

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-4

# ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

Выпуск 22

ПАНЕЛИ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ И РЕБРИСТЫЕ  
ДЛИНОЙ 270 СМ, АРМИРОВАННЫЕ СВАРНЫМИ  
СЕТКАМИ И КАРКАСАМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-4

# ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

Выпуск 22

ПАНЕЛИ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ И РЕБРИСТЫЕ  
ДЛИНОЙ 276 СМ, АРМИРОВАННЫЕ СВАРНЫМИ  
СЕТКАМИ И КАРКАСАМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III

## РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:  
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ  
СОВМЕСТНО С НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО  
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И  
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
С 1 НОЯБРЯ 1973 г.  
ПРИКАЗ № 199 ОТ 10 СЕНТЯБРЯ 1973 г.

	Лист	Стр.
СОДЕРЖАНИЕ	СИ	2
Пояснительная записка	П1-П3	3-5
Номенклатура	1	6
Панель ПК 8 - 28.15 Опалубочный чертёж. Армирование.	2	7
Панель ПК125-28.15 Опалубочный чертёж. Армирование.	3	8
Панель ПК 8 - 28.12 Опалубочный чертёж. Армирование.	4	9
Панель ПК125-28.12 Опалубочный чертёж. Армирование.	5	10
Панель ПК 8 - 28.15с Опалубочный чертёж. Армирование.	6	11
Панель ПК125-28.15с Опалубочный чертёж. Армирование.	7	12
Панель ПР 8 - 28.15с Опалубочный чертёж. Армирование.	8	13
Панель ПР125-28.15с Опалубочный чертёж. Армирование.	9	14
Панель ПК 8 - 28.15п Опалубочный чертёж. Армирование.	10	15
Панель ПК125-28.15п Опалубочный чертёж. Армирование.	11	16
Опалубочные сечения панелей.	12	17
Деталь 1. Сечение I-I.	13	18
Узлы 1 и 2. Деталь установки петли ПЗ в многопустотной панели. Деталь расположения арматуры в верхнем ребре многопустотной панели.	14	19
Узел 3	15	20
Сетки С26 - С28, С39	16	21
Сетки С24, С37, С38, С40	17	22
Сетки С41-С44	18	23
Сетка С21. Каркасы К9, К12, К14	19	24
Каркасы К5, К13, К18, К19	20	25
Петли П3, П4. Отдельный стержень ОС2. Приложение	21	26
Данные для испытания панелей по прочности.	22	27
Данные для испытания панелей по трещиностойкости и по жесткости.	23	28

Рабочие чертежи легкобетонных многопустотных и ребристых панелей перекрытий длиной 276 см разработаны на основании задания, утвержденного Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР 8 января 1973 г.

Настоящий выпуск разработан в развитие серии ИИ-04 "Сборные элементы зданий каркасной конструкции" и предназначен для изготовления предприятиями сборного железобетона и для применения при проектировании и строительстве общественных зданий с сеткой колонн 6x6, 6x4, 5и6x3 м с навеской стеновых панелей на колонны. Панели перекрытий могут быть применены и для административно-бытовых зданий промышленных предприятий.

Панели перекрытий, в соответствии с номенклатурой, представлены на листе 1, запроектированы трех типов:

- 1. Лодовые многопустотные панели;
- 2. Связевые панели-многопустотные и ребристые (санитарно-технические), устанавливаемые у колонн в направлении, перпендикулярном ригелям рам каркаса;

Ребристые панели применяются в местах, где требуется устройство отверстий для пропуска коммуникаций или диафрагм жесткости;

- 3. Пристенные многопустотные панели, устанавливаемые вдоль наружных стен здания.

Для образования диска перекрытием в связевых и пристенных панелях предусмотрены выпуски арматуры, воспринимающие усилия растяжения рабды в связевых панелях - по 5т каждый выпуск, в пристенных - 10т.

Для пропуска коммуникаций и диафрагм жесткости возможно устройство в днице санитарной панели отверстий любого размера. При необходимости устройства продольного отверстия на всю длину дница максимально возможный вылет консоли в поперечном коротком направлении должен быть не более 0,4 м.

При установке на санитарной панели перегородок требуется производить соответствующий контрольный расчет панелей.

Размер отверстий и расположение их в днице панелей оговариваются в конкретном проекте и указываются в заказах заводам-изготовителям.

Стержни арматурных сеток в пределах отверстий при изгото-

влении и транспортировке панелей сохраняются и обрезаются по месту на строительной площадке.

Легкобетонные плиты по своей звукоизолирующей способности могут быть применены в междуэтажных перекрытиях с раздельной конструкцией пола, а также в качестве основы для акустически однородных перекрытий с выравнивающей замощенной с панелями цементно-песчаной стяжкой толщиной 4 см и покрытием пола из звукоизоляционного линолеума при общем весе конструкции пола 270 кг/м<sup>2</sup> (письмо ЦНИИЭП жилища № 13-311 от 12.V. 1970 г.)

Панели запроектированы на две равномерно распределенные нагрузки, регламентированные СН 382-67.

Состав нагрузок без учета собственного веса, принятых при расчете панелей, приведен в таблице:

Вид нагрузки	Величина нагрузки в кг/м <sup>2</sup> для панелей типа	
	ПР8-ПР8-	ПК12,5-ПК12,5-
Расчетная	800	1250
Нормативная	670	1050
Длительно действующая часть нормативной нагрузки	520	900

Собственный вес панелей многопустотных рядовых, связевых и пристенных шириной 1490 мм: расчетный - 240 кг/м<sup>2</sup>, нормативный - 220 кг/м<sup>2</sup>; панелей шириной 1190 мм: расчетный - 230 кг/м<sup>2</sup>, нормативный - 210 кг/м<sup>2</sup>; панелей связевых ребристых (сантехнических): нормативный - 205 кг/м<sup>2</sup>, расчетный - 225 кг/м<sup>2</sup>.

Каждой панели перекрытия в зависимости от ее размеров и величины приложенной расчетной нагрузки присвоены марки, состоящие из букв ПК - панель с круглыми пустотами или ПР - панель ребристая, величины расчетной нагрузки (округленно в сотнях кг/м<sup>2</sup>) и размеров по длине и ширине (округленно в д.ц). Пример маркировки многопустотной панели при расчетной нагрузке 800 кг/м<sup>2</sup>, длиной 2760 мм, шириной 1490 мм: ПР8-2815. В конце марки буквенный индекс "п" обозначает панель пристенная, буквенный индекс "с" - связевая панель.

Марки панелей проставляются в спецификациях проектов,

12555

ТК 1973	Панели перекрытий железобетонные		Серия ИИ-04-4
	Пояснительная записка		Выпуск 22 лист 11

в заказах заводам-изготовителям и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

Расчет панелей произведен в соответствии с главой СНиП II-V. 1-62\* с учетом требований "Рекомендаций по проектированию конструкций из легких бетонов", ГОСТ 8829-66 и ГОСТ 9561-66\* по 3-й категории трещиностойкости.

Расчет панелей по прочности при эксплуатации, монтаже и транспортировке, а также расчет по раскрытию трещин и по деформациям произведен при установившейся влажности легкого бетона 5% и соответствующем объемном весе 1080 кг/м<sup>3</sup>.

Панели изготавливать из плотного легкого бетона проектной марки по прочности на сжатие 200 с объемным весом в сухом состоянии 1600 кг/м<sup>3</sup>, удовлетворяющего требованиям ГОСТ 11050-64 и приготовленного на искусственном крупном пористом заполнителе-керамзите с объемным насыпным весом не менее 500 кг/м<sup>3</sup>.

В качестве мелкого заполнителя принять кварцевый песок. Начальный модуль упругости легкого бетона принять не ниже 15000хх1,3=150000 кг/см<sup>2</sup>. Допускается применение бетона с меньшим объемным весом при сохранении марки бетона и начального модуля упругости бетона. Применение других видов легкого бетона разрешается только при согласовании с лабораторией легких бетонов и конструкций НИИЖБ Госстроя СССР и ЦНИИЭП учебных зданий Госгражданстроя.

Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода должна быть не менее 140 кг/см<sup>2</sup>. Завод-изготовитель должен гарантировать получение 100% прочности бетона к 28-дневному возрасту.

При производстве работ в зимнее время и в других случаях, когда по условиям возведения зданий не может быть обеспечено своевременное приращение прочности бетона, поставщик обязан поставлять панели с прочностью бетона не ниже 100% проектной.

Рядовые, связевые и пристенные многопустотные панели перекрытий армируются сварными сетками и каркасами: нижние сетки с продольными стержнями из стали класса А-III (ГОСТ 5181-61\*), R<sub>A</sub>=3400 кг/см<sup>2</sup>; поперечными стержнями из стали класса В-1 (ГОСТ 6171-53\*), верхние сетки и плоские каркасы из стали класса В-1.

Продольные ребра связевой ребристой (сантехнической) панели армируются плоскими каркасами с продольными стержнями из стали класса А-III и В-1, поперечными из стали класса В-1; поперечные ребра армируются плоскими каркасами из стали класса В-1, днище панели сварной сеткой из стали класса В-1.

Сборку и сварку сеток и плоских каркасов производить с нормированной прочностью в соответствии с требованиями ГОСТ 10422-64.

Арматурные изделия zaproektiroваны из условия изготовления их на многоэлектродных машинах заводов железобетонных конструкций. Кроме того, сварные сетки, имеющие обозначения на чертежах по ГОСТ 8478-66, zaproektiroваны из условия изготовления их на централизованных арматурных заводах.

Подъемные петли выполнять из стали класса А-III (ГОСТ 5181-61\*) марки ВМСтЗсп2 и ВМСтЗп2 (ГОСТ 380-71). В случае монтажа панелей перепадающей при температуре -40°C и ниже запрещается применять для подъемных петель сталь марки ВМСтЗп2.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по главе СНиП I-V. 4-62.

Подъем панелей при транспортировке и монтаже должен осуществляться с помощью траверс, обеспечивающих вертикальность строп под нагрузкой, или "паучков" с углом наклона строп к горизонту не менее 60°.

Места опирания плит при складировании и транспортировке принимаются на расстоянии 300 мм от торцов по всей ширине панели.

Для обеспечения совместной работы смежных панелей и требования звукоизоляции перекрытия швы между панелями должны быть тщательно затолканы бетоном марки не ниже 150 или цементным раствором марки 150. Согласно СНиП II. А.5-70, прилож. 2, п.3.232, примечание 689а, п.2.3. Расчет предел огнестойкости панелей перекрытий 1,2 часа. Панели предназначены для применения в зданиях I-5 степени огнестойкости.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование панелей производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-67\*, ГОСТ 9561-66\* с учетом изменений №1 и №2 к данному ГОСТ и с учетом указанного глав СНиП I-V. 5-62, 1-В. 5. 1-62; проверку прочности, жесткости и трещиностойкости в соответствии с ГОСТ 8829-66, монтаж в соответствии с требованиями главы СНиП III-V. 3-62\*.

На листе в приложении даны указания по изготовлению многопустотных панелей перекрытий шириной 1,5 м в действующих формах для панелей шириной 1,6 м.

С. МОСКВА

ТК

Панели перекрытия

Пояснитель

ЖБ БЕТОННЫЕ

12555

СЕРИЯ  
04-04-4

лист  
12

Перечень нормативных документов

- СНИП I-B.4-62 Арматура для железобетонных конструкций.
- СНИП I-B.5-62 Железобетонные изделия.
- СНИП I-B.5.1-62 Железобетонные изделия для зданий.
- СНИП II-B.1-62\* Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования.
- СНИП III-B.3-62\* Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ.
- СН 313-65 Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.
- СН 382-67 Указания по применению унифицированных нагрузок при проектировании типовых железобетонных конструкций для сборных перекрытий и покрытий зданий.
- СН 390-69 Указания по применению в железобетонных конструкциях стержневой арматуры.  
"Рекомендации по проектированию конструкций из легких бетонов" - Москва 1970 г.  
"Инструкция по проектированию железобетонных конструкций" - Госстрой 1968 г.
- Гост 350-71 Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие требования.
- Гост 5751-61\* Сталь горячекатаная - для армирования железобетонных конструкций.
- Гост 6727-53\* Проволока стальная низкоуглеродистая холоднокатаная для армирования железобетонных конструкций.
- Гост 8524-66 Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости.
- Гост 8736-67 Песок для строительных работ. Общие положения.
- Гост 8478-66 Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций.
- Гост 9561-66 Панели железобетонные для перекрытий зданий
- Гост 9751-61 Заполнители пористые для легких бетонов. Классификация.
- Гост 9759-71 Гравий керамзитовый.

- Гост 11050-64 Бетон легкий на пористых заполнителях. Методы определения прочности и объемного веса.
- Гост 10922-64 Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
- Гост 13015-67\* Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования.  
"Рекомендации по выбору крупных пористых заполнителей для конструктивных легких бетонов марок 150-500."

