

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-279.90
КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-25-14ГМ
ОТОПИТЕЛЬНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.
ЗДАНИЕ ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ.
ТОПЛИВО - ГАЗ И МАЗУТ
АЛЬБОМ 3
СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ 1	ПЗ	Пояснительная записка.
АЛЬБОМ 2	ТМ1	Тепломеханические решения. ГСВ1 Газоснабжение. ВО Станция водоподготовки (из ТП 903-1-279.90)
АЛЬБОМ 3	ТМ2	Блоки тепломеханического оборудования (из ТП 903-1-279.90).
АЛЬБОМ 4	КЖ	Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ДЕ-25-14ГМ. ТМЗ Тепломеханические решения. ГСВ2 Газоснабжение. Конструкции железобетонные. АТМ1 Автоматизация (из ТП 903-1-279.90).
АЛЬБОМ 5	АР	Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ДЕ-25-14ГМ - металлоконструкции газовоздухопроводов и вспомогательного оборудования (из ТП 903-1-279.90)
АЛЬБОМ 2	АР	Решения архитектурные. КЖ1 Конструкции железобетонные. АЗ Антикоррозийная защита конструкций
АЛЬБОМ 3	КМ	Конструкции металлические.
АЛЬБОМ 4		Строительные изделия.
АЛЬБОМ 9	АТМ2	Автоматизация. АП Пажарная сигнализация. (из ТП 903-1-279.90).
АЛЬБОМ 9		Циты автоматики и КИП. Задание заводу-изготовителю. (из ТП 903-1-279.90)
АЛЬБОМ 5	ЭМ	Силовое электрооборудование. ЭО Электрическое освещение. СС1 Связь и сигнализация.
АЛЬБОМ 14		Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплексные устройства (из ТП 903-1-279.90).
АЛЬБОМ 42	ОВ	Отопление и вентиляция. ВК Внутренние воздухопроводы и канализация. ТС2 Теплые сети. (из ТП 903-1-279.90).
АЛЬБОМ 43	ГП	Генеральный план. НВК Наружные сети водоснабжения и канализации. ЭК Внутривоздушные кабельные линии. ЭН Электрическое освещение территории.
АЛЬБОМ 14	СС2	Связь и сигнализация. ТС1 Теплые сети (из ТП 903-1-279.90).
АЛЬБОМ 15	СО	Спецификации оборудования. (из ТП 903-1-279.90)
АЛЬБОМ 46	СО	Спецификации оборудования. Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ДЕ-25-14ГМ. (из ТП 903-1-279.90).
АЛЬБОМ 5	ВМ	Ведомости потребности в материалах.
АЛЬБОМ 17	ВМ	Ведомости потребности в материалах. Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ДЕ-25-14ГМ. (из ТП 903-1-279.90).
АЛЬБОМ 7	С	Сметы. Котельная.
АЛЬБОМ 14	С	Сметы. Котельная (из ТП 903-1-279.90).

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Типовой проект
907-2-251.83
Типовое проектное решение
907-02-222 Ял.1.3
Типовой проект
903-2-26.86
Типовой проект
704-1-159.83

Труба дымовая кирпичная Н=60м, Дв=2,1м для котельных с котлами ДЕ-25-14ГМ и экономайзерами контактного типа АЗ-06.
(Распространяет Ленинградское отделение ВНИПИ „Теплопроект“).
Световое ограждение высотных дымовых труб.
(Распространяет ВНИПИ „Теплопроект“ г. Москва)
Установка мазутоснабжения Q=3,25 и 6,5 м³/ч с металлическими резервуарами 2х100, 2х200, 2х400 м³. Железнодорожный слив.
(Распространяет Казахский филиал ЦИТП, г. Алма-Ата).
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический для хранения нефтепродуктов емкостью 5 м³.
(Распространяет Казахский филиал ЦИТП г. Алма-Ата).

Разработан
проектным институтом
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Главный инженер института *В. Архипов*
Главный инженер проекта *Я. Нидальский*

„ГПИ ЛЕНПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ“

Главный инженер института *Ю.С. Плишкин*
Главный инженер проекта *И.Е. Волгин*

Утвержден Госстроем СССР
протокол № 77 от 23.11.88 г.

				Привязан
Ишв. №				

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Листы 3

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (продолжение).	
3	Общие данные (окончание).	
4	Техническая спецификация металла (для I снегового района) начало.	
5	Техническая спецификация металла (для I снегового района) продолжение.	
6	Техническая спецификация металла (для I снегового района) продолжение.	
7	Техническая спецификация металла (для I снегового района) окончание.	
8	Техническая спецификация металла (для II и III снегового района) начало.	
9	Техническая спецификация металла (для II и III снегового района) продолжение.	
10	Техническая спецификация металла (для II и III снегового района) продолжение.	
11	Техническая спецификация металла (для II и III снегового района) окончание.	
12	Ведомость металлоконструкций по видам профилей (для I снегового района).	
13	Ведомость металлоконструкций по видам профилей (для II и III снегового района).	
14	Свободная спецификация металлоконструкций (I снегового района).	
15	Свободная спецификация металлоконструкций (II и III снегового района).	
16	Общий вид Поперечный разрез.	
17	Схемы расположения элементов каркаса (начало).	
18	Схемы расположения элементов каркаса (окончание). Разрезы 1-1; 4-4.	
19	Схема расположения балок под вентиляторы, трубопроводы и отверстий в кровле.	
20	Схема раскладки настила покрытия.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами, предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожарную безопасность при эксплуатации зданий.

Главный инженер проекта: *Волгин И.Е.*

Лист	Наименование	Примечание
21	Перекрытие на атм. 3,300	
22	Технологическая площадка на атм. 3,300	
23	Схема расположения путей подвешного транспорта.	
24	Схема расположения опор коммуникаций.	
25	Схема расположения опор коммуникаций.	
26	Разрезы 1-1... 11-11.	
26	Схема расположения элементов фальсверка (начало).	
27	Схема расположения элементов фальсверка (окончание).	
28	Схема расположения закладных деталей	
29	Схема расположения закладных деталей. Узлы А; Б.	
30	Фасады (начало).	
31	Фасады (окончание).	
32	Элементы конструкций Р1...Р5; Р7; Р8; Р10; РП-1-3.	
33	Элементы конструкций РЦ1...РЦ4; КК1; СФ1.	
34	Элементы конструкций РМ1; РМ2; ПБ 2; ПБ 3.	
35	Узлы 1-6	
36	Узлы 7; 8.	
37	Узлы 9; 10; 11.	
38	Узлы 12; 13; 14.	
39	Узлы 15...18.	
40	Узлы 19...23.	
41	Задание на проектирование фундаментов (начало).	
42	Задание на проектирование фундаментов (окончание).	

Ведомость ссылочных документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
Альбом шифр И-2537КМ	Стальные конструкции каркасов типа "Канск" одноэтажных производственных зданий с применением несущих рам из практических и широкоплачных и сварных двутавров. Чертежи КМ.	
Альбом шифр И-2594КМ	Стальные сквозные прогоны прелегам 12м для каркасов производственных зданий типа "Канск" по шифру И-2537КМ.	

Обозначение	Наименование	Примечание
Альбом 172 КМ 5	Панели 3х-слойные с обшивкой из стальных профилированных листов толщиной 0,7мм и минераловатным утеплителем для производственных зданий.	
Серия 1432.2-17 выпуск 2	Стены одноэтажных промышленных зданий из металлических трехслойных панелей утеплителем из пенополиуретана вып.2. Стальные изделия фальсверка. Рабочие чертежи.	
Серия 1432.2-17 выпуск 4	Стены одноэтажных промышленных зданий из металлических трехслойных панелей с утеплителем из пенополиуретана вып.4. Узлы установки окон, дверей, ворот и сопряжения их с панелями.	
Серия 1435.2-28 выпуск 01,2	Ворота распашные складчатые.	
Серия 1436.3-21 выпуск 01,2,3	Окна с перелетами из стальных профилей и механизмы открывания.	
Серия 2436-19 выпуск 0	Узлы окон со стальными перелетами по серии 1436.3-21. Материалы для проектирования.	
Серия 1434-24 выпуск 2	Стаканы для крепления крышных вентиляторов дефлекторов и зонтов вып.2. Материалы для проектирования.	
Шифр 7-310-80185	Стальные подкрановые балки путей подвешного транспорта прелегам 12м грузоподъемностью до 5т. Чертежи КМ.	
Серия 2440-2 выпуск 1	Узлы стальных конструкций производственных зданий, рамные и сварные узлы, балочных клеток и примыкания к колоннам. Чертежи КМ.	

Проектант

Изм. №

ТТ 903-1-279.90 КМ

Исполн.	Золотая	Зав.цех	Копельман	Сметчик	И-25-117М	Утвердил	Лист	Итого
Исполн.	Валчик	Зав.цех	Копельман	Сметчик	И-25-117М	р	1	42
Исполн.	Валчик	Зав.цех	Копельман	Сметчик	И-25-117М			
Исполн.	Валчик	Зав.цех	Копельман	Сметчик	И-25-117М			
Исполн.	Валчик	Зав.цех	Копельман	Сметчик	И-25-117М			

Общие данные (начало)

ЛЕНПРОЕКТОРАБНОСТРОИТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

Калининград, Дзержинская, 24419-03 5 этаж 92

4. Материал конструкций.

- 4.1. Марки стали элементов конструкций применяемых по типовым сериям должны соответствовать требованиям, приведенным в соответствующих разделах пояснительных записок типовых серий.
- 4.2. Элементы конструкций индивидуального изготовления заармированы из углеродистой стали Вст3 по ГОСТ 380-71* и углеродистой стали с гарантированным уровнем механических свойств, дифференцированным по группам прочности по ТУ 14-1-3032-80.
- Подробная характеристика стали приведена на листах в ведомости элементов.

5. Указания по изготовлению и монтажу конструкций

- 5.1. Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями:
- СНиП III-18-75*. Металлические конструкции: правила производства и приемки работ. СНиП Э.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".
- Проекта производства работ.
- 5.2. Все монтажные крепления, прихватки временные приспособления должны быть сняты, а места приварки защищены. В болтовых соединениях должны быть приняты меры против отбраковки гаек.
- 5.3. Элементы конструкций крепить на одновременное действие опорных усилий M, N, A , указанных в ведомостях элементов (M -момент, N -нормальная сила, A -опорная реакция).
- Опорные стальные крепления на реакции балок увеличенные в 1,5 раза.
- 5.4. Сварку конструкций производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-23-81.
- Материалы, рекомендуемые для сварки, применять по таблице 35 приложения 2 главы СНиП III-23-81.
- Сварные швы, кроме оговоренных на чертежах, назначить по усилиям.
- Минимальные толщины угловых швов принимать по таблице 38 главы СНиП III-23-81.
- Паяные угловые швы в элементах длиной более 2 м выполнять автоматической сваркой под флюсом; прочие заводские угловые швы (во всех элементах) - полуавтоматической сваркой в углекислом газе.
- Монтажные швы выполнять ручной сваркой.
- Указанные в чертежах размеры заводских швов, принятые из условия автоматической сварки в лодочку, правобокую диаметром 3-5 мм и полуавтоматической сварки в нижнем положении правобокую диаметром 1,4-2 мм.
- В случае изменения указанных параметров сварки при разработке чертежей КМД, размеры показанных в чертежах швов должны быть пересчитаны в соответствии с указанными главами СНиП III-23-81.
- 5.5. Соединения высокопрочных болтов следует выполнять в соответствии с рекомендациями и нормативами по технологии и постановке болтов в монтажных соединениях металлоконструкций, (Москва, 1988 г., СНиП III-18-75*).
- 5.6. Для фрикционных соединений высокопрочные болты, гайки и шайбы, принятые:
- болты М2-89 х 2.10 по ГОСТ 22353-77;
 - болты М27-74 х 110 по ГОСТ 22354-77;
 - шайбы 27 по ГОСТ 22355-77.
- Технические требования к материалу болтов, гаек и шайб по ГОСТ 22353-77.

Обработка (очистка) контактных поверхностей соединений принята стальными щетками (коэффициент трения $\mu=0,35$). Осевое усилие натяжения болтов определено по формуле:

$$P = 0,7 \times R_{вкл} \times A_{вп} = 0,7 \times 1 \times 4,59 = 3,21 \text{ тс, где:}$$

$R_{вкл}$ - наименьшее временное сопротивление болта разрыву.

$A_{вп}$ - площадь сечения болта нетто.

Способ регулирования натяжения болтов по углу поворота (х) в случае невозможности обследования регулировкой усилий по углу поворота. Регулирующие допускаются по моменту закручивания (по "М").

Диаметр отверстия принимать 30 мм, кроме оговоренных на чертежах. Отверстия сверлить по канту тарам или на точных линиях.

Для фланцевых соединений высокопрочные болты, гайки и шайбы, принятые:

- болты М27-89 х 2.110 х 11;
- гайки и шайбы как для фрикционных соединений.

Натяжение болтов растянутых пресов (руссел) производить по моменту закручивания (по "М") с осевым усилием:

$$P = 0,94 \times 0,7 \times R_{вкл} \times A_{вп} = 0,94 \times 0,7 \times 1 \times 4,59 = 3,72 \text{ тс}$$

Шайбы должны быть поставлены под гайками и головками высокопрочных болтов.

После установки и натяжения высокопрочных болтов все зазоры по краям деталей соединения должны быть загерметизированы, а поверхности окрашены. Герметизацию и окраску производить в соответствии с рекомендациями раздела "Защита строительных конструкций от коррозии" и п.1.146 СНиП III-18-75*.

5.7. Для болтовых соединений приняты болты класса точности В М16-89.58 и М20-89.58 по 7798-70 дополнительные испытания по п.1 табл. 10 ГОСТ 17594-87 клеюму завода и маркировка класса прочности. Применение автоматной стали, а также облегченных болтов (диаметр гладкой части равен среднему диаметру резьбы) не допускается.

Гайки М16-745 по ГОСТ 17593-87 и М20-74.5 по ГОСТ 17593-87.

Шайбы 20-65Г и 16-65Г по ГОСТ 6402-70.

6. Антикоррозийная защита

- 6.1. Защиту металлоконструкций от коррозии производить в соответствии с требованиями СНиП Э.03.01-85 "Защита строительных конструкций от коррозии" и ГОСТ 12.3.005-75 "Работы окрасочные. Общие требования безопасности".
- 6.2. Металлоконструкции каркаса армировать на заводе-изготовителе за два раза грунтом Ф-0163 по ГОСТ 6-10-409-77.
- 6.3. Огнезащиту металлоконструкций производить в соответствии с указаниями, приведенными в альбоме ТП 903-1-279.90 на листах марки АР.

- 6.4. Декоративную окраску производить двумя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по сухой поверхности огнезащитных составов.
- Общая толщина лакокрасочного покрытия 26 мкм.
- 6.5. Прочие металлоконструкции окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по двум слоям груннта Ф-021 ГОСТ 25125-82.
- Общая толщина лакокрасочного покрытия 55 мкм.
- 6.6. Производство и приемка работ по защите от коррозии стальных конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП Э.03.03-85.
- "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии."

Примечание:

В связи с тем, что типовая серия металлоконструкций "Канск" предусматривающая для прелетных стальных шов колонн 6м, исключена из перечня действующих, типовый проект разработан с применением конструкций по серии И-2537 КМ, "Канск" с шагом колонн 12м.

Привязан
Изм. №

ТП 903-1-279.90 КМ

Исполнитель	Э.И. Зайцев	С.В.И.	Исполнитель	И.И. Зайцев	С.В.И.
Контроль	В.И. Волков	С.В.И.	Исполнитель	И.И. Зайцев	С.В.И.
Проверка	В.И. Волков	С.В.И.	Исполнитель	И.И. Зайцев	С.В.И.
Исполнитель	В.И. Волков	С.В.И.	Исполнитель	И.И. Зайцев	С.В.И.
Исполнитель	В.И. Волков	С.В.И.	Исполнитель	И.И. Зайцев	С.В.И.

Общие данные (окончание) ГПИ ЛЕНПРОЕКТАБЛИОТЕКА

Копирован 24.09.86 г. 24219-03 5 08.08.87

Альбом 3
 Сварочные работы
 Металлоконструкции
 И.И. Зайцев
 С.В.И.
 В.И. Волков
 С.В.И.
 И.И. Зайцев
 С.В.И.
 И.И. Зайцев
 С.В.И.

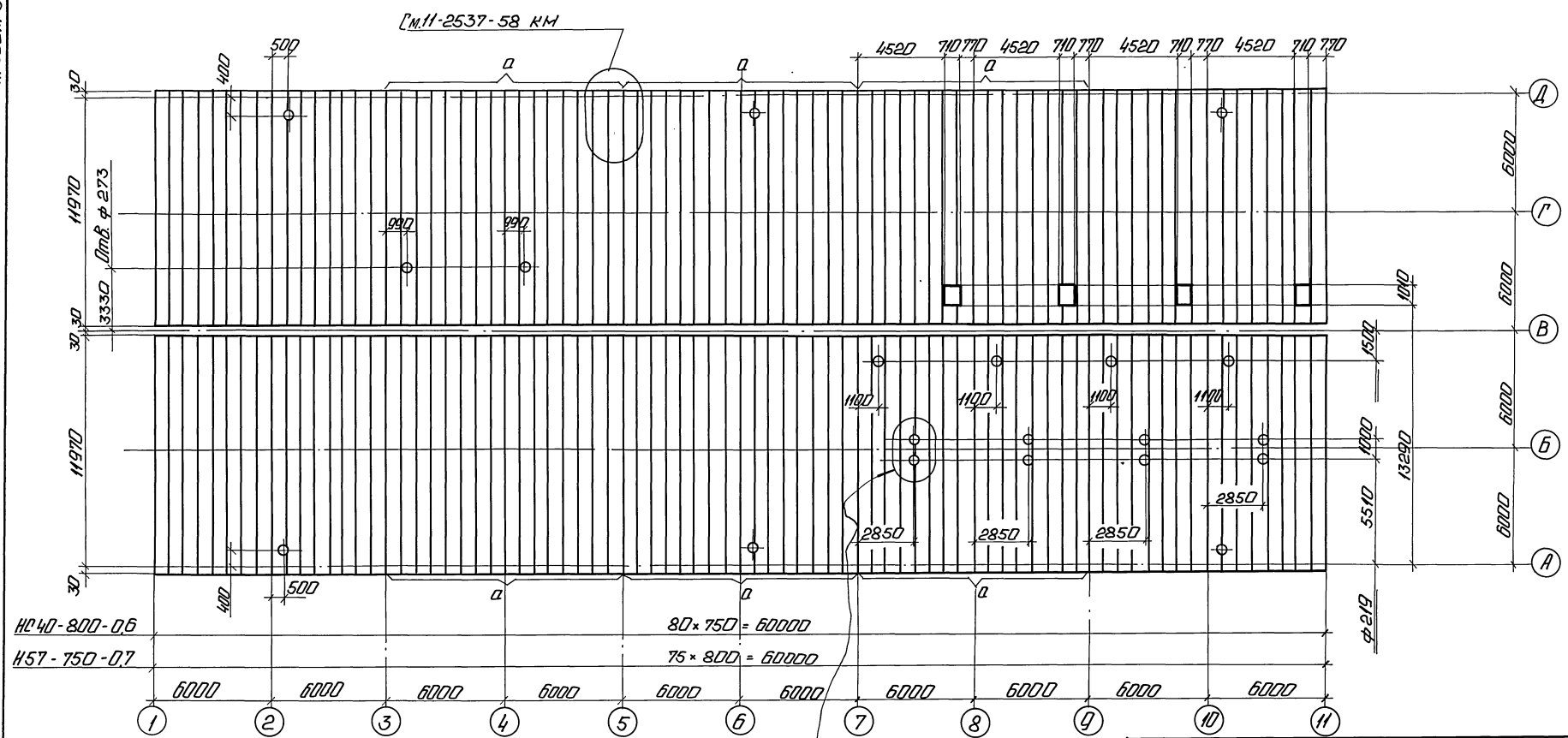
Львов 3

Марка	Наименование	Кол. шт.	Масса		Марка металла	Примечание	1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7	
			шт., кг	всего, т			РЦ1	Ригель факверка	1	32,29	0,03	ВСтЗкп2	ДН1	Нащельник	2	4,78	0,009		172 км5		
КК8-4	Стайка	12	2009	24,1		И-2537-28км	РЦ2	—	10	6,99	0,07	—	Д30	—	440	3,57	1,57			—	
БФ12-1	Ригель	4	2674	10,7		И-2537-28км	РЦ3	—	2	8,26	0,02	—	П5	Лшшвкс	4	23,4	0,09			—	
ТФ8-5	Лопцевая стайка	2	718	1,4		И-2537 км Л-29,32 км	РЦ4	—	2	23,86	0,05	—	ТР1	Тетива	10	2,04	0,02			—	
ПС-12	Прогон	30	418	12,5		И-2534 км 04км; 05 км	РЦ5	—	2	13,1	0,03	—	М7	Планка	240	0,33	0,08			2,436-191-10	
ПСФ-12	—	5	418	2,1		—	РЦ6	—	3	20,82	0,06	—	М5	Сухарь	140	0,04	0,006			2,436-191-100	
ПСФТ-9	—	8	381	3,0		—	РЦ7	—	3	7,54	0,02	—	М4	—	120	0,07	0,008			2,436-191-080	
СК8	Вертикальная связь	2	1928	3,9		И-2537-19км	РЦ8	—	17	11,69	0,20	—	М3	—	50	0,06	0,003			2,436-191-140	
НСЧ0-800-0,6	Проф. настил	152	68	10,4		(С-12000)	РЦ9	—	3	12,9	0,04	—	М1	—	50	0,05	0,003			—	
РВ1	Рамки	1	222	0,2		И-2537-49км	РЦ10	—	1	19,6	0,02	—		Притвор	170	0,69	0,1			2,436-191-10	
РВ3	—	4	327	1,3		—	РЦ11	—	4	34,32	0,14	—		Паноса	200	0,29	0,056			2,436-191-100	
РМ1	—	4	134	0,5		см. док. 33 км	РЦ12	—	1	76,4	0,08	—		Балка	16	5,4	0,086			2,436-191-140	
РМ2	—	6	41,9	0,3		см. док. 33 км	РК1	—	10	71,28	0,71	—		Гн. L350x200x0,7	40 п.м.	—	0,1			И.2537 км	
С1	Стаканы	1	41	0,04		1,494 - 24 об.т. 2	КК1	—	24	5,75	0,14	—		Гн. L100x40x4	120	0,53	0,4			—	
С3	—	4	119	0,5		ИПС. 538.1000.НО-С0,7	Панели стеновые	—	26	135,53 89,68	4,05 2,33	—		Гн. L250x50x0,7	40 п.м.	—	0,07			—	
С4	—	4	152	0,6		ИПС. 478.1000.НО-С0,7	—	—	66	139,01 79,26	9,18 5,23	—	ПБ1	Балка	10	55,2	0,5			см. док. 34 км	
БК-12-1	Подкр. балки	10	46	0,5		ИПС. 418.1000.НО-С0,7	—	—	16	119,41 68,84	1,91 1,1	—	ПБ2	—	5	65,4	0,3			—	
БК-12-2	—	3	56,7	0,2		ИПС. 358.1000.НО-С0,7	—	—	72	105,11 60,54	1,57 4,36	—	ПБ3	—	5	99,8	0,5			—	
У	Упор	6	0,2	0,01	ВБЗлс-6	ИПС. 238.1000.НО-С0,7	—	—	120	71,15 11,82	0,54 0,09	—	СФ1	Стайка факверка	4	170,1	0,7			см. док. 33 км	
П	Связь	6	41	0,2		ИПС. 40.1000.НО-С0,7	—	—	6	15,44 10,22	0,09 0,06	—		—							
УТ	Подвеска	10	18,2	0,2	09ГЭС-6	ОТД 20.12-1-ПС	Оканные перелеты	—	93	19,0	3,5	—		1,436.3-21.0							
Т	—	2	15,2	0,03	09ГЭС-12-1	Механизм открывания фрамизе	—	—	186	0,6	0,11	—		1,436.3-21.3							
РР-1-3	Двигли факверка	8	70,9	0,56	ВСтЗкп2	Д34	Шайба	—	720	0,1	0,07	—		172 км5							
РН-5-3	—	12	167,7	2,01	—	Д26	Нащельник	—	18	1,98	0,04	—		—							
РН-1-3	—	4	159,2	0,64	—	Д23	—	—	180	1,63	0,3	—		—							
РС-1-3	—	1	175,3	0,18	—	Д24	—	—	80	2,43	0,2	—		—							
РР-Д1	—	6	23,0	0,14	—	Д7	—	—	120	2,18	0,3	—		—							
Р12-2	—	3	295,0	0,89	—	А1.20	—	—	90	1,71	0,2	—		—							
СФ	—	4	92,0	0,37	—	А4.20	—	—	60	2,1	0,1	—		—							
Р1	—	1	262,2	0,26	—	Д38	—	—	20	2,12	0,04	—		—							
Р2	—	2	253,94	0,51	—	Д7'	—	—	45	3,64	0,2	—		—							
Р3	—	1	161,37	0,16	—	ДН'	—	—	380	0,22	0,08	—		—							
Р4	—	1	154,58	0,16	—	Д11	—	—	480	0,08	0,04	—		—							
Р5	—	12	284,96	3,42	—	Д14	—	—	60	0,81	0,05	—		—							
Р7	—	9	272,14	2,45	—	Д18	—	—	470	0,01	0,005	—		—							
Р8	—	1	154,58	0,16	—	Д19	—	—	75	1,41	0,1	—		—							
Р10	—	1	269,1	0,27	—	Д17	—	—	5	8,76	0,004	—		—							
1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7								

Привязан		
Имя №		

ТЛ903-1-279.90			КМ		
Исполн.	Зертнер	В.В.	Копирован с каталога ДС-25-147М	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Волощук	В.	Открытая система теплообмена	р	15
Исполн.	Волы	В.	Значит ПМК	ГПИ	
Исполн.	Волощук	В.	Условная спецификация	ЛЕНПРОЕКТОАКОНСТРУКЦИЯ	
Исполн.	Пехов	В.	металлоконструкцию		
Исполн.	Кантыня	В.	(I, II, III стеновой район)		
Копирован 07.12.2006 24219-03 17 формат А2					

Лист 3



НЧ 40-800-06
Н57-750-07

Фрагмент №1 см. документ
19 КМ

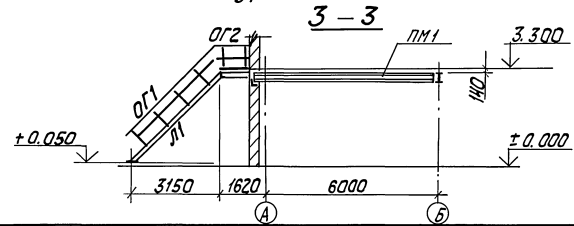
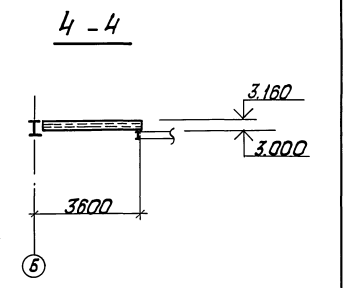
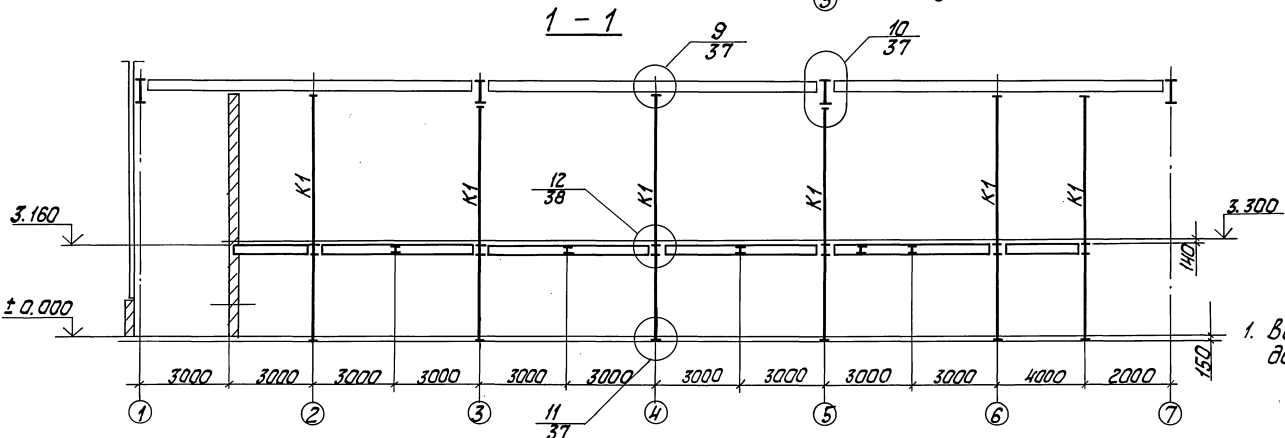
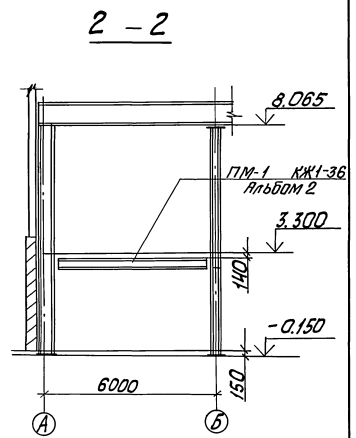
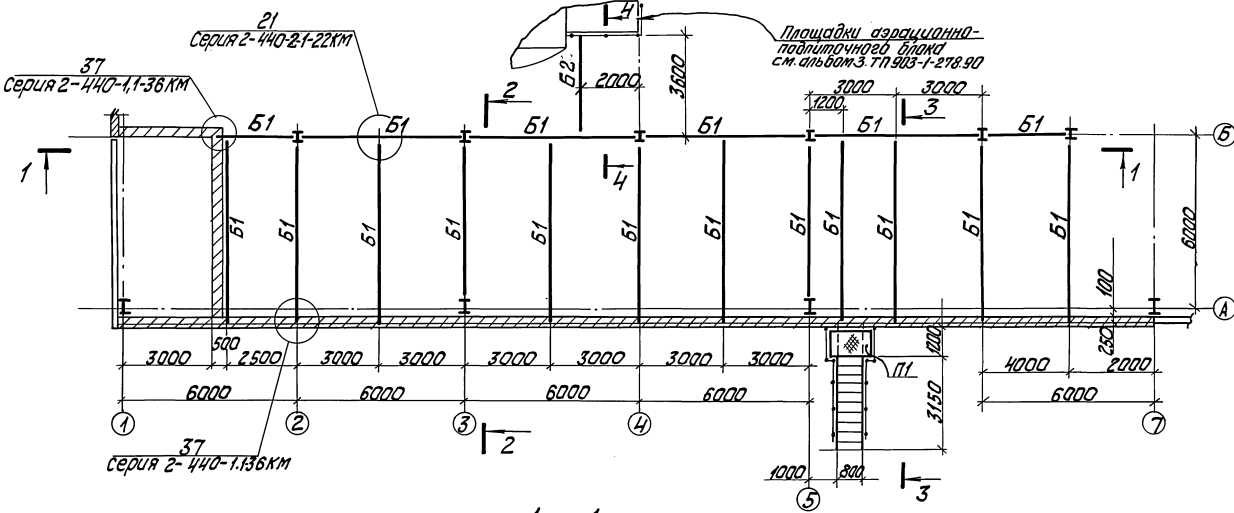
1. „Q” - зона жесткого диска

Ведомость потребности настила							
Марка	Эскиз профиля	Обознач. профиля	Марка	Длина отпала мм	Кол-во листов	Величина Вес, кг	Примечание
Н1		НЧ 40-800-06	БСТ 3м	2000	150	1224	Только снеговой р-он
Н2		Н57-750-07	БСТ 3м	—	150	12528	Для снеговой р-он

		ТП 903-1-279.90		КМ	
Привязан	Нач. отд. и контур	Эксперт	Э.Ф.С.	Использованы котлами М-25-1/1М	Листов
	Исполн.	Волощук	В.С.	Открытая система теплоизоляции здания из ЛМК	Р 20
	Проект.	Волощук	В.С.	Схема раскладки настила	Г П И
	Исполн.	Волощук	В.С.	покрытия.	ЛЕНПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
				Копировал: О.А. 24219-03 22	Формат А2

Лист 3

Альбом 3

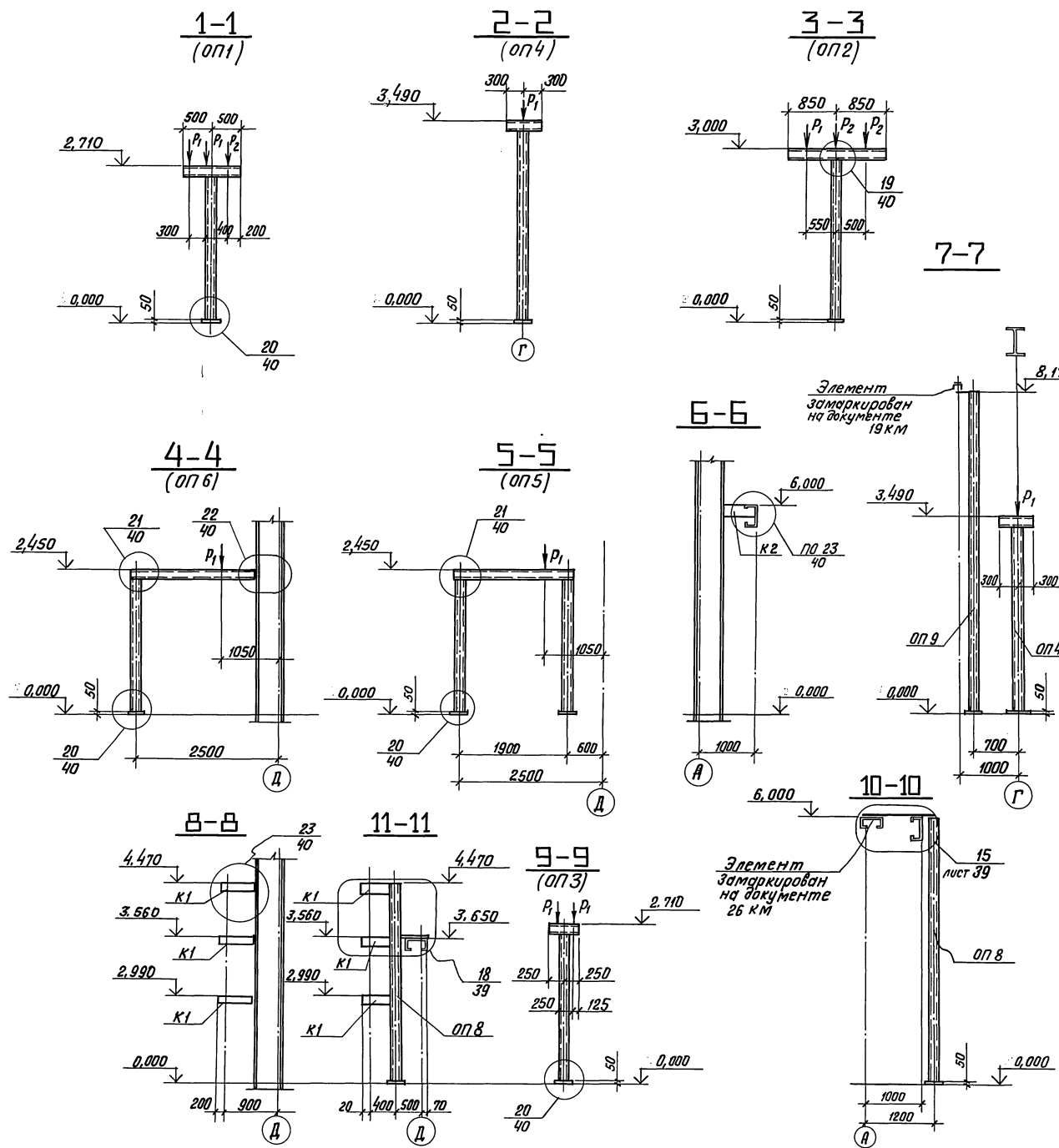


1. Ведомость элементов с.м. на документе ТП 903-1-279.90-22 КМ

Таблица
№
ИЗМ. №

ТП 903-1-279.90 КМ	
Исполнитель	Котельная с 4 котлами ДБ-25/14/11 Стадия Проект Устав
Проектировщик	Открытая система теплоснабжения
Проверщик	Задание из Л.И.К.
Инженер	Перекрытие
Ст. инженер	на отм. 3.300
Инженер-проектировщик	Л.И.ПРОЕКТИРОВАНИЕ СТРУКТУРЫ
Инженер-проектировщик	Копылова Ж.И. 24219-03 23 Формат А2

Листом 3



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Усилие			Марка стали	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	$A, \frac{кН}{тс}$	$N, \frac{кН}{тс}$	$M, \frac{кН\cdot м}{тс}$		
оп1		1 $\frac{гн}{д}$ 160x5	60,0	$M_x = 11,0$	ВСт3сп5	Усилия на стойку опоры	
		2 $\frac{гн}{д}$ 160x5	6,0	$M_y = 11,0$			
оп2		1 $\frac{гн}{д}$ 160x5	60,0	$M_x = 11,0$	ВСт3сп5		
		2 $\frac{гн}{д}$ 160x5	6,0	$M_y = 11,0$			
оп3		1 $\frac{гн}{д}$ 160x5	60,0	$M_x = 11,0$	ВСт3сп5		
		2 $\frac{гн}{д}$ 160x5	6,0	$M_y = 11,0$			
оп4		1 $\frac{гн}{д}$ 160x5	60,0	$M_x = 11,0$	ВСт3сп5		
		2 $\frac{гн}{д}$ 160x5	6,0	$M_y = 11,0$			
оп5		1 $\frac{гн}{д}$ 160x5	60,0	$M_x = 11,0$	ВСт3сп5		
		2 $\frac{гн}{д}$ 160x5	6,0	$M_y = 11,0$			
оп6		1 $\frac{гн}{д}$ 160x5	60,0	$M_x = 11,0$	ВСт3сп5		
		2 $\frac{гн}{д}$ 160x5	6,0	$M_y = 11,0$			
оп7		$\frac{гн}{д}$ 400x160x50x3	15,0 1,5		ВСт3кп		
оп8		$\frac{гн}{д}$ 160x5	60,0 6,0	$M_x = 11,0$ 6,0	ВСт3сп5		
оп9		$\frac{гн}{д}$ 160x5	60,0 6,0	$M_x = 11,0$ 6,0	ВСт3сп5		
оп10		$\frac{гн}{д}$ С 160x80x4			ВСт3кп2		
К1		I 23Б1	12,0 1,2	5,0 0,5	09Г2С-12-1		
К2		I 35Б1	15,0 1,5	5,0 1,5	ВСт3псб-1		

Таблица расчетных нагрузок на опоры

Усилия в кН/тс	оп1	оп2	оп3	оп4	оп5	оп6	оп7
P_1 вертикальн.	8,0	12,0	4,0	20,0	19,8	13,0	
P_1 горизонтальн.	0,8	1,2	0,4	2,0	2,0	1,3	
P_2 вертикальн.	10,0	20,0	6,0	6,0	6,0		
P_2 горизонтальн.	1,0	2,0	0,6	0,6	0,6		

Разрезы 1-1... 11-11 замаркированы на документе 24 км.

Приязан

Изм. №

ТП 903-1-279.90 КМ

Нач. отд. Эп. Черт. Д. Ш. Ш.	Котельная с 4 котлами ДК-25-14 ГМ	Стандарт	Лист	Листов
Н. контр. Волощук	Открытая система теплоснабжения	Р	25	
Инж. № Волон	Задание из ЛМК	Г П И		
Бриг. Волон	Схемы расположения	ЛЕНПРОЕКСТАЛЬИНСТРУКЦИЯ		
Провер. Волощук	опор коммуникаций.			
Исполн. Путере	Разрезы 1-1 = 11-11			

Копирован в. 04-24219-03 29 Формат А2

СНЧ. № 1004. Углубление в бетон. Временный № 14

Альбом 3

Схема раскладки стеновых панелей по оси А

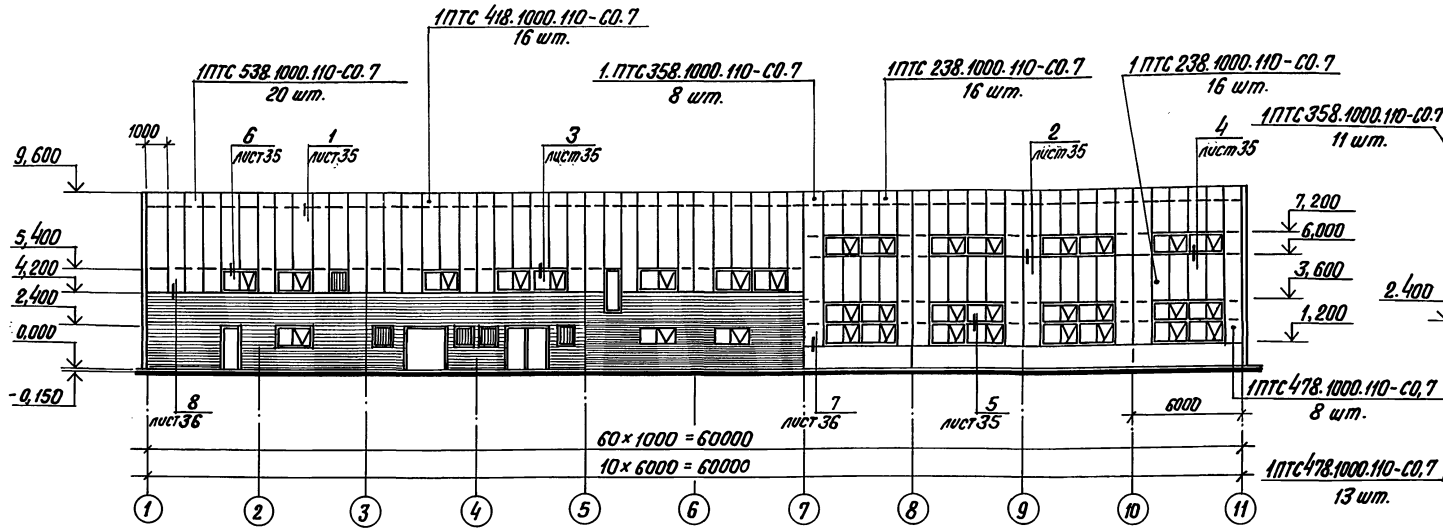


Схема раскладки стеновых панелей по оси 11

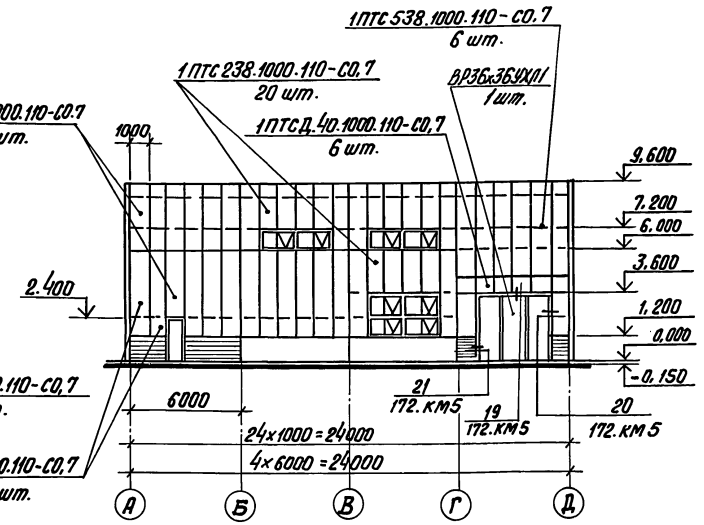


Схема раскладки стеновых панелей по оси Д

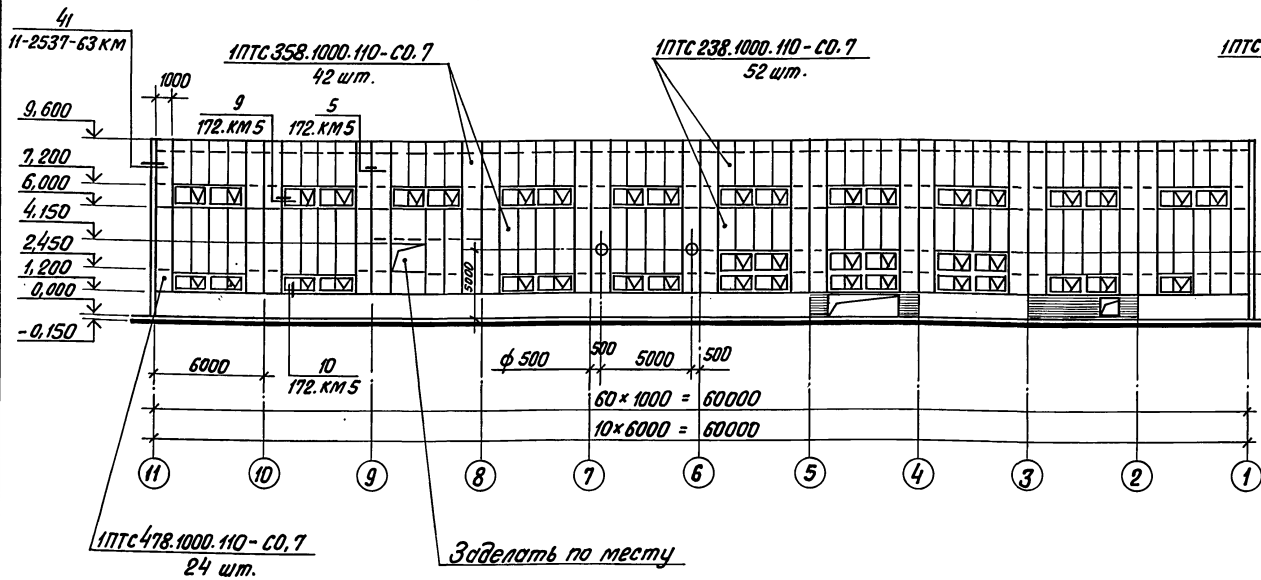
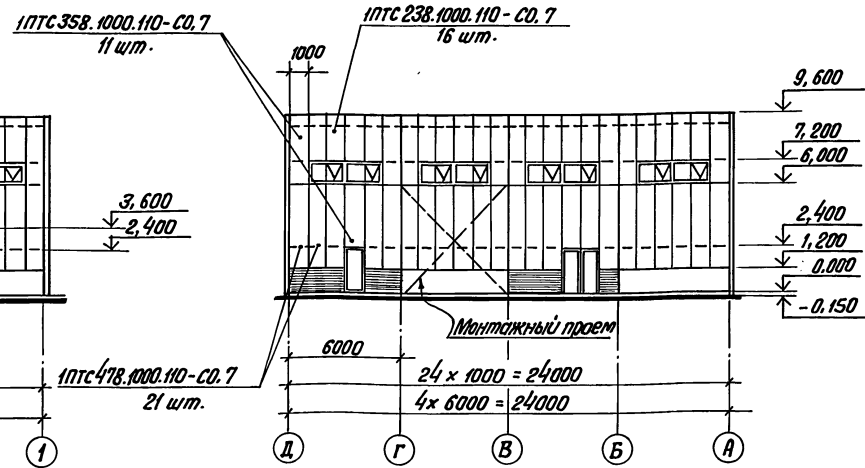


Схема раскладки стеновых панелей по оси 1



УТВЕРЖДЕНО: [Signature]

		ТП 903-1-279.90		КМ	
Привязан	Нач. отд. И. Копир	Эртнерс Валючук	Эртнерс Валючук	Котельная с 4 котлами ДБ25-4ГМ Открытая система теплообогрева Здание из ЛМК	Стадия Р
	Инж. г. Бригада	Валин Валючук	Валин Валючук	Фасады (начало)	Лист 30
	Проберин	Валючук	Валючук		Листов
Инв. №	Исполнил	Пекка	Пекка		ЛЕНПРОЕКТАЛМАСТРОСТРОИТЕЛЬ

Спецификация к фасадам

Спецификация доборных элементов к фасадам

Метизы для крепления комплектующих элементов

Альбом 3

Марка	К-во шт.	Масса		Марка металла	Примечание
		шт. кг	всех т		
Панели стеновые типа "Сэндвич" по серии 172.КМ5					
1ПТС.538.1000.110-С0,7	26	155,59 89,68	4,05 2,33	ВСт3п2	Общий вес Всего металла
1ПТС.478.1000.110-С0,7	66	139,01 79,26	3,18 3,23	"	Общий вес Всего металла
1ПТС.418.1000.110-С0,7	16	119,41 88,84	1,91 1,1	"	Общий вес Всего металла
1ПТС.358.1000.110-С0,7	72	105,11 60,54	7,57 4,36	"	Общий вес Всего металла
1ПТС.238.1000.110-С0,7	120	71,15 41,82	8,34 5,02	"	Общий вес Всего металла
1ПТС.Д40.1000.110-С0,7	6	15,44 10,22	0,08 0,06	"	Общий вес Всего металла
Итого		31,34 18,7	Общий вес Всего металла		

Оконные переплеты по серии 1.436.3-21.0					
ОТД 20.12-1-ПС	93	53,0 36,5	5,5 3,4		Общий вес Всего металла
Всего		5,5 3,4			

Механизмы открывания фрамуг по серии 1.436.3-21.3					
ПС	186	0,8	0,11	ВСт3п2	
Итого		0,11			

Ворота распашные по серии 1.435.2-28					
ВР36х36-УХЛ1	1	644 348	644 348		Общий вес Всего металла

Наименование и условное обозначение	Эскиз	Сечение	Длина, мм	К-во шт.	Масса, кг		Примечание
					шт. кг	всех	
Доборные элементы по серии 172.КМ5							
Шайба Д34		40x2	160	720	0,1	72,4	Уз. 1,3; 6 172.КМ5 Уз. 5
Нащельник Д26		144x0,7	2500	18	1,38	35,6	Уз. 2
— Д23		119x0,7	2500	180	1,63	294,3	Уз. 3; 4; 6
— Д24		177x0,7	2500	80	2,43	194,5	Уз. 3; 6
— Д7		159x0,7	2500	120	2,18	261,6	"
— А1,20		62x1,8	1900	90	1,71	153,9	Уз. 4; 5 172.КМ5 Уз. 10
— А4,20		75x1,8	2000	60	2,1	126,0	Уз. 4
— Д38		154x0,7	2500	20	2,12	42,3	Уз. 5
— Д7'		265x0,7	2500	45	3,64	163,8	Уз. 7; 8
— Д1'		280x2	50	380	0,22	83,6	"
— Д11		107x2	50	480	0,08	40,3	172.КМ5 Уз. 10
— Д14		59x0,7	2500	60	0,81	48,6	Уз. 9
— Д18		60x0,7	40	470	0,01	6,2	"
— Д19		50x3	1200	75	1,41	106,0	"
— Д17		93x4	3000	5	8,76	43,8	Уз. 20
— Д25		113x4	1500	5	5,32	26,6	Уз. 19
— ДН1		285x0,7	3050	2	4,78	9,5	"
— Д30		260x0,7	2500	440	3,57	1571,6	Уз. 6
Обшивка П5		3600		4	23,4	93,6	Уз. 20
Тетива ТР1				10	2,04	20,4	"

Доборные элементы по серии 2.436-19.1							
Панка М7				240	0,33	79,2	2.436-19.1-110 Уз. 34
Сухарь М5				140	0,04	5,6	2.436-19.1-100 Уз. 33
— М4				120	0,07	8,4	2.436-19.1-080 Уз. 27
— М3				50	0,06	3,0	2.436-19.1-140 Уз. 43
— М1				50	0,05	2,5	"
Притвор		45x1,8	1126	170	0,69	117,3	2.436-19.1-110 Уз. 34
Полоза		50x5	150	200	0,29	58,0	2.436-19.1-100 Уз. 33
Балка		□ 58x26x1,8	1952	16	5,4	86,4	2.436-19.1-140 Уз. 43

Доборные элементы по серии 11-2537 КМ							
		11.250200007	40п.м.	—	—	120,9	11-2537 КМ Уз. 41
		11.100040004	120	826	0,53	435,2	Уз. 40-42
		11.250500007	40п.м.	—	—	66,0	Уз. 41
Всего		4377,2					

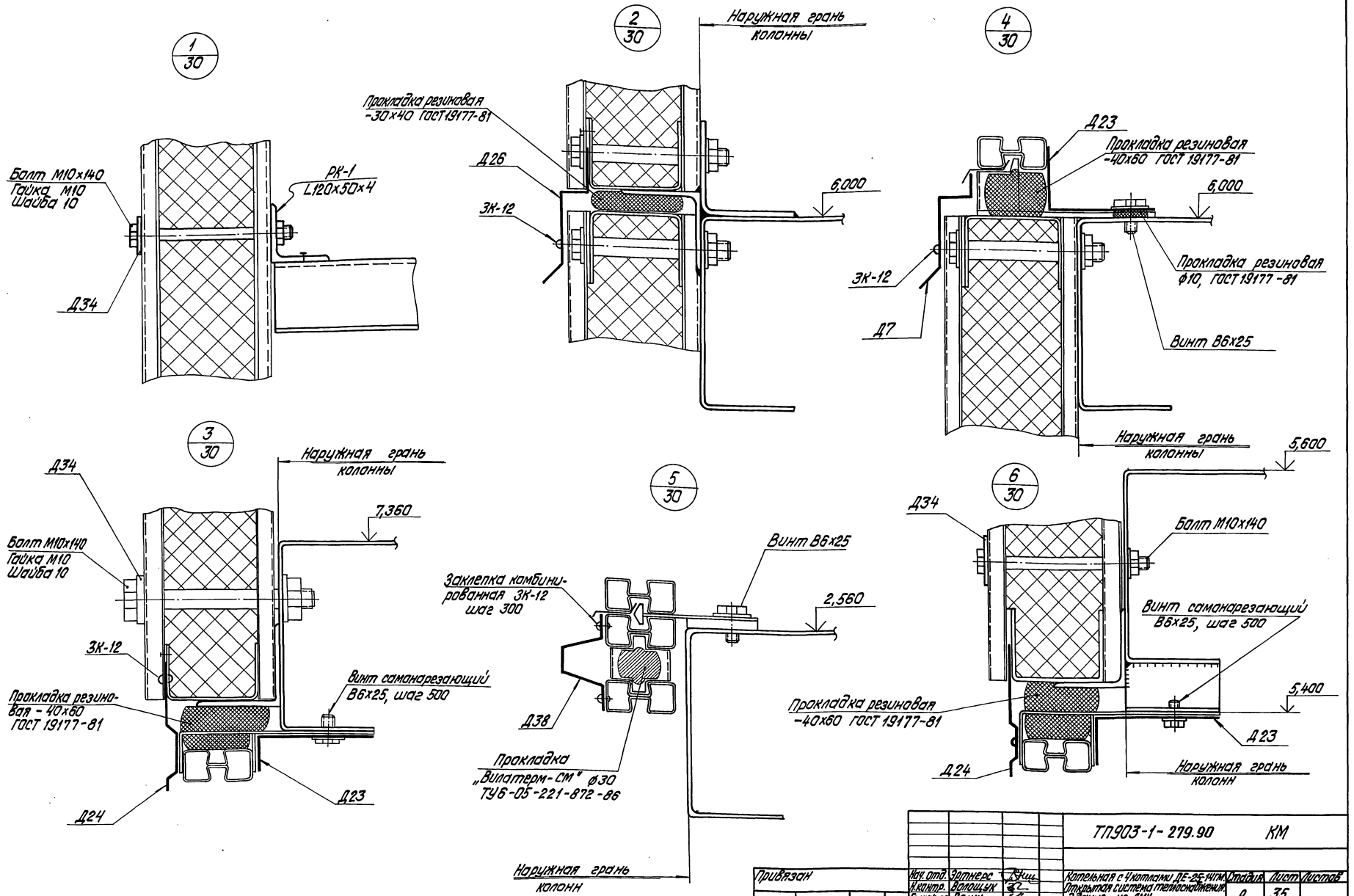
Наименование	ГОСТ или ТУ	Расход дет.		Примечание
		шт.	кг	
Болт М10x120	ГОСТ 7798-70*	550	48,7	
Болт М10x140	"	1300	128,5	
Болт М10x90	"	300	20,6	
Защелка комб.	ТЗ36-2088-85	14300	39,6	
Винт самонар. В5x25	ТЗ36-2142-78	650	5,4	
— В6x14	"	80	0,6	
Гайка М10	ГОСТ 5915-70*	2260	140,4	
Шайба 10	ГОСТ 11371-68	2260	3,3	
Всего		1683,1		

Уплотнители по серии 172.КМ5 и 1.436.3-21 в.1		
Наименование	К-во п.м.	Примечание
Пластика резинавая 30x40	45,0	ГОСТ 19177-81
— — — — 40x60	476,0	"
— — — — ф10	110,0	"
— — — — ПРП-60П-40x60-300	250	ГОСТ 19175-81
Губчатая резина	60,0	
Пластика уплотн. из пенорезины-25x60	60,0	ТЗ38-108-16-81
Брусек из минераловатной плиты ПУП5	65,0	ГОСТ 9675-62

Притвор			

ТН 903-1-279.90		КМ	
Исх. от: 3-тикс	Две	Копия: 3-тикс	31
И. Канар. Волочик	2	И. Канар. Волочик	31
И. Шип. Волон	2	И. Шип. Волон	31
И. Канар. Волочик	2	И. Канар. Волочик	31
И. Шип. Волон	2	И. Шип. Волон	31
И. Канар. Волочик	2	И. Канар. Волочик	31
И. Шип. Волон	2	И. Шип. Волон	31
И. Канар. Волочик	2	И. Канар. Волочик	31
И. Шип. Волон	2	И. Шип. Волон	31

Альбом 3



ТТ903-1-279.90		КМ
Исполн.	Инж. А.П. Золотарев	Инж. А.П. Золотарев
Провер.	Инж. А.П. Золотарев	Инж. А.П. Золотарев
Утверд.	Инж. А.П. Золотарев	Инж. А.П. Золотарев
Материал	Лист 35	Лист 35
Узлы	1..6	1..6
Масштаб	1:1	1:1
Дата	2021.03.31	2021.03.31
Формат	A2	A2

МАСШТАБ: УКАЗАТЬ СТОРОНУ РЕЗЬБЫ

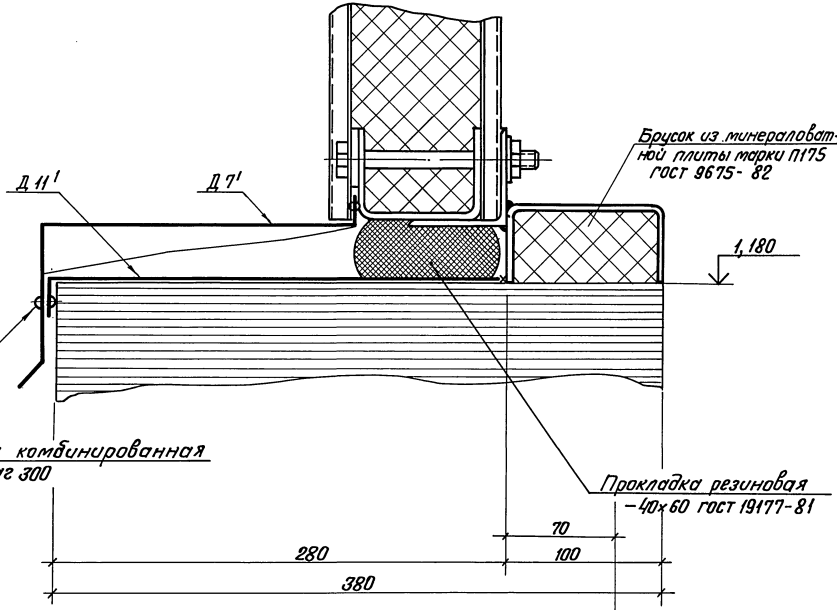
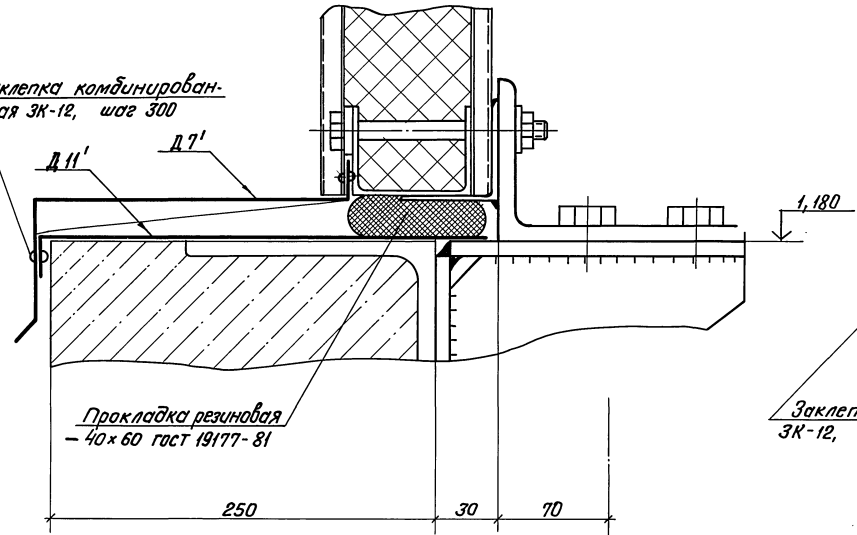
Льдам 3

7
30

8
30

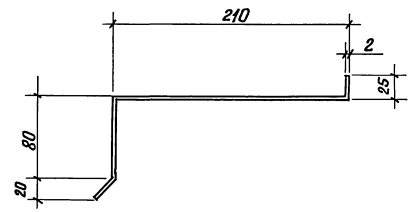
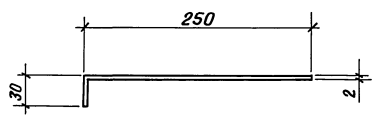
Заклепка комбинированная ЗК-12, шаг 300

Брусек из минераловатной плиты марки П175 гост 9675-82



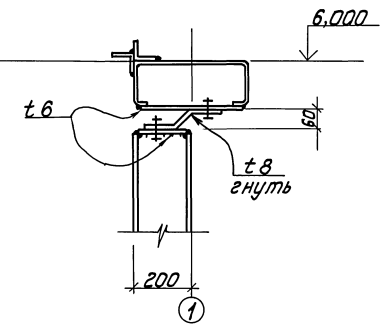
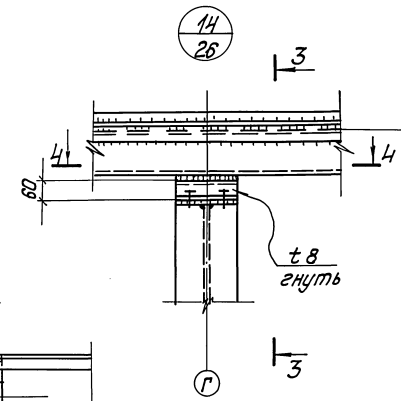
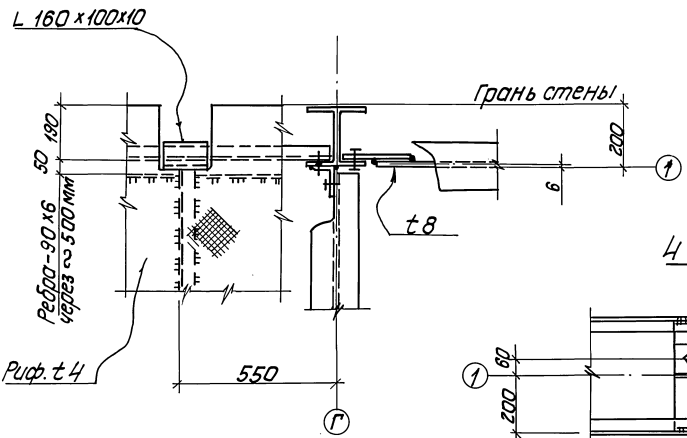
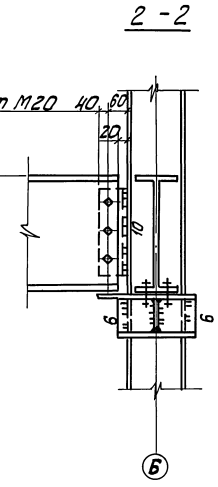
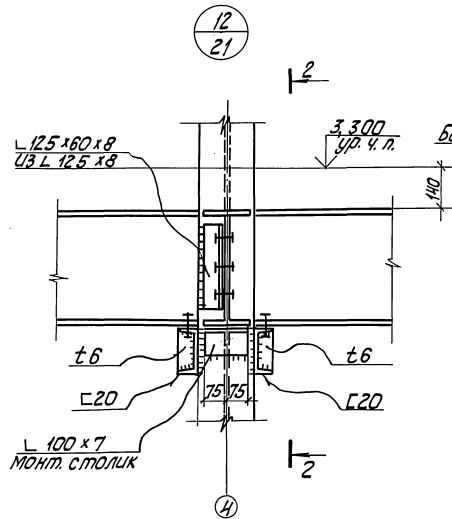
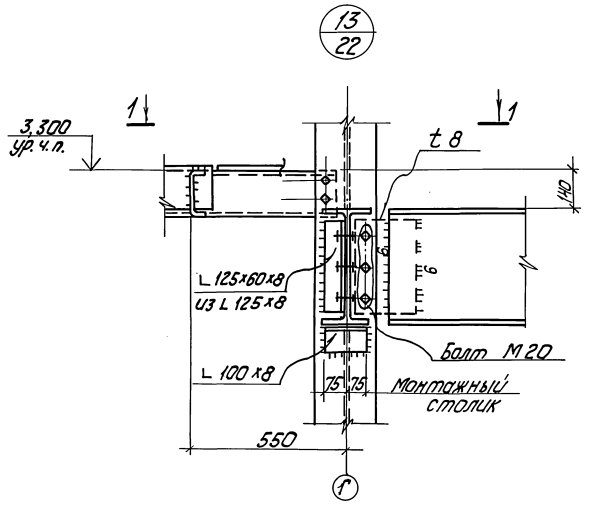
Деталь „11“

Деталь „8“



				77 903-1-279.90		КМ	
Привязан		Нач. отд.	Эксперт	Д.Ф.И.	Котельная с 4 котлами ДБ-25-14 г/м		Стальная
		Н. контро.	Волощук	В.С.	Иткрытая система теплоизоляции		Лист
		Глиж.пр.	Валин	В.С.	Здание из ЛМК		Р 36
		Бригадир	Волощук	В.С.			Г П И
		Проектир	Волощук	В.С.			ЛЕНПРОЕКТАЛЬНИКСТРУКЦИЯ
		Чертежник	Пекка	В.С.	Узлы 7; 8		
Инв. №						Копирован в О.ч. 24219-03 38 Формат А2	

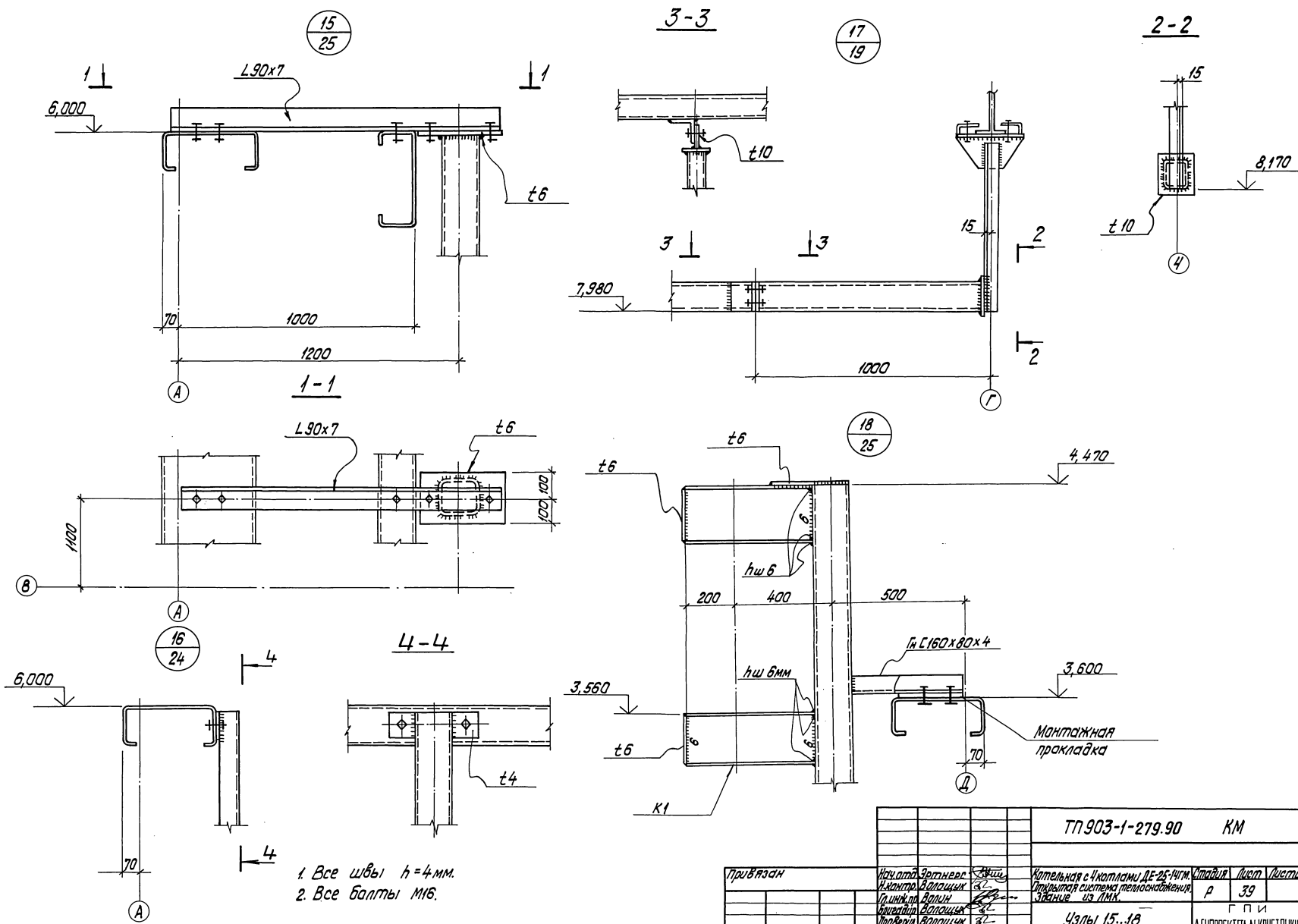
Альбом 3



- 1. Все болты М 16,
 - 2. Все швы h=4мм
- } кроме оговоренных

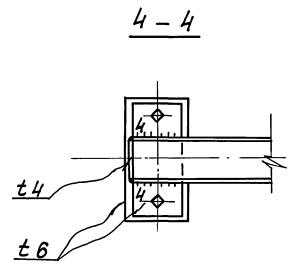
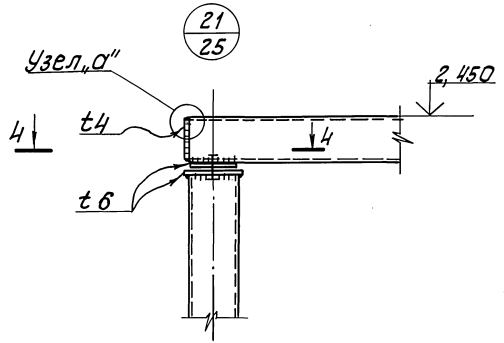
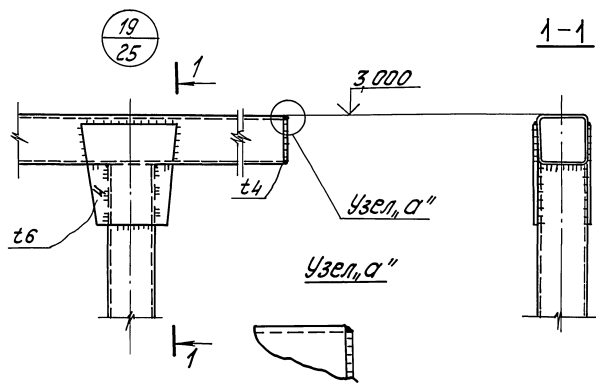
		ТТ 903-1-279.90 - КМ	
привязан	Исполнитель	Котельная с котлом ИЛ-25-110	Исполнитель
	Проверен	Открытая система теплоснабжения здания с ДТК	Р 38
	Утвержден		ГПИ
ИЛ №		Узлы 12; 13; 14	ЛЕНПРОЕКТАЛКОНСТРУКЦИЯ
		Копирован 24.04.19.03 40 фаз мат А2	

Архивом 3



1. Все швы $h=4$ мм.
2. Все болты М16.

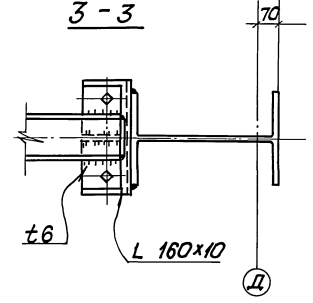
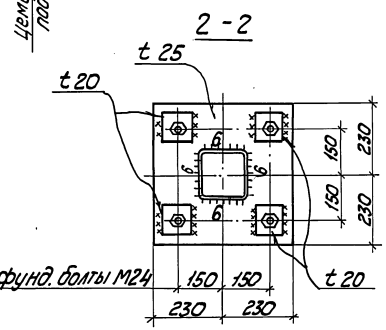
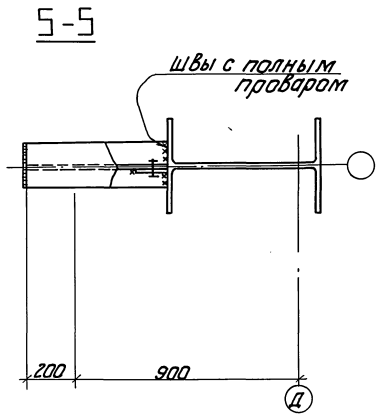
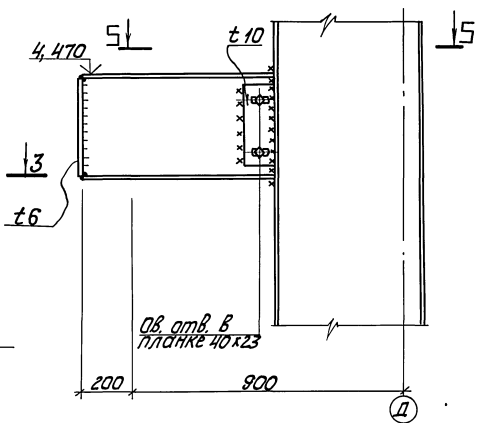
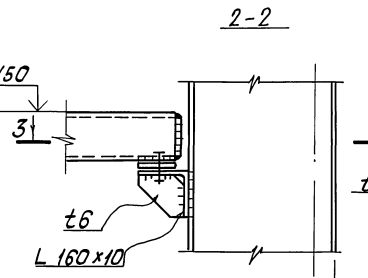
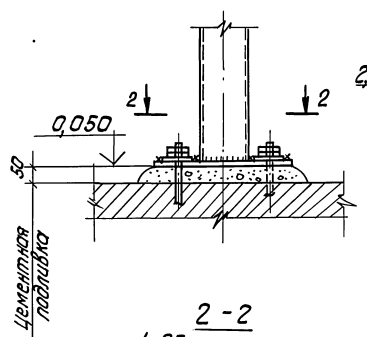
Привязан		Исполнитель		ТП 903-1-279.90		КМ	
Исполнитель		Исполнитель		Котельная с 4 котлами ДБ-25-4чгч		Стадия	
Исполнитель		Исполнитель		Полная система теплоснабжения		Р	
Исполнитель		Исполнитель		Здание из ЛМК		Лист	
Исполнитель		Исполнитель		Узлы 15..18		39	
Исполнитель		Исполнитель		ЛЕНПРОЕКТА		ГПИ	
Исполнитель		Исполнитель		ЛЕНПРОЕКТА		ЛЕНПРОЕКТА	



20
25

22
25

23
25



1. Все швы h=6мм } Кроме
2. все болты М 20 мм } оголовных

приварки			
швы, не			

ТП 903-1-279.90 КМ			
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата
Игорь Александрович	Владимир Александрович	Сергей Александрович	19.03.23
Котельная с 4 котлами ДЕ-25-14/М	Противопожарная система теплообменника	Сталь лист	Исмет
Водяная котельная	Водяная котельная	Р	40
Проект	Исполн.	Г П И	
ЛЕНПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ			

