

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-153
КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ КЕ-10-14с
ОТОПИТЕЛЬНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ, СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ-ОТКРЫТАЯ.
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ

АЛЬБОМ IV.87

ЧЕРТЕЖИ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ
КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТОПЛИВОПОДАЧИ.

15859-35
ЦЕНА 1-29

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 17 1982 года
Заказ № 9986 Тираж 1200 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-4-153

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ КЕ-Ю-14С

ОТОПИТЕЛЬНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ОТКРЫТАЯ
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ

СОСТАВ ПРОЕКТА

№№ альбомов	НАИМЕНОВАНИЕ	альбомов	№№ альбомов	НАИМЕНОВАНИЕ	альбомов
	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ		XVI	ОБЩИЕ ВИДЫ	
I.82	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ, КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		XVII	СХЕМЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИНЦИПИАЛЬНЫЕ	
II.82	ЧЕРТЕЖИ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ, СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ КОТЕЛЬНОЙ		XVIII	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	
III.82	СПОСОБЫ И СПОСОБЫ ПОДАЧИ			ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ, ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	
IV.82	ЧЕРТЕЖИ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТОПЛИВОПОДАЧИ			МЕХАНИЗАЦИЯ ТРАНСПОРТА	
	ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ		XIX	МЕХАНИЗАЦИЯ ТОПЛИВОПОДАЧИ И ШЛАКОЗОЛУЩАНИЯ. САНТЕХНИКА	
V	РАСПОЛОЖЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ КОТЕЛЬНОЙ, ОБЩЕКОТЕЛЬНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ		4.12		
VI	КОТЛОАГРЕГАТ /ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ УГЛИ/		XX	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ	
VII	КОТЛОАГРЕГАТ /ТОПЛИВО-БУРЫЕ УГЛИ/		XXI	ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКАЯ, САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ	
VIII	ВОДОПОДГОТОВКА			МЕХАНИЗАЦИЯ ТОПЛИВОПОДАЧИ И ШЛАКОЗОЛУЩАНИЯ /ВСЕ ЧАСТИ/	
IX.82	СКЛАД РЕАГЕНТОВ /ВСЕ ЧАСТИ/		XXII	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ КОТЕЛЬНОЙ И ШЛАКОЗОЛУЩАНИЯ	
	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ		XXIII	АВТОМАТИЗАЦИЯ. СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПРИБОРЫ, ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ. ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ	
X	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ КОТЕЛЬНОЙ		XXIV	СКЛАД РЕАГЕНТОВ /ВСЕ ЧАСТИ/	
XI	ЩИТЫ СТАНЦИИ УПРАВЛЕНИЯ КОТЕЛЬНОЙ. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ		XXV	ЭКОНОМИКА. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	
XII	СХЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯМИ КОТЕЛЬНОЙ			СМЕТЫ	
XIII	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ ТОПЛИВОПОДАЧИ		XXVI	СВОДКА ЗАТРАТ И СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ КОТЕЛЬНОЙ	
XIV	ЩИТЫ СТАНЦИИ УПРАВЛЕНИЯ ТОПЛИВОПОДАЧИ. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ		XXVII	СМЕТЫ НА ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКУЮ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКУЮ, САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ, АВТОМАТИЗАЦИЮ КОТЕЛЬНОЙ	
	АВТОМАТИЗАЦИЯ		кн.1,2		
XV	СХЕМЫ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ И ВНЕШНИХ ПРОВОДОВ. ПЛАНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ. БЛОКИ МЕСТНЫХ ПРИБОРОВ		XXVIII	ТОПЛИВОПОДАЧА	
			XXIX	СКЛАД РЕАГЕНТОВ	

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ: ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-2-205 ДЫМОВАЯ ТРУБА Н=45 м, Д_в=1,5 м, и ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-4-49 СТАЛЬНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ, ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ РЕЗЕРВУАР ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 100 м³.

РАЗРАБОТАН
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТА
ГОССТРОЯ СССР
ГПИ СОЮЗПРОММЕХАНИЗАЦИЯ
МИНТЯЖМАШ СССР

АЛЬБОМ IV.82

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ
ПРИКАЗ № 119 ОТ 13/ИИ/1982

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА ШИЛЛЕР Ю.И.
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА РАСКИН Е.Д.

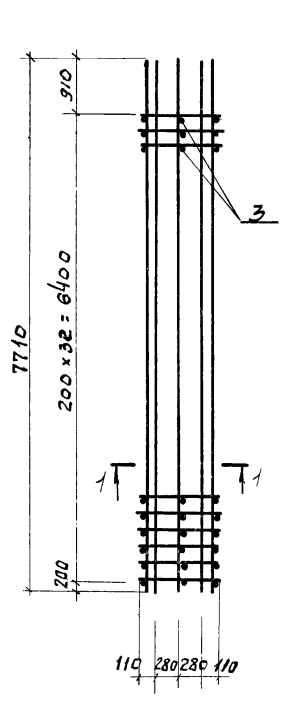
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ	
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
КЖИ - КП1, КП2	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП1, КП2	3
КЖИ - КП3, КП4	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП3, КП4	3
КЖИ - КП5; КП6	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП5, КП6	4
КЖИ - КП7, КП10	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП7, КП10	4
КЖИ - КП8; КП-9	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП8, КП9	5
КЖИ - КП10; КП11	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП10, КП11	5
КЖИ - А1, А-2	АНКЕР А1; А2	6
КЖИ - П5-В-4; П5-В-5	ПЛИТА П5-В-4; П5-В-5	6
КЖИ - КПА1	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КПА1	6
КЖИ - К10	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ К10	6
КЖИ - К1, К2	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ К1, К2	7
КЖИ - К3, К4	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ К3, К4	7
КЖИ - К5, К6	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ К5, К6	7
КЖИ - К7, К8	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ К7, К8	7
КЖИ - К9, К10	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ К9, К10	8
КЖИ - К11, К12	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ К11, К12	8
КЖИ - К13	КАРКАС ПЛОСКИЙ К13	8
КЖИ - К14, К15	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ К14, К15	8
КЖИ - К17	КАРКАС ПЛОСКИЙ К17	9
КЖИ - К18	КАРКАС ПЛОСКИЙ К18	9
КЖИ - К19	КАРКАС ПЛОСКИЙ К19	9
КЖИ - К20, К-21	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ К20, К21	9
КЖИ - К22, К23.	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ К22, К23	10
КЖИ - К24	КАРКАС ПЛОСКИЙ К24	10
КЖИ - К25	КАРКАС ПЛОСКИЙ К25	10
КЖИ - К26	КАРКАС ПЛОСКИЙ К26	10

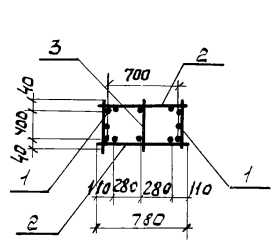
МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЛИСТ
КЖИ - С1, С2	СЕТКИ СВАРНЫЕ С1, С2	11
КЖИ - С3, С4	СЕТКИ СВАРНЫЕ С3, С4	11
КЖИ - С5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	11
КЖИ - КР4	КАРКАС КР4	11
КЖИ - ВС-1	ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ	12
КЖИ - К2а	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ К2а	12
КЖИ МН-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-3	12
КЖИ - А-3	АНКЕР А-3	13
КЖИ - КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	13
КЖИ - Щ1; Щ2	ЩИТЫ СТАЛЬНЫЕ Щ1, Щ2	13
КЖИ - МН1, МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1, МН2	14
КЖИ - Лом1, Лом2	ЛЕСТНИЧНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ Лом1, Лом2	14
КЖИ - КП12	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП12	15

Технический проект 903-1-153 Альбом № 82

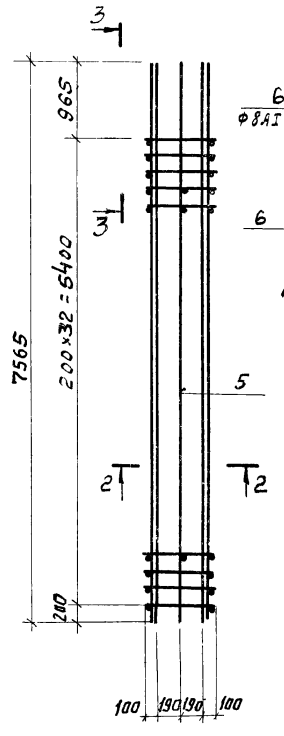
КП1



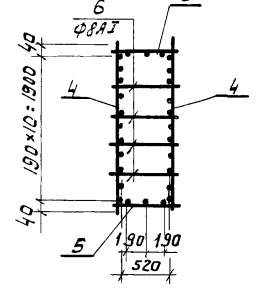
1-1



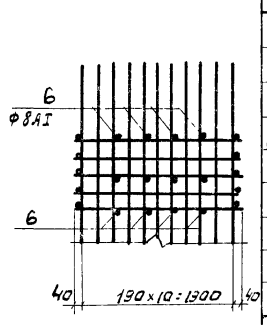
КП2



2-2



3-3



Формат зоны	№3	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
КП1					
<u>Документация</u>					
12		ТП 903-1-153-КЖИ-КП1,КП2	Сборочный чертеж		
12		ТП 903-1-153-КЖИ-ВС	Выборка арматуры		
<u>Сборочные единицы и детали</u>					
11	1	ТП 903-153-КЖИ-К1, К2	каркас плоский К1	2	
11	2	То же	то же К2	2	
12	3	"-КЖИ-ВС1	стержни одиноч поз3	33	
КП2					
<u>Документация</u>					
12		ТП 903-1-153-КЖИ-КП1,КП2	сборочный чертеж		
12		ТП 903-1-153-КЖИ-ВС	Выборка арматуры		
<u>Сборочные единицы и детали</u>					
11	4	ТП 903-1-153-КЖИ-К3; К4	каркас плоский К3	2	
11	5	То же	то же К4	2	
12	6	"-КЖИ-ВС1	стержни одиноч поз6	64	

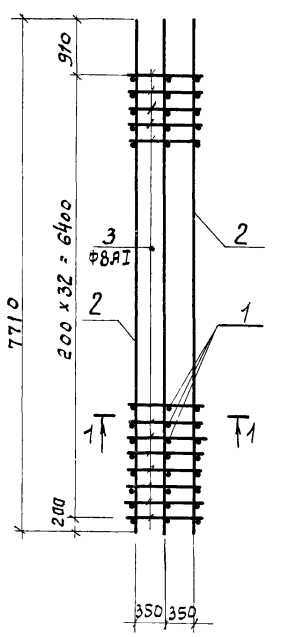
Сведение плоских каркасов в пространственные производится с помощью дуговой сварки

ТП 903-1-153-КЖИ-КП1, КП2

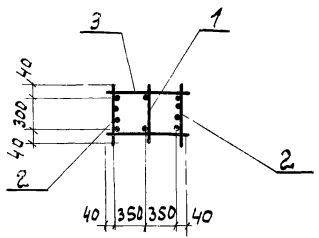
Изм.	Лист № докум.	Подпись	Дата	Каркасы пространственные	Лит.	Масса	Масшт.
				КП1; КП2	0	-	б/м
Изм. Лист № докум. Подпись Дата							
Проверил Хохлова							
Исполн. Полюкова							
Рук. гр. Касьянова							
Гл. констр. Олденшилер							
Нач. отд. ГИИ							
				САНТЕХПРОЕКТ			

