

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.501.1—175.93
ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ МОСТОВ
(БАЛЛАСТНОЕ КОРЫТО ШИРИНОЙ 4180мм)

ВЫПУСК 15.
СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.501.1-175.93
ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ МОСТОВ
(БАЛЛАСТНОЕ КОРЫТО ШИРИНОЙ 4180мм)

ВЫПУСК 15.
СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

Разработаны АО "Трансмост"

Главный инженер
Начальник отдела
типового проектирования
Главный инженер проекта



В.С.Кисляков

С.С.Ткаченко
В.М.Пашковский

Утверждены указанием МПС РФ
№ М-9/26у от 22.10.96г
Введены в действие с 15.05.2002
приказом ОАО «Трансмост» № 12/Г
от 18.04.2002

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
3.501.1-175.93. 15-33	Изделие закладное МН11; МН11-М	24
3.501.1-175.93. 15-34СВ	Изделие закладное МН11; МН11-М Сборочный чертёж.	25
3.501.1-175.93. 15-35	Планка	25
3.501.1-175.93. 15-36	Изделие закладное МН12; МН12-М	26
3.501.1-175.93. 15-37СВ	Изделие закладное МН12; МН12-М Сборочный чертёж.	26
3.501.1-175.93. 15-38	Планка	27
3.501.1-175.93. 15-39	Изделие закладное МН13; МН13-М	27
3.501.1-175.93. 15-40СВ	Изделие закладное МН13; МН13-М Сборочный чертёж.	28
3.501.1-175.93. 15-41	Планка	28
3.501.1-175.93. 15-42	Изделие закладное МН14; МН14-М	29
3.501.1-175.93. 15-43СВ	Изделие закладное МН14; МН14-М Сборочный чертёж.	29
3.501.1-175.93. 15-44	Планка	30
3.501.1-175.93. 15-45	Изделие закладное МН15; МН15-М	30
3.501.1-175.93. 15-46СВ	Изделие закладное МН15; МН15-М Сборочный чертёж.	31
3.501.1-175.93. 15-47	Ребро	31

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
3.501.1-175.93. 15-48	Изделие закладное МН16; МН16-М	32
3.501.1-175.93. 15-49СВ	Изделие закладное МН16; МН16-М Сборочный чертёж.	32
3.501.1-175.93. 15-50	Основание	33
3.501.1-175.93. 15-51	Изделие закладное МН17; МН17-М	33
3.501.1-175.93. 15-52СВ	Изделие закладное МН17; МН17-М Сборочный чертёж.	34
3.501.1-175.93. 15-53	Планка	34
3.501.1-175.93. 15-54	Изделие закладное МН18; МН18-М	35
3.501.1-175.93. 15-55СВ	Изделие закладное МН18; МН18-М Сборочный чертёж.	35
3.501.1-175.93. 15-56	Планка	36
3.501.1-175.93. 15-57	Анкер	36
3.501.1-175.93. 15-58	Изделие закладное МН19; МН19-М	37
3.501.1-175.93. 15-59СВ	Изделие закладное МН19; МН19-М Сборочный чертёж.	37
3.501.1-175.93. 15-60	Уголок	38
3.501.1-175.93. 15-61	Анкер	38
3.501.1-175.93. 15-62	Изделие закладное МН20; МН20-М	39

Имя, Подпись и дата

3.501.1-175.93.15-2

Лист

2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
3.501.1-175.93. 15-63СВ	Изделие закладное МН20; МН20-М Сборочный чертёж.	39
3.501.1-175.93. 15-64	Трубка	40
3.501.1-175.93. 15-65	Труба	40
3.501.1-175.93. 15-66	Серьга	41
3.501.1-175.93. 15-67	Шпилька	41
3.501.1-175.93. 15-68	Консоль тротуарная КТ1; КТ1-МА; КТ1-МБ; КТ2; КТ2-МА; КТ2-МБ; КТ3; КТ3-МА; КТ3-МБ.	42
3.501.1-175.93. 15-69	Ребро	42
3.501.1-175.93. 15-70СВ	Консоль тротуарная КТ1; КТ1-МА; КТ1-МБ; КТ2; КТ2-МА; КТ2-МБ; КТ3; КТ3-МА; КТ3-МБ. Сборочный чертёж.	43
3.501.1-175.93. 15-71	Консоль тротуарная КТ4; КТ4-МА; КТ4-МБ.	44
3.501.1-175.93. 15-72	Стенка	44
3.501.1-175.93. 15-73	Вертикальная фасонка	45
3.501.1-175.93. 15-74	Прокладка	45
3.501.1-175.93. 15-75СВ	Консоль тротуарная КТ4; КТ4-МА; КТ4-МБ. Сборочный чертёж.	46
3.501.1-175.93. 15-76	Консоль убежища КТ5; КТ5-МА; КТ5-МБ; КТ6; КТ6-МА; КТ6-МБ; КТ7; КТ7-МА; КТ7-МБ.	47

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
3.501.1-175.93. 15-77СВ	Консоль убежища КТ5; КТ5-МА; КТ5-МБ; КТ6; КТ6-МА; КТ6-МБ; КТ7; КТ7-МА; КТ7-МБ. Сборочный чертёж.	48
3.501.1-175.93. 15-78	Ограничитель	49
3.501.1-175.93. 15-79	Горизонтальная фасонка	49
3.501.1-175.93. 15-80	Консоль убежища КТ8; КТ8-МА; КТ8-МБ; КТ9; КТ9-МА; КТ9-МБ.	50
3.501.1-175.93. 15-81СВ	Консоль убежища КТ8; КТ8-МА; КТ8-МБ; КТ9; КТ9-МА; КТ9-МБ. Сборочный чертёж.	51
3.501.1-175.93. 15-82	Лист перекрытия поперечного шва ЛП1; ЛП2; ЛП3.	52
3.501.1-175.93. 15-83СВ	Лист перекрытия поперечного шва ЛП1; ЛП2; ЛП3. Сборочный чертёж.	52
3.501.1-175.93. 15-84	Лист Л1; Л2; Л3.	53
3.501.1-175.93. 15-85	Стойка перильная С1; С2; С3; С4; С5; С6.	53
3.501.1-175.93. 15-86	Стакан МН21; МН21-М.	54
3.501.1-175.93. 15-87СВ	Стакан МН21; МН21-М. Сборочный чертёж.	54
3.501.1-175.93. 15-88	Труба	55
3.501.1-175.93. 15-89	Кронштейн СП1; СП1-М	55

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
3.501.1-175.93. 15-90СВ	Кронштейн СП1; СП1-М. Сборочный чертеж.	56
3.501.1-175.93. 15-91	Уголок	56
3.501.1-175.93. 15-92	Уголок	57
3.501.1-175.93. 15-93	Клин	57
3.501.1-175.93. 15-94	Фасонка СП2	58
3.501.1-175.93. 15-95	Уголок расклинки СП3	58
3.501.1-175.93. 15-96	Уголок распорки СП4	59
3.501.1-175.93. 15-97	Уголок стойки СП5	59
3.501.1-175.93. 15-98	Фасонка СП6	60
3.501.1-175.93. 15-99	Фасонка СП7	60
3.501.1-175.93. 15-100	Поручень СП8	61
3.501.1-175.93. 15-101	Ребро	61
3.501.1-175.93. 15-102	Коробка перекрытия поперечного бортика КП1; КП2.	62
3.501.1-175.93. 15-103СВ	Коробка перекрытия поперечного бортика КП1; КП2. Сборочный чертеж	62
3.501.1-175.93. 15-104	Лист перекрытия шва поперечного бортика ЛП4	63
3.501.1-175.93. 15-105СВ	Лист перекрытия шва поперечного бортика ЛП4 Сборочный чертеж	63
3.501.1-175.93. 15-106	Планка	64

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-175.93.15-107	Изделие закладное МН22; МН22-М	65
3.501.1-175.93.15-108СВ	Изделие закладное МН22; МН22-М Сборочный чертеж	65
3.501.1-175.93.15-109	Планка.	66
3.501.1-175.93.15-110	Изделие закладное МН23; МН23-М	66
3.501.1-175.93.15-111СВ	Изделие закладное МН23; МН23-М Сборочный чертеж	67
3.501.1-175.93.15-112	Планка.	67
3.501.1-175.93.15-113	Изделие закладное МН24; МН24-М	68
3.501.1-175.93.15-114СВ	Изделие закладное МН24; МН24-М Сборочный чертеж	68
3.501.1-175.93.15-115	Планка.	69
3.501.1-175.93.15-116	Изделие закладное МН25; МН25-М	69
3.501.1-175.93.15-117СВ	Изделие закладное МН25; МН25-М Сборочный чертеж.	70
3.501.1-175.93.15-118	Ребро РЖ	70

Продолжение табл. I

Наименование изделия	Марка	Масса, кг
Консоль убежища	КТ 7	160,4
	КТ 8	173,3
	КТ 9	178,9
Лист перекрытия поперечного шва	ЛП 1	70,6
	ЛП 2	74,0
	ЛП 3	74,7
Стойка перильная	С 1	11,4
	С 2	12,8
	С 3	13,2
	С 4	13,2
	С 5	14,6
	С 6	15,0
Детали съемных смотровых приспособлений	СП 1	29,3
	СП 2	3,1
	СП 3	1,4
	СП 4	94,5
	СП 5	10,2
	СП 6	1,2
	СП 7	6,3
	СП 8	13,4
Рёбро	РЖ	1,4
Коробка перекрытия поперечного бортика	КП 1	11,4
	КП 2	7,4
Лист перекрытия шва поперечного бортика	ЛП 4	9,7

1.7. Сборка изделий должна производиться в сборочных кондукторах или приспособлениях, обеспечивающих высокое качество, безопасное производство работ в соответствии со СНиП Ш-18-75. При сборке не должно допускаться искажение формы собираемых деталей, не предусмотренное технологическим процессом. Сборка должна производиться из тщательно выправленных элементов, очищенных от заусениц, грязи, масла, влаги и т.п. Соединение деталей осуществляется посредством прихваток, размещаемых в местах расположения сварных швов. Сборочные прихватки конструкций должны осуществляться сварочными материалами тех же марок, какие используются при сварке конструкций. Требования к качеству прихваток устанавливаются такие же как и к сварным швам.

Размеры сечения прихваток должны быть минимально необходимые для обеспечения расплавления их при наложении швов проектного сечения.

1.8. Сварка производится в соответствии с требованиями СНиП 03.01-87.

1.9. Поверхности изделий должны быть огрунтованы железным суриком по ГОСТ 8135-74 на натуральной олифе по ГОСТ 7931-76 или олифе оксоль по ГОСТ 190-78.

1.10. На каждом элементе или на бирке к пакету должны быть нанесены следующие маркировочные знаки: № заказа, марка изделия.

1.11. Транспортная маркировка должна соответствовать ГОСТ 14192-77.

1.12. Упаковка.

Изделия могут транспортироваться без упаковки, объединенные специальными металлическими стяжками или в деревянных ящиках.

1.3. Отклонения от проектных размеров не должны превышать допусков, указанных в чертежах и в СНиП Ш-18-75.

1.4. Марки стали приведены в рабочих чертежах.

1.5. Обработка металлических изделий должна производиться на заводах металлоконструкций, имеющих необходимые условия для обеспечения высокого качества.

1.6. Каждая поставляемая партия металла должна сопровождаться сертификатом, удостоверяющим ее качество и соответствие требованиям стандарта.

3.501.1-175.93.15-74

ИСТ

2

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Приемка изделий производится в соответствии с нормами главы СНиП Ш-18-75 и настоящими техническими условиями.

2.2. Все изготовленные изделия до отправки из цеха завода на склад должны быть освидетельствованы и приняты отделом технического контроля завода-изготовителя и заводской инспекцией до их грунтовки.

2.3. При приемке готовой продукции завод обязан представить заказчику сертификаты (выписки из них) на материалы, примененные при изготовлении металлоконструкций, а так же следующую документацию:

- полный комплект исполнительных чертежей, включая схему маркировки, с указанием отступлений от утвержденного проекта и соответствующими согласованиями;
- сводную ведомость сертификатов на материалы, применяющиеся при изготовлении изделий;
- ведомость результатов контроля качества сварных соединений (в том числе ультразвуковой дефектоскопии) с указанием методов устранения дефектов;
- опись удостоверений (дипломов) о квалификации сварщиков, производивших сварку изделий.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Контроль качества изделий осуществляется в соответствии с нормами главы СНиП Ш-18-75 и требованиями настоящих технических условий.

3.2. Контроль качества изготовленных изделий должен осуществляться производственно-техническим персоналом завода, заводской лабораторией, ОТК завода, заводской инспекцией, представителем заказчика, а в особых случаях - представителями проектной организации.

3.3. Контрольная проверка производится для каждого изделия и заключается в осмотре поверхностей, проверке размеров, перекосов составных элементов изделия.

3.4. Размеры изделий проверяют металлическими измерительными инструментами: металлическими линейками по ГОСТ 427-75, штангенциркулями по ГОСТ 166-89, перекосы - угломерами с нониусом по ГОСТ 5378-88.

3.5. Контроль швов сварных соединений производится внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242-79.

4. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. Разгрузка и хранение изделий, транспортирование их в пределах цеха или стройплощадки должны производиться способами, исключающими повреждение конструкций и грунтовок.

Вне цеха конструкции должны храниться под навесом.

4.2. Конструкции необходимо укладывать на складе и на транспортные средства с соблюдением следующих требований:

- а) изделия не должны соприкасаться с грунтом
- б) изделия должны быть уложены устойчиво.

4.3. Комплекты изделий перевозятся автомобильным транспортом или по железной дороге как попутный груз с использованием платформ, вагонов или полувагонов. Погрузка и транспортирование изделий выполняется в соответствии с "Правилами перевозок грузов" и "Технический условий погрузки и крепления грузов" МПС СССР.

5. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

5.1. Предприятие гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования и эксплуатации, установленных настоящими техническими условиями.

Перечень основных нормативных документов и ГОСТ

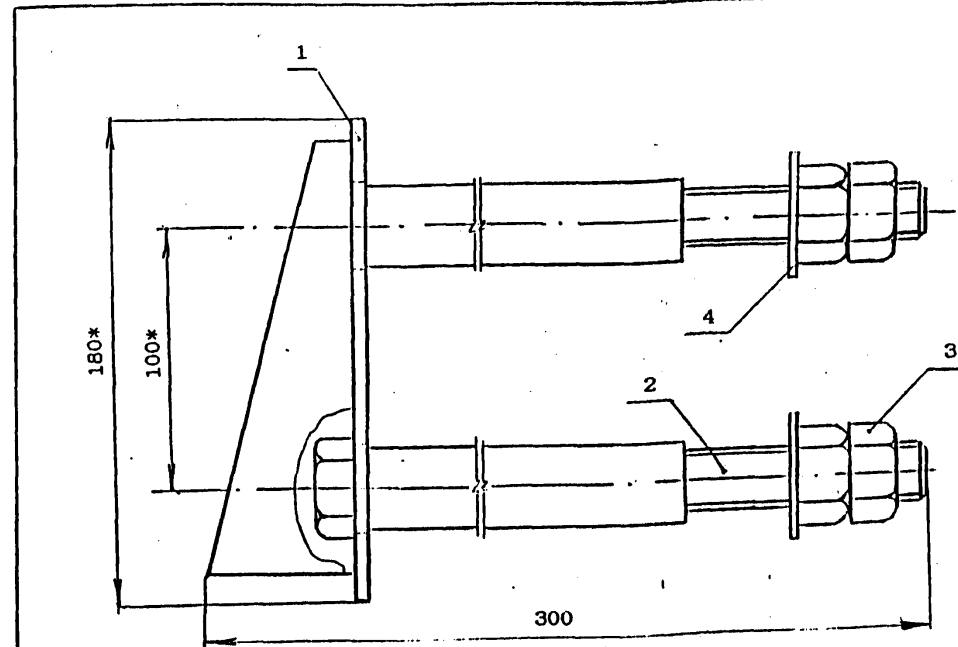
Номер стандарта	Класс стандарта	Наименование стандарта
ГОСТ 380-88	B20	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки.
СНиП Ш-18-75		Правила производства и приемки работ.
ГОСТ 8135-74	Л18	Сурик железный. Технические условия.
ГОСТ 7931-76	Л25	Олифа натуральная. Технические условия.
ГОСТ 190-78	Л25	Олифа оксоль. Технические условия.
ГОСТ 14192-77	Д79	Маркировка грузов.
ГОСТ 427-75	П53	Линейки измерительные металлические
ГОСТ 166-89	П53	Штангенциркули.
ГОСТ 5378-88	П54	Угломеры с нониусом.
ГОСТ 3242-79	В09	Соединения сварные. Методы контроля качества

3.5011-175.93.15-74

Лист
3

Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		Документация		
	3.5011-175.93. 15-4СБ	Технические условия	×	
		Сборочный чертеж	×	
		Сборочные единицы		
1	3.5011-175.93. 15-5	Коробка	1	
		Детали		
2		Болт М22	2	
3		Стандартные изделия		
4		Гайка 2М22-36.ЦО9ГОСТ5915-70	4	0.08кг
		Шайба 22.02.Ст3спГОСТ18123-82	2	0.04кг
		Масса МН1: МН1-М		3.6 кг

Исполнил	Сенько	<i>В.Сенько</i>	3.5011-175.93.15-3	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>				
Нач.пр.гр	Акулова					
Тип	Пашковский					
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>				
Исполнил	Сенько	<i>В.Сенько</i>	Изделие закладное МН1; МН1-М	Р	1	"О"Трансмост"
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>				
Нач.пр.гр	Акулова					
Тип	Пашковский					
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>				
Исполнил	Сенько	<i>В.Сенько</i>	3.5011-175.93.15-4СБ	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>				
Нач.пр.гр	Акулова	<i>Акулова</i>				
Тип	Пашковский	<i>Пашковский</i>				
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>				
Исполнил	Сенько	<i>В.Сенько</i>	Изделие закладное МН1; МН1-М. Сборочный чертеж	Р	1	"О"Трансмост"
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>				
Нач.пр.гр	Акулова	<i>Акулова</i>				
Тип	Пашковский	<i>Пашковский</i>				
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>				
Исполнил	Сенько	<i>В.Сенько</i>	3.5011-175.93.15-4СБ	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>				
Нач.пр.гр	Акулова	<i>Акулова</i>				
Тип	Пашковский	<i>Пашковский</i>				
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>				
Исполнил	Сенько	<i>В.Сенько</i>	Изделие закладное МН1; МН1-М. Сборочный чертеж	Р	1	"О"Трансмост"
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>				
Нач.пр.гр	Акулова	<i>Акулова</i>				
Тип	Пашковский	<i>Пашковский</i>				
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>				
Исполнил	Сенько	<i>В.Сенько</i>	3.5011-175.93.15-4СБ	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>				
Нач.пр.гр	Акулова	<i>Акулова</i>				
Тип	Пашковский	<i>Пашковский</i>				
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>				
Исполнил	Сенько	<i>В.Сенько</i>	Изделие закладное МН1; МН1-М. Сборочный чертеж	Р	1	"О"Трансмост"
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>				
Нач.пр.гр	Акулова	<i>Акулова</i>				
Тип	Пашковский	<i>Пашковский</i>				
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>				
Исполнил	Сенько	<i>В.Сенько</i>	3.5011-175.93.15-4СБ	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>				
Нач.пр.гр	Акулова	<i>Акулова</i>				
Тип	Пашковский	<i>Пашковский</i>				
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>				
Исполнил	Сенько	<i>В.Сенько</i>	Изделие закладное МН1; МН1-М. Сборочный чертеж	Р	1	"О"Трансмост"
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>				
Нач.пр.гр	Акулова	<i>Акулова</i>				
Тип	Пашковский	<i>Пашковский</i>				
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>				



* - размеры для справок

1. Предельные отклонения размеров: $-l_2; +t_2; \pm \frac{t_2}{2}$
2. Болты поз.2 и гайки поз.3 при изготовлении в северном исполнении должны подвергаться термообработке, обеспечивающей ударную вязкость при $t=-70^\circ\text{C}$ не менее 3 кгсм/см^2

Исполнил	Сенько	<i>В.Сенько</i>	3.5011-175.93.15-4СБ	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>				
Нач.пр.гр	Акулова	<i>Акулова</i>				
Тип	Пашковский	<i>Пашковский</i>				
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>				
Исполнил	Сенько	<i>В.Сенько</i>	Изделие закладное МН1; МН1-М. Сборочный чертеж	Р	1	"О"Трансмост"
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>				
Нач.пр.гр	Акулова	<i>Акулова</i>				
Тип	Пашковский	<i>Пашковский</i>				
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>				
Исполнил	Сенько	<i>В.Сенько</i>	3.5011-175.93.15-4СБ	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>				
Нач.пр.гр	Акулова	<i>Акулова</i>				
Тип	Пашковский	<i>Пашковский</i>				
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>				
Исполнил	Сенько	<i>В.Сенько</i>	Изделие закладное МН1; МН1-М. Сборочный чертеж	Р	1	"О"Трансмост"
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>				
Нач.пр.гр	Акулова	<i>Акулова</i>				
Тип	Пашковский	<i>Пашковский</i>				
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>				

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		Документация		
	3.5011-175.93. 15-6СБ	Сборочный чертеж	×	
		Детали		
1	3.5011-175.93. 15-8	Основание	1	
2	3.5011-175.93. 15-9	Стенка	2	
3		Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 15±1х34±1	1	0.02кг
4		Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 34±1х55±1	1	0.07кг
5		Труба 32х3.5 ГОСТ 8732-78 ст4 ГОСТ 8731-87 L=140±1	2	0.3кг
		Масса коробки		1.6кг

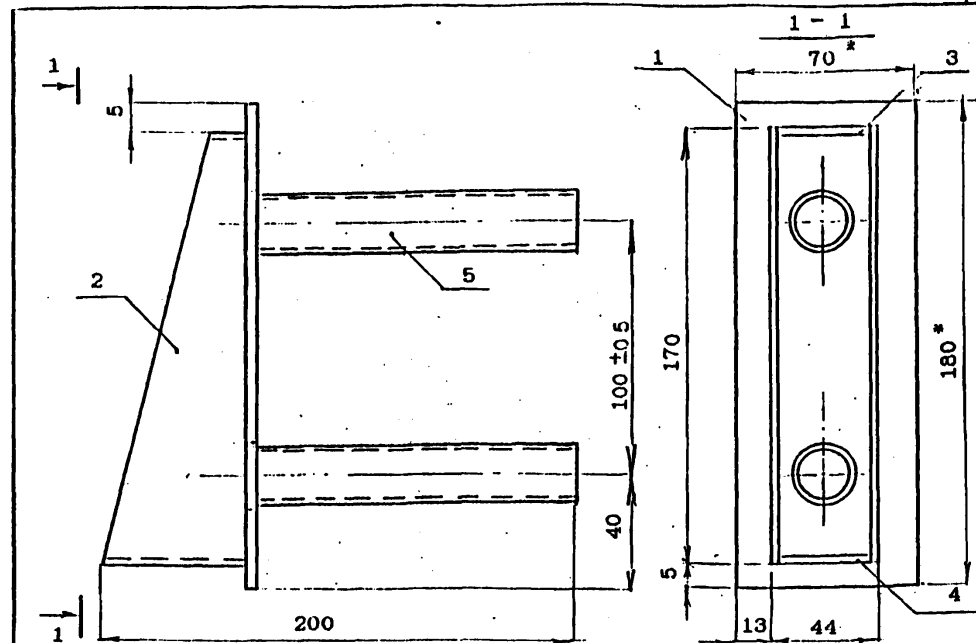
Исполнил	Сенько	<i>Сенько</i>
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>
Нач.пр.гр	Акупова	
ГИП	Пашковский	
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>
Контроль	Миронова	

3.5011-175.93.15-5

Коробка

Стадии	Лист	Листов
Р		1

40 Ткаченко



Поз	Марка	Материал
3;4	МН1	16Д ГОСТ 6713-91
	МН1-М	10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91

* - размеры для справок

1. Предельные отклонения размеров: $-t_2$; $+t_2$; $\pm \frac{t_2}{2}$
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. По всем линиям сопряжения элементов сваривать швом ТЗ катетом 4 мм.
Электроды: типа Э-42А ГОСТ 9467-75 - в обычном исполнении;
 типа Э-50А ГОСТ 9467-75 - в северном исполнении.

Исполнил	Сенько	<i>Сенько</i>
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>
Нач.пр.гр	Акупова	
ГИП	Пашковский	
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>
Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>

3.5011-175.93.15-6СБ

Коробка.
Сборочный чертеж

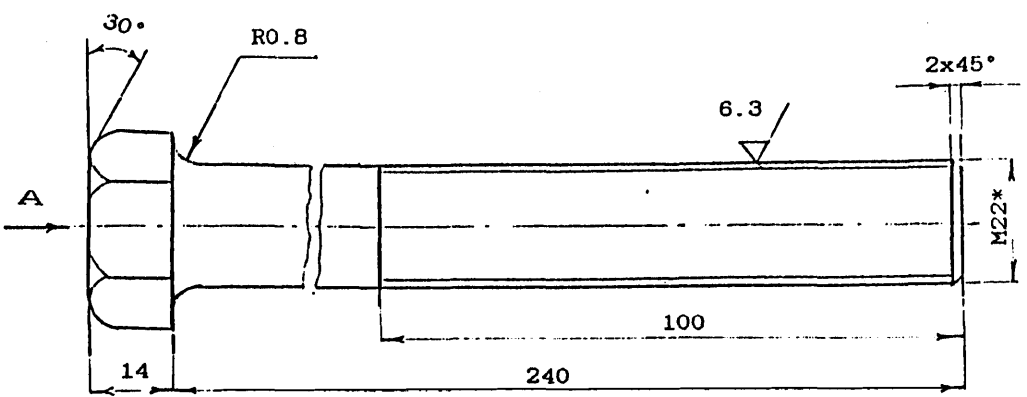
Стадии	Лист	Листов
Р		1

40 Ткаченко

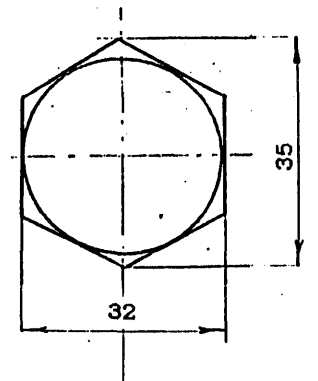
Имя, Подпись, Подпись и дата Взам.инв.№

Имя, Подпись, Подпись и дата Взам.инв.№

✓ (✓)



Вид А



Для тротуарных консолей
 марок КТ1; КТ1-МА; КТ1-МВ;
 КТ2; КТ2-МА; КТ2-МВ;
 КТ3; КТ3-МА; КТ3-МВ
 допускается применять сталь
 09Г2 ГОСТ 19281-80.

