

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-417.86

**ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ**  
ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,5 л/с  
/КОНСТРУКЦИИ МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ/

Альбом II

21619-01  
ЦЕНА 1-75

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

№ 198 1/2 года

Заказ № 13818

Тираж 580 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-417.86

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,5 л/с  
/ КОНСТРУКЦИИ МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ /

СОСТАВ ПРОЕКТА:

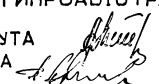
- АЛЬБОМ I ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА / ИЗ ТП 902-2-416.86 /
- АЛЬБОМ II ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА. КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.  
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ. СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ.
- АЛЬБОМ III СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ / ИЗ ТП 902-2-416.86 /
- АЛЬБОМ IV ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
- АЛЬБОМ V СМЕТЫ
- АЛЬБОМ VI ПОКАЗАТЕЛИ РЕЗУЛЬТАТОВ ПРИМЕНЕНИЯ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИХ  
ДОСТИЖЕНИЙ В СТРОИТЕЛЬНЫХ РЕШЕНИЯХ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ II

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР  
ПРОТОКОЛ ОТ 10.06.86 № 13

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ "ГИПРОАВТОТРАНС"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В.Н. КРЮКОВ  
П.П. ПИВТОРАК

## Содержание альбома

Альбом I

Лист	Наименование	Стр.
1	Титульный лист	1
1	Содержание альбома	2
<b>Технология производства ТХ</b>		
1	Общие данные	3
2	Схемы расположения очистных сооружений в системе оборотного водоснабжения мойки автомобилей.	
	Технологическая схема очистки сточных вод	4
3	Планы на отм. 0.000; 3.740. Разрезы 1-1; 2-2; 3-3; 4-4	5
<b>Конструкции железобетонные КЖ</b>		
1	Общие данные	6
2	Очистные сооружения. План на отметке 3.600. Сечения 1-1...4-4. Узел 1	7
3	Схема расположения щитов перекрытия. Сечения 5-5...6-6 Узлы 2...5	8
4	Схема армирования очистных сооружений.	9
5	Водозаборная камера и резервуар для масла	10
<b>Изделие закладное</b>		
1	МН-1	11
2	МН-2	11
3	МН-3, МН-4	11
4	МН-5	11

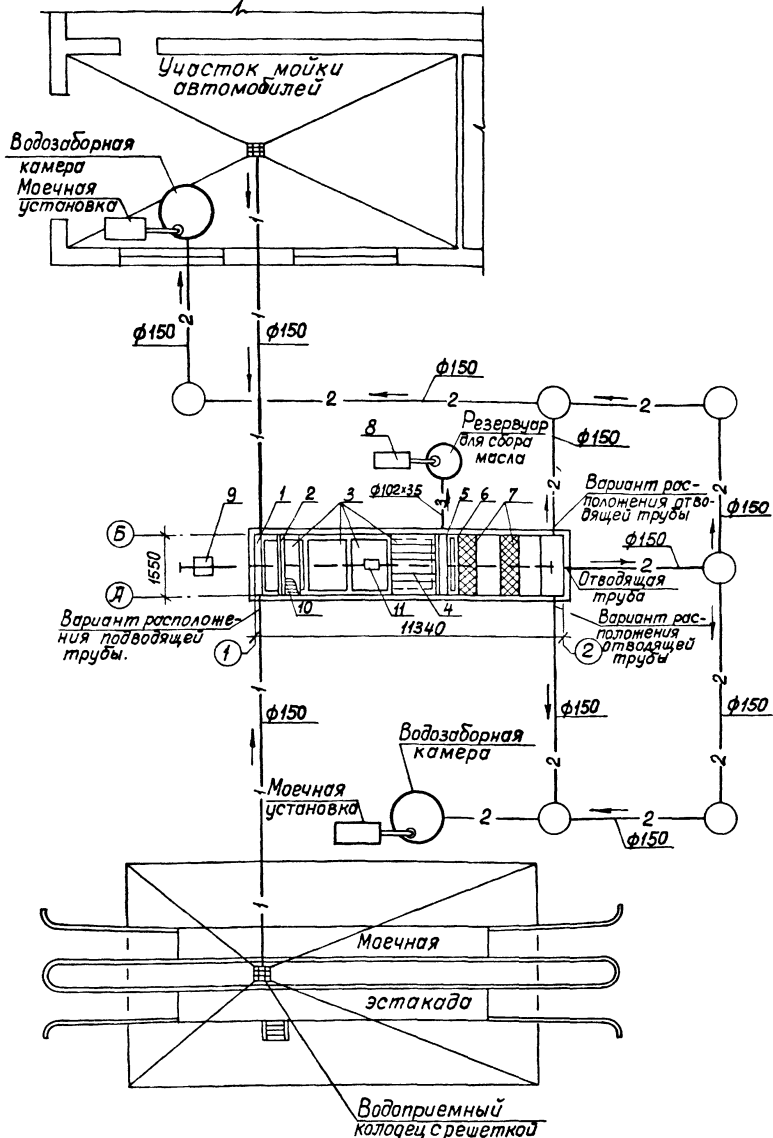
Тиловой проект 902-2-417.86

Лист	Наименование	Стр.
5	МН-6	12
6	МН-7	12
7	Сетка арматурная с-1	12
8	Каркас плоский КР-1	12
9	Решетка Р-1	13
10	Щит деревянный ЩД-1	13
11	Изделие закладное МН-8	13
12	Щит деревянный ЩД-2	13
<b>Конструкции металлические КМ</b>		
1	Общие данные (начало)	14
2	Общие данные (продолжение)	15
3	Общие данные (продолжение)	16
4	Общие данные (окончание)	17
5	Схема расположения подвешеного транспорта. Разрезы. Узел 1	18
6	Схема расположения подвешеного транспорта. Узлы 2-7	19
7	Схемы расположения лестниц, металлических площадок и ограждений. Разрезы. Узлы:-	20
<b>Силовое электрооборудование ЭМ</b>		
1	Общие данные. Схема принципиальная однолинейная. План.	21

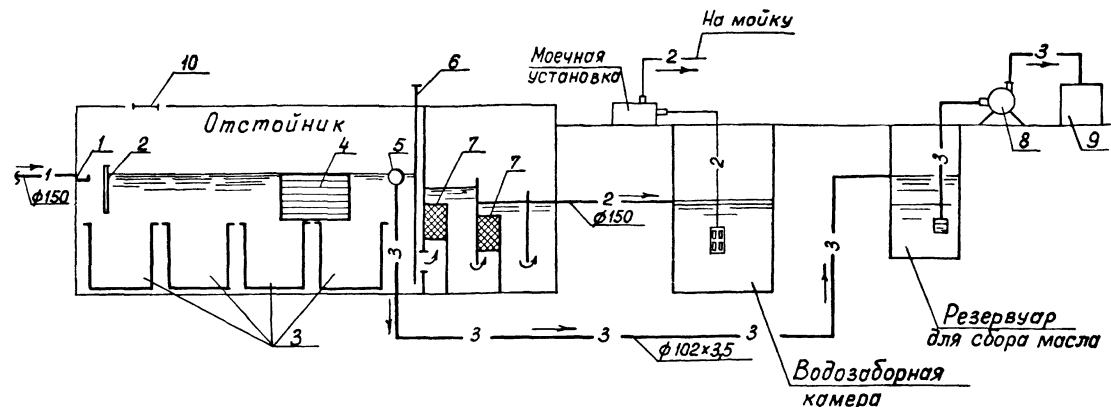
Шифр альбома, Подпись, дата, Взам. 1.



Схемы расположения очистных сооружений в системе оборотного водоснабжения мойки автомобилей.



Технологическая схема очистки сточной воды



Перечень оборудования

Позиция	Наименование	Кол-чество
1	Распределительный лоток	1
2	Щелевая перегородка	1
3	Бадья для сбора осадка	4
4	Блок тонкослойного отстаивания	1
5	Поворотное маслосборное устройство	1
6	Шибер	1
7	Фильтр для сточных вод	2
8	Насос	1
9	Контейнер для нефтепродуктов	1
10	Решетка для промывки фильтров	1
И	Таль электрическая	1

Условные обозначения трубопроводов

№ системы	Наименование трубопроводов
1	Сточные воды от мойки автомобилей
2	Очищенной воды на мойку автомобилей
3	Нефтепродуктов

		Т.П. 902-2-417.86		ТХ	
Привязан	ГИП Пивторак И.контр. Марюков Нач.отд. Ратников И.спец. Марюков Инж.гр. Ермокова Вед.инж. Бульчева	Лист	2	Листов	2
Инв. №		СХЕМА расположения очистных сооружений в системе оборотного водоснабжения мойки автомобилей. Технологическая схема очистки сточной воды.		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	

П Л А Н Н А О Т М . 0 . 0 0 0

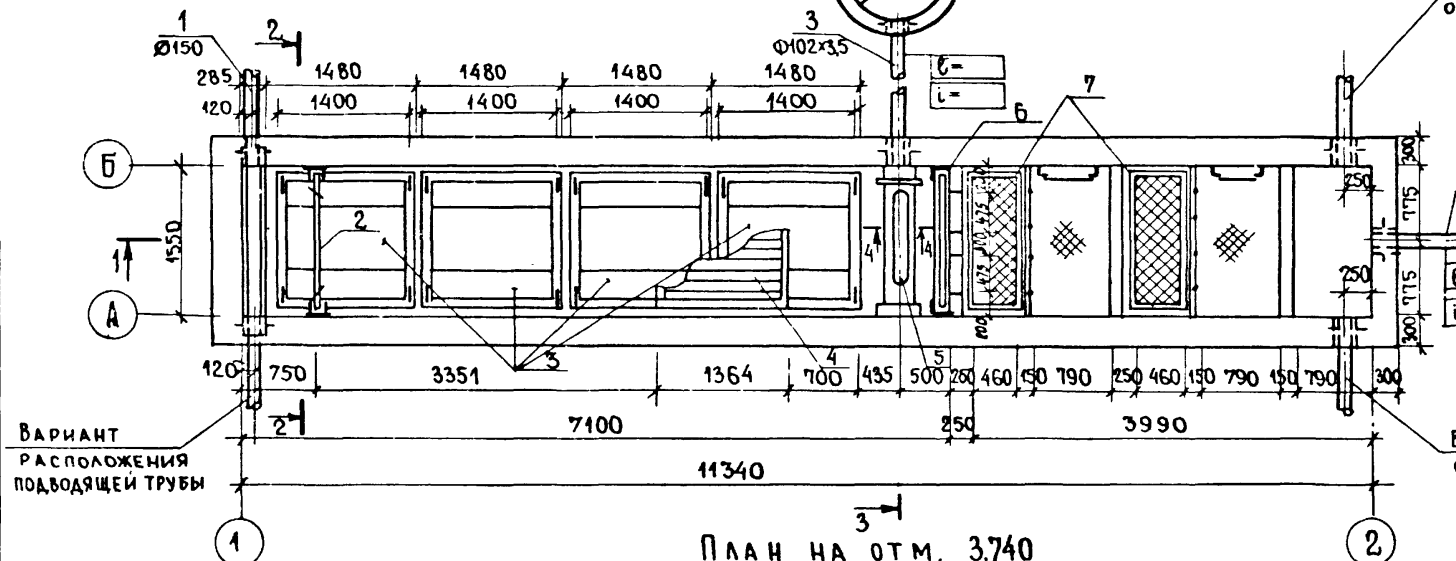
РЕЗЕРВУАР  
ДЛЯ СБОРА МАСЛА

ВАРИАНТ РАСПОЛОЖЕНИЯ  
ОТВОДЯЩЕЙ ТРУБЫ

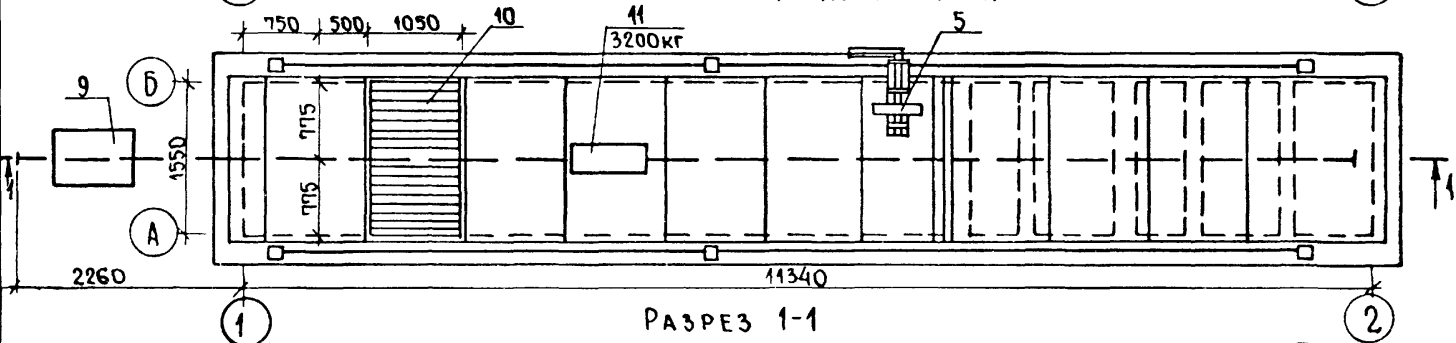
ВОДОЗАБЕРНАЯ  
КАМЕРА

РАЗРЕЗ 2-2

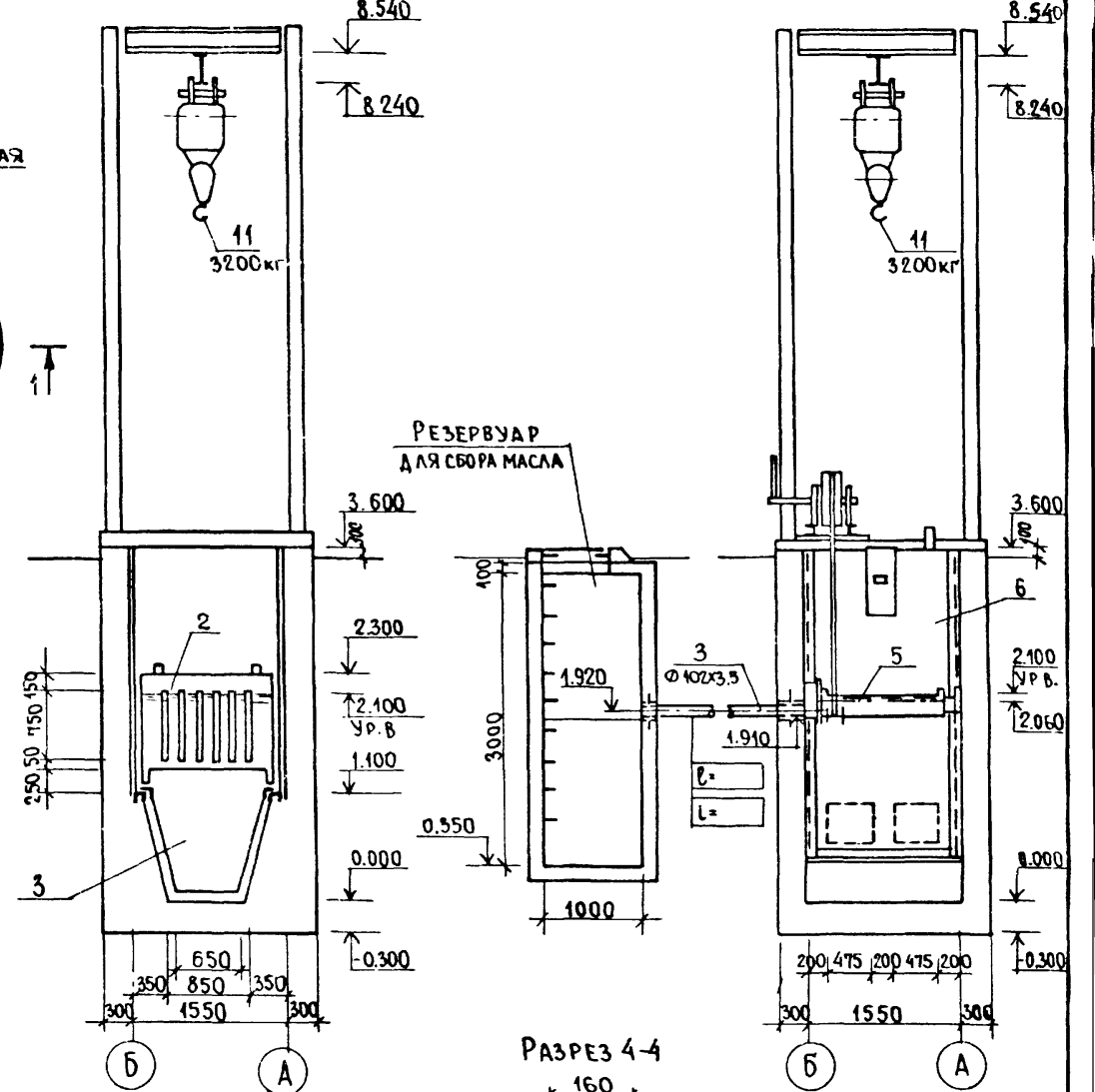
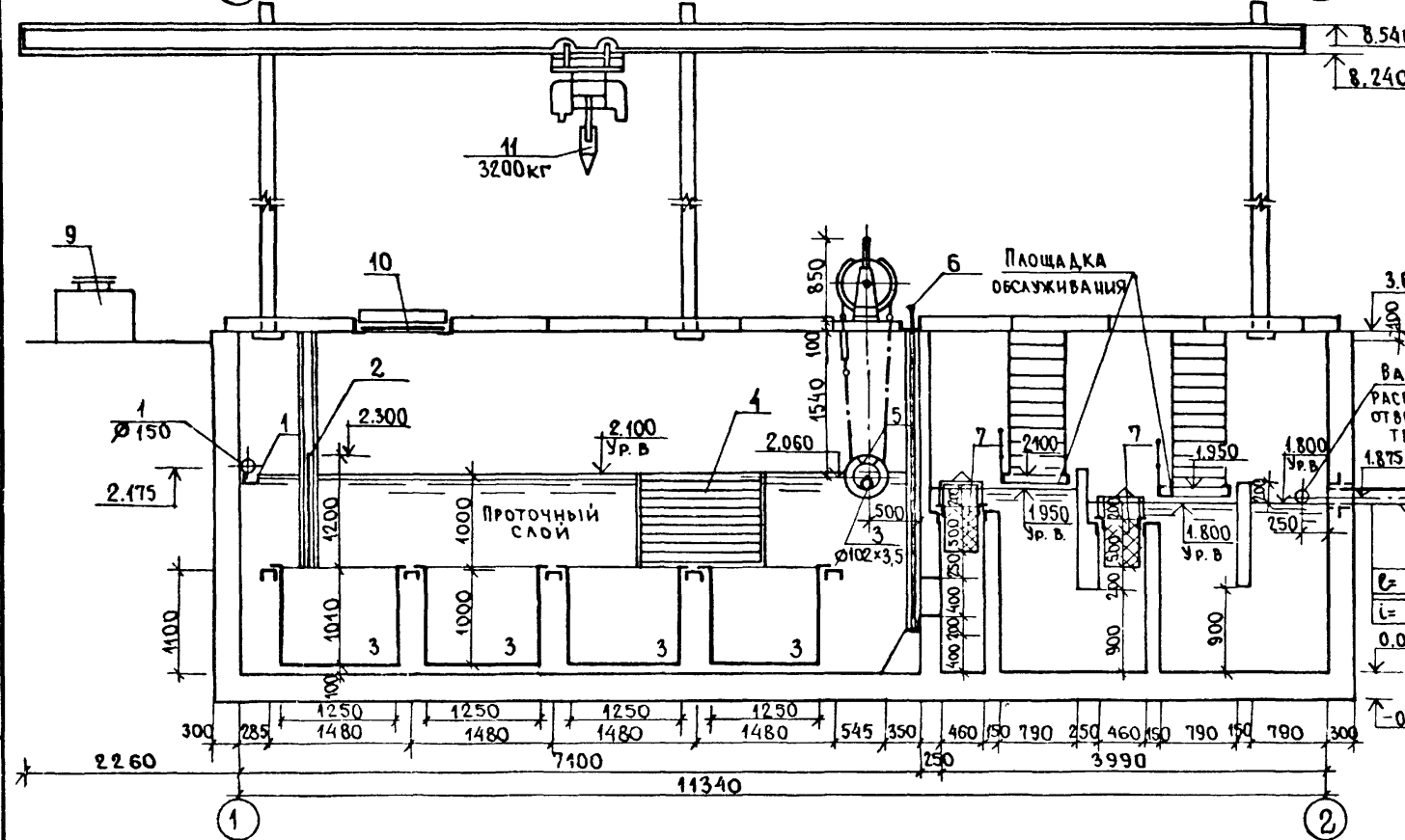
РАЗРЕЗ 3-3



П л а н н а о т м . 3 . 7 4 0



РАЗРЕЗ 1-1



ВОДОЗАБЕРНАЯ  
КАМЕРА

ВАРИАНТ РАСПОЛОЖЕНИЯ  
ОТВОДЯЩЕЙ  
ТРУБЫ

Площадка  
обслуживания

Проточный  
слой

		ТП 902-2-417.86	ТХ	
ГИП	Пивторак	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей и производственностью 15 л/сек. (интенсивность мойки 100 автомобилей в смену)	Стация	
Н. контр.	Марников		Лист	
Нач. отд.	Ратников		3	Листов
Гл. спец.	Марников		Р	
Рук. гр.	Ермакова		Планы на отм. 0.000, 3.740	
Инв. №	Инженер	РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3, 4-4		
	Инженер	г. Москва		

Альбом II

## ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
2	ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ. ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 3.600 СЕЧЕНИЯ 1-1... 4-4. УЗЕЛ 1	
3	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ. СЕЧЕНИЯ 5-5... 6-6. УЗЛЫ 2... 5	
4	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ	
5	ВОДОЗАБОРНАЯ КАМЕРА И РЕЗЕРВУАР ДЛЯ СБОРА МАСЛА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

## ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ГОСТ 3634-81	Люки чугунные для смотровых колодезев	
5.900-2	Сальники наливные Ду 50-1400мм для пропуска труб через стены	
4.410-3, вып. 1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
	<u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ТП 902-2-417.86 КЖ.000	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	
-010	МН-2	
-020	МН-3; МН-4	
-030	МН-5	
-040	МН-6	
-050	МН-7	
-060	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-1	
-070	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-1	
-080	РЕШЕТКА Р-1	
-090	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩД-1	
-100	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-8	
-110	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩД-2	
ТП 902-2-417.86 КЖ.ВМ	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ	

## ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ	
3	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ	
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ АРМИРОВАНИЯ ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ	
5	СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ВОДОЗАБОРНУЮ КАМЕРУ И РЕЗЕРВУАР ДЛЯ СБОРА МАСЛА	

## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- ПРОЕКТ РАЗРАБОТАН ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В РАЙОНЕ С РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА  $-20^{\circ}\text{C}$ ,  $-30^{\circ}\text{C}$  (ОСНОВНОЙ ВАРИАНТ)  $-40^{\circ}\text{C}$ ; ВЕСОМ СНЕГОВОГО ПОКРОВА ДЛЯ I (ОСНОВНОЙ ВАРИАНТ) И IV ГЕОГРАФИЧЕСКОГО РАЙОНА, СЕЙСМИЧНОСТЬЮ ДО ОБАЛОВ И СКОРОСТНЫМ НАПОРОМ ВЕТРА ДЛЯ I ГЕОГРАФИЧЕСКОГО РАЙОНА.
- ОСНОВАНЦИЕМ ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПРИНЯТЫ ГРУНТЫ СО СЛЕДУЮЩИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ  $\varphi^H=28$ ,  $C^H=2\text{кПа}$ ,  $E=14,7\text{МПа}$ ,  $\gamma=1,8\text{т/м}^3$ ,  $K_r=1$ .
- ПОД МОНОЛИТНОЕ ДНИЩЕ УСТРАИВАЕТСЯ ПОДБЕТОНКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ 50,  $b=100\text{мм}$ .
- ОБРАТНУЮ ЗАСЫПКУ ПАЗУХ ПРОИЗВОДИТЬ ГРУНТОМ БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЙ СТРОИТЕЛЬНОГО МУСОРА И РАСТИТЕЛЬНОГО ГРУНТА С ПОСЛОЙНЫМ ТРАМБОВАНИЕМ ДО ПОЛУЧЕНИЯ  $\gamma$  СКЕЛЕТА ГРУНТА  $\geq 1,6\text{т/м}^3$ .
- ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ СВАРОЧНЫХ РАБОТ АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ВОССТАНОВИТЬ.
- ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ ПРОИЗВОДИТЬ С УЧЕТОМ ТРЕБОВАНИЙ СНИП 3.02.01-83, СНИП III-15-76.
- СТЕНЫ СООРУЖЕНИЯ РАСЧИТАНЫ НА АКТИВНОЕ БОКОВОЕ ДАВЛЕНИЕ ГРУНТА ПРИ  $\gamma_n=28^{\circ}$  С УЧЕТОМ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ НА ЕГО ПОВЕРХНОСТИ  $q^H=1\text{тс/м}^2$ , БЕЗ ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ; СООРУЖЕНИЯ И ОТ ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ ВОДЫ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ СООРУЖЕНИЯ БЕЗ УЧЕТА АКТИВНОГО БОКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ГРУНТА.
- ПРИ КОНКРЕТНОЙ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА НЕОБХОДИМО ПРЕДУСМОТРЕТЬ УТЕПЛЕНИЕ СООРУЖЕНИЙ С НАРУЖНОЙ СТОРОНЫ ШЛАКОМ ПРИ ГЛУБИНЕ ПРОМЕРЗАНИЯ БОЛЕЕ 1,2М.
- НАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ОБМАЗАТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.
- ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ МАРКИ БЕТОНА ПО ВОДОПРОНИЦАЕМОСТИ W4.

Привязан			
ИМВ. №			
ТП 902-2-417.86		КЖ	
ГИП	Пивторак	ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЯННЫХ ВОД ОТМОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 15А/СЕК. КОНСТРУКЦИЯ МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
И.КОНТР.	Ростунова	СТАДИЯ	ЛИСТ
НАЧ.ОТД.	Хрупако	Р	1
ГЛА.КОНСТ.	Винклер	5	
РУК.ГР.	Харитонов	ГИПРОАВТОТРАНС	
ВЕД.ИНЖ.	Печалкина	Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: Фокина 21619-01 7

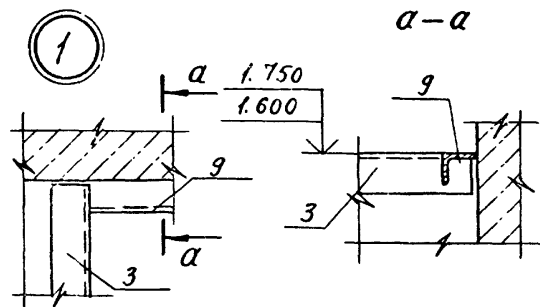
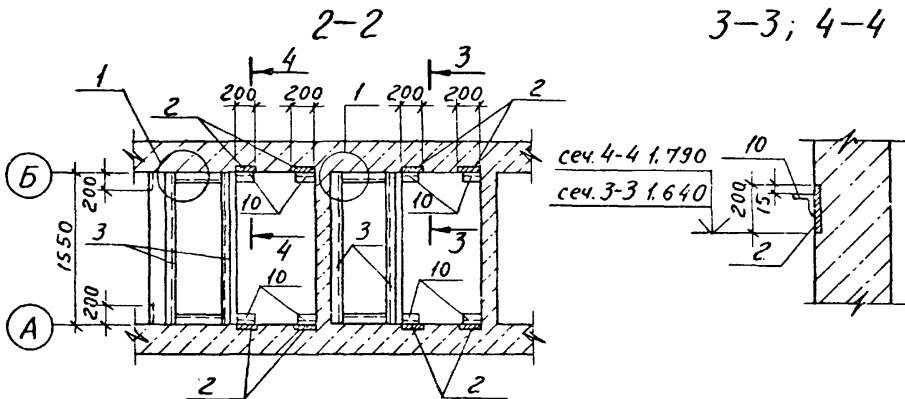
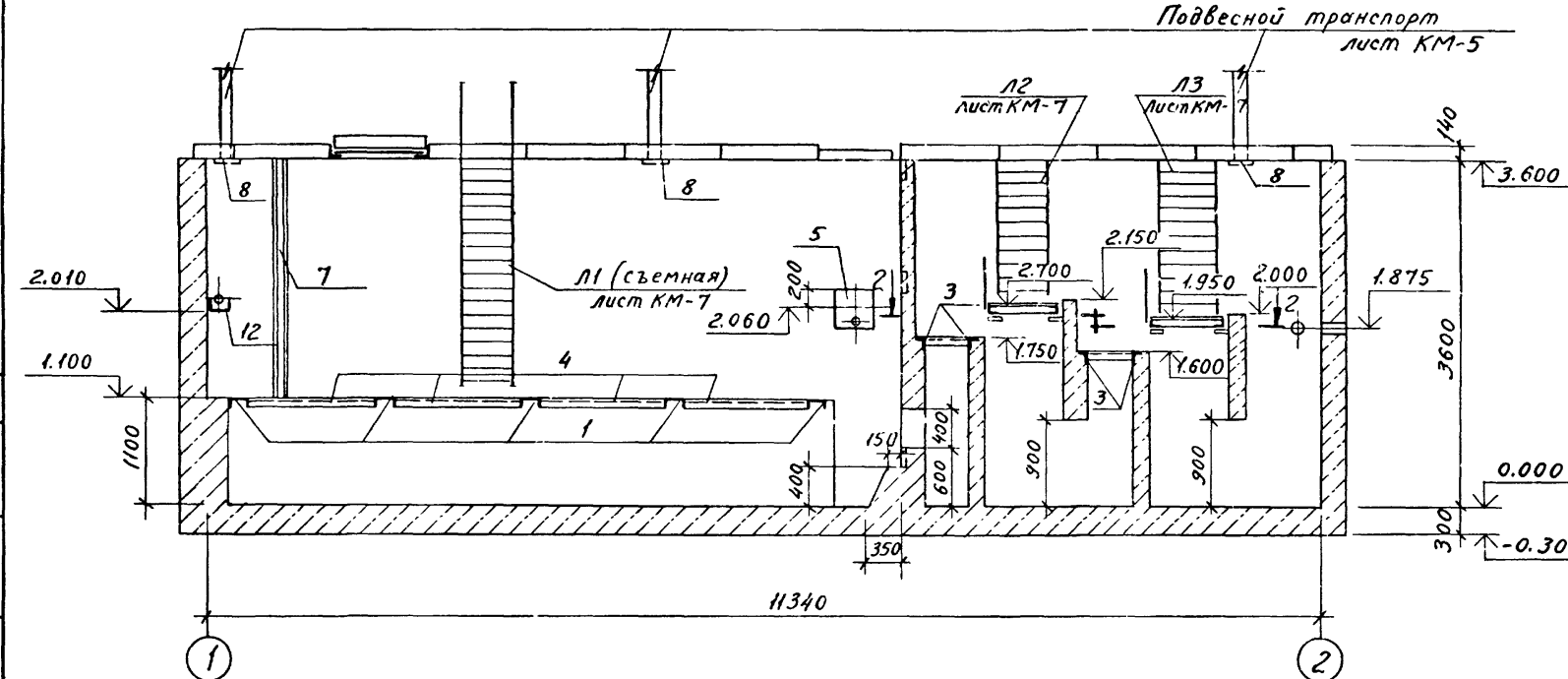
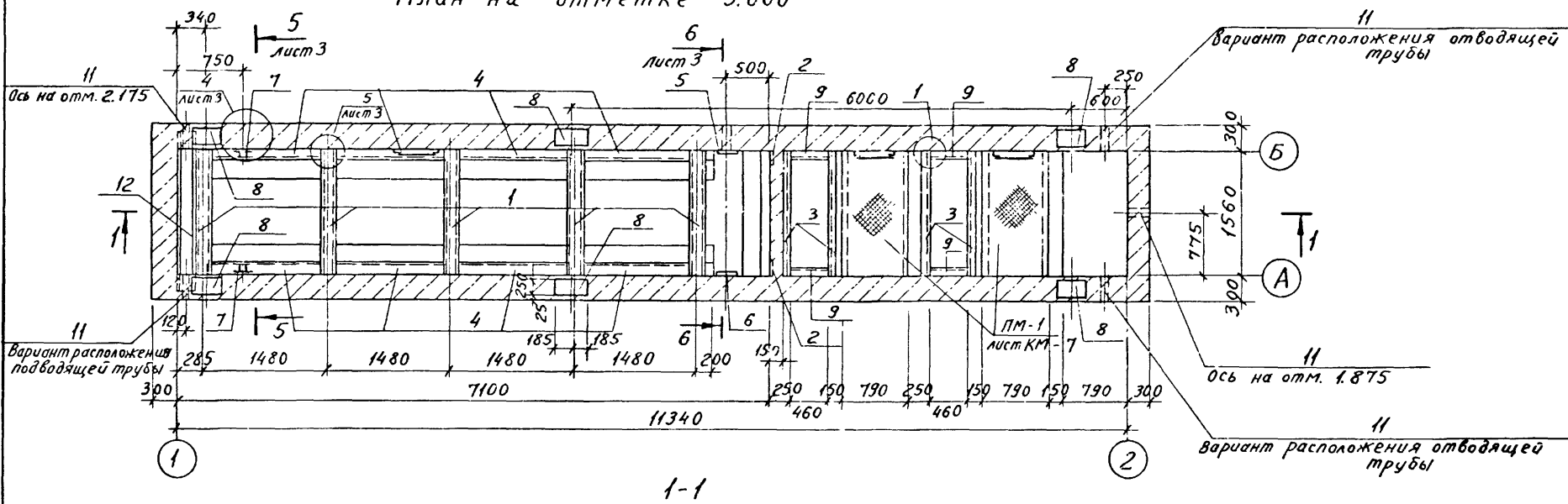
ФОРМАТ А2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ РАЗРАБОТАН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ И ПРЕДУСМАТРИВАЕТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНУЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Л.П. Пивторак*



Очистные сооружения  
План на отметке 3.600



Спецификация элементов очистных сооружений

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
A2	1		ТП 902-2-417.86 КЖИ-000	МН-1	5	
A2	2		-010	МН-2	14	
A2	3		-020	МН-3	4	
A2	4		-020	МН-4	8	
A2	5		-030	МН-5	1	
A2	6		-040	МН-6	1	
A2	7		-050	МН-7	2	
A2	8		-100	МН-8	6	
				Детали		
B4	12			Швеллер ВСт3кп2 ГОСТ 535-79* P=1500	1	45.6 кг
B4	9			Уголок ВСт3кп2 ГОСТ 535-79* P=460	4	2.7 кг
B4	10			Уголок ВСт3кп2 ГОСТ 535-79* P=150	8	1.1 кг
				Стандартные изделия		
	II		5.900-2	Сальник Ду 150 А-300	2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг Начало

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные											
	Арматура класса AI		Арматура класса AIII		Арматура класса AI			Арматура класса AIII								
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 2590-71*		ГОСТ 3262-75*					
	φ6	φ8	Утого	φ12	Утого	φ16	Утого	φ8	φ12	φ18	Утого	φ12	Утого			
Очистные сооружения	583.5	39.0	622.5	1833.9	1833.9	2456.4	1.8	1.8	10.4	4.8	24.0	39.2	1.2	1.2	4.0	4.0

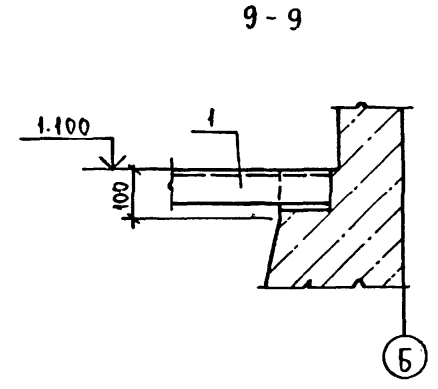
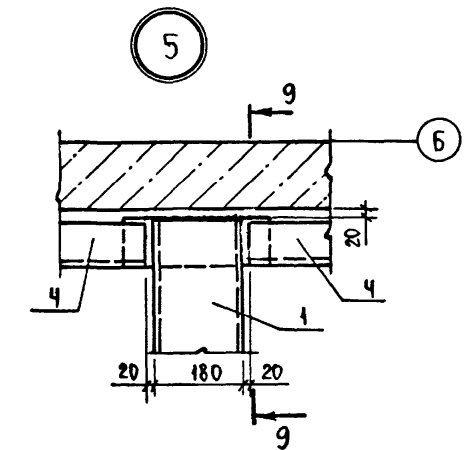
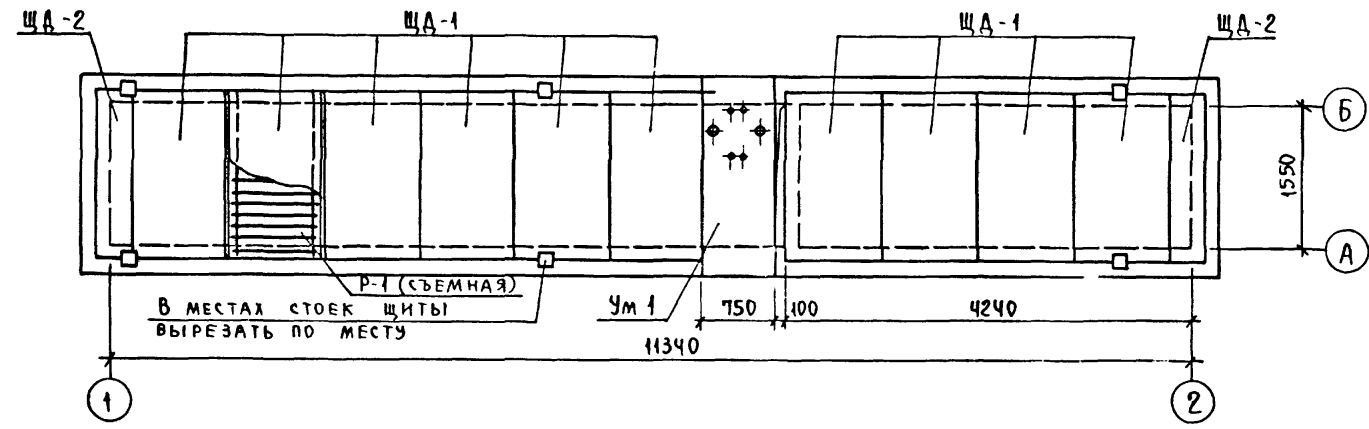
Окончание

Изделия закладные													Общий расход				
Прокат марки ВСт3кп2																	
ГОСТ 8240-72*		ГОСТ 8509-72*				ГОСТ 103-76*				ГОСТ 82-70*							
С18	С24	Утого	75x6	63x5	80x6	100x8	Утого	8x100	10x30	10x100	10x200	Утого	10x350	10x400	14x250	Утого	
131.5	45.6	177.1	42.8	10.8	8.8	165.6	228.0	31.6	24.0	24.0	44.8	124.4	42.6	12.6	81.6	136.8	712.5
																3168.9	

Привязан		ГИП Пивторак	Нач. отд. Хрупако	Инж. Винклер	Инж. Винклер	Рук. гр. Харитонов	ТП 902-2-417.86	КЖ	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей производительностью 15 л/сек (конструкции монолитные железобетонные)	Стадия	Лист	Листов
										Р	2	
							Очистные сооружения. План на отметке 0.000. Сечения 1-1 4-4 3-3			Гипроавтотранс Москва		

Имя, Инициалы, Подпись и дата, Взам. ин. в. м.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ

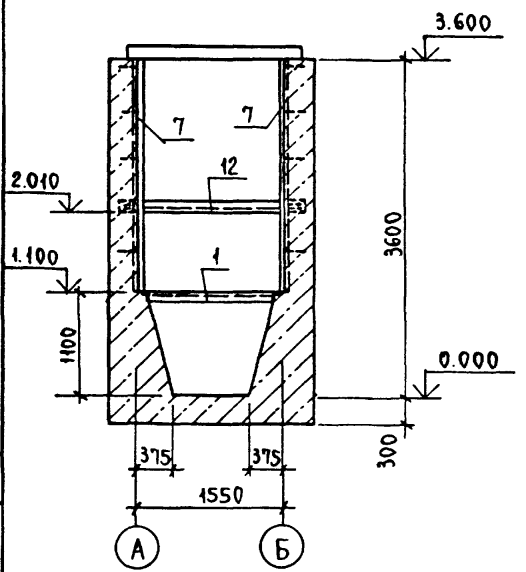
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ЩА-1	ТП902-2-417.86 КНИ. 090	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩА-1	10	145,0	
ЩА-2	- 410	ЩА-2	2	65,0	
Ум 1	ЛИСТ 4	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Ум 1	1		
Р-1	ТП902-2-417.86 КНИ. 080	РЕШЕТКА Р-1	1	82,4	

1. Все металлические конструкции должны быть огрунтованы грунтовкой ГФ-0119 за 2 раза и после монтажа окрашены эмалью ХВ-113. После окончания сварочных работ антикоррозийную защиту металлических конструкций восстановить.
2. Расчетная временная нагрузка на деревянные щиты перекрытия принята 340 кгс/м<sup>2</sup>

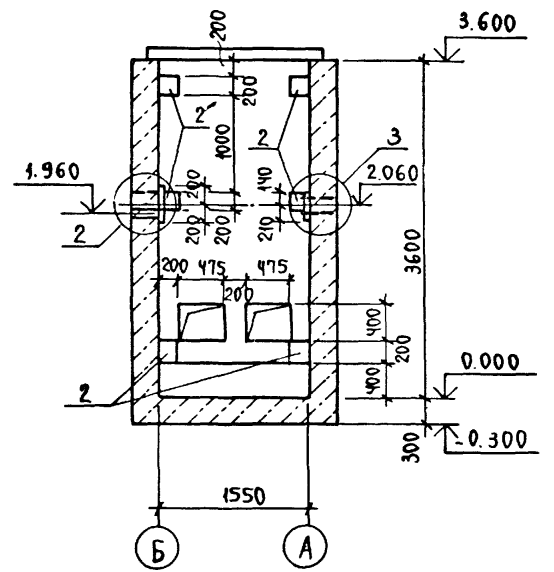
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Альбом II

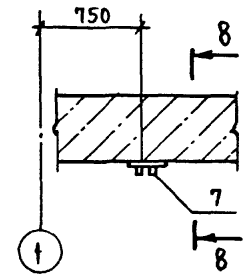
5-5



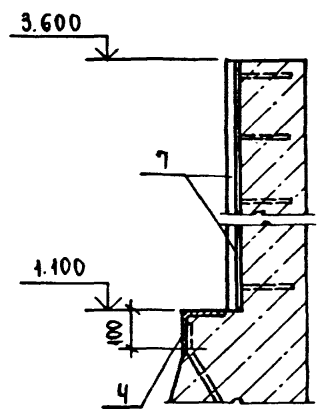
6-6



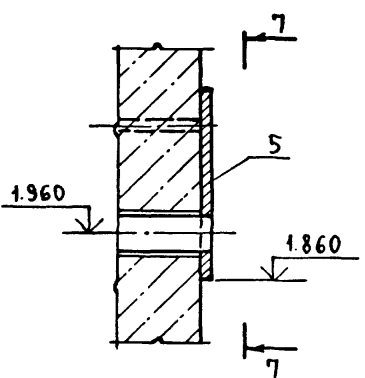
4



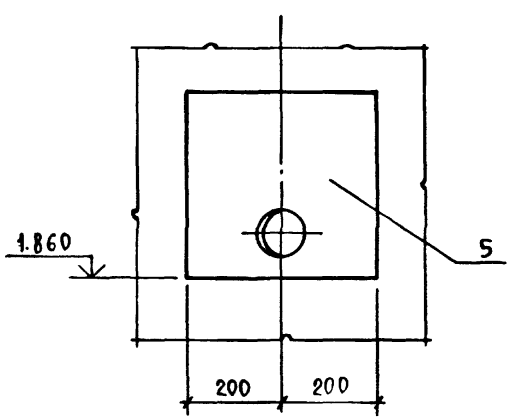
8-8



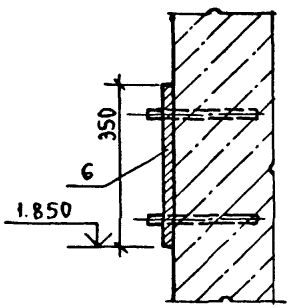
2



7-7



3



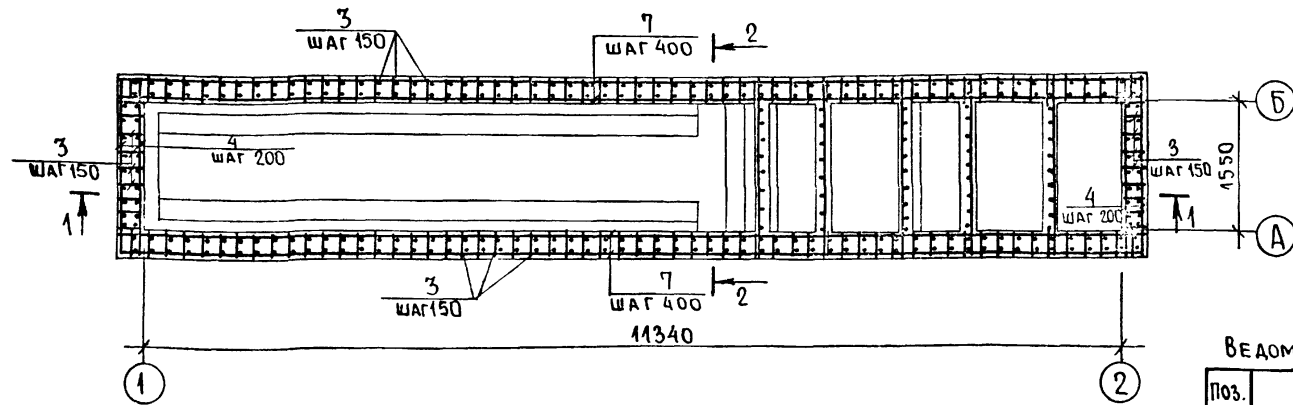
		ТП 902-2-417.86		КН	
ПРИВЯЗАН	ГИП	Пивторак	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей производительностью 1,5л/сек (конструкций монолитные железобетонные)	СТАДИЯ	ЛИСТ
	НАЧ.ОТД.	Хрупаал		Р	3
	Н.КОНТР.	Винклер		ГИПРОАВТОТРАНС	
	ГЛ.КОНСТ.	Винклер		г. Москва	
	РЭК.ГР.	Харитонов	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ СЕЧЕНИЯ 5-5... 6-6. Узлы 2...5.		
ИНВ.К:	ВЕД.ИНЖ.	Пчелкина			

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ АРМИРОВАНИЯ ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ

АЛБОМ №

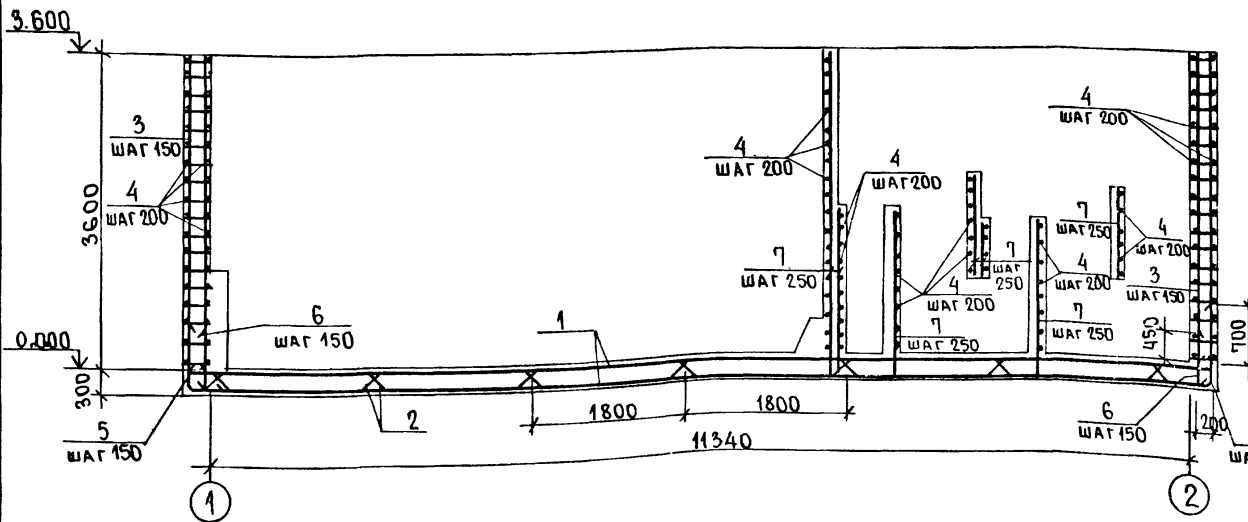
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



4-1

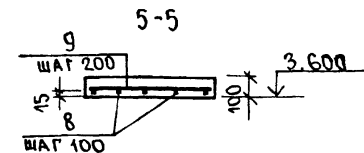
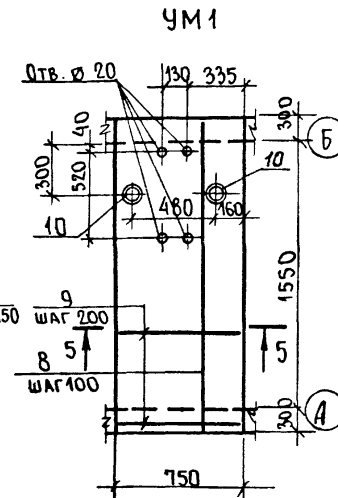
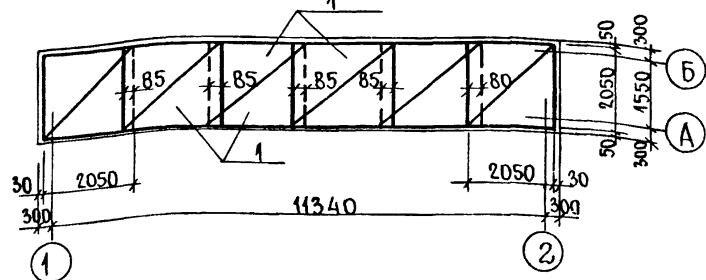
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
5	



2-2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ И НИЖНИХ СЕТОК ДНИЩА



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		1	1.410-3 вып.1	С (1)12 АШ - 20x21	12	
A2		2	ТП 902-2-417.86 КЖИ.060	С1	14	
A2		3	-070	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	184	
				ДЕТАЛИ		
				А-І-6 ГОСТ 5781-82 *		
Б4		4		ℓ= 2130	145	0,5кг
				А-ІІІ-12 ГОСТ 5781-82 *		
Б4		5*		ℓ= 1170	184	11кг
Б4		6		ℓ= 720	184	0,7кг
				А-І-6 ГОСТ 5781-82 *		
Б4		7		ℓ= по месту	600м	132,0кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	44	м³
				УМ1		
				ДЕТАЛИ		
Б4		8		А-ІІІ-12 ГОСТ 5781-82 * ℓ=2120	8	2,0 кг
Б4		9		А-І-6 ГОСТ 5781-82 * ℓ=720	12	0,16 кг
Б4		10		ТРУБА 70x3,2x110 ГОСТ 3262-75*	2	0,6 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200		0,16 м³

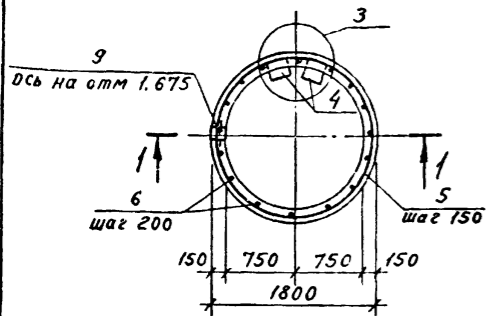
\* ПОЗИЦИЮ 5 - СМОТРЕТЬ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

ИМЯ ПОДП. ПОДАТЬ И ДАТА ВРАЧ. ИМЕН

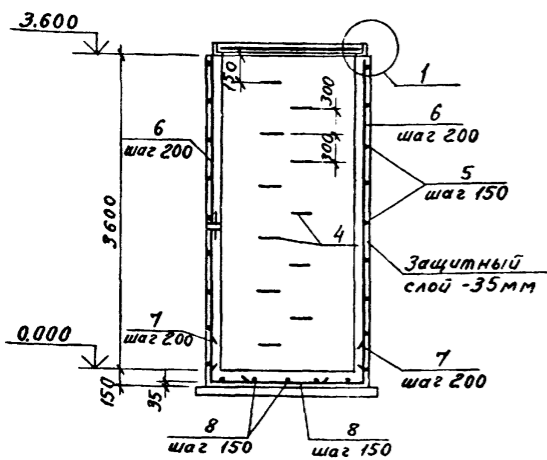
ПРИВЯЗАН	ГИП	ПРИТОРАК
	НАЧ. ОТД.	ХРУДАЛО
	И. КОНТР.	ВИНКАЕР
	ГЛ. КОНСТ.	ВИНКАЕР
	РУК. ГР.	ХАРИТОНОВ
ИМВ. №	ВЕД. ИМЖ	ПЕКАКИНА

ТП 902-2-417.86		КЖ	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	4		
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ		ГИПРОАВТОТРАНС г. МОСКВА	

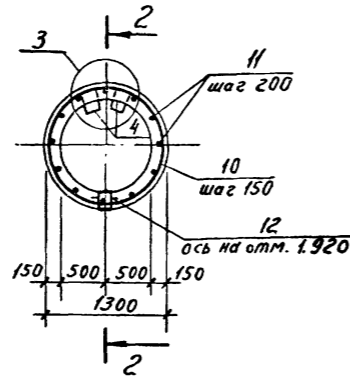
Водозаборная камера  
План на отм. 0.000



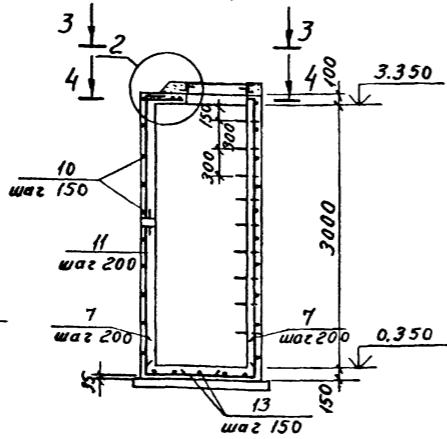
1-1



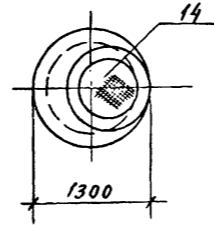
Резервуар для сбора масла  
План на отм. 0.350



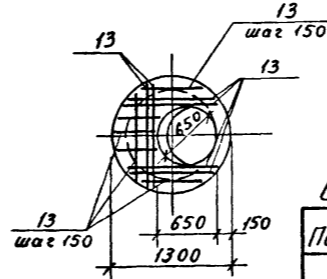
2-2



3-3



4-4



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	
5	
7	
10	
11	

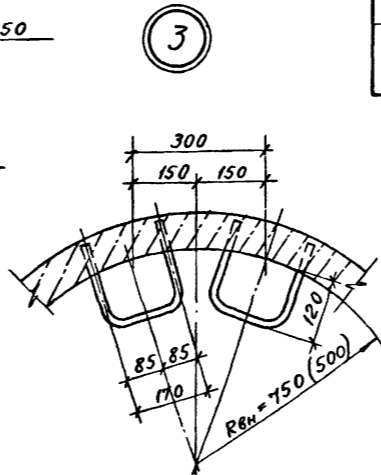
Спецификация на водозаборную камеру и резервуар для сбора масла

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Водозаборная камера		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Узелок Б-70х45х5 ГОСТ 8510-72 В ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79* е=6600	1	30.0 кг
Б4		2		Сталь рифленая 8-5 ГОСТ 8568-79* В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	2.6 м	110.0 кг
Б4		3*		А-III-8 ГОСТ 5781-82* е=200	22	0.1 кг
Б4		4*		А-III-16 ГОСТ 5781-82* е=670	11	1.1 кг
Б4		5*		А-III-6 ГОСТ 5781-82* е=5600	25	1.3 кг
Б4		6		А-III-6 ГОСТ 5781-82* е=3580	29	0.8 кг
Б4		7*		А-III-6 ГОСТ 5781-82* е=600	29	0.1 кг
Б4		8		А-III-6 ГОСТ 5781-82* е=1700	26	0.4 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		9	5.900-2	Сальник Ду150 А=300	1	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200		3.2 м <sup>3</sup>
				<u>Резервуар для сбора масла</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4		4*		А-III-16 ГОСТ 5781-82* е=670	9	1.1 кг
Б4		10*		А-III-6 ГОСТ 5781-82* е=4000	21	0.9 кг
Б4		11*		А-III-6 ГОСТ 5781-82* е=3380	22	0.8 кг
Б4		7*		А-III-6 ГОСТ 5781-82* е=600	22	0.1 кг
Б4		13		А-III-6 ГОСТ 5781-82* е ср=1100	40	0.25 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		14	ГОСТ 3634-81	Люк Л	1	
		12	5.900-2	Сальник Ду100 А=300	1	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200		2.1 м <sup>3</sup>

- Стены водозаборной камеры и резервуара для сбора масла, соприкасающиеся с грунтом обмазать горячей битумной мастикой за 2 раза. Внутреннюю поверхность стен оштукатурить цементным раствором марки 50 с железнением.
- Внутренние поверхности резервуара для сбора масла торкретировать цементно-песчаным раствором слоем 1-2 см.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход				
	Арматура класса АIII			Арматура класса АIII		Прокат марки В ст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8568-79*	ГОСТ 8510-72*	Всего					
	φ6	φ16	Утого	φ8	Утого	φ=5			Утого			
Водозаборная камера	69.0	12.1	81.1	81.1	2.2	2.2	110.0	110.0	30.0	30.0	142.2	229.3
Резервуар для сбора масла	15.4	9.9	25.3	25.3	—	—	—	—	—	—	—	25.3



Имя, № прол., Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Удостоверение

ТЛ 902-2-417.86 КЖ

Гипрострой Пивторак  
Нач. отд. Хрупало  
Инж. Витклер  
Инж. Витклер  
Рук. гр. Харитонов  
Инж. Пелкина

Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей, производительностью 1,5 л/сек (конструкция монолитные железобетонные)

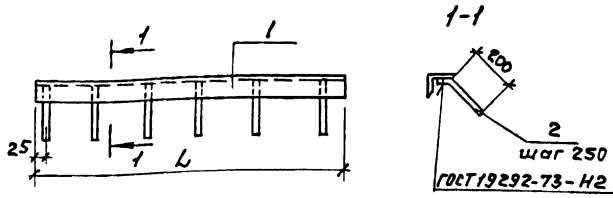
Водозаборная камера и резервуар для сбора масла.

Стадия Лист Листов  
Р 5

Гипроавтотранс г. Москва

Копировал Кобулка  
21619-01 11  
Формат А2

Альбом



Обозначение	Марка	L, мм	Масса	
ТП	-КНИ.020	МН-4	1370	21,3
	-01	МН-3	1550	11,4

Типовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ТП	КНИ.020	МН-4
<b>Детали</b>						
Б.У.	1		- 021	Уголок 6-101 x101 x8 ГОСТ 8509-72* вст.3 кп.2 ГОСТ 535-79* L=1370	1	20,7 кг
Б.У.	2		- 022	Я-III-8 ГОСТ 5781-82* L=250	6	0,1 кг
				ТП	-КНИ.020-01	МН-3
<b>Детали</b>						
Б.У.	1		- 023	Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72* вст.3 кп.2 ГОСТ 535-79* L=1550	1	10,7 кг
Б.У.	2		- 022	Я-III-8 ГОСТ 5781-82* L=250	7	0,1 кг

ТП 902-2-417.86 КНИ.020

Изделие закладное  
МН-3; МН-4

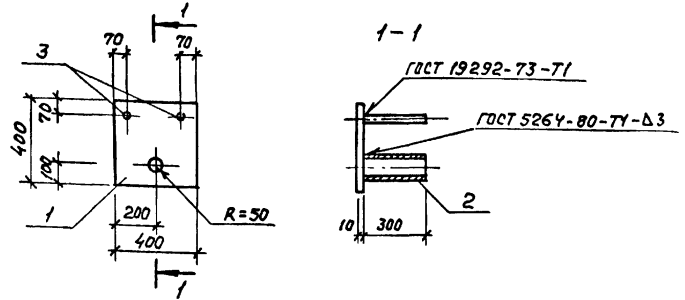
Старая Р	Масса см табл.	Масштаб
		1:20
Лист 1	Листов 1	

ГИП Пивторак  
Нач.отд. Хруцало  
Н.контр. Винклер  
Гл.констр. Винклер  
Рук.гр. Харитонов  
Вед.инж. Пучкина

Копировал Максимова

формат А4

Альбом



Типовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ТП	КНИ.030	МН-5
<b>Детали</b>						
Б.У.	1		- 031	Полоса 10x100 ГОСТ 82-70* вст.3 кп.2 ГОСТ 535-79* L=400	1	12,6 кг
Б.У.	2		- 032	Труба 100x4x300 ГОСТ 3262-75*	1	4,0 кг
Б.У.	3		- 033	Я-III-12 ГОСТ 5781-82* L=290	2	0,3 кг

ТП 902-2-417.86 КНИ.030

Изделие закладное  
МН-5

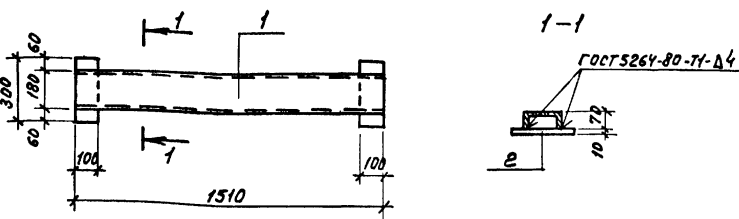
Старая Р	Масса	Масштаб
	17,2	1:20
Лист 1	Листов 1	

ГИП Пивторак  
Нач.отд. Хруцало  
Н.контр. Винклер  
Гл.констр. Винклер  
Рук.гр. Харитонов  
Вед.инж. Пучкина

Копировал Максимова

формат А4

Альбом



Типовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ТП	КНИ.000	МН-1
<b>Детали</b>						
Б.У.	1		- 001	Швеллер 18 ГОСТ 82240-72* вст.3 кп.2 ГОСТ 535-79* L=1510	1	26,3 кг
Б.У.	2		- 002	Полоса 10x100 ГОСТ 103-76* вст.3 кп.2 ГОСТ 535-79* L=300	2	2,4 кг

ТП 902-2-417.86 КНИ.000

Изделие закладное  
МН-1

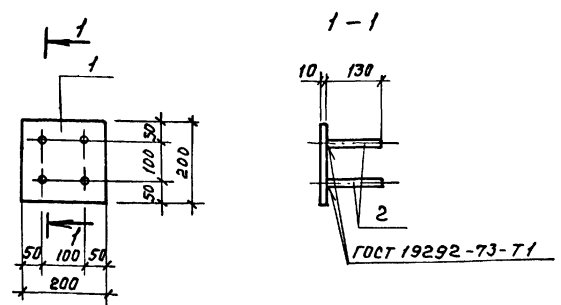
Старая Р	Масса	Масштаб
	31,1	1:20
Лист 1	Листов 1	

ГИП Пивторак  
Нач.отд. Хруцало  
Н.контр. Винклер  
Гл.констр. Винклер  
Рук.гр. Харитонов  
Вед.инж. Пучкина

Копировал Максимова

формат А4

Альбом



Типовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ТП	КНИ.010	МН-2
<b>Детали</b>						
Б.У.	1		- 011	Полоса 10x200 ГОСТ 103-76* вст.3 кп.2 ГОСТ 535-79* L=200	1	3,2 кг
Б.У.	2		- 012	Я-III-8 ГОСТ 5781-82* L=130	4	0,05 кг

ТП 902-2-417.86 КНИ.010

Изделие закладное  
МН-2

Старая Р	Масса	Масштаб
	3,4	1:10
Лист 1	Листов 1	

ГИП Пивторак  
Нач.отд. Хруцало  
Н.контр. Винклер  
Гл.констр. Винклер  
Рук.гр. Харитонов  
Вед.инж. Пучкина

Копировал Максимова

формат А4





ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
4	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
5	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА. РАЗРЕЗЫ. УЗЕЛ 1	
6	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА. УЗЕЛЫ 2-7	
7	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ, МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК И ОГРАЖДЕНИЙ. РАЗРЕЗЫ. УЗЕЛЫ.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
2	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА	
3	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА	
4	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА	

1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ РАЗРАБОТАНЫ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В РАЙОНЕ С РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА МИНУС 20°С, МИНУС 30°С (ОСНОВНОЙ ВАРИАНТ), МИНУС 40°С; ВЕСОМ СНЕГОВОГО ПОКРОВА ДЛЯ II, III (ОСНОВНОЙ ВАРИАНТ) И IV ГЕОГРАФИЧЕСКОГО РАЙОНА, СЕЙСМИЧНОСТЬ ДО 6 БАЛЛОВ И СКОРОСТНЫМ НАПОРОМ ВЕТРА ДЛЯ I ГЕОГРАФИЧЕСКОГО РАЙОНА.
2. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СМОТРЕТЬ ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ И ТЕХНИЧЕСКУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ МЕТАЛЛА.
3. ВСЕ СОЕДИНЕНИЯ ЗАВОДСКИЕ-СВАРНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ НА СВАРКЕ И БОЛТАХ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ М18, КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42. В ПОСТОЯННЫХ СОЕДИНЕНИЯХ НА БОЛТАХ ПОСЛЕ ЗАТЯЖКИ РЕЗЬБУ ЗАБИТЬ ИЛИ ПРИВАРИТЬ ГАЙКИ К СТЕРЖНЮ БОЛТА.
4. МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ВЫПОЛНЯТЬ С УЧЕТОМ ТРЕБОВАНИЙ СНИП 3.03.04 И ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ СЕРИИ 1.426.2-3 ВЫПУСК 2.
5. ВСЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОГРУНТОВАНЫ ГРУНТОВКОЙ ГФ-0419 НА ЗАВОДЕ ИЗГОТОВИТЕЛЕ ЗА 2 РАЗА И ПОСЛЕ МОНТАЖА ОКРАШЕНЫ ЭМАЛЬЮ ХВ-143. ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ СВАРОЧНЫХ РАБОТ АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ВОССТАНОВИТЬ.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечан.
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
1.426.2-3 вып.2	СТАЛЬНЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ ПУТИ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА ПРОЛОТОМ 3,4 и 6М	
	<u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ТП 902-2-417.86 КМ ВМ	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ РАЗРАБОТАН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ И ПРЕДУСМАТРИВАЕТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВКУЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *П.П. Пивторак* / П.П. Пивторак /

		Привязан	
Ш.в.л.№			
		ТП 902-2-417.86 КМ	
ГИП	Пивторак	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей (производительность 150 л/сек. (конструкция монолитная))	СТАДИЯ
И.КОНТ.	Ростунова		ЛИСТ
НАЧ.ОТ.	Хрупако		ЛИСТОВ
ГЛАВ.КОНСТ.	Винкаев		Р
РУК.ГР.	Харитонов		1
ИНЖЕНЕР	Гудалева	7	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва
		ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Масса металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	КОД			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т						Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполня- ется изготовителем), т				Заполняется в Ц
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Стойки	Связи	Элементы	Лестницы	Моноре- льсы вне пути балки для поддерж- ки моно- рельсов	Прочее		I	II	III	I	
1	2	3	4	5	6	7	8	9												
Балки двутавровые для монорельсов ТУ-2-427-80	Вст 3 ГПС 5 ГОСТ 380-71*	I 30М	1										0.72							
	Итого:		2											0.72						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			3										0.72							
Нормальные двутавры ТУ-2-24-72	Вст 3 ПС 6-1 ТУ 14-1-3023-80	I 26 Б 1	4										0.13							
	Итого:		5											0.13						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			6										0.13							
Сталь горячекатаная швеллеры ГОСТ 8240-72 *	В ст. 3 КП 2 ГОСТ 380-71*	С 12	7										0.07							
	Итого:		8											0.07						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			9										0.07							
Сталь прокатная угловая равнобокая ГОСТ 8509-72 *	Вст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71*	L 80x6	10										0.70							
	Итого:		11											0.70						
	Вст 3 ПС 6-1 ТУ 14-1-3023-80	L 100x7	12										0.02							
	Итого:		13											0.02						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:		14										0.70								
Полоса стальная горячекатаная ГОСТ 103-16 *	В ст 3 КП 2 ГОСТ 380-71*	-40x8 -40x4	15										0.03							
			16											0.03						
	Итого:	17											0.06							
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			18										0.06							
Сталь листовая рифленая (ромбическая) ГОСТ 8568-77 *	Вст 3 КП 2 ГОСТ 380-71*	δ=4	19										0.08							
	Итого:		20											0.08						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			21										0.08							

Альбом 1

Типовой проект

Имя, № пола, Подпись и дата, Взам. инв. №

Т П 902-2-417.86			КМ			
ГИП	Л. ПИТРАК		Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей производите-льностью 1,5 л/сек (конструкция монолитные железобетонные)	Станция	Лист	Листов
И. А. СС	ХРУГАЛО			Р	2	
Н. КОНТ.	ВИНКАЕР			ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		
Г. А. КОНСТ.	ВИНКАЕР		ГИПРОАВТОТРАНС			
Р. У. Р. Р.	КАРИТОНОВ		г. Москва			
И. Н. Ж.	ГУДЕЛОВА					

Копировал: Фокина

21619-01 16

ФОРМАТ А2

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Альбом //

Типовой проект

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции						Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполня- ется изготовителем), т				Заполняется вЦ
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля			стойки	связи	элементы	лестниц	монорельсы вылепты и балки для подвешива- ния фона- рейсков	прочее		I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9												
Сталь прокатная широ- кополосная универсаль- ная ГОСТ 82-70*	В ст 3 сп 5 ГОСТ 380-71*	-320x14	22									0,10			0,10					
	Итого:		23									0,10			0,10					
	Всего профиля:		24									0,10			0,10					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	В ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71*	5 8	25						0,20						0,20					
	Итого:		26						0,20						0,20					
	В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	5 14	27							0,06					0,06					
		5 10	28								0,02				0,02					
		5 4	29								0,12				0,12					
Итого:		30						0,06	0,14				0,20							
Всего профиля:		31						0,26	0,14				0,40							
Замкнутые сварные профили квадратные и прямоугольные ТУ 36-2287-80	В ст 3 сп 5 ГОСТ 380-71*	□ 140x5	32						0,69					0,69						
	Итого:		33						0,69					0,69						
	В ст 3 сп ГОСТ 16523-70*	□ 120x3	34								0,14				0,14					
		Итого:		35							0,14				0,14					
Всего профиля:		36						0,69	0,14				0,83							
Труба стальная водогазопроводная ГОСТ 3262-75*	В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	Труба 20	37								0,03			0,03						
	Итого:		38								0,03			0,03						
	Всего профиля:		39								0,03			0,03						
Сталь горячекатаная для армирования же- лезобетонных конст- рукций ГОСТ 5781-82*	В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	A-1-16	40								0,02			0,02						
		A-1-22	41								0,02			0,02						
	Итого:	42									0,04			0,04						
	Всего профиля:	43									0,04			0,04						

Имя и дата

Привязан:		ГИП	Ливторак	ТП 902-2-417.86		КМ		
		Науч. АСО	Хрупало	Очистные сооружения для сто- чных вод от мойки автомобилей производительностью 1,5/сек (конструкции монолитные железобетонные)		Стадия	Лист	Листов
		Н. конст.	Винклер			Р	3	
		Гл. конст.	Винклер			ГИПРОАВТОТРАНС		
		Рук. гр.	Харитонов			г. Москва		
Имя и дата		Инж.	Гудалева					

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

В ИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ, ТУ	МАССА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	№ П/П	КОД			КОЛ-ВО, ШТ.	ЛИНА, ММ	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ						ОБЩАЯ МАССА, Т	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (ЗАПОЛНЯ- ЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ ВЦ
				МАРКА МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ			СТОЙКИ	СВЯЗИ	ЭЛЕМЕНТЫ ЛЕСТНИЦ	МОНОРЕЛ- ЬНО-ПЕ- РЕД- ВЫПУЛ- И- ВАЛКА- И- ПРОК- И- РЕЛ- СОВ	ПРОЧЕЕ	I		II	III	IV		
																			КОД ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9												
БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ (НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ). ГОСТ 7798-70*	Ст 20	M16x60 4.600	44							0,007					0.007					
	ГОСТ 1050-74*	M16x120 4.600	45									0,005			0.005					
		M12x50 4.600	46								0,001				0.001					
	Итого:		47							0,007	0,001	0,005			0.013					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			48						0,007	0,001	0,005			0.013						
ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ГОСТ 5945-70*	Ст. 3 кп3	M16.4.00	49							0,002		0,001			0.003					
	ГОСТ 380-71*	M12.4.00	50								0,001				0.001					
	Итого:		51							0,002	0,001	0,001			0.004					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			52						0,002	0,001	0,001			0.004						
ШАЙБЫ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ГОСТ 11371-78*	В ст 3 кп2	M16.01.00	53							0,001		0,001			0.002					
	ГОСТ 380-71*	M12.01.00	54								0,001				0.001					
	Итого:		55							0,001	0,001	0,001			0.003					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			56						0,001	0,001	0,001			0.003						
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			57						0,95	0,99	0,283	0,977		3.20						
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	В ст 3 кпс 5		58									0,72		0.72						
	В ст 3 сп 5		59						0,69			0,10		0.79						
	В ст. 3 пс 6-1		60									0,15		0.15						
	В ст. 3 пс 6		61						0,2	0,7				0.90						
	В ст 3 кп 2		62						0,06	0,141	0,284	0,001		0.483						
	В ст. 3 сп		63							0,14				0.14						
	Ст. 3 кп3		64							0,002	0,001	0,001		0.004						
	Ст. 20		65							0,007	0,001	0,005		0.013						

Альбом II

ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ

ИНВ. И ОРГА. ПОДАТЬ НА ВСТАВКУ

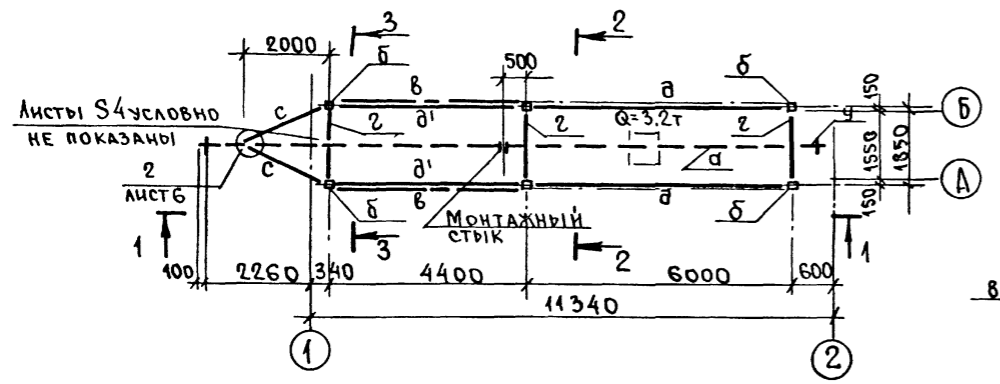
Привязан:		ГИП	Пивторак	Т.П. 902-2-417.86	КМ
		НАЧ. АСО	Хрупако		
		Н. КОНТ.	Винкаер		
		ГЛ. КОНСТ.	Винкаер		
		Р.К. ГР.	Харитонов		
		ИНЖЕН.	Губалева		
ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЧ- НЫХ ВОД ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,5 л/сек. (КОНСТРУКЦИЯ ПЕРИОДИЧЕСКАЯ)				СТАИЯ	ЛИСТ
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)				Р	4
				ГИПРОАВТОТРАНС г. МОСКВА	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА.

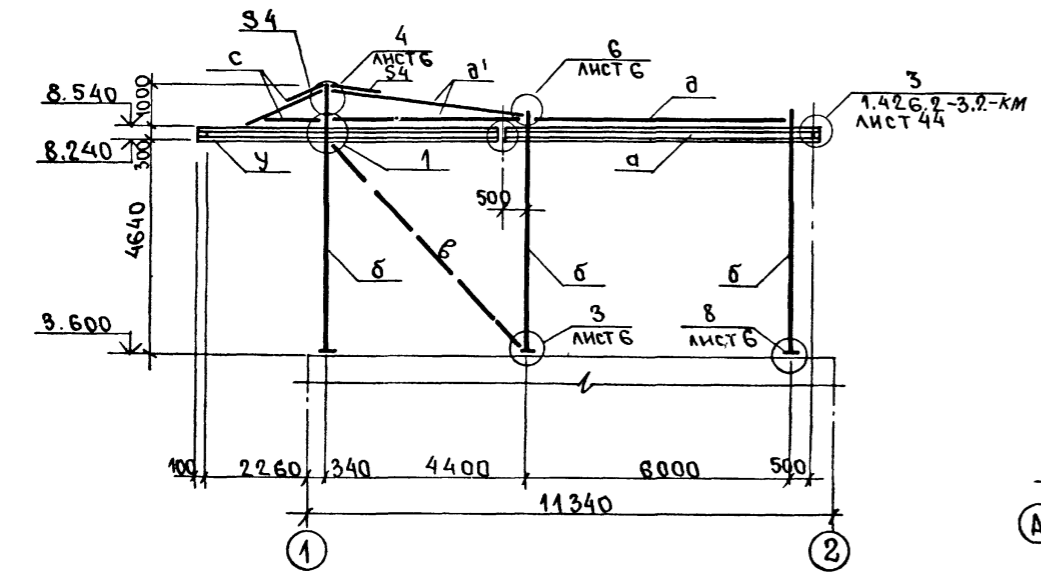
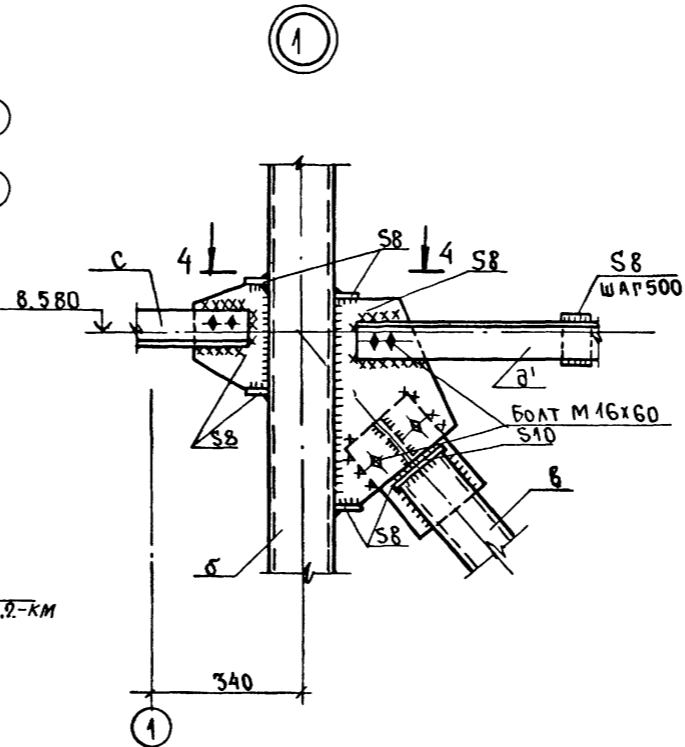
Альбом //

Типовой проект

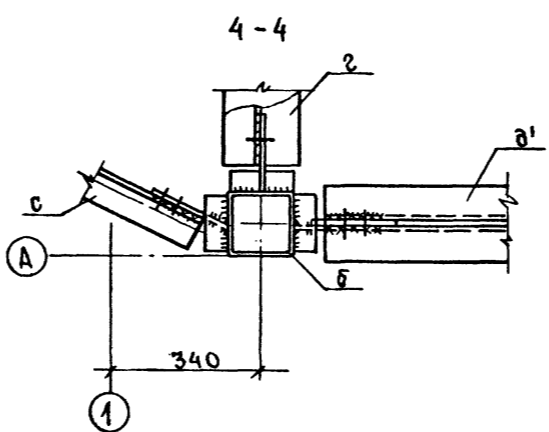
Имя, Фамилия, Имя Отчество



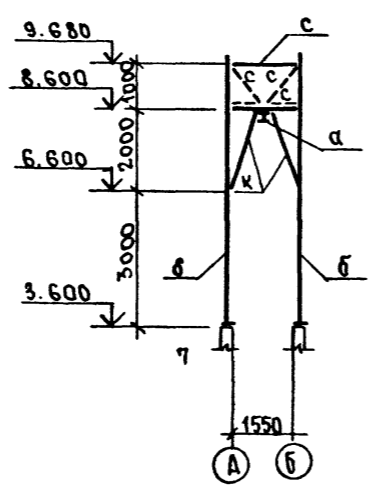
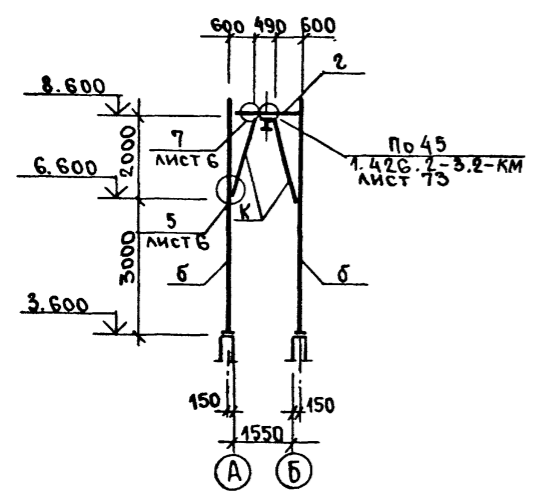
1-1



2-2



3-3



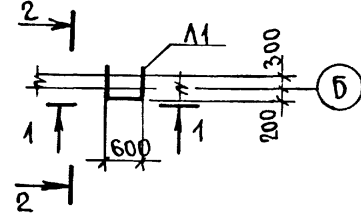
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	Пос.	Состав	М ТМ	Н Т	Q Т			
а	I	1	I 30М	-	-	5.2	1	Ст3ПС5 ГОСТ380-71	
б	□	2	□ 140x5	1.4	-4.6 ±3.4	0.73	2	Ст3ПС5 ГОСТ380-71	
в	□	3	□ 120x3	по гибкости λ ≤ 150			4	Ст3сп ГОСТ380-71	
г	I	4	I 26Б1	конструктивно			2	Ст3ПС6 ТУ 14-1-3023-80	
д	J	5	J 80x6	по гибкости λ ≤ 200					
д'	JГ	6	JГ 80x6	-	± 5.4	-			
к	L	7	L 80x6	-	2.1	-	4	Ст3ПС6 ГОСТ 380-71*	
с	L	8	L 80x6	-	± 5.8	-			
у	L	9	L 100x7	СЕРИЯ 1.426.2-3.2 ВЫПУСК 2 ЛИСТ 44			4	Ст3ПС6 ТУ 14-1-3023-80	

1. ПОДВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗАПРОЕКТИРОВАНО В СООТВЕТСТВИИ С СЕРИЕЙ 1.426.2-3 ВЫПУСК 2.
2. ПОДВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗАПРОЕКТИРОВАНО С УЧЕТОМ ЧИСЛА ТАЛЕЙ УКАЗАННЫХ НА СХЕМЕ.
3. КРЕПЛЕНИЕ ПУТЕЙ К РАМЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ ПОМОЩИ СТОЛКА.
4. БОЛТЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПОДКРАНОВОЙ БАЛКИ "д" ПРИНЯТЬ М 16 X 120.
5. ОТВЕРСТИЯ В СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПОД БОЛТЫ М20X200 СВЕРЛИТЬ ПО МЕСТУ, ДИАМЕТРОМ 30 ММ. И ПОСЛЕ УСТАНОВКИ БОЛТОВ ЗАПОЛНИТЬ ОТВЕРСТИЯ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ 200.
6. УГОЛКИ В РАСПОРКАХ ПОЗ. "д, д'" КРЕПИТЬ МЕЖДУ СОБОЙ ПРОКАЛКАМИ ТОЛЩИНОЙ 8 ММ С ШАГОМ 500 ММ. ПО ИХ ДЛИНЕ.

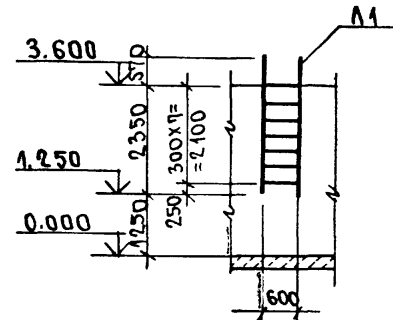
ТП 902-2-417.86		КМ	
ПРИВЯЗАН:	ГИП ПИВТОРАК	ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 15/УСЕК (КОНСТРУКЦИОННО-МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ)	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
	НАЧ. ИСО ХРУДАЛО		Р 5
	И. КОНТ. ВИНКАЕР		
	ГЛ. КОНС. ВИНКАЕР		
	ГУК. ПР. ХАРИТОНОВ		
ИНВ. №	ИНЖЕН. ТЕРЕХОВА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА	ГИПРОАВТОТРАНС Г. МОСКВА



СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ-СТРЕМЯНКИ



1-1



2-2

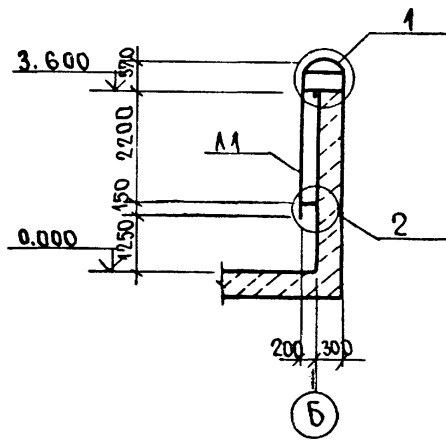
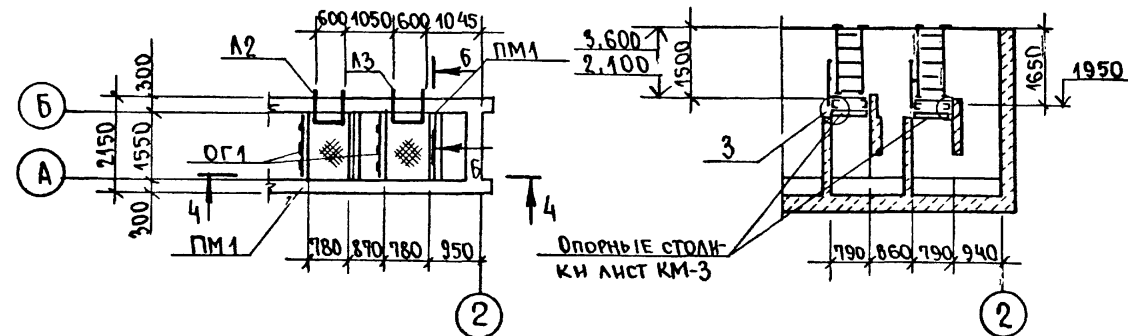
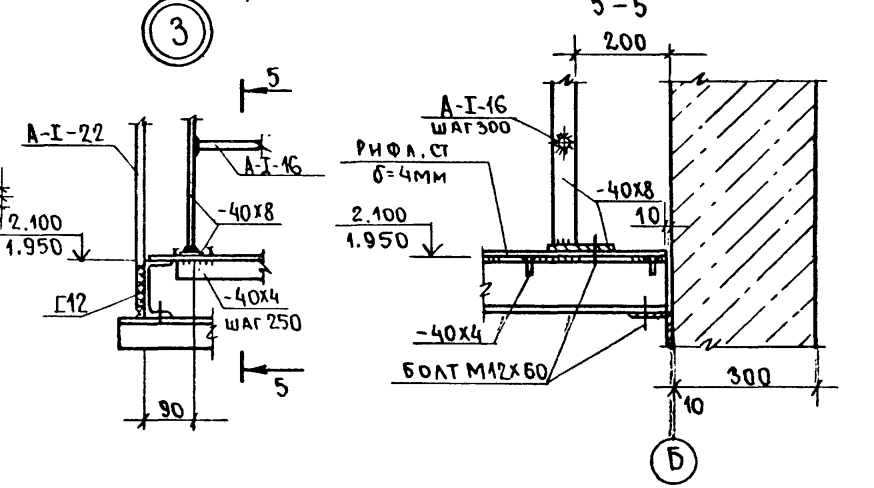
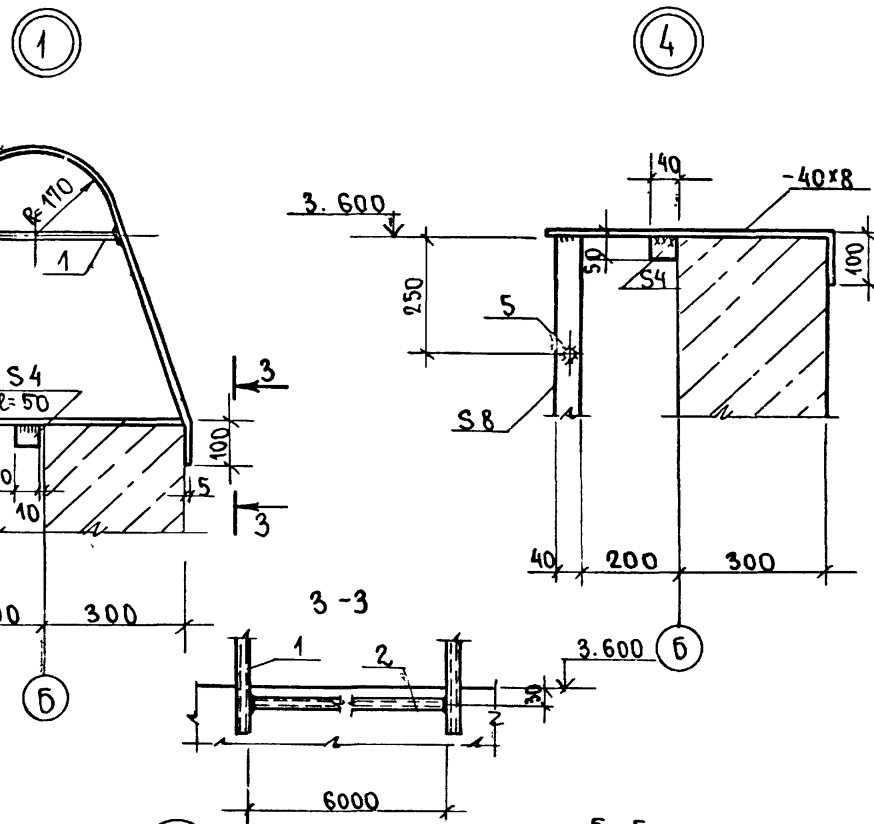


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ, МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК И ОГРАЖДЕНИЙ

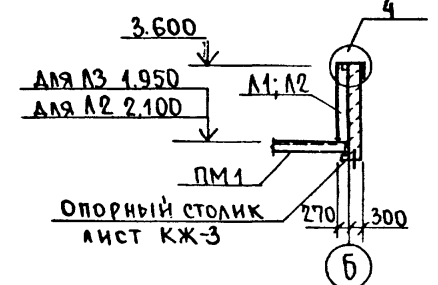


ОПОРНЫЕ СТОЛКИ ЛИСТ КМ-3



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ							
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛАНЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОС. СОСТАВ	М	N	Q		
Л1		1	ТРУБА 20 ГОСТ 3262-75*	КОНСТРУКТИВНО			r=600
		2	ТРУБА 20 ГОСТ 3262-75*	КОНСТРУКТИВНО			
Л2, Л3		3	- 40x8	КОНСТРУКТИВНО			r=1490
		4	- 40x8	КОНСТРУКТИВНО			r=1640
		5	A-I-16	КОНСТРУКТИВНО			r=600 ШАГ 300
		6	- 40x8	КОНСТРУКТИВНО			r=100
ПМ1		7	С 12	КОНСТРУКТИВНО			r=1530
		8	РНОА. СТ. δ=4ММ	КОНСТРУКТИВНО			
		9	- 40x4	КОНСТРУКТИВНО			ШАГ 250
ОГ1		10	A-I-22	КОНСТРУКТИВНО			r=1100 ШАГ 700
		11	- 40x4	КОНСТРУКТИВНО			r=1530

МОНТАЖНЫЕ ШВЫ - ПШ=4ММ.



ПРИБЯЗАН	ГИП	ПИБИРАК	ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,5 л/сек. (КОНСТРУКЦИИ МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ)	СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	НАЧ. АСО	ХРУДАЛО		Р	7	
	Н. КОНТ.	ВНКАЕР				
	ГЛ. КОНСТ.	ВНКАЕР				
	РУК. ГР.	ХАРЧОНОВ				
ИНВ. №	ИНЖЕНЕР	ТЕРЕХОВА				

ТП 902-2-417.86			КМ		
ГИПРОАВТОТРАНС			г. МОСКВА		

Альбом II  
 Типовой проект  
 Работы  
 Взам.имб.м.  
 Нач.отр.вк.  
 Голосов  
 Дата  
 Лист  
 Листов

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

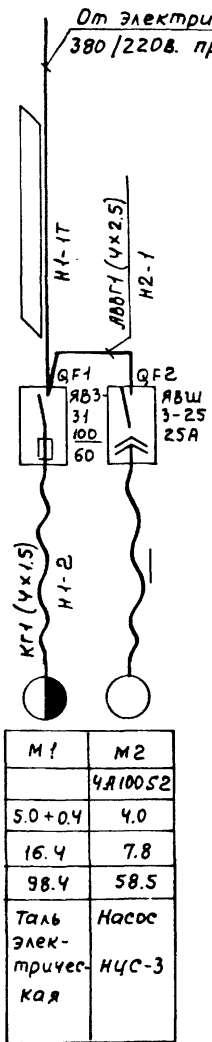
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. Схема принципиальная однолинейная. План	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>ссылочные документы</u>	
5.407-7	Устройство комплектных гибких токопроводов к электрошкафам	
	<u>прилагаемые документы</u>	
ТП 902-2-417.86 ЭМ СО	Спецификация оборудования	
ТП 902-2-417.86 ЭМ ВМ	Ведомость материалов	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
1		Янкер К67543	2	0.6	
2		Зажим тросовый К67633	2	0.81	
3		Муфта натяжная К80433	1	0.5	
4		Подвес скользящего крепления ПСК 10-20	8	—	
5		Подвес концевого крепления ПКК 10-20	1	—	
6		Кронштейн правый	1	—	См.серию
7		Кронштейн левый	1	—	5.407-7
8		Проволока $\phi 6$	18	—	М
9		Профиль К23В42	1	3.09	

Схема принципиальная однолинейная  
От электрических сетей 380/220В. предприятия



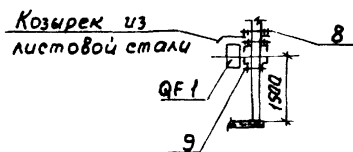
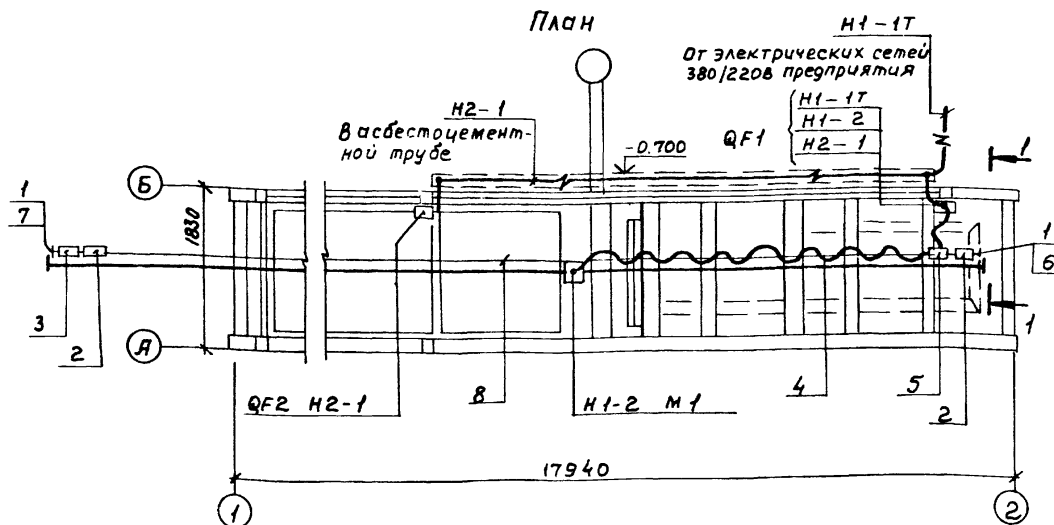
Кабельный журнал

Маркировка	Трасса		Проходы через трубы				Кабели		
	Начало	Конец	Маркировка	Условный проход мм	Длина м	Ящики протяжные	По проекту	Проложено	
Н1-1Т		QF1- ящик							
Н1-2	QF1- ящик	М1- таль					КГ	1(4x1.5)	15
Н2-1	QF1- ящик	QF2- ящик	МН20	5		ЯВВГ	1(4x2.5)	12	

Таблица нагрузок

Наименование электроприемников	Установленная мощность Р <sub>у</sub> , кВт	Коэффициент использования К <sub>и</sub>	Средняя нагрузка за 1 час		Годовой расход электроэнергии тыс. кВт. час
			Р <sub>ср</sub> , кВт	А <sub>ср</sub> , кВт/час	
силовое электрооборудование	9.4	0.8	0.55	7.2	11.4

План



1. Применяемые для монтажа гибкого токопровода изделия покрыть антикоррозионной эмалью в два слоя
2.  - заполняется при привязке проекта.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения  
 Главный инженер проекта /п.п. Пивторак/

Привязан		Лист	
ТП 902-2-417.86		Р	1
ГИП	Пивторак	Лист	Листов
М.контр.	Ростунова	Р	1
И.в.отр.	Огурцов	Р	1
Гл. спец.	Кудряков	Р	1
ГИП отр.	Яфимкин	Р	1
Ст. инж.	Ябратова	Р	1
Ст. инж.	Комаровская	Р	1