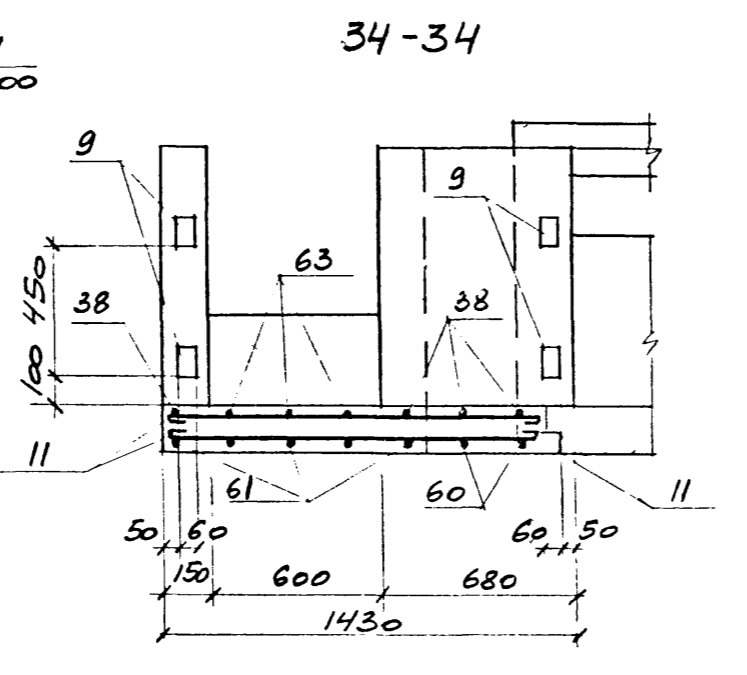
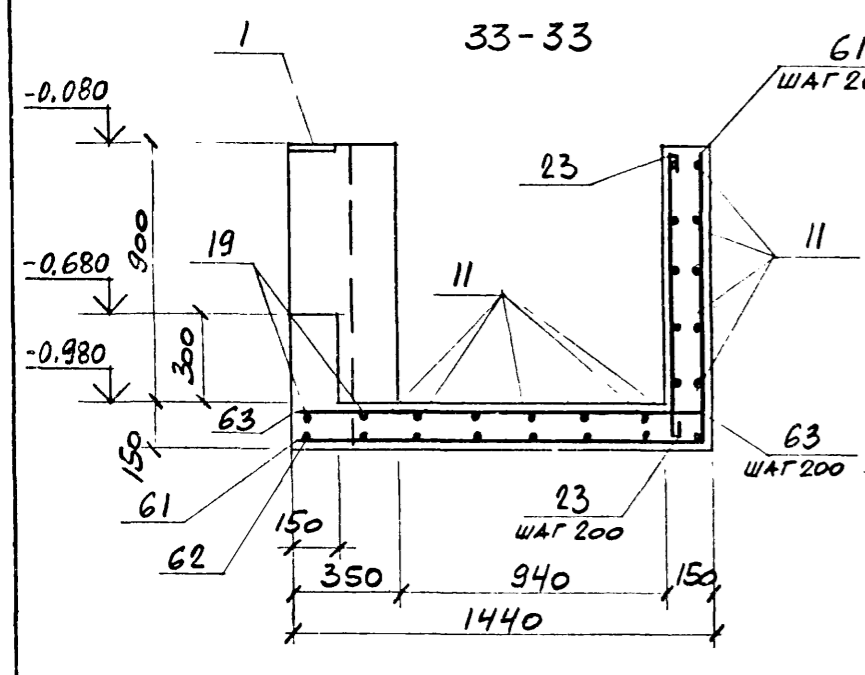
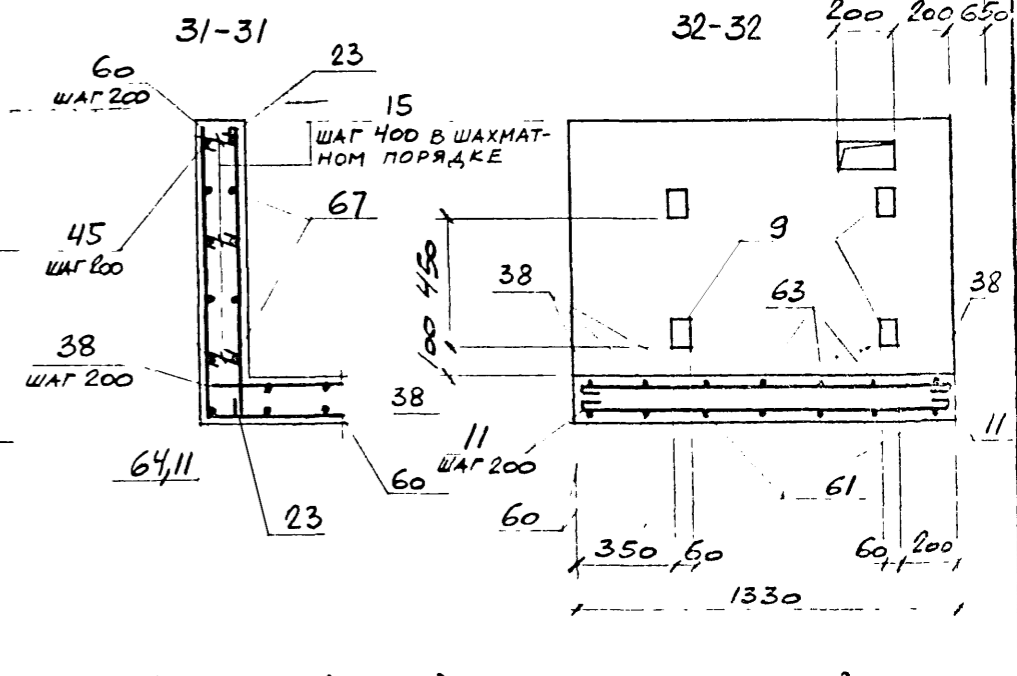
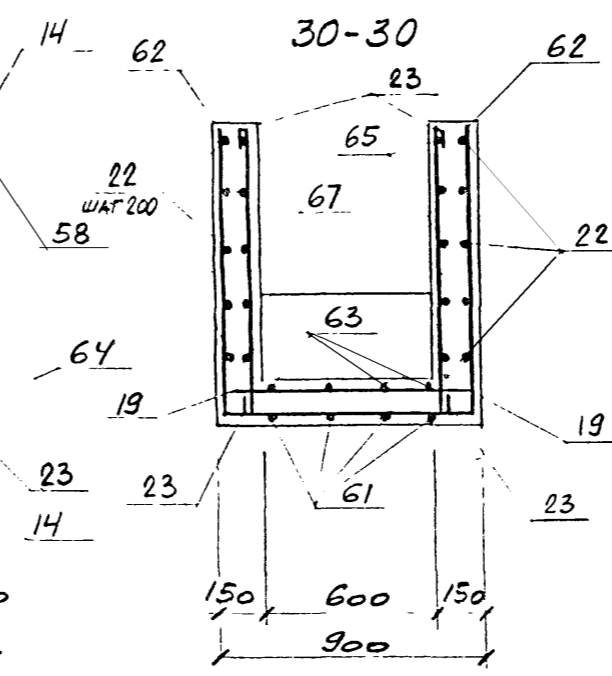
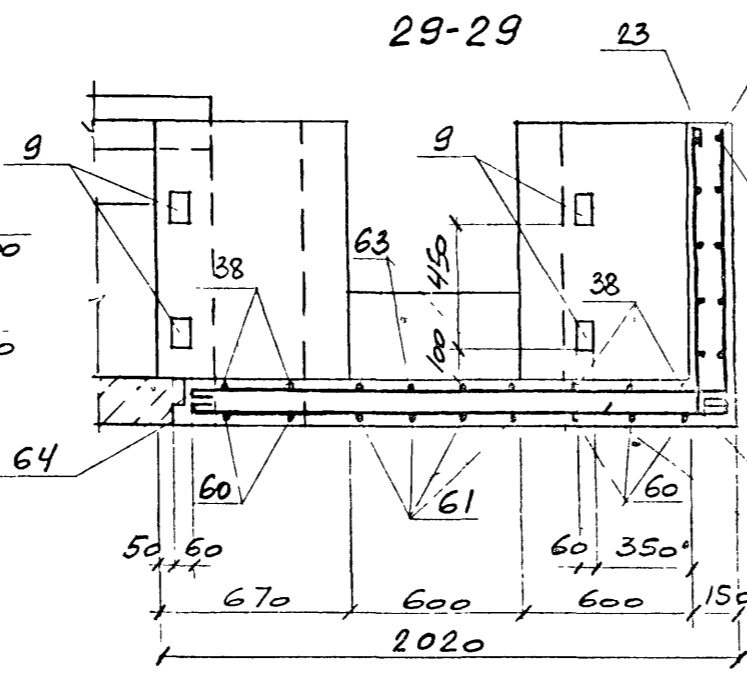
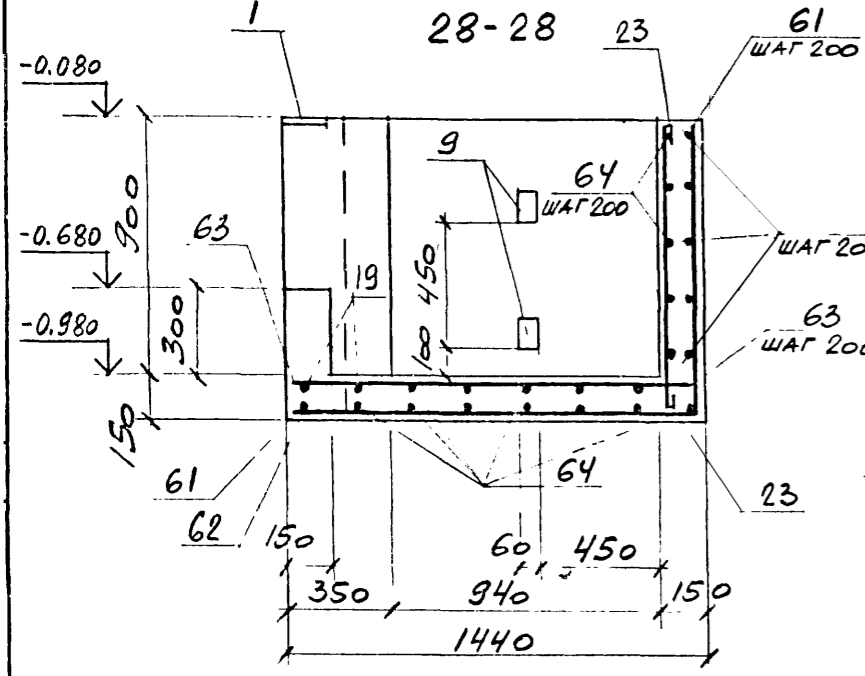
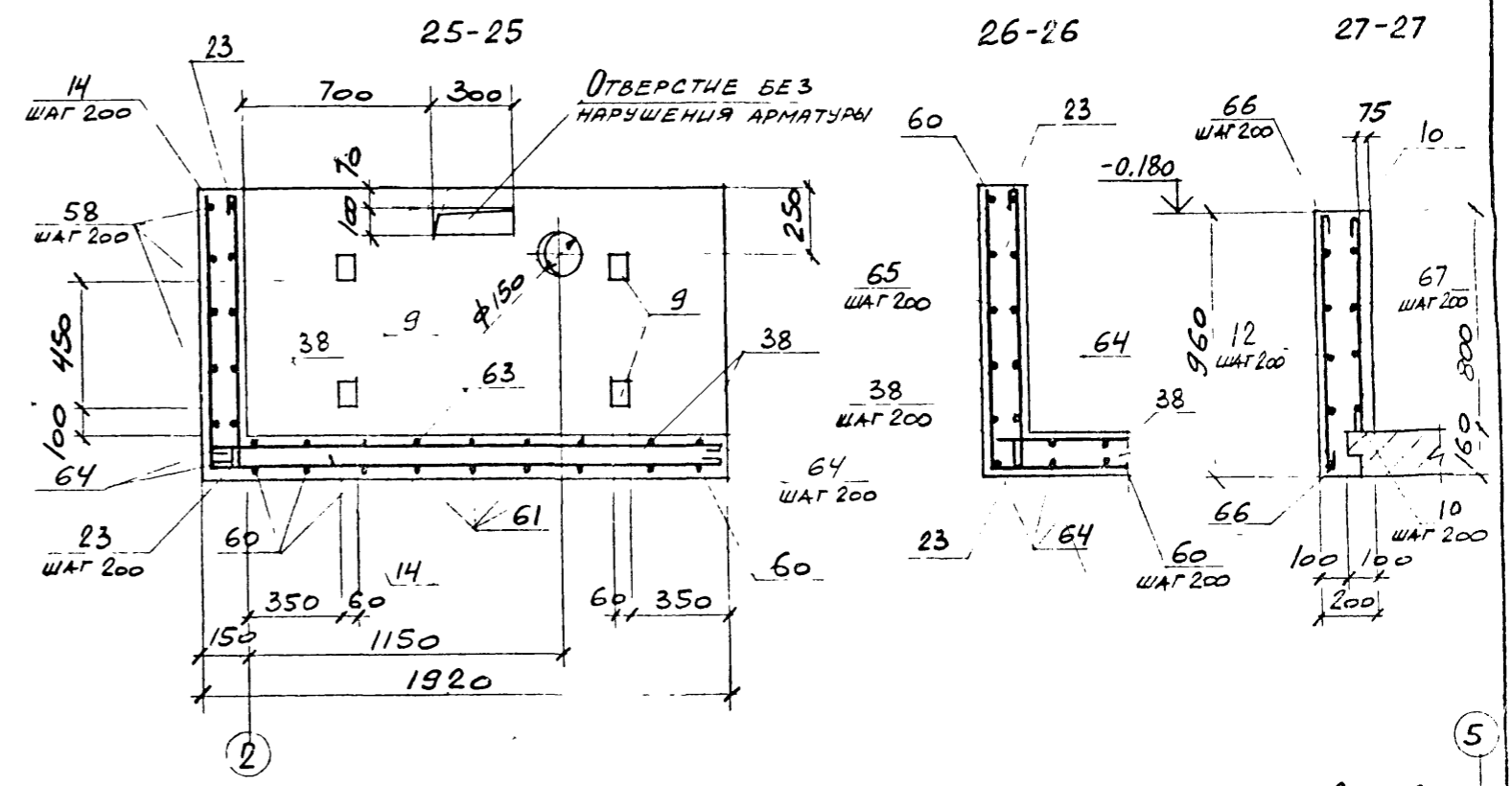
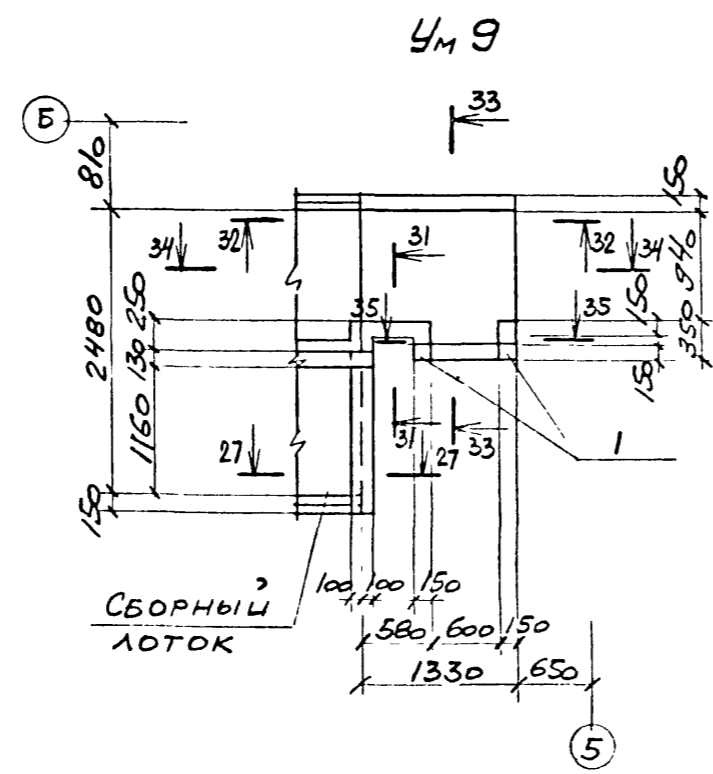
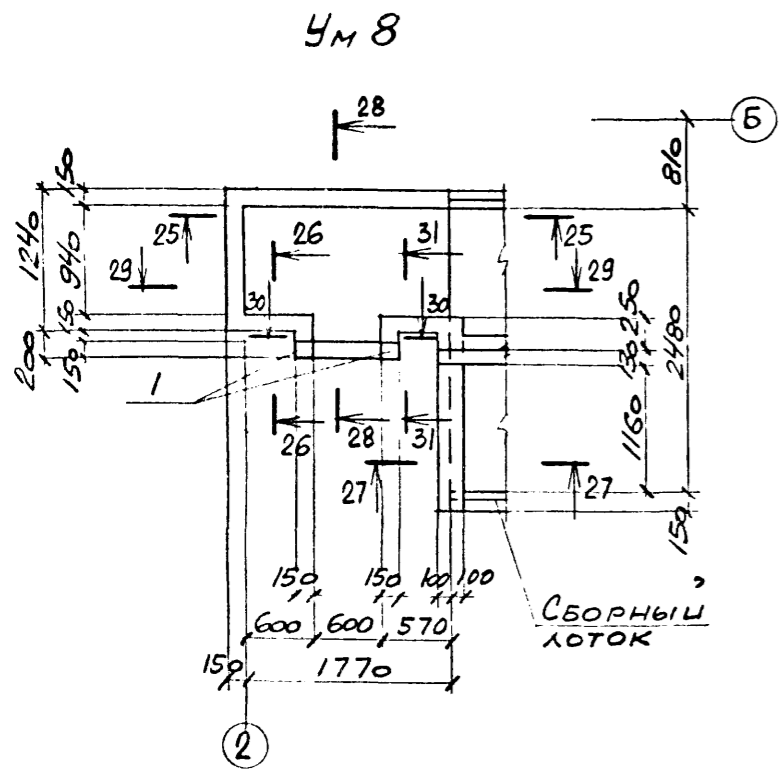
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КШ-100А

|             |             |      |
|-------------|-------------|------|
| СТ. И. И.   | ТОЛМАЗЕВА   | Инж. |
| ВЕД. И.     | МЯКОВА      | Инж. |
| РУК. ГР.    | МОРГУНОВ    | Инж. |
| НАЧ. ОТД.   | САВЕЛЬНИКОВ | Инж. |
| А. СПЕЦ. Т. | БОЯРЧЕНКО   | Инж. |
| Н. КОНТР.   | ЛУЩЕНКО     | Инж. |
| ГЛАВ.       | СТАШЕРОВ    | Инж. |

|        |      |        |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| РП     | 28   |        |

ГОССТРОИ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

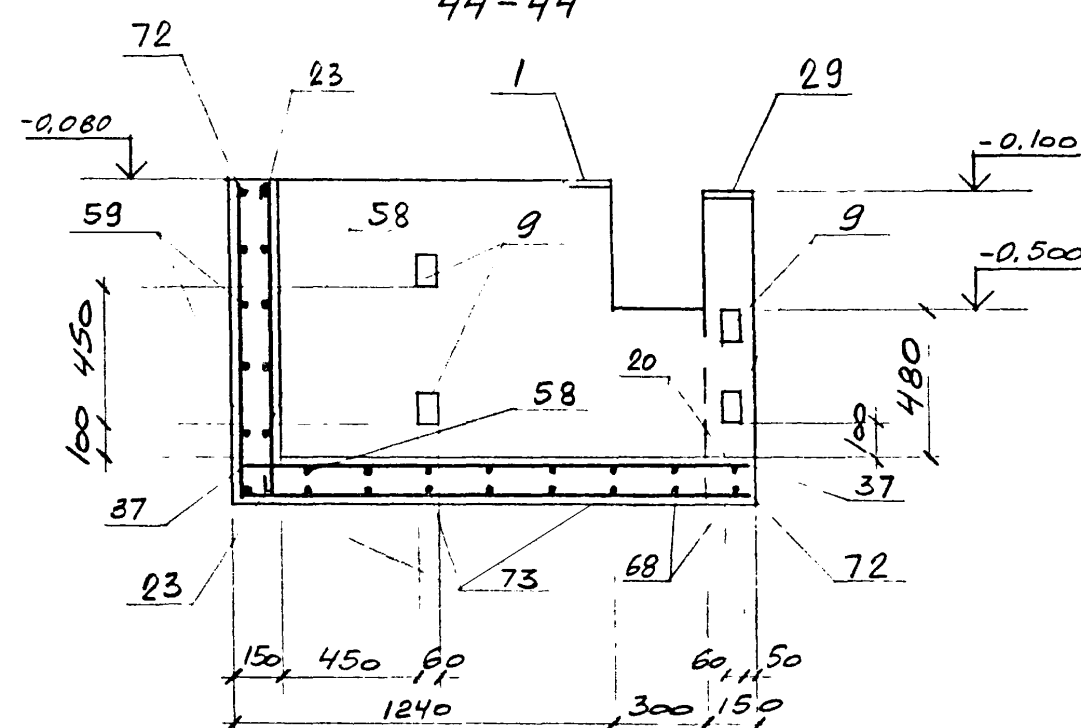
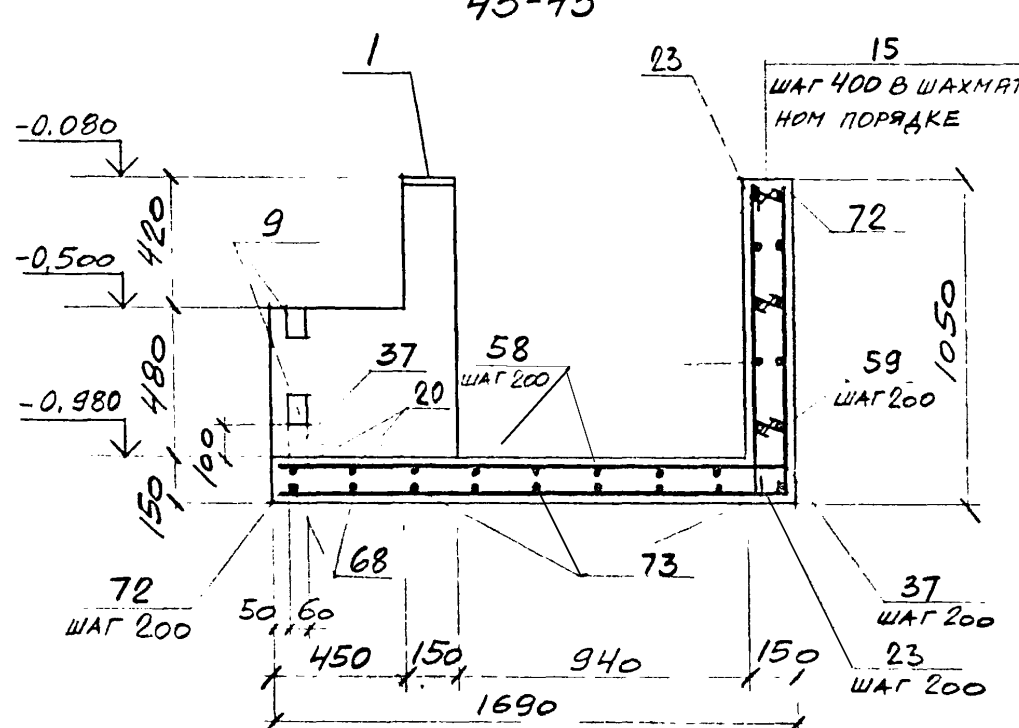
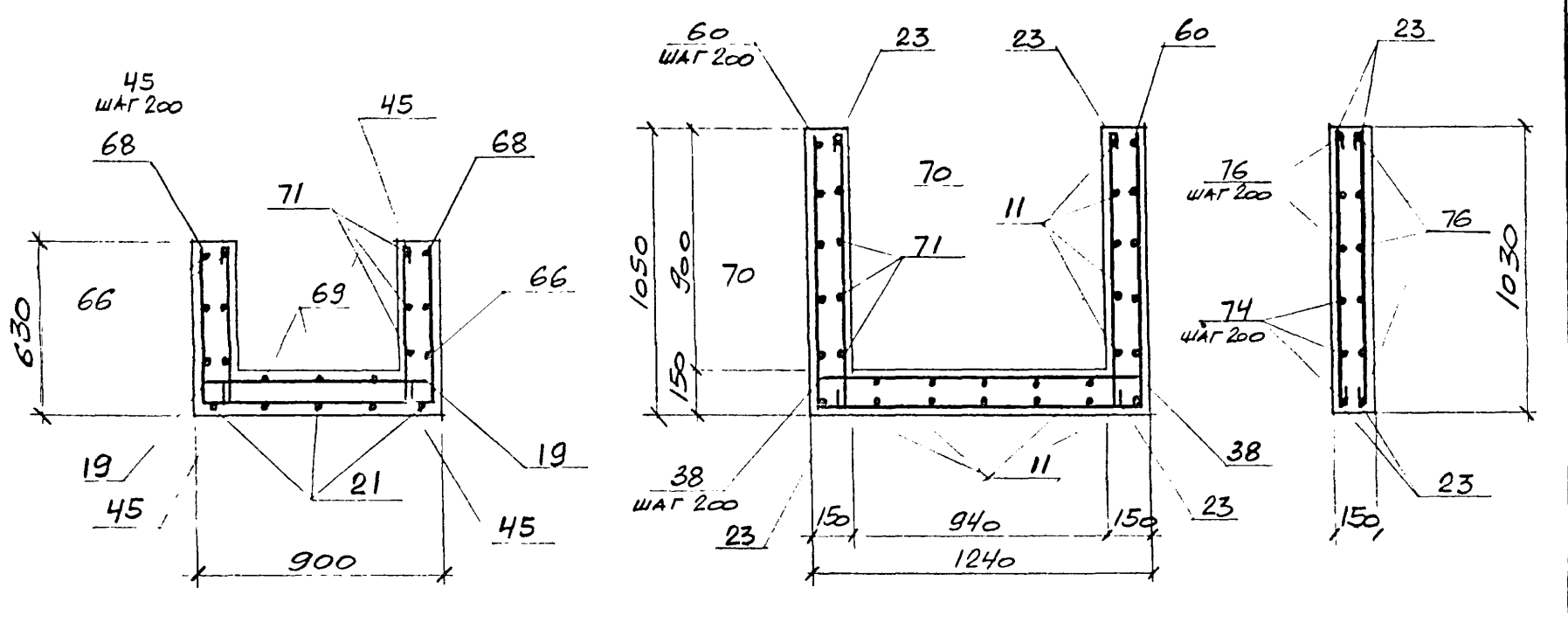
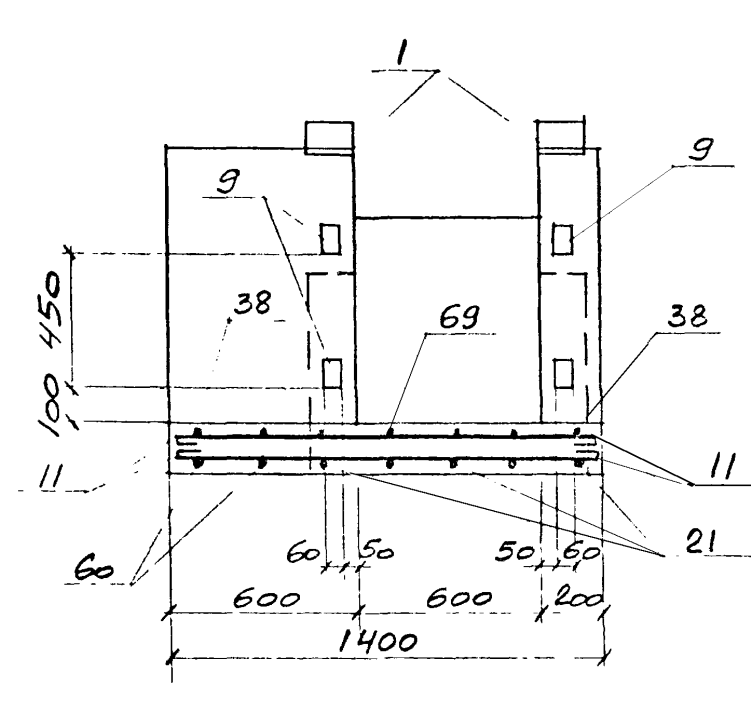
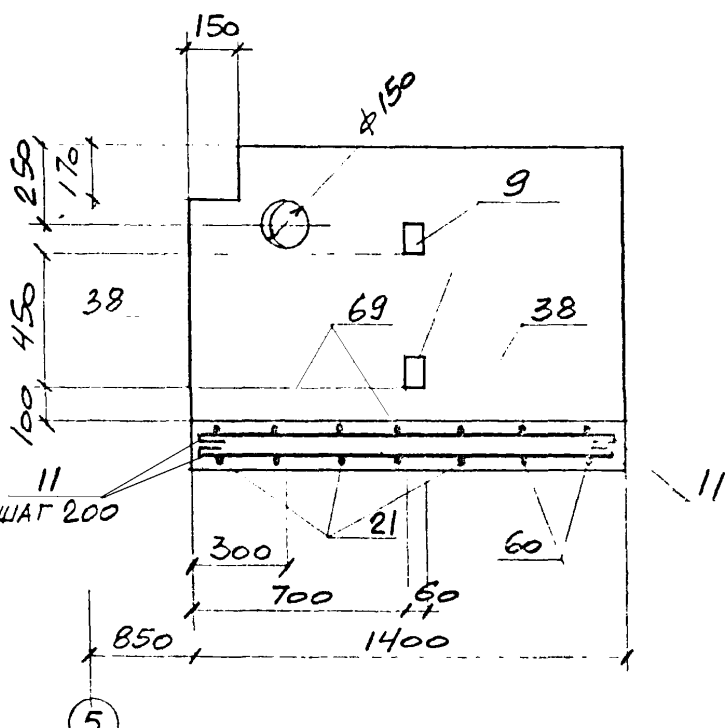
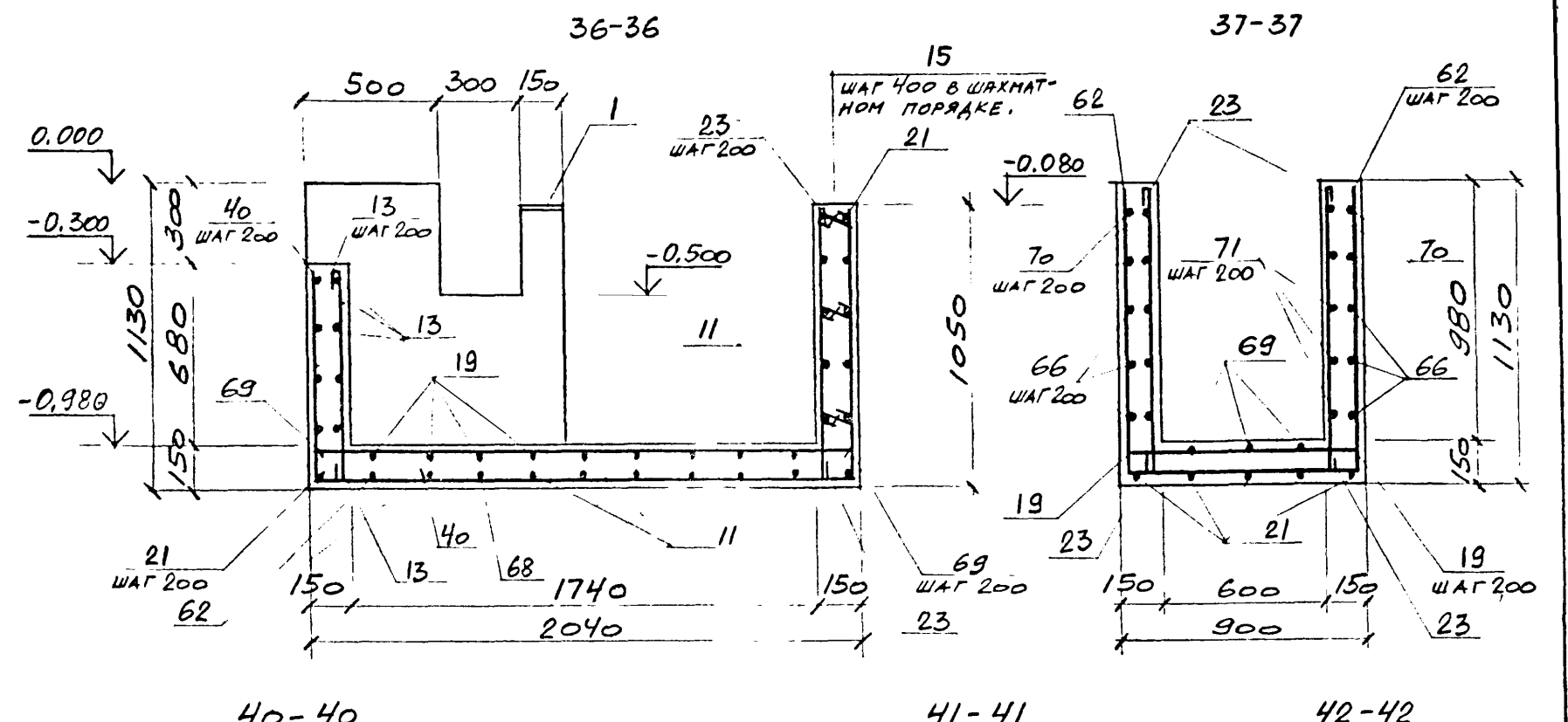
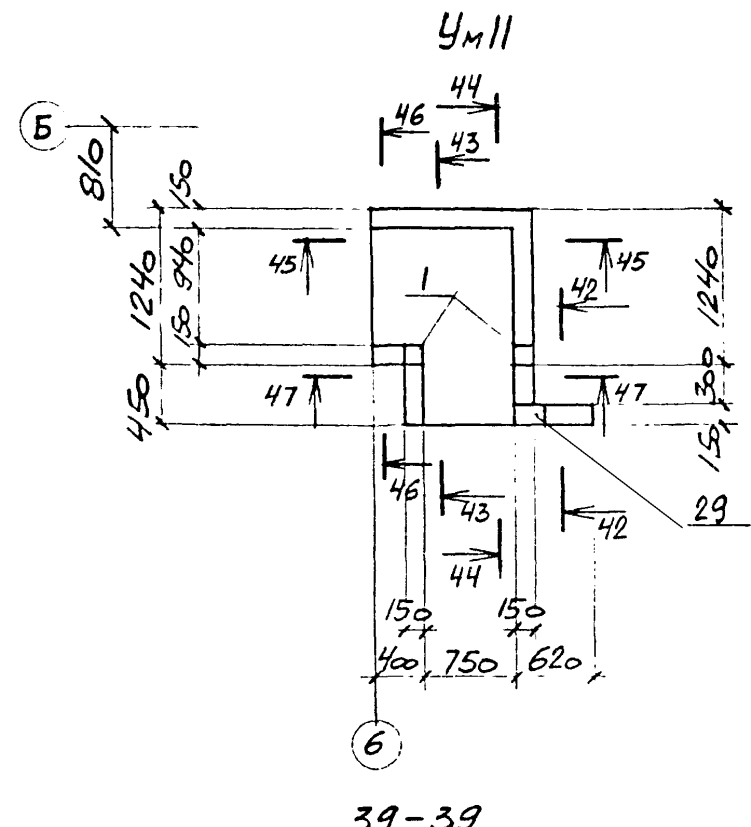
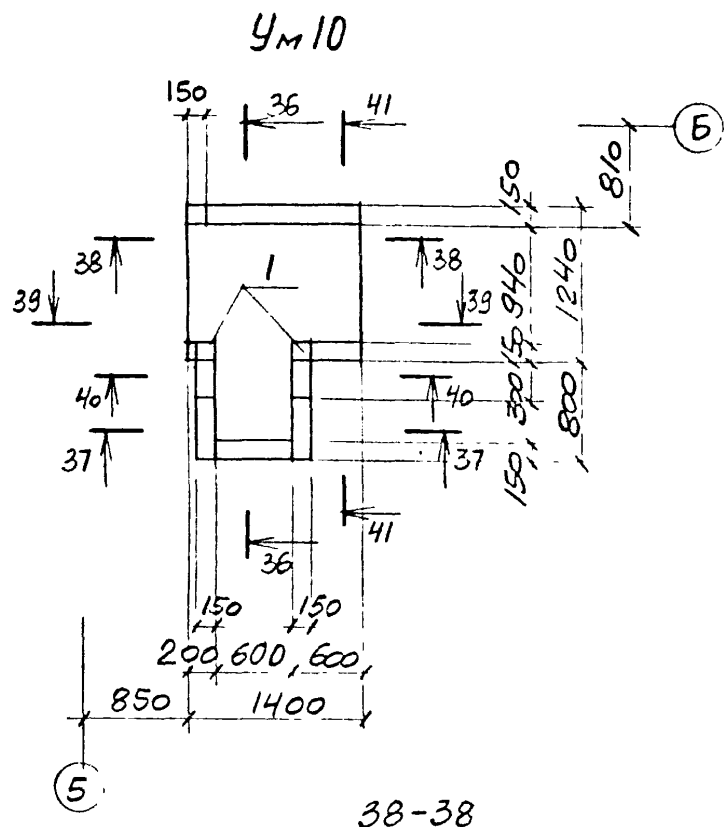
ФОРМАТ А2



1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 25 ММ.

