

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

СЕРИЯ 1.494-27

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ
МОКРЫЙ ТИП КМП

ВЫПУСК 3

КМП3.2-00000000.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Циб. 13619-04
Цена: 2-10

ВНИМАНИЕ!

Просим замечания и предложения по техническому решению и оформлению проекта направлять по адресу.

Тбилиси - 380019,
проспект А.Церетели, № 115
Тбилисский филиал ЦИТИ

Госстрой СССР
Тбилисский филиал ЦИТИ
Типовой проект (серия)
№ 1-494:23, 63
Заказ № 129.7.
Цена 2... руб. 10... коп
Тираж... 500...
Дата 14... 1976г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

СЕРИЯ 1.494-23

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ МОКРЫЙ ТИП КМП

ВЫПУСК 3

КМП32-0000000.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
ЛЕНПРОМСТРОЙПРОЕКТ
СНОВМЕТАЛЛУРГИСТРОЙНИИПРОЕКТ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С...1.9 декабря....1975 г.
ПРИКАЗ N 66
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТА
ГОССТРОЯ СССР
ОТ...17 ноября.....1975 г.

Пылеуловитель коагуляционный мокрый тип КМП серия 1.494 - 23

Технические условия

Выпуск 3 КМП 3,2-00.00.000.ТУ

Гл. инженер института Абрамов

Гл. инженер проекта Шиница Синицына

Гл. сантехник института Мамкин

Копировал Вандер Формат 11

Все детали и сборочные единицы должны быть изготовлены, собраны и испытаны в полном соответствии с чертежами, стандартами, техническими условиями на изделия, указанными в рабочих чертежах, а так же настоящим техническими условиями.

2. Все отклонения от чертежей при изготовлении деталей и узлов, а так же изделия в целом, должны быть внесены в чертежи, поставляемые вместе с изделием (исполнительные чертежи).

3. В процессе изготовления оборудования подлежат обязательному контролю:

- а) качества и марки материалов;
б) соответствие деталей, узлов и изделия в целом - рабочим чертежам и техническим условиям;
в) качество механической обработки;
г) качество сварки;
д) качество прогонки и сборки узлов;
е) внешний вид (отделка);
ж) комплектность поставляемого изделия.

4. Сварка.

4.1 Свариваемые детали из листового, сортового и фасонного проката должны быть выпущены в соответствии с принятой технологией завода изготовителя.

4.2 Разделку кромок под сварку производить по ГОСТ 5264 69. Шероховатость кромок должна соответствовать второму классу четоты ГОСТ 2789-59.

4.3 Места сварки должны быть предварительно очищены от ржавчины, масла, окислы и прочих загрязнений.

КМП 3,2-00.00.000.ТУ

Table with columns: Изм, Исполнитель, Проверено, Дата, Подпись и дата. Content includes: Изм 1, Исполнитель Яковлева, Проверено 2.74, Дата 29.11, Подпись и дата М.Купер, М.Мамкин, С.Т.У.

Копировал Вандер Формат 11

4.4. Электродуговая ручная сварка должна производиться электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60

4.5. Дефекты, обнаруженные в сварных швах, как например: шлаковые включения, пористости, непроваренные места, трещины, воронки, пережоги, раковины и другие, должны быть вырублены и проварены вновь. Заварка дефектных мест без вырубки не допускается.

4.6. По внешнему виду сварные швы должны удовлетворять следующим требованиям:

- а) иметь гладкую мелкошершавую поверхность и плавный переход к основному металлу;
б) Наплавленный металл должен быть плотным по всей длине шва, не иметь трещин, скаленин и целую поверхность пар

4.7. Прочность швов сварных соединений должна быть не ниже прочности материала свариваемых деталей.

4.8. контроль качества сварных швов производится до аргонировки и окраски деталей, узлов, изделия.

5. Механическая обработка

5.1. Механическая обработка должна выполняться в соответствии с чертежами и настоящим "Техническими условиями."

5.2. Незначительные предельные отклонения размеров должны быть выдержаны для:

- Отверстий - по А5
Валов - по В5
Остальных - по С17.

5.3. Незначительные предельные отклонения угловых размеров по 5 степени точности ГОСТ 8308 - 58

КМП 3,2-00.00.000.ТУ

Копировал Вандер Формат 11

5.4. Шероховатость поверхностей деталей должна соответствовать указанным в чертеже классам чистоты.

5.5. Механически обработанные поверхности не должны иметь заусенцы, задиры, забоины, выхвата и окалины, следов обработки стружки. Острые кромки не допускаются.

5.6. Сверление отверстий под углом и шпильки должно быть выполнено перпендикулярно к опорным поверхностям.

6. После изготовления каждая деталь должна маркироваться с указанием № чертежа данной детали.

7. Окраска

7.1. После изготовления и приемки контролем, изделие должно быть окрашено

7.2. Применяемые грунтовки, краски и лаки выбираются исходя из условий эксплуатации

7.3. Все детали перед окраской должны быть тщательно очищены от ржавчины, окислы, грязи, обезжирены и просушены.

7.4. Цвета окраски изделия в целом и его отдельных деталей и узлов должны отвечать требованиям охраны труда техники безопасности и производственной санитарии.

7.5. Вопрос об окраске при наличии агрессивных сред решается в проекте установочки изготовителя.

8. После изготовления и сборки коагуляционный коллектор должен быть испытан на герметичность давлением воздуха 600 кг/м²

В течении часа падение давления не должно превышать 30 кг/м².

КМП 3,2-00.00.000.ТУ

Копировал Вандер Формат 11

Изд. и дата подписки и дата введения в действие. Имя, фамилия, должность, подпись и дата.

№ ГОСТа	Наименование ГОСТа
103-57	Сталь прокатная полиговая
1255-67	Фланцы с соединительным выступом стальные плоские приварные
1628-72	Прутки бронзовые
2590-71	Сталь горячекатаная круглая
2784-59	Шероховатость поверхности
3262-62	Трубы стальные, водогазопроводные
3680-57	Сталь прокатная танколистобая
5264-69	Швы сварных соединений Ручная электродуговая сварка
5681-57	Сталь прокатная толстолистовая
5915-70	Гайки шестигранные / нормальной точности /
7338-65	Резина листовая техническая
7798-70	Болты с шестигранной головкой / нормальной точности /
8509-72	Сталь прокатная угловая равнополочная
8908-58	Нормальные углы и допуски на угловые размеры

КМПЗ.2-00.00.000ДПГ

Изм	Лист	№ докум	подпись	дата
Разраб	Чепурной	Ильин	Ильин	18.72
Проект	Чепурной	Ильин	Ильин	18.72
Исполн	Чепурной	Ильин	Ильин	18.72
И.контр.	Молодцова	Ильин	Ильин	18.72
Утв	Залетова	Ильин	Ильин	18.72

Каплеуловитель коасуляционный мокрый тип КМП.

Перечень примененных ГОСТов

копирует Решаева формат 11

Изд. и дата подписки и дата введения в действие. Имя, фамилия, должность, подпись и дата.

8966-59	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Муфты прямые короткие.
8962-62	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Колпачки.
8963-59	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Пробки.
8967-59	Соединительные части стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Ниппели.
9467-60	Электроды металлические для дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей.
11371-68	Шайбы

КМПЗ.2-00.00.000ДПГ

Изм	Лист	№ докум	подпись	дата
И.контр.	Молодцова	Ильин	Ильин	18.72
Утв	Залетова	Ильин	Ильин	18.72

копирует Решаева формат 11

Изд. и дата подписки и дата введения в действие. Имя, фамилия, должность, подпись и дата.

Стр.	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Обл. Кол.	
1	КМПЗ.2-00.00.000	Пылеуловитель коасуляционный мокрый тип КМП			
2					
3					
4	КМПЗ.2-01.00.000	Труба-коасулятор	КМПЗ.2-00.00.000	1 1	
5	КМПЗ.2-01.01.000	Патрубок входной	КМПЗ.2-01.00.000	1 1	
6	КМПЗ.2-01.02.000	Устройства водопадающие	КМПЗ.2-01.00.000	1 1	
7	КМПЗ.2-01.02.100	Труба	КМПЗ.2-01.02.000	2 2	
8	КМПЗ.2-01.03.000	Горловина с диффузором	КМПЗ.2-01.00.000	1 1	
9	КМПЗ.2-01.04.000	Фарсунка	КМПЗ.2-01.00.000	1 1	
10	КМПЗ.2-01.05.000	Трубы водопадающая	КМПЗ.2-01.00.000	1 1	
11	КМПЗ.2-02.00.000	Каплеуловитель	КМПЗ.2-00.00.000	1 1	
12	КМПЗ.2-02.01.000	Корпус	КМПЗ.2-02.00.000	1 1	
13	КМПЗ.2-02.01.000	Фланец	КМПЗ.2-02.01.000	1 1	
14	КМПЗ.2-02.02.000	Фланец	КМПЗ.2-02.00.000	1 2	
15	КМПЗ.2-02.03.000	Улитка	КМПЗ.2-02.00.000	1 1	
16	КМПЗ.2-02.04.000	Коллектор	КМПЗ.2-02.00.000	2 2	
17	КМПЗ.2-03.00.000	Отвод	КМПЗ.2-00.00.000	1 1	
18	КМП1-01.00.000	Лапа опорная	КМПЗ.2-00.00.000	3 3	
19	КМП1-02.00.000-01	Лапа опорная	КМПЗ.2-00.00.000	4 4	
20	КМП1-03.00.000 ВС	Гидратвор. ведомость спецификаций	КМПЗ.2-00.00.000	1 1	
21	КМП1-05.00.000	Фарсунка. Спецификация.	КМПЗ.2-02.00.000	10 10	
22	КМП1-06.00.000 ВС	Люк. Ведомость спецификаций.	КМПЗ.2-02.00.000	2 2	
23	КМП1-08.00.000 ВС	Люк. Ведомость спецификаций.	КМПЗ.2-01.00.000	1 1	
24	КМП1-09.00.000	Клапан абразивный. Спецификация.	КМПЗ.2-02.00.000	1 1	

КМПЗ.2-00.00.000

Изм	Лист	№ докум	подпись	дата
Разраб	Чепурной	Ильин	Ильин	18.72
Проект	Чепурной	Ильин	Ильин	18.72
Исполн	Чепурной	Ильин	Ильин	18.72
И.контр.	Молодцова	Ильин	Ильин	18.72
Утв	Залетова	Ильин	Ильин	18.72

Каплеуловитель коасуляционный мокрый тип КМП.

Ведомость спецификаций

копирует Решаева формат 11

Серия 1494-23 Выпуск 3

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-делие	в комплект	на ре-гулир.	
1	Крепежные изделия							5
2	Болт М10х3,0,58	ГОСТ 7798-70		КМПЗ,2-00.00.000	36		36	
3				КМПЗ,2-00.01.000	12		12	
4							48	
5	М12х35,58			КМПЗ,2-01.00.000	18		18	
6				КМПЗ,2-02.00.000	42		42	
7							60	
8	М12х45,58			КМПЗ,2-01.00.000	8		8	
9				КМПЗ,2-01.05.000	4		4	
10							12	
11	М16х40,58			КМПЗ,2-00.00.000	12		12	
12	М16х60,58			КМПЗ,2-01.04.000	4		4	
13				КМПЗ,2-02.00.000	8		8	
14				КМПЗ,2-02.04.000	4		4	
15							28	
16	Гайка М16,5	ГОСТ 5915-70		КМПЗ,2-01.04.000	2		2	
17				КМПЗ,2-02.00.000	8		8	
18							10	
19	М10,5			КМПЗ,2-00.00.000	36		36	
20				КМПЗ,2-01.01.000	12		12	
21							48	
22	М12,5			КМПЗ,2-01.00.000	20		20	
23				КМПЗ,2-02.00.000	42		42	
24				КМПЗ,2-01.05.000	4		4	
25							66	
26	М16,5			КМПЗ,2-00.00.000	12		12	
27				КМПЗ,2-01.04.000	4		4	
28				КМПЗ,2-02.00.000	8		8	

КМПЗ,2-00.00.000 ВП

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Выполнитель конструкторский отдел КМП. Ведомость покупных изделий	Лит. (лист) Исполн.
Разраб.	Чуканова	И.И.	И.И.	И.И.		
Проб. рил.	Венурова	Е.Е.	И.И.	И.И.		
Сл. сп. отг.	Абрамочкин	А.А.	И.И.	И.И.		
И. Контр.	Моловцов	М.М.	И.И.	И.И.		
Утв.	Залетова	Л.Л.	И.И.	И.И.		

Копировал Копенкина формат 12

Серия 1494-23 Выпуск 3

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-делие	в комплект	на ре-гулир.	
1	Гайка М16,5	ГОСТ 5915-70		КМПЗ,2-02.04.000	4		4	
2							28	
3	Шайба 8	ГОСТ 11371-68		КМПЗ,2-01.04.000	2		2	
4				КМПЗ,2-02.00.000	8		8	
5							11	
6	Шайба 10			КМПЗ,2-00.00.000	36		36	
7				КМПЗ,2-01.01.000	12		12	
8							48	
9	Шайба 12			КМПЗ,2-01.00.000	26		26	
10				КМПЗ,2-02.00.000	42		42	
11				КМПЗ,2-01.05.000	4		4	
12							72	
13	Шайба 16			КМПЗ,2-00.00.000	12		12	
14				КМПЗ,2-01.04.000	4		4	
15				КМПЗ,2-02.00.000	8		8	
16				КМПЗ,2-02.04.000	4		4	
17							28	
18								
19	Колпак Ду25	ГОСТ 8962-59		КМПЗ,2-02.04.000	1		1	
20	Д 50			КМПЗ,2-01.01.000	1		1	
21	Муфта Ду40	ГОСТ 8966-59		КМПЗ,2-01.02.000	1		1	
22	Ниппель Ду50	ГОСТ 8967-59		КМПЗ,2-01.01.000	1		1	
23	Пробка Ду40	ГОСТ 8963-59		КМПЗ,2-01.02.000	1		1	
24								
25	Фланец Ду32-10	ГОСТ 1255-67		КМПЗ,2-01.02.100	1	2	2	
26				КМПЗ,2-01.05.000	4		4	
27							5	
28	Ду 70-10			КМПЗ,2-01.04.000	2		2	
29	Ду 80-10			КМПЗ,2-02.04.000	4		4	
30								
31								

КМПЗ,2-00.00.000 ВП

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Серия 1991-23 Выпуск 3

№ 1991-23 Подпись и дата, подпись и дата

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>			
КМПЗ,2-00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
КМПЗ,2-00.00.000 ТУ	Технические условия		
КМПЗ,2-00.00.000 ВС	Вероятность спецификации		
КМПЗ,2-00.00.000 ВП	Вероятность покупных изделий		
<u>Сборочные единицы</u>			
1 КМПЗ,2-01.00.000	труба-коагулятор	1	
2 КМПЗ,2-03.00.000	Отвод	1	
3 КМП1 - 01.00.000	Лапа опорная	3	
4 КМП1 - 02.00.000-01	Лапы опорная	4	
5 КМП1 - 03.00.000	Гидрозатвор	1	
<u>Детали</u>			
7 КМПЗ,2-00.00.001	лист соединительный	1	
8 КМПЗ,2-00.00.002	Прокладка	2	
9 КМПЗ,2-00.00.003	Прокладка	1	
<u>Стандартные изделия</u>			
<u>Болты ГОСТ 7798-70</u>			
11	М 10x30, 58	36	
12	М 16 x 40, 58	12	

КМПЗ,2-00.00.000

Пылеуловитель коагуляционный закрытый тип КМП
 Лит. лист листов 1 2
 КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР АГНИТРАКЦИЯ ПРОМЕТРИКАМТ
 Копирова Л. Колпенкина формат И

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Перменные данные для исполнений</u>			
13	Гайки ГОСТ 5915-70		
14	М 10,5	36	
	М 16,5	12	
15	Шайбы ГОСТ 11371-68		
	Шайба 10	36	
16	Шайба 16	12	
<u>Перменные данные для исполнений</u>			
<u>От КМПЗ,2-00.00.000 до КМПЗ,2-00.00.000-01</u>			
<u>Сборочные единицы</u>			
<u>От КМПЗ,2-02.00.000 до КМПЗ,2-02.00.000-01</u>			
18	Капелюлабитель	1	

КМПЗ,2-00.00.000

Копирова Л. Колпенкина формат И

№ 1991-23 Подпись и дата, подпись и дата

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>			
КМПЗ,2-01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>			
1 КМПЗ,2-01.01.000	Патрубок входной	1	
2 КМПЗ,2-01.02.000	Устройство водоподающее	1	
3 КМПЗ,2-01.03.000	Горловины с диффузором	1	
4 КМПЗ,2-01.04.000	Форсунка	1	
5 КМПЗ,2-01.05.000	труба водоподающая	1	
7 КМП1 08.00.000-01	Люк	1	
<u>Детали</u>			
9 КМПЗ,2-01.00.001	Прокладка	1	
10 КМПЗ,2-01.00.002	Прокладка	1	
11 КМПЗ,2-01.00.003	Кольцо	1	
12 КМПЗ,2-01.00.004	кранштейн трубы гост 2862-62		
	дуга. R=150	1	035 КЗ
13 КМПЗ,2-01.05.002	Прокладка	2	

КМПЗ,2-01.00.000

труба-коагулятор
 Лит. лист листов 1 2
 КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР АГНИТРАКЦИЯ ПРОМЕТРИКАМТ
 Копирова Л. Колпенкина формат И

№ 1991-23 Подпись и дата, подпись и дата

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Стандартные изделия</u>			
<u>Болты ГОСТ 7798-70</u>			
15	М 12 x 35, 58	18	
16	М 12 x 45, 58	8	
<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>			
17	М 12,5	30	
18	Шайбы ГОСТ 11371-68		
	Шайба 12	26	

КМПЗ,2-01.00.000

Копирова Л. Колпенкина формат И

Серия 1494-23 Выпуск 3

Шаб. № 1001. Подпись и дата. Взам. инв. № 1001. Шаб. № 1001. Подпись и дата.

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
	12		КМПЗ,2-01.01.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		КМПЗ,2-01.01.001	Патрубок	1	
И	2		КМПЗ,2-01.01.002	Лист опорный	1	
И	3		КМПЗ,2-01.01.003	Косынка	6	
И	4		КМПЗ,2-01.01.004	Фланец	2	
И	5		КМПЗ,2-01.01.005	Прокладка	1	
И	6		КМПЗ,2-01.01.006	Накладка	1	
И	7		КМПЗ,2-01.01.007	Прокладка		
				Резина рулонная 200х м ГОСТ 7338-65 ф58	1	900мм
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт ГОСТ 7798-70		
	9			М10х35,58	12	
				Гайка ГОСТ 5915-70		
	10			М10,5	12	
				Шайба ГОСТ 11371-68		
	11			Шайба 10	12	
				Колпак ГОСТ 8962-58		
	12			Ду 50	1	
				Ниппель ГОСТ 8967-51		
	13			Ду 50	1	

КМПЗ,2-01.01.000

Патрубок
входной

Копировал Коленкина формат 11

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
И			КМПЗ,2-01.02.100	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		КМПЗ,2-01.02.101	Труба	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец ГОСТ 1255-67		
	2			Ду 32-10	1	

КМПЗ,2-01.02.100

труба

Копировал Коленкина формат 11

Шаб. № 1001. Подпись и дата. Взам. инв. № 1001. Шаб. № 1001. Подпись и дата.

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
12			КМПЗ,2-01.02.000СБ.	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		КМПЗ,2-01.02.100	труба	2	
				<u>Детали</u>		
И	2		КМПЗ,2-01.02.001	Конфузор	1	
И	3		КМПЗ,2-01.02.002	Кольцо	1	
И	4		КМПЗ,2-01.02.003.	Лист опорный	1	
И	5		КМПЗ,2-01.02.004	Косынка	6	
И	6		КМПЗ,2-01.02.005	Кольцо	1	
И	7		КМПЗ,2-01.02.006	Фланец	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Муфта ГОСТ 8966-59		
	9			Ду 40	1	
				Пробка ГОСТ 8963-59		
	10			Ду 40	1	

КМПЗ,2-01.02.000

Устройство
водоподводящее

Копировал Коленкина формат 11

Шаб. № 1001. Подпись и дата. Взам. инв. № 1001. Шаб. № 1001. Подпись и дата.

