

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-57/71

ЗДАНИЕ РЕШЕТОК
С ДВУМЯ МЕХАНИЗИРОВАННЫМИ
РЕШЕТКАМИ ТИПА РММВ-1000

Альбом II

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И МЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ
ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ

11677-02
цена 1-02

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1.9 1976 г.

Заказ № 7012 Тираж 600 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-51/71

ЗДАНИЕ РЕШЕТОК
С ДВУМЯ МЕХАНИЗИРОВАННЫМИ РЕШЕТКАМИ
ТИПА РММВ-1000

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ, ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
АЛЬБОМ II ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И МЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ,
ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ III ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
АЛЬБОМ IV СМЕТЫ
АЛЬБОМ V СБОРНИК ЗАКАЗНЫХ СПЕЦИФИКАЦИЙ

АЛЬБОМ II

РАЗРАБОТАН
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН
и введен в действие
Союзводоканалпроект

с 12.8.1972г.
ПРОТОКОЛ ОТ 9.1972г.

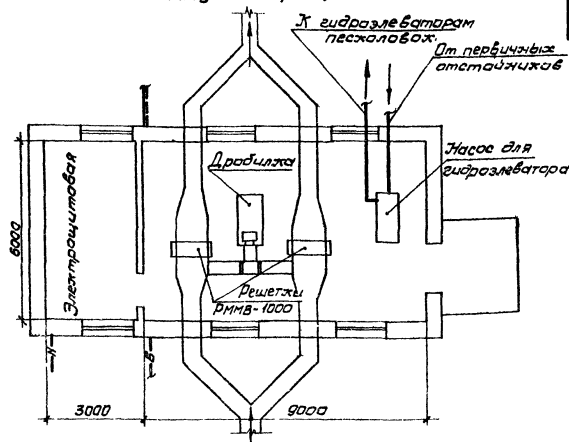
Заглавный лист

Характеристика проекта.

В одноэтажном здании размером в плане 6x12 м установлены две механические решетки типа РММВ-1000, рассчитанные на пропуск 1400 - 1700 м³/сутки сточной воды. Разработаны три типоразмера подводящих и отводящих лотков соответствующей пропускной способности.

Фундаменты при расположении здания на уровне земли и на высоте высотой 1,0 м приняты ленточные из мелкозернистого бетона, при расположении здания на высоте высотой 2, 3, 4 и 5 м - из бетонных железобетонные фундаментные балки.

План здания с указанием коммуникаций.



Условные обозначения.

- в — Ввод водопровода.
- ==== Ввод теплосети
- и — Ввод электрокабелей

Содержание альбома.

№ п/п	Наименование чертежей	№ стро-лицы	№, № листов
1	Титульный лист	1	
2	Заглавный лист	2	ПЗ-1
3	Пояснительная записка	3	ПЗ-2
4	Пояснительная записка (продолжение)	4	ПЗ-3
5	Монтажный чертеж. План.	5	ТМ-1
6	Монтажный чертеж. Разрезы.	6	ТМ-2
7	Спецификация оборудования, арматуры и материалов	7	ТМ-3
8	Установка вакуум-насоса КВН-4 с электродвигателем А02-22-4. Общий вид.	8	ТМ-4
9	Вакуум-насосная установка КВН-4. Узел. Детали.	9	ТМ-5
10	Станка для карота. Общий вид и детали.	10	ТМ-6
11	Лоток.	11	ТМ-7
12	Карота дрычатое. Общий вид и детали.	12	ТМ-8
13	Заслонка 600x900.	13	ТМ-9
14	Ударилики для заказа. Храня ручного подвозного. 1 - 51 - 4.5.	14	ТМ-10
15	Внутренние водопровод и канализация. План, схема, разрезы. Спецификация.	15	ВХ-1

Перечень примененных типовых проектов.

№ типового проекта	Наименование типовых проектов	Количество
З. 901-8 вып. 3	Затвор поверхностный 300x450 с ручным приводом	Комплект
З. 901-8 вып. 5	Затвор поверхностный 450x600 с ручным приводом	Комплект
З. 901-8 вып. 6	Затвор поверхностный 600x900 с ручным приводом	Комплект
З. 901-8 вып. 2	Затвор поверхностный 200x450 с ручным приводом	Комплект

Проектной группой Союзпроектинститута г. Москва 1971 г.	Заглавный лист	Типовой проект 902-2-57/71 Альбом II Лист ПЗ-1
---	----------------	---

Рабочие чертежи типового проекта, здание решеток с двумя механизированными решетками типа РММВ-1000 выполнены на основании плана типового проектирования Госстроя СССР № 1971 год, взамен типового проекта 902-2-57, разработанного в 1967 г.

Настоящий проект согласован с Главным санитарно-эпидемиологическим Управлением Министерства Здравоохранения СССР

Назначение и область применения.

Здание решеток применяется в комплексе сооружений механической и биологической очистки бытовых и близких им по составу производственных сточных вод, имеющих нейтральную или слабощелочную реакцию.

Здание сооружается на уровне земли или на высоте высотой 1, 2, 3, 4 и 5 м.

Проект предназначен для применения в климатических районах с расчетной зимней температурой -30° с учетом его использования в районах с температурой воздуха -20° -40°С.

Проект же распространяется на строительство:

- в районах с расчетной сейсмичностью более 6 баллов.
- в зонах вечномёрзлых просадочных и набухающих грунтов.
- на обрабатываемых территориях.
- на участках подверженных оползням и жарообразованию.

1971
57/71
7
1
№2

И. П. ШИШОВ
Инж. А. В. ШИШОВ
Инж. С. П. ШИШОВ
Инж. В. П. ШИШОВ
Инж. М. П. ШИШОВ
Инж. К. П. ШИШОВ
Инж. Л. П. ШИШОВ
Инж. З. П. ШИШОВ
Инж. И. П. ШИШОВ
Инж. Ф. П. ШИШОВ
Инж. А. П. ШИШОВ
Инж. Б. П. ШИШОВ
Инж. В. П. ШИШОВ
Инж. Г. П. ШИШОВ
Инж. Д. П. ШИШОВ
Инж. Е. П. ШИШОВ
Инж. Ж. П. ШИШОВ
Инж. З. П. ШИШОВ
Инж. И. П. ШИШОВ
Инж. К. П. ШИШОВ
Инж. Л. П. ШИШОВ
Инж. М. П. ШИШОВ
Инж. Н. П. ШИШОВ
Инж. П. П. ШИШОВ
Инж. Р. П. ШИШОВ
Инж. С. П. ШИШОВ
Инж. Т. П. ШИШОВ
Инж. У. П. ШИШОВ
Инж. Ф. П. ШИШОВ
Инж. Х. П. ШИШОВ
Инж. Ц. П. ШИШОВ
Инж. Ч. П. ШИШОВ
Инж. Ш. П. ШИШОВ
Инж. Щ. П. ШИШОВ
Инж. Ъ. П. ШИШОВ
Инж. Ы. П. ШИШОВ
Инж. Ь. П. ШИШОВ
Инж. Э. П. ШИШОВ
Инж. Ю. П. ШИШОВ
Инж. Я. П. ШИШОВ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

В здании решеток устанавливаются две решетки механизированные, малогабаритные, вертикальные типа РММВ-1000 (рабочая и резервная).

Габариты 3470 × 1410 × 1000 мм. Прозоры решетки 16 мм. Число прозоров в решетке - 34, толщина полос в решетке - 8 мм.

Работа механизированной решетки автоматизирована по временному графику. Дополнительно предусмотрено местное кнопочное управление решеткой.

Для измельчения отбросов устанавливается одна рабочая малотоннажная дробилка типа Д-3Б с электродвигателем Я02-71-4.

