

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-281

БЛОК
ПРЕАЭРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ
ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ
ШИРИНОЙ 9 м /4 ОТДЕЛЕНИЯ/

Альбом III

14301 - 03
цена 2-58

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1977 года

Заказ № 5640 Тираж 1000 экз.

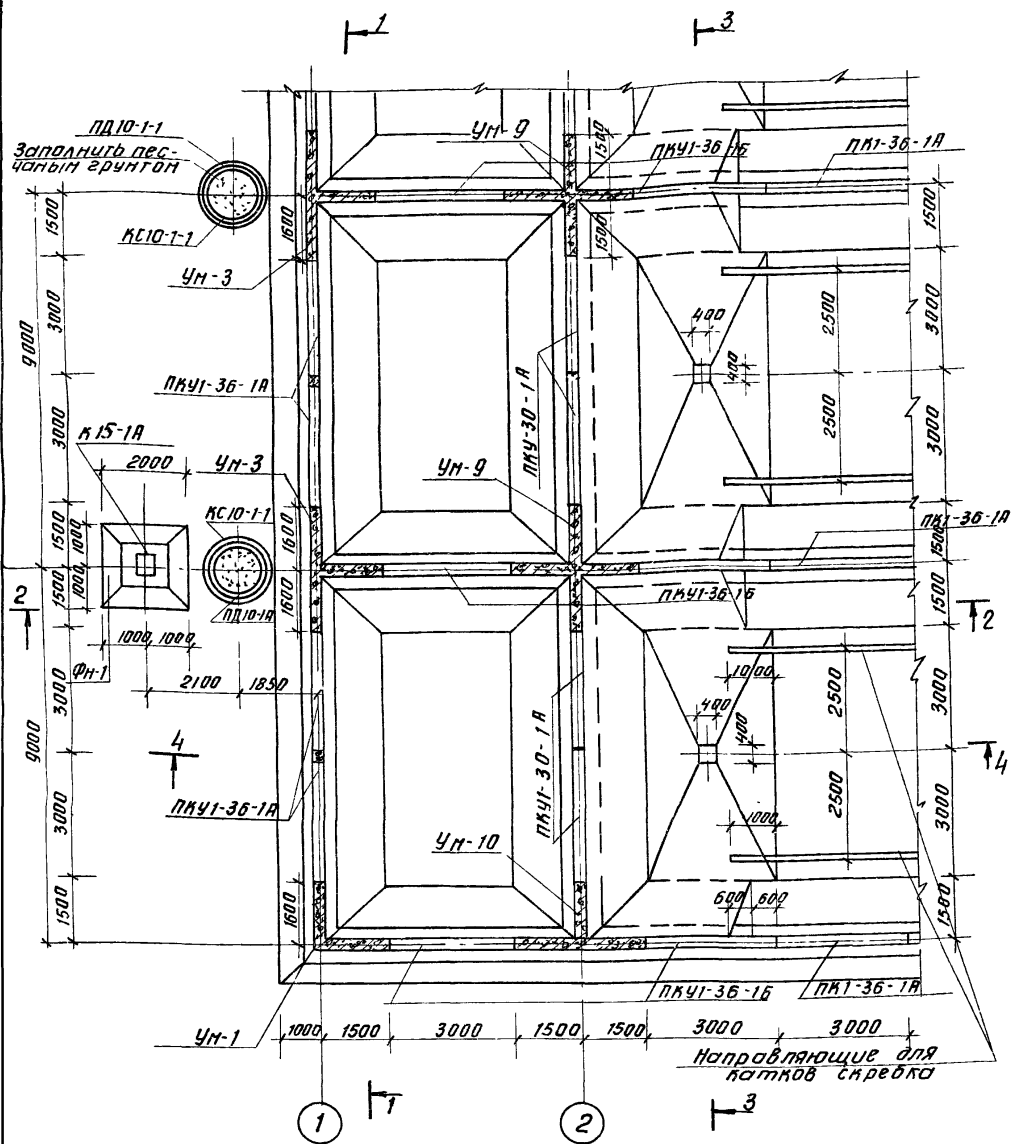
Содержание альбома.

Наименование чертежа	Марка листа	№ стр.
Содержание альбома.	КЖ-0	2
Фрагменты плана 1÷3.	КЖ-1	3
Фрагменты плана 1÷3. Разрезы 1-1÷4-4.	КЖ-2	4
Фрагменты плана 4;5. Разрезы 1-1; 2-2.	КЖ-3	5
Узлы 1;2. Планы. Разрез 1-1.	КЖ-4	6
Узлы 1;2. Разрезы 2-2; 3-3.	КЖ-5	7
Узлы 1,2;3 Разрезы 4-4; 5-5; 6-6.	КЖ-6	8
Узел 4 Разрезы 7-7; 8-8; 9-9.	КЖ-7	9
Узлы 5÷8. Планы. Разрез 10-10.	КЖ-8	10
Узлы 5÷8. Разрезы 11-11÷13-13.	КЖ-9	11
Детали стыков стеновых панелей.	КЖ-10	12
Детали установки стеновых панелей, блоков, плит, колонн.	КЖ-11	13
Днище. Опалубка. Узлы.	КЖ-12	14
Днище. Армирование Узлы 1÷5.	КЖ-13	15
Днище. Армирование. Узлы 6,7,8.	КЖ-14	16
Днище. Арматурные сетки и каркасы.	КЖ-15	17
Днище. Армирование бункерной части.	КЖ-16	18
Монолитные участки стен 4м-1÷4м-7. Опалубка. Планы.	КЖ-17	19
Монолитные участки стен Опалубка. Разрезы.	КЖ-18	20
Монолитные участки стен 4м-8, 4м-9; 4м-10. Опалубка. Планы, Разрезы.	КЖ-19	21
Монолитные участки стен. Армирование. Планы.		
Разрезы 1-1÷6-6.	КЖ-20	22
Монолитные участки стен. Армирование. Планы.		
Разрезы 7-7÷11-11.	КЖ-21	23

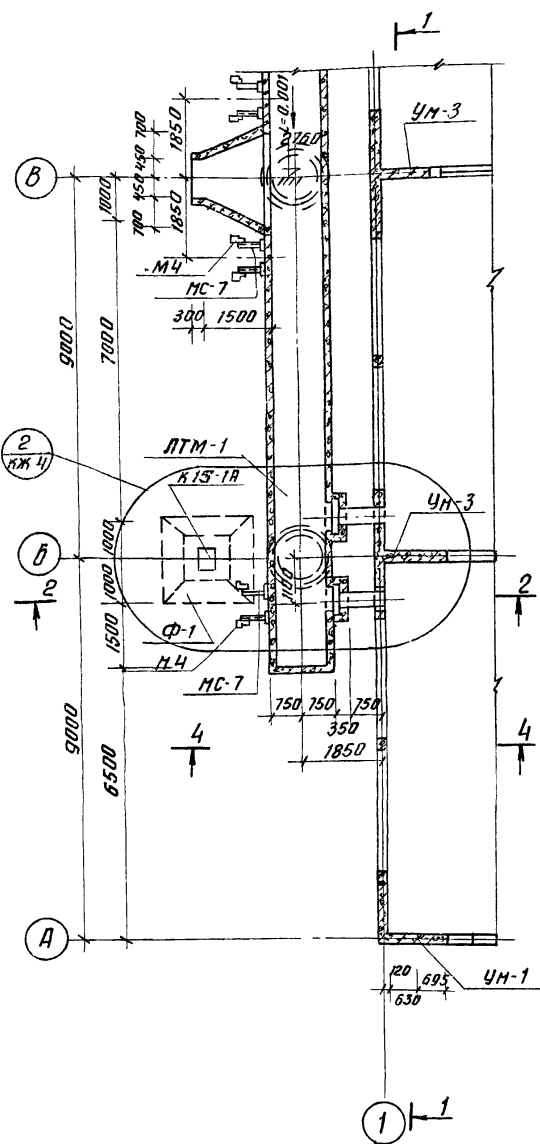
Наименование чертежа	Марка листа	№ стр.
Монолитные участки стен. Армирование. Планы.		
Разрезы 12-12÷17-17.	КЖ-22	24
Монолитные участки стен. Армирование Планы		
Разрезы 18-18÷22-22	КЖ-23	25
Монолитные участки стен 4м-8÷10. Армирование. Планы		
Разрезы.	КЖ-24	26
Монолитные участки стен 4м-9. Армирование. Планы, разрезы.	КЖ-25	27
Монолитные участки стен. Армирование. Узлы.	КЖ-26	28
Монолитные участки стен. Арматурные сетки.	КЖ-27	29
Монолитные участки лотков ЛТМ2; ЛТМ-3. Опалубка.		
Армирование	КЖ-28	30
Фундамент ФМ-1. Опалубка и армирование.	КЖ-29	31
Панели ПК1-36-1А; ПКУ1-36-1А; ПКУ1-36-1Б; ПКУ1-36-1В; ПКУ1-36-1Е;		
ПКУ1-30-1А. Опалубка.	КЖ-30	32
Панели ПК1-36-1А; ПКУ1-36-1Б; ПКУ1-36-1В; ПКУ1-36-1Г; Армирование.	КЖ-31	33
Панели ПКУ1-36-1А. Армирование.	КЖ-32	34
Опалубочный чертеж сборных железобетонных элементов		
ЛП5-60А; БК-1; П2А; К15-1А.	КЖ-33	35
БК-1; П2А; К15-1А. Армирование.	КЖ-34	36
Закладные детали для сборных железобетонных элементов.	КЖ-35	37
Крепление рельсового пути к плитам П2А.	КЖ-36	38
Струенонаправляющий щит. Водослив.	КЖ-37	39
Металлические марки МС-1÷МС-8. Стойка СК-1. Площадка ПМ-1	КЖ-38	40
Закладные детали для монолитных железобетонных элементов.	КЖ-39	41
Колодец, сбора плавящихся веществ и камера насосов		
плавящихся веществ.	КЖ-40	42

				Т.П. 902-2-281 КЖ		
				БЛОК ПРЕЗРАТОРЫ-ОТСТОЯНН ПЕРВИЧНЫЕ		
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 м (ЧОТБАЕИИЯ)		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСА	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ				Р	0
СТ. ИИЖ.	КУРГАНОВА					40
РУК. ГР.	ШАПНРО					
ГИП	КУЗНЕЦОВ					
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН					
				СОДЕРЖАНИЕ ААЛЬБОМА.		ЦНИИЭП
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОУДОБАВАН
						г. Москва

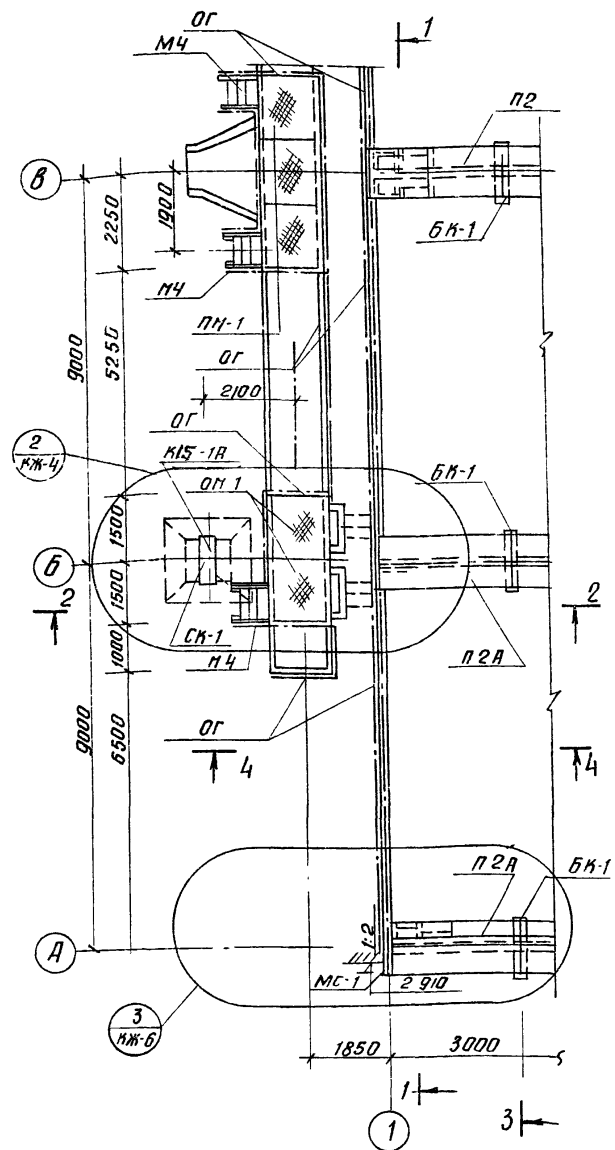
фрагмент плана 1



фрагмент плана 2



фрагмент плана 3

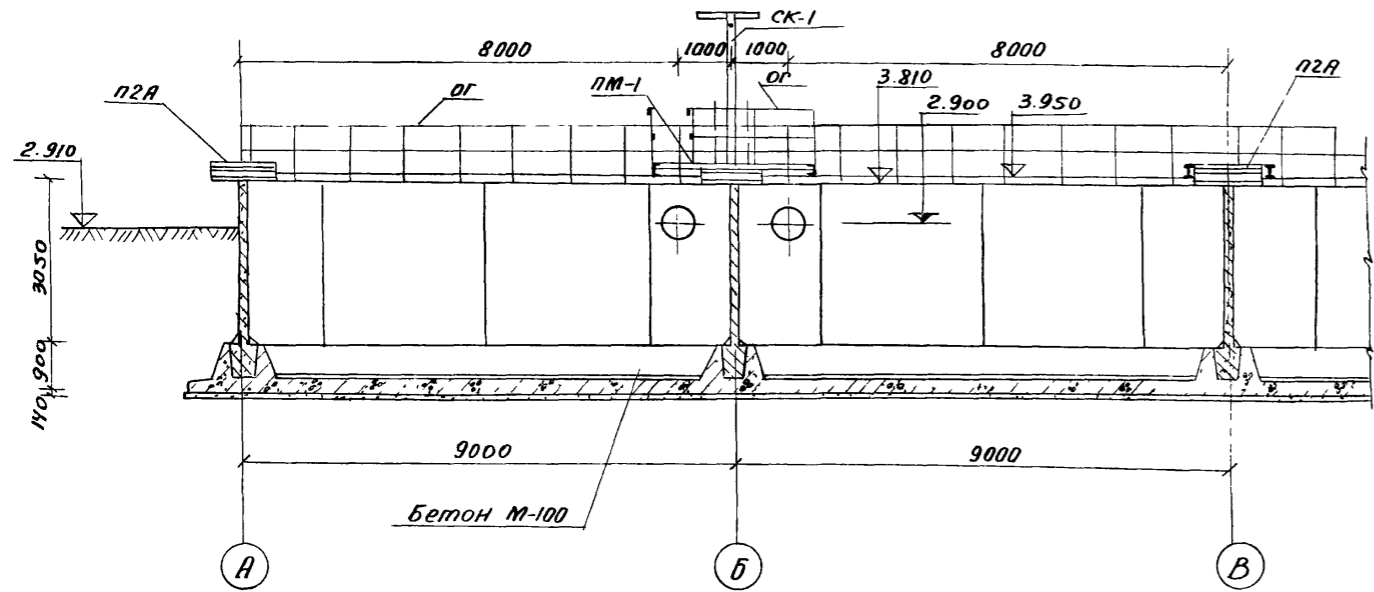


1. До устройства чистого пола в днище отстойника установить по нивелиру металлические направляющие для катков срезка.
2. Внутреннюю полость опорных колец под лоток ЛТМ-1 забить песчаным грунтом с проливкой цементным раствором.
3. Все металлоконструкции, расположенные выше уровня сточной жидкости, окрасить масляной краской за граза по асфальтовке.

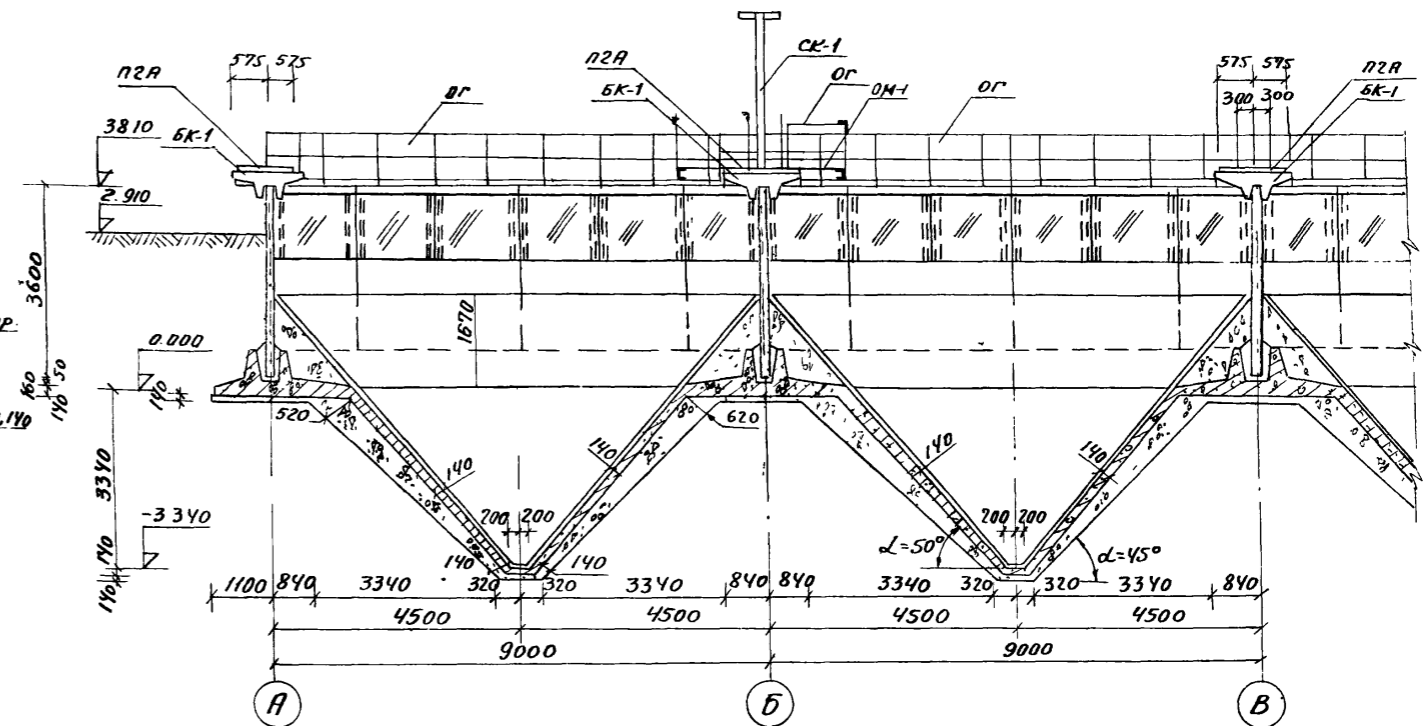
4. Совместно с данным см чертёж КЖ-2.
5. Местоположение фрагментов в плане отстойников см. чертежи КЖ-3, КЖ-2 альбома II

		Т.П. 902-2-281		КЖ	
		БЛОК ПРЕЗВОРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9м (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
ПРОВЕР.	В ЧАЙФ				
СР. ИЖ.	КУРГАНОВА				
РЧК. ГР.	ШАПИРО				
ГИП.	КУЗНЕЦОВ				
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН				
Фрагменты плана 1÷3			ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

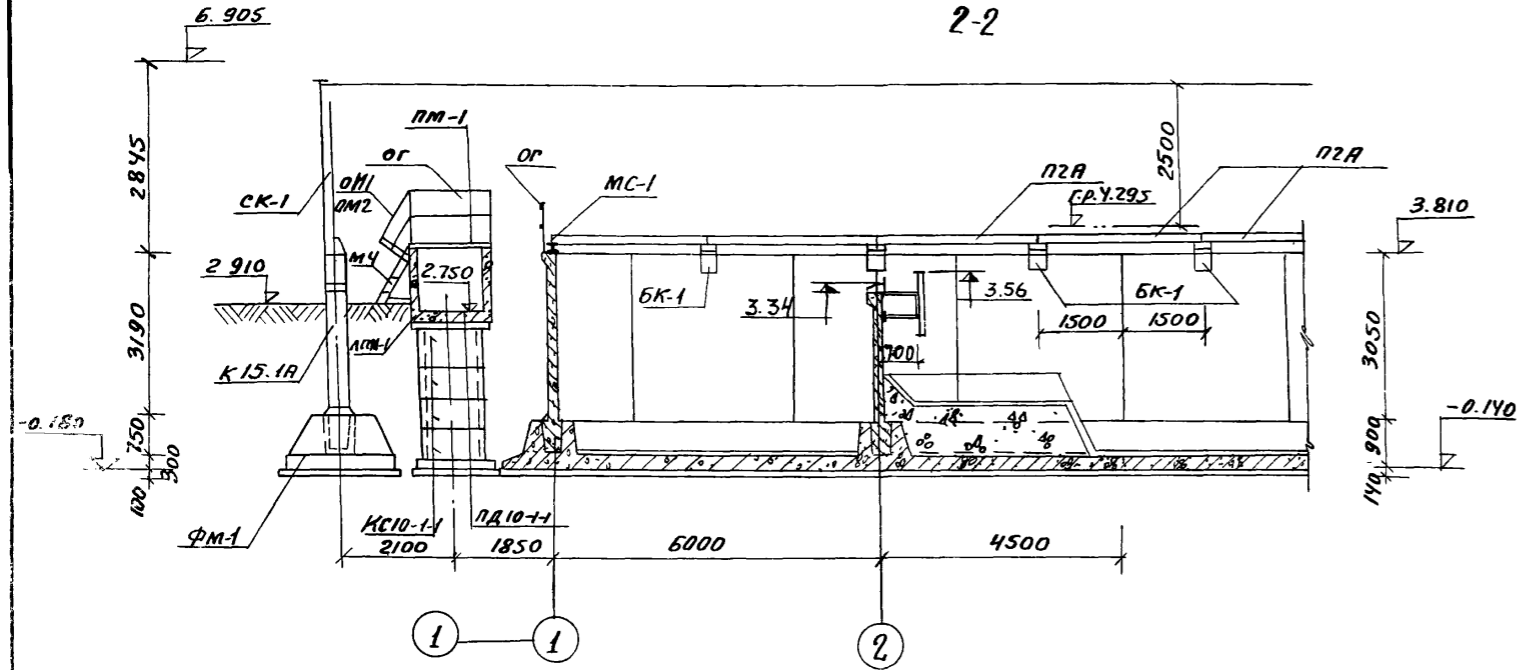
1-1



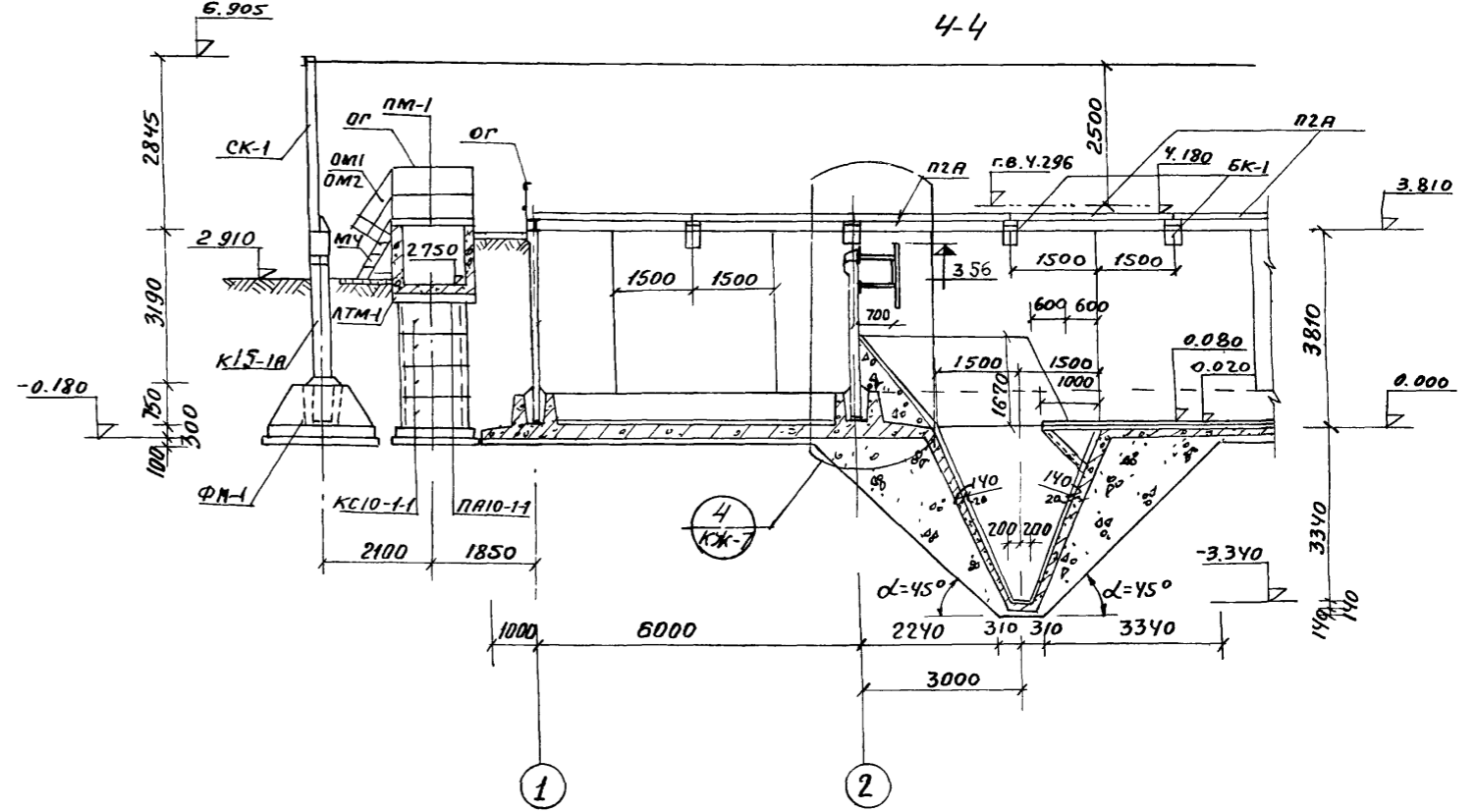
3-3



2-2



4-4

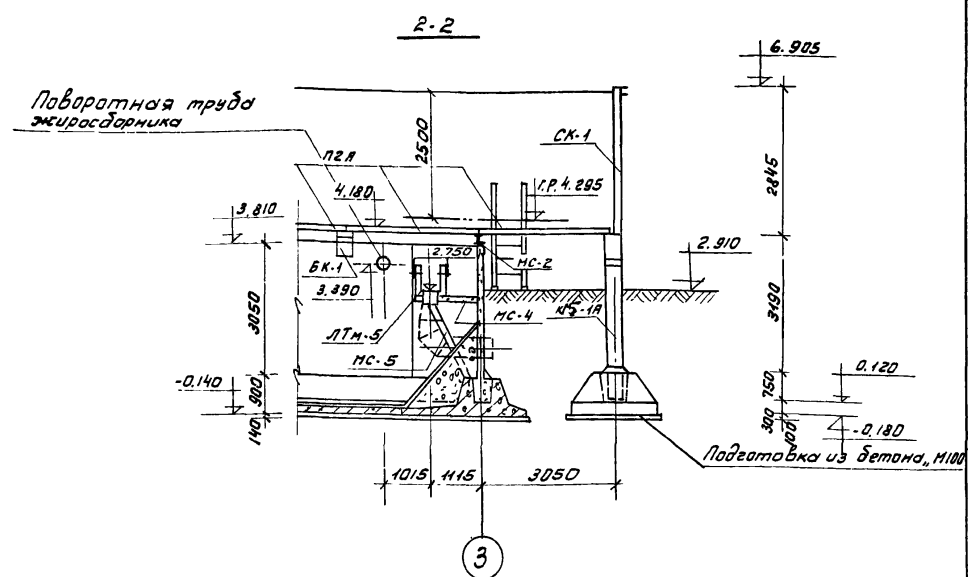
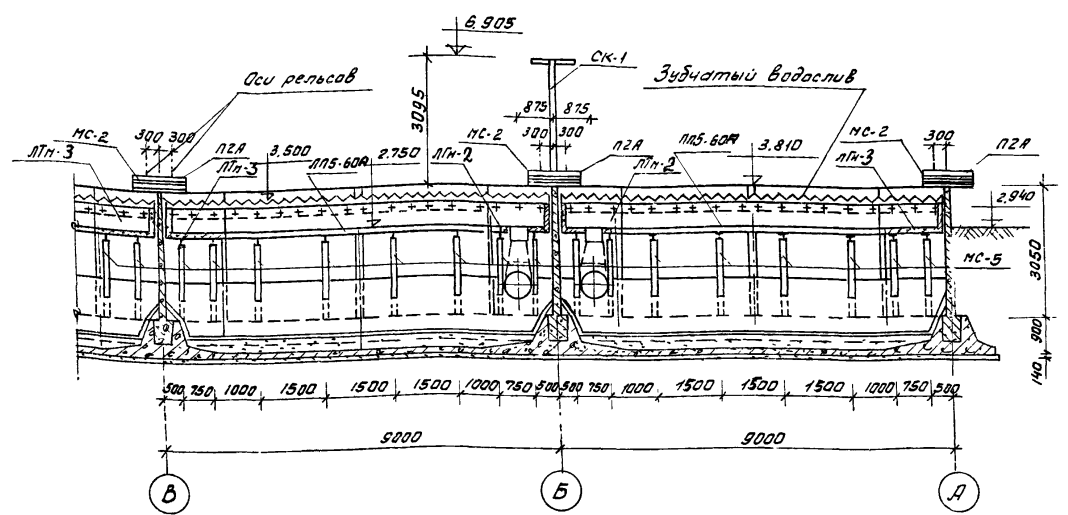
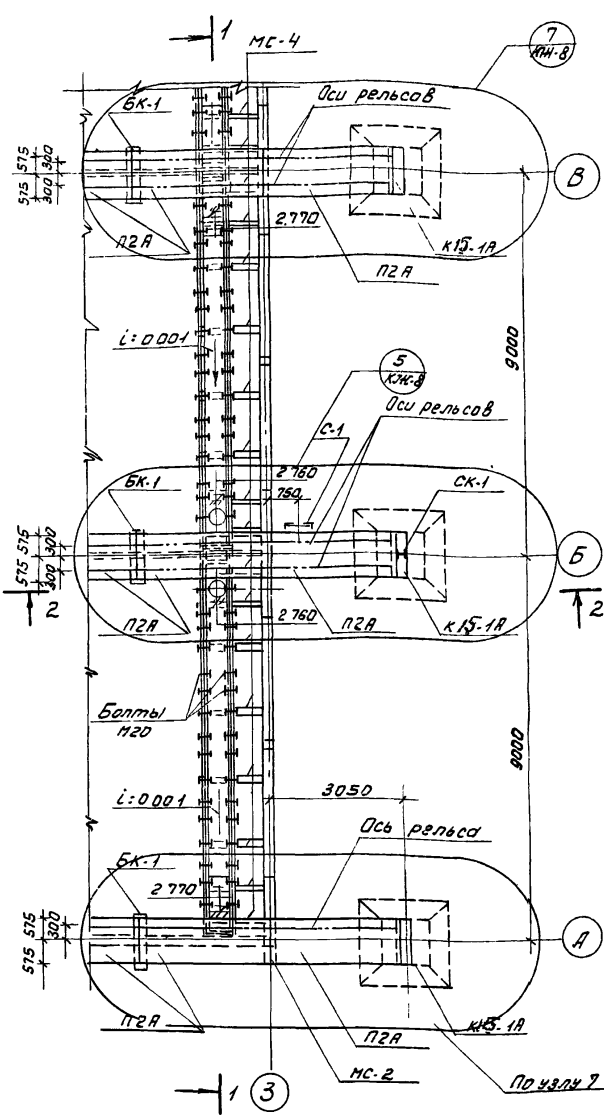
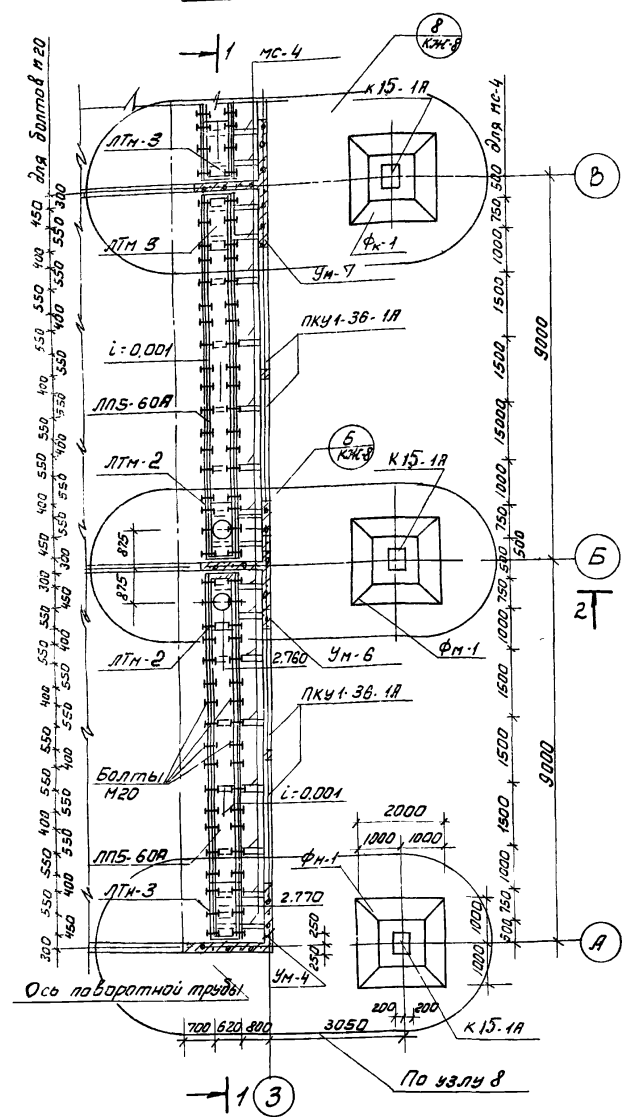


			Т.П. 902-2-281 КЖ		
			БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЯНКИ ПЕРВИЧНЫЕ		
			ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)		
ИЗМ.	ЛАНСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ
1					2
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА				
РУК. ГР.	ШАПИРО				
НАЧ. ОТД.	КУЗНЕЦОВ				
			ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 1-3		
			РАЗРЕЗЫ 1-1-4-4.		

Фрагмент плана 4

Фрагмент плана 5

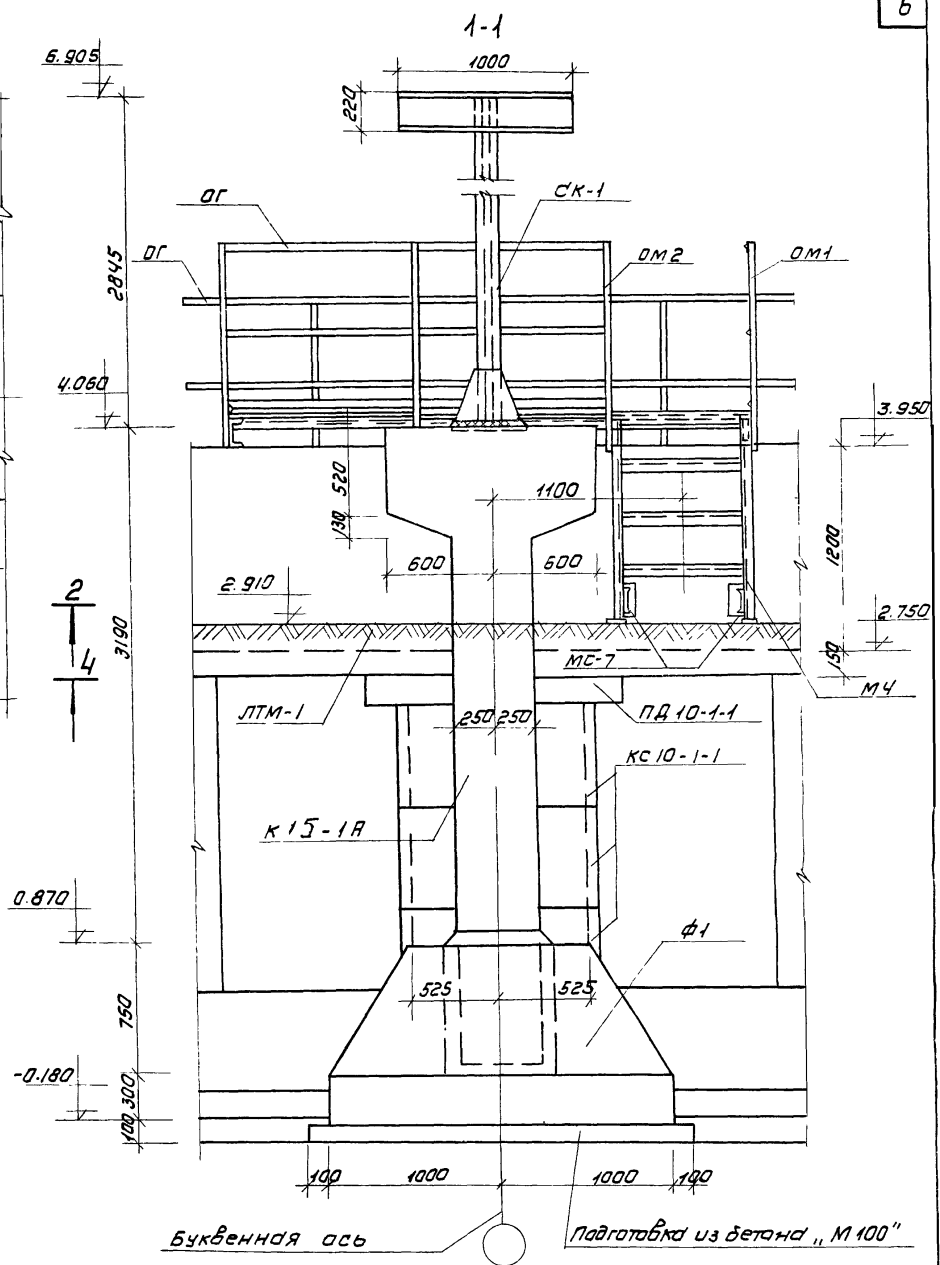
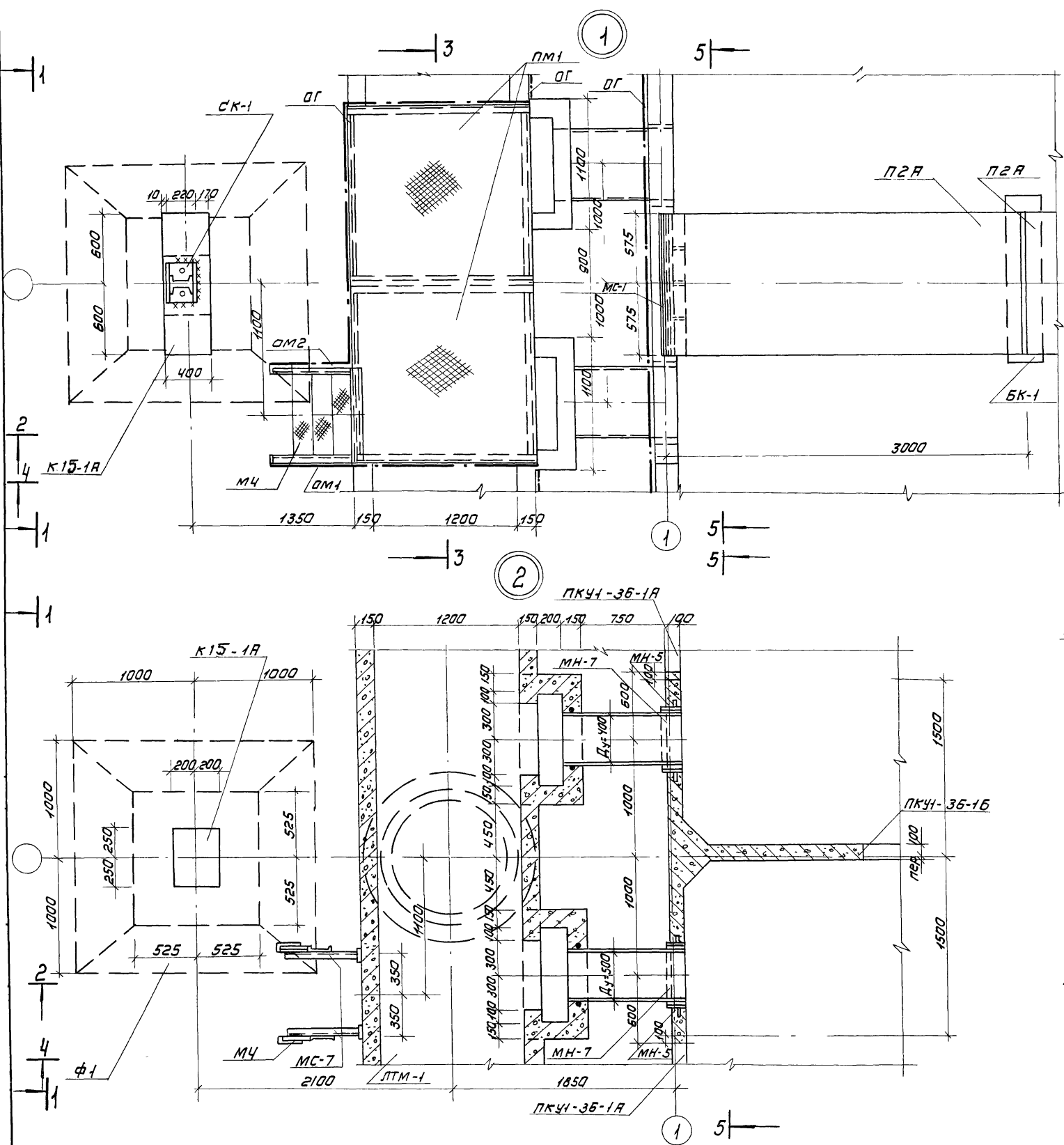
1-1



1. Вертикальные поверхности монолитных участков лотка затираются цементно-песчаным раствором; по дну устраивается напольная стяжка из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной от 10 мм до 20 мм с уклоном $i = 0.001$ в сторону отводящих труб.
 Металлические кронштейны крепления лотков МС-4, МС-5 окрасить лаком ХСЛ или ХС-76 за 3 раза по грунтовке ХС-010 или ХСГ-26 за 2 раза.
 Конструкция поворотной трубы жиробарника см. чертежи марки КО.

