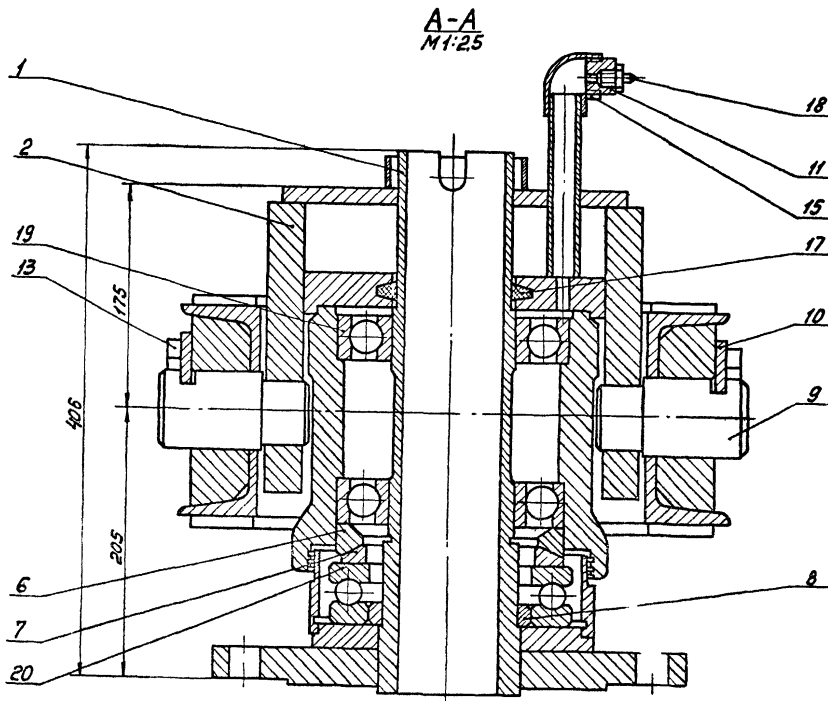
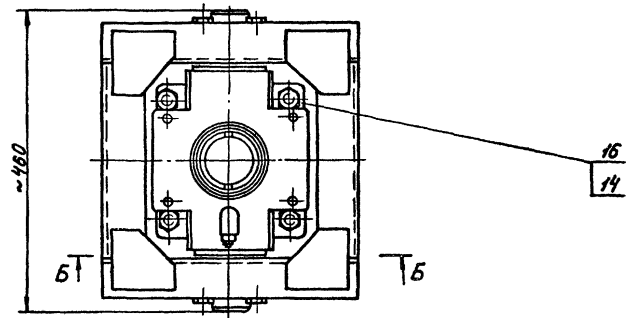
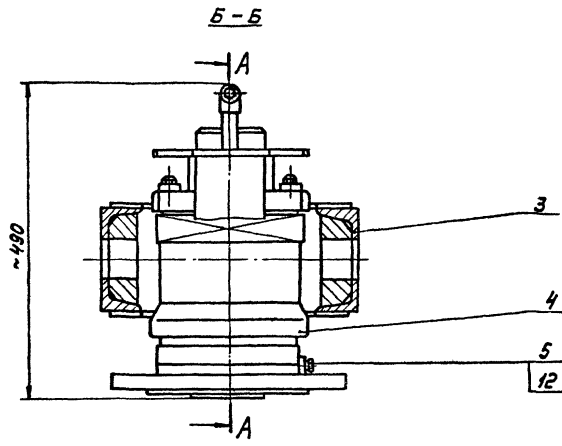


Госстрой СССР
ТБИЛИССКИЙ ФИЛИАЛ
ЦИТИ
Типовой проект /серия/
№ 902-2-347 а6 р2
Заказ № 1505
Цена 4 руб 18 коп
Тираж 515
Дата "28" VI 1982г



1 Все размеры для справок.
2 Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали из чертежа - Rz 160.

ЧМ. 440.05.00.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Авт.		
Рядов.	Заручивая	Изд.			Шпиль	165 1:5
Рис.	Получено	Сделано			Сборочный чертеж	
Начерт.	Лист					Лист 1 из 1
					Исполнитель: Проект	
					Часть № 5	

Лист 1 из 1

ЧМ. 440.05.00.000СБ

Титуловый проект 901-2-347
Яльбом №1, часть 2

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			Документация		
22		4И.440.05.00.00005	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
11	1	4И.440.05.01.000	Стойка	1	
11	2	4И.440.05.02.000	Крышка	1	
11	3	4И.440.05.03.000	Ропа шарнирная	1	
			Детали		
22	4	4И.440.05.00.001	Корпус	1	
11	5	4И.440.05.00.002	Пробка	1	
11	6	4И.440.05.00.003	Кольцо сферическое	1	
11	7	4И.440.05.00.004	Кольцо сферическое	1	
11	8	4И.440.05.00.005	Кольцо центрирующее	1	
11	9	4И.440.05.00.006	Палец	2	
11	10	4И.440.05.00.007	Ригель	2	
11	11	4И.440.05.00.008	Втулка переходная	1	
54	12	4И.440.05.00.009	Прокладка пластина 1ПНБ-Н-2-1,2 ГОСТ 7338-77 Ф 8,5хФ14	1	0.01
4И.440.05.00.000					
Лит. лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ.		Заручков	М.И.	1	2
Проб.		Пендрев	М.И.		
И.контр.		Потытков	М.И.		
Шпиль			Лит. лист листов М 1 1 2 Поводоканалнипром Отдел №5		

Лит. лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Заручков М.И. 1 2
Проб. Пендрев М.И.
И.контр. Потытков М.И.

Формат 11

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			Стандартные изделия		
	13		Болт М16х30.58.096 ГОСТ 7798-70	4	
	14		Гайка Н 20.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
	15		Угольник 15 ГОСТ 8946-75	1	
	16		Шпилька Н20х50.58.096 ГОСТ 22033-76	4	
	17		Кольцо СП124-99-9.5 ГОСТ 6308-71	1	
	18		Масленка 1.2.4.6 ГОСТ 19853-74		
	19		Подшипник 220 ГОСТ 8338-75	2	
	20		Подшипник 8226 ГОСТ 6874-75	1	
4И.440.05.00.000					
Лит. лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ.		Заручков	М.И.	1	2
Проб.		Пендрев	М.И.		
И.контр.		Потытков	М.И.		
Шпиль			Лит. лист листов М 1 1 2 Поводоканалнипром Отдел №5		

Лит. лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Заручков М.И. 1 2
Проб. Пендрев М.И.
И.контр. Потытков М.И.

Формат 11

Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
		Документация		
22	4И.440.05.01.00005	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1	4И.440.05.01.001	Фланец	1
11	2	4И.440.05.01.002	Бобышка	1
11	3	4И.440.05.01.003	Кольцо накладное	1
54	4	4И.440.05.01.004	Патрубок Труба 219х8 ГОСТ 8732-78 В Ст. 2 от ГОСТ 8731-74 L = 68 мм	1 2.7кг
54	5	4И.440.05.01.005	Втулка Труба 114х16 ГОСТ 8732-78 В Ст. 2 от ГОСТ 8731-74 L = 420 мм	1 16.5кг
4И.440.05.01.000				
Лит. лист		№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Заручков	М.И.	1
Проб.		Пендрев	М.И.	
И.контр.		Потытков	М.И.	
Стойка			Лит. лист листов М 1 1 1 Поводоканалнипром Отдел №5	

Лит. лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Заручков М.И. 1 1
Проб. Пендрев М.И.
И.контр. Потытков М.И.

Формат 11

10010 50 044 М4

Н 14; h 14 ± 0.14/2

4И.440.05.01.001

Лит. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Заручков	М.И.	1
Проб.	Пендрев	М.И.	
И.контр.	Потытков	М.И.	

Фланец

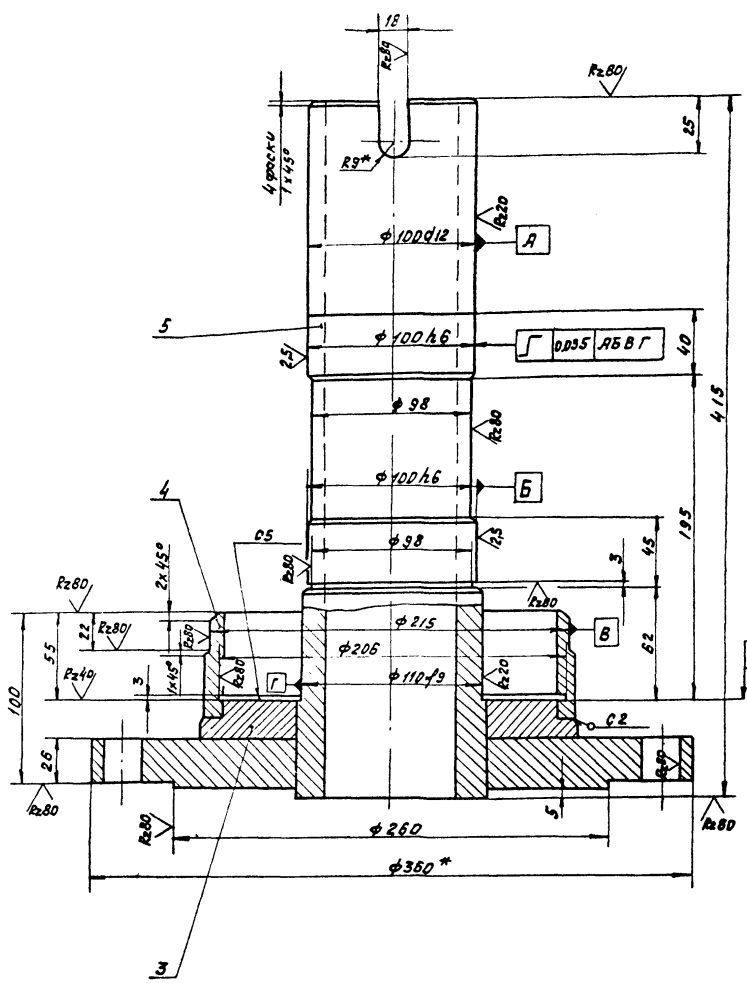
Лит.	Масса	Примеч.
М	20.0	1:2

Лист 630 ГОСТ 19903-74
В Ст. 3 от ГОСТ 14637-79
Отдел №5

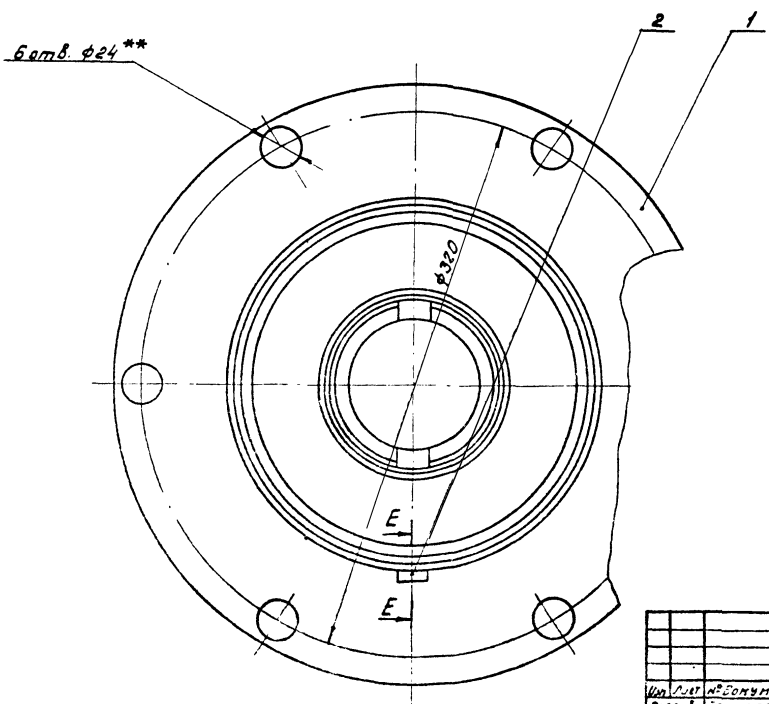
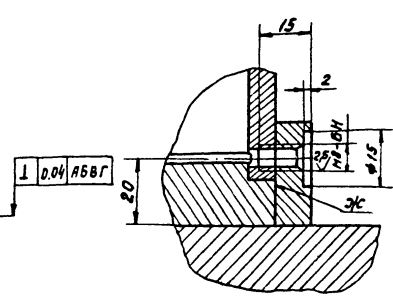
И.контр. Потытков М.И.

Лит. лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Заручков М.И. 1 1
Проб. Пендрев М.И.
И.контр. Потытков М.И.

Формат 11



E-E Повернуто
М 1:1

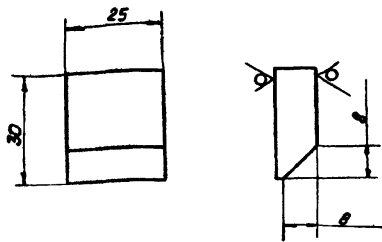


1. Н14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5284-89-Т1-В5, кроме мест обозначенных особо.
3. Сварной шов, Ж" в месте приварки бобышки поз.2 зачистить заподлицо.
- 4.** Смещение осей от номинального расположения не более 0,5 мм.
- 5.* Размеры для справок.

				4и.440.05.01.000 СБ			
Исполн.	№ докум.	П.З.р.	Дата	Стрелка Сварочный чертеж	Лист	Масса	Листов
Разреш.	Эскизы	М.П.			И	450	1:2
Проб.	Пендерб				Листов		
Рис.	Пендерб			Поговорка на листе			
И.Контр.	Белотков			Отдел № 5			

4и.440.05.01.002

R:20 (✓)



h 14; ± $\frac{1T14}{2}$

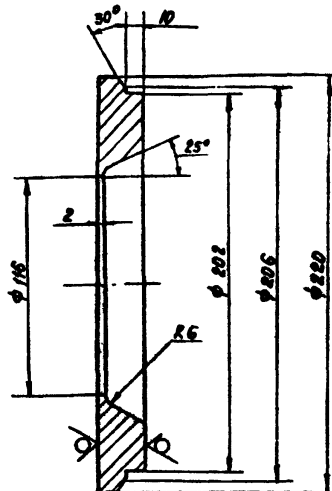
4и.440.05.01.002

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Бобышка Лит. Масса Постав И 0.04 1:1 Лист Листов 1 610 ГОСТ 19903-74 8 ст 3 Сп ГОСТ 14637-79 Новосибирский проект Отдел №5
Разр.	Заручка	М.П.			
Проб.	Пендерев				
Руч.	Пендерев				
И.контр.	Потушков				

Формат 11

4и.440.05.01.003

R:160 (✓)



H14; h 14; ± $\frac{1T14}{2}$

4и.440.05.01.003

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо накладное Лит. Масса Постав И 4.0 1:2 Лист Листов 1 622 ГОСТ 19903-74 8 ст 3 Сп ГОСТ 14637-79 Новосибирский проект Отдел №5
Разр.	Заручка	М.П.			
Проб.	Пендерев				
Руч.	Пендерев				
И.контр.	Потушков				

Формат 11

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Документация</u>		
22		4и.440.05.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
12	1	4и.440.05.02.001	Пластина фасонная	1	
11	2	4и.440.05.02.002	Пластина	1	
11	3	4и.440.05.02.003	Щетка	2	
64	4	4и.440.05.02.004	Патрубок		
			Труба 15x2.8 ГОСТ 3262-75		
			L = 152 h14	1	0.18кг
64	5	4и.440.05.02.005	Полоса		
			Полоса 6-2 10x50 ГОСТ 103-76		
			8 ст 3 Сп ГОСТ 535-79		
			L = 278 h14	2	1.3кг
64	6	4и.440.05.02.006	Козырек		
			Труба 100x45 ГОСТ 3262-75		
			L = 251 h14	1	0.3кг

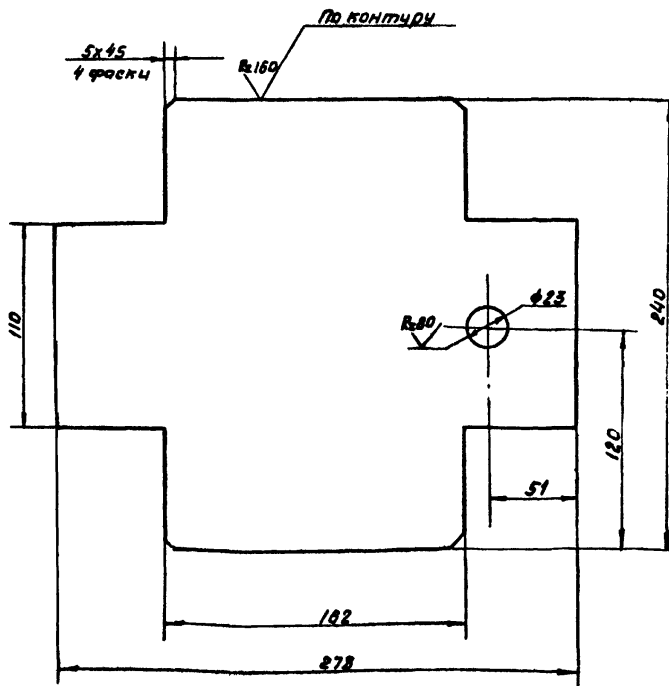
4и.440.05.02.000

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка Лит. Лист Листов И 3.6 1:2 Лист Листов 1 610 ГОСТ 19903-74 8 ст 3 Сп ГОСТ 14637-79 Новосибирский проект Отдел №5
Разр.	Заручка	М.П.			
Проб.	Пендерев				
Руч.	Пендерев				
И.контр.	Потушков				

Формат 11

100.20.50.047 и 4

R:160 (✓)



H14; h 14; ± $\frac{1T14}{2}$

4и.440.05.02.001

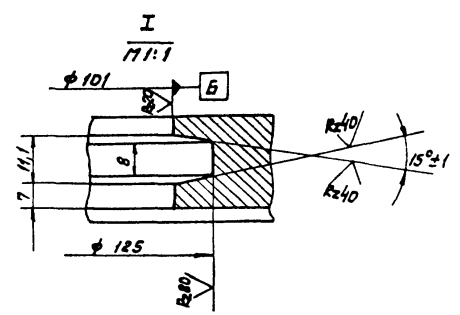
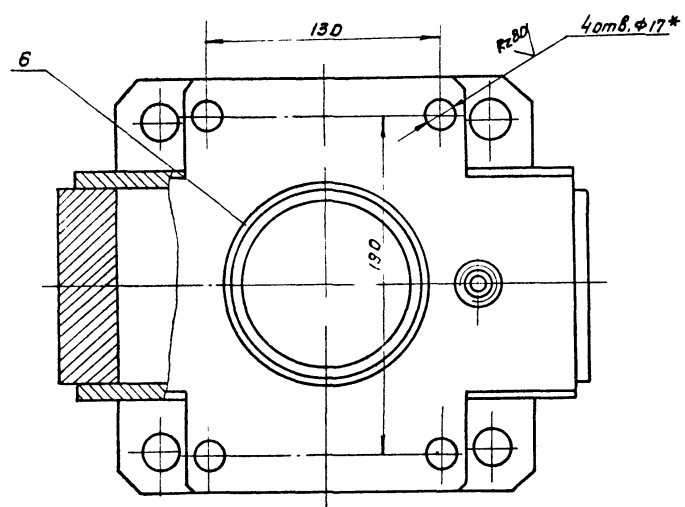
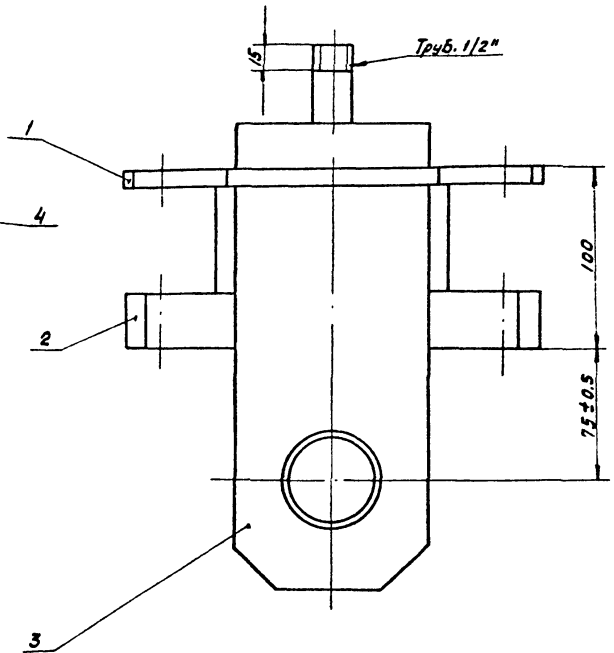
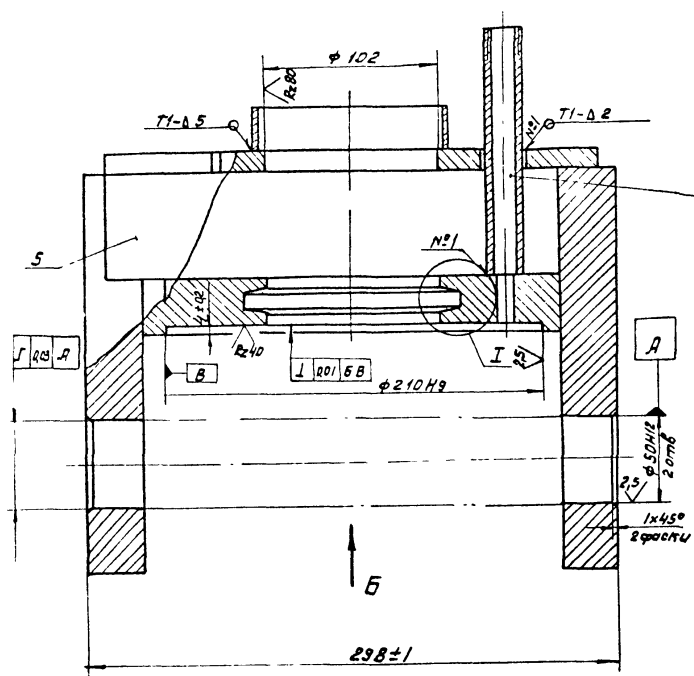
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пластина фасонная Лит. Масса Постав И 3.6 1:2 Лист Листов 1 610 ГОСТ 19903-74 8 ст 3 Сп ГОСТ 14637-79 Новосибирский проект Отдел №5
Разр.	Заручка	М.П.			
Проб.	Пендерев				
Руч.	Пендерев				
И.контр.	Потушков				

Копировал: 93

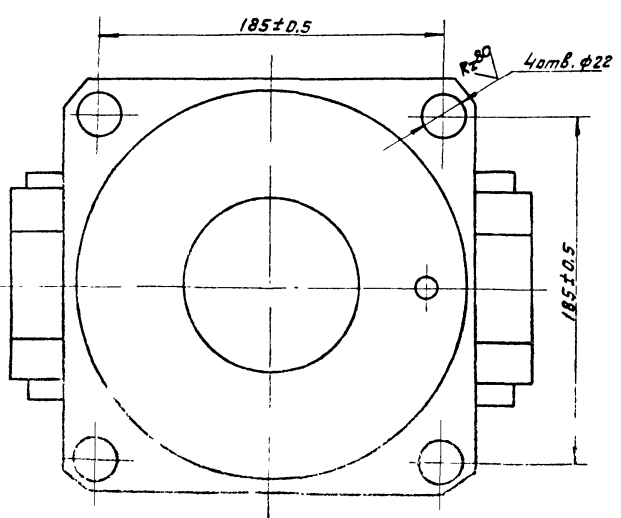
17851-07 5

Формат 11

Технический проект 802-2-347
Альбом V часть 62



Вид Б

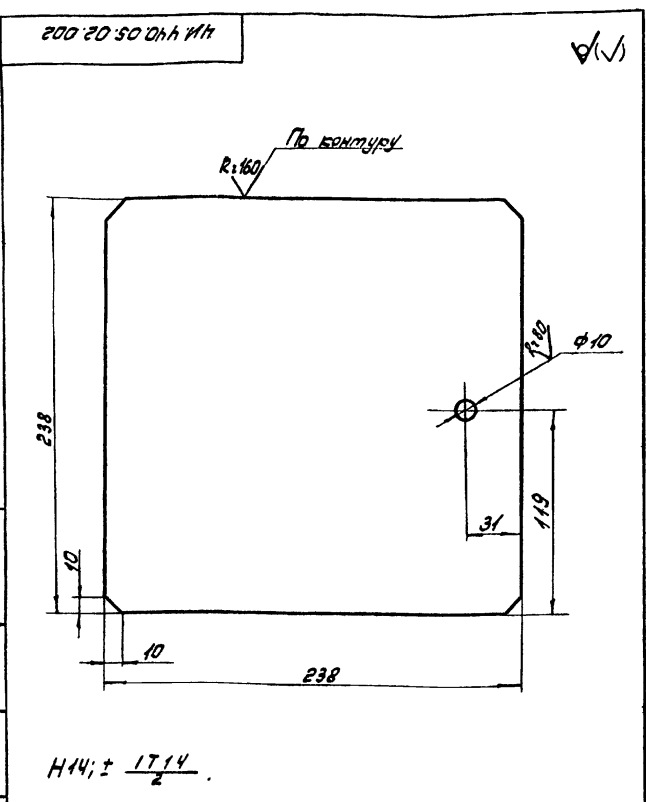


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69-Т1-Д10, кроме мест обозначенных особо.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа $Rz160$.
4. Разначать по стойке черт. 4И.440.23.01.000

				4И.440.05.02.000.СБ		
Исполн.	Л.Резина	Лист	30	Масштаб	1:2	
Провер.	Г.Кайгородов	Крышка Сборочный чертеж				
Вед. пр.	П.Савельев					
				Лист	Листов	
				ДТВел. NS		

Туповой проект 902-2-3-47
 Р.15080.05.02.002

Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Зоручая И.И.
 Пров. Плендрев В.И.
 Н.контр. Потутов А.И.



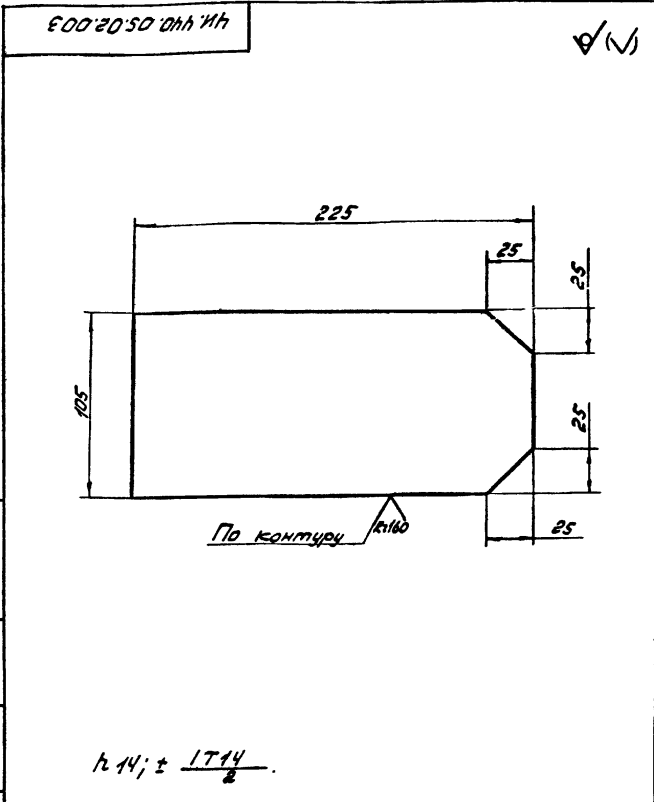
н 14; ± 1714 / 2

ЧИ. 440.05.02.002

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И	11,6	И.И. Зоручая	
Листов: 1			
Лист 530 ГОСТ 19903-74			
Мособлканализпроект			
Отдел №5			
Формат А1			

ЧИ. 440.05.02.003

Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Зоручая И.И.
 Пров. Плендрев В.И.
 Н.контр. Потутов А.И.



н 14; ± 1714 / 2

ЧИ. 440.05.02.003

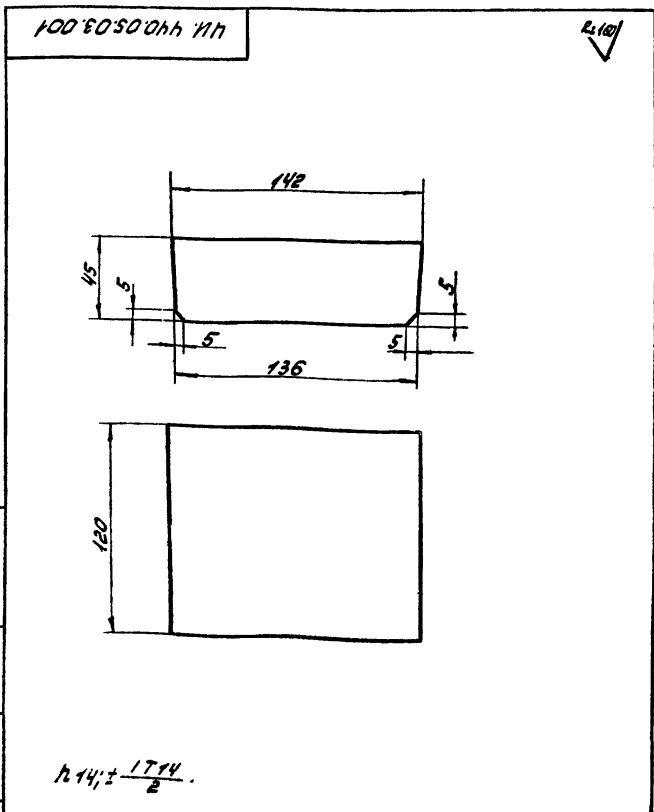
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И	5,4	И.И. Зоручая	
Листов: 1			
Лист 530 ГОСТ 19903-74			
Мособлканализпроект			
Отдел №5			
Формат А1			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
		22	ЧИ.440.05.03.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
	И	1	ЧИ.440.05.03.001	Бобышка	4	
	И	2	ЧИ.440.05.03.002	Косынка	8	
	Б4	3	ЧИ.440.05.03.003	Швеллер		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72		
				Вот Зол ГОСТ 535-79		
	Б4	4	ЧИ.440.05.03.004	Швеллер	2	4,3 кг
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72		
				Вот Зол ГОСТ 535-79		
				L = 304 h14	2	4,3 кг
				L = 394 h14	2	5,55 кг

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И	5,4	И.И. Зоручая	
Листов: 1			
Лист 380-71			
Мособлканализпроект			
Отдел №5			
Формат А1			

ЧИ. 440.05.03.001

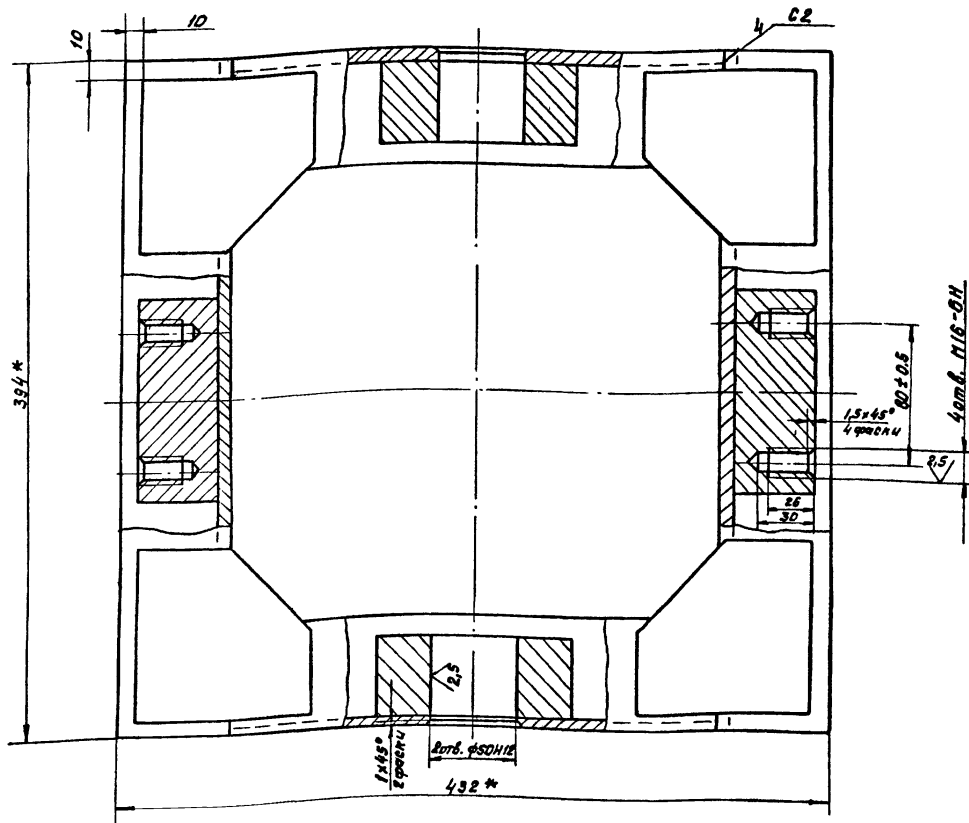
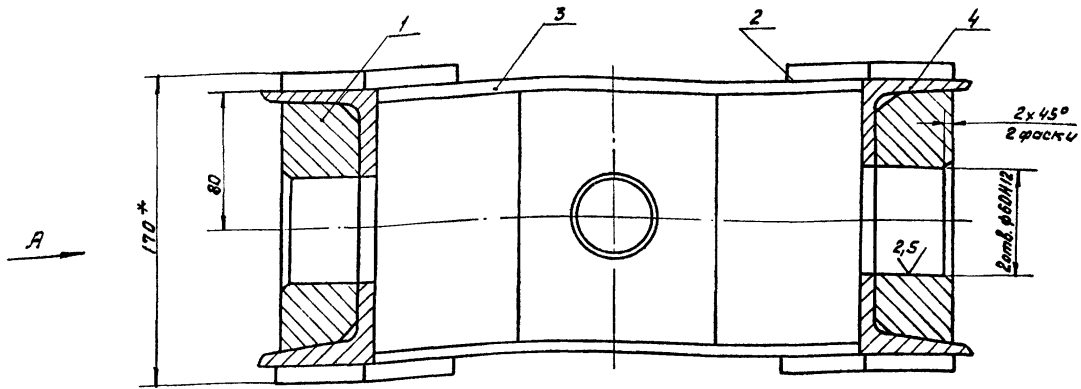
Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Зоручая И.И.
 Пров. Плендрев В.И.
 Н.контр. Потутов А.И.



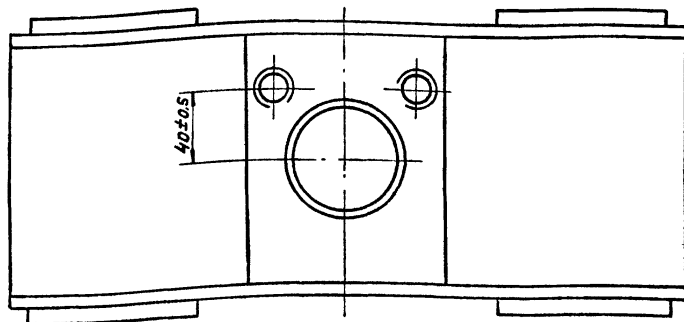
н 14; ± 1714 / 2

ЧИ. 440.05.03.001

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И	5,4	И.И. Зоручая	
Листов: 1			
Лист 380-71			
Мособлканализпроект			
Отдел №5			
Формат А1			



вид А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H 14; \pm \frac{1714}{2}$

2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69-Н1-Д5, кроме мест обозначенных особо.
3. Шероховатость обработанных поверхностей без чертежа $Rz 160$.
- 4* Размеры для справок.

				4И.440.05.03.000 СБ				
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Рама шарнирная Сборочный чертеж		Лит.	Масса	Масшт.
Разр.	Заручка	Изд.	Дата			И	46	1:2
Проб.	Пендерев	Симо				Лист	Листов: 1	
Вк.	Пендерев	Вина				Насвадогналнипроект		Отдел №5
И контр.	Полтаков	В.И.						

Копировал: Ф

1851-07 8

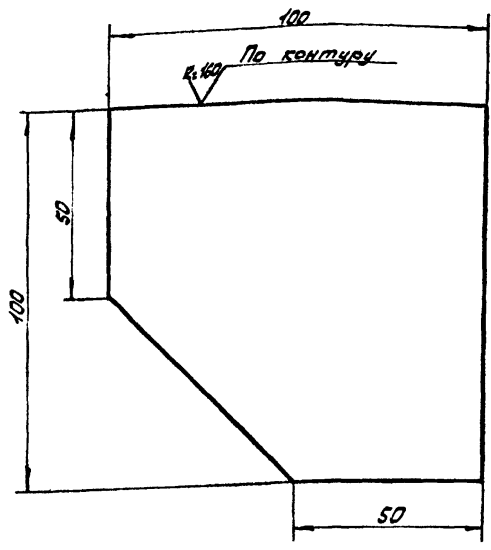
Страница 2

Изм. Лист Исполн. Подп. Дата
Разр. Заручка Изд. Дата
Проб. Пендерев Симо
Вк. Пендерев Вина
И контр. Полтаков В.И.

Туповой проект 902-2-347
Рыськов И., чертёж 2

200 80 50 0111 ИИ

√(√)



h 14; ± 1/2

ИИ. 440.05.03.002

Косынка

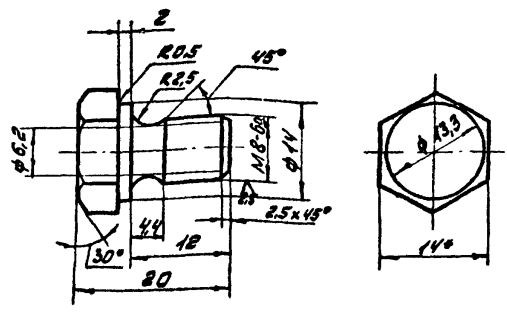
Лист	Масса	Масштаб
И	0,55	1:1
Лист листов: 1		
Носоводканалмипроект		
Отдел NS		
Формат А1		

лист 65 ГОСТ 18903-74
всг 3 сп гост 14637-79

Имя и подг.	Лист	Дата
И. Рыськов	1	
Н. Конт.		

200 00 50 0111 ИИ

R 80 / √(√)



- h 14; ± 1/2
- Размеры для справок.

ИИ. 440.05.00.002

Пробка

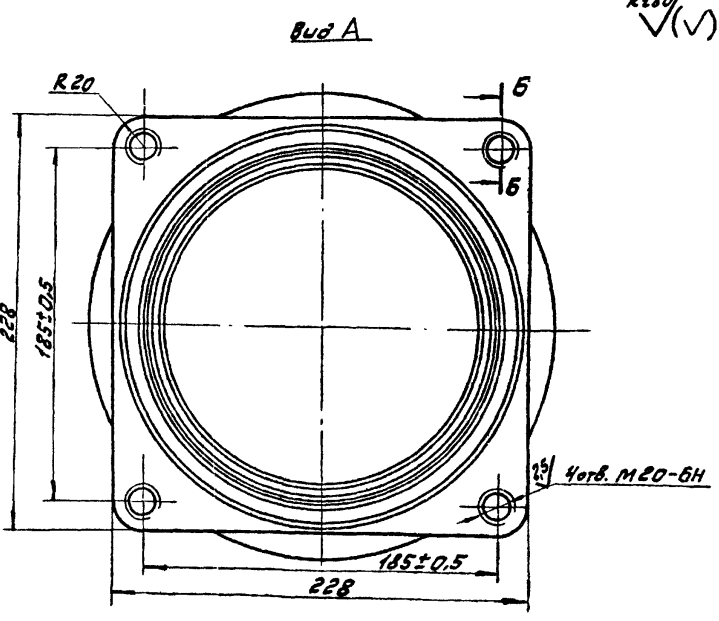
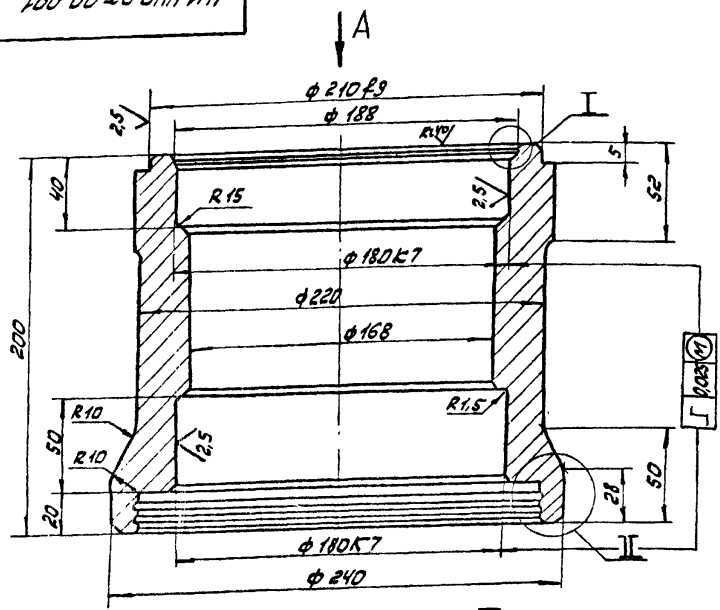
Лист	Масса	Масштаб
И	0,01	2:1
Лист листов: 1		
Носоводканалмипроект		
Отдел NS		
Формат А1		

шестигранный 14 ГОСТ 2870-65
см 3 ГОСТ 63379

Имя и подг.	Лист	Дата
И. Рыськов	1	
Н. Конт.		

100 00 80 0111 ИИ

R 80 / √(√)



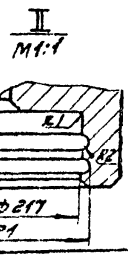
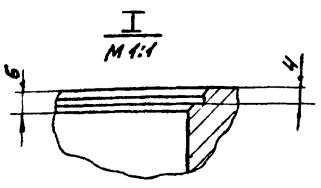
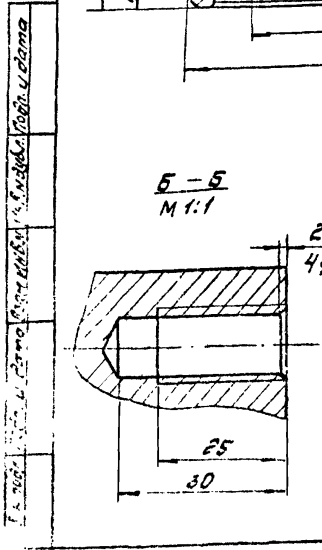
- Допускаемые отклонения на размеры отливки по 17 кл. точности по ГОСТ 1855-35.
- Неуказанные литейные радиусы R3 мм.
- Неуказанные фаски 1x45°.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14; h 14; ± 1/2.

ИИ. 440.05.00.001

Корпус

Лист	Масса	Масштаб
И	23,0	1:2
Лист листов: 1		
Носоводканалмипроект		
Отдел NS		
Формат А1		

СЧ 18-36 ГОСТ 1412-79



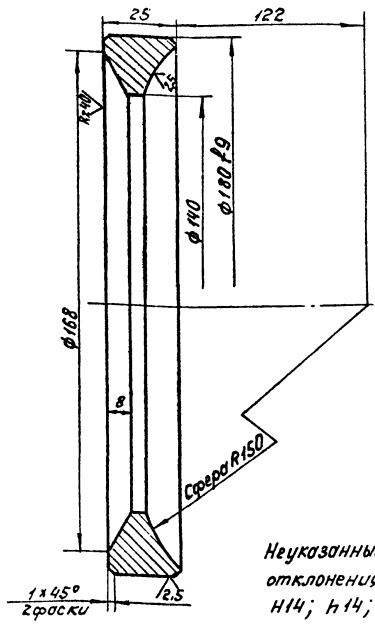
И. Рыськов
Н. Конт.

Имя и подг.	Лист	Дата
И. Рыськов	1	
Н. Конт.		

Тиллобй проект 902-2-347
Р.Львов VI, часть 2

Е00 00 50 044 H4

Rz80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

4Н.440.05.00.003

Кольцо сферическое

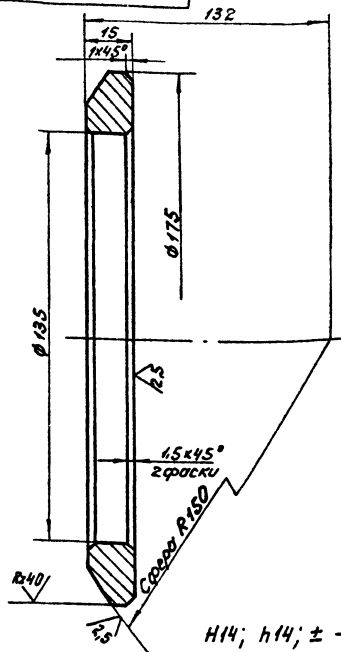
Лит.	Масса	Масштаб
И	1,5	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б.17 ГОСТ 19903-74
Насободоканалнишпроект
В.Ст.Зсп ГОСТ 14637-79
Отдел №5
формат И

Лист и серия
Взаимосвязь
Листов и частей

400 00 50 044 H4

Rz80 (✓)



H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

4Н.440.05.00.004

Кольцо сферическое

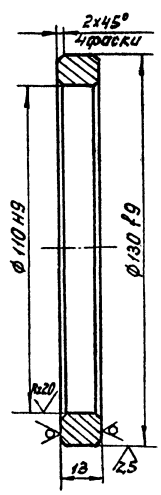
Лит.	Масса	Масштаб
И	1,2	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б.18 ГОСТ 19903-74
Насободоканалнишпроект
В.Ст.Зсп ГОСТ 14637-79
Отдел №5
формат И

Лист и серия
Взаимосвязь
Листов и частей

500 00 50 044 H4

Rz10 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

4Н.440.05.00.005

Кольцо центрирующее

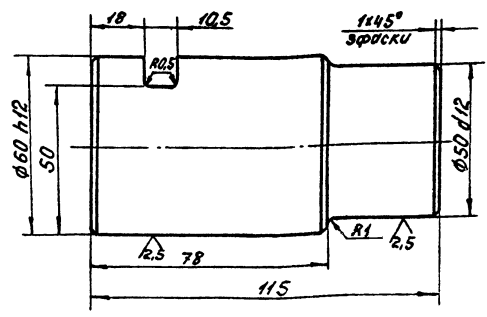
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,35	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б.17 ГОСТ 19903-74
Насободоканалнишпроект
В.Ст.Зсп ГОСТ 14637-79
Отдел №5
формат И

Лист и серия
Взаимосвязь
Листов и частей

900 00 50 044 H4

Rz80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

4Н.440.05.00.006

Палец

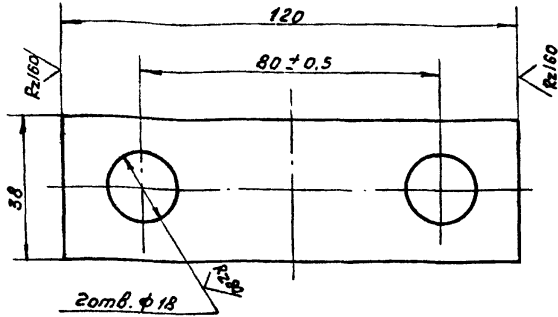
Лит.	Масса	Масштаб
И	2,2	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Ст.3 ГОСТ 380-71
Насободоканалнишпроект
Отдел №5
формат И

Лист и серия
Взаимосвязь
Листов и частей

Титульный проект 902-Р-347
Альбом VII, чертёж 2

Лист 44.05.00.007

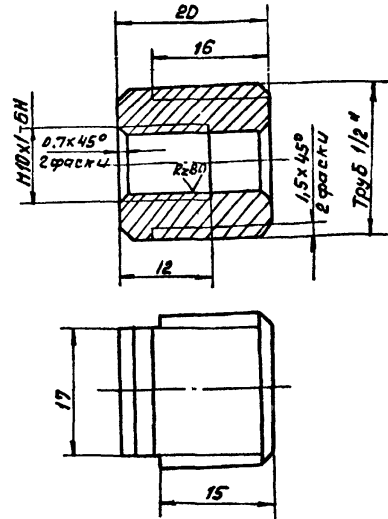


Неуказанные предельные отклонения размеров:
h14; k14

4и.440.05.00.007

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручка	Лист					
Проб.	Пендере						
И.контр.	Политков						
Ригель					И	0.32	1:1
Полоса 6-2-10x40 ГОСТ 103-76					Лист	Листов 1	
Ст 3 Сп ГОСТ 535-79					Насвободном листе проект Отдел №5		

Лист 44.05.00.008

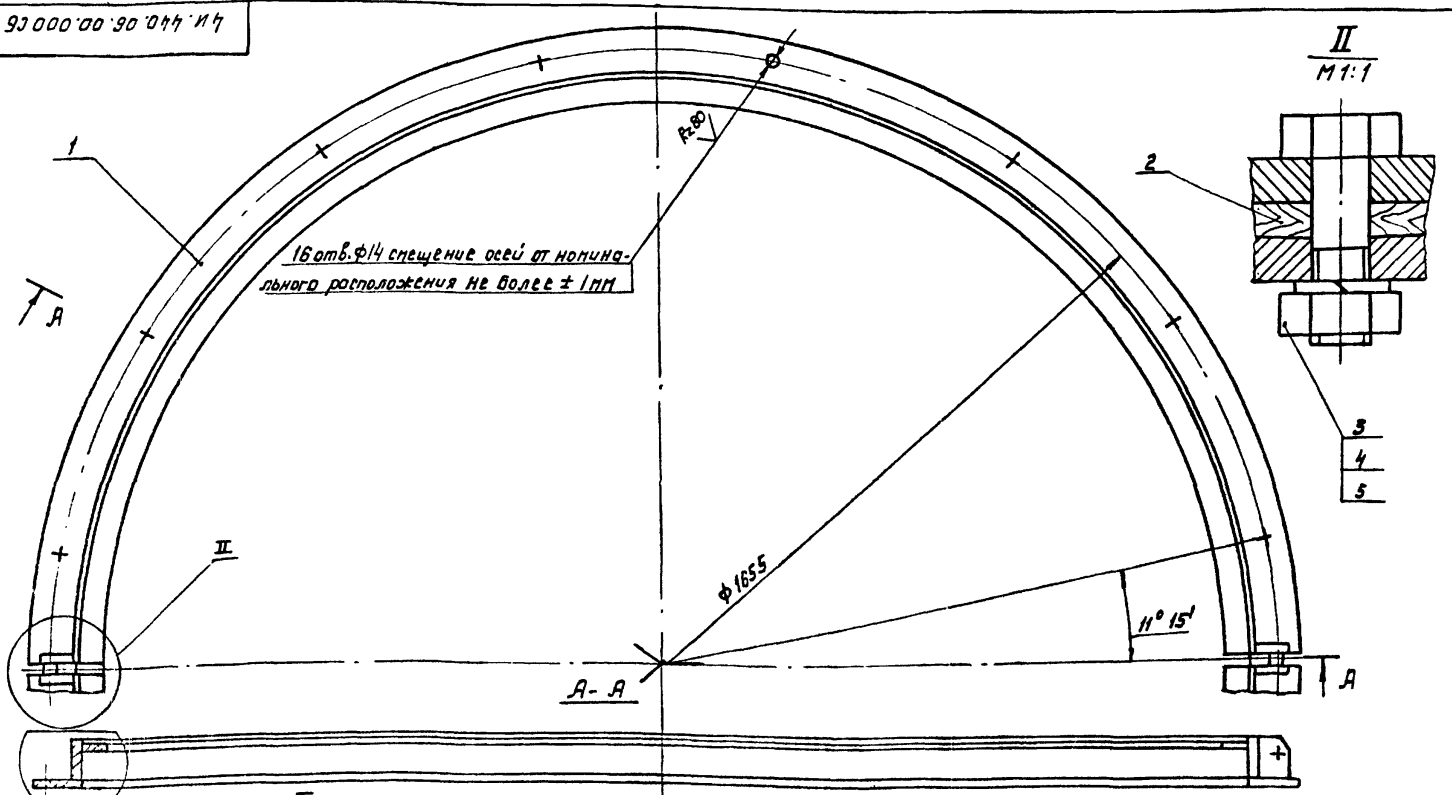


h14; k14; ± 17/2

4и.440.05.00.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручка	Лист					
Проб.	Пендере						
И.контр.	Политков						
Втулка переходная					И	0.04	2:1
Ст. 3 ГОСТ 380-71					Лист	Листов 1	
					Насвободном листе проект Отдел №5		

Лист 44.06.00.000 СБ



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h14; k14 ± 17/2

4и.440.06.00.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручка	Лист					
Проб.	Пендере						
И.контр.	Политков						
Хомут					И	73	1:5
Сборочный чертёж					Лист	Листов 1	
					Насвободном листе проект Отдел №5		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручка	Лист					
Проб.	Пендере						
И.контр.	Политков						
Хомут					И	73	1:5
Сборочный чертёж					Лист	Листов 1	
					Насвободном листе проект Отдел №5		

Типовой проект 92-Е 17
 А.осбм II, часть 2

№	Кол.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		4И.440.06.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	4И.440.06.01.000	Полухомут	2	
			<u>Детали</u>		
11	2	4И.440.06.00.001	Прокладка	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
3			Болт М16х50. 58.096		
			ГОСТ 7798-70	2	
4			Гайка М16. 5.096		
			ГОСТ 5915-70	2	
5			Шайба 16.65г. 096		
			ГОСТ 6402-70	2	

Исполн. Техн. и дата
 Взам.инв. 1-5, 10-11
 Техн. и дата

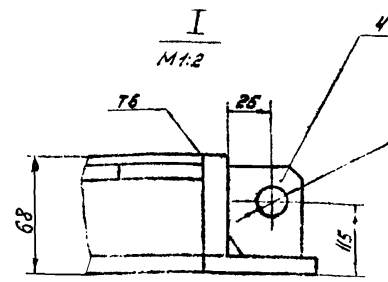
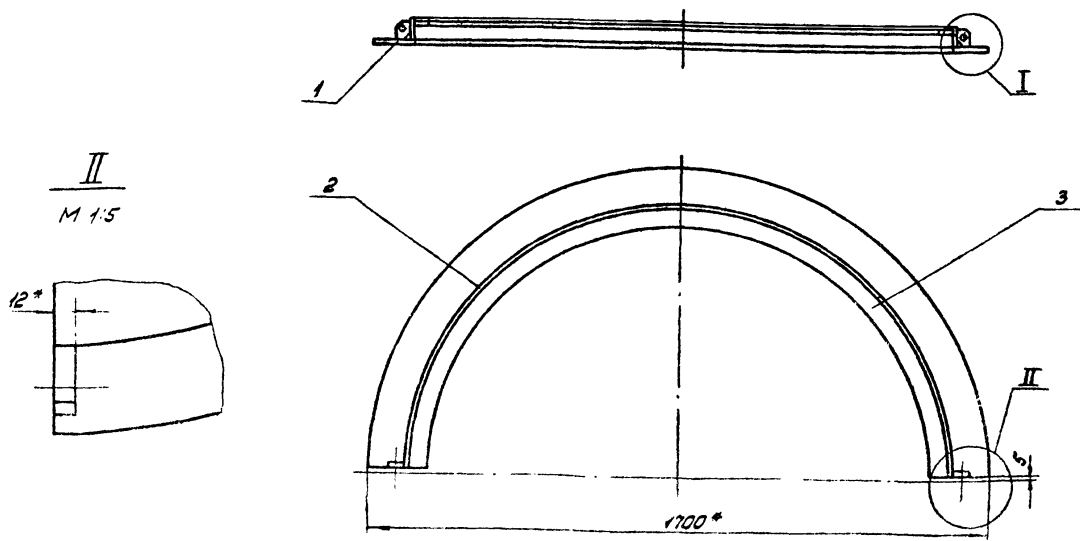
4И.440.06.00.000			
Ил.	Лист	Листов	
1	1	1	
Хомут			
Мособлгидроинформпроект			
Отдел №5			
Формат А1			

№	Кол.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		4И.440.06.01.00.0СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	4И.440.06.01.001	Полухомут	1	
11	2	4И.440.06.01.001-01	Полухомут	1	
11	3	4И.440.06.01.001-02	Полухомут	1	
54	4	4И.440.06.01.002	Ушко		
			Лист 512 ГОСТ 19903-74		
			Лист 8 ГОСТ 14637-79		
			45h14x55 h14	2	0,2кг

Исполн. Техн. и дата
 Взам.инв. 1-5, 10-11
 Техн. и дата

4И.440.06.01.000			
Ил.	Лист	Листов	
1	1	1	
Полухомут			
Мособлгидроинформпроект			
Отдел №5			
Формат А1			

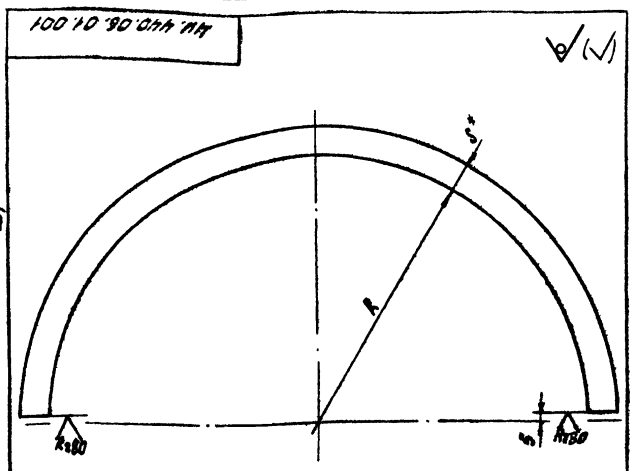
50000 10 90 01h 11h



1. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69-Т1-ДВ, кроме мест обозначенных особо.
 2. * Размеры для справок.

4И.440.06.01.000СБ			
Ил.	Лист	Листов	
1	1	1	
Полухомут			
Сборочный чертеж			
Мособлгидроинформпроект			
Отдел №5			
Формат А1			

Технический проект 902-2-347
 Альбом IV, часть 2.



Обозначение	Диаметр R	Высота h	Материал	Масса кг
4И.440.06.01.001	730	60	Листы Б-2 (2х60 ГОСТ 103-78) в соответствии с 535-79	14,5
4И.440.06.01.004	770	12	Листы Б-2 (2х56 ГОСТ 103-78) в соответствии с 535-79	13,2
4И.440.06.01.007	745	45	Листы Б-2 (1х56 ГОСТ 103-78) в соответствии с 535-79	6,8

h 141 ± 17 мм.
 2* Размеры для справок.

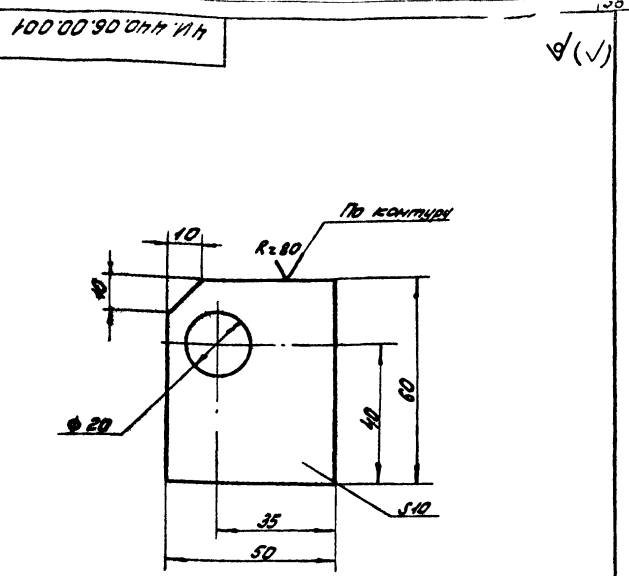
4И.440.06.01.001

Полукольцо

см. таблицу

Лист	Масса	Масштаб
И	табл.	—
Лист	Листов: 1	

Масштаб: 1:1
 Отдел №5
 Формат И



4И.440.06.01.001

Прокладка

Фанера бакелитовая ГОСТ 11539-78

Лист	Масса	Масштаб
И	0,03	1:1
Лист	Листов: 1	

Масштаб: 1:1
 Отдел №5
 Формат И

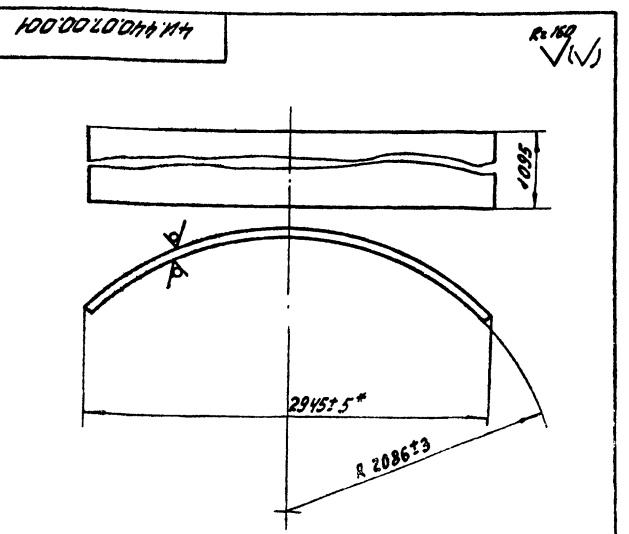
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
22		4И.440.07.00.00005	Обратный чертёж		
			<u>Детали</u>		
И	1	4И.440.07.00.001	Обшивка	1	
И	2	4И.440.07.00.002	Пояс	2	
И	3	4И.440.07.00.003	Распорка	2	
И	4	4И.440.07.00.004	Винт	1	
И	5	4И.440.07.00.005	Ребро	1	
И	6	4И.440.07.00.006	Пластина	1	
			Лист Б6 ГОСТ 19903-74 в соответствии с 14857-79		
			5501408114	1	0,11 кг

4И.440.07.00.000

Секция направляющей цилиндра

Лист	Масса	Масштаб
И	табл.	—
Лист	Листов: 1	

Масштаб: 1:1
 Отдел №5
 Формат И



1. Длина заготовки L = 3277.
- 2* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров. h 141 ± 17 мм.

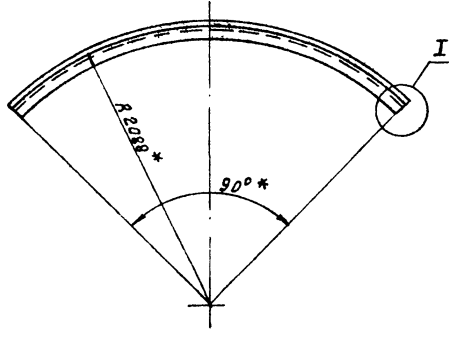
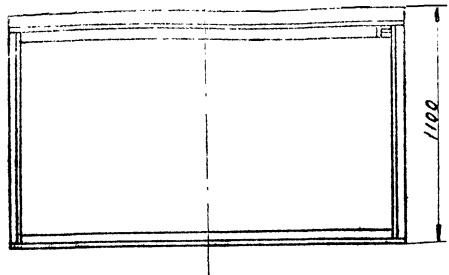
4И.440.07.00.001

Обшивка

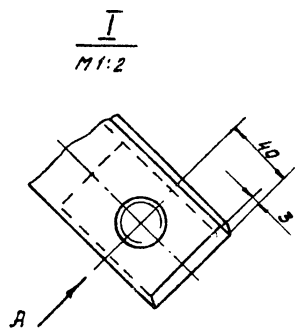
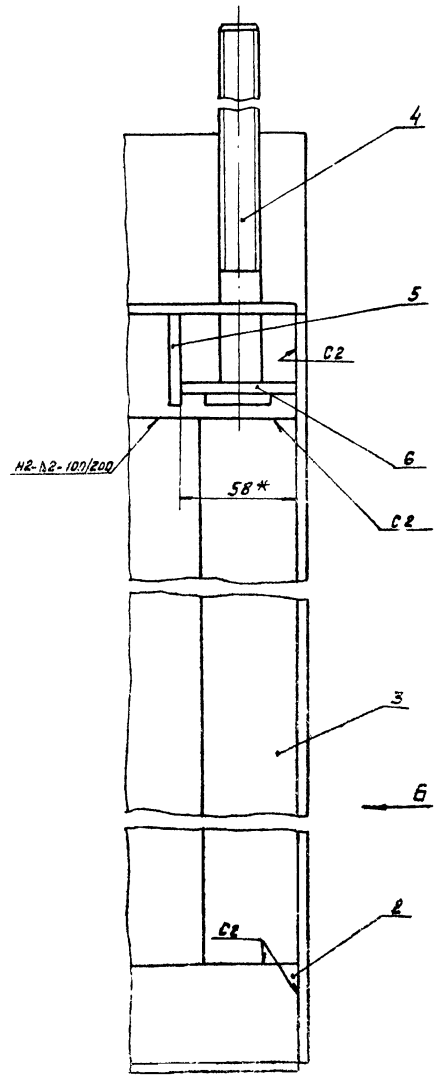
Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 в соответствии с 16525-70

Лист	Масса	Масштаб
И	86,5	1:25
Лист	Листов: 1	

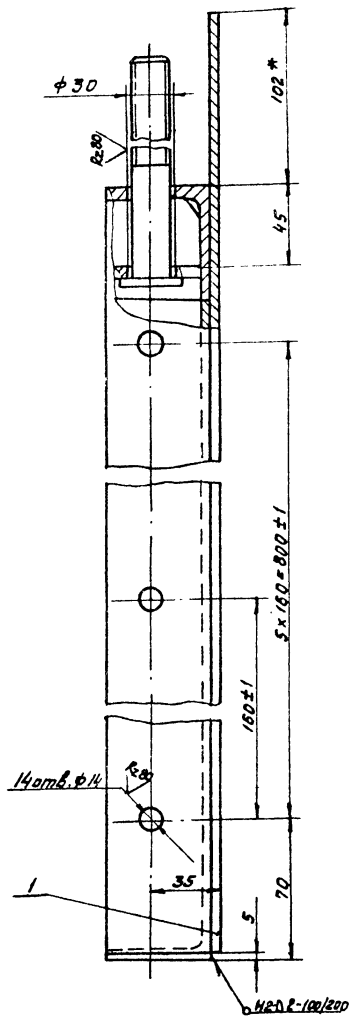
Масштаб: 1:25
 Отдел №5
 Формат И



Вид А Повернуто
М 1:2



Вид Б
М 1:2



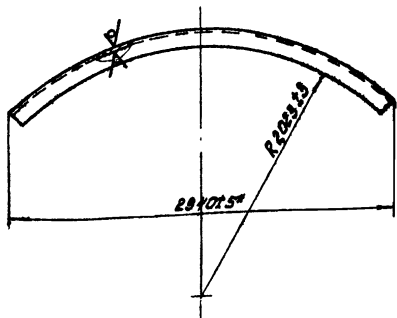
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Сварку производить по контуру прилегающих деталей по ГОСТ 52.4-89-Т1-Δ5, кроме мест обозначенных особо.
3. Шероховатость обрабатываемых по верхностям деталей без чертежа- R_{a180} .
- 4.* Размеры для справок.

				41.440.07.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ зонта	Подп.	Дата	Секция направляющего цилиндра	Лист	Листов
Рисов.	Зарисовка	Фил.			Сборочный чертеж	И	145
Проб.	Приварка	С				Лист	Листов
Рук.	Приварка	С					1
Изм.	Лист	№ зонта	Подп.	Дата		Московский метрополитен Отдел №5	

Тунель проект 502-2-347
Листом II, номер 2

200 00 10 0hh 11h

R.180 (✓)



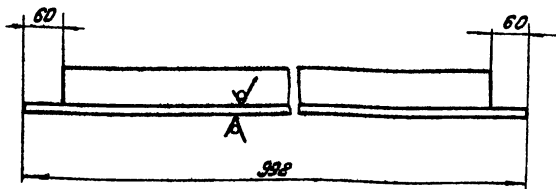
1. Длина заготовки L = 3247 мм.
2. * Размеры для справок.

4И.440.07.00.0032

Исполн	№ докум.	Подп.	Дата	Материал	Масса	Измерен
Проект	Зачислен	Исполн	Проб.			
И.Копель	Получено	И.И.		Лист	Листов: 1	
Указан 5-6316316 ГОСТ 8509-76				Материал: сталь		
807301007 535-79				Диагн. №5		
Формат 11						

600 00 10 0hh 11h

R.160 (✓)



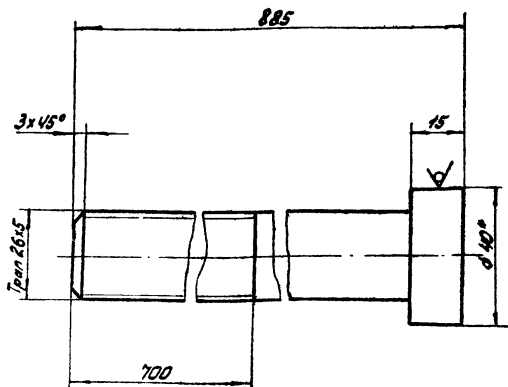
h.14; ± 17.14 / 2

4И.440.07.00.003

Исполн	№ докум.	Подп.	Дата	Материал	Масса	Измерен
Проект	Зачислен	Исполн	Проб.			
И.Копель	Получено	И.И.		Лист	Листов: 1	
Указан 5-6316316 ГОСТ 8509-76				Материал: сталь		
807301007 535-79				Диагн. №5		
Формат 11						

100 00 10 0hh 11h

R.180 (✓)



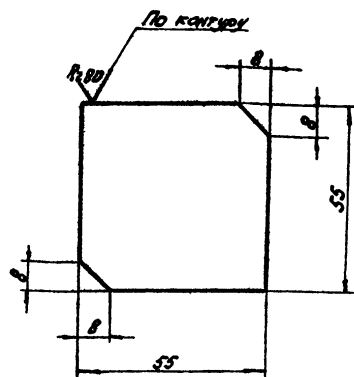
1. h.14; ± 17.14 / 2
2. * Размер для справок.

4И.440.07.00.004

Исполн	№ докум.	Подп.	Дата	Материал	Масса	Измерен
Проект	Зачислен	Исполн	Проб.			
И.Копель	Получено	И.И.		Лист	Листов: 1	
Указан 840 ГОСТ 2590-71				Материал: сталь		
807301007 535-79				Диагн. №5		
Формат 11						

500 00 10 0hh 11h

(✓)



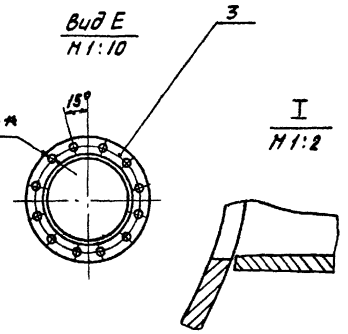
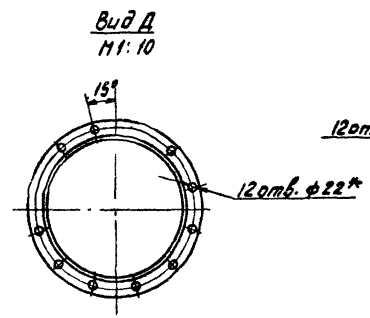
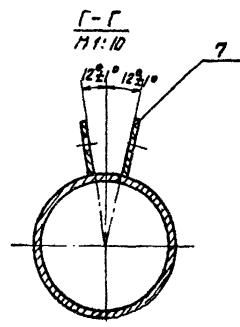
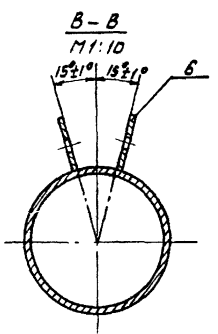
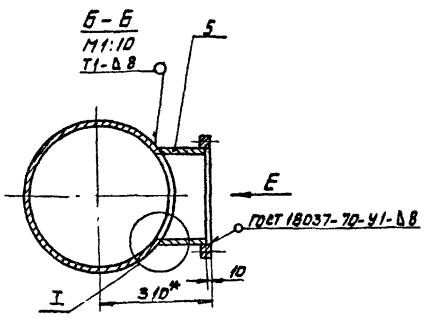
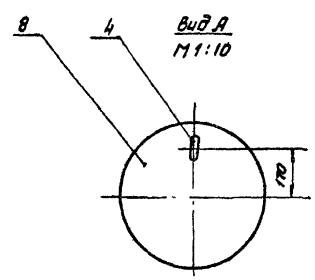
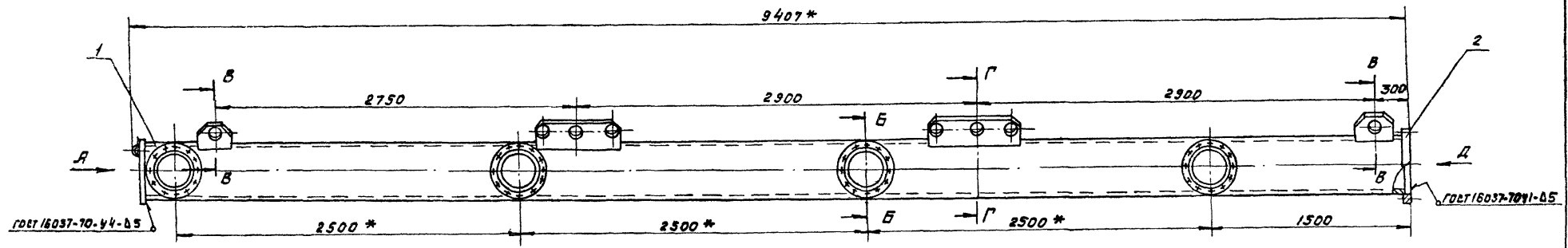
h.14; ± 17.14 / 2

4И.440.07.00.005

Исполн	№ докум.	Подп.	Дата	Материал	Масса	Измерен
Проект	Зачислен	Исполн	Проб.			
И.Копель	Получено	И.И.		Лист	Листов: 1	
Указан 56 ГОСТ 15903-74				Материал: сталь		
807301007 11637-79				Диагн. №5		
Формат 11						

Трубопровод проект 902-2-347
 Р-Медон II, часть 2

92 000 00 80 044 114



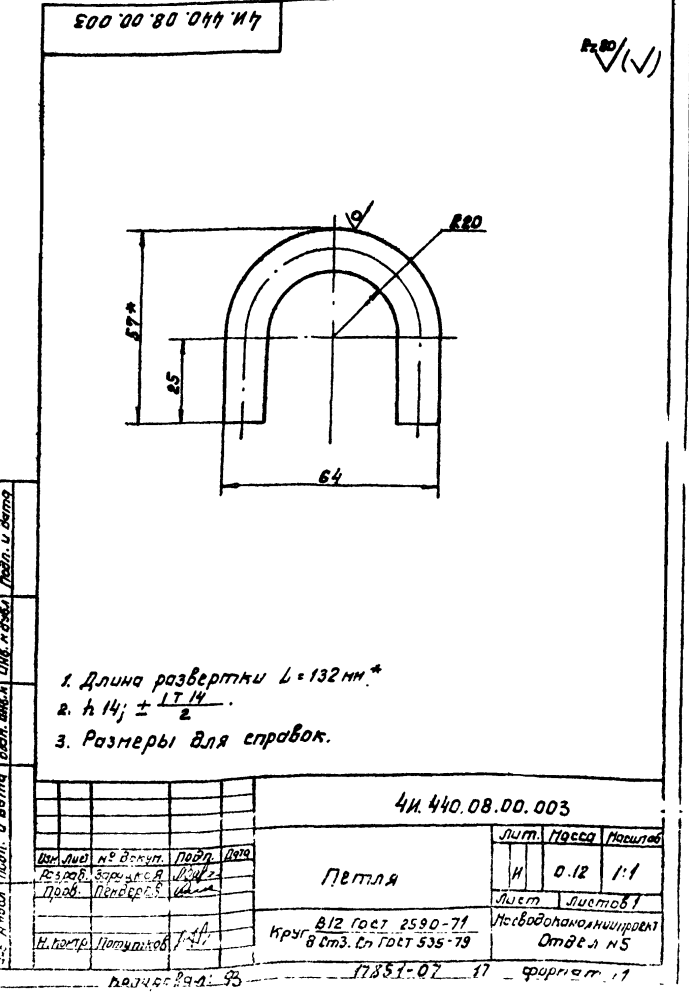
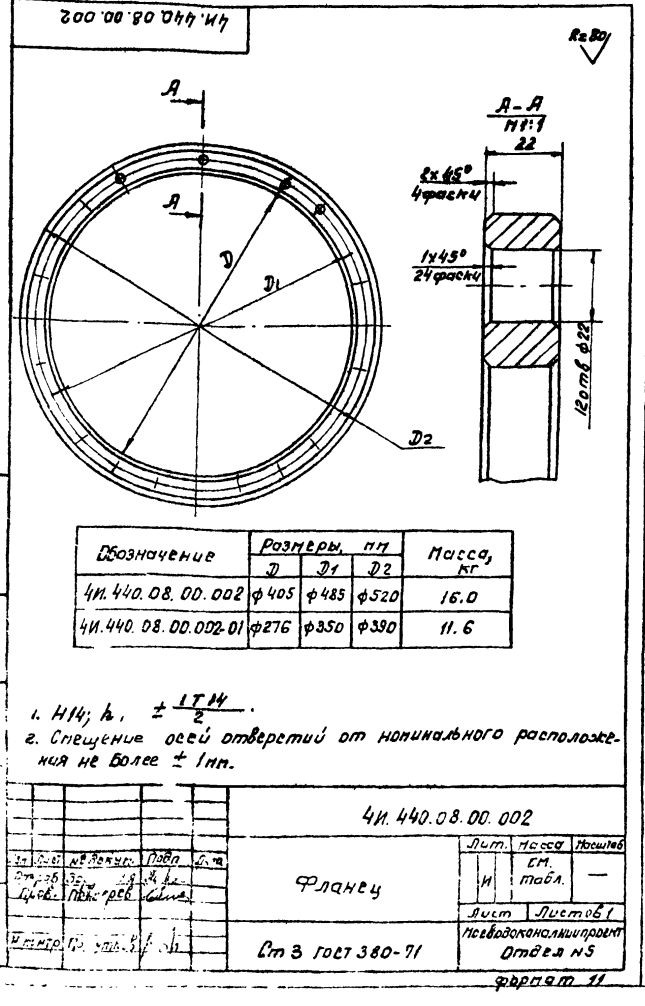
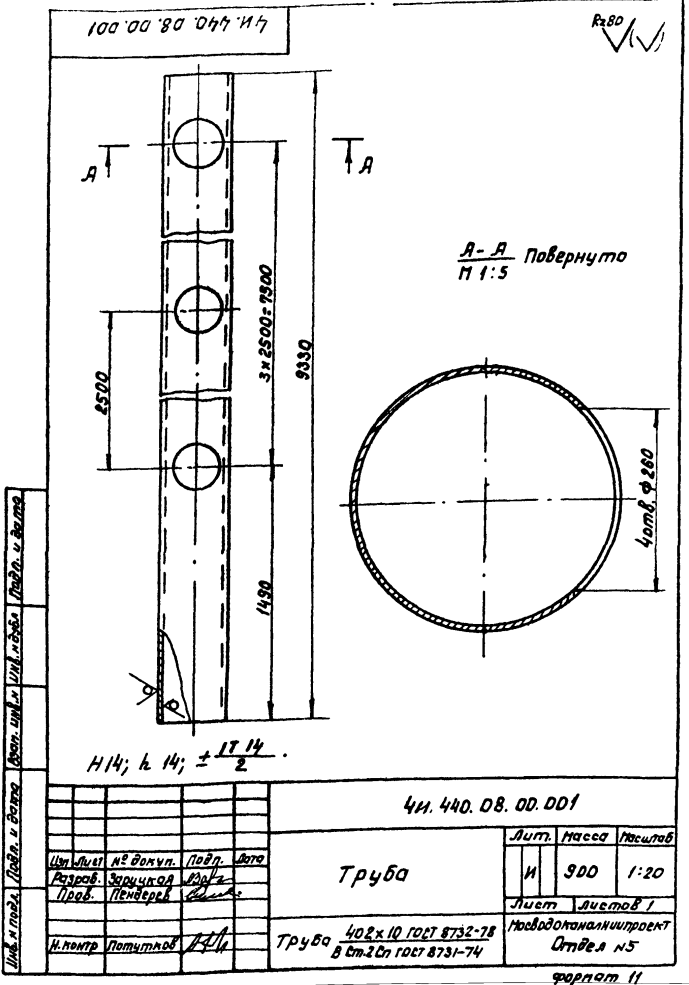
1. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69-Т1-Δ10, кроме мест обозначенных овалом.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $k_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа $Ra_{160} \sqrt{\quad}$.
4. * Размеры для справок.

Чит. и подв. Листы и детали в сборе. Шкала и форма. Шкала и форма. Шкала и форма.

				4и.440.08.00.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
Разраб.	Заричков	ИВ/З			И	1045 1:20
Проб.	Пендерева	ИВ/З			Лист	Листов: 1
Рис.	Пендерева	ИВ/З			Новобайкалинский завод	
И. п. инж.	Полуплюк	ИВ/З			Отдел №25	
Труба шлоприенная Сборочный чертеж						формат 22
копировал: 92						

Титульный лист 902-2-347
Листов VII, всего 62

Элемент Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Документация					
22		4И.440.08.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
И	1	4И.440.08.00.001	Труба	1	
И	2	4И.440.08.00.002	Фланец	1	
И	3	4И.440.08.00.002-01	Фланец	4	
И	4	4И.440.08.00.003	Петля	1	
И	5	4И.440.08.00.004	Штуцер	4	
И	6	4И.440.08.00.005	Ребро	4	
И	7	4И.440.08.00.006	Ребро	4	
И	8	4И.440.08.00.007	Заглушка		
Лист 65 ГОСТ 19903-74 в СтЗ ЕП ГОСТ 14637-79					
φ 415 H14 1 5,25 кг					
4И.440.08.00.000					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разр.	Заручивая	ИЗД			1
Проб.	Пенберев	4И.440.08.00.000			
Рис.	Пенберев	4И.440.08.00.000			
И.контр.	Попытков	4И.440.08.00.000			
Труба шлоприемная			Исполнительный проект Отдел №5		
Формат И					

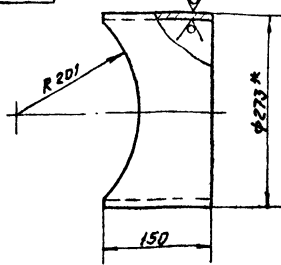


1. Длина развертки $L = 132 \text{ мм}^*$
2. $h 14; \pm \frac{IT 14}{2}$
3. Размеры для справок.

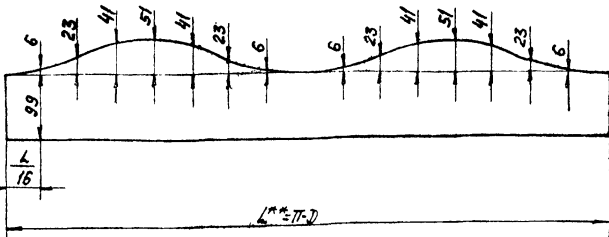
Титульный лист 902-2-347
Листов VII, всего 62

400 00 80 0077 И7

R201 (✓)



Шаблон для разметки



1. $h 14; \pm \frac{IT 14}{2}$
2. ** Размер L уточнить по действительному наружному диаметру трубы.
3. * Размеры для справок.

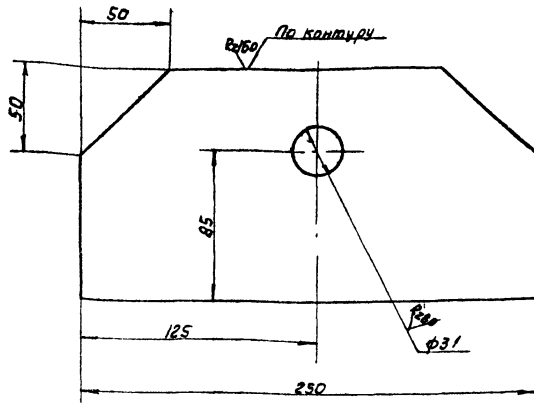
4И.440.08.00.004

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Штуцер	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Заручка	Лист	Листов		И	6,0	1:5
Проб.	Пендерева			Лист	Листов 1		
И.контр.	Потушков			Труба	273x8 ГОСТ 8732-78 в Ст.2 Ст.ГОСТ 8731-74		
				Новободоналинский проект Отдел №5			

Формат А1

500 00 80 0077 И7

(✓)



h 14; h 14; $\pm \frac{IT 14}{2}$

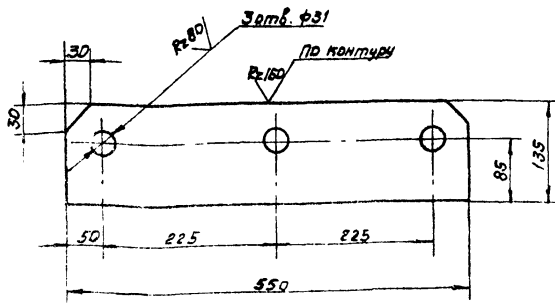
4И.440.08.00.005

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Рёбро	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Заручка	Лист	Листов		И	3,7	1:2
Проб.	Пендерева			Лист	Листов 1		
И.контр.	Потушков			Лист	Б16 ГОСТ 19903-74 в Ст.3 Ст.ГОСТ 14637-79		
				Новободоналинский проект Отдел №5			

Формат А1

300 00 80 0077 И7

(✓)



h 14; h 14; $\pm \frac{IT 14}{2}$

4И.440.08.00.006

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Рёбро	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Заручка	Лист	Листов		И	9,4	1:5
Проб.	Пендерева			Лист	Листов 1		
И.контр.	Потушков			Лист	Б16 ГОСТ 19903-74 в Ст.3 Ст.ГОСТ 14637-79		
				Новободоналинский проект Отдел №5			

Формат А1

Формат	№ докум.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч		
			<u>Документация</u>				
И2		4И.440.09.00.000СБ	Сборочный чертеж				
			<u>Детали</u>				
И1	1	4И.440.09.00.001	вилка	2			
И1	2	4И.440.09.00.002	вставка	2			
		Переменные данные для исполнения					
		4И.440.09.00.000					
			<u>Детали</u>				
Б4	3	4И.440.09.00.003	Труба				
			Труба 68x6 ГОСТ 8732-78 в Ст.2 Ст.ГОСТ 8731-74				
			L = 2620 мм	1	24.0кг		
			<u>Детали</u>				
			4И.440.09.00.000				
			Стойка				
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Масштаб	
Разработчик	Заручка	Лист	Листов	И	2		
Проб.	Пендерева			Лист	Листов 2		
И.контр.	Потушков			Лист	Б16 ГОСТ 19903-74 в Ст.3 Ст.ГОСТ 14637-79		
				Новободоналинский проект Отдел №5			

18 Формат А1

Типовой проект 902-2-347
Яльбом I, часть 2

Форм. Знач. Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		4И.440.09.00.000-01		
64	3	4И.440.09.00.003-01	Труба	
		Труба 68х6 ГОСТ 8732-78		
		в ст. 2 ст ГОСТ 8731-74		
		L = 2670 H14	1	24,4 кг
4И.440.09.00.000				Лист 2

Имя, № подл. Подп. и дата. Имя, № подл. Подп. и дата. Имя, № подл. Подп. и дата.

Формат 11

100 00 60 044 И7

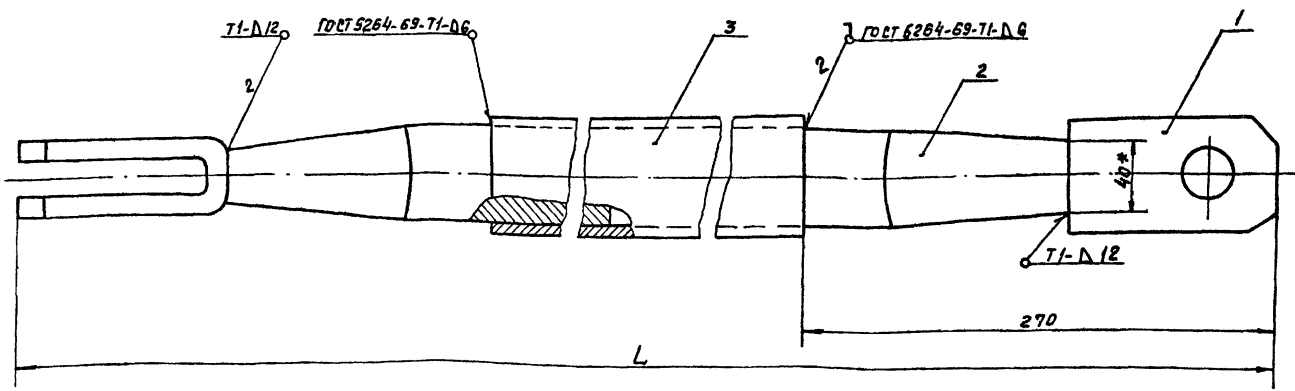
1. Длина заготовки L = 270 мм*
2. H14; h14; ± $\frac{1}{2} T_{14}$.

4И.440.09.00.001		
Имя, № подл. Подп. и дата.	Вилка	Лист 1
Имя, № подл. Подп. и дата.	Лист 1	Листов 1
Имя, № подл. Подп. и дата.	512 ГОСТ 19903-74	Лист 1
Имя, № подл. Подп. и дата.	8 ст. 3 ст ГОСТ 14637-79	Лист 1
Имя, № подл. Подп. и дата.	Масса 1.65	Неслоб 1:2
Имя, № подл. Подп. и дата.	Проб. Пендереб	Масштаб 1:2
Имя, № подл. Подп. и дата.	Рис. Пендереб	Масштаб 1:2
Имя, № подл. Подп. и дата.	И. контр. Петухов	Масштаб 1:2

Имя, № подл. Подп. и дата. Имя, № подл. Подп. и дата. Имя, № подл. Подп. и дата.

Формат 11

90 000 00 60 044 И7



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L		
4И.440.09.00.000СБ	3160		41.0
4И.440.09.00.000СБ-01	3210		42.0

1. Одну из веток поз.2 приварить к трубе поз.3 при сборке шпассе на месте монтажа после уточнения необходимой длины стойки и требуемого взаимного расположения вилок.
2. h14; ± $\frac{1}{2} T_{14}$.
- 3.* Размеры для справок.

Имя, № подл. Подп. и дата. Имя, № подл. Подп. и дата. Имя, № подл. Подп. и дата.

4И.440.09.00.000СБ

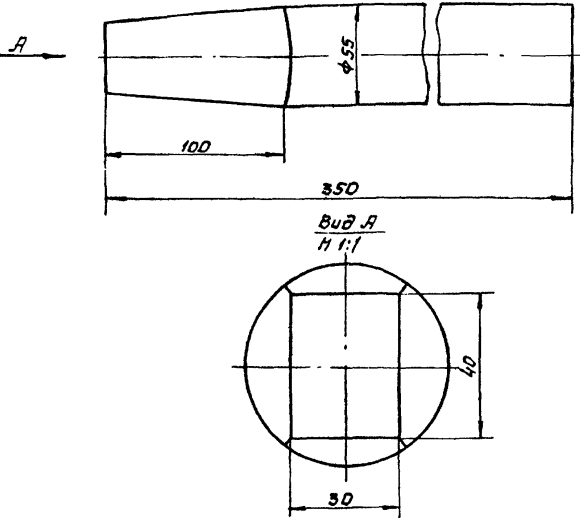
Стойка
Сборочный чертеж

Имя, № подл. Подп. и дата.	Стойка	Лист 1
Имя, № подл. Подп. и дата.	Лист 1	Листов 1
Имя, № подл. Подп. и дата.	512 ГОСТ 19903-74	Лист 1
Имя, № подл. Подп. и дата.	8 ст. 3 ст ГОСТ 14637-79	Лист 1
Имя, № подл. Подп. и дата.	Масса 1.65	Неслоб 1:2
Имя, № подл. Подп. и дата.	Проб. Пендереб	Масштаб 1:2
Имя, № подл. Подп. и дата.	Рис. Пендереб	Масштаб 1:2
Имя, № подл. Подп. и дата.	И. контр. Петухов	Масштаб 1:2

Типовой проект 902-2-817
Яльзон VI, часть 2

4И.440.09.00.002

Rz80



$$h_{14} \pm \frac{17.14}{2}$$

4И.440.09.00.002

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вставка	Лист	Масса	Листов
Разработ.	Заручка	Исполн.	Исполн.	Исполн.		И	7.2	1:2
Пров.	Пендерева	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Листов	Листов	
И.контр.	Попытнов	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Насводокалний проект			
					Ст.3 ГОСТ 380-71	Отдел №5		
					Формат А1			

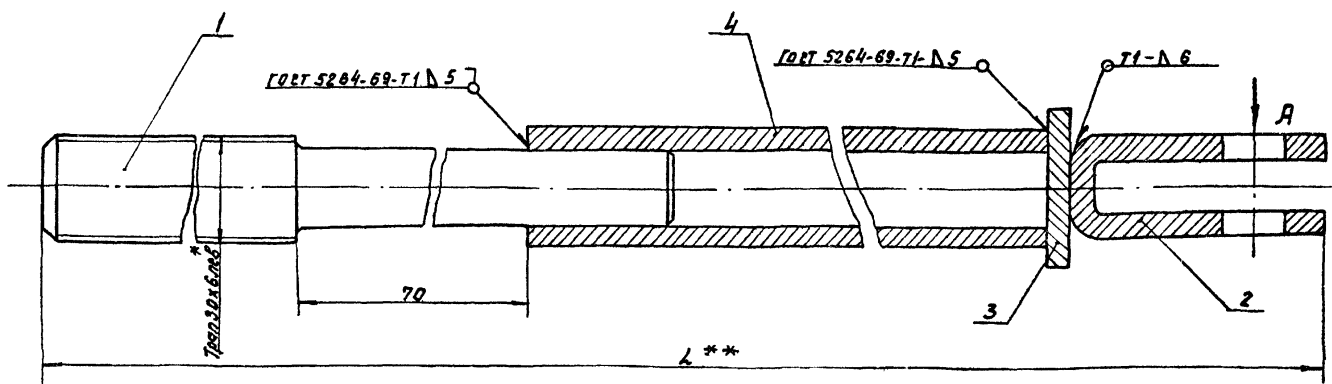
Форм. зона	№	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			Документация		
12		4И.440.10.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	4И.440.10.00.001	Винт жидовой	1	
11	2	4И.440.10.00.002	Чушка	1	
Б4	3	4И.440.10.00.003	Пластина		
			Лист 56 ГОСТ 19903-74		
			В ст.3 ст. ГОСТ 14637-79		
			φ 45 h14	1	0.025 кг
Б4	4	4И.440.10.00.004	Труба		
			Труба 32x4 ГОСТ 8732-78		
			В ст.2 ст. ГОСТ 8731-74		
			L = 5100 h14	1	14 кг

Исполн. Лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Заручка Исполн. Исполн. Исполн.
Пров. Пендерева Исполн. Исполн. Исполн.
И.контр. Попытнов Исполн. Исполн. Исполн.

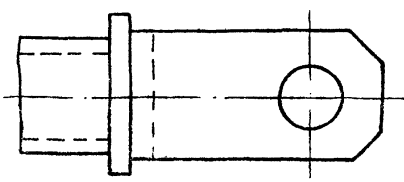
4И.440.10.00.000

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штанга	Лист	Масса	Листов
Разработ.	Заручка	Исполн.	Исполн.	Исполн.		И	17	1:1
Пров.	Пендерева	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Листов	Листов	
И.контр.	Попытнов	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Насводокалний проект			
					Отдел №5			
					Формат А1			

4И.440.10.00.000 СБ



Вид А

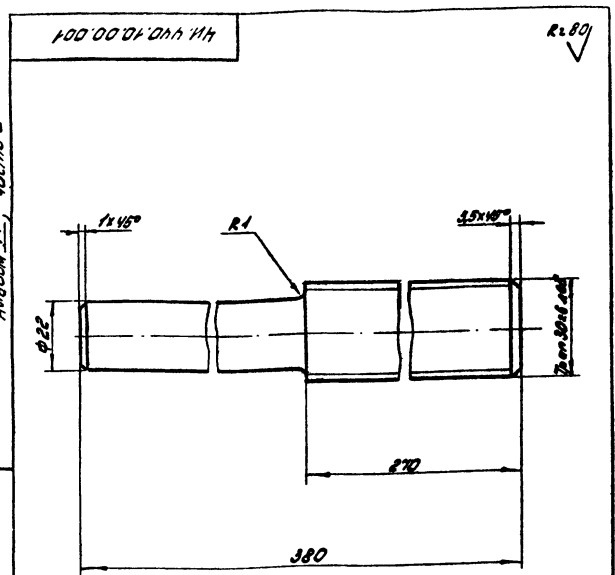


- h 14.
- ** Длину трубы L поз.4 уточнить до сварки на месте монтажа шпосоа.
- * Размер для сварок.

4И.440.10.00.000 СБ

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штанга	Лист	Масса	Листов
Разработ.	Заручка	Исполн.	Исполн.	Исполн.		И	17	1:1
Пров.	Пендерева	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Листов	Листов	
И.контр.	Попытнов	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Насводокалний проект			
					Отдел №5			

Технический проект 908-Р-347
А16.50м V1, часть 2

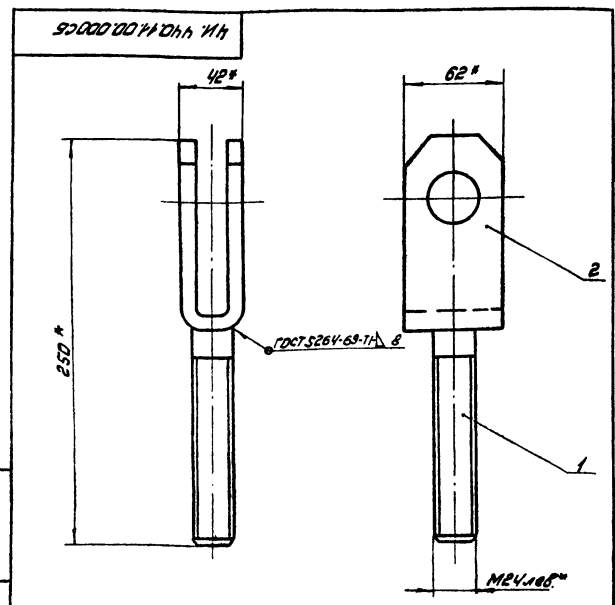


$R_{14} \pm \frac{17.14}{2}$

ЧИ 440.10.00.001

**ВИНТ
ХОДОВОЙ**

Лист	Масштаб	Масштаб
1	1:85	1:1
Лист		Листов: 1
Миньбаевский институт Отдел №5 Формат 11		

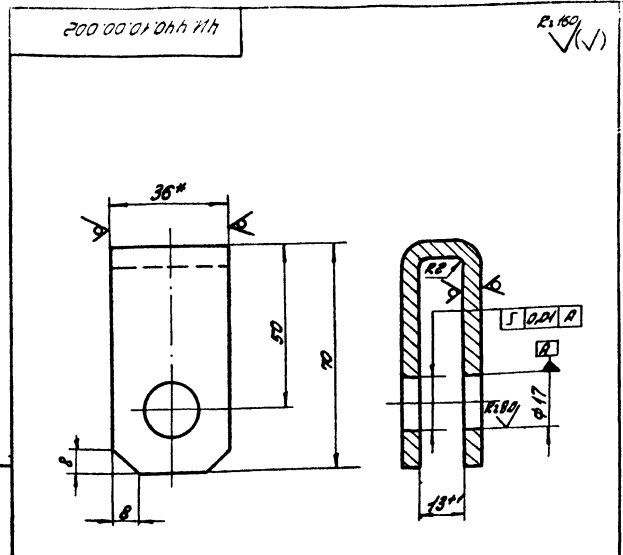


* Размеры для справок.

ЧИ 440.11.00.000С5

Вилка
Сборочный чертёж

Лист	Масштаб	Масштаб
1	2:15	1:2
Лист		Листов: 1
Миньбаевский институт Отдел №5 Формат 11		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H_{14}; R_{14}; \pm \frac{17.14}{2}$
2. Размеры для справок.

ЧИ 440.10.00.002

УШКО

Лист	Масштаб	Масштаб
1	0:22	1:1
Лист		Листов: 1
Миньбаевский институт Отдел №5 Формат 11		

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Документация				
1	ЧИ 440.11.00.000С5	Сборочный чертёж		
Детали				
1	ЧИ 440.11.00.001	Стержень	1	
2	ЧИ 440.11.00.002	Вилка	1	

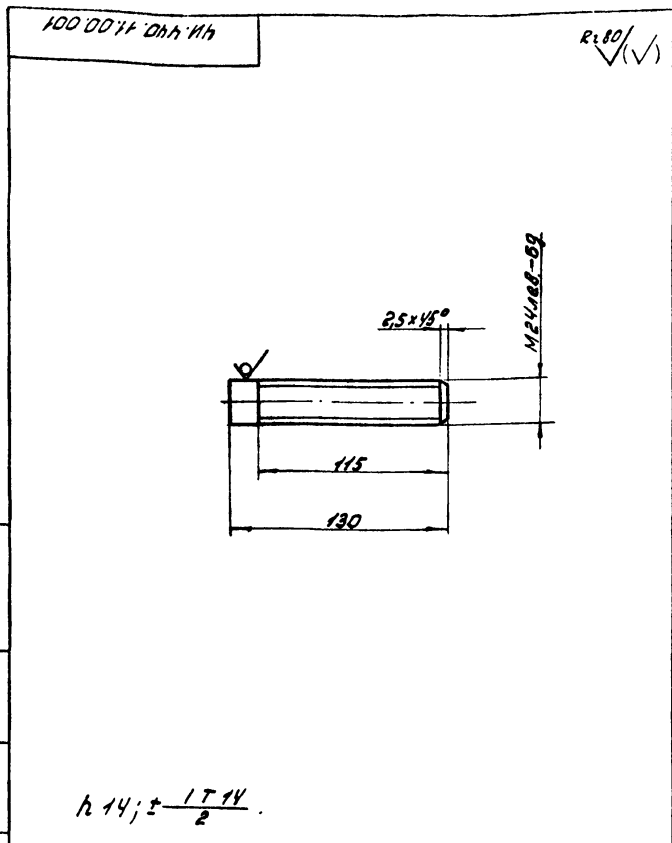
ЧИ 440.11.00.000

Вилка

Лист	Лист	Листов
1	1	1
Миньбаевский институт Отдел №5 Формат 11		

Технический проект 902-2-347
Автоматическая часть 2

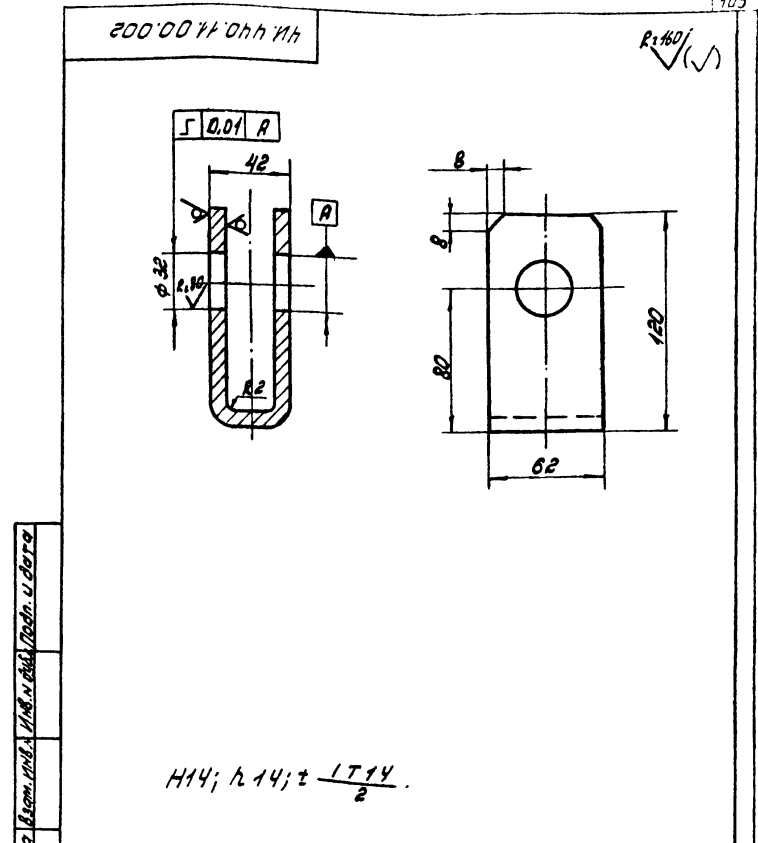
Имя, инициалы, должность, дата, подпись, печать, и дата



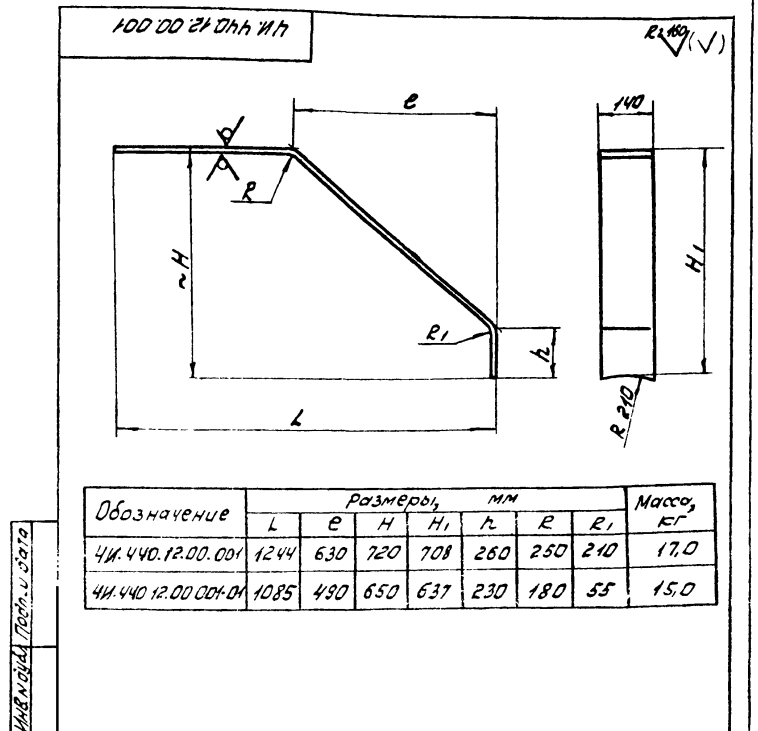
Имя, инициалы, должность, дата, подпись, печать, и дата				ЧИ. 440.11.00.001		
Имя, инициалы, должность, дата, подпись, печать, и дата	№ докум. Разраб. Проектировщик	Подпись, дата	Стержень	Лист	Масса	Масштаб
И.Контр. Потушков	И.И.И.	И.И.И.	Ст. 24 ГОСТ 2590-71 Круг Вст. 3 сн. ГОСТ 535-79	1	0,46	1:2
				Масштаб: 1:2 Отдел № 5 Формат А1		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
		22	ЧИ. 440.12.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И		1	ЧИ. 440.12.00.001	Стенка	2	
И		2	ЧИ. 440.12.00.001-01	Стенка	2	
И		3	ЧИ. 440.12.00.002	Ушко	2	
И		4	ЧИ. 440.12.00.003	Потрубок	1	
И		5	ЧИ. 440.12.00.004	Фланец	1	
И		6	ЧИ. 440.12.00.004-01	Фланец	1	
И		7	ЧИ. 440.12.00.005	Ребро	1	
И		8	ЧИ. 440.12.00.006	Стенка горизонтальная	4	
И		9	ЧИ. 440.12.00.007	Заглушка		
				Лист 610 ГОСТ 19903-74 Вст. 3 сн. ГОСТ 14637-79		
				65h14 × 145 h14	2	0,68 кг

Имя, инициалы, должность, дата, подпись, печать, и дата				ЧИ. 440.12.00.000		
Имя, инициалы, должность, дата, подпись, печать, и дата	№ докум. Разраб. Проектировщик	Подпись, дата	Стенка	Лист	Масса	Масштаб
И.Контр. Потушков	И.И.И.	И.И.И.	Ст. 610 ГОСТ 19903-74 Вст. 3 сн. ГОСТ 14637-79	1	—	—
				Масштаб: 1:2 Отдел № 5 Формат А1		



Имя, инициалы, должность, дата, подпись, печать, и дата				ЧИ. 440.11.00.002		
Имя, инициалы, должность, дата, подпись, печать, и дата	№ докум. Разраб. Проектировщик	Подпись, дата	Вилка	Лист	Масса	Масштаб
И.Контр. Потушков	И.И.И.	И.И.И.	Ст. 610 ГОСТ 19903-74 Вст. 3 сн. ГОСТ 14637-79	1	1,7	1:2
				Масштаб: 1:2 Отдел № 5 Формат А1		



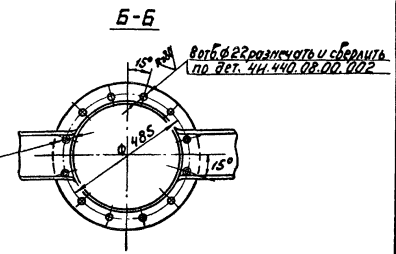
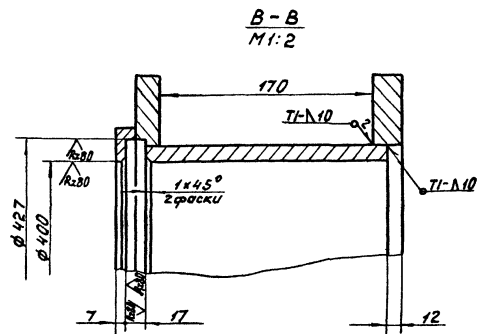
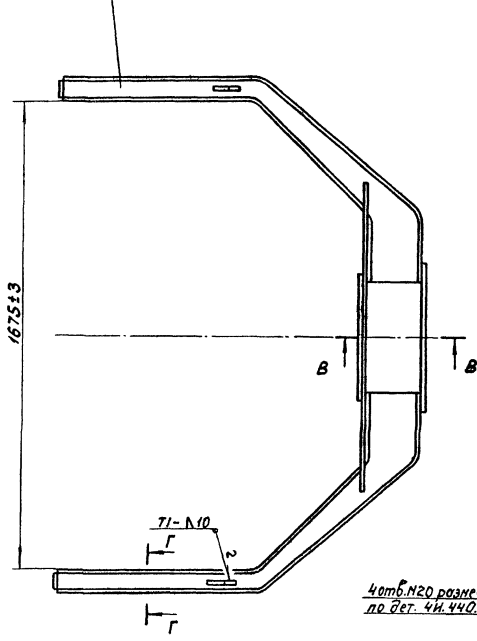
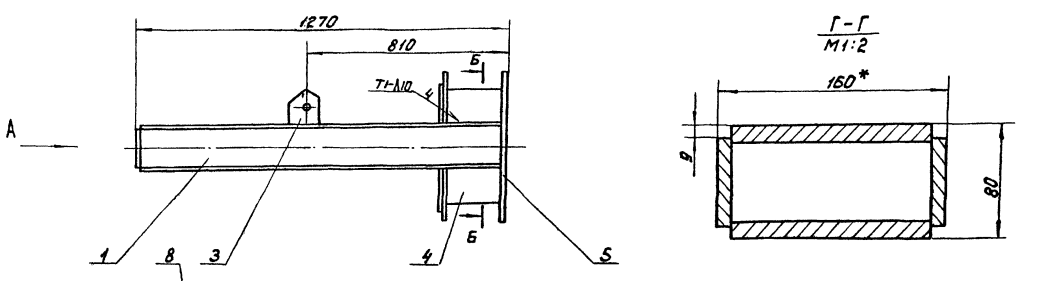
Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	L	e	H	H1	h	R	
ЧИ. 440.12.00.001	1244	630	720	708	260	250	17,0
ЧИ. 440.12.00.001-01	1085	490	650	637	230	180	15,0

Имя, инициалы, должность, дата, подпись, печать, и дата				ЧИ. 440.12.00.001		
Имя, инициалы, должность, дата, подпись, печать, и дата	№ докум. Разраб. Проектировщик	Подпись, дата	Стенка	Лист	Масса	Масштаб
И.Контр. Потушков	И.И.И.	И.И.И.	Ст. 610 ГОСТ 19903-74 Вст. 3 сн. ГОСТ 14637-79	1	—	—
				Масштаб: 1:2 Отдел № 5 Формат А1		

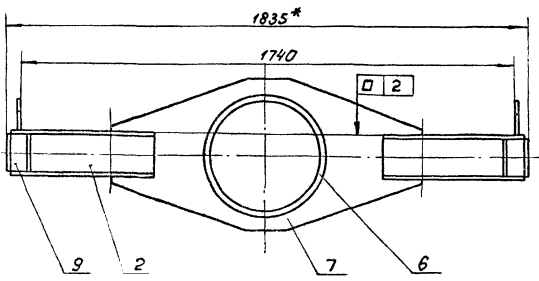
1. Длина развертки ≈ 1635 мм.
2. h 14; ± 17.14/2.

Типовой проект 902-2-347
 Лондон VI, часть 2

106
 4Н.440.12.00.000 СБ



Вид А



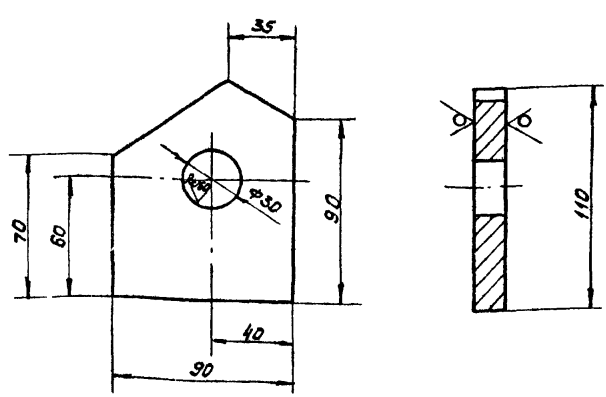
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm 1T14$.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69-T1-Δ8, кроме мест обозначенных особо.
3. Сварные швы, соединяющие патрубок поз.4 с фланцем поз.5 и ребром поз.7 тщательно зачистить зашлифовкой.
- 4* Размеры для справок.
5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - R_{160} .

Составитель: [Имя] Проверил: [Имя] [Имя] [Имя] [Имя]

		4Н.440.12.00.000 СБ	
Исполн.	Провер.	Вилка Сборочный чертеж	Лист
Разработ.	Составил		И
Проект.	Составил		Масса
Исполн.	Провер.		~175
			1:10
			Лист 1
			Листов 1
			Настоящий проект
			Отдел № 5

4и.440.12.00.002

Rz160 ✓



H 14; h 14; ± 17 14 / 2

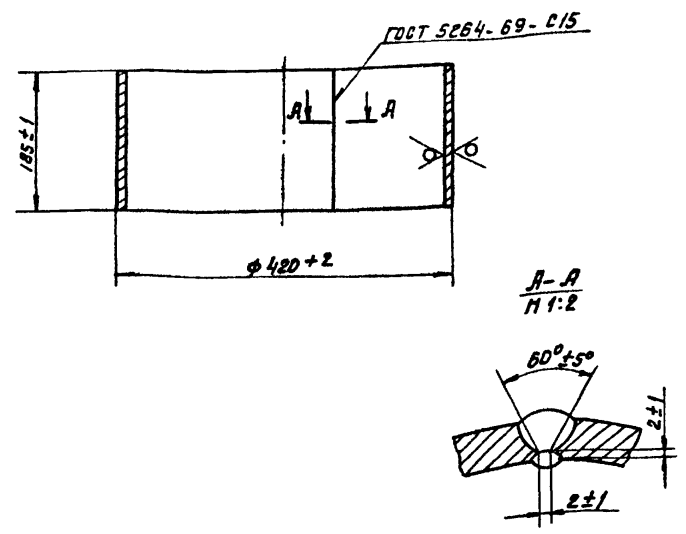
4и.440.12.00.002

Имя	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И	1.0	1:2
Лист 616 ГОСТ 19903-74 В СтЗ Сп ГОСТ 14637-79					
Мособлканалнипроект Отдел №5					

Формат И

4и.440.12.00.003

Rz160 ✓



Длина развертки ≈ 1285 мм

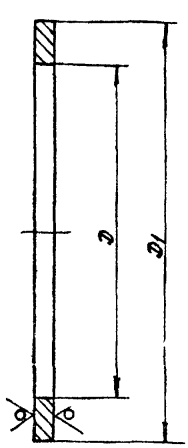
4и.440.12.00.003

Имя	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И	17.0	1:5
Лист 610 ГОСТ 19903-74 В СтЗ Сп ГОСТ 14637-79					
Мособлканалнипроект Отдел №5					

Формат И

4и.440.12.00.004

Rz160 ✓



Обозначение	Размер, мм		Материал	Масса, кг
	Д	д1		
4и.440.12.00.004	φ424	φ395	Лист 620 ГОСТ 19903-74 В СтЗ Сп ГОСТ 14637-79	11.0
4и.440.12.00.004-01	φ395	φ445	Лист 616 ГОСТ 19903-74 В СтЗ Сп ГОСТ 14637-79	4.2

H 14; h 14.

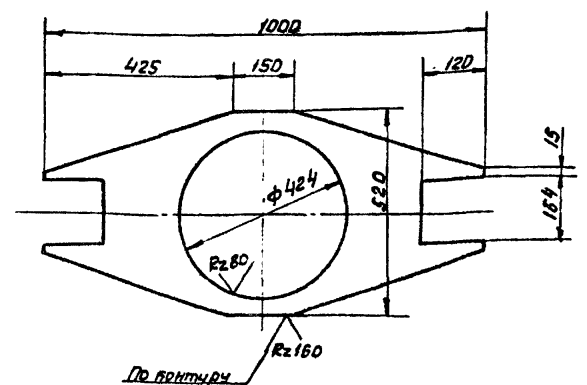
4и.440.12.00.004

Имя	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И	табл.	—
Лист 616 ГОСТ 19903-74 В СтЗ Сп ГОСТ 14637-79					
Мособлканалнипроект Отдел №5					

Формат И

4и.440.12.00.005

Rz160 ✓



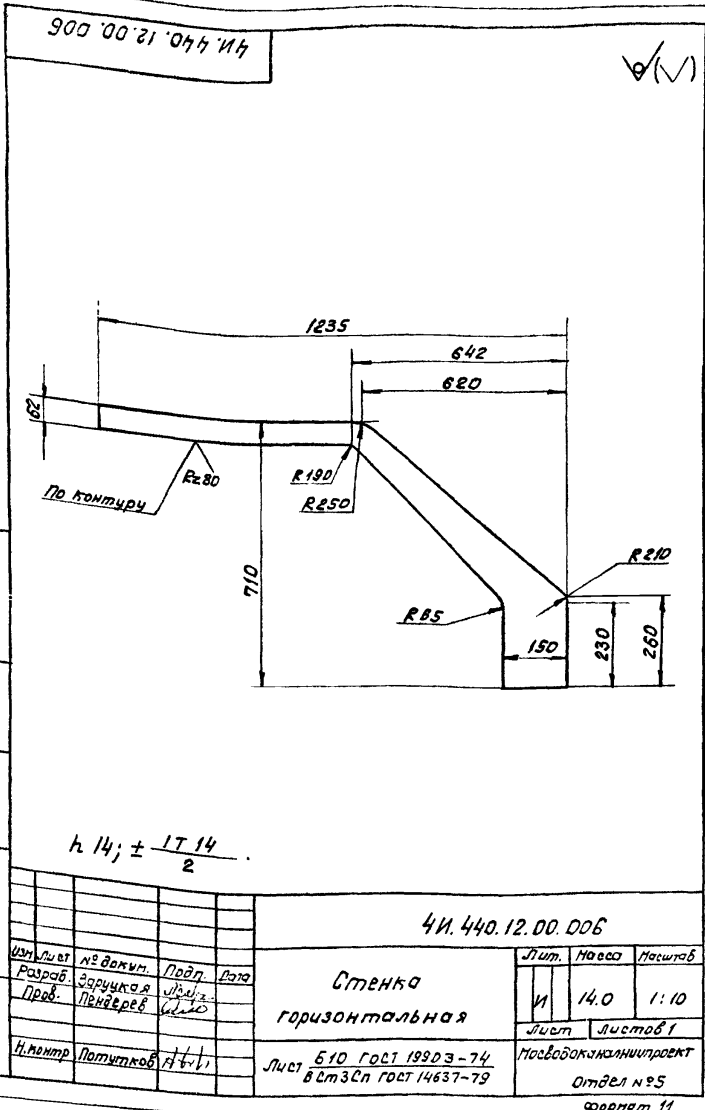
H 14; h 14; ± 17 14 / 2

4и.440.12.00.005

Имя	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И	17.5	—
Лист 616 ГОСТ 19903-74 В СтЗ Сп ГОСТ 14637-79					
Мособлканалнипроект Отдел №5					

Формат И

Типовой проект 902.2-347
Линейный, часть 2



Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		4И.440.13.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
64	1	4И.440.13.00.001	Бухарь		
			Ст.3 ГОСТ 380-71		
			25x25x16	1	0.07кг
64	2	4И.440.13.00.002	Кольцо		
			Ст.3 ГОСТ 380-71		
			φ78xφ110; S=16	1	0.6кг
64	3	4И.440.13.00.003	Труба		
			Труба 75x4 ГОСТ 8732-78		
			8Ст2 ст ГОСТ 8731-74		
			L=4650	1	33,02кг

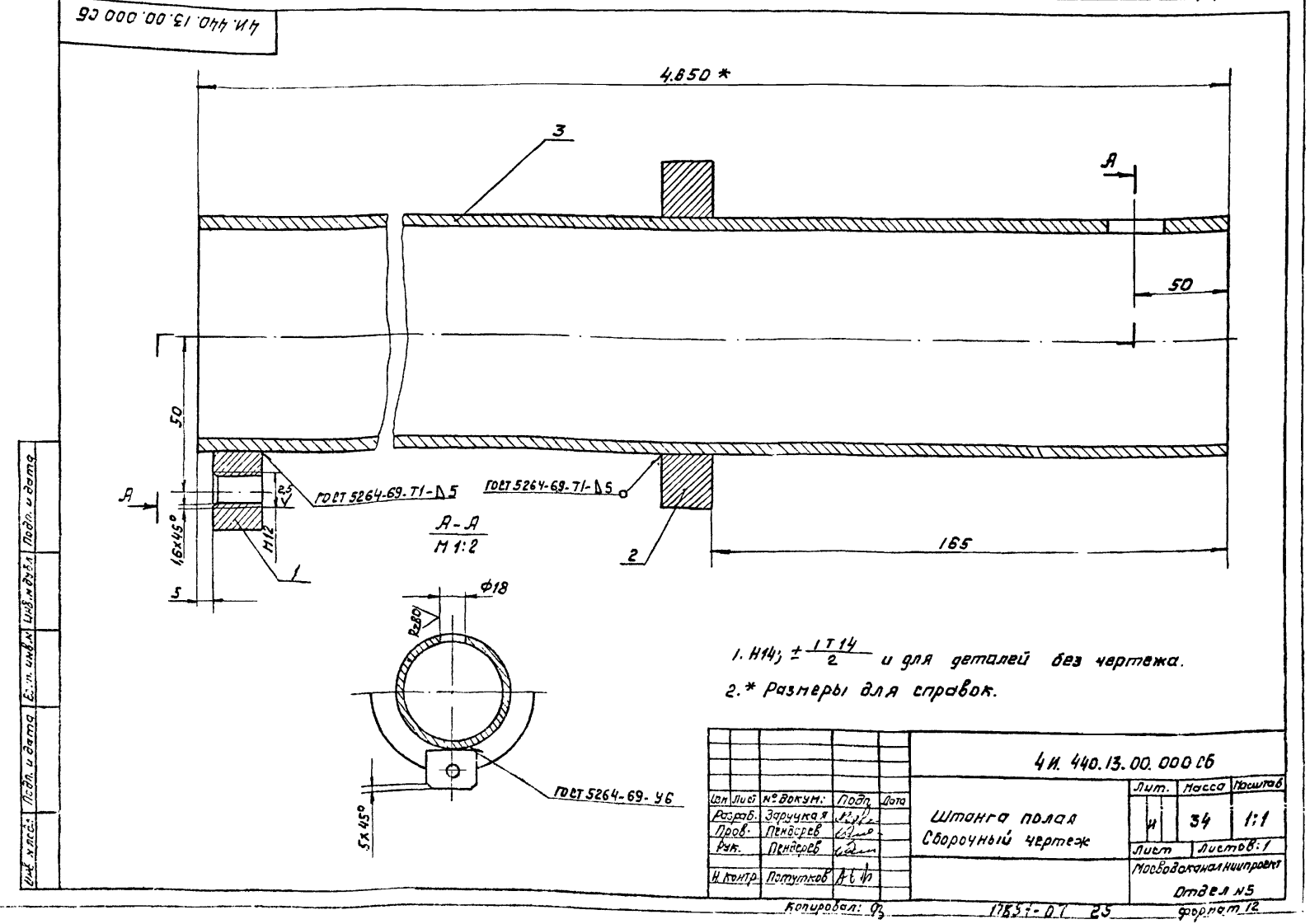
Ил. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Заручкаев	И.И.		И	34	1:1
Проб.	Пендерева	И.И.		Лист	Листов: 1	
И. контр.	Потытков	И.И.		Мособлампостройпроект		

4И.440.13.00.000

Штанга поляя

Лит. Лист Листов
И 34 1:1

Мособлампостройпроект
Отдел №5
Формат И1



1. H14; ± 17/2 и для деталей без чертежа.
2.* Размеры для справок.

Ил. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Заручкаев	И.И.		И	34	1:1
Проб.	Пендерева	И.И.		Лист	Листов: 1	
И. контр.	Потытков	И.И.		Мособлампостройпроект		

4И.440.13.00.000СБ

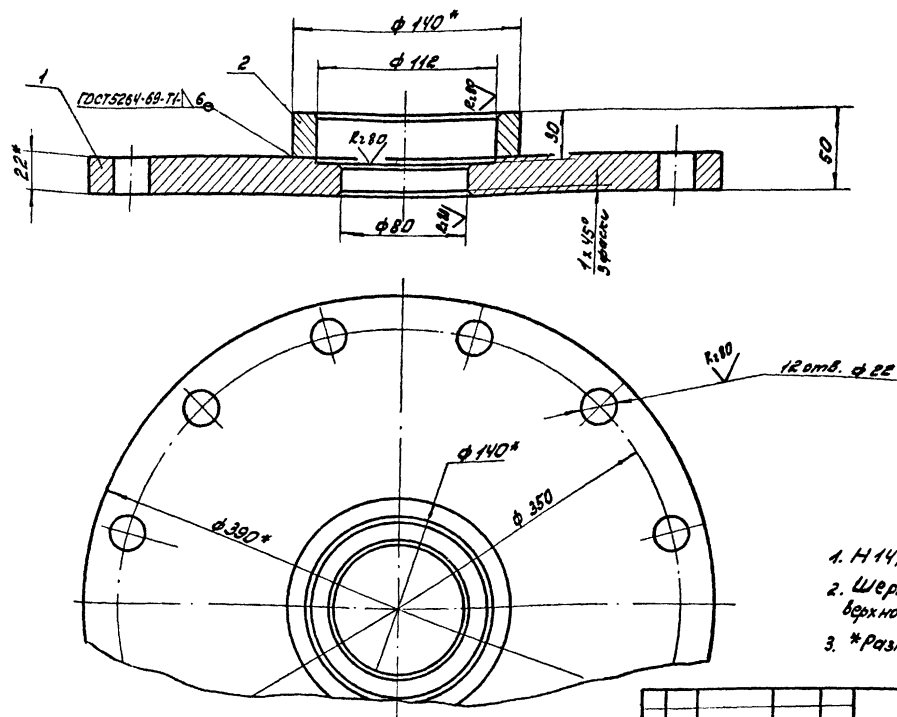
Штанга поляя
Сборочный чертеж

Лит. Лист Листов
И 34 1:1

Мособлампостройпроект
Отдел №5
Формат И1

Технический проект 908-2-347
Листом VII, номер 2

95000 00 14 00 00 00 00



1. Н14; н14; $\frac{17.14}{2}$ и для деталей без чертежа.
2. Шероховатость обработки всех поверхностей деталей без чертежа $\sqrt{1.60}$.
3. *Размеры для справок.

			4И.440.14.00.000СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка Сборочный чертеж Лист 18 из 18 Масштаб 1:2 Отдел №5 формат 12	
Разраб.	Заручивший	Провер.	Дата		
Пров.	Получивший	Инж.	Дата		
Начальн.	Получивший	Инж.	Дата		

Изм/Лист	№ докум.	Подп. <th>Дата <th>Обозначение</th> <th>Наименование</th> <th>кол.</th> <th>Примеч.</th> </th>	Дата <th>Обозначение</th> <th>Наименование</th> <th>кол.</th> <th>Примеч.</th>	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Документация</u>							
12	4И.440.14.00.000СБ			Сборочный чертеж			
<u>Детали</u>							
54	1	4И.440.14.00.001		Фланец			
		Ст 3 ГОСТ 380-71		φ 390 x 22	1	16.8кг	
54	2	4И.440.14.00.002		Бобышка			
		Ст 3 ГОСТ 380-71		φ 140 x 30	1	1.05кг	

4И.440.14.00.000

Крышка

Лист	18	Листов	18
Масштаб	1:2		
Отдел	№5		

Изм/Лист	№ докум.	Подп. <th>Дата</th> <th>Обозначение</th> <th>Наименование</th> <th>кол.</th> <th>Примеч.</th>	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Документация</u>							
12	4И.440.15.00.000СБ			Сборочный чертеж			
<u>Детали</u>							
54	1	4И.440.15.00.001		Стенка	1		
54	2	4И.440.15.00.002		Кольцо			
		Лист 66 ГОСТ 12803-74		Ст 3 сп ГОСТ 14637-78			
		φ 122 x φ 238			1	1.5кг	
54	3	4И.440.15.00.003		Втулка			
		φ 20 ГОСТ 2590-71		Ст 3 ГОСТ 535-79			
		L = 100			1	5кг	

4И.440.15.00.000

Завалонка

Лист	18	Листов	18
Масштаб	1:2		
Отдел	№5		

Копирован: 24

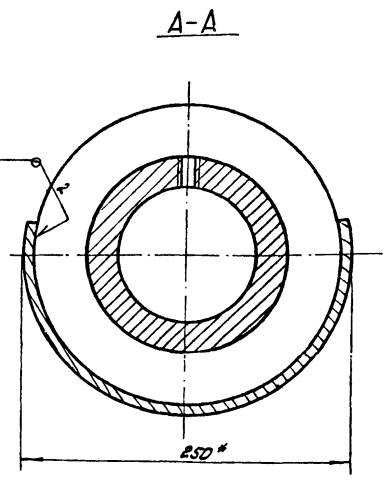
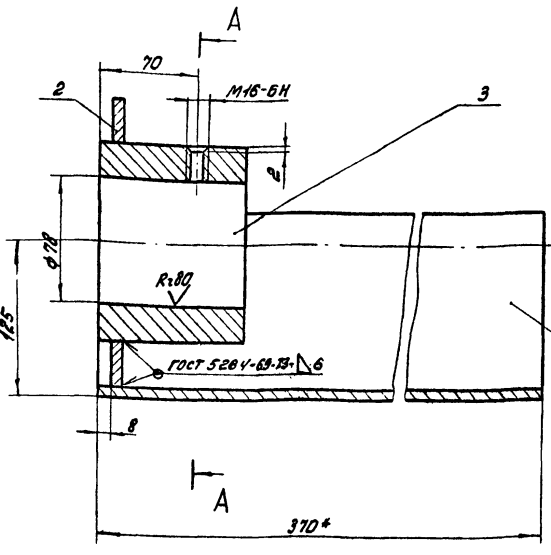
17851-07 26

формат 11

900000051 Ohh Hh

Технический проект 900000051-347 РИССОМ VI, учасок 2

ИЗМЕН. Лист. И. В. Г. Д. К. Л. М. Н. О. П. Р. С. Т. У. В. X. Y. Z.



1. Н14; ± $\frac{L714}{2}$ и для деталей без чертежа.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - $Rz80$.
3. Размер для справок.

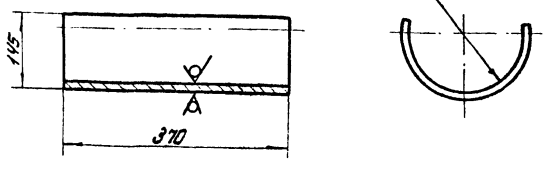
				4И.440.15.00.000СБ	
Изм.	Лист	Исполн.	Прош.	Дата	Заслонка
		Заручкал	ИВР		Сварочный чертёж
		Прош.	Прош.		
		Фул.	Прош.		
		Непр.	Прош.		

Изм.	Лист	Исполн.	Прош.	Дата	Заслонка
	И	-15	1:2		
	Лист	Модель самолета			
		Отдел Н5			

Формат А2

1000051 Ohh Hh

$Rz80$ ✓



1. Длина развертки L = 430 мм.
2. Н14; h14.

ИЗМЕН. Лист. И. В. Г. Д. К. Л. М. Н. О. П. Р. С. Т. У. В. X. Y. Z.

ИЗМЕН. Лист. И. В. Г. Д. К. Л. М. Н. О. П. Р. С. Т. У. В. X. Y. Z.

				4И.440.15.00.001	
Изм.	Лист	Исполн.	Прош.	Дата	Стенка
	И	7.65	1:5		
	Лист	Модель самолета			
		Отдел Н5			

68 Гост 19903-74
807 Зоп Гост 14637-79

Изм.	Лист	Исполн.	Прош.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
						Документация		
16					4И.440.16.00.000СБ	Сварочный чертёж		
						Детали		
11	1				4И.440.16.00.001	Патрубок	1	
11	2				4И.440.16.00.002	Штуцер	1	
11	3				4И.440.08.00.002-01	Фланец	2	

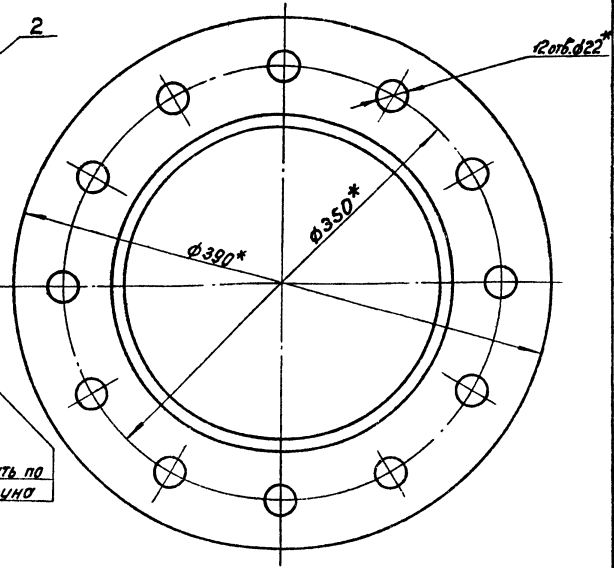
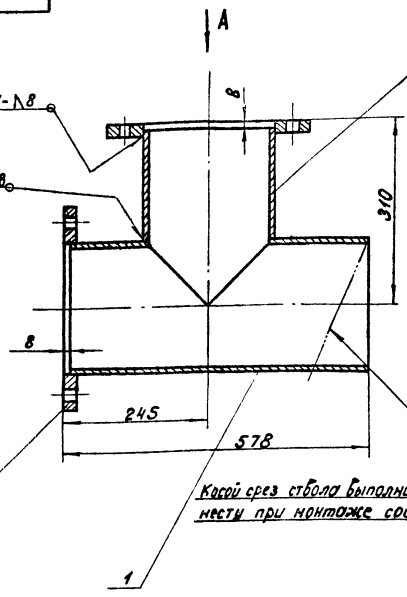
				4И.440.16.00.000	
Изм.	Лист	Исполн.	Прош.	Дата	Трунник
	И				
	Лист	Модель самолета			
		Отдел Н5			

Типовой проект 902-2-347
Альбом VI, часть 2

90 000'00'91'044 НН

Вид А
1:2

ГОСТ 16037-70-41-18
ГОСТ 16037-70-44-18



Косой срез ствола выполнить по месту при монтаже сосисно

1. h14; ± 1/2

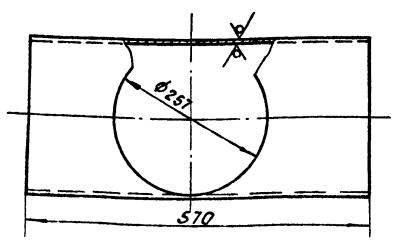
2.* Размеры для справок.

4Н.440.16.00.000 СБ			
Вит. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Эскиз	Л.С.	
Рук.	И.И.И.	С.С.	
Н.контр.	В.В.В.	А.А.А.	
Тройник Сборочный чертеж			Лист Масса Число шт 1 60 1:5
			Лист Листов: 1
			Подобрана на ИИИПроект Отдел № 5
			Формат 12

Шаблон для разметки (по месту)

100 000'00'16 000'002

R=160
✓(M)

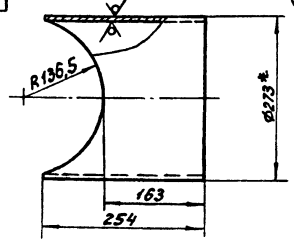


h14.

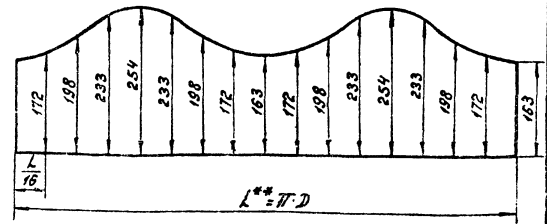
4Н.440.16.00.001			
Вит. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Эскиз	Л.С.	
Рук.	И.И.И.	С.С.	
Н.контр.	В.В.В.	А.А.А.	
Патрубок			Лист Масса Число шт 1 30 1:5
			Лист Листов: 1
			Подобрана на ИИИПроект Отдел № 5

200 000'00'16 000'002

R=160
✓(M)



Шаблон для разметки



1. h14; ± 1/2

2.** Размер L уточнить по действительному наружному диаметру трубы.

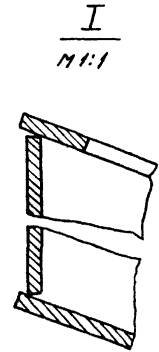
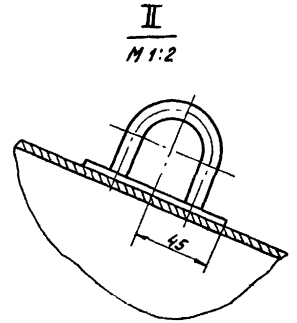
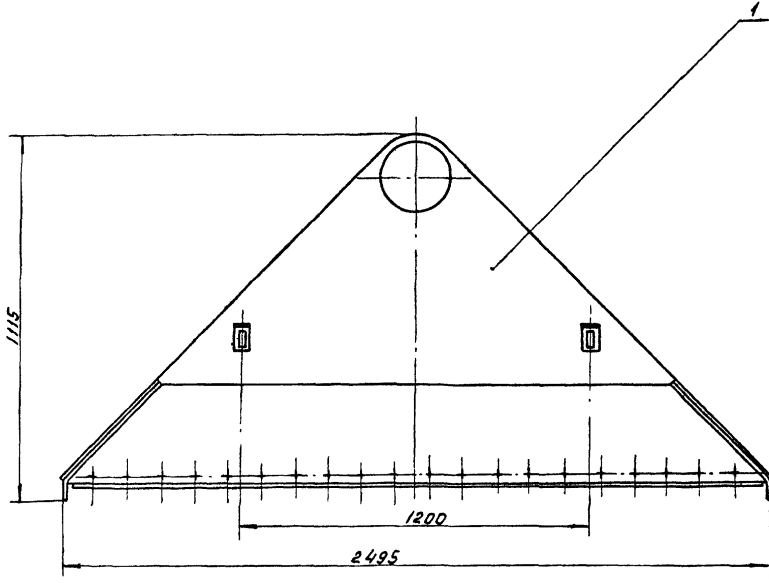
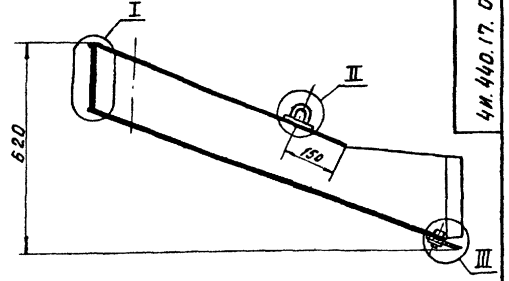
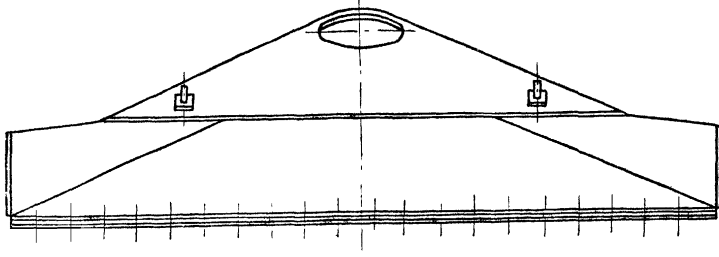
3.* Размеры для справок.

4Н.440.16.00.002			
Вит. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Эскиз	Л.С.	
Рук.	И.И.И.	С.С.	
Н.контр.	В.В.В.	А.А.А.	
Штуцер			Лист Масса Число шт 1 11.0 1:5
			Лист Листов: 1
			Подобрана на ИИИПроект Отдел № 5

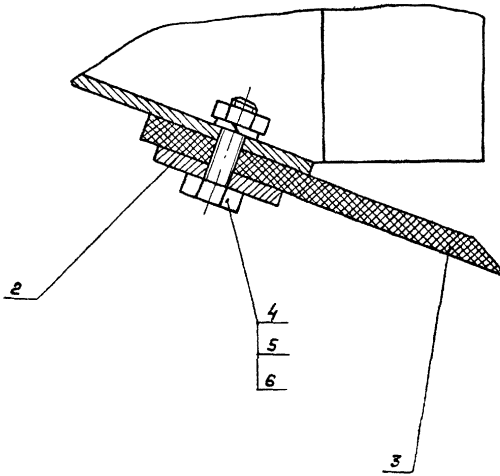
Шаблон для разметки (по месту)

Шаблон для разметки (по месту)

Типовой проект 908-2-347
ЯЛБСОН VII часть 2



III



Размеры для справок.

				ЧИ. 440.17.00.000 СБ		
Изм.	Лист	Издан	Подп.	Дата	Лист	Листов
					И	112 1:10
Сосун					Лист Листов 1	
Сборочный чертеж					Господкаманлипрент	
И.контр.	Потчлов				Отдел №5	

И.контр. Потчлов

Титульный лист 302-е-317
 Альбом VI, часть 2

Имя и фамилия Разраб. и дата встав. и дата встав. Имя и фамилия Подп. и дата

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
	22		ЧИ.440.17.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	И	1	ЧИ.440.17.01.000	Корпус сосуна	1	
				<u>Детали</u>		
	И	2	ЧИ.440.17.00.001	Накладка	1	
	И	3	ЧИ.440.17.00.002	Фартук	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Болт М8х30.58.096		
				ГОСТ 7798-70	24	
		5		Гайка М8.5.096		
				ГОСТ 5915-70	24	
		6		Шайба 8.65.ГО96		
				ГОСТ 6402-70	24	

ЧИ.440.17.00.000

Сосун

Имя и фамилия Разраб. и дата встав. Имя и фамилия Подп. и дата
 Лист 1 из 1
 Исходная документация
 Отдел №5
 формат А1

Имя и фамилия Разраб. и дата встав. Имя и фамилия Подп. и дата

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
	22		ЧИ.440.17.01.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
	22	1	ЧИ.440.17.01.001	Стенка боковая	1	
	12	2	ЧИ.440.17.01.002	Днище	1	
	12	3	ЧИ.440.17.01.003	Лист верхний	1	
	63	4	ЧИ.440.17.01.004	Накладка		
				лист 64 ГОСТ 19903-74 вет.3 по ГОСТ 14637-79		
				50x90	2	0.14кг
	И	5	ЧИ.440.08.00.003	Петля	2	

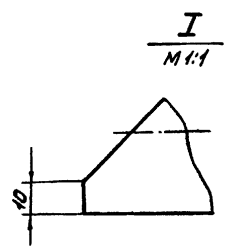
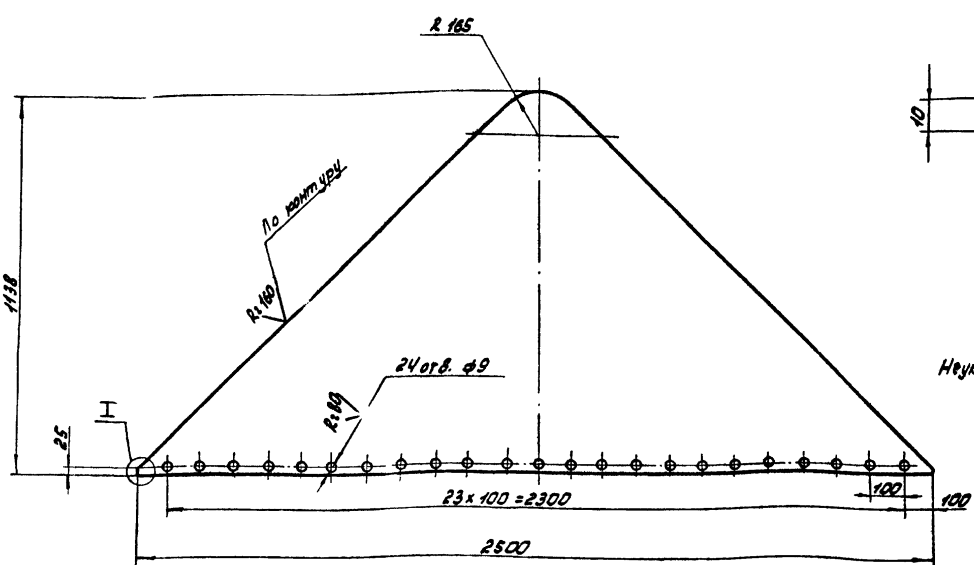
ЧИ.440.17.01.000

Корпус сосуна

Имя и фамилия Разраб. и дата встав. Имя и фамилия Подп. и дата
 Лист 1 из 7
 Исходная документация
 Отдел №5
 формат А1

ЧИ.440.17.01.002

Имя и фамилия Разраб. и дата встав. Имя и фамилия Подп. и дата

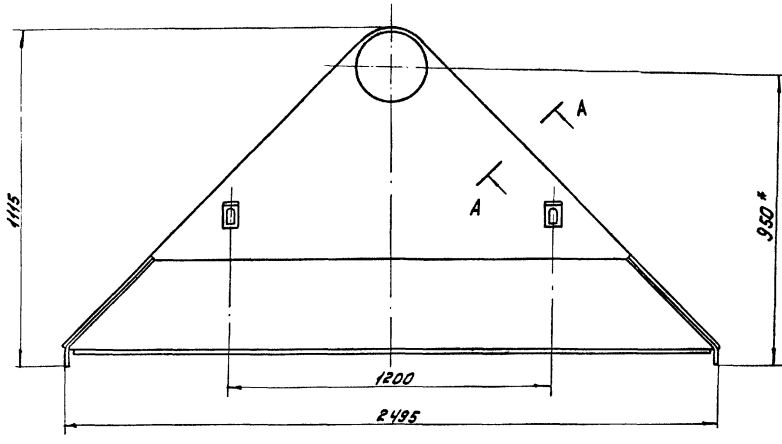
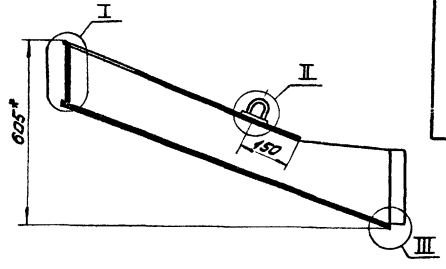
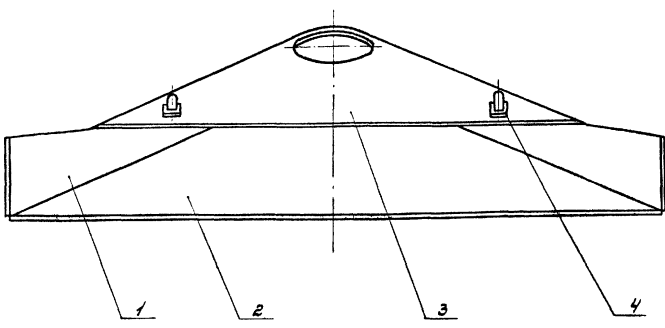


Неуказанные предельные отклонения
 размеров:
 $H14; h14; \pm \frac{17.14}{2}$

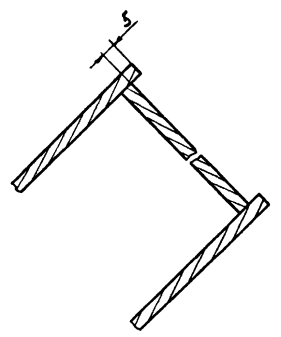
ЧИ.440.17.01.002

Днище

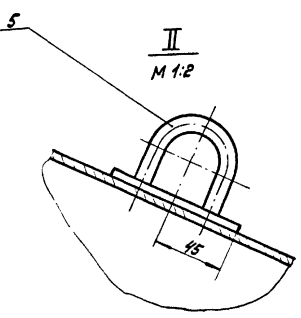
Имя и фамилия Разраб. и дата встав. Имя и фамилия Подп. и дата
 Лист 67 ГОСТ 19903-74
 вет.3 по ГОСТ 14637-79
 1785-07 30
 формат А2



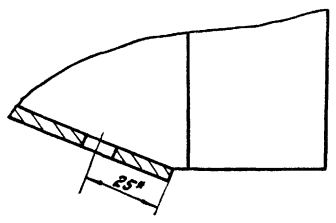
A-A
M 1:1



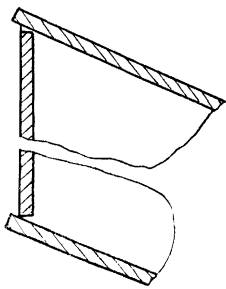
III
M 1:1



II
M 1:2



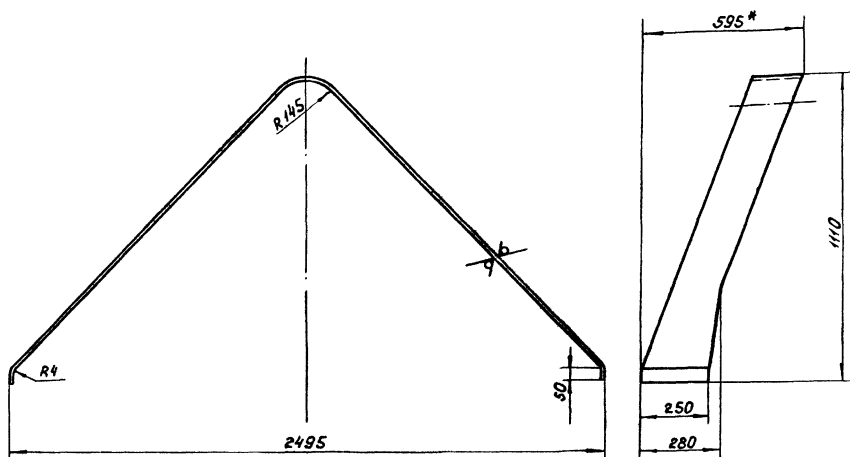
I
M 1:1



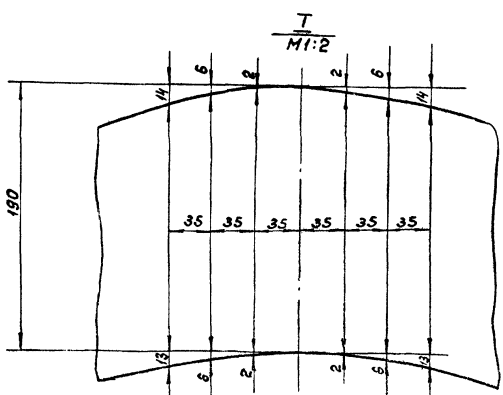
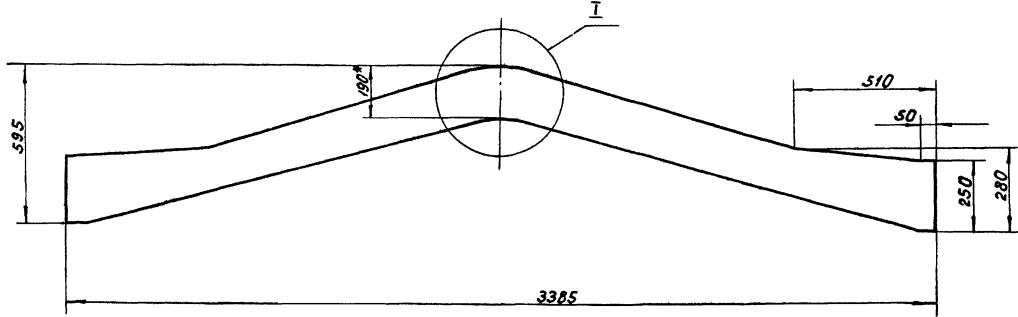
1. 1:1; $\pm \frac{17^{14}}{2}$ и для деталей без чертежа.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69-71-Д4.
3. Шероховатость обрабатываемых по верхностям деталей без чертежа $\sqrt{}$.
4. * Размеры для справок.

Лист 1 из 1
 Изменения
 1
 2
 3
 4
 5
 6
 7
 8
 9
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20

				4И.440.17.01.00005	
				Корпус сосуна	
				Сборочный чертеж	
Исполн.	Инженер	Подп.	Дата	Лист	Масса
Провер.	Зачерчен	№		И	~97
Упроб.	Полверед	С		Лист	Листов: 1
Чис.	Полверед	С		Мособлакалмипроест	
И. конпр.	Полверед	С		Отдел 15	
				20.01.82	



Развертка



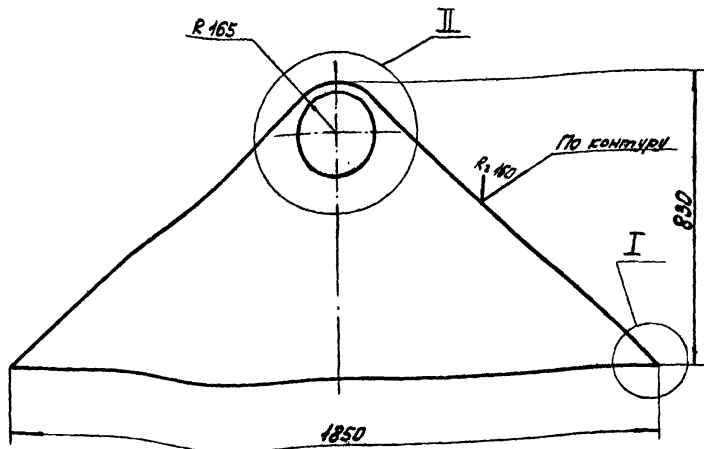
- 1. h 14; ± IT14/2
- 2.* Размеры для справок.

ЧН.440.17.01.001

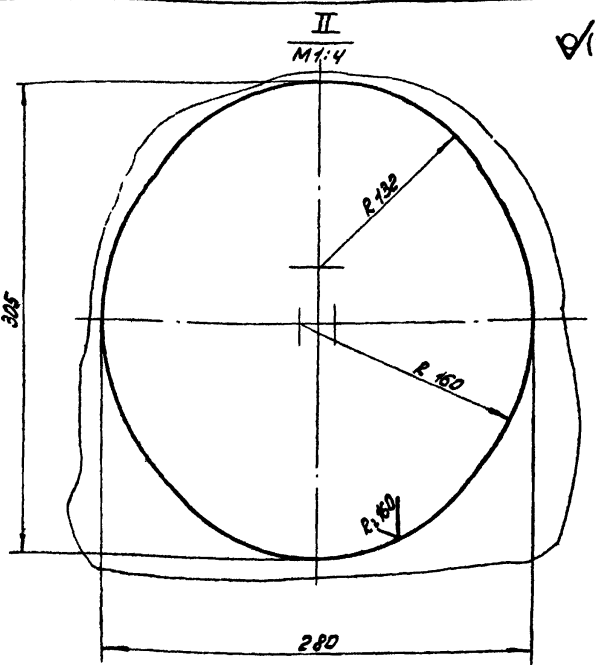
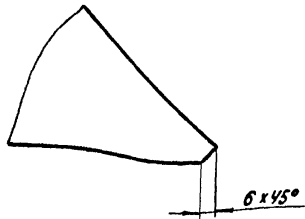
		ЧН.440.17.01.001		Лист	Масса	Листов
Исполнитель	Кировичи	Лист	Дата	И	22	1:10
Разработчик	Заручка	Имя		Лист	Листов	1
Проб.	Лендерев	Имя				
Исполнитель	Потушков	Имя				
				Лист БЧ ГОСТ 10903-74		Материал и номер проекта
				ВСт.3 ст. ГОСТ 14637-79		Отдел №5
				37831-07 32		Формат А2

Туннель проект 902-2-347
 Архив VII, листы 2

100'00'17.00.001



I
 M1:1



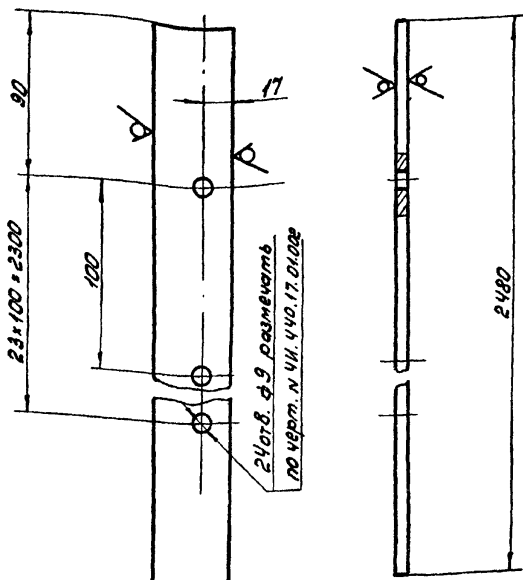
II
 M1:4

$H14; h14; \pm \frac{1714}{2}$

Вид сзади. Показ. у детали. Показ. у детали. Показ. у детали. Показ. у детали.

4И.440.17.01.003				Лист	Масса	Масштаб
Изм/лист	№ докум.	Посл. дата	Разраб.	И	23,5	1:10
Разраб.	Зеленчук	1974	Пров.	Лист	Листов: 1	
Пров.	Пендерева			Масштаб: 1:10		
Исполн.	Полушкин	1974		Масштаб: 1:10		
				Лист 54 ГОСТ 19903-74		
				Лист 813-301 ГОСТ 14637-79		
				Масштаб: 1:10		
				Лист 5		
				Формат 12		

100'00'17.00.001

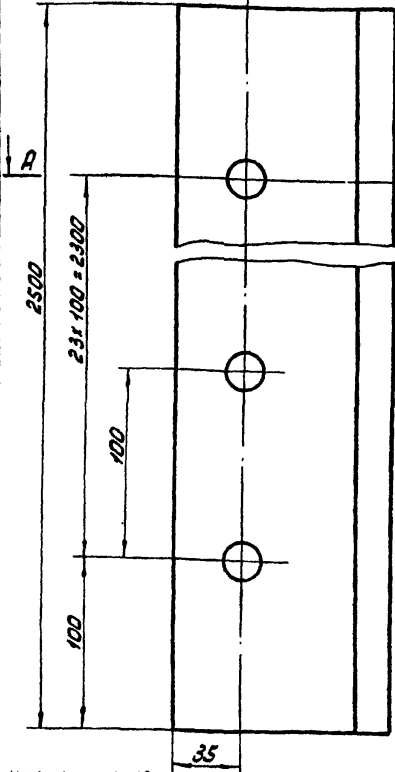


$H14; h14; \pm \frac{1714}{2}$

Вид сзади. Показ. у детали. Показ. у детали. Показ. у детали. Показ. у детали.

4И.440.17.00.001				Лист	Масса	Масштаб
Изм/лист	№ докум.	Посл. дата	Разраб.	И	2,7	1:2
Разраб.	Зеленчук	1974	Пров.	Лист	Листов: 1	
Пров.	Пендерева			Масштаб: 1:2		
Исполн.	Полушкин	1974		Масштаб: 1:2		
				Лист 54 ГОСТ 19903-74		
				Лист 813-301 ГОСТ 14637-79		
				Масштаб: 1:2		
				Лист 5		
				Формат 11		

100'00'17.00.002

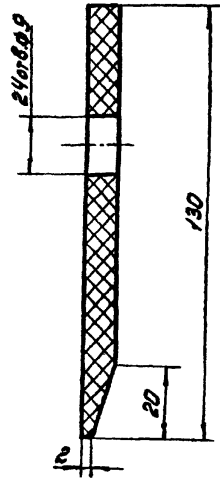


$H14; h14; \pm \frac{1714}{2}$

Вид сзади. Показ. у детали. Показ. у детали. Показ. у детали. Показ. у детали.

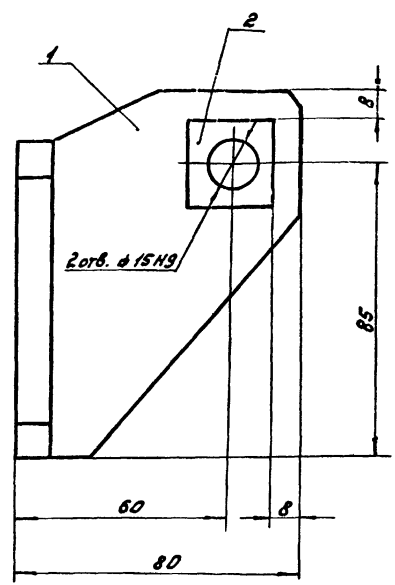
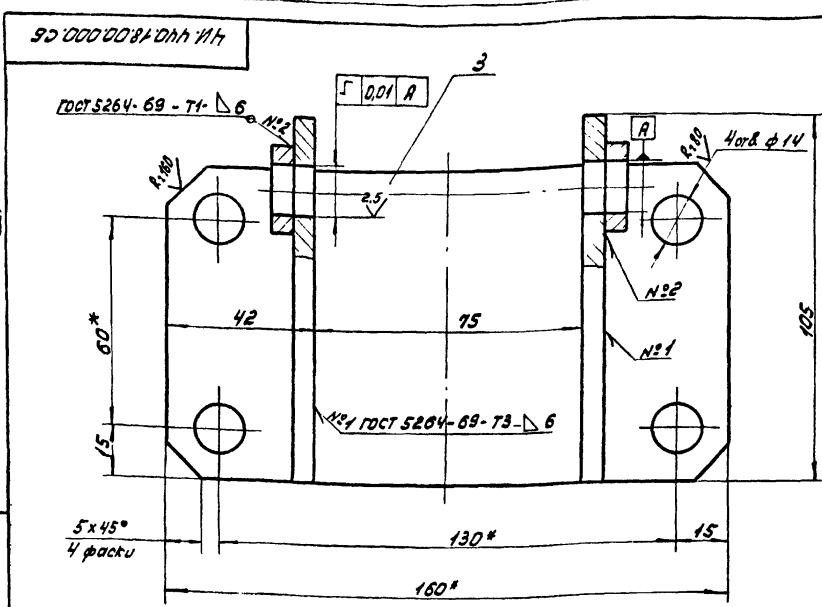
4И.440.17.00.002				Лист	Масса	Масштаб
Изм/лист	№ докум.	Посл. дата	Разраб.	И	2,2	1:2
Разраб.	Зеленчук	1974	Пров.	Лист	Листов: 1	
Пров.	Пендерева			Масштаб: 1:2		
Исполн.	Полушкин	1974		Масштаб: 1:2		
				Лист 54 ГОСТ 19903-74		
				Лист 813-301 ГОСТ 14637-79		
				Масштаб: 1:2		
				Лист 5		
				Формат 11		

A-A Поверхность



Технический проект 502-Р-347
Альбом VII, часть 2

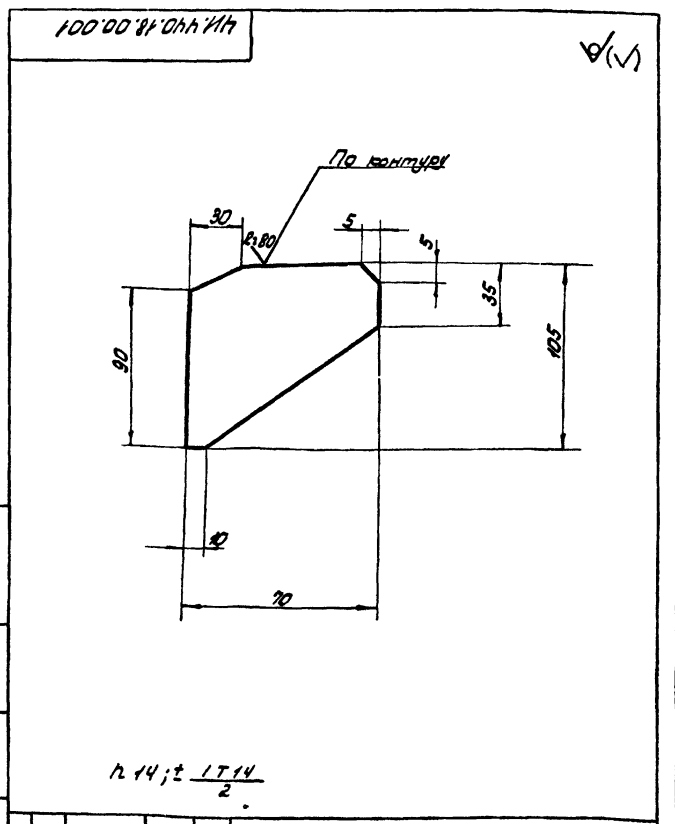
Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. №, № докум. (Лист, и дата)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$ и для деталей без чертежа.
2. *Размеры для справок.
3. Шероховатость обрабатываемых деталей без чертежа Ra .

				4И.440.18.00.000СБ			
Имя и инв. № докум.	Подп.	Дата	Кронштейн			Лист	Масштаб
Разработчик	Зачислен	Дата				И	1,8
Проверен	Пендерев	2000	Сборочный чертеж			Лист	Листов: 7
Кур.	Пендерев	2000				Московский институт проектирования Отдел №5 формат А2	
Исполнитель	Потуплен	1.11.11					

Формат	Лист	Таб.	Обозначение	Наименование	кол.	Примен.
				<u>Документация</u>		
	12		4И.440.18.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
	11	1	4И.440.18.00.001	Щека	2	
	64	2	4И.440.18.00.002	Накладка		
				Лист 56 ГОСТ 19903-74 Лист 8 СТЗ с ГОСТ 14637-73		
				25x25	2	0,01кг
	64	3	4И.440.18.00.003	Основание		
				Лист 510 ГОСТ 19903-74 Лист 8 СТЗ с ГОСТ 14637-73		
				30x100	1	1,05кг

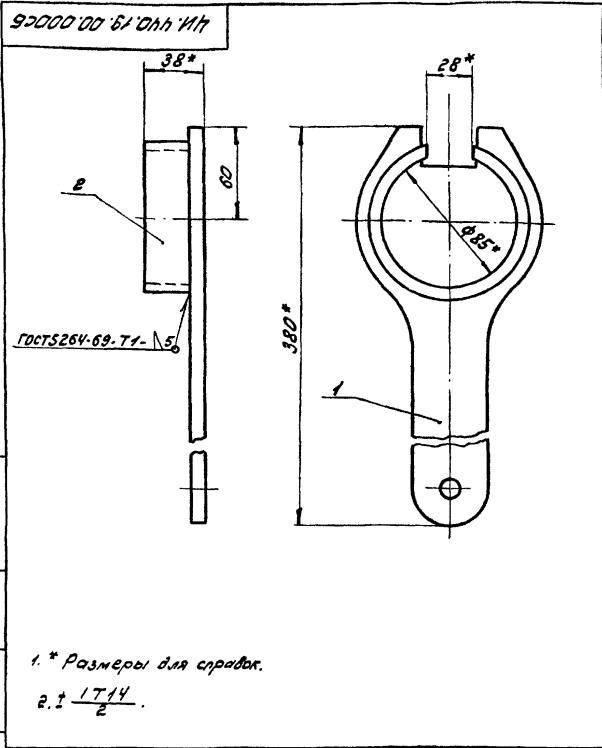


				4И.440.18.00.001			
Имя и инв. № докум.	Подп.	Дата	Щека			Лист	Масштаб
Разработчик	Зачислен	Дата				И	0,23
Проверен	Пендерев	2000	Щека			Лист	Листов: 1
Исполнитель	Потуплен	1.11.11				Московский институт проектирования Отдел №5 формат А2	
				ГОСТ 19903-74 Лист 8 СТЗ с ГОСТ 14637-73			

Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. №, № докум. (Лист, и дата)

Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. №, № докум. (Лист, и дата)

Технический проект 902-Р-317
Алюминий
часть 2



1. * Размеры для справок.
2. ± 1/14

4И.440.19.00.000С6

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Масса	Масштаб
Разработчик	Лист	Листов	1	1,7	1:2	
Проверенный	Лист	Листов	1			
Утвержденный	Лист	Листов	1			

Ключ
Сборочный чертеж

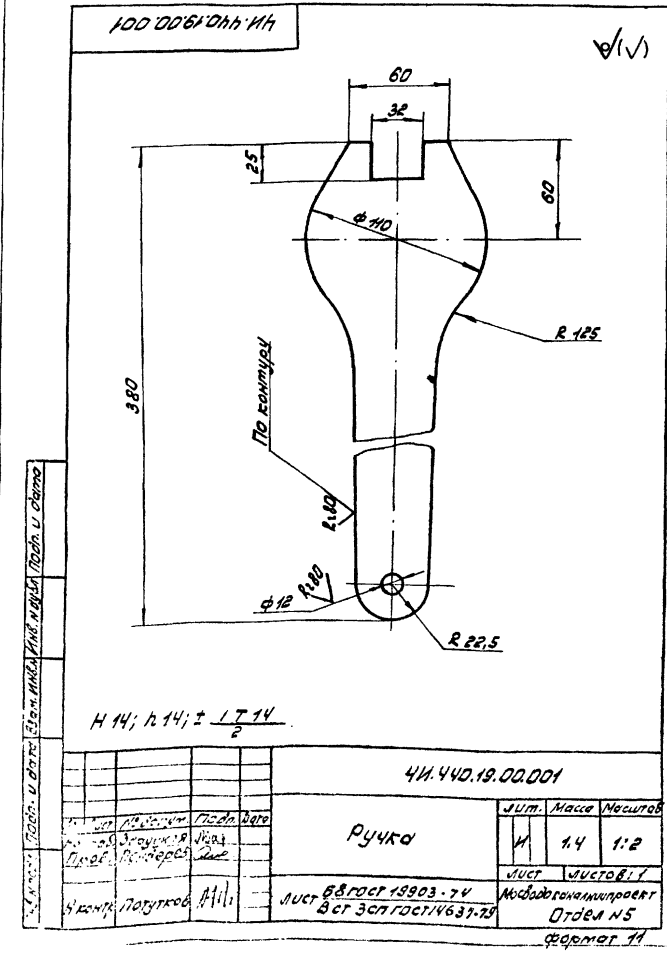
Масштаб: оригинал
Отдел №5
Формат А1

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Масса	Масштаб
Разработчик	Лист	Листов	1			
Проверенный	Лист	Листов	1			
Утвержденный	Лист	Листов	1			

4И.440.19.00.000

Ключ

Масштаб: оригинал
Отдел №5
Формат А1



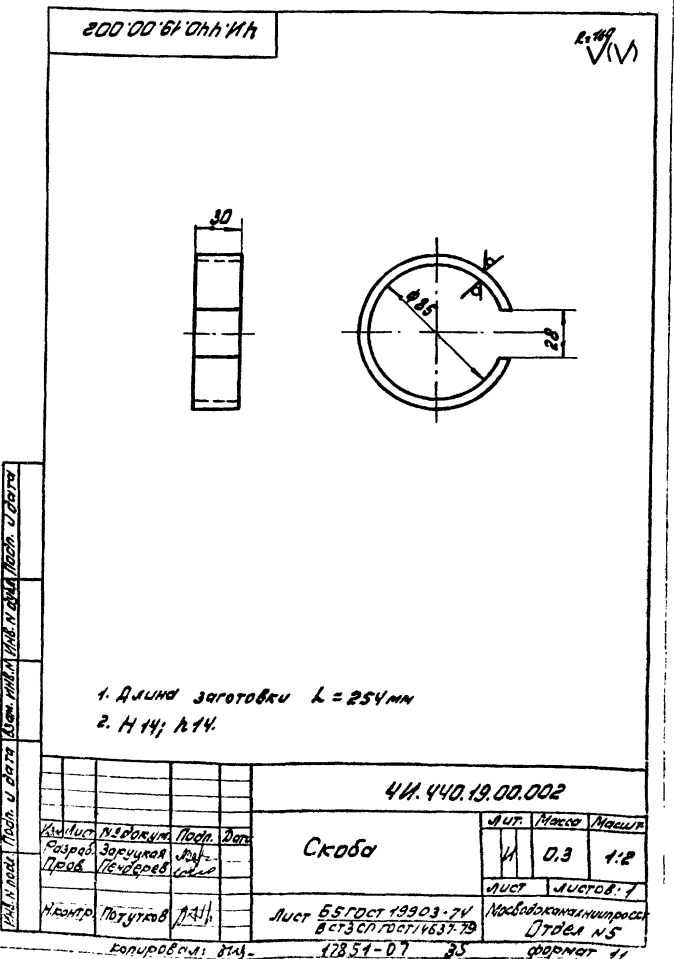
Н 14; h 14; ± 1/14

4И.440.19.00.001

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Масса	Масштаб
Разработчик	Лист	Листов	1	1,4	1:2	
Проверенный	Лист	Листов	1			
Утвержденный	Лист	Листов	1			

Ручка

Масштаб: оригинал
Отдел №5
Формат А1



1. Длина заготовки L = 254 мм
2. Н 14; h 14.

4И.440.19.00.002

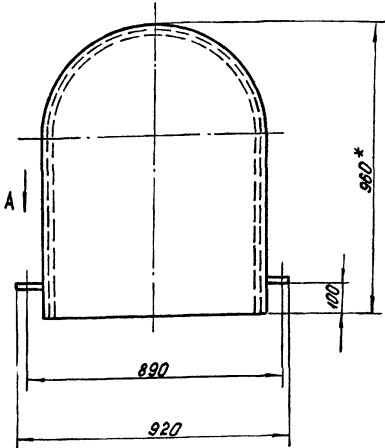
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Масса	Масштаб
Разработчик	Лист	Листов	1	0,3	1:2	
Проверенный	Лист	Листов	1			
Утвержденный	Лист	Листов	1			

Скоба

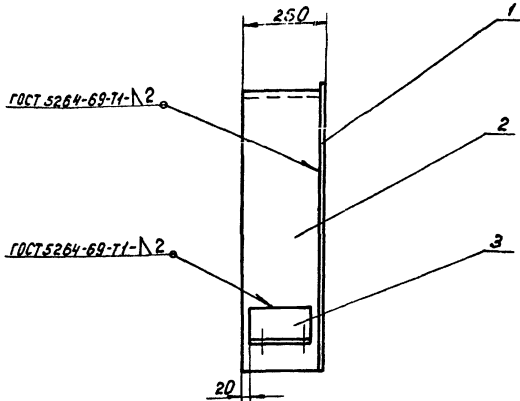
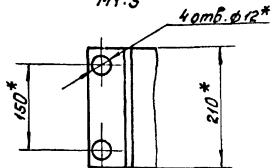
Масштаб: оригинал
Отдел №5
Формат А1

Тыловой проект 902-2-347
Альбом VI, часть 2

50 000 00 02 044 ИИ



Вид А
М1:5



$h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

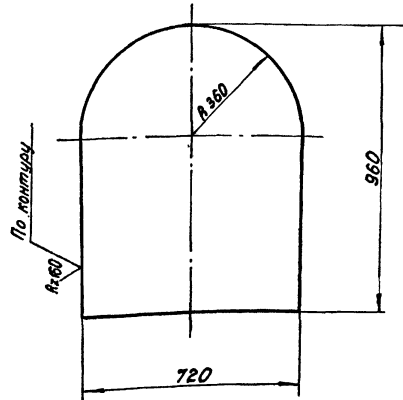
2* Размеры для справок.

4И.440.20.00.000 СБ

Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Кожух сменных шестерен Сборочный чертёж	Листов		Масса	Масштаб
Разработчик	Проверен		И	25		
Проектировщик	Инженер	Листов		Масштаб		Листов: 7
Руководитель	Инженер	Листов		Масштаб		Отдел № 5
Инженер	Получено	Листов		Масштаб		формат А2

№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		4И.440.20.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
11	1	4И.440.20.00.001	Лист	1	
11	2	4И.440.20.00.002	Кожух	1	
11	3	4И.440.20.00.003	Ушко	2	
4И.440.20.00.000					
Кожух			сменных шестерен		
Лист		Лист		Листов	
И		И		1	
Масштаб: 1:10					
Масштаб: 1:10					
Отдел № 5					

100 00 02 044 ИИ



$h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

4И.440.20.00.001

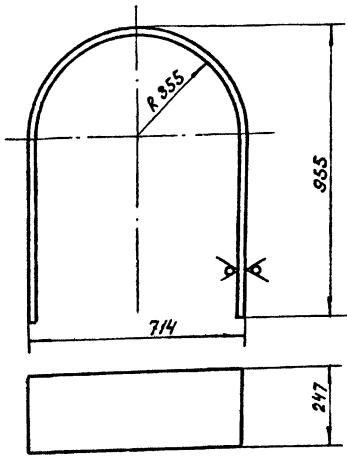
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Лист	Листов		Масса	Масштаб
Разработчик	Проверен		И	1,0		
Проектировщик	Инженер	Листов		Масштаб		Листов: 1
Руководитель	Инженер	Листов		Масштаб		Отдел № 5
Инженер	Получено	Листов		Масштаб		формат А1

Лист Б-2 ГОСТ 15903-74
В Ст. 3 с/п/ГОСТ 16523-70
Масштаб: 1:10
Отдел № 5

Тилобой проект 902-2-347
Альбом VI, часть 2

200 00 02 044 НН

№160



1. Длина развертки $L \approx 2314$ мм.
2 $h14; \pm \frac{1T14}{2}$.

ЧН. 440.20.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Заручка	Исполн.		
Проб.	Лейберев			
И.контр.	Потушков			

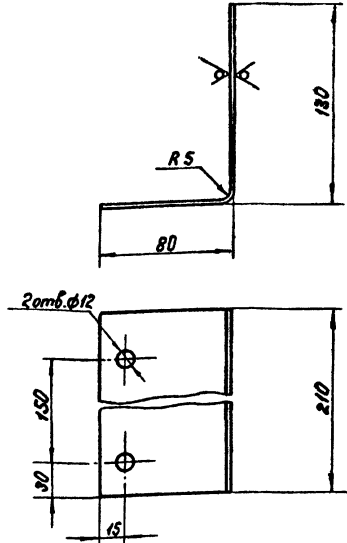
Кожух

Лит.	Масштаб	Максимум
И	13,1	1:10
Лист Листов: 1		
Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 Масштаб на чертеже		
Вст. 3 сп. ГОСТ 16523-70 Отдел №5		

Формат 11

Э00 00 02 044 НН

№160



$h14; h14; \pm \frac{1T14}{2}$.

ЧН. 440.20.00.003

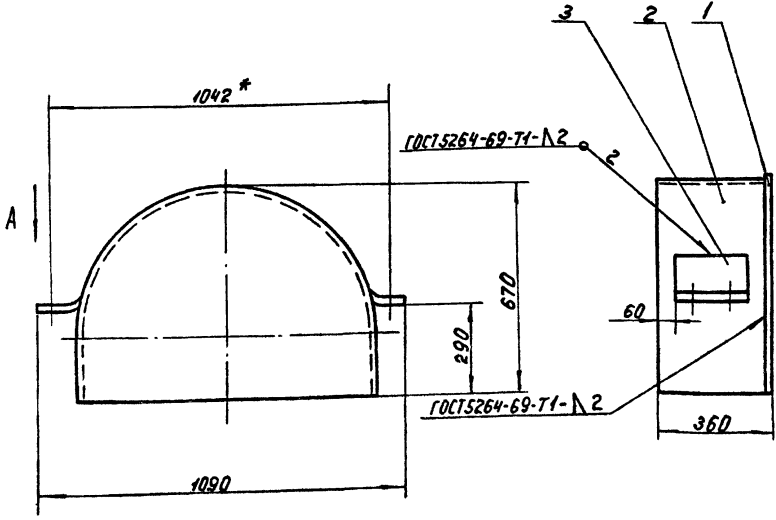
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Заручка	Исполн.		
Проб.	Лейберев			
И.контр.	Потушков			

Ушко

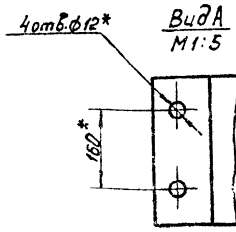
Лит.	Масштаб	Максимум
И	0,9	1:2
Лист Листов: 1		
Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Масштаб на чертеже		
Вст. 3 сп. ГОСТ 16523-70 Отдел №5		

Формат 11

90 000 00 12 044 НН



1. $h14; \pm \frac{1T14}{2}$.
2* Размеры для справок.



ЧН. 440.21.00.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Заручка	Исполн.		
Проб.	Лейберев			
И.контр.	Потушков			

Кожух колеса
Сборочный чертеж

Лит.	Масштаб	Максимум
И	29	1:10
Лист Листов: 1		
Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Масштаб на чертеже		
Вст. 3 сп. ГОСТ 16523-70 Отдел №5		

Титульный проект 902-2-347
Львов VI, часть 2

Листы, выданные в отделе
Листы, выданные в отделе
Листы, выданные в отделе

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
	12	4Н.440.21.00.000 СБ	Сварочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
	11	1 4Н.440.21.00.001	Лист	1	
	11	2 4Н.440.21.00.002	Кожух	1	
	11	3 4Н.440.21.00.003	Ушко	2	
4Н.440.21.00.000					
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	
Разр.	Зар.	Конт.			
Проб.	Лендерев	Лендерев			
И.контр.	Лендерев	Лендерев			
Кожух колеса			Лист	Листов	
			11	1	
			Насводокапальнипроект		
			Отдел №5		
			формат 11		

Листы, выданные в отделе
Листы, выданные в отделе
Листы, выданные в отделе

100'00'' 044' НН

h14; ± 1T14 / 2

4Н.440.21.00.001

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разр.	Зар.	Конт.			11	13
Проб.	Лендерев	Лендерев				1:10
Лист						
			Б-2 ГОСТ 19903-74			Лист
			Вст.3сп ГОСТ 16523-70			Листов: 1
			Насводокапальнипроект			Отдел №5
			формат 11			

4Н.440.21.00.002

h14; ± 1T14 / 2

4Н.440.21.00.002

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разр.	Зар.	Конт.			11	13,8
Проб.	Лендерев	Лендерев				1:10
Лист						
			Б-2 ГОСТ 19903-74			Лист
			Вст.3сп ГОСТ 16523-70			Листов: 1
			Насводокапальнипроект			Отдел №5
			формат 11			

4Н.440.21.00.003

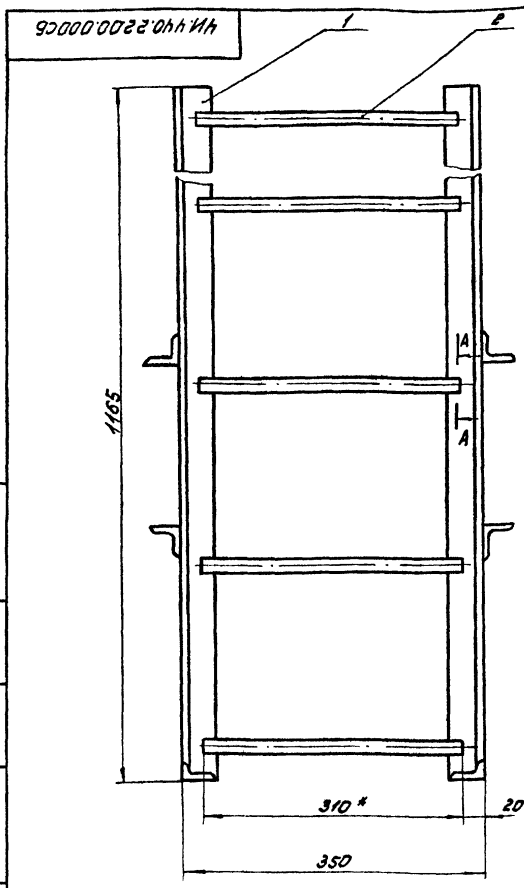
h14; h14; ± 1T14 / 2

4Н.440.21.00.003

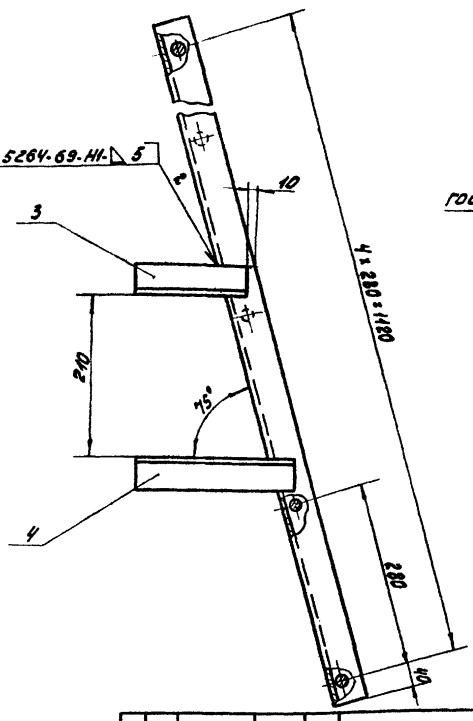
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разр.	Зар.	Конт.			11	1,01
Проб.	Лендерев	Лендерев				1:2
Лист						
			Б-3 ГОСТ 19903-74			Лист
			Вст.3сп ГОСТ 16523-70			Листов: 1
			Насводокапальнипроект			Отдел №5
			формат 11			

Туповод проект 302-Р. 347
Лыбон II, часть 2

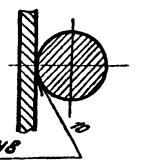
УИЛ, ИЛС, ПЛДН, и детали в том числе. ИЛС, ИЛС, ПЛДН, и детали



ГОСТ 5264-69. ИЛ 5



A-A
M 1:1



1. ИЛ 14; ± 17/14
2. Уголки по п. 3 и п. 4 приварить при сварке на месте монтажа и лосса
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжка — R_{a10}
4. * Размеры для справок.

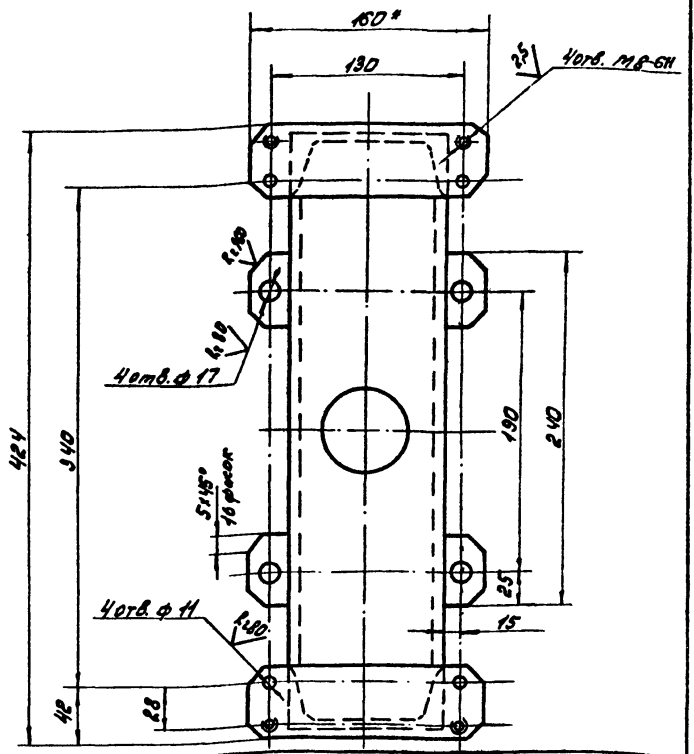
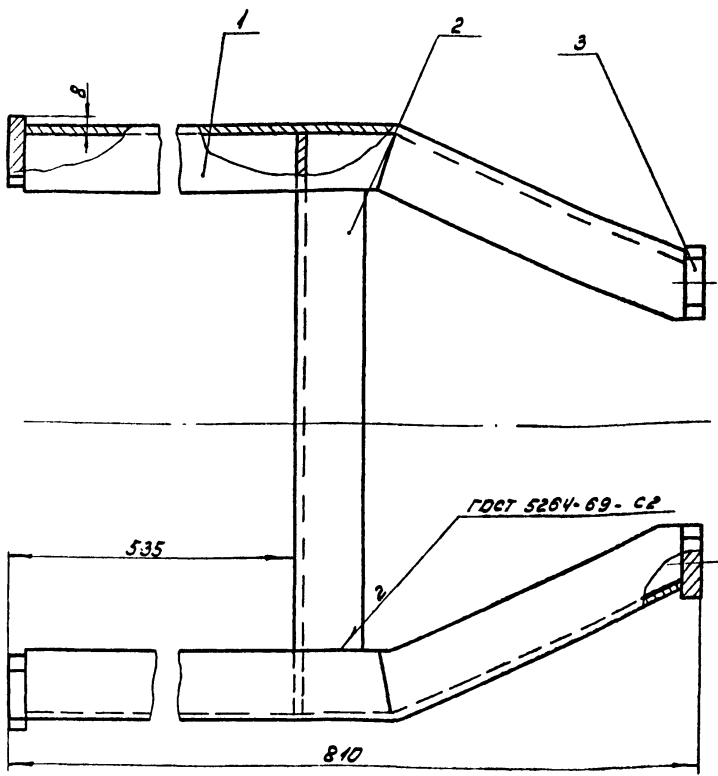
				УИ. 440.22.00.000СБ		
ИЛ	Лист	№ докум	Полн	Дата	Лист	Масштаб
Разр	3	30101	ИЛ		14	1:5
Проб	Пендерева	С			1	
Рук	Пендерева	С				
ИЛ	Лист	№ докум	Полн	Дата	Масштаб и тип проекта	
ИЛ	Лист	№ докум	Полн	Дата	Отдел №5	
						Формат А2

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		УИ. 440.22.00.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
54	1	УИ. 440.22.00.001	Уголок		
			Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-76 Вет 3ен ГОСТ 535-79		
			L = 1200 h14	2	4,52кг
54	2	УИ. 440.22.00.002	Пруток		
			Прут Б18 ГОСТ 2590-71 Крп Вет 3ен ГОСТ 535-79		
			L = 310 h14	5	0,62кг
54	3	УИ. 440.22.00.003	Уголок		
			Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-76 Вет 3ен ГОСТ 535-79		
			L = 200 h14	2	0,75кг
54	4	УИ. 440.22.00.004	Уголок		
			Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-76 Вет 3ен ГОСТ 535-79		
			L = 250 h14	2	0,94кг
УИ. 440.22.00.000					
				Лист	Масштаб
				14	1:5
Лестница				Масштаб и тип проекта	
				Отдел №5	
Формат А2					

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		УИ. 440.23.00.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
И	1	УИ. 440.23.00.001	Нажка		2
И	2	УИ. 440.23.00.002	Распорка		1
54	3	УИ. 440.23.00.003	Пластина		
			лист Б10 ГОСТ 1903-74 Вет 3ен ГОСТ 11637-79		
			52x160	4	0,8кг
УИ. 440.23.00.000					
				Лист	Масштаб
				14	1:5
Стойка				Масштаб и тип проекта	
				Отдел №5	
Формат А2					

Типовой проект 9022-347
 Аэровокзал VI, часть 2

ЧМ.440.23.00.0005



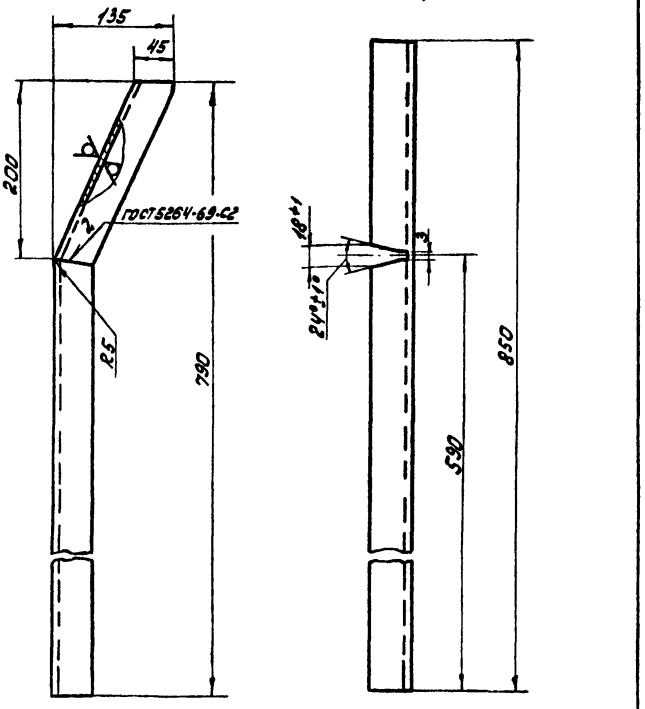
- * Размер для справок.
- Н14; н14; ± 1/14 и, для детали без чертежа.
- Сварку производить по катру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69-Т1-Δ10, кроме мест обозначенных особо.

ЧМ.440.23.00.0005

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
				4	21	1:25
Исполн. Заручкал М.А. Разработчик Л.А. Провер. Пондерева М.А. Вып. Пондерева М.А.				СТОЛКА Сборочный чертеж		ЧИСТ ЧИСТОВ: 1 Масштаб: 1:25 Отдел: Н5 Формат: А2
Инженер Пондерева М.А.						

ЧМ.440.23.00.0005
 Типовой проект 9022-347
 Аэровокзал VI, часть 2

ЧМ.440.23.00.001

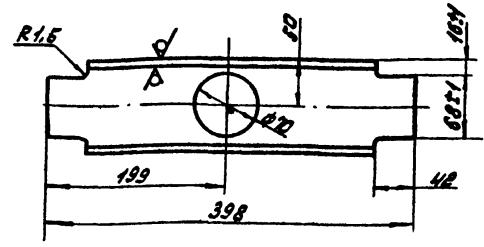


Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± 1/14

ЧМ.440.23.00.001

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
				4	1.2	1:4
Исполн. Заручкал М.А. Разработчик Л.А. Провер. Пондерева М.А.				Ножка		ЧИСТ ЧИСТОВ: 1 Масштаб: 1:4 Отдел: Н5 Формат: А2
Инженер Пондерева М.А.						

ЧМ.440.23.00.002



Неуказанные предельные отклонения размеров: н14; ± 1/14

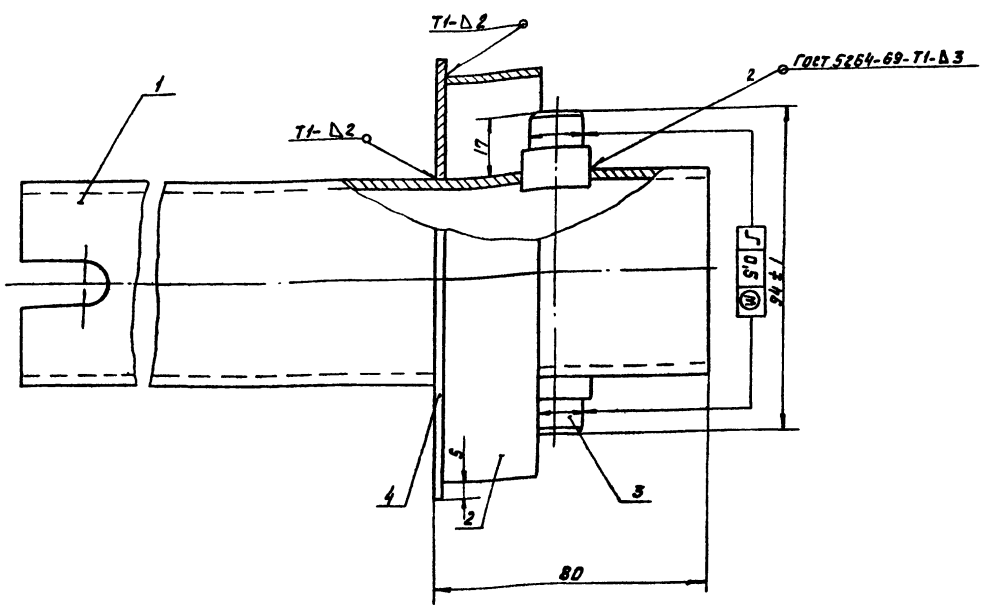
ЧМ.440.23.00.002

ЧМ.440.23.00.002
 Типовой проект 9022-347
 Аэровокзал VI, часть 2

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
				4	3.0	1:4
Исполн. Заручкал М.А. Разработчик Л.А. Провер. Пондерева М.А.				Распорка		ЧИСТ ЧИСТОВ: 1 Масштаб: 1:4 Отдел: Н5 Формат: А2
Инженер Пондерева М.А.						

Типовой проект 902-г-347
Листов VI, часть 2

4и 440 24 00 000 СБ



Неуказанные предельные отклонения
размеров: $\pm \frac{1}{2}$ и для детали без чертежа.

Листов VI, часть 2
Листов VI, часть 2
Листов VI, часть 2
Листов VI, часть 2

4и 440 24 00 000 СБ

Лит.	Масса	Листов
И	4.6	1:1
Листов Листов: 1		
Необходимо миллиметров Отдел ИС		
формат 12		

Труба ступорная
Сборочный чертеж

Вид	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
		12	4и 440 24 00 000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		11	4и 440 24 00 001	Патрубок	1	
		11	4и 440 24 00 002	Кольцо	1	
		11	4и 440 24 00 003	Палец	2	
		64	4и 440 24 00 004	Кольцо		
				Лист Б-2 ГОСТ 19303-74 В Ст.З.Сп. ГОСТ 16523-70		
				$\phi 62 \times \phi 130$	1	0.18кг

4и 440 24 00 000

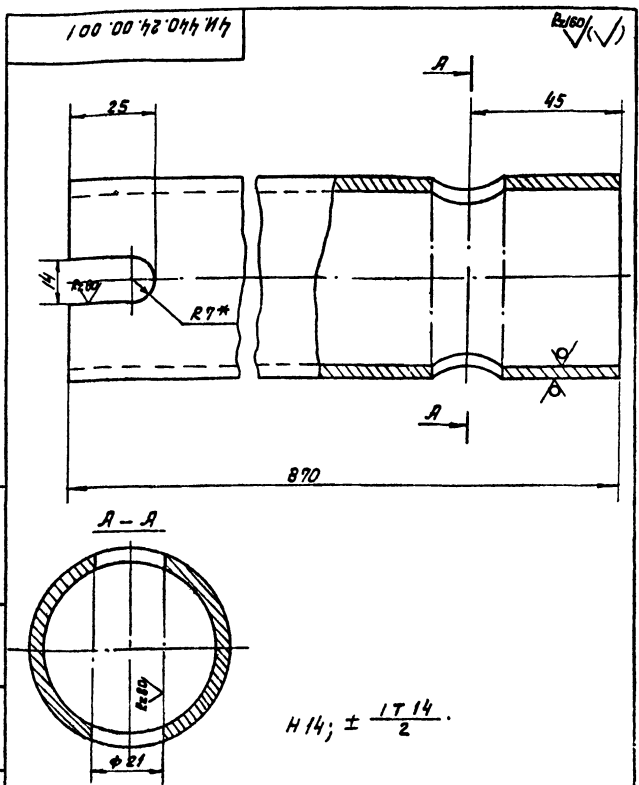
Труба ступорная

Лит.	Масса	Листов
И	4.2	1:1
Листов Листов: 1		
Необходимо миллиметров Отдел ИС		

4и 440 24 00 001

Патрубок

Труба 50x3.5
ГОСТ 3262-75



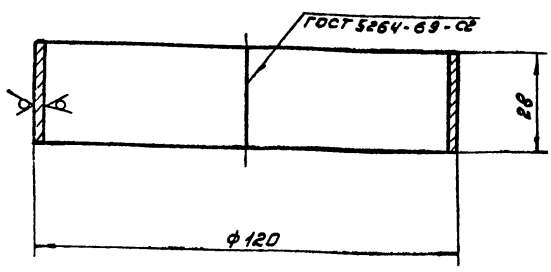
Листов VI, часть 2
Листов VI, часть 2
Листов VI, часть 2
Листов VI, часть 2

Лит.	Масса	Листов
И	4.2	1:1
Листов Листов: 1		
Необходимо миллиметров Отдел ИС		

Туповой проект 908-2-347
Листов VII, часть 2

200 00 12 011 111

к 80/✓



1. Длина заготовки 2376 мм.
2. к 14.

ЧИ.440.24.00.002

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
И	0,16	1:1
Лист листов: 1		

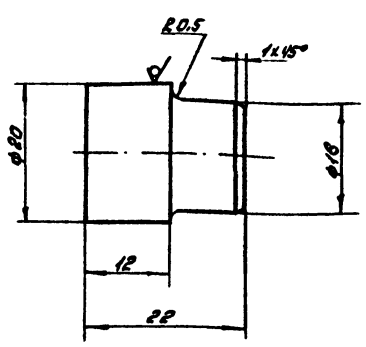
Масштаб: 1:1
Б-2 ГОСТ 19903-74
Вот Вел ГОСТ 1523-70
Московский инженерный проект
Отдел №5
Формат 11

Исполнитель	Подп.	Дата
Н.Контр. Потушков	И.И.	
Провер.	Подп.	Дата
С.И.И.		
И.И.		

125

200 00 12 011 111

к 80/✓



к 14; 3 17 14

ЧИ.440.24.00.003

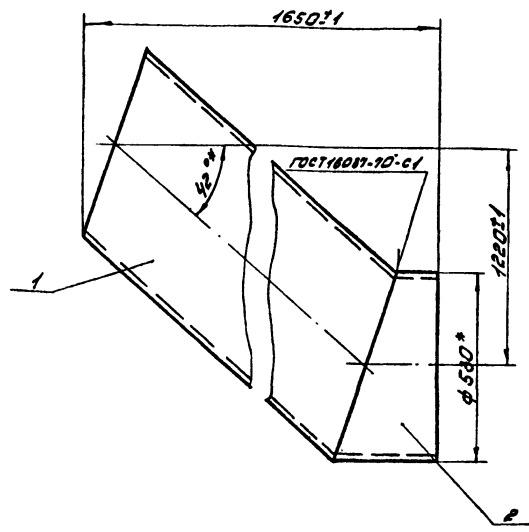
Палец

Лист	Масса	Масштаб
И	0,03	2:1
Лист листов: 1		

Масштаб: 2:1
Б-2 ГОСТ 2590-71
Вот Вел ГОСТ 535-75
Московский инженерный проект
Отдел №5
Формат 11

Исполнитель	Подп.	Дата
Н.Контр. Потушков	И.И.	
Провер.	Подп.	Дата
С.И.И.		
И.И.		

20 000 25 011 111



* Размеры для справок.

ЧИ.440.25.00.00056

Отвод

Лист	Масса	Масштаб
И	~232,5	1:10
Лист листов: 1		

Масштаб: 1:10
Московский инженерный проект
Отдел №5
Формат 11

Исполнитель	Подп.	Дата
Н.Контр. Потушков	И.И.	
Провер.	Подп.	Дата
С.И.И.		
И.И.		

Лист	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
И			ЧИ.440.25.00.00056	Сборочный чертеж		
ДЕТАЛИ						
12	1		ЧИ.440.25.00.001	Патрубок	1	
12	2		ЧИ.440.02.06.007	Патрубок	1	

Исполнитель	Подп.	Дата
Н.Контр. Потушков	И.И.	
Провер.	Подп.	Дата
С.И.И.		
И.И.		

ЧИ.440.25.00.000

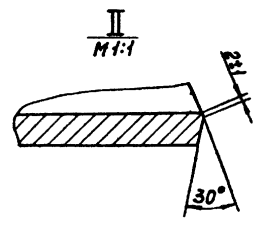
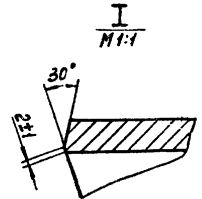
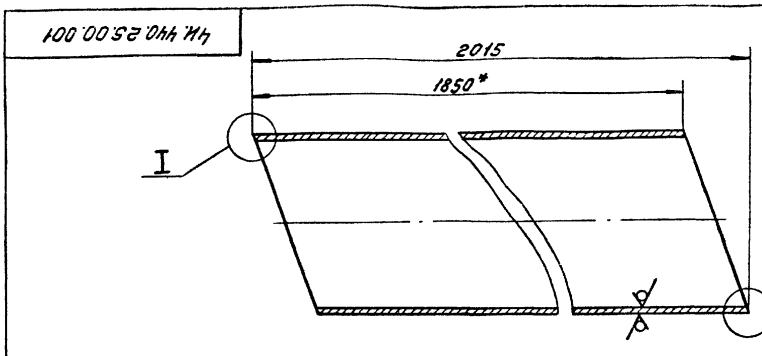
Отвод

Лист	Масса	Масштаб
И		
Лист листов: 1		

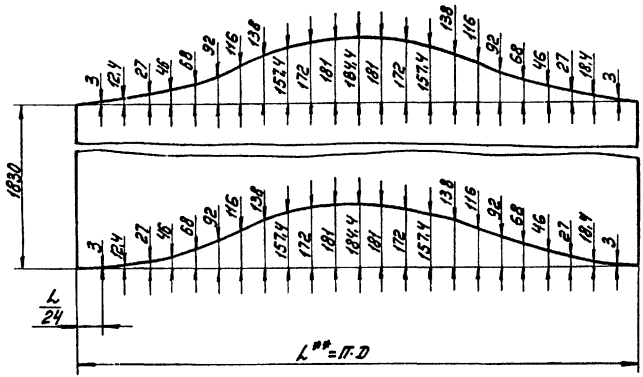
Масштаб: 1:10
Московский инженерный проект
Отдел №5
Формат 11

Типовой проект 902-2-347
Ялбон III, часть 2

№80 (✓)



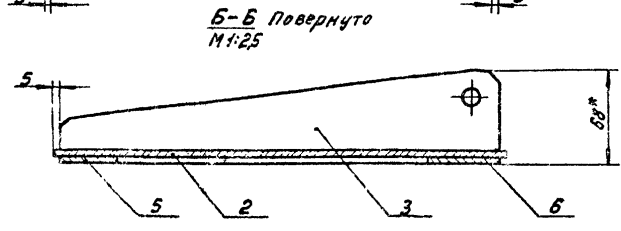
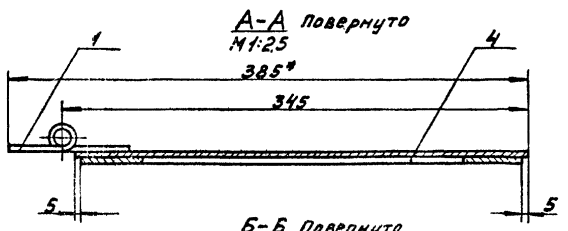
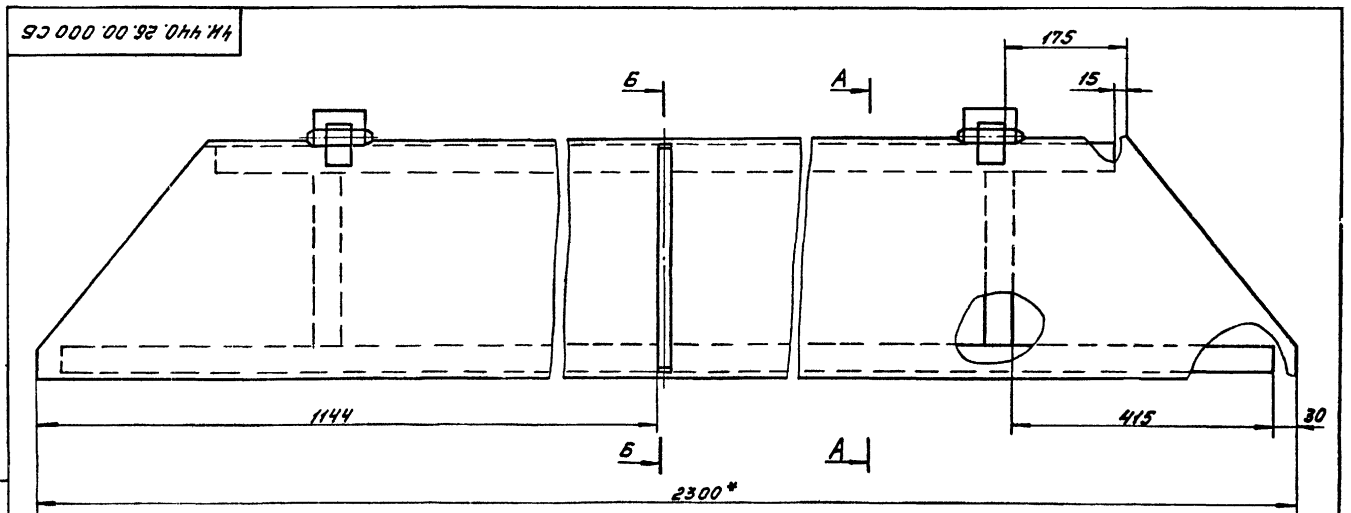
Шаблон для разметки патрубка



1. $h \pm \frac{1714}{2}$.
- 2.** Размер L уточнить по действительному наружному диаметру трубы.
- 3.* Размер для справок.

Исполнитель: Ялбон III, часть 2
Взят, выдан: Ялбон III, часть 2
Подп. и дата: Ялбон III, часть 2

				ЧН 440.25.00.001		
				Патрубок		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
					1	1:10
				Труба 530х9 ГОСТ 8732-78		
				вст. 2.2.1 ГОСТ 8731-74		
				Отдел №5		
				ФОРМАТ 12		



1. $h \pm \frac{1714}{2}$.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69-Н1-Д4.
- 3.* Размеры для справок.

Исполнитель: Ялбон III, часть 2
Взят, выдан: Ялбон III, часть 2
Подп. и дата: Ялбон III, часть 2

				ЧН 440.26.00.000СБ		
				Козырек		
				Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
					30	1:5
				Масштаб: 1:5		
				Отдел №5		
				ФОРМАТ 12		

Типовой проект 902-2-347
 Язвон VII, часть 2

Имя, фамилия, Подпись, Дата
 Разреш. Задача, Подп. Дата
 Провер. Подпись, Подп. Дата
 Вук. Подпись, Подп. Дата
 Исполн. Подпись, Подп. Дата

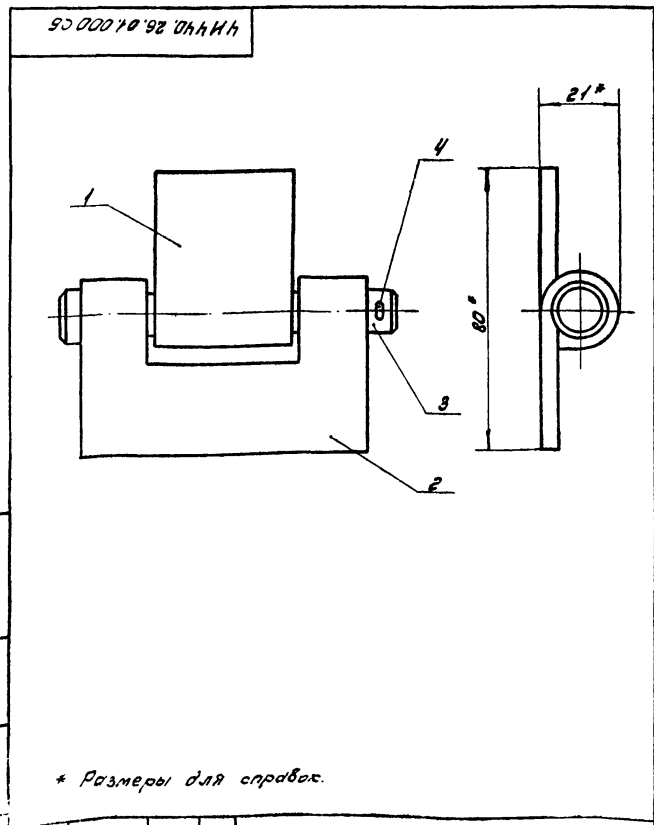
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		ЧИ. 440.26.00.000	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	ЧИ. 440.26.01.000	Шарнир	2	
			<u>Детали</u>		
11	2	ЧИ. 440.26.00.001	Пластина	1	
11	3	ЧИ. 440.26.00.002	Ребро	1	
54	4	ЧИ. 440.26.00.003	Полоса Полоса Б-2-440 ГОСТ 103-76 Встр. ГОСТ 535-79 L = 250 h14	2	0,31 кг
54	5	ЧИ. 440.26.00.004	Полоса Полоса Б-2-440 ГОСТ 103-76 Встр. ГОСТ 535-79 L = 1810 h14	1	2,4 кг

ЧИ. 440.26.00.000
 Козырек
 Лист 1 из 2
 Масштаб 1:1
 Проверено
 Отдел № 5
 формат 11

Имя, фамилия, Подпись, Дата
 Разреш. Задача, Подп. Дата
 Провер. Подпись, Подп. Дата
 Вук. Подпись, Подп. Дата
 Исполн. Подпись, Подп. Дата

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
54	6	ЧИ. 440.26.00.005	Полоса Полоса Б-2-440 ГОСТ 103-76 Встр. ГОСТ 535-79 L = 2240 h14	1	2,82 кг

ЧИ. 440.26.00.000
 Лист 2 из 2
 Масштаб 1:1
 Проверено
 Отдел № 5
 формат 11



ЧИ. 440.26.01.000СБ
 Шарнир
 Сборочный чертеж
 Лист 1 из 1
 Масса 0,4
 Проверено
 Отдел № 5
 формат 11

Имя, фамилия, Подпись, Дата
 Разреш. Задача, Подп. Дата
 Провер. Подпись, Подп. Дата
 Вук. Подпись, Подп. Дата
 Исполн. Подпись, Подп. Дата

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
11		ЧИ. 440.26.01.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	ЧИ. 440.26.01.001	Петля	1	
11	2	ЧИ. 440.26.01.002	Петля	1	
11	3	ЧИ. 440.26.01.003	Ось	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Шпилька 2x20-001 ГОСТ 397-79	1	

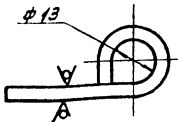
ЧИ. 440.26.01.000
 Шарнир
 Лист 1 из 1
 Проверено
 Отдел № 5
 формат 11

Имя, фамилия, Подпись, Дата
 Разреш. Задача, Подп. Дата
 Провер. Подпись, Подп. Дата
 Вук. Подпись, Подп. Дата
 Исполн. Подпись, Подп. Дата

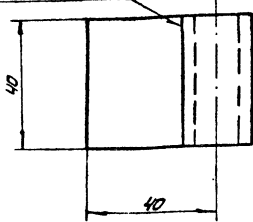
Титульный лист 9.02-2-347
Рис. 60м VI, часть 2

100 10 92 044 ИИ

R: 169



ГОСТ 5264-69-71-4



1. Длина развертки $L = 87$ мм.
2. H14; h14

ЧИ. 440.26.01.001

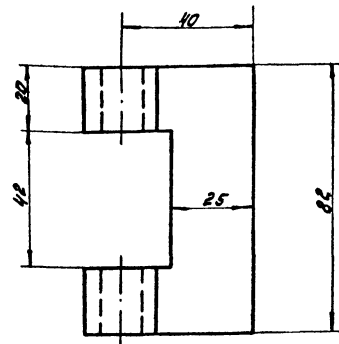
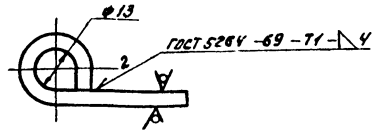
Петля

Лист	Масса	Масштаб
1	0,12	1:1
Лист: листов: 1		
Масштаб: 1:1		
Отдел: Н.5		
Формат: А1		

Лист 64 ГОСТ 19903-74
ВсЗсп ГОСТ 14637-79

200 10 92 044 ИИ

R: 169



1. Длина развертки $L = 87$ мм.
2. H14; h14.

ЧИ. 440.26.01.002

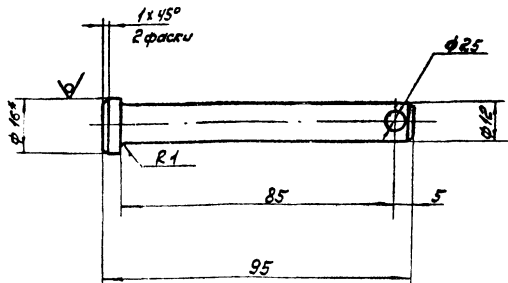
Петля

Лист	Масса	Масштаб
1	0,14	1:1
Лист: листов: 1		
Масштаб: 1:1		
Отдел: Н.5		
Формат: А1		

Лист 64 ГОСТ 19903-74
ВсЗсп ГОСТ 14637-79

600 10 92 044 ИИ

R: 80



1. H14; h14; $\pm 1/2$.
2. * Размеры для справок.

ЧИ. 440.26.01.003

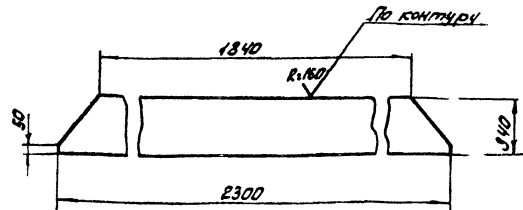
Ось

Лист	Масса	Масштаб
1	0,08	1:1
Лист: листов: 1		
Масштаб: 1:1		
Отдел: Н.5		
Формат: А1		

Лист 61 ГОСТ 2590-71
ВсЗсп ГОСТ 535-79

100 00 92 044 ИИ

R: 80



1. H14 $\pm 1/2$.

ЧИ. 440.26.00.001

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
1	22,8	1:20
Лист: листов: 1		
Масштаб: 1:20		
Отдел: Н.5		
Формат: А1		

Лист 64 ГОСТ 19903-74
ВсЗсп ГОСТ 14637-79

Коробов: Р.А.

17851-07 45

Лист 64 ГОСТ 19903-74
ВсЗсп ГОСТ 14637-79

Лист 64 ГОСТ 19903-74
ВсЗсп ГОСТ 14637-79

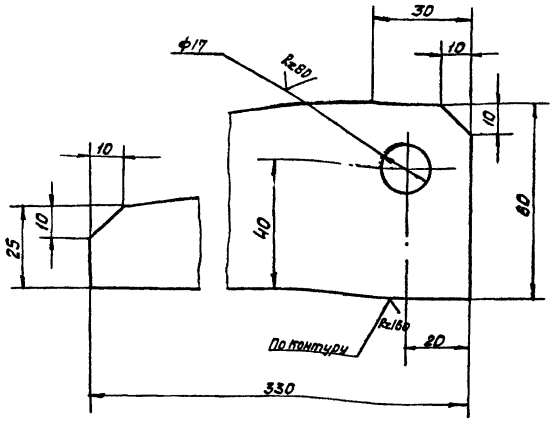
Лист 61 ГОСТ 2590-71
ВсЗсп ГОСТ 535-79

Лист 64 ГОСТ 19903-74
ВсЗсп ГОСТ 14637-79

Типовой проект 902-2-347
Альбом №1, часть 2

ИД 440.26.00.002

(V)



$H_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

ИД.440.26.00.002

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,1	1:1
Лист	Листов 1	
Лит. 512 ГОСТ 18903-74 8 Ст 3. Сп. ГОСТ 14637-79		
Навбодотоманипроект		
Отдел №5		
Формат 11		

И.контр. Лит. и дата
Проб. Пендерб. Век. инж. Шиб. и в.б. Пабн. и в.б.м.

И.контр.	Лит.	Дата
Пендерб.	512	74
Проб.	8	79
Век. инж.		
Шиб. и в.б.		
Пабн. и в.б.м.		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		ИД.440.27.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
14	1	ИД.440.27.00.001	Вилка	1	
64	2	ИД.440.27.00.002	Штанг		
			Крит. 0 20 ГОСТ 2590-71 8 Ст 3 Сп. ГОСТ 535-79		
			L=205 мм	1	0,5 кг

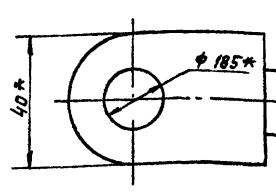
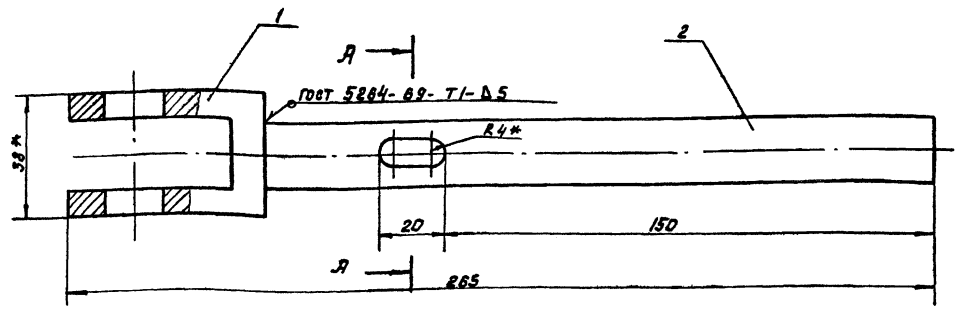
И.контр. Лит. и дата
Проб. Пендерб. Век. инж. Шиб. и в.б. Пабн. и в.б.м.

ИД.440.27.00.000

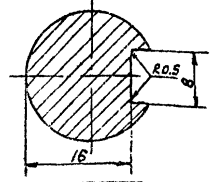
Штанга

Лит.	Лист	Листов
И	1	1
Лит. 512 ГОСТ 18903-74 8 Ст 3. Сп. ГОСТ 14637-79		
Навбодотоманипроект		
Отдел №5		
Формат 11		

ИД 000'00'27'044 ИД



А-А
М 2:1



- $H_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$.
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа - R_{z160} .
- * Размеры для справок.

ИД.440.27.00.000 СБ

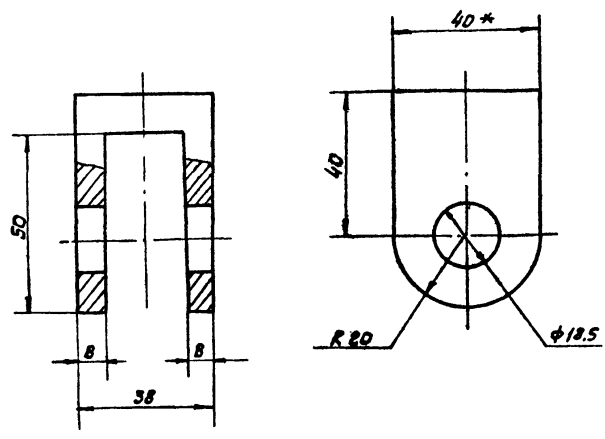
Штанга
Сборочный чертеж

И.контр.	Лит.	Дата
Пендерб.	512	74
Проб.	8	79
Век. инж.		
Шиб. и в.б.		
Пабн. и в.б.м.		

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,9	1:1
Лист	Листов 1	
Лит. 512 ГОСТ 18903-74 8 Ст 3. Сп. ГОСТ 14637-79		
Навбодотоманипроект		
Отдел №5		
Формат 12		

100 00 27 00 014 И4

R20



1. H14; h 14; $\pm \frac{IT 14}{2}$.
2. * Размеры для справок.

4И.440.27.00.001

Вилка

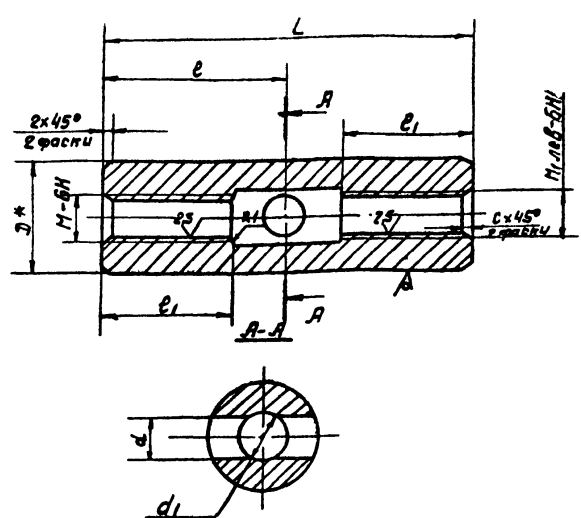
Ст. 3 ГОСТ 380-71

Лит.	Масса	Масш.
И	0.35	1:1
Лист Листов 1		
Посвободномлиниипроект Отдел И 5		

Формат И

200 00 00 00 014 И4

R20



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг	
	L	e	e1	d	d1	h	h1	r	И	О.4
4И.440.00.00.002	100	50	35	30	13	14	12	12	1,6	0,4
4И.440.00.00.002-01	250	125	50	40	20	22	24	24	2,5	0,7

H14; h 14; $\pm \frac{IT 14}{2}$.

4И.440.00.00.002

Муфта
стяжная

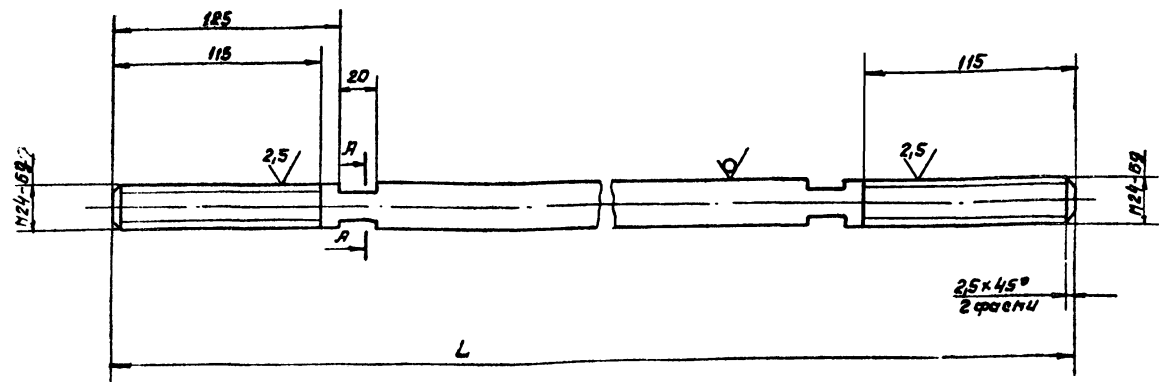
Крч. В ГОСТ 2590-71
В Ст.3. Сп. ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масш.
И	—	—
Лист Листов 1		
Посвободномлиниипроект Отдел И 5		

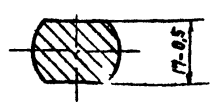
Формат И

100 00 00 00 014 И4

R20



A-A
M 1:1



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h 14; $\pm \frac{IT 14}{2}$.

Обозначение	Размер, мм		Масса, кг
	L	h	
4И.440.00.00.001	4200	14,9	
4И.440.00.00.001-01	3400	12,1	
4И.440.00.00.001-02	2650	9,0	

4И.440.00.00.001

Тяга

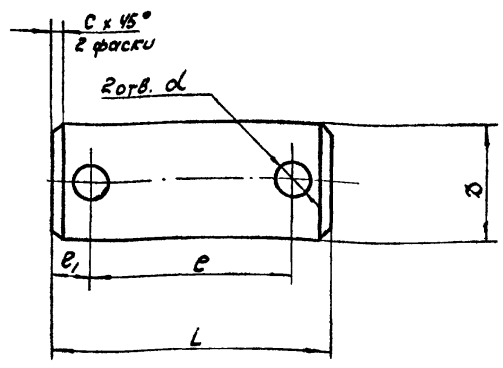
Крч. В ГОСТ 2590-71
В Ст.3. Сп. ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масш.
И	—	—
Лист Листов 1		
Посвободномлиниипроект Отдел И 5		

Туповой проект 902-2-347
Альбом II, часть 2

600 00 00 00 h h h h

Rz 80



Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	L	e	e1	d	alpha	c	
4И.440.00.00.003	72	52	10	30	8,5	2	0,35
4И.440.00.00.003-01	46	34	6	16	5,5	1	0,07

H14; h14; ± 17/14/2

4И.440.00.00.003

Палец

Лит.	Масса	Масшт.
И	см. табл.	—

СТЗ ГОСТ 380-71

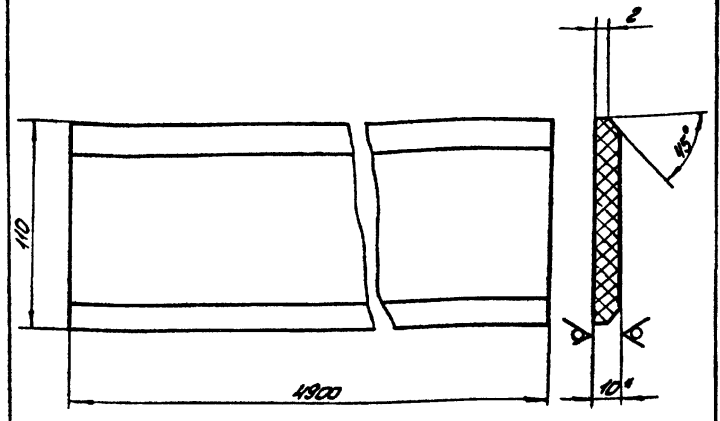
Московский институт
Отдел N5
Формат И

Лит. и дата
Взам. инж.
Изм. и дата
Лист
И.Контр. Потупков

Лит.	Масса	Масшт.
И	см. табл.	—

100 00 00 00 h h h h

Rz 320



1. h 14; ± 17/14/2

2. * Размеры для справок.

4И.440.00.00.004

Уплотнение

Лит.	Масса	Масшт.
И	5,7	1:2

Пластина I ПМБ-М-10-1,2
ГОСТ 7338-77

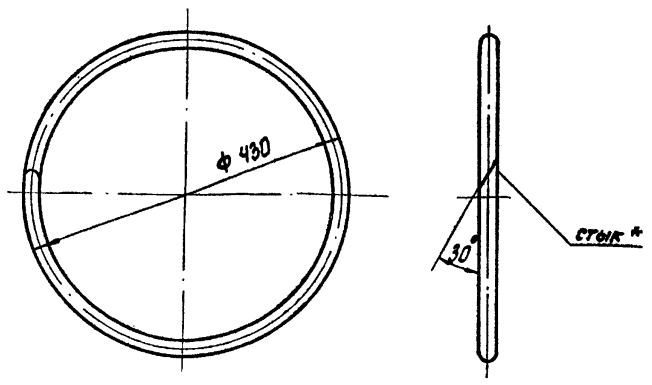
Московский институт
Отдел N5
Формат И

Лит. и дата
Взам. инж.
Изм. и дата
Лист
И.Контр. Потупков

Лит.	Масса	Масшт.
И	см. табл.	—

500 00 00 00 h h h h

Rz 320



1. Длина развертки = 1300 мм
2. * Стык склеить клеем № 88
ТУ 38105 1061-76.

4И.440.00.00.005

Уплотнение

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,38	1:5

Шнур IV м ф 18
ГОСТ 6467-69

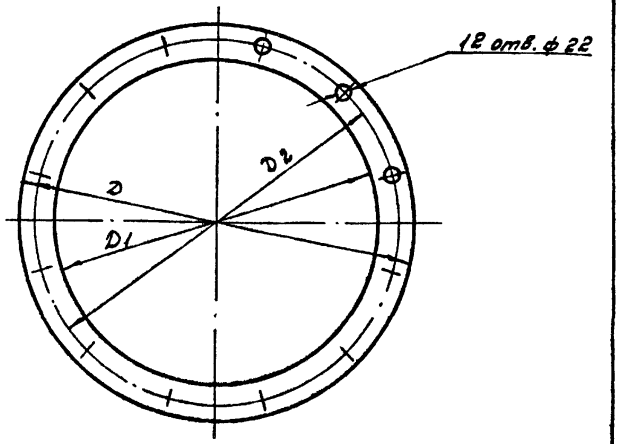
Московский институт
Отдел N5
Формат И

Лит. и дата
Взам. инж.
Изм. и дата
Лист
И.Контр. Потупков

Лит.	Масса	Масшт.
И	см. табл.	—

900 00 00 00 h h h h

Rz 320



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	D	D1	D2	
4И.440.00.00.006	520	420	485	0,26
4И.440.00.00.006-01	390	275	350	0,15

H14; h14; ± 17/14/2

4И.440.00.00.006

Прокладка

Лит.	Масса	Масшт.
И	см. табл.	—

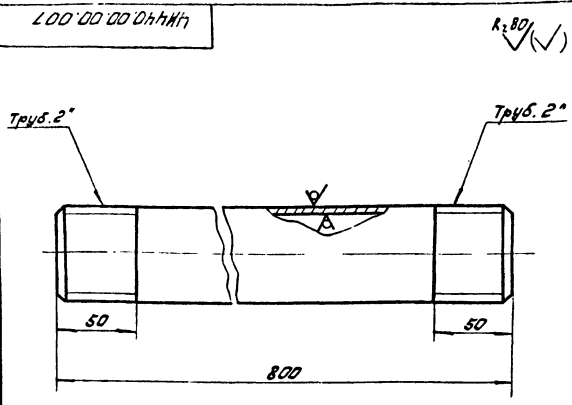
Пластина I ПМБ-М-3-62
ГОСТ 7338-77

Московский институт
Отдел N5
Формат И

Лит. и дата
Взам. инж.
Изм. и дата
Лист
И.Контр. Потупков

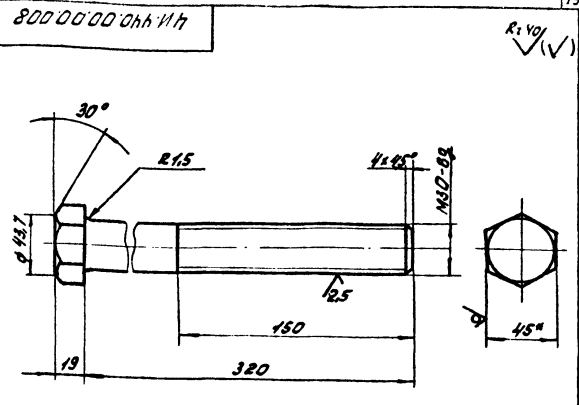
Лит.	Масса	Масшт.
И	см. табл.	—

Типовой проект 908-е-347
Рис. 608.VI, часть 2



$h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

4И.440.00.00.007		
Труба	лист 3,9	лист 1:2
Труба 50 x 3,5 ГОСТ 3262-75	Мособлкоммунпроект Отдел N5 Формат И	



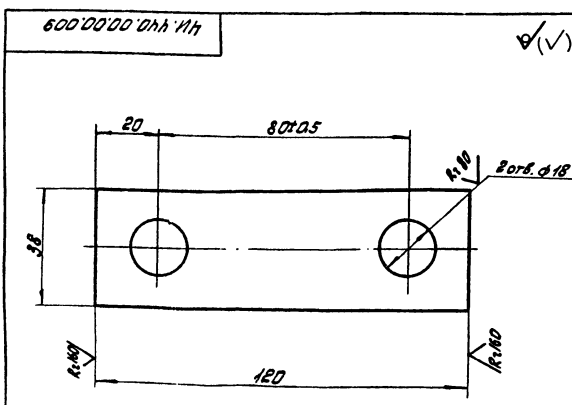
$1. h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

2. * Размеры для справок.

Типовой проект 908-е-347
Рис. 608.VI, часть 2

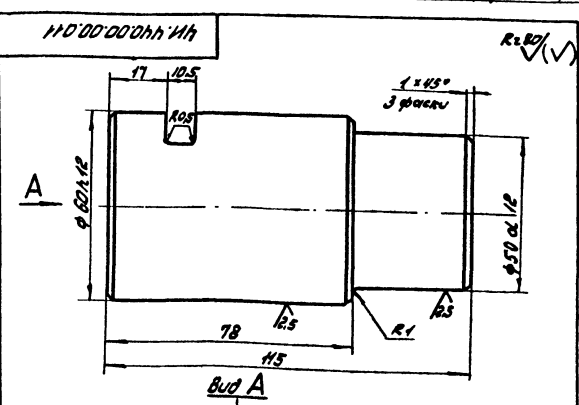
4И.440.00.00.008		
Винт упорный	лист 1,72	лист 1:2
Шестигранная 45 ГОСТ 2878-69 Гр. 5 ГОСТ 535-78	Мособлкоммунпроект Отдел N5 Формат И	

Типовой проект 908-е-347
Рис. 608.VI, часть 2



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

4И.440.00.00.009		
Ригель	лист 0,32	лист 1:1
палец 6-40 x 10 ГОСТ 103-75 вст. 3 вл. ГОСТ 535-78	Мособлкоммунпроект Отдел N5	



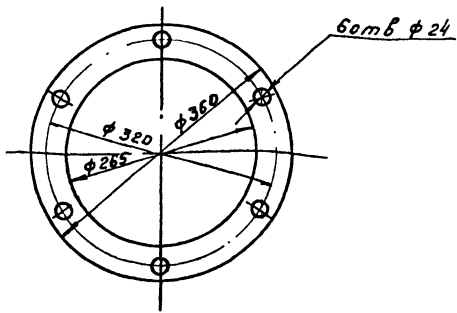
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

Типовой проект 908-е-347
Рис. 608.VI, часть 2

4И.440.00.00.011		
Палец	лист 2,2	лист 1:1
Ст 5 ГОСТ 380-71	Мособлкоммунпроект Отдел N5	

4и.440.00.00.012

Rz80



$$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$$

4и.440.00.00.012

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Зар.участ.	Изм.		
Проб.	Пед.проб.			
И.контр.	Получено			

Прокладка
регулирующая

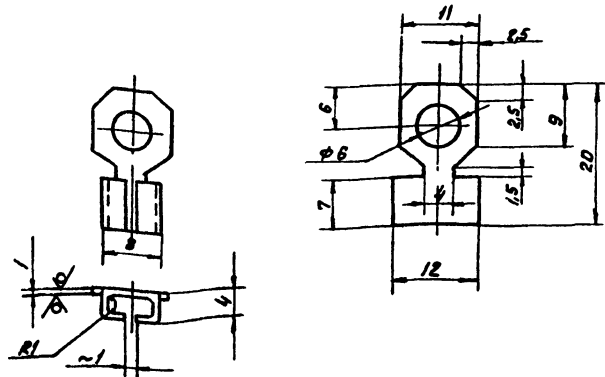
БЗ ГОСТ 19903-74
ВМЗСН ГОСТ 16327-70

Лит.	Масса	Масштаб
И	1.0	1:5
Лист		Листов 1
Послеобкаточный проект		
Отдел №5		

форма 11

4и.440.00.00.013

Rz160



$$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$$

4и.440.00.00.013

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Зар.участ.	Изм.		
Проб.	Пед.проб.			
И.контр.	Получено			

Наконечник

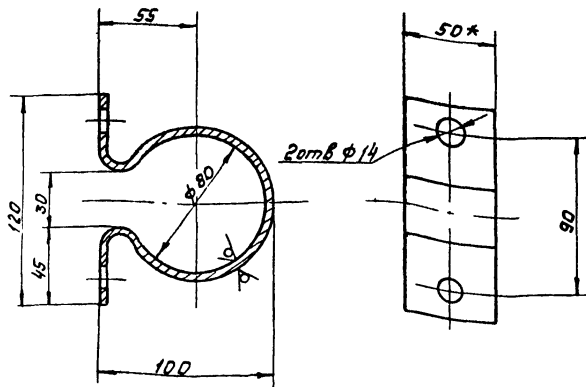
Латушь Л68
ГОСТ 15527-70

Лит.	Масса	Масштаб
И	0.002	2:1
Лист		Листов 1
Послеобкаточный проект		
Отдел №5		

форма 11

4и.440.00.00.014

Rz160



1. Длина заготовки L = 340 мм.
2. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
- 3 * Размеры для справок.

4и.440.00.00.014

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Зар.участ.	Изм.		
Проб.	Пед.проб.			
И.контр.	Получено			

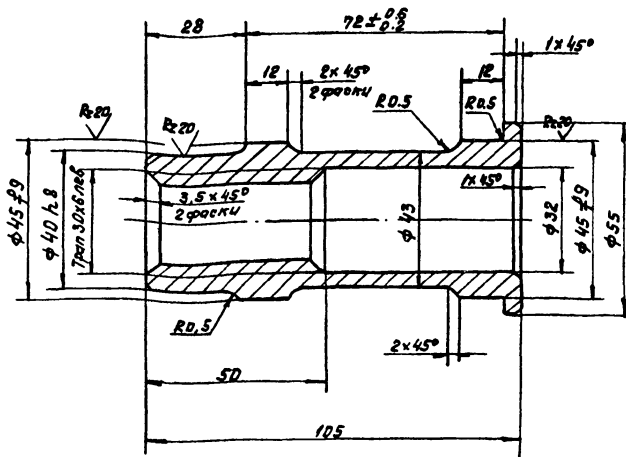
Штуцер
направляющий

БЗ 4х50 ГОСТ 103-76
Полоса ВМЗСН ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	0.59	1:2
Лист		Листов 1
Послеобкаточный проект		
Отдел №5		

510.00.00.047 И4

Rz80



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Допускаемые отклонения на размеры отливки по Д кл. точности ГОСТ 1855-55.
3. Неуказанные литейные радиусы R3.

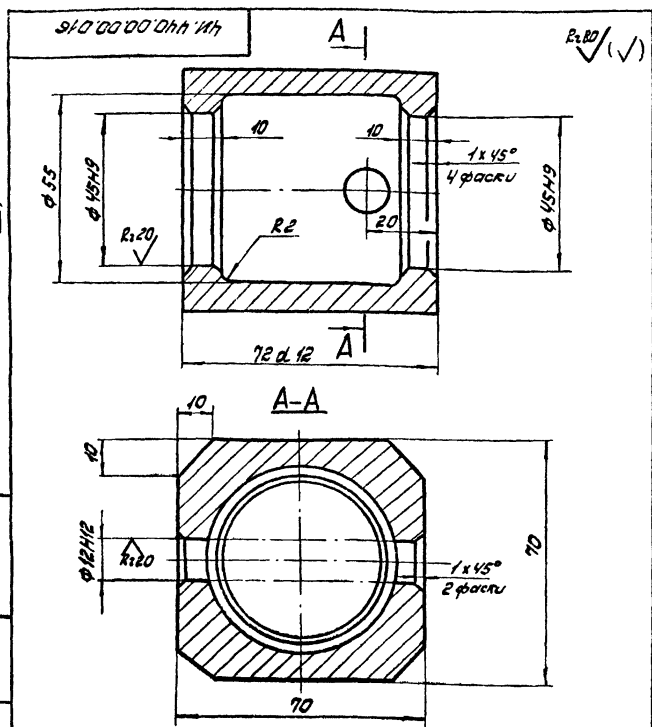
4и.440.00.00.015

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Зар.участ.	Изм.		
Проб.	Пед.проб.			
И.контр.	Получено			

Гайка
коническая

04 18-36 ГОСТ 1412-79

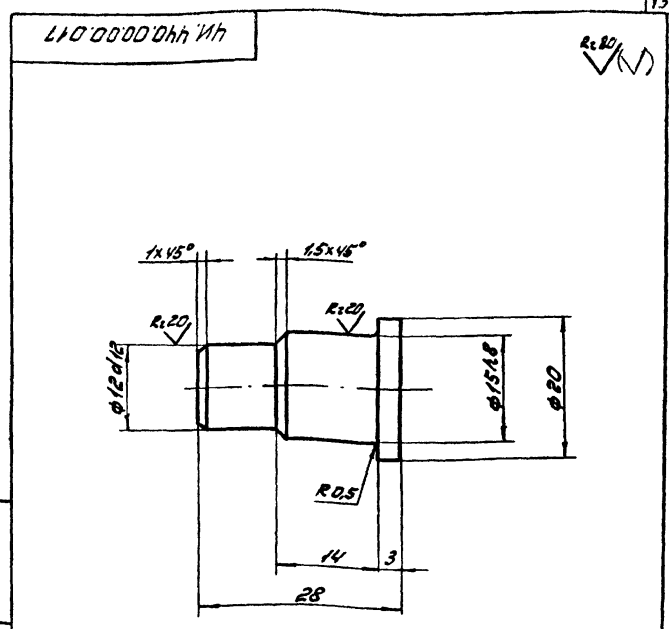
Лит.	Масса	Масштаб
И	0.7	1:1
Лист		Листов 1
Послеобкаточный проект		
Отдел №5		



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14; k14; \pm IT14$.

ЧН.440.00.00.016

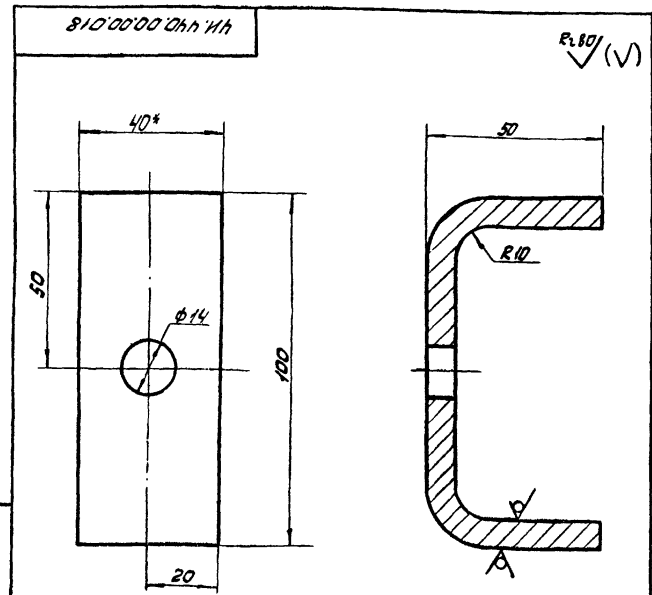
Имя и фамилия Полн. и дата Введен	Имя и фамилия Мех. работа Полн. и дата Листов	Имя и фамилия Полн. и дата Разработчик	Имя и фамилия Полн. и дата Проверщик	Имя и фамилия Полн. и дата Начальник	Имя и фамилия Полн. и дата Инженер	Имя и фамилия Полн. и дата Мастер	Имя и фамилия Полн. и дата Работник	Имя и фамилия Полн. и дата Слесарь	Имя и фамилия Полн. и дата Формат
Сухарь					Лист Масса Масшт.				
Ст. 3 ГОСТ 380-71					И 1,4 1:1				
Мособлтехмашпроект					Отдел N 5				
Формат И									



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14; \pm IT14$.

ЧН.440.00.00.017

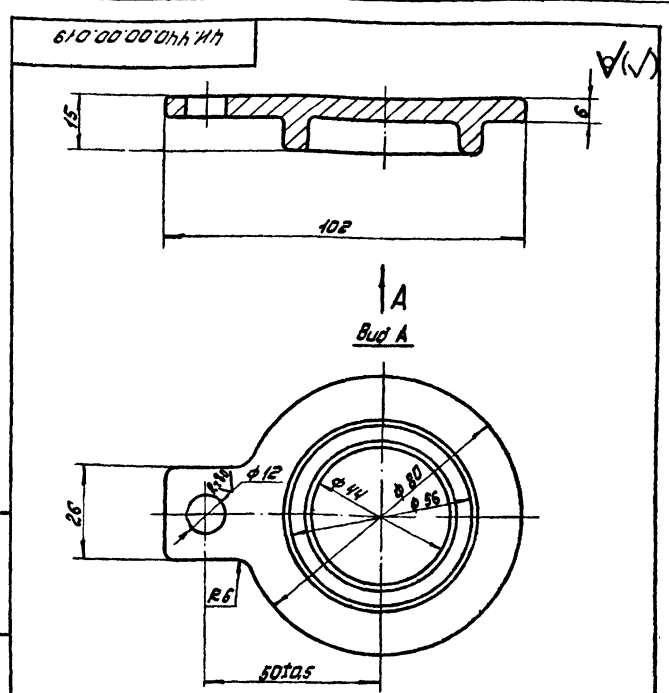
Имя и фамилия Полн. и дата Введен	Имя и фамилия Мех. работа Полн. и дата Листов	Имя и фамилия Полн. и дата Разработчик	Имя и фамилия Полн. и дата Проверщик	Имя и фамилия Полн. и дата Начальник	Имя и фамилия Полн. и дата Инженер	Имя и фамилия Полн. и дата Мастер	Имя и фамилия Полн. и дата Работник	Имя и фамилия Полн. и дата Слесарь	Имя и фамилия Полн. и дата Формат
Палец					Лист Масса Масшт.				
Ст. 3 ГОСТ 380-71					И 0,04 2:1				
Мособлтехмашпроект					Отдел N 5				
Формат И									



1. Длина заготовки $L = 172$ мм.
2. $h14; k14; \pm IT14$.
3. * Размеры для справок.

ЧН.440.00.00.018

Имя и фамилия Полн. и дата Введен	Имя и фамилия Мех. работа Полн. и дата Листов	Имя и фамилия Полн. и дата Разработчик	Имя и фамилия Полн. и дата Проверщик	Имя и фамилия Полн. и дата Начальник	Имя и фамилия Полн. и дата Инженер	Имя и фамилия Полн. и дата Мастер	Имя и фамилия Полн. и дата Работник	Имя и фамилия Полн. и дата Слесарь	Имя и фамилия Полн. и дата Формат
Скоба					Лист Масса Масшт.				
Полоса					И D.42 1:1				
Мособлтехмашпроект					Отдел N 5				
Формат И									

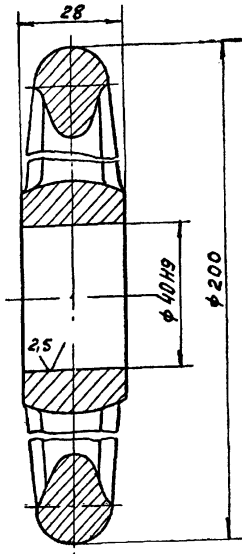


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14; k14; \pm IT14$.
2. Допускаемые отклонения на размеры отливки по Д.к.
3. Неуказанные литевые радиусы R3.

ЧН.440.00.00.019

Имя и фамилия Полн. и дата Введен	Имя и фамилия Мех. работа Полн. и дата Листов	Имя и фамилия Полн. и дата Разработчик	Имя и фамилия Полн. и дата Проверщик	Имя и фамилия Полн. и дата Начальник	Имя и фамилия Полн. и дата Инженер	Имя и фамилия Полн. и дата Мастер	Имя и фамилия Полн. и дата Работник	Имя и фамилия Полн. и дата Слесарь	Имя и фамилия Полн. и дата Формат
Крышка					Лист Масса Масшт.				
СЧ48-36 ГОСТ 1412-79					И D.47 1:1				
Мособлтехмашпроект					Отдел N 5				
Формат И									

4И.440.00.00.021



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h\ 14$.

4И.440.00.00.021

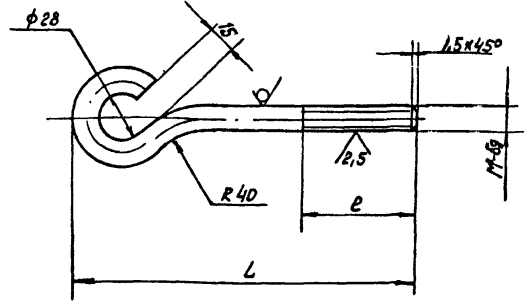
Маховик

Маховик 2-В-200 к36
ГОСТ 5260-75

Лист	Масса	Масштаб
И	2,08	1:1
Лист		Листов 1

Материал: Погвоздоканалицированный
Отдел №5
Формат И1

4И.440.00.00.022



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	L	e	М	
4И.440.00.00.022	195	60	12	0,25
4И.440.00.00.022-01	400	50	12лев	0,46

$h\ 14; h\ 14; \pm \frac{17\ 14}{2}$

4И.440.00.00.022

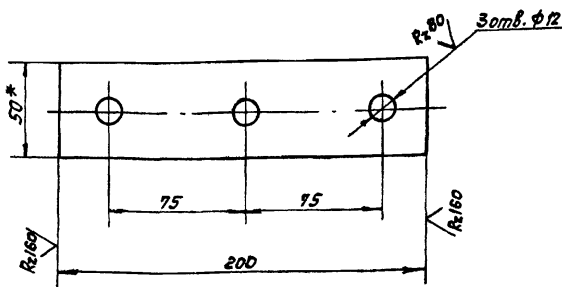
Подвеска

В 12 ГОСТ 2590-71
Круг в ст 3 по ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	ст.	—
Лист		Листов 1

Материал: Погвоздоканалицированный
Отдел №5
Формат И1

4И.440.00.00.023



1. $h\ 14; h\ 14; \pm \frac{17\ 14}{2}$
2. Размер для справок.

4И.440.00.00.023

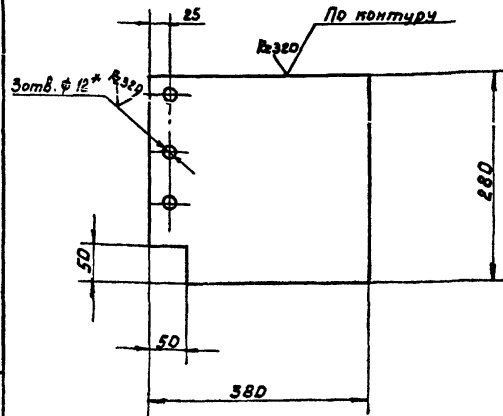
Накладка

Б-24x50 ГОСТ 103-76
Полоса в ст 3 по ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	0,51	1:2
Лист		Листов 1

Материал: Погвоздоканалицированный
Отдел №5
Формат И1

4И.440.00.00.024



1* Разметить по накладке черт. 4И.440.00.00.023
2. $h\ 14; h\ 14 \pm \frac{17\ 14}{2}$

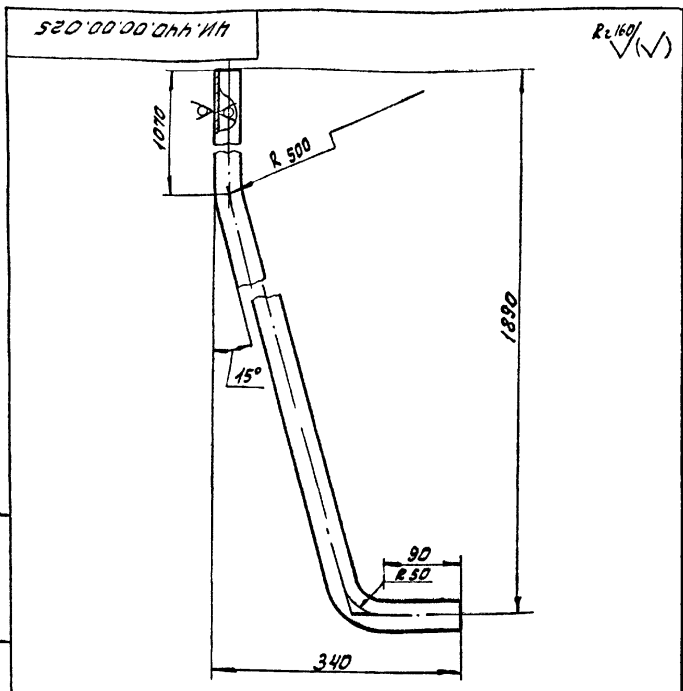
4И.440.00.00.024

Скребок

Пластина ИПБ-И-В-1,2
ГОСТ 7338-77

Лист	Масса	Масштаб
И	0,63	1:5
Лист		Листов 1

Материал: Погвоздоканалицированный
Отдел №5
Формат И1

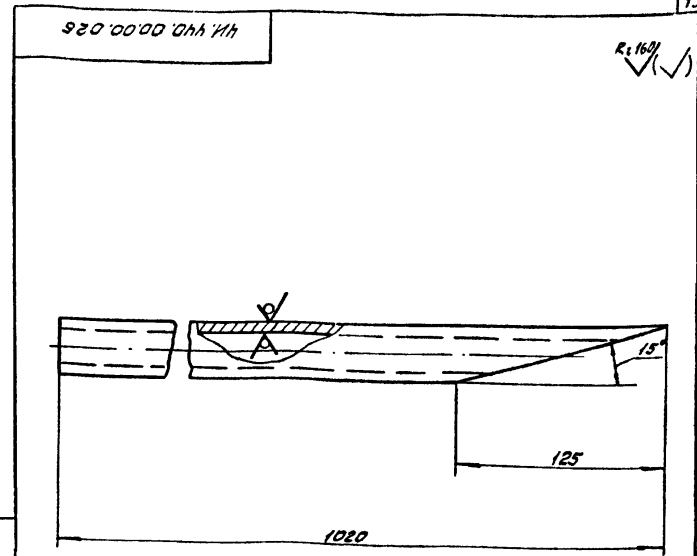


Re 160 ✓✓

1. Длина развертки 2100мм.
2. $n 14; \pm \frac{1714}{2}$.

Исполн.	Лист	№	Всего	Листов	Дата
И.В. Мухомов	Лист	1	1	1	1985-07
Разработчик	И.В. Мухомов	Проверен	М.И. Голубков	Дата	1985-07
И.В. Мухомов	М.И. Голубков	И.В. Мухомов	М.И. Голубков	И.В. Мухомов	М.И. Голубков

4И.440.00.00.025		
Поручень	Лист	Масса
	И	5,1
	Масшт.	1:5
Труба 25x3,2	Лист	Листов: 1
ГОСТ 3262-75	Масштаб	Масштаб: 1:1
	Отдел	Отдел N5
	Формат	Формат А1

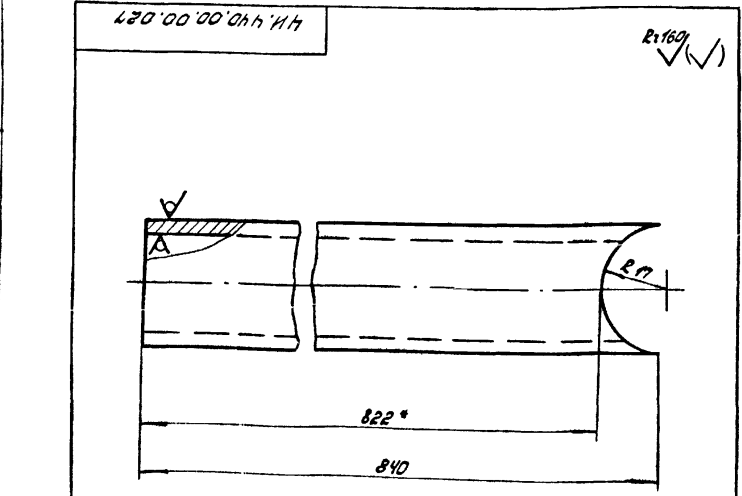


Re 160 ✓✓

$n 14; \pm \frac{1714}{2}$.

Исполн.	Лист	№	Всего	Листов	Дата
И.В. Мухомов	Лист	1	1	1	1985-07
Разработчик	И.В. Мухомов	Проверен	М.И. Голубков	Дата	1985-07
И.В. Мухомов	М.И. Голубков	И.В. Мухомов	М.И. Голубков	И.В. Мухомов	М.И. Голубков

4И.440.00.00.026		
Стойка	Лист	Масса
	И	2,33
	Масшт.	1:2
Труба 25x3,2	Лист	Листов: 1
ГОСТ 3262-75	Масштаб	Масштаб: 1:1
	Отдел	Отдел N5
	Формат	Формат А1

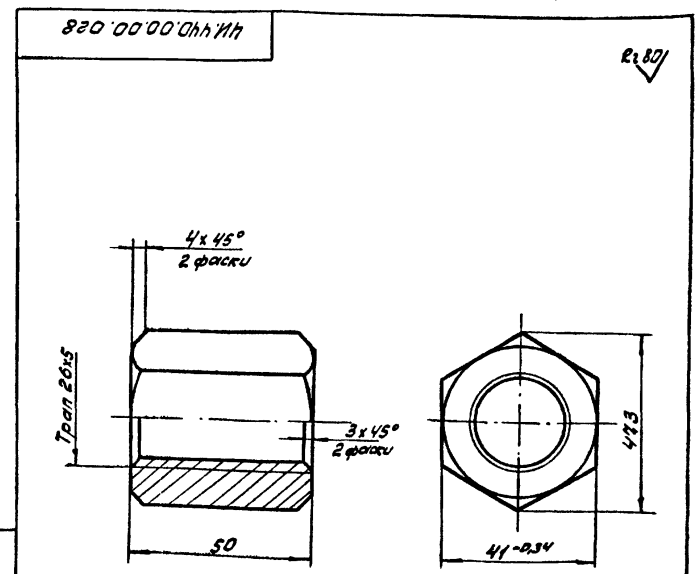


Re 160 ✓✓

1. $n 14; \pm \frac{1714}{2}$.
- 2* Размеры для справок.

Исполн.	Лист	№	Всего	Листов	Дата
И.В. Мухомов	Лист	1	1	1	1985-07
Разработчик	И.В. Мухомов	Проверен	М.И. Голубков	Дата	1985-07
И.В. Мухомов	М.И. Голубков	И.В. Мухомов	М.И. Голубков	И.В. Мухомов	М.И. Голубков

4И.440.00.00.027		
Стойка	Лист	Масса
	И	1,9
	Масшт.	1:1
Труба 25x3,2	Лист	Листов: 1
ГОСТ 3262-75	Масштаб	Масштаб: 1:1
	Отдел	Отдел N5
	Формат	Формат А1



Re 80 ✓

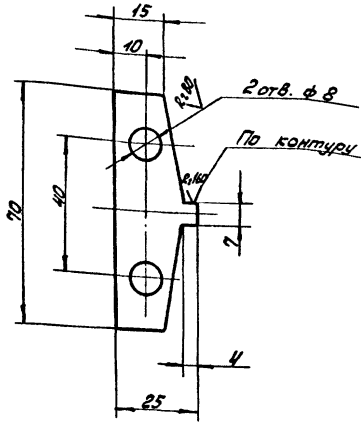
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $n 14; n 14; \pm \frac{1714}{2}$.

Исполн.	Лист	№	Всего	Листов	Дата
И.В. Мухомов	Лист	1	1	1	1985-07
Разработчик	И.В. Мухомов	Проверен	М.И. Голубков	Дата	1985-07
И.В. Мухомов	М.И. Голубков	И.В. Мухомов	М.И. Голубков	И.В. Мухомов	М.И. Голубков

4И.440.00.00.028		
Гайка	Лист	Масса
	И	0,48
	Масшт.	1:1
СТ 3 ГОСТ 380-71	Лист	Листов: 1
	Масштаб	Масштаб: 1:1
	Отдел	Отдел N5
	Формат	Формат А1

ЧН.440.00.00.029

1/2



$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ЧН.440.00.00.029

Накладка

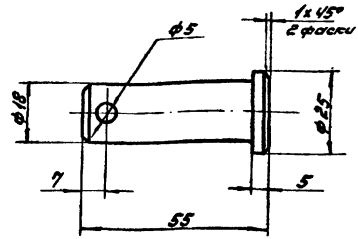
Лист	Масса	Масштаб
1/1	0,08	1:1
Лист Листов: 1		

58 ГОСТ 14903-74
8Ст3сп ГОСТ 14637-78
Московский филиал проекта
Отдел №5
Формат А1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
разраб.	Заручка	Изм.		
проб.	Печерев			
И. контр.	Потупков			

ЧН.440.00.00.032

2/80



$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ЧН.440.00.00.032

Ось

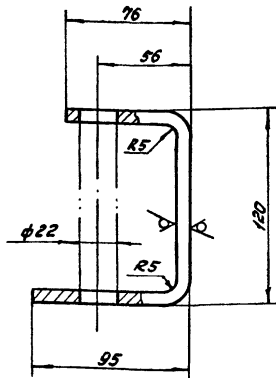
Лист	Масса	Масштаб
1/1	0,1	1:1
Лист Листов: 1		

58 ГОСТ 14903-74
8Ст3сп ГОСТ 14637-78
Московский филиал проекта
Отдел №5
Формат А1

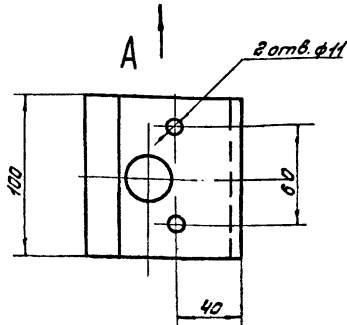
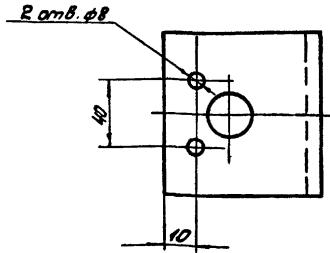
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
разраб.	Заручка	Изм.		
проб.	Печерев			
И. контр.	Потупков			

ЧН.440.00.00.031

2/80



Вид А



- Длина развертки $L = 300$ мм.
- $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ЧН.440.00.00.031

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
1/1	0,8	1:2
Лист Листов: 1		

58 ГОСТ 14903-74
8Ст3сп ГОСТ 14637-78
Московский филиал проекта
Отдел №5
Формат А2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
разраб.	Заручка	Изм.		
проб.	Печерев			
И. контр.	Потупков			