

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-28-053 89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ  
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ 5

ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ  
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

КАМЕРЫ ТИПА III

КЖ5 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 3-13  
КЖ6 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 14-23  
КМ3 КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 24-28

25591-05

# ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

4.09-28-053 89

## КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ 5

### ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ ТХ ТТ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ	Альбом	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИЗОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА V
Альбом 2	АТХ	АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ	КЖ9 КЖ10 КМ5	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
Альбом 3		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИЗОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА I	Альбом 8	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИЗОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА VI
Альбом 4	КЖ1 КЖ2 КМ1	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КЖ11 КЖ12 КМ6	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИЗОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА II	Альбом 9	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
	КЖ3 КЖ4 КМ2	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	ЧАСТЬ 1 ЧАСТЬ 2	КЖИ1 КЖИ2
Альбом 5		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИЗОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА III	Альбом 10 Альбом 11 Альбом 12 С Альбом 13 С	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИЗОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗОБЕТОНЕ ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ЩИТОВ КИП НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ СМЕТЫ
	КЖ5 КЖ6 КМ3	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	ЧАСТЬ 1 ЧАСТЬ 2 ЧАСТЬ 3 ЧАСТЬ 4 ЧАСТЬ 5 ЧАСТЬ 6 ЧАСТЬ 7 ЧАСТЬ 8 ЧАСТЬ 9 ЧАСТЬ 10 ЧАСТЬ 11 ЧАСТЬ 12	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В СБОРНОМ КЕРАМИЗОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В СБОРНОМ КЕРАМИЗОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В СБОРНОМ КЕРАМИЗОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В СБОРНОМ КЕРАМИЗОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В СБОРНОМ КЕРАМИЗОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В СБОРНОМ КЕРАМИЗОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗОБЕТОНЕ
Альбом 6	КЖ7 КЖ8 КМ4	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	Альбом 14 ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ, ЧАСТИ 1, 2

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТИРОВАЛ ИНСТИТУТ ОИЛЗ  
СА. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  
СА. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

И. П. ПОДОЛИН  
И. В. МАНОВА

УТВЕРЖЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
БЛГО ПРОЕКТОИЗДАТЕЛЕМ  
ПРИКАЗОМ ОТ 18.09.89 г. № 109



ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
2	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1... ПК4 УЗЛЫ 1, 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ	
3	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1... ПК4 РАЗРЕЗЫ 1-1... 5-5. УЗЛЫ 3... 5	
4	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕР ПК1... ПК4	
5	Монолитные участки Ум1... Ум16	
6	Спецификация к монолитным участкам Ум1... Ум16	
7	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КА1... КА4А	
8	Балки фундаментные БФМ1; БФМ2 Плиты ПМ1... ПМ8	
9	Монолитные днища МД1... МД4 (армированные)	
10	Монолитные днища МД1... МД4 (армированные) Разрезы 1-1... 4-4	
11	Монолитные днища МД1... МД4 (армированные) Узлы 1... 4	

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1... ПК4	
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕР ПК1... ПК4	
7	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КА1... КА4А	

СХЕМА КАМЕРЫ ПК1

СХЕМА КАМЕРЫ ПК3

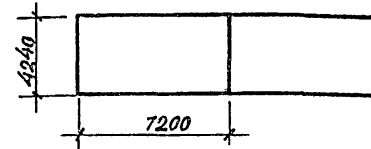
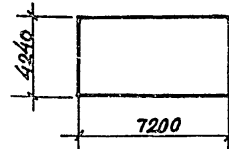
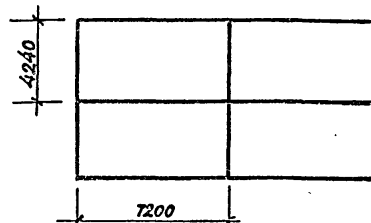
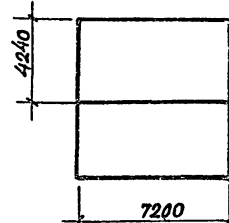


СХЕМА КАМЕРЫ ПК2

СХЕМА КАМЕРЫ ПК4



ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</b>		
3.006-1-2/32 в.1-1;1-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
1.400-15 в.1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ	
1.030.1-1 в.1-1	ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И СЧЕТАТЫХ БЕТОНОВ. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ	
<b>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</b>		
КЖ.1	Изделия строительные	Альбом 9, ч.1
КЖ. в.м	Ведомости потребности в материалах	Альбом 14

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ	Код	Кол-во, м <sup>3</sup>				Примечание
		ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	
1. КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ КАНАЛОВ	585800	0,82	1,64	0,44	1,16	
2. ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ	583100	13,0	21,9	23,6	39,0	
ВСЕГО БЕТОНА И ЖЕЛЕЗОБЕТОНА		13,8	23,5	24,0	41,2	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА / ИВАНОВА / ИВАНОВА

- Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетона марки КЖ разработаны на основании задания институтов Гипростроммаш и ВНИИЖелезобетон и предназначены для закрытых отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий строительной отрасли.
- Строительная часть камер типа III разработана в 4-х компоновочных схемах: ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 2-х камер; ПК3 - блок 2-х камер; ПК4 - блок 4-х камер.
- Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.
- За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке  $\square$ .
- Пол камер типа III принят на отметке -0,500
- При проектировании приняты следующие исходные данные:
  - грунты непучинистые, непроницаемые со следующими характеристиками:  $c_n = 2 \text{ кПа}$  ( $0,02 \text{ кгс/см}^2$ );  $\rho = 0,49 \text{ рад}$  ( $28^\circ$ );  $\rho = 1,8 \text{ т/м}^3$ ;  $E = 14,7 \text{ МПа}$  ( $150 \text{ кгс/см}^2$ );
  - грунтовые воды отсутствуют;
  - сейсмичность района не более 6 баллов;
- Монтаж сборных конструкций вести в соответствии с СНиП III-16-80.
- Стены камер запроектированы из панелей толщиной 200 мм шириной 1200 мм и 1800 мм на высоту камер. Материал стеновых панелей керамзитобетон класса В15 с объемной плотностью  $\rho = 1,2 \text{ кН/м}^3$  ( $1200 \text{ кг/м}^3$ ) с воздухововлекающей добавкой (ВД) и гидрофобизирующей добавкой ГЖН-94 ГОСТ 10834-76. При бетонировании стеновых панелей с внутренней стороны предусмотреть защитный слой толщиной 30 мм из тяжелого бетона класса В15 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГЖН-94. При наличии на заводе-изготовителе форм для панелей по серии 030.1-1... стеновые наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий последние могут быть использованы для изготовления стеновых панелей. Стыки панелей после сварки выпускают по всей высоте замоноличиваются керамзитобетоном класса В15 с объемной плотностью  $\rho = 1,2 \text{ кН/м}^3$  ( $1200 \text{ кг/м}^3$ ) с гидрофобизирующей добавкой ГЖН-94.

9. Днище камер запроектировано из монолитного керамзитобетона класса В15 с объемной плотностью  $\rho = 1,2 \text{ кН/м}^3$  ( $1200 \text{ кг/м}^3$ ) с гидрофобизирующей добавкой ГЖН-94. Применение вышеуказанных добавок вести в соответствии с "Руководством по применению химических добавок к бетону" НИИИИВ Госстроя СССР, Строиндустриат 1980г.

10. Стальные стойки пакетировщика устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с днищем камер.  
11. Для обслуживания камер запроектированы металлические площадки на отк. 2,200.  
12. Крышки камер выполняются металлическими с изоляцией минераловатными плитами.  
13. Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, дальнейшая их трассировка и конструкция разработана при привязке проекта к конкретным условиям.  
14. Гидравлический затвор выполнить из гнутого швеллера 200x100x16 ГОСТ 8278-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка привока ния швеллера к стенке камеры осуществить за счет зачеканки зазора пластичным бетоном класса В15 на расширяющемся цементе.

15. Под монолитными фундаментными балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80 мм из бетона класса В3,5.  
16. Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм по уплотненному грунту.

17. Под монолитным днищем камер и лотками выполнить подготовку из бетона класса В3,5 толщиной 80 мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен 5-20 мм на уплотненном грунте.

18. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по днищу выполнить методом торкретирования стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:2 с гидрофобизирующей добавкой ГЖН-94.

19. Обратную засыпку пазах котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер, равномерными слоями толщиной 20-30 см с уплотнением одновременно с 2-х сторон камер до получения плотности грунта  $\rho = 1,65 \text{ кН/м}^3$ .

20. Боковые поверхности камер и лотков, соприкасающихся с грунтом, обмазать тугоплавким битумом за 2 раза.

21. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известково-выми красками.

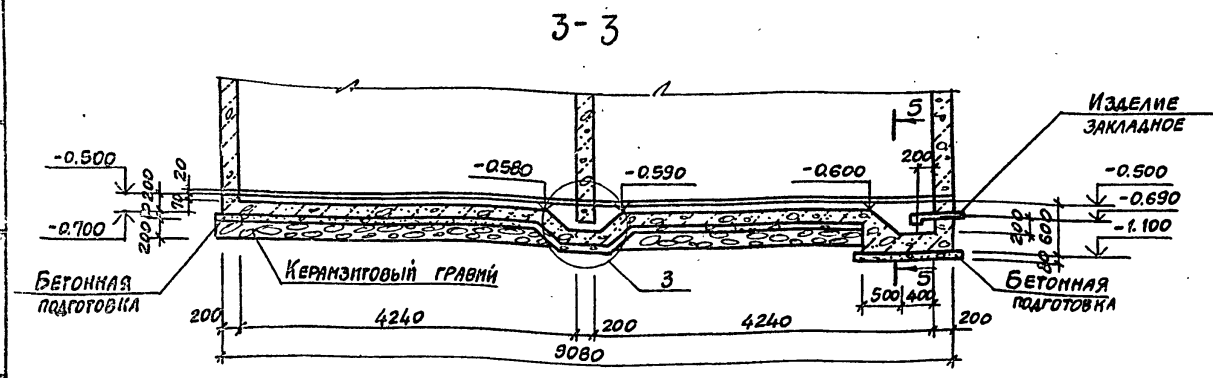
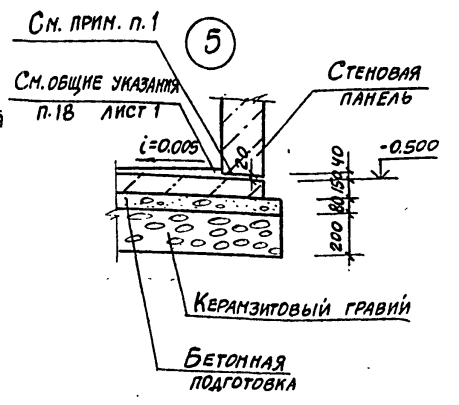
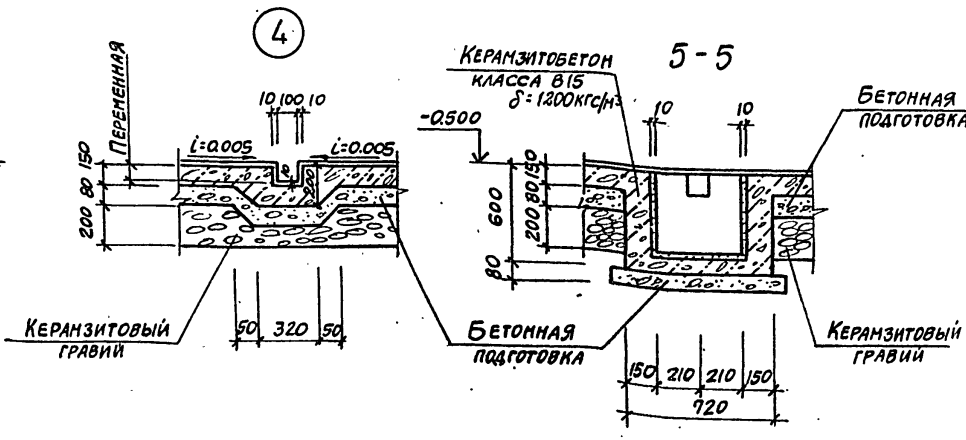
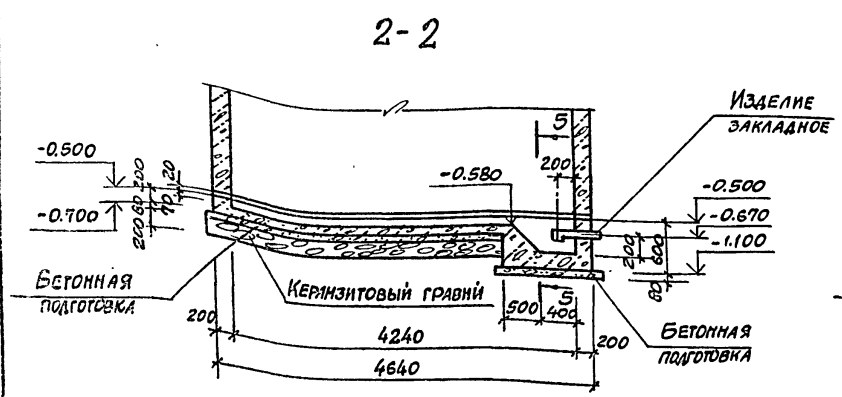
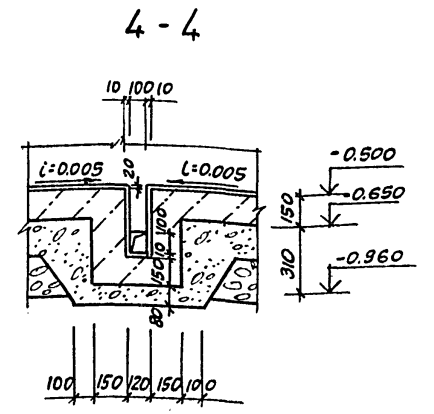
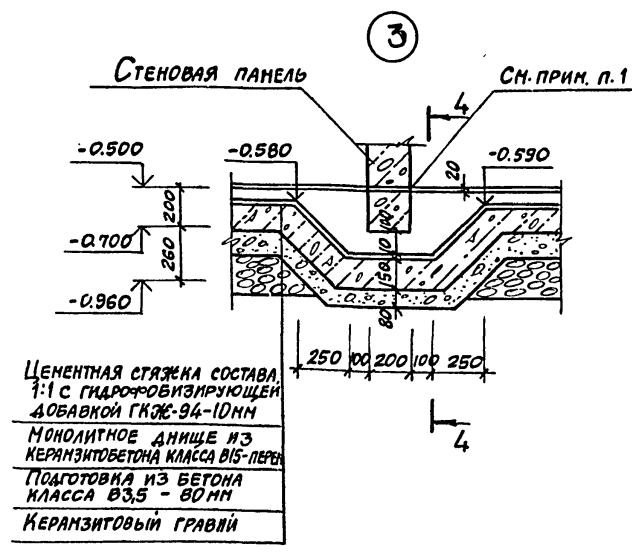
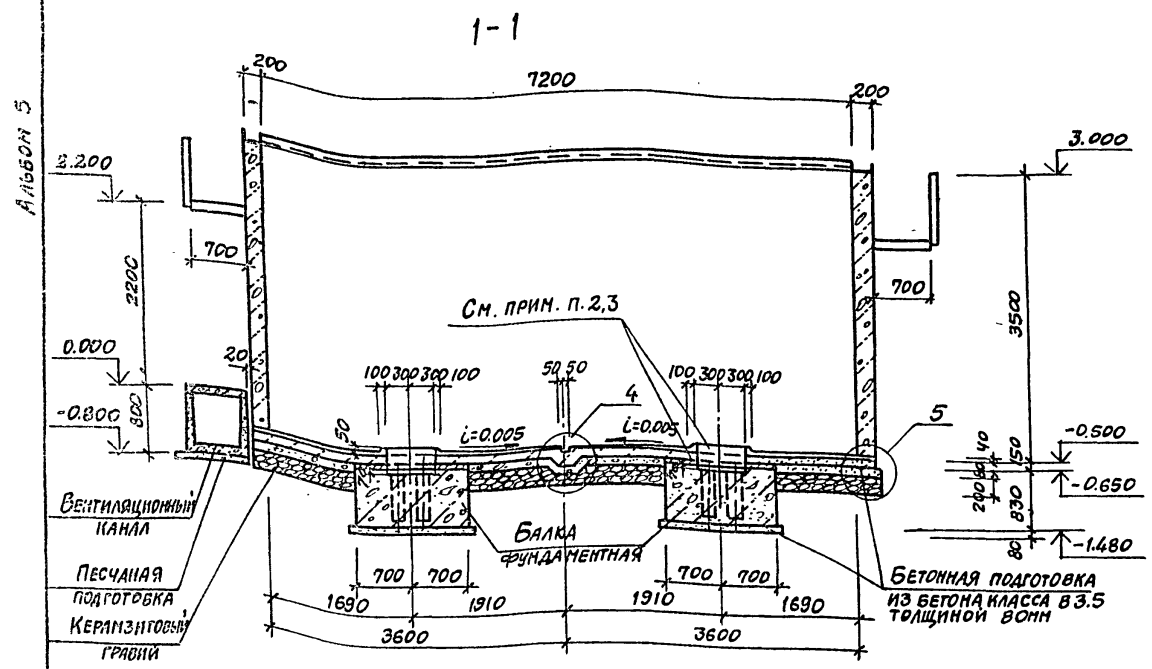
22. Качество сварки арматуры, закладных деталей и соединений элементов должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

23. Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа.  
24. Защиту от коррозии необетонированных закладных и соединительных элементов выполнить в соответствии со СНиП 2.03.11-85: лакокрасочным покрытием I, II, III групп.

25. Проект обладает патентной чистотой по СССР на 1989 г.  
26. При производстве работ по бетонированию балок пакетировщика и устройству пола камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

ИВ. №		ПРИВЯЗКА	
РИП	ИВАНОВА / ИВАНОВА	409-28-053.89	КЖ5
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА / ИВАНОВА		
И. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ / ИВАНОВА		
И. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ / ИВАНОВА		
ВЕД. ИНИ.	ПАНКРАТОВА / ИВАНОВА		
ИНИ.	ЕВЬКОВА / ИВАНОВА		
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА / ИВАНОВА		
		ТИП III	СТАДИЯ
		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИТБЕТОНЕ	Лист 11
		ОБЩИЕ ДАННЫЕ	ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ ИЖ





1. ПАНЕЛИ УСТАНАВЛИВАТЬ НА СВЕЖЕУЛОЖЕННУЮ ПОДЛИВКУ ТОЛЩИНОЙ 20мм ИЗ БЕТОНА КЛАССА В 7.5 НА НЕЖКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГКЖ-94.
2. ЗАБЕТОНИРОВАТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНОМ КЛАССА В15  $R=1200 \text{ кг/см}^3$  С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГКЖ-94 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СТОЙКИ ПАКЕТИРОВАЩИКА.
3. ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАЗОР 20мм МЕЖДУ ФУНДАМЕНТНОЙ БАЛКОЙ И ДНИЩЕМ КАМЕРЫ ЗА СЧЕТ ПРОКЛАДКИ ПРОСМОЛЕННЫХ ДОСОК.

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

10288/5

ГИП	ИВАНОВА	Ильин		409-28-053.89	КЖ-5
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Ильин			
Н. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	Ильин			
М. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	Ильин		КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОТВОРНОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ	
ВЕД. НИИ	ПАКРИТОВА	Ильин		ТИП III	
ТЕХНИК	ШЛАКИНА	Ильин		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	
ПРОВ.	ПАКРИТОВА	Ильин		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1...ПК4. РАЗРЕЗЫ ПЛ-5... ПЛ-5	
				УЗЛЫ 3...5	
				СТАДИЯ	ЛИСТ
				P	3

ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ МЗ

ИЗДАНИЕ ПОЛН. П. В. А. Т. В. С. 1988









АКСОМ 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ1

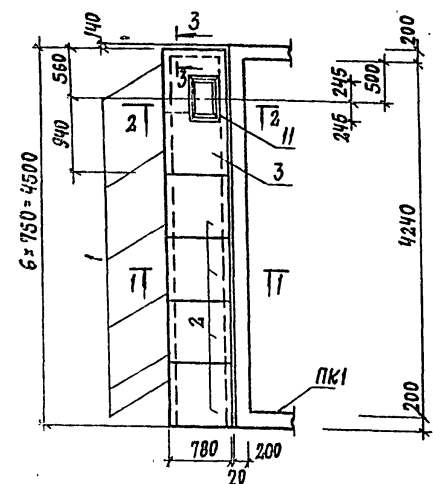


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛЗ; КЛЗА (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)

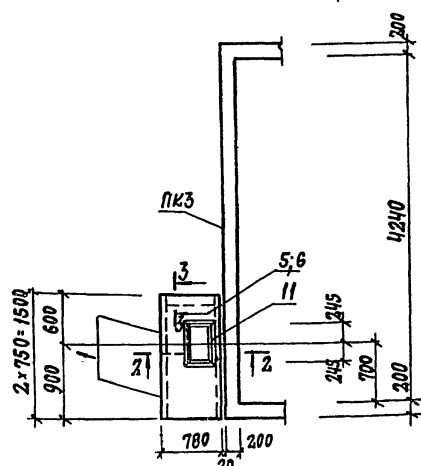


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ2

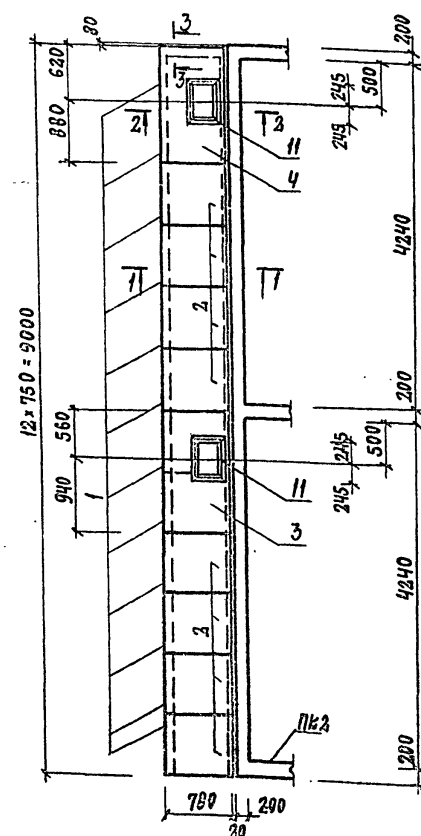
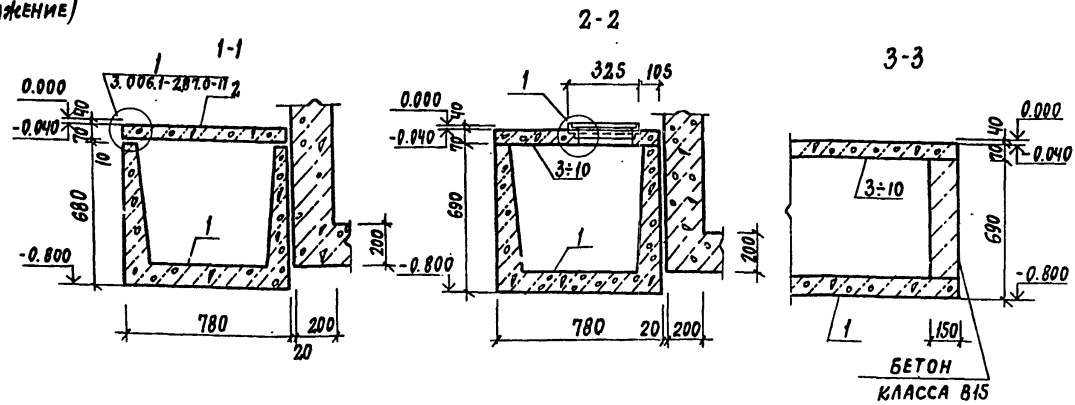
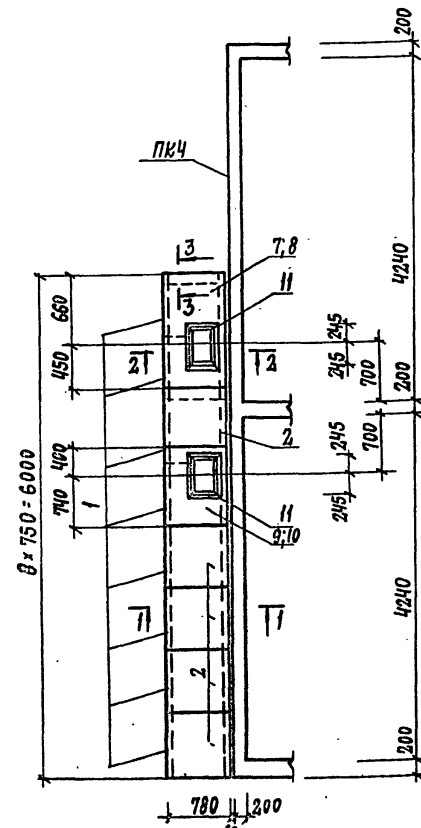


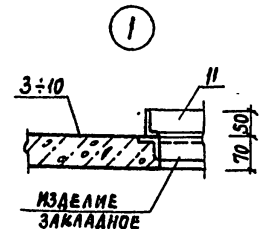
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ4; КЛЧА (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО						МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			КЛ1	КЛ2	КЛЗ	КЛЗА	КЛЧ	КЛЧА		
		<b>ЛОТКИ</b>								
1	3.006.1-2.87.1-10	Л59-8	6	12	2	2	8	8	38	280
		<b>ПАНТЫ</b>								
2	3.006.1-2.87.2-5	П59-8	4	8			5	5	22	100
		<b>ПАНТЫ МОНОЛИТНЫЕ</b>								
3	ЛИСТ В	ПМ1	1	1					2	
4	ЛИСТ В	ПМ2		1					1	
5	ЛИСТ В	ПМ3			1				1	
6	ЛИСТ В	ПМ4				1			1	
7	ЛИСТ В	ПМ5					1		1	
8	ЛИСТ В	ПМ6						1	1	
9	ЛИСТ В	ПМ7					1		1	
10	ЛИСТ В	ПМ8						1	1	
		<b>ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ</b>								
11	КЖМ-250	МС1	1	2	1	1	2	2	9	4.2
		<b>БЕТОН КЛАССА В15</b>	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.3	М <sup>3</sup>

- Швы между лотками и пантями перекрытия каналов сделать цементным раствором марки 50 по улам 4,5 серии 3.006.1-2.87.0-17
- Временная нормативная нагрузка на пол цеха вокруг камер ЮКП



ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

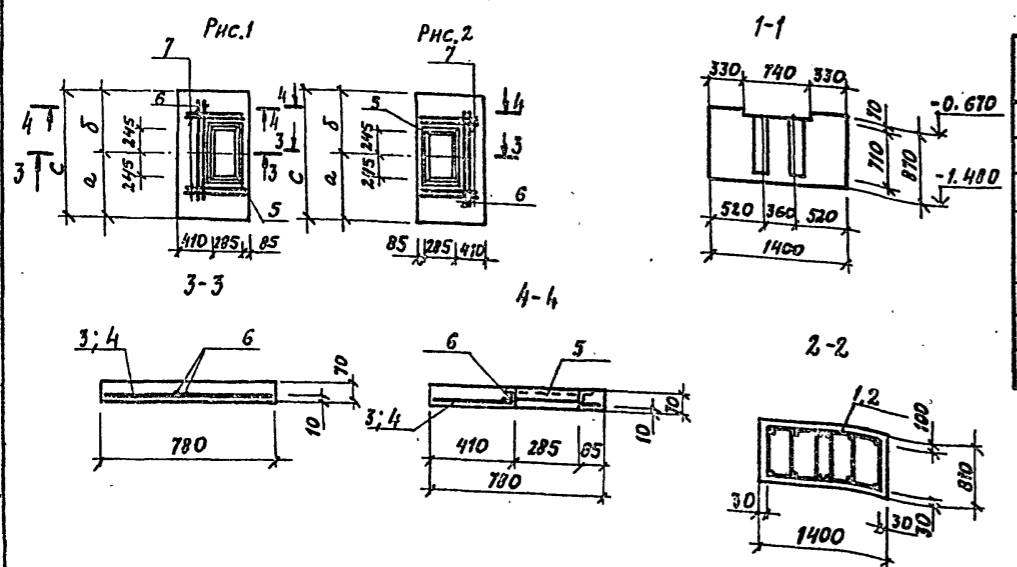
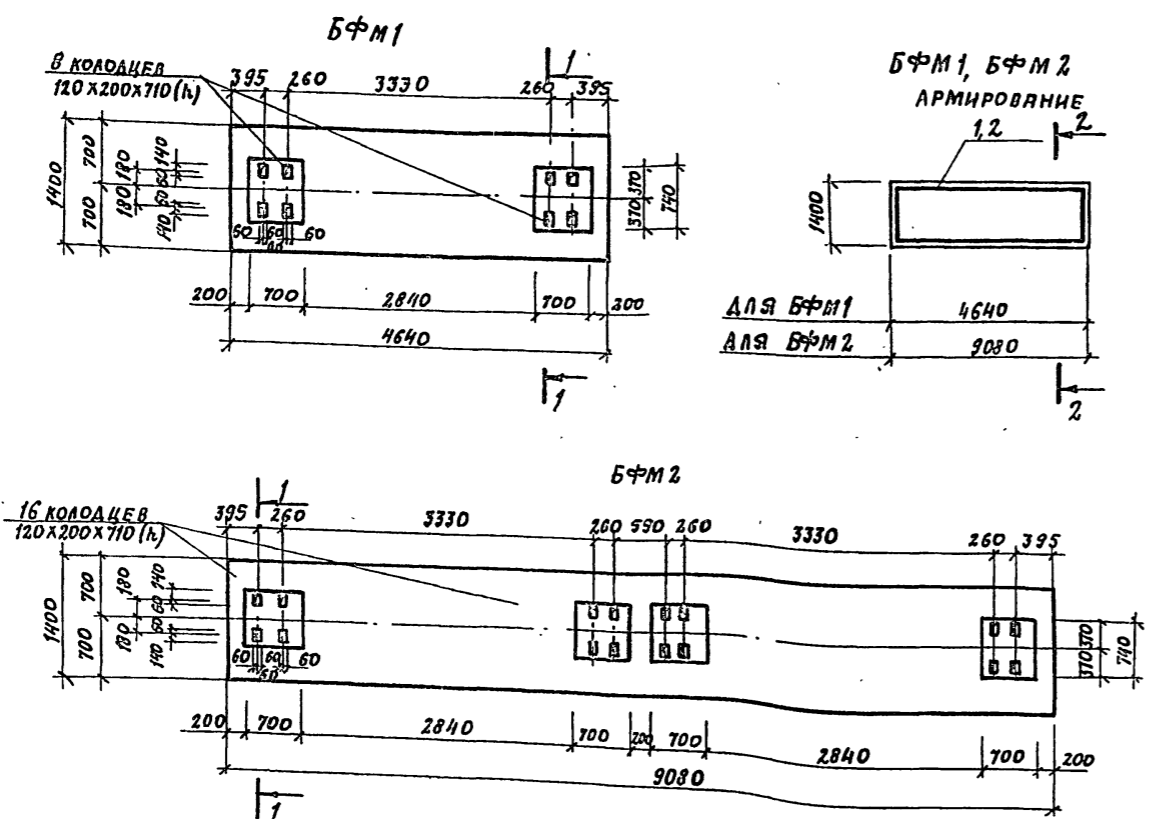
ГИП	ИВАНОВА								
НАЧ. ОУД.	РЫБИКИНА								
Н. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ								
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ								
ВЕД. МММ.	ПАНКРАТОВА								
ИНЖ.	БРЫКСИЯ								
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВА								
		409-28-053.89		КЖ5					
КАМАРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ БЕТОНА И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА									
Групп III						СТАДИЯ		Лист	Листов
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ						Р		7	
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ1...КЛЧА						ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭ			

10288/5

КОПИРОВАЛ: КЖ

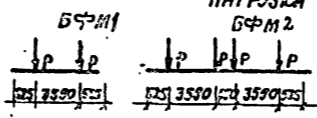
Групповая спецификация монолитных конструкций

А 1560М 5



Марка	Размеры, мм			Рис
	а	б	с	
ПМ1	940	560	1500	1
ПМ2	880	620	1500	1
ПМ3	900	600	1500	1
ПМ4	900	600	1500	2
ПМ5	450	660	1110	1
ПМ6	450	660	1110	2
ПМ7	740	400	1140	1
ПМ8	740	400	1140	2

Расчетная схема нагрузок на нагрузку Ррасч. = 270кН



Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение										Примечание	
				БФМ1	БФМ2	ПМ1	ПМ2	ПМ3	ПМ4	ПМ5	ПМ6	ПМ7	ПМ8		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ												
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ												
	1	КН.И.1-16.0-0.5	КП6	1											
	2	КН.И.1-17.0	КП7		1										
			СЕТАН АРМАТУРНЫЕ												
	3	ГОСТ 23279-85	4С 6AT-200(100) 75x145		1	1	1	1							
	4	ГОСТ 23279-85	4С 6AT-200(100) 75x105						1	1	1	1			
	5	КН.И.1-24.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10		1	1	1	1	1	1	1	1			
			ДЕТАЛИ												
	6		φ10AT-с ГОСТ 10884-81 P=1000		2	2	2	2	2	2	2	2			
	7		P=750		4	4	4	4	4	4	4	4			
			МАТЕРИАЛ												
			БЕТОН КЛАССА В15	5,3	10,3	0,08	0,08	0,08	0,08	0,07	0,07	0,07	0,07		

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А I		Ат II с		А II		А III		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10884-81		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 5781-82		
БФМ1	23,76	23,76	33,96	33,96	57,72				57,72
БФМ2	48,72	48,72	66,34	66,34	115,56				115,56
ПМ1, ПМ2, ПМ3, ПМ4	1,61	1,61	6,64	6,64	8,25	7,4	7,4	0,4	0,4
ПМ5, ПМ6, ПМ7, ПМ8	1,17	1,17	6,18	6,18	7,35	7,4	7,4	0,4	0,4

Крепление оборудования к фундаментным блокам осуществляется болтами эр-девяными в колоды. Допускается крепление оборудования гладкими болтами соединенными бетоном на эпоксидном клее, согласно СНиП-75 п. 2-4. Разбивку анкерных болтов перед бетонированием сверить по оборудованию

ТИП	ИВАНОВА	Иванова	
Имя отч.	РМБВИНА	РМБВИНА	
И. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	РАШЕВСКИЙ	
И. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	РАШЕВСКИЙ	
Имя	ПАНКРАТОВА	ПАНКРАТОВА	
Имя	БРЯНСКИЙ	БРЯНСКИЙ	
ПРОФЕР.	ПАНКРАТОВА	ПАНКРАТОВА	

409-28-053.89 КН5

ИМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

ТИП III ВАРИАНТ В СБОРОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ

СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р В

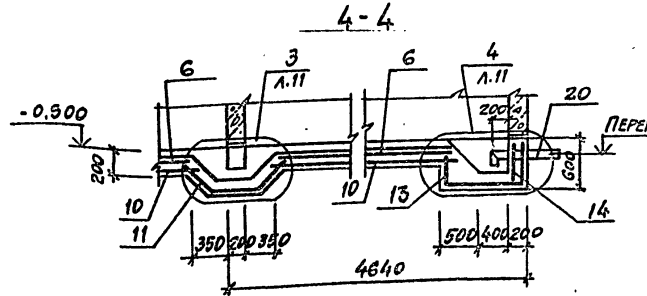
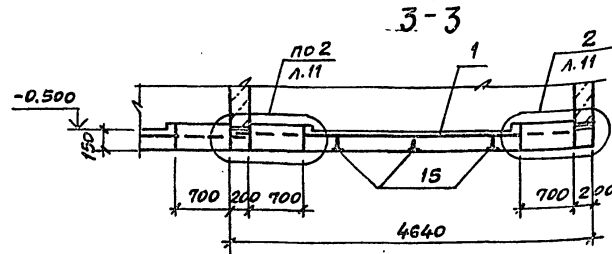
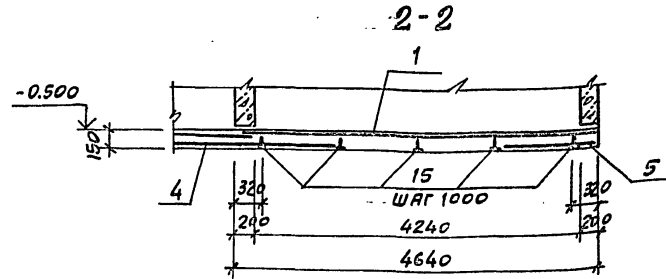
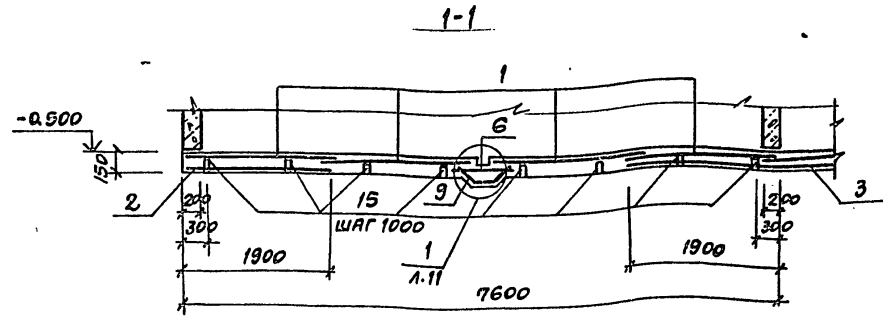
БЛОКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ БФМ1, БФМ2 ПАНТИ ПМ1... ПМ8

ПРОЦЕНТИЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: Д... СЕРИЯТ №2



Альбом 5



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
15	
9	
11	
13	
17	
18	
19	

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение				Примечание
			МД1	МД2	МД3	МД4	
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ							
1	ГОСТ 23279-85	4С 10АТ-ШС-200 190x460	4	8	8	16	45,7 кг
2	ГОСТ 23279-85	4С 10АТ-ШС-200 185x460	2	4	2	4	44,5 кг
3	ГОСТ 23279-85	4С 10АТ-ШС-200 365x460			1	2	86,3 кг
4	ГОСТ 23279-85	4С 10АТ-ШС-200 245x755		1		2	96,2 кг
5	ГОСТ 23279-85	4С 10АТ-ШС-200 125x755	2	2	4	4	50,2 кг
6	ГОСТ 23279-85	4С 10АТ-ШС-200 85x415	1	2	2	4	19,2 кг
ДЕТАЛИ							
Ф 10АТ-ШС ГОСТ 10884-81							
7		φ=1500	64	88	128	176	0,9 кг
8		φ=3000		16		32	1,9 кг
9*		φ=760	17	38	34	76	0,5 кг
10		φ=4100	5	10	10	20	2,5 кг
11*		φ=1480		3		6	0,9 кг
12		φ=400		4		8	0,2 кг
13*		φ=2060	4	4	8	8	1,3 кг
14		φ=550	3	3	6	6	0,3 кг
ФВАИ ГОСТ 5781-82							
15*		φ=1070	40	80	80	160	0,4 кг
16		φ=120	32	48	64	96	0,04 кг
17*		φ=1300		6		12	0,5 кг
18*		φ=1910	6	6	12	12	0,8 кг
19*		φ=850	7	7	14	14	0,3 кг
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
20	КЭЖ-И-1-23.0	МН9	1	1	2	2	11,9 кг
МАТЕРИАЛЫ							
КЕРАМЗИТОБЕТОН кл. В15 5,17 10,0 10,2 19,73							

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Об- щий рас- ход
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А I		АТ-ШС		ВСт 3 кп 2		Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10884-81		ГОСТ 8732-78		ГОСТ 8732-78		
ФВ	Итого	Ф10	Итого	Ф108-4	Итого	Итого	Итого	Итого	
МД1	179,8	179,8	320,5	320,5	500,3	11,9	11,9	11,9	512,2
МД2	352,0	352,0	633,6	633,6	985,6	11,9	11,9	11,9	997,5
МД3	357,7	357,7	640,2	640,2	997,9	23,8	23,8	23,8	1021,7
МД4	700,2	700,2	1265,8	1265,8	1965,8	23,8	23,8	23,8	1989,6

\* СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТИП	ИВАНОВА	ИВ	
НАЧ. ОТД.	РЫБИНА	ИВ	
Н. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	ИВ	
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	ИВ	
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	ИВ	
ИНЖ.	СОВЛОВА	ИВ	
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА	ИВ	

10228/5

409-28-053.89 КЭЖ5

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

ТИП III

ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

НОМОЛТНЫЕ ДИШЦА МД1-МД4 (АРМИРОВАНИЕ)

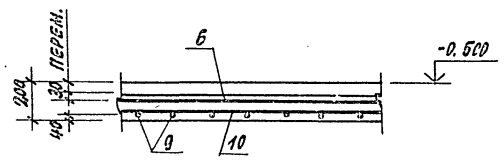
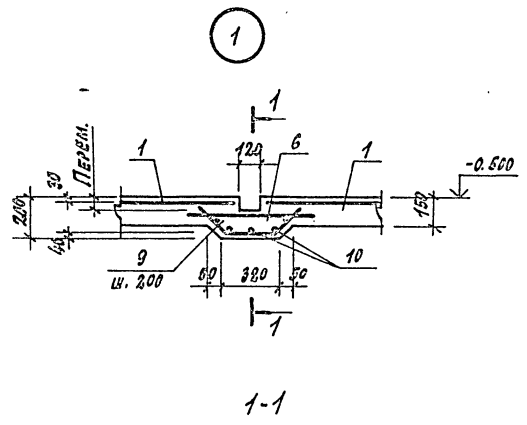
РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3, 4-4

СТАНДА	Лист	Листов
P	10	

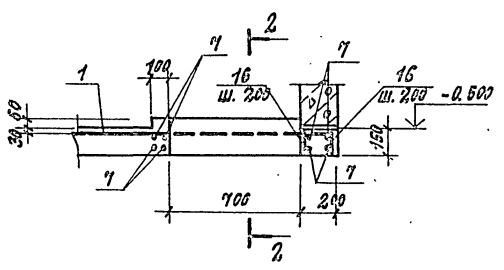
ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ №2

ИЗМ. № ПР. ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

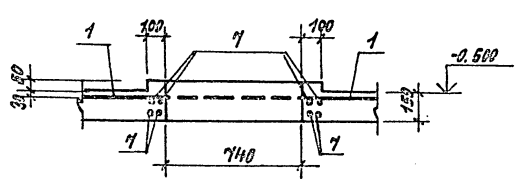
Альбом 5



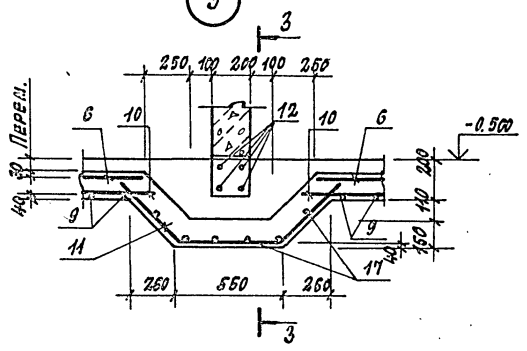
2



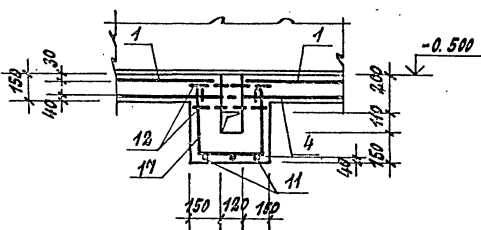
2-2



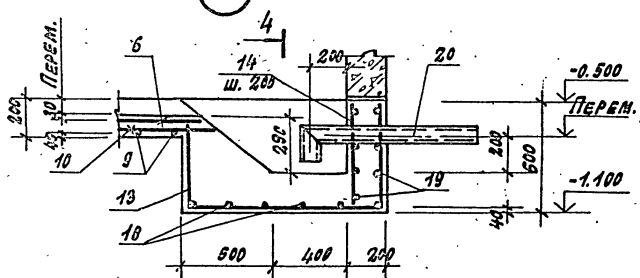
3



3-3

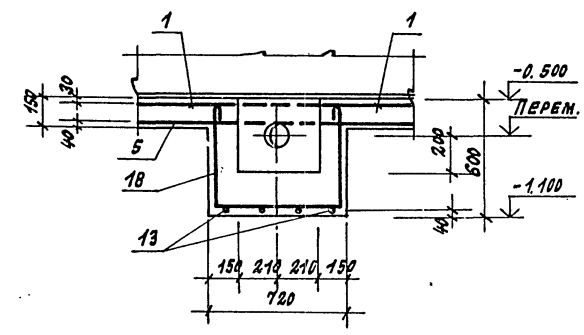


4



4

4-4



ПРИВЯЗАН:			
ИВ. №			

10288/5

409-28-053.89 КН 5

Г.И.П.	ИВАНОВА	Ильина		
И.О.А.О.Д.	РЫБИЧНИНА	Ирина		
И.К.О.Н.Т.	РАШЕВСКАЯ	Светлана		
И.А.С.Т.Е.В.	РАШЕВСКАЯ	Светлана		
И.В.И.Н.	ПАНЯТОВА	Людмила		
И.И.И.И.И.	УБОВЛЕВА	Светлана		
П.Р.О.В.Е.Р.	ПАНЯТОВА	Людмила		
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИКТОБЕТОНЕ			СТРАНА	ЛИСТ
МОДАНТНЫЕ ДИШЦА МД1-МД4 (АРМИРОВАННЫЕ)			Р	11
УЗЛЫ 1-4			ПРОЕКТИНСТИТУТ №2	

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

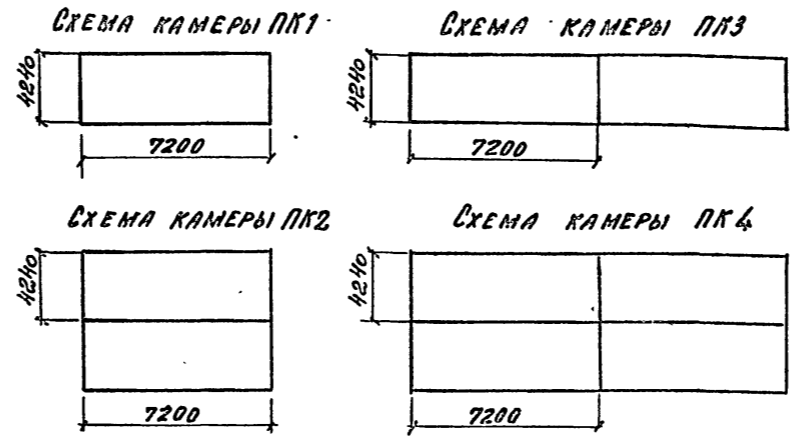
Альбом 5

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схемы расположения элементов камер ПК1... ПК4 узлы 1, 2; Деталь установки крышки камеры	
3	Схемы расположения элементов камер ПК1... ПК4 разрезы 1-1... 5-5, узлы 3... 5	
4	Прямки ПР1... ПР4 виды А-А... Д-Д	
5	Монолитные прямки ПР1... ПР4 (армированные)	
6	Монолитные прямки ПР1... ПР4 (армированные) разрезы 7-1... 11-11	
7	Монолитные прямки ПР1... ПР4 (армированные) разрезы 12-12... 16-16 узлы 1... 8	
8	Монолитные прямки ПР1... ПР4 спецификация	
9	Балки фундаментные БФМ1, БФМ2 плиты ПМ1... ПМ8	
10	Схемы расположения элементов каналов Кл1... Кл4А	

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схемам расположения элементов камер ПК1... ПК4	
10	Спецификация к схемам расположения элементов каналов Кл1... Кл4А	



ВЕДОМОСТЬ СОБЛЮЧАЕМЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Соблюдаемые документы	
3.006.1-2/82 в.1-1;1-2	Сборные железобетонные каналы тоннели из лотковых элементов	
1.400-15 в.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и приборов	
	Прилагаемые документы	
КМ.П.2	Изделия строительные	Альбом 4,2
КМ.ВМ	Ведомости потребности в материалах	Альбом 14

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КМУ

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во, м3				Примечание
		ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	
Конструкции и детали каналов	885800	0,82	1,64	0,44	1,16	
Всего бетона и железобетона		0,82	1,64	0,44	1,16	

- Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетона марки КМ разработаны на основании заданий институтами (ИПРОСТРОИМАШ и ВНИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОН) и предназначены для закрытых отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий строительного назначения.
- Строительная часть камер типа III разработана в 4 компоновочных схемах: ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 2-х камер; ПК3 - блок 2-х камер; ПК4 - блок 4-х камер;
- Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.
- За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке  $\square$
- Пол камер типа III принят на отметке -0,500
- При проектировании приняты следующие исходные данные:
  - а) грунты непучинистые, непросадочные со следующими характеристиками:  $\sigma_{II} = 2 \text{ кПа}$  ( $0,02 \text{ кгс/см}^2$ );  $\varphi = 0,49 \text{ рад}$  ( $28^\circ$ );  $\rho = 1,8 \text{ т/м}^3$ ;  $E = 14,7 \text{ МПа}$  ( $150 \text{ кгс/см}^2$ );
  - б) грунтовые воды отсутствуют;
  - в) сейсмичность района не более 6 баллов;
- Камеры запроектированы из монолитного керамзитобетона класса В15 с объемной плотностью  $\rho = 1,2 \text{ т/м}^3$  ( $1200 \text{ кг/м}^3$ ) с гидрофобизирующей добавкой ГКН-94 в соответствии с «Руководством по применению химических добавок к бетону» НИИИВ Госстроя СССР стройиздат 1980г.
- Стальные стойки пакетировщика устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с дном камер.
- Для обслуживания камер запроектированы металлические площадки на отм. 2,200

- Крышки камер выполняются металлическими с изоляцией минераловатными плитами.
- Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.
- Гидравлический затвор выполнять из гнутого швеллера 200x100x6 ГОСТ 8278-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка примыкания швеллера к стенке камеры осуществить за счет зачеканки зазора пластичным бетоном класса В15 на расширяющемся цементе.
- Под монолитными фундаментными балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80 мм из бетона класса В3,5.
- Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм по уплотненному грунту.
- Под монолитным дном камер и лотками выполнить подготовку из бетона класса В3,5 толщиной 80 мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен 5-20 мм на уплотненном грунте.
- Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по дну цеху выполнить методом торкретирования - стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГКН-94.
- Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер, равномерными слоями, толщиной 20-30 см с уплотнением одновременно с 2-х сторон камер до получения плотности грунта  $\rho = 16,5 \text{ кН/м}^3$ .
- Боковые поверхности камер и лотков соприкасающихся с грунтом, обмазать тугоплавким битумом за 2 раза.
- Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками.
- Качество сварки арматуры, закладных деталей и соединительных элементов должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
- Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа.
- Защита от коррозии небетоняруемых закладных и соединительных элементов выполнять в соответствии со СНиП 2.03.11-85 лакокрасочным покрытием I, II, III групп.
- Проект обладает патентной чистотой по СССР на 1980г.
- При производстве работ по бетонированию балок под пакетировщик и устройству пола камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

10288/5

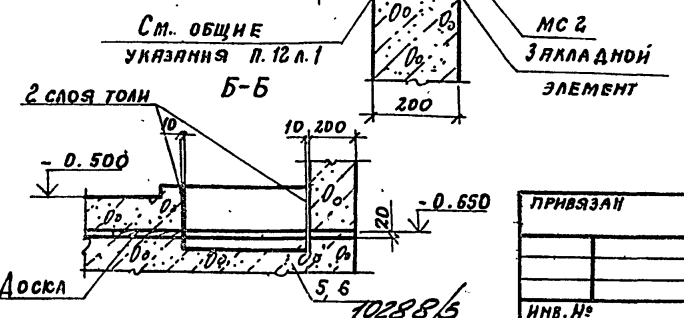
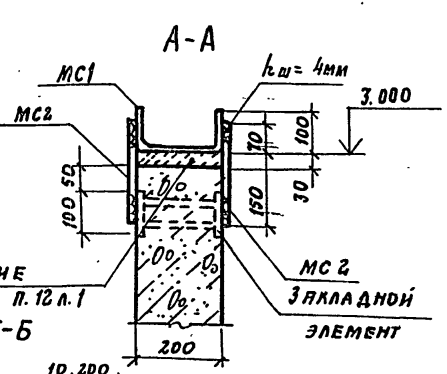
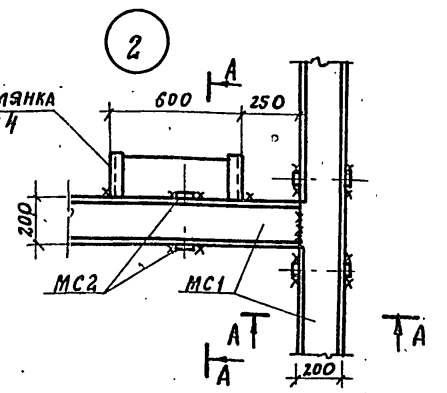
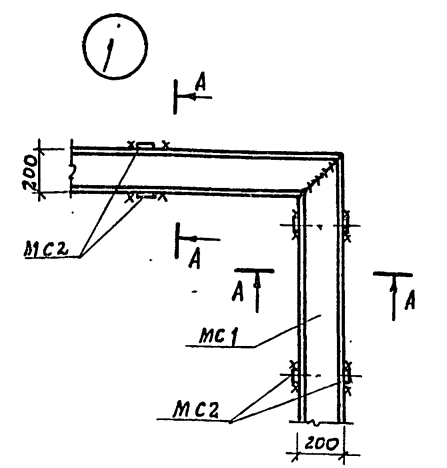
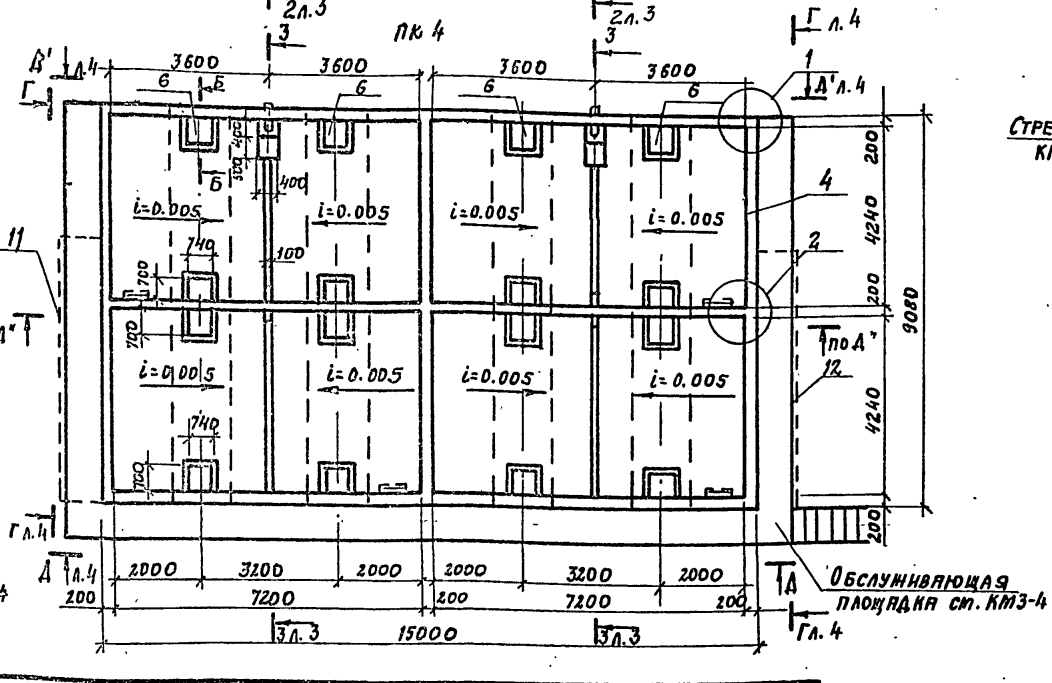
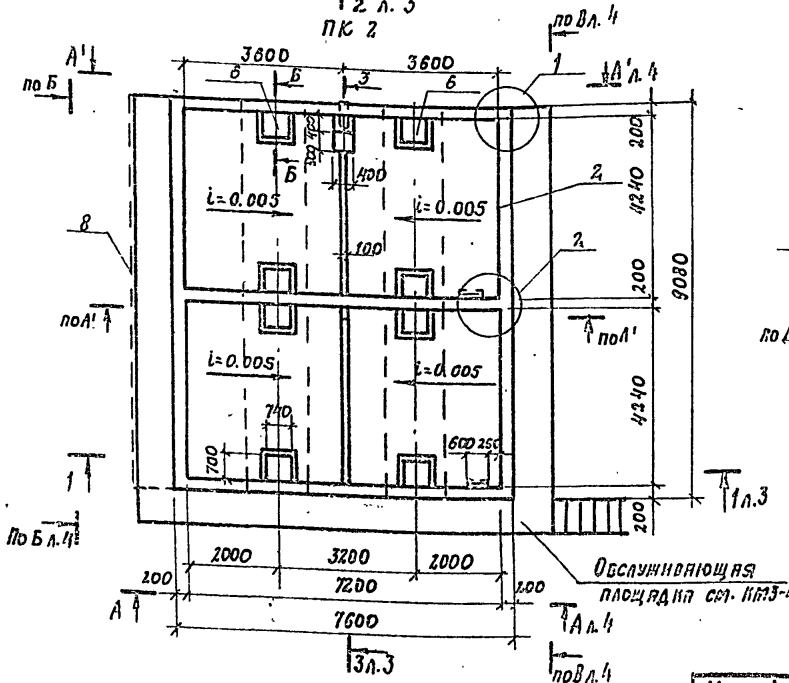
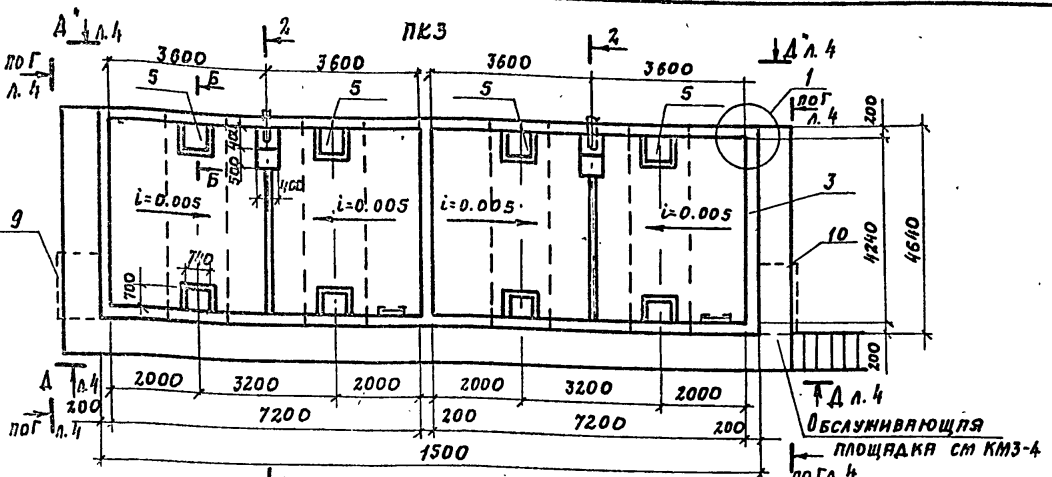
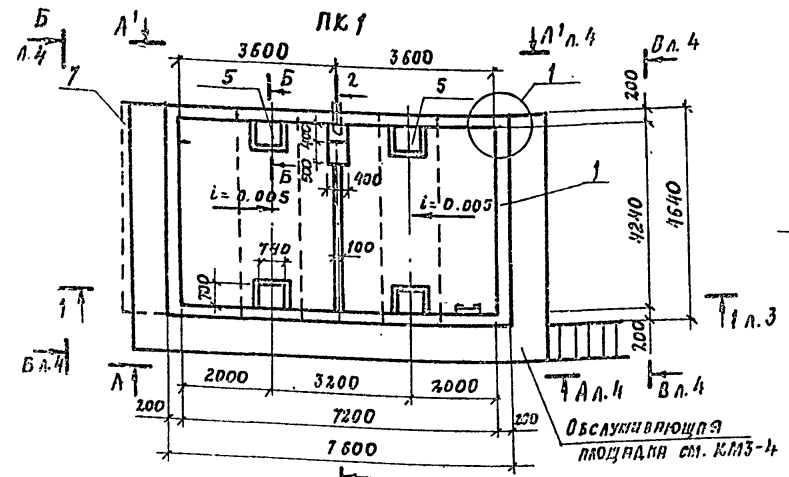
Привезан:			
Инв. №:		409-28-053.89 КМ Б	
Гип:	Иванова		
Ил. отд.:	Рыбкина		
И. контр.:	Рашевский		
Ил. спец.:	Рашевский		
Вед. инж.:	Панкратова		
Инж.:	Ельцова		
Пров.:	Панкратова		
Тип III		Сталь	Лист
Вариант в монолитном керамзитобетоне		Р	1 12
Общие данные		Проектный институт 12	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

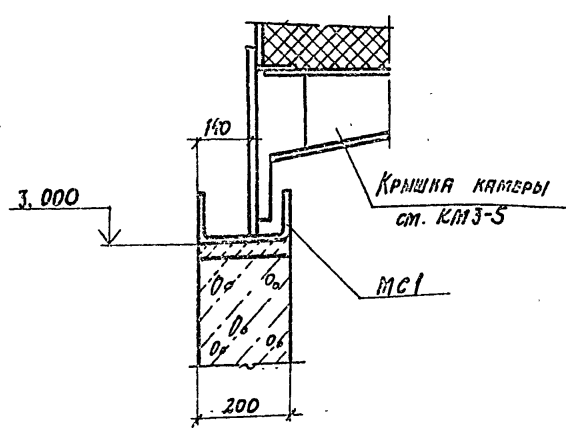
Главный инженер проекта *Иванова*

Согласовано: [подпись]

Альбом 5



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШИ КАМЕР



№ п/п, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение				Масса ед. кг.	Примечание
			ПК 1	ПК 2	ПК 3	ПК 4		
1	Лист 5	Прямое ПР1	1					
2	Лист 5	Прямое ПР2		1				
3	Лист 5	Прямое ПР3			1			
4	Лист 5	Прямое ПР4				1		
5	Лист 9	Бляха БФМ1	2		4			
6	Лист 9	Бляха БФМ2		2		4		
7	Лист 10	Канна КА1	1					
8	Лист 10	Канна КА2		1				
9	Лист 10	Канна КА3			1			
10	Лист 10	Канна КА3А			1			
11	Лист 10	Канна КА4				1		
12	Лист 10	Канна КА4А				1		
МС1		Швеллер 100х10х ГОСТ 822-83	24,5	40,6	43,5	11,2	18,4	
МС2		Лист 10х10х ГОСТ 19203-74	72	122	130	216	0,4	
МС3		Лист 10х10х ГОСТ 19203-74	1	2	2	4	8,3	
МС4		Лист 10х10х ГОСТ 19203-74	6	12	12	24	1,7	

Гип	Иванова						
Инж. отд.	Рыбина						
Н. конт.	Рыбский						
Гл. спец.	Рыбский						
Вед. инж.	Панкратова						
Инж.	Панкратова						
Инж.	Енькова						
Пров.	Панкратова						

409-28-053.89 КМ 6

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО ВЕЩЕСТВ

ТИП II

ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРМИЗТОБЕТОНЕ

СХЕМА УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1... ПК4. ЭЛЕМ. 1, 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШИ КАМЕРЫ

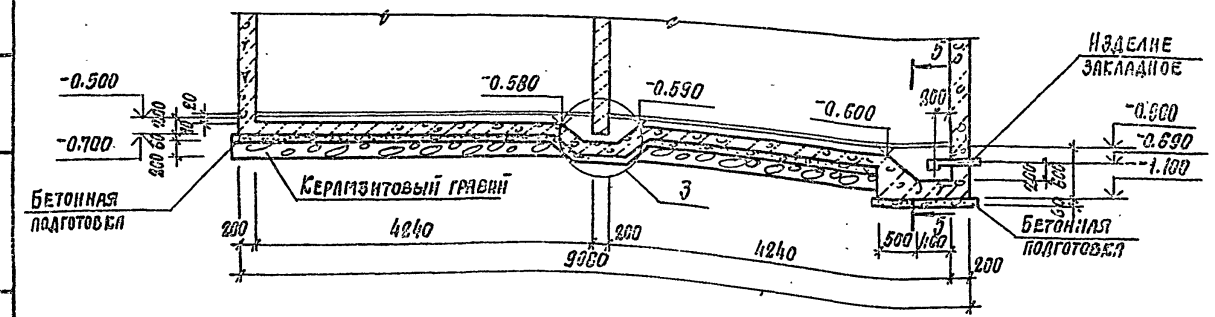
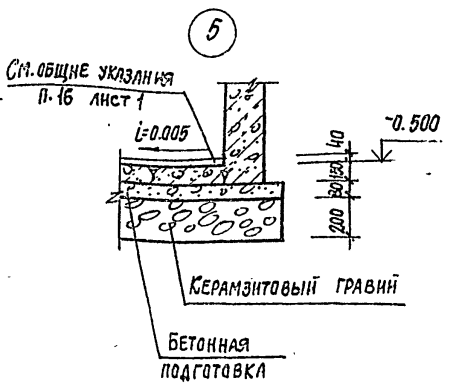
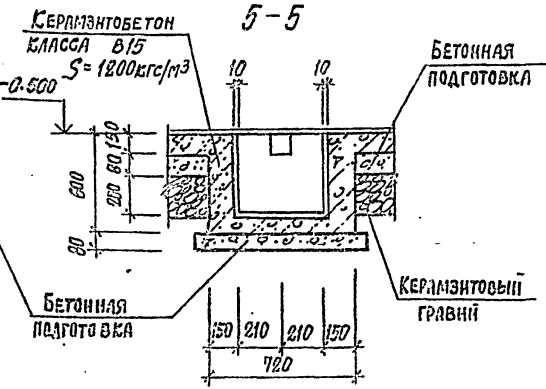
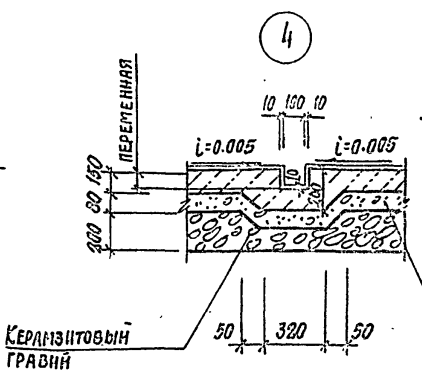
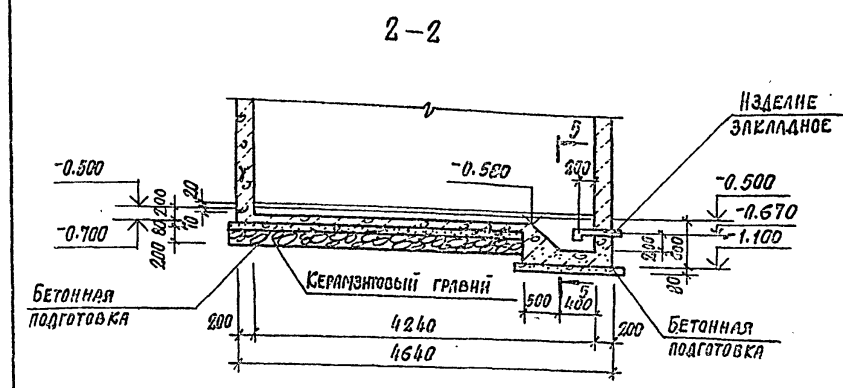
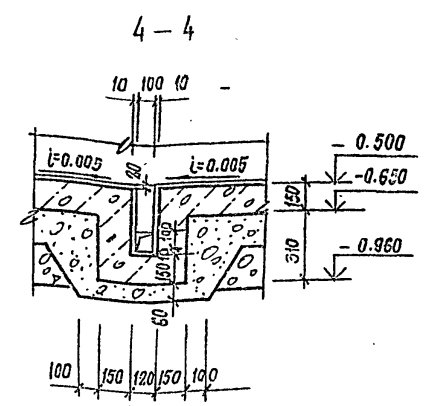
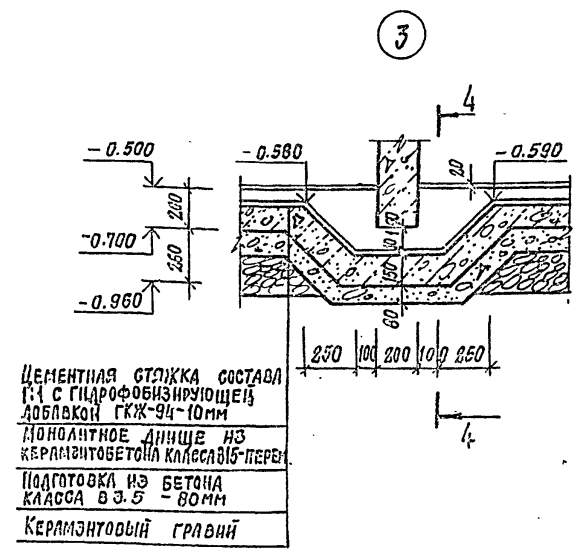
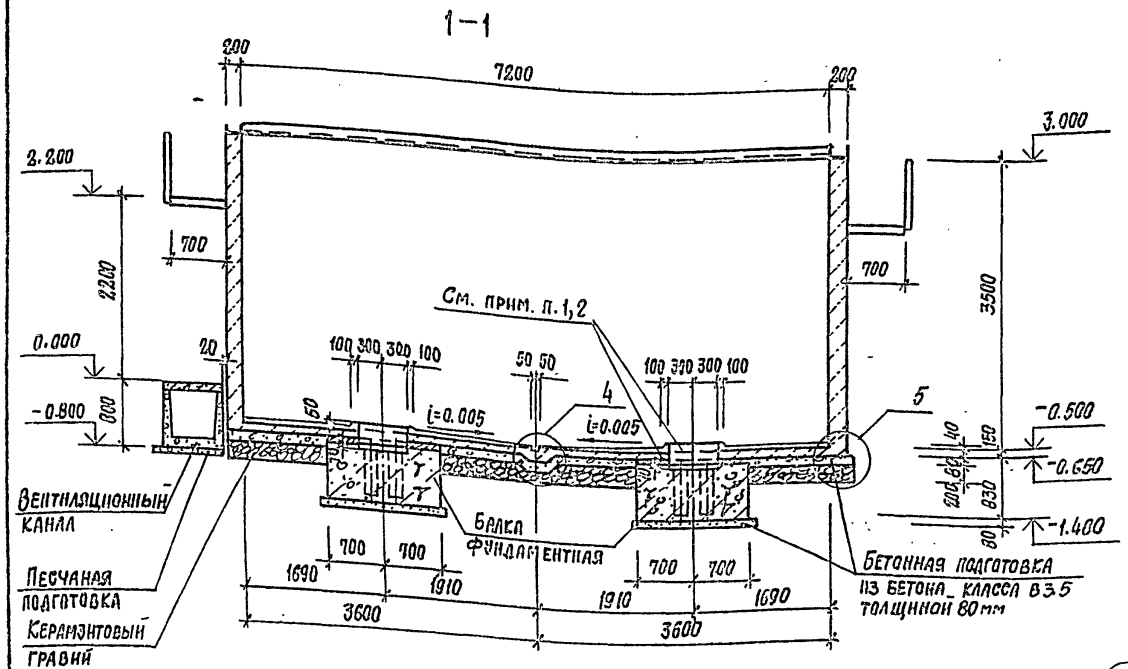
СЛОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2	

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N2

КОПИРОВАЛ: X

ФОРМАТ А2





- Забетонировать керамзитобетоном класса В15  $\rho = 1200 \text{ кгс/м}^3$  с гидрофобизирующей добавкой ГЖК-94 после установки стоек пакетировщика.
- Обеспечить зазор 20мм между фундаментной балкой и дном камеры за счет прокладки прогнутых досок

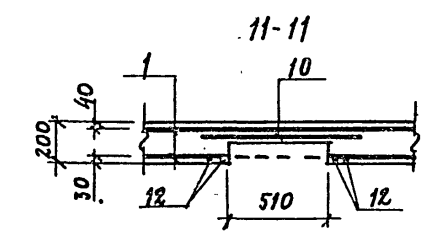
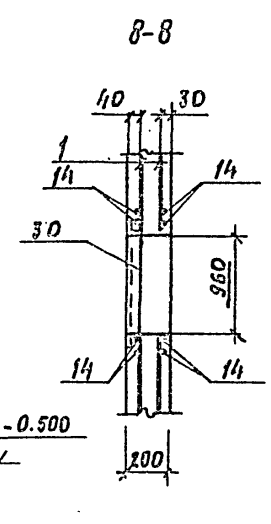
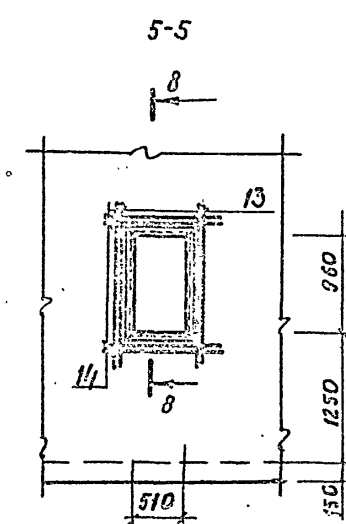
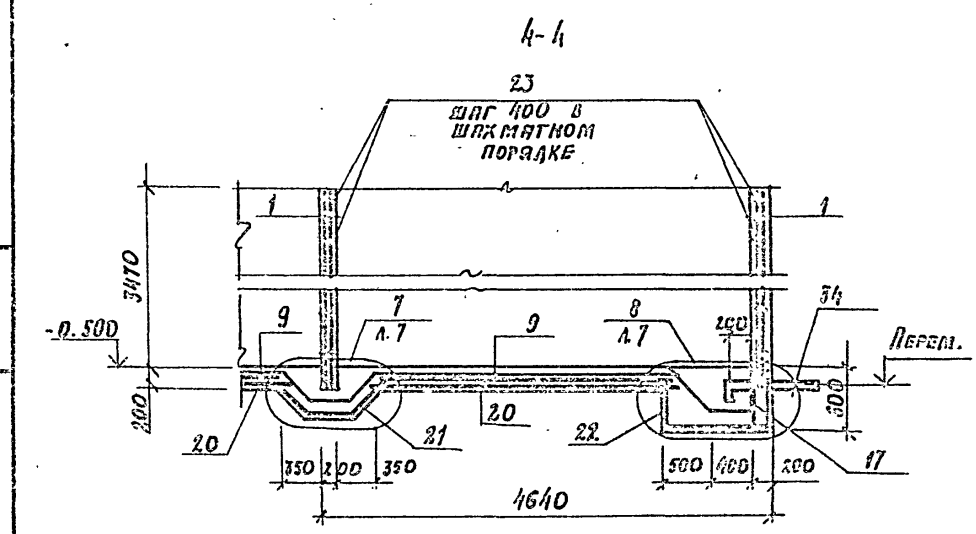
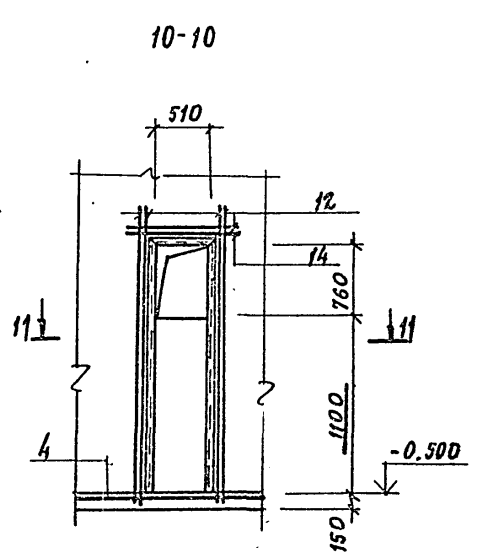
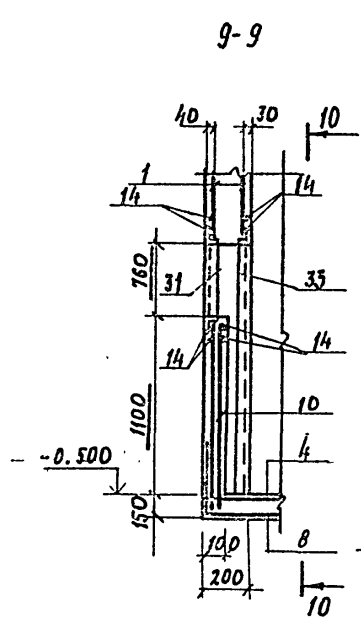
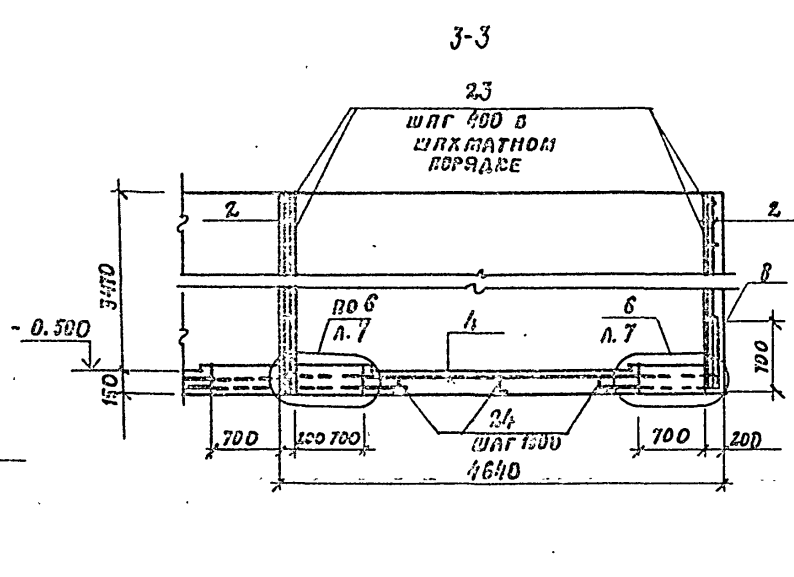
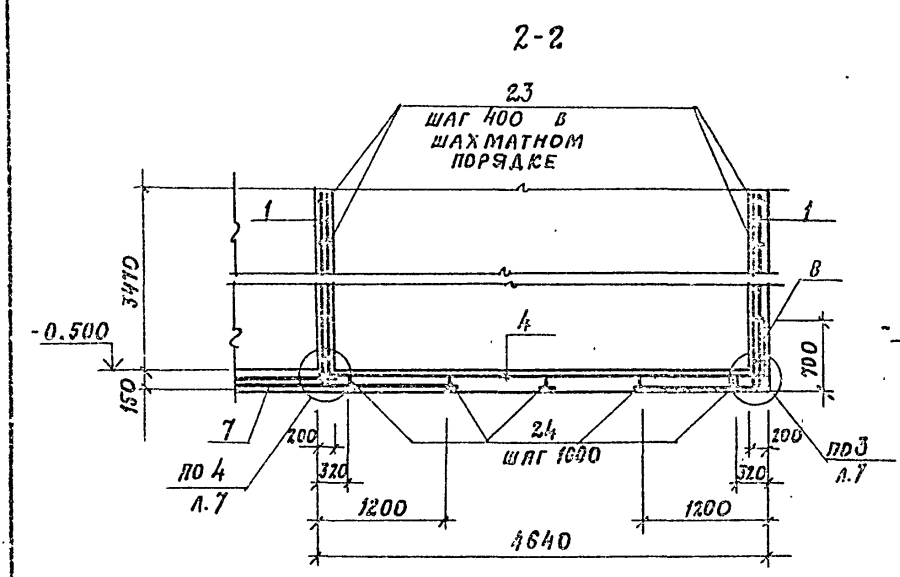
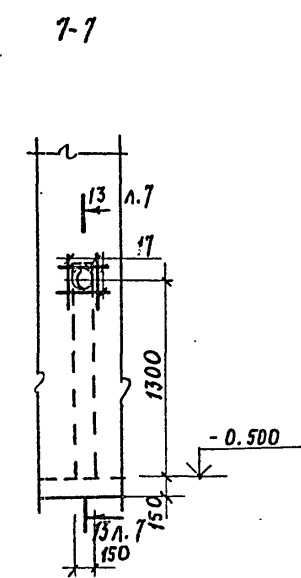
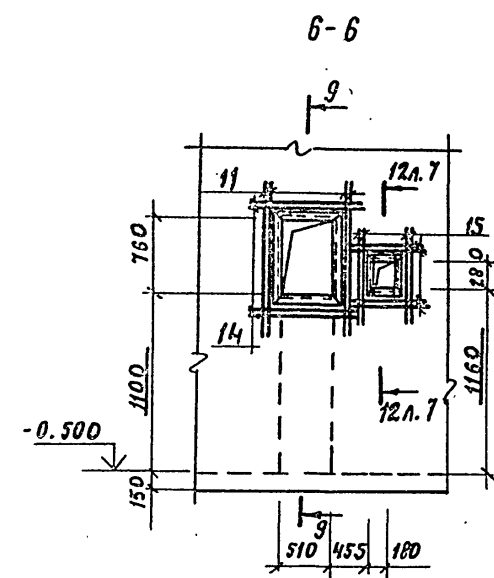
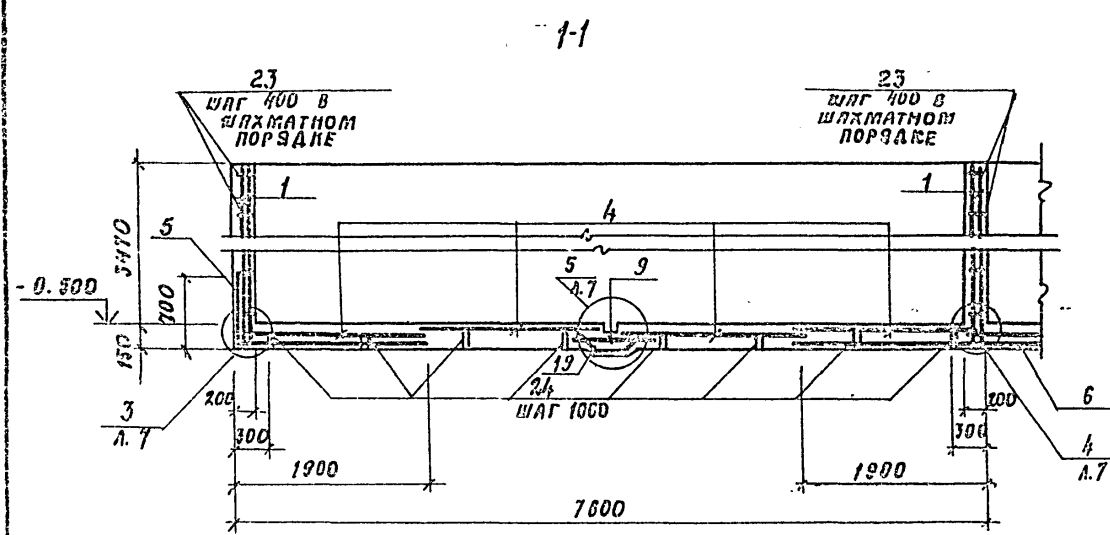
ПРИВЯЗКА			
ИВ.№			

ГПП	ИДЛОВА	10/28/85			
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	10/28/85			
И.КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	10/28/85			
ТА.СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	10/28/85			
ВЕД.ИНЖ.	ПАКРАТОВА	10/28/85			
ТЕХНИК	ШНАКИНА	10/28/85			
ПРОВ.	ПАКРАТОВА	10/28/85			
409-28-053.89			КЖ 6		
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ НАДЕЛЕН ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ					
Вариант в монолитном керамзитобетоне			Стандия	Лист	Листов
Схемы расположения элементов камер ПС... ПС 4. Разрезы 1-55 Узлы Э... 5			Р	3	
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 12		





АР.560М.5



ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №:	

ГИП	ИВАНОВА	Шуф			
НАЧ. ОТД.	РЫБИНА	Руб			
Н. КОНТ.	РЫШЕВСКИЙ	Руб			
ГЛ. СПЕЦ.	РЫШЕВСКИЙ	Руб			
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	Руб			
ИНЖ.	СОВОЛЕВА	Собо			
ПРОЗ.	ПАНКРАТОВА	Руб			

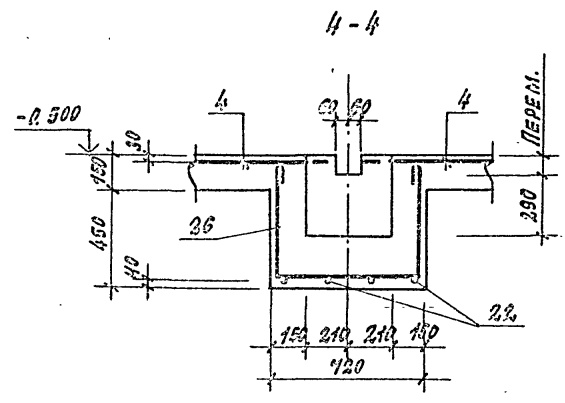
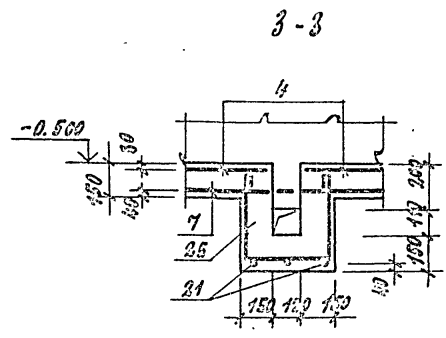
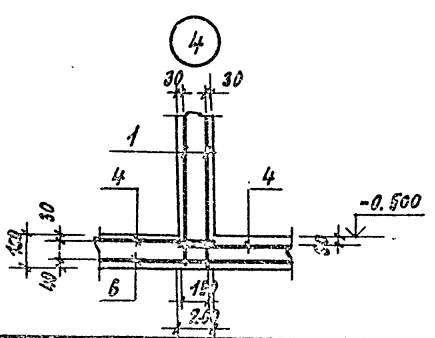
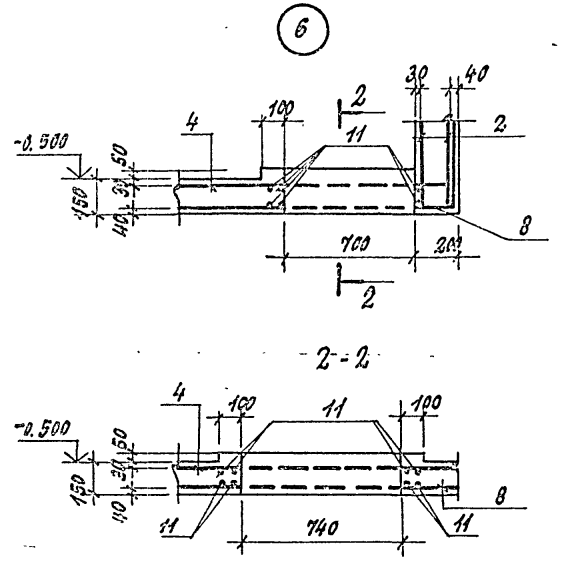
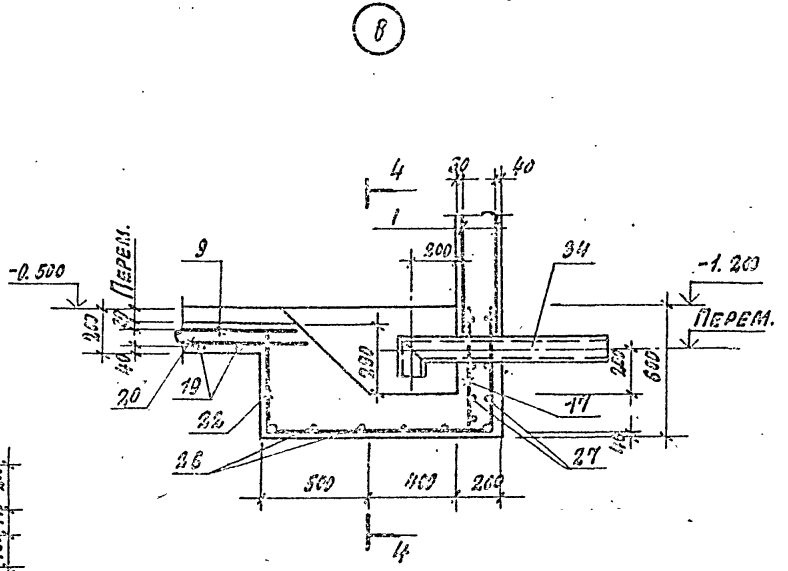
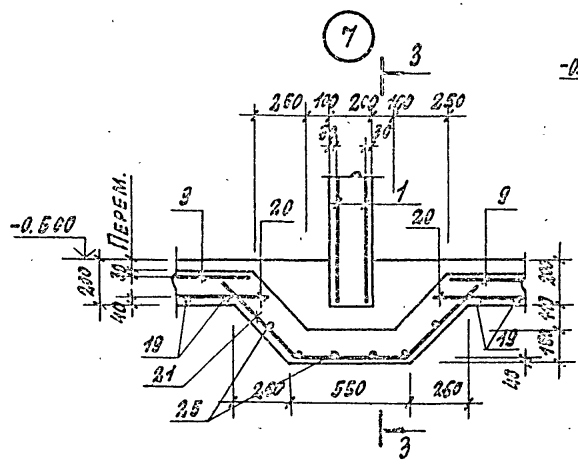
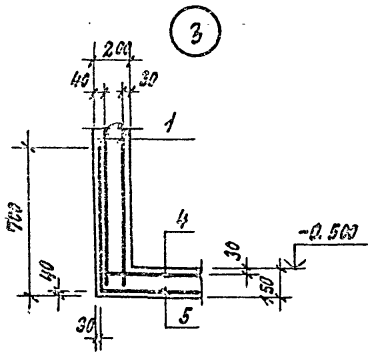
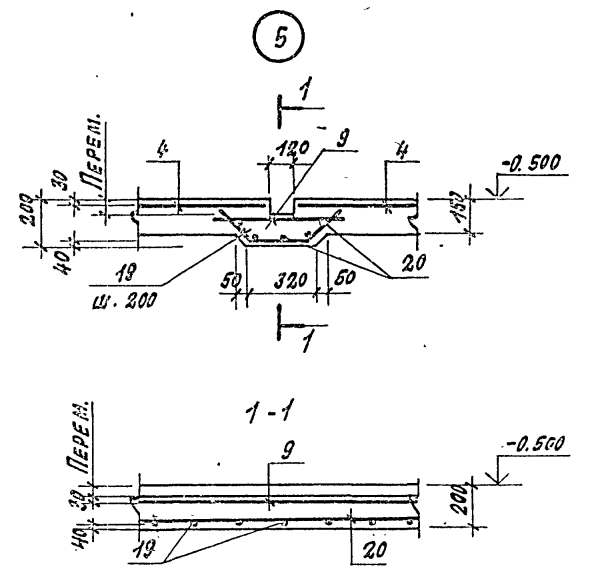
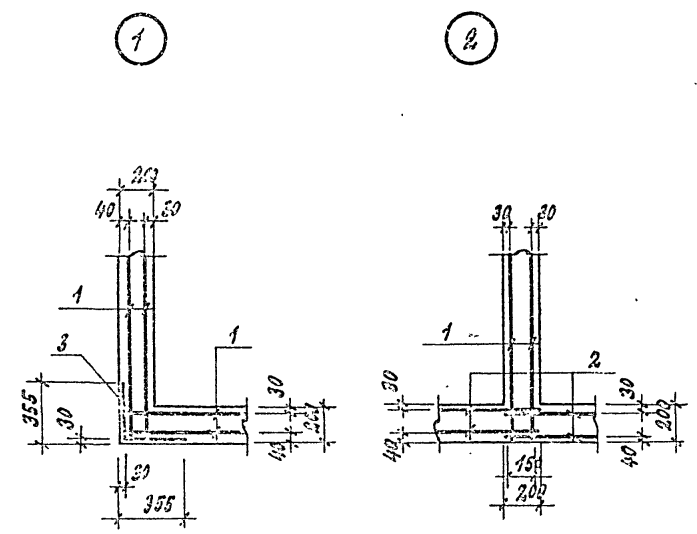
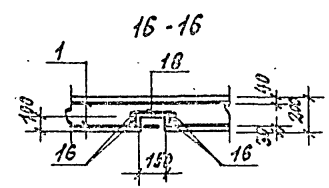
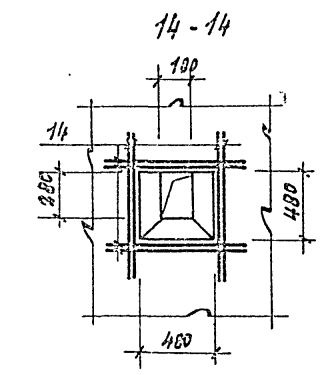
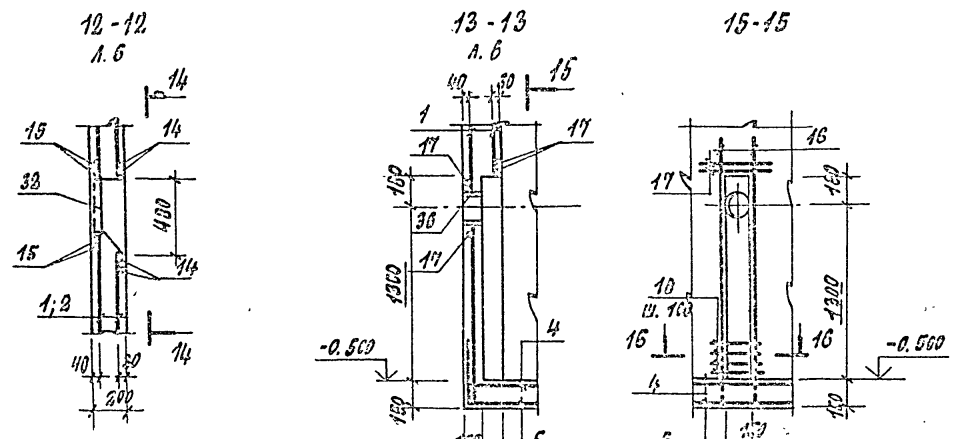
10288/5