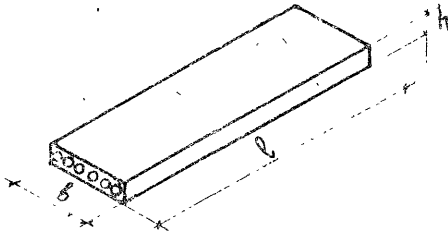
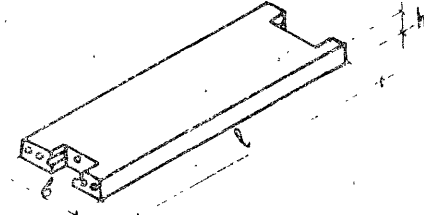
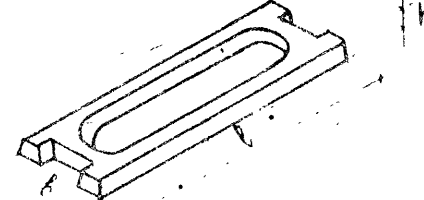
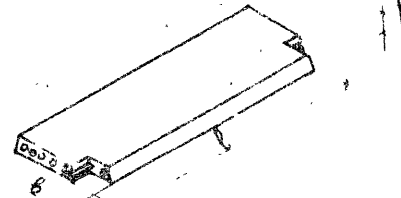
С. ПУШКОВ

Панели перекрытий железобетонные

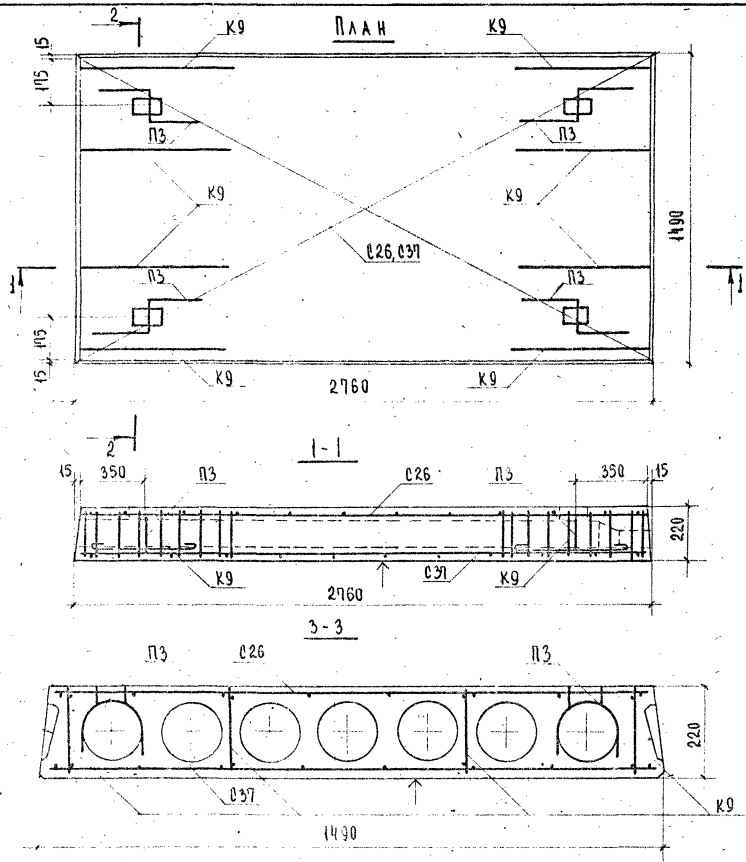
Пояснительная записка

12535

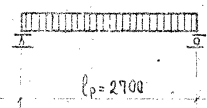
СЕР.	ИИ-04
Выпуск	22
Лист	13

№№	МАРКА ПАНЕЛИ	Э С К И З	РАЗМЕРЫ, мм			СЕС ИЗДЕЛИЯ Т	ПРОЕКТИВ МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			Лист	
			L	B	h			БЕТОНА м³	СТАЛИ, кг			
									В СЕТО	НА 1 м² ПАНЕЛИ		НА 1 м³ БЕТОНА
1	ПК 8 - 28.15		2760	1490	220	0,92	200	0,527	12,96	3,10	25,83	2
2	ПК 12,5 - 28.15		2760	1490	220	0,92	200	0,527	12,96	3,10	25,83	3
3	ПК 8 - 28.12		2760	1490	220	0,70	200	0,400	12,47	3,87	31,15	4
4	ПК 12,5 - 28.12		2760	1490	220	0,70	200	0,400	12,47	3,87	31,15	5
5	ПК 3 - 28.15с		2760	1490	220	0,83	200	0,510	21,15	5,44	41,47	6
6	ПК 12,5 - 28.15с		2760	1490	220	0,83	200	0,510	21,15	5,44	41,47	7
7	ПР 8 - 28.15с		2760	1490	220	0,83	200	0,496	27,48	9,06	59,73	8
8	ПР 12,5 - 28.15с		2760	1490	220	0,83	200	0,496	27,48	9,06	59,73	9
9	ПК 8 - 28.15н		2760	1490	220	0,90	200	0,514	20,90	5,22	40,27	10
10	ПК 12,5 - 28.15н		2760	1490	220	0,90	200	0,514	20,90	5,22	40,27	11

Т. С. СТА... 13. ИЮЛЯ  
 И. КА...  
 Ф. СУ...  
 Т. МОСКВА  
 1973.



Расчетная схема



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ								
ВЕС ПАНЕЛИ	кг	920	Наименование	Марка	кол. шт.	Общ. вес кг					
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,527									
Приведенная толщина бетона	см	13,02	Каркас	К9	8	1,44					
Расход стали	Всего	кг	Сетки	СЗ1	1	6,58					
	на 1м <sup>2</sup> панели						С26	1	2,06		
	на 1м <sup>3</sup> бетона						ПЗ	4	2,48		
Проектная марка бетона	кг/см <sup>2</sup>	200	Монтажные петли								
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода	кг/см <sup>2</sup>	140	Всего:			12,56					
			Выборка стали на изделие								
Нагрузки, применен к изделию	Расчетная	кг/м <sup>2</sup>	Диаметр арматуры мм	Длина м	Вес кг	Рост	R <sub>a</sub> кг/см <sup>2</sup>				
	Нормативная							800	670	520	2100
	Норм. длит. дейст.							6 А III	21,92	4,81	5781-61
Нормат. общ. вес изделия		220	10 А I	4,00	2,48		2100				
Расчетный прогиб с учетом длительного действия нормативной нагрузки	$\frac{f}{l_p}$	$\frac{1}{714}$	4 В I	19,28	1,71		3150				
			3 В I	64,08	3,50	6721-53					

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Поверхность, отмеченную знаком ↑, подготовить под покраску
2. Арматурные изделия см. листы 16, 17, 19, 21
3. Опалубочные беченя и детали см. листы 12-14

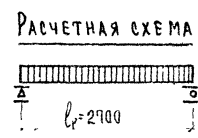
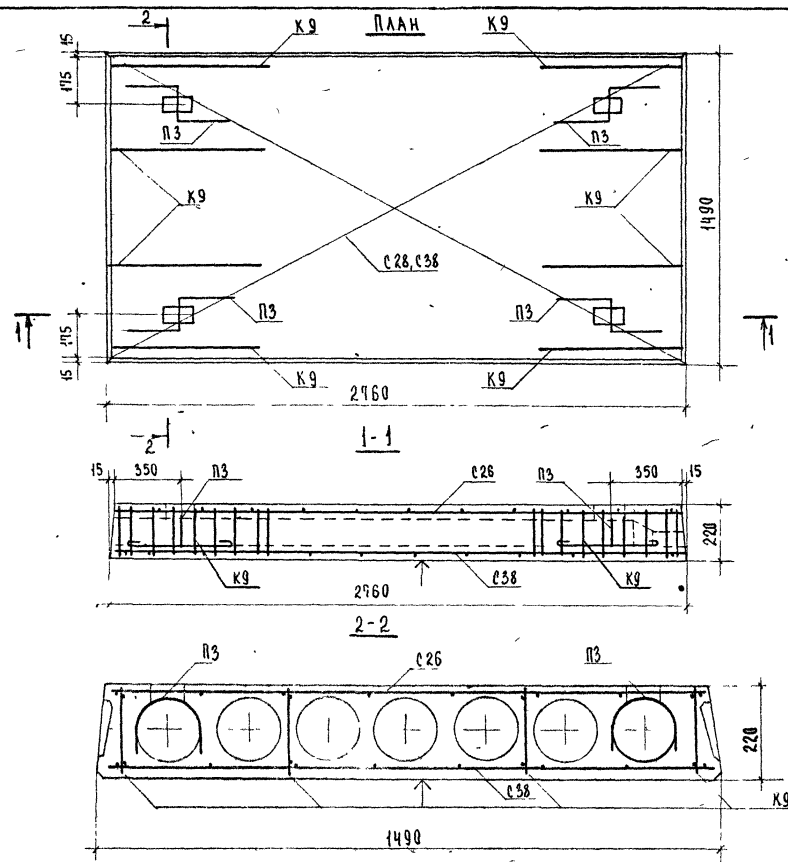
12555

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

Панель ПК 8-28.15. Опалубочный чертёж. Армирование.

ВЕРИЯ ИИ-ВЧ-4	Выпуск	Лист
	22	2





ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
ВЕС ПАНЕЛИ	кг	920	Объем бетона	Наименование	Марка	Кол. шт	Общ. вес кг
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,529					
Приведенная толщина бетона	см	13,01	Расход стали	Сетки	с38	1	3,14
Расход стали	Всего	4,12					
	на 1м <sup>2</sup> панели	кг	3,64	Монтажные петли	с26	1	2,96
на 1м <sup>3</sup> бетона	кг	27,93					
Проектная марка бетона		200	Всего:		14,12		
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода не менее	кг/см <sup>2</sup>	140	Выборка стали на изделие				
Нагрузки, применен. к изделию	Расчетная	1250	Диаметр арматуры	Длина м	Вес кг	Гост	R <sub>т</sub> кг/см <sup>2</sup>
	Нормативная	1050					
	Норм. длит. дейст	900					
Нормат. собств. вес изделия		220	8 А III	24,91	4,81		3400
Расчетный прогиб с учетом длительного действия нормативной нагрузки	$\frac{f}{l_0}$	1/544	6 А III	5,48	2,16	578161	
			10 А I	4,00	2,48		2100
			4 В I	19,28	1,91	672754	3100
			3 В I	64,08	3,50		

ПРИМЕЧАНИЯ

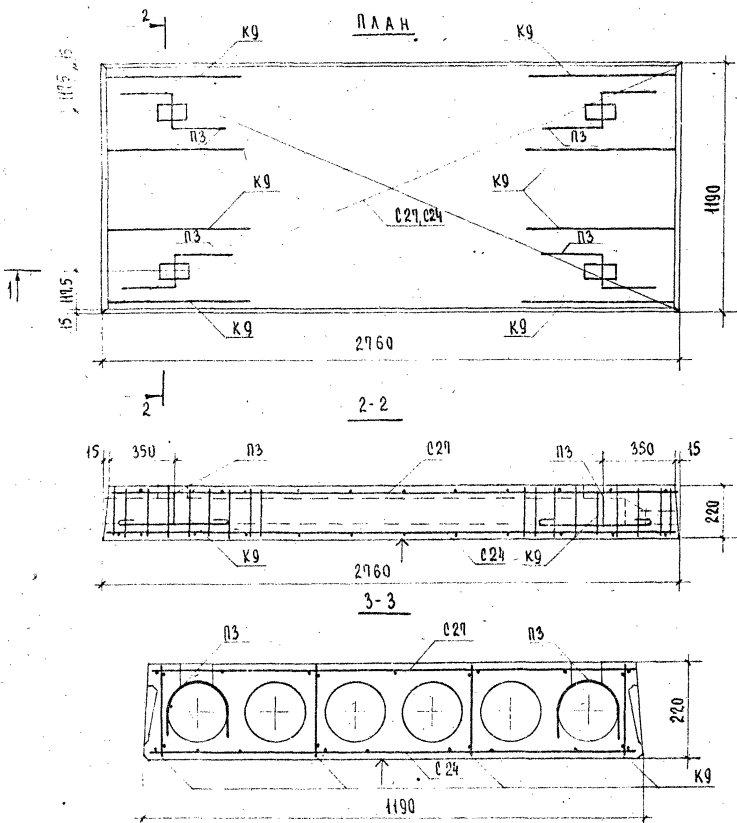
1. Поверхность, отмеченную знаком ↑, подготовить под покраску
2. Арматурные изделия см листы 16, 17, 19, 21
3. Опалубочные сечения и детали см листы 12, 14

12555

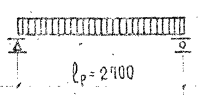
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
Г. МОСКВА  
ИЗДАТЕЛЬСТВО  
СТРОИТЕЛЬСТВА  
И АРХИТЕКТУРЫ  
С. С. С. С. С.  
Н. БЕЛОРУССКАЯ  
Ф. СТРЕЛЬНИНА

ТК 1973. Панели перекрытий железобетонные. Панель 12.5-28.15. Опалубочны

ИЗД. № 4  
22



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ										
ВЕС ПАНЕЛИ	КГ	700	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ВЕС КГ.							
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,100		КАРКАС	К9	8	1,44						
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	12,40	СЕТКИ	С24	1	5,61							
РАСХОД СТАЛИ	ВСЕГО	КГ		С27	1	1,93							
	НА 1М <sup>2</sup> ПАНЕЛИ	3,49	МОНТАЖНЫЕ ПЕТАЛИ	ПЗ	4	2,48							
НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	28,15	ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА	ВСЕГО:		11,26								
КУБИКОВАЯ ПРЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ	200		ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ										
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕН. К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ/М <sup>2</sup>	ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>q</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>						
	НОРМАТИВНАЯ							800	6А III	19,18	4,26	6781-61*	3400
	НОРМ. ДЛИТ. ДЕЙСТ.							670	10 A I	4,00	2,48		2100
НОРМ. СОВБ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	520	210	4 В I	15,68	1,35	6724-53	3150						
РАСЧЕТНЫЙ ПРОИВ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ	f <sub>sp</sub>	1	3 В I	58,08	3,17								
		1/169											