* - размеры для справок

1. Покрытие ЦВХР

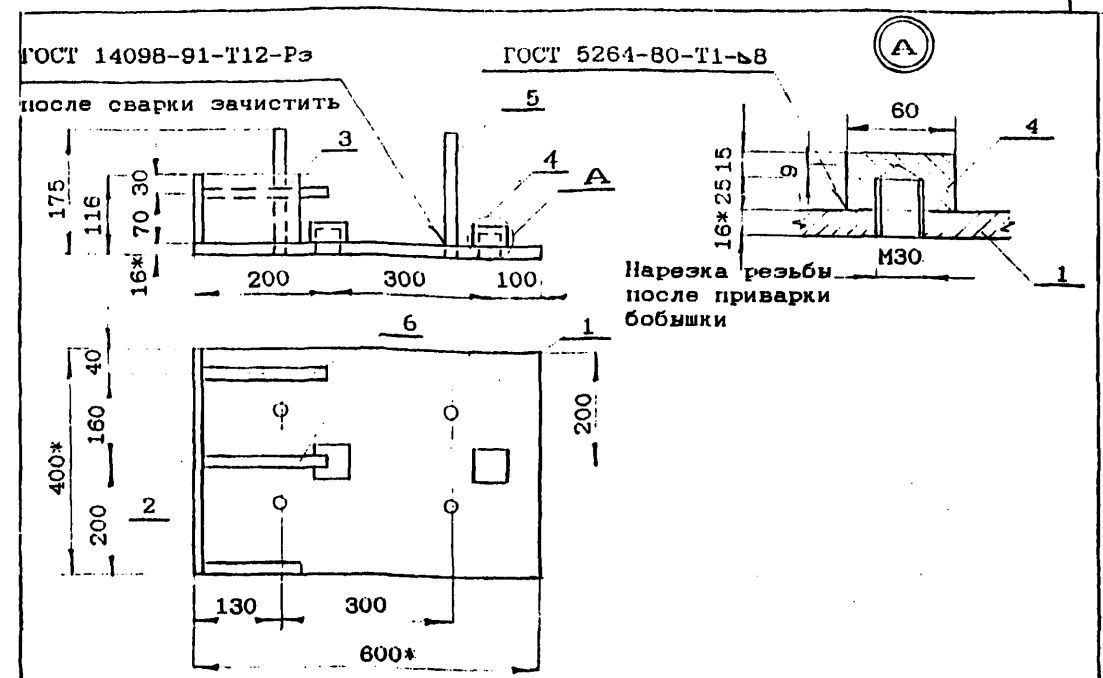
Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №	Исполнил	Сенько	<i>В.Сенько</i>	3.501.1-175.93.15-7	Стадия	Масса	Масштаб
	Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>				
	Разработчик	Акулова	<i>Акулова</i>	Болт М22	Р	0,8кг	1 : 1
	Инженер	Пашковский	<i>Пашковский</i>		Лист	Листов	1
	Инженер-технолог	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	-3 Ткаченко		
	Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>				

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №	

ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		Техническое условие		
	3.501.1-175.93.15-11СБ	Оборочный чертеж		
		ДЕТАЛИ		
1	3.501.1-175.93.15-12	Основание	1	
2	3.501.1-175.93.15-13	Стенка	1	
3		Лист Б-ПН-В ГОСТ 19903-74	1	14кг
		150±1х100±1		
4		Бобышка	2	11кг
		Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74		
		80±0.5х60±0.5		
5		φ22АII ГОСТ5781-82 L=175	4	0.5кг
6		φ12АII ГОСТ5781-82 L=200	2	0.18кг
		Масса МН2, МН2-М, МН2н, МН2н-М		39.4кг

--	--	--	--	--

Исполнил	Клещева	<i>[Signature]</i>	3.501.1-175.93.15-10	Стенка	Лист	Листов
Проверил	Орлов	<i>[Signature]</i>				
Нач.пр.гр	Акулова	<i>[Signature]</i>				
ГИП	Пашковский	<i>[Signature]</i>				
Нач.отдела	Ткаченко	<i>[Signature]</i>				
Исполнил	Мирнова	<i>[Signature]</i>	Коробка окаймляющая	Р		1
			МН2; МН2-М; МН2н; МН2н-М	40 Трансформ		



Нарезка резьбы после приварки бобышки

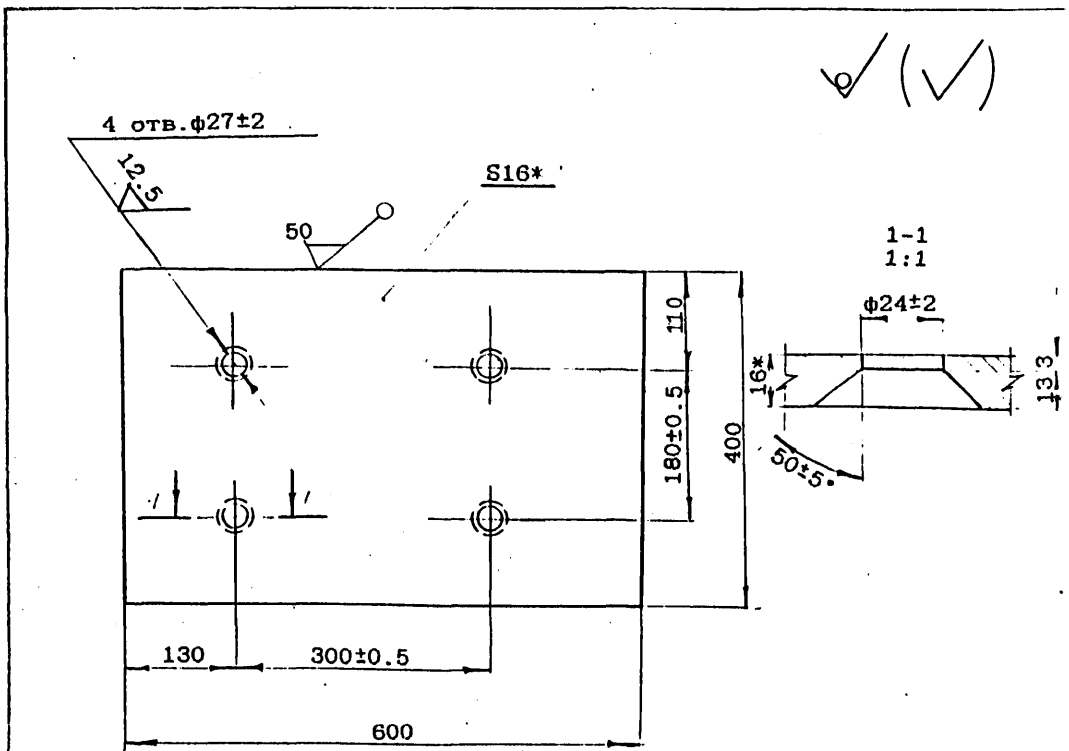
Поз	Марка	Материал
1;	МН2; МН2н	16Д ГОСТ 6713-91
2;	МН2-М; МН2н-М	10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91
3;	МН2; МН2н	АII Ст5сп ГОСТ 5781-82
4;	МН2-М; МН2н-М	АсII ЮГТ 5781-82

*Размеры для справок
 Неуказанные предельные отклонения размеров: +t₂-t₂±t
 Сварные швы по ГОСТ 5264-80. По всем линиям сопряжения элементов сварить швом У4 катетом 6мм, кроме указанных. Электроды типа Э 42А ГОСТ 9467-75 в обычном исполнении, типа Э 50А ГОСТ 9467-75 в северном исполнении.
 Марки МН2н; МН2н-М зеркальное отражение соответственно марок МН2; МН2-М.
 В закладных деталях под опорные части для пролета Lп=6.0м бобышки (поз.4) не ставятся.

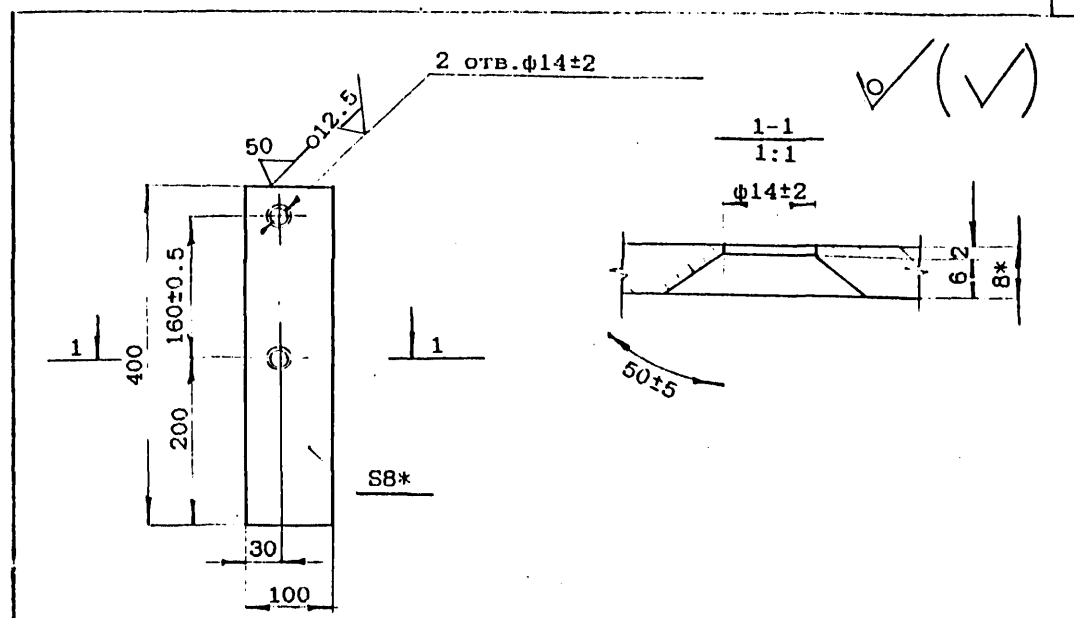
Исполнил	Клещева	<i>[Signature]</i>	3.501.1-175.93.15-11СБ	Стенка	Лист	Листов
Проверил	Орлов	<i>[Signature]</i>				
Нач.пр.гр	Акулова	<i>[Signature]</i>				
ГИП	Пашковский	<i>[Signature]</i>				
Нач.отдела	Ткаченко	<i>[Signature]</i>				
Исполнил	Мирнова	<i>[Signature]</i>	Коробка окаймляющая	Р		1
			МН2; МН2-М; МН2н; МН2н-М	40 Трансформ		
			Сборочный чертеж	-С"Трансформ"		

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



* Размер для справок
 Материалы:
 16Д ГОСТ 6713-91 - обычное исполнение
 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91 - северное исполнение



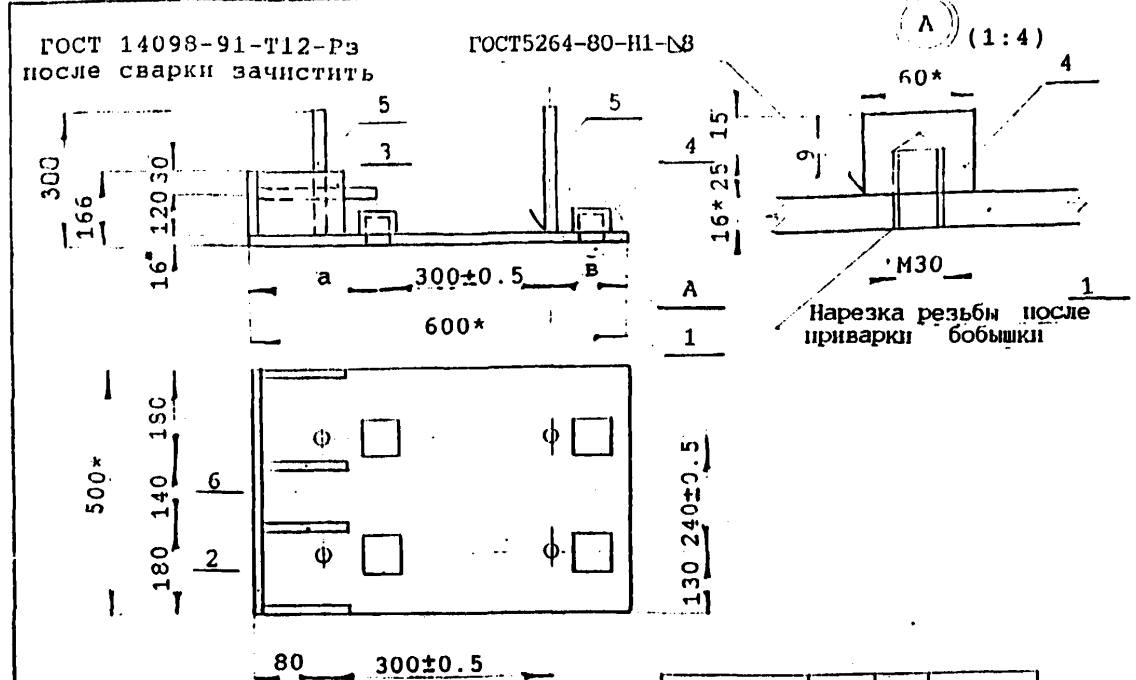
* Размер для справок
 Материалы:
 16Д ГОСТ 6713-91 - обычное исполнение
 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91 - северное исполнение

Имя, Подпись и дата	Исполнил	Клещева	3.501.1-175.93.15-12	Стадия	Масса	Масштаб
	Проверил	Орлов				
	Тех.пр.гр	Анулова				
	ГИП	Пашковский				
Выполнил	Ткаченко	Основание	Р	30.1кг	1 : 5	
Лист	Листов	1	Лист Б-ПН-15 ГОСТ 19903-74			
Контроль	Миронова		АО "Трансмос"			

Имя, Подпись и дата	Исполнил	Клещева	3.501.1-175.93.15-13	Стадия	Масса	Масштаб
	Проверил	Орлов				
	Тех.пр.гр	Анулова				
	ГИП	Пашковский				
Выполнил	Ткаченко	Стенка	Р	2.5кг	1 : 5	
Лист	Листов	1	Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74			
Контроль	Миронова		АО "Трансмос"			

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		Документация		
		Технические условия	✗	
	3.501.1-175.93. 15-15СБ	Сборочный чертеж	✗	
		Детали		
1	3.501.1-175.93. 15-16	Основание	1	
2	3.501.1-175.93. 15-17	Стенка	1	
3		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 150±1x150±1		1,4 кг
4		Бобышка Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74 60±0.5x60±0.5		1,1 кг
5		φ22AII ГОСТ 5781-82 l=300	4	1,2 кг
6		φ12AII ГОСТ 5781-82 l=200	2	0,18 кг

Поз.	Марка изделия	Материал
1, 2, 3, 4	МН3; МН4	16Д ГОСТ6713-91
4	МН3-М; МН4-М	10ХСНД-2 ГОСТ6713-91
5	МН3; МН4	АIIСт5сп ГОСТ5781-82
6	МН3-М; МН4-М	АсII 10ГТ ГОСТ5781-82



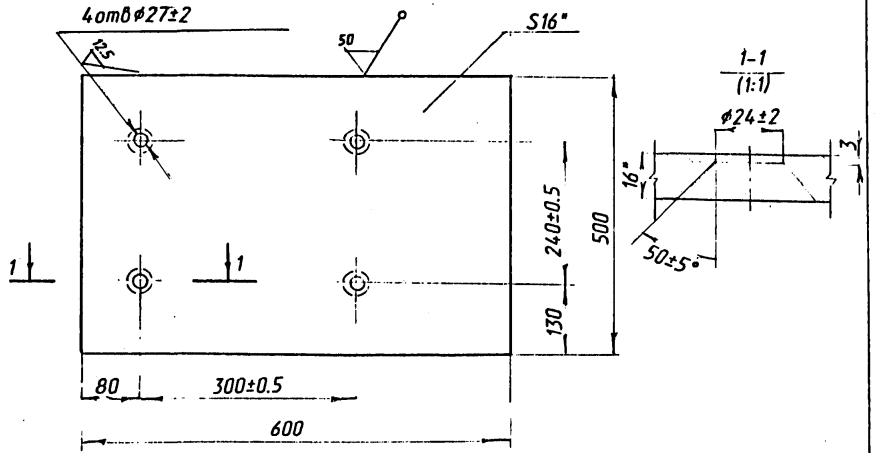
Марка изделия	а, мм	в, мм	Масса, кг
МН3; МН3-М	150	150	56,8
МН4; МН4-М	200	100	56,8

* Размеры для справок.
 Неуказанные предельные отклонения размеров: +t₂; -t₂; +t₂ -2.
 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 По всем линиям сопряжения варить швом У4 катетом 6мм, кроме указанных.
 Электроды:
 Типа Э42А ГОСТ 9467-75- в обычном исполнении;
 Типа Э50А ГОСТ 9467-75- в северном исполнении.

Имя, Подпись, Дата	Исполнил	Клещева	3.501.1-175.93.15-14	Стенка	Лист	Листов
	Проварил	Орлов				
	Нач.пр.гр	Акулова				
	ТП	Пашковский				
	Нач.отдела	Ткаченко				
Контроль	Миронова	Коробка окантовочная МН3; МН4; МН3-М; МН4-М	Р	1	1	

Имя, Подпись, Дата	Исполнил	Клещева	3.501.1-175.93.15-15СБ	Стенка	Лист	Листов
	Проварил	Орлов				
	Нач.пр.гр	Акулова				
	ТП	Пашковский				
	Нач.отдела	Ткаченко				
Контроль	Миронова	Коробка окантовочная МН3; МН4; МН3-М; МН4-М Сборочный чертеж	Р	1	1	

✓(M)

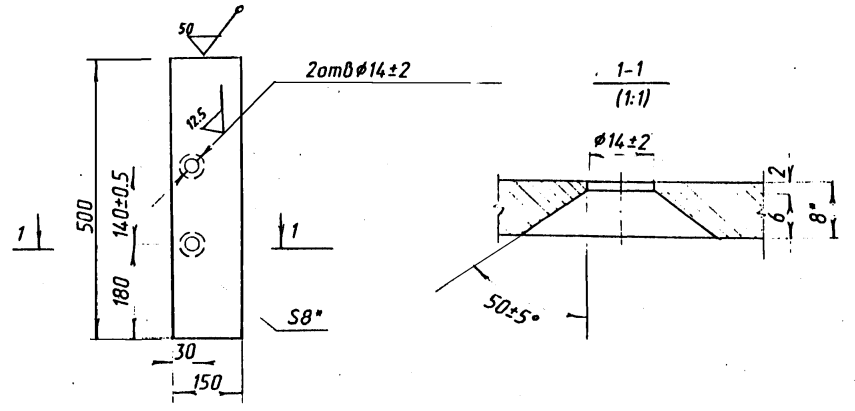


*Размер для справок
 Материалы:
 обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-91;
 северное исполнение - сталь 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91

Инв.№ подл./Подпись и дата/Взам.инв.№

Исполнил	Мищенко	<i>Мищенко</i>	3.501.1-175.93.15-16		
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>			
Нач.пр.гр.	Акулова	<i>Акулова</i>			
Гл.инж.пр.	Пашковский	<i>Пашковский</i>			
Нач.отд.	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>			
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	37.7кг	1:5
			Лист	Листов 1	
			Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Миронова	<i>Миронова</i>			

✓(M)

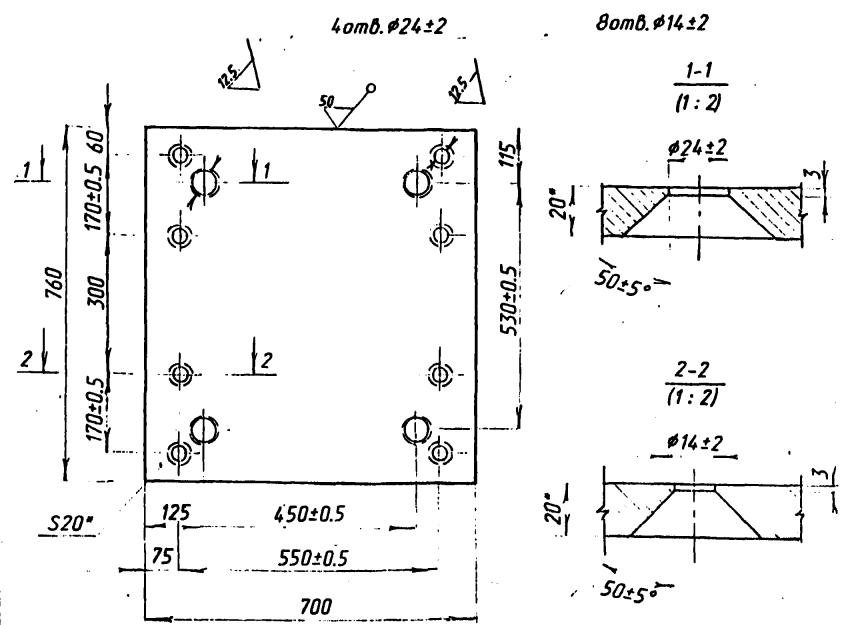


*Размер для справок .
 Материалы:
 обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-91;
 северное исполнение - сталь 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91

Инв.№ подл./Подпись и дата/Взам.инв.№

Исполнил	Мищенко	<i>Мищенко</i>	3.501.1-175.93.15-17		
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>			
Нач.пр.гр.	Акулова	<i>Акулова</i>			
Гл.инж.пр.	Пашковский	<i>Пашковский</i>			
Нач.отд.	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>			
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	4.7 кг	1:5
			Лист	Листов 1	
			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Миронова	<i>Миронова</i>	А0"Трансмост"		

✓(V)

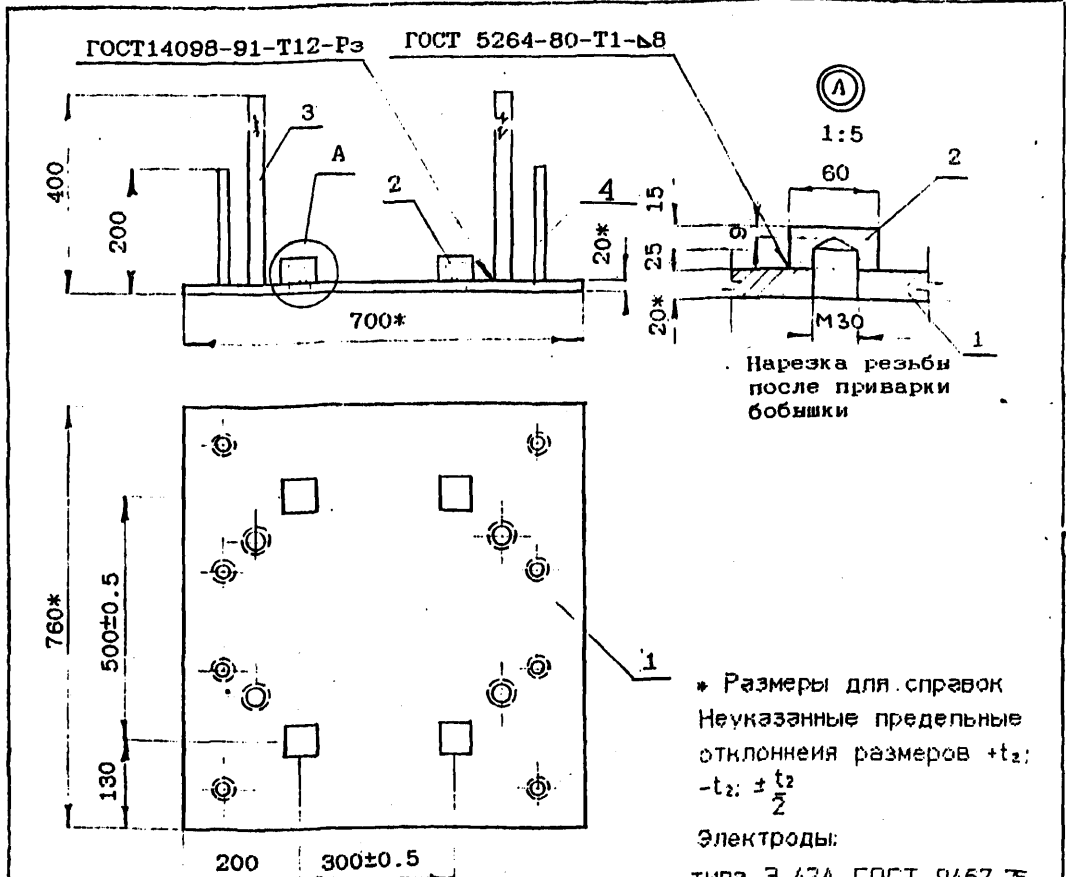


Материалы:
 Обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-91
 Северное исполнение - сталь 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91
 *Размеры для справок

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам.инв.№	Исполнил	Мищенко	<i>Мищенко</i>	3.501.1-175.93.15-20		
	Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>			
	Нач.пр.гр.	Акулова	<i>Акулова</i>			
	Гл.инж.пр.	Пашковский	<i>Пашковский</i>			
	Нач.отд.	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>			
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	83.5кг	1:10
				Лист	Листов 1	
				Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Миронова	<i>Миронова</i>				

103.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		Технические условия	×	
	3.501.1-175.93.15-22СБ	Сборочный чертеж	×	
		ДЕТАЛИ		
1	3.501.1-175.93.15-23	Основание	1	
2		Бобышка	4	1.1кг
		Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74		
		60±0.5x60±0.5		
3		φ22АII ГОСТ 5781-82 L=400	4	1.5кг
4		φ12АII ГОСТ 5781-82 L=200	8	0.2кг
		Масса МН7; МН7-М		95.5кг

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам.инв.№	Исполнил	Мищенко	<i>Мищенко</i>	3.501.1-175.93.15-21		
	Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>			
	Нач.пр.гр.	Акулова	<i>Акулова</i>			
	Гл.инж.пр.	Пашковский	<i>Пашковский</i>			
	Нач.отд.	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>			
				Стадия	Лист	Листов
				Р		1
				Изделие закладное		
				МН7; МН7-М		
				АО "Трансмост"		
Н.контр.	Миронова	<i>Миронова</i>				



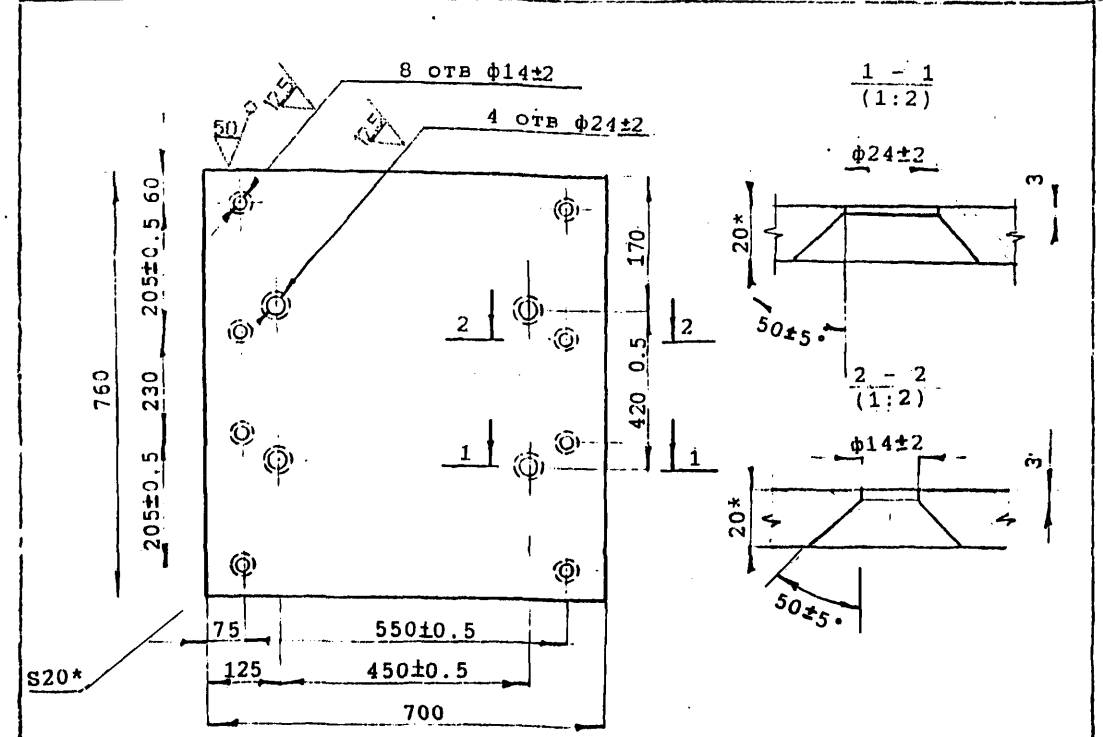
Поз.	Марка изделия	Материал
1:	МН7	16Д ГОСТ 6713-91
2:	МН7-М	10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91
3:	МН7	Алст5сп ГОСТ 5781-82
4:	МН7-М	АсII 10ГТ ГОСТ 5781-82

Исполнил	Клещева	<i>[Signature]</i>
Проверил	Орлов	<i>[Signature]</i>
Нач.пр.гр	Анулова	<i>[Signature]</i>
ИП	Пашковский	<i>[Signature]</i>
Нач.отдела	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Контроль	Миронова	<i>[Signature]</i>

3.5011-175.93.15-22 СБ

Изделие закладное
МН7; МН7-М
Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р		1



Имя, Подпись, Подпись и дата [Взам.инв.№]

Исполнил	Клещева	<i>[Signature]</i>
Проверил	Орлов	<i>[Signature]</i>
Нач.пр.гр	Анулова	<i>[Signature]</i>
ИП	Пашковский	<i>[Signature]</i>
Нач.отдела	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Контроль	Миронова	<i>[Signature]</i>

3.5011-175.93.15-23

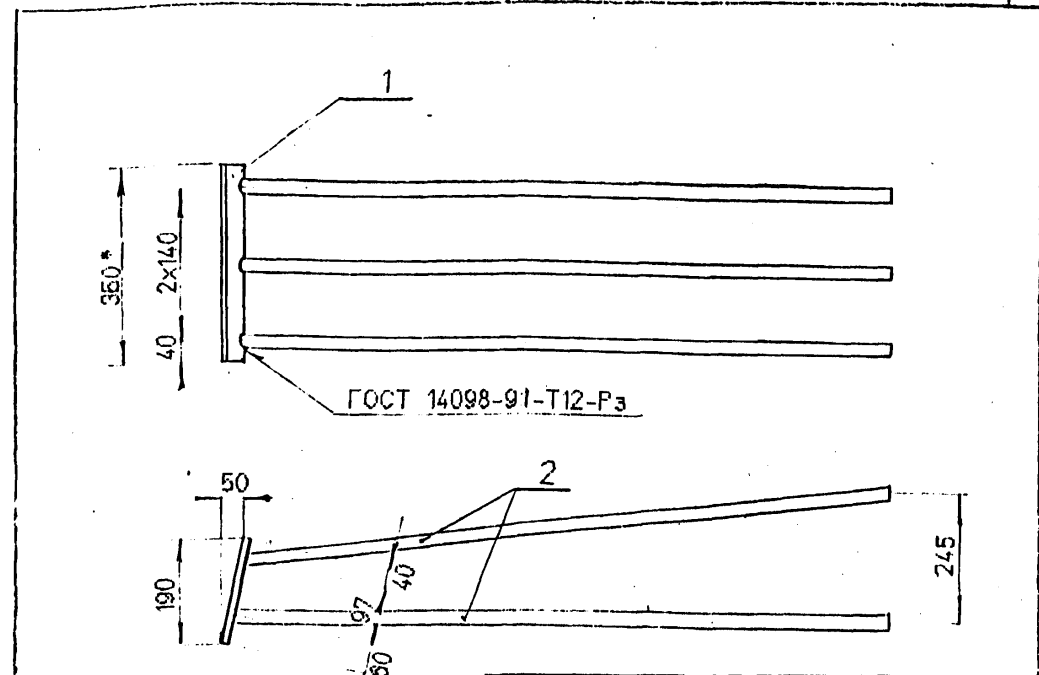
Основание

Стадия	Масса	Масштаб
Р	83.5кг	1:10
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74

«С"Транспорт"

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		Документация		
		Технические условия	×	
	3.501.1-175.93. 15-25СБ	Сборочный чертеж	×	
		Детали		
1	3.501.1-175.93. 15-26	Планка	1	
2		ф20АII ГОСТ 5781-82 l=1000	6	2.5 кг
		Масса МН8; МН8-М		23.9 кг

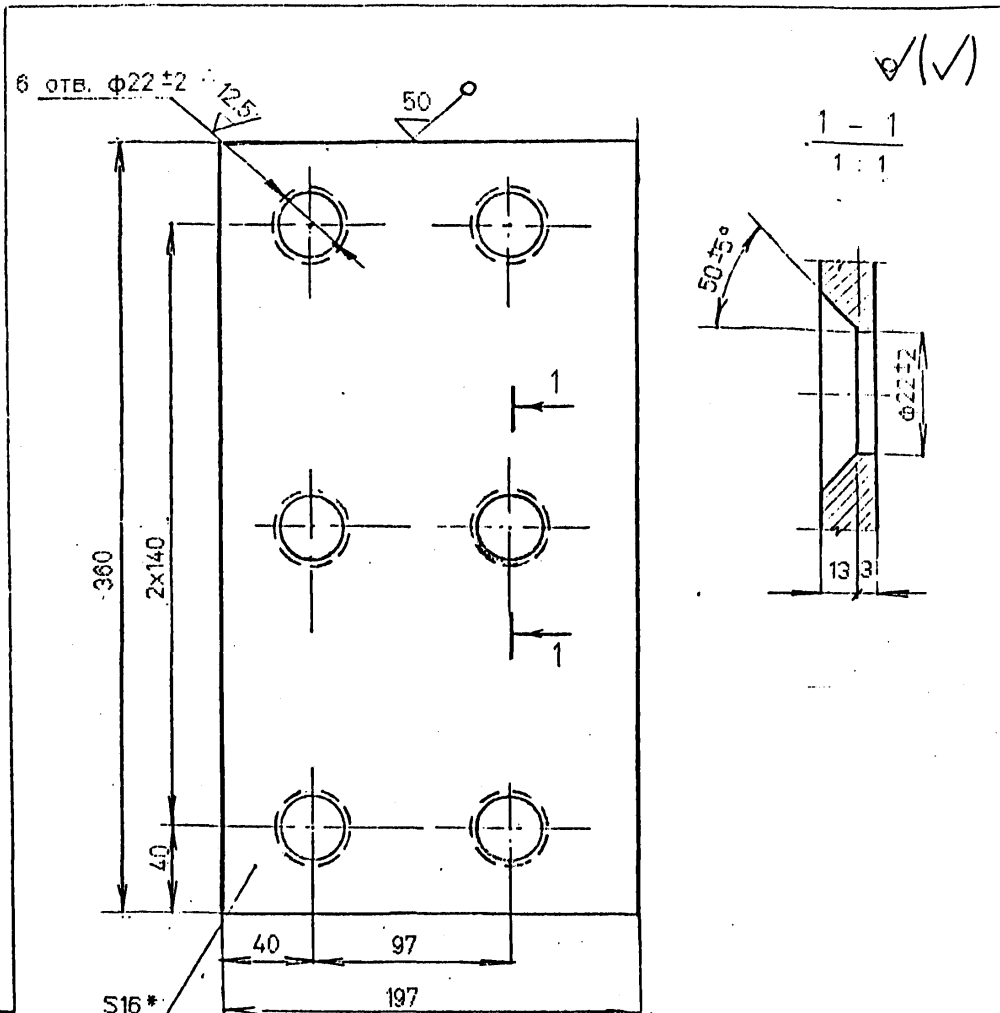


Поз	Марка	Материал
1	МН8	16Д ГОСТ 6713-91
	МН8-М	10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91
2	МН8	АII Ст5сп ГОСТ 5781-82
	МН8-М	АсII 10ГТ 5781-82

* - размеры для справок
 1. Предельные отклонения размеров: $-t_2$; $+t_2$; $\pm \frac{t_2}{2}$
 2. Электроды: типа Э 42А ГОСТ 9467-75 - в обычном исполнении;
 типа Э 50А ГОСТ 9467-75 - в северном исполнении.

