

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

509-31.87

ТЕПЛОВОЗО-ВАГОННОЕ ДЕПО НА 4 СТОЙЛА
ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ
КОЛЕИ 1520 ММ
АЛЬБОМ 3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

9789/03

цена 5-59

				Привязан.	
инв. №					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 509 - 31. 87

ТЕПЛОВОЗО-ВАГОННОЕ ДЕПО НА 4 СТОЙЛА ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ КОЛЕИ 1520 мм

Альбом 3

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1 ПЗ Общая пояснительная
записка
ТХ Технология производства

Альбом 2 АР Архитектурные решения
КЖ Конструкции железобетонные
КМ Конструкции металлические

Альбом 3 КЖИ Сборные железобетонные
элементы и металлические
изделия

Альбом 4 ОВ Отопление и вентиляция.
ПТ Промышленные трубопроводы
ВК Водопровод и канализация.

Альбом 5 ЭМ Силовое электрооборудование
ЭО Электрическое освещение
АОВ Автоматизация отопления
и вентиляции.
АВК Автоматизация водо-
провода и канализации

Альбом 6 СС Связь и сигнализация
Автоматизация вентиляции
и канализации
Задание заводу-изготовителю
на шкафы и щиты управления

Альбом 7 СО Спецификации оборудования

Альбом 8 ВМ Ведомости потребности
в материалах

Альбом 9 Сметы Часть 1.
Часть 2.
Часть 3.

Примененные типовые проекты
ТП 509-2285 Тепловозо-вагонное депо на 2 стойла
для промышленных железных дорог колеи 1520 мм.

Альбом 6 Общие виды нестандартизированного оборудования.
ТП 501-3-8 Смотровые канавы для тепловозо-вагонных депо
промышленных железных дорог колеи 1520 мм
распространяет Новосибирский филиал ЦИТП
630051, г. Новосибирск пр. Дзержинского, 81/2

Типовой проект утвержден и введен в действие
Госстроем СССР
Протокол от 11.08.87 № 44

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *И. Ф. Довгий*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Л. В. Туркицкий*

					ПРИВЯЗАН:	
ИНВ №						

АЛБОВОМ 3

ТЛПОВОСІ ПРЕКІ ОУЛ-31-01

ИМБ. № КОД ТРАНСЪ НАТА ОБЪЕМА ИМБ №

№/п	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.	ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ	1-3
2.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
3.	ФУНДАМЕНТ 1Ф21.9-1-1	5
4.	ПЛИТА ПЛ1	6
5.	КОЛОННА К4В-15-1	7
6.	КОЛОННЫ КВ4-5-1, КВ4-7-1	8
7.	КОЛОННЫ КВ4-5-2, КВ4-7-2	9
8.	КОЛОННЫ КВ4-5-3, КВ4-7-3	10
9.	КОЛОННЫ КВ4-5-4, КВ4-7-4	11
10.	КОЛОННЫ КВ4-5-5, КВ4-7-5	12
11.	КОЛОННЫ КВ4-5-6, КВ4-7-6	13
12.	КОЛОННЫ КВ4-5-7, КВ4-7-7	14
13.	КОЛОННЫ КВ4-5-8, КВ4-7-8	15
14.	КОЛОННЫ КВ4-5-9, КВ4-7-9	16
15.	КОЛОННЫ КВ4-5-10, КВ4-7-10	17
16.	КОЛОННЫ КВ4-5-11, КВ4-7-11	18
17.	КОЛОННЫ КВ4-25-1, КВ4-27-1	19
18.	КОЛОННЫ КВ4-25-2, КВ4-27-2	20
19.	КОЛОННЫ КВ4-25-3, КВ4-27-3	21
20.	КОЛОННЫ КВ4-25-4, КВ4-27-4	22
21.	КОЛОННЫ ТКФ94-1-1, ТКФ94-2-1	23
22.	КОЛОННЫ ТКФ94-1-2, ТКФ94-2-2	24
23.	КОЛОННЫ ТКФ94-1-3, ТКФ94-2-3	25
24.	КОЛОННЫ ТКФ94-1-4, ТКФ94-2-4	26
25.	КОЛОННЫ ТКФ97-1-1, ТКФ97-2-1	27
26.	КОЛОННА 2КО3.33-2.1-1	28
27.	КОЛОННА 2КО3.33-2.1-2	29
28.	КОЛОННА 2КО3.33-2.1-3	30
29.	КОЛОННА 2КО3.33-2.1-4	31
30.	КОЛОННА 2КО3.33-2.1-5	32
31.	КОЛОННА 2КО3.33-2.1-6	33

№/п	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
32.	КОЛОННА 2КО3.33-2.4-1	34
33.	КОЛОННА 2КО3.33-2.4-2	35
34.	КОЛОННА 2КО3.33-2.4-3	36
35.	КОЛОННА 2КА3.33-1.1-1	37
36.	КОЛОННА 2КА3.33-1.1-2	38
37.	КОЛОННА 2КА3.33-1.1-3	39
38.	КОЛОННА 2КА3.33-2.3-1	40
39.	КОЛОННА 2КА3.33-2.3-2	41
40.	КОЛОННА 2КА3.33-2.3-3	42
41.	КОЛОННА КБ2В-1	43
42.	БЯЛКИ Б1-1+Б1-6	44-49
43.	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ А3-1, А5-1	50
44.	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ А4-1, А6-1, А7-1	51
45.	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ П4-П4-2, П5, П5-1, П6-П6-1, П7	52-60
46.	ПЛИТЫ П8-1, П9-1	61
47.	ПЛИТЫ П8-2, П8-3	62
48.	ПЛИТЫ П8-4, П8-5	63
49.	ПЛИТЫ П9-2, П9-3	64
50.	ПЛИТЫ П1-П1-3, П2-П2-3, П3-П3-В	65-69
51.	КОЗЫРЕК КВ2В-1	70

ПРИВЯЗАН:

ИМБ №

И.КОНТР.	ЛИСУНОВ			ТЛ 509-31.87 КЖИ-ДО	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛА.КОНСТ.	ВЕЛЕНСКИЙ				ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ	РП	1	3
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ					ХАРЬКОВСКИЙ		
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	Ван			ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ			
ВЕД.ПРОК.	САВЕНКО	Ван						
ИЗДАТЕЛЬ	САВЕНКО	Ван						

52	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС-1÷ПС-3	
53	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС-4, ПС-5	71, 72
54	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС-15, ПС-16	73, 74
55	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС-17÷ПС-19	75, 76
56	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС-20÷ПС-22	77, 78
57	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ НПС-1÷НПС-3	79, 80
58	ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ПГ-11÷ПГ-11-2, ПГ-12, ПГ-12-1, ПГ-13, ПГ-14	81 82, 83
59	ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ПГ-15÷ПГ-15-3, ПГ-16, ПГ-16-1, ПГ-17	84, 85
60	ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ПГ-18÷ПГ-18-2, ПГ-19÷ПГ-21	86, 87
61	ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ПГ-1-4, ПГ-3÷ПГ-3-4, ПГ-4, ПГ-5, ПГ-5-1, ПГ-6, ПГ-8, ПГ-10	88 ÷ 92
62	ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ПГ-2-1, ПГ-7, ПГ-9	93 ÷ 95
63	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	96
64	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1÷КП3	97
65	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1÷КР3	98
66	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-1, С-2	99
67	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-3, С-4	100
68	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-5	101
69	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-7, С-16	102
70	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-8, С-9	103
71	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-10, С-11	104
72	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-12, С-13	105
73	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-14, С-15	106
74	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-6, С-18	107
75	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-19, С-20	108
76	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-22, С-23	109
77	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-24, С-25	110
78	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-21, С-17	111

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
79	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ НРК-1, НРК-2, НРК-4, НРК-5	
80	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ НРК-1С, НРК-4С, НРК-5С	112
81	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ НРК-3С, НРК-6С, НРК-8С, НРК-5С	113
82	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМН-1, НМН-2	114
83	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМН-3, НМН-4	115
84	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМН-5, НМН-6	116
85	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМН-7, НМН-8	117
86	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМН-9, НМН-10	118
87	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМН-11, НМН-12	119
88	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМН-14, НМН-15	120
89	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМН-13, НМН-16	121
90	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМН-18, НМН-19	122
91	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМН-21, НМН-22	123
92	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМН-23, НМН-24	124
93	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМН-20, НМН-25	125
94	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМН-26, НМН-27	126
95	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМН-28, НМН-29	127
96	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМН-30, НМН-31	128
97	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМН-32, НМН-33	129
98	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМН-17, НМН-34	130
99	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ НМС-1, НМС-2	131
100	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ НМС-3, НМС-4	132
101	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ НМС-5, НМС-6	133
		134

ПРОВЯЗАН:

Изм №

ТП 509 - 31. 87

КЖН-ДО

Лист

2

№ п/п	Наименование	Стр.
102	Изделие соединительное НМС-7, НМС-8	135
103	Изделие соединительное НМС-9, НМС-10	136
104	Изделие соединительное НМС-11, НМС-12	137
105	Изделие соединительное НМС-13 Насадка НФН-1	138
106	Изделие соединительное НМС-14, НМС-15	139
107	Изделие соединительное НМС-17, НМС-18	140
108	Изделие соединительное НМС-19, НМС-20	141
109	Изделие соединительное НМС-16, НМН-35	142
110	Изделие накладное НС-1, НС-2	143
111	Изделие накладное НС-3, НС-4, НС-5	144

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

1. Конструкции следует изготавливать в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 и требованиями ГОСТ 25628-83* ГОСТ 20372-74, ГОСТ 13576-68, ГОСТ 22701.0-77, ГОСТ 22701.5-77 и применяемых типовых серий.
2. Конструкции должны удовлетворять требованиям по прочности, жесткости и трещиностойкости установленным в проекте или в типовых сериях.
3. Бетоны должны удовлетворять требованиям, установленным стандартам на бетоны и бетонные растворы видов: ГОСТ 26633-85 "бетон тяжелый, технические условия" ГОСТ 25820-83 "бетоны легкие, технические условия".
4. Для стеновых панелей принят легкий бетон на пористых заполнителях марки по прочности на сжатие М50 со средней плотностью в высушенном состоянии 900 кг/м³. Для сборных перегородок - легкий бетон марки М100 с плотностью 1600 кг/м³.
5. Фактическая прочность бетона (в проектном возрасте и отпущенная) должна соответствовать требуемой, наименьшей по ГОСТ 18105.0-80 и ГОСТ 18105.1-80 в зависимости от нормируемой прочности бетона и от показателя фактической однородности бетона. Величина нормируемой отпущенной прочности бетона на сжатие должна составлять:

Наименование конструкций и изделий.	Нормируемая отпущенная прочность бетона (в процентах от класса или марки бетона по прочности на сжатие).	
	теплый период года	холодный период года
Колонны, ригели и балки	70	90
Стеновые панели, панели перегородок.	80	90
Плиты перекрытия и покрытия	70	85

Продолжительность теплового и холодного периода года указывается проектной организацией при привязке проекта в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 (изменение №1)

II ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ

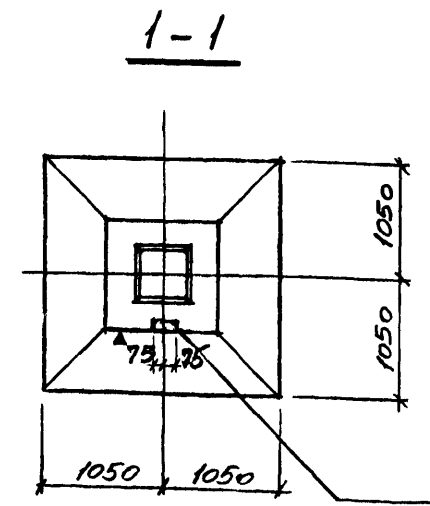
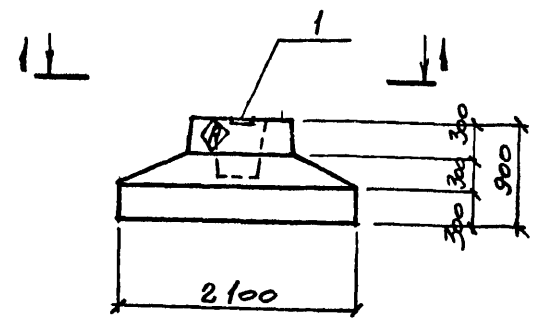
1. Закладные и соединительные элементы, арматурные изделия следует выполнять согласно требованиям ГОСТ 10922-76, ГОСТ 14098-85, ГОСТ 19292-77, ГОСТ 5264-80.
2. Защиту закладных и соединительных изделий стеновых панелей производить методом горячего оцинкования с толщиной покрытия 50-60 мкм. Закладные и соединительные изделия, не подлежащие металлизации после изготовления покрыть лаком ПФ-170 по грунтовке ГФ-0119 за один раз. После монтажа поврежденные защитные покрытия необходимо восстановить методом металлизации напылением или окраской. Окрашиваемые закладные изделия покрыть 2-м слоем лака ПФ-170. При привязке проекта в каждом конкретном случае способ защиты закладных и соединительных изделий принимать в зависимости от возможностей местной промышленности в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85, защита строительных конструкций от коррозии.

Привязан:

ИМБ. №					
Рук. гр.	Лисунов	Ильин			
Инженер	Иоренко	Ильин			

ТП 509-31.87 КЖИ-ТТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
	РП		
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			



1
 Анкеры МН1-И
 приварить к вертикаль-
 ной арматуре фунда-
 мента, вертикальную
 арматуру приварить к
 арматуре подошвы для
 создания непрерывной
 цепи молниезащиты.
 Сварку производить при
 помощи стержней $\phi 12A_2$
 фланговыми швами $h_w = 6mm$

КОЛИЧ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛИЧ.	КОЛИЧ.
				Ф1	Ф1
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВА- НИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ Ж. Б. КОНСТРУКЦИЙ.	1.020-1/83 в. 1-1		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНЦЫ</u>			
		ФУНДАМЕНТ /Ф21.9-1	1.020-1/83 в. 1-1	1	
		УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНОЕ МН1-И	3.400 - 6/76	1	

Ведомость расхода стали на дополнитель-
ные закладные элементы.

Марка	Узлы закладные				Всего
	Ар-рм класса		Прокат		
	A III		В ст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76*		
	$\phi 8$	Итого	$\delta = 8$	Итого	
Ф1	0,2	0,2	0,6	0,6	0,8

На боковой поверхности фундамента,
как показано на чертеже, несмы-
ваемой краской нанести знак \square

Привязан:

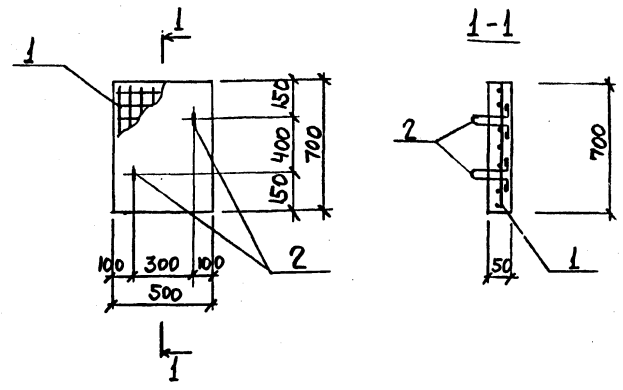
ЛНВ №

ТП 509-31.87 КЖИ - Ф1			
И.КОНТР. ЛИСУНОВ	ГЛА.КОНСТ. ЗЕЛЕНСКИЙ	РУК.ГР. ЛИСУНОВ	ВЕД.ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА
ВЕД.ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА	ИНЖЕНЕР УВАРОВА		
фундамент		СТАДИЯ	МАССА
Ф1		РП	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ЛНВ № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАН ИТД №

АЛБУСМ 3

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ к изготовлению сборных ж.б. конструкций		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ТП КЖИ-С-25	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-25	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2	ТП КЖИ-ПП1	Ф8А! ГОСТ 5781-82 $\rho=580$	2	0,32 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В15	0,018	м ³



ПЛИТА РАСЧИТАНА НА НОРМАТИВНУЮ НАГРУЗКУ - 10 кПа

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	ЭСКИЗ
2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА						
	В1			А1			
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	φ5		Итого	φ8		Итого	
ПП1	1,0		1,0	0,6		0,6	1,6

ПРИВЯЗАН:

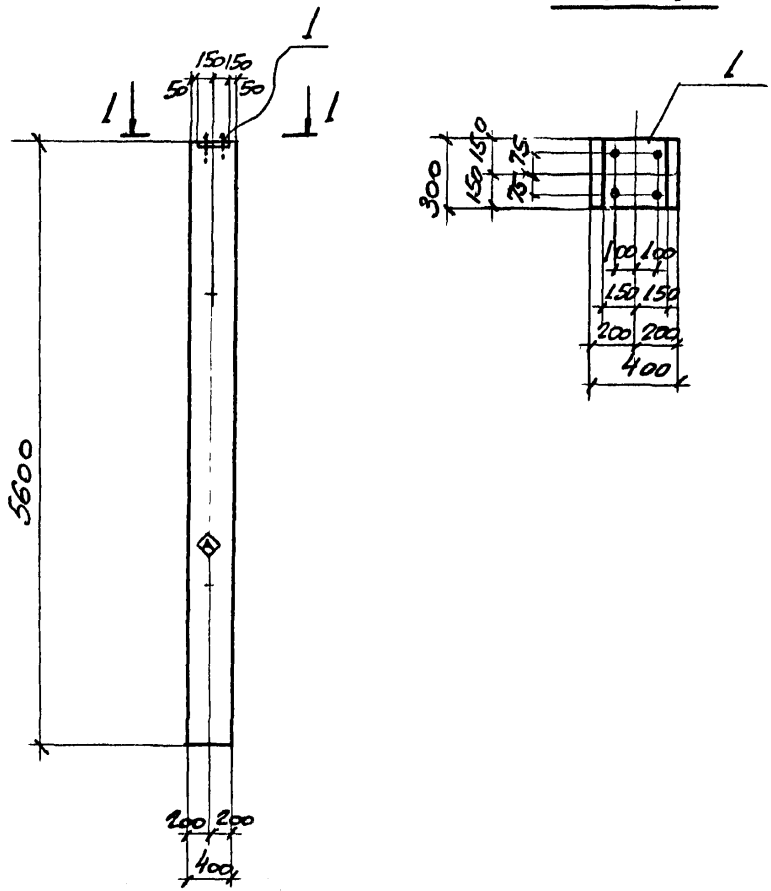
ИНЖЕНЕР	ЗАИВА	Зав	

ТП 509-31.87 КЖИ-ПП1

И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	Лис	СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
П.КОНСТ.	ВЕЛЕНСКИЙ	Вел	РП	44 кг	
Р.У.ГР.	ЛИСУНОВ	Лис	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ВЕД.ИНЖ.	ПАЛАКИНОВА	Пал	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ.	ПАЛАКИНОВА	Пал			
ИНЖЕНЕР	ЗАИВА	Зав			

ПЛИТА ПП1

Ш.В. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч. НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.423-3 вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖБ КОНСТРУКЦИЙ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
12			1.423-3 вып. 1,2	КОЛОННА К48-15	1	
	1		КЖИ-ИМН-28	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМН-28	1	ВМЕСТО ЗАКЛАД. М2-1
					К48-15-1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ					
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ			
	AI	ВСТЗ КП2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 11371-78	
	Φ 25	-8=10	ГАЙКА М24	ШАНЦА М24	
К48-15-1	11,70	7,10	0,43	0,48	19,7

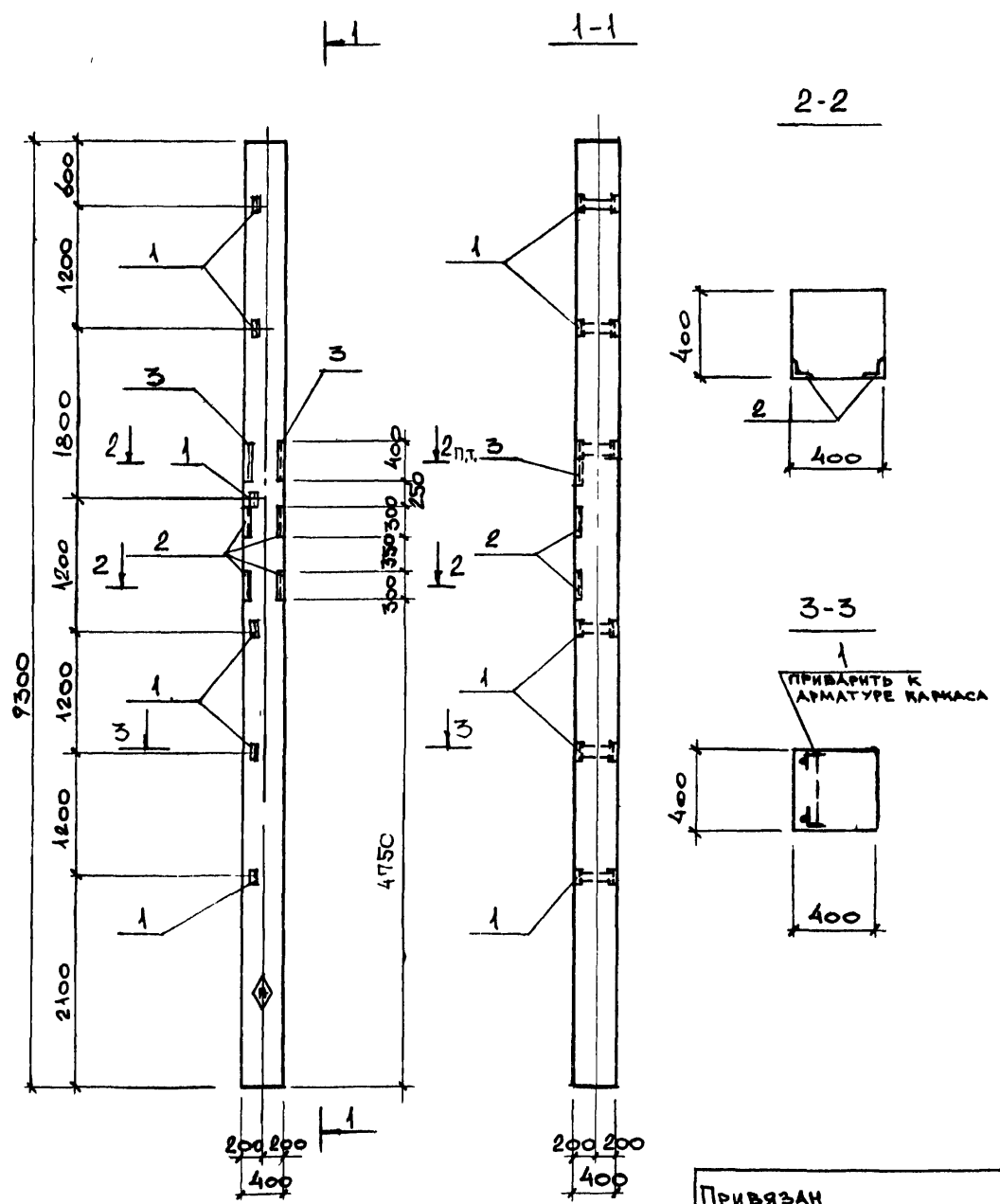
НА БОКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ КОЛОННЫ, КАК ПОКАЗАНО НА ЧЕРТЕЖЕ, НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НАНЕСТИ ЗНАК ◊.

ИМВ № ПОД. ПОДЛИСЬ И ДАТА
ВЗЯМ ИМВ №

ПРИВЯЗАН.			
ИМВ №2			

ТП 509-31.87 КЖИ - К48-15-1			
КОЛОННА К48-15-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП		1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ГЛ.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>
ВЕД.ИМЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>
СТ.ТЕХН.	ДАНИЛОВА	<i>Данилова</i>



КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.423-3, вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖБ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12			1.423-3, вып. 1,2	КОЛОННЫ К84-5 К84-7	1	1
	1		1.423-3, вып. 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	6	6
	2		3.400-6/76	« МИЧ-28	4	4
	3		3.400-6/76	« МИЧ-29	4	4
					0,8 П.М.	0,8 П.М.
					К84-5-1	К84-7-1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ			
	А-III			В ст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72*			
	Ø 8	Ø 12	Итого	L 63x5	L 63x6	Итого	
К84-5-1	3.5	1.8	5.3	9.0	11.4	20.4	25.7
К84-7-1							

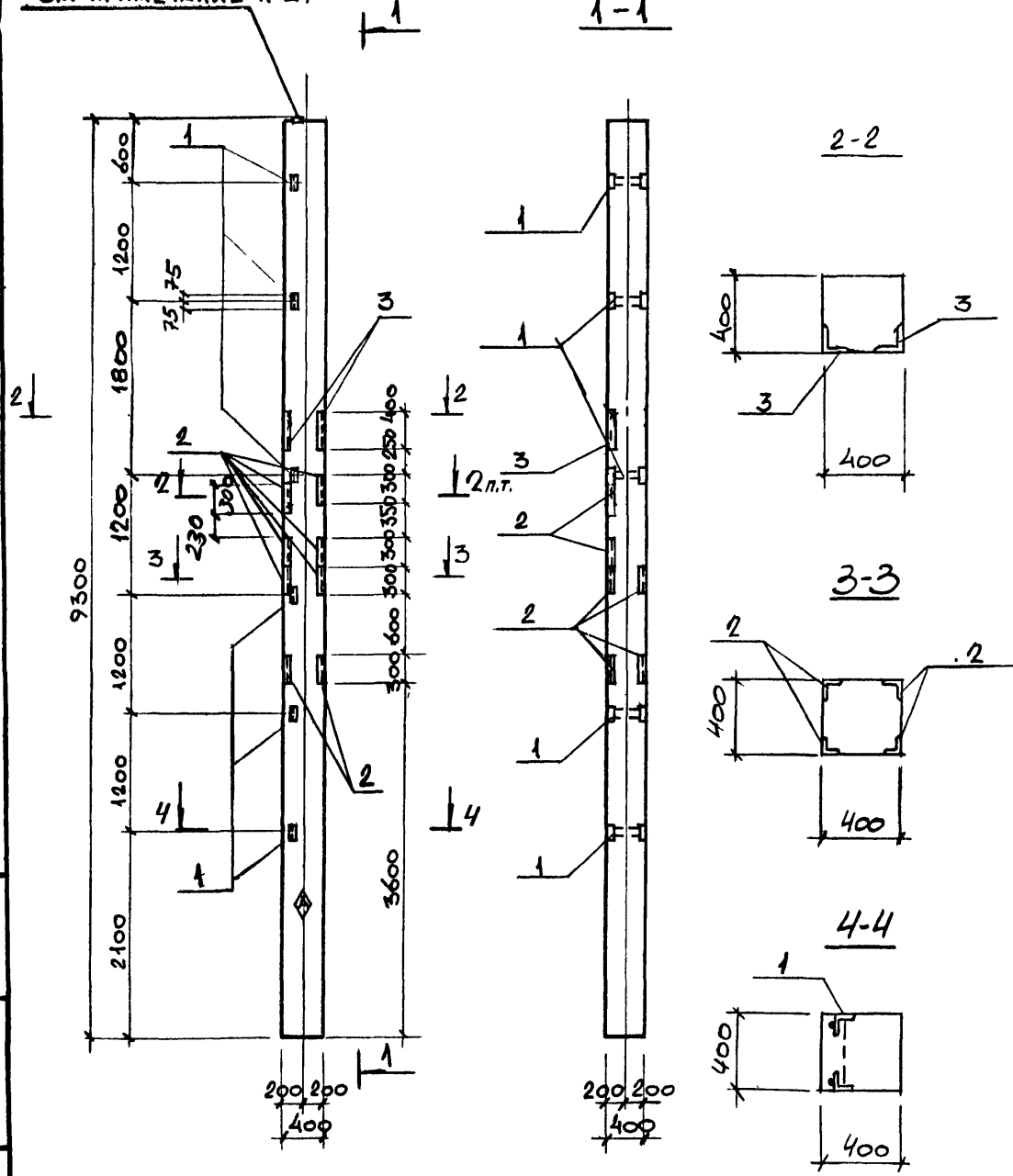
На боковой поверхности колонны, как показано на чертеже, несмываемой краской нанести знак \blacklozenge .

ПРИВЯЗАН

ИЗМ. №

ТП 509-31.87 КЖИ-К84-5-1, К84-7-1.		
И. КОНТР. ЛИСУНОВ	ГЛАВ. КОНСТ. ЗЕЛЕНСКИЙ	РУК. ГР. ЛИСУНОВ
ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА	ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВ	ИНЖЕНЕР ГОНЧАРУК
Колонна К84-5-1, К84-7-1.		СТАДИЯ МАССА
		МАСШТАБ
		1:50
		ЛИСТ
		ЛИСТОВ
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

СМ ПРИМЕЧАНИЕ П 2.



КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
			1.423-3, вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖБ КОНСТРУКЦИЙ		
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
42			1.423-3, вып. 1, 2.	Колонны КВ4-5 КВ4-7	1 1	
	1		То же вып. 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	6 6	
	2		3.400-6/76	МНЧ-28	12 12	
	3		3.400-6/76	МНЧ-29	0,8 п. 0,8 п. м	
					КВ4-5-2	КВ4-7-2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

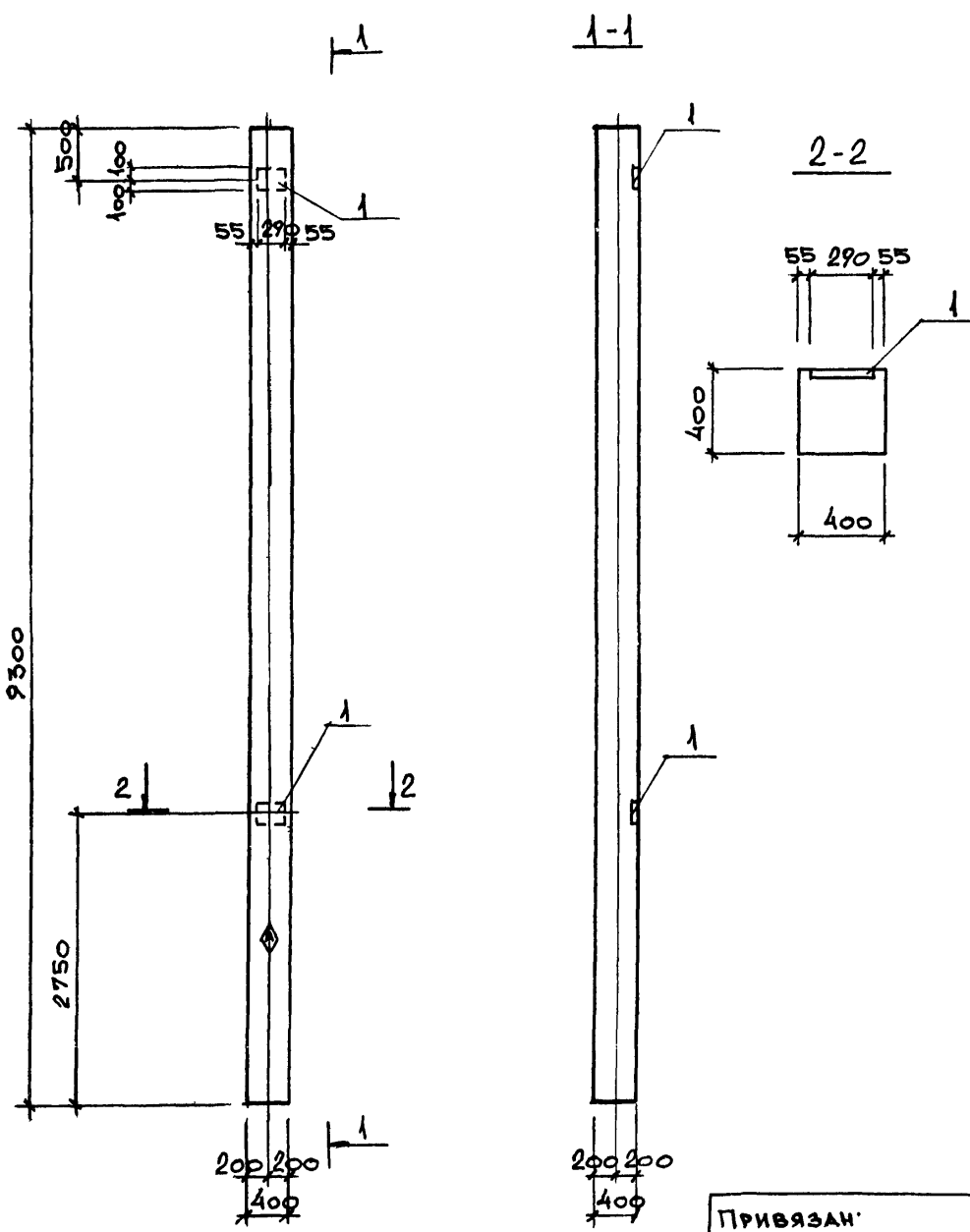
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ Вст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72*			
	Ø 8	Ø 12	Итого	L 63×5	L 63×6	Итого	
КВ4-5-2	9,3	1,8	11,1	9,0	25,0	34,0	45,1
КВ4-7-2							

1. На боковой поверхности колонны, как показано на чертеже, несмываемой краской нанести знак Φ .
2. Анкера закладного изделия М2-2 сварить с вертикальной арматурой колонны для создания непрерывной цепи молниезащиты.

ПРИВЯЗКА:

ИНВ. N°

ТП 509-31.87 КЖИ-КВ4-5-2 КВ4-7-2			СТАДИЯ			МАССА			МАСШТАБ		
Колонна КВ4-5-2, КВ4-7-2.			РП						1:50		
ИНЖЕНЕР ГОНЧАРУК			ЛИСТ			ЛИСТОВ			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПРОТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.423-3 вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖБ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12			1.423-3, вып. 1,2	Колонны КВ4-5 КВ4-7	1 1	
	1		ТО ЖЕ ВЫП. 2 л: 140	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 1-12-1	2 2	
					КВ4-5-3	КВ4-7-3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ		
	А-III			Вст 3 кп 2		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74*		
	Ø12		Итого	-8=10		Итого
КВ4-5-3	2,8		2,8	9,2		9,2
КВ4-7-3						
						12,0

На боковой поверхности колонны, как показано на чертеже, несмываемой краской нанести знак \diamond

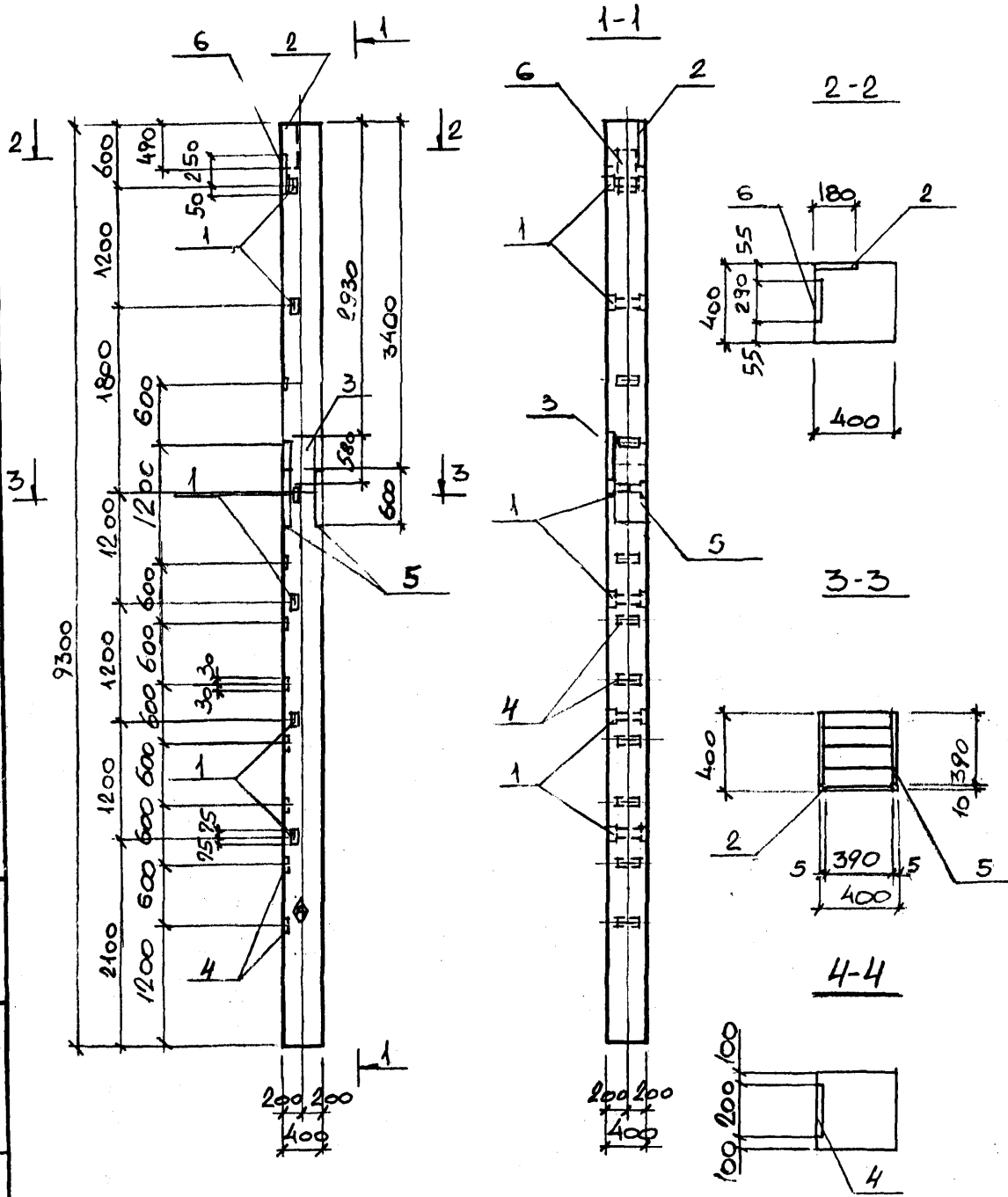
Привязан:				

ТП 509-31.87 КЖИ - КВ4-5-3 КВ4-7-3			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Колонна			РП		1:50
КВ4-5-3, КВ4-7-3			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ГЛА.КОНСТ.	БЕЛЕНСКИЙ	<i>Беленский</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>
ИНЖЕНЕР	ГОНЧАРУК	<i>Гончарук</i>

ИЧВ №8

ИИИЗ № 1105А ПОСЛУЖБА ДАТА ВЗАМ МНП №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ Ж.Б. КОНСТРУКЦИЙ.		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
12			1.423-3, вып. 1,2	КОЛОННЫ К84-5 К84-7	1	1
	1		вып. 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	6	6
	2		1.400-6/76, вып. 1	М2-27	1	1
	3			М2-25	1	1
	4		3.400-6/76	МН1-13	9	9
	5		КЖИ - НМН-26	НМН-26	1	1
	6		1.423-3, вып. 2	НМ1-4-1	1	1

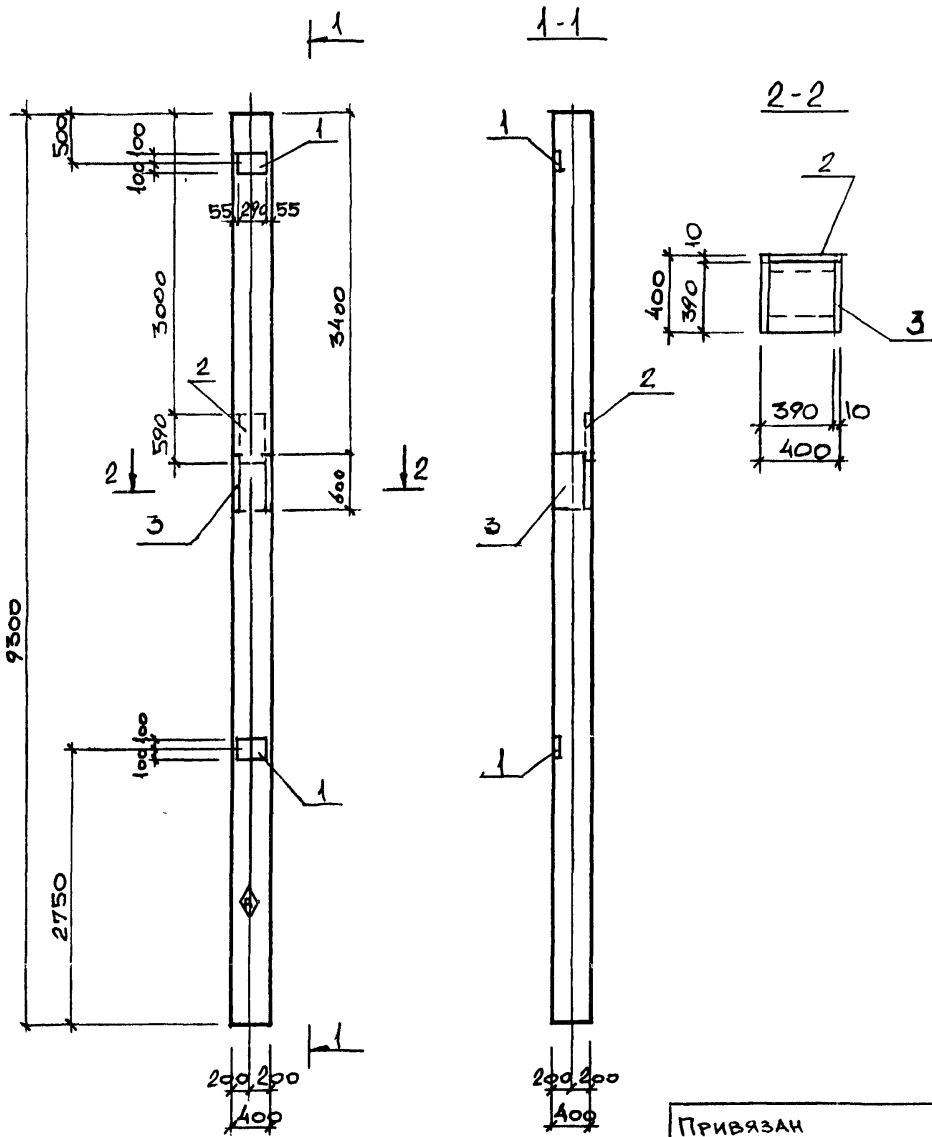
К84-5-4
К84-7-4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ												
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ					ВСЕГО
	А-I			А-III			Вст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103-76	ГОСТ 19903-74			
φ6	φ8	φ12	φ14	φ22	Итого	L 63x5	-5-8	8-6	8-10	Итого		
К84-5-4	0,2	1,8	7,6	2,8	1,4	13,8	9,0	20,0	5,4	44,4	78,8	92,6
К84-7-4												

НА БОКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ КОЛОННЫ, КАК ПОКАЗАНО НА ЧЕРТЕЖЕ, НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НАНЕСТИ ЗНАК

ПРИВЯЗАН:		
ИИИЗ. №		

ТП 509-31.87 КЖИ - К84-5-4 К84-7-4		
И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>
РУК. ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>
ИНЖЕНЕР	ГОНЧАРУК	<i>Гончарук</i>
КОЛОННЫ К84-5-4, К84-7-4		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП		1:50
ЛИСТ		ЛИСТОВ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

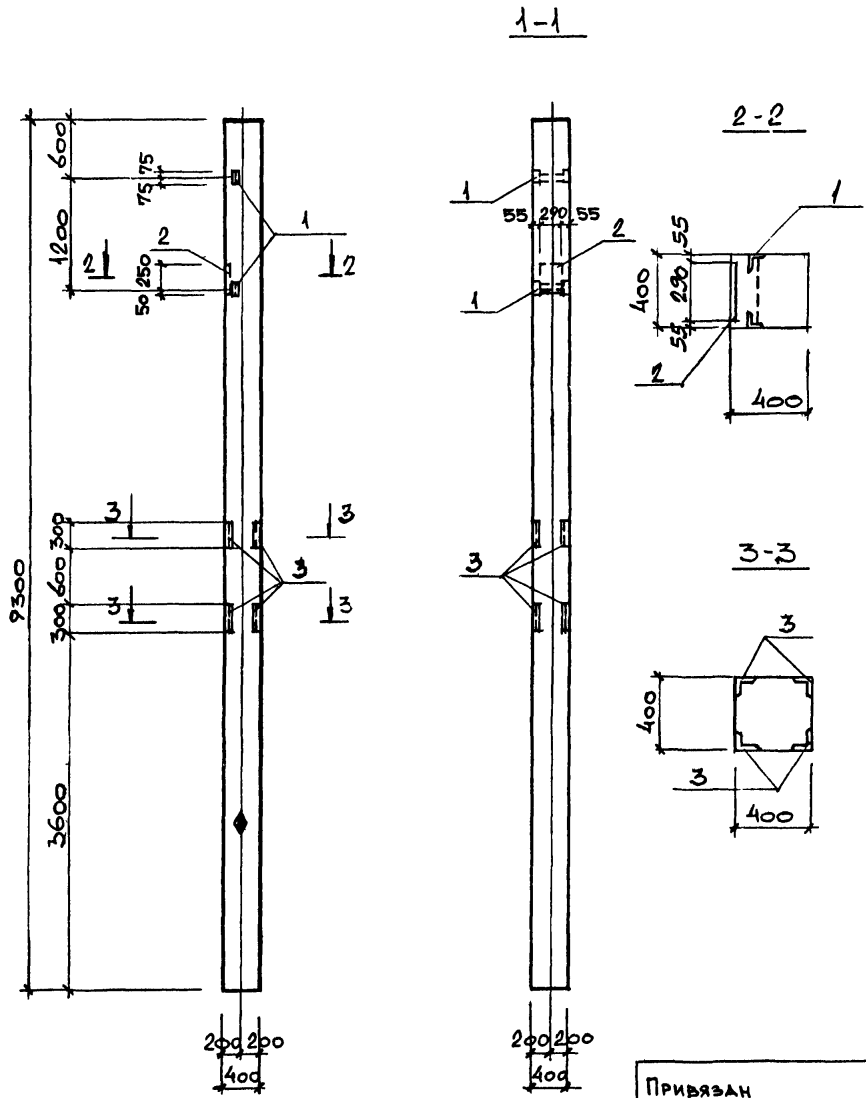


КОЛОНА	ЗОНА	ПРОТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.423-3, вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖБ КОНСТРУКЦИЙ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
12			1.423-3, вып. 1, 2	КОЛОНЫ КВ4-5 КВ4-7	1	1	
	1		1.423-3, вып. 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-121	2	2	
	2		1.400-6/76, вып. 1.	— " — М2-25	1	1	
	3		тп КЖИ-НМН-26	— " — НМН-26	1	1	
					КВ4-5-5	КВ4-7-5	

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ			
	А-III			Вст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76*		ГОСТ 10903-74*	
	Ø 12	Итого	-S=10	-S=8	-S=10	Итого	
КВ4-5-5							
КВ4-7-5	7.5	7.5	9.2	14.5	37.6	61.3	68.8

НА БОКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ КОЛОНЫ, КАК ПОКАЗАНО НА ЧЕРТЕЖЕ, НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НАНЕСТИ ЗНАК

Привязан			ТП 509-31.87 КЖИ - КВ4-5-5 КВ4-7-5			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лис</i>	Колонна КВ4-5-5, КВ4-7-5			РП		1:50
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зел</i>						
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лис</i>						
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Гал</i>						
ВРА.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Гал</i>						
ИНЖЕНЕР	ГОНЧАРУК	<i>Гон</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
ИНВ. №								



КОЛИЧ. НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ-ВО	ЗОНА	ФОРМАТ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	1.423-3, вып. 1			
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖБ КОНСТРУКЦИЙ				
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
12		КОЛОННЫ КВ4-5	1.423-3, вып. 1,2			
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	ТО ЖЕ В. вып. 2	2	2	
	1	" " " ММ1-4-1	1.423-3, вып. 2	1	1	
	8	" " " ММ4-28	3.400-6/76	8	8	
	8					
					КВ4-5-6	
					КВ4-7-6	

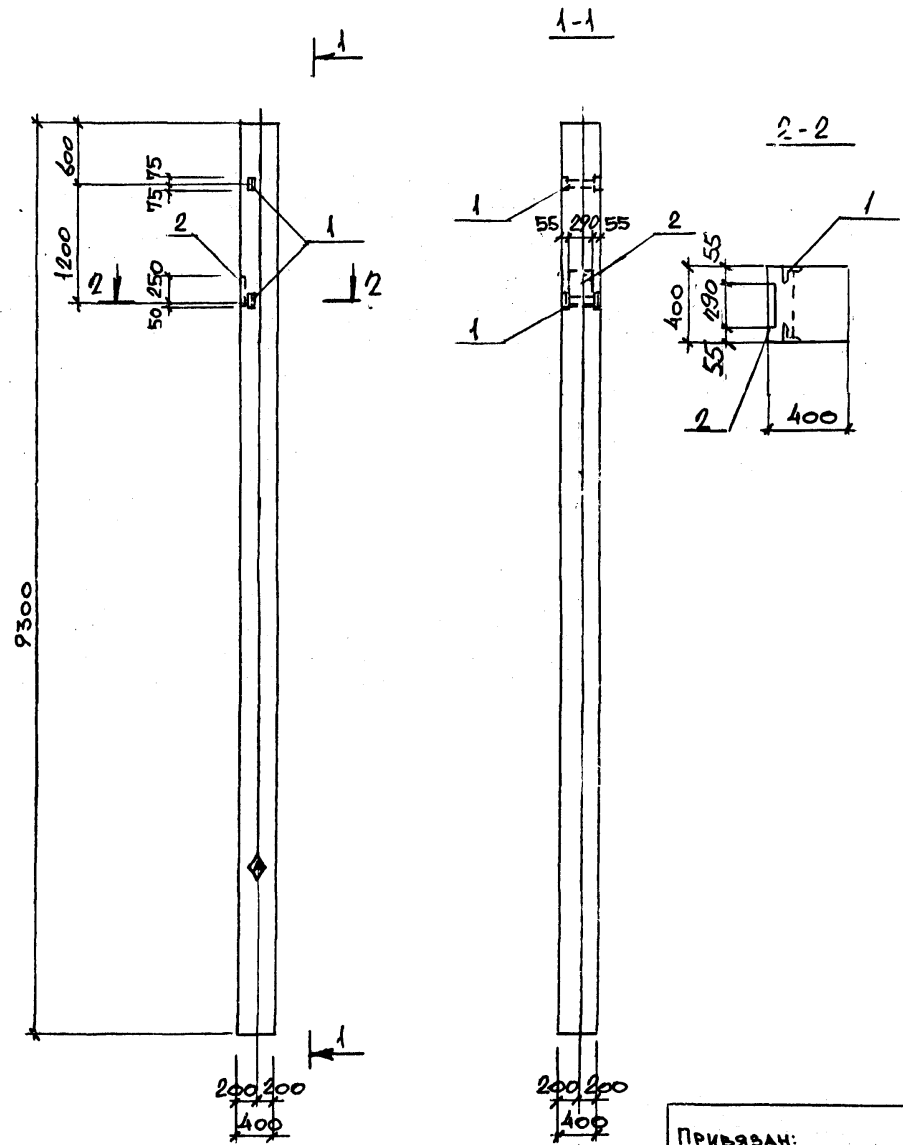
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ										
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ				
	А-I		А-III			Вст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10903-74*		ГОСТ 8509-72*		
	Ø6	Ø8	Ø12	Ø14	Ø22	Итого	-300x10	L63x5	L63x6	Итого
КВ4-5-6										
КВ4-7-6	0,2	5,6	0,6	2,8	1,4	10,6	6,8	3,0	13,6	23,4
										34,0

На боковой поверхности колонны, как показано на чертеже, несмываемой краской нанести знак

ТП 509-31.87 КЖИ-КВ4-5-6 КВ4-7-6		
И. КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>
РУК. ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>
ВР. Д. ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>
ИНЖЕНЕР	ГОНЧАРУК	<i>Гончарук</i>
КОЛОННА КВ4-5-6, КВ4-7-6		СТАДИЯ
		МАССА
		МАСШТАБ
		РП
		1:50
		ЛИСТ
		ЛИСТОВ
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

ПРИВЯЗАН				
ИНВ №				

ИИД № 110-ЖА, КОПИРОВАНО В ДАТА 1984 Г. Л. П. 11



КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.423-3, вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖБ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12			1.423-3, вып. 1, 2	Колонны КВ4-5 КВ4-7	1 1	
	1		ТО ЖЕ ВЫП. 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	2 2	
	2		— — —	— — — М1-4-1	1 1	
					2 2	
					КВ4-5-7	КВ4-7-7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.									
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ				
	А-I		А-III		ВСтЗкп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 15903-74*		ГОСТ 15903-74*		
φ6	φ14	φ12	φ12	Итого	L 63x5	-δ=10	Итого	Всего	
КВ4-5-7	0,2	2,8	0,6	1,4	50	3,0	6,8	9,8	14,8
КВ4-7-7									

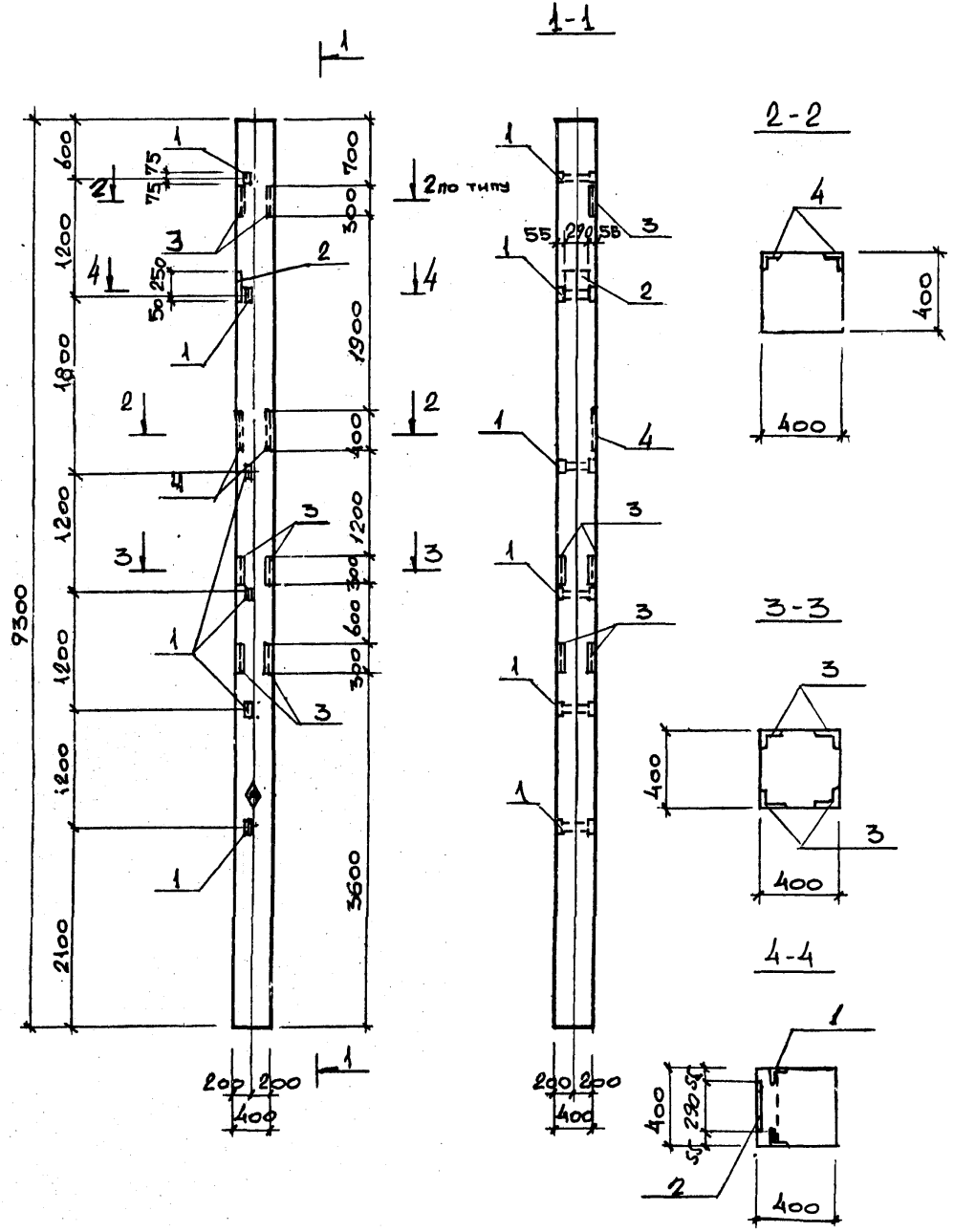
На боковой поверхности колонны, как показано на чертеже, несмываемой краской нанести знак \blacklozenge .

ПРИВЪЯЗАН:

ИМБ. №					
--------	--	--	--	--	--

ТП 509-31.87	КЖИ-	КВ4-5-7	КВ4-7-7
Колонна:			
КВ4-5-7, КВ4-7-7			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
РП		1:50	
ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

КОМП. № 11-34, ПЕРИМЕТР И ДИАГ. ВСТАВ. ИЛИД. № 1-



КОЛОННА	ЗОНА	ПЛАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ НА ИСПОЛН	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.423-3, ВЫП 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖБ КОНСТРУКЦИИ		
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
12			1.423-3, ВЫП. 1, 2	КОЛОННЫ КВ4-5 КВ4-7	1 1	
	1		ТО ЖЕ РИП. 2.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН	6 6	
	2		— " —	— " — МН-1-4-1	1 1	
	3		3.400-6/76	— " — МН4-28	10 10	
	4		3.400-6/76	— " — МН4-29	0,8 0,8 м	
					КВ4-5-8	КВ4-7-8

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

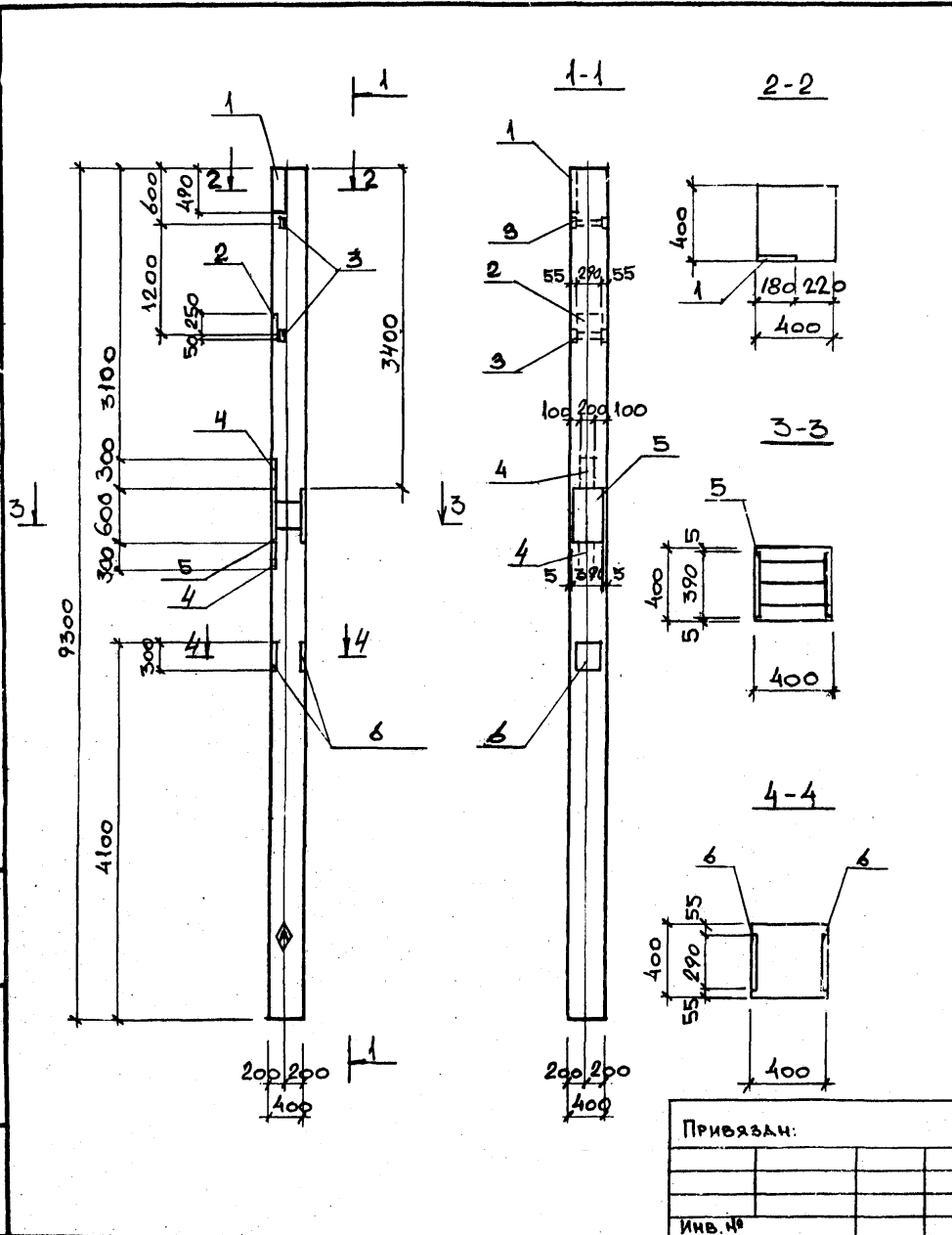
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ						
	A-I	A-III			ВСТ 3 КЛ 2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72						
	φ6	φ8	φ12	φ14	φ22	Итого	300x10	L63x5	L63x6	Итого	
КВ4-5-8	0,2	7,7	1,8	2,8	1,4	13,9	6,8	9,0	21,6	37,4	51,3
КВ4-7-8											

НА БОКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ КОЛОННЫ, КАК ПОКАЗАНО НА ЧЕРТЕЖЕ, НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НАНЕСТИ ЗНАК

Привязан:

Ивв. №

ТП 509-31.87 КЖИ-КВ4-5-8 КВ4-7-8		
И. КОНТР. ЛИСУНОВ	Вед	
ГЛАВ. КОНСТ. ЗЕЛЕНСКИЙ	Вед	
РУК. ГР. ЛИСУНОВ	Вед	
ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА	Вед	
ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА	Вед	
ИНЖЕНЕР ГОНЧАРУК	Вед	
КОЛОННА КВ4-5-8, КВ4-7-8.		СТАДИЯ МАССА МАШТАБ РП 1:50
		ЛИСТ ЛИСТОВ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



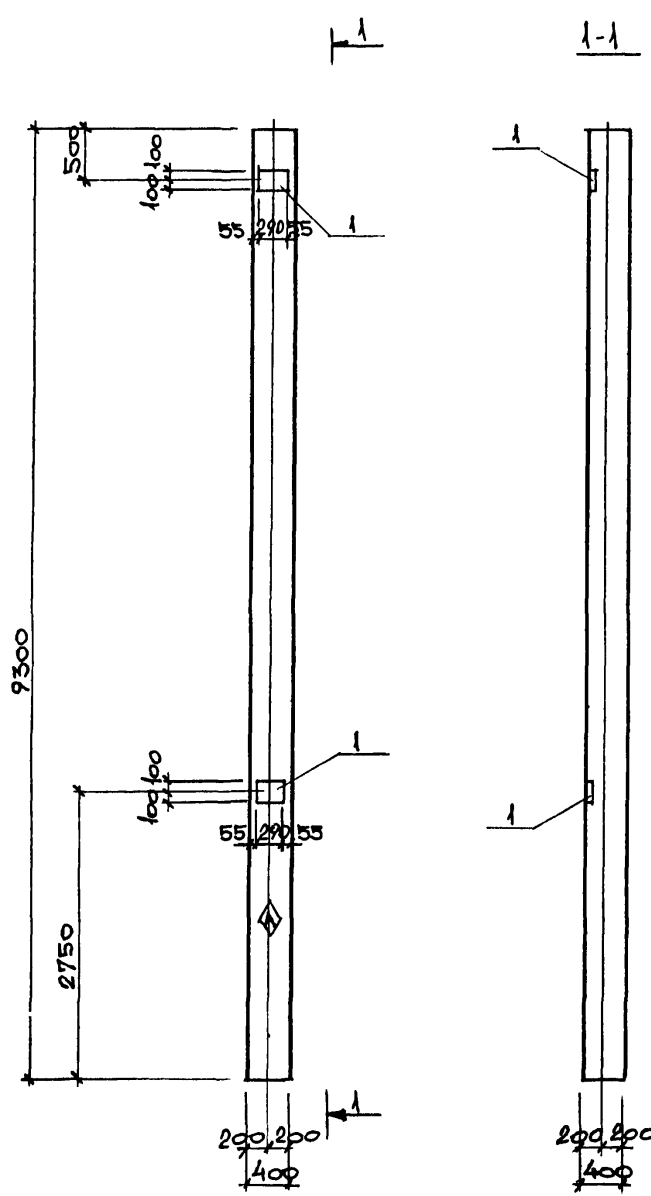
КОЛОННА	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-М. НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.403-3, вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗОТОВАРЕНИЮ СБОРНЫХ ЖБ КОНСТРУКЦИИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12			1.423-3, вып. 1, 2	КОЛОННЫ КВ4-5 КВ4-7	1 1	
		1	1.400.6/76, вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ВАКЛАДНОЕ М227	1 1	
		2	1.423-3, вып. 2	" " " " М1-4-1	1 1	
		3	" " "	" " " " М1-14	2 2	
		4	3.400-6/76	" " " " ММ1-29	2 2	
		5	КЖИ-НМН-26	" " " " НМН-26	1 1	
		6	1.400.6/76, вып. 1	" " " " КО-1	4 4	
					КВ4-5-9	КВ4-7-9

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЛАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ										
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ						
	A-I	A-II		Вст 3 кп 2		Всего				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8609-72			
φ6	φ10	φ12	φ14	φ22	Итого	5-8-5-10		Л63-9	Итого	
КВ4-5-9										
КВ4-7-9	0,2	5,0	4,5	2,8	1,4	13,9	35,1	44,4		30 82,5 96,4

НА БОКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ КОЛОННЫ, КАК ПОКАЗАНО НА ЧЕРТЕЖЕ, НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НАНЕСИТИ ЗНАК ◆

И. КОНТР.		ЛИСУНОВ	Л	ТП 509-31.87 КЖИ-КВ4-5-9 КВ4-7-9	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ГЛАВ. КОНСТ.		ЗЕЛЕНСКИЙ	Л		КОЛОННА	РП		1:50
РУК. ГР.		ЛИСУНОВ	Л		КВ4-5-9, КВ4-7-9	ЛИСТ		ЛИСТОВ
ВЕД. ИНЖ.		ГАЛАКТИОНОВА	Л			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.		ГАЛАКТИОНОВА	Л					
ИНЖЕНЕР		ГОНЧАРУК	Л					
ИНВ. №								

№ КОЛОННЫ И ДАТА
№ ЛИСТОВ И ДАТА
№ ЛИСТОВ И ДАТА

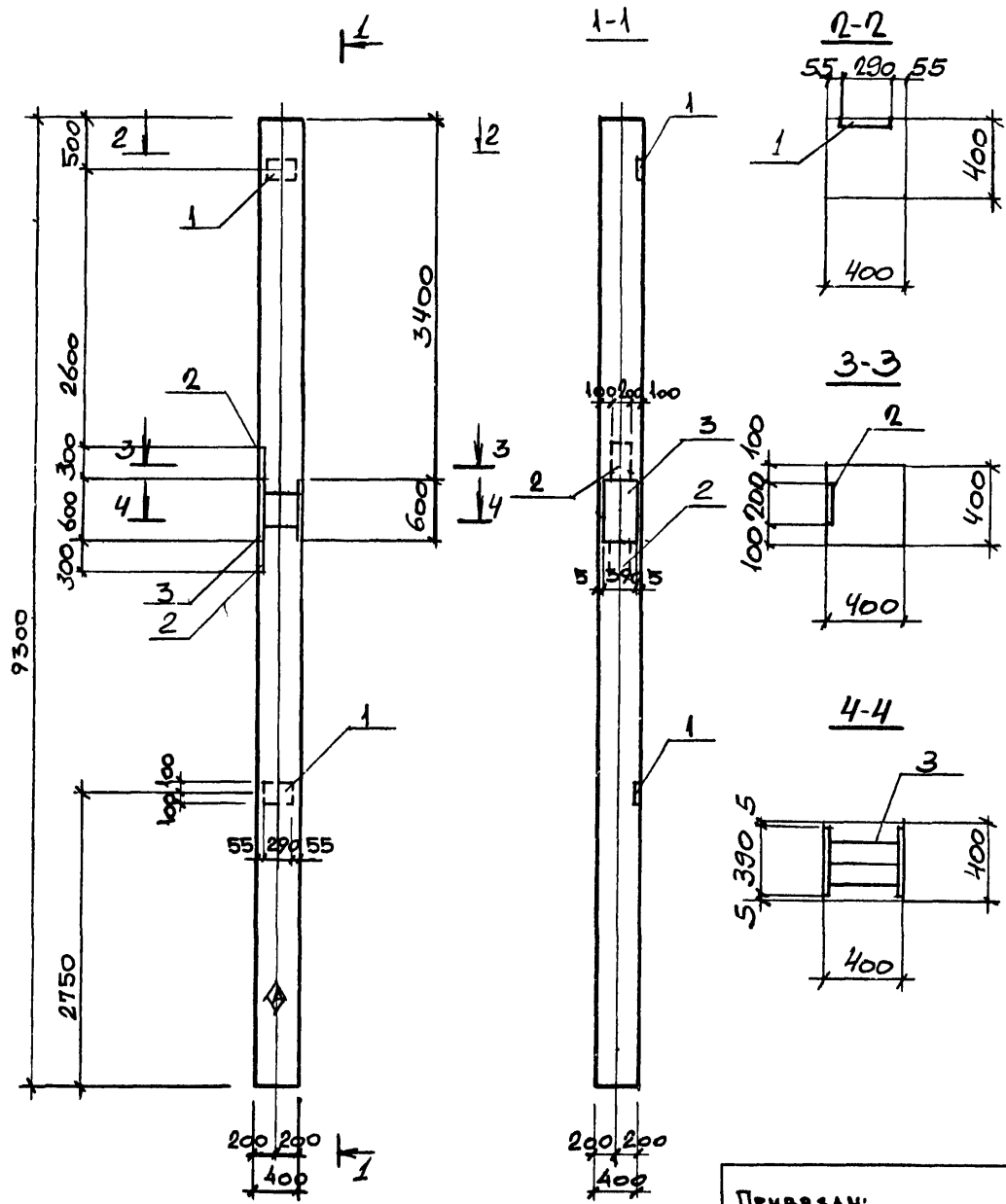


КОЛ-ВО	ЗОНА	ПРОЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
			1.423-3, вып. 1	Технические требования к изготовлению сборных ЖБ конструкций		
				Сборочные единицы		
12			1.423-3, вып. 1,2	Колонны КВ4-5 КВ4-7	1	1
			1	Изделие закладное И1-12-1	2	2
					КВ4-5-10	КВ4-7-10

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ		
	А-III		ВстЗ кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76*		
	Ø 12	Итого	-8=10	Итого	
КВ4-5-10	2,8	2,8	9,2	9,2	12,0
КВ4-7-10					

На боковой поверхности колонны, как показано на чертеже, нанести несмываемой краской знак

Привязан.		ТП 509-31.87 КЖИ-КВ4-5-10 КВ4-7-10		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Колонна КВ4-5-10, КВ4-7-10		РП		1:50
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИНВ №		ИНЖЕНЕР Гончарук		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	1.423-3, вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРОЧНЫХ ЖБ КОНСТРУКЦИЙ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	1.423-3, вып. 1, 2	КОЛОНЫ КВ4-5 КВ4-7	1	1
1	1.423-3, вып. 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-121	2	2
2	3400-6/76	— " — М11-29	2	2
3	КЖИ-НМН-26	— " — НМН-26	1	1
			КВ4-5-11	КВ4-7-11

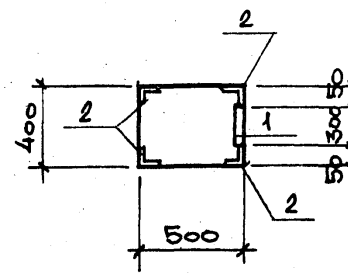
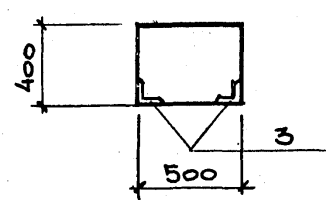
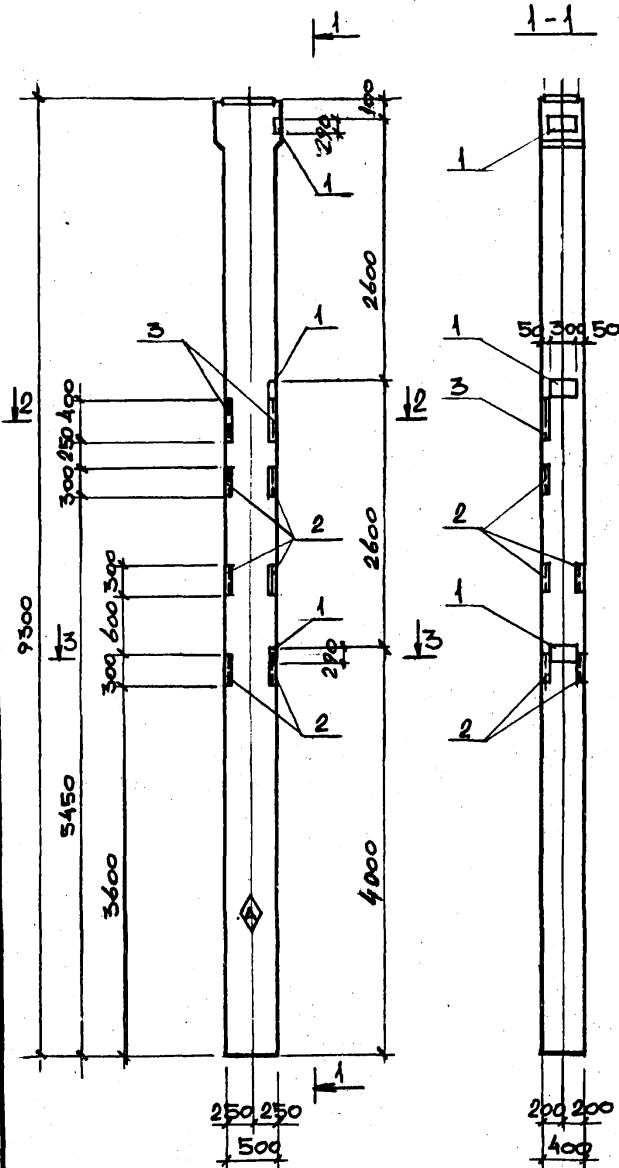
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ Вст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74*			
	φ 10	φ 12	Итого	-8-8	-8-10	Итого	
КВ4-5-11							
КВ4-7-11	1.4	5.6	7.0	7.6	46.8	54.4	61.4

На боковой поверхности колонны, как показано на чертеже, несмываемой краской нанести знак \blacklozenge .

ПРИВЯЗАН:

ИЧВ №

ТП 509-31.87 КЖИ — КВ4-5-11 КВ4-7-11		
И. КОНТР. ЛИСУНОВ	ГЛА. КОНСТ. ЗЕЛЕНСКИЙ	РУК. ГР. ЛИСУНОВ
ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА	ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА	ИНЖЕНЕР ГОМЧАРУК
КОЛОННА КВ4-5-11, КВ4-7-11		
СТАДИЯ РП	МАССА	МАСШТАБ 1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



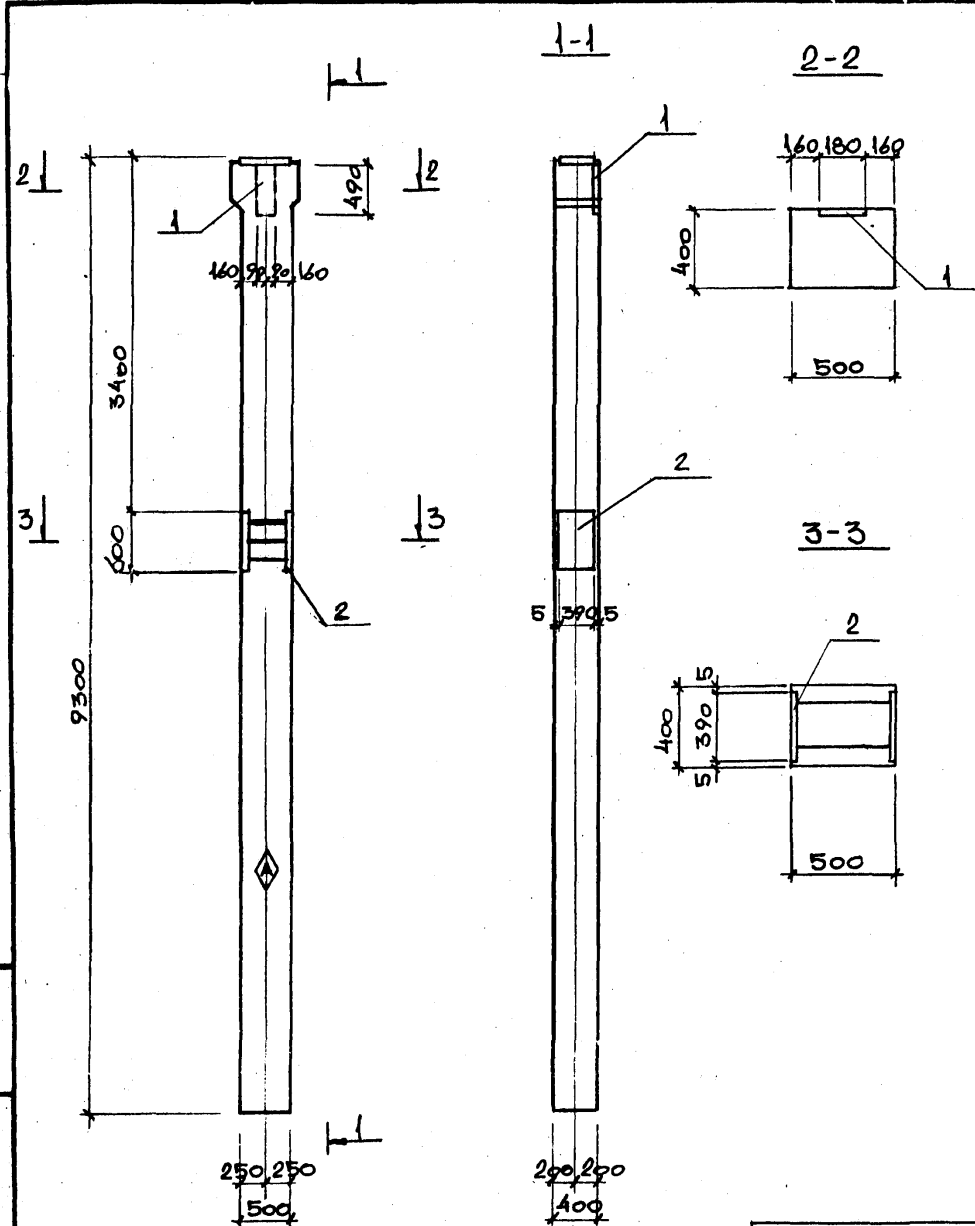
КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	1.423-3, вып.1.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ Ж.Б. КОНСТРУКЦИЙ		
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
12	1.423-3, вып.1,2	КОЛОНЫ КВ4-25	1	1
1	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МО-1	3	3
2	3.400-6/76	МНЧ-28	10	10
3	3.400-6/76	МНЧ-29	0.8	0.8
			КВ4-25-1	КВ4-27-1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.							ВСЕГО
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 1905-74 ГОСТ 8509-72 ^к			
	Ø8	Ø10	Итого	-8=8	L63x6	Итого	
КВ4-25-1	7.7	2.7	10.4	16.5	21.6	38.1	48.5
КВ4-27-1							

На боковой поверхности колонны, как показано на чертеже, несмываемой краской нанести знак

Привязан:			ТП 509-31.87 КЖИ — КВ4-25-1 КВ4-27-1			
И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	КОЛОЧНА КВ4-25-1, КВ4-27-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>		РП		1:50
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ПРОК.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>				
ИНЖЕНЕР	ГОЧАРУК	<i>Гочарук</i>				
ИНВ. №						

ИЗБ № 1044 ПОЛИМЕР И ДАТА

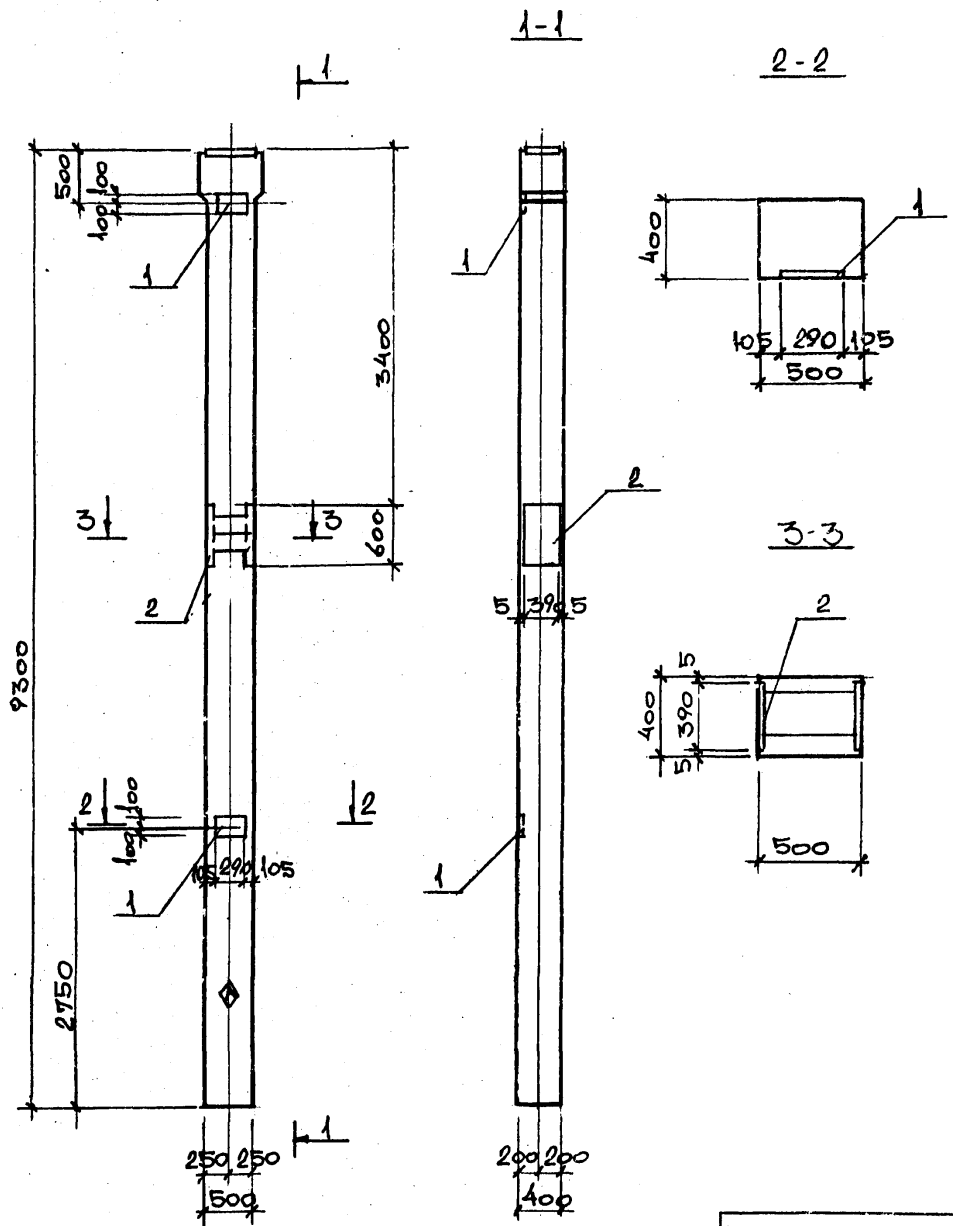


КОЛОНА	ЗОНА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.423-3. вып. 1.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ Ж.Б. КОНСТРУКЦИЙ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
12			1.423-3, вып. 1, 2.	КОЛОННЫ КВ4-25 КВ4-27	1	1
	1		1.400.6/76 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-27	1	1
	2		КЖИ-НМН-27	ИМН-27	1	1
					КВ4-25-2	КВ4-27-2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.						
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ Вост Кр 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76*	ГОСТ 103-74*		
	Ø12	Итого	-S=8	-S=10	Итого	
КВ4-25-2	4.6		4.6	5.5	37.6	43.1
КВ4-27-2						47.7

На боковой поверхности колонны, как показано на чертеже, несмываемой краской нанести знак

Привязан:			ТП 509-31.87 КЖИ — КВ4-25-2 КВ4-27-2			
И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	КОЛОННА КВ4-25-2, КВ4-27-2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>		РП		1:50
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>				
ИНЖЕНЕР	ГОНЧАРУК	<i>Гончарук</i>				
Инд. №						



КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.423-3 вып. 1.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ Ж.Б. КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
12			1.423-3, вып. 1, 2	КОЛОННЫ КВ4-25 КВ4-27	1	1
	1		1.423-3, вып. 2	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ И-12-1	2	2
	2		ТП КЖИ-НМН-27	— " — НМН-27	2	2

КВ4-25-3
КВ4-27-3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.					
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ		
	А-III		Вст 3кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		
	Ø12		Итого	-8-10	Итого
КВ4-25-3 КВ4-27-3	6.3		6.3	46.8	46.8
					53.1

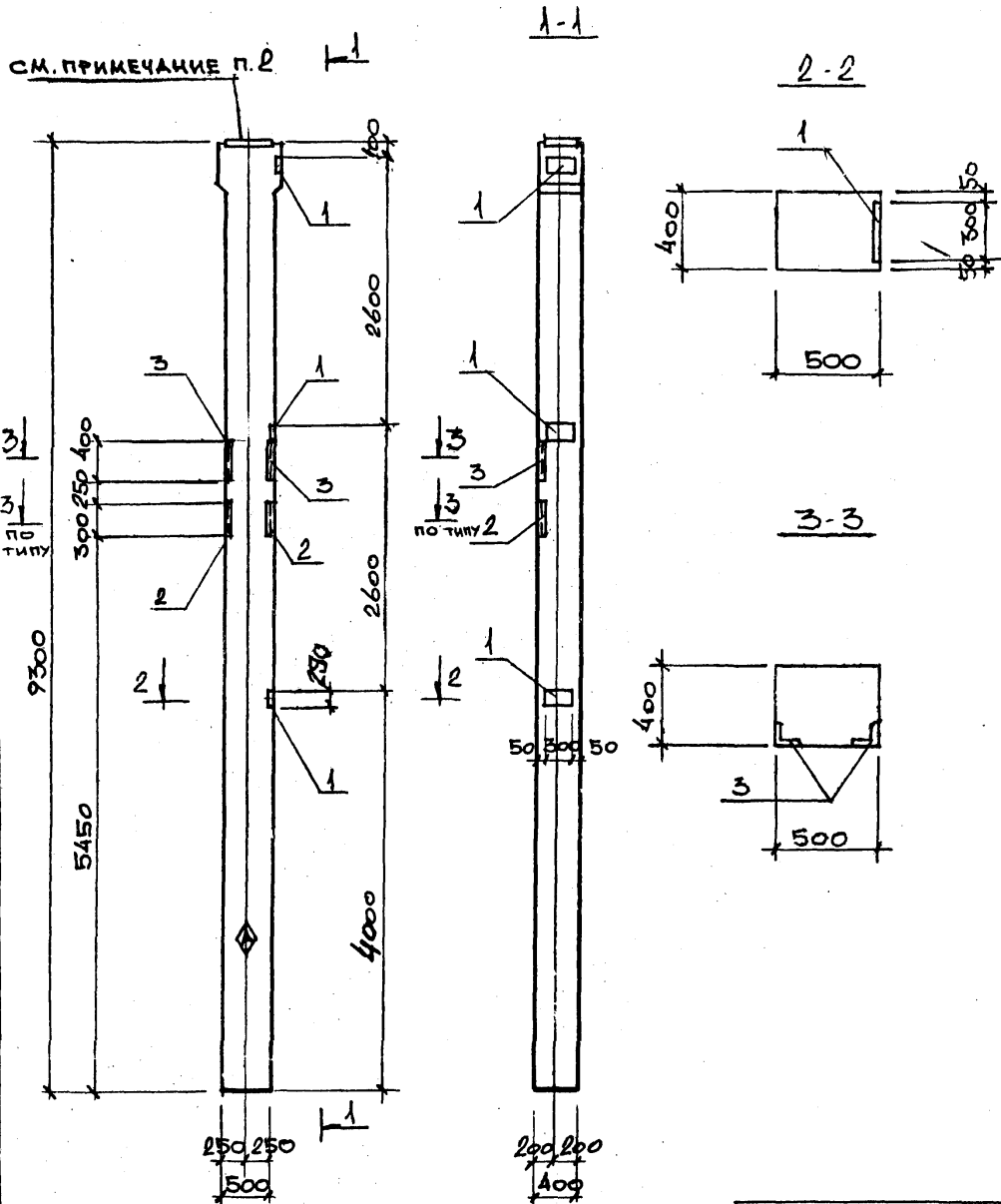
НА БОКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ КОЛОННЫ, КАК ПОКАЗАНО НА ЧЕРТЕЖЕ, НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НАНЕСТИ ЗНАК \blacklozenge .

ТП 509-31.87 КЖИ — КВ4-25-3 КВ4-27-3		
И.КОНТР. АИСУНОВ	ГЛАВ. КОНСТ. ЗЕЛЕНСКИЙ	РУК. ГР. АИСУНОВ
ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА	ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА	ИНЖЕНЕР ГОИЧАРУК
Колонна:		СТАДИЯ
КВ4-25-3, КВ4-27-3		МАССА
		МАСШТАБ
		1:50
		ЛИСТ
		ЛИСТОВ
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Привязан:

Инв. №			

ИМБ № ПОД. КОЛИЧЕСТВО И ДАТА ВЗАМ ИМБ №



КОЛОНА	ЗОНА	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч. НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
			1.423-3 вып.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ Ж.Б. КОНСТРУКЦИЙ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
12			1.423-3, вып.1, 2	КОЛОННЫ КВ4-25 КВ4-27	1	1
	1		1.400.6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М0-1	3	3
	2		3.400-6/76	И — МИЧ-28	2	2
	3		3.400-6/76	II — МИЧ-29	0,8 п.м	0,8 п.м
					КВ4-25-4	КВ4-27-4

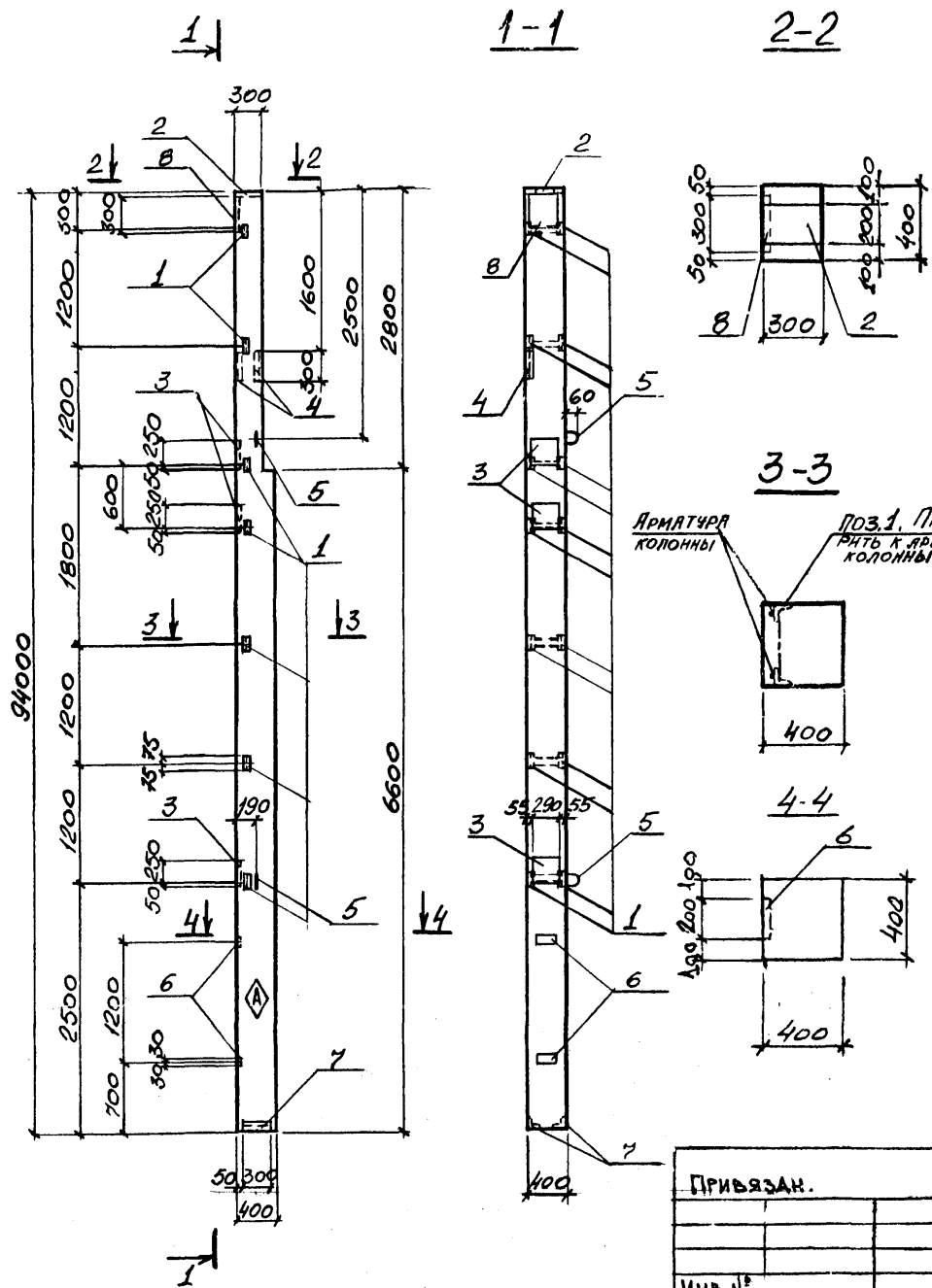
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.							
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ ВСтЗ кл 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8703-74			
	Ø8	Ø10	Итого	8-Ø	L63x6	Итого	
КВ4-25-4	2.2	2.7	4.9	16.5	8.0	24.5	29.4
КВ4-27-4							

1. На боковой поверхности колонны, как показано на чертеже, несмываемой краской нанести знак \blacklozenge .
 2. Анкеры закладных изделий М2-6 сварить с вертикальной арматурой колонны для создания непрерывной цепи молниезащиты.

И.КОНТР. АИСУНОВ			ТП 509-31.87 КЖИ — КВ4-25-4			КВ4-27-4		
ГЛАВ. КОНСТ. БЕЛЕНСКИЙ			КОЛОННА			СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ		
РУК. ГР. АИСУНОВ			КВ4-25-4, КВ4-27-4			РП		
ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА						1:50		
ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА						ЛИСТ		
ИНЖЕНЕР ГОНЧАРУК						ЛИСТОВ		
ИНВ. №						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

Привязан:			

КМБ № ПОДЛ. КОЛИЧЕСТВО И ДАТА ВСТАВКИ №



КОЛОННА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч. НА ИСПОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
			1.427.1-3 В.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРОЧНЫХ ЖБ КОНСТРУКЦИЙ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
			1.427.1-3 В.1.2	КОЛОННЫ 7КФ94-1	1	1
1			ТО ЖЕ В.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-29	7	7
2			"	" МН-3	1	1
3			"	" МН-24	3	3
4			3.400-6/76	" МН-28	2	2
5			1.427.1-3 В.2	" МН-35	2	2
6			3.400-6/76	" МН-13	2	2
7			1.427.1-3 В.2	" МН-8	1	1
8			"	" МН-1	1	1

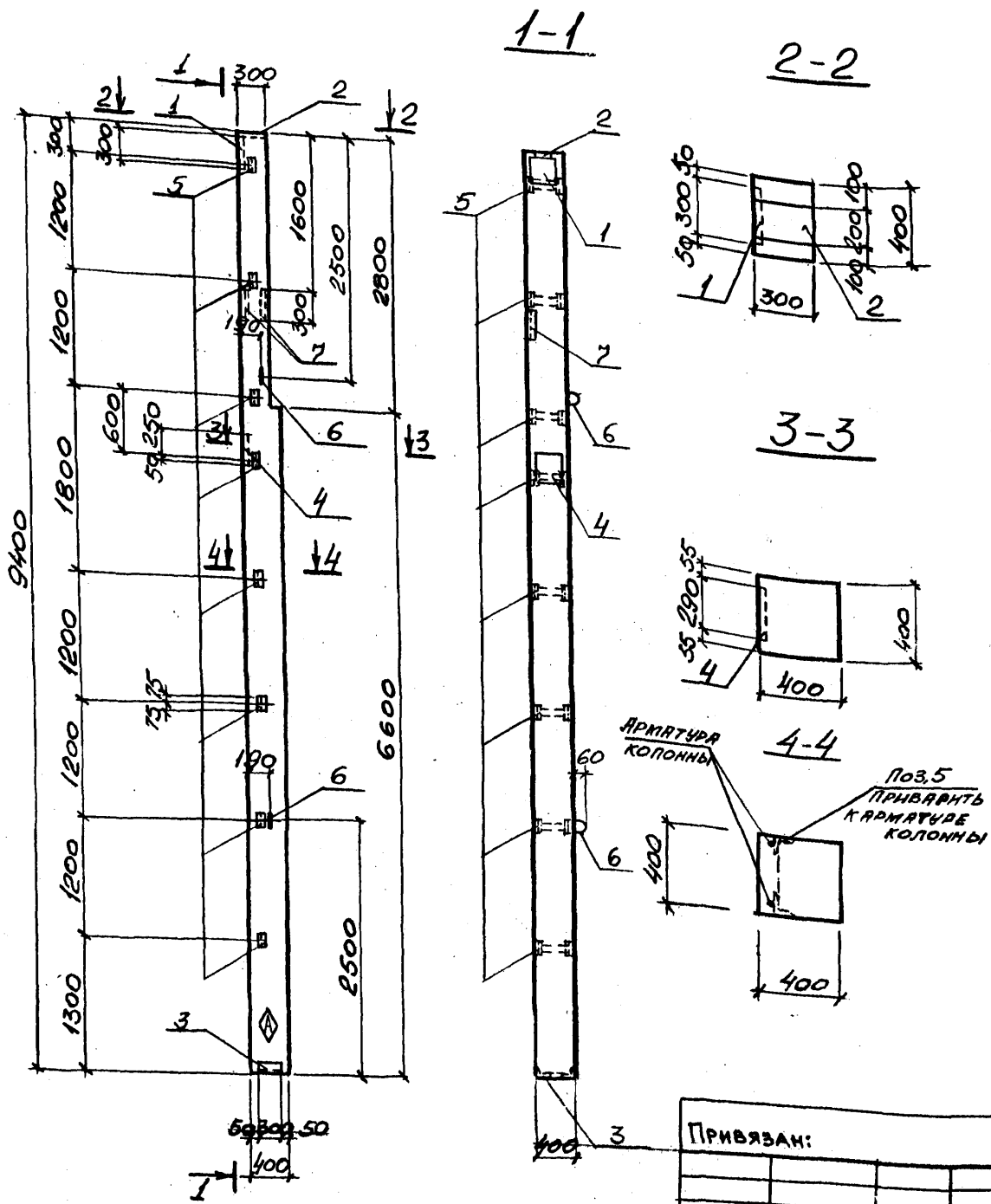
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО			
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ								
	А I		А III			ВСТ.3 КЛ2								
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 82-70*		ГОСТ 103-76*		
	φ16	φ18	φ20	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ24	φ26	φ28	φ30	φ32
7КФ94-1-1	4,2	4,2	1,8	3,5	2,1	13,8	21,2	9,8	3,4	5,0	5,7	19,1	1,2	4,2
7КФ94-2-1														
														69,6

НА БОКОВИЙ ПОВЕРХНОСТИ КОЛОННЫ, КАК ПОКАЗАНО НА ЧЕРТЕЖЕ, НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НАНЕСТИ ЗНАК

ПРИВЯЗАН.

И.КОНТР. АИСУНОВ		ТП 509-31.87 КЖИ-7КФ94-1-1 7КФ94-2-1 КОЛОННА 7КФ94-1-1, 7КФ94-2-1	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
ГЛАВ. КОНСТ. ЗЕЛЕНСКИЙ			РП	1:50
РУК. ГР. АИСУНОВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА				
ИНЖЕНЕР ИСЛЕНКО				
ИНВ. №				



КОЛ	ПОЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч. НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
		1.4271-3 В 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ Ж.Б. КОНСТРУКЦИЙ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
		1.427.1-3 В.1,2	КОЛОННЫ ЖКФ94-1 ЖКФ94-2	1	1
1		ТО ЖЕ В.2.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	1	1
2		—	—	МН-3	1
3		—	—	МН-8	1
4		—	—	МН-24	1
5		—	—	МН-29	8
6		—	—	МН-35	2
7		3.400-6/76	—	МН4-28	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ														
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО			
	АРМАТУРА КЛАССА А I					ПРОКАТ								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 82								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 82								
ЖКФ94-1-2	4,2													
ЖКФ94-2-2	4,2	4,2	1,4	3,5	2,4	6,6	13,9	11,2	3,4	5,0	5,7	9,5	34,8	52,9

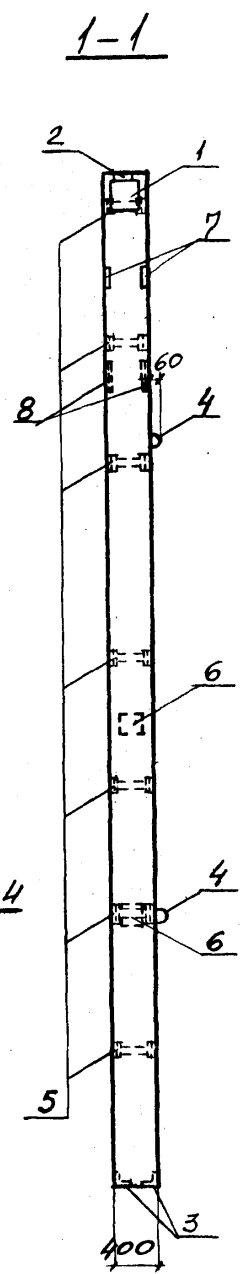
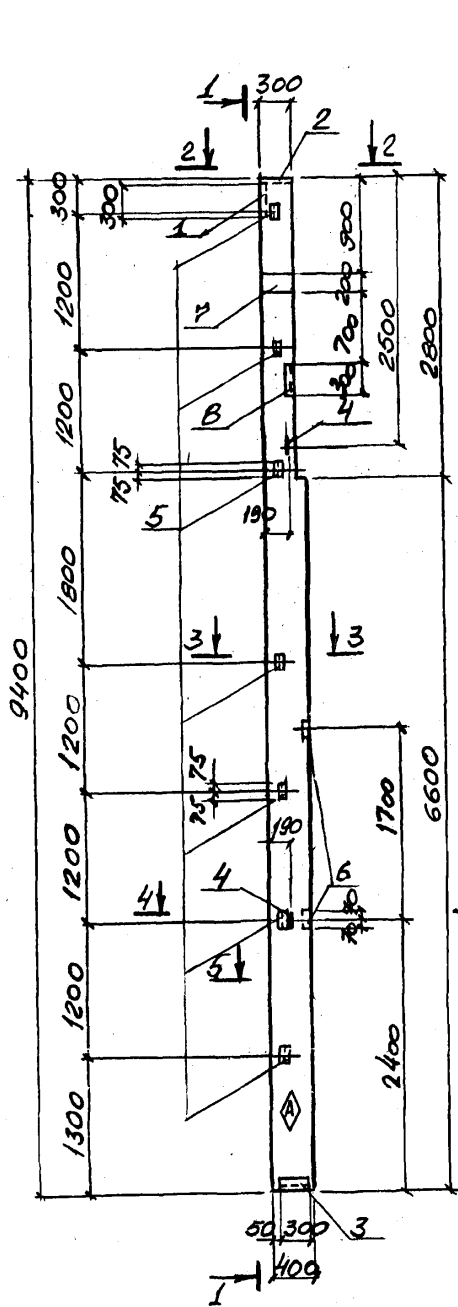
НА БОКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ КОЛОННЫ, КАК ПОКАЗАНО НА ЧЕРТЕЖЕ, НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НАНЕСТИ ЗНАК \blacklozenge .

ПРИВЯЗАН:

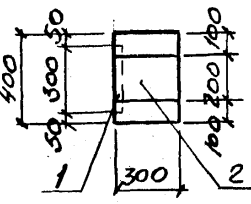
И.И.И.			
И.И.И.			
И.И.И.			

ИНВ.Н°

ТП 509-31.87 КЖИ-ЖКФ94-1-2 ЖКФ94-2-2		
И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	ЖКФ94-1-2
ГЛ. КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	ЖКФ94-2-2
РУК. ГР.	ЛИСУНОВ	
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	
ВЕД. ИНЖ.	ПАРТИКОНОВА	
ИНЖЕНЕР	ИСАЕНКО	
КОЛОННА ЖКФ94-1-2, ЖКФ94-2-2		СТАДИЯ
		МАССА
		МАСШТАБ
		1:50
		ЛИСТ
		ЛИСТОВ /
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

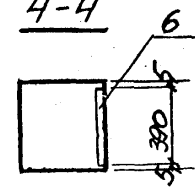


ЯРМАТУРА КОЛОННЫ
ПРИБВАРИТЬ К ЯРМАТУРЕ КОЛОННЫ



3-3

4-4



КОЛОННА	ПОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч. НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
		1.427.1-3 В.1.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ Ж.Б. КОНСТРУКЦИЙ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1.427.1-3 В.1,2	КОЛОННЫ ЖБФ94-1	1	1
1		ТО ЖДЕ В.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	1	1
2		"	" МН-3	1	1
3		"	" МН-8	1	1
4		"	" МН-35	2	2
5		"	" МН-29	7	7
6		1.400-6/76 В.1	" М2-32	2	2
7		3.400-6/76	" МК1-26	2	2
8		"	" МК4-28	2	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО					
	ЯРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ										
	А1		АII			В ст.3 кп2										
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 82-70*								
	φ16	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	63x5	90x6	63x6	Итого	δ=10	δ=14	δ=8	Итого	
ЖБФ94-1-3	4,2	4,2	1,4	5,1	2,6	11,1	20,2	9,8	5,0	3,4	18,2	4,7	6,0	13,3	23,3	65,9
ЖБФ94-2-3																

НА БОКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ КОЛОННЫ, КАК ПОКАЗАНО НА ЧЕРТЕЖЕ, НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НАНЕСТИ ЗНАК

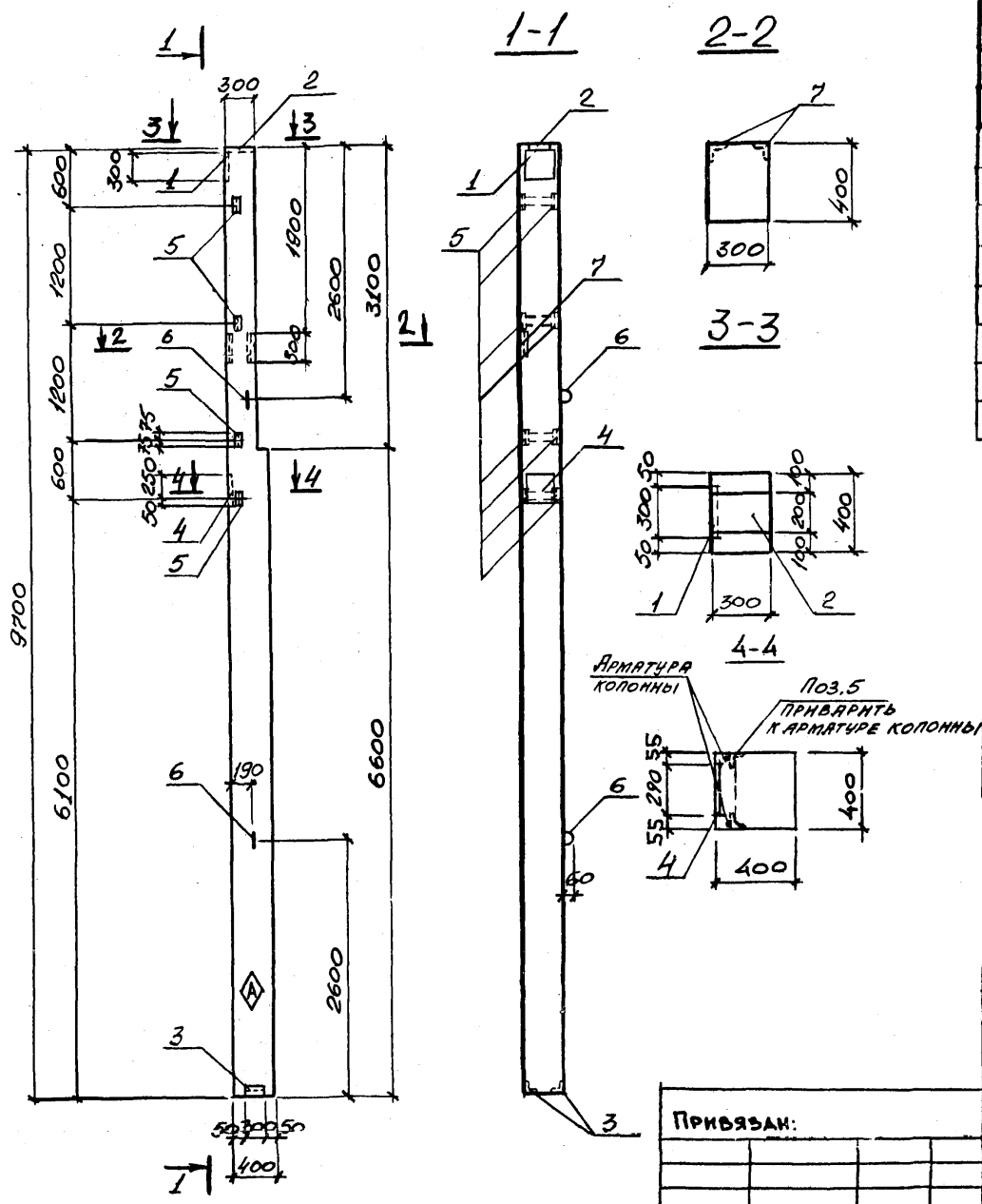
Привязан:

И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лис</i>
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зел</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лис</i>
ВЕДИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Гал</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Гал</i>
ИНЖЕНЕР	НОВЕНКО	<i>Нов</i>

ТП 509-31.87 КЖИ-ЖБФ94-1-3
ЖБФ94-2-3

КОЛОННА		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		РП		1:50
ЖБФ94-1-3, ЖБФ94-2-3		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

КМБ № РСМЛ ПОДПИСИ И ДАТА



КОЛОНА	ЗОНА	ПОЯС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-К. НА ИСПОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.427.1-3 Б.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖБ. КОНСТРУКЦИЙ		
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.427.1-3 В.12	КОЛОННЫ ЖБФ97-1 ЖБФ97-2	1	1
	1		ТО ЖЕ В.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	1	1
	2		"	" МН-3	1	1
	3		"	" МН-В	1	1
	4		"	" МН-24	1	1
	5		"	" МН-29	4	4
	6		"	" МН-35	2	2
	7		3.400-6176	" МН4-28	2	2
					ИЗДЕЛИЕ	ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ		
	А I		А II		ВСТ.3 К П 2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-78*	ГОСТ 82-70*			
	φ16	Итого φ8	φ10 φ12 φ14	Итого	63x5 63x6 90x6	L 5-В 8-Ю Итого	
ЖБФ97-1-1							
ЖБФ97-2-1	4,2	4,2	4,4 3,5 1,2 6,6	127 5,6	3,4 5,0 5,7	9,5292	46,1

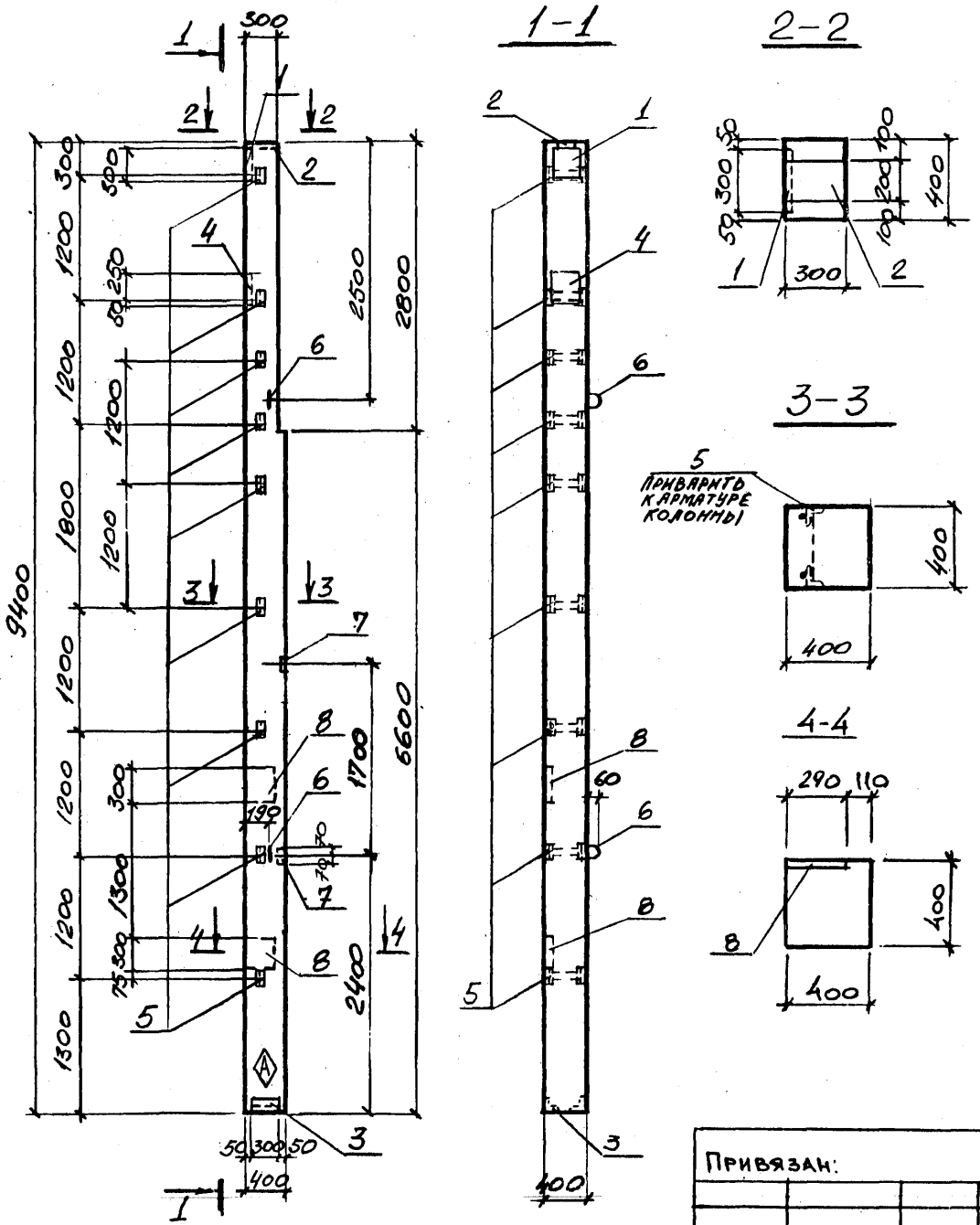
НА БОКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ КОЛОННЫ, КАК ПОКАЗАНО НА ЧЕРТЕЖЕ, НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НАНЕСТИ ЗНАК ⬠.

ПРИВЯЗАН:

ИМБ. №

И.КОНТР. ЛИСУНОВ	ГЛА.КОНСТ. ЗЕЛЕНСКИЙ	РУК.ГР. ЛИСУНОВ	ВЕД.ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА	ВЕД.ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА	ИНЖЕНЕР ИВАНЕНКО	ТП509-31.87 КЖИ-ЖБФ97-1-1 ЖБФ97-2-1	КОЛОННА	ЖБФ97-1-1 ЖБФ97-2-1	СТАДИЯ РП	МАССА	МАСШТАБ 1:50
								ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ											

ИМБ № ПОЯС ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМН. №



КОЛИЧ.	СОСТАВ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
			1.427.1-3 В.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ Ж.Б. КОНСТРУКЦИЙ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.427.1-3 В.1,2	КОЛОННЫ 7КФ94-1 7КФ94-2	1 1	
1			1.427.1-3 В.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	1 1	
2			"	" МН-3	1 1	
3			"	" МН-8	1 1	
4			"	" МН-24	1 1	
5			"	" МН-29	9 9	
6			"	" МН-35	2 2	
7			1.400-6/76 В.1	" М2-32	2 2	
8			ТО ЖЕ	" М0-1	2 2	

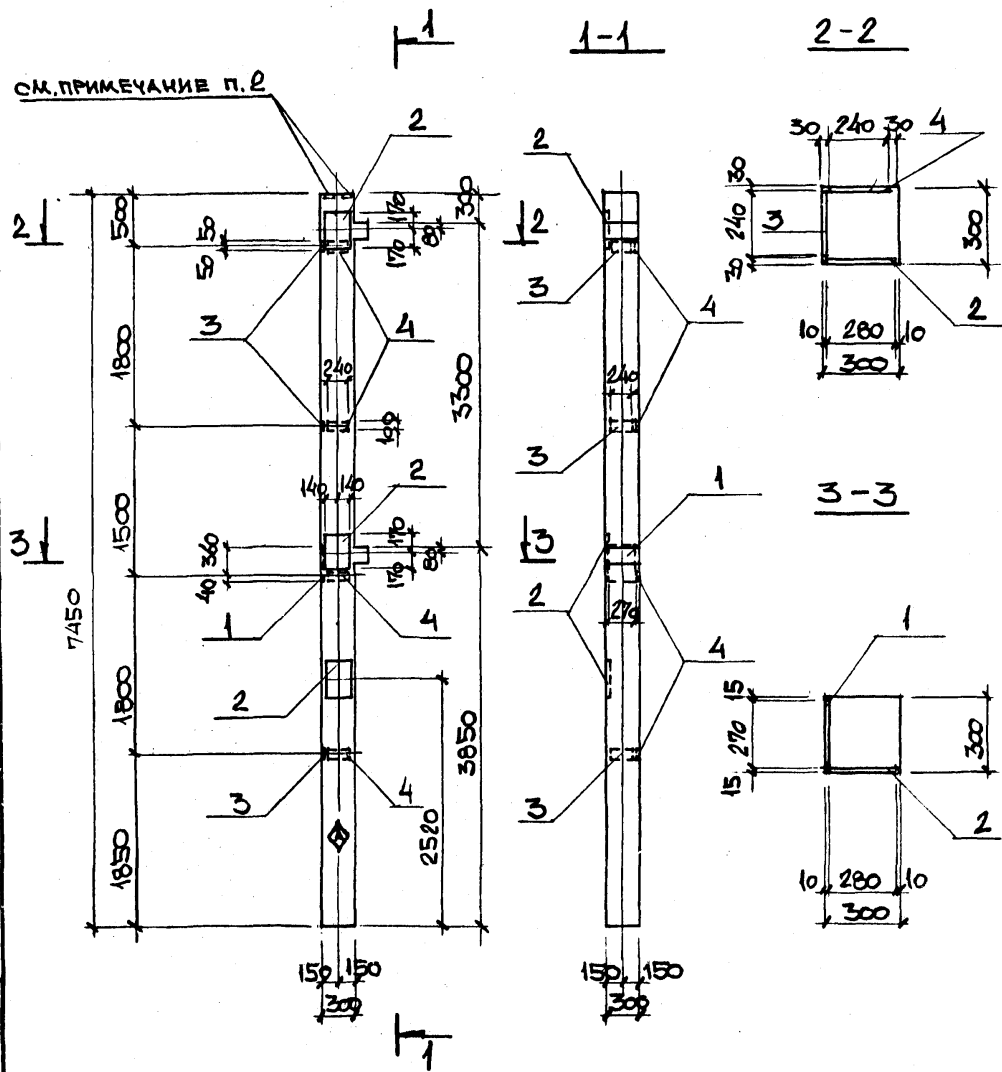
7КФ94-1-4
7КФ94-2-4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																			
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																		
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ				ВСЕГО									
	А I		А II			ВСт.3 кп2			Итого										
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5509-72	ГОСТ 82-70*													
φ16	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	L 63x5	L 90x6	-δ=8			-δ=10	-δ=14							
7КФ94-1-4																			
7КФ94-2-4	4,2	4,2	5,3	5,3	6,6	17,2	12,6	5,0	16,7	9,5	12,0	53,8	77,2						

НА БОКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ КОЛОННЫ, КАК ПОКАЗАНО НА ЧЕРТЕЖЕ, НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НАНЕСТИ ЗНАК

ПРИВЯЗАН:					
ИНВ.№					

ТП 509-31.87 КЖИ-7КФ 94-1-4 7КФ 94-2-4	КОЛОННА	7КФ94-1-4; 7КФ94-2-4	
И.КОНТ. ЛИСУНОВ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
П.КОНСТ. ЗЕЛЕНСКИЙ	РП		1:50
Р.УКГР. ЛИСУНОВ	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
В.ЕДИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
В.ЕДИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА			
И.ПРОЕК. ПОЛЕНКО			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
			1.020-1/83 вып. 2-1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СЕРОЖНЫХ ЖБ КОНСТРУКЦИЙ		
				СЕРОЖНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
12			1.020-1/83 вып. 2-1	КОЛОННЫ 2КО333-2.1		
			1	1.020-1/83 вып. 2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-25	1
			2	— " —	МН-27	3
			3	— " —	МН-33	3
			4	— " —	МН-34	4

2КО333-2.1-1

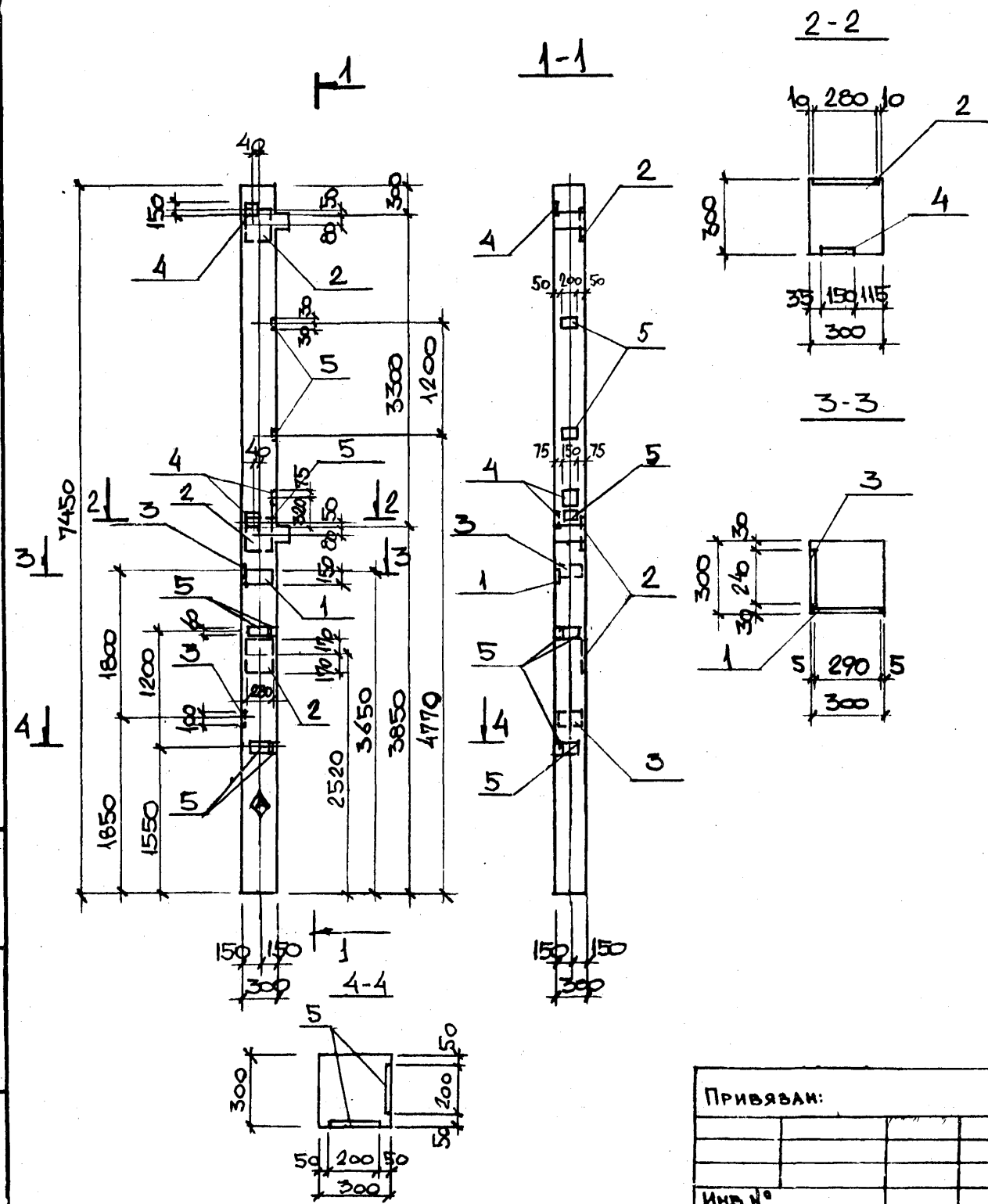
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ									
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ				
	А-III				Вст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-78/ГОСТ 82-70*				
	Ø8	Ø12	Ø16	Ø18	Итого	-S=6	-S=12	Итого	ВСЕГО
2КО333-2.1-1	2.8	0.7	4.1	11.4	19.0	7.9	37.2	45.1	64.1

1. На боковой поверхности колонны, как показано на чертеже, несмываемой краской нанести знак ⚡.
 2. Анкеры закладных изделий МН-2 сварить с вертикальной арматурой колонны, для создания непрерывной цепи молниезащиты.

И. КОНТР. Лисунов			ТП 509-31.87 КЖИ-2КД.333-2.1-1.		
ГЛ. КОНСТ. Зеленский			КОЛОННА		
РУК. ГР. Лисунов			2КО333-2.1-1		
ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА			СТАДИЯ		
			РП		
			МАССА		
			МАСШТАБ		
			1:50		
			ЛИСТ		
			ЛИСТОВ		
			ХАРЬКОВСКИЙ		
			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ПРИВЯЗАН:				
ИНВ. Ч ²				

ИНВ. № ПОЯ. ПОЛИСЬ И ДАТА ВЗАН ИМВ №



ФОРМАТ	СОСТАВ	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.020.-1/83 вып.2-1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖБ КОНСТРУКЦИИ		
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
12			1.020-1/83 вып.2-1	КОЛОННА 2КО3.33-2.1		
	1		1.020-1/83 вып.2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-3	1	
	2		— " —	— " — МН-27	3	
	3		— " —	— " — МН-33	2	
	4		— " —	— " — МН-40	3	
	5		3.400 - 6/76	— " — МИ-13	7	

2КО333-2.1-2

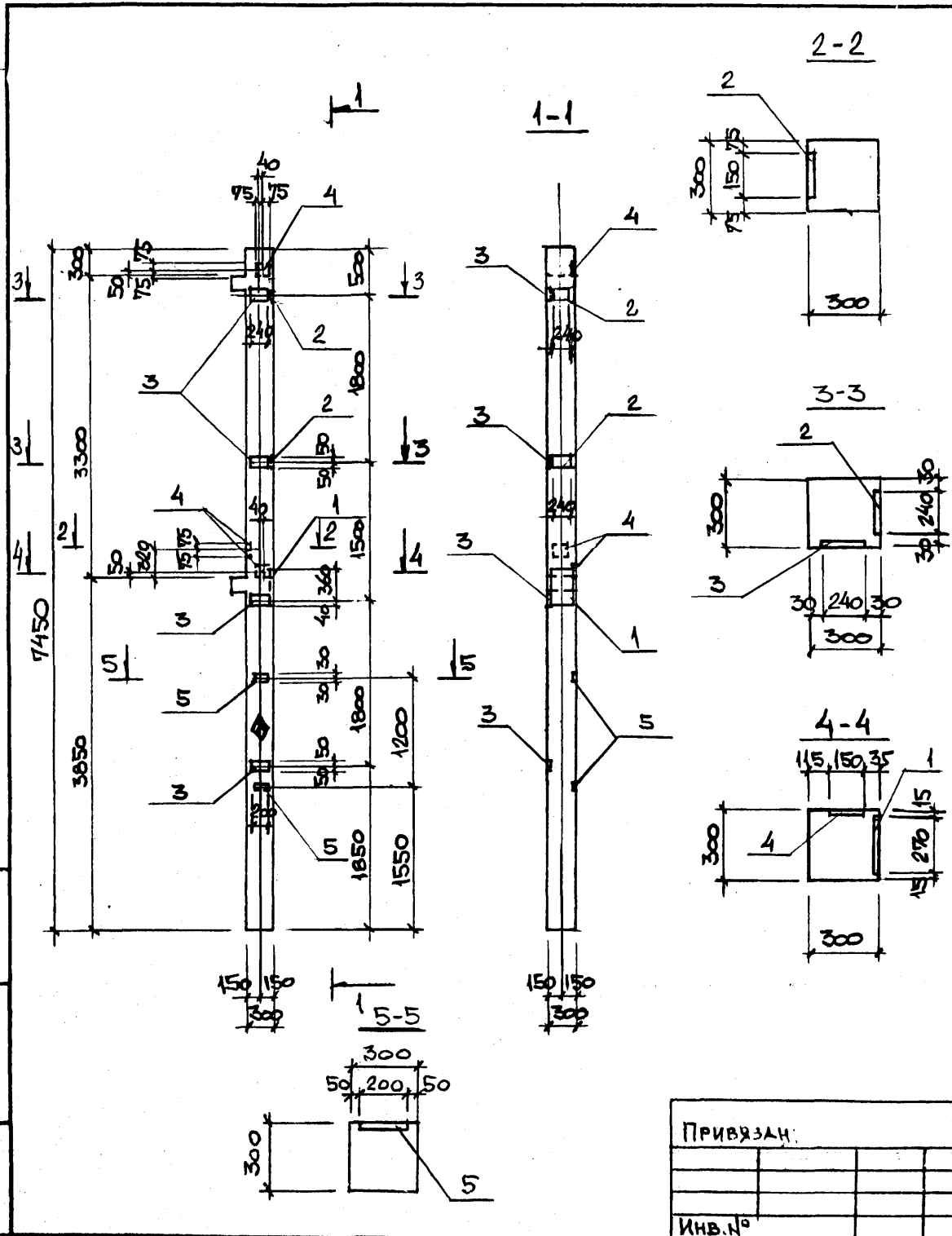
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ											
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ Вст 3 кп 2					ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76*		ГОСТ В2-70*			
	φ8	φ12	φ16	φ18	Итого	5=6	8=8	8=12	5=12	Итого	
2КО333-2.1-2	2.2	4.1	3.1	11.4	20.8	6.5	4.2	4.1	27.0	41.8	63.6

НА БОКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ КОЛОННЫ, КАК ПОКАЗАНО НА ЧЕРТЕЖЕ, НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НАНЕСТИ ЗНАК \diamond .

ТП 509-31.87 КЖИ-2КО3.33-2.1-2			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	РП		1:50
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>			
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИНЖЕНЕР	УВАРОВА	<i>Уварова</i>			
ИНЖЕНЕР	ГОНЧАРУК	<i>Гончарук</i>			

ПРИВЯЗАН:				
ИНВ.№				

ИЗДАНИЕ ЧАСТИ



КОЛОНА	ТИПА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		1.020-1/83 вып. 2-1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖБ КОНСТРУКЦИЙ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12		1.020-1/83 вып. 2-1	КОЛОННА 2К03.33-2.1		
	1	1.020-1/83 вып. 2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-26	1	
	2	— " —	— " — МН-33	2	
	3	— " —	— " — МН-34	4	
	4	— " —	— " — МН-40	3	
	5	3.400-6/76	— " — МН-13	2	

2К03.33-2.1

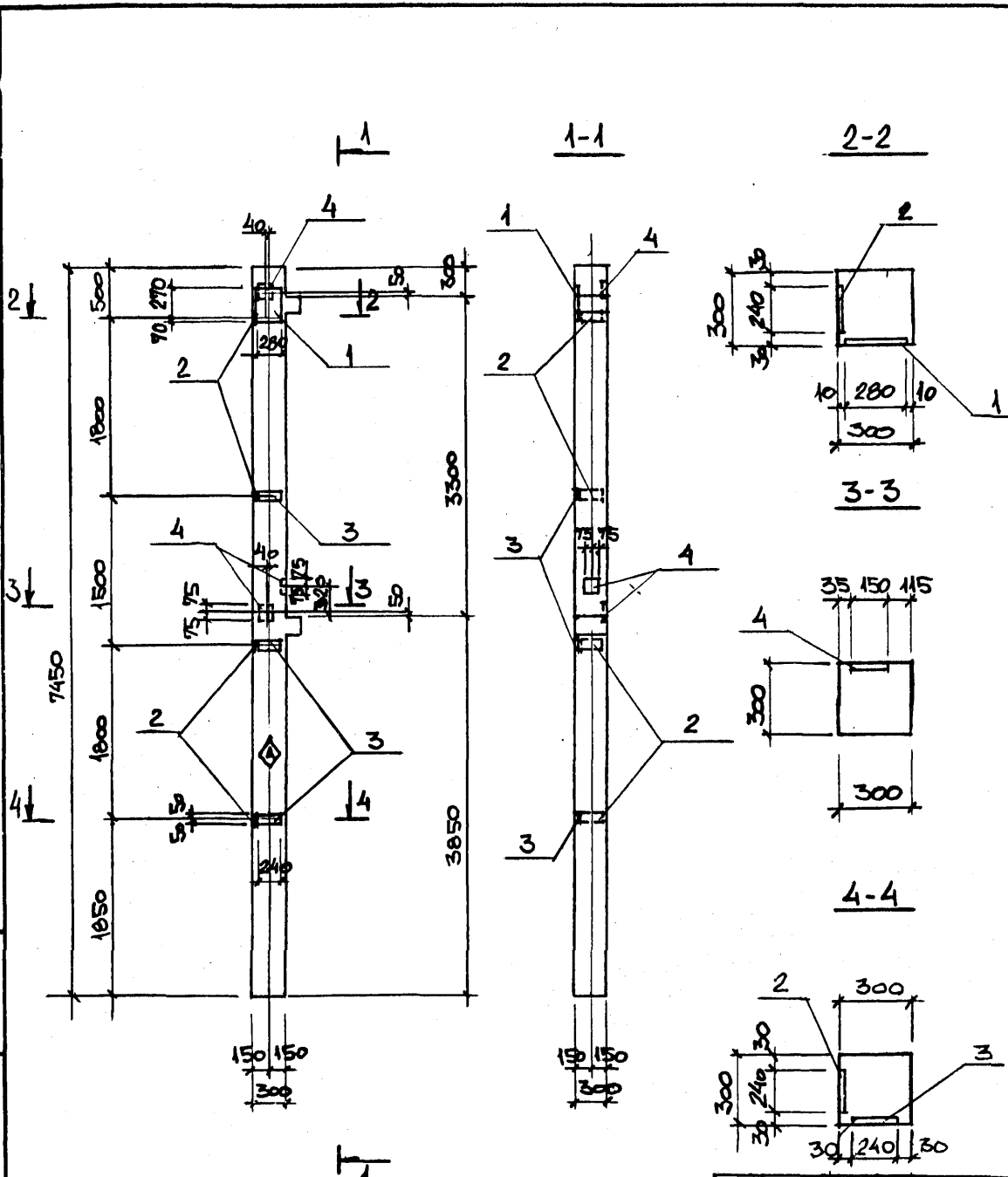
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ									
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ				
	А-III				Вст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76*		ГОСТ 82-70*		
	Ø 8	Ø 12	Ø 14	Итого	-S=6	-S=8	-S=10	Итого	
2К03.33-2.1-3	2.8	3.6	3.1	9.5	8.0	4.2	8.5	20.7	30.2

НА БОКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ КОЛОННЫ, КАК ПОКАЗАНО НА ЧЕРТЕЖЕ, НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НАНЕСТИ ЗНАК \blacklozenge .

ТП 509-31.87 КЖИ-2К03.33-2.1-3				
И.КОНТР. ЛИСУНОВ	Колонна 2К03.33-2.1-3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.КОНСТ. ЗЕЛЕНСКИЙ		РП		1:50
РУК.ГР. ЛИСУНОВ		ЛИСТ		ЛИСТОВ
ВЕД.ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ИНЖЕНЕР УВАРОВА				
ИНЖЕНЕР ГОЩАРУК				
ИНВ.№				

ПРИВЯЗАН.			
ИНВ.№			

ИМБ № ПОСА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯМ ИМБ №



ФОРМАТ	СОКА	ПОЧ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.020-1/83 вып. 2-1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖБ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12			1.020-1/83 вып. 2-1	КОЛОННА 2КО333-2.1		
	1		1.020-1/83 вып. 2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-28	1	
	2		— " —	— " — МН-33	4	
	3		— " —	— " — МН-34	3	
	4		— " —	— " — МН-40	3	
					2КО333-2.1-4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-78		ГОСТ 82-70*		
	Ø 8	Ø 12	Ø 14	Итого	С=6	С=8	С=10	Итого	
2КО333-2.1-4	2.8	3.5	2.3	8.6	7.9	4.2	7.5	19.6	28.2

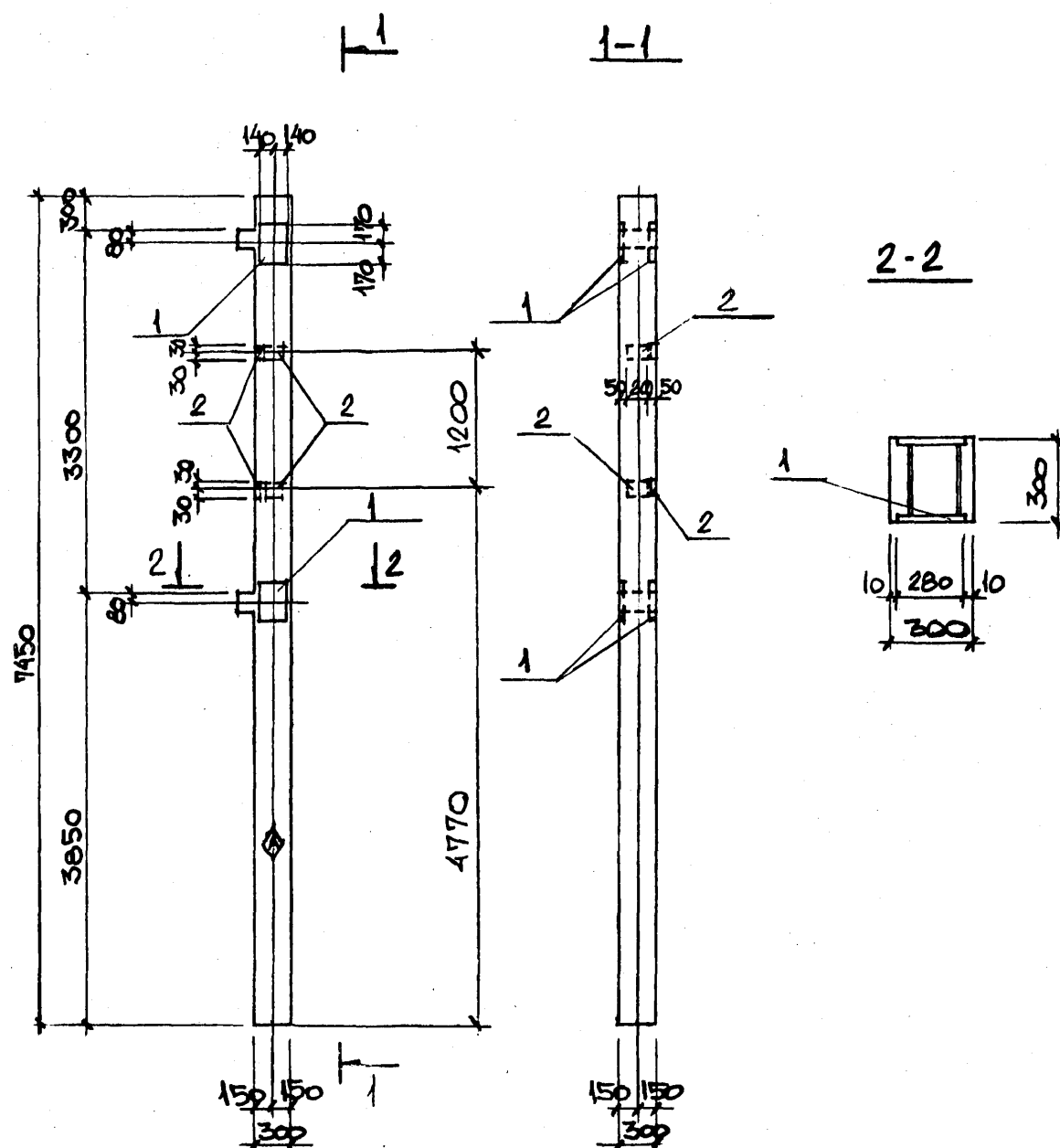
На боковой поверхности колонны, как показано на чертеже, несмываемой краской нанести знак \diamond .

ТП 509-31.87 КЖИ-2КО333-2.1-4		
И.КОНТР. ЛИСУНОВ	ГЛ.КОНСТ. ЗЕЛЕНСКИЙ	РУК.ГР. ЛИСУНОВ
ВЕД.ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА	ИНЖЕНЕР ЧУБАРОВА	
ИНЖЕНЕР ГОМАРУК		
КОЛОННА 2КО333-2.1-4		
СТАДИЯ РП	МАССА	МАСШТАБ 1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ИМБ № ПОЛ. ПОДПИСИ ДАТА ВСЯМ ИМБ №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.020-1/83 вып. 2-1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖБ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12			1.020-1/83 вып. 2-1	КОЛОННА 2КО3.33-2.1		
	1		1.020-1/83 вып. 2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-36	2	
	2		3.400-6/76	МН-13	4	

2КО3.33-2.1-5

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КТ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ Вет 3кп2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 403-76/ГОСТ 82-70*				
	Ø8	Ø12	Ø18	Итого	-8=6	-8=12		Итого
2КО3.33-2.1-5	0.8	0.7	7.0	8.5	2.4	35.9	38.3	46.8

На боковой поверхности колонны, как показано на чертеже, несмываемой краской нанести знак \diamond .

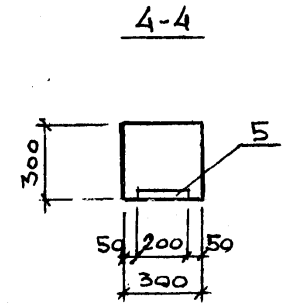
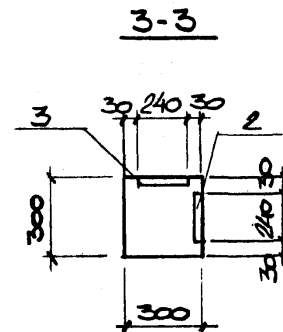
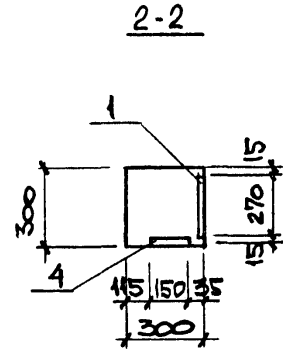
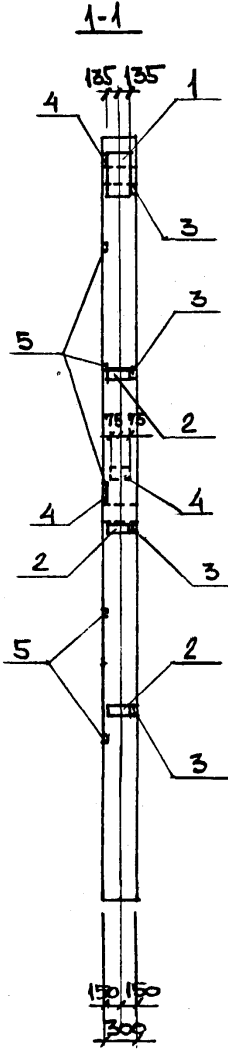
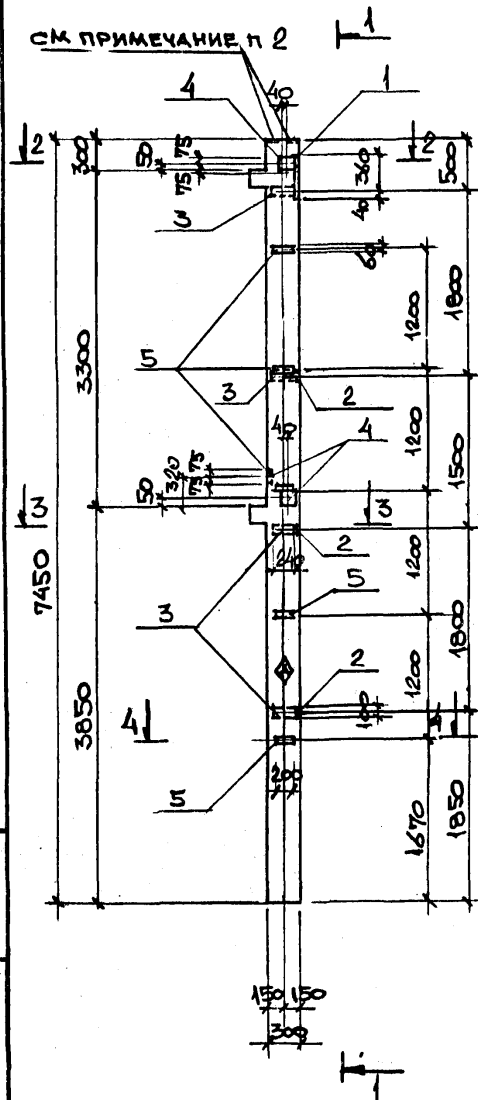
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯМ ИНВ. №

ПРИВЯЗАН:

ИНЖЕНЕР	Уваров	<i>Уваров</i>
ИНЖЕНЕР	Гончарук	<i>Гончарук</i>

ТП 509-31.87 КЖИ-2КО3.33-2.1-5

КОЛОННА 2КО3.33-2.1-5	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП		1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



СМ ПРИМЕЧАНИЕ П 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч. НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.020-1/83 вып. 2-1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖБ КОНСТРУКЦИИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12			1.020-1/83 вып. 2-1	КОЛОННА 2КО3.33-2.1		
	1		1.020-1/83 вып. 2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-26	1	
	2		— " —	— " — МН-33	3	
	3		— " —	— " — МН-34	4	
	4		— " —	— " — МН-40	3	
	5		3.400-6/76	— " — МИ-13	5	

2КО3.33-2.1-6

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ Вст 3кп 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-78*		ГОСТ В2-70*		
	Ø8	Ø12	Ø14	Итого	-S=6	-S=8	-S=10	Итого	
2КО3.33-2.1-6	3.8	3.5	3.1	10.4	10.9	4.2	8.5	23.6	34.0

1. НА БОКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ КОЛОННЫ, КАК ПОКАЗАНО НА ЧЕРТЕЖЕ НЕСМывАЕМОЙ КРАСКОЙ НАНЕСТИ ЗНАК \diamond .
2. АНКЕРЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН-2 СВАРИТЬ С ВЕРТИКАЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ КОЛОННЫ ДЛЯ СОЗДАНИЯ НЕПРЕРЫВНОЙ ЦЕПИ МОЛНИЕЗАЩИТЫ.

ТП 509-31.87 КЖИ-2КО3.33-2.1-6

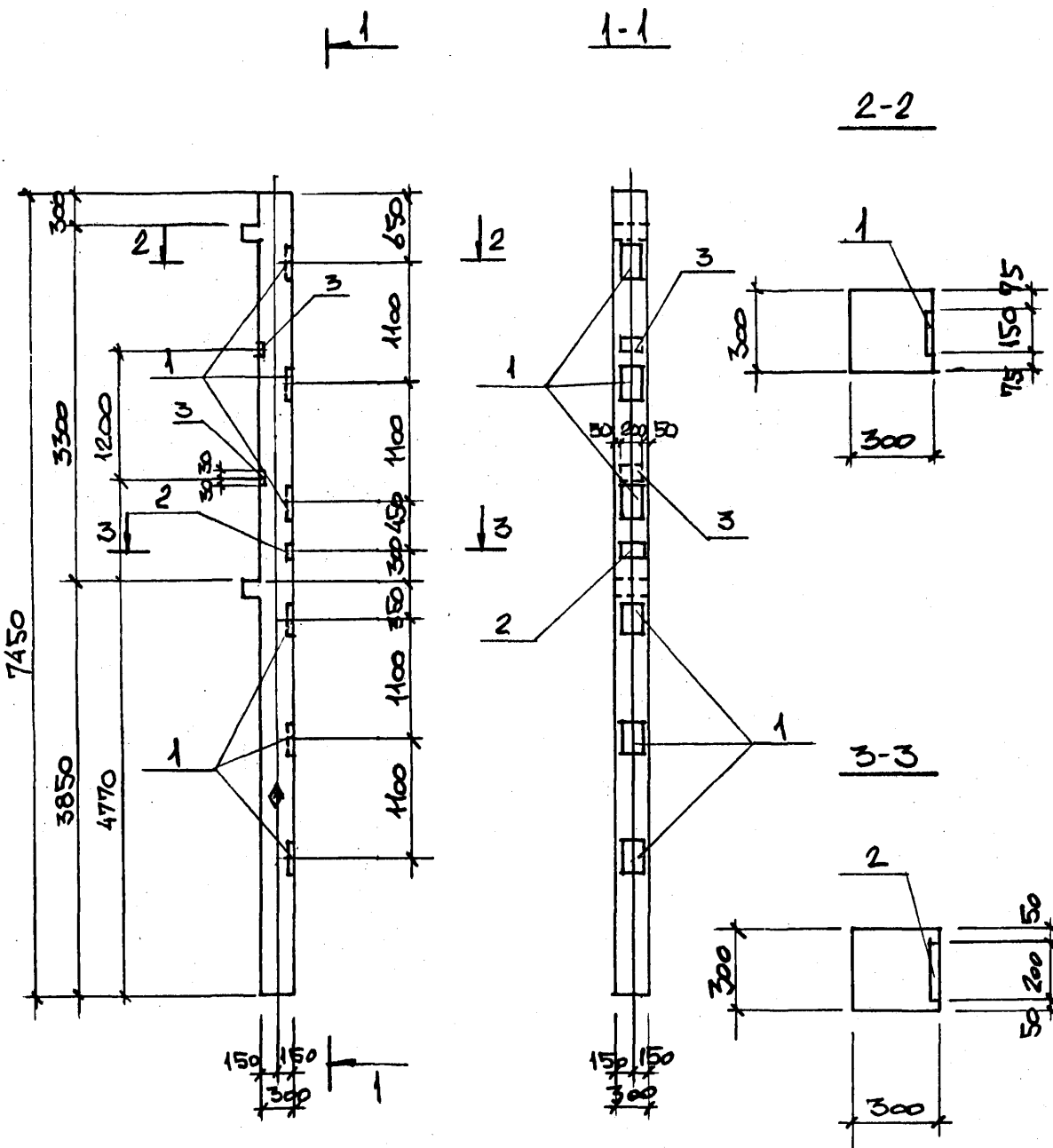
И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лис</i>
ГЛ.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зел</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лис</i>
ВЕДИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Гал</i>
ИНЖЕНЕР	ЧУБАРОВА	<i>Чуб</i>
ИНЖЕНЕР	ГОМЧАРУК	<i>Гом</i>

КОЛОННА
2КО3.33-2.1-6

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП		1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ПРИВЯЗАН:				
ИНВ. №				

ММД № 10-011 ПЛОМБИРОВАН ДАТА ПОДАТ ПЛД №



ФОРМАТ	СОСТАВ	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.020-1/83 вып.2-1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖБ КОНСТРУКЦИИ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
12			1.020-1/83 вып.2-1	КОЛОННА 2КО3.33-2.1		
		1	1.020-1/83 вып.2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-13	6	
		2	— " —	— " — МН-19	1	
		3	3.400-6/76	— " — МН-13	2	

2КО3.33-2.1

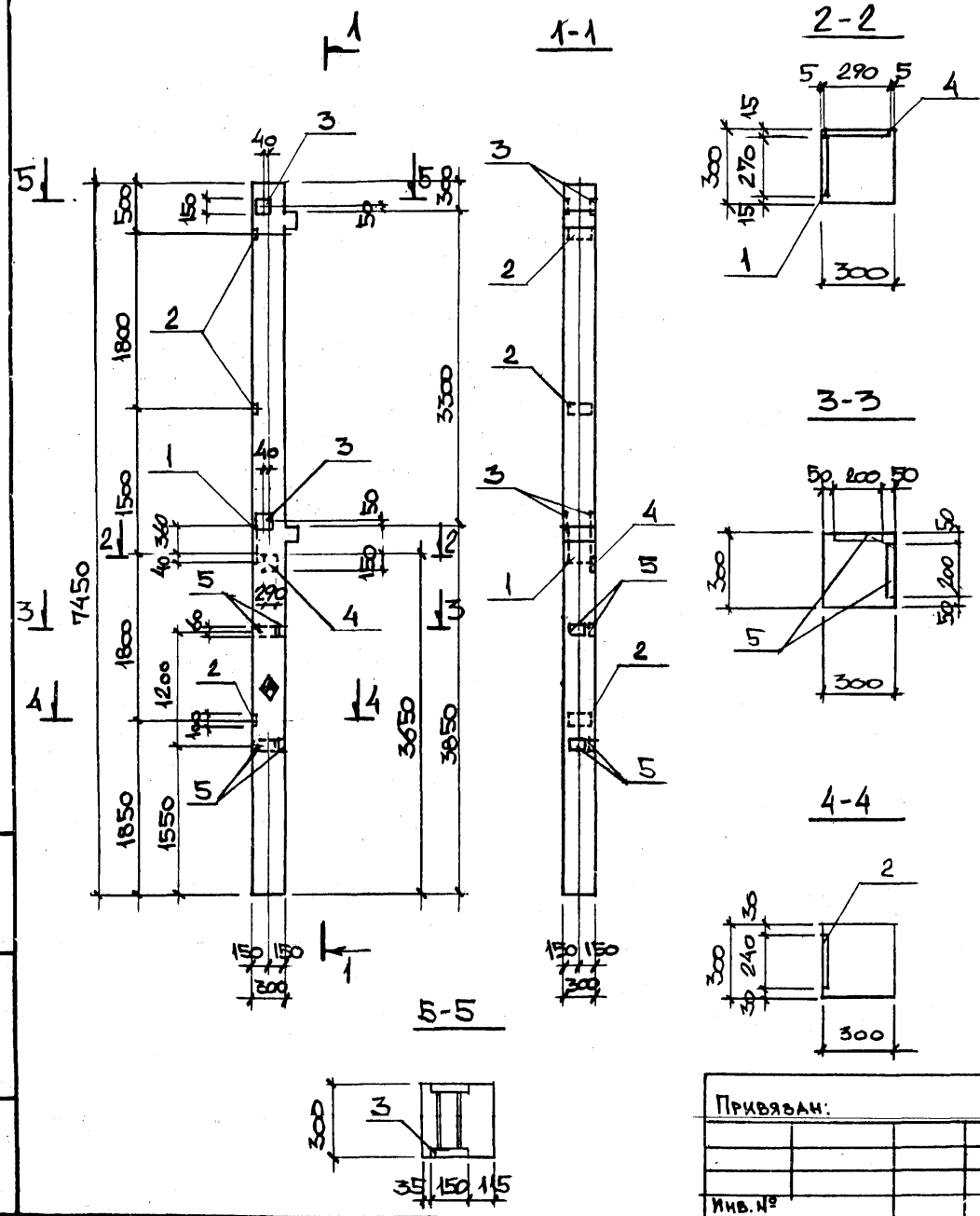
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ Вст 3кп2			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ-103-76			
	Ø 12	Ø 8	Ø 16	Итого	-Ø=12	-Ø=6	Итого	
2КО3.33-2.1	1.6	0.4	20.4	22.4	27.4	1.2	28.6	51.0

На боковой поверхности колонны, как показано на чертеже, несмываемой краской нанести знак

ТП 509-31.87 КЖИ-2КО3.33-2.4-1		
Н.КОНТР. ЛИСУНОВ	ГЛА.КОНСТ. ЗЕЛЕНСКИЙ	РУК.ГР. ЛИСУНОВ
ВРА.ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА	ИНЖЕНЕР Уварова	ИНЖЕНЕР Гончарук
КОЛОННА 2КО3.33-2.4-1.		СТАДИЯ РП
		МАСШТАБ 1:50
		ЛИСТ
		ЛИСТОВ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Почерк			
И.И.В. №			

ИИД № 11044 ПОДПИСИ И ДАТА



ФОРМАТ	СОСТАВ	ПОДЧ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.020-1/83 вып. 2-1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРОЧНЫХ ЖЕ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12			1.020-1/83 вып. 2-1	Колонна 2К0333-24		
	1		1.020-1/83 вып. 2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-25	1	
	2		"	" МН-33	3	
	3		"	" МН-41	2	
	4		"	" МН-13	1	
	5		3.400 - 6/76	" МН-13	4	
						2К0333-24-2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЛДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛДНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ Вост 3кп2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76*		ГОСТ В2-70*			
	Ø8	Ø12	Ø16	Итого	-8=6	-8=8	-8=12	-8=12		Итого
2К03.33-24-2	2.0	2.5	7.2	11.7	5,8	5,6	4,1	10,2	25,7	37,4

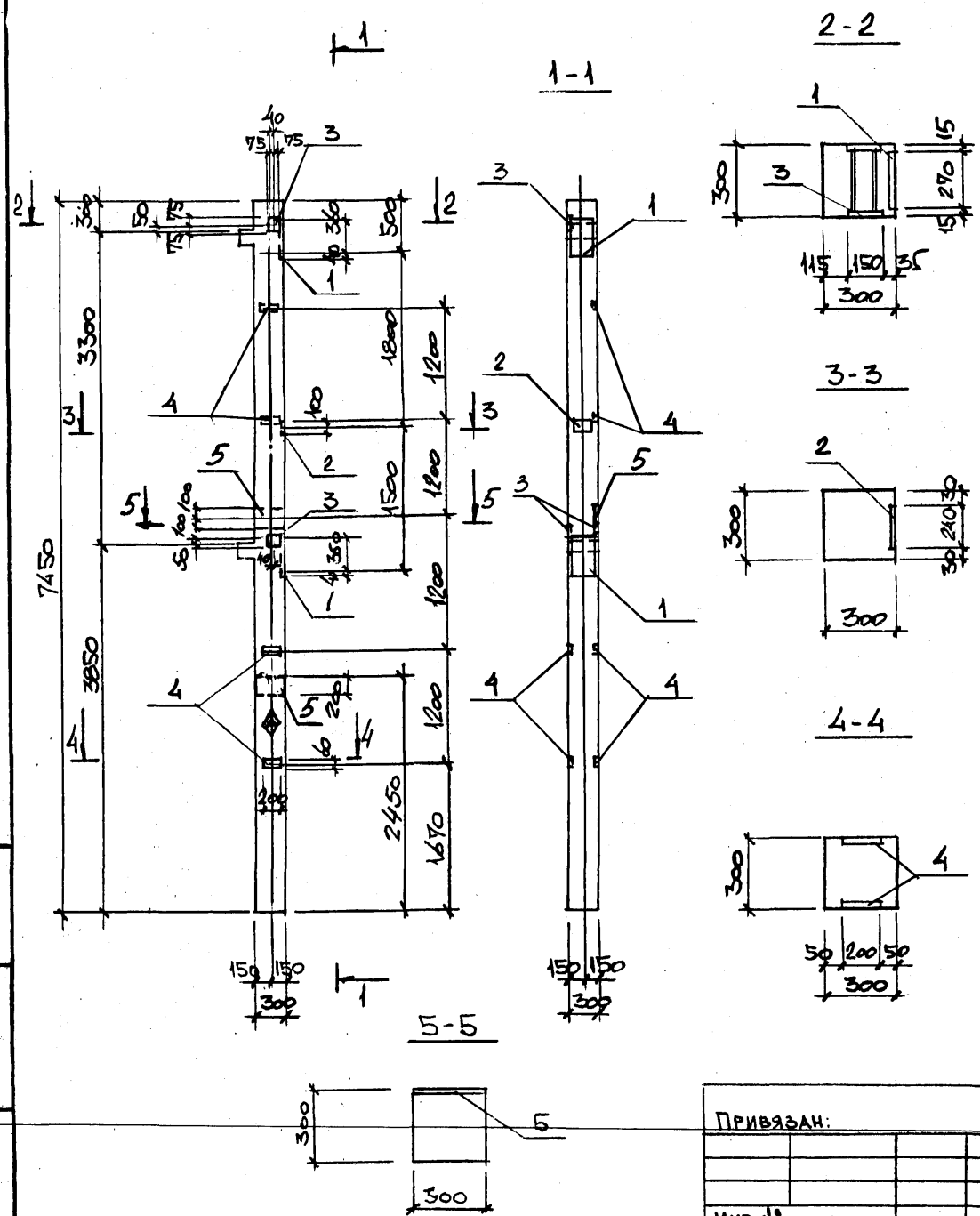
На боковой поверхности колонны, как показано на чертеже, несмываемой краской нанести знак \blacklozenge .

ТП 509-31.87 КЖИ-2К0333-24-2		
И.КОНТР. ЛИСУНОВ	КОЛОННА 2К0333-24-2	СТАДИЯ РП
ГЛ.КОНСТ. ЗЕЛЕНСКИЙ		МАССА
РУК.ГР. ЛИСУНОВ		МАСШТАБ 1:50
ВЕД.ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА		ЛИСТ
ИНЖЕНЕР Чварова		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ИНЖЕНЕР ГОМАРУК		
ИМВ.№		

ИМВ.№ ПОДЧ. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМН.№

ПРИВЯЗАН:

ИМВ.№	
-------	--



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.020-1/83 вып.2-1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖБ КОНСТРУКЦИЙ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
12			1.020-1/83 вып.2-1	КОЛОННА 2КО3.33-24		
	1		1.020-1/83 вып.2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-26	2	
	2		"	" МН-33	1	
	3		"	" МН-41	2	
	4		3.400-6/76	" МИ-13	6	
	5		"	" МИ-29	2	

2КО3.33-24-3

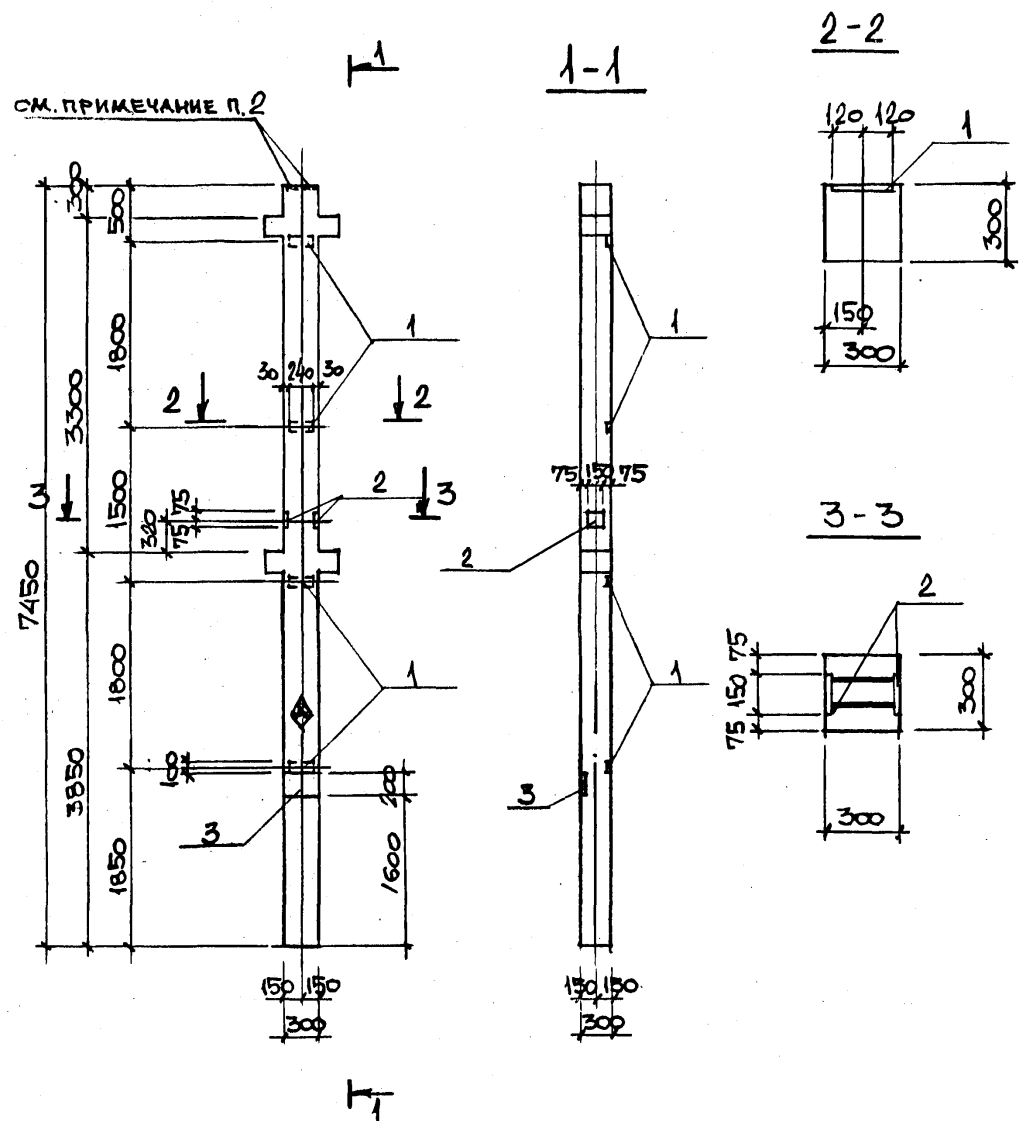
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ										
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ					
	А-III				Вс 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76*		ГОСТ В2-70*			
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	5=6	5=8	5=10	Итого	
2КО3.33-24-3	4.6	1.4	2.4	6.2	11.6	4.7	3.8	17.0	34.9	46.5

На боковой поверхности колонны, как показано на чертеже, несмываемой краской нанести знак \blacklozenge .

ТП 509-31.87 КЖИ-2КО3.33-24-7		
И.КОНТР. ЛИСУНОВ	ГЛАВ. КОНСТ. ЗЕЛЕНСКИЙ	РУК. ГР. ЛИСУНОВ
ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА	ИНЖЕНЕР ЧВАРОВА	
ИНЖЕНЕР ГОНЧАРУК		
Колонна 2КО3.33-24-3		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП		1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ	

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

ИМД № 11/044 ПОДАРИЛО К. ДАИЯ



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОДП.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч. НА ИСПОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.020-1/83 вып. 2-1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖБ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12			1.020-1/83 вып. 2-1	Колонна 2КД3.33-1.1		
	1		1.020-1/83 вып. 2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-34	4	
	2		— " —	— " — МН-41	1	
	3		3.400 - 6/76	— " — МН-29	1	

2КД3.33-1.1-1

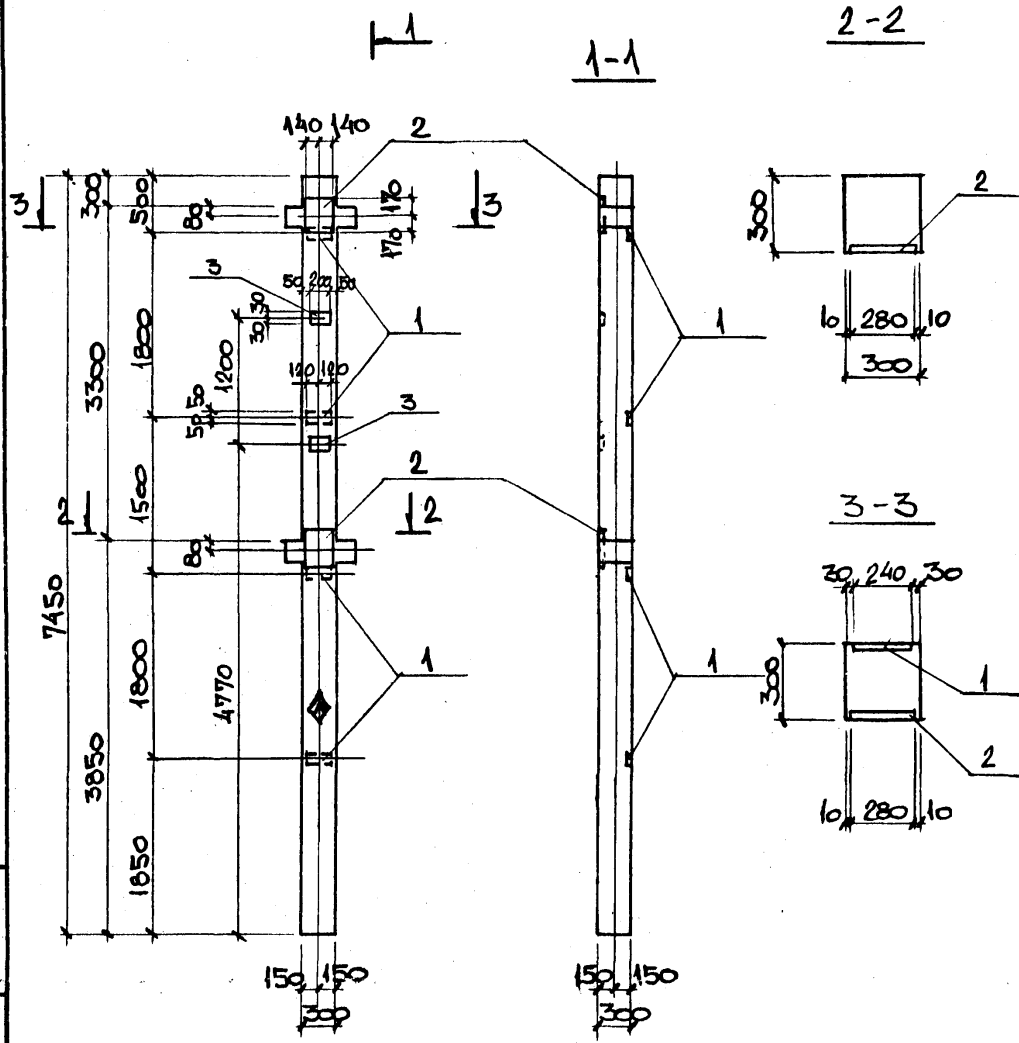
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ				
	А III			Вст.3 кп.2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76*				
	Ø8	Ø12	Ø10	Итого	-Ø=6	-Ø=8	Итого	
2КД3.33-1.1-1	1.6	1.0	0.7	3.3	4.5	5.2	9.7	13.0

- На боковой поверхности колонны, как показано на чертеже, несмываемой краской нанести знак \diamond .
- Анкеры закладных изделий МН-2 сварить с вертикальной арматурой колонны для создания непрерывной цепи молниезащиты.

ТП 509-31.87 КЖИ-2КД3.33-1.1-1		
И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ГЛ.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>
Колонна 2КД3.33-1.1-1		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП		1:50
к от	н стов	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Привязан:			
ИНЖЕНЕР	УВАРОВА	<i>Уварова</i>	
ИНЖЕНЕР	ГОЙЧАРУК	<i>Гойчарук</i>	
ИНВ.№			

ИНВ.№ ПОДП. ПОДАТЬ ДАТА ВЗЯМ ИНВ.№



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.020-1/83 вып. 2-1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖБ КОНСТРУКЦИЙ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
12			1.020-1/83 вып. 2-1	КОЛОННА 2КД333-1.1		
	1		1.020-1/83 вып. 2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-34	4	
	2		"	"	2	
	3		3.400-6/76	"	2	

2КД333-1.1-2

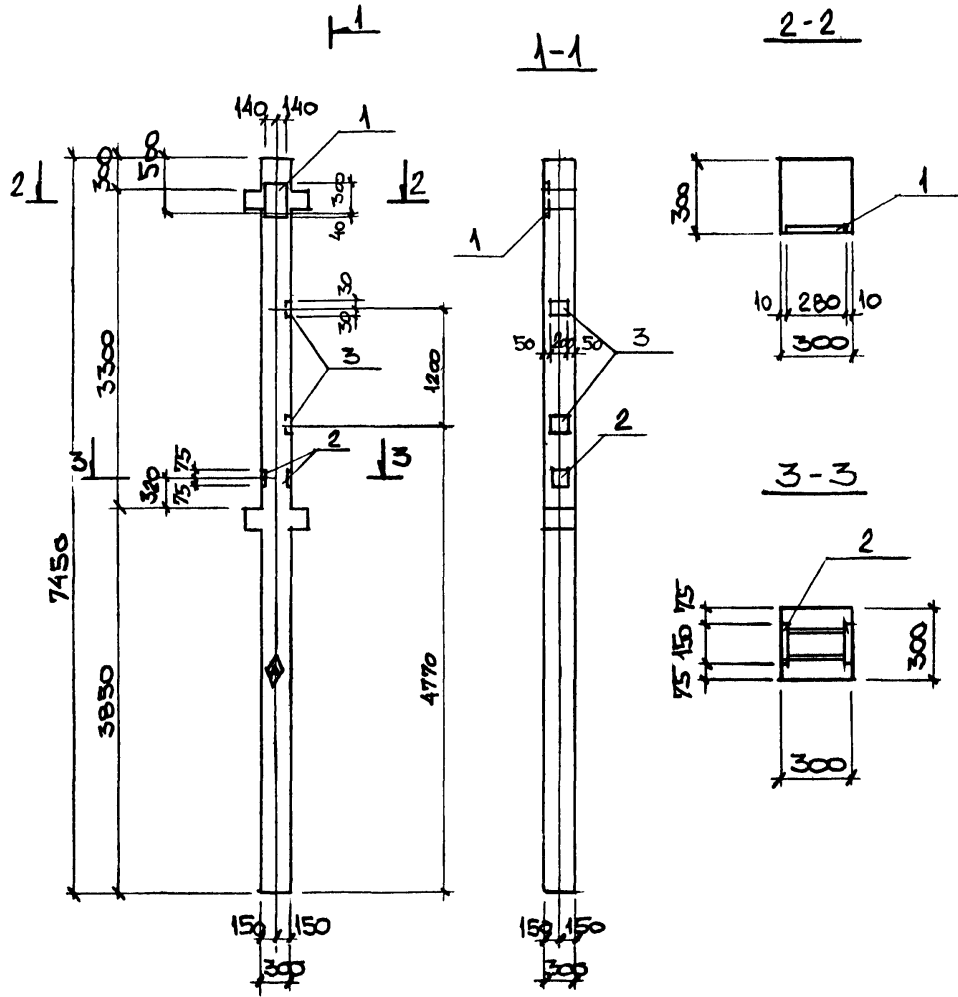
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ В ст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 82-70*		ГОСТ 103-78*	
	Ø8	Ø12	Ø18	Итого	-S=12	-S=6	Итого	
2КД333-1.1-2	2.0	0.4	7.6	10.0	18.0	5.7	23.7	33.7

На боковой поверхности колонны, как показано на чертеже, несмываемой краской нанести знак \diamond .

ИЗДАНИЕ № 1

Привязан					
Инв. №					

ТИ 509 - 31. 87 КЖИ-2КД333-1.1-2				
И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>[Signature]</i>		
ГЛАВ. КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>[Signature]</i>		
РУК. ГР.	ЛИСУНОВ	<i>[Signature]</i>		
ВРАЧ. ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>[Signature]</i>		
ИНЖЕНЕР	УВАРОВА	<i>[Signature]</i>		
ИНЖЕНЕР	ГОМЧАРУК	<i>[Signature]</i>		
КОЛОННА 2КД333-1.1-2		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		РП		1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.020-1/83 вып.2-1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖБ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12			1.020-1/83 вып.2-1	КОЛОННА 2КД333-1.1		
	1		1.020-1/83 вып.2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28	1	
	2		" "	" " МН-41	1	
	3		3.400-6/76	" " МИИ-13	2	

2КД333-1.1-3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 1038-78 ГОСТ 82-70*				
	∅12	∅14	∅8	Итого	∅6	∅8	∅10	Итого	
2КД333-1.1-3	2.2	2.3	0.4	4.9	1.2	2.8	7.5	11.5	16.4

На боковой поверхности колонны, как показано на чертеже, несмываемой краской нанести знак

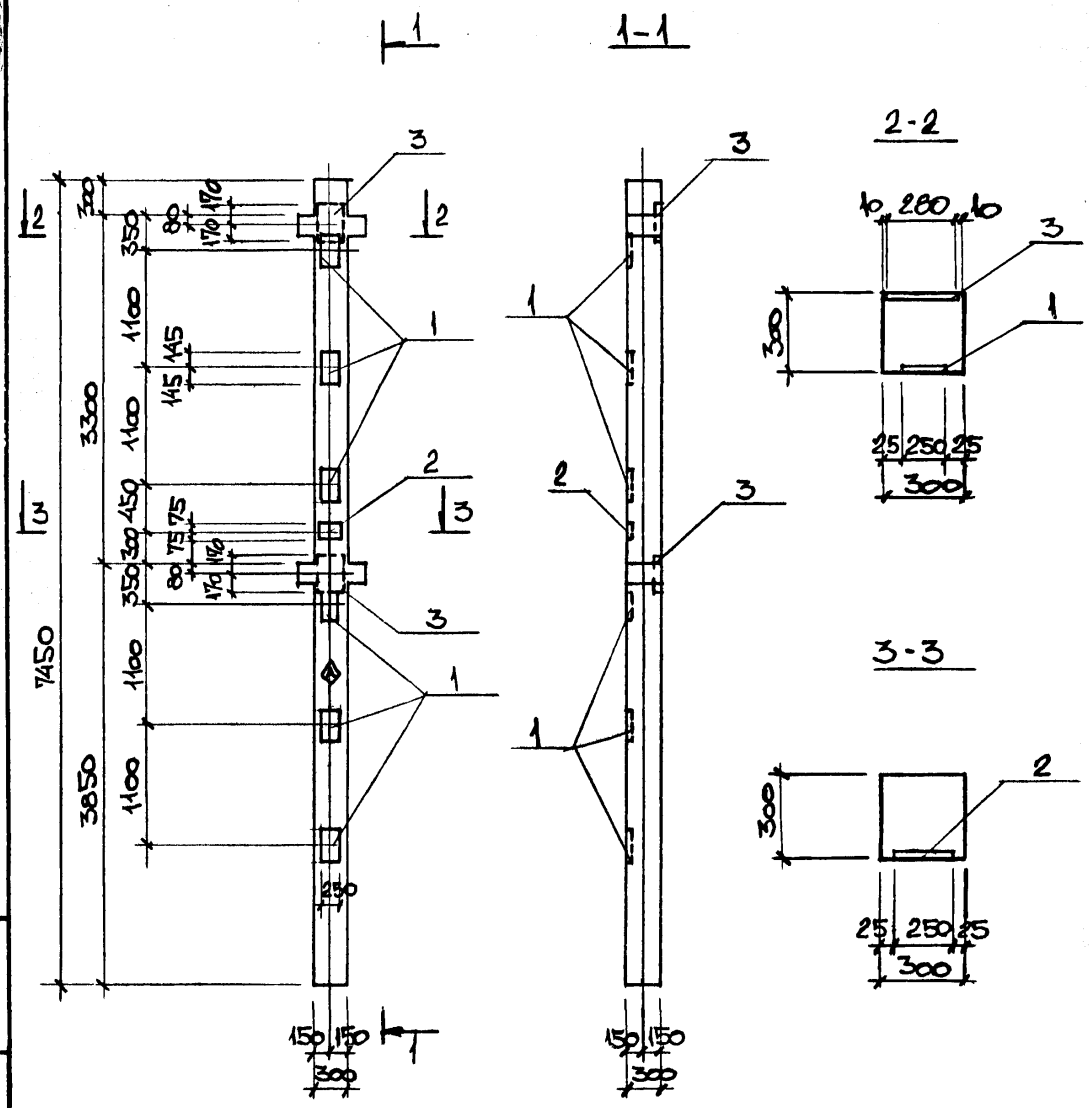
ТП 509-31.87 КЖИ-2КД333-1.1-3			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	РП		1:50
ГЛ.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>	КОЛОННА 2КД333-1.1-3		
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>			
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИНЖЕНЕР	ЧЕБАРОВА	<i>Чебарова</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ИНЖЕНЕР	ГОНЧАРУК	<i>Гончарук</i>			

ПРИВЯЗАН

ИНВ №				

ИНВ № ПОДА ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗЯТИ ИНВ №

АЛБВОМ 3
74706001 проект 509-31.87



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч. НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.020-1/83 вып. 2-1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРОЧНЫХ ЖБ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
2			1.020-1/83 вып. 2-1	КОЛОННА 2КД3.33-23		
1			1.020-1/83 вып. 2-15	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН16	6	
2			— " —	— " — МН22	1	
3			— " —	— " — МН27	2	

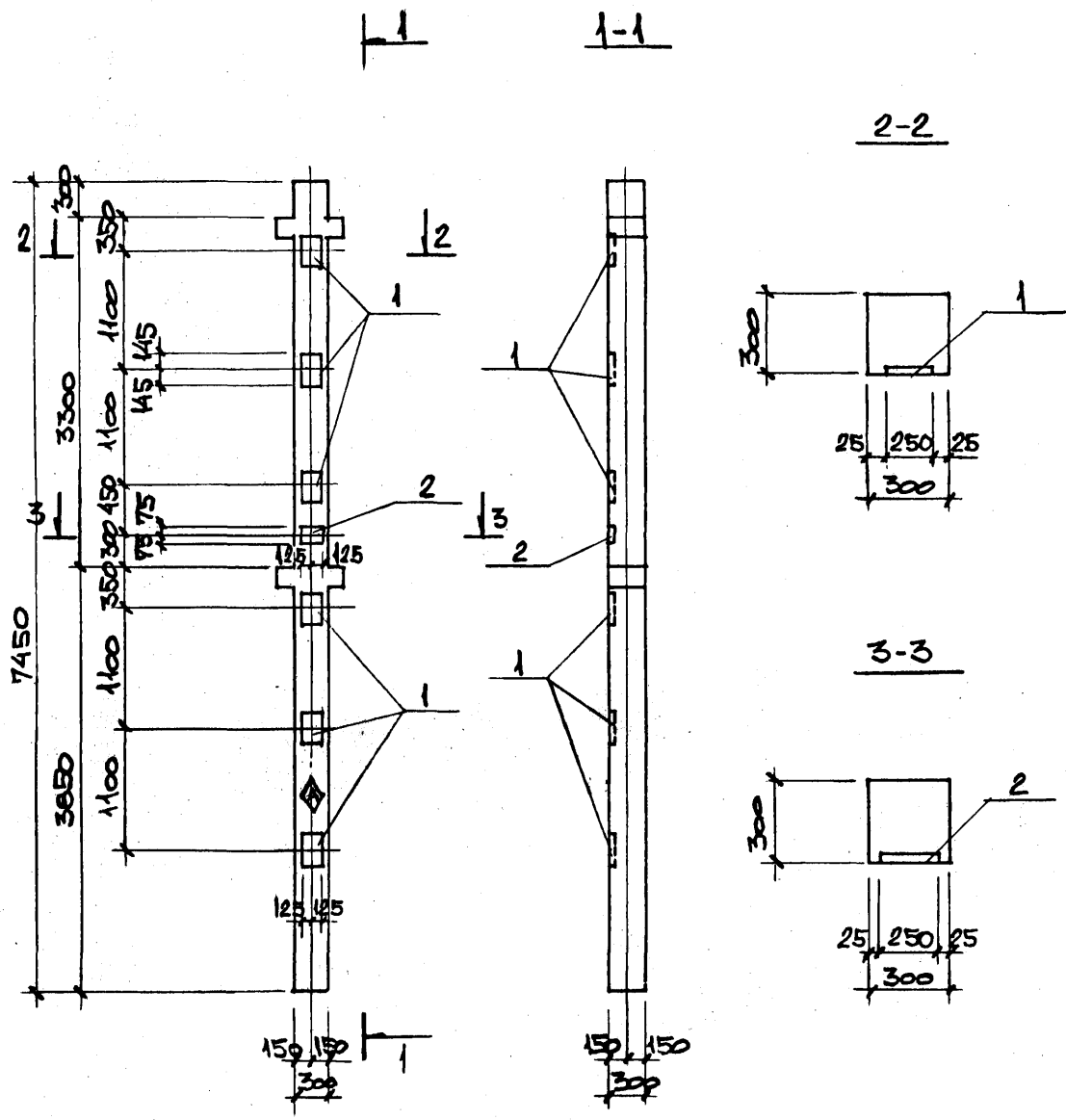
2КД3.33-23-1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ			
	А-III				Вст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-2/ГОСТ 82-70*			
	Ø12	Ø16	Ø18	Итого	-S=12	-S=12	Итого	
2КД3.33-23-1	2.0	20.4	7.6	30.0	3.5	59.0	62.5	92.5

На боковой поверхности колонны, как показано на чертеже, несмываемой краской нанести знак \blacklozenge .

Привязан:				ТП 509-31.87 КЖИ-2КД3.33-23-1			
ИНЖЕНЕР	Уварова	Инженер	Гончарук	Колонна 2КД3.33-23-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖЕНЕР	Гончарук				РП		1:50
ИНВ. №					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.020-1/83 вып. 2-1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНОЙ ЖБ КОНСТРУКЦИИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12			1.020-1/83 вып. 2-1	КОЛОННА 2КД3.33-2.3		
	1		1.020-1/83 вып. 2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-16	6	
	2		— " —	— " — МН-22	1	

2КД3.33-2.3-2

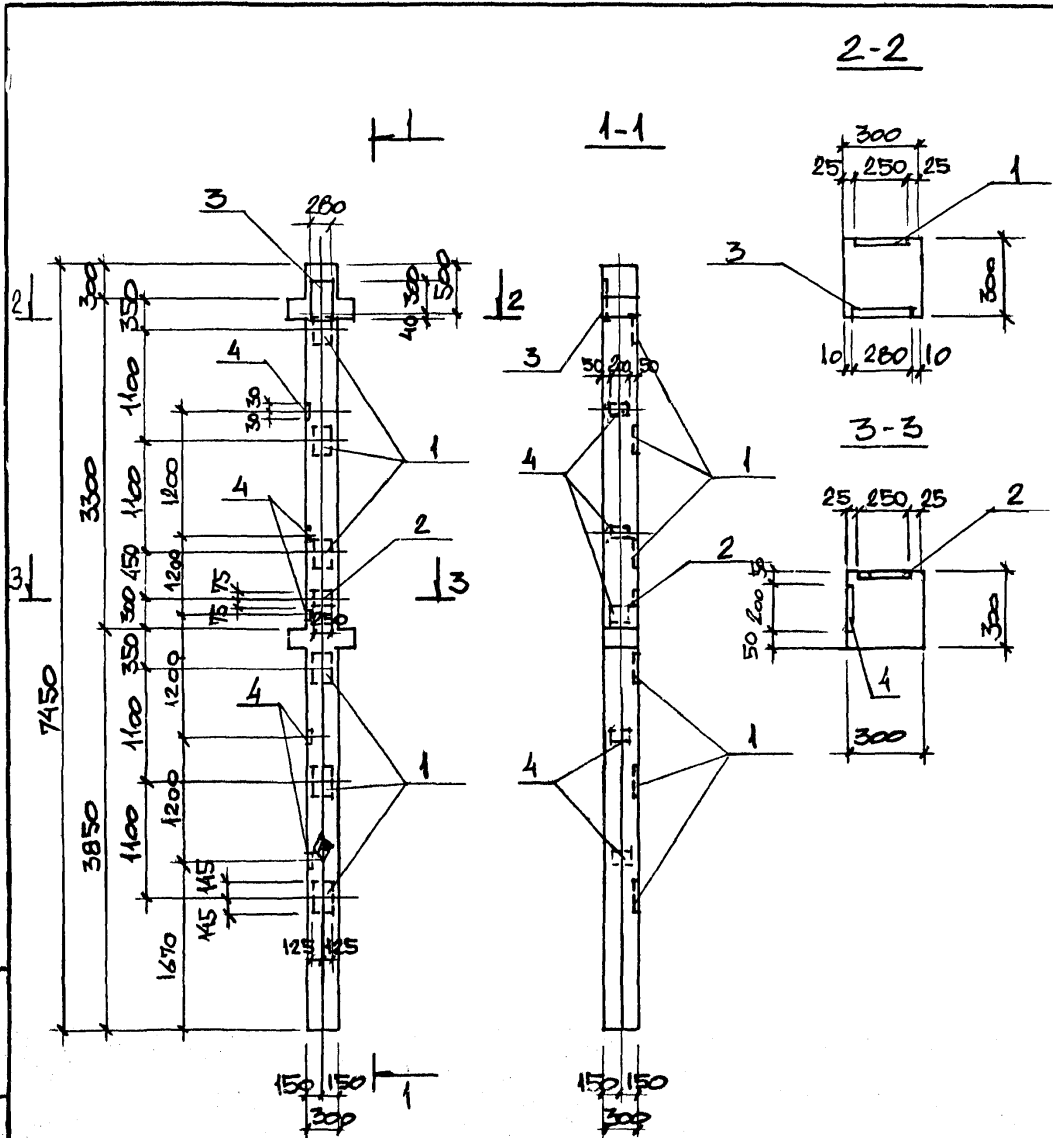
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ Вст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 82-70*	ГОСТ 103-78*		
	Ø 12	Ø 16	Итого	-S=12	-S=12	Итого	
2КД3.33-2.3-2	1.6	20.4	22.0	41.0	3.5	44.5	66.5

На боковой поверхности колонны, как показано на чертеже, несмываемой краской нанести знак \diamond .

ПРИВЯЗАН:					
ИНЖЕНЕР	Уваров				
ИНЖЕНЕР	Гончарук				
ИНВ. №					

ТП 509-31.87 КЖИ-2КД3.33-2.3-2		
КОЛОННА 2КД3.33-2.3-2	СТАДИЯ РП	МАСШТАБ 1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИНВ № ПОДА. ПОДПИСИ И ДАТА. ВЗАМ ИНВ №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЧ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.020-1/83 вып. 2-1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖБ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12			1.020-1/83 вып. 2-1	КОЛОННА 2КД333-23		
	1		1.020-1/83 вып. 2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНБ	6	
	2		— " —	— " — МН-22	1	
	3		— " —	— " — МН-28	1	
	4		3.400-6/76	— " — МН-13	5	

2КД333-23-3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ											КГ	
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ										ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ Вст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76* ГОСТ 82-70*						
	Ø8	Ø12	Ø14	Ø16	Итого	Ø8	Ø12	Ø10	Ø12	Итого		
2КД333-23-3	1,0	1,8	2,3	20,4	25,5	3,0	3,5	6,5	7,5	41,0	48,5	80,5

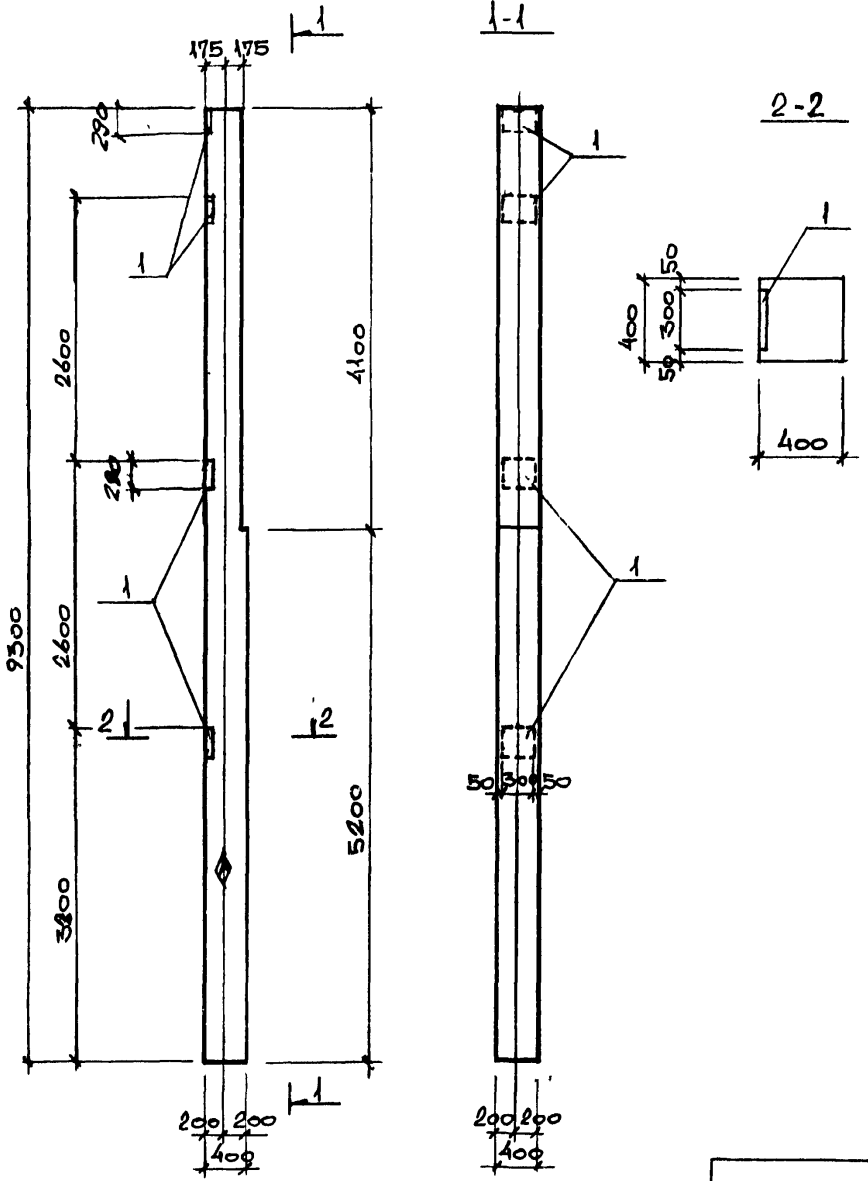
На боковой поверхности колонны, как показано на чертеже, несмываемой краской нанести знак \diamond .