4. Конструкцию трасса под троллей и его крепление см. чертежи марки ЛА.
 5. Местоположение фрагментов в плане отстойников см. чертежи КЖ-2, КЖ-3 альбом II.

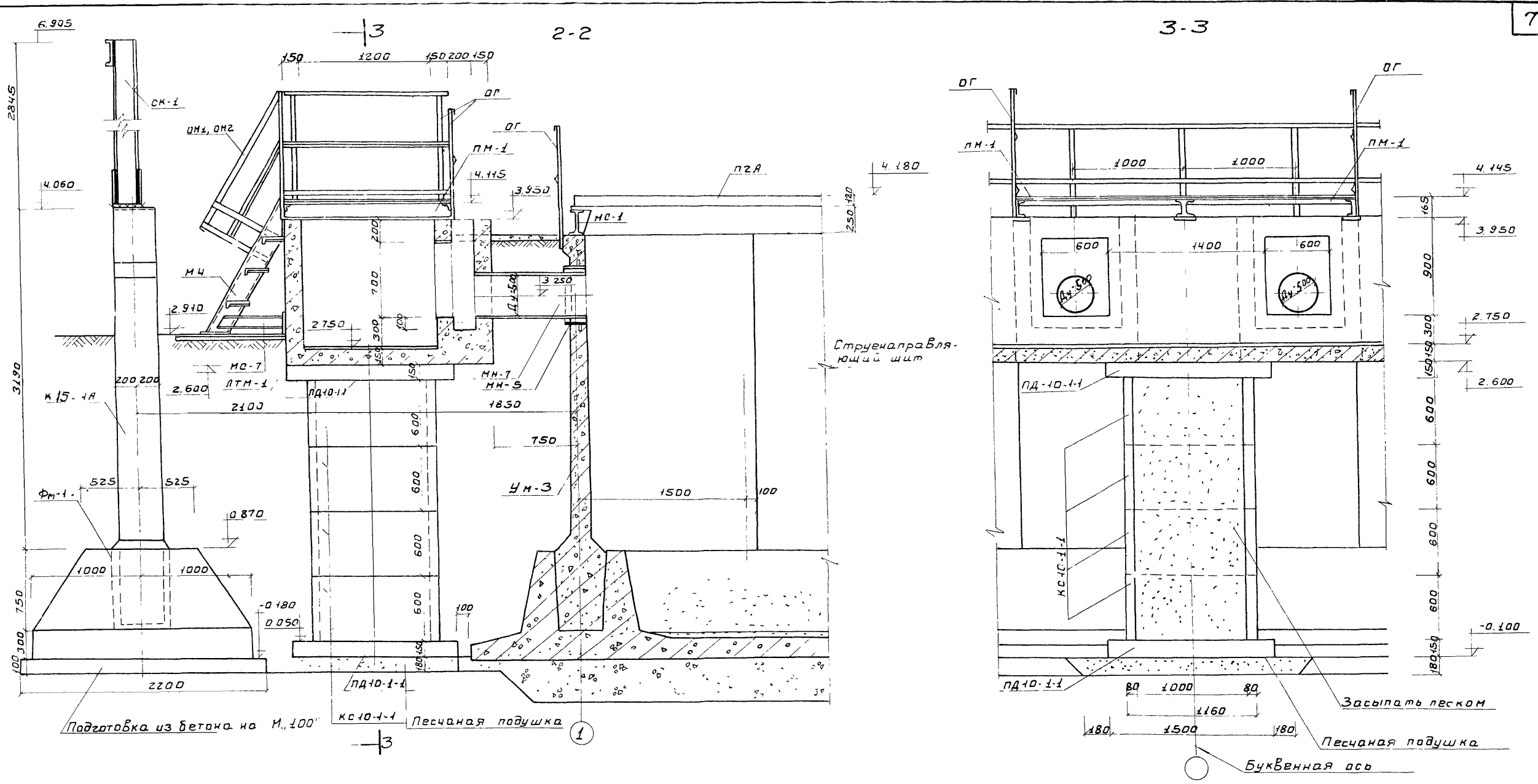
		Т.П. 902-2-281		КЖ	
		БЛОК ПРЕАРАТОРЫ - ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ.	ЛИСТ	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ				ЛИСТ
СТ. УМЖ	КУРГАНОВА				3
УЗК. ГР.	ШЯПЧЕВ				
ГИП	КУЗНЕЦОВ				
ИЧ. ОТК.	КОРСАВИН				
			Фрагменты плана 4; 5		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
			Разрезы 1-1; 2-2.		



Буквенная ось Подготовка из бетона „М 100“

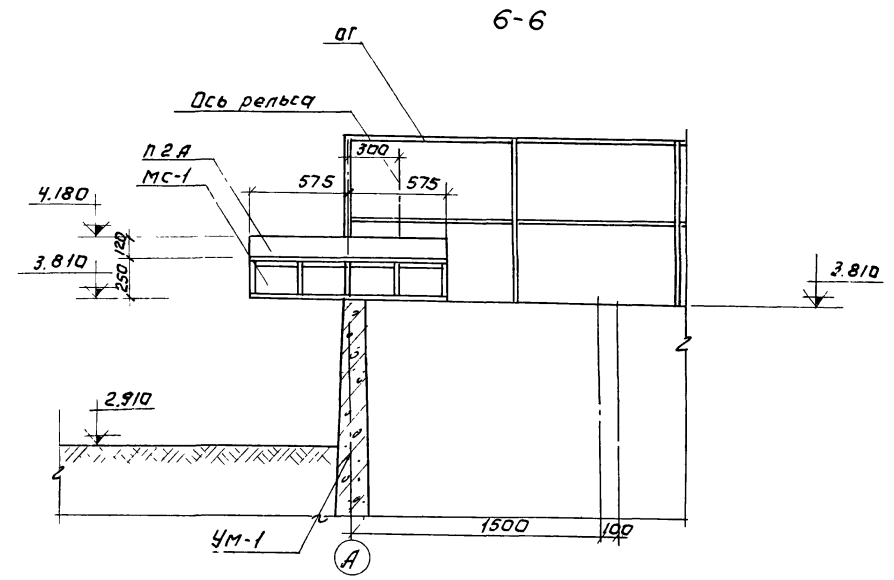
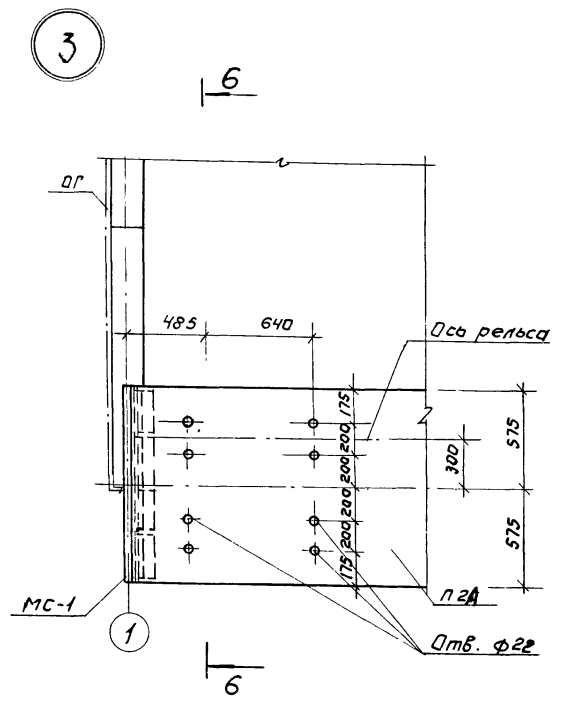
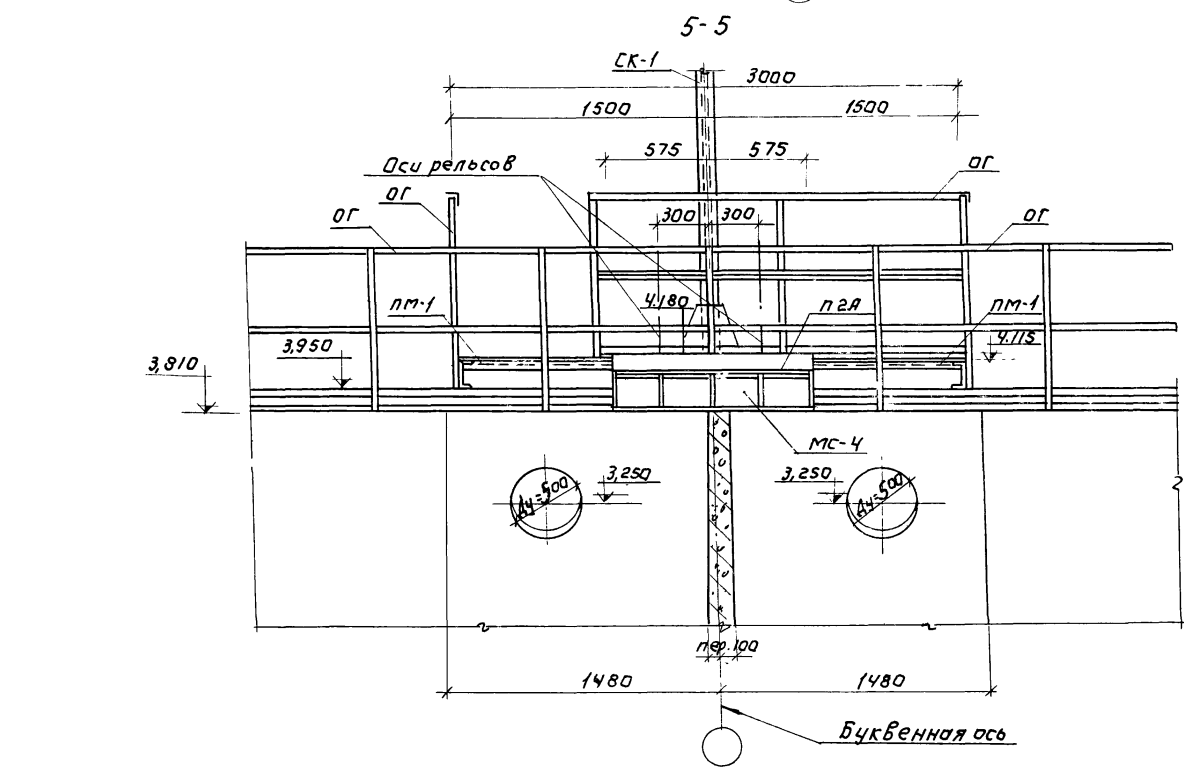
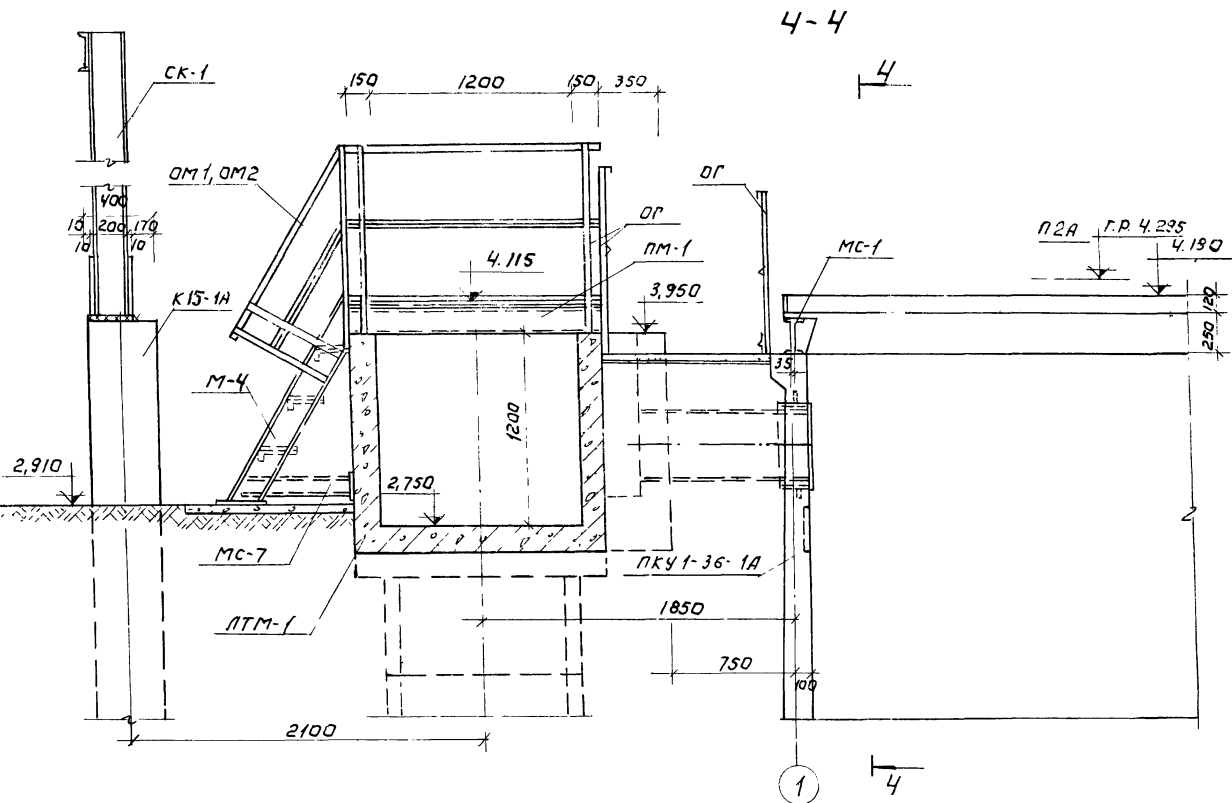
Данный лист см. совместно с листами КЖ-5; КЖ-6

				Т.П. 902 - 2 - 281		КЖ	
				БЛОК ПРЕАРАТОРЫ - ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ			
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 4М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ	ЛИСТ	НА ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ				Р	4	
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ВУЗ. ГР.	ШАПИРО						
ГИП	КУЗНЕЦОВ						
НАЧ. ОТД.	КОСАВИН			Узлы 1.2. Планы.			
				Разрез 1-1			

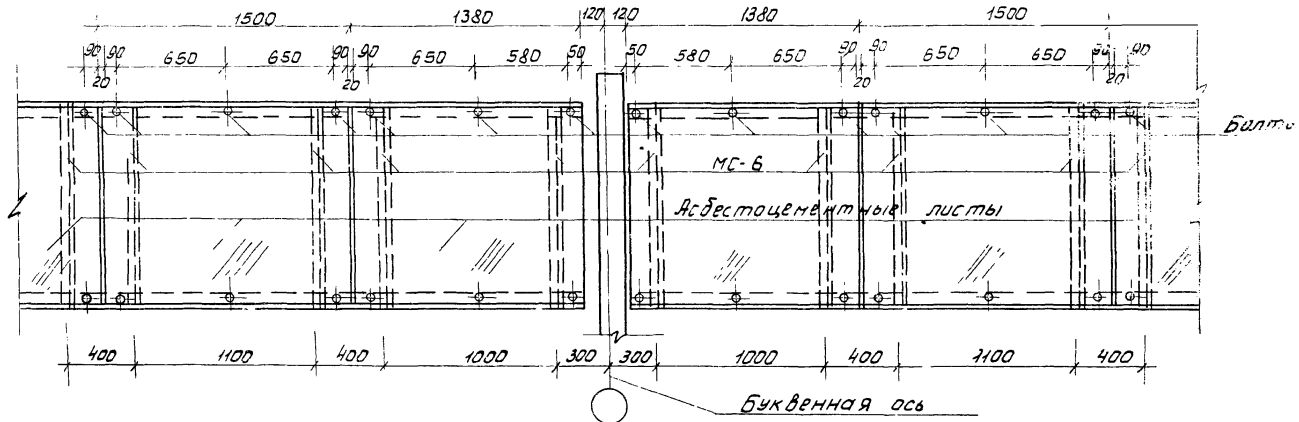
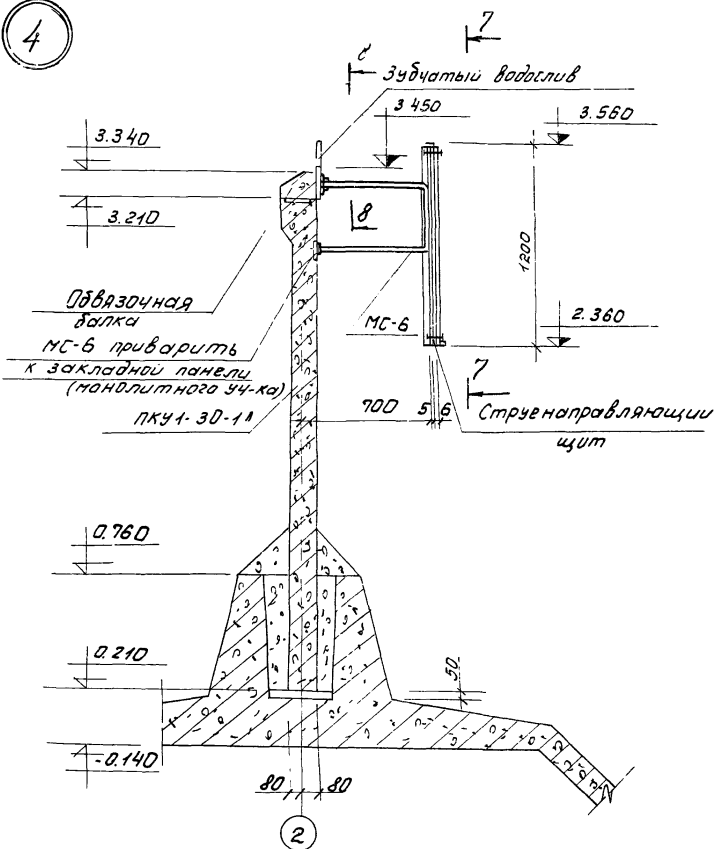


Данный лист см. совместно с листами КЖ-4, КЖ-6

				Т.п. 902-2-281 КЖ		
				БАК ПРЕАЭРАТОРЫ-ОТСТОЯНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ		
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР	Вульф	<i>[Signature]</i>		Р	5	
СТ. ИНЖ.	Курганова	<i>[Signature]</i>				
РУК. ГР.	Шалиро	<i>[Signature]</i>				
ТИП	Кузнецов	<i>[Signature]</i>				
НАЧ. ОТД.	Красавин	<i>[Signature]</i>				
				Узлы 1; 2		
				РАЗРЕЗЫ 2-2; 3-3		
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. Москва		



					Т.П. 902-2-231		КЖ	
					ВАЖ ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЯНИИ ПЕРВОНЧНЫЕ			
					ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИИИ 9М (4ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА				
ПРОВЕР.		ВУЛЬФ						
СТ.ИИЖ.		КУРГАНОВА						
РВ.ГР.		ШАПИРО						
ГИП.		КУЗНЕЦОВ						
ИИЧ.ОТД.		КРАСАВИИИ						
					ЧЗЛЫ 1; 2; 3		РАЗРЕЗЫ 4-4; 5-5; 6-6.	
								ЦНИИЭП ИИИЖЕРИИОГО ОБОРУДОЗАИИЯ Г. МОСКВА.
					14301-03		8	



Ведомость стержней на 1 элемент

Поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м
1		8A1	650	31	20,2
2	Радиус = 30000	8A1	-	-	30,0

Спецификация марок арматурных изделий

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1,2	КЖ-7	Стержни одиночные котл.	1	
			Бетон марки 200	0,15 м³

Выборка стали на 1 элемент

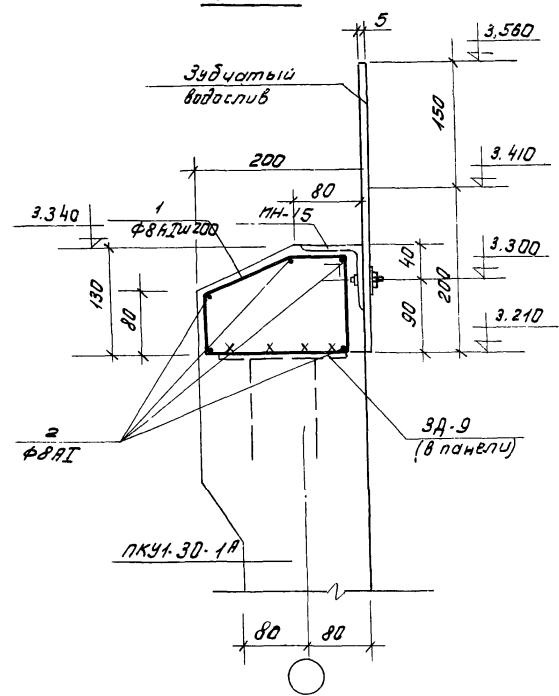
Марка элемента	Арматурные изделия	
	Класс А1	Ф мм
Ф8A1M200	8	210
Ф8A1	8	210

Выборка закладных изделий

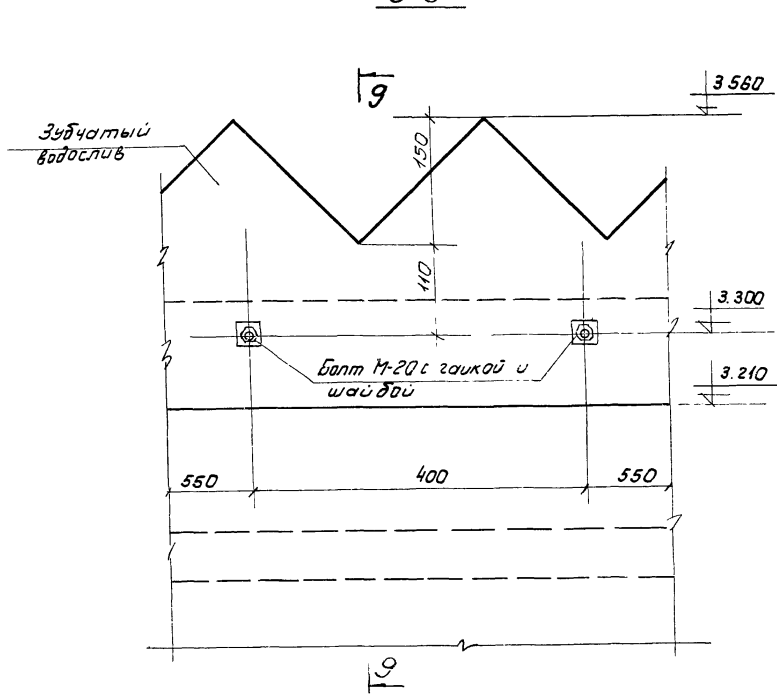
Марка изделия	Марка детали	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
Обвязочная балка	МН-15	1	82,5	82,5

Данный лист см. совместно с листом КЖ-2

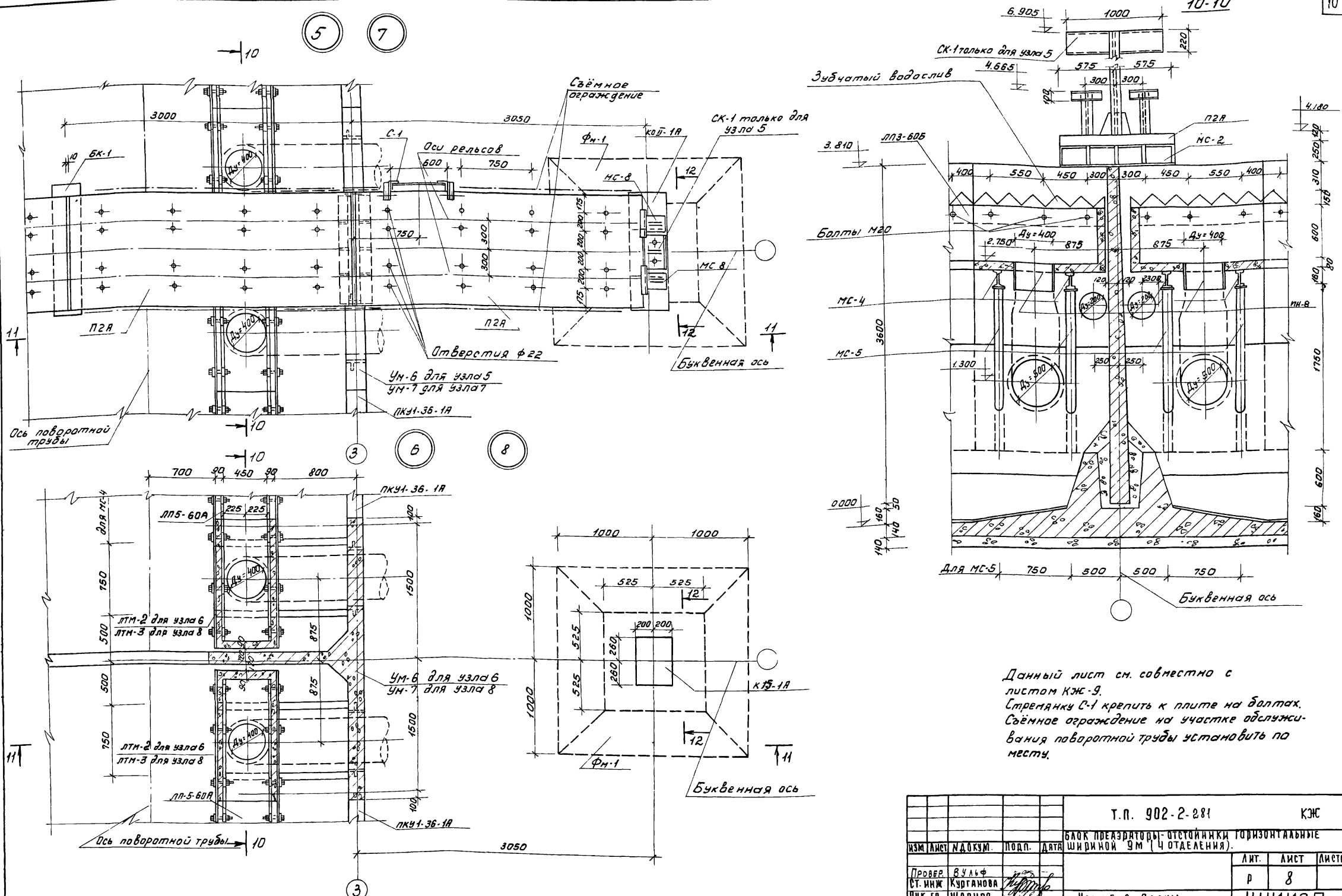
9-9



8-8



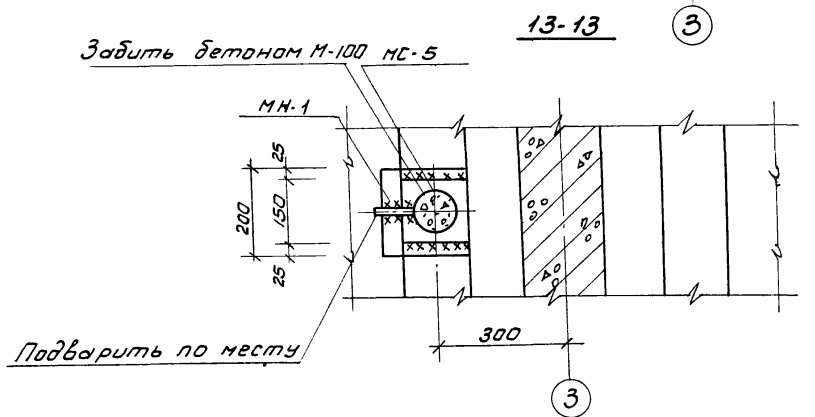
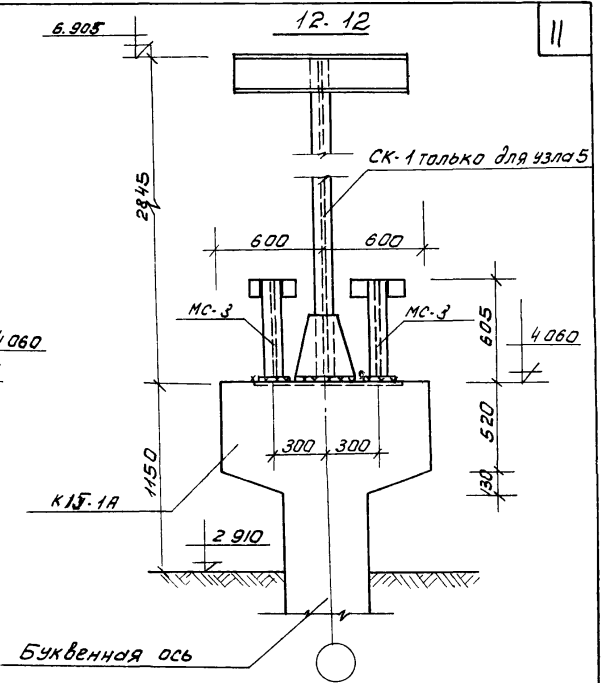
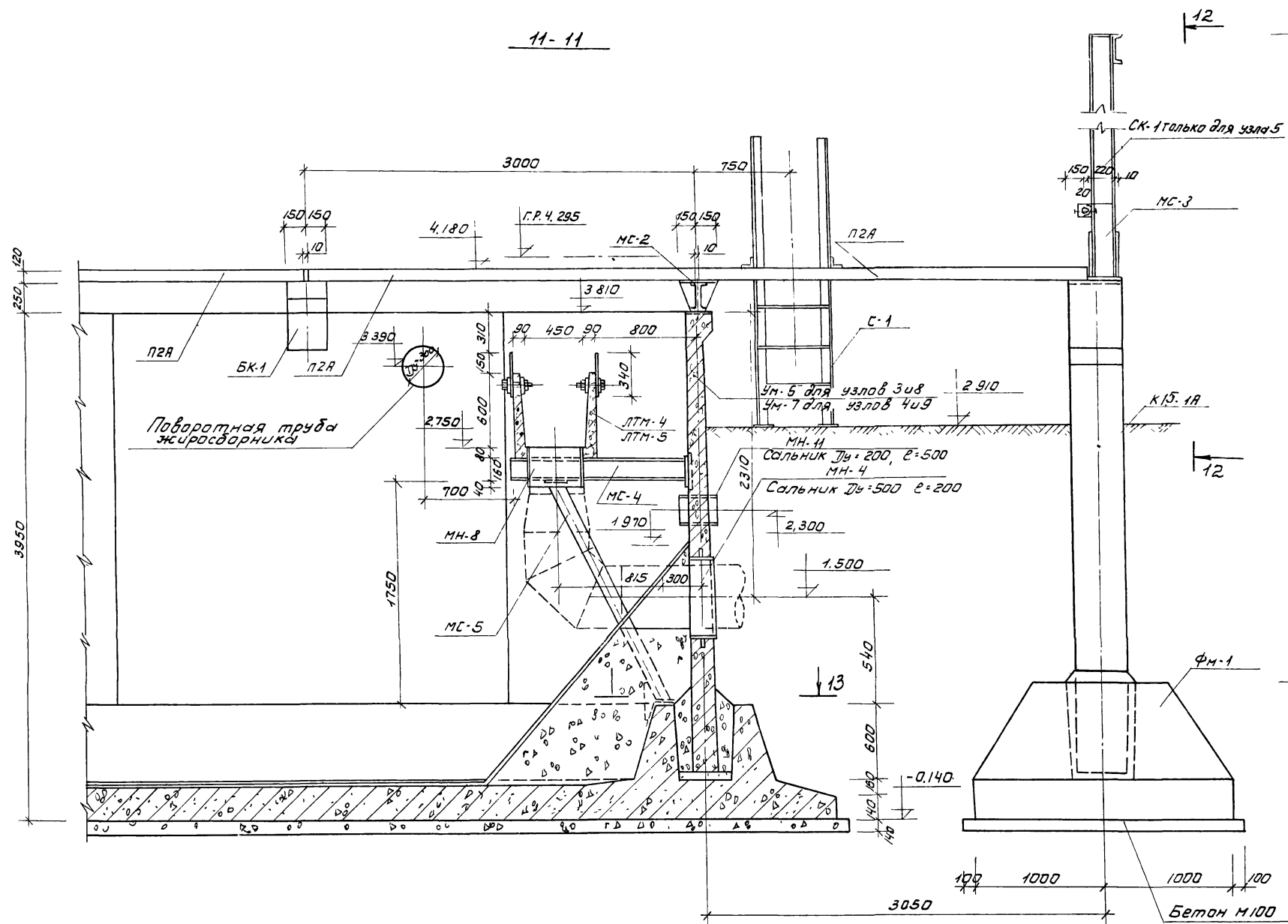
Изм.		Лист		Дата		КЖ	
902-2-281		КЖ		БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТЕПЛИТЕЛЬ ПЕРВИЧНЫЕ (40°ДЕЛЕНИЯ)		ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНЫ 9М.	
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗМ.	ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ	СОЛДАМАН				7	
РЧК. ГР.	ШАПИРО						
ТИП	ПУЗНЕЦОВ						
НАЧ. ОТД.	ПРИСАБИН						
				Узел 4		ЦНИИЭП	
				РАЗРЕЗЫ 7-7; 8-8; 9-9		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
						г. Москва	



Данный лист см. совместно с листом КЖ-9. Стремянку С-1 крепить к плите на болтах. Съёмное ограждение на участке обслуживания поворотной трубы установить по месту.

				Т.П. 902-2-281		КЖ		
				БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ				
				шириной 9м (4 отапления).				
ИЗМ. ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	В. ЧУЛК					Р	8	
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА							
ИЖ. ГР.	ШАПИРО							
ГИП.	КУЗНЕЦОВ							
ИЖ. ОТД.	КРАСЯВИН							
				Узлы 5:8. Планы		ЦНИИЭП		
				РАЗРЕЗ 10-10		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
						Г. МОСКВА		

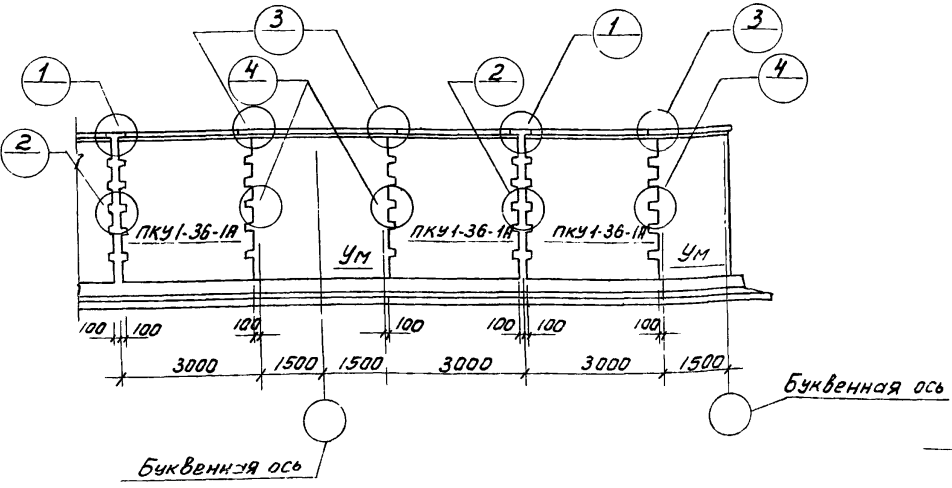
11-11



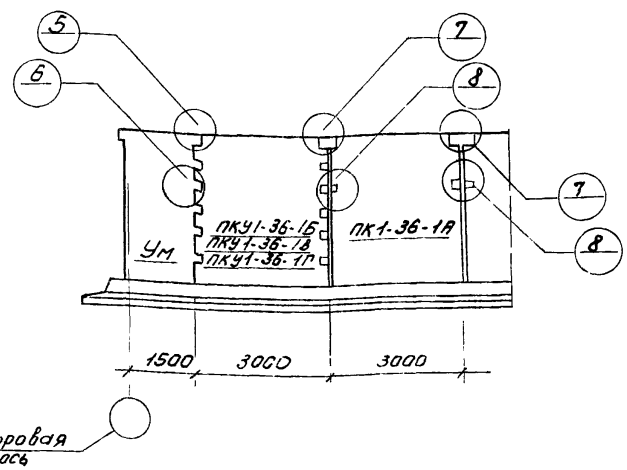
Данный лист см. совместно с листом КЖ-8.