409-28-053.89 КН 6	
КАТЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ	
ТИП III	СТАНД. ЛИСТ ЛИСТОВ
В ПРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗБЕТОНЕ	P 6
МОНОЛИТНЫЕ ПРИЯТКИ ПРИ... ПРК (ПРИНУДИТЕЛЬНЫЕ)	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ М2
РАЗРЕЗЫ 1-1... 11-11	

КОПИРОВАЛ: Руб

ФОРМАТ А2

АРС 5005



ПРИВЯЗКА:			
ИВ. №			
ГЛАВ. ИНЖ. НАВАНОВА	ПРОЕК. РЫБЕННА	10288/5	409-28-053.89
И. КОНТ. РАШЕВСКИЙ	И. КОНТ. РАШЕВСКИЙ		КН 6
П. ОБЪЕ. РАШЕВСКИЙ	П. ОБЪЕ. РАШЕВСКИЙ	КАКЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ СБОРТОК И ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	
ВЕР. ИВ. ПОНЕВЕРОВА	ВЕР. ИВ. ПОНЕВЕРОВА	ТИП III	
И. ОБЪЕ. СЕЗАНОВА	И. ОБЪЕ. СЕЗАНОВА	ВЛИРИТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗНОБЕТОНЕ	
ПРОВЕР. ИВ. РАШЕВСКИЙ	ПРОВЕР. ИВ. РАШЕВСКИЙ	СТРАЖАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
		Р	7
		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ГИ	
		КОПИРОВАНИЕ: ФОРМАТ	

Групповая спецификация для монолитных элементов

Ведомость деталей

Альбом 5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ				ПРИМЕЧАНИЕ
					ПР	ПР2	ПР3	ПР4	
				СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
		1	ГОСТ 23279-85	4С ВЛТ-200(150) 355x459 195 ВЛТ-ШС-200 237x25	8	14	14	24	80.8 кг
		2	ГОСТ 23279-85	4С ВЛТ-ШС-200(150) 310x355 237x25 ВЛТ-200 115	4	6	8	12	54.9 кг
		3	ГОСТ 23279-85	4С ВЛТ-200 ВЛТ-ШС-200(100) 65x355	4	4	4	4	ГЛУТАЯ 13,2 кг
		4	ГОСТ 23279-85	4С ВЛТ-ШС-200 150x460 100 ВЛТ-200 30	4	8	8	16	45,7 кг
		5	ГОСТ 23279-85	4С ВЛТ-200 ВЛТ-ШС-200 295x460 100 ВЛТ-200 15	2	4	2	4	ГЛУТАЯ 82,8 кг
		6	ГОСТ 23279-85	4С ВЛТ-200 ВЛТ-ШС-200 365x460 100 ВЛТ-200 25			1	2	86,3 кг
		7	ГОСТ 23279-85	4С ВЛТ-200 ВЛТ-ШС-200 245x755 75 ВЛТ-200 25		1		2	36,2 кг
		8	ГОСТ 23279-85	4С ВЛТ-200 ВЛТ-ШС-200 195x755 75 ВЛТ-200 25	2	2	4	4	ГЛУТАЯ 74,5 кг
		9	ГОСТ 23279-85	4С ВЛТ-200 ВЛТ-ШС-200 85x415 75 ВЛТ-200 25	1	2	2	4	19,2 кг
		10	ГОСТ 23279-85	4С ВЛТ-ШС-200 85x120 25x170 ВЛТ-200 25	1	2	2	4	5,7 кг
				ДЕТАЛИ					
				Ф10АТ-ШС ГОСТ10884-81					
		11		Ø = 1500	60	88	120	176	0.9 кг
		12		Ø = 3000	4	24	8	48	4.9 кг
		13		Ø = 1600	8	16	16	32	4.0 кг
		14		Ø = 1100	24	48	48	96	0.7 кг
		15		Ø = 900	8	16	16	32	0.6 кг
		16		Ø = 1000	4	8	8	16	1.1 кг
		17		Ø = 550	9	18	18	30	0.3 кг
		18*		Ø = 400	13	26	26	52	0.2 кг
		19*		Ø = 750	17	34	34	76	0.5 кг
		20		Ø = 4100	5	10	10	20	3.5 кг
		21*		Ø = 1400		3		6	0.8 кг
		22*		Ø = 2060	4	4	8	8	1.3 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ				ПРИМЕЧАНИЕ
					ПР1	ПР2	ПР3	ПР4	
				ФВА1 ГОСТ5701-82					
		23*		Ø = 260	520	885	950	1570	0.1 кг
		24*		Ø = 1070	40	80	80	160	0.4 кг
		25*		Ø = 1300		6		12	0.5 кг
		26*		Ø = 1910	6	6	12	12	0.8 кг
		27*		Ø = 850	7	7	14	14	0.3 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ					
		28	КЭС.Н.2-6.0	МН2	36	61	65	108	0.9 кг
		29	КЭС.Н.2-6.0-01	МН3	3	5	6	12	0.7 кг
		30	КЭС.Н.2-7.0	МН4	1	2	2	4	17.7 кг
		31	КЭС.Н.2-7.0-01	МН5	1	2	2	4	16.8 кг
		32	КЭС.Н.2-8.0	МН6	1	2	2	4	4.7 кг
		33	КЭС.Н.2-9.0	МН7	1	2	2	4	19.3 кг
		34	КЭС.Н.2-10.0	МН9	1	1	2	2	11.9 кг
		35	1.400-15 в 1. 140-11	МН128-6	6.8	9.6	8.7	11.5	8.4 кг
		36	1.400-15 в 1. 810-15	МН816	1	2	2	4	1.3 кг
				МАТЕРИАЛЫ					
				БЕРАМЭНТОБЕТОН КЛ. В15	214	371	391	672	м³

ПОЗ.	ЭСКИЗ
18	
19	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	

\* См. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

МЛРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МЛРБН												
	А I		Ат-ШС				Л Ш	Вст. ЭКП2											
	ГОСТ 5701-82		ГОСТ 10884-81					ГОСТ 5701-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19303-74		ГОСТ 3262-75				ГОСТ 8732-78	
ФВ	ШТ-ГО	Ф10	ШТ-ГО	ФВ	ШТ-ГО	Л50x5	Л63x5	ШТ-ГО	-8-6	-8-8	ШТ-ГО	ТР-10x3	ТР-16x4	ТР-19x3	ТР-24x3				
ПР1	632.3		366.8	366.8	1599.1	11.8	11.8	21.3	31.4	52.7	10.3	34.2	32.5	2.1	11.9	1.3	162.3	1761.4	
ПР2	1032.8		1706.9	1706.9	2793.7	20.9	20.9	42.6	62.8	105.4	68.2	56.0	124.2	3.5	11.9	3.6	268.5	3068.2	
ПР3	1153.3		1766.2	1766.2	2941.5	21.2	21.2	42.6	62.8	105.4	61.8	58.1	110.9	4.2	23.8	2.6	277.1	3210.6	
ПР4	1987.4		3149.4	3149.4	5136.8	37.6	37.6	85.2	126.6	210.8	81.7	83.6	175.3	8.4	23.8	5.2	461.1	5597.9	

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
ГНП	ИВАНОВА	ИИ-1	
НАЧ. ОД.	РЫЖЕНА	ИИ-1	
Н. КОНТР.	РАШЕВСКИ	ИИ-1	
ГЛА СПЕЦ.	РАШЕВСКИ	ИИ-1	
БЕД. ИНЖ.	ПАКРАТОВА	ИИ-1	
СТ. ИНЖ.	КУДРЯВЦЕВА	ИИ-1	
ПРОВ.	ПАКРАТОВА	ИИ-1	
10288/5			
409-28-053.89		КЖ 6	
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА			
ВАРИАНТ 5 МОНОЛИТНОМ БЕРАМЭНТОБЕТОНЕ		ТИП III	
		СТАНЫ	ЛИСТ
		Р	В
МОНОЛИТНЫЕ ПРЯМКИ ПР1... ПР4 СПЕЦИФИКАЦИЯ		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Д 2	

КОПИРОВАЛ: Сметин

ФОРМАТ



А165И.5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КА1

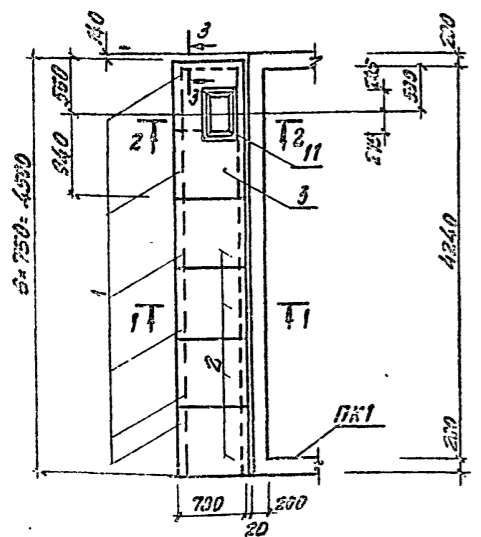


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КА3; КА3А (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)

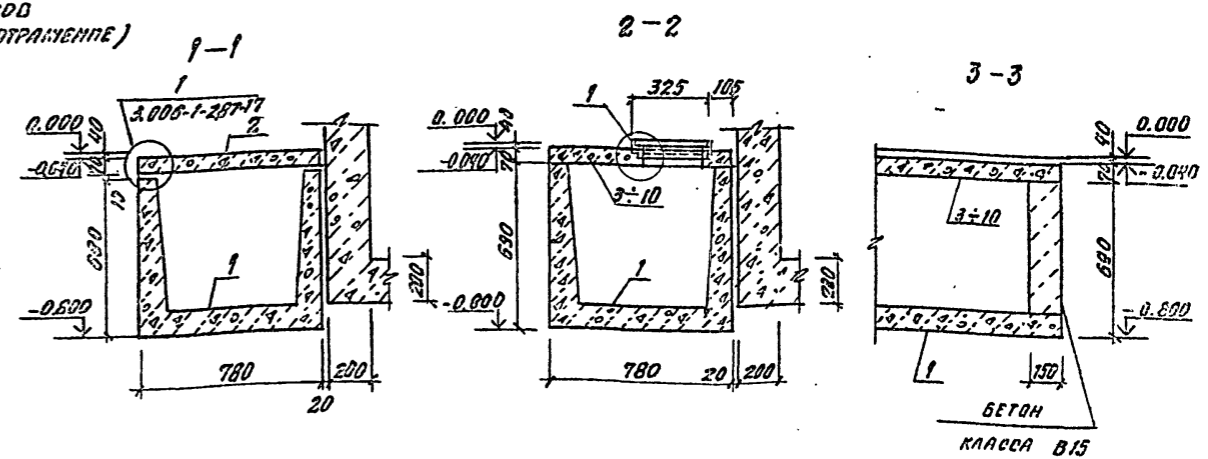
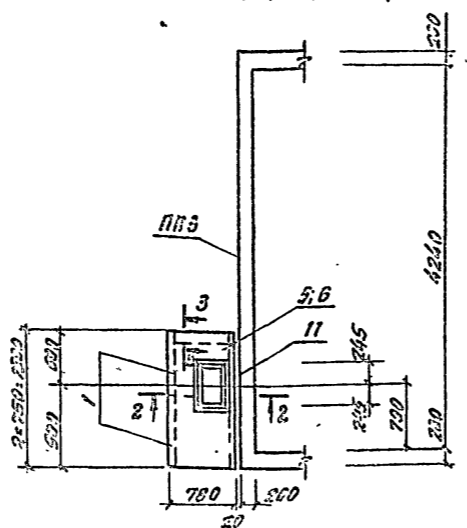


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КА2

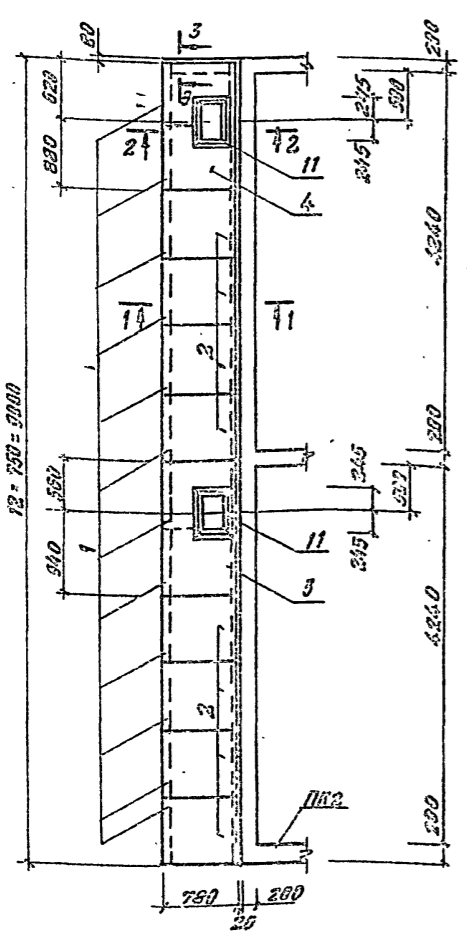
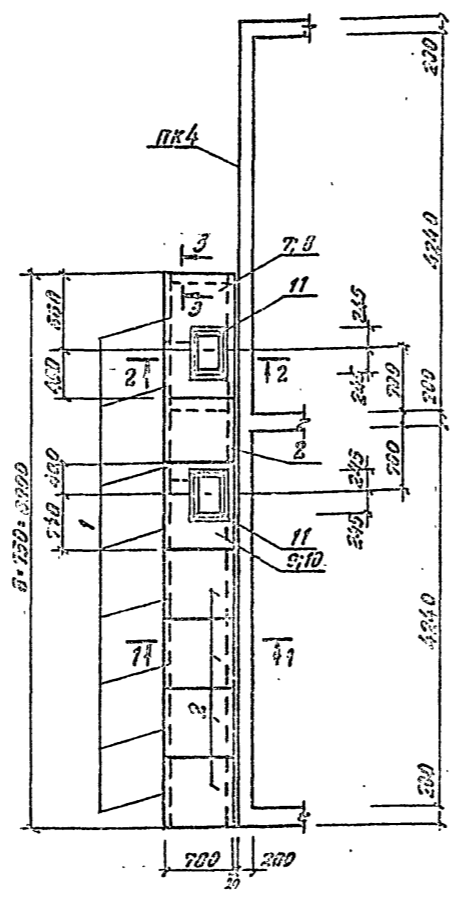


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КА4; КА4А (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)

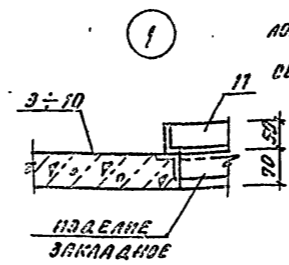


СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО							МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
			КА1	КА2	КА3	КА3А	КА4	КА4А	ВСЕГО		
1	3.006.1-2.87.1-10	ЛОТКИ Л59-8	6	12	2	2	8	8	38	260	
2	3.006.1-2.87.2-5	ПАНТЫ П59-8	4	8			5	5	22	100	
		ПАНТЫ МОНОЛИТНЫЕ									
3	ЛПСТ 9	ПМ1	1	1					2		
4	ЛПСТ 9	ПМ2		1					1		
5	ЛПСТ 9	ПМ3			1				1		
6	ЛПСТ 9	ПМ4				1			1		
7	ЛПСТ 9	ПМ5					1		1		
8	ЛПСТ 9	ПМ6						1	1		
9	ЛПСТ 9	ПМ7					1		1		
10	ЛПСТ 9	ПМ8						1	1		
		ПАЗЕЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ									
11	КН.П.2-1.0	МС1	1	2	1	1	2	2	9	42	
		БЕТОН КЛАССА В15	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,3		МЗ

1. ШОУ МЕЖДУ ЛОТКАМИ И ПАНТАМИ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ЗАДЕЛАТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ 50 ПО УЗЛАМ СЕРИИ 3.006.1-2.87.0-17 (4.5)