Резервная дробилка в комплекте с электродвигателем должна храниться на складе.

Производительность дробилки зависит от состава отбросов и колеблется от 300 до 600 кг/час.

Работа дробилки - периодическая по мере накопления отбросов. Управление дробилкой - местное, кнопочное.

Для подачи рабочей воды к гидроэлеваторам песколохов и к дробилке в здании устанавливается насос марки 5Ф-6 производительностью 75+150 м³/час и напором 50-40 м, или насос марки 4К-6а производительностью 105 м³/час и напором 69,5 м. Маржа насоса подбирается при привязке проекта в зависимости от требуемого напора для гидроэлеватора.

Резервный агрегат насоса должен храниться на складе.

В дробилку подается вода в количестве 8-10 м³ на 1 тонну отбросов.

На трубопроводе подачи воды в дробилку устанавливается электромагнитный вентиль, синхронно связанный с работой электродвигателя дробилки.

В качестве рабочей воды для гидроэлеватора принимается осветленная вода после первичных отстаивающих.

Ввиду того, что насос установлен на отметке ±0.00 и будет находиться не под заливом, для пуска насоса в работу устанавливается вакуум-насос марки ХВН-4 производительностью 2 л/сек.

Вода для залива циркуляционного бака вакуум-насоса подается от хоз-питьевого водопровода.

Управление электродвигателями насосов - местное.

Мантаж решеток, дробилки и насосов осуществляется с помощью ручного жрана грузоподъемностью 1,0 т.

Подъем оборудования с автомашины на мантажную площадку перед входом в здание производится автокраном К-151, грузоподъемностью 1,3 т, высотой подъема - 10 м, вылетом стрелы - 17 м.

Сточные воды подводятся к зданию решеток и отводятся от него по двум лоткам.

На подводящих и отводящих лотках установлены шибера, с помощью которых выключается из работы одна из решеток.

В зависимости от расхода сточных вод, ширина лотков принимается равной 300, 450, 600 мм.

Расчетные данные для подбора сечений лотков приведены в таблице.

Для предотвращения промокания в здании холодного наружного воздуха на подводящих и отводящих лотках предусмотрены заслонки, открывающиеся потоком воды.

Механизированные решетки размещены в уширенной части лотков сечением 1000 × 1000 мм.

Перепад в отметках для подводящих и отводящих лотков принят 120 мм, что соответствует гидравлическим потерям в решетке с учетом ее засорения.

Отбросы, снимаемые с решетки механически и граблями сбрасываются в двырчатое жарыто емкостью 0,25 м³.

Периодически, по мере заполнения двырчатого жарыта, отбросы вручную передвигаются в лоток для сортировки.

Смыв отсортированных отбросов в дробилку производится технической водой, подаваемой насосом гидроэлеватора или хоз-питьевой водой.

Отбросы, не подлежащие дроблению, главным образом, крупные волокнистые и металлические предметы, жамны собираются в бачке и вывозятся за пределы очистных сооружений.

Измельченные отбросы по лоткам шириной 200 мм сбрасываются в подводящий лоток перед решеткой.

№ 57/71
- 2
№ 2
Исполнитель: [blank]
Проверил: [blank]
Составил: [blank]

Госстрой СССР Союзводоканалпроект г. Москва 1971 г. Здание решеток с двумя механизированными решетками типа РММВ-1000	Пояснительная записка	Исполн проект 902-2-57/71 Альбом Лист 03-2
--	-----------------------	--

Для переключения подачи отбросов в один из подводящих лотков на сбросных лотках после дробилки устанавливаются шибера.

Данные по расчету решеток в зависимости от производительности сведений в таблицу.

№ п/п	Наименование	Единица изм.	Производительность м³/сут.						
			1400	2700	4200	7000	10000	17000	
1	Максимальный часовой расход	м³/час	110,0	200,0	300,0	480,0	654,0	1000,0	
2	Расчетный секундный расход	л/сек	31,0	56,0	83,0	133,0	182,0	278,0	
3	Коэффициент неравномерности		1,89	1,79	1,71	1,64	1,57	1,41	
4	Приведенное количество жителей при норме водопотребления 200 л/чел сутки	чел	7000	13500	21000	35000	50000	85000	
5	Количество отбросов в год	м³	42	81	126	210	300	510	
6	Количество отбросов в сутки (при объеме вое 0,75 м³)	т	0,086	0,167	0,26	0,42	0,615	1,04	
		м³	0,115	0,222	0,345	0,56	0,822	1,39	
7	Максимальное часовое количество отбросов (при коэффициенте неравномерности K=2)	т	0,007	0,014	0,022	0,035	0,051	0,087	
8	Лотки подводящие и отводящие								
	Сечение бхн	мм	300х450	300х450	450х600	450х600	600х900	600х900	
	Уклон L		0,004	0,004	0,003	0,003	0,002	0,002	
	Наполнение h/d	мм	140	220	330	470	340	460	
	Скорость V	м/сек	0,79	0,90	0,85	0,91	0,93	1,01	

Внутренний водопровод и канализация.
Для хозяйственных целей вода подается в здание решеток по вводу диаметром 50 мм от наружной сети хозяйственно-питьевого водопровода. (Вода подается к раковине, поливочным кранам и к вакуум-насосу).

Стоки от раковины самотеком направляются в лоток, отводящий раздробленные отбросы от дробилки.

Проектом предусмотрен вариант подачи воды к дробилке от хозяйственно-питьевого водопровода с разрывом струи, но случай, если в здании решеток не будет установлен насос для гидроэлеватора и отсутствовать водопровод технической воды.

Указания по привязке.

1. В зависимости от расхода сточных вод подбирается сечение подводящих лотков (см. таблицу.)
2. В зависимости от требуемого напора для подачи рабочей воды к гидроэлеватору устанавливается насос марки 5Ф-6 или 4Х-6а.
3. В качестве рабочей воды для гидроэлеватора принимается осветленная вода после первичных отстаивающих или двухъярусных отстаивающих. В зависимости от расположения здания решеток от отстаивающих вода задается непосредственно из первичных отстаивающих или поступает в специальный колодец, установленный перед зданием решеток.
4. Для пуска насоса 5Ф-6 или 4Х-6 в работу проектом предусмотрен вакуум-насос марки КВН-4. Во избежание засасывания сточной жидкости в предохранительный бак на вакуумном трубопроводе от насосных агрегатов предусмотреть устройство петли с расположением верхней точки ее на высоте не менее 6,5 м от максимального уровня жидкости в приемном резервуаре.