				Т л 902-2-281			КЖ		
				Блок преаэраторы-отстойники первичные					
				горизонтальные шириной 9 м (4 отделения)					
ИЗМ	ЛИСТ	НАЗНАЧ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ	КУРГАНОВА	ШАПИРО	КУЗНЕЦОВ	р	9			
СТ.ИНЖ.	ШАПИРО	КУЗНЕЦОВ	КРАСЯВИН					ЦНИИЭП	
РУК.ГР.	ШАПИРО	КУЗНЕЦОВ	КРАСЯВИН					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ГИП	КУЗНЕЦОВ	КРАСЯВИН						Г.М.ОСЬКА	
НАЧ.ОТД.	КРАСЯВИН							14301-03 11	

Деталь развертки стен по осям „1“, „3“

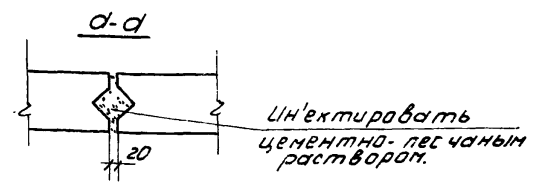
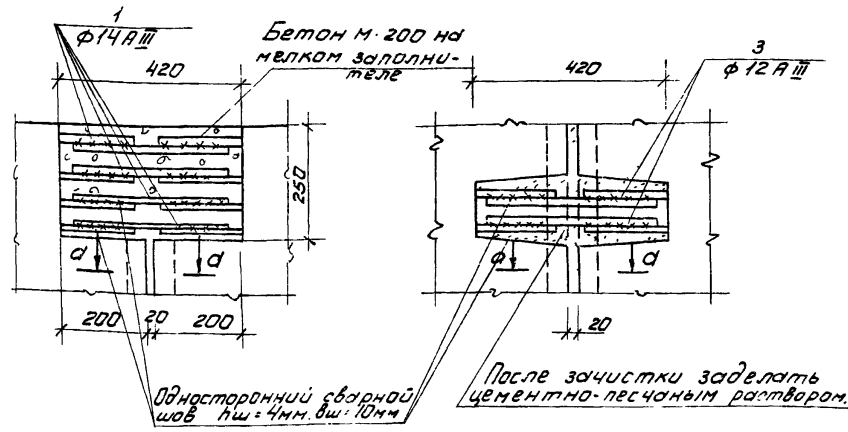


Деталь развертки стен по буквенным осям



7

8

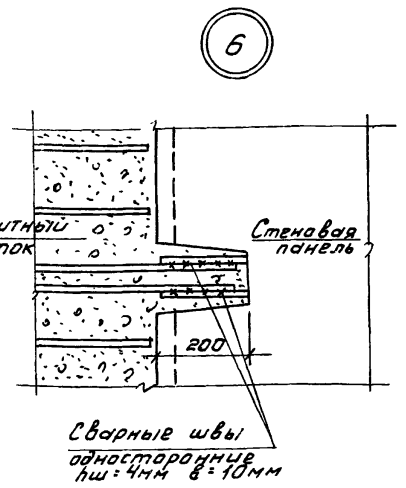
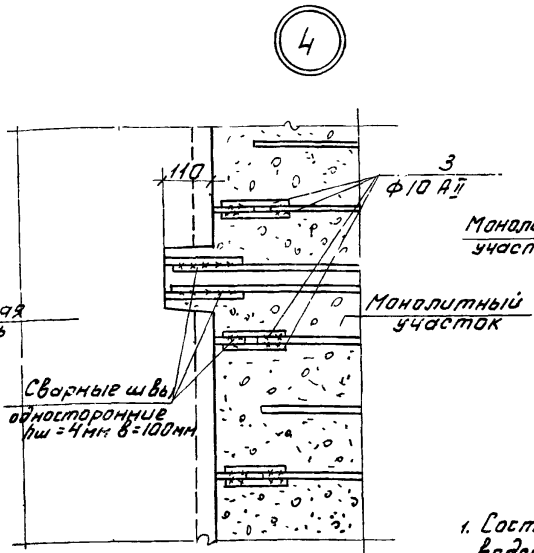
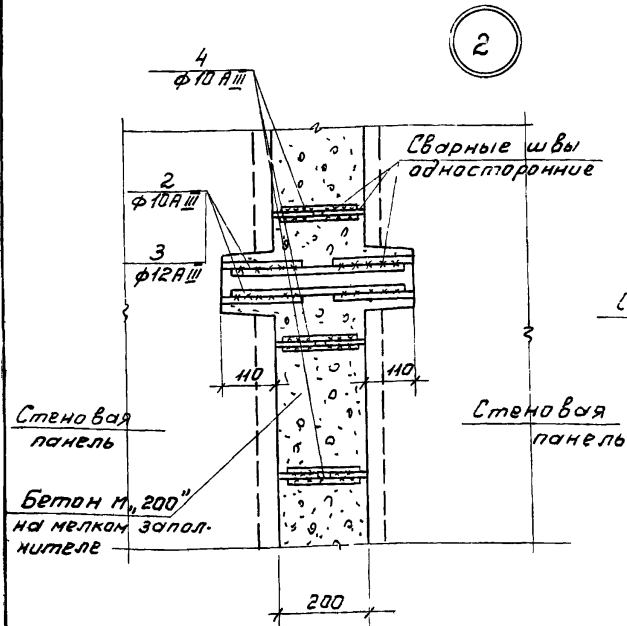
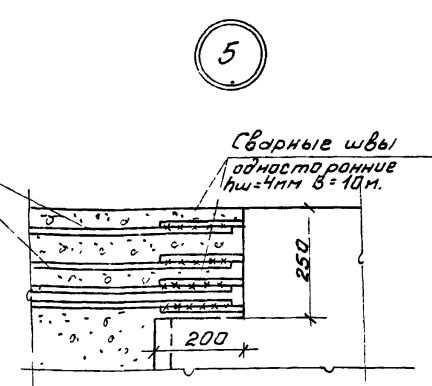
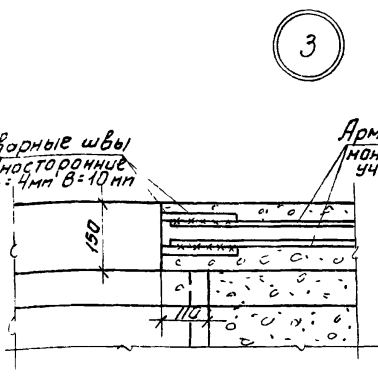
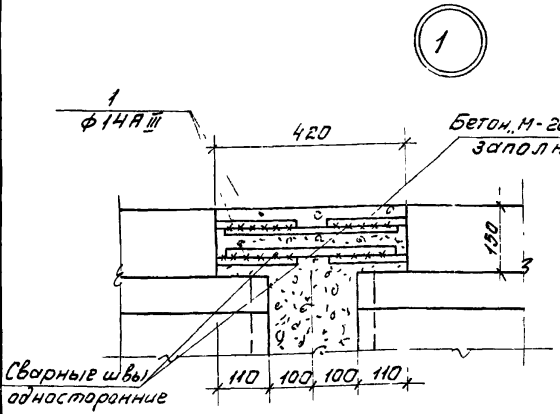


Ведомость стержней на один элемент.

Марка элемента	Поз.	Жезл	Ф мм.	Длина мм.	Кол-во шт.	Общая длина м
стык панелей по оси „1“	1	—	14А III	400	4	1,6
	2	—	10А III	400	16	6,4
	3	—	12А III	400	4	1,6
	4	—	10А III	180	20	3,6
стык панелей по оси „2“	1	—	14А III	400	4	1,6
	2	—	10А III	400	20	8,0
	4	—	10А III	180	20	3,6
стык панелей по буквенным осям	1	—	14А III	400	8	3,2
	3	—	12А III	400	4	1,6

Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Арматурная сталь класса А III			Итого
	10А III	12А III	14А III	
стык панелей по оси „1“	6,15	1,42	1,92	9,49
стык панелей по оси „2“, „3“	7,1	—	1,92	9,02
стык панелей по буквенным осям	—	1,42	3,84	5,26



1. Состав материалов и методы производства работ по выполнению стыков см. серия 3.900.2 выпуск 1 (приложение №1 и №2) и пояснительную записку.
 2. В узле 2 арматура поз. 2 соединяет выпуски из панелей ф 10А III; поз. 3 выпуска из панелей ф 12А III (по оси 1) выполняется по узлам 5, 6, 7, 8.

Т.П. 902-2-281 КЖ

БЛОК ПРЕДАТОРЫ - ОСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)

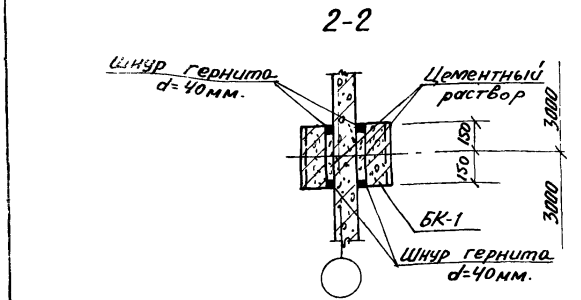
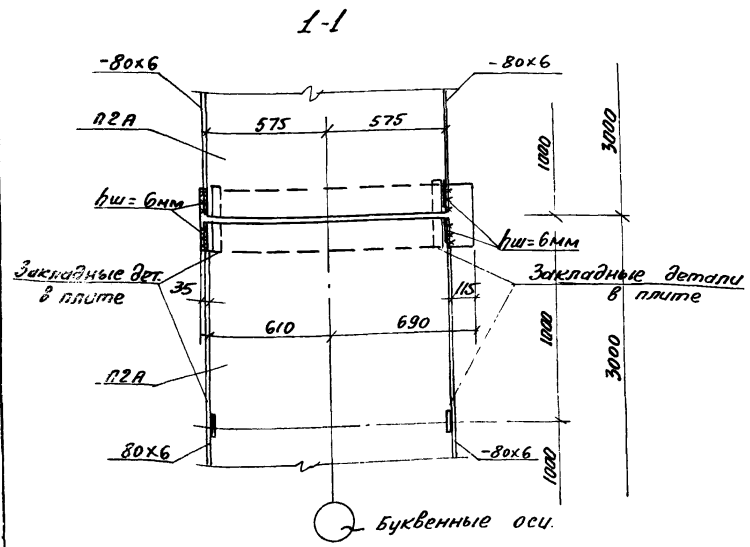
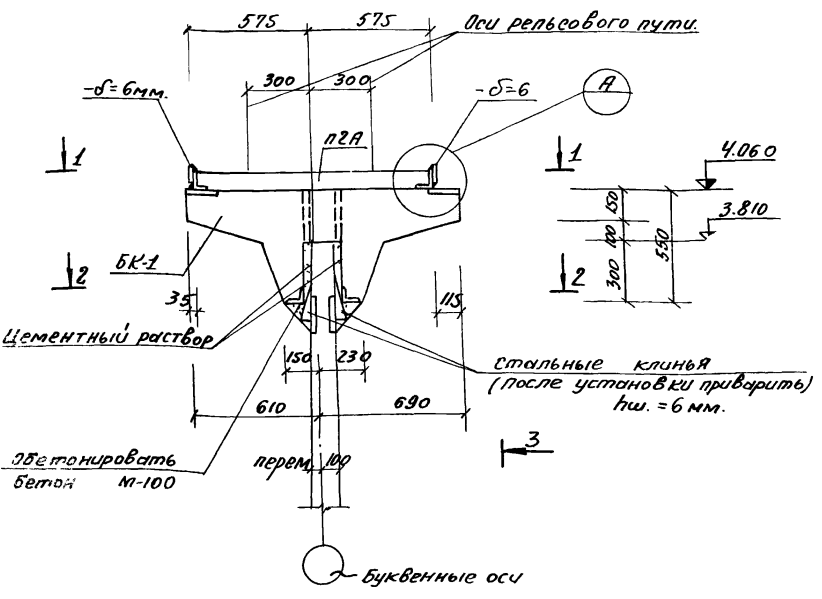
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	10	

ДЕТАЛИ СТЫКОВ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

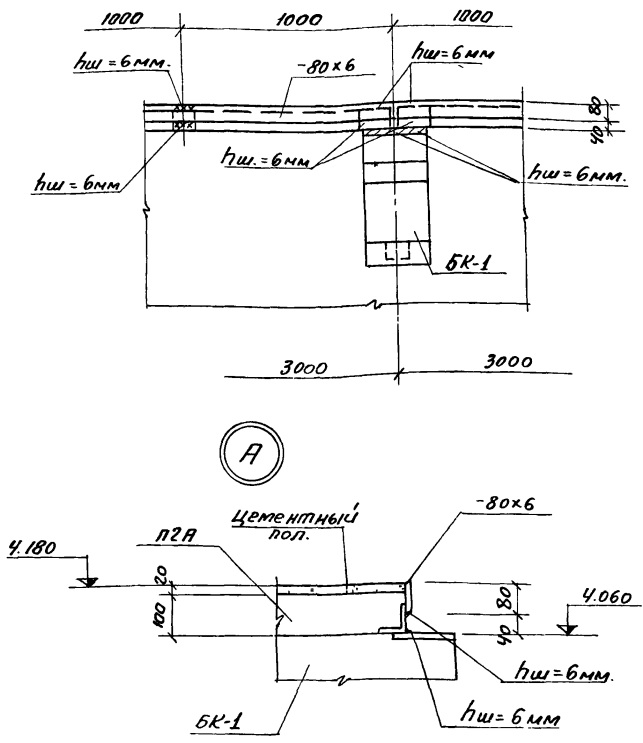
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

14301-03 12

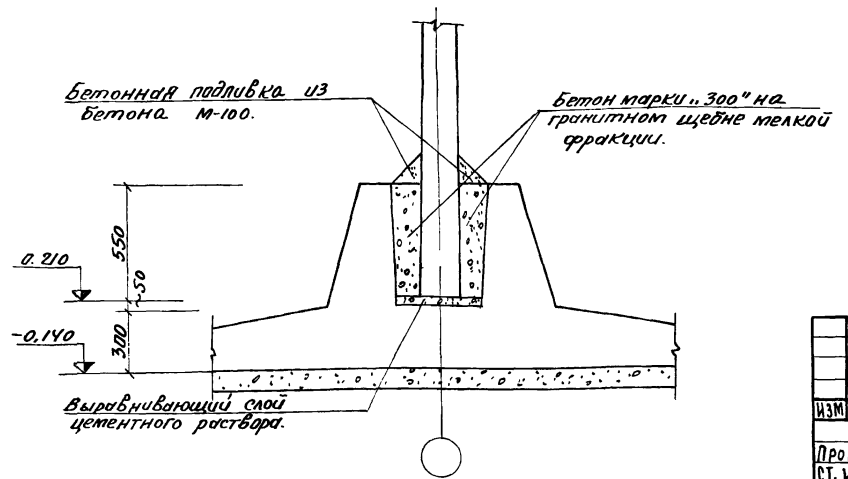
Деталь установки балки БК-1 и плиты П2А



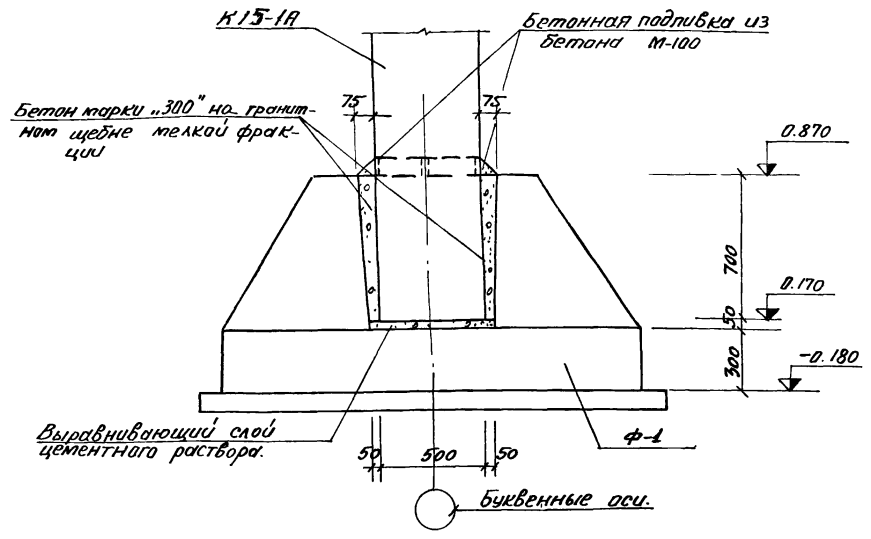
3-3



Деталь установки панели в паз днища

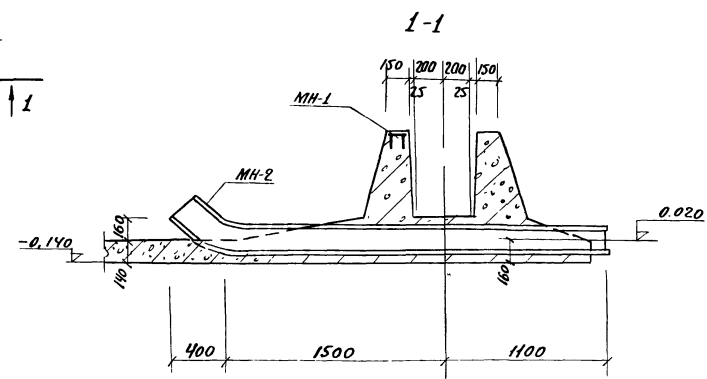
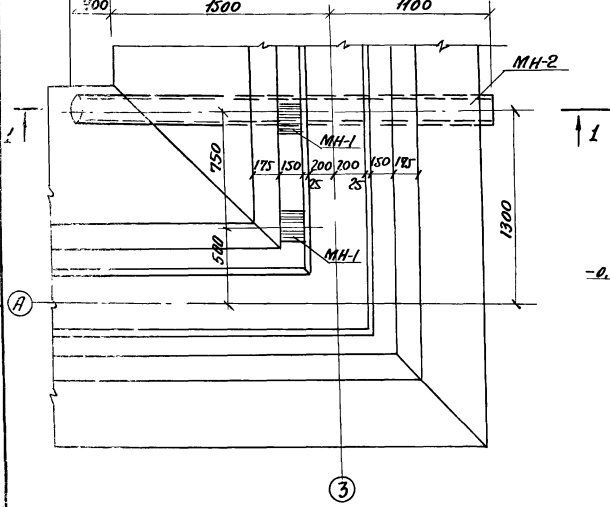
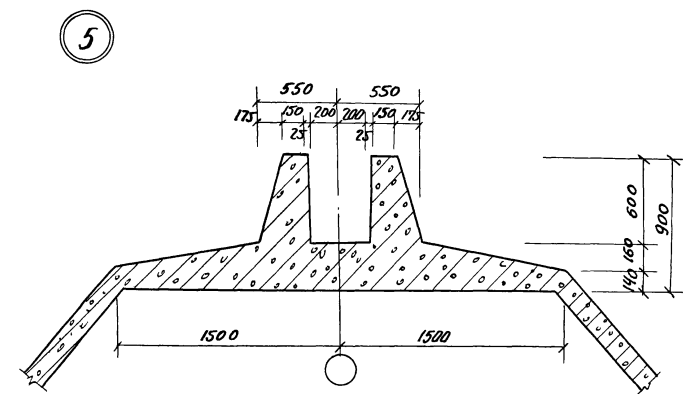
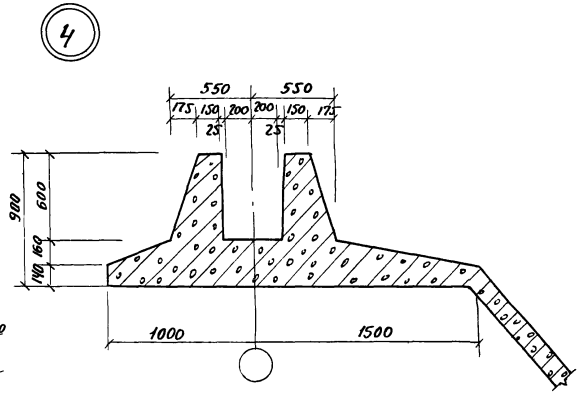
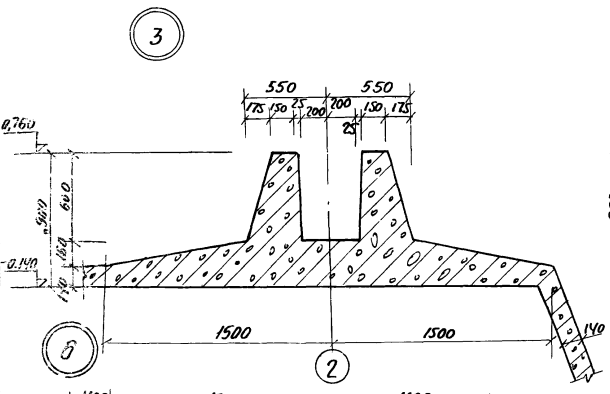
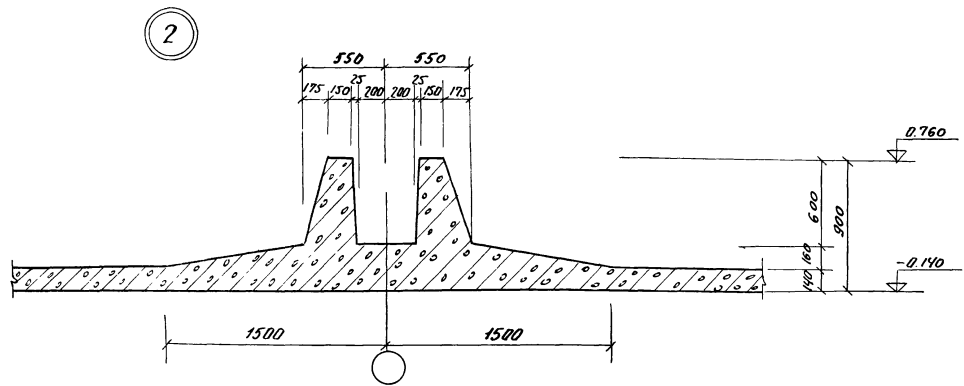
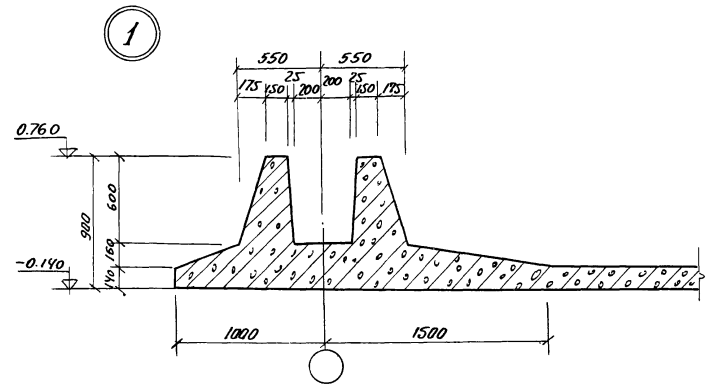


Деталь установки колонны в стакан фундамента

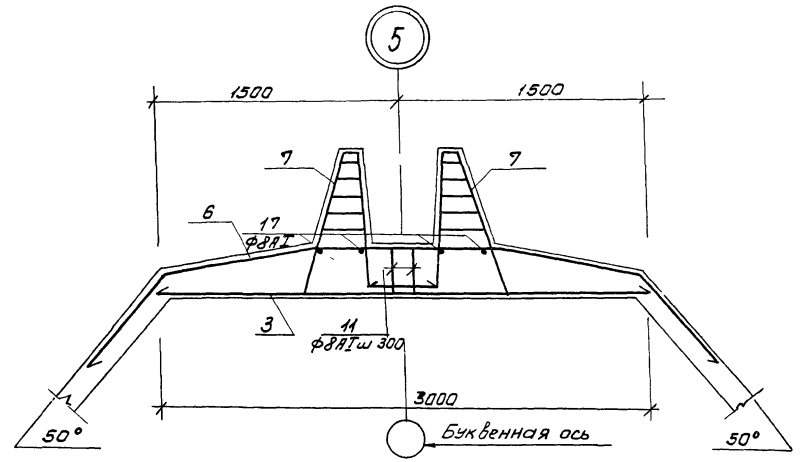
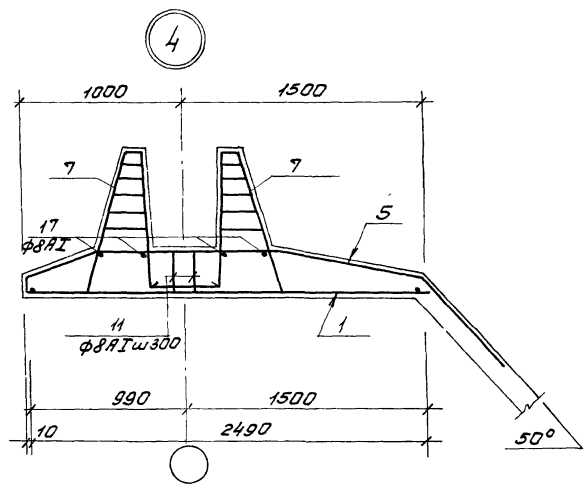
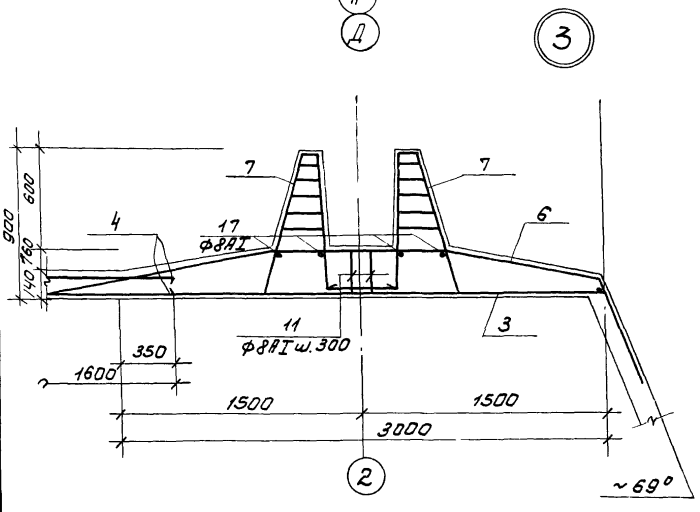
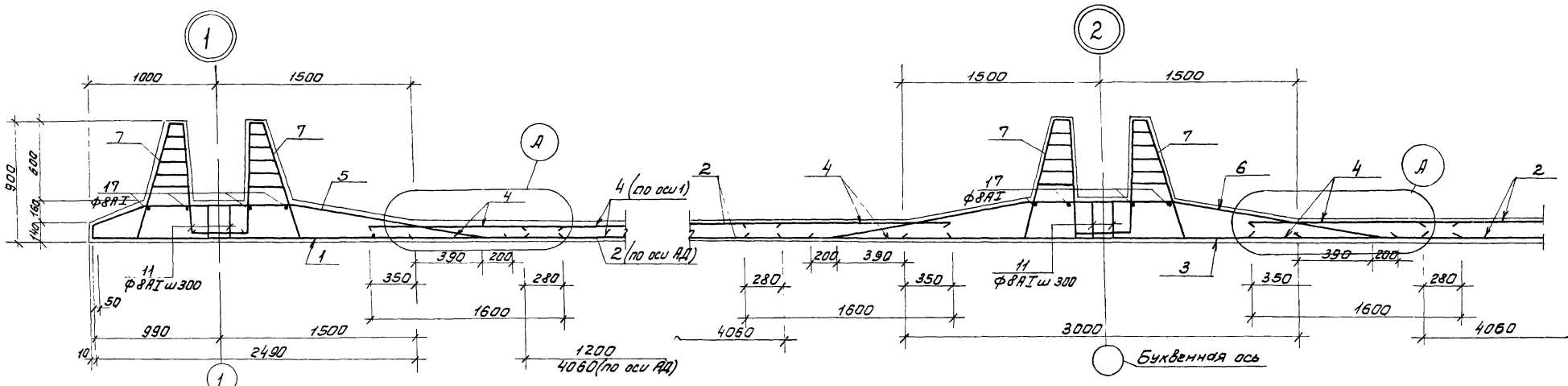


1. Установка балки БК-1 производится с тщательной нивелировкой.
2. Инъектирование стыка балки БК-1 со стеновой панелью производится через тампонажные трубочки после прокладки гермитового шнура.

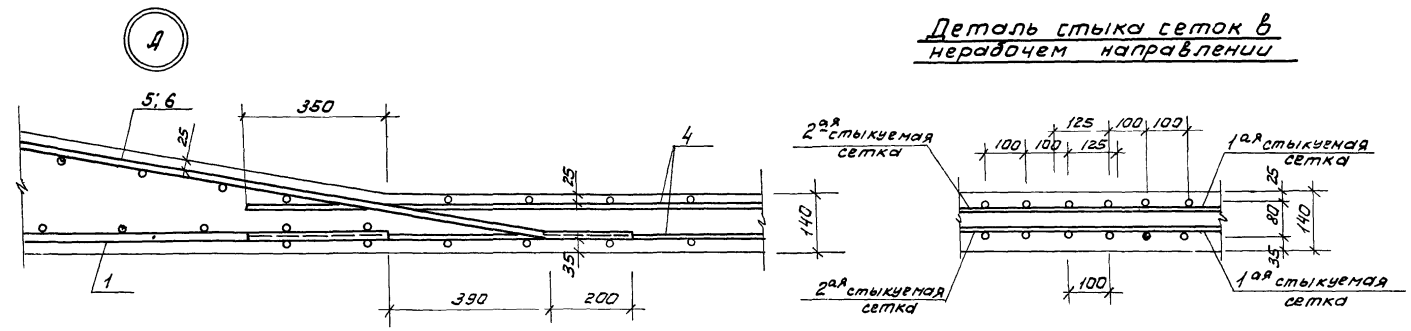
			Т.П. 902-2-281		КЖ	
			БЛОК ПРЕЗРАТОРЫ-ОТСТОЯНКИ ПЕРВИЧНЫЕ I ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ.	ЛИСТ	ИД ОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ				Р	II
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА				ЦНИИЭП	
РЪК. ГР.	ШАПИРО				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ГИП	КУЗНЕЦОВ				Г. МОСКВА	
НАЧ. ОТД.	КОСАВИН				ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ, БЛОКОВ, ЛИСТ, КОЛОНН	



				Т.п. 902-2-281			КЖ		
				БАК ПРЕАРАТОРЫ - ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ					
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)					
ИЗМЕНИЛ	НАОКУМ	ПОДП.	ДАТА				ЛЕТ	ЛЕТ	ЛЕТОВ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ						Р	12	
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА						ЦНИИЭП		
ВЧ. ГД.	ШАПИРО						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ГЛАВ.	КУЗНЕЦОВ						г. Москва		
НАЧ. ОТД.	КОСАВИН						Д. ИЩЕ. ОПАЛУБКА.		
							УЗЛ.		



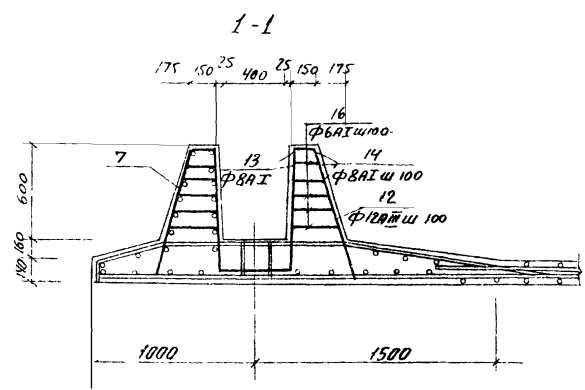
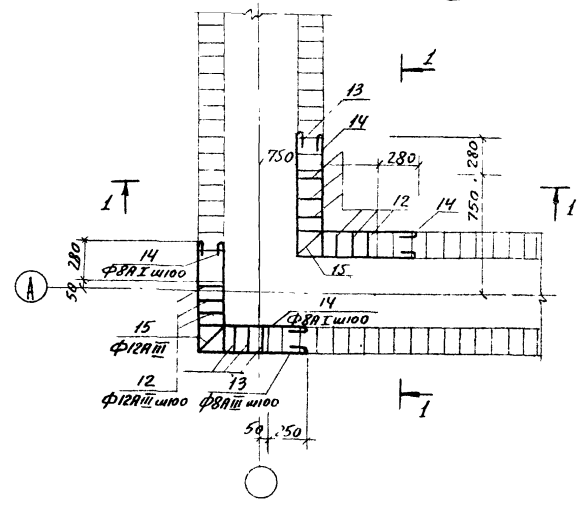
Деталь стыка сеток в
нерабочем направлении



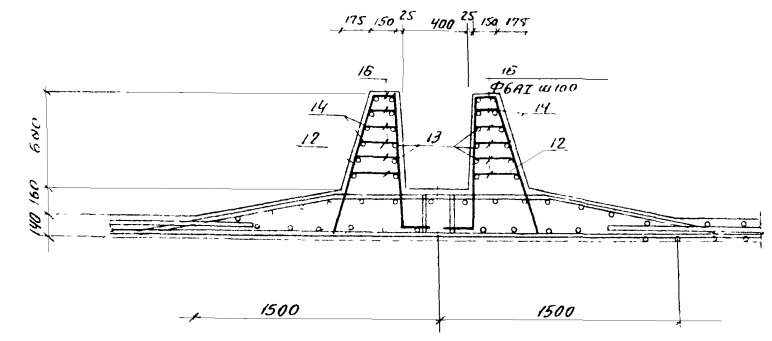
- Гнутые сетки, попадающие в бункерную часть днища, отогнуть по месту.
- Армирование бункерной части см. на листе КЖС-16.

				Т.П. 902-2-281		КЖС	
				БЛОК ПРЕЗРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ			
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ	ЛИСТ	ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР	ВУЛЬФ				Р	13	
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА						
ВУК. ГР.	ШАПИРО						
ГИП	КУЗНЕЦОВ						
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН						
					Днище. Армирование.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г Москва
					Узлы 1-5		

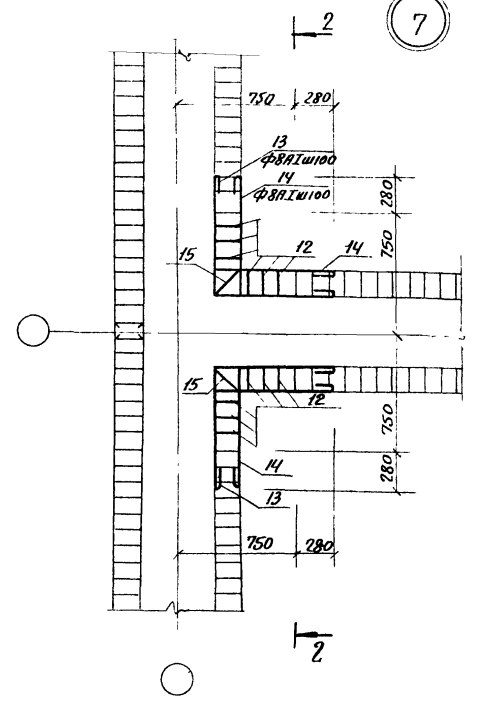
6



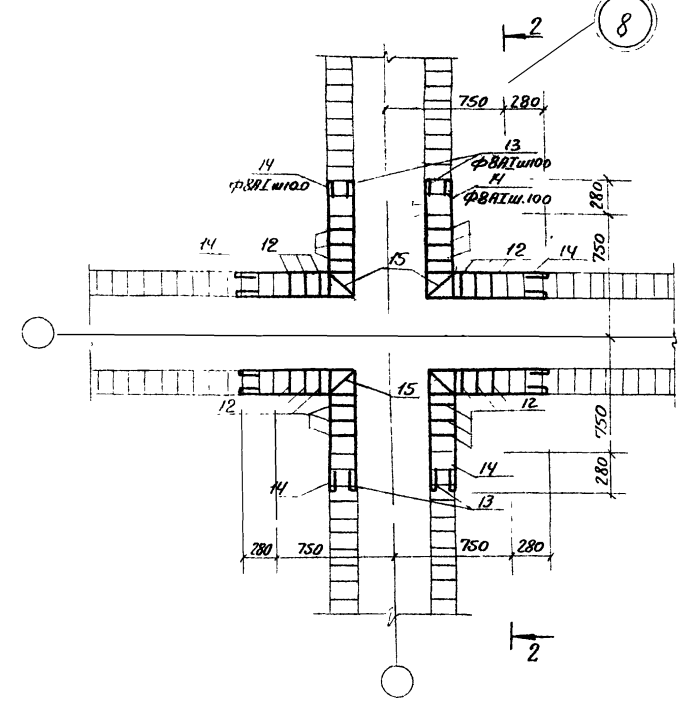
2-2



7



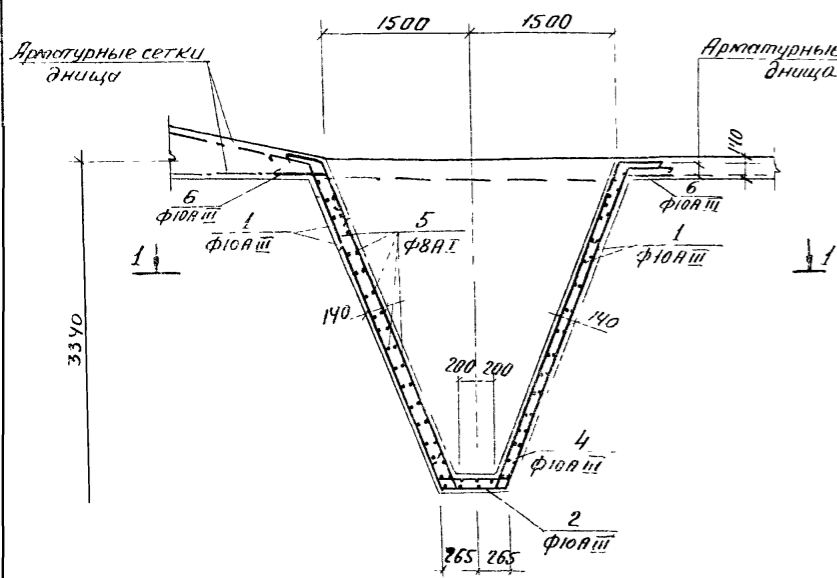
8



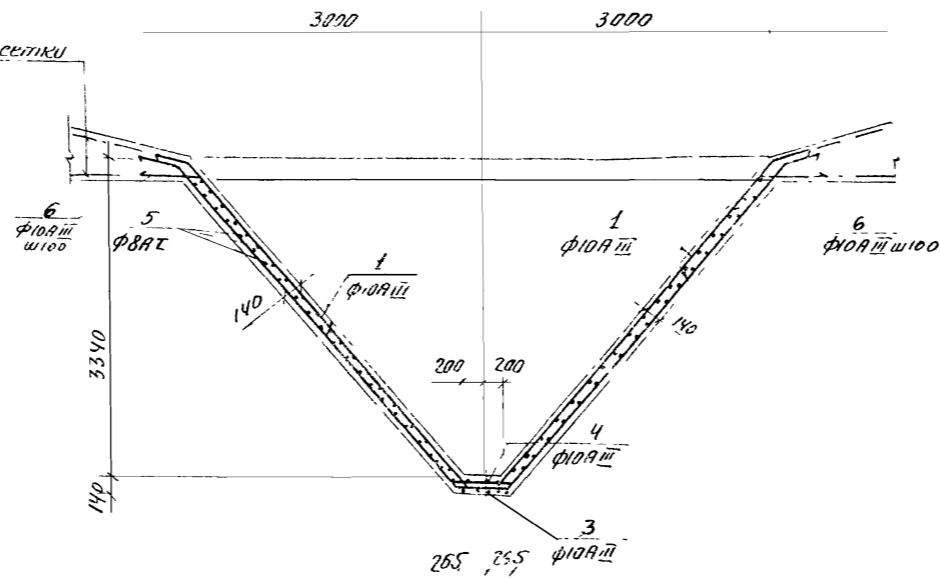
- 1 Местоположение узлов см на плане раскладки каркасов
- 2 Арматура поз 12-16 учтена в спецификации арматуры днища
- 3 Защитный слой бетона 20мм

				ТП 902-2-281			КЖ			
				БЛОК ПРЕАЗВАТОРЫ - ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ						
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)						
ИЗМ.	Лист	Коркжм	Подп	Дата				Лист	Лист	Листов
Провер.	Вульф							Р	И	
Ст. инж.	Кудряшова									
Инж. г.д.	Шаниро									
Инж.	Кизнецов									
Инж. г.д.	Красавин									
				Днище. Армирование. Узлы 6, 7, 8.				ЦНИИЭП нижнего оборудования г Москва		

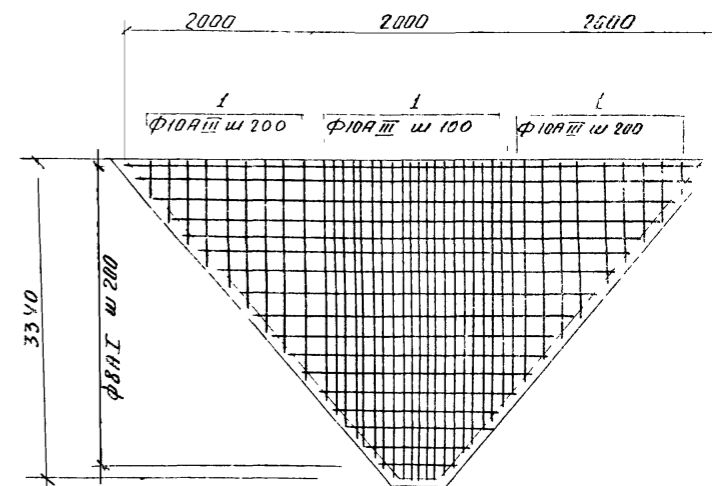
2-2



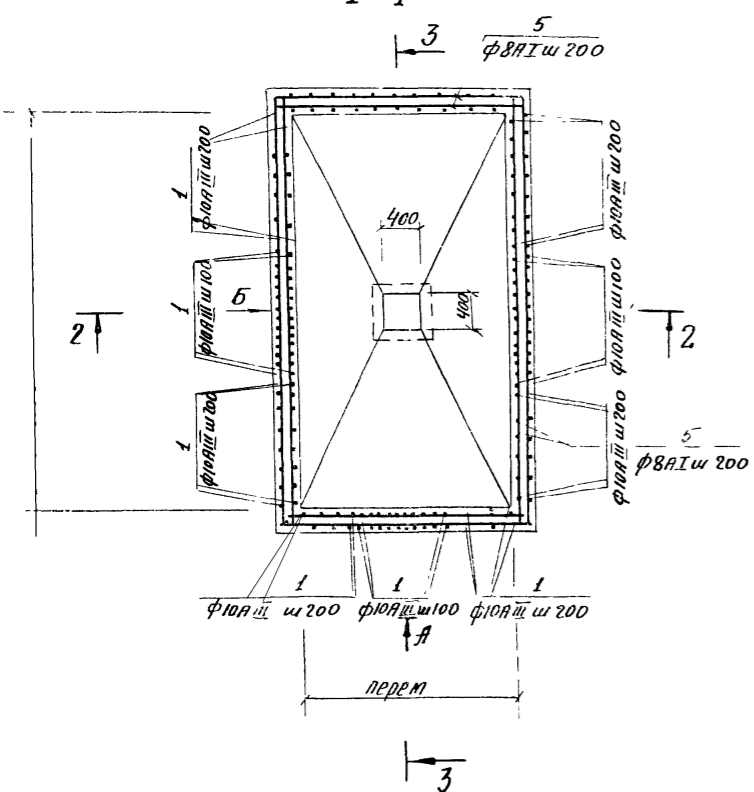
3-3



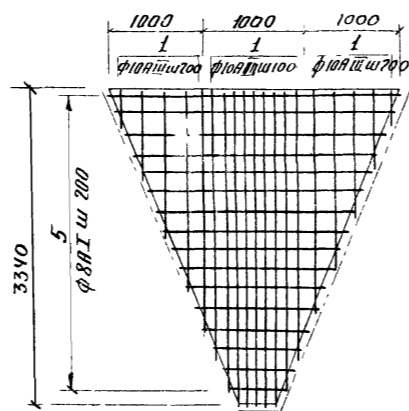
По „Б”



1-1



По „А”



Ведомость стержней на один элемент

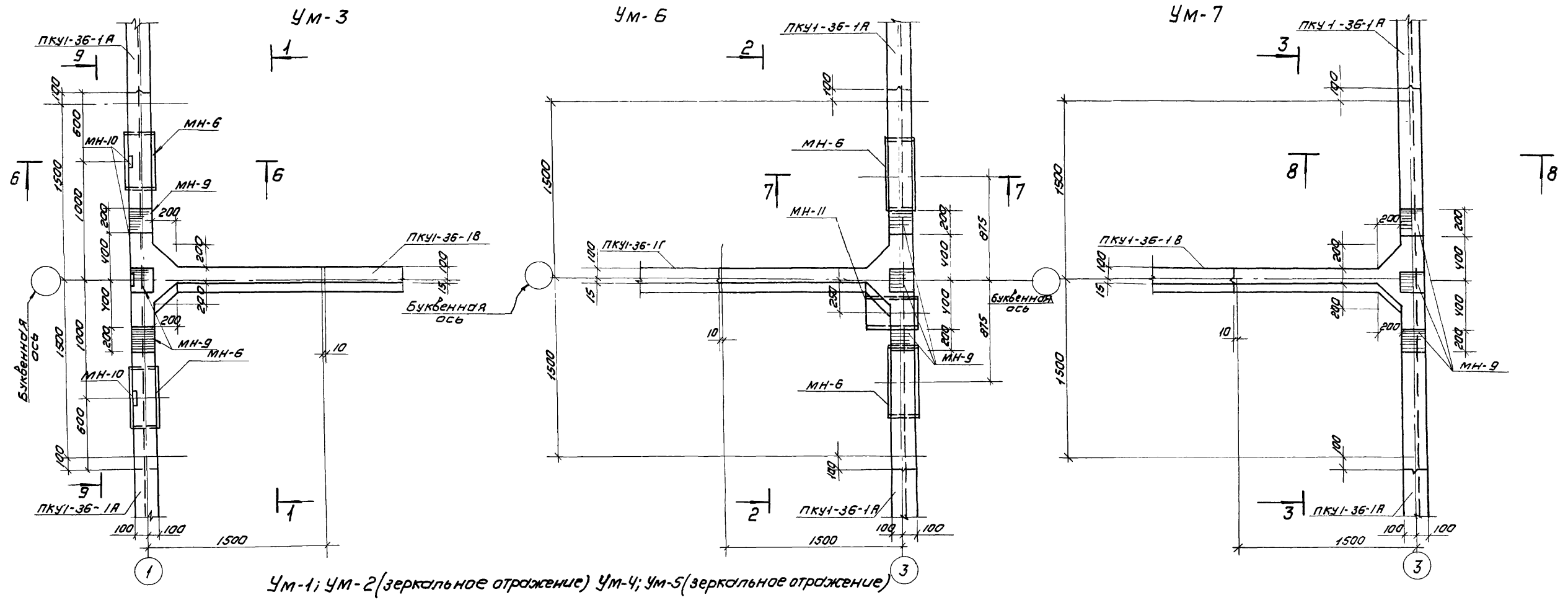
Поз	Эскиз или сечение	Ф мм.	длина мм.	кол.	общая длина м
Бункерная часть днища отстойника					
1	переменная /30	10A III	в ср 1750	240	420
2	350 / 480 / 350	10A III	1180	3	3.5
3	350 / 470 / 350	10A III	1170	3	3.5
4	350 / 450 / 350	10A III	1150	6	6.9
5	общая длина	8A I	—	—	330
6	350	10A III	700	180	130
		Бетон М-200		V=5.6 м³	

Выборка стали на 1 элемент, кг

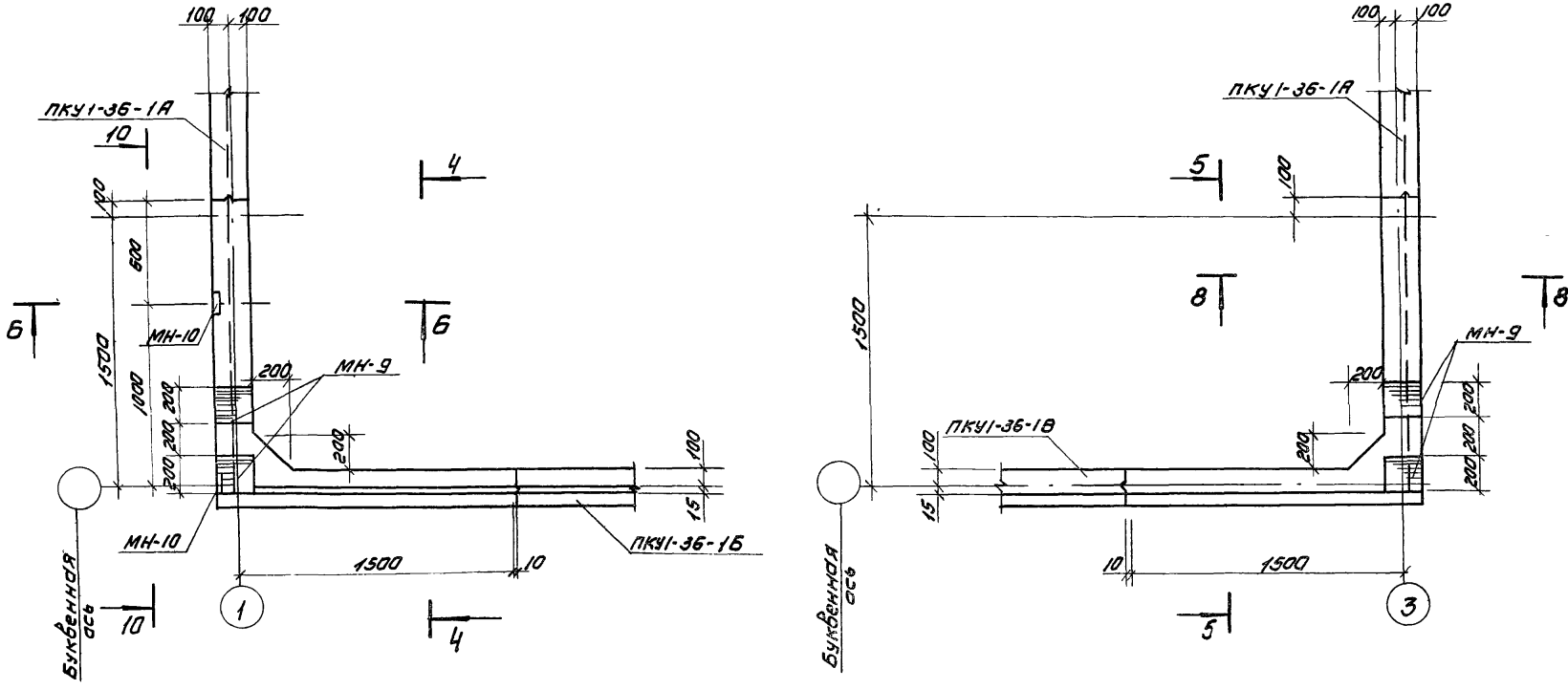
Марка	Арматурные изделия				Всего
	Арматурная сталь		сталь		
Элемента	пост 5781-61		пост 5781-61		
	Класс А I	Класс А III	Класс А I	Класс А III	
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	
бункерная часть днища отстойника	8A I	130	10A III	400	

1. Арматурные сетки башмаков днища отстойников отогнуть и завести в бункерную часть днища
2. Отрезки арматуры поз 5 стыкуются в пролете с перепуском не менее 270
3. Защитный слой бетона в стенках бункера - 20 мм, в днище - 35 мм

				Т.п. 902-2-281		КЖ	
				Блок преарматуры - отстойники первичные горизонтальные шириной 9м (ЧТД-ДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ	Лист	И.докум	Подп	Дата	Лит.	Лист	Листов
Провер.	Вульф				Р	16	
Ст. инж.	Курганова				ЦНИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Рук. гр.	Шалиро				Днище Армированное бункерной части		
ГИП	Кузнецов						
Нач. отд.	Красявин						



УМ-1; УМ-2 (зеркальное отражение) УМ-4; УМ-5 (зеркальное отражение)

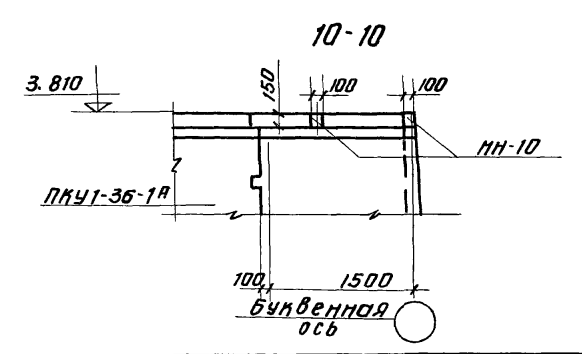
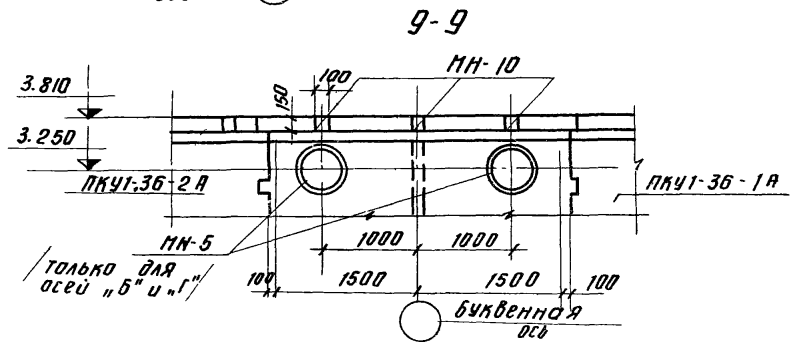
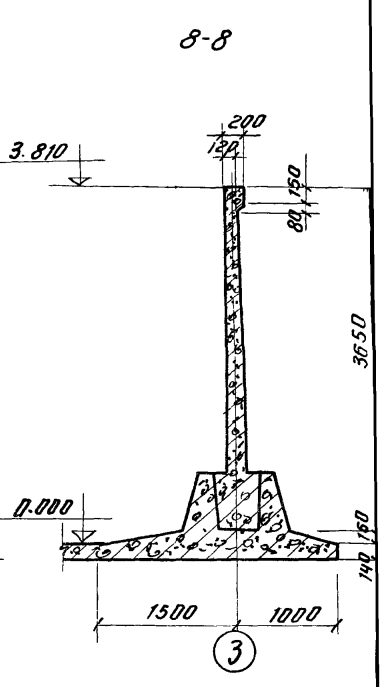
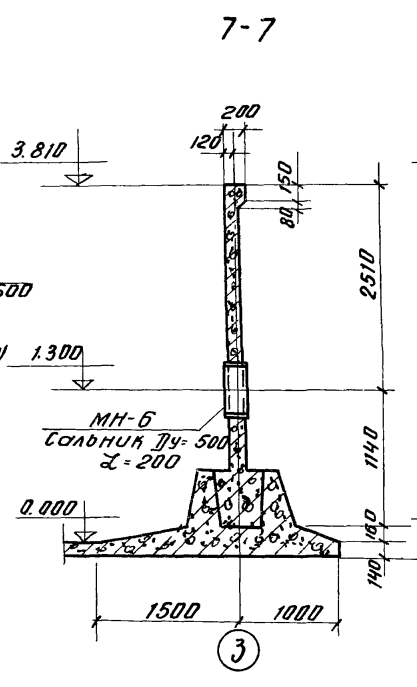
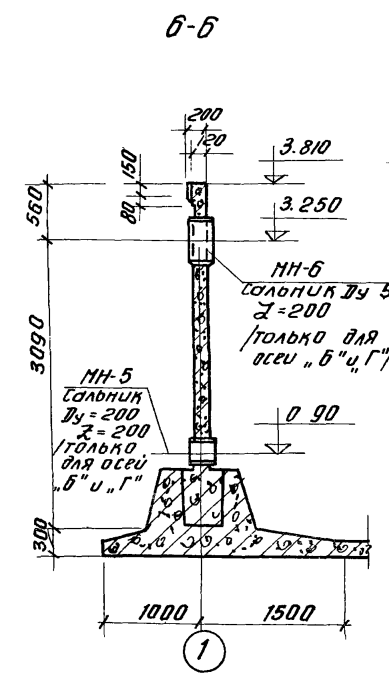
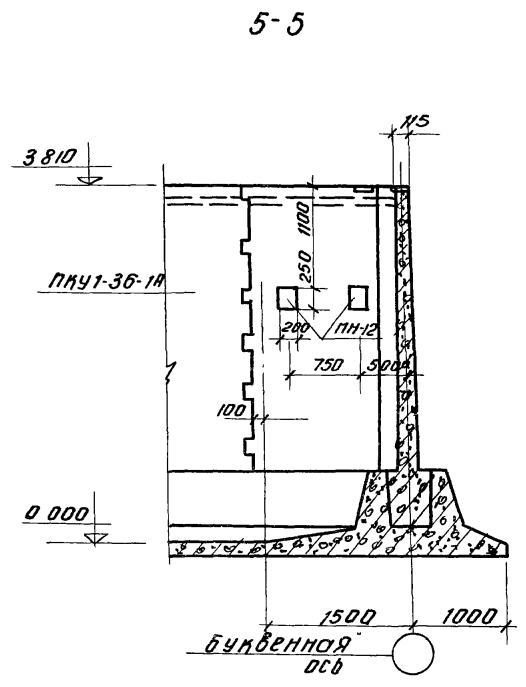
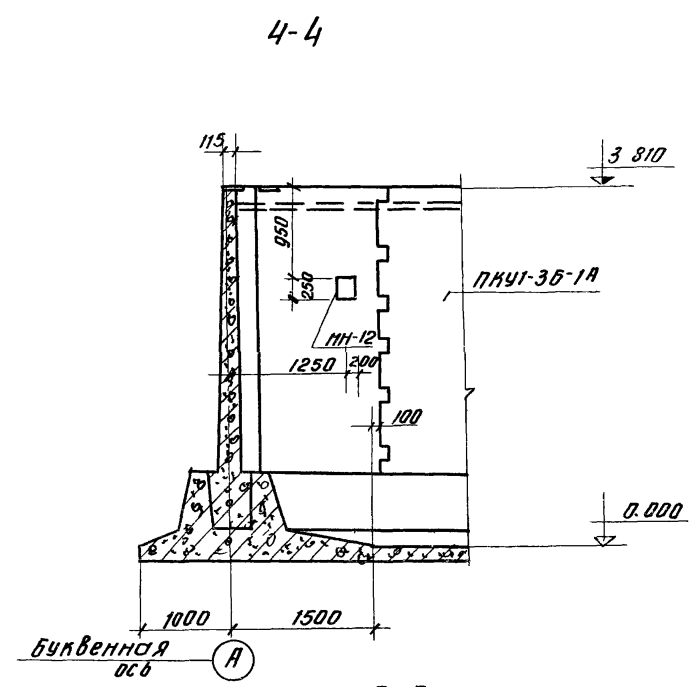
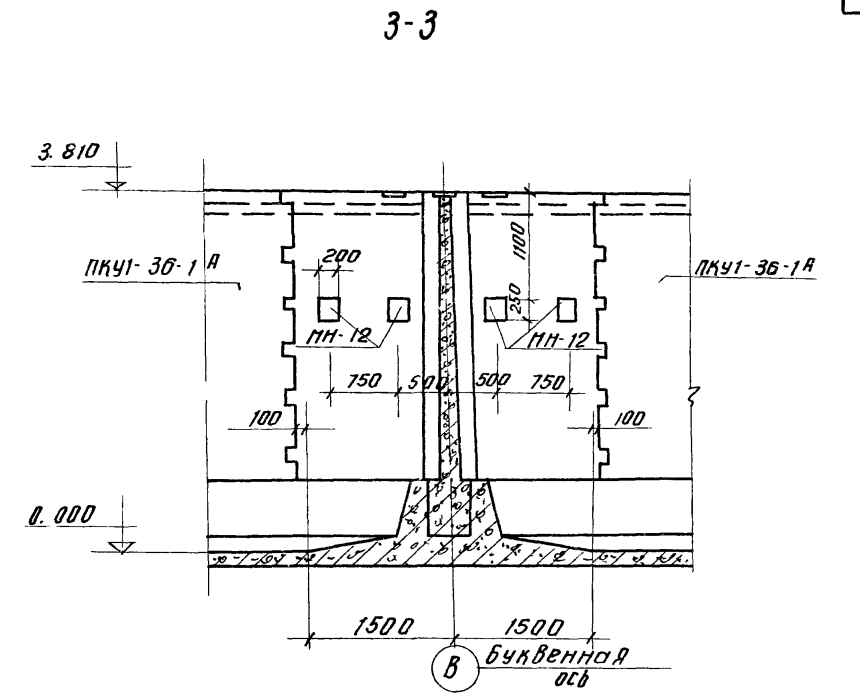
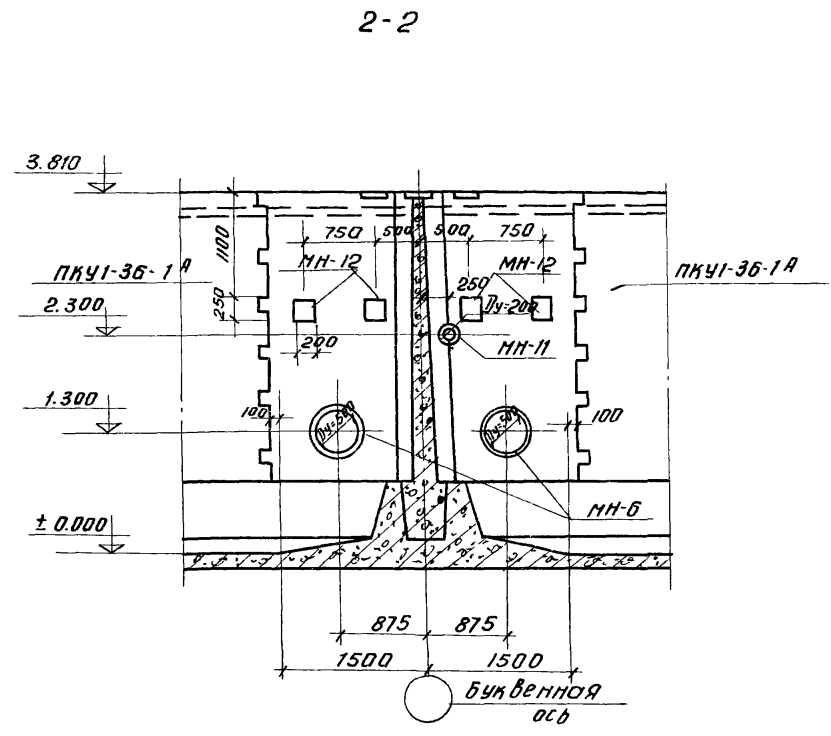
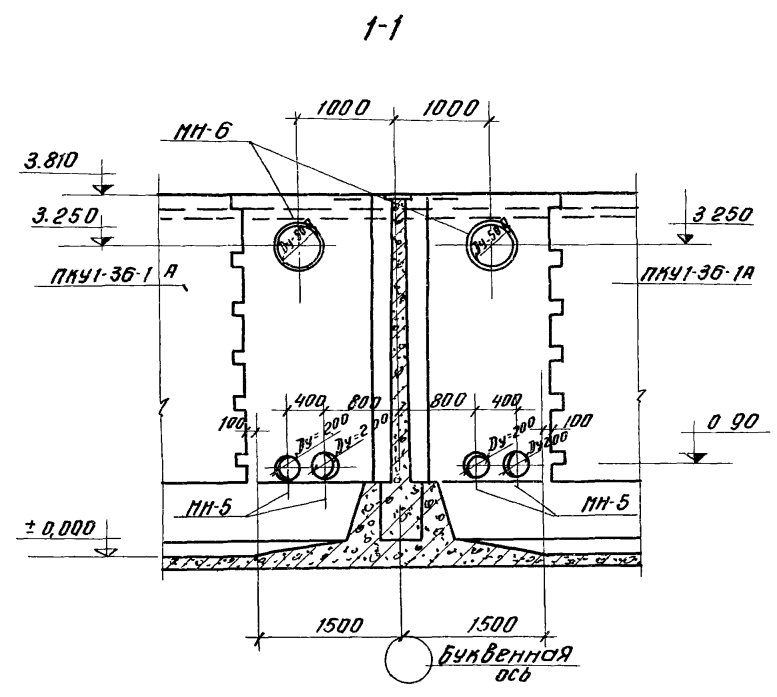


Выборка закладных деталей на один элемент

Марка элемента	Марка детали	Кол-во шт	Масса кг		Примечание	Марка элемента	Марка детали	Кол-во шт	Масса кг		Примечание
			шт	Всех					шт	Всех	
УМ-1 УМ-2	МН-9	2	3.86	7.72		УМ-4 УМ-5	МН-9	2	29.3	58.6	
	МН-10	2	1.51	3.02			МН-12	2	8.0	16.0	
	МН-6	2	43.8	87.6	Сольник Ду=500 R=200		МН-6	2	43.8	87.6	Сольник Ду=500 R=200
УМ-3	МН-9	3	3.86	10.58		УМ-6 УМ-7	МН-9	3	3.86	10.58	
	МН-10	3	1.51	4.53			МН-11	1	43.8	43.8	Сольник Ду=200 R=500
	МН-6	2	43.8	87.6	Сольник Ду=500 R=200		МН-12	4	8.0	32.0	
	МН-5	4	15.7	62.8	Сольник Ду=200 R=200		МН-9	3	29.3	87.9	
						МН-12	4	8.0	32.0		

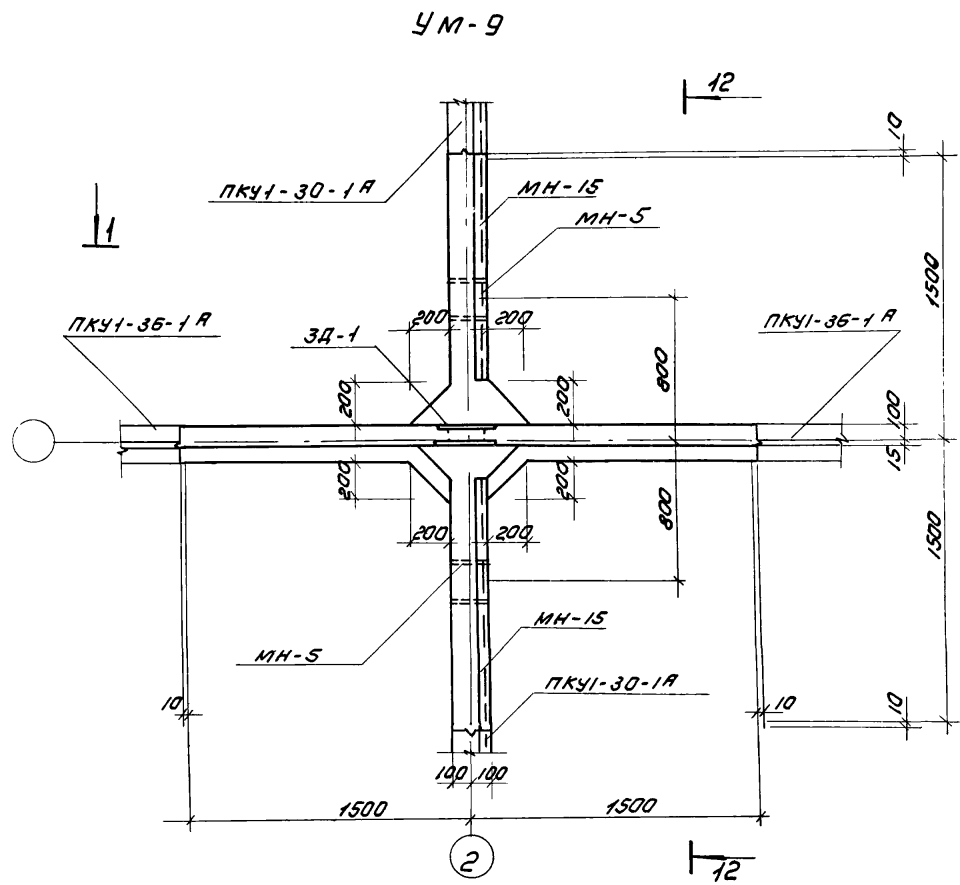
1. Данный лист см. совместно с листом КЖ-18.
2. Армирование см. на листах КЖ-18 ÷ КЖ-24
3. В монолитных участках УМ-3 сольники Ду=500; Ду=200 устраиваются только для осей "Б" и "Г"

Т.п. 902-2-281			КЖ		
БЛОК ПРЕАЗРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)					
ИЗМ	ЛИСТ	ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ
Провер.	Вульф				17
Ст. инж.	Курганова				
Рчк. гр.	Шляпо				
Гл.п.	Кознецов				
Нач. отд.	Красавин				
Монолитные участки стен УМ-1-УМ-7. Флауцка. Планы.				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

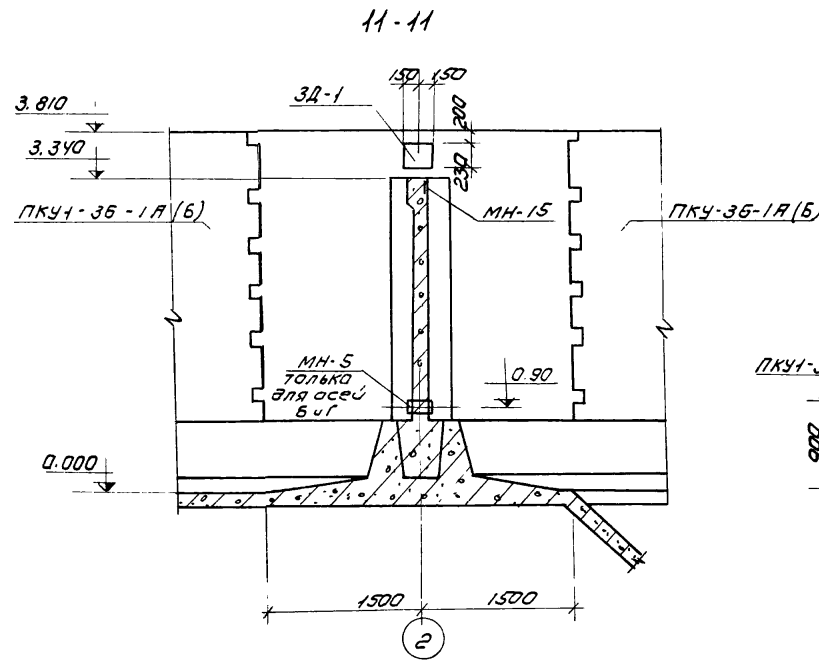
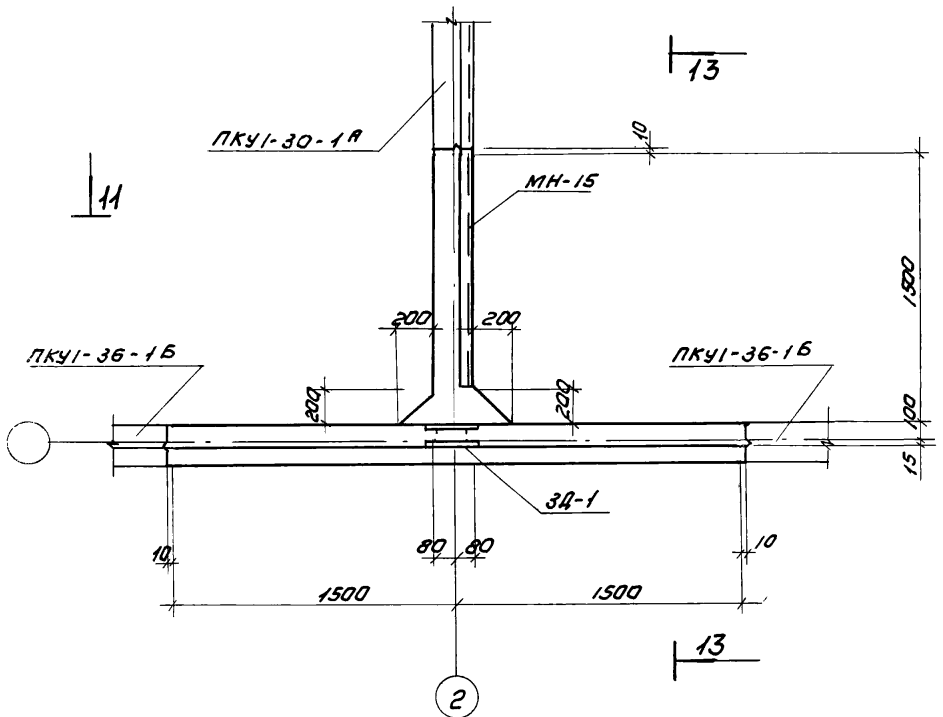


Данный лист см. совместно с листом КЖ-17.

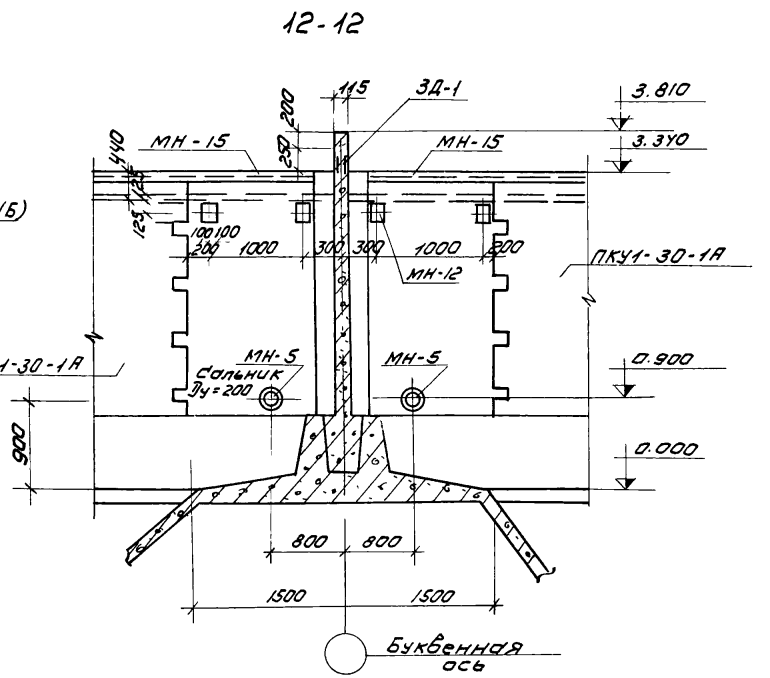
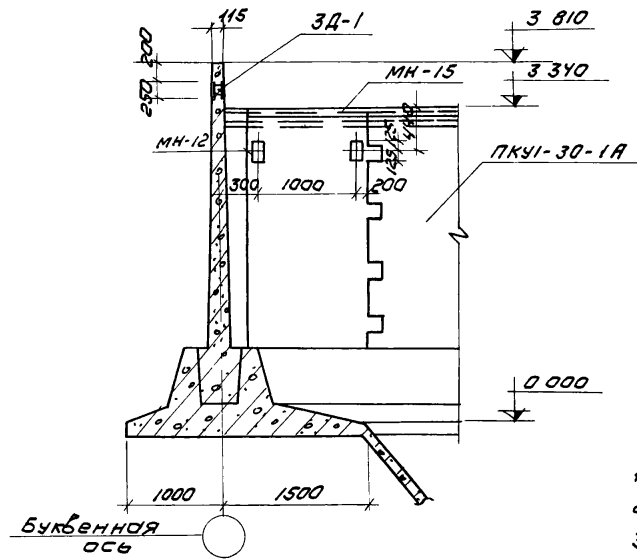
		т. п. 902-2-281		КЖ	
		БЛОК ПРЕАРАТОРЫ - ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ			
		ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ПРОВЕР	ВУЛЬФ				
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА				
РУК. ГР.	ШАПИРО				
ГИП	КУЗНЕЦОВ				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				
				АНТ.	ЛИСТ
				Р	18
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН. ОПЛУСЬКА. РАЗРЕЗЫ.				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				г. Москва	



УМ-8; УМ-10 (зеркально УМ-8).



13-13

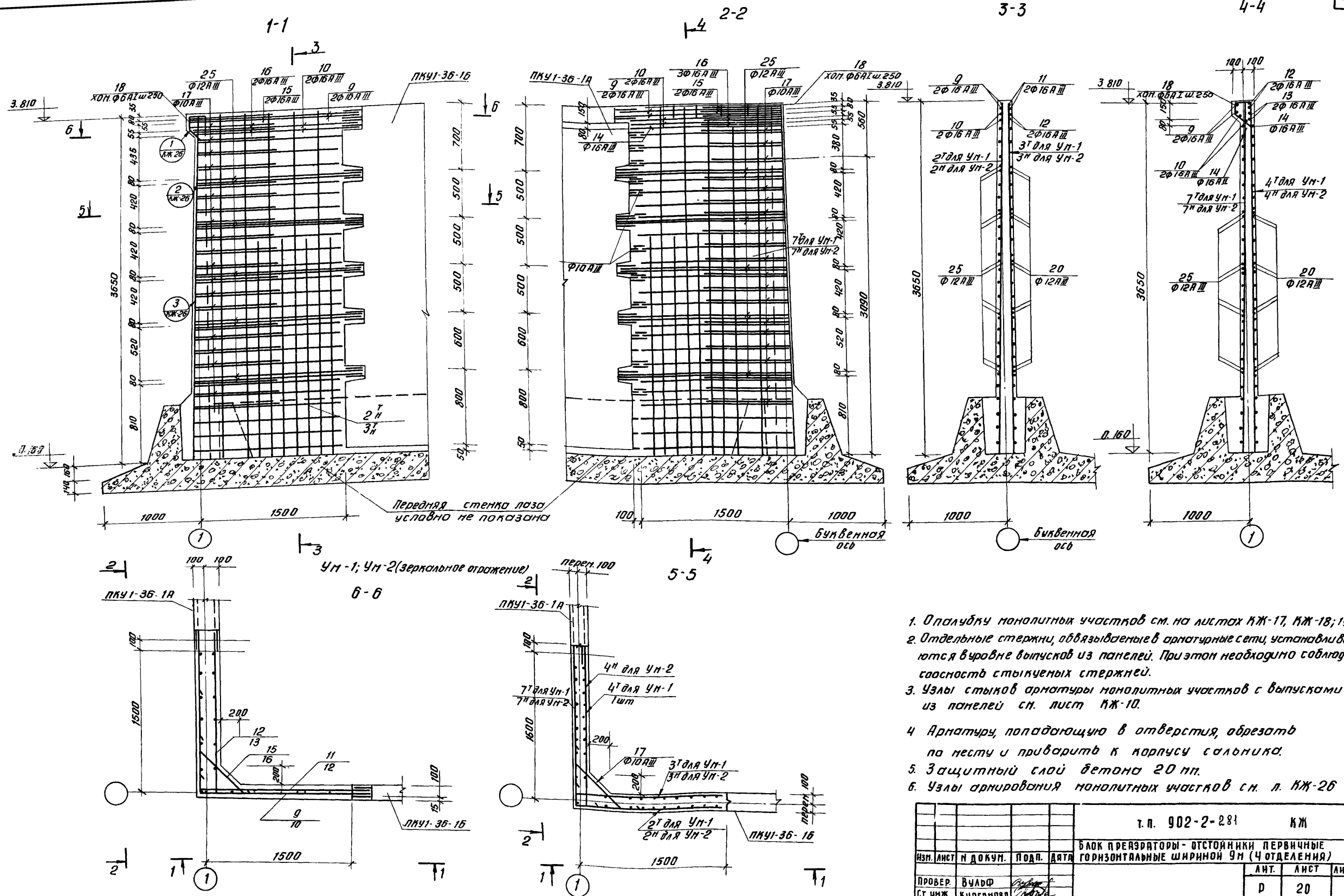


Выборка закладных деталей на один элемент.

Марка элемента	Марка детали	Кол-во шт	Масса кг		Примечание
			1шт	всех	
УМ-8	МН-5	2	15,7	31,4	Сольник Ду=200 А=200
	3Д-1	1	11,7	11,7	КЖ-36
	МН-12	4	8,0	32	
УМ-8:10	3Д-1	1	11,7	11,7	
	МН-12	2	8,0	16,0	

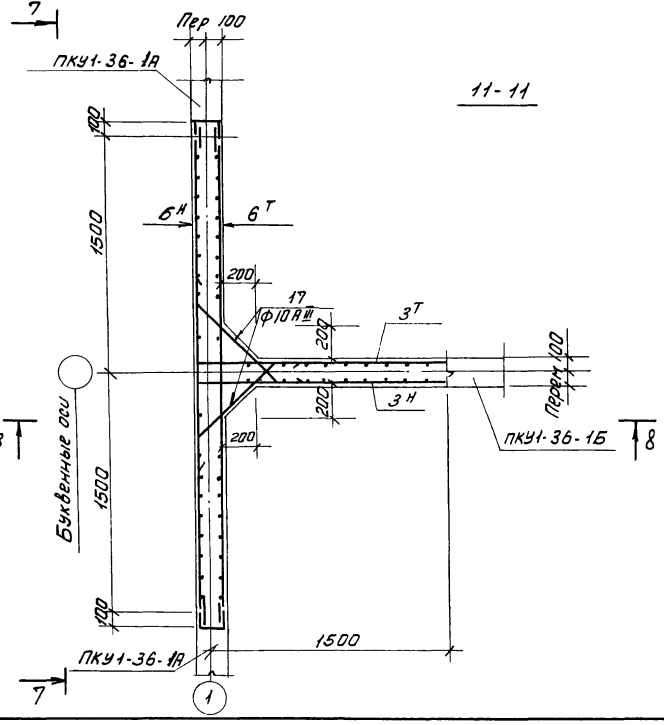
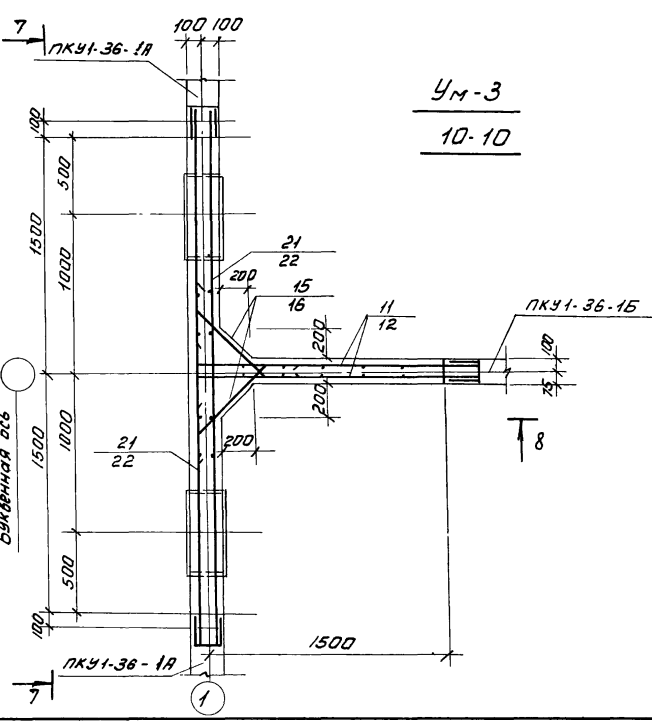
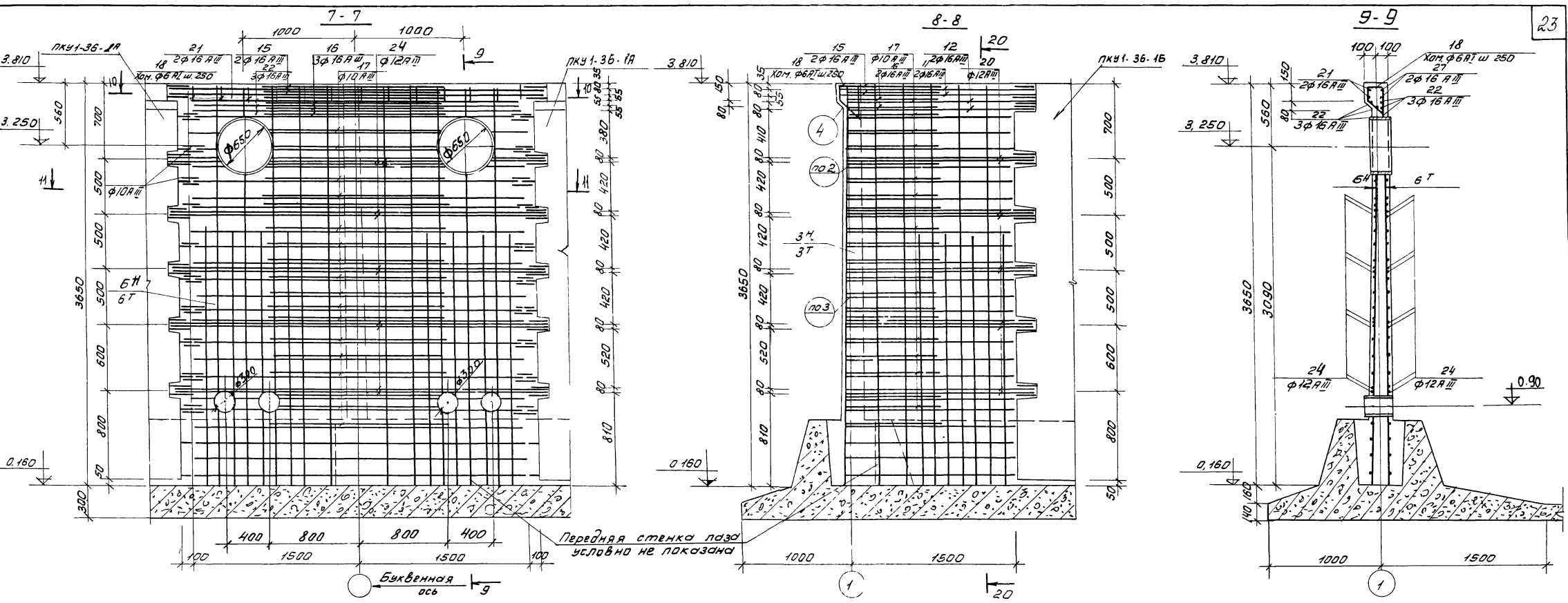
1. Данный лист см совместно с листом КЖ-18
2. Ярмирование см на листах КЖ-24; КЖ-25
3. Закладная деталь МН-15 учтена на листе КЖ-7
4. Сольники Ду=200 устраиваются в монолитном участке УМ-9 только у осей Б и Г

Т.П. 902-2-281		КЖ	
Блок преэраторы-отстойники первичные			
ГОПЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9м (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ ЛИСТ И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ
Провер. Вульф	<i>[Signature]</i>		19
ст. техн. ГОЛЬДМАН	<i>[Signature]</i>		
рук. гр. ШАПРО	<i>[Signature]</i>		
ГИП Кознецов	<i>[Signature]</i>		
нач. отд. Краевич	<i>[Signature]</i>		
Монолитные участки стен УМ-8; УМ-9; УМ-10 ОПАЛУБКА. ПЛАНЫ. РАЗРЕЗЫ.			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА



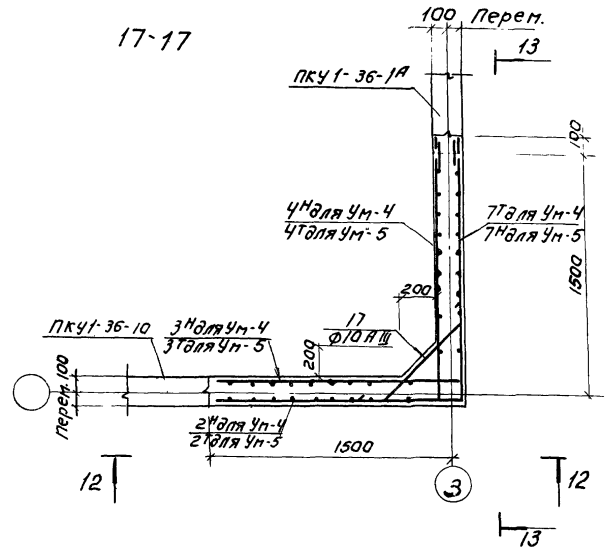
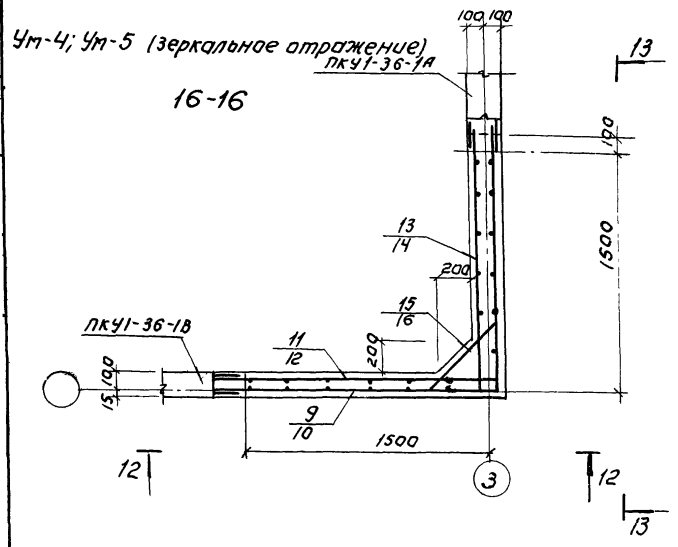
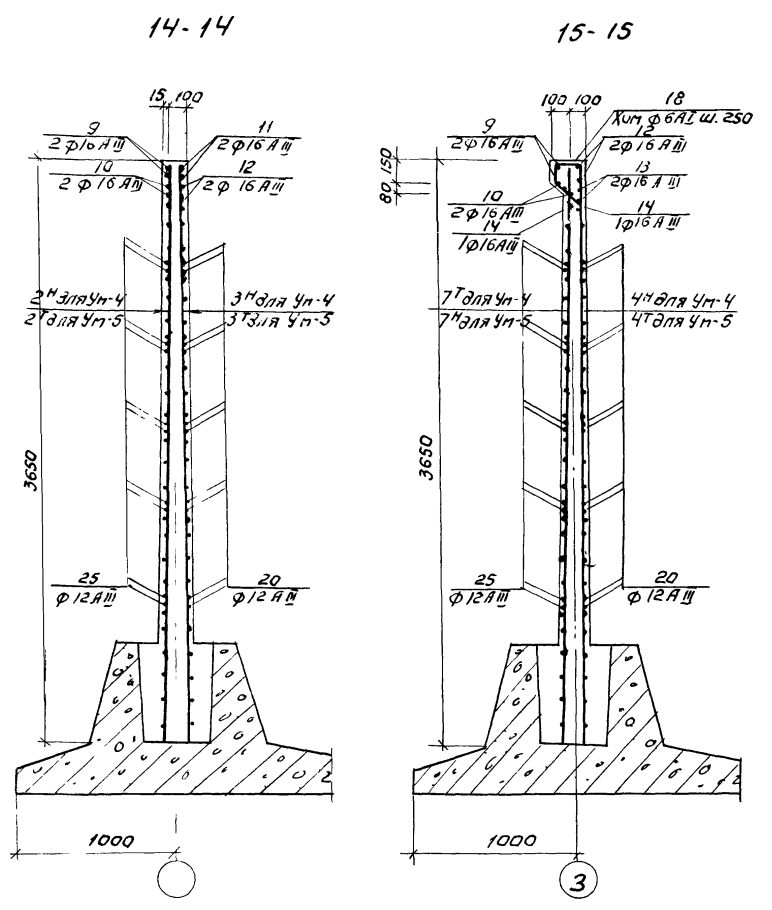
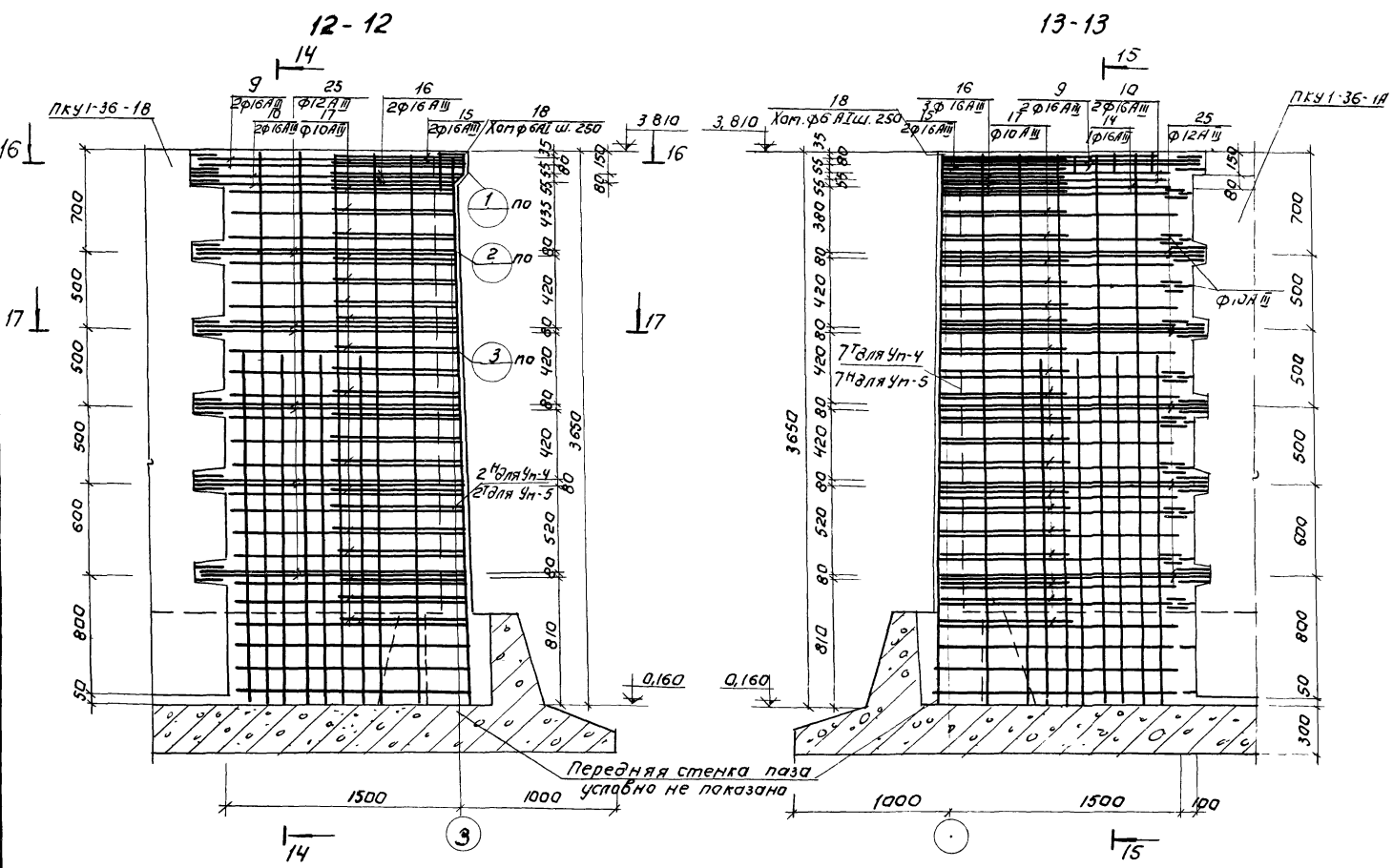
1. Опалубку монолитных участков см. на листах КЖ-17, КЖ-18; 19
2. Отдельные стержни, обвязываемые в арматурные сети, устанавливаются в уровне выпусков из панелей. При этом необходимо соблюдать согласность стыкуемых стержней.
3. Узлы стыков арматуры монолитных участков с выпусками из панелей см. лист КЖ-10.
4. Арматура, попадающую в отверстия, обрезать на месте и приварить к корпусу сальника.
5. Защитный слой бетона 20 мм.
6. Узлы армирования монолитных участков см. л. КЖ-26

		г.п. 902-2-281		КЖ	
		БЛОК ПРЕЗЕРВАТОРЫ - ОТСТОЯНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ			
		ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9м (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	В.А.Ф.			Р	20
СТ. ИМЖ.	Курганова				
РУК. ГР.	Шапиро				
ТИП	Кузнецов				
НАЧ. ОТД.	Красавин				
				Монолитные участки стен. Армирование. Планы. Разрезы 1-1 ÷ 6-6.	
				ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	



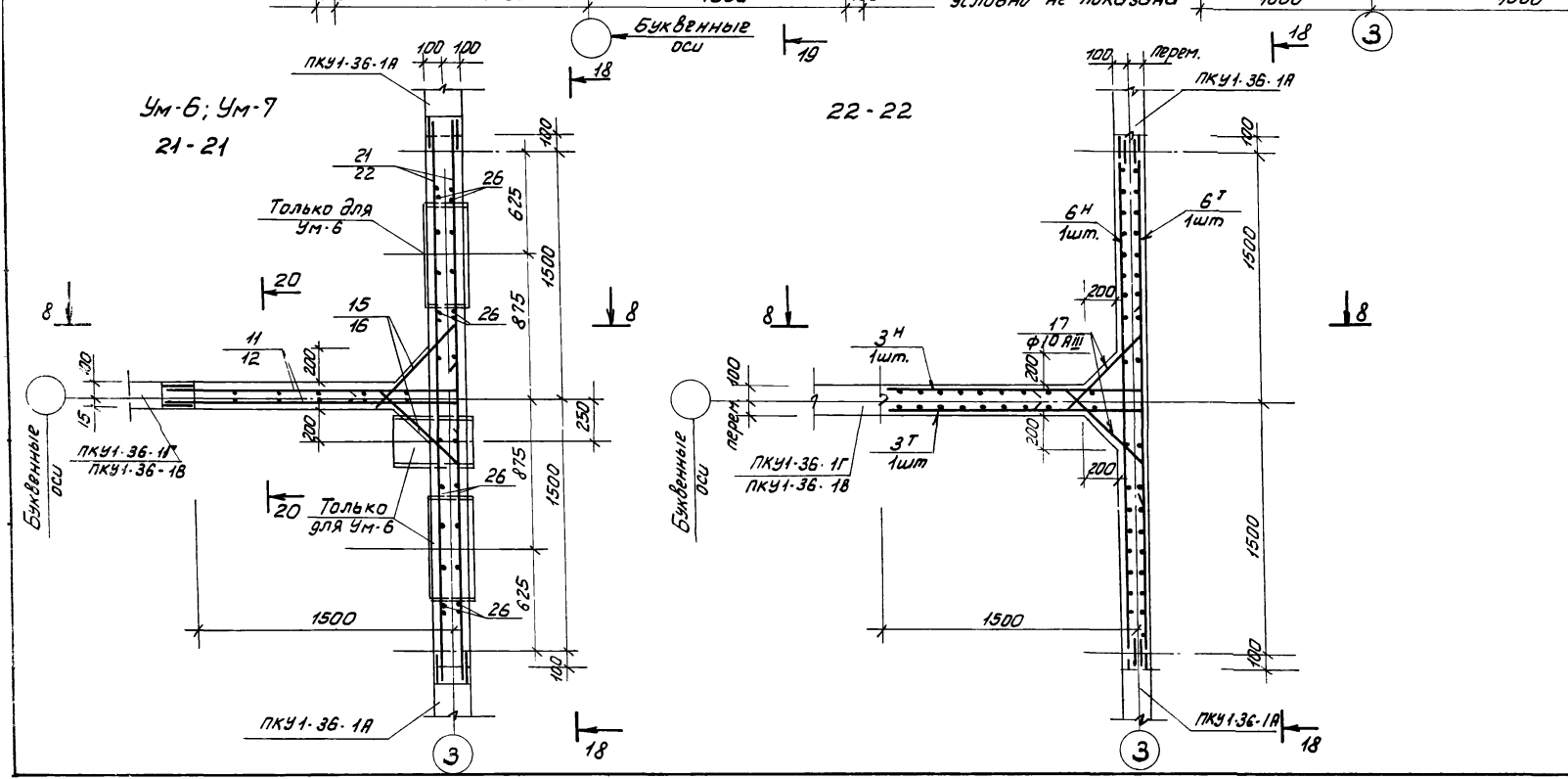
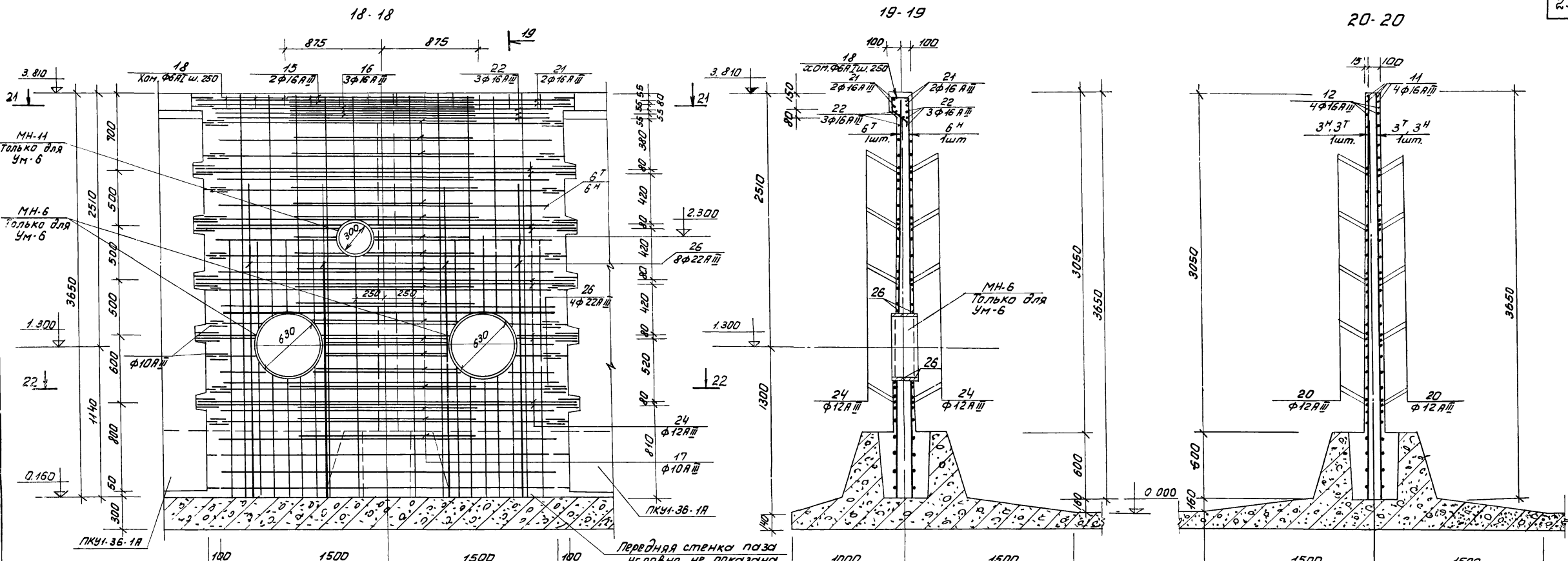
1. Примечания см. на листе КЖС-20.
2. Залынки только для монолитных участков у осей Б и Г

				Т.П. 902-2-281			КЖ			
				БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ						
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ УМ (4 ОТДЕЛЕНИЯ)						
ИЗМ	ЛИСТ	НА ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА				ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Провер.	Вульф							Р	21	
Рук. гр.	Шапиро							ЦНИИЭП		
ГИП	Кузнецов							ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
НАЧ. ОТД.	Красявин							г. Москва		
				МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН						
				АРМИРОВАННЫЕ ПЛАНЫ						
				РАЗРЕЗЫ 7-7 ÷ 11-11						



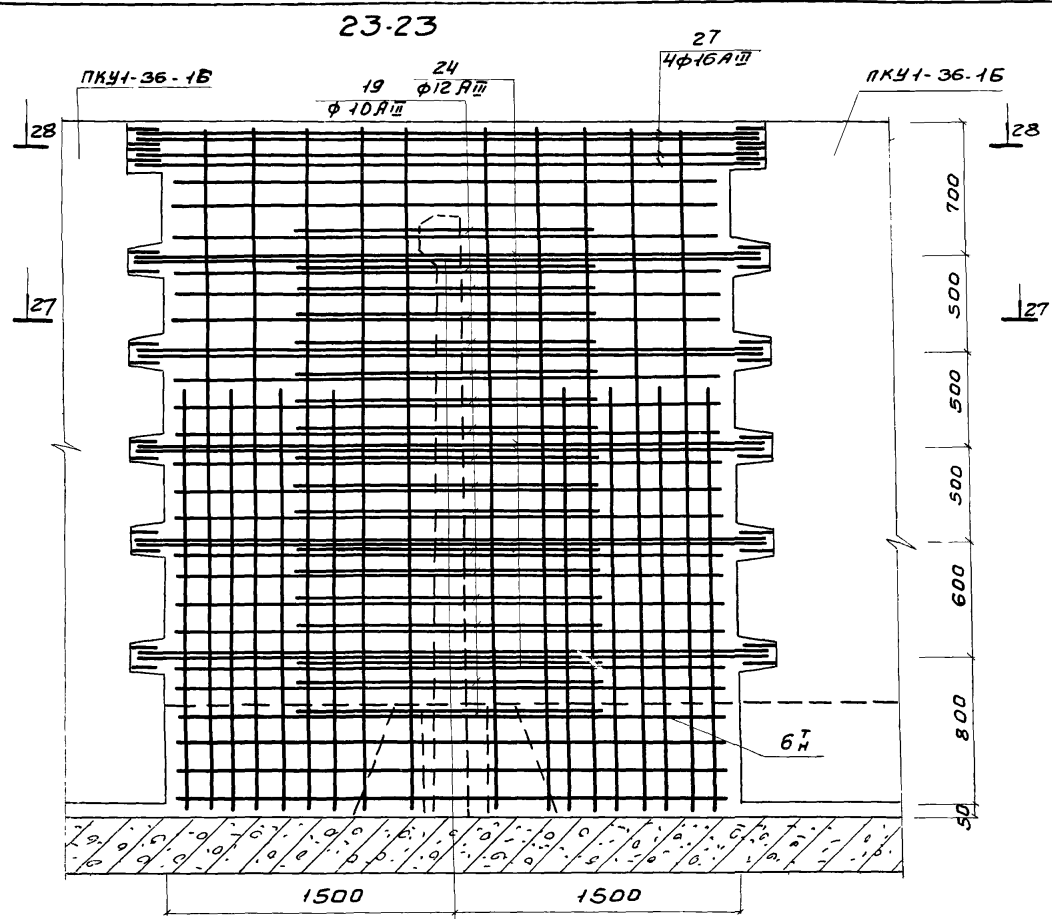
Примечания см. лист КЖ-20.

Т.П. 902-2-281 КЖ			
БАК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ			
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛСТ. ЛСТ. ЛСТОВ
ПРОВЕР. ВУЛЬФ			Р 22
СТ. ИЖ. КУРЯНОВА			
РУК. ГР. ШАГИРО			
И.П. КУЗНЕЦОВ			
И.О. ГА. КРАСАВИН			
Монолитные участки стен. Армирование, планы. Разрезы 12-12-17-17			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

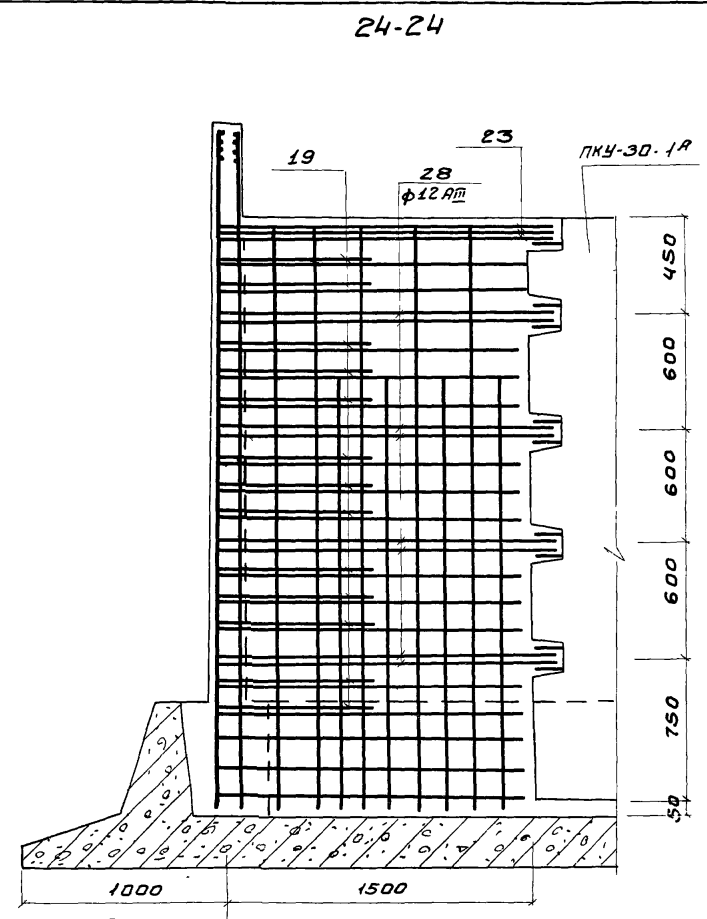


Примечания см. на листе КЖ-20

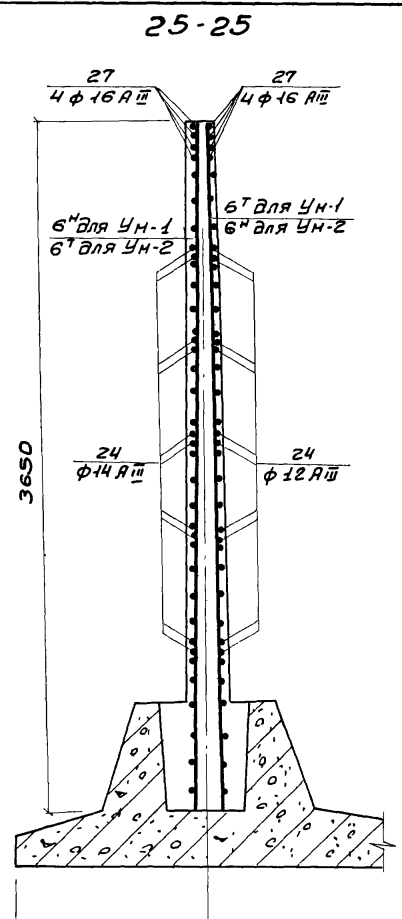
				Т.П. 902-2-281 КЖ		
				БЛОК ПРЕАЗРАТОРЫ-ОТСТОЯНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ		
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ	КУРГАНОВА	ШАПНРО	КУЗНЕЦОВ	КРАСАВИН	23
				МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТИ СТЕН		
				АРМИРОВАНИЕ. ПЛАНЫ		
				РАЗРЕЗЫ 18-18 + 22-22		
				ЦНИИЗП		
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
				г. МОСКВА		



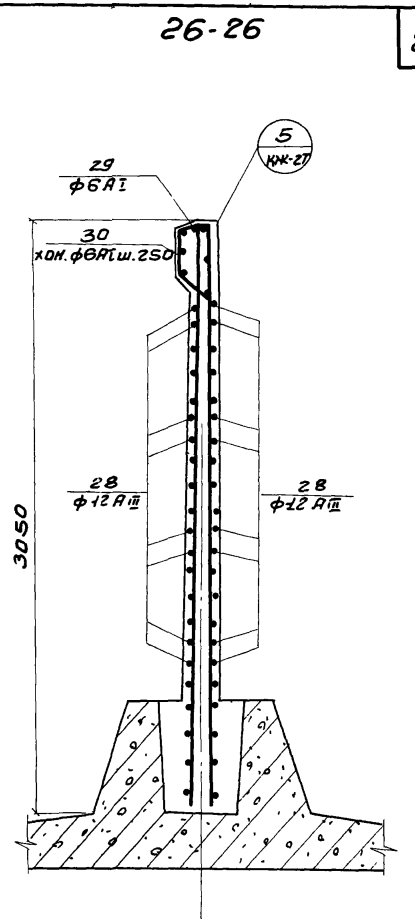
Ун-8; Ун-10 (зеркальное отражение) 27-27



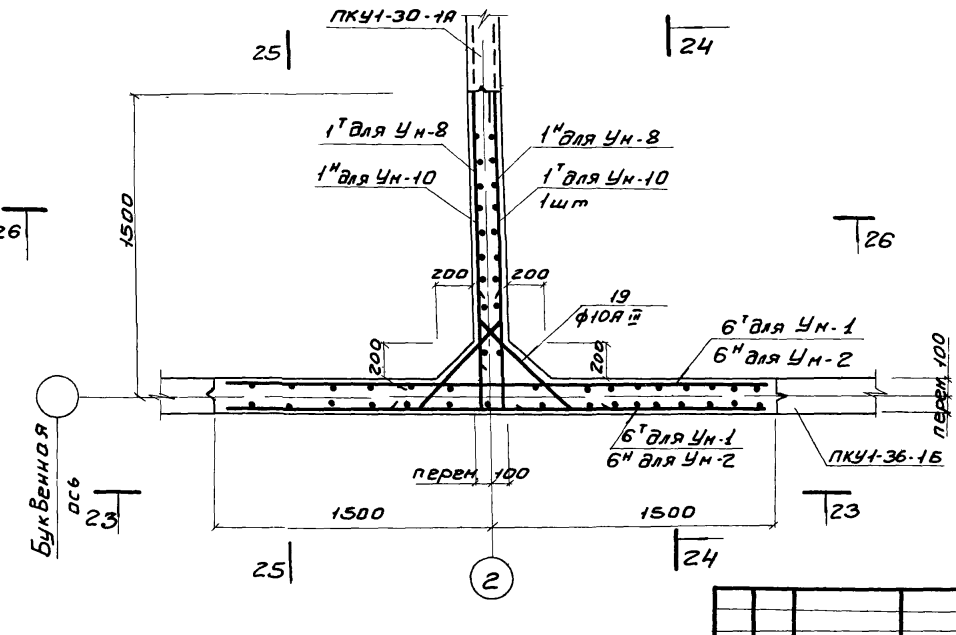
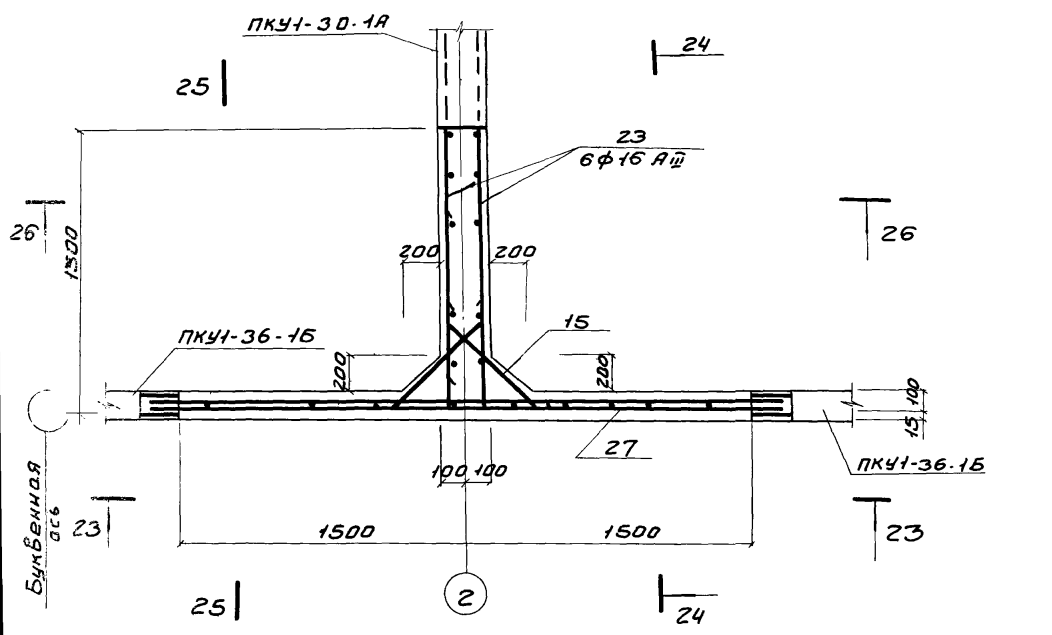
Буквенная ось 28-28



Буквенная ось

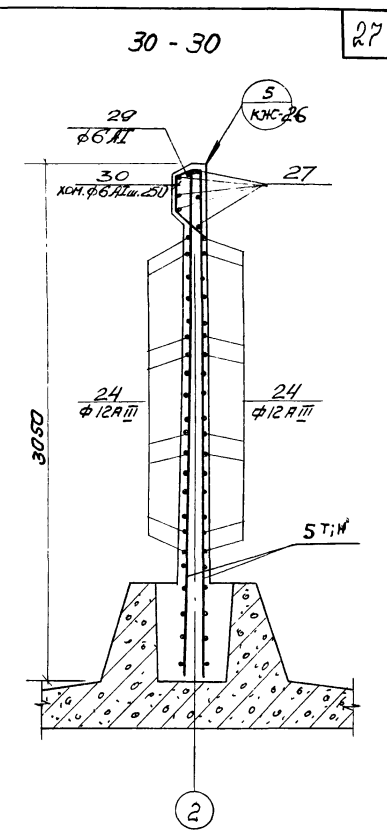
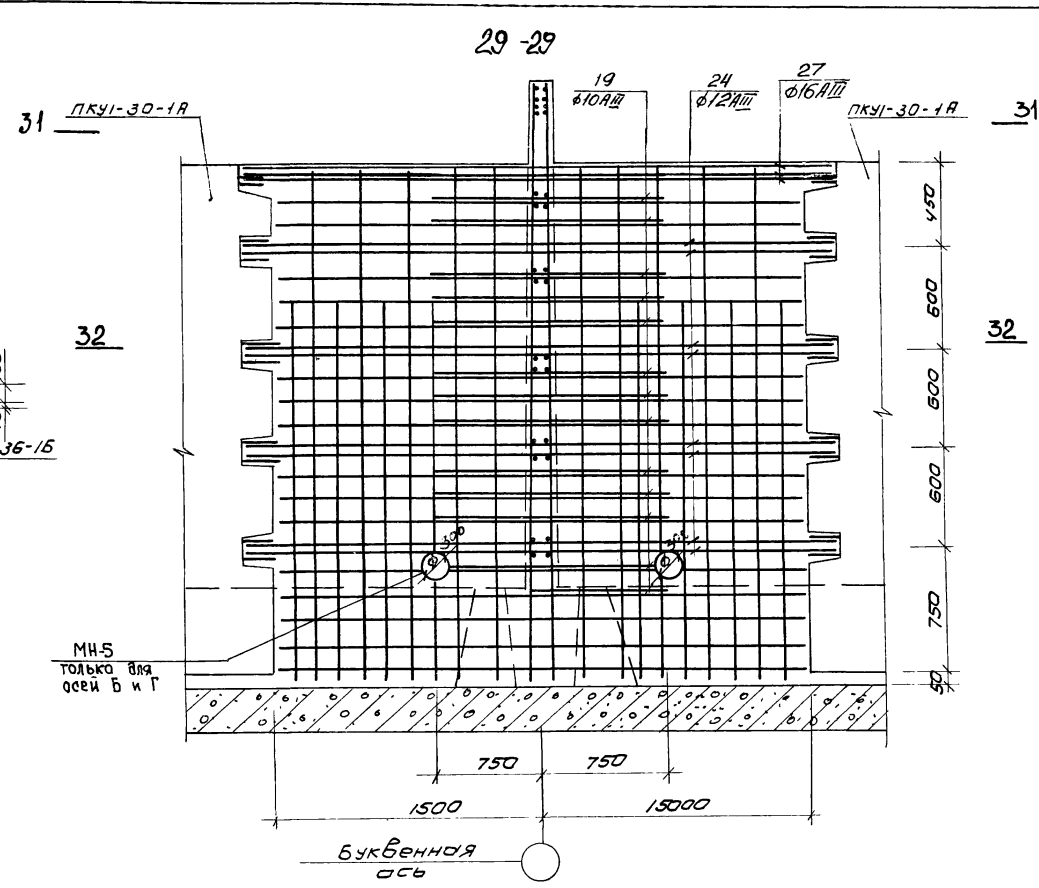
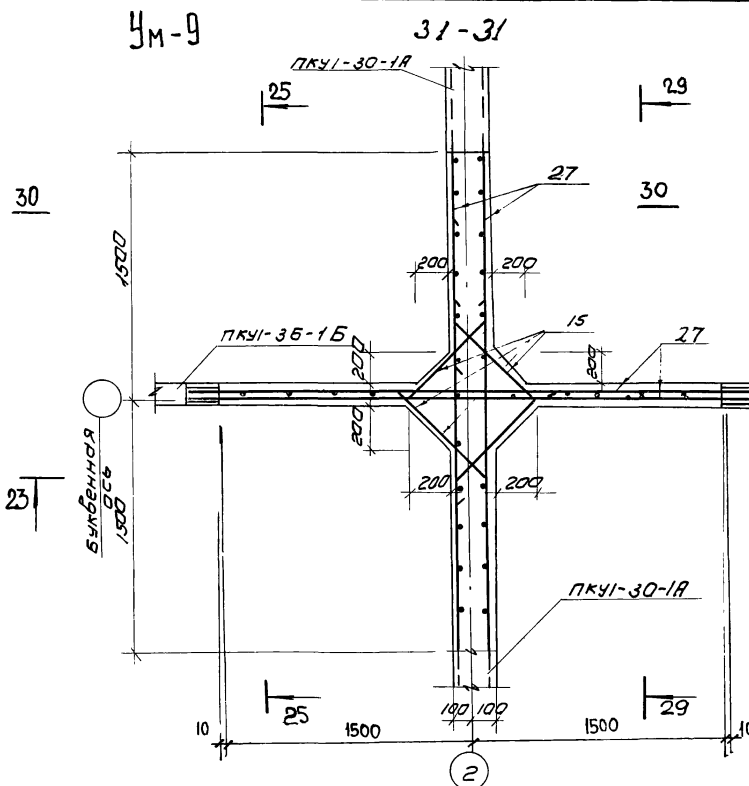