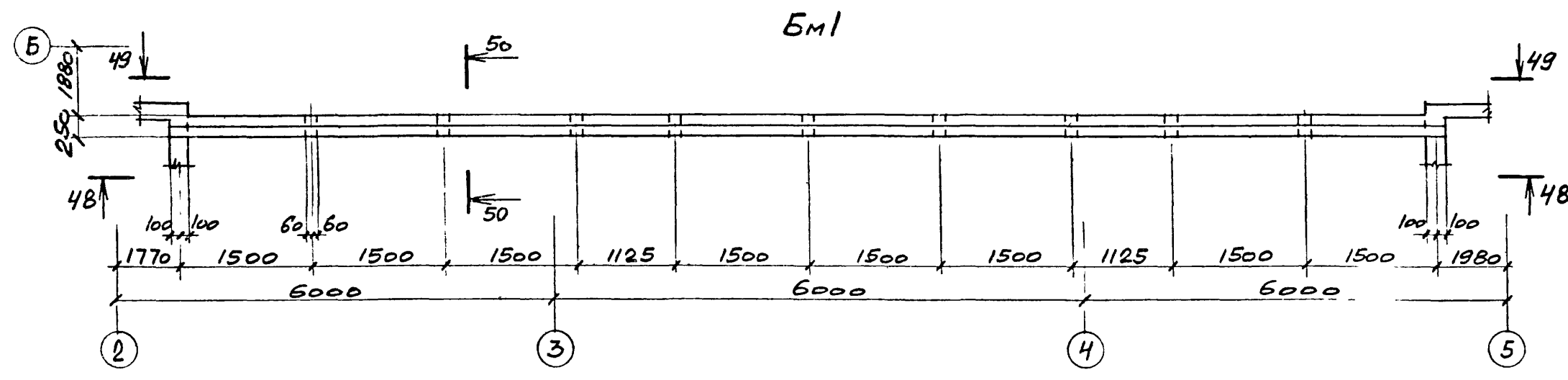
9178/4

|   |      |   |
|---|------|---|
| ПРИВЯЗАН  |      |   |
| ИНВ. №  |      |   |
| <b>ТП 904-1-62.86 -КЖ</b>   |      |   |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КШ-100А  |      |   |
| СТАДИЯ  | ЛИСТ | ЛИСТОВ  |
| РП  | 29   |   |
| СТ. ИНЖ. ГОЛМАВЕРА ИЮЛ<br>ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА<br>РУК. Р. МОРЕУНОВ<br>НАЧ. Д. В. СЯКЬЯНИ<br>Д. К. ПЕТ. БОЯРЧЕНКО<br>Н. КОНТ. ЛУЦЕНКО<br>ГИП ОСТАШЕВСКИЙ |      | ЧАСТИКИ МОНОЛИТНЫЕ Ум-Ум1<br>Ум5-а-Ум5-2. БЛКА Бн1<br>(ПРОДОЛЖЕНИЕ) |
| ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ   |      |   |

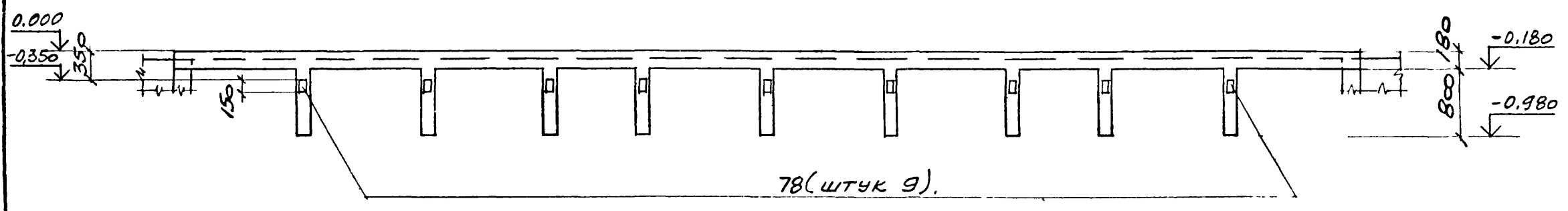


42

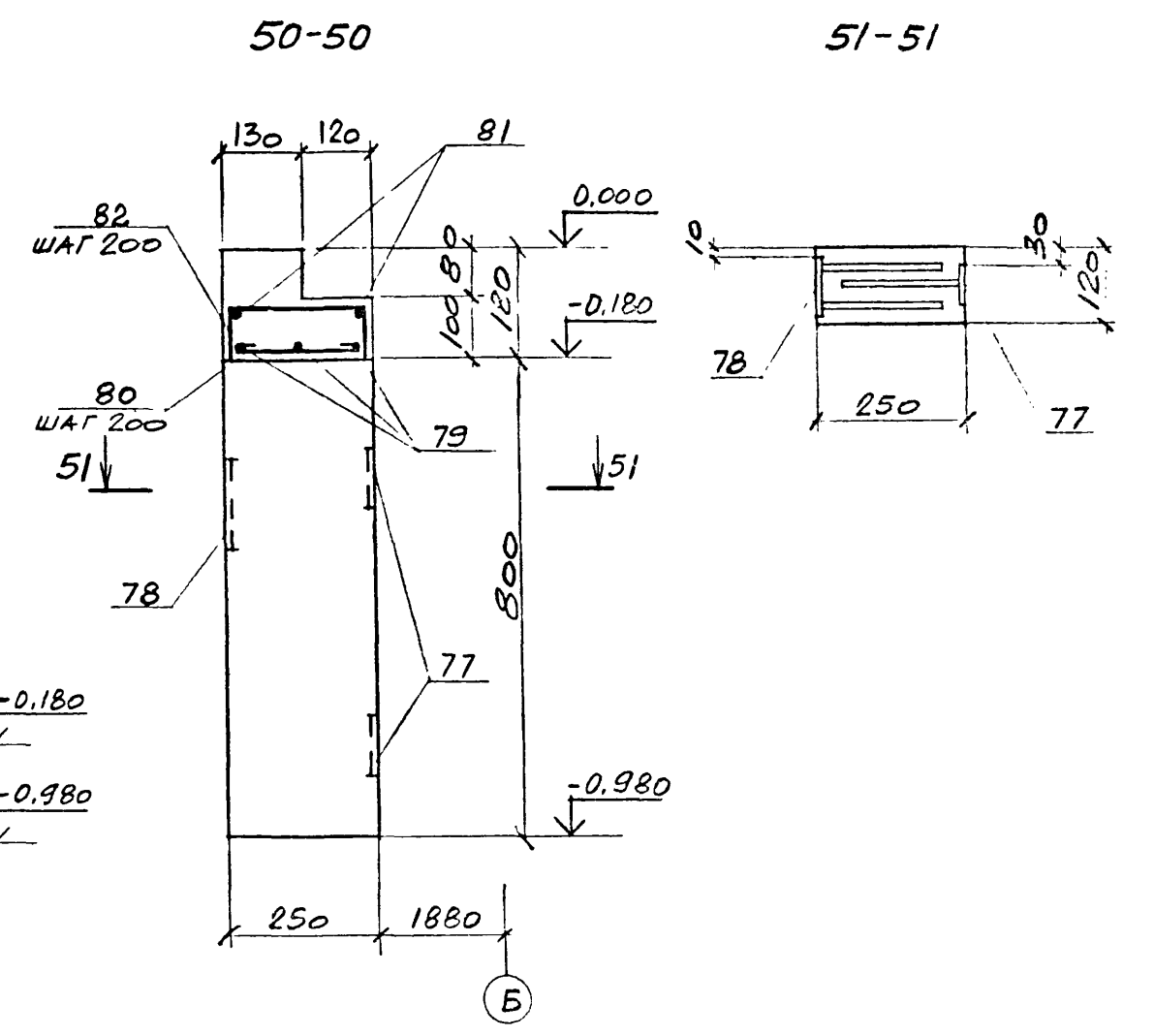
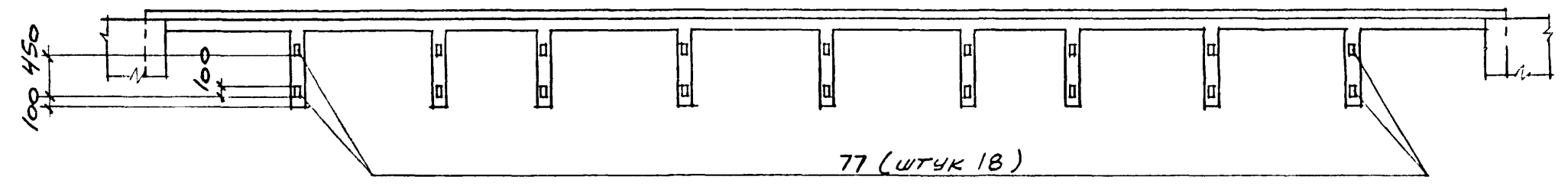
|  |      |  |
|--|------|--|
| ПРИВЯЗАН   |      |  |
| ИНВ. №   |      |  |
| 9178/4   |      |  |
| ТП 904-1-62.86 -КЖ   |      |  |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КШ-100А   |      |  |
| СТАДИЯ   | ЛИСТ | ЛИСТОВ   |
| РП   | 30   |  |
| Ст. инж. ТОЛМАЧЕВА<br>Вед. инж. МАКАРОВА<br>Рук. гр. МОРГУНОВ<br>Нач. ОСП. СЯКЬЯНЦ<br>Инж. СПЕЦ. БОЯРУЧЕНКО<br>Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО<br>ГИП. ОСТЯШЕВСКИЙ |      | ЧАСТИ МОНОЛИТНЫЕ Ум1-Ум11,<br>Ум5-а-Ум5-г. БАЛКА Бм1.<br>(ПРОДОЛЖЕНИЕ) |
| ГОССТРОИ СССР  |      | РОСТОВСКИЙ   |
| ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ   |      | ФОРМАТ А2  |



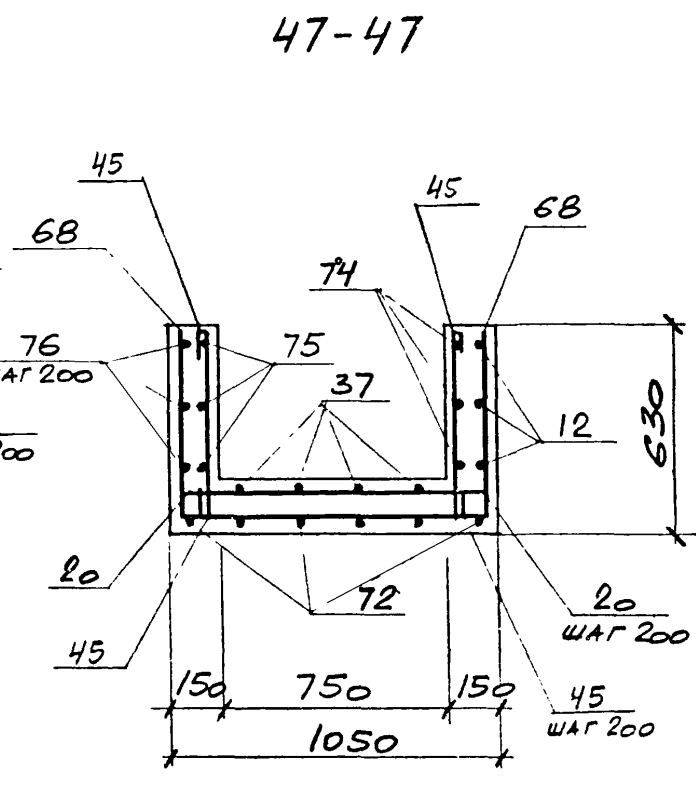
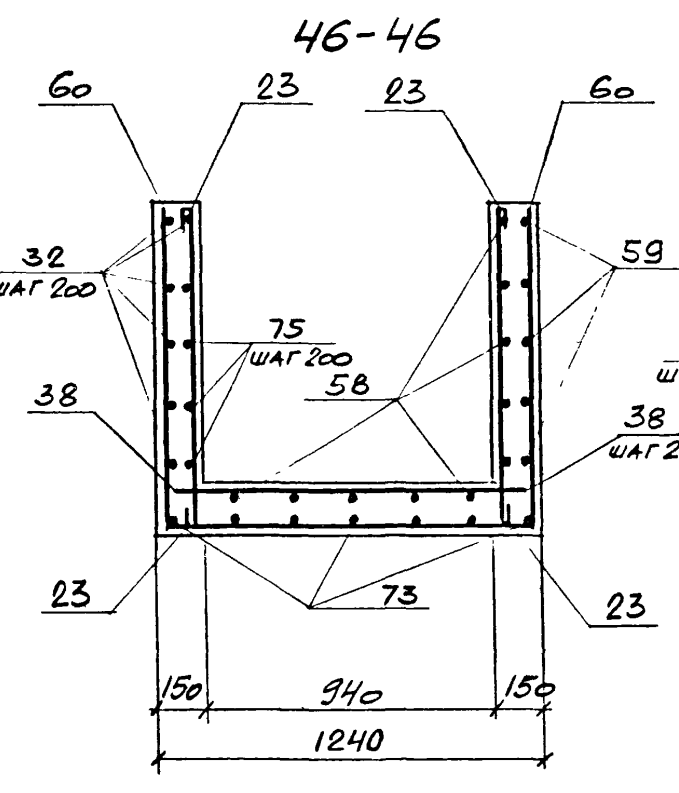
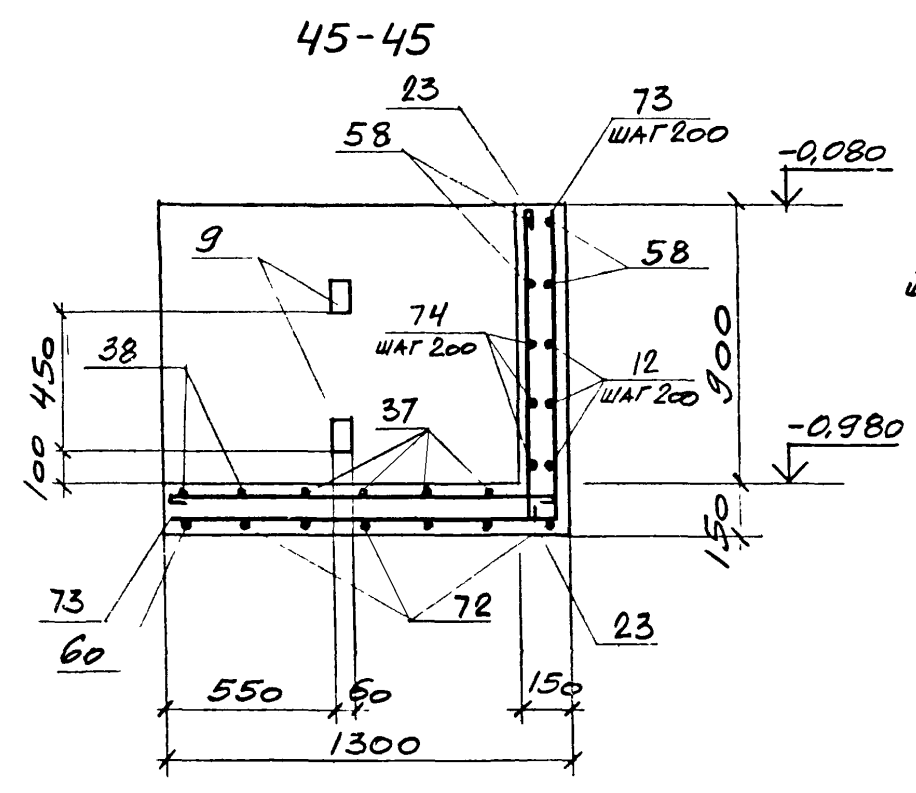
48-48



49-49



1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 25ММ.



|          |  |  |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |
|          |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |

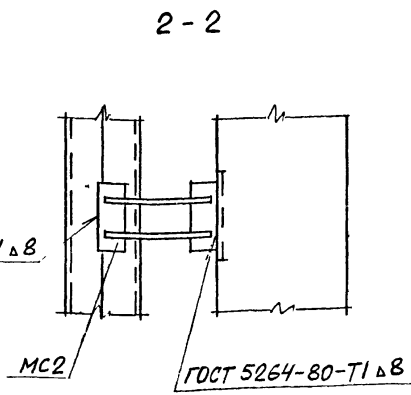
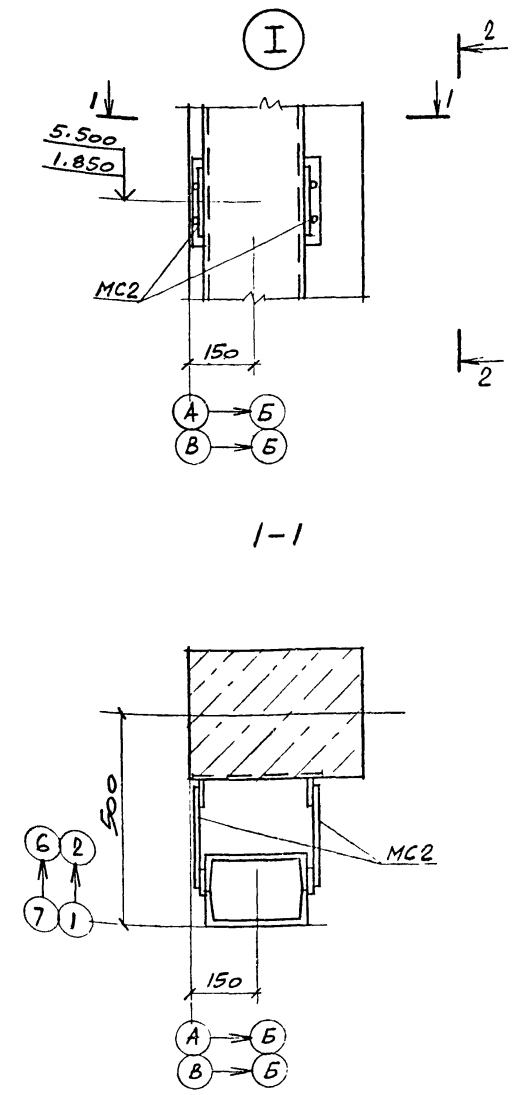
9178/4

|   |   |      |
|---|---|------|
| ТП 904-1-62.86 -КЖ  |   |      |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КИ-100А                                    |   |      |
| СТ. ИНЖ. ТОЛМАЧЕВ   |   |      |
| ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА  |   |      |
| РУК. ГР. МОРГУНОВ   |   |      |
| НАЧ. ОСП. САЯКЬЯНЦ  |   |      |
| Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО   |   |      |
| ГИП ОСТАШЕВСКИЙ   |   |      |
| УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ Ум1-Ум11,<br>Ум5-а-Ум5-г, БАЛКА Бм1<br>(ОКОНЧАНИЕ) | СТАДИЯ  | ЛИСТ |
|   | РП  | 31   |
|   | ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |      |

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ.

| Марка, поз.            | Обозначение          | Наименование             | Кол. |     | Масса ед., кг. | Примечание                 |
|------------------------|----------------------|--------------------------|------|-----|----------------|----------------------------|
|                        |                      |                          | 4КЦ  | 5КЦ |                |                            |
| <b>СХЕМА 1</b>         |                      |                          |      |     |                |                            |
| КОЛОННЫ                |                      |                          |      |     |                |                            |
| 1                      |                      | К60-7-1                  | 8    | 8   | 2000           |                            |
| 2                      | ТП904-1-КЖН-К60-7-1  | К60-7-2                  | 1    | 1   | 2000           |                            |
| 3                      |                      | К60-7-3                  | 1    | 1   | 2000           |                            |
| 4                      | -К60-7-4             | К60-7-4                  | 2    | 2   | 2000           |                            |
| 5                      |                      | К60-7-5                  | 2    | 2   | 2000           |                            |
| 6                      | -1КФ67-1-1           | 1КФ67-1-1                | 1    | 1   | 1500           |                            |
| 7                      | -1КФ67-1-2           | 1КФ67-1-2                | 1    | 1   | 1500           |                            |
| ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ |                      |                          |      |     |                |                            |
| 9                      | 1.030.1-1 вып. 4-2   | Стойка фахверка СФЧ      | 4    | 4   | 349,4          |                            |
| 10                     |                      | Насадка фахверка НУ1     | 2    | 2   | 25,2           |                            |
| 11                     |                      | То же НУ2                | 2    | 2   | 25,2           |                            |
| 12                     | 1.030.1-1 вып. 4-1   | " НФЧ                    | 2    | 2   | 35,2           |                            |
| 13                     |                      | Консоль опорная ТКЧ      | 4    | 4   | 12,2           |                            |
| 14                     |                      | То же РКЧ                | 2    | 2   | 10,0           |                            |
| 16                     | ТП904-1-КЖН-МС1      | МС1                      | 2    | 2   | 22,0           |                            |
| *                      | -МС2                 | МС2                      | 16   | 16  | 2,2            |                            |
|                        | 1.400-7              | ММ-10                    | 2    | 2   | 6,1            |                            |
|                        |                      | ММ-19                    | 2    | 2   | 6,3            |                            |
| <b>СХЕМА 2</b>         |                      |                          |      |     |                |                            |
| БАЛКИ ПОКРЫТИЯ         |                      |                          |      |     |                |                            |
| 17                     | ТП904-1-КЖН-100      | БСПП2-БАУ-1              | 7    | 7   | 4500           |                            |
| <b>СХЕМА 3</b>         |                      |                          |      |     |                |                            |
| ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ         |                      |                          |      |     |                |                            |
| 19                     | 1.465.1-10/82 вып. 1 | ППГ-2АтУТ-60-МПН-200П    | 5    | 5   | 2980           |                            |
| 20                     |                      | ПВ14-2АтУТ-60-МПН-200П   | 3    | 3   | 3610           |                            |
| 23                     |                      | ППГ-2АтУТ-60-МПН-200П-1  | 3    | 3   | 2980           |                            |
| 24                     | ТП904-1-КЖН-200      | ППГ-2АтУТ-60-МПН-200П-2  | 4    | 4   | 2980           |                            |
| 25                     |                      | ППГ-2АтУТ-60-МПН-200П-3  | 8    | 8   | 2980           |                            |
| 26                     | -201                 | ПВ14-2АтУТ-60-МПН-200П-1 | 1    | 1   |                |                            |
| СТЯЖИ                  |                      |                          |      |     |                |                            |
| 27                     | 1.494-24 вып. 1      | СБ1ЧА-2                  | 4    | 4   | 400            |                            |
| ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ |                      |                          |      |     |                |                            |
| *                      | 2.460-15 вып. 0      | МС1                      | 16   | 16  | 0,4            | *) по узлу 2.460-15 вып. 0 |
| <b>СХЕМА 4</b>         |                      |                          |      |     |                |                            |
| ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ      |                      |                          |      |     |                |                            |
| 30                     | 1.141-1 вып. 60      | ПК42.15-8Т               | 15   | 18  | 1970           |                            |

| Марка, поз.          | Обозначение     | Наименование                           | Кол. |      | Масса ед., кг. | Примечание |
|----------------------|-----------------|--|------|------|----------------|------------|
|                      |                 |  | 4КЦ  | 5КЦ  |                |            |
| 32                   | 1.400-15 вып. 1 | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН121-1              | 6    | 7    | 4,7            |            |
| СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. |                 |  |      |      |                |            |
| 33                   |                 | Болт 5.М20-450 ВСТ3кп2 ГОСТ 24379.1-80 | 16   | 20   | 1,31           |            |
| МАТЕРИАЛЫ            |                 |  |      |      |                |            |
| БЕТОН МАРКИ 150      |                 |  |      |      |                |            |
|                      |                 |  | 0,67 | 0,81 |                | МЗ         |
| <b>СХЕМА 5</b>       |                 |  |      |      |                |            |
| ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ    |                 |  |      |      |                |            |
| 35                   |                 | ПК42.15-4Т                             | 2    | 2    | 1970           |            |
| 36                   | 1.141-1 вып. 60 | ПК42.12-4Т                             | 11   | 11   | 1490           |            |
| СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  |                 |  |      |      |                |            |
| 38                   |                 | Болт 5.М12x250 ВСТ3кп2 ГОСТ 24379.1-80 | 4    | 4    | 0,27           |            |
| ПЛИТЫ МОНОЛИТНЫЕ     |                 |  |      |      |                |            |
| 40                   |                 | Пм1                                    | 1    | 1    |                |            |
| 41                   |                 | Пм2                                    | 1    | 1    |                |            |
| 42                   | ТП904-1-КЖН     | Пм3                                    | 1    | 1    |                |            |
| 43                   | ЛИСТ 35         | Пм4                                    | 1    | 1    |                |            |
| 44                   |                 | Пм5                                    | 1    | 1    |                |            |
| 45                   |                 | Пм6                                    | 1    | 1    |                |            |
| МАТЕРИАЛЫ            |                 |  |      |      |                |            |
| БЕТОН МАРКИ 150      |                 |  |      |      |                |            |
|                      |                 |  | 0,27 | 0,27 |                | МЗ         |



ГОСТ 5264-80-Н1 ΔВ

|          |  |  |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |
|          |  |  |
|          |  |  |
|          |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |

9178/4

|   |      |        |
|---|------|--------|
| ТП 904-1-62.86-КЖ                           |      |        |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КС-100А          |      |        |
| СТАДИЯ                                      | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| РП  | 32   |        |
| ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |      |        |

Ст. инж. Толмачев В.И.  
 Вед. инж. Макарова М.С.  
 Инж. гр. Моргунов В.И.  
 Нач. отд. Саякина В.И.  
 Инж. Селезнев В.И.  
 Инж. Контр. Луценко В.И.  
 Инж. Сташевский В.И.

Схемы расположения колонн, балок покрытия, плит покрытия и перекрытия. (Начало)

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН.

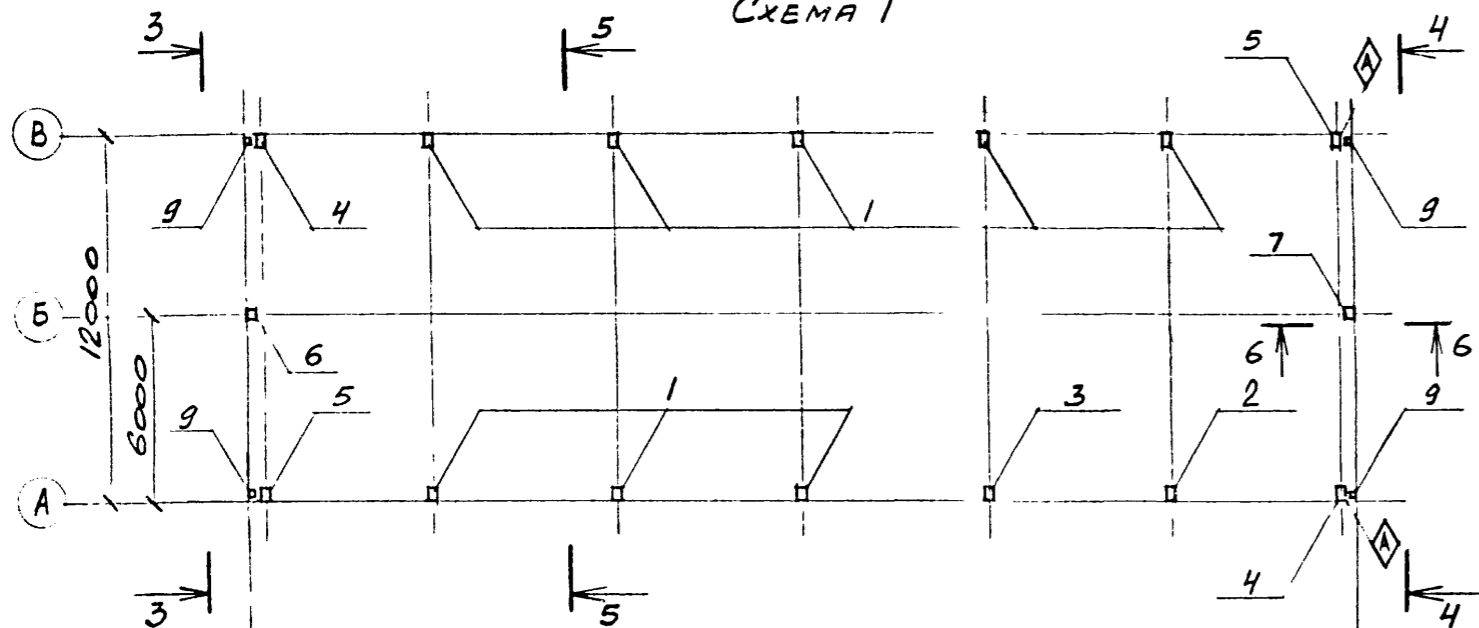


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОКРЫТИЯ.

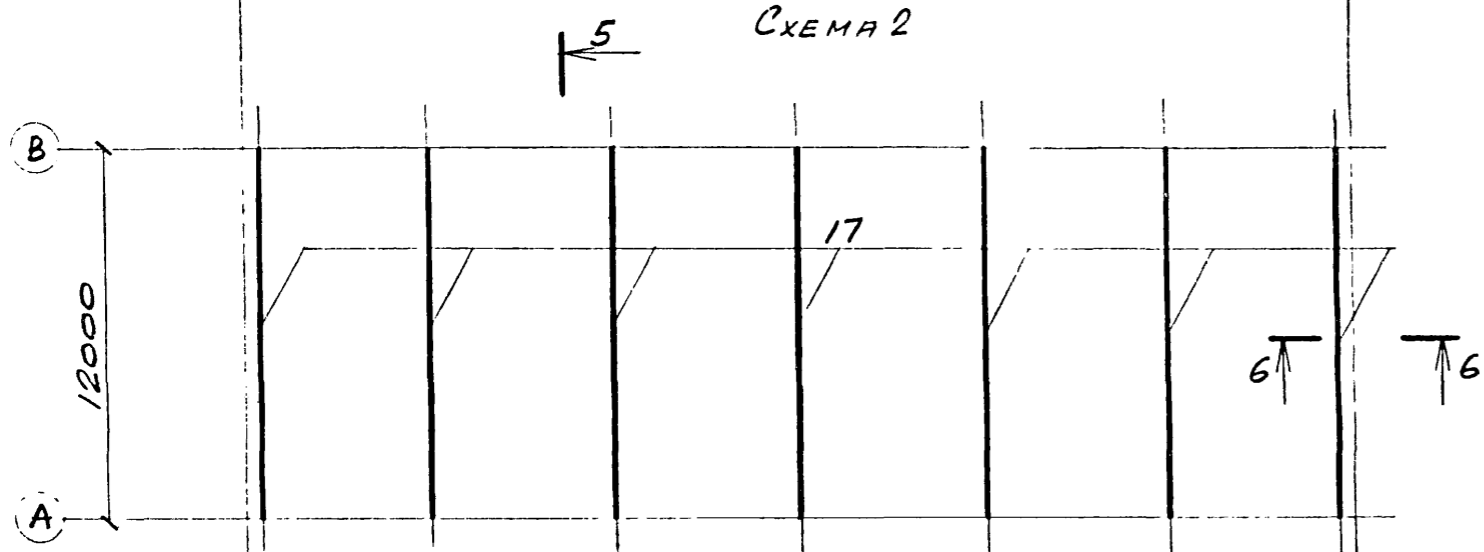
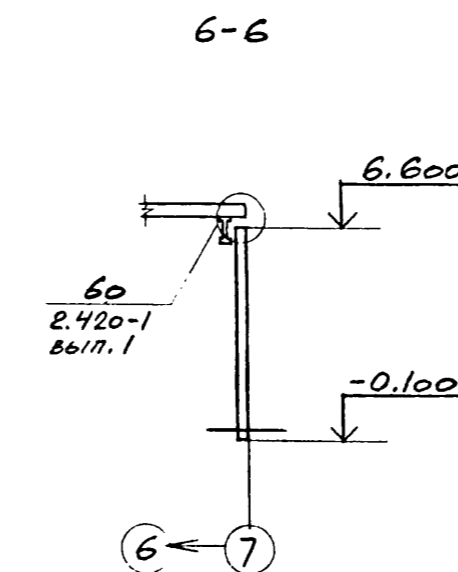
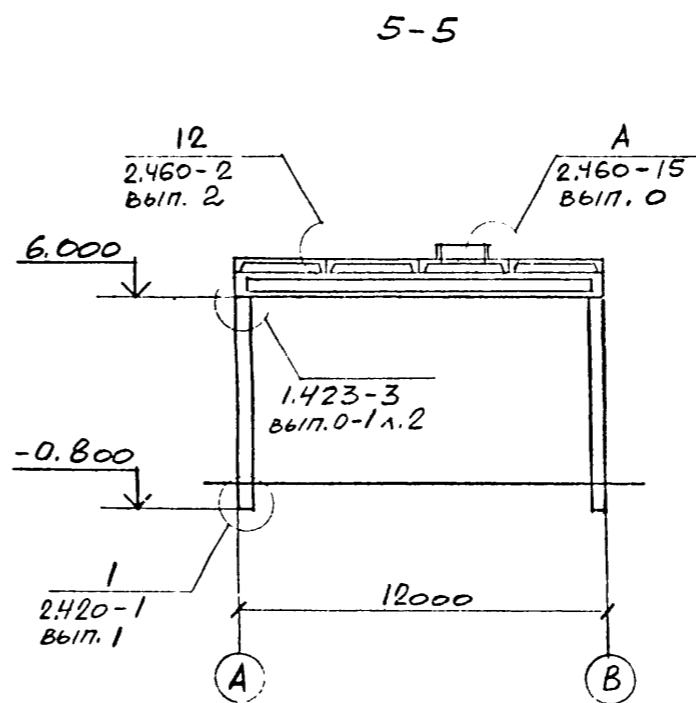
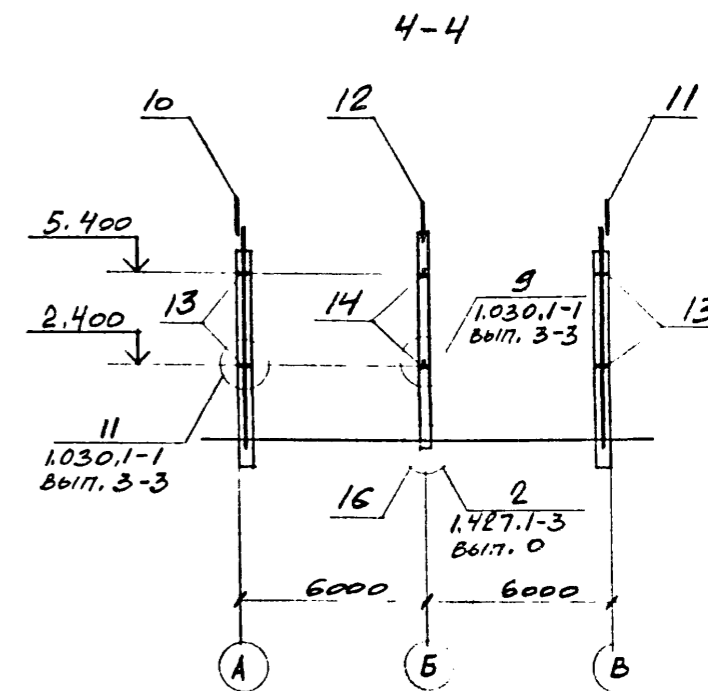
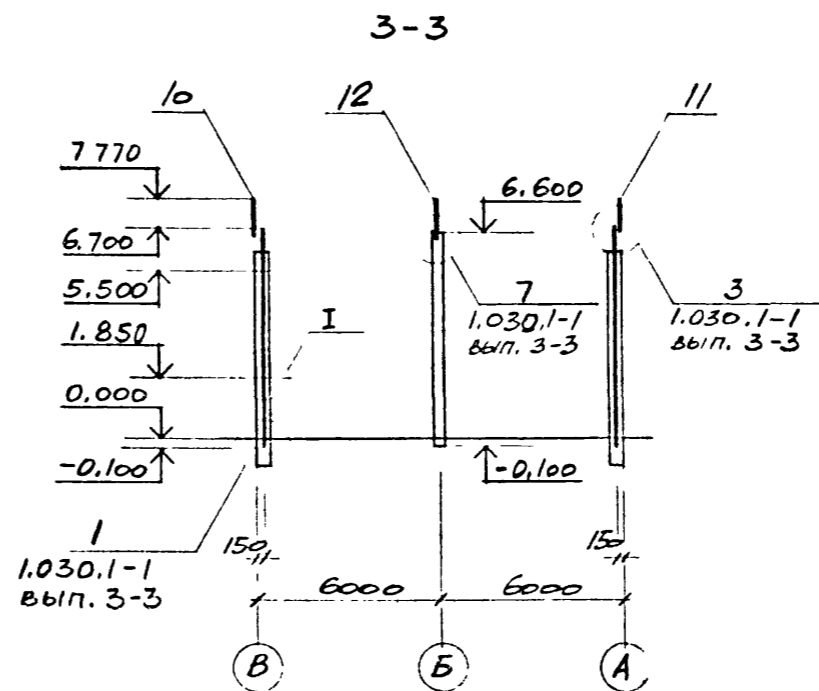
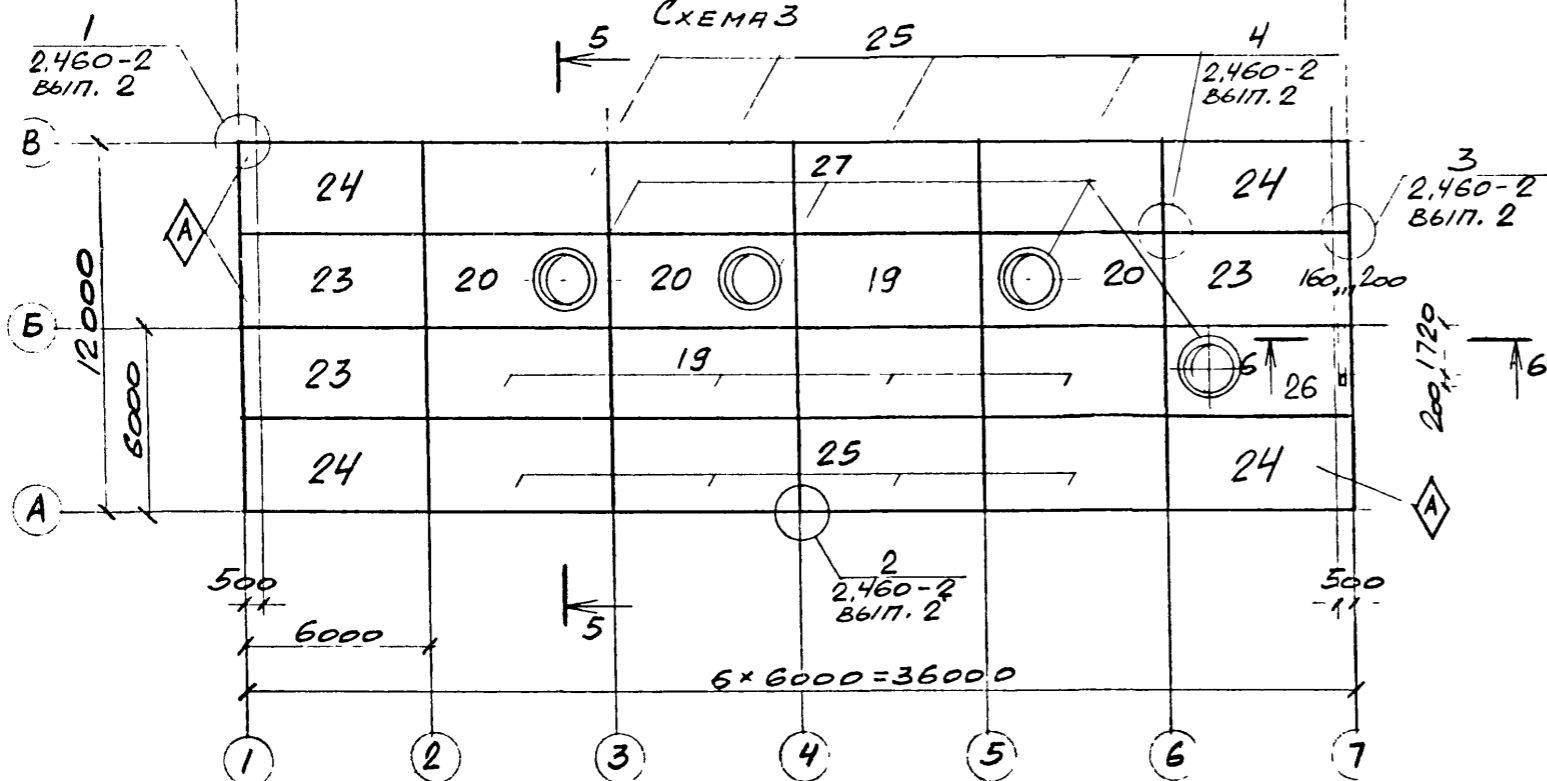


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАТ ПОКРЫТИЯ.



