

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

3-403-7

ПРОЖЕКТОРНЫЕ ОПОРЫ ПЕРВОНОСНОГО ТИПА
ДЛЯ ОСВЕЩЕНИЯ КАРЬЕРОВ И ОТВАЛОВ

СОСТАВ ПРОЕКТА :

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА, СМЕТЫ, РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Альбом I

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ ГИПРОРУДА
МИНЧЕРМЕТА СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
МИНЧЕРМЕТОМ СССР с 1 августа 1976 г.
ПРИКАЗ N 572 от 14 июля 1976 г.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ РАЗРАБОТАНЫ
В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ НОРМАМИ
И ПРАВИЛАМИ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА ЭРБАЛТАВ

к.в. 7-50 12.72

КФ. ЧИТП ИМВН 694/1

Содержание альбома

Полянательная записка

№ п/п	Наименование	Лист	Страницы
1	Титульный лист		1
2	Содержание альбома. Полянательная записка	1-2	2-3
3	Список на изготовление деталей профекторных опор переносного типа	3-5	4-6
4	Расчетные нагрузки	6	7
Стальные профекторные опоры высотой 10 и 15 м			
5	Контофная схема опоры высотой Н=10м на металлокаркасном подножном	7	8
6	Контофная схема опоры высотой Н=10м на железобетонном подножном	8	9
7	Контофная схема опоры высотой Н=15м на металлокаркасном подножном	9	10
8	Контофная схема опоры высотой Н=15м на железобетонном подножном	10	11
9	Сечения стелов опоры ППО-1, ППО-2	11	12
10	Сечения стелов опоры Марки ППО-4, ППО-5	12	13
11	Планировка для профектора ППО-6, ППО-7, Фосар, План.	13	14
12	Пл. Фосар боковой вид. Стеловый вид	14	15
13	Планировка для осветителя лампы ДЛСТ-2000 Марки ППО-3 Фосар боковой вид	15	16
14	Пл. Фосар боковой вид. Стеловый вид	16	17
15	Сечения стелов опоры Марки ППО-8, ППО-10	17	18
16	Металлический подножник Марка ППО-11	18	19
17	Электротехнический проект Марка ППО-1. Приводная плита Марка ППО-2	19	20
18	Электротехнический проект профекторной опоры	20	21
19	Электротехнический проект профекторной опоры		
20	Установка на опоре осветителя с лампой ДЛСТ-2000	21	22
Стальная опора с регулировкой высоты на 1 профектор типа ПРС-35			
20	Контофная схема	22	23
21	Детали НН2-10	23	24
Деревянная опора на 3 профектора типа ПРС-35			
22	Контофная схема	24	25
23	Челы Н, В, Д	25	26
24	Челы Г, Детали	26	27
Стальная телескопическая опора			
25	Общий вид опоры, схема запясовки тросов, установка мачты освещения ДРТ	27	28
26	Таблица элементов, выгора материал	28	29
27	Общий вид опоры в сборе (Верхняя часть)	29	30
28	Общий вид опоры в сборе (нижняя часть)	30	31
29	Боковой вид разрыв верхней части опоры	31	32
30	Детали опоры. 4,5, 6, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 20	32	33
31	Блоки втулочный, муфтами НН2, металлокаркас	33	34
32	Сечения 1, Общий вид	34	35
33	Детали 1-3	35	36
34	Сечения 1. Общий вид	36	37
35	Детали 1-7	37	38
36	Детали 10, 11, 12, 13, 14, 20	38	39
37	Сечения 10. Общий вид	39	40
38	Детали 1-6	40	41
39	Детали 7-10	41	42
40	Сечения 10. Общий вид	42	43
41	Детали 1-9	43	44
42	Сечения 9. Общий вид	44	45
43	Детали 1-9	45	46
44	Планировка для осветителя с лампой ДЛСТ 2000	46	47
45	Металлический подножник	47	48
46	Приводная плита Марка ППО-2 Установка на опоре осветителя с лампой ДЛСТ-2000	48	49

I Общая часть.

Настоящие типовые конструкции, профекторные опоры переносного типа, выиграны, в полном соответствии с типовыми конструкциями серии 3-403-3, Переносные профекторные опоры для освещения карьеров и отвалов.

Рабочие чертежи указанных типовых конструкций выполнены в соответствии с планом типового проектирования №1974, Сипрорудза №1974.

Типовые конструкции переносных профекторных опор разработаны следующих типов.

- стальные профекторные опоры высотой Н=10 и 15 м на металлокаркасном или железобетонном подножном;
- стальная опора с регулировкой высоты на 1 профектор типа ПРС-35;
- деревянная опора на 3 профектора типа ПРС-35;
- стальная телескопическая опора.

Конструкции опор выполнены в соответствии с действующими. Правилами устройства электроустановок (ПУЭ), Правилами технической эксплуатации, электротехнических установок, потребителей и, Едиными правилами безопасности при работе с электроустановками, полными изоляционными покрытиями способом «струя спл».

Температурную опору к пазу, установка необходимо производить в соответствии с условиями, установка опор высотой до 15 м осуществляется краном.

II Область применения опор и расчетные условия.

Профекторные опоры переносного типа предназначены для установки профекторов серии ПРС и ПРН или осветителей с лампами ДЛСТ-2000.

Опоры применяются для наружного освещения карьеров, отвалов и других открытых пространств.

Опоры разработаны для I-IV районов территории с учетом веса снеговой нагрузки (до 150 кг/м²) и максимальной скорости ветра 25 м/сек.

Расчетные температуры наружного воздуха:

- минимальная - 40 °C
- максимальная + 40 °C

При применении навозящих опор в условиях отличных от расчетных, необходимо произвести дополнительную проверку конструкций.

В качестве осветителя с лампами ДЛСТ-2000 приняты осветительное оборудование, выпускаемое заводом «Промэлектроавт».

Однако, площадь опор позволяет осуществлять установку на ней и других осветителей с лампами ДЛСТ-2000, применяемых в навозящих ввоях на предприятиях, в том числе и осветительное устройство ДЛСТ-2000 предприятия № 1/Х-5749 г. Львов.

Сипрорудза г. Ленинград

TK	Профекторные опоры переносного	3-403-7
1974	Содержание альбома Полянательная записка	№ 1974

694/12

Сметы на изготовление и монтаж профекторных опор переносного типа

Вспомогательные материалы
 Электрооборудование
 Провода
 Инструменты
 Прочие материалы
 Прочие работы
 Прочие материалы
 Прочие работы
 Прочие материалы
 Прочие работы

№ п/п	Наименование расценки	Наименование работ	Единица изм.	Кол-во	Стоимость	
					Един. руб.	Общ. руб.
1	2	3	4	5	6	7
Стальные опоры высотой H=10м/15м.						
I Металлоконструкция						
1. Опора высотой H=10м						
1	Ушилки ч.ч. Р	Стальная профекторная опора				
2	Резка п.л. 426	Сталь горячая ВСт.3 пс5	т	0,908	280,26	286
3	Тех. карт. 138	273-(101-100) и 1,158	м	1,153	280,26	300
4	Ушилки ч.ч. Р	Петухи	кг	17,3	0,314	5
5	35-128	Установка опор весом 90 т	м	0,923	33,0	30
6	35-149	Осровка опор локон	м	0,908	7,11	6
7		Итого				277
8		Накладные раскходы по п.л. 1-3 - 8,8%			271	22
9		Накладные раскходы по п.л. 4 - 16,5%		6		1
10		Итого				200
		Плановые накопления - 6%				18
		Итого по разделу 1				318
2. Опора высотой H=15м.						
1	Ушилки ч.ч. Р	Стальная профекторная опора				
2	Резка п.л. 426	Сталь горячая ВСт.3 пс5	т	1,153	280,26	300
3	Тех. карт. 138	273-(101-100) и 1,158	м	1,153	280,26	300
4	Ушилки ч.ч. Р	Петухи	кг	29,1	0,314	9
5	35-128	Установка опор весом 90 т	м	1,153	33,0	38
6	35-149	Осровка опор локон	м	1,153	7,11	8
7		Итого				355
8		Накладные раскходы по п.л. 1-3 - 8,8%			347	29
9		Накладные раскходы по п.л. 4 - 16,5%		8		1
10		Итого				285
		Плановые накопления - 6%				23
		Итого по разделу 2				408
3. Металлический подмощник						
1	Ушилки ч.ч. Р	Ушилки для стальной конструкции				
2	Резка п.л. 426	Ушилки для стальной конструкции	м	1,042	220,0	227
3	35-149	Осровка локон	м	0,32	0,314	7
4		Итого				241

№ п/п	Наименование расценки	Наименование работ	Единица изм.	Кол-во	Стоимость	
					Един. руб.	Общ. руб.
1	2	3	4	5	6	7
5		Накладные раскходы по п.л. 1-2 - 8,3%				234
6		Накладные раскходы по п.л. 3 - 16,5%			7	1
7		Итого				261
8		Плановые накопления - 6%				16
9		Итого по разделу 3				277
II Железобетонные изделия Опоры высотой H=10м/15м						
1. Подмощник марки ПРС-1						
1	Общ. п.л. 705	Железобетонный подмощник				
2	Ушилки ч.ч. Р	Ушилки для бетонной конструкции	м ³	2,2	53,7	118
3	Общ. п.л. 705	Железобетонный подмощник	м ³	2,2	53,7	118
4	Общ. п.л. 705	Железобетонный подмощник	м ³	2,2	53,7	118
5	Общ. п.л. 705	Железобетонный подмощник	м ³	2,2	53,7	118
6	Общ. п.л. 705	Железобетонный подмощник	м ³	2,2	53,7	118
7	Общ. п.л. 705	Железобетонный подмощник	м ³	2,2	53,7	118
8	Общ. п.л. 705	Железобетонный подмощник	м ³	2,2	53,7	118
9	Общ. п.л. 705	Железобетонный подмощник	м ³	2,2	53,7	118
10	Общ. п.л. 705	Железобетонный подмощник	м ³	2,2	53,7	118
		Итого по разделу 1				223
2. Пригвозочная плита, марка ПРС-2						
1	Общ. п.л. 705	Пригвозочная плита				
2	Ушилки ч.ч. Р	Ушилки для бетонной конструкции	м ³	0,4	48,61	17
3	Общ. п.л. 705	Пригвозочная плита	м ³	0,4	48,61	17
4	Общ. п.л. 705	Пригвозочная плита	м ³	0,4	48,61	17
5	Общ. п.л. 705	Пригвозочная плита	м ³	0,4	48,61	17
6	Общ. п.л. 705	Пригвозочная плита	м ³	0,4	48,61	17
7	Общ. п.л. 705	Пригвозочная плита	м ³	0,4	48,61	17
8	Общ. п.л. 705	Пригвозочная плита	м ³	0,4	48,61	17
9	Общ. п.л. 705	Пригвозочная плита	м ³	0,4	48,61	17
10	Общ. п.л. 705	Пригвозочная плита	м ³	0,4	48,61	17
		Итого по разделу 2				2
1	Общ. п.л. 705	Пригвозочная плита	м ³	0,3	3,3	7
2	Общ. п.л. 705	Пригвозочная плита	м ³	0,3	3,3	7
3	Общ. п.л. 705	Пригвозочная плита	м ³	0,3	3,3	7
4	Общ. п.л. 705	Пригвозочная плита	м ³	0,3	3,3	7
5	Общ. п.л. 705	Пригвозочная плита	м ³	0,3	3,3	7
6	Общ. п.л. 705	Пригвозочная плита	м ³	0,3	3,3	7
7	Общ. п.л. 705	Пригвозочная плита	м ³	0,3	3,3	7
8	Общ. п.л. 705	Пригвозочная плита	м ³	0,3	3,3	7
9	Общ. п.л. 705	Пригвозочная плита	м ³	0,3	3,3	7
10	Общ. п.л. 705	Пригвозочная плита	м ³	0,3	3,3	7
		Итого по разделу 3				20
		Накладные раскходы 16,5%				3
		Итого				23
		Плановые накопления - 6%				1
		Итого по разделу 4				24
		Итого по смете				643
		Опора высотой H=10м на металлокон.				781
		Опора высотой H=15м железобетон.				541
		Опора высотой H=10м железобетон.				541
		Опора высотой H=15м подмощник.				631

№ п/п	Наименование расценки	Наименование работ	Единица изм.	Кол-во	Стоимость	
					Един. руб.	Общ. руб.
1	2	3	4	5	6	7
Электророботозонирование стальных опор высотой H=10м/15м.						
I Материалы, неучтенные ценниками						
1	Ушилки ч.ч. Р	Кабель стальной	м	1000	0,03	216,0
2	Ушилки ч.ч. Р	Кабель стальной	м	12	12,9	155
3	Ушилки ч.ч. Р	Кабель стальной	м	1	57,0	57
4	Ушилки ч.ч. Р	Кабель стальной	м	1	0,44	3
5	Ушилки ч.ч. Р	Кабель стальной	м			221
6	Ушилки ч.ч. Р	Кабель стальной	м			57
7	Ушилки ч.ч. Р	Кабель стальной	м			3
8	Ушилки ч.ч. Р	Кабель стальной	м			228
9	Ушилки ч.ч. Р	Кабель стальной	м			13
10	Ушилки ч.ч. Р	Кабель стальной	м			288
II Монтажные работы						
1	8-7006	Работы по установке	шт.	0,12	671	8
2	8-7082	Работы по установке	шт.	12	5,61	67
3	8-6142	Работы по установке	шт.	1	7,55	8
4	8-903	Работы по установке	м	0,025	440	11
5		Итого				84
6		Итого по разделу 1				94
7		Итого				6
8		Итого по разделу 2				100
9		Итого по разделу 3				318
10		Итого по разделу 4				318
Опора высотой H=10м						
I Материалы, неучтенные ценниками						
1	1509, табл. 512	Кабель стальной	м	1000	0,016	400
2	Ушилки ч.ч. Р	Кабель стальной	м	14	0,3	4
3	Ушилки ч.ч. Р	Кабель стальной	м	1	2,05	2
4	Ушилки ч.ч. Р	Кабель стальной	м	1	0,38	-
5		Итого				12
TK Проектные работы переносного типа						
1974		Сметы				3403-7
						1
						3

Вид работ	1							2							3							4													
	1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7							
6	Начисления на материал по п. 1 - 8,7%							Начисления на зарплату по п. 1-4							Начисления на зарплату по п. 1-4							Начисления на зарплату по п. 1-4													
7	по п.п. 34 - 8,6%							137(1-1) x 0,55							Утого							Утого													
8	Итого							13							37							37													
9	Плановые накопления 6%							Плановые накопления 6%							Плановые накопления 6%							Плановые накопления 6%													
10	Итого по разделу 1							Итого по разделу 2							Итого по разделу 3							Итого по разделу 4													
II Монтажные работы																																			
1	8.4292	Труба диаметром 20 мм по установленным конструкциям	100м	0,14	67,6	9																													
2	8.1580	Прослойка кабеля ветош 1м до 1кг в трубах	"	0,16	18,4	2																													
3	8.1594	Золоты концевые лопатки до 1кг, свч до 16 мм ²	шт.	6	3,09	19																													
4	8.7143	Штепсельный разъем	"	1	0,9	1																													
5	Итого							31							31							31													
6	Начисления на зарплату по п. 1-4							[31(1-1) x 0,55]							Итого							Итого													
7	Итого							31							31							31													
8	Плановые накопления 6%							Итого по разделу 1							Итого по разделу 2							Итого по разделу 3							Итого по разделу 4						
9	Итого по разделу 1							Итого по разделу 2							Итого по разделу 3							Итого по разделу 4													
III Материалы, неучтенные ценником																																			
1	8.291	338	Кабель ВРГ свч свч 3х6	100м	0,021	400	8																												
2	Чемпи 1,4	7	Труба стальной водоуспокоительная	шт.	2	205	4																												
3	Чемпи 1,4	7	Труба стальной водоуспокоительная	шт.	2	205	4																												
4	Чемпи 1,4	7	Труба стальной водоуспокоительная	шт.	2	205	4																												
5	Итого							19							19							19													
6	Начисления на материал по п. 1 - 8,7%							8							8							8													
7	по п.п. 34 - 8,6%							5							5							5													
8	Итого							20							20							20													
9	Плановые накопления 6%							Итого по разделу 1							Итого по разделу 2							Итого по разделу 3							Итого по разделу 4						
10	Итого по разделу 1							Итого по разделу 2							Итого по разделу 3							Итого по разделу 4													
IV Монтажные работы																																			
1	8.4292	Труба диаметром 20 мм по установленным конструкциям	100м	0,19	67,6	13																													
2	8.1580	Прослойка кабеля ветош 1м до 1кг в трубах	"	0,21	18,4	3																													
3	8.1594	Золоты концевые лопатки до 1кг, свч до 16 мм ²	шт.	6	3,09	19																													
4	8.7143	Штепсельный разъем	"	1	0,9	1																													
5	Итого							37							37							37													
Оборудование и монтаж опор высотой Н=10м и 15м																																			
1	8.4292	Труба диаметром 20 мм по установленным конструкциям	100м	0,19	67,6	13																													
2	8.1580	Прослойка кабеля ветош 1м до 1кг в трубах	"	0,21	18,4	3																													
3	8.1594	Золоты концевые лопатки до 1кг, свч до 16 мм ²	шт.	6	3,09	19																													
4	8.7143	Штепсельный разъем	"	1	0,9	1																													
5	Итого							37							37							37													
Оборудование и монтаж опор высотой Н=10м и 15м																																			
1	8.4292	Труба диаметром 20 мм по установленным конструкциям	100м	0,19	67,6	13																													
2	8.1580	Прослойка кабеля ветош 1м до 1кг в трубах	"	0,21	18,4	3																													
3	8.1594	Золоты концевые лопатки до 1кг, свч до 16 мм ²	шт.	6	3,09	19																													
4	8.7143	Штепсельный разъем	"	1	0,9	1																													
5	Итого							37							37							37													

Стальная опора с рессировкой высотой 10м

1	Чемпи 1,4	7	Профилектор заливающийся светом ЛЭС-35	шт.	1	8,51	9	
2	Чемпи 1,4	7	Шпильки стальные с гайками	шт.	1	0,316	272	
3	Чемпи 1,4	7	Пегель	шт.	1,31	0,314	-	
4	Итого							2,3
5	Накопленные расходы по п. 23 - 8,3%							14
6	Итого							24
7	Плановые накопления 6%							1
8	Итого по смете							25
9	Итого по разделу 1							16
10	Итого по разделу 2							3,403
11	Итого по разделу 3							1
12	Итого по разделу 4							4

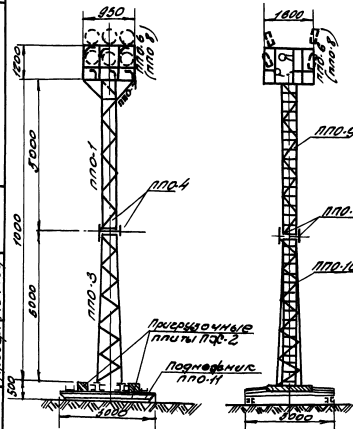
Профилекторные опоры переносного типа
Сметы

1	2	3	4	5	6	7
Деревянный опор на 3 пролета типа ПС-3						
I Материалы						
1	Цем. М. I, ч. I	Бревно хвойных пород, диаметр до 4 см, пригнано с обеих сторон до 0,5 м				
2	п. 43	Горбы, длиной до 0,5 м	п. 3	1,96	44,2	81
3	Цем. М. I, ч. I	Петицы для опор	п. 2	0,25	46,9	12
4	Цем. М. I, ч. I	Металлоконструкци для опор	п. 2	37,5	0,314	12
5	Рез. I, п. 463	Опора треугольная, обвязка без земли радиусом до 3,0 м	п. 2	123,3	0,37	46
6	35-65	Опора треугольная, обвязка без земли радиусом до 3,0 м	п. 3	2,21	20,9	46
7		Итого				203
8		Накладные расходы: по п. 1, 2, 5 - 10,5%			148	24
9		по п. 3, 4 - 8,3%			58	5
10		Итого				232
11		Итого по разделу I				240
II Материалы, неучтенные ценником						
1	13-04, ч. I	Ящик трехлопастный типа ЯШ-3	шт.	1	26,0	26
2	Цем. М. I, ч. I	Профактор земли бан.	п.	3	8,51	26
3	Цем. М. I, ч. I	Труба стальная, борона диаметром, в колдобинный проход 20 мм	"	7,6	0,3	2
4	13-08, табл. 53	Кабель АРГ-500, сеч. 4х4	100 м	0,00	378	3
5	41-03, стр. 26	Коробок пластиковый КСР-10	шт.	1	4,50	5
6		Итого				62
7		Начисления на материалы по п. 1 - 7,6%			26	2
8		по п. 4 - 8,7%			5	—
9		по п. 5 - 8,6%			6	—
10		Итого				64
11		Плановые накопления 6%				4
12		Итого по разделу II				68
III Монтажные работы						
1	8-60, 14	Монтаж ящика ЯШ-3	шт.	1	7,79	8
2	8-70, 2	Профактор на бетонной площадке	шт.	3	5,61	17

1	2	3	4	5	6	7
3	8-42, 2	Труба диаметр 20 мм по заглубленным конструктору	100 м	0,08	67,6	5
4	8-15, 30	Профактор кабель в канал	шт.	1	0,08	8,4
5	8-16, 4	Зорель концевые, кабель до 1 м, сеч. до 16 мм ²	шт.	8	3,09	25
6		Итого				86
7		Начисления на зарплату по п. 1-5 (1-1)х0,55				—
8		Итого				86
9		Плановые накопления 6%				3
10		Итого по разделу II				59
11		Итого по опорам				373
IV Стальная телескопическая опора						
I Металлоконструкци						
1	Цем. М. I, ч. I	Индивидуальные обрешетки				
2	Рез. I, п. 463	конструкци из стали для них профили 2, без орлема с. т. до 0,5 т.	п. 2	1,58	248,47	343
3	—	Срезы из труб и листов стали	п.	0,81	279	226
4	35-180	Угловые опоры в виде 80х80 т	п.	2,19	17	37
5	35-149	Сварные опоры локат.	п.	2,19	7,11	16
6		Итого				624
7		Накладные расходы: по п. 1, 4 - 8,3%			608	50
8		по п. 5 - 16,5%			16	3
9		Итого				677
10		Плановые накопления 6%				41
11		Итого по разделу I				718
II Железобетонные узлы						
1	08-08, п. 705	Прочувочная плита				
2	08-08, п. 705	Плита 1,2х2,5х0,102	шт.	0,4	4,61	17
3	08-08, п. 705	Столешница 0,17х1,02	шт.	12,9	0,173	2
4	—	Воздушные зазоры	шт.	4,3	0,31	1
5		Итого				20
6		Накладные расходы 16%				3
7		Итого				23
8		Плановые накопления 6%				1
9		Итого по разделу IV				24

1	2	3	4	5	6	7	8
V Материалы							
1	18-06, ч. I	Лестница ручная КР-1	шт.	1	75	75	
2	84-561	Монтаж ручной лестницы	шт.	1	75,9	2	
3	21-01-0735	Шортоподъемник МВ08	шт.	24	1,3	31	
4	21-01-0735	Трос ТК-8,7	10 м.	1,6	2,08	3	
5	—	Трость Т-7,4	"	1,6	1,82	3	
6		Итого					
7		оборудование				75	
8		монтаж				39	
9		транспорт оборудов. - 7%				75	5
10		Всего по оборудов. - 0,7%				75	1
11		Плановые накопления 6%				39	2
12		Итого по разделу V					
13		оборудование				81	
14		монтаж				41	
15		Всего по разделу V				122	
16		Всего по опорам				864	
VI Электрооборудование							
I Материалы, неучтенные ценником							
1	13-03, стр. 104	Пробой марки ПРГ-3000, сеч. 16 мм ²	п.	3,5	0,295	9	
2	8-41, 7	Пробой марки ПРГ-3000 на прокладке в шпильчатом углублении на опорах	100 м.	0,35	177	62	
3		Итого				71	
4		Начисления на материалы по п. 1 - 10,2%				1	
5		Начисления на зарплату по п. 2 - 8,2% (1-1)х0,55				—	
6		Итого				72	
7		Плановые накопления 6%				4	
8		Итого по разделу VI				76	
II Оборудование и монтаж № 634							
1	Использование	Комплект оборудования					
2	1973-	Автоматический пантограф АРСТ-20000	шт.	1	1815,0	3215	
3	8-71, 7	Монтаж комплекта оборудования	шт.	1	13,22	13	
4		Метизы	кг	8	0,314	—	
5		Итого оборудование				3215	
6		Монтаж				13	
7		транспорт оборудов. - 7%				3215	225
8		Комплект оборудов. - 0,7%				3215	23
9		Начисления на зарплату по п. 1, 2, 3, 4 (1-1)х0,55				—	
10		Плановые накопления 6%				13	1
11		Итого оборудование				3215	34,3
12		Монтаж				13	1
13		Всего по опорам				3353	
TK		Профакторные опоры переносного типа				3403,7	
1974		Сметы				1	5

H=10M



План отборочных болтов
1:1,80

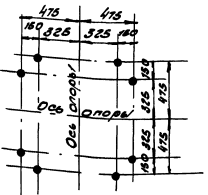


Таблица отборочных порок						
№ п/п	Наименование конструктивных элементов	Масса кг	№ п/п	Масса кг	№ п/п	Масса кг
1	Порок	16315	5.0	4.0	24.2	36.8
2	Порок	13614	-	-	-	52.4
3	Порок	13614	-	-	-	10.0
4	Порок	16315	3.0	4.0	24.2	36.8
5	Порок	13614	-	-	-	74.9
6	Порок	13614	-	-	-	6.8
7	Порок	13614	-	-	-	2.0
8	Порок	13614	-	-	-	27.0
9	Порок	13614	0.4	4	4.5	18.0
10	Порок	13614	-	-	-	30.0
11	Порок	13614	-	-	-	38.8
12	Порок	13614	-	-	-	161.4
13	Порок	13614	-	-	-	4.0
14	Порок	13614	-	-	-	0.1
15	Порок	13614	-	-	-	0.1
16	Порок	13614	-	-	-	0.1
17	Порок	13614	-	-	-	0.1
18	Порок	13614	-	-	-	0.1
19	Порок	13614	-	-	-	0.1
20	Порок	13614	-	-	-	0.1
21	Порок	13614	-	-	-	0.1
22	Порок	13614	-	-	-	0.1
23	Порок	13614	-	-	-	0.1
24	Порок	13614	-	-	-	0.1
25	Порок	13614	-	-	-	0.1
26	Порок	13614	-	-	-	0.1
27	Порок	13614	-	-	-	0.1
28	Порок	13614	-	-	-	0.1
29	Порок	13614	-	-	-	0.1
30	Порок	13614	-	-	-	0.1
31	Порок	13614	-	-	-	0.1
32	Порок	13614	-	-	-	0.1
33	Порок	13614	-	-	-	0.1
34	Порок	13614	-	-	-	0.1
35	Порок	13614	-	-	-	0.1
36	Порок	13614	-	-	-	0.1
37	Порок	13614	-	-	-	0.1
38	Порок	13614	-	-	-	0.1
39	Порок	13614	-	-	-	0.1
40	Порок	13614	-	-	-	0.1
41	Порок	13614	-	-	-	0.1
42	Порок	13614	-	-	-	0.1
43	Порок	13614	-	-	-	0.1
44	Порок	13614	-	-	-	0.1
45	Порок	13614	-	-	-	0.1
46	Порок	13614	-	-	-	0.1
47	Порок	13614	-	-	-	0.1
48	Порок	13614	-	-	-	0.1
49	Порок	13614	-	-	-	0.1
50	Порок	13614	-	-	-	0.1
51	Порок	13614	-	-	-	0.1
52	Порок	13614	-	-	-	0.1
53	Порок	13614	-	-	-	0.1
54	Порок	13614	-	-	-	0.1
55	Порок	13614	-	-	-	0.1
56	Порок	13614	-	-	-	0.1
57	Порок	13614	-	-	-	0.1
58	Порок	13614	-	-	-	0.1
59	Порок	13614	-	-	-	0.1
60	Порок	13614	-	-	-	0.1
61	Порок	13614	-	-	-	0.1
62	Порок	13614	-	-	-	0.1
63	Порок	13614	-	-	-	0.1
64	Порок	13614	-	-	-	0.1
65	Порок	13614	-	-	-	0.1
66	Порок	13614	-	-	-	0.1
67	Порок	13614	-	-	-	0.1
68	Порок	13614	-	-	-	0.1
69	Порок	13614	-	-	-	0.1
70	Порок	13614	-	-	-	0.1
71	Порок	13614	-	-	-	0.1
72	Порок	13614	-	-	-	0.1
73	Порок	13614	-	-	-	0.1
74	Порок	13614	-	-	-	0.1
75	Порок	13614	-	-	-	0.1
76	Порок	13614	-	-	-	0.1
77	Порок	13614	-	-	-	0.1
78	Порок	13614	-	-	-	0.1
79	Порок	13614	-	-	-	0.1
80	Порок	13614	-	-	-	0.1
81	Порок	13614	-	-	-	0.1
82	Порок	13614	-	-	-	0.1
83	Порок	13614	-	-	-	0.1
84	Порок	13614	-	-	-	0.1
85	Порок	13614	-	-	-	0.1
86	Порок	13614	-	-	-	0.1
87	Порок	13614	-	-	-	0.1
88	Порок	13614	-	-	-	0.1
89	Порок	13614	-	-	-	0.1
90	Порок	13614	-	-	-	0.1
91	Порок	13614	-	-	-	0.1
92	Порок	13614	-	-	-	0.1
93	Порок	13614	-	-	-	0.1
94	Порок	13614	-	-	-	0.1
95	Порок	13614	-	-	-	0.1
96	Порок	13614	-	-	-	0.1
97	Порок	13614	-	-	-	0.1
98	Порок	13614	-	-	-	0.1
99	Порок	13614	-	-	-	0.1
100	Порок	13614	-	-	-	0.1

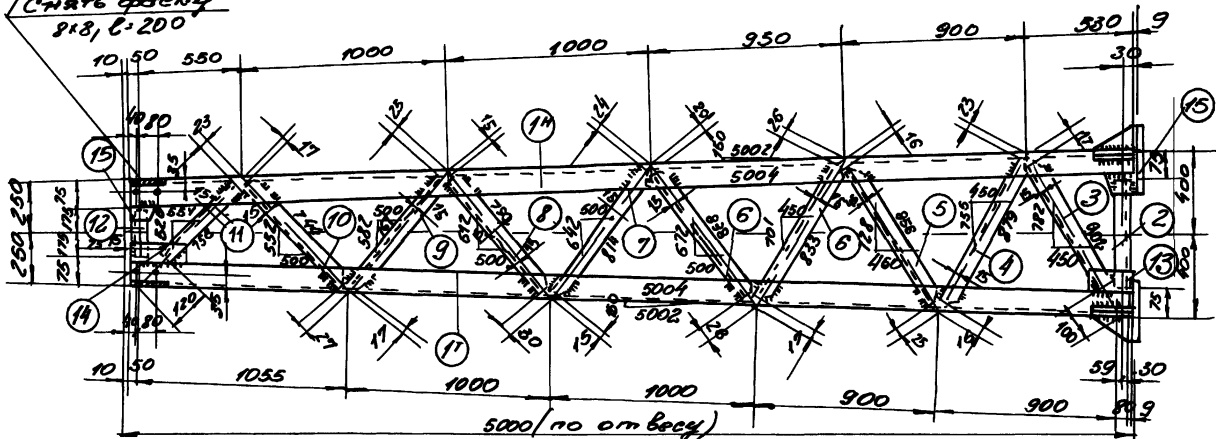
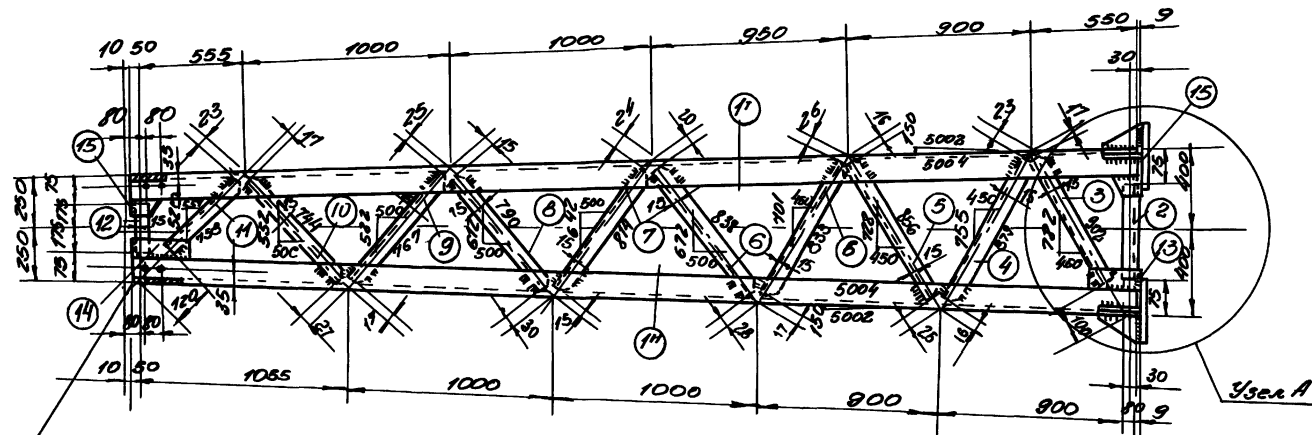
Заборки		Металлы		на	
№ п/п	Профиль	Масса кг	№ п/п	Масса кг	№ п/п
1	Г 54	176.0	176.0	-	-
2	Г 201.8	18.0	18.0	-	-
3	Г 175.6	182.0	182.0	-	-
4	Г 63.5	209.6	209.6	-	-
5	Г 50.5	15.8	15.8	-	-
6	Г 35.4	162.3	162.3	-	-
7	Г 3.5	189.2	189.2	-	-
8	Г 8.10	148.8	148.8	-	-
9	Г 8.16	27.0	27.0	-	-
10	Порок	13614	13614	-	-
11	Порок	13614	13614	-	-
12	Порок	13614	13614	-	-
13	Порок	13614	13614	-	-
14	Порок	13614	13614	-	-
15	Порок	13614	13614	-	-
16	Порок	13614	13614	-	-
17	Порок	13614	13614	-	-
18	Порок	13614	13614	-	-
19	Порок	13614	13614	-	-
20	Порок	13614	13614	-	-
21	Порок	13614	13614	-	-
22	Порок	13614	13614	-	-
23	Порок	13614	13614	-	-
24	Порок	13614	13614	-	-
25	Порок	13614	13614	-	-
26	Порок	13614	13614	-	-
27	Порок	13614	13614	-	-
28	Порок	13614	13614	-	-
29	Порок	13614	13614	-	-
30	Порок	13614	13614	-	-
31	Порок	13614	13614	-	-
32	Порок	13614	13614	-	-
33	Порок	13614	13614	-	-
34	Порок	13614	13614	-	-
35	Порок	13614	13614	-	-
36	Порок	13614	13614	-	-
37	Порок	13614	13614	-	-
38	Порок	13614	13614	-	-
39	Порок	13614	13614	-	-
40	Порок	13614	13614	-	-
41	Порок	13614	13614	-	-
42	Порок	13614	13614	-	-
43	Порок	13614	13614	-	-
44	Порок	13614	13614	-	-
45	Порок	13614	13614	-	-
46	Порок	13614	13614	-	-
47	Порок	13614	13614	-	-
48	Порок	13614	13614	-	-
49	Порок	13614	13614	-	-
50	Порок	13614	13614	-	-
51	Порок	13614	13614	-	-
52	Порок	13614	13614	-	-
53	Порок	13614	13614	-	-
54	Порок	13614	13614	-	-
55	Порок	13614	13614	-	-
56	Порок	13614	13614	-	-
57	Порок	13614	13614	-	-
58	Порок	13614	13614	-	-
59	Порок	13614	13614	-	-
60	Порок	13614	13614	-	-
61	Порок	13614	13614	-	-
62	Порок	13614	13614	-	-
63	Порок	13614	13614	-	-
64	Порок	13614	13614	-	-
65	Порок	13614	13614	-	-
66	Порок	13614	13614	-	-
67	Порок	13614	13614	-	-
68	Порок	13614	13614	-	-
69	Порок	13614	13614	-	-
70	Порок	13614	13614	-	-
71	Порок	13614	13614	-	-
72	Порок	13614	13614	-	-
73	Порок	13614	13614	-	-
74	Порок	13614	13614	-	-
75	Порок	13614	13614	-	-
76	Порок	13614	13614	-	-
77	Порок	13614	13614	-	-
78	Порок	13614	13614	-	-
79	Порок	13614	13614	-	-
80	Порок	13614	13614	-	-
81	Порок	13614	13614	-	-
82	Порок	13614	13614	-	-
83	Порок	13614	13614	-	-
84	Порок	13614	13614	-	-
85	Порок	13614	13614	-	-
86	Порок	13614	13614	-	-
87	Порок	13614	13614	-	-
88	Порок	13614	13614	-	-
89	Порок	13614	13614	-	-
90	Порок	13614	13614	-	-
91	Порок	13614	13614	-	-
92	Порок	13614	13614	-	-
93	Порок	13614	13614	-	-
94	Порок	13614	13614	-	-
95	Порок	13614	13614	-	

ППО-3

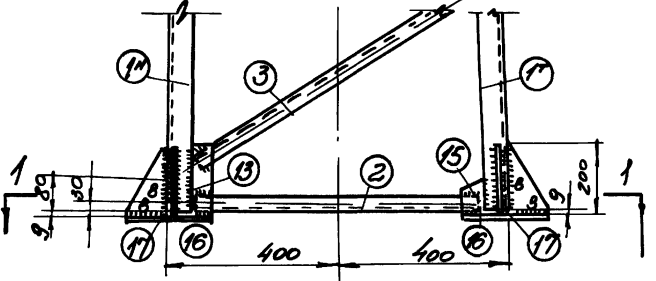
1:120

Спецификация

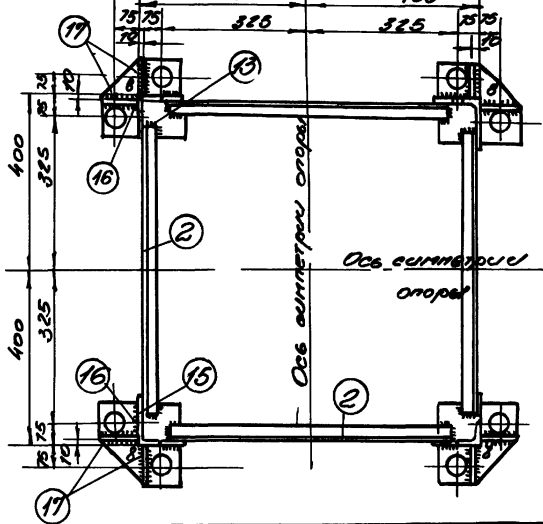
Марка	№ шт.	Сечение	Дли- на	Кол во		Масса, кг.		Примечан.
				Т	Н	Един	Общ	
ППО-3	1	L68x5	1985	2	2	24.0	26.0	Снять фаску
	2	L36x4	650	4	-	1.4	5.6	
	3	L36x4	785	4	-	1.7	6.8	
	4	L36x4	840	4	-	1.8	7.2	
	5	L36x4	815	4	-	1.75	7.0	
	6	L36x4	790	8	-	1.71	13.6	
	7	L36x4	775	4	-	1.67	6.7	
	8	L36x4	745	4	-	1.61	6.4	
	9	L36x4	725	4	-	1.57	6.3	
	10	L36x4	700	4	-	1.51	6.0	
	11	L36x4	615	4	-	1.33	5.3	
	12	L36x4	350	4	-	0.76	3.0	
	13	-80x5	200	4	-	0.63	2.5	
	14	-80x5	180	4	-	0.57	2.3	
	15	-80x5	80	8	-	0.25	2.0	
	16	-270x16	270	4	-	6.8	27.0	
	17	-125x10	200	8	-	7.0	8.0	
	Сварки швы					4.3		
ППО-4	L90x8	400	1	-	4.5	4.5	4.5	
ППО-5	L90x8	400	1	-	4.5	4.5	4.5	



Узел А
1:10

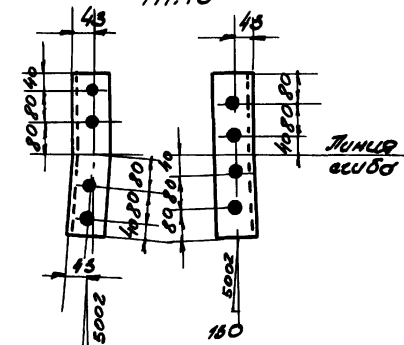


1:1
100 1:10



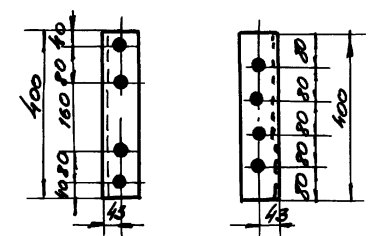
ППО-4

1:10

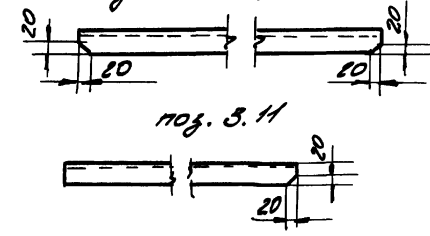


ППО-5

1:10



Рез ветвей
пог. 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10



- 1. Сварные швы 4-5 мм
- 2. Электроды Э42, ГОСТ 9467-60.
- 3. Все отверстия ф21 мм

Исполнитель: [Blank]
 Проверен: [Blank]
 Утвержден: [Blank]
 Дата: [Blank]

ТК	Проектные работы переносного типа.	3.403.7
1974	Стальные опоры высотой 1:10 и 1:5 серии ветвей опор, марки ППО-3, стальные уголки, марки ППО-4, ППО-5.	Альб Лист 7 12

694115

Вопросы проектирования
 Проект
 Проект
 Проект

Проект
 Проект
 Проект

Проект
 Проект
 Проект

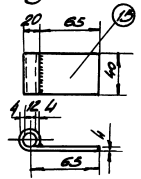
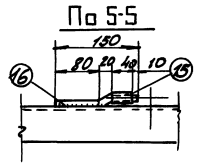
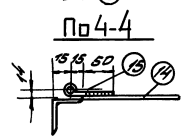
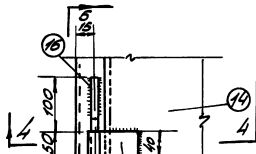
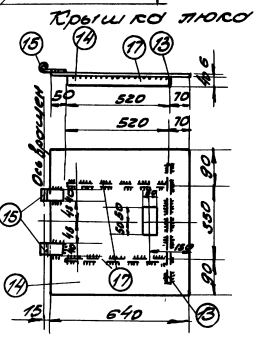
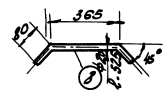
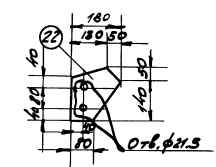
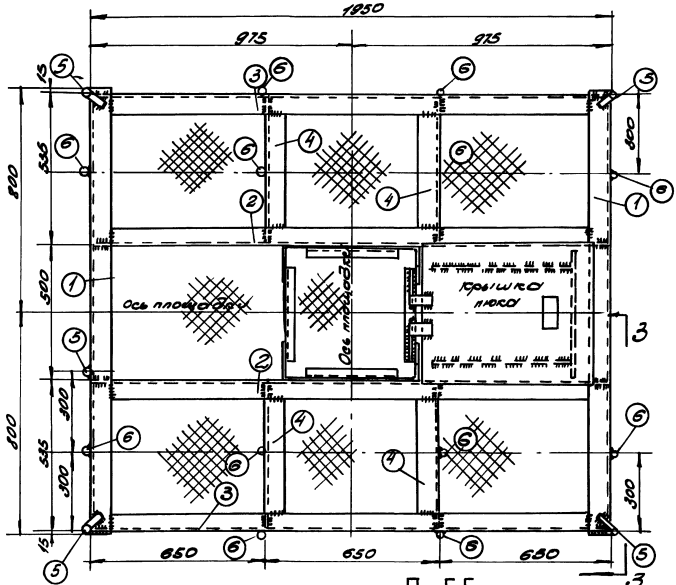
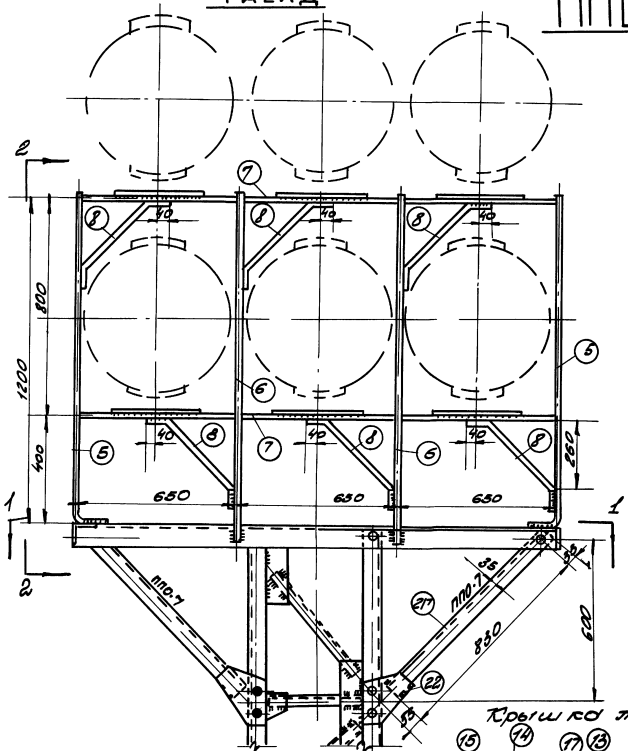
2-й этаж
 3-й этаж
 4-й этаж
 5-й этаж
 6-й этаж
 7-й этаж
 8-й этаж
 9-й этаж
 10-й этаж
 11-й этаж
 12-й этаж
 13-й этаж
 14-й этаж
 15-й этаж
 16-й этаж
 17-й этаж
 18-й этаж
 19-й этаж
 20-й этаж
 21-й этаж
 22-й этаж
 23-й этаж
 24-й этаж
 25-й этаж
 26-й этаж
 27-й этаж
 28-й этаж
 29-й этаж
 30-й этаж
 31-й этаж
 32-й этаж
 33-й этаж
 34-й этаж
 35-й этаж
 36-й этаж
 37-й этаж
 38-й этаж
 39-й этаж
 40-й этаж
 41-й этаж
 42-й этаж
 43-й этаж
 44-й этаж
 45-й этаж
 46-й этаж
 47-й этаж
 48-й этаж
 49-й этаж
 50-й этаж

ФАСАД

ПЛО-6

№ 1-1

14



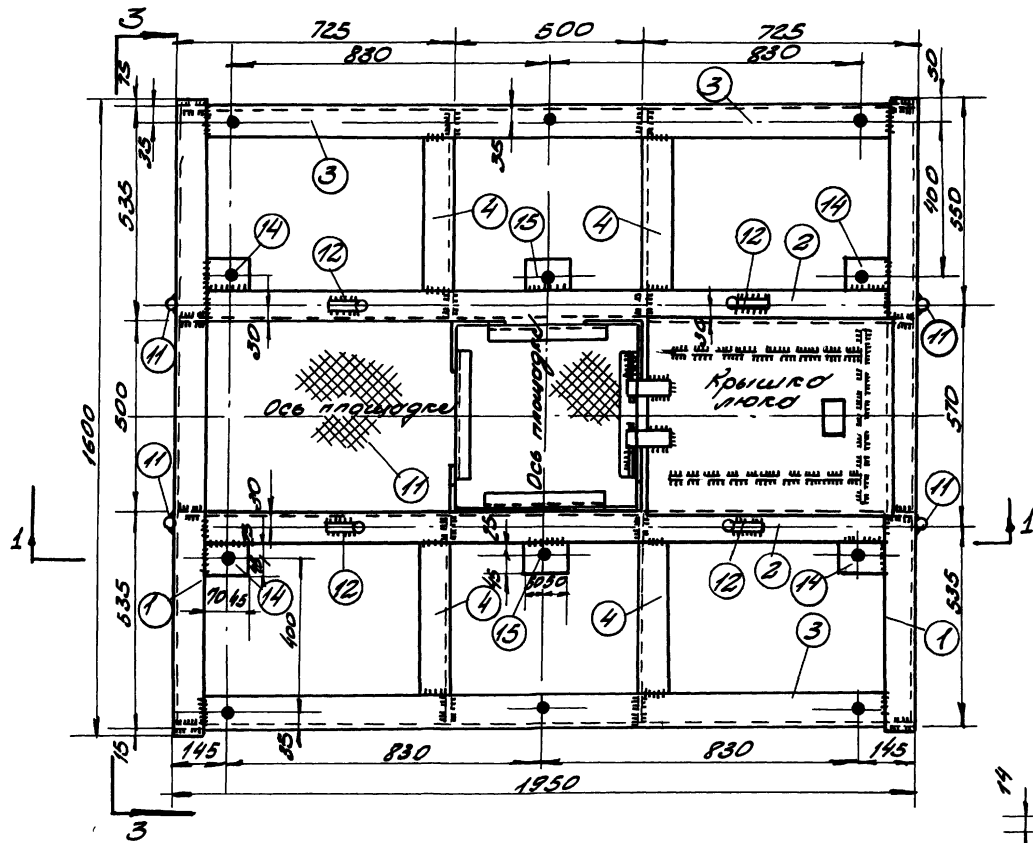
Рассмотреть совместно с листом №4.

ТК	Проектные планы	перегородки	№ 10-1/17	1974
1974	Стальные опоры	для перегородки	№ 10-1/17	13
	Планы	и разрезы	№ 10-1/17	13
	Планы	и разрезы	№ 10-1/17	13

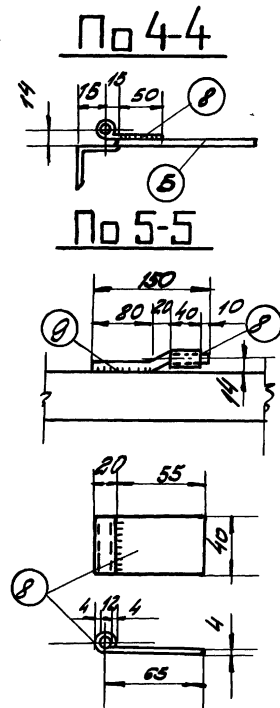
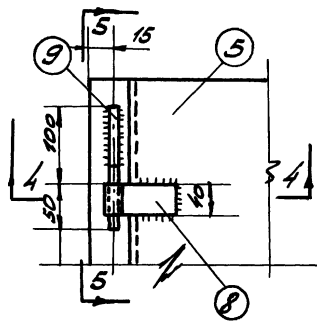
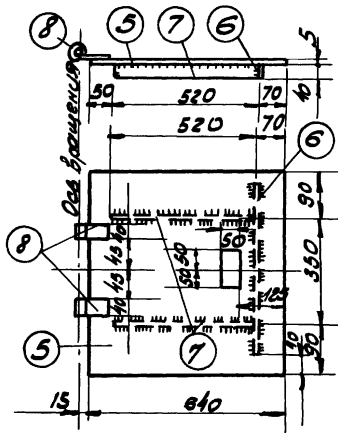
6941/1

Исполнитель
Дата
Лист

№ 2-2



Крышко лампы



Спецификация

17

Порядок	№ детали	Сечение	Дли- на, мм	Кол-во		Масса, кг		Примечание	
				т	шт	Дет	Общ		
ПЛО-8	1	L75x6	1600	2	-	11,0	22,0		
	2	L75x6	1940	2	-	13,4	26,8		
	3	L75x6	1940	2	-	13,4	26,8		
	4	L75x6	525	4	-	3,6	14,4		
	5	-64x5	530	1	-	18,3	18,3		
	6	-40x5	40	1	-	0,7	0,7		
	7	-40x5	520	2	-	0,8	1,6		
	8	-40x5	100	2	-	0,2	0,4		
	9	•φ10	150	2	-	0,1	0,2		
	10	наборный прибор на вилку электр.	-	-	-	-	-	-	
	11	сталь - 8.4	-	-	-	13,0	13,0	16,70	
	12	•φ20	1300	4	-	3,2	12,8		
	13	•φ20	555	12	-	1,4	16,8		
	14	-70x5	115	4	-	0,4	1,6		
	15	-70x5	100	2	-	0,4	0,8		
	сварные швы						2,6		

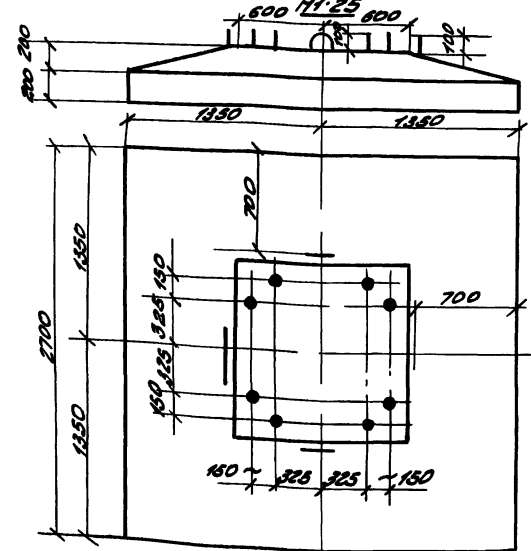
- 1 Сварные швы н-5мм
- 2 Электроды Э-42, ГОСТ 9467-60
- 3 все отверстия φ17,5п
- 4 Раскрупить соответственно с листом 15.

Исполнитель
Дата
Лист

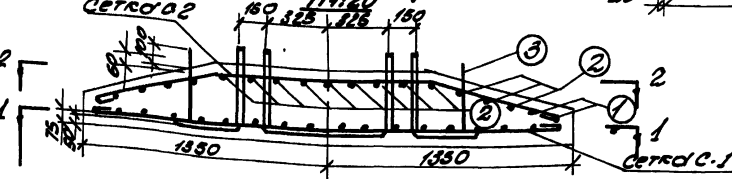
6941/15
ТК Прожекторные опоры переносного типа Э 403-7
1974 Стальные опоры высотой н: 10 и 15 м. Лист 15
Площадка для светильника в жатой ГОСТ 2000 Т
Материал ПЛО-8. План. Спецификация. 15

Спроектировано: [blank]
 Проверено: [blank]
 Дата: [blank]
 М.П.: [blank]
 С.И.И.: [blank]
 С.И.И.: [blank]
 С.И.И.: [blank]

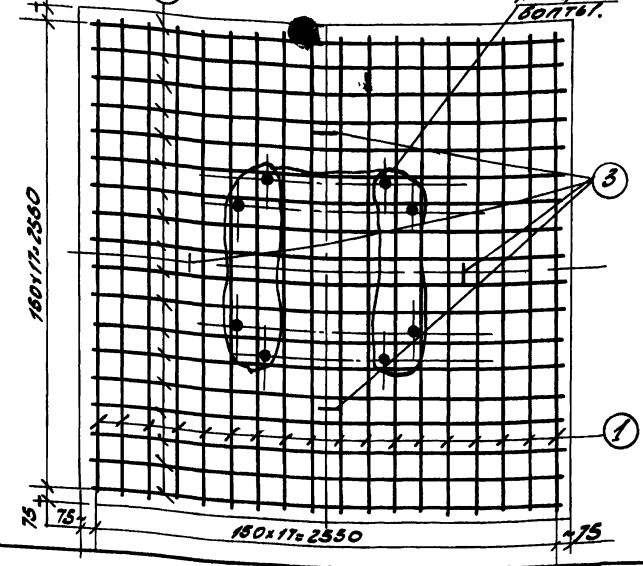
Железобетонный подоконник. Марка ПДБ-1



Армирование подоконника

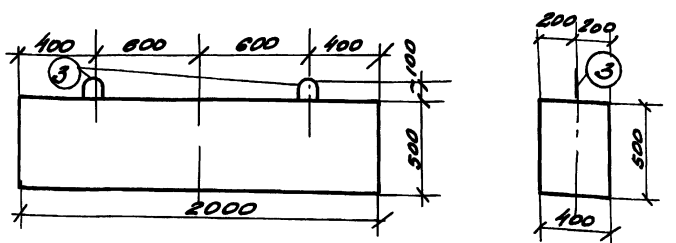


По 1-1
Сетка С.1

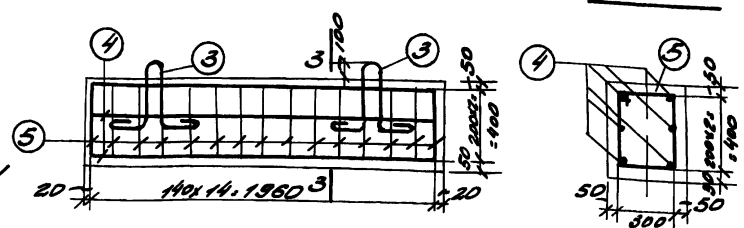


Прерывочная плита

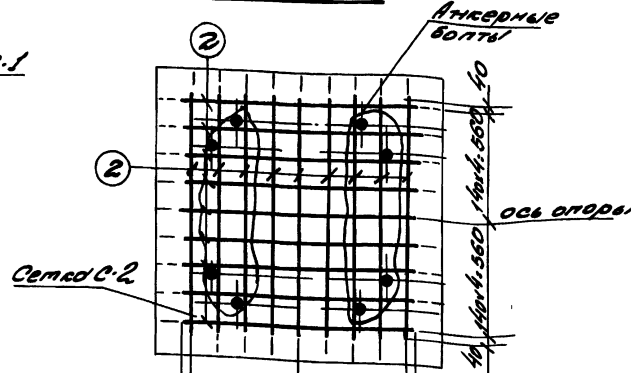
Марка ПДБ-2
1:1:20



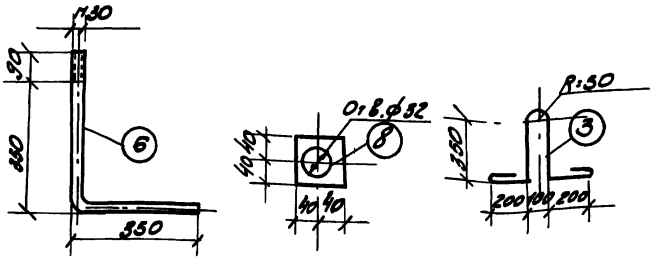
Армирование плиты
1:1:20



По 2-2



Анкерный болт



Спецификация

20

Марк. эл. то	Знач. марк. эл. то	№ по кат.	Диаметр, мм	Длина, мм	Масса, кг	Масса, кг	Масса, кг
ПДБ-1	1350	1	φ10	2700	36	87.2	600
		2	φ10	2700	30	88.4	51.5
		3	φ10	2700	8	21.6	13.3
		4	φ16	1370	4	5.5	8.7
		5	φ10	2140	6	12.7	7.8
ПДБ-2	Ст. выше	3	φ16	1370	2	2.7	4.3

Спецификация анкерных болтов

Марка	№ по кат.	Сечен	Диаметр, мм	Кол. бол	Масса, кг	Примечание
Анкерный болт	6	болт 130	790	4	4.4	17.6
	7	болт 130	-	8	0.2	1.6
	8	болт 80	80	4	0.3	1.2

Выборка арматуры, закладных частей, анкерных болтов

Номер эл. то	Вол	Масса, кг				Объем, м ³
		Литер. А.7	Закл. части	ВСт 3 пс5	Масса, кг	
ПДБ-1	1	124.8	-	8.7	1.2	17.6
ПДБ-2	1	7.8	6.1	4.3	-	17.2

Расход материалов

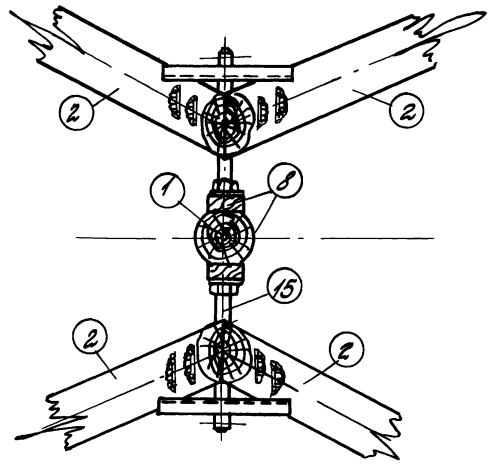
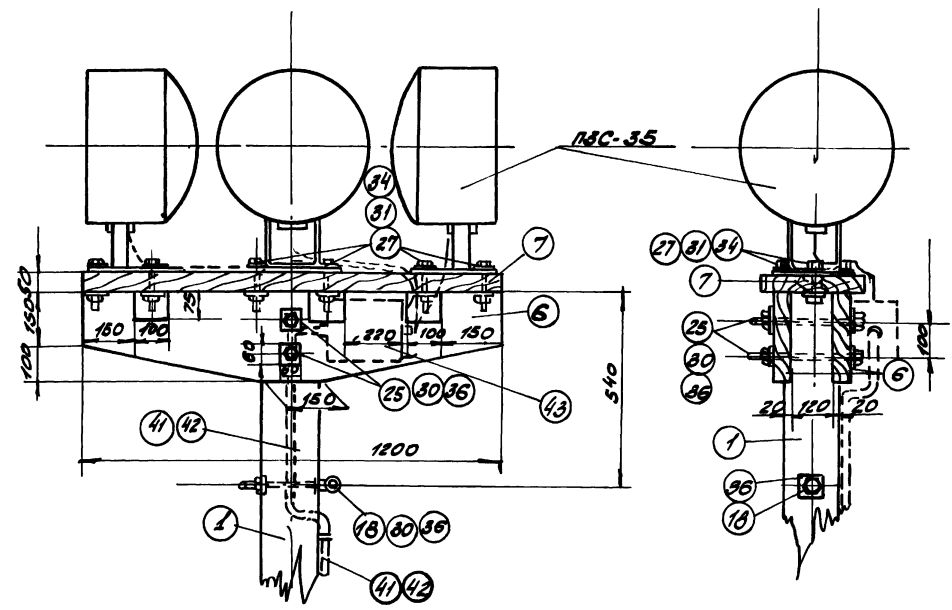
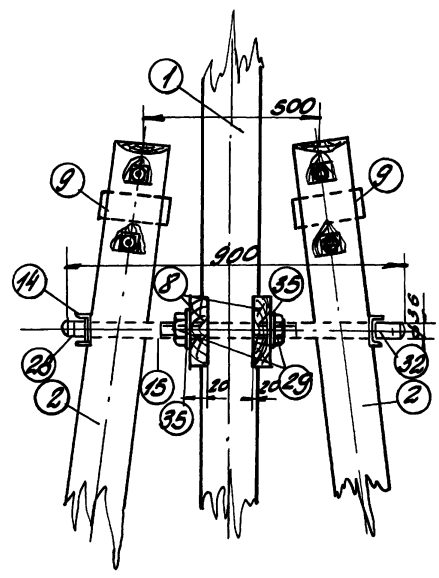
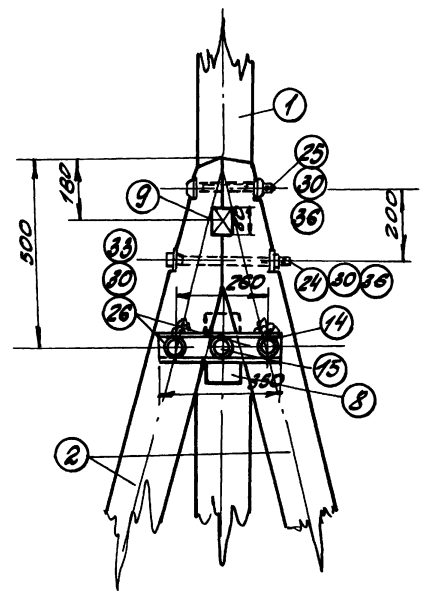
Номер эл. то	Вол	Масса, кг				Содерж. ст. на 1 м ³ бетона	Масса, кг
		Марк. С.1	Объем, м ³	Арм. части	Анкер. болты		
ПДБ-1	1	300	2.2	124.8	9.9	19.2	61
ПДБ-2	1	200	0.4	12.9	4.3	-	34

- Железобетонные элементы изготавливаются из плотного вибрированного бетона марки "300" (подоконник ПДБ-1) и марки "200" (прерывочная плита ПДБ-2). Марка бетона по морозостойкости ПДБ "100"
- Места пересечения стержней перевязать вязальной проволокой
- Монтажные схемы опор см. листы 7, 8, 9, 10.

ТК	Профсоюзные органы	69411
1974	Стальные опоры высотой 10 и 18 м. Железобетонный подоконник. Марка ПДБ-1. Прерывочная плита. Марка ПДБ-2.	3,403.7

Узел В

Узел А



Узел Д

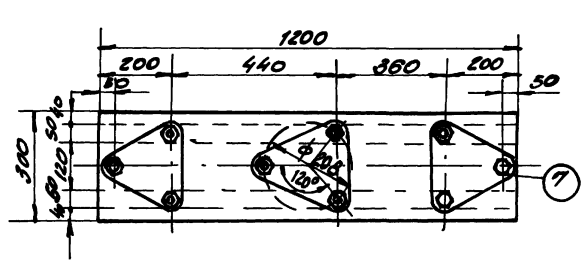
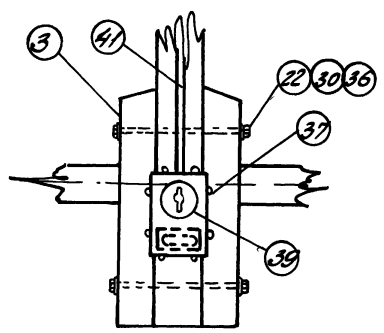


Таблица болтов

№ п/п	г.	Диаметр болта	Нормы кг.
1	200	215	0,5
2	250	265	0,6
3	400	415	0,9
4	480	465	1,0
5	560	565	1,2
6	650	665	1,4

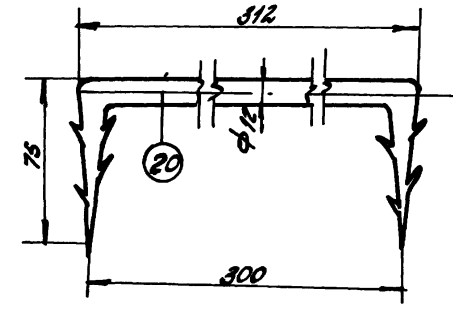
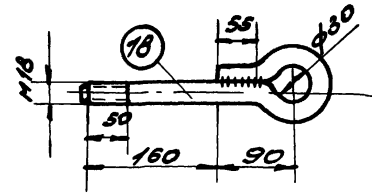
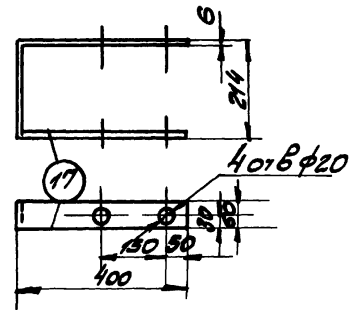
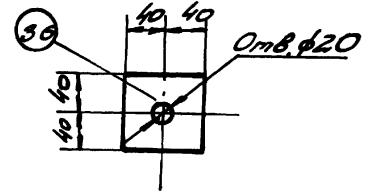
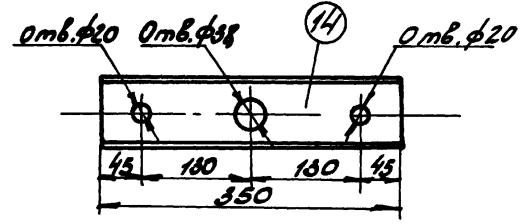
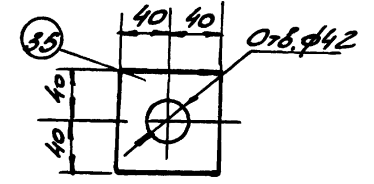
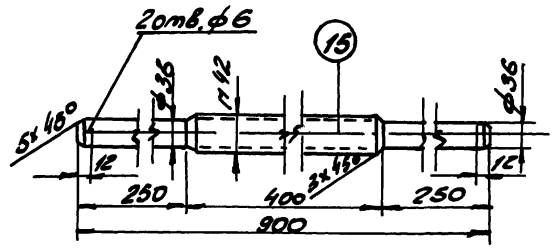
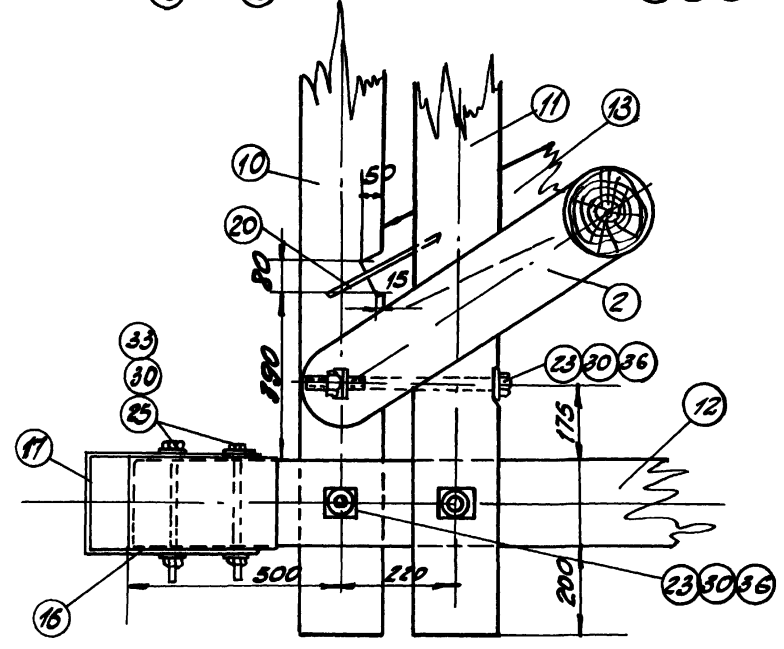
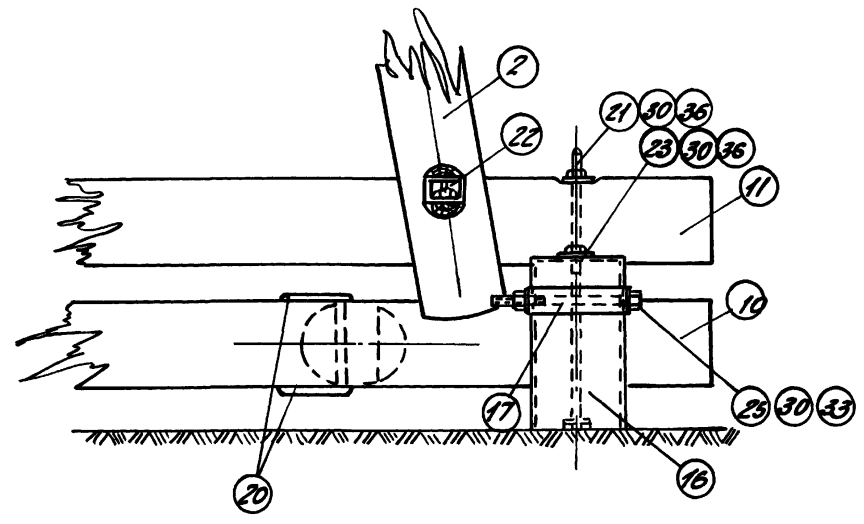
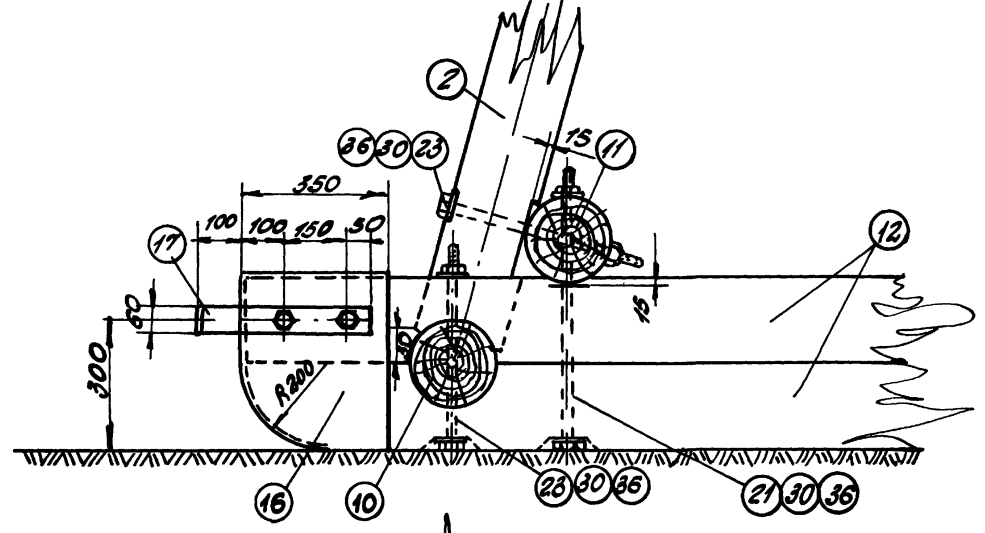
Монтажную схему опоры см. лист 24.
Распечатать совместно с листом 28

6941/1

ТК	Проектные опоры переносного типа	3.403.7
1974	деревянная опора №3 проектировщик	Авт. лист
	Узел А, В, Д	25

Проект
 1. Ленинград
 2. Ленинград
 3. Ленинград
 4. Ленинград
 5. Ленинград
 6. Ленинград
 7. Ленинград
 8. Ленинград
 9. Ленинград
 10. Ленинград
 11. Ленинград
 12. Ленинград
 13. Ленинград
 14. Ленинград
 15. Ленинград
 16. Ленинград
 17. Ленинград
 18. Ленинград
 19. Ленинград
 20. Ленинград
 21. Ленинград
 22. Ленинград
 23. Ленинград
 24. Ленинград
 25. Ленинград
 26. Ленинград
 27. Ленинград
 28. Ленинград
 29. Ленинград
 30. Ленинград
 31. Ленинград
 32. Ленинград
 33. Ленинград
 34. Ленинград
 35. Ленинград
 36. Ленинград
 37. Ленинград
 38. Ленинград
 39. Ленинград
 40. Ленинград
 41. Ленинград
 42. Ленинград
 43. Ленинград
 44. Ленинград
 45. Ленинград
 46. Ленинград
 47. Ленинград
 48. Ленинград
 49. Ленинград
 50. Ленинград

Узел Г



Монтажную схему опоры см. лист 24.
Рассматривать совместно с листом 25.

6941/5

ГК	Проектные опоры переносного типа	З. 403-7
1974	Деревянная опора на 3 прожектора типа ПЗС-85	Альб. Лист I 26

ГИПРОУДА
г. Ленинград
Инженер-проектировщик
Проект. Подпись
Провер. Подпись
Исполн. Подпись
Лист 27 из 28

Таблица элементов на опору

№ п/п	№ листа	Наименов. конструкции	Сечение	Длина в м	Площадь		Примеч.	
					Лист	Общ.		
Сервис I	84-85	Ствол	Труба 273x7	2820	1	166	166	дет.1888-70
		Кромштейн	- 8-1	214	2	10	20	Ст.3
		Портальный	- 8-20	620	1	72,5	73	—
		Рёбра	- 8-10	—	8	242	242	—
		Ствол	Труба 273x7	310	1	32	32	дет.1888-70
		Кромштейн	- 8-1	—	2	7,7	15,4	Ст.3
		Блок	- 8-10	—	1	6,3	6,3	25л.1
		Буксы	- 8-50	—	1	7,8	7,8	Ст.3
		Шпонки	- 8-4	—	2	2,2	4,4	—
		Торелько	- 8-13	270	1	1,8	1,8	—
Сервис II	36-37-38	Ось	• ф40	244	1	1,2	1,2	Ст.45
		Стокон	- 8-50	—	—	8,0	8,0	Ст.3
			- 8-2	—	—	0,15	0,15	—
			- 8-1	—	—	11,4	11,4	Ст.3
			- 8-10	—	—	3,5	3,5	—
		Пробитая	• ф1	300	—	—	0,04	—
		Ствол	Труба 101x6	2820	1	76	76	дет.1888-70
		Кромштейн	- 8-1	—	2	6,8	13,6	Ст.3
		Блок №4	- 8-90	204	1	2,3	2,3	Ст.45
		Буксы	- 8-50	—	—	4,4	4,4	Ст.3
Торелько	- 8-13	—	—	1,6	1,6	—		
Стокон	- 8-45	207	1	4,5	4,5	—		
	- 8-8	—	—	2,7	—	—		
	- 8-4	2750	2	2,2	4,4	—		
	- 8-10	—	—	0,2	—	—		
	• ф1	—	—	—	0,03	—		
Сервис III	39-40-41	Ствол	Труба 101x6	2820	1	58	58	дет.1888-70
		Кромштейн	- 8-1	420	2	5,9	11,6	Ст.3
		Блок №4	- 8-30	—	1	1,8	1,8	25л.1
		Буксы	- 8-45	—	—	3,6	3,6	Ст.3
		Торелько	- 8-13	—	—	1,4	1,4	—
			- 8-8	—	—	1,4	1,4	—
			- 8-10	—	—	0,2	—	—
		Стокон	- 8-45	—	—	3,5	3,5	—
		Шпонки	- 8-4	—	—	2,2	4,4	—
			• ф1	—	—	—	0,02	дет.1888-68
Сервис IV	40-43	Ствол	Труба 101x6	2820	1	43	43	дет.1888-70
		Блок	- 8-30	—	1	1,6	1,6	25л.1
		Буксы	- 8-45	—	—	2,9	2,9	Ст.3
		Торелько	- 8-13	—	—	0,22	0,22	—
		Стокон	- 8-45	—	—	2,5	2,5	—
		Шпонки	- 8-4	2750	2	2,2	4,4	—
			- 8-20	—	—	0,7	—	—
			- 8-2	—	—	0,78	—	—
			• ф1	—	—	—	0,02	—
			Л №12	1900	2	12,8	25,6	дет.1888-72
Сервис V	44-45	Ствол	Труба 101x6	2820	1	43	43	дет.1888-70
		Блок	- 8-30	—	1	1,6	1,6	25л.1
		Буксы	- 8-45	—	—	2,9	2,9	Ст.3
		Торелько	- 8-13	—	—	0,22	0,22	—
		Стокон	- 8-45	—	—	2,5	2,5	—
		Шпонки	- 8-4	2750	2	2,2	4,4	—
		Волычо	- 8-20	—	—	0,7	—	—
			- 8-2	—	—	0,78	—	—
			• ф1	—	—	—	0,02	—
			Л №12	1900	2	12,8	25,6	дет.1888-72
Сервис VI	46	Ствол	Труба 101x6	2820	1	43	43	дет.1888-70
		Блок	- 8-30	—	1	1,6	1,6	25л.1
		Буксы	- 8-45	—	—	2,9	2,9	Ст.3
		Торелько	- 8-13	—	—	0,22	0,22	—
		Стокон	- 8-45	—	—	2,5	2,5	—
		Шпонки	- 8-4	2750	2	2,2	4,4	—
		Волычо	- 8-20	—	—	0,7	—	—
			- 8-2	—	—	0,78	—	—
			• ф1	—	—	—	0,02	—
			Л №12	1900	2	12,8	25,6	дет.1888-72

Продолжение

№ п/п	Профиль	Материал	№ детали	Профиль	Материал	№ детали	Объем металла	
							м³	кг
33	Общие детали	Ст.45	Ось	• ф80	—	4,0	—	—
			Манжеты	каждый блок	0,63	дет.1888-14	—	—
			Блок	- 8-10	31,3	25л.1	—	—
			—	- 8-1,80	7,7	—	—	—
			Втулки	48x48x90	8,65	Ст.3	—	—
			Полысервис	• ф20	1,2	Ст.45	—	—
			Подножки	• ф16	15,4	Ст.3	—	—
			—	- 8-2	0,87	—	—	—
			—	- 8-7,5	0,74	—	—	—
			—	Л308	—	16	0,35	5,6
35	Общие детали	Ст.3	Кольцо привинтованное	• ф25	—	7	0,08	0,2
			Сомат	75x45x110	—	4,8	дет.1888-66	—
			Ванат	75x75x110	—	3,1	—	—
			Шпалит	• ф51x100	1	0,01	Ст.3	—
			—	С24	840	8	8,8	дет.1888-72
			—	Л75x5	35	3,5	дет.1888-72	
			—	- 8-10	367,2	—	—	
			—	болт ф80	340	8	18	дет.1888-71
			—	Л24	300	1	6,5	дет.1888-72
			—	Л75x5	300	1	6,5	дет.1888-72
47	Угловые детали	Ст.3	—	- 8-10	—	—	—	
			—	болт ф80	340	8	18	дет.1888-71
			—	Л24	300	1	6,5	дет.1888-72
			—	Л75x5	300	1	6,5	дет.1888-72
Итого:							2153,01	—
Электроды							3,2	—
ПЕТУ-167							7,61	—
Объем:							2194,62	—

Перечень чертежей

№ п/п	Наименован.	№ листа	№ п/п	Наименован.	№ листа
1	Общий вид опоры, вкл. детали привинтованные	27	11	Детали 1-7	37
2	Таблица элементов конструкции	28	12	Детали 12,13,15,20	38
			13	Секция I Общий вид	39
3	Общий вид опоры (верхняя часть)	29	14	Детали 1-6	40
			15	Детали 7-10	41
4	Общий вид опоры (нижняя часть)	30	16	Секция II Общий вид	42
			17	Детали 1-9	43
5	Боковой вид опоры (верхняя часть)	31	18	Секция I Общий вид	44
			20	Детали 1-9	45
6	Детали опоры 15,16,17,18,19,20	32	21	Металлический подфунтик	47
			22	Привинтованные детали	—
7	Норвежский тип опоры	33	23	Норвежский тип опоры	—
			34	Детали 1-5	48
8	Секция I, Общий вид	35	24	Секция II, Общий вид	—
			25	Секция II, Общий вид	—
9	Секция II, Общий вид	36	26	Секция III, Общий вид	—
			27	Секция III, Общий вид	—

Выборка металла на опору

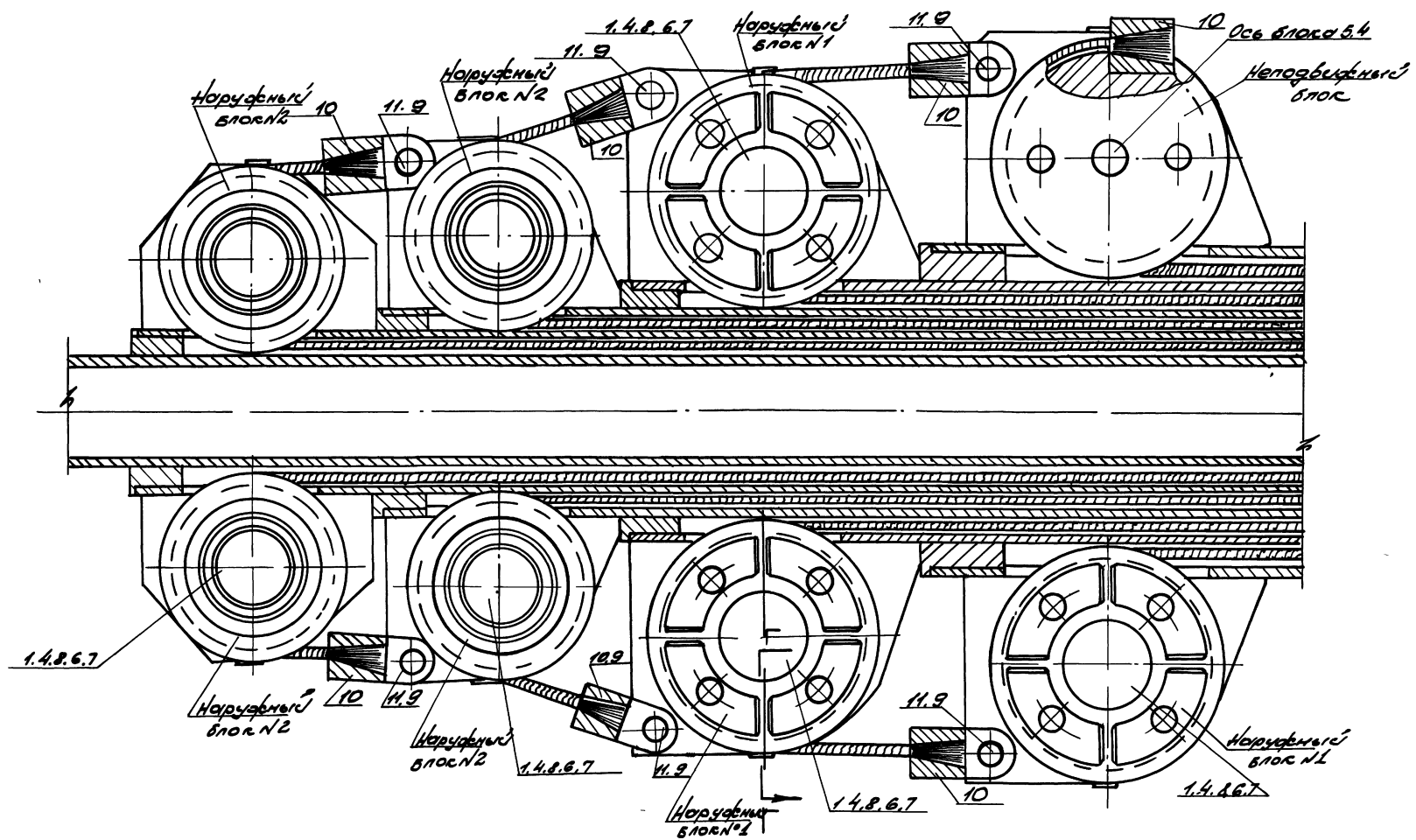
№ п/п	Профиль	Материал	№ детали	Профиль	Материал	№ детали
1	Труба 273x7	166	Ст.20	23	- 8-2,5	0,22
2	- 210x6	98	-	24	- 8-2,0	1,02
3	- 180x6	76	-	25	• ф40	1,2
4	- 108x6	3,8	-	26	• ф30	4,0
5	- 140x6	58	-	27	• ф20	1,2
6	- 95x6	43	-	28	• ф18	4,0
7	Л24	83x5	80м.3	29	• ф16	16,4
8	Л12	39,6	-	30	• ф10	6,2
9	Л75x5	35	-	31	• ф5	0,01
10	Л50x5	23,7	-	32	• ф5	0,01
11	- 8-50	20,2	-	33	• ф1	0,11
12	- 8-45	17,55	-	34	Каждый блок привинтованный	0,63
13	- 8-40	12,6	Ст.20	35	Л308	16
14	- 8-30	10,96	-	36	75x75x110	4,8
15	- 8-40	3,3	Ст.45	37	75x75x110	3,1
16	- 8-30	2,3	-	38	Труба ф20	1,5
17	- 8-20	28,7	Ст.3	39	• ф30	18,0
18	- 8-15	5,52	-	—	—	—
19	- 8-10	44,0	-	—	—	—
20	- 8-8	76,25	-	38	Подставка для	24,0
21	- 8-7,5	0,74	-	—	—	—
22	- 8-4	17,6	-	—	—	—

Ведомость металлов в Ст.3

φ	длина	кол-во	масса	масса	кол-во	масса
мм	шт	шт	кг	кг	шт	кг
116	60	4	4	0,5	0,14	—
116	220	1	1	0,4	0,43	—
116	83	15	—	1,44	—	—
110	50	17	—	0,5	—	—
140	—	—	16	—	4	—
110	25	22	—	0,4	—	—
116	16	16	—	0,2	—	—
Всего						7,61

- Общий вид опоры, вкл. детали привинтованные
- Секция в Ст.3 165-стол. удорожание повышенного качества (дет.380-71) для сварных конструкций.

TK	Проектные опоры/перегородки	3,405,7
1974	Стальная телескопическая опора/таблица элементов/выборка металлов (проектная часть)	28



Рассмотреть совместно с листами 30, 31, 32, 33

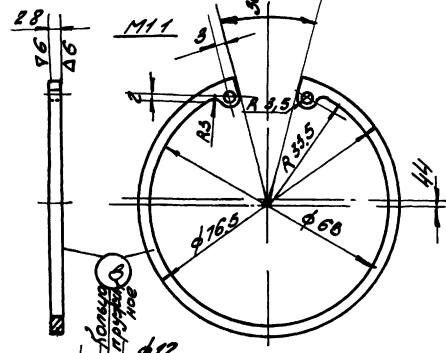
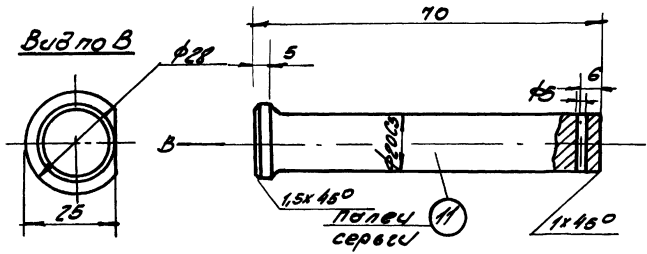
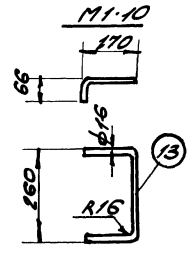
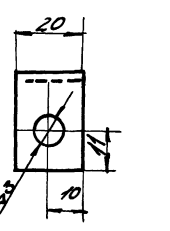
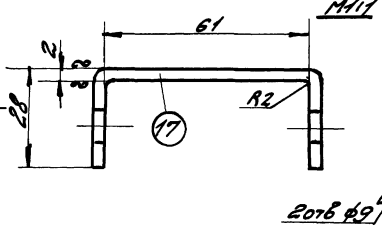
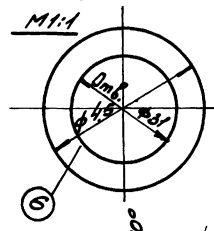
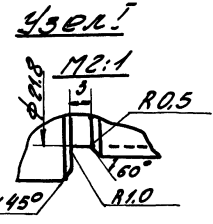
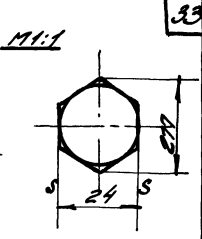
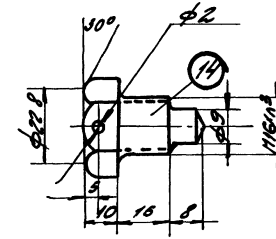
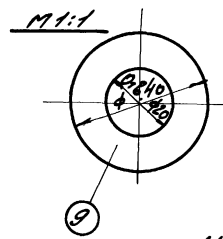
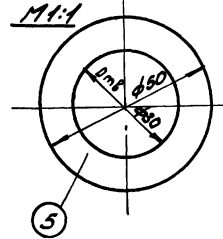
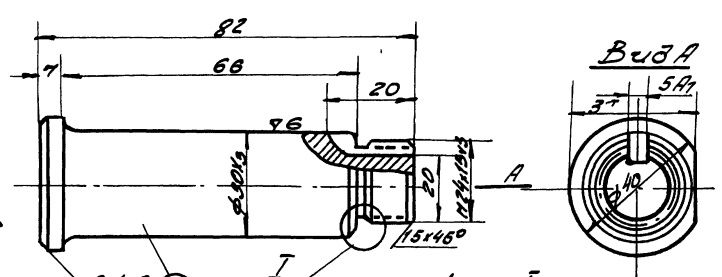
Исполнитель	Проверен	Утвержден
С. М. Мухоморов	В. П. Мухоморов	В. П. Мухоморов
Инженер	Инженер	Инженер
Гипроруда	Гипроруда	Гипроруда
г. Ленинград	г. Ленинград	г. Ленинград

ТК	Проектные опоры	6941/1
	переносного типа	3.408.7
	стольная телеопорная система	Л. 11.1.1
1974	Общий вид опоры в сборе	29

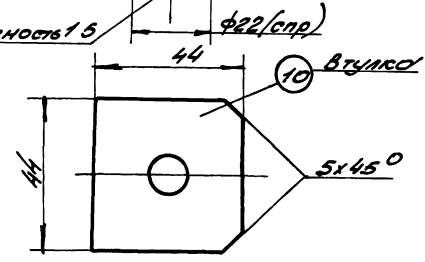
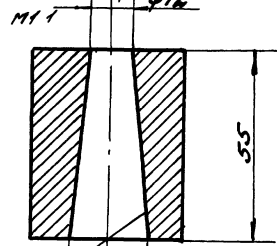
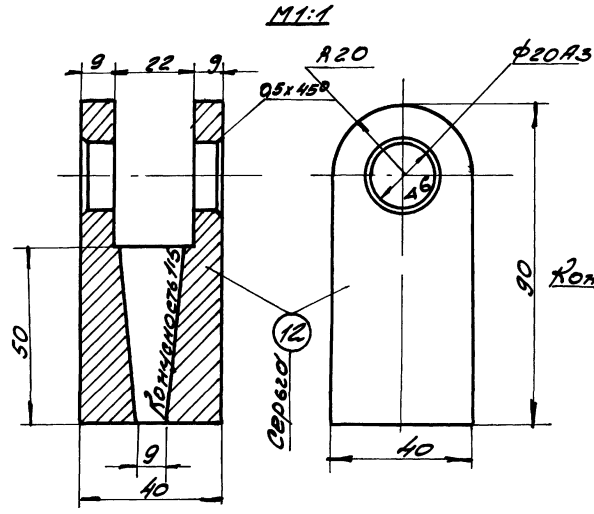
30718
30412
30707
30707
30707

Проект. Проект

Выполнил: Зависел
Проверил: Зависел
2. Ленинградский оптико-механический завод

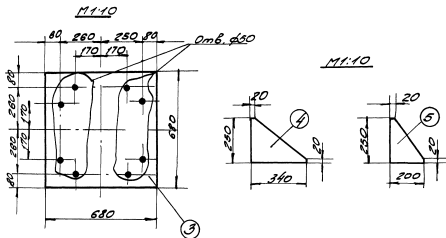
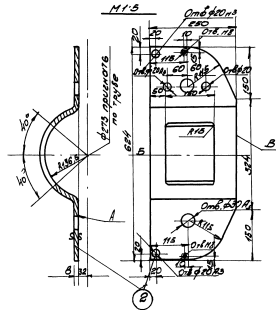
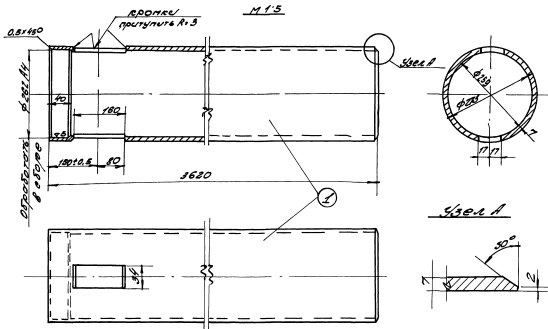


1. Рассмотрите во влестно листам 29, 30, 31
2. Детали 5, 6, 9, 13, 17 изготовить из Ст 3, ГОСТ 535-58, детали 4, 11, 12, 14 из стали 45, ГОСТ 1050-60, деталь 8 сталь 65, ГОСТ 1050-60, детали 10-сталь 10 ГОСТ 1050-60.
3. Позицию 12 приварите к блоку.
4. Позицию 8 колите $R_0 = 45 \pm 50$



ТК	Проекторные опоры переносного типа	3.403.7
1974	Стальная телескопическая опора АММ ЛО Детали опоры 4, 5, 6, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 20	7 32

6941/1



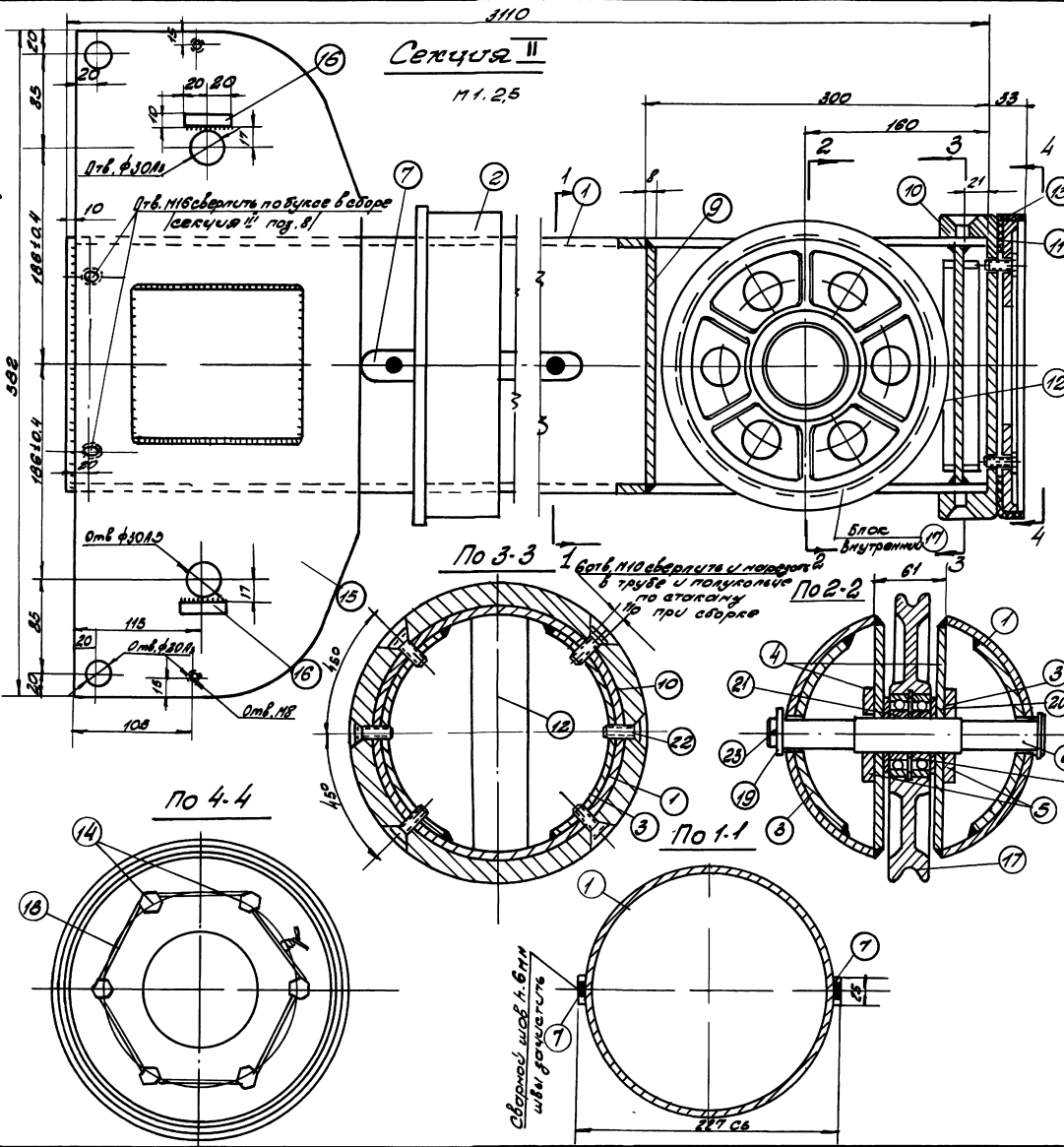
1. Рассмотреть в сборе с листом 34
2. Допусковая эллиптичность трубы (по 1) по наружному диаметру не более 1 мм.
3. Допусковая разность не более 0,5 мм
4. Допусковая прокрутка трубы по всей длине не более 3 мм.
5. Наружную и внутреннюю поверхность трубы очистить от ржавчины.
6. В по 2 отверстия прокладки не допускаются
7. Допусковая коробление в плоскости А не более 1 мм.
8. Допусковая перпендикулярность оси Б к торцу В не более 2 мм
9. Допусковая неперпендикулярность плоскости А к оси Б трубы ф 273 не более 1 мм
10. Вырез шириной 150 мм в по 2 сделать после завершения детали.

6941/1

ТН	Прямоугольные опоры, переднего моста	34027
1874	Стальной телескопический опорный элемент	М/1/1
	Сварка: детали 1-5	36

1. Проверка качества изготовления
 2. Проверка качества изготовления
 3. Проверка качества изготовления
 4. Проверка качества изготовления
 5. Проверка качества изготовления
 6. Проверка качества изготовления
 7. Проверка качества изготовления
 8. Проверка качества изготовления
 9. Проверка качества изготовления
 10. Проверка качества изготовления
 11. Проверка качества изготовления
 12. Проверка качества изготовления
 13. Проверка качества изготовления
 14. Проверка качества изготовления
 15. Проверка качества изготовления
 16. Проверка качества изготовления
 17. Проверка качества изготовления
 18. Проверка качества изготовления
 19. Проверка качества изготовления
 20. Проверка качества изготовления
 21. Проверка качества изготовления
 22. Проверка качества изготовления
 23. Проверка качества изготовления
 24. Проверка качества изготовления
 25. Проверка качества изготовления
 26. Проверка качества изготовления
 27. Проверка качества изготовления
 28. Проверка качества изготовления
 29. Проверка качества изготовления
 30. Проверка качества изготовления
 31. Проверка качества изготовления
 32. Проверка качества изготовления
 33. Проверка качества изготовления
 34. Проверка качества изготовления
 35. Проверка качества изготовления
 36. Проверка качества изготовления
 37. Проверка качества изготовления
 38. Проверка качества изготовления
 39. Проверка качества изготовления
 40. Проверка качества изготовления
 41. Проверка качества изготовления
 42. Проверка качества изготовления
 43. Проверка качества изготовления
 44. Проверка качества изготовления
 45. Проверка качества изготовления
 46. Проверка качества изготовления
 47. Проверка качества изготовления
 48. Проверка качества изготовления
 49. Проверка качества изготовления
 50. Проверка качества изготовления
 51. Проверка качества изготовления
 52. Проверка качества изготовления
 53. Проверка качества изготовления
 54. Проверка качества изготовления
 55. Проверка качества изготовления
 56. Проверка качества изготовления
 57. Проверка качества изготовления
 58. Проверка качества изготовления
 59. Проверка качества изготовления
 60. Проверка качества изготовления
 61. Проверка качества изготовления
 62. Проверка качества изготовления
 63. Проверка качества изготовления
 64. Проверка качества изготовления
 65. Проверка качества изготовления
 66. Проверка качества изготовления
 67. Проверка качества изготовления
 68. Проверка качества изготовления
 69. Проверка качества изготовления
 70. Проверка качества изготовления
 71. Проверка качества изготовления
 72. Проверка качества изготовления
 73. Проверка качества изготовления
 74. Проверка качества изготовления
 75. Проверка качества изготовления
 76. Проверка качества изготовления
 77. Проверка качества изготовления
 78. Проверка качества изготовления
 79. Проверка качества изготовления
 80. Проверка качества изготовления
 81. Проверка качества изготовления
 82. Проверка качества изготовления
 83. Проверка качества изготовления
 84. Проверка качества изготовления
 85. Проверка качества изготовления
 86. Проверка качества изготовления
 87. Проверка качества изготовления
 88. Проверка качества изготовления
 89. Проверка качества изготовления
 90. Проверка качества изготовления
 91. Проверка качества изготовления
 92. Проверка качества изготовления
 93. Проверка качества изготовления
 94. Проверка качества изготовления
 95. Проверка качества изготовления
 96. Проверка качества изготовления
 97. Проверка качества изготовления
 98. Проверка качества изготовления
 99. Проверка качества изготовления
 100. Проверка качества изготовления

Сварочная аппаратура
 - Электрогенератор
 - Трансформатор
 - Двигатель
 - Провода
 - Инструменты
 - Средства измерения
 - Средства защиты
 - Средства пожаротушения
 - Средства личной защиты

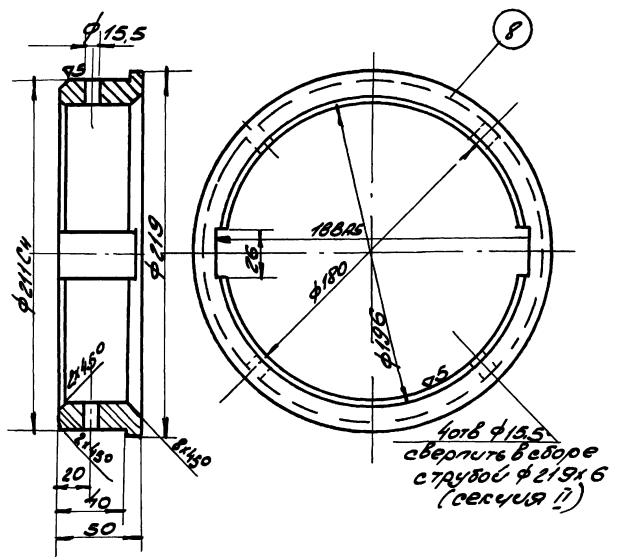


Спецификация						37
№п/п	Наименование	Кол-во	Материал по ТУ	Масса, кг. ТУ	Общ. вес	№детали лист
1	Труба стальная, 20	1	Ст 20 1080-60	8,0	8,8	лист 37
2	Болты φ 27х160	1	Ст 3 535-58	7,8	7,8	лист 37
3	Полыколюди	4	Ст 3 535-58	0,13	1,7	лист 37
4	Шайбы 270х8	2	—	—	8,2	лист 37
5	Шайбы 270х10	2	—	—	1,65	лист 37
6	Ось φ 40	1	Ст 3 1080-60	1,2	1,2	лист 37
7	Шпильки 28х127х50	2	Ст 3 535-58	2,2	4,4	лист 37
8	Кольца профилей	1	Ст 3 1080-60	0,04	0,04	лист 32
9	Кольца φ 206х8	1	Ст 3 500-56	2,7	2,7	лист 38
10	Стойки φ 259х150	1	—	—	8,0	лист 38
11	Порелки φ 248х13	1	—	—	1,8	лист 38
12	Полыколюди	1	—	—	0,57	лист 38
13	Матрица	1	—	—	0,2	лист 38
14	Болты φ 10х130	6	Ст 3 1080-60	0,03	0,18	лист 38
15	Шайбы φ 10х13	2	—	—	7,7	лист 38
16	Шайбы φ 10х13	2	—	—	0,07	лист 38
17	Блок внутренний	1	25.1 971-53	6,3	6,3	лист 33
18	Проволока φ 1,1	1	Ст 3 404-46	0,04	0,04	лист 32
19	Шайбы φ 16 φ 33	1	Ст 3 300-58	0,07	0,07	лист 32
20	— φ 16 φ 32	2	—	—	0,04	лист 32
21	Шайбы φ 16 φ 33	2	—	—	0,05	лист 32
22	Винты φ 10х25	6	Ст 3 1080-60	0,02	0,12	лист 37
23	Шпильки 5х50	1	Ст 3 380-71	0,001	0,01	лист 37

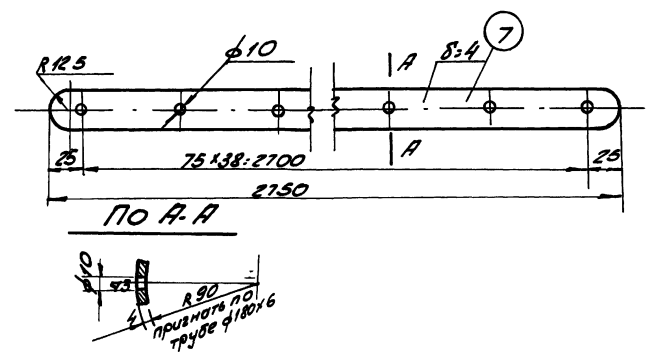
1. Рассмотреть совместно с листом 31.38
2. Отвернуть в крайнемок (пункт 13) сверлить после приварки их к трубе (пункт 1).
3. Наружную и внутреннюю поверхность трубы снаружи солидолом.
4. Сварку производить электродом типа Э-42, ГОСТ 9467-60. Высота сварного шва h=6мм
5. Место сборки очистить
6. Винты по п. 22 кернуть в 2х местах.

ТК Прожекторные аппараты переносного типа. 3 403.7
 1974 Селция II. Общий вид Разреш. 1/36

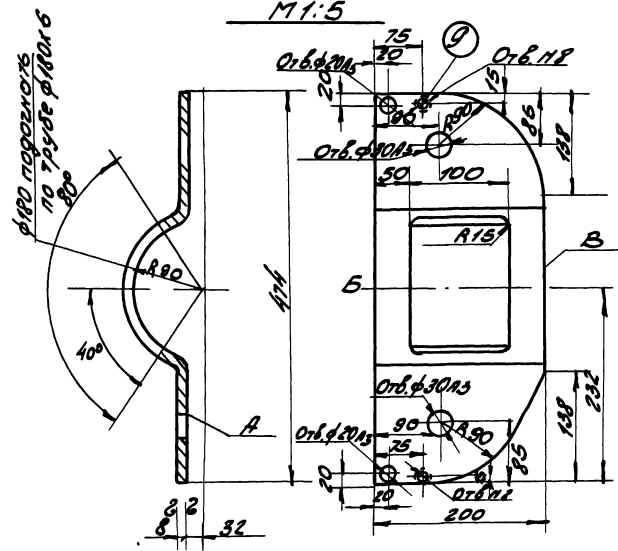
M 1:2



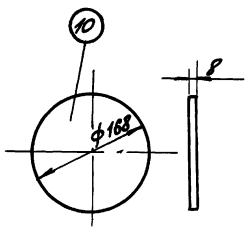
M 1:2



M 1:5



M 1:5



- 1 Рассмотреть совместно с листами 39, 40,
- 2 Позиция В. Диаметр 180 мм пригнуть по всей длине трубы II секции с зазором 0,5 мм. Диаметр 211 мм пригнуть по трубе диаметром 219 мм (секция II), обеспечить скользящую посадку. Размеры 26 мм - пригнуть по всей длине шпанок с зазором 0,3 мм на сторону.
- 3 Позиция 9. Острые кромки не допускать. Допускаемое коробление в плоскости А не более 1 мм. Допускаемая непараллельность оси В к торцу В не более 2 мм. Допускаемая непараллельность плоскости А к оси В трубы 180 мм не более 1 мм. Вырез шириной 100 мм делать после гибки.
- 4 Позиция 7. Разрешается изготовлять из отдельных полов путем их сборки между собой веток с зачеканкой швов.

Инженер-проектировщик
 И.И.И.
 Проверен
 М.М.М.
 Утвержден
 С.С.С.
 Главный инженер
 В.В.В.
 1974

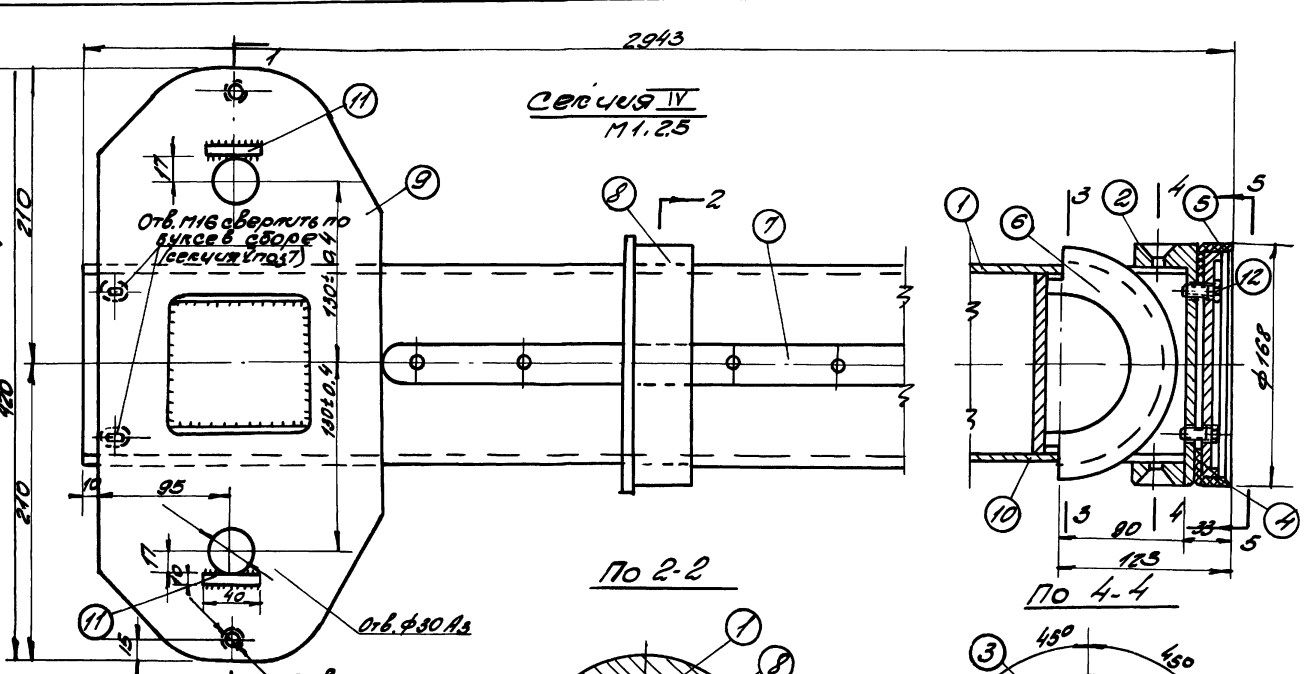
TR	Проектирование опоры береного типа	6941/1
1974	Стальная телескопическая опора секция II. Деталь 7: 10.	3403-7 1/41

Сварщик
Мастер
Инженер
Мастер
Инженер

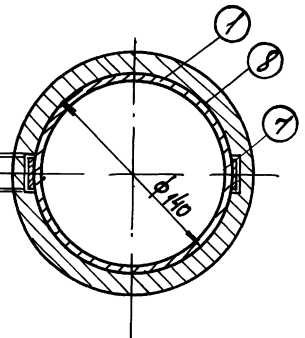
Проектировщик

Инж. С. В. Букин
Инж. С. В. Букин
Инж. С. В. Букин
Инж. С. В. Букин
Инж. С. В. Букин

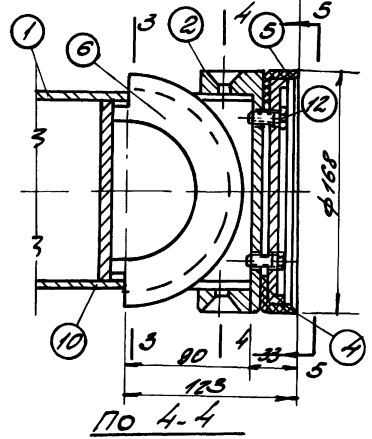
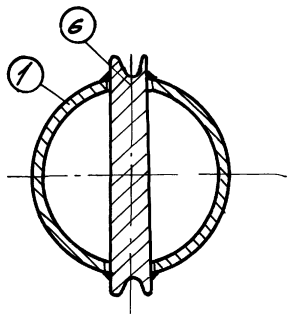
Сварщик
Инженер
Мастер



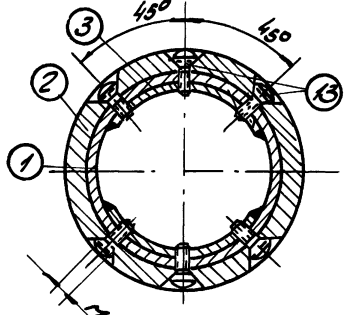
По 2-2



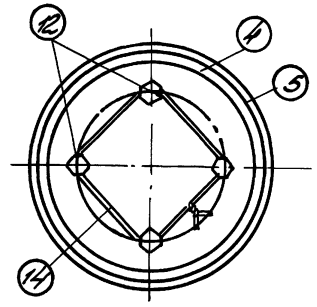
По 3-3



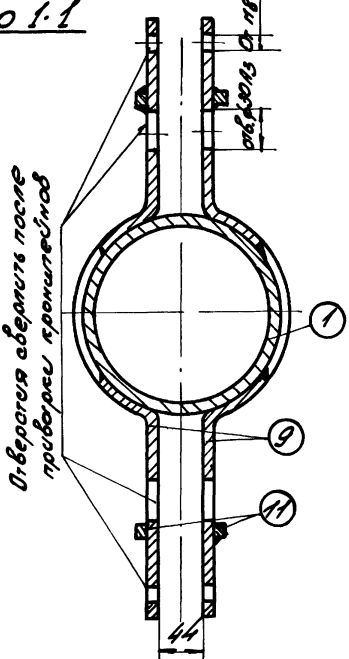
По 4-4



По 5-5



По 1-1



С п е ц и ф и к а ц и я

№	Наименован	Кол во	Материал		Масса, кг		№ детоп
			Марк	ГОСТ	Тшт.	Общ	
1	Труба 140x6,5-2910	1	Ст.3	1050-60	5,8	5,8	лист 43
2	Станок ф207x45	1	Ст.3	535-58	3,5	3,5	лист 43
3	Полукольцо 30-8	2	- -	- -	0,3	0,6	лист 43
4	Торка ф157x13	1	- -	580-71	1,4	1,4	лист 43
5	Монтаж	1	Угол	1000-16	0,11	0,1	лист 43
6	Блок ф164x50	1	Ст.3	535-58	1,8	1,8	лист 43
7	Шпона 25x4x250	2	- -	- -	2,2	4,4	лист 43
8	Букса ф219x45	1	- -	- -	3,6	3,6	лист 43
9	Кронштейн левый	2	- -	580-58	5,8	11,6	лист 43
10	Прокладка ф128x8	1	- -	- -	0,8	0,8	
11	Станок ф110x30	2	- -	580-58	0,07	0,2	
12	Болт 12 М10x30	4	Ст.3	1050-60	0,03	0,12	дет 1798-70
13	Вит 12 М10x25	6	Ст.3	1050-60	0,02	0,12	дет 17415-72
14	Проволока ф1,2-50	1	Ст.3	3380-71	0,2	0,2	

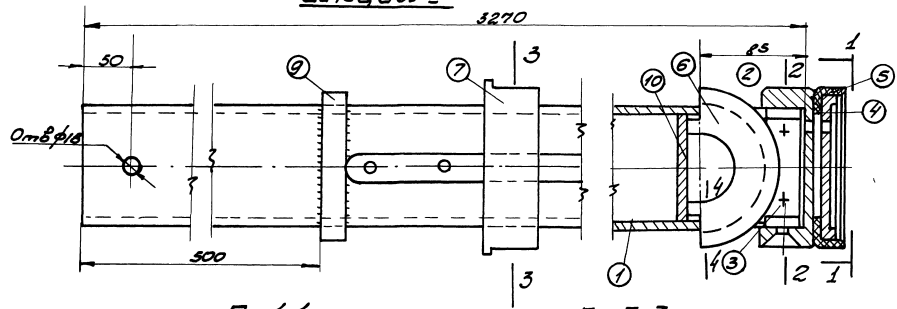
86-44

1. Рассмотреть совместно в листе 43
2. Отверстия в кронштейнах (по 9) сверлить после их приварки к трубе (по 1)
3. Наружную и внутреннюю поверхность трубы смазать солидолом.
4. Сварку производить электродами типа Э-42, ГОСТ 9467-60. Обратные швы высотой 4-6мм
5. Место сварки зачистить
6. Букса после установки шпона должна переместиться по трубе без заедания.
7. Вит по 13 кернить в 2х местах.

ТК	Проекторные опоры переносные типа	3.403-8
1974	Стальная телескопическая Селчия IV, общий вид. Разрез	1 42

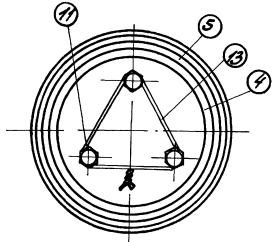
6941/2

Секция У М1:2,5
3270

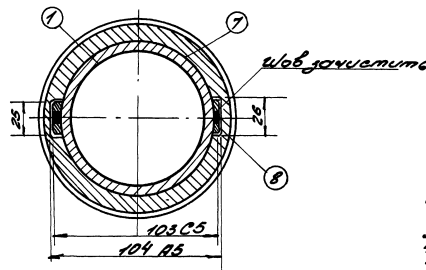


По 1-1

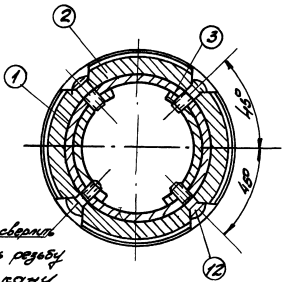
По 3-3



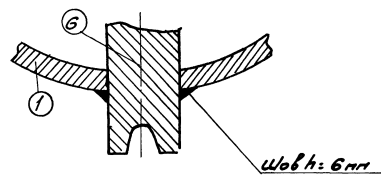
По 2-2



По 4-4



Шов М10х1,5 сверлить и нарезать резьбу по стальному



Шов h: 6 мм

Спецификация

45

Поз	Наименование	Кол-во	Полев.		Вес, кг	№ детали	
			Матр	Гост			Техн.
1	Труба 35х5	1	Ст 3	100-60	4,3	4,3	Лист 45
2	Сталки Ф12х4,5	1	Ст 3	535-58	2,5	2,5	Лист 45
3	Полупальцы 5-8	2	-	-	0,2	0,4	Лист 45
4	Трубка Ф110х13	1	-	-	0,72	0,72	Лист 45
5	Монтажные	1	Техн	1188-16	0,1	0,1	Лист 45
6	Вилка 25х28х30	1	Ст 3	535-58	4,46	4,46	Лист 45
7	Вилка Ф110х4,5	1	Ст 3	-	2,9	2,9	Лист 45
8	Шпатель 25х4	2	Ст 3	-	2,2	4,4	Лист 45
9	Кольцо 5-20	1	-	300-36	0,7	0,7	Лист 45
10	Пластина 28х3х8	1	-	-	0,35	0,35	Лист 45
11	Болт 2 М10х80	3	Ст 3	100-80	0,03	0,1	Лист 45
12	Вилка М10х25	4	Ст 3	-	0,02	0,08	Лист 45
13	Пробирка Ф1	1-30	Ст 3	360-71	0,02	0,02	Лист 45

1. Разработать совместно в листе 45.
2. Наружную и внутреннюю поверхности трубы спаять со сталью.
3. Сварку производить электродами типа Э-42.
4. Сварку шва вилки А-6 мм.
5. Место сварки зачеканить.
6. Вилка приваривать к шпателью до сборки.
7. Вилки по трубе без зачеканки.
7. Вилки по трубе без зачеканки.

6941/2

ТК	Проектный отдел	3.403.7
1974	Стальной технологический секция У. Вилки без пробирки	Лист 45 ? 44

Коллекция чертежей
Дополнительно
Лист 1/1

Проект

Лист 1/1

Электросварочный цех

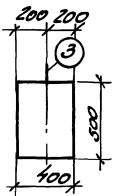
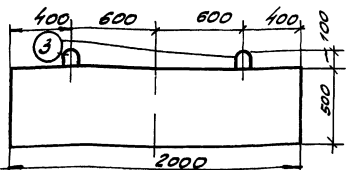
Спецификация арматуры на 1 плиту

№ п/п	Вид арматуры	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество, шт	Масса, кг
1	Безус. марка или стержень	10	2110	6	12,56
2	Сп. черт. № 1	16	1520	15	25,6
3	Сп. черт. № 2	16	1370	2	2,74

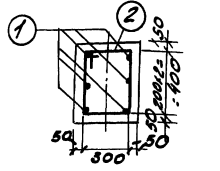
Расход материалов на 1 плиту

Наименование элемента	Бетон	Масса, кг	Содержание в 1 м ³	Масса, кг
пф. 2	200	0,4	13,5	4,4

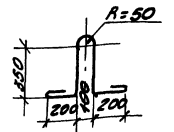
Общий вид плиты ПП
н 1.20



Разрез по 1-1

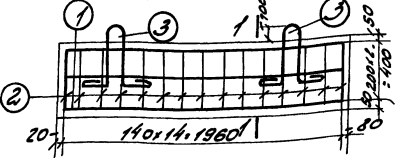


Деталь 3

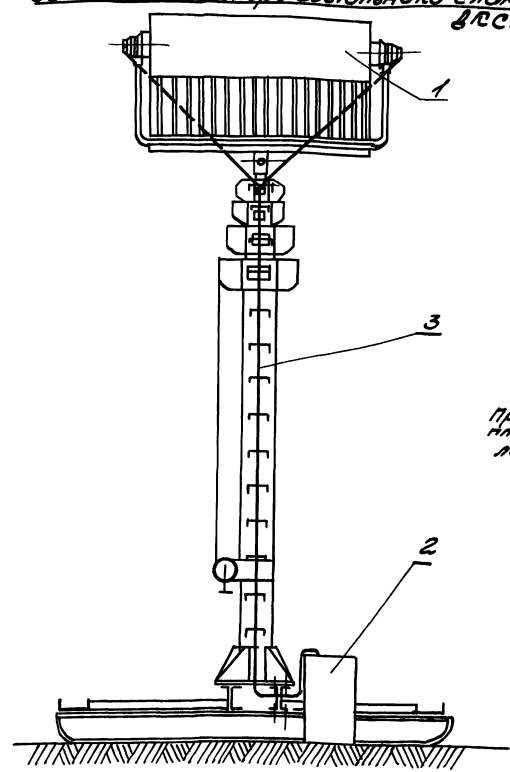


1. Плита изготавливается из плиты вибрированного бетона марки «200» по марочной прочности при «100».
2. Место перегиба арматуры в местах перегиба арматуры перебивать вязальной проволокой.
3. Арматура класса А-1 из углеродистой стали ГОСТ 380-71.
4. Монтажные петли из арматуры класса А-1 марки В ст 3 по 5 ГОСТ 380-77.

Армирование плиты



Установка на опоре светильника столбовой
ВРСТ-20000



Проекторную площадку сделать лист 46.

№	Идет. или ГОСТ	Наименован.	Тип марки или разн.	Ед. измер.	Количество	Масса, кг	Прим.
1	ВРСТ-20000	Светильник столбовой	—	шт	1	—	
2	—	Пусковой механизм	—	шт	1	—	
3	—	Провод сев. 1x16 мм ²	ПР-3ММ	м	35	0,27	9,5
4	ГОСТ 7818-70	Болт	М16x60	шт	6	0,125	0,75
5	ГОСТ 5918-78	Гайка	М16	шт	6	0,042	0,24
6	ГОСТ 14171-68	Шайба	16	шт	12	0,014	0,17

ТК	Проекторные опоры переносные	5,347/1
1974	Столбовая телескопическая опора	3,403-7
	Проекторная плита, марка ВРСТ-20000	1шт. 48
	Установка светильника в плиту ВРСТ-20000	1шт. 48