2

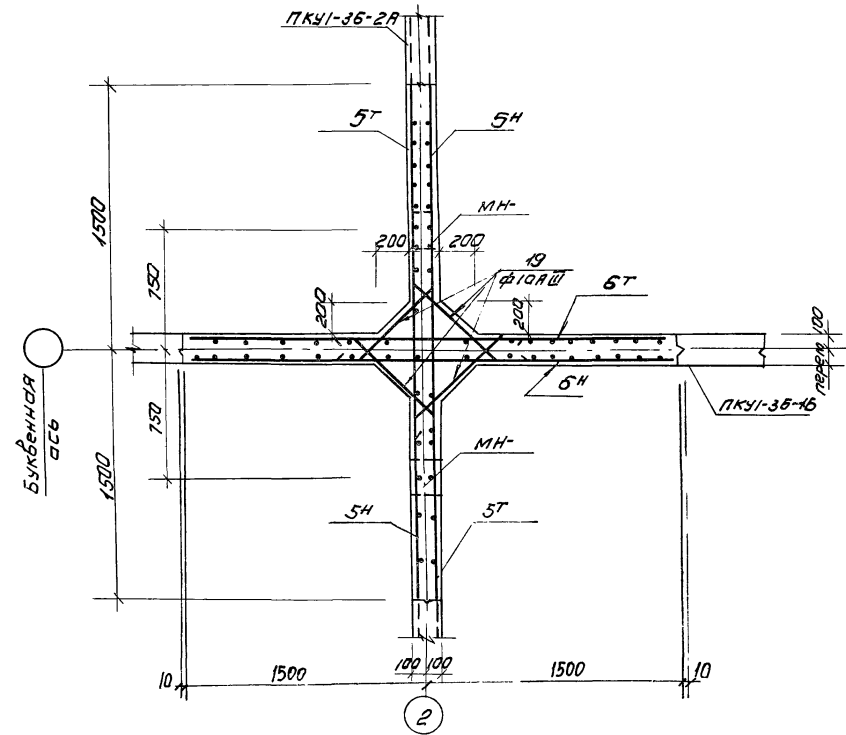


1. Опалубку монолитных участков см на листах КЖС-19
2. Отдельные стержни, ввязываемые в арматурные сетки, устанавливаются в уровне выпусков из панелей. При этом необходимо соблюдать соосность стержней.
3. Узлы стыков арматуры монолитных участков с выпусками из панелей см лист КЖС-10
4. Защитный слой бетона 20мм

				Т.п. 902-2-281		КЖС	
				БЛОК ПРЕАЗРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ, ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (ЧОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	24	
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
СТ. ТЕХН.	ГОЛЬДМАН						
РУК. ГР.	ШАПИРО						
ГИП	КУЗНЕЦОВ						
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИН				Монолитные участки стен Ун-8;10 Армирование планы-разрезы		

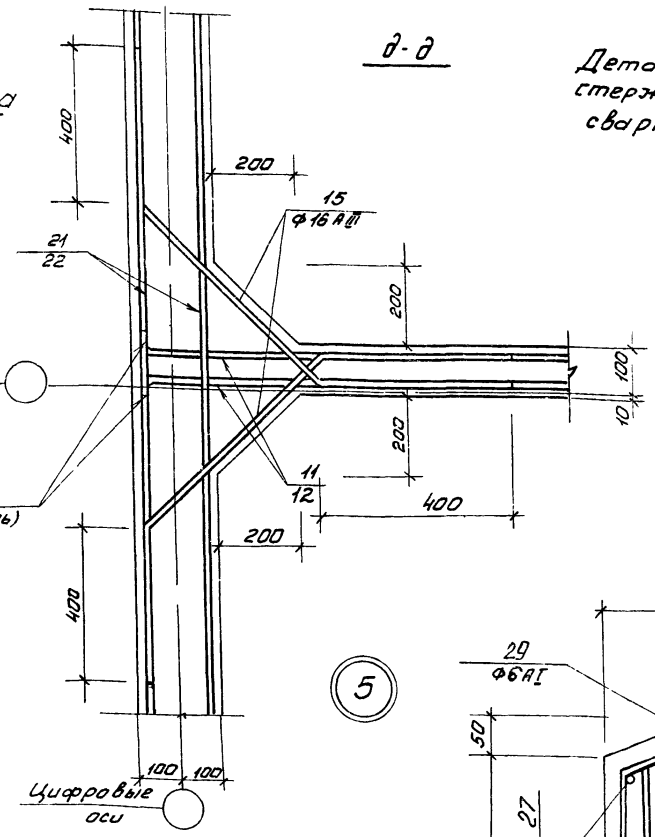
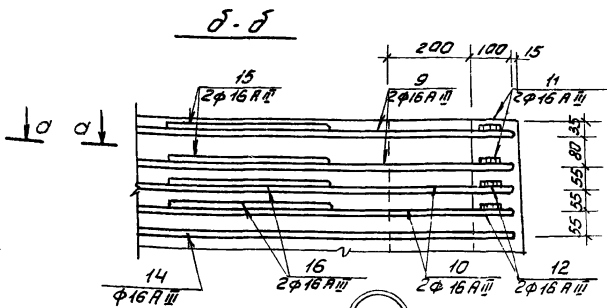
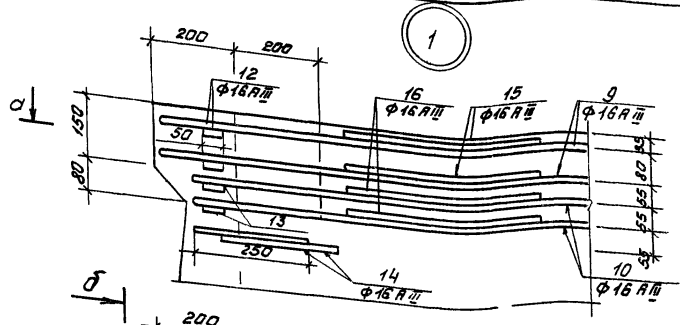


32-32

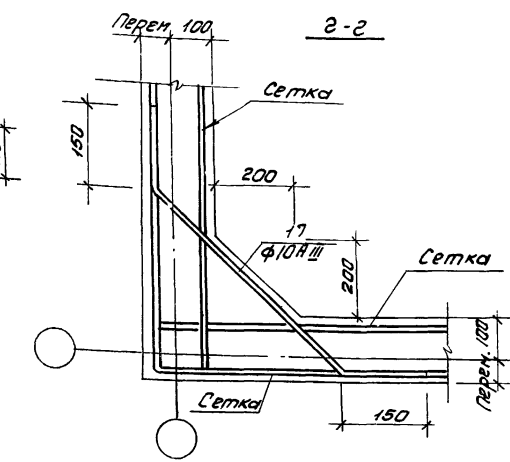
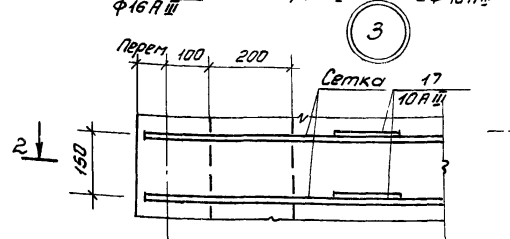
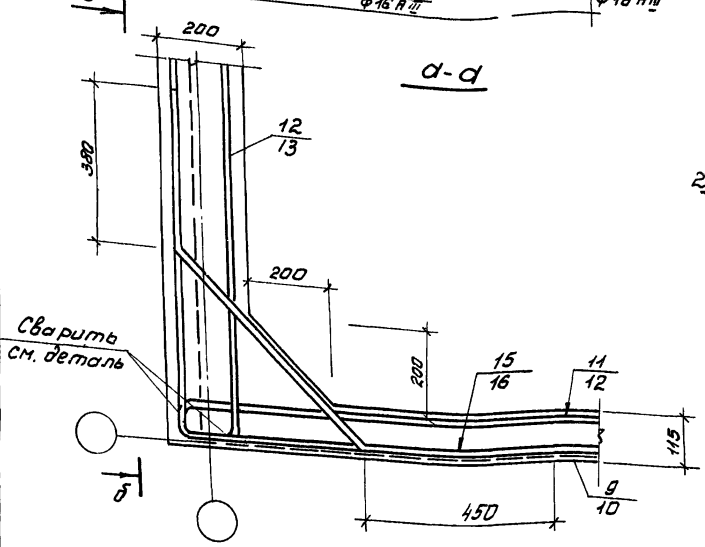
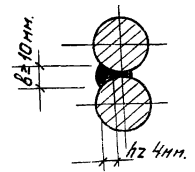


1. Опалубку монолитных участков см на листах КЖС-10.
2. Отдельные стержни, ввязываемые в арматурные сетки, устанавливаются в уровне выпусков из панелей. При этом необходимо соблюдать соосность стыкуемых стержней.
3. Узлы стыков арматуры монолитных участков с выпусками из панелей см. лист КЖС-10.
4. Защитный слой бетона 20 мм.
5. В местах устройства гофляков арматуру обрезать по месту и приварить к корпусу сальника.
6. Разрезы 1-1; 3-3 см. на листе КЖС-20.

		Т.п. 902-2-281		КЖС	
		БЛОК ПРЕЗРАТОРЫ - ОСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ/ЛИСТ	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР. ВУЛЬФ				9	25
СТ. ТЕХН. ТОЛЬДМАН					
РУК. ГР. ШАПИРО					
ГИП. КУЗНЕЦОВ					
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН					
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

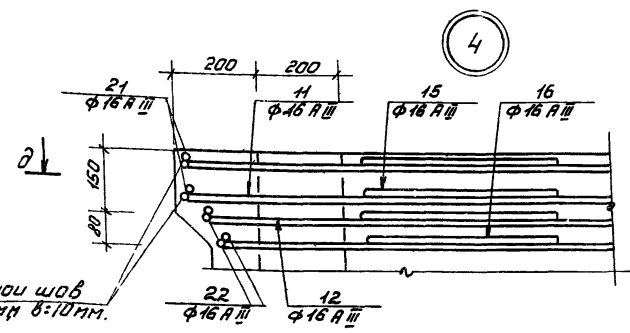
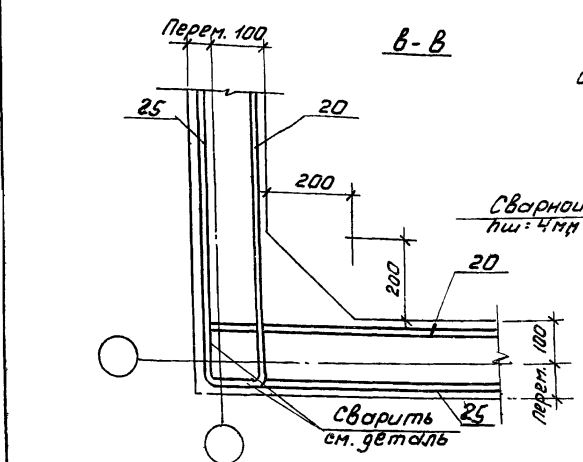
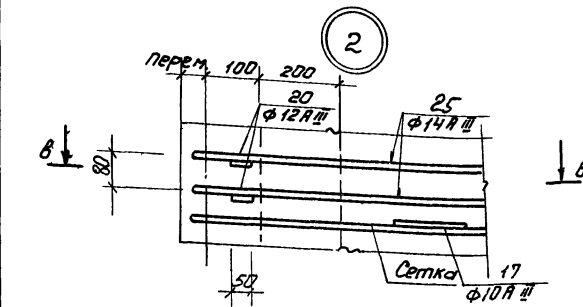
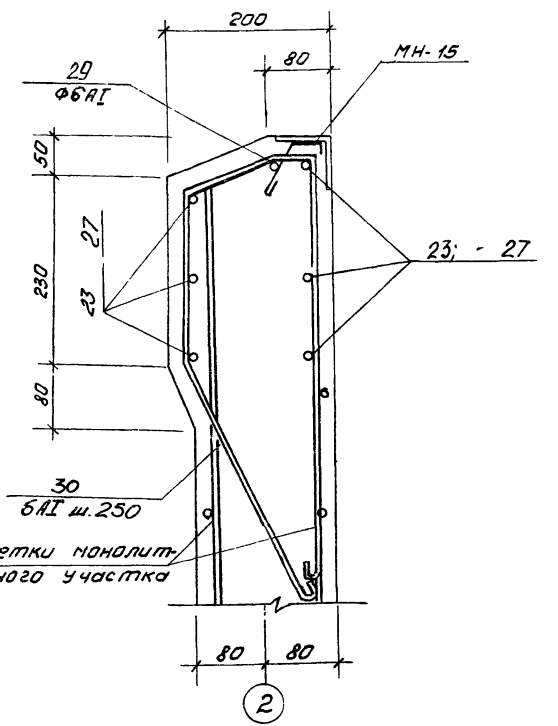


Деталь соединения стержней арматуры сваркой внахлестку.



Сварить (см. деталь)

5

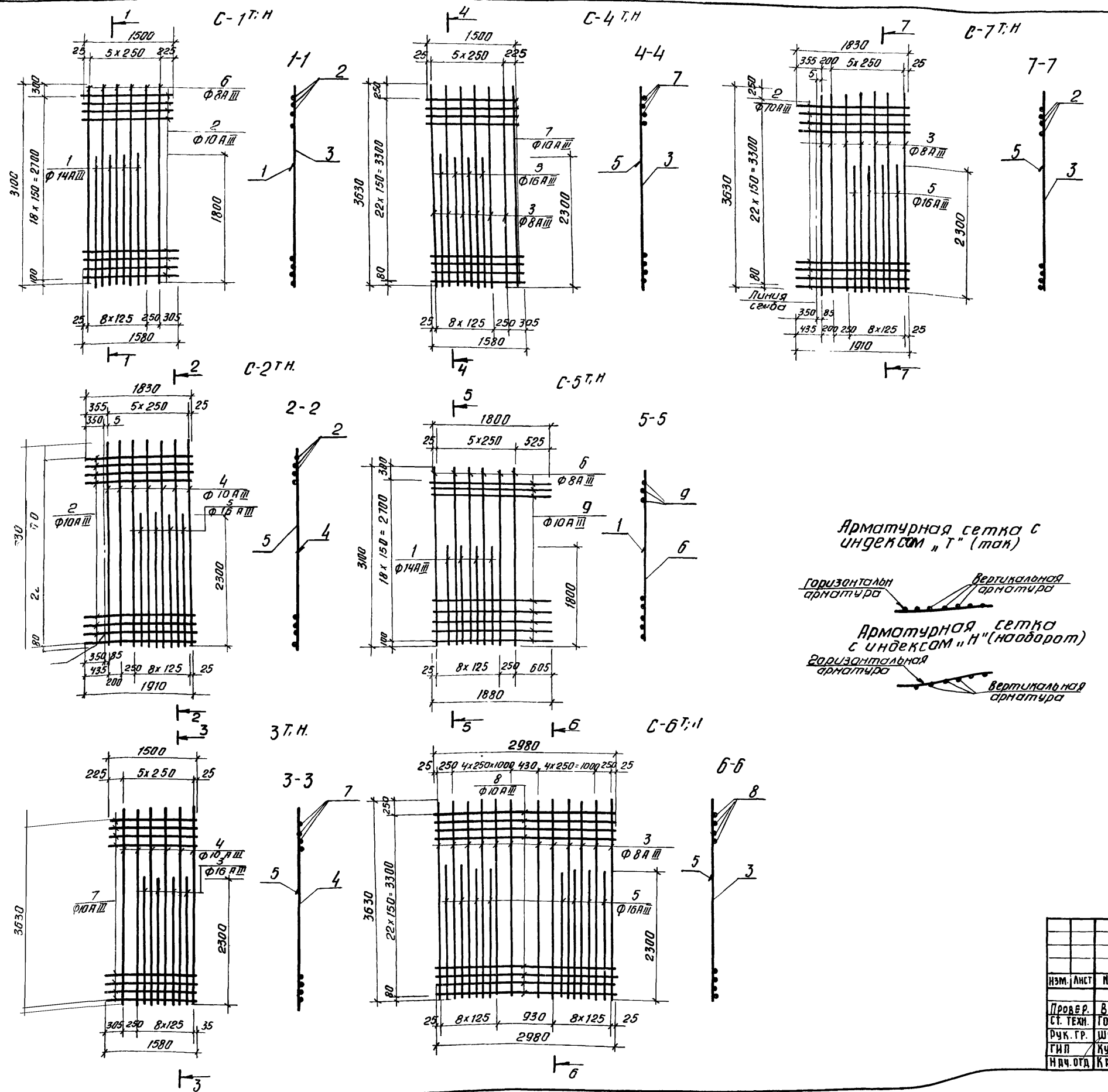


Сварной шов шв: 4 мм в: 10 мм.

1. В узлах арматура вертикального направления условно не показана.
2. Сварку следует выполнять в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций "сн 393-69.

		902-2-281 КЖ		БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЯНКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 м (4 ОТДЕЛЕНИЯ)		
ИЗМ.	Лист	№ док.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
ПРОВЕР.	Вульф				Р	26
СТ. ТЕХН.	СОБАДМАН				МОНАСТНИКОВЫЕ УЧАСТКИ СТЕН АДМИРАЛТАННЕ. 93АВ1.	
УЧ. ГР.	ШАРНО				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	
ТИП	КУЗНЕЦОВ					
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН					

Спецификация арматуры на марку



Арматурная сетка с индексом "Т" (так)



Арматурная сетка с индексом "Н" (наоборот)



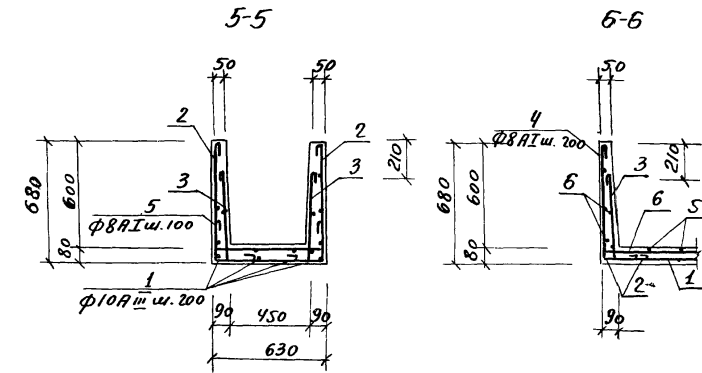
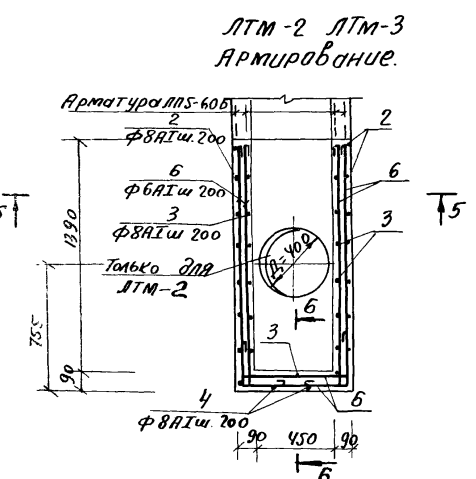
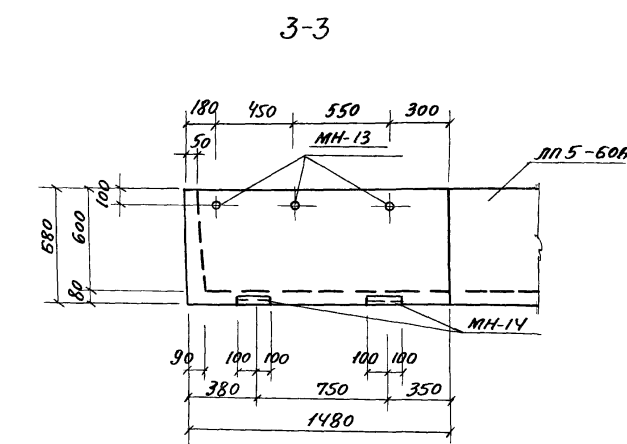
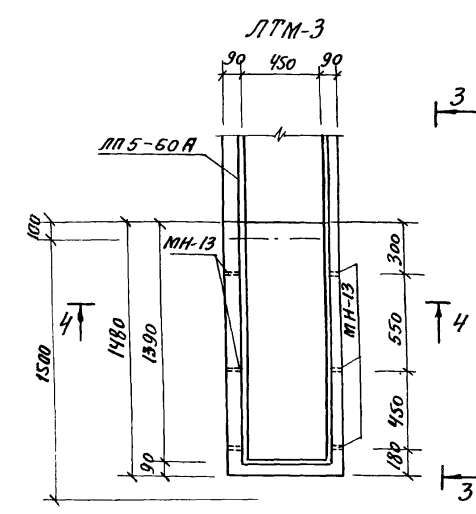
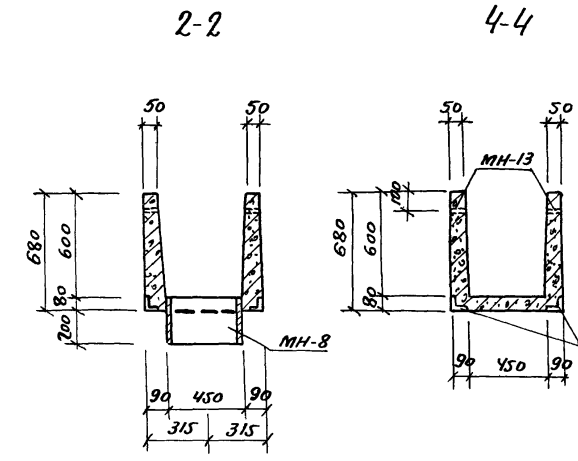
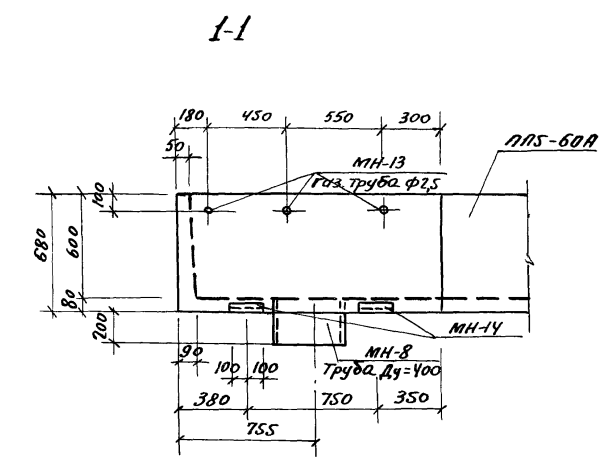
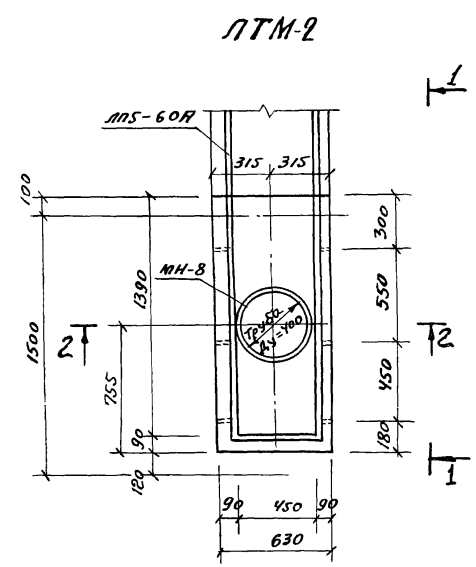
Марка бетона и марка арм.	№№ поз.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	кол-во шт.		М	
					В1 код	В1 марка		
С-1Т.Н	1		14A III	1800	—	4	7.2	
	7		10A III	CP	—	19	29.3	
	6		8A III	3100	—	6	18.6	
С-2Т.Н	5		16A III	2300	—	4	9.2	
	4		10A III	3630	—	7	25.4	
	2		10A III	CP	1870	—	23	43.0
С-3Т.Н	4		10A III	3630	—	6	21.8	
	5		16A III	2300	—	4	9.2	
	7		10A III	CP	1540	—	23	35.5
С-4Т.Н	3		8A III	3630	—	6	21.8	
	5		16A III	2300	—	4	9.2	
	7		10A III	CP	1540	—	23	35.5
С-5Т.Н	1		14A III	1800	—	4	7.2	
	6		8A III	3100	—	6	18.6	
	9		10A III	CP	1840	—	19	35.0
С-6Т.Н	3		8A III	3630	—	12	43.5	
	5		16A III	2300	—	8	18.4	
	8		10A III	2980	—	23	68.5	
С-7Т.Н	2		10A III	CP	1870	—	23	43.0
	3		8A III	3630	—	7	25.4	
	5		16A III	2300	—	4	9.2	

1. Вертикальная арматура сеток с индексом "Т" (так) и "Н" (наоборот) выполняется в зеркальном изображении относительно друг друга.

				т.п. 902-2-281		КЖ	
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	БЛОК ПРЕАВТОРЫ-ОТСТОЯНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ПРОВЕР. ВУЛЬФ	СТ. ТЕХН. ГОЛДЯНА			ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РУК. ГР. ШАПИРО	ГИП. КУЗНЕЦОВ			Р	27		
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН				Монолитные участки стен		ДНИИЭП	
				Арматурные сетки		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

Ведомость стержней на один элемент.

Поз.	Эскиз или сечение.	Ф		Кол.
		мм	мм	
Лоток ЛТМ-2.3				
1		10AIII	1600	4
2		8AII	2020	8
3		8AII	750	16
4		8AII	970	4
5		8AII	1020	8
6		6AII	5700	



Выборка стали на 1 элемент, кг.

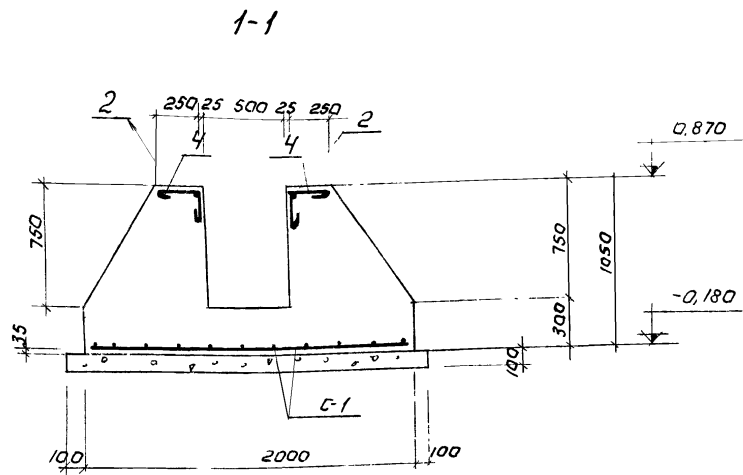
Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Всего					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-61				Профильная сталь		Арм. сталь ГОСТ 5781-61							
	Класс А I		Класс А III		Итого	Итого	Класс А I							
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого			Ф мм	Итого						
ЛТМ-2	8.3	16.0	24.3	4.0	4.0	28.3	14.53	3.6	11.76	29.89	1.42	0.48	1.9	31.79
ЛТМ-3	8.3	16.0	24.3	4.0	4.0	28.3	-	3.6	11.76	15.36	-	0.48	0.48	15.84

Выборка закладных деталей на один элемент.

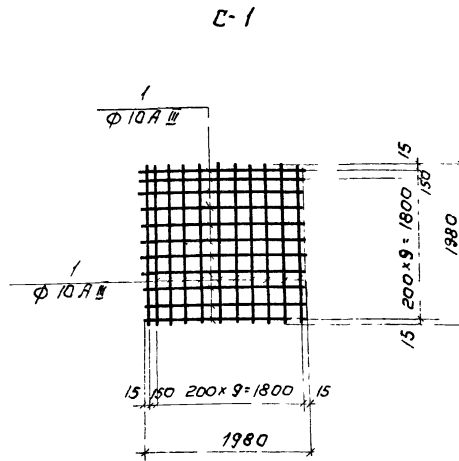
Марка элемента	Марка детали	Кол. шт.	Масса кг		Примечания
			шт.	всех	
ЛТМ-2	МН-8	1	15.95	15.95	
	МН-14	4	2.04	8.16	
	МН-13	6	1.96	11.76	
ЛТМ-3	МН-14	4	2.04	8.16	
	МН-13	6	1.96	11.76	

1. Арматуру, попадающую в отверстие, обрезать по месту и приварить к корпусу трубы МН-8.
2. Защитный слой бетона 20мм.

Т.П. 902-2-281				КЭС			
Блок преарматуры - отстойники первичные горизонтальные шириной 9м (4 отделения)							
ИЗМ.	ЛИСТ	ИДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ	СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА	ДУК. ГР.	ШАПИРО	ГНП.	КИЗНЕЦОВ
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТИ ЛОТКОВ АТМ-2; АТМ-3. ОПЛУЧКА. АРМИРОВАНИЕ.			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		



ФМ-1



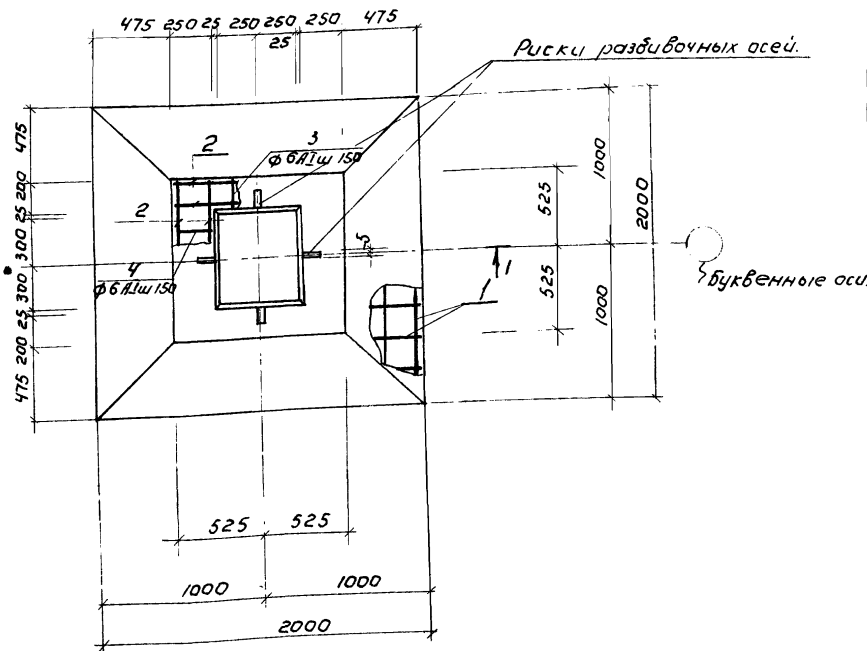
С-1

Ведомость стержней на 1 элемент

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина Р мм	Кол-во штук	п/л м
С-1	1		10AIII	1980	22	43,6
Отд стерж	2		8AII	1140	8	9,1
	3		6AII	430	8	3,4
	4		6AII	550	10	5,5

Выборка стали на 1 элемент, кг.

Марка элемента	Арматурные изделия					Итого
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-61					
	Класс А I		Класс А II		Итого	
	Ф ₀ мм.	Итого	Ф ₀ мм.	Итого		
ФМ-1	20	3,6	5,6	27	27	32,6

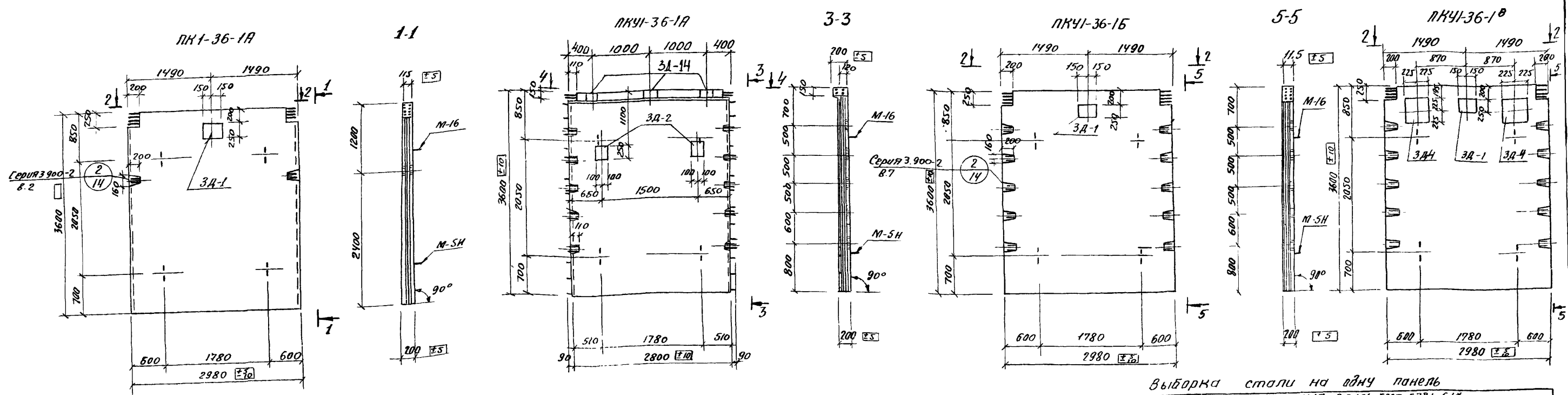


Спецификация марок арматурных изделий.

Поз.	С обозначение.	Наименование.	Кол. шт.	Примечания
Сборочные единицы и детали.				
1	КЖ-29	Сетка арматурная С-1	1	
2-4	—	Стержни одиночные, комплект.	1	
Бетон марки 200			2,75 м ³	

1. Наружные поверхности фундамента окрасить горячим битумом по оштукатурке холодным битумом, разведенном в бензине.