Технический проект 903-1-153 Альбом № 82

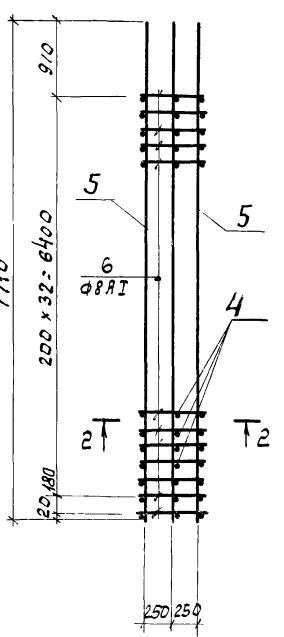
КП3



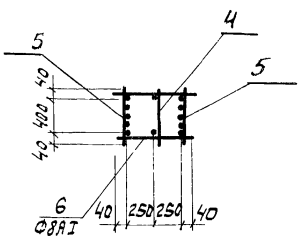
1-1



КП4



2-2



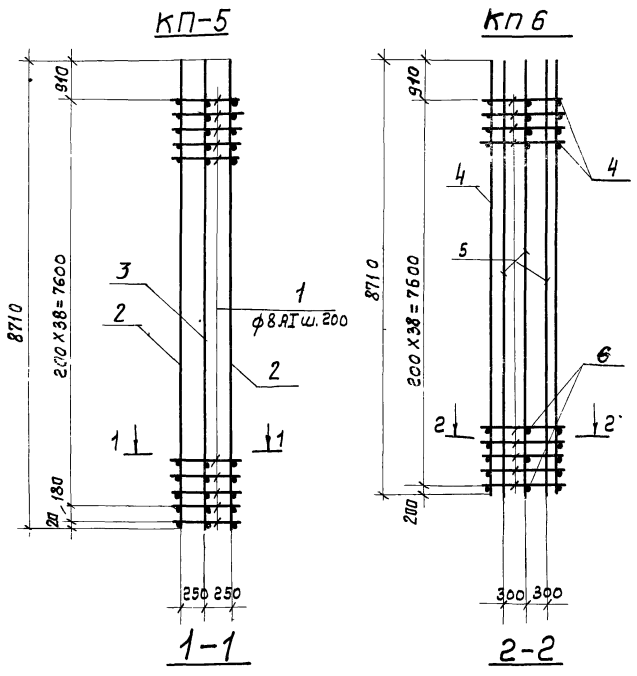
Формат зоны	№3	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
КП3					
<u>Документация</u>					
12		ТП 903-1-153-КЖИ-КП3, КП4	сборочный чертеж		
12		ТП 903-1-153-КЖИ-ВС1	Выборка арматуры		
<u>Сборочные единицы и детали</u>					
11	1	ТП 903-1-153-КЖИ-К5; К6	каркас плоский К5	1	
11	2	То же	то же К6	2	
12	3	"-КЖИ-ВС1	стержни одиночные поз9	66	
КП4					
<u>Документация</u>					
12		ТП 903-1-153-КЖИ-КП3, КП4	Сборочный чертеж		
12		ТП 903-1-153-КЖИ-ВС1	Выборка арматуры		
<u>Сборочные единицы и детали</u>					
11	4	ТП 903-1-153-КЖИ-К7, К8	каркас плоский К7	1	
11	5	То же	то же К8	2	
12	6	КЖИ-ВС1	стержни одиночные поз.6	66	

Сведение плоских каркасов в пространственные производится с помощью дуговой сварки

ТП 903-1-153-КЖИ-КП3, КП4

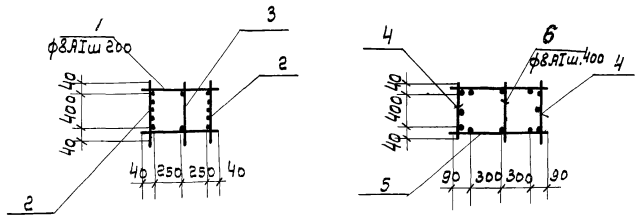
Изм.	Лист № докум.	Подпись	Дата	Каркасы пространственные	Лит.	Масса	Масшт.
				КП3; КП4	0	-	б/м
Изм. Лист № докум. Подпись Дата							
Проверил Хохлова							
Исполн. Полюкова							
Рук. гр. Касьянова							
Гл. констр. Олденшилер							
Нач. отд. ГИИ							
				САНТЕХПРОЕКТ			

Л.650М IV.42

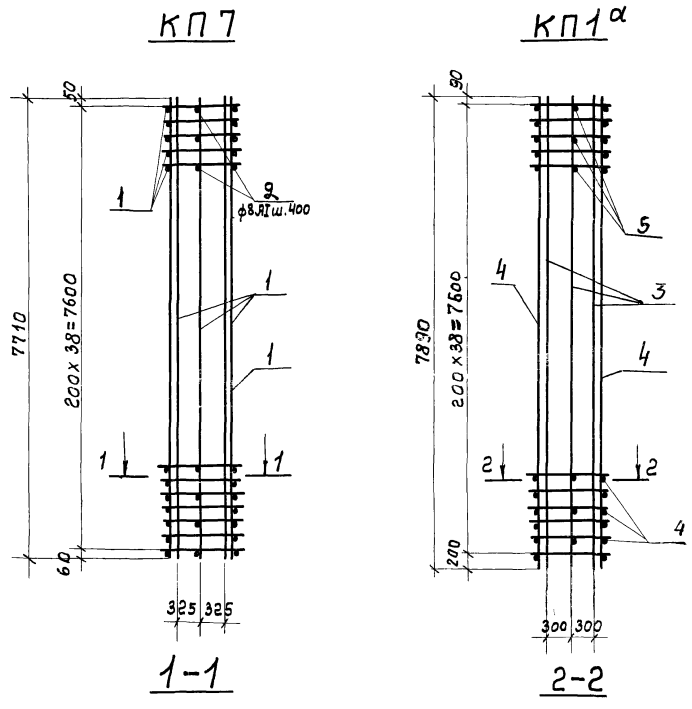


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
кп5						
Документация						
12			ТП 903-1-153 кжс-кп5,кп6	Сборочный чертеж		
12			ТП 903-1-153-кжс-вс	Выборка арматуры		
Сборочные ед. и детали						
11	2		ТП 903-1-153 кжс-к9,к10	Каркас плоский к9	2	
11	3		То же	То же к10	1	
12	1		— кжс-вс1	Стержни одиночные поз. 30		
кп6						
Документация						
12			ТП 903-1-153 кжс-кп5,кп6	Сборочный чертеж		
12			ТП 903-1-153-кжс-вс1	Выборка арматуры		
Сборочные ед. и детали						
11	4		ТП 903-1-153 кжс-к11;к12	каркас плоский к11	2	
11	5		То же	То же к12	2	
12	6		кжс-вс1	Стержни одиночные поз. 40		

Соединение плоских каркасов в пространственные производится с помощью дуговой сварки.

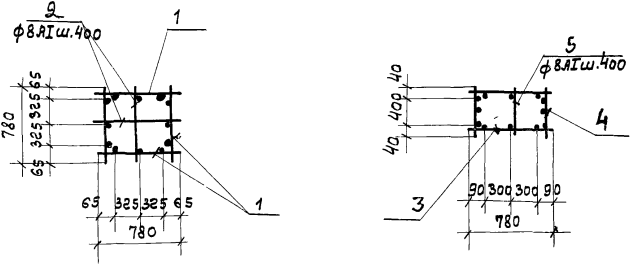


Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Каркасы пространственные кп5; кп6	Лист	Масса	Масшт.	
р										б/м
							Лист	Листов		
							САНТЕХПРОЕКТ			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
кп7						
Документация						
			ТП 903-1-153 кжс-кп7,кп14	Сборочный чертеж		
			ТП 903-1-153-кжс-вс	Выборка арматуры		
Сборочные ед. и детали						
11	1		ТП 903-1-153 кжс к13	Каркас плоский к13	4	
12	2		кжс-вс1	Стержни одиночные поз. 39		
кп14						
Документация						
			ТП 903-1-153 кжс-кп7,кп14	Сборочный чертеж		
			ТП 903-1-153-кжс-вс1	Выборка арматуры		
Сборочные ед. и детали						
11	3		ТП 903-1-153 кжс-к14, к15	Каркас плоский к15	2	
12	4		То же	То же к14	2	
	5		кжс-вс1	Стержни одиночные поз. 20		

Соединение плоских каркасов в пространственные производится с помощью дуговой сварки.

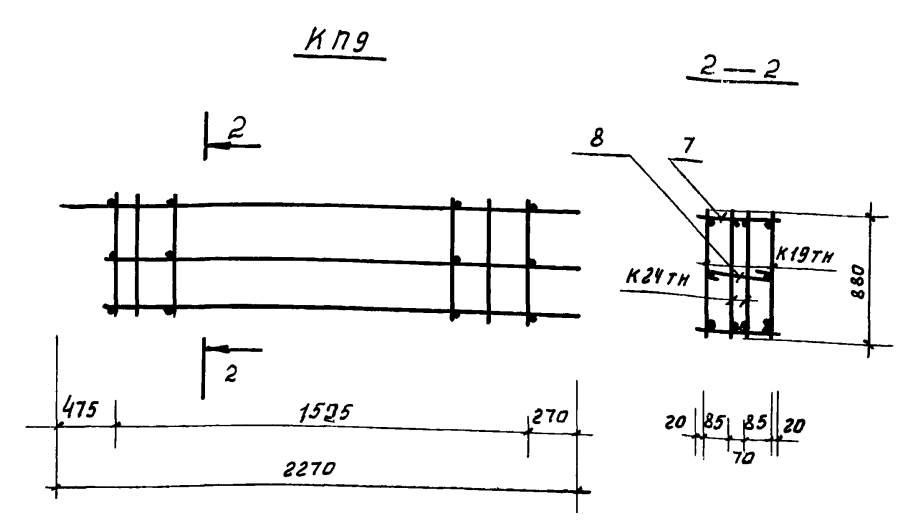
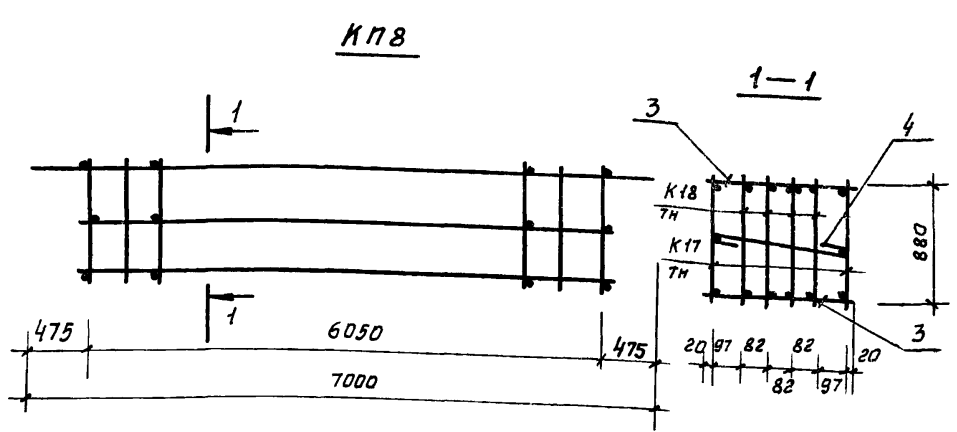


Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Каркасы пространственные кп7; кп14	Лист	Масса	Масшт.	
р										б/м
							Лист	Листов		
							САНТЕХПРОЕКТ			