ИНВ. № ПОДА ПОЛИМЕР И ДАТА ВСТАВ МНБ №

ПРИВЯЗАН:					
ИНЖЕНЕР	Чварова				
ИНЖЕНЕР	ГОНЧАРУК				
ИНВ. №					

ТП 509-31.87 КЖИ-2КД333-23-3

И.КОНТР.	ЛИСУНОВ					
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ					
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ					
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА					
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				РП		1:50
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.030.9-2, вып. 5	Технические требования к изготовлению сборных ЖБ конструкций		
				<u>Сборные единицы</u>		
12			1.030.9-2, вып. 5	Колонна КБ 28	1	
	1		1.400-6/76, вып. 1	Изделие закладное МО-1	4	
					КБ 28-1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ.						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ			
	А-III			Вст 3кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74*			
	Ø10		Итого	-8-8		Итого	
КБ 28-1	3,6		3,6	22,0		22,0	256

На боковой поверхности колонны, как показано на чертеже, несмываемой краской нанести знак

Привязан					
Инв. №					

ТП 509-31.87 КЖИ — КБ 28-1		
И. КОНТР. ЛИСУНОВ	СТАДИЯ	МАССА
ГЛАВ. КОНСТ. ЗЕЛЕНСКИЙ	РП	1:50
РУК. ГР. ЛИСУНОВ	ЛИСТ	
ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА	ЛИСТОВ	
ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА	ХАРЬКОВСКИЙ	
ИНЖЕНЕР ТОНЧАРУК	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

УТВ. И. КОНСТ. ЗЕЛЕНСКИЙ
 УТВ. РУК. ГР. ЛИСУНОВ
 УТВ. ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА

ФОРМАТ	ЭЛЕМЕНТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА КСД						ПРИМЕЧАНИЕ
					Б1-1	Б1-2	Б1-3	Б1-4	Б1-5	Б1-6	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
			1.462.1-16 вып.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ Ж.Б. КОНСТРУКЦИЙ							
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
			1.462.1-16 вып.1	БАЛКА БСД18-6АУВ	1	1	1	1	1	1	
	1		1.462.1-16 вып.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М12	2	3	1	2		2	
	2		То же	М6	2	3	1	2		2	
	3		—	М14	4	4	4	4	4	4	
	4		—	М15	4	5	6	5	7	4	
	5		3.400-6/76	МН1-4		6		7			
	6		—	МНЧ-31	2						

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

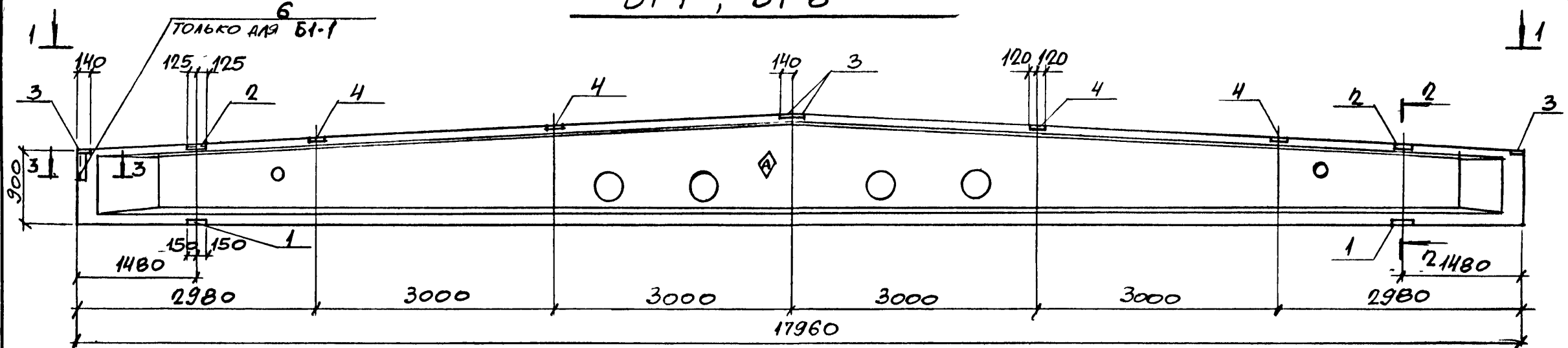
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА АIII				ПРОКАТ Вст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82			Итого	ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72*			Итого
	8	10			δ=6	δ=8	L75x7	L75x8		
Б1-1	2,6	2,2		4,8	16,0	8,2	4,8	13,5	42,5	47,3
Б1-2	2,6	2,5		5,1	18,5	23,1			41,6	46,7
Б1-3	1,6	1,1		2,7	21,0	4,1			25,1	27,8
Б1-4	2,8	2,2		5,0	18,5	20,8			39,3	44,3
Б1-5	1,8			1,8	23,5				23,5	25,3
Б1-6	1,2	2,2		3,4	16,0	8,2		13,5	37,7	41,1

ПРОВЕРЯЮЩИЙ:			
Лист №			

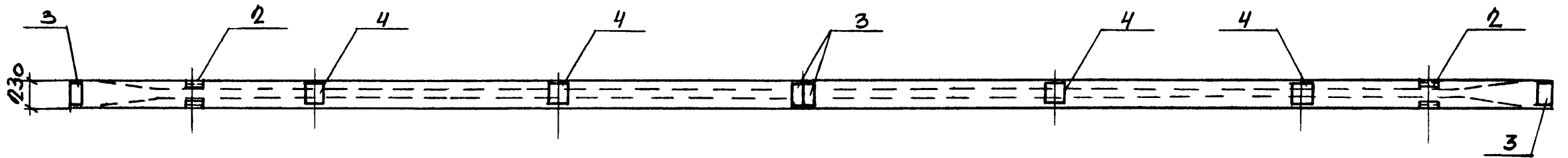
И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	Вст		ТП 509-31.87	КЖИ Б1-1 ÷ Б1-6	
ГЛАВ.КОНСТ.	ВЕЛЕНСКИЙ	М12				
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	Вст				
ВЭД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	Вст				
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	Вст				
ТЕХНИК	АВГУЩКАЯ	Вст				
БАЛКА Б1-1 ÷ Б1-6				СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				57	1	1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ИЛС № 1084. ПЕРИОДИЧЕСКАЯ ПЕЧАТЬ. КОПИЯ

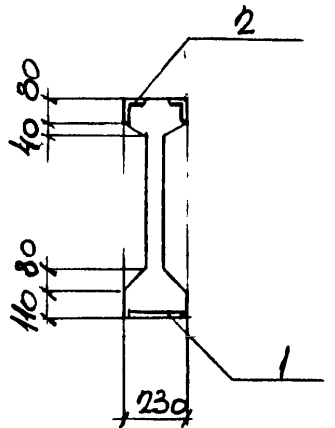
Б1-1, Б1-6



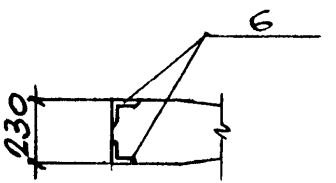
1-1



2-2



3-3



НА БОКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ БАЛКИ В УКАЗАННОМ МЕСТЕ НЕСЪИВАЕМОЙ КРАСКОЙ НАНЕСТИ ЗНАК \diamond .

ИЗМЕН. № КОМАНДА. ПРОВ. КОМАНДА. ПОДПИСАНИЕ ИЛИ И.

ПРИВЯЗАН:

ЛИН. №

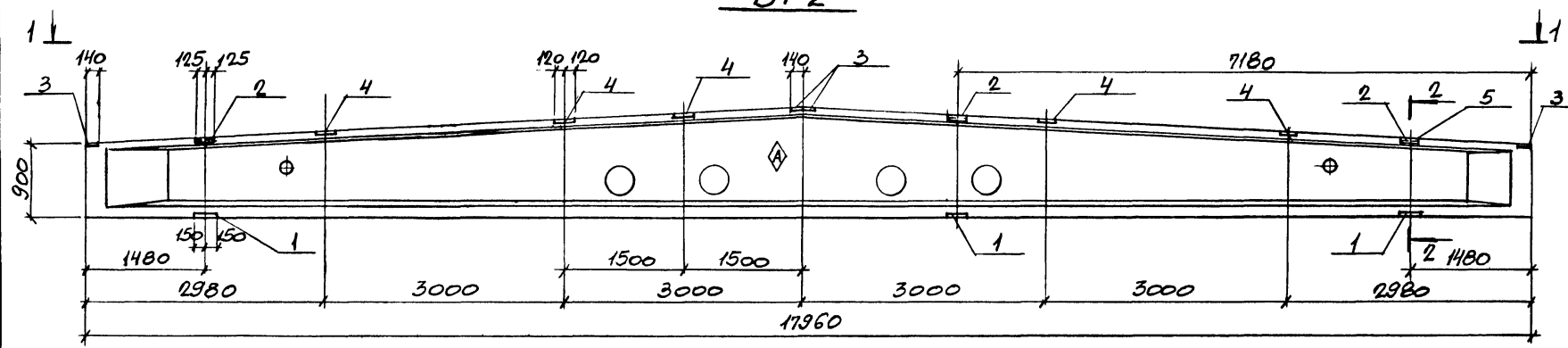
И КОНТР	ЛИСУНОВ	<i>Л</i>
ГА КОНСТ	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Л</i>
РУК ГР	ЛИСУНОВ	<i>Л</i>
ВЕД. ИНЖ	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Л</i>
РУК ГР	ЛИСУНОВ	<i>Л</i>
ТЕХНИК	ВУБЕНЦКАЯ	<i>Л</i>

ТП 509-31.87 КЖИ-Б1-1 ÷ Б1-6

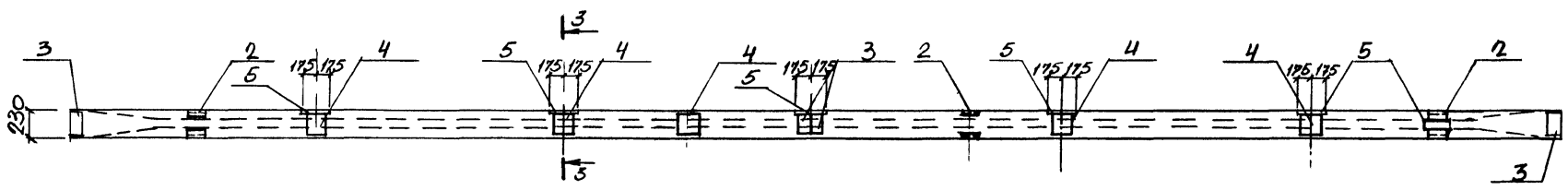
БАЛКА Б1-1 ÷ Б1-6

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
П1		
ЛИСТ	1	ЛИСТОВ 5
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

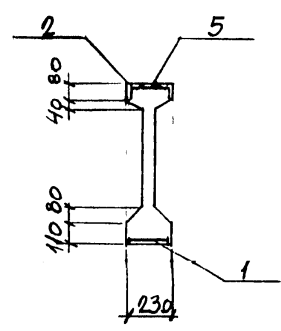
Б1-2



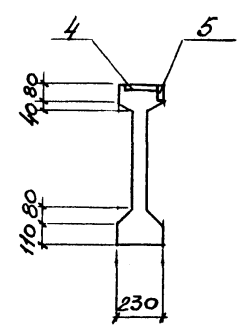
1-1



2-2



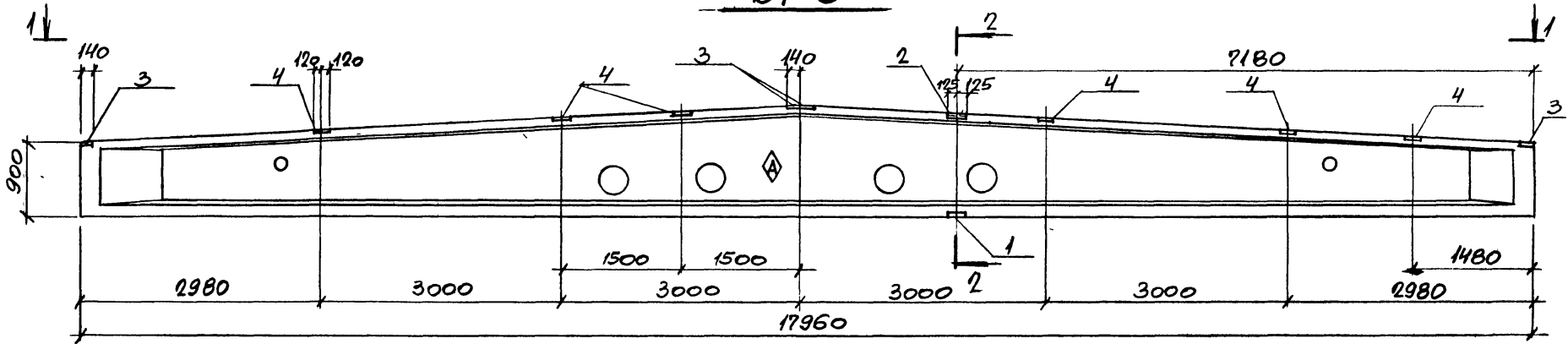
3-3



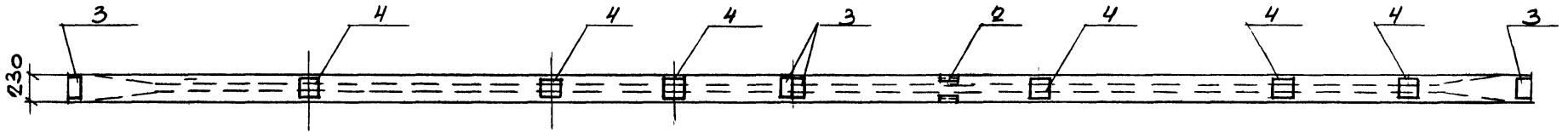
НА БОКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ БАЛКИ В УКАЗАННОМ МЕСТЕ
 НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НАНЕСТИ ЗНАК \diamond .

ПРИВЯЗАН		
ИМБ. №		

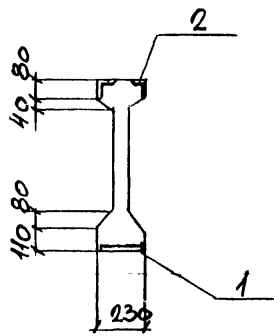
Б1-3



1-1



2-2



НА БОКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ БАЛКИ В УКАЗАННОМ МЕСТЕ
НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НАНЕСТИ ЗНАК \diamond

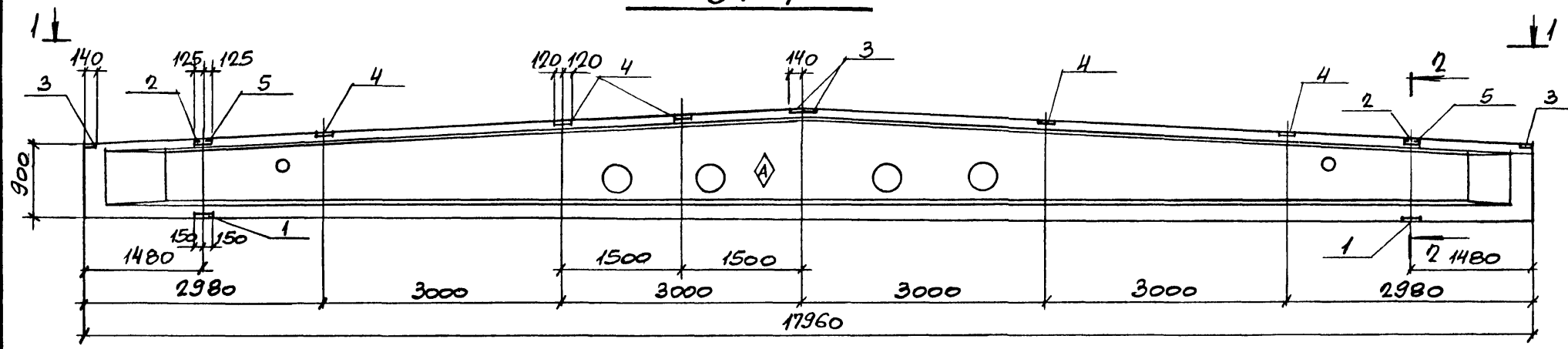
ПРИВЯЗАН			
ЛЧБ №			

ТП 509-31 87 КЖБ-Б1-1 ÷ Б1-6

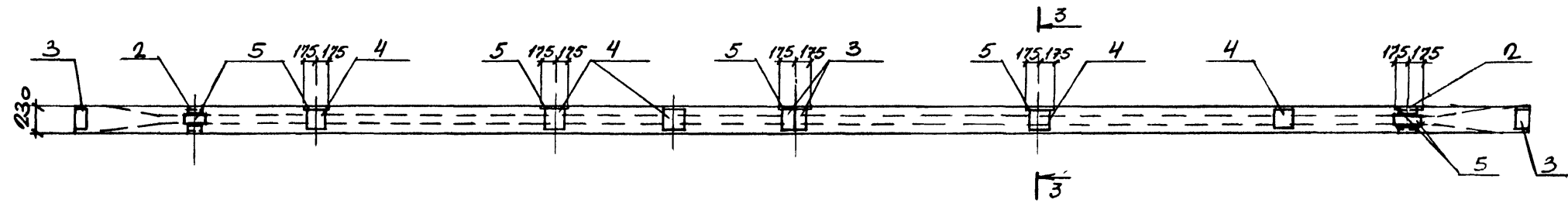
ЛЧБ
3

АЛБЕОМ_3

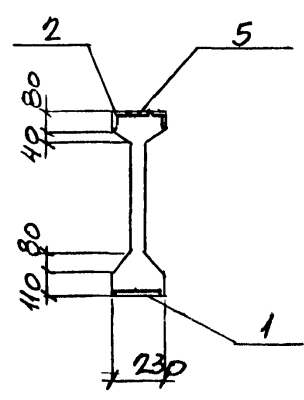
Б1-4



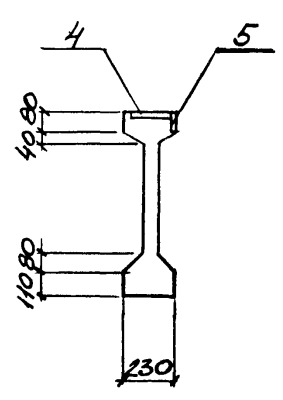
1-1



2-2



3-3



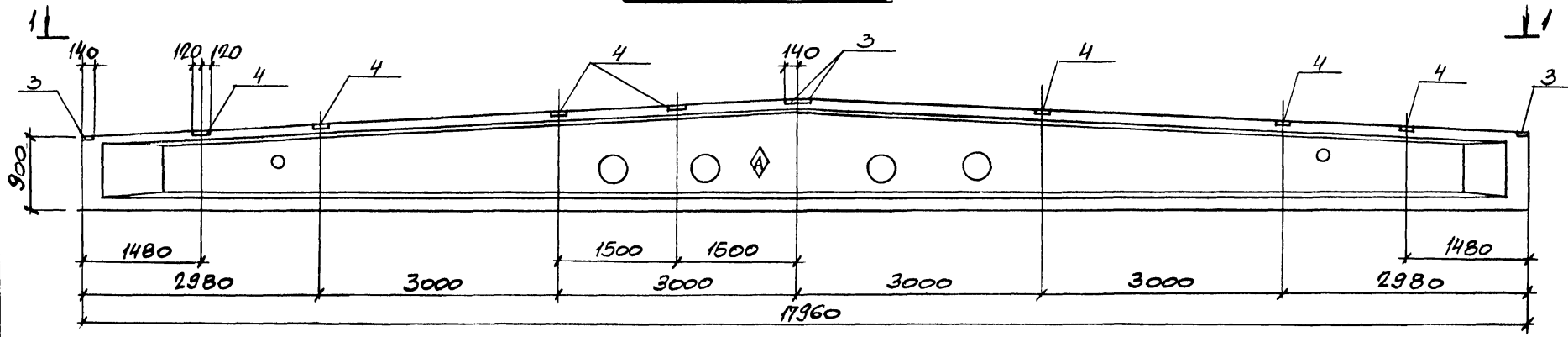
НА БОКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ БАЛКИ В УКАЗАННОМ МЕСТЕ НЕСМывАЕМОЙ КРАСКОЙ НАНЕСТИ ЗНАК \blacklozenge .

ПРИВЯЗАН:

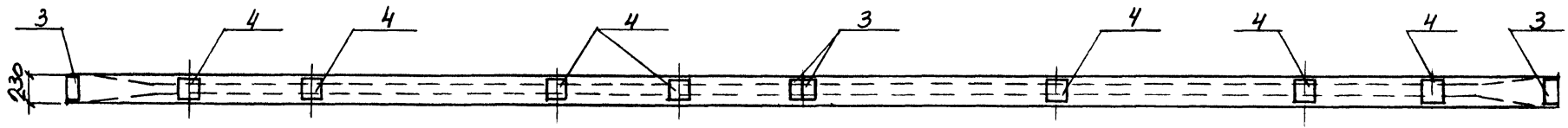
ЧИТ. №

ИМ. № КОД, ПОД. ВМС И ДАТА ВЗАМ. ИМ. №

51-5



1-1

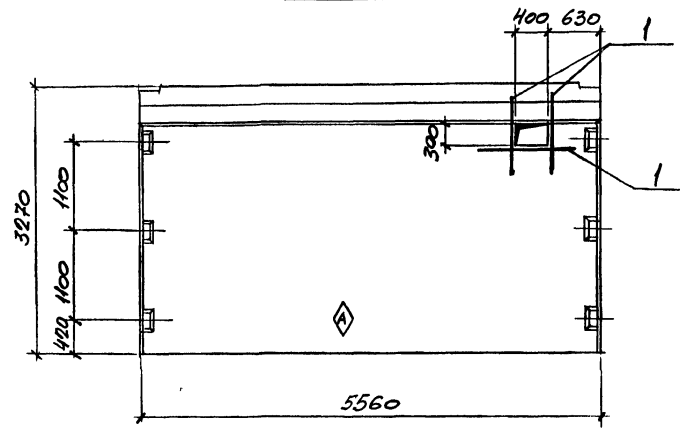


НА БОКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ БАРКИ В УКАЗАННОМ МЕСТЕ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НАНЕСТИ ЗНАК \blacklozenge .

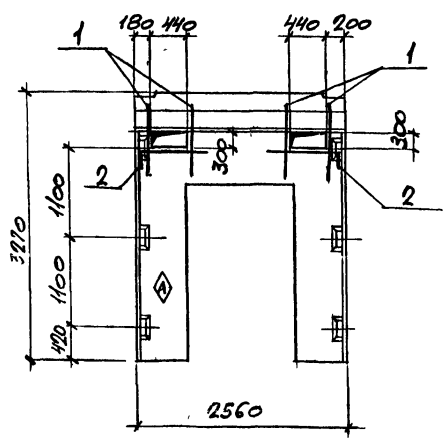
ПРИВЯЗАН:			
Лист №			

ИИВ № 1004. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЪ ИИВ № 1004

Д5-1



Д3-1



В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ СЕТКИ ОСНОВНЫХ
МАРК ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
НА ПОВЕРХНОСТИ ДИАФРАГМЫ, КАК
ПОКАЗАНО НА ЧЕРТЕЖЕ, НЕСМЕЯВРЕМЯ
КРАСКОЙ НАНЕСТИ ЗНАК \blacklozenge

НОРМАТ	СОДН	ПОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСП.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	Д3-1, Д5-1	
			1.020-1/83 вып. 4-1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВА- НИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕ- ТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ <u>СБОРНЫЕ ЕДИНЦЫ</u>		
			1.020-1/83 вып. 4-1	<u>ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ</u>		
			ТО ЖЕ	ДП 26.33	1	
				ДП 56.33		1
	1			Ф8АШ Гост 5781-82 с-1000	8	0,4 кг
	2			Ф8АШ Гост 5781-82 с-1000	2	0,4 кг

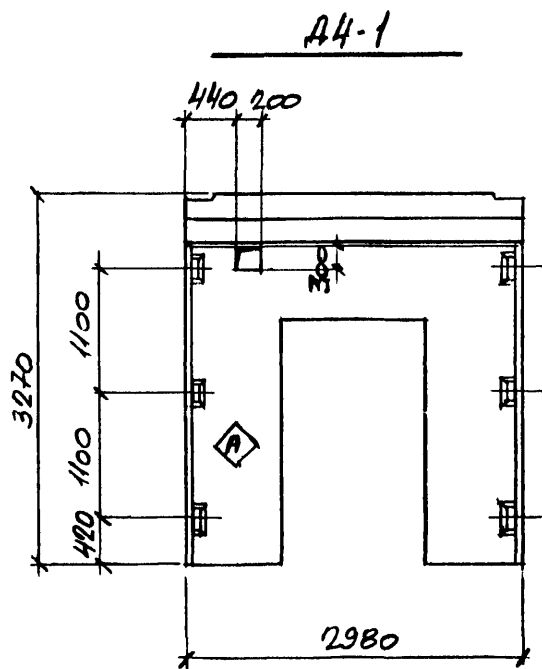
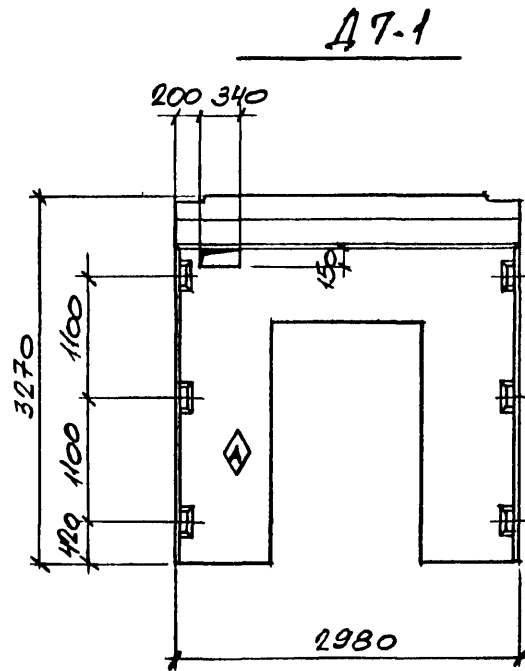
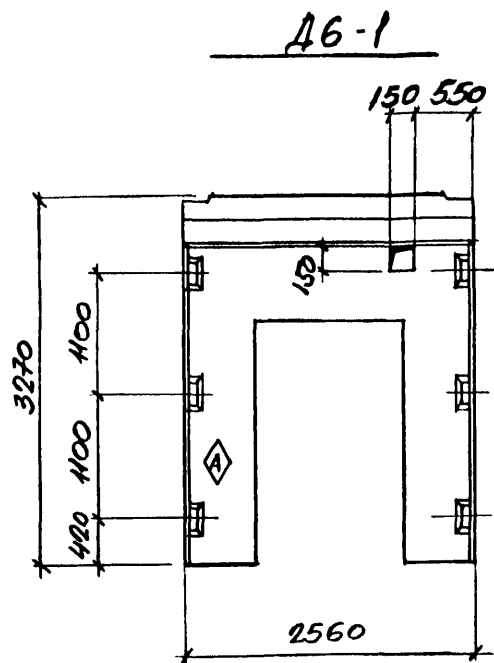
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТА						
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЭЛЕМЕНТА АРМАТУРНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА					
	АШ					
	Гост 5781-82					
	Ф8					ВСЕГО
Д3-1	4.0					4.0
Д5-1	3.2					3.2

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ	
Поз	Экз
2	850

И КОНТР			ТА КОНСТ			РУК ГР			ВЕД ИНЖ			ВЕД АРХ			ТЕХНИК		
ЛИСУНОВ	ЛИСУНОВ	ЛИСУНОВ	ЗЕЛЕНСКИЙ	ЗЕЛЕНСКИЙ	ЗЕЛЕНСКИЙ	ГАЛАКТИОНОВА	ГАЛАКТИОНОВА	ГАЛАКТИОНОВА	ГАЛАКТИОНОВА	ГАЛАКТИОНОВА	ГАЛАКТИОНОВА	ГАЛАКТИОНОВА	ГАЛАКТИОНОВА	ГАЛАКТИОНОВА	ГАЛАКТИОНОВА	ГАЛАКТИОНОВА	
Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	


ТП 509-3187 КЖИ - Д3-1, Д5-1		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП		
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ИЗМ. № 1 ПОД. ПИЛИПЕНКО, ДАТ. 1984.05.15



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЧ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ НА ИСП.			ПРИМ.
					Д4-1	Д6-1	Д7-1	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			1.020-1/83 вып. 4-1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</u>				
				<u>ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ</u>				
			1.020-1/83 вып. 4-1	ДПЗ0.33	1			
			То же	ДП26.33		1		
			-	ДП30.33			1	

В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ СЕТКИ ОСНОВНЫХ МАРОК ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

НА ПОВЕРХНОСТИ ДИАФРАГМЫ, КАК ПОКАЗАНО НА ЧЕРТЕЖЕ, НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НАНЕСТИ ЗНАК 

ТРУБВАЗАН			
ЛНВ №			

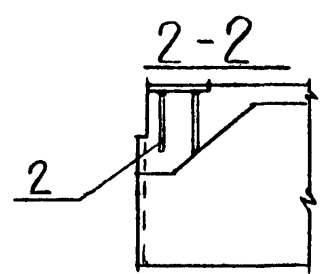
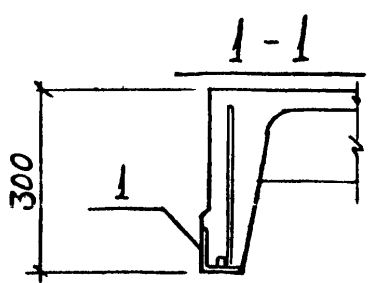
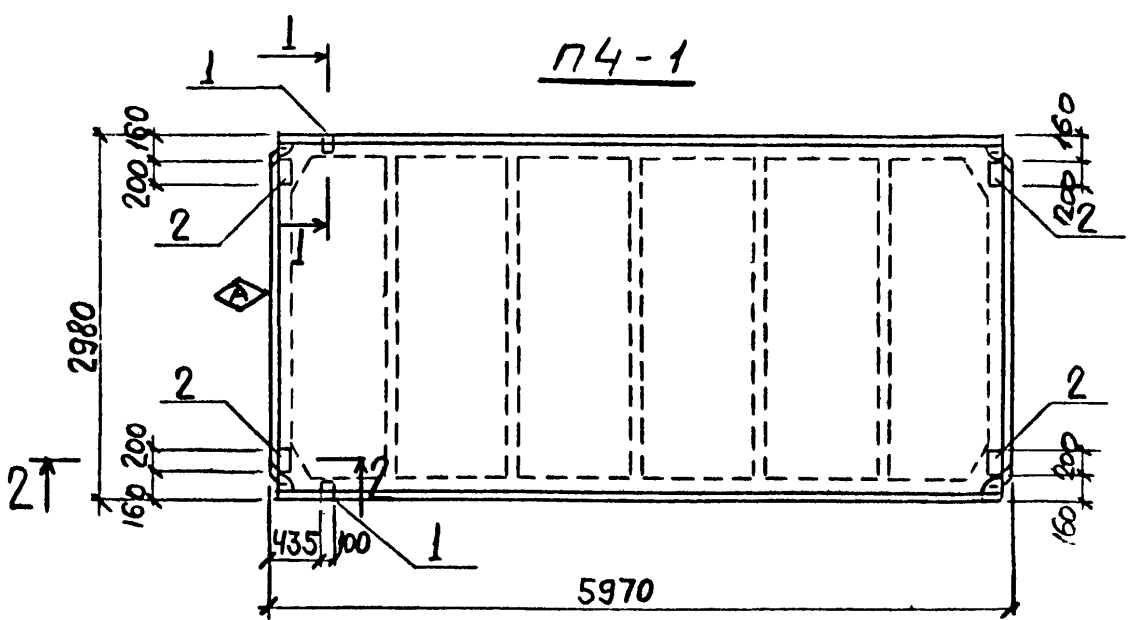
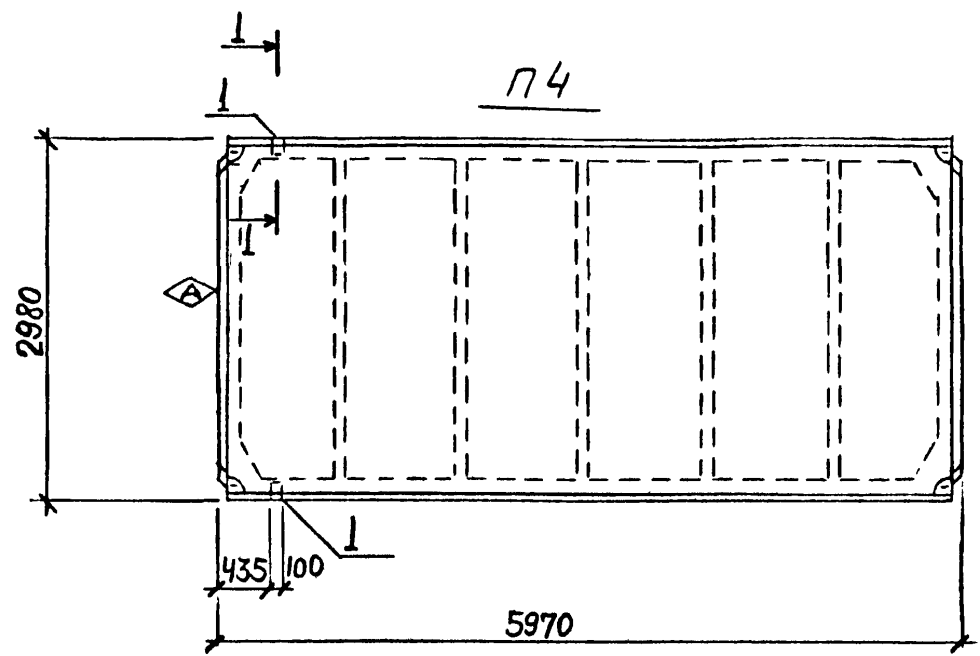
				ТП 509-31 87 КЖИ-Д4-1, Д6-1, Д7-1			
И КОНТР	ЛИСУНОВ	Велу		ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ Д4-1, Д6-1, Д7-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ КОНСТ	ЗЕЛЕНСКИЙ	Велу			РП		
РУК ГР	ЛИСУНОВ	Велу					
ВЕД ИНЖ	ГАЛАКТИОНОВА	Велу			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
ВЕД НАК	ГЛАВКТИОНОВА	Велу			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ТЕХНИК	ДУБИЦКАЯ	Велу					

ЛНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ЛНВ №

АЛБОМ 3

ШЛОМОВ ПРОЕК. 00.01.01

ИМВ. № ПОДПИСЬ И ПЛАТА ВЗАИМНО №



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА АIII			ПРОКАТ				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76*		ГОСТ 8509-92		
	10	14	Итого	δ=8	Л70х8	Итого		
p4	0,62	0,2	0,82		1,68	1,68	2,5	
p4-1	2,22	0,2	2,42	5,2	1,68	6,88	9,3	

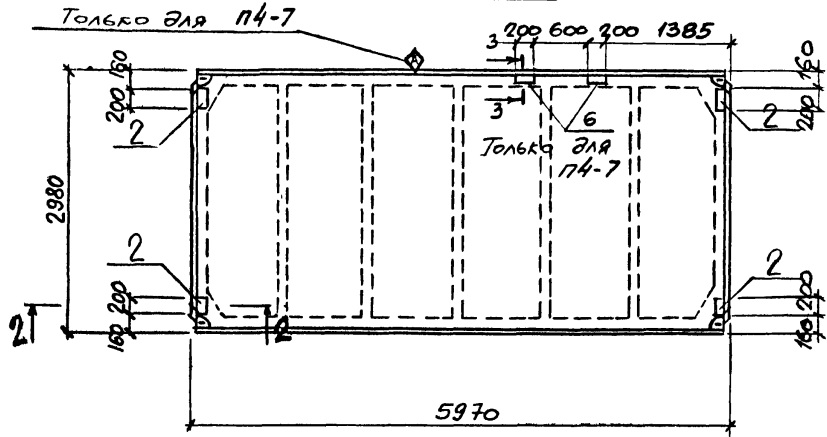
НА БОКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЛЫТЫ В УКАЗАННЫХ МЕСТАХ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НАНЕСТИ ЗНАК \diamond

ПРИВЯЗАН:

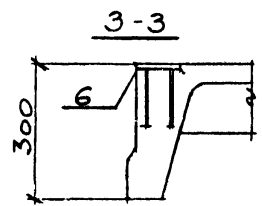
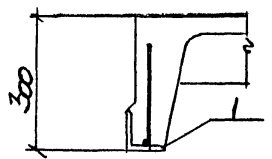
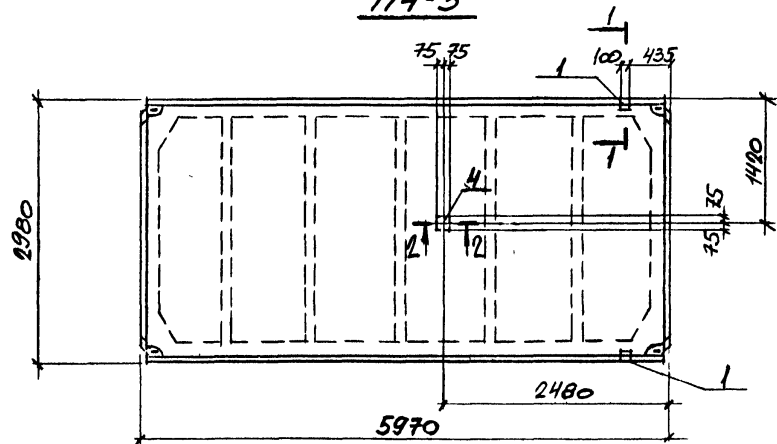
ЛНВ №

И КОНТР	ЛИСУНОВ	<i>Лис</i>	ТП 509-31 87 КЖИ- Плита покрытия p4 + p4-7, p5, p5-1, p6 ÷ p6-7, p7	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПЛ КОНСТ	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зел</i>		РП		
РУК ГР	ЛИСУНОВ	<i>Лис</i>		ЛМСТ 1		ЛКСТОВ
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Гал</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ИНЖЕН.	УВАРОВА	<i>Увар</i>				
ТЕХНИК	ДУБИЦКАЯ	<i>Дуб</i>				

п4-2 . п4-7



п4-3



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА АIII				ПРОКАТ В ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82			Итого	ГОСТ 103-76*		Итого		
	8	10	14		б=в	б=6			Л70хВ
п4-2		1,6		1,6	5,2			5,2	6,8
п4-3	0,5	0,62	0,2	1,32		1,1	1,68	1,78	3,1
п4-7		2,3		2,3	8,2			8,2	10,9

НА БОКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЛИТЫ В УКАЗАННОМ МЕСТЕ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НАНЕСТИ ЗНАК

Привязан:

ИУБ №

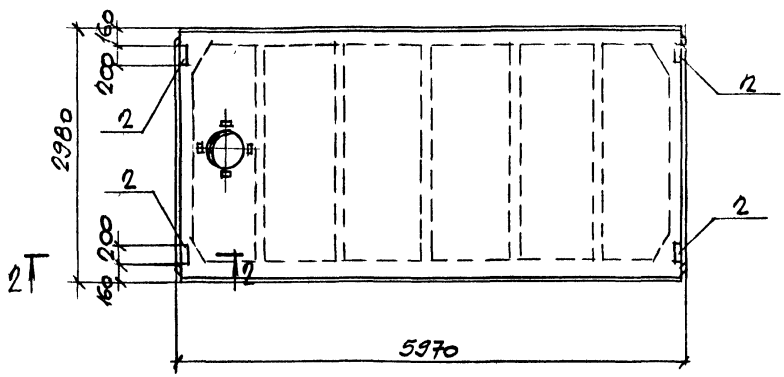
ТП 509-31 87 КЖИ- п4 + п4-7, п5, п5-1, п6 + п6-7, п7 ИУСТ 2

ИУБ № ПЛОМ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ИЗМ. ИУБ №)

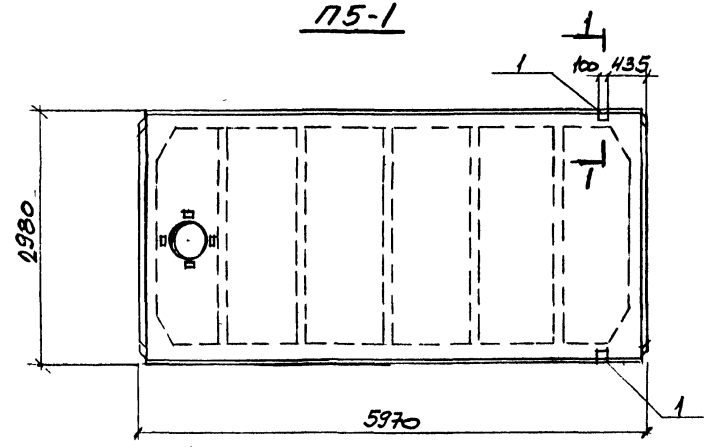
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А III			ПРОКАТ В ст 3 кл 2			
	ГОСТ 5181-82			ГОСТ 103-76 * 6=8	ГОСТ 103-76 * L70x8	Итого	
	10	14	Итого				
п5	1,6		1,6	5,2		5,2	6,8
п5-1	0,62	0,2	0,82		1,68	1,68	2,5

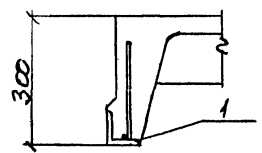
п5



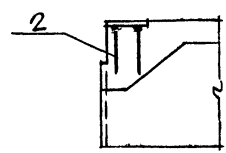
п5-1



1-1



2-2



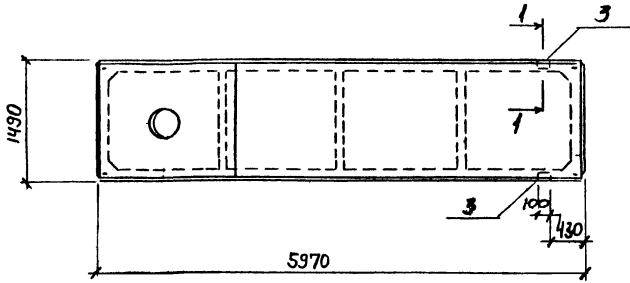
ПРИВЯЗКА			

ТП 509-31 87	КЖИ	п4 + п4-7 п5, п5-1 п6 + п6-7, п7	ИКС
			3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

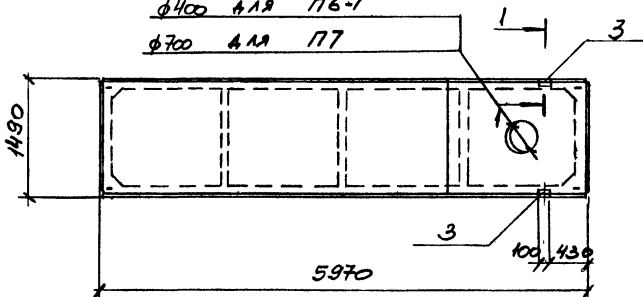
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОСАТ			
	AIII			B ст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 0509-72*		Итого	
8	16	16316					
П6	0,4	0,2	0,6	1,2		1,2	1,8
П6-1	0,4	0,2	0,6	1,2		1,2	1,8
П7	0,4	0,2	0,6	1,2		1,2	1,8

П6

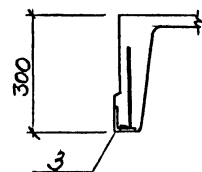


П6-1, П7

φ400 4.18 П6-1
φ700 4.18 П7



1-1



ПРИВЯЗАН:

УИД. №

П4 ÷ П4-7	КЖИ	ЛИСТ 4
П5 ÷ П5-1		
П6 ÷ П6-7, П7		

ПП 509-31 87 КЖИ

АЛБЕОМ 3

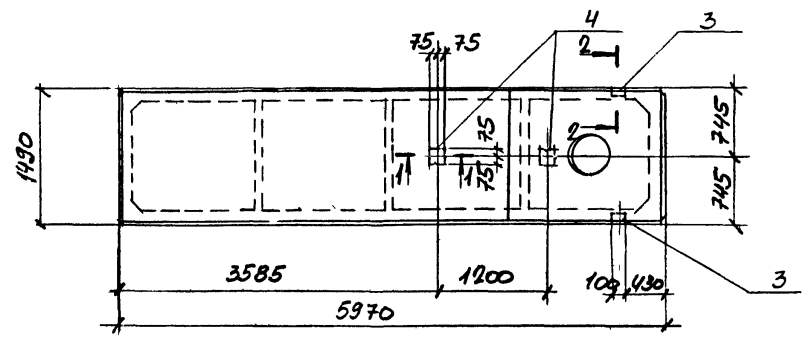
Тилобой проект 000-21.01

ИМБ. № КОЛ. ПОС. ДАТА
ИЗМ. ИЛИ №

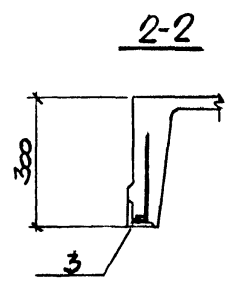
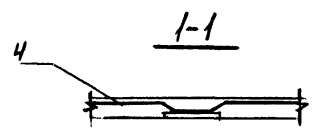
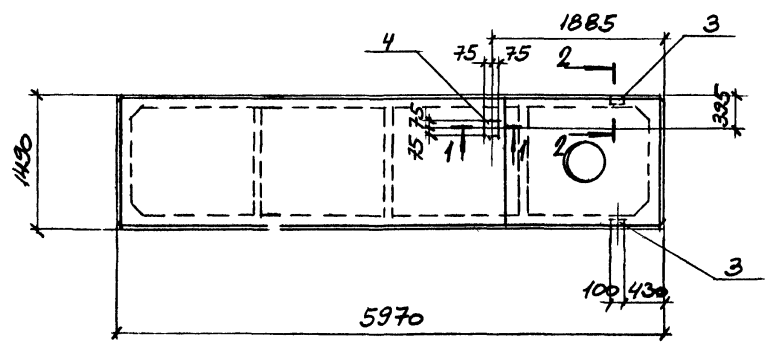
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА АIII			ПРОКАТ В ст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72*	Итого	
	В	16	Итого	Б-6	Л63-46		
П6-2	1,4	0,2	1,6	2,1	1,2	3,3	4,9
П6-3	0,9	0,2	1,1	1,1	1,2	2,3	3,4

П6-2



П6-3



ПРИБЫЛИ:

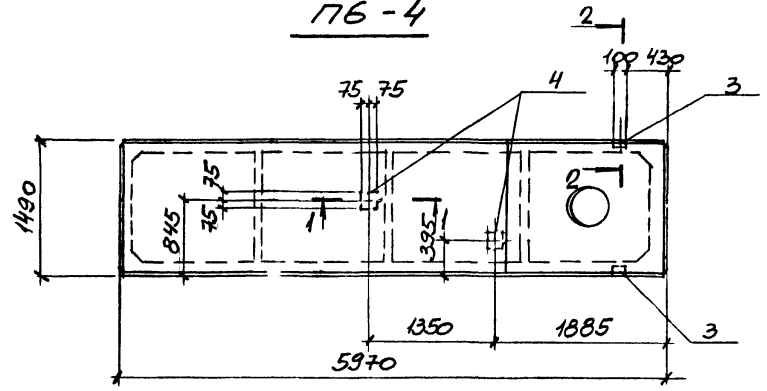
Лист №

ТП 509-31.87 КЖН
 П4-П4-7
 П5, П5-1
 П6 ÷ П6-7, П7
 Лист 5

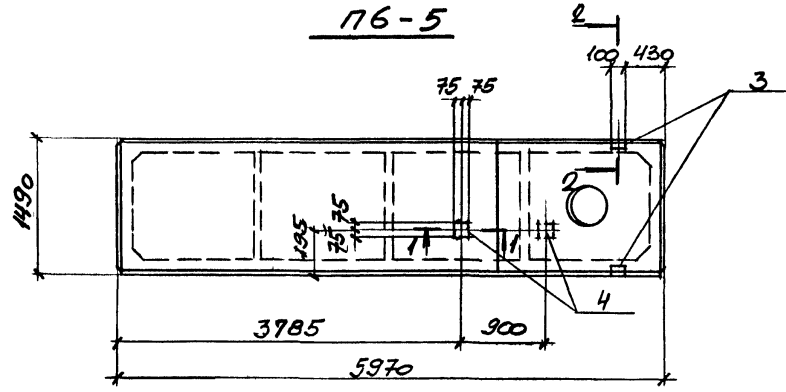
Лист № 509-31.87 КЖН

АЛБОНТ 3

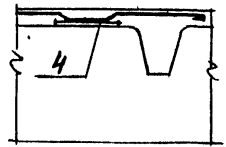
176-4



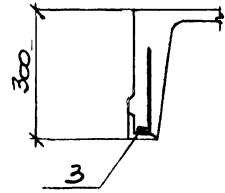
176-5



1-1



2-2



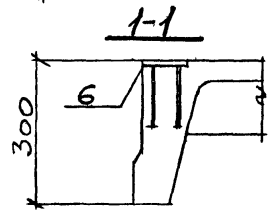
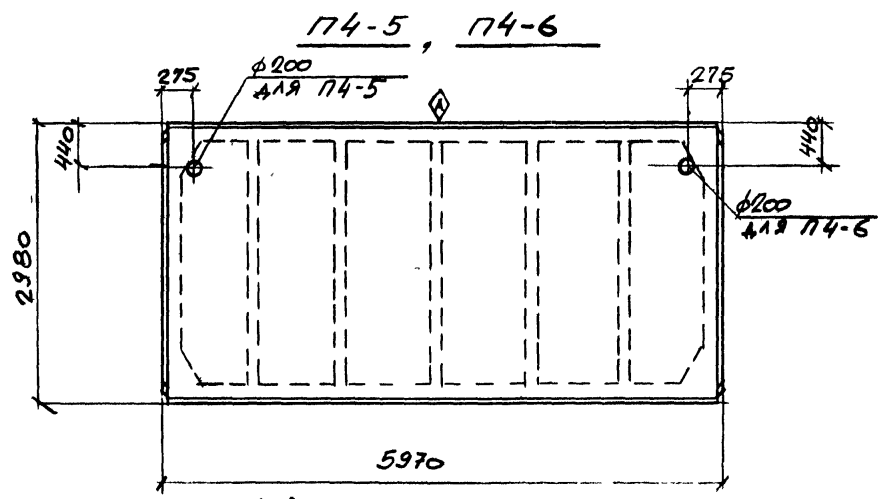
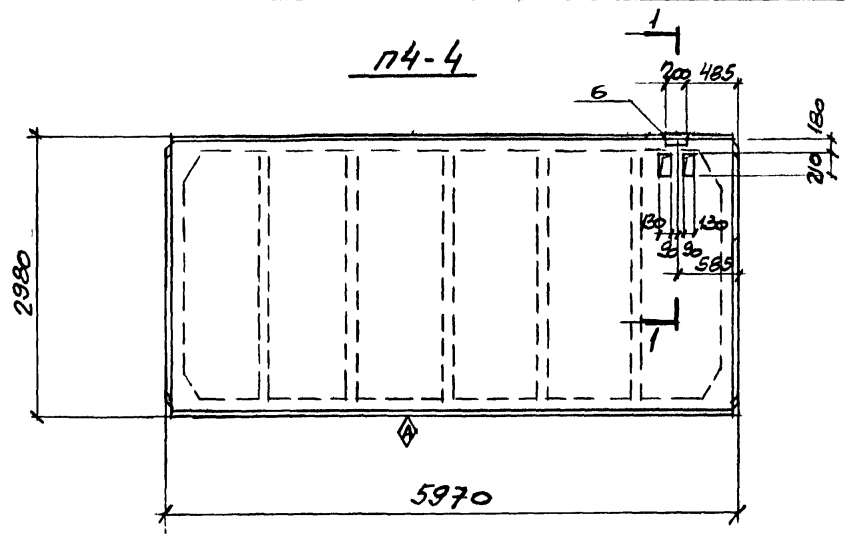
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА А III				ПРОКАТ			
	ГОСТ 5781-82				ВСТ 3 СП 2			
	8	16	Итого		ГОСТ 103-76* 8-6	ГОСТ 6509-72* 63x6	Итого	
176-4	1,4	0,2	1,6		2,1	1,2	3,3	
176-5	1,4	0,2	1,6		2,1	1,2	3,3	
							4,9	

ПРИВЯЗКИ			

ИИВ № 509-31 87 КЖИ - 174 ÷ 174-7, 175, 175-1, 176 ÷ 176-7, 177 ПИИ 6

ИИВ. № ПОДПИСА ВКЛ И ДАТА ПОДАЧ ИИВ №



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

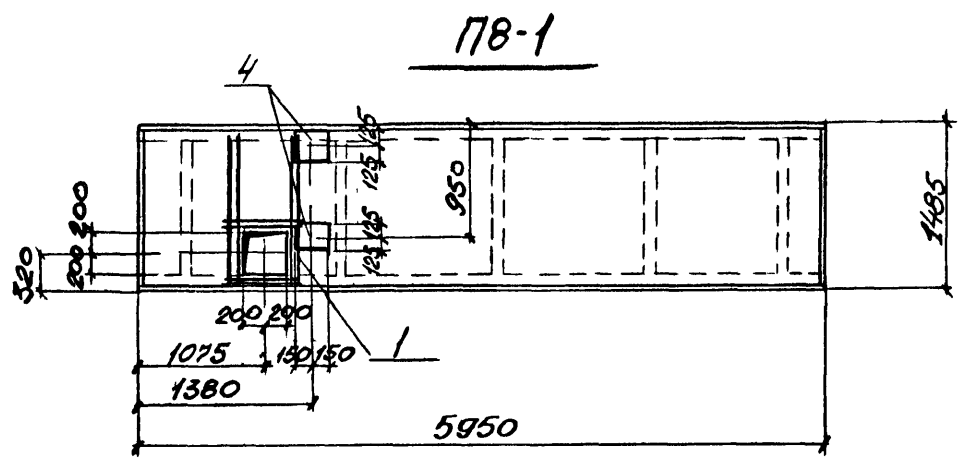
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А III			ПРОКАТ				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76*		Итого		
	10		Итого	δ=8		Итого		
П4-4	0,4		0,4	1,5		1,5	1,9	

НА БОКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЛИТЫ В УКАЗАННЫХ МЕСТАХ НЕСМывАЕМОЙ КРАСКОЙ НАНЕСТИ ЗНАК ◊.

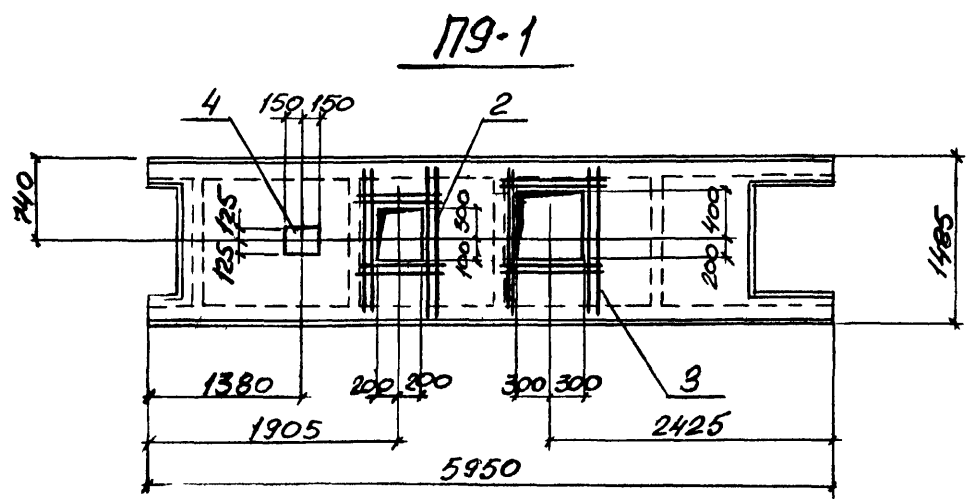
ПРИБЫЛИИ			
ЛИСТ. №			

ТП 509-31 87 КЖИ
 П4 - П4-7,
 П5, П5-1,
 П6 - П6-7, П7
 ЛИСТ 8

ИЗМ. № ПОЯ. ПРОЦЕДУРА И ДАТА ПОДАРИ. ИТО №



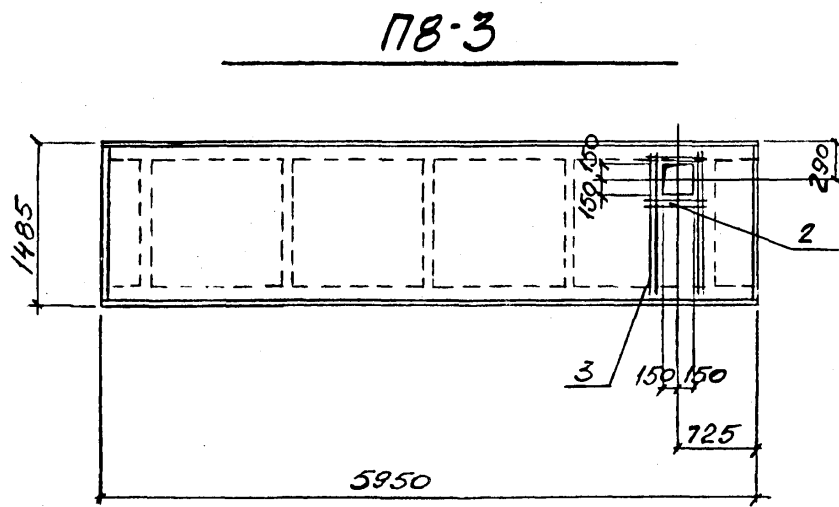
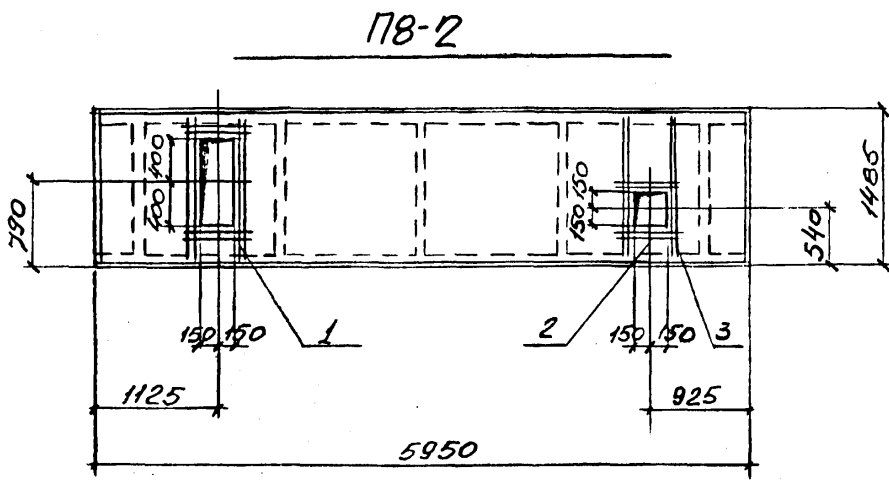
ФОРМАТ	СОЛНА	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ НА		ПРИМЕЧАНИЕ
					ПВ-1	ПВ-1	
				Документация			
			1.442,1-2 вып.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ Ж.Б КОНСТРУКЦИЙ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПЛИТЫ			
			1.442,1-2 вып.1	2П1-2АУТ-1		1	
			70 ЖЕ	2П1-2АУТ-3		1	
		1	КЖН-НМН-11	ИЗЪЕМ ЗАКЛАДНОЕ НМН-11		1	
		2	КЖН-НМН-9	НМН-9		1	
		3	КЖН-НМН-10	НМН-10		1	
		4	3.400-6/76	МНЗ-13		1	2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ		ПЕЩИН РАСХОД	
	А III			В ст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 82-70*			
φ 6	φ 8	Итого	φ 6	Итого			
79-1	3,75	0,5	4,25	3,5	3,5	7,75	
78-1	1,6	1,0	2,6	7,0	7,0	9,6	

№ п/п ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. №ЗНАМ. №ИВ. №

Привязан:			ТП 509-31 87 КЖИ-78-1, 79-1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	ПЛИТА 78-1, 79-1	РП	1:50	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ГЛ.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>						
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>						
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>						
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>						
И.ТЕХ.МЕР.	КОСЛЕНКО	<i>Косленко</i>						
И.В. №								



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО		ПРИМЕЧАНИЕ
					ПВ-2	ПВ-3	
				<u>Документация</u>			
			1.442.1-2 вып.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ Ж.Б. КОНСТРУКЦИЙ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			1.442.1-2 вып.1	ПЛИТА 2П1-2АЦТ-1	1	1	
	1		КЖИ НМН-12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМН-12	1		
	2			ФБАИ Гост 5781-82 с=500	4	4	0,4кг
	3			ФБАИ Гост 5781-82 с=400	4	4	0,31кг

СЕТКИ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ									
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА								
	АЦ								
	ГОСТ 5781-82								
	φ6							Итого	
ПВ-2	2,5							2,5	2,5

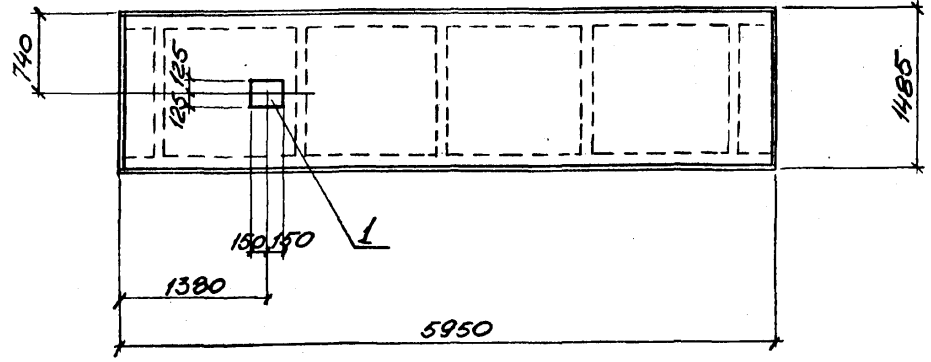
ПРИВЯЗАН:

УИВ.№

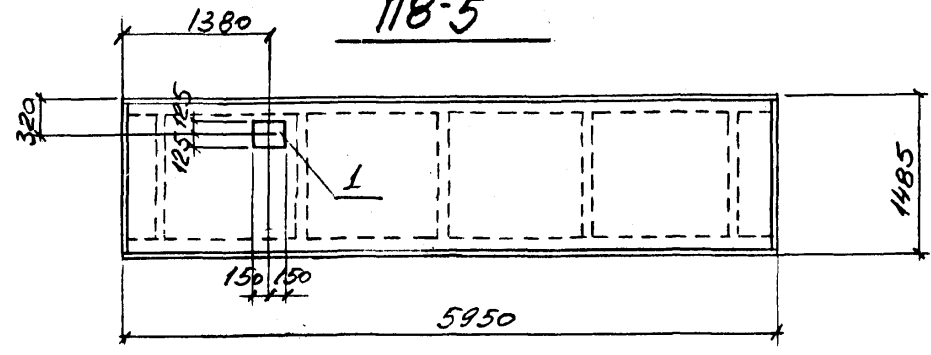
			ТП 509-31.87 КЖИ - ПВ-2, ПВ-3			
И.КОНТР	ЛИСУНОВ	Клеу	ПЛИТА ПВ-2, ПВ-3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	Клеу		РП		1:50
РУК. ГР.	ЛИСУНОВ	Клеу		ЛИСТ		ЛИСТОВ
ВЕДИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	Клеу				
РУК. ГРУП.	ЛИСУНОВ	Клеу	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
ИНЖЕНЕР	КОЛЕНКО	Клеу				

ИИВ № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИИВ №

П8-4



П8-5



КОЛИЧ.	П8-4	П8-5	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					П8-4	П8-5	
				Документация			
			1.442.1-2 вып.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ Ж.Б. КОНСТРУКЦИЙ			
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			1.442.1-2 вып.1	ПЛИТА 2П-2Р.ЛТ-1	1	1	
1			3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ-13	1	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А III				ПРОКАТ В ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 82-70*				
	Ф8				Итого	Ф-6		Итого	
П8-4	0,5				0,5	3,5		3,5	4,0
П8-5	0,5				0,5	3,5		3,5	4,0

ТП 509-31.87 КЖИ П8-4, П8-5

И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	Вел
ГЛАВ.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	ЛП
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	Вел
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	Вел
Р.К.ГРУП.	ЛИСУНОВ	Вел
И.ПРОЕК.	КОРЕНКО	Вел

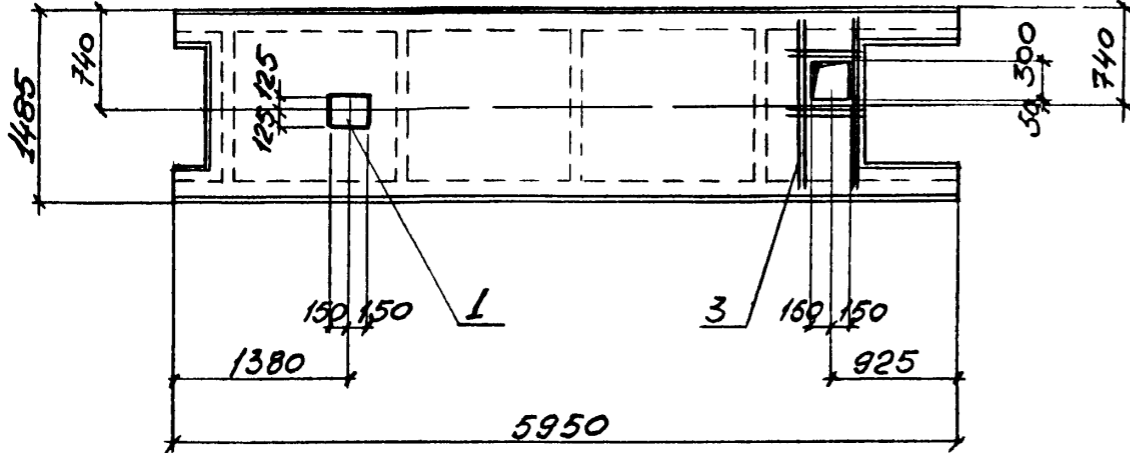
ПЛИТА П8-4, П8-5

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП		
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

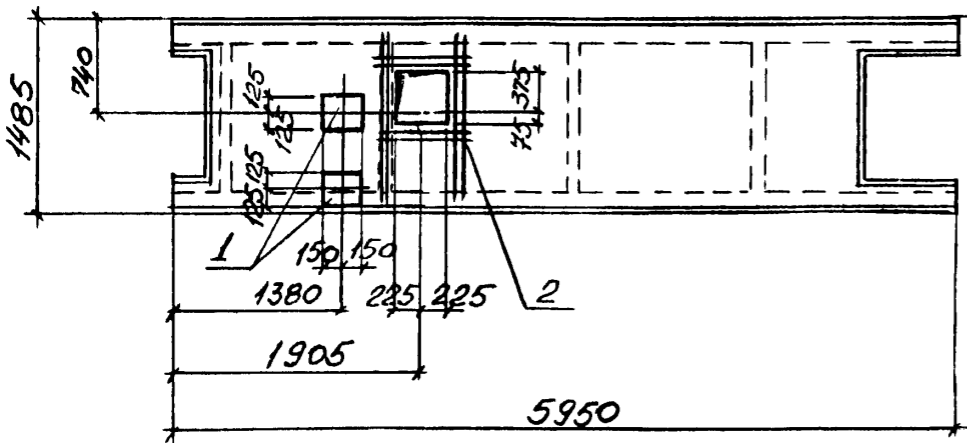
ПРИВЯЗАН:

ЛИН В №

П9-2



П9-3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					П9-2	П9-3	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.442.1-2 вып.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРОЧНЫХ Ж.Б. КОНСТРУКЦИЙ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			1.442.1-2 вып.1	2П1-2АІІТ-3	1	1	
			3400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ-13	1	2	
			КЖИ НМН-6	НМН-6		1	
			КЖИ НМН-5	НМН-5	1		

СЕТКИ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ				
	АІІ				В ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 82-70 ^к				
ЭЛЕМЕНТА	φ6	φ8			Итого δ=6			Итого	
П9-2	1,64	0,5			2,14	3,5		3,5	5,64
П9-3	1,8	1,0			2,8	7,0		7,0	9,8

ТП 509-31 87 КЖИ - П9-2, П9-3

НКОНТР	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ГЛА КОНСТ	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>
РУК ГР	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ВЕД.ИНЖ	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>
РУК ГР	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ИНЖЕНЕР	ИСАЕНКО	<i>Исаенко</i>

ПЛАНТА
П9-2, П9-3

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП		1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

ПРИБЫЛИ:

ЛНВ №2			

ИЗДАНИЕ Ч. 1

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Количество																Прим.
					П1	П1-1	П1-2	П2	П2-1	П2-2	П3	П3-1	П3-2	П3-3	П3-4	П3-5	П3-6	П3-7	П3-8	П1-3	
				Документация																	
			1.041.1-2 Вып 6	Технические требования к изготовлению сборных ж. б. конструкций																	
				Сборочные единицы																	
			1.041.1-2 Вып 6	Плита ПРС 56,15-6А IVT	1	1	1														
			1.041.1-2 Вып 6	ПРС 56 15-10А IVT				1	1	1									1		
			1.041.1-2 Вып 6	ПРС 56,15-16А IVT							1	1	1	1	1	1	1		1		
	1		КЖИ - НМН-20	Изделие закладное НМН-20		1		2	3												
	2		КЖИ - НМН-21	НМН-21	1																
	3		КЖИ - НМН-22	НМН-22			1														
	4		КЖИ - НМН-23	НМН-23							1										
	5		КЖИ - НМН-24	НМН-24							1	1									
	6		КЖИ - НМН-25	НМН-25													1	1			

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А II			Прокат			
	ГОСТ 5781-82			Утого			
	φ 6						
П1	1,7			1,7			1,7
П1-1	1,7			1,7			1,7
П1-2	2,0			2,0			2,0
П2	3,4			3,4			3,4
П2-1	5,1			5,1			5,1
П3	3,3			3,3			3,3
П3-1	1,8			1,8			1,8
П3-5	2,2			2,2			2,2
П3-6	2,2			2,2			2,2

ПРИВЯЗКИ:

ЦНВ №

И КОНТР	ЛИСУНОВ	Лисун
ТАКОНСТ	ЗЕЛЕНСКИЙ	Зеленский
РУК ГР	ЛИСУНОВ	Лисун
ВЕД. ИНЖ	ГАЛАКТИОНОВА	Галактионовна
ВЕД. ИНЖ	ГАЛАКТИОНОВА	Галактионовна
ИНЖЕНЕР	УВАРОВА	Уварова

ТП 509-31.87 КЖИ - П1 + П1-3, П2 + П2-3, П3 + П3-8

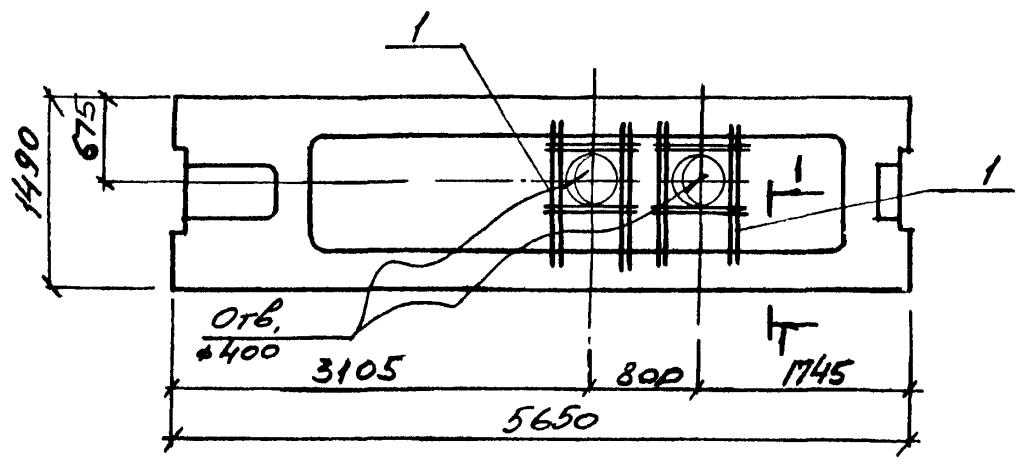
ПЛИТА П1 - П1-3, П2 - П2-3, П3 - П3-8

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	1

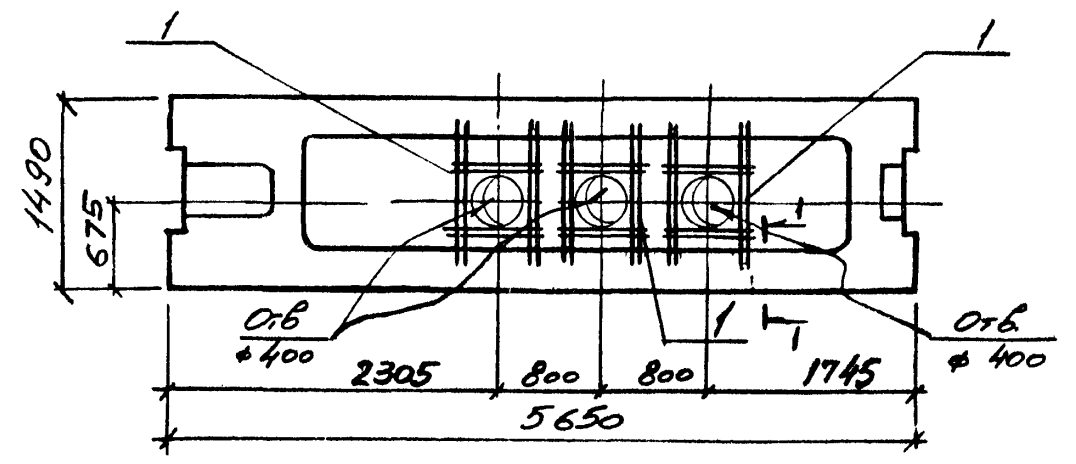
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв. № подл. Подпись и дата

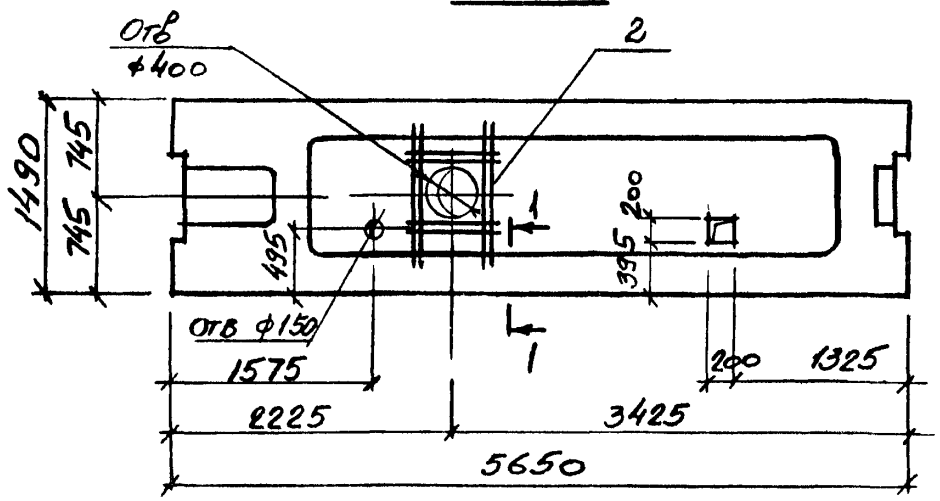
П2



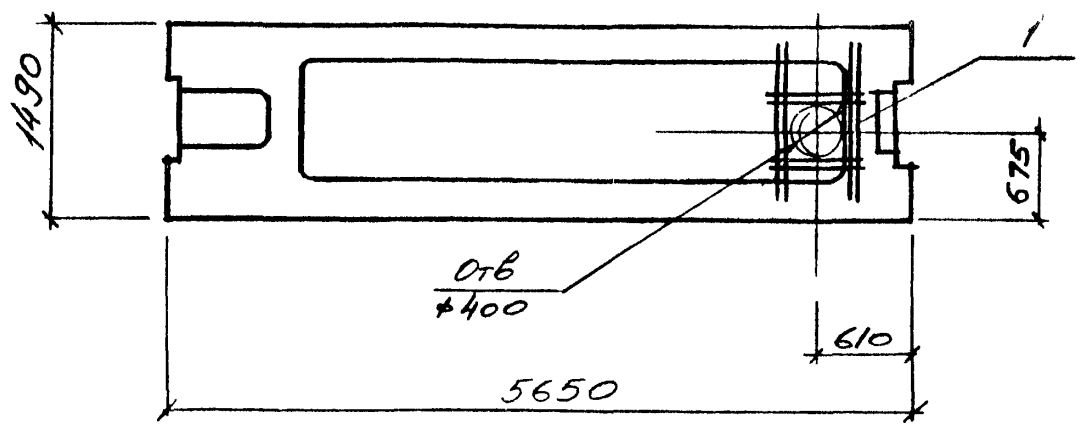
П2-1



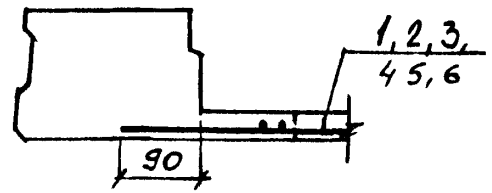
П1



П1-1



1-1



ПРИВЯЗАН:

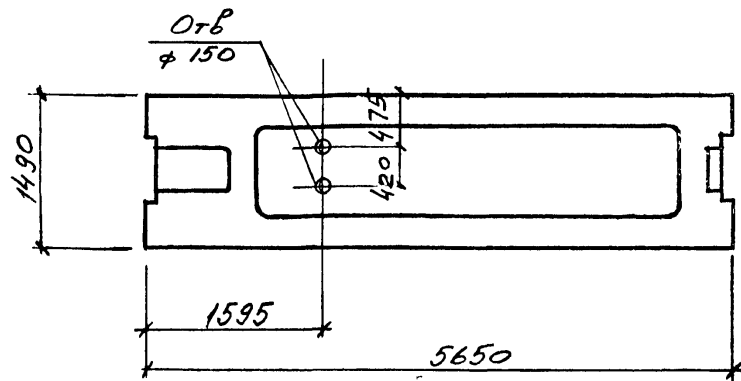
ИНВ №			

И КОНТР	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ГЛА КОНСТ	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>
РУК ГР	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ВЕД ИНЖ	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>
ВЕД ИНЖ	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>
ИНЖЕНЕР	УБАРОВА	<i>Убарова</i>

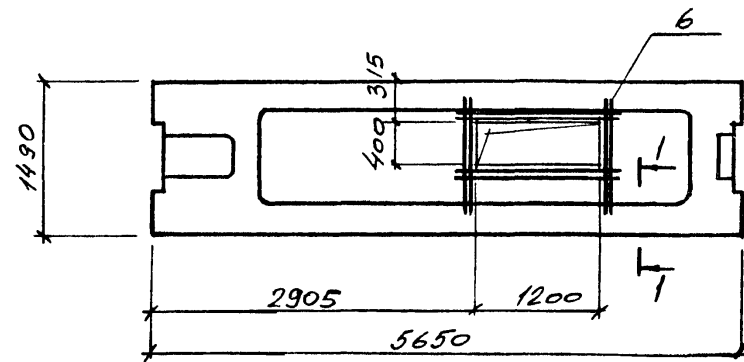
ТП 509-31.87 КЖИ-			П1 ÷ П1-3
			П2 ÷ П2-3
			П3 ÷ П3-8
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
РП			
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 4	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ			

ИМЬ № ПОЛН ПОДПИСЬ И ДАТА ВСЯМ ИМЬ №

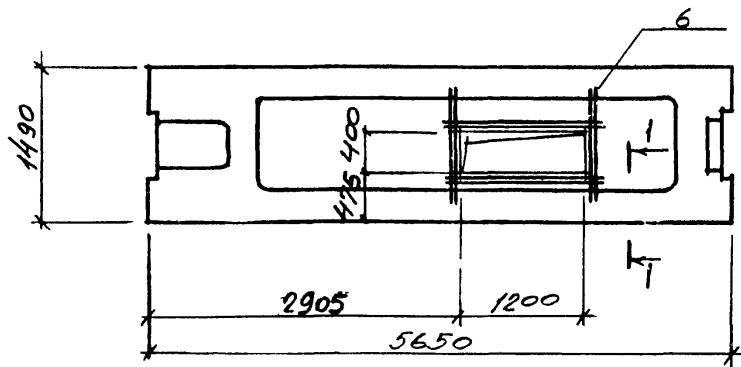
ПЗ-4



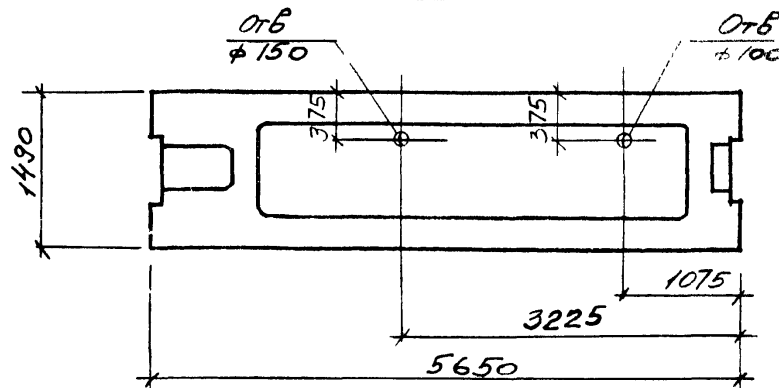
ПЗ-5



ПЗ-6



ПЗ-7



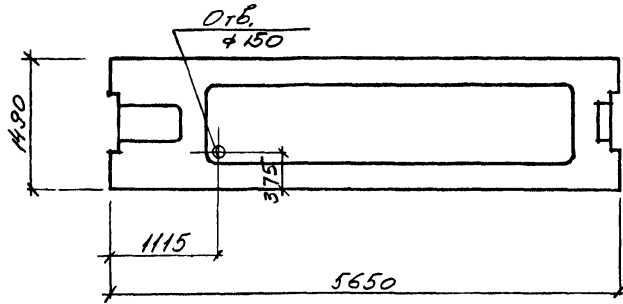
ПРИВЯЗАН:

ИНВ №

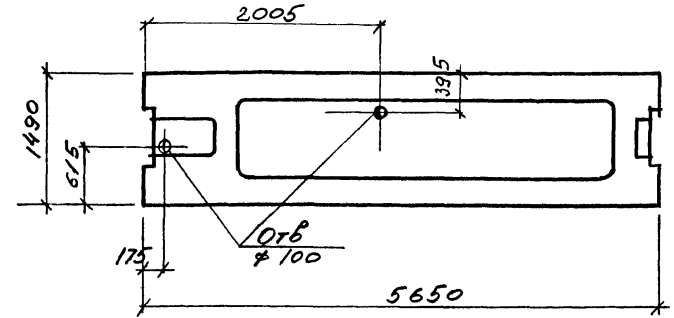
ТП 509-31 87 КЖИ	П1 + П1-3	АУСТ 3
	П2 + П2-3	
	П3 - П3-8	

ИНВ № ПОДА. ПОДТИКОВ МАТА. ВОДА. ПУН. П.

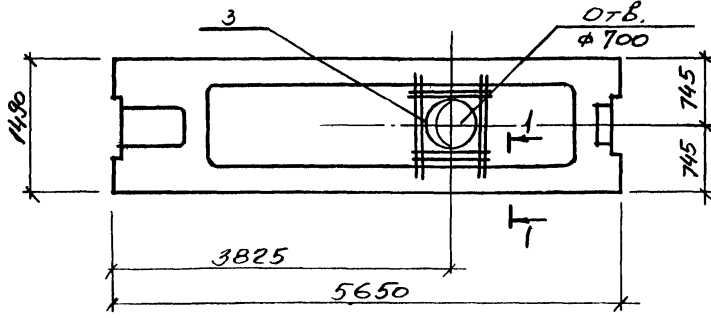
П3-8



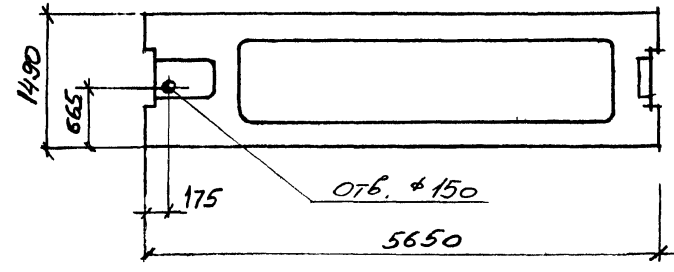
П2-3



П1-2



П1-3, П2-2

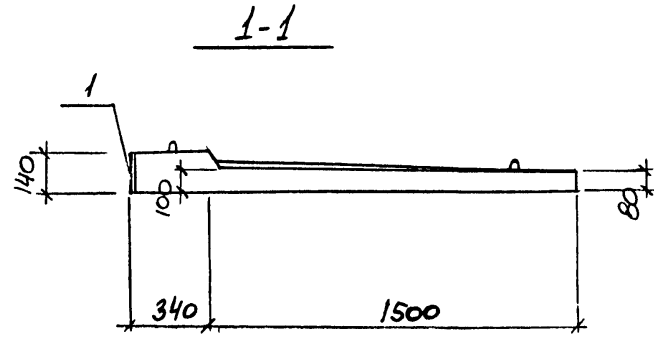
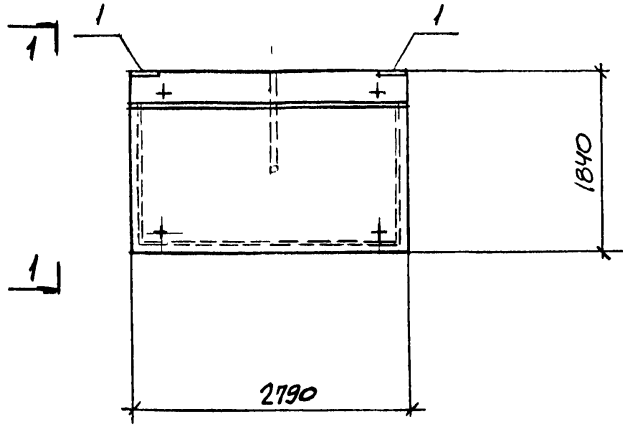


ПРИВЯЗКА:

ИИВ №

ТЛ 509-31.87 КЖИ - П1 - П1-3, П2 - П2-3, П3 - П3-8

Лист 4



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>	КВ28-1	
			1.238-1 в.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ Ж.Б. КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.238-1 в.1	КОЗЫРЕК КВ28	1	
	1		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-1	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ			
	АШ						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76 "			
	12	Утого	Б-В	Утого			
КВ28-1	2,0	2,0	6,0	6,0	8,0		

ПРНВЯЗАН.

ИИВ №

				ТП 509-31.87 КЖИ КВ28-1			
И КОНТР	ЛИСУНОВ	Лис		КОЗЫРЕК КВ28-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛА КОНСТ	ЗЕЛЕНСКИЙ	Зел			РП	-	
РУК ГР	ЛИСУНОВ	Лис			ЛИСТ		ЛИСТОВ
ВЕДИНЖ	ГАЛАКТИОНОВА	Гал		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
И	ИИМЕНЕВ	ИИМЕНЕВ					
	МАДГОРОДСКАЯ	Мад					

ФОРМА	ЗОНА	ПЭЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ								ПРИМЕЧАНИЕ	
					ПС-ПС-1	ПС-1	ПС-2	ПС-2	ПС-3	ПС-3	ПС-3	ПС-3		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
			1030.1-1.1-1 ОТ ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ										
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
			1030.1-1 в.1-1	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС 60.12.20-4.1-38	1									
			"	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС 60.12.25-3.1-38		1								
			"	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС 60.12.30-3.1-38			1							
			"	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС 60.12.20-2.1-37				1						
			"	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС 60.12.25-3.1-37					1					
			"	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС 60.12.30-3.1-37						1				
			"	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС 60.15.20-2.1-40							1			
			"	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС 60.15.25-2.1-40								1		
			"	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС 60.15.30-3.1-40									1	
		М9	1030.1-1 в.1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		М2	"	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2	4	4	4	2	2	2	
		М16	"	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М16							5	5	5	

ПС 60.12.20-4.1-38-1	ПС 60.12.25-3.1-38-1	ПС 60.12.30-3.1-38-1	ПС 60.12.20-2.1-37-1	ПС 60.12.25-3.1-37-1	ПС 60.12.30-3.1-37-1	ПС 60.15.20-2.1-40-1	ПС 60.15.25-2.1-40-1	ПС 60.15.30-3.1-40-1
----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА АIII			ПРОКАТ ВСТЗКП2				
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 10903-74		Итого		
	φ10			δ=6	δ=8			
ПС-1	1,9		1,9	1,1	4,0	2,7	7,8	9,7
ПС-2	2,3		2,3	2,2	4,0	5,5	11,7	14,0
ПС-3	7,9		7,9	1,1	10,9	2,7	14,7	22,6

Привязан'

Инь №

И КОНТА	Лисунов	Евг
ГЛ КОНСТ	ЗЕЛЕНСКИЙ	Игорь
РУК ГРУП	Лисунов	Евг
ВЕД НИЖ	ГЛАЖКІНОВА	Евг
ВЕД НИЖ	ГЛАЖКІНОВА	Евг
ИНЖЕНЕР	ИСРЕНКО	Юрий

ТП 509-31 87 КЖИ. ПС-1 + ПС-3

СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ

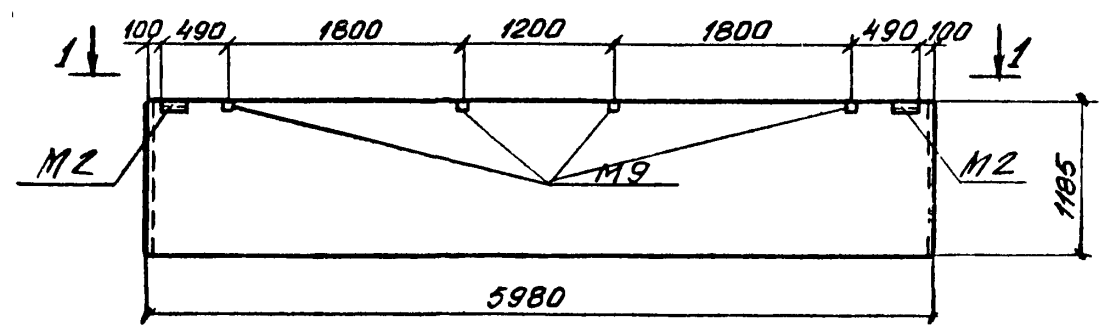
ПС-1 ÷ ПС-3

СТАИЯ	ЛМСТ	ЛМСТОВ
РП		1

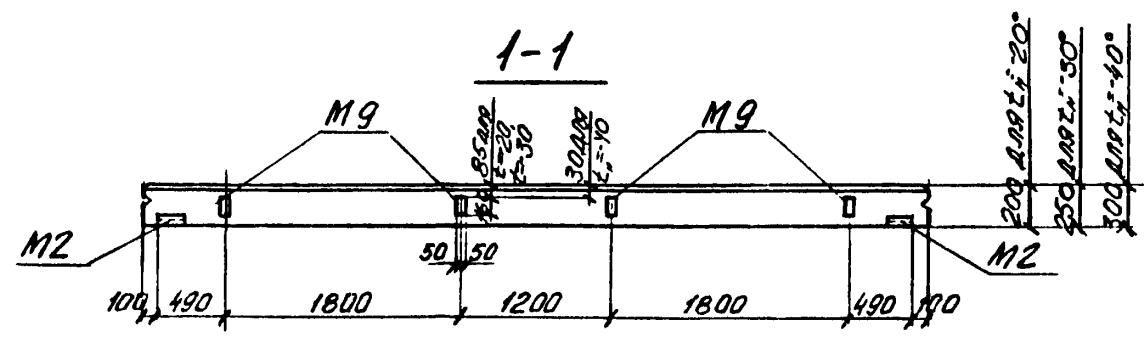
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

АЛБОВОМ 3

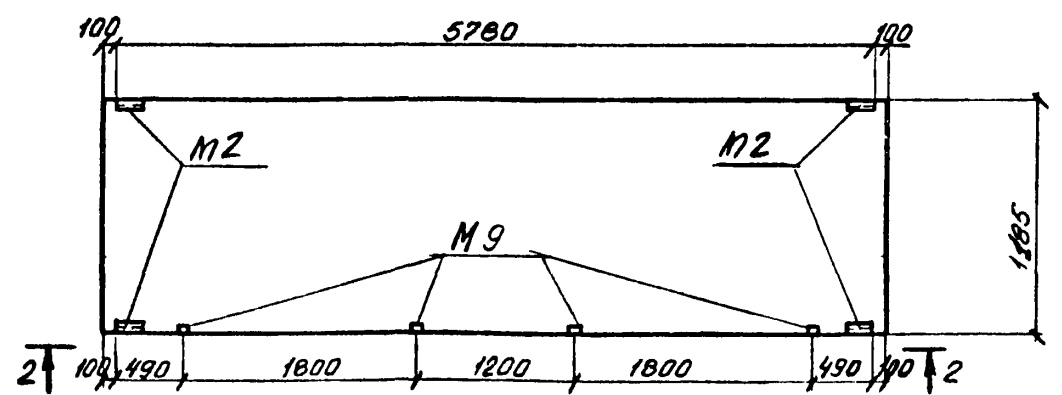
ПС-1



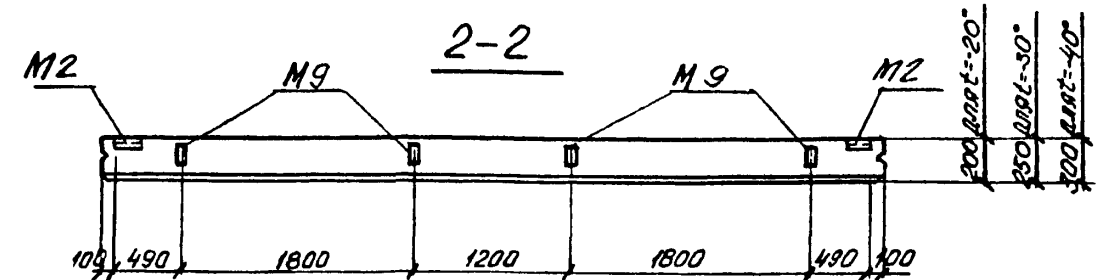
1-1



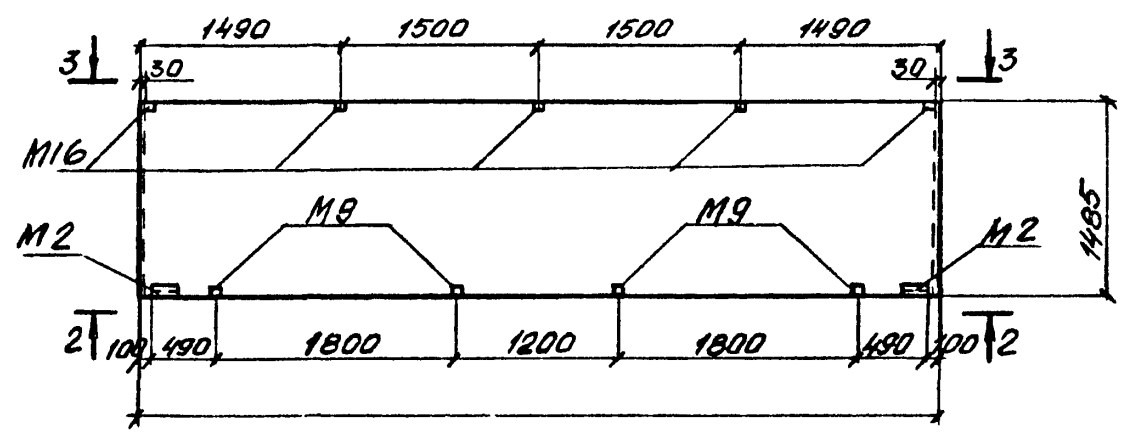
ПС-2



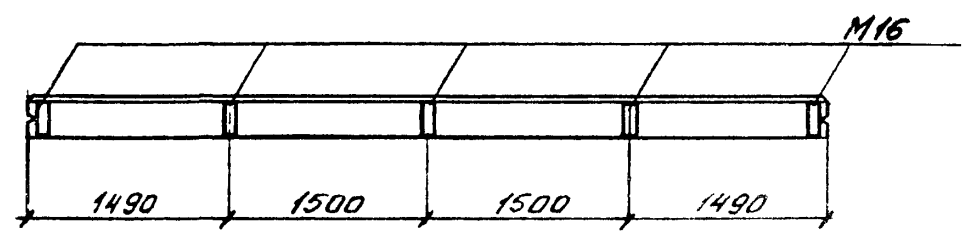
2-2



ПС-3



3-3



НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ИЗМЕНЕНА ПРИВЯЗКА И КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛЯДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М9, ВХОДЯЩИХ В ОСНОВНЫЕ МАРКИ ПАНЕЛЕЙ ПО СЕРИИ 1,030, 1-1 В, 1-1

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

ТП 509-31.87 КЖИ-ПС-1-ПС-3			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И КОНТР	ЛИСУНОВ	ВЛУ	РП		1:50
ТА КОНСТ	ЗЕЛЕНСКИЙ	ВЛУ	ПС-1 - ПС-3		
РУК ГР	ЛИСУНОВ	ВЛУ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ВЕД. ИНЖ	ГАЛАКТИОНОВА	ВЛУ	ХАРЬКОВСКИЙ		
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	ВЛУ	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ИНЖЕНЕР	ИСАЕНКО	ВЛУ			

Формат	Зона	№з	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ					ПРИМЕЧАНИЯ
					ПС-4	ПС-4	ПС-4	ПС-5	ПС-5	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			1030.1-1.1-100ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
			1030.1-18.1-1	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС60.18.2.0-3.1-36	1					
			— " —	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС60.18.2.5-2.1-36		1				
			— " —	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС60.18.3.0-2.1-36			1			
			— " —	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС60.18.2.5-6.1-38				1		
			— " —	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС60.18.3.0-6.1-38					1	
	M2		1.030.1-18.1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2	4	4	
	M9		— " —	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	4	4	4	4	

ПС60.18.2.0-3.1-36-1	ПС60.18.2.5-2.1-36-1	ПС60.18.3.0-2.1-36-1	ПС60.6.2.5-6.1-38-1	ПС60.6.3.0-6.1-38-1
----------------------	----------------------	----------------------	---------------------	---------------------

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А III			ПРОКАТ В С Т 3 К Л 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72*	
	φ10	Итого	δ=6	δ=8	163x6	Итого	
ПС-4	1,9	1,9	1,1	4,0	2,7	7,8	9,7
ПС-5	2,3	2,3	2,2	4,0	5,5	11,7	14,0

Проездан:

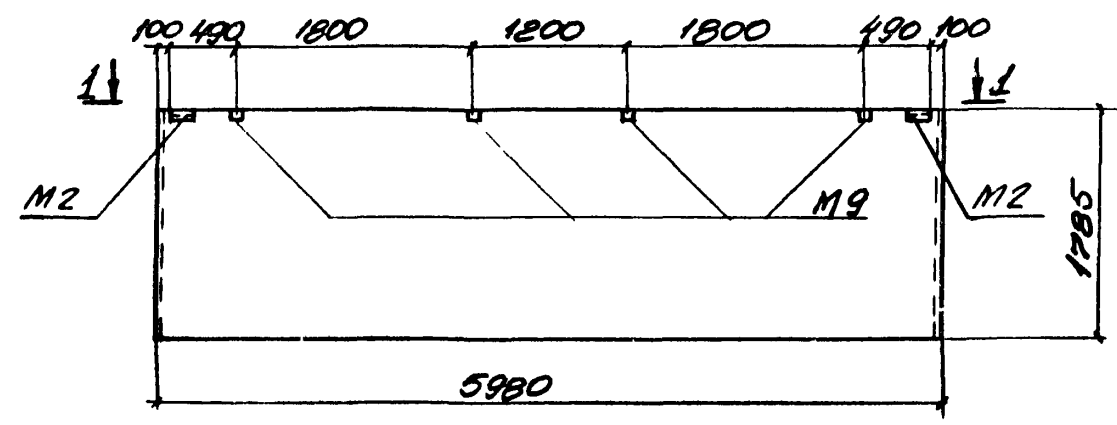
Книжка №

И КОНТР	ЛИСУНОВ	Лс	ТП 509-31 87	КЖИ ПС-4-ПС-5
ГЛАВКОНСТ	ВЕЛЕНСКИЙ	Лс		
РУК ГР	ЛИСУНОВ	Лс		
ВЕД.ИИЖ	ГАЛАКТИОНОВА	Лс	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	СТАДИЯ
ВЕД.ИИЖ	ВАЛАНТИНОВА	Лс	ПС-4, ПС-5	ЛИСТ
ИНЖЕНЕР	ИЗЯЕНКО	Лс		ЛИСТОВ

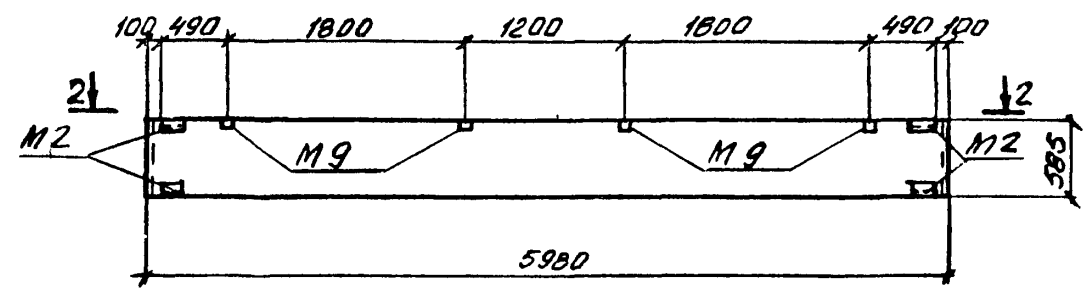
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

АЛБОМ 3

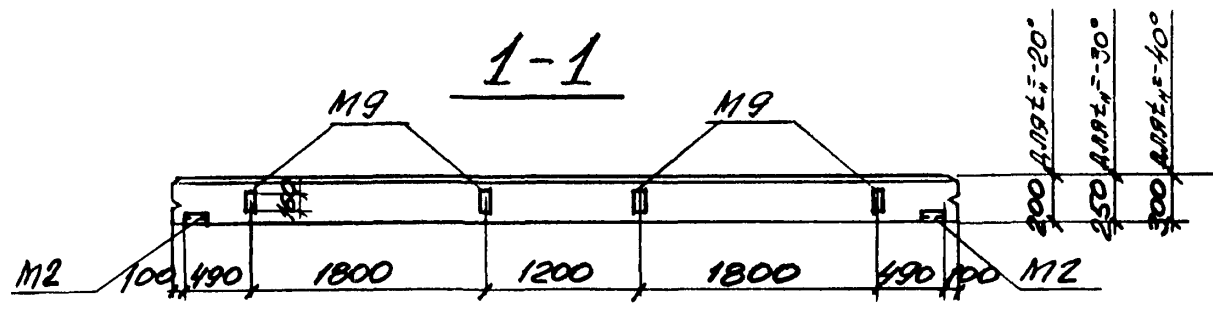
ПС-4



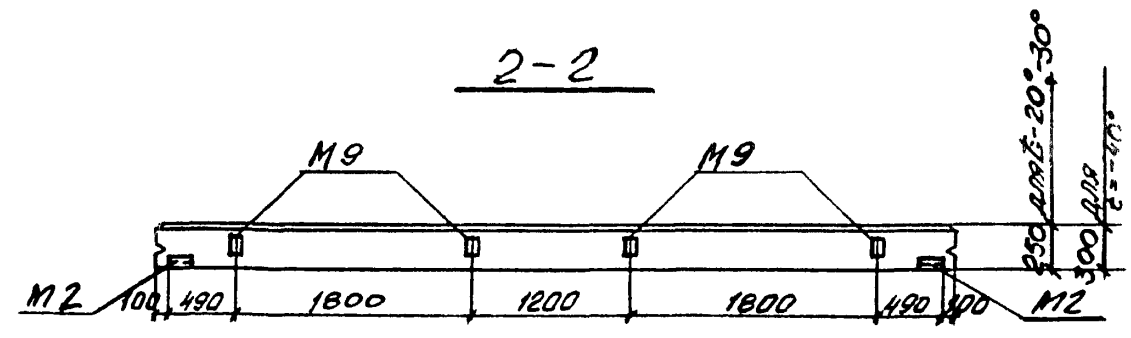
ПС-5



1-1



2-2



НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ИЗМЕНЕНА ПРИВЯЗКА И КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М9, ВХОДЯЩИХ В ОСНОВНЫЕ МАРКИ ПАНЕЛЕЙ ПО СЕРИИ 1030.1-1 В 1-1

ИМБ № 1030.1-1

Привязка:

ИМБ №			

ТП 509-31.87 КЖИ ПС-4, ПС-5		
И КОНТР	ЛИСУНОВ	Рел
ГЛА КОНСТ	ЗЕЛЕНСКИЙ	Рел
РУК ГР	ЛИСУНОВ	Рел
ВЕД. ИНЖ	ГАЛАКТИОНОВА	Рел
ВЕД. ИНЖ	ПРАКТИКОВА	Рел
ИНЖЕНЕР	ИСКРЕНКО	Рел
СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ		
ПС-4, ПС-5		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП		1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Ряд	СМР	Лос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ						ПРИМЕЧАНИЕ
					ПС-15	ПС-15	ПС-15	ПС-16	ПС-16	ПС-16	
			1.030 1-1. 1-100 ТО	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ							
			1.030.1-1В.1-1	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС60.15.20-2.Л-35	1						
			" "	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС60.15.2,5-2.Л-35		1					
			" "	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС60.15.3,0-3.Л-35			1				
			" "	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС60.15.20-2.Л-40				1			
			" "	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС60.15.2,5-2.Л-40					1		
			" "	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС60.15.3,0-3.Л-40						1	
	M1		1.030.1-1В.1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ M1	2	2	2	2	2	2	
	M2		" "	" " M2	2	2	2	2	2	2	
	M9		" "	" " M9				4	4	4	
	M16		" "	" " M16	5	5	5	5	5	5	

ПС60.15.20-2.Л-35-1	ПС60.15.2,5-2.Л-35-1	ПС60.15.3,0-3.Л-35-1	ПС60.15.20-2.Л-40-2	ПС60.15.2,5-2.Л-40-2	ПС60.15.3,0-3.Л-40-2
---------------------	----------------------	----------------------	---------------------	----------------------	----------------------

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ				
	А III			ВстЗ КЛ2				
	ГОСТ 5781-62		Итого	ГОСТ 10903-74*		Итого		
φ10		δ=6		δ=8	163x6			
ПС-15	7,4		7,4	2,2	6,9	4,7	13,8	21,2
ПС-16	8,9		8,9	2,2	10,9	4,7	17,8	26,7

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

И КОНТР	ЛИСУНОВ	2004
ГЛА КОНСТ	ЗЕЛЕНСКИЙ	2004
РУК ГР	ЛИСУНОВ	2004
ВЕД. ИНЖ	ГАЛАКТИОНОВА	2004
ВЕД. ИНЖ	ГАЛАКТИОНОВА	2004
ИНЖЕНЕР	КОРЕНКО	2004

ТП 509-31 87 КЖИ-ПС-15, ПС-16

СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ
ПС-15, ПС-16

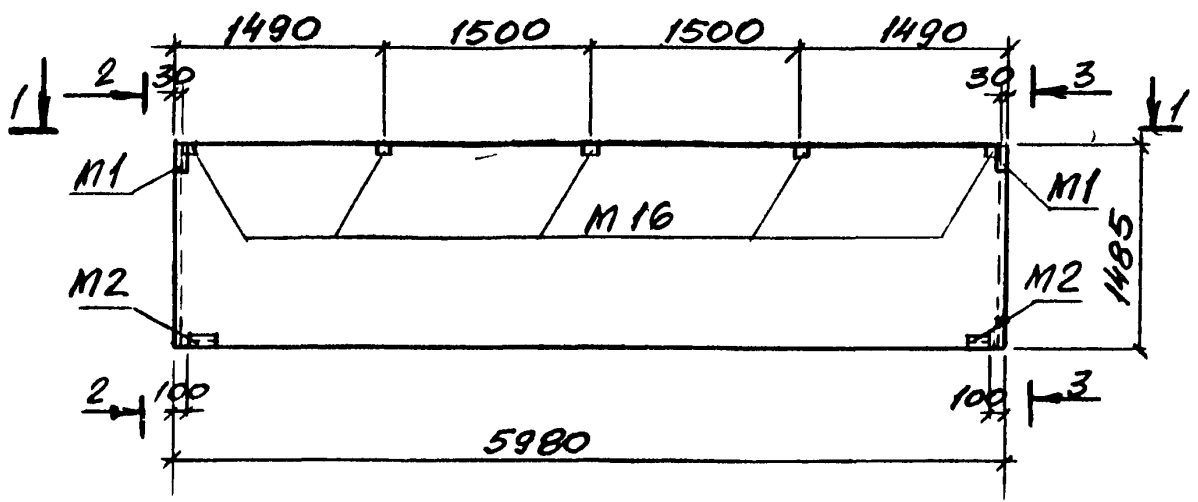
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГП		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДЛИСКОМ И ДР. А. ВОЛГАТ. В. Ч. К. П.

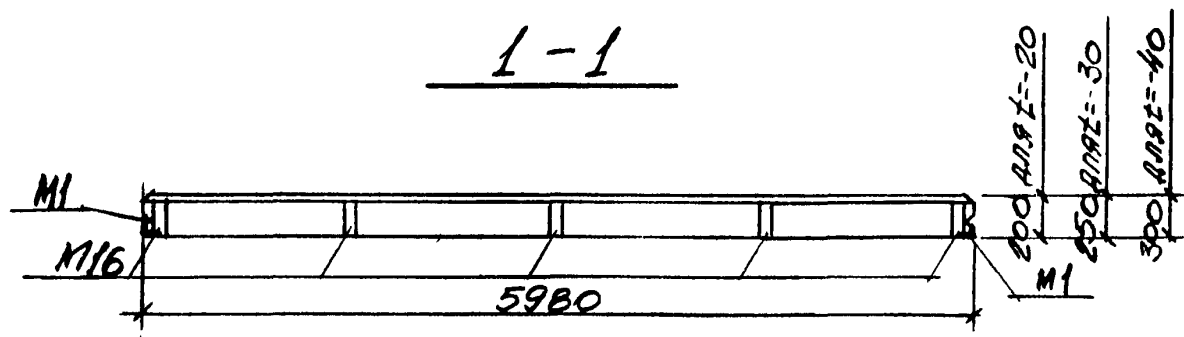
АЛБОМ 3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ДУ.31.01

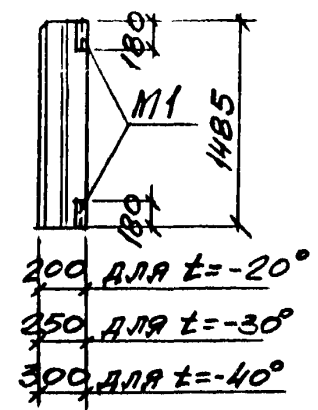
ПС-15



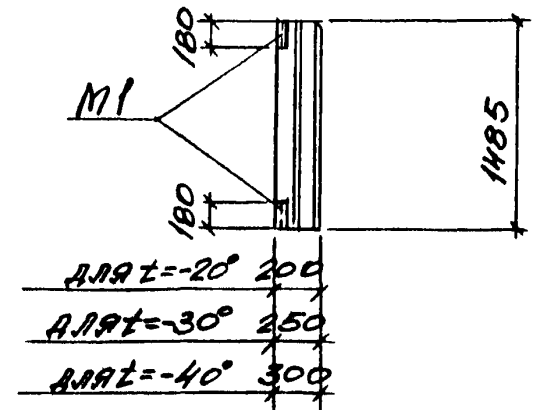
1-1



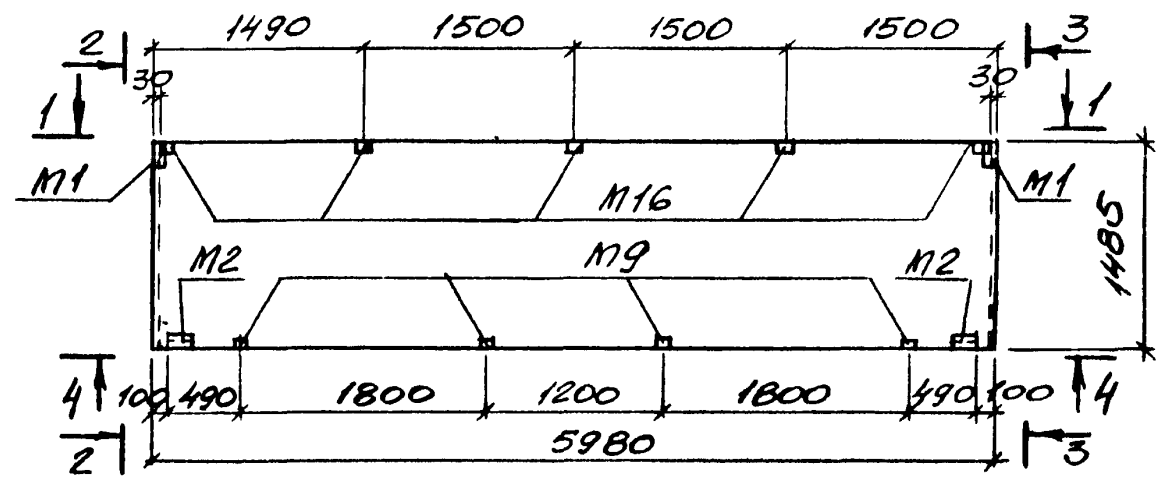
2-2



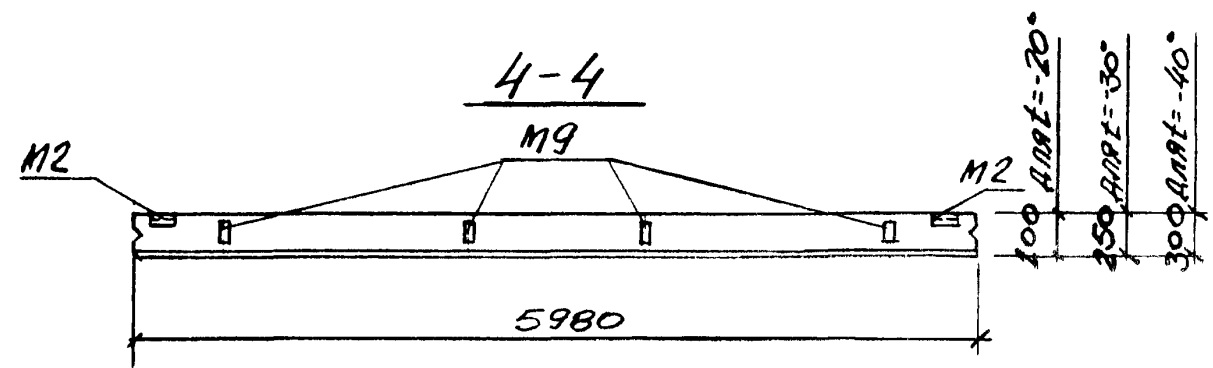
3-3



ПС-16



4-4



ТП 509-31 87 КЖИ - ПС-15, ПС-16				
НАЧ ОТА	РАДЬКО	<i>[Signature]</i>		
И КОНТР	ЛИСУНОВ	<i>[Signature]</i>		
ГЛА КОНСТ	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>[Signature]</i>		
РУК ГР	ЛИСУНОВ	<i>[Signature]</i>		
ВЕД ИНЖ	ГАЛАКТИОНОВА	<i>[Signature]</i>		
ВЕД НАЧ	ГАЛАКТИОНОВА	<i>[Signature]</i>		
ИЗВЕЩА	ИЗВЕНКО	<i>[Signature]</i>		
СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС-15, ПС-16		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		РП		
		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМ	КОЛ-ВО	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ										ПРИМЕЧАНИЯ
					ПС-17	ПС-17	ПС-17	ПС-18	ПС-18	ПС-18	ПС-19	ПС-19	ПС-19		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ											
			1030 1-1 1-1 00 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ											
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ											
			1.030.1-1. В 1-1	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС60.6.2.5-В.П-15	1										
			" "	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС60.6.3.0-В.П-15		1									
			" "	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС60.6.3.5-В.П-15			1								
			" "	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС60.15.2.5-5.П-9				1							
			" "	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС60.15.3.0-3.П-9					1						
			" "	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС60.15.3.5-6.П-9						1					
			" "	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС60.9.2.5-4.П-6							1				
			" "	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС60.9.3.0-6.П-6								1			
			" "	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС60.9.3.5-6.П-6									1		
		М1	1.030.1-1 В.1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1	
		М9	" "	" " М9	3	3	3	6	6	6	3	3	3		
				БРУС ДЕРЕВЯННЫЙ	2	2	2	4	4	4	2	2	2		

ПС60.6.2.5-В.П-15-1	ПС60.6.3.0-В.П-15-1	ПС60.6.3.5-В.П-15-1	ПС60.15.2.5-5.П-9-1	ПС60.15.3.0-3.П-9-1	ПС60.15.3.5-6.П-9-1	ПС60.9.2.5-4.П-6-1	ПС60.9.3.0-6.П-6-1	ПС60.9.3.5-6.П-6-1
---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	--------------------	--------------------	--------------------

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА АIII			ПРОКАТ			
	ГОСТ 5781-82			В С Т 3 К П 2			
	Ф10	Итого	Итого	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8509-72*	Итого	
ПС-17	2,2	2,2	1,1	3,0	2,0	6,1	8,3
ПС-18	3,3	3,3	1,1	6,0	2,0	9,1	
ПС-19	2,2	2,2	1,1	3,0	2,0	6,1	
							8,3

ПРИВЯЗАН			
ЦНВ №			

И КОНТР	ЛИСУНОВ	И.И.
ГЛА.КОНСТ	ЗЕЛЕНСКИЙ	И.И.
РУК ГР	ЛИСУНОВ	И.И.
ВЕД.ИИЖ	ГАЛАКТИОНОВА	И.И.
ВЕД.ИИАС	ПЛАХТИОНОВА	И.И.
ИИЖЕНЕР	КОРЕНКО	И.И.

ТП 509-31 87 КЖИ-ПС-17÷ПС-19

СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС-17÷ПС-19

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Лес	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ									ПРИМЕЧАНИЯ						
					ПС-20	ПС-20	ПС-20	ПС-21	ПС-21	ПС-21	ПС-22	ПС-22	ПС-22							
			1030.1-1 1-100 TO	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРОЧНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ																
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																
			1030.1-1. в 1-1	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС60.18.20-3.П-31	1															
			" "	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС60.18.25-2.П-31		1														
			" "	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС60.18.30-2.П-31			1													
			" "	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС30.18.20-6.П-53				1												
			" "	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС30.18.25-6.П-53					1											
			" "	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС30.18.30-6.П-53						1										
			" "	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС30.18.25-6.П-1							1									
			" "	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС30.18.30-6.П-1								1								
			" "	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС30.18.35-6.П-1									1							
	М1		1030.1-1 в.1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	2	2	2	2	2	1	1	1							
	М2		" "	" " М2	2	2	2	2	2	2										
	М11		" "	" " М11										2	2	2				

ПС60.18.20-3.П-31-1	ПС60.18.25-2.П-31-1	ПС60.18.30-2.П-31-1	ПС30.18.20-6.П-53-1	ПС30.18.25-6.П-53-1	ПС30.18.30-6.П-53-1	ПС30.18.25-6.П-1-1	ПС30.18.30-6.П-1-1	ПС30.18.35-6.П-1-1
---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	--------------------	--------------------	--------------------

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АМПАТУРА КЛАССА АIII			ПРОКАТ ВСтЗ КП2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72*	
	Ф10		Итого	δ=6	163x6	Итого	
ПС-20	0,9		0,9	2,2	4,7	6,9	7,8
ПС-21	0,9		0,9	2,2	4,7	6,9	
ПС-22	1,1		1,1	0,6	3,0	3,5	
							4,7

ПРИВЯЗКА			
ИНС №			

И КОНТР	ЛИСУНОВ	Лисун
ГЛА КОНСТ	ЗЕЛЕНСКИЙ	Зеленский
РУК ГР	ЛИСУНОВ	Лисун
ВЕД. ИИЖ	ГАЛАКТИОНОВА	Галактионова
ВЕД. ИИЖС	ПЛАКТИНОВА	Плактинова
ИЗДАТЕЛЬ	ИЗРАЕНКО	Израенко

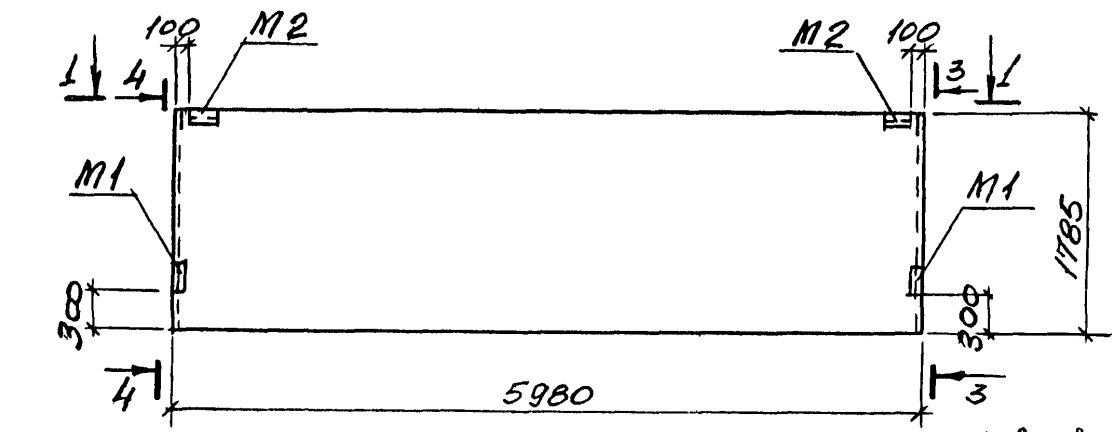
ТП 509-31.87 КЖИ-ПС-20-ПС-22

СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ
ПС-20-ПС-22

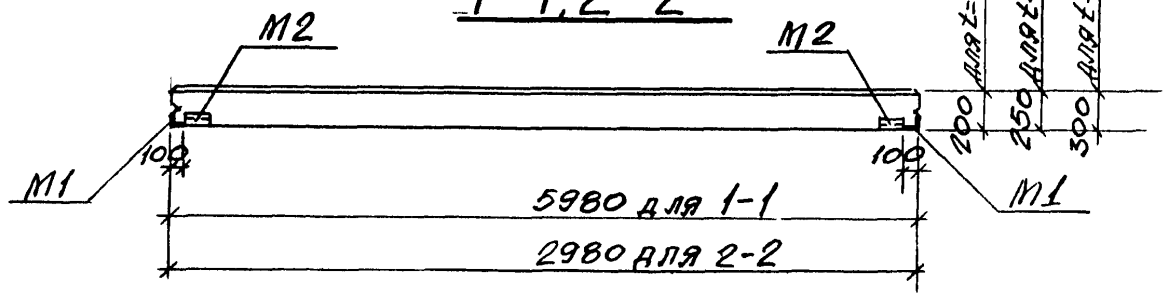
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

АЛБВОМ 3

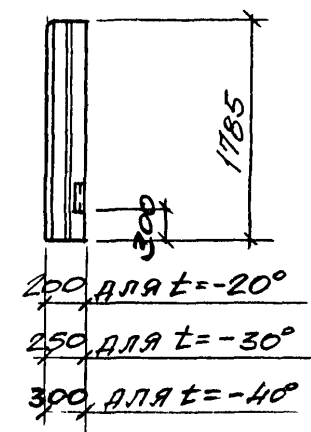
ПС-20



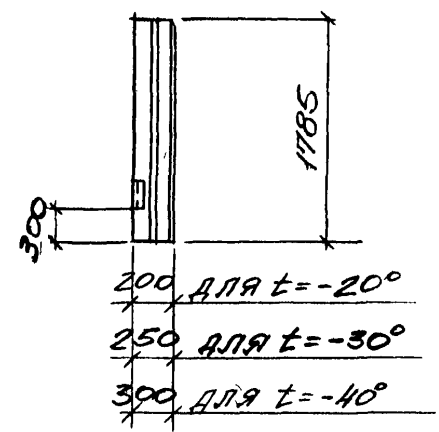
1-1, 2-2



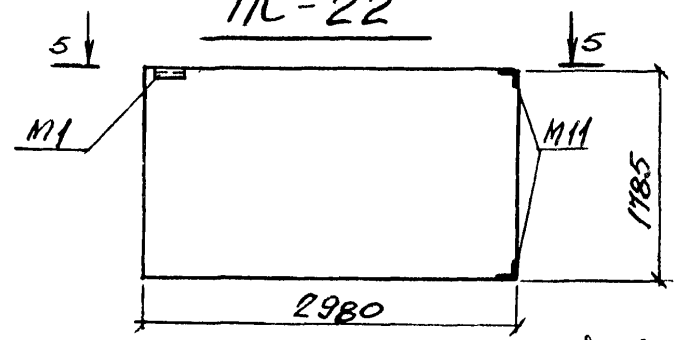
4-4



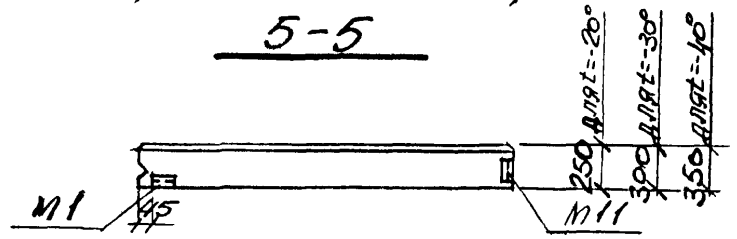
3-3



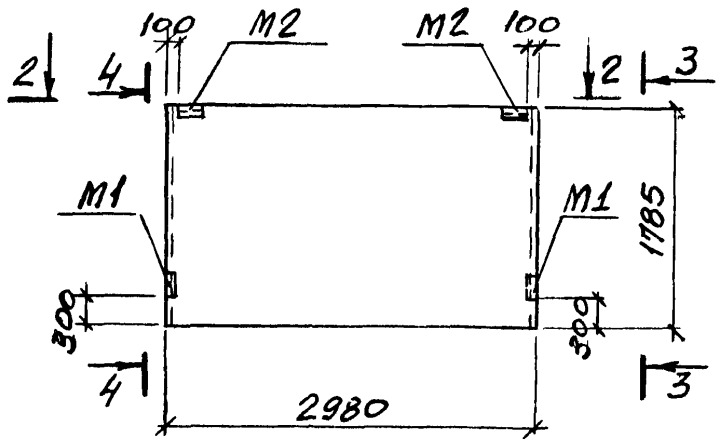
ПС-22



5-5



ПС-21

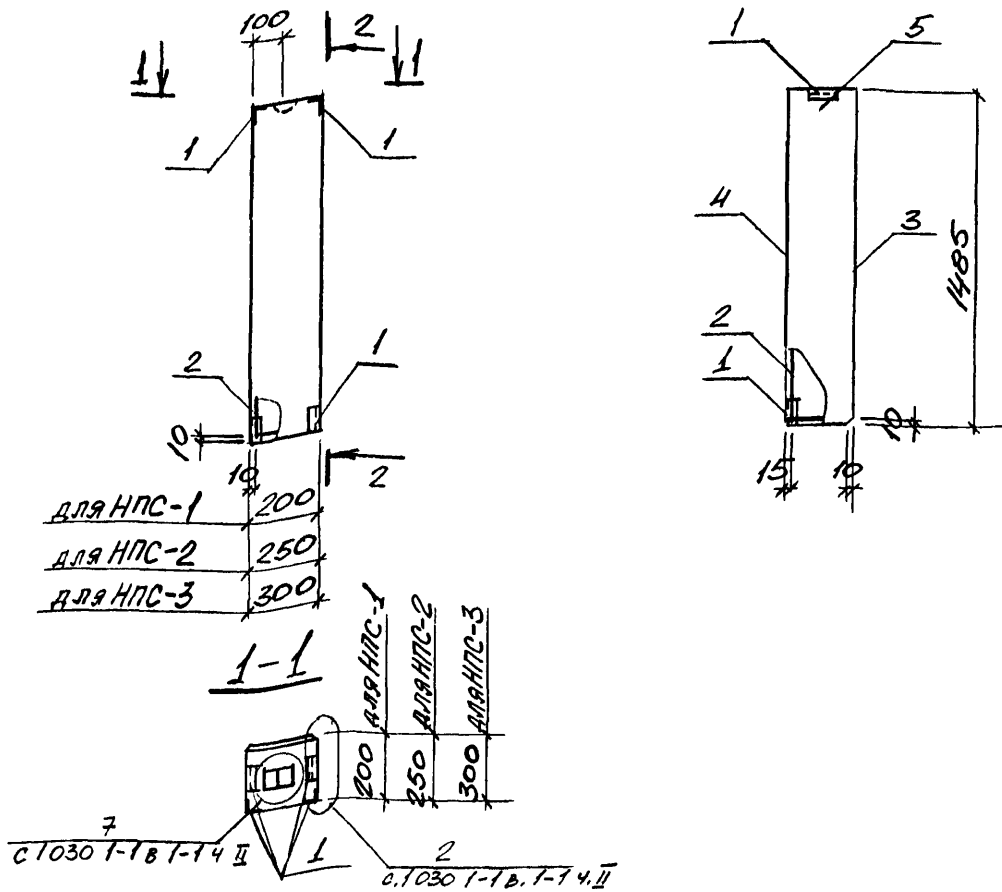


ПРИВЯЗАН

ЧНВ №

ТП 509-31 87 КЖИ-ПС-20-22		
НАЧ ОТА РАДЬКО		
Н КОНТР ЛИСУНОВ		
ГА КОНСТ ЗЕЛЕНСКИЙ		
РУК ГР ЛИСУНОВ		
ВЕД ИНЖ ГАЛАКТИОНОВА		
ВЕД ИНЖ ГАЛАКТИОНОВА		
ИНЖЕНЕР ИСЯЕНКО		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		СТАДИЯ
ПС-20-ПС-22		МАССА
		МАСШТАБ
		РП
		1:50
		ЛИСТ
		ЛИСТОВ
		ХАРЬКОВСКИЙ
		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

НПС-1, НПС-2, НПС-3.



ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ Ж.Б КОНСТРУКЦИОННЫХ ЕДИНИЦ		
		1	1030.1-1 в.1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	4	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				НПС-1		
		2	КЖСН-КП-1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-1	1	1,6
				НПС-2		
		2	КЖСН-КП-2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-2	1	1,7
				НПС-3		
		2	КЖСН-КП-3	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-3	1	1,9
				МАТЕРИАЛЫ		
		3		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100 δ=20	0,01	М ³
		4		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М50 δ=15	0,01	М ³
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
				НПС-1		
		5		БЕТОН ЛЕГКИЙ М50	0,06	М ³
				НПС-2		
		5		БЕТОН ЛЕГКИЙ М50	0,09	М ³
				НПС-3		
		5		БЕТОН ЛЕГКИЙ М50	0,13	М ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ АРМАТУРНОЕ				Всего	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				Всего	Общий вес
	АРМАТУРА КЛАССА					A III	ПРОКАТ		всего		
	A I	A III	AC II	BP I			ГОСТ 19703-76*	ГОСТ 8509-72			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72			
	φ8	φ8		φ4 φ5		φ10	δ=6	К63x63x6			
НПС-1	0,36	0,05		0,4 0,8	1,5	1,0	2,2	4,0	7,2	8,8	
НПС-2	0,36	0,05		0,45 0,8	1,7	1,0	2,2	4,0	7,2	8,9	
НПС-3	0,36	0,05		0,55 0,8	1,8	1,0	2,2	4,0	7,2	9,0	

ПРИВЯЗАН

И.Н.В. №

НАЧ ОТД	РАДЬКО	Н КОНТР	ЛИСУНОВ	ГЛ КОНСТ	ЗЕЛЕНСКИЙ	РУК ГР	ЛИСУНОВ	ВЕД.И.Ж	ГАЛАКТИОНОВА	ВЕР.И.Ж	ГАЛАКТИОНОВА	И.Н.В. №	И.САВЕНКО
ТП 509-31.87 КЖИ-										НПС-1 НПС-2 НПС-3			
СТЕНОВАЯ ЛАПЕЛЬ										СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
НПС-1 ÷ НПС-3										РП	0,16т 0,23т 0,33т	1:25	
										ЛИСТ	ЛИСТОВ		
										ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО						ПРИМЕЧАНИЕ	
					ПГ-11	ПГ-11-1 ПГ-11-2	ПГ-12	ПГ-12-1	ПГ-13	ПГ-14		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ								
			10309-2 вып 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ И Б КОНСТРУКЦИИ								
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
				ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК:								
			10309-2 вып 0,1	ПГ56 27-А-А	1	1						
				ПГ56.27-А-А-2Б			1	1				
				ПГ58 30-А-А					1			
				ПГ26 27-2-А-А1						1		
				ДЕТАЛИ:								
		1*		Ф10 АIII ГОСТ 5781-82 С-1 ГОСТ					8		0,68 кг	
		2		Ф10 АIII ГОСТ 5781-82 С-2 ГОСТ					2		1,23 кг	

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ	
ПОЗ.	ЭСКИЗ
1	

* СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

В НАИМЕНОВАНИИ ПЕРЕГОРОДОК БУКВА "А" СООТВЕТСТВУЕТ ЦИФРОВОМУ ОБОЗНАЧЕНИЮ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ ПЕРЕГОРОДОК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЕТРОВОГО РАЙОНА:

- I ВЕТРОВОЙ Р-Н - 1
- III ВЕТРОВОЙ Р-Н - 2

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ЦИФРОВЫМИ ИНДЕКСАМИ ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ПАНЕЛЕЙ БЕЗ ИНДЕКСОВ НАЛИЧИЕМ ОТВЕРСТИЙ.

В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ СЕТКИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

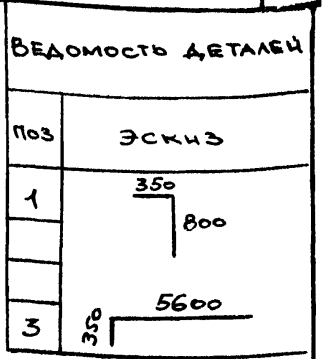
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА АIII						
	ГОСТ 5781-82						
	Ф10						
ПГ-13	7,9						7,9

ПРИВЯЗАН:			
ЛИН В №			

И КОНТР	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>		ТП 509-31.87 КЖИ -	ПГ-11 - ПГ-11-2, ПГ-12, ПГ-12-1, ПГ-13, ПГ-14	
ГЛАВ. КОНСТ	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>				
РУК. ГР	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>		ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОКИ	ПГ-11 - ПГ-11-2, ПГ-12, ПГ-12-1, ПГ-13, ПГ-14	
ВЕД. ИИЖ	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>				
ВЕД. ИИЖ	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНЖЕНЕР	ИЗРАЕНКО	<i>Израенко</i>		ДП	-	1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО								ПРИМЕЧ	
					ПГ-15	ПГ-15-1	ПГ-15-2	ПГ-15-3	ПГ-16	ПГ-16-1	ПГ-17	ПГ-17-1		
				Документация										
			1030 9-2 вып 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖБ КОНСТРУКЦИИ										
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ										
				ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК										
			1030 9-2 вып 0,1	ПГ 60.30-А-А	1	1	1	1						
				ПГ 56 27-А-А-А					1	1				
				ПГ 56 27-А-А-А 1							1			
				ДЕТАЛИ										
		1*		φ 10А III ГОСТ 5781-82 L=1150			4	4				0,71 кг		
		2		φ 10А III ГОСТ 5781-82 L=1050			2	2				0,65 кг		
		3*		φ 10А III ГОСТ 5781-82 L=950							2	3,67 кг		



* СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

В НАИМЕНОВАНИИ ПЕРЕГОРОДОК БУКВА „А“ СООТВЕТСТВУЕТ ЦИФРОВОМУ ОБОЗНАЧЕНИЮ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ ПЕРЕГОРОДОК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЕТРОВОГО РАЙОНА
 I ВЕТРОВОЙ Р-Н - 1
 III ВЕТРОВОЙ Р-Н - 2.

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ЦИФРОВЫМИ ИНДЕКСАМИ ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ПАНЕЛЕЙ БЕЗ ИНДЕКСОВ НАЛИЧИЕМ ОТВЕРСТИЙ
 В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ СЕТКИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							Итого	Всего
	А РМАТУРА К ЛАССА								
	А III								
	ГОСТ 5781-82								
	φ 10								
ПГ-15-2	4,1						4,1	4,1	
ПГ-15-3	4,1						4,1	4,1	
ПГ-17	7,3						7,3	7,3	

ПРИВЯЗАН:

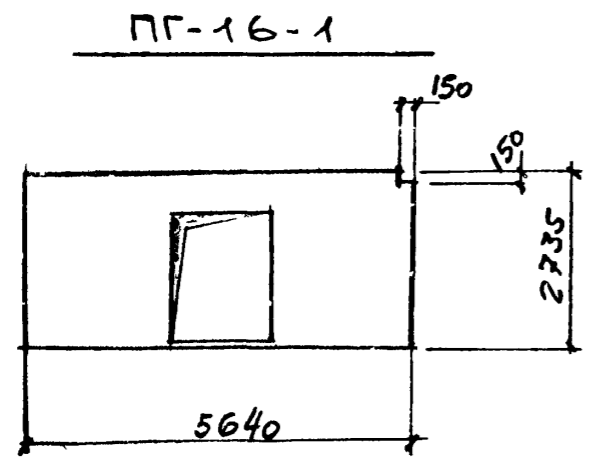
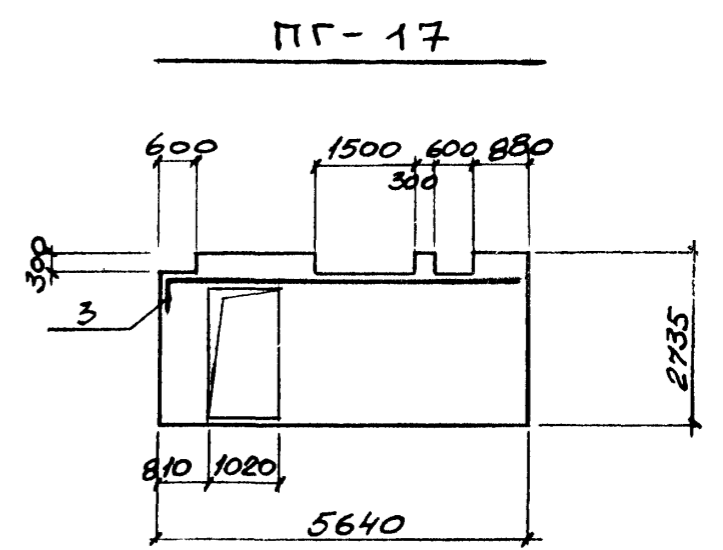
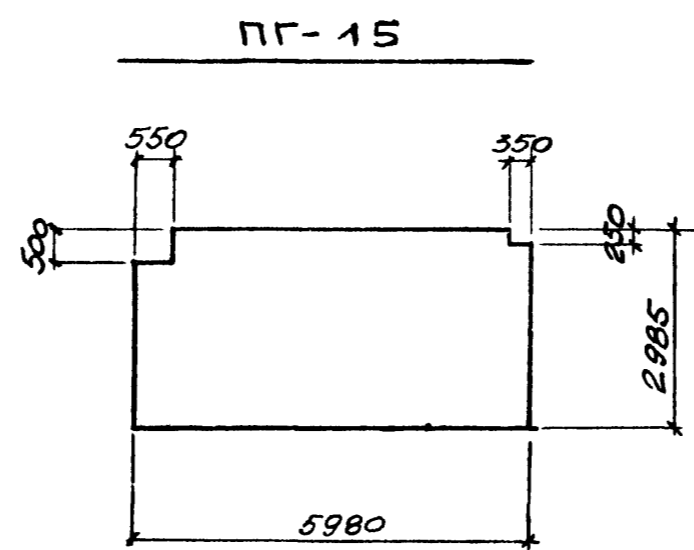
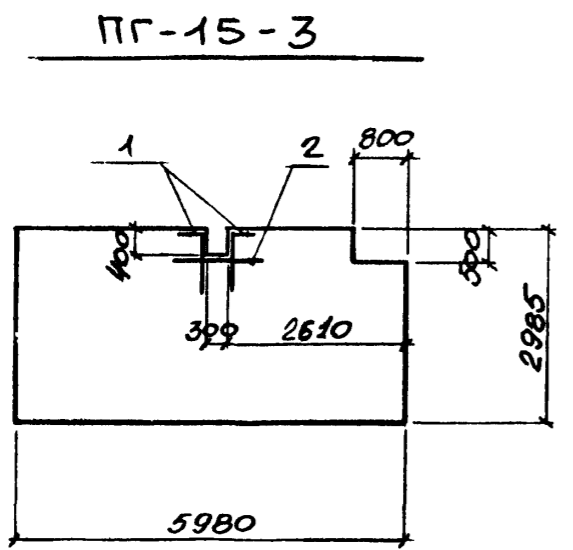
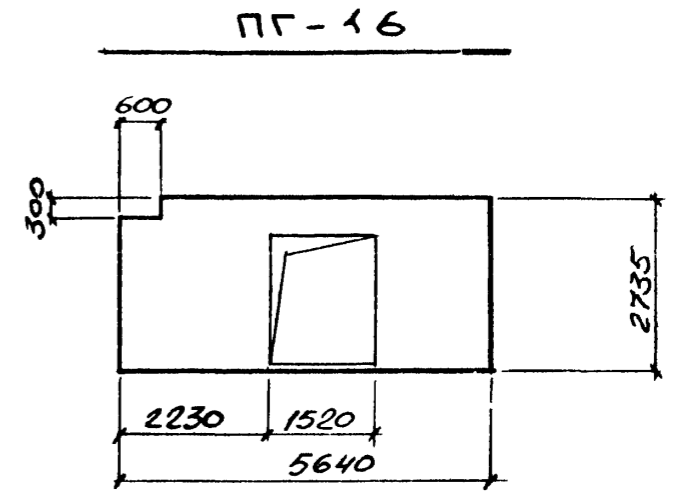
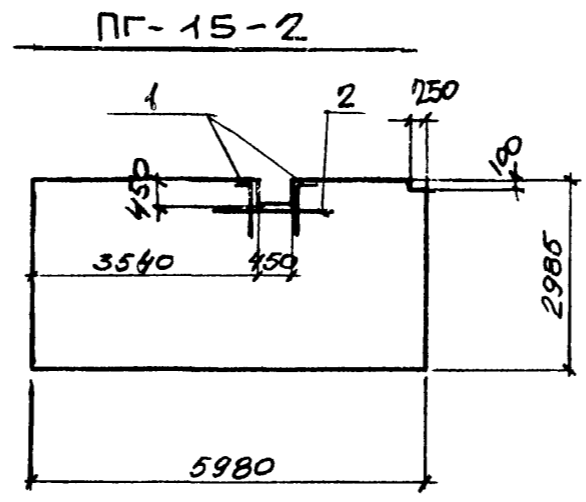
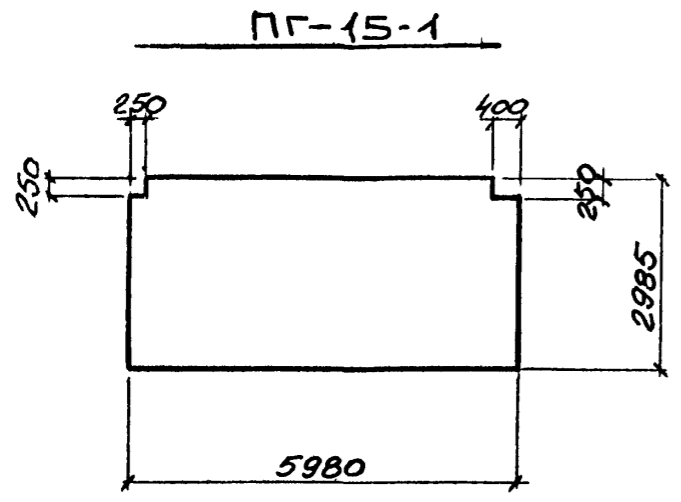
ЛИСТ №

И.КОНТР	ЛИСУНОВ	<i>Лис</i>			ТП 509-31.87 КЖИ.- ПГ-15-ПГ-15-3, ПГ-16, ПГ-16-1, ПГ-17
ТАКОМСТ	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зел</i>			
РУК ГР	ЛИСУНОВ	<i>Лис</i>			
ВЕД.ИИЖ	ЛАКТИОНОВА	<i>Лак</i>			
ВЕД.ИИЖ	ВОЛДЕТКОВА	<i>Вол</i>			
И.ИЗДАТЕЛЬ	ИЗМЕНКО	<i>Изм</i>			

ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОК ПГ-15-ПГ-15-3, ПГ-16, ПГ-16-1, ПГ-17

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



ПРИВЯЗАН			ТП 509-31 87 КЖИ-			ПГ-15-ПГ-15-3, ПГ-16, ПГ-16-1, ПГ-17		
И КОНТР	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
П КОНСТ	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>	ПГ-15 - ПГ-15-3,	РП		1/100		
РУК ГР	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	ПГ-16, ПГ-16-1,	ЛИСТ /	ЛИСТОВ /			
ВЕД. ИИЖ	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>	ПГ-17	ХАРЬКОВСКИЙ		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИИЖ	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				
ИИЖ	ИСКЛЕНКО	<i>Искленко</i>						
ЛИНД. №								

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО						ПРИМ.
					ПГ-18	ПГ-18-1	ПГ-18-2	ПГ-19	ПГ-20	ПГ-21	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
			1030 9-2 вып 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЖБ. КОНСТРУКЦИИ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
				ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК							
			1030 9-2 вып 0,1	ПГ60 18-А-А	1	1	1				
				ПГ60.30-А-А-Д1				1			
				ПГ60.30-А-А-Д					1		
				ПГ60.12-А-А					1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
		1*		Ф10А III ГОСТ 5781-82 С-1200			8	4		4	
		2		Ф10А III ГОСТ 5781-82 С-1200			4	2		2	

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	ЭСКИЗ
1	350 900

1. ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ЦИФРОВЫМИ ИНДЕКСАМИ ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ПАНЕЛЕЙ БЕЗ ИНДЕКСОВ НАЛИЧИЕМ ОТВЕРСТИЙ
 2. В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ СЕТКИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

* СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

В НАИМЕНОВАНИИ ПЕРЕГОРОДОК БУКВА Д СООТВЕТСТВУЕТ ЦИФРОВОМУ ОБОЗНАЧЕНИЮ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ ПЕРЕГОРОДОК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЕТРОВОГО РАЙОНА
 I ВЕТРОВОЙ Р-Н - 1
 III ВЕТРОВОЙ Р-Н - 2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А III						
	ГОСТ 5781-82						
	Ф10					Итого	
ПГ-18-2	9,2					9,2	9,2
ПГ-19	4,6					4,6	4,6
ПГ-21	4,6					4,6	4,6

ПРИВЯЗАН:

УИВ, № ПГ-18 - ПГ-18-2, ПГ-19, ПГ-20, ПГ-21

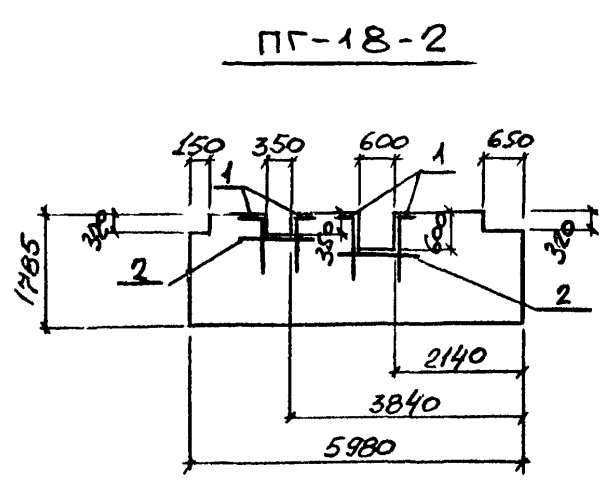
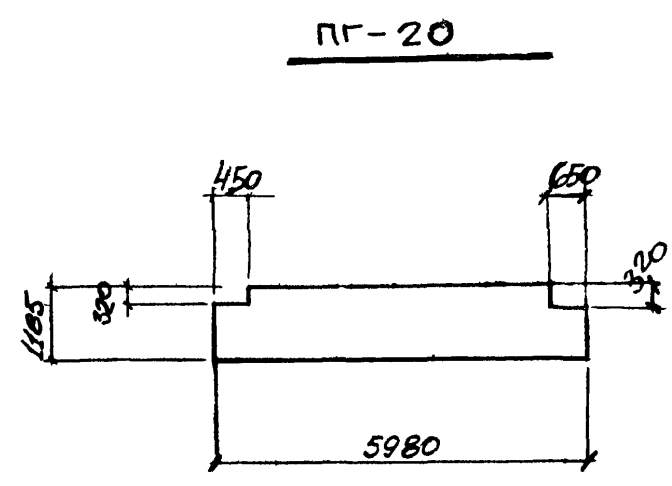
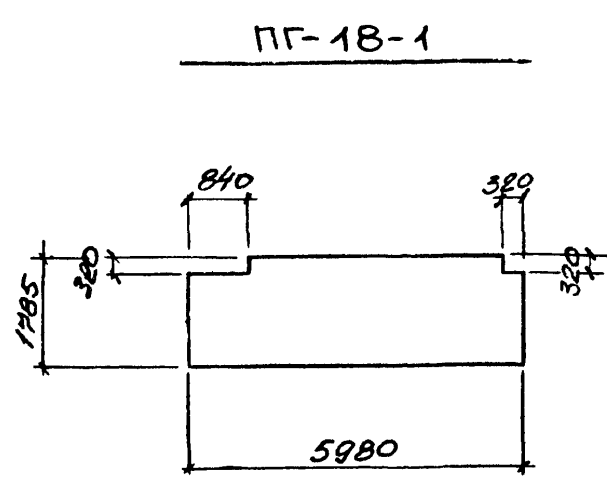
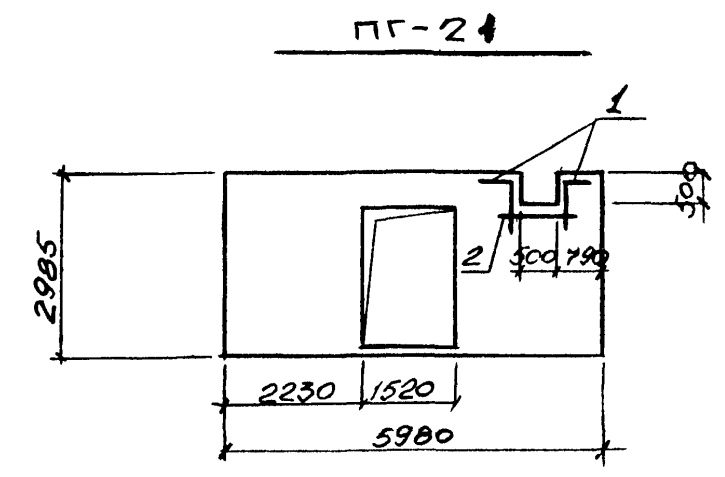
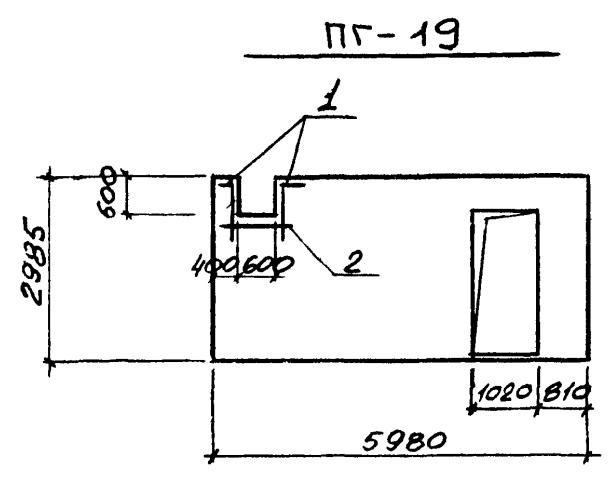
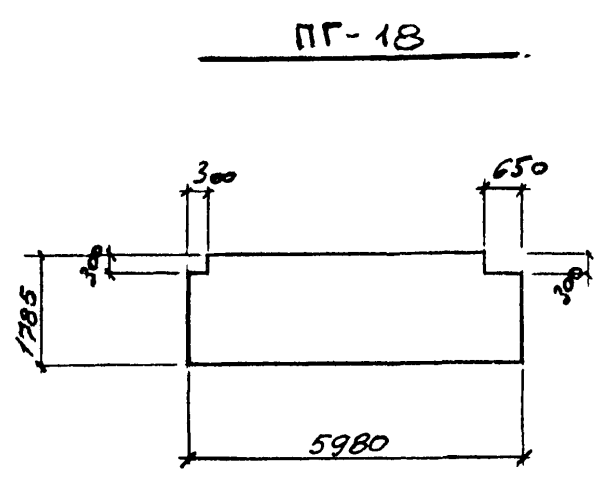
И КОНТР	ЛИСУНОВ	Лисун
ГЛА КОИСТ	ЗЕЛЕНСКИЙ	Зеленский
РУК ГР	ЛИСУНОВ	Лисун
ВЕД. ИИЖ	ГЛАКТИОНОВА	Глактонова
ВЕД. ИИЖ	ГЛАКТИОНОВА	Глактонова
ИИЖСНЕР	ИВАНЕНКО	Иваненко

ТЛ 509-31 87 КЖИ- ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ ПГ-18 - ПГ-18-2, ПГ-19, ПГ-20, ПГ-21

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
П/П	-	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

№ ПОДА ПРОДАТЬ И ДАТА ПОДА. ИИЖ №

АЛБОН № 3

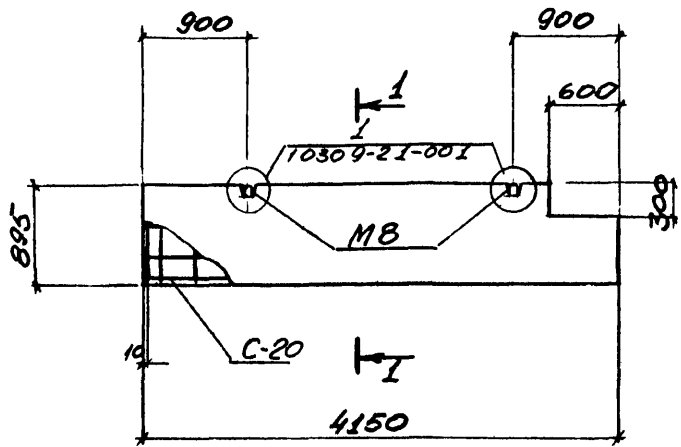


ПРИВЯЗАН			
ЛНВ №			

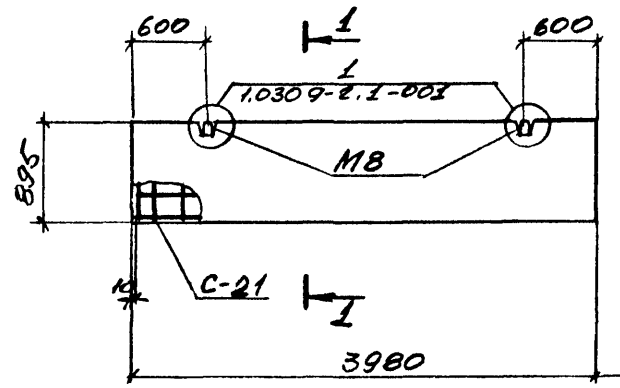
И.МОНТР ЛИСУНОВ			П.П. 509-31.87 КЖИ			ПГ-18, ПГ-18-2, ПГ-19, ПГ-20, ПГ-21		
ГЛ. КОНСТ. ЗЕЛЕНСКИЙ			ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р.УЖ. ГР. ЛИСУНОВ			ПГ-18, ПГ-18-2, ПГ-19, ПГ-20, ПГ-21			РП		
В.ЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА						ЛИСТ	ЛИСТОВ	
В.ЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
И.КОНСТ. ИСАЕНКО								

И.МОНТ. № 1004, ПРОД. ЛИСУНОВ И ДАТА 10.03.87, И.МОНТ. № 1004

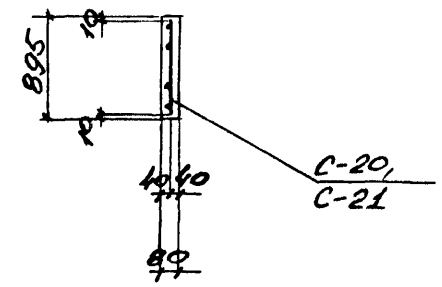
ПГ-4



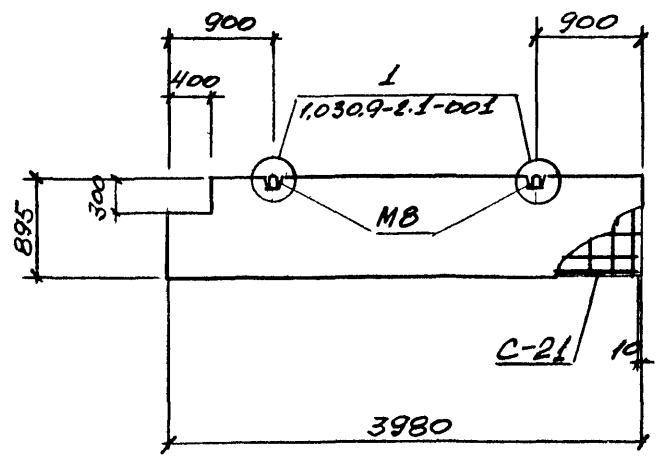
ПГ-5



1-1



ПГ-5-1



АРМИРОВАНИЕ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СЕРИИ 1030.9-2 В 1 В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ АРМАТУРУ СЕТОК ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

ПРИВЯЗКИ			
ИМБ №			

ТП 509-31.87 КЖ И ЛНСТ

ПГ-1 + ПГ-1-1, ПГ-3 + ПГ-3-1, ПГ-4, ПГ-5, ПГ-5-1, ПГ-6, ПГ-8, ПГ-10 СБ.	2
--	---

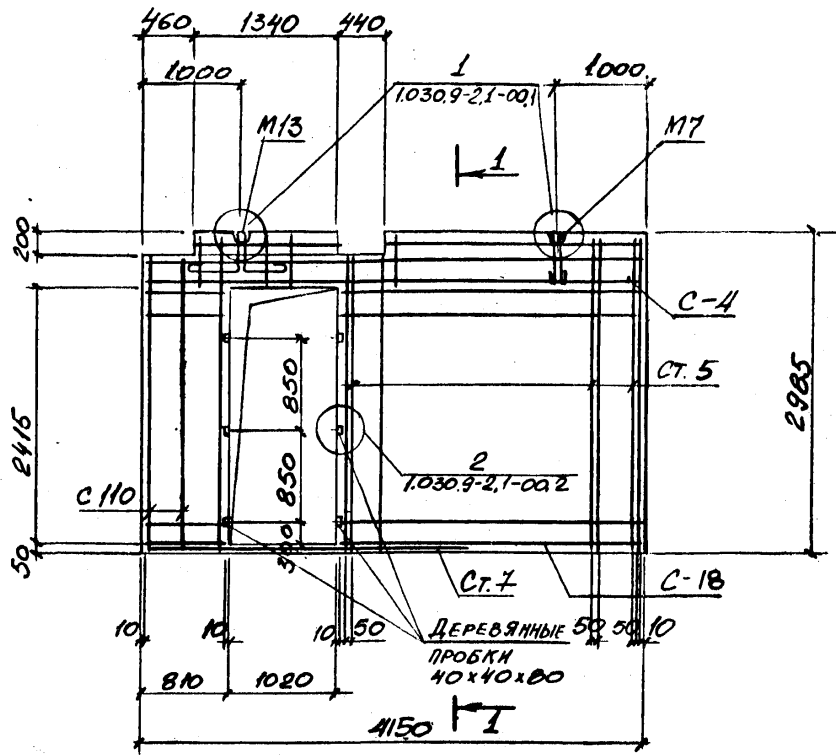
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ	ПРИМЕЧ.			
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
КЭСН ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ					
КЭСН СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
КЭСН ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1030.9-2 в.1, в.7, 4.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С110	1	1	1		
ТО ЖЕ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С148				1	
КЭСН-С-15	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-15			1		
КЭСН-С-18	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-18	1	1			
КЭСН-С-19	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-19		1			
КЭСН-С-17	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-17				1	
КЖИ-С-3	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-3			1		
КЖИ-С-4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-4	1				
КЭСН-С-6	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-6				1	
1030.9-2 в.7, 4.1	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СТ.5	3	3	3		
ТО ЖЕ	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СТ.7	1	1	1	1	
— " —	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СТ.8				3	
— " —	ПЕТЕЛЬ МОНТАЖНАЯ М7	1	2	2	2	
— " —	ПЕТЕЛЬ МОНТАЖНАЯ М13	1				
	ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ 40x40x80	6	6	6	6	
	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
	ЛЕГКИЙ ВЕЩОК КЛАССА В7,5	969	979	959	969	
	МАССА, кг	1415	1470	940	1020	
		ПГ-1	ПГ-2	ПГ-7	ПГ-9	

ПРИВЯЗАН:

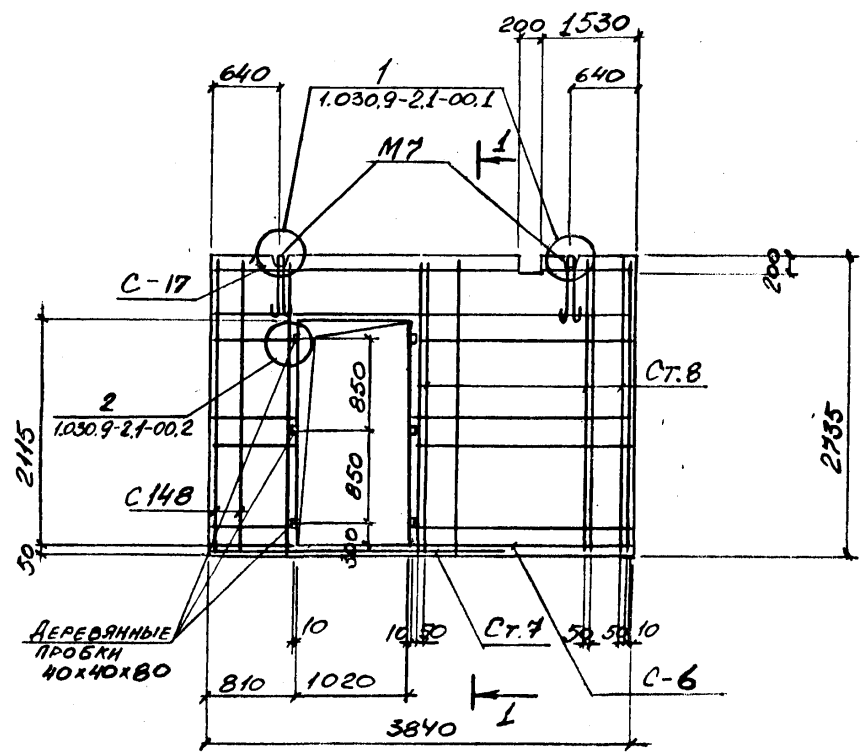
Лист №

И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	ТП 509-31.87 КЖИ-ПГ-2, ПГ-2-1, ПГ-7, ПГ-9 ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ ПГ-2, ПГ-2-1, ПГ-7, ПГ-9	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ.ИНЖ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>		П1	-	1
Р.УК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ.	ТАЛАКТИЧОВА	<i>Талактичова</i>				
ВЕД.ИНЖ.	ПЛАВЕТНОВА	<i>Плаветнова</i>				
И.И.И.И.И.	НОВЕНКО	<i>Новенко</i>				

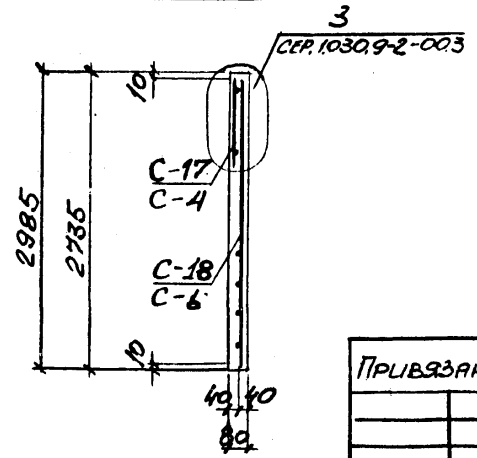
ПГ-2-1



ПГ-9



1-1



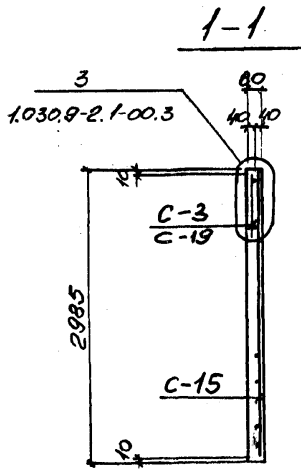
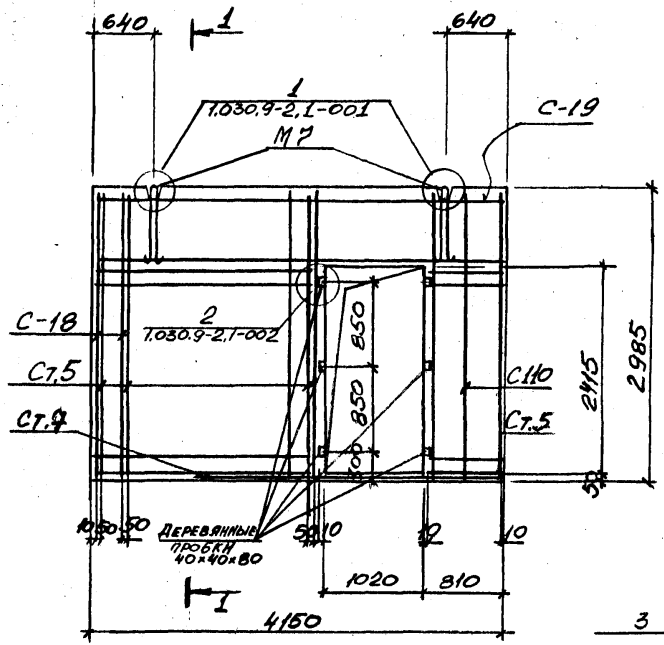
АРМИРОВАНИЕ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СЕРИИ 1030.9-2 В.1.

АРМАТУРУ СЕТОК В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

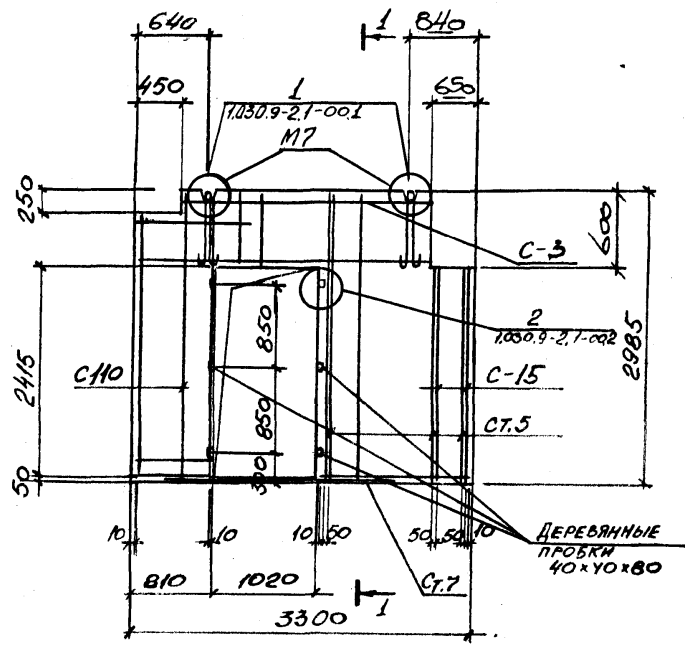
ПРИВЯЗАН:				ТП 509-31.87 КЖИ- ПГ-2, ПГ-2-1, ПГ-7, ПГ-9 СБ				
И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	И		ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ ПГ-2, ПГ-2-1, ПГ-7, ПГ-9 СБОРОУНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	И		РП				1:50
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	И				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	И				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ПРОЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	И						
ИНЖЕНЕР	ИВЛЕНКО	И						
ЛИН.№								

АЛБВОМ 3

ПГ-2



ПГ-7



АРМИРОВАНИЕ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СЕРИИ 1.030.9-2 в. 1.

АРМАТУРУ СЕТОК В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ПРИБЛЮЖАЯ:			

Лист № 2	ТП 509-31.87 КЖИ -	ПГ-2, ПГ-2-1 ПГ-7, ПГ-9 СБ	Лист 2
----------	--------------------	----------------------------------	--------

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА					КЛАССА							В с т 3 к л 2			
	ВР I					А III							А I			
	ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 5781-82*			
	φ3	φ4	φ5	Итого	φ6	φ8	φ10	φ14		Итого		φ12	φ16	φ10		
ПГ-1		6,6	6,6	13,2	2,6					2,6	15,8	3,4			3,4	19,2
ПГ-1-1		6,6	6,6	13,2	2,6					2,6	15,8	3,4			3,4	19,2
ПГ-1-2		6,6	6,6	13,2	2,6					2,6	15,8	3,4			3,4	19,2
ПГ-1-3		6,6	6,6	13,2	2,6					2,6	15,8	3,4			3,4	19,2
ПГ-2	0,7		1,1	1,8	5,2	1,8			5,5	12,6	14,4	3,4			3,4	17,8
ПГ-2-1	0,7	2,7	4,4	7,8	5,2	1,6		5,0		11,8	19,6	3,4			3,4	23,0
ПГ-4		3,1		3,1										1,98	1,98	5,1
ПГ-5		2,8		2,8						2,8				1,98	1,98	4,8
ПГ-5-1		2,8		2,8						2,8				1,98	1,98	4,8
ПГ-6	1,96		3,8	5,8						5,8				1,98	1,98	7,74
ПГ-7	9,7	1,7	3,5	5,9	5,2	1,5		4,0		10,7	16,6	3,4			3,4	20,0
ПГ-8		4,8	5,2	10,0	1,2					1,2	11,2	3,4			3,4	14,6
ПГ-3-1		5,4	5,7	11,1	1,3					1,3	12,4	3,4			3,4	15,8
ПГ-3		5,4	5,7	11,1	1,3					1,3	12,4	3,4			3,4	15,8
ПГ-3-2		5,4	5,7	11,1	1,3					1,3	12,4	3,4			3,4	15,8
ПГ-3-3		5,4	5,7	11,1	1,3					1,3	12,4	3,4			3,4	15,8
ПГ-9	0,6	2,2	4,3	7,1	4,8	1,5		4,6		10,9	18,0	3,4			3,4	21,4
ПГ-3-4		5,4	5,7	11,1	1,3					1,3	12,4	3,4			3,4	15,8
ПГ-10	1,8		3,2	5,0						5,0				1,98	1,98	7,0
ПГ-1-4		6,6	6,6	13,2	2,6					2,6	15,8	3,4			3,4	19,2

ПРИВЯЗАН:

ЛИНЬ №

ТП 509-31.87 КЖИ-ВРС

И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	Лус
ГЛ.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	Зел
Р.Ж.ГР.	ЛИСУНОВ	Лус
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	Гал
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	Гал
ИНЖЕНЕР	НОСЕНКО	Нос

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ

СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПГ		
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМС ТРОЙНИИПРОЕКТ		

АЛБЕОМ 3
 Типовой проект 509-31.87
 ИМБ. № ГОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. №

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	КЭЖН-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
	КЭЖН-КП1-КП3СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
2	1.030.1-1 В.1-3	ЛЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1 <u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	1	0,41	
		<u>КП1</u>			
1	КЭЖН-КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2	0,5	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3		Ф4Вр ГОСТ 6727-80 В=180	10	0,02	
		<u>КП2</u>			
1	КЭЖН-КР2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	2	0,55	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3		Ф4Вр ГОСТ 6727-80 В=230	10	0,02	
		<u>КП3</u>			
1	КЭЖН-КР3	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	2	0,6	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3		Ф4Вр ГОСТ 6727-80 В=280	10	0,03	

ПРИВЯЗАН:

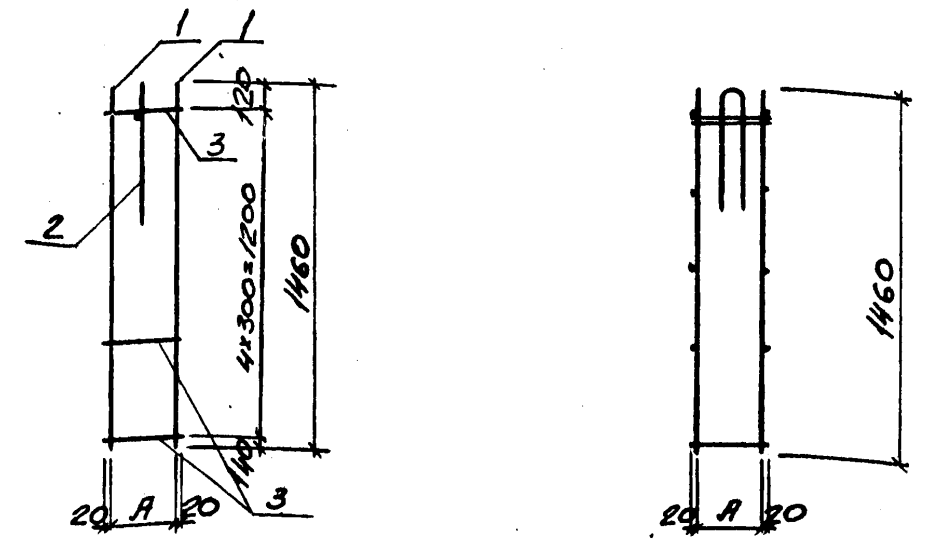
ИЧВЛЮ.

ТП 509-31.87 КЖИ-КП1÷КП3

И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>
ИНЖЕНЕР	КОРЕНКО	<i>Коренко</i>

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КП1÷КП3	РП		
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

АЛБВОМ



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА КГ
	А	В	С	
КП1	140	180	90	1,6
КП2	190	230	110	1,7
КП3	240	280	140	1,9

ПРИВЯЗАН:

ИЧВЛЮ.

ТП 509-31.87 КЖИ-КП1÷КП3СБ

И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>
ИНЖЕНЕР	КОРЕНКО	<i>Коренко</i>

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КП1÷КП3	РП		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 2	ЛИСТОВ 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

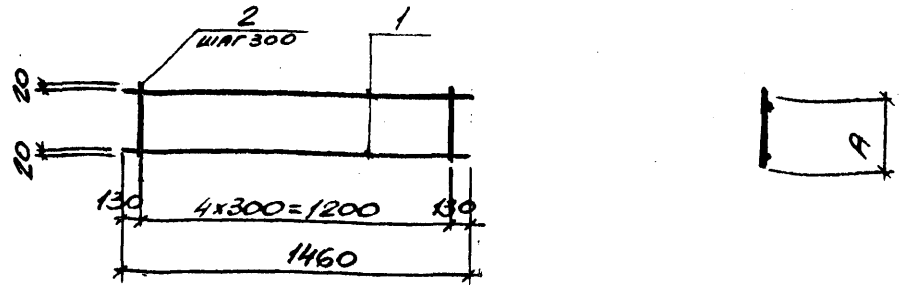
Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧ.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	<u>КЖИ-ТО</u>	<u>ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ</u>			
	<u>КЖИ-КР1-КР3СБ</u>	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ø58р ГОСТ 6727-80 L=1460	2	0,2	
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
		<u>КР1</u>			
2		Ø48р ГОСТ 6727-80 L=180	5	0,02	
		<u>КР2</u>			
2		Ø48р ГОСТ 6727-80 L=230	5	0,02	
		<u>КР3</u>			
2		Ø48р ГОСТ 6727-80 L=280	5	0,03	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ТП 509-31.87 КЖИ-КР1-КР3			
И. КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	СТАДИЯ РП МАССА МАСШТАБ ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ГЛА. КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>	
РУК. ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>	
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>	
И. КОМП.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>	

АЛБОМ 3



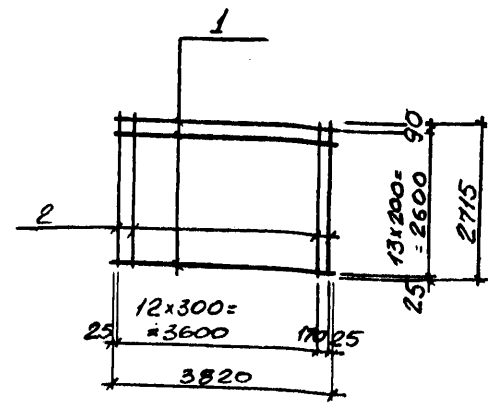
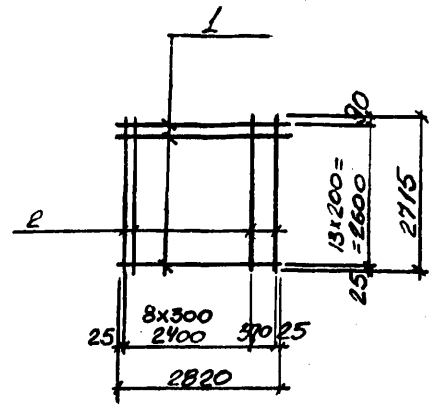
МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ А	МАССА
КР1	180	0,5
КР2	230	0,55
КР3	280	0,6

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ТП 509-31.87 КЖИ КР1-КР3 СБ			
И. КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	СТАДИЯ РП МАССА МАСШТАБ ЛИСТ 2 ЛИСТОВ 2 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ГЛА. КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>	
РУК. ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>	
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>	
И. КОМП.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>	

АЛБОМ 3

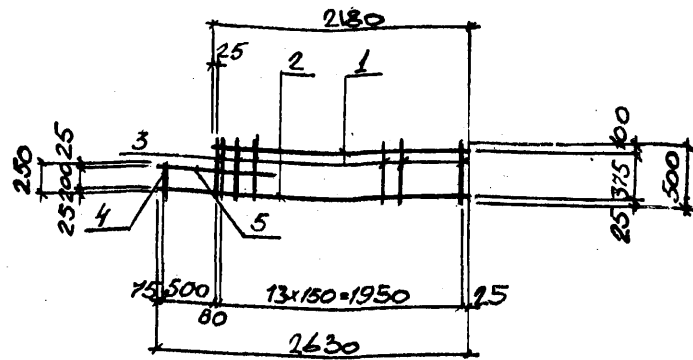


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-П	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ <u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ3Вр I ГОСТ 6727-80 L=2820	14	0,14
		2		φ5Вр I ГОСТ 6727-80 L=2715	10	0,38

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-П	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ <u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ4Вр I ГОСТ 6727-80 L=3820	14	0,34
		2		φ5Вр I ГОСТ 6727-80 L=2715	14	0,38

И.КОНТР. ЛИСУНОВ			ТА.КОНСТ. БЕЛЕНСКИЙ			РУК.ГР. ЛИСУНОВ			ВЕД.ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА			ВЕД.ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА			И.И.СЕНЕЦ И.С.ПЕНКО					
ТП 509-31.87 КЖИ- С-1												СТАДИЯ			МАССА			МАСШТАБ		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ												РП			5,76			1:100		
С-1												ЛИСТ			ЛИСТОВ /			ХАРЬКОВСКИЙ		
												ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ								

И.КОНТР. ЛИСУНОВ												ТА.КОНСТ. БЕЛЕНСКИЙ			РУК.ГР. ЛИСУНОВ			ВЕД.ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА			ВЕД.ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА			И.И.СЕНЕЦ И.С.ПЕНКО		
ТП 509-31.87 КЖИ- С-2												СТАДИЯ			МАССА			МАСШТАБ								
СЕТКА АРМАТУРНАЯ												РП			10,08			1:100								
С-2												ЛИСТ			ЛИСТОВ /			ХАРЬКОВСКИЙ								
												ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ														



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ <u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		ФВАИ ГОСТ 5781-82 L=2180	1	0,86
		2		Ф14АИ ГОСТ 5781-82 L=2630	1	3,18
		3		Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 L=500	14	0,07
		4		Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 L=250	1	0,03
		5		Ф8АИ ГОСТ 5781-82 L=1000	1	0,39

ТП 509-31.87 КЖИ-С-3

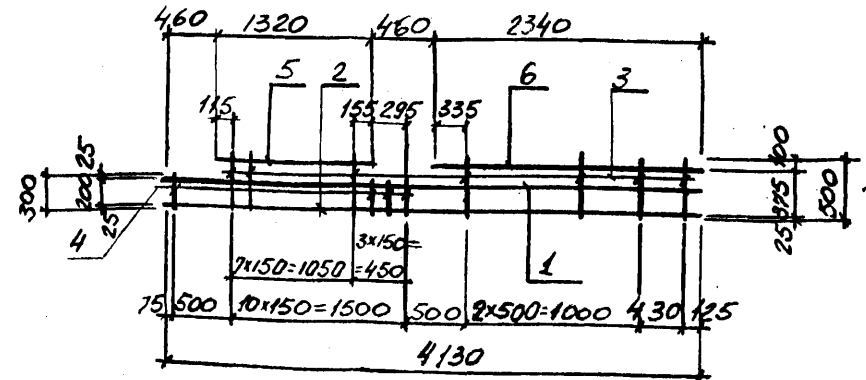
СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С-3

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	5,4 кг	1:50
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	Лис
ТА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	Зел
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	Лис
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	Гал
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	Гал
ИНЖЕНЕР	ИСКРЕНКО	Иск

АЛЬБОМ 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ <u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		ФВАИ ГОСТ 5781-82 L=4130	1	1,63
		2		Ф14АИ ГОСТ 5781-82 L=4130	1	5,00
		3		Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 L=500	12	0,07
		4		Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 L=300	4	0,04
		5		Ф8АИ ГОСТ 5781-82 L=1320	1	0,52
		6		Ф8АИ ГОСТ 5781-82 L=2340	1	0,92

ПРИВЯЗАН:

ИМБ №

ТП 509-31.87 КЖИ-С-4

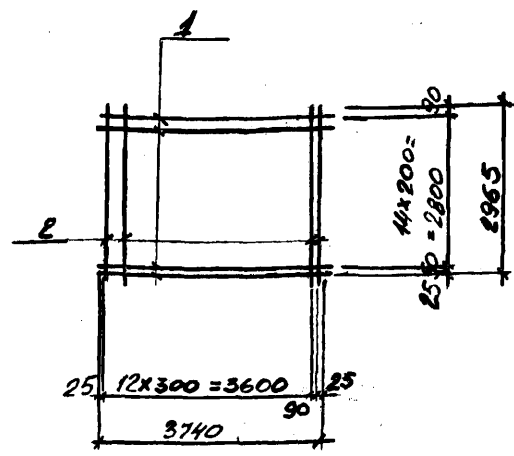
СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С-4

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	9,1	1:50
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	Лис
ТА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	Зел
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	Лис
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	Гал
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	Гал
ИНЖЕНЕР	ИСКРЕНКО	Иск

АЛЬБОМ 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			- КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			- КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		44 Вр ГОСТ 6727-80 l=3740	16	0,34
		2		45 Вр ГОСТ 6727-80 l=2965	14	0,41

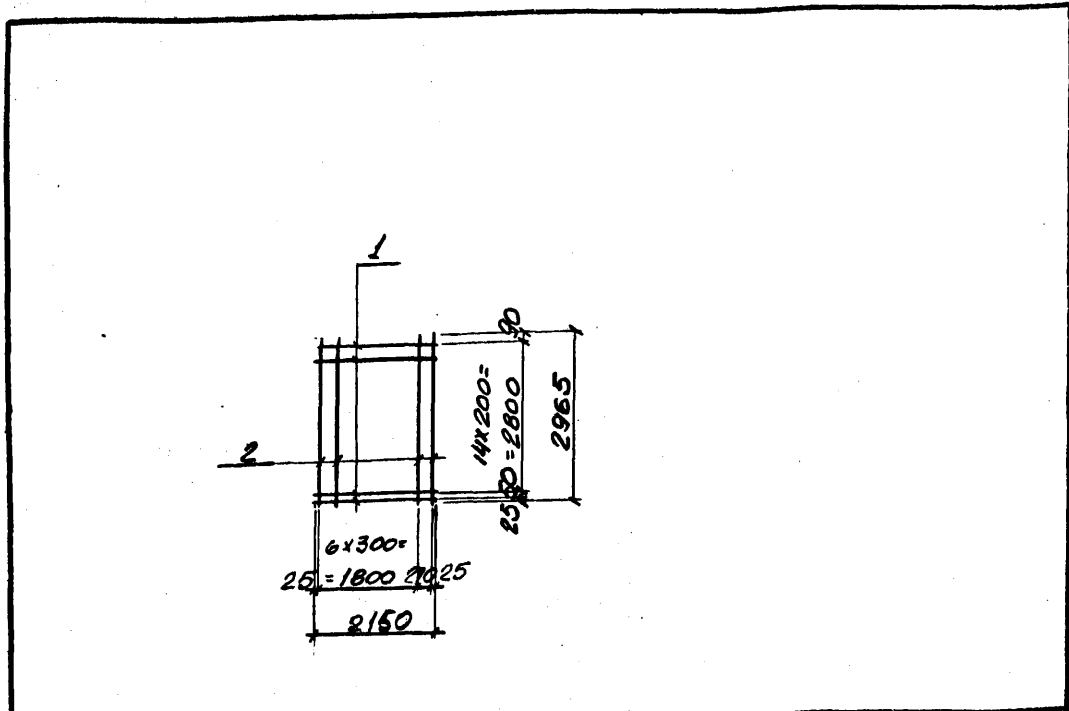
ПРИВЯЗАН:

ИМЬ.Н°

ТП 509-31.87 КЖИ			
И.КОНТР. ЛИСУНОВ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛА.КОНСТ. ЗЕЛЕНСКИЙ	РП		
РУК. ГР. ЛИСУНОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ТП 509-31.87 КЖИ-С-5			
И.КОНТР. ЛИСУНОВ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛА.КОНСТ. ЗЕЛЕНСКИЙ	РП	11,18	1:100
РУК. ГР. ЛИСУНОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА			
ИНЖЕНЕР ИСЛЕНКО			

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЯВЛЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			- КЖИ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ <u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ30pI ГОСТ 6727-80* <i>l</i> =2150	16	0,11 кг
		2		φ50pI ГОСТ 6727-80* <i>l</i> =2965	8	0,41 кг

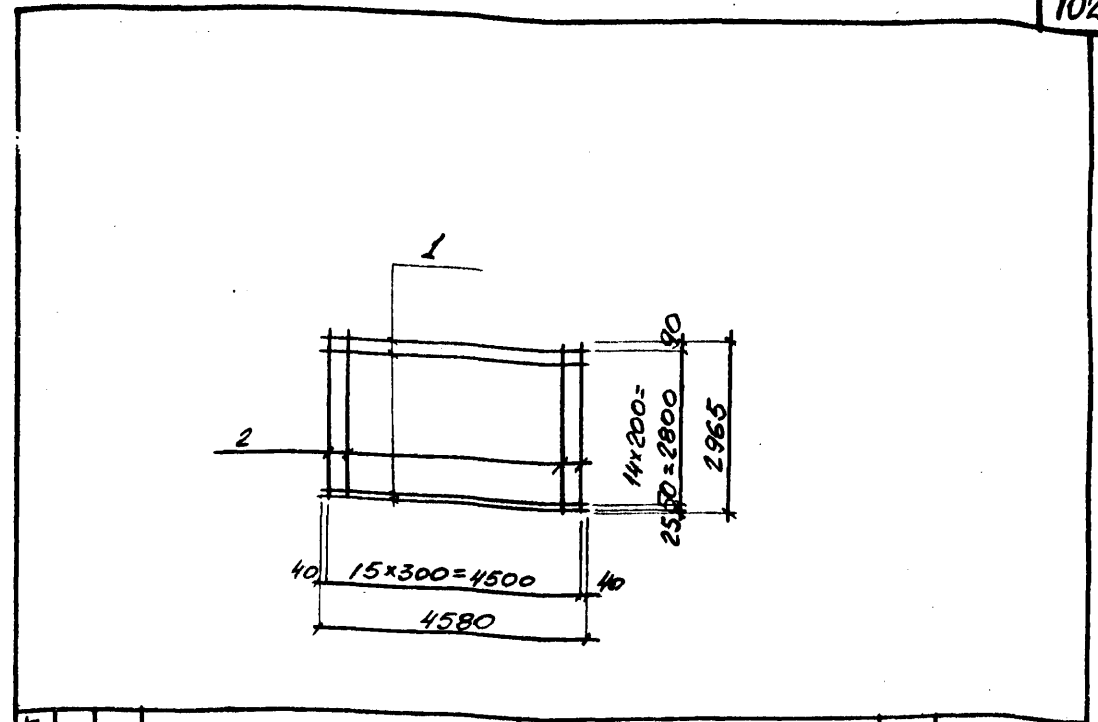
ТП 509-31.87 КЖИ-С-7

И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>
ИНЖЕНЕР	МОЛЕНКО	<i>Моленко</i>

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С-7

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	5,04	1:100
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

АЛБВОМ 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЯВЛЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			- КЖИ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ <u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ40pI ГОСТ 6727-80* <i>l</i> =4580	16	0,41
		2		φ50pI ГОСТ 6727-80* <i>l</i> =2965	16	0,41

Привязан:

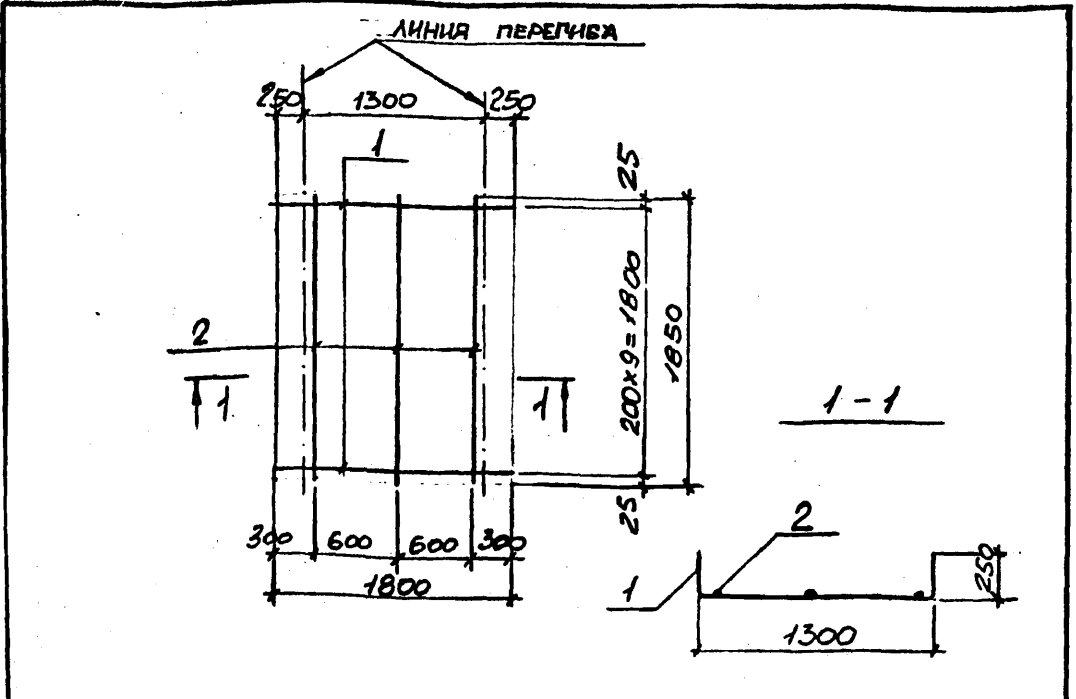
Име. №:

ТП 509-31.87 КЖИ-С-16

И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>
ИНЖЕНЕР	МОЛЕНКО	<i>Моленко</i>

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С-16

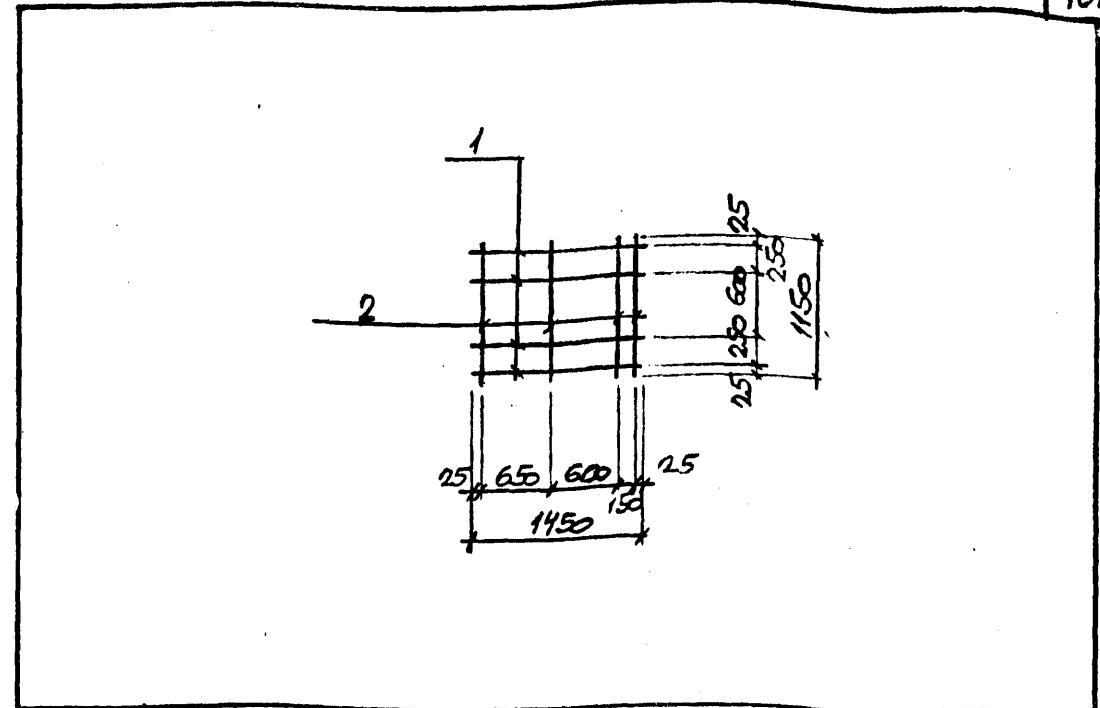
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	13,1	1:100
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			- КЖИ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ <u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Ф10 А III ГОСТ 5781-82 L=1800	10	1,1 кг
		2		Ф6 А I ГОСТ 5781-82 L=1850	3	0,41 кг

И. КОНТР. ЛИСУНОВ			ТП 509-31.87 КЖИ-С-8		
ГЛ. КОНСТ. БЕЛЕНСКИЙ			СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
Р.У.К. Г.Р. ЛИСУНОВ			С-8		
В.Е.Д. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
В.Е.Д. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА			РП	12,3	
И. КОМП. ИСАЕНКО			ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

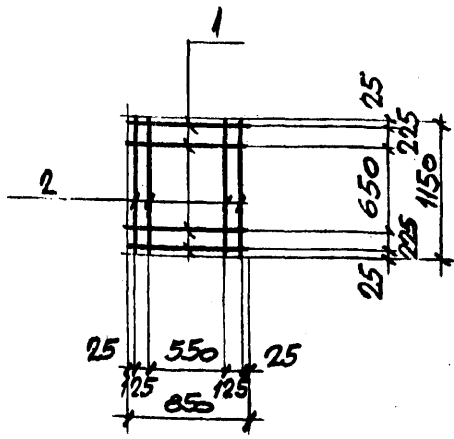
АЛЬБОМ 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			- КЖИ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ <u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Ф8 А I ГОСТ 5781-82 L=1450	4	0,57 кг
		2		Ф8 А I ГОСТ 5781-82 L=1150	4	0,45 кг

И. КОНТР. ЛИСУНОВ			ТП 509-31.87 КЖИ-С-9		
ГЛ. КОНСТ. БЕЛЕНСКИЙ			СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
Р.У.К. Г.Р. ЛИСУНОВ			С-9		
В.Е.Д. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
В.Е.Д. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА			РП	4,1 кг	
ТЕХНИК. ДУБИЦКАЯ			ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

ПРИВЯЗАН			
ИМБ. N°			



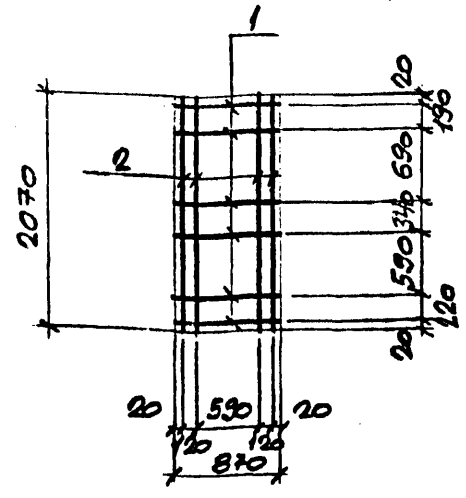
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ <u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		ФВАИ ГОСТ 5781-82 L=850	4	0,34 кг
		2		ФВАИ ГОСТ 5781-82 L=1150	4	0,45 кг

И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Л</i>
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>З</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Л</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Г</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Г</i>
ТЕХНИК	ДУБИЦКАЯ	<i>Д</i>

ТП 509-31.87 КЖИ-С-10		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	3,16 кг
ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С-10

АЛЬБОМ 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ <u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		ФВАИ ГОСТ 5781-82 L=870	6	0,34 кг
		2		ФВАИ ГОСТ 5781-82 L=2070	4	0,82 кг

ПРИВЯЗАН:			
ИМБ. N°:			

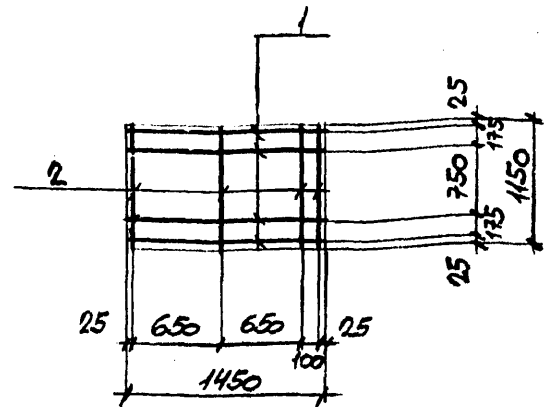
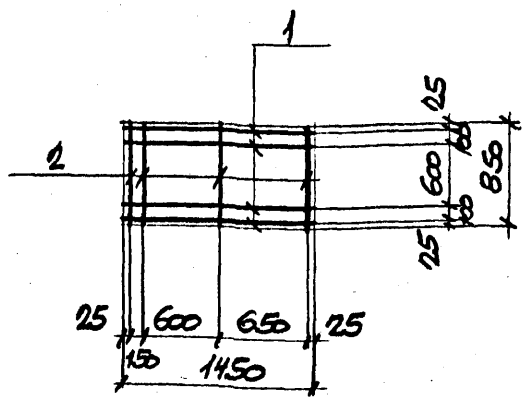
ИМБ. N° ПОДПИСЬ И ДАТА

И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Л</i>
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>З</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Л</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Г</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Г</i>
ТЕХНИК	ДУБИЦКАЯ	<i>Д</i>

ТП 509-31.87 КЖИ-С-11		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	5,3 кг
ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С-11

Листом 3



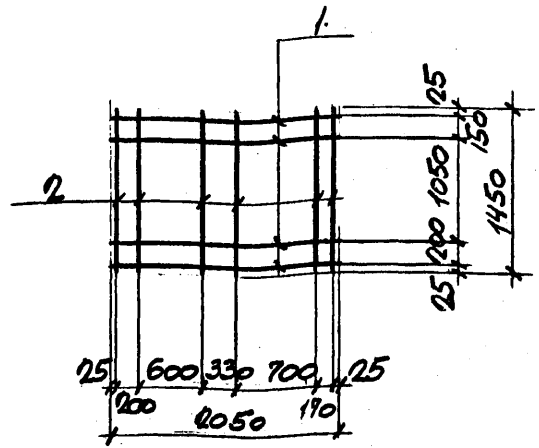
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		1		ДЕТАЛИ		
		2		ФВАІГОСТ5781-82 С=1150	4	0,57
				ФВАІГОСТ5781-82 С=850	4	0,34

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		2		ДЕТАЛИ		
		1		ФВАІГОСТ5781-82 С=1150	4	0,45
				ФВАІГОСТ5781-82 С=1450	4	0,57

ПРИВЯЗАН			

И. КОНТР. ЛИСУНОВ				ТА. КОНСТ. БЕЛЕНСКИЙ				Р. К. Г. ЛИСУНОВ				В. Д. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА				ИНЖЕН. УВАРОВА				ТЕХНИК. ДУБИЦКАЯ			
ТП 509-31.87 КЖИ-С-12																							
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-12												СТАДИЯ		МАССА		МАСШТАБ							
												РП		3,64кг									
												ЛИСТ		ЛИСТОВ									
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ																							

И. КОНТР. ЛИСУНОВ				ТА. КОНСТ. БЕЛЕНСКИЙ				Р. К. Г. ЛИСУНОВ				В. Д. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА				ИНЖЕН. УВАРОВА				ТЕХНИК. ДУБИЦКАЯ			
ТП 509-31.87 КЖИ-С-13																							
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-13												СТАДИЯ		МАССА		МАСШТАБ							
												РП		4,09кг									
												ЛИСТ		ЛИСТОВ									
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ																							



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ <u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		ФВРГ ГОСТ 5781-82 L=1050	4	0,81
		2		ФВРГ ГОСТ 5781-82 L=1450	6	0,57

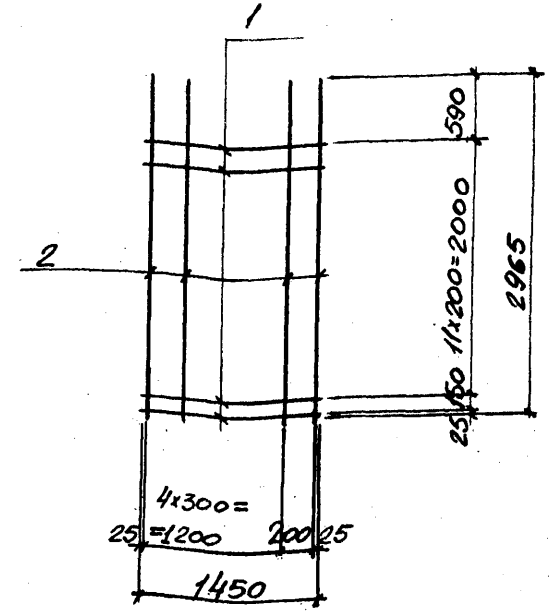
ТП 509-31.87 КЖИ

Н.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Р.К.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	УВАРОВА	<i>[Signature]</i>
ТЕХНИК	ДУБИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>

СТADIЯ	МАССА	МАСШТАБ	
	РП	6,66	1:50
	КГ		
ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С-14

АЛЬБОМ 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ <u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Ф48рГ ГОСТ 6727-80 L=1450	13	0,13
		2		Ф58рГ ГОСТ 6727-80 L=2965	6	0,41

ПРИВЯЗАН:

Изм. №:

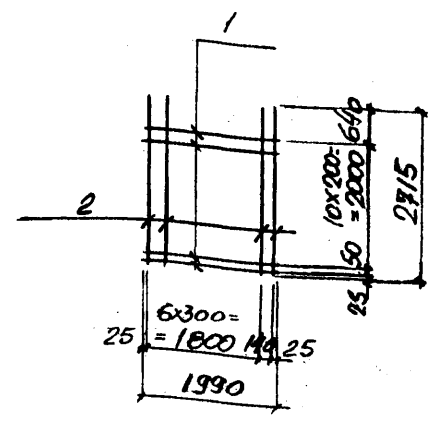
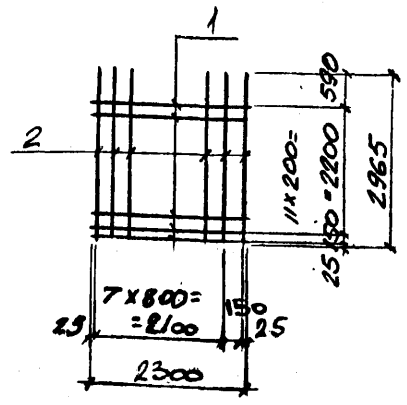
ТП 509-31.87 КЖИ-С-15

Н.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Р.К.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	КОСЯКОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	КОСЯКОВА	<i>[Signature]</i>

СТADIЯ	МАССА	МАСШТАБ	
	РП	4,15	1:50
	КГ		
ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С-15

АЛЬБОМ 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			- КЖИ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ <u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ4Вр I ГОСТ 6727-80 L=2300	13	0,21
		2		φ5Вр I ГОСТ 6727-80 L=2965	8	0,41

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			- КЖИ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ <u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ4Вр I ГОСТ 6727-80 L=1990	12	0,18
		2		φ5Вр I ГОСТ 6727-80 L=2915	8	0,38

ПРИВЯЗКА:

ИНВ. №:

ТП 509-31.87 КЖИ-С-18

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-18

И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	
ИНЖЕНЕР	ИВАНЕНКО	

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	6,01 КГ	1:100
ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

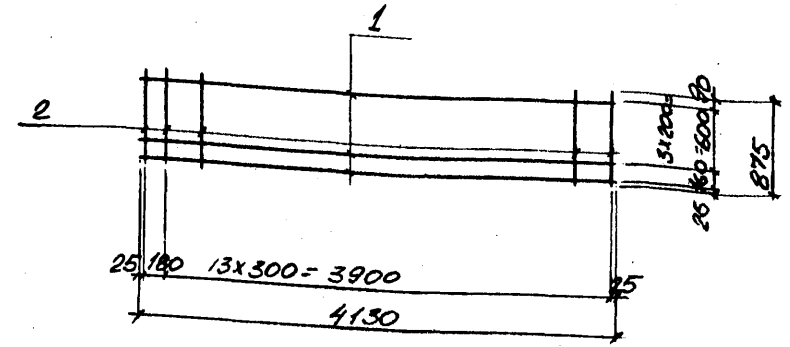
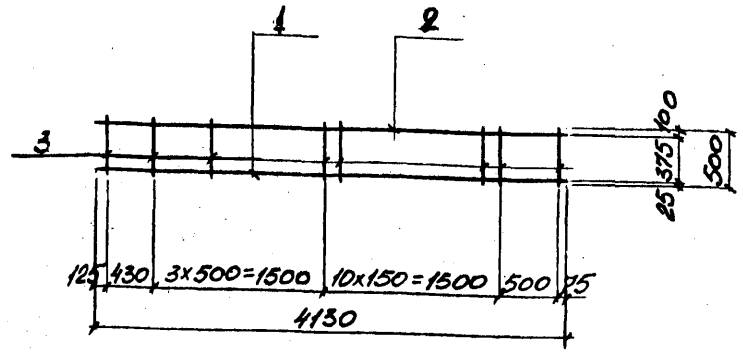
ТП 509-31.87 КЖИ-С-6

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-6

И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	
ИНЖЕНЕР	ИВАНЕНКО	

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	5,2 КГ	1:100
ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

АЛЬБОМ 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ <u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Ф 8 В П ГОСТ 5781-82 L=4130	1	1,63
		2		Ф 14 В П ГОСТ 5781-82 L=4130	1	4,99
		3		Ф 5 В П ГОСТ 6727-80* L=500	16	0,09

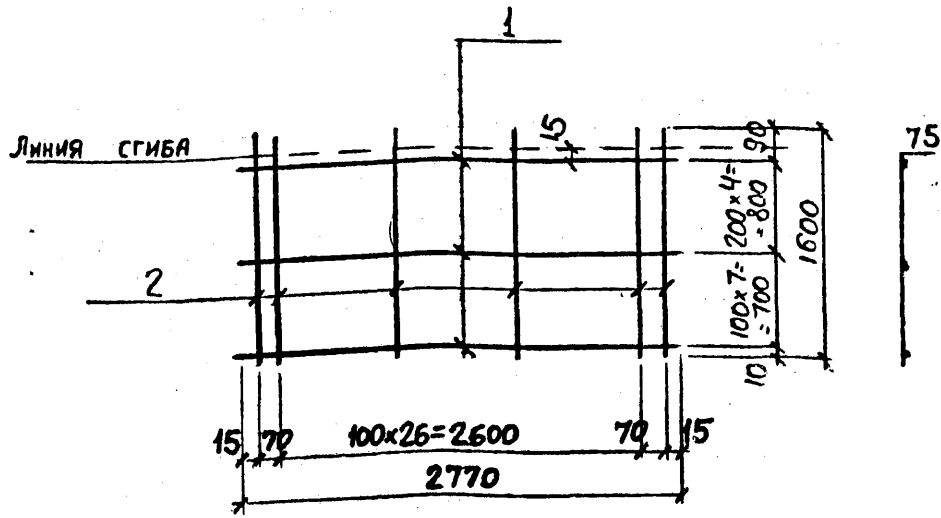
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ <u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Ф 4 В П ГОСТ 6727-80* L=4130	5	0,37
		2		Ф 4 В П ГОСТ 6727-80* L=875	15	0,08

ПРИВЯЗАН:

И№ И№

И.КОНТР. ЛИСУНОВ			ТП 509-31.87 КЖИ-С-19		
ГЛА.КОНСТ. ЗЕЛЕНСКИЙ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК.ГР. ЛИСУНОВ			РП	7,7 КГ	1:50
ВЕД.ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ВЕД.ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ИНЖЕНЕР ИСЯЕНКО					

И.КОНТР. ЛИСУНОВ			ТП 509-31.87 КЖИ-С-20		
ГЛА.КОНСТ. ЗЕЛЕНСКИЙ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК.ГР. ЛИСУНОВ			РП	3,05 КГ	1:50
ВЕД.ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ВЕД.ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ИНЖЕНЕР ИСЯЕНКО					



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ. КГ.
			- КЖИ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ <u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Ø58I ГОСТ6727-80* L=2770	12	0,43
		2		Ø10AII ГОСТ5781-82 L=1600	29	0,99

ТП 509-31.87 КЖИ-С-22

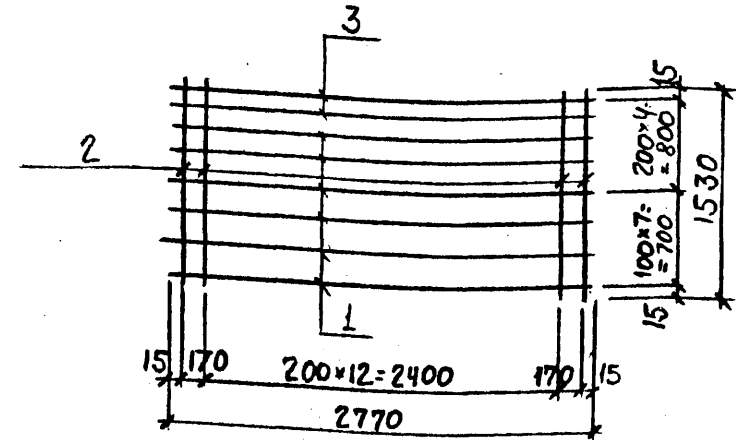
СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С-22

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	340	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лис</i>
ГЛ.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зел</i>
Р.К.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лис</i>
В.ЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Гал</i>
В.ЕД.ИНЖ.	ПАРКТИОНОВА	<i>Пар</i>
ИНЖЕНЕР	КОРЕНКО	<i>Кор</i>

АЛЬБОМ 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			- КЖИ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ <u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Ø58I ГОСТ6727-80* L=2770	10	0,43
		2		Ø58I ГОСТ6727-80* L=1530	15	0,24
				Ø10AII ГОСТ5781-82 L=2770	2	1,7

ПРИВЯЗАН:

И№.Н°

ТП 509-31.87 КЖИ-С-23

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С-23

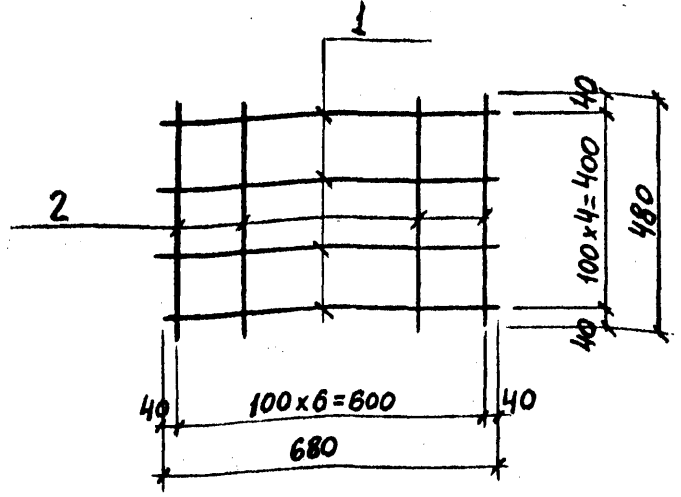
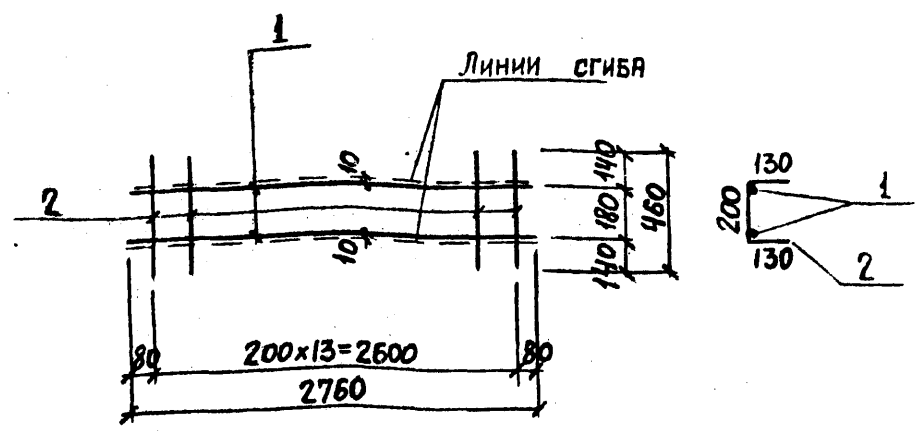
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	111	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

И.КОНТР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ

И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лис</i>
ГЛ.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зел</i>
Р.К.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лис</i>
В.ЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Гал</i>
В.ЕД.ИНЖ.	ПАРКТИОНОВА	<i>Пар</i>
ИНЖЕНЕР	КОРЕНКО	<i>Кор</i>

ЛИСТОВОМ 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			- КЖИ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		ЛТ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Ф10 А1 ГОСТ 5781-82 L=2760	2	1,7
		2		Ф5 В1 ГОСТ 6727-80* L=460	14	0,08

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			- КЖИ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		ЛТ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Ф5 В1 ГОСТ 6727-80* L=680	5	0,1
		2		Ф5 В1 ГОСТ 6727-80* L=480	7	0,07

ПРИВЯЗАН:

ИМБ.№

И.КОНТР. ЛИСУНОВ			ТП 509-31.87 КЖИ-С-24		
ГЛА.КОНСТ. ЗЕЛЕНСКИЙ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК.ГР. ЛИСУНОВ			РП	4,5	
ВЕД.ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ВЕД.ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА			ХАРЬКОВСКИЙ		
ИЖЕНЕР ИСРЕНКО			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-24

И.КОНТР. ЛИСУНОВ			ТП 509-31.87 КЖИ-С-25		
ГЛА.КОНСТ. ЗЕЛЕНСКИЙ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК.ГР. ЛИСУНОВ			РП	1,0	
ВЕД.ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИЖЕНЕР ИСРЕНКО			ХАРЬКОВСКИЙ		
			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-25

Рис. 1

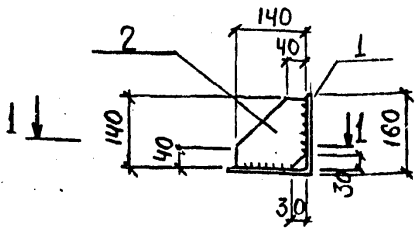
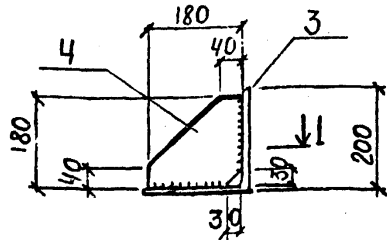
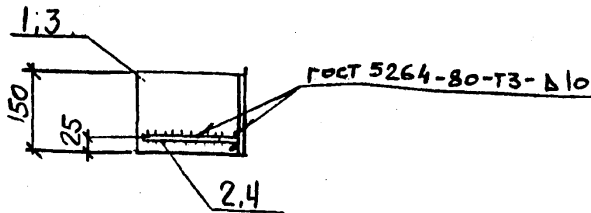


Рис. 2



1-1



МАРКА	РИС
НПК-1	1
НПК-2	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	КОЛ.	ПРИМ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ			
		1	-КЖИ-НПК-1	L160x14ГОСТ8509-72* l=150	1		5,1кг
		2	-КЖИ-НПК-1-2	-140x10ГОСТ19903-74* l=140	1		1,5кг
		3	-КЖИ-НПК-2-3	L200x14ГОСТ8509-72* l=150		1	6,4кг
		4	-КЖИ-НПК-2-4	-180x10ГОСТ103-70* l=180		1	2,5кг

НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ
ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ НПК-1-3, 8т,
НПК-2-4, 5т

НПК-1	НПК-2
-------	-------

ТП 509-31.87 КЖИ-НПК-1, НПК-2

Н.КОНТР.	ЛИСУНОВ	Лисун
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	Зелен
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	Лисун
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	Гал
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	Гал
ИНЖЕНЕР	ИВЛЕНКО	Ивл

Консоль опорная
НПК-1, НПК-2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	66 8,9	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Рис. 1

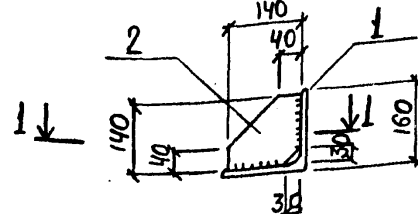
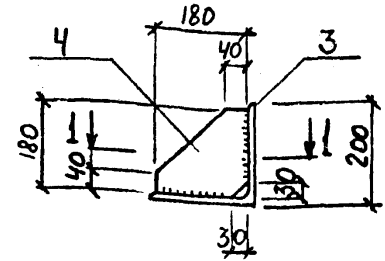
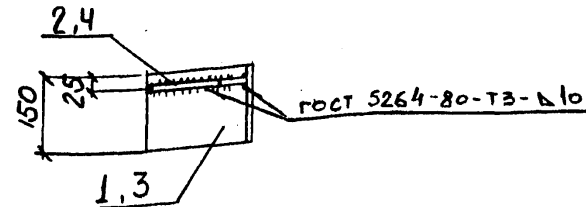


Рис. 2



1-1



МАРКА	РИС
НПК-4	1
НПК-5	1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	КОЛ.	ПРИМ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ			
		1	КЖИ-НПК-4-1	L160x14ГОСТ8509-72* l=150	1		5,1кг
		2	КЖИ-НПК-4-2	-140x10ГОСТ103-76* l=140	1		1,5кг
		3	КЖИ-НПК-5-3	L200x14ГОСТ8509-72* l=150		1	6,4кг
		4	КЖИ-НПК-5-4	-180x10ГОСТ103-76* l=180		1	2,5кг

ПРИВЯЗАН:

НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ
ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ:
НПК-4 - 3,8т
НПК-5 - 4,5т

НПК-4	НПК-5
-------	-------

Н.КОНТР.	ЛИСУНОВ	Лисун
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	Зелен
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	Лисун
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	Гал
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	Гал
ИНЖЕНЕР	ИВЛЕНКО	Ивл

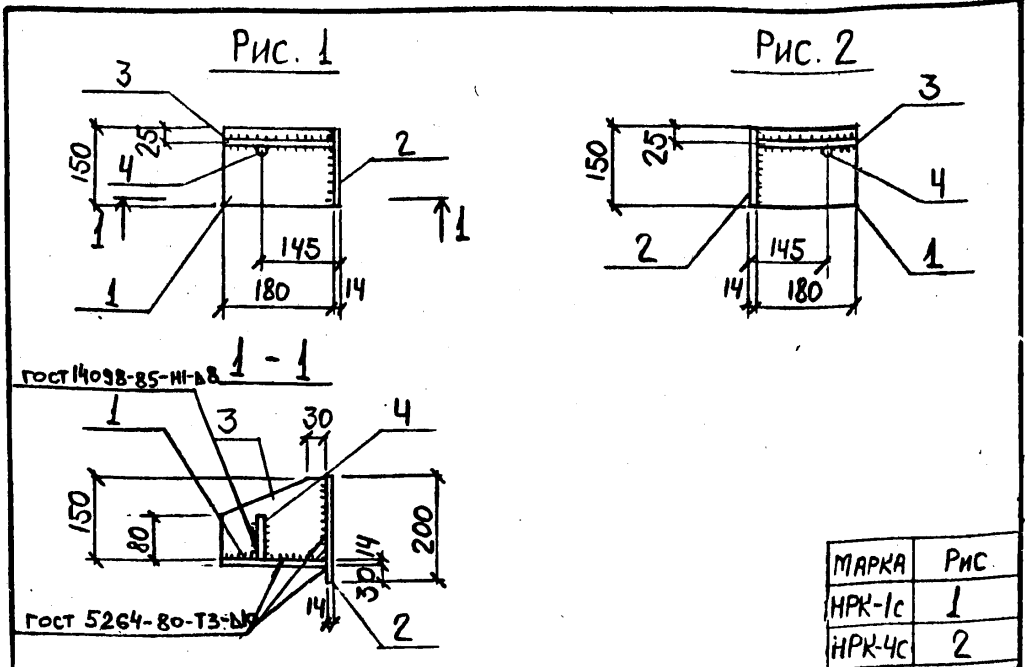
ТП 509-31.87 КЖИ-НПК-4, НПК-5

Консоль опорная
НПК-4, НПК-5

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	66 8,9	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

АЛБВОМ 3

АЛЬБОМ 3

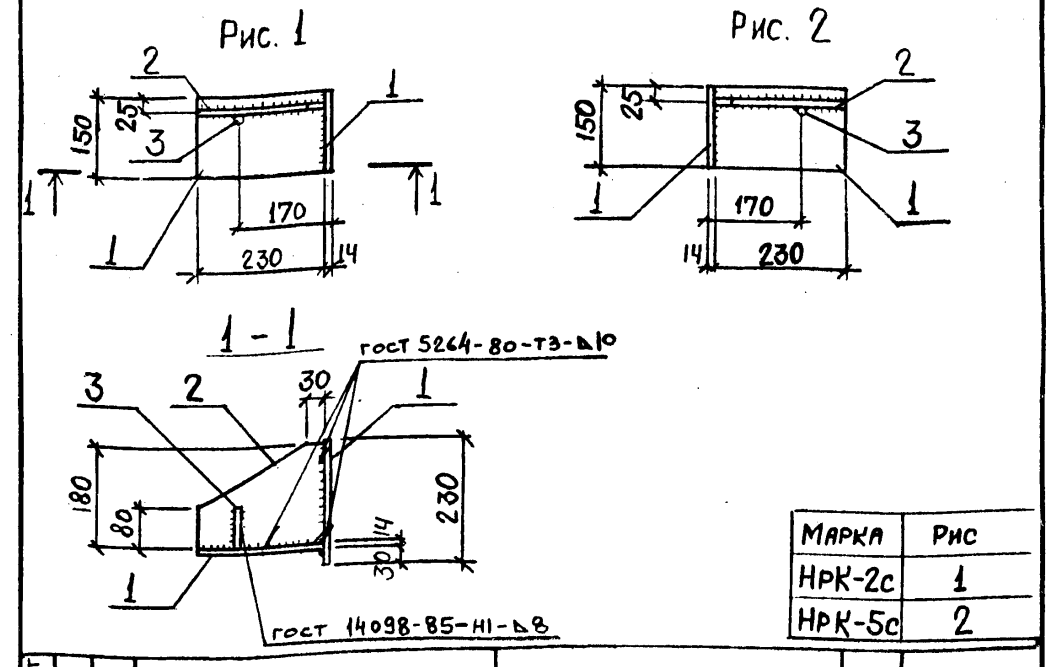


МАРКА	РИС.
НПК-1с	1
НПК-4с	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			- КЖИ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ <u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		-150x14 ГОСТ 103-76* l=180	1	3,0 кг
		2		-150x14 ГОСТ 19903-74* l=200	1	3,3 кг
		3		-150x14 ГОСТ 103-76* l=180	1	3,0 кг
		4		∅14x1 ГОСТ 5781-82 l=80	1	0,2

НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ
НПК-1с и НПК-4с - 4,5Т

И.КОНТР. ЛИСУНОВ			СТАДИЯ			МАССА			МАСШТАБ		
ГЛАВ. КОНСТ. БЕЛЕНСКИЙ			РП			9,5			1:10		
РУК. ГР. ЛИСУНОВ			МЕСТ						ЛИСТОВ 1		
ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА			ХАРЬКОВСКИЙ						ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА											
И.И.И.И.И.И. ИСАЕНКО											



МАРКА	РИС.
НПК-2с	1
НПК-5с	2

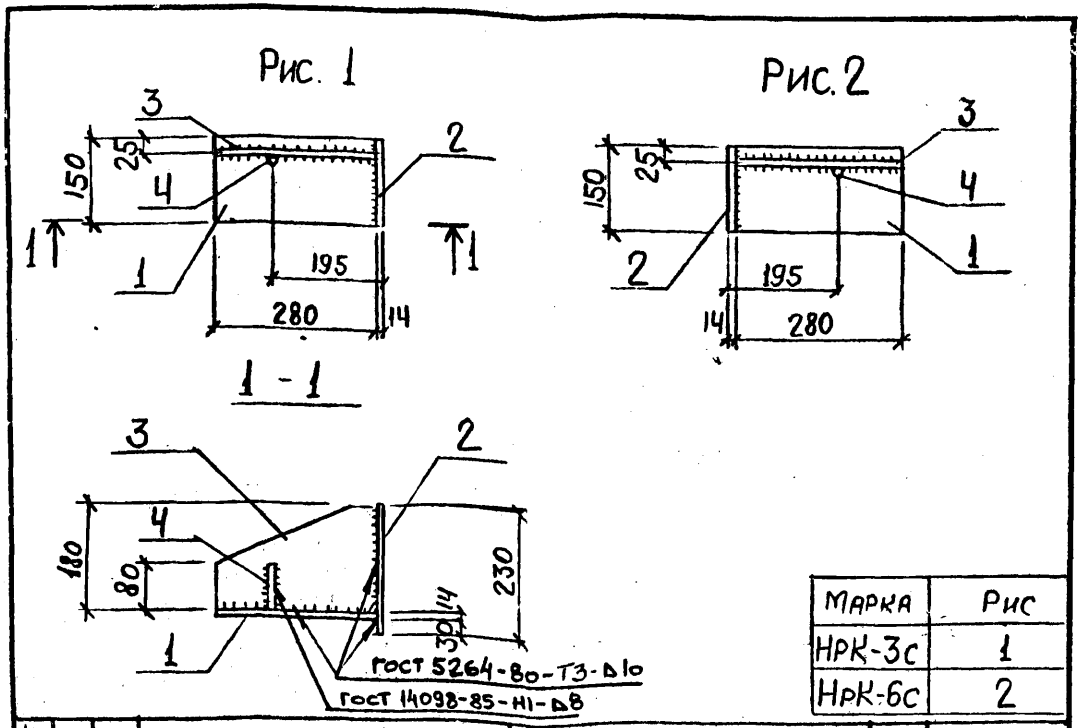
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			- КЖИ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ <u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		-150x14 ГОСТ 19903-74* l=230	2	3,8 кг
		2		-180x14 ГОСТ 19903-74* l=230	1	4,6 кг
		3		∅14x1 ГОСТ 5781-82 l=80	1	0,2 кг

НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ
НПК-2с, НПК-5с - 50Т

ПРИВЯЗАН:

И.И.И.И.И.И. ИСАЕНКО

И.КОНТР. ЛИСУНОВ			СТАДИЯ			МАССА			МАСШТАБ		
ГЛАВ. КОНСТ. БЕЛЕНСКИЙ			РП			12,4			1:10		
РУК. ГР. ЛИСУНОВ			МЕСТ						ЛИСТОВ 1		
ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА			ХАРЬКОВСКИЙ						ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА											
И.И.И.И.И.И. ИСАЕНКО											



МАРКА	РИС
НРК-3С	1
НРК-6С	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		-150x14 ГОСТ 19903-74 $\rho=280$	1	4,6 кг
		2		-150x14 ГОСТ 19903-74 $\rho=230$	1	3,8 кг
		3		-180x14 ГОСТ 19903-74 $\rho=280$	1	5,6 кг
		4		$\phi 14$ ГОСТ 5781-82 $\rho=80$	1	0,2 кг

НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ
НРК-3С, НРК-6С - 5,5Т.

ТП 509-31.87 КЖИ-НРК-3С, НРК-6С

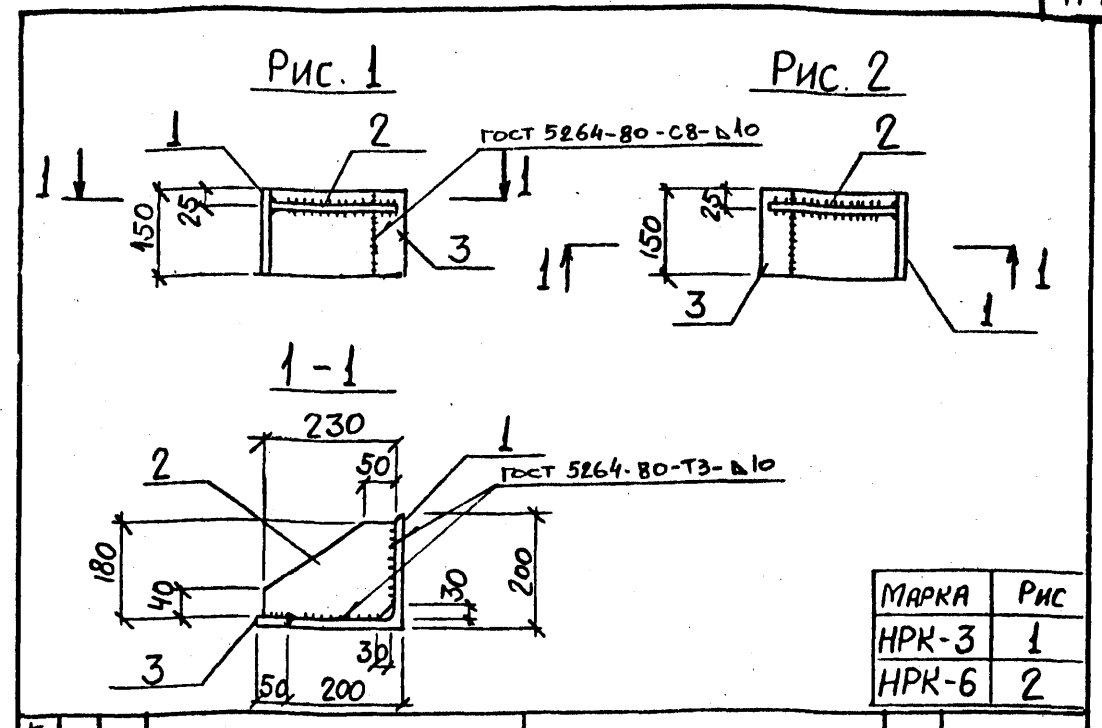
Консоль опорная
НРК-3С, НРК-6С

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	кг 14,2 14,2	1:10
ЛМСТ	ЛИСТОВ 1	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Н.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	ИСАЕНКО	<i>[Signature]</i>

АЛЬБОМ 3



МАРКА	РИС
НРК-3	1
НРК-6	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		L 200x14 ГОСТ 8509-72 $\rho=150$	1	6,4 кг
		2		-180x10 ГОСТ 19903-74 $\rho=230$	1	3,3 кг
		3		-50x14 ГОСТ 103-76 $\rho=150$	1	0,8 кг

НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ОПОРНЫХ
КОНСОЛЕЙ НРК-3, НРК-6 - 5,0Т.

Привязан:

Н/в №

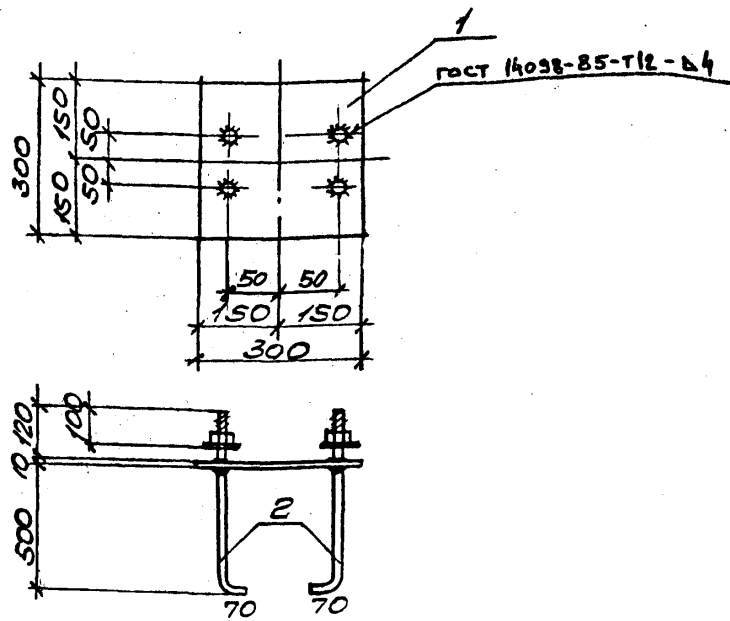
ТП 509-31.87 КЖИ-НРК-3, НРК-6

Консоль опорная
НРК-3, НРК-6

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	кг 10,5 10,5	1:10
ЛМСТ	ЛИСТОВ 1	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Н.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	ИСАЕНКО	<i>[Signature]</i>



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЯСНЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		300x10 ГОСТ 19903-74 L=300 СТАЛКАМ	1	7,1 кг
		2		БОЛТ М20 И ШАЙБАМ L=700	4	1,7 кг

ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-1

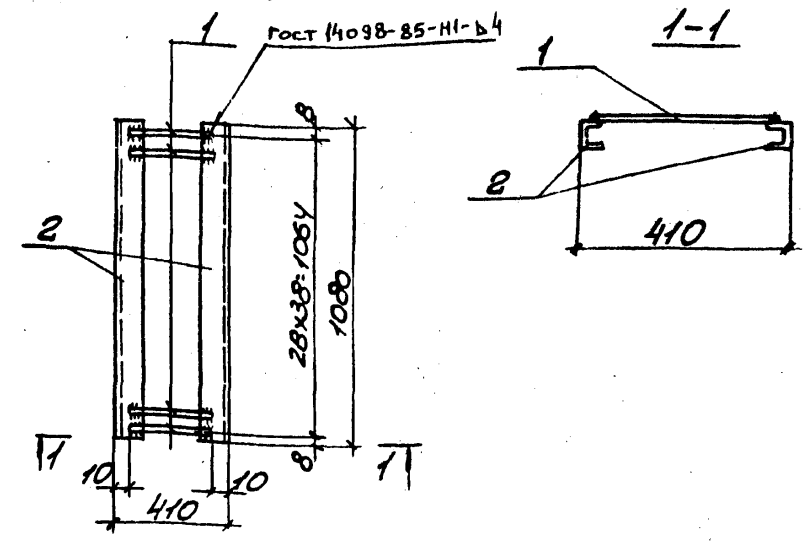
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
НМН-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	13,9 кг	
ЛИСТ		ЛИСТОВ /

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ИНЖЕНЕР	ИВАНКО	<i>Иванко</i>

ЛИСТОВ 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЯСНЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		ФВА ГОСТ 5781-82 L=390	39	0,15 кг
		2		СВ ГОСТ 8240-72* L=1080	2	7,61 кг

ПРИВЯЗАН:

Изм. №

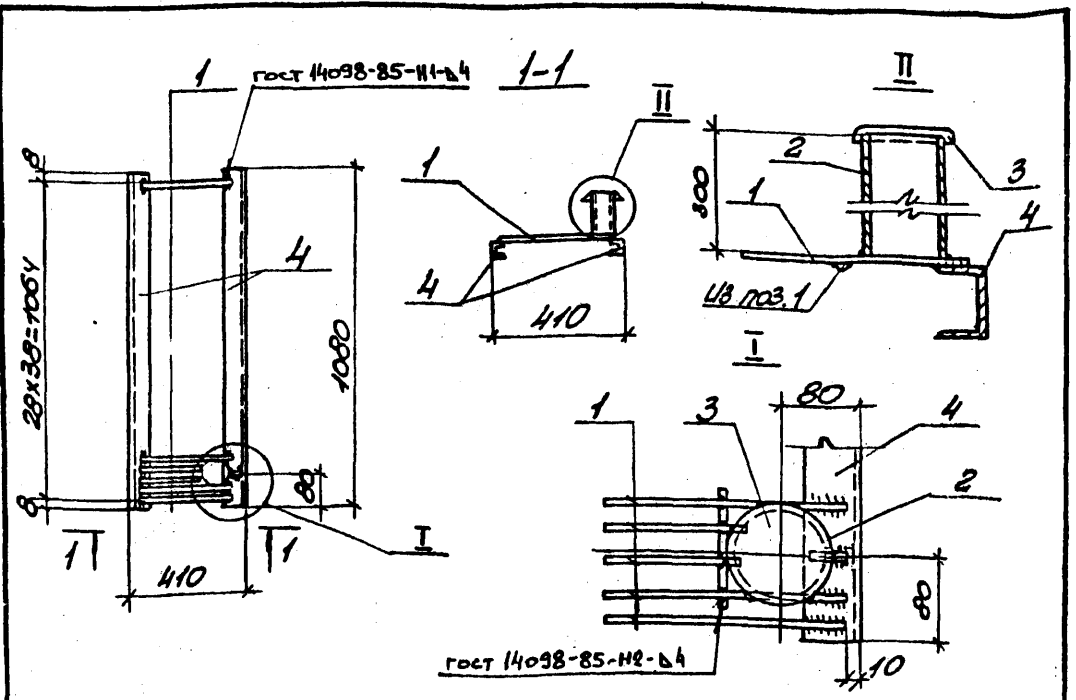
ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-2

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
НМН-2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	21,1 кг	
ЛИСТ		ЛИСТОВ /

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ИНЖЕНЕР	ИВАНКО	<i>Иванко</i>



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			- КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		ВА ГОСТ 5781-82 l=390	39	0,15 кг
		2		ТРУБА Ф89x5 ГОСТ 8732-78 l=300	1	3,1 кг
		3		КРЫШКА δ=0,5 мм 130x130	1	0,1 кг
		4		ГВ ГОСТ 8240-72* l=1080	2	7,61 кг

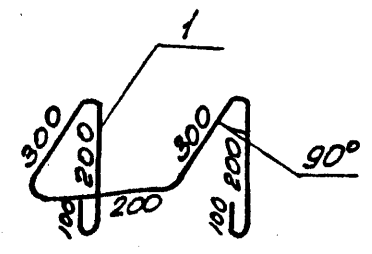
Н. КОНТР. ЛИСУНОВ			СТАДИЯ			МАССА			МАСШТАБ		
ГЛ. КОНСТ. ЗЕЛЕНСКИЙ			РП			244			кг		
РУК. ГР. ЛИСУНОВ			ЛИСТ						ЛИСТОВ /		
ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА			ХАРЬКОВСКИЙ						ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
РУК. ГР. ЛИСУНОВ											
И. И. И. И. И.											

ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-3

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

НМН-3

АЛБВОМ 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			- КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		16 А ГОСТ 5781-82 l=1100	1	2,2 кг

ПРИВЯЗАН:

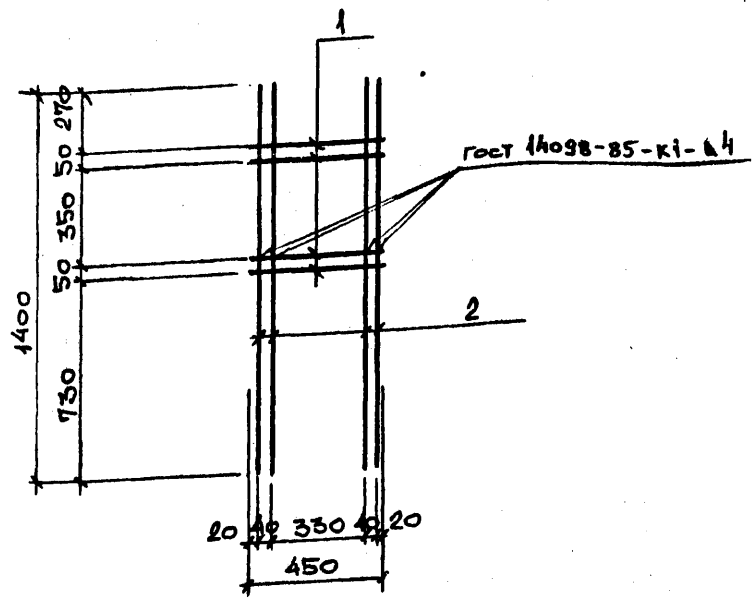
НМН-4

Н. КОНТР. ЛИСУНОВ			СТАДИЯ			МАССА			МАСШТАБ		
ГЛ. КОНСТ. ЗЕЛЕНСКИЙ			РП			2,2			кг		
РУК. ГР. ЛИСУНОВ			ЛИСТ						ЛИСТОВ /		
ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА			ХАРЬКОВСКИЙ						ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
РУК. ГР. ЛИСУНОВ											
И. И. И. И. И.											

ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-4

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

НМН-4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		Ø6А III ГОСТ 5781-82, l=450	4	0.10 кг
		2		—————, l=1400	4	0.31 кг

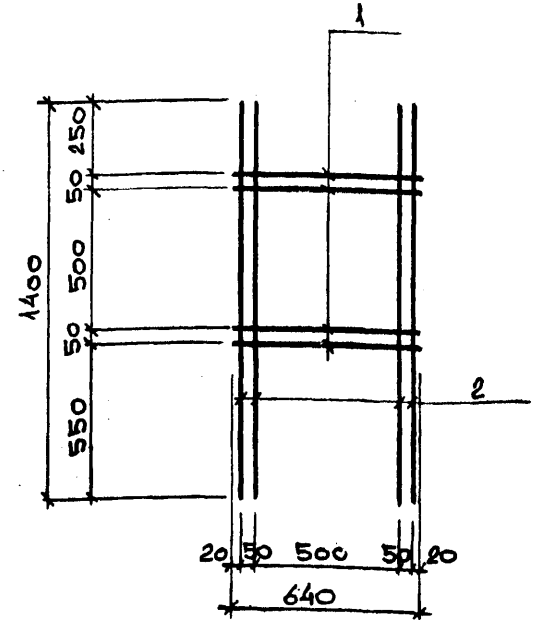
ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-5

Н.КОНТР. ЛИСУНОВ
ГЛАВ. ИНЖ. БЕЛЕНСКИЙ
РУК. ГР. ЛИСУНОВ
ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА
РУК. ГР. ЛИСУНОВ
ИНЖЕНЕР ГОНЧАРУК

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
НМН-5

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	1.64 кг	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

АЛЬБОМ 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		Ø6А III ГОСТ 5781-82, l=640	4	0.14 кг
		2		—————, l=1400	4	0.31 кг

ПРИВЯЗАН:

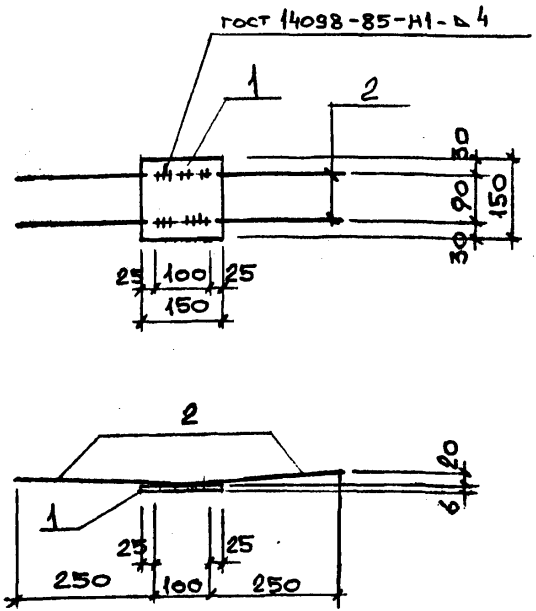
ИМЬ N°

ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-6

Н.КОНТР. ЛИСУНОВ
ГЛАВ. ИНЖ. БЕЛЕНСКИЙ
РУК. ГР. ЛИСУНОВ
ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА
РУК. ГР. ЛИСУНОВ
ИНЖЕНЕР ГОНЧАРУК

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
НМН-6

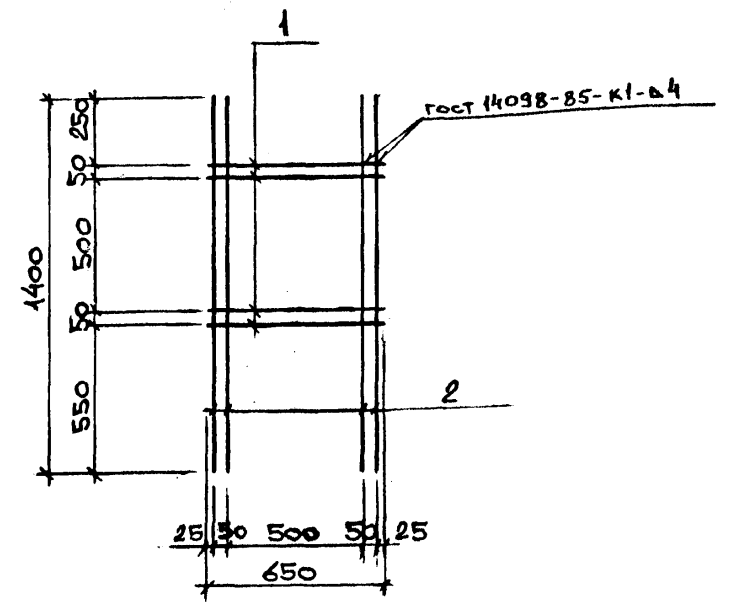
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	1.80 кг	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		150-6 ГОСТ 103-76, l=150	1	1.06
		2		8A-III ГОСТ 5781-82, l=600	2	0.24

ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-7			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>[Signature]</i>	РП	1.54	
ГЛ.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>[Signature]</i>		кг	
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ		ЛИСТОВ
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>[Signature]</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>[Signature]</i>			
ИНЖЕНЕР	ГОНЧАРУК	<i>[Signature]</i>			

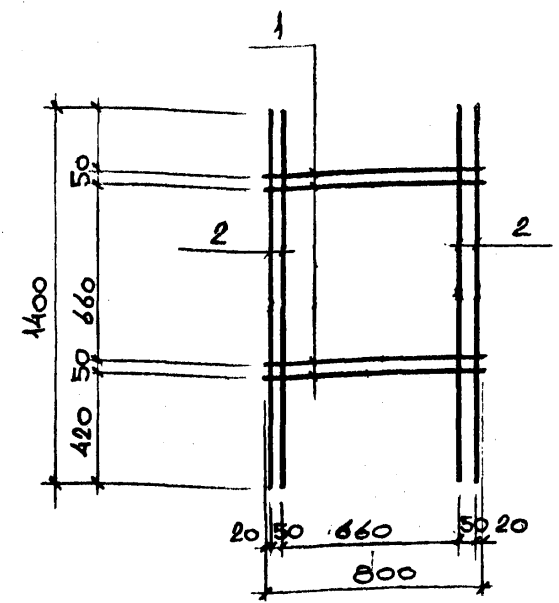
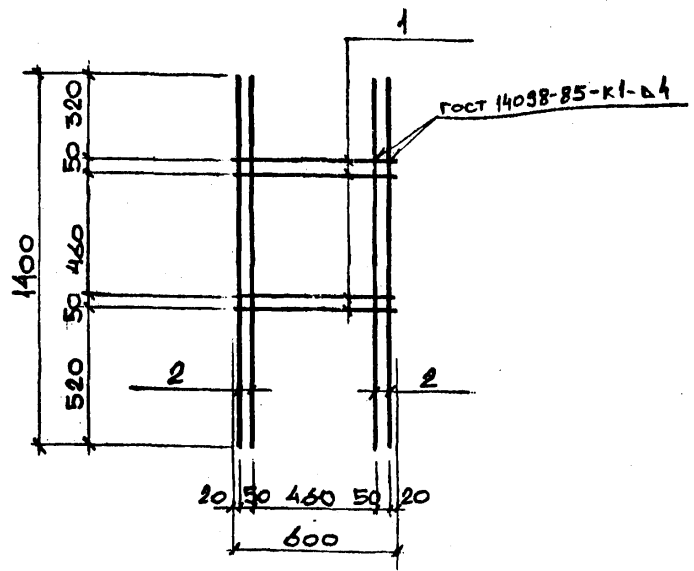
АЛЬБОМ 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		86A-III ГОСТ 5781-82, l=650	4	0.14
		2		" " l=1400	4	0.31

ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-8			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>[Signature]</i>	РП	1.80	
ГЛ.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>[Signature]</i>		кг	
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ		ЛИСТОВ
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>[Signature]</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>[Signature]</i>			
ИНЖЕНЕР	ГОНЧАРУК	<i>[Signature]</i>			

ПРИВЯЗАН:			
ИМБ. N°			



Альбом 3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		66А-III ГОСТ 5781-82, l=600	4	0.13
		2		66А-III ГОСТ 5781-82, l=1400	1	0.31

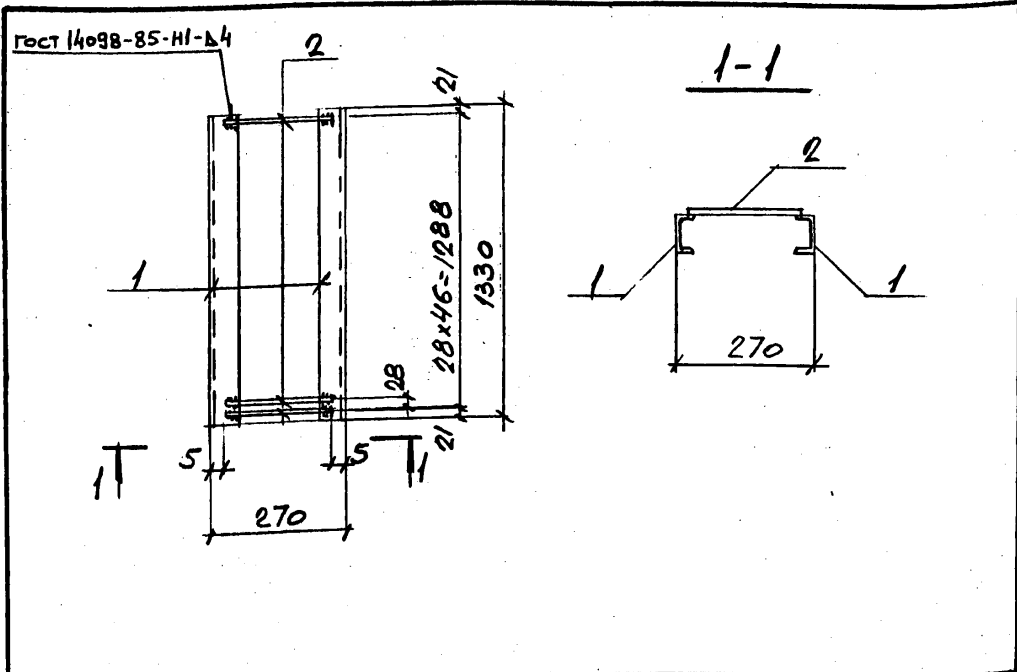
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		66А-III ГОСТ 5781-82, l=800	4	0.18
		2		66А-III ГОСТ 5781-82, l=1400	4	0.31

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N°

ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-9		
Н.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ГЛ.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ИНЖЕНЕР	ГОНЧАРУК	<i>Гончарук</i>
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	1.76 кг	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-10		
Н.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ГЛ.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ИНЖЕНЕР	ГОНЧАРУК	<i>Гончарук</i>
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	1.96 кг	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

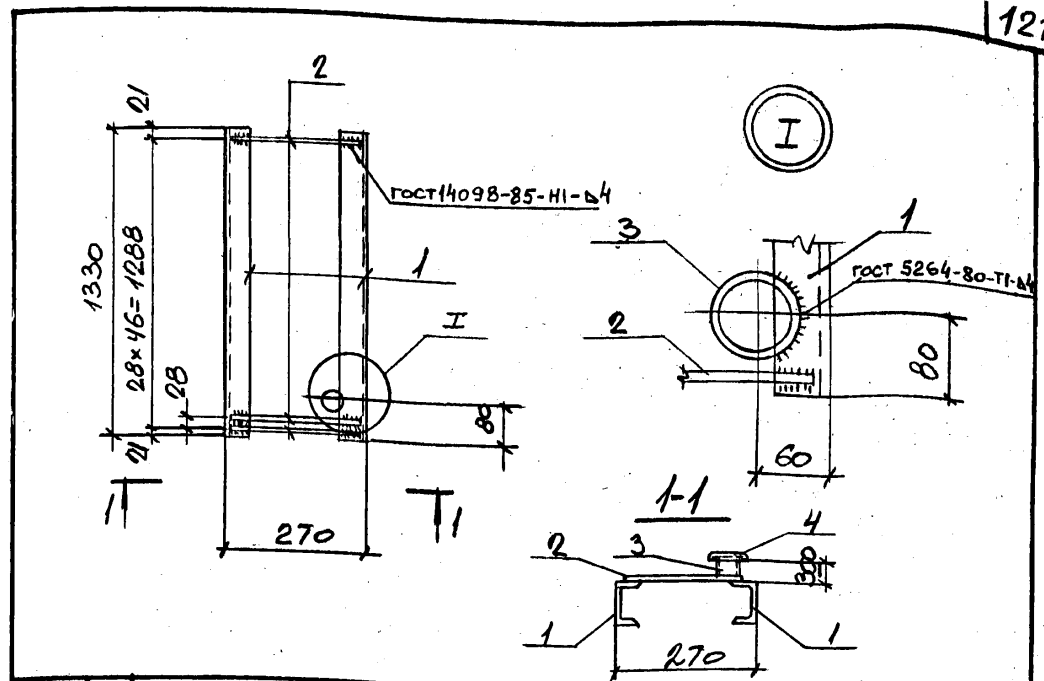


ФОРМАТ	ЗОНА	КОЭ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		ГВ Гост 8240-72* L=1330	2	9,38
		2		ФВАГ Гост 5781-82 L=260	47	0,10

			ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-14		
И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>	РП	23,5 кг	
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	ЛИСТ		ЛИСТОВ
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ИНЖЕНЕР	УВАРОВА	<i>Уварова</i>			
ТЕХНИК	ДУБИЦКАЯ	<i>Дубицкая</i>			

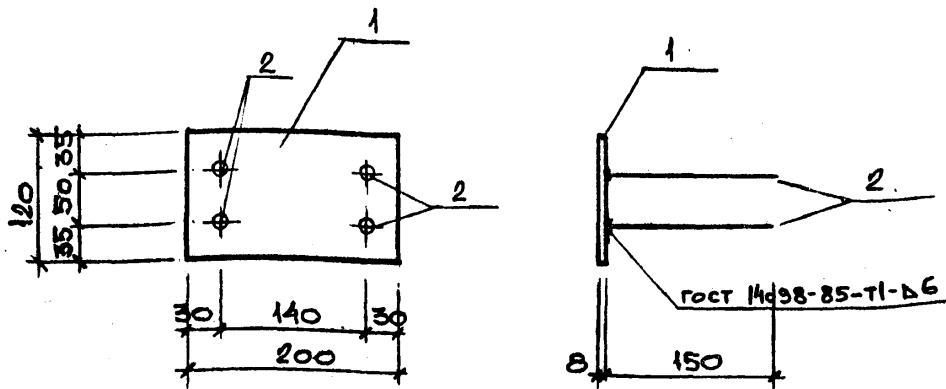
			ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-14		
И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>	РП	23,5 кг	
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	ЛИСТ		ЛИСТОВ
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ИНЖЕНЕР	УВАРОВА	<i>Уварова</i>			
ТЕХНИК	ДУБИЦКАЯ	<i>Дубицкая</i>			

Альбом 3



ФОРМАТ	ЗОНА	КОЭ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		ГВ Гост 8240-72* L=1330	2	9,38
		2		ФВАГ Гост 5781-82 L=260	47	0,10
		3		Тр ф 83x3,5 Гост 8232-78 L=300	1	2,06
		4		-130x5 Гост 103-76* L=130	1	0,66

			ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-15		
И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>	РП	26,2 кг	
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	ЛИСТ		ЛИСТОВ
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ИНЖЕНЕР	УВАРОВА	<i>Уварова</i>			
ТЕХНИК	ДУБИЦКАЯ	<i>Дубицкая</i>			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-Т1	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		-120x8 ГОСТ 103-78, l=200	1	1.51
		2		8x10A ГОСТ 5781-82, l=150	4	0.09

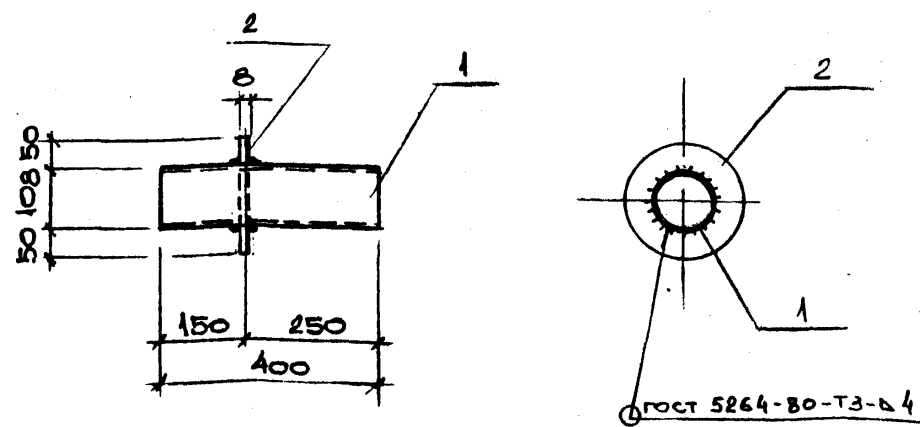
ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-13

Н.КОНТР. ЛИСУНОВ
 ГЛ.КОНСТ. БЕЛЕНСКИЙ
 РУК.ГР. ЛИСУНОВ
 ВЕД.ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА
 РУК.ГР. ЛИСУНОВ
 ИНЖЕНЕР ГОМЧАРУК

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
 НМН-13.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	1,87 КГ	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

АЛЪВОВ 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-Т1	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		ТР. Ø108x4 ГОСТ 8732-78, l=400	1	4,9
		2		-210x8 ГОСТ 19903-74, l=210	1	1.38

ПРИВЯЗАН:

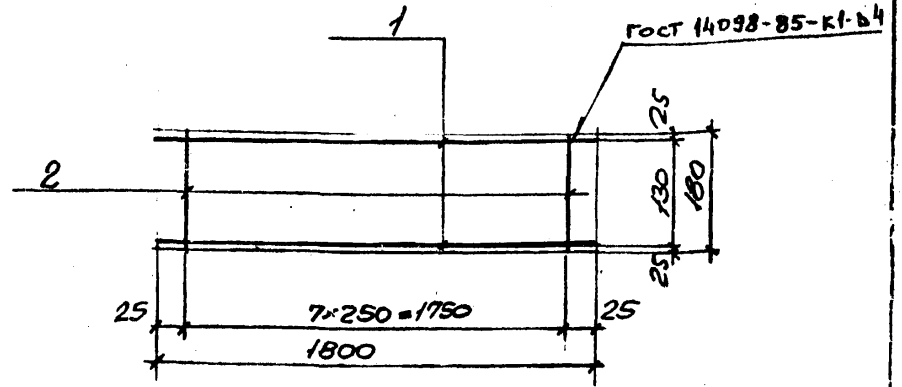
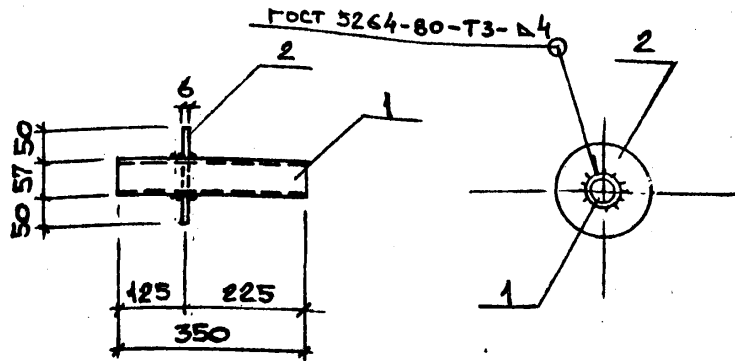
ИМБ.Н°

ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-16

Н.КОНТР. ЛИСУНОВ
 ГЛ.КОНСТ. БЕЛЕНСКИЙ
 РУК.ГР. ЛИСУНОВ
 ВЕД.ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА
 РУК.ГР. ЛИСУНОВ
 ИНЖЕНЕР ГОМЧАРУК

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
 НМН-16.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	6,28 КГ	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> <u>ТЕХНИЧЕСКИЕ</u> <u>ТРЕБОВАНИЯ</u> <u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		ТР. Ø57×35 ГОСТ 8752-78, l=350	1	1.62
		2		160×6 ГОСТ 103-76, l=160	1	1.2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> <u>ТЕХНИЧЕСКИЕ</u> <u>ТРЕБОВАНИЯ</u> <u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Ø10А-III ГОСТ 5781-82 l=1800	2	1.12 кг
		2		Ø6А-I ГОСТ 5781-82 l=180	8	0.04 кг

Привязка:

Изм. №

ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-18

И.КОНТР. ЛИСУНОВ
 ГЛАВ. КОНСТ. БЕЛЕНСКИЙ
 РУК. ГР. ЛИСУНОВ
 ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА
 РУК. ГР. ЛИСУНОВ
 ИНЖЕНЕР ГОНЧАРУК

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМН-18

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2.82 кг	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-19

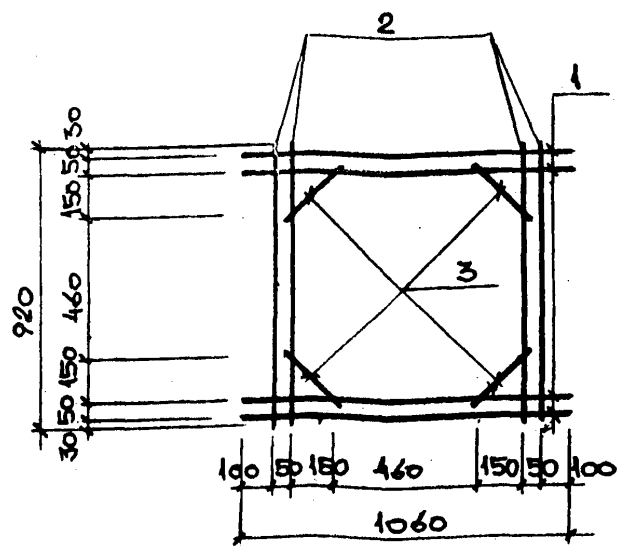
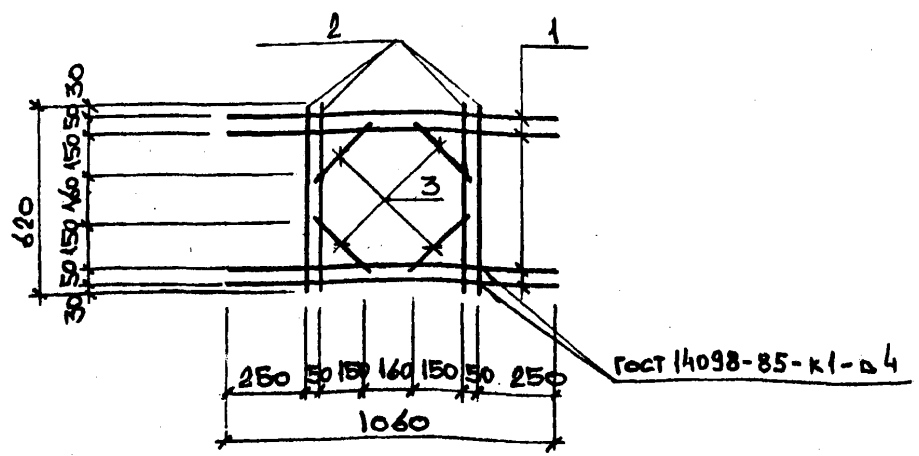
И.КОНТР. ЛИСУНОВ
 ГЛАВ. КОНСТ. БЕЛЕНСКИЙ
 РУК. ГР. ЛИСУНОВ
 ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА
 РУК. ГР. ЛИСУНОВ
 ИНЖЕНЕР ГОНЧАРУК

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМН-19

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2.56 кг	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

АЛБВОМ 3

ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. И



АЛБОМ 3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		66А ГОСТ 5781-82, l=1060	4	0.23 кг
		2		l=620	4	0.14 кг
		3		l=250	4	0.06 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		66А ГОСТ 5781-82, l=1060	4	0.23 кг
		2		l=920	4	0.20 кг
		3		l=250	4	0.06 кг

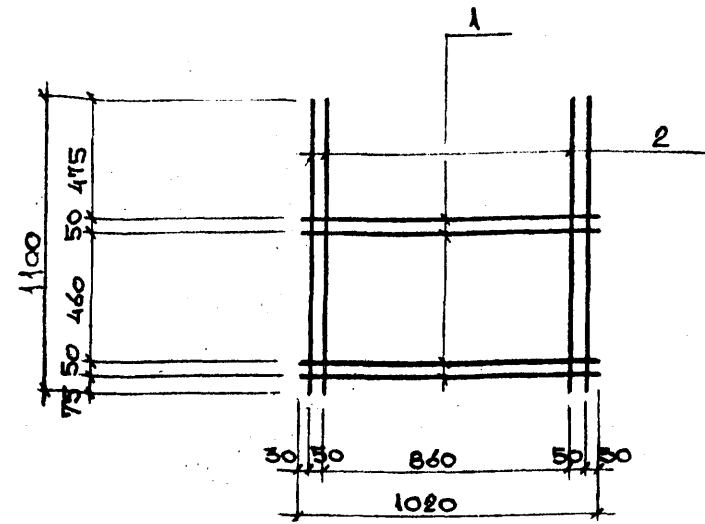
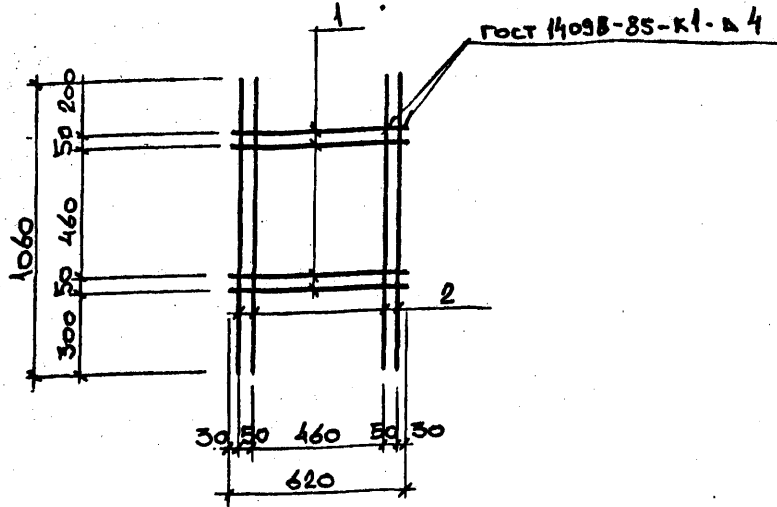
ПРИВЯЗАН:

ИВ.Н.:

ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-21			ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ НМН-21		
Н.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>	РП	1.72 кг	
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	ЛИСТ		ЛИСТОВ
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>			
ИНЖЕНЕР	ГОНЧАРУК	<i>Гончарук</i>			

ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-22			ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ НМН-22		
Н.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>	РП	1.96 кг	
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	ЛИСТ		ЛИСТОВ
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>			
ИНЖЕНЕР	ГОНЧАРУК	<i>Гончарук</i>			

АЛБВОМ 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-П	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		∅6A ГОСТ 5781-82, l=620	4	0.14 кг
		2		—————, l=1060	4	0.23 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-П	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		∅6A ГОСТ 5781-82, l=1020	4	0.23
		2		—————, l=1100	4	0.23 кг

ПРИВЯЗАН:

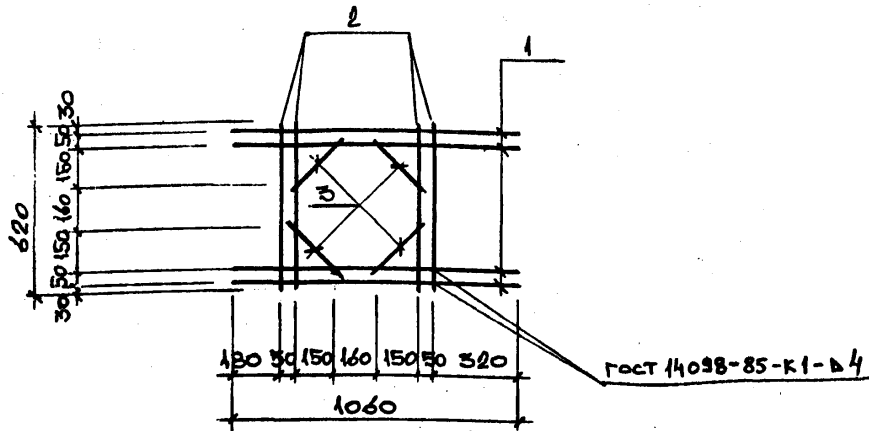
ИМВ. №

ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-23

Н.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лис</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМН-23	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зел</i>		РП	1.48	
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лис</i>		ЛИСТ		ЛИСТОВ
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Гал</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лис</i>				
ИНЖЕНЕР	ГОНЧАРУК	<i>Гон</i>				

ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-24

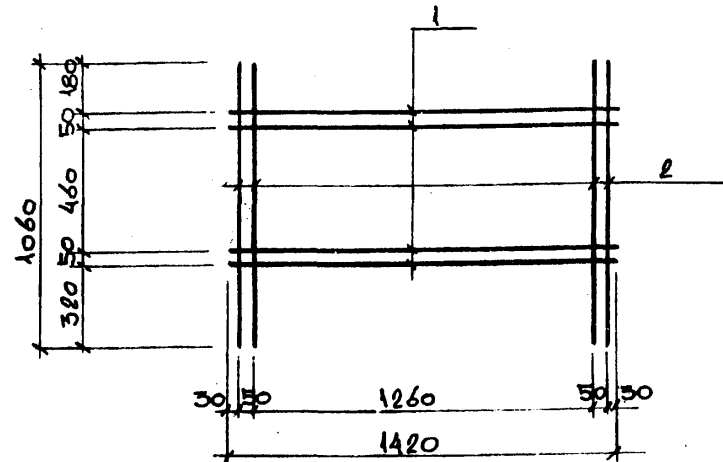
Н.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лис</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМН-24	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зел</i>		РП	1.92	
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лис</i>		ЛИСТ		ЛИСТОВ
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Гал</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лис</i>				
ИНЖЕНЕР	ГОНЧАРУК	<i>Гон</i>				



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ <u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Ø6A ГОСТ 5781-82, l=1060	4	0.23 кг
		2		— l=620	4	0.14 кг
		3		— l=250	4	0.06 кг

И.КОНТР. ЛИСУНОВ			ТА.КОНСТ. ЗЕЛЕНСКИЙ			РЖ.ГР. ЛИСУНОВ			ВЭД.ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА			РЖ.ГР. ЛИСУНОВ			ИНЖЕНЕР ГОНЧАРУК											
ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-20												ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			НМН-20			СТАДИЯ РП			МАССА 1.72 кг			МАСШТАБ		
												ЛИСТ			ЛИСТОВ			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ								

АЛЬБОМ Э

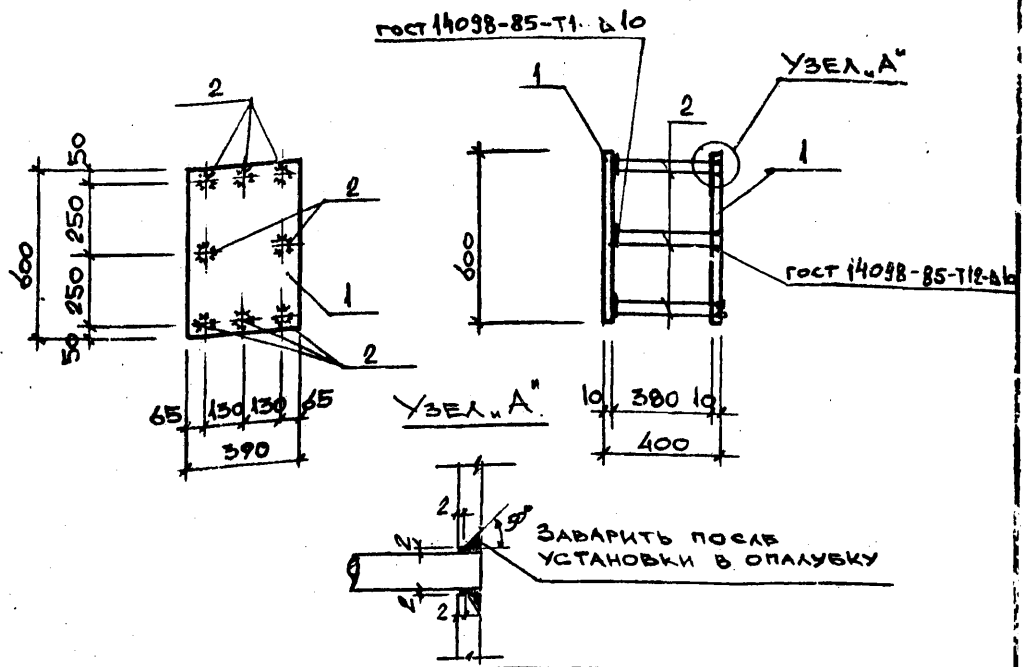


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ <u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Ø6A ГОСТ 5781-82, l=1420	4	0.31 кг
		2		— l=1060	4	0.23 кг

ПРИВЯЗАН:

ИМЬ.Н°

И.КОНТР. ЛИСУНОВ			ТА.КОНСТ. ЗЕЛЕНСКИЙ			РЖ.ГР. ЛИСУНОВ			ВЭД.ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА			РЖ.ГР. ЛИСУНОВ			ИНЖЕНЕР ГОНЧАРУК											
ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-25												ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			НМН-25			СТАДИЯ РП			МАССА 2.16 кг			МАСШТАБ		
												ЛИСТ			ЛИСТОВ			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ								



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		390x10ГОСТ19903-74, l=600	2	18.37кг
		2		Ø12AIII ГОСТ5781-82, l=390	8	0.34 кг

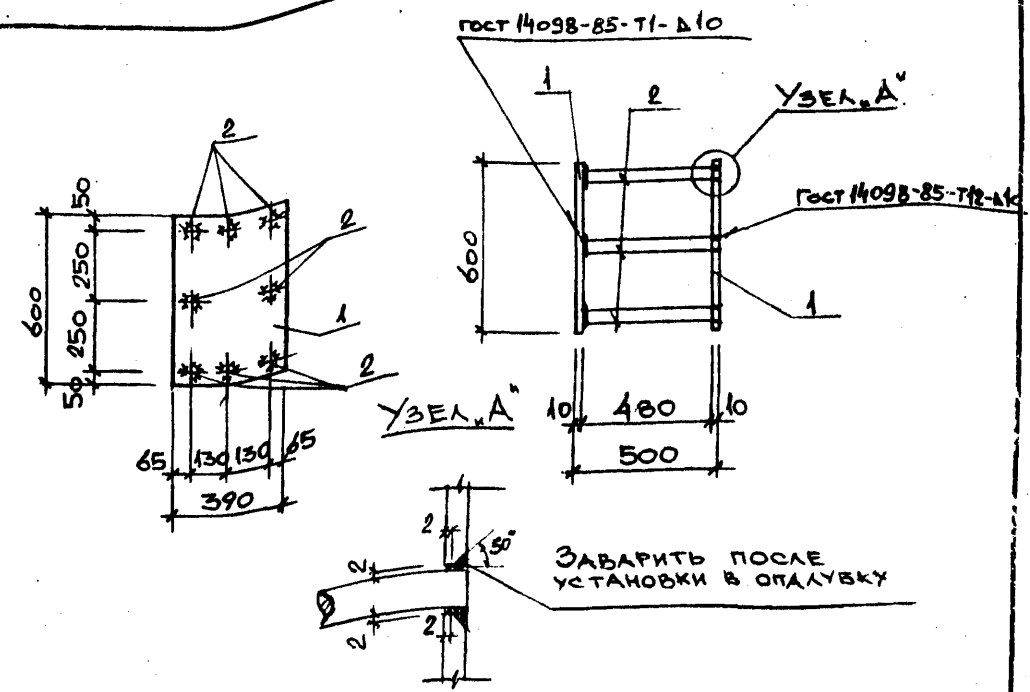
ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-26

И.КОНТР. ЛИСУНОВ
ГЛА.КОНСТ. ЗЕЛЕНСКИЙ
РУК.ГР. ЛИСУНОВ
ВЕД.ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА
РУК.ГР. ЛИСУНОВ
ИНЖЕНЕР ГОНЧАРУК

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
НМН-26
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	39.46 кг	
ЛИСТ		ЛИСТОВ

АЛБЕСНЗ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		390x10ГОСТ19903-74, l=600	2	18.37кг
		2		Ø12AIII ГОСТ5781-82, l=490	8	0.43кг

ПРИВЯЗАН:

ИМБ.Н°

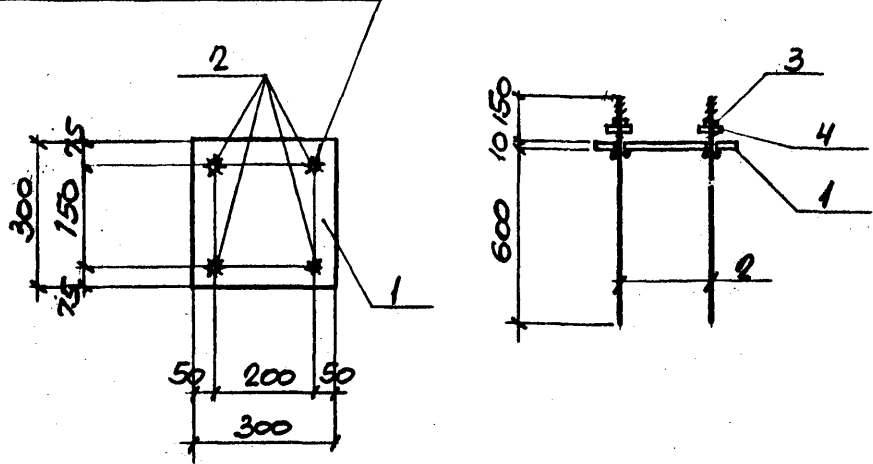
ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-27

И.КОНТР. ЛИСУНОВ
ГЛА.КОНСТ. ЗЕЛЕНСКИЙ
РУК.ГР. ЛИСУНОВ
ВЕД.ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА
РУК.ГР. ЛИСУНОВ
ИНЖЕНЕР ГОНЧАРУК

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
НМН-27
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	40.18 кг	
ЛИСТ		ЛИСТОВ

ГОСТ 14098-85-Т12-Д4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		-300x10 ГОСТ 19903-74* $l=300$	1	7,1 кг
		2		$\phi 25$ мм с НАРЕЗКОЙ М8 ГОСТ 5981-82 $l=760$	4	2,93 кг
		3		ГАЙКА М24 ГОСТ 5915-70	4	0,11
		4		ШАЙБА М24 ГОСТ 11391-70	4	0,12

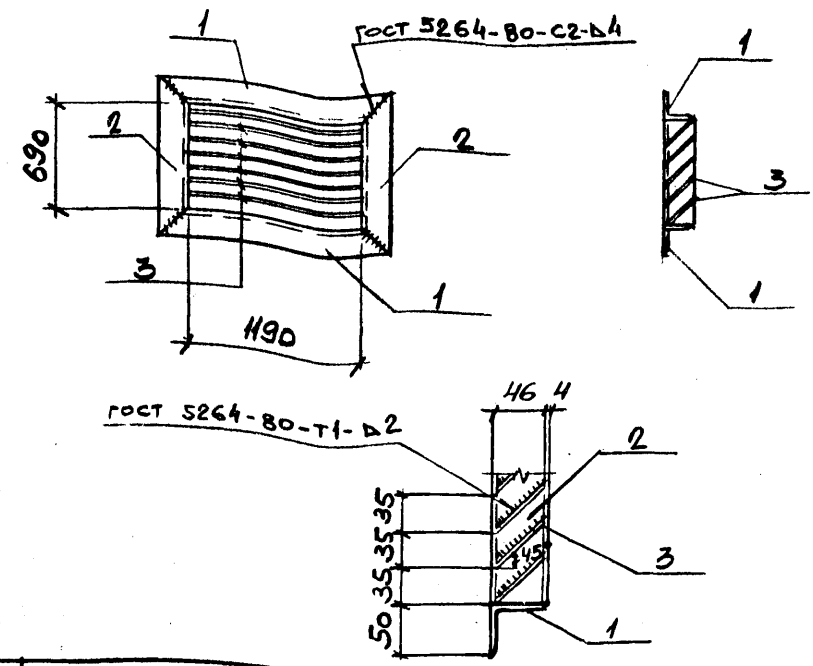
ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-28

И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ТЕХНИК	ДУБИЦКАЯ	<i>Дубицкая</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
НМН-28

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	197 кг	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

АЛЬБОМ 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		150x5 ГОСТ 8509-72* $l=1190$	2	4,85 кг
		2		150x5 — 1 — $l=790$	2	2,58 кг
		3		-55x1,5 ГОСТ 103-76* $l=1190$	20	0,79 кг

ПРИВЯЗАН:

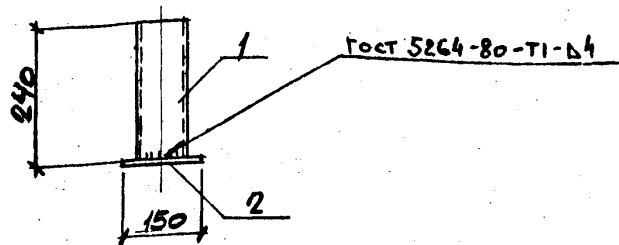
ИМВ.№

ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-29

И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ТЕХНИК	ДУБИЦКАЯ	<i>Дубицкая</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
НМН-29

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	3046 кг	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		1		ДЕТАЛИ		
		1		ТРУБА Ф150x4 ГОСТ 8732-78 С-240	1	2,8 кг
		2		-150x6, ГОСТ 103-76* С-150	1	1,1 кг

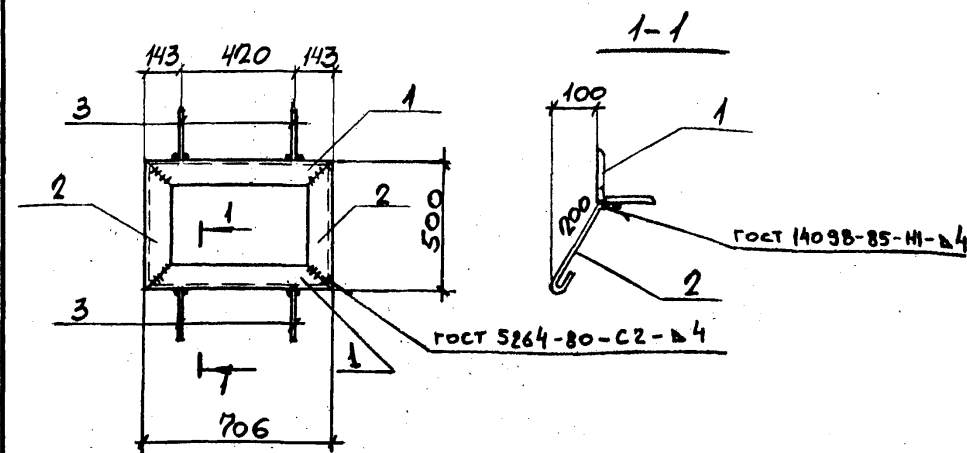
ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-30

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
НМН-30

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	3,9 кг	
ЛИСТ		ЛИСТОВ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Н.КОНТР	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ТА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>
Р.Ж.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ВЕД.ИНЖ.	ПАЛАКТИОНОВА	<i>Палактионова</i>
Р.Ж.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ТЕХНИК	ДУБИЦКАЯ	<i>Дубицкая</i>

АЛБУМ 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				ДЕТАЛИ		
		1		Л40x4 ГОСТ 8509-72* С-706	2	1,71 кг
		2		Л40x4 ГОСТ 8509-72* С-500	2	1,21 кг
		3		Ф8x1 ГОСТ 5781-82 С-280	4	0,11 кг

ПРИВЯЗАН			
ИЛ.Н°			

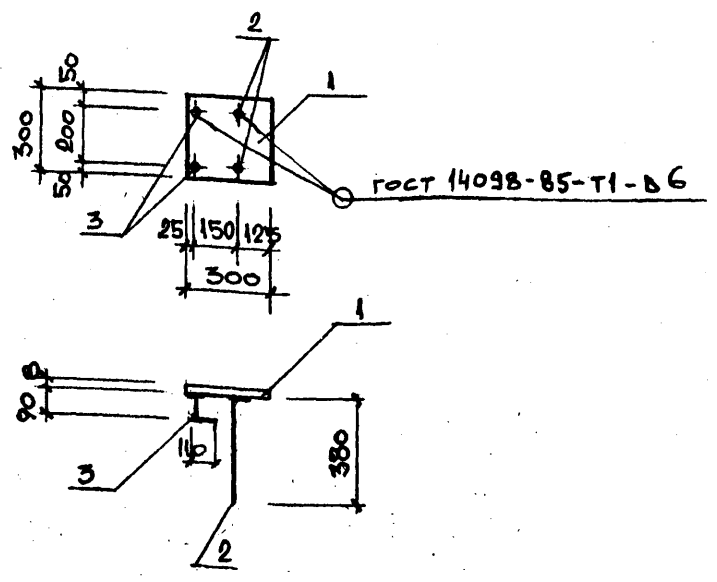
ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-31

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
НМН-31

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	6,28 кг	
ЛИСТ		ЛИСТОВ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИЛ.Н° ПОДПИСЬ ДАТА

Н.КОНТР	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ТА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>
Р.Ж.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ВЕД.ИНЖ.	ПАЛАКТИОНОВА	<i>Палактионова</i>
Р.Ж.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ТЕХНИК	ДУБИЦКАЯ	<i>Дубицкая</i>



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		-300x8ГОСТ19903-74 l=300	1	5.65 кг
		2		Ø8AIIIГОСТ5781-82 l=380	2	0.15 кг
		3		Ø8AIIIГОСТ5781-82 l=200	2	0.08 кг

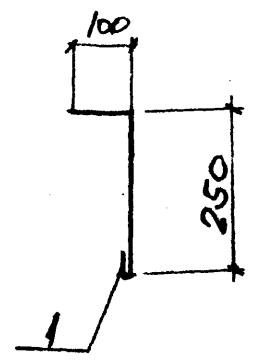
ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-17

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
НМН-17

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	6.11 кг	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ.	ТАЛАКТИОНОВА	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	ГОНЧАРУК	<i>[Signature]</i>

АЛБРОГ:



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		Ø8AIIГОСТ5781-82 l=400	1	0.16 кг

ПРИВЯЗАН:

ИМЯ №

ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-34

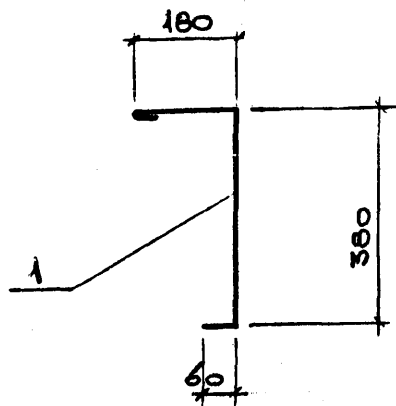
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
НМН-34

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	0.16 кг	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ.	ТАЛАКТИОНОВА	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>[Signature]</i>
ТЕХНИК	ДУБИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>

ИМЯ № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ =

ИМЯ № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ =



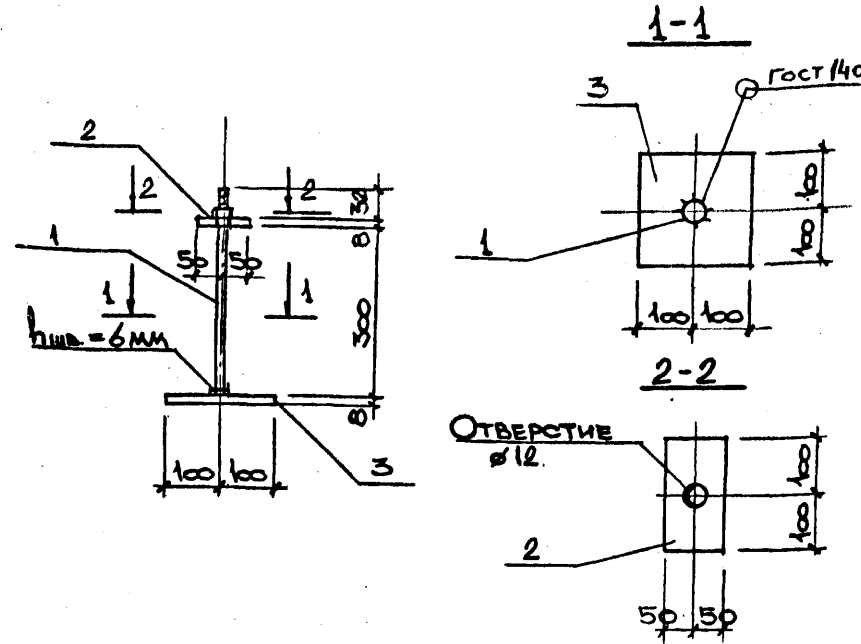
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		Ø8А-І ГОСТ 5781-82, l=620	1	0.25

И. КОНТР. ЛИСУНОВ			СТАДИЯ			МАССА			МАСШТАБ		
П. КОНСТ. БЕЛЕНСКИЙ			РП			0.25					
РУК. ГР. ЛИСУНОВ			ЛИСТ			ЛИСТОВ					
ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА			ХАРЬКОВСКИЙ			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					
РУК. ГР. ЛИСУНОВ											
ИНЖЕНЕР ТОНЧАРУК											

ТП 509-31.87 КЖИ -НМС-3

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
НМС-3

АЛБВОМ 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		Болт с гайкой и шайбой М10 l=340	1	0.3 кг
		2		-100-В ГОСТ 103-76* l=200	1	1.2 кг
		3		-200-В ГОСТ 19903-74* l=200	1	2.5 кг

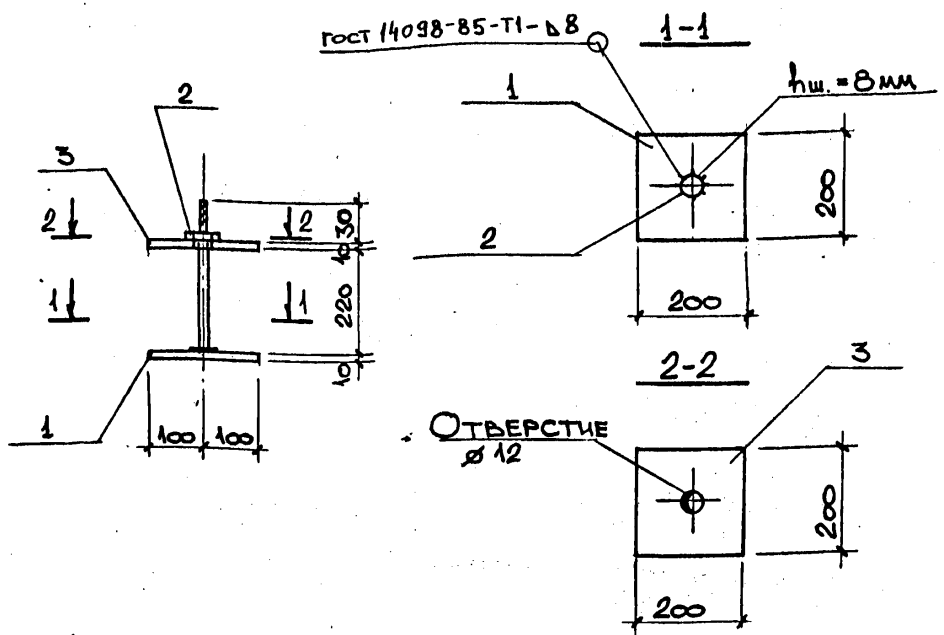
ПРИВЯЗАН:

ИМБ. N°:

И. КОНТР. ЛИСУНОВ			СТАДИЯ			МАССА			МАСШТАБ		
П. КОНСТ. БЕЛЕНСКИЙ			РП			4.0 кг			1:10		
РУК. ГР. ЛИСУНОВ			ЛИСТ			ЛИСТОВ					
ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА			ХАРЬКОВСКИЙ			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					
РУК. ГР. ЛИСУНОВ											
ИНЖЕНЕР ТОНЧАРУК											

ТП 509-31.87 КЖИ -НМС-4

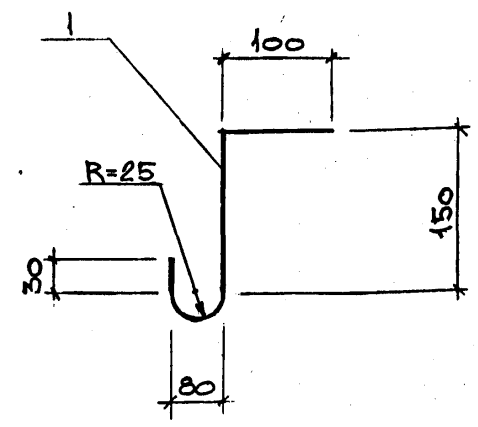
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
НМС-4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			- КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				ДЕТАЛИ		
		1		-200x10 ГОСТ 19903-74* l=200	1	1.8 кг
		2		Болт М10 с гайкой и шайбой l=260	1	0.2 кг
		3		-200x10 ГОСТ 19903-74* l=200	1	1.8 кг

И.КОНТР. ЛИСУНОВ			ТП 509-31.87 КЖИ-ИМС-5		
ГЛА.КОНСТ. БЕЛЕНСКИЙ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК.ГР. ЛИСУНОВ			РП	3.8 кг	1:10
ВЕД.ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РУК.ГР. ЛИСУНОВ			ХАРЬКОВСКИЙ		
ИНЖЕНЕР ГОНЧАРУК			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

АЛЬБОМ 3

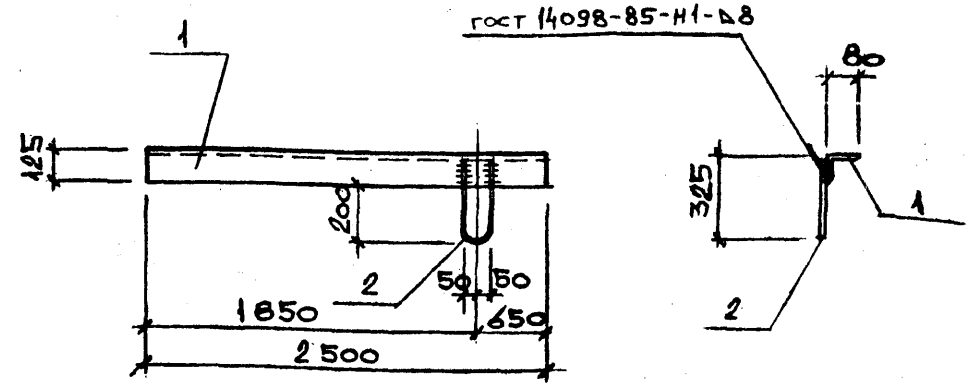
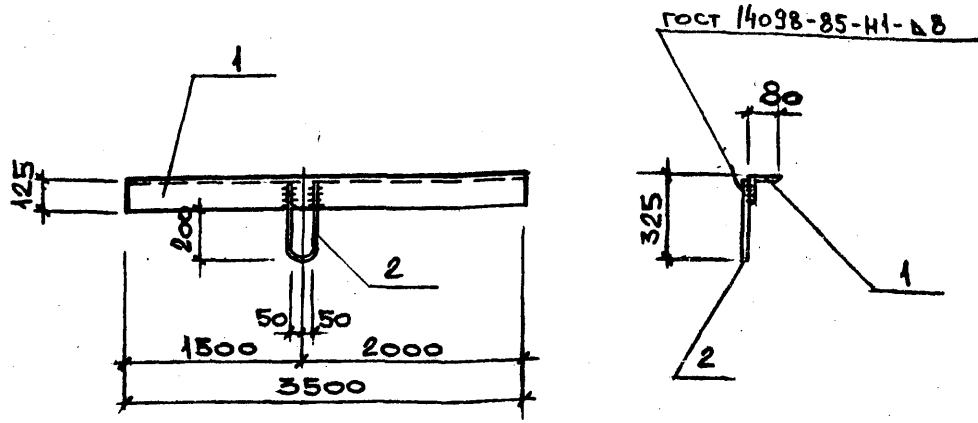


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			- КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				ДЕТАЛИ		
		1		Ø10A ГОСТ 5781-82, l=360	1	0.22

ПРИВЯЗАН:			
ЛНВ. №			

И.КОНТР. ЛИСУНОВ			ТП 509-31.87 КЖИ-ИМС-6		
ГЛА.КОНСТ. БЕЛЕНСКИЙ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК.ГР. ЛИСУНОВ			РП	0.22 кг	
ВЕД.ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РУК.ГР. ЛИСУНОВ			ХАРЬКОВСКИЙ		
ИНЖЕНЕР ГОНЧАРУК			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

АЛЬБОМ 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		L125x80-10, ГОСТ 8510-72* l=350	1	54.3
		2		φ16 А-I ГОСТ 5781-82 l=750	1	1.2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		L125x80-10 ГОСТ 8510-72* l=2500	1	38.8
		2		φ16 А-I ГОСТ 5781-82 l=750	1	1.2

ПРИВЯЗАН:

ИМБ.№:

ТП 509-31.87 КЖИ-ИМС-7

И.КОНТР.	ЛАСУНОВ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	РП	55.5	КГ
РУК.ГР.	ЛАСУНОВ	ЛИСТ		ЛИСТОВ
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
ИМС-7

ТП 509-31.87 КЖИ-ИМС-8

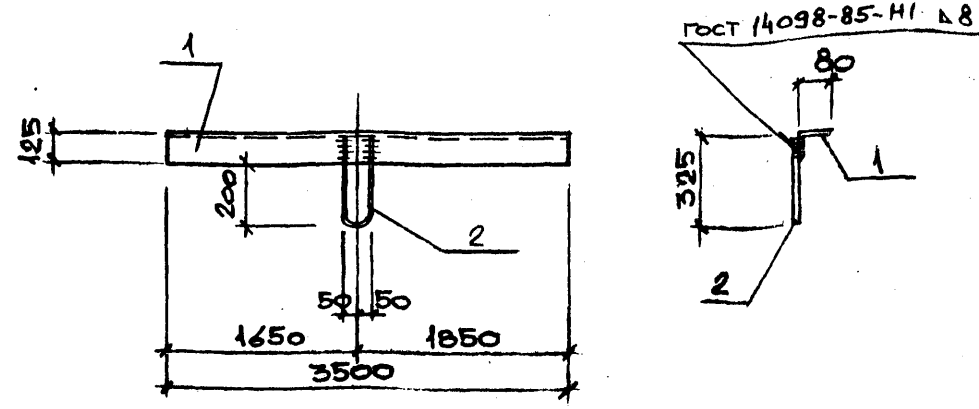
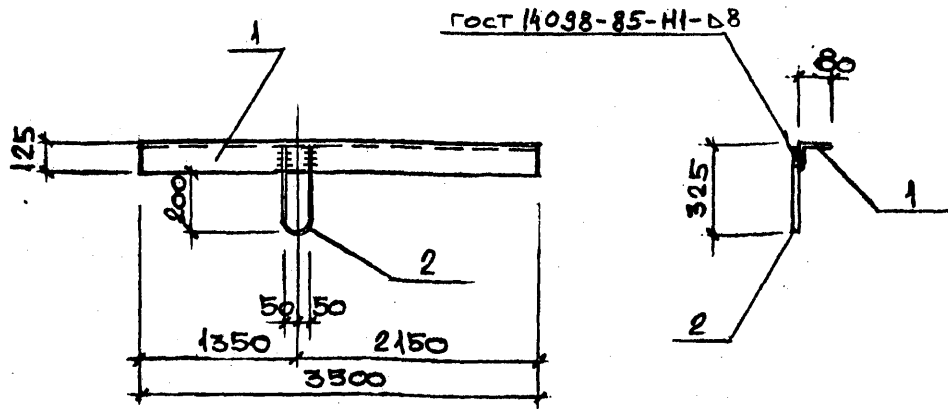
И.КОНТР.	ЛАСУНОВ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	РП	40.0	
РУК.ГР.	ЛАСУНОВ	ЛИСТ		ЛИСТОВ
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
ИМС-8

И.КОНТР. ЛАСУНОВ
ГЛ.КОНСТ. ЗЕЛЕНСКИЙ
РУК.ГР. ЛАСУНОВ
ВЕД.ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА
РУК.ГР. ЛАСУНОВ
ИНЖЕНЕР ГОЦАРУК

И.КОНТР. ЛАСУНОВ
ГЛ.КОНСТ. ЗЕЛЕНСКИЙ
РУК.ГР. ЛАСУНОВ
ВЕД.ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА
РУК.ГР. ЛАСУНОВ
ИНЖЕНЕР ГОЦАРУК

АЛЬБОМ Э



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-П	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		L125x80x10 ГОСТ 8510-72 l=3500	1	54.3
		2		Ø16A-I ГОСТ 5781-82 l=780	1	1.2

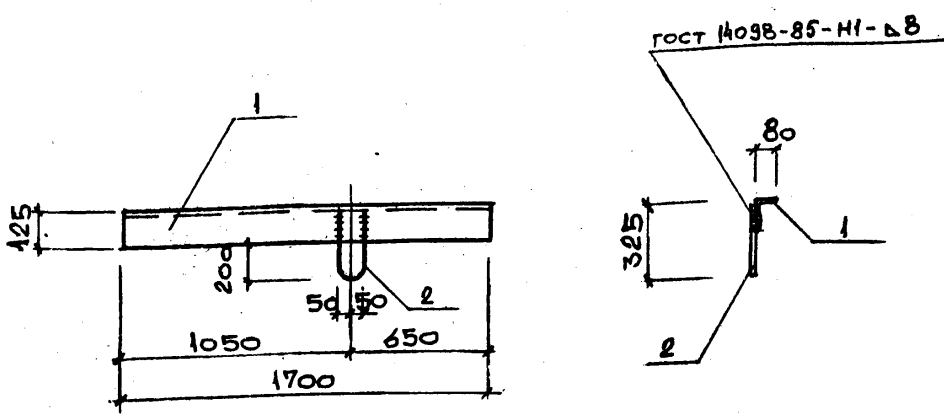
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-П	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		L125x80x10 ГОСТ 8510-72 l=3500	1	54.3
		2		Ø16A-I ГОСТ 5781-82 l=780	1	1.2

ПРИВЯЗАН:

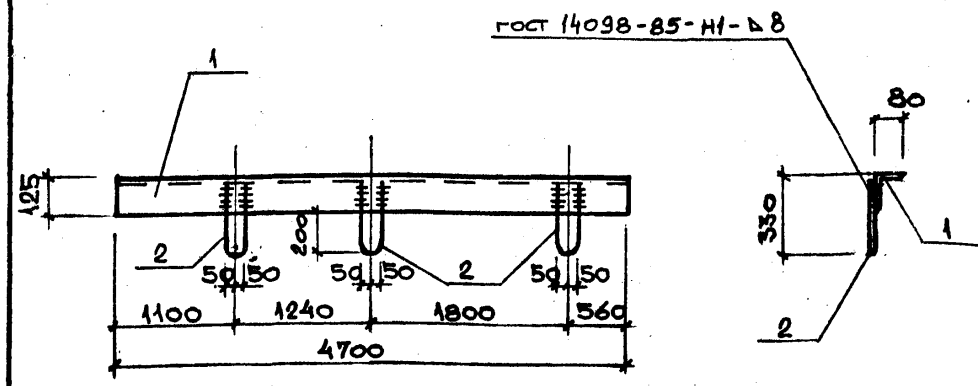
ИВ.№

ТП 509-31.87 КЖИ-ИМС-9			ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИМС-9		
И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	РП	55.5	
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>[Signature]</i>	ЛМСТ	КГ	ЛИСТОВ
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>[Signature]</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>[Signature]</i>			
ИНЖЕНЕР	ГОНЧАРУК	<i>[Signature]</i>			

ТП 509-31.87 КЖИ-ИМС-10			ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИМС-10		
И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛА.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	РП	55.5	
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>[Signature]</i>	ЛМСТ	КГ	ЛИСТОВ
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>[Signature]</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>[Signature]</i>			
ИНЖЕНЕР	ГОНЧАРУК	<i>[Signature]</i>			



АЛЬБОМ 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		L125*80*10 ГОСТ8510-72, l=1700	1	26.4 кг
		2		Ø16 А-Г ГОСТ5781-82, l=750	1	1.23 кг

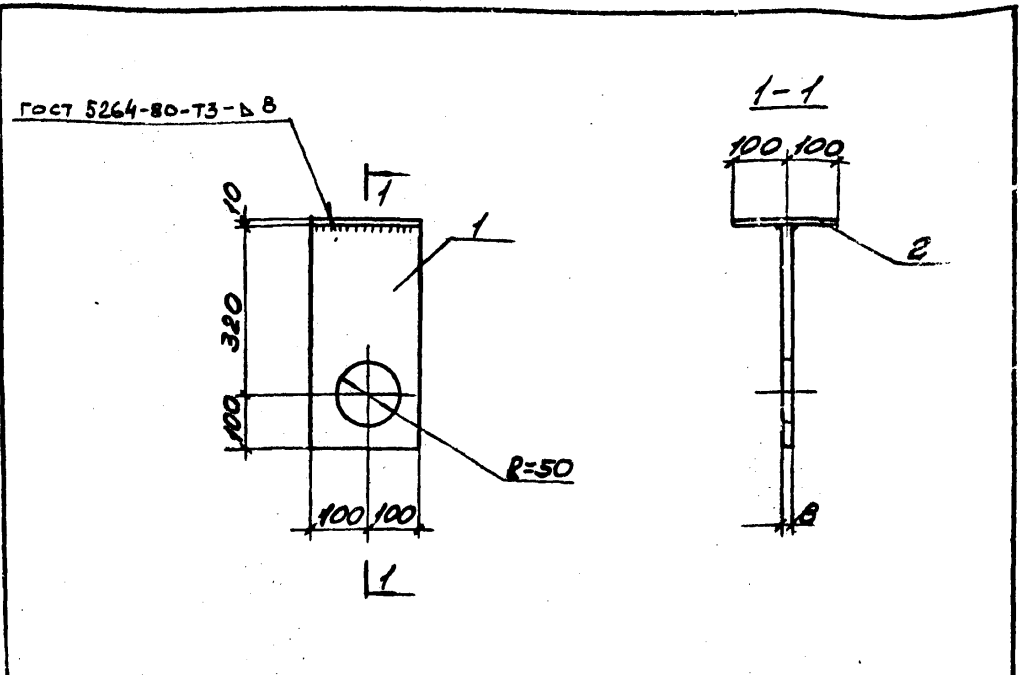
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		L125*80*10 ГОСТ8510-72, l=4700	1	72.9 кг
		2		Ø16 А-Г ГОСТ5781-82, l=780	3	1.23 кг

ПРИВЯЗКИ:

ЛНВ. №

ТП 509-31.87 КЖИ-НМС-11				
Н.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	СТАДИЯ	
ГЛ.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>	МАССА	
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	МАСШТАБ	
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>	РП	
			27.63	
			кг	
			ЛИСТ	
			ЛИСТОВ	
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	ХАРЬКОВСКИЙ	
ИНЖЕНЕР	ГОНЧАРУК	<i>Гончарук</i>	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

ТП 509-31.87 КЖИ-НМС-12				
Н.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	СТАДИЯ	
ГЛ.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>	МАССА	
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	МАСШТАБ	
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>	РП	
			74.13	
			кг	
			ЛИСТ	
			ЛИСТОВ	
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	ХАРЬКОВСКИЙ	
ИНЖЕНЕР	ГОНЧАРУК	<i>Гончарук</i>	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

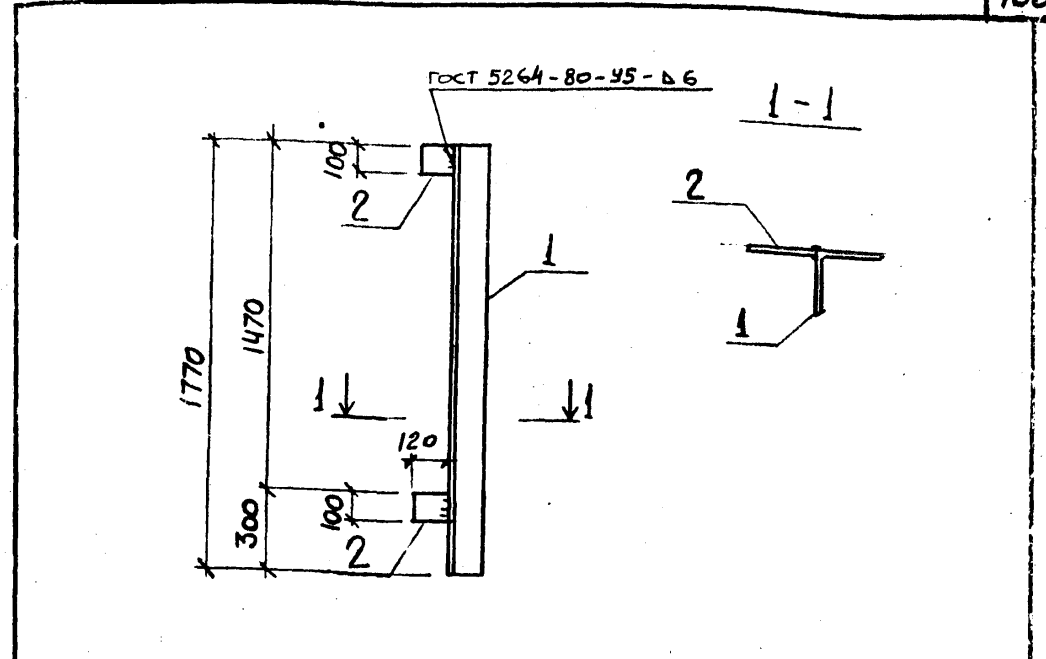


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		-200-10 ГОСТ 103-76 ^л , l=420	1	6.6 кг
		2		-200-10 ГОСТ 103-76 ^л , l=200	1	3.1 кг

ТП 509-31.87 КЖИ-НМС-13		
И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ГЛ.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>

ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ НМС-13.			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			РП	9.7 кг	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>			
ИНЖЕНЕР	ГОИЧАРУК	<i>Гоичарук</i>			

АЛБВОМ 3

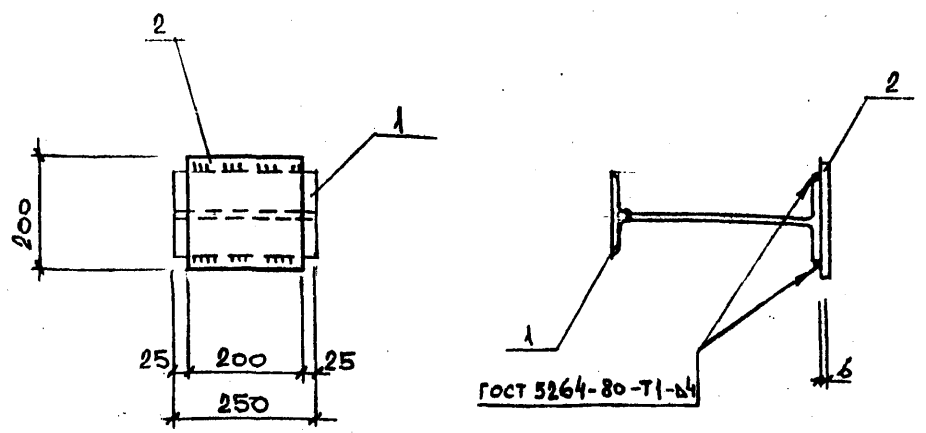


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			-КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		1125x14 ГОСТ 8509-72 ^л , l=1770	1	46.4 кг
		2		-100x10 ГОСТ 103-76 ^л , l=120	2	0.9 кг

ПРИВЯЗАН:		
ЛИНВ. №		

ТП 509-31.87 КЖИ-НФН-1		
И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ГЛ.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>

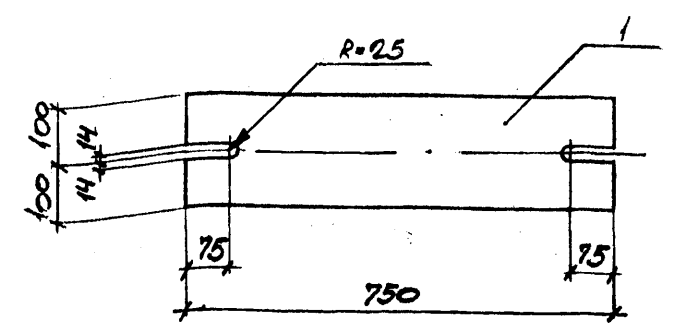
НАСАДКА НФН-1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			РП	48.2 кг	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>			
ИНЖЕНЕР	ГОИЧАРУК	<i>Гоичарук</i>			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			- КЖИ-П	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		І36ГОСТ19425-74, l=250	1	12,1 кг
		2		-200-6ГОСТ103-76, l=200	1	1,9 кг

ТП 509-31.87 КЖИ-НМС-14			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ НМС-14.		
Н.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>	РП	14,0	
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>		кг	
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	ХАРЬКОВСКИЙ		
ИНЖЕНЕР	ГОНЧАРУК	<i>Гончарук</i>	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

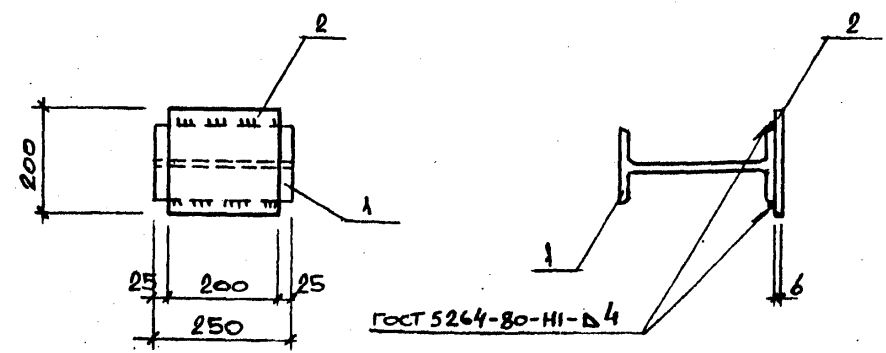
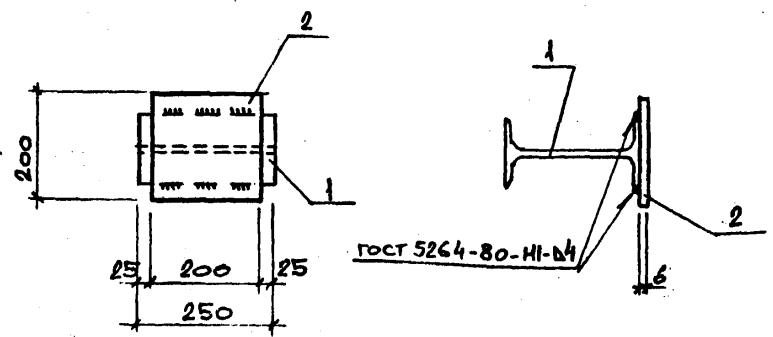
АЛБЕОМ 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			- КЖИ-П	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		-200x80 ГОСТ1.9903-74, l=750	1	23,5 кг

ПРИВЯЗАН:			
ЛИНВ. №			

ТП 509-31.87 КЖИ-НМС-15			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ НМС-15		
Н.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>	РП	23,5кг	
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>			
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	ХАРЬКОВСКИЙ		
ТЕХНИС	ДУБЕНЦАЯ	<i>Дубенцая</i>	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



АЛБВОМ 3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			- КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		Г 24 ГОСТ 19425-74, l=250	1	6,8 кг
		2		-200x6 ГОСТ 103-76, l=200	1	1,9 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			- КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		Г 27 ГОСТ 19425-74, l=250	1	7,9 кг
		2		-200x6 ГОСТ 103-76, l=200	1	1,9 кг

ПРИВЯЗАН:

ЛНВ. №

ТП 509-31.87 КЖИ-НМС-19

И. КОНТР.	Л. СУНОВ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	РП	8,8 кг	
РУК. ГР.	ЛИСУНОВ	ЛИСТ		ЛИСТОВ
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
РУК. ГР.	ЛИСУНОВ			
ИНЖЕНЕР	ГОНЧАРУК			

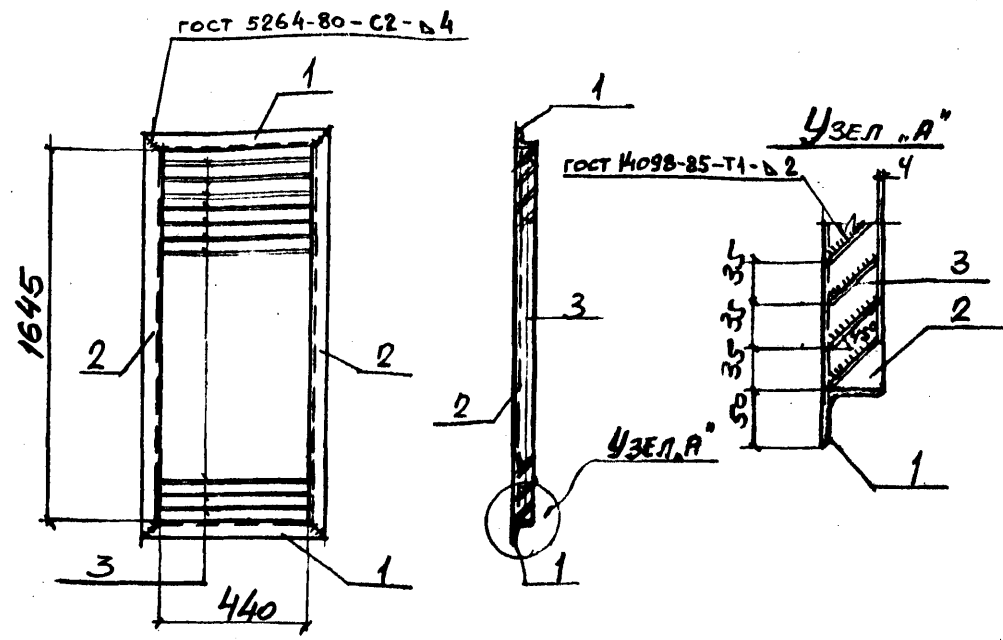
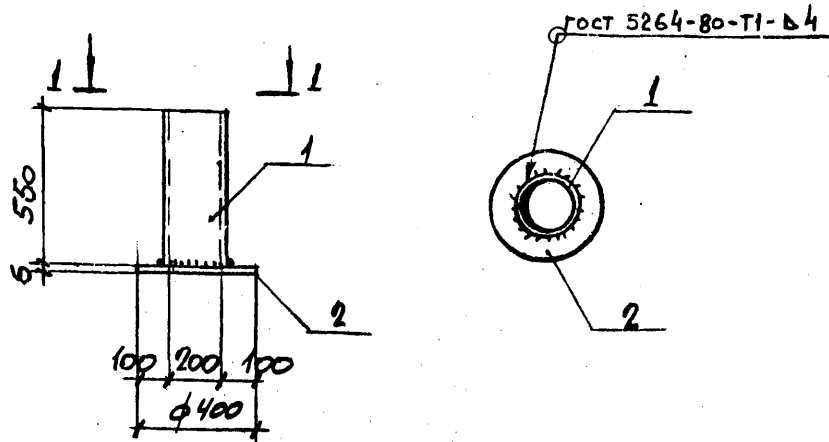
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
НМС-19

ТП 509-31.87 КЖИ-НМС-20

И. КОНТР.	Л. СУНОВ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	РП	9,8 кг	
РУК. ГР.	ЛИСУНОВ	ЛИСТ		ЛИСТОВ
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
РУК. ГР.	ЛИСУНОВ			
ИНЖЕНЕР	ГОНЧАРУК			

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
НМС-20

АЛЬБОМ 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			- КЖИ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ <u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Труба $\phi 200 \times 6$ Гост 8732-78 $\ell = 550$	1	13,8 кг
		2		-400x6 Гост 19903-74 $\ell = 400$	1	7,5 кг

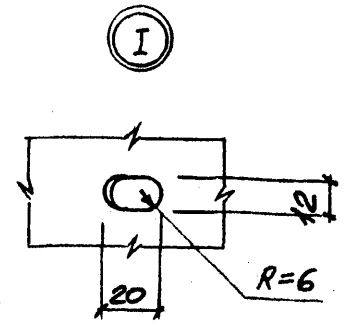
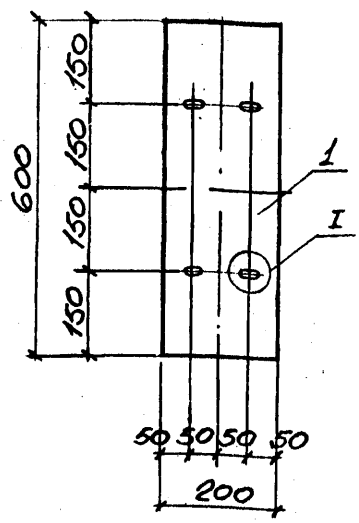
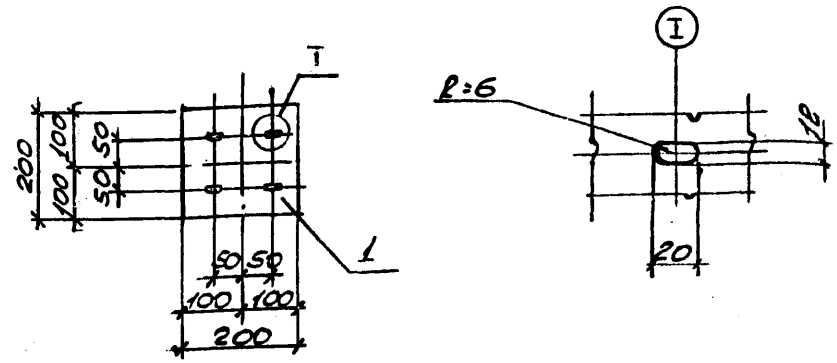
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			- КЖИ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ <u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		450x5 Гост 8509-72* $\ell = 540$	2	2,0
		2		150x5 Гост 8509-72* $\ell = 1745$	2	6,6
		3		-55x1,9 Гост 103-76* $\ell = 440$	48	0,024

ПРИВЯЗАН:			
ЛНВ. №			

ТП 509-31.87 КЖИ-НМС-16			
И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	СТАДИЯ
ГЛ.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>	МАССА
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	МАСШТАБ
ВЕД.ИНЖ.	ГЛАКТИОНОВА	<i>Глактонова</i>	РП
ДЕЛ.ИИЖ.	ГЛАКТИОНОВА	<i>Глактонова</i>	2/3 кг
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ТП 509-31.87 КЖИ-НМН-35			
И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	СТАДИЯ
ГЛ.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>	МАССА
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	МАСШТАБ
ВЕД.ИНЖ.	ГЛАКТИОНОВА	<i>Глактонова</i>	РП
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>	18,4
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

АЛБВОМ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			- КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		- 200x6 ГОСТ 103-76* R=200	1	1,9 кг

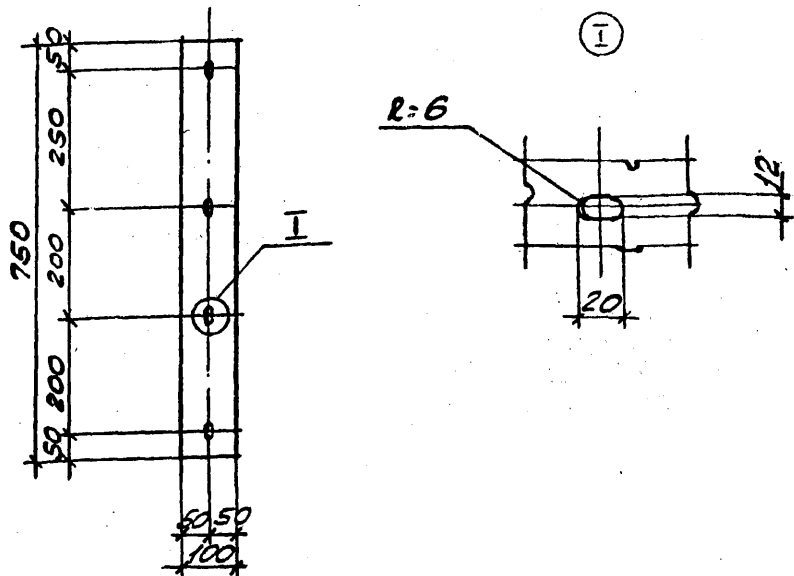
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			- КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		- 200x6 ГОСТ 103-76* R=600	1	5,6 кг

ПРИВЯЗАН:

УИВ. N²

Н. КОНТР. ЛАСУНОВ		ТП 509-31.87 КЖИ-НС-1 ИЗДЕЛИЕ НАКЛАДНОЕ НС-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОНСТ. БЕЛЕНСКИЙ	РП		1,9	1:10	
РУК. ГР. ЛАСУНОВ	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1		
ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ				
ИНЖЕНЕР НАВЕНКО					

Н. КОНТР. ЛАСУНОВ		ТП 509-31.87 КЖИ-НС-2 ИЗДЕЛИЕ НАКЛАДНОЕ НС-2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОНСТ. БЕЛЕНСКИЙ	РП		5,6	1:10	
РУК. ГР. ЛАСУНОВ	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1		
ВЕД. ИНЖ. ГАЛАКТИОНОВА	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ				
ИНЖЕНЕР НАВЕНКО					



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			- КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		-100x6 ГОСТ 103-76* l=750	1	3,5

ТП 509-31.87 КЖИ-НС-3

ИЗДЕЛИЕ НАКЛЯДНОЕ
НС-3

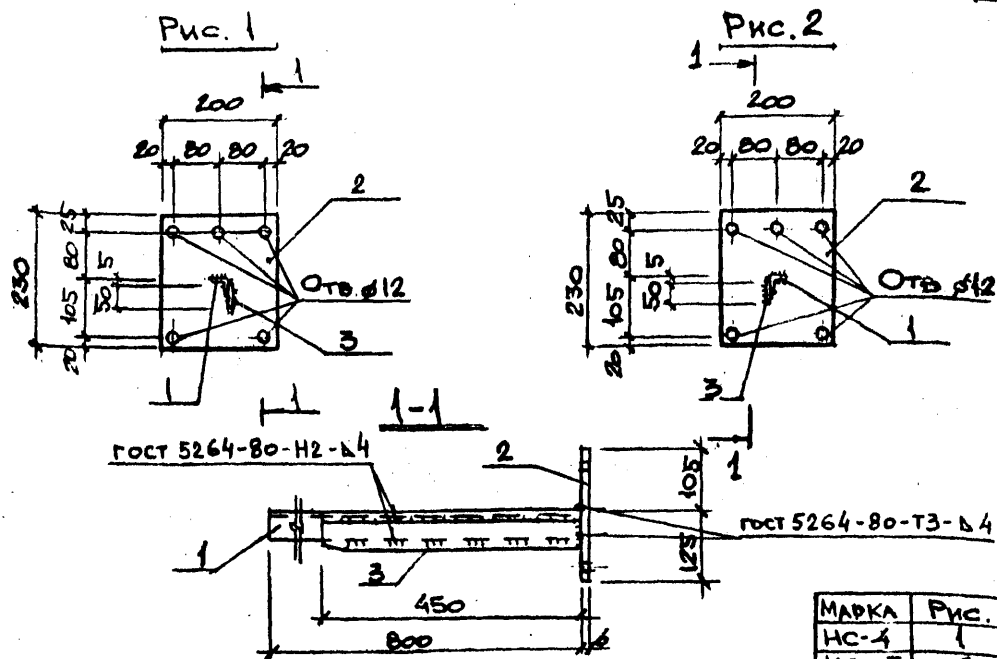
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	3,5	1:10

ЛИСТ _____ ЛИСТОВ _____

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ГЛ.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>
ИНЖЕНЕР	НОВАКЕНКО	<i>Новакенко</i>

АЛБЬСОМ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			- КЖИ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЕТАЛИ		
		1		Л32x4 ГОСТ 8509-72* l=800	1	1,53
		2		-200x6 ГОСТ 103-76* l=230	1	1,9
		3		-50x4 ГОСТ 103-76 l=450	1	0,63

МАРКА	Рис.
НС-4	1
НС-5	2

ПРИВЯЗАН:

ЛИСТ № _____

ТП 509-31.87 КЖИ-НС-4,НС-5,

ИЗДЕЛИЕ НАКЛЯДНОЕ
НС-4, НС-5

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	4,1	1:10

ЛИСТ _____ ЛИСТОВ _____

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ИЗДЕЛИЕ № _____ ПОДПИСЬ И ДАТА _____

И.КОНТР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ГЛ.КОНСТ.	ЗЕЛЕНСКИЙ	<i>Зеленский</i>
РУК.ГР.	ЛИСУНОВ	<i>Лисун</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>
ИНЖЕНЕР	НОВАКЕНКО	<i>Новакенко</i>