ИЗМ		Лист		№ докум		Подпись		Дата	
Т.п. 902-2-281 КЖ									
БЛОК ПРЕАЭРАТОРЫ - ОТСТОЯНКИ ДЕРЖАЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)									
ПРОВЕР		ВУЛЬФ		Курганова		Иванов		Кузнецов	
СТ. ИЖ.		ШАПНОВ		КРАСЯВИН		КРАСЯВИН		КРАСЯВИН	
ФУНДАМЕНТ ФМ-1. (ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ).					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва				



Выборка стали на одну панель

Марка панели	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*															
	Класса А III							Класса А I				Итого				
	Ф мм							Ф мм								
	8	10	12	14	16	18	20	22	6	8	10	12	16	14	Итого	
ПКУ-36-1А	-	70,4	10,4	28,0	83,0	-	-	-	191,8	31,3	4,4	-	-	16,4	-	52,1
ПКУ-36-1Б	420	84,0	-	14,2	83,0	-	-	-	223,2	17,4	4,4	-	-	16,4	-	38,2
ПКУ-36-1В	-	106,4	-	28,0	83,0	-	-	-	217,4	33,0	4,4	-	-	16,4	-	53,8
ПКУ-36-1Г	-	106,4	-	28,0	83,0	-	-	-	217,4	33,0	4,4	-	-	16,4	-	53,8
ПКУ-30-1А	37,6	-	20,7	8,5	-	27,8	22,4	-	117,0	30,2	2,2	32,3	-	10,8	-	75,5

Показатели на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПКУ-36-1А	4,1	200	1,68	243,9
ПКУ-36-1Б	4,0	200	1,57	261,4
ПКУ-36-1В	4,1	200	1,68	271,2
ПКУ-36-1Г	4,1	200	1,68	271,2
ПКУ-30-1А	3,18	200	1,27	160,4

Спецификация марок закладных деталей на 1 панель

Марка панели	Марка закладной детали	Кол-во шт.	№ листа
ПКУ-36-1А	М-16	2	лист 53,54 серия 3900-2
	М-5Н	2	8,7
	3А-1	1	КЖ-35
ПКУ-36-1Б	М-16	2	лист 53,54 серия 3900-2
	М-5Н	2	8,7
	3А-2	2	КЖ-35
ПКУ-36-1В	М-16	2	лист 53,54 серия 3900-2
	М-5Н	2	8,7
	3А-1	1	КЖ-35
ПКУ-36-1Г	М-16	2	лист 53,54 серия 3900-2
	М-5Н	2	8,7
	3А-1	1	КЖ-35
ПКУ-30-1А	М-2Н	4	лист серия 3900-2
	3А-14	7	КЖ-35

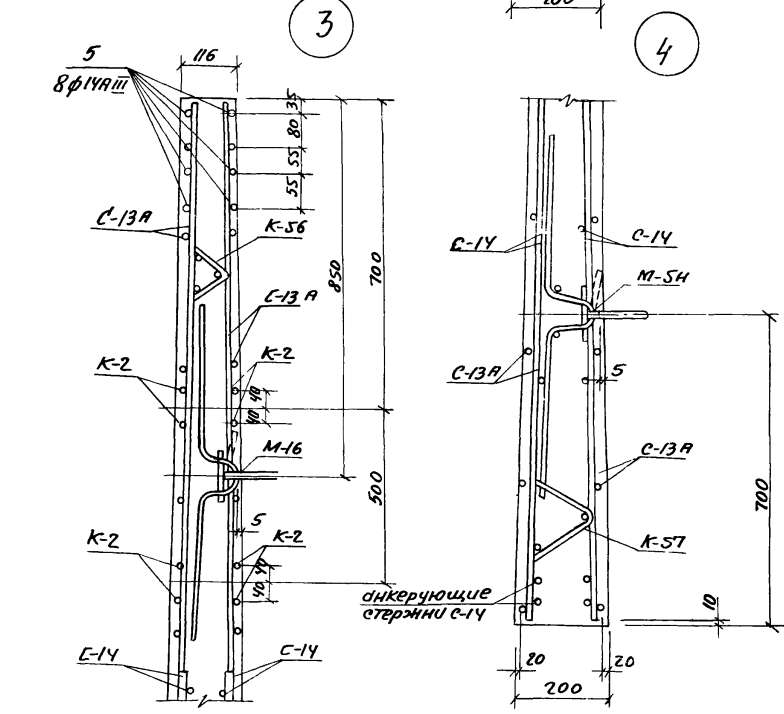
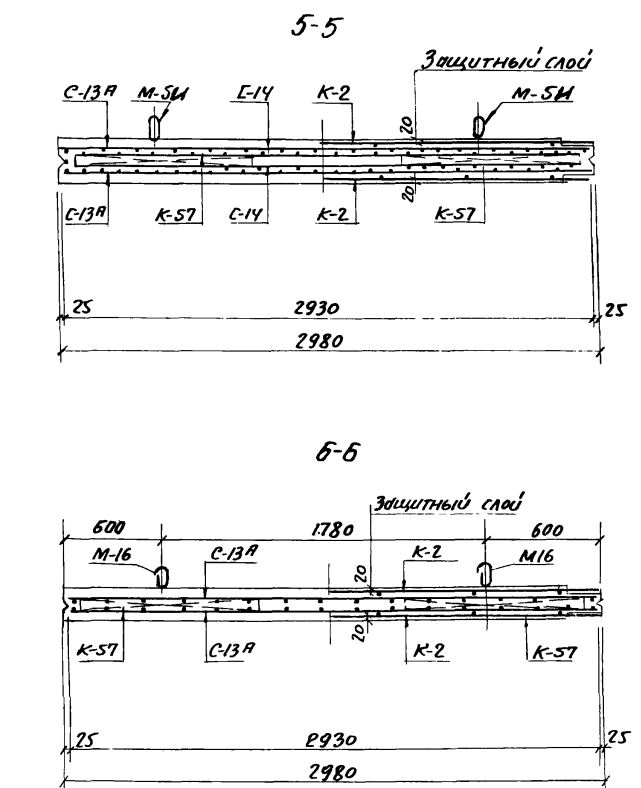
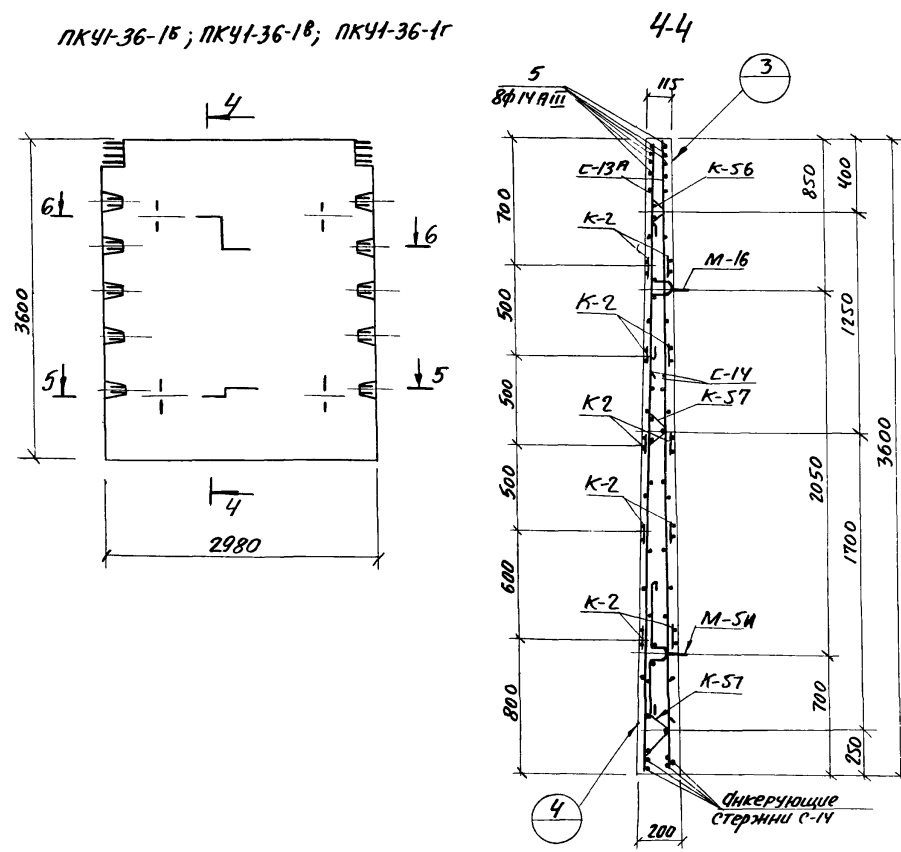
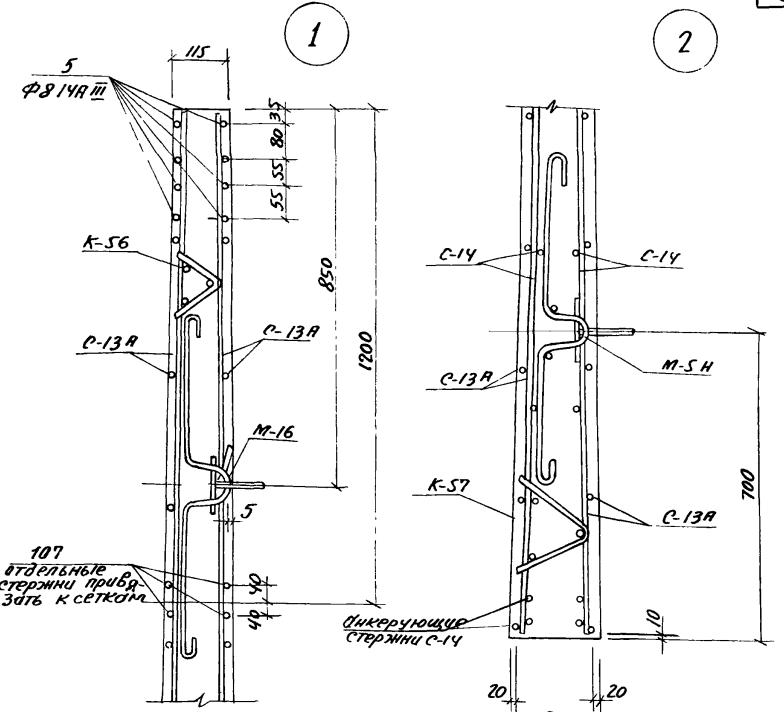
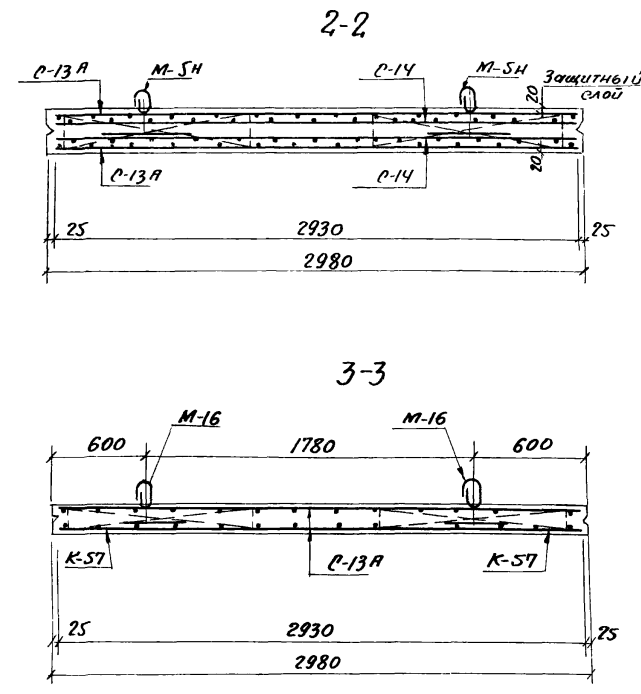
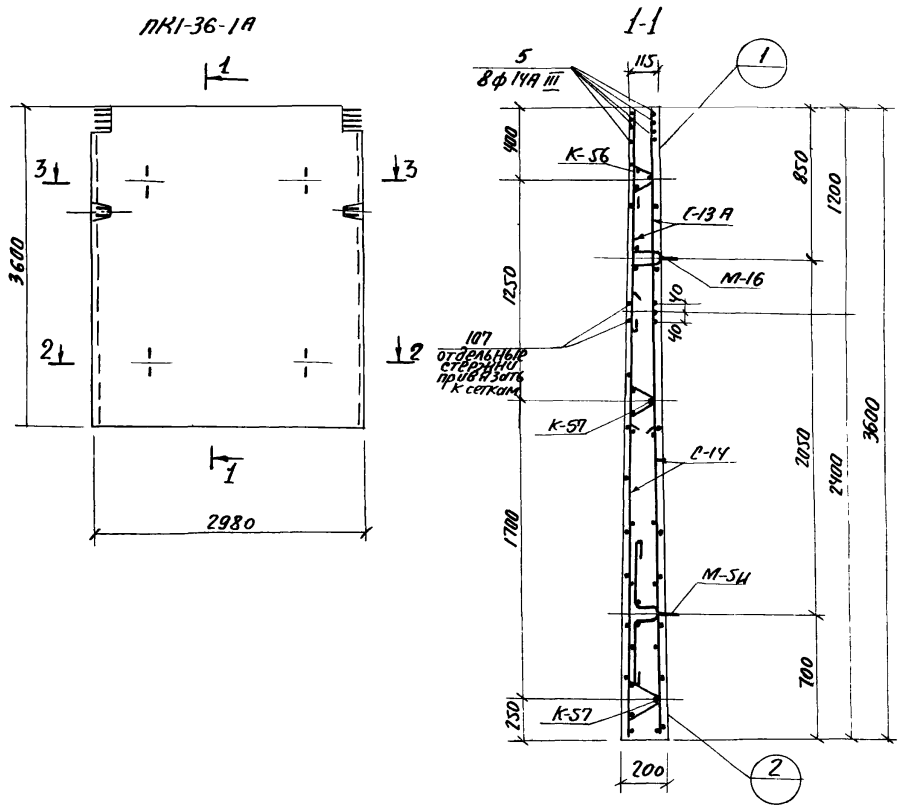
1. Панели ПКУ-36-1А; ПКУ-36-1Б, ПКУ-36-1В; ПКУ-36-1Г изготавливаются в опалубке типовых панелей ПКУ-36-1А и ПКУ-36-1Б (соответственно) по серии 3900-2 и отличается от последних отсутствием обвязочной балки, наличием закладных деталей и армированием.

2. Панели ПКУ-36-1В; ПКУ-30-1А изготавливаются в опалубке типовых панелей ПКУ-36-1А; ПКУ-30-1А отличаются от последних размером, наличием закладных деталей и армированием.

Т.П. 902-2-281		КЖ	
БЛОК ПРЕДВАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М. (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ ДАТА
ПРОВЕР.	Вульф	Курганова	30
СТ. ИНЖ.	Курганова	Шадир	30
РУК. ГР.	Шадир	Кузнецов	30
ГИП	Кузнецов	Красавин	30
НАЧ. ОТД.	Красавин		
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ	
г. Москва.			

деталь железобетонная см. серия 3900-2 вып. 7 лист 14

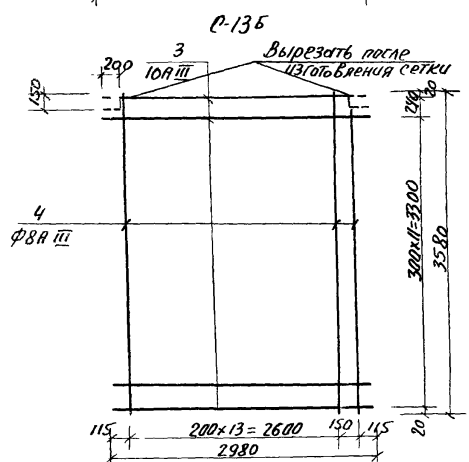
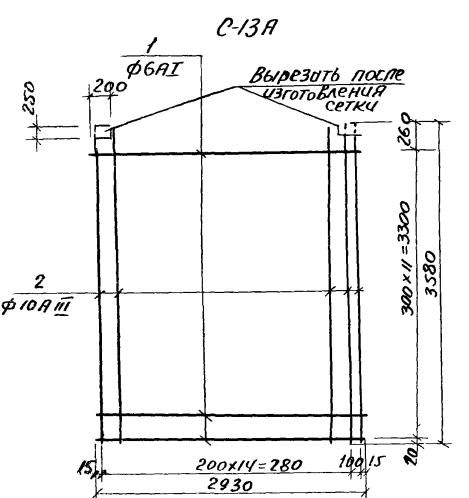
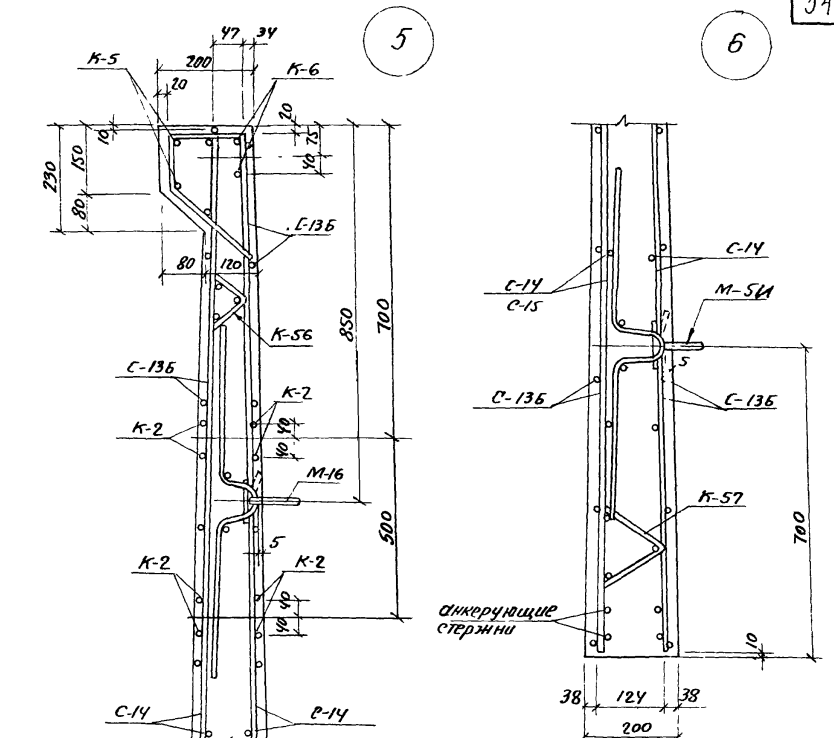
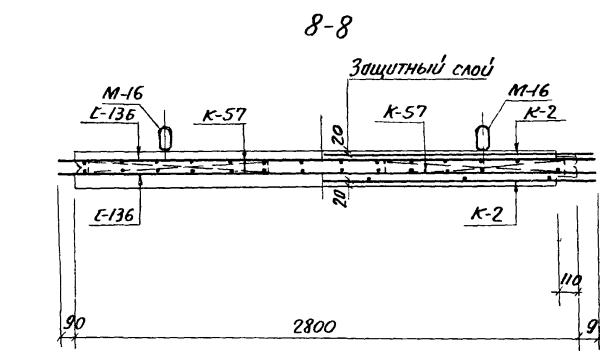
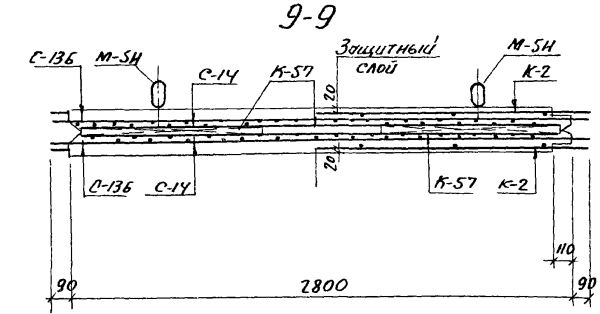
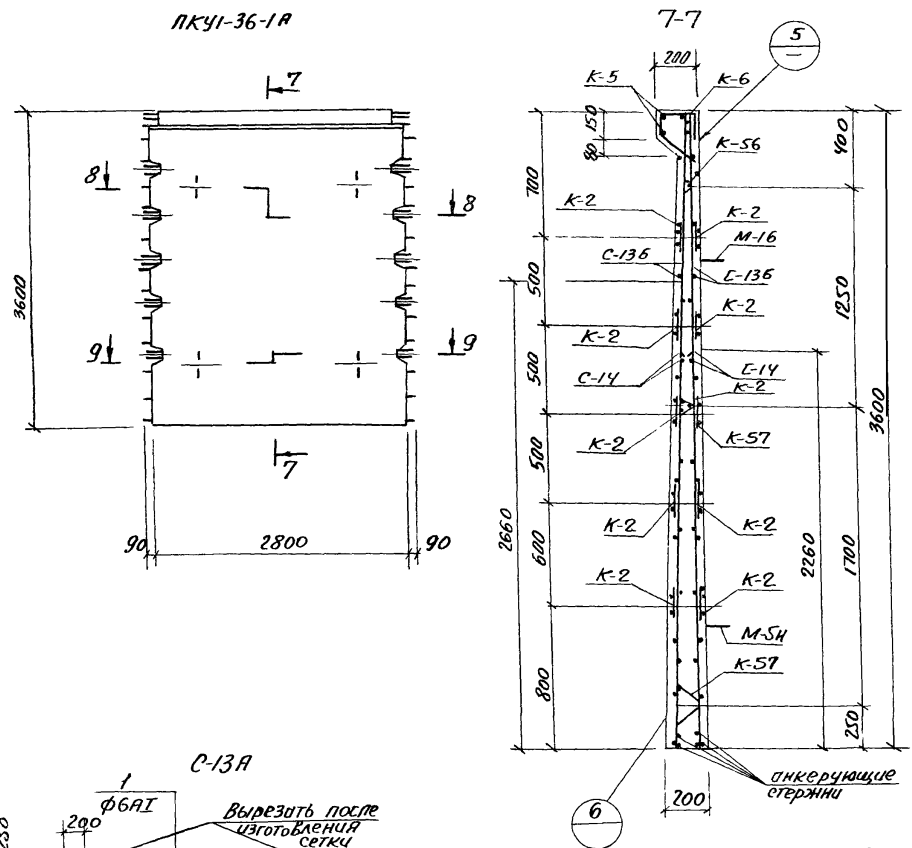
внутренняя сторона



1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-30 КЖ-32

Т.П. 902-2-281 КЖ		БЛОК ПРЕАЗРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВЫЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М. (4 ОТДЕЛЕНИЯ)	
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДАНЫ ДАТА		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР. ВУЛФ	КУРТАНОВА	Р	31
РУК. ГД. ШАЛИРО	КУЗНЕЦОВ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН		ПАНЕЛИ ПК1-36-1А; ПКУ1-36-1Б; ПКУ1-36-1В; ПКУ1-36-1Г. АРМИРОВАННЫЕ.	

ПКУ-36-1А



Спецификация марок арматурных изделий на 1 панель

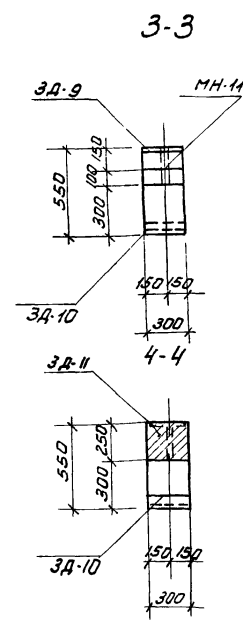
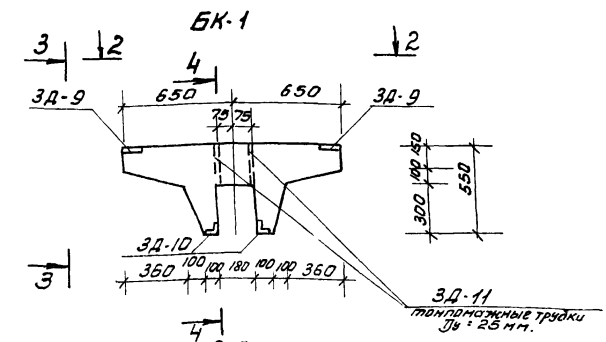
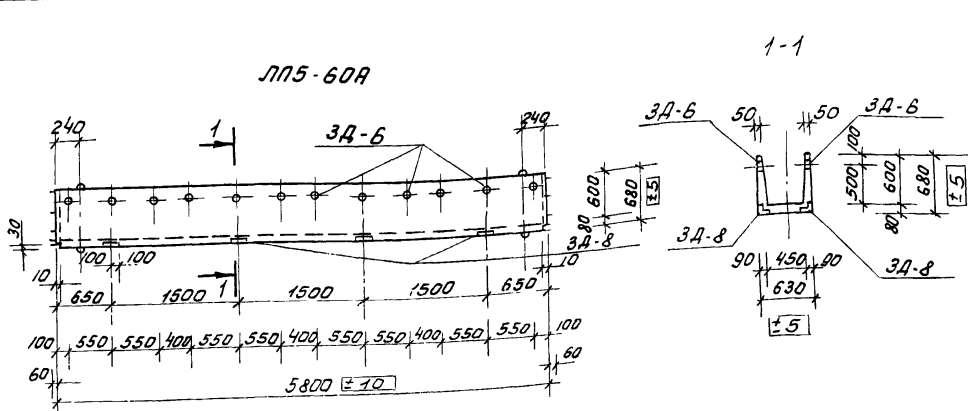
Марка панели	Марка изв. или N поз.	Кол-во шт.	N листа
ПКУ-36-1А	C-13	2	
	C-14	2	Серия
	K-56	2	3.900-2
	K-57	4	Вып. 2
	107	4	
	5	8	Л. КЖ-30
ПКУ-36-1В	C-13B	2	Л. КЖ-30
	E-14	2	
	K-2	10	
	K-5	1	Л. 69; 71; 80; 85
	K-6	1	3.900-2
	K-56	2	В. 2
	K-57	4	
ПКУ-36-1В	C-13A	2	Л. КЖ-30
ПКУ-36-1В	C-14	2	Л. 60; 73; 78; 85
ПКУ-36-1В	K-2	10	3.900-2
ПКУ-36-1В	K-56	2	В. 2
ПКУ-36-1В	K-57	4	
ПКУ-36-1В	5	8	Л. КЖ-30

Спецификация и выборка арматуры

Марка изделия	N поз.	ЭСКУЗ	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Площадь очка м ²	Выборка ф или сечение	Станд. длина	Масса кг
C-13A	1		6A I	2930	12	35,3	6A I	35,3	7,8
	2		10A III	3580	16	57,3	10A III	57,3	35,2
							Итого		43,0
C-13B	3		10A III	2980	13	38,8	8A III	38,8	24,0
	4		8A III	3580	15	53,6	10A III	53,6	24,0
							Итого		45,0
Отдельные стержни	5		14A III	2930	1	2,93	14A III	2,93	3,5

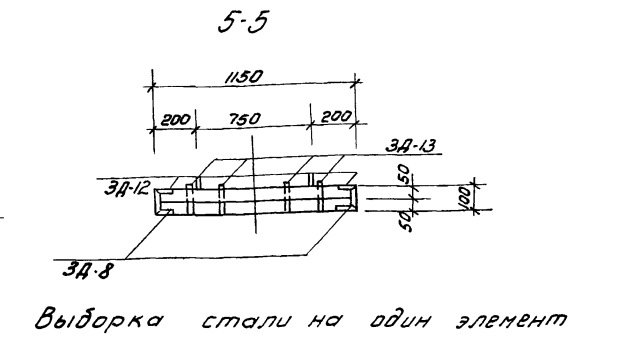
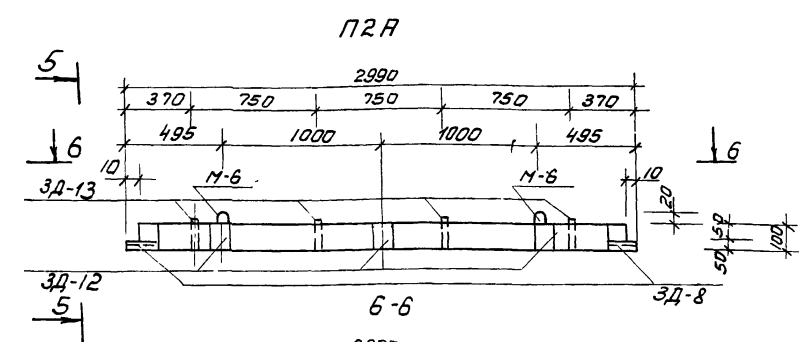
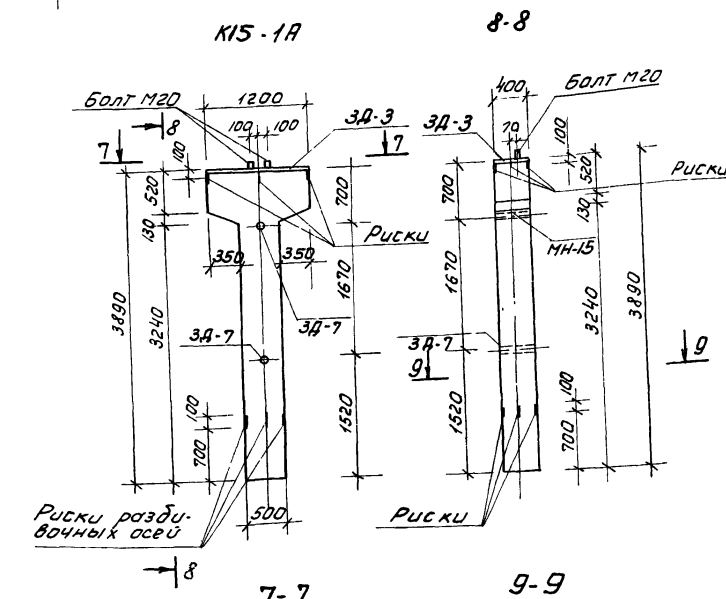
1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-30, КЖ-31, КЖ-32.
 2. Опалубку панели см. серию 3.900-2.
 Выпуски 2 и 7 и лист КЖ-30

Т.П. 902-2-281 КЖ			
БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЯНКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 М. (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОВЕР. Вульф			
СТ. ИНЖ. Курганова			
РЧК. ГР. Шапиро			
Г.П. Кузнецов			
НАЧ. ОТД. Красавин			
ПАНЕЛИ ПКУ-36-1А АРМИРОВАНИЕ.			Лит. Лист. Листов Р 32
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			



Спецификация марок закладных деталей на один элемент

Марка элемента	Марка закладной детали	Кол-во шт.	ЛН листов
ЛП5-60А	ЗД-6	24	КЖС-33
	ЗД-8	8	"
К15-1А	ЗД-3	1	"
	ЗД-7	2	"
БК-1	ЗД-9	2	"
	ЗД-10	2	"
	ЗД-11	2	"
П2А	М-6	4	ИС-01-04 В.2А.54
	ЗД-12	6	КЖС-33
	ЗД-13	15	"
	ЗД-8	4	"



Выборка стали на один элемент

Показатели на 1 элемент

Марка элемента	Класс т.	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг.
ЛП5-60А	1,95	200	0,78	65,5
К15-1А	2,35	200	0,94	67,0
БК-1	0,285	200	0,114	24,1
П2А	0,85	200	0,34	79,0

- Лотки ЛП5-60А изготавливаются в опалубке типовых лотков ЛП5-60 по серии 3.900-2 вып. 6 и отличаются от последних размерами и наличием закладных деталей.
- Колонна К15-1А изготавливается в опалубке типовых колонн К15-1 по серии 3.015+06 вып. 1/1 и отличается от последней размерами, наличием закладных деталей и армированием.
- Плита П2А изготавливается в опалубке типовых плит П2 по серии ИС-01-04 вып. 2 и отличается от последней наличием закладных деталей и армированием.
- Армирование К15-1А, БК-1, П2А см. лист КЖС-34. Армирование лотков ЛП5-60А см. серия 3.900-2 в.6.

Марка элемента	Терячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*						Всего
	Класс А III			Класс А I			
	Ф мм	Утого	ЗАР	Ф мм	Утого	ЗАР	
БК-1	9,8	4,0	13,8	10,3		10,3	24,1
П2А	21,8	43,0	64,8	14,2		14,2	79,0
К15-1А		54,6	54,6	12,4		12,4	67,0

Т.П. 902-2-281 КЖ

БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЯНИКИ ПЕРВЫЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М. (4 ОТДЕЛЕНИЯ)

ИЗМ. Лист № докум. Подпись Дата

Провер. Вульф
Ст. инж. Курганова
Руч. групп Шальнюк
Гип. Кузнецов
Испол. Красавин

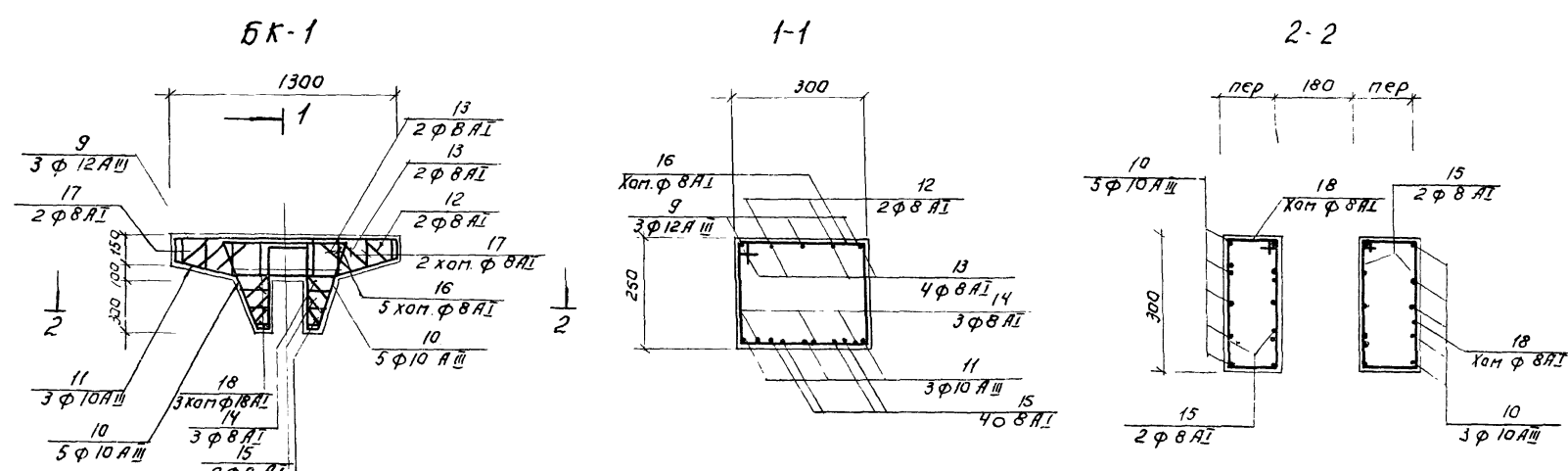
ИПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЛП5-60А; БК-1; П2А; К15-1А

Лист 33 из 33

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

Спецификация и выборка арматуры.

Марка изделия	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали			
							Фили сечение	Общая длина	Масса кг	
С-1	1		14AIII	2970	12	35,60	14AIII	35,60	43,0	
	2		8AII	1130	16	18,10	8AII	18,10	7,1	
									Итого	50,1
С-2	3		10AIII	2950	12	35,40	10AIII	35,40	21,8	
	2		8AII	1130	16	18,10	8AII	18,10	7,1	
									Итого	28,9
К-1	4		14AIII	3870	5	19,35	14AIII	19,35	23,4	
	5		8AII	480	9	4,30	8AII	4,30	1,7	
									Итого	25,1
К-2	6		14AIII	3240	1	3,24	14AIII	3,24	3,9	
	7		8AII	1180	5	5,90	8AII	5,90	2,3	
									Итого	6,2

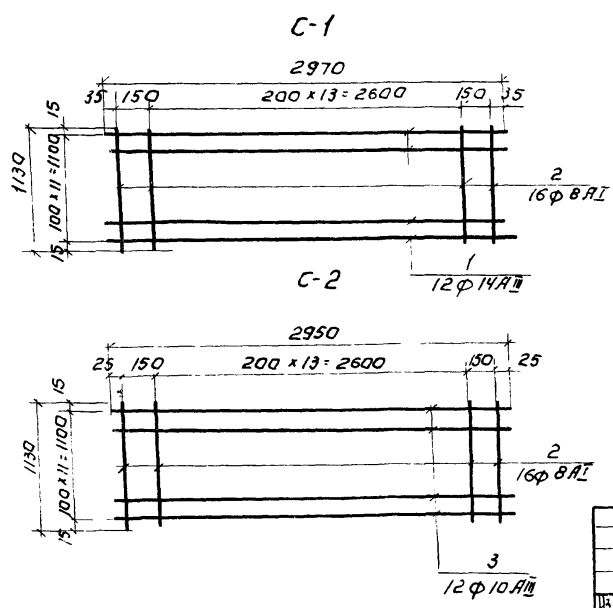
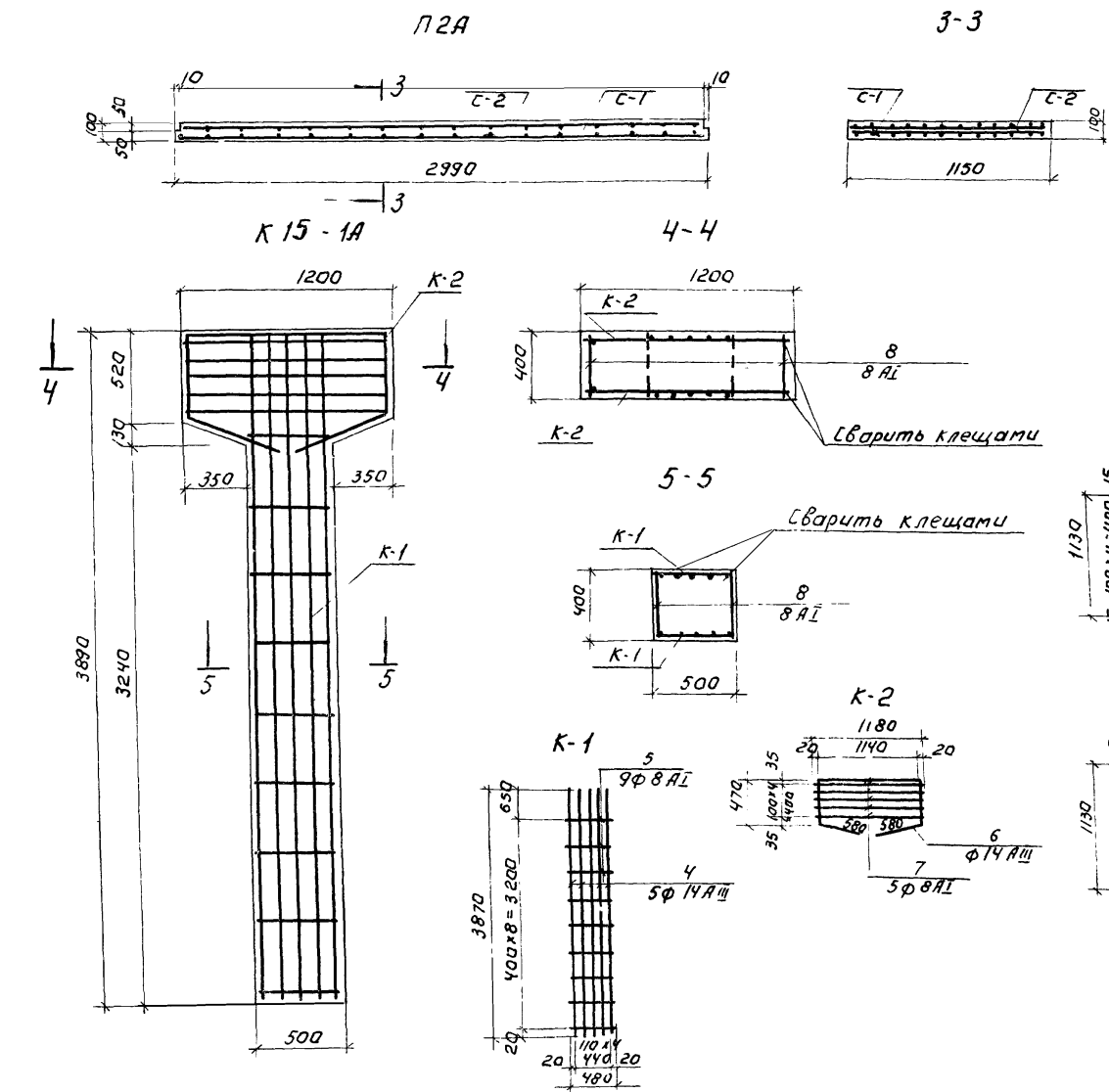


Спецификация марок арматурных изделий на 1 элемент

Марка эл-та	Марка изделия или N поз.	Кол-во шт.	N листа
БК-1	9-18	комплект	Л КЖ-34
П2А	С-1	1	Л КЖ-34
	С-2	1	Л КЖ-34
К15-1А	К-1	2	Л КЖ-34
	К-2	2	
	8	комплект	

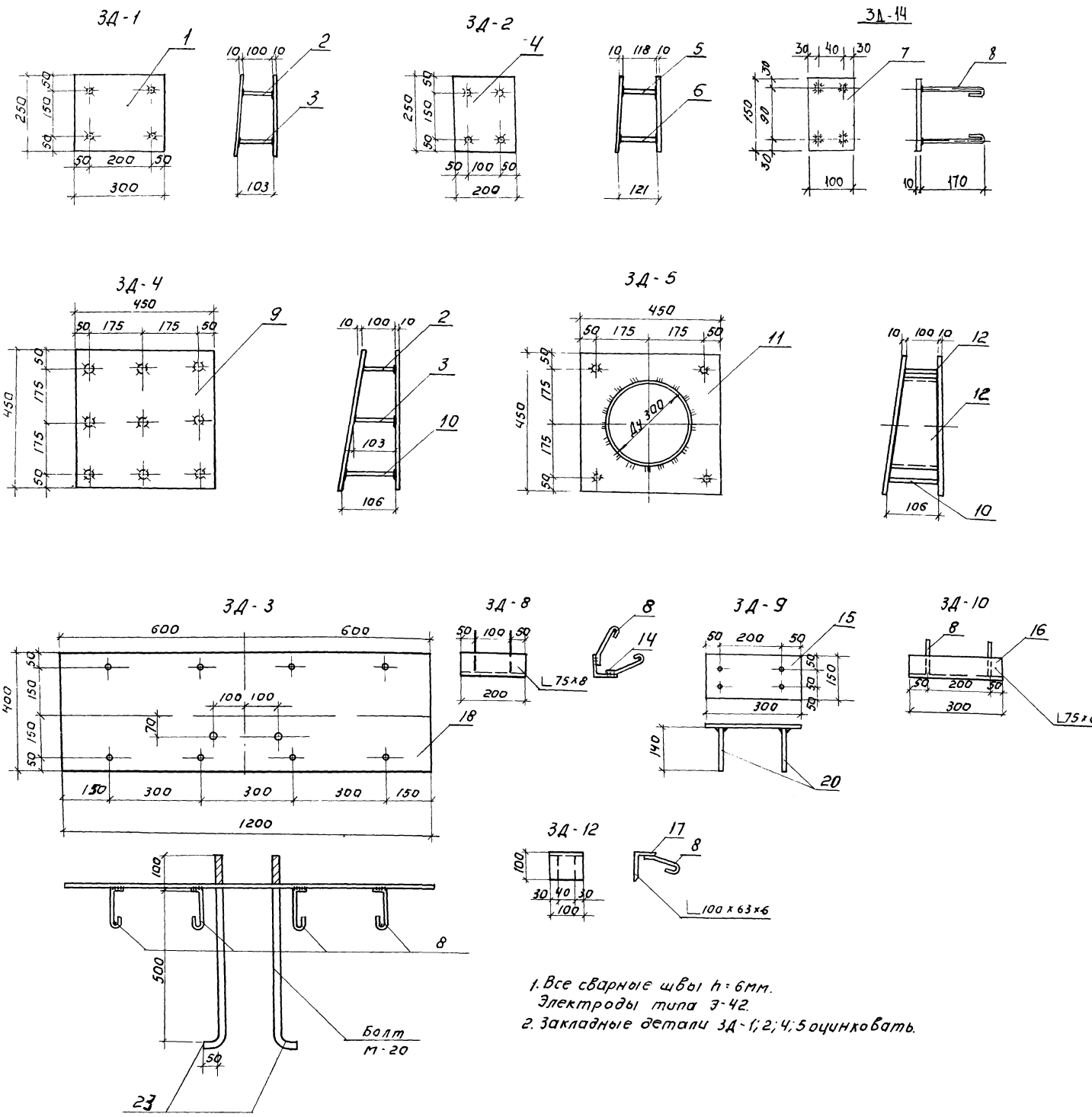
Ведомость отдельных стержней

Марка элемента	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали			
							Фили сечение	Общая длина	Масса кг	
К15-1А	8		8AII	380	28	10,60	8AII	10,6	4,2	
										Итого
БК-1	9		12AIII	1500	3	4,50	12AIII	4,50	4,0	
	10		10AIII	1205	10	12,05	10AIII	15,95	9,8	
	11		10AIII	1900	3	3,90	8AII	26,14	10,3	
	12		8AII	1320	2	2,64				
	13		8AII	1060	4	4,24				
	14		8AII	560	3	1,68				
	15		8AII	730	4	2,92				
	16		8AII	1100	5	5,50				
	17		8AII	970	4	3,88				
	18		8AII	680	6	5,28				
									Итого	24,1



1. Стержни поз. 13 и 15 ставятся „браздежку“
2 Опалубку см на листе КЖ-33.