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
И			КМПЗ,2-01.03.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		КМПЗ,2-01.03.001	Кольцо	1	
И	2		КМПЗ,2-01.03.002	Горловина	1	
И	3		КМПЗ,2-01.03.003	Диффузор	1	

КМПЗ,2-01.03.000

горловина с
диффузором

Шаб. № 1001. Подпись и дата. Взам. инв. № 1001. Шаб. № 1001. Подпись и дата.

Копировал Коленкина формат 11

Серия 1494-23 выпуск 3.

Шиб. № подл. и дата. Подпись и дата. Возм. шиб. № шиб. Подпись и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И2			КМПЗ,2-01.04.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И	1		КМПЗ,2-01.04.001	Труба	1	
И	2		КМПЗ,2-01.04.002	Фланец	1	
И	3		КМПЗ,2-01.04.003	Уголок защитный	1	
И	4		КМПЗ,2-01.04.004	Головка	1	
И	5		КМПЗ,2-01.04.005	Втулка	1	
И	6		КМПЗ,2-01.04.006	Конус	1	
И	7		КМПЗ,2-01.04.007	Крестовина	1	
И	8		КМПЗ,2-01.04.008	Прокладка	1	
И	9		КМПЗ,2-01.04.009	Шпилька	1	
И	10		КМПЗ,2-01.04.010	Отражатель	1	
И	11		КМПЗ,2-01.04.011	Штифт	3	
И	12		КМПЗ,2-01.04.012	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт ГОСТ 7798-70		
	14		М 16x60,58	4		
			Гайки ГОСТ 5915-70			
	15		М 8,5	2		
	16		М 16,5	4		

КМПЗ,2-01.04.000

форсунка

Лит	Лист	Листов
И	1	2

Копировала Копенкина формат И

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. 8
				<u>Документация</u>		
		17		Шайбы ГОСТ 1371-68		
				Шайба 6	2	
		18		Шайба 16	4	
				Фланец ГОСТ 1255-67		
		19		ДУ 70-10	2	

КМПЗ,2-01.04.000

Копировала Копенкина формат И

Шиб. № подл. и дата. Подпись и дата. Возм. шиб. № шиб. Подпись и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			КМПЗ,2-01.05.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И	1		КМПЗ,2-01.05.001	Труба	1	
И	2		КМПЗ,2-01.05.002	Прокладка	1	
И	3		КМПЗ,2-01.05.003	Патрубок		
				Труба ГОСТ 3262-62		
				ДУ 32, e = 160	1	0,2 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт: ГОСТ 7798-70		
	5		М 12x15,58	4		
			Гайка ГОСТ 5915-70			
	6		М 12,5	4		
			Шайба ГОСТ 1371-68			
	7		Шайба 12	4		
			Фланец ГОСТ 1255-67			
	8		ДУ 32-10	4		

КМПЗ,2-01.05.000

труба
водоподводящая

Лит	Лист	Листов
И	1	1

Копировала Копенкина формат И

Шиб. № подл. и дата. Подпись и дата. Возм. шиб. № шиб. Подпись и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И2			КМПЗ,2-02.00.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		КМПЗ,2-02.02.000	Фланец	1	
И	2		КМПЗ,2-02.04.000	Коллектор	2	
И	3		КМП1 - 05.00.000	форсунка	10	
И	4		КМП1 - 06.00.000	Люк	2	
И	5		КМП1 - 09.00.000-01	Клапан аварийный	1	
				<u>Детали</u>		
И	8		КМПЗ,2-02.00.001	Скоба	4	
И	9		КМПЗ,2-02.00.002	Прокладка	1	
И	10		КМПЗ,2-02.00.003	Прокладка	1	
И	11		КМПЗ,2-02.00.004	Кронштейн	4	
И	12		КМПЗ,2-01.04.012	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	14		М 12x35,58	42		
	15		М 16x60,58	8		

КМПЗ,2-02.00.000

Каплеуловитель

Лит	Лист	Листов
И	1	1

Копировала Копенкина формат И

Серия 1494-23 Выпуск 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		18		М 8,5	8	
		19		М 12,5	42	
		20		М 16,5	8	
				Шайбы ГОСТ 1371-68		
		21		шайба 8	8	
		22		шайба 12	42	
		23		шайба 16	8	
			Переменные данные для исполнений			
				От КМПЗ,2-02.01.000		
				до КМПЗ,2-02.01.000-01		
				См. сб.		
			Сборочные единицы			
И		24	От КМПЗ,2-02.01.000	Корпус	1	
				до КМПЗ,2-02.01.000-01		
И		25	От КМПЗ,2-02.03.000	Улитка	1	
				до КМПЗ,2-02.03.000-01		
			КМПЗ,2-02.00.000			Лист 2

Указ. в поле. Подпись и дата (вкл. инв. № 3) инв. № 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			КМПЗ,2-02.01.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	1		КМПЗ,2-03.01.000	фланец	1	
				детали		
И	2		КМПЗ,2-02.01.006	фланец	1	
И	3		КМПЗ,2-02.01.007	Конус	1	
И	4		КМПЗ,2-02.01.008	лист	4	
И	5		КМПЗ,2-02.01.009	Кольцо	2	
И	6		КМПЗ,2-02.01.010	фланец	1	
И	7		КМПЗ,2-02.01.011	ребро		
				Полоса ЧОК ГОСТ 103-57 П-540 Ст 3 ГОСТ 1637-69	3	0,85 кг
			Переменные данные для исполнений			
				От КМПЗ,2-02.01.000		
				до КМПЗ,2-02.01.000-01		
				См. сб.		
			КМПЗ,2-02.01.000			
			Корпус			
			Копировал Коленкина формат И			

Указ. в поле. Подпись и дата (вкл. инв. № 3) инв. № 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				детали		
И		9	От КМПЗ,2-02.01.001	цилиндр	1	
				до КМПЗ,2-02.01.001-01		
И		10	От КМПЗ,2-02.01.002	лист верхний	1	
				до КМПЗ,2-02.01.002-01		
И		11	От КМПЗ,2-02.01.003	лист нижний	1	
				до КМПЗ,2-02.01.003-01		
И		12	От КМПЗ,2-02.01.004	лист наружный	1	
				до КМПЗ,2-02.01.004-01		
И		13	От КМПЗ,2-02.01.005	лист внутренний	1	
				до КМПЗ,2-02.01.005-01		
			КМПЗ,2-02.01.000			Лист 2

Указ. в поле. Подпись и дата (вкл. инв. № 3) инв. № 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			КМПЗ,2-02.02.000СБ	Сборочный чертеж		
				детали		
И	1		КМПЗ,2-02.02.001	УГОЛОК	2	1,2 кг
				УГОЛОК БЧЧ ЧОК ГОСТ 3509-72 П-500 Ст 3 ГОСТ 535-58		
И	2		КМПЗ,2-02.02.002	УГОЛОК	2	1,8 кг
				УГОЛОК БЧЧ ЧОК ГОСТ 3509-72 П-760 Ст 3 ГОСТ 535-58		
			КМПЗ,2-02.02.000			
			фланец			
			Копировал Коленкина формат И			

Указ. в поле. Подпись и дата (вкл. инв. № 3) инв. № 3

Серия 1494-23 Выпуск 3

Инв. № 102/23 Подпись и дата, место, инв. № 102/23 Подпись и дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		КМПЗ,2-02.03.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	КМПЗ,2-02.02.000	Фланец	1	
			<u>Детали</u>		
И	2	КМПЗ,2-02.03.001	Лист	1	
И	3	КМПЗ,2-02.03.005	Ребро		
			40x51 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 14637-69	2	0,9 кг
И	4	КМПЗ,2-02.03.006	Ребро		
			40x5 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 14637-69	1	2,0 кг
И	5	КМПЗ,2-02.01.006	Фланец	1	
			<u>Перенесенные данные для исполнений</u>		
			От КМПЗ,5-02.03.000 до КМПЗ,5-02.03.000-01		
			Ск. СБ		
			<u>Детали</u>		
И	6	От КМПЗ,2-02.03.001 до КМПЗ,2-02.03.001-01	Корпус	1	
И	7	От КМПЗ,2-02.03.002 до КМПЗ,2-02.03.002-01	Лист	1	
И	8	От КМПЗ,2-02.02.003 до КМПЗ,2-02.03.003-01	Лист	1	
КМПЗ,2-02.03.000					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разр.б.	Кузьмин	1/2	8.74		
Проект	Чепурной	1/2	11.74		
И.С.П.	Ярмольев	1/2	11.74		
И.К.С.	Молоухов	1/2	11.74		
УТВ.	Залетая	1/2	11.74		
Улитка			Лит.	Лист	Листов
				1	1
ГОСТЫ СССР СОЮЗМЕТАЛПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					
Копировал Копенкина формат И					

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		КМПЗ,2-02.04.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	КМПЗ,2-02.04.001	Патрубок	1	
И	2	КМПЗ,2-02.04.002	Труба	1	
И	3	КМПЗ,2-02.04.003	Патрубок	1	
И	4	КМПЗ,2-02.04.004	Тролладка	1	
И	5	КМПЗ,2-02.04.005	Штуцер		
			Труба ГОСТ 3262-62		
			Ду 8 е=40	10	0,03 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болт ГОСТ 708-70		
			М16x60,58	4	
			Гайка ГОСТ 5915-70		
			М16,5	4	
			Шайба ГОСТ 1371-68		
			Шайба 16	4	
			Колпак ГОСТ 8962-59		
			Ду 25	1	
			Фланец ГОСТ 1255-67		
			Ду 80	4	
КМПЗ,2-02.04.000					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разр.б.	Кузьмин	1/2	8.74		
Проект	Чепурной	1/2	11.74		
И.С.П.	Ярмольев	1/2	11.74		
И.К.С.	Молоухов	1/2	11.74		
УТВ.	Залетая	1/2	11.74		
Коллектор			Лит.	Лист	Листов
				1	1
ГОСТЫ СССР СОЮЗМЕТАЛПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					
Копировал Копенкина формат И					

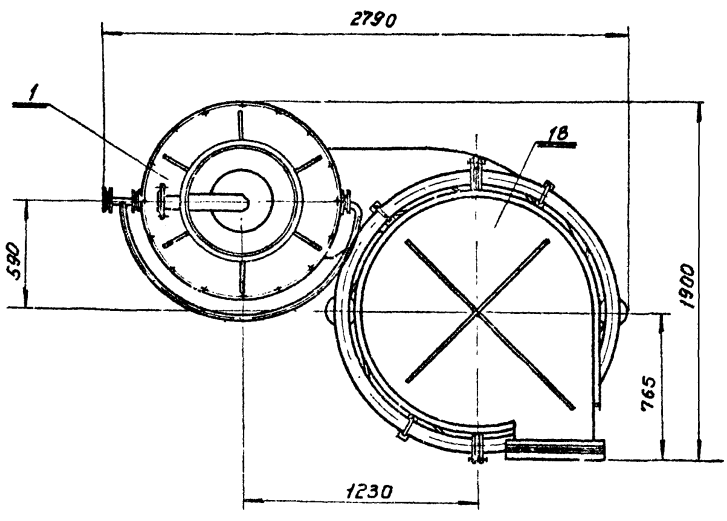
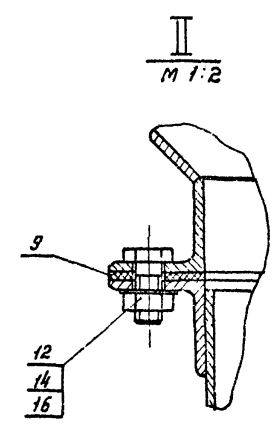
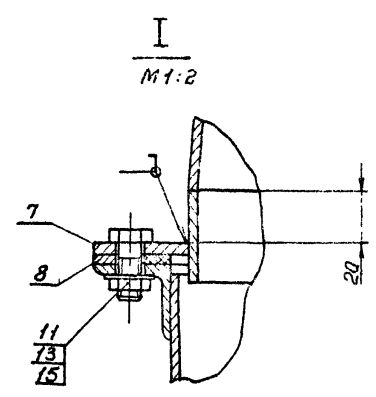
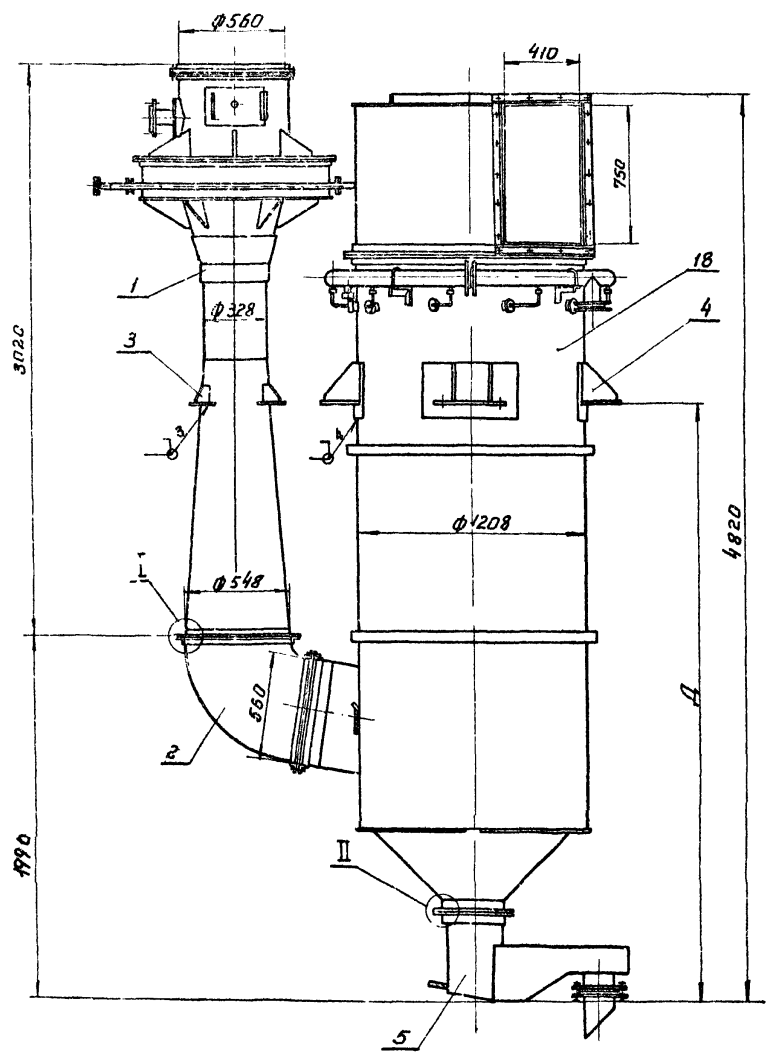
Инв. № 102/23 Подпись и дата, место, инв. № 102/23 Подпись и дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		КМПЗ,2-03.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	КМПЗ,2-03.01.000	Фланец	2	
			<u>Детали</u>		
И	2	КМПЗ,2-03.00.001	Лист	1	
И	3	КМПЗ,2-03.00.002	Лист	2	
И	4	КМПЗ,2-03.00.003	Лист	1	
КМПЗ,2-03.00.000					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разр.б.	Кузьмин	1/2	8.74		
Проект	Чепурной	1/2	11.74		
И.С.П.	Ярмольев	1/2	11.74		
И.К.С.	Молоухов	1/2	11.74		
УТВ.	Залетая	1/2	11.74		
Утвод			Лит.	Лист	Листов
				1	1
ГОСТЫ СССР СОЮЗМЕТАЛПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		КМПЗ,2-03.01.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	КМПЗ,2-03.01.001	Уголок		
			Уголок 84x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58	2	1,4 кг
И	2	КМПЗ,2-03.01.002	Уголок		
			Уголок 84x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58	2	1,5 кг
КМПЗ,2-03.01.000					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разр.б.	Кузьмин	1/2	8.74		
Проект	Чепурной	1/2	11.74		
И.С.П.	Ярмольев	1/2	11.74		
И.К.С.	Молоухов	1/2	11.74		
УТВ.	Залетая	1/2	11.74		
Фланец			Лит.	Лист	Листов
				1	1
ГОСТЫ СССР СОЮЗМЕТАЛПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					

КМП 3.2-00.00.000 СБ — изображено
 КМП 3.2-00.00.000-01 СБ — зеркальное отражение.

Серия 1494-23 Выпуск 3



- 1 Размеры для справк.
- 2 Размер ϕ - устанавливается при привязке проекта.
- 3 Сварные швы: Т1- Δ 4 по гост 5264-69
- 4 Остальные технические требования по КМП 3.2-00.00.000 ТУ.

Инженер-проектировщик
 А.И. Шибанов
 Главный инженер
 Ю.А. Энергетик
 И.И. Шибанов
 И.И. Шибанов

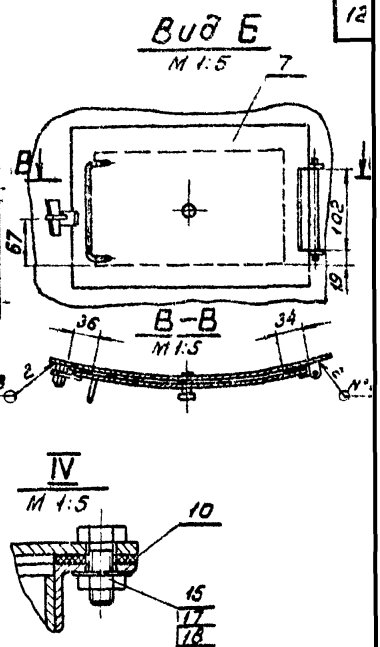
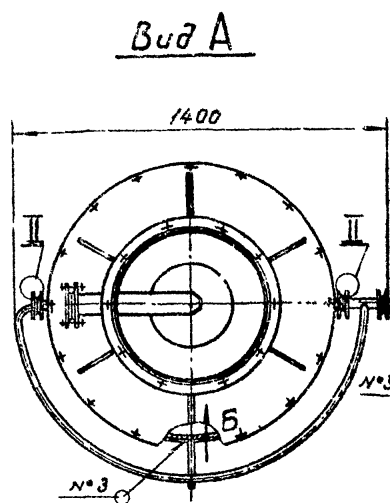
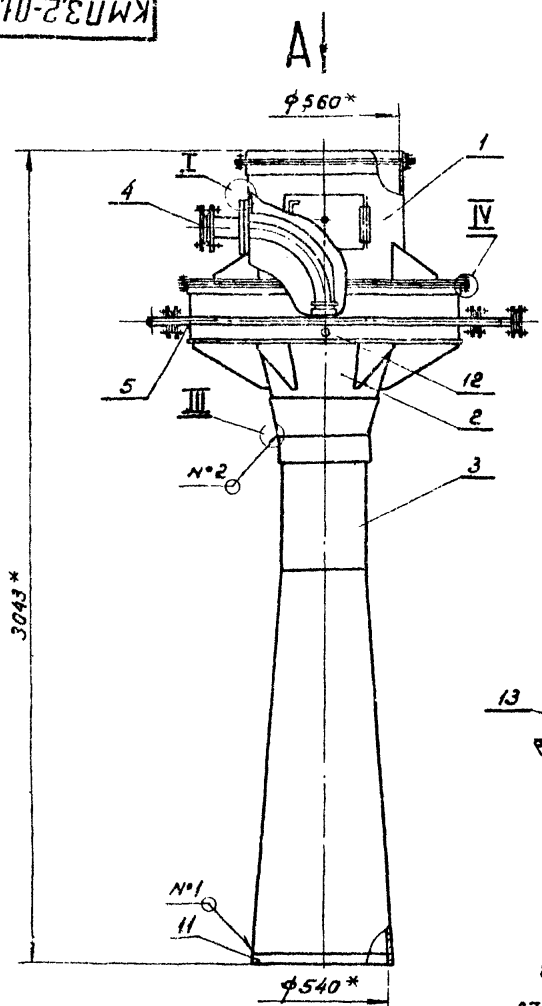
Инженер-проектировщик
 И.И. Шибанов
 Главный инженер
 Ю.А. Энергетик
 И.И. Шибанов

КМП 3.2-00.00.000 СБ				Лист	Масса	Усиление
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	1260,0	1:20
Разработ	С.И. Шибанов	С.И. Шибанов	С.И. Шибанов	С.И. Шибанов		
Добавил	Кузьмин	Кузьмин	Кузьмин	Кузьмин		
Вып. гр.	Урлундун	Урлундун	Урлундун	Урлундун		
Экз. гр.	Урлундун	Урлундун	Урлундун	Урлундун		
И.Контр.	Урлундун	Урлундун	Урлундун	Урлундун		
Утв.	Урлундун	Урлундун	Урлундун	Урлундун		

Пылеуловитель
 коагуляционный
 мокрый тип КМП
 Сборочный чертеж.

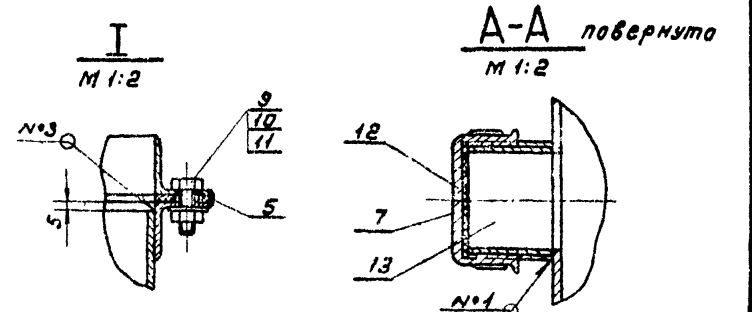
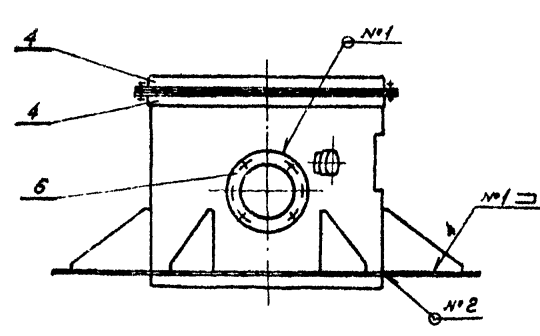
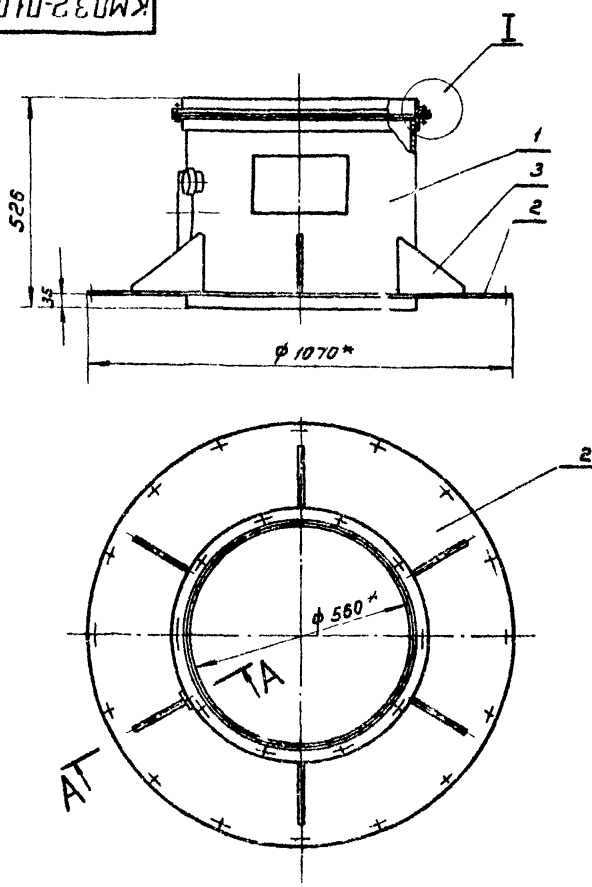
Лист 1 из 1
 ГОСТ 21.101-87
 СЕРИЯ 1494-23
 ФОРМАТ 2:2

Серия 1.494-23 Выпуск 3



- *Размеры для справок.
- Сварные швы: №1 - С2
№2 - С15
№3 - Т1-Д3
по ГОСТ 5264-89.
- Остальные технические требования по КМПЗ.2-00.00.000.ТУ.

КМПЗ.2-01.00.000.СБ				Лист	Масса	Удельный вес		
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Труба-коагулятор	И	204,0	1:15
Разраб.	Груздев	В.И.	8.74		сборочный чертеж	Лист		Листов 1
Проверил	Кузьмин	В.И.	8.74			ПОСТУПИЛ В СФР СОЮЗМЕХМАУСТРОЙНИИПРОМ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Рук. гр.	Челурной	В.И.	10.74			Капирава Лиличина		
Исп. отб.	Ярматов	В.И.	10.74			Формат 12		
И. контр.	Молочек	В.И.	10.74					
Утв.	Залетаев	В.И.	10.74					



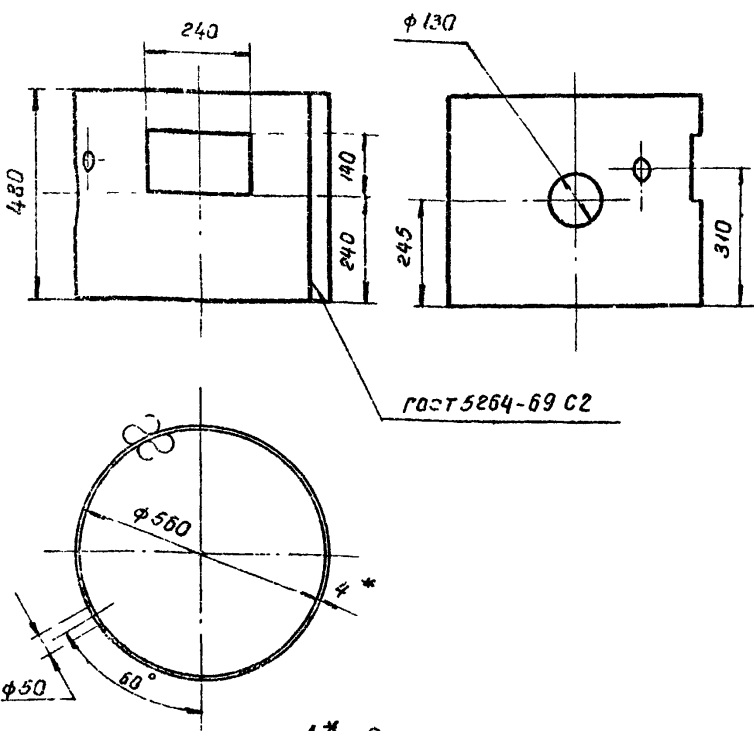
- *Размеры для справок.
- Сварные швы: №1 - Т1-Д4
№2 - Т3-Д4
№3 - Н1-Д4 по ГОСТ 5264-89
- Остальные технические требования по КМПЗ.2-00.00.000.ТУ.

КМПЗ.2-01.01.000.СБ				Лист	Масса	Удельный вес		
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Патрубок входной	И	64,0	1:10
Разраб.	Груздев	В.И.	10.74		сборочный чертеж	Лист		Листов 1
Проверил	Кузьмин	В.И.	10.74			ПОСТУПИЛ В СФР СОЮЗМЕХМАУСТРОЙНИИПРОМ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Рук. гр.	Челурной	В.И.	10.74					
Исп. отб.	Ярматов	В.И.	10.74					
И. контр.	Молочек	В.И.	10.74					
Утв.	Залетаев	В.И.	10.74					

Изм. № подл. Проверить и вписать в журнал. Изм. № докум. Проверить и дата

КМНЗ.2-01.01.001

(Δ) 1



- 1.* Размер для справок.
- 2. Технические требования по КМНЗ.2-00.00.000 ТУ.

КМНЗ.2-01.01.001

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
И	25,1	1:10
Лист Листов 1		

Имя и подл. Подпись и дата. Взам.инв.№(инв.№ дубл.) Подпись и дата.

Имя	Лист	Дата
Разраб. Граудин	1	11.74
Проверш Кузьмин	2	8.74
Рук.гр. Чепурной	3	16.74
Ил.сп.отд. Ядромович	4	16.74
Н.контр. Малайков	5	16.74
Чтв. Залетав	6	16.74

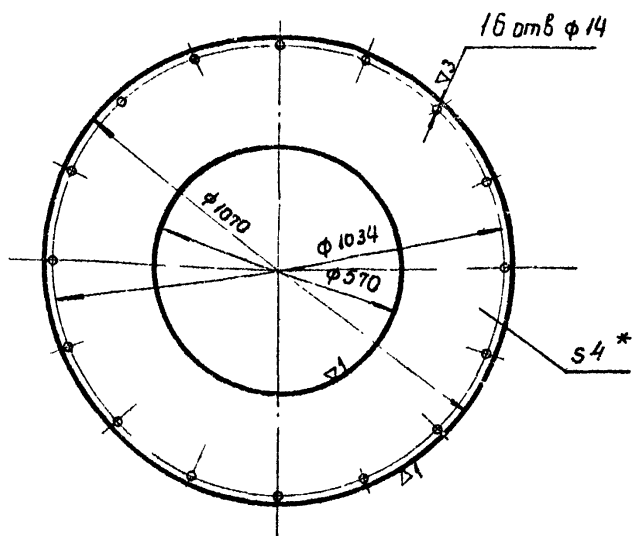
Копировал Беркушкин

формат И

КМНЗ.2-01.01.002

(Δ) 2

13



- 1.* Размер для справок
- 2. Технические требования по КМНЗ.2-00.00.000 ТУ.

КМНЗ.2-01.01.002

Лист опорный

Лист	Масса	Масштаб
И	20,8	1:10
Лист Листов 1		

Имя и подл. Подпись и дата. Взам.инв.№(инв.№ дубл.) Подпись и дата.

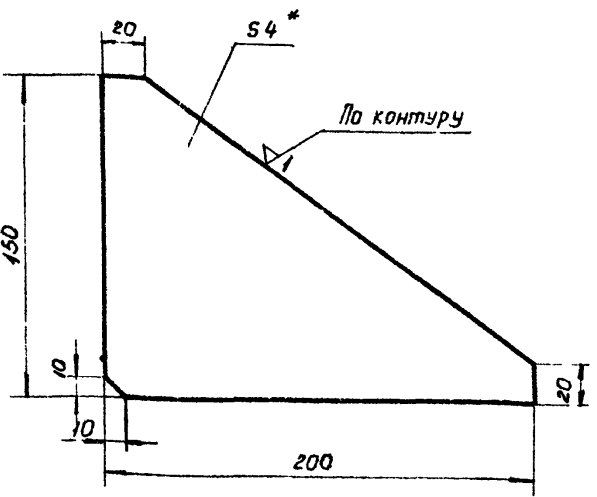
Имя	Лист	Дата
Разраб. Граудин	1	11.74
Проверш Кузьмин	2	8.74
Рук.гр. Чепурной	3	16.74
Ил.сп.отд. Ядромович	4	16.74
Н.контр. Малайков	5	16.74
Чтв. Залетав	6	16.74

Копировал Беркушкин

формат И

КМНЗ.2-01.01.003

(Δ) 3



- 1.* Размер для справок.
- 2. Технические требования по КМНЗ.2-00.00.000 ТУ.

КМНЗ.2-01.01.003

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,57	1:2
Лист Листов 1		

Имя и подл. Подпись и дата. Взам.инв.№(инв.№ дубл.) Подпись и дата.

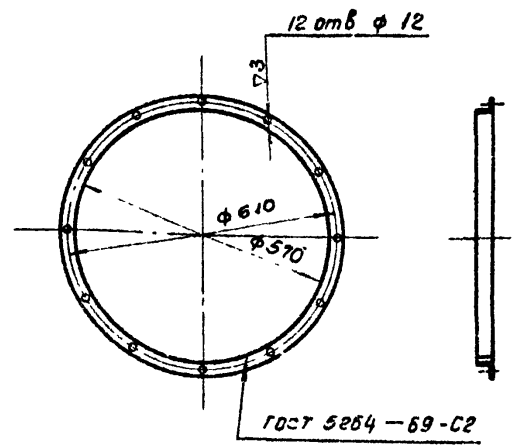
Имя	Лист	Дата
Разраб. Граудин	1	11.74
Проверш Кузьмин	2	8.74
Рук.гр. Чепурной	3	16.74
Ил.сп.отд. Ядромович	4	16.74
Н.контр. Малайков	5	16.74
Чтв. Залетав	6	16.74

Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14837-69

ГОСТРЯИ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

КМНЗ.2-01.01.004

(Δ) 4



- Технические требования по КМНЗ.2-00.00.000 ТУ.

КМНЗ.2-01.01.004

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
И	4,0	1:10
Лист Листов 1		

Имя и подл. Подпись и дата. Взам.инв.№(инв.№ дубл.) Подпись и дата.

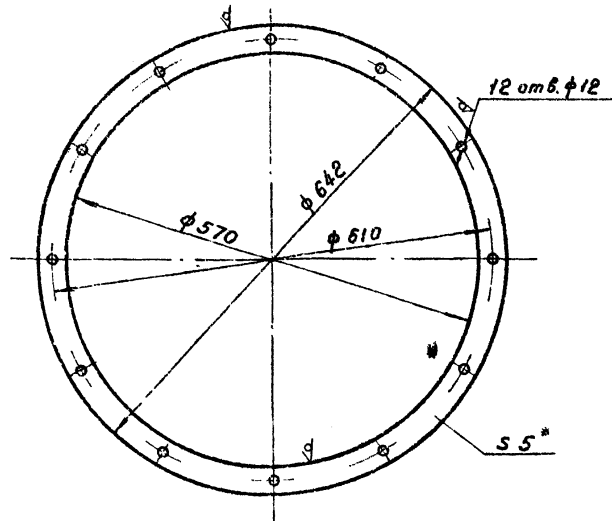
Имя	Лист	Дата
Разраб. Граудин	1	11.74
Проверш Кузьмин	2	8.74
Рук.гр. Чепурной	3	16.74
Ил.сп.отд. Ядромович	4	16.74
Н.контр. Малайков	5	16.74
Чтв. Залетав	6	16.74

Угелок 8-3643674 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-56

ГОСТРЯИ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

КМПЗ.2-01.01.005

(Δ) 2



- *Размер для справок.
- Технические требования по КМПЗ.2-00.00.000 т.у.

КМПЗ.2-01.01.005.

Прокладка

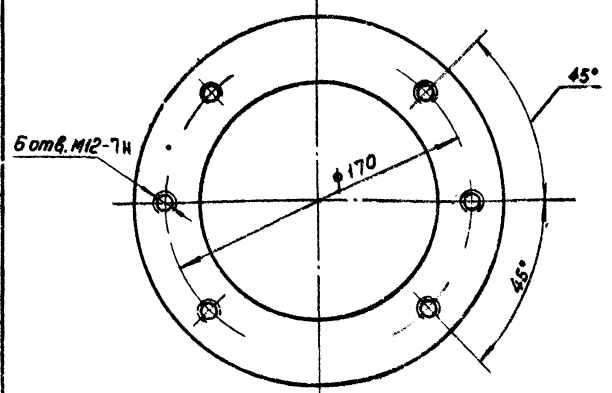
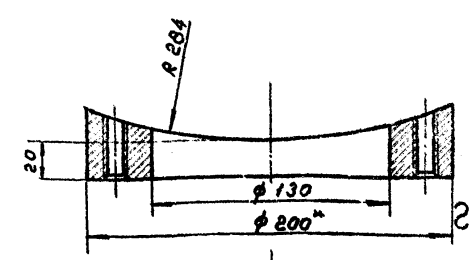
Лист	Масса	Масштаб
И	2.85	1:5

Резина равнинная 5кц-М
ГОСТ 7338-65
Капирова Л. Пилипина

КМПЗ.2-01.01.006

(Δ) 3

14



- *Размер для справок.
- Технические требования по КМПЗ.2-00.00.000 т.у.

КМПЗ.2-01.01.006.

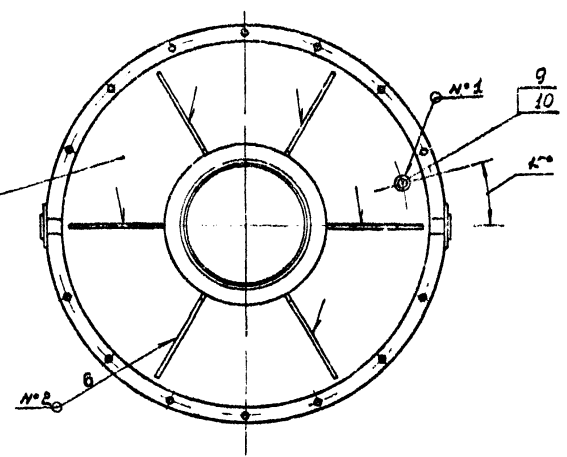
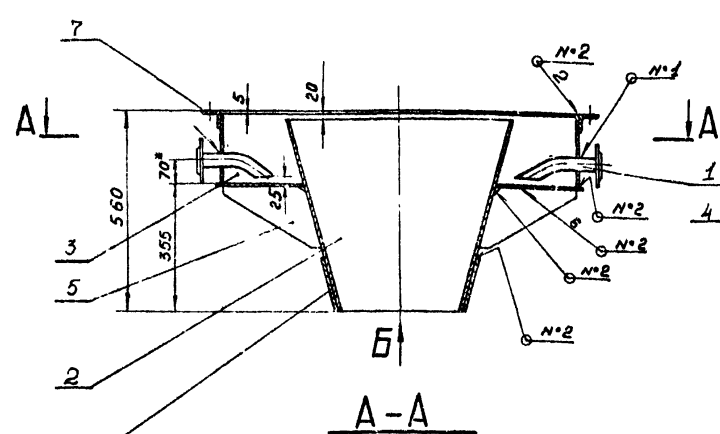
Накладка

Лист	Масса	Масштаб
И	4.0	1:2

Круг φ200 ГОСТ 2530-71
Ст 3 ГОСТ 535-58
Капирова Л. Пилипина

КМПЗ.2-01.02.000СБ

Вид Б



- *Размер для справок.
- Сварные швы: №1-Н1-Д3, №2-Т1-Д4 по ГОСТ 5264-69.
- Остальные технические требования по КМПЗ.2-00.00.000 т.у.

КМПЗ.2-01.02.000СБ.

Устройство водоподающее.
Сборочный чертеж.

Лист	Масса	Масштаб
И	32.0	1:10

ГОСТРФ СССР
ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

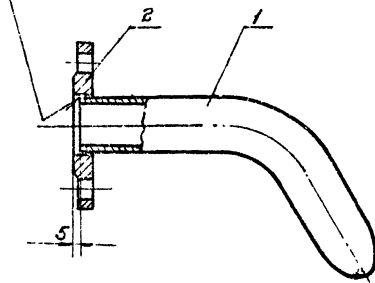
УИИ, № 10417, Одесса, ул. Лермонтова, 10, 10-й этаж, 10-й кабинет, 10-й этаж

УИИ, № 10417, Одесса, ул. Лермонтова, 10, 10-й этаж, 10-й кабинет, 10-й этаж

УИИ, № 10417, Одесса, ул. Лермонтова, 10, 10-й этаж, 10-й кабинет, 10-й этаж

КМНЗ-01.02.100.СБ

ГОСТ 5264-69 Н-1-Δ5



Технические требования по
КМНЗ-00.00.000 ТУ.

КМНЗ-01.02.100.СБ

Труба
Сборочный чертёж

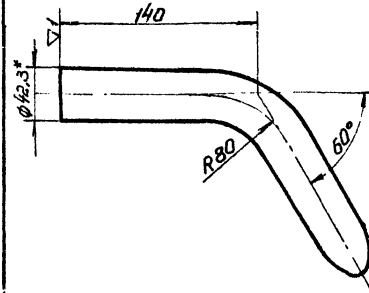
Лист	Масса	Масштаб
И	2,3	1:2,5

Лист 1
Листов 1
Госстрой СССР
СООБТЕСТАТУИСТРОЙНИНПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Бандер. Формат И

1012010-2-ЭУИМН

15



- * Размер для справок.
- Технические требования по КМНЗ-00.00.000 ТУ.

КМНЗ-01.02.101

Труба

Лист	Масса	Масштаб
И	0,9	1:2,5

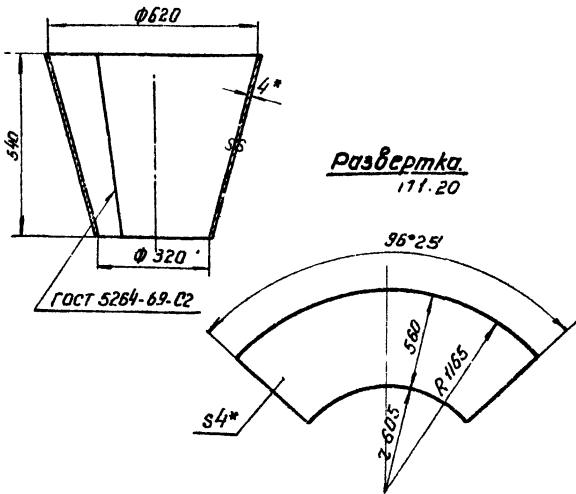
Лист 1
Листов 1
Госстрой СССР
СООБТЕСТАТУИСТРОЙНИНПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Труба 32
ГОСТ 3262-62

Копировал Бандер. Формат I

1002010-2-ЭУИМН

Δ I (Δ)



- * Размер для справок.
- Технические требования по КМНЗ-00.00.000 ТУ.

КМНЗ-01.02.001

конфузор

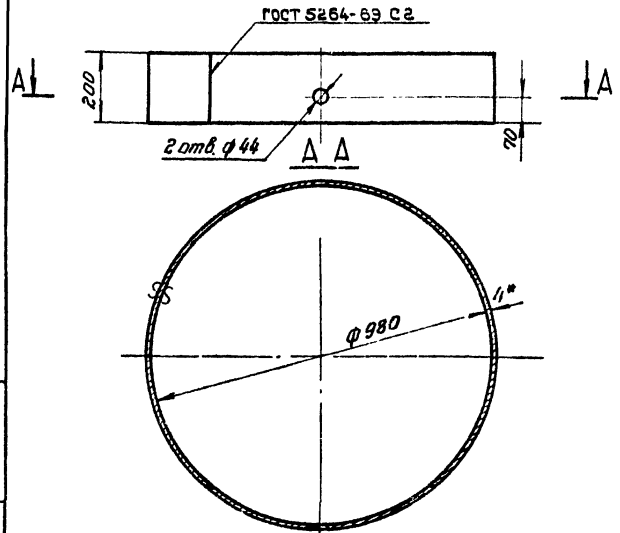
Лист	Масса	Масштаб
И	26,0	1:10

Лист 4
Листов 7
Госстрой СССР
СООБТЕСТАТУИСТРОЙНИНПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Лист 4 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69

2002010-2-ЭУИМН

Δ I (Δ)



- * Размер для справок.
- Технические требования по КМНЗ-00.00.000 ТУ.

КМНЗ-01.02.002

кольцо

Лист	Масса	Масштаб
И	19,6	1:10

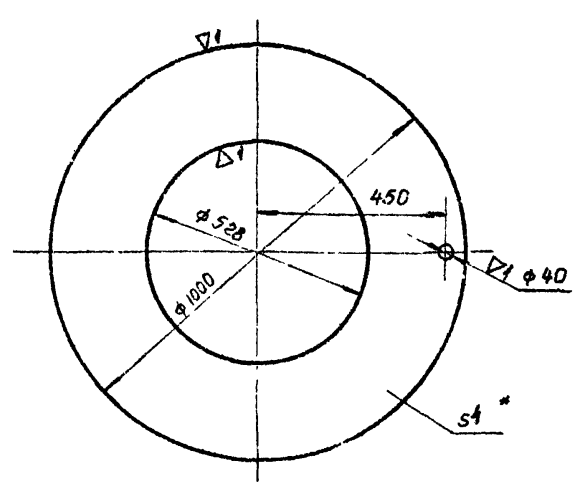
Лист 1
Листов 1
Госстрой СССР
СООБТЕСТАТУИСТРОЙНИНПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Лист 4 ГОСТ 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69

Серия 1494-23 Выпуск 3

КМПЗ-01.02.003

(Δ) 2



1 * Размер для справок
2. Технические требования по кмп 3,2-00.00.000 ТУ.

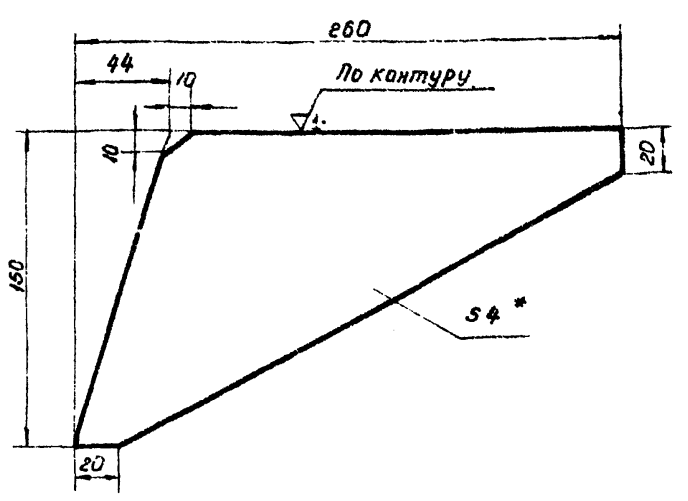
КМПЗ-01.02.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	И	Гроздин	В.А.	11.74	Лист опорный	18,3	1:10
Проверил	Кузьмин	М.С.	11.74	Лист Листов 1			
Рук. пр.	Челурной	С.И.	11.74	ГОСТРЯИ СССР			
И.с.р. отв.	Ядромович	А.И.	11.74	СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР			
И. КОНТР.	Молочков	В.И.	11.74	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
УТВ.	Залетаев	А.И.	11.74	формат И			

капировал Беркушкина

КМПЗ-01.02.004

(Δ) 10 16



1 * Размер для справок
2. Технические требования по кмп 3,2-00.00.000 ТУ.

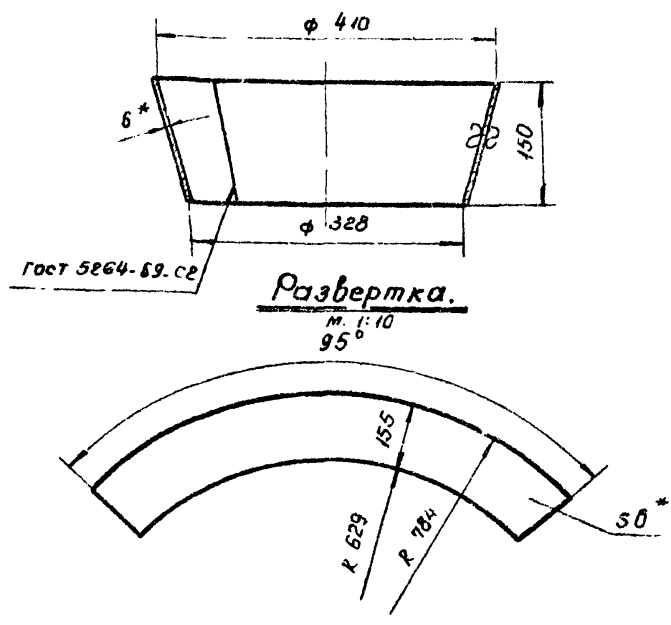
КМПЗ-01.02.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	И	Гроздин	В.А.	11.74	Косынка	0,63	1:2
Проверил	Кузьмин	М.С.	11.74	Лист Листов 1			
Рук. пр.	Челурной	С.И.	11.74	ГОСТРЯИ СССР			
И.с.р. отв.	Ядромович	А.И.	11.74	СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР			
И. КОНТР.	Молочков	В.И.	11.74	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
УТВ.	Залетаев	А.И.	11.74	формат И			

капировал Беркушкина

КМПЗ-01.02.005

(Δ) 1 Δ



1 * Размер для справок
2. Технические требования по кмп 3,2-00.00.000 ТУ.

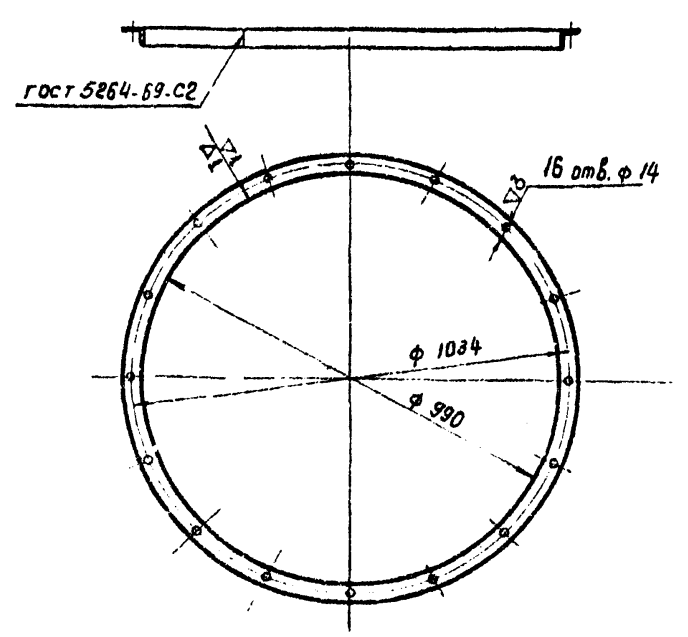
КМПЗ-01.02.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	И	Гроздин	В.А.	11.74	Кольцо	8,6	1:5
Проверил	Кузьмин	М.С.	11.74	Лист Листов 1			
Рук. пр.	Челурной	С.И.	11.74	ГОСТРЯИ СССР			
И.с.р. отв.	Ядромович	А.И.	11.74	СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР			
И. КОНТР.	Молочков	В.И.	11.74	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
УТВ.	Залетаев	А.И.	11.74	формат И			

капировал Беркушкина

КМПЗ-01.02.006

(Δ) 2



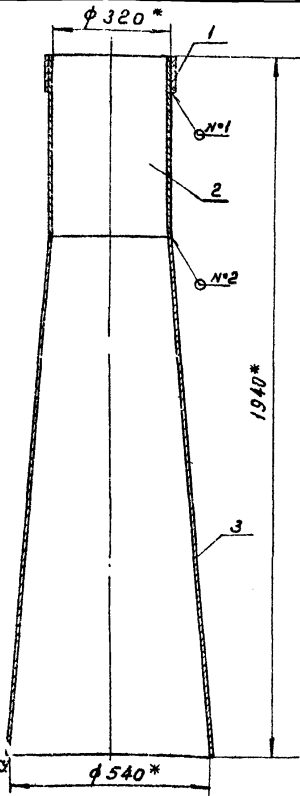
Технические требования по кмп 3,2-00.00.000 ТУ.

КМПЗ-01.02.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	И	Гроздин	В.А.	11.74	Фланец	2,7	1:10
Проверил	Кузьмин	М.С.	11.74	Лист Листов 1			
Рук. пр.	Челурной	С.И.	11.74	ГОСТРЯИ СССР			
И.с.р. отв.	Ядромович	А.И.	11.74	СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР			
И. КОНТР.	Молочков	В.И.	11.74	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
УТВ.	Залетаев	А.И.	11.74	формат И			

капировал Беркушкина

КМНЗ-01.03.000СБ



- 1 *Размеры для справок.
- 2. Сварные швы №1-14 №2-С2 по ГОСТ 5264-69
- 3. Остальные технические требования по КМНЗ-00.00.000ТУ

КМНЗ-01.03.000СБ

Горловина с диффузором. сборочный чертеж.

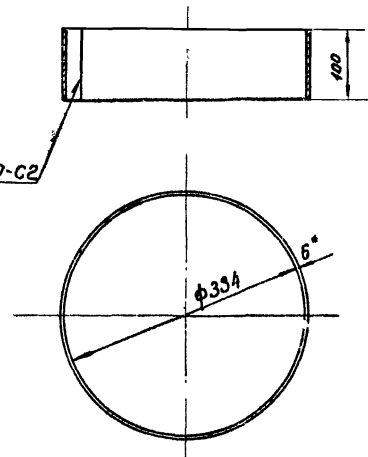
Лит.	Масса	Масштаб
И	900	1:10
Лист 1 Листов 1		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Гроздин	В.И.	11.74	
Проверил.	Кузьмин	В.И.	11.74	
Уч. ер.	Челурной	В.И.	11.74	
Исполн.	Абрамов	В.И.	11.74	
И. контр.	Малышкова	В.И.	11.74	
Утв.	Золотых	В.И.	11.74	

Копировал Папыгина

формат А1

КМНЗ-01.03.001



- 1 *Размер для справок.
- 2 Технические требования по КМНЗ-00.00.000ТУ.

КМНЗ-01.03.001

Кольцо

Лит.	Масса	Масштаб
И	50	1:5
Лист 1 Листов 1		

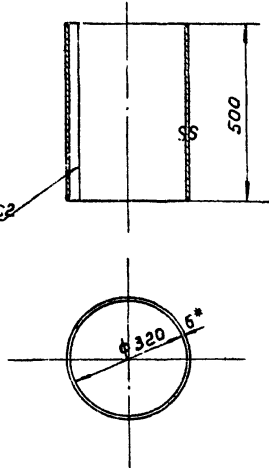
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Гроздин	В.И.	11.74	
Проверил.	Кузьмин	В.И.	11.74	
Уч. ер.	Челурной	В.И.	11.74	
Исполн.	Абрамов	В.И.	11.74	
И. контр.	Малышкова	В.И.	11.74	
Утв.	Золотых	В.И.	11.74	

Лист 6 ГОСТ 5681-51
СТЗ ГССТ 14637-69

Копировал Папыгина

формат А1

КМНЗ-01.03.002



- 1 *Размер для справок.
- 2. Технические требования по КМНЗ-00.00.000ТУ

КМНЗ-01.03.002

Горловина

Лит.	Масса	Масштаб
И	241	1:10
Лист 1 Листов 1		

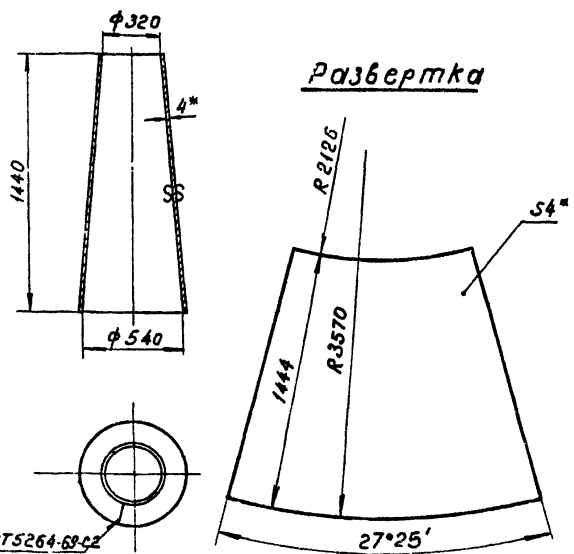
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Гроздин	В.И.	11.74	
Проверил.	Кузьмин	В.И.	11.74	
Уч. ер.	Челурной	В.И.	11.74	
Исполн.	Абрамов	В.И.	11.74	
И. контр.	Малышкова	В.И.	11.74	
Утв.	Золотых	В.И.	11.74	

Лист 6 ГОСТ 5681-51
СТЗ ГССТ 14637-69

Копировал Папыгина

формат А1

КМНЗ-01.03.003



- 1 *Размер для справок
- 2 Технические требования по КМНЗ-00.00.000ТУ.

КМНЗ-01.03.003

Диффузор

Лит.	Масса	Масштаб
И	609	1:20
Лист 1 Листов 1		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Гроздин	В.И.	11.74	
Проверил.	Кузьмин	В.И.	11.74	
Уч. ер.	Челурной	В.И.	11.74	
Исполн.	Абрамов	В.И.	11.74	
И. контр.	Малышкова	В.И.	11.74	
Утв.	Золотых	В.И.	11.74	

Лист 6 ГОСТ 5681-51
СТЗ ГССТ 14637-69

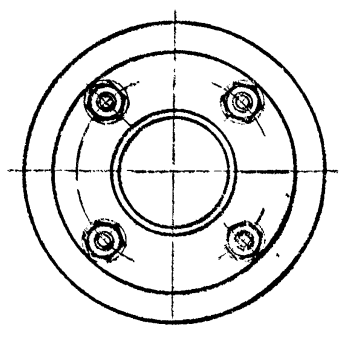
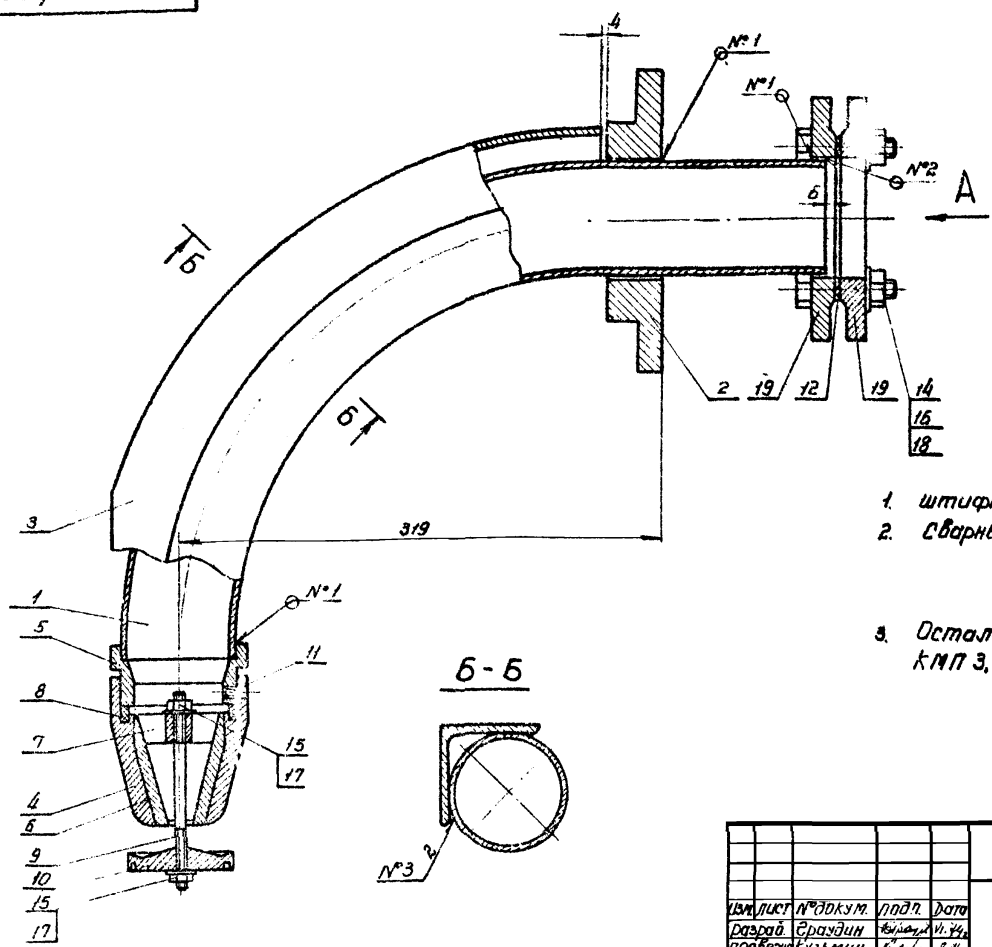
Копировал Папыгина

формат А1

Вид А

КМПЗ.2-01.04.000.СБ

Серия 1434-23 Выпуск 3



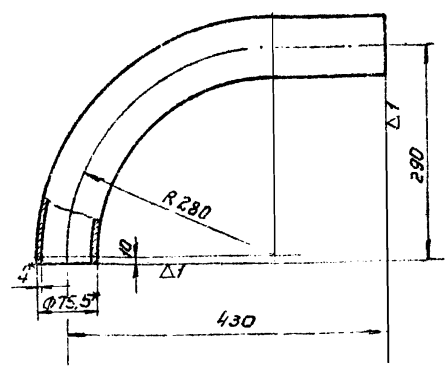
1. Штифты поз. 11 ставить на кл.тке.
2. Сварные швы:
 №1 - Г1 - Д4
 №2 - Н1 - Д4 по ГОСТ 5264-69
 №3 - сварка ручная электродуговой
3. Остальные технические требования по КМПЗ.2-00.00.000.ТХ.

КМПЗ.2-01.04.000.СБ				Лит	Масса	Масштаб																																			
Форсунка сборочный чертеж				И	215	1:2.5																																			
<table border="1"> <tr> <th>Изм.</th> <th>Лист</th> <th>№ докум.</th> <th>Подп.</th> <th>Дата</th> </tr> <tr> <td>Разработчик</td> <td>С.В.Сидорова</td> <td>С.В.Сидорова</td> <td>И.И.</td> <td>8.72</td> </tr> <tr> <td>Проверил</td> <td>К.В.Сидорова</td> <td>К.В.Сидорова</td> <td>С.В.</td> <td>8.72</td> </tr> <tr> <td>Взл. гр.</td> <td>Челушновой</td> <td>Челушновой</td> <td>И.И.</td> <td>8.72</td> </tr> <tr> <td>Электр.</td> <td>Ибрамов</td> <td>Ибрамов</td> <td>И.И.</td> <td>8.72</td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td>Малоскоб</td> <td>Малоскоб</td> <td>И.И.</td> <td>8.72</td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>Залетова</td> <td>Залетова</td> <td>И.И.</td> <td>8.72</td> </tr> </table>				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разработчик	С.В.Сидорова	С.В.Сидорова	И.И.	8.72	Проверил	К.В.Сидорова	К.В.Сидорова	С.В.	8.72	Взл. гр.	Челушновой	Челушновой	И.И.	8.72	Электр.	Ибрамов	Ибрамов	И.И.	8.72	Н. контр.	Малоскоб	Малоскоб	И.И.	8.72	УТВ.	Залетова	Залетова	И.И.	8.72	Лист 1 из 1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																					
Разработчик	С.В.Сидорова	С.В.Сидорова	И.И.	8.72																																					
Проверил	К.В.Сидорова	К.В.Сидорова	С.В.	8.72																																					
Взл. гр.	Челушновой	Челушновой	И.И.	8.72																																					
Электр.	Ибрамов	Ибрамов	И.И.	8.72																																					
Н. контр.	Малоскоб	Малоскоб	И.И.	8.72																																					
УТВ.	Залетова	Залетова	И.И.	8.72																																					
				ГОСТРАИ СССР СОЮЗСТАЛ УРСТРОЙМИНПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ																																					
				копировал Вандер																																					
				Формат 16																																					

Изм. № 1 по заданию заказчика. Вносить изменения в чертеж по листу и дате.

КМПЗ.2-01.04.001

~ (Δ)



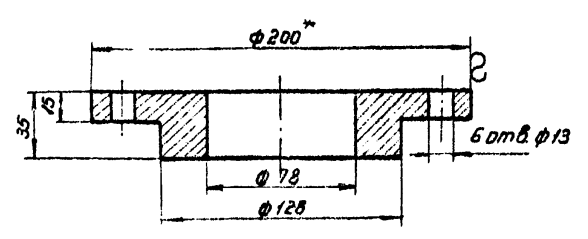
1. * Размеры для справок.
2. Технические требования по КМПЗ.2-00.00.000.ТХ.

КМПЗ.2-01.04.001				Лит	Масса	Масштаб																																			
Труба				И	4.23	1:5																																			
<table border="1"> <tr> <th>Изм.</th> <th>Лист</th> <th>№ докум.</th> <th>Подп.</th> <th>Дата</th> </tr> <tr> <td>Разработчик</td> <td>С.В.Сидорова</td> <td>С.В.Сидорова</td> <td>И.И.</td> <td>8.72</td> </tr> <tr> <td>Проверил</td> <td>К.В.Сидорова</td> <td>К.В.Сидорова</td> <td>С.В.</td> <td>8.72</td> </tr> <tr> <td>Взл. гр.</td> <td>Челушновой</td> <td>Челушновой</td> <td>И.И.</td> <td>8.72</td> </tr> <tr> <td>Электр.</td> <td>Ибрамов</td> <td>Ибрамов</td> <td>И.И.</td> <td>8.72</td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td>Малоскоб</td> <td>Малоскоб</td> <td>И.И.</td> <td>8.72</td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>Залетова</td> <td>Залетова</td> <td>И.И.</td> <td>8.72</td> </tr> </table>				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разработчик	С.В.Сидорова	С.В.Сидорова	И.И.	8.72	Проверил	К.В.Сидорова	К.В.Сидорова	С.В.	8.72	Взл. гр.	Челушновой	Челушновой	И.И.	8.72	Электр.	Ибрамов	Ибрамов	И.И.	8.72	Н. контр.	Малоскоб	Малоскоб	И.И.	8.72	УТВ.	Залетова	Залетова	И.И.	8.72	Лист 1 из 1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																					
Разработчик	С.В.Сидорова	С.В.Сидорова	И.И.	8.72																																					
Проверил	К.В.Сидорова	К.В.Сидорова	С.В.	8.72																																					
Взл. гр.	Челушновой	Челушновой	И.И.	8.72																																					
Электр.	Ибрамов	Ибрамов	И.И.	8.72																																					
Н. контр.	Малоскоб	Малоскоб	И.И.	8.72																																					
УТВ.	Залетова	Залетова	И.И.	8.72																																					
Труба 70 ГОСТ 3262-62				ГОСТРАИ СССР СОЮЗСТАЛ УРСТРОЙМИНПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ																																					

Изм. № 1 по заданию заказчика. Вносить изменения в чертеж по листу и дате.

КМПЗ.2-01.04.002

Δ 3 (Δ)



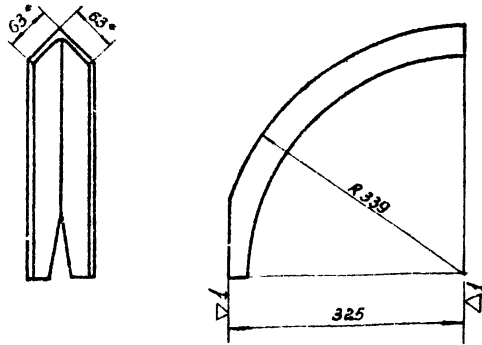
1. * Размер для справок.
2. Технические требования по КМПЗ.2-00.00.000.ТХ.

КМПЗ.2-01.04.002				Лит	Масса	Масштаб																																			
Фланец				И	4.42	1:2																																			
<table border="1"> <tr> <th>Изм.</th> <th>Лист</th> <th>№ докум.</th> <th>Подп.</th> <th>Дата</th> </tr> <tr> <td>Разработчик</td> <td>С.В.Сидорова</td> <td>С.В.Сидорова</td> <td>И.И.</td> <td>8.72</td> </tr> <tr> <td>Проверил</td> <td>К.В.Сидорова</td> <td>К.В.Сидорова</td> <td>С.В.</td> <td>8.72</td> </tr> <tr> <td>Взл. гр.</td> <td>Челушновой</td> <td>Челушновой</td> <td>И.И.</td> <td>8.72</td> </tr> <tr> <td>Электр.</td> <td>Ибрамов</td> <td>Ибрамов</td> <td>И.И.</td> <td>8.72</td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td>Малоскоб</td> <td>Малоскоб</td> <td>И.И.</td> <td>8.72</td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>Залетова</td> <td>Залетова</td> <td>И.И.</td> <td>8.72</td> </tr> </table>				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разработчик	С.В.Сидорова	С.В.Сидорова	И.И.	8.72	Проверил	К.В.Сидорова	К.В.Сидорова	С.В.	8.72	Взл. гр.	Челушновой	Челушновой	И.И.	8.72	Электр.	Ибрамов	Ибрамов	И.И.	8.72	Н. контр.	Малоскоб	Малоскоб	И.И.	8.72	УТВ.	Залетова	Залетова	И.И.	8.72	Лист 1 из 1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																					
Разработчик	С.В.Сидорова	С.В.Сидорова	И.И.	8.72																																					
Проверил	К.В.Сидорова	К.В.Сидорова	С.В.	8.72																																					
Взл. гр.	Челушновой	Челушновой	И.И.	8.72																																					
Электр.	Ибрамов	Ибрамов	И.И.	8.72																																					
Н. контр.	Малоскоб	Малоскоб	И.И.	8.72																																					
УТВ.	Залетова	Залетова	И.И.	8.72																																					
Клр 200 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58				ГОСТРАИ СССР СОЮЗСТАЛ УРСТРОЙМИНПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ																																					

Изм. № 1 по заданию заказчика. Вносить изменения в чертеж по листу и дате.

КМП 3.2-01.04.003

∞ (▽)



1. * Размеры для справок.
2. Технические требования по КМП 3,2-00.00.000ТУ.

КМП 3.2-01.04.003

Уголок
защитный

Лист Масса Масштаб

И 2,4 1:5

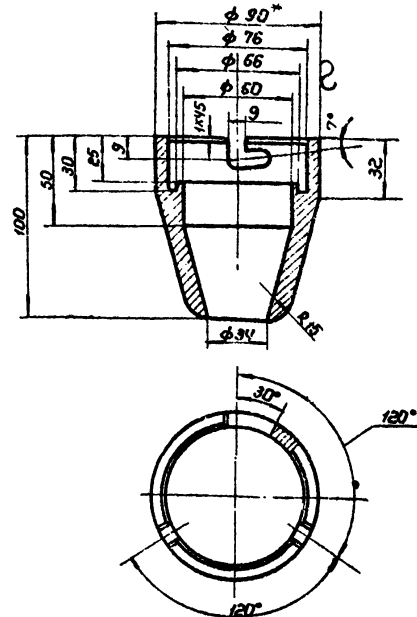
Лист Листов 1

ГОСТ 8508-72
Ст 3 ГОСТ 535-58
Уголок 63x63x5
Копировал Колпачкина Формат И

КМП 3.2-01.04.004

▽3 (▽)

19



1. * Размер для справок.
2. Технические требования по КМП 3,2-00.00.000ТУ.

КМП 3.2-01.04.004

Головка

Лист Масса Масштаб

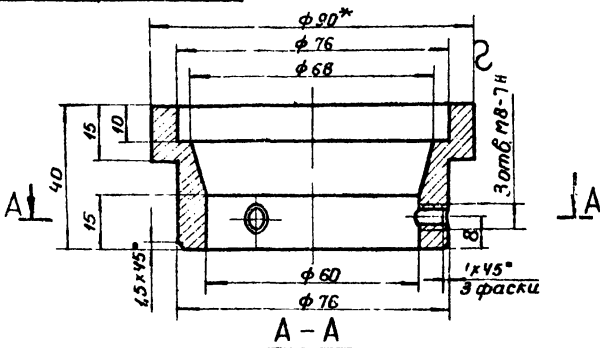
И 1,9 1:2

Лист Листов 1

ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-58
Круге 90
Копировал Колпачкина Формат И

КМП 3.2-01.04.005

▽3 (▽)



1. * Размер для справок
2. Технические требования по КМП 3,2-00.00.000ТУ

КМП 3.2-01.04.005

Втулка

Лист Масса Масштаб

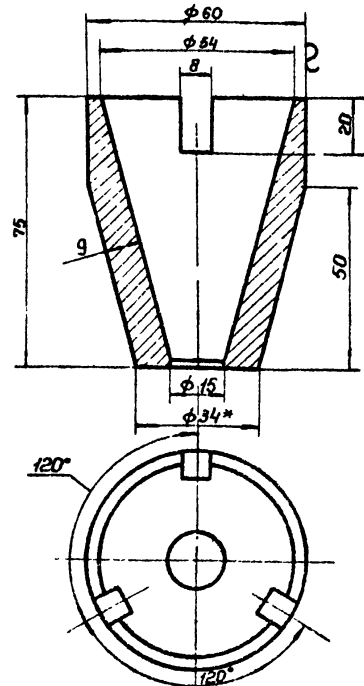
И 0,75 1:1

Лист Листов 1

ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-58
Круге 60
Копировал Колпачкина Формат И

КМП 3.2-01.04.006

▽3 (▽)



1. * Размер для справок
2. Технические требования по КМП 3,2-00.00.000ТУ.

КМП 3.2-01.04.006

Конус

Лист Масса Масштаб

И 0,85 1:1

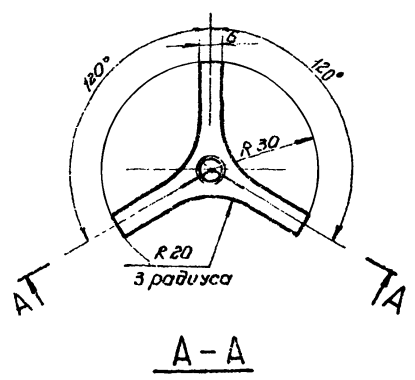
Лист Листов 1

ГОСТ 1628-72
Пр КН-пресс 60
Копировал Колпачкина Формат И

Серия 1.494 - 25 Выпуск 3

КМПЗ.2-01.04.007

▽3 (▽)



Технические требования по КМП 3.2-00.00.000ТУ.

КМПЗ.2-01.04.007

крестовина

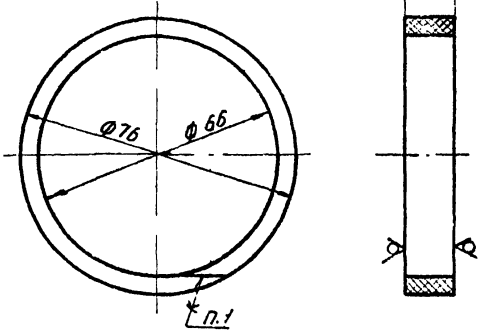
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,1	1:1
Лист 1 из 1		

ГОСТРОЙ СССР
СОИЗТЕХСТАЛУГРЕСТРОЙПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат И

Круге $\varnothing 60$ ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-58
Копировал. Вандер

800ПЗ.2-01.04.008

▽3 (▽) 20



1. клеить: клей № 88-Н ГОСТ 12172-66.
2. технические требования по КМП 3.2-00.00.000ТУ.

КМПЗ.2-01.04.008

прокладка

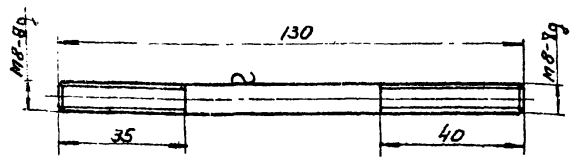
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,45	1:1
Лист 1 из 1		

ГОСТРОЙ СССР
СОИЗТЕХСТАЛУГРЕСТРОЙПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат И

Резина губчатая. Лист 5
ТУ 38-5-1206-68
Копировал. Вандер

600ПЗ.2-01.04.009

▽3 (▽)



Технические требования по КМП 3.2-00.00.000ТУ.

КМПЗ.2-01.04.009

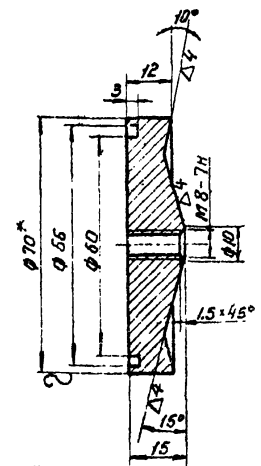
шпилька

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,05	1:1
Лист 1 из 1		

ГОСТРОЙ СССР
СОИЗТЕХСТАЛУГРЕСТРОЙПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат И

010ПЗ.2-01.04.010

▽3 (▽)



1. * Размер для справок.
2. технические требования по КМП 3.2-00.00.000ТУ.

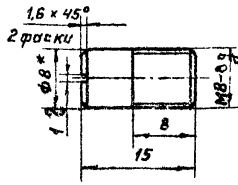
КМПЗ.2-01.04.010

отражатель

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,4	1:1
Лист 1 из 1		

ГОСТРОЙ СССР
СОИЗТЕХСТАЛУГРЕСТРОЙПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат И

Резина губчатая. Лист 5
ТУ 38-5-1206-68
Копировал. Вандер



- 1.* Размер для справок.
2. Технические требования по КМП 3.2-00.00.000 ТУ.

КМП 3.2-01.04.011

Штифт

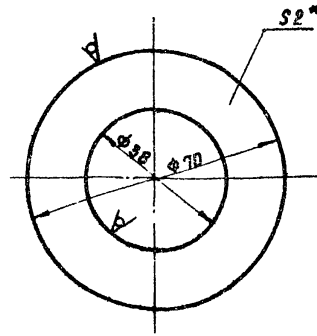
Лит.	Масса	Масшт.
И	0.006	2:1
Лист		Листов 1

ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-58

Копирова Решаева

Формат И

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Гроздин	7.74		
Пробер.	Кузьмин	8.74		
Рук.вр.	Чепурной	8.74		
Испол.отв.	Яброславич	10.71		
И.контр.	Молочков	09.71		
Итв.	Залетай	10.71		



- 1.* Размер для справок.
2. Технические требования по КМП 3.2-00.00.000 ТУ.

КМП 3.2-01.04.012

Прокладка

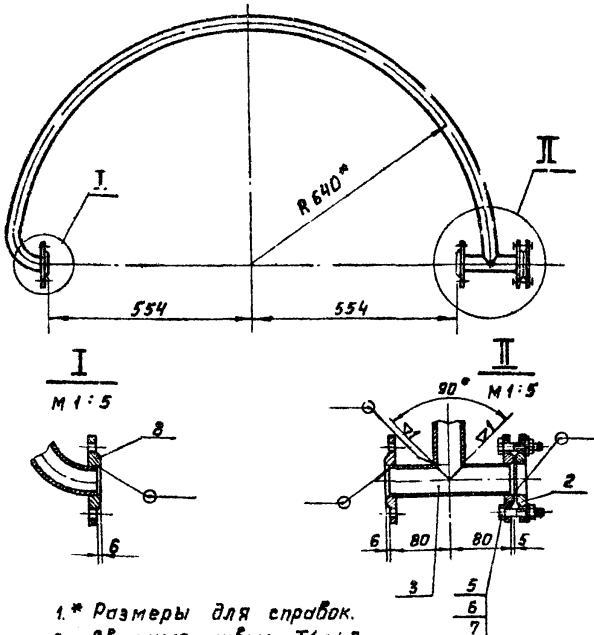
Лит.	Масса	Масшт.
И	0.005	1:1
Лист		Листов 1

ГОСТ 7338-65

Копирова Решаева

Формат И

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Гроздин	7.74		
Пробер.	Кузьмин	8.74		
Рук.вр.	Чепурной	8.74		
Испол.отв.	Яброславич	10.71		
И.контр.	Молочков	09.71		
Итв.	Залетай	10.71		



- 1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы: Т1-Δ3 по ГОСТ 5264-69.
3. Технические требования по КМП 3.2-00.00.000 ТУ.

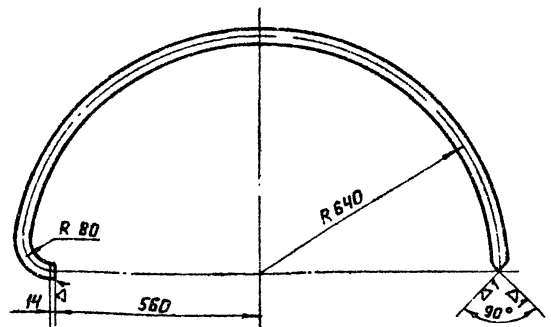
КМП 3.2-01.05.000СБ

Труба водопродная сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
И	0.006	2:1
Лист		Листов 1

ГОСТ 3262-62

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Гроздин	7.74		
Пробер.	Кузьмин	8.74		
Рук.вр.	Чепурной	8.74		
Испол.отв.	Яброславич	10.71		
И.контр.	Молочков	09.71		
Итв.	Залетай	10.71		



- Технические требования по КМП 3.2-00.00.000 ТУ

КМП 3.2-01.05.001

Труба

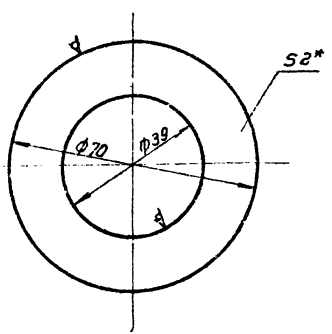
Лит.	Масса	Масшт.
И	0.006	2:1
Лист		Листов 1

ГОСТ 3262-62

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Гроздин	7.74		
Пробер.	Кузьмин	8.74		
Рук.вр.	Чепурной	8.74		
Испол.отв.	Яброславич	10.71		
И.контр.	Молочков	09.71		
Итв.	Залетай	10.71		

КМПЗ-0105.002

(Δ) ~



- * Размер для справок.
- Технические требования по КМП 3,2-00.00.000ТУ.

КМПЗ-0105.002

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разработ		Серафим		1974
Проверил		Кузьмин		1974
рук. зр.		Чепурной		1974
Эл.прот.		Абрамов		1974
Н. контр.		Малышев		1974
Утв.		Зеленцов		1974

Прокладка
 Резина хлорная 2КЦ-М
 ГОСТ 7338-65

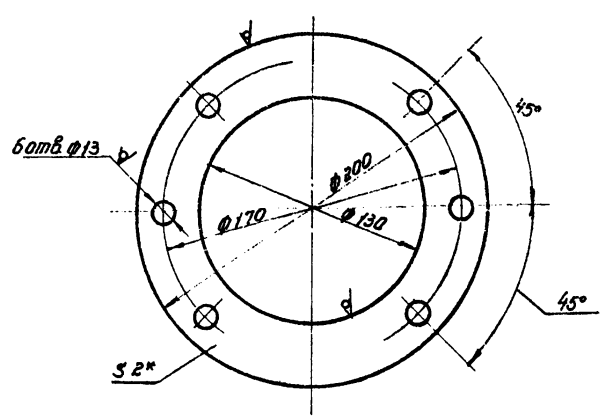
Лист	Масса	Масштаб
И	0,15	1:1
Лист листов 1		
Проектный СССР СОВЕТСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал Вагнер
 формат 11

КМПЗ-0100.001

(Δ) ~

22



- * Размер для справок.
- Технические требования по КМП 3,2-00.00.000ТУ.

КМПЗ-0100.001

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разработ		Серафим		1974
Проверил		Кузьмин		1974
рук. зр.		Чепурной		1974
Эл.прот.		Абрамов		1974
Н. контр.		Малышев		1974
Утв.		Зеленцов		1974

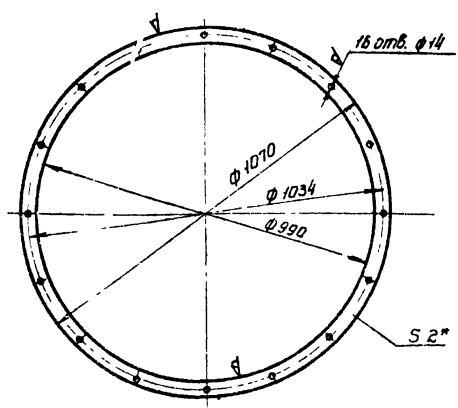
Прокладка
 Резина хлорная 2КЦ-М
 ГОСТ 7338-65

Лист	Масса	Масштаб
И	0,5	1:2
Лист листов 1		
Проектный СССР СОВЕТСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал Вагнер
 формат 11

КМПЗ-0100.002

(Δ) ~



- * Размер для справок.
- Технические требования по КМП 3,2-00.00.000ТУ.

КМПЗ-0100.002

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разработ		Серафим		1974
Проверил		Кузьмин		1974
рук. зр.		Чепурной		1974
Эл.прот.		Абрамов		1974
Н. контр.		Малышев		1974
Утв.		Зеленцов		1974

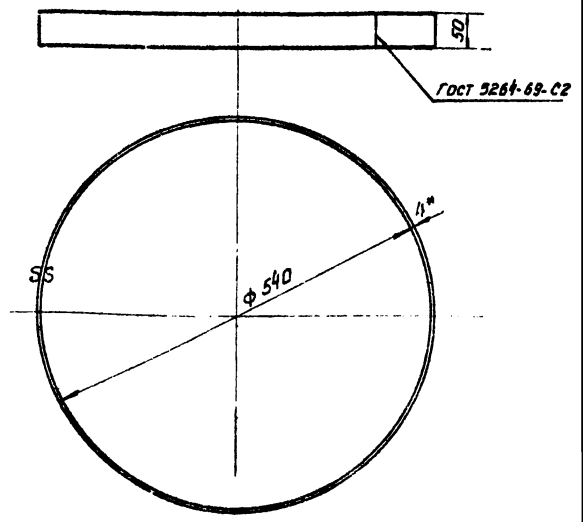
Прокладка
 Резина хлорная 2КЦ-М
 ГОСТ 7338-65

Лист	Масса	Масштаб
И	1,9	1:10
Лист листов 1		
Проектный СССР СОВЕТСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал Вагнер
 формат 11

КМПЗ-0100.003

(Δ) ~



- * Размер для справок.
- Технические требования по КМП 3,2-00.00.000ТУ.

КМПЗ-0100.003

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разработ		Серафим		1974
Проверил		Кузьмин		1974
рук. зр.		Чепурной		1974
Эл.прот.		Абрамов		1974
Н. контр.		Малышев		1974
Утв.		Зеленцов		1974

Кольцо
 ГОСТ 5681-57
 СТ ГОСТ 14637-69

Лист	Масса	Масштаб
И	2,7	1:5
Лист листов 1		
Проектный СССР СОВЕТСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

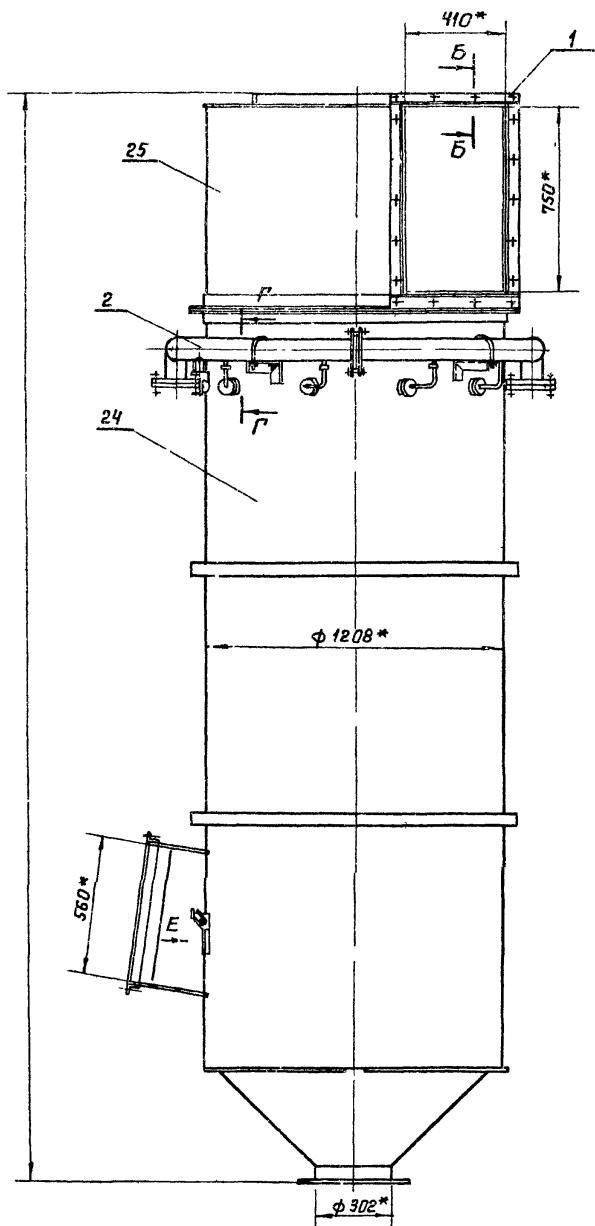
Копировал Вагнер
 формат 11

Серия 1.494-23 Выпуск 3

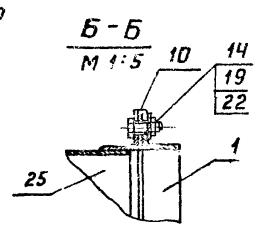
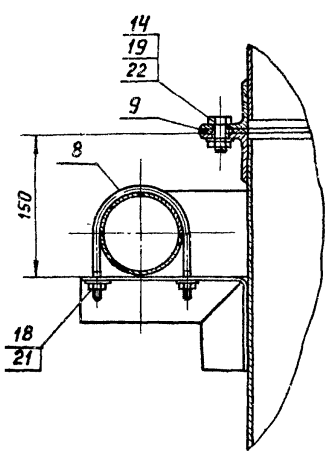
КМП 3.2-00.00.0000СБ- *изображена*
 КМП 3.2-00.00.0000СБ- *зеркальное отражение*

23

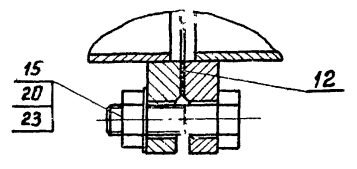
КМП 3.2-02.00.0000СБ



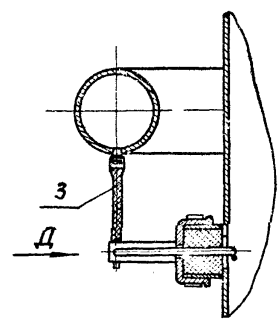
A-A повернуто
M 1:4



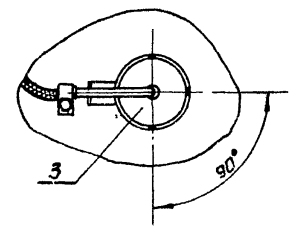
B-B
M 1:2



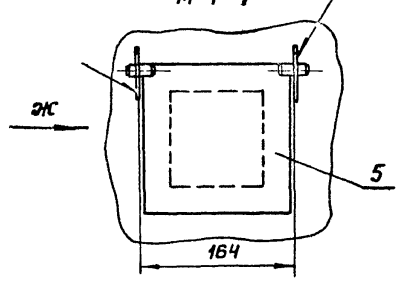
G-G
M 1:4



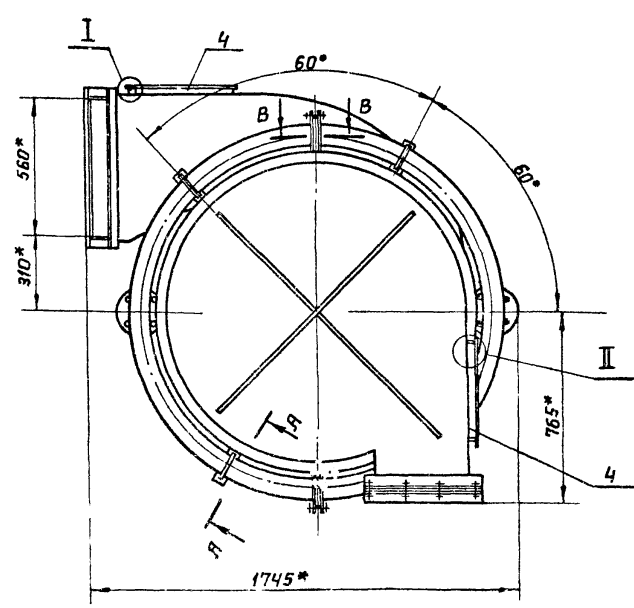
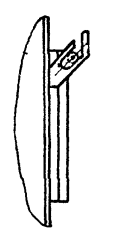
Вид Д
M 1:4



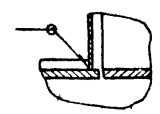
Вид Е
M 1:4



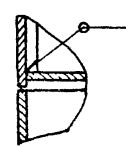
Вид Ж
M 1:4



I
M 1:2



II
M 1:2



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы ТГ-4 по ГОСТ 5264-69.
3. Технические требования по КМП 3.2-00.00.0000СБ.

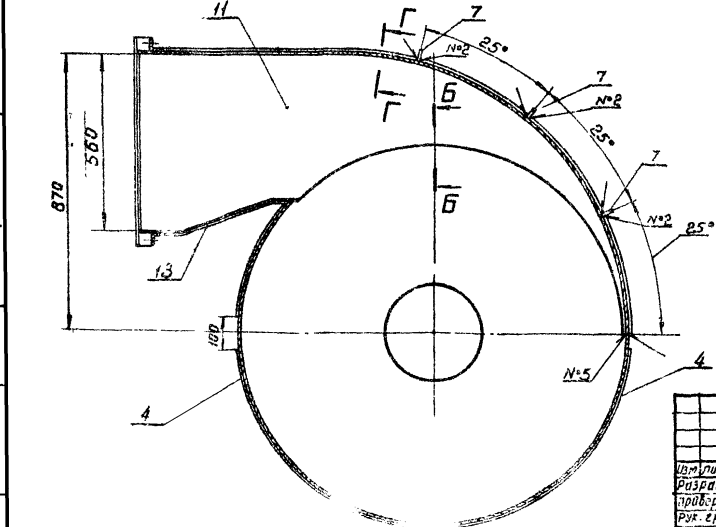
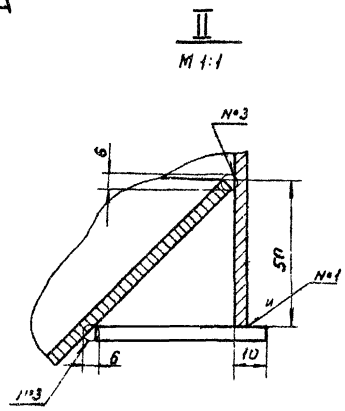
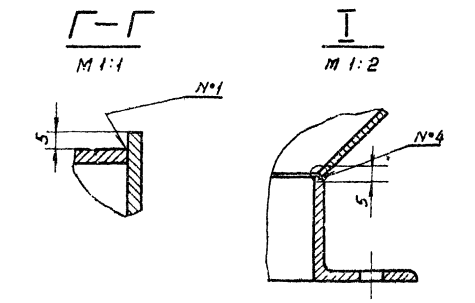
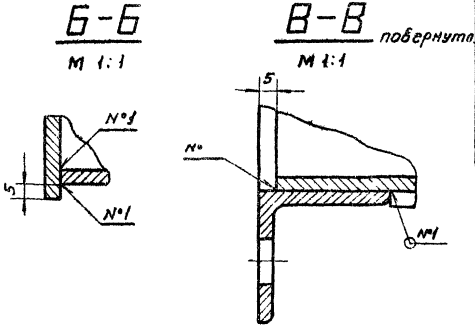
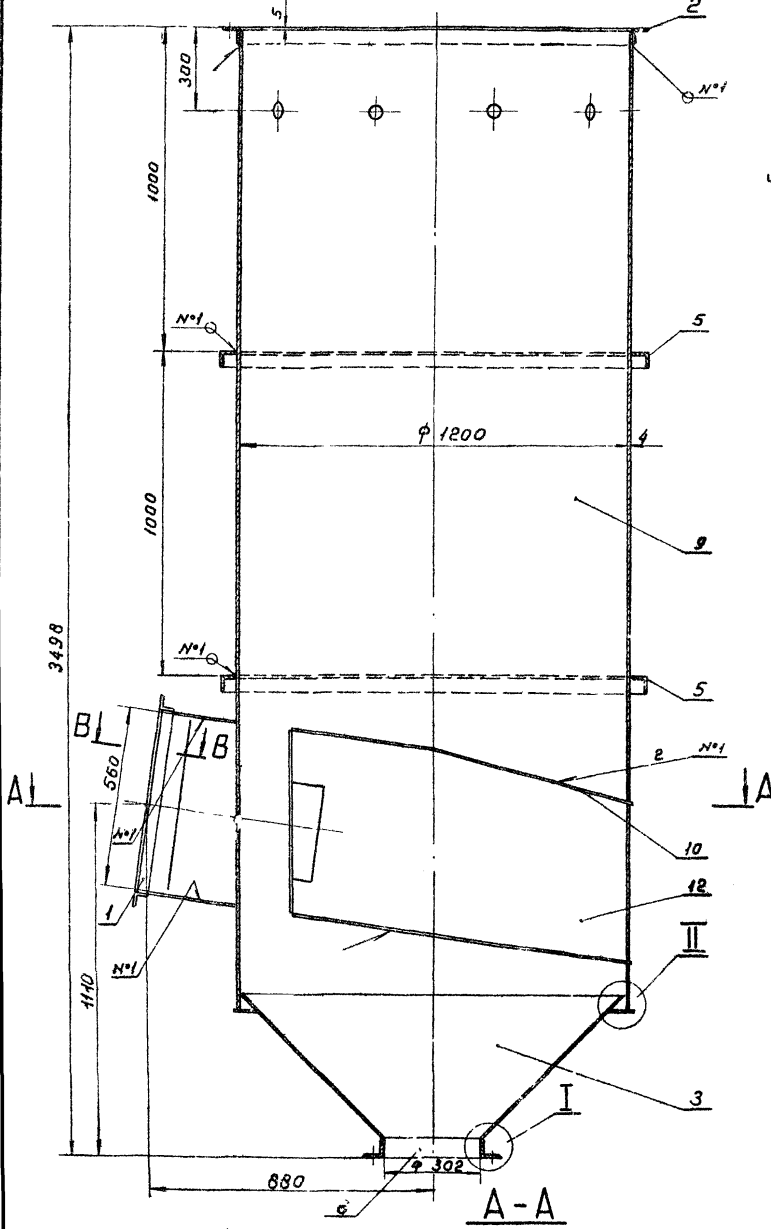
10. Издание: 01.08.2000 Восточный ЦИО. Шифр: 1.494-23. Подпись и дата

КМП 3.2-02.00.0000СБ				Лист	Масса	Кол-во листов
Исполнитель	№ докум.	Год	Дата	И	748.0	1:15
Разработчик	Город	Возраст	11.04			
Проверил	Кухаркин	В.И.	11.04			
Рисовал	Черепанов	В.И.	11.04			
Л.с. от	Яковлев	Л.И.	11.04	Лист 1 из 1		
И. Кант	Палачев	В.И.	11.04	Государственный институт проектирования Ленинградский проект		
УТВ.	Залетов	В.И.	11.04			

Каплеуловитель
 Сборочный чертеж.

КМП.3.2-02.01.000СБ - изображено
 КМП.3.2-02.01.000-01СБ - зеркальное отражение

КМП.3.2-02.01.000СБ



- 1* Размеры для справок
 2. Сварные швы:
 №1-Т1-Д4
 №2-Т1-Д4
 №3-У2
 №4-У5
 №5-С4
 по ГОСТ 5264-69
 3. Технические требования по
 КМП.3.2-00.00.000ТУ

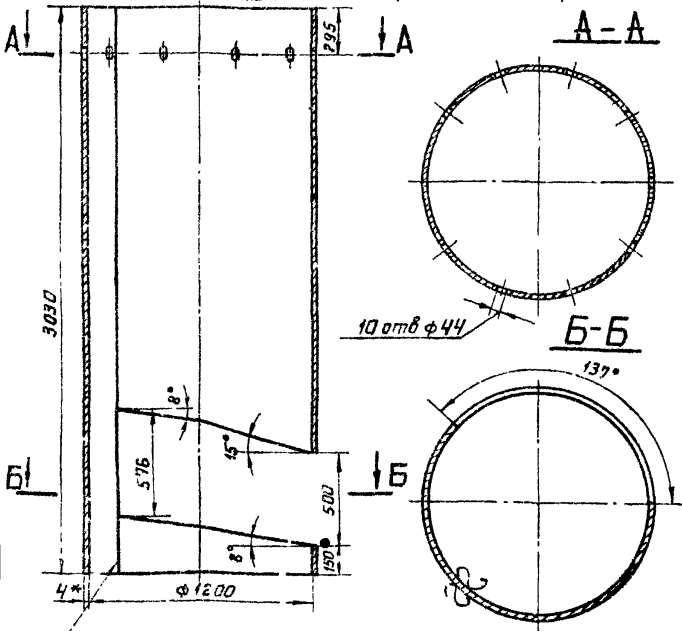
				КМП.3.2-02.01.000 СБ.			Лист	Масштаб	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус сварочный чертёж	И	43:4	1:10	
Разраб.	Груздин	Владимир	1978	Лист		Листов	7		
Проектир.	Кузнецов	Виктор	1978	Государственный проект					
Рис. 2Р	Черепанов	Владимир	1978	Институт					
Ил. сп. от	Варламов	Владимир	1978	Институт					
И. контр.	Волоцкий	Владимир	1978	Институт					
УТВ.	Валетов	Владимир	1978	Институт					

Подпись и дата в соответствии с ГОСТ 21.010-78

КМП 3.2-02.01.001

(Δ) 1 (Δ)

КМП 3.2-02.01.001 - изображено
КМП 3.2-02.01.001-01 - зеркальное отражение



ГОСТ 5264-69 1 * Размер для справок
2. Технические требования по КМП 3.2-00.00.000 ТУ.

КМП 3.2-02.01.001

Цилиндр

Лист	Масса	Масштаб
И	245,0	1:25

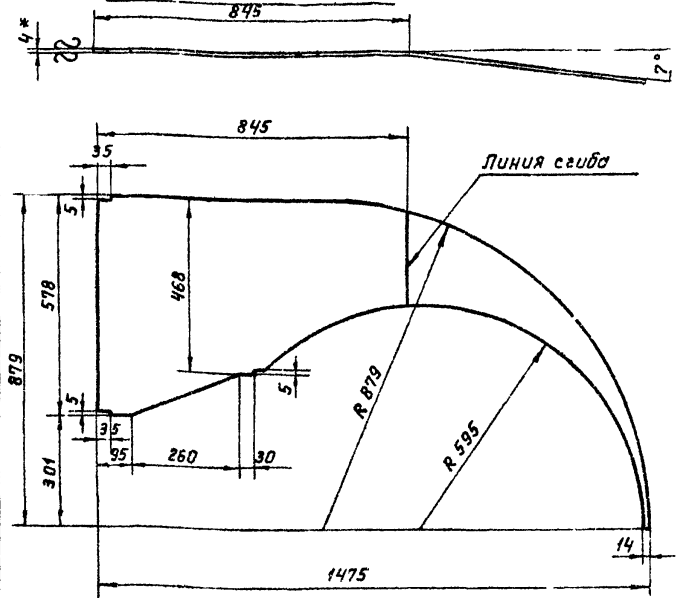
Лист 6 ГОСТ 5681-51
СТЗ ГОСТ 14637-69

Имя и фамилия, Подпись и дата, Подпись и дата

КМП 3.2-02.01.002

(Δ) 1 (Δ)

КМП 3.2-02.01.002 - изображено
КМП 3.2-02.01.002-01 - зеркальное отражение



1 * Размер для справок.
2. Технические требования по КМП 3.2-00.00.000 ТУ.

КМП 3.2-02.01.002

Лист
Верхний

Лист	Масса	Масштаб
И	15,7	1:10

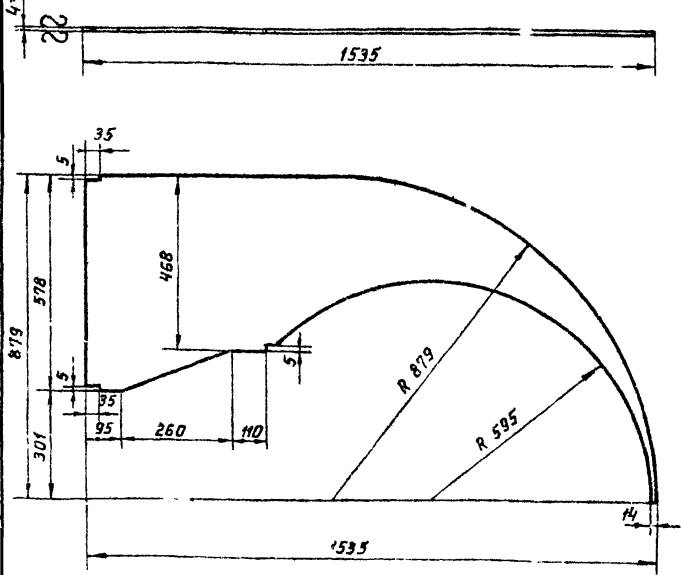
Лист 4 ГОСТ 5681-51
СТЗ ГОСТ 14637-69

Имя и фамилия, Подпись и дата, Подпись и дата

КМП 3.2-02.01.003

(Δ) 1 (Δ)

КМП 3.2-02.01.003 - изображено
КМП 3.2-02.01.003-01 - зеркальное отражение



1 * Размер для справок.
2. Технические требования по КМП 3.2-00.00.000 ТУ.

КМП 3.2-02.01.003

Лист
нижний

Лист	Масса	Масштаб
И	16,8	1:10

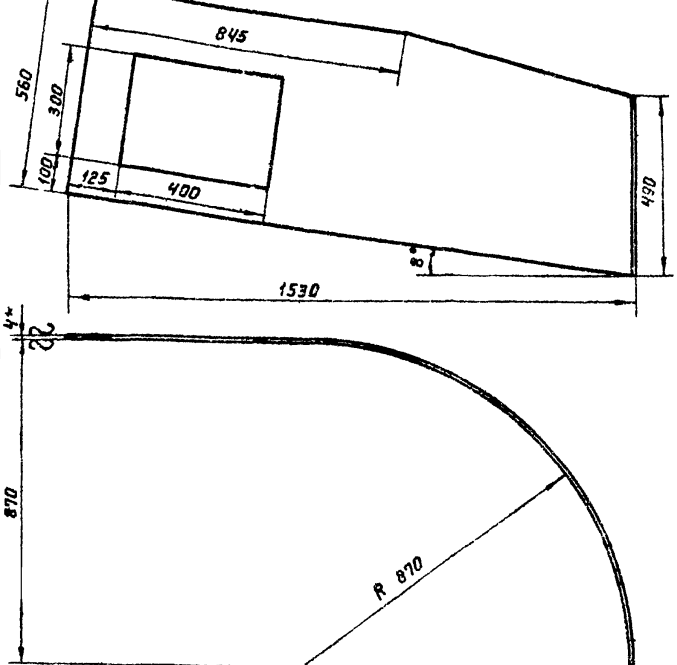
Лист 6 ГОСТ 5681-51
СТЗ ГОСТ 14637-69

Имя и фамилия, Подпись и дата, Подпись и дата

КМП 3.2-02.01.004

(Δ) 1 (Δ)

КМП 3.2-02.01.004 - изображено
КМП 3.2-02.01.004-01 - зеркальное отражение



1 * Размер для справок.
2. Технические требования по КМП 3.2-00.00.000 ТУ.

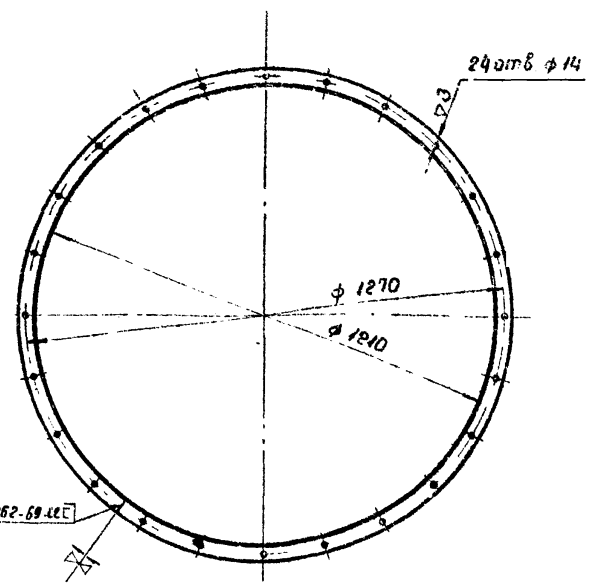
КМП 3.2-02.01.004

Лист
наружный

Лист	Масса	Масштаб
И	35,2	1:10

Лист 6 ГОСТ 5681-51
СТЗ ГОСТ 14637-69

Имя и фамилия, Подпись и дата, Подпись и дата



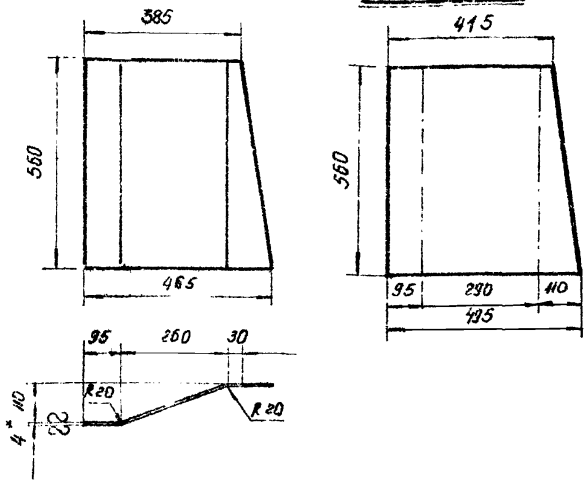
Технические требования по КМНЗ-02.00.000 ТУ.

Имя и фамилия, должность, дата, подпись и дата

КМНЗ-02.01.006				Лист			масса			масштаб		
Фланец				И			8,4			1:10		
Углубок 650x50x5 гост 8509-72				лист			лист			лист		
Ст 3 гост 535-58				Госстрой СССР			Совнарком СССР			Ленинградский		
Копировал Беркушкина				формат А1			формат А1			формат А1		

КМНЗ-02.01.005 Изображено
КМНЗ-02.01.005-01 зеркальное отражение

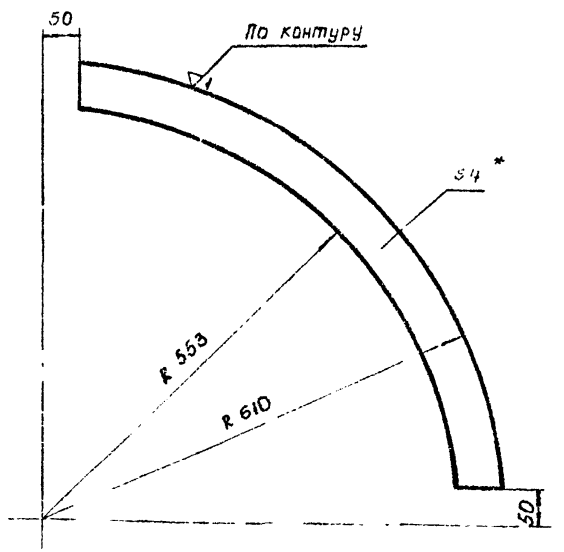
Развертка



- * Размер для справок.
- Технические требования по КМНЗ-02.00.000 ТУ.

Имя и фамилия, должность, дата, подпись и дата

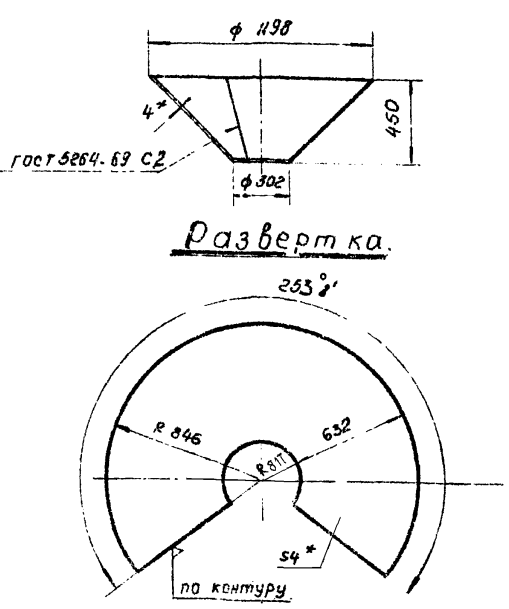
КМНЗ-02.01.005				Лист			масса			масштаб		
внутренний				И			8,4			1:10		
Лист 4 гост 5681-57				лист			лист			лист		
Ст 3 гост 14637-69				Госстрой СССР			Совнарком СССР			Ленинградский		
Копировал Беркушкина				формат А1			формат А1			формат А1		



- * Размер для справок.
- Технические требования по КМНЗ-02.00.000 ТУ.

Имя и фамилия, должность, дата, подпись и дата

КМНЗ-02.01.008				Лист			масса			масштаб		
Фланец				И			14,6			1:10		
Углубок 650x50x5 гост 8509-72				лист			лист			лист		
Ст 3 гост 535-58				Госстрой СССР			Совнарком СССР			Ленинградский		
Копировал Беркушкина				формат А1			формат А1			формат А1		



- * Размер для справок.
- Технические требования по КМНЗ-02.00.000 ТУ.

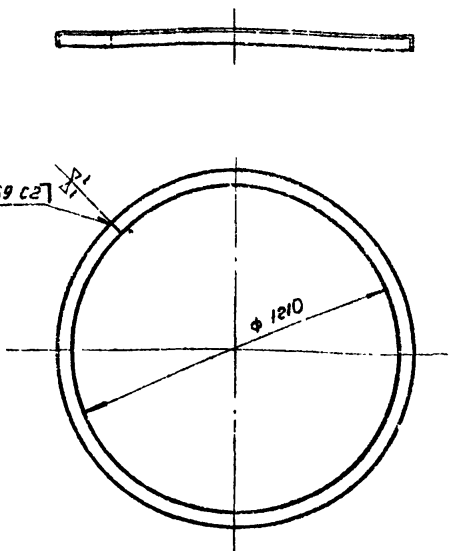
Имя и фамилия, должность, дата, подпись и дата

КМНЗ-02.01.007				Лист			масса			масштаб		
конус				И			14,6			1:10		
Лист 4 гост 5681-57				лист			лист			лист		
Ст 3 гост 14637-69				Госстрой СССР			Совнарком СССР			Ленинградский		
Копировал Беркушкина				формат А1			формат А1			формат А1		

Серия 1494-23 Выпуск 3

КМПЗ.2-02.01.009

(4) С



Технические требования по
кмп 3,2-01.00.000 ту.

КМПЗ.2-02.01.009

Кольцо

Узелок Б-50х50х5 Гост 6509-72
Ст.3 Гост 535-58

Копировал: Беркушкин

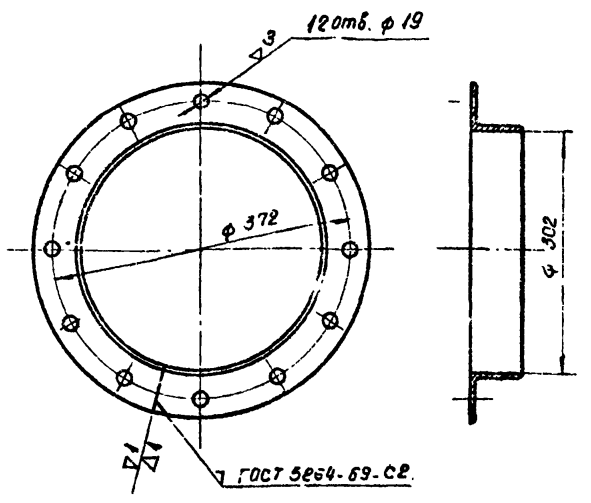
Лит.	Масса	Масштаб
И	21,5	1:15
Лист		Листов 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Граудин	В.И.	И.И.	8.74
Проверш.	Кузьмин	И.И.	И.И.	8.74
Ук. ер.	Челурной	И.И.	И.И.	8.74
Эксп. от.	Абрамов	И.И.	И.И.	8.74
И. контр.	Молоцкий	И.И.	И.И.	8.74
Утв.	Залетарь	И.И.	И.И.	8.74

КМПЗ.2-02.01.010

(4) С

27



Технические требования по
кмп 3,2-00.00.000 ту.

КМПЗ.2-02.01.010

Фланец.

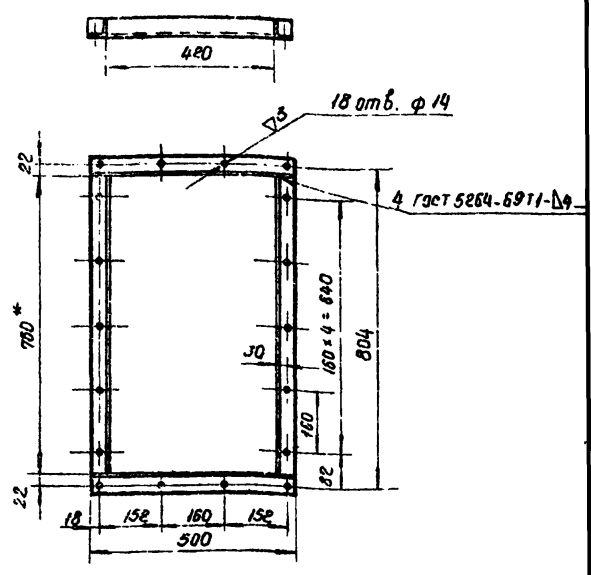
Узелок Б-63х63х5 Гост 6509-72
Ст.3 Гост 535-58

Копировал Беркушкин

Лит.	Масса	Масштаб
И	5,09	1:5
Лист		Листов 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Граудин	В.И.	И.И.	11.74
Проверш.	Кузьмин	И.И.	И.И.	8.74
Ук. ер.	Челурной	И.И.	И.И.	8.74
Эксп. от.	Абрамов	И.И.	И.И.	8.74
И. контр.	Молоцкий	И.И.	И.И.	8.74
Утв.	Залетарь	И.И.	И.И.	8.74

КМПЗ.2-02.02.000.СБ



1. * Размер для справок
2. Технические требования по
кмп 3,2-00.00.000 ту

КМПЗ.2-02.02.000.СБ

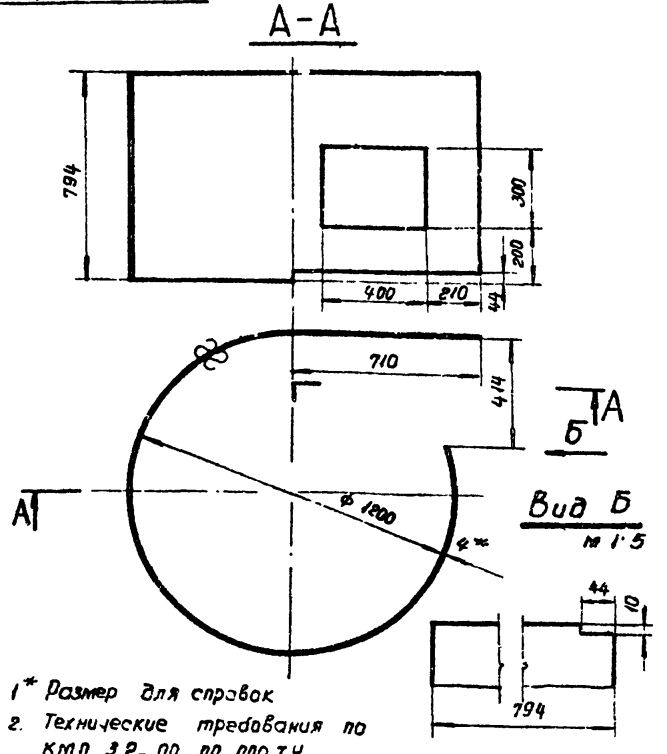
Лит.	Масса	Масштаб
И	6,0	1:10
Лист		Листов 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Граудин	В.И.	И.И.	8.74
Проверш.	Кузьмин	И.И.	И.И.	8.74
Ук. ер.	Челурной	И.И.	И.И.	8.74
Эксп. от.	Абрамов	И.И.	И.И.	8.74
И. контр.	Молоцкий	И.И.	И.И.	8.74
Утв.	Залетарь	И.И.	И.И.	8.74

КМПЗ.2-02.03.001

(4) С

КМПЗ.2-02.03.001 — изображено
КМПЗ.2-02.03.001-01 — зеркальное отражение.



1. * Размер для справок
2. Технические требования по
кмп 3,2-00.00.000 ту

КМПЗ.2-02.03.001

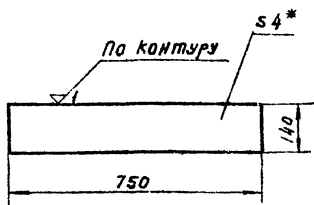
Лист 4 Гост 5681-57
Ст.3 Гост 14637-69

Лит.	Масса	Масштаб
И	94,3	1:15
Лист		Листов 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Граудин	В.И.	И.И.	8.74
Проверш.	Кузьмин	И.И.	И.И.	8.74
Ук. ер.	Челурной	И.И.	И.И.	8.74
Эксп. от.	Абрамов	И.И.	И.И.	8.74
И. контр.	Молоцкий	И.И.	И.И.	8.74
Утв.	Залетарь	И.И.	И.И.	8.74

КМНЗ-2-02.03.004

(A) ~



- * Размер для справок
- технические требования по КМН 3,2-00.00.000 т.у.

КМНЗ,2-02.03.004.

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Грачев Г.	В.И.	11.74	
Проблем.	Казимир	В.И.	8.84	
Рук. гр.	Чернышев	В.И.	10.78	
И.с.п.отв.	Абрамзон	В.И.	10.78	
И.контр.	Иванов	В.И.	10.78	
Чтв.	Залетав	В.И.	10.78	

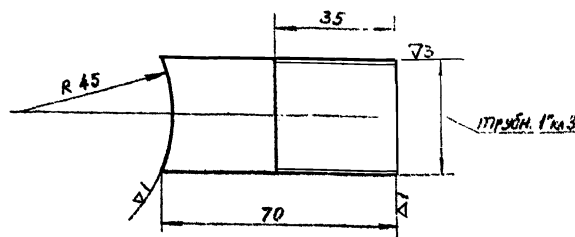
Лист 4 ГОСТ 5681-57
Ст 3, ГОСТ 14637-69

Копировал Палушина формат 11

КМНЗ-2-02.04.001

(A) ~

29



Технические требования по КМН 3,2-00.00.000 т.у.

КМНЗ,2-02.04.001.

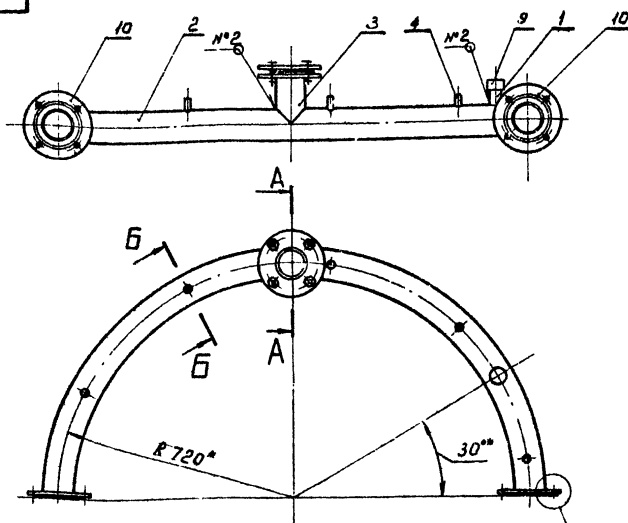
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Грачев Г.	В.И.	11.74	
Проблем.	Казимир	В.И.	8.84	
Рук. гр.	Чернышев	В.И.	10.78	
И.с.п.отв.	Абрамзон	В.И.	10.78	
И.контр.	Иванов	В.И.	10.78	
Чтв.	Залетав	В.И.	10.78	

Лист Патрубок

Труба 2.5
ГОСТ 3262-62

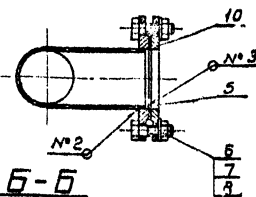
Копировал Палушина формат 11

КМНЗ-2-00.04.000СБ



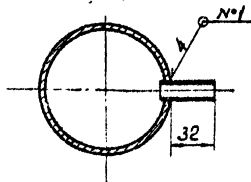
A-A

M 1:5

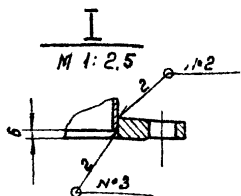


B-B

M 1:2.5



- * Размеры для справок.
- сварные швы:
№1 - Т1 - Д2
№2 - Т1 - Д3
№3 - Н1 - Д3 по ГОСТ 5264-69
- Остальные технические требования по КМН 3,2-00.00.000 т.у.



КМНЗ,2-02.04.000СБ.

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Грачев Г.	В.И.	11.74	
Проблем.	Казимир	В.И.	8.84	
Рук. гр.	Чернышев	В.И.	10.78	
И.с.п.отв.	Абрамзон	В.И.	10.78	
И.контр.	Иванов	В.И.	10.78	
Чтв.	Залетав	В.И.	10.78	

Лист Коллектор.

сборочный чертёж

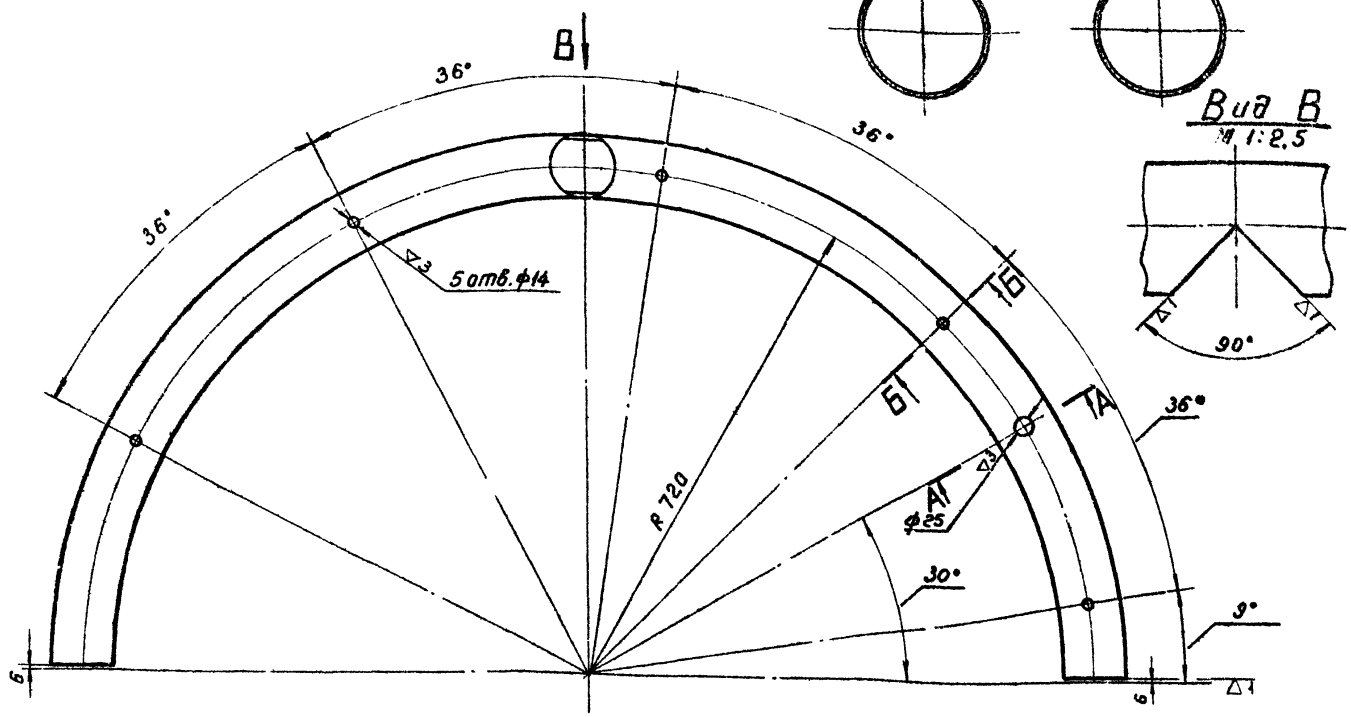
Масса 35,0

Лист Листов 1

Копировал Палушина формат 12

КМП3.2-02.04.002

А-А повернуто М 1:2.5 Б-Б повернуто М 1:2.5 30

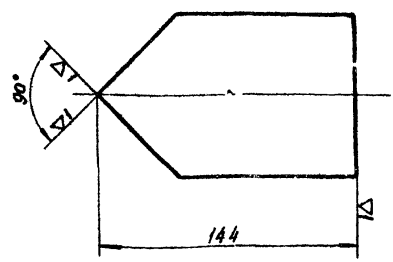


Технические требования по КМП 3,2-00.00.000 т.ч.

КМП3.2-02.04.002.				Лист	Масса	Масштаб
Труба				И	17,6	1:5
Труба 80 ГОСТ 3262-62				Лист	Листов	1
Копировал Папушина				ГОСТРДИ ССРР СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

КМП3.2-02.04.003

(Δ) 2

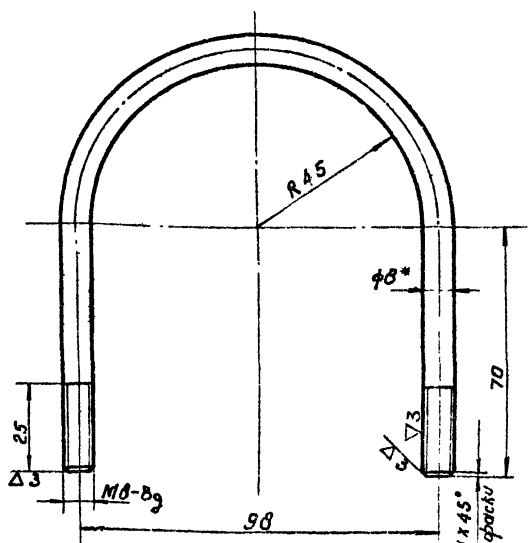


Технические требования по КМП 3,2-00.00.000 т.ч.

КМП3.2-02.04.003.				Лист	Масса	Масштаб
Патрубок				И	0,86	1:2
Труба 80 ГОСТ 3262-62				Лист	Листов	1
Копировал Папушина				ГОСТРДИ ССРР СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

КМП3.2-02.00.001

(Δ) 2

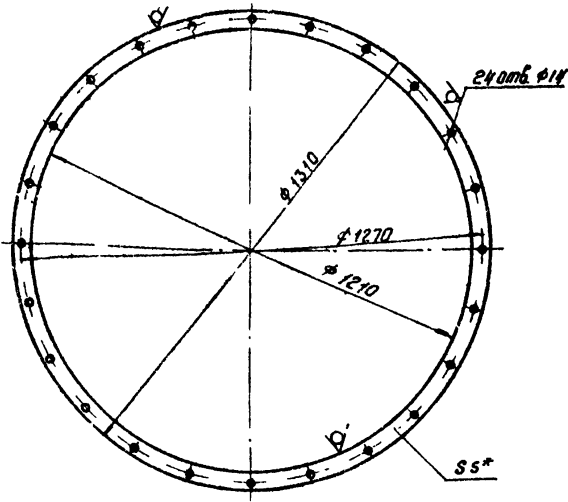


1 *Размер для справок.
2. Технические требования по КМП 3,2-00.00.000 т.ч.

КМП3.2-02.00.001.				Лист	Масса	Масштаб
Скоба				И	0,36	1:1
Круг 80 ГОСТ 2590-71 от 3 ГОСТ 535-58				Лист	Листов	1
Копировал Папушина				ГОСТРДИ ССРР СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

КМЛЗ-2-02.00.002

(A) 2



1. *Размер для справок.
2. Технические требования по КМЛЗ-2-00.00.000 т.у.

КМЛЗ-2-02.00.002

Прокладка

Лист масса масштаб

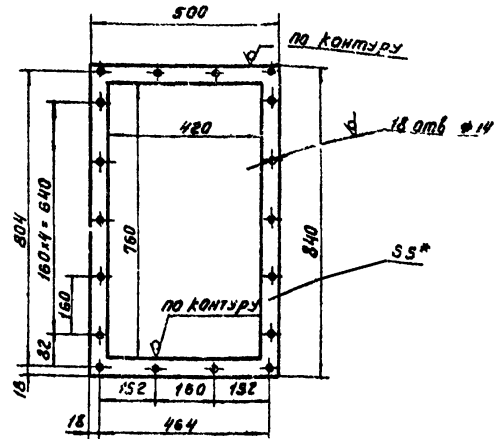
И 1,5 1:10

Лист листов ?

Резина ржаная БКЦ-М ГОСТ 7338-65
капронвал ген формат И

КМЛЗ-2-02.00.003

(A) 31



1. *Размер для справок.
2. Технические требования по КМЛЗ-2-00.00.000 т.у.

КМЛЗ-2-02.00.003

Прокладка

Лист масса масштаб

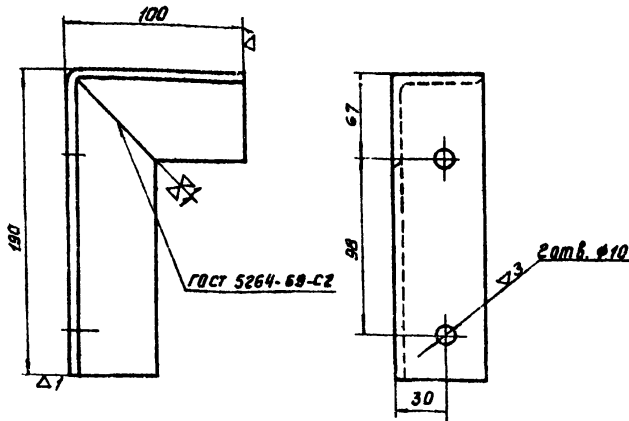
И 0,75 1:10

Лист листов ?

Резина ржаная БКЦ-М ГОСТ 7338-65
капронвал ген формат И

КМЛЗ-2-02.00.004

(A) 2



- Технические требования по КМЛЗ-2-00.00.000 т.у.

КМЛЗ-2-02.00.004

Кронштейн

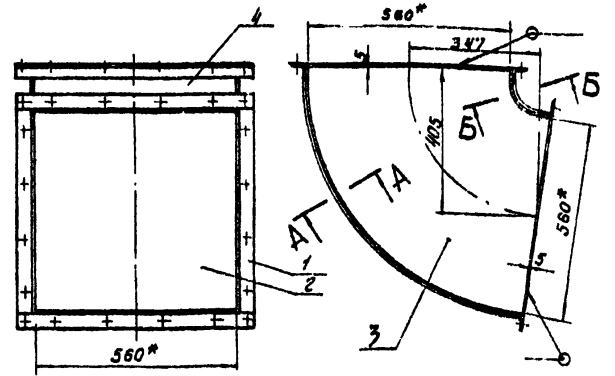
Лист масса масштаб

И 1,0 1:2

Лист листов ?

уголок 50x50x5 ГОСТ 8059-76 Ст 3 ГОСТ 535-58
ГОССТРОИ СССР
СОИТМ СТАЛ УРСТРОИМИНПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

КМЛЗ-2-03.00.000СБ



А-А повернута
М 1:1

Б-Б повернута
М 1:1

1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы. 11-14 по ГОСТ 5264-69.
3. Технические требования по КМЛЗ-2-00.00.000 т.у.

КМЛЗ-2-03.00.000СБ

Отвод

Сборочный чертёж

Лист масса масштаб

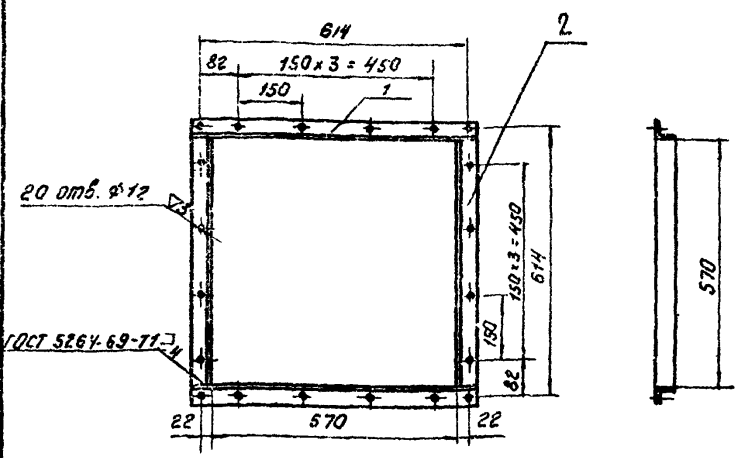
И 52,4 1:10

Лист листов ?

ГОССТРОИ СССР
СОИТМ СТАЛ УРСТРОИМИНПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Серия 1494-23 Выпуск 3

КМЛЗ-2-03.01.000СБ



Технические требования
по КМЛЗ,2-00.00.000.ТУ

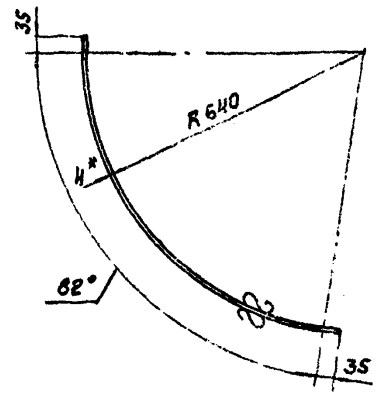
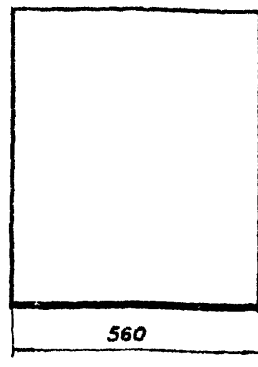
КМЛЗ,2-03.01.000СБ

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	масса	масштаб
Разработчик	Гроздин	В.И.	11.74			
Проверил	Кузьмин	В.И.	8.84	Листов 1		
Рук. зр.	Челурной	В.И.	8.84	ГОСТ Р ИСО 9001-2008		
Ил. сп. отв.	Яворничев	В.И.	8.84	СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР		
И. контр.	Молодчиков	В.И.	8.84	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
УТВ.	Залетов	В.И.	8.84	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

капировад ген формат И

32

КМЛЗ,2-03.00.001



1* Размер для справок.
2. Технические требования по
КМЛЗ,2-00.00.000.ТУ.

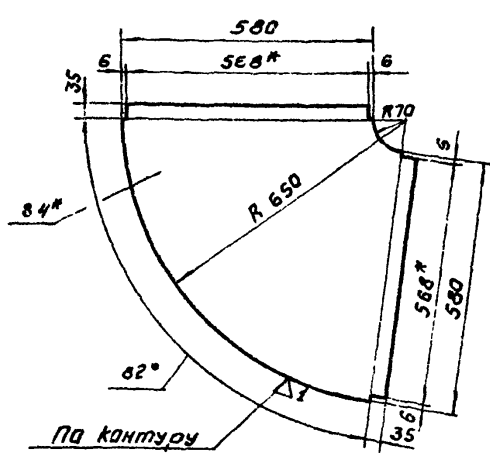
КМЛЗ,2-03.00.001

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	масса	масштаб
Разработчик	Гроздин	В.И.	11.74			
Проверил	Кузьмин	В.И.	8.84	Листов 1		
Рук. зр.	Челурной	В.И.	8.84	ГОСТ Р ИСО 9001-2008		
Ил. сп. отв.	Яворничев	В.И.	8.84	СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР		
И. контр.	Молодчиков	В.И.	8.84	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
УТВ.	Залетов	В.И.	8.84	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

капировад ген формат И

Изм. лист № докум. подп. дата

КМЛЗ,2-03.00.002



1. * Размеры для справок.
2. Технические требования по
КМЛЗ,2-00.00.000.ТУ.

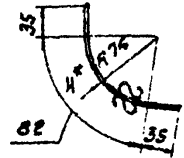
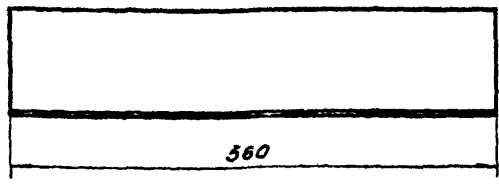
КМЛЗ,2-03.00.002

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	масса	масштаб
Разработчик	Гроздин	В.И.	11.74			
Проверил	Кузьмин	В.И.	8.84	Листов 1		
Рук. зр.	Челурной	В.И.	8.84	ГОСТ Р ИСО 9001-2008		
Ил. сп. отв.	Яворничев	В.И.	8.84	СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР		
И. контр.	Молодчиков	В.И.	8.84	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
УТВ.	Залетов	В.И.	8.84	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

капировад ген формат И

Изм. лист № докум. подп. дата

КМЛЗ,2-03.00.003



1. * Размер для справок.
2. Технические требования по
КМЛЗ,2-00.00.000.ТУ.

КМЛЗ,2-03.00.003

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	масса	масштаб
Разработчик	Гроздин	В.И.	11.74			
Проверил	Кузьмин	В.И.	8.84	Листов 1		
Рук. зр.	Челурной	В.И.	8.84	ГОСТ Р ИСО 9001-2008		
Ил. сп. отв.	Яворничев	В.И.	8.84	СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР		
И. контр.	Молодчиков	В.И.	8.84	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
УТВ.	Залетов	В.И.	8.84	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

капировад ген формат И