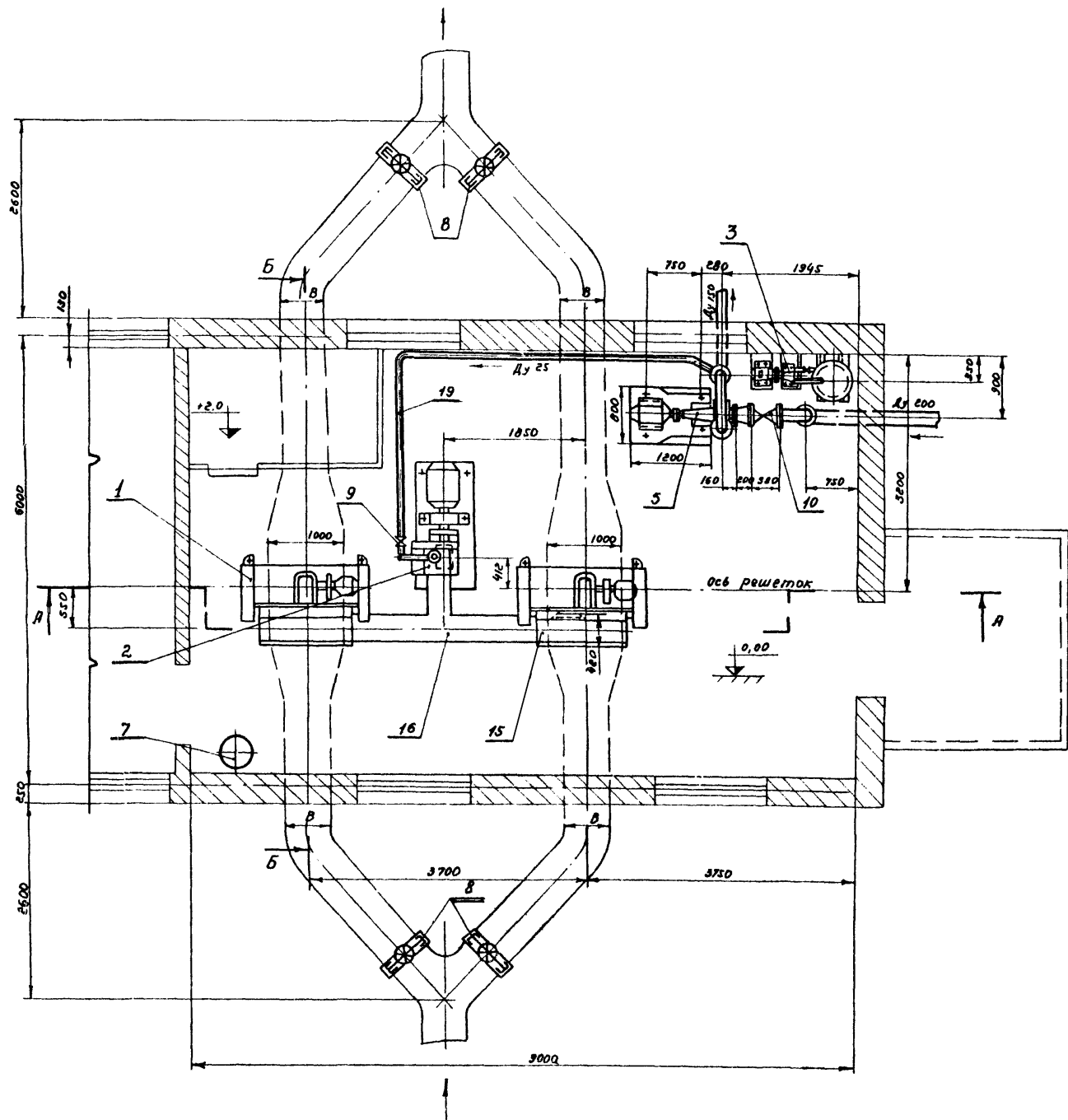
5. Насосы для подачи воды к гидроэлеваторам не устанавливаются в том случае, если на площадке очистных сооружений имеется технический водопровод с напором обеспечивающим работу гидроэлеватора.

5. Насосы для подачи воды к гидроэлеваторам не устанавливаются в том случае, если на площадке очистных сооружений имеется технический водопровод с напором обеспечивающим работу гидроэлеватора.

Проект ССР Союзводоканалпроект г. Москва 1971г. Здание решеток с двумя месячными рабочими ми решетками типа РММВ-1000	Пояснительная записка.	Типовой проект 902-2-57/71 Лядом II лист 113-3
---	---------------------------	---

000000
7/71
7

M 1:50



Вариант установки насоса 5Ф-6

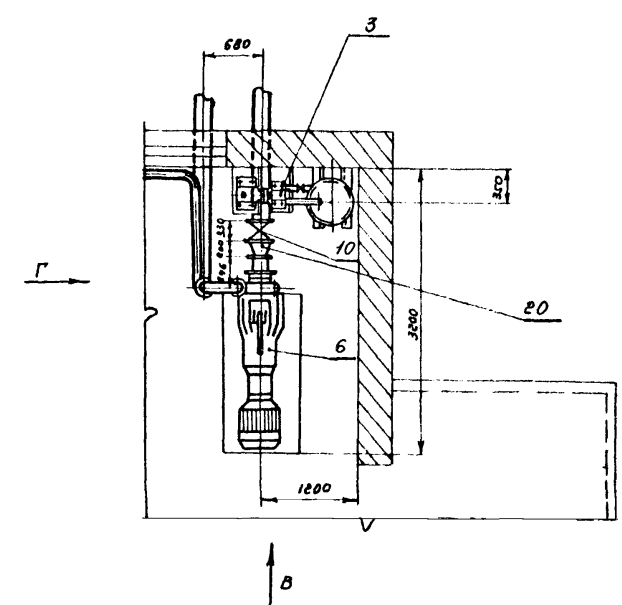


таблица
для подбора сечений лотков

Производительность м ³ /сутки	Размеры лотка В x Н мм	Затвор поверхностный с ручным приводом
1400 ÷ 2700	300 x 450	300 x 450
4200 ÷ 7000	450 x 600	450 x 600
10000 ÷ 17000	600 x 900	600 x 900

1. Данный лист смотреть совместно с листом ТМ-2 в Спецификацию см. лист ТМ-3.

С.К. СЕРГЕЕВ
А.А. ВОЛКОВ
1971

Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1971г	Монтажный чертеж. План.	Типовой проект 902-2-57/71 Альбом Лист ТМ - I
--	-------------------------------	---

№ поз	Обозначен	Наименование	Кол.	ед. Масса	Общ. Масса	Материал	Примечание
23		Переход прямой 65x150	1	8	8		
22		Переход прямой 80x150	1	10	10		
21		Переход косой 100x200	1	12	12		
20		Переход косой 125x200	1	14	14		
19	ГОСТ 3262-82	Труба 25	20	М	2,39	48	
18	ГОСТ 10704-63	Труба 159x4,5	8	М	17,15	137	
17	ГОСТ 10704-63	Труба 219x6	4	М	21,52	126	
Спецификация:							

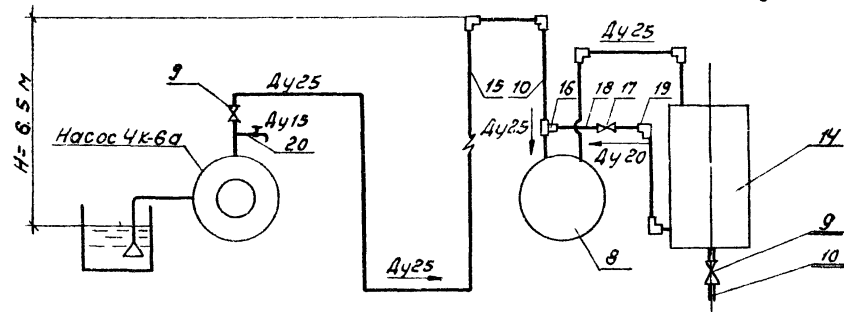
16	ТМ-7	Латок	1	26,6	26,6		
15	ТМ-8	Карыта сварчатое					
	ТМ-6	Стойка для карыта	2	18,5	237		
14	Ил. проект 3-301-8 в выписке	Затвор поверхностный 200x450 с ручным приводом	2	25	50		
13	ТМ-9	Заслонка 600x900	4	3,7	14,8		
12		Клапан обратный 19416р Ду 150 Ру 16	1	82	82		Средо-сточная вода t° 90-50°С
11		Задвижка 30ч 8бр Ду 150 Ру 10	1	73	73		Средо-сточная вода t° 90-50°С
10		Задвижка 30ч 6бр Ду 200, Ру 10	1	125	125		Средо-сточная вода t° 90-50°С
9		Вентиль эспорный муфта вкл 15кч 18к Ду 25, Ру 10	1	1,4	1,4		
№ поз	Обозначен	Наименование	Кол.	Ед. Масса	Общ. Масса	Материал	Примечание
Спецификация							

8	Ил. проект 3-301-8 в выписке	Затвор поверхностный 600x900 с ручным приводом	4	189	556		Для проливов 10000 м³/сутки + 7000 м³/сутки
	Ил. проект 3-301-8 в выписке	Затвор поверхностный 450x600 с ручным приводом	4	39	156		Для проливов 4200 м³/сутки + 7000 м³/сутки
7	Ил. проект 3-301-8 в выписке	Затвор поверхностный 300x450 с ручным приводом	4	27	108		Для проливов 1400 м³/сутки + 7000 м³/сутки
	РТУ	Ведро	1	-	-		
6	ТМ-1	Насос 50Р-6 108 м³/час 40 м на общей плите с электродвигателем типа А02-814, 40 кВт, 1500 об/мин.	1	858	858		Рибницкий насосный завод
5	ТМ-1	Насос 4К-6а 105 м³/час 69,5 м на общей плите с электродвигателем типа А02-812, 40 кВт, 1500 об/мин.	1	380	380		Катковский завод
4	ГОСТ	Кран ручной подвесной 7413-69 высота подвеса-4м	1	350	350		Краснодарский завод новых изделий
3	ТМ-4	Насос бесшумный 4ВН-4 04 м³/мин с электродвигателем типа А02-224, 1,5 кВт, 1500 об/мин.	1	113	113		Завод Либуржский
2		Дробилка типа Д-3Б с электродвигателем типа А02-714, 22 кВт.	1	623	623		Воронежский завод водного оборудования
1		Решетка типа Р-1МБ-1000, неоснащенная, размером 1000x1000 мм, с электродвигателем типа А02-714, 22 кВт, 1500 об/мин.	2	1630	3260		Завод водного оборудования
№ поз	Обозначен	Наименование	Кол.	Ед. Масса	Общ. Масса	Материал	Примечание
Спецификация							

1. Насосы и фланцевая арматура должны поставляться с ответными фланцами, болтами, гайками и прокладками.
2. При привязке проекта выбирается один из насосов поз. 5 или 6, второй насос вычеркивается

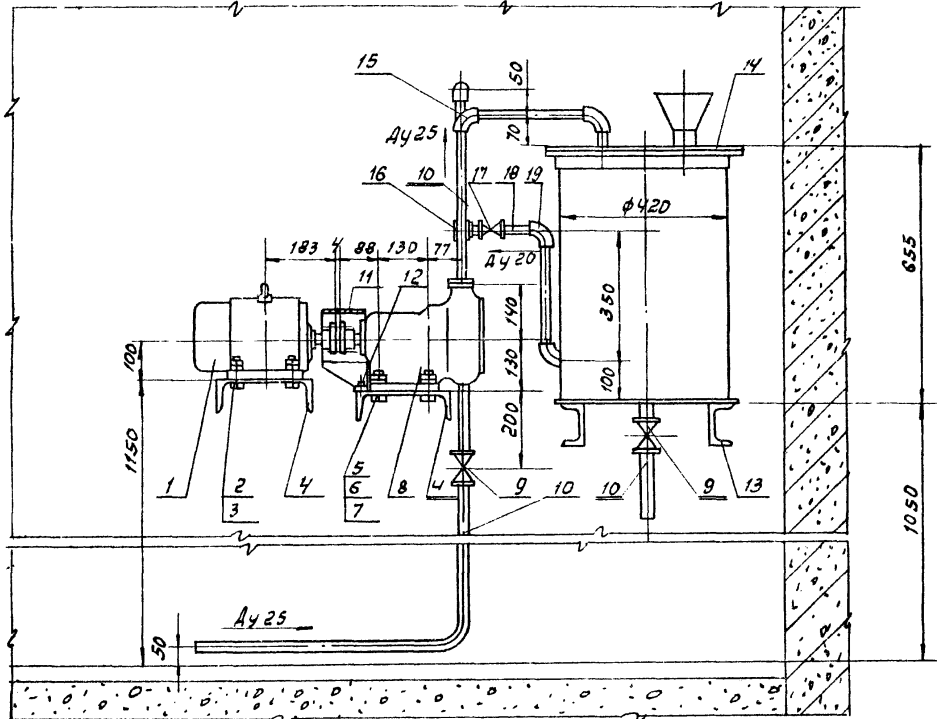
Госстрой СССР СОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ Г. Москва 1971г.	Спецификация оборудования, арматуры и материалов	Ил. проект 3082-57/71 Альбом II Лист ТМ-3
---	---	--

Схема вакуумнасосной установки



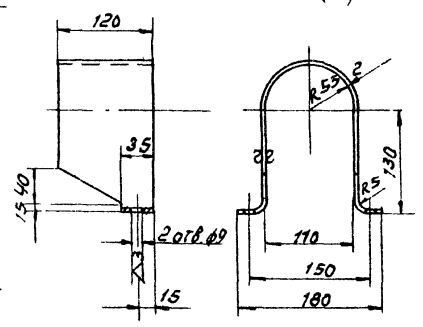
1. Монтажный чертеж здания решеток с двумя механизированными решетками типа РММВ-1000 см. лист ТМ-1.
2. вакуумнасосная установка предназначена для создания вакуума в центробежном насосе 4к-6а перед пуском.
3. Пуск насоса, подающего воду к гидрозаводкам осуществляется по следующей схеме: открываются вентили поз. 9, включается вакуум-насос поз. 8. При появлении воды из контрольного вентиля поз. 20, вентиль поз. 9 закрывается и после чего включается основной насос. Масса: 182 кг

M 1: 10

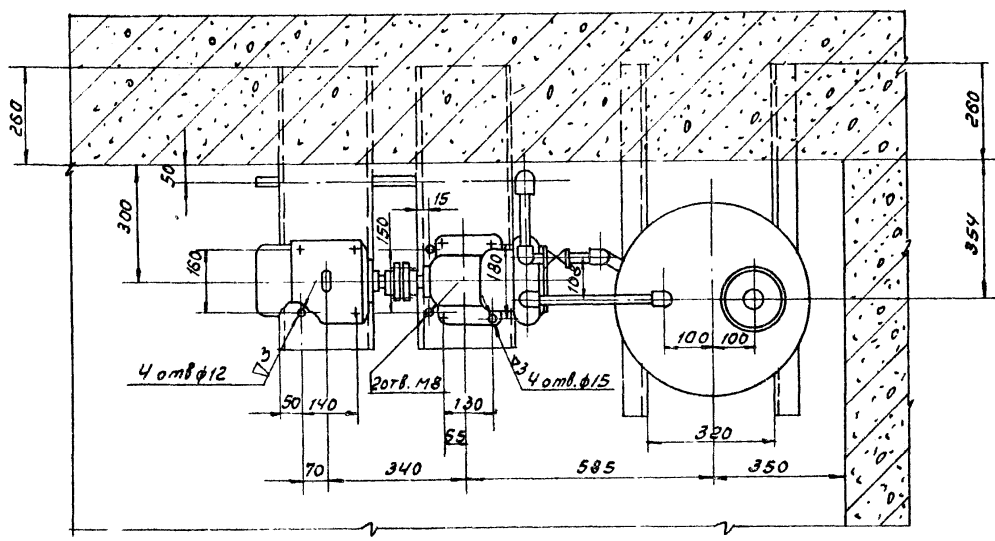


Кожух поз. 11.

M 1: 5



Развернутая длина кожуха в. 500



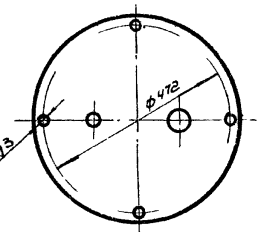
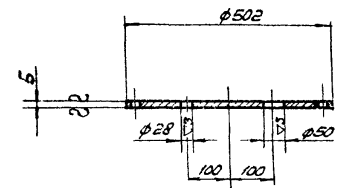
20	Вентиль запорный муфтовый Ду 15 15к4 18к	1	1.4	1.4	Готовое изделие		
19	ГОСТ 8946-59 Угольник 20	2	0.15	0.3	Чугун		
18	ГОСТ 267-62 Труба 20	2	3.3	3.3	Ст 2 ГОСТ 380-71		
17	Вентиль запорный муфтовый Ду 20 15к4 18к	1	0.9	0.9	Готовое изделие		
16	ГОСТ 8949-59 Тройник 25х20	1	0.29	0.29	Чугун		
15	ГОСТ 8946-59 Угольник 25	4	0.24	0.96	Чугун		
14	ТМ-5/1 Бачок циркуляционный	1	37.7	37.7	Обработанный чертеж		
13	ГОСТ 8240-56 Швеллер N 10 E=300	2	7.7	15.4	Ст 3 ГОСТ 380-71		
12	ГОСТ 1491-62 Винт М8х12-01	2	0.01	0.02			
11	по данной чертежу Кожух	1	0.9	0.9	Ст 3 ГОСТ 380-71		
10	ГОСТ 2662-62 Труба 25	10	2.40	24.0	Ст 2 ГОСТ 380-71		
9	Вентиль запорный муфтовый Ду 25 15к4 18к	2	1.4	2.8	Готовое изделие		
8	Насос канально-вакуумный КВН-4 400 ч/мин п-1150/ч/мин	1	3.8	3.8	Готовое изделие		
7	ГОСТ 6402-61 Шайба пружинная 12Н	4	0.00	0.04	Ст 3 ГОСТ 1050-4		
6	ГОСТ 5915-70 Гайка М 12.4.01	4	0.02	0.08			
5	ГОСТ 7798-70 Болт М 12х40.5.6.01	4	0.03	0.12			
4	ГОСТ 8240-56 Швеллер N 24 E=700	2	16.5	33	Ст 3 ГОСТ 380-71		
3	ГОСТ 5915-70 Гайка М 10.4.01	8	0.01	0.08			
2	ГОСТ 7798-70 Болт М 10х30.5.6.01	4	0.03	0.12			
1	Электродвигатель А02-22-4 1.5 кВт 1300 об/мин	1	2.3	2.3	Готовое изделие		
№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Ед. Изм.	Масса	Материал	Примеч.

Госстрой СССР
СОИ-0350 ДОКЛАД ПРОЕКТ
г. Москва 1971 г.

Установка вакуум-насоса КВН-4 с электродвигателем А02-22-4
Общий вид

Тилобий проект
902-2-57/71
Альбом
Лист
ТМ-4

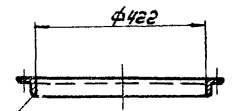
22(2)



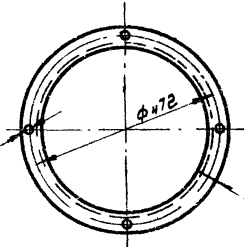
Част. ф4
сверлите совместно
с кольцом поз. 3

6	ТН-5/1	Крышка	7,8	Ст.3 ГОСТ 380-60	1:10	ТН-5/3
Поз.	№ узла	Наименование	Масса	Материал	М	Лист

22(2)



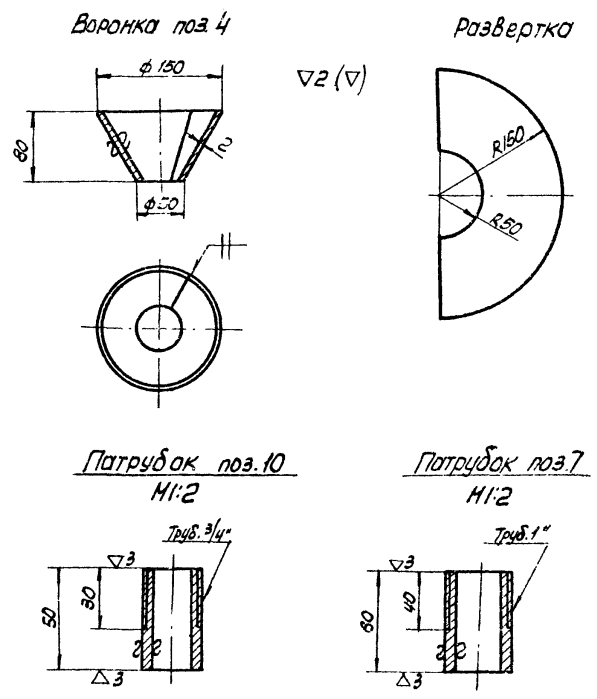
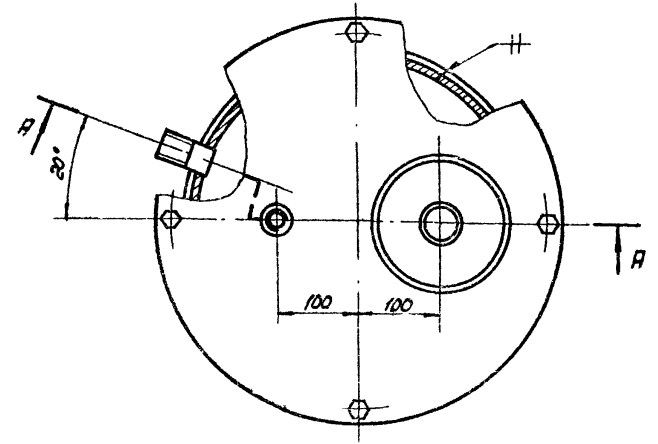
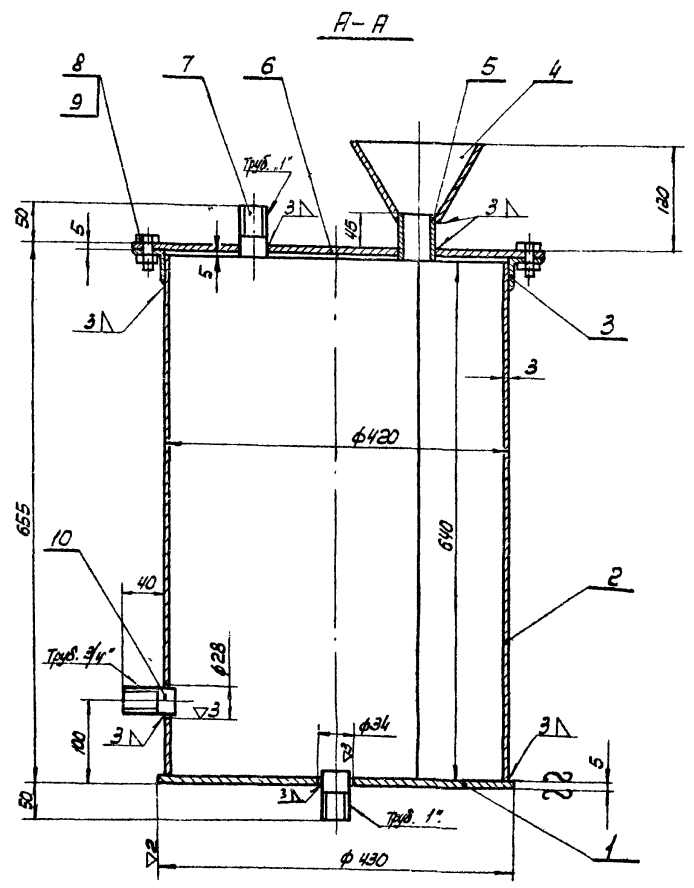
Часток фланца
40x40x4
ГОСТ 8509-57



Част. ф4
сверлите совместно
с крышкой поз. 6

Развернутая длина кольца $\epsilon=1396$

3	ТН-5/1	Кольцо	3,25	Ст.3 ГОСТ 380-60	1:10	ТН-5/2
Поз.	№ узла	Наименование	Масса	Материал	М	Лист



1. Бак окрасить эмалевой краской ГФ-230 ГОСТ 64-66 в серый цвет.
2. Развернутая длина обечайки поз. 2 $\epsilon=1309$

10	по данному чертежу	Патрубок	1	0,08	0,08	Ст.3 ГОСТ 380-71	
9	ГОСТ 8915-70	Гайка М12.4.01	4	0,02	0,02		
8	ГОСТ 7798-70	Болт М12x30.5.6.01	4	0,04	0,16		
7	по данному чертежу	Патрубок	2	0,14	0,28	Ст.2 ГОСТ 380-71	
6	ТН-5/3	Крышка	1	7,8	7,8	Ст.3	
5	ГОСТ 3262-62	Труба 40 $\epsilon=55$	1	0,19	0,19	Ст.2 ГОСТ 380-71	Б.4
4	по данному чертежу	Воронка	1	0,26	0,26	Ст.3 ГОСТ 380-71	
3	ТН-5/2	Кольцо	1	3,36	3,36	Ст.3	
2		Обечайка	1	19,7	19,7	Ст.3 ГОСТ 380-71	Б.4
1		Дно	1	5,8	5,8	Ст.3 ГОСТ 380-71	Б.4
№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Ед. Изм	Масса	Материал	Примеч.

14	ТН-4	Бачок циркуляционный	3,7	Сборочный чертеж	1:5	ТН-5/1
Поз.	№ узла	Наименование	Масса	Материал	М	Лист

Госстрой СССР
СОЗВОДИТЕЛЬ ПРЕКТ
г. Москва 1971г

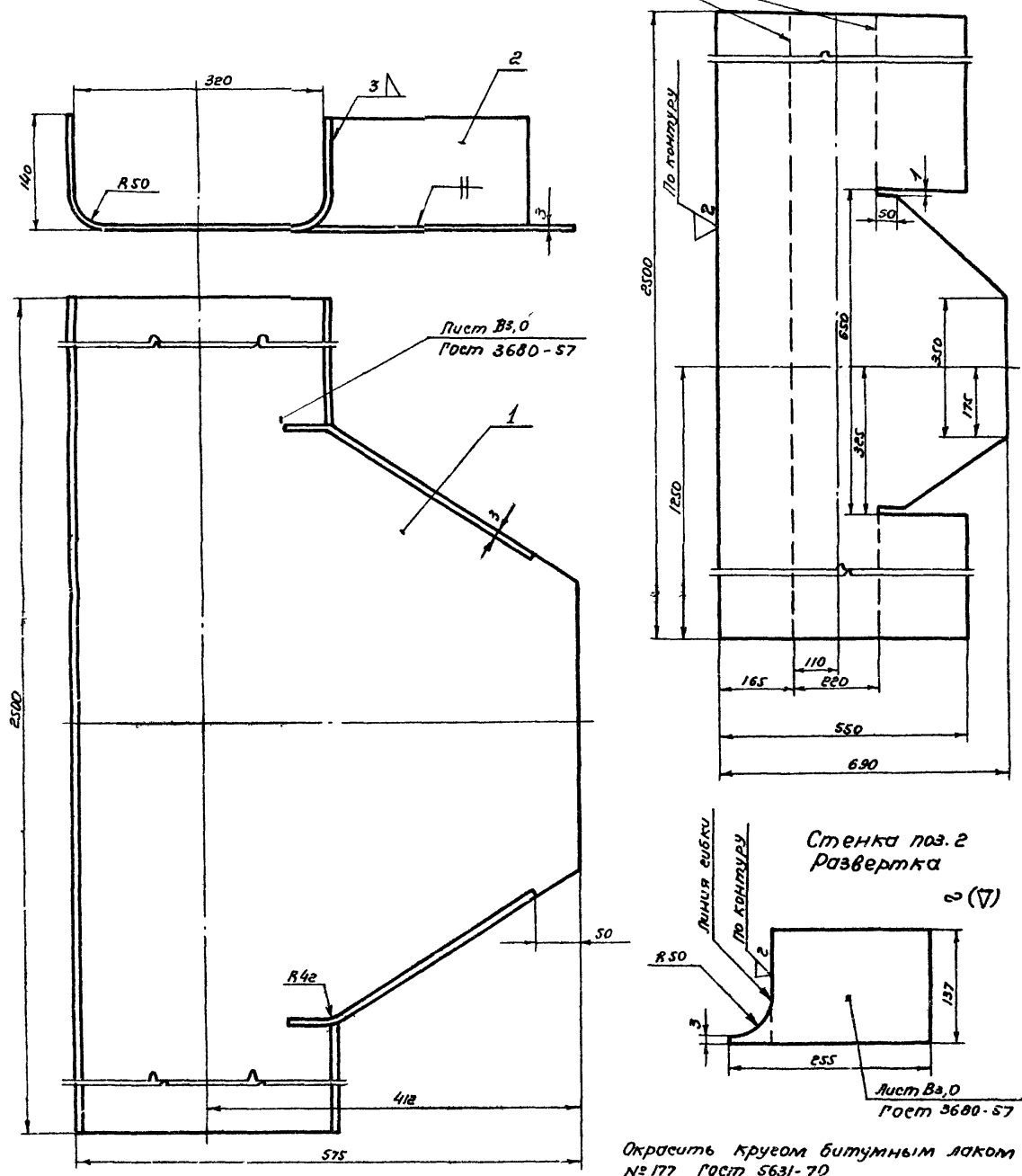
Вакуумная установка КВН-4
Узел. Детали.

Технический проект
802-2-57/1
Альбом
II
Лист
ТМ-5

∞ (A)

Развертка
М 1:10

Линии гибки



∞ (B)

Стенка поз. 2
Развертка

2	По данному чертежу	Стенка	2	0,7	1,4	Ст.3 ГОСТ 380-71	
1		Лоток	1	35,2	35,2	Ст.3 ГОСТ 380-71	Б/ч
№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Ст.	Обус.	Материал	Примеч.
16	ТМ-3	Лоток	36,6			Сварочный чертёж	1:5 ТМ ф.
Поз.	№ узла	Наименование	Масса			Материал	М Лист

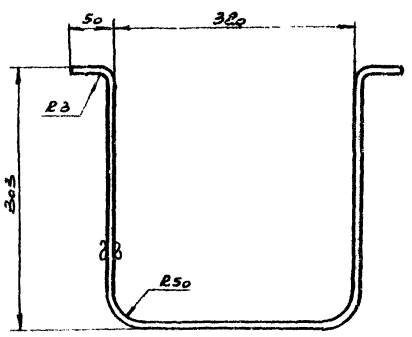
Госстрой СССР
СОНЗВОДКАПРОЕКТ
г. Москва 1972
Здание решеток с двумя механизированными решетками типа РНМБ-1000.

Лоток

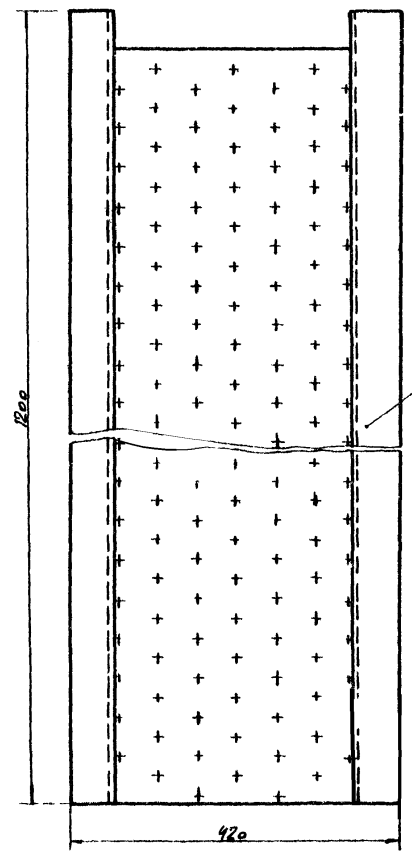
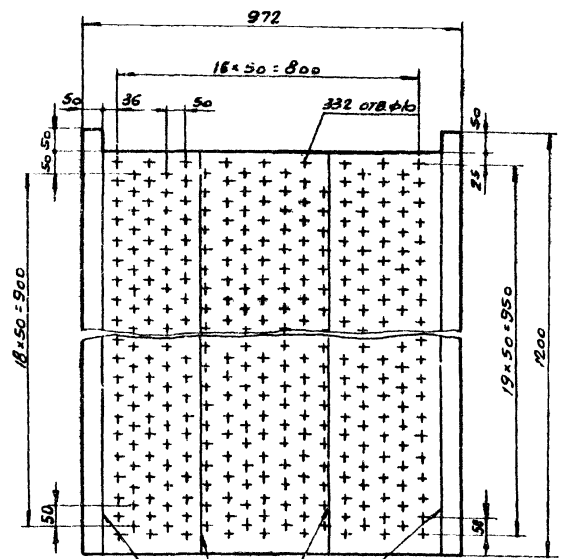
Типовой проект
902-2-57/71
Альбом
Лист
ТМ-7

С.М. СЕРДЫКОВ
Инженер
Лоток
15.72

Типовой проект
902-2-57/71
Лист
ТМ-8
ИВБ №2



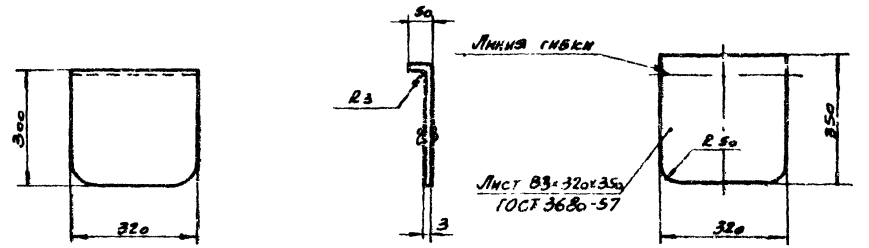
РАЗВЕРТКА
1:10



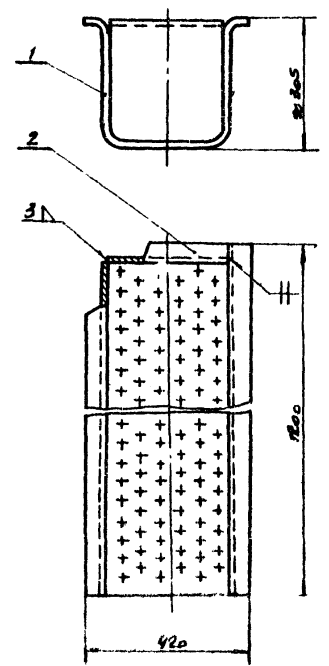
Лист 83x972x1200
ГОСТ 3680-57

Листы ГИБКИ

РАЗВЕРТКА



2	ТМ-8/1	Стенка боковая	2,6	Ст. 0	ГОСТ 380-71	1:10	ТМ-8/1
Поэ. № узла	Наименование		Масса	Материал	М	Лист	



Окрасить кругом битумным лаком № 177
ГОСТ 5631-70.

2	ТМ-8/3	Стенка боковая	1	2,6	8,6	Ст. 0	
1	ТМ-8/2	Корпус	1	28,9	28,9	Ст. 0	
№ поэ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Ед. Изм.	Материал	Примеч.	
15	ТМ-3	Корыто дырчатое	31,5	Сборочный чертёж	1:10	ТМ-8/1	
Поэ. № узла	Наименование		Масса	Материал	М	Лист	

1	ТМ-8/1	Корпус	28,9	Ст. 0	ГОСТ 380-71	1:5	ТМ-8/2
Поэ. № узла	Наименование		Масса	Материал	М	Лист	

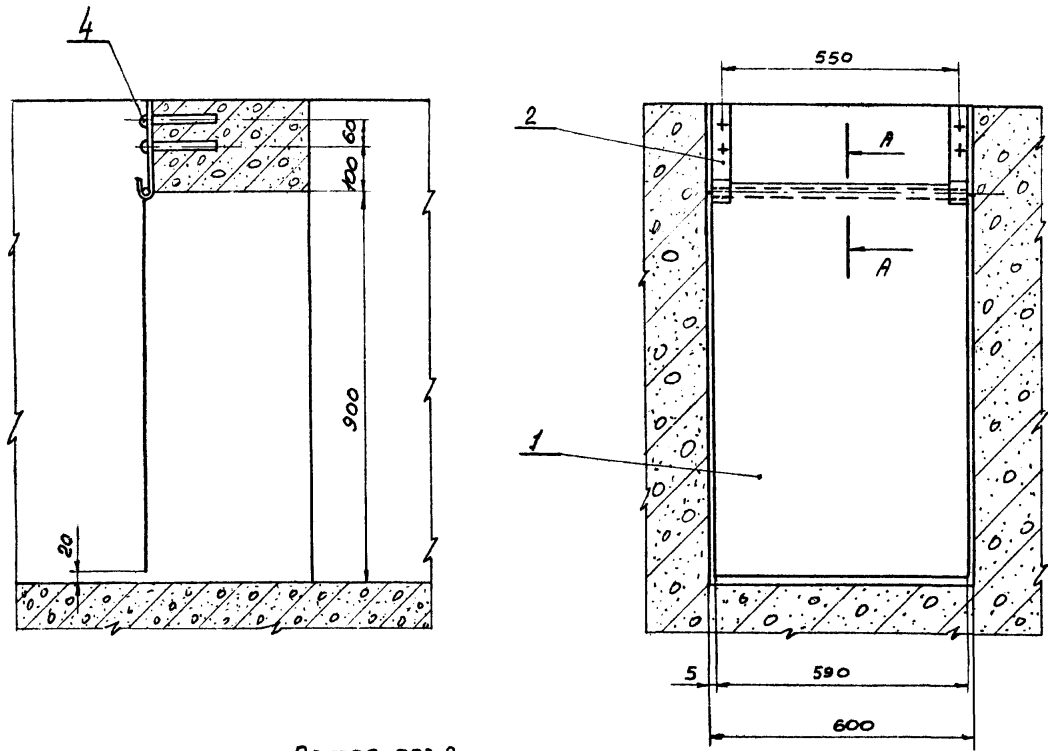
Госстрой СССР Совхозводмашнаппроект г. Москва 1971г.	Корыто дырчатое. Общий вид и детали.	Типовой проект 902-2-57/71 Лист ТМ-8
--	--	---

Иск. отдел
Л. Давыдов
И. Спешняков
Р. К. Груны
Л. Желез
Л. В. Вилухин
1971г.

Тех. отдел
М. Карпова
В. Шнитман
Л. Проберн
Л. В. Вилухин
1971г.

108/177
57/71
7
9

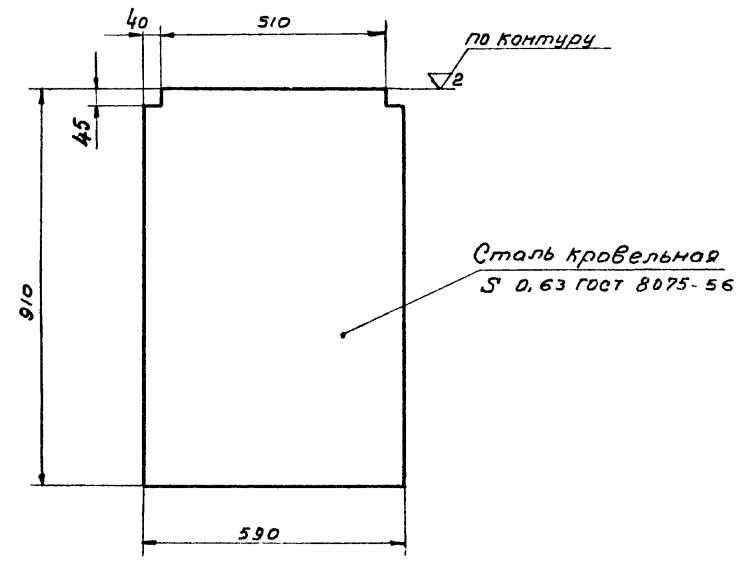
М 1:10



Заслонка поз.1. Развертка

М 1:10

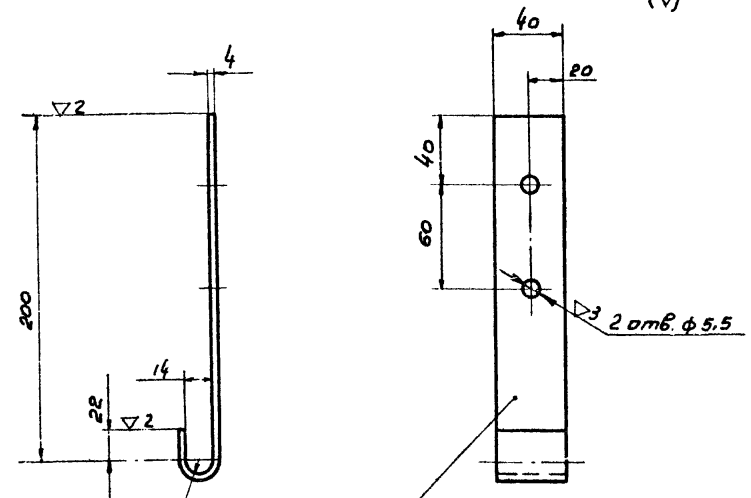
~(∇)



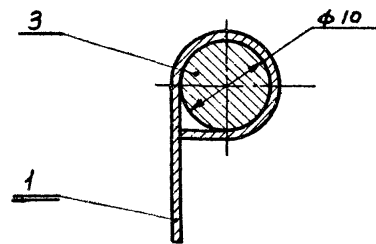
Петля поз.2

М 1:2.5

~(∇)



A-A
М 2:1



Петлю поз. 2 крепить дюбель-звездами монтажным пистолетом типа СМ-1

Полоса 4x40
ГОСТ 103-57

Развернутая длина l=250

Масса ≈ 3,7 кг.

№ поз	Обозначение	Наименование	кол.	ед. изм.	масса	Материал	Примеч
4		Дюбель-звезда ф3,5x80	4	шт	0,08	Ст 3 ГОСТ 380-71	
3	ГОСТ 2590-57	Круче 10 l=590	1	шт	0,4	Ст 3 ГОСТ 380-71	Б. 4.
2	по данному чертежу	Петля	2	шт	0,6	Ст 3 ГОСТ 380-71	
1	по данному чертежу	Заслонка	1	шт	2,7	Ст 3 ГОСТ 380-71	

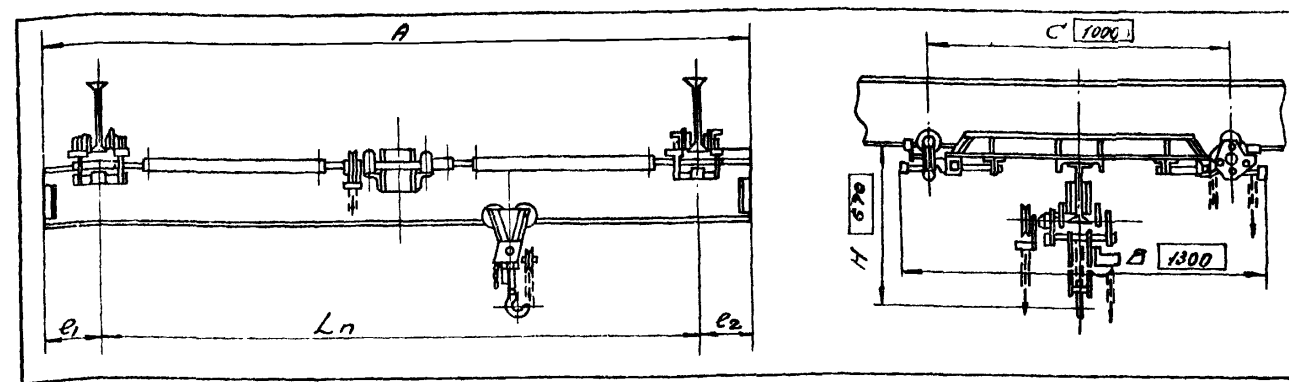
Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва 1971г.
Здание решеток с двумя
механизированными решет-
ками типа РМВ-1000

Заслонка 600x900

Глобый проект
902-2-57/71
Львов
Лист
РМ-9

Инж. В.И. Урукин
Инженер В.И. Барченко
Дата выпуска: 1971г.

Кран подвесной ручной



Примечания:

1. Данная габаритка является единственным техническим габаритным документом на основании которого завод производит изготовление крана.
2. Изменения данных опросного листа в процессе изготовления крана не принимаются.
3. При передвижении крана-таль не должна находиться на консоли.
4. Утвержденную габаритку направить по адресу: Свердловская обл., Артемовский р-н, п. Красногвардейский, Крановый завод.

Сведения о заказчике
(заполняются заказчиком)

№ п/п	Вопросы	Ответы
1	Название предприятия, с которым заключается договор и его почтовый адрес	
2	Адрес предприятия и его расчетный счет	
3	Железная дорога и станция назначения для отправки грузов	
4	Ответственный представитель, уполномоченный для переговоров по заказу, его адрес и телефон	
5	Подпись заказчика	М.П.
6	Дата утверждения	

Заказ №	
Кран №	

Данные для заказа крана		
№ п/п	Вопросы	Ответы
1	Завод изготовитель	Красногвардейский крановый завод
2	Условное обозначение по ГОСТ 7413-69	Кран-ручной подвесной 1-5.1-4.5
3	Ерузоподъемность, тс	1
4	Полная длина крана А, мм	5100
5	Пролет Lp, мм	4500
6	Длина консолей e1= e2, мм	300
7	Подкрановый профиль пути (№ проф. и ГОСТ)	I 18М ГОСТ 7413-69.
8	Максимальная высота подъема груза, мм	4000
9	Назначение крана	Монтаж и демонтаж оборудования
10	Количество заказываемых кранов	один
11	Особые условия	—
12	Место установки крана (назначение цеха или склада, температура окружающей среды).	3-й этаж решето температура положительная

Ред. группа: Турчин Л.А. 1971 г. Макшаков В.А.

Госстрой СССР СОНЗВОДКОНАПРОЕКТ г. Москва 1971 г. Здание решето с двумя механизированными решетолами тип РММВ-1000.	Габаритка для заказа крана ручного подвесного 1-5, 1-4, 5.	Типовой прокат 902-2-57/71 Альбом II Лист ТМ-10
--	--	--