Альбом IV 82

Типовой проект 903-1-153

И.В. ПЛОД. ПОДП. И ДАТА



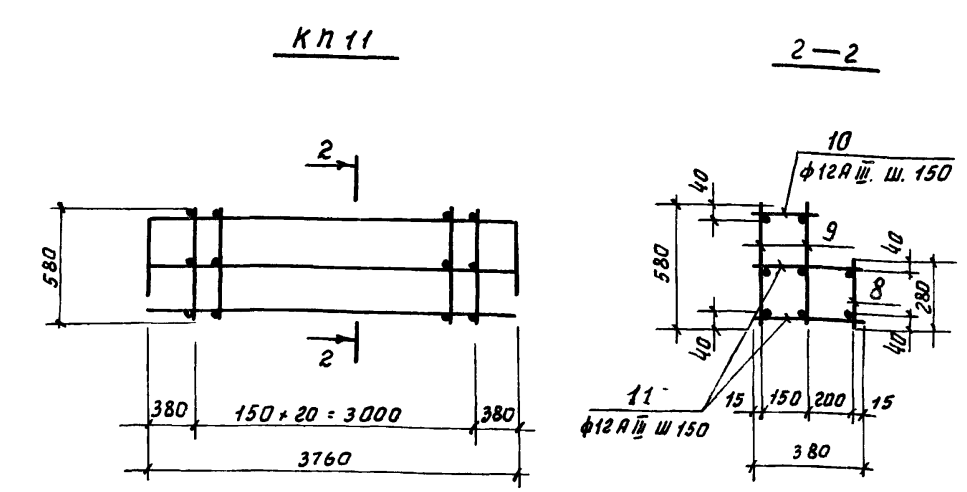
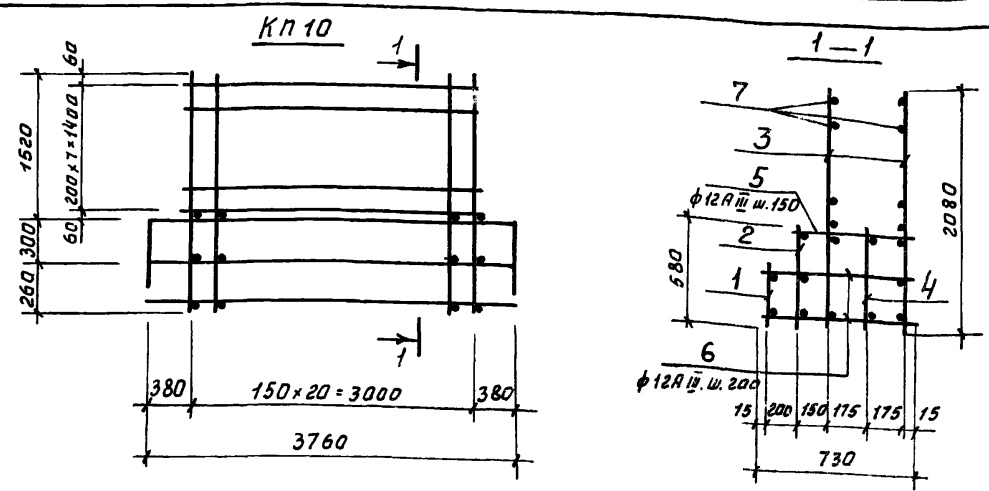
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				КП 8		
12			ТП 903-1-153-КЖИ-КП8	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
11			ТП 903-1-153-КЖИ-ВС1	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
11		1	Т.П.903-1-153-КЖИ-К17	КАРКАС ПЛОСКИЙ К17	2	104,1 кг
11		2	Т.П.903-1-153-КЖИ-К18	ТО ЖЕ К18	4	89,1 кг
		3	Т.П.903-1-153-КЖИ-КП8, КП9	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ $\phi 6A I$ $e=480$	31	3,3 кг
		4	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ $\phi 6A I$ $e=570$	16	2,0 кг
				КП 9		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ВЫБОРКА СТАЛИ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
11		5	Т.П.903-1-153-КЖИ-К19	КАРКАС ПЛОСКИЙ К19	2	31,7 кг
11		6	Т.П.903-1-153-КЖИ-К24	ТО ЖЕ К24	2	27,3 кг
		7	Т.П.903-1-153-КЖИ-КП8, КП9	СТЕРЖНИ ОДНОЧН $\phi 6A I$ $e=380$	16	1,5 кг
		8	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ $\phi 6A I$ $e=280$	8	0,5 кг

ИЗМ ЛИСТ И ДОКУМ.			ПОДП. ДАТА	КП8, КП9	ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
ИЗМ. ОТД. ГИИ					Р		
И.А. КОНСТ. ОЛЬДЕНШЛАНДЕР				КП8, КП9	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РУК. ГР. СОРОКИНА					САНТЕХПРОЕКТ		
СТ. ИИЖ. ПУСТЫЛЬНИК							

Альбом IV 82

Типовой проект 903-1-153

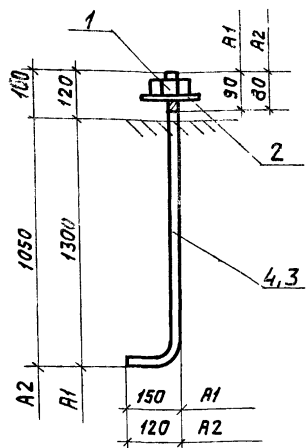
И.В. ПЛОД. ПОДП. И ДАТА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				КП 10		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			ТП 903-1-153-КЖИ-КП10, КП11	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
11			ТП 903-1-153-КЖИ-ВС1	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
11		1	Т.П.903-1-153-КЖИ-К20, К21	КАРКАС ПЛОСКИЙ К20	1	
11		2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ К21	1	
		3	Т.П.903-1-153-КЖИ-К22, К23	" К22	2	
		4	ТО ЖЕ	" К23	1	
		5	"- КЖИ-ВС1	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ $\phi 12A II$ $e=530$	21	
		6	"- КЖИ-ВС1	ТО ЖЕ $\phi 12A II$ $e=730$	42	
		7	"- КЖИ-ВС1	ТО ЖЕ $\phi 8A I$ $e=3030$	16	
				КП 11		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			ТП 903-1-153-КЖИ-КП10, КП11	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
11			ТП 903-1-153-КЖИ-ВС1	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
11		8	Т.П.903-1-153-КЖИ-К20, К21	КАРКАС ПЛОСКИЙ К20	1	
11		9	"- ТО ЖЕ	ТО ЖЕ К21	2	
		10	"- КЖИ-ВС1	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ $\phi 12A II$ $e=180$	21	
		11	"- ТО ЖЕ	ТО ЖЕ $\phi 12A II$ $e=380$	42	

ИЗМ ЛИСТ И ДОКУМ.			ПОДП. ДАТА	КП10, КП11	ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
ПРОВЕРКА ЖУХЛОВА					Р		Б/м
ИСПОЛНИТ. ПОЛКОВА				КП10, КП11	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РУК. ГР. КЯСЬЯНОВА					САНТЕХПРОЕКТ		
И.А. КОНСТ. ОЛЬДЕНШЛАНДЕР							
ИЗМ. ОТД. ГИИ							

Соединение плоских каркасов в пространственные производится с помощью дуговой сварки.



Марка	Масса, кг
A1	12,9
A2	7,3

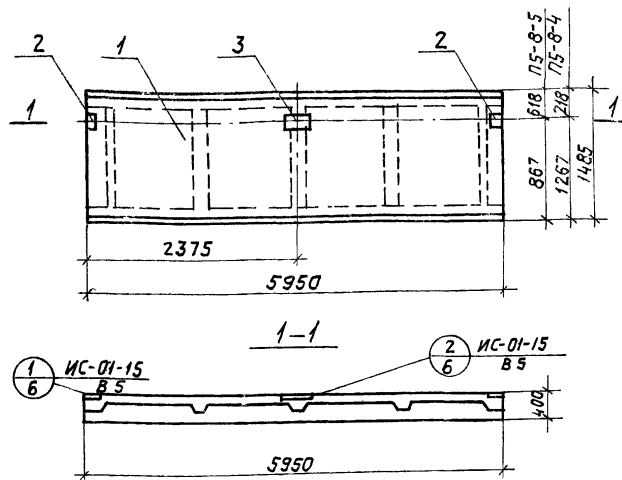
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Б4	1			Анкер А1		
Б4	2			Гайка ГОСТ 5915-70	1	0,3 кг
Б4	3			Шайба Ø10x150 ГОСТ 11371-68	1	0,01 кг
				Ф36 АТ ГОСТ 2590-71, Р=1570	1	12,6 кг
				Анкер А2		
Б4	1			Гайка ГОСТ 5915-70	1	0,2 кг
Б4	2			Шайба Ø10x150 ГОСТ 11371-68	1	0,01 кг
Б4	4			Ф30 АТ ГОСТ 2590-71 Р=1280	1	7,1

ТП 903-1-153-КЖИ-А1; А2

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Изм. от	ЕРЗУН	3.4			Р	12,9 кг	Б/М
Гл. конст.	ЛАМАКОН					7,3 кг	
Рук. гр.	КАСЯНОВА				Лист		Листов
Исполн.	ИЛЬИНА						

АНКЕР А1, А2

САНТЕХПРОЕКТ



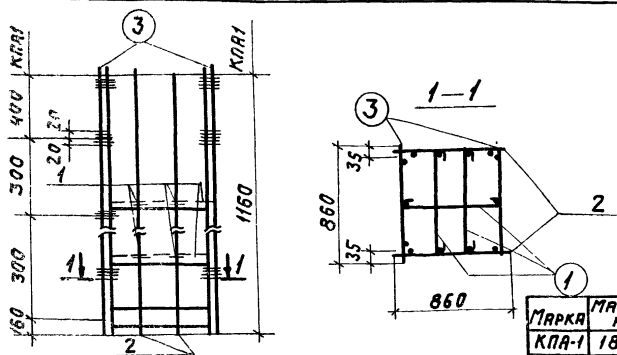
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
И			Т.п. 903-1-153-КЖИ-П5-8-4	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы и детали		
1			1.465-7в 3,4	Плита П5-8-4, П5-8-5	1	
2			ИС-01-15 В 5	Изделие закладное МГ1	2	
3			"	" МГ2	1	

ТП. 903-1-153-КЖИ-П5-8-4
П5-8-5

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Изм. от	ЕРЗУН	3.4			Р		Б/М
Гл. конст.	ЛАМАКОН						
Рук. гр.	КАСЯНОВА				Лист		Листов
Исполн.	ИЛЬИНА						

ПЛИТА П5-8-4 П5-8-5

САНТЕХПРОЕКТ



Марка	Масса, кг
КПА-1	18,1

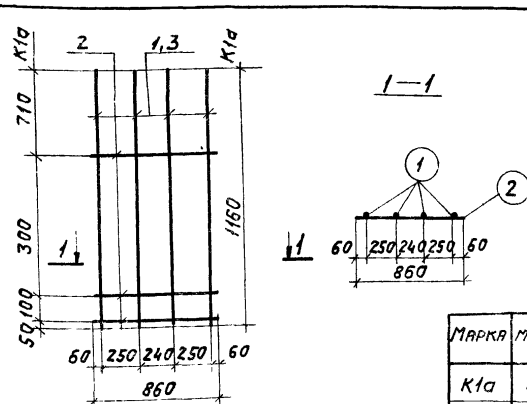
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				КПА1		
2			903-1-153-1-КЖИ-К1а	Каркас плоский К1а	2	9,4 кг
3			903-1-153-1-КЖИ-К2а, К2б	" К2а	2	7,4 кг
1				БАЗ ГОСТ 5781-75, Р=950	6	1,3 кг
				Итого		18,1 кг

ТП 903-1-153-КЖИ-КПА1

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Изм. от	ЕРЗУН	3.4			Р		Б/М
Гл. конст.	ЛАМАКОН						
Рук. гр.	КАСЯНОВА				Лист		Листов
Исполн.	ИЛЬИНА						

КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КПА1

САНТЕХПРОЕКТ



Марка	Масса, кг
К1а	4,7

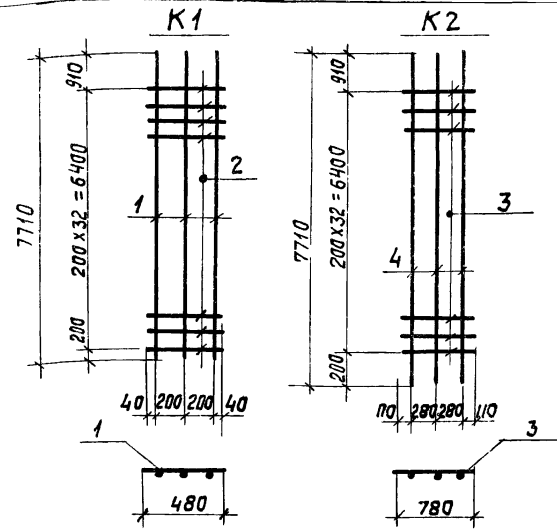
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				К1а		
1				Ф12 АТ ГОСТ 5781-75, Р=1160	4	4,1 кг
2				БАЗ ГОСТ 5781-75, Р=860	3	0,6 кг
				Итого		4,7 кг

ТП 903-1-153-КЖИ-К1а

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Изм. от	ЕРЗУН	3.4			Р		Б/М
Гл. спец.	ЛАМАКОН						
Рук. гр.	КАСЯНОВА				Лист		Листов
Исполн.	ИЛЬИНА						

КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ К1а

САНТЕХПРОЕКТ



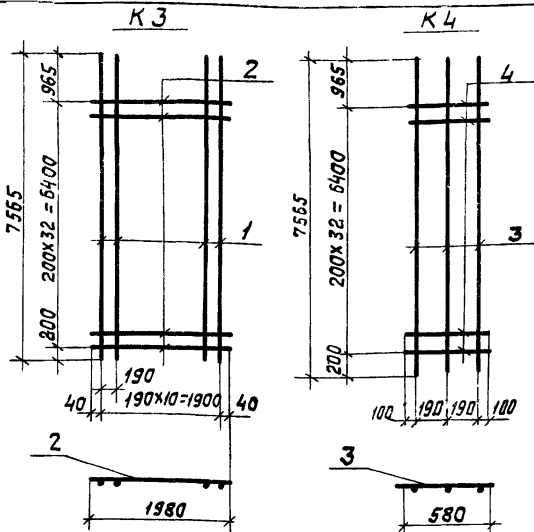
Марка	Масса, кг
K1	75,3
K2	46,5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			K1			
			ДЕТАЛИ			
	1			Ф22АШ ГОСТ 5781-75 L=7710	3	69,1 кг
	2			Ф8АТ ГОСТ 5781-75 L=480	33	6,3 кг
			K2			
			ДЕТАЛИ			
	3			Ф8АТ ГОСТ 5781-75 L=780	33	10,0 кг
	4			Ф16АШ ГОСТ 5781-75 L=7710	3	36,5 кг

Плоские каркасы и сетки свариваются во всех точках пересечений стержней контактной электросваркой

Т.П. 903-1-153-КЖИ-К1, К2

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Каркасы плоские K1; K2;	Лит.	Масса	Лист.
Провер.	Хохлова				Р	см. табл.	Б/М
Исполн.	Полкова			Лист	Листов		
Рук. гр.	Касьянова			САНТЕХПРОЕКТ			
Гл. констр.	Гольденшлюгер						
Нач. отд.	ГИИ						



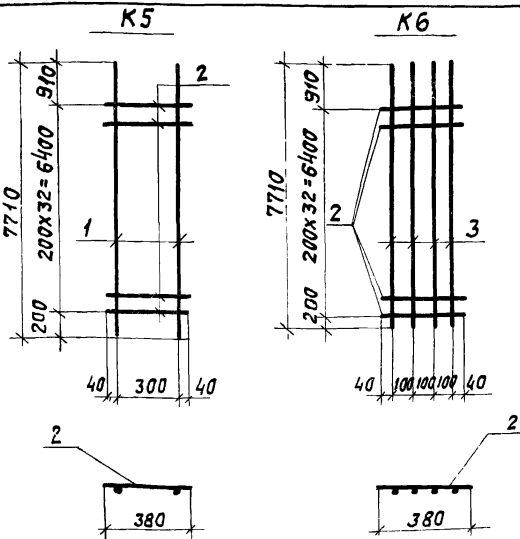
Марка	Масса, кг
K3	277,8
K4	43,5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			K3			
			ДЕТАЛИ			
	1			Ф22АШ ГОСТ 5781-75, L=7555	11	252,0 кг
	2			Ф8АТ ГОСТ 5781-75, L=1980	33	25,8 кг
			K4			
			ДЕТАЛИ			
	3			Ф16АШ ГОСТ 5781-75, L=7555	3	35,9 кг
	4			Ф8АТ ГОСТ 5781-75, L=580	33	7,6 кг

Плоские каркасы и сетки свариваются во всех точках пересечений стержней контактной электросваркой

Т.П. 903-1-153-КЖИ-К3; К4

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Каркасы плоские K3; K4	Лит.	Масса	Лист.
Провер.	Хохлова				Р	см. табл.	Б/М
Исполн.	Полкова			Лист	Листов		
Рук. гр.	Касьянова			САНТЕХПРОЕКТ			
Гл. констр.	Гольденшлюгер						
Нач. отд.	ГИИ						



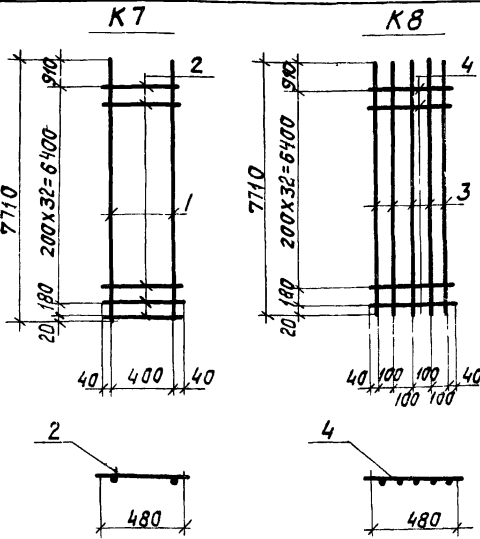
Марка	Масса, кг
K5	29,4
K6	97,0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			K5			
			ДЕТАЛИ			
	1			Ф16АШ ГОСТ 5781-75, L=7710	2	24,4 кг
	2			Ф8АТ ГОСТ 5781-75, L=380	33	5,0 кг
			K6			
			ДЕТАЛИ			
	3			Ф22АШ ГОСТ 5781-75, L=7710	4	92,0 кг
	2			Ф8АТ ГОСТ 5781-75, L=380	33	5,0 кг

Плоские каркасы и сетки свариваются во всех точках пересечений стержней контактной электросваркой

Т.П. 903-1-153-КЖИ-К5, К6

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Каркасы плоские K5, K6	Лит.	Масса	Лист.
Провер.	Хохлова				Р	см. табл.	Б/М
Исполн.	Полкова			Лист	Листов		
Рук. гр.	Касьянова			САНТЕХПРОЕКТ			
Гл. констр.	Гольденшлюгер						
Нач. отд.	ГИИ						



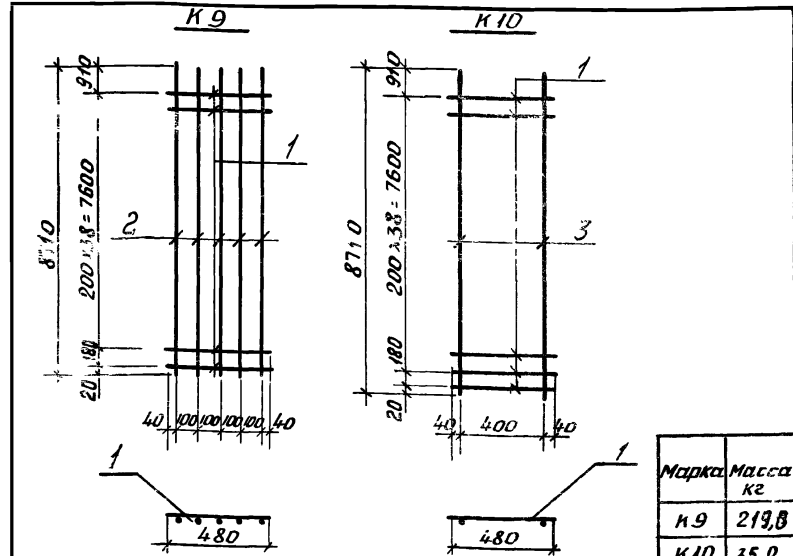
Марка	Масса, кг
K7	31,0
K8	178,6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			K7			
			ДЕТАЛИ			
	1			Ф16АШ ГОСТ 5781-75, L=7710	2	24,5 кг
	2			Ф8АТ ГОСТ 5781-75, L=480	34	6,5 кг
			K8			
			ДЕТАЛИ			
	3			Ф28АШ ГОСТ 5781-75, L=7710	5	186,0 кг
	4			Ф8АТ ГОСТ 5781-75, L=480	34	6,5 кг

Плоские каркасы и сетки свариваются во всех точках пересечений стержней контактной электросваркой

Т.П. 903-1-153-КЖИ-К7; К8

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Каркасы плоские K7, K8	Лит.	Масса	Лист.
Провер.	Хохлова				Р	см. табл.	Б/М
Исполн.	Полкова			Лист	Листов		
Рук. гр.	Касьянова			САНТЕХПРОЕКТ			
Гл. констр.	Гольденшлюгер						
Нач. отд.	ГИИ						



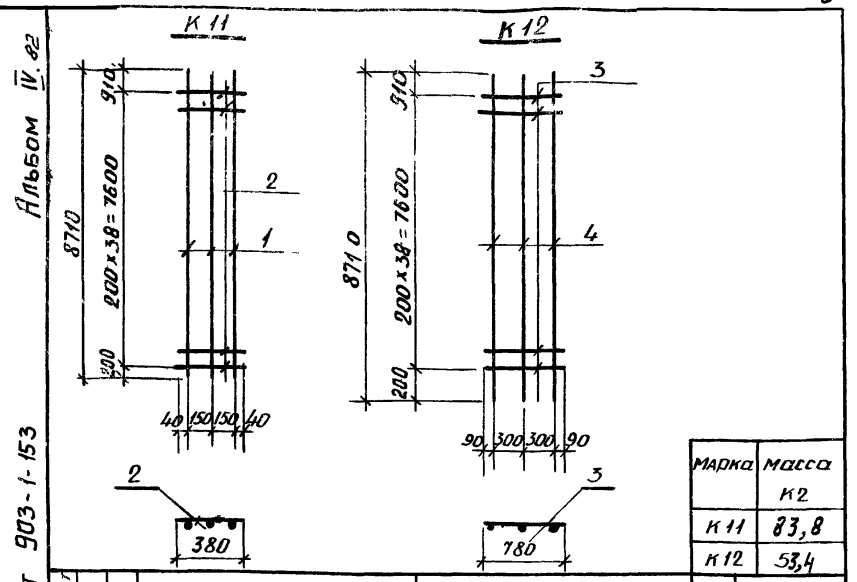
Марка	Масса кг
К9	219,8
К10	35,2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>К9</u>		
				<u>Детали</u>		
		1		φ8AII ГОСТ 5781-75 L=480	40	7,6 кг
		2		φ28AIII ГОСТ 5781-75 L=8710	5	212,0 кг
				<u>К10</u>		
				<u>Детали</u>		
		1		φ8AII ГОСТ 5781-75 L=480	40	7,6 кг
		3		φ16AIII ГОСТ 5781-75 L=8710	2	27,6 кг

Плоские каркасы и сетки свариваются во всех точках пересечений стержней контактной электросваркой.

ТП 903-1-153 - КЖИ-К9, К10

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Каркасы плоские	Лист	Масса	Масш.
Пробер	Хохлова				К9, К10	Р	см. табл	Б/М
Исполн	Попкова							
Рук. гр.	Касьянова					Лист		Листов
Гл. констр.	Гольденшикер							
Нач. отд.	Гин							САНТЕХПРОЕКТ



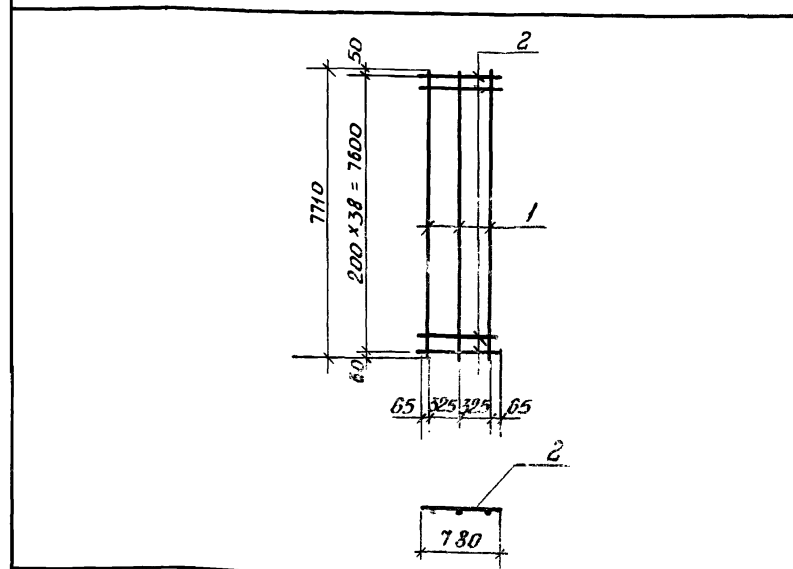
Марка	Масса кг
К11	83,8
К12	53,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>К11</u>		
				<u>Детали</u>		
		2		φ8AII ГОСТ 5781-75 L=380	39	5,8 кг
		1		φ22AIII ГОСТ 5781-75 L=8710	3	78,0 кг
				<u>К12</u>		
				<u>Детали</u>		
		3		φ8AII ГОСТ 5781-75 L=780	39	12,0 кг
		4		φ16AIII ГОСТ 5781-75 L=8710	3	41,4 кг

Плоские каркасы и сетки свариваются во всех точках пересечений стержней контактной электросваркой.