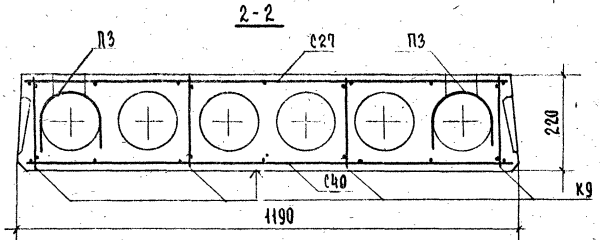
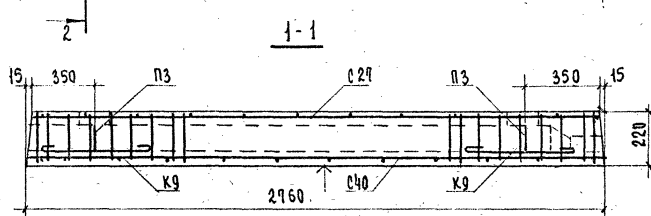
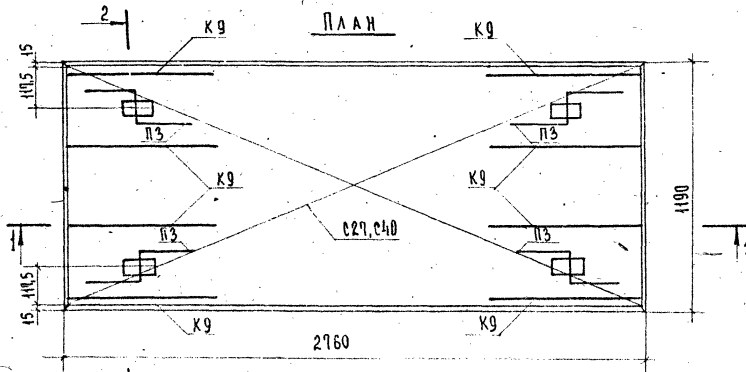
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Поверхность, отмеченную знаком ↑, подготовить под покраску.
2. Арматурные изделия см. листы 17, 19, 21.
3. Опалубочные сечения и детали см. листы 12-14.

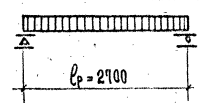
12555

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.  
 ПАНЕЛЬ ПК8-28.12. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЕ.

СЕРИЯ ИИ-04-4
ВЫПУСК 22
ЛИСТ 4



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ									
ВЕС ПАНЕЛИ	КР	700	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ							
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,400											
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	12,40	КАРКАС	К9	3	1,44							
РАСХОД СТАЛИ	ВСЕГО	КР	СЕТКИ	С40	1	6,82							
	НА 1М <sup>2</sup> ПАНЕЛИ	КР						0,27	1	1,43			
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА							31,18					
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА	КР	200	МОНТАЖНЫЕ ПЕТАЛИ	ПЗ	4	2,48							
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода не менее	КР/СМ <sup>2</sup>	140	ВСЕГО:				12,44						
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ													
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕН. К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КР/М <sup>2</sup>	ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	КОЛ-ВО ШТ.	R <sub>с</sub> КГ/СМ						
	НОРМАТИВНАЯ							1250	1050	900	210		
	НОРМ. ДЛИТ. ДЕЙСТ.												
НОРМАТ. СОБСТВ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ			10 А I	4,00	2,48	5781-61	2100						
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ			4 В I	13,68	1,35	6121-53	3150						
			3 В I	58,08	3,11								
			1/6p	1/566									

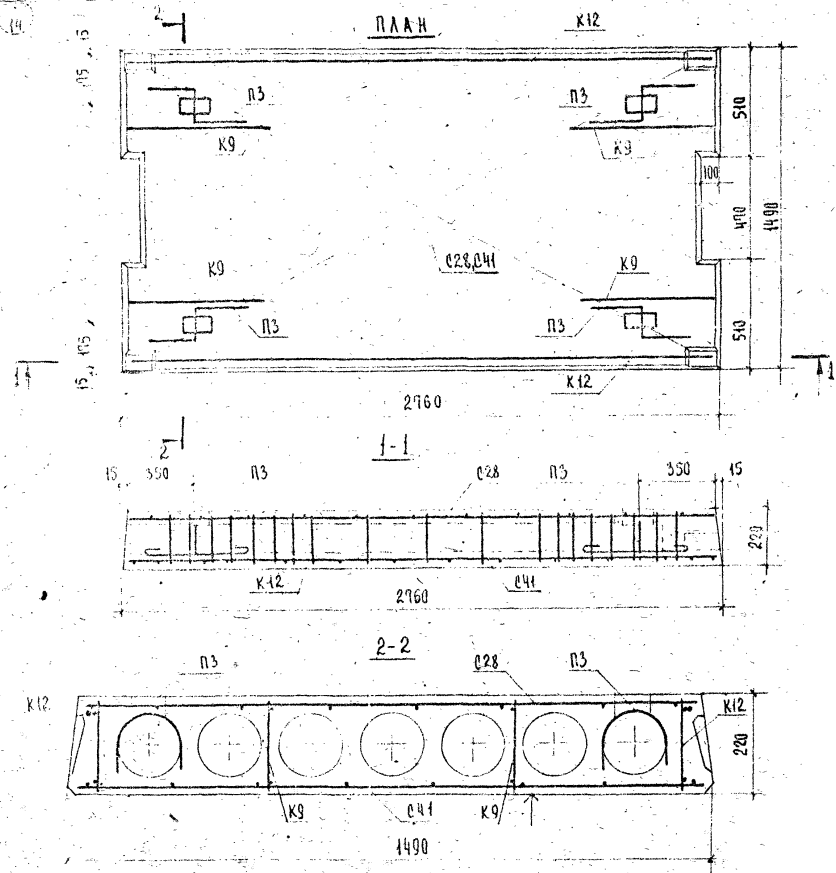
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Поверхность, отмеченную знаком ↑, подготовить под покраску.
2. Арматурные изделия см. листы 16, 17, 19, 21.
3. Опалубочные сечения и детали см. листы 12-14.

12555

ТК	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.	СЕРИЯ ИИ 04-4
1973г.	Панель ПК 125-28.12. Опалубочный чертёж. Армирование.	Облагод. Лист 2.2 5

г Москва

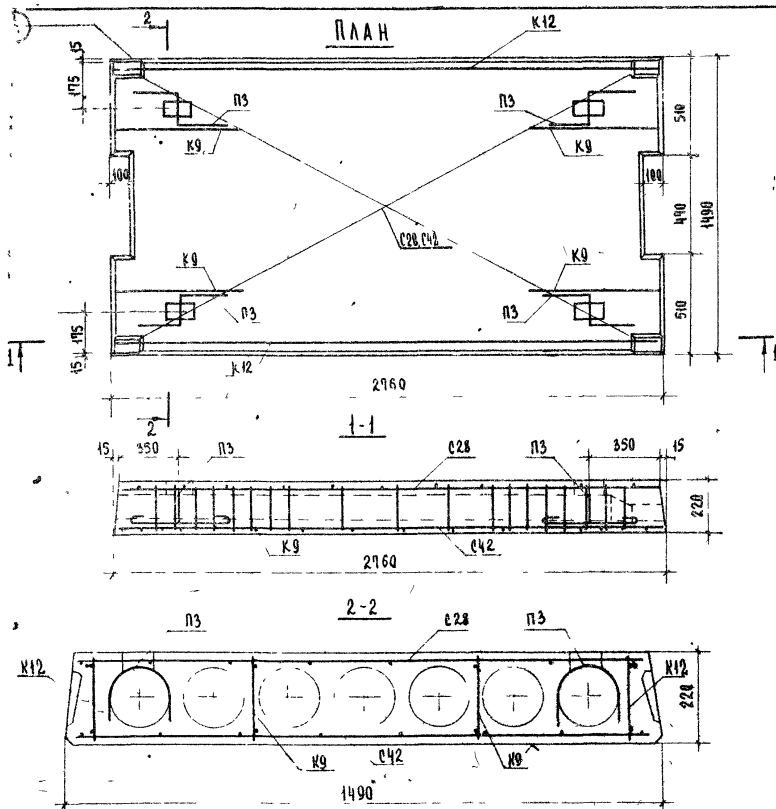


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
ВЕС ПАНЕЛИ	кг	890	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ВЕС кг	
ОБЪЕМ БЕТОНА	м <sup>3</sup>	0,510					
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	см	15,11	КАРКАСЫ	K9	4	0,72	
РАСХОД СТАЛИ	ВВЕРХ НА 1м <sup>2</sup> ПАНЕЛИ	кг		K12	2	8,76	
	НА 1м <sup>3</sup> БЕТОНА	кг	С28	1	1,89		
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА		200	СЕТКИ	С41	1	7,30	
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНШЕ	кг/см <sup>2</sup>	140		МОНТАЖНЫЕ ПЕТАИ	P3	4	2,48
НАГРУЗКИ	РАСЧЕТНАЯ	800	ВВЕРХ:				
ПРИЛОЖ. К ИЗДЕЛИЮ	НОРМАТИВНАЯ	кг/м <sup>2</sup>	ВЫБОРКА СТАЛИ				
	НОРМ. ДЛИТ. ДЕЙСТ.	кг/м <sup>2</sup>	ДИАМЕТР АРМАТУРЫ мм	ДЛИНА м	ВЕС кг	КОЛ. ШТ.	Уг кг/см
НОРМАТ. СОБОВ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		220	10 А III	10,38	6,12	5181-61*	3400
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГНБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ	$\frac{f}{\gamma_p}$	714	6 А III	22,00	4,38		
			10 А I	4,00	2,48		
			5 В I	15,24	2,04	6124-53	3150
			4 В I	24,32	2,42		
			3 В I	49,64	2,61		

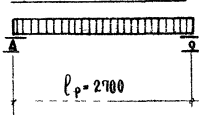
**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Поверхность, отмеченную знаком ↑, подготовить под покраску.
2. Арматурные изделия см. листы 16, 18, 19, 21.
3. Сечения и детали см. листы 12-14.

12555



Расчетная схема



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
ВЕС ПАНЕЛИ	КГ	890	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,39	КАРКАСЫ	К9	4	0,42	
ПРИБЛИЖЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	120		К12	2	5,76	
РАСХОД СТАЛИ	ВСЕГО	23,92	СЕТКИ	С28	1	1,89	
	НА 1 м <sup>2</sup> ПАНЕЛИ	5,39		С42	1	9,47	
	НА 1 м <sup>2</sup> БЕТОНА	45,92		МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ	ПЗ	4	2,48
ПРОЕКТИВНАЯ МАРКА БЕТОНА		200	ВСЕГО: 23,32				
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ УПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ	кг/см <sup>2</sup>	140	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ				
НАРУЗКИ, ПРИЛОЖЕН К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	1250	ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ДЛИНА	ВЕС	КОЛ. ШТ.	R <sub>с</sub> кг/см <sup>2</sup>
	НОМ. ИЛИ ИСП. НЕПР. ДИЛ. ДЕЙСТ	10-6	мм	м	кг		
НОРМ. ОБЪЕМ ВЕС ИЗДЕЛИЯ		900	10 А III	10,82	6,72	5181,6	3400
		220	8 А III	5,50	2,47		
			6 А III	22,00	4,88		
РАСЧЕТНЫЙ ПРОИЗВЕДЕНИЕ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАРУЗКИ	$\frac{f}{\sigma_p}$	1	10 АТ	4,00	2,48	6124,58	3150
		5 В I	13,24	2,04			
		4 В I	24,82	2,42			
		3 В I	49,64	2,61			

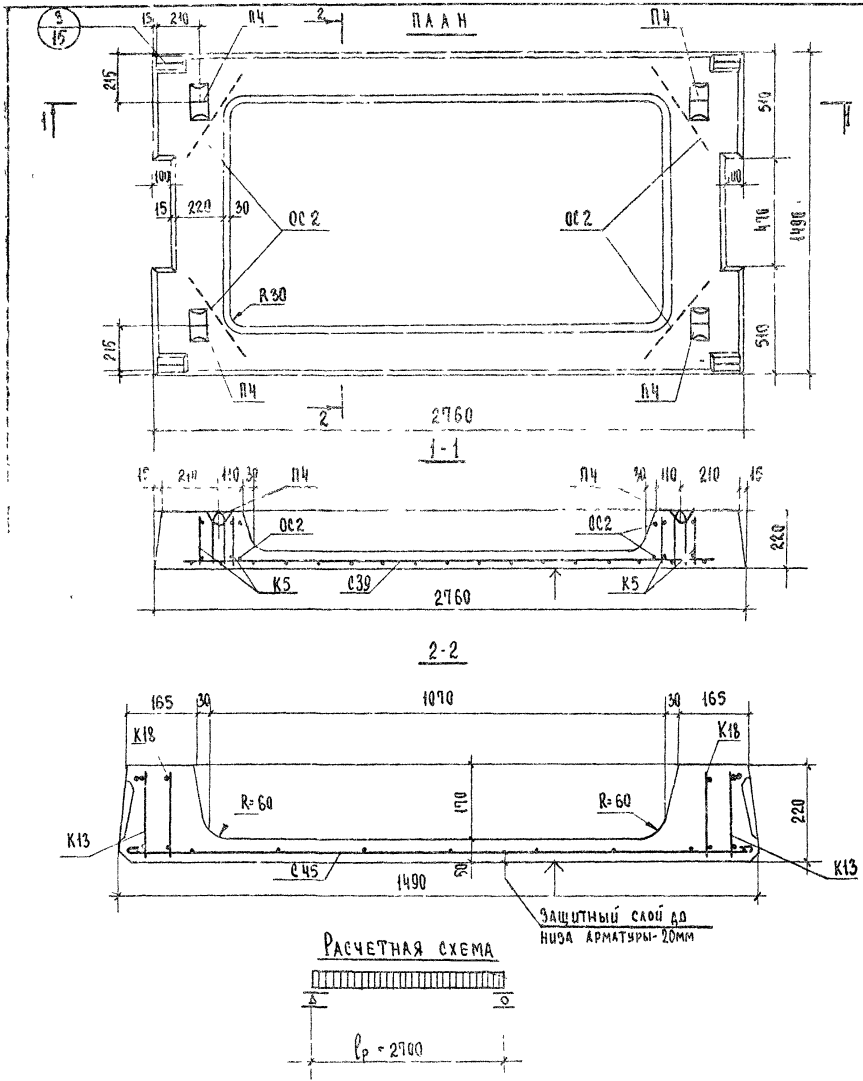
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Поверхность, отмеченную знаком ↑, подготовить под покраску
2. Арматурные изделия см листы 16, 18, 19, 21
3. Опалубочные сечения и детали см листы 12-14

ТК  
1973г

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.  
ПАНЕЛЬ ПК 12,5 - 28.15с. Опалубочный черт. Армирование.

12550  
Е.Е.



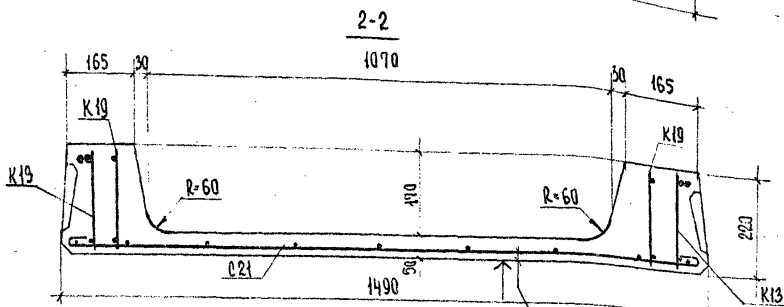
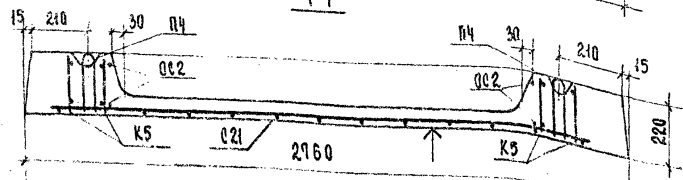
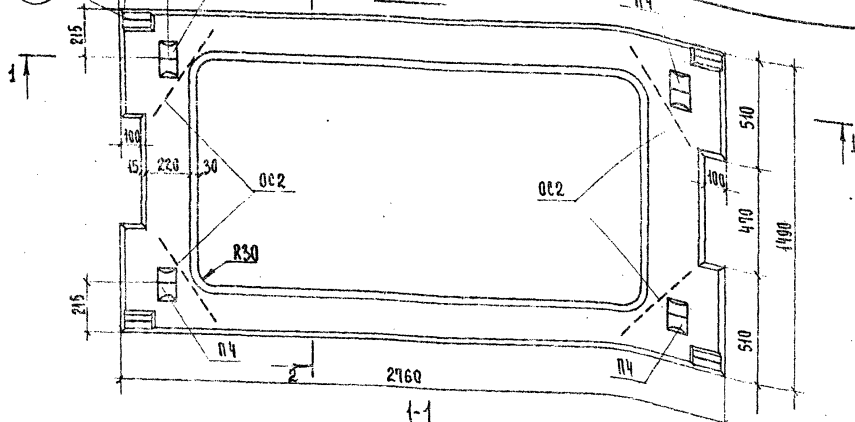
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
ВЕС ПАНЕЛИ	кг	830	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КСЛ	ОБЩ ВЕС
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	0,476		К5	4	2,24
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	см	12,24	КАРКАСЫ	К18	2	3,50
РАСХОД СТАЛИ	ВСЕГО	27,48		К13	2	11,28
	НА 1 м² ПАНЕЛИ	7,06	СЕТКА	С39	1	5,70
	НА 1 м³ БЕТОНА	57,73	МОНТАЖ. ПЕТАИ	П4	4	2,16
ПРОЕКТИВАЯ МАРКА БЕТОНА		200	ОТДЕЛЬН. СТЕЖИ	ОС2	2	2,80
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ	кг/см²	140	ВСЕГО :			24,48
			ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ			
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖ. К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	800	ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ДАЛИНА	ВЕС	ГОСТ
	НОРМАТИВНАЯ	670		мм	п	
	НОРМ. ДЛИТ. ДЕЙСТ.	520	10 А III	20,88	12,88	3400
НОРМАТ. СОБСТВ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		205	6 А III	5,44	1,20	5984-61*
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГНОЗ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ	f <sub>sp</sub>	1/309	10 А I	3,48	2,16	2100
			5 В I	58,46	8,99	6727-55
			4 В I	22,65	2,25	

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

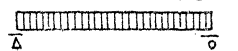
1. Поверхность, отмеченную знаком ↑, подготовить под покраску.
2. Арматурные изделия см. листы 16, 20, 21
3. Опалубочные сечения и детали см. листы 12, 13, 15

12655

ТК	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	СЕРИЯ ИИ-94-4
1973г.	ПАНЕЛЬ ПР 3-28.150. Опалубочный чертеж. Армирование.	Выпуск 1 Лист 8



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



$l_p = 2700$

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДОНИЗ  
АРМАТУРЫ - 20 мм.

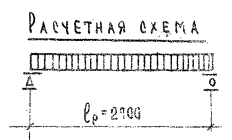
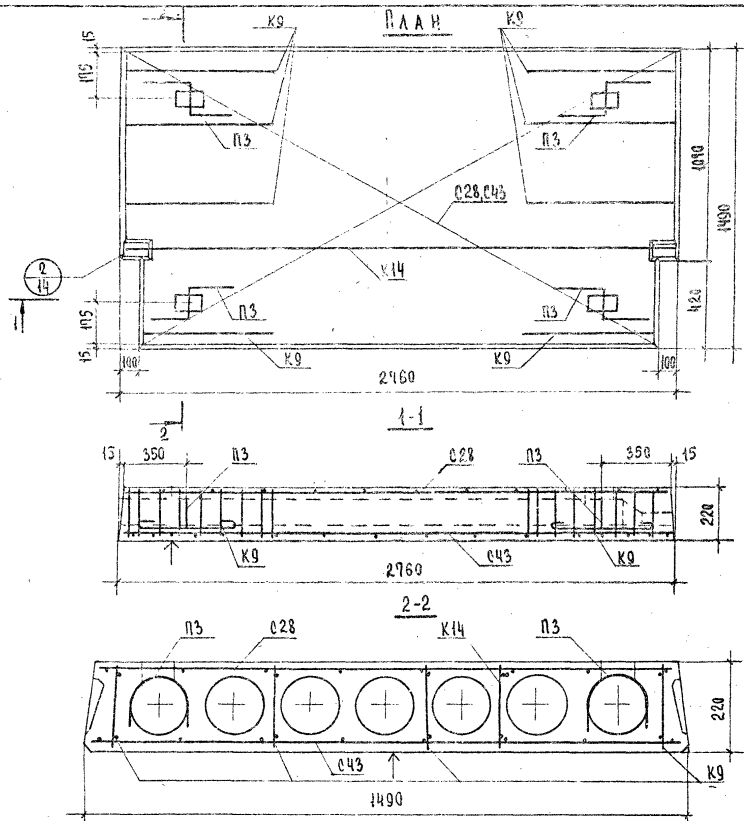
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ									
ВЕС ПАНЕЛИ	кг	230	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ. ШТ.	Общ. вес						
ОБЪЕМ БЕТОНА	м <sup>3</sup>	0,476				кг						
ПРИВЕДЕННАЯ ТЯЖИНА БЕТОНА	см	12,24	КАРКАСЫ	K5	4	2,24						
				K13	2	5,46						
				K15	2	11,28						
РАСХОД СТАЛИ	кг	ВСЕГО НА 1м <sup>2</sup> ПАНЕЛИ НА 1м <sup>3</sup> БЕТОНА	СЕТКА	O21	1	9,47						
				МОНТАЖ. ЦЕПИ	K14	4	2,16					
				ОТДЕЛЬН. СТЕЖИ	O22	8	2,80					
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА		200	ВСЕГО :		33,41							
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ	кг/см <sup>2</sup>	440	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ									
НАГРУЗКИ, ПРИЛЖ. К ИЗДЕЛИЮ	кг/м <sup>2</sup>	РАСЧЕТНАЯ	ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	РОСТ	R <sub>a</sub> кг/см <sup>2</sup>					
		НОРМАТИВНАЯ						10 А III	26,32	16,24	5781-67	3400
		НОРМ. ДЛИТ. ДЕЙСТ.						10 А I	3,48	2,16		2100
НОРМ. СОБСТВ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		205	8 В I	19,50	7,70		2500					
РАСЧЕТНЫЙ ПРОИВ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ	ф/ср	1/208	5 В I	33,26	5,12	6727-55	3150					
			4 В I	22,65	2,25							

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Поверхность отмеченную знаком ↑, подготовить под покраску
2. Арматурные изделия см. листы 19-21.
3. Оплучбочные изделия и детали см. листы 12,13,15

12555

ТК	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	СЕРИЯ ИИ 04-1
10772	ПАНЕЛЬ ПР 125 - 28.15С. ОПЛУЧБОЧНОЕ ЦЕНТРА. АРМИРОВАНИЕ.	выпуск 22 / лист 9



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
ВЕС ПАНЕЛИ	КГ	395	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,514	КАРКАСЫ	К9	8	1,44	
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	12,96		К14	1	4,59	
РАСХОД СТАЛИ	КГ	ВСЕГО	СЕТКИ	С28	1	1,89	
		НА 1М <sup>2</sup> ПАНЕЛИ		С43	1	1,30	
		20,90	МОНТАЖНЫЕ ПЕТАИ	ПЗ	4	2,48	
		5,22					
		40,24					
ПРОЕКТИВНАЯ МАРКА БЕТОНА		200	ВСЕГО:			20,70	
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ <sup>2</sup>	140	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕН. К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	300	ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	РДПТ	К <sub>с</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
	НОРМАТИВНАЯ	670	14А III	5,14	6,59		
	НОРМ. ДЛИТ. ДЕЙСТ.	520	6А III	22,00	4,88	5781-61	3400
НОРМАТ. СОБСТВ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		220	10 А I	4,00	2,48		2100
РАСЧЕТНЫЙ ПРОИВ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ	$\frac{f}{\sigma_p}$	$\frac{1}{714}$	5 В I	6,62	1,02		
			4 В I	24,82	2,42	5127-53	3150
			3 В I	60,96	3,33		

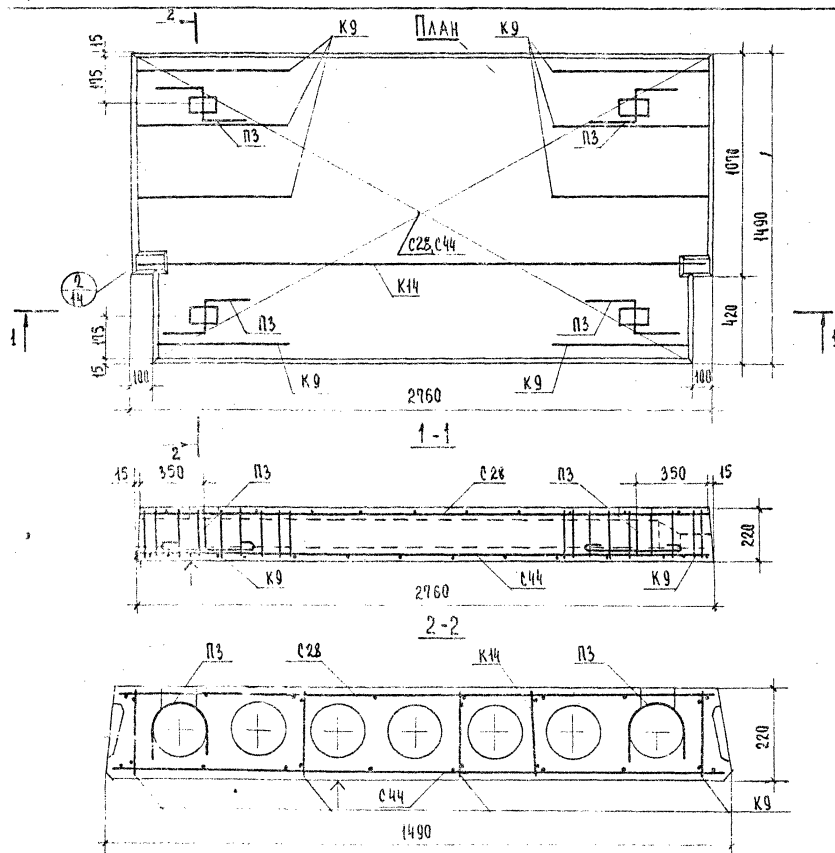
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПОВЕРХНОСТЬ, ОТМЕЧЕННУЮ ЗНАКОМ ↑, ПОДГОТОВИТЬ ПОД ПОКРАСКУ.
2. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТЫ 16, 18, 19, 21
3. ОПАЛУБочНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТЫ 12-14

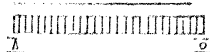
12555

ТК	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.	СЕРИЯ ИИ-04-4
573с	С. 12-14 ПЗ-28 ИС. ОПАЛУБочНЫЕ СЕТКИ. АРМИРОВАНИЕ.	ЛИСТЫ 22 10





Расчетная схема



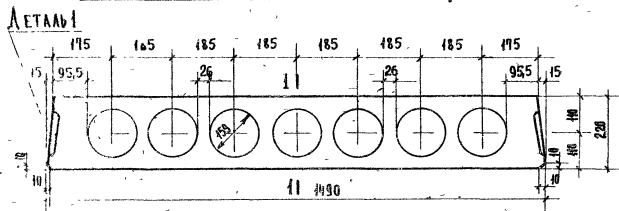
$l_p = 2100$

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ										
ВЕС ПАНЕЛИ	кг	895	Наименование	Марка	Кол. шт.	Вес кг						
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,514	Каркасы	К9	8	1,44						
Приведенная толщина бетона	см	12,96		К14	1	9,58						
Расход стали	Всего	22,8	Сетки	С28	1	1,89						
	на 1 м <sup>2</sup> панели	5,96		С44	1	9,47						
	на 1 м <sup>3</sup> бетона	44,49		Монтажные петли	П3	4	2,48					
Проектная марка бетона		200	Всего:			22,87						
Кубиковая прочность бетона к моменту отпущка изделия с завода не менее	кг/см <sup>2</sup>	140	Выборка стали на изделие									
Нагрузки применен к изделию	Расчетная	1250	Диаметр арматуры мм	Длина м	Вес кг	Густ	R <sub>к</sub> кг/см <sup>2</sup>					
	Нормативная	1050						14 А III	5,44	6,57	5781-61	3400
		Норм. действ.						900	8 А III	22,00		
Нормат. собствен. вес изделия		220	6 А III	5,50	2,17							
Расчетный прогиб с учетом длительного действия нормативной нагрузки	$\frac{f}{l_p}$	1/544	10 А I	4,00	2,48		2100					
			5 В I	6,62	1,02							
			4 В I	24,82	2,42	6724-55	3150					
			3 В I	60,96	3,33							

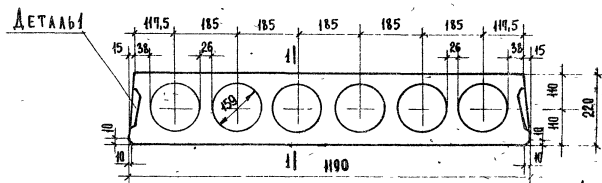
Примечания:

1. Поверхность, отмеченную знаком ↑, подготовить под покраску
2. Арматурные изделия см листы 16, 18, 19, 21
3. Опалубочные сечения и детали см листы 12, 14

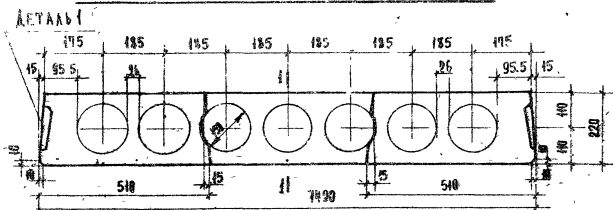
Сечение панелей ПК 8-28.15, ПК 12.5-28.15



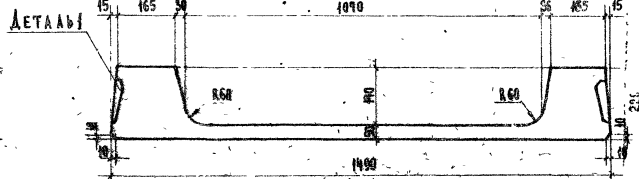
Сечение панелей ПК 8-28.12, ПК 12.5-28.12



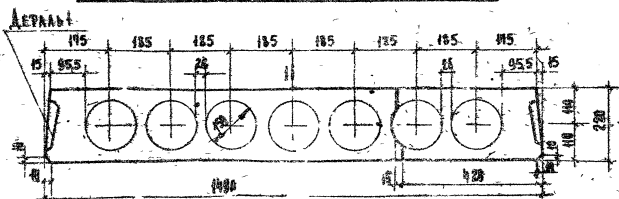
Сечение панелей ПК 8-28.15с, ПК 12.5-28.15с



Сечение панелей ПР 8-28.15с, ПР 12.5-28.15с



Сечение панелей ПК 8-28.15н, ПК 12.5-28.15н



Примечания

1. Деталь 1 см. лист 19
2. Сечение 1-1 см. лист 19

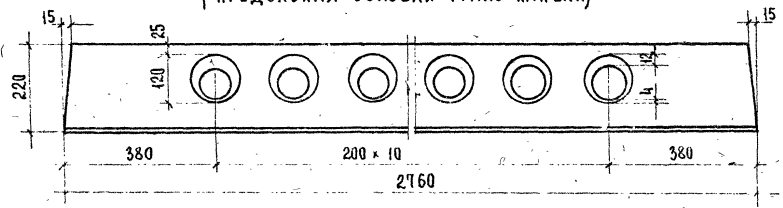
СПИСОК  
 ИМЕН  
 ПРОЕКТА  
 И  
 ПОДПИСИ  
 ПРОЕКТАНТА  
 И  
 ПОДПИСИ  
 ПРОЕКТИРУЮЩЕЙ  
 ОРГАНИЗАЦИИ  
 И  
 ПОДПИСИ  
 ПОДПИСАВШЕГОСЯ  
 ПРОЕКТА  
 И  
 ПОДПИСИ  
 ПРОЕКТИРУЮЩЕЙ  
 ОРГАНИЗАЦИИ

ТК  
1973

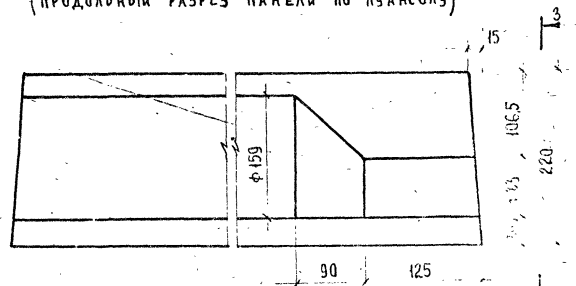
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.  
ОБРАЗЦОВЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ ПАНЕЛИ

1235  
 СЕРИЯ  
 ИЛИ  
 ПОД  
 ПОД  
 ПОД  
 ПОД

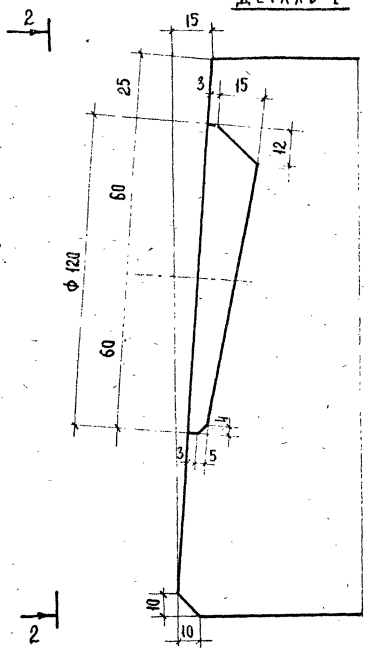
2-2  
(ПРОДОЛЬНАЯ БОКОВАЯ ГРАНЬ ПАНЕЛИ)



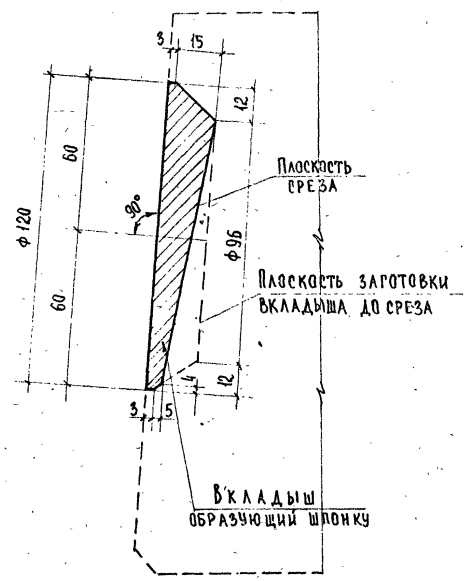
1-1  
(ПРОДОЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ ПАНЕЛИ ПО ПУАНСОНУ)



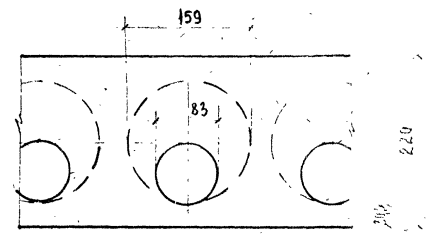
ДЕТАЛЬ 1



ДЕТАЛЬ ЗАГОТОВКИ  
ВКЛАДЫША, ОБРАЗУЮЩЕГО  
ШПОНКУ



3-3



Г. МОСКВА

ТК  
1973-

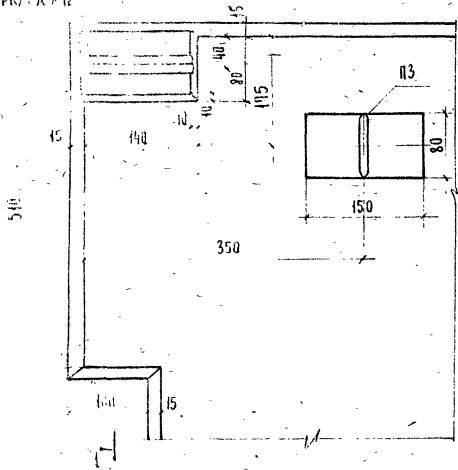
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ДЕТАЛЬ 1 "ЧЕ 1-1.

12555

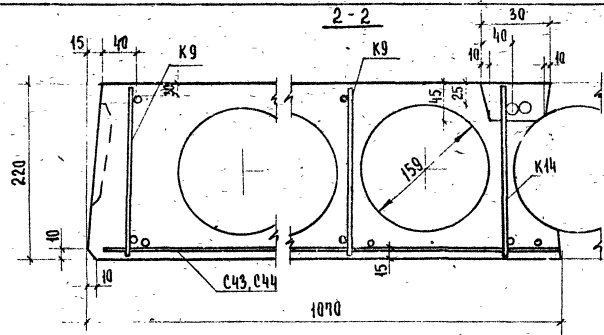
СЕРИЯ	ИИ.04.4
ВЫПУСК	22
ЛИСТ	13

УЗЕЛ 1

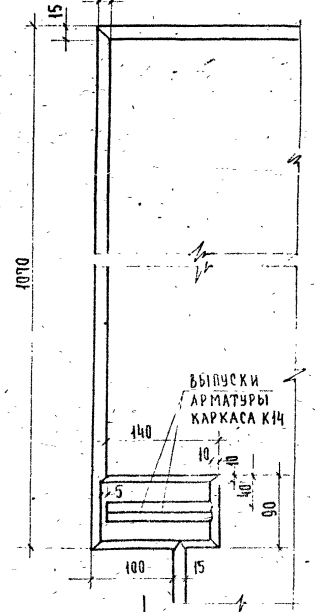


1-1

2-2

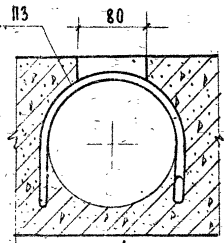
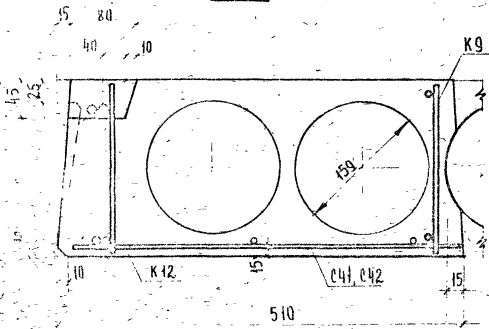


УЗЕЛ 2

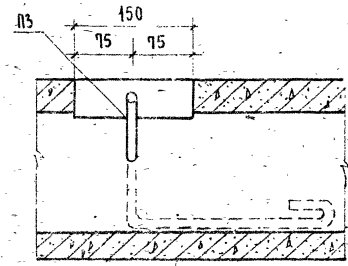


ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТАИ П3  
В МНОГОПУСТОТНОЙ ПАНЕЛИ 3-3

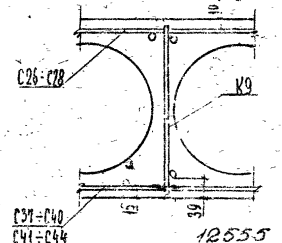
3



3



ДЕТАЛЬ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ  
В СРЕДНЕМ РЕБРЕ МНОГОПУСТОТНОЙ  
ПАНЕЛИ



12555

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.

СЕРИЯ  
Ж-04-4

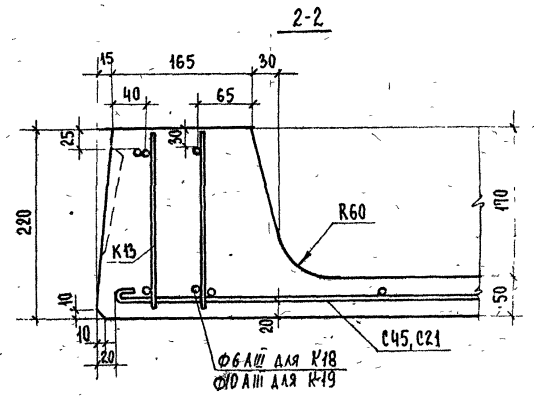
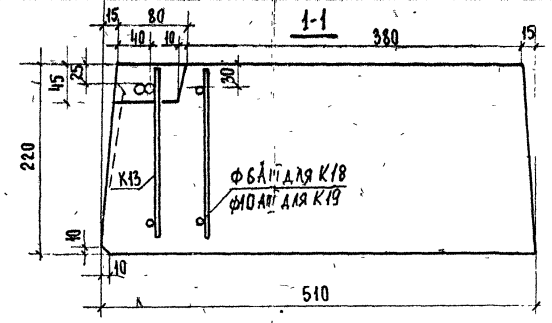
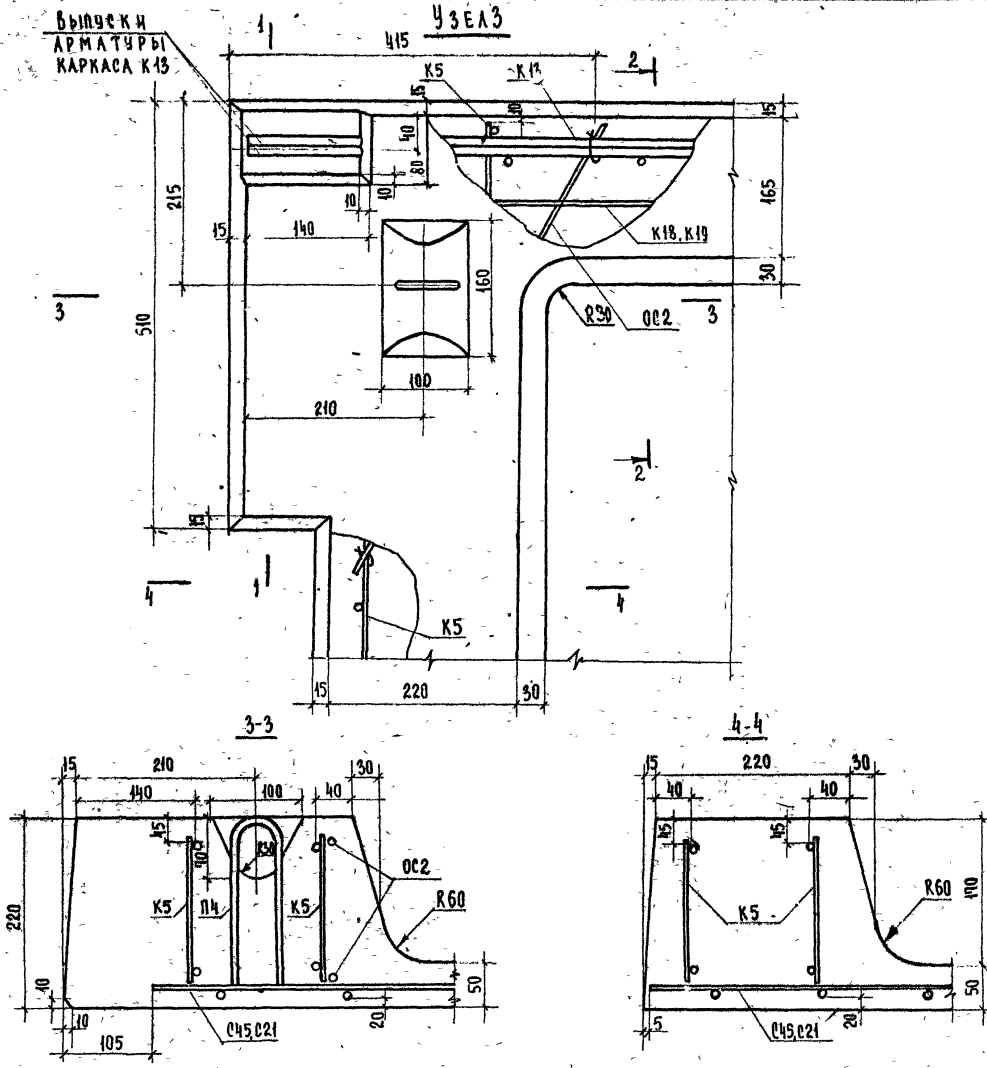
УЗЕЛ 1 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТАИ П3 В МНОГОПУСТОТНОЙ ПАНЕЛИ.  
УЗЕЛ 2 ДЕТАЛЬ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ В СРЕДНЕМ РЕБРЕ МНОГОПУСТОТНОЙ ПАНЕЛИ.

ИЗДАНИЕ  
МАРТА 1962

УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ ЦЕНТР МОСКВА

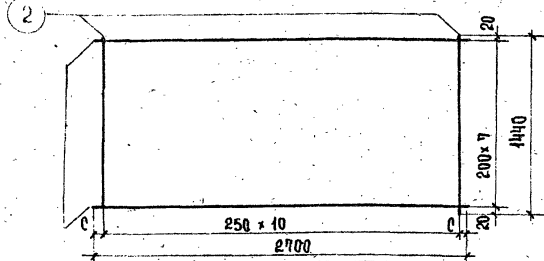
Выпуск  
АРМАТУРЫ  
КАРКАСА К13

УЗЕЛ 3



**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Верхние отсечные стержни OC2 привязать вязальной проволокой к верхним продольным стержням каркаса K5 и K13, нижние стержни OC2 - привязать к стержням нижней сетки C45, C21

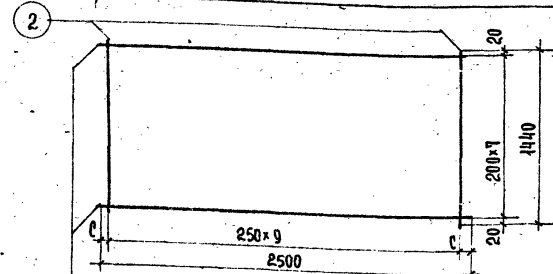


ПРИМЕЧАНИЕ:  
Величину «с» принять  
в пределах 20-180 мм

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ					
№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ
			ПОЗИЦИИ ММ	НА ЭЛЕМ. М	
1	φ38Г	8	2700	21,60	2,06
2	φ38Г	11	1440	15,84	

СЕТКА 200/250/3/3 ГОСТ 8478-66  
1400 x 2500

СЕТКА С 26      СЕРИЯ ИИ-04-4  
Выпуск 22

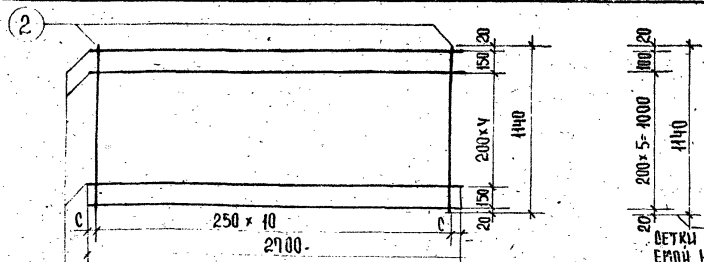


ПРИМЕЧАНИЕ:  
Величину «с» принять  
в пределах 20-230 мм

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ					
№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ
			ПОЗИЦИИ ММ	НА ЭЛЕМ. М	
1	φ38Г	8	2500	20,00	1,89
2	φ38Г	10	1440	14,40	

СЕТКА 200/250/3/3 ГОСТ 8478-66  
1400 x 2250

СЕТКА С 28      СЕРИЯ ИИ-04-4  
Выпуск 22



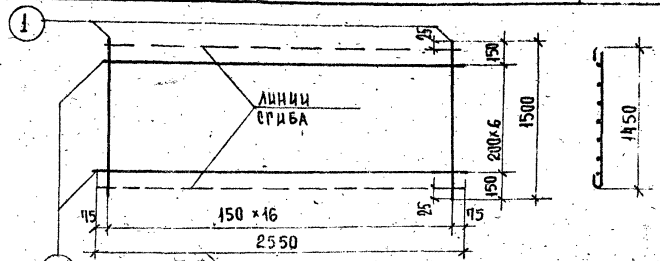
ВАРИАНТ  
СЕТКИ ИЗГОТОВЛЕНА  
ЕЮЮ НАЗВАНИЕ ШКА

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ					
№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ
			ПОЗИЦИИ ММ	НА ЭЛЕМ. М	
1	φ38Г	7	2700	18,90	1,73
2	φ38Г	11	1440	12,54	

СЕТКА 200/250/3/3 ГОСТ 8478-66  
1400 x 2500

ПРИМЕЧАНИЕ:  
Величину «с» принять  
в пределах 20-180 мм

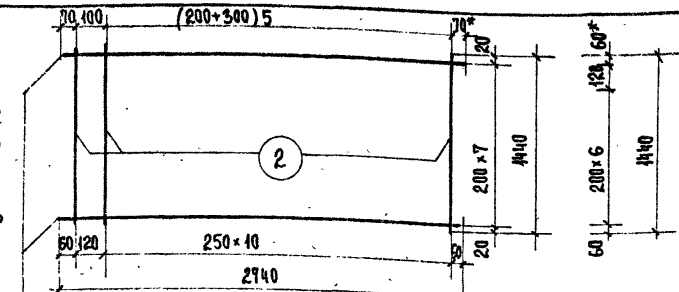
СЕТКА С 27      СЕРИЯ ИИ-04-4  
Выпуск 22



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ					
№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ
			ПОЗИЦИИ ММ	НА ЭЛЕМ. М	
1	φ58Г	17	1500	25,50	5,10
2	φ48Г	11	2550	17,85	

СЕТКА С 39      СЕРИЯ ИИ-04-4  
Выпуск 22

\* ВАРИАНТ СЕТКИ  
ИЗГОТАВЛИВАЕМОЙ  
НА ЗАВОДАХ ЖБК,  
ПРИ ЭТОМ РАЗМЕР  
2740 ММ ПРИНЯТ  
ЗА ШИРИНУ, РАЗМЕР  
1440 - ЗА ДЛИНУ



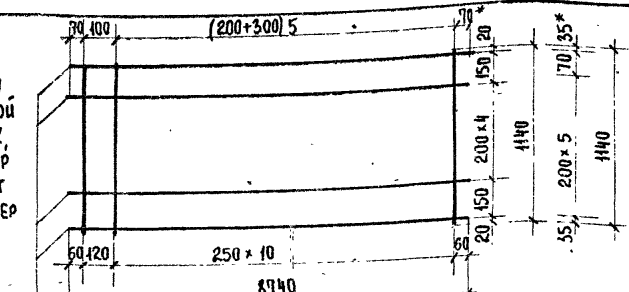
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ					
№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ
			ПОЗИЦИИ НА ЭЛЕМ. ММ	НА ЭЛЕМЕНТ М	
1	φ 6A III	8	2740	21,92	4,87
2	φ 4B I	12	1440	17,28	
					6,58

СЕТКА  $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2620}$  ГОСТ 8478-66

СЕТКА С37

СЕРИЯ ИИ-04-4  
ВЫПУСК 22

\* ВАРИАНТ СЕТКИ  
ИЗГОТАВЛИВАЕМОЙ  
НА ЗАВОДАХ ЖБК,  
ПРИ ЭТОМ РАЗМЕР  
2740 ММ ПРИНЯТ  
ЗА ШИРИНУ, РАЗМЕР  
1140 - ЗА ДЛИНУ.

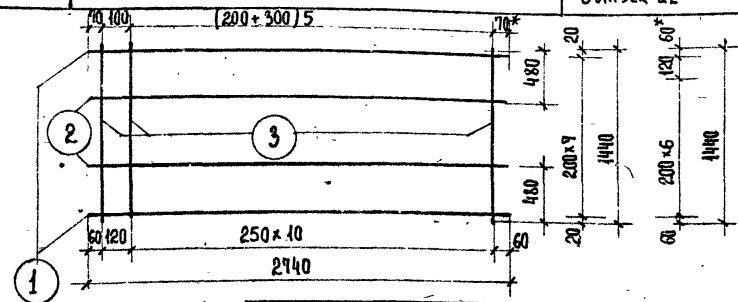


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ					
№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ
			ПОЗИЦИИ НА ЭЛЕМ. ММ	НА ЭЛЕМЕНТ М	
1	φ 6A III	7	2740	19,18	4,26
2	φ 4B I	12	1140	13,68	
					5,61

СЕТКА  $\frac{200/250/6/4}{1100 \times 2620}$  ГОСТ 8478-66

СЕТКА С24

СЕРИЯ ИИ-04-4  
ВЫПУСК 22

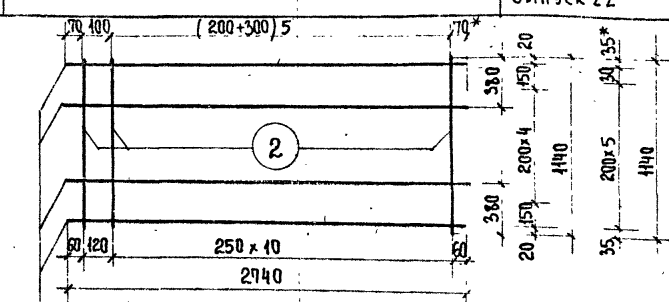


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ					
№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ
			ПОЗИЦИИ НА ЭЛЕМ. ММ	НА ЭЛЕМЕНТ М	
1	φ 6A III	8	2740	21,92	4,87
2	φ 8A III	2	2740	5,46	
3	φ 4B I	12	1440	17,28	1,71
					8,74

ПРИМЕЧАНИЕ:  
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕТКИ С38  
ИСПОЛЬЗУЕТСЯ СЕТКА С37 С ПРИВЯЗ-  
КОЙ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОККОЙ ДОПОЛ-  
НИТЕЛЬНО ДВУХ СТЕРЖНЕЙ φ 8A III  
СОГЛАСНО ЧЕРТЕЖУ.

СЕТКА С38

СЕРИЯ ИИ-04-4  
ВЫПУСК 22



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ					
№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ
			ПОЗИЦИИ НА ЭЛЕМ. ММ	НА ЭЛЕМЕНТ М	
1	φ 6A III	9	2740	24,66	5,47
2	φ 4B I	12	1140	13,68	
					6,82

ПРИМЕЧАНИЕ:  
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕТКИ С40  
ИСПОЛЬЗУЕТСЯ СЕТКА С24 С  
ПРИВЯЗКОЙ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОК-  
КОЙ ДОПОЛНИТЕЛЬНО ДВУХ СТЕРЖНЕЙ  
φ 6A III, СОГЛАСНО ЧЕРТЕЖУ

СЕТКА С40

СЕРИЯ ИИ-04-4  
ВЫПУСК 22

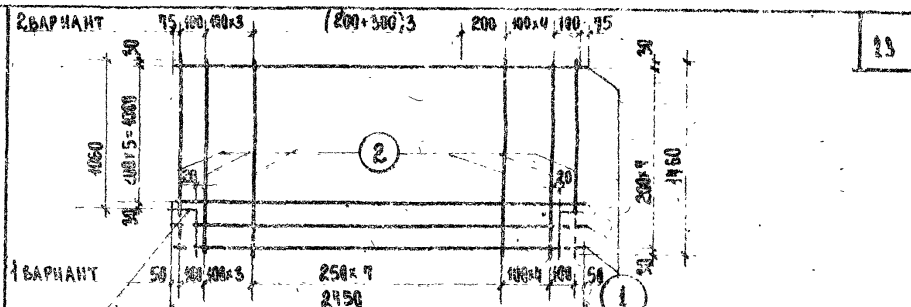
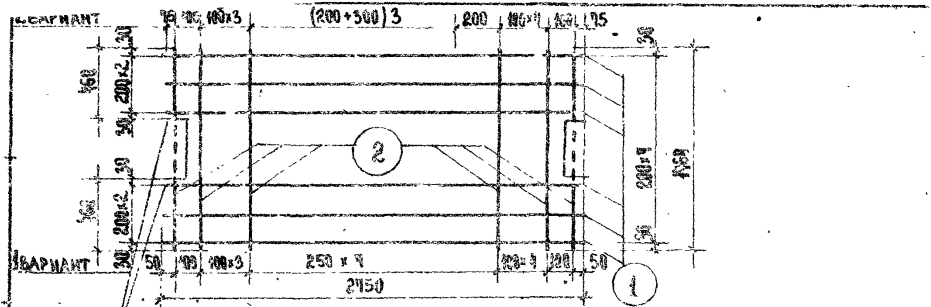
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ  
СЕТКА

БЕТОННЫЕ

СЕРИЯ 4

г. МОСКВА  
И. КАЯРКИНА  
Ф. СТРИЖИНА  
И. ТЕХНИК  
И. КАЯРКИНА  
Ф. СТРИЖИНА

ТК



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЗАЕМТ

№ ПОС.	СЕКЦИЯ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
			ПОСЫЛКИ НА ЗАЕМ. ММ	НА ЗАЕМТ. М	НА ЗАЕМТ.	ЗАЕМТОВ
1	Ф6АШ	8	2150	22,00	4,38	
2	Ф4В1	14	1450	24,82	2,42	7,30

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЗАЕМТ

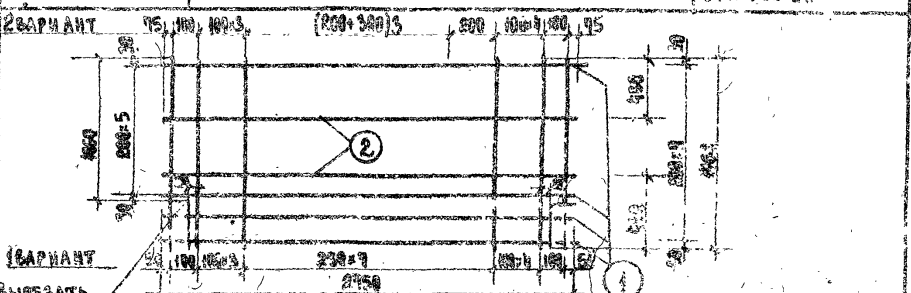
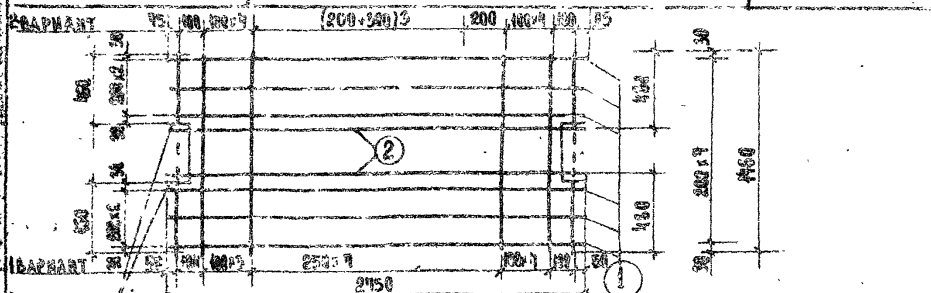
№ ПОС.	СЕКЦИЯ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
			ПОСЫЛКИ НА ЗАЕМ. ММ	НА ЗАЕМТ. М	НА ЗАЕМТ.	ЗАЕМТОВ
1	Ф6АШ	8	2150	22,00	4,38	
2	Ф4В1	14	1450	24,82	2,42	7,30

ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ  
 ПРИМЕЧАНИЕ:  
 В 1-ом ВАРИАНТЕ РАЗМЕР 2150 ММ ПРИНЯТ ЗА ДЛИНУ, ВО 2-ом - ЗА ШИРИНУ.

ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ  
 ПРИМЕЧАНИЕ:  
 В 1-ом ВАРИАНТЕ РАЗМЕР 2150 ММ ПРИНЯТ ЗА ДЛИНУ, ВО 2-ом - ЗА ШИРИНУ.

СЕТКА С41 СЕРИЯ Ш-04-4 ВЫПУСК 21

СЕТКА С43 СЕРИЯ Ш-04-4 ВЫПУСК 21



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЗАЕМТ

№ ПОС.	СЕКЦИЯ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
			ПОСЫЛКИ НА ЗАЕМ. ММ	НА ЗАЕМТ. М	НА ЗАЕМТ.	ЗАЕМТОВ
1	Ф6АШ	8	2150	22,00	4,38	
2	Ф6АШ	8	2150	3,50	2,47	0,44
3	Ф4В1	14	1450	24,82	2,42	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЗАЕМТ

№ ПОС.	СЕКЦИЯ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
			ПОСЫЛКИ НА ЗАЕМ. ММ	НА ЗАЕМТ. М	НА ЗАЕМТ.	ЗАЕМТОВ
1	Ф6АШ	8	2150	22,00	4,38	
2	Ф6АШ	8	2150	5,50	2,47	0,44
3	Ф4В1	14	1450	24,82	2,42	

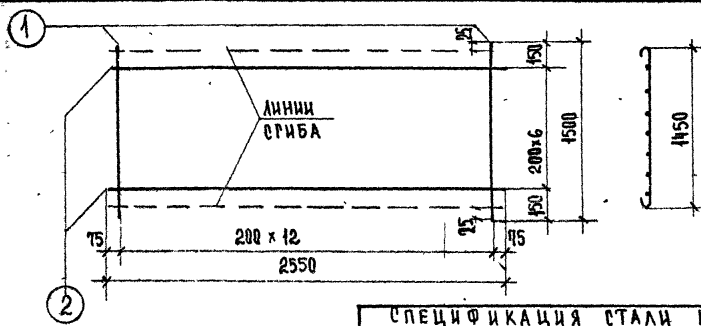
ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ  
 ПРИМЕЧАНИЕ:  
 1. Для изготовления сетки С42 используется сетка С41 с проволочной вязальщицей профилем дополнительного А-класса стержней Ф6АШ согласно чертежу.  
 2. В 1-ом варианте размер 2150 мм принят за длину, во 2-ом - за ширину.

ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ  
 ПРИМЕЧАНИЕ:  
 1. Для изготовления сетки С44 используется сетка С43 с проволочной вязальщицей дополнительного А-класса стержней Ф6АШ согласно чертежу.  
 2. В 1-ом варианте размер 2150 мм принят за длину, во 2-ом - за ширину.

СЕТКА С42 СЕРИЯ Ш-04-4 ВЫПУСК 21

СЕТКА С44 СЕРИЯ Ш-04-4 ВЫПУСК 21

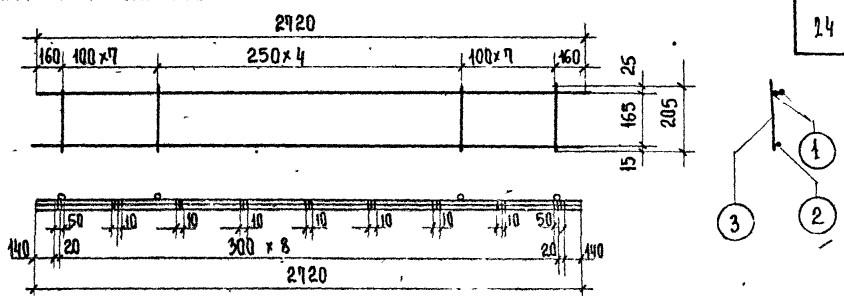




СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ						
№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
			ПОЗИЦИИ ММ	НА ЭЛЕМ. М	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТА
1	Ф 8 ВТ	13	1500	19,50	7,70	9,47
2	Ф 4 ВТ	7	2550	17,85	1,77	

СЕТКА С21

СЕРИЯ ИИ-04-4  
Выпуск 22



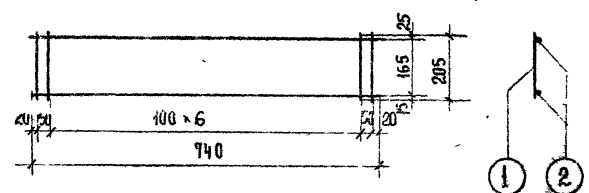
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ						
№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
			ПОЗИЦИИ ММ	НА ЭЛЕМ. М	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТА
1	Ф 10 АШ	2	2720	5,44	3,36	4,38
2	Ф 5 ВТ	1	2720	2,72	0,42	
3	Ф 5 ВТ	19	205	3,90	0,60	

ПРИМЕЧАНИЕ:

Стержни позиции ① приварить между собой согласно чертежу электродуговой сваркой  $h_{св} = 6$  мм.

КАРКАС К 12

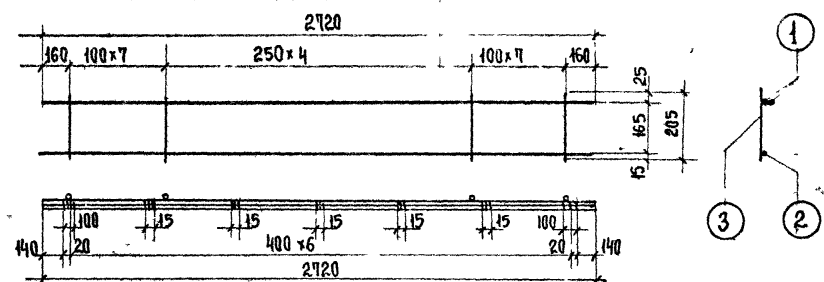
СЕРИЯ ИИ-04-4  
Выпуск 22



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ						
№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
			ПОЗИЦИИ ММ	НА ЭЛЕМ. М	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТА
1	Ф 3 ВТ	9	205	1,85	0,18	0,18
2	Ф 3 ВТ	2	740	1,48	0,08	

КАРКАС К 9

СЕРИЯ ИИ-04-4  
Выпуск 22



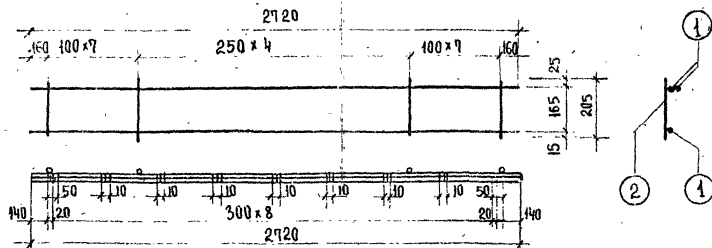
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ						
№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
			ПОЗИЦИИ ММ	НА ЭЛЕМ. М	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТА
1	Ф 14 АШ	2	2720	5,44	6,57	7,59
2	Ф 5 ВТ	1	2720	2,72	0,42	
3	Ф 5 ВТ	19	205	3,99	0,60	

ПРИМЕЧАНИЕ:

Стержни позиции ① приварить между собой согласно чертежу электродуговой сваркой  $h_{св} = 6$  мм.

КАРКАС К 14

СЕРИЯ ИИ-04-4  
Выпуск 22



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ						
№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
			ПОЗИЦИИ НА ЭЛЕМ. ММ	НА ЭЛЕМ. М	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТА
1	Ф10АIII	3	2720	8,16	5,04	5,64
2	Ф5ВI	19	205	3,90	0,60	

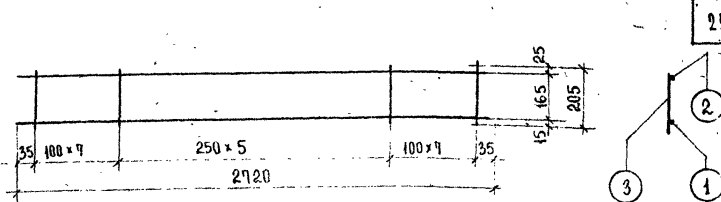
ПРИМЕЧАНИЕ:

СТЕРЖНИ ПОЗИЦИИ ① ПРИВАРИТЬ МЕЖДУ СОБОЙ СОГЛАСНО ЧЕРТЕЖУ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ  $h_{св} = 6 \text{ мм}$ .

КАРКАС К13

Серия ИИ-04-4

Выпуск 22

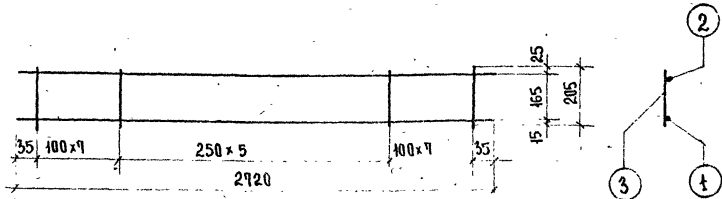


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ						
№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
			ПОЗИЦИИ НА ЭЛЕМ. ММ	НА ЭЛЕМ. М	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТА
1	Ф10АIII	1	2720	2,72	1,68	2,73
2	Ф5ВI	1	2720	2,72	0,42	
3	Ф5ВI	20	205	4,10	0,63	

КАРКАС К19

Серия ИИ-04-4

Выпуск 22

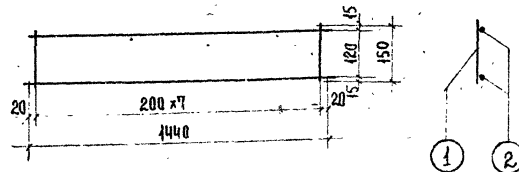


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ						
№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
			ПОЗИЦИИ НА ЭЛЕМ. ММ	НА ЭЛЕМ. М	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТА
1	Ф6АIII	1	2720	2,72	0,60	1,65
2	Ф5ВI	1	2720	2,72	0,42	
3	Ф5ВI	20	205	4,10	0,63	

КАРКАС К13

Серия ИИ-04-4

Выпуск 22



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ						
№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
			ПОЗИЦИИ НА ЭЛЕМ. ММ	НА ЭЛЕМ. М	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТА
1	Ф4ВI	8	150	1,20	0,12	0,56
2	Ф5ВI	2	1440	2,88	0,44	

КАРКАС К5

Серия ИИ-04-4

Выпуск 22

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.

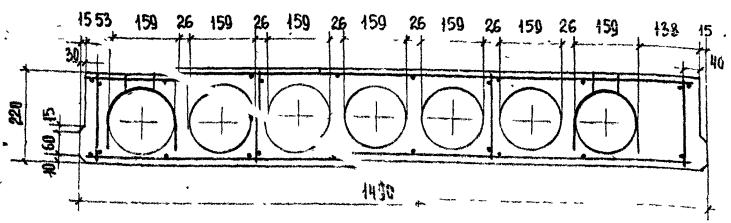
КАРКАСЫ К5, К13, К18, К19

12.5.55

Серия ИИ-04-4

Выпуск 22

ПРИЛОЖЕНИЕ

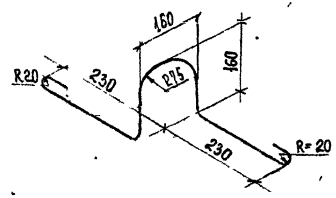


ПРИМЕЧАНИЕ:

Для изготовления рядовых панелей шириной 4,5 м с несимметричным расположением пустот в формах действующего оборудования на панели шириной 4,6 м поперечное сечение панелей должно соответствовать данному чертежу; продольное сечение, соответствовать продольному сечению панелей шириной 4,6 м.

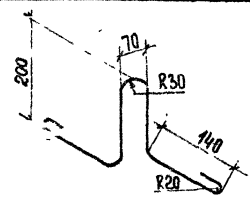
Армирование панелей с несимметричным расположением пустот соответствует армированию панелей с симметричным расположением пустот, при этом, плоские каркасы, устанавливаемые в утоленном ребре, следует располагать согласно чертёжу.

Арматурные изделия принять те же, что и для соответствующих панелей с симметричным расположением пустот.



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ						
№ поз	Сечение	Кол. шт.	Длина		Вес, кг	
			поз. мм	на элем. м	на элемент	элемент
ПЗ	Ф10АІ	1	1000	1,00	0,62	0,62
OC2	Ф10АІІІ	1	570	0,57	0,35	0,35

Летля ПЗ, Отдельный стержень OC2. Серия ИИ-04-4 Выпуск 22



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ						
№ поз.	Сечение	Кол. шт.	Длина		Вес, кг	
			поз. мм	на элем. м	на элемент	элемента
П4	Ф10АІ	1	870	0,87	0,54	0,54

Летля П4. Серия ИИ-04-4 Выпуск 22

ПАНЕЛИ ПЕРЕКР

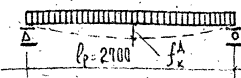
30 БЕТОННЫЕ

12555  
Серия ИИ-04-4  
1 А лист

г. Москва

ТК

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ  
ПРИ ИСПЫТАНИИ



При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями ГОСТ 8829-66

МАРКА ПАНЕЛИ	Площадь загрузения при испытании см <sup>2</sup>	П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И					
		В И Д Р А З Р У Ш Е Н И Я И В Е Л И Ч И Н А К О Э Ф Ф И Ц И Е Н Т А "С"					
		Т Е К У Ч Е С Т Ь П Р О Д О Л Ь Н О Й Р А С Т Я Н У Т О Й А Р М А Т У Р Ы ИЛИ Р А З Р У Ш Е Н И Е Б Е Т О Н А С Н А Т О Й З О Н Ы О Д Н О В Р Е М Е Н Н О С Т Е К У Ч Е С Т Ь Ю П Р О Д О Л Ь Н О Й Р А С Т Я Н У Т О Й А Р М А Т У Р Ы $\epsilon = 1,4^*$			Р А З Р Ы В П Р О Д О Л Ь Н О Й А Р М А Т У Р Ы ИЛИ Р А З Р У Ш Е Н И Е Б Е Т О Н А С Н А Т О Й З О Н Ы ИЛИ Р А З Р У Ш . П О К О С Ы М Т Р Е Щ И Н А М Д О Д О С Т И Ж . Т Е К У Ч . П Р О Д О Л Ь Р А С Т Я Н У Т . А Р М . Р Ы ИЛИ В Ы Д Е Р Ж И В А Н И Е А Р М . Р Ы И Р А С К О Л Б Е Т О Н А $\epsilon = 1,6$		
		В Е Л И Ч И Н А Р А З Р У Ш А Ю Щ Е Й Н А Г Р У З К И , К Г / М <sup>2</sup> П Р И К О Т О Р О Й И З Д Е Л И Я П Р И З Н А Ю Т С Я Р О Д Н Ы М И / п . 2.3.2 Г О С Т /			В Е Л И Ч И Н А Р А З Р У Ш А Ю Щ Е Й Н А Г Р У З К И , К Г / М <sup>2</sup> П Р И К О Т О Р О Й И З Д Е Л И Я П Р И З Н А Ю Т С Я Р О Д Н Ы М И / п . 2.3.2 Г О С Т /		
с учетом собственн. веса изделия		за вычетом обвеств. веса изделия		за вычетом обвеств. веса изделия		за вычетом обвеств. веса изделия	
/ п . 3.2.1 Г О С Т /		/ п . 3.2.2 Г О С Т /		/ п . 3.2.2 Г О С Т /		/ п . 3.2.2 Г О С Т /	
ПК 8 - 28.15	270 × 146	1495	1275	< 1275, но ≥ 1085	1710	1490	< 1490, но ≥ 1265
ПК 12.5 - 28.15	270 × 146	2145	1925	< 1925, но ≥ 1635	2450	2230	< 2230, но ≥ 1895.
ПК 8 - 28.12	270 × 116	1495	1285	< 1285, но ≥ 1090	1705	1495	< 1495, но ≥ 1270
ПК 12.5 - 28.12	270 × 116	2145	1935	< 1935, но ≥ 1645	2450	2240	< 2240, но ≥ 1905
ПК 8 - 28.15с	270 × 146	1495	1275	< 1275, но ≥ 1085	1710	1490	< 1490, но ≥ 1265
ПК 12.5 - 28.15с	270 × 146	2145	1925	< 1925, но ≥ 1635	2450	2230	< 2230, но ≥ 1895
ПР 8 - 28.15с	270 × 146	1475	1270	< 1270, но ≥ 1080	1685	1480	< 1480, но ≥ 1260
ПР 12.5 - 28.15с	270 × 146	2125	1920	< 1920, но ≥ 1630	2425	2220	< 2220, но ≥ 1890
ПК 8 - 28.15н	270 × 146	1495	1275	< 1275, но ≥ 1085	1710	1490	< 1490, но ≥ 1265
ПК 12.5 - 28.15н	270 × 146	2145	1925	< 1925, но ≥ 1635	2450	2230	< 2230, но ≥ 1895

\* Текучесть продольной растянутой арматуры характеризуется прогибом изделия на величину, превышающую 1/50 длины пролета /п.3.2.1а ГОСТ/. Разрушение бетона от сжатия одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры характеризуется прогибом в 1,5 и более раза превышающим прогиб от контрольной нагрузки по проверке жесткости в момент появления раскрытия трещин, нормальных к оси элемента.

на величину 1 мм и более /п.3.2.1б ГОСТ/  
\* Разрушение бетона от сжатия до достижения в растянутой арматуре предела текучести характеризуется прогибом изделия на величину, менее чем в 1,5 раза превышающим прогиб от контрольной нагрузки по проверке жесткости или раскрытием трещин на величину менее 1 мм /п.3.2.1в ГОСТ/.

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.

ИЗДАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПО ЖЕЛЧНОСТИ

РЕЦЕНЗИЯ  
ИЗДАНИЕ  
№ 2

МАРКА ПАНЕЛИ	ПРОВЕРКА ПО РАСКРЫТИЮ ТРЕЩИН		ПРОВЕРКА ПО ЖЕСТКОСТИ			
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного беса изделия кР/м <sup>2</sup> /п. 2.3.7 ГОСТ/	Контрольная ширина раскрытия трещин $a_T^k$ мм /п. 2.3.8. ГОСТ/	Контрольная нагрузка за вычетом собственного беса изделия кР/м <sup>2</sup> /п. 2.3.3. ГОСТ/	Контрольный прогиб от контрольной нагрузки $f_k^A$ (мм) /п. 2.3.3. ГОСТ/	Величина измеренного прогиба, мм (п. 3.2. ГОСТ при которой изделие признается годным	при которой повторное испытание
ПК8-28.15	695	0,2	695	0,51	≤ 0,61	< 0,66, но ≥ 0,61
ПК12.5-28.15	1085	0,2	1085	0,80	≤ 0,95	< 1,03, но ≥ 0,95
ПК8-28.12	700	0,2	700	0,52	≤ 0,62	< 0,67, но ≥ 0,62
ПК12.5-28.12	1095	0,2	1095	0,81	≤ 0,97	< 1,05, но ≥ 0,97
ПК8-28.15e	695	0,2	695	0,51	≤ 0,61	< 0,66, но ≥ 0,61
ПК12.5-28.15e	1085	0,2	1085	0,80	≤ 0,95	< 1,03, но ≥ 0,95
ПК8-28.15e	695	0,2	695	0,91	≤ 1,10	< 1,19, но ≥ 1,10
ПК12.5-28.15e	1085	0,2	1085	1,43	≤ 1,57	< 1,65, но ≥ 1,57
ПК8-28.15n	695	0,2	695	0,51	≤ 0,61	< 0,66, но ≥ 0,61
ПК12.5-28.15n	1085	0,2	1085	0,80	≤ 0,95	< 1,03, но ≥ 0,95