2. ВРЕМЕННАЯ НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НА ПОЛ ЦЕХА ВОКРУГ КАМЕР



ТИП	ПАНТОВА	ШЛАНГ	ПАНТОВА	ШЛАНГ	ПАНТОВА	ШЛАНГ	ПАНТОВА	ШЛАНГ	ПАНТОВА	ШЛАНГ
МАТЕРИАЛ	РАЙСКИН	РАЙСКИН	РАЙСКИН	РАЙСКИН	РАЙСКИН	РАЙСКИН	РАЙСКИН	РАЙСКИН	РАЙСКИН	РАЙСКИН
И. КОМП.	РАЙСКИН	РАЙСКИН	РАЙСКИН	РАЙСКИН	РАЙСКИН	РАЙСКИН	РАЙСКИН	РАЙСКИН	РАЙСКИН	РАЙСКИН
И. СПЕЦ.	РАЙСКИН	РАЙСКИН	РАЙСКИН	РАЙСКИН	РАЙСКИН	РАЙСКИН	РАЙСКИН	РАЙСКИН	РАЙСКИН	РАЙСКИН
ВЕД. МИН.	ПАНКРАТОВА	ПАНКРАТОВА	ПАНКРАТОВА	ПАНКРАТОВА	ПАНКРАТОВА	ПАНКРАТОВА	ПАНКРАТОВА	ПАНКРАТОВА	ПАНКРАТОВА	ПАНКРАТОВА
И. И. И.	БЕЛКОСКИ	БЕЛКОСКИ	БЕЛКОСКИ	БЕЛКОСКИ	БЕЛКОСКИ	БЕЛКОСКИ	БЕЛКОСКИ	БЕЛКОСКИ	БЕЛКОСКИ	БЕЛКОСКИ
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВА	ПАНКРАТОВА	ПАНКРАТОВА	ПАНКРАТОВА	ПАНКРАТОВА	ПАНКРАТОВА	ПАНКРАТОВА	ПАНКРАТОВА	ПАНКРАТОВА	ПАНКРАТОВА

409-28-053.89 КМБ 6

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ПАЗЕЛИ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

ТИП II

ВАРИАНТ 6 МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ

СТАНДА АБСТ АНСТОВ

Р 10

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КН... КН4А

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ГЗ

10228/5



А.В.С.М. 5

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало) Техническая спецификация металла	
2	Общие данные (продолжение) Техническая спецификация металла	
3	Общие данные (окончание). Ведомость металлоконструкций по видам профнаема	
4	Время обслуживающих площадок камер ПК1... ПК4	
5	Крышка камеры ПК1. Узлы 1... 6	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.450.3-3 0.0,1,2	Стальные лестницы, площадки, стремажки и ограждения	
2.440-1 0.1	Рамные и шарнирные узлы балочных клеток и прикышечная ригель к колоннам.	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	КОД				Количество (шт)	Длина (мм)	МАРКА КАМЕР								Масса потребного металла по элементам (включая технологические отходы)	Заполняется ВЦ			
				Марка металла	Профиль	Размер профиля	Количество			МАССА МЕТАЛЛА				МАССА МЕТАЛЛА						Общая масса, т		
										Крышечки				Лестницы, площадки, ограждения								
				КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТ.						КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТ.				I	II	III	IV					
22311				526391																		
Двутавр стальной горячекатаный с параллельными гранями ГОСТ 26020-83	ВСт3сп2 ГОСТ 280-83	I 106	1	124	2811				0,05	0,07	0,05	0,09	0,05	0,07	0,06	0,09						
Всего профнаем			2						0,05	0,07	0,06	0,09	0,05	0,07	0,06	0,09						
Швеллеры ГОСТ 8240-78	ВСт3сп6 ГОСТ 280-83	C 24	3	1446	2827				0,17	0,34	0,34	0,68			0,17	0,34	0,34	0,68				
			Итого	4						0,17	0,34	0,34	0,68			0,17	0,34	0,34	0,68			
			ВСт3сп3 ГОСТ 280-83	5	1124	2515				0,06	0,12	0,12	0,24			0,06	0,12	0,12	0,24			
Итого	6							0,06	0,12	0,12	0,24			0,06	0,12	0,12	0,24					
Всего профнаем			7						0,23	0,46	0,46	0,92			0,23	0,46	0,46	0,92				
Швеллеры стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8278-83	ВСт3сп1 ГОСТ 15523-78	П1 100-50-8	8	1123	7126				0,15	0,25	0,23	0,31	0,15	0,25	0,23	0,31						
			Итого	9						0,15	0,25	0,23	0,31	0,15	0,25	0,23	0,31					
			ВСт3сп2 ГОСТ 280-83	10	1124	7434				0,54	1,08	1,08	2,16			0,54	1,08	1,08	2,16			
Итого	11							0,54	1,08	1,08	2,16			0,54	1,08	1,08	2,16					
Всего профнаем			12						0,54	1,23	1,03	2,13	0,13	0,25	0,23	0,31	0,70	1,33	1,31	2,47		

Данный проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает прочность и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта / Иванова /

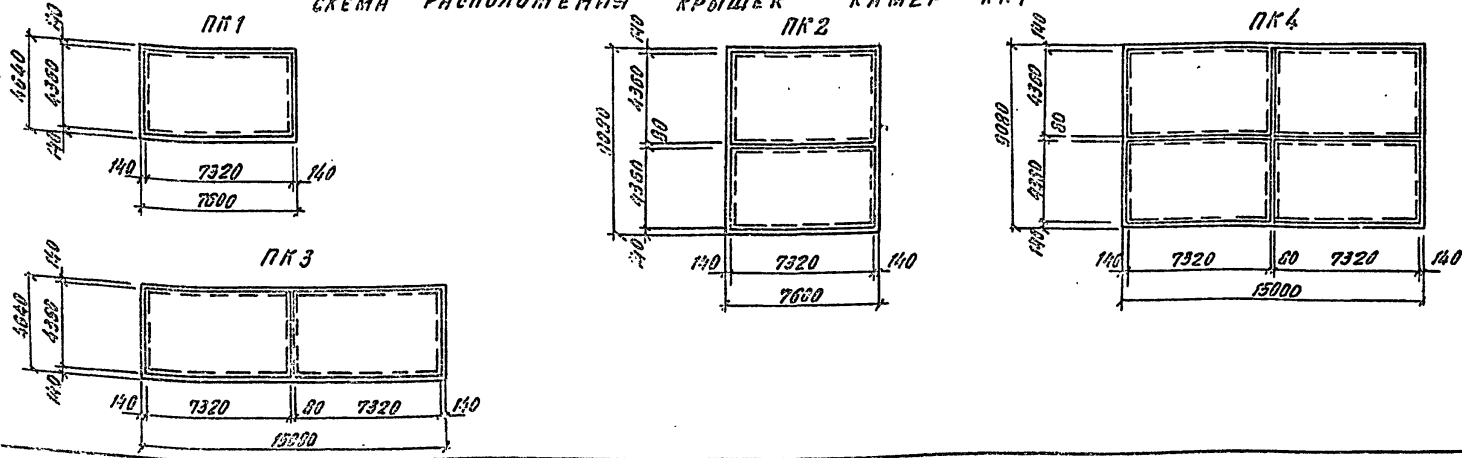
10228/5

Имя	Иванова	409-20-053. 89	КМ 3
Фамилия	Иванова		
Общая информация	Камеры передвижного действия для телескопической системы подъемов (тяжелого и легкого конструктивного исполнения)		
Тип	Тип III	Сталь	Лист I
Лист	Р	1	5
Общие данные (начало)	Техническая спецификация металла		

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ, ГУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Или по порядку	Код				Количество (шт.)	Длина (мм)	Марка металла								Масса потребной в металле по кварталам (заполняется из таблицы)				Заполняется в Ц		
				Марка металла	Профиль	Размер профиля	Количество			МАССА МЕТАЛЛА				МАССА МЕТАЛЛА										
										ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	Общая масса Т						
										Крышки				Лестницы, площадки, ограждения										
				Код элемента констр.				Код элемента констр.																
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	ВСт3кп2	L 03x5	4	5	6	7	8	9	0,04	0,08	0,08	0,16					0,04	0,08	0,08	0,16				
Всего профиля			13	1124	2120				0,04	0,08	0,08	0,16					0,04	0,08	0,08	0,16				
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	4-й ВСт3кп	- δ=2,5	15	1123	7215				1,29	2,58	2,58	5,20					1,29	2,58	2,58	5,20				
	Итого		15						1,29	2,58	2,58	5,20					1,29	2,58	2,58	5,20				
	4-й ВСт3кп	- δ=3	17	1123	7215				0,77	1,54	1,54	3,08					0,77	1,54	1,54	3,08				
	Итого		17						0,77	1,54	1,54	3,08					0,77	1,54	1,54	3,08				
	ВСт3пс-1	- δ=10	19	1230	7115				0,75	1,50	1,50	3,00					0,75	1,50	1,50	3,00				
Итого		19						0,75	1,50	1,50	3,00					0,75	1,50	1,50	3,00					
Всего профиля			21						2,81	5,62	5,62	11,20					2,81	5,62	5,62	11,20				
Листы стальные прокатные ГОСТ 8706-78	ВСт3кп2	ПО-510	22	1124	7156								0,32	0,47	0,45	0,60	0,32	0,47	0,45	0,60				
Всего профиля			23										0,32	0,47	0,45	0,60	0,32	0,47	0,45	0,60				
Итого массы металла			24						3,62	7,24	7,24	14,52	0,53	0,79	0,74	1,00	4,15	8,03	7,90	15,52				
Лестничные ступени			25										0,35	0,49	0,40	0,67	0,35	0,49	0,40	0,67				
Общая масса металла			26						3,62	7,24	7,24	14,52	0,88	1,20	1,22	1,67	4,50	8,52	8,46	16,19				
В том числе по маркам металла, т	ВСт3кп2		27	1124					0,64	1,28	1,28	2,56	0,72	1,03	0,99	1,36	1,36	2,31	2,27	3,92				
	ВСт3пс-1		28	1230					0,19	0,34	0,34	0,68					0,17	0,34	0,34	0,68				
	4-й ВСт3кп		29	1123					2,06	4,12	4,12	8,20	0,16	0,25	0,23	0,31	2,22	4,37	4,35	8,59				
	Итого		29						2,06	4,12	4,12	8,20	0,16	0,25	0,23	0,31	2,22	4,37	4,35	8,59				
Масса поставок элементов по кварталам, т		I	31																					
		II	32																					
		III	33																					
		IV	34																					

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРЫШЕК КАМЕР КК1



10288/5

ПРИБЫЛИ

Изм. №

409-28-053.89 КМЗ

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЯ ИЗ ТИПОВОГО И МЕТОДА КВАРТАЛА ЧИСТОТЫ БЕТОНОВ

Тип III

СТАНА РАЗМЕР

Р 2

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДЛИНЕНИЕ) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИСПЫТАНИЕ

КОПИРОВАНИЕ -

ФОРМАТ А2

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

Наименование конструкции поomenclature пресбуранта 01-09	Позиция по чертежу	№ строк	Код конструкции	МАССА КОНСТРУКЦИИ, т														Всего с учетом 3%	Итого с учетом 3% на уточнение КМД
				по видам профилей стали															
				Сварные стальные	Сварные стальные	Сварные стальные	Сварные стальные	Сварные стальные	Сварные стальные	Сварные стальные	Сварные стальные	Сварные стальные	Сварные стальные	Сварные стальные	Сварные стальные	Сварные стальные	Сварные стальные		
<b>ПК1</b>																			
Нетиповые конструкции																			
Крышки камер		1			0,25		0,04				0,75			2,05	0,54		3,62	3,66	
Площадки		2			0,65						0,32				0,16		0,53	0,54	
Типовые конструкции																			
Лестницы ступенчатые ограждения		3															0,35	0,35	
Итого		4			0,20		0,04				1,07			2,06	0,70		0,35	4,59	
<b>ПК2</b>																			
Нетиповые конструкции																			
Крышки камер		5			0,46		0,03				1,5			4,12	1,08		7,24	7,31	
Площадки		6			0,07						0,47				0,25		0,79	0,80	
Типовые конструкции																			
Лестницы ступенчатые ограждения		7															0,49	0,49	
Итого		8			0,53		0,03				1,97			4,12	1,33		0,49	8,52	
<b>ПК3</b>																			
Нетиповые конструкции																			
Крышки камер		9			0,46		0,08				1,80			4,12	1,08		7,24	7,31	
Площадки		10			0,06						0,45				0,23		0,74	0,75	
Типовые конструкции																			
Лестницы ступенчатые ограждения		11															0,48	0,48	
Итого		12			0,52		0,08				1,95			4,12	1,31		0,48	8,46	
<b>ПК4</b>																			
Нетиповые конструкции																			
Крышки камер		13			0,92		0,16				3,00			8,28	2,16		14,52	14,66	
Площадки		14			0,09						0,50				0,31		1,00	1,01	
Типовые конструкции																			
Лестницы ступенчатые ограждения		15															0,67	0,67	
Итого		15			1,01		0,16				3,60			8,28	2,47		0,67	16,19	

1. Рабочие чертежи металлических конструкций марки КМ разработаны на основании задания Гипростроммаш.
2. Рабочие чертежи марки КМ разработаны в соответствии с требованиями СНиП II-23-81.
3. Все заводские соединения сварные, монтажные сварные и на болтах нормальной точности в соответствии с замаркированными узлами.
4. Заводские сварные соединения выполнены автоматической или полуавтоматической сваркой под слоем флюса, для сварки применять материалы по таблице 55 приложения 2 СНиП II-23-81 монтажные сварные швы ручной сваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9476-75.
5. Все болты нормальной точности ГОСТ 7798-70 класса 4.6 удовлетворяющие требованиям ГОСТ 1759-70. Отверстия под болты выполнять сверлением.
6. Изготовление и монтаж металлоконструкций производить в соответствии с СНиП III-18-75.
7. Поверхность крышки соприкасающуюся с камерой, покрыть лаком ПР-170 или ПР-171 ГОСТ 15907-70 с 10-15% алюминиевой пудры ГОСТ 5494-71 за 2 раза. Наружнюю поверхность крышки покрыть лаком ПР-170 или ПР-171 по грунту ГР-021 ГОСТ 25229-88. Толщина покрытия 50 мкм.
8. Нормативные нагрузки для лестниц и лестничных площадок приняты 2 кПа.
9. Чертежи марки КМ являются исходным материалом для разработки деталей рабочих чертежей марки КМД.
10. Проект обладает патентной чистотой относительно патентов, действующих на территории СССР на 1989 г.
11. В конструкции крышек камер использовано изобретение по авторскому свидетельству № 540046.

АЛБОВ И

ИЗМЕНЕНИЯ ПОСЛЕ ДАТЫ ВВЕДЕНИЯ

10288/5  
Проезд  
Изм. №

409-28-05389 КМ3

КАДЕТСКИЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ОБЪЕКТОВ ВЪЕЗДА В ГОРОДСКОЕ И ЛЕСНОГО КОМПЛЕКСНОГО РЕЖИМА

ИЗДАТЕЛЬСТВО "СТРОИТЕЛЬСТВО"

Ген. директор: ПАНКРАТОВ В.В.  
Зам. ген. дир.: ПАНКРАТОВ В.В.  
Инженер: ПАНКРАТОВ В.В.

Общие данные (окончание)  
Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Проектный институт №2

СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДИ КАМЕРЫ ПК1

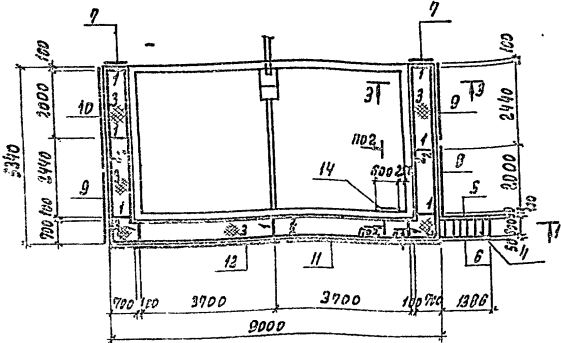


СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДИ КАМЕРЫ ПК2

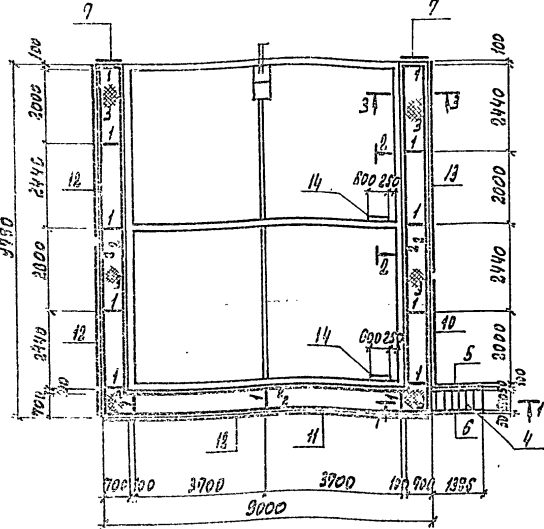


СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДИ КАМЕРЫ ПК3

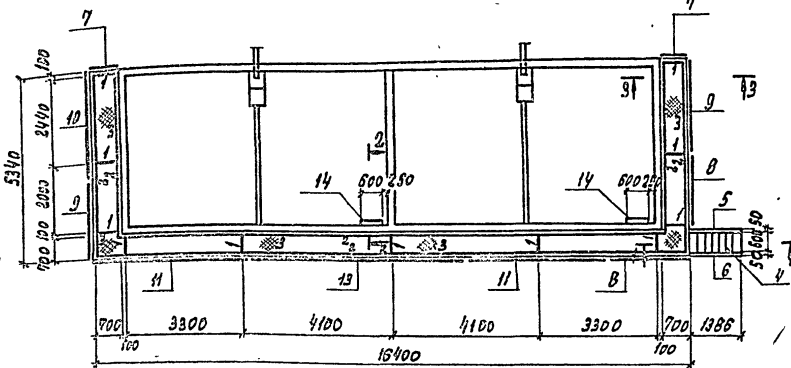
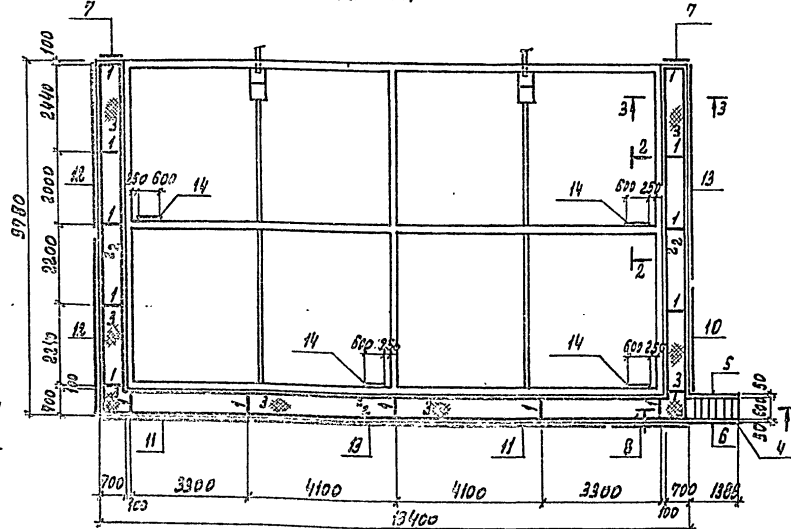
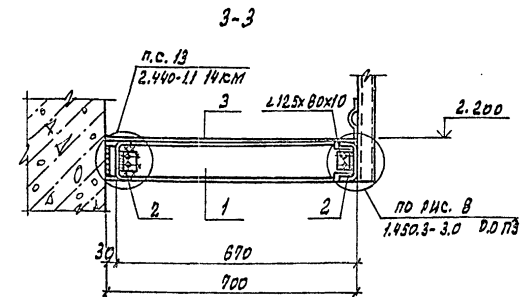


СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДИ КАМЕРЫ ПК4

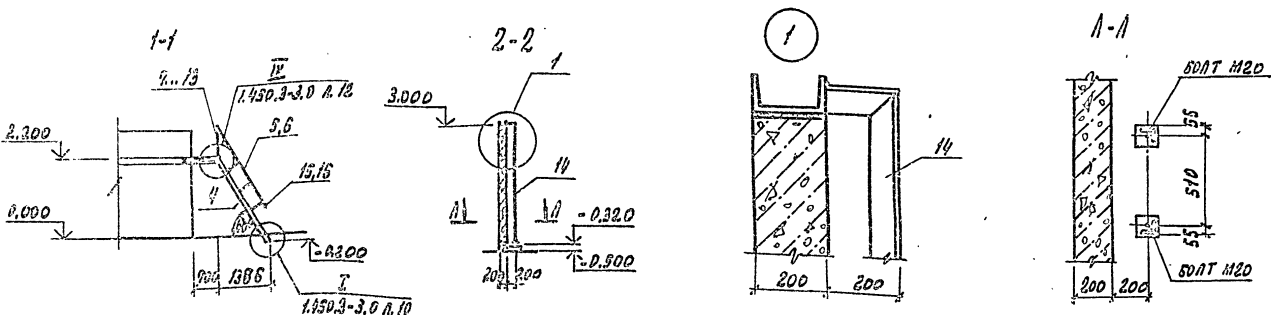


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М ТС М	Н ТС	А ТС		
1	I		I 106	0,3		0,8	4	8С3кп2
2	L		ЛС 100x50x3			0,2	4	4-У 8С3кп2
3	РНФЛ. СТАЛЬ		П8-510				4	8С3кп2
4	ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ	МАХШ60-2x6		1.450.3-3.1	1.2.1.0 СБ		4	8С3кп2
5	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ	ОГЛМАХ60-10.24		1.450.3-3.1	4.1.2.1.0 СБ		4	8С3кп2
6		ОГЛМАХ60-10.24		1.450.3-3.1	4.1.2.1.0 СБ		4	8С3кп2
7		ОГЛМХ96-10.9		1.450.3-3.1	5.1.0.1.0 СБ		4	8С3кп2
8		ОГЛМХ96-10.21		1.450.3-3.1	5.1.0.1.0 СБ		4	8С3кп2
9		ОГЛМХ96-10.24		1.450.3-3.1	4.1.2.1.0 СБ		4	8С3кп2
10		ОГЛМХ96-10.30		1.450.3-3.1	5.1.0.1.0 СБ		4	8С3кп2
11		ОГЛМХ96-10.42		1.450.3-3.1	5.1.0.1.0 СБ		4	8С3кп2
12		ОГЛМХ96-10.48		1.450.3-3.1	5.1.0.1.0 СБ		4	8С3кп2
13		ОГЛМХ96-10.60		1.450.3-3.1	5.1.0.1.0 СБ		4	8С3кп2
14	СТРЕМЯНКА	СХ-34		1.450.3-3.1	3.1.0.1.0 СБ		4	8С3кп2
15	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ДХВ		1.450.3-3.0	0.0		4	8С3кп2
16		ДХЗ		1.450.3-3.0	0.0		4	8С3кп2



Общие указания см. лист 3

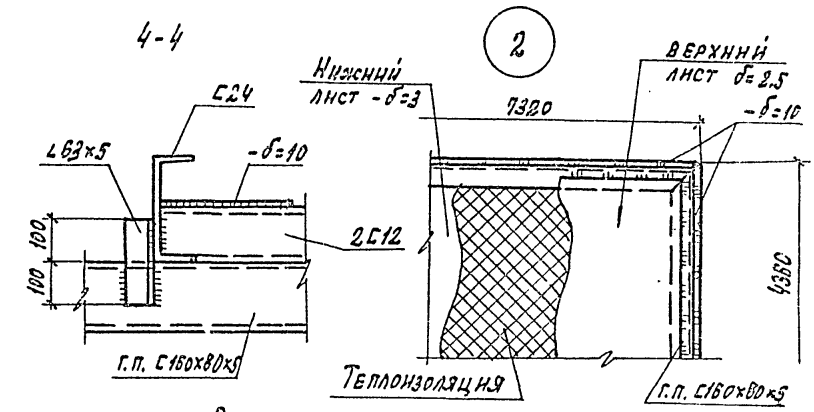
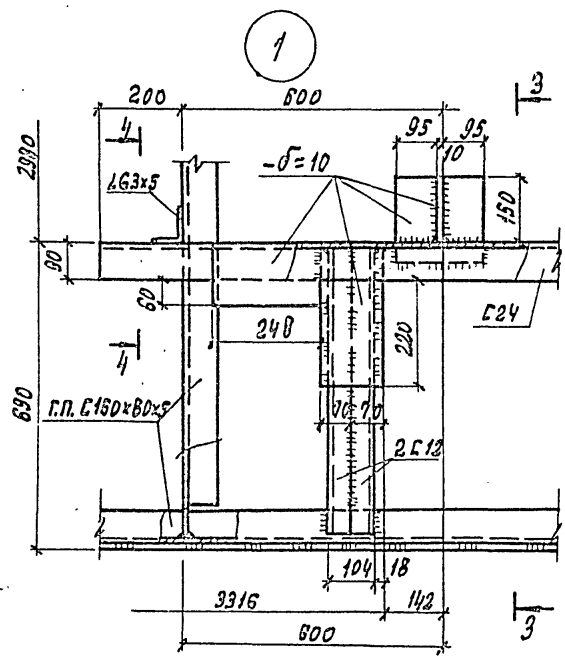
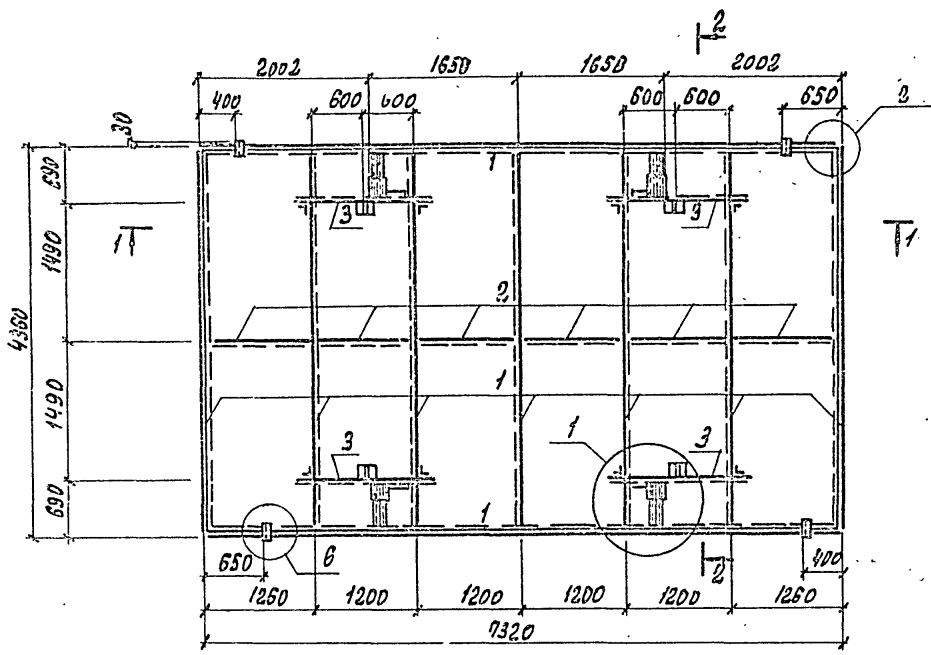


10288/5

ПРИЗНАК	
ИЧВ.№	

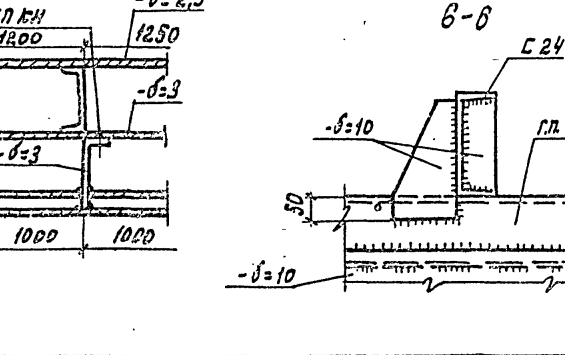
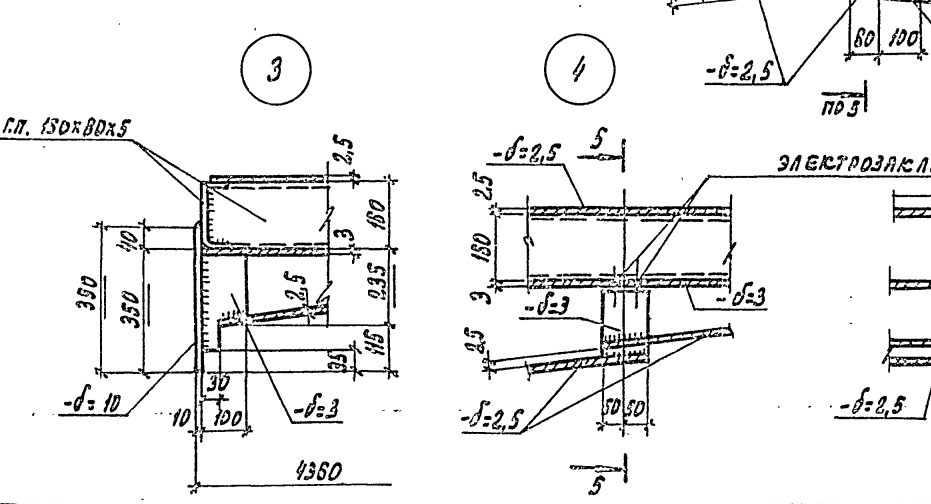
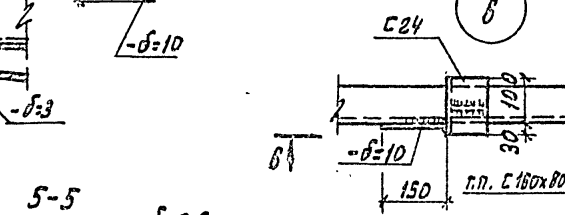
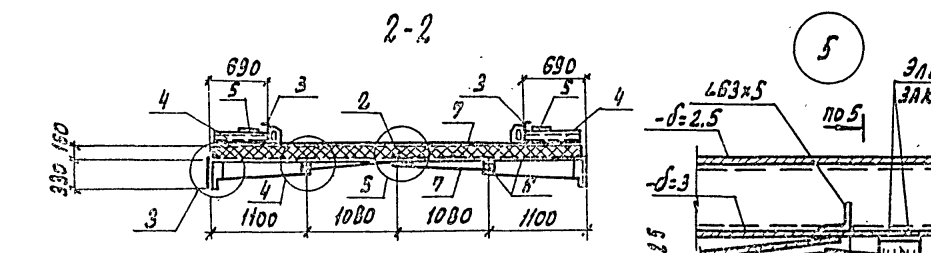
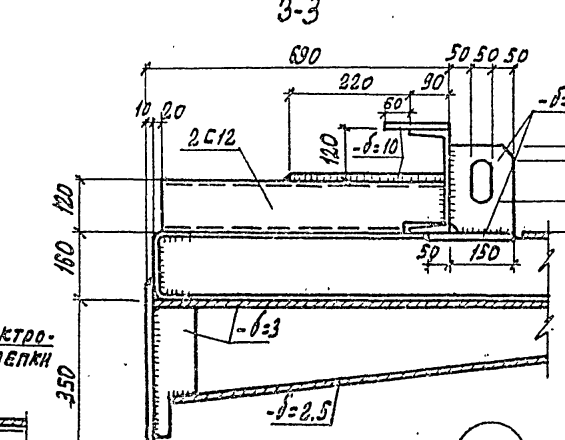
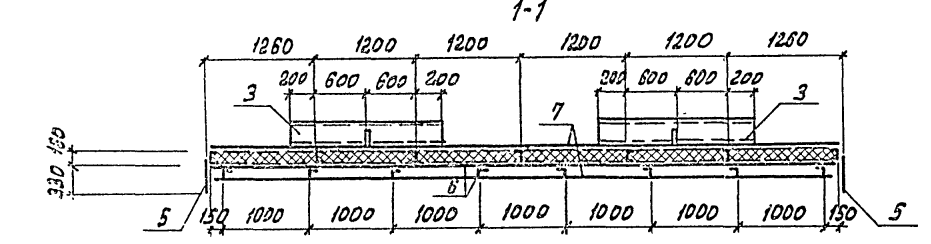
ФИЛ	ИВАНОВА	СВ-1			
ИЧСТА	РАЙСКИНА	СВ-1			
И.КОМА	РАЙСКИНА	СВ-1			
П.СПЕЦ	РАЙСКИНА	СВ-1			
ВЕД.ИНИЦ	ПАНДИТОВА	СВ-1			
СТ.ИНИЦ	СНАРДОВА	СВ-1			
ПРОВЕР	ПАВЛЯТОВА	СВ-1			
409-28-053.89			КМЗ		
КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗЛУЧАТЕЛЬНОГО ИЗВЕЩЕНИЯ НА ТРОСОВОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКТИВНОГО СЕЧЕНИЯ					
Тип III			СТАИНА	Лист	Листов
			Р	4	
СХЕМЫ ОБСЛУЖИВАЮЩИХ ПЛОЩАДОК ПК1... ПК4					ПРИБЫТНЫЙ ИНСТИТУТ КМЗ

Лист 5



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М ТС.М	Н ТС		
1	C		Г.п. С160x80x5			0.9	4 ВСт3кп2
2	L		L 63x5				4 ВСт3кп2
3	C 24		C 24			1.0	4 ВСт3псб
4	C 12		C 12				4 ВСт3псб-1
5			-delta=10				4 ВСт3псб-1
6			-delta=3				4 4-IV ВСт3кп
7			-delta=2.5				4 4-IV ВСт3кп



ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ - ПОЛУЖЕСТКИЕ МИНЕРАЛВАТНЫЕ ПЛАТЫ  $\rho=100\text{кг/м}^3$  НА СЖИТЫМ СЛОЕМ ВЯЖУЩЕМ МАРКИ 150,  $h=150$  ПО ГОСТ 9573-82-5.10 м<sup>3</sup>.

1. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЫШИ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С ЗАДАНИЕМ ИНСТИТУТА ГИПРОСТРОИММАШ И ОПИСАНИЕМ К ИЗОБРЕТЕНИЮ - АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО № 540848.

2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЫШИ ВЫПОЛНЯЕТСЯ СВАРНОЙ. СВАРКА ПРОИЗВОДИТСЯ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-75.

3. ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ КАРКАСА КРЫШКИ  $h=5\text{мм}$ , ШВЫ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПРИМЫКАНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ.

4. ЛИСТЫ НИЖНЕЙ ОШИВКИ ПРИВАРЯВАЮТСЯ К КАРКАСУ КРЫШКИ СПЛОШНЫМ ШВОМ  $h=3\text{мм}$ . С НАРУЖНОЙ СТОРОНЫ ПО ВСЕМУ ПЕРИМЕТРУ ПРИВАРЯВАЕМОГО ЛИСТА. ЕСЛИ ПРИВАРЯВАЕМЫЙ ЛИСТ ПЕРЕСЕКАЕТ ПОПЕРЕЧНОЕ РЕБРО КАРКАСА, ТО С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ЕГО ПРИВАРЯВАЮТ К ЭТОМУ РЕБРУ ОДНОСТОРОННИМ ПРЕРЫВИСТЫМ ШВОМ  $h=3\text{мм}$ .

5. ВЕРХНИЕ ЛИСТЫ ПРИВАРЯВАЮТСЯ К КАРКАСУ ПО ПЕРИМЕТРУ ЛИСТА ПРЕРЫВИСТЫМ ШВОМ  $h=3\text{мм}$ , ПОСЛЕ ПОЛНОГО ЗАПОЛНЕНИЯ ВНУТРЕННЕГО ПРОСТРАНСТВА КРЫШКИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ МАТЕРИАЛОМ.

6. МАССА КРЫШКИ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ КК1-4/1Т

7. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 3.

8. ВРЕМЕННАЯ НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НА КРЫШКУ КАМЕР - 300 КГ/М<sup>2</sup> (3кПа)

10288/5

ПРИВЯЗАН	
ИИВ. №	

Г.И.П.	ИЗАНОВА	И.И.	409-28-053.89	КМЗ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	И.И.		
Н.С.И.Т.	РАШЕВСКИЙ	И.И.		
Г.П.О.С.	РАШЕВСКИЙ	И.И.		
ВЕР. ИИВ.	ЛАНКРОВА	И.И.		
СТ. ИИВ.	КАРЯВОВА	И.И.		
ПРОВЕР.	ЛАНКРОВА	И.И.		

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

Тип III

КРЫШКА КАМЕРЫ КК1. ЭЛЫ 1..6

СТАНДА. ЛИСТ	ЛИСТОВ
P	5

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КМЗ