1. ОТВЕРСТИЯ ПО МЕСТУ ВЫПОЛНИТЬ ПУТЕМ РАССВЕРЛОВКИ ПО ЕГО ПЕРИМЕТРУ ДЫР Ф20±25мм СПОСЛЕДУЮЩЕЙ ВЫБИВКОЙ БЕТОНА И ВЫРЕЗКОЙ АРМАТУРЫ.

2. ИНДЕКС  $\diamond$  ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ.

45

|          |  |  |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |
|          |  |  |
| ИНВ №    |  |  |

9178/4

ТП 904-1-62.86 -КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КИ-100А

|             |             |      |
|-------------|-------------|------|
| СТ. ИНЖ.    | ТОЛМАЧЕВА   | И.И. |
| ВЕД. ИНЖ.   | МАКАРОВА    | И.И. |
| РУК. ГР.    | МОРГУНОВ    | И.И. |
| НАЧ. ОСПН   | САДКЪЯНЦ    | И.И. |
| М. СПЕЦ. ТО | БОЯРЧЕНКО   | И.И. |
| М. КОНТР.   | ЛУЦЕНКО     | И.И. |
| ГИП         | ОСТАШЕВСКИЙ | И.И. |

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛАТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ. (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

|   |      |        |
|---|------|--------|
| СТАДИЯ  | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| РП  | 33   |        |
| ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |      |        |

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ. (ДЛЯ 5КЦ-100А).  
СХЕМА 4.

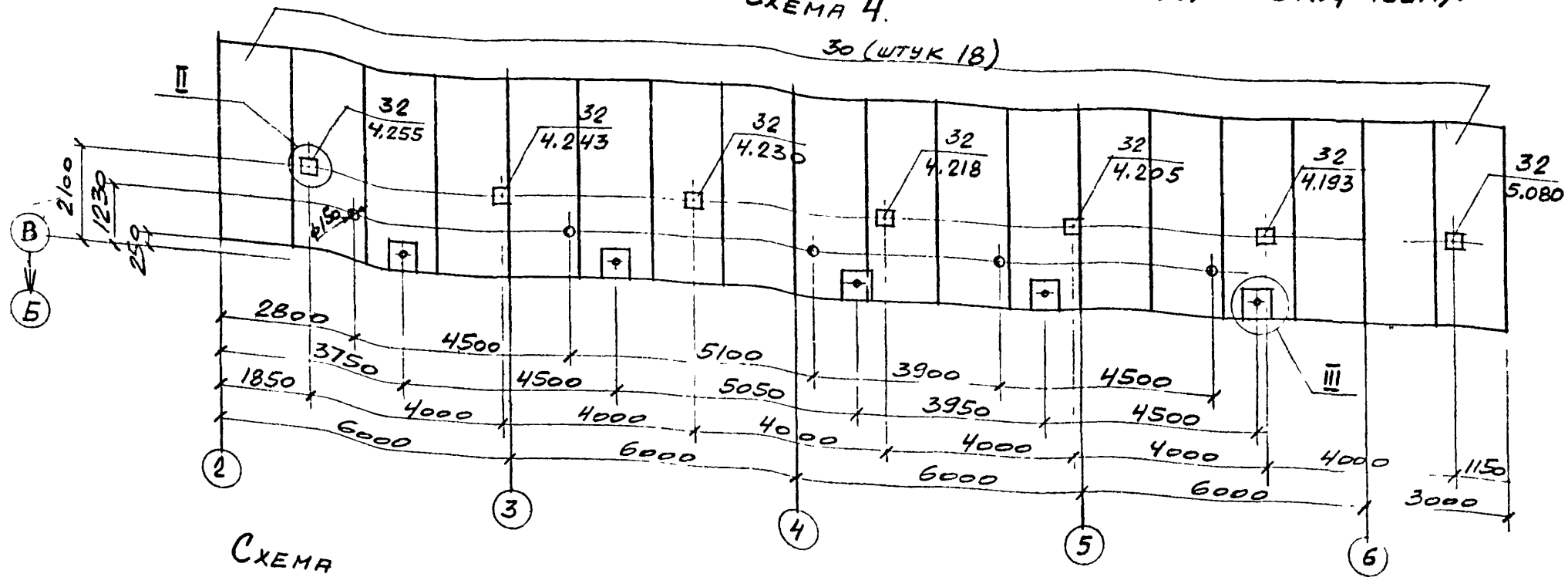


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ. (ДЛЯ 4КЦ-100А).  
СХЕМА 4

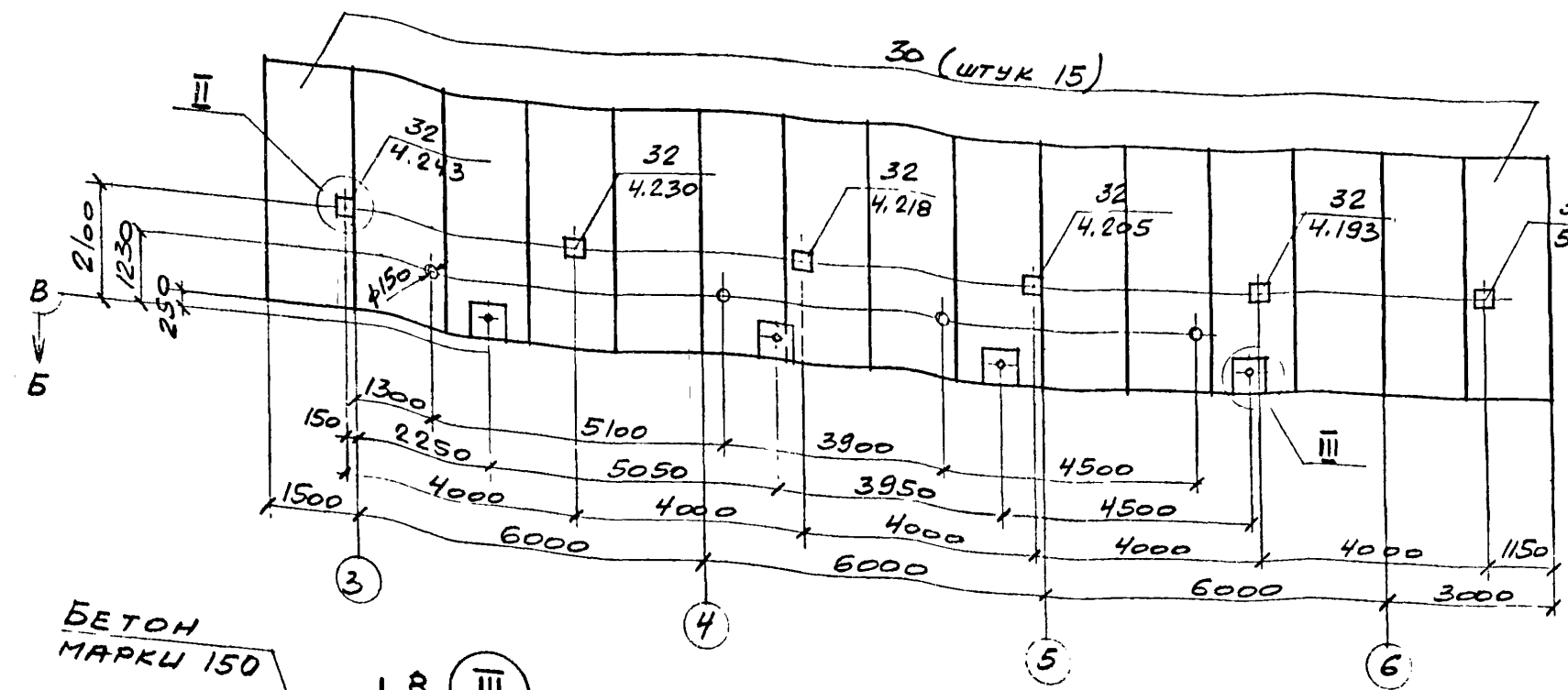
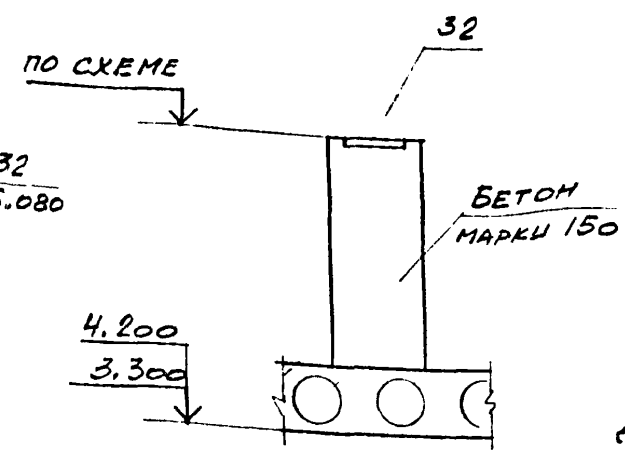
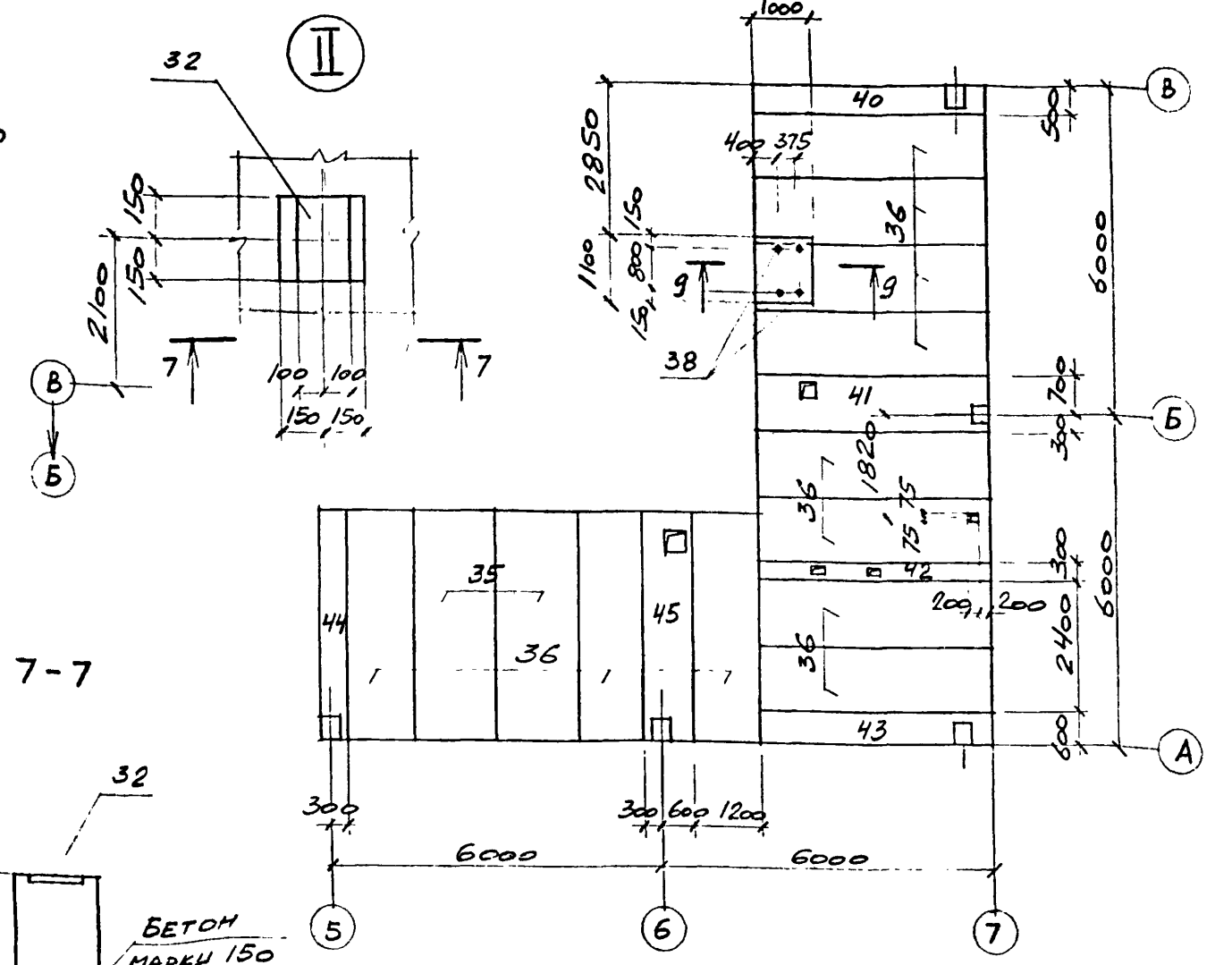
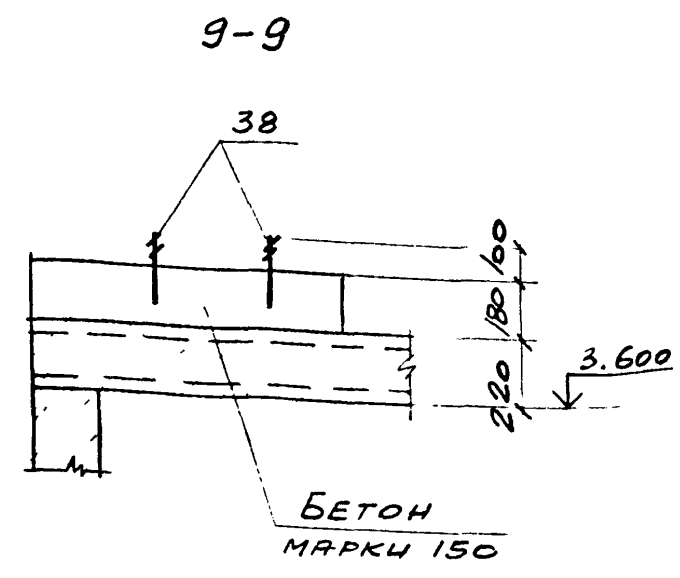
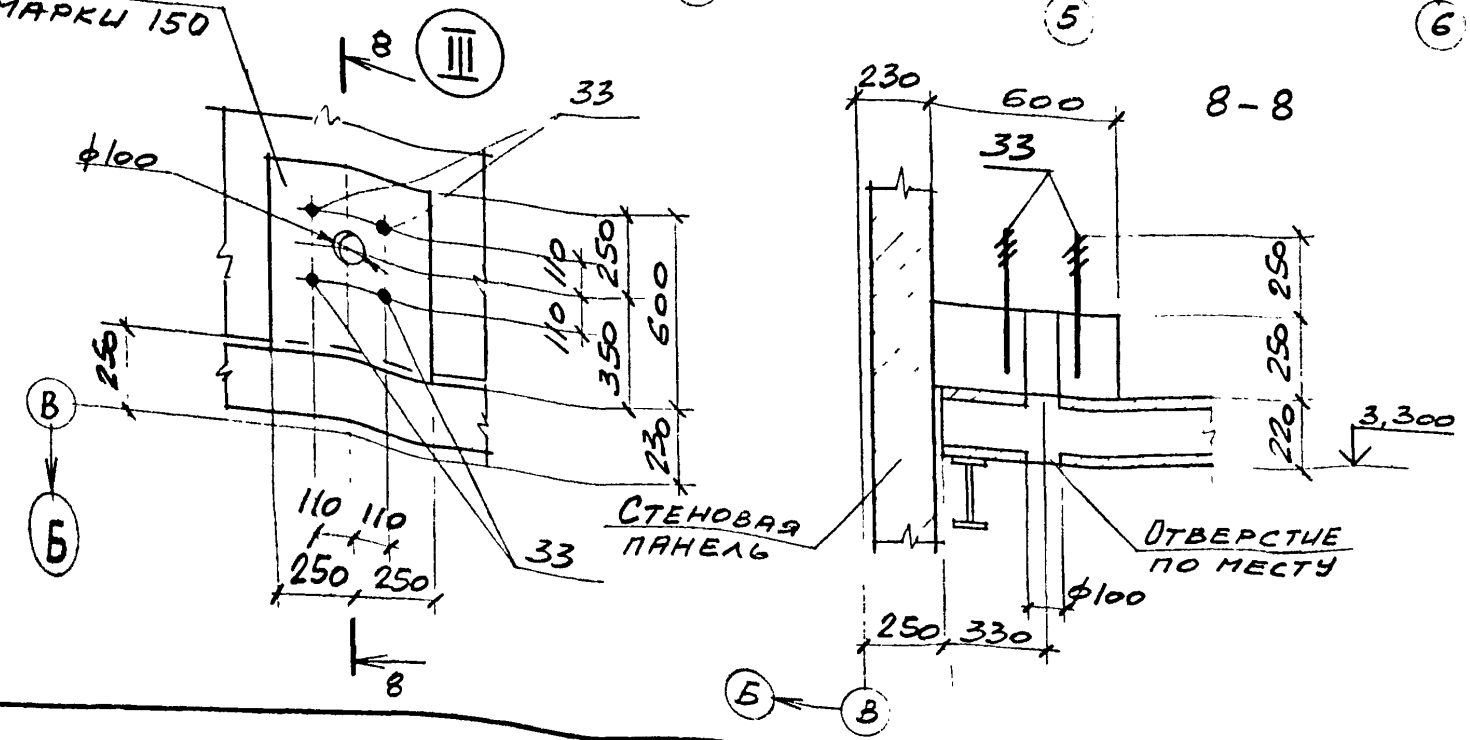


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.840  
СХЕМА 5



1. Болты тип 5 установить в готовые фунда-менты в просверленные скважины, закрепив с помощью эпоксидного клея, согласно инструк-ции по креплению технологического оборудо-вания фундаментными болтами СНЧ71-75.
2. На схеме 4 указана отметка верха опоры.

БЕТОН МАРКИ 150



|          |  |  |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |
|          |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |

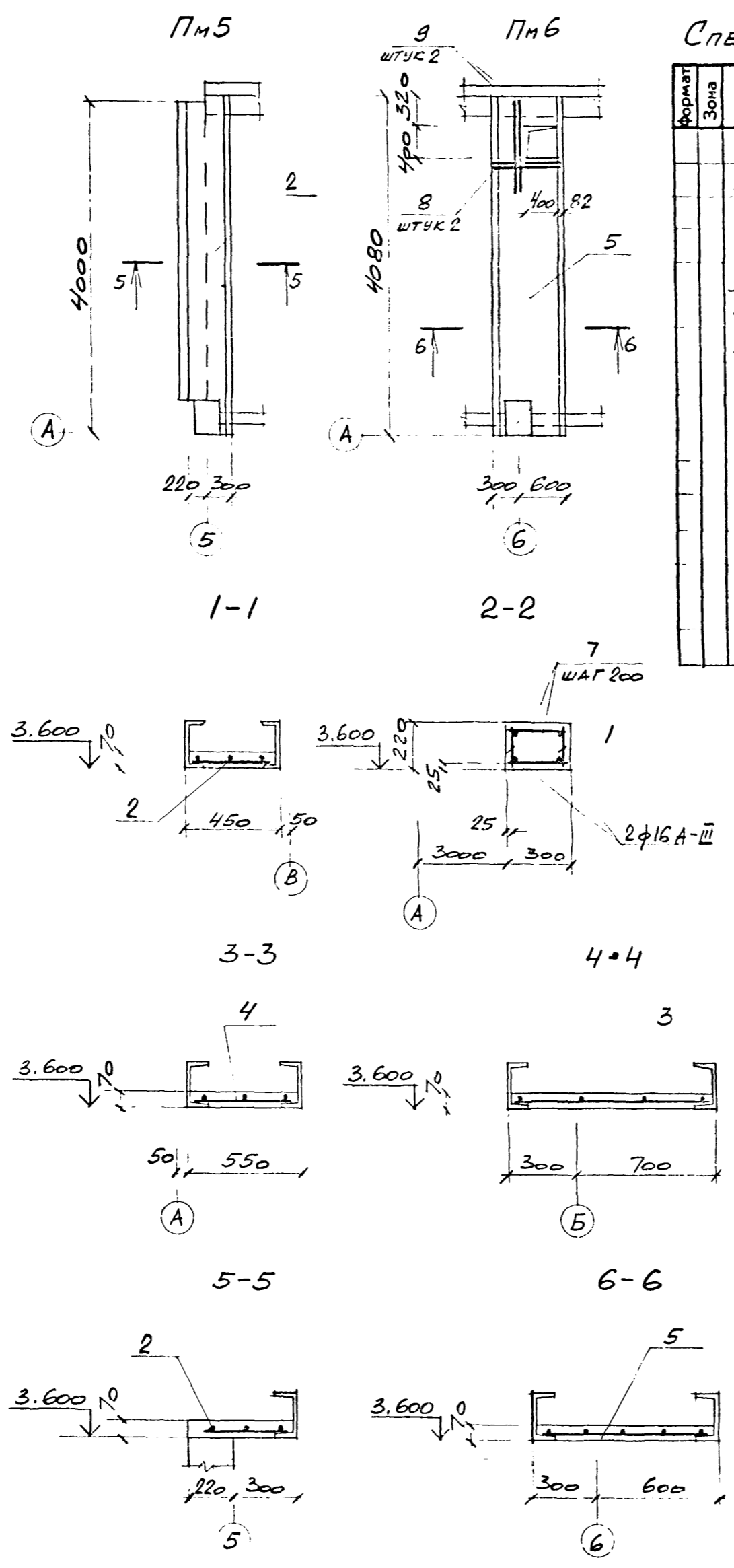
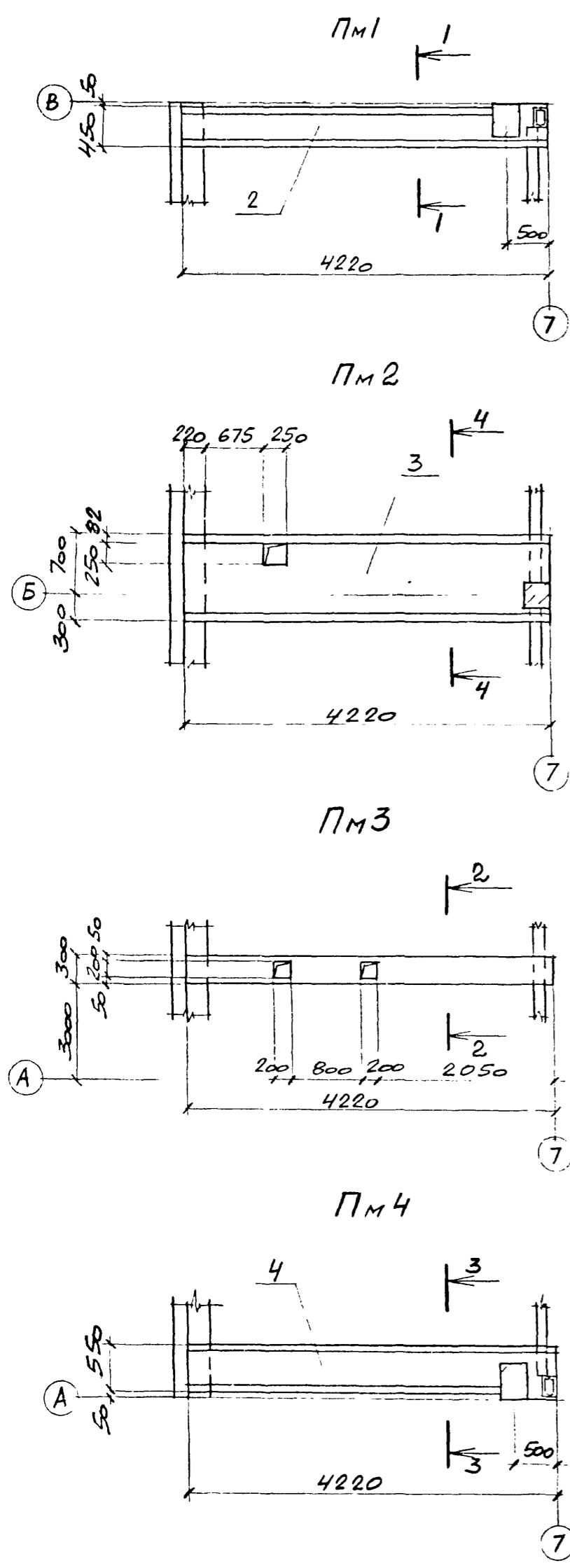
9178/4

|   |      |   |
|---|------|---|
| ТП 904-1-62.86 -КЖ  |      |   |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЦ-100А  |      |   |
| СТАДИЯ  | ЛИСТ | ЛИСТОВ  |
| РП  | 34   |   |
| СТ. ИНЖ. ТОЛМАЧЕВА  |      |   |
| ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА  |      |   |
| Р.К. ГР. МОРГУНОВ   |      |   |
| НАЧ. ОП. СВАКЬЯНИ   |      |   |
| А. СПЕЦ. БОЯРЕНКО   |      |   |
| Н. КОНТ. ЛУЦЕНКО  |      |   |
| Г.И.П. ОСТАШЕВСКИЙ  |      |   |
| СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БА-лок ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕ-РЕКРЫТИЯ (ОКОНЧАНИЕ) |      | ГОССТРОЙ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |



СОГЛАСОВАНО: \_\_\_\_\_  
 ЧИТАТЬ ПОД А. ПЕРЕКРЕСТКАМ И АРТЕРАМ. ИЛИ А.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-62.86-КЖ. Альбом 4



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТАМ Пм1 - Пм6.

| Формат                   | Зона | Поз. | Обозначение     | Наименование                | Кол на исполн. |      |      |      |      |      | Примечание |    |
|--------------------------|------|------|-----------------|-----------------------------|----------------|------|------|------|------|------|------------|----|
|                          |      |      |                 |                             | Пм1            | Пм2  | Пм3  | Пм4  | Пм5  | Пм6  |            |    |
| <b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b> |      |      |                 |                             |                |      |      |      |      |      |            |    |
|                          |      | 1    | ТП904-1-КЖИ-КРЗ | КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЗ          |                |      | 2    |      |      |      |            |    |
| <b>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</b>  |      |      |                 |                             |                |      |      |      |      |      |            |    |
|                          |      | 2    |                 | С6                          | 1              |      |      |      | 1    |      |            |    |
|                          |      | 3    | ТП904-1-КЖИ-С6  | С7                          |                | 1    |      |      |      |      |            |    |
|                          |      | 4    |                 | С8                          |                |      |      | 1    |      |      |            |    |
|                          |      | 5    |                 | С9                          |                |      |      |      |      | 1    |            |    |
| <b>ДЕТАЛИ</b>            |      |      |                 |                             |                |      |      |      |      |      |            |    |
|                          |      | 7    |                 | ГОСТ 5781-82<br>Ф6А-I e=280 |                |      | 42   |      |      |      | 0,06 кг    |    |
|                          |      | 8    |                 | Ф8А-III e=880               |                |      |      |      |      | 2    | 0,3 кг     |    |
|                          |      | 9    |                 | Ф8А-III e=1200              |                |      |      |      |      | 2    | 0,5 кг     |    |
| <b>МАТЕРИАЛЫ</b>         |      |      |                 |                             |                |      |      |      |      |      |            |    |
|                          |      |      |                 | БЕТОН МАРКИ 150             | 0,13           | 0,28 | 0,28 | 0,16 | 0,13 | 0,25 |            | м3 |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ |     |  |  |       |       |     |      |  |       | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |
|----------------|--------------------|-----|--|--|-------|-------|-----|------|--|-------|-------|--------------|
|                | АРМАТУРА КЛАССА    |     |  |  |       |       |     |      |  |       |       |              |
|                | А-I                |     |  |  |       | А-III |     |      |  |       |       |              |
|                | ГОСТ 5781-82       |     |  |  |       |       |     |      |  |       |       |              |
|                | Ф6                 | Ф10 |  |  | Итого | Ф6    | Ф8  | Ф16  |  | Итого |       |              |
| Пм1            | 2,4                |     |  |  | 2,4   | 1,8   |     |      |  | 1,8   | 4,2   | 4,2          |
| Пм2            | 3,6                |     |  |  | 3,6   |       | 8,4 |      |  | 8,4   | 12,0  | 12,0         |
| Пм3            | 5,3                | 5,6 |  |  | 10,9  |       |     | 13,0 |  | 13,0  | 23,9  | 23,9         |
| Пм4            | 2,7                |     |  |  | 2,7   | 2,1   |     |      |  | 2,1   | 4,8   | 4,8          |
| Пм5            | 2,4                |     |  |  | 2,4   | 1,8   |     |      |  | 1,8   | 4,2   | 4,2          |
| Пм6            | 4,5                |     |  |  | 4,5   |       | 7,9 |      |  | 7,9   | 12,4  | 12,4         |

3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 10мм.
- В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ АРМАТУРУ ВЫРЕЗАТЬ.
- НА ОБЩИХ ВИДАХ ПЛИТ ИЗОБРАЖЕНИЕ СЕТОК УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО.

|          |  |
|----------|--|
| ПРИВЯЗАН |  |
| ИНВ. №   |  |

9178/4

|                    |  |                    |  |                   |  |                  |  |                                    |  |                   |  |                 |  |
|--------------------|--|--------------------|--|-------------------|--|------------------|--|------------------------------------|--|-------------------|--|-----------------|--|
| СТ. ЦИНА ТОЛМАЧЕВА |  | ВЕД. ЦИНА МАКАРОВА |  | РУК. ГР. МОРГУНОВ |  | НАЧ. ОП. САЯКЬЯН |  | И. СПЕЦ. БОЯРУЧЕНКО                |  | И. КОНТР. ЛУЦЕНКО |  | ГПП ОСТАШЕВСКИЙ |  |
| ТП 904-1-62.86 -КЖ |  |                    |  |                   |  |                  |  | КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КШ-100А |  | СТАДИЯ            |  | ЛИСТ            |  |
|                    |  |                    |  |                   |  |                  |  |                                    |  | РП                |  | 35              |  |
| ПЛИТЫ Пм1-Пм6      |  |                    |  |                   |  |                  |  | ГОССТРОИ СССР                      |  | РОСТОВСКИЙ        |  | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ |  |

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А.

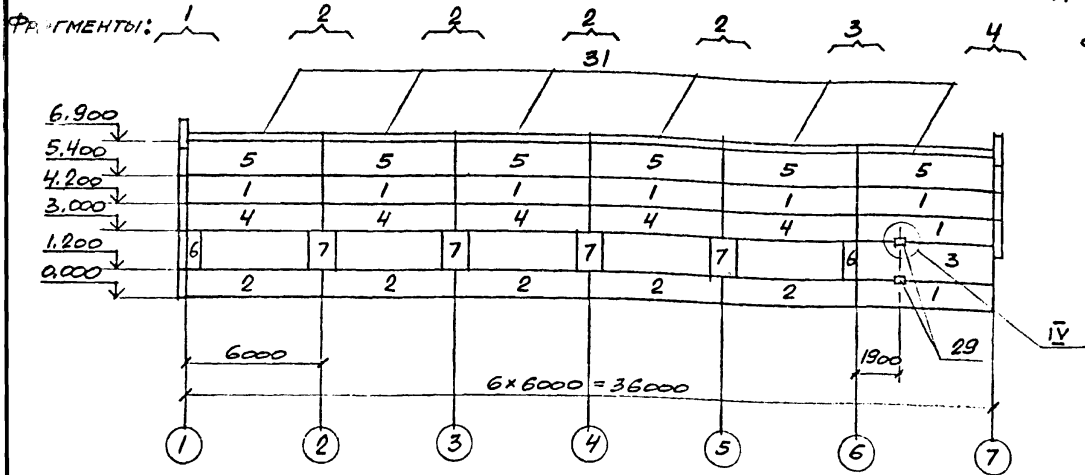
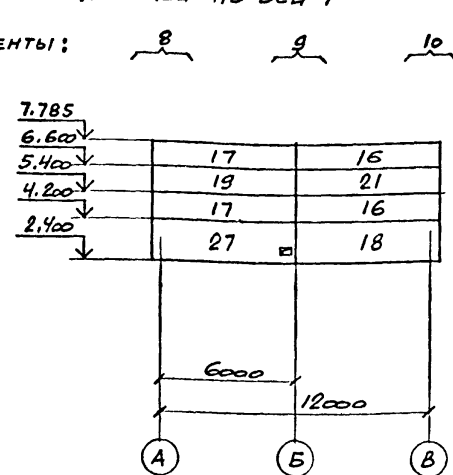


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 7



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ.

| Марка, поз.      | Обозначение                     | Наименование                     | Кол.               | Масса ед., кг. | Примечание |  |
|------------------|---------------------------------|----------------------------------|--------------------|----------------|------------|--|
| ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ  |                                 |                                  |                    |                |            |  |
| 1                |                                 | ПС 60.12.2,0-2.А-31              | 22                 | 2020           |            |  |
| 2                |                                 | ПС 60.12.2,0-2.А-36              | 5                  | 2020           |            |  |
| 3                | 1.030.1-1 вып. 0-3, 1-1 ЧАСТЬ I | ПС 60.18.2,0-3.А-31              | 3                  | 3040           |            |  |
| 4                |                                 | ПС 60.12.2,0-2.А-37              | 5                  | 2020           |            |  |
| 5                |                                 | ПС 60.15.2,0-2.А-35              | 12                 | 2520           |            |  |
| 6                |                                 | 1.030.1-1 вып. 0-3, 1-1 ЧАСТЬ II | 2ПС 6.18.2,0-А-60  | 2              | 300        |  |
| 7                |                                 |                                  | 2ПС 12.18.2,0-А-59 | 4              | 600        |  |
| 8                | ТП904-1- -КЖН-300               | ПС 60.12.2,0-2.А-31-а            | 1                  | 2020           |            |  |
| 9                |                                 | ПС 60.12.2,0-2.А-31-б            | 1                  | 2020           |            |  |
| 10               |                                 | ПС 60.12.2,0-2.А-31-в            | 1                  | 2020           |            |  |
| 11               |                                 | ПС 60.12.2,0-2.А-31-г            | 1                  | 2020           |            |  |
| 12               |                                 | ПС 60.18.2,0-3.А-31-а            | 1                  | 3040           |            |  |
| 13               |                                 | ПС 60.18.2,0-3.А-31-б            | 1                  | 3040           |            |  |
| 14               |                                 | ПС 60.18.2,0-3.А-31-в            | 1                  | 3040           |            |  |
| 15               |                                 | ПС 60.18.2,0-3.А-31-г            | 1                  | 3040           |            |  |
| 16               |                                 | ПС 62,5.12.2,0-2.А-231           | 5                  | 2110           |            |  |
| 17               | 1.030.1-1 вып. 0-3, 1-1 ЧАСТЬ I | ПС 62,5.12.2,0-2.А-131           | 7                  | 2110           |            |  |
| 18               |                                 | ПС 62,5.18.2,0-3.А-233           | 1                  | 3180           |            |  |
| 19               |                                 | ПС 62,5.12.2,0-2.А-133           | 1                  | 2110           |            |  |
| 20               |                                 | ПС 62,5.18.2,0-3.А-131           | 1                  | 3180           |            |  |
| 21               |                                 | ПС 62,5.12.2,0-2.А-233           | 1                  | 2110           |            |  |
| 22               | ТП904-1- -КЖН-306               | ПС 62,5.12.2,0-2.А-231-а         | 1                  | 2110           |            |  |
| 23               |                                 | 2ПС 17.12.2,0-А-73-а             | 1                  | 570            |            |  |
| 24               |                                 | 2ПС 17.18.2,0-А-73-а             | 1                  | 850            |            |  |
| 25               |                                 | 2ПС 15.12.2,0-А-а                | 1                  | 500            |            |  |
| 26               |                                 | 2ПС 15.18.2,0-А-а                | 1                  | 750            |            |  |
| 27               |                                 | ПС 62,5.18.2,0-3.А-133-а         | 1                  | 3180           |            |  |
| ПАНЕЛИ КАРНИЗНЫЕ |                                 |                                  |                    |                |            |  |
| 31               | 1.030.1-1 вып. 2-1              | ПК 60.6,5-А                      | 12                 | 1200           |            |  |

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ В.

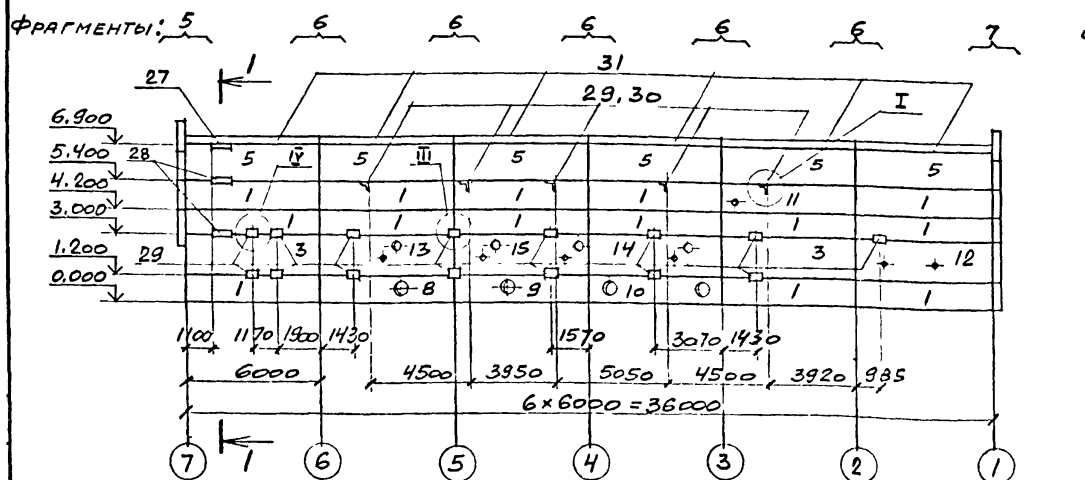
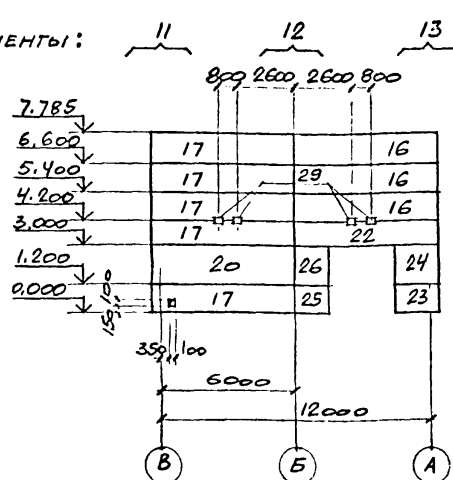


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 1.



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ.

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование  | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание |
|-------------|-------------|---|------|----------------|------------|
| 27          |             | ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ<br>ШВЕЛЕР 22 ГОСТ 8240-72<br>вст 3 пс 6 ГОСТ 335-79<br>e = 800 | 1    | 16,8           |            |
| 28          |             | ДВУТАВР 2352 ТУ 14-2-24-72<br>вст 3 пс 6 ТУ 14-1-3023-80<br>e = 800                   | 2    | 20,4           |            |
| 29          |             | e = 200   | 25   | 5,1            |            |
| 30          |             | УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 8509-72<br>вст 2 пс 2 ГОСТ 335-79<br>e = 600                      | 5    | 2,3            |            |

| Марка, поз.            | Обозначение        | Наименование | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание                          |
|------------------------|--------------------|--------------|------|----------------|-------------------------------------|
| ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ |                    |              |      |                |                                     |
| *                      | 1.030.1-1 вып. 0-3 | А-1          | 24   | 0,7            | * ПО УЗНАМ 1.030.1-1 вып. 0-3, 3-3. |
|                        |                    | А-2          | 24   | 1,2            |                                     |
|                        |                    | А-3          | 36   | 0,4            |                                     |
|                        |                    | Т3           | 104  | 0,4            |                                     |
|                        |                    | Т5           | 16   | 0,4            |                                     |
|                        |                    | Т8           | 12   | 0,5            |                                     |
|                        |                    | Т9           | 4    | 0,4            |                                     |
|                        |                    | Т10          | 20   | 1,3            |                                     |
|                        |                    | Т17          | 8    | 0,3            |                                     |
|                        |                    | поз. 16      | 4    | 9,09           |                                     |
|                        | поз. 19            | 22           | 0,7  |                |                                     |
|                        | поз. 22            | 2            | 1,23 |                |                                     |
|                        | поз. 29            | 4            | 0,71 |                |                                     |
|                        | 1.030.1-1 вып. 3-3 |              |      |                |                                     |

48

Привязан

9178/4

Инв. №

**ТП 904-1-62.86 -КЖ**

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЖ-100А

|                      |                   |        |
|----------------------|-------------------|--------|
| СТ. ИНИ. ПОЛДЯУЕВА   | ЛИСТ              | ЛИСТОВ |
| ВЕД. ИНИ. МАКАРОВА   | Р. И. П. МОРГУНОВ | ЛИСТ   |
| НАЧ. ОСП. СВАРЬЯНЦ   | ЛИСТ              | ЛИСТОВ |
| ИСПЕЦТА. БОЯРЕНКО    | ЛИСТ              | ЛИСТОВ |
| П. КОНТР. ЛУЦЕНКО    | ЛИСТ              | ЛИСТОВ |
| Г. И. П. ОСТАШЕВСКИЙ | ЛИСТ              | ЛИСТОВ |

**РП 36**

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ (НАЧАЛО) ДЛЗ ЧКЦ-100А

ГОССТРОИ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А.

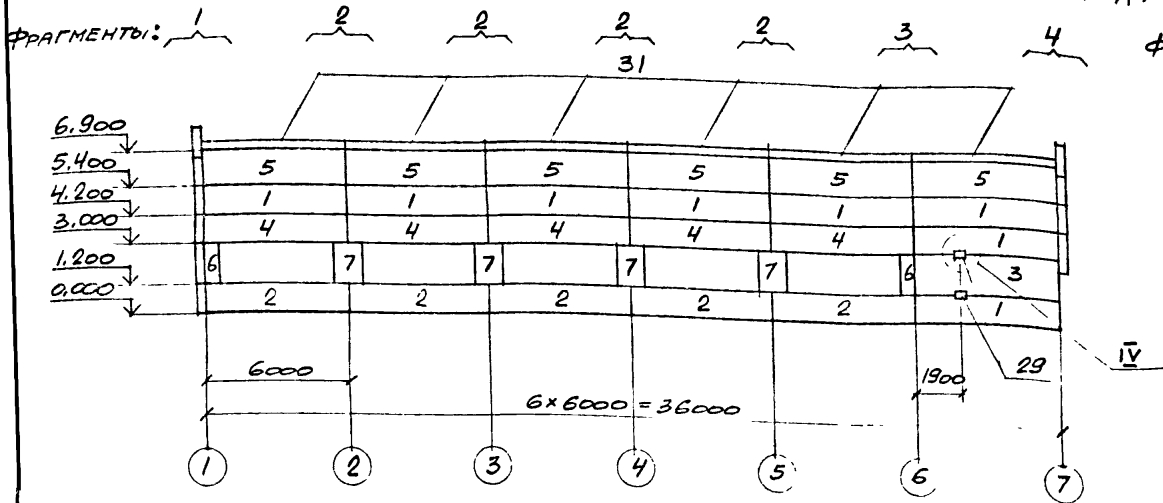


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ В.

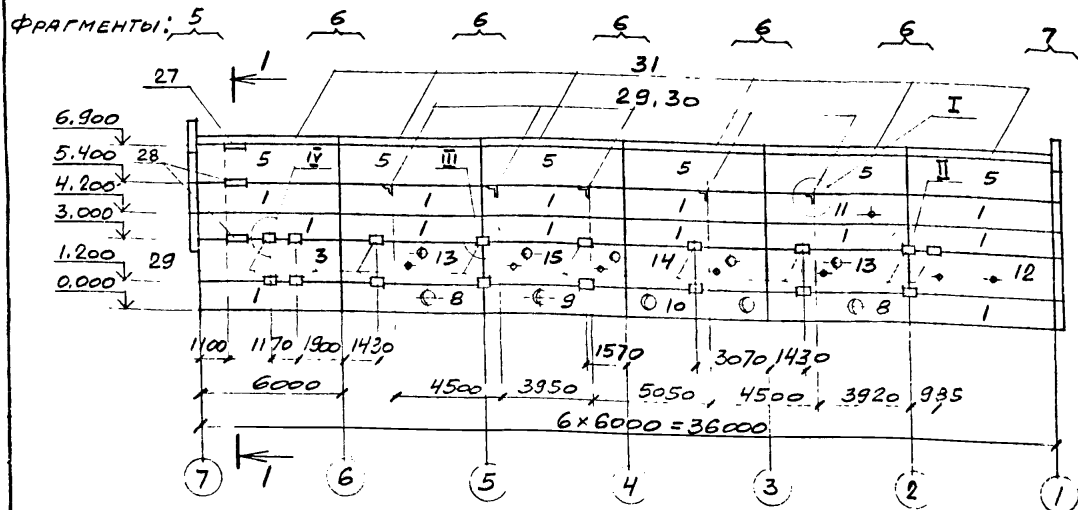


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 7

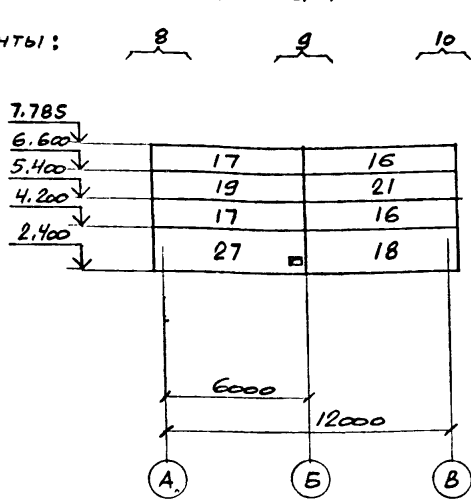
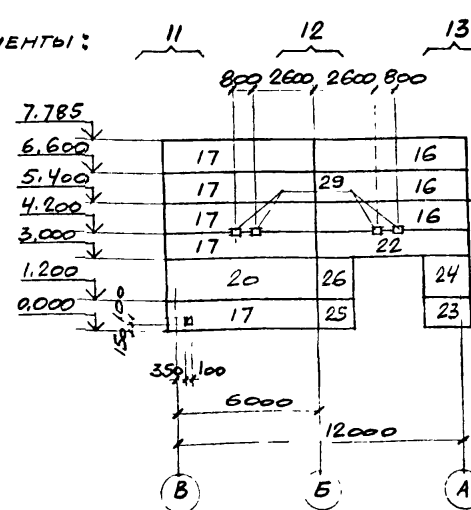


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 1.



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ.

| Марка, поз. | Обозначение             | Наименование                   | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание |
|-------------|-------------------------|--------------------------------|------|----------------|------------|
|             |                         | ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ                |      |                |            |
| 1           |                         | ПС 60.12.2,0-2,А-31            | 21   | 2020           |            |
| 2           |                         | ПС 60.12.2,0-2,А-36            | 5    | 2020           |            |
| 3           | 1.030.1-1 вып. 0-3, 1-1 | ПС 60.18.2,0-3,А-31            | 2    | 3040           |            |
| 4           | ЧАСТЬ I                 | ПС 60.12.2,0-2,А-37            | 5    | 2020           |            |
| 5           |                         | ПС 60.15.2,0-2,А-35            | 12   | 2520           |            |
| 6           | 1.030.1-1 вып. 0-3, 1-1 | 2ПС 6.18.2,0-А-60              | 2    | 300            |            |
| 7           | ЧАСТЬ II                | 2ПС 12.18.2,0-А-59             | 4    | 600            |            |
| 8           | ТП 904-1- -КЖ-300       | ПС 60.12.2,0-2,А-31-а          | 2    | 2020           |            |
| 9           |                         | ПС 60.12.2,0-2,А-31-б          | 1    | 2020           |            |
| 10          |                         | -301 ПС 60.12.2,0-2,А-31-в     | 1    | 2020           |            |
| 11          |                         | -302 ПС 60.12.2,0-2,А-31-2     | 1    | 2020           |            |
| 12          |                         | -303 ПС 60.18.2,0-3,А-31-а     | 1    | 3040           |            |
| 13          |                         | ПС 60.18.2,0-3,А-31-б          | 2    | 3040           |            |
| 14          |                         | ПС 60.18.2,0-3,А-31-в          | 1    | 3040           |            |
| 15          |                         | -305 ПС 60.18.2,0-3,А-31-2     | 1    | 3040           |            |
| 16          |                         | ПС 62,5.12.2,0-2,А-2,31        | 5    | 2110           |            |
| 17          | 1.030.1-1 вып. 0-3, 1-1 | ПС 62,5.12.2,0-2,А-1,31        | 7    | 2110           |            |
| 18          | ЧАСТЬ I                 | ПС 62,5.18.2,0-3,А-2,33        | 1    | 3180           |            |
| 19          |                         | ПС 62,5.12.2,0-2,А-1,33        | 1    | 2110           |            |
| 20          |                         | ПС 62,5.18.2,0-3,А-1,31        | 1    | 3180           |            |
| 21          |                         | ПС 62,5.12.2,0-2,А-2,33        | 1    | 2110           |            |
| 22          | ТП 904-1- -КЖ-306       | ПС 62,5.12.2,0-2,А-2,31-а      | 1    | 2110           |            |
| 23          |                         | -307 2ПС 17.12.2,0-А-73-а      | 1    | 570            |            |
| 24          |                         | -308 2ПС 17.18.2,0-А-73-а      | 1    | 850            |            |
| 25          |                         | -309 2ПС 15.12.2,0-А-а         | 1    | 500            |            |
| 26          |                         | -310 2ПС 15.18.2,0-А-а         | 1    | 750            |            |
| 27          |                         | -311 ПС 62,5.18.2,0-3,А-1,33-а | 1    | 3180           |            |
|             |                         | ПАНЕЛИ КАРНИЗНЫЕ               |      |                |            |
| 31          | 1.030.1-1 вып. 2-1      | ПК 60.6,5-А                    | 12   | 1200           |            |

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ.

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование   | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание |
|-------------|-------------|--|------|----------------|------------|
| 27          |             | ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ<br>ШВЕЛЛЕР 22 ГОСТ 8240-72<br>вст 3 пс 6 ГОСТ 535-79<br>e=800 | 1    | 16,8           |            |
| 28          |             | ДУГАТ АВР 2352 ТУ 14-2-24-72<br>66-3 пс 6 ТУ 14-1-3023-80<br>e=800                   | 2    | 20,4           |            |
| 29          |             | e=200  | 28   | 5,1            |            |
| 30          |             | Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72<br>вст 3 пс 6 ГОСТ 535-79<br>e=600                       | 5    | 2,3            |            |

| Марка, поз. | Обозначение        | Наименование           | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание                          |
|-------------|--------------------|------------------------|------|----------------|-------------------------------------|
| *           |                    | ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ |      |                |                                     |
|             | 1.030.1-1 вып. 0-3 | А-1                    | 24   | 0,7            | * ПО УЗЛАН 1.030.1-1 ВЫП. 0-3, 3-3. |
|             |                    | А-2                    | 24   | 1,2            |                                     |
|             |                    | А-3                    | 36   | 0,4            |                                     |
|             |                    | Т3                     | 104  | 0,4            |                                     |
|             |                    | Т5                     | 16   | 0,4            |                                     |
|             | 1.030.1-1 вып. 4-1 | Т8                     | 12   | 0,5            |                                     |
|             |                    | Т9                     | 4    | 0,4            |                                     |
|             |                    | Т10                    | 20   | 1,3            |                                     |
|             |                    | Т17                    | 8    | 0,3            |                                     |
|             | 1.030.1-1 вып. 3-3 | поз. 16                | 4    | 0,09           |                                     |
|             |                    | поз. 19                | 22   | 0,7            |                                     |
|             |                    | поз. 22                | 2    | 1,23           |                                     |
|             |                    | поз. 29                | 4    | 0,71           |                                     |

49

9178/4

Привязан

Инд. №

**ТП 904-1-62.86 -КЖ**

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЦ-100А

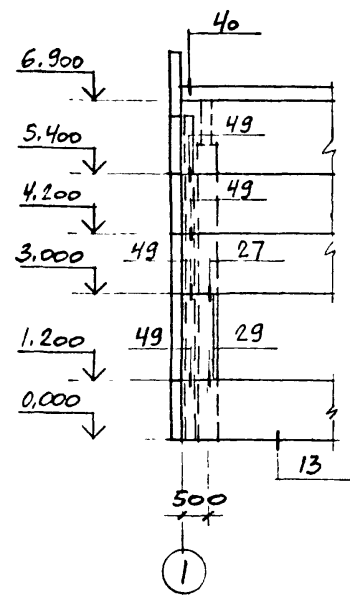
|        |      |        |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| РП     | 37   |        |

ГОССТРОИ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

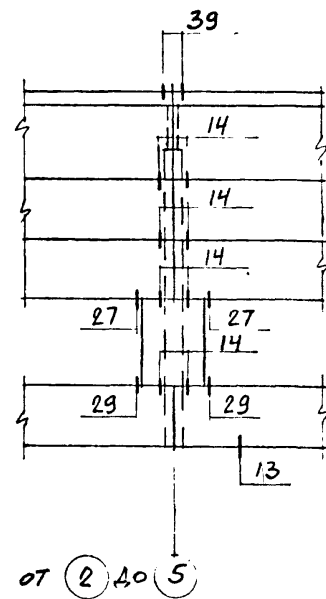
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ (Начало) для СКЦ-100А

Ст. инж. ТОЛМАЧЕВА  
Вед. инж. МАКАРОВА  
Рук. гр. МОРГУНОВ  
Нач. ОП-1 СЯРЖАНЬ  
И. СПЕЦТ. БОЯРЧЕНКО  
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО  
ГИП КИТАШЕВСКИЙ

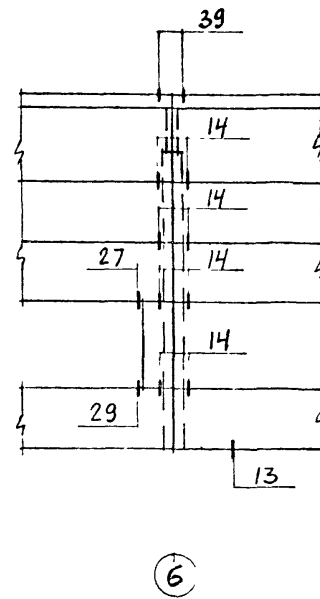
ФРАГМЕНТ 1.



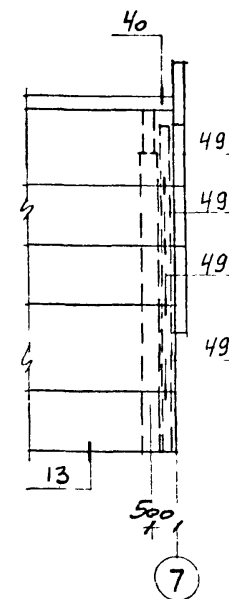
ФРАГМЕНТ 2.



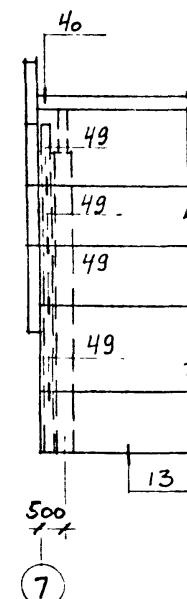
ФРАГМЕНТ 3.



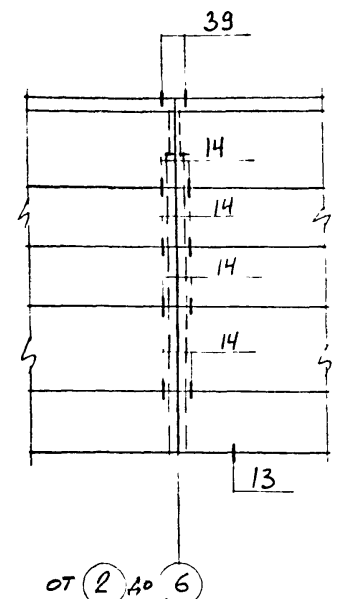
ФРАГМЕНТ 4.



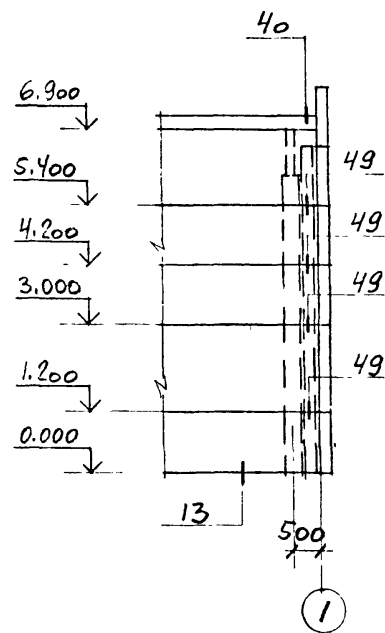
ФРАГМЕНТ 5.



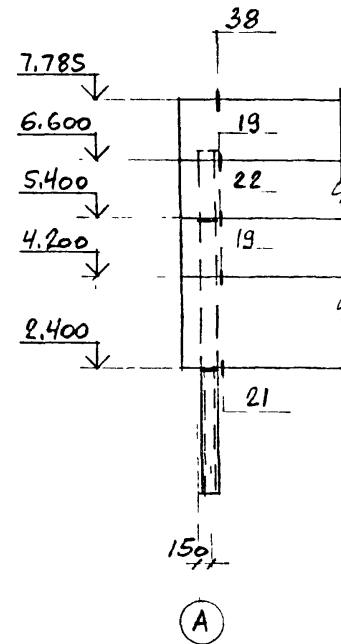
ФРАГМЕНТ 6.



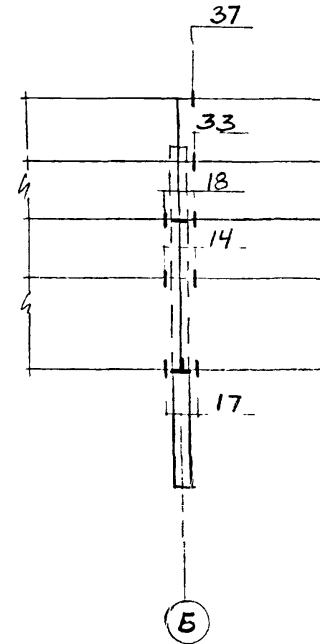
ФРАГМЕНТ 7.



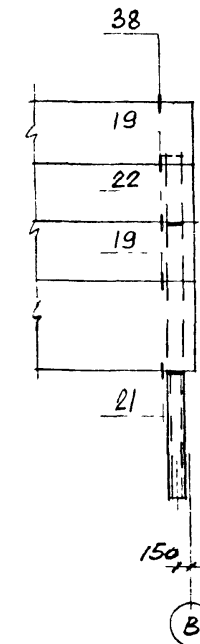
ФРАГМЕНТ 8.



ФРАГМЕНТ 9.



ФРАГМЕНТ 10.



1. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ИЗ КЕРАМЗИТБЕТОНА МАРКИ 50 С ПЛОТНОСТЬЮ В СУХОМ СОСТОЯНИИ  $\rho = 1100 \text{ кг/м}^3$ .
2. КРЕПЛЕНИЕ КАРНИЗНОЙ ПАНЕЛИ К ПОДКАРНИЗНОЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛАМ А И Б ПРИВЕДЕННЫМ В СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫП. 0-3 СТР. 47.
3. ОТВЕРСТИЯ В СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ РАЗМЕРОМ  $100 \times 100$  И  $\phi 25$  ПРОСВЕРЛИТЬ ПО МЕСТУ.
4. НОМЕРА УЗЛОВ НА ФРАГМЕНТАХ ДАНЫ ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫП. 3-3.

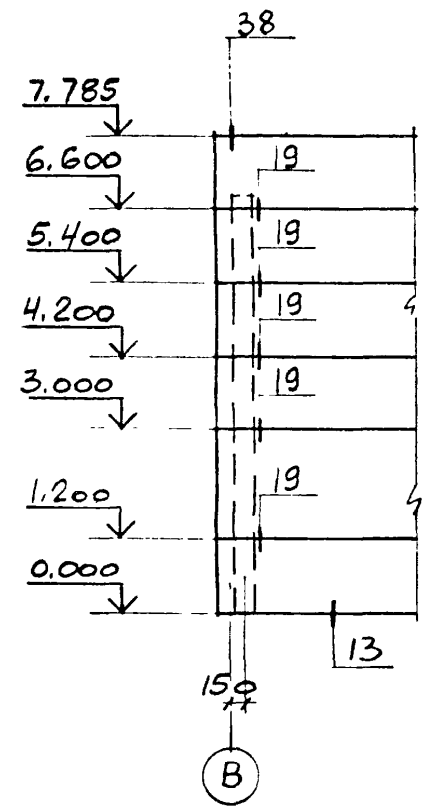
50

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Инв. №   |  |  |  |

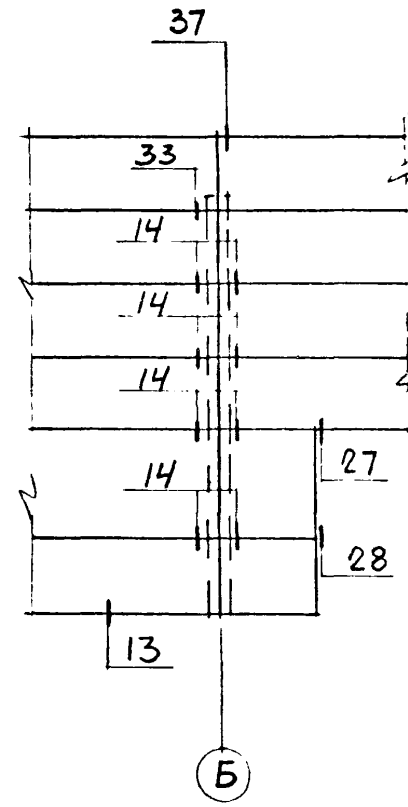
9178/4

|                                    |  |  |      |
|------------------------------------|--|--|------|
| <b>ТП 904-1-62.86 -КЖ</b>          |  |  |      |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КС-100А |  |  |      |
| СТ. ЦИПН. ТОЛМАЧЕВА                |  | СТАДИЯ   | ЛИСТ |
| ВЕД. ЦИПН. МАКАРОВА                |  | РП   | 38   |
| РУК. ГР. МОРГУНОВ                  |  | ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ              |      |
| НАЧ. ОБЛ. СВАКБЯНЦ                 |  |  |      |
| СПЕЦИА. БОЯРЧЕНКО                  |  |  |      |
| ДИКТОР. ЛУЦЕНКО                    |  | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ. (ПРОДОЛЖЕНИЕ) |      |
| ГЛ. П. ИСТАШЕВСКИЙ                 |  | ФОРМАТ А2  |      |

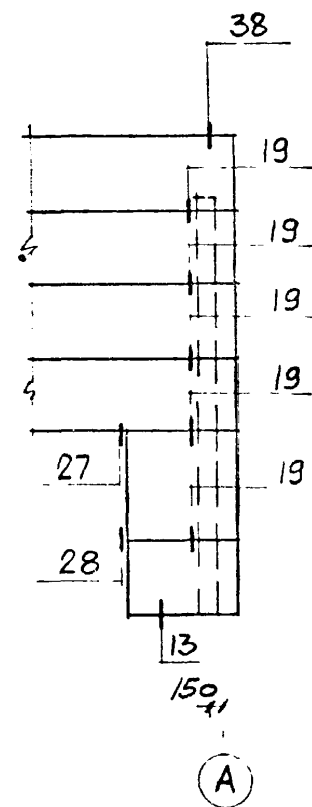
ФРАГМЕНТ 11.



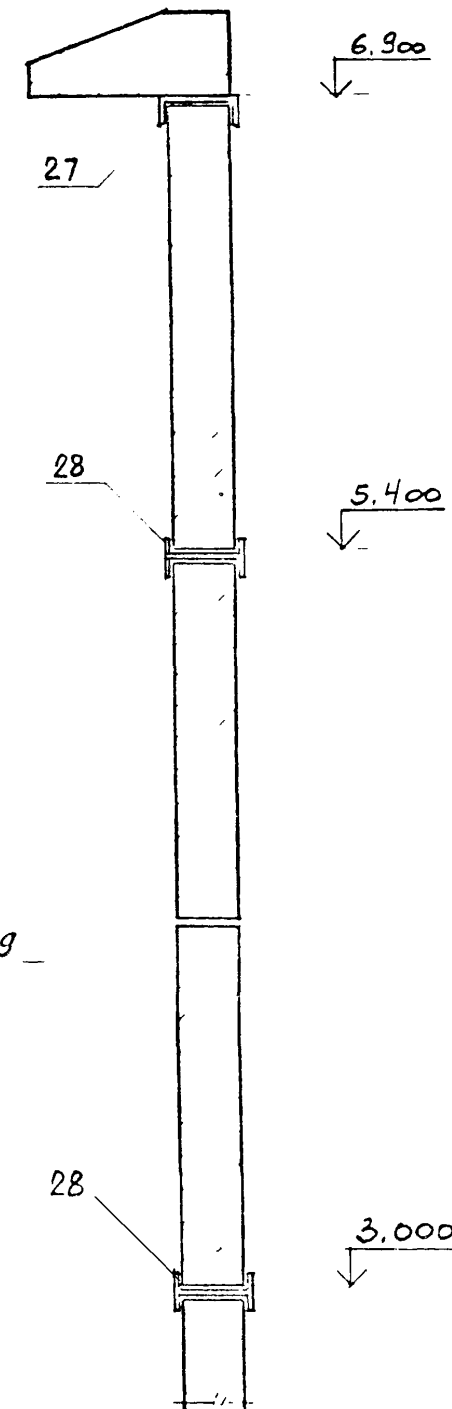
ФРАГМЕНТ 12.



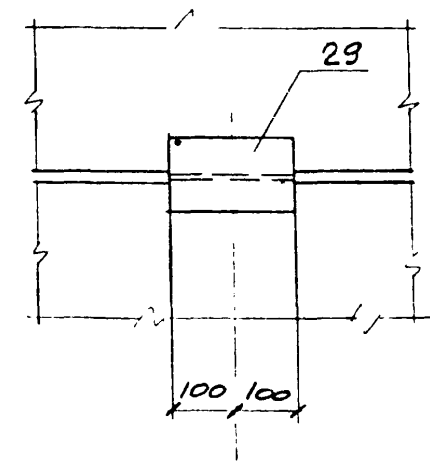
ФРАГМЕНТ 13.



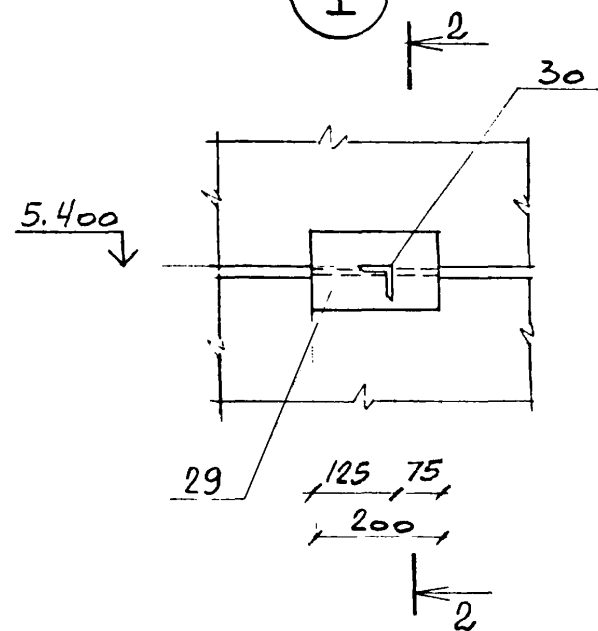
1-1



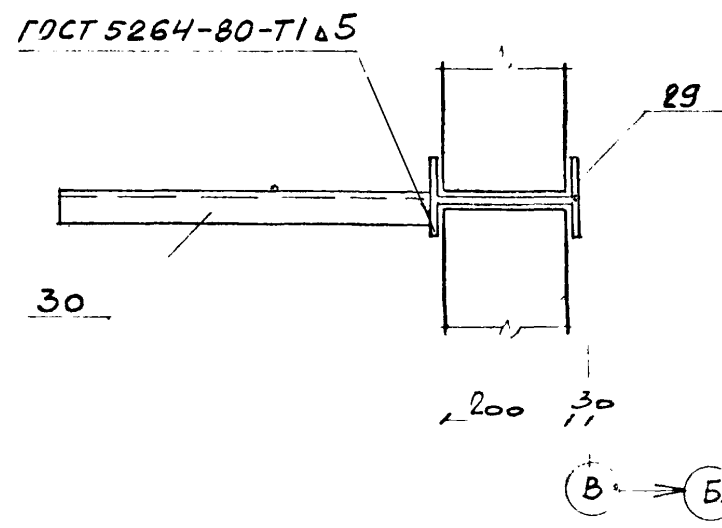
IV



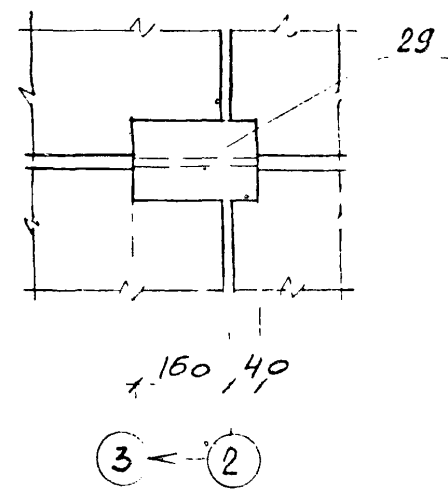
I



2-2



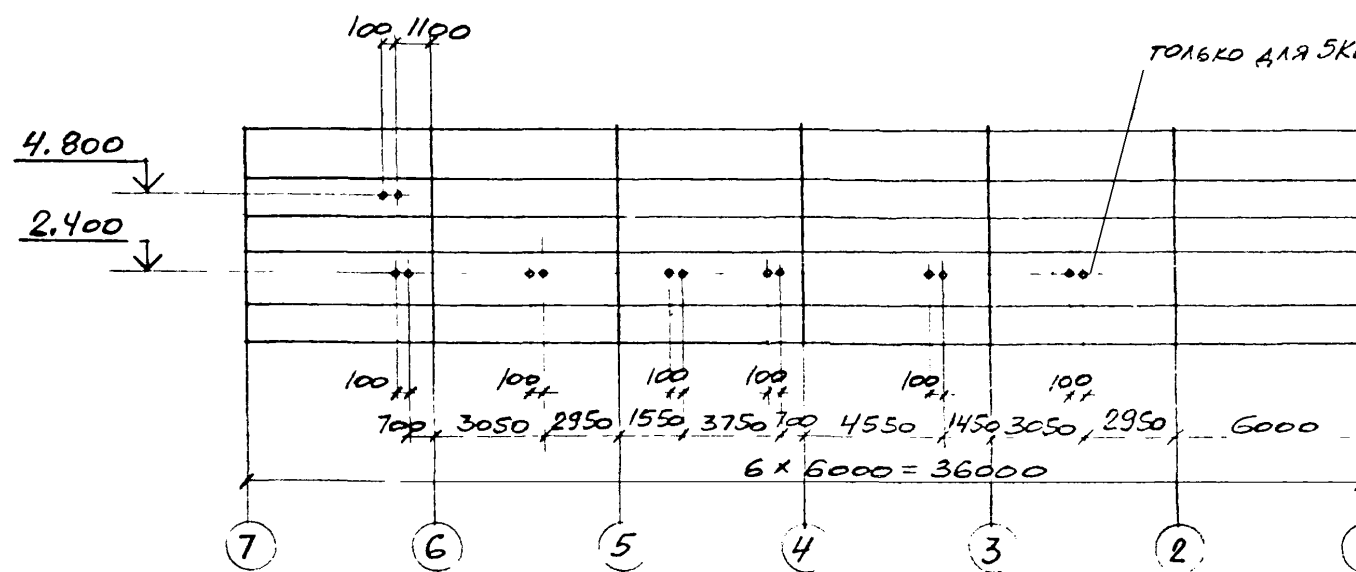
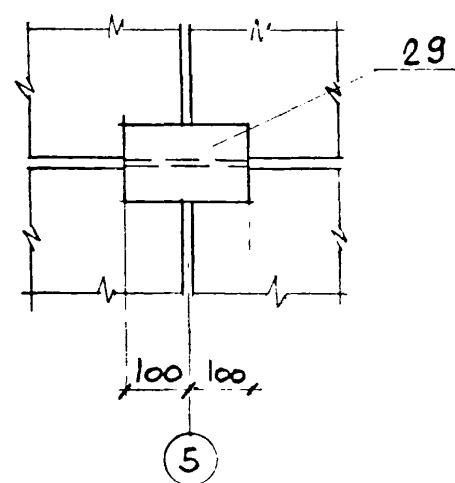
II



1. НОМЕРА УЗЛОВ НА ФРАГМЕНТАХ ДАНЫ ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫП. 3-3.  
2. ПОЗ. 27, 28, 29 ЗАЛОЖИТЬ В ШВЫ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ ПРИ МОНТАЖЕ.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ φ25 ПО ОСИ В

III



200, 30

ТОЛЬКО ДЛЯ 5КЦ-100А

51

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Инв. №   |  |  |  |

9178/4

|  |             |   |      |
|--|-------------|---|------|
| ТП 904-1-62.86 -КЖ   |             |   |      |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЦ-100А                           |             |   |      |
| СТ. ИНИ.   | ТОЛМАЧЕВА   | ЭКОМ.   |      |
| ВЕД. ИНИ.  | МАКАРОВА    |   |      |
| РУК. ГР.   | МОРГУНОВ    |   |      |
| НАЧ. ОСП.  | САЯКЬЯН     |   |      |
| СПЕЦИАЛ. БОЯРЧЕНКО   |             |   |      |
| И. КОНТР.  | ЛУЦЕНКО     |   |      |
| ГИП  | ОСТАШЕВСКИЙ |   |      |
| СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНО-ВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ (ОКОНЧАНИЕ) |             | СТАДИЯ  | ЛИСТ |
|  |             | РП  | 39   |
|  |             | ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |      |

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН. (ДЛЯ 5КЦ-100А).

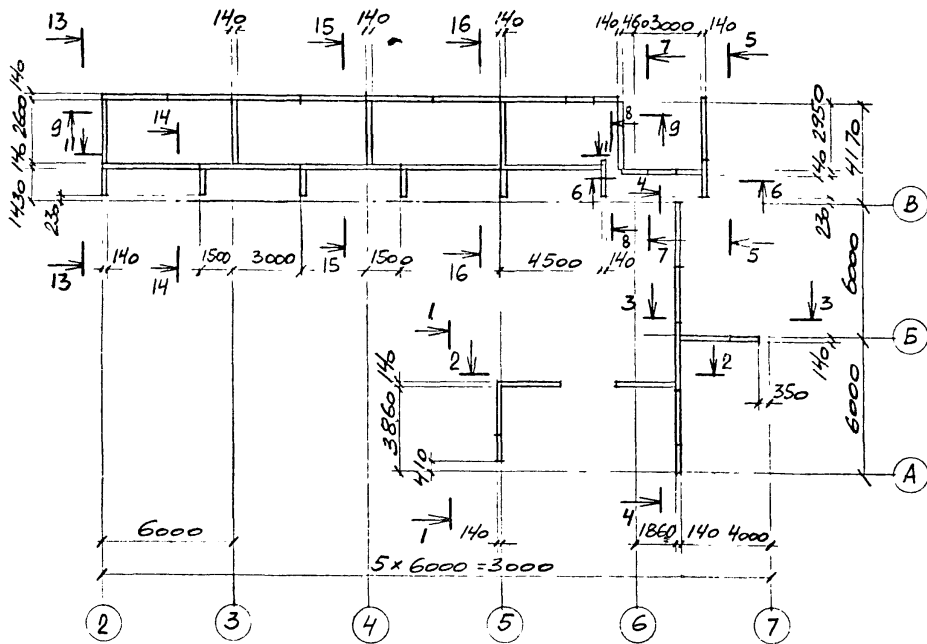
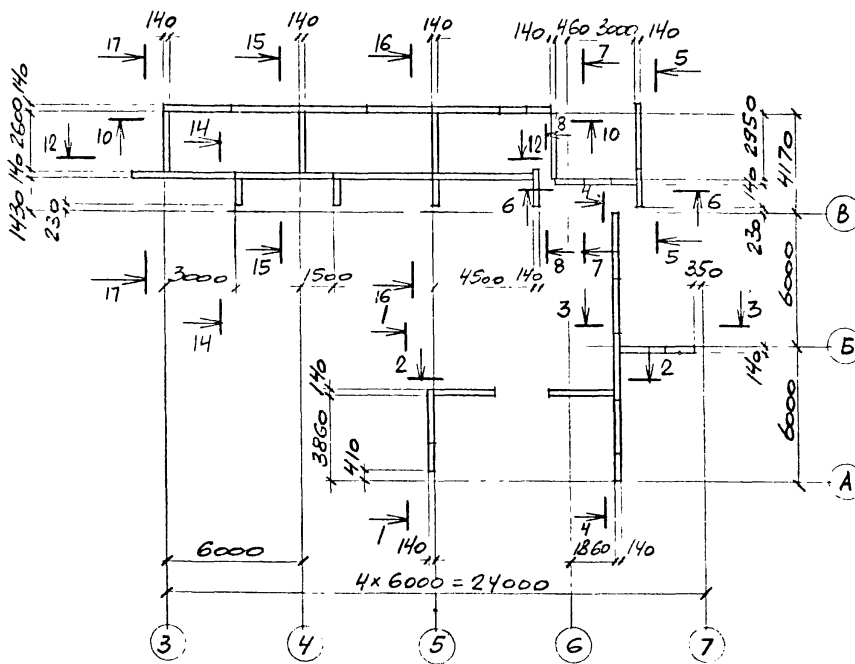
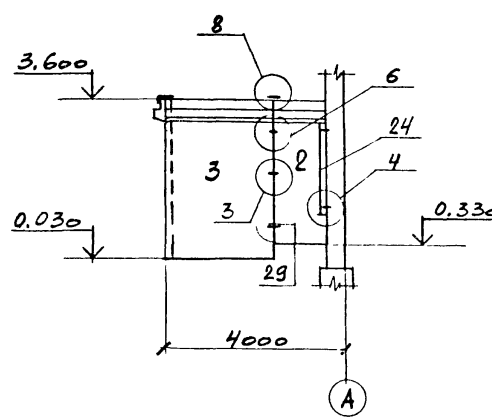


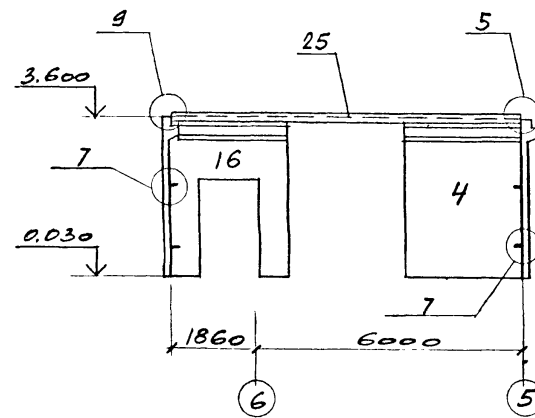
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН (ДЛЯ 4КЦ-100А).



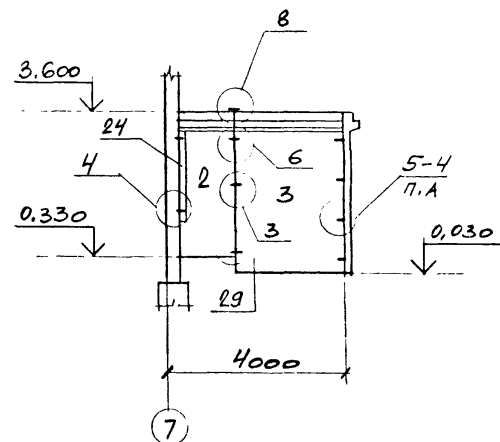
1-1



2-2



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН.

| Марка, поз.   | Обозначение         | Наименование | Кол. ... |     | Масса ед., кг. | Примечание                        |  |
|---|---------------------|--------------|----------|-----|----------------|-----------------------------------|--|
|   |                     |              | 4КЦ      | 5КЦ |                |                                   |  |
| ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ                                     |                     |              |          |     |                |                                   |  |
| 1   | 1.020-1/83 вып. 4-1 | 1Д12.28      | 2        | 2   | 1350           |                                   |  |
| 2   |                     | 1Д12.33      | 5        | 5   | 1550           |                                   |  |
| 3   | ТП904-1 - КЖИ-413   | 1Д24.36-а    | 3        | 3   | 3380           |                                   |  |
| 4   |                     | - 414        | 1        | 1   | 3630           |                                   |  |
| 5   | 1.020-1/83 вып. 4-1 | 1Д30.33      | 2        | 3   | 3900           |                                   |  |
| 6   | ТП904-1 - КЖИ-407   | 1Д12.28-а    | 1        | 1   | 1350           |                                   |  |
| 7   |                     | -405         | 1        | 1   | 2400           |                                   |  |
| 8   |                     | -410         | 1        | 1   | 3380           |                                   |  |
| 9   |                     | -404         | 1        | 1   | 4180           |                                   |  |
| 10  |                     | -401         | 1        | 1   | 4230           |                                   |  |
| 11  |                     | -409         | 1        | 1   | 4850           |                                   |  |
| 12  |                     | -408         | 3        | 5   | 1750           |                                   |  |
| 13  |                     | -400         | 1        | 1   | 2650           |                                   |  |
| 14  |                     | -402         | 2        | 3   | 1930           |                                   |  |
| 15  |                     | -403         | 1        | 1   | 2380           |                                   |  |
| 16  |                     | -406         | 1        | 1   | 2630           |                                   |  |
| 17  |                     | -411         | 1        | 1   | 3230           |                                   |  |
| 18  |                     | ДЖ1          | 2        | 2   | 5530           |                                   |  |
| 19  |                     | ДЖ1-а        | -        | 1   | 5530           |                                   |  |
| 20  | ТП904-1 - КЖИ-412СБ | ДЖ1-Б        | 1        | 1   | 5530           |                                   |  |
| 21  |                     | ДЖ1-В        | 1        | 1   | 5530           |                                   |  |
| 22  | ТП904-1 - КЖИ-415   | 1Д30.33-а    | 3        | 4   | 3900           |                                   |  |
| ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ                                  |                     |              |          |     |                |                                   |  |
| 16 ГОСТ В240-79 ШВЕЛЕР ВСТ. ЗПС ГТ 1/4-1-3023-80        |                     |              |          |     |                |                                   |  |
| 24  |                     | ℓ = 2000     | 6        | 6   | 28,4           |                                   |  |
| 24 ГОСТ В240-79 ШВЕЛЕР ВСТ. З ГОСТ 535-79               |                     |              |          |     |                |                                   |  |
| 25  |                     | ℓ = 7750     | 1        | 1   | 186,0          |                                   |  |
| *)  |                     |              |          |     |                |                                   |  |
|   |                     | вып. 6-1     | 32       | 37  | 1,32           | ПО УСЛАМ 1.020-1/83 ВЫП. 6-1 - КЖ |  |
|   |                     | вып. 7-1     | 32       | 37  | 0,10           |                                   |  |
|   |                     | вып. 6-1     | 52       | 61  | 2,26           |                                   |  |
|   |                     | вып. 7-1     | 52       | 61  | 0,16           |                                   |  |
|   | ТП904-1 - КЖИ-МС5   | МС5          | 1        | 1   | 2,2            |                                   |  |
|   |                     | -МС6         | 1        | 1   | 1,6            |                                   |  |
| 23  |                     | -МС7         | 3        | 5   | 28,4           |                                   |  |
| 5-ПН-12 ГОСТ 19903-74                                   |                     |              |          |     |                |                                   |  |
| ЛИСТ ВСТ. ЗПС ГТ 1/4-1-3023-80 (50x180)                 |                     |              |          |     |                |                                   |  |
| 50x50x5 ГОСТ 8509-72* УГОЛОК ВСТ. З ГОСТ 535-79 ℓ = 200 |                     |              |          |     |                |                                   |  |
| 26  |                     |              | 4        | 4   | 0,75           |                                   |  |

9178/4

ТП 904-1-62.86 -КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЦ-100А

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

РП 40

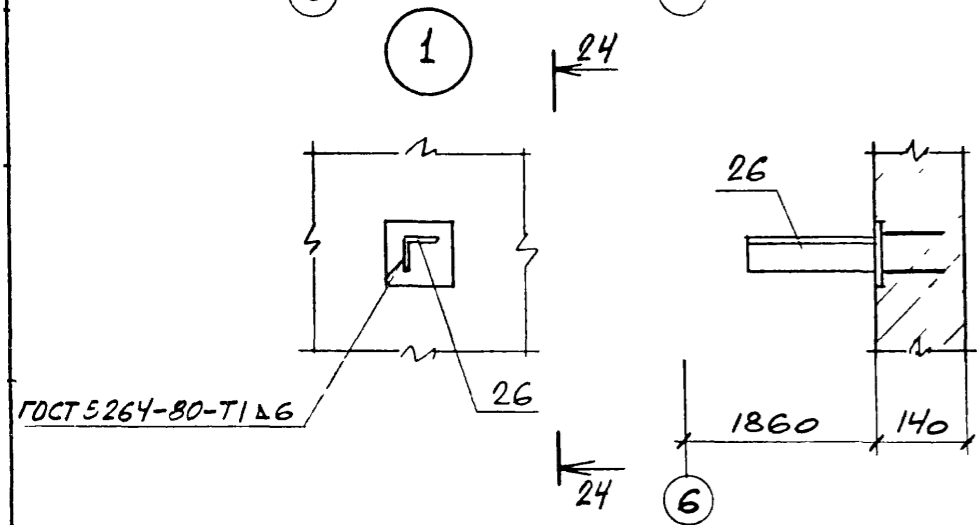
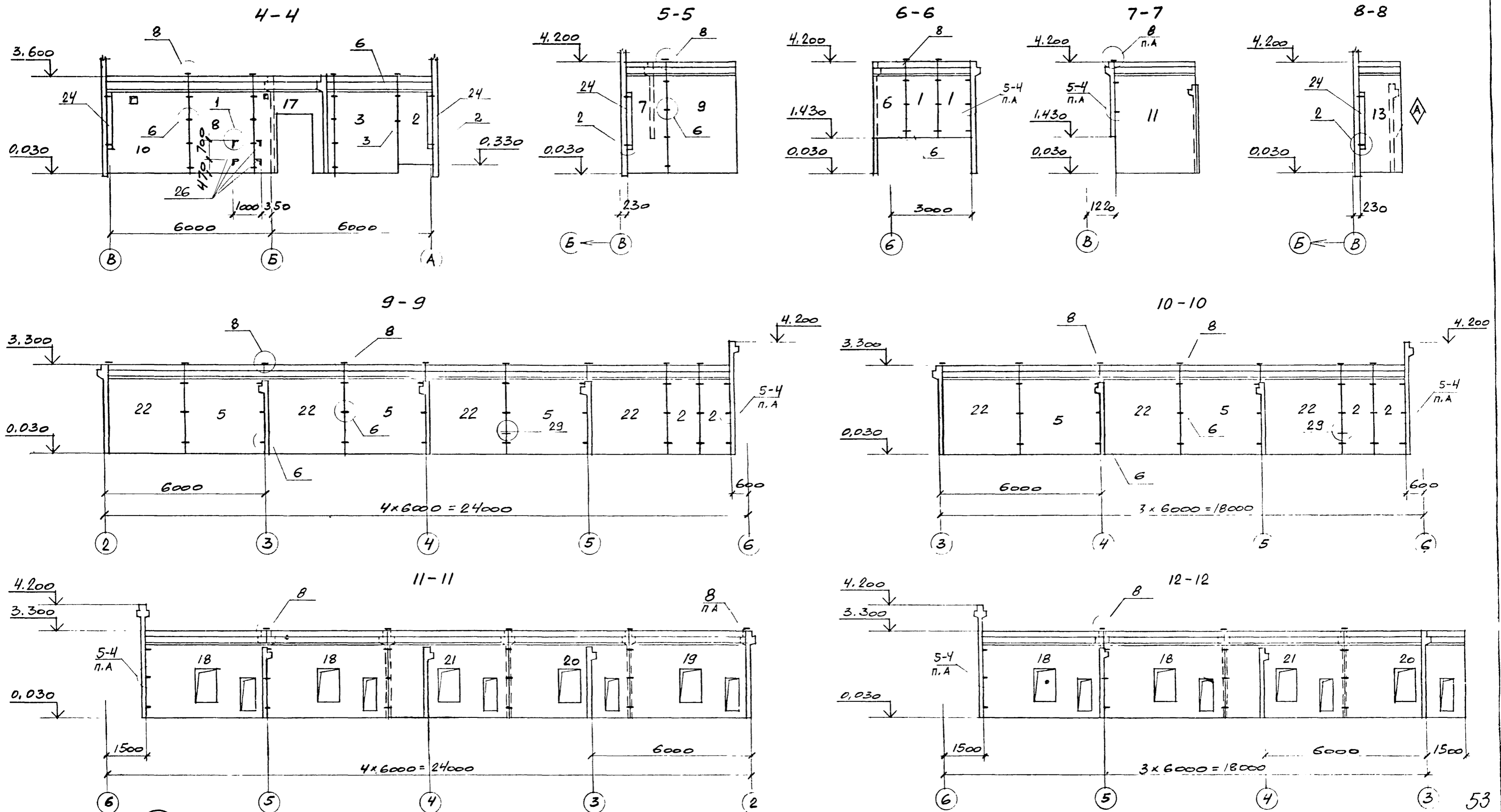
ГОССТРОИ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ПРИВЯЗАН

ОТ. ИМ. ТРАМЧЕН, Ю.И.  
РЕД. ИМ. МАЯРОВА  
ИЗ. ИМ. МОДГУНОВ, Ю.И.  
ЭКСП. ИМ. СПАВЬЯНЦ, Ю.И.  
И. СПЕЦИ. БОЯРЧЕНКО, И.И.  
И. ИМ. ИЛЬЧЕНКО, Ю.И.  
И. ИМ. ИТАШ. В. И.

(СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН. (НАЧ. Д.))

ИНВ. №

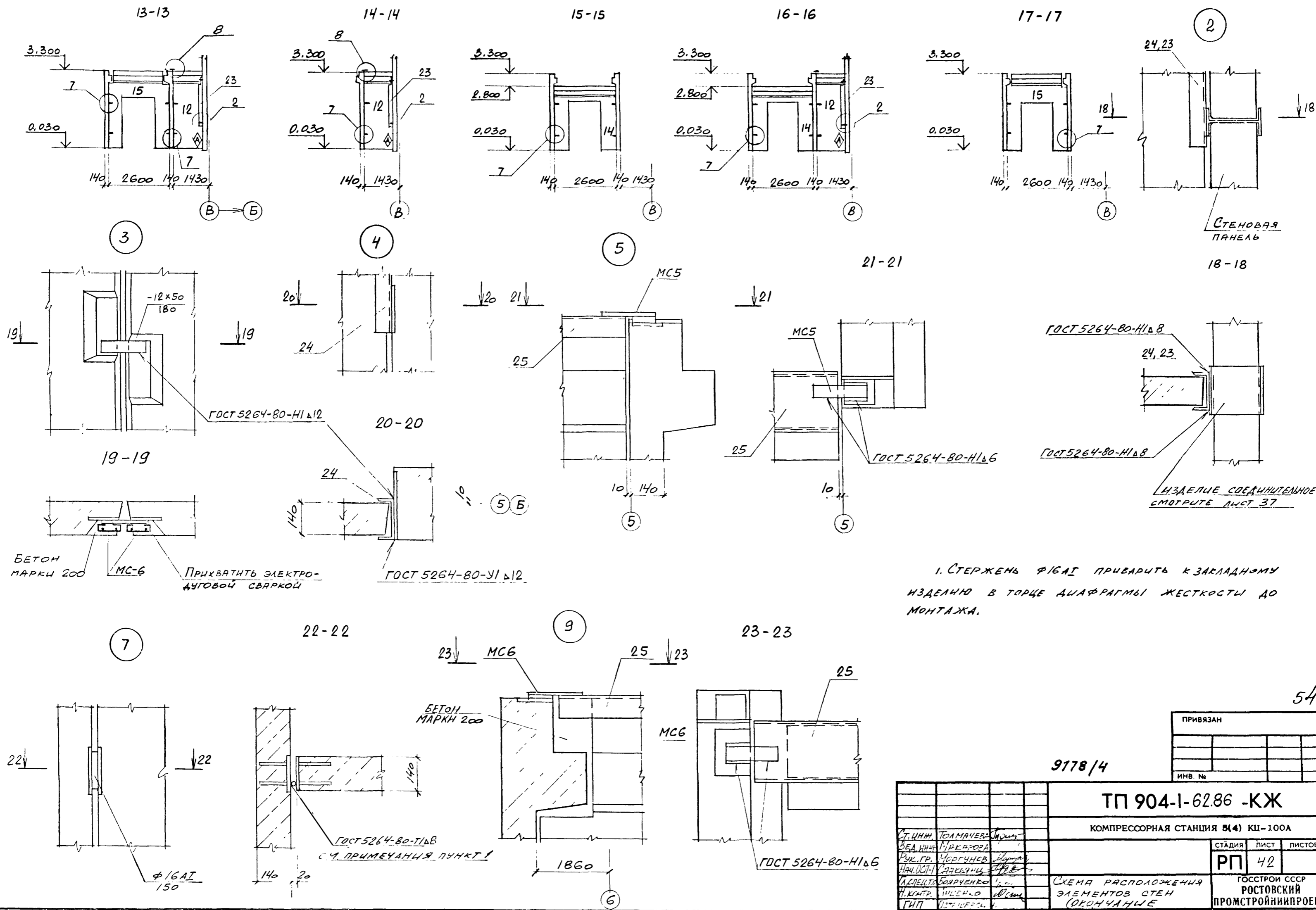


1. Знак  $\blacklozenge$  дан для ориентации при монтаже.
2. Шпонки диафрагмы замонолитить бетоном марки 200 на мелком заполнителе. Расход бетона равен: для 4КЦ-100А — 0,28 м<sup>3</sup>.  
для 5КЦ-100А — 0,30 м<sup>3</sup>.
3. Узлы 5-4, 6, 8 выполнить по серии 1.020-1/83 вып. 6-1, остальные смотрите ТП 904-1-КЖ.

|          |  |  |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |
|          |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |

9178/4

|  |  |  |
|--|--|--|
| <p align="center"><b>ТП 904-1-62.86 -КЖ</b></p> <p align="center">КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЦ-100А</p>   |  |  |
| <p>СТ. ИМЯ: Ткаченко Ю.И.</p> <p>ВЕД. ИМЯ: Мухомов А.</p> <p>РАСЧ. ГР.: Мухомов А.</p> <p>НАЧ. СМ. РАБОТ: Садовничий В.В.</p> <p>А. СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ: Проектирование</p> <p>И. КОМП. РАБОТ: Мухомов А.</p> <p>Г. И. П.: ИТЭ-ТЕХПРОЕКТ</p> | <p>СТАДИЯ: РП</p> <p>ЛИСТ: 41</p> <p>ЛИСТОВ:  </p> | <p>ГОССТРОИ СССР</p> <p>РОСТОВСКИЙ</p> <p>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ</p> |
| <p align="center">СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН. (ПРОДОЛЖЕНИЕ)</p>   |  |  |



1. СТЕЖЕНЬ Ф16А1 ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНОМУ ИЗДЕЛИЮ В ТОРЦЕ ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ ДО МОНТАЖА.

54

|          |  |  |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |
|          |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |

9178/4

|   |            |        |
|---|------------|--------|
| <b>ТП 904-1-62.86 -КЖ</b><br>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 8(4) КЖ-100А |            |        |
| СТ. УЧ. РАБ.  | ТОЛМАЧЕВ   | Инж.   |
| ВЕД. УЧ. РАБ.   | ГРИГОРОВА  | Инж.   |
| РУК. ГР.  | МОРГУНОВ   | Инж.   |
| НАЧ. ДСТ-У  | САДОВНИЧУК | Инж.   |
| СПЕЦИАЛ.  | БОЯРЧЕНКО  | Инж.   |
| КОНТРОЛЬ  | ИВАНОВА    | Инж.   |
| ГЛ. ИНЖ.  | ПОПОВ      | Инж.   |
| СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН (ОБОЗНАЧЕНИЕ)                 |            |        |
| СТАДИЯ  | ЛИСТ       | ЛИСТОВ |
| РП  | 42         |        |
| ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ               |            |        |
| ФОРМАТ А2   |            |        |



ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1- -КМ

| Лист | Наименование   | Примечание |
|------|--|------------|
| 1    | ОБЩИЕ ДАННЫЕ   |            |
| 2    | ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ. (НАЧАЛО)   |            |
| 3    | ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧАНИЕ) ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ. |            |
| 4    | ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, ОГРАЖДЕНИЯ.                                    |            |
| 5    | СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ И БАЛОК.  |            |
| 6    | СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДКИ, ЛЕСТНИЦЫ И ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ   |            |
| 7    | СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОРЫ ПОД ТРУБОПРОВОД И КРОНШТЕЙНОВ НА ОТМЕТКЕ 4.230.                               |            |

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

| ОБОЗНАЧЕНИЕ                        | НАИМЕНОВАНИЕ   | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------------------------------------|--|------------|
| 1.426.2-3<br>выпуск 2              | ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ<br>СТАЛЬНЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ<br>ПУТИ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА<br>ПРОЛОТОМ 3,4 и 6 м                                      |            |
| 1.450.3-3<br>выпуск 0              | СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ,<br>СТРЕМЯНКИ И ОГРАЖДЕНИЯ<br>МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ   |            |
| 1.450.3-3<br>выпуск 1<br>часть 1,2 | СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ,<br>СТРЕМЯНКИ И ОГРАЖДЕНИЯ<br>КОНСТРУКЦИИ ИЗ ХОЛОДНО-<br>ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ.                                      |            |
| 2.440-1<br>выпуск 1                | УЗЛЫ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ<br>ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ<br>РАМНЫЕ И ШАРНИРНЫЕ УЗЛЫ БАЛОЧ-<br>НЫХ КЛЕТОК И ПРИМЫКАНИЯ РИГЕ-<br>ЛЕЙ К КОЛОННАМ. |            |
| выпуск 6                           | УЗЛЫ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИИ<br>ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ<br>УЗЛЫ ПЛОЩАДОК ПОД ОБОРУ-<br>ДОВАНИЕ.   |            |

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ К ПРОЕКТУ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 2 ТП904-1- -АР  
2. В УЗЛАХ И ДЕТАЛЯХ ДАНЫ РЕШЕНИЯ СОЕДИНЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ КОЛИЧЕСТВО И ДИАМЕТР БОЛТОВ, ДЛИНА И ТОЛЩИНА СВАРНЫХ ШВОВ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПРИ РАЗРАБОТКЕ ДЕТАЛИРОВОЧНЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ НА ОСНОВАНИИ РАСЧЕТНЫХ УСИЛИЙ, УКАЗАННЫХ В ВЕДОМОСТЯХ ЭЛЕМЕНТОВ.

НАГРУЗКИ

КРАНОВАЯ НАГРУЗКА: КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ Q=5.0т, ПРОЛОТОМ L=9.0 м по ГОСТ 7890-73\*

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНУЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНА НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИЙ ПРОИЗВОДСТВ.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  
ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ  
ДАТА

9178/4 55

|                                    |      |   |
|------------------------------------|------|---|
| Привязан                           |      |   |
| Инв. №                             |      |   |
| ТП 904-1-62.86 -КМ                 |      |   |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КШ-100А |      |   |
| СТАДИЯ                             | ЛИСТ | ЛИСТОВ  |
| РП                                 | 1    | 7   |
| ОБЩИЕ ДАННЫЕ                       |      | ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |

ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА  
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА  
РУК. ГР. МОРГУНОВ  
НАЧ. ОП. С. А. КАРЯНИН  
Л. С. С. БОЯРЧЕНКО  
Н. КОНТ. ЛУЦЕНКО  
Г. И. П. ДЕТАЛЕВСКИЙ

| ВИД ПРОФИЛЯ<br>И<br>ГОСТ, ТУ  | МАРКА<br>МЕТАЛЛА<br>И ГОСТ | ОБОЗНАЧЕНИЕ<br>И РАЗМЕР<br>ПРОФИЛЯ<br>(ММ) | № ПО ПОРЯДКУ | МАССА МЕТАЛЛА<br>ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР, Т |                 |                    | КОЛИЧЕСТВО(шт) | ДЛИНА (ММ) | КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК |             |            |    | ОБЩАЯ<br>МАССА (Т) | МАССА ПОТРЕБНОСТИ<br>МЕТАЛЛЕ ПО КВАР-<br>ТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ<br>ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т) |    |               |  | ЗАПОЛНЯЕТСЯ ВЦ |  |  |
|---|----------------------------|--|--------------|---|-----------------|--------------------|----------------|------------|-----------------------|-------------|------------|----|--------------------|--|----|---------------|--|----------------|--|--|
|   |                            |  |              | МАРКИ<br>МЕТАЛЛА                        | ВИДА<br>ПРОФИЛЯ | РАЗМЕРА<br>ПРОФИЛЯ |                |            | РАБОЧИЕ<br>ПЛОЩАДИ    | ПОВЕРХНОСТИ | I          | II |                    | III  | IV |               |  |                |  |  |
|   |                            |  |              |   |                 |                    |                |            |                       |             |            |    |                    |  |    | 526233 526235 |  |                |  |  |
|   |                            |  |              |   |                 |                    |                |            |                       |             |            |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
| БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ<br>И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬ-<br>НЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ<br>СОРТАМЕНТ.<br>ТУ 14-2-427-80             | ВСтЗГлс5                   | I 36М                                      | 1            |   |                 |                    |                |            | 3.50                  |             | 3.50       |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
|   | ГОСТ 380-71*               |  |              |   |                 |                    |                |            |                       |             |            |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
| Итого   |                            |  | 2            | 12360                                   | 2488            |                    |                |            | 3.50                  |             | 3.50       |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
| ДВУТАВРОВЫ И ТАВРЫ<br>С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ<br>ГРАНЯМИ ПОЛОК<br>ТУ 14-2-24-72                               | ВСтЗпсб-1                  | I 23Б2                                     | 3            |   | 2432            |                    |                |            | 0.69(0.57)            |             | 0.69(0.57) |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
|   | ТУ 14-1-3023-80            | I 30Б1                                     | 4            |   | 2434            |                    |                |            | 0.61                  |             | 0.61       |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
|   | Итого                      |  | 5            | 12300                                   |                 |                    |                |            | 1.30(1.18)            |             | 1.30(1.18) |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
| ВСЕГО ПРОФИЛЯ   |                            |  | 6            |   |                 |                    |                |            | 1.30(1.18)            |             | 1.30(1.18) |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
| СТАЛЬ<br>ГОРЯЧЕКАТАНАЯ<br>ШВЕЛЛЕРЫ.<br>СОРТАМЕНТ.<br>ГОСТ 8240-72                                     | ВСтЗкл2                    | С10  | 7            | 11240                                   | 2614            |                    |                |            | 0.02                  |             | 0.02       |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
|   | ГОСТ 380-71*               |  |              |   |                 |                    |                |            |                       |             |            |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
|   | ВСтЗсп5                    | С22  | 8            |   | 2625            |                    |                |            | 1.11                  |             | 1.11       |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
|   | ГОСТ 380-71*               | С30  | 9            |   | 2631            |                    |                |            | 0.08                  |             | 0.08       |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
|   | Итого                      |  | 10           | 14460                                   |                 |                    |                |            | 1.21                  |             | 1.21       |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
|   | ВСтЗпсб-1                  | С16  | 11           |   | 2618            |                    |                |            | 0.05                  |             | 0.05       |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
| ТУ 14-1-3023-80   | Итого                      |  | 12           | 12300                                   |                 |                    |                | 0.05       |                       | 0.05        |            |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
| ВСЕГО ПРОФИЛЯ   |                            |  | 13           |   |                 |                    |                |            | 1.26                  |             | 1.26       |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
| СТАЛЬ ПРОКАТАН-<br>УГЛОВАЯ<br>РАВНОПОЛОЧНАЯ<br>СОРТАМЕНТ<br>ГОСТ 8509-72*                             | ВСтЗкл2                    | L 50x5                                     | 14           | 11240                                   |                 |                    |                |            | 0.03                  | 0.03        | 0.06       |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
|   | ГОСТ 380-71*               | L 63x5                                     | 15           | 11240                                   |                 |                    |                |            | 0.03                  |             | 0.03       |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
|   | ВСтЗпсб                    | L 80x6                                     | 16           | 12300                                   |                 |                    |                |            | 0.02                  |             | 0.02       |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
|   | ГОСТ 380-71*               | L 100x7                                    | 17           | 12300                                   |                 |                    |                |            | 0.01                  | 0.01        | 0.02       |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
|   | ВСтЗпсб-1                  | L 125x14                                   | 18           | 12300                                   |                 |                    |                |            | 0.07                  |             | 0.07       |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
|   | ТУ 14-1-3023-80            | Итого                                      |              | 19                                      | 2120            |                    |                |            | 0.13                  | 0.07        | 0.20       |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
| ВСЕГО ПРОФИЛЯ   |                            |  | 20           |   |                 |                    |                | 0.13       | 0.07                  | 0.20        |            |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
| СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ<br>ГОРЯЧЕКАТАНАЯ<br>ГОСТ 19903-74*   | ВСтЗкл2                    | δ=6  | 21           | 11240                                   |                 |                    |                |            | 0.07                  | 0.04        | 0.11       |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
|   | ГОСТ 380-71*               | δ=8  | 22           | 11240                                   |                 |                    |                |            | 0.03                  | 0.31        | 0.34       |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
|   | ВСтЗпсб-1                  | δ=20                                       | 23           | 12300                                   |                 |                    |                |            | 0.06                  |             | 0.06       |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
|   | ТУ 14-1-3023-80            | Итого                                      |              | 24                                      | 7110            |                    |                |            | 0.16                  | 0.35        | 0.51       |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
| ВСЕГО ПРОФИЛЯ   |                            |  | 25           |   |                 |                    |                | 0.16       | 0.35                  | 0.51        |            |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
| ЛИСТЫ СТАЛЬНЫЕ<br>С РОВНИЧЕСКИМ И<br>ЧЕЧЕВНИЧНЫМ<br>РИФЛЕНИЕМ<br>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ<br>ГОСТ 8568-77* | ВСтЗкл2                    | δ=5  | 26           |   |                 |                    |                |            | 0.25                  |             | 0.25       |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
|   | ГОСТ 380-71*               | Итого                                      |              | 27                                      | 11240           | 7152               |                |            | 0.25                  |             | 0.25       |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
| ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ<br>ГНУТЫЕ<br>РАВНОПОЛОЧНЫЕ<br>СОРТАМЕНТ.<br>ГОСТ 8278-83                            | ВСтЗкл2                    | L 80x60x4                                  | 28           |   |                 |                    |                |            | 0.11                  |             | 0.11       |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
|   | ГОСТ 380-71*               | Итого                                      |              | 29                                      | 11240           | 7419               |                |            | 0.11                  |             | 0.11       |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
| Итого<br>МАССА МЕТАЛЛА  |                            |  | 30           |   |                 |                    |                |            | 3.10(2.98)            | 4.03        | 7.13(7.01) |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
| ЛЕСТНИЦЫ, ЛИСТ 4  |                            |  | 31           |   |                 |                    |                |            |                       |             | 0.56       |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
| ВСЕГО<br>МАССА МЕТАЛЛА  |                            |  | 32           |   |                 |                    |                |            |                       |             | 7.69(7.57) |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |
| ПЛОЩАДЬ<br>ПОВЕРХНОСТИ  |                            |  | 33           |   |                 |                    |                |            | 100.9(96.69)          | 97.08       |            |    |                    |  |    |               |  |                |  |  |

В СКОБКАХ ДАН РАСХОД СТАЛИ ДЛЯ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ  
ЧКЦ-100А.

ПРИВЯЗАН

|  |  |  |
|--|--|--|
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

ИНВ. №

9178/4

ТП 904-1-62.86-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЦ-100А

|        |      |        |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| РП     | 2    |        |

ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА  
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА  
РУК. ГР. МОРГУНОВ  
НАЧ. ОП. СЛАДЬЯНИ  
Т. СПЕЦ. БОЯРЧЕНКО  
Н. КОНТ. ЛУЦЕНКО  
ГИП ОСТАШЕВСКИЙ

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ  
МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ.  
(НАЧАЛО)

ГОСТРОИ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧАНИЕ)

| ВИД ПРОФИЛЯ<br>И<br>ГОСТ, ТУ  | МАРКА<br>МЕТАЛЛА<br>И ГОСТ | ОБОЗНАЧЕНИЕ<br>И РАЗМЕР<br>ПРОФИЛЯ<br>(ММ) | №№ ПО ПОРЯДКУ | КОД              |                 |                    | КОЛИЧЕСТВО(ШТ) | ДЛИНА (ММ) | МАССА МЕТАЛЛА<br>ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР, Т |                     |                       |    | ОБЩАЯ МАССА (Т) | МАССА ПОТРЕБНОСТИ<br>В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР-<br>ТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ<br>ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т) |    |  |  | ЗАПОЛНЯЕТСЯ ВЦ |
|---|----------------------------|--|---------------|------------------|-----------------|--------------------|----------------|------------|---|---------------------|-----------------------|----|-----------------|--|----|--|--|----------------|
|   |                            |  |               | МАРКИ<br>МЕТАЛЛА | ВИДА<br>ПРОФИЛЯ | РАЗМЕРА<br>ПРОФИЛЯ |                |            | РАБОЧЕ<br>ПЛОЩАДКИ                      | ПОДВЕС-<br>НОЙ ПУТЬ | КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК |    |                 |  |    |  |  |                |
|   |                            |  |               |                  |                 |                    |                |            |   |                     | I                     | II |                 | III  | IV |  |  |                |
| В том числе<br>по маркам  | ВСтЗГпс5                   |  | 34            |                  |                 |                    |                |            |   |                     | 3.50                  |    |                 |  |    |  |  |                |
|   | ВСтЗсп5                    |  | 35            |                  |                 |                    |                |            |   |                     | 1.19                  |    |                 |  |    |  |  |                |
|   | ВСтЗпсб-1                  |  | 36            |                  |                 |                    |                |            |   |                     | 1.50(1.38)            |    |                 |  |    |  |  |                |
|   | ВСтЗкп2                    |  | 37            |                  |                 |                    |                |            |   |                     | 2.04                  |    |                 |  |    |  |  |                |
|   | ВСтЗпсб                    |  | 38            |                  |                 |                    |                |            |   |                     | 0.02                  |    |                 |  |    |  |  |                |
| МАССА ПОСТАВКИ<br>ЭЛЕМЕНТОВ<br>ПО КВАРТАЛАМ, Т<br>(ЗАПОЛНЯЕТСЯ<br>ЗАКАЗЧИКОМ) |                            | I  |               |                  |                 |                    |                |            |   |                     |                       |    |                 |  |    |  |  |                |
|   |                            | II   |               |                  |                 |                    |                |            |   |                     |                       |    |                 |  |    |  |  |                |
|   |                            | III  |               |                  |                 |                    |                |            |   |                     |                       |    |                 |  |    |  |  |                |
|   |                            | IV   |               |                  |                 |                    |                |            |   |                     |                       |    |                 |  |    |  |  |                |

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

| НАИМЕНОВАНИЕ<br>КОНСТРУКЦИИ<br>ПО НОМЕНКЛАТУРЕ<br>ПРЕЙСКУРАНТА № 01-09 | ПОЗИЦИИ ПО<br>ПРЕЙСК № 01-22 | №<br>п.п. | КОД<br>КОНСТРУКЦИИ | МАССА КОНСТРУКЦИЙ Т                    |                                |                    |                            |                            |                           |                             |                            |                            |                              |       |            |       |  | КОЛИЧЕСТВО шт               | СЕРИЯ<br>ТИПОВЫХ<br>КОНСТРУКЦИЙ |
|--|------------------------------|-----------|--------------------|--|--------------------------------|--------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|------------------------------|-------|------------|-------|--|-----------------------------|---------------------------------|
|  |                              |           |                    | ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ                |                                |                    |                            |                            |                           |                             |                            |                            |                              |       |            |       |  |                             |                                 |
|  |                              |           |                    | ВСЕГО СТАЛИ<br>ПОВЫШИ ВЦ<br>СОКОИ ПРОЧ | ШИРОКОГО<br>ЛОЧНЫЕ<br>ДВУТАВРЫ | БАЛКИ И<br>ШВЕЛПЕР | КРУПНО<br>СОРТНАЯ<br>СТАЛЬ | СРЕДНЕ<br>СОРТНАЯ<br>СТАЛЬ | МЕЛКО<br>СОРТНАЯ<br>СТАЛЬ | ТОЛСТО<br>ЛИСТОВАЯ<br>СТАЛЬ | УНИВЕР<br>САЛЬНАЯ<br>СТАЛЬ | ТОНКО<br>ЛИСТОВАЯ<br>СТАЛЬ | ГНУТЫЕ И<br>ГНУТО<br>СВАРНЫЕ | ТРУБЫ | ПРОЧЕ      | ВСЕГО |  |                             |                                 |
| ТИПОВЫЕ<br>КОНСТРУКЦИИ   |                              |           |                    |  |                                |                    |                            |                            |                           |                             |                            |                            |                              |       |            |       |  |                             |                                 |
| ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ<br>ОГРАЖДЕНИЯ:                                      |                              |           |                    |  |                                |                    |                            |                            |                           |                             |                            |                            |                              |       |            |       |  |                             |                                 |
| МЛХРБ 60-12.В  | 102-234                      | 1         | 5262420225         |  |                                |                    |                            |                            |                           |                             |                            |                            |                              |       |            |       |  | 1.450.3-3<br>вып.1, часть 1 |                                 |
| СХ-52  | 312-2                        | 2         | 5262420000         |  |                                |                    |                            |                            |                           |                             |                            |                            |                              |       |            |       |  |                             |                                 |
| СХ-82  | 312-2                        | 3         | 5262420000         |  |                                |                    |                            |                            |                           |                             |                            |                            |                              |       |            |       |  |                             |                                 |
| ПМХРБ-9 10   | 102-353                      | 4         | 5262430145         |  |                                |                    |                            |                            |                           |                             |                            |                            |                              |       |            |       |  |                             |                                 |
| ПМХРБ-15.В   | 102-360                      | 5         | 5262430150         |  |                                |                    | 0.22                       | 0.13                       | 0.03                      |                             |                            |                            |                              |       |            |       |  | 1.450.3-3                   |                                 |
| ОГПМЛХ 60-10 12  | 102-289                      | 6         | 5262440101         |  |                                |                    |                            |                            |                           |                             |                            | 0.14                       |                              |       | 0.53       |       |  | вып.1 часть 2               |                                 |
| ОГПМЛХ 60-10 12  | 102-300                      | 7         | 5262440102         |  |                                |                    |                            |                            |                           |                             |                            |                            |                              |       |            |       |  |                             |                                 |
| ОГПМХЭБ-10 9   | 102-478                      | 8         | 5262440201         |  |                                |                    |                            |                            |                           |                             |                            |                            |                              |       |            |       |  |                             |                                 |
| ОГС 60 4   | 312-7                        | 9         | 5262440308         |  |                                |                    |                            |                            |                           |                             |                            |                            |                              |       |            |       |  | 8                           |                                 |
| ОГС 30 4   | 312-7                        | 10        | 5262440305         |  |                                |                    |                            |                            |                           |                             |                            |                            |                              |       |            |       |  | 1                           |                                 |
| НАСТИЛ ТИПА<br>"БАТАЙСК"   |                              |           |                    |  |                                |                    |                            |                            |                           |                             |                            |                            |                              |       |            |       |  | 1                           |                                 |
| РНЗ  | 102-531                      | 11        | 5262400000         |  |                                |                    |                            |                            |                           |                             |                            |                            |                              |       |            |       |  |                             |                                 |
| РН5  | 102-533                      | 12        | 5262400000         |  |                                |                    |                            |                            |                           |                             |                            |                            |                              |       |            |       |  | 1                           |                                 |
| РН10   | 102-538                      | 13        | 5262440000         |  |                                |                    |                            |                            |                           |                             |                            |                            |                              |       |            |       |  | 1.450.3-3                   |                                 |
| РН11   | 102-539                      | 14        | 5262440000         |  |                                |                    |                            |                            |                           | 0.04                        |                            |                            |                              | 0.01  | 0.05       |       |  | вып.1 часть 2               |                                 |
| НЕТИПОВЫЕ<br>КОНСТРУКЦИИ   |                              |           |                    |  |                                |                    |                            |                            |                           |                             |                            |                            |                              |       |            |       |  | 1                           |                                 |
| ПОДВЕСНОЙ ПУТЬ   | 18                           | 15        | 5262350105         |  |                                | 3.60               | 0.07                       |                            |                           |                             |                            | 0.36                       |                              |       |            |       |  |                             |                                 |
| РАБОЧЕ ПЛОЩАДКИ  | 309-28                       | 16        | 5262337001         | 1.34(1.28)                             | 1.30                           | 0.13               |                            |                            |                           |                             |                            | 0.42                       |                              |       |            |       |  | 4.18                        |                                 |
| Итого  |                              |           |                    | 1.34(1.28)                             | 4.90                           | 0.42               |                            | 0.13                       | 0.81                      |                             |                            | 0.24                       | 0.25                         | 0.01  | 7.98(7.86) |       |  |                             |                                 |

1. В скобках дан расход стали для компрессорной станции 4КЦ-100А.  
2. В ведомости металлоконструкций по видам профилей расход стали на лестницы, площадки, ограждения и настил типа "БАТАЙСК" дан одной строкой.

|          |  |  |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |
|          |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |

9178/4

|                                    |                    |      |
|------------------------------------|--------------------|------|
| ТП 904-1-62.86-КМ                  |                    |      |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЦ-100А |                    |      |
| ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА                   | СТАДИЯ             | ЛИСТ |
| ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА                 | РП                 | 3    |
| РЧК. ГР. МОРГУНОВ                  | ЛИСТОВ             |      |
| НАЧ. ОСП. СААКЬЯНЦ                 |                    |      |
| ГЛ. СПЕЦ. БОЯРЧЕНКО                | РОСТРОВСКИЙ        |      |
| Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО                  | ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |      |
| ГИП. ОСТАШЕВСКИ                    |                    |      |

| ВИД ПРОФИЛЯ<br>И<br>ГОСТ, ТУ   | МАРКА<br>МЕТАЛЛА<br>И ГОСТ | ОБОЗНАЧЕНИЕ<br>И РАЗМЕР<br>ПРОФИЛЯ<br>(ММ) | №№ ПС<br>ПОРЯДКУ | МАССА МЕТАЛЛА<br>ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР, Т |          |                 | КОЛИЧЕСТВО(ШТ) | ДЛИНА (ММ) | ОБЩАЯ<br>МАССА (Т) | МАССА ПОТРЕБНОСТИ<br>В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР-<br>ТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ<br>ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т) |   |    |     | ЗАПОЛНЯЕТСЯ<br>ВЦ |    |
|--|----------------------------|--|------------------|---|----------|-----------------|----------------|------------|--------------------|--|---|----|-----|-------------------|----|
|  |                            |  |                  | Лестницы                                | Площадки | Огражде-<br>ния |                |            |                    | Итого  | I | II | III |                   | IV |
|  |                            |  |                  |   |          |                 |                |            |                    |  |   |    |     |                   |    |
|  |                            |  |                  | 526242                                  | 526243   | 526244          |                |            |                    |  |   |    |     |                   |    |
| Сталь прокатная<br>угловая<br>равнополочная<br>ГОСТ 8509-72  | ВСт3кп2<br>ГОСТ 380-71*    | L 25x3                                     | 1                |   |          |                 |                | 0.01       |                    |  |   |    |     |                   |    |
|  |                            | L 75x6                                     | 2                |   |          |                 |                | 0.01       | 0.02               |  |   |    |     |                   |    |
|  |                            | L 80x5                                     | 3                |   |          |                 |                | 0.18       |                    |  |   |    |     |                   |    |
|  |                            | Итого                                      | 4                | 11240                                   | 2120     |                 |                | 0.19       | 0.02               | 0.01   |   |    |     |                   |    |
| Всего профиля  |                            |  | 5                |   |          |                 | 0.19           | 0.02       | 0.01               |  |   |    |     |                   |    |
| Сталь листовая<br>холоднокатаная<br>СОРТАМЕНТ<br>ГОСТ 19904-74*                                    | ВСт3кп2<br>ГОСТ 380-71*    | б=2  | 6                |   | 7210     |                 |                | 0.01       | 0.03               |  |   |    |     |                   |    |
|  |                            | б=4  | 7                |   | 7120     |                 |                | 0.01       | 0.01               |  |   |    |     |                   |    |
|  |                            | б=6  | 8                |   | 7120     |                 |                | 0.01       |                    |  |   |    |     |                   |    |
|  |                            | Итого                                      | 9                | 11240                                   |          |                 |                | 0.03       | 0.04               |  |   |    |     |                   |    |
| Всего профиля  |                            |  | 10               |   |          |                 | 0.03           | 0.04       |                    |  |   |    |     |                   |    |
| Проволока из углеро-<br>дистой конструкци-<br>онной стали<br>Технические условия<br>ГОСТ 17305-71* | ВСт3кп2<br>ГОСТ 380-71*    | φ5   | 11               |   |          |                 |                |            | 0.01               |  |   |    |     |                   |    |
|  |                            | Итого                                      | 12               | 11240                                   | 1111     |                 |                |            | 0.01               |  |   |    |     |                   |    |
| Сталь<br>горячекатаная<br>круглая<br>СОРТАМЕНТ<br>ГОСТ 2590-71*                                    | ВСт3кп2<br>ГОСТ 380-71*    | φ 18                                       | 13               |   |          |                 |                | 0.04       |                    |  |   |    |     |                   |    |
|  |                            | Итого                                      | 14               | 11240                                   | 1111     |                 |                | 0.04       |                    |  |   |    |     |                   |    |
| Полоса<br>стальная<br>горячекатаная<br>СОРТАМЕНТ<br>ГОСТ 103-76                                    | ВСт3кп2<br>ГОСТ 380-71*    | - 4x40                                     | 15               |   |          |                 |                |            | 0.08               |  |   |    |     |                   |    |
|  |                            | Итого                                      | 16               | 11240                                   | 1311     |                 |                |            | 0.08               |  |   |    |     |                   |    |
| Швеллеры<br>стальные гнутые<br>равнополочные<br>СОРТАМЕНТ<br>ГОСТ 8278-83                          | ВСт3кп2<br>ГОСТ 380-71*    | С 160x50x4                                 | 17               |   | 7428     |                 |                |            | 0.04               |  |   |    |     |                   |    |
|  |                            | С 180x50x4                                 | 18               |   | 7430     |                 |                | 0.02       |                    |  |   |    |     |                   |    |
|  |                            | Итого                                      | 19               | 11240                                   |          |                 |                | 0.02       | 0.04               |  |   |    |     |                   |    |
|  |                            | Всего профиля                              | 20               |   |          |                 |                | 0.02       | 0.04               |  |   |    |     |                   |    |
| Швеллеры<br>стальные гнутые<br>неравнополочные<br>СОРТАМЕНТ<br>ГОСТ 8281-80                        | ВСт3кп2<br>ГОСТ 380-71*    | С 150x40x12x2.5                            | 21               |   | 7319     |                 |                |            | 0.05               |  |   |    |     |                   |    |
|  |                            | Итого                                      | 22               | 11240                                   |          |                 |                |            | 0.05               |  |   |    |     |                   |    |
| Уголки<br>стальные гнутые<br>неравнополочные<br>СОРТАМЕНТ<br>ГОСТ 19772-74                         | ВСт3кп2<br>ГОСТ 380-71*    | С 32x25x2.5                                | 23               |   |          |                 |                |            | 0.01               |  |   |    |     |                   |    |
|  |                            | Итого                                      | 24               | 11240                                   | 7582     |                 |                |            | 0.01               |  |   |    |     |                   |    |
| Профиль<br>гнутый<br>ЧМТУ2-130-70  | ВСт3кп2<br>ГОСТ 380-71*    | С 90x30x25x3                               | 25               |   |          |                 |                |            | 0.02               |  |   |    |     |                   |    |
|  |                            | Итого                                      | 26               | 11240                                   | -        |                 |                |            | 0.02               |  |   |    |     |                   |    |
| Итого<br>масса металла   |                            |  | 27               |   |          |                 |                | 0.28       | 0.12               | 0.16   |   |    |     | 0.56              |    |
| Итого<br>масса металла   |                            |  | 28               |   |          |                 |                |            |                    |  |   |    |     | 0.56              |    |
| Площадь<br>поверхности<br>в том числе<br>по маркам   | ВСт3кп2                    |  | 29               |   |          |                 |                | 13.43      | 8.90               | 12.80  |   |    |     |                   |    |
| Итого  |                            | 30   |                  |   |          |                 |                |            |                    |  |   |    |     |                   |    |
| I  |                            |  |                  |   |          |                 |                |            |                    |  |   |    |     |                   |    |
| II   |                            |  |                  |   |          |                 |                |            |                    |  |   |    |     |                   |    |
| III  |                            |  |                  |   |          |                 |                |            |                    |  |   |    |     |                   |    |
| IV   |                            |  |                  |   |          |                 |                |            |                    |  |   |    |     |                   |    |
| Масса поставки<br>элементов<br>по кварталам, т<br>(заполняется<br>заказчиком)                      |                            |  |                  |   |          |                 |                |            |                    |  |   |    |     |                   |    |

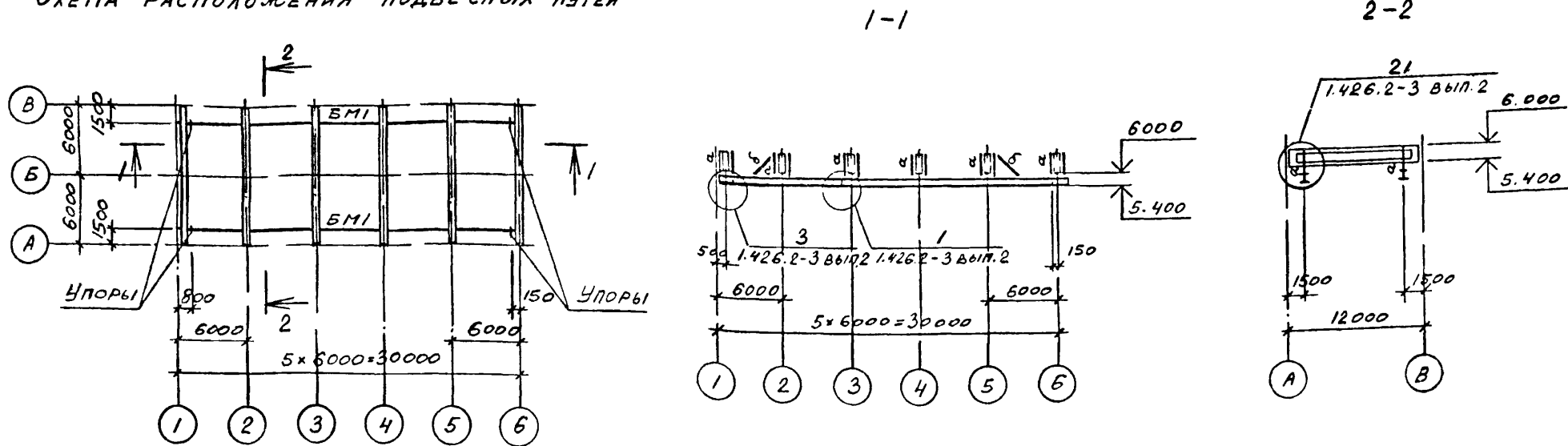
58

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |  |

9178/4

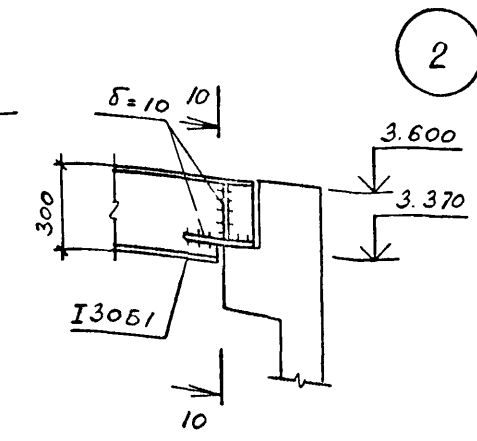
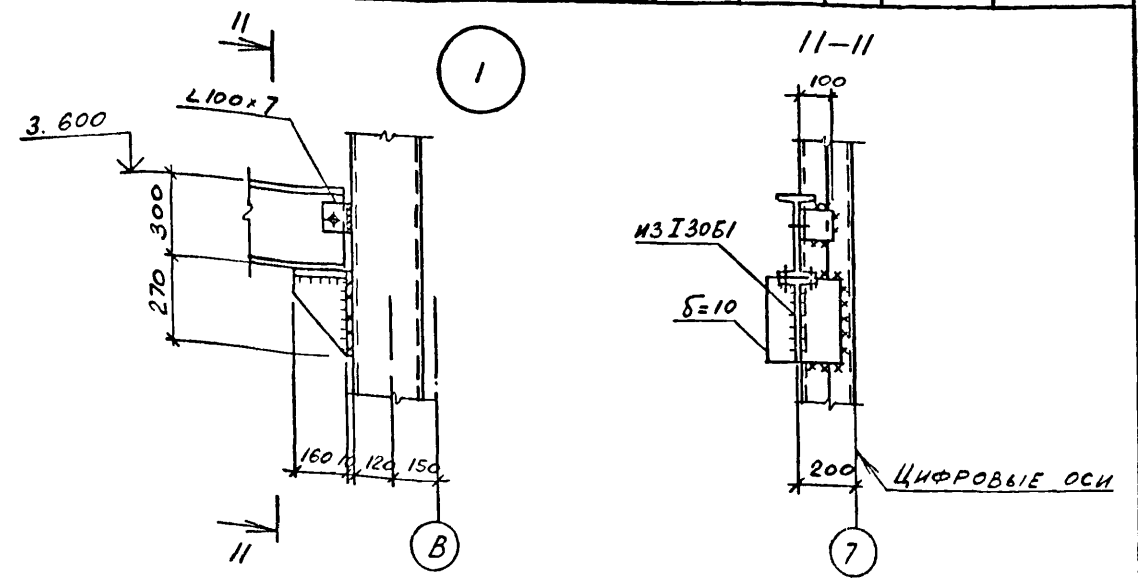
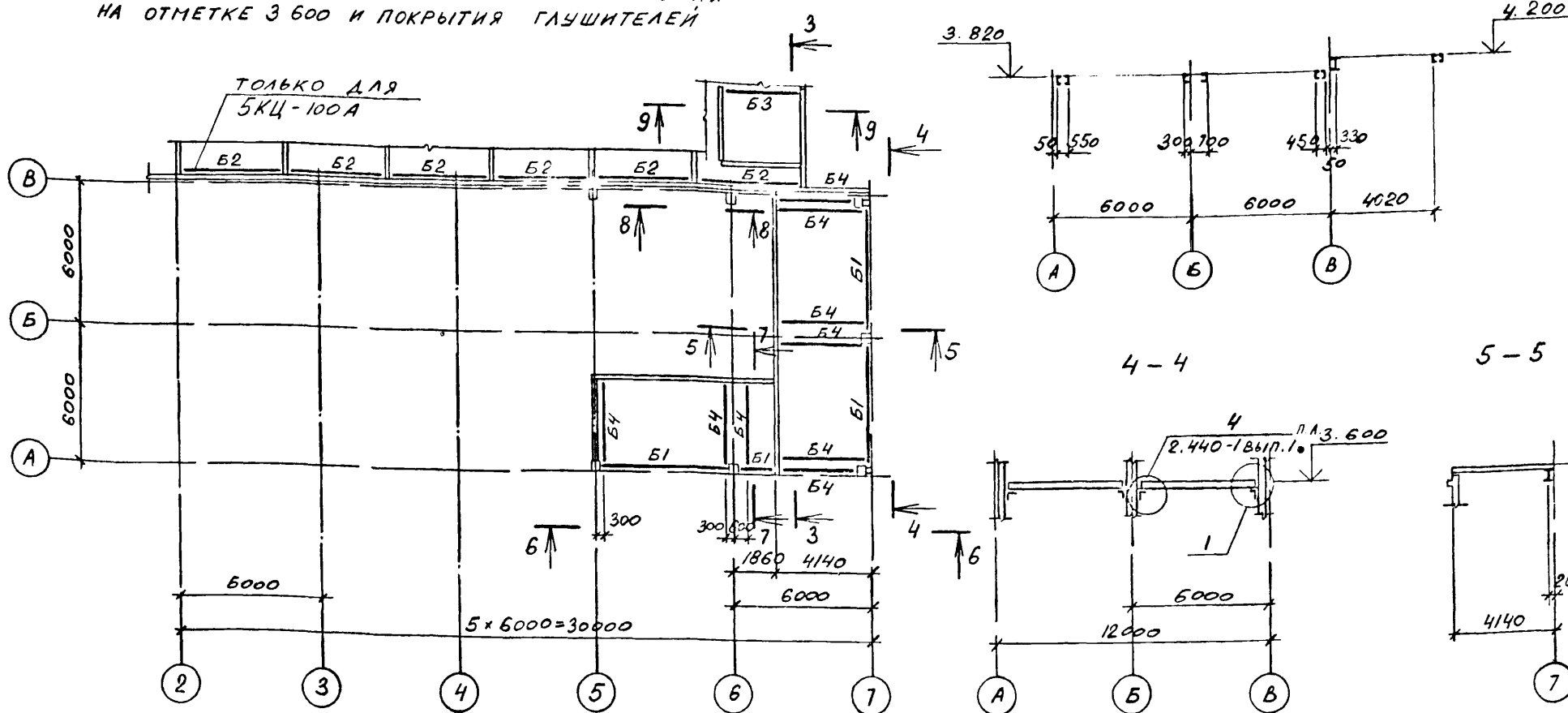
|   |      |        |   |
|---|------|--------|---|
| ТП 904-1-62.86 -КМ  |      |        |   |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КИ-100А                                      |      |        |   |
| ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА  |      |        |   |
| ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА  |      |        |   |
| РУК. ГР. МОРГИНОВ   |      |        |   |
| НАЧ. ДСН. СААКЬЯНЦ  |      |        |   |
| А. СПЕЦ. БОЯРЧЕНКО  |      |        |   |
| Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО   |      |        |   |
| ГМП. ОСТАШЕВСКИЙ  |      |        |   |
| СТАДИЯ  | ЛИСТ | ЛИСТОВ |   |
| РП  | 4    |        |   |
| ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ<br>МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ,<br>ПЛОЩАДКИ ОГРАЖДЕНИЯ |      |        | ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ

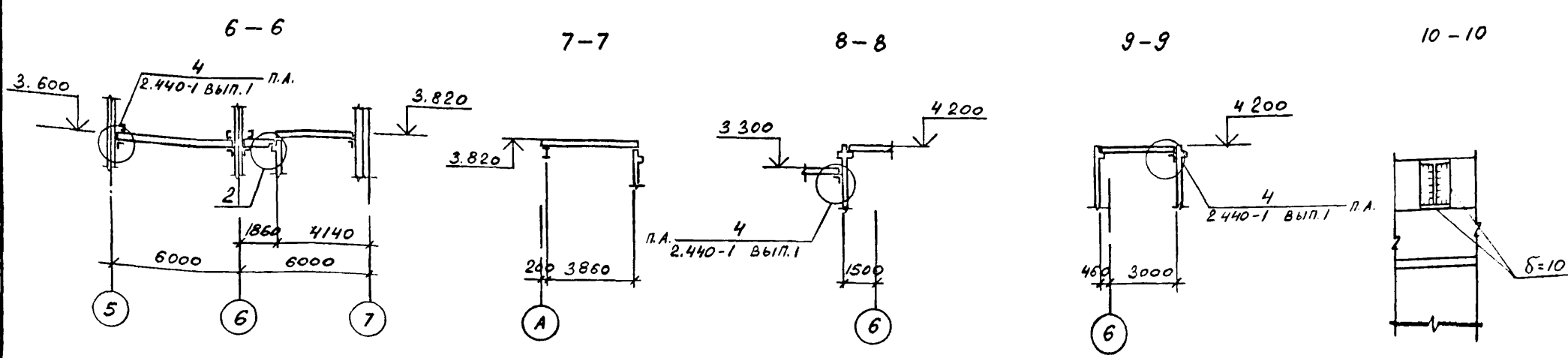


| МАРКА | СЕЧЕНИЕ |     |           | ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ |      |       | ГРУППА КОНСТР. | МАРКА МЕТАЛЛА       | ПРИМЕЧАНИЕ  |
|-------|---------|-----|-----------|----------------|------|-------|----------------|---------------------|-------------|
|       | ЭСКИЗ   | ПОЗ | СОСТАВ    | М, ТС.М        | № ТС | а, ТС |                |                     |             |
| БМ1   | I       |     | I36M      |                |      | 6.0   | II             | ВСт3Гпс5            |             |
| α     | II      |     | 2Г80x60x4 |                |      | 6.0   | IV             | ВСт3кп2             |             |
| δ     | L       |     | L63x5     |                |      |       | IV             | ВСт3кп2 по гибкости |             |
| Б1    | I       |     | I30Б1     |                |      | 3.5   | II             | ВСт3псб1            |             |
| Б2    | I       |     | I23Б2     |                |      | 3.7   | II             | "                   |             |
| Б3    | II      |     | 2Г22      |                |      |       | II             | ВСт3пс5             | КОНСТРУКТИВ |
| Б4    | II      |     | Г22       |                |      | 0.5   | II             | "                   |             |

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМЕТКЕ 3600 И ПОКРЫТИЯ ГЛУШИТЕЛЕЙ



1. Конструкции сварные. Сварку элементов подвесных путей производить электродами Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Сварка ручная дуговая  $t_{ш}=6mm$
3. п.а. по аналогии.



|          |  |
|----------|--|
| ПРИВЯЗАН |  |
| ИНВ №    |  |

9178/4

|   |                      |                   |
|---|----------------------|-------------------|
| <p>ТП 904-1-62.86-КМ<br/>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЦ=100А</p>   |                      |                   |
| <p>ПРОВЕРКА<br/>ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА<br/>ВЕД.ИИЖ. МАКАРОВА<br/>РУК.ГР. МОРОЗОВ<br/>НАЧ.ОСП. С.А.С.ЧНИ<br/>СПЕЦИ.ТО. БИРЧЕНКО<br/>Н.КОНТР. ДУЧЕНКО</p> | <p>СТАДИЯ<br/>РП</p> | <p>ЛИСТ<br/>5</p> |
| <p>ГОССТРОЙ СССР</p>  |                      |                   |

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ НА ОТМЕТКЕ 0.000

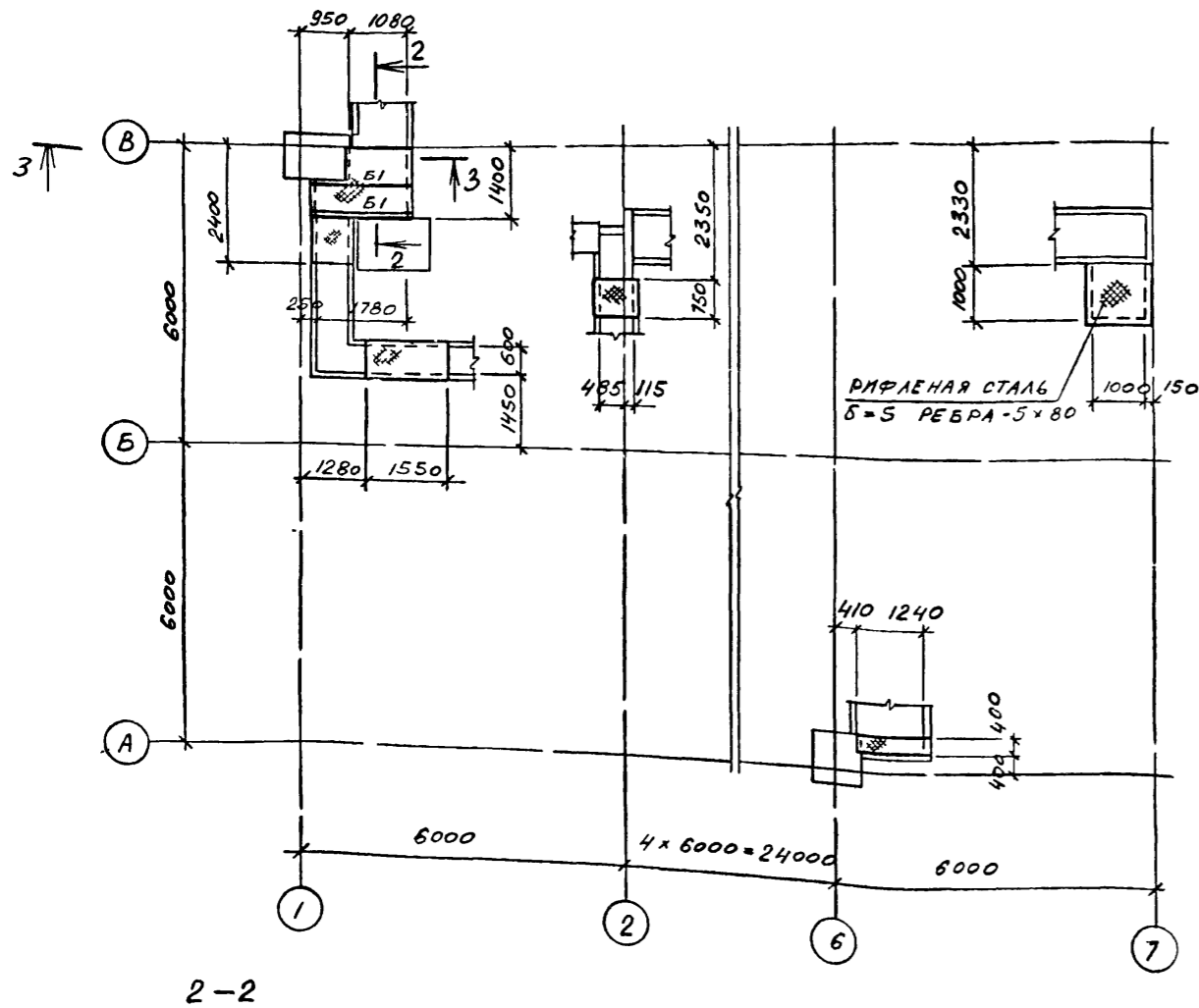
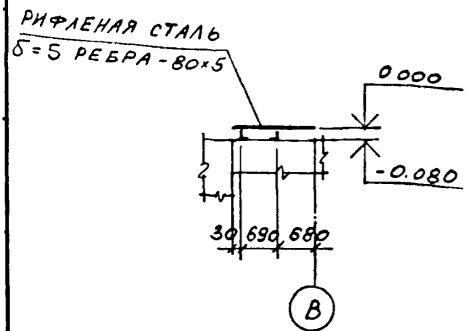
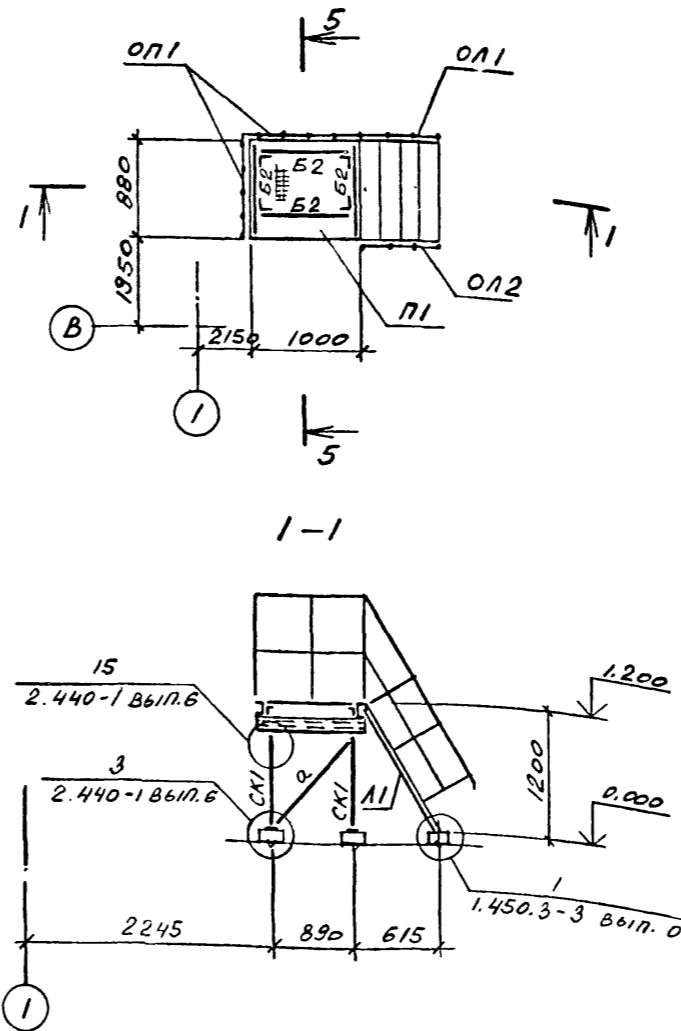


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДКИ НА ОТМЕТКЕ 1.200



4-4

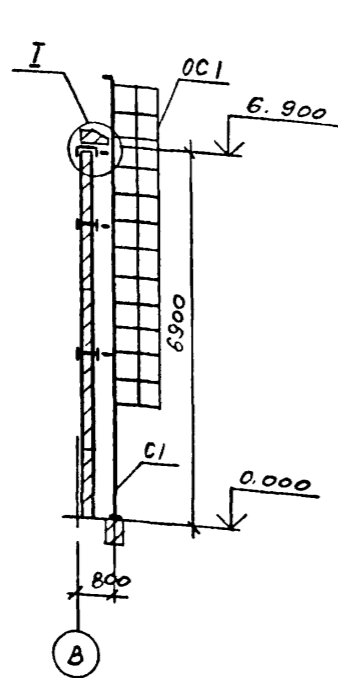
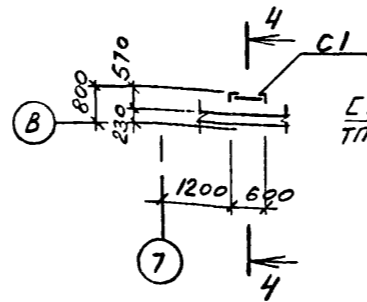
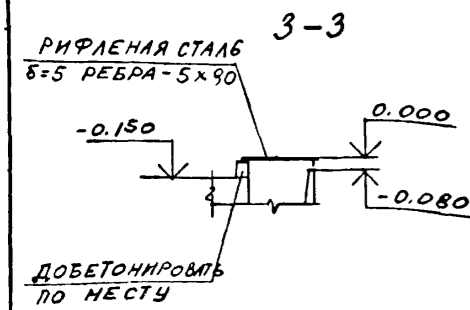
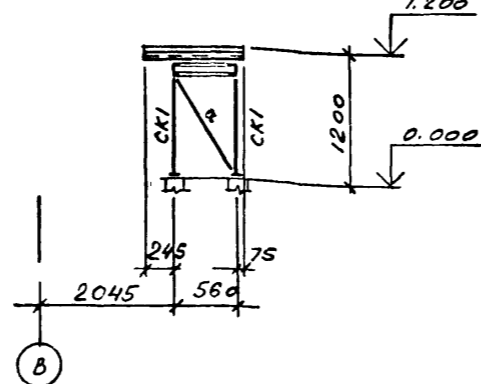


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОЙ ЛЕСТНИЦЫ



5-5



| МАРКА | СЕЧЕНИЕ |     |        | ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ |       |       | ГРУППА КОНСТР. | МАРКА МЕТАЛЛА | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|---------|-----|--------|----------------|-------|-------|----------------|---------------|------------|
|       | ЭСКИЗ   | ПОЗ | СОСТАВ | М, ТСМ         | М, ТС | а, ТС |                |               |            |
| Б1    | L       |     | L 80x6 |                |       | 0,45  | IV             | ВСтЗпс6       |            |
| Б2    | C       |     | C 10   |                |       |       | IV             | ВСтЗ кп2      | КОНСТРУКТ. |
| СК1   | L       |     | L 50x5 |                |       |       | IV             | "             | "          |
| а     | L       |     | L 50x5 |                |       |       | IV             | "             | "          |
| П1    |         |     |        |                |       |       | IV             | "             | "          |
| Л1    |         |     |        |                |       |       | IV             | "             | "          |
| С1    |         |     |        |                |       |       | IV             | "             | "          |
| ОП1   |         |     |        |                |       |       | IV             | "             | "          |
| ОЛ1   |         |     |        |                |       |       | IV             | "             | "          |
| ОЛ2   |         |     |        |                |       |       | IV             | "             | "          |
| ОС1   |         |     |        |                |       |       | IV             | "             | "          |

СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ 1

ТАБЛИЦА 1

| УСЛОВИЯ | МАРКА ЭЛЕМЕНТА ПО СЕРИИ 1.450.3-3 ВЫП. 1 |
|---------|--|
| П1      | ЛМХРБ-9.10                               |
| Л1      | МЛХРБ 60-12.8                            |
| С1      | СХ-82                                    |
| ОП1     | ОГПМХЭБ-10.9                             |
| ОЛ1     | ОГПМХ 60-10.12                           |
| ОЛ2     | ОГПМХ 60-10.12                           |
| ОС1     | ОГС-60.4                                 |

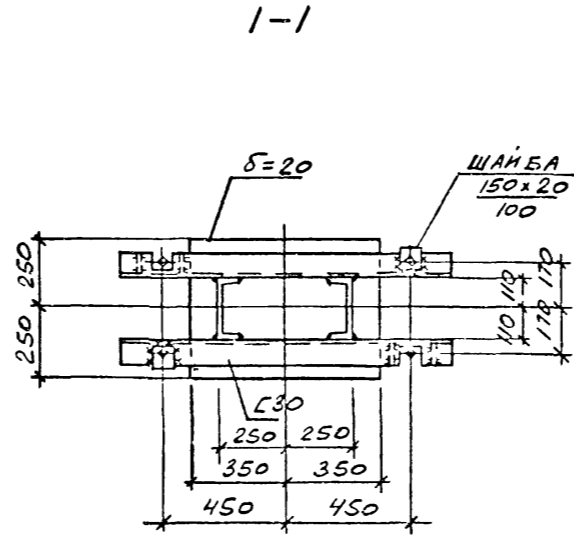
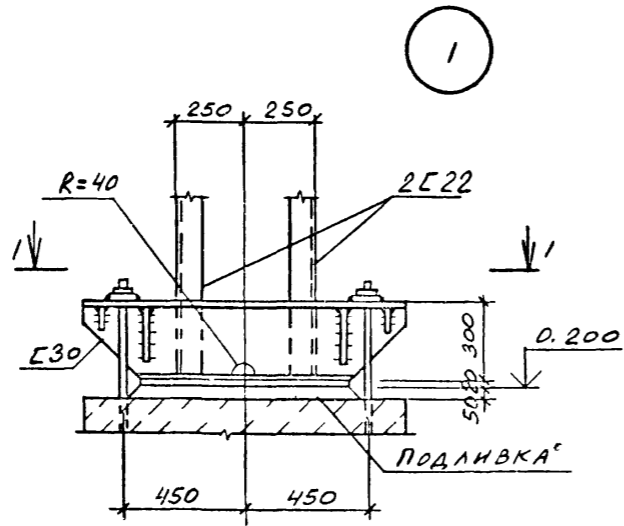
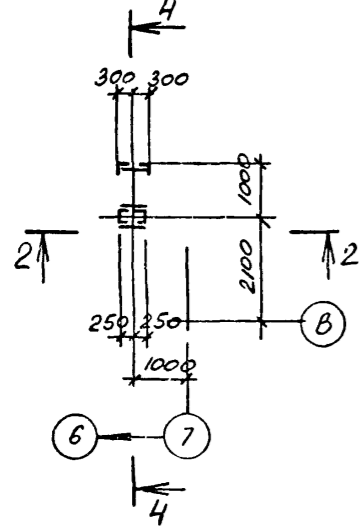
1. НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИЕ  $q^m = 10$  кПа.
2. ПЕРЕКРЫТИЕ КАНАЛОВ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЩИТОВ МАССОЙ НЕ БОЛЕЕ 50 КГ.
3. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42, ГОСТ 9467-75.
4. СВАРКА РУЧНАЯ, ДУГОВАЯ  $t_{ш} = 4$  мм.

9178/4

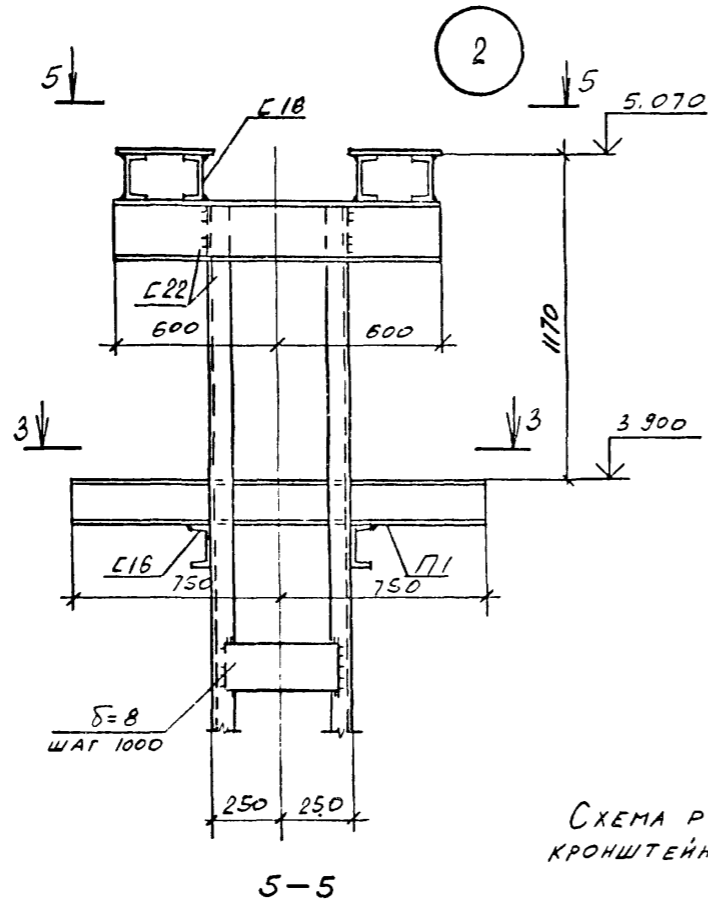
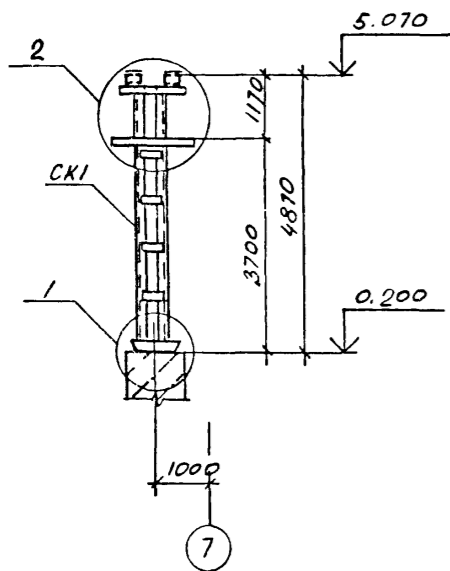
|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |  |

|   |      |        |  |
|---|------|--------|--|
| ТП 904-1-62.86-КМ   |      |        |  |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЦ-100А                          |      |        |  |
| СТАДИЯ  | ЛИСТ | ЛИСТОВ |  |
| РП  | 6    |        |  |
| СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДКИ, ЛЕСТНИЦЫ И ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ. |      |        | ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ |

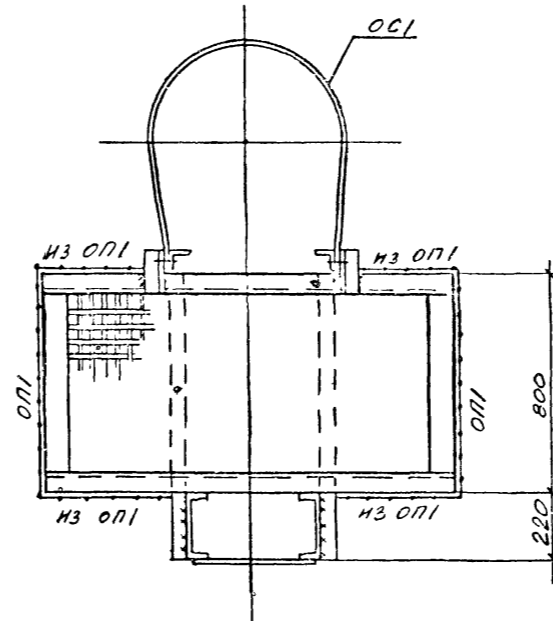
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОРЫ ПОД ТРУБОПРОВОД



2-2



3-3



4-4

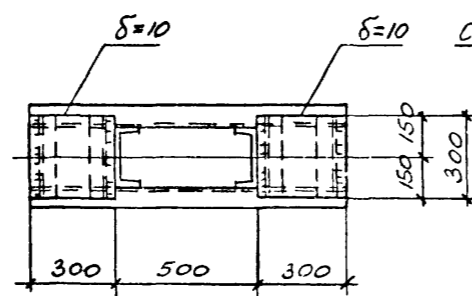
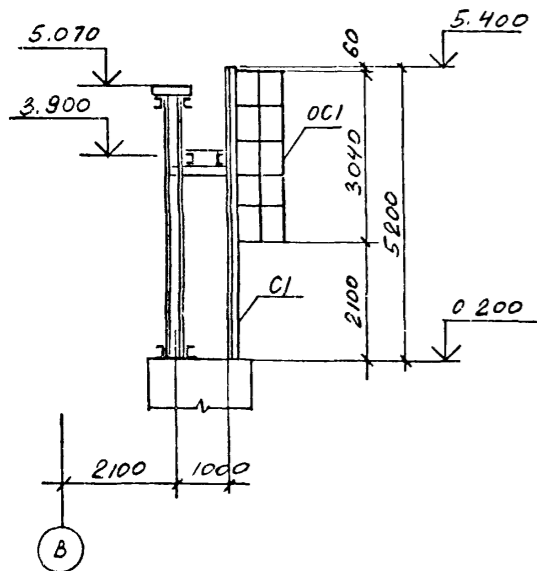
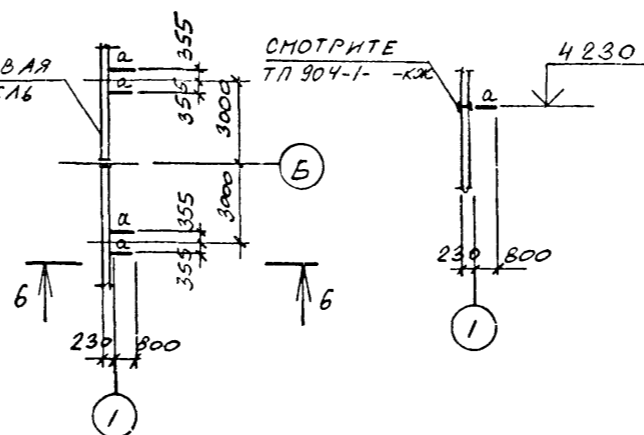


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ НА ОТМЕТКЕ 4.230



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

| МАРКА | СЕЧЕНИЕ            |     | ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ |        |       | ГРУППА КОНСТ. | МАРКА МЕТАЛЛА | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|--------------------|-----|----------------|--------|-------|---------------|---------------|------------|
|       | ЭСКИЗ              | ПОЗ | СОСТАВ         | М, ТСМ | М, ТС |               |               |            |
| СК1   |                    | 1   | L22            |        |       |               | ВСтЗпсб       |            |
|       |                    | 2   | - 8x450        |        |       |               | ВСтЗкл2       |            |
| С1    | СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ 1 |     |                |        |       |               | "             |            |
| П1    |                    |     |                |        |       |               | "             |            |
| ОС1   |                    |     |                |        |       |               | "             |            |
| ОП1   |                    |     |                |        |       |               | "             |            |
| А     |                    | L   |                | L80x6  |       |               |               | ВСтЗпсб    |

ТАБЛИЦА 1

| УСЛОВНАЯ МАРКА | МАРКА ЭЛЕМЕНТА ПО СЕРИИ 1,450.3-3 ВЫП1 |
|----------------|--|
| С1             | СК-52                                  |
| П1             | ПМХРБ-15.8                             |
| ОС1            | ОГС-30.4                               |
| ОП1            | ОГПМХЭБ-10.9                           |

ЭЛЕМЕНТЫ "А" ПРИВАРИТЬ ВСТАВ К ИЗДЕЛИЯМ СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ, ЗАЛОЖЕННЫМ В ШВАХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ, hш = 6 мм.

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |  |

9178/4

|  |    |      |   |
|--|----|------|---|
| ТП 904-1-62.86 -КМ   |    |      |   |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КШ-100А                                     |    |      |   |
| ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА   |    |      |   |
| ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА   |    |      |   |
| РУК. ГР. МОРГУНОВ  |    |      |   |
| НАЧ. ОП. СААКЬЯНЦ  |    |      |   |
| СПЕЦ. БОЯЧЕНКО   |    |      |   |
| КОНТР. ЛУЦЕНКО   |    |      |   |
| ГМП. ОСТАШЕВСКИЙ   |    |      |   |
| СТАДИЯ   | РП | ЛИСТ | 7   |
| СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОД И КРОНШТЕЙНОВ НА ОТМЕТКЕ 4.230 |    |      | ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |

**ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ**

1. ДАННЫЙ КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ РАЗРАБОТАН НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ОГОВОРЕННОЙ В ОБЩИХ УКАЗАНИЯХ НА ЛИСТЕ 2 ТП 904-1 - -АР.

ПРОЕКТ РАЗРАБОТАН ДЛЯ КЛИМАТИЧЕСКОГО РАЙОНА С РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ ХОЛОДНОГО ПЕРИОДА - 30°C, ТЕПЛОГО + 22°C.

2. ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ - ПЕРЕГРЕТАЯ ВОДА С ТЕМПЕРАТУРОЙ 150-70°C.

3. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ОТ ТЕПЛОСЕТИ ПРОМПРЕДПРИЯТИЯ.

**ОТОПЛЕНИЕ**

1. ОТОПЛЕНИЕ МАШИННОГО ЗАЛА В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЗА СЧЕТ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТЕПЛО ВЫДЕЛЕНИЙ И ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫМИ АГРЕГАТАМИ. ПОДДЕРЖАНИЕ В ПОМЕЩЕНИИ МАШИННОГО ЗАЛА ТЕМПЕРАТУРЫ 19°C В РАБОЧЕЕ И 5° В НЕРАБОЧЕЕ ВРЕМЯ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ АВТОМАТИЧЕСКИМ ВКЛЮЧЕНИЕМ ОТОПИТЕЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ.

2. ОТОПЛЕНИЕ БЫТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ - КОНВЕКТОРАМИ «АККОРА». ОТОПЛЕНИЕ ПОМЕЩЕНИЯ ОПЕРАТОРА - СВАРНЫМИ РЕГИСТРАМИ С УСТАНОВКОЙ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ В БЫТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ. В ПОМЕЩЕНИИ МАСЛОХОЗЯЙСТВА У НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ОГРАЖДАЮЩИЕ ЭКРАНЫ.

3. ТРУБОПРОВОДЫ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ МОНТИРУЮТСЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ОБЛЕГЧЕННЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75. ПОСЛЕ МОНТАЖА ТРУБОПРОВОДЫ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ ОКРАШИВАЮТСЯ КРАСКОЙ БТ-577 В ДВА СЛОЯ ПО ГРУНТУ ПФ-020 В ОДИН СЛОЙ.

4. ТРУБОПРОВОДЫ ВВОДА ТЕПЛОСЕТИ И УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ ПОКРЫВАЮТСЯ ГРУНТОМ ПФ-020, ИЗОЛИРУЮТСЯ ПУХШУРОМ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ОЛЕТКЕ ИЗ ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЙ ТКАНИ ТОЛЩИНОЙ 40 ММ И ПОКРЫВАЮТСЯ ЛАКОСТЕКЛОТКАНЬЮ ПО РУБЕРОИДУ.

5. ВЕНТИЛЬ 15кч892пз, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ ДЛЯ АГРЕГАТОВ СИСТЕМЫ А1, ПОДКЛЮЧАЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ ПРОЕКТА АВТОМАТИЗАЦИИ.

6. КРОНШТЕЙНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ И ОТОПИТЕЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ РАЗРАБОТАНЫ НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ КМ.

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНО-ВЗРЫВООПАСНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СООБЛЮЖЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНЫ НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАНИЙ В НИХ КАТЕГОРИИ ПРОИЗВОДСТВА.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Осташевский Г.В.*

**ВЕНТИЛЯЦИЯ**

1. МОНТАЖ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ ПРОИЗВОДИТСЯ В СООТВЕТСТВИИ СО СНИП II-28-75. КРУГЛЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ВОЗДУХОВОДЫ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЯ-ВСН353-75.

2. НА ВОЗДУХОВОДАХ СИСТЕМЫ В2 ПЕРЕД ВЕНТИЛЯТОРОМ И ПОСЛЕ НЕГО УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ГИБКИЕ ВСТАВКИ ПО СЕРИИ 5.904-5.

3. УСТАНОВКА КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПО СЕРИИ 1.469-7.2.

4. В СХЕМАХ ВОЗДУХОВОДОВ УКАЗАНЫ ОТМЕТКИ ОСЕЙ КРУГЛЫХ ВОЗДУХОВОДОВ И ОТМЕТКИ НИЖА ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВОЗДУХОВОДОВ.

5. ВОЗДУХОВОДЫ СИСТЕМ В2, ВЕ1 ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ИЗ КРОВЕЛЬНОЙ ЧЕРНОЙ СТАЛИ, А ВОЗДУХОВОДЫ, ОБСЛУЖИВАЮЩИЕ БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ - ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ.

6. ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ЧЕРНОЙ СТАЛИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОКРЫВАЮТСЯ ВНУТРИ И СНАРУЖИ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 ПО ГРУНТУ ПФ-020 В ОДИН СЛОЙ. ВТОРАЯ ОКРАСКА НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ВОЗДУХОВОДОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПОСЛЕ ИХ МОНТАЖА.

7. УЧАСТОК ВОЗДУХОВОДА СИСТЕМЫ В2, ПРОЛОЖЕННЫЙ ИЗ ПОМЕЩЕНИЯ МАСЛОХОЗЯЙСТВА ЧЕРЕЗ ПОМЕЩЕНИЕ МАШИННОГО ЗАЛА, ОШТУКАТУРИВАЕТСЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ ТОЛЩИНОЙ 25 ММ ПО МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СЕТКЕ.

8. ВОЗДУХОВОД СИСТЕМЫ ВЕ1, ПРОЛОЖЕННЫЙ ЧЕРЕЗ МАШИННЫЙ ЗАЛ, ЗВУКОИЗОЛИРУЕТСЯ МАТАМИ ИЗ СТЕКЛЯННОГО ШТАПЕЛЬНОГО ВОЛОКНА МРТ-50 В РУЛОНАХ ТОЛЩИНОЙ 60 ММ С ПОСЛЕДУЮЩИМ ПОКРЫТИЕМ ЛАКОСТЕКЛОТКАНЬЮ.

9. ОПознавательная окраска ВОЗДУХОВОДОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ ГОСТ 14202-69.

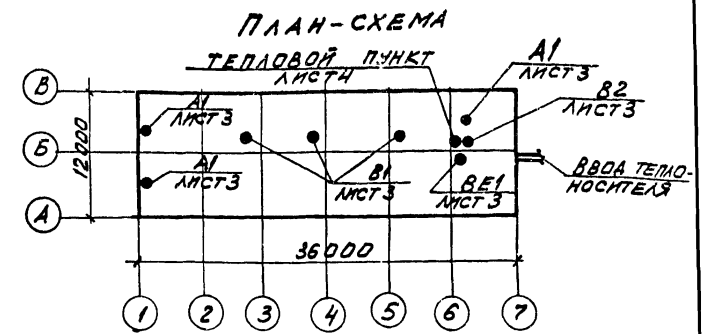
**УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА**

При привязке проекта к конкретным условиям промплощадки УТОЧНИТЬ:

а) ДАННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ, РАСЧЕТЫ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ И ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ПРОЕКТУ;

б) ОТМЕТКУ ВВОДА ТЕПЛОСЕТИ В КОРПУС;

в) НЕОБХОДИМОСТЬ УСТАНОВКИ ШАЙБЫ НА ВВОДЕ С УЧЕТОМ ПОТЕРЬ НАПОРА В СИСТЕМЕ ОТОПЛЕНИЯ И ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ~ 30 КПа (3 м. в.ст.)



ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

| НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ) ПОМЕЩЕНИЯ | ОБЪЕМ м³ | ПЕРИОД ГОДА ПРИ tн, °C | * РАСХОД ТЕПЛА, Вт |               |                          |                | РАСХОД ХОЛОДА, Вт | УСТАНОВ. МОЩН. ЭЛ. АГРЕГАТОВ, кВт |
|--|----------|------------------------|--------------------|---------------|--------------------------|----------------|-------------------|-----------------------------------|
|  |          |                        | НА ОТОПЛЕНИЕ       | НА ВЕНТИЛЯЦИЮ | НА ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ | ОБЩИЙ          |                   |                                   |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4)КЧ-100А          | 2705     | ЗИМА -30°              | 11300<br>65800     | —             | —                        | 11300<br>65800 | —                 | 5,23                              |

1 ККАЛ/ч ≈ 1,16 Вт  
\* В ЧИСЛИТЕЛЕ ПРИВЕДЕН РАСХОД ТЕПЛА НА ОТОПЛЕНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ КОМПРЕССОРНОЙ В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ПРИ ДЕЖУРНОМ ОТОПЛЕНИИ.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1 - -ОВ

| ЛИСТ | НАИМЕНОВАНИЕ  | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------|---|------------|
| 1    | ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)                                 |            |
| 2    | ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)                              |            |
| 3    | ПЛАН ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.        |            |
| 4    | СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1                   |            |
| 5    | СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ. УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ. СХЕМА СИСТЕМЫ ВЕ1 |            |

62.

9178/4

|                                    |      |   |
|------------------------------------|------|---|
| ПРИВЯЗАН                           |      |   |
| ИНВ. №                             |      |   |
| ТП 904-1-62.86 -ОВ                 |      |   |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЧ-100А |      |   |
| СТАИЯ                              | ЛИСТ | ЛИСТОВ                                      |
| РП                                 | 1    | 5   |
| ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)              |      | ГОСПРОЕКТ СЕР РИСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ |



ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

| Обозначение системы | Кол. систем | Наименование обслуживаемого помещения технологического оборудования | Тип установки       | ВЕНТИЛЯТОР                      |     |                   |                      |       | ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ |                                 | ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ |      |      |     |      | Примечание |                      |                  |        |   |
|---------------------|-------------|---|---------------------|---------------------------------|-----|-------------------|----------------------|-------|------------------|---------------------------------|--------------------|------|------|-----|------|------------|----------------------|------------------|--------|---|
|                     |             |   |                     | Тип, исполнение по вводу защиты | №   | Схем. испол. инв. | Л, м <sup>3</sup> /ч | Р, Па | η, %             | Тип, исполнение по взрывозащите | η, кВт             | η, % | Тип  | №   | Кол. |            | Т-ра нагр. гр. в, °С | Расход тепла, Вт | ΔР, Па |   |
| В1                  | 3           | МАШИННЫЙ ЗАЛ 4КЦ-100А   | КРЫШН. ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ | КЦ4-84В                         | 12  | 6                 | —                    | 27600 | 240              | 400                             | 4А100В4            | 4,0  | 1425 | —   | —    | —          | —                    | —                | —      |   |
| В1                  | 3           | МАШИННЫЙ ЗАЛ 5КЦ-100А   | КРЫШН. ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ | КЦ4-84В                         | 12  | 6                 | —                    | 33300 | 180              | 400                             | 4А100В4            | 4,0  | 1425 | —   | —    | —          | —                    | —                | —      |   |
| В2                  | 1           | ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА  | В-Ц4-70             | 44-70                           | 2,5 | 1                 | ПРО                  | 500   | 220              | 1400                            | 4АА56А4            | 0,12 | 1400 | —   | —    | —          | —                    | —                | —      |   |
| А1                  | 3           | МАШИННЫЙ ЗАЛ 5(4)КЦ-100А  | А02-4-В-06          | В-06-300                        | 5   | 1                 | —                    | 4000  | —                | 1370                            | 4АА63В4            | 0,37 | 1370 | КВ5 | 7/1  | 1          | 5                    | 224              | 30300  | — |

ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ

| Наименование помещения   | Объем помещения, м <sup>3</sup> | Период | Расчетная наружная температура, °С | Температура в помещении, °С | Теплопотери помещения, Вт | Тепловыделение Вт |            |        | Теплоизбыток, Вт | Тепло для отопления помещения, Вт | Вытяжка   |               | Приток                                  |                                 |
|--------------------------|---------------------------------|--------|------------------------------------|-----------------------------|---------------------------|-------------------|------------|--------|------------------|-----------------------------------|---|---------------|---|---------------------------------|
|                          |                                 |        |                                    |                             |                           | от оборудования   | от рамации | всего  |                  |                                   | количество во воздух, м <sup>3</sup> /ч                     | чем удаляется | количество во воздух, м <sup>3</sup> /ч | чем обеспечивается              |
| МАШИННЫЙ ЗАЛ 4КЦ-100А    | 2440                            | ЗИМА   | -30                                | 19                          | 86000                     | 120000            | —          | 120000 | +34000           | 54500                             | ПРОВЕТРИВАНИЕ ПЕРИОДИЧЕСКИМ ВКЛЮЧЕНИЕМ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ |               |   |                                 |
|                          |                                 | ЛЕТО   | 22                                 | 27                          | —                         | 160000            | 7000       | 167000 | +167000          | —                                 | 83000   | В1            | 81000                                   | ЧЕРЕЗ ФРАМУГУ ОКОН              |
| МАШИННЫЙ ЗАЛ 5КЦ-100А    | 2440                            | ЗИМА   | -30                                | 19                          | 86000                     | 155000            | —          | 155000 | +69000           | 54500                             | ПРОВЕТРИВАНИЕ ПЕРИОДИЧЕСКИМ ВКЛЮЧЕНИЕМ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ |               |   |                                 |
|                          |                                 | ЛЕТО   | 22                                 | 27                          | —                         | 195000            | 7000       | 202000 | +202000          | —                                 | 100000  | В1            | 98000                                   | ЧЕРЕЗ ФРАМУГУ ОКОН              |
| ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА      | 105                             | ЗИМА   | -30                                | 19                          | 3600                      | 1000              | —          | 1000   | -2600            | 3600                              | ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ ЧЕРЕЗ ФРАМУГУ ОКНА               |               |   |                                 |
|                          |                                 | ЛЕТО   | 22                                 | 25                          | —                         | 2000              | 3000       | 2300   | +2300            | —                                 | 2300  | ВЕ1           | 2240                                    | ЧЕРЕЗ ФРАМУГУ ОКОН              |
| ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА | 100                             | ЗИМА   | -30                                | 19                          | 4800                      | —                 | —          | —      | -4800            | 4800                              | 500   | В2            | 500                                     | ИЗ МАШЗАЛА ЧЕРЕЗ "ОК" В СТЕНЕ   |
|                          |                                 | ЛЕТО   | 22                                 | 23                          | —                         | —                 | 150        | 150    | +150             | —                                 | 500   | В2            | 500                                     | ИЗ МАШЗАЛА ЧЕРЕЗ "ОК" В СТЕНЕ   |
| ГАРДЕРОБНАЯ              | 60                              | ЗИМА   | -30                                | 23                          | 2900                      | —                 | —          | —      | -2900            | 2900                              | 125   | ВЕ2, ВЕ3      | 125                                     | ИЗ МАШЗАЛА ЧЕРЕЗ АВЕРСИОН ПРОЕМ |
|                          |                                 | ЛЕТО   | 22                                 | 25                          | —                         | —                 | 100        | 100    | +100             | —                                 | 125   | ВЕ2, ВЕ3      | 125                                     | ЧЕРЕЗ ФРАМУГУ ОКНА              |

1. ВОЗДУХООБМЕН В ПОМЕЩЕНИЯХ ОПРЕДЕЛЕН В СООТВЕТСТВИИ С РЕКОМЕНДАЦИЯМИ ПО РАСЧЕТУ ВОЗДУХООБМЕНА ПОМЕЩЕНИЙ С ТЕПЛОИЗБЫТКАМИ - СЕРИЯ АЗ-776.

2. ТЕПЛО ВЫДЕЛЕНИЯ В МАШИННОМ ЗАЛЕ ПРИНЯТЫ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ЗАДАНИЯМИ.

3. ТЕМПЕРАТУРА, ВЛАЖНОСТЬ И ПОДВИЖНОСТЬ ВОЗДУХА В МАШИННОМ ЗАЛЕ ПРИНЯТЫ ПО ДОПУСТИМЫМ ПАРАМЕТРАМ ГОСТ 12.1.005-76 ДЛЯ КАТЕГОРИИ РАБОТ - "ЛЕГКАЯ - 1".

1 ккал/ч ≈ 1,16 Вт  
1 кгс/м<sup>2</sup> ≈ 10 Па

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

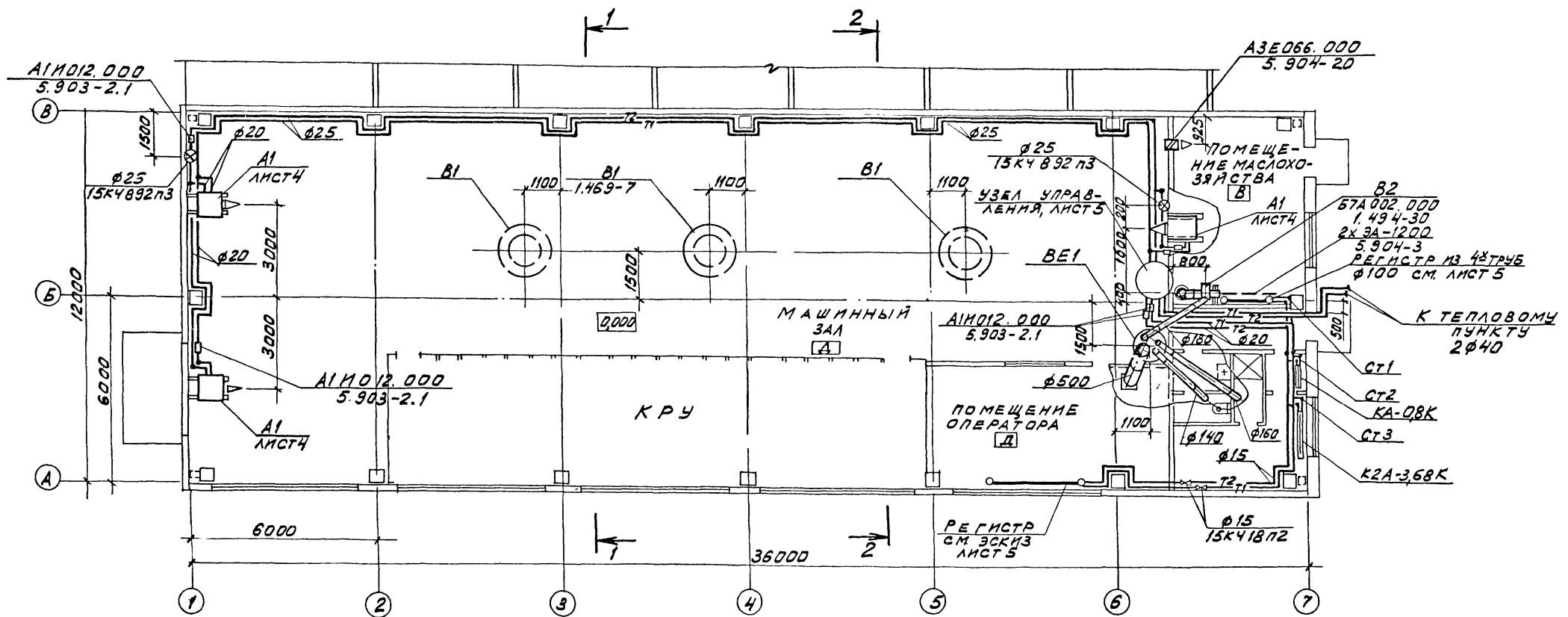
| ОБОЗНАЧЕНИЕ     | НАИМЕНОВАНИЕ  | ПРИМЕЧАНИЕ   |
|-----------------|---|--|
|                 | ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ   |  |
| 4.904-69        | ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ И ТРУБОПРОВОДОВ   | КОМПЛЕКТ   |
| 5.904-10        | УЗЛЫ ПРОХОДА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЯ ЗАДАНИЙ   | КОМПЛЕКТ   |
| 1.494-32        | ЗОНТЫ И ДЕФЛЕКТОРЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ  | КОМПЛЕКТ   |
| 5.904-5         | ГИБКИЕ ВСТАВКИ К ЦЕНТРОБЕЖНЫМ ВЕНТИЛЯТОРАМ  | КОМПЛЕКТ   |
| 5.904-1         | ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ВОЗДУХОВОДОВ   | КОМПЛЕКТ   |
| 4.903-10        | ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ   | КОМПЛЕКТ   |
| 5.903-2         | ВОЗДУХОСОБРАНИКИ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК   | КОМПЛЕКТ   |
| 1.469-7         | ВЫПУСКИ 1, 2, 3   | ПОКРЫТИЯ ЗАДАНИЙ С КРЫШНЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ ДЛЯ БЕСФОНАРНЫХ ЗАДАНИЙ И ЗАДАНИЙ С ЗЕНИТНЫМИ ФОНАРИМИ |
| 1.494-10        | РЕШЕТКИ ЩЕЛЕВЫЕ РЕГУЛИРУЮЩИЕ ТИП "Р"  | КОМПЛЕКТ   |
| 1.494-21        | КРЕПЛЕНИЕ РЕШЕТОК ВОЗДУХОПРИТОЧНЫХ ТИПА "РР" И ЩЕЛЕВЫХ РЕГУЛИРУЮЩИХ ТИПА "Р" К ВОЗДУХОВОДАМ И СТРОИТЕЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ | КОМПЛЕКТ   |
| 5.904-20        | КЛАПАНЫ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЕ   | КОМПЛЕКТ   |
| 1.494-30        | УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ В-Ц4-70   | КОМПЛЕКТ   |
| 5.904-3         | ОГРАЖДЕНИЕ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ДЛЯ ПОМЕЩЕНИЙ КАТЕГОРИЙ А, Б, В И Е  | КОМПЛЕКТ   |
|                 | ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ   |  |
| 4.904-1- -08.00 | СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ   | Альбом   |

9178/4

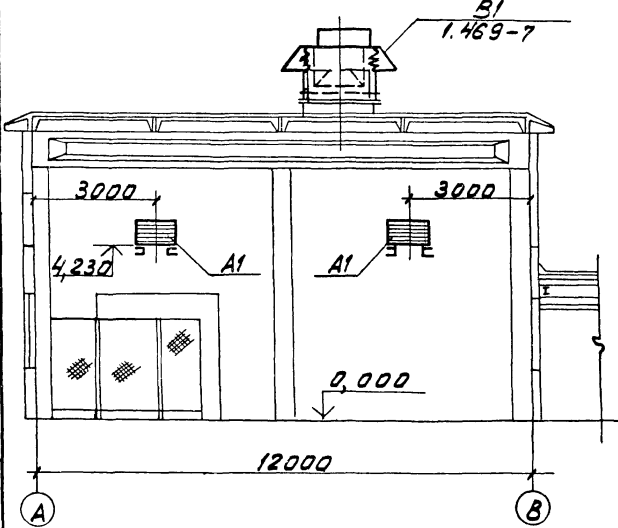
|          |  |                     |
|----------|--|---------------------|
| ПРИВЯЗАН | ПРОВЕР: ТОМКОВИЧ <i>[подпись]</i>      | СТАВКА: АИСТ АИСТ03 |
|          | СР. ИНЖ. ШЕТКОВСКИЙ <i>[подпись]</i>   | РП 2                |
|          | Р. И. Г. ЧЕРВОННА <i>[подпись]</i>     |                     |
|          | Д. С. П. РЫВОК <i>[подпись]</i>        |                     |
|          | НАЧ. ОТД. КОМОВ <i>[подпись]</i>       |                     |
|          | НАЧ. ОТД. КОСОНАЖКИНА <i>[подпись]</i> |                     |
|          | Г. П. П. ОСТАШЕВ <i>[подпись]</i>      |                     |

ТП 904-1-62.86 -0В  
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЦ-100А  
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)  
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ  
ФОРМАТ 2

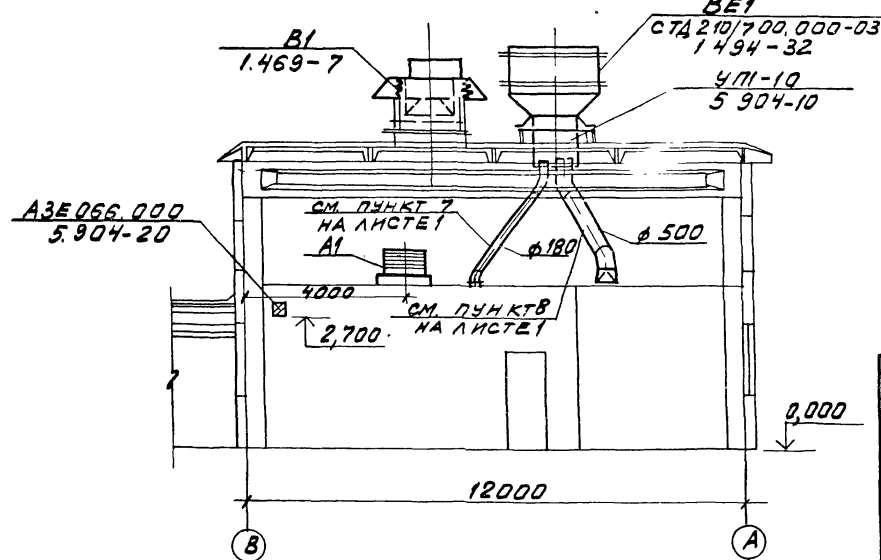
ПЛАН НА ОТМ. 0,000



РАЗРЕЗ 1-1

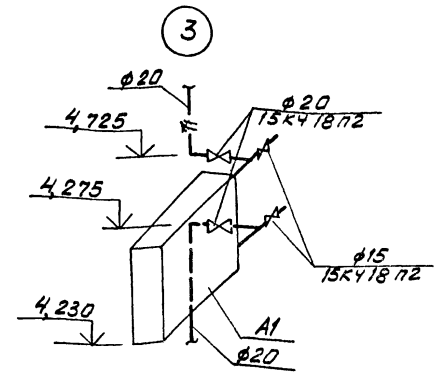
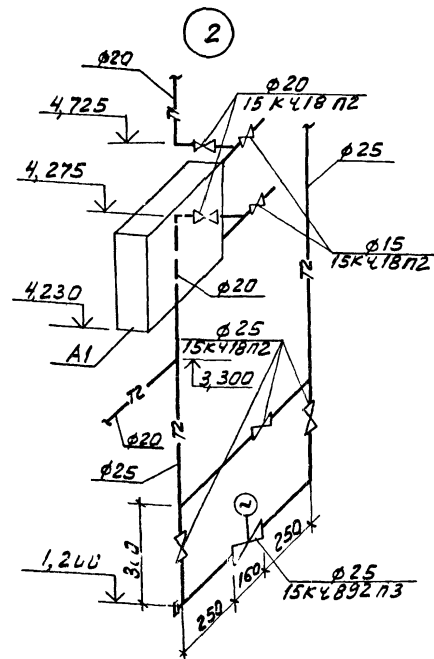
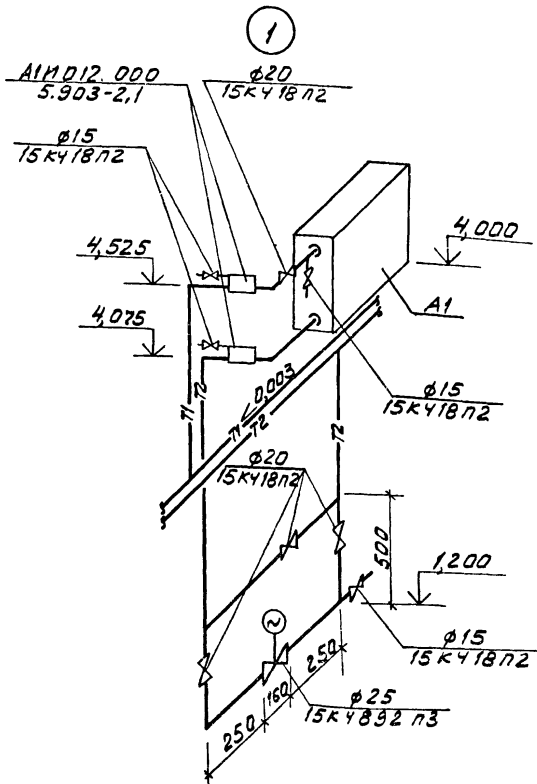
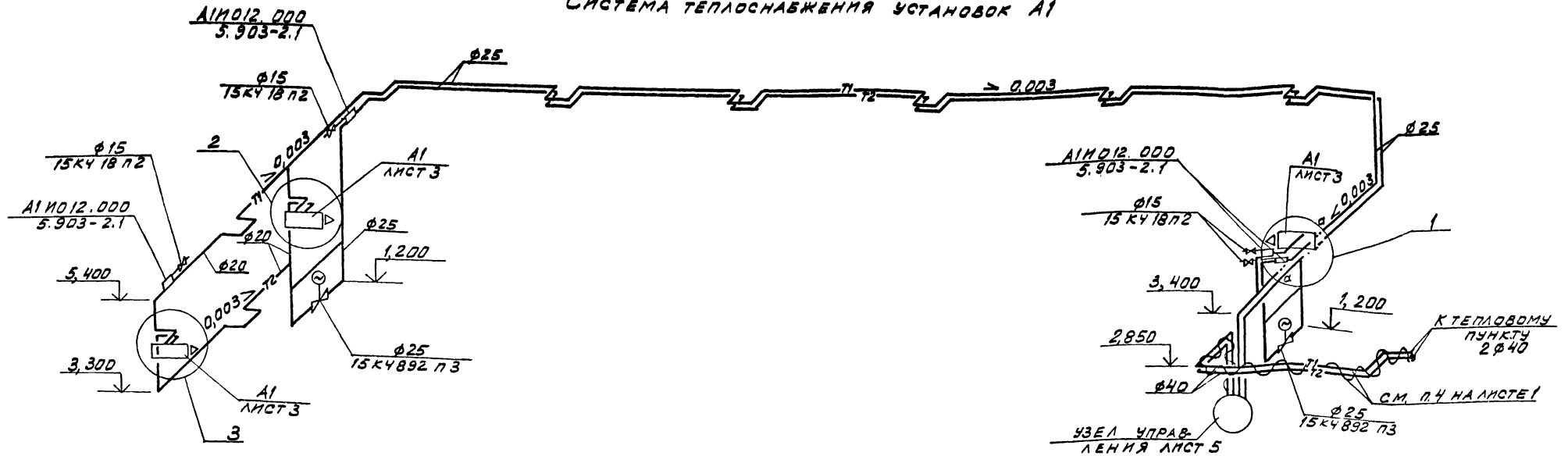


РАЗРЕЗ 2-2



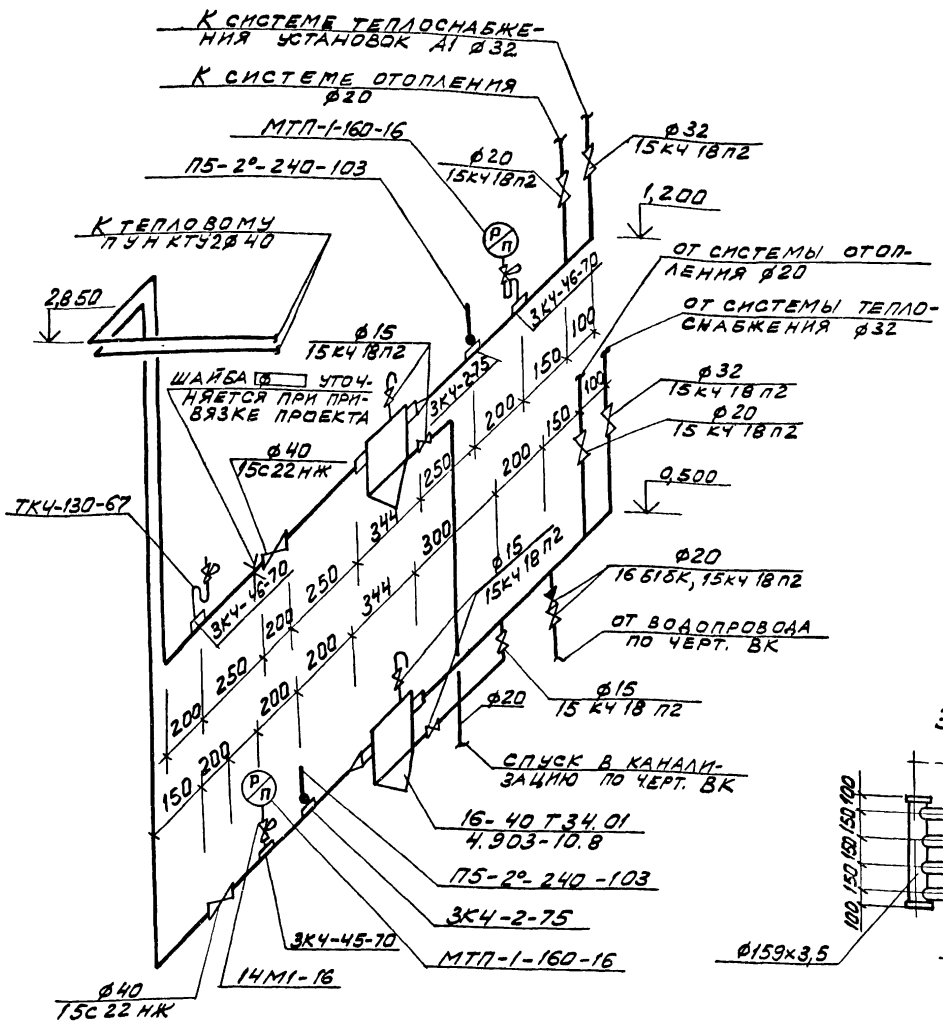
|                                    |             |   |      |
|------------------------------------|-------------|---|------|
| ПРИВЯЗАН                           |             | ИНВ. №  |      |
| 9178/4                             |             |   |      |
| <b>ТП 904-I-62.86-OB</b>           |             |   |      |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЦ-100А |             |   |      |
| ПРОВЕР                             | ТОМКОВИЧ    | СТАДИЯ  | ЛИСТ |
| СТ. ИНЖ.                           | ЩЕТКОВСКИЙ  | РП  | 3    |
| РУК. РА.                           | ЧЕРВОННАЯ   | ПОСТРОИТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ                        |      |
| ГЛАВ. СПЕЦ.                        | РЫВКИН      | РОСТОВСКИЙ                                    |      |
| НАЧ. ОТД.                          | КОЗЛОВ      | ПРОСТРОЙНИИ ПРОЕКТ                            |      |
| ИНЖЕНЕР                            | КОСОНОЖКИНА | ПЛАН ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2 |      |
| ГЛАВ. ДИЗАЙНЕР                     | ОСТАШЕВСКИЙ | ФОРМАТ А2                                     |      |

# СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1

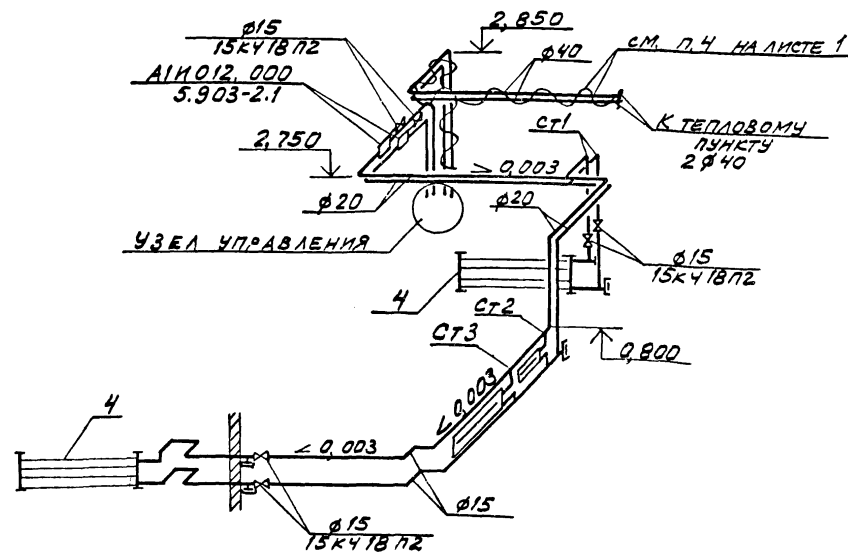


|          |  |  |  |  |             |          |
|----------|--|--|--|--|-------------|----------|
|          |  |  |  | <b>ТП 9041-62.86 -ОВ</b>                     |             |          |
|          |  |  |  | КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЦ-100А           |             |          |
| ПРИБЯЗАН |  |  |  | ПРОВЕР                                       | ТАУКОВИЧ    | И.О.И.   |
|          |  |  |  | СТ.ИИЖ                                       | ЩЕТКОВСКИЙ  | И.О.И.   |
|          |  |  |  | Р.У.К.                                       | Г.А.        | ЧЕРВОНИН |
|          |  |  |  | П.С.П.                                       | Р.          | РЫБКИС   |
|          |  |  |  | НАЧ.О.Д.                                     | КОМОВ       | Х.И.И.   |
|          |  |  |  | И.КОНТ.                                      | КОСОМОЖКИНА | К.Р.И.   |
|          |  |  |  | Г.И.П.                                       | ОСТАШЕВСКИЙ | Л.С.И.   |
|          |  |  |  | СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1          |             |          |
|          |  |  |  | ГОСТЕОРА ССЕР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТИ |             |          |
|          |  |  |  | СТАИЯ  | ЛМСТ        | ЛИСТОВ   |
|          |  |  |  | РП   |             | 4        |

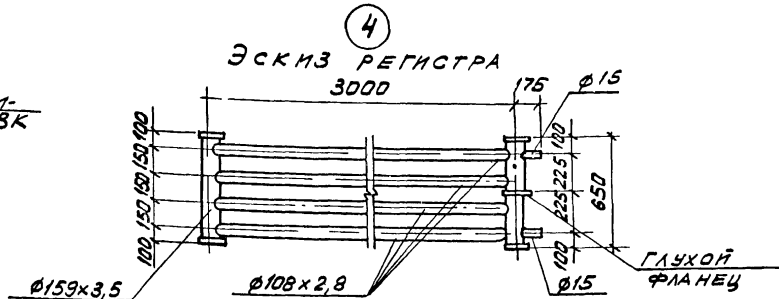
# УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ



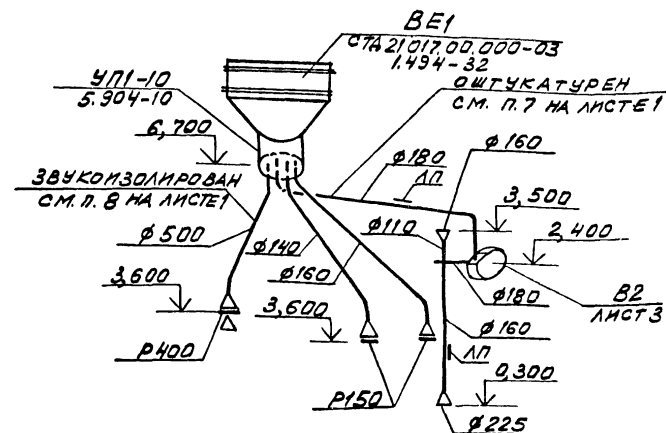
# СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ



Эскиз регистра 3000



# ВЕ1



Для установки контрольно-измерительных приборов на трубопроводах, в местах, указанных на схеме узла управления, выполнить закладные конструкции по типовым чертежам ГПИ «ПРОЕКТ-МОНТАЖАВТОМАТИКА»:

- а) термометров-расширители по чертежам ЗКУ-2-75;
- б) манометров-штуцеры по чертежам ЗКУ-45-70, ЗКУ-46-70.

ТП 904-1-62.86 -ОВ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЧ-100А

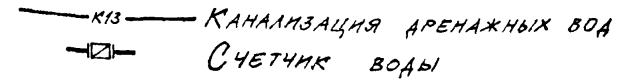
|           |             |   |      |        |
|-----------|-------------|---|------|--------|
| ПРОВЕР    | ТОМКОВИЧ    | СТАЦИЯ  | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| СТ. МНЖ   | ЦЕТКОВСКИЙ  | РП  | 5    |        |
| РУК. ГР.  | ЧЕРВОННА    | СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ. УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ. СХЕМА СИСТЕМЫ ВЕ1 |      |        |
| П. СПЕЦ.  | РЫВОС       | ПОСТРОЙ БССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ            |      |        |
| НАЧ. ОТД. | КОМОВ       |   |      |        |
| КОНТРОЛ.  | КОСОНОЖКИНА |   |      |        |
| ГИП       | ОСТАШЕВСКАЯ |   |      |        |

| Лист | Наименование                      | Примечание |
|------|-----------------------------------|------------|
| 1    | Общие данные                      |            |
| 2    | План на отм. 0,000.               |            |
| 3    | Схемы систем З1, ТЗ, Т4, К1, К13. |            |

Общие указания.

1. Данный комплект рабочих чертежей разработан на основании технической документации, оговоренной в общих указаниях на листе 2 ТП 904-1- -АР.
2. Условно за отметку 0,000 принята отметка чистого пола машинного зала, соответствующая отметке по генплану.
3. Системы водопровода и канализации запроектированы в соответствии со СНиП II-30-76 "Внутренний водопровод и канализация зданий" и СНиП II-34-76 "Горячее водоснабжение".
4. Стальные трубопроводы окрашиваются эмалью ПФ-115 в два слоя по 1 слою грунтовки ПФ-020. Чугунные канализационные трубы окрашиваются каменноугольным лаком в два слоя.
5. Трубопроводы систем водопровода прокладываются с уклоном 0,002÷0,005 в сторону водоразборных точек.
6. Типовые вставки и опоры ОП-1 для водомерных узлов выполняются по серии Б9-8.
7. Крепление трубопроводов  $\phi 15 \div 25$  к конструкциям здания предусматривается по серии 4.904-69.
8. Отметки на схемах напорных сетей относятся к осям труб, на схемах самотечных сетей - к лоткам труб.
9. В спецификации ввод водопровода учтен до наружной грани стены здания, выпуски бытовой канализации и канализации дренажных вод - на 5 м от оси здания.

Условные обозначения.



Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

| Обозначение      | Наименование   | Примечание          |
|------------------|--|---------------------|
|                  | <u>Ссылочные документы.</u>  |                     |
| 4.904-69         | Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов  |                     |
| 4.900-8          | Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации. Выпуск IV. |                     |
|                  | <u>Прилагаемые документы</u>   |                     |
| Б9-8             | Водомерные узлы. Стр. 8, 9, 57, 58   | ГПИ "САН-ТЕХПРОЕКТ" |
| ТП 904-1- -ВК-00 | Спецификация оборудования  |                     |
| ТП 904-1- -ВК-ВК | Ведомость потребности в материалах.  |                     |

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации.

| Наименование системы  | Потребный напор на вводе м. вод. ст. | Расчетный расход |      |      |                 | Установленная мощность электродвигателей кВт | Примечание                                 |
|-----------------------|--------------------------------------|------------------|------|------|-----------------|--|--|
|                       |                                      | м³/сут           | м³/ч | л/с  | при лоджаре л/с |  |  |
| Водопровод            |                                      |                  |      |      |                 |  |  |
| хозяйственно-питьевой | 10                                   | 1,2              | 0,24 | 0,28 |                 |  | в том числе на полна территории 0,5 м³/сут |
| Горячее водоснабжение | 10                                   | 0,7              | 0,28 | 0,22 |                 |  |  |
| Канализация бытовая   |                                      | 1,4              | 0,52 | 2,1  |                 |  |  |

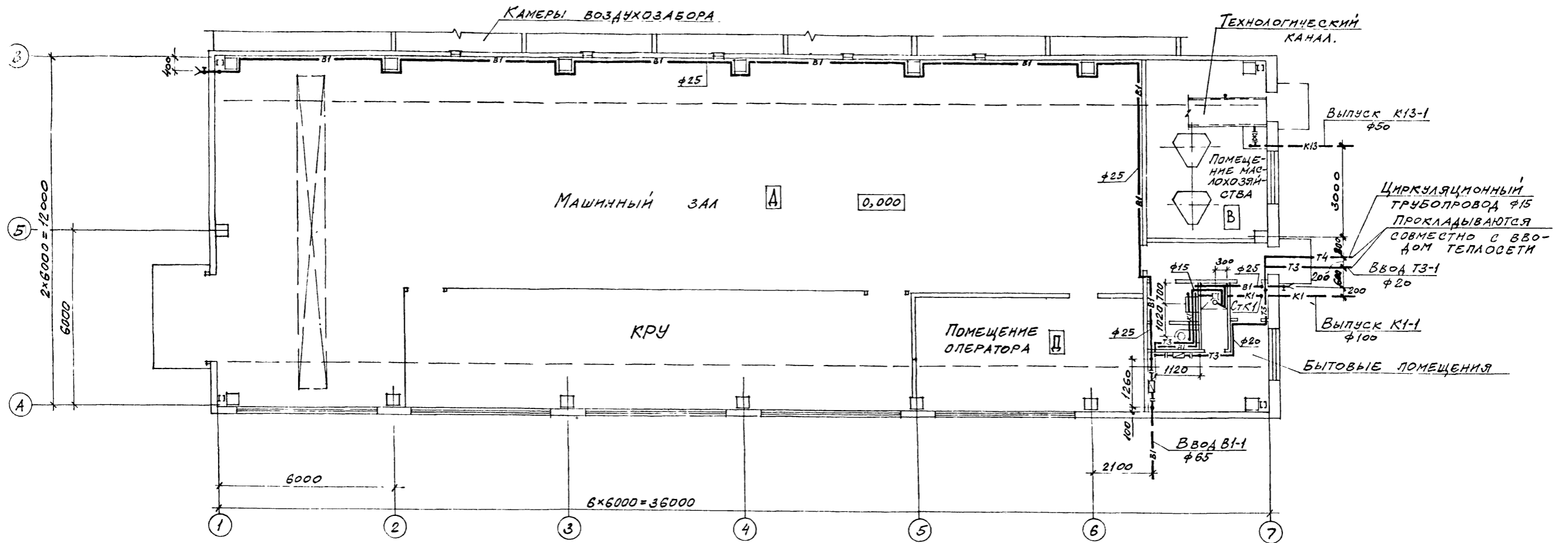
67

9178 / 4

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования.  
 Главный инженер проекта Осташевский Г.В.  
 Главный специалист Ясиновский А.А.  
 Дата

|                                    |             |   |          |
|------------------------------------|-------------|---|----------|
| ИНВ. №                             |             | ПРИВЯЗАН  |          |
| <b>ТП 904-1-62.86 -ВК</b>          |             |   |          |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КЦ-100А |             |   |          |
| СТ. ИЖ                             | НОВИК       | СТ. ПРОГ  | СТ. ПРОГ |
| РУК. ГР.                           | ВОЛЧКОВ     | СТ. ПРОГ  | СТ. ПРОГ |
| ГЛАВ. СПЕЦ                         | БЕРУЧЕНКО   | СТ. ПРОГ  | СТ. ПРОГ |
| НАЧ. ОТД.                          | ЛАКШМИ      | СТ. ПРОГ  | СТ. ПРОГ |
| И. РОСП.                           | ОСТАШЕВСКИЙ | СТ. ПРОГ  | СТ. ПРОГ |
| Г.И.П.                             | ОСТАШЕВСКИЙ | СТ. ПРОГ  | СТ. ПРОГ |
| СТАДИЯ                             |             | ЛИСТ  | ЛИСТОВ   |
| РП                                 |             | 1   | 3        |
| ОБЩИЕ ДАННЫЕ.                      |             | ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |          |

ПЛАН НА ОТМ. 0,000.

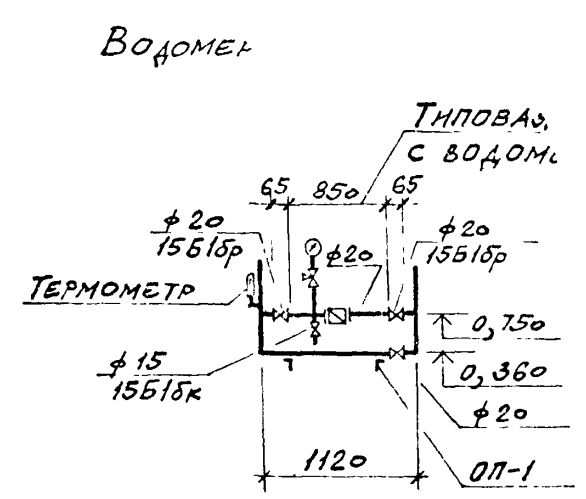
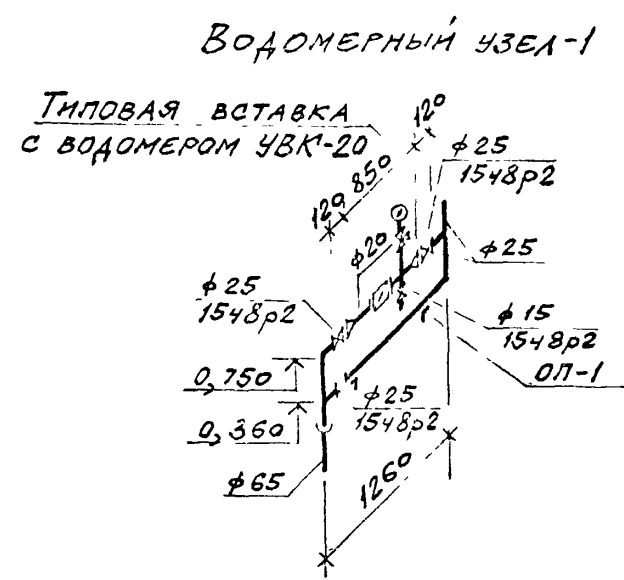
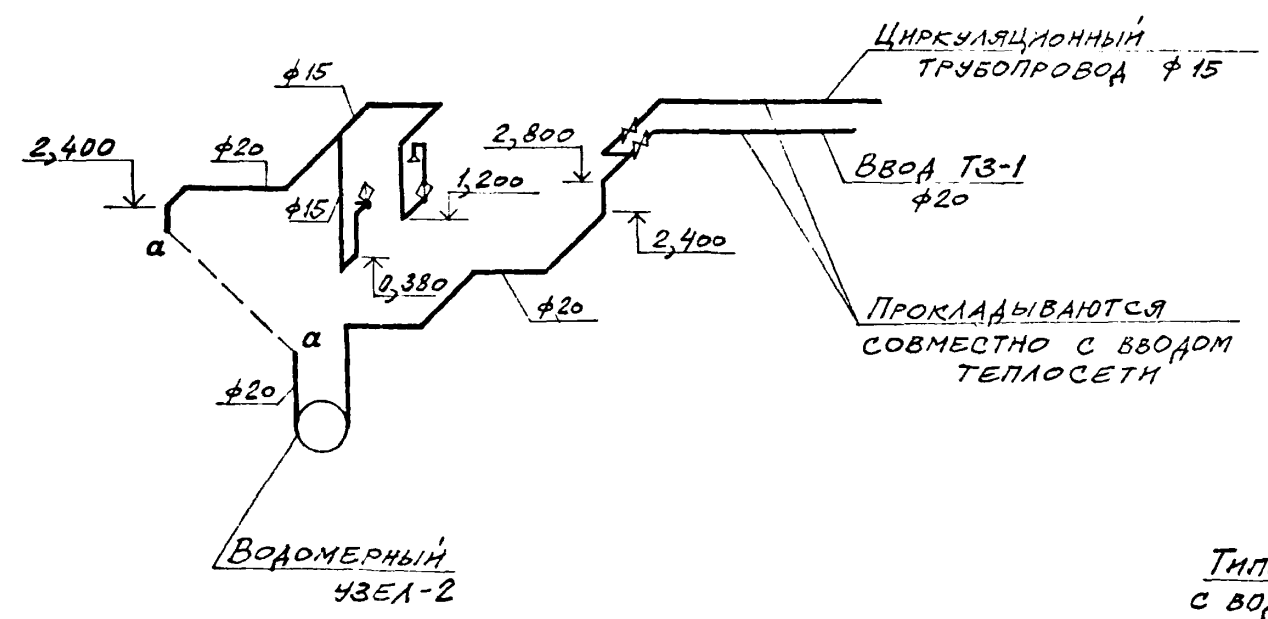
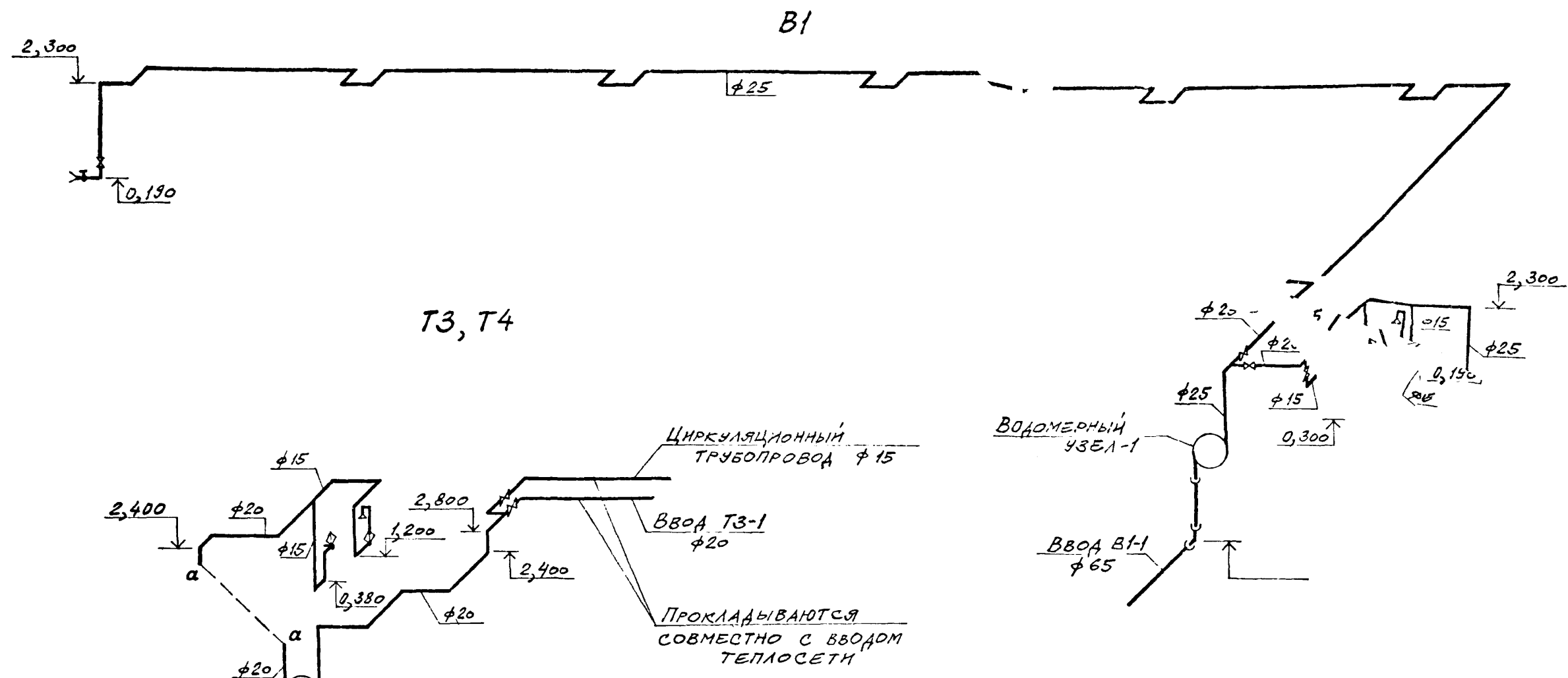


68

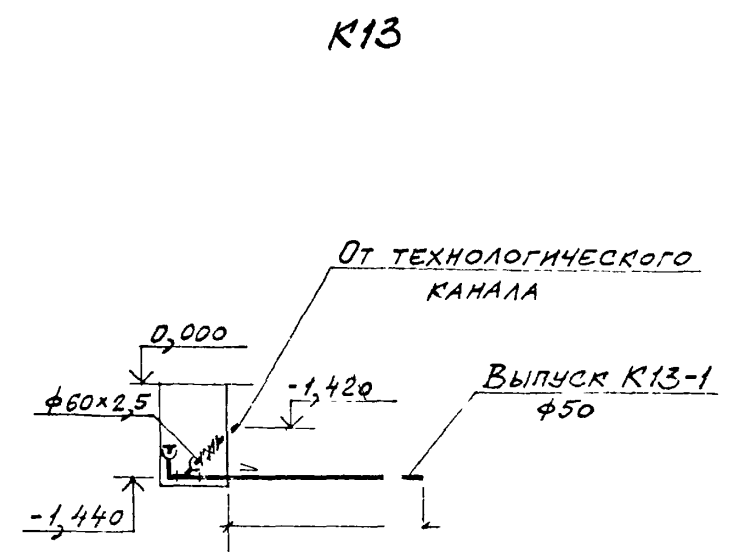
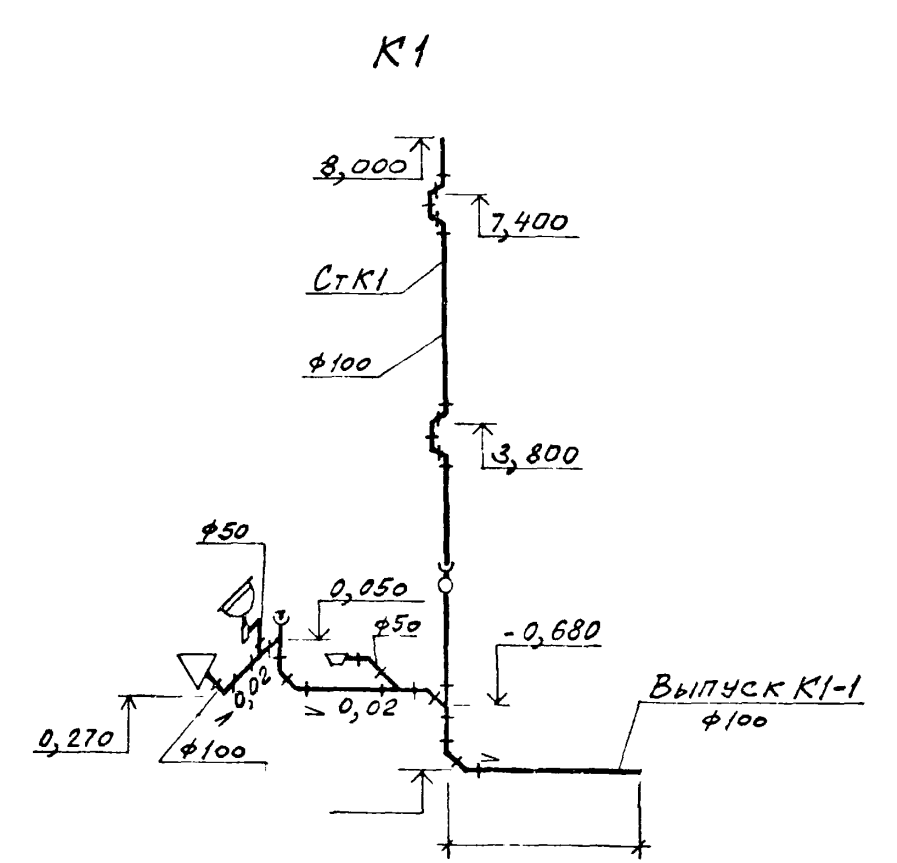
|          |  |  |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |
|          |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |

9178/4

|  |      |   |
|--|------|---|
| <b>ТП 904-1-62.86 -ВК</b>  |      |   |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КС-100А   |      |   |
| СТАДИЯ   | ЛИСТ | ЛИСТОВ  |
| РП   | 2    |   |
| Ст. инж. Новик<br>Рук. гр. Волков<br>Тл. спец. Яснговский<br>Нач. от. Верченко<br>Н. Колтр. Пласкина |      | План на отм. 0,000.<br>ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙПРОЕКТ |



УДКА = 20



|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |  |

9178/4

|  |      |                                     |  |
|--|------|-------------------------------------|--|
| ТП 904-1-62.86 -ВК   |      |                                     |  |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 5(4) КС-100А   |      |                                     |  |
| СТАДИЯ   | ЛИСТ | ЛИСТОВ                              |  |
| РП   | 3    |                                     |  |
| ОТ. ИЖ. НОВИК<br>РУК. ГР. ВОЛКОВ<br>ГЛ. СПЕЦ. ЗИМОРСКИЙ<br>НАЧ. ОТ. БЕЖЕНКО<br>И. КОИД. ПЛАКОВИЧ |      | СХЕМЫ СИСТЕМ<br>В1, Т3, Т4, К1, К13 |  |
| ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОИПРОЕКТ   |      |                                     |  |

69