ТП 903-1-153 - КЖИ-К11, К12

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Каркасы плоские	Лист	Масса	Масш.
Пробер	Хохлова				К11, К12	Р	см. табл	Б/М
Исполн	Попкова							
Рук. гр.	Касьянова					Лист		Листов
Гл. констр.	Гольденшикер							
Нач. отд.	Гин							САНТЕХПРОЕКТ

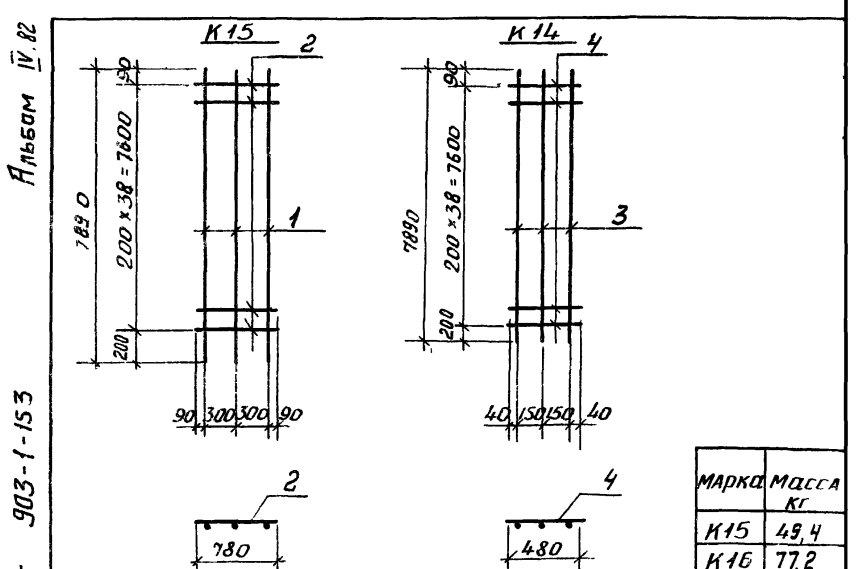


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>К13</u>		
				<u>Детали</u>		
		1		φ22AIII ГОСТ 5781-75 L=7710	3	59,0 кг
		2		φ8AII ГОСТ 5781-75 L=780	39	12,0 кг

Плоские каркасы и сетки свариваются во всех точках пересечений стержней контактной электросваркой.

ТП 903-1-153 - КЖИ-К13

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Каркас плоский	Лист	Масса	Масш.
Пробер	Хохлова				К13	Р	81,0 кг	Б/М
Исполн	Попкова							
Рук. гр.	Касьянова					Лист		Листов
Гл. констр.	Гольденшикер							
Нач. отд.	Гин							САНТЕХПРОЕКТ



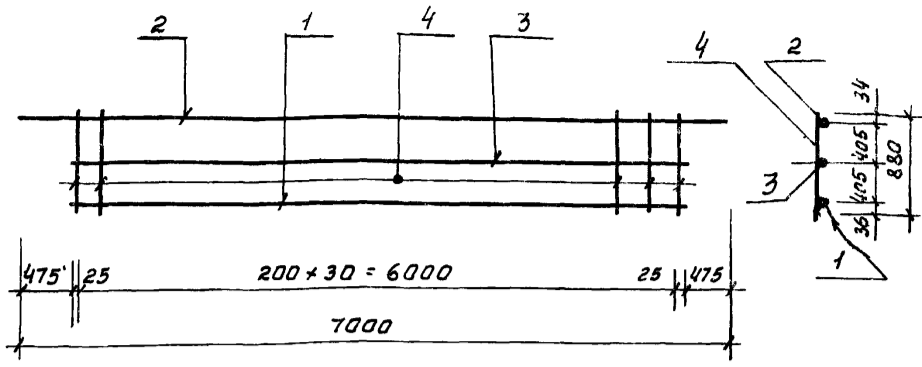
Марка	Масса кг
К15	49,4
К16	77,2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>К15</u>		
				<u>Детали</u>		
		1		φ16AIII ГОСТ 5781-75 L=7890	3	37,4 кг
		2		φ8AII ГОСТ 5781-75 L=780	39	12,0 кг
				<u>К14</u>		
				<u>Детали</u>		
		3		φ22AIII ГОСТ 5781-75 L=7890	3	70,5 кг
		4		φ8AII ГОСТ 5781-75 L=480	39	6,7 кг

Плоские каркасы и сетки свариваются во всех точках пересечений стержней контактной электросваркой.

ТП 903-1-153 - КЖИ-К14, К15

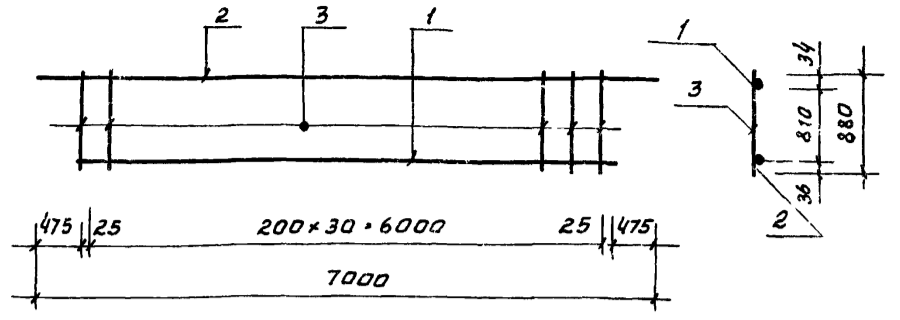
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Каркасы плоские	Лист	Масса	Масш.
Пробер	Хохлова				К14, К15	Р	см. табл	Б/М
Исполн	Попкова							
Рук. гр.	Касьянова					Лист		Листов
Гл. констр.	Гольденшикер							
Нач. отд.	Гин							САНТЕХПРОЕКТ



ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.Ч.
		<u>К 17</u>		
1		φ32 А III ГОСТ 5781-75 e=6050	1	38,2 кг
2		φ28 А III ГОСТ 5781-75 e=7000	1	34,0 кг
3		φ20 А III ГОСТ 5781-75 e=6050	1	15,0 кг
4		φ10 А I ГОСТ 5781-75 e=880	31	16,9 кг

ТП 903-1-153 - КЖИ - К 17

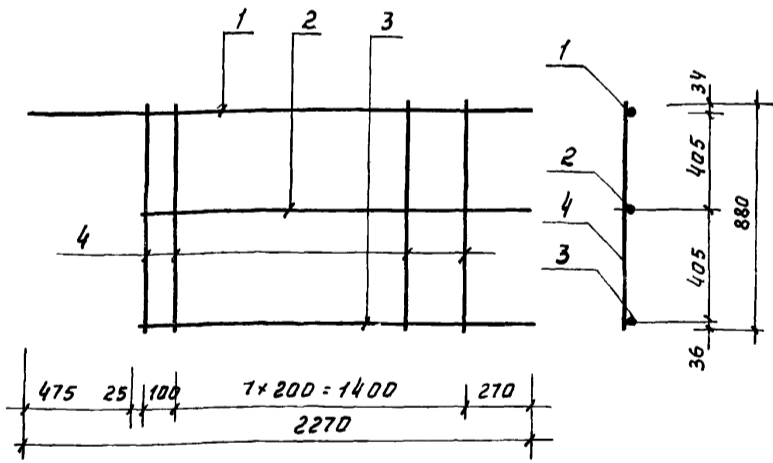
ИЗМ.	ЛИСТ	НА ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТЕР	МАССА	МАСШТ.
					Р	104,1 кг	5/м
ИЗМ. ОТД. ГИИ					КАРКАС ПЛОСКИЙ К 17		
Л. КОНСТ. ОЛЬДЕНШИНО					АНСТ АНСТОВ		
РУК. ГР. СОРОКИНА					САИТЕХПРОЕКТ		
СТ. НИЖ. ПУСТЬИВНИК							



ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.Ч.
		<u>К 18</u>		
1		φ32 А III ГОСТ 5781-75 e=6050	1	38,2 кг
2		φ28 А III ГОСТ 5781-75 e=7000	1	34,0 кг
3		φ10 А I ГОСТ 5781-75 e=880	31	16,9 кг

ТП 903-1-153 - КЖИ - К 18

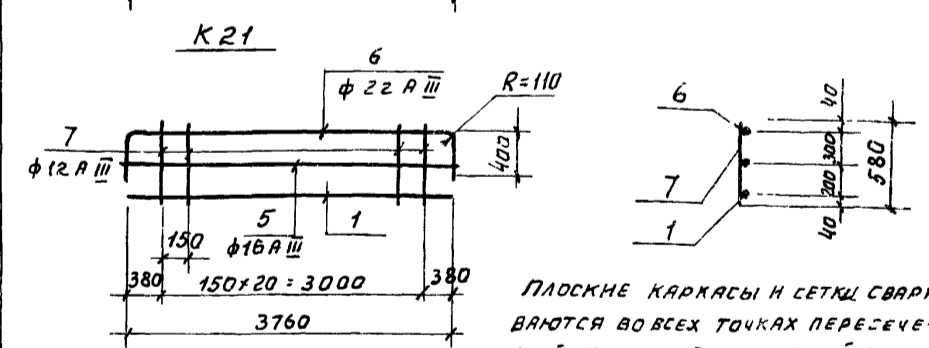
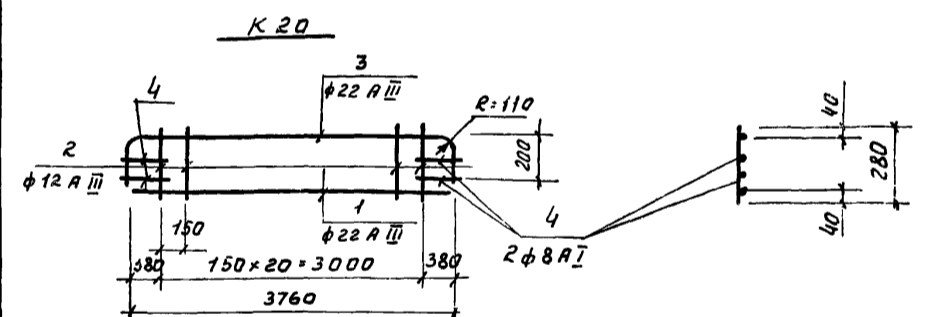
ИЗМ.	ЛИСТ	НА ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТЕР	МАССА	МАСШТ.
					Р	89,1 кг	5/м
ИЗМ. ОТД. ГИИ					КАРКАС ПЛОСКИЙ К 18		
Л. КОНСТ. ОЛЬДЕНШИНО					АНСТ АНСТОВ		
РУК. ГР. СОРОКИНА					САИТЕХПРОЕКТ		
СТ. НИЖ. ПУСТЬИВНИК							



ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.
		<u>К 19</u>		
1		φ28 А III ГОСТ 5781-75 e=2270	1	11,0 кг
2		φ20 А III ГОСТ 5781-75 e=1795	1	4,4 кг
3		φ32 А III ГОСТ 5781-75 e=1795	1	11,4 кг
4		φ10 А I ГОСТ 5781-75 e=880	9	4,9 кг

ТП 903-1-153 - КЖИ - К 19

ИЗМ.	ЛИСТ	НА ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТЕР	МАССА	МАСШТ.
					Р	31,7 кг	5/м
ИЗМ. ОТД. ГИИ					КАРКАС ПЛОСКИЙ К 19		
Л. КОНСТ. ОЛЬДЕНШИНО					АНСТ АНСТОВ		
РУК. ГР. СОРОКИНА					САИТЕХПРОЕКТ		
СТ. НИЖ. ПУСТЬИВНИК							

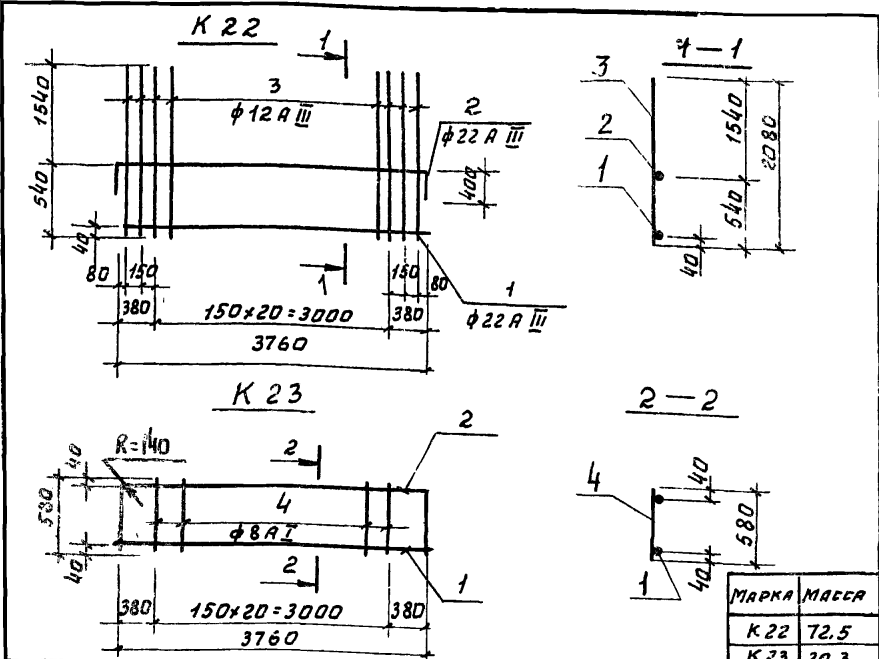


ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ И СЕТКИ СВАРИВАЮТСЯ ВО ВСЕХ ТОЧКАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ С ТЕРЖНЕЙ КОНТАКТНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.Ч.
		<u>К 20</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
1		φ22 А III ГОСТ 5781-75 e=3760	1	11,4 кг
2		φ12 А III ГОСТ 5781-75 e=280	21	5,3 кг
3		φ22 А III ГОСТ 5781-75 e=4100	1	12,3 кг
4		φ8 А I ГОСТ 5781-75 e=400	4	0,64 кг
		<u>К 21</u>		
1		φ22 А III ГОСТ 5781-75 e=3760	1	11,4 кг
7		φ12 А III ГОСТ 5781-75 e=580	21	11,0 кг
5		φ16 А III ГОСТ 5781-75 e=3800	1	5,9 кг
6		φ22 А III ГОСТ 5781-75 e=4560	1	13,3 кг

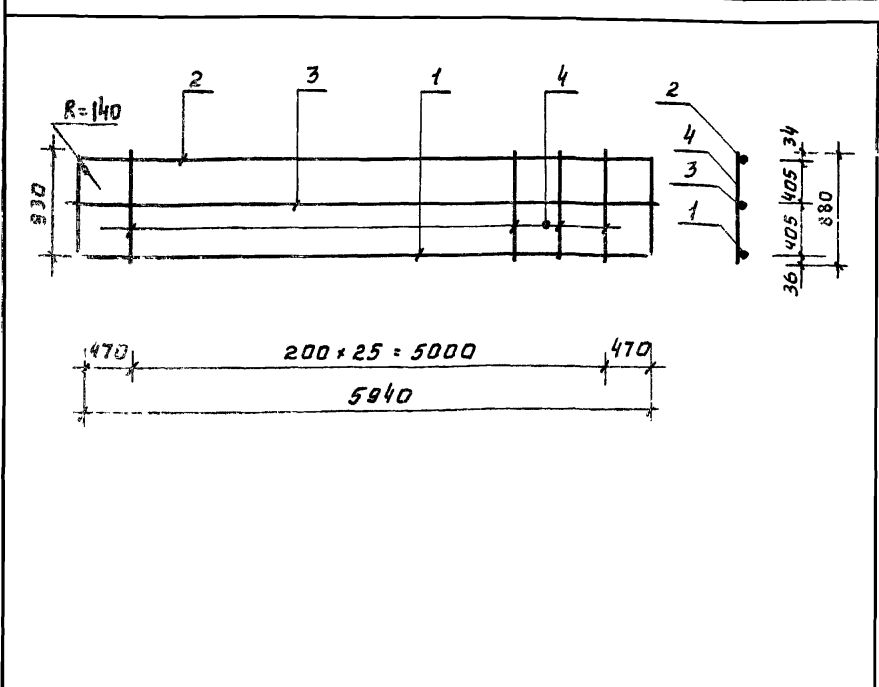
ТП 903-1-153 - КЖИ - К 20, К 21

ИЗМ.	ЛИСТ	НА ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТЕР	МАССА	МАСШТ.
					Р	29,7 кг	5/м
ИЗМ. ОТД. ГИИ					КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ К 20, К 21		
Л. КОНСТ. ОЛЬДЕНШИНО					АНСТ АНСТОВ		
РУК. ГР. КАСЬЯНОВА					САИТЕХПРОЕКТ		
ИЗМ. ОТД. ГИИ							



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
К 22					
ДЕТАЛИ					
	1		φ22А III ГОСТ 5781-75 e=3800	1	11,4 кг
	2		φ22А III ГОСТ 5781-75 e=4840	1	13,8 кг
	3		φ12А III ГОСТ 5781-75 e=2080	25	47,3 кг
К 23					
ДЕТАЛИ					
	1		φ22А III ГОСТ 5781-75 e=3800	1	11,4 кг
	2		φ22А III ГОСТ 5781-75 e=4840	1	13,8 кг
	4		φ8А I ГОСТ 5781-75 e=580	21	5,1 кг

ИМ. И ПОДЛ.		ПОДП. И ДАТА		ТП 903-1-153 - КЖИ-К22, К23		
ИМ.	ИМ.	ИМ.	ИМ.	АНТЕР	МАССА	МАСШТ.
Л. КОНСТ.	П. КОСЬЯНОВА	Л. КОНСТ.	П. КОСЬЯНОВА	Р	СМ. ТАБЛ.	Б/М
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ К 22, К 23				АНТЕР		
				АНСТ		
				АНСТОВ		
				САИТ ЕХПРОЕКТ		

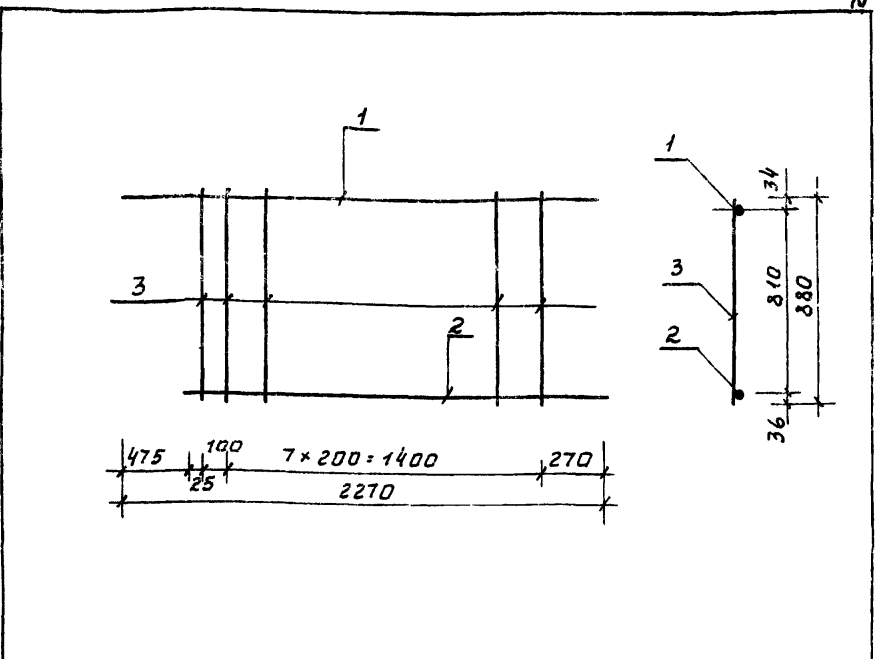


ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
К 25					
	1		φ32А III ГОСТ 5781-75 e=7600	1	48,0 кг
	2		φ28А III ГОСТ 5781-75 e=5940	1	29,0 кг
	3		φ20А III ГОСТ 5781-75 e=5980	1	14,8 кг
	4		φ10А I ГОСТ 5781-75 e=880	26	14,1 кг

ИМ. И ПОДЛ.		ПОДП. И ДАТА		ТП 903-1-153 - КЖИ-К25		
ИМ.	ИМ.	ИМ.	ИМ.	АНТЕР	МАССА	МАСШТ.
Л. КОНСТ.	П. КОСЬЯНОВА	Л. КОНСТ.	П. КОСЬЯНОВА	Р	105,9 кг	Б/М
КАРКАС ПЛОСКИЙ К 25				АНТЕР		
				АНСТ		
				АНСТОВ		
				САИТ ЕХПРОЕКТ		

Альбом IV. 82

Типовой проект 903-1-153

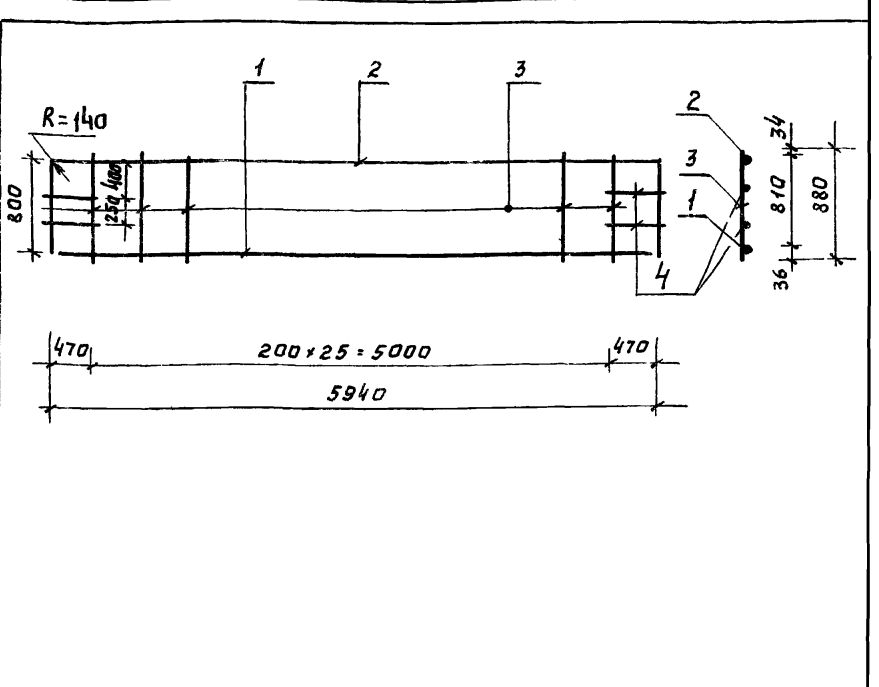


ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
К 24					
	1		φ28А III e=2270 ГОСТ 5781-75	1	11,0 кг
	2		φ32А III e=1795 ГОСТ 5781-75	1	11,4 кг
	3		φ10А I p=880 ГОСТ 5781-75	9	4,9 кг

ИМ. И ПОДЛ.		ПОДП. И ДАТА		ТП 903-1-153 - КЖИ-К24		
ИМ.	ИМ.	ИМ.	ИМ.	АНТЕР	МАССА	МАСШТ.
Л. КОНСТ.	П. КОСЬЯНОВА	Л. КОНСТ.	П. КОСЬЯНОВА	Р	27,3 кг	Б/М
КАРКАС ПЛОСКИЙ К 24				АНТЕР		
				АНСТ		
				АНСТОВ		
				САИТ ЕХПРОЕКТ		

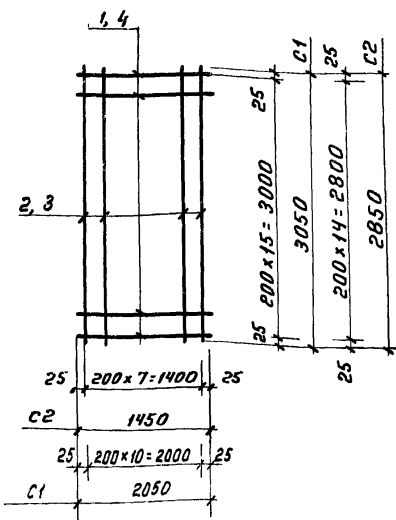
Альбом IV. 82

Типовой проект 903-1-153



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
К 26					
	1		φ32А III ГОСТ 5781-75 e=7600	1	48,0 кг
	2		φ28А III ГОСТ 5781-75 e=5940	1	29,0 кг
	3		φ10А I ГОСТ 5781-75 e=880	26	14,1 кг
	4		φ10А I ГОСТ 5781-75 e=550	4	1,4 кг

ИМ. И ПОДЛ.		ПОДП. И ДАТА		ТП 903-1-153 - КЖИ-К26		
ИМ.	ИМ.	ИМ.	ИМ.	АНТЕР	МАССА	МАСШТ.
Л. КОНСТ.	П. КОСЬЯНОВА	Л. КОНСТ.	П. КОСЬЯНОВА	Р	92,5 кг	Б/М
КАРКАС ПЛОСКИЙ К 26				АНТЕР		
				АНСТ		
				АНСТОВ		
				САИТ ЕХПРОЕКТ		



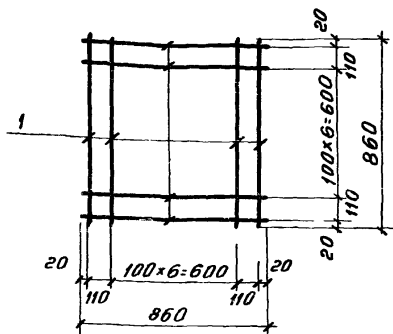
МАРКА	МАССА КГ
с1	65,2
с2	70,4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>С1</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		• ф16 А III ГОСТ 5781-75 l=2050	16	51,9
		2		• ф8 А I ГОСТ 5781-75 l=3050	11	13,3
				<u>С2</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		• ф16 А III ГОСТ 5781-75 l=2850	8	36,02
		4		• ф16 А III ГОСТ 5781-75 l=1450	15	34,36

ТП 903-1-153-КЖИ-С1-С2

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
ИСПОЛН.	АЛЕКСАНДРОВ	А.И.	А.И.		Р	СМ.	Б/М
РУК. ГР.	КАСЬЯНОВА	Н.А.	Н.А.		ТАБЛ.	Б/М	
ГЛ. КОНС.	ПОЛЬДЕНШИЦА	Е.В.	Е.В.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
НАЧ. ОТД.	ГМН				САНТЕХПРОЕКТ		

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С1, С2

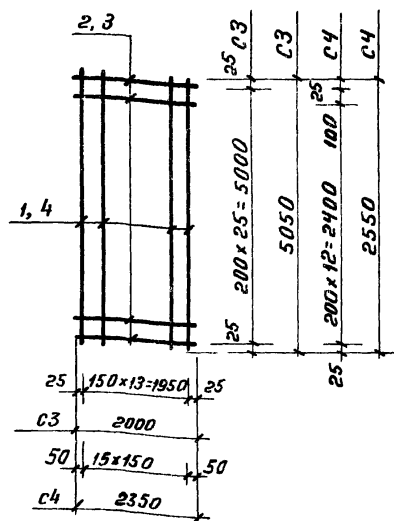


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		ф10 А II ГОСТ 5781-75; l=860	18	9,6 кг

ТП 903-1-153-КЖИ-С5

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТЕР.	МАССА	МАСШТ.
ИСПОЛН.	НИКИФОРОВА	В.С.	В.С.		Р	9,6 кг	1:20
РУК. ГР.	НИКИФОРОВА	В.С.	В.С.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛ. КОНС.	ПОЛЬДЕНШИЦА	Е.В.	Е.В.		САНТЕХПРОЕКТ		
НАЧ. ОТД.	ГМН						

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5



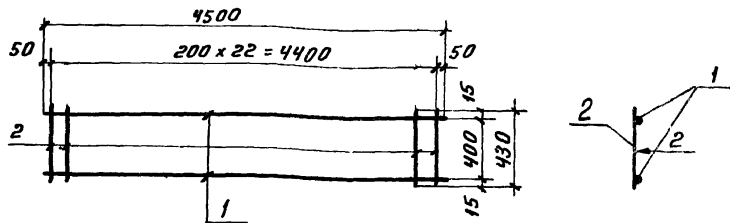
МАРКА	МАССА КГ
с3	133,7
с4	77,3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>С3</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		• ф16 А III ГОСТ 5781-75 l=5050	14	113,12
		2		• ф8 А I ГОСТ 5781-75 l=2000	26	20,5
				<u>С4</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		• ф8 А I ГОСТ 5781-75 l=2350	14	13,0
		4		• ф16 А III ГОСТ 5781-75 l=2550	18	64,3

ТП 903-1-153-КЖИ-С3,С4

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
ИСПОЛН.	АЛЕКСАНДРОВ	А.И.	А.И.		Р	СМ.	Б/М
РУК. ГР.	КАСЬЯНОВА	Н.А.	Н.А.		ТАБЛ.	Б/М	
ГЛ. КОНС.	ПОЛЬДЕНШИЦА	Е.В.	Е.В.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
НАЧ. ОТД.	ГМН				САНТЕХПРОЕКТ		

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С3, С4



КАРКАС СВАРИВАЕТСЯ ВО ВСЕХ ТОЧКАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>КР4</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		• ф16 А III ГОСТ 5781-75 l=4500	2	14,2 кг
		2		• ф8 А I ГОСТ 5781-75 l=430	25	4,3 кг

ТП 903-1-153-КЖИ-КР4

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТЕР.	МАССА	МАСШТ.
ИСПОЛН.	СОРОКИНА	В.С.	В.С.		Р	185 кг	1:10
РУК. ГР.	НИКИФОРОВА	В.С.	В.С.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛ. КОНС.	ПОЛЬДЕНШИЦА	Е.В.	Е.В.		САНТЕХПРОЕКТ		
НАЧ. ОТД.	ГМН						

КАРКАС КР4

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА СТАЛИ	ПОЗ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ.
КП1	3		8A1	480	33
КП1а	3		8A1	480	20
КП2	6		8A1	580	64
КП3	9		8A1	780	66
КП4	6		8A1	580	66
КП5	6		8A1	580	80
КП6	3		8A1	480	40
КП7	9		8A1	780	39

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Итого
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			
	КЛАСС А3	КЛАСС АШ					
	Ф, мм	Итого	16	22	28	Итого	
КМ1	38,8	38,8	73,0	138,0	211,0		249,8
КМ1а	41,2	41,2	74,8	141,0	215,8		257,0
КМ2	81,4	81,4	71,8	504,0	575,8		657,2
КМ3	35,4	35,4	24,4	184,0	208,4		243,8
КМ4	34,5	34,5	24,4	—	372,0	396,4	430,9
КМ5	41,0	41,0	27,6	—	424,0	451,6	492,6
КМ6	13,2	13,2	82,8	156,0	—	248,8	292,0
КМ7	60,0	60,0	276,0	—	276,0		336,0

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Итого	ВСЕГО
	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				
	Б-10	Б-14		КЛАСС I	КЛАСС Ш			
	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм		
КМ1	8,0	—	—	14,8	2,6	—	25,4	275,2
КМ1а	29,8	—	—	—	5,4	—	35,2	292,2
КМ2	—	23,6	—	—	—	14,4	38,0	695,2
КМ3	—	—	—	14,8	—	—	14,8	258,6
КМ4	—	23,6	—	—	—	14,4	38,0	468,9
КМ5	—	23,6	—	—	—	14,4	38,0	530,6
КМ6	—	—	—	14,8	—	—	14,8	306,8
КМ7	—	—	—	—	—	—	—	336,0

Альбом IV 82

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-153

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО

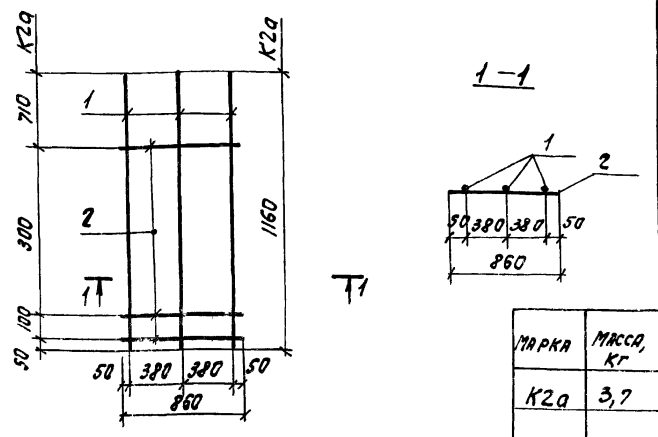
ТП 903-1-153-КЖИ-ВС1

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.	Лит.	МАССА	МРШ.
НАЧ. ОТД. ЕРЗИН	Выборка стали на один элемент.			
ГЛ. КОНСТ. ЛЯМАКИН				
ГЛ. СПЕЦ. АНТОНОВ				
РУК. ГРУП. ТЕРНОВАЯ				
Исполн. ПОЛКОВА				
		Лист	Листов	

САНТЕХПРОЕКТ

Альбом IV 82

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-153



МАРКА	МАССА, КГ
К2а	3,7

ФОРМАТ	ШКАЛА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				К2а		
		1		ИД СТЕРЖНИ 12A1 ГОСТ 5781-75 L=1160	3	3,1 КГ
		2		— " — — " — 6A1 ГОСТ 5781-75 L=860	3	0,6 КГ
				Итого:		3,7 КГ

ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ И СЕТКИ СВАРИВАЮТСЯ ВО ВСЕХ ТОЧКАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ СТЕРЖНЕЙ КОНТАКТНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.

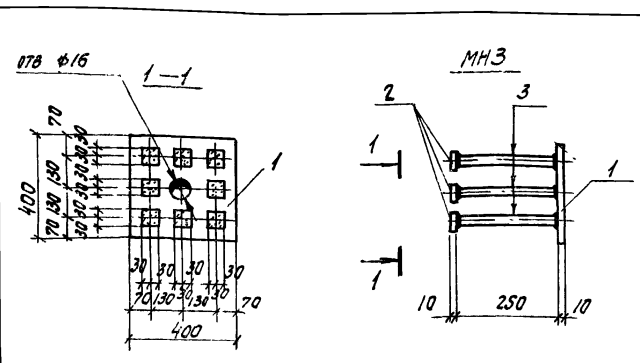
ТП 903-1-153-КЖИ-2а

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ К2а	Лит.	МАССА	МРШ.
НАЧ. ОТД. ЕРЗИН		Р	Сч. табл.	Б/М
ГЛ. КОНСТ. ЛЯМАКИН		Лист	Листов	
ГЛ. СПЕЦ. АНТОНОВ				
РУК. ГРУП. ТЕРНОВАЯ				
Исполн. ПОЛКОВА				

САНТЕХПРОЕКТ

Альбом IV 82

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-153



ФОРМАТ	ШКАЛА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				МНЗ		
				ДЕТАЛИ		
		1		-400x10 ГОСТ 103-76 L=400	1	12,6 КГ
		2		-60x10 ГОСТ 103-76 L=60	8	2,3 КГ
		3		-φ14AII ГОСТ 5781-75 L=250	8	2,7 КГ

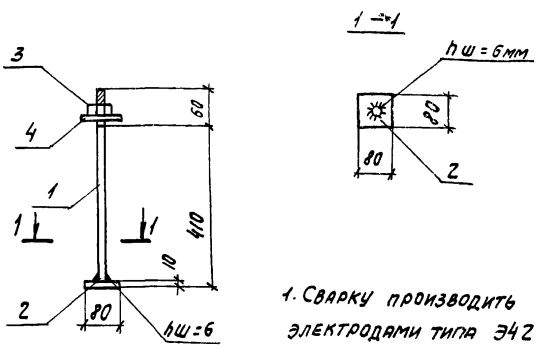
1. ДАКЕРЫ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРИВАРИВАТЬ К ПЛАСТИНАМ В ТАВР ДУГОВОЙ СВАРКОЙ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА НА АВТОМАТАХ И ПОЛУАВТОМАТАХ
2. МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН ИЗ СТАЛЕЙ ГРУППЫ В ГОСТ 380-71.

ТП 903-1-153-КЖИ-МНЗ

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	Лит.	МАССА	МРШ.
НАЧ. ОТД. ЕРЗИН		Р	17,6 КГ	Б/М
ГЛ. КОНСТ. ЛЯМАКИН		Лист	Листов	
ГЛ. СПЕЦ. АНТОНОВ				
РУК. ГРУП. ТЕРНОВАЯ				
Исполн. ПОЛКОВА				

САНТЕХПРОЕКТ

Альбом Д. 82



1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
2. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ hш = 6ММ
3. МАТЕРИАЛ СТАЛЬ В Ст. 3 КЛ 2 по ГОСТ 380-71.

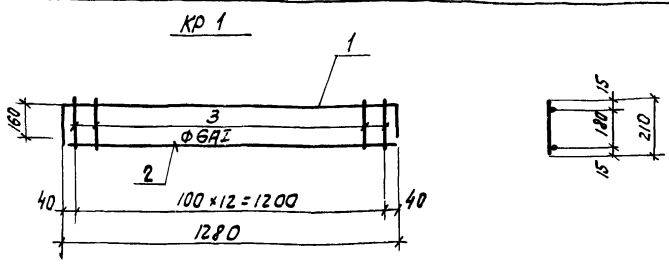
Типовой проект 903-1-153

Форм. зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
			<u>АЗ</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		• Ф16А1 ГОСТ 5781-75 E-460	1	0,72 кг
	2		• В-10×80 ГОСТ 82-70 E-80	1	0,5 кг
	3		Ганка d=16 ГОСТ 5915-70	1	0,03 кг
	4		Шанва В-10×100 ГОСТ 82-70 E-100	1	0,08 кг

Изм. и подл. Подпись и дата

Изм. Лист и докум. Подп. Дата				Лит.	Масса	Масштаб
Исполн.	Коклюва	(С)	ТП 903-1-153 - КЖИ-АЗ			
Руч. гр.	Касьянова	(С)	АНКЕР АЗ	Р	1,33 кг	Б/М
Гл. конст.	Ольденщандер	(С)		Лист	Листов	
Нач. отд.	Гин	(С)		САНТЕХПРОЕКТ		

Альбом Д. 82



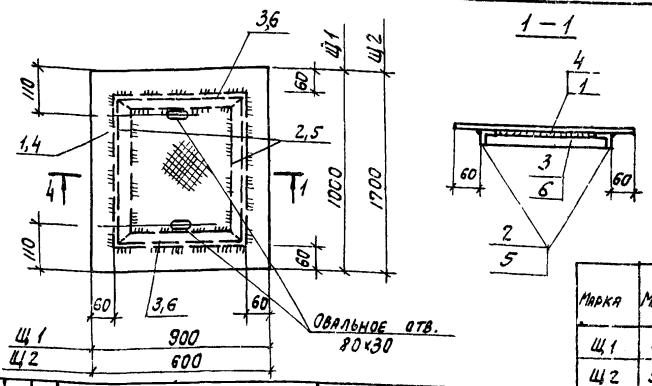
Типовой проект 903-1-153

Форм. зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
			<u>КР1</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		• Ф10А1 ГОСТ 5781-75 E-1600	1	1,0 кг
	2		• Ф10А1 ГОСТ 5781-75 E-1280	1	0,81 кг
	3		• Ф6А1 ГОСТ 5781-75 E-210	13	0,6 кг

Изм. и подл. Подпись и дата

Изм. Лист и докум. Подп. Дата				Лит.	Масса	Масштаб
Исполн.	Коклюва	(С)	ТП 903-1-153 - КЖИ-КР1			
Руч. гр.	Касьянова	(С)	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	Р	2,41 кг	Б/М
Гл. конст.	Ольденщандер	(С)		Лист	Листов	
Нач. отд.	Гин	(С)		САНТЕХПРОЕКТ		

Альбом Д. 82



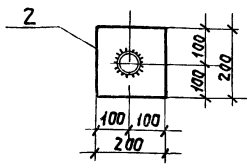
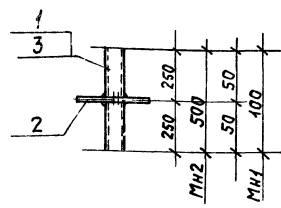
Типовой проект 903-1-153

Форм. зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
			<u>Щ1</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		СТАЛЬ РИФЛ. - В-5 ГОСТ 8568-77	0,9 м ²	38,1 кг
	2		Л40×4 ГОСТ 8509-72 E-880	2	4,4 кг
	3		Л40×4 ГОСТ 8509-72 E-780	2	3,8 кг
			<u>Щ2</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	4		СТАЛЬ РИФЛ. - В-5 ГОСТ 8568-77	1,1 м ²	43,1 кг
	5		Л40×4 ГОСТ 8509-72 E-1580	2	7,8 кг
	6		Л40×4 ГОСТ 8509-72 E-480	2	2,4 кг

Изм. и подл. Подпись и дата

Изм. Лист и докум. Подп. Дата				Лит.	Масса	Масштаб
Исполн.	Коклюва	(С)	ТП 903-1-153 - КЖИ-Щ1, Щ2			
Руч. гр.	Касьянова	(С)	ЩИТЫ СТАЛЬНЫЕ	Р	См. табл.	Б/М
Гл. конст.	Ольденщандер	(С)	Щ1; Щ2.	Лист	Листов	
Нач. отд.	Гин	(С)		САНТЕХПРОЕКТ		

МН1; МН2



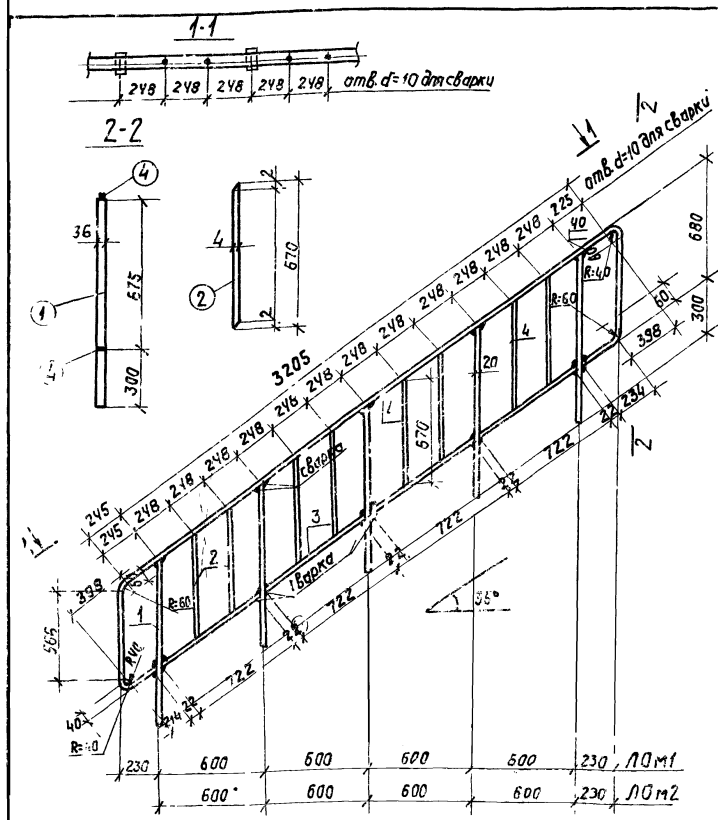
Марка	Масса кг
МН1	3,10 кг
МН2	5,3 кг

№ лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				МН1		
				Детали		
		1		Труба d=50 ГОСТ 8732-70 L=100	1	0,56 кг
		2		200x8 ГОСТ 19503-74 L=200	1	2,5 кг
				МН2		
				Детали		
		3		Труба dn=50 ГОСТ 8732-70 L=500	1	2,8 кг
		2		200x8 ГОСТ 19503-74 L=200	1	2,5 кг

Материал сталь В ст 3кп2 по ГОСТ 380-71.
Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
Все сварные швы h=6 мм.

ТП9031-153 - КЖИ-МН1, МН2

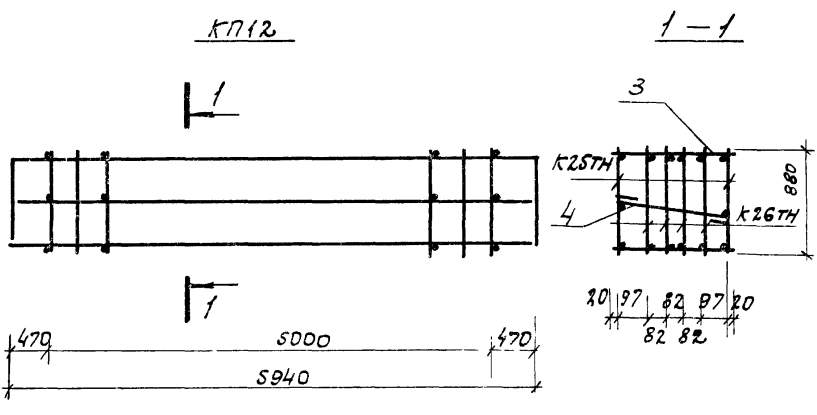
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Узлы	Масса	Масшт
					МН1; МН2		
			Проверил Хохлава				
			Исполнил Папкова				
			Рис. групп Касьянова				
			Пр. констр. Инженер				
			Исполн. ГИИ				



Спецификация стали на лестничные ограждения.

Марка	№ поз	Сечение	Длина мм	Кол. во шт		Масса, кг		Марки	Примеч.
				Г	М	одного поз.	Всех		
ЛОМ1	1	20x36	975	5		5,5	27,6	38,0	ГОСТ 103-76
	2	12x4	670	6		0,25	2,0		— " —
	3	28x5	722	4		0,11	2,8		— " —
	4	28x5	4700	1		5,2	5,2		— " —
						Масса наплавленного металла		0,4	— " —
ЛОМ2	1	20x36	975	5		5,5	27,6	36,9	ГОСТ 103-76
	2	12x4	670	8		0,25	2,0		— " —
	3	28x5	722	4		0,11	2,8		— " —
	4	28x5	3700	1		4,1	4,1		— " —
						Масса наплавленного металла		1% 0,4	— " —

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Узлы	Масса	Масшт
					Лестничное ограждение ЛОМ1; ЛОМ2		
			Проверил Хохлава				
			Исполнил Папкова				
			Рис. групп Касьянова				
			Пр. констр. Инженер				
			Исполн. ГИИ				



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		КП12		
12	ТП 903-1-153-КЖИ-КП12	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
11	ТП 903-1-153-КЖИ-ВС1	ВЫБОРКА СТАЛИ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
11	1 ТП 903-1-153-КЖИ-К25	КАРКАС ПЛОСКИЙ К25	2	105.9 кг
11	2 ТП 903-1-153-КЖИ-К26	ТО ЖЕ К26	4	91.1 кг
	3 ТП 903-1-153-КЖИ-КП12	СТЕРЖНИ ОДНОУЧ. Ф6А1Г в-480	30	9.3 кг
	4	ТО ЖЕ	15	5.3 кг

ТП 903-1-153-КЖИ-КП12				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. Доржум	Подпись	Р		Б/м
Имя. Отд.	Г. И. Н.	Г. И. Н.	Г. И. Н.	Лист	Листов	
Гл. констр.	С. Роденшлягер	С. Роденшлягер	С. Роденшлягер	САНТЕХПРОЕКТ		
Рук. гр.	Сорокина	Сорокина	Сорокина			
Ст. инж.	Пустельник	Пустельник	Пустельник			