

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ

БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

70 ТЫС. КУБ. М. СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА

Указание по применению проекта		
Альбом I		Строительная часть. Опалубка и армирование дна.
Альбом II	Блок емкостей	Монтажные схемы. Выборки.
Альбом III	Блок емкостей	Строительная часть. Монолитные железобетонные конструкции.
Альбом IV	Блок емкостей	Строительная часть. Монтажные узлы.
Альбом V	Блок емкостей	Строительная часть. Сборные железобетонные элементы и металлические конструкции.
Альбом VI	Блок емкостей	Технологическая и электротехническая части (из типового проекта 902-2-258).
Альбом VII	Блок емкостей	Нестандартизованное оборудование.
Альбом VIII	Производственный корпус	Архитектурно-строительная часть.
Альбом IX	Производственный корпус	Технологическая и санитарно-техническая части.
Альбом X	Производственный корпус	Электротехническая часть.
Альбом XI	Производственный корпус	Задание заводу-изготовителю на щит диспетчера.
Альбом XII	Распределительное устройство	Строительная и электротехническая части.
Альбом XIII	Камеры, лотки	Технологическая, строительная и электротехническая части.
Альбом XIV	заказные спецификации	
Альбом XV	Сметы	Часть 1. Часть 2. Часть 3.

13982-03
ЦЕНА 264

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ
МЖКХ РСФСР

А Л Б О М III

Утвержден МЖКХ РСФСР
Приказ №10, ДД от 20.06.75г.
Введен в действие институтом
„Гипрокоммунводоканал“ с 29.12.75г.
Приказ №74 от 17.11.75г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

1976 года

Заказ № 4377

Тираж 1100 экз.

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА № ЛИСТА	№ № СТР
1	2	3
Содержание альбома	С-1, С-2	2, 3
Блок емкостей. Монолитные ж/б. бетонные конструкции		
Лнище. Опалубочный чертеж. Элементы плана 1-3	КС-III-1	4
Лнище. Опалубочный чертеж. Элементы плана 4-5	КС-III-2	5
Лнище. Армирование. Узлы 1 ÷ 3.	КС-III-3	6
Лнище. Армирование. Узлы 4 ÷ 6	КС-III-4	7
Лнище. Армирование. Узлы 7 ÷ 11.	КС-III-5	8
Лнище. Армирование. Вязаный участок ВУ1	КС-III-6	9
Лнище. Армирование Вязаный участок ВУ2	КС-III-7	10
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ3; ВУ7	КС-III-8	11
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ8; ВУ10.	КС-III-9	12
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУН; ВУ12.	КС-III-10	13
Лнище. Армирование. Вязаный участок ВУ13.	КС-III-11	14
Лнище. Армирование. Вязаный участок ВУ14	КС-III-12	15
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ15, ВУ16.	КС-III-13	16
Лнище. Армирование. Вязаный участок ВУ17.	КС-III-14	17
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ18, ВУ19	КС-III-15	18
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ20, ВУ21.	КС-III-16	19
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ22, ВУ23	КС-III-17	20
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ24, ВУ25	КС-III-18	21
Лнище. Армирование. Вязаные участки ВУ26, ВУ27.	КС-III-19	22
Лнище. Армирование. Вязаный участок ВУ28	КС-III-20	23

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА № ЛИСТА	№ № СТР
1	2	3
Лнище. Армирование. Вязаный участок ВУ29	КС-III-21	24
Лнище. Армирование. Вязаный участок ВУ30	КС-III-22	25
Лнище. Опалубочный чертеж. Пряжки 1,2	КС-III-23	26
Лнище. Армирование. Пряжки 1,2	КС-III-24	27
Лнище. Опалубочный чертеж фм1	КС-III-25	28
Лнище. Армирование. фм1.	КС-III-26	29
Надотонка. Элементы плана 1 ÷ 4	КС-III-27	30
Надотонка. Элементы плана 5 ÷ 7	КС-III-28	31
Участок стен см 1. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-29	32
Участок стен см 1. Армирование. План. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	КС-III-30	33
Участок стен см 1. Армирование Разрезы 4-4 ÷ 5-5. Спецификация арматуры	КС-III-31	34
Участок стен см 2. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-32	35
Участок стен см 2. Армирование. План. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	КС-III-33	36
Участок стен см 2. Армирование. Разрезы 4-4 ÷ 5-5. Спецификация арматуры	КС-III-34	37
Участок стен см 3. Опалубочный чертеж План. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	КС-III-35	38
Участок стен см 3. Опалубочный чертеж. Разрез 4-4. Выборки. Показатели.	КС-III-36	39
Участок стен см 3. Армирование. План. Разрез 1-1.	КС-III-37	40
Участок стен см 3. Армирование Разрез 2-2, 3-3.	КС-III-38	41
Участок стен см 3. Армирование Разрезы 4-4 ÷ 5-5. Спецификация арматуры.	КС-III-39	42
Участок стен см 4. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-40	43
Участок стен см 6. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-41	44
Участок стен см 4, см 6. Армирование. План. Разрезы 1-1 ÷ 2-2	КС-III-42	45

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М³КВ/СУТ.

Блок емкостей.
Содержание альбома

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
С-1

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА Н ЛИСТА	№№ СТР
1	2	3
Участок стен Ст 4, Ст 6. Армирование Разрезы 3-3, 4-4. Спецификация арматуры	КС-III-43	46
Участок стен Ст 5. Опалубочный чертеж. План разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-44	47
Участки стен Ст 7. Опалубочный чертеж План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-45	48
Участок стен Ст 5, Ст 7. Армирование. План. Разрезы 1-1, 2-2.	КС-III-46	49
Участок стен Ст 7. Армирование Разрезы 3-3, 4-4.	КС-III-47	50
Участок стен Ст 8. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-48	51
Участки стен Ст 9. Опалубочный чертеж План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-49	52
Участки стен Ст 8, Ст 9. Армирование. План. Разрезы 1-1, 2-2.	КС-III-50	53
Участок стен Ст 8, Ст 9. Армирование. Разрезы 3-3, 4-4. Спецификация арматуры	КС-III-51	54
Участок стен Ст 10. Опалубочный чертеж План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-52	55
Участки стен Ст 9. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-53	56
Участок стен Ст 10, Ст 11. Армирование. План. Разрезы 1-1, 2-2.	КС-III-54	57
Участок стен Ст 10, Ст 11. Армирование Разрезы 3-3, 4-4.	КС-III-55	58
Участок стен Ст 12. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-56	59
Участок стен Ст 12. Армирование. План. Разрезы 1-1, 3-3.	КС-III-57	60
Участок стен Ст 12. Армирование. Разрезы 4-4, 5-5. Спецификация арматуры.	КС-III-58	61
Участок стен Ст 13. Опалубочный чертеж План. Разрезы. Выборки. Показатели.	КС-III-59	62
Участок стен Ст 13. Армирование План. Разрезы 1-1, 3-3.	КС-III-60	63
Участок стен Ст 13. Армирование Разрезы 4-4, 5-5. Спецификация	КС-III-61	64
Участок стен Ст 14. Опалубочный чертеж План. Разрезы 1-1, 3-3.	КС-III-62	65
Участок стен Ст 14. Опалубочный чертеж. Разрез 4-4. Выборки. Показатели.	КС-III-63	66
Участок стен Ст 14. Армирование. План. Разрез 1-1.	КС-III-64	67

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА Н ЛИСТА	№№ СТР
1	2	3
Участок стен Ст 14. Армирование. Разрезы 2-2, 3-3.	КС-III-65	68
Участок стен Ст 14. Армирование Разрезы 4-4, 5-5. Спецификация арматуры	КС-III-66	69
Арматурные изделия. Сетки днища С-Д-1 ÷ С-Д-4.	КС-III-67	70
Арматурные изделия. Сетки днища С-Д-5; С-Д-6; С-Д-8; С-Д-9	КС-III-68	71
Арматурные изделия. Сетки днища С-Д-10; С-Д-11	КС-III-69	72
Арматурные изделия. Сетки днища С-Д-12; С-Д-13.	КС-III-70	73
Арматурные изделия. Сетки днища С-Д-14 ÷ С-Д-15.	КС-III-71	74
Арматурные изделия. Сетки днища С-Д-16 ÷ С-Д-18.	КС-III-72	75
Арматурные изделия. Каркасные блоки днища КБ-Д-1, КБ-Д-2	КС-III-73	76
Арматурные изделия. Каркасные блоки днища КБ-Д-3; КБ-Д-4.	КС-III-74	77
Арматурные изделия. Каркасные блоки днища КБ-Д-5; КБ-Д-6.	КС-III-75	78
Арматурные изделия. Сетки стен С-С-1 ÷ С-С-4	КС-III-76	79
Арматурные изделия. Сетки стен С-С-5 ÷ С-С-8	КС-III-77	80
Арматурные изделия. Каркасы стен К-С-1 ÷ К-С-3	КС-III-78	81
Арматурные изделия. Каркасы стен К-С-4 ÷ К-С-6	КС-III-79	82
Арматурные изделия. Каркасы стен К-С-7 ÷ К-С-9	КС-III-80	83
Арматурные изделия. Каркасы стен К-С-10 ÷ К-С-12	КС-III-81	84
Арматурные изделия. Каркасы стен К-С-13 ÷ К-С-15	КС-III-82	85
Арматурные изделия. Каркасы стен К-С-16 ÷ К-С-18	КС-III-83	86
Закладные детали М1 ÷ М5	КС-III-84	87

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7 П. ТЫС. М. КУБ/СУТ.

Блок емкостей.

Содержание альбома

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-260

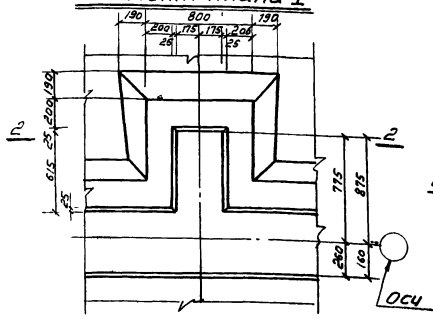
Альбом

III

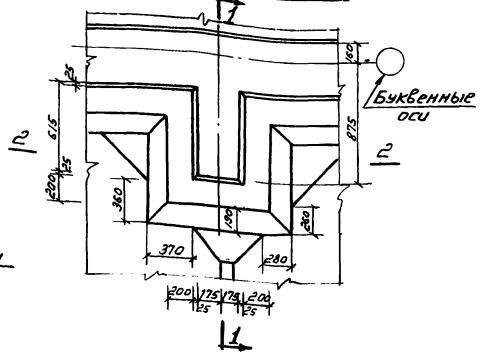
Лист

С-2

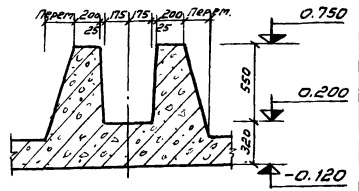
Элемент плана 1



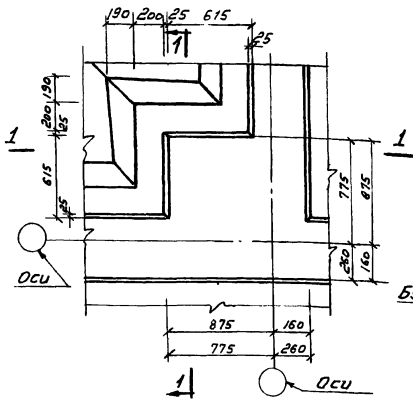
Элемент плана 3



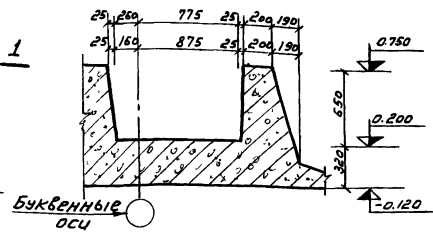
2-2



Элемент плана 2



1-1



1974

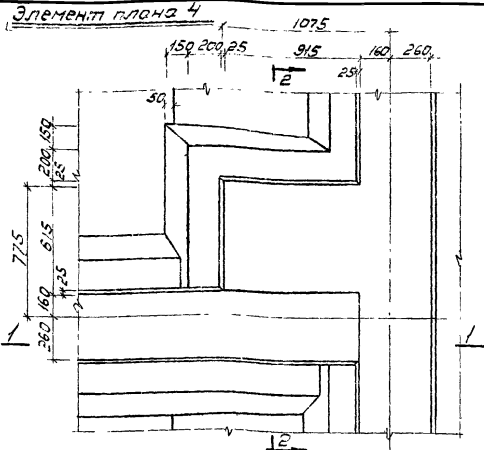
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М³/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные ж/б бетонные
конструкции. Днище. Опалубочный
чертеж. Элементы плана 1+3.

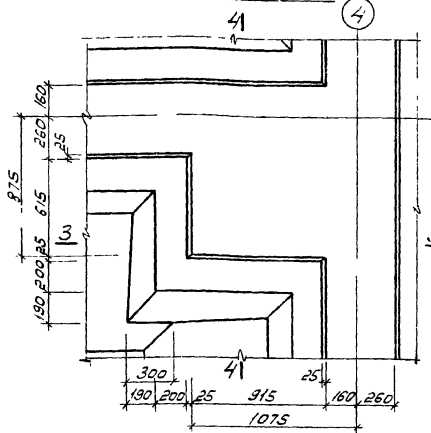
Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

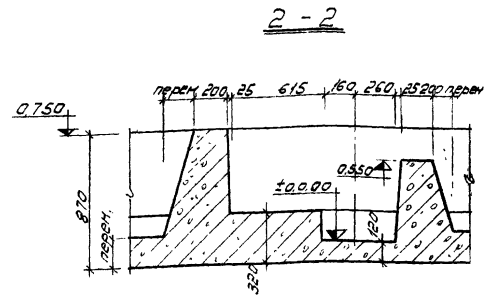
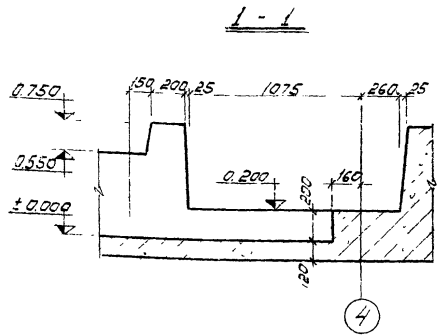
Лист
КС-III-1



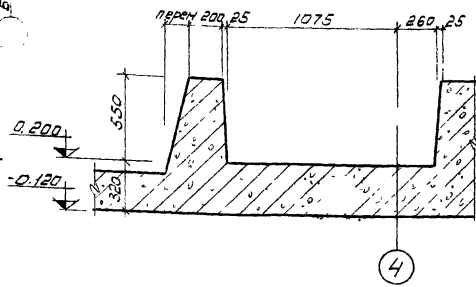
Элемент плана 5



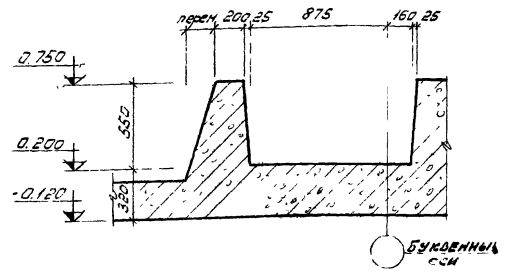
Буквенные
с.м.



3-3



4-4



1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ

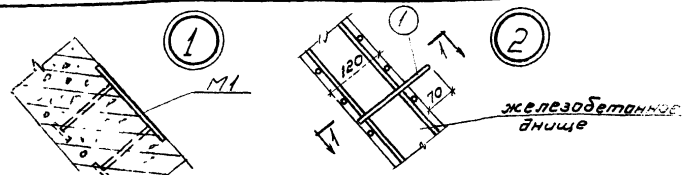
Блок емкостей.
Монолитные железобетонные конструкции
Днище двуплечный чертёж 5
Элементы плана 4, 5

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

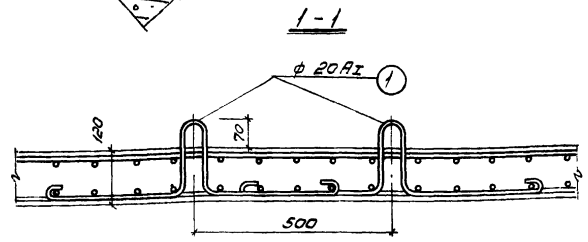
Альбом
III

Лист
КС-III-2

Выборка закладной детали на один узел				
Наимен узла	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	N листа проекта
Узел 1	Закладная деталь	М1	1	КС-III-84

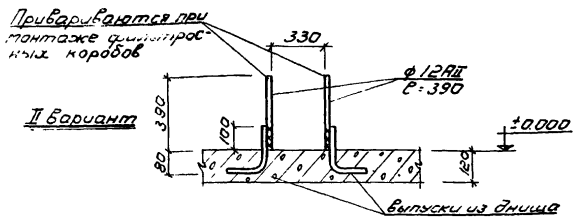
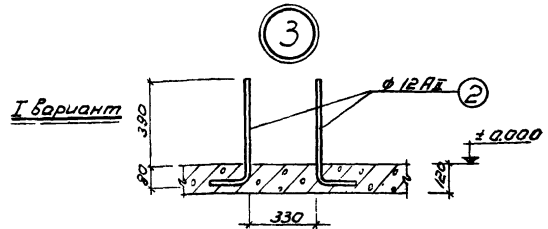


Спецификация арматуры на один узел										Выборка арматуры на один узел	
Наимен узла	Эскиз	N поз	в шты	класс арматуры	Диаметр арматуры	Кол-во шт	Общая длина м	Факт. диаметр	Класс арматуры	Объем стержня м ³	Масса кг
Узел 2		1	20	А1	1680	2	3.4	20	А1	34	8.1
Узел 3		2	12	А1	750	2	1.5	12	А1	15	1.4



Примечания

1. После окончания бетонирования петли поз. 1 окрасить ант.коррозийным битумным лаком.
2. В узле "3" выпуски из днища можно выполнить по одному из двух вариантов. Спецификация и выборка арматуры составлены по первому варианту.
3. Ориентир, закладной стали М1 смотри спалубочный чертёж днища



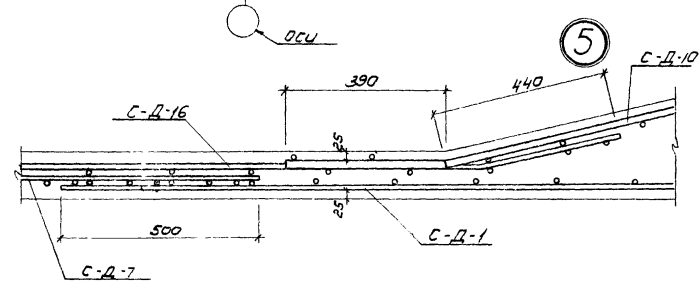
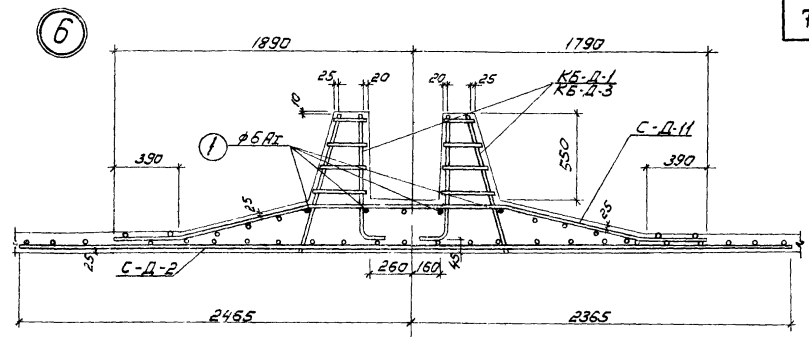
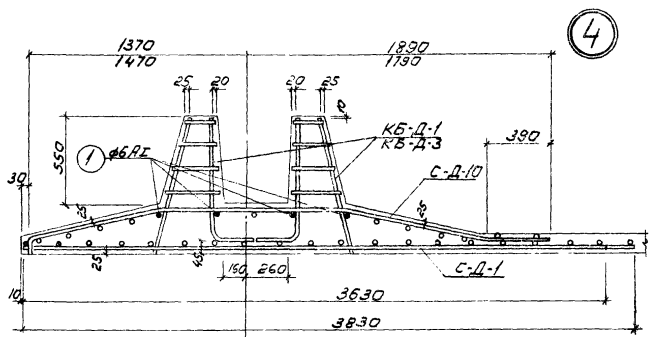
Привариваются при монтаже фильтровальных коробов

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные жел. бет. в кон. этаж
Днище Армированное Узлы 1-3

Титуловый проект 902-2-260	Альбом III	Лист КС-III-3
-------------------------------	---------------	------------------



		Спецификация арматуры на один узел						Выборка арматуры на один узел			
Узел	Наимеч. узла	№ поз	φ или профиль	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина мм	φ или профиль	Класс арматуры	Общая длина мм	Масса кг
Узел 4	Эскиз	1	6	АІ	1000	4	4.0	6	АІ	4.0	0.9
Узел 6	Эскиз	1	6	АІ	1000	4	4.0	6	АІ	4.0	0.9

1974

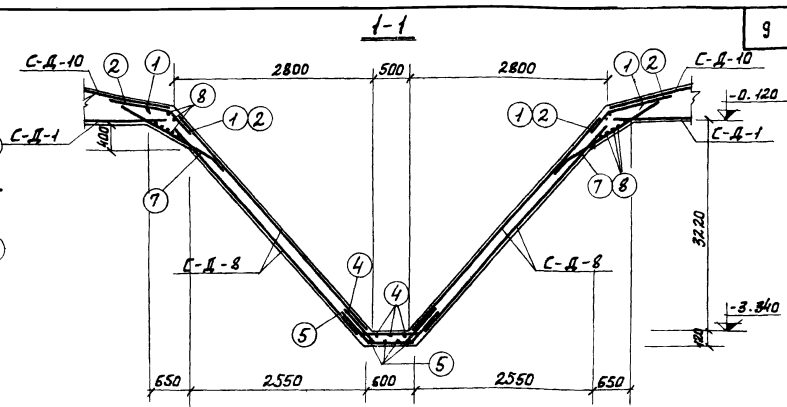
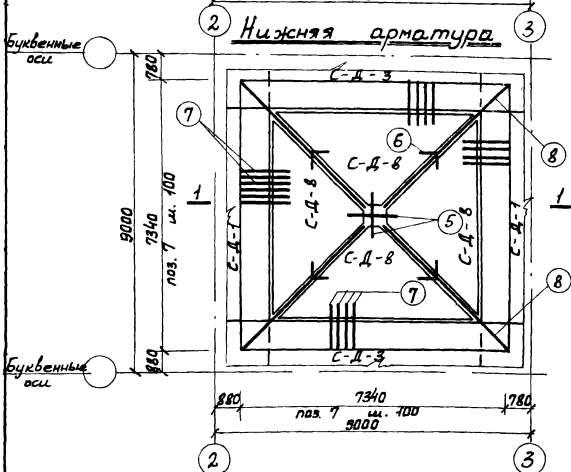
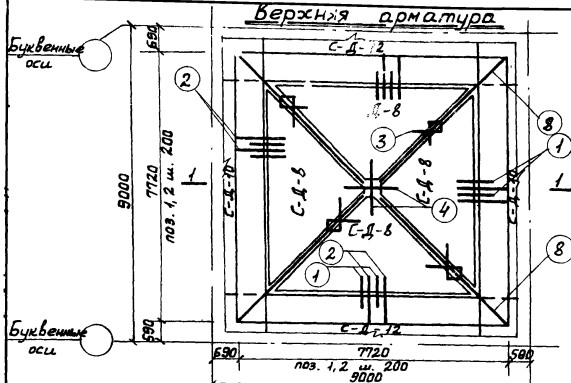
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

Блок емкостей
Монолитные жел. бетонные конструкции
Пише. Армирование. Узлы 4+6

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

Альбом
III

Лист
КЛ III-4



Спецификация арматуры на один элемент		Выборка арматуры на один элемент								
Эскиз	№ поз.	В. ш. ш. профиля	Класс арматуры	Диаметр, мм	Кол-во	Итого в ш. ш. арм. р-ра	Класс арматуры	Итого в ш. ш. арм. р-ра	Масса кг	
										Масса кг
	1	12	A III	970	156	134,5	8	A III	641,1	254,0
	2	12	A III	1390	456	247,0	12	A III	794,5	695,0
	3	8	A III	1000	204	20,0	Итого		—	949,0
	4	8	A III	1900	6	14,9				
	5	8	A III	1390	8	4,2				
	6	8	A III	800	200	160,0				
	7	12	A III	1460	296	433,0				
	8	8	A III	—	—	254,0				

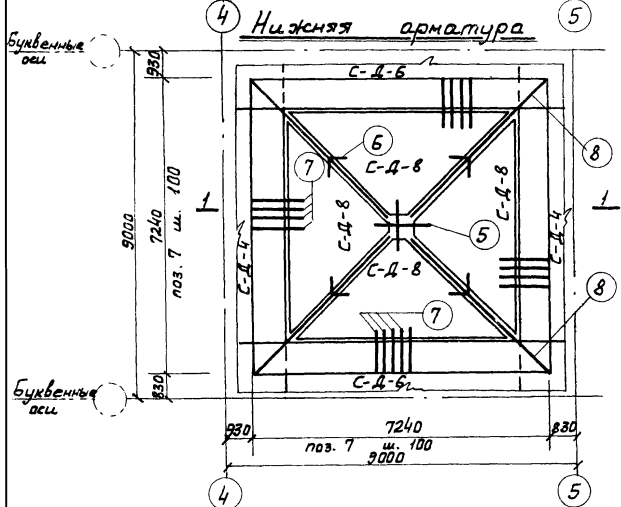
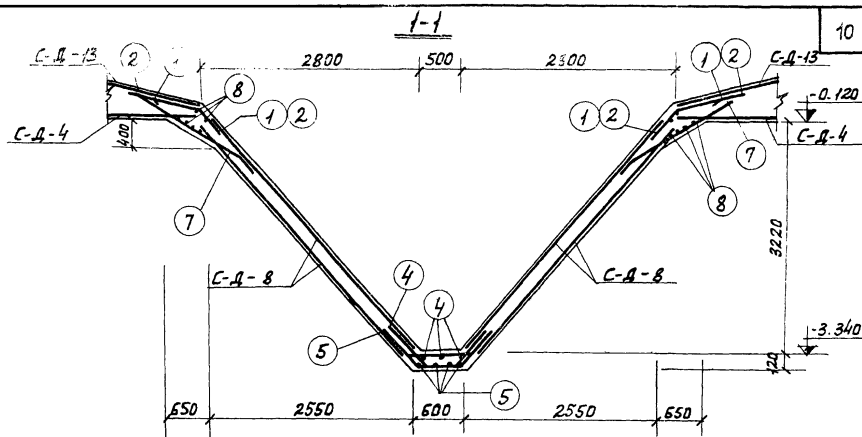
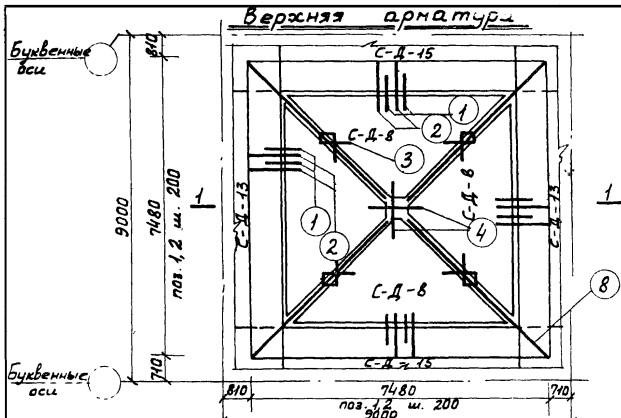
Примечание.
1. Защитный слой бетона принят 25мм.

1974 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные жел. бетонные конструкции.
Днище. Армирование. Взятый участок ВУ1.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III
ЛИСТ
КС-III-6



Спецификация арматуры на один элемент.										Выборка арматуры на один элемент	
Марка арм. ст.	Эскиз	№ поз.	Ф. стержня	Класс арм. ст.	Длина, мм.	Кол-во шт.	Объем, м ³ .	Класс проф.	Класс арм. ст.	Общая длина, м.	Масса кг
ВУ2		1	10	А III	900	154	138,5	8	А III	640,6	253,0
		2	10	А III	1250	154	192,5	10	А III	739,8	467,0
		3	8	А III	1000	200	200,0	Итого:			
		4	8	А III	1090	6	11,9				
		5	8	А III	1390	8	4,2				
		6	8	А III	800	186	156,5				
		7	10	А III	1400	292	408,6				
		8	8	А III	—	—	251,0				

Примечание:

1. Защитный слой бетона принят 25 мм.

1974

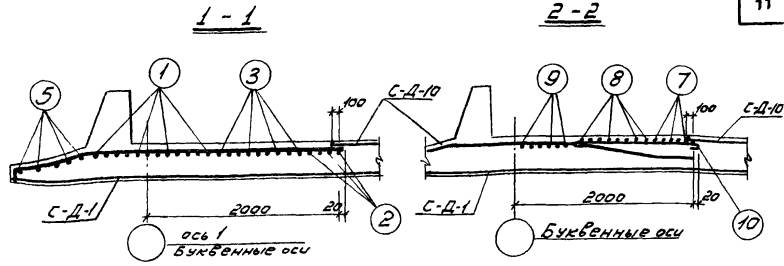
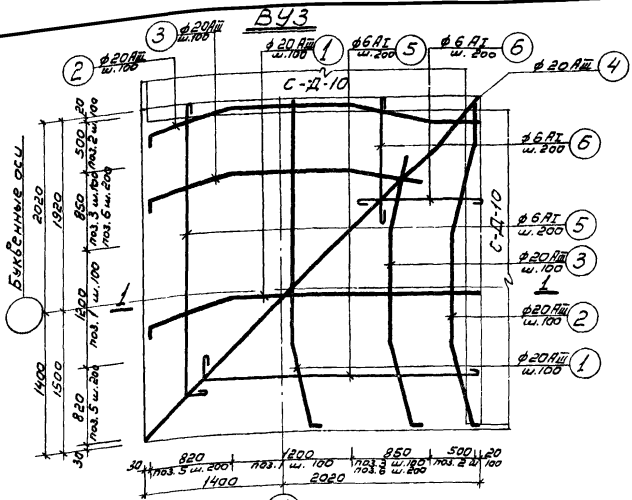
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные железобетонные конструкции.
Днище. Армирование вязаный участок ВУ2.

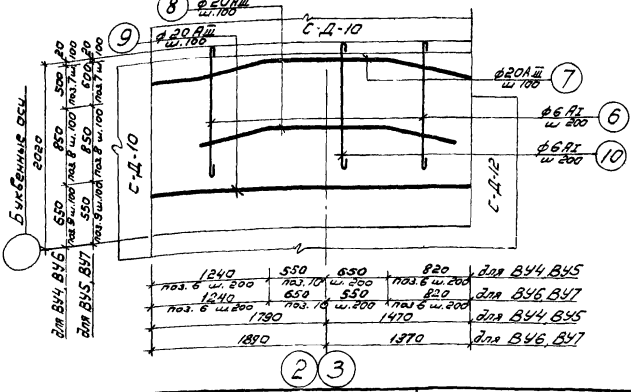
Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КЖ-III-7



ВУ4; ВУ5; ВУ6; ВУ7



Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Эскиз	N поз	φ или диаметр арматуры	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Объем бетона м ³	Выборка арматуры на один элемент			
								φ или диаметр ар-ры	Класс ар-ры	Объем бетона м ³	Масса кг
ВУ3		1	20	AIII	3520	24	84,5	6	AIII	44,0	9,8
		2	20	AIII	3530	10	35,3	20	AIII	169,1	422,0
		3	20	AIII	2765	16	44,4			Уточн	43,8
		4	20	AIII	4920	1	4,9				
		5	6	AII	3240	10	32,2				
		6	6	AII	1175	10	11,8				
		6	6	AII	1175	10	11,8	6	AII	21,1	4,7
		7	20	AIII	3400	6	20,5	20	AIII	53,1	146,3
		8	20	AIII	2370	8	19,0			Уточн	151,0
		9	20	AIII	3260	6	19,6				
ВУ4; ВУ5; ВУ6; ВУ7		10	6	AII	1540	6	9,3				

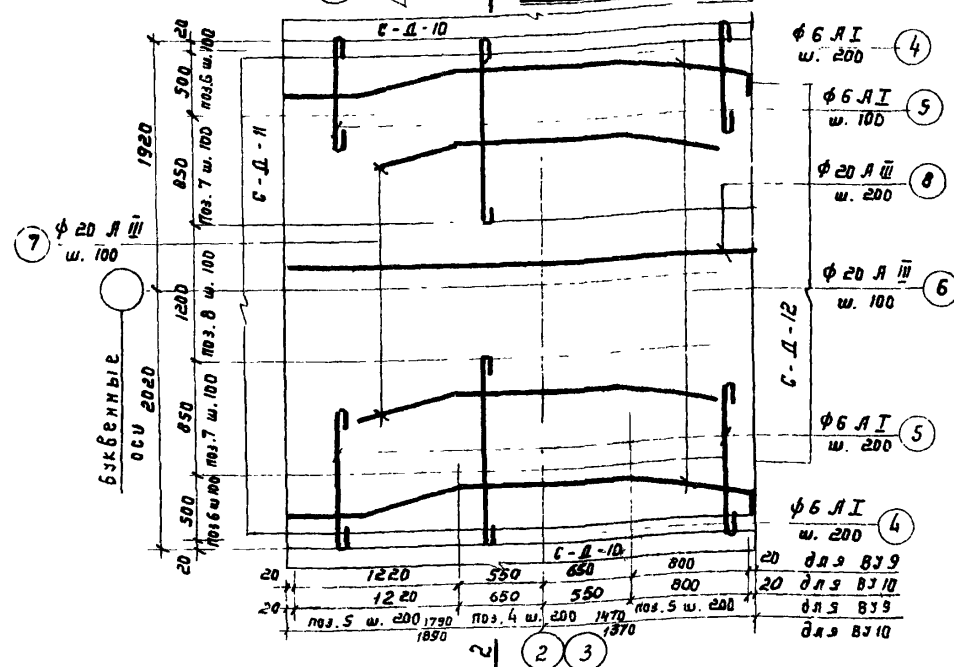
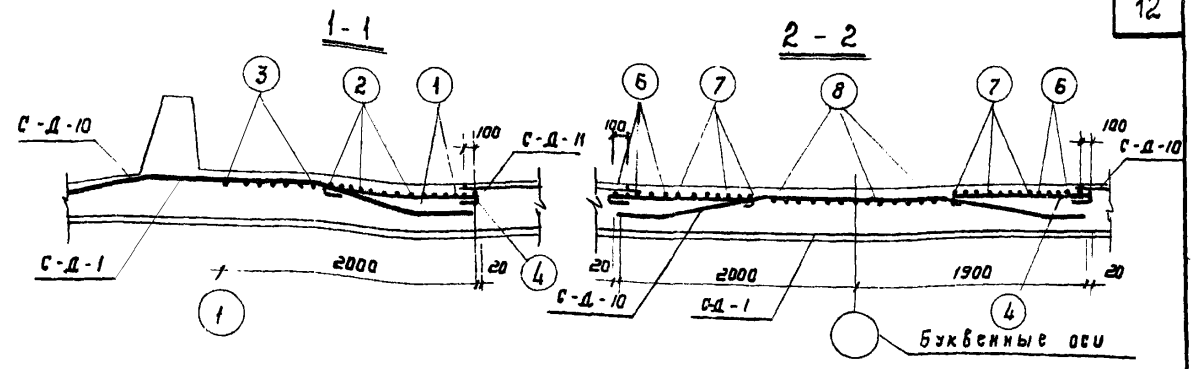
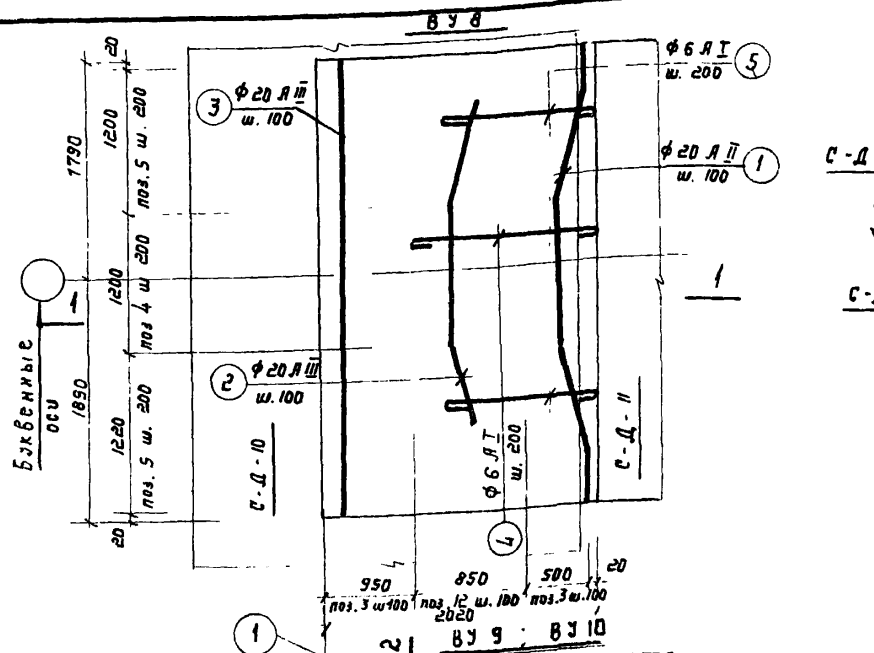
Примечания:

1. Защитный слой бетона принят 25мм

1974 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей
Малолитные жел. бетонные конструкции
Днище. Армирование. Вязаные участки ВУ3-ВУ7

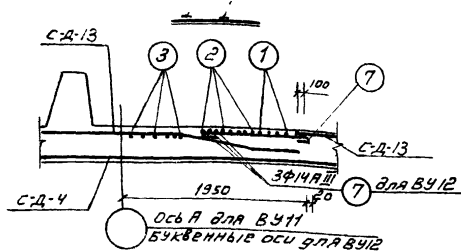
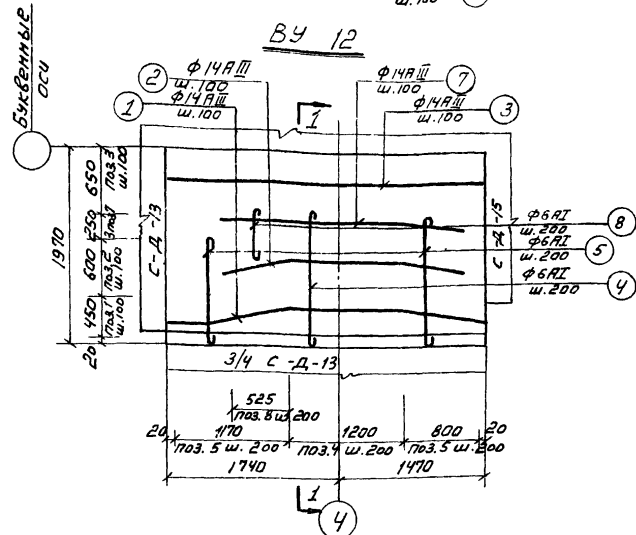
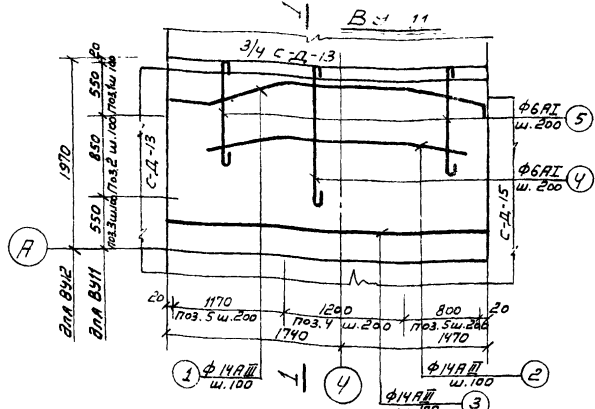
Типовой проект 902-2-260
Альбом III
Лист КС-III-8



Спецификация арматуры на один элемент		Выборка арматуры на один элемент								
Марка элемента	Эскиз	N поз.	Ф или профиль арматуры	Длина мм	кол-во шт	общая длина м	Ф или профиль арматуры	класс арматуры	общая длина м	Масса кг
B3B		1	20 A II	3720	6	22,2	6 A I	A I	25,2	6,6
		2	20 A II	2320	8	18,6	20 A II	A II	66,6	154,9
		3	20 A II	3580	7	25,8			Итого	170,5
		4	6 A I	1450	6	8,8				
		5	6 A I	1160	14	16,4				
B3B ; B310		4	6 A I	1450	12	17,5	6 A I	A I	43,3	96
		5	6 A I	1155	22	25,8	20 A II	A II	117,8	291,0
		5	20 A II	3400	12	40,8			Итого	300,6
		7	20 A II	2370	16	37,9				

Примечание:

1. Арматуру поз. 3 и 8 подвязать к сеткам с-д-10 и с-д-11
2. Защитный слой бетона принят 25 мм.



Спецификация арматуры на один элемент		Выборка арт-ры на один элемент.									
Марка элемента	Эскиз	№	Поз.	Класс	Диаметр	Кол-во шт.	Объем бетона	Ф шти	Класс	Объем бетона	Масса
		мм	Профиль	мм	шт.	м³	кг.	кг.			
ВУ 11	340 870 1200 850 90	1	14	А III	3350	6	20,1	6	А I	22,5	5,0
	250-1000 1200 250-840 240-980 240-820	2	14	А III	2370	8	19,0	14	А I	61,6	74,5
	3210	3	14	А III	3210	7	22,5			Уморо	79,5
	1420	4	6	А I	1500	6	9,1				
	720-1530	5	6	А I	Ср. 1290	11	13,4				
ВУ 12	340 870 1200 850 90	1	14	А III	3350	5	16,8	6	А I	24,2	5,4
	250-1000 1200 250-840 240-980 240-820	2	14	А III	2370	6	15,0	14	А III	62,2	75,3
	3210	3	14	А III	3210	7	22,5			Уморо	80,7
	1420	4	6	А I	1500	6	9,1				
	720-1530	5	6	А I	Ср. 1210	11	13,4				
	2080 250-940 240-820 300	7	14	А III	2630	3	7,9				
		8	6	А I	580	3	1,7				

Примечания:
 1. Арматуру поз. 3 привязать к сетке С-Д-13
 2. Защитный слой бетона принять 25 мм
 3. В сечении 2-2 арматура берется сетка условно не показана

1974

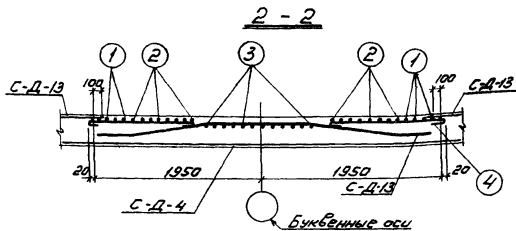
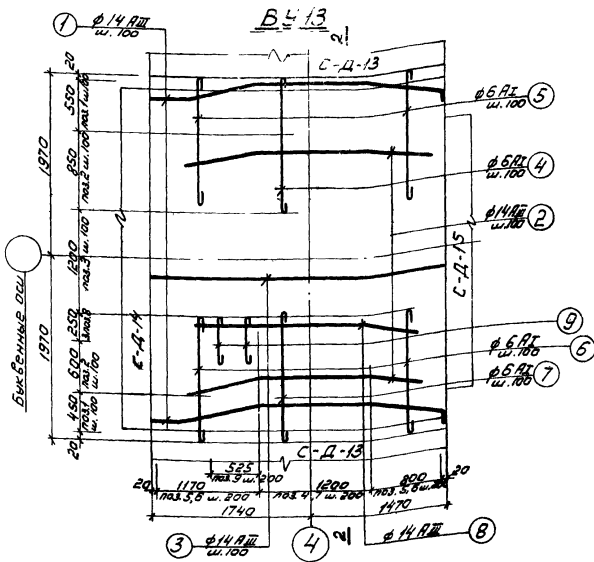
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
 ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
 7,0 ТЫС. М. КУБ/ СУТ.

Блок емкостей.
 Монолитные жел.бетонные конструкции.
 Днище. Армирование. Вязаные участки ВУ 11, ВУ 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 902-2-260

АЛЬБОМ
 III

ЛИСТ
 КС-III-1



Спецификация арматуры на один элемент								Выборка арматуры на один элемент			
Марка элемента	Эскиз	N поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Диаметр	Класс арматуры	Общая длина м	Масса кг
B413		1	14	АIII	3850	11	37,0	6	АI	44,9	9,9
		2	14	АIII	2570	13	30,8	14	АIII	114,2	138,2
		3	14	АIII	3210	12	38,5	Итого: 148,1			
		4	6	АI	1500	6	9,1				
		5	6	АI	1210	11	13,4				
		6	6	АI	1110	11	12,3				
		7	6	АI	1400	6	8,4				
		8	14	АIII	2630	3	7,9				
		9	6	АI	580	3	1,7				

Примечания:

1. Арматуру поз.3 привязать к сетке С-Д-14.
2. Защитный слой бетона принят 25 мм

1974

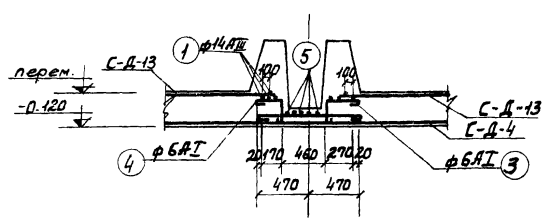
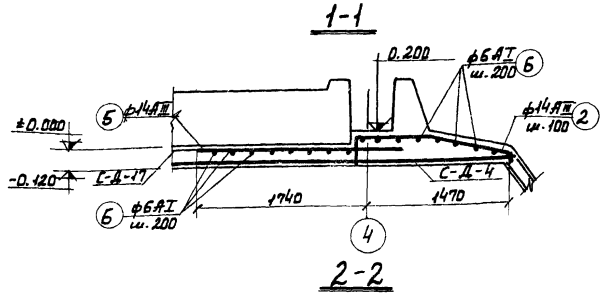
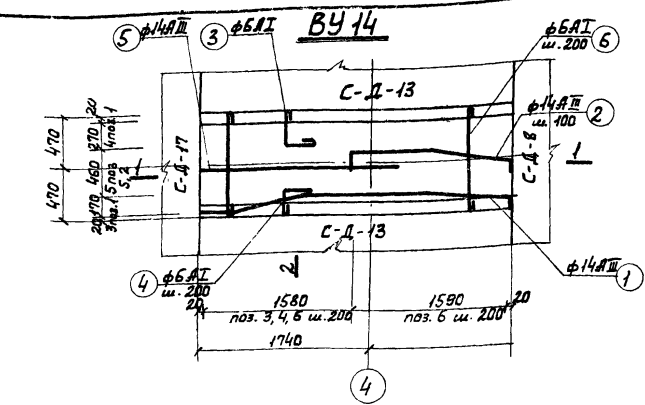
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,9 ТЫС. М³ В/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные ж/б. бетонные конструкции
Днище Армированное.
Вязаный участок ВУ13

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КЕ-III-11



Спецификация арматуры на один элемент.		Выборка арматуры на один элемент.										
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Ф или профиль	Класс арматуры	Длина мм.	Кол-во шт.	Объем бетона	Ф или профиль	Класс арматуры	Длина мм.	Масса кг	
ВУ 14		1	14	А III	3350	7	23,5	6	А I	26,6	5,9	
		2	14	А III	2020	5	10,1	14	А III	43,9	53,0	
		3	6	А I	ср. 560	9	5,1	Итого:				58,9
		4	6	А I	ср. 460	9	4,1					
		5	14	А III	2050	5	10,3					
		6	6	А I	1020	17	17,4					

Примечания

1. Защитный слой бетона принят 25 мм

1974

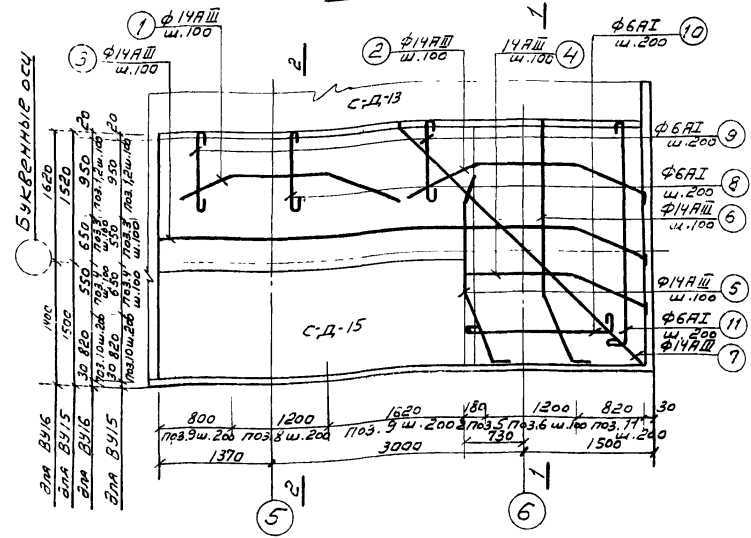
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные жел. бетонные конструкции.
Днище. Армирование. Взятый участок ВУ 14

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III
Лист
КС-III-12

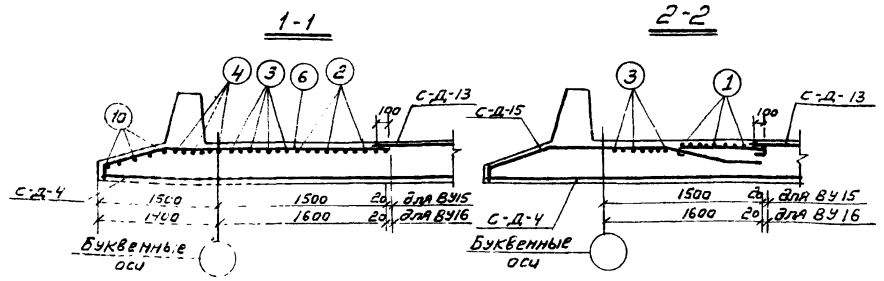
ВУ15; ВУ16



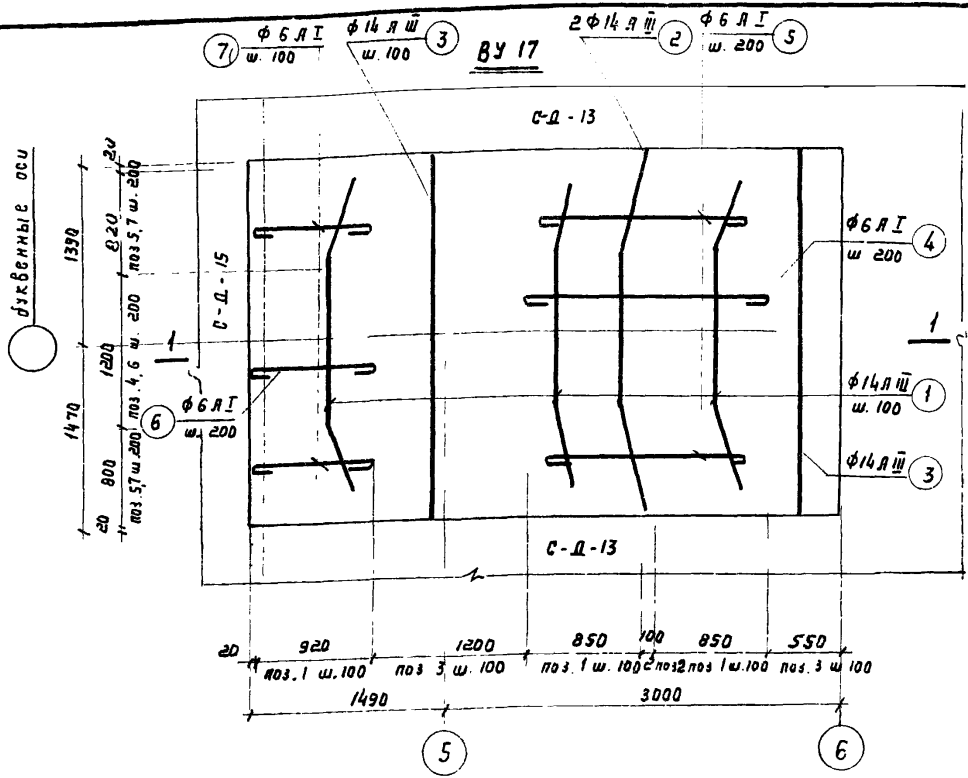
Спецификация арматуры на один элемент							Выборка арт-ры на один элемент					
Тип ка элемента	Эскиз		№ поз.	Ф и/ли профиль	Класс арт-ры	Длина мм	Кол-во шт	Объем бетона м ³	Ф и/ли профиль	Класс арт-ры	Объем бетона м ³	Масса кг
ВУ15, ВУ16			1	14 АIII		2370	10	23.7	6 АI		41.6	9.3
			2	14 АIII		2765	10	27.6	14 АIII		153.3	185.0
			3	14 АIII		5960	7	47.7			Umaro	194.3
			4	14 АIII		2320	6	13.9				
			5	14 АIII		2440	2	4.9				
			6	14 АIII		3110	12	37.2				
			7	14 АIII		4320	1	4.3				
			8	6 АI		1060	7	7.4				
			9	6 АI		760	13	10.0				
			10	6 АI		2020	5	10.2				
			11	6 АI		2810	5	14.0				

Примечание

1. Арматура поз.3 подвязать к сетке С-Д-15



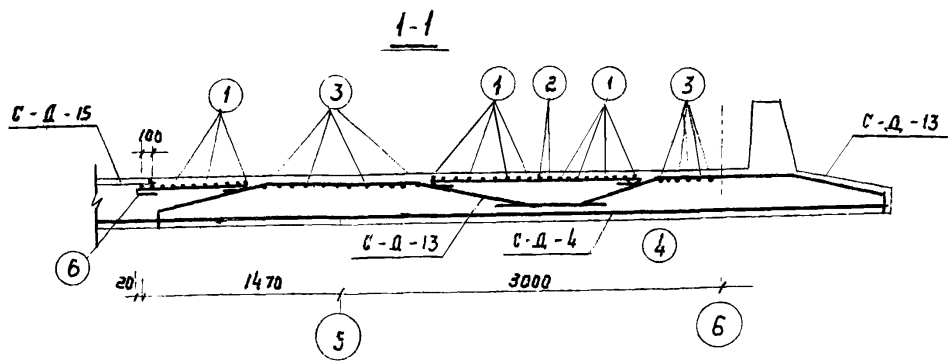
1974	КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 7,0 ТЫС.МКУБ/СУТ.	Блок емкостей. Монолитные жесл.бетонные конструкции. Днище. Армирование. Вязаные участки ВУ15, ВУ16	Типовой проект 902-2-260	Альбом III	Лист КС-III-13
	13982-03 16				



Спецификация арматуры на один элемент								Выборка ар-ры на один элемент			
Марка элем-та	Эскиз	И поз.	φ или профиль	класс армат.	длина мм	кол-во штук	общая длина мм	φ или профиль	класс армат.	общая длина мм	Масса кг
ВУ 17		1	14	A II	2300	26	59,8	6	A I	409	9,1
		2	14	A II	2900	2	5,8	14	A II	117,1	141,8
		3	14	A II	2860	18	51,5	Итого			150,9
		4	6	A I	1800	7	13,2				
		5	6	A I	1350	10	13,0				
		6	6	A I	1020	7	7,1				
		7	6	A I	750	10	7,5				

Примечание:

1. Стержни поз 3 подвязать к сетке С-Д-13
2. Защитный слой бетона принят 25 мм



1974

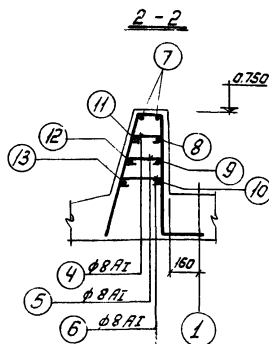
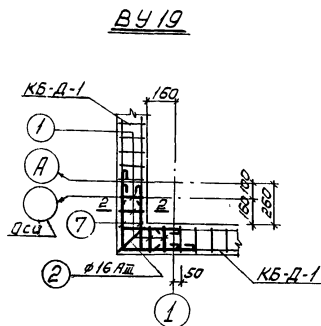
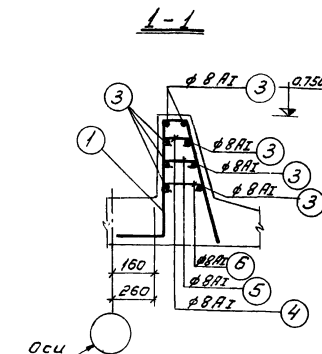
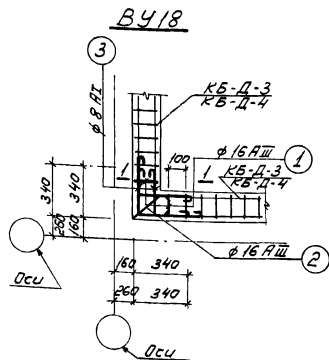
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. КУБ/СУТ

Блок ёмкостей
Монолитные жел.бетонные конструкции
Пнище. Армирование. Вязаный участок ВУ 17.

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-14



		Спецификация арматуры на один элемент						Выборка арматуры на один элемент			
Марка арматуры	Эскиз	Класс	Диаметр	Длина, мм	Кол-во шт.	Общая длина, м	Диаметр	Класс арматуры	Общая длина, м	Масса, кг	
											Класс арматуры
ВУ 18		1	16	АШ	2155	2	4.3	8	АТ	9.3	3.5
		2	16	АШ	2220	1	2.2	16	АШ	6.5	10.3
		3	8	АТ	610	12	7.9	Итого:		13.8	
		4	8	АТ	325	2	0.6				
		5	8	АТ	365	2	0.7				
		6	8	АТ	405	2	0.7				
ВУ 19	см выше	1	16	АШ	2155	4	8.6	8	АТ	16.8	6.2
	см выше	2	16	АШ	2220	1	2.2	16	АШ	10.8	17.1
	см выше	4	8	АТ	325	4	1.3	Итого:		29.3	
	см выше	5	8	АТ	365	4	1.5				
	см выше	6	8	АТ	405	4	1.6				
		7	8	АТ	930	3	2.8				
		8	8	АТ	1030	1	1.0				
		9	8	АТ	1090	1	1.1				
		10	8	АТ	1170	1	1.2				
		11	8	АТ	970	2	2.0				
		12	8	АТ	1010	2	2.1				
		13	8	АТ	1050	2	2.2				

Примечания:

1. Защитный слой бетона принят 25 мм
2. В плане вязаных участков условно показана верхняя горизонтальная арматура.

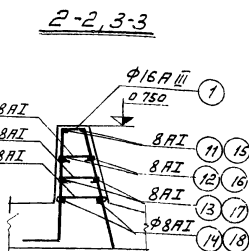
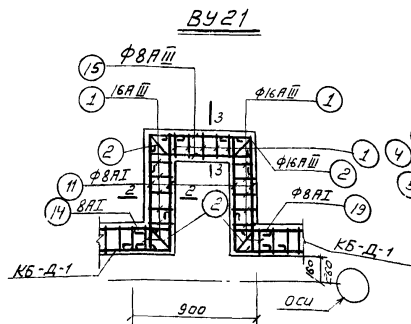
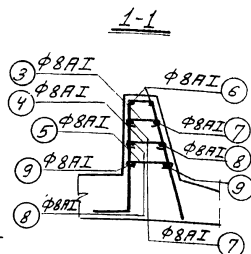
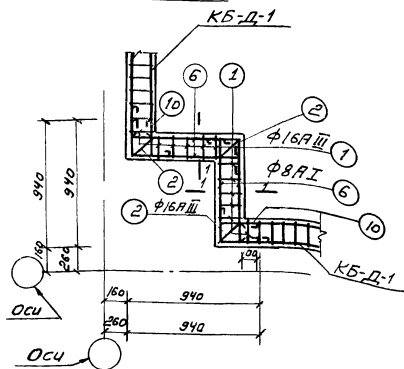
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные жел. бетонные конструкции
Днище Армирование
Вязаные участки ВУ 18, ВУ 19

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-15



Спецификация арматуры на один элемент										Выборка арматуры на один элемент	
Марка арматуры	Эскиз	1/пог.	Диаметр	Класс арматуры	Длина, мм	Кол-во шт	Длина голая, м	Диаметр	Класс арматуры	Объем арматуры, м³	Масса, кг
ВУ20		1	16	АIII	2155	12	25,9	8	АI	37,8	13,5
		2	16	АIII	2200	3	6,6	16	АIII	32,5	51,5
		3	8	АI	325	12	3,9				
		4	8	АI	365	12	4,4				
		5	8	АI	405	12	4,9				
		6	8	АI	1195	4	4,9				
		7	8	АI	1235	4	5,1				
		8	8	АI	1275	4	5,2				
		9	8	АI	1315	4	5,4				
		10	8	АI	450	8	3,8				
ВУ21		1	16	АIII	2155	16	34,4	8	АI	51,7	10,4
		2	16	АIII	2220	4	8,9	16	АIII	43,3	68,5
		11	8	АI	1205	4	4,9				
		12	8	АI	1255	4	5,1				
		13	8	АI	1295	4	5,2				
		14	8	АI	1335	4	5,4				
		15	8	АI	1070	2	2,2				
		16	8	АI	1150	2	2,3				
		17	8	АI	1230	2	2,5				
		18	8	АI	1310	2	2,7				
		19	8	АI	460	8	3,8				
	ст. выше	3	8	АI	325	16	5,2				
	ст. выше	4	8	АI	365	16	5,9				
	ст. выше	5	8	АI	405	16	6,5				
Итого:										65,00	
Итого:										86,9	

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные ж/ел. бетонные конструкции
Днище. Армирование.
Вязальные участки ВУ20, ВУ21

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ

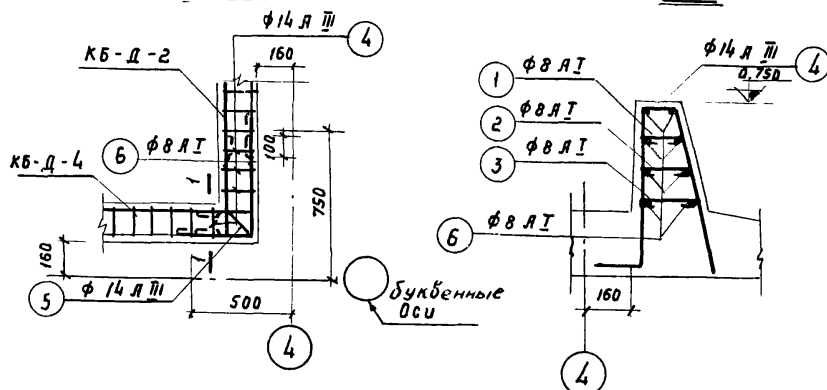
III

ЛИСТ

КС-III-16

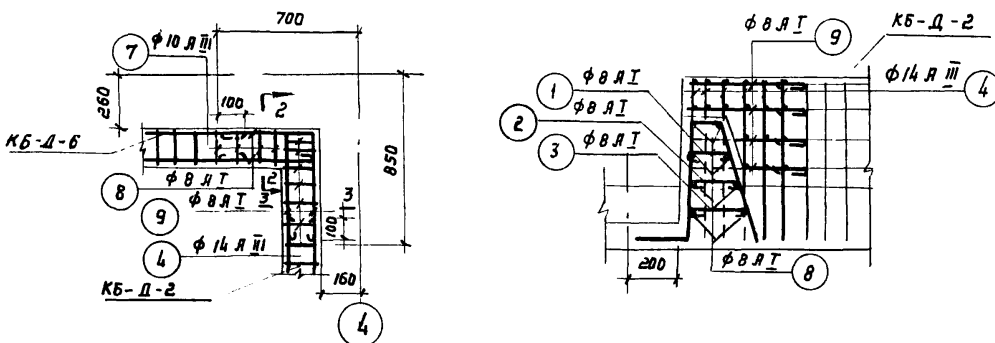
ВУ 22

1-1

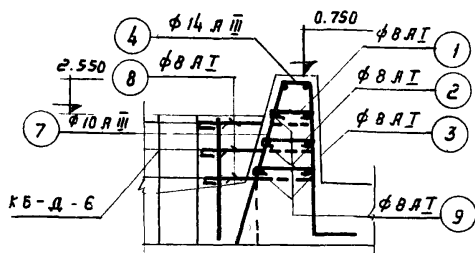


ВУ 23

2-2



3-3



Спецификация арматуры на один элемент

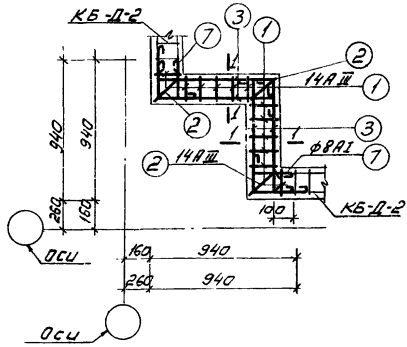
Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс арм.	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка арматуры на один элемент			
								Диаметр	Класс арм.	Общая длина м	Масса кг.
ВУ 22		1	8	А I	325	4	1,3	8	А I	14,4	5,2
		2	8	А I	365	4	1,5	14	А III	10,7	12,7
		3	8	А I	405	4	1,6	Итого		17,9	
		4	14	А III	2085	4	8,5				
		5	14	А III	2150	1	2,2				
	6	8	А I	830	12	10,0					
ВУ 23	См. выше	1	8	А I	325	8	2,6	8	А I	27,7	10,1
	См. выше	2	8	А I	365	8	2,9	10	А III	3,4	2,1
	См. выше	3	8	А I	405	8	3,2	14	А III	12,5	15,0
	См. выше	1	14	А III	2085	6	12,5	Итого		27,2	
		7	10	А III	1695	2	3,4				
	8	8	А I	1080	12	13,0					
	9	8	А I	625	8	5,0					

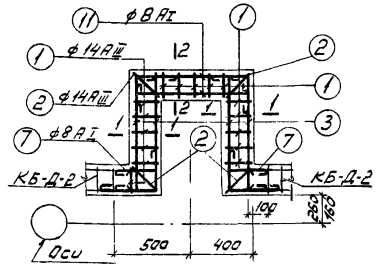
Примечание:

1. Защитный слой бетона принят 25мм

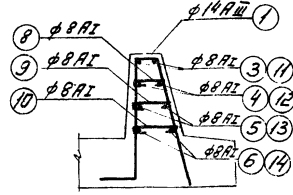
ВУ24



ВУ25



1-1



Примечание

1. Защитный слой бетона принят 25мм.

Марка элемента	Спецификация арматуры на один элемент										Выборка арматуры на один элемент		
	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Коэф. шп.	Общая длина м	Диаметр	Класс арматуры	Общая длина м	Масса кг		
ВУ24		1	14	А II	2085	12	250	8	А I	378	13,5		
		2	14	А II	2150	3	6,8	14	А II	318	38,1		
		3	8	А I	1205	4	4,9	Итого:		51,6			
		4	8	А I	1245	4	5,1						
		5	8	А I	1285	4	5,2						
		6	8	А I	1325	4	5,4						
		7	8	А I	460	8	3,8						
		8	8	А I	325	12	3,9						
		9	8	А I	365	12	4,4						
		10	8	А I	405	12	4,9						
ВУ25	Ст выше	1	14	А II	2085	16	33,6	8	А I	51,6	18,8		
	"	2	14	А II	2150	4	8,6	14	А II	42,2	50,1		
	"	3	8	А I	1205	4	4,9	Итого:		68,9			
	"	4	8	А I	1245	4	5,1						
	"	5	8	А I	1285	4	5,2						
	"	6	8	А I	1325	4	5,4						
	"	7	8	А I	470	8	3,8						
	"	8	8	А I	325	16	5,2						
	"	9	8	А I	365	16	5,9						
	"	10	8	А I	405	16	6,5						
		11	8	А I	1110	2	2,4						
		12	8	А I	1250	2	2,5						
		13	8	А I	1330	2	2,7						
		14	8	А I	1410	2	2,9						

1974

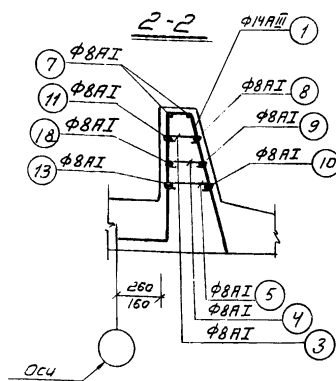
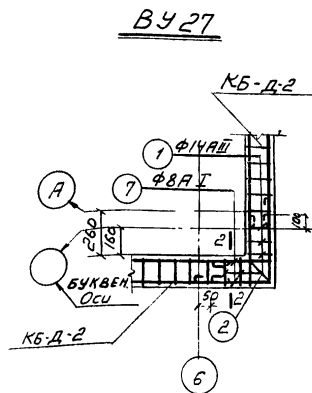
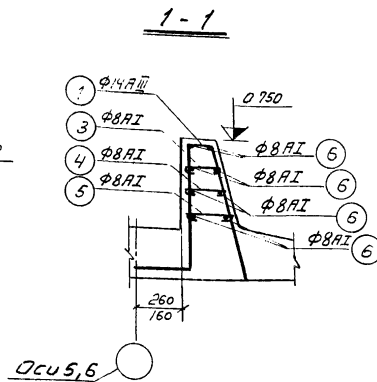
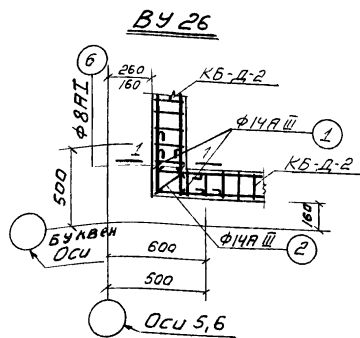
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные жел.бетонные конструкции
Днище. Армирование
Вязальные участки ВУ24, ВУ25

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КЕ-III-16



Спецификация арматуры на один элемент		Выборка арматуры на один элемент.									
Марка ст.-та	Эскиз	№ п/п	Диаметр	Класс арм. ст.	Длина мм	Кол-во шт.	Соблаз. длина мм	Диаметр	Класс арм. ст.	Соблаз. длина мм	Масса кг.
ВУ 26		1	14	А III	2085	2	43	8	А I	7,1	3,5
		2	14	А III	2150	1	2,2	14	А III	6,5	7,8
		3	8	А I	325	2	0,6				
		4	8	А I	365	2	0,7				
		5	8	А I	405	2	0,7				
		6	8	А I	610	12	7,3				
	Итого:										11,3
ВУ 27	Ст. выше	1	14	А III	2085	5	10,4	8	А I	19,3	6,8
	"	2	14	А III	2150	1	2,2	14	А III	12,6	15,1
		3	8	А I	325	5	1,6				
		4	8	А I	365	5	1,8				
		5	8	А I	405	5	2,2				
		6	8	А I	610	3	3,2				
		7	8	А I	1050	1	1,2				
		8	8	А I	1130	1	1,2				
		9	8	А I	1210	1	1,2				
		10	8	А I	1280	1	1,3				
		11	8	А I	1090	2	2,2				
		12	8	А I	1130	2	2,3				
		13	8	А I	1170	2	2,3				
	Итого:										21,9

Примечание

1. Защитный слой бетона принят 25 мм.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М. КУБ./СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные ж/б, бетонные конструкции.
Днище, армирование. Вазаные
участки ВУ 26, ВУ 27

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

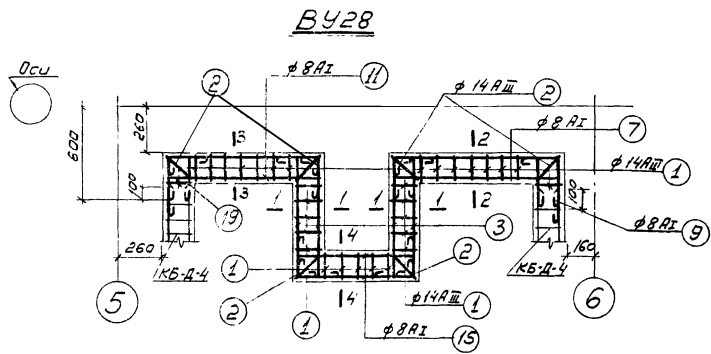
902-2-260

АЛЬБОМ

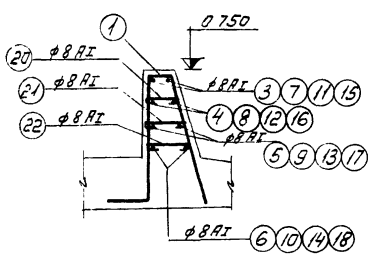
III

ЛИСТ

КС III-19



1-1 ÷ 4-4



Спецификация арматуры на один элемент										Выборка арматуры на один элемент	
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Диаметр	Класс арматуры	Общая длина м	Масса кг
ВУ28	300 АІІ	1	14	АІІ	2085	31	64.6	8	АІ	93.8	33.4
	815	2	14	АІІ	2150	6	12.9	14	АІІ	77.5	94.0
	745	3	8	АІ	1085	4	4.4				
	785	4	8	АІ	1125	4	4.6				
	825	5	8	АІ	1165	4	4.8				
	865	6	8	АІ	1205	4	5.0				
	1045	7	8	АІ	1520	2	3.1				
	1085	8	8	АІ	1560	2	3.2				
	1125	9	8	АІ	1600	2	3.3				
	1165	10	8	АІ	1640	2	3.3				
	945	11	8	АІ	1420	2	2.9				
	985	12	8	АІ	1460	2	3.0				
	1025	13	8	АІ	1500	2	3.0				
	1065	14	8	АІ	1540	2	3.1				
	730	15	8	АІ	1070	2	2.2				
	810	16	8	АІ	1150	2	2.3				
	890	17	8	АІ	1230	2	2.5				
	970	18	8	АІ	1310	2	2.7				
	258	19	8	АІ	475	16	6.4				
	225	20	8	АІ	325	31	10.1				
	265	21	8	АІ	365	31	11.3				
	305	22	8	АІ	405	31	12.6				
Итого:											127.4

Примечания:

1. Защитный слой бетона принят 25мм.
2. В плане вязаного участка условно показана верхняя горизонтальная арматура.

1974

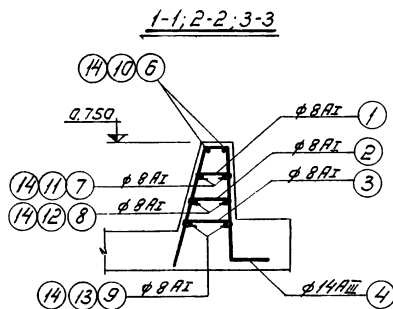
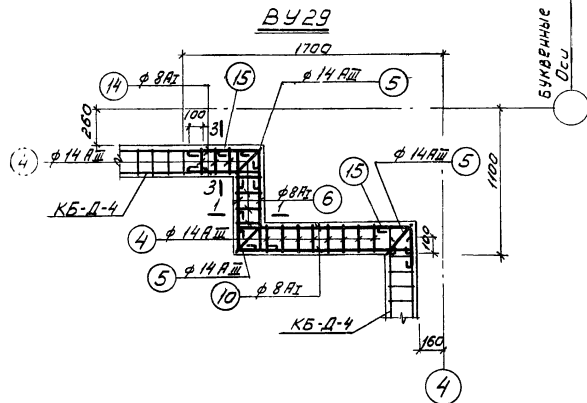
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М³/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные жел.бетонные конструкции
Днище. Армирование.
Вязаный участок ВУ28

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-20



Спецификация арматуры на один элемент							Выборка арматуры на один элемент				
Марка элемента	Эскиз	№ поз	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Диаметр	Класс арматуры	Объем арматура	Масса кг	
											Диаметр
ВУ29		1	8	АТ	325	17	5.5	8	АТ	49.6	17.7
		2	8	АТ	365	17	6.2	14	АШ	42.1	51.0
		3	8	АТ	405	17	6.8				
		4	14	АШ	2085	17	35.7				
		5	14	АШ	2150	3	6.4				
		6	8	АТ	1085	2	2.2				
		7	8	АТ	1125	2	2.3				
		8	8	АТ	1165	2	2.4				
		9	8	АТ	1205	2	2.5				
		10	8	АТ	1505	2	2.8				
		11	8	АТ	1545	2	2.9				
		12	8	АТ	1585	2	3.1				
		13	8	АТ	1625	2	3.2				
		14	8	АТ	750	8	6.0				
		15	8	АТ	460	8	3.7				

Примечания:

1. Защитный слой бетона принят 25 мм
2. В плане вязаного участка условно показана горизонтальная арматура.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М³/СУТ.

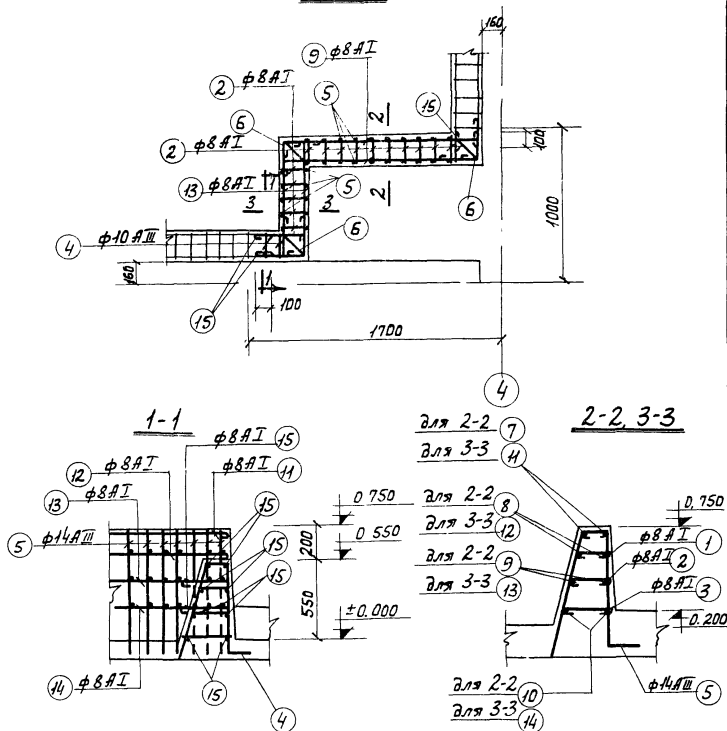
Блок емкостей
Монолитные жел. бетонные конструкции
Днище, Армирование.
Вязаный участок ВУ29.

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-21

ВУ 30



Спецификация арматуры на один элемент								Выборка арматуры на один элемент.			
Марка элемента	Эскиз	И. поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм.	Кол-во шт.	Общая длина п.и.	Диаметр	Класс арматуры	Общая длина п.и.	Масса кг.
ВУ 30		1	8	AI	325	19	6,1	8	AI	52,6	18,5
		2	8	AI	365	19	6,9	10	AII	3,4	2,1
		3	8	AI	405	19	7,7	14	AII	44,9	50,5
		4	10	AIII	1685	2	3,4	Итого:			74,1
		5	14	AIII	2085	17	35,4				
		6	14	AIII	2150	3	6,5				
		7	8	AI	1505	2	3,0				
		8	8	AI	1545	2	3,1				
		9	8	AI	1585	2	3,2				
		10	8	AI	1625	2	3,2				
		11	8	AI	965	2	1,9				
		12	8	AI	1005	2	2,0				
		13	8	AI	1165	2	2,3				
		14	8	AI	1195	2	2,4				
		15	8	AI	750	12	9,0				
		16	8	AI	460	4	1,8				

Примечания:

1. Защитный слой бетона 25 мм.
2. На плане вязаного участка арматура условно показана ниже отметки 0.550.

1974

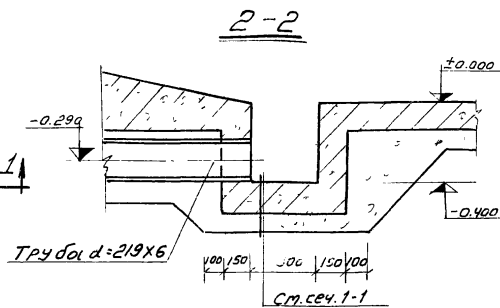
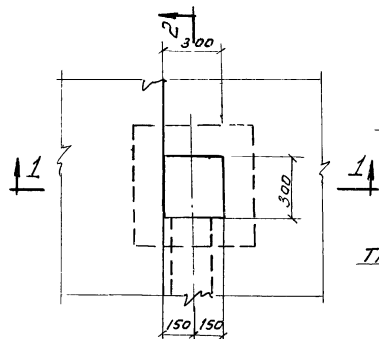
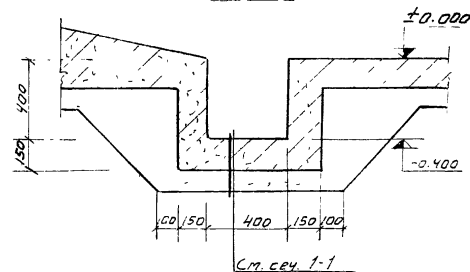
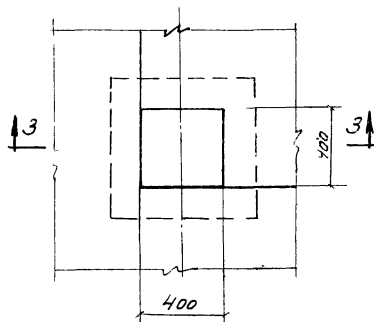
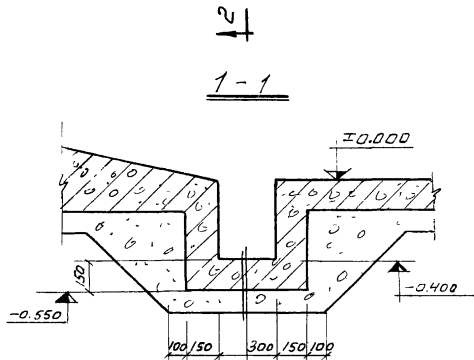
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные жел. бетонные конструкции.
Днище. Армирование. Вязаный участок ВУ30.

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-22

Прямок 13-3Прямок 2

Затвердевший цементный раствор по ст. сеч. 1-2.
 Железобетонное днище - 150
 Цементная стяжка - 30
 Литой асфальт (из раствора) - 30
 Бетон М 50 - 100
 Щебеночная подготовка - 100

1974

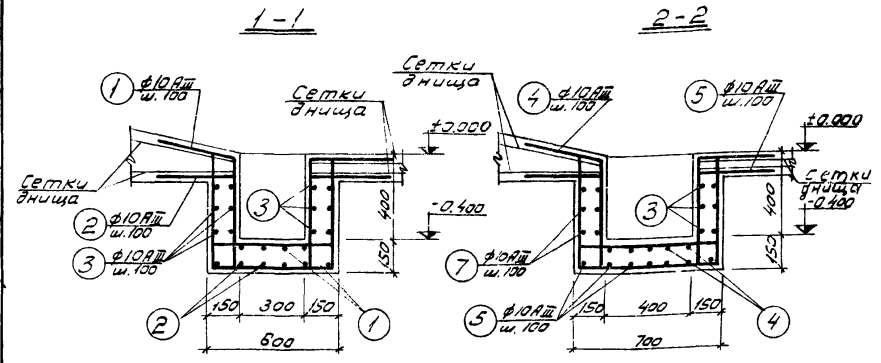
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
 ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
 7,0 ТЫС. М³/СУТ.

Блок емкостей
 Монолитные жел.бетонные конструкции
 Днище. Опалубочный чертеж.
 Прямоки 1, 2.

Типовой проект
 902-2-260

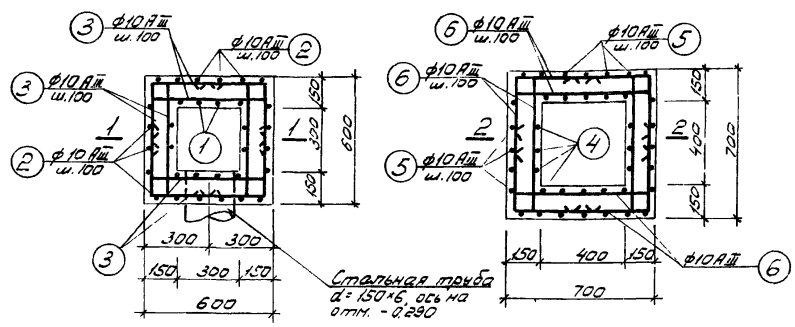
Альбом
 III

Лист
 КС III-23



Прямаяк 1

Прямаяк 2



Спецификация арматуры на один элемент										Выборка арматуры на один элемент		
Наименование элемента	Эскиз	N поз.	Ф или провол.	класс арматуры	Длина мм	кол-во шт.	Объем бетона м ³	ф или провол.	класс арматуры	Объем бетона м ³	Масса кг.	
Прямаяк 1		1	10	AIII	2650	6	159	10	AIII	66.6	41.2	
		2	10	AIII	2650	10	26.5					
		3	10	AIII	1050	24	24.2					
Прямаяк 2		4	10	AIII	2750	8	22.0	10	AIII	82.6	51.0	
		5	10	AIII	2750	12	33.0					
		6	10	AIII	1150	24	27.6					

Примечания:

1. На сечениях бетонная подготовка под днищем условно не показана.
2. В месте прохода трубы арматура вырезается по месту и приваривается к трубе.
3. Защитный слой бетона для арматуры принят 25 мм.
4. Арматура поз. 1 отогнуть по месту.

1974

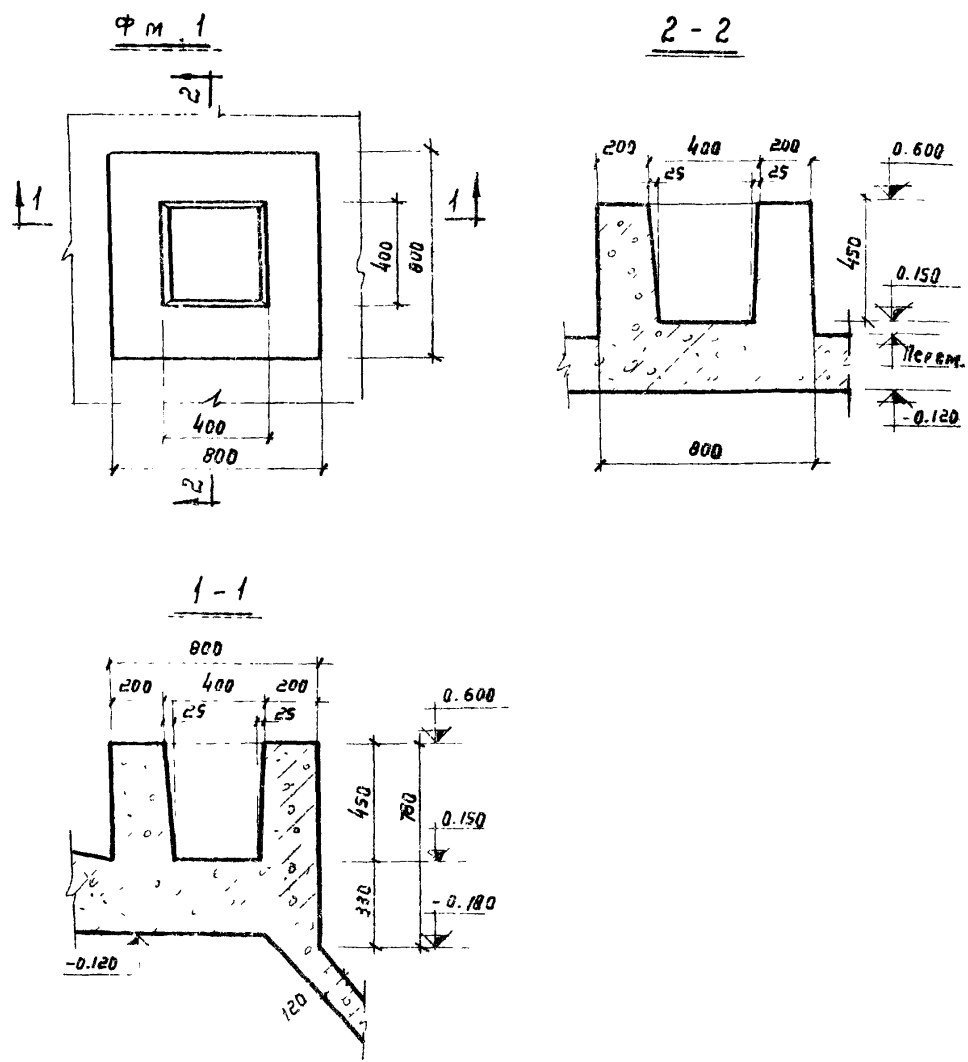
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные железобетонные конструкции
Днище. Армирование. Прямоуки 1, 2

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-24



Выборка арматуры на один элемент

Марка элем-та	Номер изделия	Марка бетона	Кол-во шт	A I	A III	Всего кг
				8	10	
Ф м 1	Сетка	С-Д-18	4	-	15,4	15,4
	Отдельные стержни			1,4	7,8	9,2
	Всего: кг			1,4	24,2	24,6

Показатели на один элемент

Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м ³	Арматура кг
Ф м 1	-	200	0,290	24,6

Примечание:

1. В сечениях подготовка под днище условно не показана.

1974

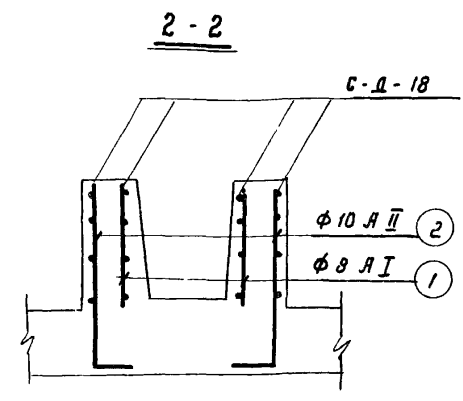
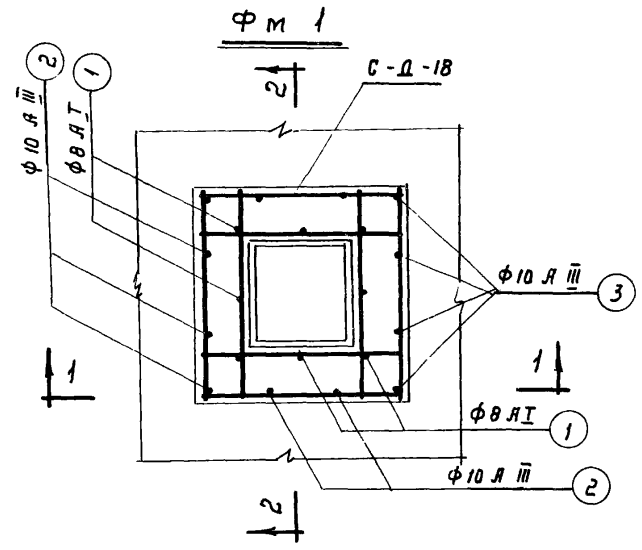
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СОВРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС М КУБ/СУТ.

Блок ёмкостей
Монолитные жел.бетонные конструкции
Днище, опалубочный чертеж Ф м 1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

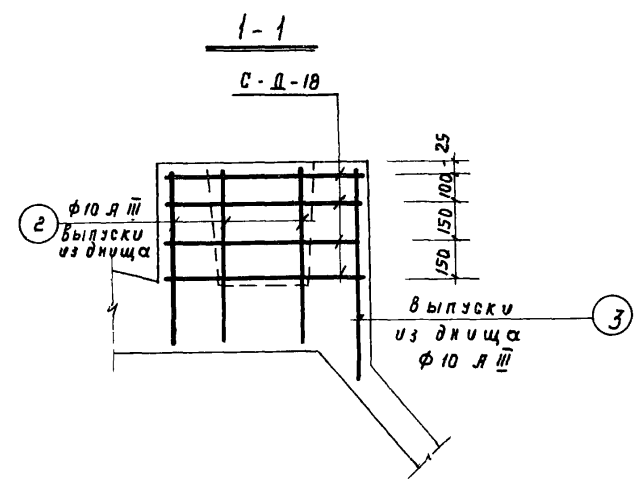
Альбом
III

Лист
КС-III 25



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка эл-та	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа проекта
Фм 1	Сетка днища	С-Д-18	4	КС-III-72



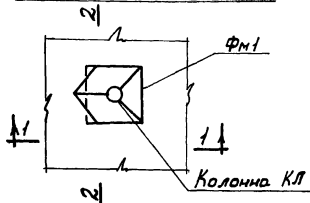
Спецификация арматуры на один элемент

Марка эл-та	Эскиз	№ поз.	Ф или профиль	Класс арм.	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка ар-ры на один элемент			
								Ф или профиль	Класс арм.	Общая длина	Масса кг
Фм 1		1	8	А I	440	8	36	8	А I	36	1,4
		2	10	А III	880	8	79	10	А III	112,6	7,8
		3	10	А III	1170	4	47	Итого			9,2

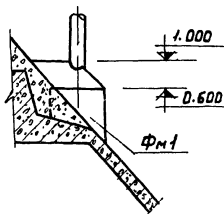
Примечания:

1. Арматура днища условно не показана
2. защитный слой бетона для арматуры под колонников Фм"-25мм
3. При бетонировании подколонников Фм см. примечание к чертежам опалубки днища

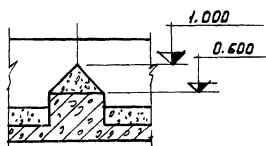
Элемент плана 1



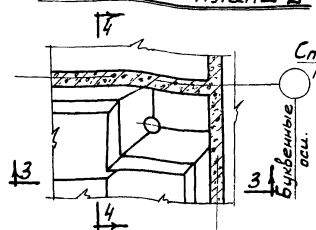
1-1



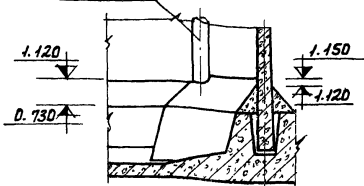
2-2



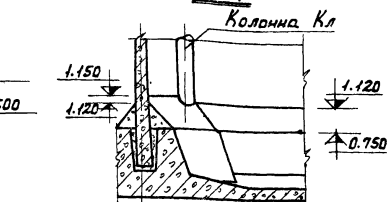
Элемент плана 2



3-3

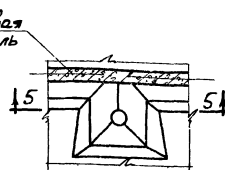


4-4

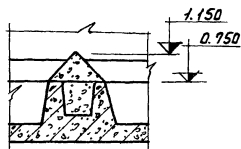


Буквенные
оси.

Элемент плана 3

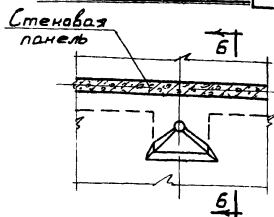


5-5

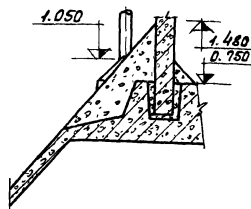


Элемент плана 4

30



6-6



Примечания:

1. Набетонка выполняется из бетона М100
2. В сечениях подготовка по вертикали условно не показана.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
30 ТЫС.М.КВ/СУТ.

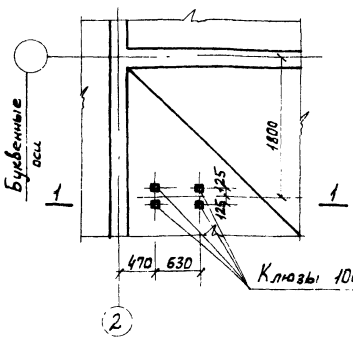
Блок емкостей
Монолитные жел.бетонные конструкции
Набетонка. Элементы плана 1-4.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

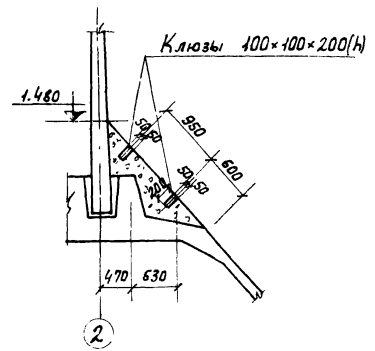
АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КБ-III-27

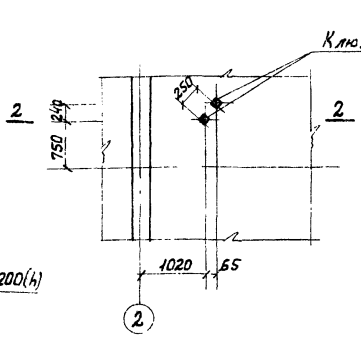
Элемент плана 5



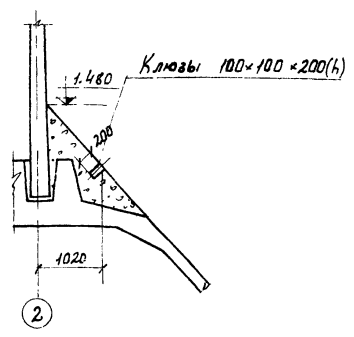
1-1



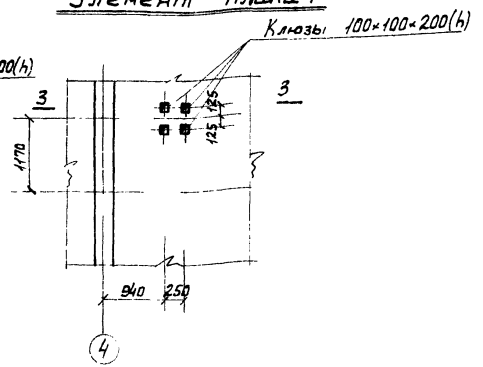
Элемент плана 6



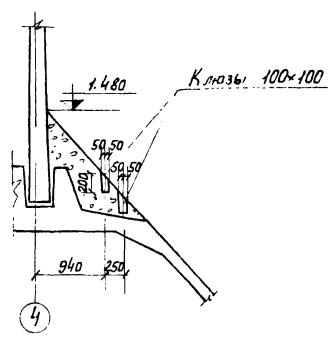
2-2



Элемент плана 7



3-3



1974

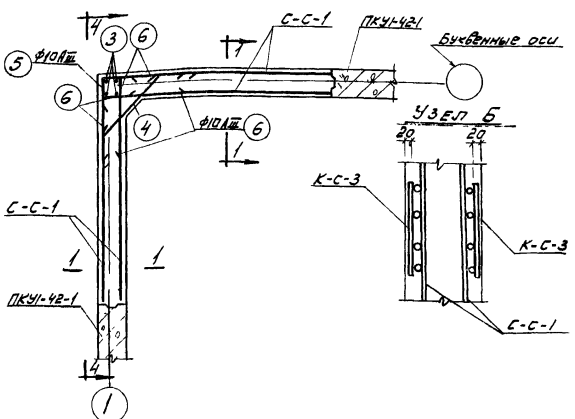
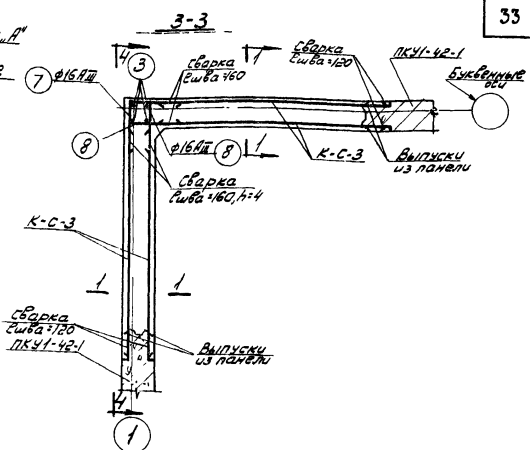
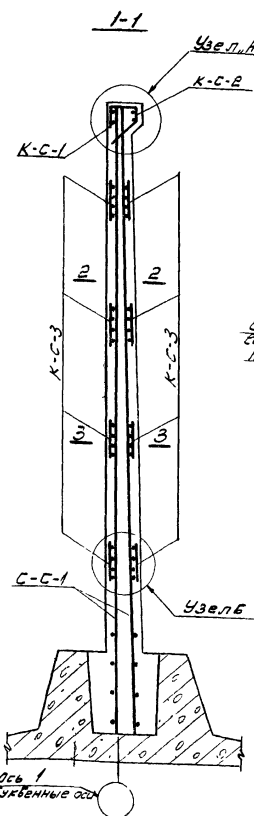
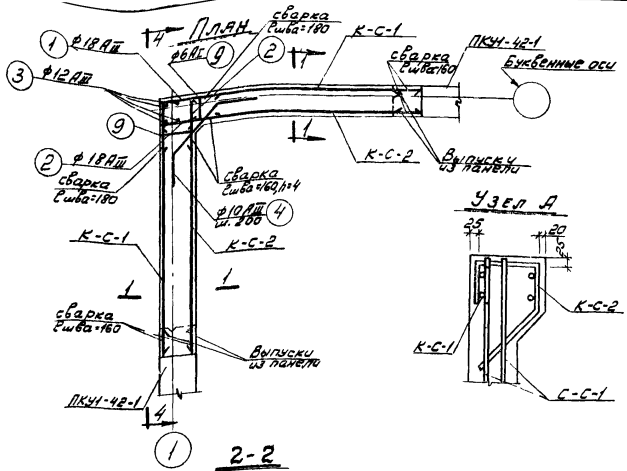
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
70 ТЫС.М³В/СУТ

Блок емкостей.
Монолитные жел. бетонные конструкции
Набетонка. Элементы плана 5÷7

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-28



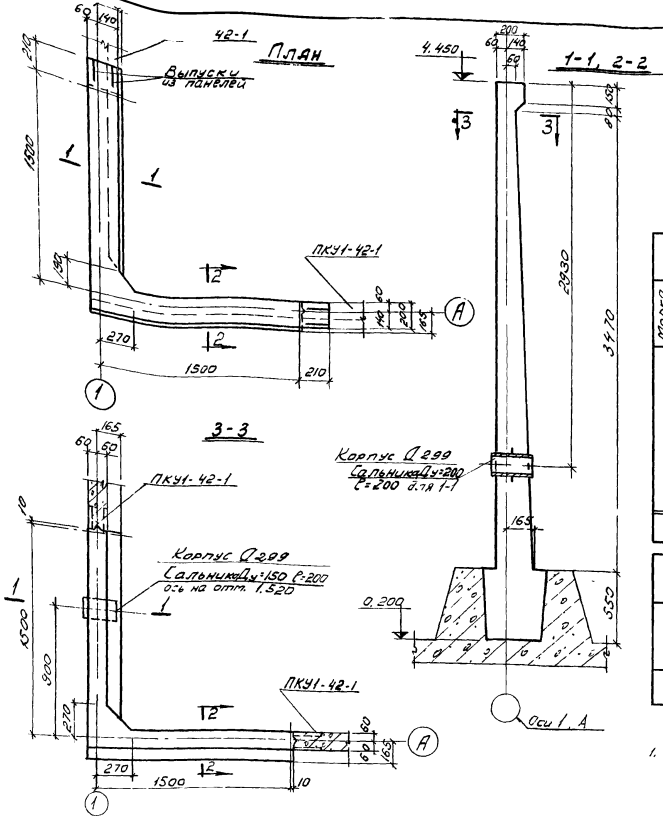
Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента изделия	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол. шт.	И листа проекта
См1	Сетки	С-С-1	4	КС-III-76
		К-С-1	2	КС-III-78
		К-С-2	2	КС-III-78
		К-С-3	16	КС-III-78

1974 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М³В/СУТ.

Блок енкоостей.
Монолитные жел. бетонные конструкции.
Участок стен См1. Армирование. План.
Разрезы 1-1 ÷ 3-3.

Типовой проект Альбом Лист
902-2-260 II КС-III-30



Выборка сальников на один элемент

Марка элемента	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Стандарт
СМ2	Сальник Д=200 С=200	-	1	Серия 3.901-5

Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	А I		А II				Всего кг	
				Б	Утого	10	12	16	18		Утого
											кг
СМ2	сетка	С-С-1	4	-	-	73,2	16,0	-	-	233,2	233,2
		К-С-1	2	0,2	0,2	-	-	-	12,4	12,4	12,6
		К-С-2	2	2,0	2,0	-	-	-	12,4	12,4	14,4
		К-С-3	16	3,2	3,2	-	-	156,8	-	156,8	160,0
Отдельные стержни			0,3	0,3	47,7	15,1	53,5	8,4	124,7	125,0	
Всего кг			5,7	5,7	120,9	175,1	210,3	33,2	539,5	545,2	

Показатели на один элемент

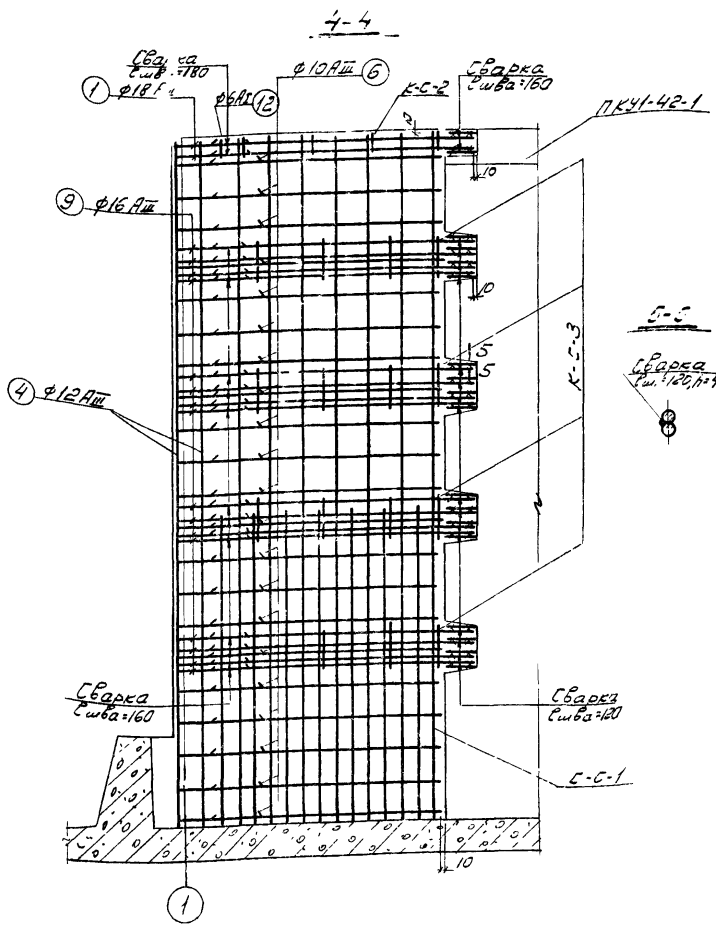
Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м3	Арматура кг	Заклад. детали	Сальники кг
СМ2	-	200	2,72	545,2	-	15,7

Примечание:
 1. Монолитный участок торкретизируется нанесением 2 слоев торкрета общей толщиной 20 мм с последующей затиркой по слою-5 мм

1974
 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
 ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
 2,0 ТЫС.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
 Монолитные железобетонные конструкции.
 Участок стен СМ2. Опалубочный чертеж.
 План. Разрезы. Выборки. Показатели

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 902-2-260
 АЛЬБОМ
 III
 ЛИСТ
 КС-III-32



Спецификация арматуры на один элемент										Выборка ар-ры на один элемент		
Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Диаметр	Класс арматуры	Общая длина м	Масса кг	
СМ 2		1	18	АШ	800	2	1.6	6	АТ	1.3	0.3	
		2	18	АШ	660	2	1.3	10	АШ	77.2	47.7	
		3	18	АШ	660	2	1.3	12	АШ	17.0	15.1	
		4	12	АШ	4240	4	12.0	16	АШ	32.4	53.5	
		5	10	АШ	930	18	16.7	18	АШ	4.2	8.4	
		6	10	АШ	1180	21	24.8	Итого:			125.0	
		7	10	АШ	800	21	16.8					
		8	10	АШ	900	21	18.9					
		9	16	АШ	770	16	12.3					
		10	16	АШ	640	16	10.2					
		11	16	АШ	620	16	9.9					
		12	6	АТ	680	2	1.3					

Примечание:

1. Арматуру каркасов К-С-1+К-С-3 приварить к выпуклым из панелей и к поз. 2,3,10,11 электродуговой сваркой бинахлестку односторонним швом электродами типа Э4ЕВ.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М³/СУТ.

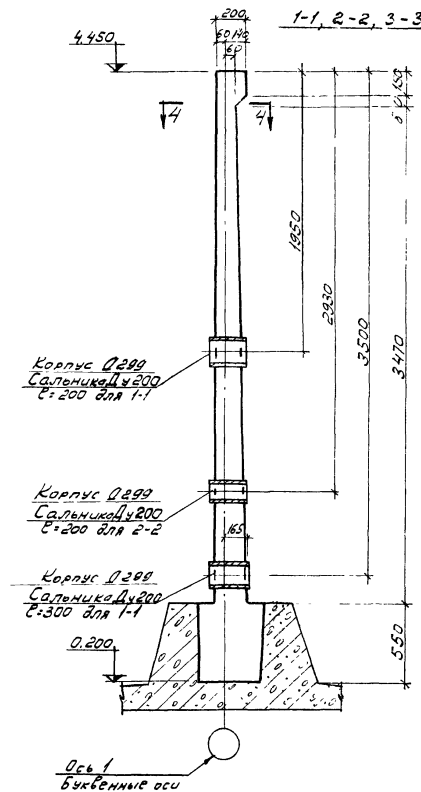
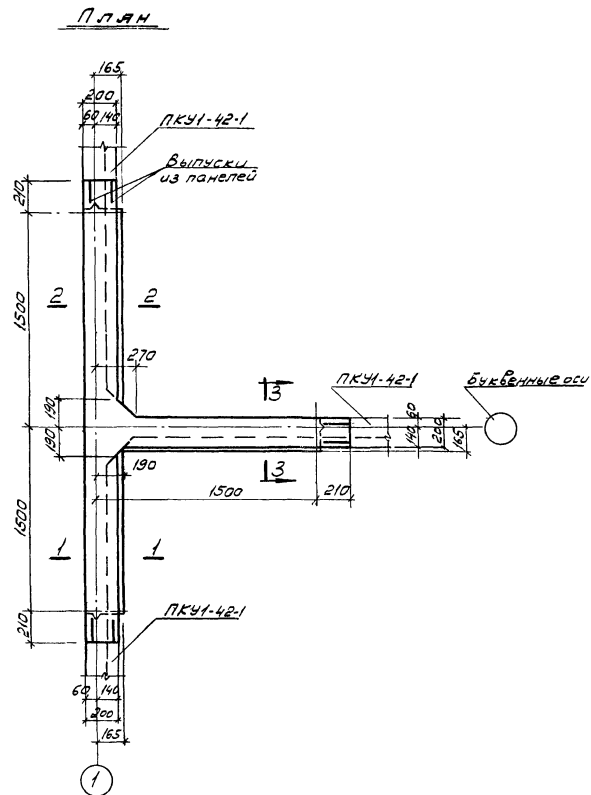
Блок емкостей.

Монолитные железобетонные конструкции
Участок стен. СМ 2. Армирование.
Разрезы 4-4, 5-5. Спецификация арматуры.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КЕ-III-34



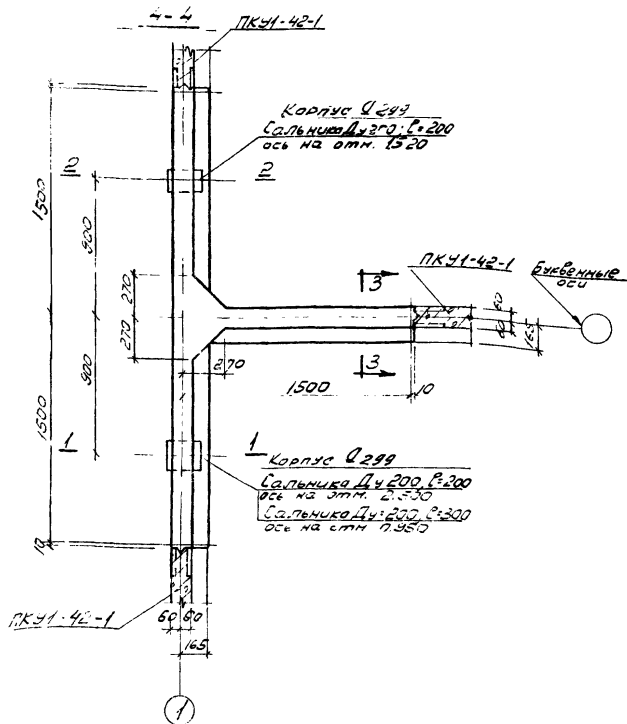
1974
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М³/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные железобетонные конструкции.
Участок ствн СМЗ. Опалубочный чертеж.
План. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-35



Примечание:

1. Монолитный участок торкретируется нанесением 2-х слоев торкрета общей толщиной 20 мм и с последующей затиркой по слою 5 мм

Выборка сальников
на один элемент

Марка элемента	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Стандарт
СМЗ	Сальник Дч 200 Р.200	-	2	Серия 3.901-5
	Сальник Дч 200 Р.200	-	1	

Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	А I		А III				Всего кв	
				6	Угодо	10	12	16	18		Угодо
СМЗ	сетка С-С-1	6	-	-	102,8	240,0	-	-	342,8	342,8	
	каркасы	К-С-1	3	0,3	0,3	-	-	-	18,5	18,6	18,9
		К-С-2	3	3,0	3,0	-	-	-	18,6	18,6	21,6
		К-С-3	24	4,8	4,8	-	-	235,2	-	235,2	240,0
	отдельные стержни		0,4	0,4	56,9	15,1	62,0	10,2	154,2	154,6	
Всего кв			8,5	8,5	176,7	255,1	297,2	47,4	776,4	784,9	

Показатели на один элемент

Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м ³	Арматура кг	Закладн. детали	Сальники кг
СМЗ	-	200	4,01	784,9	-	52,8

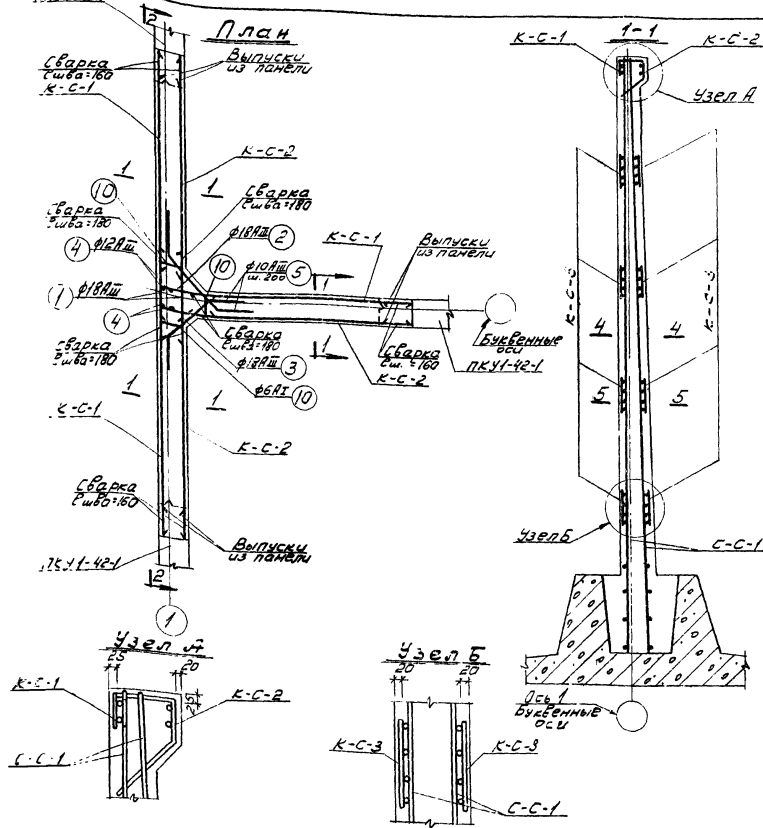
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М. КУБ./СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные железобетонные конструкции.
Участок стен СМЗ. Опалубочный чертеж.
Разрез 4-4. Выборки. Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

И.И.СТ
И.И.36



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	И листа проекта
СМЗ	каркасы	С-С-1	6	КС-III-76
		К-С-1	3	КС-III-78
		К-С-2	3	КС-III-78
		К-С-3	24	КС-III-78

Примечания:

1. В месте прохода сальника арматуру вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
2. Арматуру каркасов К-С-1 ÷ К-С-3 приварить к выпускам панелей и стержням уч-ка электродуговой сваркой внахлестку односторонним швом электробдами типа Э42А.

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

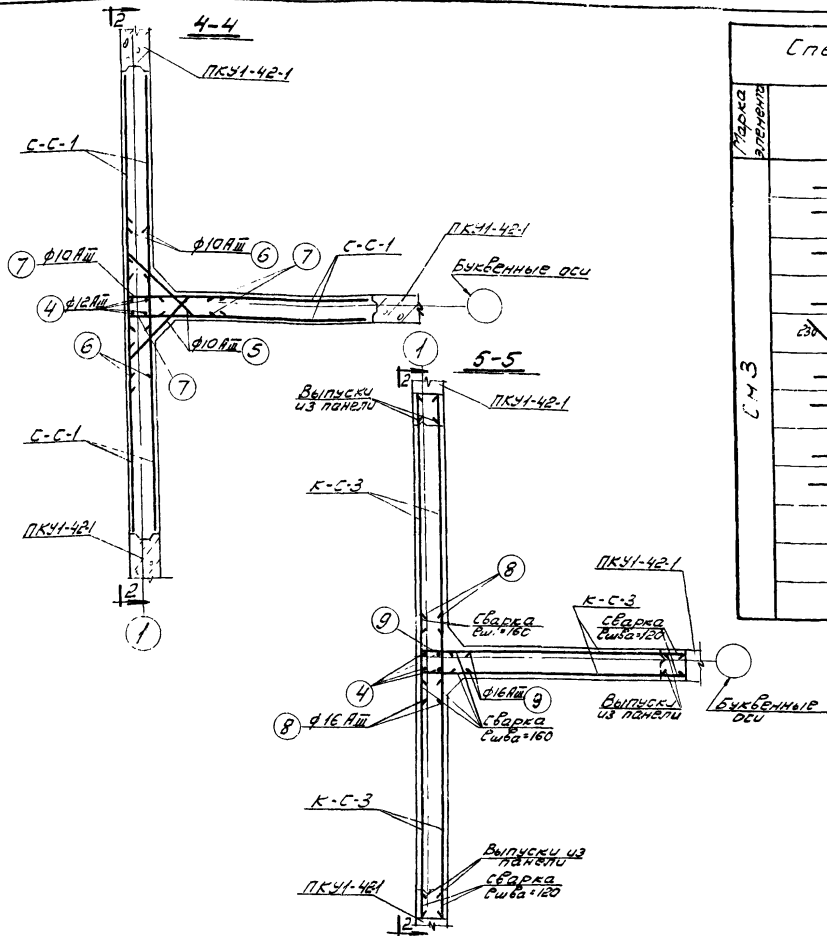
Блок емкостей.

Монолитные железобетонные конструкции
Участок стен СМЗ. Армирование
План. Разрез 1-1.

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-37



Спецификация арматуры на один элемент								Выборка ар-рн на один элемент		
Марка элемента	Эскиз	N пос.	Диаметр класса ар-рн	Длина мм	Кол-во шт.	Объем бетона м ³	Диаметр	класс ар-рн	Объем бетона м ³	Масса кг
СМЗ		1	18 АIII	540	4	26	6	АI	2,0	0,4
		2	18 АIII	550	2	1,3	10	АIII	108,3	66,9
		3	18 АIII	590	2	1,2	12	АIII	17,0	15,1
		4	12 АIII	4240	4	17,0	16	АIII	39,0	62,0
		5	10 АIII	930	36	33,5	18	АIII	5,1	10,2
		6	10 АIII	980	42	41,2		Итого:		154,6
		7	10 АIII	800	42	33,6				
		8	16 АIII	600	32	19,2				
		9	16 АIII	620	32	19,8				
		10	6 АI	680	3	2,0				

1974

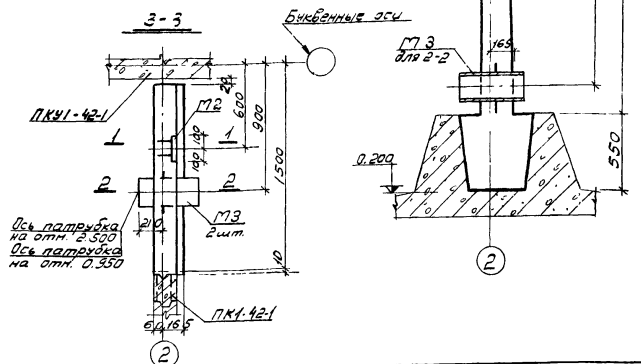
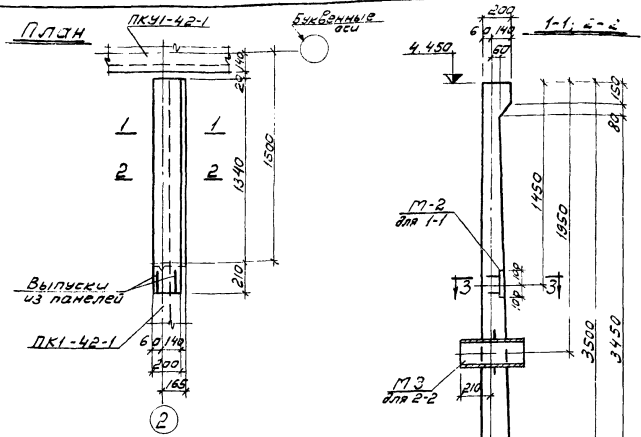
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М. КУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные железобетонные конструкции.
Участок стен СМЗ. Армирование.
Разрезы 4-4, 5-5 Спецификация арматуры.

Типовой проект
902-2-260

Альбом
II

Лист
КЭ-III-39



Выборка закладных деталей на один элемент				
Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт	N листа проекта
СМ 4	Заклад. деталь	М2	1	КС-III-94
	Заклад. деталь	М3	2	КС-III-94

43

Выборка арматуры на один элемент										Выборка стали на один элемент						
Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт	АГ					Всего кг	Ст 3					Всего кг	
				6	12	14	16	Утолщ		10	50*8	200*8	8*10	8*12		10*12
СМ 4	Сетки	С-С-2	1	6.5	-	49.3	-	49.3	55.8	-	-	-	-	-	-	-
		С-С-3	1	6.5	-	49.3	-	49.3	55.8	-	-	-	-	-	-	-
	Каркасы	К-С-4	1	0.1	-	-	4.8	4.8	4.9	-	-	-	-	-	-	-
		К-С-5	1	1.1	-	-	4.8	4.8	5.9	-	-	-	-	-	-	-
		К-С-6	2	0.2	5.6	-	-	5.6	5.8	-	-	-	-	-	-	-
		Отдельные стержни	-	-	9.8	-	-	9.8	9.8	-	-	-	-	-	-	-
Заклад. детали	М2	1	-	-	-	-	-	-	0.4	0.8	2.5	-	-	5.7	3.7	
	М3	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.2	2.2	3.4	33.4	
Всего кг				14.4	5.6	108.4	9.6	123.6	138.7	0.4	0.8	2.5	4.2	27.2	36.2	37.1

Показатели на один элемент						
Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м ³	Арматур кг	Закладные детали кг	Сальники кг
СМ 4	-	200	1,21	138,0	37,1	-

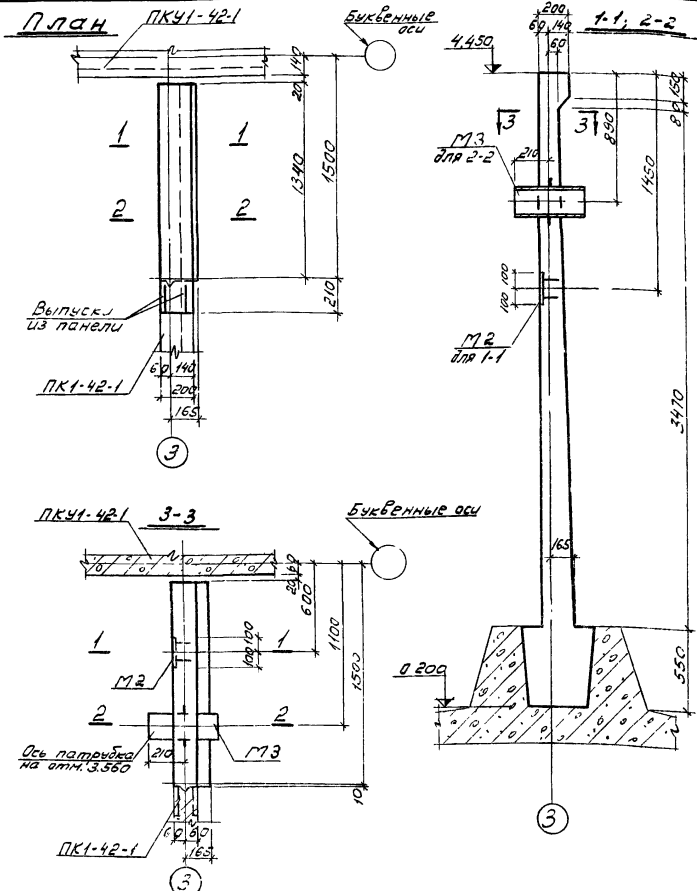
Примечание:
1. Монолитный участок торкретируется нанесением 2-3 слоев торкрета общей толщиной 20 мм, с последующей за-
тировкой по слою - 5 мм.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД.
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
7,0 ТЫС. М³/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные железобетонные конструкции.
Участок стен СМ 4. Опалубочный чертеж.
План. Разрезы. Выборки. Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-260	АЛЬБОМ III	ЛИСТ КС-III-40
-----------------------------	---------------	-------------------



Выборка закладных деталей на один элемент				
Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Налица проекта
СМБ	Закладная деталь	M2	1	КС-III-84
	Закладная деталь	M3	1	КС-III-84

44

Выборка арматуры на один элемент										Выборка стали на один элемент									
Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	A1	AIII					Всего кг	A1								
					6	12	14	16	Утол.		10	50б	20б	8	10	Трехб	15	16	Утол.
СМБ	Ленты	С-С-2	1	6.5	-	49.3	-	49.3	55.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		С-С-3	1	6.5	-	49.3	-	49.3	55.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Корсаки	К-С-4	1	0.1	-	-	4.8	4.8	4.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		К-С-5	1	1.1	-	-	4.8	4.8	5.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		К-С-6	2	0.2	5.6	-	-	-	5.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Отдельные стержни	-	-	9.8	-	-	-	9.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Закладная деталь	M2	1	-	-	-	-	-	-	0.4	0.8	2.5	-	-	3.3	3.7	-	-	-	
	M3	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.1	14.6	16.7	16.7	-	-	-	
Всего кг				14.4	5.6	108.4	9.6	123.6	132.0	0.4	0.8	2.5	2.1	14.6	22.0	20.4	-	-	

Показатели на один элемент						
Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м ³	Арматура кг	Закладные детали кг	Сальники кг
СМБ	-	200	1.21	138.0	20.4	-

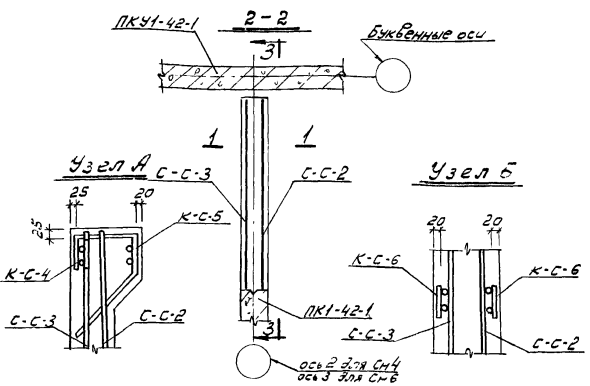
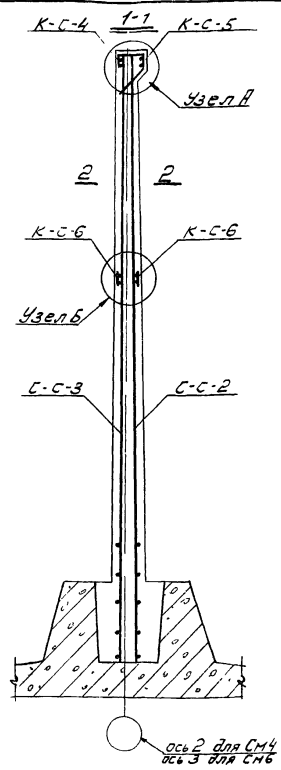
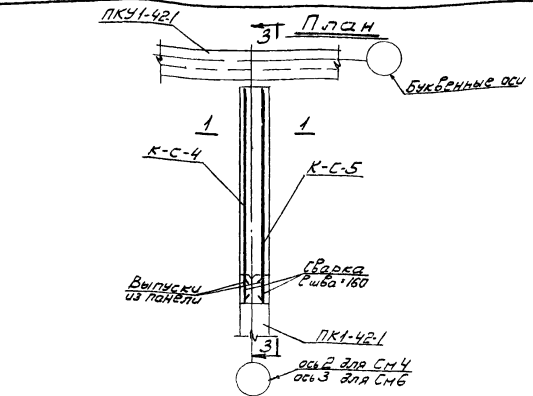
Примечание:

1. Монолитный участок торкретируется нанесением 2-х слоев торкрета общей толщиной 20 мм с последующей затиркой по слою 5 мм.

1974
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М. КУБ./СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные железобетонные конструкции.
Участок стен СМБ. Плывучный чертеж.
План. Разрезы. Выборки, Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260
АЛЬБОМ
III
ЛИСТ
КС-III-41



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	И листа проекта
СМ4; СМ6	Сетки	С-С-2	1	КС-III-76
		С-С-3	1	КС-III-76
	Коррексы	К-С-4	1	КС-III-79
		К-С-5	1	КС-III-79
		К-С-6	2	КС-III-79

1974

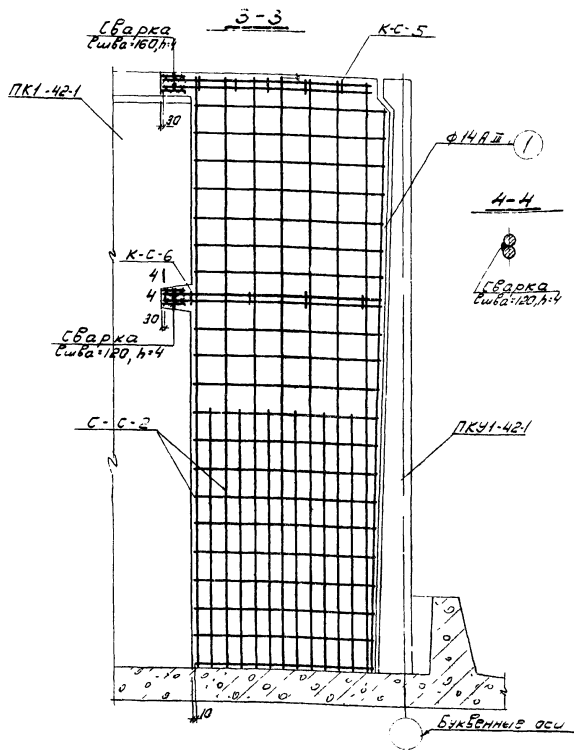
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные жел.бетонные конструкции.
Участок стен СМ4; СМ6. Армирование.
План. Разрезы 1-1, 2-2.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-42



Спецификация арматуры
на один элемент

Выборка ар-ры
на один элемент

46

Марка элемента	Эскиз										
	№ поз	φ или профиль	класс ар-ры	Длина мм	кол-во шт	Общая длина м	φ или профиль ар-ры	класс ар-ры	Общая длина мм	Масса кг	
СМ4, СМ6	4050	1	14	AIII	4050	2	81	14	AIII	81	98

Примечание

1. В местах установки патрубка арматура сеток вырезать по месту и приварить к патрубку.
2. Арматура каркасов К-С-4 + К-С-6 приварить к выпускам панелей электрозудовой сваркой внахлестку односторонним швом электродом типа Э42А.

1974

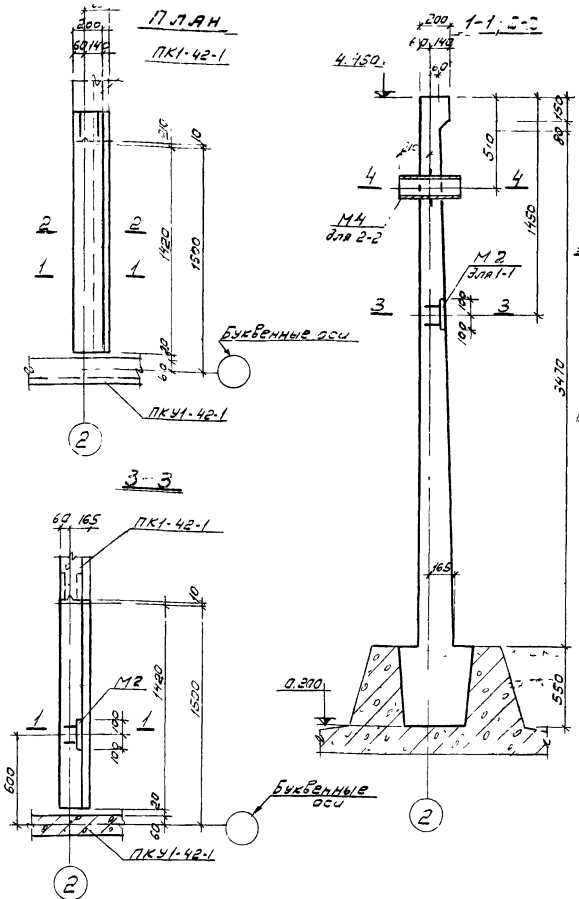
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные железобетонные конструкции.
Участки стен СМ4, СМ6. Арматурование.
Разрезы 3-3, 4-4. Спецификация арматуры.

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-43



Выборка закладных деталей на один элемент				
Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт	Листа проекта
СН5	Закладн. деталь	М2	1	КС-III-84
	Закладн. деталь	М4	1	КС-III-84

Выборка арматуры на один элемент							Выборка стали на один элемент									
Марка элемента	Наименование изделия	Марка изделия	Кол-во	Ат			Ат	Ст3				Всего кг				
				Ат	Ат	Утого		Ат	Терм. 10	Терм. 15	Утого					
СН5	Каналы	К-С-4	2	136	-	1088	1224	-	-	-	-	-	-			
		К-С-7	1	0,1	-	5,1	5,2	-	-	-	-	-	-			
		К-С-8	1	1,2	-	5,1	6,3	-	-	-	-	-	-			
		К-С-9	2	0,2	5,8	-	5,8	6,0	-	-	-	-	-			
Закладн. детали	М2	1	-	-	-	-	0,4	0,8	2,5	-	3,3	3,7				
	М4	1	-	-	-	-	-	-	1,5	3,7	11,3	11,3				
Всего кг				151	5,8	1088	1024	124,9	139,9	0,4	0,8	2,5	1,6	3,7	14,6	15,0

Показатели на один элемент						
Марка элемента	Масса	Марка бетона	Бетон м ³	Арматура кг	Закладн. детали кг	Сальник кг
СН5	-	200	1,26	139,9	15,0	-

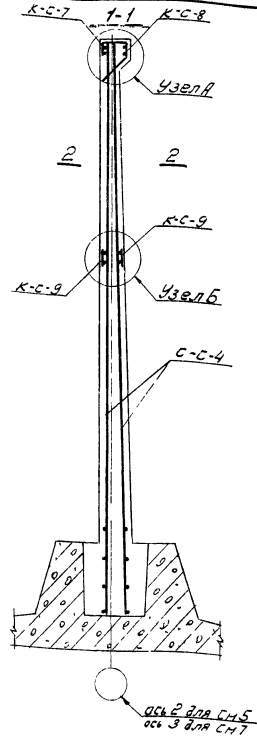
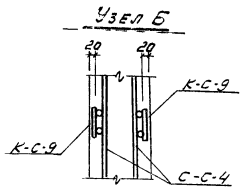
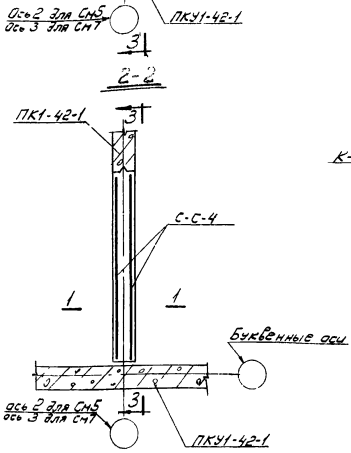
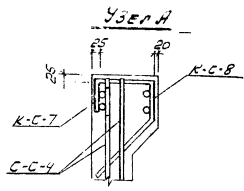
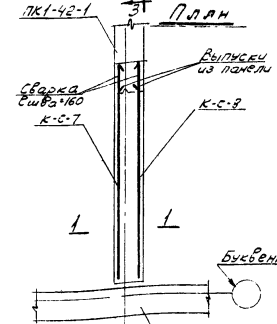
Примечание:

1. Монолитный участок торкретруется нанесением 2^х слоев торкрета общей толщиной 20мм с последующей затиркой по слою 5мм.

1974
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М. КУБ./СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные железобетонные конструкции.
Участок стен СН5. Опалубочный чертеж.
План. Разрезы. Выборка. Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260
АЛЬБОМ
III
ЛИСТ
КС-III-44



Выборка арматурных изделий на один элемент				
Марка элемента	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	И листа пров. ст.
СМ5; СМ7	Бетон каркасы	С-С-4	2	КС-III-76
		К-С-7	1	КС-III-80
		К-С-8	1	КС-III-80
		К-С-9	2	КС-III-80

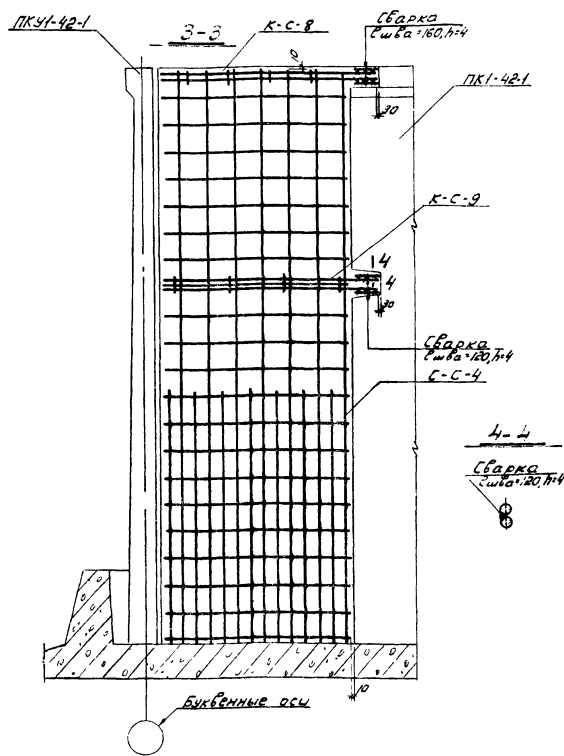
1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные жел. бетонные конструкции
Участки стен СМ5 СМ7. Армирование
План. Разрезы 1-1, 2-2.

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III
Лист
КС-III-46



Примечания:

1. В месте прохода сальника арматуры вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
2. Арматуры каркасов К-С-7 + К-С-9 приварить к выпускам панелей электродуговой сваркой взаимно перпендикулярно с одной стороны швом электродами типа Э42А.

1974

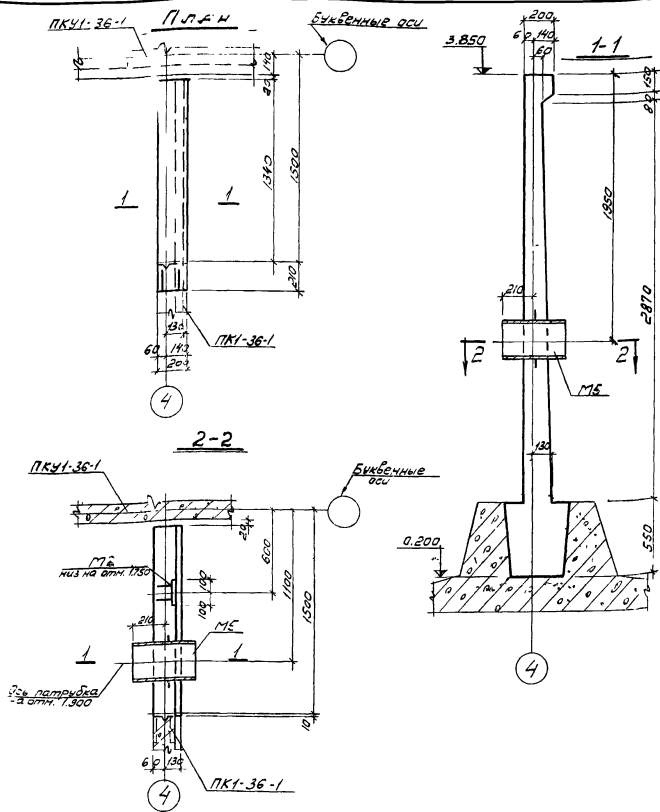
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные железобетонные конструкции.
Участок стен СМ 5, СМ 7. Армирование.
Разрезы 3-3, 4-4.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

Г
КР.



Марка элемента	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Листа проекта
СМ8	Закладн. деталь	М2	1	КС-III-84
	Закладн. деталь	М5	1	КС-III-84

Марка элемента	Наименов. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	АI				Всего кг	Выборка стали на один элемент						
				6	12	14	Уголок		АII	Ст3		Всего кг			
СМ8	Сетка	С-С-5	1	5.7	3.4	-	3.4	37.1	-	-	-	-	-	-	
		С-С-6	1	5.7	3.4	-	3.4	37.1	-	-	-	-	-	-	
	Арматура	К-С-10	1	0.1	-	3.6	3.6	3.7	-	-	-	-	-	-	
		К-С-11	1	1.1	-	3.6	3.6	4.7	-	-	-	-	-	-	
	Отдельные стержни	К-С-18	2	0.8	5.4	-	5.4	5.6	-	-	-	-	-	-	
		Отдельные стержни	-	-	6.1	-	6.1	6.1	-	-	-	-	-	-	
Закладн. детали	М2	1	-	-	-	-	-	0.4	0.8	2.5	-	-	3.3	3.7	
	М5	1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	28.8	32.0	32.0	
Всего кг				12.8	74.3	7.2	81.5	84.3	0.4	0.8	2.5	3.2	28.8	35.3	35.7

Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м ³	Арматура кг	Закладные детали кг	Сальники кг
СМ8	-	200	1.00	84.3	35.7	-

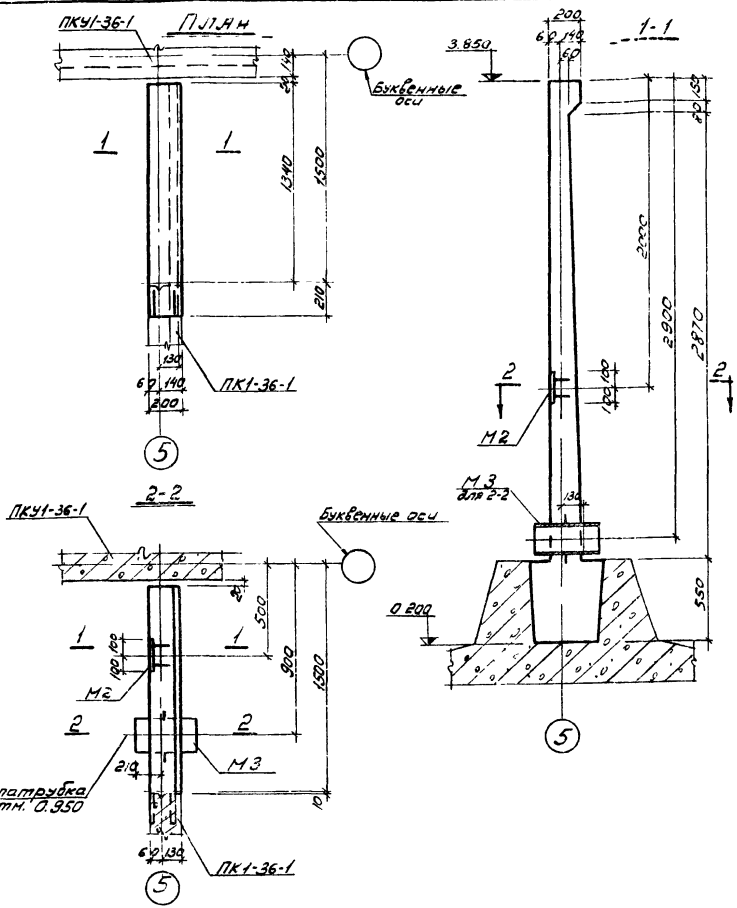
Примечание:
 1. Монолитный участок торкретизируется нанесением 2 слоев торкрета обшив талиной 20мм с последующей затиркой по слою 5мм

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
 ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
 7,0 ТЫС.КУБУ.СУТ.

Блок емкостей
 Монолитные железобетонные конструкции
 Участок стеч СМ8. Опалубочный чертеж
 План, Разрезы, Выборки, Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 902-2-260
 АЛЬБОМ
 III
 Лист
 КС-III-48



Марка элемент	Наимен изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа проекта
СМ9	Закладн. деталь	М2	1	КС-III-84
	Закладн. деталь	М3	1	КС-III-84

Марка элемента	Наименование изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	А II					Ст 3						
				6	12	14	Уточн	Всего кг	10	50-8	200-8	8-10	пробы 20*6	Уточн	Всего кг
СМ9	Сетки	С-С-5	1	5.7	31.4	-	31.4	37.1	-	-	-	-	-	-	-
		С-С-6	1	5.7	31.4	-	31.4	37.1	-	-	-	-	-	-	-
	Каркасы	К-С-10	1	0.1	-	3.6	3.6	3.7	-	-	-	-	-	-	-
		К-С-11	1	1.1	-	3.6	3.6	4.7	-	-	-	-	-	-	-
	Табельные стержни	К-С-12	2	0.2	5.4	-	5.4	5.6	-	-	-	-	-	-	-
		М2	1	-	-	-	-	-	0.4	0.4	2.5	-	-	0.3	3.2
	М3	1	-	-	-	-	-	-	-	-	2.1	14.6	16.7	16.7	
Всего кг				12.8	74.3	7.2	81.5	94.3	0.4	0.8	2.5	2.1	14.6	20.0	20.4

Марка элемента	Масса т	Марка Бетона	Бетон м ³	Арматура кг	Закладн. деталь	Сальники кг
СМ9	-	200	1.01	94.3	20.4	-

1974

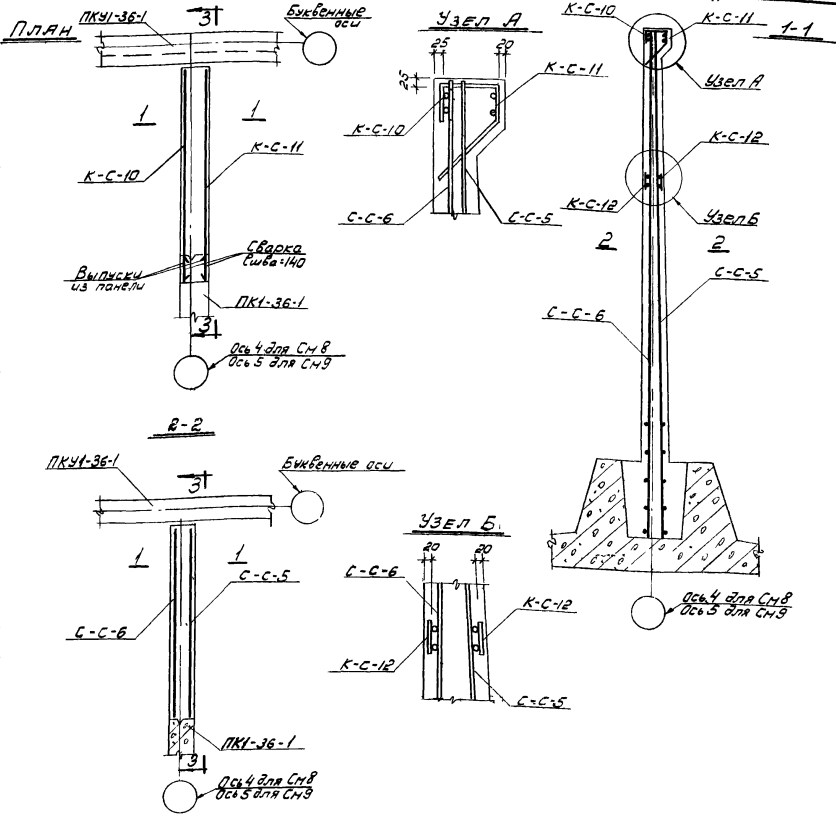
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СОВРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.КУБ/СУТ.

Блак емкостей.
Монолитные жел. бетонные конструкции.
Участок стен СМ9. Опалубочный чертеж.
План. Разрезы. Выборки. Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-49



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента изделия	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	И. листа проекта
СМЭ, СМЭ	Сетки	С-С-5	1	КС-III-77
		С-С-6	1	КС-III-77
	Каркасы	К-С-10	1	КС-III-81
		К-С-11	1	КС-III-81
		К-С-12	1	КС-III-81
		К-С-12	2	КС-III-81

1974

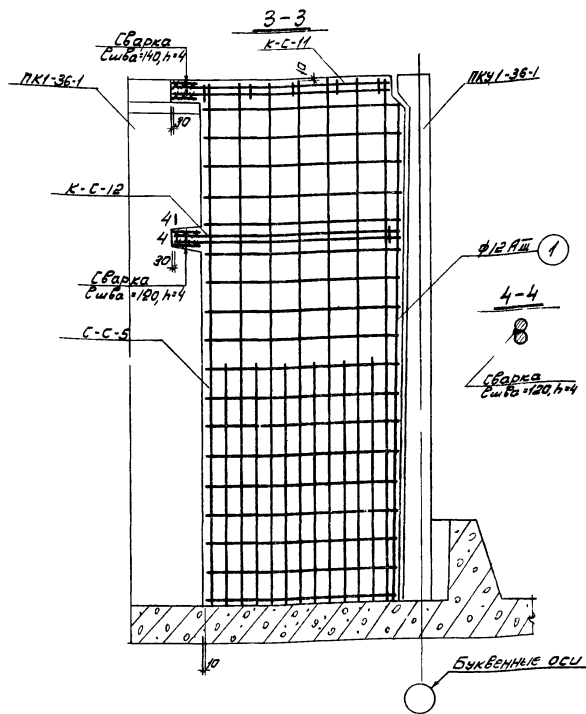
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М.КУБ./СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные жел.бетонные конструкции.
Участки стен СМЭ, СМЭ. Армирование.
План. Разрезы 1-1, 2-2.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
II

ЛИСТ
КС-III-50



Спецификация арматуры на один элемент								Выборка арматуры на один элемент			
Марка элемента	Эскиз	И поз	Диаметр	класс арматуры	длина мм	кол-во шт.	общая длина м	диаметр	класс арматуры	общая длина м	Масса кг
СМ8		1	12	AIII	3420	2	6,8	12	AIII	6,8	6,1
СМ9		1	12	AIII	3420	2	6,8	14	AIII	6,8	6,1
								Итого:		6,1	

Примечания:

1. В месте прохода сальника арматуру вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
2. Арматуру каркасов К-С-10 ÷ К-С-12 приварить к выпускам панелей электродуговой сваркой внахлестку односторонним швом электродами типа Э42А.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

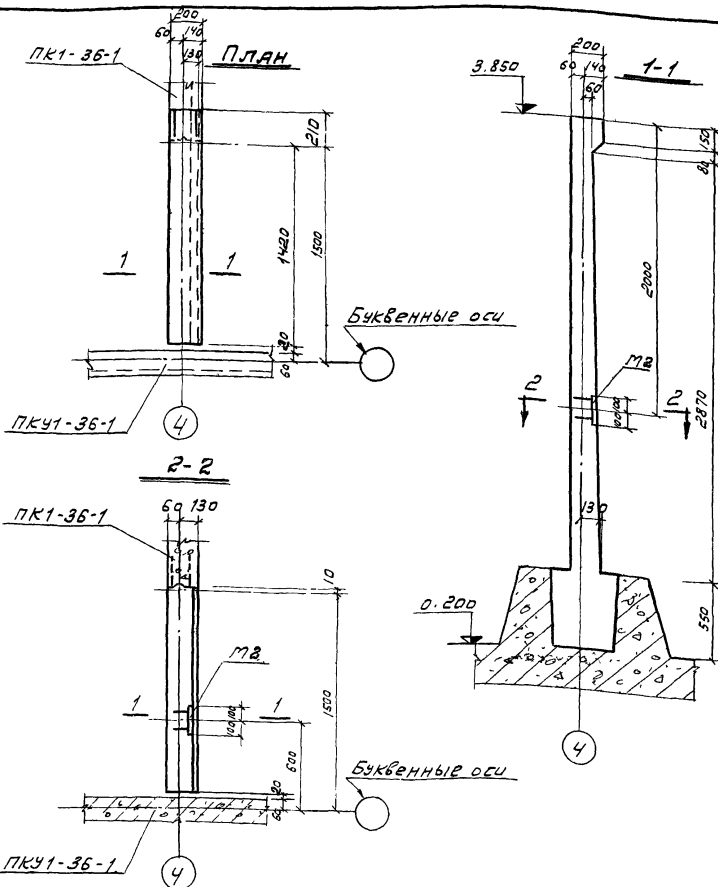
Блок емкостей.

Монолитные жел.бетонные конструкции.
Участки стен СМ8, СМ9. Арматурование.
Разрез 3-3 ÷ 4-4. Спецификация арматуры.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-51



Выборка закладных деталей на один элемент.

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	N листа проекта
Ст 10	Закладная деталь	М2	1	КС-III-84

Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	А I				Всего кг	Выборка стали на один элемент					
				А I	А II	А III	А IV		А II	Ст 3	Всего кг			
Ст 10	Сетки	С-С-7	2	11,8	69,6	—	69,6	81,4	—	—	—	—	—	—
	Коррексы	К-С-13	1	0,1	—	3,9	3,9	4,0	—	—	—	—	—	—
		К-С-14	1	1,1	—	3,9	3,9	5,0	—	—	—	—	—	—
		К-С-15	2	0,2	6,8	—	5,8	6,0	—	—	—	—	—	—
	Закл. детали	М2	1	—	—	—	—	—	0,4	0,8	2,5	3,3	3,7	
Всего кг.				13,2	75,4	7,8	83,2	96,4	0,4	0,8	2,5	3,3	3,7	

Показатели на один элемент.

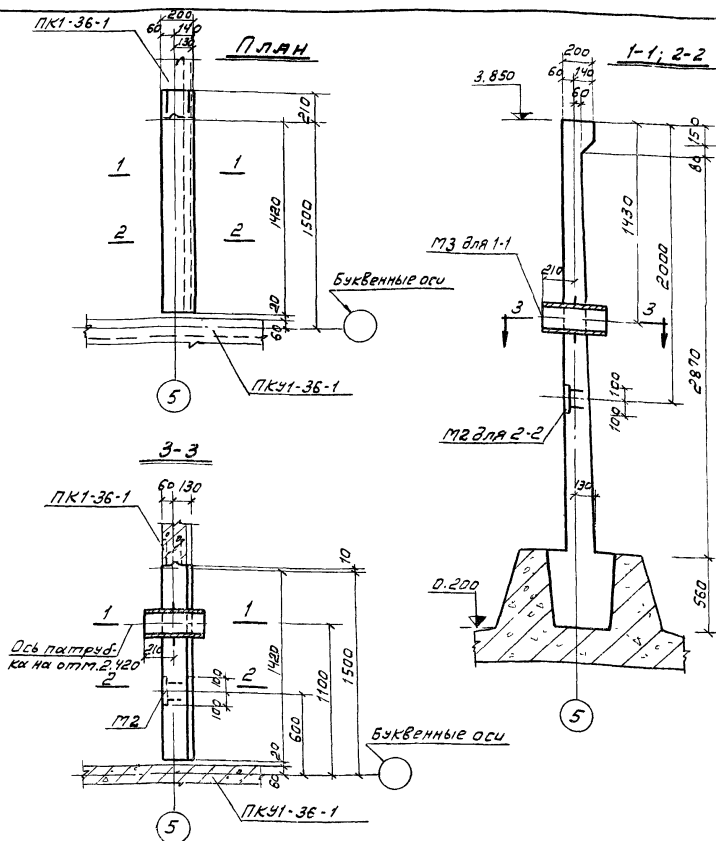
Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м ³	Арматура кг.	Закладные детали кг.	Сольные ку кг.
Ст 10	—	200	104	96,4	3,7	—

Примечание: Монолитный участок торкретируется нанесением 2 слоев торкрета общей толщиной 20 мм с последующей затиркой по слою - 5 мм.

1974 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные жел.бетонные конструкции.
Участок Ст 10. Опалубочный чертеж.
План. Разрезы. Выборки. Показатели.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ Лист
902-2-260 III КС-III-52



Выборка закладных деталей на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделий	Марка изделия	Кол-во шт.	Листа проекта
Ст 11	Закладная деталь	М2	1	КС-III-84
	Закладная деталь	М3	1	КС-III-84

Выборка арматуры на один элемент							Выборка стали на один элемент							
Марка элемента	Наимен. изделий	Марка изделия	Кол-во шт.	А I			Итого	А III	Ст 3			Итого	Итого	
				6	12	14			10	50x6	200x10			10
Ст 11	Закладная деталь	К-С-7	2	11,8	69,6	—	69,6	81,4	—	—	—	—	—	—
		К-С-13	1	0,1	—	3,9	3,9	4,0	—	—	—	—	—	—
		К-С-14	1	1,1	—	3,9	3,9	5,0	—	—	—	—	—	—
		К-С-15	2	0,2	5,8	—	5,8	6,0	—	—	—	—	—	—
		М2	1	—	—	—	—	—	0,4	0,8	2,5	—	3,3	3,3
М3	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,1	14,6	16,7	
Всего кг				13,2	75,4	7,8	83,2	96,4	0,4	0,8	2,5	2,1	14,6	20,0

Показатели на один элемент

Марка элемента	Масса	Марка бетона	Бетон	Арматура	Закладные детали	Сальники
	кг		М3	кг	кг	кг
Ст 11	—	200	1,04	96,4	20,4	—

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. КУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные жел. бетонные конструкции.
Участок стен Ст 11. Опалубочный чертеж.
План, Разрезы, Выборки, Показатели.

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-53

ПЛАН

Выпуски из панели

Сварка
БШБ 4ЧЮ
К-С-13

К-С-14

Буквенные оси

ПК1-36-1

Ось 4 для Ст. 10
Ось 5 для Ст. 11

ПК1-36-1

К-С-7

Буквенные оси

ПК1-36-1

Ось 4 для Ст. 10
Ось 5 для Ст. 11

К-С-7

Буквенные оси

ПК1-36-1

Ось 4 для Ст. 10
Ось 5 для Ст. 11

К-С-7

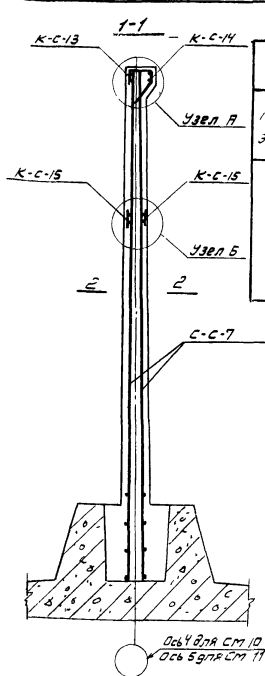
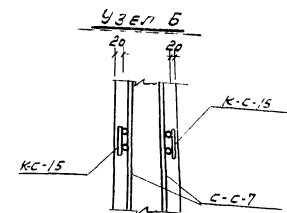
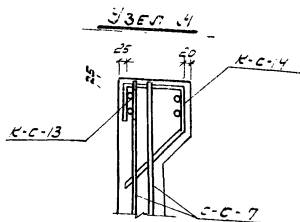
Буквенные оси

ПК1-36-1

Ось 4 для Ст. 10
Ось 5 для Ст. 11

К-С-7

Буквенные оси



Выборка арматурных изделий на один элемент.

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	У. листа проекта
Ст. 10; Ст. 11	Сетки	С-С-7	2	КС-III-77
	Каркасы	К-С-13	1	КС-III-82
		К-С-14	1	КС-III-82
		К-С-15	2	КС-III-82

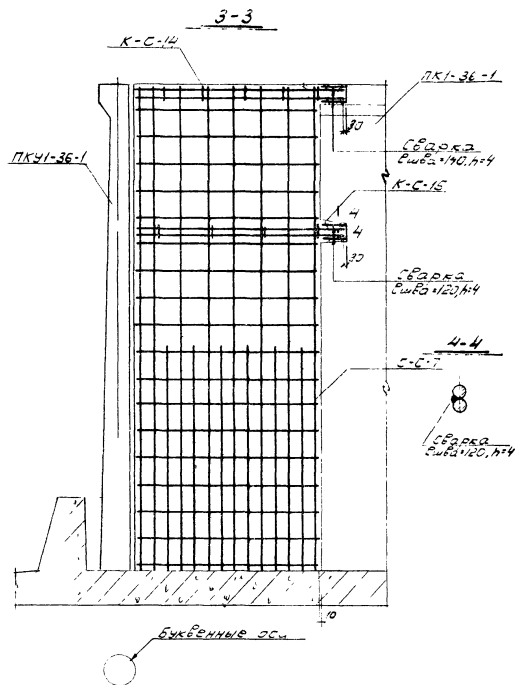
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М.КУБ./СУТ.

Блок емкостей
Монолитные железобетонные конструкции.
Участки стен Ст. 10; Ст. 11. Армирование.
План. Разрезы 1-1; 2-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-54



Примечания:

1. Арматуру каркасов КС-13 = К-С-15 приварить к выпускам панелей электродуговой сваркой внахлестку односторонним швом электродами типа Э42А.

1974

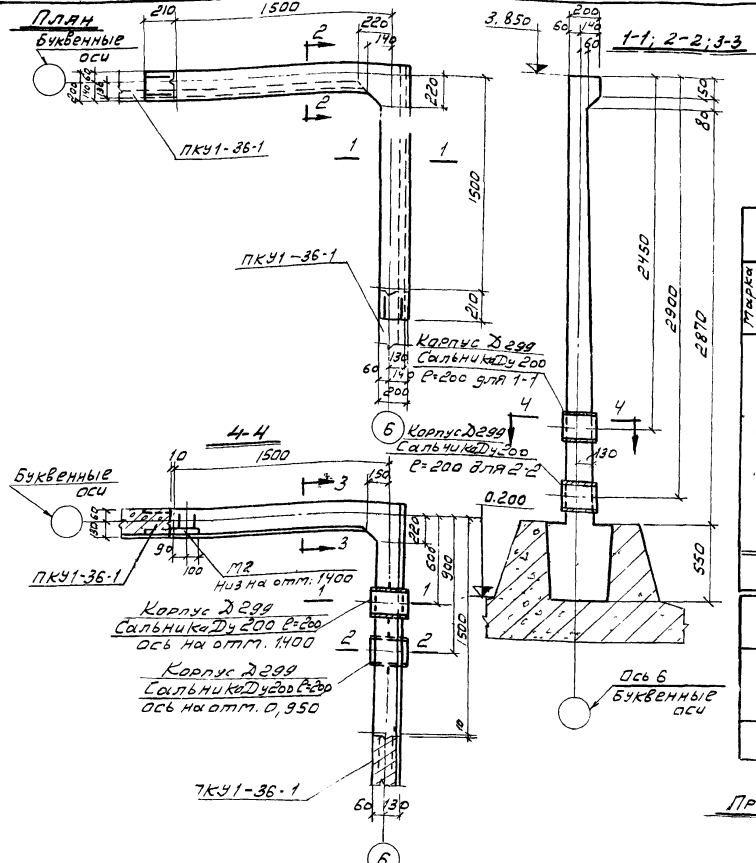
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ГОРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные жел.бетонные конструкции.
Участок стен Ст 10, Ст 11 Армирование.
Разрезы 3-3, 4-4.

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КГ-III-55



Выборка, сальников и закладных деталей на один элемент

Марка элемент	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Стандарт или № проекта
Ст 12	Сальник Ду 200 Р=200	—	2	3 901-5
	Закладная деталь	М2	1	КС-III-84

Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	А I					А III					Выборка стали на один эл				
				6	10	12	14	Уточ	Всего кг	А II	Ст. 3				Всего кг			
Ст 12	Коркасы	КС-16	2	0	2	—	—	7,6	7,6	7,8	—	—	—	—	—	—	—	—
		КС-17	2	2,0	—	—	7,6	7,6	9,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		КС-18	16	1,6	—	44,8	—	44,8	46,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Отдельные стержни			0,3	48,1	22,4	4,6	75,4	75,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Закл. детали		М2	1	—	—	—	—	—	—	0,4	0,8	2,5	3,3	3,7	—	—	—	
Всего кг				4,1	208	167,2	19,8	295,4	299,5	0,4	0,8	2,5	3,9	3,7	—	—	—	

Показатели на один элемент

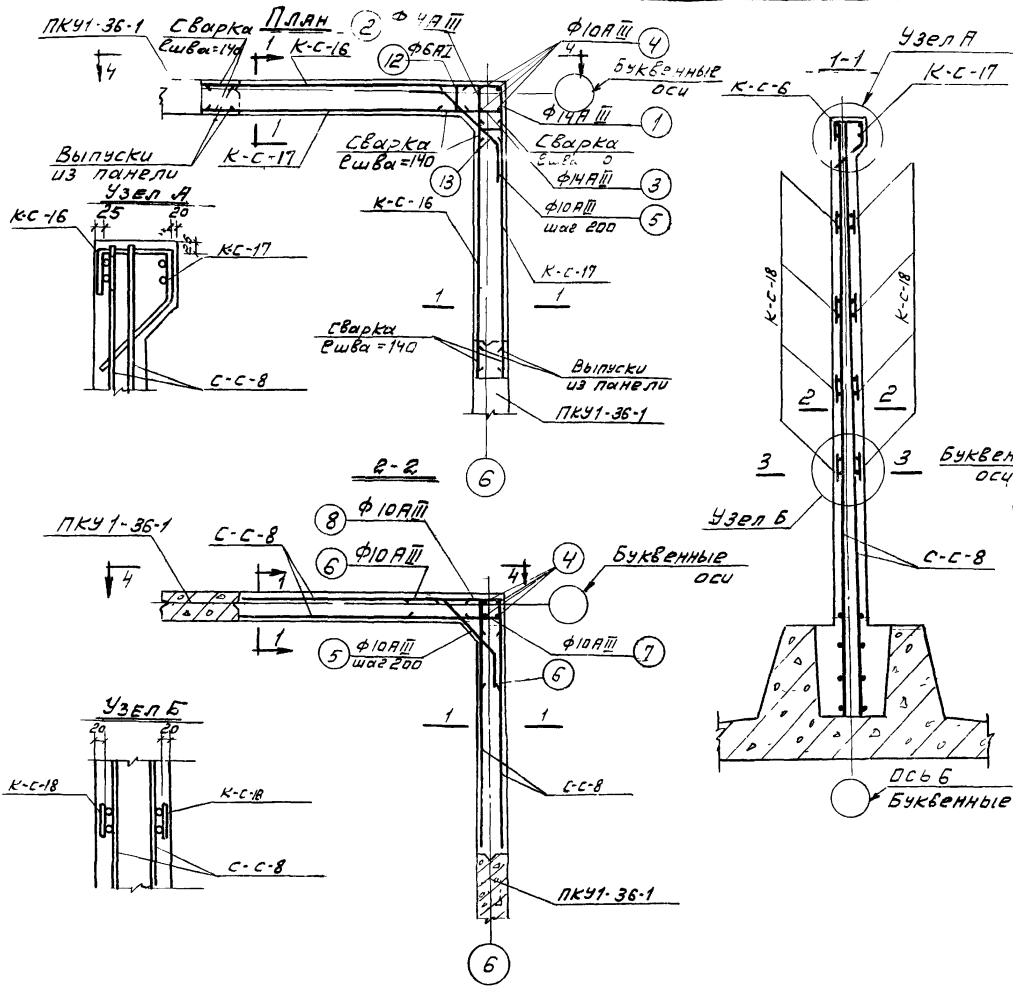
Марка элемента	Масса	Марка бетона	Бетон м ³	Арматура кг	Закладные детали кг	Сальники кг
Ст 12	—	200	2.23	299,5	3,7	31.4

Примечание: Монолитный участок торкретируется нанесением 2 слоев торкрета общей толщиной 20мм с последующей затиркой по слою 5мм.

1974 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 7,0 ТЫС. М³/СУТ.

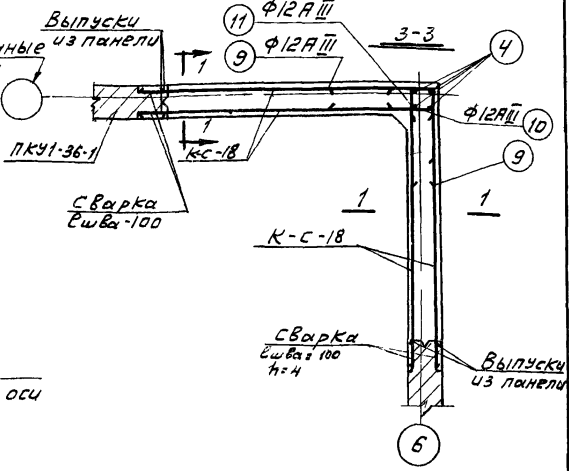
Блок емкостей. Монолитные жел.бетонные конструкции. Участок стен Ст12. Опалубочный чертеж. План. Разрезы. Выборки. Показатели

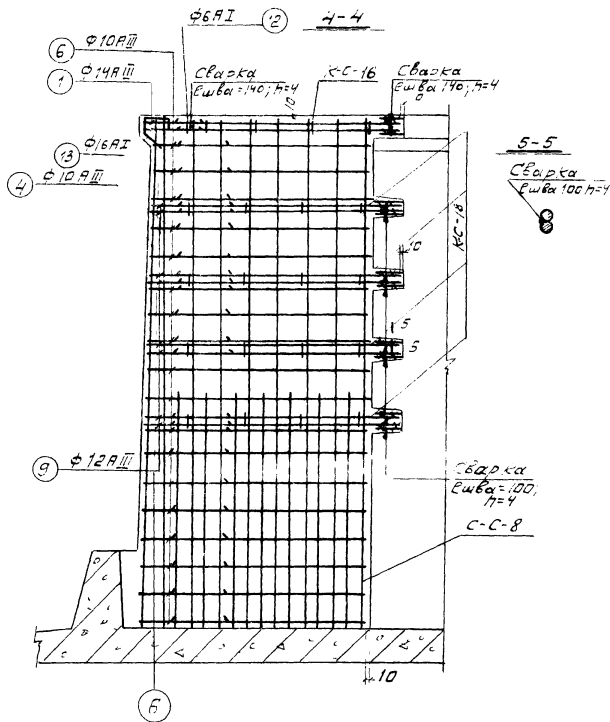
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ
902-2-260 III КС-III-56



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента	Наим. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Л. листа проекта	
СМ12	Коррексы	Сетки	К-С-8	4	КС-III-77
		К-С-16	2	КС-III-83	
		К-С-17	2	КС-III-83	
		К-С-18	16	КС-III-83	





Спецификация арматуры на один элемент										Выборка арматуры на один элемент		
Диаметр арматуры	Эскиз	№ п/п	Диаметр арматуры	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Средняя длина на 1 шт.	Сумма	Средняя масса	Класс арматуры	Объем бетона	Масса кг
СМЕ	400	1	14	AIII	720	2	1,4	6	AZ	1,3	0,3	
	260	2	14	AIII	580	2	1,2	10	AIII	78,6	48,1	
	400	3	14	AIII	580	2	1,2	12	AIII	25,2	22,4	
	3640	4	10	AIII	3640	4	14,6	14	AIII	3,8	4,6	
	230 410 230	5	10	AIII	870	16	13,9		Итого:	75,7		
	610	6	10	AIII	1150	18	20,4					
	610	7	10	AIII	860	18	15,5					
	540	8	10	AIII	790	18	14,2					
	660	9	12	AIII	1260	8	10,1					
	660	10	12	AIII	970	8	7,8					
	600	11	12	AIII	910	8	7,3					
	450	12	6	AZ	680	2	1,3					

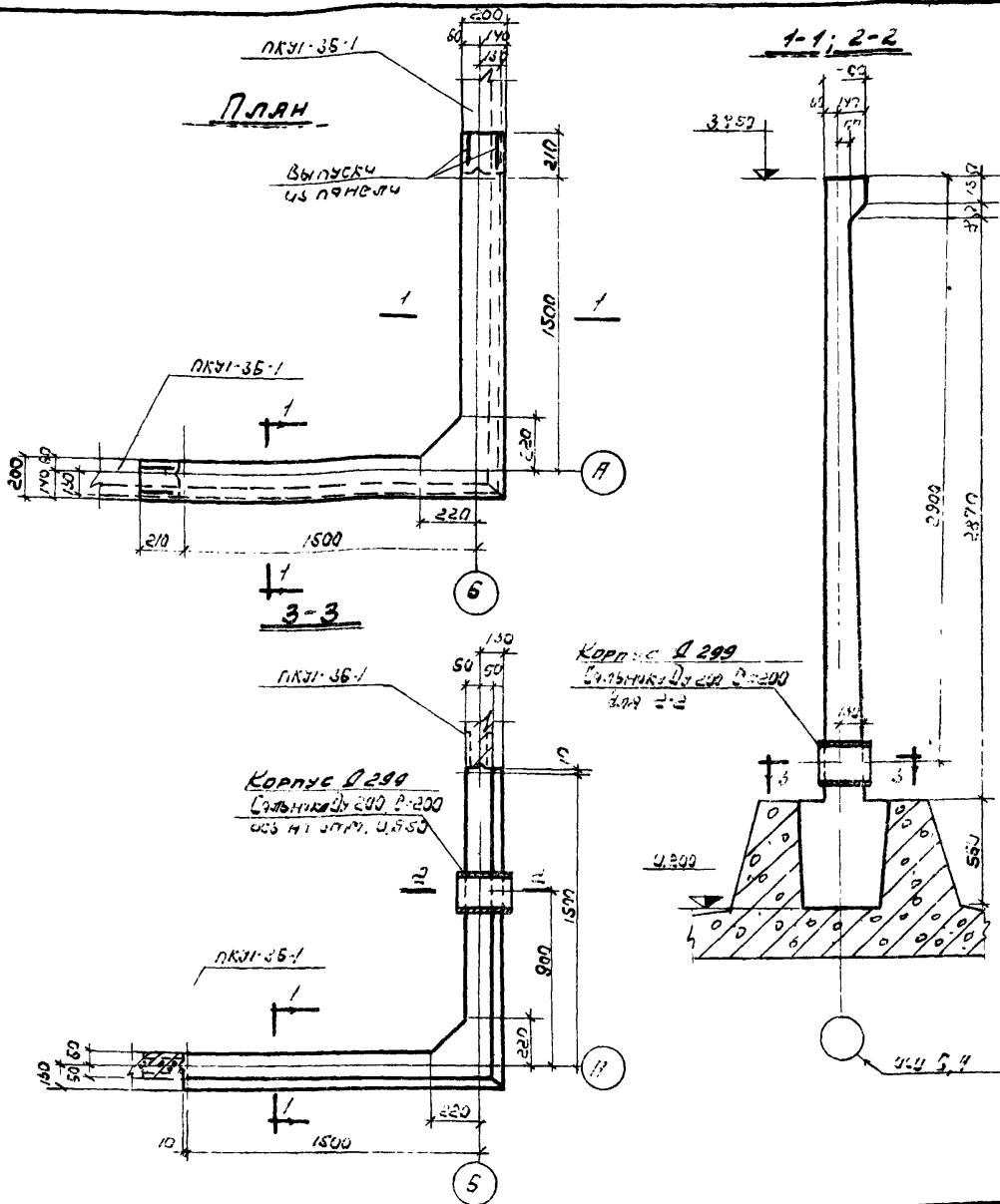
1974
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей.
Монолитные железобетонные конструкции.
Участок СМН СМ 12. Арматуровые.
Разрезы 4-4, 5-5. Спецификация арматуры.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

Лист
КС-III-58



Выборка элементов на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделий	Марка бетона	Кол-во шт	Стандартная масса изделия
Ст 13	Сальник Ø200 Р-200	—	1	3,501-5

Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка бетона	Кол-во шт	Л1		Л2			Всего кг	
				5	Углов	10	12	14		Углов
Ст 13	Корпусы	С10	1	—	—	160,0	—	—	160,0	160,0
			2	0,2	0,2	—	—	7,6	7,6	7,8
			3	2,0	2,0	—	—	7,6	7,6	9,6
			15	1,6	1,6	—	44,8	—	44,8	46,4
	Продольный сальник		03	0,3	50,3	23,4	5,1	78,8	79,1	
Итого на				4,1	4,1	210,3	68,2	203	298,8	302,9

Показатели на один элемент

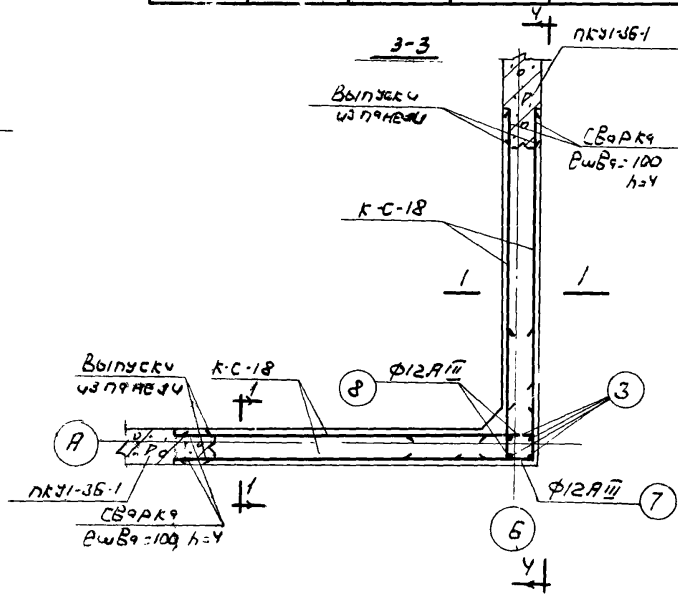
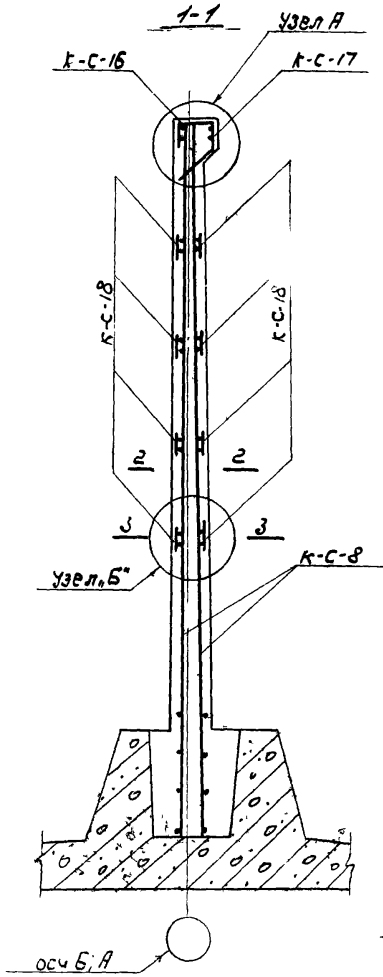
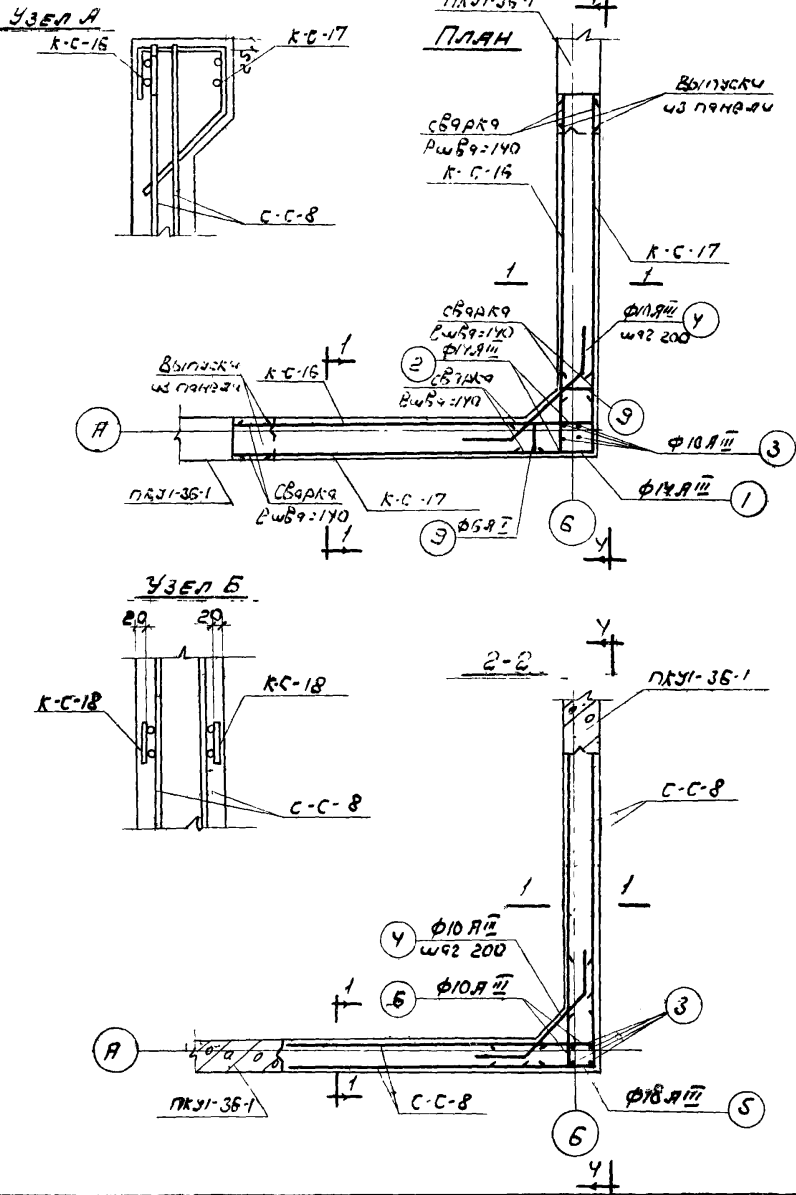
Марка элемента	Масса т	Марка бетона	Бетон м3	Арматура кг	Закладные детали кг	Сальники кг
Ст 13	—	200	2,33	302,9	—	15,7

Примечание:
 1. Монолитный участок торкретируется и нанесением 2х слоев торкрета общей толщиной 20мм с последующей затиркой по слою 5мм.

1974
 КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
 ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
 7,0 ТЫС.КУБ/СУТ.

Блок вклостей.
 Монолитные жел. бетонные конструкции.
 Участок стен Ст 13. Спаяльный уртекж.
 План. Разрезы. Выборка. Показатели.

Типовой проект
 902-2-260
 Альбом
 III
 Лист
 КС-III-59



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа проекта	
Ст 13	Короб	Сетка	4	КС-III-77	
		Короб	K-C-16	2	КС-III-83
			K-C-17	2	КС-III-83
		K-C-18	16	КС-III-83	

1974

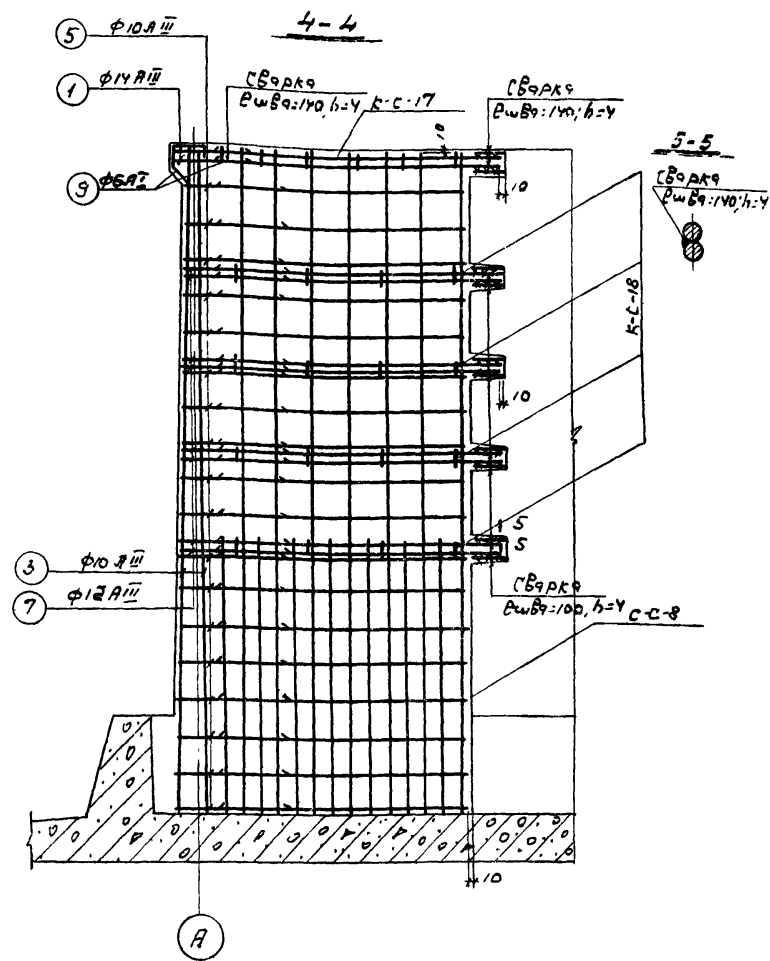
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М³ЧЕ/СУТ.

Блок рткостей.
Монолитные железобетонные конструкции
Участок стен Ст 13. Ямтумовичев.
План. Разрезы 1-1 ÷ 3-3

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-60



Спецификация арматуры на один элемент										Выборка арматуры на один элемент		
Марка арматуры	Эскиз	кол.	диаметр	длина	длина	кол. ст.	длина	диаметр	кол. ст.	длина	масса	кг
Ст 14	У00	1	14	АIII	800	2	1.6	6	АI	1.3	0.3	
	У00	2	14	АIII	550	4	2.6	10	АIII	81.5	50.3	
	36У0	3	10	АIII	3640	4	14.5	12	АIII	25.3	23.4	
	У10	7	10	АIII	870	16	13.9	14	АIII	4.2	5.1	
	870	5	10	АIII	1220	18	22.0	Литов:		79.1		
	670	6	10	АIII	860	36	31.0					
	660	7	12	АIII	1520	8	10.6					
	660	8	12	АIII	980	15	15.7					
	100	9	6	АI	690	2	1.3					

Примечание:

1. Арматура каркасов К-С-16 ÷ К-С-18 приварить к выпускам панелей и стержням у-ка электроизоляционной сваркой внахлестку односторонним швом электродом типа ЭУ2А.

974

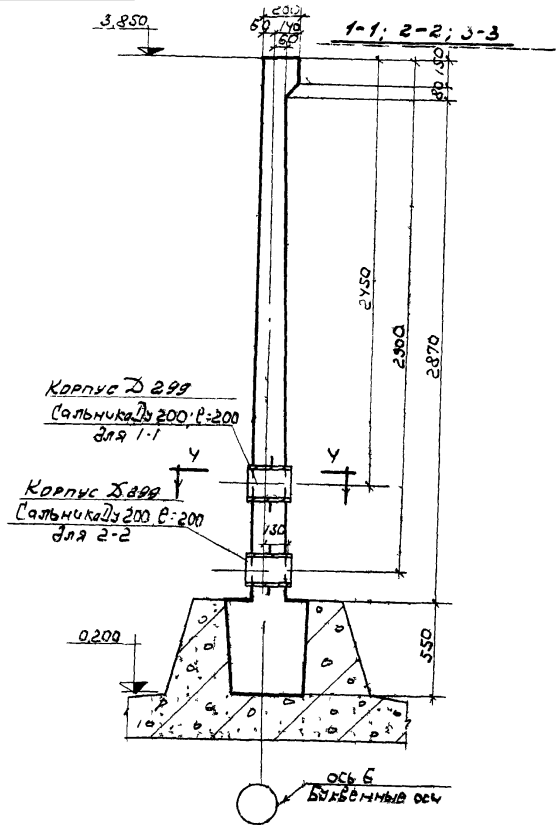
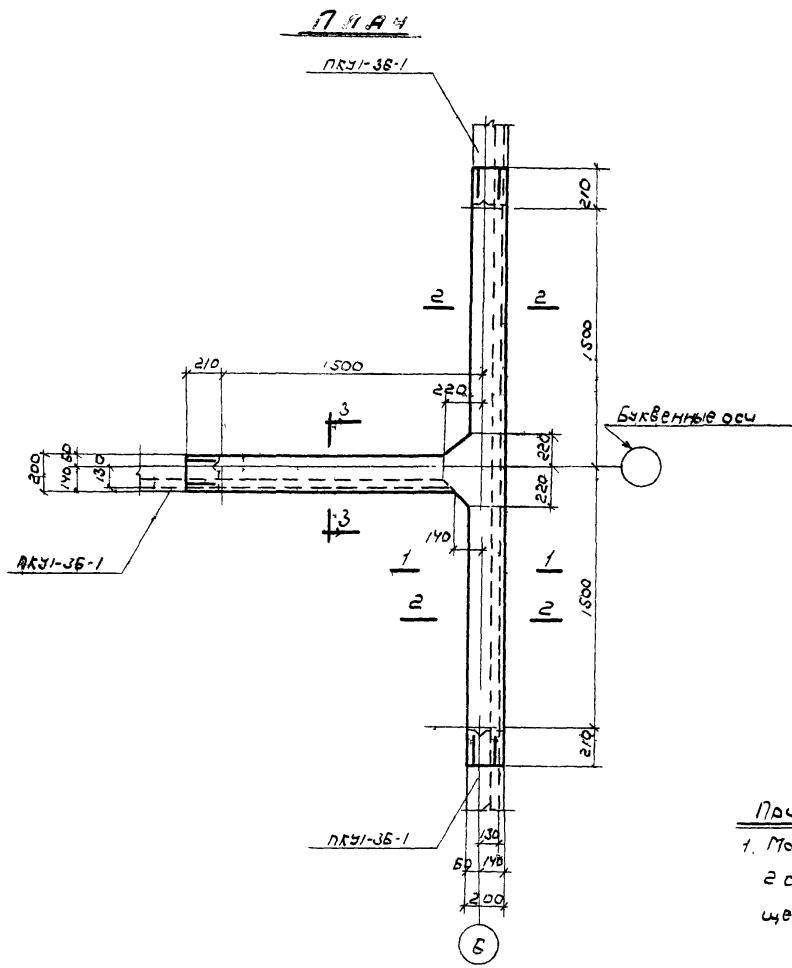
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ.

Блок вместилищ.
Монолитные железобетонные конструкции.
Участок стен Ст 15. Арматура в нем.
Разрезы У-У, 5-5. Спецификация

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-61



Примечание:

1. Монолитный участок торкретруется нанесением 2 слоев торкрета общей толщиной 20 мм с последующей затиркой по слою - 5 мм.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 тыс. м³ в сут.

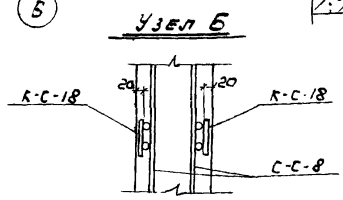
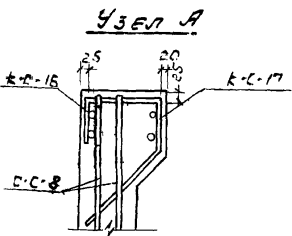
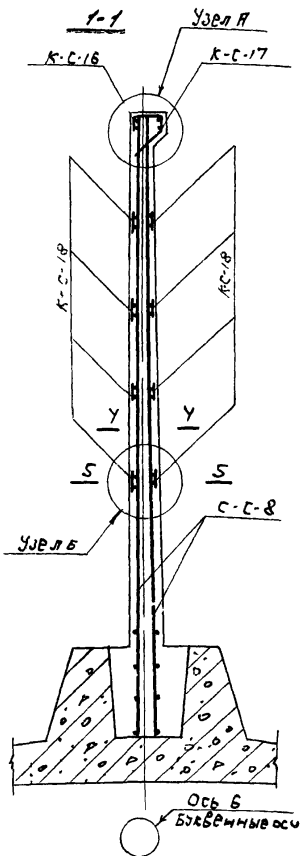
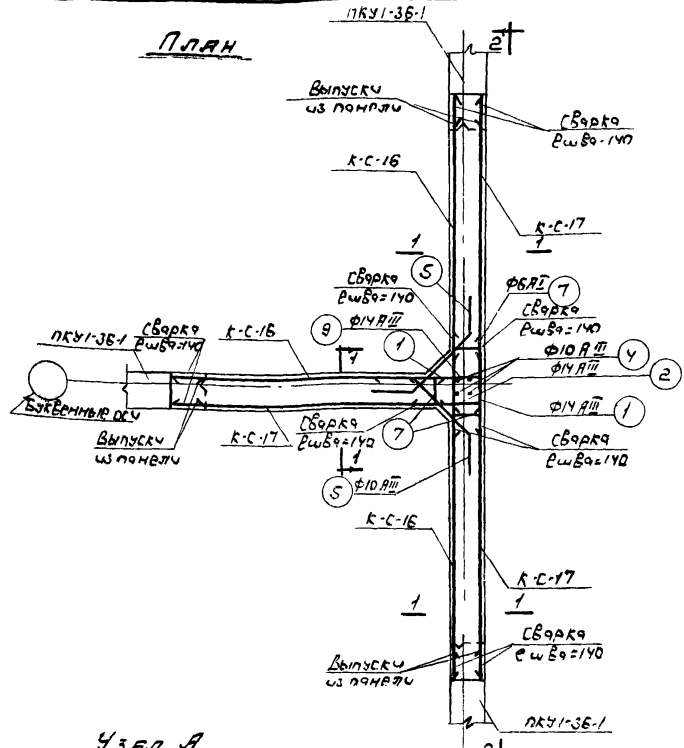
Блок емкостей
Монолитные железобетонные конструкции
Участок стен СМ 14. Опалубочный чертеж.
План. Разрезы 1-1 - 3-3

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-62

ПЛАН



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка элемента	Наимен. изделия	Марка изделия	Кол-во шт	№ листа проекта
Ст 11	Коркасы	С-С-8	6	КС-III-77
		К-С-16	3	КС-III-83
		К-С-17	3	КС-III-83
		К-С-18	24	КС-III-83

Примечания:

1. В месте прохода сальника арматуру вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
2. Арматуру каркасов К-С-16-К-С-18 приварить к выпускам панелей чк сварными узла электродуговой сваркой внахлестку односторонним швом электродами типа ЭУЭЯ.

1974

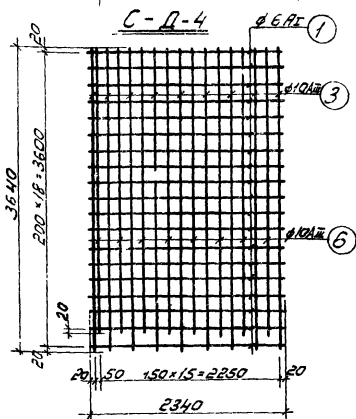
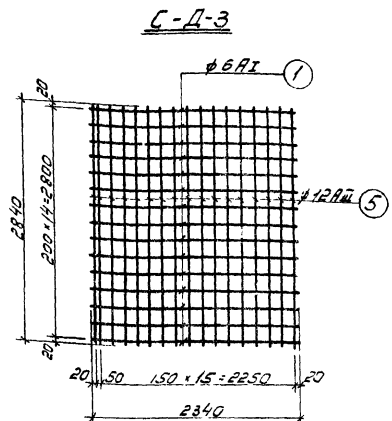
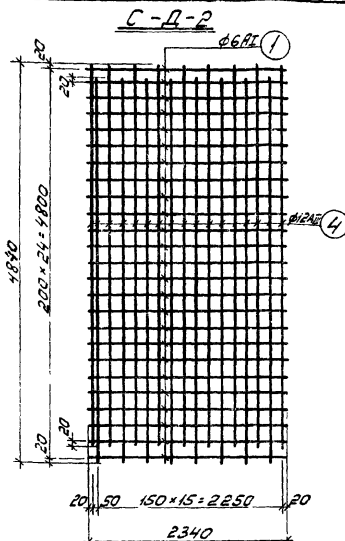
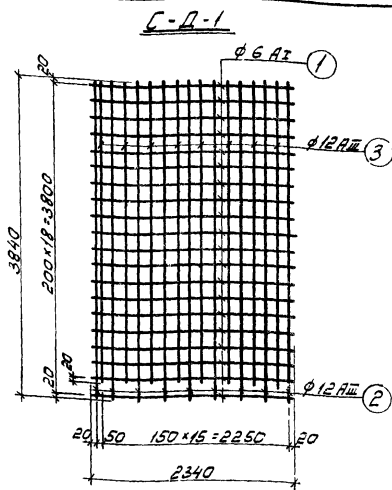
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М³/СУТ

Блок отковшей.
Монолитные жел.бетонные конструкции,
Участок стен Ст 14. Яммированыч.
План. Разрез 1-1.

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-64



		Спецификация арматуры на одно изделие							Выборка арматуры на одно изделие	
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	N поз.	N или класс	Длина мм	Кол-во шт.	Объем бетона м ³	φ или класс арматуры	Объем бетона м ³	Масса кг.
Сетки днища	С-Д-1	<u>2340</u>	1	6 АІ	2340	20	46,8	6 АІ	46,8	104
		<u>3840</u>	2	12 АІІІ	3840	9	34,5	12 АІІІ	63,5	56,4
		<u>3640</u>	3	12 АІІІ	3640	8	29,0	Итого:		68,8
Сетки днища	С-Д-2	<u>2340</u>	1	6 АІ	2340	25	58,3	6 АІ	58,3	12,9
		<u>4640</u>	4	12 АІІІ	4640	17	78,7	12 АІІІ	78,7	62,1
								Итого:		75,0
Сетки днища	С-Д-3	<u>2340</u>	1	6 АІ	2340	15	34,9	6 АІ	34,9	7,8
		<u>2840</u>	5	12 АІІІ	2840	17	48,1	12 АІІІ	48,1	42,7
								Итого:		50,5
Сетки днища	С-Д-4	<u>2340</u>	1	6 АІ	2340	19	44,3	6 АІ	44,3	9,8
		<u>3640</u>	3	10 АІІІ	3640	9	32,7	10 АІІІ	60,1	37,1
		<u>3440</u>	6	10 АІІІ	3440	8	27,4	Итого:		46,9

Примечание:

1. Сетки изготавливаются с помощью контактной точечной сварки.

1974

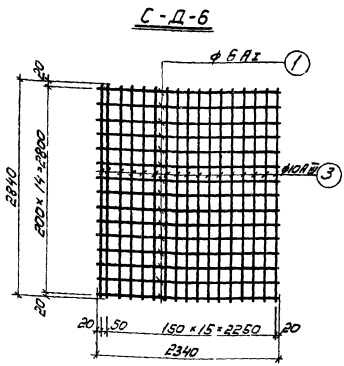
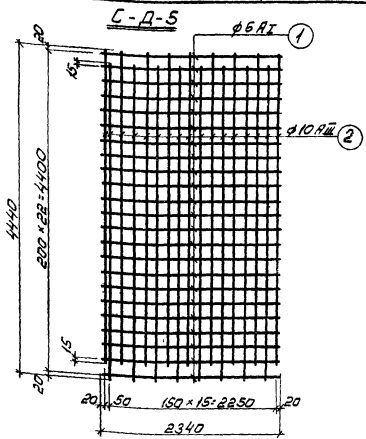
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ СТУП
7,0 ТЫС. М. КУБ/СУТ

Блок емкостей
Монолитные ж/б. бетонные конструкции
Арматурные изделия
Сетки днища С-Д-1 ÷ С-Д-4

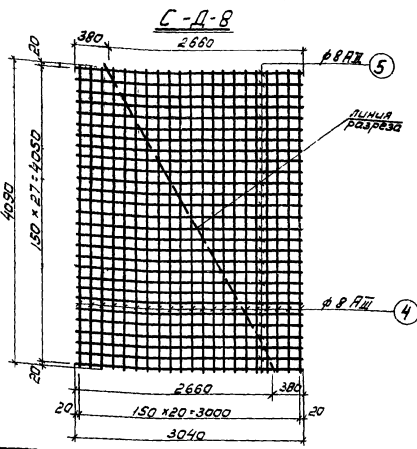
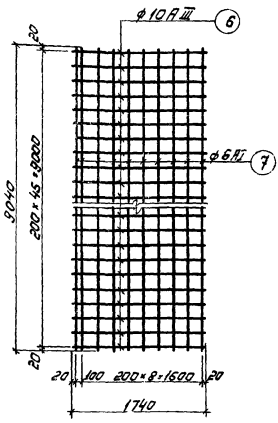
Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-67



C-D-9



		Спецификация арматуры на одно изделие							Выборка арматуры на одно изделие			
Наимен. изделия	Горизонт. изделие	Эскиз	№ поз.	φ или диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина мм	φ или диаметр	Класс арматуры	Общая длина мм	Масса кг
Сетки днища	C-D-5	<u>2340</u>	1	6	АТ	2340	23	53,6	6	АТ	53,6	11,9
		<u>4240</u>	2	10	АШ	4240	17	71,9	10	АШ	71,9	44,4
		Итого:										56,3
	C-D-6	<u>2340</u>	1	6	АТ	2340	15	34,9	6	АТ	34,9	7,8
		<u>2840</u>	3	10	АШ	2840	17	48,1	10	АШ	48,1	29,7
		Итого:										37,5
C-D-8	<u>4080</u>	4	8	АШ	4080	21	85,7	8	АШ	170,5	67,3	
	<u>3040</u>	5	8	АШ	3040	28	64,8					
	Итого:										67,3	
C-D-9	<u>1740</u>	6	10	АШ	1740	45	80,0	6	АТ	90,3	20,0	
	<u>9040</u>	7	6	АТ	9040	10	90,3	10	АШ	80,0	49,2	
	Итого:										69,2	

Примечания:

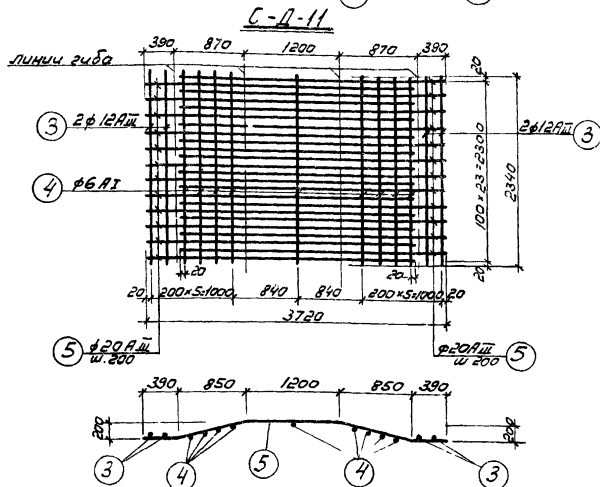
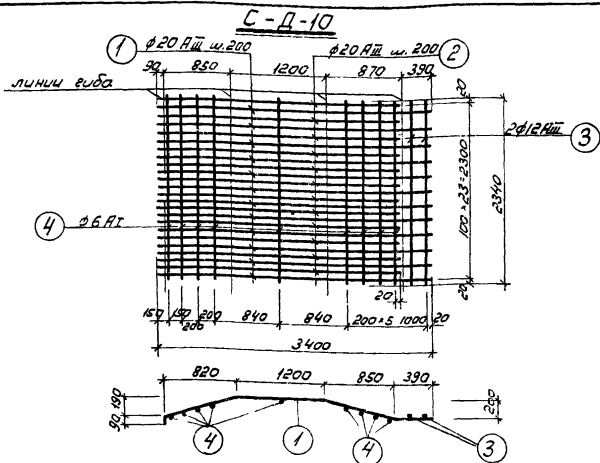
1. Сетки изготавливаются с помощью контактной точечной сварки

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М³/СУТ

Блок емкостей
Монолитные жел.бетонные конструкции
Арматурные изделия
Сетки днища C-D-5, C-D-6, C-D-8, C-D-9

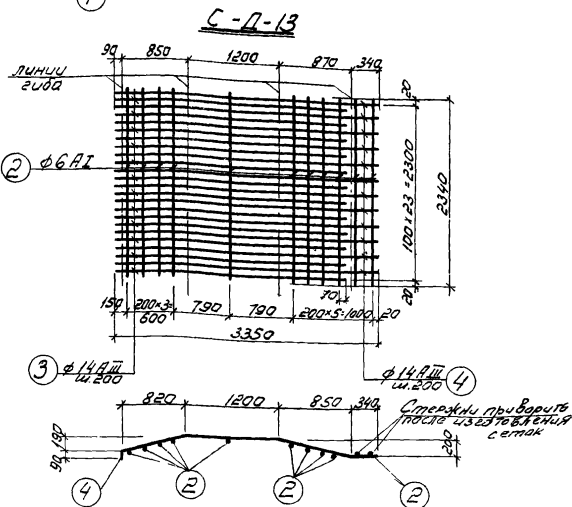
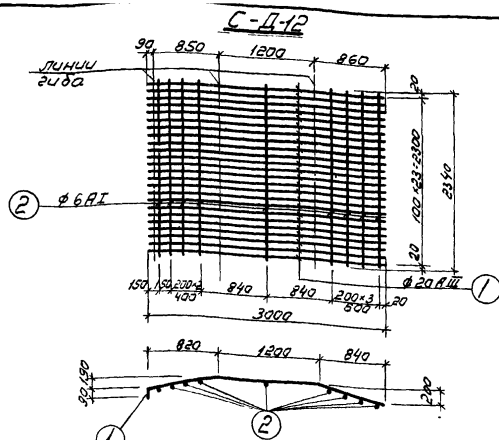
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260
Альбом
III
Лист
КС-III-68



Спецификация арматуры на одно изделие		Выборка арматуры на одно изделие											
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	№ поз.	№ или пропуск арм.	класс арм.	Диаметр мм	кол-во шт	Объем бетона	длина м	№ или пропуск арм.	класс арм.	Объем бетона	Масса кг
Сетки днища	С-Д-10	<u>3400</u>	1	20	АII	3400	12	40,8	20	АII	76,80	190,00	
		<u>3000</u>	2	20	АIII	3000	12	36,0	12	АIII	4,70	4,20	
		<u>2340</u>	3	12	АIII	2340	2	4,7	6	АI	21,10	4,70	
		<u>2340</u>	4	6	АI	2340	9	21,1			Итого	198,90	
Сетки днища	С-Д-11	<u>2340</u>	3	12	АIII	2340	4	9,3	12	АIII	9,30	8,30	
		<u>2340</u>	4	6	АI	2340	9	21,1	6	АI	21,10	4,70	
		<u>3320</u>	5	20	АIII	3320	24	80,0	20	АIII	80,00	198,00	
											Итого:	211,00	

Примечания:

1. Сетки изготавливать с помощью контактной точечной сварки.
2. Стержни поз. 3 приварить к сетки после изготовления.



Спецификация арматуры на одно изделие							Выборка арматуры на одно изделие					
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	№ поз.	φ или профиль	Класс арматуры	Длина м	Кол-во шт.	Общая длина м	φ или профиль	Класс ар-ры	Общая длина м	Масса кг
Сетки днища	С-Д-12	<u>3000</u>	1	20	АІІІ	3000	24	72,0	20	АІІІ	72,0	178,0
		<u>2340</u>	2	6	АІ	2340	9	21,0	6	АІ	21,0	4,6
									Итого		182,6	
	С-Д-13		<u>2340</u>	2	6	АІ	2340	11	25,8			
		<u>3000</u>	3	14	АІІІ	3000	12	36,0	14	АІІІ	76,2	92,0
		<u>3350</u>	4	14	АІІІ	3350	12	40,2	6	АІ	25,8	5,7
									Итого		97,7	

Примечания.

- Сетки изготавливаются с помощью контактной точечной сварки.

1974

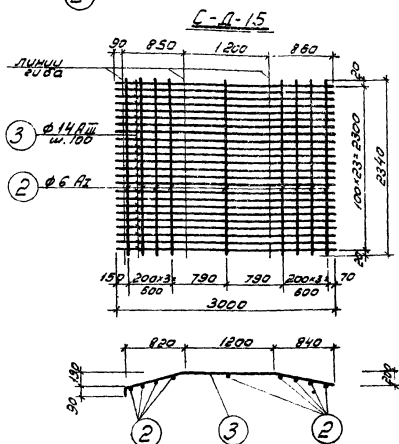
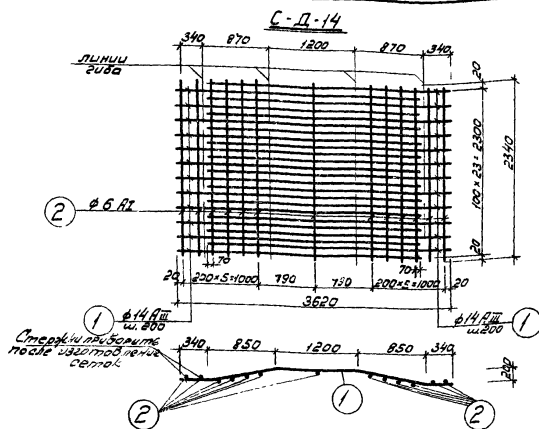
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные жел. бетонные конструкции
Арматурные изделия
Сетки днища С-Д-12; С-Д-13

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

Альбом
III

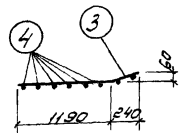
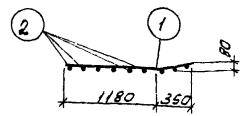
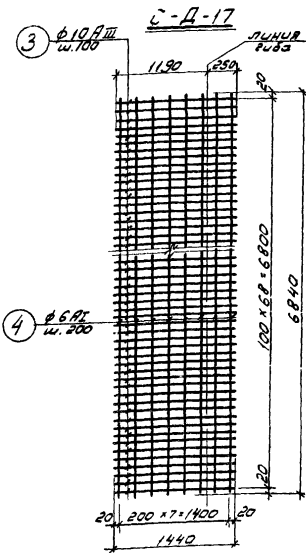
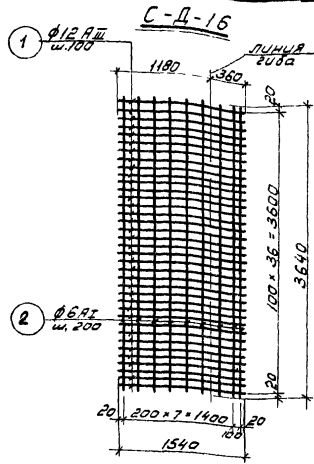
Лист
КС-III-70



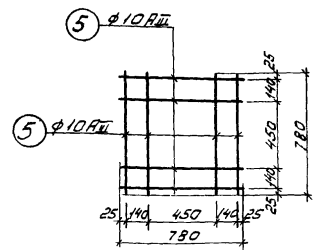
		Спецификация арматуры на одно изделие					Выборка арматуры на одно изделие				
Наимен. изделия	Марка изделия	ЭСКУЗ		М. поз.	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина	Класс арматуры	Общая длина	Масса кг
		№	Класс								
Сетки днища	С-Д-14	—	—	1	AIII	3270	24	78,5	AIII	78,5	95,0
				2	AII	2340	13	30,4	AII	30,4	6,2
		Итого:									
	С-Д-15	—	—	2	AII	2340	9	21,00	AII	21,00	4,6
				3	AIII	3000	24	72,00	AIII	72,00	87,0
		Итого:									

Примечания:

- Сетки изготавливаются с помощью контактной точечной сварки.



S-D-18



Спецификация арматуры на одно изделие		Выборка арматуры на одно изделие										
Наименование изделия	Марка изделия	Эскиз										
		№ поз.	φ или размер	класс арматуры	длина мм	кол-во шт.	общая длина м	φ или размер	класс арматуры	длина мм	кол-во шт.	общая длина м
Сетки днища	С-Д-16	3640										119.0
		1540										3.1
											Итого:	122.1
Сетки днища	С-Д-17	1440										51.2
		6840										12.2
											Итого:	73.4
Сетки днища	С-Д-18	780										3.85
												Итого:

Примечания:

1. Сетки изготавливаются с помощью контактной точечной сварки.
2. Сетки разрешается гнуть после их изготовления.

1974

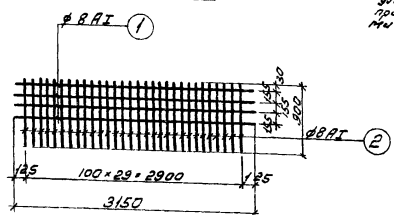
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М³/СУТ

Блок емкостей
Площадчатые железобетонные конструкции
Арматурные изделия
Сетки днища С-Д-16 - С-Д-18

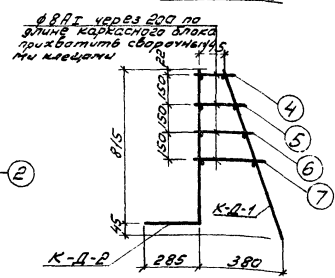
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

Альбом III Лист КС-III-72

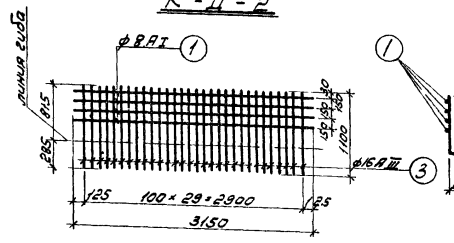
К-Д-1



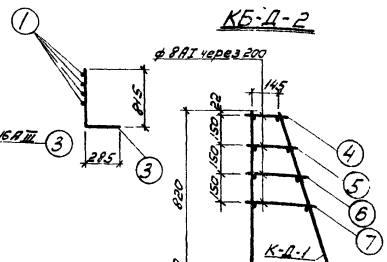
КБ-Д-1



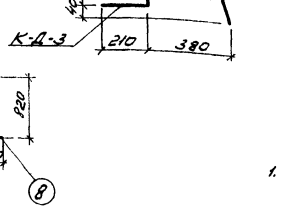
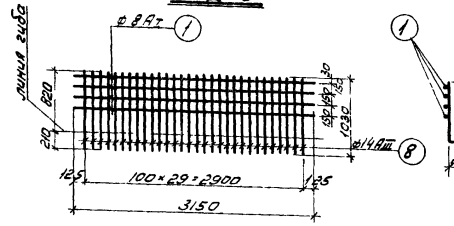
К-Д-2



КБ-Д-2



К-Д-3



Спецификация арматуры на одно изделие										Выборка арматуры на одно изделие				
Наимен. изделия	Марка металла	Эскиз	Кол-во в м.п.	Диаметр арматуры	Длина м	Кол-во шт.	Общая длина м	Класс арматуры	Общая масса кг	Масса кг	Масса кг			
Каркасные блоки днища	КБ-Д-1	От стержней К-Д-1	3150	1	8	АТ	3150	4	12,60	8	АТ	3960	15,70	
			900	2	8	АТ	900	30	27,00				15,70	
			3150	1	8	АТ	3150	4	12,60	8	АТ	12,60	5,00	
			1100	3	16	АШ	1100	30	33,00	16	АШ	33,00	52,00	
													Итого:	57,00
			185	4	8	АТ	185	16	3,00	8	АТ	15,70	6,20	
			225	5	8	АТ	225	16	3,60				Итого:	6,20
	265	6	8	АТ	265	16	4,20							
	305	7	8	АТ	305	16	4,80							
											Всего:	78,90		
	КБ-Д-2	От стержней К-Д-2	3150	1	8	АТ	3150	4	12,60	8	АТ	3960	15,70	
			900	2	8	АТ	900	30	27,00				15,70	
			3150	1	8	АТ	3150	4	12,60	8	АТ	12,60	5,00	
			1030	8	14	АШ	1030	30	30,90	14	АШ	30,90	37,40	
												Итого:	42,40	
185			4	8	АТ	185	16	3,00	8	АТ	15,70	6,20		
225			5	8	АТ	225	16	3,60				Итого:	6,20	
265	6	8	АТ	265	16	4,20								
305	7	8	АТ	305	16	4,80								
										Всего:	64,30			

Примечание:

1. Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой.

974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС.М.КУБ/СУТ

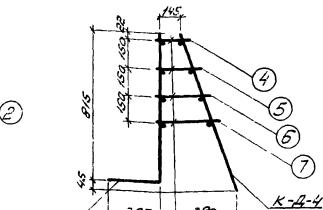
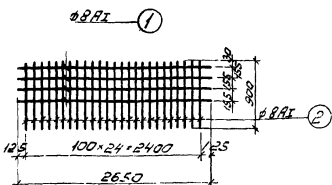
Блок емкостей.
Монолитные жел.бетонные конструкции
Арматурные изделия.
Каркасные блоки днища КБ-Д-1; КБ-Д-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ
902-2-260 III КС-П-73

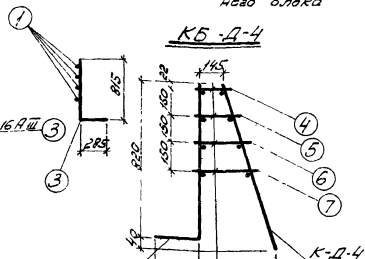
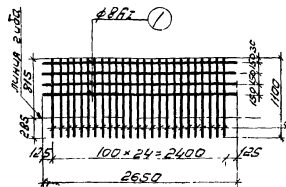
К-Д-4КБ-Д-3

Спецификация арматуры на одно изделие

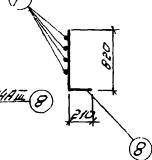
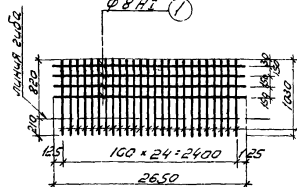
Выборка арматуры на одно изделие

К-Д-5

К-Д-5
φ8Pz через 200 по длине каркаса нового блока

К-Д-6

К-Д-6
φ8Pz через 200 по длине каркаса, нога блока приваривать сварочными клещами.



№ чертежа изделия	Марка арматуры	Эскиз	№ поз.	φ или класс арматуры	Алгебра мм	Кол-во шт.	Общая длина м	φ или класс арматуры	Кол-во шт.	Общая длина м	φ или класс арматуры	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса кг	
															φ или класс арматуры
Каркасные блоки дннца	КБ-Д-3	Угол стержней К-Д-3	2650	1	8	AI	2650	4	1030	8	AI	3310	1310		
			900	2	8	AI	900	25	2250	Итого		1310			
			2650	1	8	AI	2650	4	1060	8	AI	1750	420		
			1100	3	16	AIII	1100	25	2750	16	AIII	2750	4340		
			Итого										4160		
			185	4	8	AI	185	13	240	8	AI	1280	510		
			225	5	8	AI	225	13	290	Итого		510			
	265	6	8	AI	265	13	350								
	305	7	8	AI	305	13	400								
	Всего:											5580			
	КБ-Д-4	Угол стержней К-Д-4	КБ-Д-4	2650	1	8	AI	2650	4	1060	8	AI	3310	1310	
				900	2	8	AI	900	25	2250	Итого		1310		
				2650	1	8	AI	2650	4	1060	8	AI	1060	420	
				1030	8	14	AIII	1030	25	2580	14	AIII	2580	3120	
Итого												3540			
185				4	8	AI	185	13	240	8	AI	1280	510		
225				5	8	AI	225	13	290	Итого		510			
265	6	8	AI	265	13	350									
305	7	8	AI	305	13	400									
Всего:											5350				

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются спланировано контактной точечной сварки.

1974

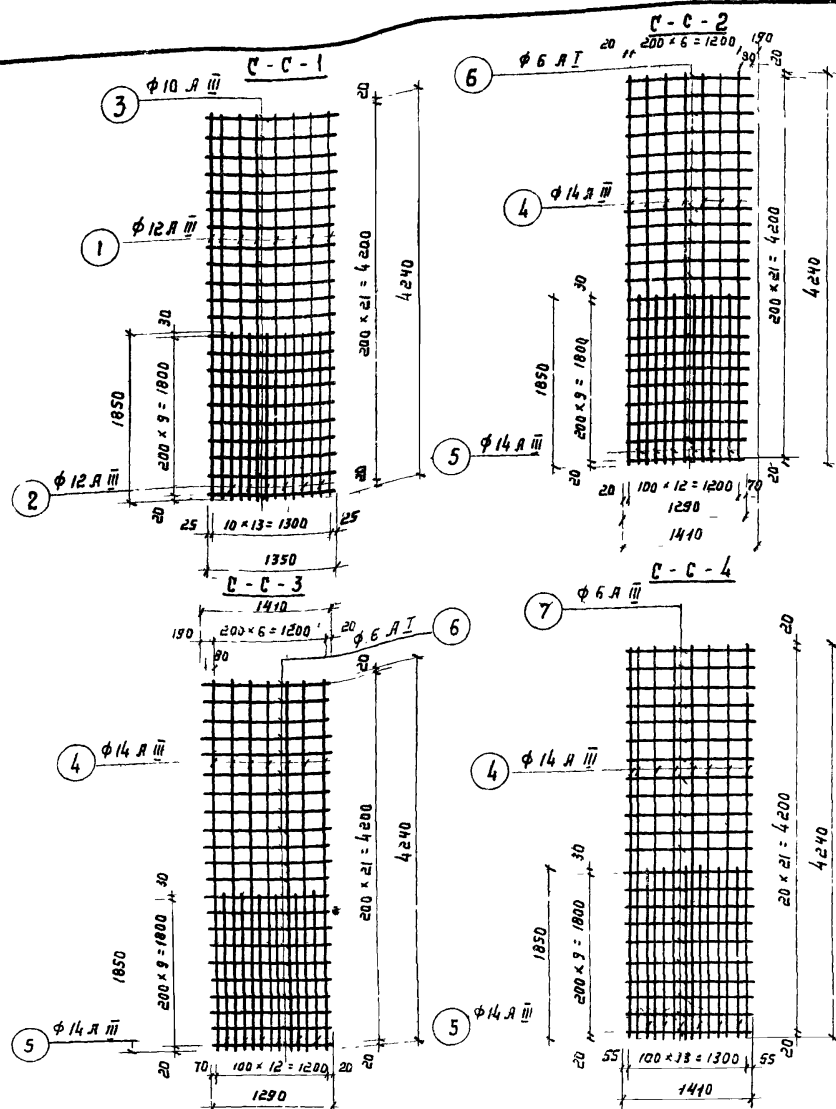
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные жел.бетонные конструкции
Арматурные изделия
Каркасные блоки дннца КБ-Д-3 КБ-Д-4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛНСТ
КС-II-1



Спецификация арматуры на одно изделие										Выборка арматуры на одно изделие		
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	№ поз.	φ или профиль	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	φ или профиль	Класс армат.	Общая длина м	Масса кг
Сетки стен	C-C-1	4240	1	12	Я III	4240	8	33,9	10	Я III	29,7	18,3
		1850	2	12	Я III	1850	6	11,1	12	Я III	45,0	40,0
		1350	3	10	Я III	1350	22	29,7	Итого		58,3	
	C-C-2, C-C-3	4240	4	14	Я III	4240	7	29,7	6	Я I	29,3	6,5
		1850	5	14	Я III	1850	6	11,1	14	Я III	40,8	49,3
		от 1290 до 1410	6	6	Я I	Сред 1350	22	29,3	Итого		55,8	
C-C-4	4240	4	14	Я III	4240	8	33,9	6	Я I	30,6	6,8	
	1850	5	14	Я III	1850	6	11,1	14	Я III	45,0	54,4	
	1410	7	6	Я I	1410	22	30,6	Итого		61,2		

Примечание:

Сетки изготавливаются контактной точечной сваркой.

1974

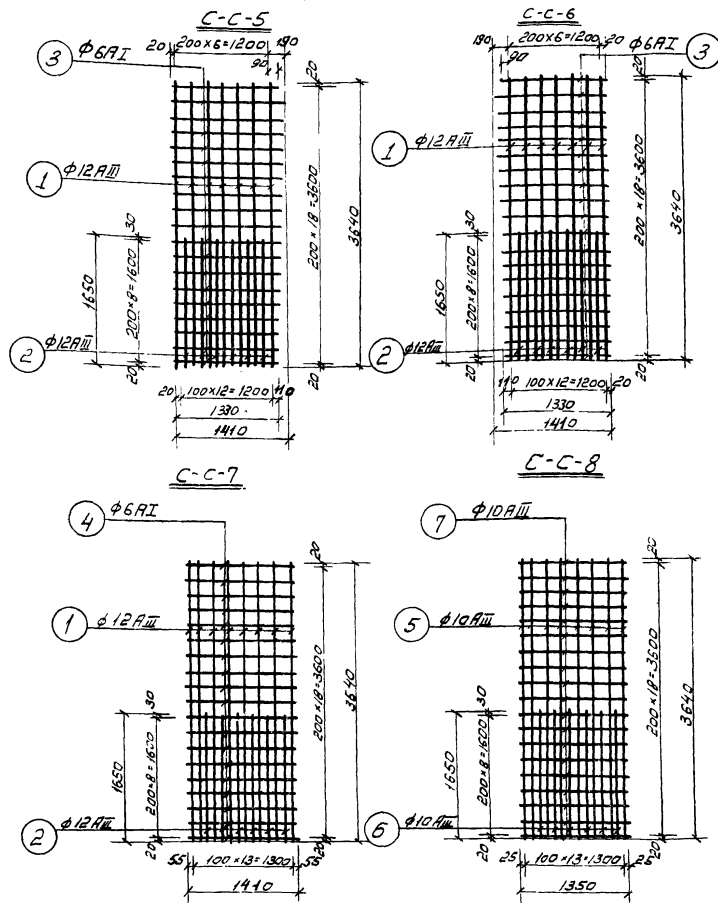
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ

Блок емкостей
Монолитные железобетонные конструкции
Арматурные изделия
Сетки стен C-C-1 ÷ C-C-4

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-7



Спецификация арматуры на одно изделие							Выборка арматуры на одно изделие					
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	Класс	Диаметр арматуры	Длина м	Кол-во шт	Общая длина м	Класс арматуры	Объем бетона м ³	Масса кг		
											№ п/п	Класс арматуры
Сетки стен	С-С-5; С-С-6	3640	1	12	A III	3640	7	25,4	6	A II	25,7	5,7
		1650	2	12	A III	1650	6	9,9	12	A III	35,3	31,4
		от 1330 до 1410	3	6	A I	сред. 1370	19	25,7	Итого:		37,1	
	С-С-7	3640	1	12	A III	3640	8	29,2	6	A I	26,4	5,9
		1650	2	12	A III	1650	6	9,9	12	A III	39,1	34,8
		1410	4	6	A I	1410	19	26,4	Итого:		40,7	
	С-С-8	3640	5	10	A III	3640	8	29,2	10	A III	64,8	40,0
1650		6	10	A III	1650	6	9,9	Итого:		40,0		
1350		7	10	A III	1350	19	25,7					

Примечание:

1. Сетки изготавливаются контактной точечной сваркой.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М. КУБ/СУТ.

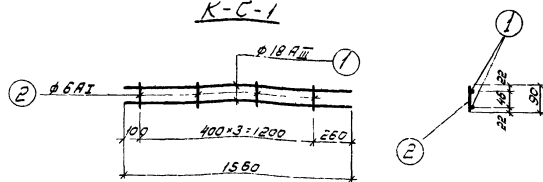
Блок емкостей
Монолитные жел. бетонные конструкции
Арматурные изделия. Сетки стен
С-С-5 ÷ С-С-8

Типовой проект
902-2-260

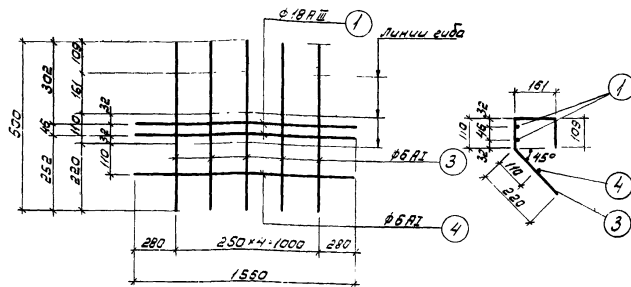
Альбом
III

Лист
КС-III-77

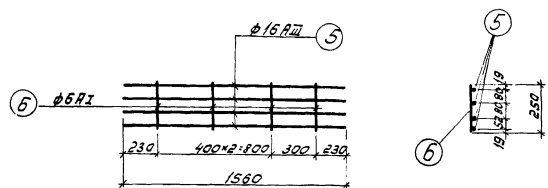
К-С-1



К-С-2



К-С-3



		Спецификация арматуры на одно изделие							Выборка арматуры на одно изделие			
Наимен. изделия	Марка изделия	Эскиз	М. поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Диаметр	Класс ар-м.	Объем бетона м ³	Масса кг
Каркасы стен	К-С-1		1	18	A III	1550	2	3.1	6	A I	0.4	0.1
			2	6	A I	90	4	0.4	18	A III	3.1	6.2
		Итого:										6.3
	К-С-2		1	18	A III	1550	2	3.1	6	A I	4.6	1.0
			3	6	A I	600	5	3.0	18	A III	3.1	6.2
			4	6	A I	1550	1	1.6	Итого:		7.2	
К-С-3		5	16	A III	1550	4	6.2	6	A I	1.0	0.2	
		6	6	A I	250	4	1.0	16	A III	6.2	9.8	
	Итого:										10.0	

Примечания:

- Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой
- Каркас К-С-2 разрешается гнуть после сварки.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М³/СУТ.

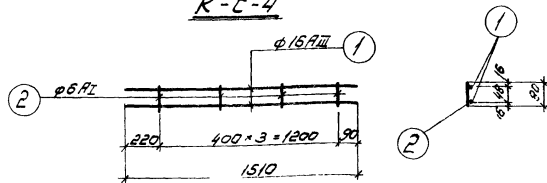
Блок емкостей
Монолитные жел.бетонные конструкции
Арматурные изделия
Каркасы стен К-С-1 - К-С-3

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ
902-2-260

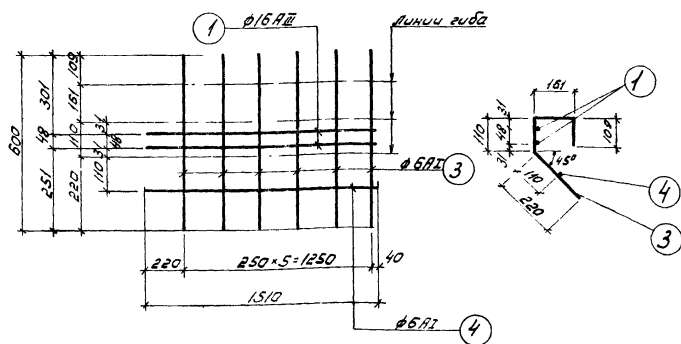
АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-78

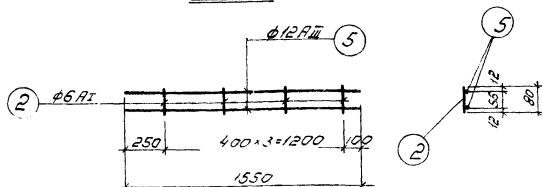
К-С-4



К-С-5



К-С-6



		Спецификация арматуры на одно изделие							Выборка арматуры на одно изделие				
Асфальт	Марка изделия	Эскиз	Н. поз.	Диаметр	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина	Диаметр	Класс арматуры	Объем бетона	Пасса	кг
		<u>1510</u>	1	16	AIII	1510	2	3.0	6	AII	0.9	0.1	
		<u>80</u>	2	6	AII	80	4	0.3	16	AIII	3.0	4.8	
									Итого:			4.9	
		<u>1510</u>	1	16	AIII	1510	2	3.0	6	AII	5.1	1.1	
		<u>600</u>	3	6	AII	600	6	3.6	16	AIII	3.0	4.8	
		<u>1510</u>	4	6	AII	1510	1	1.5	Итого:			5.9	
		<u>80</u>	2	6	AII	80	4	0.3	6	AII	0.3	0.1	
		<u>1550</u>	5	12	AIII	1550	2	3.1	12	AIII	3.1	2.8	
									Итого:			2.9	

Примечания:

- Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой.
- Каркас К-С-5 разрешается гнуть после сварки.

1974

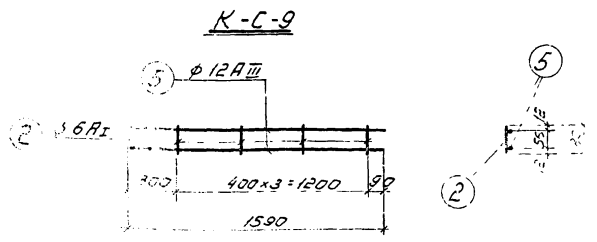
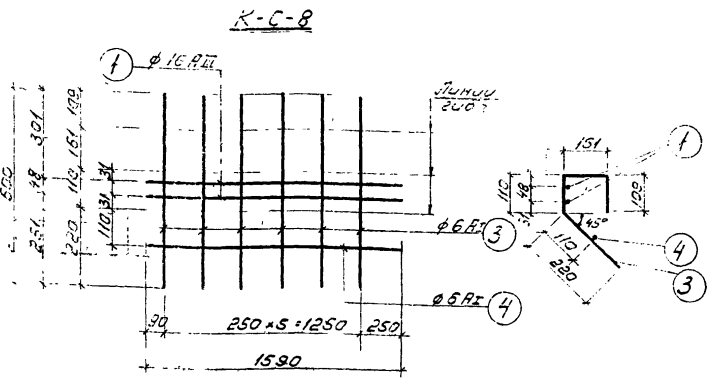
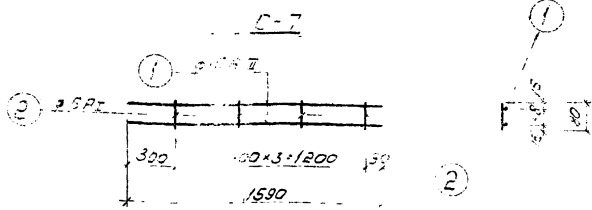
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные жел.бетонные конструкции
Арматурные изделия
Каркасы стен К-С-4 ÷ К-С-6

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
К-III-79



Спецификация арматуры на одно изделие										Выборка арматуры на одно изделие				
Наимен. изделия	Марка металла	Эскиз	К. пов.	В или поперек	Класс арматуры	Длина мм	Кол-во шт	Объем бетона м³	Класс бетона	Объем бетона м³	Класс бетона	Объем бетона м³	Класс бетона	Класс бетона
Каркасы стен	К-С-7	1590	1	16	АШ	1590	2	3.2	6	АТ	0.3	0.1		
		80	2	6	АТ	80	4	0.3	16	АШ	3.2	5.1		
		Итого:											5.2	
Каркасы стен	К-С-8	1590	1	16	АШ	1590	2	3.2	6	АТ	5.2	1.2		
		600		6	АТ	550	6	3.6	16	АШ	3.2	5.1		
		1590	4	6	АТ	1590	1	1.6		Итого:		6.3		
Каркасы стен	К-С-9	80	2	6	АТ	80	4	0.3	6	АТ	0.3	0.1		
		1590	5	12	АШ	1590	2	3.2	12	АШ	3.2	2.9		
		Итого:											3.0	

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой.
2. Каркас К-С-8 разрешается гнуть после сварки

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
70 ТЫС МКУБ/СУТ

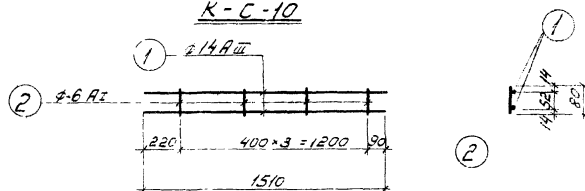
Блок емкостей
Монолитные ж/бл. детали конструкции
Арматурные изделия
Каркасы стен К-С-7 + К-С-9

Типовой проект
902-2-260

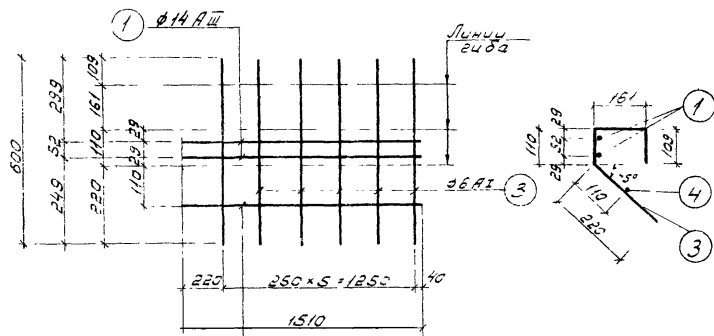
Альбом
III

Лист
КС III-8

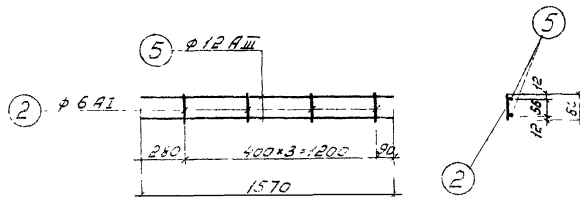
К-С-10



К-С-11



К-С-12



Спецификация арматуры на одно изделие		Выборка арматуры на одно изделие										
Материал изделия	Изделие	Эскиз	№ таб.	Диаметр арматуры	Диаметр арматуры	Диаметр арматуры	Диаметр арматуры	Диаметр арматуры	Диаметр арматуры	Класс арматуры	Количество арматуры	Масса кг
Каркасы стен	К-С-10	1510	1	14	AIII	1510	2	3,0	6	AII	0,3	0,1
		80	2	6	AII	80	4	0,3	14	AIII	3,0	3,6
		Итого:										
Каркасы стен	К-С-11	1510	1	14	AIII	1510	2	3,0	6	AII	5,1	1,1
		1510	3	6	AII	1510	1	1,5	14	AIII	3,0	3,6
		600	4	6	AII	600	6	3,6	Итого:			
Каркасы стен	К-С-12	80	2	6	AII	80	4	0,3	6	AII	0,3	0,1
		1570	5	12	AIII	1570	2	3,1	12	AIII	3,1	2,7
		Итого:										

Примечания

- Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой
- Каркас К-С-11 разрешается гнуть после сборки.

1974

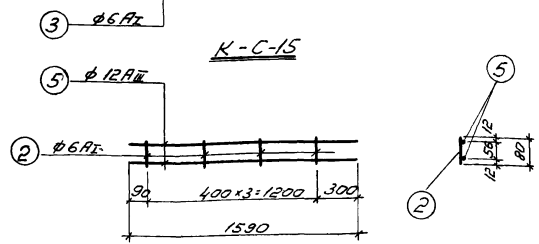
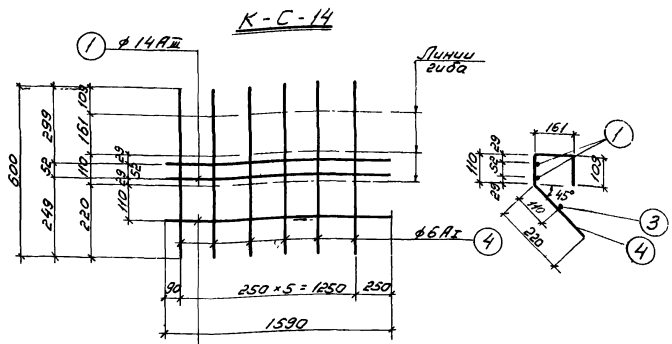
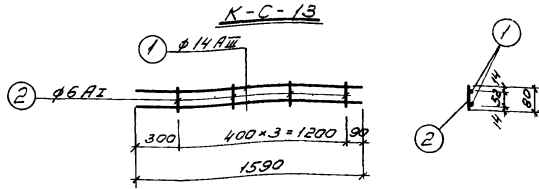
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7 0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные ж/б бетонные конструкции
Арматурные изделия
Каркасы стен К-С-10 - К-С-12

Типовой проект
902-2-260

Альбом
III

Лист
КС-III-81



Спецификация арматуры на одно изделие										Выборка арматуры на одно изделие											
Класс арматуры	Диаметр ар-рм	Длина мм	Кол-во шт.	Объем бетона	Диаметр арматуры	Класс арматуры	Объем бетона	Масса кг	Эскиз	N поз.	К-С-13										
											Класс ар-рм	Длина мм	Кол-во шт.	Объем бетона	Диаметр арматуры	Класс арматуры	Объем бетона	Масса кг			
										1	14	AIII	1590	2	3,2	6	AII	0,3	0,1		
										2	6	AII	80	4	0,3	14	AIII	3,2	3,9		
																				Итого	4,0
										1	14	AIII	1590	2	3,2	6	AII	5,1	1,1		
										3	6	AII	1590	1	1,6	14	AIII	3,2	3,9		
										4	6	AII	600	6	3,6					Итого	5,0
										2	6	AII	80	4	0,3	6	AII	0,3	0,1		
										5	12	AIII	1590	2	3,2	12	AIII	3,2	2,9		
																				Итого	3,0

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой.
2. Каркас К-С-14 разрешается гнуть после сварки.

1974

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. МКУБ/СУТ.

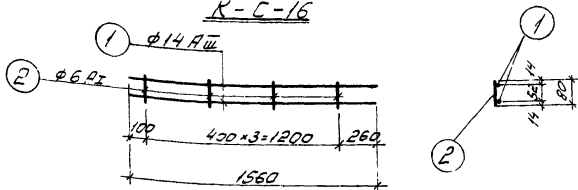
Блок емкостей
Монолитные жел.бетонные конструкции
Арматурные изделия
Каркасы стен К-С-13 ÷ К-С-15

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

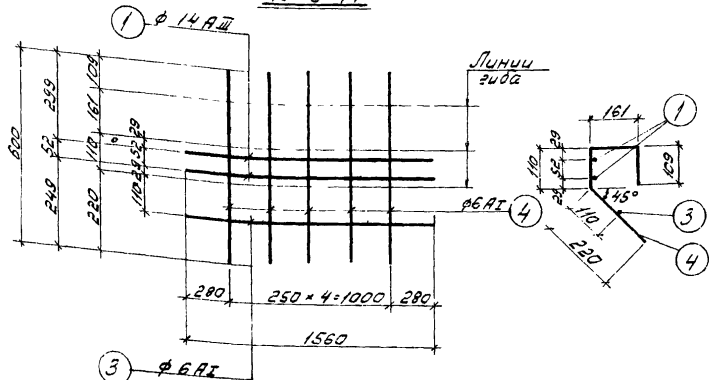
АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КС-III-8

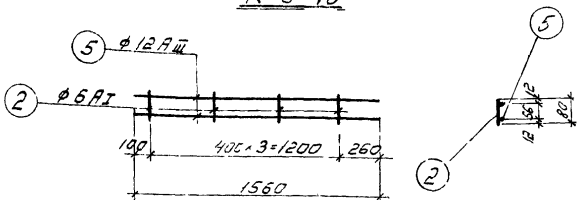
К-С-16



К-С-17



К-С-18



Спецификация арматуры на одно изделие		Выборка арматуры на одно изделие											
Наименование изделия	Таблица изделий	Эскиз	И. п. л. з.	Диаметр	Класс арматуры	Длина, мм	Кол-во шт.	Общая длина, м	Диаметр	Класс арматуры	Объем, м³	Класс	
													Класс
Каркасы стен	К-С-16		1	14	AIII	1560	2	3.1	6	AII	0.3	0.1	
			2	6	AII	80	4	0.3	14	AIII	3.1	3.8	
	Итого												3.9
	К-С-17		1	14	AIII	1560	2	3.1	6	AII	4.6	1.0	
			3	6	AII	1560	1	1.6	14	AIII	3.1	3.8	
Итого												4.8	
К-С-18		2	6	AII	80	4	0.3	6	AII	0.3	0.1		
		5	12	AIII	1560	2	3.1	12	AIII	3.1	2.8		
Итого												2.9	

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются контактной точечной сваркой.
2. Каркас К-С-17 разрешается гнуть после сборки.

1974

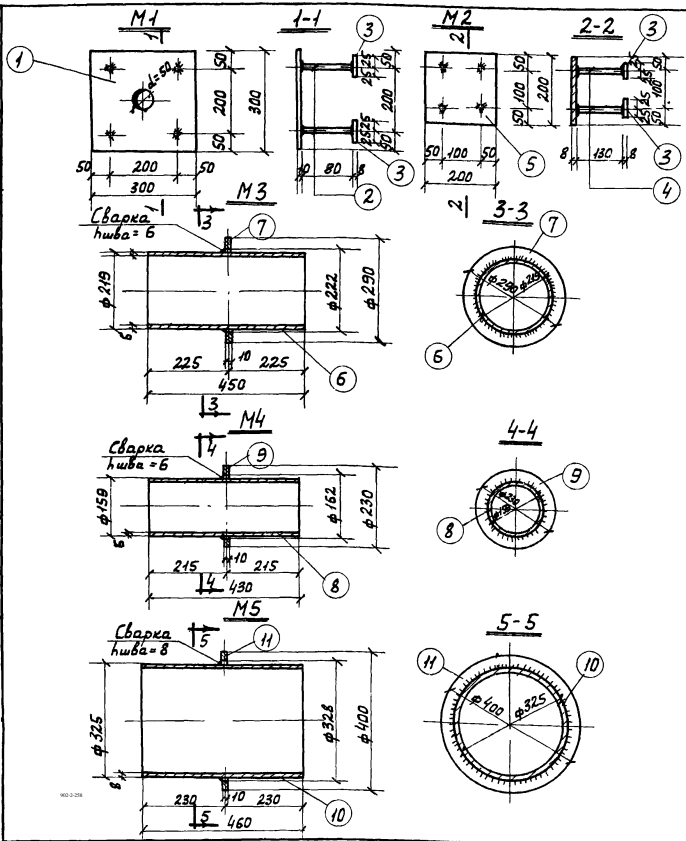
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
7,0 ТЫС. М.КУБ/СУТ.

Блок емкостей
Монолитные жел. бетонные конструкции
Арматурные изделия
Каркасы стеч К-С-16 ÷ К-С-18

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
КСIII-83



Спецификация стали на одно изделие.

Марка издел.	№ поз.	Профиль	Длина мм.	Кол-во		Масса, кг.		Примечания.
				т	н	шт.	Общая	
M1	1	-300x10	300	1	-	7,1	7,1	Гост 5681-57*
	2	φ10AII	50	4	-	0,1	0,4	
	3	-50x8	80	4	-	0,2	0,8	8,3 Гост 103-57**
M2	3	-50x8	50	4	-	0,2	0,8	Гост 103-57**
	4	φ10AII	130	4	-	0,1	0,4	Гост 5781-61
	5	-200x8	200	1	-	2,5	2,5	3,7 Гост 103-57**
M3	6	Труба 219x6	450	1	-	14,6	14,6	Гост 8732-70
	7	Кольцо φ230xφ222x10	-	1	-	2,1	2,1	16,7 Гост 5681-57**
M4	8	Труба 159x6	430	1	-	9,7	9,7	Гост 8732-70
	9	Кольцо φ230xφ162x10	-	1	-	1,6	1,6	11,3 Гост 5681-57**
M5	10	Труба 325x8	460	1	-	28,8	28,8	Гост 8732-70
	11	Кольцо φ400xφ325x10	-	1	-	3,2	3,2	32,0 Гост 5681-57**

Примечания:

- Поз. 2,4 приварить с пластиной поз. 1,5 втавр под слоем флюса.
- Сварку производить электродами типа Э42 по Госту 9467-60.