Имя, Подпись, Подпись и дата	Исполнил	Клещева	<i>[Signature]</i>	3.501.1-175.93.15-24	Стандия	Лист	Листов
	Проверил	Орлов	<i>[Signature]</i>				
	Нач.пр.гр.	Анупова	<i>[Signature]</i>				
	ГМП	Пашковский	<i>[Signature]</i>				
	Нач.цеха	Ткаченко	<i>[Signature]</i>				
	Контроль	Миронова	<i>[Signature]</i>				
Изделие закладное МН8; МН8-М				Р			

Имя, Подпись, Подпись и дата	Исполнил	Клещева	<i>[Signature]</i>	3.501.1-175.93.15-25СБ.	Стандия	Лист	Листов
	Проверил	Васильева	<i>[Signature]</i>				
	Нач.пр.гр.	Анупова	<i>[Signature]</i>				
	Тип	Пашковский	<i>[Signature]</i>				
	Нач.цеха	Ткаченко	<i>[Signature]</i>				
	Контроль	Миронова	<i>[Signature]</i>				
Изделие закладное МН8; МН8-М Сборочный чертеж				Р			



* - размеры для справок

Материалы:
 Обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-91;
 северное исполнение - сталь 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91.

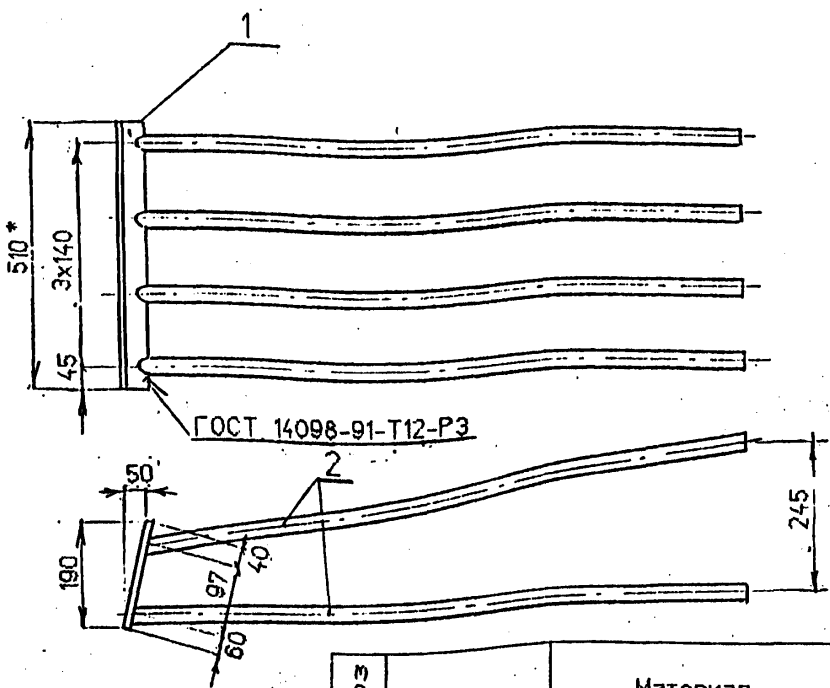
Имя, Подпись и дата

Исполнил	Сенько	<i>Сенько</i>	3.5011-175.93.15-26			
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>				
Нач.пр.гр	Анулова	<i>Анулова</i>	Планка	Стария	Масса	Масштаб
ГИП	Пашковский	<i>Пашковский</i>		Р	8.9	1:2.5
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>	Лист	Листов	1	
Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>	Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74		«ОТК»	

ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
		Документация		
		Технические условия		
	3.5011-175.93 15-28СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	3.5011-175.93 15-29	Планка	1	
2		Ф20АII ГОСТ5781-82 l=1000	8	2.5 кг
		Масса МН9: МН9-М		32.6 кг

Имя, Подпись и дата

Исполнил	Сенько	<i>Сенько</i>	3.5011-175.93.15-27			
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>				
Нач.пр.гр	Анулова	<i>Анулова</i>	Издание закладное МН9: МН9-М	Стария	Лист	Листов
ГИП	Пашковский	<i>Пашковский</i>		Р		1
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>	«ОТК»			
Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>				



Поз	Марка	Материал
1	МН9	16Д ГОСТ 6713-91
	МН9-М	10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91
2	МН9	АII Ст5сп ГОСТ 5781-82
	МН9-М	AcII 10ГТ ГОСТ 5781-82

* - размеры для справок
 1. Предельные отклонения размеров: $-t_2; +t_2; \pm \frac{t_2}{2}$
 2. Электроды: типа Э 42А ГОСТ 9467-75 - в обычном исполнении;
 типа Э 50А ГОСТ 9467-75 - в северном исполнении.

Исполнил	Сенько	<i>Сенько</i>
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>
Нач.пр.гр	Акулова	<i>Акулова</i>
ГИП	Пашковский	<i>Пашковский</i>
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>
Инженер	Миронова	<i>Миронова</i>

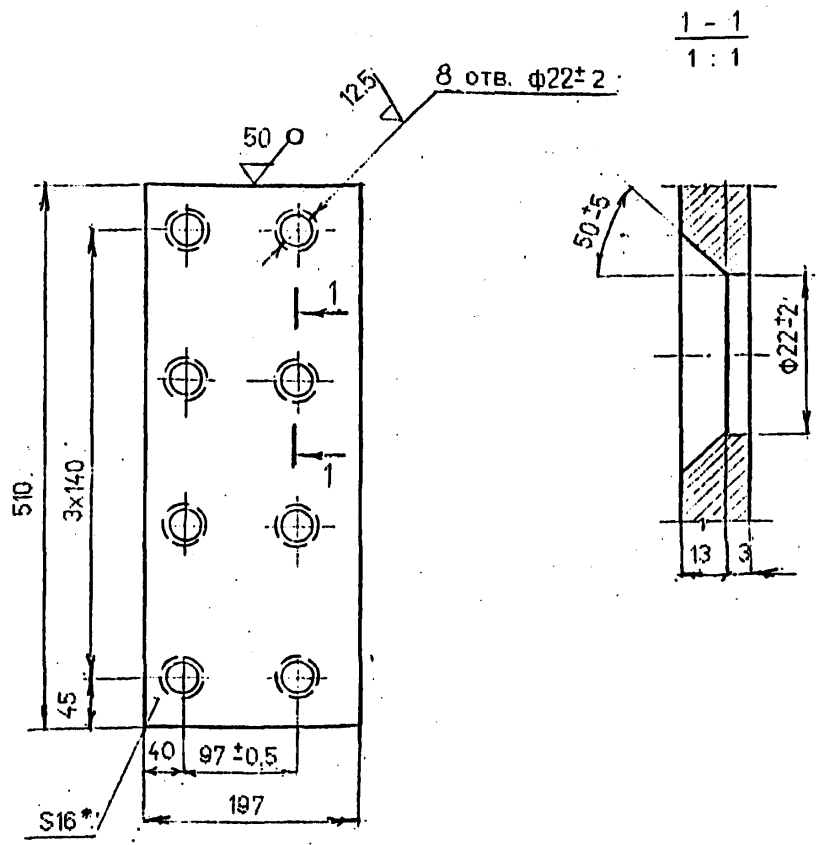
3.501.1-175.93.15-28СБ

Изделие закладное
 МН9; МН9-М.
 Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Имя, Подпись и дата Взам.инв.№

✓ (✓)



* - размеры для справок
 Материалы:
 обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-91;
 северное исполнение - сталь 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91.

Исполнил	Сенько	<i>Сенько</i>
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>
Нач.пр.гр	Акулова	<i>Акулова</i>
ГИП	Пашковский	<i>Пашковский</i>
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>
Инженер	Миронова	<i>Миронова</i>

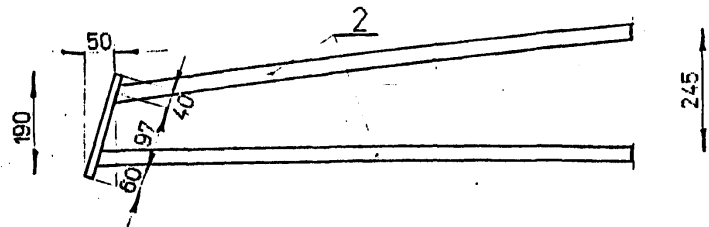
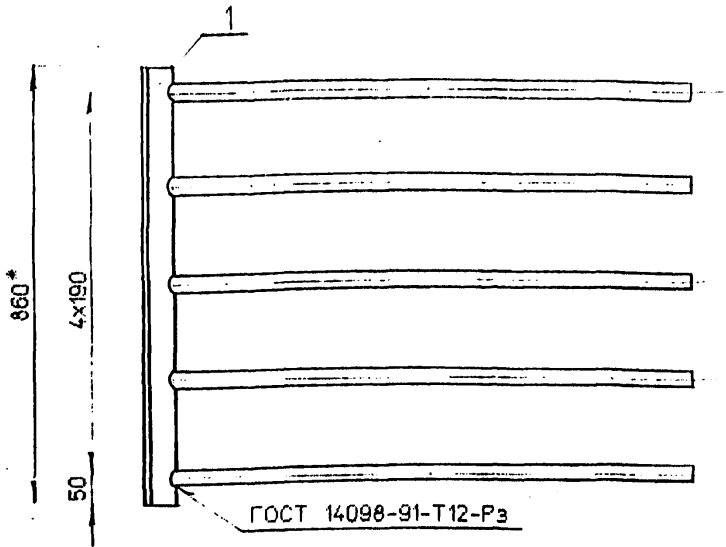
3.501.1-175.93.15-29

Планка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	12.6 кг	1 : 5
Лист	Листов	1

Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74

Имя, Подпись и дата Взам.инв.№



Поз	Марка	Материал
1	MН11	16Д ГОСТ 6713-91
	MН11-М	10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91
2	MН11	АП Ст5сп ГОСТ 5781-82
	MН11-М	АсП 10ГТ 5781-82

*Размеры для справок
 Неуказанные предельные отклонения размеров +tz -tz: ± $\frac{t_z}{10}$
 Электроды:
 типа Э-42А ГОСТ9467-75 в обычном исполнении,
 типа Э-50А ГОСТ9467-75 в северном исполнении

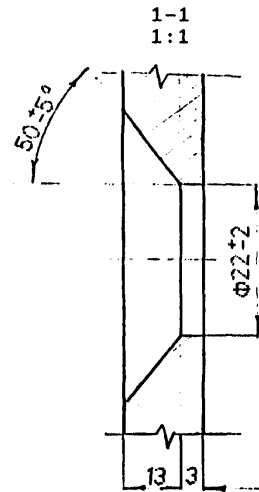
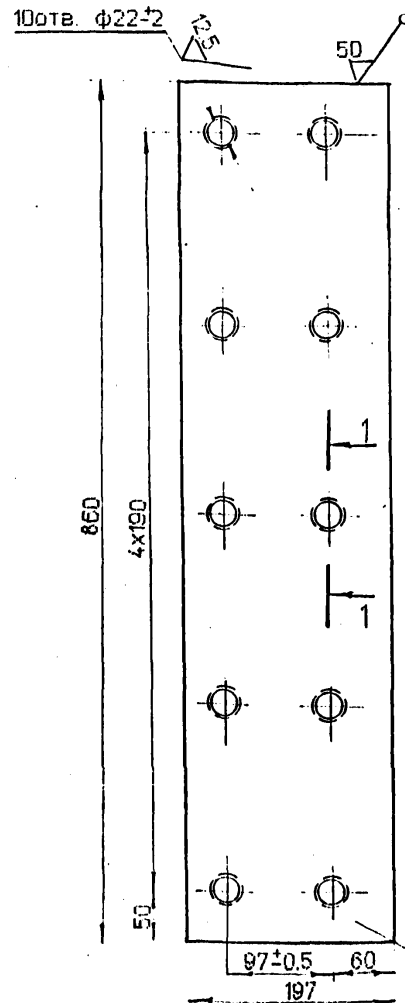
Исполнил	Клещева	<i>Клещева</i>
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>
Нач.пр.гр	Акулова	<i>Акулова</i>
ГИП	Пашновский	<i>Пашновский</i>
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>
Инженер	Миронова	<i>Миронова</i>

3.501.1-175.93.15-34СБ

Изделие закладное
 МН11; МН11-М
 Сборочный чертёж

Стадия	Лист	Листов
Р		1

«Трансформатор»



Материалы:
 Обычное исполнение -
 сталь 16Д ГОСТ 6713-91
 Северное исполнение -
 сталь 10ХСНД-2 ГОСТ-6713-91.

Имя, Наименование, Подпись и дата (Взам. инв. №)

Исполнил	Клещева	<i>Клещева</i>
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>
Нач.пр.гр	Акулова	<i>Акулова</i>
ГИП	Пашновский	<i>Пашновский</i>
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>
Инженер	Миронова	<i>Миронова</i>

3.501.1-175.93.15-35

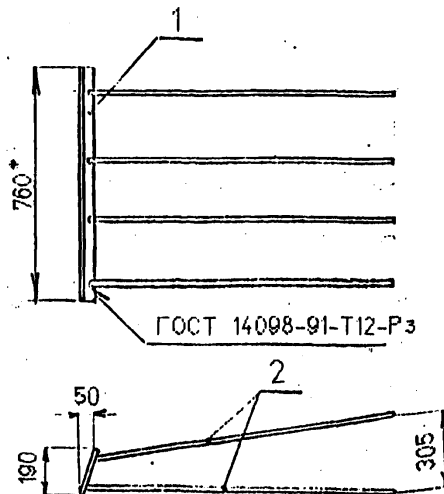
Планка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	21.3кг	1 : 5
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74

40 Трансформатор

Пор.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		Документация		
		Технические условия	×	
	3.501.1-175.93. 15-37СБ	Сборочный чертеж	×	
		Детали		
1	3.501.1-175.93. 15-38	Планка	1	
2		Ф22АII ГОСТ 5781-82 l=1170	8	3,5 кг
		Масса МН12: МН12-М		46,8 кг

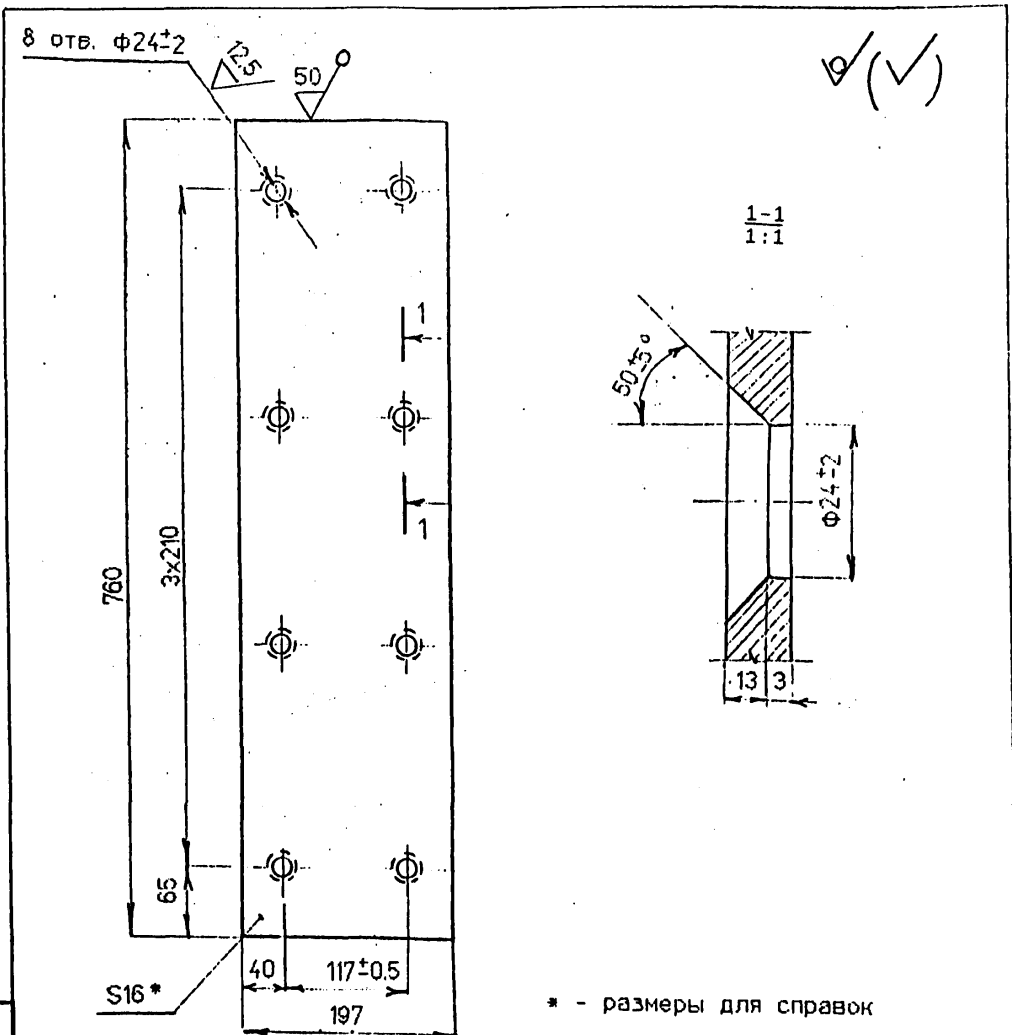


Пор	Марка	Материал
1	МН12	16Д ГОСТ 6713-91
	МН12-М	10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91
2	МН12	АII Ст5сп ГОСТ 5781-82
	МН12-М	АсII 10ГТ ГОСТ 5781-82

* - размеры для справок
 1. Предельные отклонения размеров: $-t_2$; $+t_2$; $\pm \frac{t_2}{2}$
 2. Электроды: типа Э 42А ГОСТ 9467-75 - в обычном исполнении;
 типа Э 50А ГОСТ 9467-75 - в северном исполнении.

Имя, Подпись и дата Взам. инв. №	Исполнил	Мищенко	<i>[Signature]</i>	3.501.1-175.93.15-36	Старш	Лист	Листов
	Проверил	Орлов	<i>[Signature]</i>				
	Нач.пр.гр	Акулова	<i>[Signature]</i>				
	ГП	Пашковский	<i>[Signature]</i>				
	Нач.цеха	Ткаченко	<i>[Signature]</i>				
	Контроль	Миронов	<i>[Signature]</i>				
				Изделие закладное МН12; МН12-М	F	1	1
				АСПТрансформ			

Имя, Подпись и дата Взам. инв. №	Исполнил	Мищенко	<i>[Signature]</i>	3.501.1-175.93.15-37СБ	Старш	Лист	Листов
	Проверил	Орлов	<i>[Signature]</i>				
	Нач.пр.гр	Акулова	<i>[Signature]</i>				
	ГП	Пашковский	<i>[Signature]</i>				
	Нач.цеха	Ткаченко	<i>[Signature]</i>				
	Контроль	Миронов	<i>[Signature]</i>				
				Изделие закладное МН12; МН12-М Сборочный чертеж	F	1	1
				АСПТрансформ			



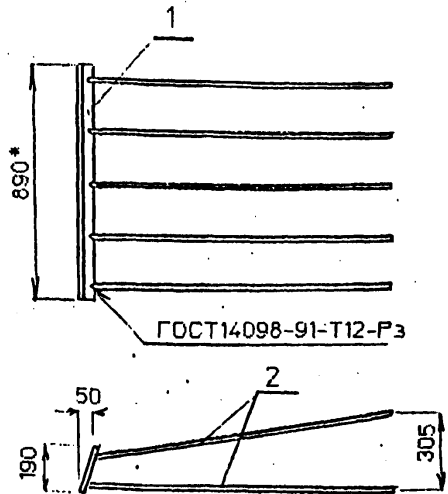
* - размеры для справок

Материалы:
 Обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-91;
 северное исполнение - сталь 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91.

Имя, №подл. Подпись и дата Взам.инв.№	Исполнил	Мищенко	3.501.1-175.93.15-38	Стадия	Масса	Масштаб	
	Проверил	Орлов		Р	18.8	1 : 5	
	Нач.пр.гр	Акулова		Лист	Листов	1	
	ГИП	Пашковский		Планка			
	Нач.отдела	Ткаченко					
	Контроль	Миронова		Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74			ДОТ-Тр.-Зав.-И

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Документация				
		Технические условия	X	
	3.501.1-175.93. 15-40СБ	Сборочный чертеж	X	
Детали				
1	3.501.1-175.93. 15-41	Планка	1	
2		φ22АII ГОСТ 5781-82 l=1170	10	3.5 кг
		Масса МН13; МН13-М		57.0кг

Имя, №подл. Подпись и дата Взам.инв.№	Исполнил	Мищенко	3.501.1-175.93.15-39	Стадия	Лист	Листов	
	Проверил	Орлов		Р		1	
	Нач.пр.гр	Акулова		Изделие закладное МН13; МН13-М			
	ГИП	Пашковский					
	Нач.отдела	Ткаченко		СОТВЕРЖАНИЕ			
	Контроль	Миронова					



Поз	Марка	Материал
1	MH13	16Д ГОСТ 6713-91
	MH13-M	10XCHD-2 ГОСТ 6713-91
2	MH13	АII Ст5сп ГОСТ 5781-82
	MH13-M	АсII 10ГТ 5781-82

* - размеры для справок

1. Предельные отклонения размеров: $-t_2$; $+t_2$; $\pm \frac{t_2}{2}$
2. Электроды: типа Э 42А ГОСТ 9467-75 - в обычном исполнении;
 типа Э 50А ГОСТ 9467-75 - в северном исполнении.

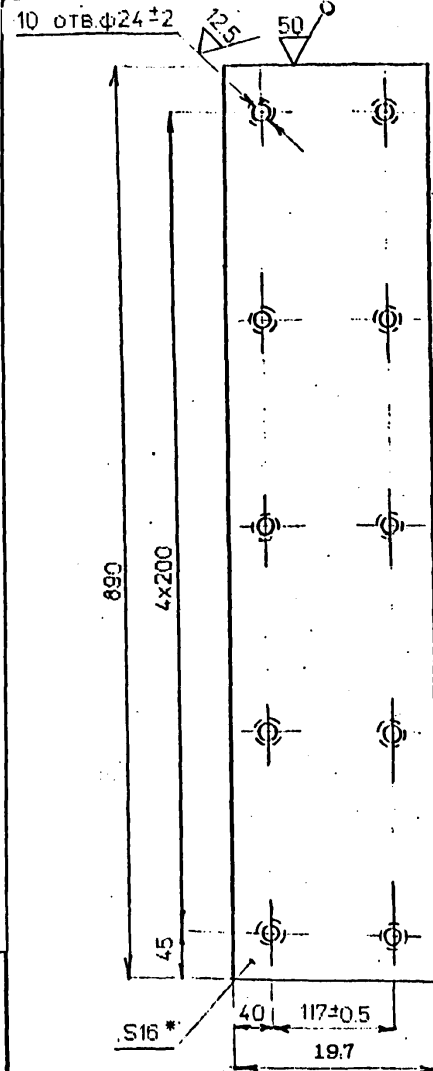
Исполнил	Мищенко	<i>Мищенко</i>
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>
Нач.пр.гр	Анулова	<i>Анулова</i>
ТИП	Пашковский	<i>Пашковский</i>
Начотдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>
Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>

3.501.1-175.93.15-40СБ

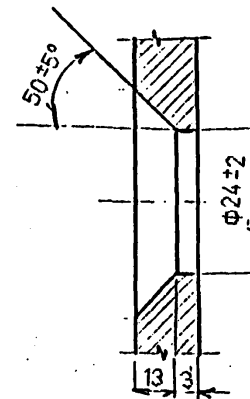
Изделие закладное
 MH13; MH13-M
 Сборочный чертёж

Стадия	Лист	Листов
Р		1

«Сибирь»



1-1
 1:1



* - размеры для справок

Материалы:

- Обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-91;
- северное исполнение - сталь 10XCHD-2 ГОСТ 6713-91.

Имя, Подпись, Подпись и дата, Взам.инв.№

Исполнил	Мищенко	<i>Мищенко</i>
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>
Нач.пр.гр	Анулова	<i>Анулова</i>
ГИП	Пашковский	<i>Пашковский</i>
Начотдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>
Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>

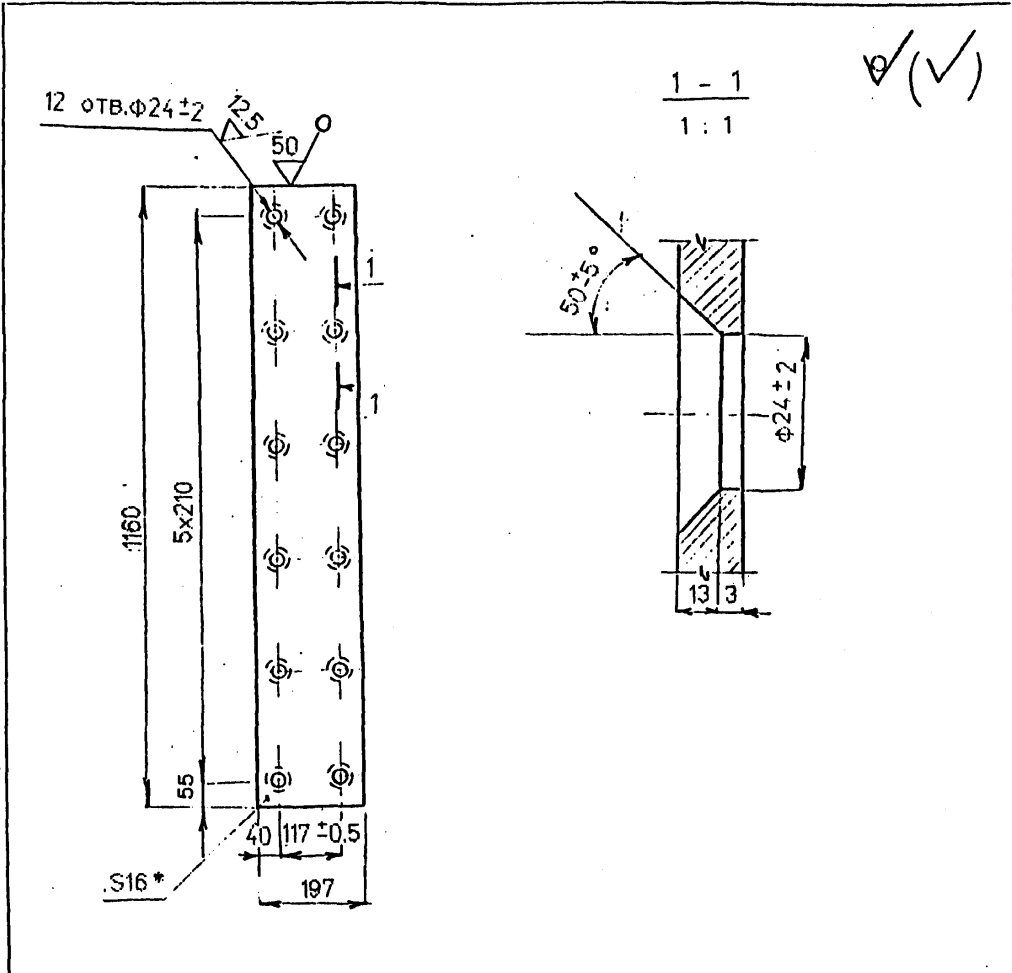
3.501.1-175.93.15-41

Планка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	22.0 кг	1:5
Лист	Листов	

Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74

- 2 Точность



* - размеры для справок

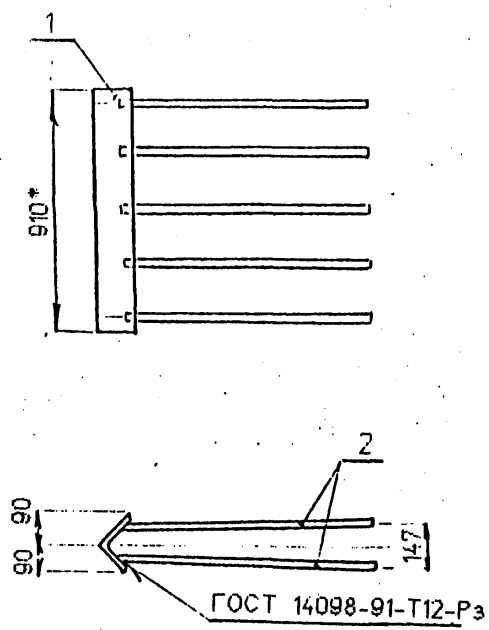
Материалы:

Обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-91;
северное исполнение - сталь 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91.

Имя, Подпись и дата	Исполнил	Мищенко	<i>Мищенко</i>	3.501.1-175.93.15-44	Стадия	Масса	Масштаб
	Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>				
	Нач.пр.гр	Акулова	<i>Акулова</i>				
	ГИП	Пашковский	<i>Пашковский</i>				
	Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>				
	Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>				
				Планка	Р	28.7 кг	1 : 10
				Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74	Лист	Листов	

№ ПОГ	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		Документация		
		Технические условия	×	
	3.501.1-175.93 15-46СБ	Сборочный чертеж	×	
		Детали		
1	3.501.1-175.93. 15-47	Ребро	1	
2		φ22АII ГОСТ 5781-82 I=870	10	2.6 кг
		Масса МН15: МН15-М		53.0 кг

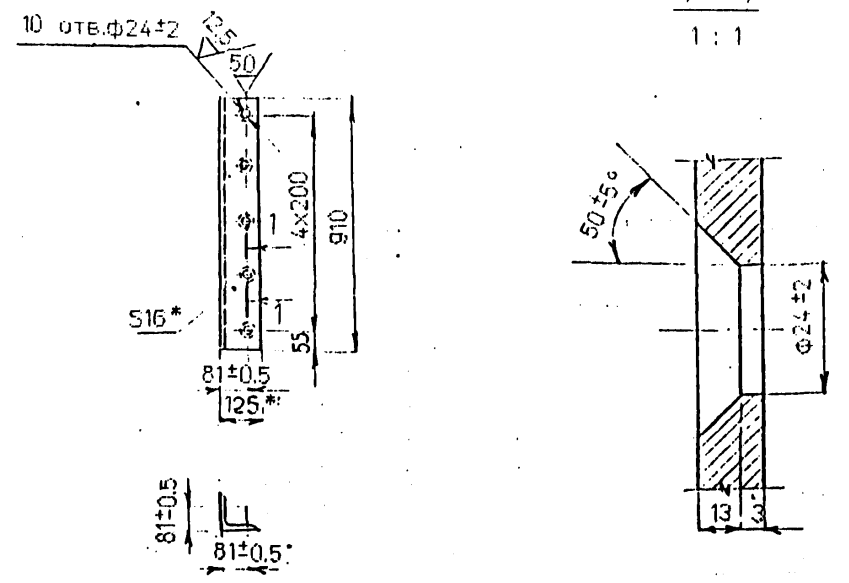
Имя, Подпись и дата	Исполнил	Мищенко	<i>Мищенко</i>	3.501.1-175.93.15-45	Стадия	Лист	Листов
	Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>				
	Нач.пр.гр	Акулова	<i>Акулова</i>				
	ГИП	Пашковский	<i>Пашковский</i>				
	Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>				
	Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>				
				Изделие закладное	Р		1
				МН15; МН15-М	40 Ткаченко		



Поз.	Марка	Материал
1	MH15	16Д ГОСТ 6713-91
	MH15-M	10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91
2	MH15	АII Ст5сп ГОСТ 5781-82
	MH15-M	AcII 10ГТ ГОСТ 5781-82

* - размеры для справок
 1. Предельные отклонения размеров: $-t_2; +t_2; \pm \frac{t_2}{2}$
 2. Электроды: типа Э 42А ГОСТ 9467-75 - в обычном исполнении;
 типа Э 50А ГОСТ 9467-75 - в северном исполнении.

Исполнил	Мищенко	<i>Мищенко</i>	3.501.1-175.93.15-46СБ	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>		Р		1
Нач.пр.гр	Акулова	<i>Акулова</i>	Изделие закладное MH15; MH15-M Сборочный чертеж			
тип	Пашковский	<i>Пашковский</i>				
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>				
Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>				



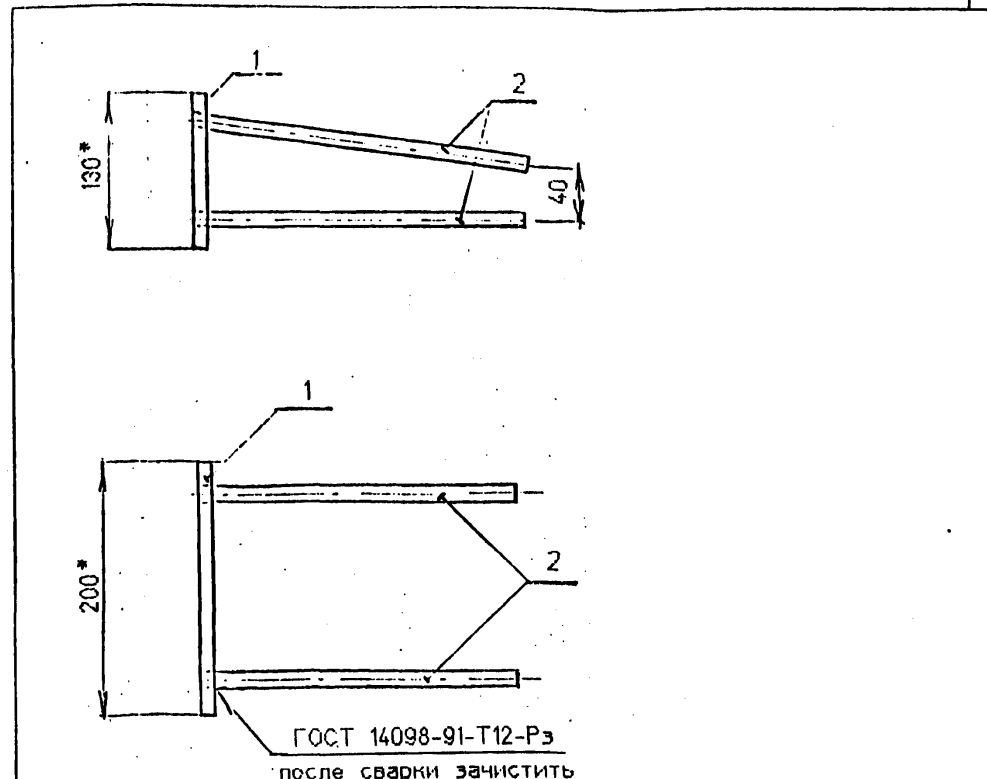
* - размеры для справок
 Материалы:
 Обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-91;
 северное исполнение - сталь 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91.

Исполнил	Мищенко	<i>Мищенко</i>	3.501.1-175.93.15-47	Стадия	Масса	Масштаб
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>		Р	27.0 кг	1:20
Нач.пр.гр	Акулова	<i>Акулова</i>	Ребро	Лист	Листов	1
тип	Пашковский	<i>Пашковский</i>				
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>	Уголок 125x16 ГОСТ 8509-86			
Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>				

Имя, № подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Имя, № подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		Документация		
		Технические условия	×	
	3.501.1-175.93.15-49СБ	Сборочный чертеж	×	
		Детали		
1	3.501.1-175.93.15-50	Основание	1	
2		φ12А11 ГОСТ 5781-82 l=240	4	0,21 кг
		Масса МН16: МН16-М		3,2 кг



Поз	Марка	Материал
1	МН16	16Д ГОСТ 6713-91
	МН16-М	10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91
2	МН16	А11 Ст5сп ГОСТ 5781-82
	МН16-М	Ас11 10ГТ ГОСТ 5781-82

* - размеры для справок.

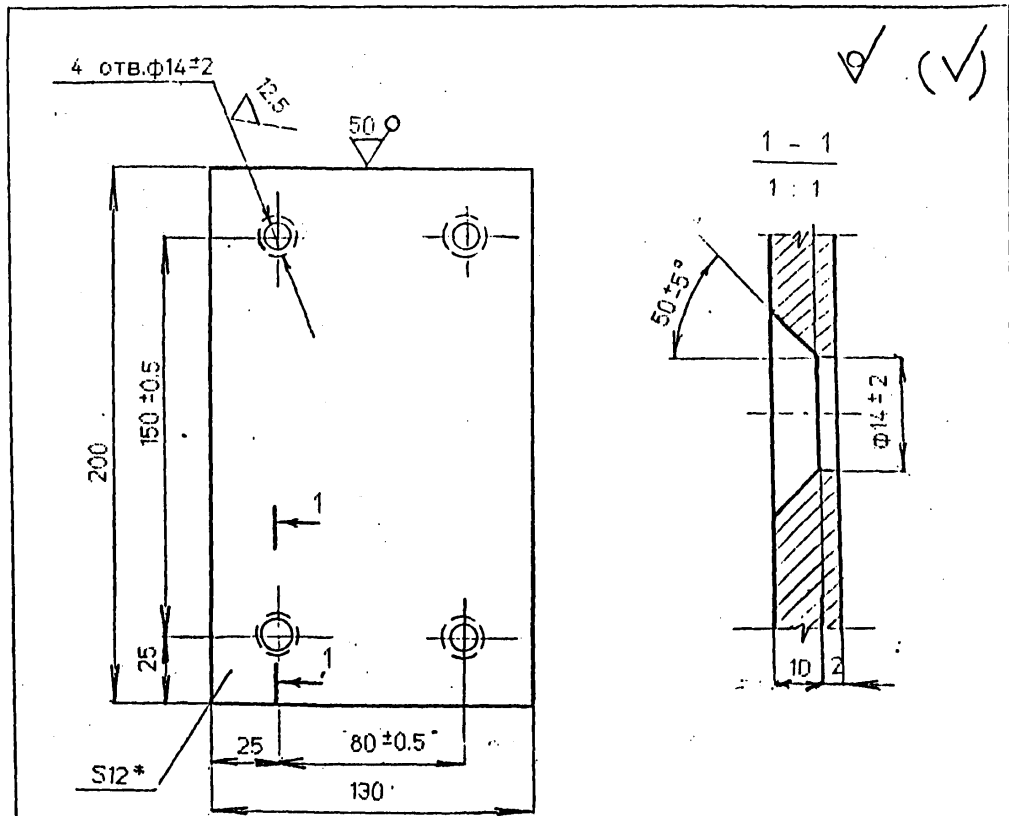
1. Предельные отклонения размеров: $-t_2$; $+t_2$; $\pm \frac{t_2}{2}$
2. Электроды: типа Э 42А ГОСТ 9467-75 - в обычном исполнении;
 типа Э 50А ГОСТ 9467-75 - в северном исполнении.

Имя	Подпись	Дата	Взаиминв. №
Исполнил	Сенько		
Проверил	Орлов		
Нач.пр.гр	Акупова		
ГИП	Пашковский		
Нач.отдела	Ткаченко		
Контроль	Миронова		

3.501.1-175.93.15-48		
Стандия	Лист	Листов
Р		1
Изделие закладное МН16: МН16-М		
АО "Трансэнерг"		

Имя	Подпись	Дата	Взаиминв. №
Исполнил	Мищенко		
Проверил	Орлов		
Нач.пр.гр	Акупова		
ГИП	Пашковский		
Нач.отдела	Ткаченко		
Контроль	Миронова		

3.501.1-175.93.15-49СБ		
Стандия	Лист	Листов
Р		1
Изделие закладное МН16: МН16-М Сборочный чертеж		
АО "Трансэнерг"		



* - размеры для справок

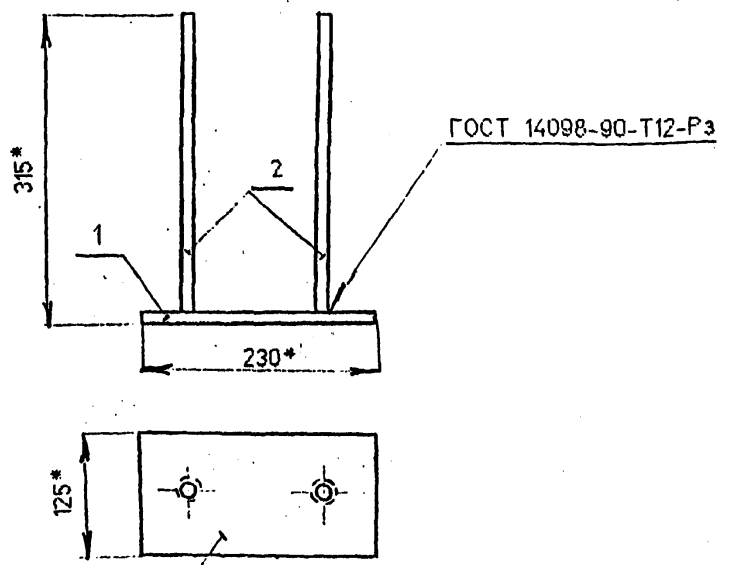
Материалы:

Обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-91;
северное исполнение - сталь 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91.

Имя, Подпись и дата	Исполнил	Сенько	3.501.1-175.93.15-50	Стадия	Масса	Масштаб
	Проверил	Орлов				
	Нач.пр.гр.	Анулова				
	ГИП	Пашновский				
	Начотдела	Ткаченко				
	Контроль	Миронсеа				
Основание				Р	2.4	1 : 5
Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74				Лист	Листов	1

Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		Документация		
		Технические условия	X	
	3.5011-175.93. 15-52СБ	Сборочный чертеж	X	
		Детали		
1	3.5011-175.93. 15-53	Планка	1	
2		ф12А11 ГОСТ 5781-82 l=315	2	0.28 кг
		Масса МН17; МН-17М		3.3 кг

Имя, Подпись и дата	Исполнил	Сенько	3.501.1-175.93.15-51	Стадия	Масса	Масштаб
	Проверил	Орлов				
	Нач.пр.гр.	Анулова				
	ГИП	Пашновский				
	Начотдела	Ткаченко				
	Контроль	Миронова				
Изделие закладное МН17; МН17-М				Р		1
Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74				Лист	Листов	1



Поз	Марка	Материал
1.	MН17	16Д ГОСТ 6713-91
	MН17-М	10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91
2.	MН17	АII Ст5сп ГОСТ 5781-82
	MН17-М	AcII 10ГТ ГОСТ 5781-82

* - размеры для справок
 1. Предельные отклонения размеров: $-t_2; +t_2; \pm \frac{t_2}{2}$
 2. Электроды: типа Э 42А ГОСТ 9467-75 - в обычном исполнении;
 типа Э 50А ГОСТ 9467-75 - в северном исполнении.

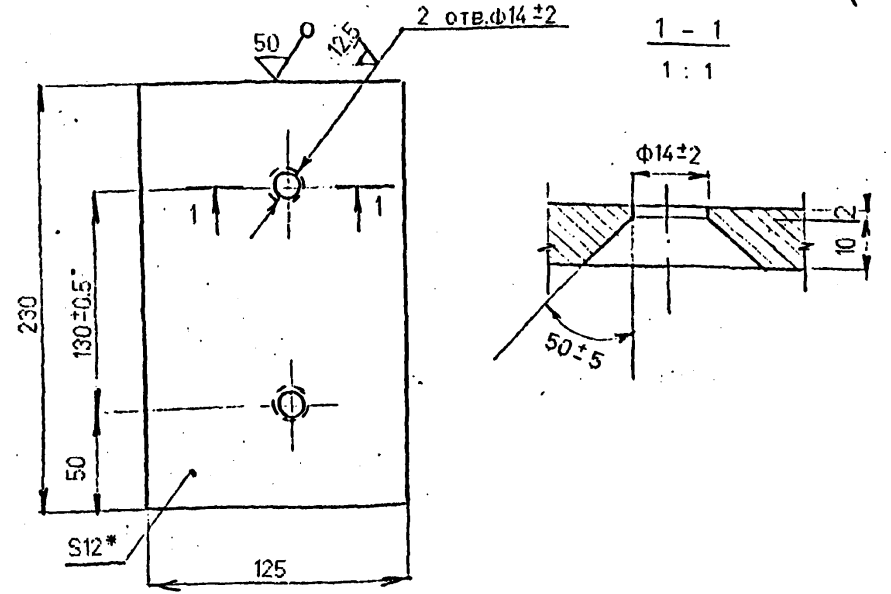
Исполнил	Мищенко	<i>Мищенко</i>
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>
Нач.пр.гр.	Акулова	<i>Акулова</i>
Тип	Пашковский	<i>Пашковский</i>
Начотдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>
Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>

3.501.1-175.93.15-52СБ

Изделие закладное
 МН17; МН17-М

Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р		1



* - размеры для справок
 Материалы:
 Обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-91;
 северное исполнение - сталь 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91.

Имя, Подпись и дата

Исполнил	Мищенко	<i>Мищенко</i>
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>
Нач.пр.гр.	Акулова	<i>Акулова</i>
Тип	Пашковский	<i>Пашковский</i>
Начотдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>
Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>

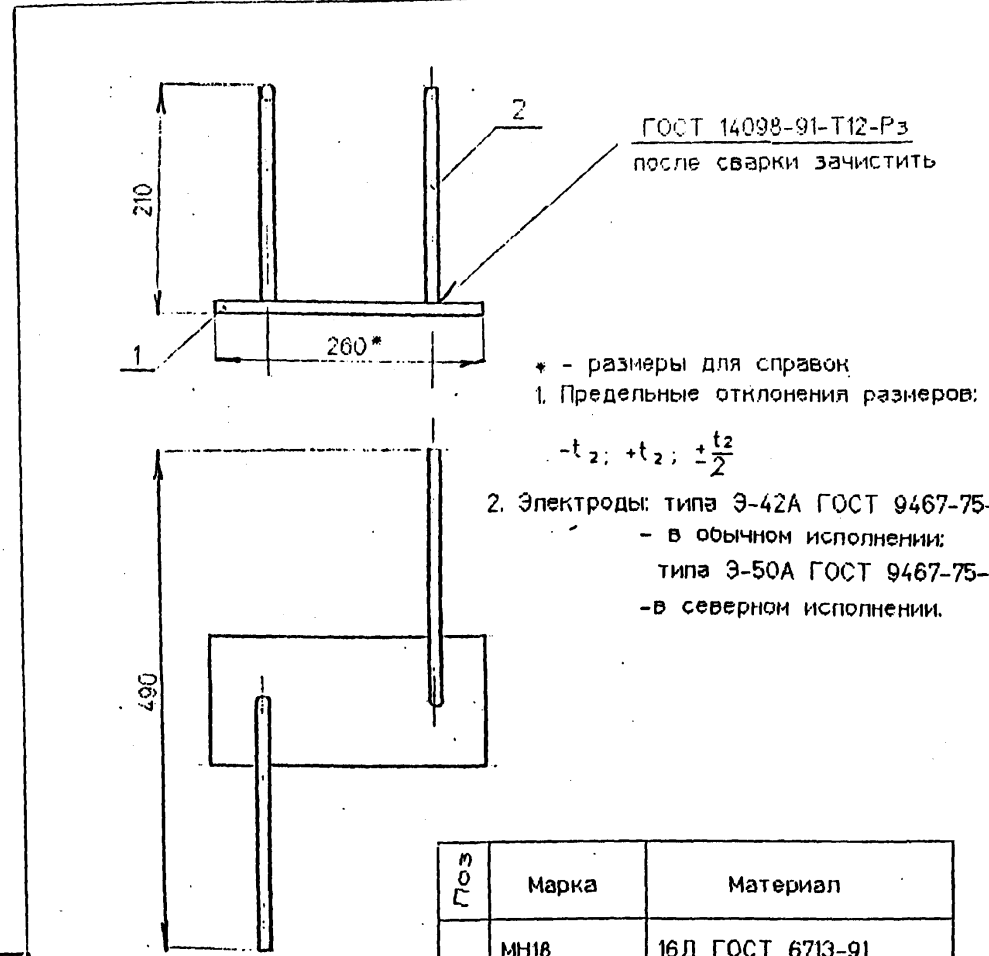
3.501.1-175.93.15-53

Плэнка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2.7кг	1 : 2.5
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Документация				
		Технические условия	X	
	3.501.1-175.93. 15-55СБ	Сборочный чертеж	X	
Детали				
1	3.501.1-175.93. 15-56	Планка	1	
2	3.501.1-175.93. 15-57	Анкер	2	
		Масса МН18: МН18-М		3,9 кг



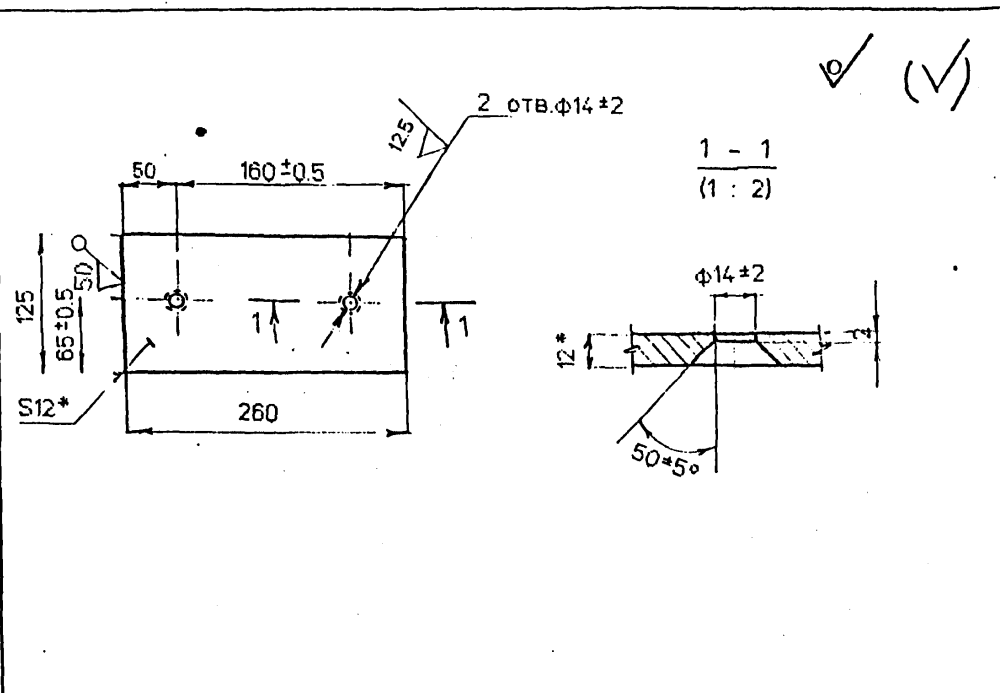
№	Марка	Материал
1	МН18	16Д ГОСТ 6713-91
	МН18-М	10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91
2	МН18	АII Ст5сп ГОСТ 5781-82
	МН18-М	AcII 10ГТ ГОСТ 5781-82

Имя, № подл. Подпись и дата (взам. инж. №)

Исполнил	Мищенко	<i>Мищенко</i>	3.501.1-175.93.15-54	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>		Р		1
Нач. пр. гр.	Акулова	<i>Акулова</i>	Изделие закладное МН18; МН18-М	АО "Трансфлот"		
Тип	Пашковский	<i>Пашковский</i>				
Нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>				
Монтаж	Миронова	<i>Миронова</i>				

Имя, № подл. Подпись и дата (взам. инж. №)

Исполнил	Мищенко	<i>Мищенко</i>	3.501.1-175.93.15-55СБ	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>		Р		1
Нач. пр. гр.	Акулова	<i>Акулова</i>	Изделие закладное МН18; МН18-М Сборочный чертеж	АО "Трансфлот"		
Тип	Пашковский	<i>Пашковский</i>				
Нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>				
Монтаж	Миронова	<i>Миронова</i>				

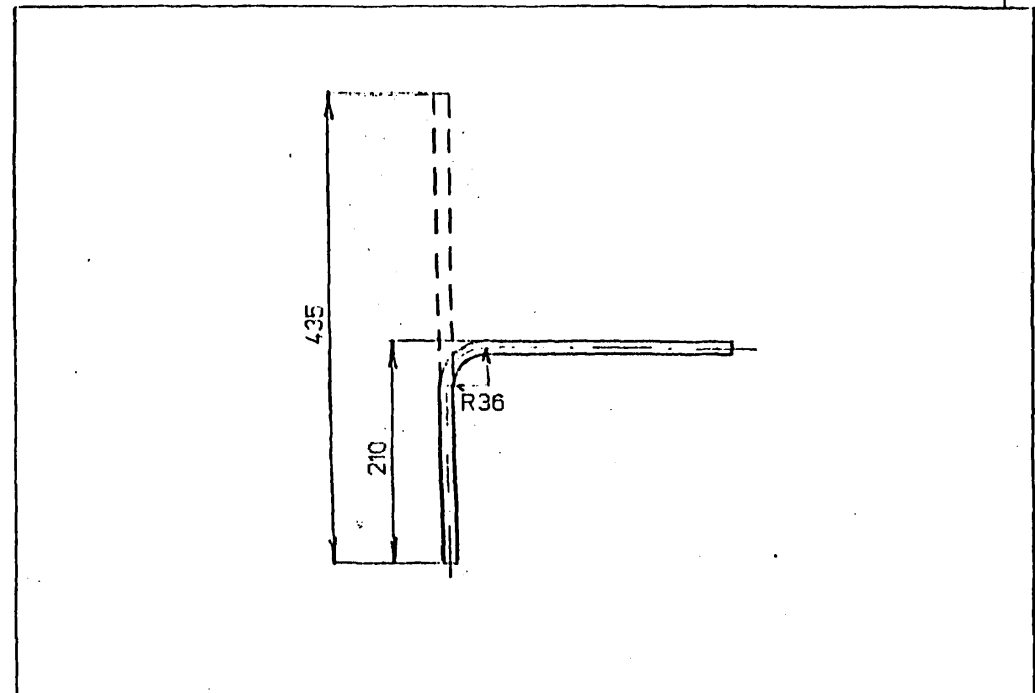


* - размеры для справок

Материалы:

Обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-91;
северное исполнение - сталь 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91.

Имя, Подпись и дата	Исполнил	Мищенко	3.501.1-175.93.15-56	Стация	Масса	Масштаб
	Проверил	Орлов				
	Нач.пр.гр	Акулова				
	ГИП	Пашковский				
	Нач.отдела	Ткаченко				
	Инженер	Миронова				
Планка			Р	3.1кг	1 : 5	
			Лист	Листов	1	
Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74			Информация			

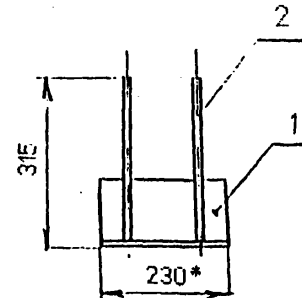


Материалы:

Обычное исполнение - АII Сm5cp ГОСТ 5781-82
Северное исполнение - АcII 10ГТ ГОСТ 5781-82

Имя, Подпись и дата	Исполнил	Мищенко	3.501.1-175.93.15-57	Стация	Масса	Масштаб
	Проверил	Орлов				
	Нач.пр.гр	Акулова				
	ГИП	Пашковский				
	Нач.отдела	Ткаченко				
	Инженер	Миронова				
Анкер			Р	0.4кг	1 : 5	
			Лист	Листов	1	
Арматура φ12АII ГОСТ5781-82			Информация			

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Принеч
Документация				
		Технические условия	X	
	3.501.1-175.93. 15-59СБ	Сборочный чертеж	X	
Детали				
1	3.501.1-175.93. 15-60	Уголок	1	
2	3.501.1-175.93. 15-61	Аннер	2	
Масса МН19: МН19-М				6.0 кг



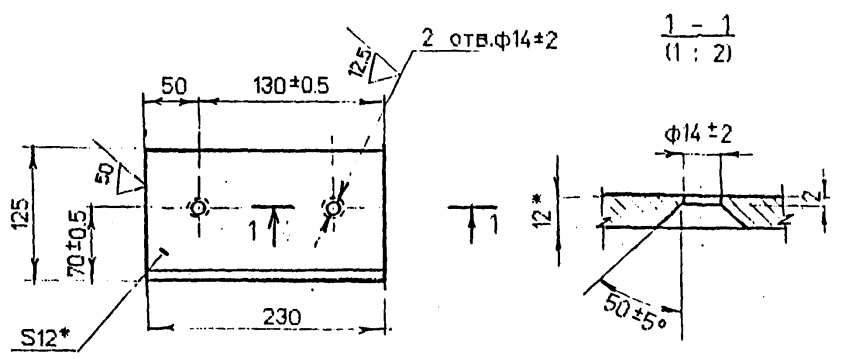
ГОСТ 14098-91-Т12-Рз
после сварки зачистить

Поз	Марка	Материал
1	МН19	16Д ГОСТ 6713-91
	МН19-М	ЮХСНД-2 ГОСТ 6713-91
2	МН19	АII Ст5сп ГОСТ 5781-82
	МН19-М	AcII 10ГТ ГОСТ 5781-82

* - размеры для справок
 1. Предельные отклонения размеров: $-t_2; +t_2; \pm \frac{t_2}{2}$
 2. Электроды: типа Э 42А ГОСТ 9467-75 - в обычном исполнении;
 типа Э 50А ГОСТ 9467-75 - в северном исполнении.

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №	Исполнил	Мищенко	3.501.1-175.93.15-58	Стация	Лист	Листов
	Проверил	Орлов				
	Нач. пр. гр.	Акулова				
	Тип	Пашковский				
	Нач. отдела	Ткаченко				
	Контроль	Миронова				
Изделие закладное МН19; МН19-М			Р	1	1	

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №	Исполнил	Мищенко	3.501.1-175.93.15-59СБ	Стация	Лист	Листов
	Проверил	Орлов				
	Нач. пр. гр.	Акулова				
	Тип	Пашковский				
	Нач. отдела	Ткаченко				
	Контроль	Миронова				
Изделие закладное МН19; МН19-М Сборочный чертеж			Р	1	1	

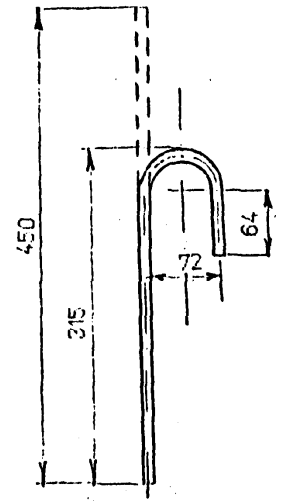


* - размеры для справок

Материалы:
 Обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-91;
 северное исполнение - сталь 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91.

Имя, № подл. | Подпись и дата | Взаимина, №

Исполнил	Мищенко	<i>Мищенко</i>	3.501.1-175.93.15-60		
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>			
Нач.пр.гр	Анулова	<i>Анулова</i>			
ГИП	Пашковский	<i>Пашковский</i>	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>	Р	5,2 кг	1 : 5
			Лист	Листов	1
			Уголок 125x12 ГОСТ 8509-86		
Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>			



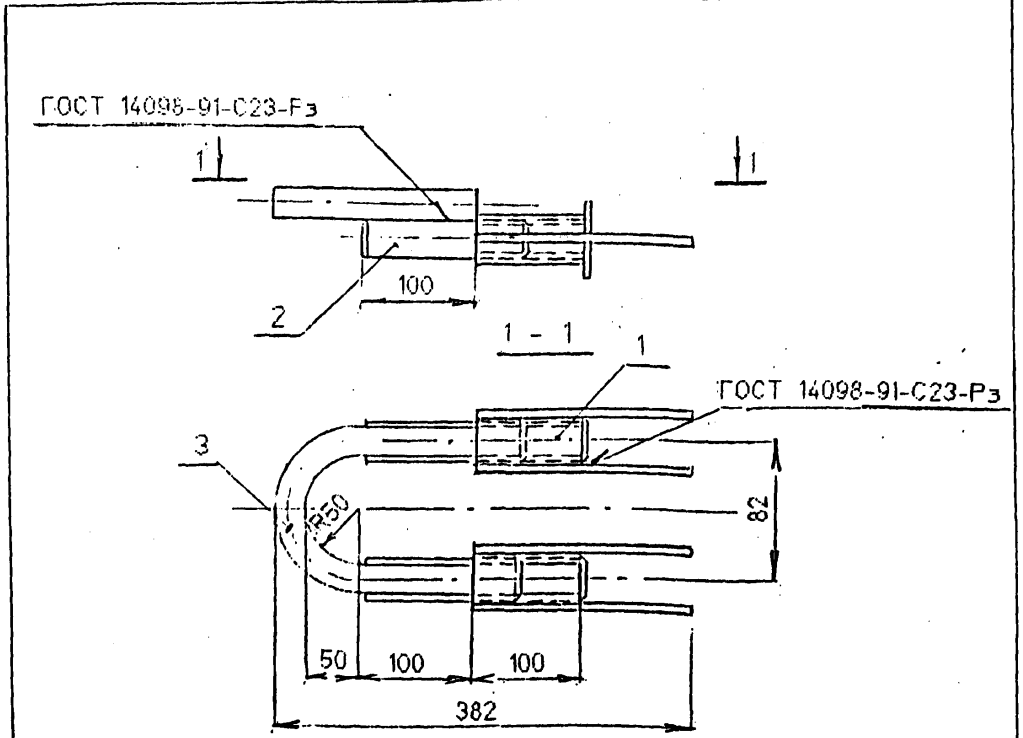
Материалы:

Обычное исполнение - АII СmScп ГОСТ 5781-82
 Северное исполнение - АсII 10ГТ ГОСТ 5781-82

Имя, № подл. | Подпись и дата | Взаимина, №

Исполнил	Мищенко	<i>Мищенко</i>	3.501.1-175.93.15-61		
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>			
Нач.пр.гр	Анулова	<i>Анулова</i>			
ГИП	Пашковский	<i>Пашковский</i>	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>	Р	0,4 кг	1 : 5
			Лист	Листов	1
			Арматура φ12 АII ГОСТ 5781-82		
Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>			

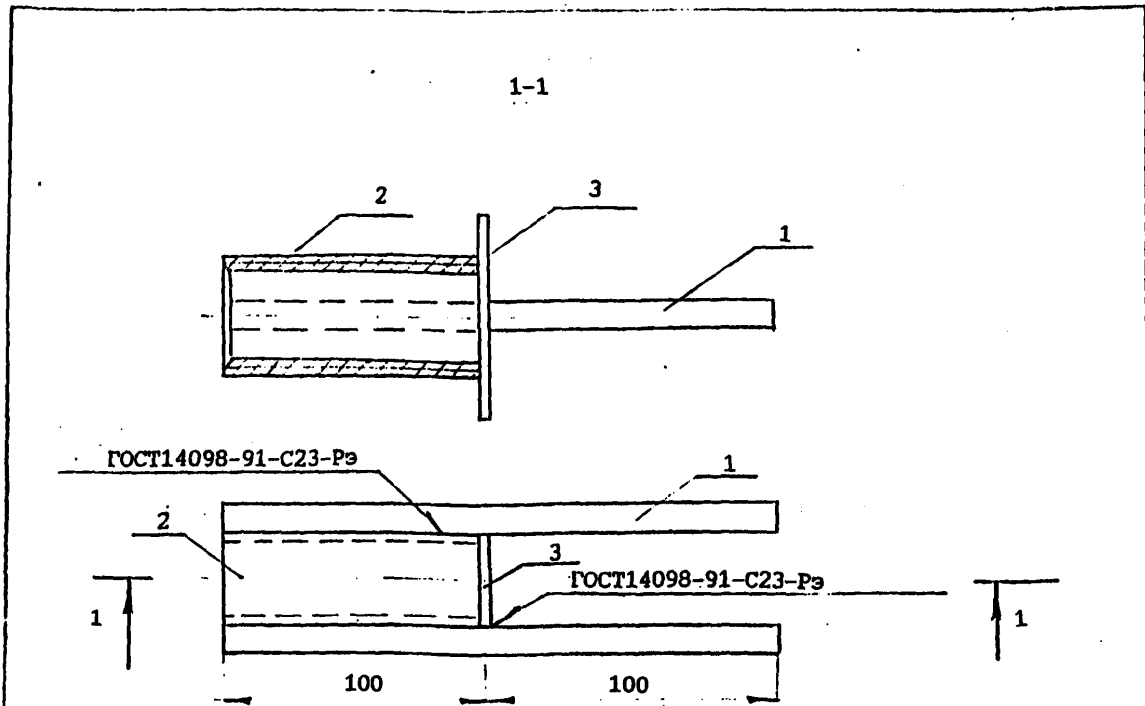
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		Документация		
		Технические условия	×	
	3.501.1-175.93. 15-63СБ	Сборочный чертеж	×	
		Сборочные единицы		
1	3.501.1-175.93. 15-64	Труба	2	
		Детали		
2	3.501.1-175.93. 15-66	Серьга	1	
3	3.501.1-175.93. 15-67	Шпилька	2	
		Масса МН20; МН20-М		7.4 кг



Электроды: типа Э 42А ГОСТ 9467-75 - в обычном исполнении;
 типа Э 50А ГОСТ 9467-75 - в северном исполнении.

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №	Исполнил	Сенько	3.501.1-175.93.15-62	Стадия	Лист	Листов
	Проверил	Орлов				
	Нач.пр.гр	Анупова				
	ГИП	Пешковский				
	Нач.отдела	Ткаченко				
	Инженер	Миронова				
Изделие закладное МН20; МН20-М			Р		1	
			«ОТТрансмот»			

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №	Исполнил	Сенько	3.501.1-175.93.15-63СБ	Стадия	Лист	Листов
	Проверил	Орлов				
	Нач.пр.гр	Анупова				
	ГИП	Пешковский				
	Нач.отдела	Ткаченко				
	Инженер	Миронова				
Изделие закладное МН20; МН20-М Сборочный чертеж			Р		1	
			«ОТТрансмот»			



Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
		ДЕТАЛИ		
1		12АII ГОСТ 5781-82 L=200	2	0.2кг
2	3.501.1-175.93.15-65	Труба	1	
3		Лист Б-ПН-5 ГОСТ19903-74 75±1x75±1	1	0.2кг

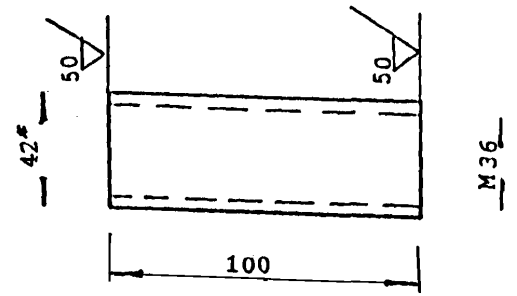
Поз	Марка изделия	Материал
1	МН20	АIIст5сп ГОСТ5781-82
	МН20-М	АсII10ГТ ГОСТ5781-82
3	МН20	16Д ГОСТ ГОСТ6713-91
	МН20-М	10ХСНД-2 ГОСТ6713-91

Сварные швы по ГОСТ 5264-80
По всем линиям сопряжения варить швом У4 катетом 6мм, кроме указанных

Электроды:
Типа Э42А ГОСТ 9467-75- в обычном исполнении;
Типа Э50А ГОСТ 9467-75- в северном исполнении.

Исполнил	Клещева	<i>[Signature]</i>
Проверил	Орлов	<i>[Signature]</i>
Инж.пр.г	Акулова	<i>[Signature]</i>
Инж.	Пашновский	<i>[Signature]</i>
Нач.отдела	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Контроль	Миронова	<i>[Signature]</i>

3.501.1-175.93.15-64		
Стандия	Лист	Листов
Р		1
Труба		
- 07202000000		



Материалы:
Обычное исполнение - сталь Ст4сп ГОСТ 8731-87
Северное исполнение - сталь 09Г2С ГОСТ 4543-71
* Размер для справок

Име. Матодл. Подпись и дата Изам. инв. №

Исполнил	Клещева	<i>[Signature]</i>
Проверил	Орлов	<i>[Signature]</i>
Инж.пр.г	Акулова	<i>[Signature]</i>
Инж.	Пашновский	<i>[Signature]</i>
Нач.отдела	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Контроль	Миронова	<i>[Signature]</i>

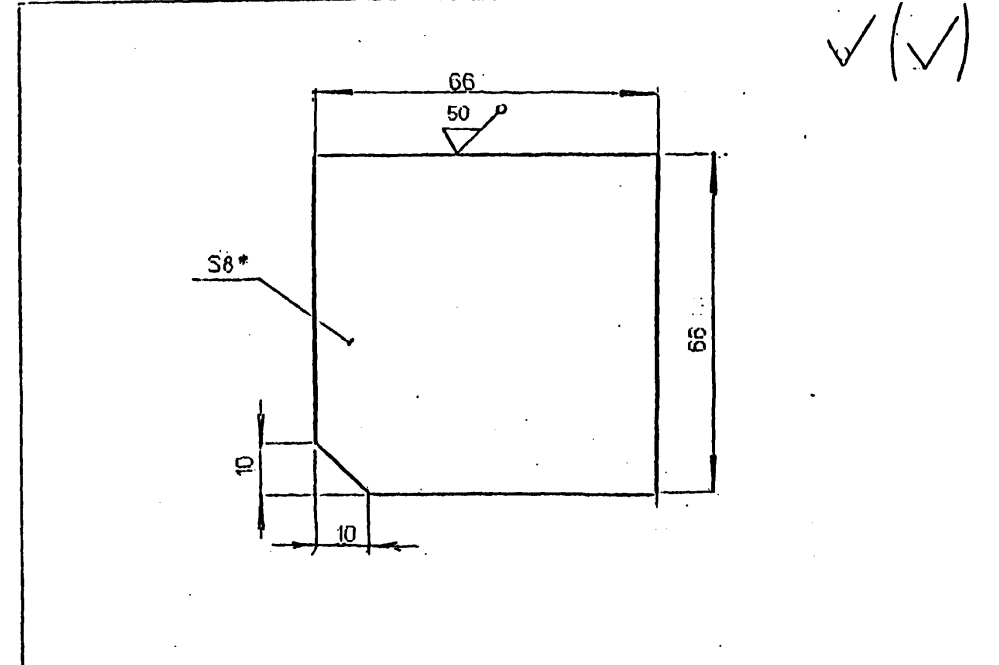
3.501.1-175.93.15-65		
Труба		
Стандия	Масса	Масштаб
Р	0.42кг	1 : 25
Лист	Листов 1	
Труба 42x3 ГОСТ 8732-78		
- 07202000000		

Име. Матодл. Подпись и дата Изам. инв. №

Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на марку*			Примеч.
			КТ1	КТ2	КТ3	
		Документация				
		Технические условия	×	×	×	
	3.501.1-175.93. 15-69СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
		Детали				
1		Уголок 75x8 ГОСТ 8509-86				
		l=540	4	4	4	4.9 кг
2	3.501.1-175.93 15-73	Стенка СТ1	2			
		Стенка СТ2		2		
		Стенка СТ3			2	
3		Уголок 75x8 ГОСТ 8509-86				
		l=180	2	2	2	1.6кг
4		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74				
		230±2x120±2	2	2	2	1.7кг
5	3.501.1-175.93. 15-70	Ребро				
6	3.501.1-175.93. 15-75	Прокладка ПР1	1			
		Прокладка ПР2		1		
		Прокладка ПР3			1	

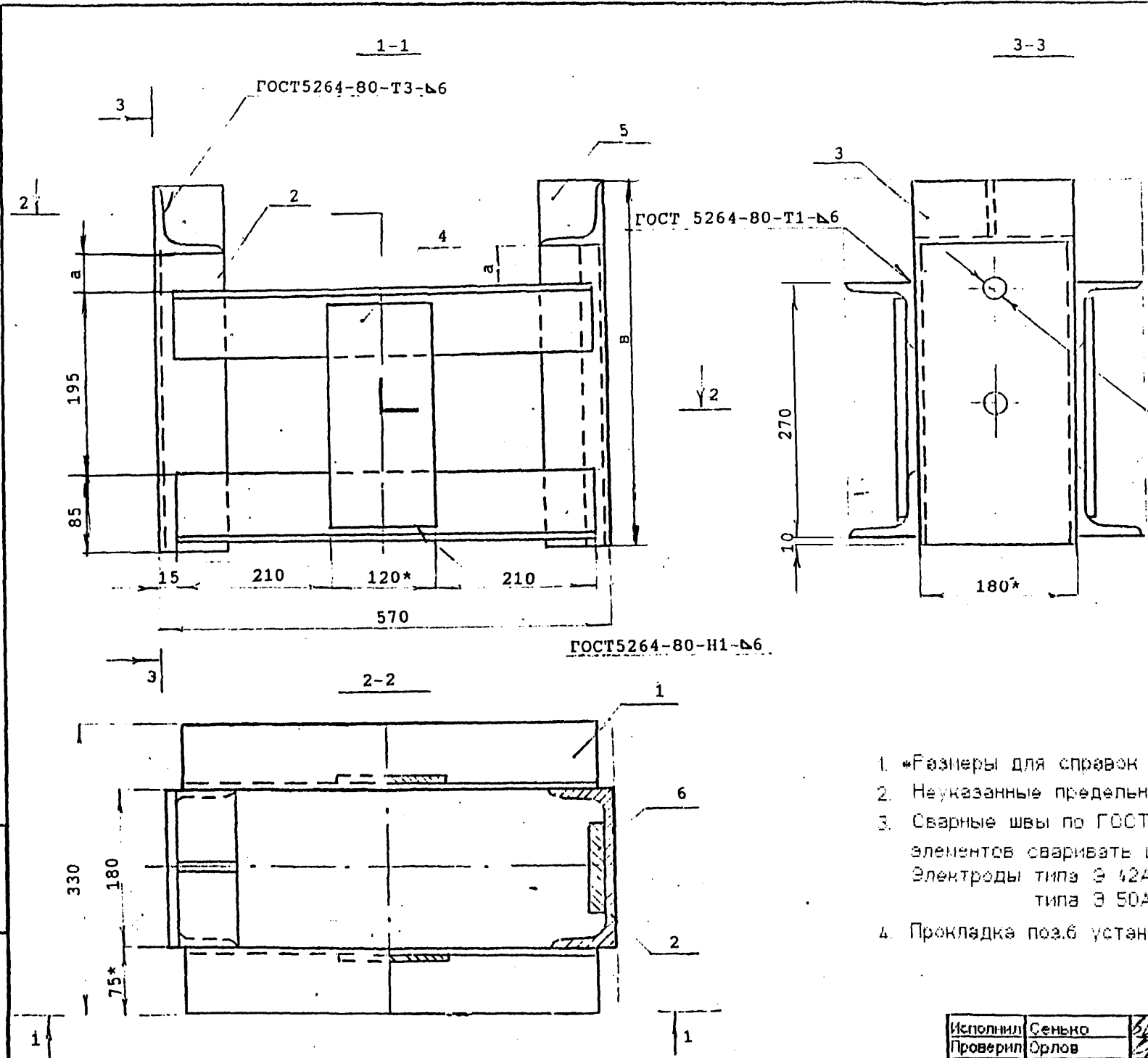
* Количество на марку КТ1-МА; КТ1-МБ;
 КТ2-МА; КТ2-МБ;
 КТ3-МА; КТ3-МБ
 принимаются как для марок КТ1; КТ2; КТ3 соответственно.

Имя, №подл. Подпись и дата Взам. инв. №					
Исполнил	Сенько	<i>Сенько</i>	3.501.1-175.93.15-68	Стадия	Лист
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>		Р	
Нач.пр.гр	Акулова	<i>Акулова</i>			1
ГИП	Пашковский	<i>Пашковский</i>			
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>			
Имя, №подл. Подпись и дата Взам. инв. №	Миронова	<i>Миронова</i>	Консоль тротуарная	КТ1; КТ1-МА; КТ1-МБ КТ2; КТ2-МА; КТ2-МБ КТ3; КТ3-МА; КТ3-МБ	



* - размеры для справок
 1. Предельные отклонения размеров: $-t_2$; $+t_2$; $\pm \frac{t_2}{2}$
 2. Материалы:
 Обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-91;
 Северное исполнение - зона А - сталь 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-91;
 зона Б - сталь 10ХСНД-3 ГОСТ 6713-91.

Имя, №подл. Подпись и дата Взам. инв. №				3.501.1-175.93.15-70		
Исполнил	Сенько	<i>Сенько</i>	Ребро	Стадия	Масса	Масштаб
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>		Р	0.3кг	1 : 1
Нач.пр.гр	Акулова	<i>Акулова</i>				
ГИП	Пашковский	<i>Пашковский</i>				
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>				
Имя, №подл. Подпись и дата Взам. инв. №	Миронова	<i>Миронова</i>	Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74	40 Трещиност		



Поз.	Марка элемента	Материал
1;	КТ1; КТ2; КТ3	16Д ГОСТ 6713-91
3;	КТ1-МА; КТ2-МА; КТ3-МА	15ХСНД-2 ГОСТ 6713-91
4	КТ1-МБ; КТ2-МБ; КТ3-МБ	10ХСНД-3 ГОСТ 6713-91

Марка элемента	а, мм	в, мм	Масса, кг
КТ1; КТ1-МА; КТ1-МБ	50	405	45.5
КТ2; КТ2-МА; КТ2-МБ	220	575	56.7
КТ3; КТ3-МА; КТ3-МБ	260	615	59.3

- *Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по всем линиям сопряжения элементов сваривать швом катетом 6мм
Электроды типа Э 42А ГОСТ 9467-75 -в обычном исполнении
типа Э 50А ГОСТ 9467-75 -в северном исполнении зоны А и Б
- Прокладка поз.6 устанавливается при монтаже пролетных строений

Инв.№подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Исполнил	Сенько	<i>Сенько</i>
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>
Нач.пр.гр	Акулова	<i>Акулова</i>
тип	Пашковский	<i>Пашковский</i>
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>
Контроль	Иронова	<i>Иронова</i>

3.501.1-175.93.15-69СБ

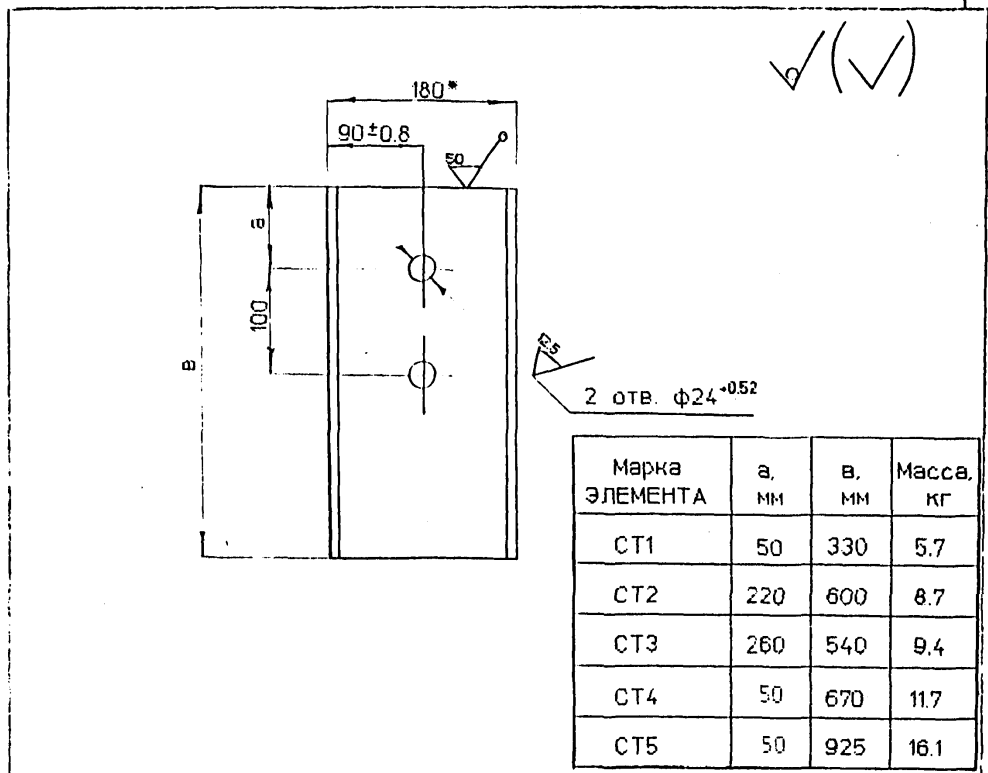
Консоль тротуарная
КТ1: КТ1-МА; КТ1-МБ
КТ2: КТ2-МА; КТ2-МБ
КТ3: КТ3-МА; КТ3-МБ.
Сборочный чертеж.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

«Трансформат»

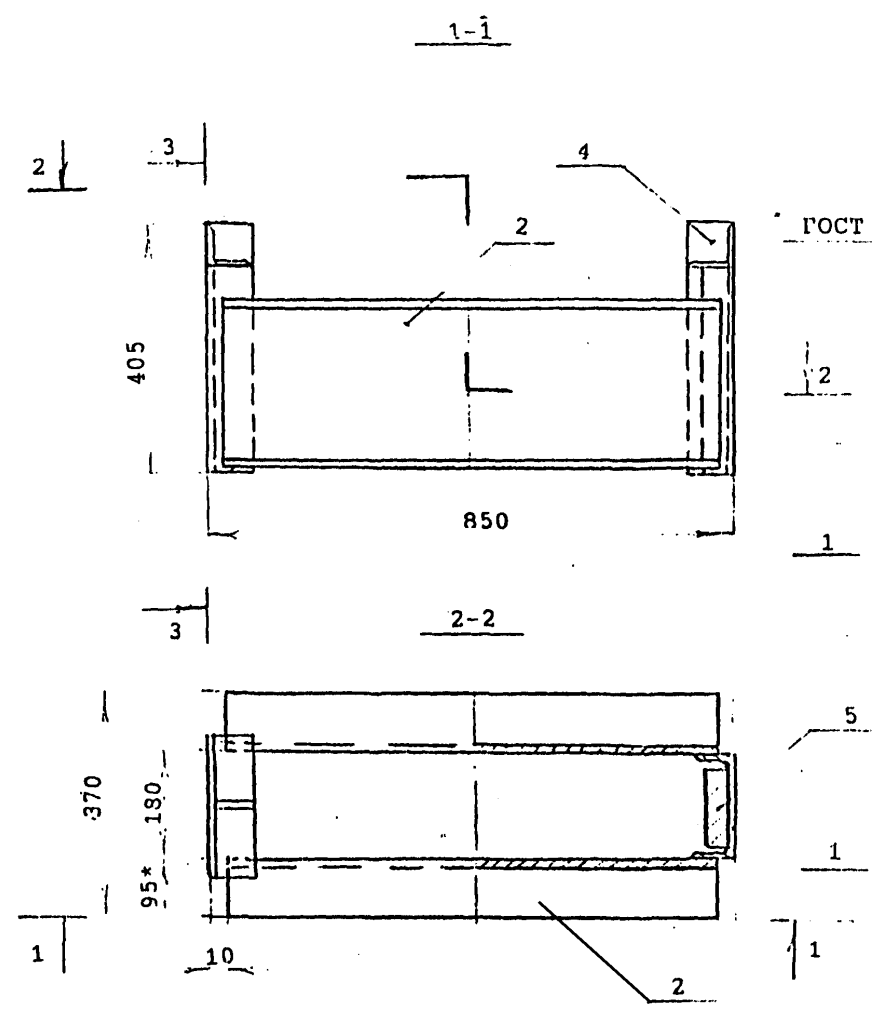
ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР
		Документация		
		Технические условия	×	
	3.501.1-175.93.15-720Б	Сборочный чертеж	×	
		Детали		
1	3.501.1-175.93.15-73	Стенка СТ1	2	
2		Швеллер 27 ГОСТ 8240-89 L=830	2	230 кг
3		Уголок 75x8 ГОСТ 8509-86 L=200	2	1,8 кг
4	3.501.1-175.93.15-70	Рёбра	2	
5	3.501.1-175.93.15-75	Прокладка ПР1	1	
		Масса КТ4; КТ4-МА; КТ4-МЕ		717 кг

Имя, № подл., Подпись и дата Взам. инв. №	Исполнил	Клещева	3.501.1-175.93.15-71	Статус	Лист	Листов
	Проверил	Орлов				
	Чеч.пр.гр	Акулова				
	ГИП	Пашковский				
	Нацотдела	Ткаченко				
	Контроль	Миронова				



* - размеры для справок
 1. Предельные отклонения размеров: $-t_2$; $+t_2$; $\pm \frac{t_2}{2}$
 2. Материалы:
 Обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-91;
 Северное исполнение - зона А - сталь 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-91
 зона Б - сталь 10ХСНД-3 ГОСТ 6713-91.

Имя, № подл., Подпись и дата Взам. инв. №	Исполнил	Клещева	3.501.1-175.93.15-73	Статус	Масса	Масштаб
	Проверил	Орлов				
	Чеч.пр.гр	Акулова				
	ГИП	Пашковский				
	Нацотдела	Ткаченко				
	Контроль	Миронова				



ГОСТ 5264-80-T1-6

2отвφ24 +0.52

- 1 *Размеры для справок
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$
- 3 Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по всем линиям сопряжения
элементов сваривать швом катетом 6мм
Электроды типа Э 42А ГОСТ 9467-75 -в обычном исполнении
типа Э 50А ГОСТ 9467-75 -в северном исполнении зоны А и В

Имя, Подпись, Подпись и дата, Взам. инв. №

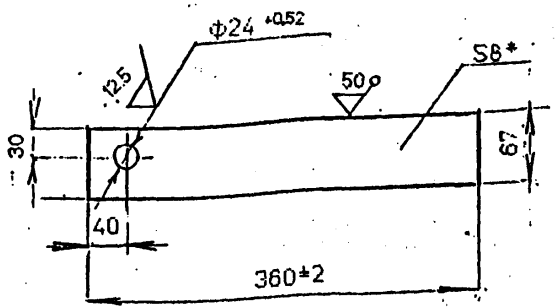
Исполнил	Клешева	<i>[Signature]</i>
Проектировал	Средов	<i>[Signature]</i>
Начальник	Акулова	<i>[Signature]</i>
Тип	Пашковский	<i>[Signature]</i>
Нач. отдела	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Контроль	Иванов	<i>[Signature]</i>

3.501.1-175.93.15-72СБ

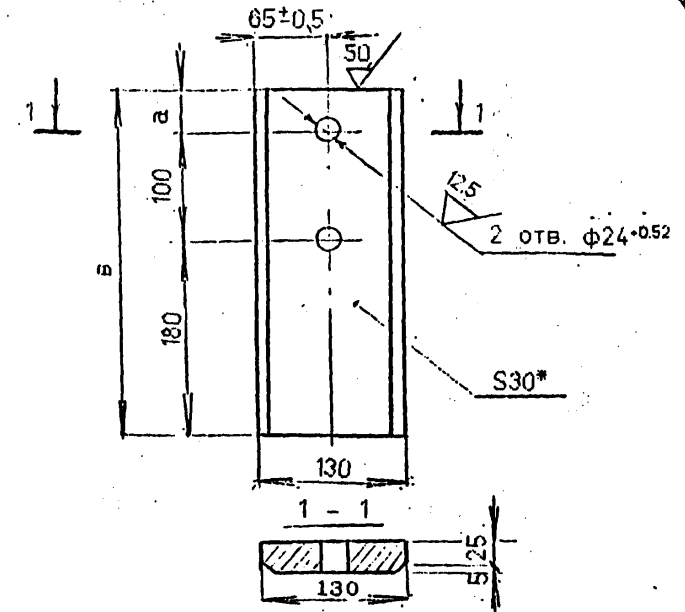
Консоль тротуарная
КТ4; КТ4-МА; КТ4-МБ
Сборочный чертеж

Стация	Лист	Листов
Р		1

АО "Трансстрой"



* - размеры для справок
 1. Предельные отклонения размеров: $-t_2; +t_2; \pm \frac{t_2}{2}$
 2. Материалы:
 Обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-91;
 Северное исполнение - зона А - сталь 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-91;
 зона Б - сталь 10ХСНД-3 ГОСТ 6713-91.



Марка элемента	а, мм	в, мм	Масса, кг
ПР1	50	330	10.1
ПР2	220	500	15.3
ПР3	260	540	16.5

* - размеры для справок
 1. Предельные отклонения размеров: $-t_2; +t_2; \pm \frac{t_2}{2}$
 2. Материалы:
 Обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-91;
 Северное исполнение - зона А - сталь 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-91;
 зона Б - сталь 10ХСНД-3 ГОСТ 6713-91.

Имя, Наименование, Подпись и дата	Исполнил	Сенько	3.501.1-175.93.15-74	Вертикальная фасонка	Стадия	Масса	Масштаб
	Проверил	Орлов			Р	4.2кг	1 : 5
	Нач.пр.гр	Акупова			Лист	Листов	1
	ГИП	Пашковский			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19904-74		
	Инж.отдела	Ткаченко			40 ТЗв-0 вст		
Контроль	Миронова						

Имя, Наименование, Подпись и дата	Исполнил	Сенько	3.501.1-175.93.15-75	Прокладка	Стадия	Масса	Масштаб
	Проверил	Орлов			Р	см. табл.	1 : 5
	Нач.пр.гр	Акупова			Лист	Листов	1
	ГИП	Пашковский			Лист Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74		
	Инж.отдела	Ткаченко			- 0 "Твердость"		
Контроль	Миронова						

Гос	Обозначение	Наименование	Кол. на марку			Примеч.
			КТ5	КТ6	КТ7	
		Документация				
		Технические условия	X	X	X	
	3.501.1-175.93. 15-77СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	
		Детали				
1		Швеллер 27 ГОСТ 8240-89				
		I=1550	2	2	2	42,9 кг
2	3.501.1-175.93. 15-73	Стенка СТ1	1			
		СТ2		1		
		СТ3			1	
3		Швеллер 18 ^а				
		ГОСТ 8240-89 I=330	1			5,7кг
		Швеллер 18 ^а				
		ГОСТ 8240-89 I=500		1		8,7кг
		Швеллер 18 ^а				
		ГОСТ 8240-89 I=540			1	9,4кг
4	3.501.1-175.93. 15-78	Ограничитель	3	3	3	
5		Уголок 75x8 ГОСТ 8509-86				
		I=180	1	1	1	1,6кг
6	3.501.1-175.93. 15-70	Ребро	2	2	2	
7		Лист Б-ПН-8				
		ГОСТ 19903-74 160±2x470±2	1			4,7кг
		Лист Б-ПН-8				
		ГОСТ 19903-74 160±2x640±2		1		6,4кг
		Лист Б-ПН-8				
		ГОСТ 19903-74 160±2x680±2			1	6,8кг

Гос	Обозначение	Наименование	Кол. на марку			Примеч.
			КТ5	КТ6	КТ7	
8		Лист Б-ПН-8				
		ГОСТ 19903-74 180±2x320±2	2			3,6 кг
		Лист Б-ПН-8				
		ГОСТ 19903-74 180±2x490±2		2		5,5 кг
		Лист Б-ПН-8				
		ГОСТ 19903-74 180±2x530±2			2	6,0кг
9	3.501.1-175.93 15-79	Горизонтальная фасонка	1	1	1	
10	3.501.1-175.93. 15-74	Вертикальная фасонка	1	1	1	
11	3.501.1-175.93. 15-75	Прокладка ПР1	1			
		ПР2		1		
		ПР3			1	

* Количество на марку КТ5-МА; КТ5-МБ;
КТ6-МА; КТ6-МБ;
КТ7-МА; КТ7-МБ
принимается как для марок КТ5; КТ6; КТ7
соответственно.

Имя, № подл., Подпись и дата Взам. инв. №

Исполнил: Клещева
Проверил: Орлов
Нач. пр. гр: Акулова
ТИП: Пашковский
Нацотдела: Ткаченко
Контроль: Миронова

3.501.1-175.93.15-76

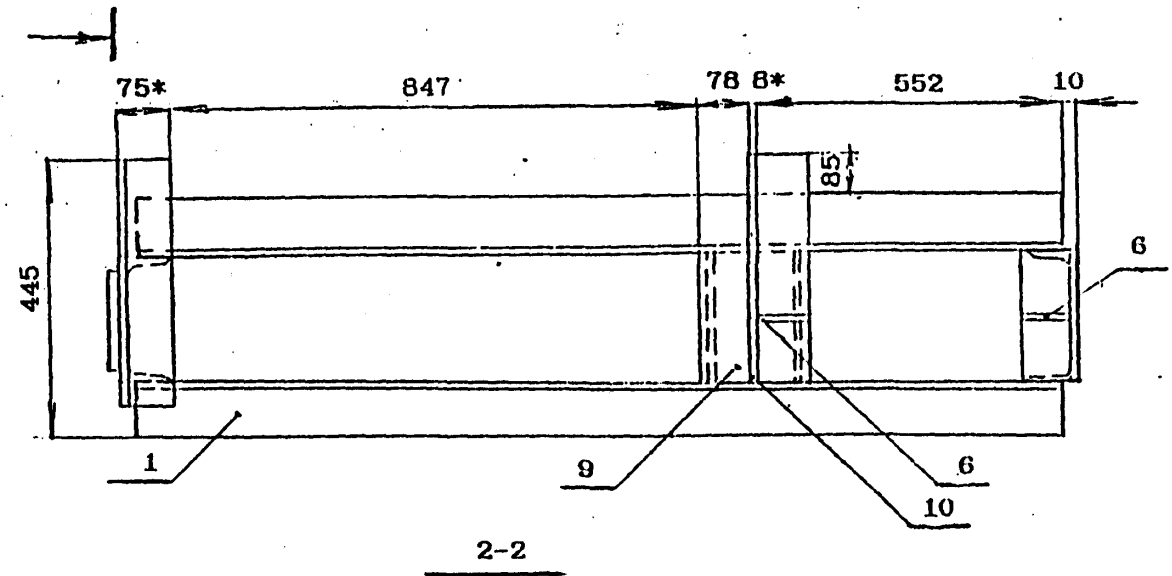
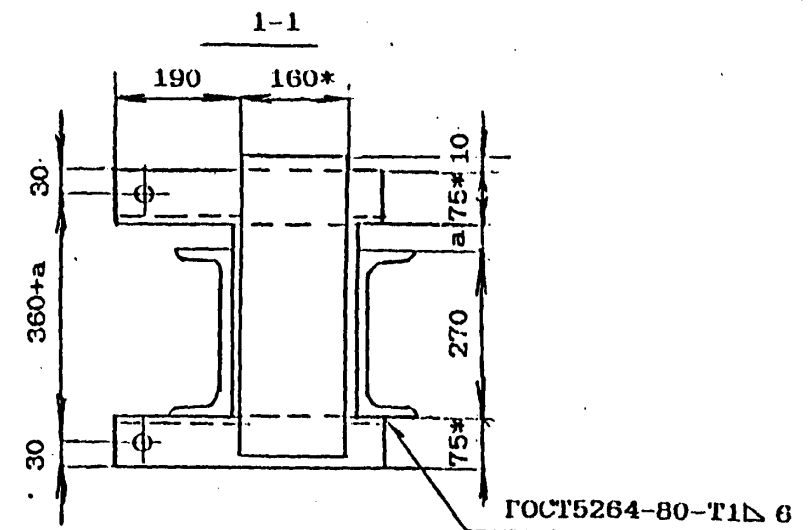
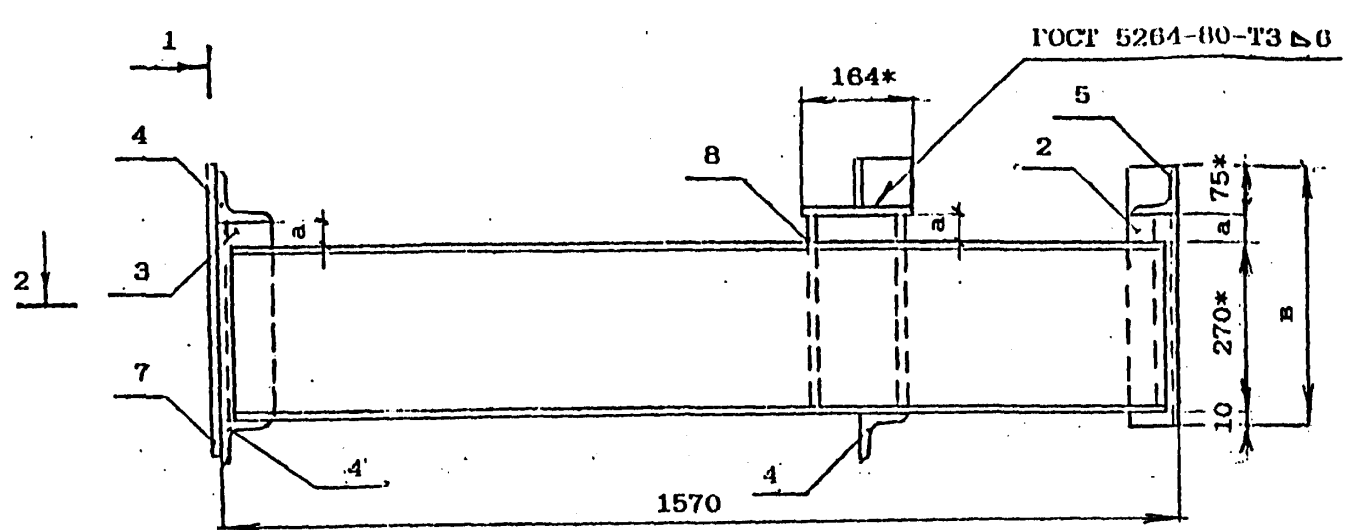
Консоль убежища
КТ5; КТ5-МА; КТ5-МБ;
КТ6; КТ6-МА; КТ6-МБ;
КТ7; КТ7-МА; КТ7-МБ.

Страниц	Лист	Листов
Р	1	2

Имя, № подл., Подпись и дата Взам. инв. №

3.501.1-175.93.15-76

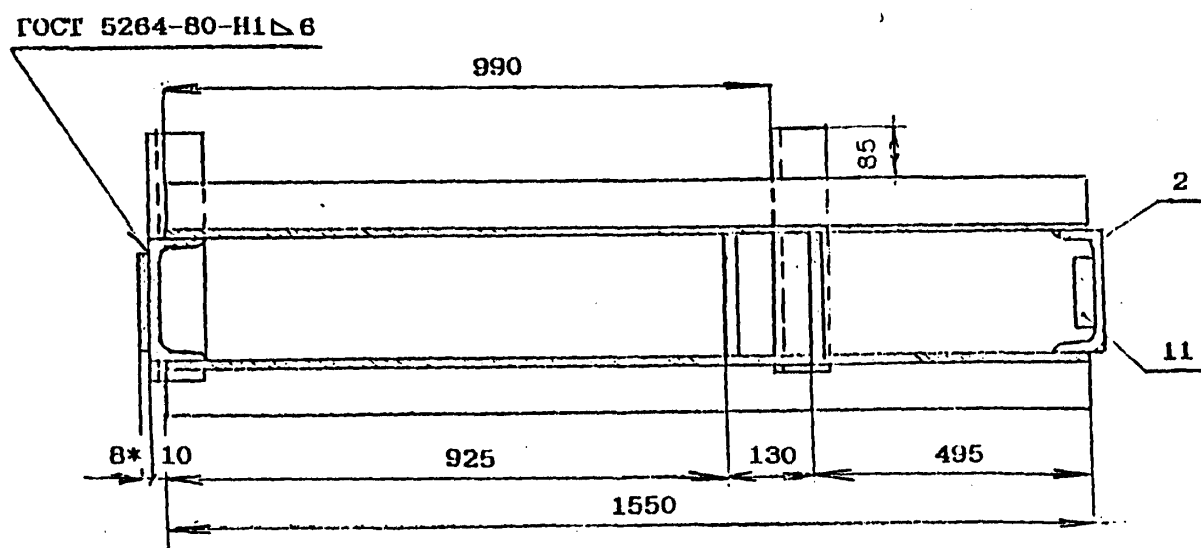
Лист
2



Марка элемента	Материал
КТ5; КТ6; КТ7	16Д ГОСТ 6713-91
КТ5-МА; КТ6-МА КТ7-МА	15ХСЦД-2 ГОСТ 6713-91
КТ5-МБ; КТ6-МБ; КТ7-МБ	10ХСЦД-3 ГОСТ 6713-91

Марка элемента	а, мм	в, мм	масса, кг
КТ5; КТ5-МА; КТ5-МБ	50	405	139.7
КТ6; КТ6-МА; КТ6-МБ	220	575	156.4
КТ7; КТ7-МА; КТ7-МБ	280	615	160.4

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2; -t_2; \frac{t_2}{2}$
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. По всем линиям сопряжения элементов варить швом катетом 6мм.
Электроды: типа Э-42А ГОСТ 9467-75 - в обычном исполнении;
 типа Э-50А ГОСТ 9467-75 - в северном исполнении
 зоны А и Б.
3. * Размеры для справок



Инв. №подл. Подпись и дата Взам. инв. №

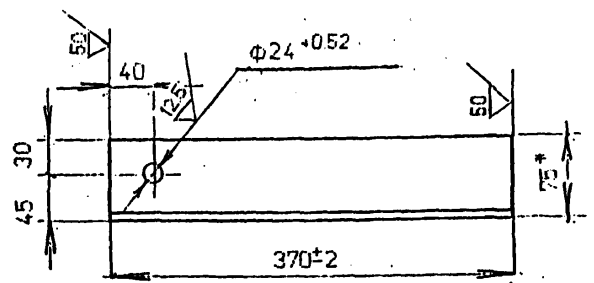
Исполнил	Гордеев	<i>Гордеев</i>
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>
Нач.пр.гр	Акулов	<i>Акулов</i>
ГИП	Лашковский	<i>Лашковский</i>
Нач.цдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>
И.контр.	Иришова	<i>Иришова</i>

3.501.1-175.93.15-77СБ

Консоль убежища
КТ5; КТ5-МА; КТ5-МБ
КТ6; КТ6-МА; КТ6-МБ
КТ7; КТ7-МА; КТ7-МБ
Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р		1

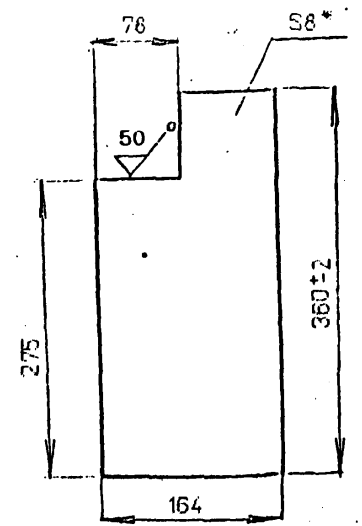
✓(✓)



- * - размеры для справок
- 1. Предельные отклонения размеров: $-t_2; +t_2; \pm \frac{t_2}{2}$
- 2. Материалы:
 Обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-91;
 Северное исполнение - зона А - сталь 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-91;
 зона Б - сталь 10ХСНД-3 ГОСТ 6713-91.

Имя, Подпись и дата	Исполнил	Сенько	3.501.1-175.93.15-78	Ограничитель	Стадия	Масса	Масштаб
	Проверил	Орлов			Р	3.3кг	1 : 5
	Нач.пр.гр	Акулова			Лист	Листов	1
	ГИП	Пашковский			Уголок 75x8 ГОСТ 8509-86		
	Нач.отдела	Ткаченко					
	Контроль	Иронова					

✓(✓)



- * - размеры для справок
- 1. Предельные отклонения размеров: $-t_2; +t_2; \pm \frac{t_2}{2}$
- 2. Материалы:
 Обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-91;
 Северное исполнение - зона А - сталь 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-91;
 зона Б - сталь 10ХСНД-3 ГОСТ 6713-91.

Имя, Подпись и дата	Исполнил	Сенько	3.501.1-175.93.15-79	Горизонтальная фасонка	Стадия	Масса	Масштаб
	Проверил	Орлов			Р	4.2кг	1 : 2
	Нач.пр.гр	Акулова			Лист	Листов	1
	ГИП	Пашковский			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74		
	Нач.отдела	Ткаченко					
	Контроль	Иронова					

Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на марку *		Примеч.
			КТ8	КТ9	
		Документация			
		Технические условия	×	×	
	3.501.1-175.93. 15-81СБ	Сборочный чертеж	×	×	
		Детали			
1		Швеллер 27 ГОСТ 8240-89 I=1832	2	2	50,7 кг
2	3.501.1-175.93. 15-73	Стенка СТ4 Стенка СТ5	1	1	
3		Швеллер 18 ^а ГОСТ 8240-89 I=330	1	1	5,7 кг
4	3.501.1-175.93. 15-78	Ограничитель	3	3	
5		Уголок 75х8 ГОСТ 8509-86 I=180	1	1	1,6 кг
6	3.501.1-1275.93. 15-70	Ребро	2	2	
7		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 160±2х470±2	1	1	4,7 кг
8		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 160±2х320±2	2	2	3,6 кг
9	3.501.1-175.93. 15-79	Горизонтальная фасонка	1	1	
10	3.501.1-175.93. 15-74	Вертикальная фасонка	1	1	
11	3.501.1-175.93. 15-75	Прокладка Пр1	1	1	
12		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 180±2х450±2	2	2	5,1 кг

Исполнил	Клещева	<i>[Signature]</i>
Проверил	Орлов	<i>[Signature]</i>
Нач.пр.гр.	Анулова	<i>[Signature]</i>
МП	Пашковский	<i>[Signature]</i>
Начотдела	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Контроль	Миронова	<i>[Signature]</i>

3.501.1-175.93.15-80

Консоль убежища
КТ8; КТ8-МА; КТ8-МБ;
КТ9; КТ9-МА; КТ9-МБ.

Стандия	Лист	Листов
Р	1	2

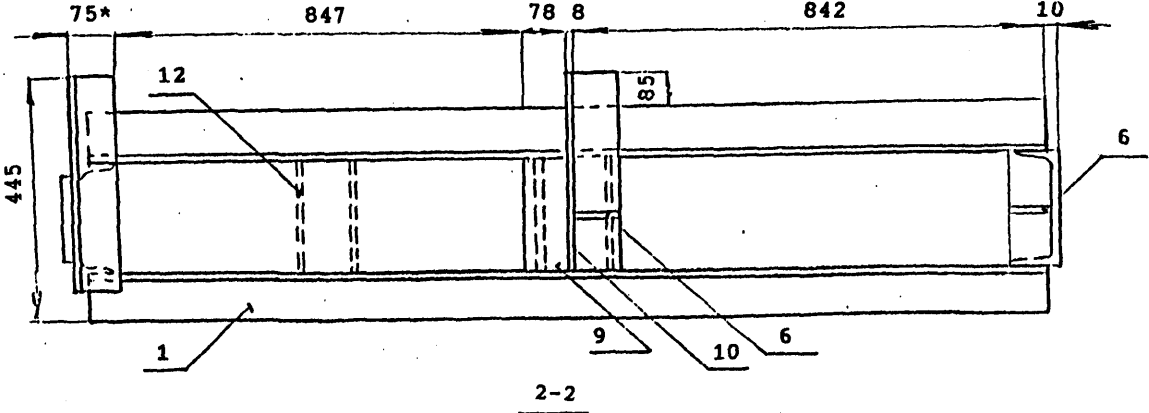
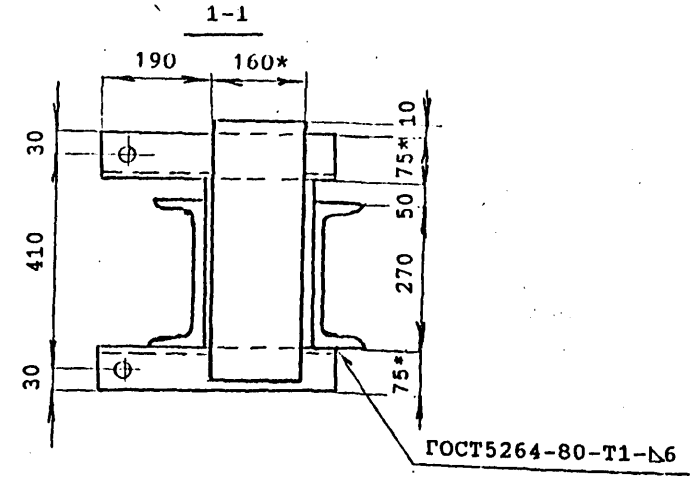
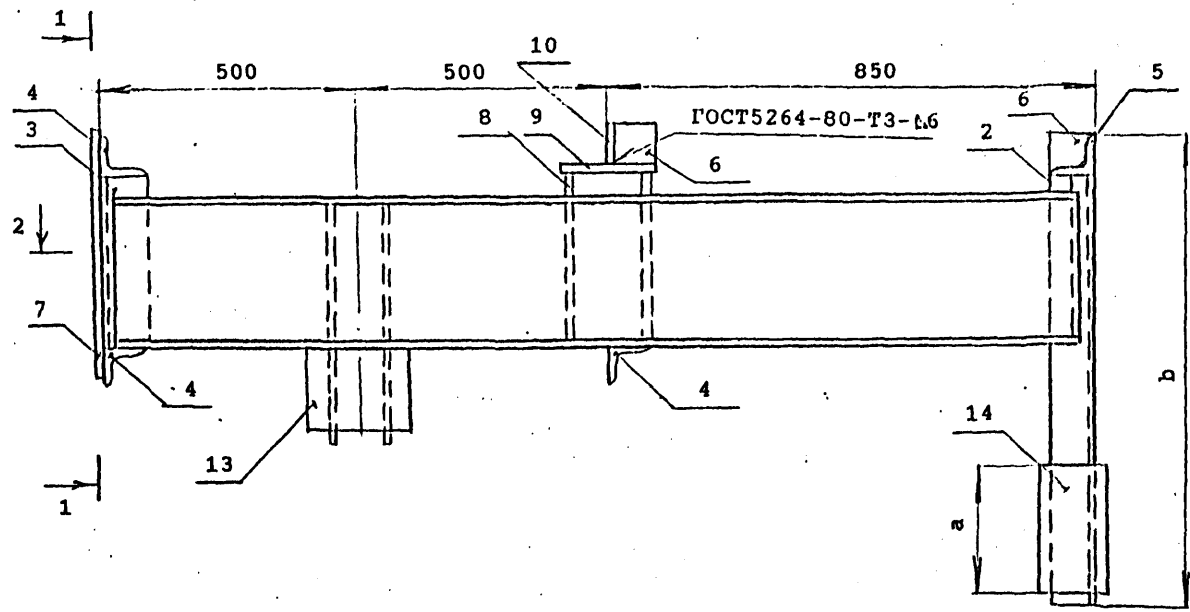
Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на марку *		Примеч.
			КТ8	КТ9	
13		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 150±2х180±2	2	2	1,7 кг
14		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 110±2х140±2	2	2	1,0 кг
		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 110±2х230±2	2	2	1,6 кг

* Количество на марку КТ8-МА; КТ8-МБ;
КТ9-МА КТ9-МБ
принимаются как для марок КТ8; КТ9 соответственно.

Имя, Подпись и дата Взам.инв.№

3.501.1-175.93.15-80

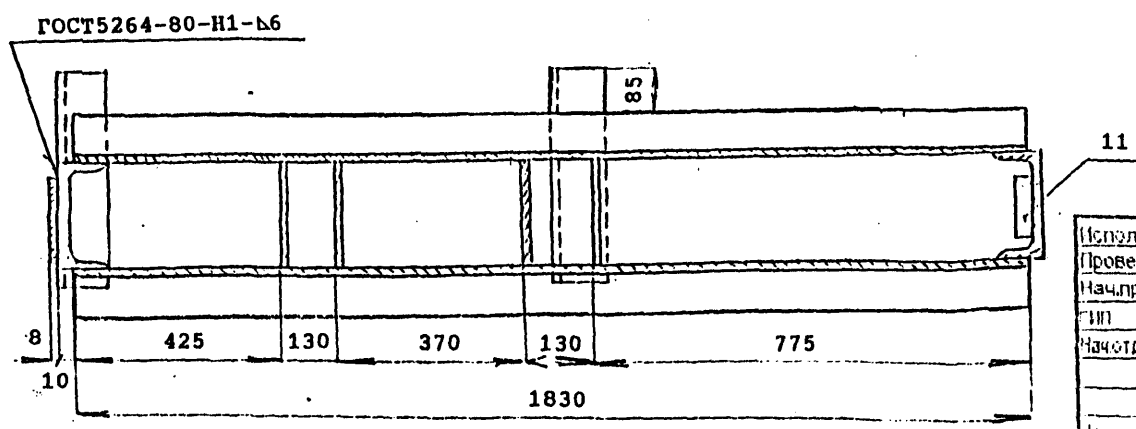
Лист
2



Марка элемента	Материал
КТ8;КТ9	16Д ГОСТ6713-91
КТ8-МА;КТ9-МА	15ХСНД-2 ГОСТ6713-91
КТ8-МБ;КТ9-МБ	10ХСНД-3 ГОСТ6713-91

Марка элемента	а мм	в мм	Масса кг
КТ8;КТ8-МА;КТ8-МБ	140	745	173.3
КТ9;КТ9-МА;КТ9-МБ	230	1000	178.9

- * Размеры для справок
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
По всем линиям сопряжения элементов варить швом катетом 6 мм.
Электроды: типа Э 42А ГОСТ 9467-75 - в обычном исполнении;
 типа Э 50А ГОСТ 9467-75 - в северном исполнении; зоны А и В
- Прокладка поз.11 устанавливается при монтаже пролетных строений.



Исполнил	Сенько	<i>Сенько</i>
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>
Нач.пр.гр.	Акулова	<i>Акулова</i>
ГИП	Пашковский	<i>Пашковский</i>
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>
Монтаж	Миронова	<i>Миронова</i>

3.501.1-175.93.15-81СБ

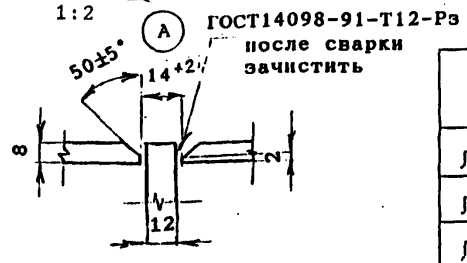
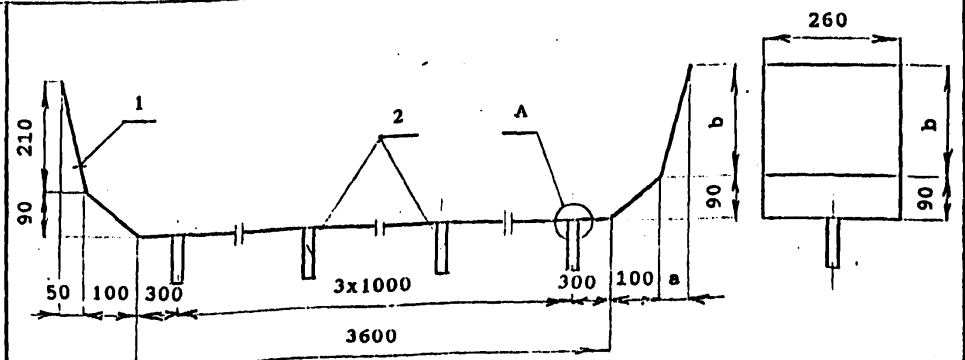
Консоль убежища
КТ8; КТ8-МА; КТ8-МБ
КТ9; КТ9-МА; КТ9-МБ
Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р		1

"СБ" "Трансформат"

Имя, № подл., Подпись и дата Взам.инв.№

Поз	Обозначение	Наименование	Количество на марку			Примечание
			ЛП1	ЛП2	ЛП3	
		Документация				
		Технические условия				
	3.501.1-175.93.15-83СБ	Сборочный чертеж				
		Детали				
1	3.501.1-175.93.15-84	Лист Л1	1			
		Лист Л2		1		
		Лист Л3			1	
2		Ф12А1 Ст3сп ГОСТ 5781-82 L=100	4	4	4	0,09кг



Марка	а мм	в мм	Масса кг
ЛП1	50	210	70,6
ЛП2	98	410	74,0
ЛП3	107	450	74,7

Неуказанные предельные отклонения $+t_2; -t_2: \pm \frac{t_2}{2}$

Электроды: типа Э-42А ГОСТ 9467-75-в обычном исполнении
 типа Э-50А ГОСТ 9467-75-в северном исполнении зоны А и Б

Имя, Подпись и дата

Исполнил	Гордеев	<i>Гордеев</i>
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>
Нач.пр.гр	Акупова	<i>Акупова</i>
ГИП	Пашковский	<i>Пашковский</i>
Начотдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>
Н.контроль	Миронова	<i>Миронова</i>

3.501.1-175.93.15-82

Лист перекрытия
поперечного шва
ЛП1; ЛП2; ЛП3.

Стадил	Лист	Листов
Р		1

АО " ТРАНСМОСТ

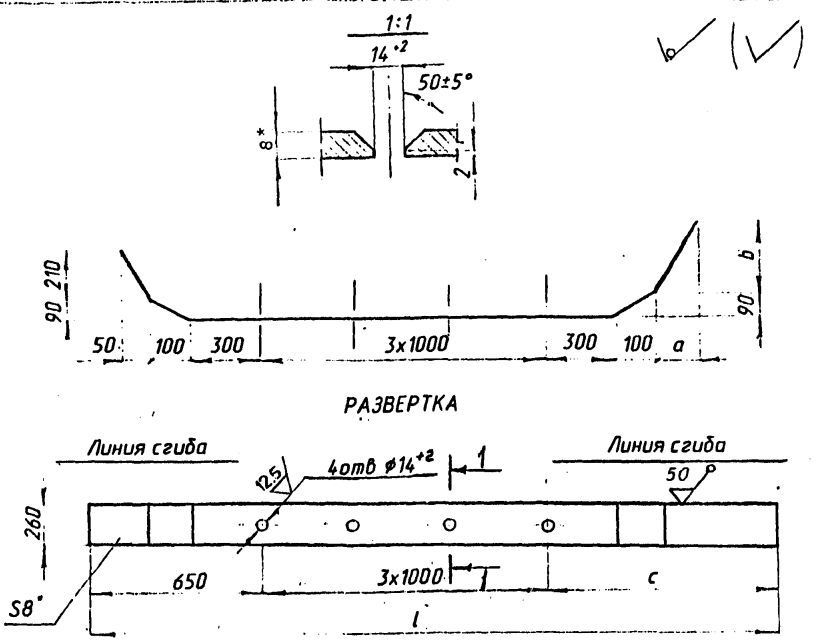
Исполнил	Гордеев	<i>Гордеев</i>
Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>
Нач.пр.гр	Акупова	<i>Акупова</i>
ГИП	Пашковский	<i>Пашковский</i>
Начотдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>
Н.контроль	Миронова	<i>Миронова</i>

3.501.1-175.93.15-83СБ

Лист перекрытия
поперечного шва
ЛП1; ЛП2; ЛП3.
Сборочный чертеж

Стадил	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов	1

АО " Трансмост



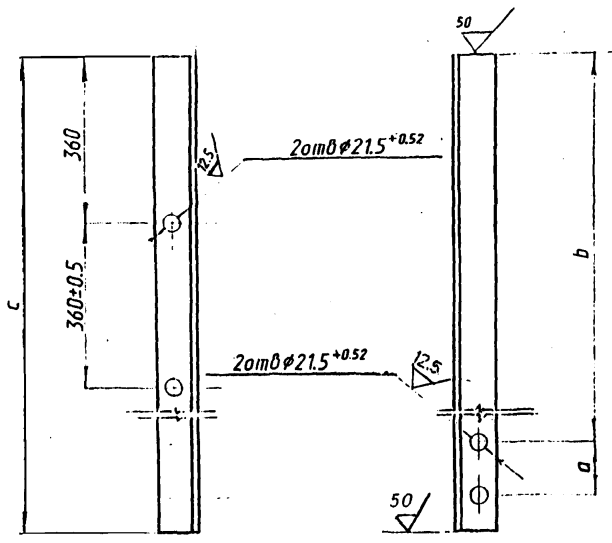
Марка	a, мм	b, мм	c, мм	l, мм	Масса кг
Л1	50	210	650	4300	70.2
Л2	98	410	855	4505	73.6
Л3	107	450	900	4550	74.3

1. * Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров : $\pm \frac{t_2}{2}$

Инд.№ табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Исполнил	Сенько	Проверил	Орлов	Нач.пр.гр.	Акцлова	Глинь.пр.	Пашковски	Нач.отд.	Ткаченко	3.501.1-175.93.15-84	Стадия	Масса	Масштаб
Лист	Л1; Л2; Л3.			Р	см. табл.	Лист	Листов	1					
И.контр.	Миронова	Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74		Ст3сп ГОСТ 14637-89		40"тренажер"							



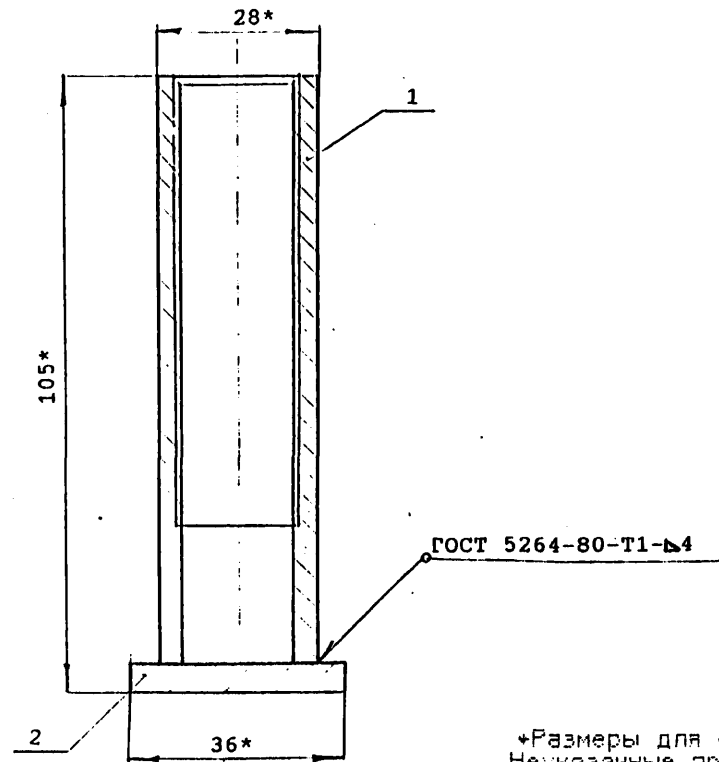
Марка	a, мм	b, мм	c, мм	Масса кг
С1	100	1223	1363	11.4
С2	100	1395	1535	12.8
С3	100	1435	1575	13.2
С4	410	1128	1578	13.2
С5	580	1128	1748	14.6
С6	620	1128	1788	15.0

Неуказанные предельные отклонения размеров : $\pm \frac{t_2}{2}$

Инд.№ табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Исполнил	Сенько	Проверил	Орлов	Нач.пр.гр.	Акцлова	Глинь.пр.	Пашковски	Нач.отд.	Ткаченко	3.501.1-175.93.15-85	Стадия	Масса	Масштаб
Лист	Стойка перильная			Р	см. табл.	Лист	Листов	1					
И.контр.	Миронова	Уголок 70x70x8 ГОСТ 8509-86		16Д ГОСТ 6713-91		40"тренажер"							

Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		Технические условия		
	3.501.1-175.93.15-87СБ	Сборочный чертеж		
		ДЕТАЛИ		
1	3.501.1-175.93.15-88	Труба	1	
2		Листб-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
		36±0.5×36±0.5	1	0.05кг
		Масса ПН21: ПН21-М		0.29кг



*Размеры для справок
Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2 - t_2/2$

Электроды типа Э-42А
ГОСТ 9467-75 в обычном исполнении, типа Э-50А
ГОСТ 9467-75 в северном исполнении.

Поз.	Марка изделия	Материал
1	ПН21	Ст4сп ГОСТ 8731-87
	ПН21-М	09Г2С ГОСТ 8731-87
2	ПН21	16Д ГОСТ 6713-91
	ПН21-М	10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Исполнил:	Клещева	<i>[Signature]</i>
Проверил:	Орлов	<i>[Signature]</i>
Нач. пр. гр.	Акулова	<i>[Signature]</i>
ТИП	Пашковский	<i>[Signature]</i>
Начотдела	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Контроль	Миронова	<i>[Signature]</i>

3.501.1-175.93.15-86		
Стадия	Лист	Листов
Р		1
40 Точность		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Исполнил:	Клещева	<i>[Signature]</i>
Проверил:	Васильева	<i>[Signature]</i>
Нач. пр. гр.	Акулова	<i>[Signature]</i>
ТИП	Пашковский	<i>[Signature]</i>
Начотдела	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Контроль	Миронова	<i>[Signature]</i>

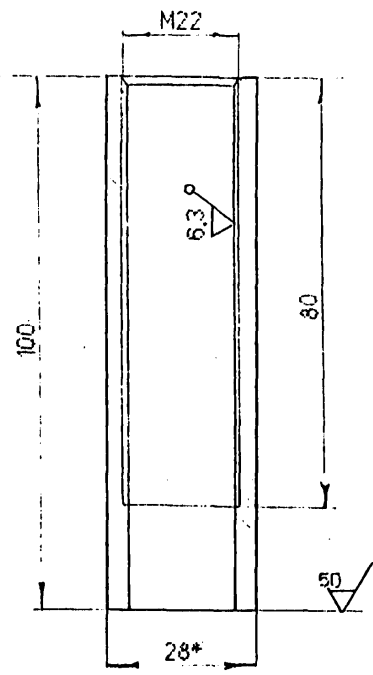
3.501.1-175.93.15-87СБ		
Стадия	Лист	Листов
Р		1
40 Точность		

Исполнил:	Клещева	<i>[Signature]</i>
Проверил:	Васильева	<i>[Signature]</i>
Нач. пр. гр.	Акулова	<i>[Signature]</i>
ТИП	Пашковский	<i>[Signature]</i>
Начотдела	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Контроль	Миронова	<i>[Signature]</i>

3.501.1-175.93.15-87СБ		
Стадия	Лист	Листов
Р		1
40 Точность		

Стакан	
ПН21; ПН21-М	
Сборочный чертеж	

✓ (✓)



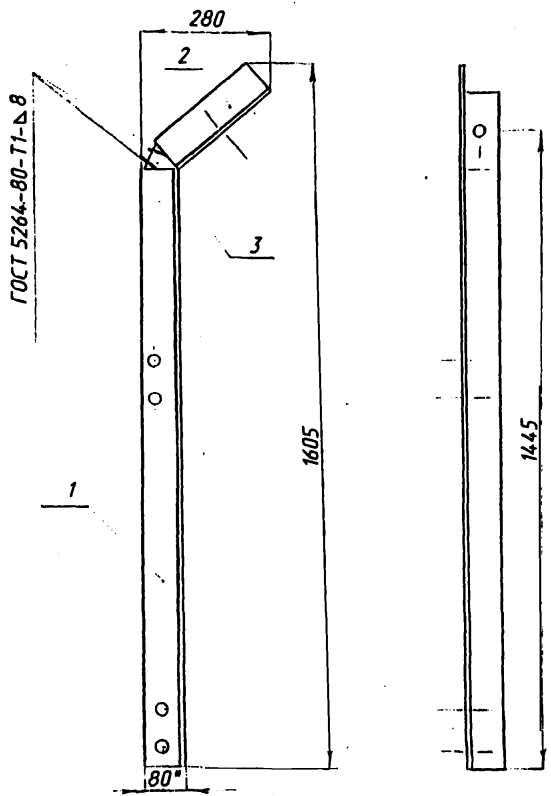
* - размеры для справок

Материалы: Ст4сп ГОСТ 8731-87 - обычное исполнение
09Г2С ГОСТ 8731-87 - северное исполнение

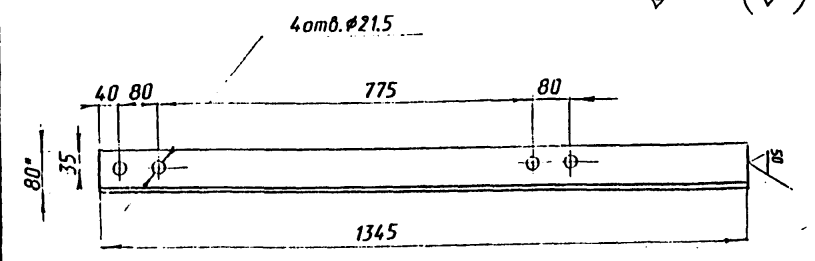
Име. Не подл. Подпись и дата Взаим. инв. №	Исполнил	Клещева	3.5011-175.93.15-88	Стандия	Масса	Масштаб
	Проверил	Орлсе				
	Нач. пр. гр.	Акупова				
	И.П.	Пашковский				
Испол. отдел	Ткаченко	Труба	Р	0,24кг	1:1	
Испол. отдел			Лист	Листов	1	
Испол. отдел		Труба 28x4 ГОСТ 8732-78				
Испол. отдел	Иронова					

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		Документация		
		Технические условия	×	
	3.5011-175.93. 15-90СБ	Сборочный чертеж	×	
		Детали		
1	3.5011-175.93. 15-91	Уголок	1	
2	3.5011-175.93. 15-92	Уголок	1	
3	3.5011-175.93. 15-93	Клин	1	
		Масса СП1, СП1-М		29.3 кг

Име. Не подл. Подпись и дата Взаим. инв. №	Исполнил		3.5011-175.93.15-89	Стандия	Масса	Масштаб
	Проверил					
	Нач. пр. гр.					
	И.П.					
Испол. отдел		Кронштейн	Р		1:1	
Испол. отдел		СП1, СП1-М	Лист	Листов	1	
Испол. отдел						
Испол. отдел						



* Размеры для справок
 Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $+t, -t_2 \pm \frac{t_2}{2}$
 Электроды:
 Типа Э 42А ГОСТ 9467-75-в обычном исполнении
 Типа Э 50А ГОСТ 9467-75-в северном исполнении



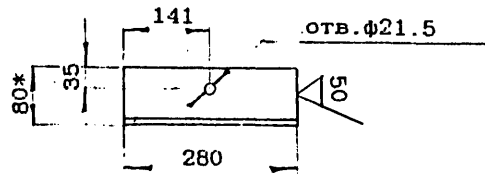
* Размеры для справок
 Материалы:
 Ст3сп5 ГОСТ 535-88 - обычное исполнение
 15ХСНД ГОСТ 6713-91 - северное исполнение

Поз.	Марка изделия	МАТЕРИАЛ
1;	СП1	Ст3сп5 ГОСТ 535-88
2;	СП1-М	15ХСНД ГОСТ 6713-91

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№	Исполнил	Мищенко		3.501.1-175.93.15-91	Уголок	Стадия	Масса	Масштаб	
	Проверил	Орлов				Р	13.0кг	1:10	
	Нач.пр.гр.	Акулова				Лист	Листов 1		
	Г.инж.пр.	Пашковский				Уголок 80x8 ГОСТ 8509-86			АО "ТРАНСМОСТ"
	Нач.отд.	Ткаченко							
Н.контр.	Миронова								

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№	Исполнил	Мищенко		3.501.1-175.93.15-90СБ	Кронштейн СП1; СП1-М.	Стадия	Лист	Листов
	Проверил	Орлов				Р	1	
	Нач.пр.гр.	Акулова				АО "ТРАНСМОСТ"		
	Г.инж.пр.	Пашковский						
	Нач.отд.	Ткаченко				Сборочный чертеж		
Н.контр.	Миронова							

✓ (✓)

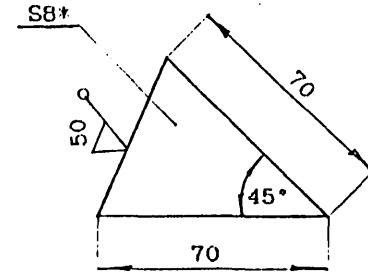


* Размер для справок
 Материалы
 Ст3сп5 ГОСТ 535-88 - обычное исполнение
 15ХСНД ГОСТ 6713-91 - северное исполнение

Имя, Подпись и дата Взам.инв.№

Исполнил	Клещева	3.501.1-175.93.15-92	Стадия	Масса	Масштаб
Проверил	Орлов				
Нач.пр.гр.	Акулова				
ГИП	Пашковский				
Нач.отдела	Ткаченко				
		Уголок	Р	2.7кг	1 : 10
			Лист	Листов	1
Контроль	Миронова	Уголок 80x8 ГОСТ 8509-86	40°		

✓ (✓)

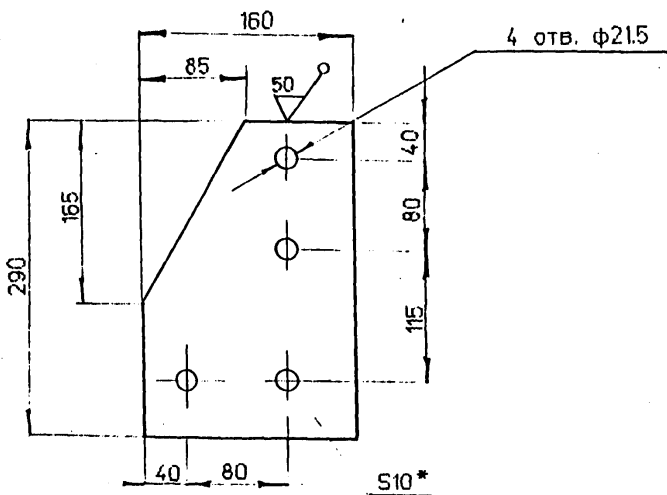


* Размер для справок
 Материалы
 Ст3сп5 ГОСТ 535-88 - обычное исполнение
 15ХСНД ГОСТ 6713-91 - северное исполнение

Имя, Подпись и дата Взам.инв.№

Исполнил	Клещева	3.501.1-175.93.15-93	Стадия	№	Масштаб
Проверил	Орлов				
Нач.пр.гр.	Акулова				
ГИП	Пашковский				
Нач.отдела	Ткаченко				
		Клин	Р	13мм	1 : 2
			Лист	Листов	1
Контроль	Миронова	Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74	-		

✓(✓)



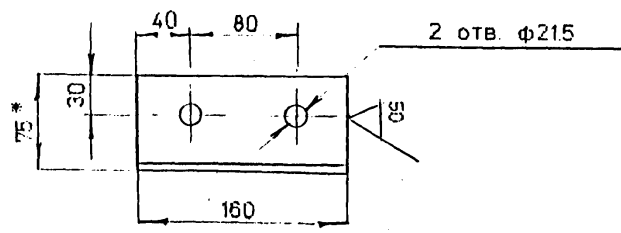
* - размеры для справок

Материалы:

Обычное исполнение - Ст3сп5 ГОСТ 535-88;
Северное исполнение - 15ХСНД ГОСТ 6713-91

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №	Исполнил	Клещева	3.5011-175.93.15-94	Стадия	Масса	Масштаб
	Проверил	Орлов				
	Нач. пр. гр.	Акулова				
	ГИП	Пашковский				
	Нач. отдела	Ткаченко				
Фасонка СПЗ			Р	3.1кг	1 : 5	
			Лист	Листов 1		
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19803-74			ГОТовность			
Контроль	Иванова					

✓(✓)

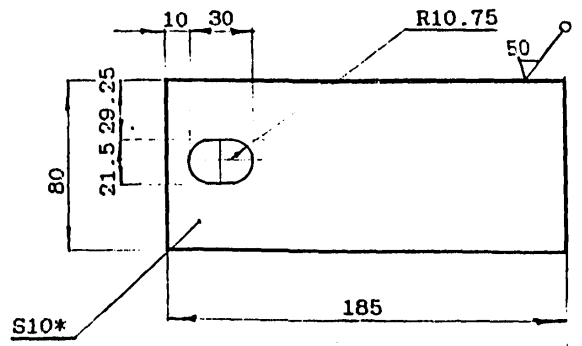


* Размер для справок

Материалы
Ст3сп5 ГОСТ 535-88 - обычное исполнение
15ХСНД ГОСТ 6713-91 - северное исполнение

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №	Исполнил	Клещева	3.5011-175.93.15-95	Стадия	Масса	Масштаб
	Проверил	Орлов				
	Нач. пр. гр.	Акулова				
	ГИП	Пашковский				
	Нач. отдела	Ткаченко				
Уголок расклинки СПЗ			Р	14кг	1 : 5	
			Лист	Листов 1		
Уголок 75x8 ГОСТ 8509-86			ГОТовность			
Контроль	Иванова					

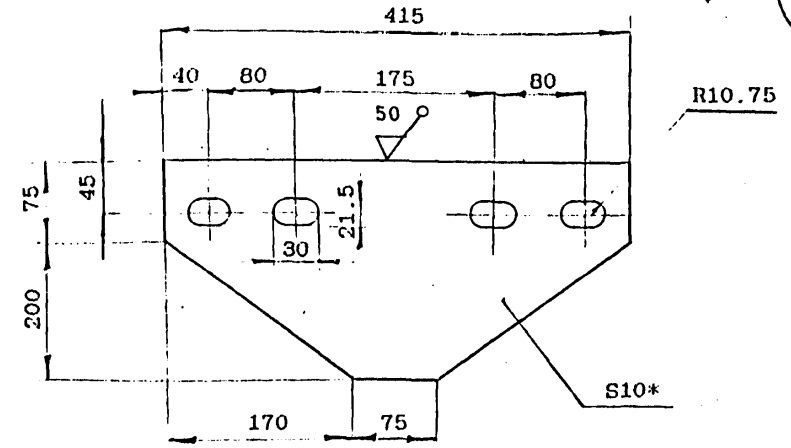
✓ (✓)



* Размер для справок
 Материалы
 Ст3сп5 ГОСТ 535-88 - обычное исполнение
 15ХСНД ГОСТ 6713-91 - северное исполнение

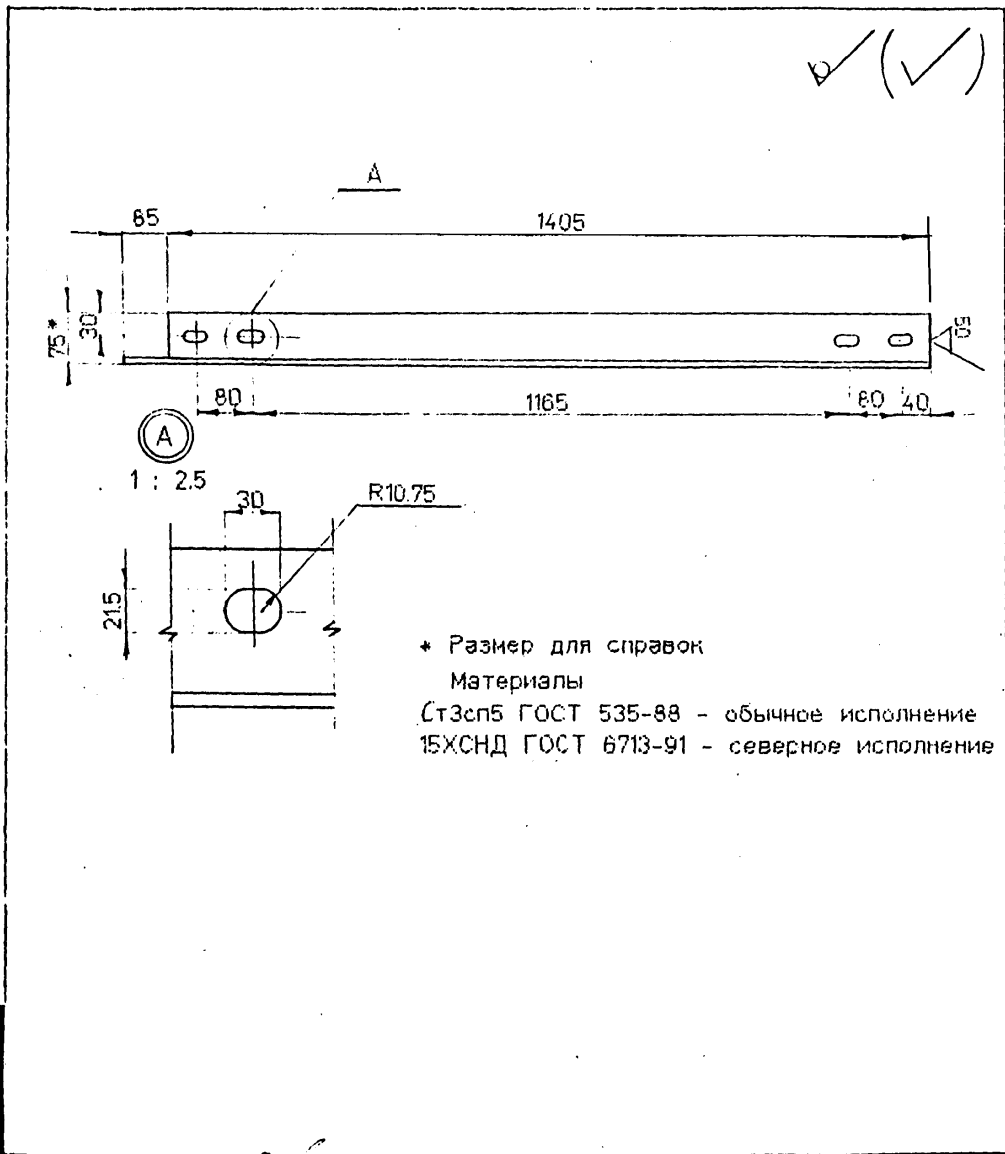
Имя/№подл/Подпись и дата/Взам.инв.№	Исполнил	Клещева	3.501.1-175.93.15-98	Стадия	Масса	Масштаб	
	Проверил	Орлов					
Нач.пр.гр	Анулова	Фасонка СП6		Р	1,2кг	1:2,5	
ГИП	Пашковский			Лист	Листов		
Нач.цеха	Ткаченко	Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74		-С-Трендов			
Контроль	Иванова						

✓ (✓)



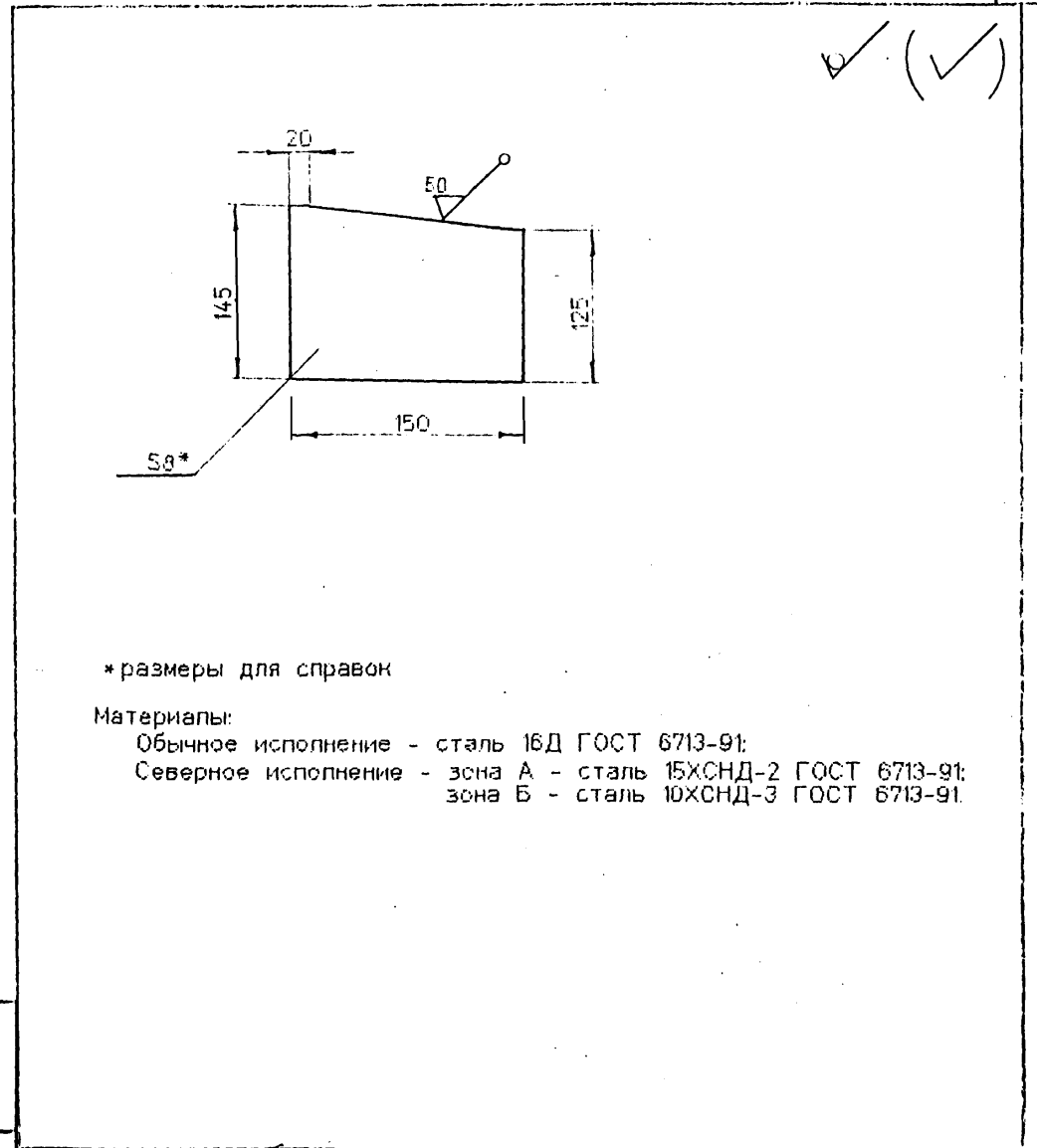
* Размер для справок
 Материалы
 Ст3сп5 ГОСТ 535-88 - обычное исполнение
 15ХСНД ГОСТ 6713-91 - северное исполнение

Имя/№подл/Подпись и дата/Взам.инв.№	Исполнил	Клещева	3.501.1-175.93.15-99	Стадия	Масса	Масштаб	
	Проверил	Орлов					
Нач.пр.гр	Анулова	Фасонка СП7		Р	6,3кг	1:5	
ГИП	Пашковский			Лист	Листов		
Нач.цеха	Ткаченко	Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74		-С-Трендов			
Контроль	Иванова						



✓ (✓)

* Размер для справок
 Материалы
 Ст3сп5 ГОСТ 535-88 - обычное исполнение
 15ХСНД ГОСТ 6713-91 - северное исполнение



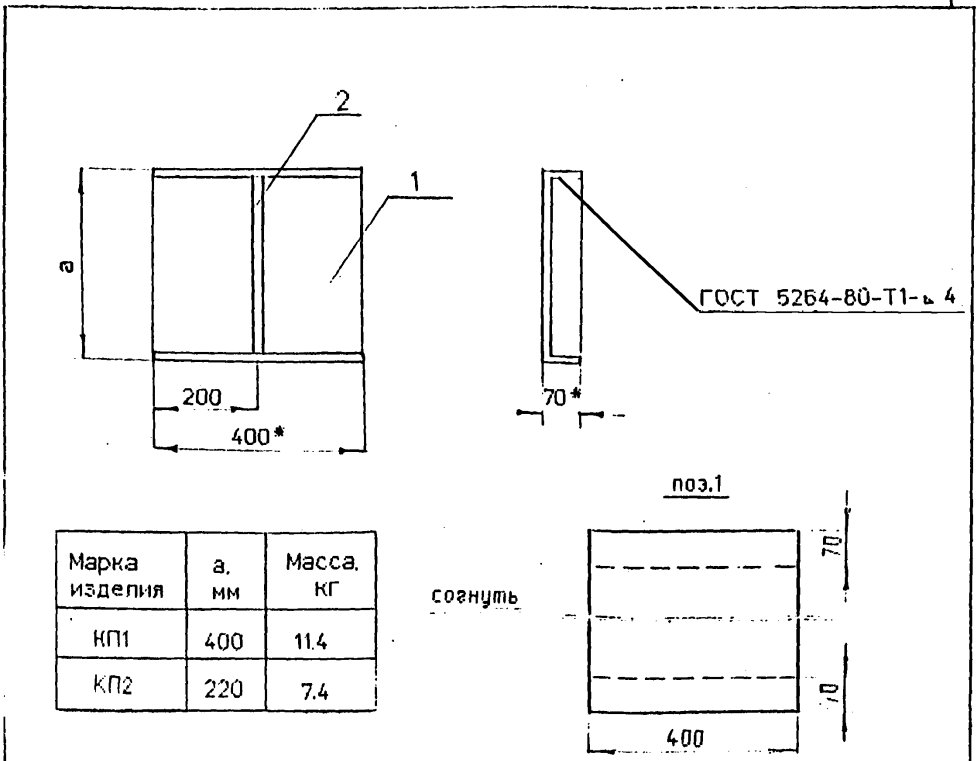
✓ (✓)

* размеры для справок
 Материалы:
 Обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-91;
 Северное исполнение - зона А - сталь 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-91;
 зона Б - сталь 10ХСНД-3 ГОСТ 6713-91.

Инв.№подл/Подпись и дата/Взам.инв.№	Исполнил	Клещева	3.501.1-175.93.15-100	Стадия	Масса	Масштаб
	Проверил	Орлов		Р	134 кг	1:10
	Нач.пр.гр	Акулова		Лист	Листов 1	
	ГИП	Пашковский		Поручень СП8		
	Нач.цеха	Ткаченко		Уголок 75x8 ГОСТ 8509-86		
Инв.№подл/Подпись и дата/Взам.инв.№	Контроль	Миронова				

Инв.№подл/Подпись и дата/Взам.инв.№	Исполнил	Клещева	3.501.1-175.93.15-101	Стадия	Масса	Масштаб
	Проверил	Орлов		Р	14 кг	1:5
	Нач.пр.гр	Акулова		Лист	Листов 1	
	ГИП	Пашковский		Ребро РЖ		
	Нач.цеха	Ткаченко		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74		
Инв.№подл/Подпись и дата/Взам.инв.№	Контроль	Миронова				

Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на марку		Примеч.
			КП1	КП2	
		Документация			
		Технические условия	×	×	
	3.501.1-175.93. 15-103СБ	Сборочный чертеж	×	×	
		Детали			
1	Лист	Б-ПН-6х400х540 ГОСТ19903-74	1		10.2 кг
		16Д ГОСТ 6713-91			
	Лист	Б-ПН-6х400х360 ГОСТ19903-74		1	6.8кг
		16Д ГОСТ 6713-91			
2	Лист	Б-ПН-6х388х64 ГОСТ19903-74	1		1.2кг
		16Д ГОСТ 6713-91			
	Лист	Б-ПН-6х208х64 ГОСТ19903-74	1		0.6кг
		16Д ГОСТ 6713-91			



* размеры для справок
 1. Предельные отклонения размеров: $-t_2; +t_2; \pm \frac{t_2}{2}$
 2. Электроды: типа Э42 А ГОСТ 9467-75 - в обычном исполнении;
 типа Э50 А ГОСТ 9467-75 - в северном исполнении.

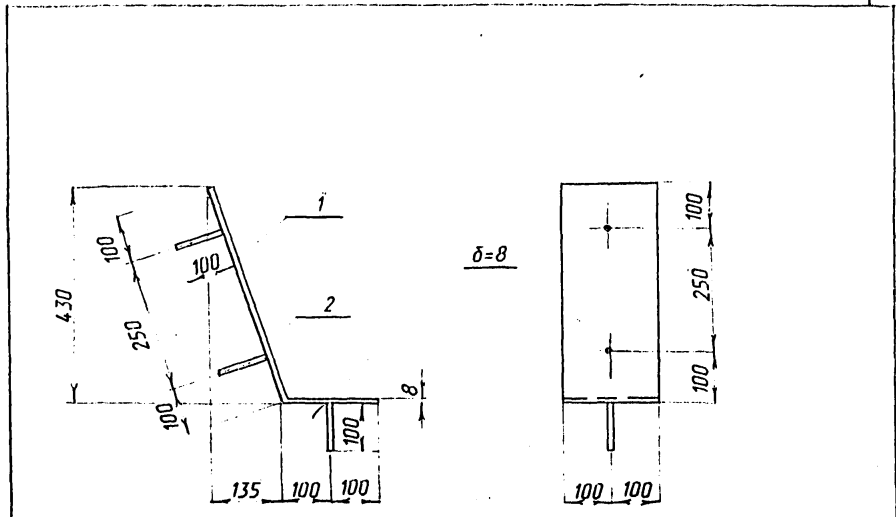
Исполнил	Клешева	<i>[Signature]</i>	3.501.1-175.93.15-102	Стенда	Лист	Листов
Проверил	Васильева	<i>[Signature]</i>				
Нач.пр.гр	Акупова	<i>[Signature]</i>				
Инп	Пашковский	<i>[Signature]</i>	Коробка перекрытия поперечного бортика КП1; КП2	Р	1	1
Нач.отдела	Ткаченко	<i>[Signature]</i>				
Контроль	Миронова	<i>[Signature]</i>				

Исполнил	Клешева	<i>[Signature]</i>	3.501.1-175.93.15-103СБ	Стенда	Лист	Листов
Проверил	Орлов	<i>[Signature]</i>				
Нач.пр.гр	Акупова	<i>[Signature]</i>				
Инп	Пашковский	<i>[Signature]</i>	Коробка перекрытия поперечного бортика КП1; КП2 Сборочный чертеж	Р	1	1
Нач.отдела	Ткаченко	<i>[Signature]</i>				
Контроль	Миронова	<i>[Signature]</i>				

Имя, Фамилия, Подпись и дата Взам. инв. №

Имя, Фамилия, Подпись и дата Взам. инв. №

ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		Технические условия		
	3.501.1-175.93.15-105СБ	Сборочный чертеж		
		ДЕТАЛИ		
1	3.501.1-175.93.15-106	Планка	1	
2		Ф12АII Ст5сп ГОСТ 5781-82 L-100	3	0,3кг
		Масса ЛПЧ		8,4кг

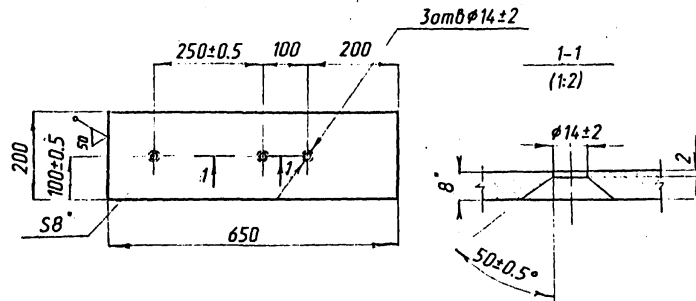


ГОСТ 14098-91-T12-P₂
после сварки зачистить

* Размеры для справок
 Неуказанные предельные отклонения размеров: +1z; -1z; ± $\frac{1z}{2}$
 Электроды:
 Типа Э 42А ГОСТ 9467-75 - в обычном исполнении;
 Типа Э 50А ГОСТ 9467-75 - в северном исполнении;

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №	Исполнил	Сенько	<i>Сенько</i>	3.501.1-175.93.15-104	Стадия	Лист	Листов
	Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>				
	Нач.пр.гр.	Акулова	<i>Акулова</i>	Лист перекрытия шва поперечного дортика ЛПЧ			
	Г.л.инж.пр.	Пашковски	<i>Пашковски</i>				
	Нач.отд.	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>				
	И.контр.	Миронова	<i>Миронова</i>				

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №	Исполнил	Сенько	<i>Сенько</i>	3.501.1-175.93.15-105СБ	Стадия	Лист	Листов
	Проверил	Орлов	<i>Орлов</i>				
	Нач.пр.гр.	Акулова	<i>Акулова</i>	Лист перекрытия шва поперечного дортика ЛПЧ Сборочный чертеж			
	Г.л.инж.пр.	Пашковски	<i>Пашковски</i>				
	Нач.отд.	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>				
	И.контр.	Миронова	<i>Миронова</i>				

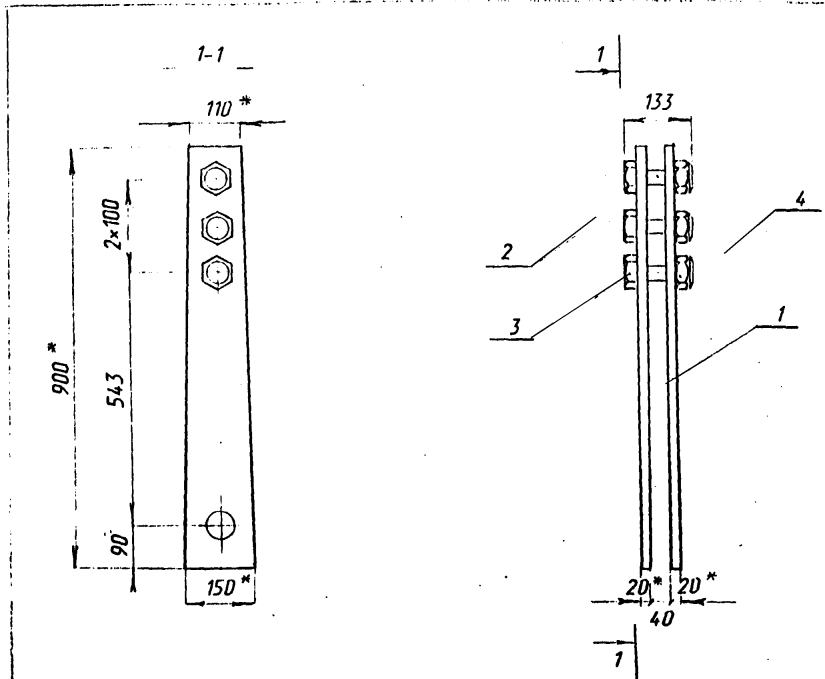


Размеры для справок

Имя, Подпись и дата

Исполнил	Сенько	<i>[Signature]</i>	3.501.1-175.93.15-106			
Проверил	Орлов	<i>[Signature]</i>				
Нач.пр.гр.	Акулаба	<i>[Signature]</i>	Планка	Стадия	Масса	Масштаб
Гл.инж.пр.	Пашковский	<i>[Signature]</i>		P	8.1 кг	1:10
Нач.отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1		
Н.контр.	Миронова	<i>[Signature]</i>	Лист	Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3сп ГОСТ 14637-89		
			АО "ТРАНСМОСТ"			

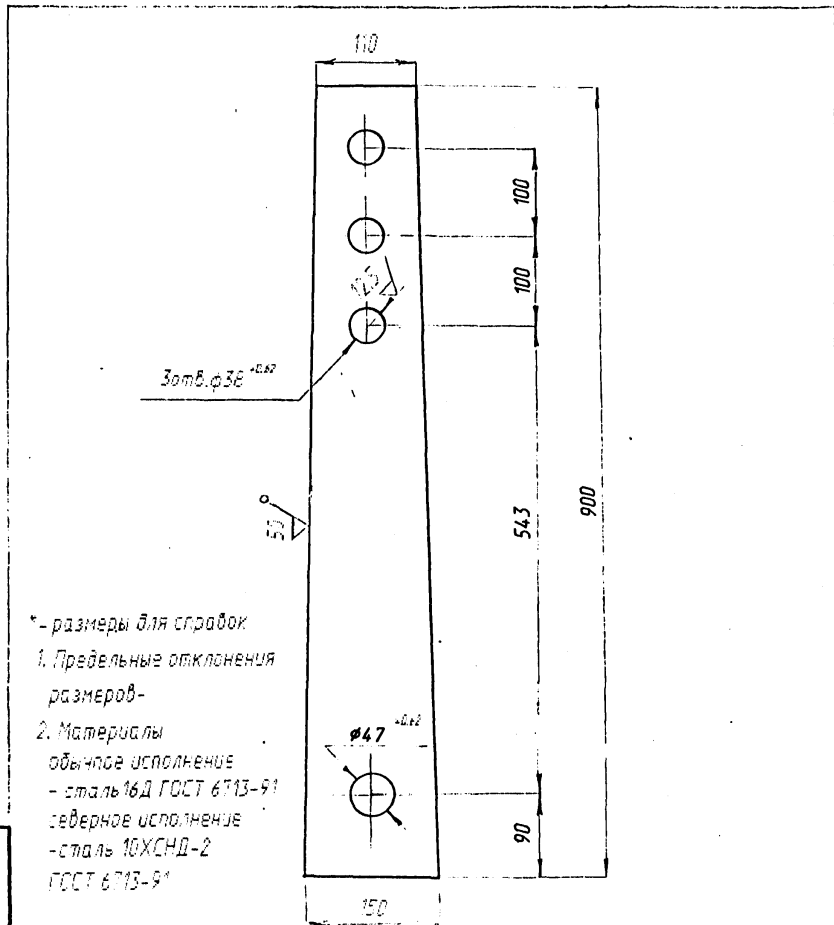
ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		Технические условия	⊗	
	3.501.1-175.93.15-108	Сборочный чертеж	⊗	
		Детали		
1	3.501.1-175.93.15-109	Планка	2	
2		Труба 45×3.5 ГОСТ 8732-78 l=30 Ст 3 ГОСТ 8731-87	3	0.11кг
		Стандартные изделия		
3		Болт М36×110 40Х ГОСТ 24379.1-80	3	1.27кг
4		Гайка М36.12 40Х ГОСТ 5915-70	3	0.38кг
		Масса МН22; МН22-М		420кг



- 1. * Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{H}{2}$

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №	Исполнил	Клещева	3.501.1-175.93.15-107	Стадия	Лист	Листов
	Проверил	Орлов				
	Нач. пр. гр.	Акулова	Изделие закладное МН22; МН22-М	АО "ТРАНСМОСТ"		
	Гл. инж. пр.	Пашковский				
	Нач. отд.	Ткаченко				
	И.контр.	МирANOва				

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №	Исполнил	Клещева	3.501.1-175.93.15-108СБ	Стадия	Лист	Листов
	Проверил	Орлов				
	Нач. пр. гр.	Акулова	Изделие закладное МН22; МН22-М	АО "ТРАНСМОСТ"		
	Гл. инж. пр.	Пашковский				
	Нач. отд.	Ткаченко				
	И.контр.	МирANOва	Сборочный чертеж			

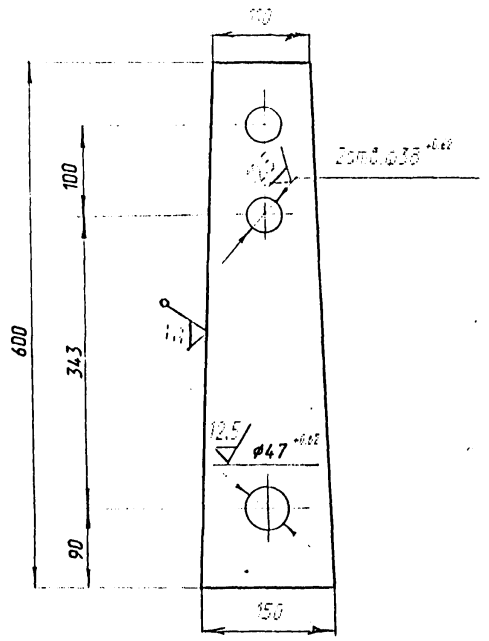
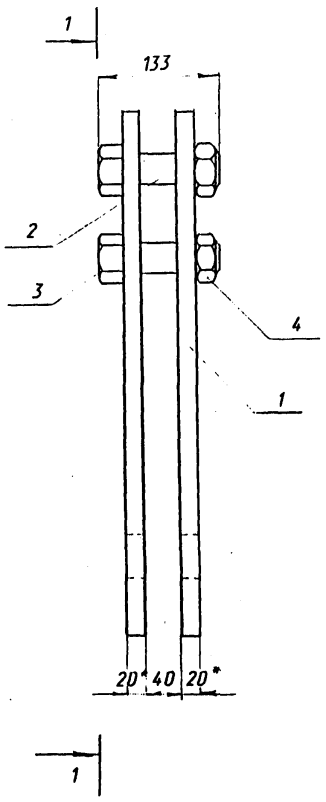
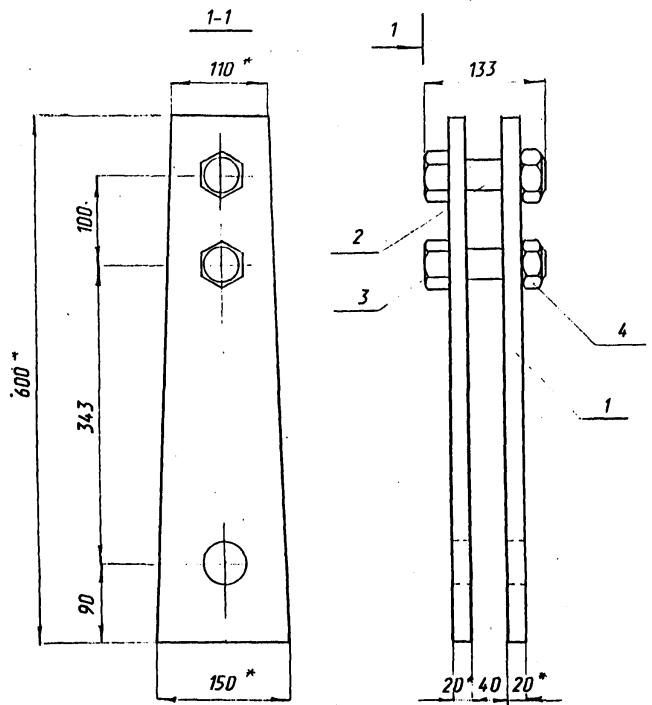


* - размеры для справок
 1. Предельные отклонения размеров -
 2. Материалы
 обычное исполнение
 - сталь 16Д ГОСТ 6713-91
 северное исполнение
 - сталь 10ХСНД-2
 ГОСТ 6713-91

Имя, Подпись и дата	Исполнил	Клещева		3.501.1-175.93.15-109			
	Проверил	Орлов					
	Нач.пр.гр.	Акулова		Планка	Стадия	Масса	Масштаб
	Гл.инж.пр.	Пашковский			Р	18.3 кг	1:10
	Н.контр.	Миронова		Лист	Листов 1		
	Нач.отд.	Ткаченко		Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74			АО "ТРАНСМОСТ"

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		Технические условия	×	
	3.501.1-175.93.15-111	Сборочный чертеж	×	
		ДЕТАЛИ		
1	3.501.1-175.93.15-112	Планка	2	
2		Труба $\frac{45 \times 3.5 \text{ ГОСТ } 8732-78}{\text{Ст 4 ГОСТ } 8731-87}$, l=30	2	0.11кг
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
3		Болт М36x110 40Х ГОСТ 24379.1-80	2	1.27кг
4		Гайка М36.12 40Х ГОСТ 5915-70	2	0.38кг
		Масса МН23; МН23-М		280 кг

Имя, Подпись и дата	Исполнил	Клещева		3.501.1-175.93.15-110		
	Проверил	Орлов				
	Нач.пр.гр.	Акулова		Изделие закладное	Стадия	Листов
	Гл.инж.пр.	Пашковский			Р	1
	Нач.отд.	Ткаченко		МН23; МН23-М	АО "ТРАНСМОСТ"	
	Н.контр.	Миронова				



* - размеры для справок
 1. Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{12}{2}$
 2. Материалы: обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-91
 северное исполнение - сталь 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91

Имя, Подпись и дата		Взам.инв.№				
Исполнил	Клещева	Проверил	Орлов	3.501.1-175.93.15-111СБ		
Нач.пр.гр.	Акулова	Нач.отд.	Ткаченко	Стадия	Лист	Листов
Г.инж.пр.	Пашковский			Р		1
Нач.отд.	Ткаченко	Изделие закладное МН23; МН23-М		АО "ТРАНСМОСТ"		
Н.контр.	Миронова	Сборочный чертёж				

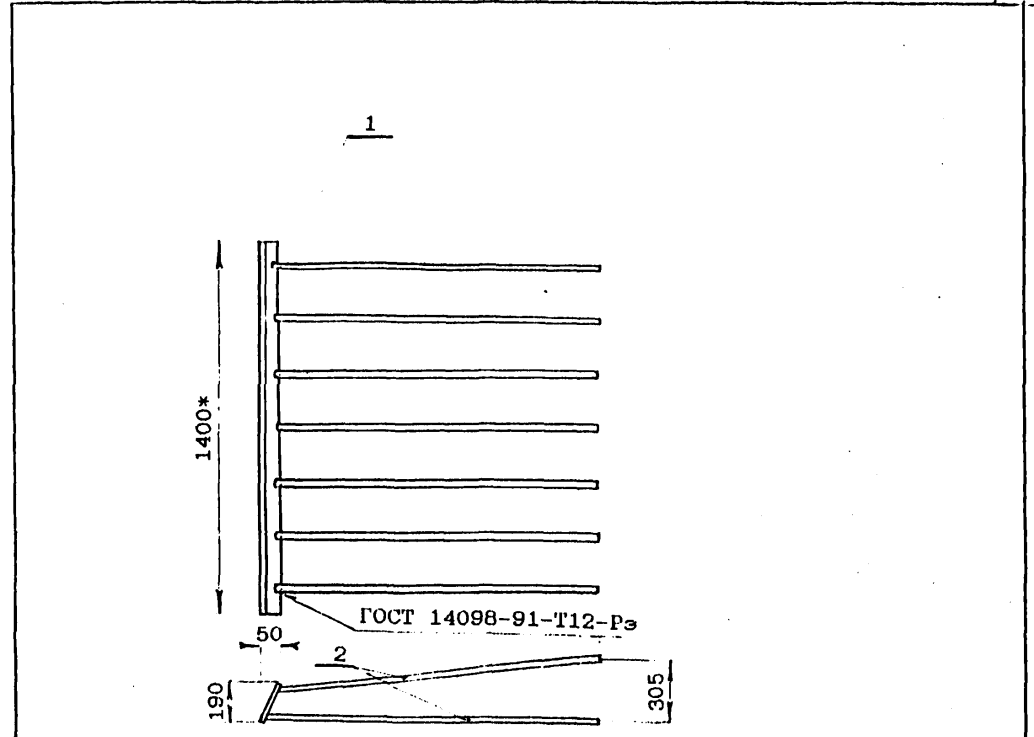
Имя, Подпись и дата		Взам.инв.№		3.501.1-175.93.15-112		
Исполнил	Клещева	Проверил	Орлов	Планка		
Нач.пр.гр.	Акулова	Нач.отд.	Ткаченко	Стадия	Масса	Масштаб
Г.инж.пр.	Пашковский			Р	12.25±2	1:5
Н.контр.	Миронова	Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74		Листов 1		
Нач.отд.	Ткаченко	АО "ТРАНСМОСТ"				

ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
		Документация		
		Технические условия	×	
	3.501.1-175.93 15-114 СБ	Сборочный чертеж	×	
		Детали		
1	3.501.1-175.93 15-115	Планка	1	
2		φ22AII ГОСТ 5781-82 l=1170	14	3,5 кг
		Масса МН24: МН24-М		83,6 кг

--	--	--	--	--

Исполнил	Клешева	3.501.1-175.93.15-113	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Эрлов		Р		
Нач.пр.гр	Акулова		Изделие закладное МН24; МН24-М		
ИП	Пашковский				
Нач.отдела	Ткаченко				
Контроль	Миронова	-С.Трапезникова-			

Имя, Подпись и дата Взам.инв.№

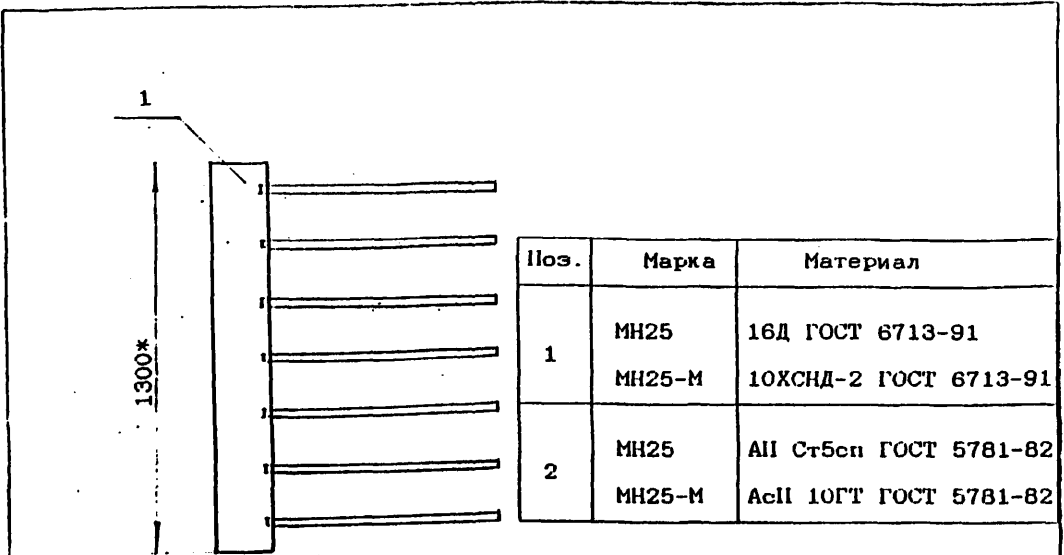


Поз.	Марка изделия	Материал
1	МН24	16Д ГОСТ 6713-91
	МН24-М	10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91
2	МН24	АII Ст5сп ГОСТ 5781-82
	МН24-М	АсII 10ГТ ГОСТ 5781-82

- * - размеры для справок
- Предельные отклонения размеров: -t ; +t; +-
-2
 - Электроды: типа 3-42А ГОСТ 9467-75 - в обычном исполнении
типа 3-50А ГОСТ 9467-75 - в северном исполнении

Исполнил	Клешева	3.501.1-175.93.15-114 СБ	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Эрлов		Р		
Нач.пр.гр	Акулова		Изделие закладное МН24; МН24-М		
ИП	Пашковский				
Нач.отдела	Ткаченко				
Контроль	Миронова	-С.Трапезникова-			

Имя, Подпись и дата Взам.инв.№



Поз.	Марка	Материал
1	MH25	16Д ГОСТ 6713-91
	MH25-M	10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91
2	MH25	АП Ст5сп ГОСТ 5781-82
	MH25-M	АсП 10ГТ ГОСТ 5781-82



ГОСТ 14098-91-T12-Pэ

* - размеры для справок

1. Предельные отклонения размеров: $-t$; $+t$; $\pm \frac{t}{2}$
2. Электроды: типа 3-42А ГОСТ 9467-75 - в обычном исполнении;
 типа 3-50А ГОСТ 9467-75 - в северном исполнении

Имя, Наим. Подпись и дата

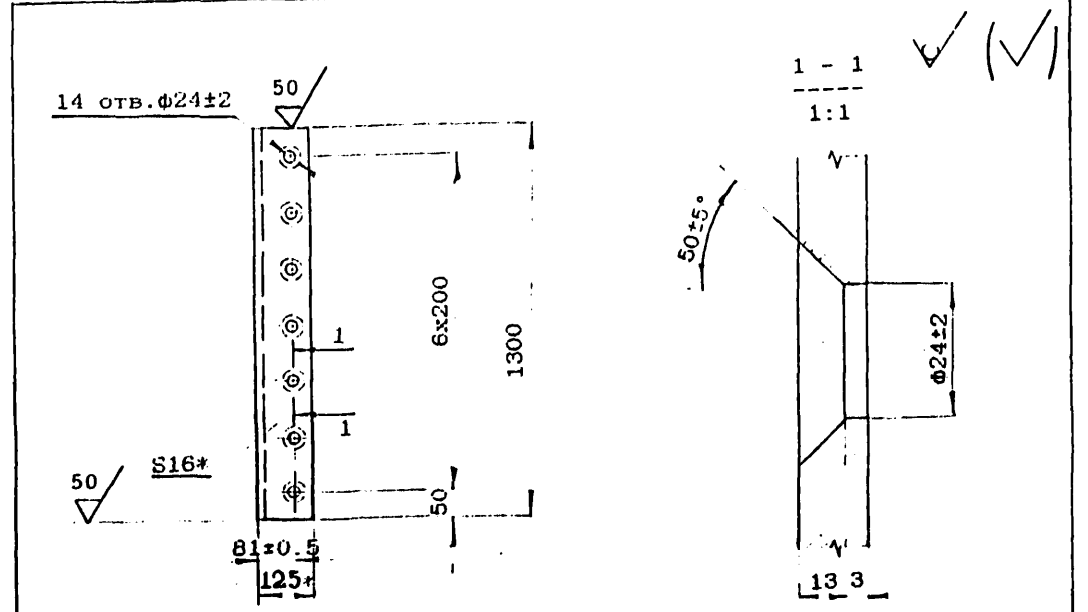
Исполнил	Кпешева	<i>[Signature]</i>
Проверил	Орлов	<i>[Signature]</i>
Нач.пр.гр	Акулова	<i>[Signature]</i>
ГИП	Пашковский	<i>[Signature]</i>
Нач.цеха	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Контроль	Миронова	<i>[Signature]</i>

3.501.1-175.93.15-117СБ

Изделие закладное
 MH25; MH25-M
 Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р		1

АО "Трансэнерг"



* - размеры для справок

Материалы:
 Обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-91
 северное исполнение - сталь 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91

Имя, Наим. Подпись и дата

Исполнил	Кпешева	<i>[Signature]</i>
Проверил	Орлов	<i>[Signature]</i>
Нач.пр.гр	Акулова	<i>[Signature]</i>
ГИП	Пашковский	<i>[Signature]</i>
Нач.цеха	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Контроль	Миронова	<i>[Signature]</i>

3.501.1-175.93.15-118

Ребра

Стадия	Масса	Масштаб
Р	38.6 кг	1 : 10
Лист	Листов	1

Уголок 125x16 ГОСТ 8509-86

АО "Трансэнерг"