Т.П. 902-2-281 КЖ			
БЛОК ПРЕДВАРИТЕЛЬ-ОТСТОИТЕЛЬ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М. (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОВЕР.	ВУЛГОВ		
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА		
УЧ. ГР.	ШАГИРОВА		
ГИП	КУЗНЕЦОВ		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		
БК-1; П2А; К15-1А АРМИРОВАНИЕ			ЛИСТ Р 34
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			

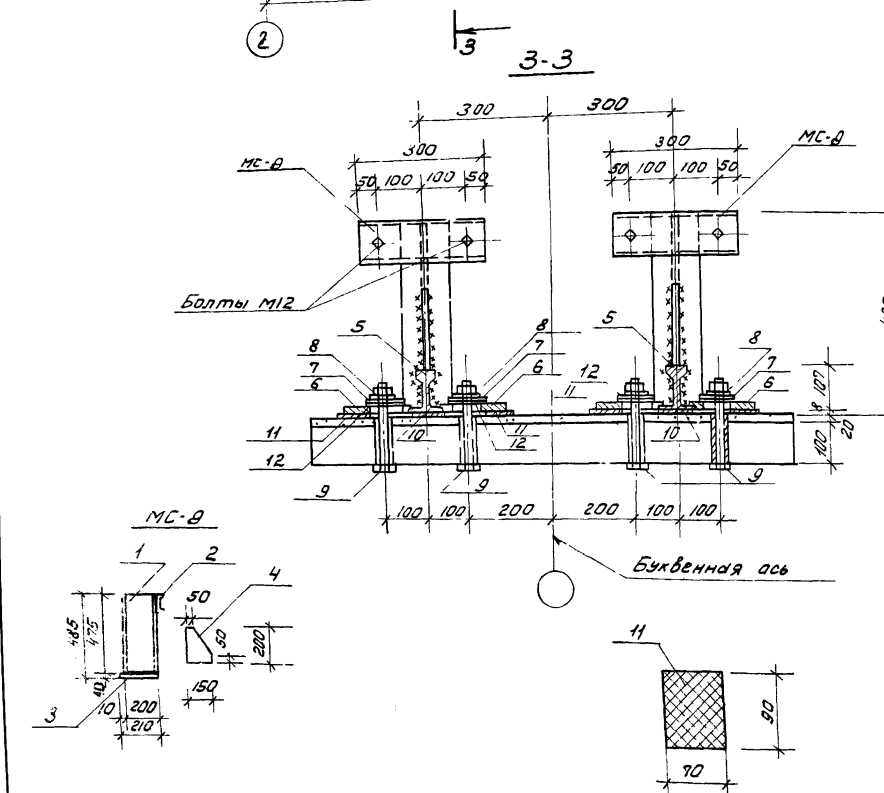
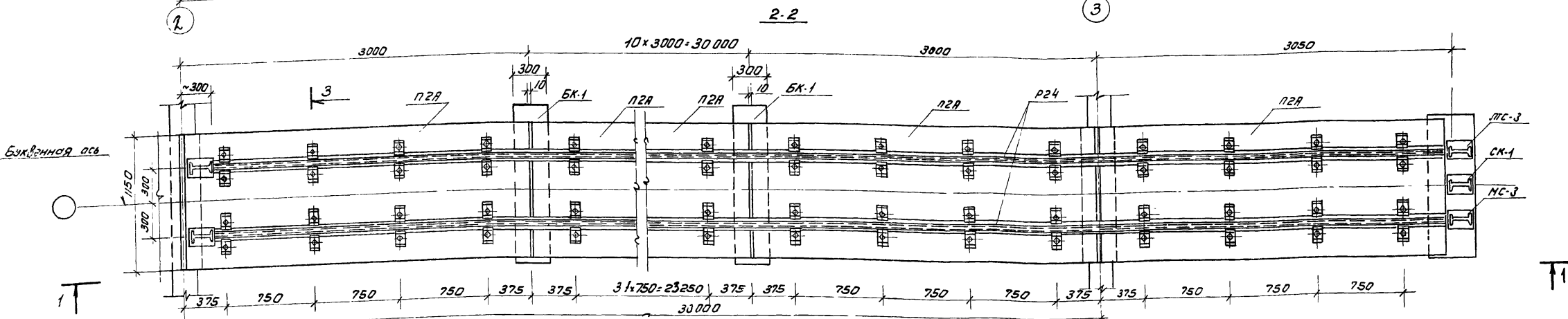
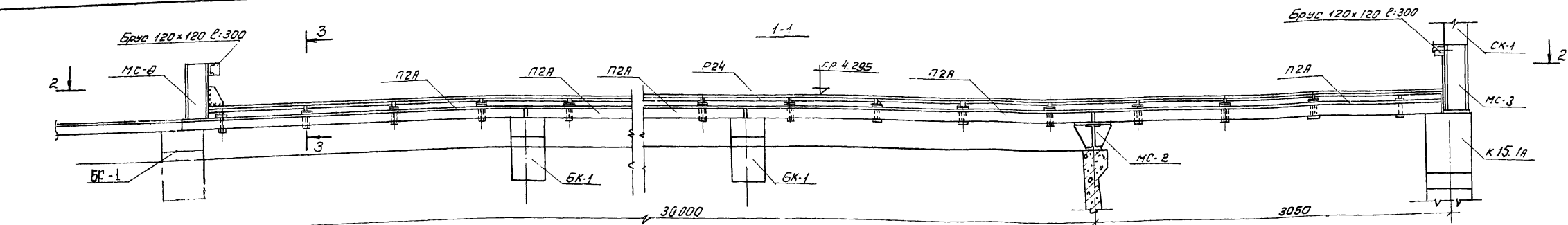


Спецификация металла на одну марку.

Марка элемента	N позиции	Эскиз	Длина мм	Кол. болт		Масса в кг	Примеч.
				Т	Н		
3A-1	1	-250x10	300	2		6,66 / 1,34	
	2	φ 12AIII	100	2		0,09 / 0,18	11,70
	3	φ 12AIII	103	2		0,09 / 0,18	
3A-2	4	-200x10	250	2		3,78 / 1,56	
	5	φ 12AIII	118	2		0,11 / 0,22	8,00
	6	φ 12AIII	122	2		0,11 / 0,22	
3A-3	18	-400x10	1200	1		34,24 / 34,24	
	8	φ 8AII	270	8		0,12 / 0,96	40,4
	23	БОЛТ М-20	650	2		1,6 / 3,2	
3A-4	9	-450x10	450	2		15,1 / 30,2	
	2	φ 12AIII	100	3		0,09 / 0,27	30,01
	3	φ 12AIII	103	3		0,09 / 0,27	
	10	φ 12AIII	106	3		0,09 / 0,27	
3A-5	11	-450x10	450	2		9,82 / 19,64	
	2	φ 12AIII	100	2		0,09 / 0,18	20,74
	10	φ 12AIII	106	2		0,09 / 0,18	
3A-6	19	защ труба Ду:25	60	1		0,10 / 0,10	0,10
3A-7	13	защ труба Ду:25	400	1		0,65 / 0,65	0,65
	14	L 75 x 8	200	1		1,8 / 1,8	2,28
3A-8	8	φ 8AII	270	4		0,12 / 0,48	
	15	-150x10	300	1		3,4 / 3,4	3,84
3A-9	20	φ 12AIII	140	4		0,12 / 0,48	
	16	L 75x8	300	1		2,7 / 2,7	
3A-10	8	φ 8AII	270	4		0,12 / 0,48	3,18
	21	защ труба Ду:25	250	1		0,41 / 0,41	0,41
3A-11	17	L 100x63x6	100	1		0,75 / 0,75	0,99
	8	φ 8AII	270	2		0,12 / 0,24	
3A-12	22	труба Ду: 25	120	1		0,2 / 0,2	0,2
3A-13	7	-100x8	150	1		1,13 / 1,13	1,61
	8	φ 8AII	270	4		0,12 / 0,48	

1. Все сварные швы h=6мм.
 Электроды типа Э-42.
 2. Закладные детали 3A-1; 2; 4; 5 оцинковать.

		Т.П. 902-2-281 КЖ	
		БЛОК ПРЕАРАТОРЫ - ОТСТОЯНИКИ ПЕРВЫЧНЫЕ	
		ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)	
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ		
СТ. ИНЖ.	МУРГАНОВА		
РУК. ГР.	ШАГАРО		
ИНЛ.	КУЗНЕЦОВ		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		
		ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ СВАРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ЦНИИЭП НИЖЕВНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА
		Л.ИТ.	Л.ИСТ.
		Р	35



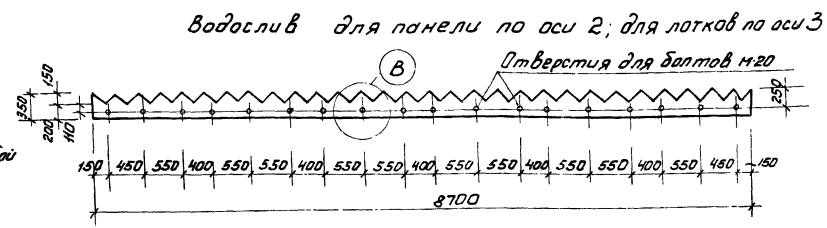
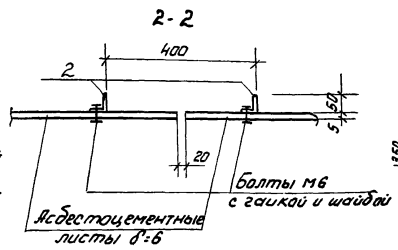
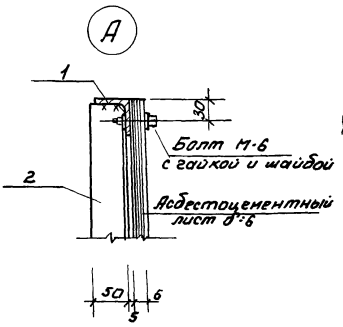
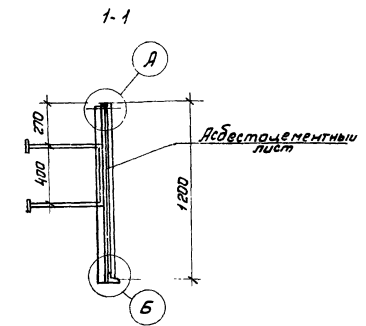
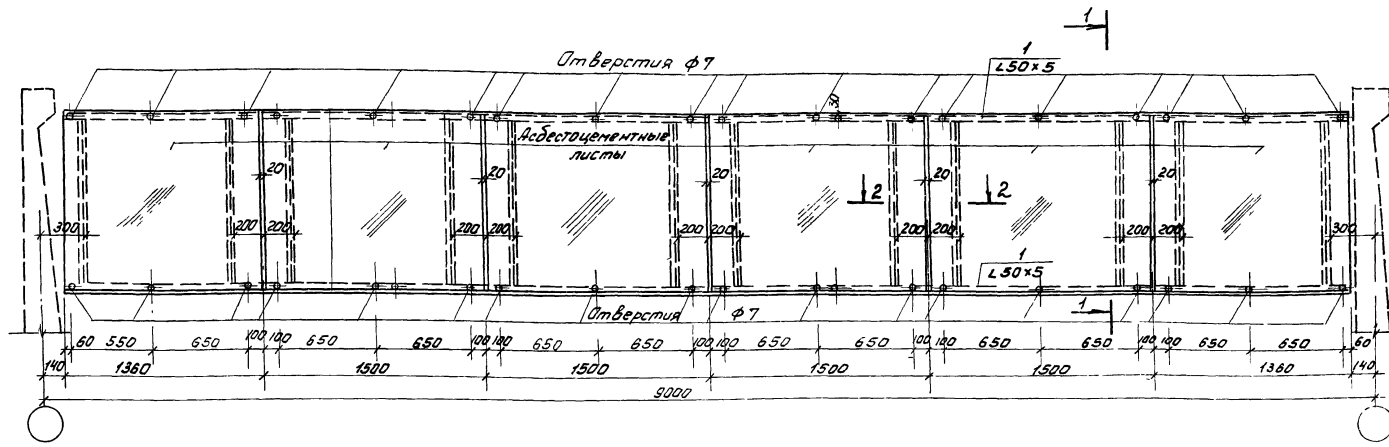
Спецификация стали и упругих прокладок на одно отделение

Наименование элемента	Н/п поз.	Сечение	Длина мм.	Кол. шт.	Масса кг.				
					1 поз.	всех	общая		
Упоры МС-В (2шт)	1	I20	475	2	10,0	20	36		
	2	E12	300	2	3,12	6			
	3	-210x10	150	2	2,47	5			
	4	-200x10	150	2	2,35	5			
Рельсовый путь	5	Рельс Р24	32700	2	1000	2000	2953,1		
	6	Полка - 90x30	160	204	3,4	699,6			
	7	Шайба - 90x8	100	204	0,6	122,4			
	8	Шайба пружинная	-	204	0,012	2,5			
	9	Болт φ20 с шайбой и шплинтом	230	204	0,66	134,6			
	Упругие проклад.	10	90x8	36700	2	34,0		68,0	98,1
	11	90x8	70	204	0,060	12,3			
	12	90x8	100	204	0,087	17,8			

1. Материал упругих прокладок - ленты транспортерные тканевые прорезиненные по ГОСТ 101-54*
2. Рельсы укладываются в виде плетей длиной 32,7 м.
3. Упор МС-В приварить к торцу рельса Р24; поз. 4 приварить к рельсу Р24 и упору МС-В после окончательной установки последнего.

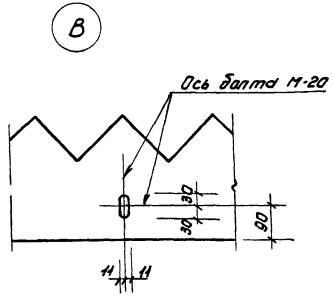
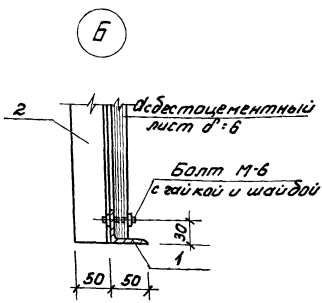
				Т.Л. 902-2-281			КЖ			
				БЛОК-ПРЕАРАТОРЫ ОТСТОЙНИК ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 3М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)						
ИЗМ.	ДИСТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА				ЛИСТ	ДИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ	СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА					Р	36	
УЧК. ГР.	ШАПИРО	ГИП	КУЗНЕЦОВ		КРЕПЛЕНИЕ РЕЛЬСОВОГО ПУТИ К ПЛИТАМ П2А			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА		
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИН									

Струенаправляющий щит



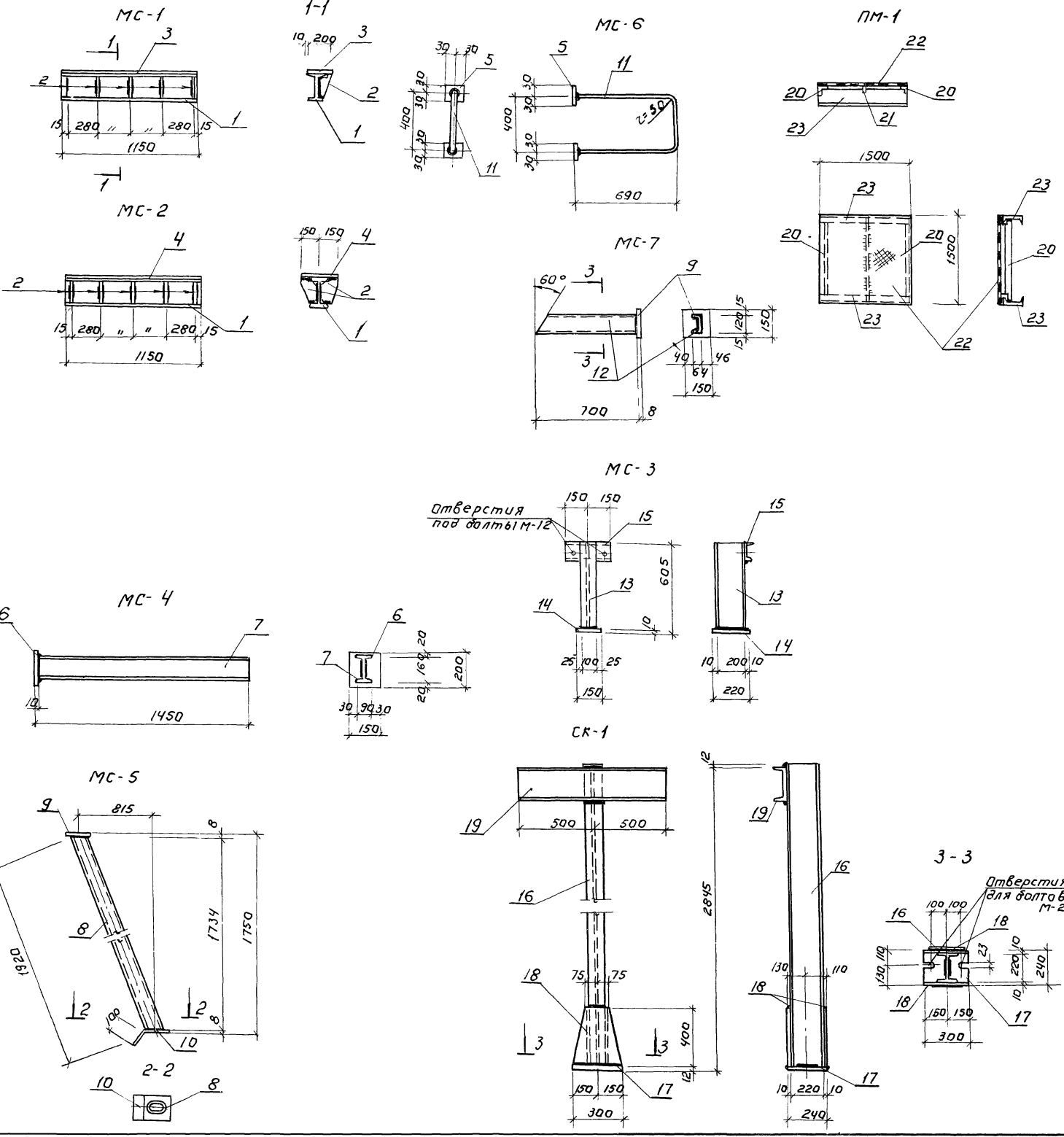
Ведомость позиций на лист

Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол. шт/м
1	Л 50x5	—	8720	2
2	Л 50x5	—	1200	12



1. Для струенаправляющих щитов применяются асбестоцементные листы по ГОСТ 18124-72.
2. Крепление асбестоцементных листов выполнять без перетяжки болтов, для обеспечения влажностных деформаций листа.
3. Для изготовления отражателя применяется стекло органическое отделочное ТУМХП 25-54 $\delta = 5$ мм.

			Т. П. 902-2-281 КЖ		
			БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 М (ЧОТДЕЛЕНИЯ)		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ			Р	37
И.Т. ТЕХН.	ГОЛДМАН			ИНИИЭП	
РУК. ГР.	ШАПНРО			ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ	
ТИП	КУЗНЕЦОВ			г. МОСКВА.	
ИЗМ. ОТД.	КРАСЯВЯ			СТРУЕНАПРАВЛЯЮЩИЙ ЩИТ. ВОДОСЛИВ.	



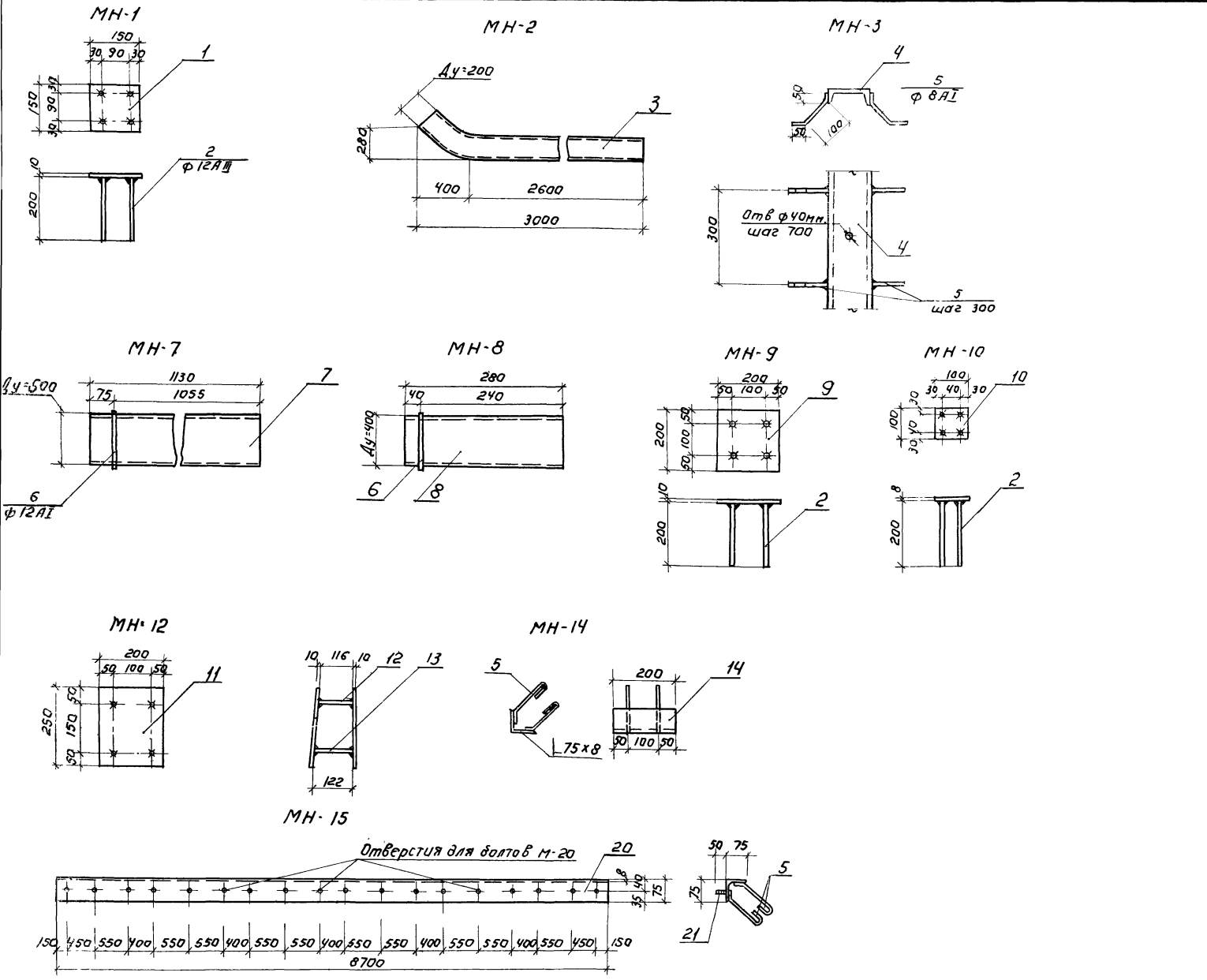
Спецификация металла на 1 марку

Марка элемента	N поз	Эскиз	Длина мм	Кол-во		Масса, кг		Примечание
				Т	Н	Поз.	Всех	
МС-1	1	I 24	1150	1	-	31,4	31,4	63,0
	2	-δ=10x150	230	5	-	2,7	13,5	
	3	-δ=10x200	1150	1	-	18,1	18,1	
МС-2	1	I 24	1150	1	-	31,4	31,4	85,5
	2	-δ=10x150	230	10	-	2,7	27,0	
	4	-δ=10x300	1150	1	-	27,1	27,1	
МС-4	6	-δ=10x150	200	1	-	2,4	2,4	25,3
	7	I 16	1440	1	-	22,9	22,9	
МС-5	8	Тр. ДН=114x5	1920	1	-	25,8	25,8	29,6
	9	-δ=8x150	150	1	-	1,4	1,4	
	10	-δ=8x150	250	1	-	2,4	2,4	
МС-6	11	Ф20А1	2030	1	-	5,4	5,4	5,5
	5	-30x10	30	2	-	0,05	0,1	
МС-7	9	-δ=8x150	150	1	-	1,4	1,4	9,5
	12	С12	700	1	-	8,1	8,1	
	13	I 20	595	1	-	12,6	12,6	
МС-3	14	-δ=10x150	220	1	-	2,6	2,6	18,6
	15	С12	300	1	-	3,4	3,4	
	16	I 22	2845	1	-	68,3	68,3	
СК-1	17	-δ=12x240	300	1	-	6,8	6,8	135,7
	18	-δ=10x300	400	2	-	9,4	18,8	
	19	С22	1000	2	-	20,9	41,8	
ПМ-1	20	Л75x8	1490	2	-	13,4	26,8	145,5
	21	-50x5	1490	1	-	2,9	2,9	
	22	Рифл. ст.-δ=6	710x1500	2	-	34,0	68,0	
	23	С16	1500	2	-	23,9	47,8	

1. Сварку производить электродами Э-42
2. Все сварные швы принимаются hш = 6мм.
3. Металлические марки МС-1 ÷ МС-6 окрашиваются лаком ХСЛ или ХС-26 за 3 раза по огрунтовке ХС-010 или ХСЛ-26 за 2 раза.
4. Остальные металлоконструкции покрасить масляной краской за 3 раза по огрунтовке.

				Т.П. 902-2-281 КЖ		
				БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ		
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	Л И С Т	Л И С Т
ПРОВЕР.	БУАВ Д				Р	38
СТ.ИНЖ.	КУРГАНОВА				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	
ВЧК.ГР.	ШАПАРОВ					
УИП	КУЗНЕЦОВ					
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН				МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАРКИ МС-1-МС-8. СТОЙКА СК-1. ПЛОЩАДКА ПМ-1.	

Спецификация металла на одну марку



Марка элементов	N поз	Эскиз	Длина мм.	Кол-во шт.		Масса в кг.		Примеч.
				Т	Н	поз.	всех	
МН-1	1	150x10	150	1		1,57	1,57	2,29
	2	φ 12AIII	200	4		0,18	0,72	
МН-2	3	Труба Ду=200	300	1		79,08	79,08	79,08
	4	Л14	21100	1		259,53	259,53	
МН-3	5	φ 8A1	200	142		0,06	8,52	266,05
	15	Л14	1300	1		13,9	13,9	
МН-4	16	Сальник Ду=500	A-200	1		43,7	43,7	43,7
МН-5	17	Сальник Ду=500	A-200	1		43,7	43,7	43,7
МН-6	7	Труба Ду=500x4	1130	1		75,00	75,00	76,4
	6	φ 12A1	1600	1		1,42	1,42	
МН-8	8	Труба Ду=400	280	1		14,53	14,53	15,95
	6	φ 12A1	1600	1		1,42	1,42	
МН-9	9	200x10	200	1		3,14	3,14	3,86
	2	φ 12AIII	200	4		0,18	0,72	
МН-10	10	100x8	100	1		0,79	0,79	1,51
	2	φ 12AIII	200	4		0,18	0,72	
МН-11	18	Сальник Ду=200	A-500	1		33,4	33,4	33,4
	11	250x10	200	2		3,78	7,56	
МН-12	12	φ 12AIII	118	2		0,11	0,22	8,00
	13	φ 12AIII	122	2		0,11	0,22	
МН-13	19	20xТрубка Ду=25	80	1		1,96	1,96	1,96
МН-14	5	φ 8A1	200	4		0,06	0,24	2,04
	14	Л75x8	200	1		1,8	1,8	
МН-15	5	φ 8A1	200	30		0,06	1,8	82,5
	20	Л75x8	8700	1		78,0	78,0	
	21	φ 20A1	60	18		0,15	2,7	

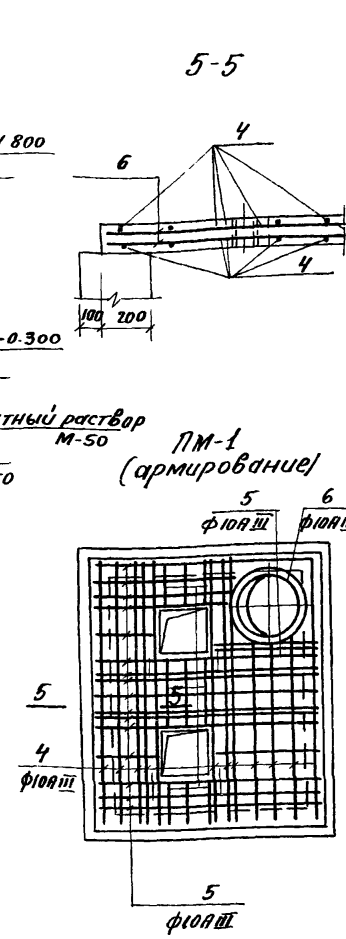
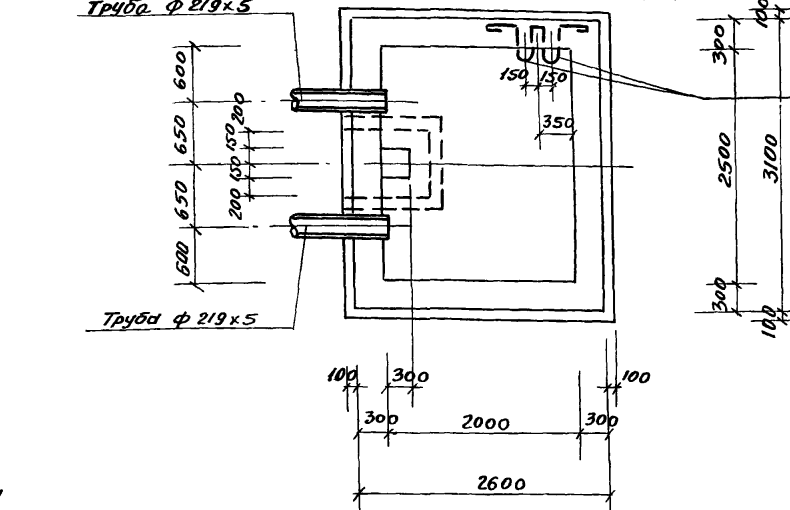
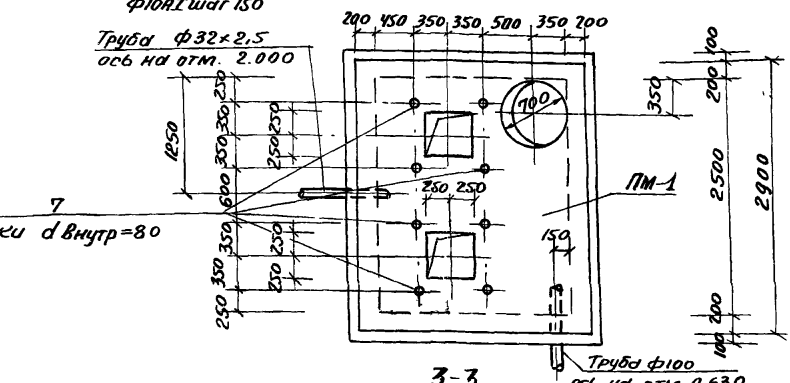
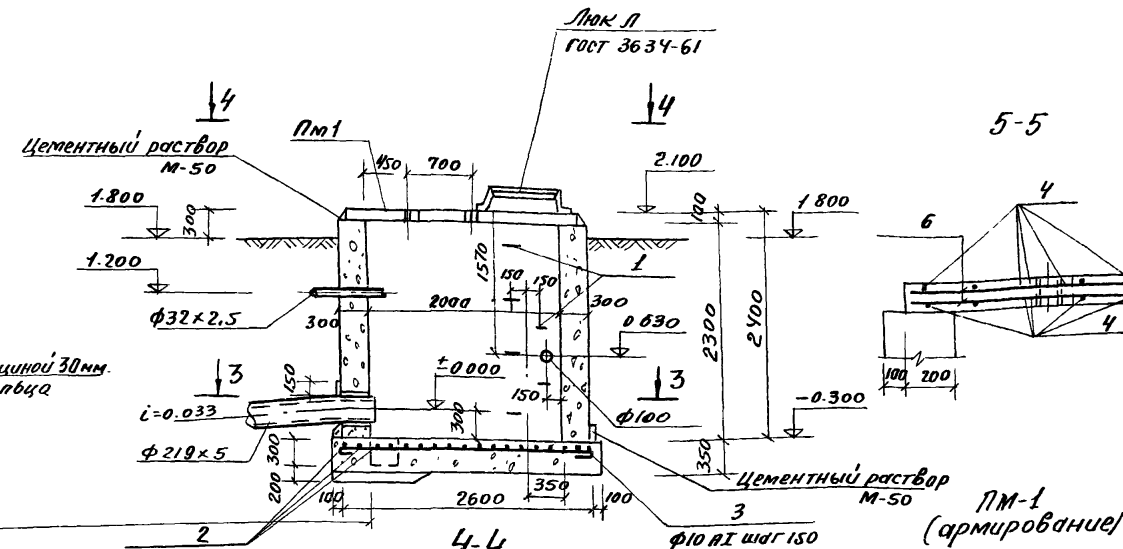
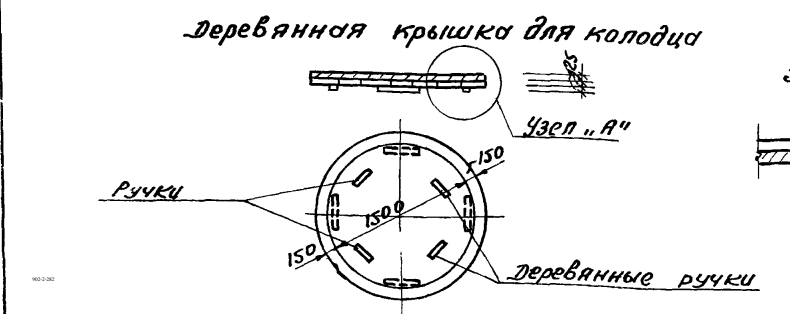
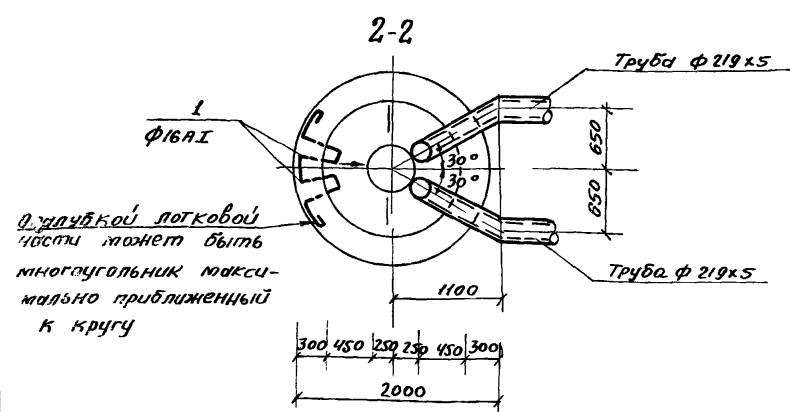
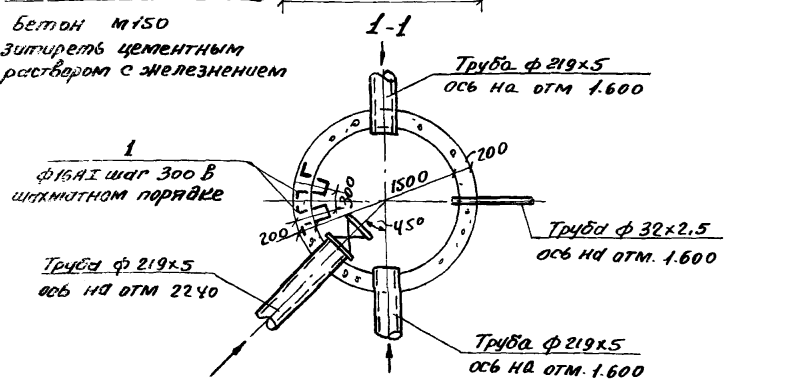
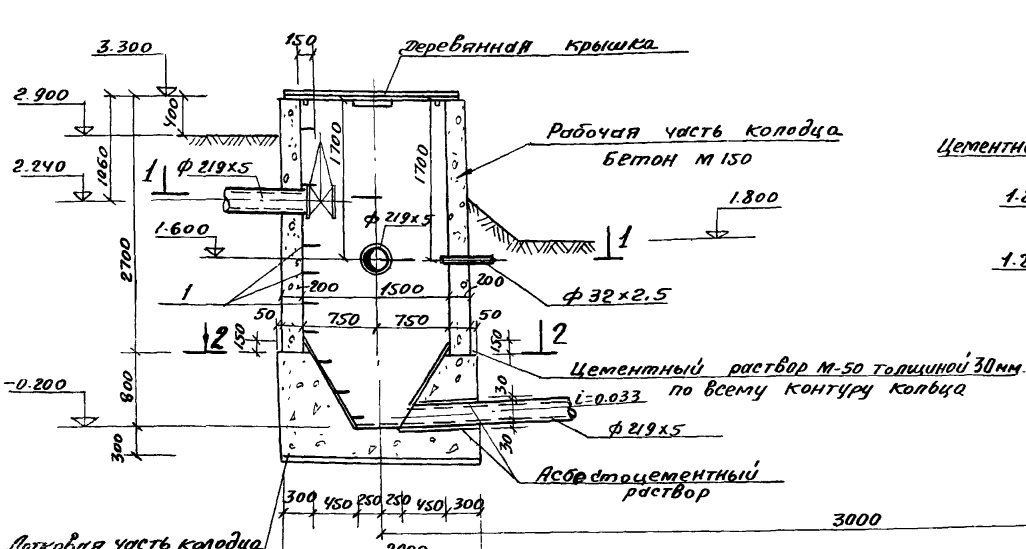
1. Все сварные швы h=6мм.
 Электроды типа Э-42.
 2. Закладные детали МН-1; МН-12 оцинковать.
 Остальные детали окрасить лаком ХСЛ или ХСЛ-26 за 3 раза по асфальтовке ХС-010 или ХСЛ-26 за 2 раза.

				Т. П. 902-2-281			КЖ			
				БЛОК ПРЕАРАТОРЫ ОТСТОЯННОЙ ПЕРВИЧНЫЕ						
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9м (ФТАДЕЛЕНИЯ)						
ИЗМ.	Лист	№ док-м	Подпись	Дата				Лист	Лист	Листов
Провер.	Э.У.А.Ф.							Р	39	
Ст. инж.	Лурганова							ЦНИИОП		
Руч. гр.	Шапиро							ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Гип.	Лазнецов							г. Москва		
Нач. отд.	Красавин									

Колодец сбора плавящих веществ

Камера насосов плавящих веществ

Ведомость стержней на один элемент



Наим. элем.	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм.	Длина мм.	Кол. шт.	
Колодец (шт.1)	1		16АІ	1600	11	
	Бетон М150				5,6	
	2		10АІ	3390	20	
Днище камеры	3		10АІ	2890	22	
	Бетон М100				3,30	
Камера (шт.1)	1	см. выше	16АІ	1600	6	
	Бетон М200				7,14	
Плита ПМ-1 (шт.1)	4		10АІІІ	2870	30	
	5		10АІІІ	2370	36	
	6		10АІІІ	2640	2	
	7	Трубки d внутр.=80		100	8	
Бетон М200				0,60		

Выборка стали на 1 элемент, кг.

Марка изделия	Арматурные изделия			Закладные изделия		Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-61		Итого	Профильная сталь		
	Класс АІ	Класс АІІІ		Тр.	К.Л. АІ	
Колодец				27,8	27,8	27,8
Камера (стены и днище)	81,5		81,5	15,2	15,2	96,7
Плита ПМ-1		118,0	118,0	6,6	6,6	116,6

- 1 Наружную поверхность колодца и камеры, соприкасающуюся с грунтом покрыть горячим битумом за 2 раза по холодной грунтовке.
- 2 ЛУК устанавливается на цементном растворе М-50
- 3 В основании колодца и камеры производится уплотнение грунта согласно требованиям СНиП-62-68

Т. П. 902-2-281 КЖ			
ИЗМЕНИТ	ПОДКЧМ	ПОДПИСА	ДАТА
ПРОЕКТОР ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЯНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ			ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)
ПРОВЕР. ВУЛФ	СТ.И.И.Ж. КУРГАНОВА	РУК.ГР. ШАЛНДР	Г.И.П. КУЗНЕЦОВ
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	КОЛОДЕЦ СБОРА ПЛАВАЮЩИХ ВЕЩЕСТВ И КАМЕРА НАСОСОВ ПЛАВАЮЩИХ ВЕЩЕСТВ.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА