

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-221.86

КОТЕЛЬНАЯ
с 4 котлами КЕ-2,5 -14 с
для сельскохозяйственного строительства
(в блочном исполнении)
топливо-каменные и бурые угли

Альбом Б
часть 3
(стр. 135-212)

21192 -08
цена 6-08

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИСТИННЫЙ ТЕХНИЧЕСКО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦОСР

Москва, А-48, Сивильев ул., 22

Сдано в печать *VI* 1986г.

Заряд № *7575* Тираж *280* экз.

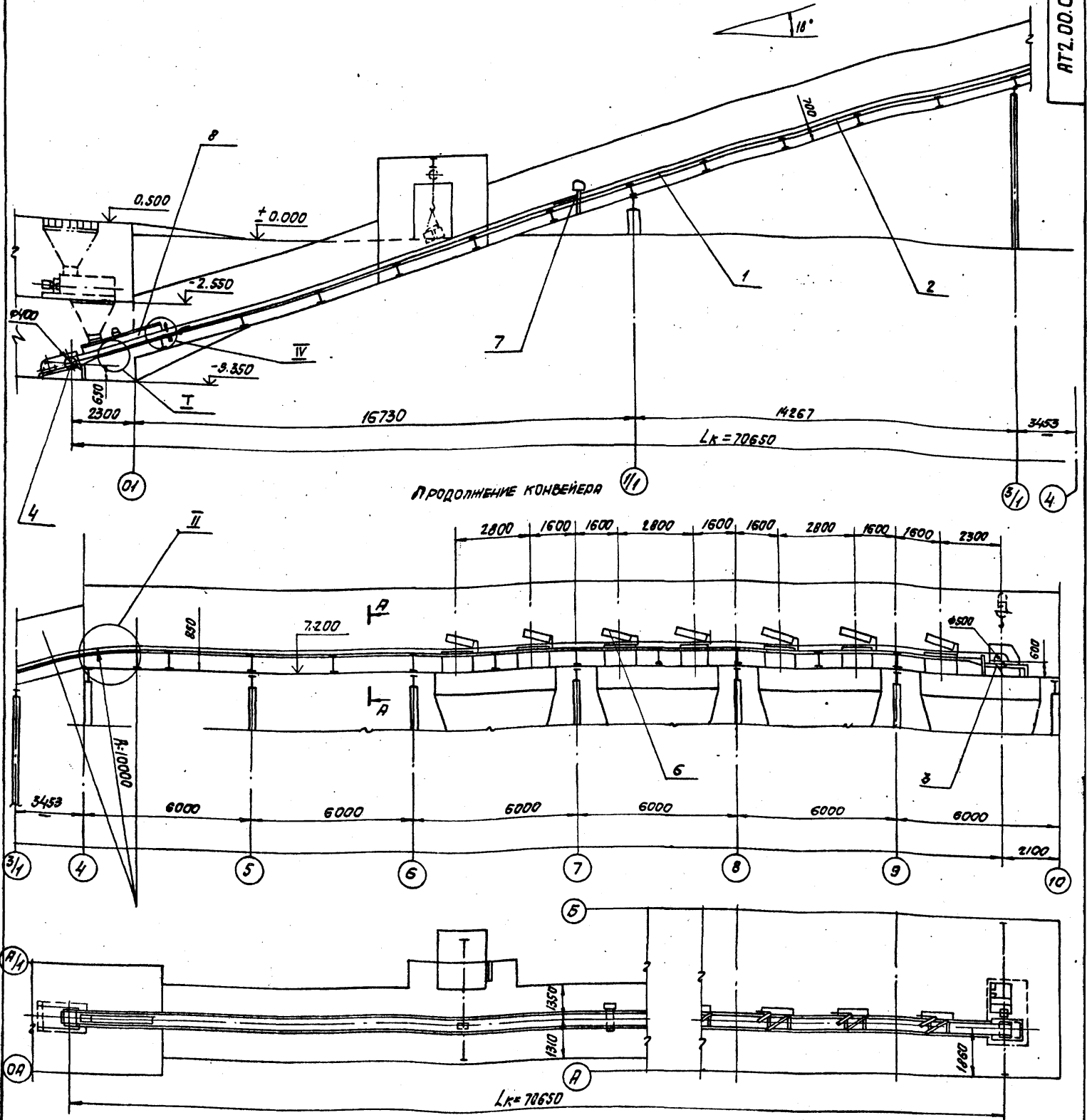
СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ	135
АТ2.00.00.000СБ	Конвейер ленточный	136,137
АТ2.01.00.000СБ	Установка роликоопор	138
АТ2.02.00.000СБ	Металлоконструкция средней части конвейера	139,140
АТ2.02.01.000СБ	Секция загрузочная $\ell=6000$	141
АТ2.02.02.000СБ	Секция средней части $\ell=6000$	142
АТ2.02.03.000СБ	Секция весовая $\ell=6000$	143
АТ2.02.04.000СБ	Секция разгрузочная $\ell=6000$ типа I	144
АТ2.02.05.000СБ	Секция разгрузочная $\ell=6000$ типа II	145
АТ2.02.06.000СБ	Секция гнутая $\alpha=18^\circ$	146
АТ2.02.07.000СБ	Секция $\ell=1043$	147
АТ2.02.09.000СБ	Стойка $H=565$	148
АТ2.02.08.000СБ	Секция $\ell=1100$	148
АТ2.03.04.000СБ	Очиститель барабана приводного	149
АТ2.02.10.000СБ	Стойка $H=415$	149
АТ2.02.11.000СБ	Стойка специальная	150,151
АТ2.03.00.000СБ	Устройство приводное	152
АТ2.03.01.000СБ	Привод	153
АТ2.03.02.000СБ	Опора приводного барабана	153
АТ2.03.03.000СБ	Воронка головная	154,155
АТ2.03.03.020СБ	Дверца	156
АТ2.03.05.000СБ	Ограничитель хода скребка	157
АТ2.03.06.000СБ	Рама привода	158
АТ2.03.07.000СБ	Ограждение муфты КДН	159
АТ2.03.08.000СБ	Ограждение муфты МУВП	160
АТ2.04.00.000СБ	Устройство натяжное винтовое	161
АТ2.04.01.000СБ	Опора натяжки	162
АТ2.04.02.000СБ	Очиститель барабана винтовой натяжки.	162
АТ2.04.02.010СБ	Плужок очистителя	163
АТ2.04.02.020СБ	Рычаг очистителя	164
АТ2.04.03.000СБ	Ограждение натяжки	165,166
АТ2.05.00.000СБ	Установка ограждений и аварийных выключателей	167
АТ2.05.01.000СБ	Панель ограждения $\ell=3000$	168
АТ2.06.00.000СБ	Установка сбрасывателя одностороннего	169
АТ2.06.01.000СБ	Сбрасыватель односторонний	170
АТ2.06.01.010СБ	Плужок	171
АТ2.06.01.011	Кронштейн	
АТ2.06.01.014	Лист	
АТ2.06.01.025	Уголок	
АТ2.06.01.026	Лист	
АТ2.06.01.030СБ	Опора	172
АТ2.06.01.040СБ	Стол	173
АТ2.06.01.042	Степня	
АТ2.06.01.043	Ребро	174
АТ2.06.01.070СБ	Противовес	
АТ2.06.01.044	Лист	175
АТ2.06.01.045	Косынка	
АТ2.06.01.046	Ребро	
АТ2.06.01.047	Ребро	
АТ2.06.01.050СБ	Подгребатель левый	176
АТ2.06.01.060СБ	Подгребатель правый	177
АТ2.06.01.100СБ	Воронка	178
АТ2.06.01.110СБ	Короб воронки	179
АТ2.06.01.120СБ	Крышка	
АТ2.07.00.000СБ	Установка весов	180
АТ2.08.00.000СБ	Лоток направляющий	181,182
АТ3.00.00.000СБ	Воронка типа I	183
АТ4.00.00.000СБ	Воронка типа II	184
АТ5.00.00.000СБ	Рама	185
АТ6.00.00.000СБ	Воронка типа III	186
АТ7.00.00.000СБ	Стойка	187
АТ8.00.00.000	Заслонка	
АТ10.00.00.000СБ	Опора блоков	188

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
АТ10.01.00.000СБ	Рама	189
АТ10.02.00.000СБ	Опора	190
АТ10.03.00.000СБ	Ограждение	191
АТ12.00.00.000СБ	Рама типа II	191
АТ11.00.00.000СБ	Рама типа I	192
АТ13.00.00.000СБ	Рама типа III	192
АТ2.00.00.000	Конвейер ленточный	193
АТ2.02.00.000	Металлоконструкция средней части конвейера.	193
АТ2.02.01.000	Секция загрузочная $\ell=6000$	194
АТ2.02.02.000	Секция средней части $\ell=6000$	194
АТ2.02.03.000	Секция весовая $\ell=6000$	194
АТ2.02.04.000	Секция разгрузочная $\ell=6000$ типа I	194
АТ2.02.05.000	Секция разгрузочная $\ell=6000$ типа II	195
АТ2.02.06.000	Секция гнутая $\alpha=18^\circ$	195
АТ2.02.07.000	Секция $\ell=1043$	195
АТ2.02.08.000	Секция $\ell=1100$	195
АТ2.02.09.000	Стойка $H=565$	196
АТ2.02.10.000	Стойка $H=415$	196
АТ2.02.11.000	Стойка специальная	196
АТ2.03.01.000	Привод	197
АТ2.03.06.000	Рама привода	197
АТ2.03.03.000	Воронка головная	198
АТ2.03.05.000	Ограничитель хода скребка	198
АТ2.06.01.100	Воронка	198
АТ2.03.07.000	Ограждение муфты КДН	199
АТ2.03.08.000	Ограждение муфты МУВП	199
АТ2.04.01.000	Опора натяжки.	199
АТ2.03.02.000	Опора приводного барабана	200
АТ2.03.04.000	Очиститель барабана приводного	200
АТ3.00.00.000	Воронка типа I	200
АТ6.00.00.000	Воронка типа III	200
АТ2.04.00.000	Устройство натяжное винтовое	201
АТ2.04.02.000	Очиститель барабана винтовой натяжки	201
АТ2.04.02.010	Плужок очистителя	201
АТ2.04.02.020	Рычаг очистителя	201
АТ2.03.00.000	Устройство приводное	202
АТ2.04.03.000	Ограждение натяжки	202
АТ2.06.00.000	Установка сбрасывателя одностороннего	202
АТ2.05.00.000	Установка ограждений и аварийных выключателей	203
АТ2.07.00.000	Установка весов	203
АТ2.01.00.000	Установка роликоопор	204
АТ2.05.01.000	Панель ограждения	204
АТ2.08.00.000	Лоток направляющий	205
АТ2.03.03.020	Дверца	205
АТ2.06.01.000	Сбрасыватель односторонний	206
АТ7.00.00.000	Стойка	206
АТ2.06.01.010	Плужок	207
АТ2.06.01.030	Опора	207
АТ2.06.01.040	Стол	208
АТ2.06.01.070	Противовес	208
АТ2.06.01.110	Короб воронки	208
АТ2.06.01.120	Крышка	208
АТ2.06.01.050	Подгребатель левый	209
АТ2.06.01.060	Подгребатель правый	209
АТ4.00.00.000	Воронка типа II	210
АТ5.00.00.000	Рама	210
АТ10.00.00.000	Опора блоков	211
АТ10.01.00.000	Рама	211
АТ10.02.00.000	Опора	211
АТ10.03.00.000	Ограждение	212
АТ11.00.00.000	Рама типа I	212
АТ12.00.00.000	Рама типа II	212
АТ13.00.00.000	Рама типа III	212

НАЧАЛО КОНВЕЙЕРА

AT2.00.00.0000СБ



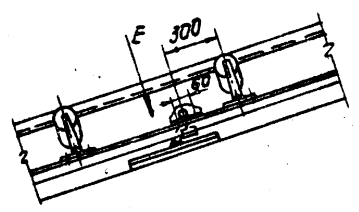
ПРОДОЛЖЕНИЕ КОНВЕЙЕРА

1. Щиты сетчатые для ограждения устройства приводного и устройства натяжного выполнить по месту из сетки с ячейкой 20x20мм и уголка 32x32x3.
2. Стыковку ленты производить методом вулканизации.
3. Упорные уголки поз. 9 приварить против оси плунжа при установке очистного устройства поз. 14.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Кромки реза R_{2320} , остальное - \varnothing .
6. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

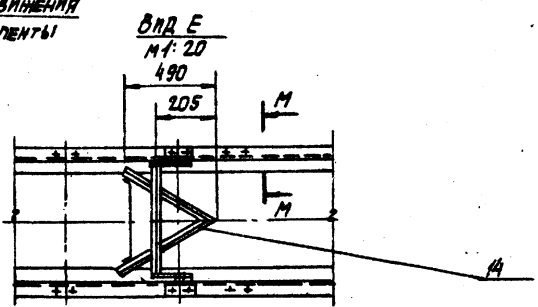
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		
1	ШИРИНА ЛЕНТЫ	$B=500$ мм
2	ДЛИНА КОНВЕЙЕРА (ПО ГОРИЗОНТАЛИ)	$L_k=70,65$ м
3	ВЫСОТА ПОДЪЕМА	$H=12,55$ м
4	СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ЛЕНТЫ	$V=1$ м/с
5	ТРАНСПОРТИРУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	Угол $\alpha=0,85^\circ$ /м
6	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	$Q=30$ т/ч
7	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	$N=7,5$ кВт

AT2.00.00.000 СБ				Лист 1		Листов 2	
Изм.	Исх.	Доп.	Дата	И	Масса	Масштаб	
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ		12.85		94,50	1:100	
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА		12.85				
Г.КОНТР.	РОЙЗМАН		12.85				
Ф.К.СР.	ЗАЙЦЕВА		12.85				
Н.КОНТР.	ЛИБЕНСОН		12.85				
УТВ.	РОЙЗМАН		12.85				

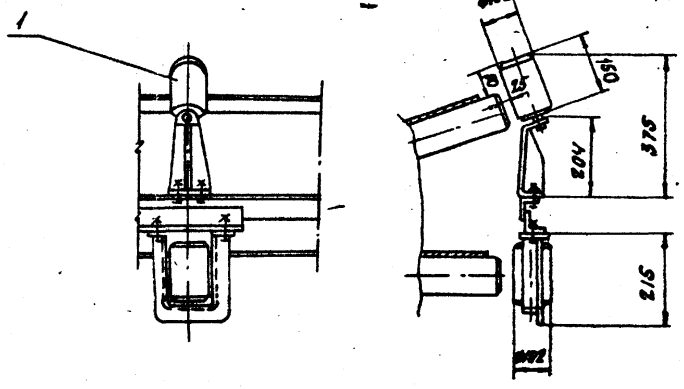
I
M 1:20



НАПРАВЛЕНИЕ ДВИЖЕНИЯ
НИЖНЕЙ ВЕТВИ ЛЕНТЫ

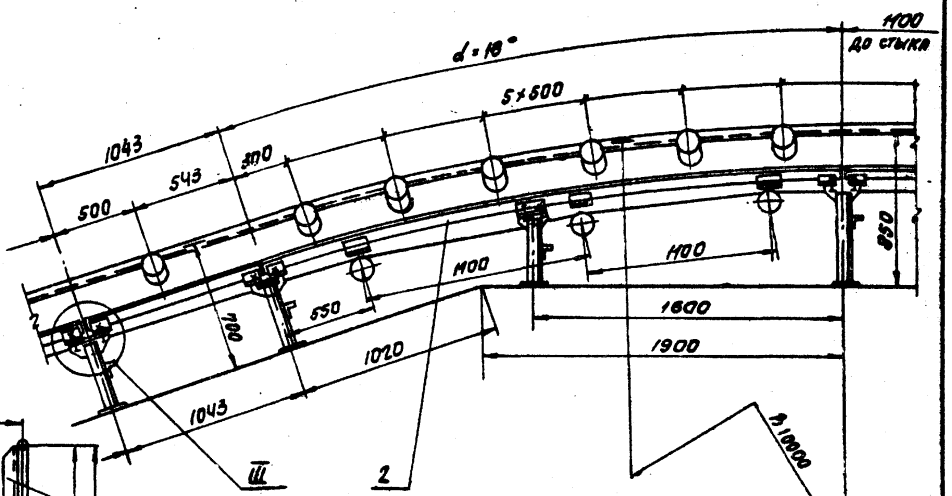
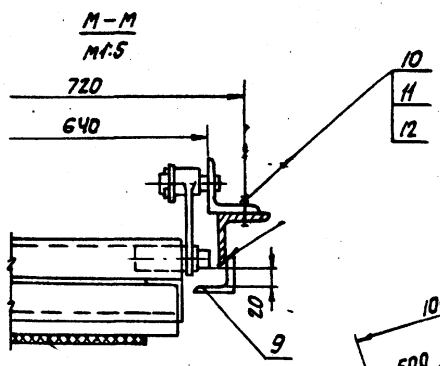


IV
M 1:10



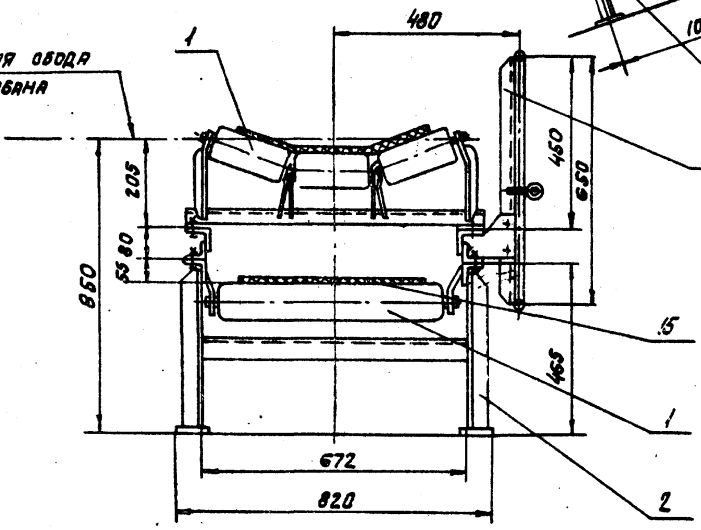
II
M 1:20

ОГРАЖДЕНИЕ КОНВЕЙЕРА
УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО

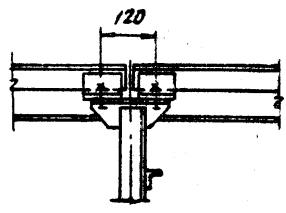


A-A
M 1:10

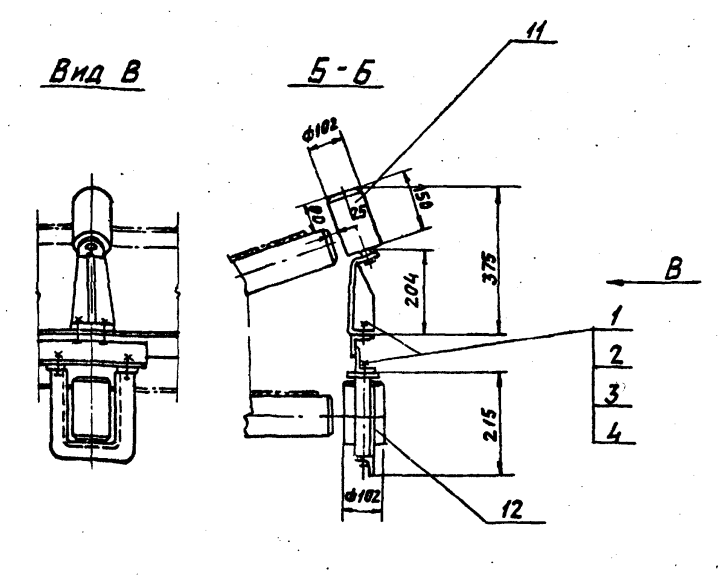
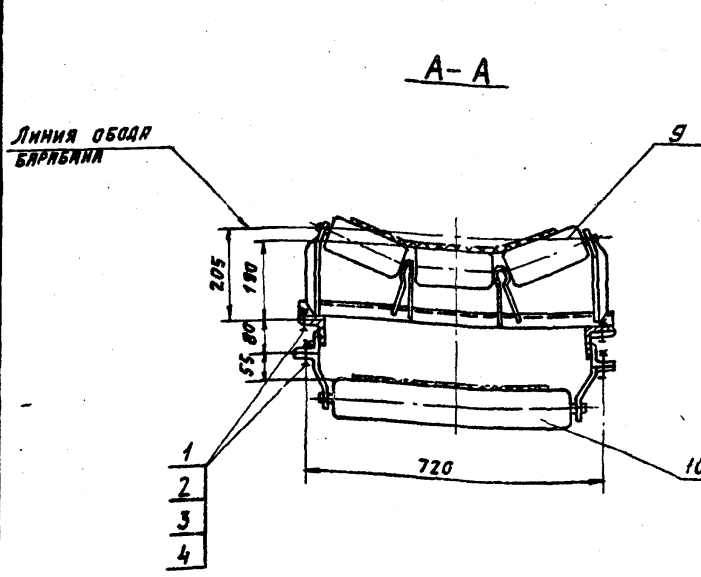
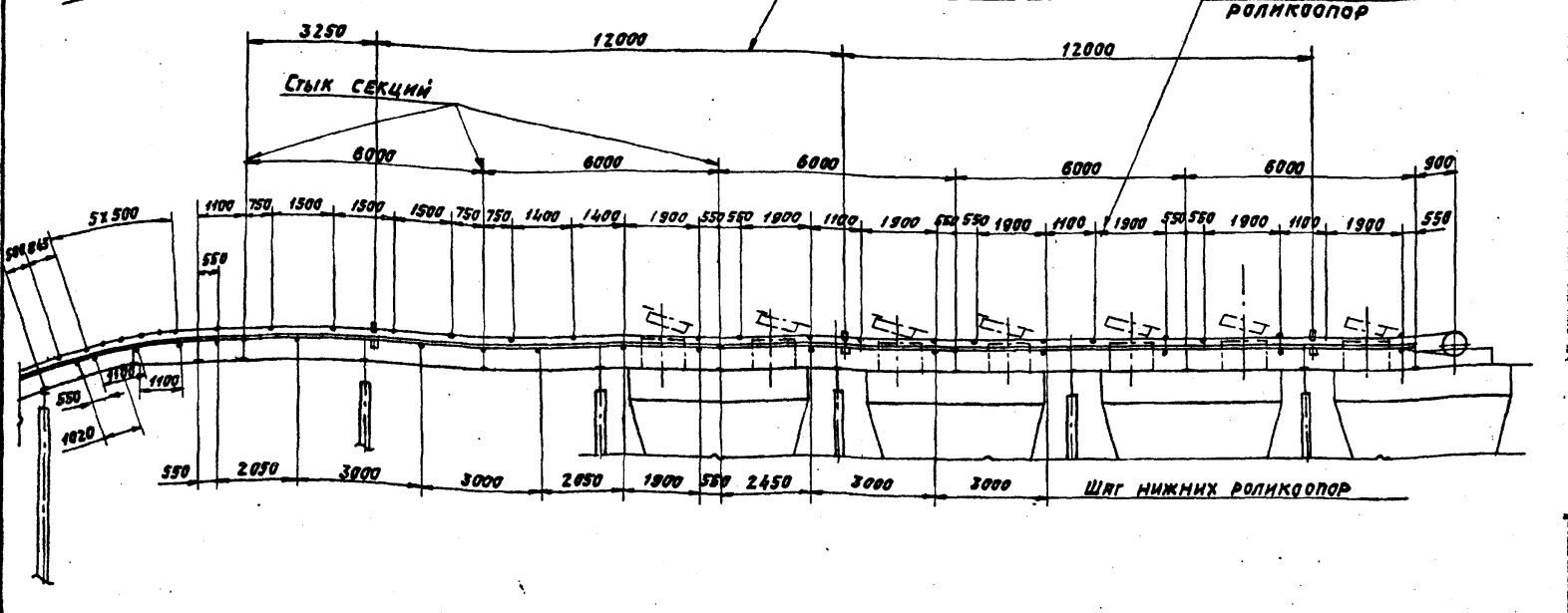
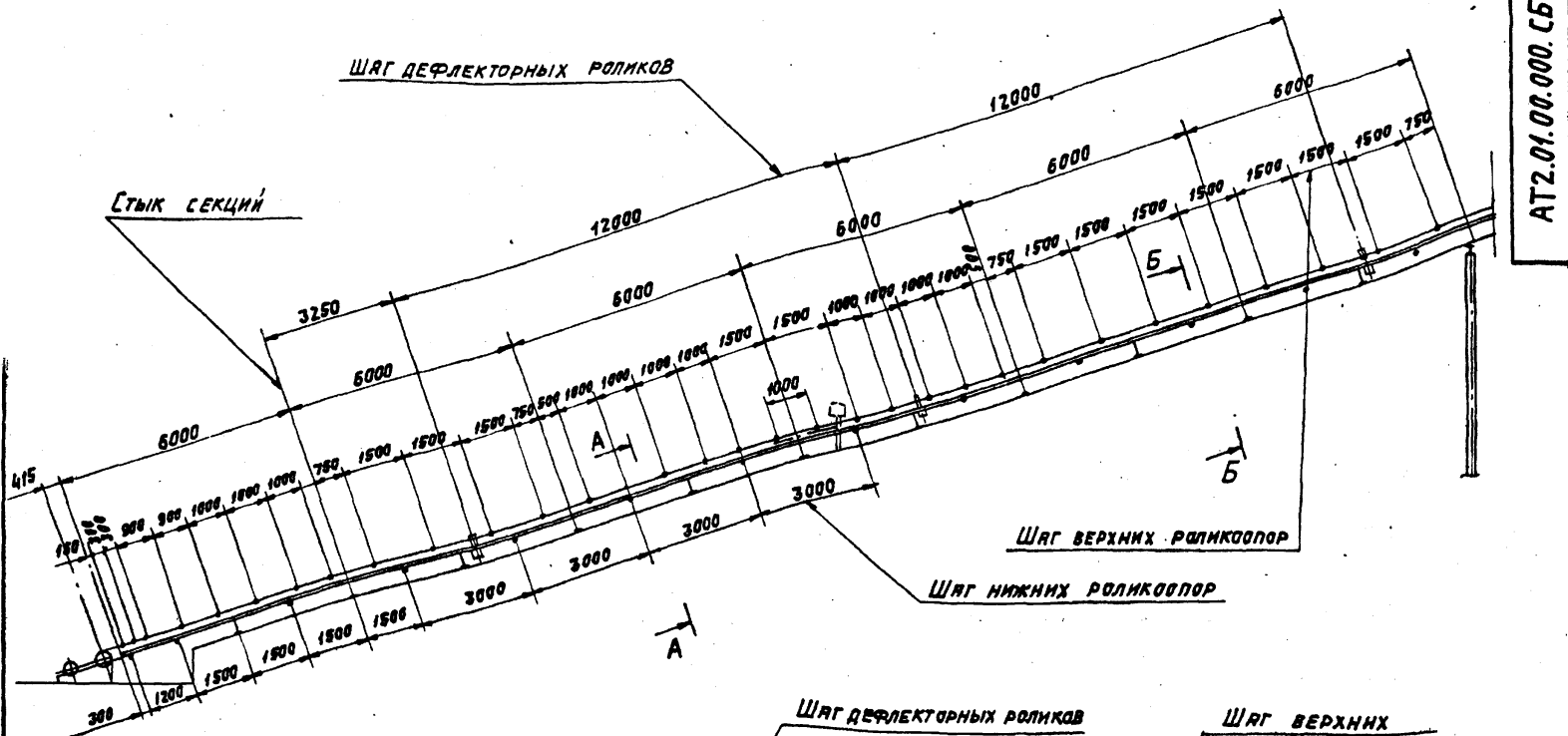
ЛИНИЯ ОБЗОРА
ВАРЬСМА



III ПОВЕРНУТО
M 1:10

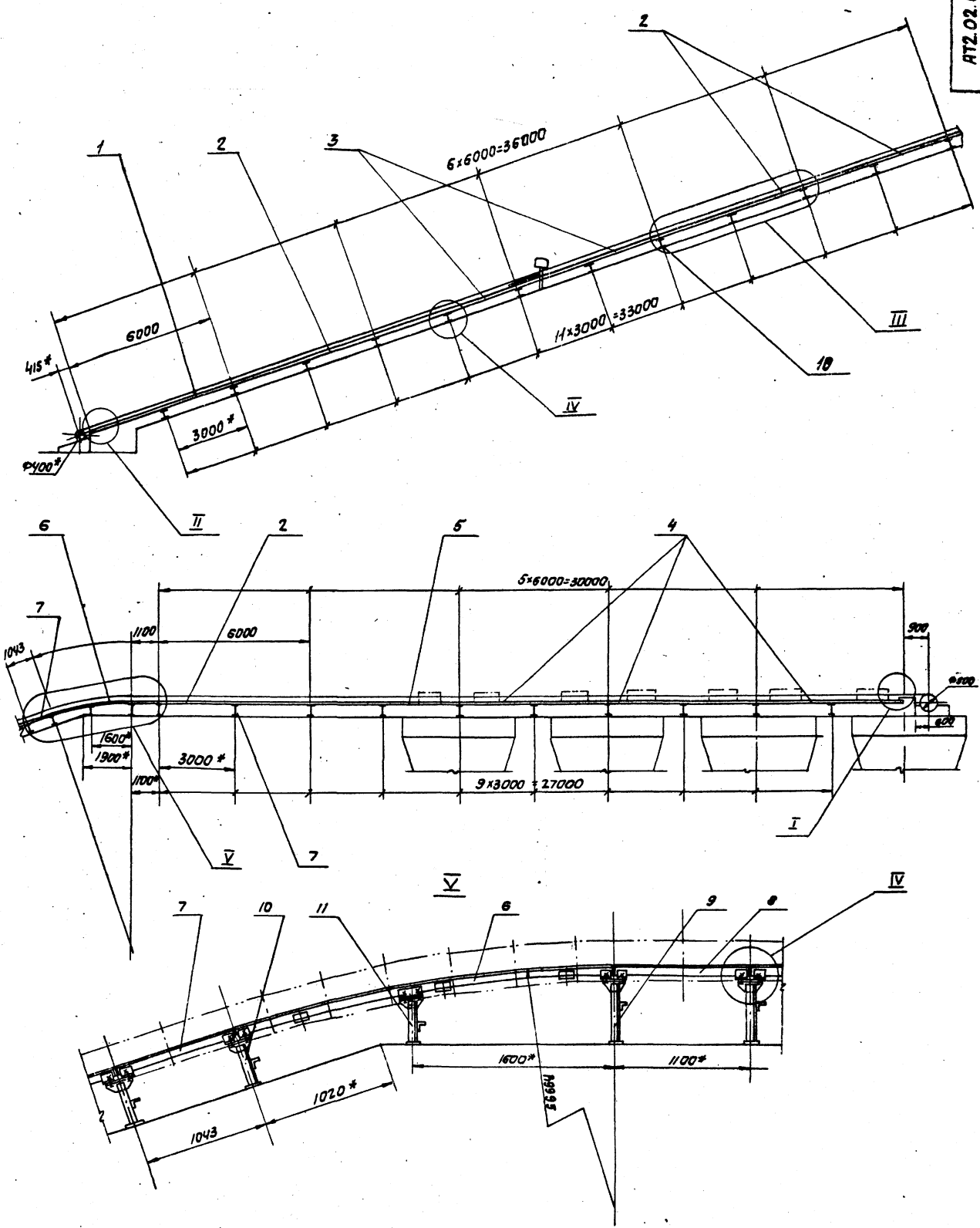


АТ2.01.00.000.СБ

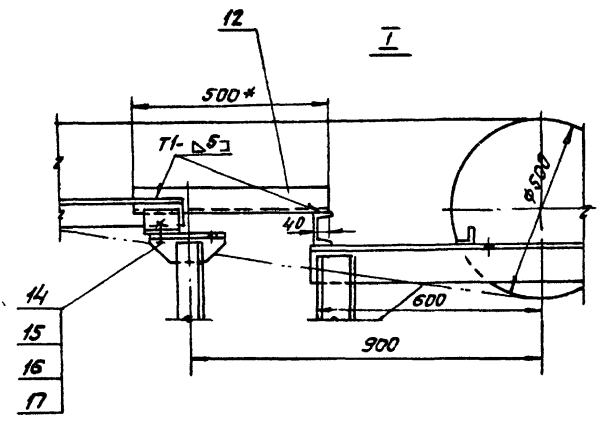
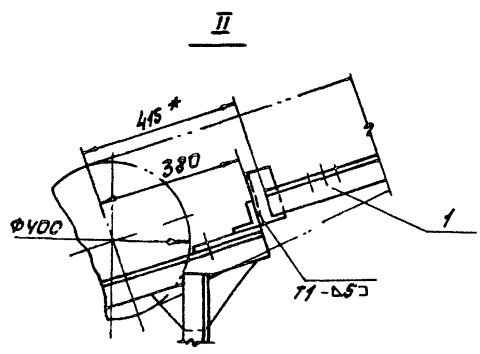
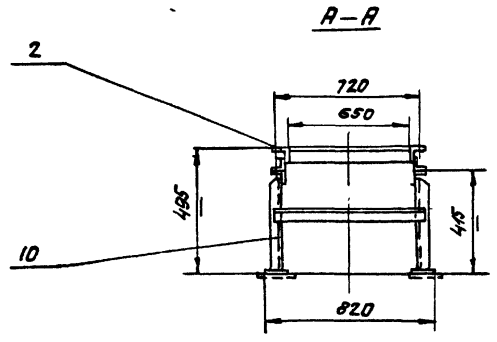
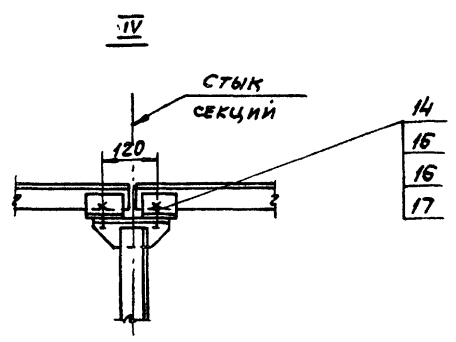
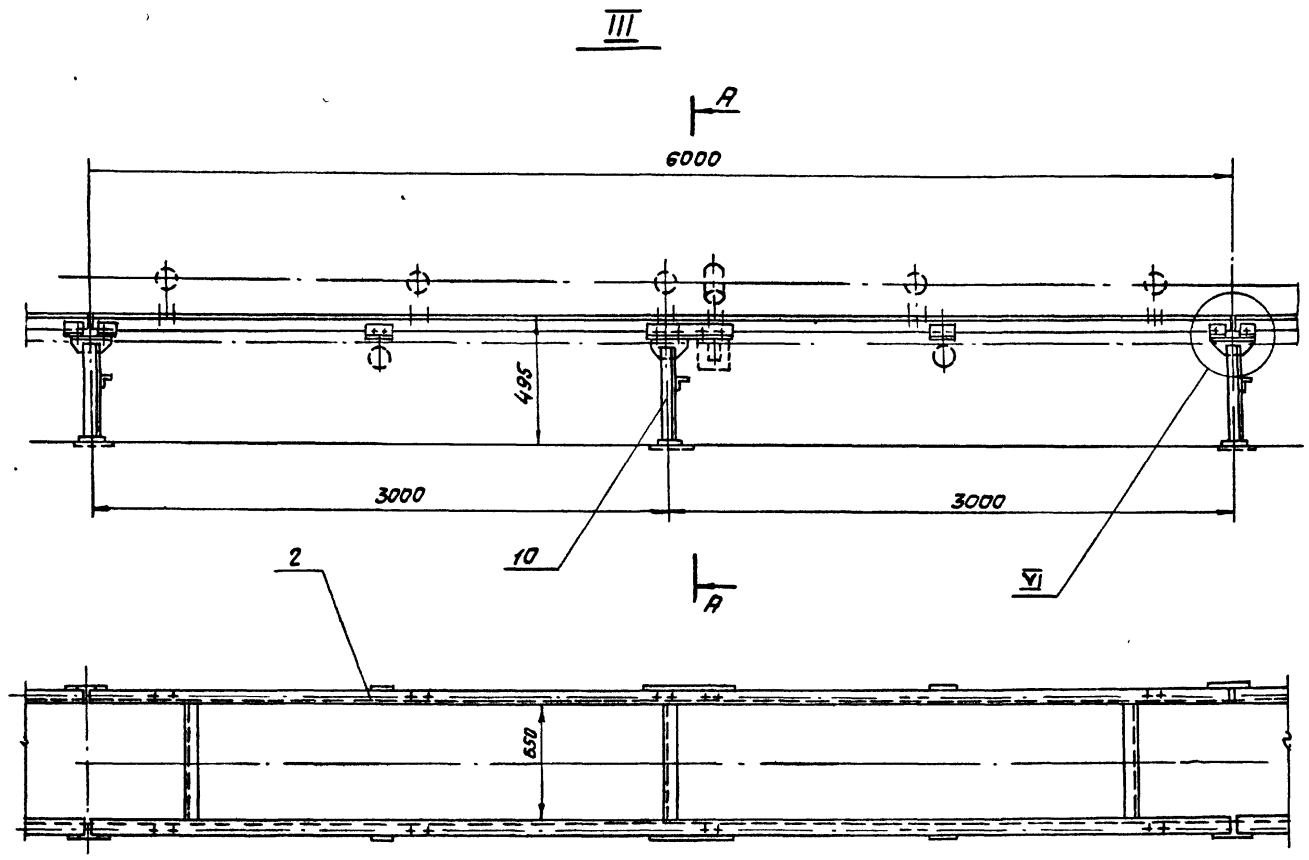


ОГРАЖДЕНИЕ КОНВЕЙЕРА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО.

				АТ2.01.00.000.СБ		Лист 1530 1:100	
Исполн	№ докум.	Подп.	Дата	УСТАНОВКА РОЛИКОПОР. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			Лист 1
Исполн	№ докум.	Подп.	Дата	УСТАНОВКА РОЛИКОПОР. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			Лист 1
Исполн	№ докум.	Подп.	Дата	УСТАНОВКА РОЛИКОПОР. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			Лист 1
Исполн	№ докум.	Подп.	Дата	УСТАНОВКА РОЛИКОПОР. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			Лист 1
Исполн	№ докум.	Подп.	Дата	УСТАНОВКА РОЛИКОПОР. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			Лист 1

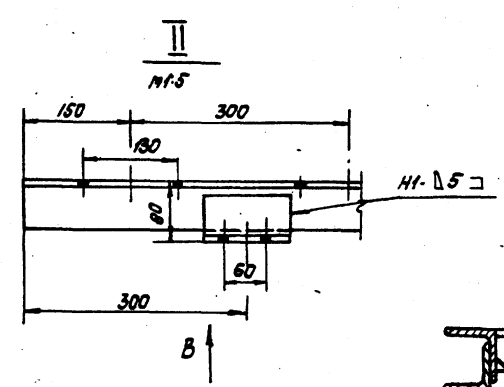
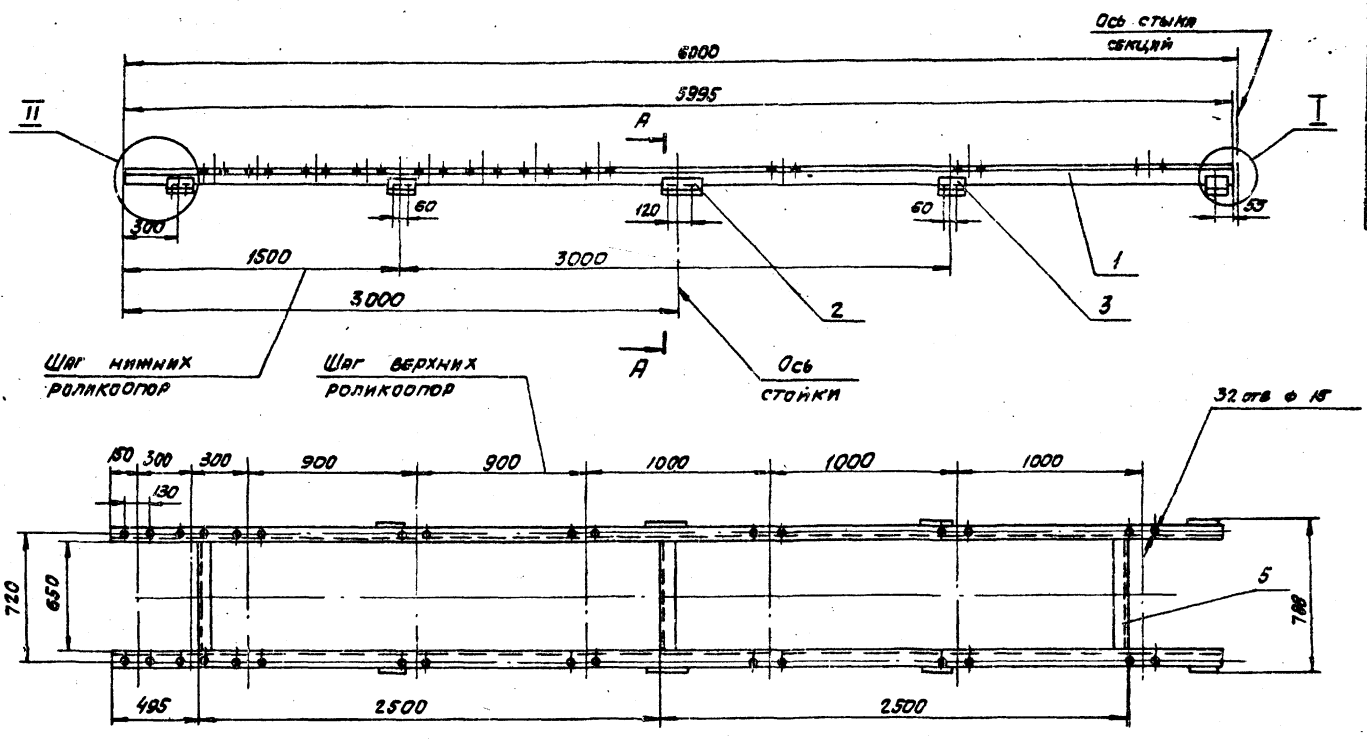


				AT2.02.00.000C5			Лист	Листов
Исполн	Инж. А.С.С.	Провер.	Инж. С.С.	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ		№	1370	г. 100
Разраб.	С.С.С.	Инж. С.С.	Инж. С.С.	СРЕДНЕЙ ЧАСТИ КОНВЕЙЕРА				
Провер.	С.С.С.	Инж. С.С.	Инж. С.С.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
У.КОНТ.	С.С.С.	Инж. С.С.	Инж. С.С.			Лист 1	Листов 2	
У.КОНТ.	С.С.С.	Инж. С.С.	Инж. С.С.			Госстандарт СССР		
И.КОНТ.	С.С.С.	Инж. С.С.	Инж. С.С.			САНТЕХПРОЕКТ		
У.КОНТ.	С.С.С.	Инж. С.С.	Инж. С.С.			г. Москва		

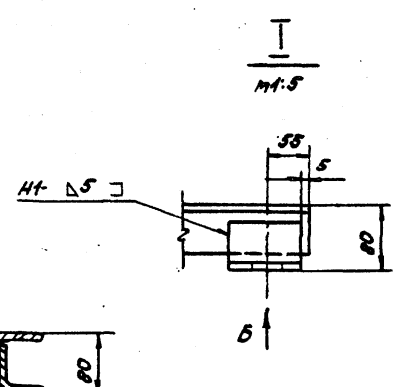


- 1.* РАЗМЕРЫ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ, ОСТАЛЬНЫЕ - ДЛЯ СПРАВК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\pm 2}{2}$
3. Кромки реза $R_2 320$
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
6. ОСНОВАНИЯ СТОЕК ПРИВАРИТЬ К ОТВЕТНЫМ ЗАКЛАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ.

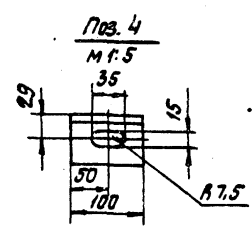
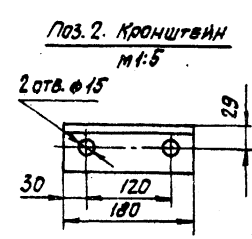
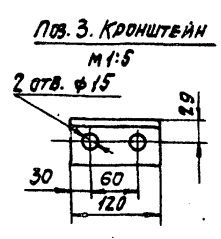
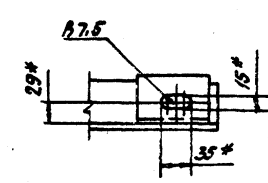
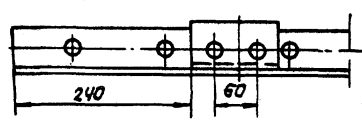
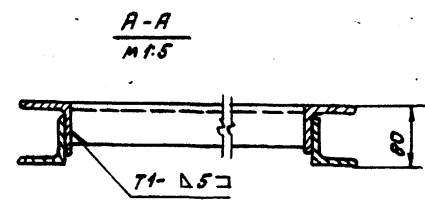
АТ2.02.01.000 СБ



Вид В

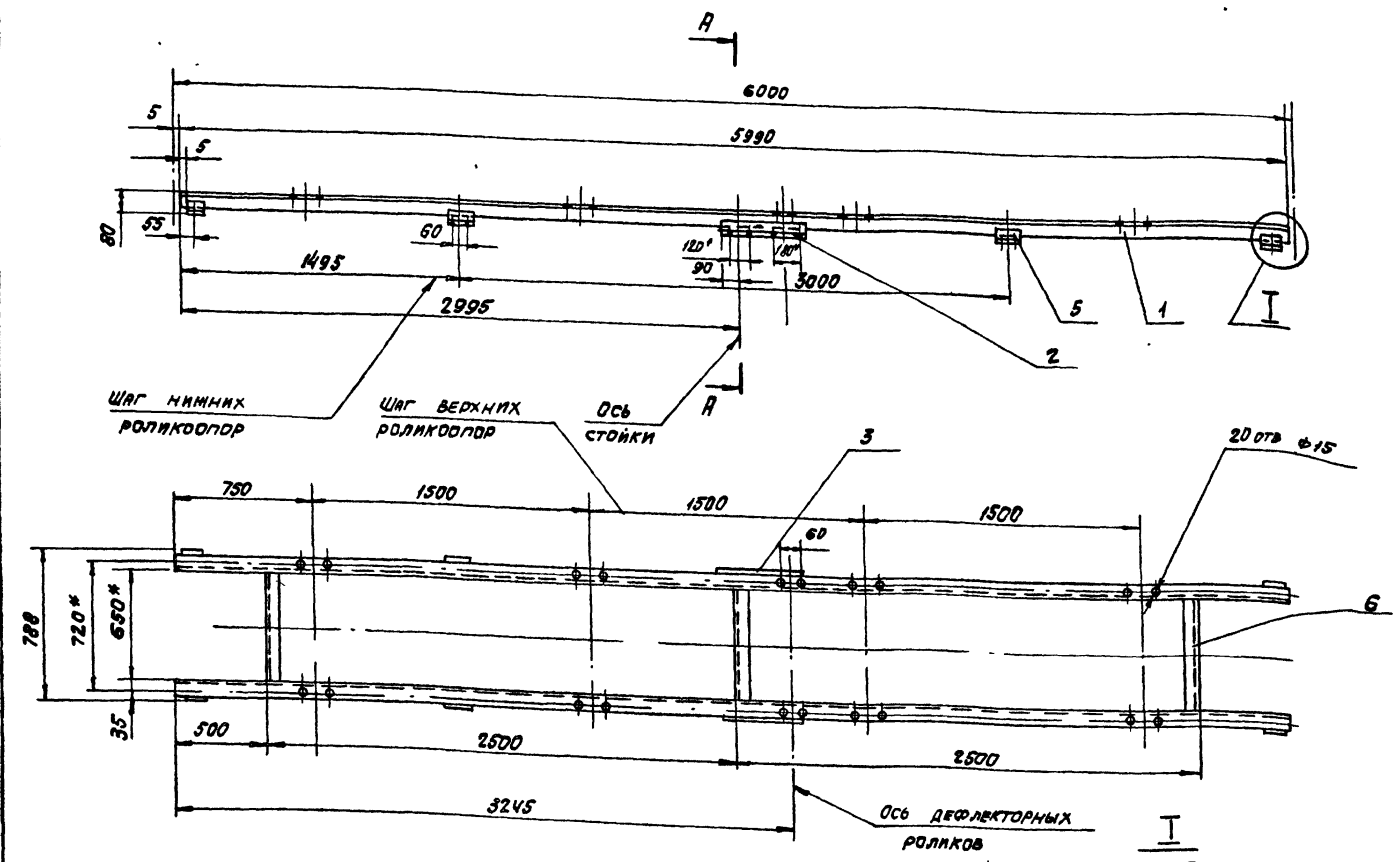


Вид Б



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПАВОК.
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Кромки реза - ∇ , отверстия - ∇ , остальные - ∇ .
- 4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- 5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

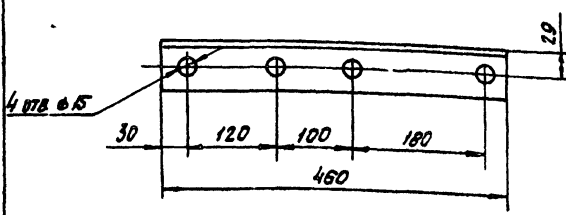
				АТ2.02.01.000 СБ			
				СЕКЦИЯ ЗАГРУЗОЧНАЯ			
				ℓ=6000.			
				СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			
ИЗМ. ИСП. И ДОКУМЕНТ. ПОДП. ДАТА	ИЗМ. ИСП. И ДОКУМЕНТ. ПОДП. ДАТА	ИЗМ. ИСП. И ДОКУМЕНТ. ПОДП. ДАТА	ИЗМ. ИСП. И ДОКУМЕНТ. ПОДП. ДАТА	ИЗМ. ИСП. И ДОКУМЕНТ. ПОДП. ДАТА	ИЗМ. ИСП. И ДОКУМЕНТ. ПОДП. ДАТА	ИЗМ. ИСП. И ДОКУМЕНТ. ПОДП. ДАТА	ИЗМ. ИСП. И ДОКУМЕНТ. ПОДП. ДАТА
ДИРЕКТОР ПРОЕКТА	ДИРЕКТОР ПРОЕКТА	ДИРЕКТОР ПРОЕКТА	ДИРЕКТОР ПРОЕКТА	ДИРЕКТОР ПРОЕКТА	ДИРЕКТОР ПРОЕКТА	ДИРЕКТОР ПРОЕКТА	ДИРЕКТОР ПРОЕКТА
ПРОБ. ЗАЙЦЕВА	ПРОБ. ЗАЙЦЕВА	ПРОБ. ЗАЙЦЕВА	ПРОБ. ЗАЙЦЕВА	ПРОБ. ЗАЙЦЕВА	ПРОБ. ЗАЙЦЕВА	ПРОБ. ЗАЙЦЕВА	ПРОБ. ЗАЙЦЕВА
У. КОНТР. РОИЗМАН	У. КОНТР. РОИЗМАН	У. КОНТР. РОИЗМАН	У. КОНТР. РОИЗМАН	У. КОНТР. РОИЗМАН	У. КОНТР. РОИЗМАН	У. КОНТР. РОИЗМАН	У. КОНТР. РОИЗМАН
И. КОНТР. ЗАЙЦЕВА	И. КОНТР. ЗАЙЦЕВА	И. КОНТР. ЗАЙЦЕВА	И. КОНТР. ЗАЙЦЕВА	И. КОНТР. ЗАЙЦЕВА	И. КОНТР. ЗАЙЦЕВА	И. КОНТР. ЗАЙЦЕВА	И. КОНТР. ЗАЙЦЕВА
И. КОНТР. ЗАЙЦЕВА	И. КОНТР. ЗАЙЦЕВА	И. КОНТР. ЗАЙЦЕВА	И. КОНТР. ЗАЙЦЕВА	И. КОНТР. ЗАЙЦЕВА	И. КОНТР. ЗАЙЦЕВА	И. КОНТР. ЗАЙЦЕВА	И. КОНТР. ЗАЙЦЕВА
И. КОНТР. РОИЗМАН	И. КОНТР. РОИЗМАН	И. КОНТР. РОИЗМАН	И. КОНТР. РОИЗМАН	И. КОНТР. РОИЗМАН	И. КОНТР. РОИЗМАН	И. КОНТР. РОИЗМАН	И. КОНТР. РОИЗМАН
И. КОНТР. РОИЗМАН	И. КОНТР. РОИЗМАН	И. КОНТР. РОИЗМАН	И. КОНТР. РОИЗМАН	И. КОНТР. РОИЗМАН	И. КОНТР. РОИЗМАН	И. КОНТР. РОИЗМАН	И. КОНТР. РОИЗМАН
				АТ2.02.01.000 СБ			
				СЕКЦИЯ ЗАГРУЗОЧНАЯ			
				ℓ=6000.			
				СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			
				Лист 84			
				М:1:20			
				САНТЕХПРОЕКТ			
				г. МОСКВА			
				ФОРМАТ А2			



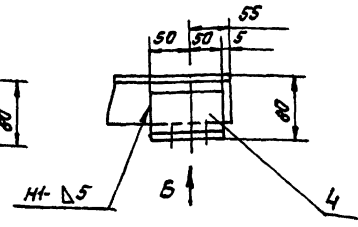
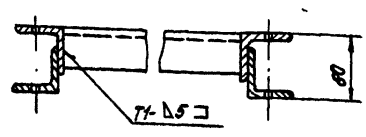
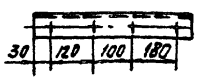
Пов. 2. КРОШТЕЙН
М 1:5

А-А
М 1:5

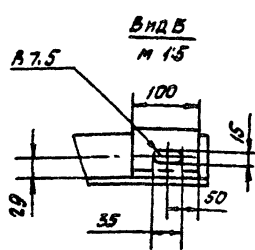
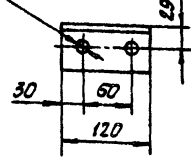
М 1:5



Пов. 3. КРОШТЕЙН
М 1:10
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПОВ. 2)

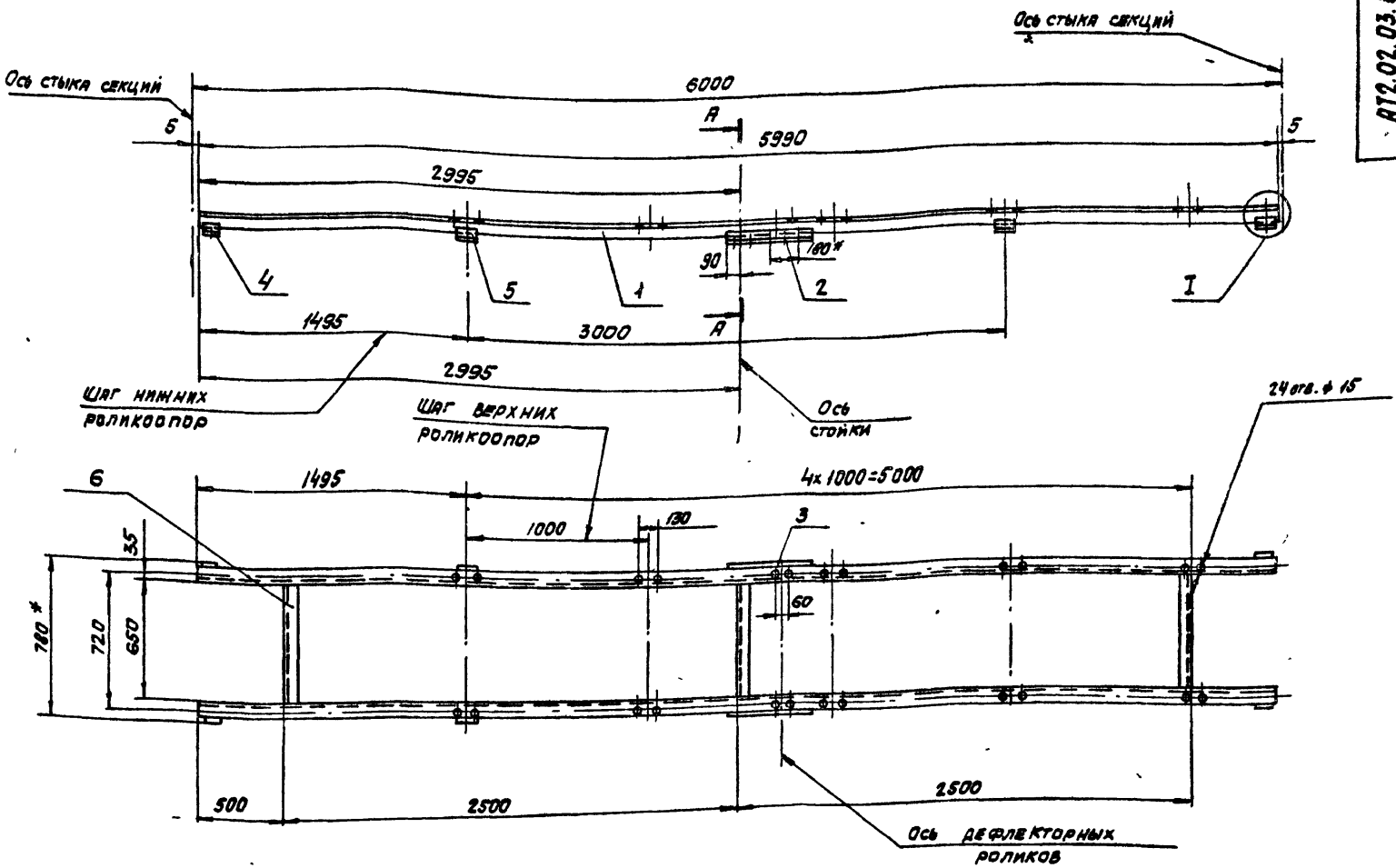


Пов. 5. КРОШТЕЙН
М 1:5

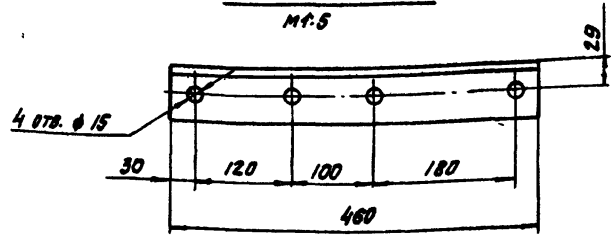


1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{1}{2}$.
3. КРОМКИ РЕЗА $R_{\text{в}} 160$, ОТВЕРСТИЯ $R_{\text{в}} 80$, ОСТАЛЬНОЕ - ∇ .
4. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
5. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

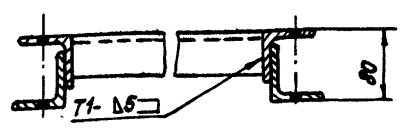
АТ2.02.02.000 СБ					
ИЗМ	ИЛСТ	И-ДОКУМ.	ПОДП	ДЛЯ	СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ $l=6000$. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.
РАБОТ	СТЕПАНОВ	ПРОБ	ЗНАЦЕВА	РОЗМАН	ЛИСТ 87
ИЛСТ	ЛИСТОВ 1	ГОСТРДН СССР	САНТЕХПРОЕКТ	г. МОСКВА	1:20



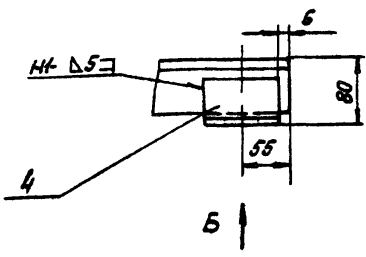
Пов.2. Кронштейн
М 1:5



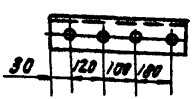
А-А
М 1:5



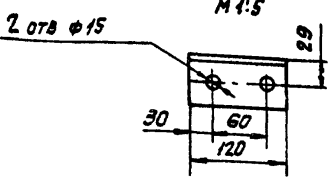
I
М 1:5



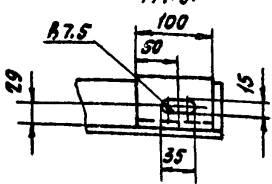
Пов.3. Кронштейн
/остальные см. пов. 2/



Пов.5 Кронштейн
М 1:5

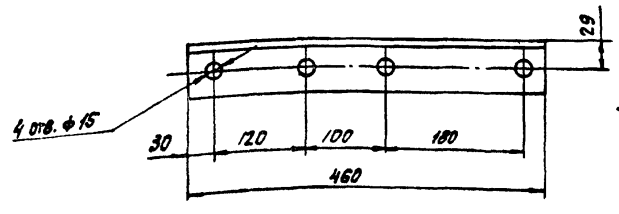
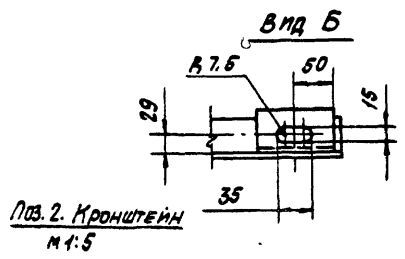
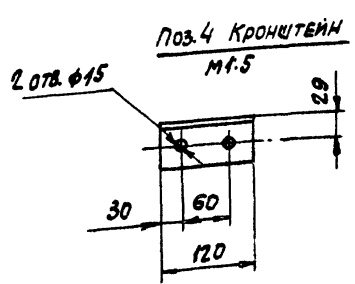
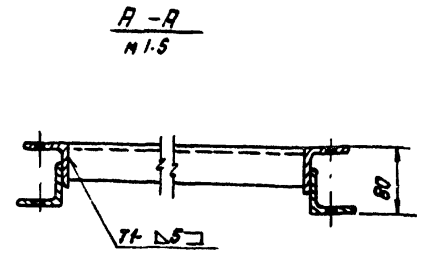
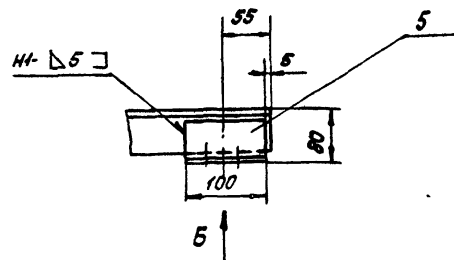
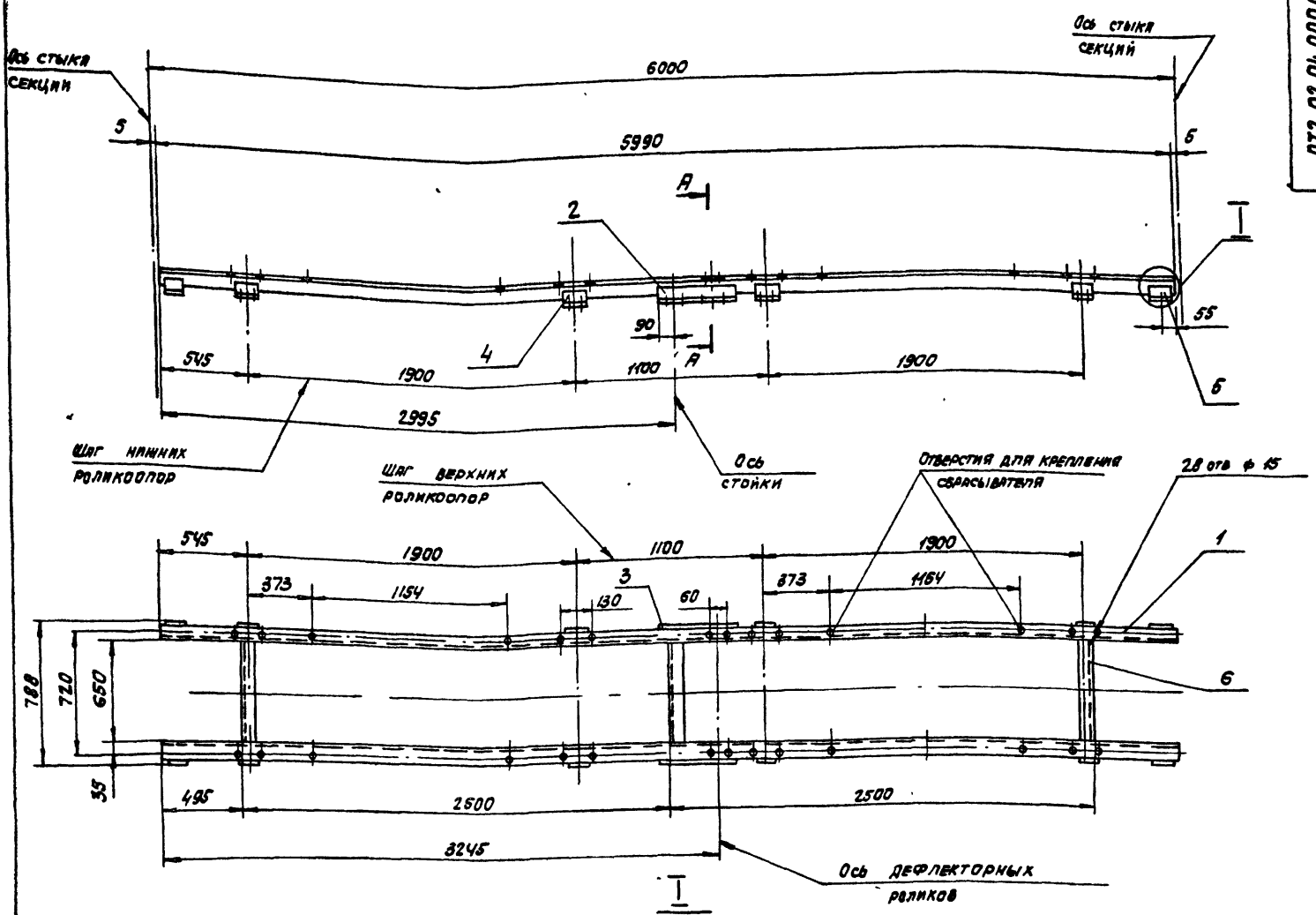


Вид Б
М 1:5



- 1 * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Кромки реза $R_{2,160}$, отверстия $R_{2,80}$, остальное - ∇ .
4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
5. Сварные швы ГОСТ 5264-80.

АТ2.02.03.000 СБ								
Имя	Вид	№ докум	Подп	Дата	СЕКЦИЯ ВЕСОВАЯ D=6000 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Лист	Масштаб	Масштаб В.
РАЗРАБ.	С.ГОРЯНОВ			14.07		И	87	1:20
ПРОБ	Э.И.ЦЕВА			17.05		Листов 1 Госстандарт СССР САНТЕХПРОЕКТ Москва		
У.КОНТР.	Р.И.ЗМАН			12.05				
Ч.К.ГР.	Э.И.ЦЕВА			12.05				
И.КОНТР.	Э.И.ЦЕВА			12.05				
УТВ.	Р.И.ЗМАН			12.05				

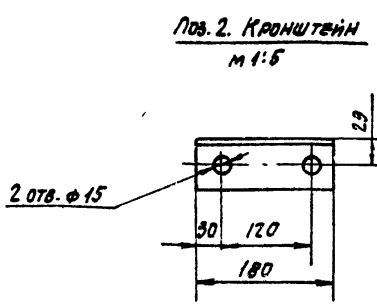
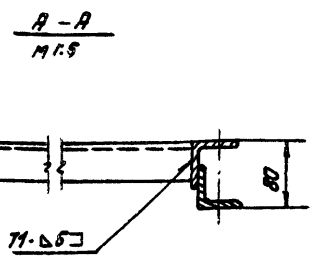
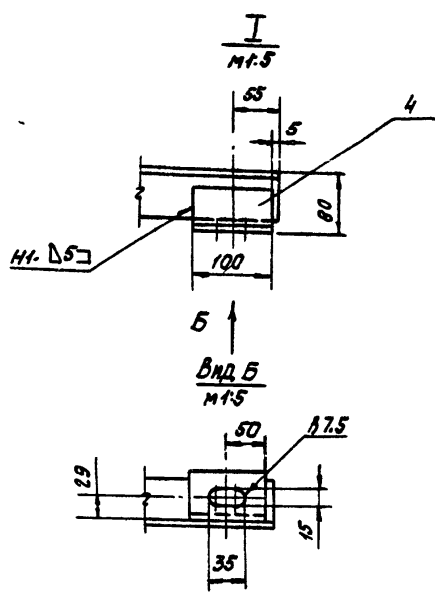
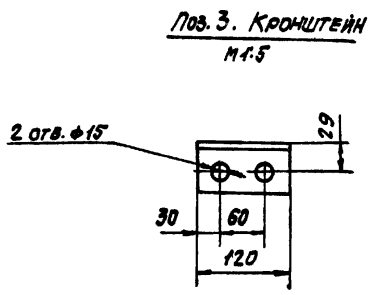
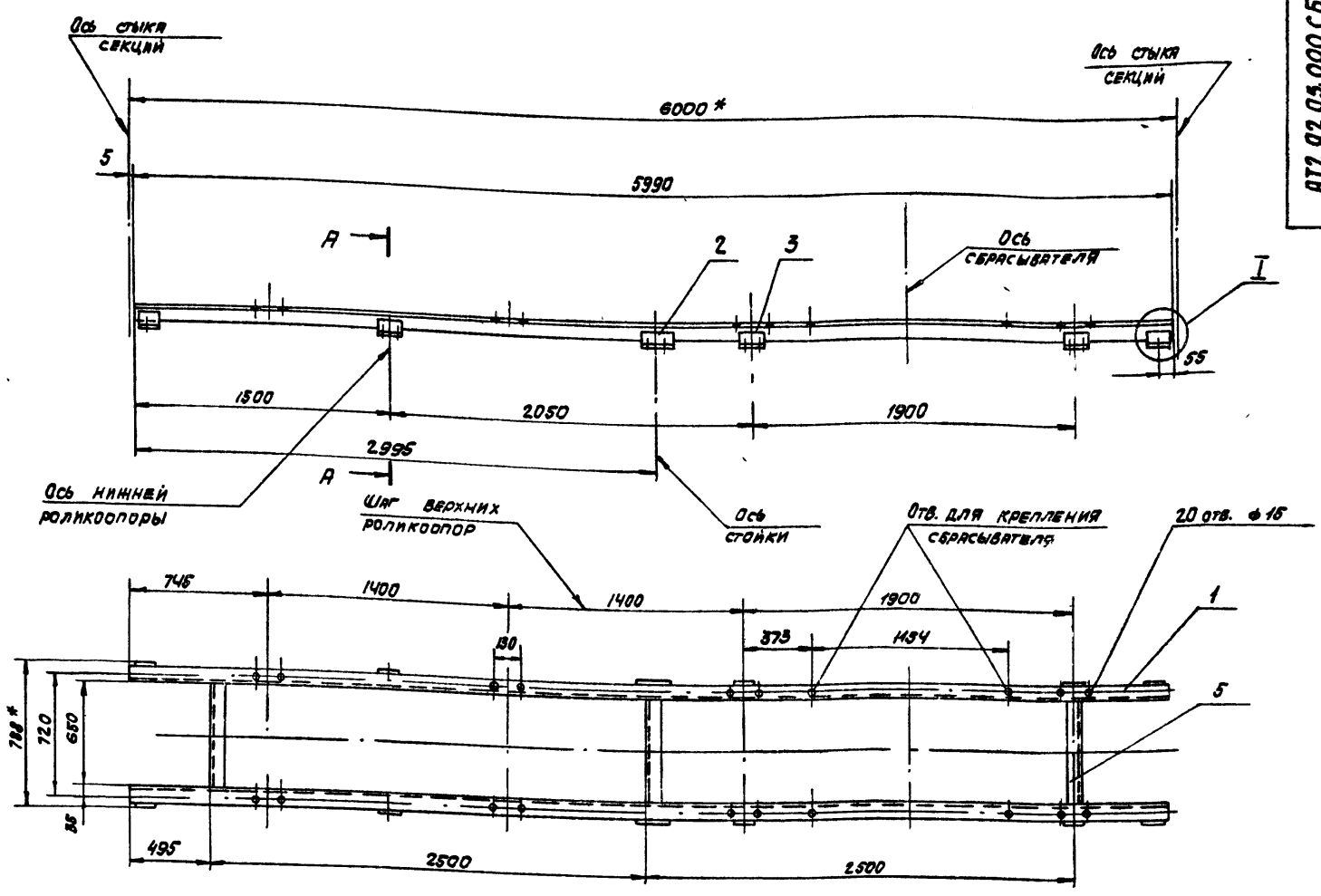


Поз. 3. Кронштейн
М 1:10
(остальное см. поз. 2)



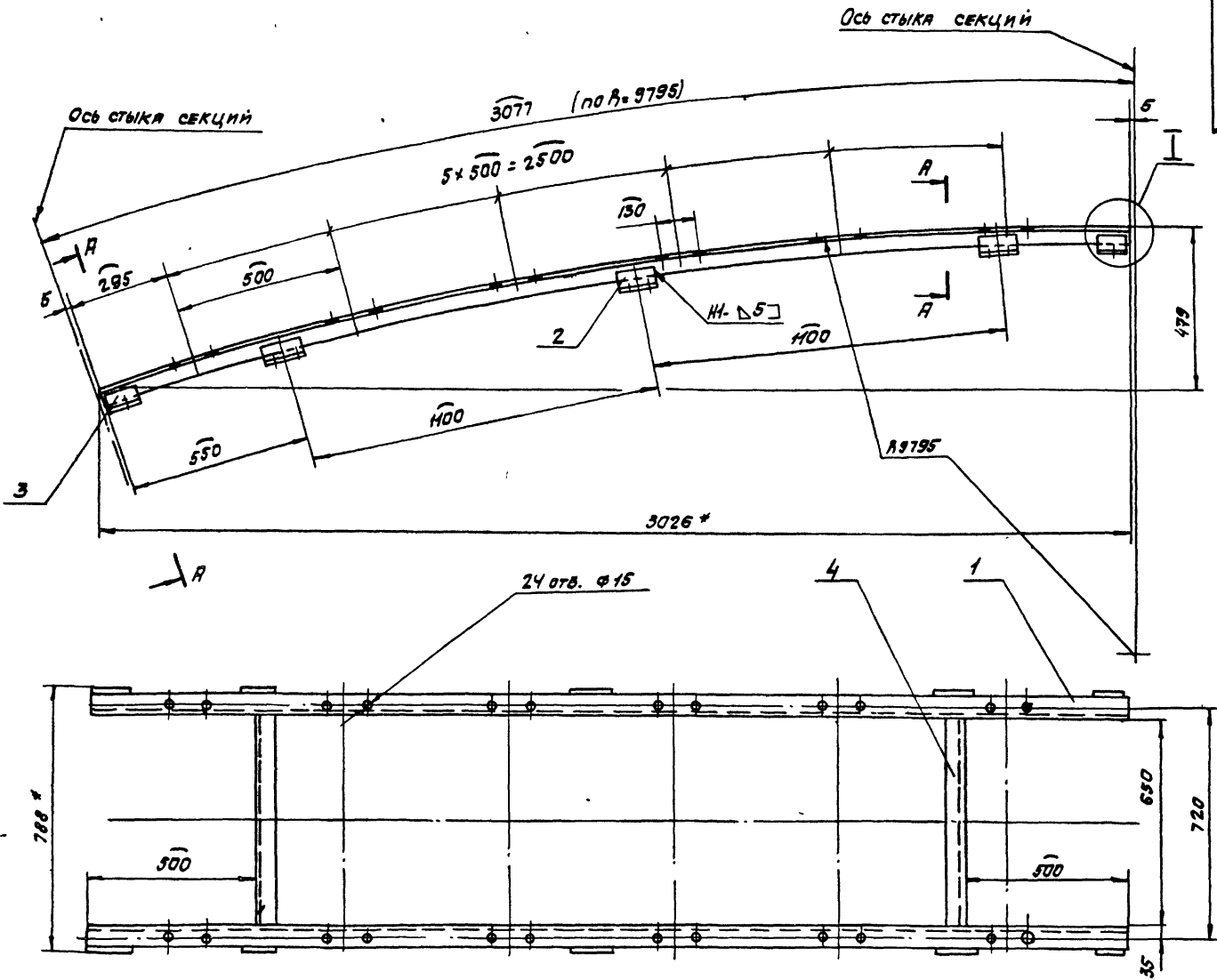
- 1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t}{2}$.
- 3 Кромки реза ∇ , отверстия ∇ , остальное - ∇ .
4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
5. Сварные швы по ГОСТ 6164-80.

				AT2.02 04.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СЕКЦИЯ РАЗГРУЗОЧНАЯ R=6000 ТИПА I. СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Листов	№	Масштаб
1	1	220 С	С	22.8		90	1:20	
Проект.	Зайцева	Ролдман	Ролдман	12.8		Лист 1 из 1		
У.контр.	Ролдман	Ролдман	Ролдман	12.8		Госстандарт СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
С.контр.	Зайцева	Ролдман	Ролдман	12.8		Котировка: СЛВБВ 21192-08 Н Формат А3		
И.контр.	Зайцева	Ролдман	Ролдман	12.8				
И.в.	Ролдман	Ролдман	Ролдман	12.8				

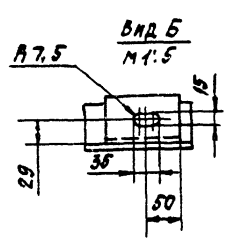
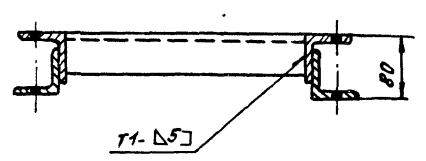
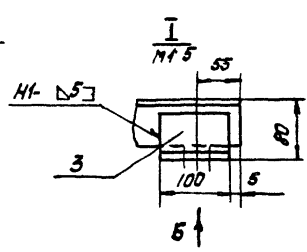
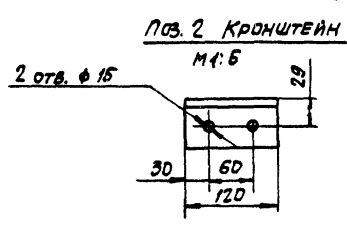


1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Кромки реза - ∇ , отверстия - ∇ , остальное - ∇ .
4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
5. СВАРНЫЕ ШВЫ по ГОСТ 5264-80

				АТ2.02.05.000 СБ		
Изм.	Вид	№ докум.	Подп.	Дата	СЕКЦИЯ РАЗГРУЗОЧНАЯ	
Р.Р.Д.	С	С	С	12.85	ℓ=6000 ТИПА II.	
П.О.Д.	Э	Э	Э	12.85	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
У.К.П.	Р	Р	Р	12.85	Лист	Листов 1
В.К.Г.	Э	Э	Э	12.85	Госстрой СССР	
И.К.П.	Л	Л	Л	12.85	САНТЕХПРОЕКТ	
У.Г.	Р	Р	Р	12.85	Г.ОРЕХОВО	



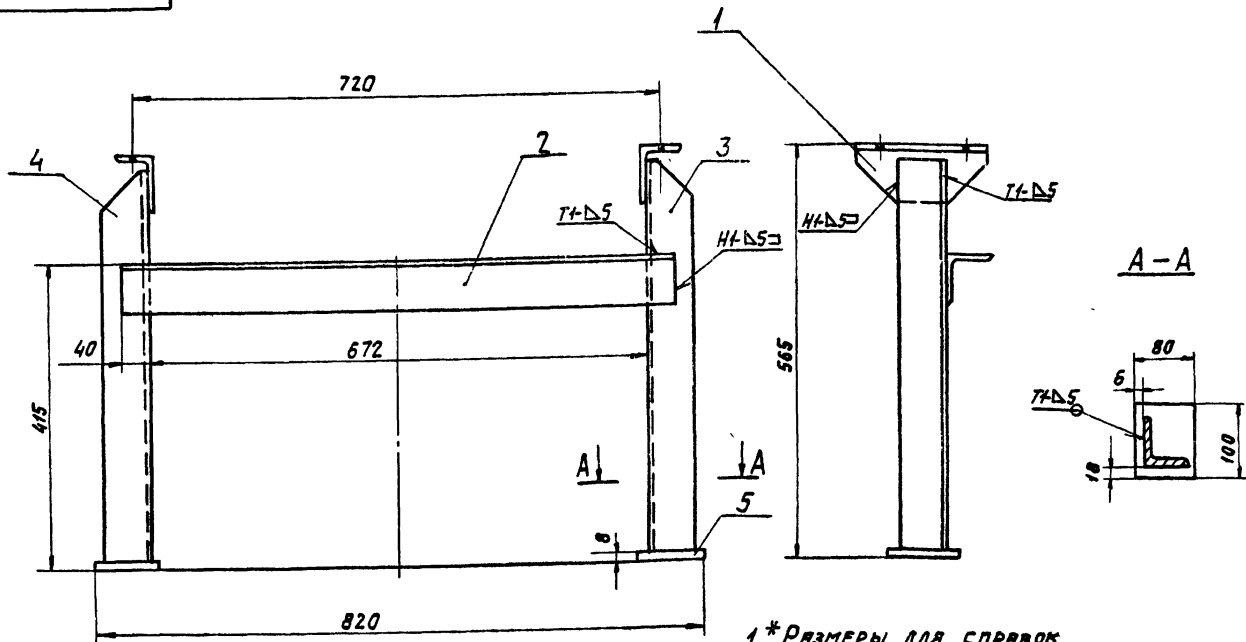
A-A
 1:5



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\pm 2}{2}$
3. Кромки реза - ∇ , ОТВЕРСТИЯ - ∇ , ОСТАЛЬНОЕ ∇ .
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

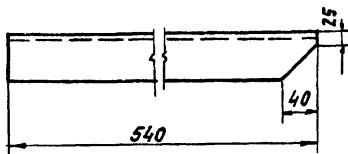
				АТ2.02.06 000 СБ	
ИМ. ИЛС	ИЗДАЮЩ. М.	ПОДП.	ДЛЯ	СЕКЦИЯ ГЛУТАЯ $d = 160$ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
Р. ДР. В.	С. Д. Р. О. В.	С. Д. Р. О. В.	С. Д. Р. О. В.		
П. Р. О. В.	С. Д. Р. О. В.	С. Д. Р. О. В.	С. Д. Р. О. В.	ЛИСТОВ МАСШ. ЛИСТОВ 46 1:10 ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	
Т. К. О. Н. Т.	Р. О. И. З. М. Я. Н.	С. Д. Р. О. В.	С. Д. Р. О. В.		
И. К. О. Н. Т.	С. Д. Р. О. В.	С. Д. Р. О. В.	С. Д. Р. О. В.		
С. Д. Р. О. В.	С. Д. Р. О. В.	С. Д. Р. О. В.	С. Д. Р. О. В.		

AT2.02.09.000CB



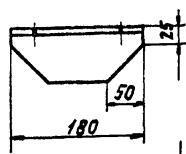
Поз. 3. Стойка

Поз. 1. Опора

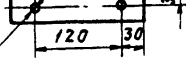


Поз. 4 Стойка

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ПОЗ. 3/



Поз. 1. Опора



2 отв. φ 15

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$

3. КРОМКИ РЕЗА- ∇ , ОТВЕРСТИЯ- ∇ , ОСТАЛЬНОЕ- ∇

4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

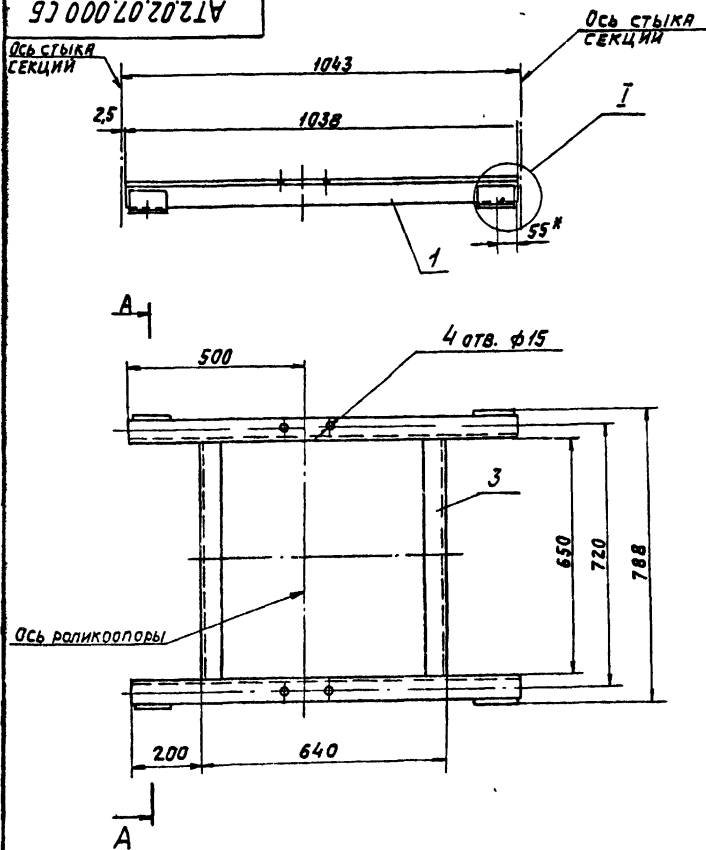
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

				AT2.02.09.000CB		
				СТОЙКА Н=565		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВА			12.85	И	12,0
ПРОВ.	ЗЯЦЕВА			12.85		1:5
Т. КОНТР.	РОИЗМАН			12.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РУК. ГР.	ЗЯЦЕВА			12.85	ГОССТРОЙ СССР	
И. КОНТР.	ЛИБЕНСОН			12.85	САНТЕХПРОЕКТ	
УТВ.	РОИЗМАН			12.85	г. МОСКВА	

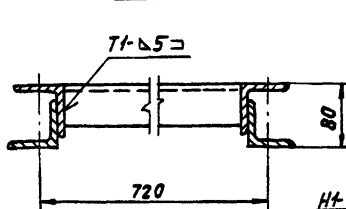
КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ А3

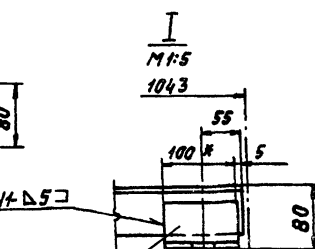
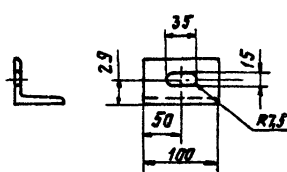
AT2.02.07.000CB



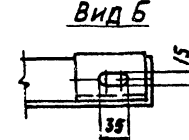
А-А



Поз. 2. Кронштейн
М 1:5



Вид Б



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$

3. КРОМКИ РЕЗА- ∇ , ОТВЕРСТИЯ- ∇ , ОСТАЛЬНОЕ- ∇

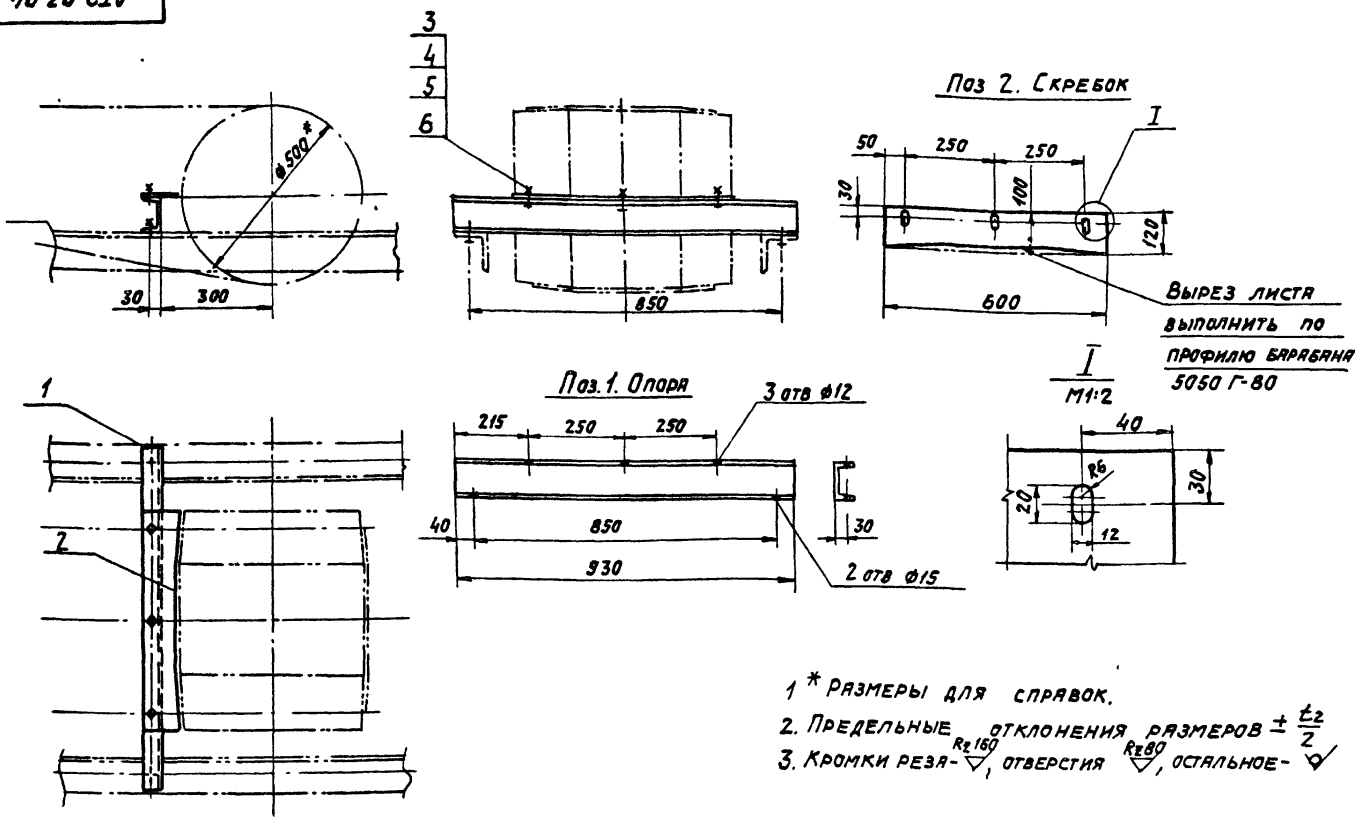
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

				AT2.02.07.000CB		
				СЕКЦИЯ В=1043		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВА			12.85	И	20,0
ПРОВ.	ЗЯЦЕВА			12.85		1:10
Т. КОНТР.	РОИЗМАН			12.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РУК. ГР.	ЗЯЦЕВА			12.85	ГОССТРОЙ СССР	
И. КОНТР.	ЛИБЕНСОН			12.85	САНТЕХПРОЕКТ	
УТВ.	РОИЗМАН			12.85	г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ ЛОГИНОВА 21192-08 М ФОРМАТ А3

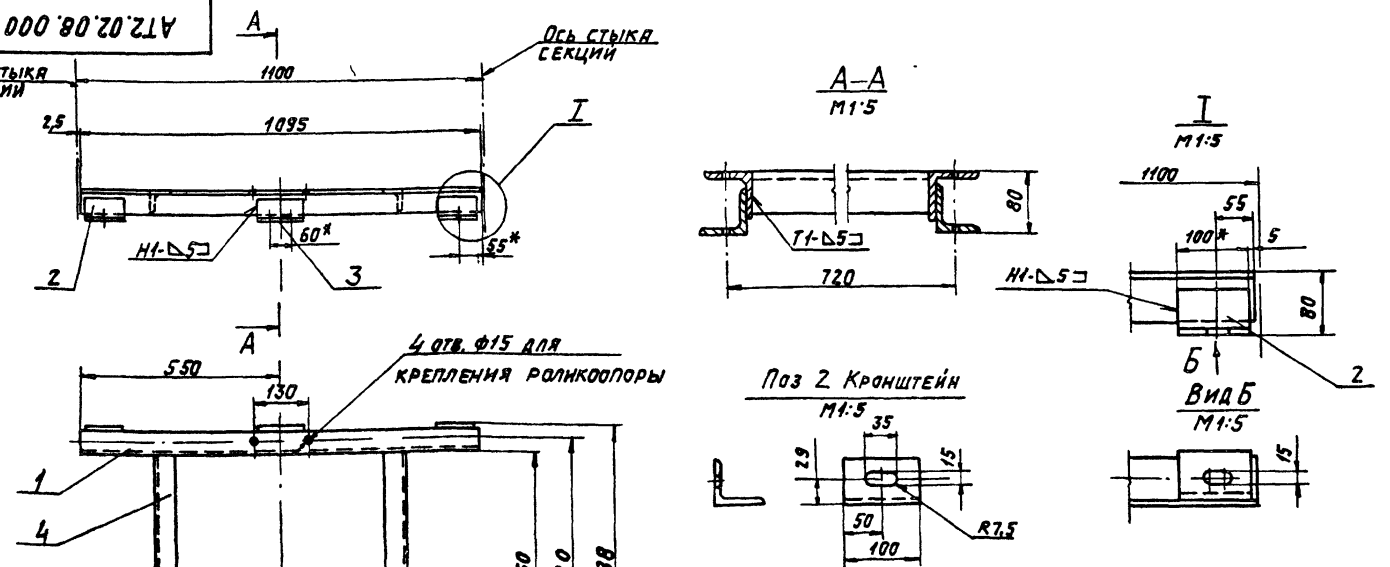
AT2.03.04.000 СБ



- 1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3. КРОМКИ РЕЗА - ∇ , ОТВЕРСТИЯ ∇ , ОСТАЛЬНОЕ - ∇

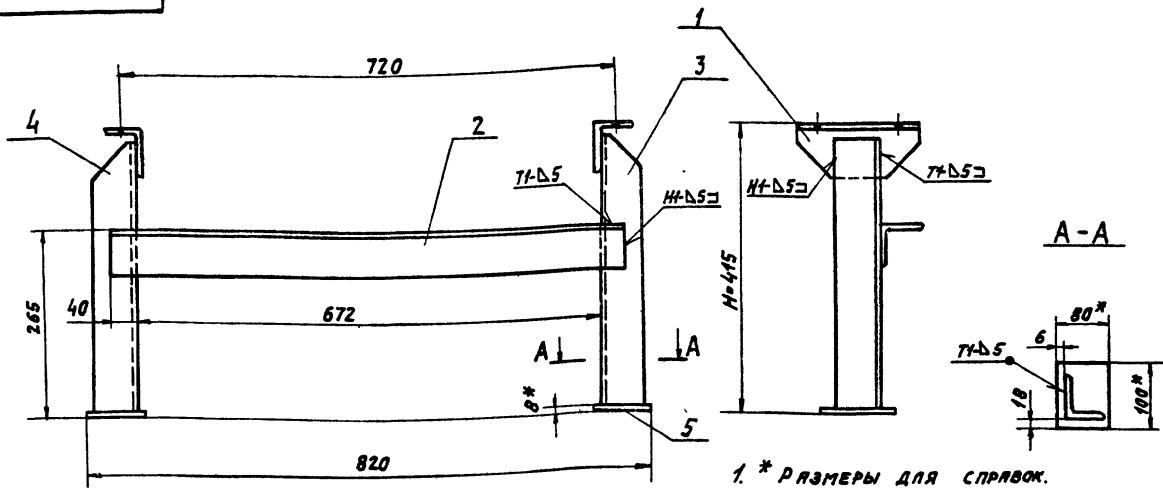
				AT2.03.04.000 СБ		
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	ОЧИСТИТЕЛЬ		
Р. РАВРОВ	С. СТРАЖАНОВ		12.88	БАРАБАНА ПРИВОДНОГО.		
Пров.	З. ЗАЩЕВА		12.88	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Т. КОНТР.	Р. РОЗМЯН		12.88	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Р.К. ГР.	З. ЗАЩЕВА		12.88	ГОССТРОЙ СССР		
И. КОНТР.	Л. ЛИБЕНСОН		12.88	САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	Р. РОЗМЯН		12.88	г. МОСКВА		
				Копировал: Логинова		
				ФОРМАТ А3		

AT2.02.08.000 СБ



- 1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3. КРОМКИ РЕЗА - ∇ , ОТВЕРСТИЯ ∇ , ОСТАЛЬНОЕ - ∇
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
- 5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42. ГОСТ 9467-75

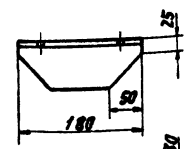
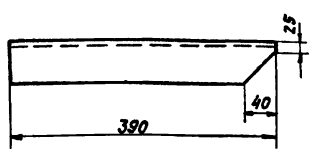
				AT2.02.08.000 СБ		
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	СЕКЦИЯ R=1100.		
Р. РАВРОВ	С. СТРАЖАНОВ		12.88	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
Пров.	З. ЗАЩЕВА		12.88	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.	Р. РОЗМЯН		12.88	ГОССТРОЙ СССР		
Р.К. ГР.	З. ЗАЩЕВА		12.88	САНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТР.	Л. ЛИБЕНСОН		12.88	г. МОСКВА		
УТВ.	Р. РОЗМЯН		12.88	Копировал: Логинова		
				21192-88 15 ФОРМАТ А3		



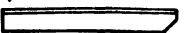
Поз. 3. Стойка

Поз. 1. Опора

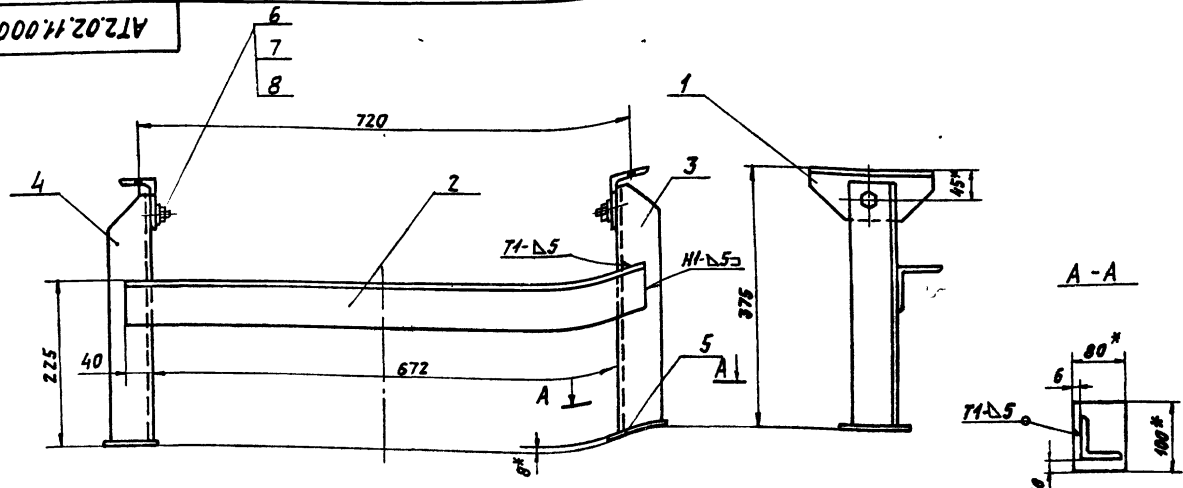
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. КРОМКИ РЕЗА $R_2 160$, ОТВЕРСТИЯ $R_2 80$, ОСТАЛЬНОЕ \checkmark
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА 342 ГОСТ 9467-75.



Поз. 4. Стойка
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПОЗ. 3)



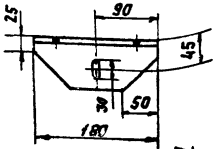
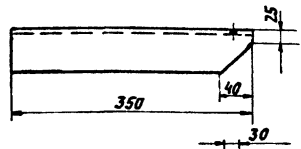
АТ2.02.10.000.СБ				СТОЙКА Н=415.		ЛМТ	МАССА	УРСИТАТ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	И	11	1:5
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	12.85			ГОСТРОИ СССР			
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	12.85			САИТЕХПРОЕКТ			
Т.КОНТ.	РОИЗМАН	12.85			г. МОСКВА			
РУК. РА.	ЗАЙЦЕВА	12.85			ФОРМАТ А3			
И.КОНТ.	ЛИВЕНСОН	12.85						
УТВ.	РОИЗМАН	12.85						



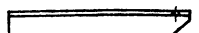
Поз. 3. Стойка

Поз. 1. Опора

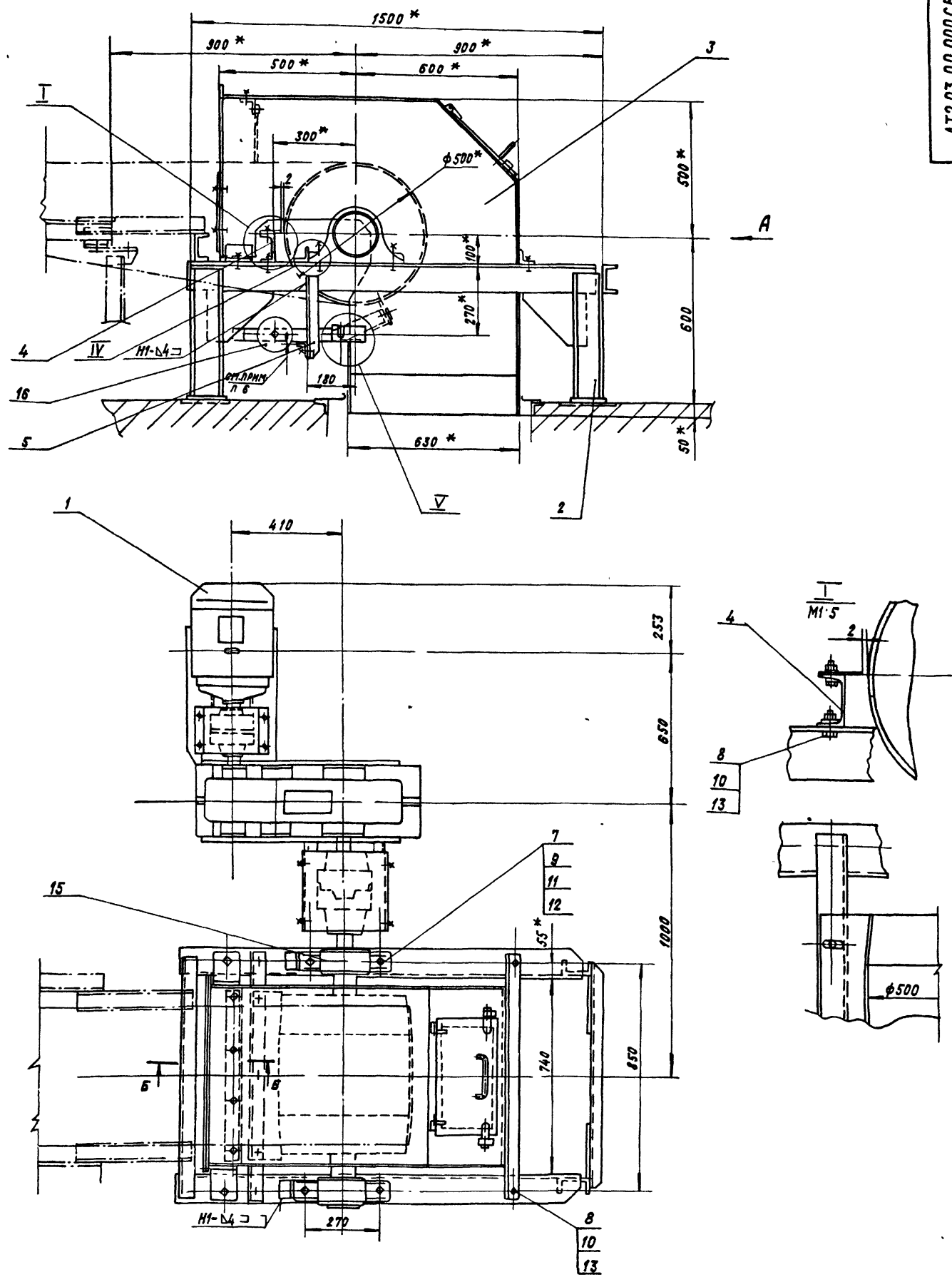
- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. КРОМКИ РЕЗА $R_2 160$, ОТВЕРСТИЯ $R_2 80$.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА 342 ГОСТ 9467-75.



Поз. 4. Стойка
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПОЗ. 3)



АТ2.02.11.000.СБ				СТОЙКА СПЕЦИАЛЬНАЯ.		ЛМТ	МАССА	УРСИТАТ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	И	10	1:5
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	12.85			ГОСТРОИ СССР			
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	12.85			САИТЕХПРОЕКТ			
Т.КОНТ.	РОИЗМАН	12.85			г. МОСКВА			
РУК. РА.	ЗАЙЦЕВА	12.85			ФОРМАТ А3			
И.КОНТ.	ЛИВЕНСОН	12.85						
УТВ.	РОИЗМАН	12.85						

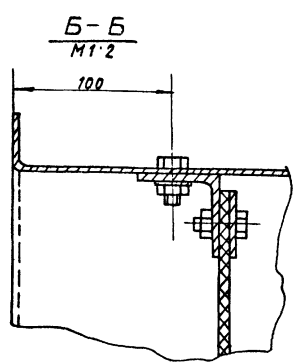
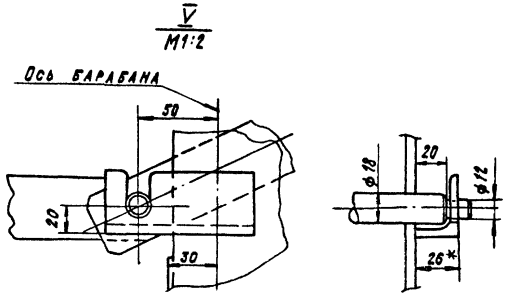
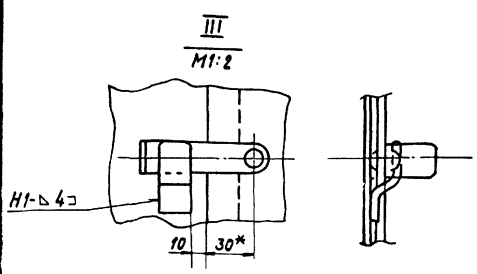
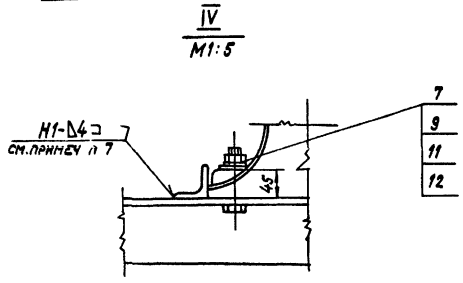
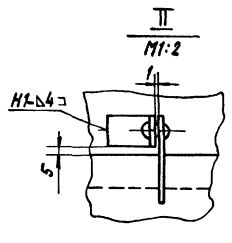
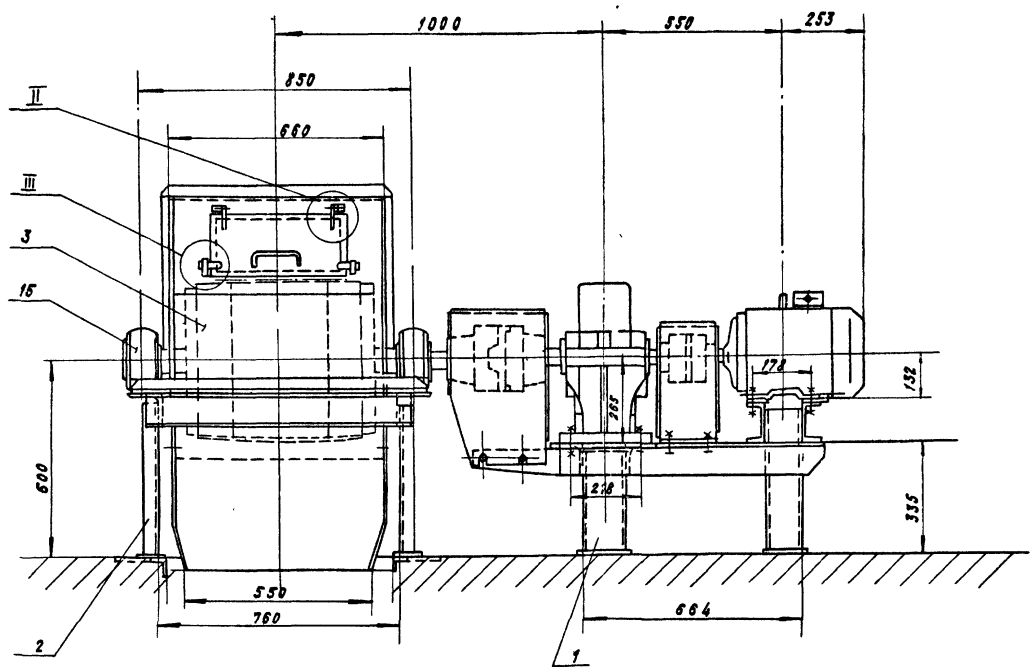


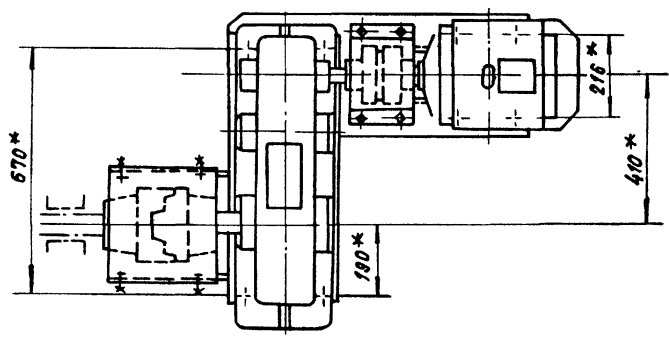
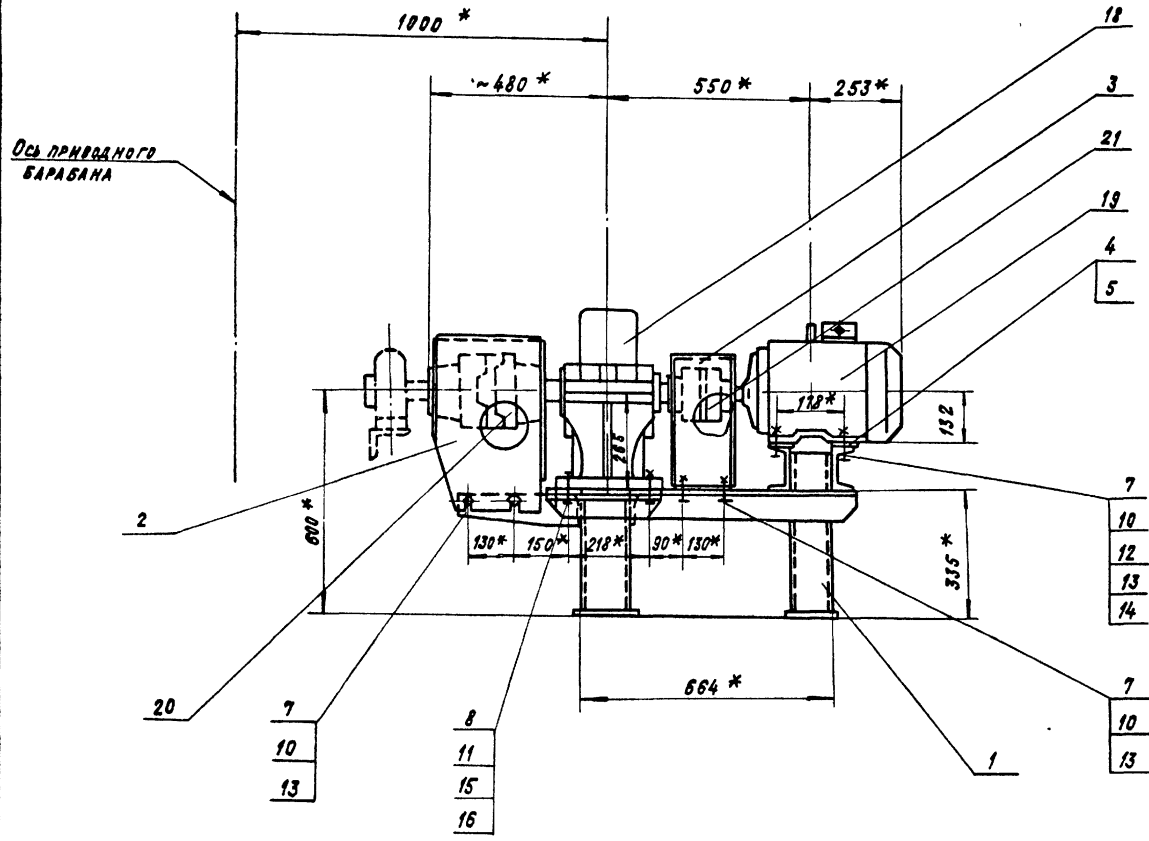
- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\Delta}{2}$.
- 3. КРОМКИ РЕЗА $R_2 160$, ОТВЕРСТИЯ $R_2 80$.
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
- 5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
- 6. РАЗМЕР ХОДА СКРЕБКА УСТАНОВИТЬ ОПЫТНЫМ ПУТЕМ. МЕЖДУ ЛЕНТОЙ КОНВЕЙЕРА И МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЧАСТЯМИ СКРЕБКА ПРИ ИСТИРАНИИ РЕЗИНЫ ДОЛЖЕН СОХРАНИТЬСЯ ЗАЗОР 2 ± 4 мм.

7. Упоры подшипников приварить после завершения пуско-наладочных работ.

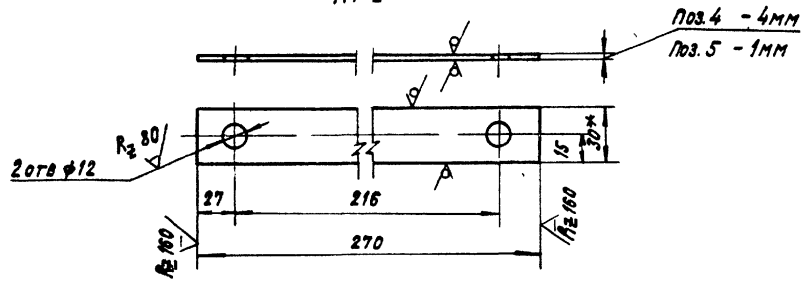
				AT2.03.00.000	
ИЗМЕНИТ	ИЗДАЮЩИЙ	ПОДПИСЬ	ДАТА	Устройство ПРИВОДНОЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТЕРАТУРА МАССА И 1:10 ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2 ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА
РАЗРАБ	СТРОГАНОВ	12.85	12.85		
ПРОВ	ЗАНЦЕВА	12.85	12.85		
И КОНТР	РОИЗМАН	12.85	12.85		
РЧК ГР	ЗАНЦЕВА	12.85	12.85		
И КОНТР	ЛИБЕНСОН	12.85	12.85		
УТВ	РОИЗМАН	12.85	12.85		

В НА А





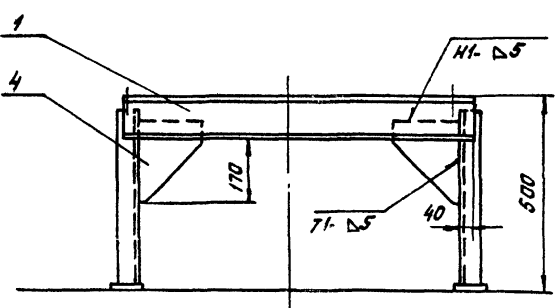
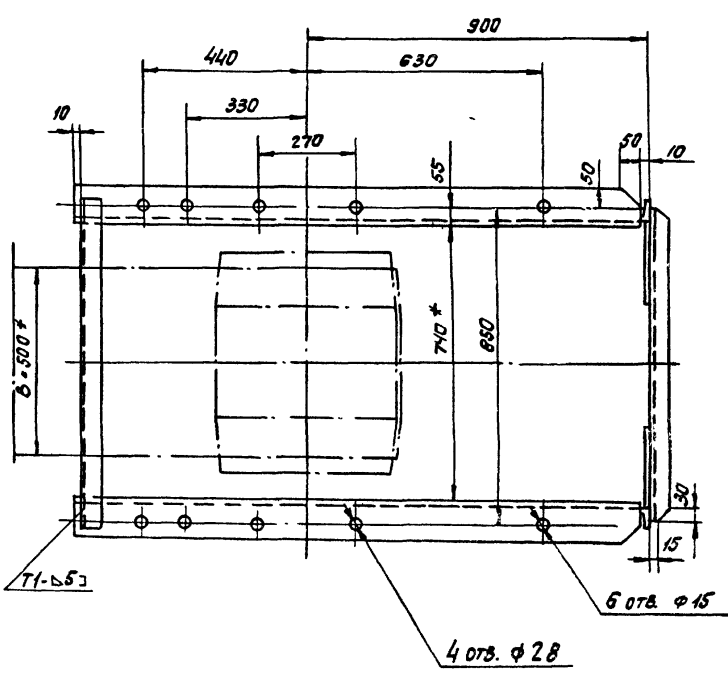
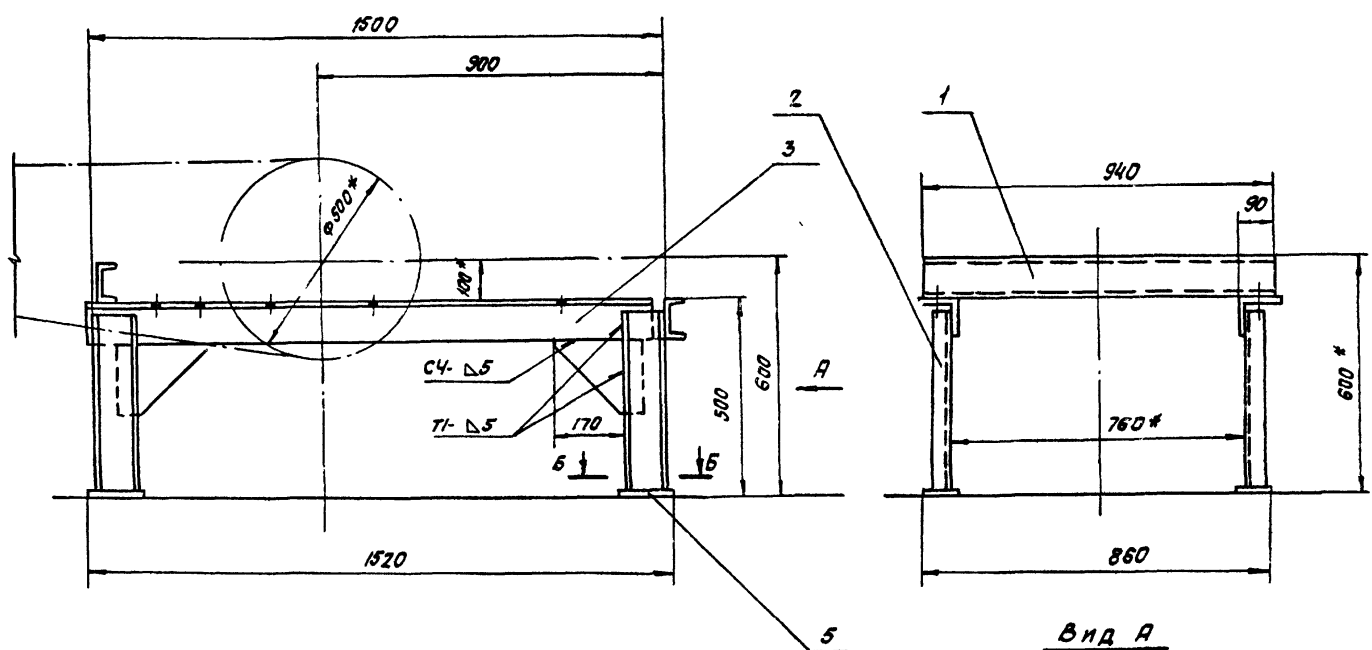
Поз 4 и 5. Прокладка
М1:2



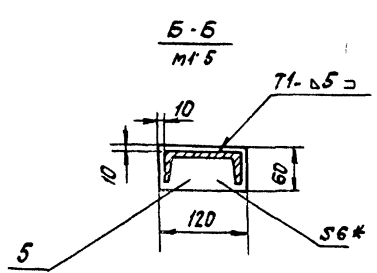
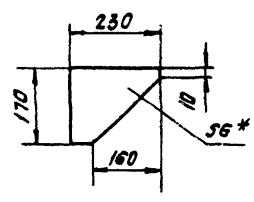
1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ
 $\pm \frac{t_2}{2}$

АТ2.03.01.000 С5				ПРИБОД		ЛИСТЫ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ИСТ.	МУД.	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	550	1:10
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ				19 85			
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА				12 85			
Т.КОНТР.	РОИЗМАН				12 85			
РЧК.ГР.	ЗАЙЦЕВА				12 85			
И.КОНТР.	АМБЕСОН				12 85			
УТВ.	РОИЗМАН				12 85			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						Лист	Листов 1	
						ГОССТРОЙ СССР		
						САНТЕХПРОЕКТ		
						г. Москва		
21132-08 19						КОПИРОВАЛ: КРАМЛИНА		
						ФОРМАТ: А7		

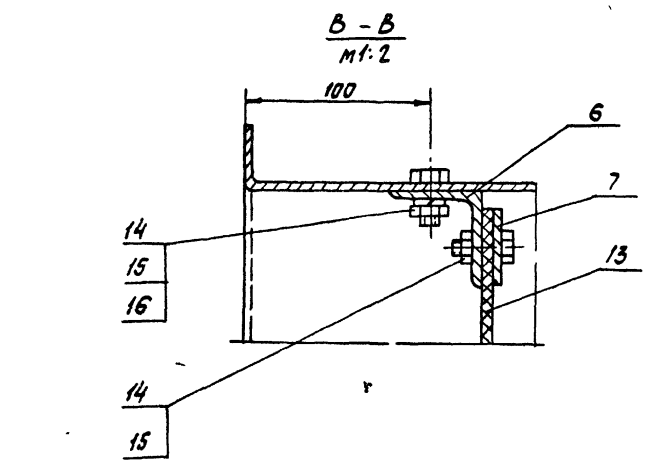
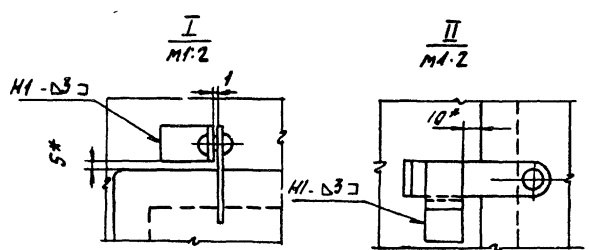
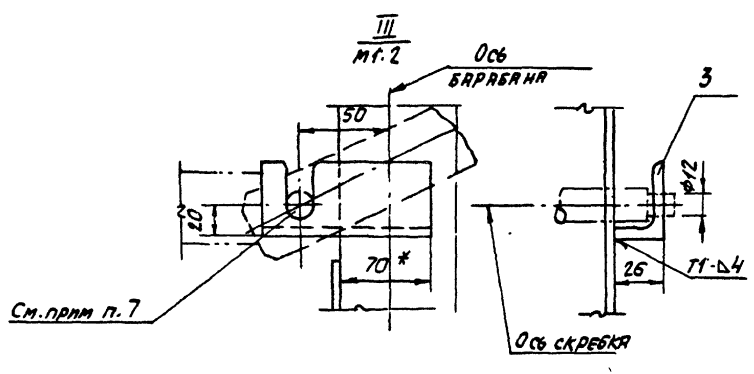
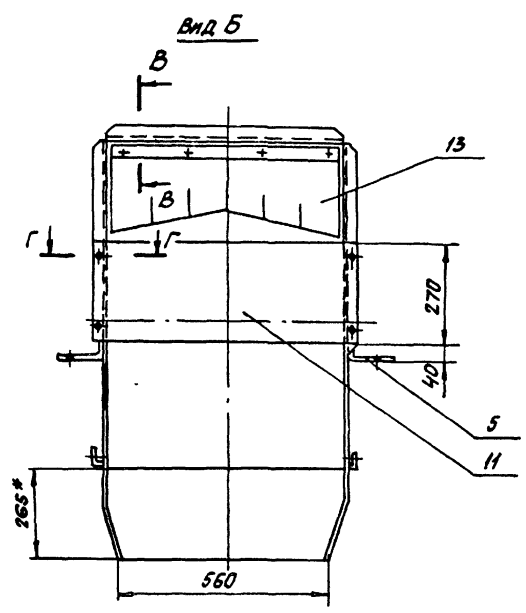
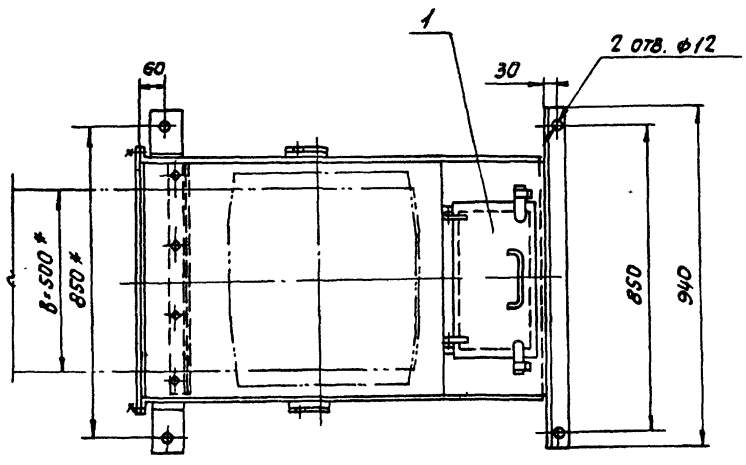
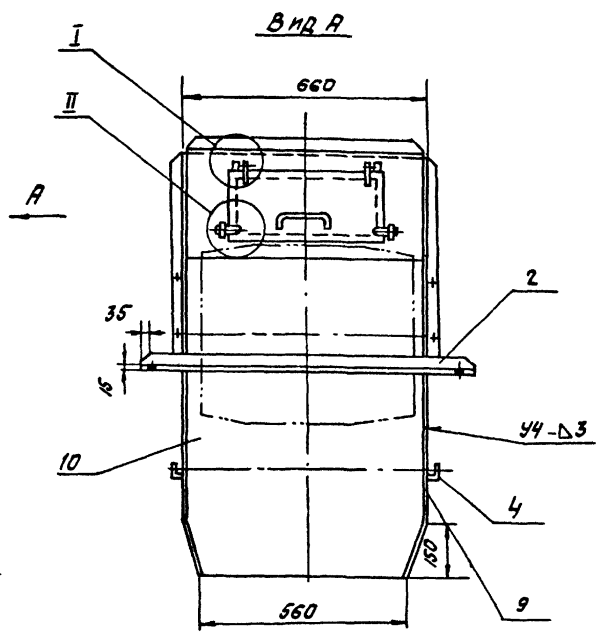
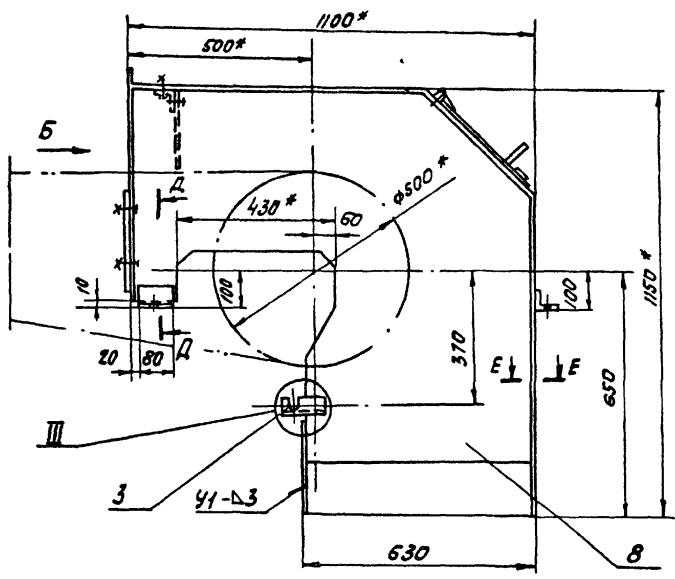


Пов. 4. Косынка



- 1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Кромки реза - $R_{2,160}$, отверстия - $R_{2,80}$, остальное - ∇ .
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
- 5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

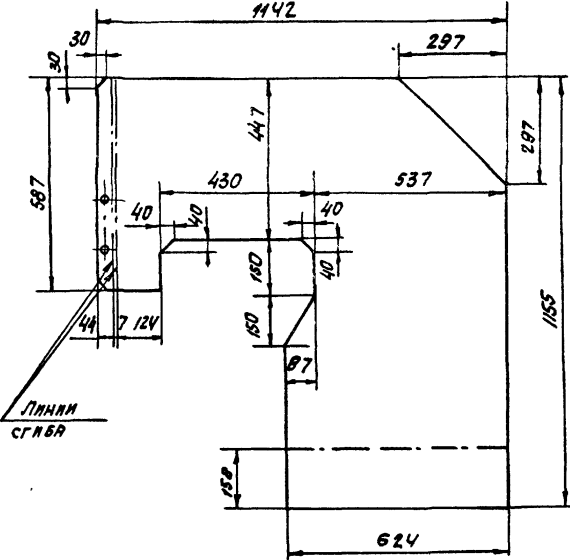
AT2.03.02.000 СБ				Лист	Масса	Архив
ОПОРА ПРИВОДНОГО БАРАБАНА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕН.				И	85	1 10
Изм/Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1		
РАЗРАБ	СТРОГАНОВ	Л	12.88	ГОСТРОИМ СССР		
ПРОБ	ЗЯЦЕВА	Л	12.88	САНТЕХПРОЕКТ		
КОНТР	РОЙЗМАН	Л	12.88	Г. МОСКВА		
РИС ГР.	ЗЯЦЕВА	Л	12.88			
И КОНТР	ЛИБЕНСОН	Л	12.88			
ЧТБ	РОЙЗМАН	Л	12.88			



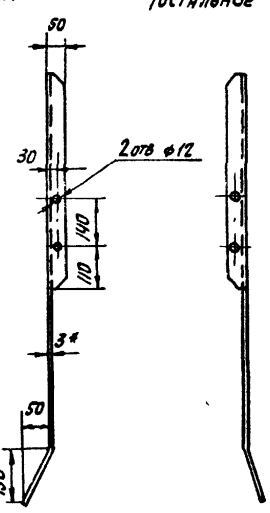
- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
- 3. Кромки РЕЗА - ∇ , ОТВЕРСТИЯ - ∇ , ОСТАЛЬНОЕ - ∇ .
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
- 5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 6. СЕЧЕНИЯ Г-Г, Д-Д И Е-Е СМ. ЛИСТ 2.
- 7. ВЫДЕРЖАТЬ СООБНОСТЬ ПАЗОВ ДЛЯ СКРЕБКА В ДЕТАЛЯХ ПОЗ.3и4.

AT2.03.03.000 СБ				Воронка головная		
№	ИЗМЕНИТ	ИЗДАНИЕ	ПОДА	ДЛЯ	Лист	Масштаб
	РАЗРАБ	СТРОГАНОВ	Л2160	12.85	1	1:10
	ПРОЕ	ЭЙЦЕНБ	Л2160	12.85		
	Т.КОНТР.	РОЗЗМАН	Л2160	12.85		
	ВУК ГР.	ЭЙЦЕНБ	Л2160	12.85		
	И.КОНТР.	ЛИБЕКСОН	Л2160	12.85		
	УТВ	РОЗЗМАН	Л2160	12.85		

РАЗВЕРТКА ДЕТАЛИ ПОЗ. 8
М1:10
ИЧ2



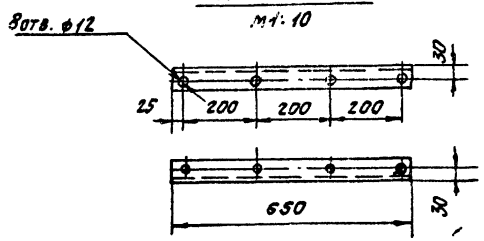
Поз. 8 БОКОВИНА
М1:10



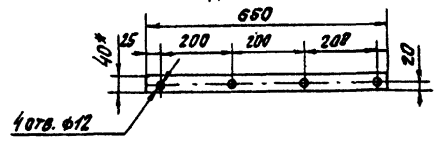
Поз. 9 БОКОВИНА
М1:10
| ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПОЗ. 8 |



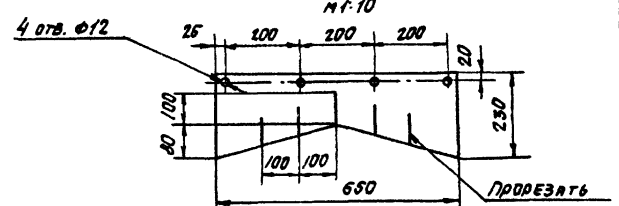
Поз. 6. ПОДВЕСКА
М1:10



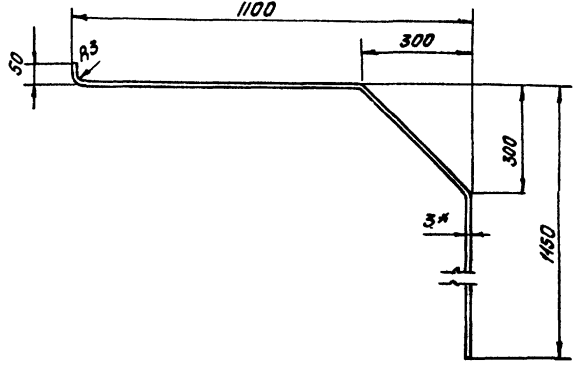
Поз. 7. ПРИНЖИМ
М1:10



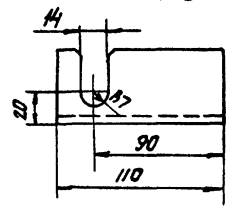
Поз. 13. ЗАВЕСА
М1:10



Поз. 10 КРЫШКА
М1:10



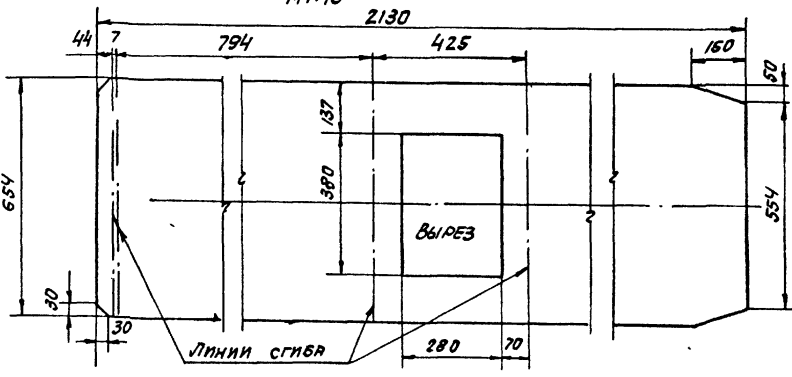
Поз. 3. СКОБА ПРАВАЯ
М1:2



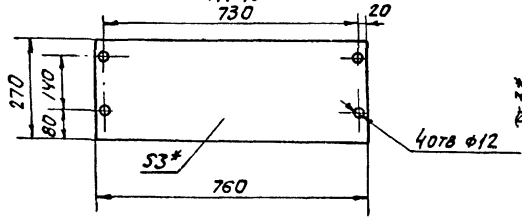
Поз. 4. СКОБА ЛЕВАЯ
М1:2
| ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПОЗ. 3 |



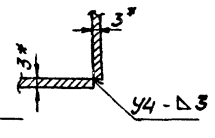
РАЗВЕРТКА ДЕТАЛИ ПОЗ. 10
М1:10



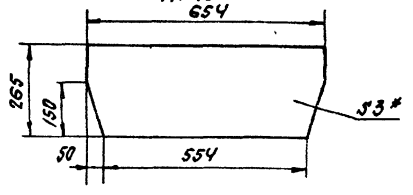
Поз. 11 ШТИФ
М1:10
730



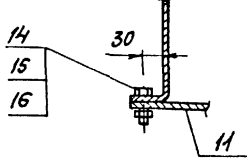
Е-Е
М1:2



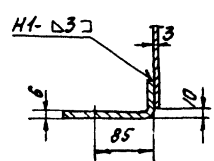
Поз. 12. СВЯЗЬ
М1:10
654

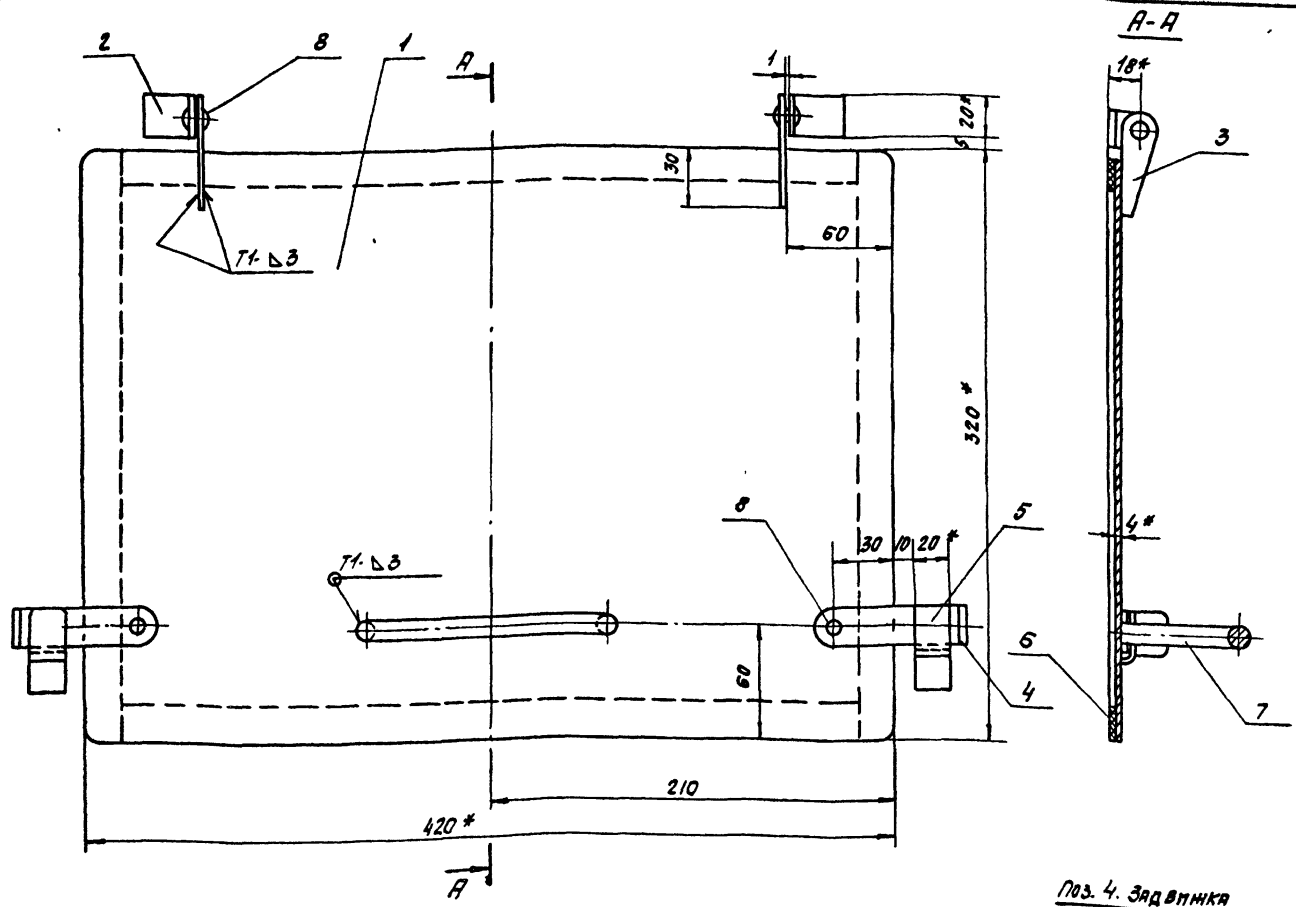


Г-Г
М1:5

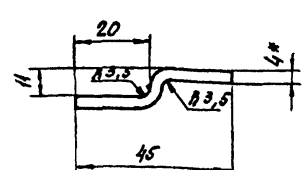
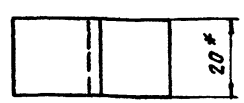


Д-Д
М1:5

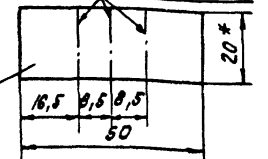




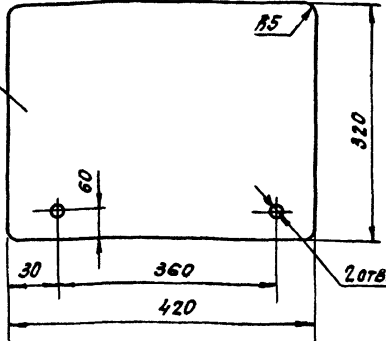
Пос. 5 СКОБА



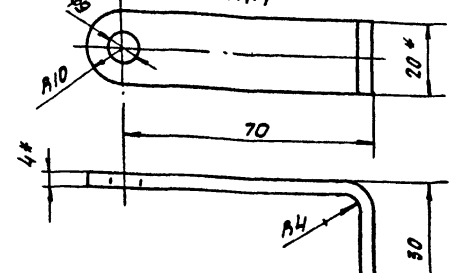
РАЗВЕРТКА ДЕТ. ПОС. 5



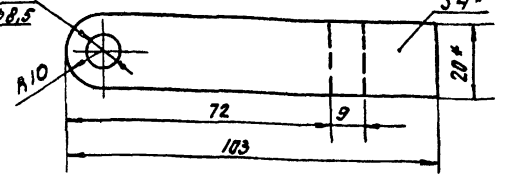
Пос. 1 КРЫШКА



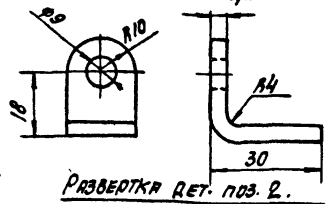
Пос. 4 ЗАДВИЖКА



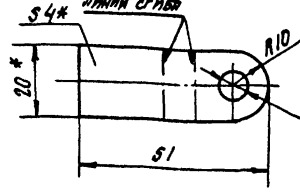
РАЗВЕРТКА ДЕТ. ПОС. 4



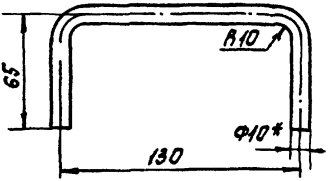
Пос. 2 ПЕТЛЯ



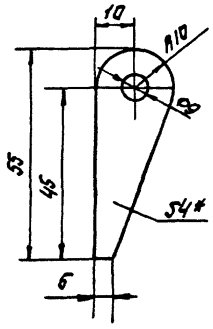
РАЗВЕРТКА ДЕТ. ПОС. 2.



Пос. 7 РУЧКА



Пос. 3 ПЕТЛЯ



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm 0,2$
3. КРОМКИ РЕЗА- $R_{2,5}$, ОТВЕРСТИЯ- R_{10} , ОСТАЛЬНОЕ $R_{1,5}$.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
6. РЕЗИНУ СТАВИТЬ НА КЛЕЙ ВВНУТРИ НАЧУТОВО-58.

№	Имя	Фамилия	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
1	Резцов	Строганов		11.88			
2	Рубин	Зайцев		12.85			
3	Рубин	Рубин		12.85			
4	Рубин	Зайцев		12.85			
5	И.Копра	Линьков		12.85			
6	И.Копра	Рубин		12.85			

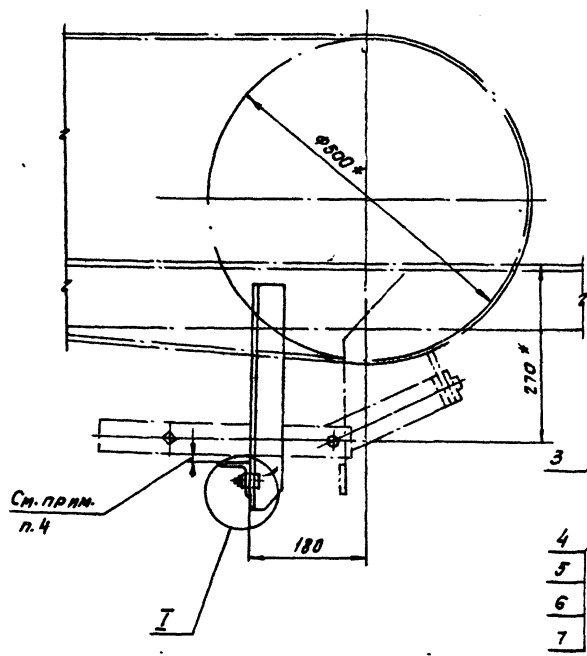
ДВЕРЦА

Лист 1 из 1

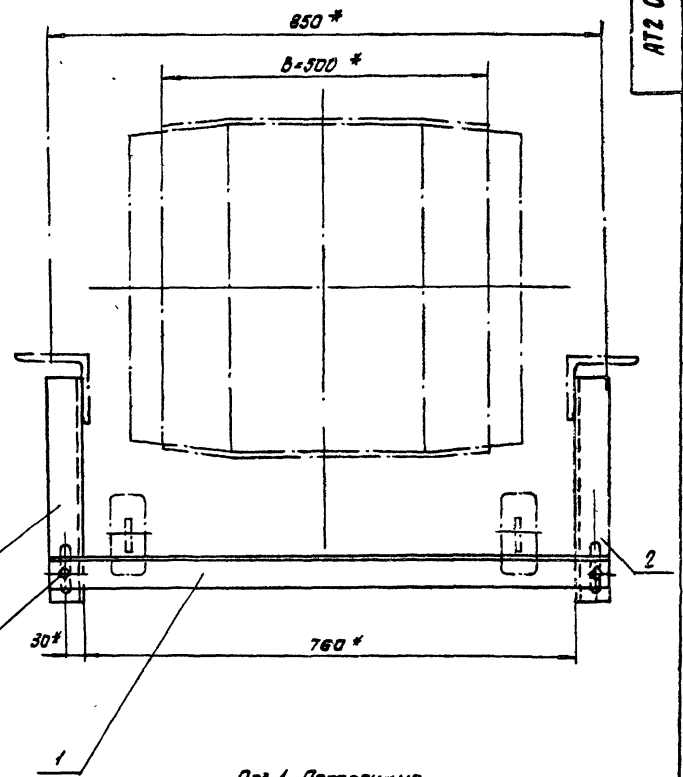
ГОСТ 8451-80

САИТЕХПРОЕКТ

Г. МОСКВА

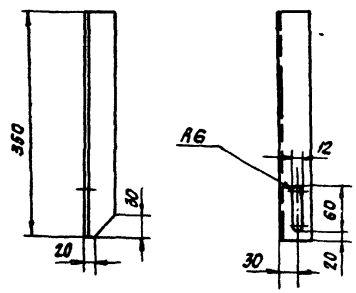


Поз.2. Подвеска правая

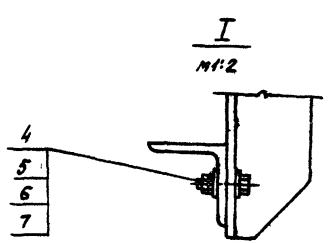
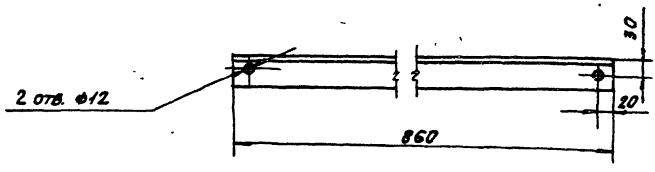


Поз.1. Полтравчина

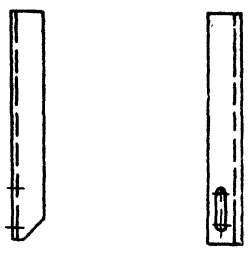
См. прим. п.4



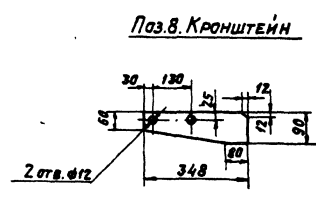
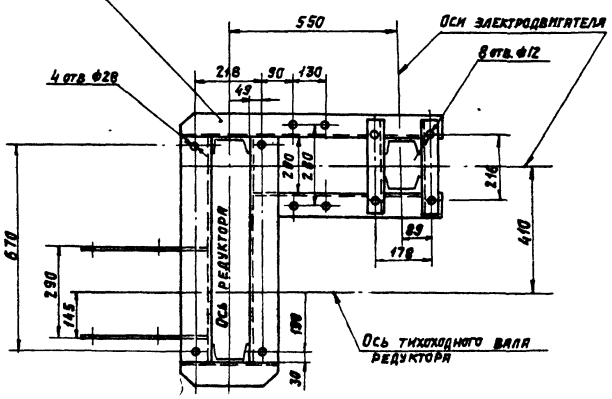
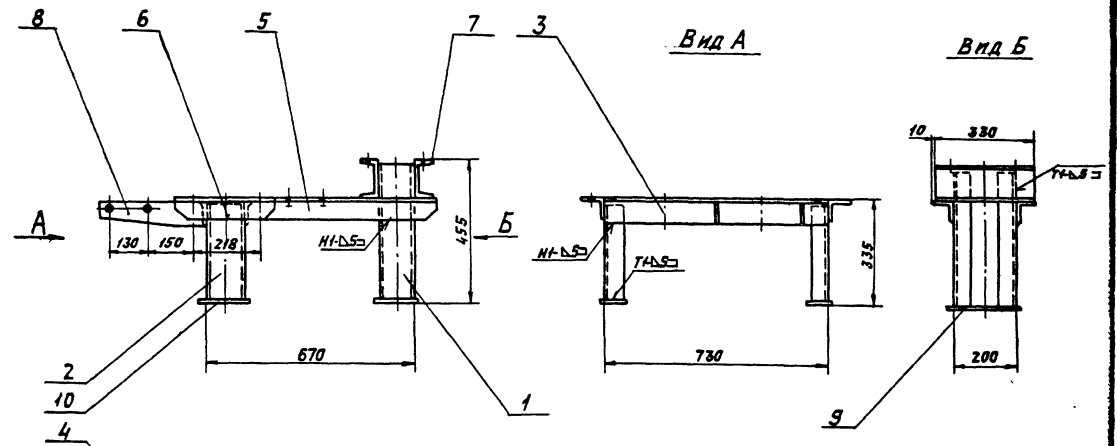
Поз.3 Подвеска левая
(остальное см. поз.2).



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПАВОК.
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Кромки реза - $R_2 160$, ОТВЕРСТИЯ - $R_2 80$, ОСТАЛЬНОЕ - \checkmark
- 4. Установку уголка поз.1 производить при снятой резине скребка. При опущенных рычагах с грузом должен быть обеспечен зазор 2-4 мм между лентой конвейера и металлическими деталями скребка.

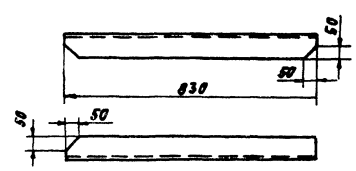


				АТ2.03.05.000СБ		
ИЗМЕНИТЕЛЬ	ИЗДАНИЕ	ПОДП.	МЕТР	ОГРАНИЧИТЕЛЬ ХОДА СКРЕБКА. СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РАЗРАБ.	СОВЕРШ.	ПОДП.	МЕТР			
ПРОВ.	ВВЕДЕНО	ПОДП.	МЕТР	Лист	Рисов	Масштаб
У.КОНТ.	ПОДП.	ПОДП.	МЕТР	№	7,0	1:5
ДИСТ.	ВВЕДЕНО	ПОДП.	МЕТР	Лист (Листов)		
И.КОНТ.	ВВЕДЕНО	ПОДП.	МЕТР	Техстан ССР		
УТВ.	ПОДП.	ПОДП.	МЕТР	САТЭХПРОЕКТ		

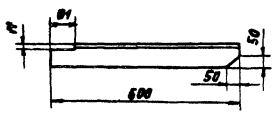


Паз.8. Кронштейн

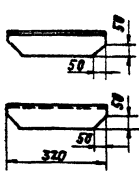
Паз.4. Прогон



Паз.5. Прогон



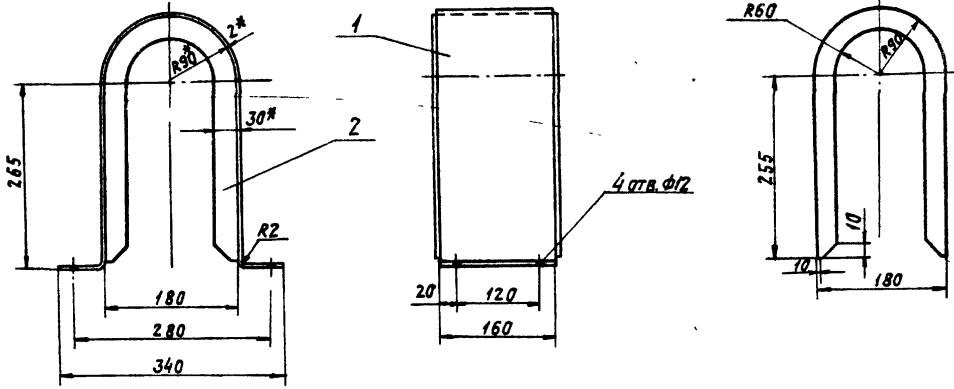
Паз.6. Связь



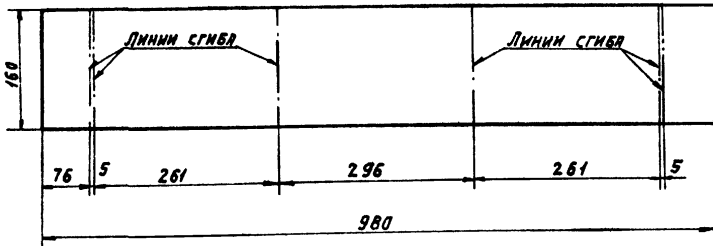
1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\Delta 2}{2}$
2. Кромки реза - ∇_{R150} , отверстия - ∇_{R50} , остальное - ∇ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

				АТЗ.03.06.000.С5			
				РАМА ПРИВОДА.			
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			
Исполн.	Проверк.	Лист	Дет.	Лист	Листов	Масштаб	Дата
Р.К. Г.Р.	С.И. Г.Р.	1	1	78	1-10		
				САНТЕХПРОЕКТ г. Москва			

Поз. 2. РЕБРО



Поз. 1. Стенка
РАЗВЕРТКА



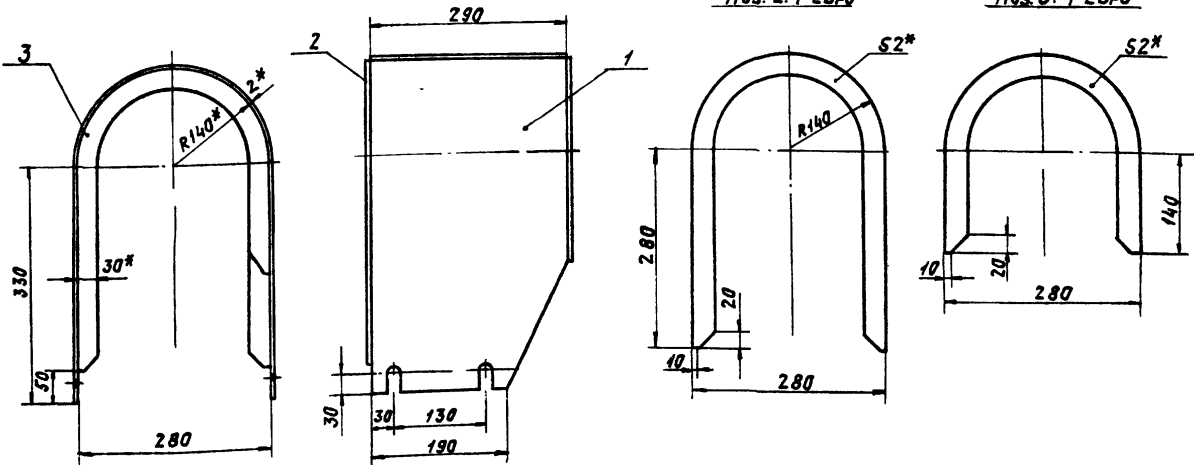
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\Delta z}{2}$
3. Кромки реза - R_{z160} , отверстия - R_{z80} , остальное - ∇ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Сварка газовая, шов прерывистый 50/100, варить по контурам прилегания деталей.

				ATZ.03.08.000 C6		
				ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ МУВП.		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАСШ. УМНОЖИТЕ
РАЗРАБ.	СТРОЯНОВ	С/В	С/В	12.85	И	3,5 1:5
ПРОВ.	ЗАНЦЕВА	С/В	С/В	12.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Т. Контр.	РОДЯНИН	С/В	С/В	12.85	ГОССТРОЙ СССР	
Р.К. ГР.	ЗАНЦЕВА	С/В	С/В	12.85	САНТЕХПРОЕКТ	
И. Контр.	ЛИНЕНКОМ	С/В	С/В	12.85	г. МОСКВА	
УТВ.	РОДЯНИН	С/В	С/В	12.85	ФОРМАТ А3	

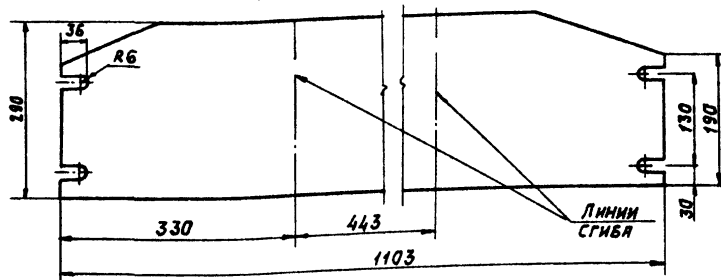
КОПИРОВАЯ ЛОГИНОВА

Поз. 2. РЕБРО

Поз. 3. РЕБРО



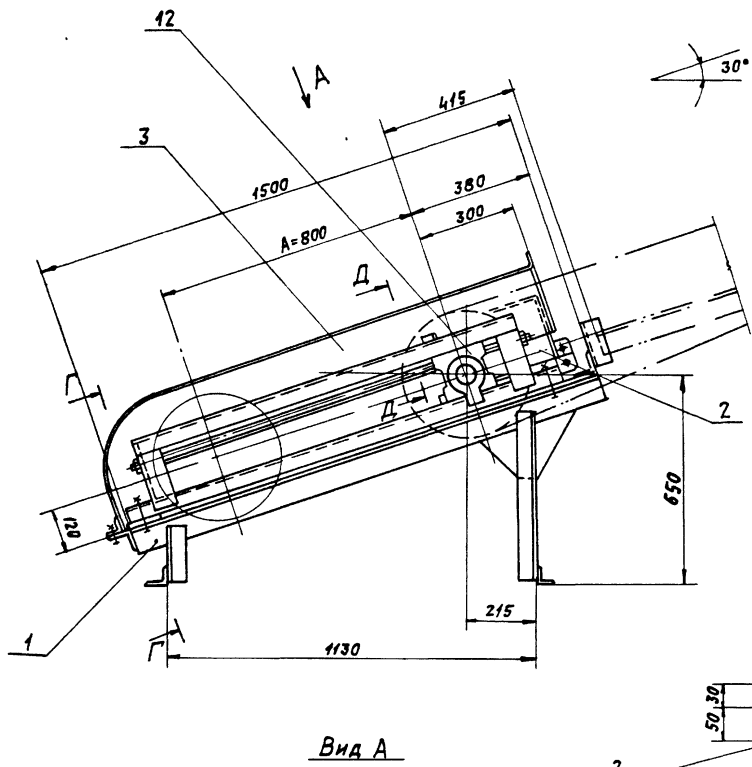
Поз. 1. Стенка
РАЗВЕРТКА



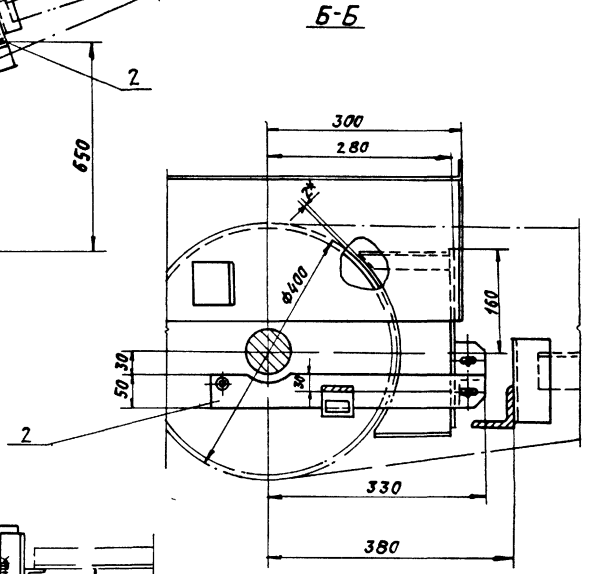
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\Delta z}{2}$
3. Кромки реза - R_{z160} , отверстия - R_{z80} , остальное - ∇ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Сварка газовая, шов прерывистый 50/100, варить по контурам прилегания деталей.

				ATZ.03.07.000 C6		
				ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ КДН.		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАСШ. УМНОЖИТЕ
РАЗРАБ.	СТРОЯНОВ	С/В	С/В	12.85	И	4,5 1:5
ПРОВ.	ЗАНЦЕВА	С/В	С/В	12.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Т. Контр.	РОДЯНИН	С/В	С/В	12.85	ГОССТРОЙ СССР	
Р.К. ГР.	ЗАНЦЕВА	С/В	С/В	12.85	САНТЕХПРОЕКТ	
И. Контр.	ЛИНЕНКОМ	С/В	С/В	12.85	г. МОСКВА	
УТВ.	РОДЯНИН	С/В	С/В	12.85	ФОРМАТ А3	

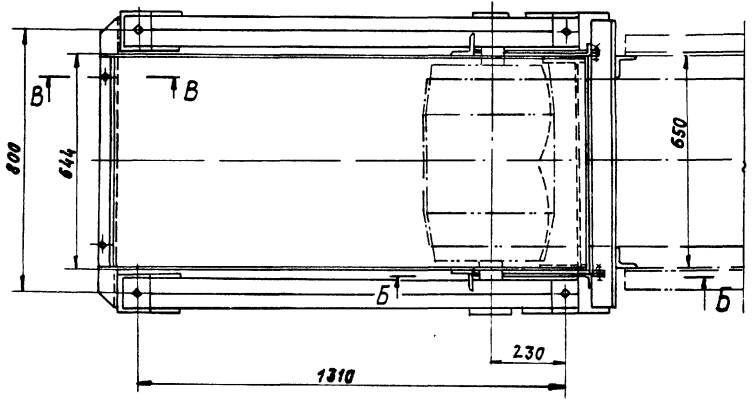
21192-08 26 КОПИРОВАЯ ЛОГИНОВА



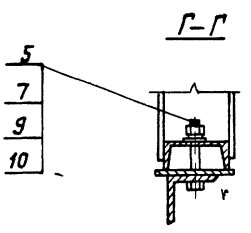
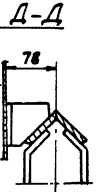
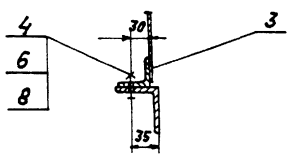
Вид А



Б-Б

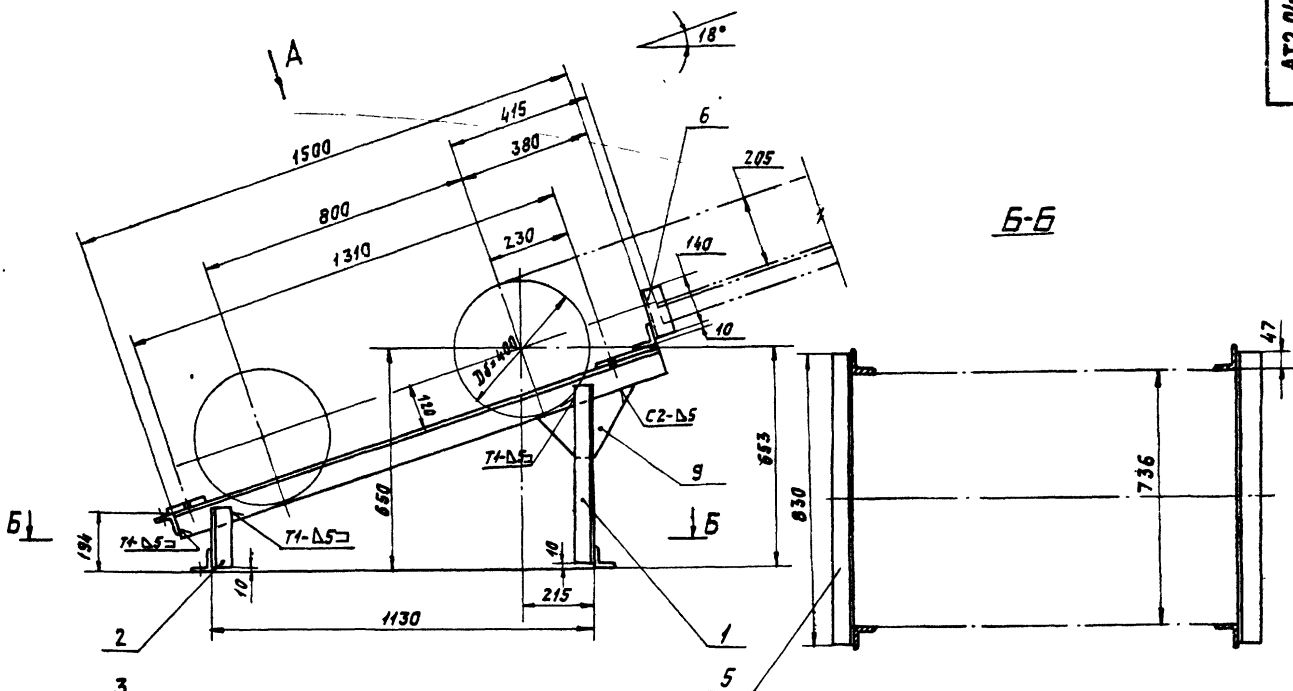


В-В



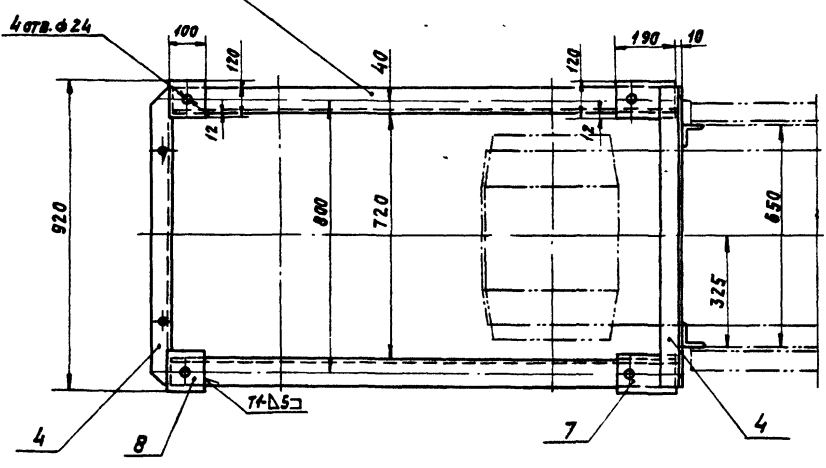
* РАЗМЕР ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ, ОСТАЛЬНЫЕ - ДЛЯ СПРАВКИ.

				АТЗ.04.00.000.СБ	
ИМЯ	ИМЯ	ПОДП.	ДАТА	УСТРОЙСТВО НАТЯЖНОЕ ВИНТОВОЕ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
МАШИНИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА		
МАШИНИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ИЗ ЧИСЛА ЛИСТОВ
МАШИНИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	И	297/0 1-10
МАШИНИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ГОССТРОЙ СССР САИТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	
МАШИНИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ФОРМАТ А2	

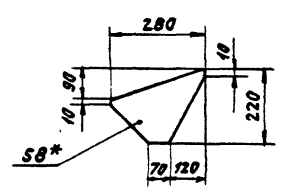


Вид А

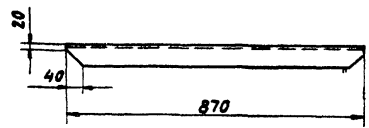
Поз. 9. Косынка



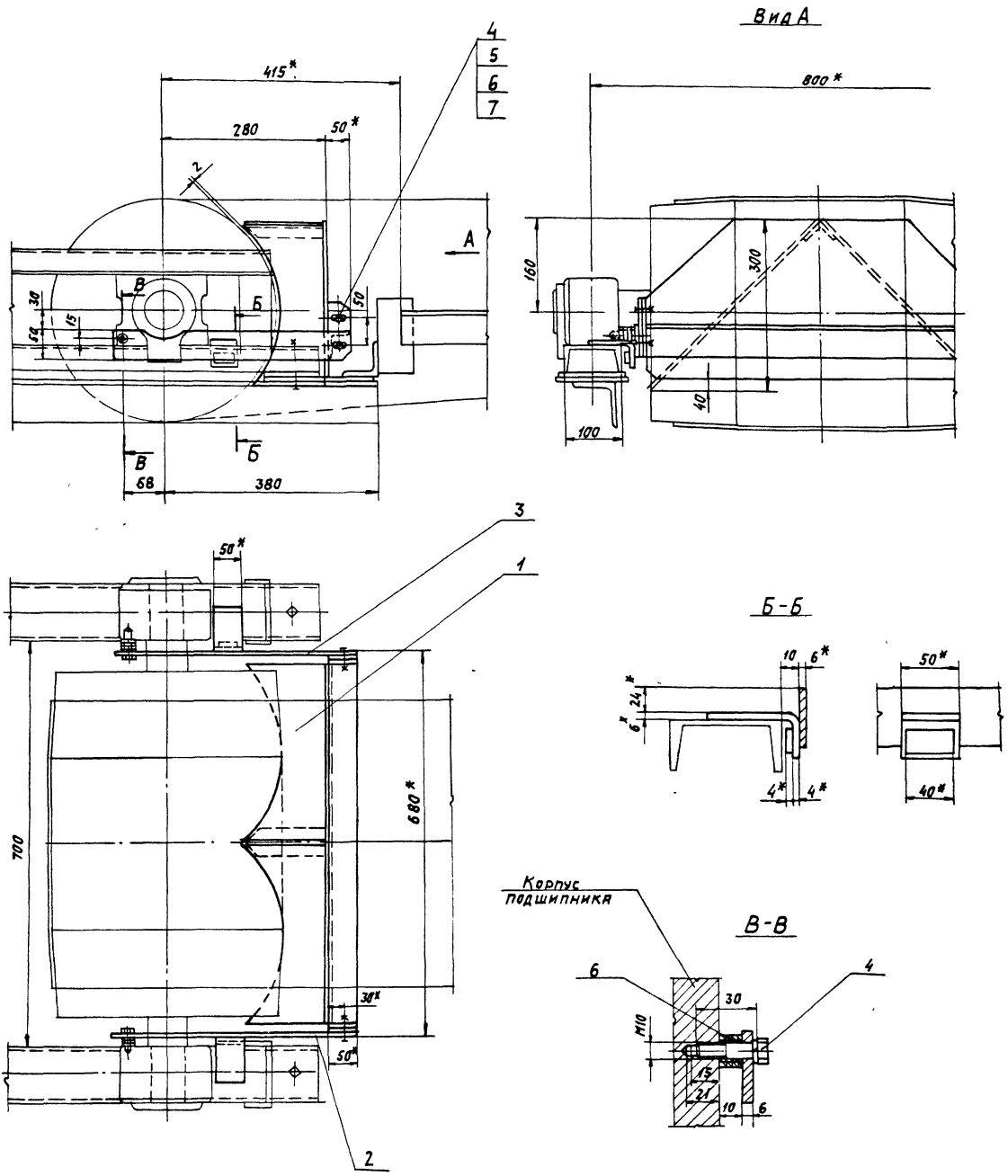
Поз. 4. Связь



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
- 3. Кромки реза R_{2160} , ОТВЕРСТИЯ - R_{200} , ОСТАЛЬНОЕ - ∇
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
- 5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75

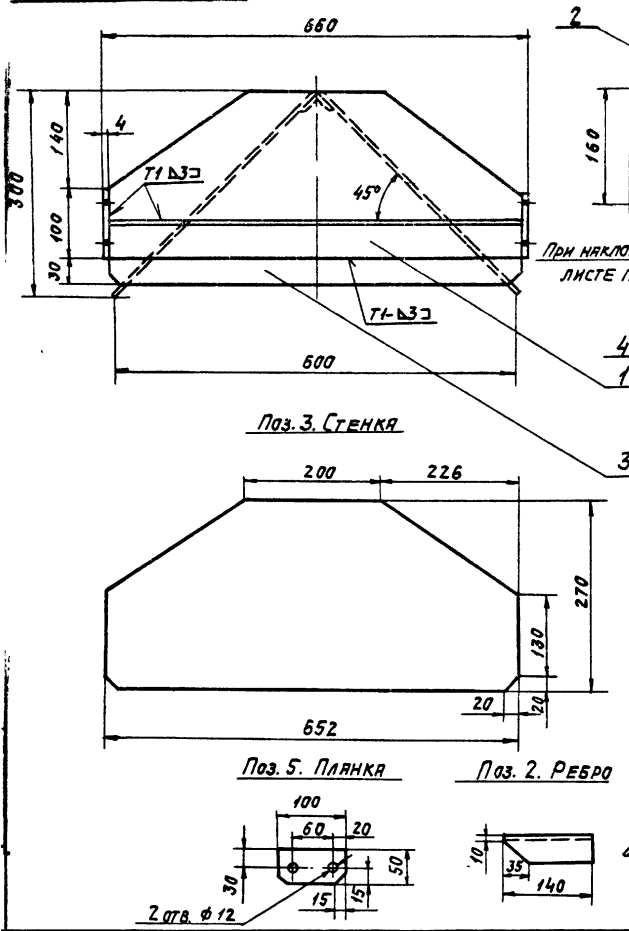


				AT2.04.01.000СБ			
ИЗДАНИЕ № ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДЛЯ	ПОП.	ОПОРА НАТЯЖКИ.		ЛИСТ	ВНЕШН. ВИД
РАЗРАБ. СТОГАНОВ	СЛ	12.85		И	65	1:10	
ПРОВ. ЗАНЦЕВА	СЛ	12.85		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			
Т. КОРТ. РОКЗЯН	СЛ	12.85					
Р.К. Г. ЗАНЦЕВА	СЛ	12.85					
И. КОМП. ЛИБЕНСОН	СЛ	12.85		ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. ЧУСОВО			
УТВ. РОКЗЯН	СЛ	12.85					



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

				АТ2.04.02.000.С6		Лист 14,0 1:5	
Исполнитель	М.А.Сухом	Профт	А.И.И.	ОЧИСТИТЕЛЬ БАРАБАНА		Лист 14,0 1:5	
Дизайнер	С.И.Степанов	Профт	А.И.И.	ВИНТОВОЙ НАТЯЖКИ.		Лист 14,0 1:5	
Типовщик	В.И.Щедров	Профт	А.И.И.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		Лист 14,0 1:5	
Т.Контр.	Р.И.Иванов	Профт	А.И.И.			Лист 14,0 1:5	
Рис. Гр.	В.И.Щедров	Профт	А.И.И.			Лист 14,0 1:5	
Инженер	П.И.Венков	Профт	А.И.И.			Лист 14,0 1:5	
Упр.	Р.И.Иванов	Профт	А.И.И.			Лист 14,0 1:5	
				ГОСТРОИ СССР		САИТЕХПРОЕКТ	
				г. Москва		ФОРМАТ А3	



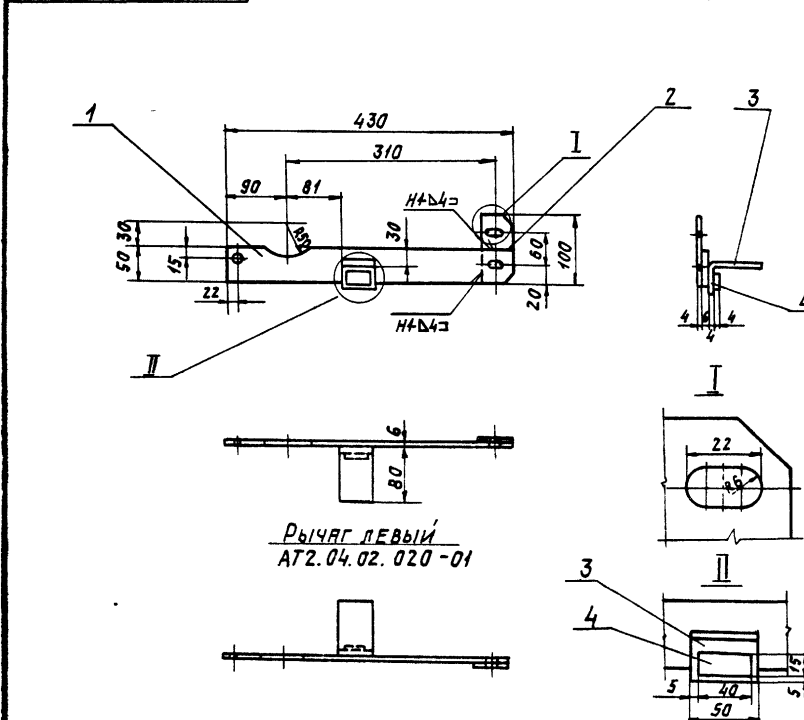
Поз. 4. Боковина

Очертания выреза
определить опытным
путем, при изготовлении по
барabanу $\phi 400$

1. Пределные отклонения размеров $\pm \frac{\Delta z}{2}$
2. Кромки реза - R_{2160} , отверстия - R_{280} , остальное - ∇ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

АТ2.04.02.010 СБ				ПЛУЖОК ОЧИСТИТЕЛЯ	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	М
Р. ЯРЯБ	С. РОГАНОВ	С. Я.	12.85	И	М
Пров.	Зяичев	С. Я.	12.85	И	М
Т. контр.	Роман	С. Я.	12.85	И	М
Рук. гр.	Зяичев	С. Я.	12.85	И	М
Н. контр.	Либенсон	С. Я.	12.85	И	М
Утв.	Роман	С. Я.	12.85	И	М

САТЭКПРОЕКТ
г. Москва



Поз. 1. Штанга

Поз. 2. Плянка

Поз. 3. Скоба

1. Пределные отклонения размеров $\pm \frac{\Delta z}{2}$
2. Кромки реза - R_{2160} , отверстия - R_{280} , остальное - ∇ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

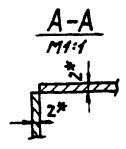
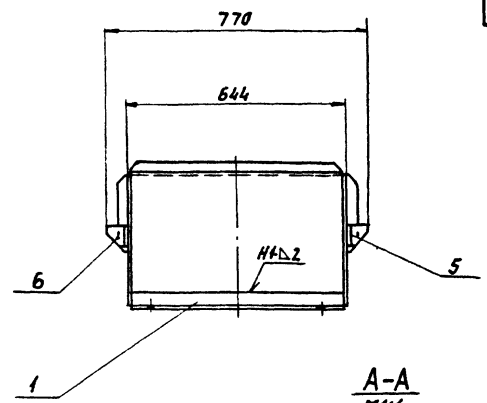
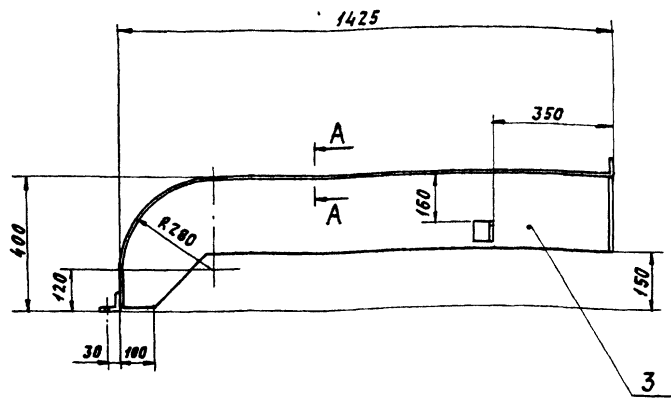
АТ2.04.02.020 СБ

РЫЧАГ ПРАВЫЙ.

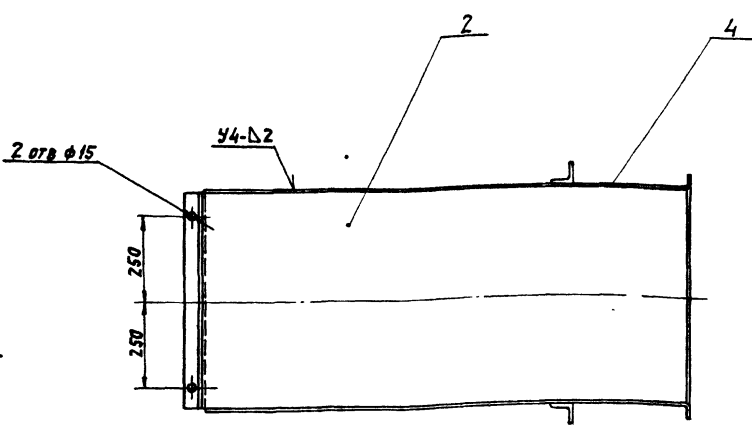
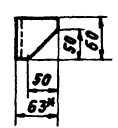
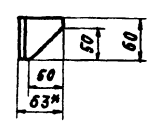
САБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

АТ2.04.02.020 СБ				РЫЧАГ ПРАВЫЙ.	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	М
Р. ЯРЯБ	С. РОГАНОВ	С. Я.	12.85	И	М
Пров.	Зяичев	С. Я.	12.85	И	М
Т. контр.	Роман	С. Я.	12.85	И	М
Рук. гр.	Зяичев	С. Я.	12.85	И	М
Н. контр.	Либенсон	С. Я.	12.85	И	М
Утв.	Роман	С. Я.	12.85	И	М

САТЭКПРОЕКТ
г. Москва

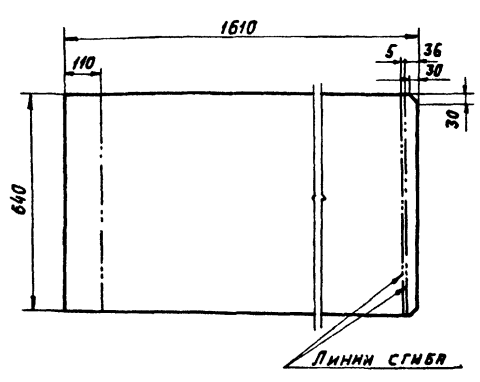
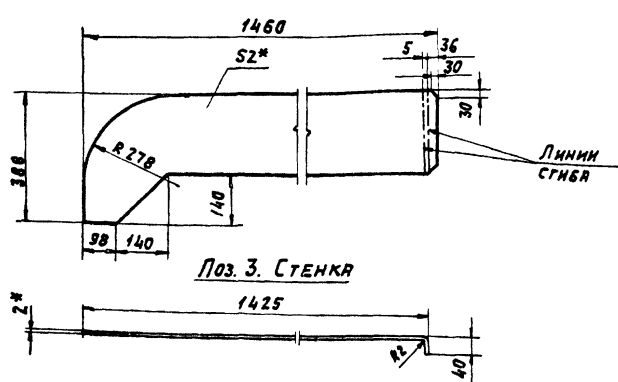


Поз. 5. КРОМШТЕЙН Поз. 6. КРОМШТЕЙН



РАЗВЕРТКА ДЕТАЛИ ПОЗ.3

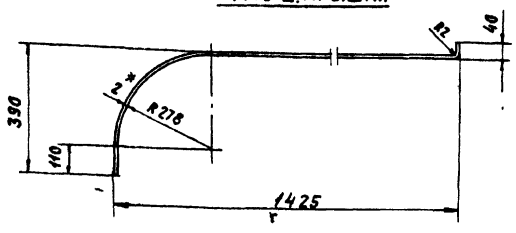
РАЗВЕРТКА ДЕТАЛИ ПОЗ.2



Поз. 3. СТЕНКА

Поз. 4 СТЕНКА
[ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПОЗ.3]

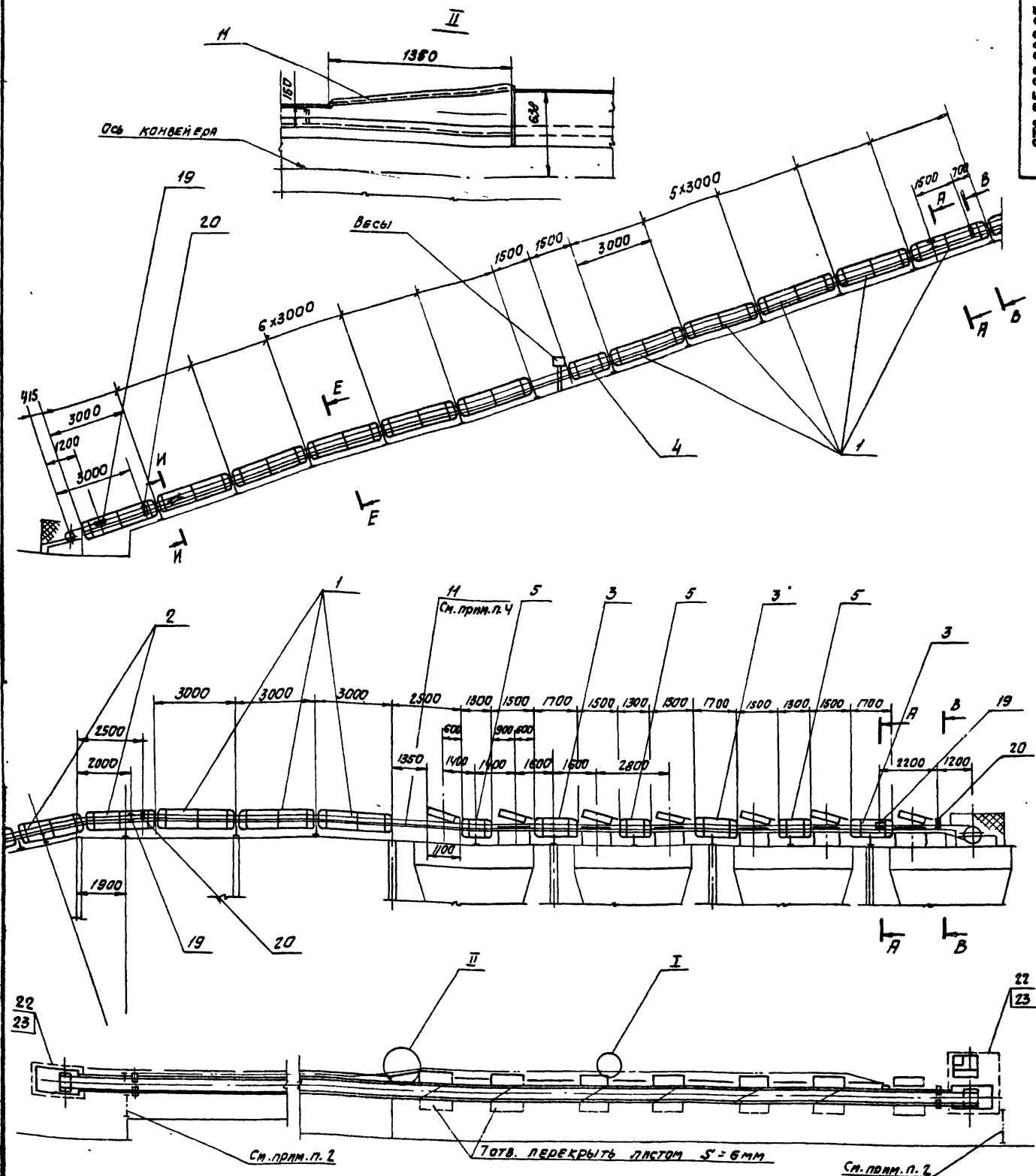
Поз. 2. КРЫШКА



- 1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\Delta z}{2}$.
- 3 Кромки реза - $Rz160$, отверстия - $Rz80$, остальное - ∇
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

				АТ2.04.03.000 СБ		
ИЗЧ/ИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИСТ	ИЗМ	ИЗМЕН
РАЗРАБ	СТРОГАНОВ		12.87	И	30	1:10
ПРОВ	ЗАНЦЕВА			САНТЕХПРОЕКТ		
Г КОНТР	РОМАНОВ			Г. ПЕТРОВ		
РИС	ЗАНЦЕВА			ФОРМАТ А2		
И КОНТР	ВИКЕНСОН					
УТВ.	РОМАНОВ					

ОГРАЖДЕНИЕ
НАТЯЖКИ.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

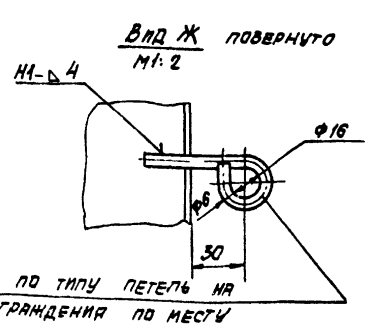
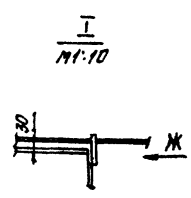
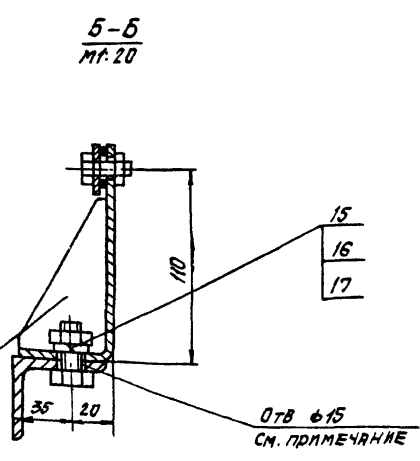
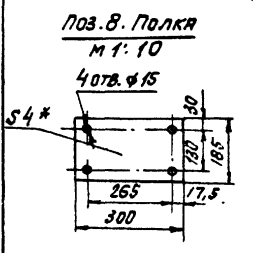
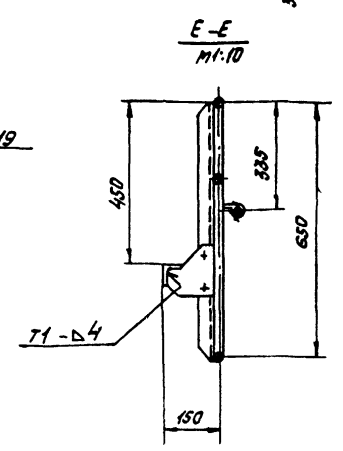
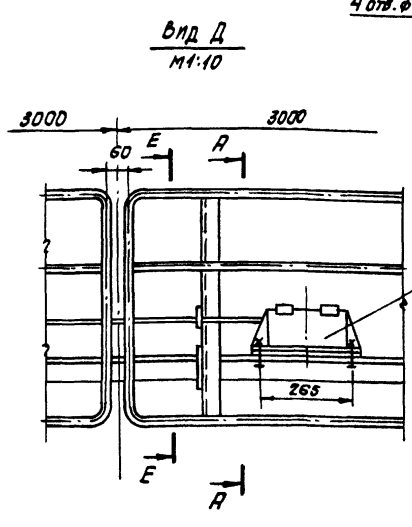
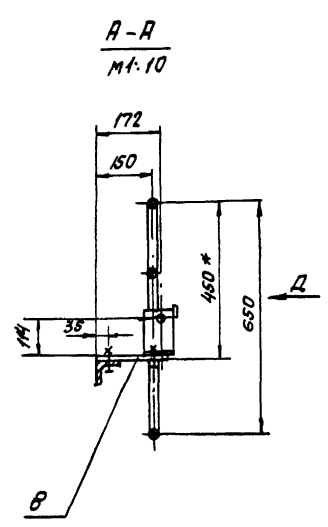
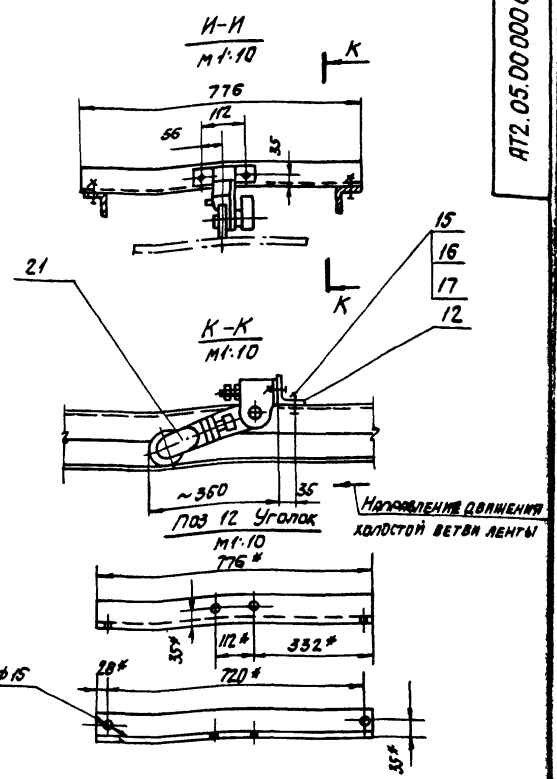
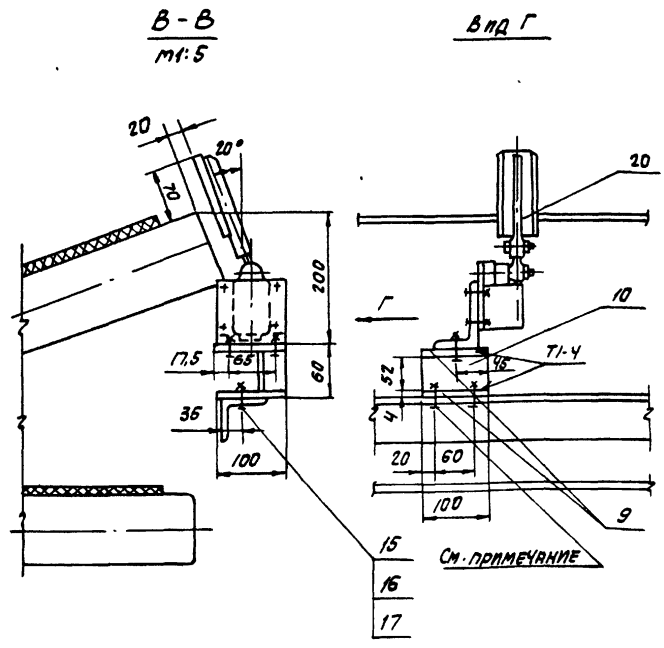


1. Ограждение конвейера и устройство выключающее канатное установить со стороны основного прохода конвейера.
2. Предусмотреть съемное ограждение для возможного прохода только при ремонтных работах.
3. Заказанные в спецификации сетка и уголок поз. 22; 23 предназначены для ограждений сетчатых, выполняемых по месту у натяжного и головного устройств, в виде съемных щитов высотой 1200мм
4. Крайнюю панель ограждения соединить с воронкой сбрасывателя уголком поз. 11

- 5 ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\delta_2}{2}$
Az320 Az80
6. Кромки реза - ∇ , ОТВЕРСТИЙ - ∇ , ОСТАЛЬНОЕ - ∇ .
- 7 СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
8. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
9. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

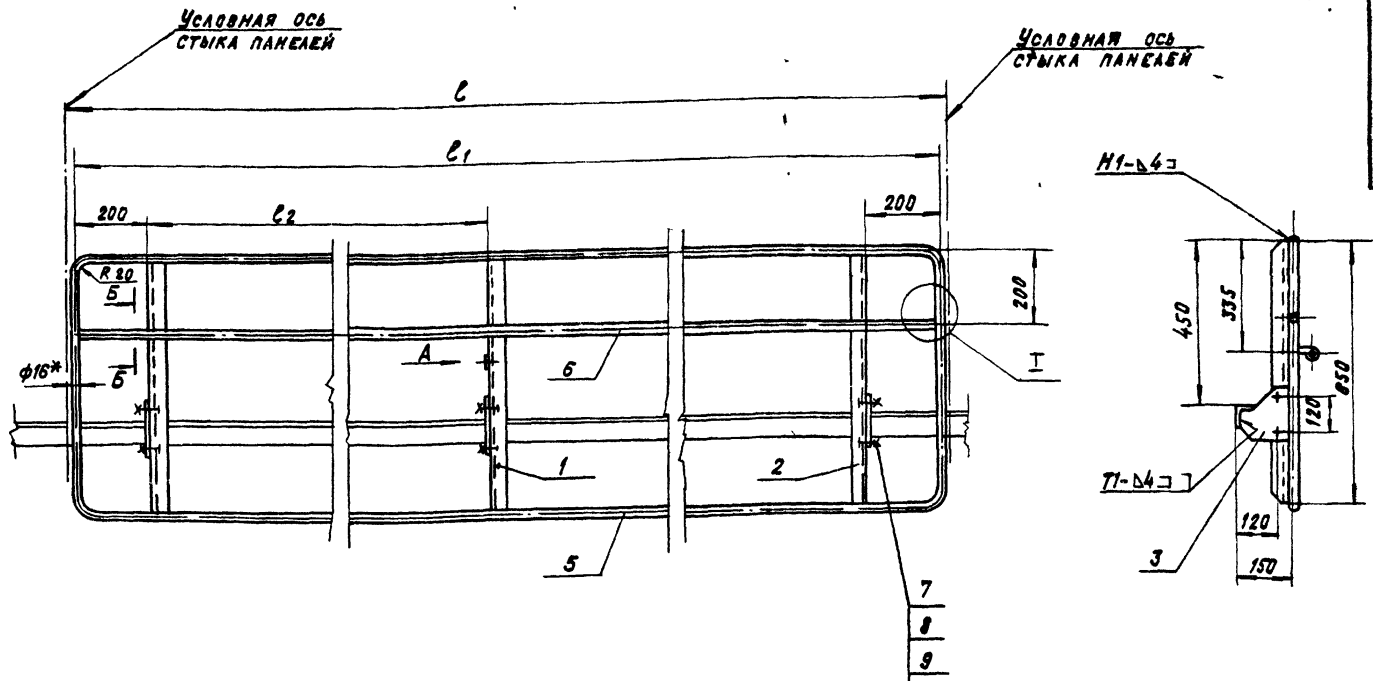
				AT2.05.00.000 СБ		
Изм/Лист	Исполн	Подп	Дата	УСТАНОВКА ОГРАЖДЕНИЙ И АВАРИЙНЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ.	Лист	Из всего
Разработ	Смирнов	СЗ	12.84	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	И	650-
Провер	Золотев	СЗ	12.84			
Инженер	Воронин	СЗ	12.84			
Рис. гр.	Зайцева	СЗ	12.84			
И. контр.	Ливенсон	СЗ	12.84			
И. отв.	Розенман	СЗ	12.84			

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
С. МОСКВА

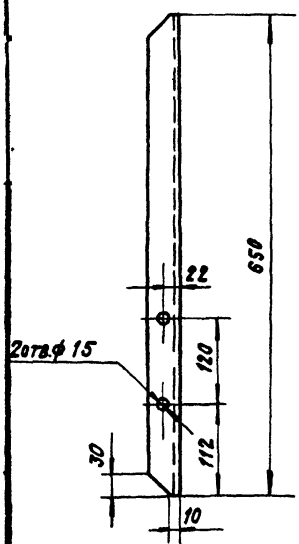


Кронштейн для закрепления конца каната входит в комплект поставки устройства выключающего

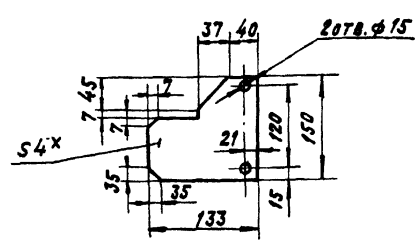
Отв. φ 15 в кронштейне и секции средней части конвейера, выполнить при установке выключающего устройства по месту.



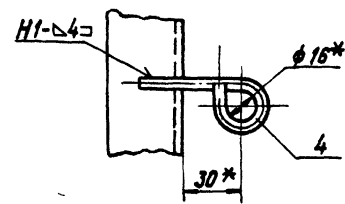
Стойка
М 1:5
Поз. 1 — изображено
Поз. 2 — зеркальное отражение



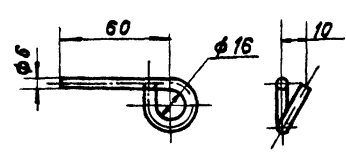
Поз. 3. Косынка
М 1:5



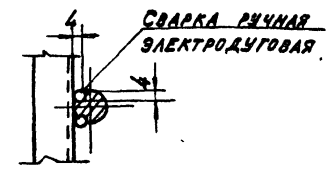
Вид А
М 1:2



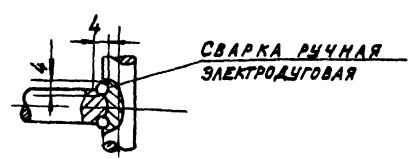
Поз. 4. Крючок
М 1:2



Б-Б
М 1:2



Г
М 1:2



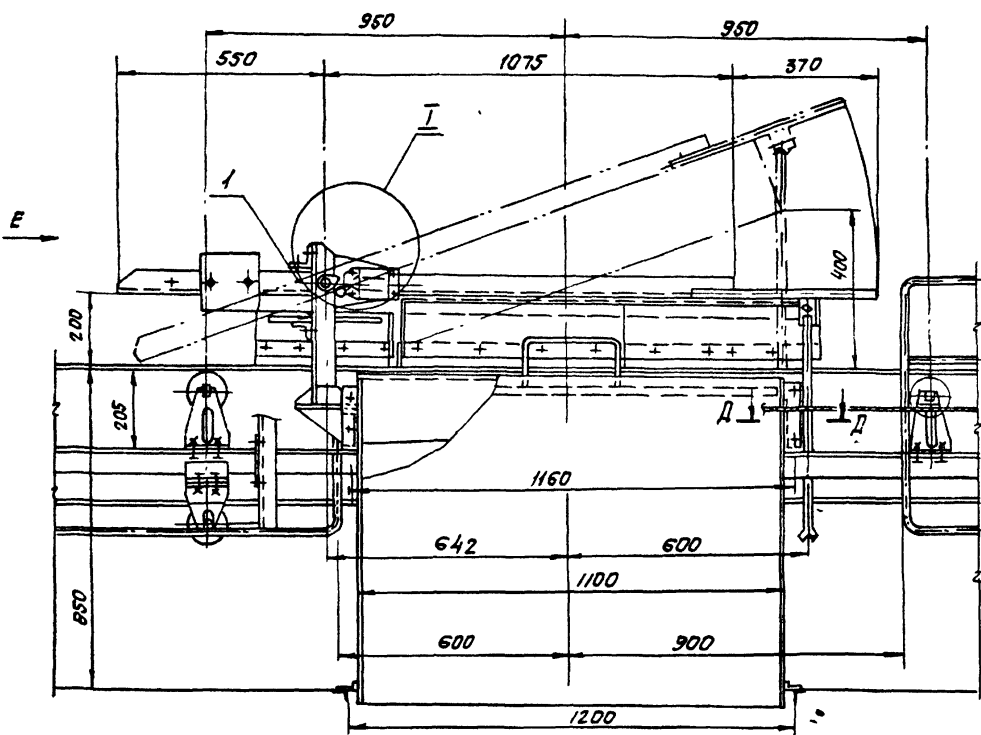
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
3. КРОМКИ РЕЗА — R_{2320} , ОТВЕРСТИЯ — R_{80} .
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
6. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА ДЕТАЛИ ПОЗ. 4 $C = 120$ мм.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
	C	C ₁	C ₂	
АТ2.05.01.000	3000	2940	1260	23
-01	2500	2440	1000	21
-02	1700	1640	600	17
-03	1500	1440	500	16
-04	1300	1240	400	15

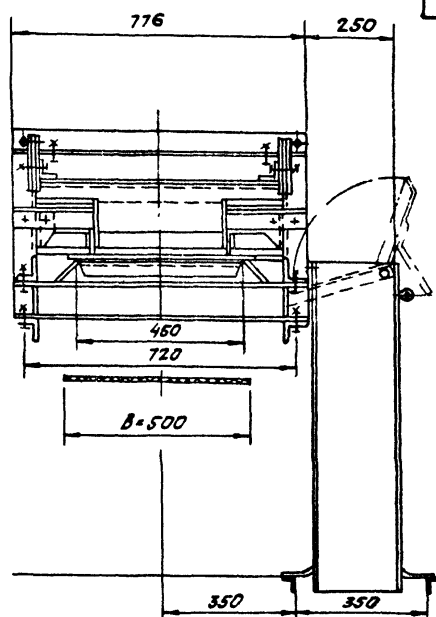
АТ2.05.01.000 С5						ИТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. Лист	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПАНЕЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ		И	СМ. ТАБЛ.	1:10
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВА	Л.С.	12.85	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
ПРОВ.	ЗАНЦЕВА	Л.С.	12.85					
ЭКОНТР.	РЮБИЦАН	Л.С.	12.85					
РИС. ГР.	ЗАНЦЕВА	Л.С.	12.85					
И КОНТР.	ЛИБЕРСОН	Л.С.	12.85					
УТВ.	РЮБИЦАН	Л.С.	12.85					
31492-08 34						ГОСТРОИ СССР		
						САИТЕХПРОЕКТ		
						С. МОСКВА		
						ФОРМАТ. А2		

Вид А

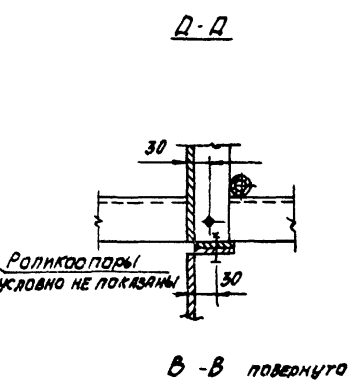
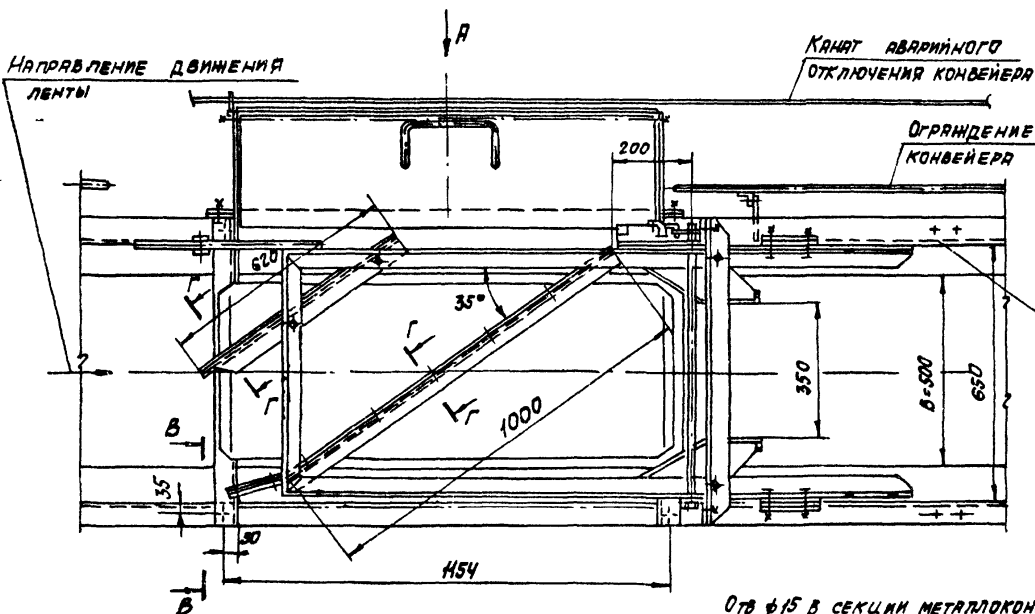
Вид со стороны управления сбрасывателем



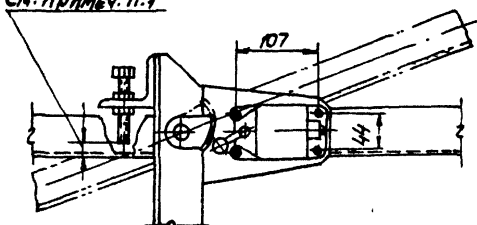
Вид Е



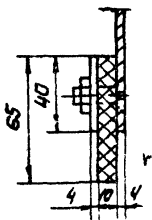
Расположение сбрасывателя на конвейере



См. примеч. п.1



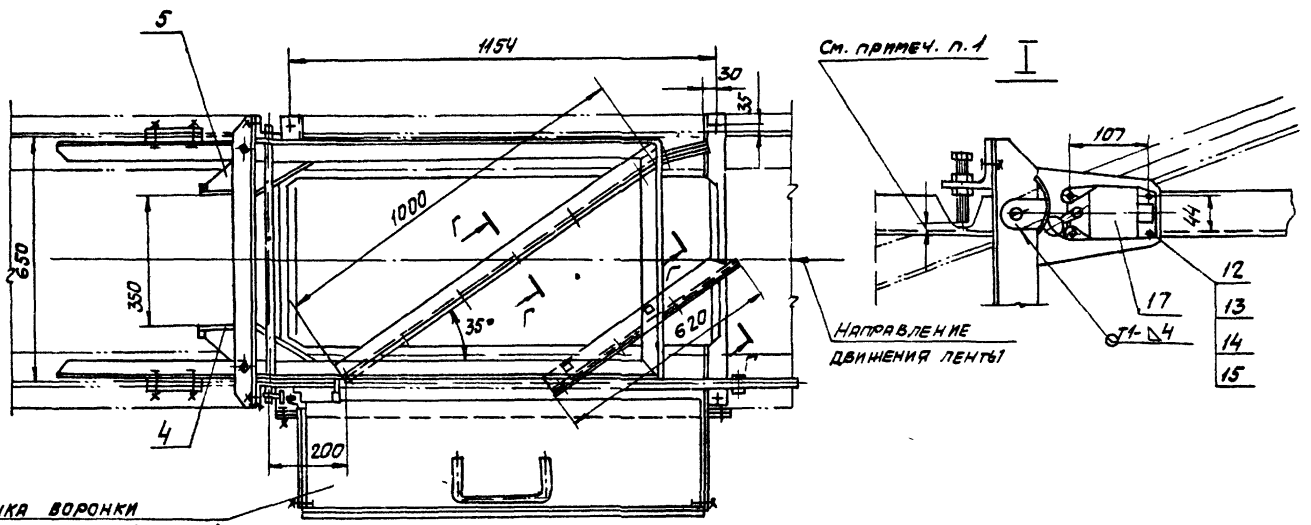
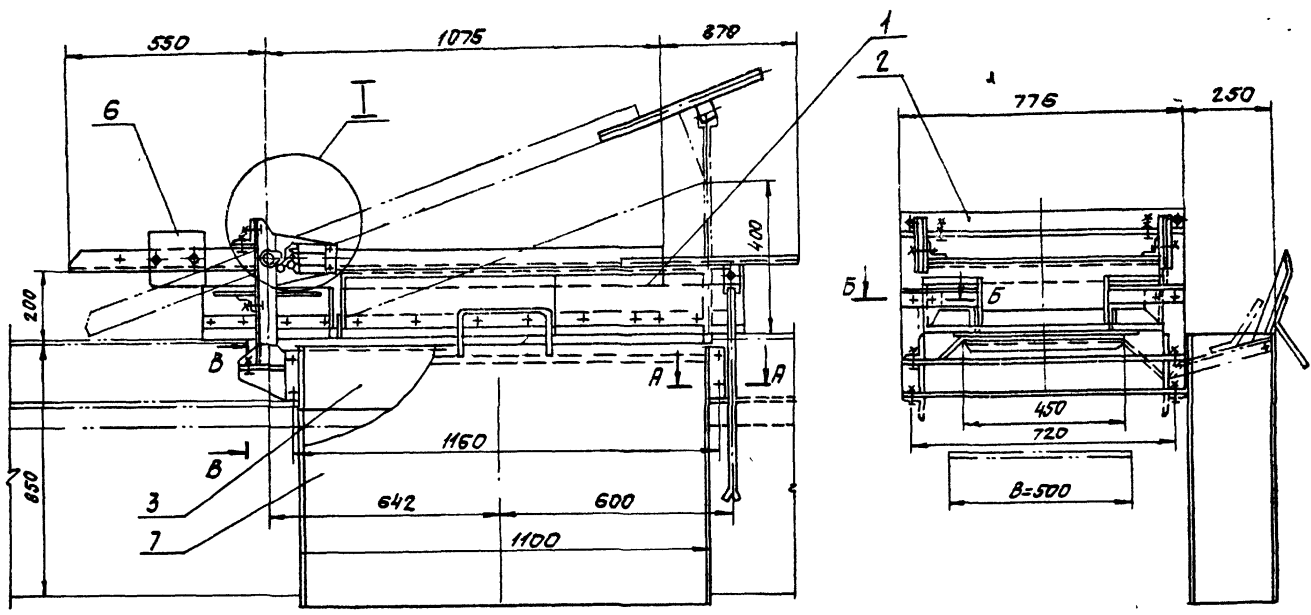
Г-Г



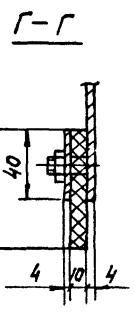
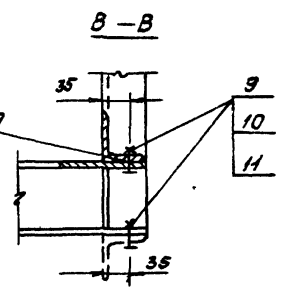
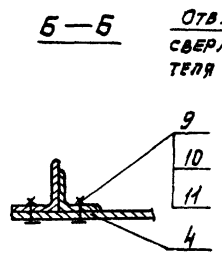
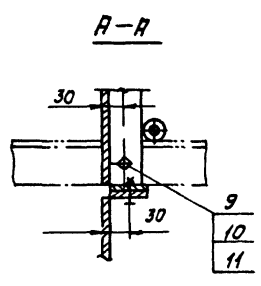
Отв ф15 в секции металлоконструкции конвейера сверлить при установке сбрасывателя

1. Минимальный зазор 3мм между поверхностью ленты конвейера и нижней кромкой металлической части плунжа сбрасывателя обеспечить упорными винтами (см. узел I).
2. Положение противовесов и количество грузов в них определить опытным путем.
3. Установка упора конечного выключателя (узел I) должна обеспечить его срабатывание при поднятом плунже.

АТ2.06.00.000СБ				Лист	Масштаб	Листов
Исполнит	Исполн.	Поряд.	Дата	Установка сбрасывателя одностороннего. Сборочный чертёж.	1:10	1
Разраб.	Стрелков	12.85	12.85			
Пров.	Вяцнев	12.85	12.85			
Г. контр.	Романов	12.85	12.85			
Рук. гр.	Вяцнев	12.85	12.85			
И. контр.	Либенсон	12.85	12.85	ГОСТРАИ СССР	САЙТЕХПРОЕКТ	г. Москва
Чтв.	Романов	12.85	12.85	Формат А2		



КРЫШКА ВОРОНКИ
УСЛОВНО ПОКАЗАНА ЗАКРЫТОЙ



Отв. ф 15 в секции конвейера
сверлить при установке сбрасыва-
теля

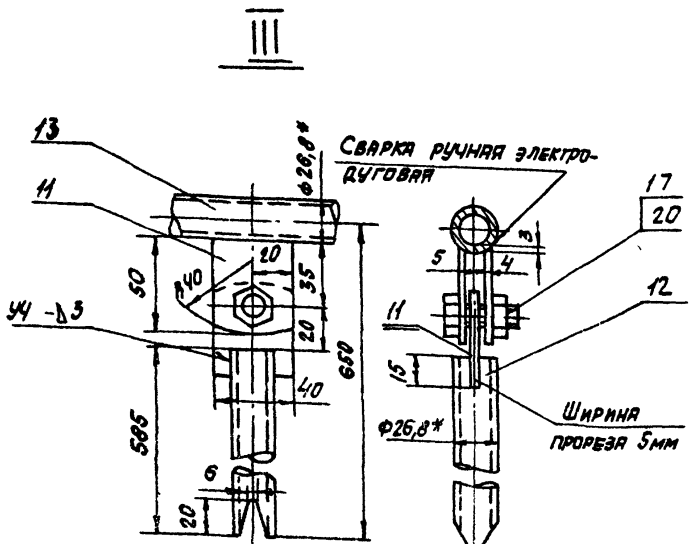
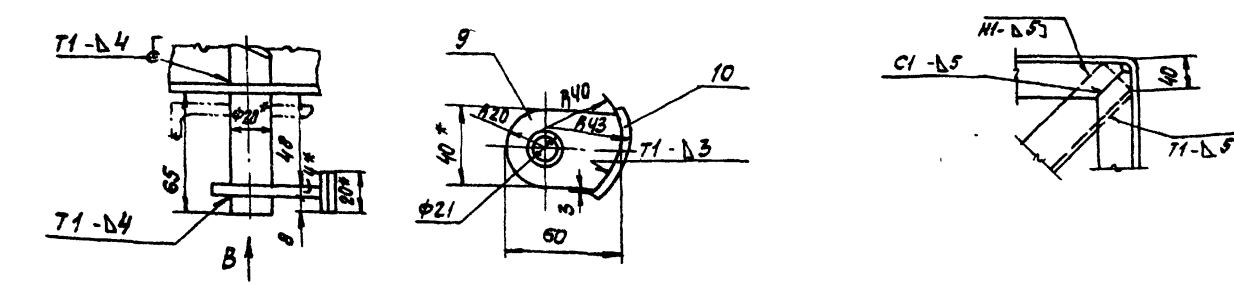
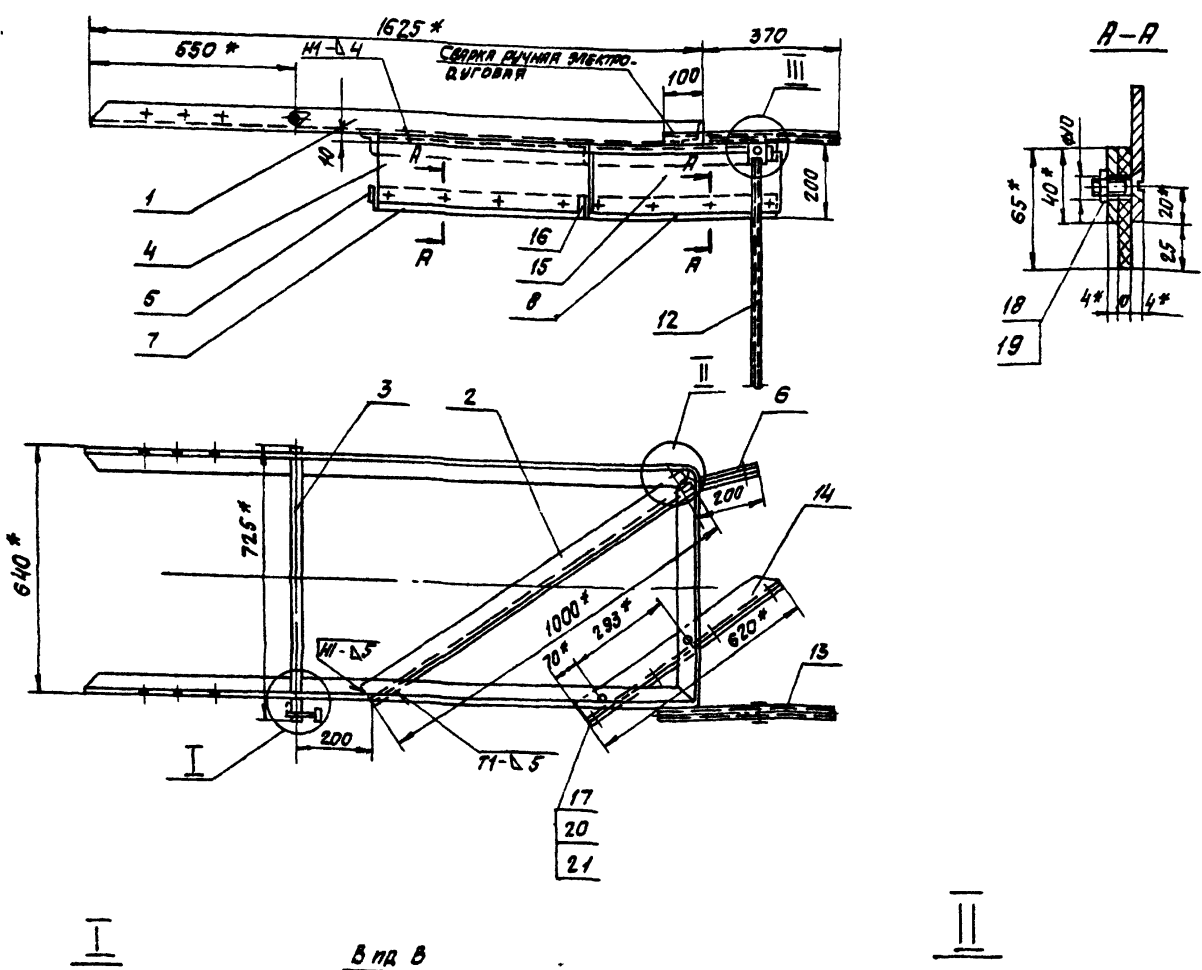
1. Минимальный зазор 3мм между лентой конвейера и нижней кромкой металлической части лунки сбрасывателя обеспечить упорными винтами (см. узел Г).
2. Расположение противовесов и количество грузов в них определить опытным путем.
3. Установка Управляющего упора конечного выключателя поз. 17 должна обеспечить его срабатывание при поднятом лунке.

				AT2.06.01.000 СБ		
Имя	Лист	Листов	Подп.	Дата	Лист	Листов
Рязань	Ливенсон	Ливенсон	Ливенсон	12.85	165	1:10
Пров	Зайцева	Зайцева	Зайцева	12.85		
Г. контр.	Роззман	Роззман	Роззман	12.85		
Инж. гр.	Зайцева	Зайцева	Зайцева	12.85		
И. контр.	Судогранов	Судогранов	Судогранов	12.85		
Чтв.	Роззман	Роззман	Роззман	12.85		

СБРАСЫВАТЕЛЬ
ОДНОСТОРОННИЙ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

Лист 165 Листов 1
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

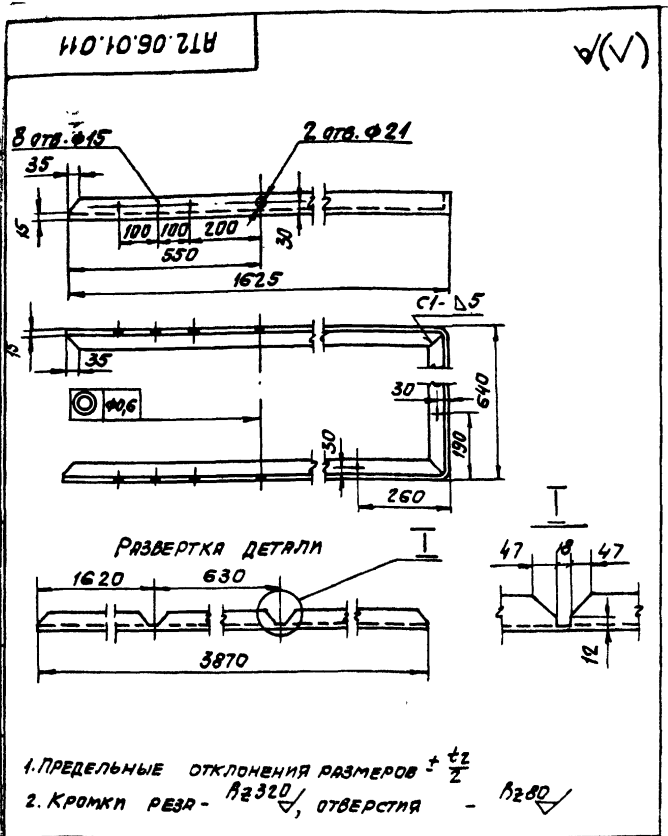
21192-08 36 Катковская Суслова
Формат А2



- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. РАЗМЕТКУ ПОЛОС, ПОЗ 5 И 6 И РЕЗИНЫ, ПОЗ.7 ВЫПОЛНИТЬ ПО ЛИСТУ, ПОЗ.4. ПОЛОСЫ И РЕЗИНЫ ПОЗ.16 И 8 РАЗМЕЧАТЬ СООТВЕТСТВЕННО ПО ЛИСТУ ПОЗ.15 (СМ. РАЗРЕЗ А-А).
- 3 ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t}{2}$.
- 4. Кромки РЕЗА - $\nabla \sqrt{R20}$, ОТВЕРСТИЯ - $\nabla \sqrt{R0}$.

АТ2.06.01.010 СБ				Лист	Масштаб
ПЛУЖОК				38	1:10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист	Листов 1
САНТЭКПРОЕКТ				Г. Москва	

№	Лист	№ докум	Подп	Дата
1	Р	Ливенсон	Лив	12.12
2	П	Зайцева	Зай	12.12
3	К	Ройзман	Рой	12.12
4	Р	Зайцева	Зай	12.12
5	Н	Контр Строгнов	Стр	12.12
6	Ч	Ройзман	Рой	12.12



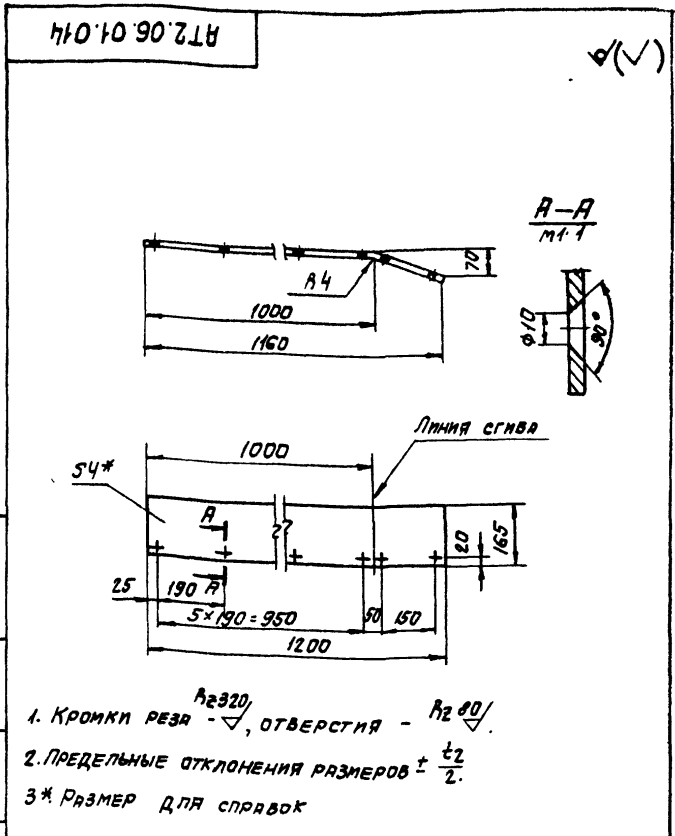
1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
2. Кромки реза - R_{2320} , ОТВЕРСТИЯ - R_{280}

AT2.06.01.011

№ п/п	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилия
1	Лист	ЛИБЕНСОН	Либ	12.85	И	14,5	1.10
2	Лист	ЗАНЦЕВА	Зан	12.85			
3	Лист	РОЗМАН	Роз	12.85			
4	Лист	ЗАНЦЕВА	Зан	12.85			
5	Лист	ЛИБЕНСОН	Либ	12.85			
6	Лист	РОЗМАН	Роз	12.85			

Уголок 5-30x50x5 ГОСТ 8509-72
В ст 3-1 ГОСТ 535-79

Копировал: СУЧЕВ Формат А4



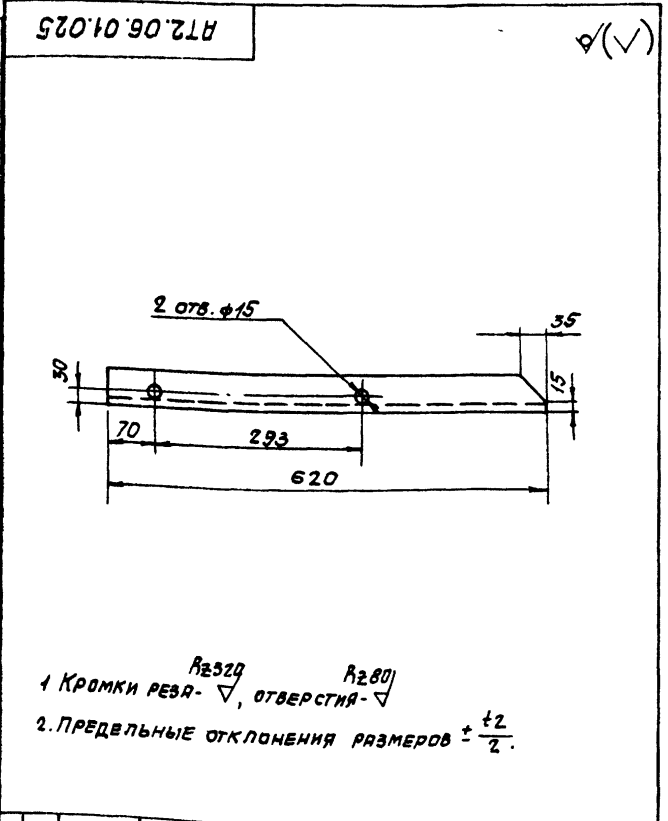
1. Кромки реза - R_{2320} , ОТВЕРСТИЯ - R_{280}
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

AT2.06.01.014

№ п/п	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилия
1	Лист	ЛИБЕНСОН	Либ	12.85	И	6,2	1.10
2	Лист	ЗАНЦЕВА	Зан	12.85			
3	Лист	РОЗМАН	Роз	12.85			
4	Лист	ЗАНЦЕВА	Зан	12.85			
5	Лист	ЛИБЕНСОН	Либ	12.85			
6	Лист	РОЗМАН	Роз	12.85			

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74
В ст 3-1 ГОСТ 14637-79

Копировал: СУЧЕВ Формат А4



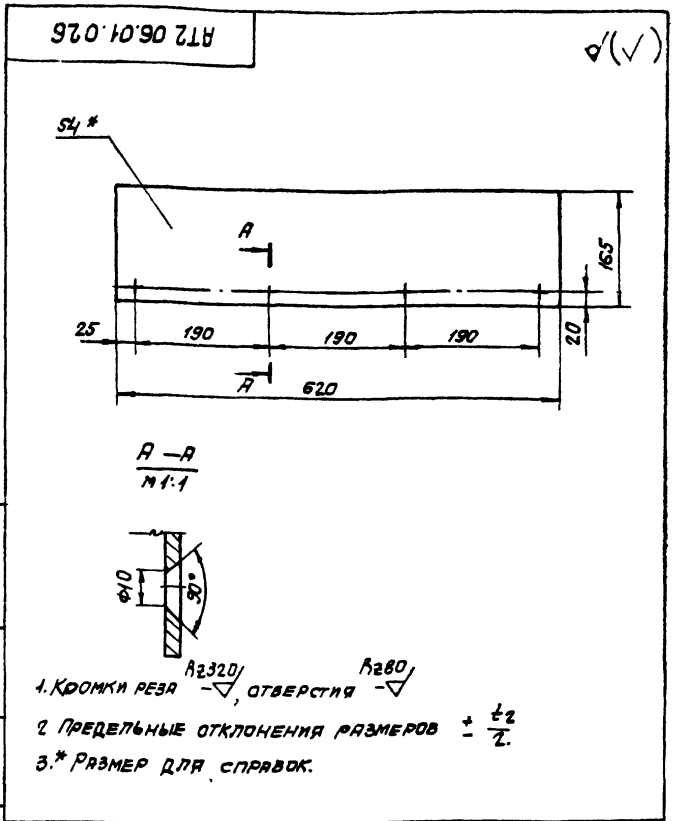
1. Кромки реза - R_{2320} , ОТВЕРСТИЯ - R_{280}
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$

AT2.06.01.025

№ п/п	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилия
1	Лист	ЛИБЕНСОН	Либ	12.85	И	2,3	1.10
2	Лист	ЗАНЦЕВА	Зан	12.85			
3	Лист	РОЗМАН	Роз	12.85			
4	Лист	ЗАНЦЕВА	Зан	12.85			
5	Лист	ЛИБЕНСОН	Либ	12.85			
6	Лист	РОЗМАН	Роз	12.85			

Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72
В ст 3-1 ГОСТ 535-79

Копировал: СУЧЕВ Формат А4



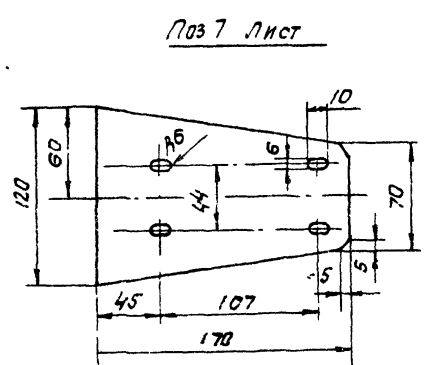
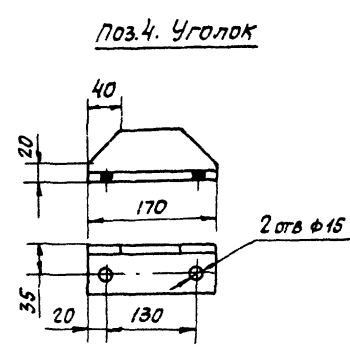
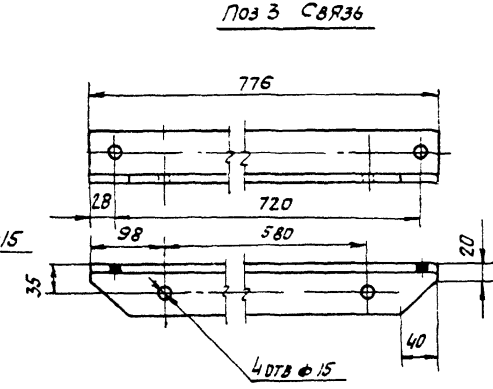
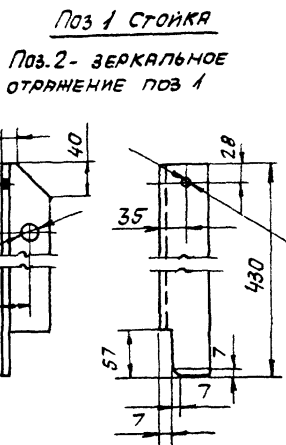
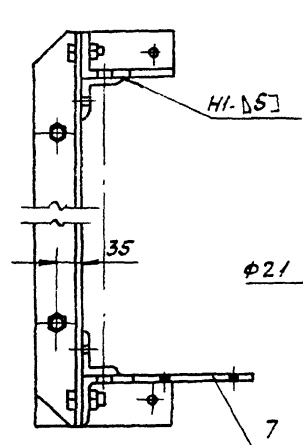
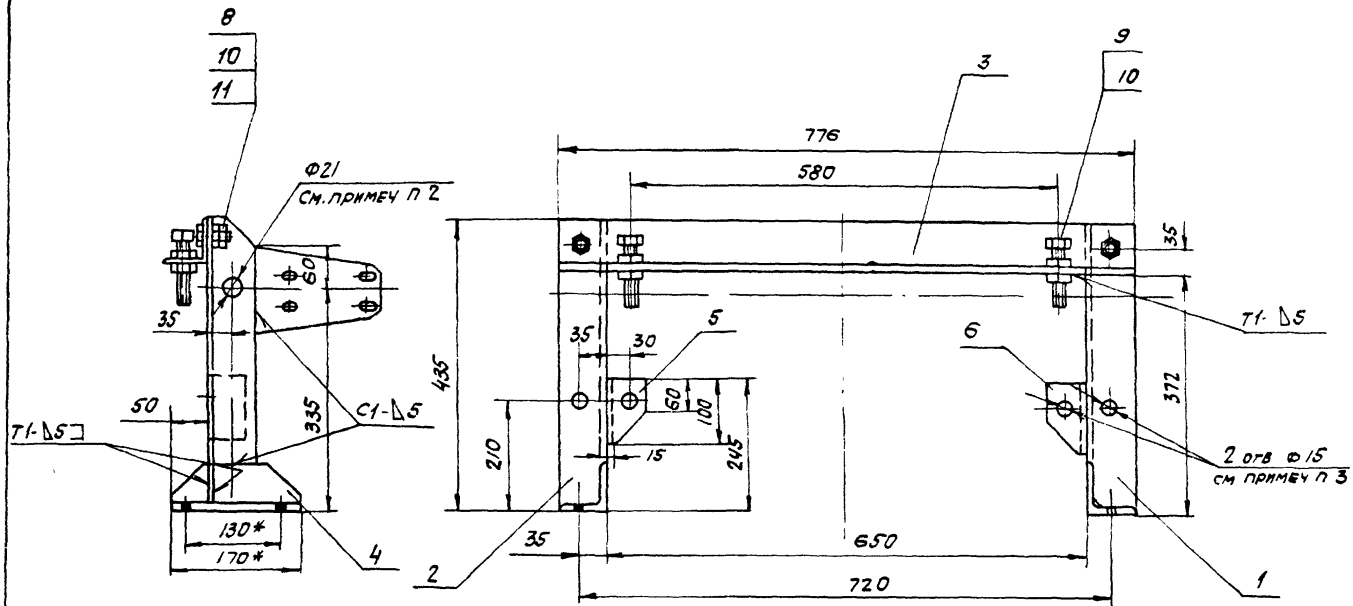
1. Кромки реза - R_{2320} , ОТВЕРСТИЯ - R_{280}
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

AT2.06.01.026

№ п/п	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилия
1	Лист	ЛИБЕНСОН	Либ	12.85	И	3,2	1.5
2	Лист	ЗАНЦЕВА	Зан	12.85			
3	Лист	РОЗМАН	Роз	12.85			
4	Лист	ЗАНЦЕВА	Зан	12.85			
5	Лист	ЛИБЕНСОН	Либ	12.85			
6	Лист	РОЗМАН	Роз	12.85			

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74
В ст 3-1 ГОСТ 14637-79

Копировал: СУЧЕВ 21192-08 38 Формат А4



Поз 1 Стойка
Поз 2- зеркальное
отражение поз 1

Поз 3 Сварка

Поз 4. Уголок

Поз 7 Лист

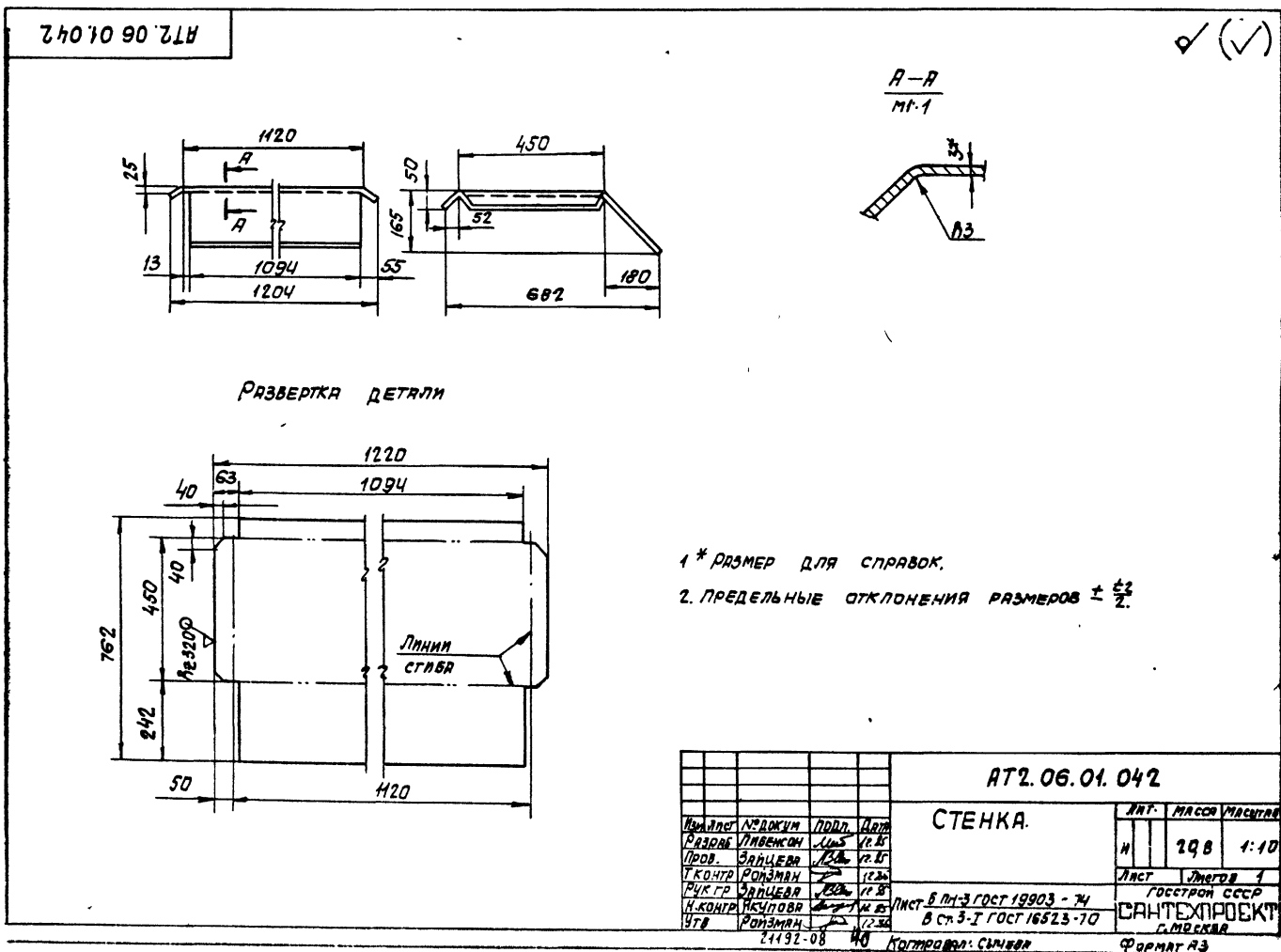
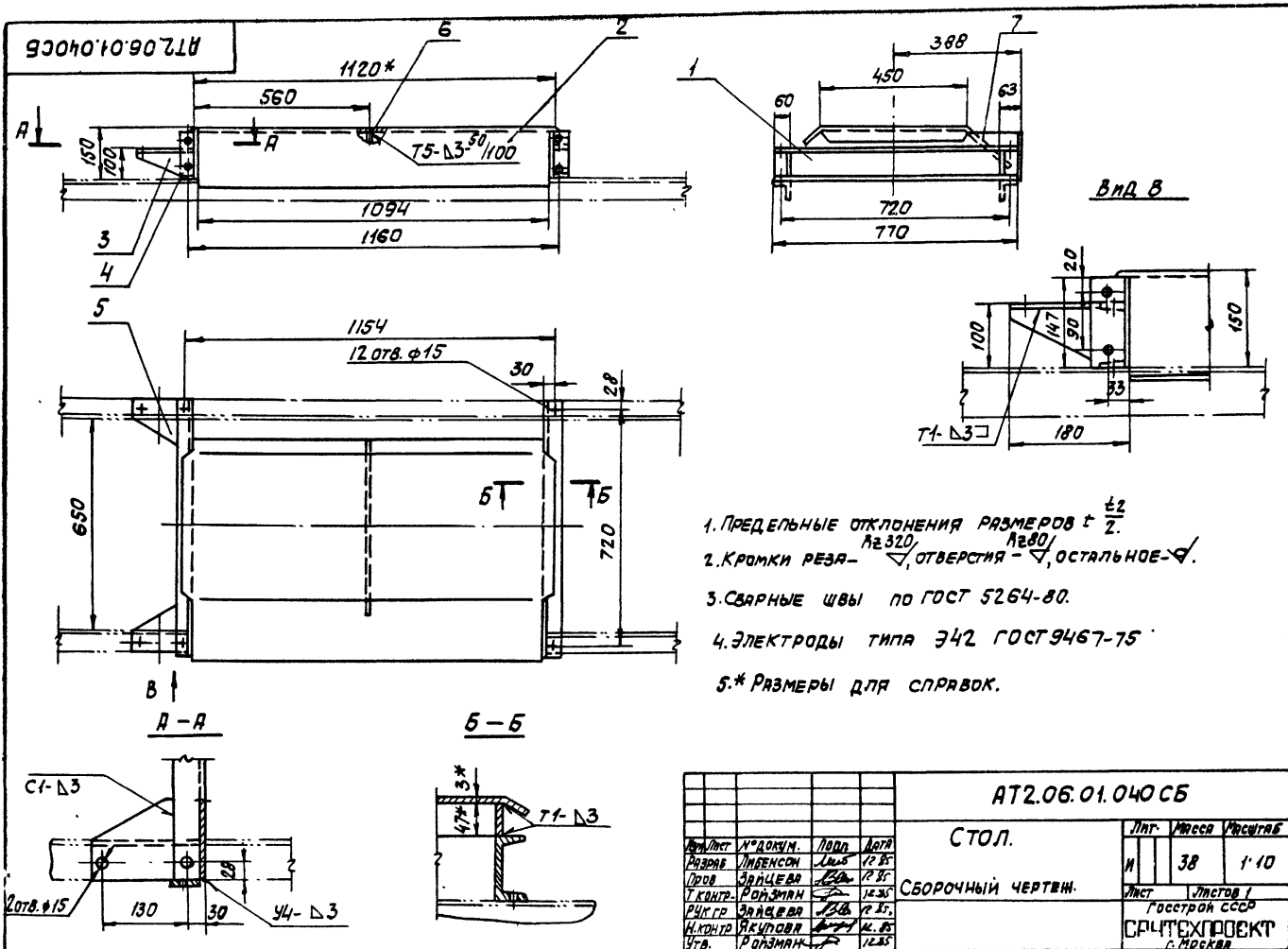
- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2 НЕСООБНОСТЬ ОТВ. φ21 В ДВУХ СТОЙКАХ ПОЗ. 1 И 2. ОТНОСИТЕЛЬНО ОБЩЕЙ ОСИ НЕ БОЛЕЕ 0,6 ММ.
- 3 ОТВ φ15, В СТОЙКАХ ПОЗ 1 И 2 И УГОЛКАХ ПОЗ 5 И 6, ВЫПОЛНИТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ СТОЙКИ.
- 4. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\pm 2}{2}$.
- 5 КРОМКИ РЕЗА - R2320, ОТВЕРСТИЯ - R260, ОСТАЛЬНОЕ - ∇.
- 6 СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
- 7. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

АТ2.06.01.030 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Исполн	Лист	Исполн	Дата	И	13	1:5
Проект	Лист	Лист	12.85	Лист		
Провер	Лист	Лист	12.85	Лист		
Т.контр.	Лист	Лист	12.85	Лист		
Р.контр.	Лист	Лист	12.85	Лист		
Н.контр.	Лист	Лист	12.85	Лист		
Утв.	Лист	Лист	12.85	Лист		

ОПОР.

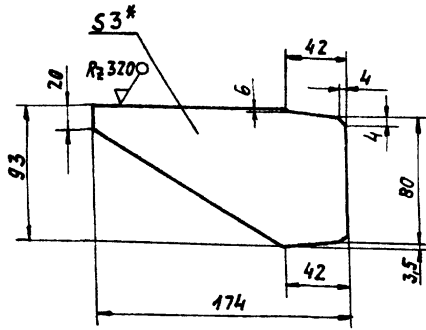
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА



AT2.06.01.043

(✓) / (✓)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

AT2.06.01.043

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
					И	0,3	1:2,5
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РЯЗРЯВ	ЛИМБЕНСОН	12.85		12.85			
ПРОВ	ЗАЙЦЕВА	12.85		12.85			
У. КОНТР.	РОИЗМАН	12.85		12.85			
РСК ТР	ЗАЙЦЕВА	12.85		12.85			
И. КОНТР.	ЯКУПОВА	12.85		12.85			
УТВ	РОИЗМАН	12.85		12.85			

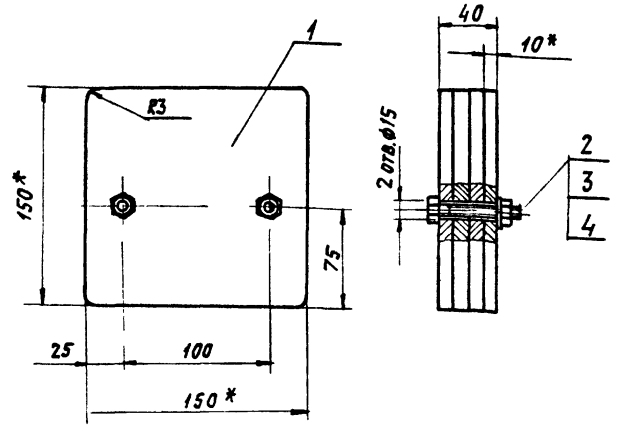
РЕБРО

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74
ВСТ-3-ГОСТ 16523-70

ГОСТСТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
МОСКВА
ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛА ЛОГИЧОВА

AT2.06.01.070.CB



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

3. КРОМКИ РЕЗА - ∇ , ОТВЕРСТИЯ - ∇ , ОСТАЛЬНОЕ - ∇

AT2.06.01.070.CB

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
					И	7,2	1:2,5
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РЯЗРЯВ	ЛИМБЕНСОН	12.85		12.85			
ПРОВ	ЗАЙЦЕВА	12.85		12.85			
У. КОНТР.	РОИЗМАН	12.85		12.85			
РСК ТР	ЗАЙЦЕВА	12.85		12.85			
И. КОНТР.	ЯКУПОВА	12.85		12.85			
УТВ	РОИЗМАН	12.85		12.85			

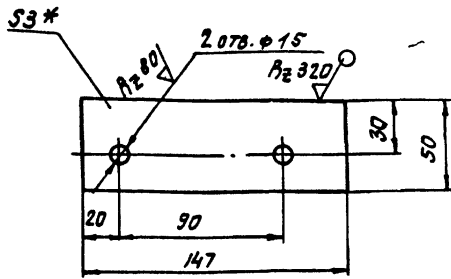
ПРОТИВОВЕС.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ГОСТСТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
МОСКВА
ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛА ЛОГИЧОВА

АТ2.06.01.044

(✓) Д



1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

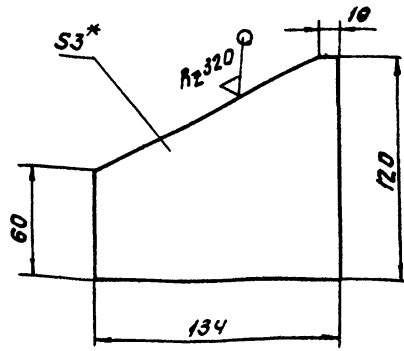
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

АТ2.06.01.044

№ Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	ЛИБЕНСОН	ЛШ	12.85	И	0,2	1:2
ПРОБ.	ЗЯЦЕВА	ЛШ	12.85	Лист Листов 1		
УЧ. ГР.	РОЗМАН	ЛШ	12.85	Госстрой СССР		
И. КОНТР.	ЗЯЦЕВА	ЛШ	12.85	САНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТР.	ЯКУЛОВА	ЛШ	12.85	Г. МОСКВА		
УТВ.	РОЗМАН	ЛШ	12.85	Копировать: СИНЕВА		

АТ2.06.01.045

(✓) Д



1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

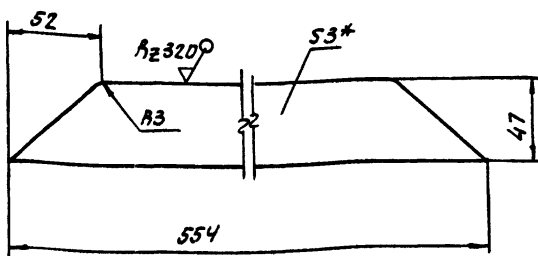
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

АТ2.06.01.045

№ Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	ЛИБЕНСОН	ЛШ	12.85	И	0,3	1:2
ПРОБ.	ЗЯЦЕВА	ЛШ	12.85	Лист Листов 1		
УЧ. ГР.	РОЗМАН	ЛШ	12.85	Госстрой СССР		
И. КОНТР.	ЗЯЦЕВА	ЛШ	12.85	САНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТР.	ЯКУЛОВА	ЛШ	12.85	Г. МОСКВА		
УТВ.	РОЗМАН	ЛШ	12.85	Копировать: СИНЕВА		

АТ2.06.01.046

(✓) Д



1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

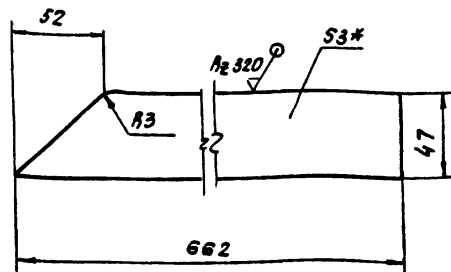
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

АТ2.06.01.046

№ Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	ЛИБЕНСОН	ЛШ	12.85	И	0,6	1:2
ПРОБ.	ЗЯЦЕВА	ЛШ	12.85	Лист Листов 1		
УЧ. ГР.	РОЗМАН	ЛШ	12.85	Госстрой СССР		
И. КОНТР.	ЗЯЦЕВА	ЛШ	12.85	САНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТР.	ЯКУЛОВА	ЛШ	12.85	Г. МОСКВА		
УТВ.	РОЗМАН	ЛШ	12.85	Копировать: СИНЕВА		

АТ2.06.01.047

(✓) Д

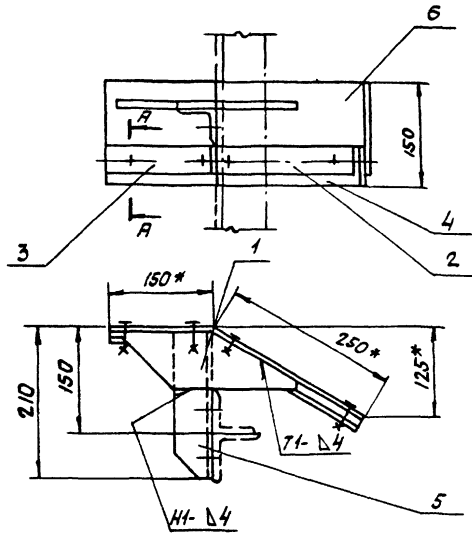


1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

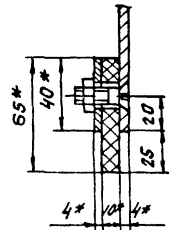
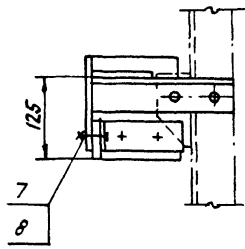
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.

АТ2.06.01.047

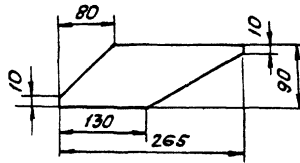
№ Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	ЛИБЕНСОН	ЛШ	12.85	И	0,7	1:2
ПРОБ.	ЗЯЦЕВА	ЛШ	12.85	Лист Листов 1		
УЧ. ГР.	РОЗМАН	ЛШ	12.85	Госстрой СССР		
И. КОНТР.	ЗЯЦЕВА	ЛШ	12.85	САНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТР.	ЯКУЛОВА	ЛШ	12.85	Г. МОСКВА		
УТВ.	РОЗМАН	ЛШ	12.85	Копировать: СИНЕВА		



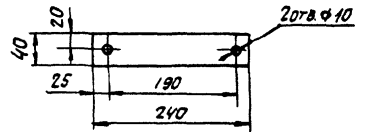
A-A



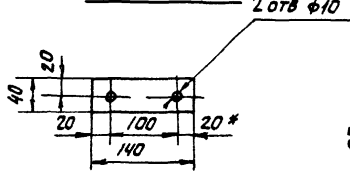
Поз.1 Ребро



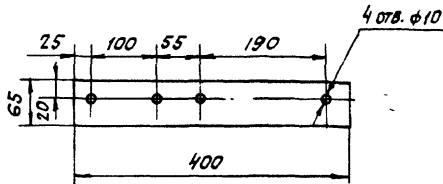
Поз.2 Полоса



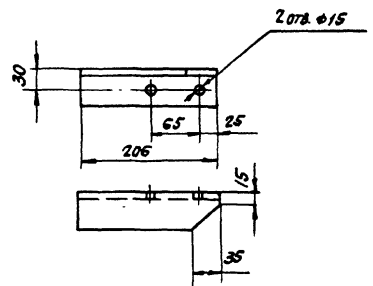
Поз.3. Полоса



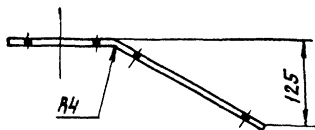
Поз.4. Пластина



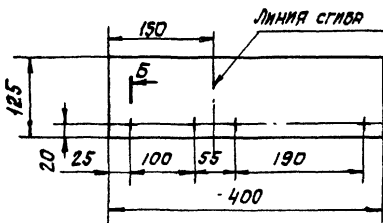
Поз.5



Поз.6. Лист



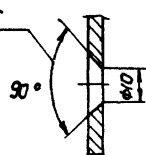
РАЗВЕРТКА ПОЗ.6



Б

Б-Б
M1:1

См. ПРИМЧ. П.6



1*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2.ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_1}{2}$.

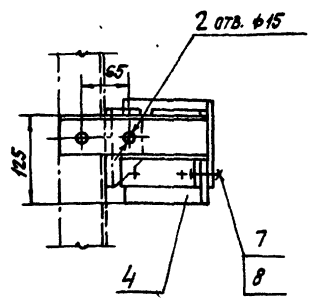
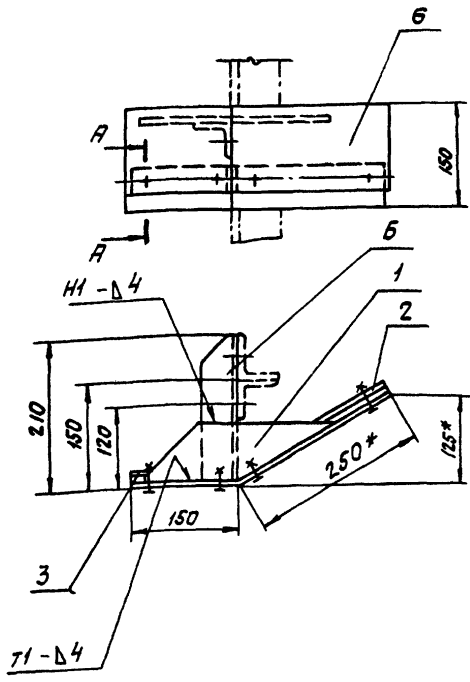
3.Кромки РЕЗА - $\sqrt{}$, ОТВЕРСТИЯ - $\sqrt{}$, ОСТАЛЬНОЕ - $\sqrt{}$.

4.СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

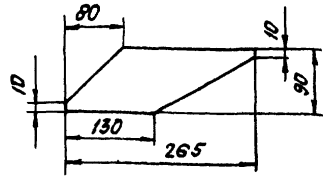
5 ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

6 ВЫДЕРЖИВАТЬ ПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В ДЕТАЛИ ПОЗ.6. ЗЕНКОВКА В СТОРОНУ ВЫПУКЛОСТИ СОГНУТОГО ЛИСТЯ.

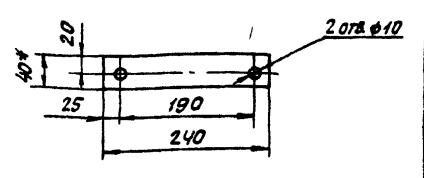
AT2.06.01.050СБ					Лист	Масштаб	Исполнитель
ПОДГРЕБАТЕЛЬ					М	4	1:5
ЛЕВЫЙ.							
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					Лист	Листов 1	
					ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
Исполнитель	Исполнитель	Проверка	Дата	Стр.			
Рябов	Ильинсон	Лис	19.08	1			
Лав	Вайцера	Лав	19.08	1			
У.КОНТРОЛЬ	Романян	Лав	12.08	1			
В.КОНТРОЛЬ	Вайцера	Лав	19.08	1			
И.КОНТРОЛЬ	Стороженко	Лав	12.08	1			
У.КОНТРОЛЬ	Романян	Лав	12.08	1			



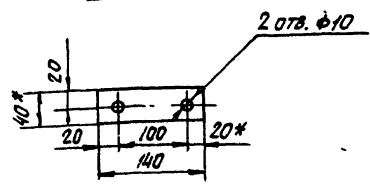
Поз. 1 Ребро



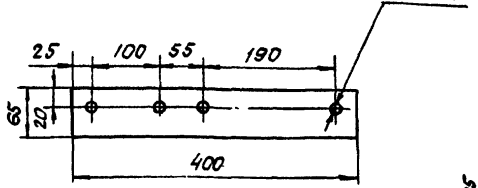
Поз. 2 Полоса



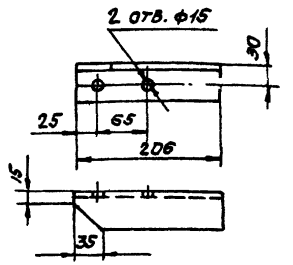
Поз. 3 Полоса



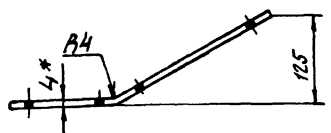
Поз. 4 Пластина



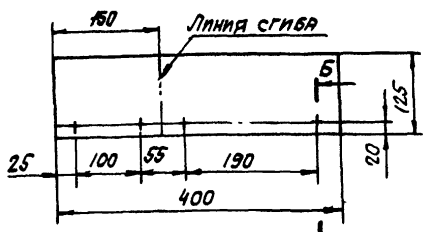
Поз. 5 Уголок



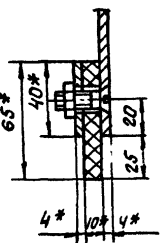
Поз. 6 Лист



Развертка детали поз. 6

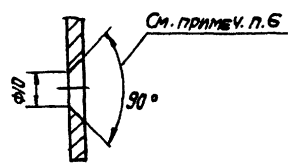


Б-Б



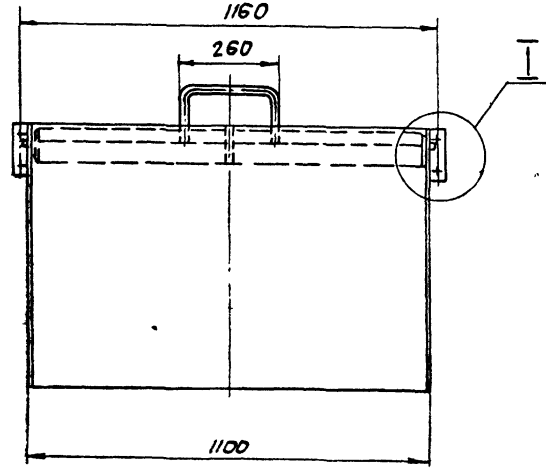
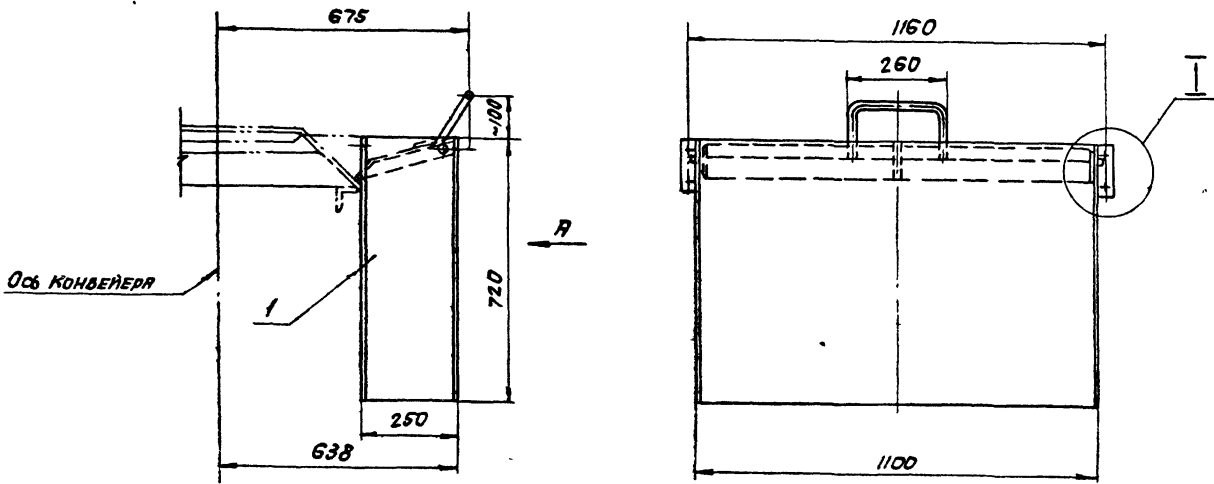
А-А

1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\Delta Z}{2}$
 ΔZ_{320} , ΔZ_{80}
3. Кромки реза - ∇ , отверстия - ∇ , остальные - ∇ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
6. Выдерживать положение отверстий в детали, поз. 6, зенковкой в сторону выпуклости согнутого листа.

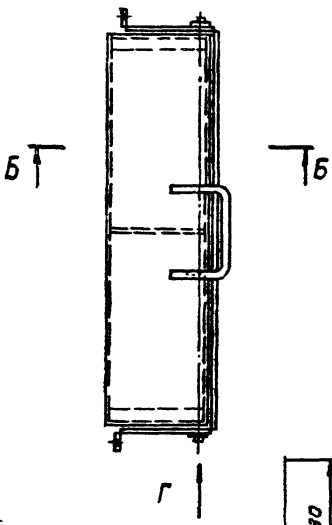


				АТ2.06.01.060 СБ		
Исполн.	Начерт.	Подп.	Дата	ПОДГРЕВАТЕЛЬ ПРАВЫЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
Рядов.	Лавренко		12.85	Лист	Масштаб	Масштаб
Пров.	Зайцева		12.85	И	4,0	1:5
Уквтр.	Рожман		12.85	Лист	Листов 1	
Рис.	Зайцева		12.85	Госстан СССР		
И контр.	Сурганов		12.85	САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	Рожман		12.85	Г. МОСКВА		

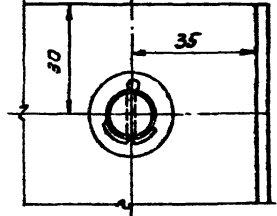
Вид А



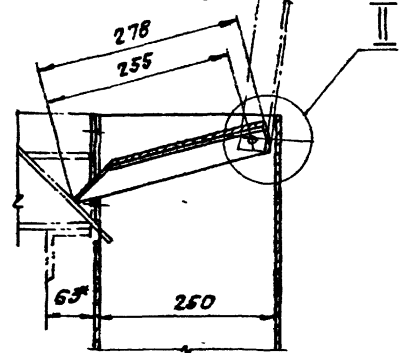
Ось конвейера



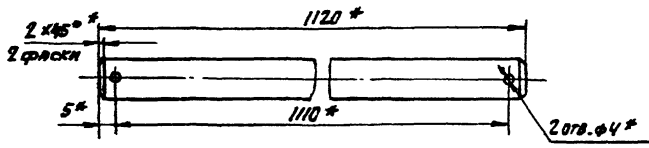
Вид Г



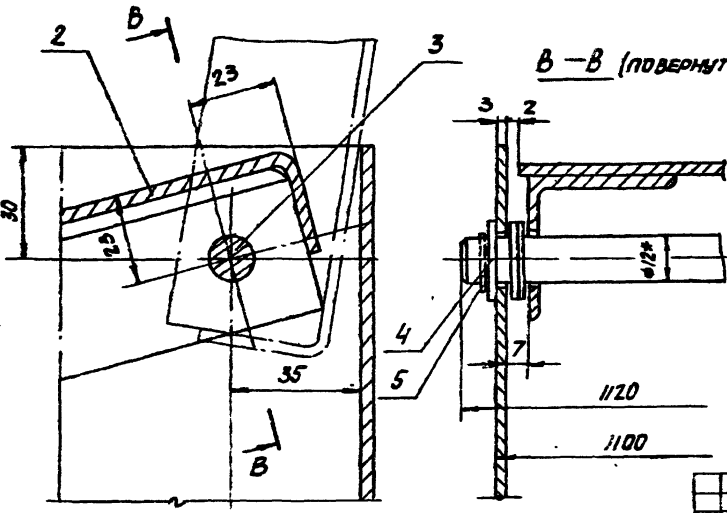
Б-Б



Поз. 3. Ось

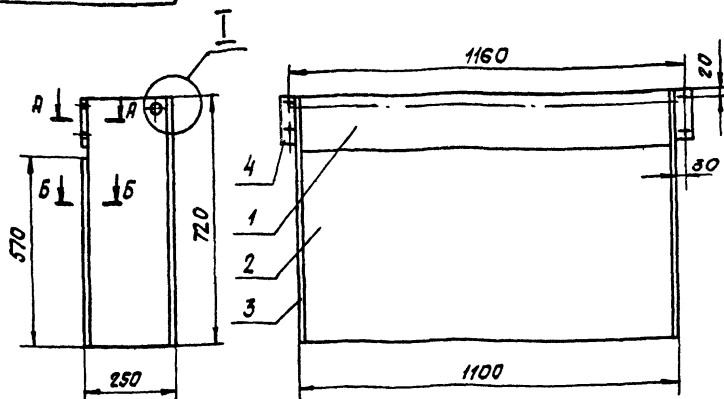


Б-Б (повернуто)

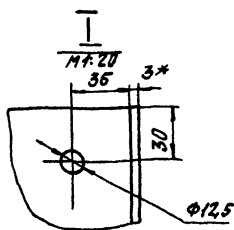
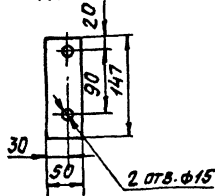


- 1. Размеры исполнительные
- 2. Кромки реза - R_{2520} , отверстия - R_{280}
- 3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$
- 4. При установке оси поз. 3 обеспечить плавный, без заеданий, поворот крышки.

				AT2.06.01.100.C5		
				Воронка.		
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Итого	Масштаб
Л.С.В.	Л.С.В.	Л.С.В.	12.85	53	1:10	
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
И.Контр.	С.Контр.	С.Контр.	С.Контр.	Лист	Листов 1	
И.Контр.	С.Контр.	С.Контр.	С.Контр.	САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		



Поз. 4. Лист
М 1:5



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

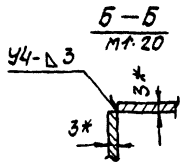
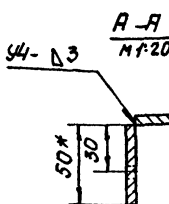
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\pm 2}{2}$.

3. Кромки реза - $R_{2,320}$, отверстия - $R_{2,80}$.

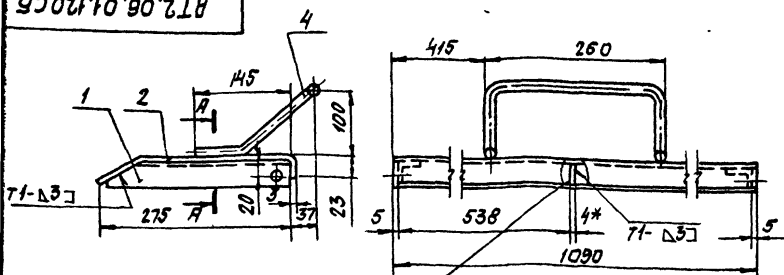
4. Несососность отверстий $\phi 12.5$ относительно общей оси не более 1 мм.

5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

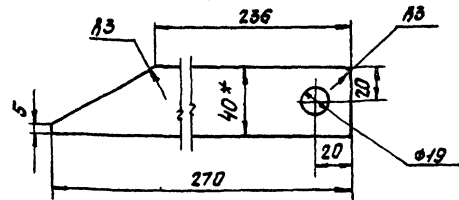
6. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.



АТ2.06.01.110 СБ				Лист	Масса	Ум.сиг.об.
Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата	42	1:10	
Разраб.	Ливенсон	Лив	12.85			
Пров.	Защев	Защ	12.85	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Т. контр.	Ройзман	Рой	12.85	Лист Листов 1		
РЧК ГР	Защев	Защ	12.85	Госстан СССР		
Н. контр.	Якупова	Яку	12.85	САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	Ройзман	Рой	12.85	г. Москва		
Копирован: СЛМВВ				Формат А3		

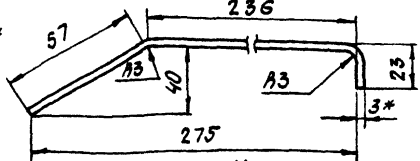
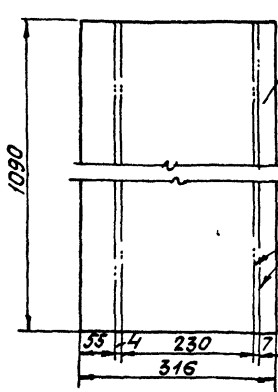


Поз. 3. РЕБРО
М 1:20

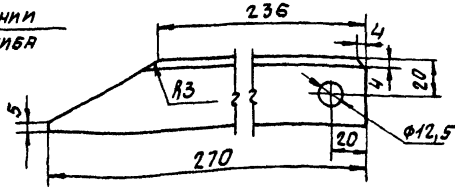


РАЗВЕРТКА ДЕТАЛИ ПОЗ. 2

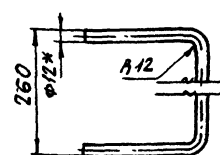
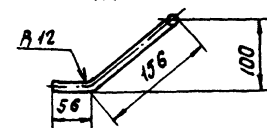
Поз. 2. Лист
М 1:2



Поз. 1 Уголок
М 1:2



Поз. 4 Ручка
М 1:5



А-А



СВАРКА РУЧНАЯ
ЭЛЕКТРОДОВАЯ

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\pm 2}{2}$.

3. Кромки реза - $R_{2,320}$, отверстия - $R_{2,80}$.

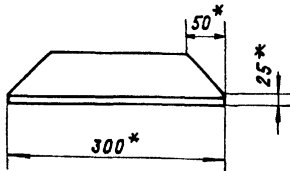
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

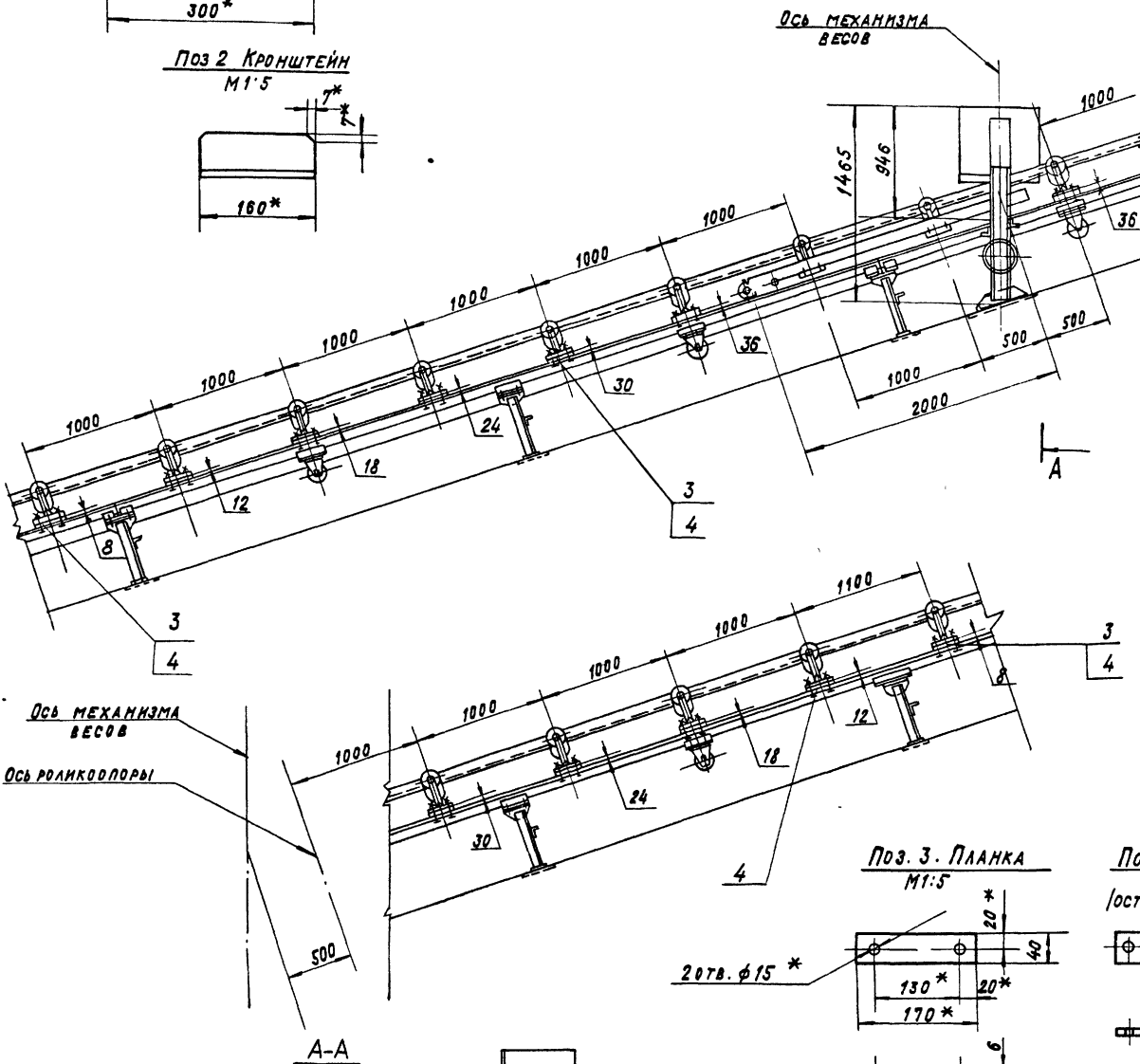
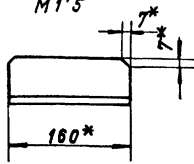
6. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА ДЕТАЛИ ПОЗ 4 $l = 606$ мм.

АТ2.06.01.120 СБ				Лист	Масса	Ум.сиг.об.
Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата	10,0	1:10	
Разраб.	Ливенсон	Лив	12.85			
Пров.	Защев	Защ	12.85	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Т. контр.	Ройзман	Рой	12.85	Лист Листов 1		
РЧК ГР	Защев	Защ	12.85	Госстан СССР		
Н. контр.	Якупова	Яку	12.85	САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	Ройзман	Рой	12.85	г. Москва		
Копирован: СЛМВВ				Формат А3		

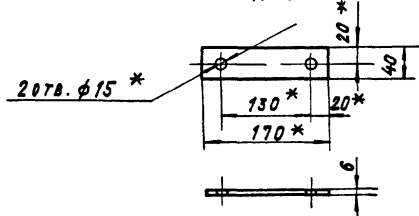
Поз. 1. Опора
М 1:5



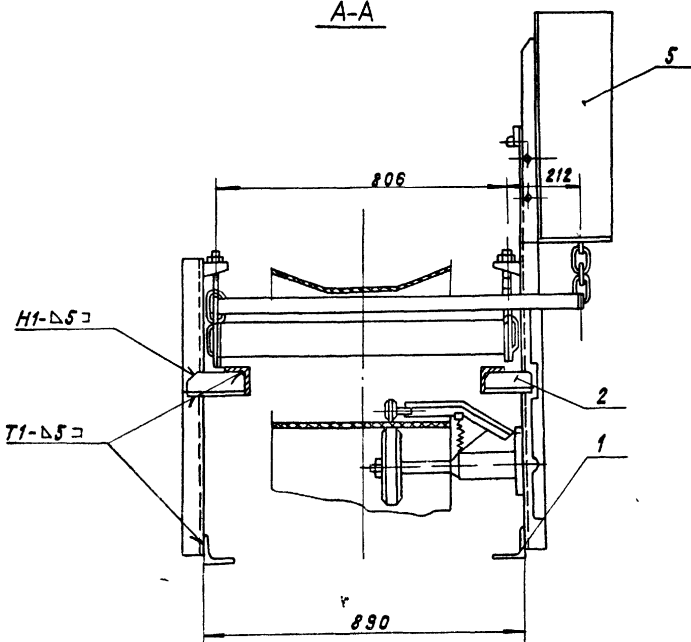
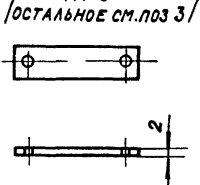
Поз. 2. Кронштейн
М 1:5



Поз. 3. Планка
М 1:5

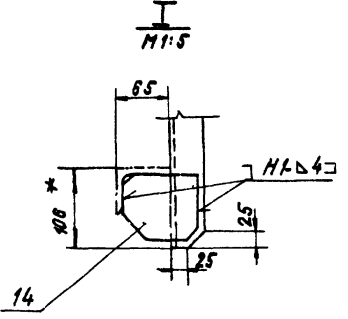
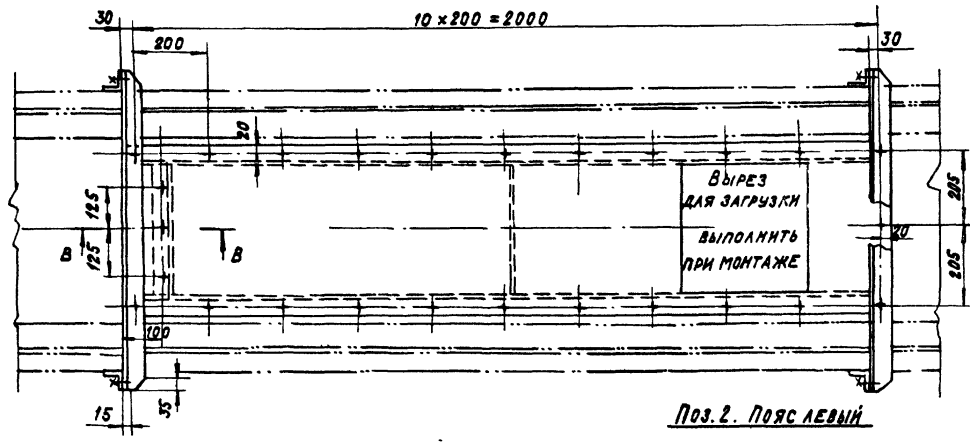
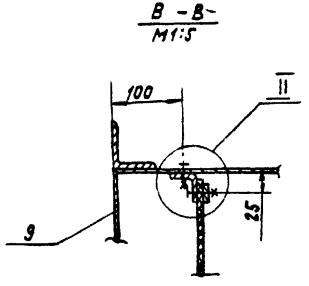
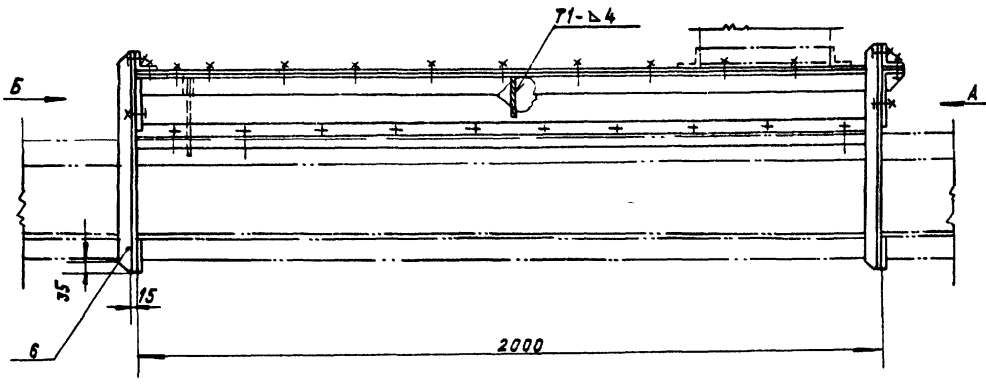


Поз. 4. Планка
М 1:5
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПОЗ. 3)

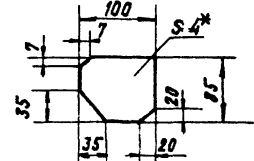


1. * РАЗМЕРЫ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ, ОСТАЛЬНЫЕ СПРАВОЧНЫЕ.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\Delta 2}{2}$
3. КРОМКИ РЕЗА - $Rz320$, ОТВЕРСТИЯ - $Rz80$.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5284-80.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42-ГОСТ-9467-75
6. ОГРАЖДЕНИЕ КОНВЕЙЕРА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО.
7. ПОЗ. 1 И 2 В СЕЧЕНИИ А-А УСЛОВНО ПОКАЗАНЫ БЕЗ ИСКАЖЕНИЯ.

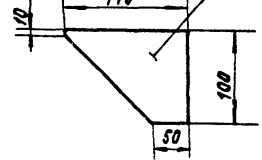
				АТ2.07.00.0000С5	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	УСТАНОВКА ВЕСОВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	В.В.	12.85	12.85	
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	В.В.	12.85	12.85	АНТ МАССА И 515 1:25 ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА
У КОНТР.	РОЗМАН	В.В.	12.85	12.85	
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	В.В.	12.85	12.85	
И. КОНТР.	АНБЕСОН	В.В.	12.85	12.85	
ЧТБ.	РОЗМАН	В.В.	12.85	12.85	



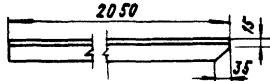
Поз. 14. КОСЫНКА
M1:5



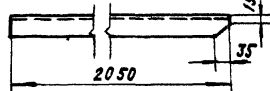
Поз. 15. КОСЫНКА
M1:5



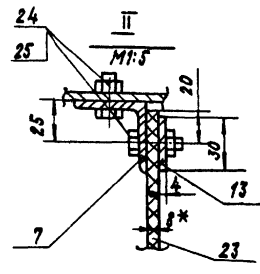
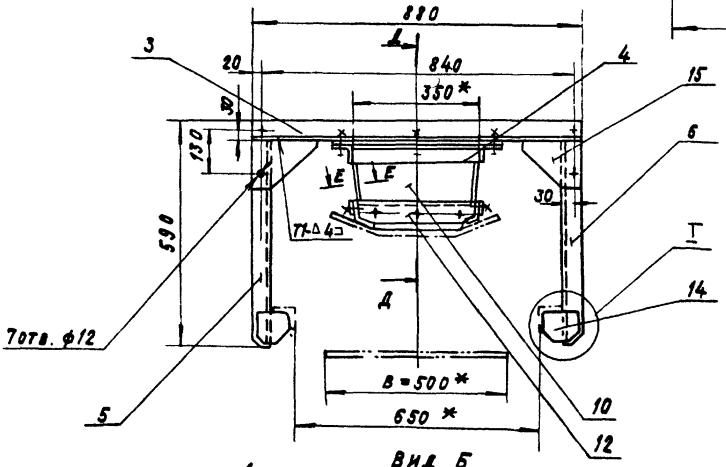
Поз. 2. ПОЯС ЛЕВЫЙ



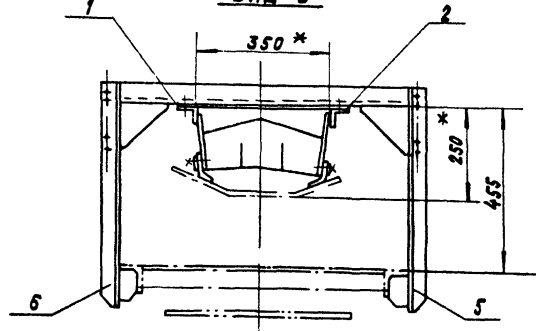
Поз. 1. ПОЯС ПРАВЫЙ



ВИД А

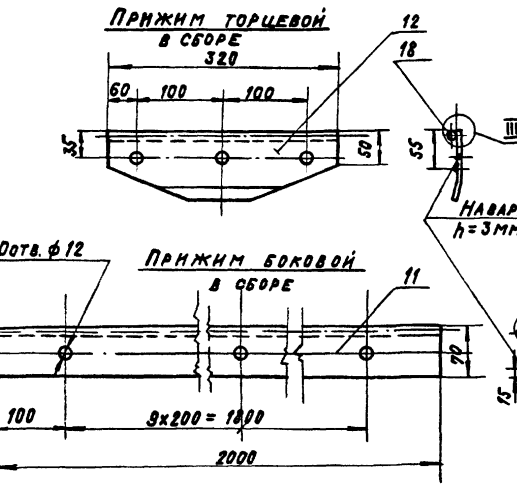
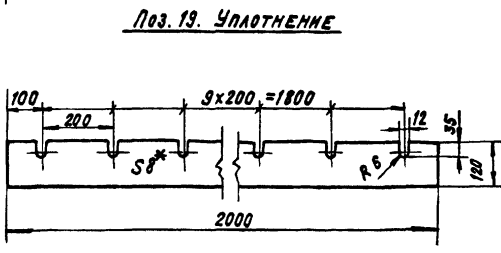
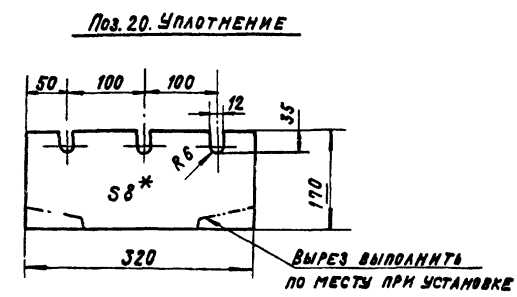
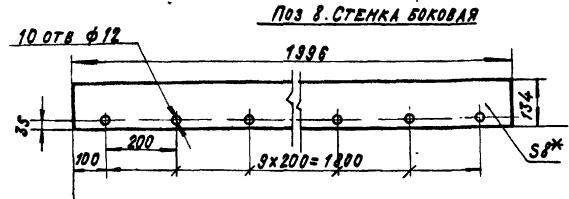
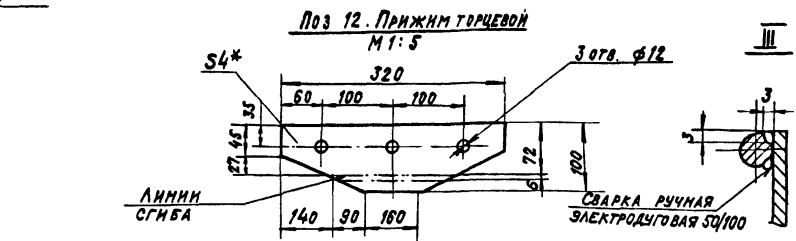
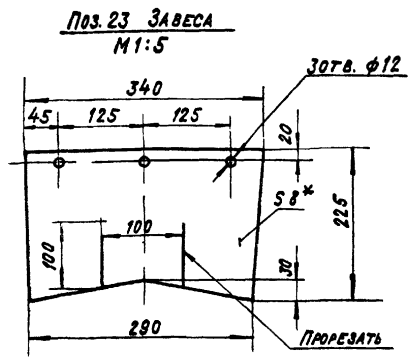
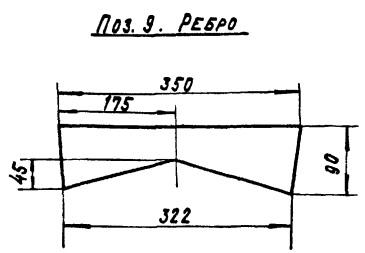
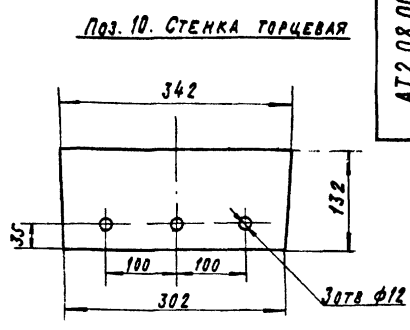
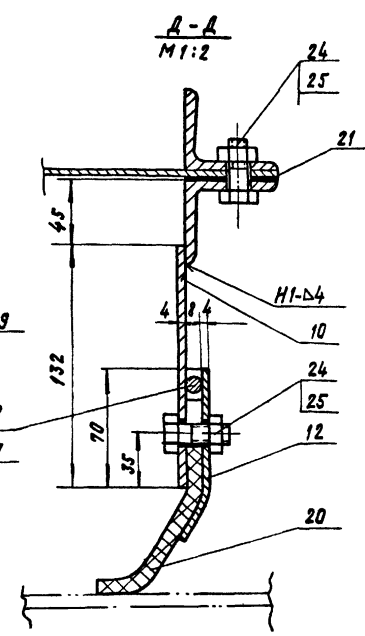
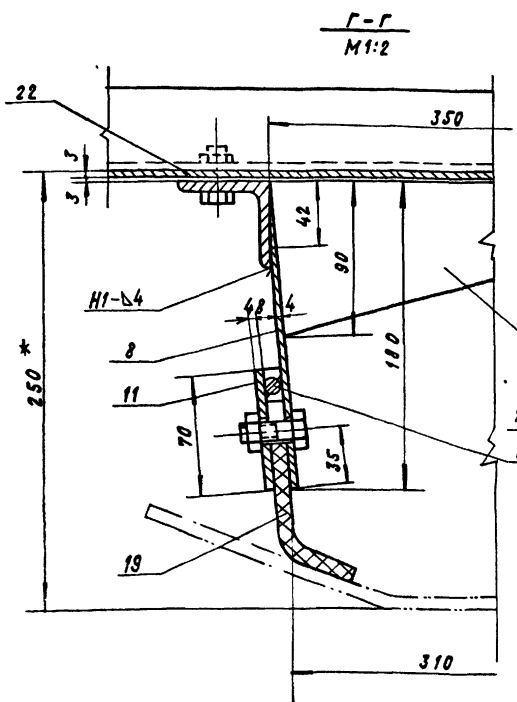


ВИД Б



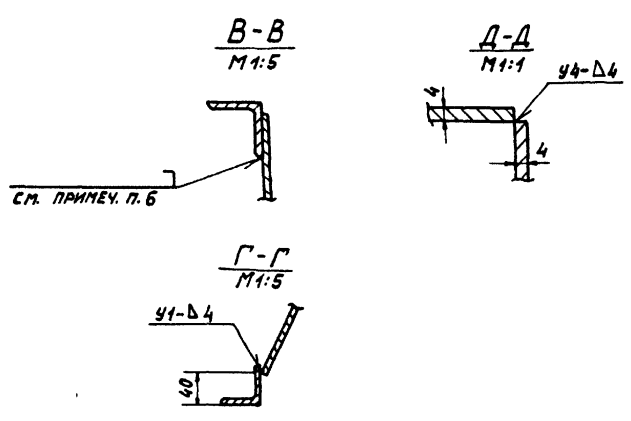
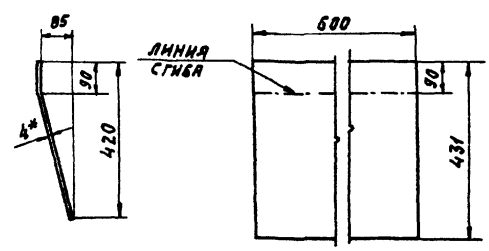
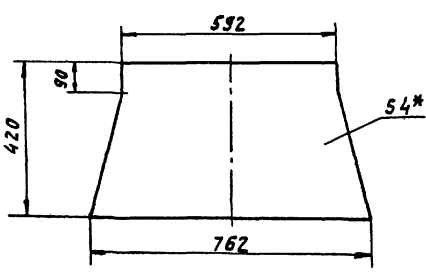
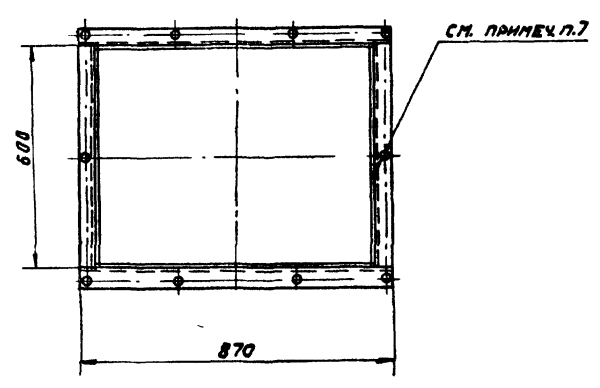
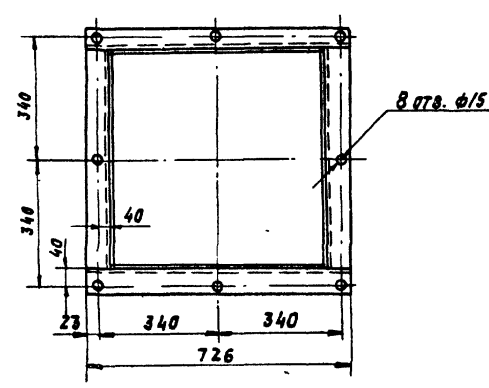
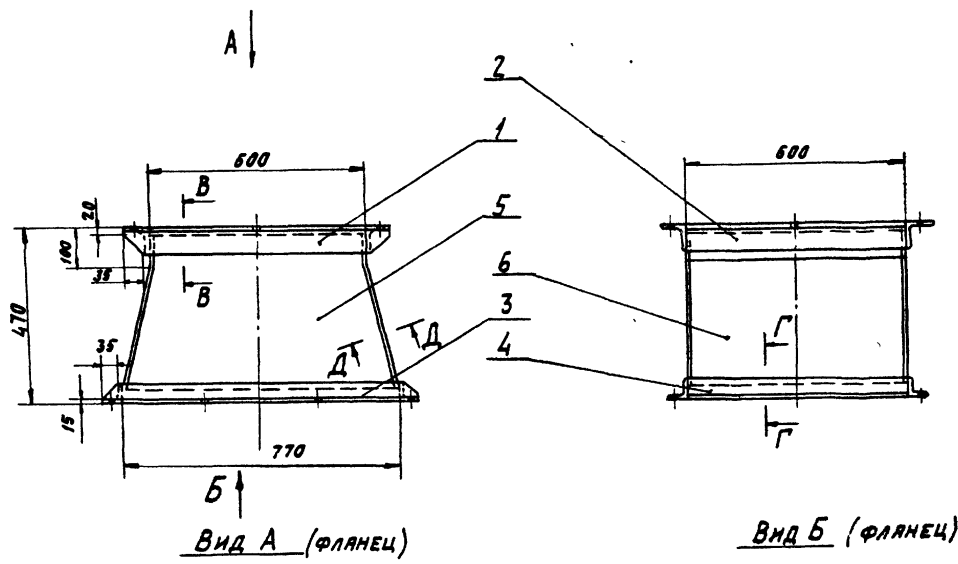
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ ОПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{1}{2}$
3. Кромки реза-ре ≥ 20 , отверстия-ре ≥ 20 .
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА 342 ГОСТ 9487-75.

AT2.08.00.000 СБ					ЛЮТКА НА ПРОВОДЯЩИЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ИТЕРА МАССА МАШИНА			
ИЗМ. Лист	№ ДОКУМ	Подп	Дата	И	И	И	И	И	И	И	И
РАЗРАБ	СТРОГАНОВ		12.88								
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА		12.88								
Т. КОНТР.	РОИЗМАН		12.88								
РЧК ГР.	ЗАЙЦЕВА		12.88								
Н. КОНТР.	АНВЕРСОН		12.88								
УТВ.	РОИЗМАН		12.88								



ОТВЕРСТИЯ $\phi 12$ В ПРОКЛАДКАХ ПОЗ. 21 И 22 ВЫПОЛНЯТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ, ПО МЕСТУ.

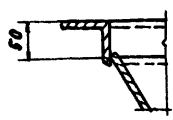
НАВАРИТЬ ШИНЫ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ $h=3\text{мм}$, С ШАГОМ $\approx 100\text{мм}$



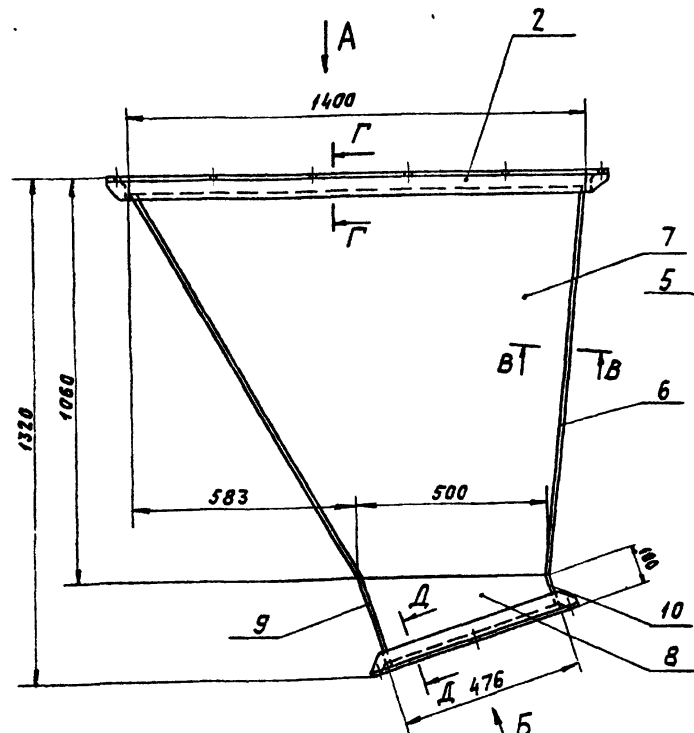
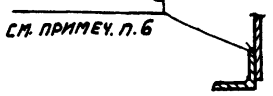
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$;
3. КРОМКИ РЕЗА - R_{z160} , ОТВЕРСТИЯ - R_{z80} ;
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80 ПО КОНТУРУ ПРИЛЕГАНИЯ ДЕТАЛЕЙ.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
6. ВЕРХНИЙ ФЛАНЕЦ ПОЗ. 1; 2 ПРИВАРИВАТЬ ПРИ МОНТАЖЕ ВОРОНКИ В ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО.
7. ОТВЕРСТИЯ В НИЖНЕМ ФЛАНЦЕ ВОРОНКИ ПОЗ. 3; 4. СВЕРЛИТЬ ПО ФЛАНЦУ ШТЫКОВОГО ЗАТВОРА ДРОБИЛКИ.

				АТЗ.00.00.000 СБ	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВОРОНКА ТИПА I. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
РАЗРАБ.	СТАРОГАНОВ	В	12.85		
ПРОВ.	ЗАИЦЕВА	В	12.85	ЛИСТ	60
Т. КОНТ.	РОИЗМАН	В	12.85	ЛИСТОВ	1
РУК. ГР.	ЗАИЦЕВА	В	12.85	ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	
И. КОНТ.	ЛЮКОВА	В	12.85		
УТВ.	РОИЗМАН	В	12.85		
24492-0-8				50	

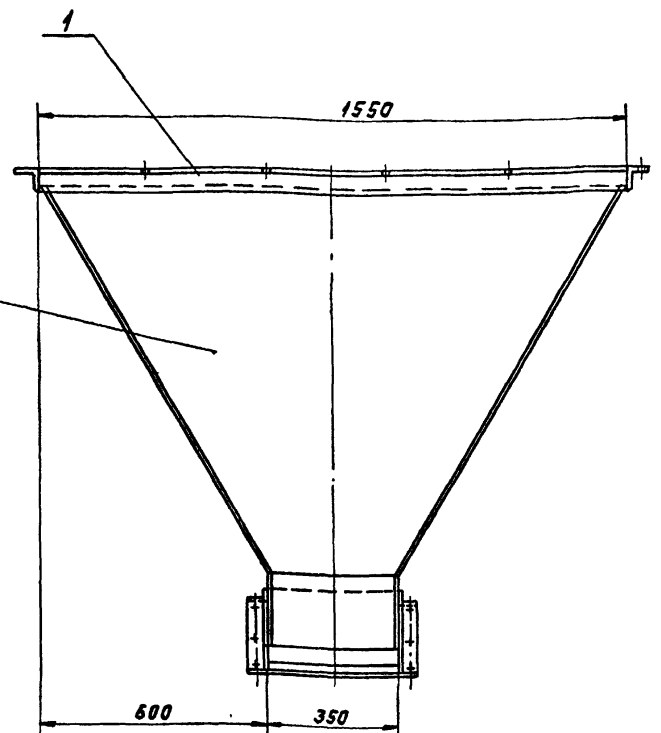
Г-Г
М1:5



Д-Д
М1:5

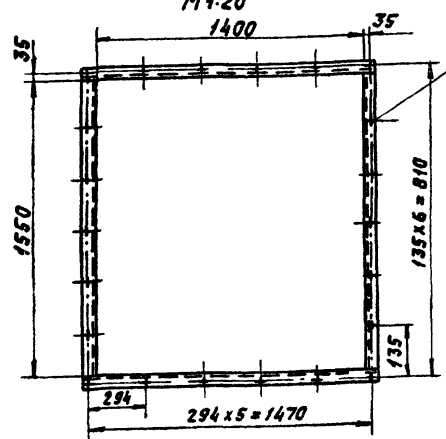


Вид А (ФЛАНЕЦ)
М1:20

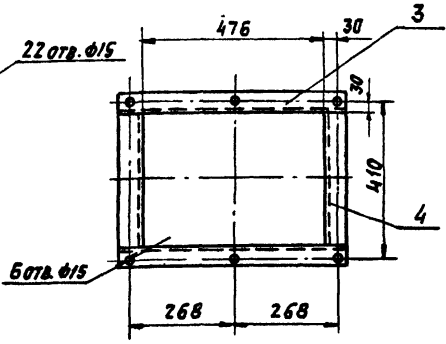


Вид Б (ФЛАНЕЦ)

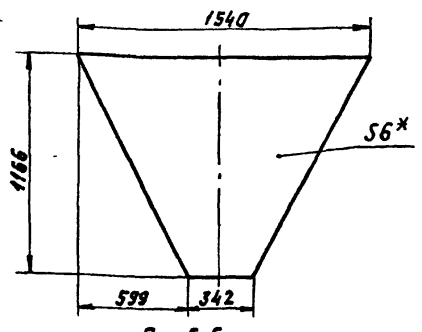
Поз. 5. Стенка задняя
М1:20



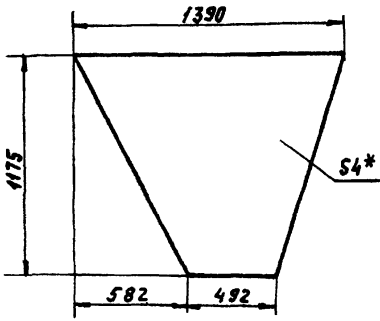
Поз. 7. Стенка боковая
М1:20



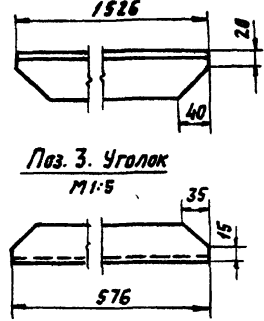
Поз. 2. Уголок
М1:5



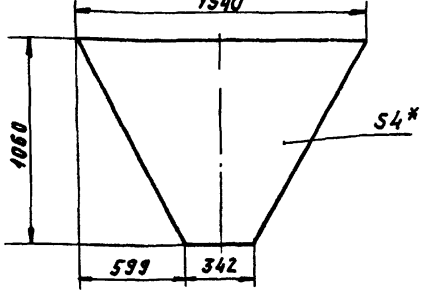
Поз. 5. Стенка задняя
М1:20



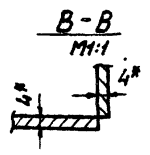
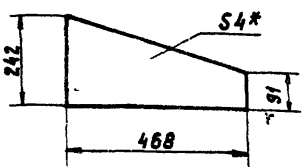
Поз. 8. Стенка боковая



Поз. 3. Уголок
М1:5



Поз. 6. Стенка передняя
М1:20



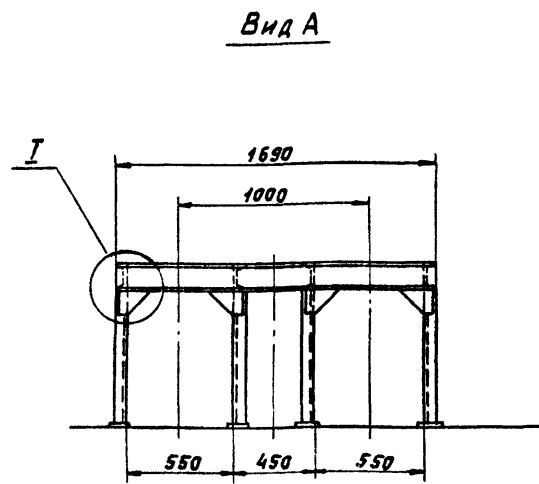
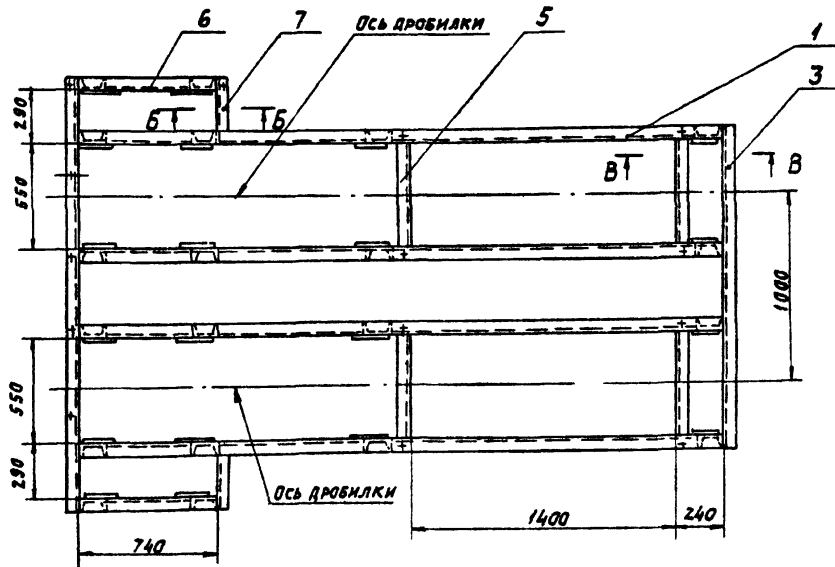
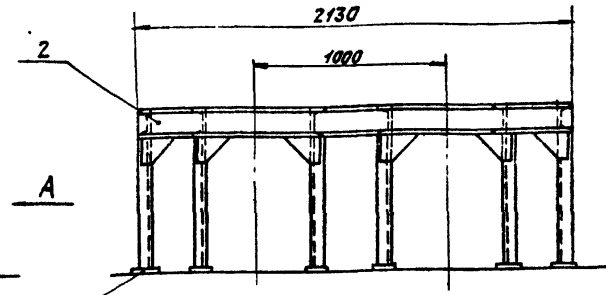
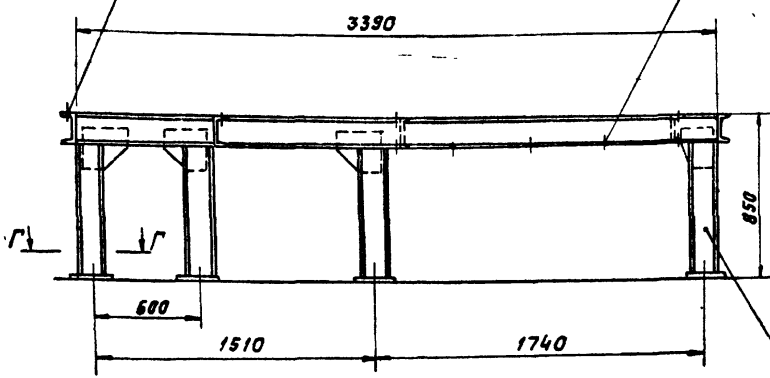
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРЯВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Кромки реза - R_{320} , ОТВЕРСТИЯ - R_{80} , ОСТАЛЬНОЕ - ∇ .
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
6. НИЖНИЙ ФЛАНЕЦ (ПОЗ. 3, 4) ПРИВЯРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ ВОРОНКИ.

				АТ4.00.00.000 СБ		
				ВОРОНКА ТИПА II.		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ВОД.	ДАТА	ЛИТ.	МАСШ.	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	РД	12.87	И	200	1:10
ПРОВ.	ЗАЦЕВА	РД	12.88			
Т. КОНТР.	РОМАНЯН	РД	12.88			
РЖК гр.	ЗАЦЕВА	РД	12.88			
Н. КОНТР.	ЯКУПОВА	РД	12.88			
УТВ.	РОМАНЯН	РД	12.88			
24192-08 Б1				КОЛЬЦОВАЯ ЛОГИНОВА		
				ФОРМАТ А2		

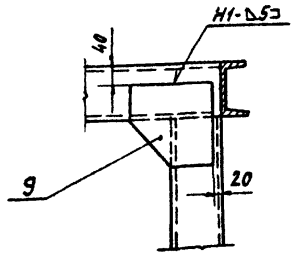
AT5.00.00.000 СБ

ОТВЕРСТИЯ В ВЕРХНИХ ПОЛКАХ ШВЕЛЕРОВ
РАЗМЕЧАТЬ И СВЕРЛИТЬ ПО РАМЕ ДРОБИЛОК

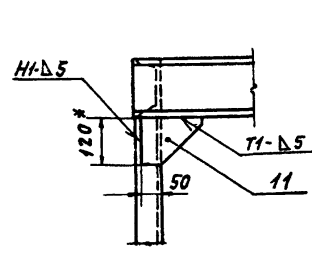
ОТВЕРСТИЯ В НИЖНИХ ПОЛКАХ ШВЕЛЕРОВ
РАЗМЕЧАТЬ И СВЕРЛИТЬ ПО ФЛАНЦУ ВОРОНКИ



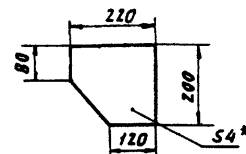
Б-Б
М1:10



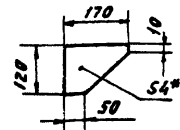
Г-Г
М1:10



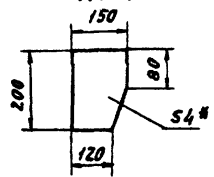
Поз. 9. Косынка
М1:10



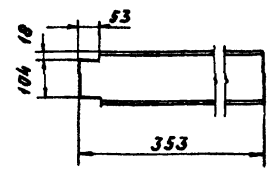
Поз. 11. Косынка
М1:10



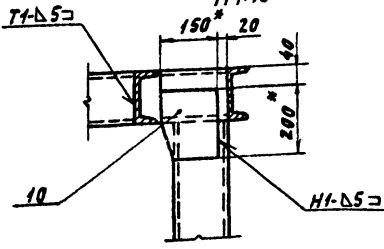
Поз. 10. Косынка
М1:10



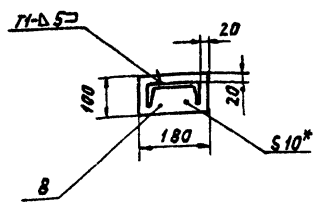
Поз. 7. Консоль
М1:10



В-В
М1:10

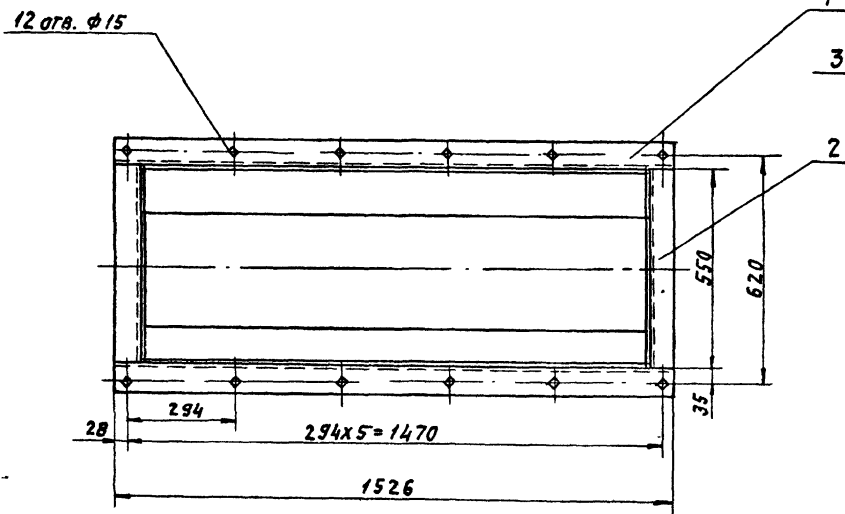
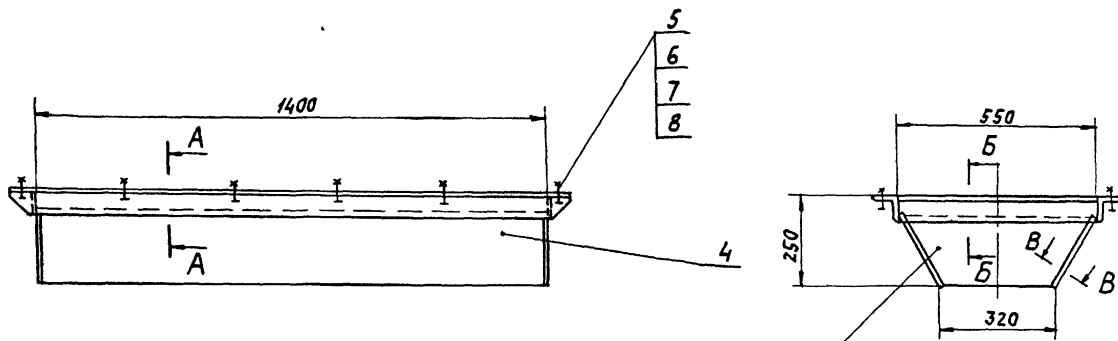


Г-Г
М1:10

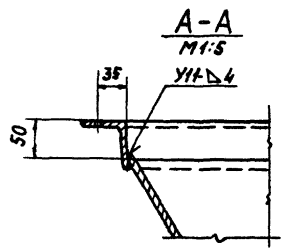
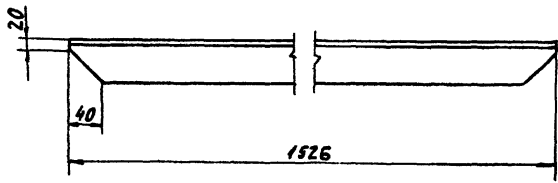


- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- Кромки реза - $R_2 160^\circ$, отверстия - $R_2 80^\circ$.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
- ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

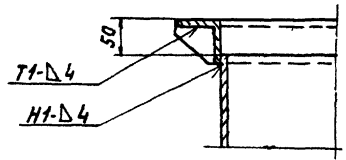
				AT5.00.00.000 СБ		
				РАМА		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масштаб
		РАЗРАБ Строганов		12.75	518	1:20
		Пров Зайцева		12.75		
		Т.контр. Ромашин		12.75		
		Рис. гр. Зайцева		12.75		
		И.контр. Яковлева		12.75		
		Упр. Ромашин		12.75		
				САНТЕХПРОЕКТ		
				г. Москва		
				Формат А2		



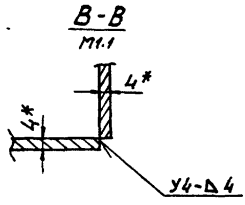
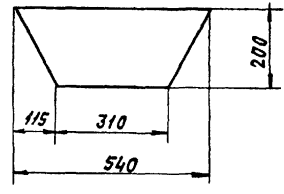
Поз. 1 ФЛАНЕЦ
М 1:5



Б-Б
М 1:5



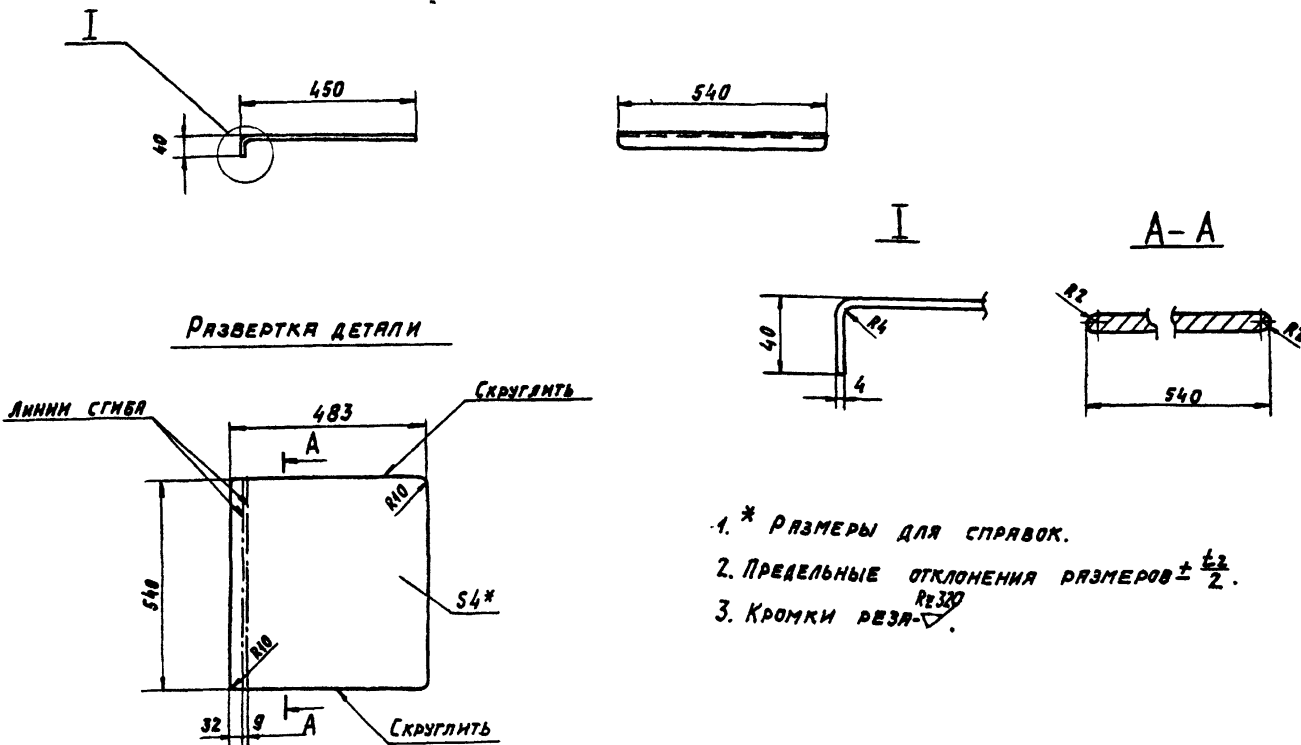
Поз. 3. СТЕНКА



- 1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2 ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
- 3. Кромки реза $Rz 160$, отверстия $Rz 80$.
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
- 5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

				АТ6.00.00.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	ВОРОНКА ТИПА III.	
		РАЗРАБ	СТРОГАНОВ	12.85	Лист	Масса
		Пров	ЗЯЦЕВА	12.85	И	60
		Т. контр	РОМАНЯН	12.85	Лист	1:10
		Рис. гр	ЗЯЦЕВА	12.85	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
		Н. контр	ЯКУШОВА	12.85	Лист	
		Утв.	РОМАНЯН	12.85	Вместо 1	
					ГОСТРОЙ СССР	
					САНТЕХПРОЕКТ	
					С. МОСКВА	
					Формат А2	

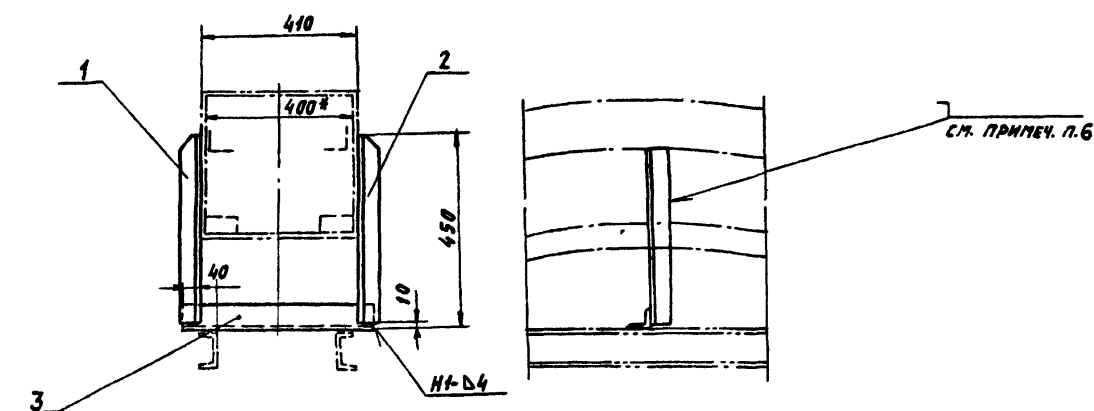
AT8.00.00.000



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\Delta z}{2}$.
3. КРОМКИ РЕЗА - ∇ R_{e320} .

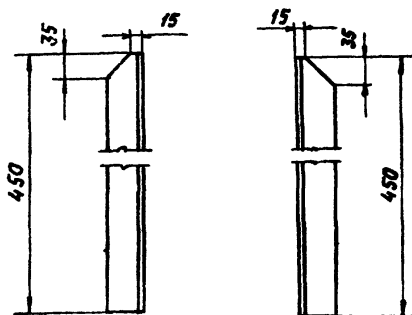
				AT8.00.00.000				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЗАСЛОНКА.	ЛИСТ	МАССА	УКЛАДКА
РАЗРЯБ.	СТРОГАНОВ			12.81		И	8,5	1:10
ПРОВ.	ЗЯЦЕВА			12.81	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР.	РОИЗМАН			12.81	ЛИСТ БЛН-4 ГОСТ 19903-74 ВСЗ-7 ГОСТ 14637-79 КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА ФОРМАТ А3			
РУК. ГР.	ЗЯЦЕВА			12.81				
И.КОНТР.	ЯКУПОВА			12.81				
УТВ.	РОИЗМАН			12.81				

AT7.00.00.000 СБ



Поз. 1. Стойка

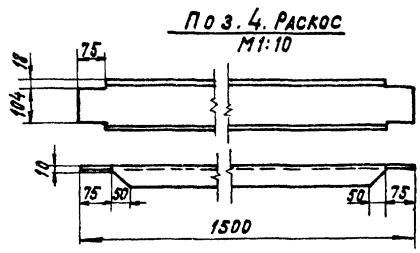
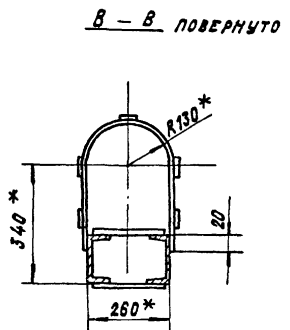
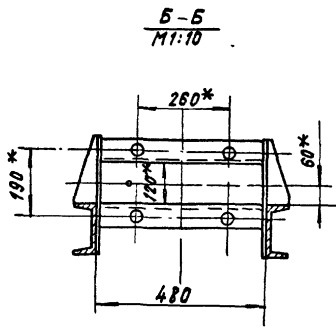
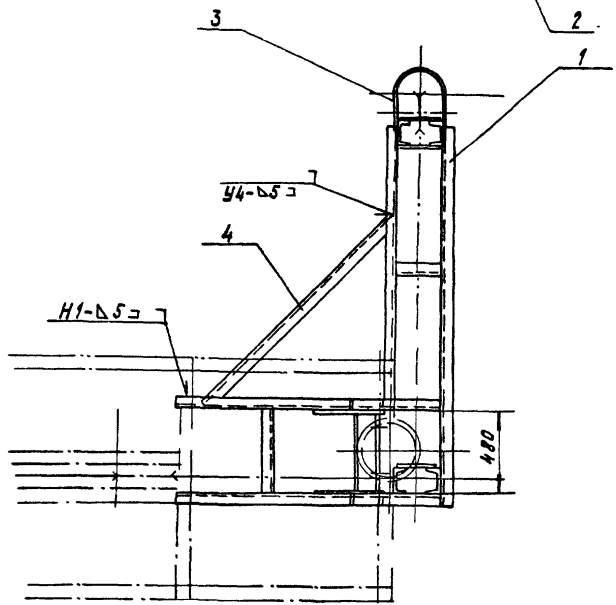
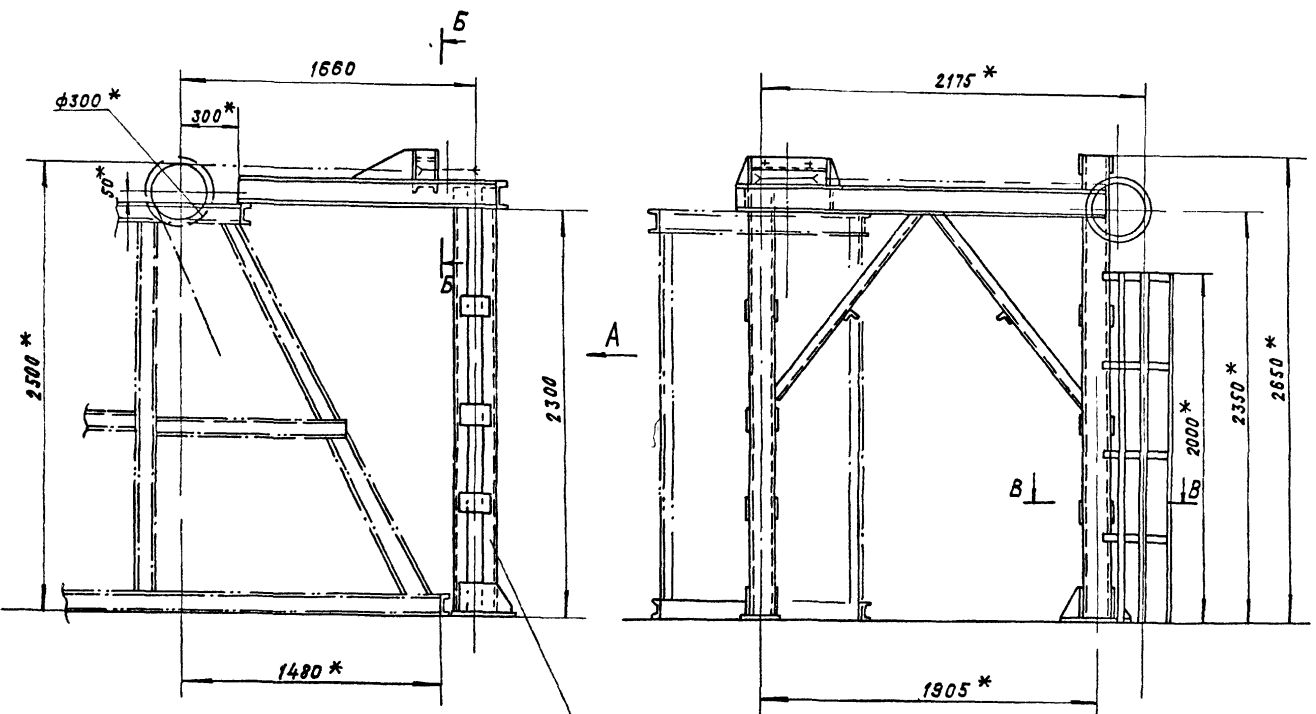
Поз. 2. Стойка



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\Delta z}{2}$.
3. КРОМКИ РЕЗАНИЯ - ∇ R_{e160} .
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
6. Поз. 1; 2 ПРИВАРИТЬ ПРИ МОНТАЖЕ К КОРПУСУ ПОВОРОТНОЙ СЕКЦИИ СКРЕБКОВОЙ УСТАНОВКИ ПЕРЫВИСТЫМ ШВОМ 50/50.

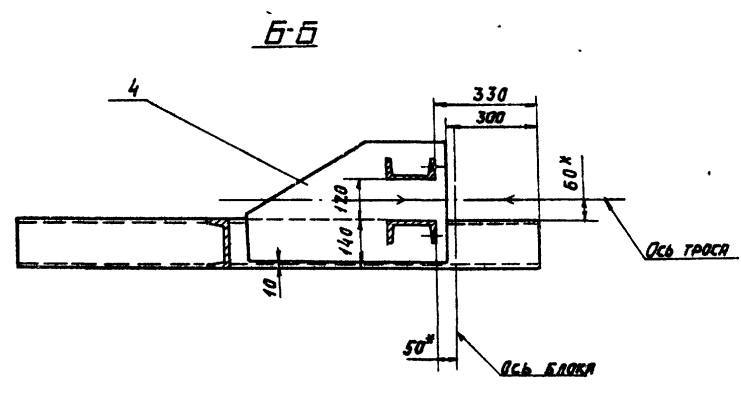
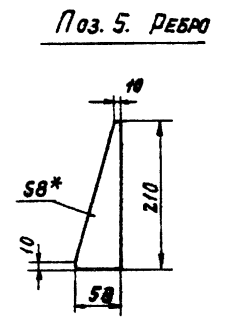
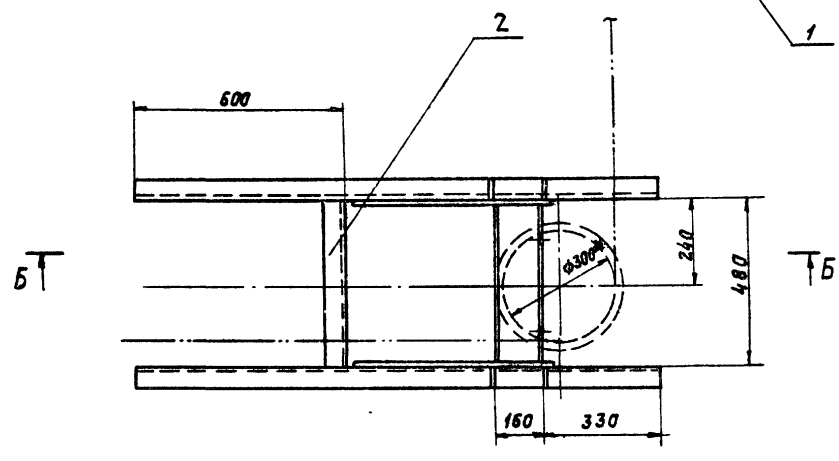
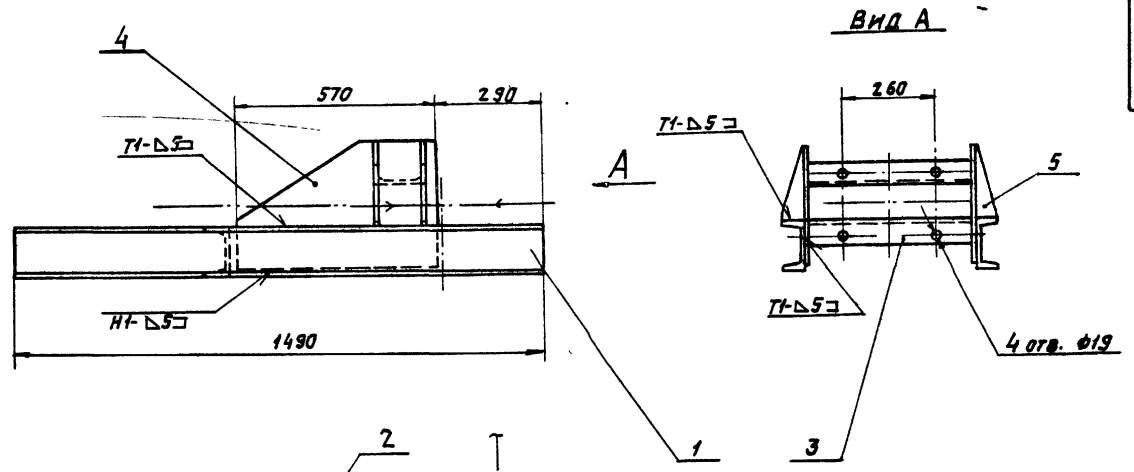
				AT7.00.00.000 СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СТОЙКА.	ЛИСТ	МАССА	УКЛАДКА
РАЗРЯБ.	СТРОГАНОВ			12.81		И	5,0	1:5
ПРОВ.	ЗЯЦЕВА			12.81	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР.	РОИЗМАН			12.81	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА ФОРМАТ А3			
РУК. ГР.	ЗЯЦЕВА			12.81				
И.КОНТР.	ЯКУПОВА			12.81				
УТВ.	РОИЗМАН			12.81				

В И Д А

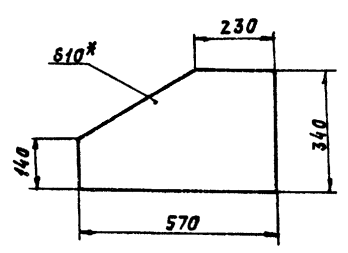


- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t2}{2}$
- 2. КРОМКИ РЕЗА- ∇ .
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5964-80.
- 4. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

		АТ10.00.00.0000СБ	
ИЗМЕНИТЕ ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА	ОПОРА БЛОКОВ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
РАЗРАБ	УТРОГАНОВ	12.85	
ПРОВ	ЗАЙЦЕВА	12.85	
Г. КОНТР	РОИЗМАН	12.85	
РУК ГР	ЗАЙЦЕВА	12.85	
Н. КОНТР	ЯКУЛОВА	12.85	
УТВ	РОИЗМАН	12.85	
		АНТЕРА МАССА ЧИСЛА	
		И	341 1:20
		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
		ГОССТРОЙ СССР	
		САНТЕХПРОЕКТ	
		г. МОСКВА	

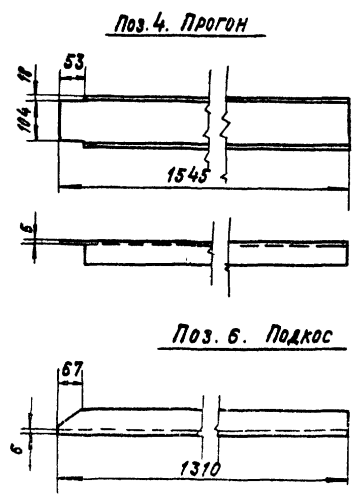
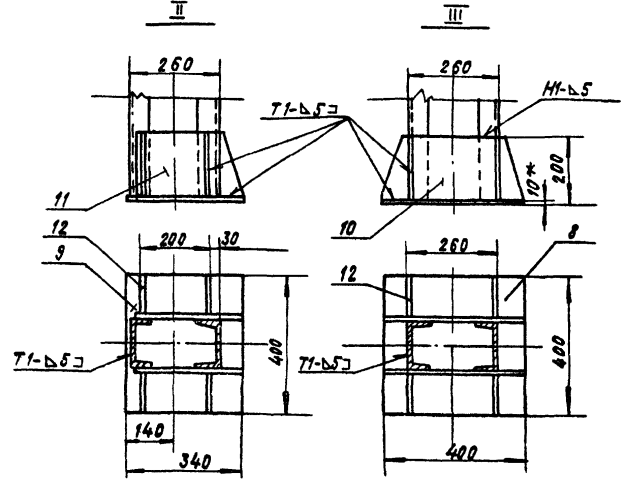
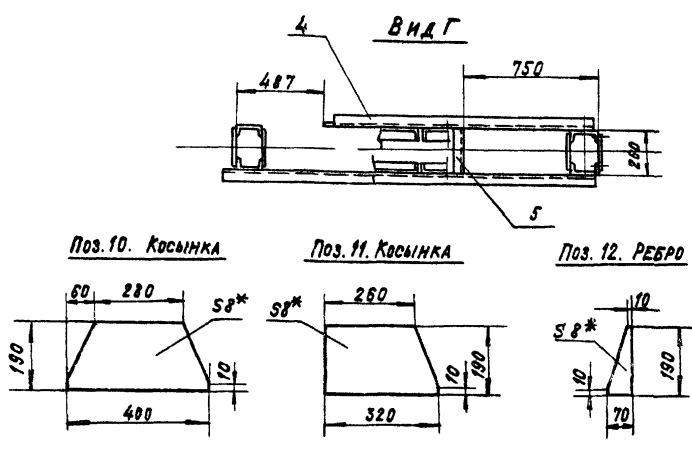
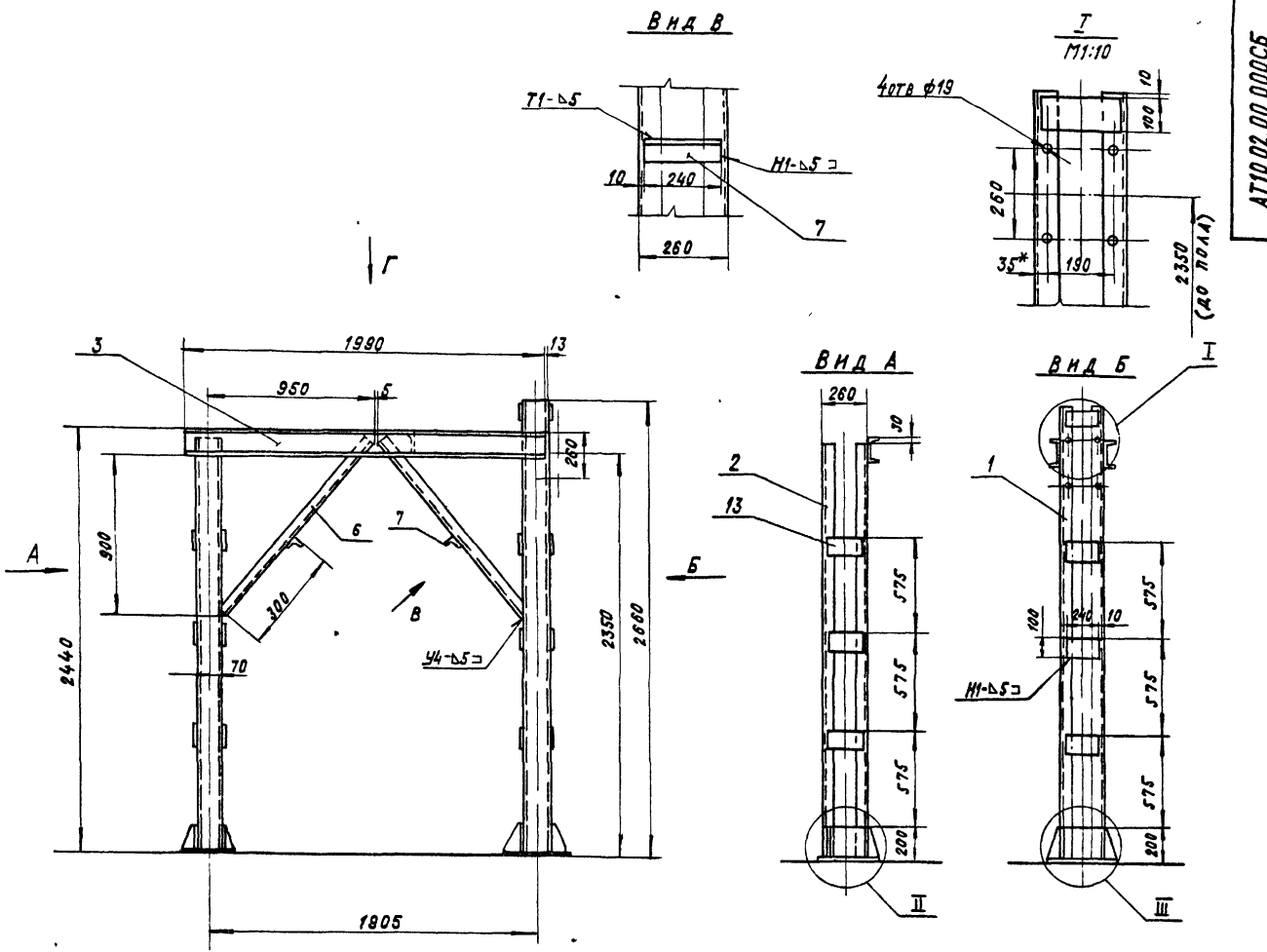


Поз. 4. Косынка



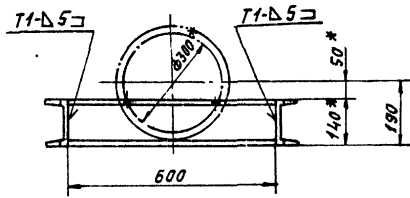
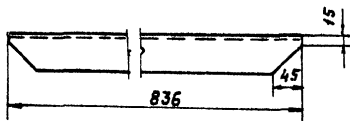
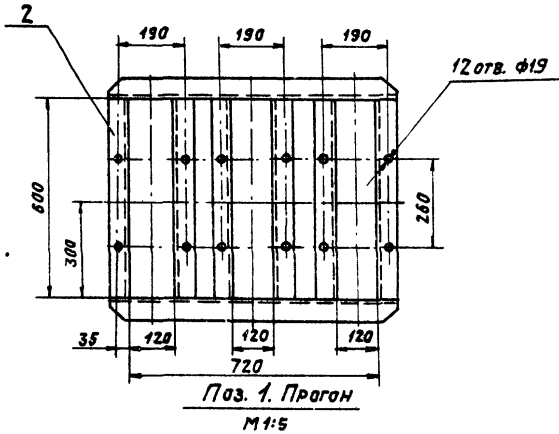
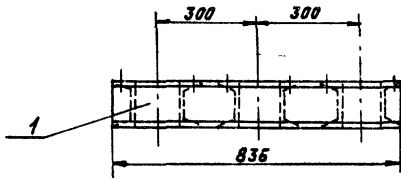
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Кромки реза - $R_{\sqrt{160}}$, отверстия - $R_{\sqrt{80}}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

				АТЮ.01.00.000.СБ		
				РАМА.		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	Листов 1	
РАЗРАБ.	СТРОИТЕЛЬ	СБ	12.25	И	82	1:10
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	СБ	12.25	ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
Т. КОНТ.	РОЗМАНА	СБ	12.25			
РИС. ГР.	ЗАЙЦЕВА	СБ	12.25			
И. КОНТ.	ЯКШОВА	СБ	12.25			
УТВ.	РОЗМАНА	СБ	2.25	ФОРМАТ А2		



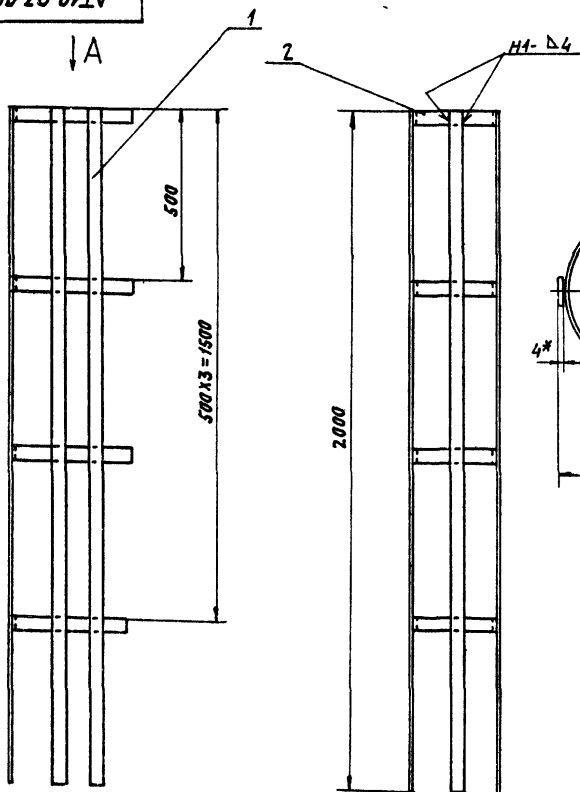
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{1}{2}$
3. КРОМКИ РЕЗА - $Rz160/\sqrt{\quad}$, ОТВЕРСТИЯ $Rz80/\sqrt{\quad}$.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА 942 ГОСТ 9467-75.

АТ10 02.00.000СБ		АНТЕРА МАССА	МАШТАБ
ОПОРА		И	241 1:10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛСТ	ЛСТОВ 1
ИЗМЕНИТЬ ПО ДОКУМ. ПОДП. МАТА		ГОССТРОИ СССР	
РАЗРАБ. СТРОГАНОВ		САИТЕХПРОЕКТ	
ПРОВ. ЗАЙЦЕВА		С. ПИЛЮША	
Т. КОНТР. РОЗЦЕВ		С. ПИЛЮША	
Р.КОНТ. ЗАЙЦЕВА		С. ПИЛЮША	
И.КОНТ. ЯКУШОВА		С. ПИЛЮША	
Ч.Т. РОЗЦЕВ		С. ПИЛЮША	



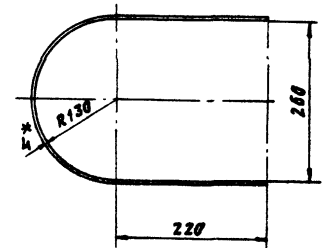
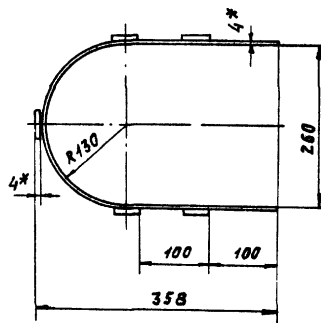
- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
- Кромки реза- ∇ , ОТВЕРСТИЯ- ∇ .
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
- ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42, ГОСТ 9467-75.

				AT12.00.00.000.CB						
				РАМА ТИПА II.			ЛНТ	МЯСЯ	МЯСЦА	
ИЗМ.	ЛНТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА				И	18	1:10
РАЗРАБ.	СТРОИТОВ	СД	СД	12.85						
ПРОВ.	ЗЯЦЕВА	СД	СД	12.85						
Т. КОНТР.	РОЗМАН	СД	СД	12.85						
РУК. ГР.	ЗЯЦЕВА	СД	СД	12.85						
Н. КОНТР.	ЛИБЕНСОН	СД	СД	12.85						
УТВ.	РОЗМАН	СД	СД	12.85						
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			ЛНТ	ЛНТОВ	1	
							ГОСТРОИ СССР			
							САНТЕХПРОЕКТ			
							г. МОСКВА			
				КОПИРОВАЛ: ДОГНОВА			ФОРМАТ А3			



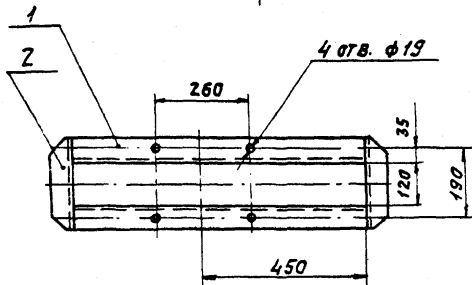
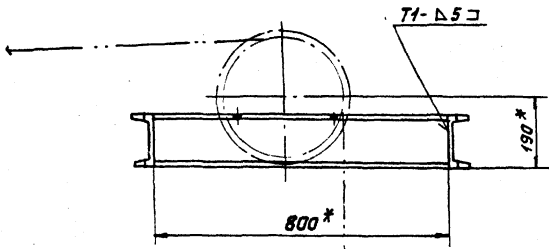
Вид А
М 1:5

Поз. 2. Связь
М 1:5

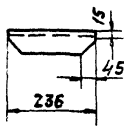


- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
- Кромки реза- ∇ .
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
- ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
- РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА ДЕТАЛИ ПОЗ. 2, $l=854$ мм.

				AT10.03.00.000.CB						
				ОГРАЖДЕНИЕ.			ЛНТ	МЯСЯ	МЯСЦА	
ИЗМ.	ЛНТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА				И	18	1:10
РАЗРАБ.	СТРОИТОВ	СД	СД	12.85						
ПРОВ.	ЗЯЦЕВА	СД	СД	12.85						
Т. КОНТР.	РОЗМАН	СД	СД	12.85						
РУК. ГР.	ЗЯЦЕВА	СД	СД	12.85						
Н. КОНТР.	ЛИБЕНСОН	СД	СД	12.85						
УТВ.	РОЗМАН	СД	СД	12.85						
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			ЛНТ	ЛНТОВ	1	
							ГОСТРОИ СССР			
							САНТЕХПРОЕКТ			
							г. МОСКВА			
				КОПИРОВАЛ: ДОГНОВА			ФОРМАТ А3			

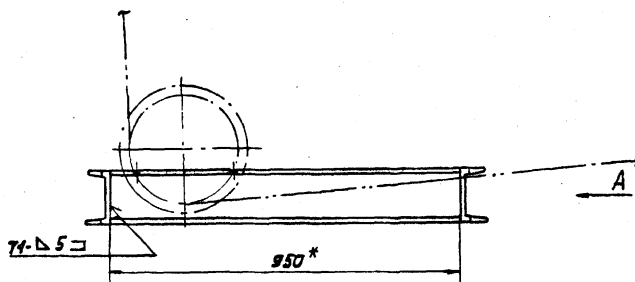


Поз. 2. Связь

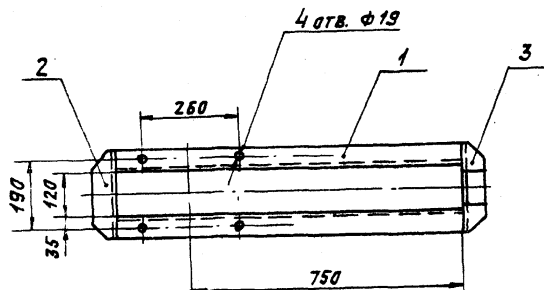


- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
- Кромки реза $Rz 160$, отверстия $Rz 80$.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

				АТ11.00.00.000.СБ		
				РАМА ТИПА I.		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	В.В.	12.85	И	58	1:10
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	В.В.	12.85	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
Т. КОНТР.	РОИЗМАН	В.В.	12.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	В.В.	12.85	ГОССТРОЙ СССР		
Н. КОНТР.	ЯКУПОВА	В.В.	12.85	САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	РОИЗМАН	В.В.	12.85	г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: ЛОГАНОВА				ФОРМАТ А3		

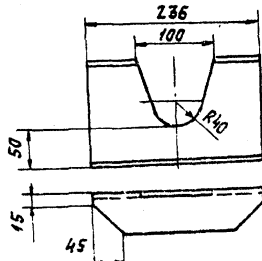
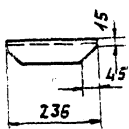


Вид А



Поз. 3. Связь
М1:5

Поз. 2. Связь



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
- Кромки реза $Rz 160$, отверстия $Rz 80$.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

				АТ13.00.00.000.СБ		
				РАМА ТИПА III.		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	В.В.	12.85	И	56	1:10
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	В.В.	12.85	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
Т. КОНТР.	РОИЗМАН	В.В.	12.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	В.В.	12.85	ГОССТРОЙ СССР		
Н. КОНТР.	ЛИБЕНСОН	В.В.	12.85	САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	РОИЗМАН	В.В.	12.85	г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: ЛОГАНОВА				ФОРМАТ А3		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А2			АТ2.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		АТ2.01.00.000	УСТАНОВКА РОЛИКОПОРО	1	
А4	2		АТ2.02.00.000	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ	1	
А4	3		АТ2.03.00.000	УСТРОЙСТВО ПРИВОДНОЕ	1	
А4	4		АТ2.04.00.000	УСТРОЙСТВО НАТЯЖНОЕ ВИНТОВОЕ	1	
А4	5		АТ2.05.00.000	УСТАНОВКА ОГРАЖДЕНИЯ И АВАРИЙНЫХ ВЫКЛЮ- ЧАТЕЛЕЙ	1	
А4	6		АТ2.06.00.000	УСТАНОВКА ОДНОСТОРОННЕГО	7	
А4	7		АТ2.07.00.000	УСТАНОВКА ВЕСОВ	1	
А4	8		АТ2.08.00.000	ЛОТОК НАПРАВЛЯЮЩИЙ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	9		АТ2.00.00.001	УГОЛОК УГОЛОК Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСТ-2 ГОСТ 535-79 С=100	2	0,38 кг

АТ2.00.00.000			
РАЗРАБ. СТРОГАНОВ	ПОДП. ЗА	ДАТА 12.85	ЛСТ ЛНСТ ЛНСТОВ
ПРОВ. ЗАИЦЕВА	ПОДП. ЗА	12.85	1 1 2
УКЛ. ГР. ЗАИЦЕВА	ПОДП. ЗА	12.85	ГОССТРОЙ СССР
КОНТРОЛ. АНДЕРСОН	ПОДП. ЗА	12.85	САНТЕХПРОЕКТ
УТВ. РОЗМАН	ПОДП. ЗА	12.85	Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: КРАИЛНА ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		10		БОЛТ М12х30.46 ГОСТ 7798-70	4	
		11		ГАЙКА М12,5 ГОСТ 5915-70	4	
		12		ШАЙБА 12.65 Г ГОСТ 6402-70	4	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		14		УСТРОЙСТВО ОЧИСТ- НОЕ ПЛУЖКОВОЕ	1	
		15		ЛЕНТА ТРАНСПОРТЕР- НАЯ 2-500-3-БКНА-100-3-15 ГОСТ 20-76		п.м. 150 кг

АТ2.00.00.000			
РАЗРАБ. СТРОГАНОВ	ПОДП. ЗА	ДАТА	ЛСТ ЛНСТ ЛНСТОВ
ПРОВ. ЗАИЦЕВА	ПОДП. ЗА	12.85	1 1 2
УКЛ. ГР. ЗАИЦЕВА	ПОДП. ЗА	12.85	ГОССТРОЙ СССР
КОНТРОЛ. АНДЕРСОН	ПОДП. ЗА	12.85	САНТЕХПРОЕКТ
УТВ. РОЗМАН	ПОДП. ЗА	12.85	Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: КРАИЛНА ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А2			АТ2.02.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		АТ2.02.01.000	СЕКЦИЯ ЗАГРУЗОЧНАЯ С=6000	1	
А4	2		АТ2.02.02.000	СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ С=6000	4	
А4	3		АТ2.02.03.000	СЕКЦИЯ ВЕСОВАЯ С=6000	2	
А4	4		АТ2.02.04.000	СЕКЦИЯ РАЗГРУЗОЧНАЯ С=6000 ТИПА I	3	
А4	5		АТ2.02.05.000	СЕКЦИЯ РАЗГРУЗОЧНАЯ С=6000 ТИПА II	1	
А4	6		АТ2.02.06.000	СЕКЦИЯ ГНУТАЯ d=18	1	
А4	7		АТ2.02.07.000	СЕКЦИЯ С=1043	1	
А4	8		АТ2.02.08.000	СЕКЦИЯ С=1100	1	
А4	9		АТ2.02.09.000	СТОЙКА Н=565	11	
А4	10		АТ2.02.10.000	СТОЙКА Н=415	13	
А4	11		АТ2.02.11.000	СТОЙКА СПЕЦИАЛЬНАЯ	1	

АТ2.02.00.000			
РАЗРАБ. СТРОГАНОВ	ПОДП. ЗА	ДАТА 12.85	ЛСТ ЛНСТ ЛНСТОВ
ПРОВ. ЗАИЦЕВА	ПОДП. ЗА	12.85	1 1 2
УКЛ. ГР. ЗАИЦЕВА	ПОДП. ЗА	12.85	ГОССТРОЙ СССР
КОНТРОЛ. АНДЕРСОН	ПОДП. ЗА	12.85	САНТЕХПРОЕКТ
УТВ. РОЗМАН	ПОДП. ЗА	12.85	Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: КРАИЛНА ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	12		АТ2.02.00.001	СВЯЗЬ УГОЛОК Б-53х53х6 ГОСТ 8509-72 ВСТ-2 ГОСТ 535-79 С=500	2	2,86 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		14		БОЛТ М12х30.46 ГОСТ 7798-70	126	
		15		ГАЙКА М12,5 ГОСТ 5915-70	128	
		16		ШАЙБА 12.65 Г ГОСТ 6402-70	128	
		17		ШАЙБА 12.01 ГОСТ 11371-78	128	

АТ2.02.00.000			
РАЗРАБ. СТРОГАНОВ	ПОДП. ЗА	ДАТА 24.92-08	ЛСТ ЛНСТ ЛНСТОВ
ПРОВ. ЗАИЦЕВА	ПОДП. ЗА	60	1 1 2
УКЛ. ГР. ЗАИЦЕВА	ПОДП. ЗА	ГОССТРОЙ СССР	САНТЕХПРОЕКТ
КОНТРОЛ. АНДЕРСОН	ПОДП. ЗА	Г. МОСКВА	
УТВ. РОЗМАН	ПОДП. ЗА		

КОПИРОВАЛ: КРАИЛНА ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			АТ2.02.03.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	АТ2.02.03.001	ПРОГОН $\epsilon=5990$			
			УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	2	34,2 кг	
Б4	2	АТ2.02.03.002	КРОНШТЕЙН $\epsilon=460$			
			УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	1	2,5 кг	
Б4	3	-01	КРОНШТЕЙН $\epsilon=460$			
			УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	1	2,5 кг	
Б4	4	АТ2.02.03.003	КРОНШТЕЙН $\epsilon=100$			
			УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	4	0,6 кг	
Б4	5	АТ2.02.03.004	КРОНШТЕЙН $\epsilon=120$			
			УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	4	0,7 кг	
Б4	6	АТ2.02.03.005	СВЯЗЬ $\epsilon=650$			
			УГОЛОК $Б-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	3	2,5 кг	

ИЗМ. ИЛИ ДОКУМЕНТ. ПОДП. ДАТА				АТ2.02.03.000		
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	12.85	И	АНСТ	АНСТОВ	1
ПРОВЕР.	ЗАНЦЕВА	12.85	И	ГОССТРОИ СССР		
РУК. ГР.	ЗАНЦЕВА	12.85	И	САНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТР.	АНБЕНСОН	12.85	И	г. МОСКВА		
УТВ.	РОЗМАН	12.85	И			

КОПИРОВАЛ: КРАНИНА ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			АТ2.02.04.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	АТ2.02.04.001	ПРОГОН $\epsilon=5990$			
			УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	2	34,2 кг	
Б4	2	АТ2.02.04.002	КРОНШТЕЙН $\epsilon=460$			
			УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	1	2,5 кг	
Б4	3	-01	КРОНШТЕЙН $\epsilon=460$			
			УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	1	2,5 кг	
Б4	4	АТ2.02.04.003	КРОНШТЕЙН $\epsilon=120$			
			УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	8	0,7 кг	
Б4	5	АТ2.02.04.004	КРОНШТЕЙН $\epsilon=100$			
			УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	4	0,6 кг	
Б4	6	АТ2.02.04.005	СВЯЗЬ $\epsilon=650$			
			УГОЛОК $Б-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	3	2,5 кг	

ИЗМ. ИЛИ ДОКУМЕНТ. ПОДП. ДАТА				АТ2.02.04.000		
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	12.85	И	АНСТ	АНСТОВ	1
ПРОВ.	ЗАНЦЕВА	12.85	И	ГОССТРОИ СССР		
РУК. ГР.	ЗАНЦЕВА	12.85	И	САНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТР.	АНБЕНСОН	12.85	И	г. МОСКВА		
УТВ.	РОЗМАН	12.85	И			

КОПИРОВАЛ: КРАНИНА ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			АТ2.02.02.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	АТ2.02.02.001	ПРОГОН $\epsilon=5990$			
			УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	2	34,2 кг	
Б4	2	АТ2.02.02.002	КРОНШТЕЙН $\epsilon=460$			
			УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	1	2,5 кг	
Б4	3	-01	КРОНШТЕЙН $\epsilon=460$			
			УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	1	2,5 кг	
Б4	4	АТ2.02.02.003	КРОНШТЕЙН $\epsilon=100$			
			УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	4	0,6 кг	
Б4	5	АТ2.02.02.004	КРОНШТЕЙН $\epsilon=120$			
			УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	4	0,5 кг	
Б4	6	АТ2.02.02.005	СВЯЗЬ			
			УГОЛОК $Б-50 \times 50 \times 3$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	3	2,5 кг	

ИЗМ. ИЛИ ДОКУМЕНТ. ПОДП. ДАТА				АТ2.02.02.000		
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	12.85	И	АНСТ	АНСТОВ	1
ПРОВЕР.	ЗАНЦЕВА	12.85	И	ГОССТРОИ СССР		
РУК. ГР.	ЗАНЦЕВА	12.85	И	САНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТР.	АНБЕНСОН	12.85	И	г. МОСКВА		
УТВ.	РОЗМАН	12.85	И			

КОПИРОВАЛ: КРАНИНА ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			АТ2.02.01.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	АТ2.02.01.001	ПРОГОН $\epsilon=5995$			
			УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	2	34,4 кг	
Б4	2	АТ2.02.01.002	КРОНШТЕЙН $\epsilon=180$			
			УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	2	1,0 кг	
Б4	3	АТ2.02.01.003	КРОНШТЕЙН $\epsilon=120$			
			УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	6	0,7 кг	
Б4	4	АТ2.02.01.004	КРОНШТЕЙН $\epsilon=100$			
			УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	2	0,6 кг	
Б4	5	АТ2.02.01.005	СВЯЗЬ $\epsilon=650$			
			УГОЛОК $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-2 ГОСТ 535-79	3	3,7 кг	

ИЗМ. ИЛИ ДОКУМЕНТ. ПОДП. ДАТА				АТ2.02.01.000		
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	12.85	И	АНСТ	АНСТОВ	1
ПРОВЕР.	ЗАНЦЕВА	12.85	И	ГОССТРОИ СССР		
РУК. ГР.	ЗАНЦЕВА	12.85	И	САНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТР.	АНБЕНСОН	12.85	И	г. МОСКВА		
УТВ.	РОЗМАН	12.85	И			

КОПИРОВАЛ: КРАНИНА ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
43		АТ2.02.07.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	АТ2.02.07.001	ПРОГОН С=1038		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	2	5,7 кг
54	2	АТ2.02.07.002	КРОНШТЕЙН С=100		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	4	0,7 кг
54	3	АТ2.02.07.003	СВЯЗЬ С=650		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	2	2,5 кг

АТ2.02.07.000					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
		РАЗРАБ. СТРОГАНОВ	Л.С.	12.84	
		ПРОВ. ЗАЙЦЕВА	Л.С.	12.84	
		РЧК. ГР. ЗАЙЦЕВА	Л.С.	12.85	
		И. КОНТР. АНБЕНСОН	Л.С.	12.85	
		УТВ. РОЗМАН	Л.С.	12.85	
СЕКЦИЯ С=1043			ЛИСТ	АНСТ	АНСТОВ
			И		1
			ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: КРАИАННА			ФОРМАТ: А4		

ФОРМАТ ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
43		АТ2.02.08.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	АТ2.02.08.001	ПРОГОН С=1095		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	2	5,8 кг
54	2	АТ2.02.08.002	КРОНШТЕЙН С=100		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	4	0,7 кг
54	3	АТ2.02.08.003	КРОНШТЕЙН С=120		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	2	0,6 кг
54	4	АТ2.02.08.004	СВЯЗЬ С=650		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	2	2,5 кг

АТ2.02.08.000					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
		РАЗРАБ. СТРОГАНОВ	Л.С.	12.84	
		ПРОВ. ЗАЙЦЕВА	Л.С.	12.84	
		РЧК. ГР. ЗАЙЦЕВА	Л.С.	12.85	
		И. КОНТР. АНБЕНСОН	Л.С.	12.85	
		УТВ. РОЗМАН	Л.С.	12.85	
СЕКЦИЯ С=1100			ЛИСТ	АНСТ	АНСТОВ
			И		1
			ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: КРАИАННА			ФОРМАТ: А4		

ФОРМАТ ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
42		АТ2.02.05.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	АТ2.02.05.001	ПРОГОН - С=5990		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	2	34,2 кг
54	2	АТ2.02.05.002	КРОНШТЕЙН С=180		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	2	0,8 кг
54	3	АТ2.02.05.003	КРОНШТЕЙН С=120		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	6	0,7 кг
54	4	АТ2.02.05.004	КРОНШТЕЙН С=100		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	4	0,6 кг
54	5	АТ2.02.05.005	СВЯЗЬ С=650		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	3	2,5 кг

АТ2.02.05.000					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
		РАЗРАБ. СТРОГАНОВ	Л.С.	12.84	
		ПРОВ. ЗАЙЦЕВА	Л.С.	12.84	
		РЧК. ГР. ЗАЙЦЕВА	Л.С.	12.85	
		И. КОНТР. АНБЕНСОН	Л.С.	12.85	
		УТВ. РОЗМАН	Л.С.	12.85	
СЕКЦИЯ РАЗГРУЗОЧНАЯ С=6000 ТИПА II			ЛИСТ	АНСТ	АНСТОВ
			И		1
			ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: КРАИАННА			ФОРМАТ: А4		

ФОРМАТ ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
42		АТ2.02.06.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	АТ2.02.06.001	ПРОГОН С=3060		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	2	17,5 кг
54	2	АТ2.02.06.002	КРОНШТЕЙН С=120		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	6	0,7 кг
54	3	АТ2.02.06.003	КРОНШТЕЙН С=100		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	4	0,4 кг
54	4	АТ2.02.06.004	СВЯЗЬ С=650		
			УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Г ГОСТ 535-79	2	2,5 кг

АТ2.02.06.000					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
		РАЗРАБ. СТРОГАНОВ	Л.С.	12.84	
		ПРОВ. ЗАЙЦЕВА	Л.С.	12.84	
		РЧК. ГР. ЗАЙЦЕВА	Л.С.	12.85	
		И. КОНТР. АНБЕНСОН	Л.С.	12.85	
		УТВ. РОЗМАН	Л.С.	12.85	
СЕКЦИЯ ГЛУТАЯ α=18°			ЛИСТ	АНСТ	АНСТОВ
			И		1
			ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: КРАИАННА			ФОРМАТ: А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
				<u>Документация</u>			
А3			АТ2.02.10.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		АТ2.02.10.001	Опора			
				Уголок Б-75х50х5 ГОСТ8510-72 ВСТ-Э ГОСТ 535-79	2	1,0 кг	
Б4	2		АТ2.02.10.002	Связь С=752			
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-72 ВСТ-Э ГОСТ 535-79	1	4,3 кг	
Б4	3		АТ2.02.10.003	Стойка			
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-72 ВСТ-Э ГОСТ 535-79	1	2,2 кг	
	4		- 01	Стойка			
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-72 ВСТ-Э ГОСТ 535-79	1	2,2 кг	
Б4	5		АТ2.02.10.004	Плaтик			
				Лист Б-ЛН-8 ГОСТ19903-74 ВСТ-Э ГОСТ14637-79	2	0,5 кг	
				100x80	2	0,5 кг	
			АТ2.02.10.000				
Имя	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Зяичева	ЛЗ	12.85	1			1
Пров.	Ройзман	ЛЗ	12.85				
Рук. гр.	Зяичева	ЛЗ	12.85				
Н. контр.	Либенсон	ЛЗ	12.85				
УТВ.	Ройзман	ЛЗ	12.85				
				Стойка Н=415		ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
				Копировал: Логинова формат А4			

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
				<u>Документация</u>			
А3			АТ2.02.09.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		АТ2.02.09.001	Опора			
				Уголок Б-75х50х5 ГОСТ8510-72 ВСТ-Э ГОСТ 535-79	2	1,0 кг	
Б4	2		АТ2.02.09.002	Связь С=752			
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-72 ВСТ-Э ГОСТ 535-79	1	4,3 кг	
Б4	3		АТ2.02.09.003	Стойка			
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-72 ВСТ-Э ГОСТ 535-79	1	3,1 кг	
	4		- 01	Стойка			
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-72 ВСТ-Э ГОСТ 535-79	1	3,1 кг	
Б4	5		АТ2.02.09.004	Плaтик			
				Лист Б-ЛН-8 ГОСТ19903-74 ВСТ-Э ГОСТ14637-79	2	0,5 кг	
				100x80	2	0,5 кг	
			АТ2.02.09.000				
Имя	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Зяичева	ЛЗ	12.85	1			1
Пров.	Ройзман	ЛЗ	12.85				
Рук. гр.	Зяичева	ЛЗ	12.85				
Н. контр.	Либенсон	ЛЗ	12.85				
УТВ.	Ройзман	ЛЗ	12.85				
				Стойка Н=565		ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
				Копировал: Логинова формат А4			

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
				<u>Документация</u>			
А3			АТ2.02.11.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		АТ2.02.11.001	Опора			
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-72 ВСТ-Э ГОСТ 535-79	2	1,0 кг	
Б4	2		АТ2.02.11.002	Связь С=752			
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-72 ВСТ-Э ГОСТ 535-79	1	4,3 кг	
Б4	3		АТ2.02.11.003	Стойка			
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-72 ВСТ-Э ГОСТ 535-79	1	2,0 кг	
	4		- 01	Стойка			
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-72 ВСТ-Э ГОСТ 535-79	1	2,0 кг	
Б4	5		АТ2.02.11.004	Плaтик			
				Лист Б-ЛН-8 ГОСТ19903-74 ВСТ-Э ГОСТ14637-79	2	0,5 кг	
				100x80	2	0,5 кг	
				<u>Стандартные изделия</u>			
	6			Болт М12х36,46 ГОСТ 7798-70			
			АТ2.02.11.000				
Имя	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Зяичева	ЛЗ	12.85	1			1
Пров.	Ройзман	ЛЗ	12.85				
Рук. гр.	Зяичева	ЛЗ	12.85				
Н. контр.	Либенсон	ЛЗ	12.85				
УТВ.	Ройзман	ЛЗ	12.85				
				Стойка СПЕЦИАЛЬНАЯ		ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
				Копировал: Логинова формат А4			

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
				<u>Документация</u>			
		7		Гайка М12,5 ГОСТ 7798-70	2		
		8		Шайба 12,65Г ГОСТ 6402-70	2		
		9		Шайба 12,01 ГОСТ 11371-78	2		
			АТ2.02.11.000				
Имя	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Зяичева	ЛЗ	12.85	1			2
Пров.	Ройзман	ЛЗ	12.85				
Рук. гр.	Зяичева	ЛЗ	12.85				
Н. контр.	Либенсон	ЛЗ	12.85				
УТВ.	Ройзман	ЛЗ	12.85				
				АТ2.02.11.000		Лист 2	
				Копировал: Логинова формат А4			

Имя Листа. Листов. Подпись. Дата. Формат. Копировал: Логинова

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А2			АТ2 03 01 000 06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А4	1		АТ2 03 06 000	РАМА ПРИВОДА	1		
А4	2		АТ2 03 07 000	ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ КДН	1		
А4	3		АТ2 03 08 000	ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ МУВП	1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	4		АТ2 03 01 001	ПРОКЛАДКА 4x30 ГОСТ 103-76 ПЛОСКА ВСТ 3-1 ГОСТ 535-79	6	0,2 кг	
Б4	5		АТ2 03 01 002	ПРОКЛАДКА ЛЕНТА 1x30 ГОСТ 6009-74 ВСТ 3-1 ГОСТ 535-79	4	0,05 кг	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
				БОЛТ М10x50 46 ГОСТ 7798-70	4		
				БОЛТ М24x90 46 ГОСТ 7798-70	6		
				БОЛТ М10x25 46 ГОСТ 7798-70	8		
				АТ2 03 01 000			
ИЗМ	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ	СТРОГАНОВ	12 85			И1	1	2
ПРОВ	ЗАНЦЕВА	12 85			ГОССТРОИ СССР		
ИЗМ ГР	ЗАНЦЕВА	12 85			САНТЕХПРОЕКТ		
И КОНТР	АНБЕНСОН	12 85			г. Москва		
ЧТБ	РОЗМАН	12 85					
				П Р И В О Д			
				АТ2 03 01 000			
				КОПИРОВАЛ КРАЙНЛНА	ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	10			ГАЙКА М10 5			
				ГОСТ 5915-70	12		
	11			ГАЙКА - М24 5			
				ГОСТ 5915-70	6		
	12			ШАНБА 10 01 ГОСТ 11371-78	4		
	13			ШАНБА 10 65 ГОСТ 6402-70	12		
	14			ШАНБА 10 36 ГОСТ 10806-78	4		
	15			ШАНБА 24 01 ГОСТ 11371-78	6		
	16			ШАНБА 24 65 ГОСТ 6402-70	6		
				<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
	18			РЕДУКТОР ЦДЧ-250-40-21У2 ГОСТ 20758-75	1		
	19			ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4 А 132 М6У3 N=75 кВт n=970 об/мин	1		
	20			МУФТА УРАВНИТЕЛЬНАЯ КДН	1	*	
	21			МУФТА ЧАРЫГАЯ МУВП	1	*	
				* ТИП МУФТ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ОКОНЧАТЕЛЬНОМ ВЫБОРЕ РЕДУКТОРА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ			
				АТ2 03 01 000			
ИЗМ	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				АТ2 03 01 000			
				КОПИРОВАЛ КРАЙНЛНА	ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А2			АТ2 03 06 000 06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		АТ2 03 06 001	СТОЙКА $\epsilon=435$ ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 ВСТ 3-1 ГОСТ 535-79	2	5,4 кг	
Б4	2		АТ2 03 06 002	СТОЙКА $\epsilon=315$ ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 ВСТ 3-1 ГОСТ 535-79	2	6,3 кг	
Б4	3		АТ2 03 06 003	ПРОГОН $\epsilon=730$ УГОЛОК 5-100x100x10 ГОСТ 8509-72 ВСТ 3-1 ГОСТ 535-79	2	11,0 кг	
Б4	4		АТ2 03 06 004	ПРОГОН УГОЛОК 5-75x75x8 ГОСТ 8509-72 ВСТ 3-1 ГОСТ 535-79	1	7,5 кг	
Б4	5		АТ2 03 06 005	ПРОГОН УГОЛОК 5-75x75x8 ГОСТ 8509-72 ВСТ 3-1 ГОСТ 535-79	1	5,4 кг	
Б4	6		АТ2 03 06 006	СВЯЗЬ УГОЛОК 5-75x75x8 ГОСТ 8509-72 ВСТ 3-1 ГОСТ 535-79	1	2,9 кг	
Б4	7		АТ2 03 06 007	ОПОРА $\epsilon=330$ ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 ВСТ 3-1 ГОСТ 535-79	2	5,0 кг	
				АТ2 03 06 000			
ИЗМ	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ	СТРОГАНОВ	12 85			И1	1	2
ПРОВ	ЗАНЦЕВА	12 85			ГОССТРОИ СССР		
ИЗМ ГР	ЗАНЦЕВА	12 85			САНТЕХПРОЕКТ		
И КОНТР	АНБЕНСОН	12 85			г. Москва		
ЧТБ	РОЗМАН	12 85					
				РАМА ПРИВОДА			
				АТ2 03 06 000			
				КОПИРОВАЛ КРАЙНЛНА	ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
Б4	8		АТ2 03 06 008	КРОНШТЕЙН ЛИСТ Б-ПН6 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3-1 ГОСТ 14637-79	2	1,6 кг	
Б4	9		АТ2 03 06 009	ПЛИТА ЛИСТ Б-ПН-СТ ГОСТ 19903-74 ВСТ 3-1 ГОСТ 14637-79	1	1,5 кг	
Б4	10		АТ2 03 06 010	ПЛИТА ЛИСТ Б-ПН6 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3-1 ГОСТ 14637-79	2	0,5 кг	
				АТ2 03 06 000			
ИЗМ	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				АТ2 03 06 000			
				КОПИРОВАЛ КРАЙНЛНА	ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ ЗНАЧ	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A2		АТ2. 03. 05. 000. СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
			ДЕТАЛИ			
Б4	1	АТ2. 03. 05. 001	ПОПЕРЕЧНИЦА Уголок Б-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВСТЗ-Г ГОСТ 535-79	1	3,6 кг	
Б4	2	АТ2. 03. 05. 002	ПОДВЕСКА ПРАВЯЯ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВСТЗ-Г ГОСТ 535-79	1	1,5 кг	
Б4	3	АТ2. 03. 05. 003	ПОДВЕСКА ЛЕВАЯ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВСТЗ-Г ГОСТ 535-79	1	1,5 кг	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	4		Болт М10x30.46 ГОСТ 7798-70	2		
	5		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	2		
	6		Шайба 10.01 ГОСТ 11371-70	2		
	7		Шайба 10.65Г ГОСТ 6402-70	2		
АТ2. 03. 05. 000						
ИЛЛ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ. СТРОГАНОВ			12.85	И	1	1
ПРОВ. ЗЯИЦЕВА			12.85			
РЖ. ГР. ЗЯИЦЕВА			12.85			
Н. КОНТР. ЛИБЕНСОН			12.85			
УТВ. РОИЗМАН			12.85			
ОГРАНИЧИТЕЛЬ ХОДА СКРЕБКА				ГОССТРОЙ ССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА				ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ ЗНАЧ	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A2		АТ2. 06. 01. 100	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
Б4	1	АТ2. 06. 01. 110	КОРОБ ВОРОНКИ	1		
Б4	2	АТ2. 06. 01. 120	КРЫШКА	1		
			ДЕТАЛИ			
Б4	3	АТ2. 06. 01. 101	Ось В12ГОСТ2590-71 Круг ВСТЗ-Г ГОСТ 535-79	1	1,0 кг	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	4		Шайба 12.36 ГОСТ 11371-78	6		
	5		Шплицт 4x22 ГОСТ 397-79	2		
АТ2. 06. 01. 100						
ИЛЛ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ. ЛИБЕНСОН			12.85	И	1	1
ПРОВ. ЗЯИЦЕВА			12.85			
РЖ. ГР. ЗЯИЦЕВА			12.85			
Н. КОНТР. АКУЛОВА			12.85			
УТВ. РОИЗМАН			12.85			
Воронка				ГОССТРОЙ ССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА				ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ ЗНАЧ	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A2		АТ2. 03. 03. 000	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
Б4	1	АТ2. 03. 03. 020	ДВЕРЦА	5 кг		
			ДЕТАЛИ			
Б4	2	АТ2. 03. 03. 001	ОПОРА Уголок Б-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВСТЗ-Г ГОСТ 535-79	1	3,5 кг	
Б4	3	АТ2. 03. 03. 002	СКОБА ПРАВЯЯ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВСТЗ-Г ГОСТ 535-79	1	0,35 кг	
Б4	4	АТ2. 03. 03. 003	СКОБА ЛЕВАЯ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВСТЗ-Г ГОСТ 535-79	1	0,35 кг	
Б4	5	АТ2. 03. 03. 004	Лопка 170x80 Лист Б-ЛН-6 ГОСТ19903-74 ВСТЗ-Г ГОСТ 14637-79	2	0,6 кг	
Б4	6	АТ2. 03. 03. 005	ПОДВЕСКА Уголок Б-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВСТЗ-Г ГОСТ 535-79	1	2,5 кг	
Б4	7	АТ2. 03. 03. 006	ПРИЖИМ Ловося 4x40 ГОСТ103-76 ВСТЗ-Г ГОСТ535-79	1	0,8 кг	
АТ2. 03. 03. 000						
ИЛЛ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ. СТРОГАНОВ			12.85	И	1	1
ПРОВ. ЗЯИЦЕВА			12.85			
РЖ. ГР. ЗЯИЦЕВА			12.85			
Н. КОНТР. АКУЛОВА			12.85			
УТВ. РОИЗМАН			12.85			
Воронка головная				ГОССТРОЙ ССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА				ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ ЗНАЧ	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
Б4	8	АТ2. 03. 03. 007	БОКОВИНА Лист Б-ЛН-3 ГОСТ19903-74 ВСТЗ-Г ГОСТ16523-70	1	21,0 кг	
Б4	9	АТ2. 03. 03. 008	БОКОВИНА Лист Б-ЛН-3 ГОСТ19903-74 ВСТЗ-Г ГОСТ16523-70	1	21,0 кг	
Б4	10	АТ2. 03. 03. 009	КРЫШКА Лист Б-ЛН-3 ГОСТ19903-74 ВСТЗ-Г ГОСТ16523-70	1	330 кг	
Б4	11	АТ2. 03. 03. 010	ЩИТОК Лист Б-ЛН-3 ГОСТ19903-74 ВСТЗ-Г ГОСТ16523-70	1	4,8 кг	
Б4	12	АТ2. 03. 03. 011	СВЯЗЬ Лист Б-ЛН-3 ГОСТ19903-74 ВСТЗ-Г ГОСТ16523-70	1	4,1 кг	
Б4	13	АТ2. 03. 03. 012	ЗЯБЕСА Пластина Л, листомб-с -6x650-58 ГОСТ7338-77	1	1,6 кг	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	14		Болт М10x30.46 ГОСТ 7798-70	12		
	15		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	12		
	16		Шайба 10.65Г ГОСТ 6402-70	4		
АТ2. 03. 03. 000						
ИЛЛ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЛЛ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЛЛ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
21192-48 65						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			АТ2.03.07.000.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	АТ2.03.07.001		СТЕНКА		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 ВСГЗ-Т ГОСТ 16523-70	1	3,5 кг
Б4	2	АТ2.03.07.002		РЕБРО		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 ВСГЗ-Т ГОСТ 16523-70	1	0,6 кг
Б4	3	АТ2.03.07.003		РЕБРО		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 ВСГЗ-Т ГОСТ 16523-70	1	0,4 кг

АТ2.03.07.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Разраб.	Степанов			12.81		
Пров.	Зайцева			12.81		
Рук. гр.	Зайцева			12.81		
Н. контр.	Ливенсон			12.81		
Угв.	Ройзман			12.81		
ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ				Лит.	Лист	Листов
КДН				И	1	1
				госстрой СССР		
				САНТЕХПРОЕКТ		
				г. Москва		
Копировал: Логинова				Формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			АТ2.03.08.000.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	АТ2.03.08.001		СТЕНКА		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 ВСГЗ-Т ГОСТ 16523-70	1	2,5 кг
Б4	2	АТ2.03.08.002		РЕБРО		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 ВСГЗ-Т ГОСТ 16523-70	2	0,5 кг

АТ2.03.08.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Разраб.	Степанов			12.81		
Пров.	Зайцева			12.81		
Рук. гр.	Зайцева			12.81		
Н. контр.	Ливенсон			12.81		
Угв.	Ройзман			12.81		
ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ				Лит.	Лист	Листов
МУВП				И	1	1
				госстрой СССР		
				САНТЕХПРОЕКТ		
				г. Москва		
Копировал: Логинова				Формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А2			АТ2.04.01.000.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	АТ2.04.01.001		Стойка $e=520$		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ВСГЗ-Т ГОСТ 535-79	2	3,0 кг
Б4	2	АТ2.04.01.002		Стойка $e=180$		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ВСГЗ-Т ГОСТ 535-79	2	1,0 кг
Б4	3	АТ2.04.01.003		Порог $e=1500$		
				Уголок Б-75х75х8 ГОСТ 8509-72 ВСГЗ-Т ГОСТ 535-79	2	13,5 кг
Б4	4	АТ2.04.01.004		Связь		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ВСГЗ-Т ГОСТ 535-79	2	5,0 кг
Б4	5	АТ2.04.01.005		Связь $e=830$		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ВСГЗ-Т ГОСТ 535-79	2	4,7 кг
Б4	6	АТ2.04.01.006		Опора		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ВСГЗ-Т ГОСТ 535-79	2	0,8 кг
Б4	7	АТ2.04.01.007		Планика 120x190		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСГЗ-Т ГОСТ 535-79	2	1,4 кг

АТ2.04.01.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Разраб.	Степанов			12.81		
Пров.	Зайцева			12.81		
Рук. гр.	Зайцева			12.81		
Н. контр.	Ливенсон			12.81		
Угв.	Ройзман			12.81		
ОПОРА НАТЯЖКИ				Лит.	Лист	Листов
				И	1	2
				госстрой СССР		
				САНТЕХПРОЕКТ		
				г. Москва		
Копировал: Логинова				Формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	8	АТ2.04.01.008		Планика 100x120		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСГЗ-Т ГОСТ 535-79	2	0,8 кг
Б4	9	АТ2.04.01.009		Косынка		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСГЗ-Т ГОСТ 535-79	2	2,4 кг

АТ2.04.01.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Разраб.	Степанов			12.81		
Пров.	Зайцева			12.81		
Рук. гр.	Зайцева			12.81		
Н. контр.	Ливенсон			12.81		
Угв.	Ройзман			12.81		
				Лит.	Лист	Листов
					1	2
				госстрой СССР		
				САНТЕХПРОЕКТ		
				г. Москва		
Копировал: Логинова				Формат А4		

ФОРМАТ ЗОНА	№ Д.С.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
42		АТ6.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	АТ6.00.00.001	ФЛАНЕЦ УГОЛОК 5-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Э ГОСТ 535-79	2	3,0 КГ
Б4	2	АТ6.00.00.002	ФЛАНЕЦ УГОЛОК 5-63x63x6 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Э ГОСТ 535-79	2	3,1 КГ
Б4	3	АТ6.00.00.003	СТЕНКА Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-Э ГОСТ 14637-79	2	2,7 КГ
Б4	4	АТ6.00.00.004	БОКОВИНА Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-Э ГОСТ 14637-79 1392x230	2	10,0 КГ
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	5		Болт М12x40.46 ГОСТ 7798-70	12	
	6		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	12	
	7		Шайба 12.65 Г ГОСТ 6402-70	12	
	8		Шайба 12.36 ГОСТ 10906-78	12	
АТ6.00.00.000					
ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	С	12.85		
ПРОВЕР.	ЗАЙЦЕВА	В	12.85		
РИС. ГР.	ЗАЙЦЕВА	В	12.85		
И. КОНТР.	ЯКУЛОВА	В	12.85		
УТВ.	РОЗМАН	В	12.85		
Воронка тип III			ИТЕРА	Лист	Листов
			И	1	1
			ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Копировал: Крайнина			Формат: А4		

ФОРМАТ ЗОНА	№ Д.С.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
42		АТ3.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	АТ3.00.00.001	ФЛАНЕЦ УГОЛОК 5-75x75x8 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Э ГОСТ 535-79	2	
Б4	2	АТ3.00.00.002	ФЛАНЕЦ УГОЛОК 5-75x75x8 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Э ГОСТ 535-79	2	
Б4	3	АТ3.00.00.003	ФЛАНЕЦ УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Э ГОСТ 535-79	2	
Б4	4	АТ3.00.00.004	ФЛАНЕЦ УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Э ГОСТ 535-79	2	
Б4	5	АТ3.00.00.005	СТЕНКА Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-Э ГОСТ 14637-79	2	
Б4	6	АТ3.00.00.006	СТЕНКА Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-Э ГОСТ 14637-79	2	
АТ3.00.00.000					
ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	С	12.85		
ПРОВЕР.	ЗАЙЦЕВА	В	12.85		
РИС. ГР.	ЗАЙЦЕВА	В	12.85		
И. КОНТР.	ЯКУЛОВА	В	12.85		
УТВ.	РОЗМАН	В	12.85		
Воронка типа I			ИТЕРА	Лист	Листов
			И	1	1
			ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Копировал: Крайнина			Формат: А4		

ФОРМАТ ЗОНА	№ Д.С.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
42		АТ2.03.02.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	АТ2.03.02.001	СВЯЗЬ С=940 ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 ВСТ.3-Э ГОСТ 535-79	2	8,1 КГ
Б4	2	АТ2.03.02.002	СТОЙКА С=470 ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 ВСТ.3-Э ГОСТ 535-79	4	4,0 КГ
Б4	3	АТ2.03.02.003	ПРОГОН С=1500 УГОЛОК 5-70x70x10 ГОСТ8509-72 ВСТ.3-Э ГОСТ 535-79	2	225 КГ
Б4	4	АТ2.03.02.004	КОСЫНКА Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-Э ГОСТ 535-79	6	0,9 КГ
Б4	5	АТ2.03.02.005	ПЛАТА Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-Э ГОСТ 535-79 60x120	4	0,34 КГ
АТ2.03.02.000					
ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	С	12.85		
ПРОВЕР.	ЗАЙЦЕВА	В	12.85		
РИС. ГР.	ЗАЙЦЕВА	В	12.85		
И. КОНТР.	ЯКУЛОВА	В	12.85		
УТВ.	РОЗМАН	В	12.85		
ОПОРА ПРИВОДНОГО БАРАБАНА			ИТЕРА	Лист	Листов
			И	7	7
			ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Копировал: Крайнина			Формат: А4		

ФОРМАТ ЗОНА	№ Д.С.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
42		АТ2.03.04.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	АТ2.03.04.001	ОПОРА ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 ВСТ.3-Э ГОСТ 535-79	1	8,0 КГ
Б4	2	АТ2.03.04.002	СКРЕБОК Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-Э ГОСТ 16523-70	1	1,1 КГ
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		Болт М10x30.46 ГОСТ 7798-70	3	
	4		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	3	
	5		Шайба 10.65 Г ГОСТ 6402-70	3	
	6		Шайба 10.01 ГОСТ 10906-78	3	
АТ2.03.04.000					
ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	С	12.85		
ПРОВЕР.	ЗАЙЦЕВА	В	12.85		
РИС. ГР.	ЗАЙЦЕВА	В	12.85		
И. КОНТР.	ЯКУЛОВА	В	12.85		
УТВ.	РОЗМАН	В	12.85		
ОУЧСТНИТЕЛЬ БАРАБАНА ПРИВОДНОГО			ИТЕРА	Лист	Листов
			И	7	7
			ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Копировал: Крайнина			Формат: А4		

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
42		АТ2.04.02.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
43	1	АТ2.04.02.010	ПЛУЖОК ОЧИСТИТЕЛЯ	1	
43	2	АТ2.04.02.020	РЫЧАГ ПРАВЫЙ	1	
	3	-01	РЫЧАГ ЛЕВЫЙ	1	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4		БОЛТ М10х30,46 ГОСТ 7798-70	6	
	5		ГАЙКА М10,5 ГОСТ 5915-70	4	
	6		ШАЙБА 10.01 ГОСТ 11371-70	12	
	7		ШАЙБА 10.65Г ГОСТ 6402-70	4	

АТ2.04.02.000

ИЗМ. ЛИСТ	НЭ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	В.С.	12.85	И	1	1
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	В.В.	12.85			
РИС. ГР.	ЗАЙЦЕВА	В.В.	12.85			
И. КОНТР.	АНБЕНСОН	В.В.	12.85			
УТВ.	РОЗМАН	В.В.	12.85			

ОЧИСТИТЕЛЬ БАРАБАНА
ВИНТОВОЙ НАТЯЖКИ

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

КОПИРОВАЛ: КРАИЛИНА ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
44		АТ2.04.02.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	АТ2.04.02.011	ПОПЕРЕЧНИНА		
			УГОЛОК 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 333-79		
			С=852	1	2,5кг
54	2	АТ2.04.02.012	РЕБРО		
			УГОЛОК 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 333-79	1	0,5кг
54	3	АТ2.04.02.013	СТЕНКА		
			ЛИСТ 5-ЛН-3 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-1 ГОСТ 16523-70	1	3,5кг
54	4	АТ2.04.02.014	БОКОВИНА		
			ЛИСТ 5-ЛН-3 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-1 ГОСТ 16523-70	2	1,1кг
54	5	АТ2.04.02.015	ПЛАНКА		
			ПОЛОСА 4х50 ГОСТ 103-78 ВСТ.3-1 ГОСТ 333-79	2	0,18кг

АТ2.04.02.010

ИЗМ. ЛИСТ НЭ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ	НЭ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	В.С.	12.85	И	1	1
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	В.В.	12.85			
РИС. ГР.	ЗАЙЦЕВА	В.В.	12.85			
И. КОНТР.	АНБЕНСОН	В.В.	12.85			
УТВ.	РОЗМАН	В.В.	12.85			

ПЛУЖОК
ОЧИСТИТЕЛЯ

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

КОПИРОВАЛ: КРАИЛИНА ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
43		АТ2.04.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
44	1	АТ2.04.01.000	ОПОРА УСТРОЙСТВА НАТЯЖНОГО	1	
44	2	АТ2.04.02.000	ОЧИСТИТЕЛЬ БАРАБАНА ВИНТОВОЙ НАТЯЖКИ	1	
44	3	АТ2.04.03.000	ОГРАЖДЕНИЕ НАТЯЖКИ	1	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4		БОЛТ М12х30,46 ГОСТ 7798-70	2	
	5		БОЛТ М20х30,46 ГОСТ 7798-70	4	
	6		ГАЙКА М12,5 ГОСТ 5915-70	2	
	7		ГАЙКА М20,5 ГОСТ 5915-70	4	
	8		ШАЙБА 12.65Г ГОСТ 6402-70	2	
	9		ШАЙБА 20.65Г ГОСТ 6402-70	4	
	10		ШАЙБА 20.01 ГОСТ 11371-70	4	
			<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	12		НАТЯЖКА 5032-60-80	1	

АТ2.04.00.000

ИЗМ. ЛИСТ	НЭ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	В.С.	12.85	И	1	1
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	В.В.	12.85			
РИС. ГР.	ЗАЙЦЕВА	В.В.	12.85			
И. КОНТР.	АНБЕНСОН	В.В.	12.85			
УТВ.	РОЗМАН	В.В.	12.85			

УСТРОЙСТВО НАТЯЖНОЕ
ВИНТОВОЕ

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

КОПИРОВАЛ: КРАИЛИНА ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
44		АТ2.04.02.020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	АТ2.04.02.021	ШТАНГА		
			ПОЛОСА 6х50 ГОСТ 103-78 ВСТ.3-1 ГОСТ 333-79	2	1,0 кг
54	2	АТ2.04.02.022	ПЛАНКА		
			ПОЛОСА 4х50 ГОСТ 103-78 ВСТ.3-1 ГОСТ 333-79	2	0,18 кг
54	3	АТ2.04.02.023	СКОБА С=111		
			ПОЛОСА 4х50 ГОСТ 103-78 ВСТ.3-1 ГОСТ 333-79	2	0,17 кг
54	4	АТ2.04.02.024	УГОЛ		
			ЛИСТ 5-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-1 ГОСТ 16523-70	2	0,02 кг

АТ2.04.02.020

ИЗМ. ЛИСТ НЭ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ	НЭ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	В.С.	12.85	И	1	1
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	В.В.	12.85			
РИС. ГР.	ЗАЙЦЕВА	В.В.	12.85			
И. КОНТР.	АНБЕНСОН	В.В.	12.85			
УТВ.	РОЗМАН	В.В.	12.85			

РЫЧАГ
ПРАВЫЙ

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

КОПИРОВАЛ: КРАИЛИНА ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А2		АТ2.06.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		АТ2.06.01.000	СБРАСЫВАТЕЛЬ ОДНОСТОРОННИЙ		
АТ2.06.00.000					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
Р.ЯЗРЬЕ	СТРОГАНОВ	2/2	12.85		
ПРОВ.	ЗЯИЦЕВА	2/2	12.85		
Р.УХ.ГР.	ЗЯИЦЕВА	2/2	12.85		
Н.КОНТР.	ЛИБЕНСОН	2/2	12.85		
УТВ.	РОЙЗМАН	2/2	12.85		
УСТАНОВКА СБРАСЫВАТЕЛЯ ОДНОСТОРОННЕГО			ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			И	1	1
			ГОССТРОИ ССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА			ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А2		АТ2.04.03.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
В4	1	АТ2.04.03.001	СВЯЗЬ Р-640 Б-50X50X6 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК ВСТ-1 ГОСТ 535-79	1	2,4 кг
В4	2	АТ2.04.03.002	КРЫШКА Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ ВСТ-1 ГОСТ 16523-79	1	6,2 кг
В4	3	АТ2.04.03.003	СТЕНКА Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ ВСТ-1 ГОСТ 16523-79	1	5,5 кг
В4	4	АТ2.04.03.004	СТЕНКА Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ ВСТ-1 ГОСТ 16523-79	1	5,5 кг
В4	5	АТ2.04.03.005	КРОНШТЕЙН Б-63-63X6 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК ВСТ-1 ГОСТ 535-79	1	0,4 кг
В4	6	АТ2.04.03.006	КРОНШТЕЙН Б-63X63X6 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК ВСТ-1 ГОСТ 535-79	1	0,4 кг
АТ2.04.03.000					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
Р.ЯЗРЬЕ	СТРОГАНОВ	2/2	12.85		
ПРОВ.	ЗЯИЦЕВА	2/2	12.85		
Р.УХ.ГР.	ЗЯИЦЕВА	2/2	12.85		
Н.КОНТР.	ЛИБЕНСОН	2/2	12.85		
УТВ.	РОЙЗМАН	2/2	12.85		
ОГРАЖДЕНИЕ НАТЯЖКИ			ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			И	1	1
			ГОССТРОИ ССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА			ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А2		АТ2.03.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	АТ2.03.01.000	ПРИВОД	1	
А4	2	АТ2.03.02.000	ОПОРА ПРИВОДНОГО БЯРЬЯНИ	1	
А4	3	АТ2.03.03.000	ВОРОНКА ГОЛОВНАЯ	1	
А4	4	АТ2.03.04.000	ОЧИСТИТЕЛЬ ПРИВОДНОГО БЯРЬЯНИ	1	
А4	5	АТ2.03.05.000	ОГРАНИЧИТЕЛЬ ХОДА СКРЕБКА	1	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	7		Болт М24X90.46 ГОСТ 7798-70	4	
	8		Болт М12X35.46 ГОСТ 7798-70	6	
	9		Гайка М24.5 ГОСТ 5915-70	4	
	10		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	6	
	11		Шайба 24.04 ГОСТ 11374-68	4	
	12		Шайба 24.651 ГОСТ 6402-70	4	
	13		Шайба 12.651 ГОСТ 6402-70	6	
АТ2.03.00.000					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
Р.ЯЗРЬЕ	ЗЯИЦЕВА	2/2	12.85		
ПРОВ.	РОЙЗМАН	2/2	12.85		
Р.УХ.ГР.	ЗЯИЦЕВА	2/2	12.85		
Н.КОНТР.	ЛИБЕНСОН	2/2	12.85		
УТВ.	РОЙЗМАН	2/2	12.85		
УСТРОЙСТВО ПРИВОДНОЕ			ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			И	1	2
			ГОССТРОИ ССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА			ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Прочие изделия</u>		
	15		БЯРЬЯНИ 5050Г-80	1	
	16		СКРЕБОК 500	1	
АТ2.03.00.000					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
					ЛИСТ
					2
24192-08-69					ФОРМАТ А4

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		<u>Документация</u>		
Я2	АТ2 05 00 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Я4	1 АТ2. 05. 01. 000	ПАНЕЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ	15	
	2 - 01	ПАНЕЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ	2	
	3 - 02	ПАНЕЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ	3	
	4 - 03	ПАНЕЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ	1	
	5 - 04	ПАНЕЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ	3	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	8 АТ2. 05. 01. 001	Полка		
		Лист Б-ИИ-4 ГОСТ 19903-74		
		ВСГЗ-Э ГОСТ 14637-79	2	1,8 кг
Б4	9 АТ2. 05 01 002	Лист		
		Б-ИИ-4 ГОСТ 19903-74		
		ВСГЗ-Э ГОСТ 14637-79		
		100x100	8	0,3 кг
Б4	10 АТ2. 05. 01. 003	РЕБРО		
		Лист Б-ИИ-4 ГОСТ 19903-74		
		ВСГЗ-Э ГОСТ 14637-79		
		52x100	4	0,15 кг
Б4	11 АТ2 05 01 004	Связь		
		Е=1400		
		Уголок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72		
		ВСГЗ-Э ГОСТ 535-79	1	3,4 кг

АТ2 05.00 000

УСТАНОВКА ОГРАЖДЕНИЙ И АВАРИЙНЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ

КОПИРОВАЛ ЛОГИНОВА

Лист 2

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Б4	12 АТ2 05 00 005	Уголок		
		Уголок Б-63х63х4 ГОСТ 8509-72		
		ВСГЗ-Э ГОСТ 535-79	1	4,5 кг
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		Болт М12х30.46		
		ГОСТ 7798-70	40	
		Гайка М12 5		
		ГОСТ 5915-70	40	
		Шайба 12.65Г		
		ГОСТ 6402-70	40	
		<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		Устройство выключательное канальное		
		Е=30М	2	
		Устройство выключательное рычажное		
		Датчик скорости	8	
		УЛДС	1	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		Сетка 20-2,0-0		
		ГОСТ 5336-80	17м	
		Уголок Б-32х32х3 ГОСТ 8509-72		
		ВСГЗ-Э ГОСТ 535-79	20м	

АТ2 05 00 000

КОПИРОВАЛ ЛОГИНОВА

ФОРМАТ А4

Лист 2

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		<u>Документация</u>		
Я2	АТ2 07 00 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1 АТ2 07 00 001	Опора		
		Уголок Б-75х75х8 ГОСТ 8509-72		
		ВСГЗ-Э ГОСТ 535-79	2	2,7 кг
Б4	2 АТ2 07. 00 002	Кронштейн		
		Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72		
		ВСГЗ-Э ГОСТ 535-79	4	0,9 кг
Б4	3 АТ2 07 00. 003	Пляшка		
		Полоса Бх40 ГОСТ 103-76		
		ВСГЗ-Э ГОСТ 535-79	84	0,28 кг
Б4	4 АТ2 07 00 004	Панель		
		Лента 2x40 ГОСТ 6009-79		
		ВСГЗ-Э ГОСТ 535-79	4	0,10 кг
		<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		Весы ленточные автоматические		
		ЛТМ-1М	1	

АТ2.07.00.000

УСТАНОВКА ВЕСОВ

КОПИРОВАЛ ЛОГИНОВА

Лист 2

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		<u>Документация</u>		
Я2	АТ2. 01. 00 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		Болт М12х30.46		
		ГОСТ 7798-70	70	
		Гайка М12 5 ГОСТ 5915-70	110	
		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	110	
		Шайба 12 01 ГОСТ 1871-70	110	
		Болт М12х50.46		
		ГОСТ 7798-70	16	*)
		Болт М12х50.46		
		ГОСТ 7798-70	16	*)
		Болт М12х70.46		
		ГОСТ 7798-70	16	*)
		<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		Роликкопора Ж50	58	
		Роликкопора 50-Э	28	
		Ролик дефлекторный верхний В=500	12	
		Ролик дефлекторный нижний В=500	12	
		*) БОЛТЫ ПОЗ 5,6М7		
		РОЛИККОПОРА НЯ		
		ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ		
		УЧАСТКЕ УСТАНОВКИ ВЕСОВ		

АТ2 01 00 000

УСТАНОВКА РОЛИККОПОРА

КОПИРОВАЛ ЛОГИНОВА

Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			АТ2.05.01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		АТ2.05.01.001	Стойка		
				Уголок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-77 ВСтЗ-Т ГОСТ 535-79	2	1,6 кг
	2		-01	Стойка		
				Уголок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-77 ВСтЗ-Т ГОСТ 535-79	1	1,6 кг
Б4	3		АТ2.05.01.002	Косынка		
				Лист Б-Пч-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ-Т ГОСТ 14637-79	3	4,5 кг
Б4	4		АТ2.05.01.003	Петля		
				Круг В6 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ-Т ГОСТ 535-79	1	0,03 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	7			Болт М12х30.46		
				ГОСТ 7798-70	6	
	8			Гайка М12.5		
				ГОСТ 5915-70	6	

АТ2.05.01.000

ИСП. ЛИСТ	ИЗДАЮЩ.	ПОДП.	ДАТА
ПРОБ.	ЗЯИЦЕВА	12.85	12.85
РОЗМАН			
РОЗ. ГР.	ЗЯИЦЕВА	12.85	12.85
И. КОНТР.	ЛИБЕНСОН	12.85	12.85
УТВ.	РОЗМАН	12.85	12.85

ПАНЕЛЬ
ОГРАЖДЕНИЯ

ЛИСТ 1 4
ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ШАЙБА 12.65Г		
				ГОСТ 6402-70	6	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				АТ2.05.01.000		
				ДЕТАЛИ		
Б4	5		АТ2.05.01.004	ПОРУЧЕНЬ		
				Круг В16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ-Т ГОСТ 535-79		
				ρ = 7132	1	11,3 кг
Б4	6		АТ2.05.01.005	СВЯЗЬ		
				Круг В16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ-Т ГОСТ 535-79		
				ρ = 2924	1	4,6 кг
				АТ2.05.01.000-01		
Б4	5		АТ2.05.01.004-01	ПОРУЧЕНЬ		
				Круг В16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ-Т ГОСТ 535-79		
				ρ = 6132	1	9,7 кг
Б4	6		АТ2.05.01.005-01	СВЯЗЬ		
				Круг В16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ-Т ГОСТ 535-79		
				ρ = 2424	1	3,8 кг

АТ2.05.01.000

УТВ. ИСПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИСП. ЛИСТ 1

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				АТ2.05.01.000-02		
Б4	5		АТ2.05.01.004-02	ПОРУЧЕНЬ		
				Круг В16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ-Т ГОСТ 535-79		
				ρ = 4532	1	7,2 кг
Б4	6		АТ2.05.01.005-02	СВЯЗЬ		
				Круг В16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ-Т ГОСТ 535-79		
				ρ = 1624	1	2,6 кг
				АТ2.05.01.000-03		
Б4	5		АТ2.05.01.004-03	ПОРУЧЕНЬ		
				Круг В16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ-Т ГОСТ 535-79		
				ρ = 4132	1	6,5 кг
Б4	6		АТ2.05.01.005-03	СВЯЗЬ		
				Круг В16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ-Т ГОСТ 535-79		
				ρ = 1424	1	2,3 кг
				АТ2.05.01.000-04		
Б4	5		АТ2.05.01.004-04	ПОРУЧЕНЬ		
				Круг В16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ-Т ГОСТ 535-79		
				ρ = 3732	1	5,9 кг

АТ2.05.01.000

ИСП. ЛИСТ 1

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	6		АТ2.05.01.005-04	СВЯЗЬ		
				Круг В16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ-Т ГОСТ 535-79		
				ρ = 1224	1	1,9 кг

АТ2.05.01.000

ИСП. ЛИСТ 1

21192-08

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ А4

Формат Знак	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
Б4		АТ2.08.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	А2Х2
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	АТ2.08.00.001	Пояс правый $\epsilon=2050$ Уголок 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	1	7,7 кг
Б4	2	АТ2.08.00.002	Пояс левый $\epsilon=2050$ Уголок 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	1	7,7 кг
Б4	3	АТ2.08.00.003	Связь $\epsilon=680$ Уголок 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	2	3,3 кг
Б4	4	АТ2.08.00.004	Связь $\epsilon=350$ Уголок 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	1	1,3 кг
Б4	5	АТ2.08.00.005	Стойка правая $\epsilon=590$ Уголок 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	2	2,2 кг
Б4	6	АТ2.08.00.006	Стойка левая $\epsilon=590$ Уголок 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	2	2,2 кг
Б4	7	АТ2.08.00.007	Подвеска $\epsilon=340$ Уголок 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	1	1,3 кг
АТ2.08.00.000					
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ			12.85	
ПРОВ.	ЗЯЦЕВА			12.85	
РУК. ГР.	ЗЯЦЕВА			12.85	
И. КОНТ.	ЯКУПОВА			12.85	
УТВ.	РАЙЗМАН			12.85	
ЛОТОК НАПРАВЛЯЮЩИЙ			Лист	Лист	Листов
			И	1	3
			Госстандарт СССР САИТ САНПРОЕКТ г. Москва		
Копировал: Логинова			Формат А4		

Формат Знак	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
Б4	8	АТ2.08.00.008	СТЕНКА БОКОВАЯ Лист 5-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ-Т ГОСТ 14637-79	2	8,4 кг
Б4	9	АТ2.08.00.009	РЕБРО Лист 5-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ-Т ГОСТ 14637-79	2	0,5 кг
Б4	10	АТ2.08.00.010	СТЕНКА ТОРЦЕВАЯ Лист 5-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ-Т ГОСТ 14637-79	1	1,3 кг
Б4	11	АТ2.08.00.011	ПОЛОСА 70x2000 5-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 Лист ВСТЗ-Т ГОСТ 14637-79	2	4,4 кг
Б4	12	АТ2.08.00.012	ПРИЖИМ ТОРЦЕВОЙ Лист 5-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ-Т ГОСТ 14637-79	1	0,7 кг
Б4	13	АТ2.08.00.013	ПРИЖИМ ЗАВЕСЫ Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	1	0,32 кг
Б4	14	АТ2.08.00.014	КОСЫНКА Лист 5-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ-Т ГОСТ 14637-79	4	0,3 кг
Б4	15	АТ2.08.00.015	КОСЫНКА Лист 5-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ-Т ГОСТ 14637-79	4	0,4 кг
Б4	16	АТ2.08.00.016	КРЫШКА 450x2050 Лист 5-ЛНЗ ГОСТ 19903-74 ВСТЗ-Т ГОСТ 14637-79	1	2,7 кг
Б4	17	АТ2.08.00.017	ПРУТОК $\epsilon=2000$ Круг 88 ГОСТ 2590-71 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	2	0,8 кг
АТ2.08.00.000					
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
ДВЕРЦА					
Копировал: Логинова			Формат А4		

Формат Знак	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
Б4	18	АТ2.08.00.018	Пруток $\epsilon=320$ Круг 88 ГОСТ 2590-71 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	1	0,13 кг
Б4	19	АТ2.08.00.019	УПЛОТНЕНИЕ Пластина, лист, омб-С-8x 120x200-5,8 ГОСТ 7338-77	2	2,9 кг
Б4	20	АТ2.08.00.020	УПЛОТНЕНИЕ Пластина, лист, омб-С-8x 170x320-5,8 ГОСТ 7338-77	1	0,5 кг
Б4	21	АТ2.08.00.021	ПРОКЛАДКА Пластина, лист, омб-С-3x 150x350-5,8 ГОСТ 7338-77	1	0,08 кг
Б4	22	АТ2.08.00.022	ПРОКЛАДКА Пластина, лист, омб-С-3x 150x260-5,8 ГОСТ 7338-77	2	0,45 кг
Б4	23	АТ2.08.00.023	ЗАВЕСА Пластина, лист, омб- -С-8-5,8 ГОСТ 7338-77	1	0,7 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	24		Болт М10x30.46 ГОСТ 7138-70	60	
	25		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	60	
	26				
АТ2.08.00.000					
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Копировал: Логинова			Формат А4		

Формат Знак	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
Б4		АТ2.03.03.020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	АТ2.03.03.021	Крышка Лист 5-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ-Т ГОСТ 14637-79	1	4,2 кг
Б4	2	АТ2.03.03.022	ПЕТЛЯ Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	2	0,03 кг
Б4	3	АТ2.03.03.023	ПЕТЛЯ Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	2	0,025 кг
Б4	4	АТ2.03.03.024	Завязка Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	2	0,07 кг
Б4	5	АТ2.03.03.025	Сковья Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	2	0,03 кг
Б4	6	АТ2.03.03.026	ПРОКЛАДКА Пластина, лист, омб-С- -5x20x140-5,8 ГОСТ 7338-77	1	0,14 кг
Б4	7	АТ2.03.03.027	ручка $\epsilon=247$ Круг 810 ГОСТ 2590-71 ВСТЗ-Т ГОСТ 535-79	1	0,15 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	8		Защелка В320 ГОСТ 10299-80	4	
АТ2.03.03.020					
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ			12.85	
ПРОВ.	ЗЯЦЕВА			12.85	
РУК. ГР.	ЗЯЦЕВА			12.85	
И. КОНТ.	ЯКУПОВА			12.85	
УТВ.	РАЙЗМАН			12.85	
ДВЕРЦА			Лист	Лист	Листов
			И	1	3
			Госстандарт СССР САИТ САНПРОЕКТ г. Москва		
Копировал: Логинова			Формат А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А2			АТ2.06.01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		АТ2.06.01.010	ПЛУЖОК	1	
А4	2		АТ2.06.01.030	ОПОРА	1	
А4	3		АТ2.06.01.040	СТОЛ	1	
А4	4		АТ2.06.01.050	ПОДГРЕВАТЕЛЬ ЛЕВЫЙ	1	
А4	5		АТ2.06.01.060	ПОДГРЕВАТЕЛЬ ПРАВЫЙ	1	
А4	6		АТ2.06.01.070	ПРотивовес	2	
А4	7		АТ2.06.01.100	ВОРОНКА	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		9		БОЛТ М12х30.46		
				ГОСТ 7798-70	12	
		10		ГАЙКА 12.5		
				ГОСТ 5915-70	12	
		11		ШАЙБА 12.65Г		
				ГОСТ 6402-70	12	
		12		БОЛТ М5х20.46		
				ГОСТ 7798-70	4	
		13		ГАЙКА М5.5		
				ГОСТ 5915-70	4	

АТ2.06.01.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	САИЦЕВА	В-10	В-10	12.85
ПРОВ.	РОЗЗМАН	В-10	В-10	12.85
РИС. ГР.	САИЦЕВА	В-10	В-10	12.85
И. КОНТР.	АНДРЕЕВ	В-10	В-10	12.85
УТВ.	РОЗЗМАН	В-10	В-10	12.85

СБРАСЫВАТЕЛЬ

ОДНОСТОРОННИЙ

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И	1	2

ГОССТРОЙ СССР
САИТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: КРАИАННА

ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		14		ШАЙБА 5.36		
				ГОСТ 11371-78	4	
		15		ШАЙБА 5.65Г		
				ГОСТ 6402-70	4	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		17		ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КОНЕЧНЫЙ		
				ВПК-3115 / 1СТУМ		

АТ2.06.01.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
------	------	----------	-------	------

КОПИРОВАЛ: КРАИАННА

ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
Б3			АТ7.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		АТ7.00.00.001	СТОЙКА		
				УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
				ВСТ.3-ГОСТ 535-79		
				С=440	1	1,7 м
Б4	2		АТ7.00.00.002	СТОЙКА		
				УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
				ВСТ.3-ГОСТ 535-79		
				С=440	1	1,7 м
Б4	3		АТ7.00.00.003	СВЯЗЬ		
				УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
				ВСТ.3-ГОСТ 535-79		
				С=490	1	1,5 м

АТ7.00.00.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	В-10	В-10	12.85
ПРОВ.	САИЦЕВА	В-10	В-10	12.85
РИС. ГР.	САИЦЕВА	В-10	В-10	12.85
И. КОНТР.	ЯКУЛОВА	В-10	В-10	12.85
УТВ.	РОЗЗМАН	В-10	В-10	12.85

СТОЙКА

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И	1	2

ГОССТРОЙ СССР
САИТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: КРАИАННА

ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
--------	------	------	-------------	--------------	------	---------

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
------	------	----------	-------	------

КОПИРОВАЛ: КРАИАННА

ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ КОЛ. ЛОЖ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А2	АТ2.06.01.010СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1 АТ2.06.01.011	КРОНШТЕЙН	1	
Б4	2 АТ2.06.01.012	УГОЛОК С=1000 Б-50x50x6 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	3,8 кг
Б4	3 АТ2.06.01.013	ОСЬ С=725 КР-Г 820 ГОСТ 2590-71 ВСТ.3 ГОСТ 535-79	1	1,8 кг
А4	4 АТ2.06.01.014	ЛИСТ	1	
Б4	5 АТ2.06.01.015	ПОЛОСА С=1000 ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТ.3 ГОСТ 535-79	1	1,3 кг
Б4	6 АТ2.06.01.016	ПОЛОСА С=200 ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТ.3 ГОСТ 535-79	1	0,25 кг
Б4	7 АТ2.06.01.017	ПЛАСТИНА I, ЛИСТ, ОМБ-С-10x65x1200-5,8 ГОСТ 7338-77	1	1,2 кг
Б4	8 АТ2.06.01.018	ПЛАСТИНА II, ЛИСТ, ОМБ-С-10x65x620-5,8 ГОСТ 7338-77	1	0,8 кг
АТ2.06.01.010				
ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНГЕНСОН	АВС	12.85	
ПРОЕ.	ЗАЙЦЕВА	В.В.	12.85	
РИС. ГР.	ЗАЙЦЕВА	В.В.	12.85	
И. КОНТР.	АНГЕНСОН	АВС	12.85	
УТВ.	РОЗМАН	В.В.	12.85	
П Л У Ж О К		ЛИТ.	ЛИСТ	ИЗМЕНОВ
		И	1	2
		ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: КРАИАННА		ФОРМАТ: А4		

ФОРМАТ КОЛ. ЛОЖ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
Б4	9 АТ2.06.01.019	ПОЛОСА ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТ.3 ГОСТ 535-79	1	0,03 кг
Б4	10 АТ2.06.01.021	ЛИСТ ЛИСТ БЛН-3 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3 ГОСТ 16323-70	1	0,02 кг
Б4	11 АТ2.06.01.022	ПОЛОСА С=50 ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТ.3 ГОСТ 535-79	3	0,03 кг
Б4	12 АТ2.06.01.023	ТРУБА 20x3,2 ГОСТ 3262-75 С=385	1	0,8 кг
Б4	13 АТ2.06.01.024	ТРУБА 20x3,2 ГОСТ 3262-75 С=470	1	0,5 кг
А4	14 АТ2.06.01.025	УГОЛОК	1	
А4	15 АТ2.06.01.026	ЛИСТ	1	
Б4	16 АТ2.06.01.027	ПОЛОСА С=620 ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТ.3 ГОСТ 535-79	1	0,9 кг
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
	17	БОЛТ М12x30,46 ГОСТ 7798-70	3	
	18	ВННТ М 8x30,010 ГОСТ 17475-80	12	
	19	ГАЙКА М8,5 ГОСТ 5915-70	12	
	20	ГАЙКА М12,5 ГОСТ 5915-70	3	
	21	ШАНБА 12,65Г ГОСТ 6402-70	2	
АТ2.06.01.010				
ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
		ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: КРАИАННА		ФОРМАТ: А4		

ФОРМАТ КОЛ. ЛОЖ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А2	АТ2.06.01.030СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1 АТ2.06.01.031	СТОЙКА УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 ВСТ.3 ГОСТ 535-79	1	2,2 кг
Б4	2 АТ2.06.01.031-01	СТОЙКА УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 ВСТ.3 ГОСТ 535-79	1	4,4 кг
Б4	3 АТ2.06.01.032	СВЯЗЬ УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 ВСТ.3 ГОСТ 535-79	1	2,2 кг
Б4	4 АТ2.06.01.033	УГОЛОК УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 ВСТ.3 ГОСТ 535-79	2	0,95 кг
Б4	5 АТ2.06.01.034	УГОЛОК С=100 УГОЛОК Б-50x50x6 ГОСТ 8509-72 ВСТ.3 ГОСТ 535-79	1	0,4 кг
Б4	6 АТ2.06.01.035	УГОЛОК С=100 УГОЛОК Б-50x50x6 ГОСТ 8509-72 ВСТ.3 ГОСТ 535-79	1	0,4 кг
Б4	7 АТ2.06.01.036	ЛИСТ ЛИСТ Б-ПМ-6 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3 ГОСТ 14037-68	1	0,8 кг
АТ2.06.01.030				
ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
		ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: КРАИАННА		ФОРМАТ: А4		

ФОРМАТ КОЛ. ЛОЖ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
	8	БОЛТ М12x30,46 ГОСТ 7798-70	2	
	9	БОЛТ М12x100,46 ГОСТ 7798-70	2	
	10	ГАЙКА М12,5 ГОСТ 5915-70	6	
	11	ШАНБА 12,65Г ГОСТ 6402-70	2	
АТ2.06.01.030				
ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
		ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ: КРАИАННА		ФОРМАТ: А4		

ФОРМАТ	КОЛ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А3			АТ2.06.01.040 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				ДЕТАЛИ			
Б4	1		АТ2.06.01.041	СВЯЗЬ С-770 ИДЕАЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 В СТ.3-ГОСТ 535-79	2	6,7 кг	
А3	2		АТ2.06.01.042	СТЕНКА	1		
А4	3		АТ2.06.01.043	РЕБРО	2		
А4	4		АТ2.06.01.044	ЛИСТ	2		
А4	5		АТ2.06.01.045	КОСИЛКА	2		
А4	6		АТ2.06.01.046	РЕБРО	1		
Б4	7		АТ2.06.01.047	РЕБРО	2		
АТ2.06.01.040							
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИТЕРА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	РАЗРАБ.	АНГЕНСОН	Л.С.	12.85	И	1	1
	ПРОВЕР.	ЗАНЦЕВА	Л.С.	12.85			
	РУК. ГР.	ЗАНЦЕВА	Л.С.	12.85			
	И. КОНТР.	ЯКУПОВА	Л.С.	12.85			
	УТВ.	РОЗМАН	Л.С.	12.85			
				ГОСТРОИ СССР	САНТЕХПРОЕКТ		
				Г. МОСКВА			
				КОПИРОВАЛ: КРАИАННА	ФОРМАТ: А4		

ФОРМАТ	КОЛ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А3			АТ2.06.01.110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				ДЕТАЛИ			
Б4	1		АТ2.06.01.111	ЛИСТ 1094 x 720 Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ В СТ.3-ГОСТ 16523-70	1	18,5 кг	
Б4	2		АТ2.06.01.112	ЛИСТ 1094 x 570 Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ В СТ.3-ГОСТ 16523-70	1	14,7 кг	
Б4	3		АТ2.06.01.113	ЛИСТ 720 x 244 Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 В СТ.3-ГОСТ 16523-70	2	4,2 кг	
Б4	4		АТ2.06.01.112	ЛИСТ Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ В СТ.3-ГОСТ 16523-70	2	0,2 кг	
АТ2.06.01.110							
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИТЕРА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	РАЗРАБ.	АНГЕНСОН	Л.С.	12.85	И	1	1
	ПРОВЕР.	ЗАНЦЕВА	Л.С.	12.85			
	РУК. ГР.	ЗАНЦЕВА	Л.С.	12.85			
	И. КОНТР.	ЯКУПОВА	Л.С.	12.85			
	УТВ.	РОЗМАН	Л.С.	12.85			
				ГОСТРОИ СССР	САНТЕХПРОЕКТ		
				Г. МОСКВА			
				КОПИРОВАЛ: КРАИАННА	ФОРМАТ: А4		

ФОРМАТ	КОЛ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А3			АТ2.06.01.120 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				ДЕТАЛИ			
Б4	1		АТ2.06.01.121	УГОЛОК Б-40 И ДИ 4 ГОСТ 8503-72 УГОЛОК В СТ.3-ГОСТ 535-79	2	0,6 кг	
Б4	2		АТ2.06.01.122	ЛИСТ Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ В СТ.3-ГОСТ 16523-70	1	8,1 кг	
Б4	3		АТ2.06.01.123	РЕБРО 4x40 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА В СТ.3-ГОСТ 535-79	1	0,3 кг	
Б4	4		АТ2.06.01.124	РУЧКА В 12 ГОСТ 2590-71 КРЫГ В СТ.3-ГОСТ 535-79	1	0,5 кг	
АТ2.06.01.120							
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИТЕРА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	РАЗРАБ.	АНГЕНСОН	Л.С.	12.85	И	1	1
	ПРОВЕР.	ЗАНЦЕВА	Л.С.	12.85			
	РУК. ГР.	ЗАНЦЕВА	Л.С.	12.85			
	И. КОНТР.	ЯКУПОВА	Л.С.	12.85			
	УТВ.	РОЗМАН	Л.С.	12.85			
				ГОСТРОИ СССР	САНТЕХПРОЕКТ		
				Г. МОСКВА			
				КОПИРОВАЛ: КРАИАННА	ФОРМАТ: А4		

ФОРМАТ	КОЛ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А4			АТ2.06.01.070 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				ДЕТАЛИ			
Б4	1		АТ2.06.01.071	ЛИСТ Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ В СТ.3-ГОСТ 14637-79	4	1,75 кг	
	2			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
				БЛАТ М12 x 70.46 ГОСТ 7798-70	2		
				ГАЙКА М12.5 ГОСТ 5915-70	2		
				ШАНБА 12.65Г ГОСТ 6402-70	2		
АТ2.06.01.070							
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИТЕРА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	РАЗРАБ.	АНГЕНСОН	Л.С.	12.85	И	1	1
	ПРОВЕР.	ЗАНЦЕВА	Л.С.	12.85			
	РУК. ГР.	ЗАНЦЕВА	Л.С.	12.85			
	И. КОНТР.	ЯКУПОВА	Л.С.	12.85			
	УТВ.	РОЗМАН	Л.С.	12.85			
				ГОСТРОИ СССР	САНТЕХПРОЕКТ		
				Г. МОСКВА			
				КОПИРОВАЛ: КРАИАННА	ФОРМАТ: А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			АТ2.06.01.060 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		АТ2.06.01.061	РЕБРО		
				Лист Б-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 Лист ВСТ.3-1 ГОСТ 14637-79	1	0,6 кг
Б4	2		АТ2.06.01.062	ПОЛОСА		
				Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Лист ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	3	0,3 кг
Б4	3		АТ2.06.01.063	ПОЛОСА		
				Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Лист ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	1	0,14 кг
Б4	4		АТ2.06.01.064	ПРОКЛАДКА		
				Пластина I, лист ОМБ-С-10-5,8 ГОСТ 7338-77	1	0,4 кг
Б4	5		АТ2.06.01.065	УГОЛОК		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Лист ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	1	0,8 кг
Б4	6		АТ2.06.01.066	ЛИСТ		
				Лист Б-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 Лист ВСТ.3-1 ГОСТ 14637-79	1	1,6 кг
АТ2.06.01.060						
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЛИБЕНСОН		Либ	12.85		
ПРОВ.	ЗАНЦЕВА		Зан	12.85		
РИС. ГР.	ЗАНЦЕВА		Зан	12.85		
И. КОНТР.	ЯКУЛОВА		Яку	12.85		
УТВ.	РОКЗМАН		Рок	12.85		
				ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ПРАВОЙ	ИТЕРА	ЛИСТ
					1	2
				ГОССТРОИ СССР	САНТЕХПРОЕКТ	
					г. Москва	
				КОПИРОВАЛ: КРАКАЛНА	ФОРМАТ: А4	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		7		ЛИСТ М8x30.010 ГОСТ 17475-80	4	
		8		ГАЙКА М 8.5 ГОСТ 5915-70	4	
АТ2.06.01.060						
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
				ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ПРАВОЙ	ИТЕРА	ЛИСТ
					1	2
				ГОССТРОИ СССР	САНТЕХПРОЕКТ	
					г. Москва	
				КОПИРОВАЛ: КРАКАЛНА	ФОРМАТ: А4	

ИЗМ. ПОЛОСА, ПОЛОСА И ЛИСТ, ВСТАВ. ИЛИ ИЛИ, ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ПРАВОЙ И ЛЕВОЙ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			АТ2.06.01.050 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		АТ2.06.01.051	РЕБРО		
				Лист Б-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 Лист ВСТ.3-1 ГОСТ 14637-79	1	0,6 кг
Б4	2		АТ2.06.01.052	ПОЛОСА		
				Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Лист ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	3	0,3 кг
Б4	3		АТ2.06.01.053	ПОЛОСА		
				Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Лист ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	1	0,14 кг
Б4	4		АТ2.06.01.054	ПЛАСТИНА I, ЛИСТ		
				ОМБ-С-10-5,8 ГОСТ 7338-77	1	0,4 кг
Б4	5		АТ2.06.01.055	УГОЛОК		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Лист ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	1	0,8 кг
Б4	6		АТ2.06.01.056	ЛИСТ		
				Лист Б-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 Лист ВСТ.3-1 ГОСТ 14637-79	1	1,6 кг
АТ2.06.01.050						
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЛИБЕНСОН		Либ	12.85		
ПРОВ.	ЗАНЦЕВА		Зан	12.85		
РИС. ГР.	ЗАНЦЕВА		Зан	12.85		
И. КОНТР.	ЯКУЛОВА		Яку	12.85		
УТВ.	РОКЗМАН		Рок	12.85		
				ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ЛЕВОЙ	ИТЕРА	ЛИСТ
					1	2
				ГОССТРОИ СССР	САНТЕХПРОЕКТ	
					г. Москва	
				КОПИРОВАЛ: КРАКАЛНА	ФОРМАТ: А4	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		7		ЛИСТ М8x30.010 ГОСТ 17475-72	4	
		8		ГАЙКА М 8.5 ГОСТ 5915-70	4	
АТ2.06.01.050						
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
				ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ЛЕВОЙ	ИТЕРА	ЛИСТ
					1	2
				ГОССТРОИ СССР	САНТЕХПРОЕКТ	
					г. Москва	
				КОПИРОВАЛ: КРАКАЛНА	ФОРМАТ: А4	

ИЗМ. ПОЛОСА, ПОЛОСА И ЛИСТ, ВСТАВ. ИЛИ ИЛИ, ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ПРАВОЙ И ЛЕВОЙ

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2		АТ5.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	АТ5.00.00.001	ПРОГОН С=3390		
			ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	4	42,0 кг
Б4	2	АТ5.00.00.002	СВЯЗЬ С=2130		
			ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	1	26,2 кг
Б4	3	АТ5.00.00.003	СВЯЗЬ С=1690		
			ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	1	20,4 кг
Б4	4	АТ5.00.00.004	СТОЙКА С=700		
			ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	20	8,6 кг
Б4	5	АТ5.00.00.005	ПОПЕРЕЧНИНА С=550		
			ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	4	6,8 кг
Б4	6	АТ5.00.00.006	СВЯЗЬ С=740		
			ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	2	9,1 кг
Б4	7	АТ5.00.00.007	КОНСОЛЬ		
			ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	2	4,4

АТ5.00.00.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	В.С.	12.85
ПРОВ.	ЗАНЦЕВА	В.В.	12.85
РИС. ГР.	ЗАНЦЕВА	В.В.	12.85
И. КОНТР.	ЯКУЛОВА	В.В.	12.85
УТВ.	РОЗМАН	В.В.	12.85

РАМА

ЛИСТ	АНСТ	АНСТОВ
1	1	2

ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: КРАМАННА ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
Б4	8	АТ5.00.00.008	ПЛАТА 100 x 180		
			ЛИСТ Б-ПН-10 ГОСТ 19903-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 14637-79	20	1,4 кг
Б4	9	АТ5.00.00.009	КОСЫНКА		
			ЛИСТ Б-ПН-6 ГОСТ 19903-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 14637-79	16	2,1 кг
Б4	10	АТ5.00.00.010	КОСЫНКА		
			ЛИСТ Б-ПН-6 ГОСТ 19903-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 14637-79	4	1,4 кг
Б4	11	АТ5.00.00.011	КОСЫНКА		
			ЛИСТ Б-ПН-6 ГОСТ 19903-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 14637-79	10	1,0 кг

АТ5.00.00.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	В.С.	12.85
ПРОВ.	ЗАНЦЕВА	В.В.	12.85
РИС. ГР.	ЗАНЦЕВА	В.В.	12.85
И. КОНТР.	ЯКУЛОВА	В.В.	12.85
УТВ.	РОЗМАН	В.В.	12.85

РАМА

ЛИСТ	АНСТ	АНСТОВ
1	1	2

ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: КРАМАННА ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2		АТ4.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	АТ4.00.00.001	УГОЛОК С=1550		
			УГОЛОК Б-Б3xБ3xБ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	2	8,9 кг
Б4	2	АТ4.00.00.002	УГОЛОК		
			УГОЛОК Б-Б3xБ3xБ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	2	8,7 кг
Б4	3	АТ4.00.00.003	УГОЛОК		
			УГОЛОК Б-50x50x50 ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	2	3,3 кг
Б4	4	АТ4.00.00.004	УГОЛОК С=410		
			УГОЛОК Б-50x50x50 ГОСТ 8509-72 ВСТ.3-1 ГОСТ 535-79	2	2,3 кг
Б4	5	АТ4.00.00.005	СТЕНКА ЗАДНЯЯ		
			ЛИСТ Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-1 ГОСТ 14637-79	1	51,6 кг
Б4	6	АТ4.00.00.006	СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ		
			ЛИСТ Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-1 ГОСТ 14637-79	1	31,5 кг
Б4	7	АТ4.00.00.007	СТЕНКА БОКОВАЯ		
			ЛИСТ Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-1 ГОСТ 14637-79	2	40,0 кг

АТ4.00.00.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	В.С.	12.85
ПРОВ.	ЗАНЦЕВА	В.В.	12.85
РИС. ГР.	ЗАНЦЕВА	В.В.	12.85
И. КОНТР.	ЯКУЛОВА	В.В.	12.85
УТВ.	РОЗМАН	В.В.	12.85

ВОРОНКА ТИПА II

ЛИСТ	АНСТ	АНСТОВ
1	1	2

ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: КРАМАННА ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
Б4	8	АТ4.00.00.008	СТЕНКА БОКОВАЯ		
			ЛИСТ Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-1 ГОСТ 14637-79	2	2,5 кг
Б4	9	АТ4.00.00.009	СТЕНКА ЗАДНЯЯ		
			ЛИСТ Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-1 ГОСТ 14637-79	1	2,6 кг
Б4	10	АТ4.00.00.010	СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ		
			ЛИСТ Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-1 ГОСТ 14637-79	1	1,0 кг

АТ4.00.00.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	В.С.	12.85
ПРОВ.	ЗАНЦЕВА	В.В.	12.85
РИС. ГР.	ЗАНЦЕВА	В.В.	12.85
И. КОНТР.	ЯКУЛОВА	В.В.	12.85
УТВ.	РОЗМАН	В.В.	12.85

ВОРОНКА ТИПА II

ЛИСТ	АНСТ	АНСТОВ
1	1	2

ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: КРАМАННА ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			АТ10.02.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		АТ10.02.00.001	Стойка $E=2650$ Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСЗ-Т ГОСТ 535-79	2	32,6 кг
Б4	2		АТ10.02.00.002	Стойка $E=2400$ Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСЗ-Т ГОСТ 535-79	2	29,5 кг
Б4	3		АТ10.02.00.003	Прогон $E=1990$ Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСЗ-Т ГОСТ 535-79	1	19,5 кг
Б4	4		АТ10.02.00.004	Прогон Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСЗ-Т ГОСТ 535-79	1	19,0 кг
Б4	5		АТ10.02.00.005	Связь $E=260$ Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСЗ-Т ГОСТ 535-79	1	3,2 кг
Б4	6		АТ10.02.00.006	Подкос Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ВСЗ-Т ГОСТ 535-79	4	7,5 кг
Б4	7		АТ10.02.00.007	Связь $E=240$ Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ВСЗ-Т ГОСТ 535-79	2	1,4 кг

АТ10.02.00.000

ИЛЛ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	Л.С.	12.85
ПРОВ.	ЗЯЦЕВА	Л.С.	12.85
РУК. ГР.	ЗЯЦЕВА	Л.С.	12.85
И. КОНТР.	ЯКУПОВА	Л.С.	12.85
УТВ.	РОЗЕНМАН	Л.С.	12.85

Опора

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И	1	2
ГОСТРОИ СССР		
САНТЭКПРОЕКТ		
г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	8		АТ10.02.00.008	Плита 400х400 БЛН-10 ГОСТ 19903-74 Лист ВСЗ-Т ГОСТ 14637-79	1	12,5 кг
Б4	9		АТ10.02.00.009	Плита 340х400 Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Лист ВСЗ-Т ГОСТ 14637-79	1	10,7 кг
Б4	10		АТ10.02.00.010	Косынка Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСЗ-Т ГОСТ 14637-79	2	4,1 кг
Б4	11		АТ10.02.00.011	Косынка Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСЗ-Т ГОСТ 14637-79	2	1,8 кг
Б4	12		АТ10.02.00.012	Резьба Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСЗ-Т ГОСТ 14637-79	8	0,42 кг
Б4	13		АТ10.02.00.013	Плоская 100х240 Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСЗ-Т ГОСТ 14637-79	14	1,5 кг

АТ 10.02.00.000

ИЛЛ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
-----------	----------	-------	------

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			АТ10.01.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		АТ10.01.00.001	Прогон $E=1490$ Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСЗ-Т ГОСТ 535-79	2	18,5 кг
Б4	2		АТ10.01.00.002	Связь $E=480$ Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСЗ-Т ГОСТ 535-79	1	5,9 кг
Б4	3		АТ10.01.00.003	Кронштейн $E=460$ Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСЗ-Т ГОСТ 535-79	2	5,6 кг
Б4	4		АТ10.01.00.004	Косынка Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ВСЗ-Т ГОСТ 14637-79	2	13,2 кг
Б4	5		АТ10.01.00.005	Резьба Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСЗ-Т ГОСТ 14637-79	4	0,4 кг

АТ10.01.00.000

ИЛЛ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	Л.С.	12.85
ПРОВ.	ЗЯЦЕВА	Л.С.	12.85
РУК. ГР.	ЗЯЦЕВА	Л.С.	12.85
И. КОНТР.	ЯКУПОВА	Л.С.	12.85
УТВ.	РОЗЕНМАН	Л.С.	12.85

РАМА

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И	1	1
ГОСТРОИ СССР		
САНТЭКПРОЕКТ		
г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			АТ10.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		АТ10.01.00.000	РАМА	1	
А4	2		АТ10.02.00.000	Опора	1	
А4	3		АТ10.03.00.000	ОГРАЖДЕНИЕ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4		АТ10.00.00.001	Раскос Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСЗ-Т ГОСТ 535-79 $E=1500$	1	18,5 кг

АТ10.00.00.000СБ

ИЛЛ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ	Л.С.	12.85
ПРОВ.	ЗЯЦЕВА	Л.С.	12.85
РУК. ГР.	ЗЯЦЕВА	Л.С.	12.85
И. КОНТР.	ЯКУПОВА	Л.С.	12.85
УТВ.	РОЗЕНМАН	Л.С.	12.85

Опора блоков

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И	1	1
ГОСТРОИ СССР		
САНТЭКПРОЕКТ		
г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ А4

ИЛЛ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ИЛЛ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3		АТ12.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	АТ12.00.00.001	ПРОГОН С=836 ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ.З ГОСТ 535-79	2	10,4 кг
Б4	2	АТ12.00.00.002	СВЯЗЬ С=600 ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ.З ГОСТ 535-79	6	7,5 кг
АТ12.00.00.000					
ИЗМ. ИЛИ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА		АНТ. ИЛИ ЛИСТ		ЛИСТОВ	
РАЗРАБ. СТРОГАНОВ	В.А.	12.85	И	1	1
ПРОВ. ЗАЙЦЕВА	В.А.	12.85	ГОССТРОИ СССР		
ЧК. ГР. ЗАЙЦЕВА	В.А.	12.85	САНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТР. АНБЕНСОН	В.А.	12.85	Г. МОСКВА		
ЧТВ. РОЗЗМАН	В.А.	12.85	КОПИРОВАЛ: КРАМЛИНА ФОРМАТ: А4		

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3		АТ13.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	АТ13.00.00.001	ПРОГОН С=950 ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ.З ГОСТ 535-79	2	23,4 кг
Б4	2	АТ13.00.00.002	СВЯЗЬ С=236 ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ.З ГОСТ 535-79	1	5,8 кг
Б4	3	АТ13.00.00.003	СВЯЗЬ ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ.З ГОСТ 535-79	1	4,0 кг
АТ13.00.00.000					
ИЗМ. ИЛИ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА		АНТ. ИЛИ ЛИСТ		ЛИСТОВ	
РАЗРАБ. СТРОГАНОВ	В.А.	12.85	И	1	1
ПРОВ. ЗАЙЦЕВА	В.А.	12.85	ГОССТРОИ СССР		
ЧК. ГР. ЗАЙЦЕВА	В.А.	12.85	САНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТР. АНБЕНСОН	В.А.	12.85	Г. МОСКВА		
ЧТВ. РОЗЗМАН	В.А.	12.85	КОПИРОВАЛ: КРАМЛИНА ФОРМАТ: А4		

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3		АТ11.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	АТ11.00.00.001	ПРОГОН С=800 ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ.З ГОСТ 535-79	2	9,8 кг
Б4	2	АТ11.00.00.002	СВЯЗЬ С=236 ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ.З ГОСТ 535-79	2	2,9 кг
АТ11.00.00.000					
ИЗМ. ИЛИ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА		АНТ. ИЛИ ЛИСТ		ЛИСТОВ	
РАЗРАБ. СТРОГАНОВ	В.А.	12.85	И	1	1
ПРОВ. ЗАЙЦЕВА	В.А.	12.85	ГОССТРОИ СССР		
ЧК. ГР. ЗАЙЦЕВА	В.А.	12.85	САНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТР. ЯКУПОВА	В.А.	12.85	Г. МОСКВА		
ЧТВ. РОЗЗМАН	В.А.	12.85	КОПИРОВАЛ: КРАМЛИНА ФОРМАТ: А4		

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3		АТ10.03.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	АТ10.03.00.001	КАРКАС С=2000 ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТ.З ГОСТ 535-79	5	262 кг
Б4	2	АТ10.03.00.002	СВЯЗЬ С=810 ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТ.З ГОСТ 535-79	4	1,0 кг
АТ10.03.00.000					
ИЗМ. ИЛИ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА		АНТ. ИЛИ ЛИСТ		ЛИСТОВ	
РАЗРАБ. СТРОГАНОВ	В.А.	12.85	И	1	1
ПРОВ. ЗАЙЦЕВА	В.А.	12.85	ГОССТРОИ СССР		
ЧК. ГР. ЗАЙЦЕВА	В.А.	12.85	САНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТР. ЯКУПОВА	В.А.	12.85	Г. МОСКВА		
ЧТВ. РОЗЗМАН	В.А.	12.85	КОПИРОВАЛ: КРАМЛИНА ФОРМАТ: А4		

ИЗМ. ИЛИ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ИЗМ. ИЛИ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА