

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 07.900-2

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЕМКОСТИ  
ДЛЯ УБЕЖИЩ**

**Выпуск 1**

**БАКИ  
ДЛЯ ВОДЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ  
БВ-2, БВ-4, БВ-6, БВ-8, БВ-10**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

20338-02  
ЦЕНА

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 07.900-2

# ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЕМКОСТИ ДЛЯ УБЕЖИЩ

Выпуск 1

## БАКИ ДЛЯ ВОДЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ БВ-2, БВ-4, БВ-6, БВ-8, БВ-10

**РАЗРАБОТАН**

ИНСТИТУТОМ **МОСПРОМПРОЕКТ**

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ИНСТИТУТА *Козлов* /КОЗЛОВ/

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА *Черкасова* /ЧЕРКАСОВА/

**УТВЕРЖДЕН**

И УПРАВЛЕНИЕМ Н.Г.О. СССР

ПИСЬМО № 235 /И/ 1873  
ОТ 5 ИЮЛЯ 1984 Г.

**ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ**

ИНСТИТУТОМ **МОСПРОМПРОЕКТ**

ПРИКАЗ № И ОТ 8 ФЕВРАЛЯ 1985 Г.

# Содержание альбома

Продолжение

Обозначение	Наименование	
БВ-2.00.00.000	Бак БВ-2	4
БВ-2.02.00.000	Крышка	
БВ-2.01.00.000	Бак Лист 1,2	
БВ-2.00.00.000СБ	Бак БВ-2 Сборочн. чертеж	5
БВ-2.01.00.000СБ	Бак Сборочный чертеж	6
БВ-2.01.00.005	Уголок	7
БВ-2.01.00.006	Уголок	
БВ-2.01.00.008	Уголок	
БВ-2.01.00.009	Накладка	
БВ-2.01.00.010	Скоба	8
БВ-2.01.00.013	Труба	
БВ-2.01.00.014	Труба	
БВ-2.02.00.001	Ручка	
БВ-2.02.00.000СБ	Крышка Сборочн. чертеж	9
БВ-2.01.01.000	Труба бессыболощая	
БВ-2.01.02.000	Угольник	
БВ-2.02.00.002	Уголок	
БВ-2.01.01.001	Труба	10
БВ-2.01.01.002	Раструб	
БВ-2.01.02.001	Труба	
БВ-2.00.00.002	Полужомут	
БВ-2.01.00.001	Обшивка	11
БВ-2.01.00.004	Дно	
БВ-4.00.00.000	Бак БВ-4 Лист 1,2	12
БВ-4.02.00.000	Секция II Лист 1,2	
БВ-4.00.00.000СБ	Бак БВ-4 Сборочн. черт.	13
БВ-4.00.00.002	Полужомут	14
БВ-4.03.00.000СБ	Крышка сборочн. черт.	
БВ-4.03.00.001	Ручка	
БВ-4.02.00.001а	Скоба	
БВ-4.01.00.000	Секция I Лист 1,2	15
БВ-4.03.00.000	Крышка	
БВ-4.01.00.006	Потолок	
БВ-4.01.00.000СБ	Секция I Сборочн. черт.	16
БВ-4.01.00.003	Уголок	17
БВ-4.01.00.004	Дно	
БВ-4.01.00.005	Труба	
БВ-4.02.00.001	Обшивка	
БВ-4.01.00.014	Уголок	18
БВ-4.01.02.002	Труба	
БВ-4.01.00.001	Обшивка	
БВ-4.01.00.002	Косынка	
БВ-4.01.00.017	Труба	19
БВ-4.01.00.018	Диск	
БВ-4.01.00.015	Уголок	
БВ-4.01.00.016	Накладка	
БВ-4.01.02.000	Труба бессыболощая	20
БВ-4.01.02.001	Раструб	
БВ-4.01.00.019	Уголок	
БВ-4.01.01.000	Угольник	
БВ-4.02.00.000СБ	Секция II Сборочн. черт.	21

БВ-5.00.00.000	Бак БВ-5 Лист 1,2	22
БВ-5.01.00.000	Секция I Лист 1,2	
БВ-5.00.00.000СБ	Бак БВ-5 Сборочн. черт. Л-1	23
БВ-5.00.00.000СБ	Бак БВ-5 Сборочн. черт. Л-2	24
БВ-5.00.00.002	Полужомут	25
БВ-5.01.00.001	Обшивка	
БВ-5.01.00.002	Дно	
БВ-5.01.00.003	Накладка	
БВ-5.01.00.000СБ	Секция I Сборочн. черт.	26
БВ-5.01.00.004	Уголок	27
БВ-5.01.00.005	Уголок	
БВ-5.01.00.009	Труба	
БВ-5.01.01.001	Труба	
БВ-5.01.01.002	Раструб	28
БВ-5.01.02.001	Труба	
БВ-5.02.00.004	Уголок	
БВ-5.02.00.000	Секция II Лист 1,2	
БВ-5.03.00.000	Секция III Лист 1,2	29
БВ-5.02.00.000СБ	Секция II Сборочн. черт.	30
БВ-5.03.00.000СБ	Секция III Сборочн. черт.	31
БВ-5.03.00.003	Труба	32
БВ-5.03.00.004	Диск	
БВ-5.04.00.001	Ручка	
БВ-5.03.00.002	Потолок	
БВ-5.04.00.000	Крышка	33
БВ-5.01.00.007	Уголок	
БВ-5.02.00.001	Скоба	
БВ-5.02.00.002	Косынка	
БВ-5.04.00.000СБ	Крышка Сборочн. черт.	34
БВ-5.01.01.000	Труба бессыболощая	
БВ-5.01.02.000	Угольник	
БВ-5.02.00.003	Уголок	
БВ-8.00.00.000	Бак БВ-8 Лист 1,2	35
БВ-8.01.00.000	Секция I	
БВ-8.00.00.000СБ	Бак БВ-8 Сборочн. черт. Лист 1	36
БВ-8.00.00.000СБ	Бак БВ-8 Сборочн. черт. Лист 2	37
БВ-8.00.00.002	Полужомут	38
БВ-8.01.00.001	Обшивка	
БВ-8.01.00.002	Дно	
БВ-8.01.00.003	Накладка	
БВ-8.01.00.000СБ	Секция I Сборочн. черт.	39
БВ-8.01.00.004	Уголок	40
БВ-8.01.00.005	Уголок	
БВ-8.01.00.008	Уголок	
БВ-8.01.00.009	Труба	
БВ-8.01.01.001	Труба	41
БВ-8.01.01.002	Раструб	
БВ-8.01.02.001	Труба	
БВ-8.02.00.004	Уголок	
БВ-8.02.00.000	Секция II Лист 1,2	42
БВ-8.04.00.000	Секция IV Лист 1,2	
БВ-8.02.00.000СБ	Секция II Сборочн. черт.	
БВ-8.02.00.001	Скоба	44
БВ-8.02.00.002	Косынка	
БВ-8.05.00.000	Крышка	
БВ-8.04.00.002	Потолок	

Серия 07.900-2 Выпуск 1

Шифр по пр. и дата выпуска. Шифр серии и год

# Содержание альбома

Продолжение

Обозначение	Наименование	
БВ-8.03.00.000	Секция III Лист 1,2	45
БВ-8.01.00.001	Уголок	
БВ-8.02.00.003	Уголок	
БВ-8.03.00.000СБ	Секция III Сб. черт.	46
БВ-8.04.00.000СБ	Секция IV Сб. черт.	47
БВ-8.04.00.003	Труба	48
БВ-8.04.00.004	Диск	
БВ-8.05.00.001	Ручка	
БВ-8.05.00.002	Уголок	
БВ-8.05.00.000СБ	Крышка Сб. черт.	
БВ-8.01.01.000	Труба всасывающая	49
БВ-8.01.02.000	Угольник	
БВ-8.02.00.005	Уголок	
БВ-10.00.00.000	Бак БВ-10 Лист 1,2	50
БВ-10.01.00.000	Секция I Лист 1,2	
БВ-10.00.00.000СБ	Бак БВ-10 Сб. черт. Лист 1	51
БВ-10.00.00.000СБ	Бак БВ-10 Сб. черт. Лист 2	52
БВ-10.00.00.002	Полужомут	53
БВ-10.01.00.001	Обшивка	
БВ-10.01.00.002	Дно	
БВ-10.01.00.003	Накладка	
БВ-10.01.00.000СБ	Секция I Сб. черт.	
БВ-10.01.00.004	Уголок	54
БВ-10.01.00.005	Уголок	
БВ-10.01.00.008	Уголок	
БВ-10.01.00.009	Труба	
БВ-10.01.01.001	Труба	55
БВ-10.01.01.002	Раструб	
БВ-10.01.02.001	Труба	
БВ-10.03.00.003	Уголок	
БВ-10.02.00.000	Секция II, IV Лист 1,2	
БВ-10.03.00.000	Секция III Лист 1,2	
БВ-10.02.00.000СБ	Секция II, IV Сб. черт.	58
БВ-10.03.00.000СБ	Секция III Сб. черт.	59
БВ-10.03.00.001	Скоба	60
БВ-10.02.00.001	Косынка	
БВ-10.05.00.000	Крышка	
БВ-10.04.00.002	Патолок	61
БВ-10.04.00.000	Секция V Лист 1,2	
БВ-10.02.00.002	Уголок	
БВ-10.03.00.002	Уголок	
БВ-10.04.00.000СБ	Секция V Сб. черт.	
БВ-10.05.00.003	Труба	62
БВ-10.04.00.004	Диск	
БВ-10.05.00.001	Ручка	
БВ-10.05.00.002	Уголок	
БВ-10.05.00.000СБ	Крышка. Сб. черт.	63
БВ-10.01.01.000	Труба всасывающая	
БВ-10.01.02.000	Угольник	
БВ-10.01.00.007	Уголок	

Серия 07.900-2 Выпуск 1

Инж. А. Новик, Л. С. Сидорова, В. С. Сидорова, Л. С. Сидорова, Л. С. Сидорова

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	18		БВ-2.01.00.016	ОБШИВКА Лист БПН6 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (590x1890) h14	1	52.2 кг
Б4	19		БВ-2.01.00.017	ОБШИВКА Лист БПН6 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (690x1890) h14	3	126.3 кг
Б4	20		БВ-2.01.00.018	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x75-8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 ℓ = 548 h14	4	20 кг
Б4	21		БВ-2.01.00.019	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x75-8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 ℓ = 2200 h14	6	119 кг
Б4	22		БВ-2.01.00.020	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x50-8 ГОСТ 8510-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 ℓ = 2200 h14	2	33 кг
Б4	23		БВ-2.01.00.021	ТРУБА ТРУБА 57x3.5 ГОСТ 8732-78 Б20 ГОСТ 8731-74 ℓ = 105 h14	1	0.5 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		24		ФЛАНЕЦ 50-10 Ст25 ГОСТ 12820-80	4	8.24 кг
<b>БВ-2.01.00.000</b>						Лист 2

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА  
ВЗАМ.ИВ.Н. ИВ.Н. ДУБЛ. ПОДЛ.И. ДАТА  
ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	Н. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА

**БВ-2.01.00.000**

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-2.01.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		БВ-2.01.01.000	ТРУБА ВСАСЫВАЮЩАЯ	2	
А4	2		БВ-2.01.02.000	УГОЛЬНИК	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	3		БВ-2.01.00.001	ОБШИВКА	1	
	4		-01	ОБШИВКА	1	
	5		-02	ОБШИВКА	1	
А4	6		БВ-2.01.00.004	ДНО	1	
А4	7		БВ-2.01.00.005	УГОЛОК	2	
А4	8		БВ-2.01.00.006	УГОЛОК	2	
	9		-01	УГОЛОК	2	
А4	10		БВ-2.01.00.008	УГОЛОК	3	
А4	11		БВ-2.01.00.009	НАКЛАДКА	3	
А4	12		БВ-2.01.00.010	СКОБА	14	
	13		БВ-2.01.00.005-01	УГОЛОК	1	
	14		БВ-2.01.00.005-02	УГОЛОК	1	
А4	15		БВ-2.01.00.013	ТРУБА	1	
А4	16		БВ-2.01.00.014	ТРУБА	1	
Б4	17		БВ-2.01.00.015	ДИСК		
				Лист БПН4 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 Ø 70 h14	1	0.2 кг
<b>БВ-2.01.00.000</b>						Лит. 1 Лист 2
БАК						Лит. 1 Лист 2

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА  
ВЗАМ.ИВ.Н. ИВ.Н. ДУБЛ. ПОДЛ.И. ДАТА  
ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	Н. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ.ИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
Н.КОНТР.	РАЧКОВА			

**БВ-2.01.00.000**

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1	2

ГЛАВАЛУ  
МОСГОРСПРОЕКТА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6  
ФОРМАТ А4

Серия 07.900-2  
Выпуск 1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			БВ-2.02.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		БВ-2.02.00.001	РУЧКА	2	
А4	2		БВ-2.02.00.002	УГОЛОК	2	
	3		-01	УГОЛОК	2	
Б4	4		БВ-2.02.00.003	Лист БПН4 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (590x690) h14	1	12.8 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Грунт ХС-04		1,15 кг
				ТУ6-10-1414-76		
				Грунт ГФ-020		1,15 кг
				ТУ6-10-1642-77		
				Эмаль ХС-558		6,1 кг
				ТУ6-10-592-76		
				Эмаль ГФ-230		5,3 кг
				ГОСТ 64-77		
<b>БВ-2.02.00.000</b>						Лит. 1 Лист 1
КРЫШКА						Лит. 1 Лист 1

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА  
ВЗАМ.ИВ.Н. ИВ.Н. ДУБЛ. ПОДЛ.И. ДАТА  
ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	Н. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА

**БВ-2.02.00.000**

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-2.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ Выпуск "0"		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАКОВ ДЛЯ ВОДЫ БВ-2, БВ-4, БВ-6, БВ-8, БВ-10, БВ-09, БВ-025
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		БВ-2.01.00.000	БАК	1	
А4	2		БВ-2.02.00.000	КРЫШКА	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	4		БВ-2.00.00.002	Полухомут	6	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				Болт ГОСТ 7798-70		
	5			М6-6d x 10.5В.01	6	
	7			Винт 8М6-6d x 16.4В.01	3	
				ГОСТ 1491-80		
				Гайка ГОСТ 5915-70		
	8			М6-7Н.5.01	3	
				Шайба ГОСТ 11371-78		
	10			6-02.01	3	
	12			Шайба 6.65Г.02.9	6	
				ГОСТ 6402-70		
<b>БВ-2.00.00.000</b>						Лит. 1 Лист 1
БАК БВ-2						Лит. 1 Лист 1

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА  
ВЗАМ.ИВ.Н. ИВ.Н. ДУБЛ. ПОДЛ.И. ДАТА  
ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	Н. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ.ИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
Н.КОНТР.	РАЧКОВА			

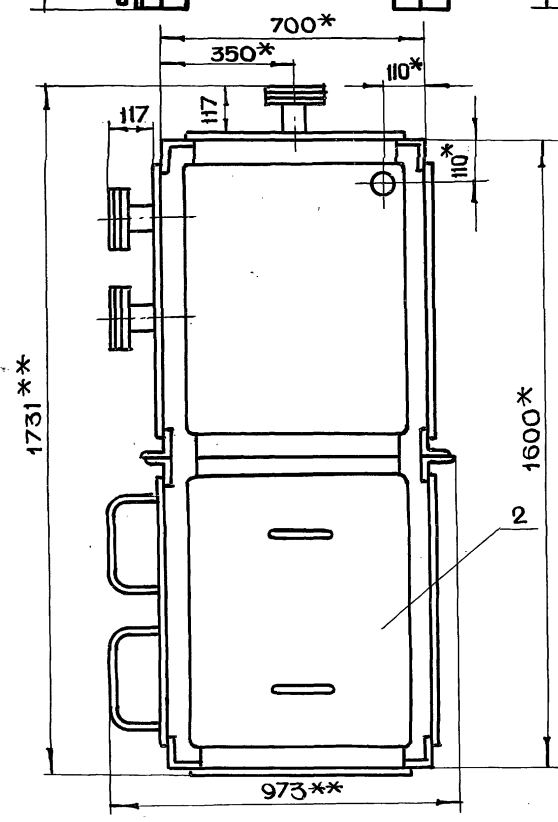
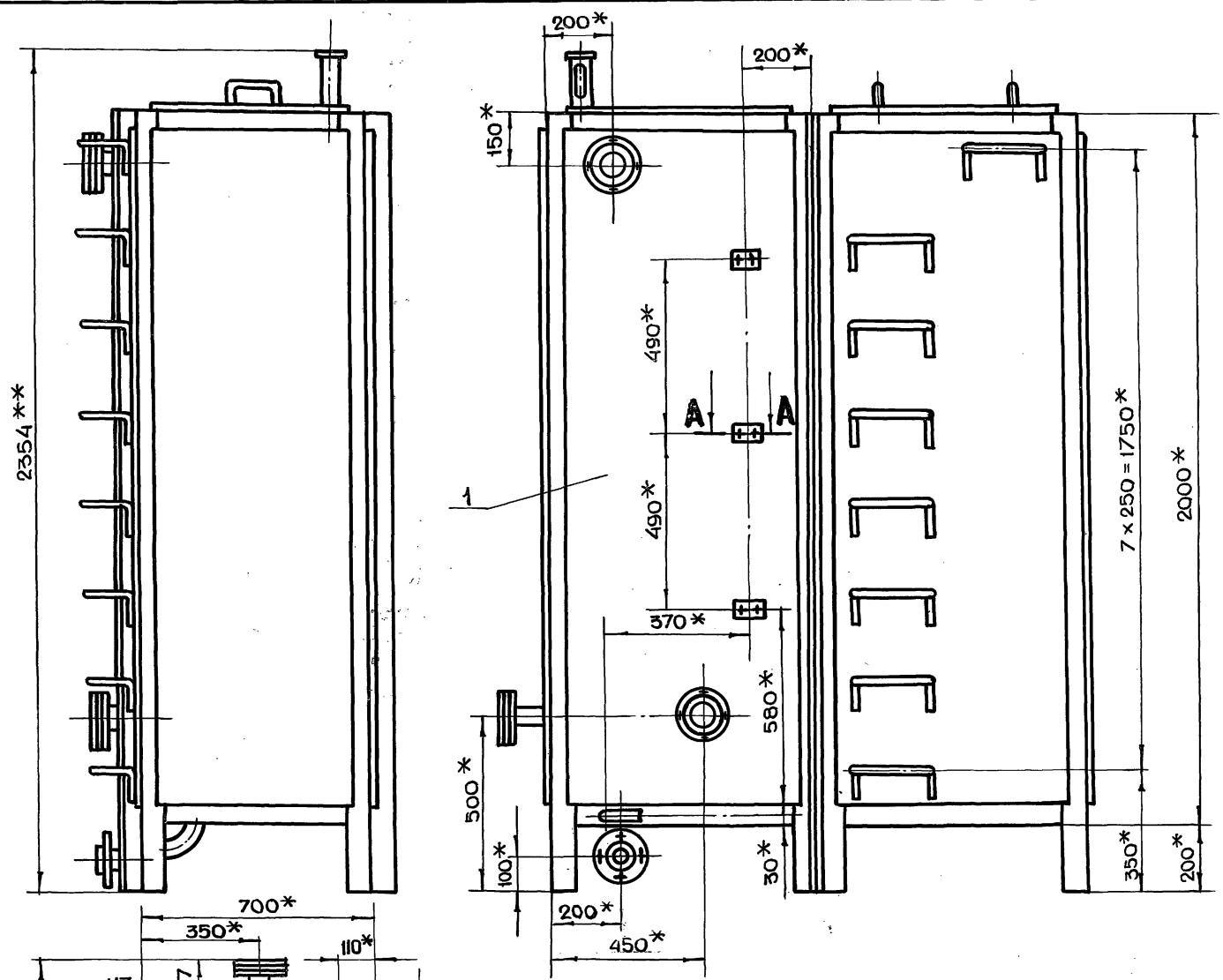
**БВ-2.00.00.000**

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1	1

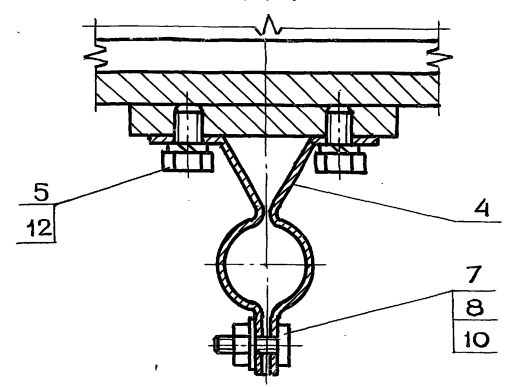
ГЛАВАЛУ  
МОСГОРСПРОЕКТА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6  
ФОРМАТ А4

20338-02

Копировано с оригинала ФОРМАТ А4



A-A  
М 1:1



1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. \*\*РАЗМЕРЫ ГАБАРИТНЫЕ
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80
4. ВНУТРЕНнюю ПОВЕРХНОСТЬ БАКА ГРУНТОВАТЬ ГРУНТОМ ХС-04 (ТУ6-10-1414-76) ОДИН СЛОЙ И КРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ ХС-558 (ТУ6-10-592-76) ДВА-ТРИ СЛОЯ.
5. ВНЕШНЮЮ ПОВЕРХНОСТЬ, КРОМЕ ТРУЩЕЙСЯ ПОВЕРХНОСТИ, БАКА ГРУНТОВАТЬ ГРУНТОМ ГФ-020 ТУ6.10-1642-77 И КРАСИТЬ ДВА РАЗА ЭМАЛЬЮ ГФ-230 ГОСТ 64-77.
6. ПОЛУХОМУТЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ УКАЗАТЕЛЕЙ УРОВНЯ.
7. ПАТРУБКИ НЕИСПОЛЬЗОВАННЫЕ ПРИ МОНТАЖЕ ЗАГЛУШИТЬ.
8. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАКОВ ДЛЯ ВОДЫ СМОТРИ ВЫПУСК "0".

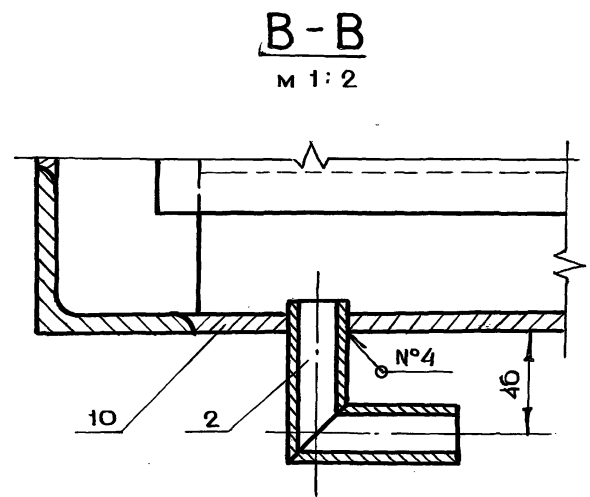
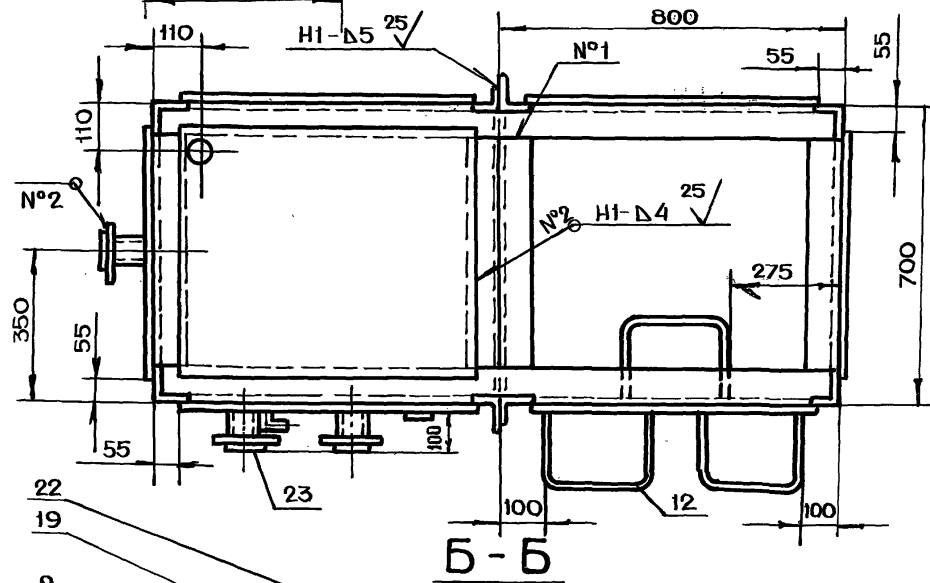
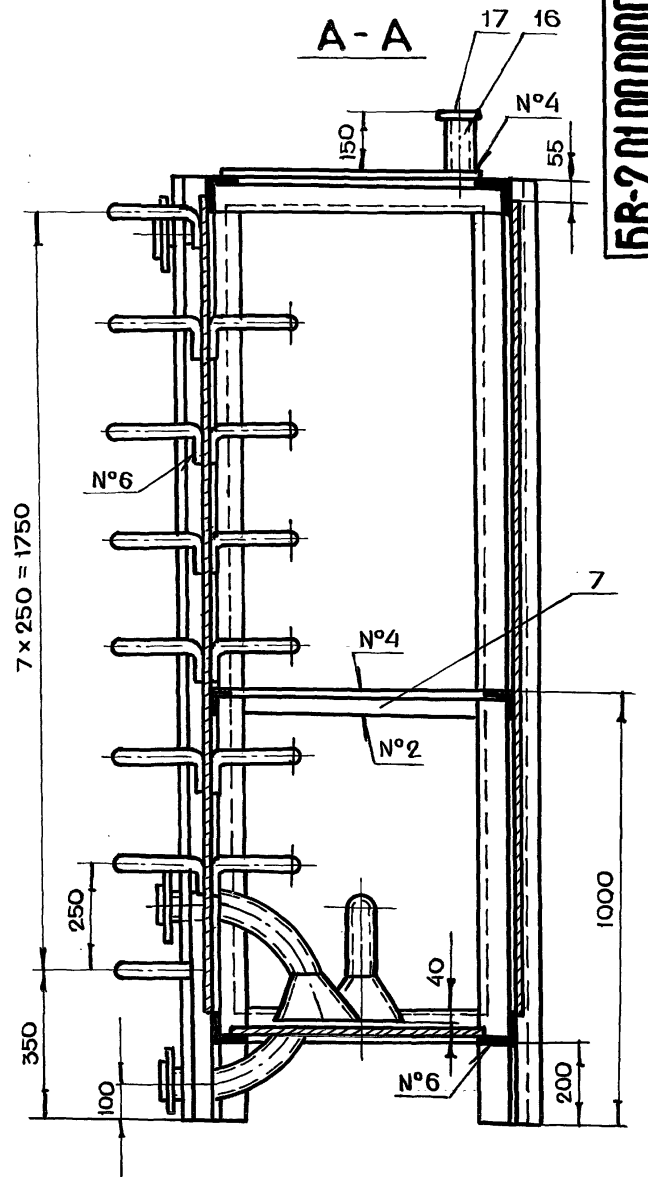
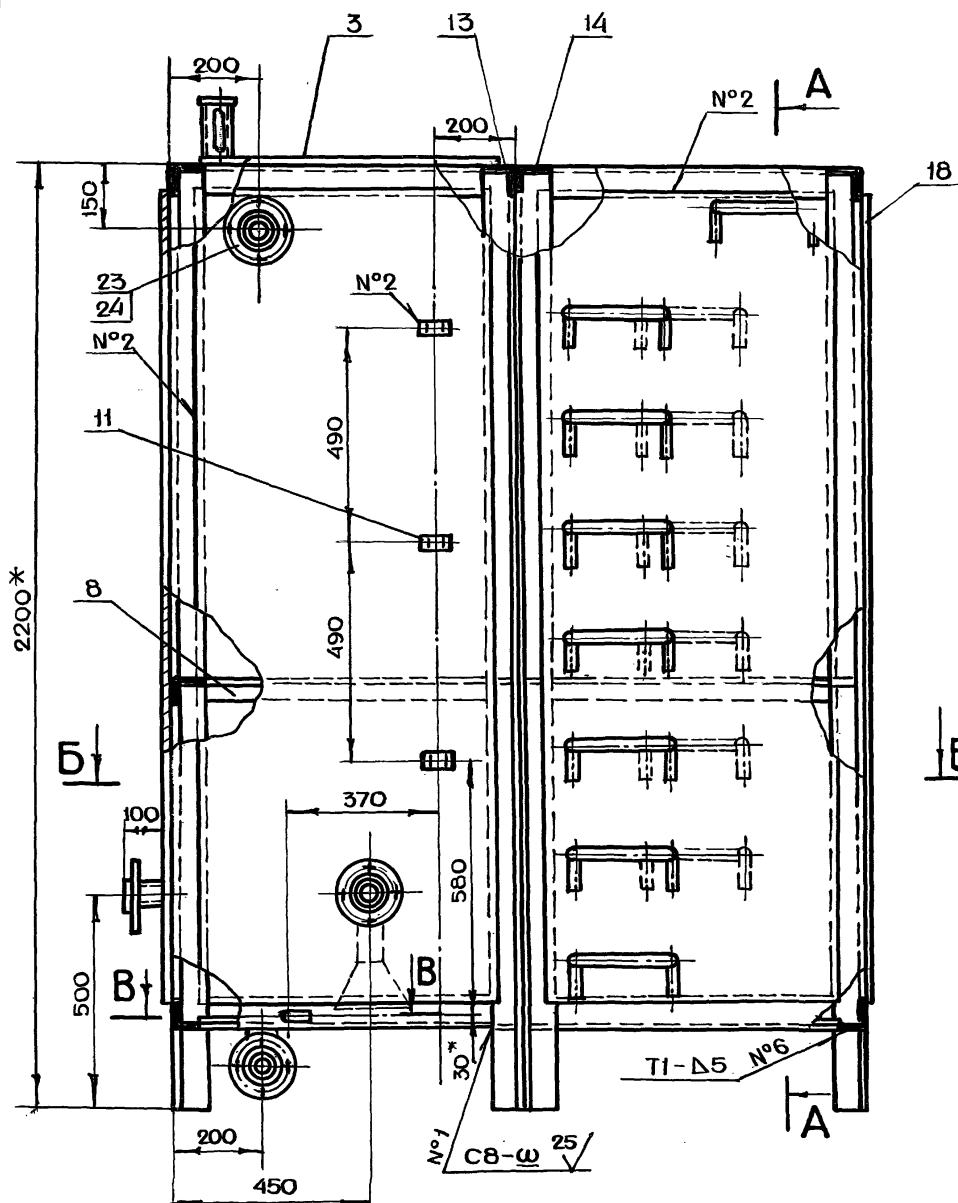
Серия 07.900-2 Выпуск 1

ИВ.Н. ПОДА.	ПОДЛ.И. ДАТА	ВЗАМ.ИВ.Н.	ИВ.Н. ДУБА	ПОДЛ.И. ДАТА
-------------	--------------	------------	------------	--------------

БВ-2.00.00.000СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
Бак БВ-2				740		1:10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ВЗН. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ГЛАВ. АПУ		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	7/81		МОСПРОМПРОЕКТ		
ПРОБ.	УХОРСКАЯ	4/82		МАСТЕРСКАЯ №5		
ГЛАВ. ДИЗ.	ЧЕРКАСОВА	4/82				
И. КОНТР.	РАМКОВА	4/82				
ГЛАВ. КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ	4/82				
ГЛАВ. СПЕЦ.	ВИНОГРАДОВ	4/82				
ИВ.Н. МАСТ.	ГРИБКОВ	4/82				

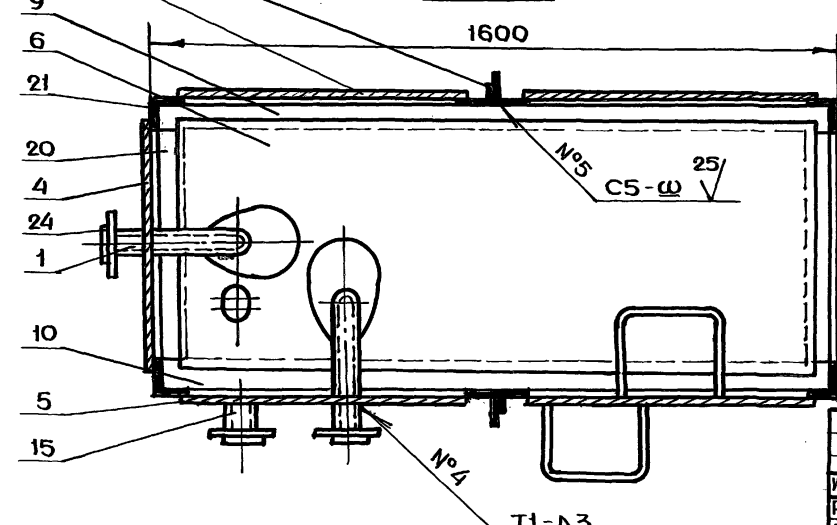
БВ-2.01.00.000СБ

Серия 07.900-2 Выпуск 1



1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

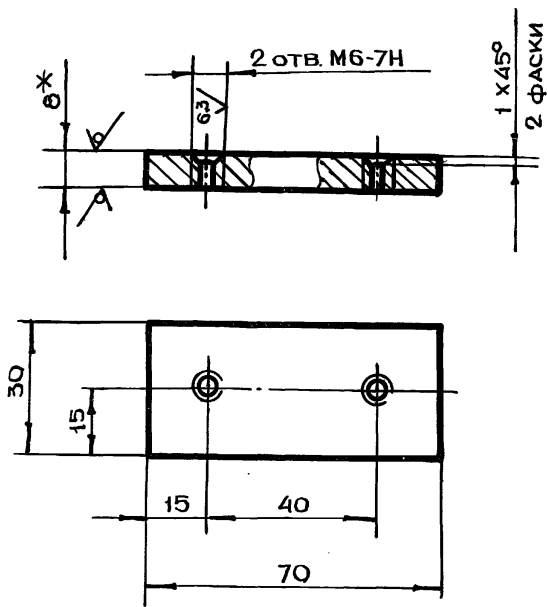
ИВ.Н. ПОД.	ПОДЛ.И. ДАТА	ВЗАМ.ИВ.Н.	ИВ.Н. ДАТА	ПОДЛ.И. ДАТА



БВ-2.01.00.000СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
БАК СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					710	1:10
ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>		ЛИСТОВ	
ПРОВ.		УХОРСКАЯ	<i>[Signature]</i>		1	
Т.И.ИЗЛ.		ЧЕРКАСОВА	<i>[Signature]</i>		ГЛАВАПУ	
Н.КОНТР.		РАЧКОВА	<i>[Signature]</i>		МОСГОРИСПРОЕКТА	
Т.А.КОНСТР.		ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>		МАСТЕРСКАЯ № 6	
Т.А. СПЕЦ.		ВИНОГРАДОВ	<i>[Signature]</i>			
НАЧ. МАСТ.		ГРИБКОВ	<i>[Signature]</i>			

БВ-2.01.00.009

25 ✓(✓)



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-2.01.00.009

НАКЛАДКА

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

0.19 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ БПНВ ГОСТ 19903-74  
СТЗ ГОСТ 14637-79

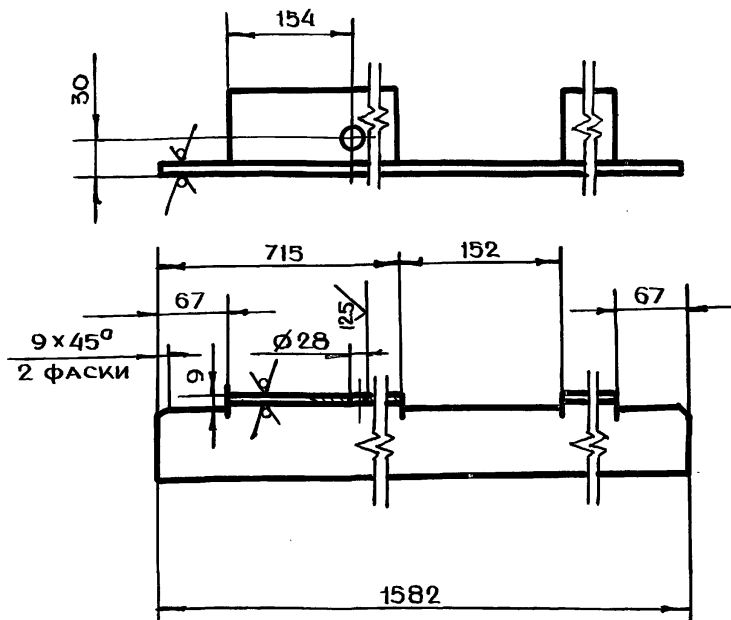
ГЛАВАЛУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

ФОРМАТ А4

ИМЕН ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИМЕН. ИМЕН. ДУБА. ПОДЛ. И ДАТА

БВ-2.01.00.008

25 ✓(✓)



$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-2.01.00.008

УГОЛОК

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

12.9 1:4

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72  
СТЗ СП ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

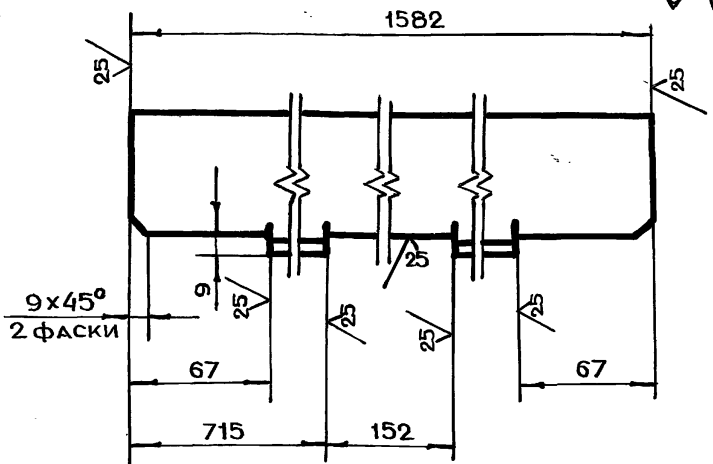
ФОРМАТ А4

ИМЕН ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИМЕН. ИМЕН. ДУБА. ПОДЛ. И ДАТА

Серия 07.900-2 ВЫПУСК 1

БВ-2.01.00.006

25 ✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, кг	МАТЕРИАЛ
БВ-2.01.00.006	5.4	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТЗ СП ГОСТ 535-79
-01	12.9	УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 СТЗ СП ГОСТ 535-79

$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-2.01.00.006

УГОЛОК

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

СМ. ТАБЛ. 1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

СМ. ТАБЛИЦУ

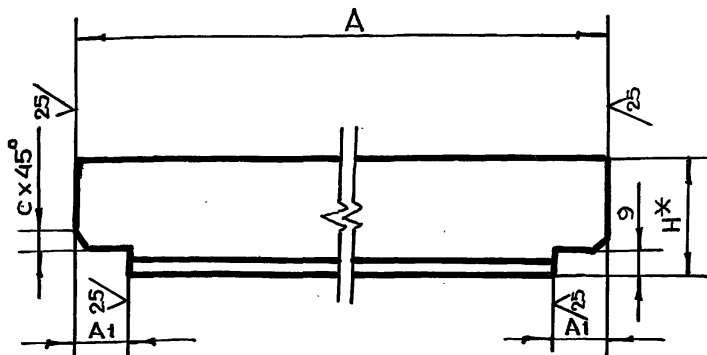
ГЛАВАЛУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

ФОРМАТ А4

ИМЕН ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИМЕН. ИМЕН. ДУБА. ПОДЛ. И ДАТА

БВ-2.01.00.005

25 ✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг	МАТЕРИАЛ
	A	A1	C	H		
БВ-2.01.00.005	598	25		50	2.1	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТЗ СП ГОСТ 535-79
-01	682	67	9	75	6.15	УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 СТЗ СП ГОСТ 535-79
-02	682	67	9	50	5.07	УГОЛОК Б-75x50x8 ГОСТ 8509-72 СТЗ СП ГОСТ 535-79

1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-2.01.00.005

УГОЛОК

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

СМ. ТАБЛ. 1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

СМ. ТАБЛИЦУ

ГЛАВАЛУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

ИМЕН ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИМЕН. ИМЕН. ДУБА. ПОДЛ. И ДАТА

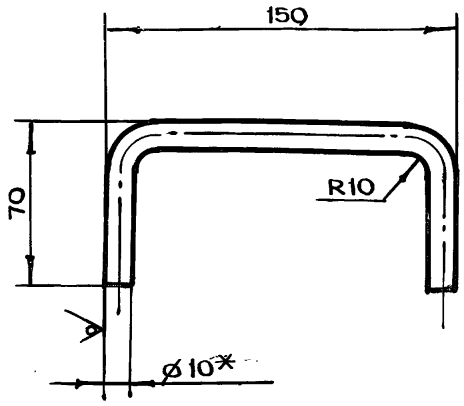
20338-02

КОПИРОВАЛ ИЛИ РЕПРОДУКЦИОННОЕ КОПИРОВАНИЕ ФОРМАТ А4



БВ-2.02.00.001

25 ✓(✓)



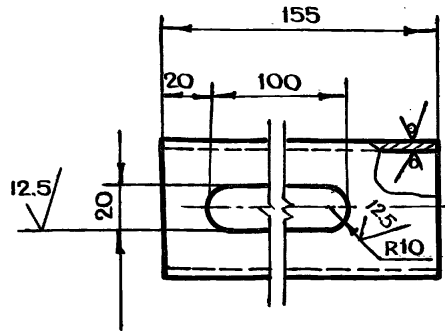
- 1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.-  $t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3.ДЛИНА РАЗВЕРТКИ  $L = 257$  мм

ИВБ.Н.ПОДЛ. ПОДЛ.И.ДАТА ВЗАМ.ИВБ.Н.ИВБ.Н.ДУБА. ПОДЛ.И.ДАТА

<b>БВ-2.02.00.001</b>			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ. ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА		
ПРОВ.	УХОРСКАЯ		
ГЛАВ.ИПР.	ЧЕРКАСОВА		
И.КОНТР.	РАЧКОВА		
РУЧКА		ЛИТ.	МАССА МАСШТАБ
			0.2 1:2
КРУГ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Б10 ГОСТ 2590-71		ГЛАВАЛУ	
СТ3 ГОСТ 535-79		МОСПРОМПРОЕКТ	
		МАСТЕРСКАЯ №6	
ФОРМАТ А4			

БВ-2.01.00.014

25 ✓(✓)



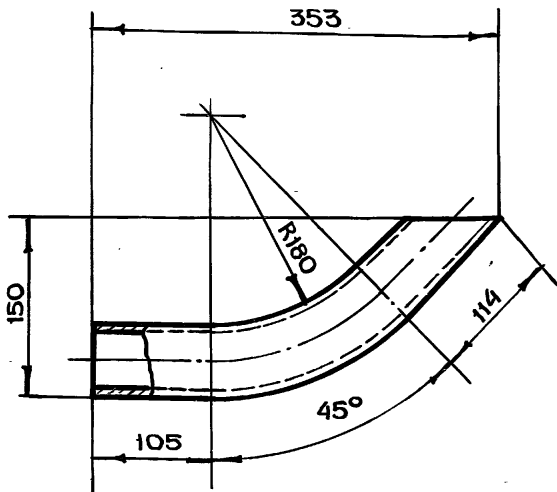
$$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$$

ИВБ.Н.ПОДЛ. ПОДЛ.И.ДАТА ВЗАМ.ИВБ.Н.ИВБ.Н.ДУБА. ПОДЛ.И.ДАТА

<b>БВ-2.01.00.014</b>			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ. ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА		
ПРОВ.	УХОРСКАЯ		
ГЛАВ.ИПР.	ЧЕРКАСОВА		
И.КОНТР.	РАЧКОВА		
ТРУБА		ЛИТ.	МАССА МАСШТАБ
			0.7 1:2
ТРУБА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
57x3.5 ГОСТ 8732-78		ГЛАВАЛУ	
Б10 ГОСТ 8731-74		МОСПРОМПРОЕКТ	
		МАСТЕРСКАЯ №6	
ФОРМАТ А4			

БВ-2.01.00.013

25 ✓(✓)



- 1.-  $t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 2.ДЛИНА РАЗВЕРТКИ  $L = 385$  мм

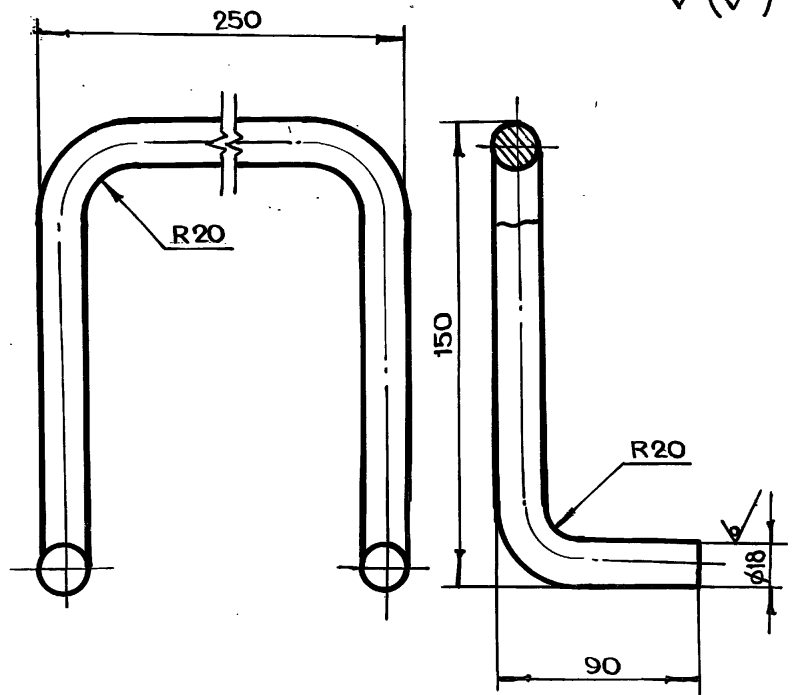
СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИВБ.Н.ПОДЛ. ПОДЛ.И.ДАТА ВЗАМ.ИВБ.Н.ИВБ.Н.ДУБА. ПОДЛ.И.ДАТА

<b>БВ-2.01.00.013</b>			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ. ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА		
ПРОВ.	УХОРСКАЯ		
ГЛАВ.ИПР.	ЧЕРКАСОВА		
И.КОНТР.	РАЧКОВА		
ТРУБА		ЛИТ.	МАССА МАСШТАБ
			1.7 1:4
ТРУБА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
57x3.5 ГОСТ 8732-78		ГЛАВАЛУ	
Б10 ГОСТ 8731-74		МОСПРОМПРОЕКТ	
		МАСТЕРСКАЯ №6	
ФОРМАТ А4			

БВ-2.01.00.010

25 ✓(✓)

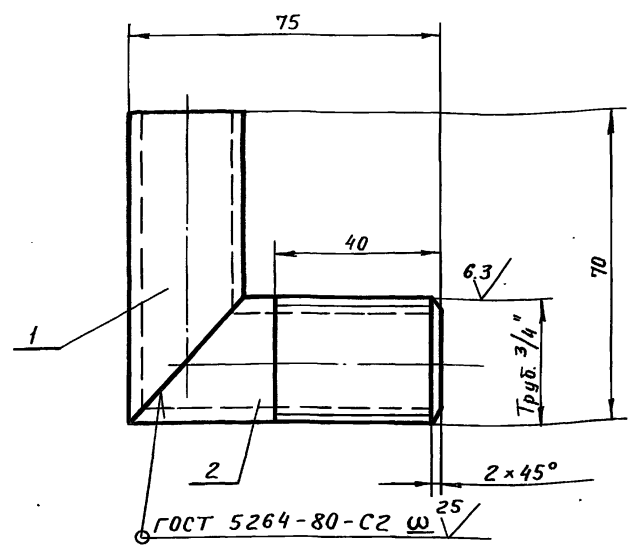


- 1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.-  $t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3.ДЛИНА РАЗВЕРТКИ  $L = 608$  мм

ИВБ.Н.ПОДЛ. ПОДЛ.И.ДАТА ВЗАМ.ИВБ.Н.ИВБ.Н.ДУБА. ПОДЛ.И.ДАТА

<b>БВ-2.01.00.010</b>			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ. ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА		
ПРОВ.	УХОРСКАЯ		
ГЛАВ.ИПР.	ЧЕРКАСОВА		
И.КОНТР.	РАЧКОВА		
ГЛАВ.ИПР.	ГРИГОРЬЕВ		
ГЛАВ.СПЕЦ.	ВИНОГРАДОВ		
НАЧ.МАСТ.	ГРИБКОВ		
СКОБА		ЛИТ.	МАССА МАСШТАБ
			1.2 1:2
КРУГ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Б18 ГОСТ 2590-71		ГЛАВАЛУ	
СТ3 ГОСТ 535-79		МОСПРОМПРОЕКТ	
		МАСТЕРСКАЯ №6	
ФОРМАТ А4			

БВ-2.01.02.000



$-t_2, \frac{+t_2}{2}$

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
A4	1		БВ-2.01.02.001	Труба	1	
	2		-01	Труба	1	

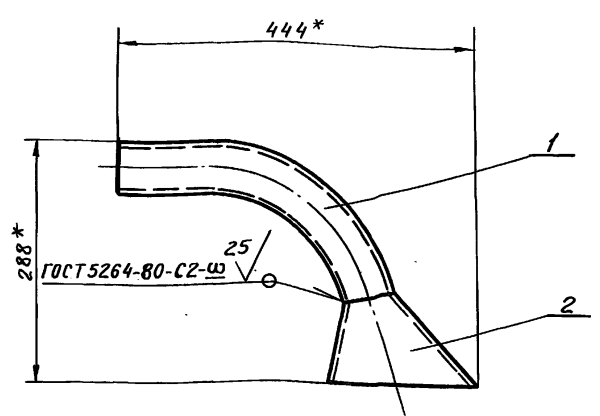
БВ-2.01.02.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Андреева	Подп.				0,2	1:2
Проб.	Ухорская	"					
Инж.пр.	Черкасова	"					
Инж.контр.	Рачкова	"					

**Угольник**

Лист 1  
Листов 1  
Глав. АПУ  
Мосгорисполкома  
МОСПРОМПРОЕКТ  
Мастерская №6

БВ-2.01.01.000



\* Размер для справок

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
A4	1		БВ-2.01.01.001	Труба	1	
A4	2		БВ-2.01.01.002	Раструб	1	

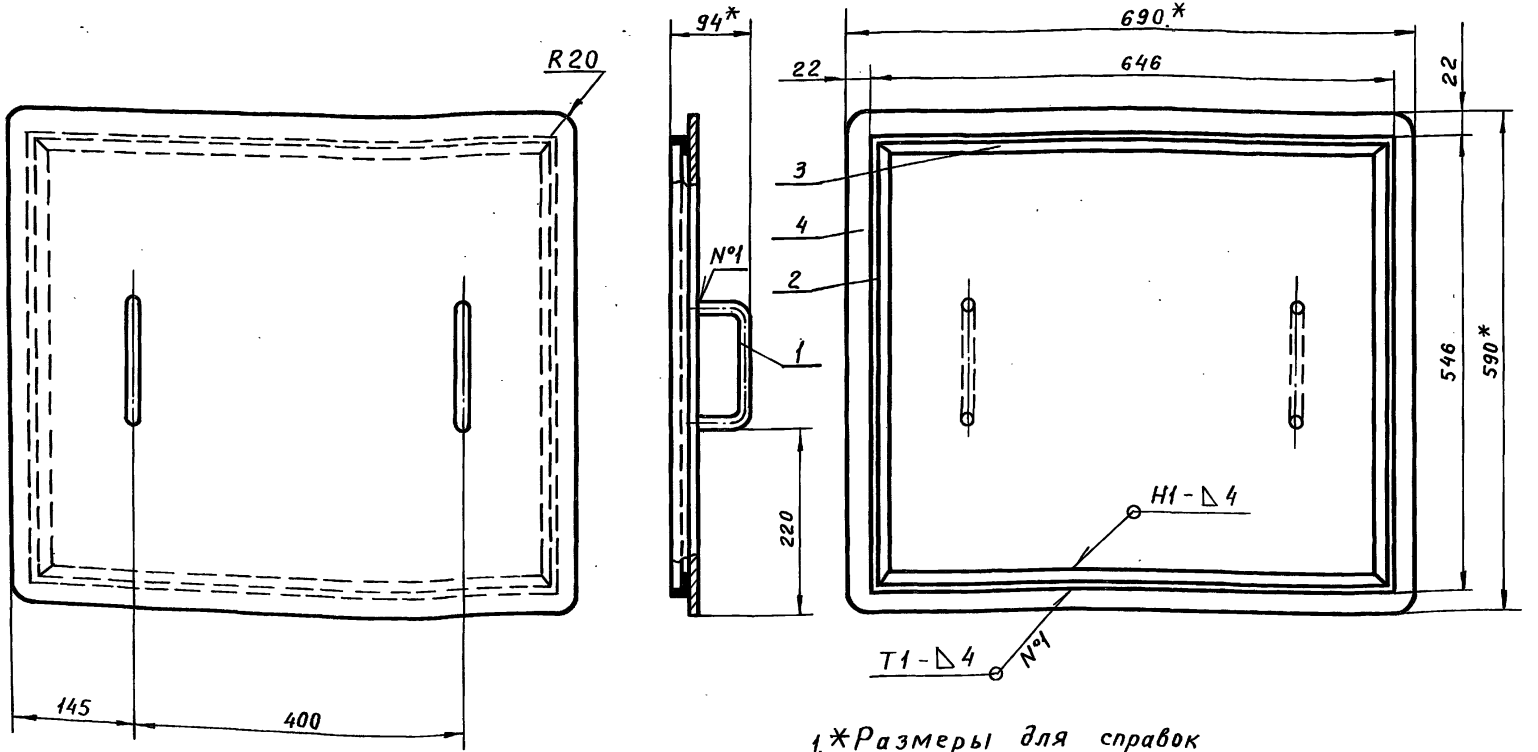
БВ-2.01.01.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Андреева	Подп.				3,5	1:5
Проб.	Ухорская	"					
Инж.пр.	Черкасова	"					
Инж.контр.	Рачкова	"					

**Труба всасывающая**

Лист 1  
Листов 1  
Глав. АПУ  
Мосгорисполкома  
МОСПРОМПРОЕКТ  
Мастерская №6

БВ-2.02.00.000СБ



- 1. \* Размеры для справок
- 2.  $-t_2, \frac{+t_2}{2}$
- 3. Сварку производить по ГОСТ 5264-80

БВ-2.02.00.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						15,8	1:5
Проб.							
Инж.пр.							
Инж.контр.							
Л.спец.							
Нач.маш.							

**Крышка  
Сборочный чертеж**

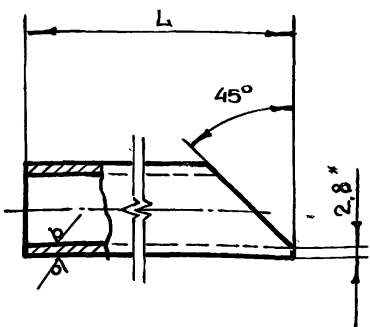
Лист 1  
Листов 1  
Глав. АПУ  
Мосгорисполкома  
МОСПРОМПРОЕКТ  
Мастерская №6

Серия 07.900-2 выпуск 1

Изм. № подл. Подп. и дата. Взят. инж. №. Инж. № подл. Подп. и дата.

БВ-2.01.02.001

25 ✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Л, мм	МАССА, кг
БВ-2.01.02.001	69	0.1
-01	74	0.11

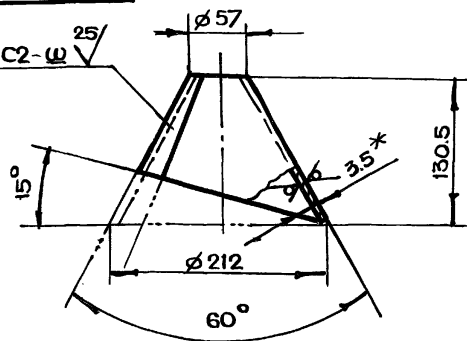
- 1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.  $-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

ИВН. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМ. ИВН. ПОДЛ. И ДАТА	ИВН. ПОДЛ. И ДАТА	<b>БВ-2.01.02.001</b>		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>				1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	<i>[Signature]</i>				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	РАЧКОВА	<i>[Signature]</i>		ТРУБА 20x28 ГОСТ 3262-75		
ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПЛОКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4						

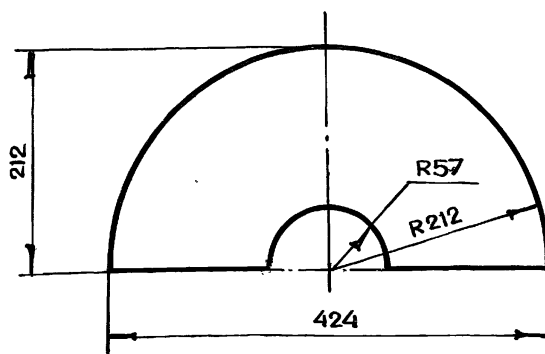
БВ-2.01.01.002

25 ✓(✓)

ГОСТ 5264-80-С2-Щ



РАЗВЕРТКА

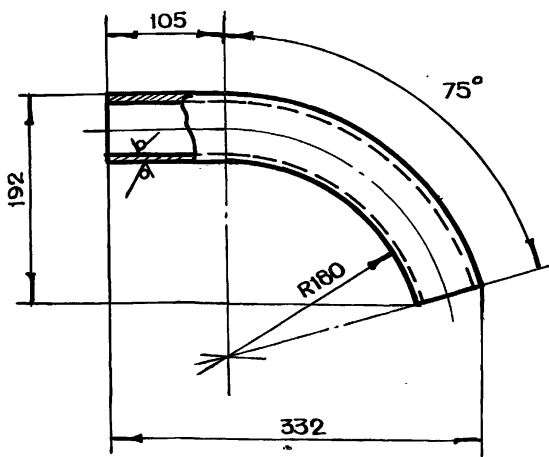


- 1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.  $-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

ИВН. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМ. ИВН. ПОДЛ. И ДАТА	ИВН. ПОДЛ. И ДАТА	<b>БВ-2.01.01.002</b>		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>			1.8	1:4
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	<i>[Signature]</i>				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	РАЧКОВА	<i>[Signature]</i>		РАСТРУБ		
ЛИСТ БПНЗ.5 ГОСТ 19903-74 МОСГОРИСПЛОКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4						

БВ-2.01.01.001

25 ✓(✓)

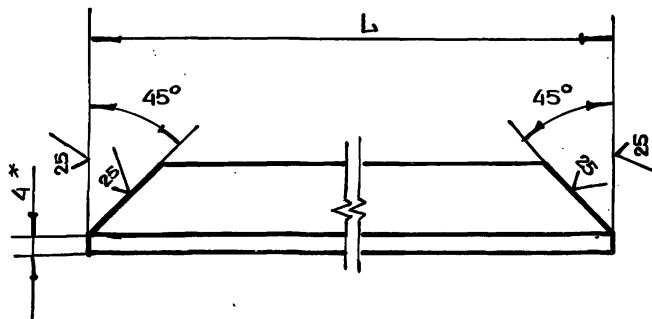


- 1.  $-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$
- 2. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L = 370 мм

ИВН. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМ. ИВН. ПОДЛ. И ДАТА	ИВН. ПОДЛ. И ДАТА	<b>БВ-2.01.01.001</b>		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>			1.7	1:4
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	<i>[Signature]</i>				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	РАЧКОВА	<i>[Signature]</i>		ТРУБА 57x35 ГОСТ 8732-78		
ТРУБА Б10 ГОСТ 8731-74 ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПЛОКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4						

БВ-2.02.00.002

25 ✓(✓)



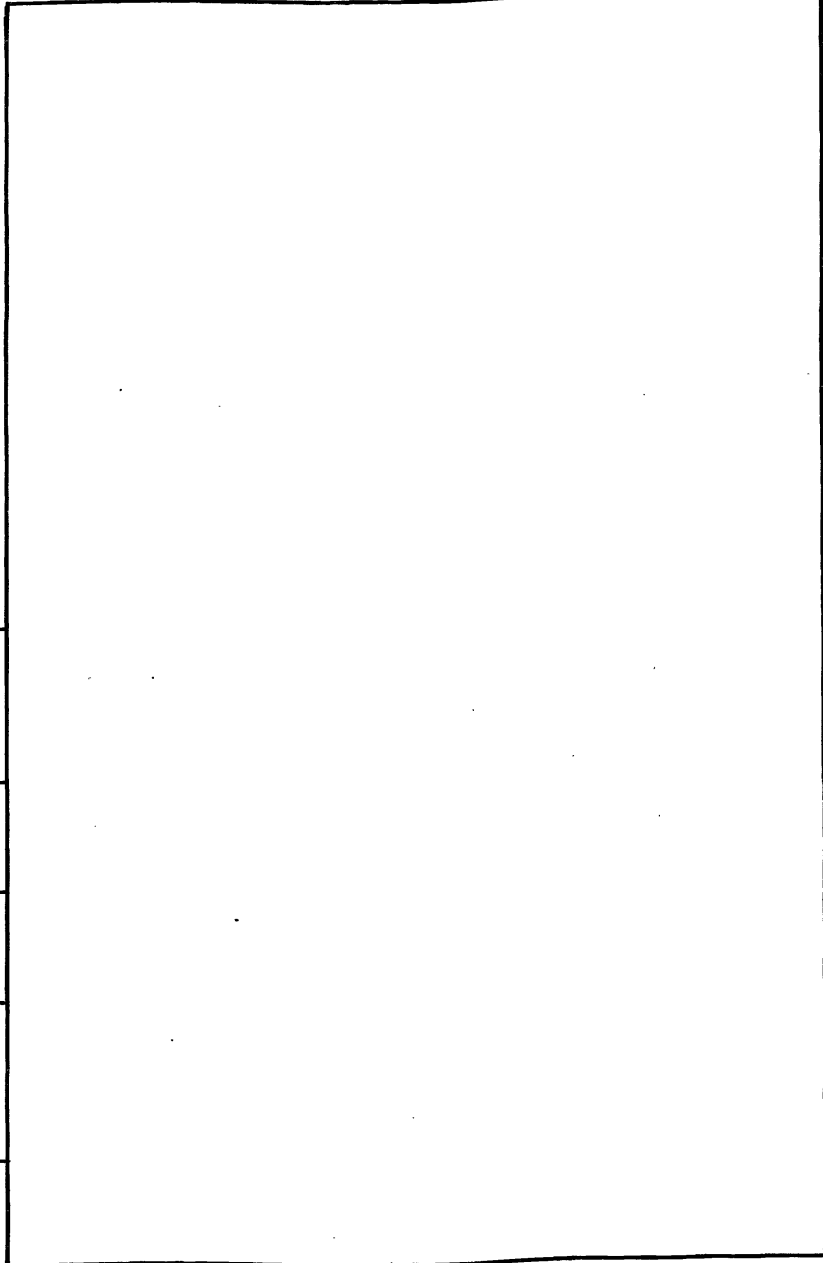
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Л, мм	МАССА, кг
БВ-2.02.00.002	538	0.6
-01	638	0.7

- 1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.  $-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

ИВН. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМ. ИВН. ПОДЛ. И ДАТА	ИВН. ПОДЛ. И ДАТА	<b>БВ-2.02.00.002</b>		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>				1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	<i>[Signature]</i>				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	РАЧКОВА	<i>[Signature]</i>		УГОЛОК		
УГОЛОК 6-20x20x4 ГОСТ 8509-72 МОСГОРИСПЛОКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4						

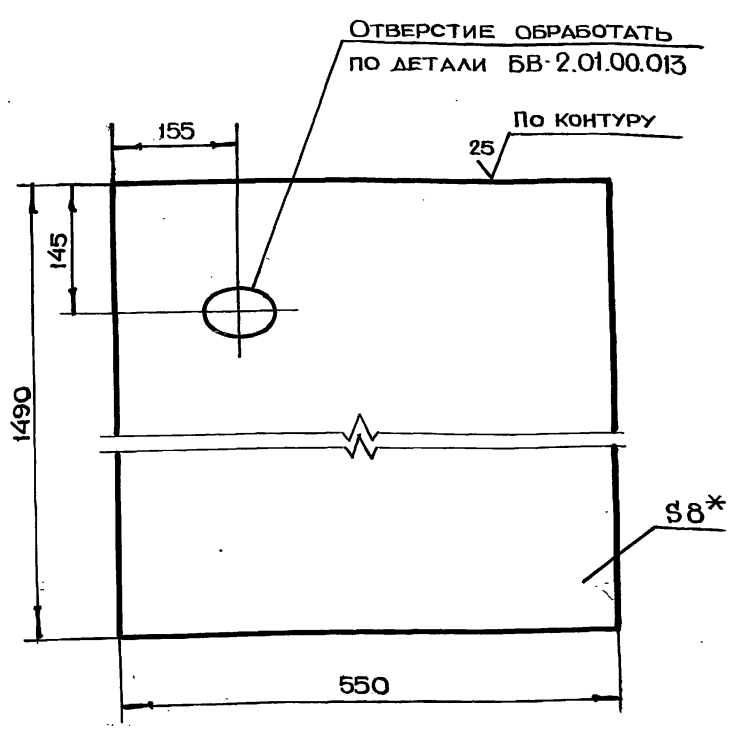
СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИВ.Н. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИВ.Н.	ИВ.Н. ДУБЛ.
ПОДЛ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА



BB-2.01.00.004

12.5/✓



1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2. +t<sub>2</sub>, -t<sub>2</sub>, ± t<sub>2</sub>/2

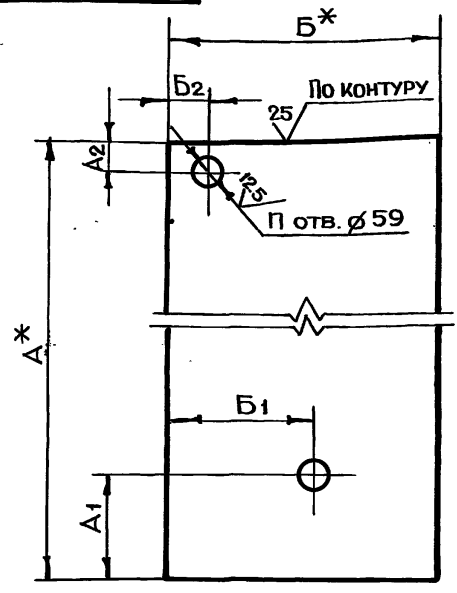
ИВ.Н. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИВ.Н.	ИВ.Н. ДУБЛ.
ПОДЛ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ.				ЛИСТ				№ ДОКУМ.				ПОДЛ.				ДАТА											
								РАЗРАБ.				АНДРЕЕВА															
								ПРОВ.				УХОРСКАЯ															
								ДИНЖ.ПР.				ЧЕРКАСОВА															
								И.КОНТР.				РАЧКОВА															
								<b>BB-2.01.00.004</b>								ЛИТ.				МАССА				МАСШТАБ			
								ДНО												51.4				1:5			
								ЛИСТ								ЛИСТОВ				1							
								ЛИСТ								БПН ГОСТ 19903-74				СТЗ ГОСТ 14637-79				ГЛАВ АПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4			

Серия 07.900-2 Выпуск 1

BB-2.01.00.001

12.5/✓



Обозначение	Размеры, мм						П	Масса, кг	Материал
	A	A1	A2	B	B1	B2			
BB-2.01.00.001	590	-	55	590	-	55	1	12.7	Лист БПН ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79
-01	890	245	-	590	295	-	1	52.4	Лист БПН ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79
-02	-	-	95	690	395	145	2	61.2	Лист БПН ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79

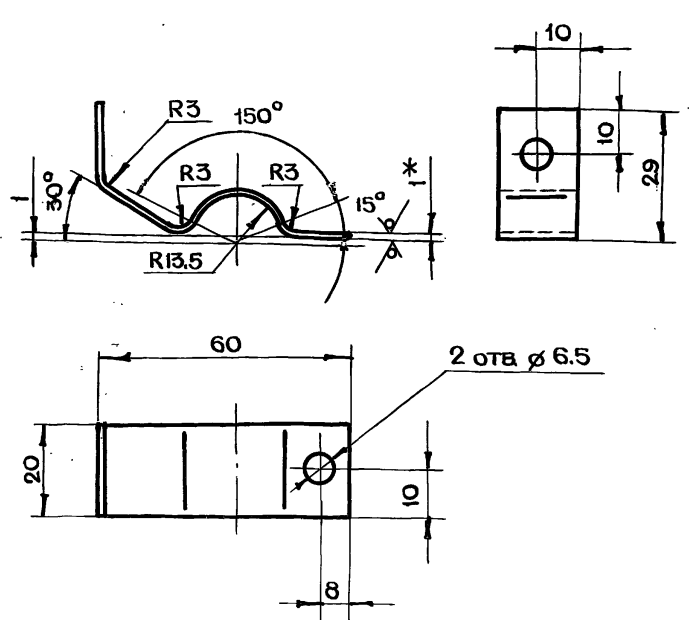
1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2. +t<sub>2</sub>, -t<sub>2</sub>, ± t<sub>2</sub>/2

ИВ.Н. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИВ.Н.	ИВ.Н. ДУБЛ.
ПОДЛ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ.				ЛИСТ				№ ДОКУМ.				ПОДЛ.				ДАТА											
								РАЗРАБ.				АНДРЕЕВА															
								ПРОВ.				УХОРСКАЯ															
								ДИНЖ.ПР.				ЧЕРКАСОВА															
								И.КОНТР.				РАЧКОВА															
								<b>BB-2.01.00.001</b>								ЛИТ.				МАССА				МАСШТАБ			
								ОБШИВКА												СМ. ТАБЛ.				1:10			
								ЛИСТ								ЛИСТОВ				1							
								ЛИСТ								ГЛАВ АПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4											

BB-2.00.00.002

12.5/✓



1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2. +t<sub>2</sub>, -t<sub>2</sub>, ± t<sub>2</sub>/2  
3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L=96 мм

ИВ.Н. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИВ.Н.	ИВ.Н. ДУБЛ.
ПОДЛ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ.				ЛИСТ				№ ДОКУМ.				ПОДЛ.				ДАТА											
								РАЗРАБ.				АНДРЕЕВА															
								ПРОВ.				УХОРСКАЯ															
								ДИНЖ.ПР.				ЧЕРКАСОВА															
								И.КОНТР.				РАЧКОВА															
								<b>BB-2.00.00.002</b>								ЛИТ.				МАССА				МАСШТАБ			
								ПОЛУХОМУТ												0.01				1:1			
								ЛИСТ								ЛИСТОВ				1							
								ЛИСТ								БПН ГОСТ 19903-74				СТЗ ГОСТ 16523-70				ГЛАВ АПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	10		БВ-4.01.00.011	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L = 1582 h14	2	28,5 кг
Б4	11		БВ-4.01.00.012	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L = 2200 h14	4	79,4 кг
Б4	12		БВ-4.02.00.004	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x50x8 ГОСТ 8510-72 Ст3 сп ГОСТ 535-79 L = 2200 h14	2	32,7 кг
Б4	13		БВ-4.02.00.002	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L = 682 h14	2	11,4 кг ПОАРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
Б4	14		БВ-4.02.00.005	УГОЛОК УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L = 648 h14	2	4,9 кг ПОАРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
Б4	15		БВ-4.02.00.006	ПОТОЛОК Лист БПН4 ГОСТ19903-74 Ст3 ГОСТ14637-79 (600 x 700) h14 СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	1	13,2 кг
	16			ФЛАНЕЦ 1-50-10 α25 ГОСТ 12820-80	1	2,06 кг
			<b>БВ-4.02.00.000</b>			Лист 2
ФОРМАТ А4						

ИМЕН. ПОДА. ПОДАТ. И ДАТА  
ВЗАМ. ИМЕН. И ИНВ. И ДУБЛ. ПОДАТ. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-4.02.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		БВ-4.01.02.000	ТРУБА ВСАСЫВАЮЩАЯ	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	2		БВ-4.02.00.001а	СКОБА	15	
А4	3		БВ-4.02.00.001	ОБШИВКА	1	
А4	4		БВ-4.01.00.014	УГОЛОК	1	
А4	5		БВ-4.01.00.003	УГОЛОК	2	
Б4	6		БВ-4.01.00.007	ОБШИВКА Лист БПН6 ГОСТ19903-74 Ст3 ГОСТ14637-79 (600 x 1900) h14	1	54 кг
Б4	7		БВ-4.01.00.008	ОБШИВКА Лист БПН6 ГОСТ19903-74 Ст3 ГОСТ14637-79 (700 x 1900) h14	2	125,4 кг
Б4	8		БВ-4.02.00.003	ДНО Лист БПН8 ГОСТ19903-74 Ст3 ГОСТ14637-79 (600 x 1500) h14	1	56,6 кг
Б4	9		БВ-4.01.00.010	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3 сп ГОСТ 535-79 L = 548 h14	4	19,8 кг
			<b>БВ-4.02.00.000</b>			Лист 1 2
			СЕКЦИЯ II			Лист 1 2
ФОРМАТ А4						

ИМЕН. ПОДА. ПОДАТ. И ДАТА  
ВЗАМ. ИМЕН. И ИНВ. И ДУБЛ. ПОДАТ. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ШАЙБА ГОСТ11371-78		
	13		6.02.01		3	
	14		12.02.01		6	
	16		ШАЙБА 6.65Г.02.9		6	
			ГОСТ 6402-70			
			<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
				ГРУНТ ХС-04		1,8 кг
				ТУ6-10-1414-76		
				ГРУНТ ГФ-020		1,8 кг
				ТУ6-10-1642-77		
				ЭМАЛЬ ХС-558		11,3 кг
				ТУ6-10-592-76		
				ЭМАЛЬ ГФ-230		8,2 кг
				ГОСТ 64-77		
			<b>БВ-4.00.00.000</b>			Лист 2
ФОРМАТ А4						

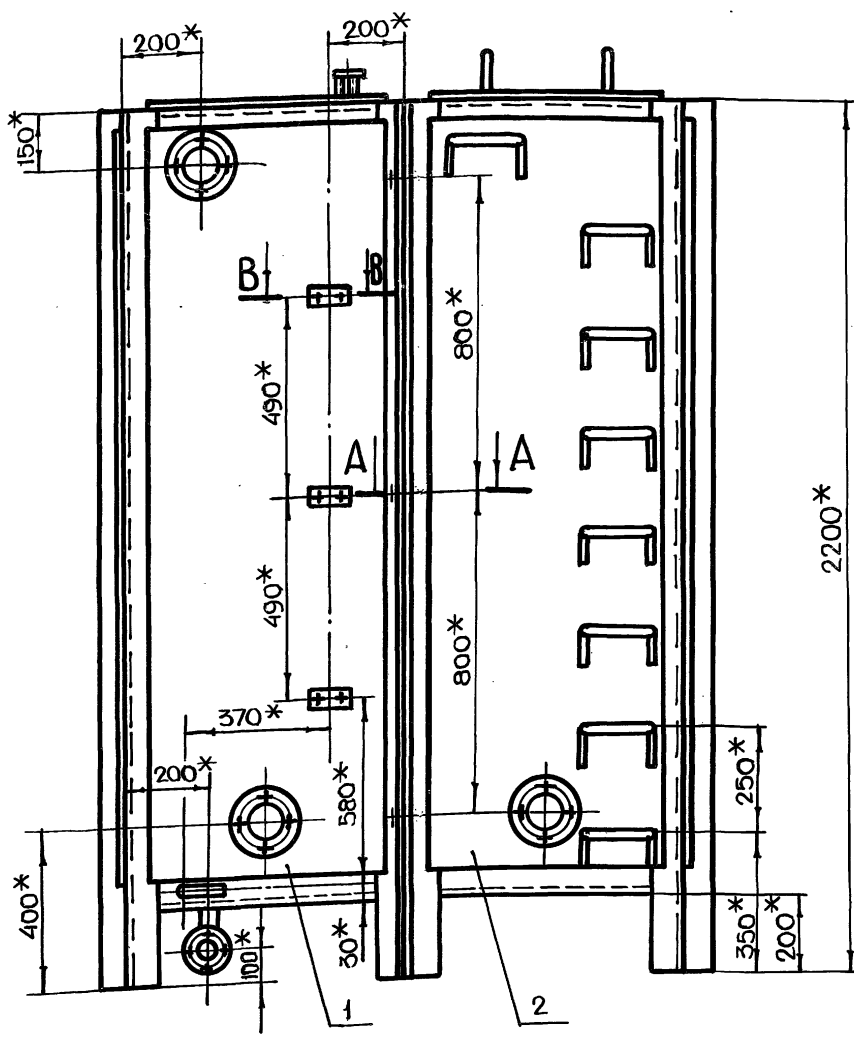
СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИМЕН. ПОДА. ПОДАТ. И ДАТА  
ВЗАМ. ИМЕН. И ИНВ. И ДУБЛ. ПОДАТ. И ДАТА

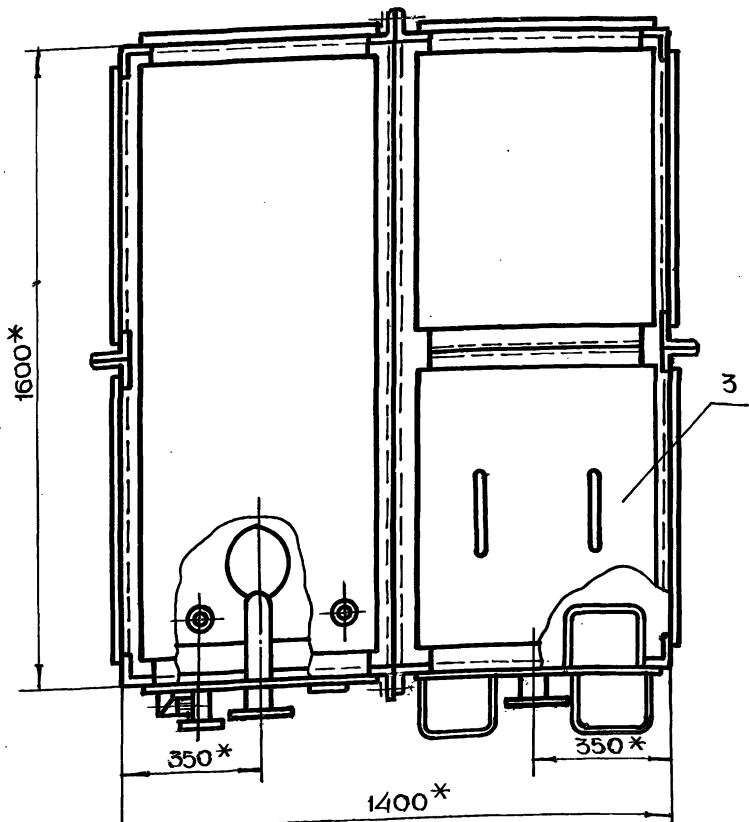
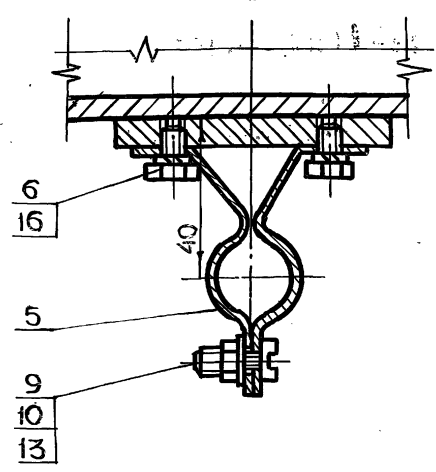
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-4.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			Выпуск „0“	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАКОВ ДЛЯ ВОДЫ БВ-2, БВ-4, БВ-6, БВ-8, БВ-10, БВ-09, БВ-025		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		БВ-4.01.00.000	СЕКЦИЯ I	1	
А4	2		БВ-4.02.00.000	СЕКЦИЯ II	1	
А4	3		БВ-4.03.00.000	КРЫШКА	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	5		БВ-4.00.00.002	Полухомут	6	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				Болт ГОСТ7798-70		
	6			М6-6q x 10.58.01	6	
	7			М12-6q x 35.58.01	6	
	9			Винт В.М6-6q x 16.48.01	3	
				ГОСТ 1491-80		
				Гайка ГОСТ 5915-70		
	10			М6-7Н.5.01	3	
	11			М12-7Н.5.01	6	
			<b>БВ-4.00.00.000</b>			Лист 1 2
			Бак БВ-4			Лист 1 2
ФОРМАТ А4						

ИМЕН. ПОДА. ПОДАТ. И ДАТА  
ВЗАМ. ИМЕН. И ИНВ. И ДУБЛ. ПОДАТ. И ДАТА

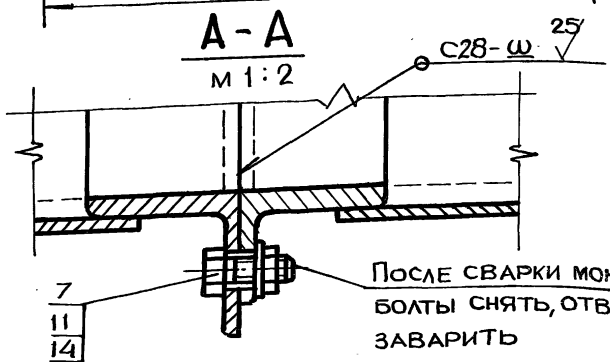
БВ-4.00.00.0000



**В-В**  
М 1:1



**А-А**  
М 1:2



1. \* Размеры для справок
  2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80
  3. Внутреннюю поверхность бака грунтовать грунтом ХС-04 (ТУ6-10-144-76) один слой и красить эмалью ХС-558 (ТУ6-10-592-76) два-три слоя.
  4. Внешнюю поверхность, кроме трущейся поверхности, бака грунтовать грунтом ГФ-020 ТУ6.10-1642-77 и красить два раза эмалью ГФ-230 ГОСТ 64-77.
  5. Полухомоты предназначены для крепления указателей уровня.
  6. Патрубки неиспользованные при монтаже заглушить.
- Технические условия на изготовление баков для воды смотри выпуск "0".

Серия 07.900-2 Выход 1

Имя и ПОЛ Подл. и ДАТА Изм. и ПОЛ Подл. и ДАТА Изм. и ПОЛ Подл. и ДАТА

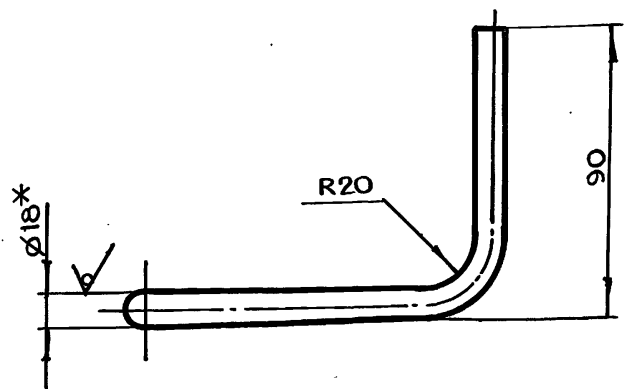
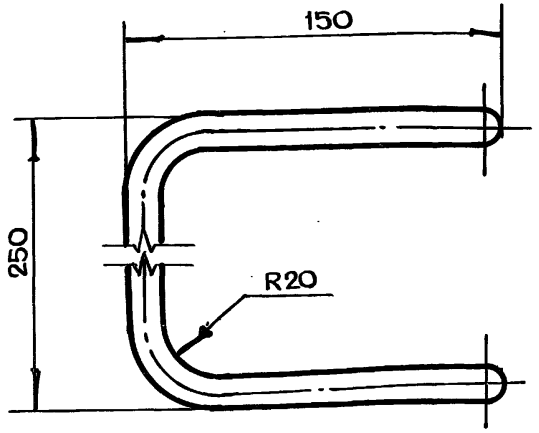
ИЗМ. ЛИСТ			№ ДОКУМ.			ПОДП.			ДАТА		
РАЗРАБ.			МАРКОВА			ИЗМ.			МАССА		
ПРОВ.			УКОРСКАЯ			14/08/77			1130 1:10		
САМ. ПР.			ЧЕРКАШОВА			14/08/77			ЛИСТ		
УХОД. ПР.			РАЧКОВА			14/08/77			ЛИСТОВ 1		
САМ. ПР.			ТРИГОРЬЕВ			14/08/77			ГЛАВ. АПУ		
САМ. ПР.			ВИНОГРАДОВ			14/08/77			МОСПРОМПРОЕКТ		
САМ. ПР.			ТРИШКОВ			14/08/77			МАСТЕРСКАЯ №		

**БВ-4.00.00.0000СБ**

Бак БВ-4  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

BB-4.02.00.001a

25 ✓(✓)



- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. -  $t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ  $L = 608$  мм

BB-4.02.00.001a

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						1.2	1:2
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА						
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

СКОБА

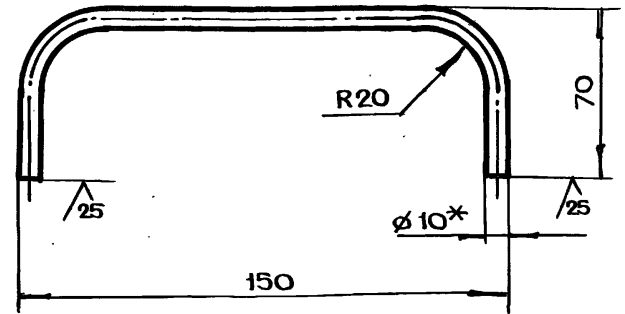
Круг В18 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ГОСТ 535-79

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГЛАВАПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6  
ФОРМАТ А4

BB-4.03.00.001

✓(✓)



- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. -  $t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ  $L = 257$  мм

BB-4.03.00.001

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						0.2	1:2
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА						
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

РУЧКА

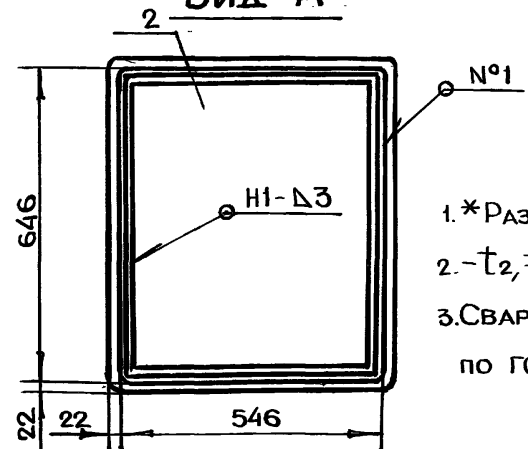
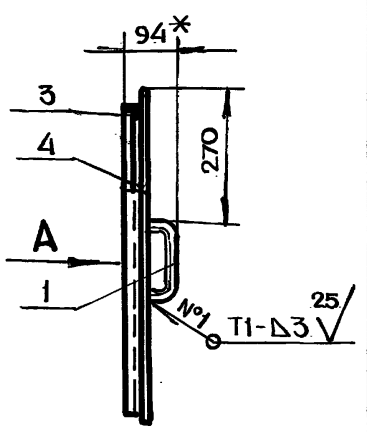
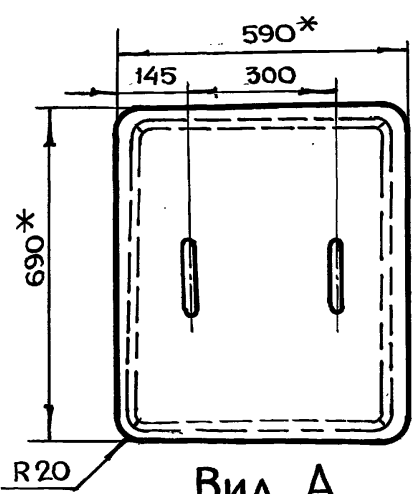
Круг В10 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ГОСТ 535-79

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГЛАВАПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6  
ФОРМАТ А4

BB-4.03.00.000CB

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. -  $t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

BB-4.03.00.000CB

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						14.3	1:10
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА						
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

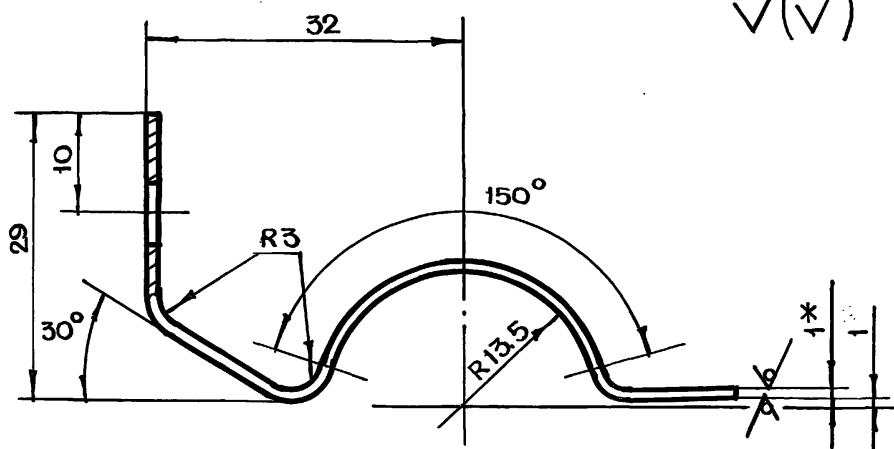
КРЫШКА  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГЛАВАПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6  
ФОРМАТ А4

BB-4.00.00.002

12.5 ✓(✓)



- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. +  $t_2, - t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ  $L = 96$  мм

BB-4.00.00.002

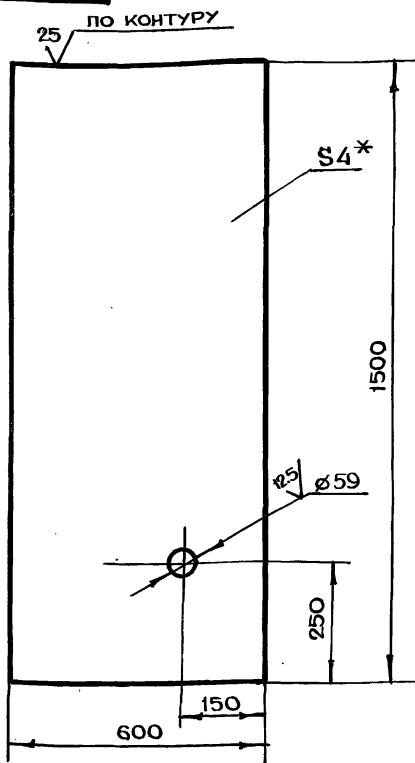
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						0.01	2:1
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА						
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ГРИГОРЬЕВ						
ГЛАВ.СПЕЦ.	ВИНОГРАДОВ						
НАЧ.МАСТ.	ГРИБКОВ						

ПОЛУХОМУТ

ЛИСТ БПН1 ГОСТ 19903-74  
3-IV-Ст 3 ГОСТ 16523-70

ГЛАВАПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6  
ФОРМАТ А4

БВ-4.01.00.006



1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.+t<sub>2</sub>, -t<sub>2</sub>, ± t<sub>2</sub>/2

БВ-4.01.00.006

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА		Морков			28.3	1:10
ПРОВ.	АНДРЕЕВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						
ПОДЛ. И ДАТА					ЛИСТ БЛН4 ГОСТ 19903-74 СТ3 ГОСТ 14637-79		
ИМ. И ПОДЛ.					ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПЛОКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6 ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			БВ-4.03.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		БВ-4.03.00.001	РУЧКА	2	
B4	2		БВ-4.03.00.002	КРЫШКА		
				ЛИСТ БЛН4 ГОСТ 19903-74 СТ3 ГОСТ 14637-79 (590x690) h14	1	12.8 кг
B4	3		БВ-4.03.00.003	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-20x20x3 ГОСТ 8509-72 СТ3 ГОСТ 535-79 L = 540 h14	2	0.96 кг
B4	4		БВ-4.03.00.004	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-20x20x3 ГОСТ 8509-72 СТ3 ГОСТ 535-79 L = 640 h14	2	1.14 кг

ПОДЛ. И ДАТА					ИМ. И ПОДЛ.		
ИМ. И ПОДЛ.					ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПЛОКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6 ФОРМАТ А4		

БВ-4.03.00.000

КРЫШКА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	МАРКОВА		Морков				1
ПРОВ.	АНДРЕЕВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						

Серия 07.900-2 В ВЫПУСК 1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	11		БВ-4.01.00.009	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 СТ3 сп ГОСТ 535-79 L = 1582 h14	1	5.9 кг
B4	12		БВ-4.01.00.010	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 СТ3 сп ГОСТ 535-79 L = 548 h14	3	14.8 кг
B4	13		БВ-4.01.00.011	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 СТ3 сп ГОСТ 535-79 L = 1582 h14	3	28.5 кг
B4	14		БВ-4.01.00.012	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 СТ3 сп ГОСТ 535-79 L = 2200 h14	6	119.1 кг
B4	15		БВ-4.01.00.013	ТРУБА		
				ТРУБА 57x3.5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74 L = 405 h14	1	0.4 кг
A4	16		БВ-4.01.00.014	УГОЛОК	1	
A4	17		БВ-4.01.00.015	УГОЛОК	2	
A4	18		БВ-4.01.00.016	НАКЛАДКА	3	
A4	19		БВ-4.01.00.017	ТРУБА	1	
A4	20		БВ-4.01.00.018	ДИСК	1	
A4	21		БВ-4.01.00.019	УГОЛОК	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ФЛАНЕЦ 150-10 СТ 25	3	6.18 кг
				ГОСТ 12820-80		
ПОДЛ. И ДАТА					ЛИСТ	
ИМ. И ПОДЛ.					2	

БВ-4.01.00.000

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			БВ-4.01.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		БВ-4.01.01.000	УГОЛЬНИК	1	
A4	2		БВ-4.01.02.000	ТРУБА ВСАСЫВАЮЩАЯ	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	3		БВ-4.01.00.001	ОБШИВКА	1	
A4	4		БВ-4.01.00.002	КОСЫНКА	4	
A4	5		БВ-4.01.00.003	УГОЛОК	2	
A4	6		БВ-4.01.00.004	ДНО	1	
A4	7		БВ-4.01.00.005	ТРУБА	1	
A4	8		БВ-4.01.00.006	ПОТОЛОК	1	
B4	9		БВ-4.01.00.007	ОБШИВКА		
				ЛИСТ БЛН6 ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 14637-79 (600x1900) h14	1	54 кг
B4	10		БВ-4.01.00.008	ОБШИВКА		
				ЛИСТ БЛН6 ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 14637-79 (700x1900) h14	2	125 кг

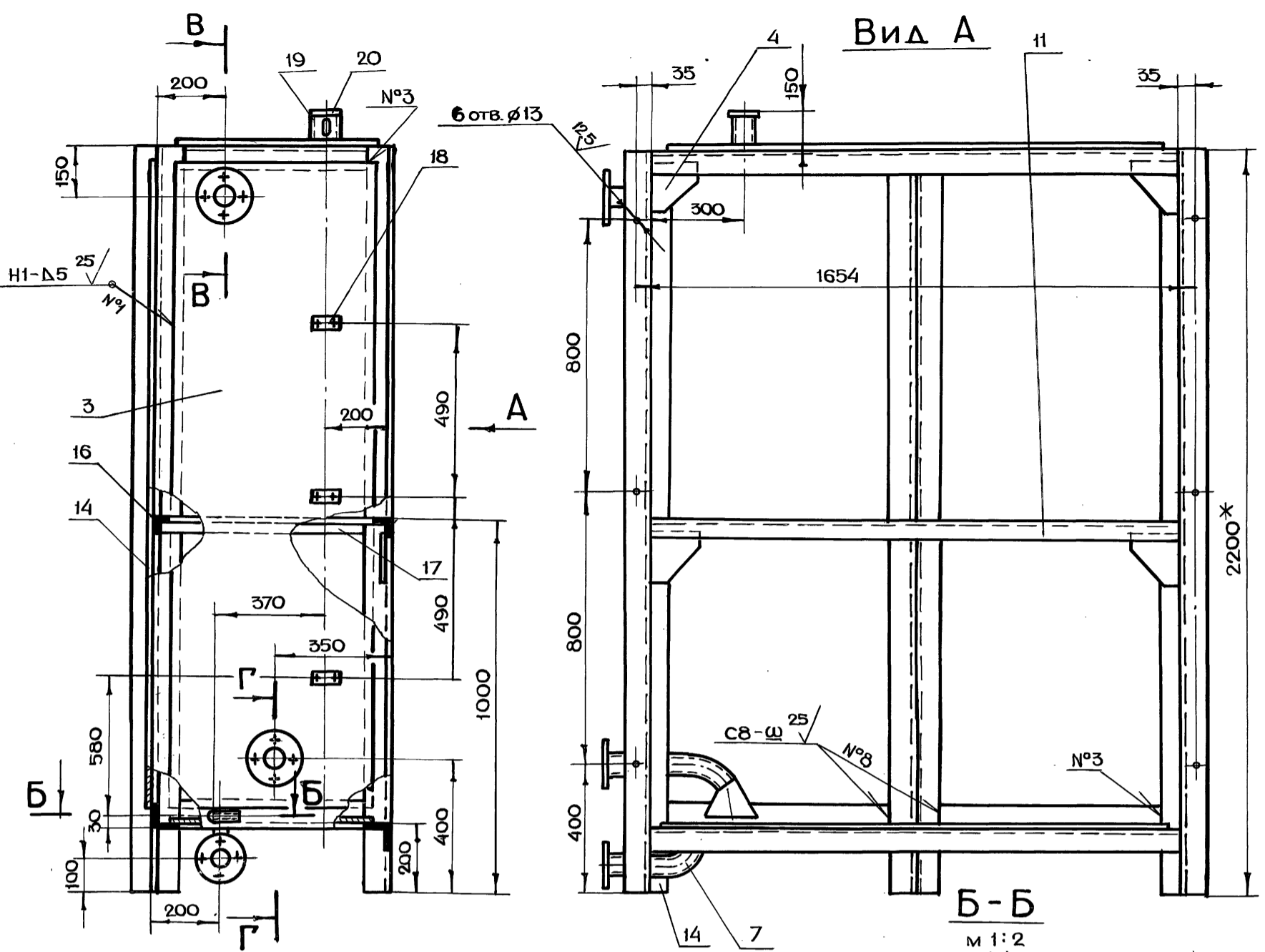
БВ-4.01.00.000

СЕКЦИЯ I

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	МАРКОВА		Морков			1	2
ПРОВ.	АНДРЕЕВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						

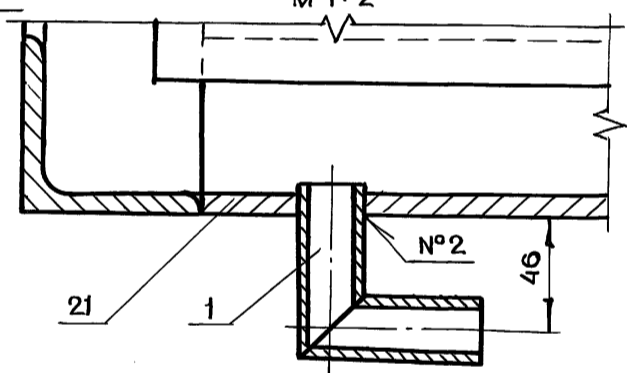


Вид А



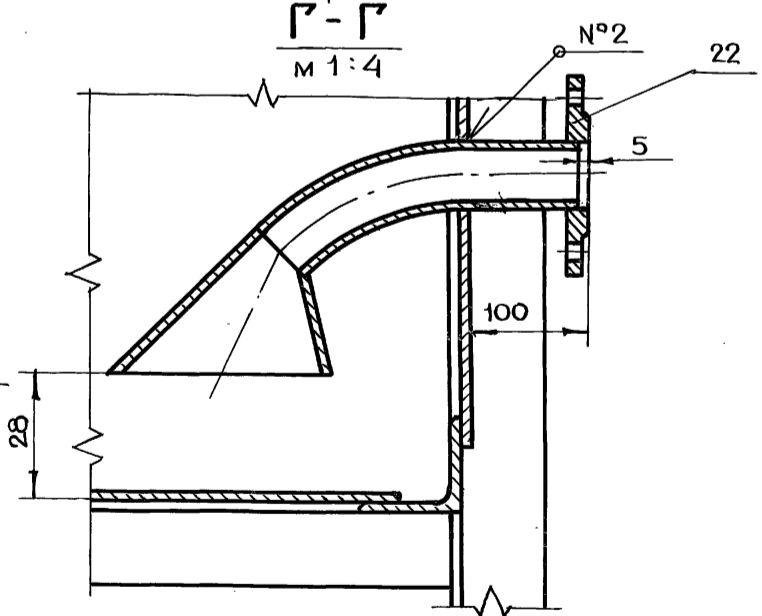
Б-Б

М 1:2



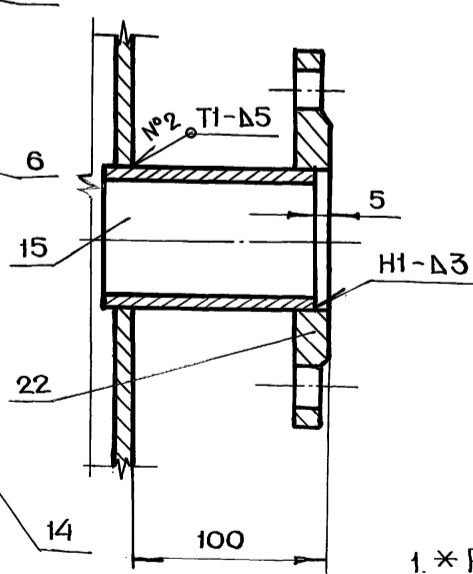
Г-Г

М 1:4



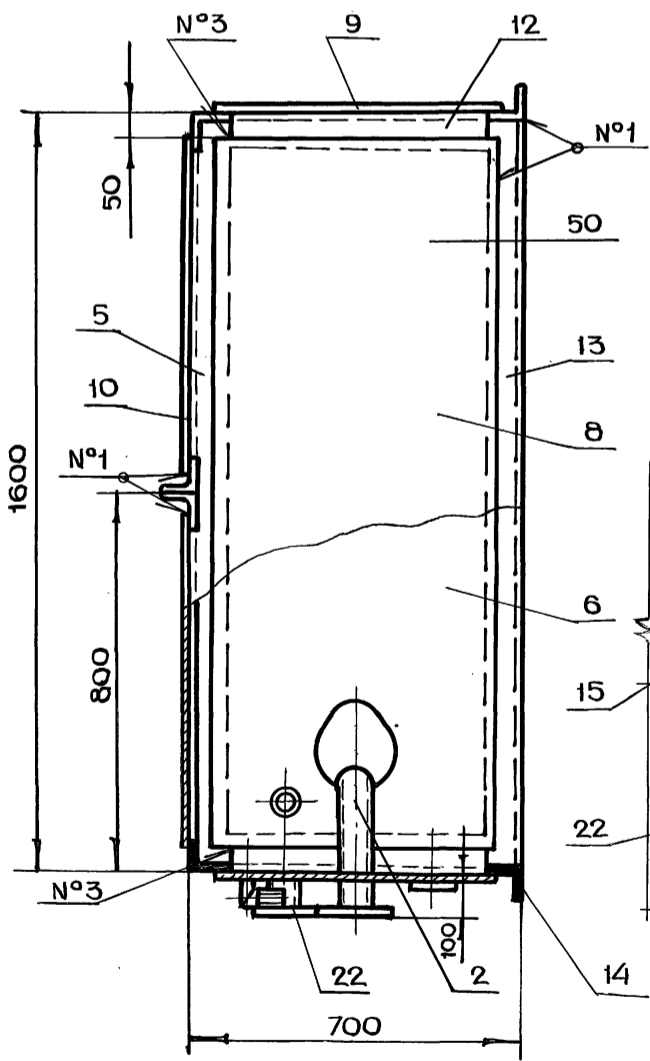
В-В

М 1:2



СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИМЕНА ПОДА	ПОДА И ДАТА	ИМЕНА ДУБА	ПОДА И ДАТА

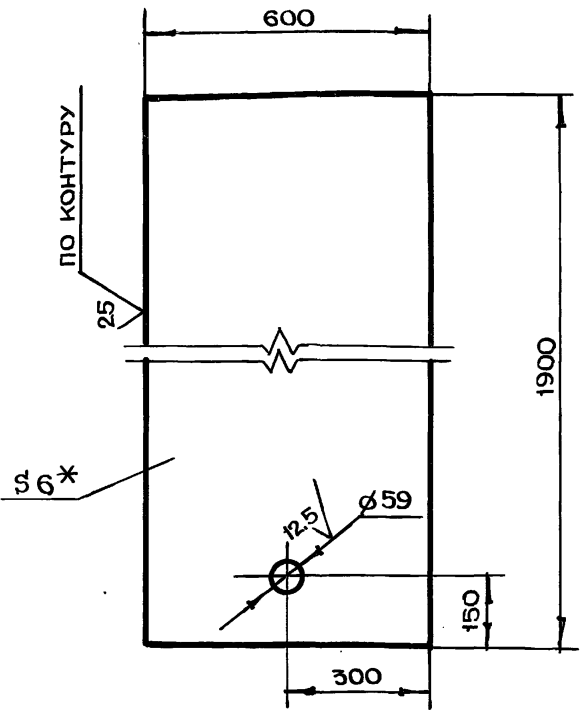


- \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- +t<sub>2</sub>, -t<sub>2</sub>, ±t<sub>2</sub>/2
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

				<b>БВ-4.01.00.000СБ</b>			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						550	1:10
РАЗРАБ. МАРКОВА				СЕКЦИЯ I			
ПРОВ. АНДРЕЕВА				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ТАИЖ. ПР. ЧЕРКАСОВА							
Н. КОНТР. РАЧКОВА							
ГЛ. КОНСП. ГРИГОРЬЕВ							
ГЛ. СПЕЦ. ВИНЮГАНОВ							
НАЧ. МАСТ. ТРИБКОВ							
				ЛИСТ ЛИСТОВ 1			
				ГЛАВАПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6			

BB-4.02.00.001

✓(✓)



- 1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ВЗАИМ.ИВЕН	ИВЕН ДУБЛ.	ПОДЛ.И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ИВЕН ПОДЛ.
ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ИВЕН ПОДЛ.

BB-4.02.00.001

ОБШИВКА

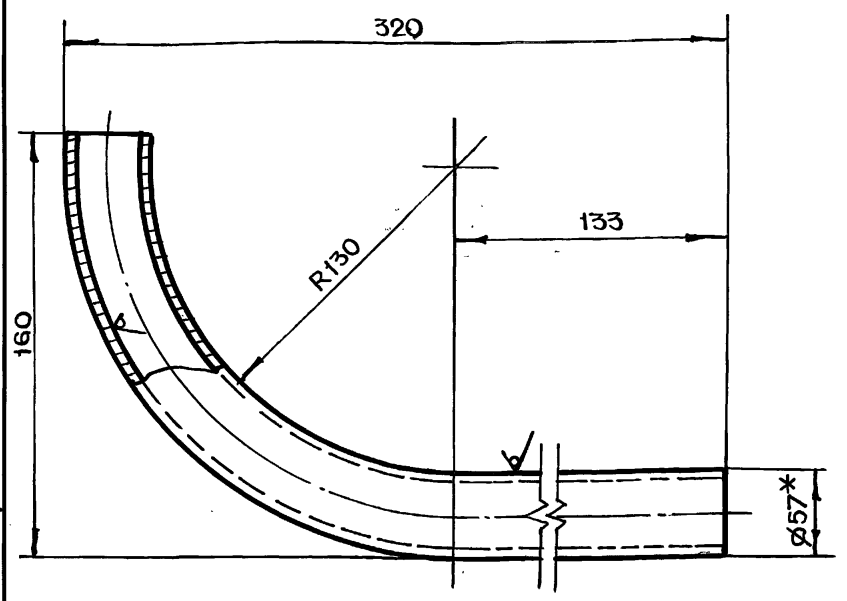
ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА

ЛИСТ БПН 6 ГОСТ 19903-74  
СТ 3 ГОСТ 14637-79

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ  
53 1:10  
ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ГЛАВ АПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6  
ФОРМАТ А4

BB-4.01.00.005

25 ✓(✓)



- 1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА L = 365 мм

ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА

BB-4.01.00.005

ТРУБА

ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА

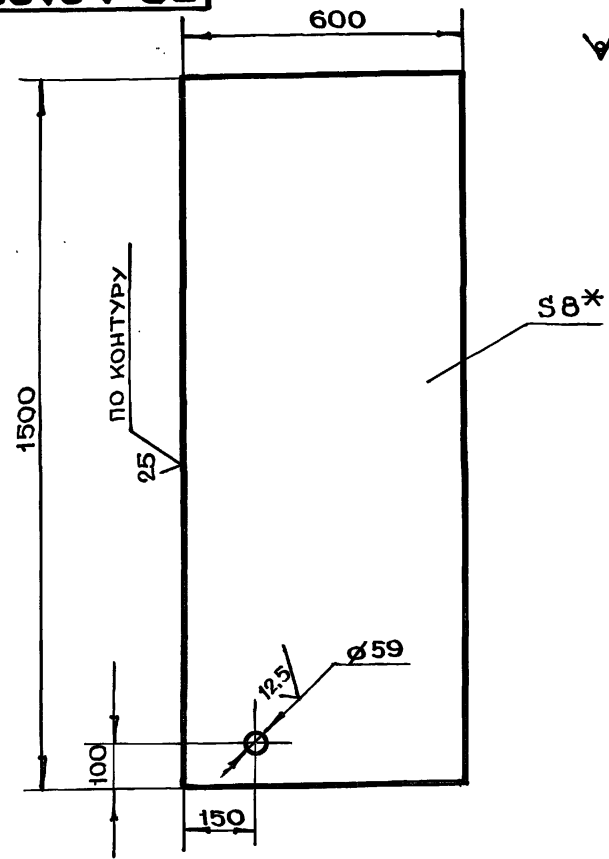
ТРУБА 57x35 ГОСТ 8732-78  
Б10 ГОСТ 8731-74

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ  
0.9 1:2  
ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ГЛАВ АПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6  
ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

BB-4.01.00.004

✓(✓)



- 1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА

BB-4.01.00.004

ДНО

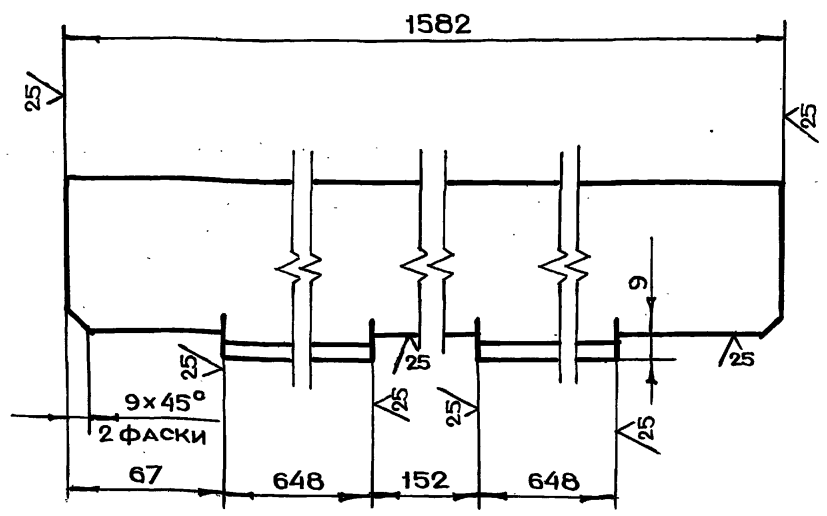
ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА

ЛИСТ БПН 8 ГОСТ 19903-74  
СТ 3 ГОСТ 14637-79

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ  
56.6 1:10  
ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ГЛАВ АПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6  
ФОРМАТ А4

BB-4.01.00.003

✓(✓)



- $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА

BB-4.01.00.003

УГОЛОК

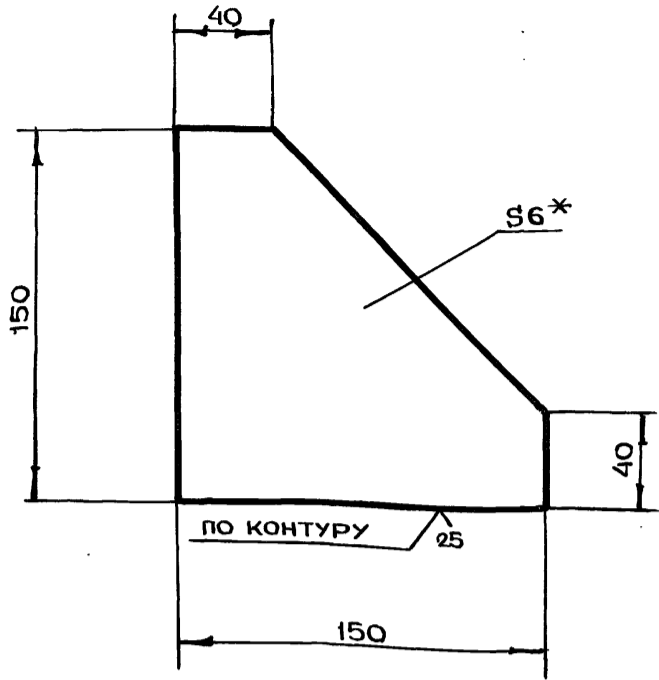
ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА

УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72  
СТ 3 СП ГОСТ 535-79

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ  
14.2 1:2  
ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ГЛАВ АПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6  
ФОРМАТ А4

BB-4.01.00.002

✓(✓)



- 1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

BB-4.01.00.002

КОСЫНКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.75	1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

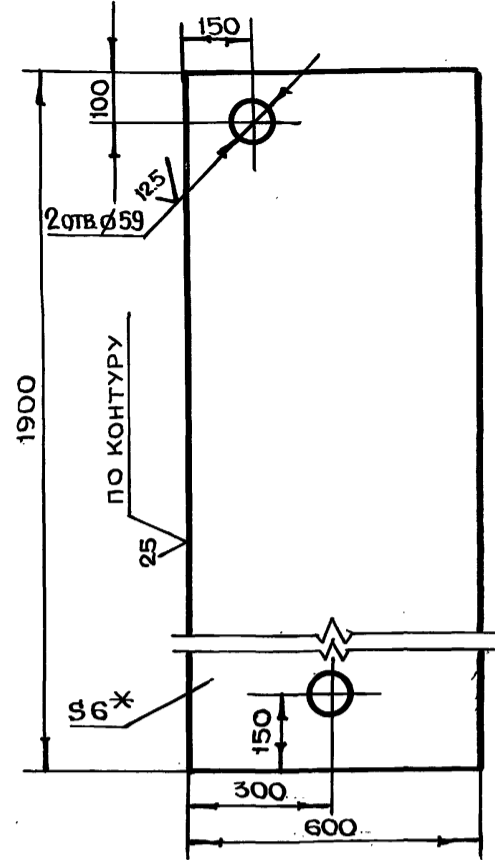
ЛИСТ БПН6 ГОСТ 19903-74  
СТ3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ  
МОСГОРИСПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

ИВМ. ИВБ. ИВН. ИВЛ. ИВМ. ИВБ. ИВН. ИВЛ. ИВМ. ИВБ. ИВН. ИВЛ. ИВМ. ИВБ. ИВН. ИВЛ.

BB-4.01.00.001

✓(✓)



- 1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

BB-4.01.00.001

ОБШИВКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	53.8	1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

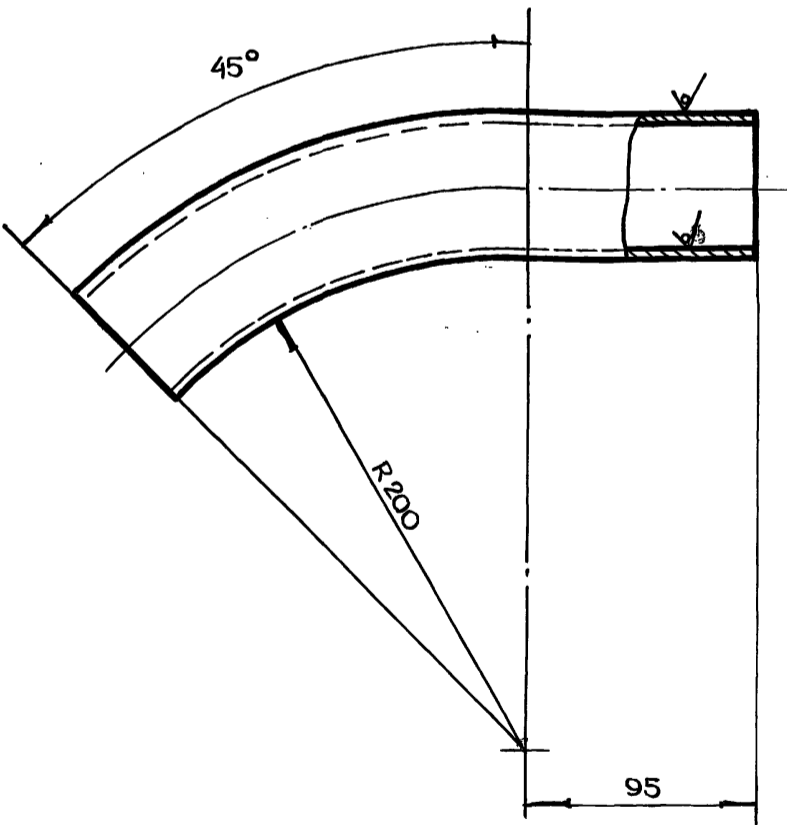
ЛИСТ БПН6 ГОСТ 19903-74  
СТ3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ  
МОСГОРИСПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

ИВМ. ИВБ. ИВН. ИВЛ. ИВМ. ИВБ. ИВН. ИВЛ. ИВМ. ИВБ. ИВН. ИВЛ. ИВМ. ИВБ. ИВН. ИВЛ.

BB-4.01.02.002

25 ✓(✓)



- 1.  $\pm \frac{t_2}{2}$

2. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА L = 274 мм

BB-4.01.02.002

ТРУБА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	1.2	1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ТРУБА 57x3.5 ГОСТ 8732-78  
Б10 ГОСТ 8731-74

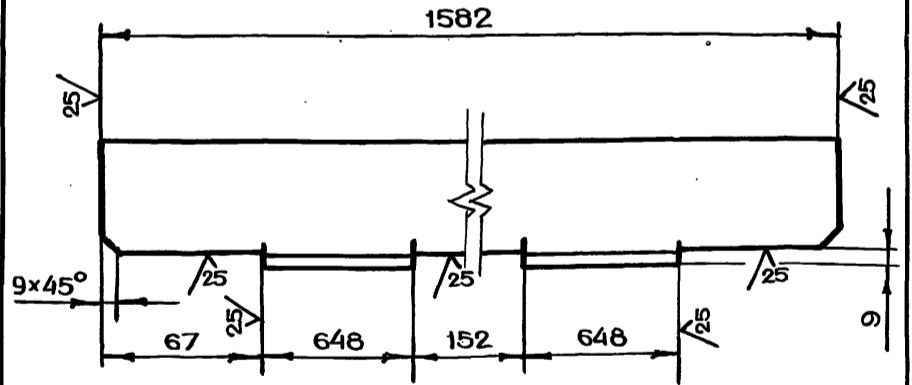
ГЛАВАПУ  
МОСГОРИСПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИВМ. ИВБ. ИВН. ИВЛ. ИВМ. ИВБ. ИВН. ИВЛ. ИВМ. ИВБ. ИВН. ИВЛ. ИВМ. ИВБ. ИВН. ИВЛ.

BB-4.01.00.014

✓(✓)



- $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

BB-4.01.00.014

УГОЛОК

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	5.9	1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

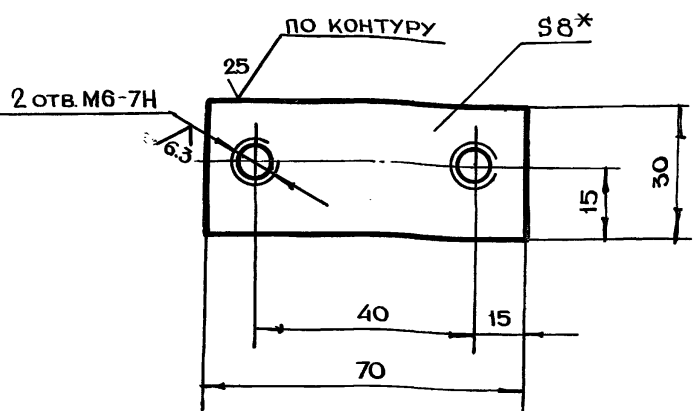
УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 8509-72  
СТ3 СП. ГОСТ 535-79

ГЛАВАПУ  
МОСГОРИСПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

ИВМ. ИВБ. ИВН. ИВЛ. ИВМ. ИВБ. ИВН. ИВЛ. ИВМ. ИВБ. ИВН. ИВЛ. ИВМ. ИВБ. ИВН. ИВЛ.

БВ-4.01.00.016

✓(✓)



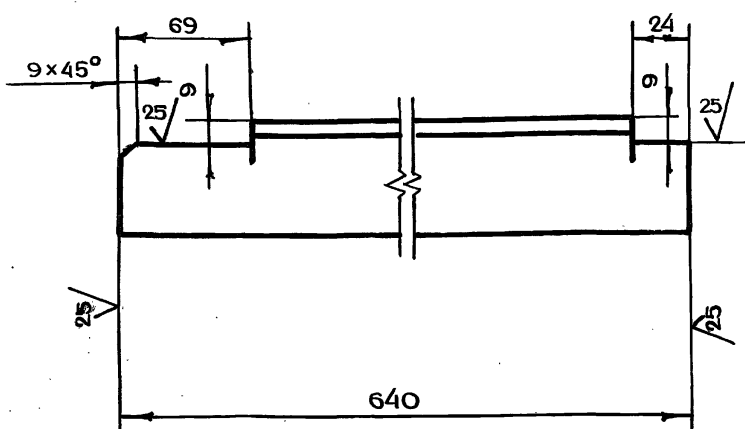
1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИВ.Н ПОДЛ. ПОДЛ.И.ДАТА ВЗАМ.ИВ.Н.ИВ.Н.ДУБА. ПОДЛ.И.ДАТА

БВ-4.01.00.016				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
НАКЛАДКА					0.13	1:1
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Марк			ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	МАРКОВА	Марк			ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
ГЛАВ.ИП.	ЧЕРКАСОВА	Ч.С			ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Р.К			ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
Лист БПН8 ГОСТ 19903-74				ГЛАВАПУ		
СТ3 ГОСТ 14637-79				МОСПРОМПРОЕКТ		
				МАСТЕРСКАЯ № 6		
				ФОРМАТ А4		

БВ-4.01.00.015

✓(✓)



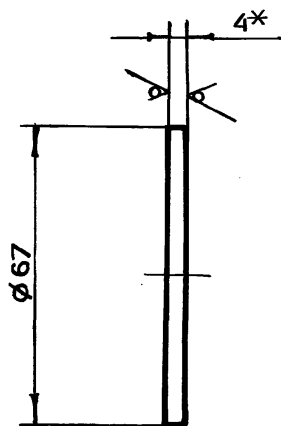
$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИВ.Н ПОДЛ. ПОДЛ.И.ДАТА ВЗАМ.ИВ.Н.ИВ.Н.ДУБА. ПОДЛ.И.ДАТА

БВ-4.01.00.015				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
УГОЛОК					2.4	1:2
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Марк			ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	МАРКОВА	Марк			ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
ГЛАВ.ИП.	ЧЕРКАСОВА	Ч.С			ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Р.К			ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
Лист Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72				ГЛАВАПУ		
УГОЛОК				МОСПРОМПРОЕКТ		
СТ3 СП ГОСТ 535-79				МАСТЕРСКАЯ № 6		
				ФОРМАТ А4		

БВ-4.01.00.018

25 ✓(✓)



1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2.  $-t_2$

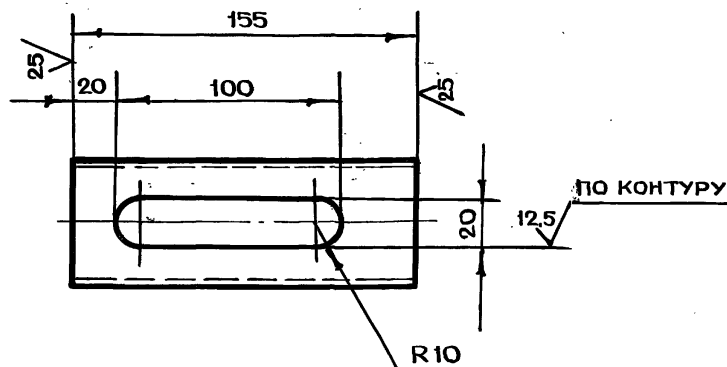
Серия 07.900-2 Выпуск 1

ИВ.Н ПОДЛ. ПОДЛ.И.ДАТА ВЗАМ.ИВ.Н.ИВ.Н.ДУБА. ПОДЛ.И.ДАТА

БВ-4.01.00.018				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
Диск					0.1	1:1
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Марк			ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	МАРКОВА	Марк			ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
ГЛАВ.ИП.	ЧЕРКАСОВА	Ч.С			ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Р.К			ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
Лист БПН4 ГОСТ 19903-74				ГЛАВАПУ		
СТ3 ГОСТ 14637-79				МОСПРОМПРОЕКТ		
				МАСТЕРСКАЯ № 6		
				ФОРМАТ А4		

БВ-4.01.00.017

✓(✓)

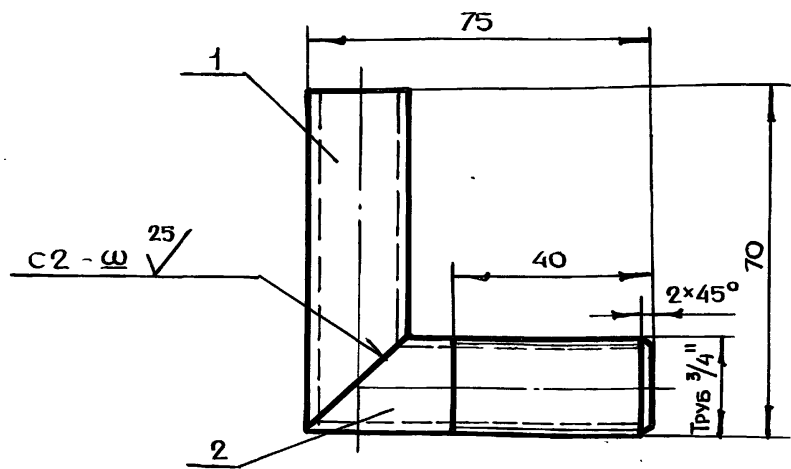


$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИВ.Н ПОДЛ. ПОДЛ.И.ДАТА ВЗАМ.ИВ.Н.ИВ.Н.ДУБА. ПОДЛ.И.ДАТА

БВ-4.01.00.017				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ТРУБА					0.7	1:2
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Марк			ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	МАРКОВА	Марк			ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
ГЛАВ.ИП.	ЧЕРКАСОВА	Ч.С			ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Р.К			ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
ГЛАВ.СПЕЦ.	ВИНОГРАДОВ	В.В			ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
НАЧ.МАСТ.	ГРИБКОВ	Г.Г			ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
Лист ТРУБА 57x3.5 ГОСТ 8732-78				ГЛАВАПУ		
БЮ ГОСТ 8731-74				МОСПРОМПРОЕКТ		
				МАСТЕРСКАЯ № 6		
				ФОРМАТ А4		

BB-4.01.01.000



1.  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

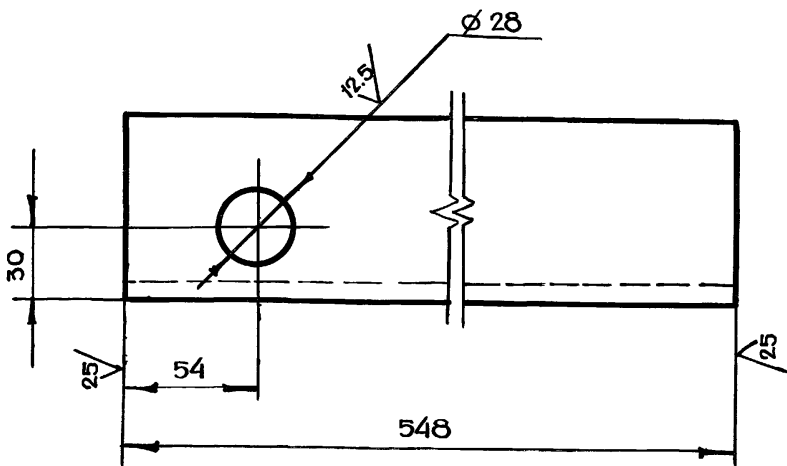
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ТРУБА 20x2.8 ГОСТ 3262-75		ПОДРЕЗАТЬ С ОДНОЙ СТОРОНЫ ПОД 45°
Б4	1		BB-4.01.01.001	L=70 h14	1	0.1 кг
Б4	2		BB-4.01.01.002	L=75 h14	1	0.11 кг

<b>BB-4.01.01.000</b>							
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		ПОМАЗКОВА	<i>Мазюк</i>			0.2	1:2
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>Марков</i>				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкас</i>				
И. КОНТР.		РАЧКОВА	<i>Рачков</i>				
<b>УГОЛЬНИК</b>					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6							
ФОРМАТ А4							

BB-4.01.00.019



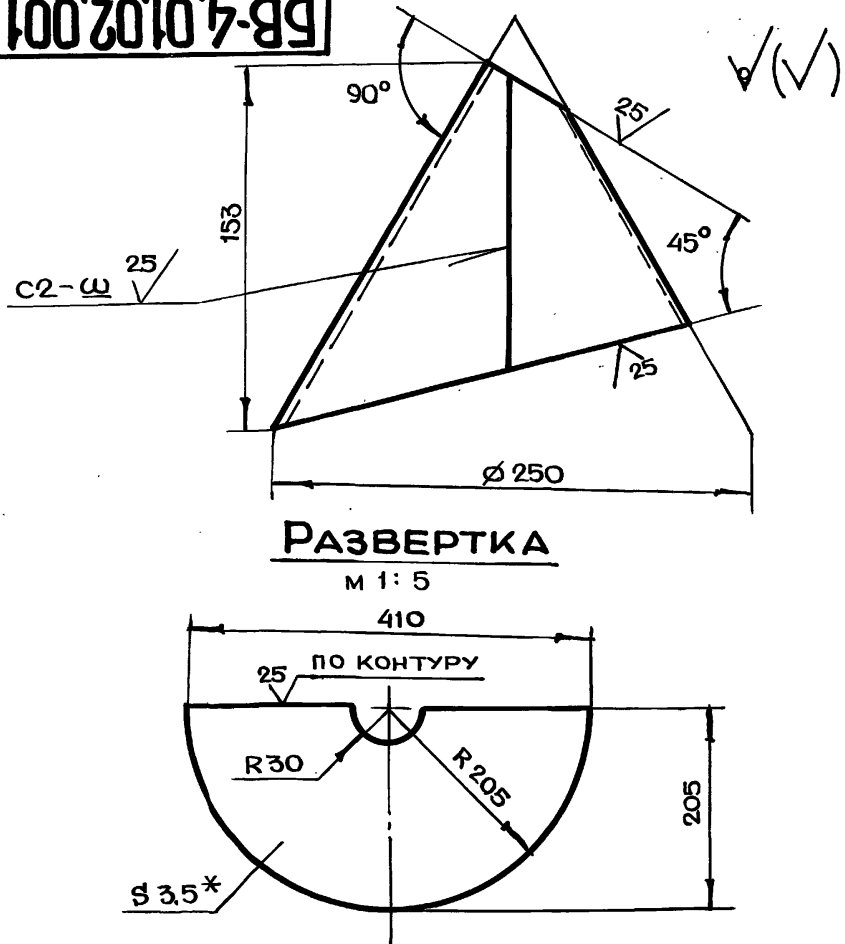
$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				УГОЛОК 6-75x75x8 ГОСТ 8509-72		
				СТ 3 СП ГОСТ 535-79		

<b>BB-4.01.00.019</b>							
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		ПОМАЗКОВА	<i>Мазюк</i>			4.9	1:2
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>Марков</i>				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкас</i>				
И. КОНТР.		РАЧКОВА	<i>Рачков</i>				
<b>УГОЛОК</b>					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
УГОЛОК 6-75x75x8 ГОСТ 8509-72							
СТ 3 СП ГОСТ 535-79							
ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6							
ФОРМАТ А4							

BB-4.01.02.001



**РАЗВЕРТКА**  
М 1:5

1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

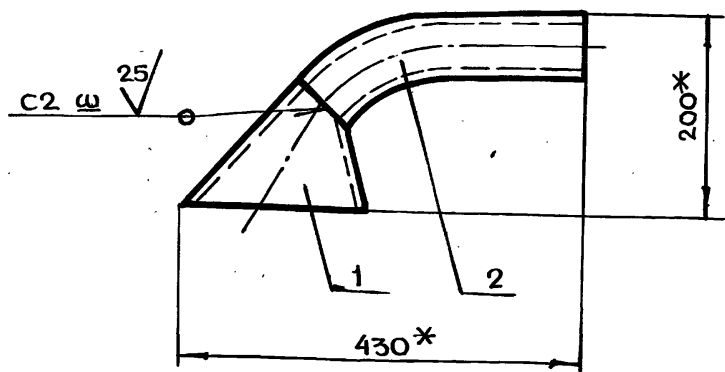
3. Сварку производить по ГОСТ 5264-80

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				РАСТРУБ	1	
				ТРУБА	1	

<b>BB-4.01.02.001</b>							
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		ПОМАЗКОВА	<i>Мазюк</i>			2.5	1:2
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>Марков</i>				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкас</i>				
И. КОНТР.		РАЧКОВА	<i>Рачков</i>				
<b>РАСТРУБ</b>					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ БПН 3.5 ГОСТ 19903-74							
3-IV СТ 3 ГОСТ 16523-70							
ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6							
ФОРМАТ А4							

BB-4.01.02.000



1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80

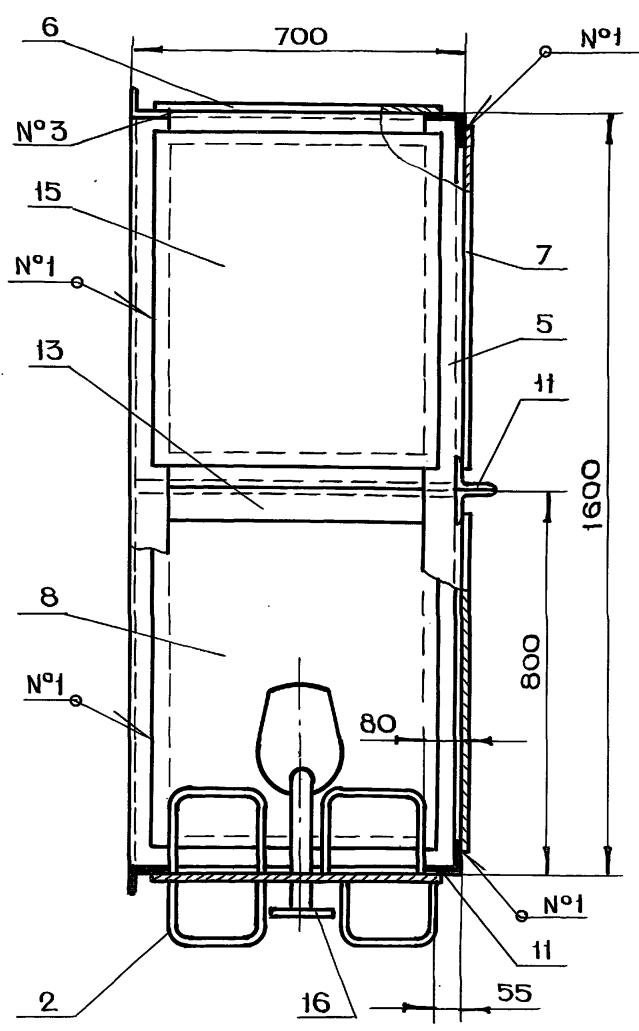
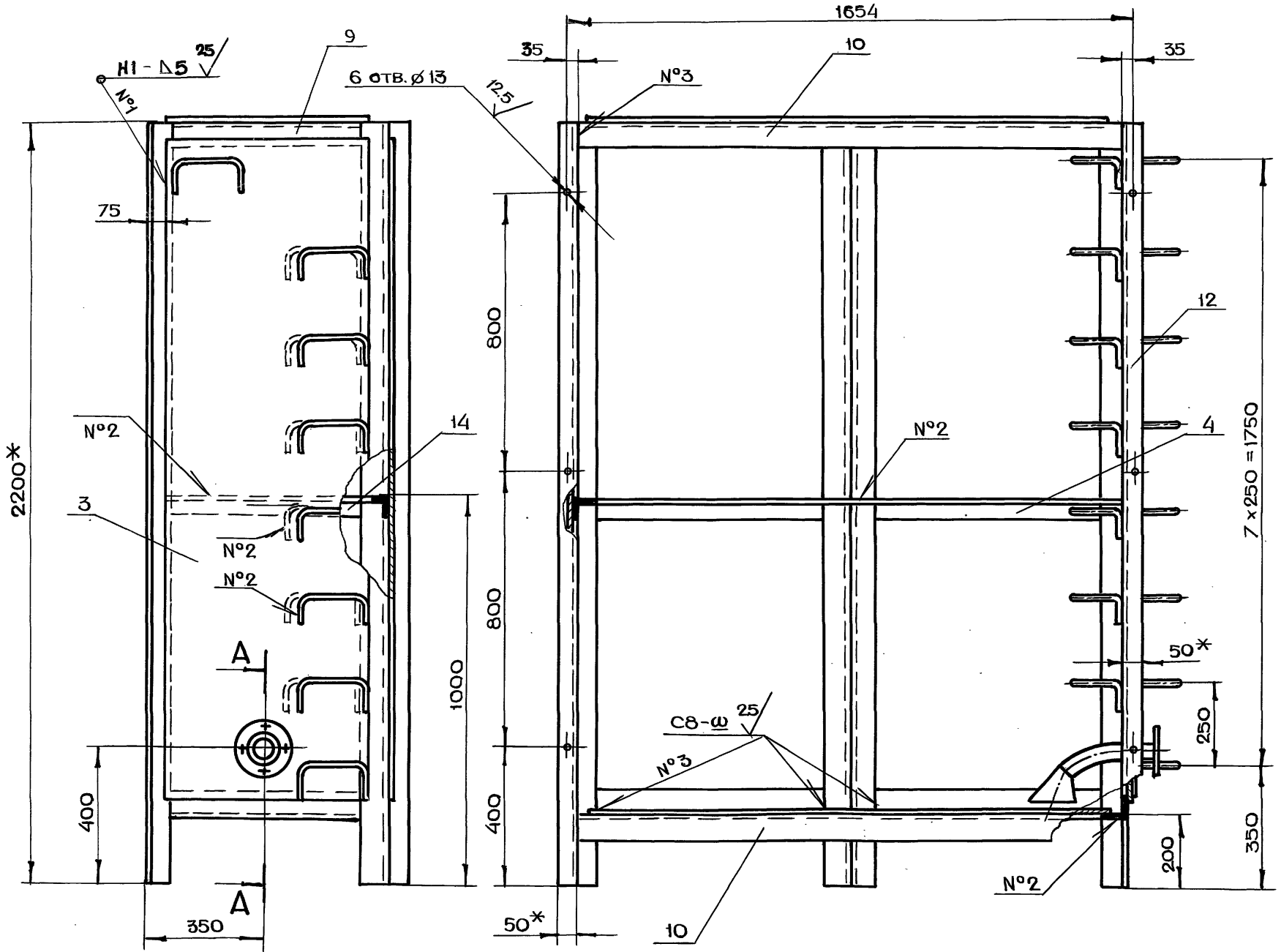
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				РАСТРУБ	1	
				ТРУБА	1	

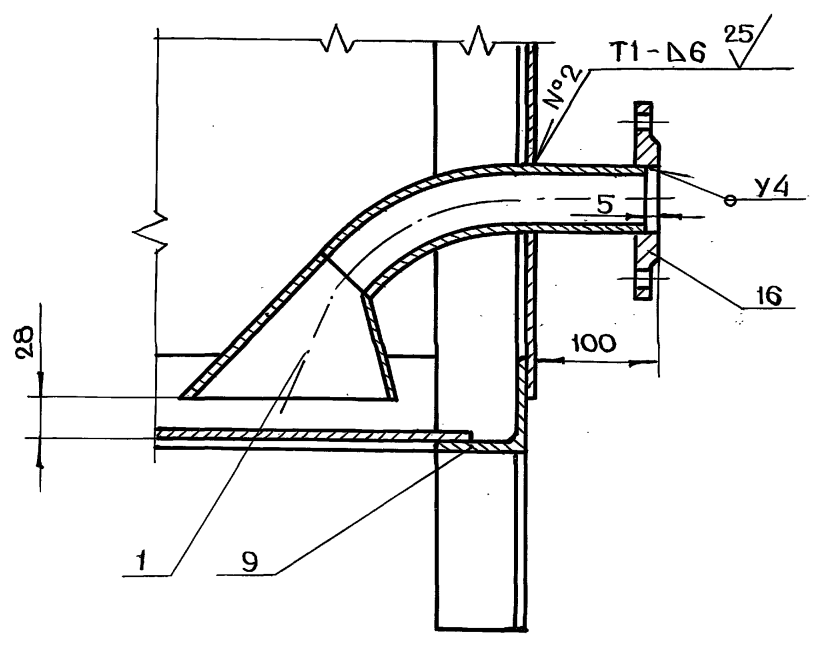
<b>BB-4.01.02.000</b>							
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		ПОМАЗКОВА	<i>Мазюк</i>			4.5	1:2
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>Марков</i>				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкас</i>				
И. КОНТР.		РАЧКОВА	<i>Рачков</i>				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.		ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>				
ГЛАВ. СПЕЦ.		ВИНОГРАДОВ	<i>Виноградов</i>				
НАЧ. МАСТ.		ГРИБКОВ	<i>Грибков</i>				
<b>ТРУБА</b>					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ТРУБА ВСАСЫВАЮЩАЯ							
ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6							
ФОРМАТ А4							

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

БВ-4.02.00.000СБ



A-A  
M 1:1



- 1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

Серия 07.900-2 Выпуск 1

ИМЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И. ДАТА	ВЗАМ.ИМЕН.И	ИМЕН.ДУБА	ПОДЛ.И. ДАТА

БВ-4.02.00.000СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
СЕКЦИЯ II					555	1:10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ГЛАВАПУ	
					МОСПРОМПРОЕКТ	
					МАСТЕРСКАЯ №6	
РАЗРАБ.	МАРКОВА					
ПРОВ.	АНДРЕЕВА					
ГЛАВ.ИПР.	ЧЕРКОВА					
И.КОНСТР.	РАЧКОВА					
ГЛАВ.КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ					
ГЛАВ.СПЕЦ.	ВИНОГРАДОВ					
НАЧ.МАСТ.	ГРИБКОВ					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	14		БВ-6.01.00.012	ОБШИВКА Лист БЛН6 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (690 x 1890) h14	2	12,3 кг
Б4	15		БВ-6.01.00.013	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L=548 h14	3	14,8 кг
Б4	16		БВ-6.01.00.014	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L=1582 h14	2	28,5 кг
Б4	17		БВ-6.01.00.015	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L=2200 h14	5	99,2 кг
Б4	18		БВ-6.01.00.016	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x50x8 ГОСТ 8510-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L=2200 h14	1	16,3 кг
Б4	19		БВ-6.01.00.017	ТРУБА ТРУБА 57x3,5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74 L=155 h14	1	0,7 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	20			ФЛАНЕЦ 50-10 ст25 ГОСТ 12820-80	3	6,18 кг
<b>БВ-6.01.00.000</b>						Лист 2

ИМ. И ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЗАИМ. ИМ. И ИН. И ДУБЛ. ПОДА. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-6.01.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		БВ-6.01.01.000	ТРУБА ВСАСЫВАЮЩАЯ	1	
А4	2		БВ-6.01.02.000	УГОЛЬНИК	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	3		БВ-6.01.00.001	ОБШИВКА	1	
А4	4		БВ-6.01.00.002	ДНО	1	
А4	5		БВ-6.01.00.003	НАКЛАДКА	3	
А4	6		БВ-6.01.00.004	УГОЛОК	1	
А4	7		БВ-6.01.00.005	УГОЛОК	1	
	8		- 01	УГОЛОК	1	
А4	9		БВ-6.01.00.007	УГОЛОК	2	
А4	10		БВ-6.01.00.008	УГОЛОК	1	
А4	11		БВ-6.01.00.009	ТРУБА	1	
Б4	12		БВ-6.01.00.010	ПОТОЛОК		
				Лист БЛН4 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (590 x 1490) h14	1	27,6 кг
Б4	13		БВ-6.01.00.011	ОБШИВКА Лист БЛН6 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (590 x 1890) h14	1	52,6 кг
<b>БВ-6.01.00.000</b>						Лист 1
СЕКЦИЯ I						Листов 2

ИМ. И ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЗАИМ. ИМ. И ИН. И ДУБЛ. ПОДА. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	14			ШАЙБА ГОСТ 11371-78 6.02.01	3	
	15			12.02.01	12	
	17			ШАЙБА 6.65Г.02.9 ГОСТ 6402-70	6	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				ГРУНТ ХС-04		2,3 кг
				ТУ6-10-1414-76		
				ГРУНТ ГФ-020		2,3 кг
				ТУ6-10-1642-77		
				ЭМАЛЬ ХС-558		12,4 кг
				ТУ-10-592-76		
				ЭМАЛЬ ГФ-230		10,1 кг
				ГОСТ 64-77		
<b>БВ-6.00.00.000</b>						Лист 2

Серия 07.900-2 Выпуск 1

ИМ. И ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЗАИМ. ИМ. И ИН. И ДУБЛ. ПОДА. И ДАТА

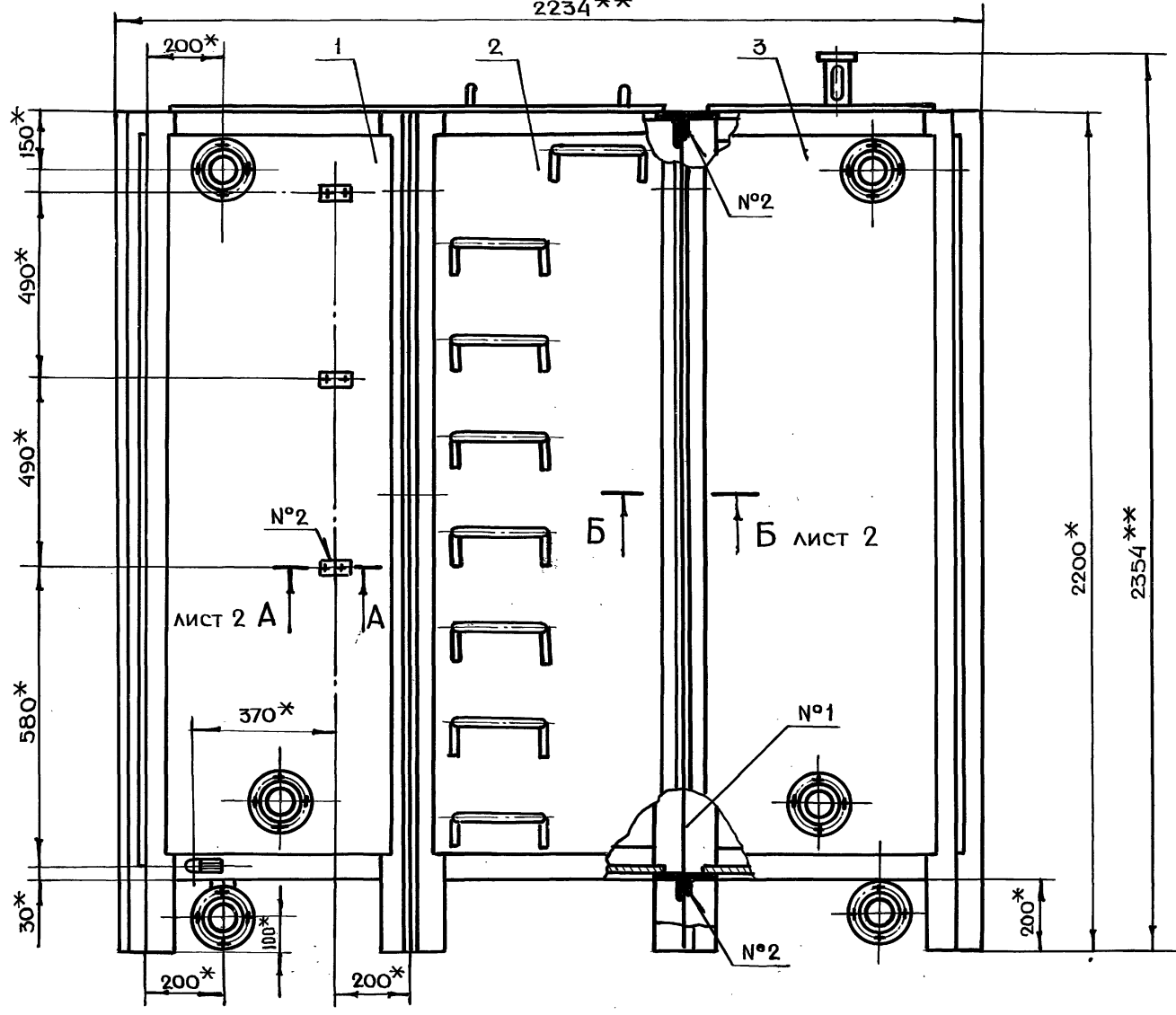
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-6.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				Выпуск "0"		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАКОВ ДЛЯ ВОДЫ БВ-2, БВ-4, БВ-6, БВ-8, БВ-10, БВ-0,9, БВ-0,25
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		БВ-6.01.00.000	СЕКЦИЯ I	1	
А4	2		БВ-6.02.00.000	СЕКЦИЯ II	1	
А4	3		БВ-6.03.00.000	СЕКЦИЯ III	1	
А4	4		БВ-6.04.00.000	КРЫШКА	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	6		БВ-6.00.00.002	Полухомут	6	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				Болт ГОСТ 7798-70		
	7			М6-6q x 10.58.01	6	
	8			М12-6q x 35.58.01	12	
	10			Винт В.М6-6q x 16.48.01	3	
				ГОСТ 1491-80		
				ГАЙКА ГОСТ 5915-70		
	11			М6-7Н.5.01	3	
	12			М12-7Н.5.01	12	
<b>БВ-6.00.00.000</b>						Лист 1
Бак БВ-6						Листов 2

ИМ. И ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЗАИМ. ИМ. И ИН. И ДУБЛ. ПОДА. И ДАТА

БВ-6.00.00.000СБ

В ЛИСТ 2

2234\*\*



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.\*\* РАЗМЕРЫ ГАБАРИТНЫЕ
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80
4. ВНУТРЕНнюю ПОВЕРХНОСТЬ БАКА ГРУНТОВАТЬ ГРУНТОМ ХС-04 (ТУ6-10-1414-76) - 1 СЛОЙ И КРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ ХС-558 (ТУ6-10-592-76) - 2 ÷ 3 СЛОЯ
5. ВНЕШНЮЮ ПОВЕРХНОСТЬ, КРОМЕ ТРУЩЕЙСЯ ПОВЕРХНОСТИ БАКА, ГРУНТОВАТЬ ГРУНТОМ ГФ-020 ТУ6-10-1642-77 И КРАСИТЬ 2 РАЗА ЭМАЛЬЮ ГФ-230 ГОСТ 64-77
6. ПОЛУХОМУТЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ УКАЗАТЕЛЕЙ УРОВНЯ
7. ПАТРУБКИ НЕИСПОЛЬЗОВАННЫЕ ПРИ МОНТАЖЕ ЗАГЛУШИТЬ.
8. ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ВЫПУСК „0“.

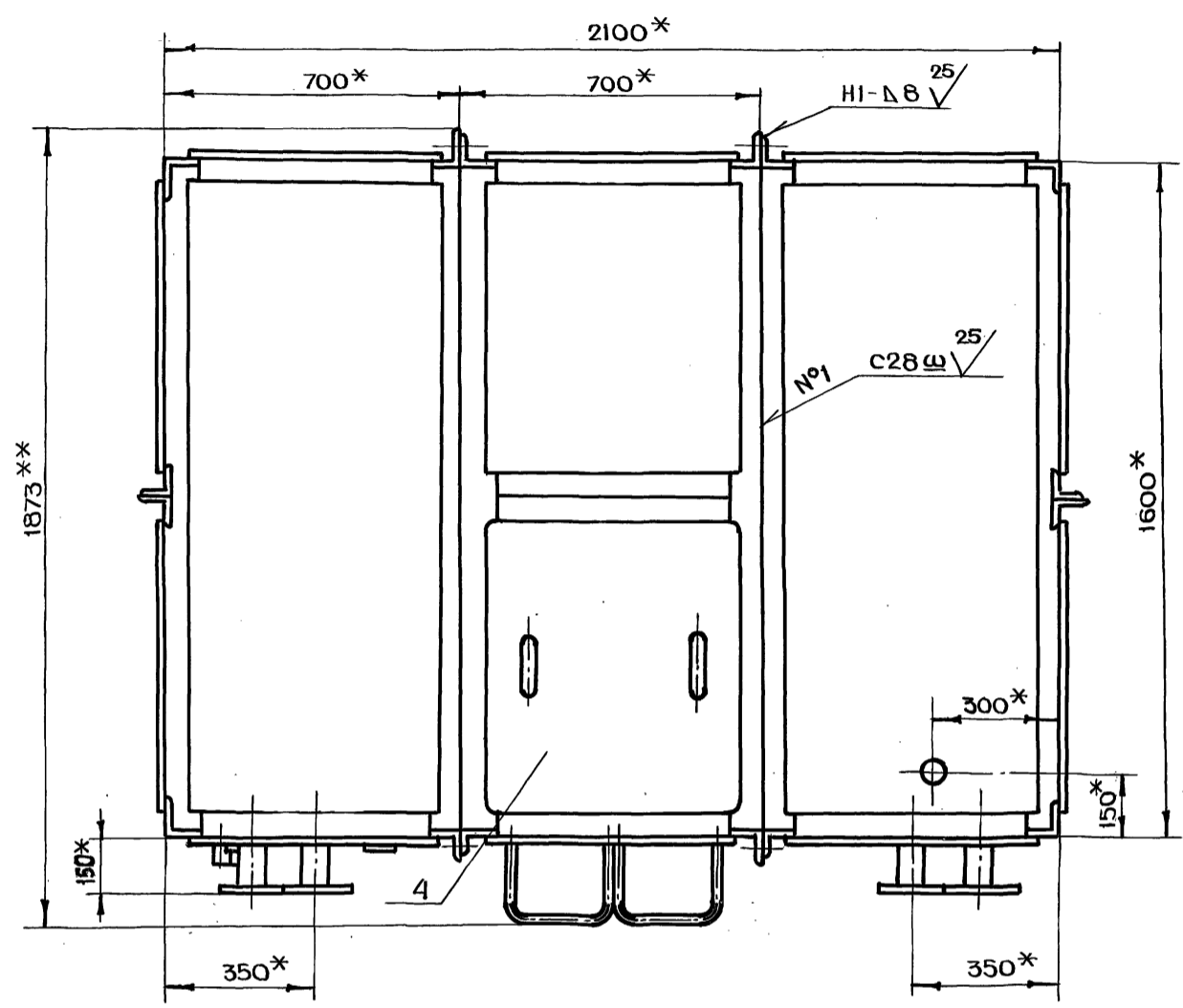
СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИНВ. И ПОЛ.	ПОЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И	ИНВ. И ДУБЛ.	ПОЛ. И ДАТА

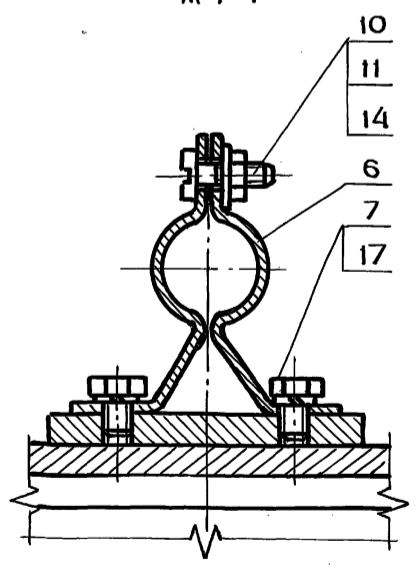
				<b>БВ-6.00.00.000СБ</b>			
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский				1442	1:10
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова					
ГЛАВ. ИНЖ.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					
ГЛАВ. КОНСТ.	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев					
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ	Бычков					
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ	Грибков					
					ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2
					ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		



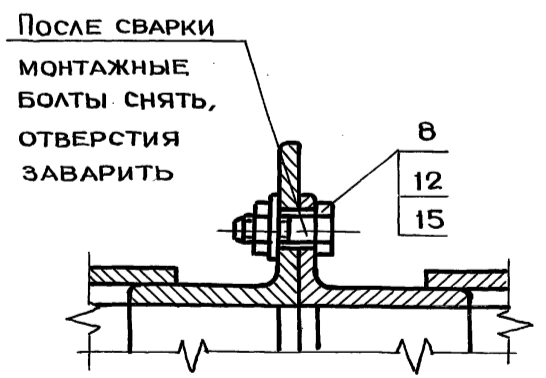
Вид В лист 1



А - А лист 1  
М 1:1



Б - Б лист 1  
М 1:2

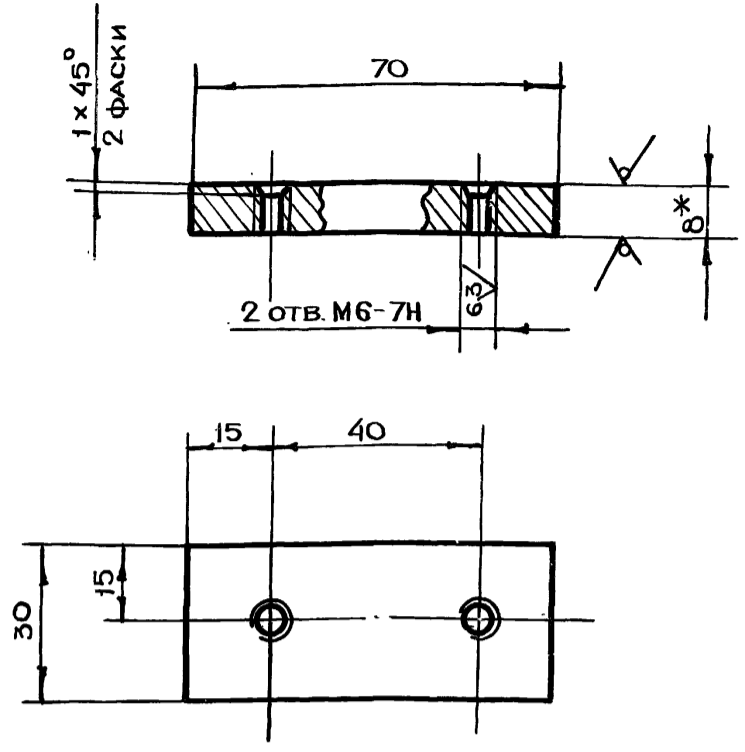


Серия 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИЗМ.	ПОДП.	ПОСЛ. И. ДАТА	ВЗАМ. ИЗМ. ИЛИ ИСП. ДУБЛ.	ПОДП. И. ДАТА

БВ-6.01.00.003

25 ✓(✓)



- 1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВOK
- 2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-6.01.00.003

НАКЛАДКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.13	1:1

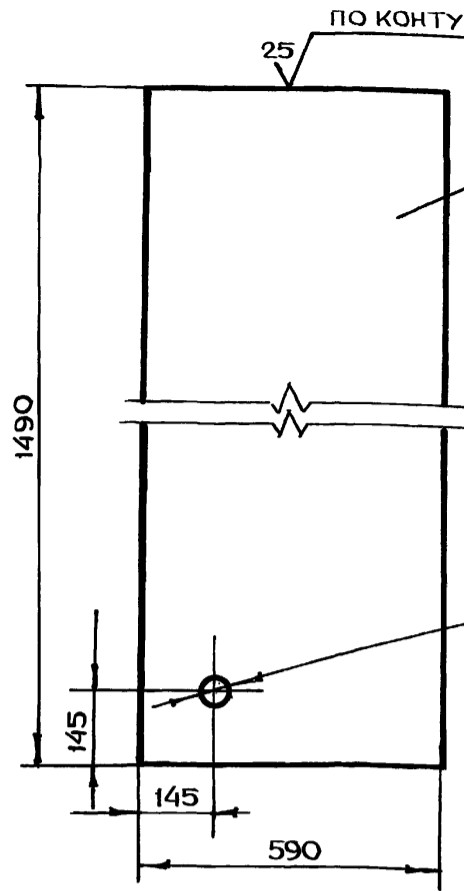
Лист БПН ГОСТ 19903-74  
СТЗ ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

ИВН.Н ПОДЛ. ПОДЛ.И ДАТА  
ВЗАМ.ИВН.Н ИВН.Н ДУБЛ. ПОДЛ.И ДАТА

БВ-6.01.00.002

25 ✓(✓)



ОТВЕРСТИЕ  
ОБРАБОТАТЬ  
ПО ДЕТАЛИ ЧЕРТ.  
БВ-6.01.00.009

- 1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВOK
- 2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-6.01.00.002

ДНО

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	55.1	1:10

Лист БПН ГОСТ 19903-74  
СТЗ ГОСТ 14637-79

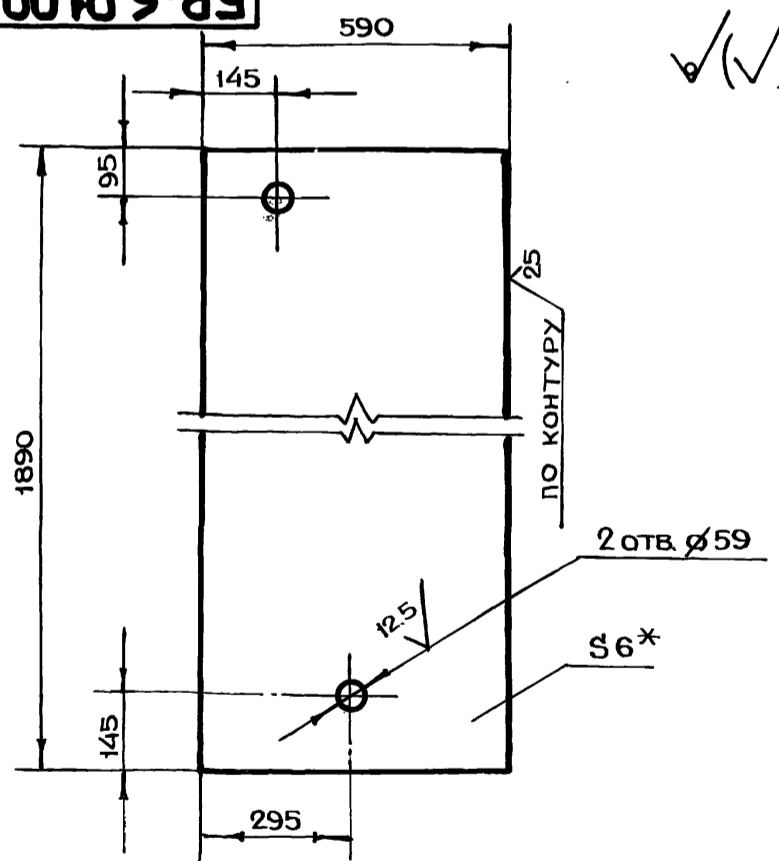
ГЛАВАПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

ИВН.Н ПОДЛ. ПОДЛ.И ДАТА  
ВЗАМ.ИВН.Н ИВН.Н ДУБЛ. ПОДЛ.И ДАТА

Серия 07.900-2 Выпуск 1

БВ-6.01.00.001

25 ✓(✓)



- 1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВOK
- 2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-6.01.00.001

ОБШИВКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	52.3	1:10

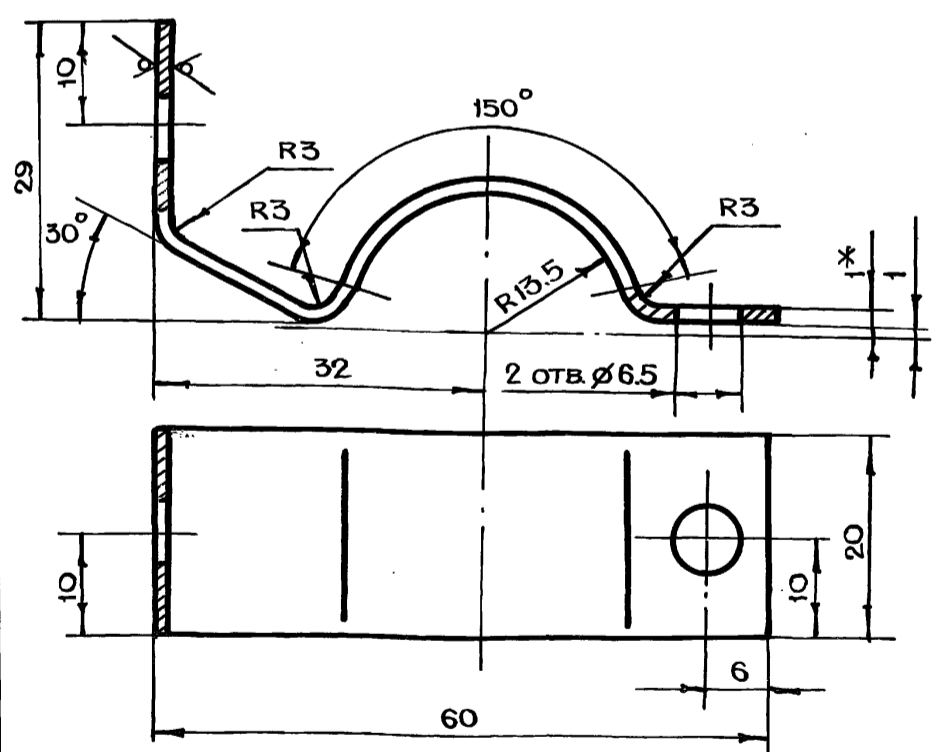
Лист БПН ГОСТ 19903-74  
СТЗ ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

ИВН.Н ПОДЛ. ПОДЛ.И ДАТА  
ВЗАМ.ИВН.Н ИВН.Н ДУБЛ. ПОДЛ.И ДАТА

БВ-6.00.00.002

12.5 ✓(✓)



- 1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВOK
- 2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L = 96 мм

БВ-6.00.00.002

Полухомут

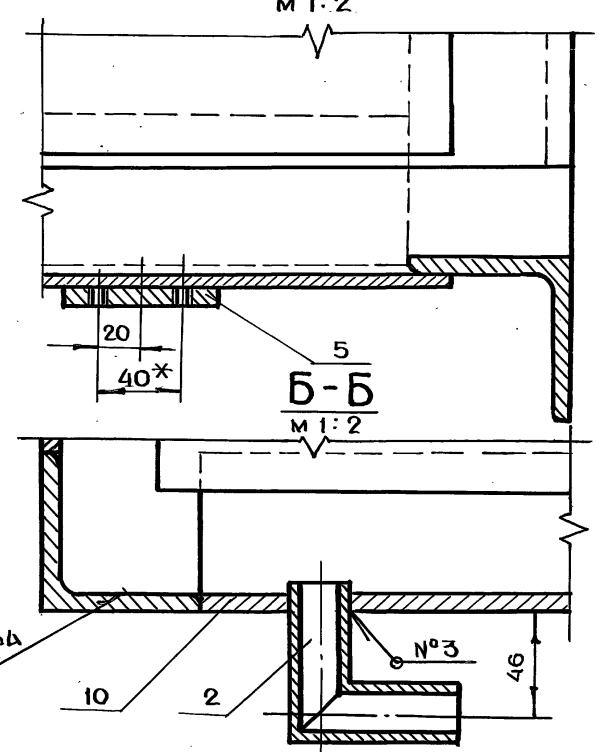
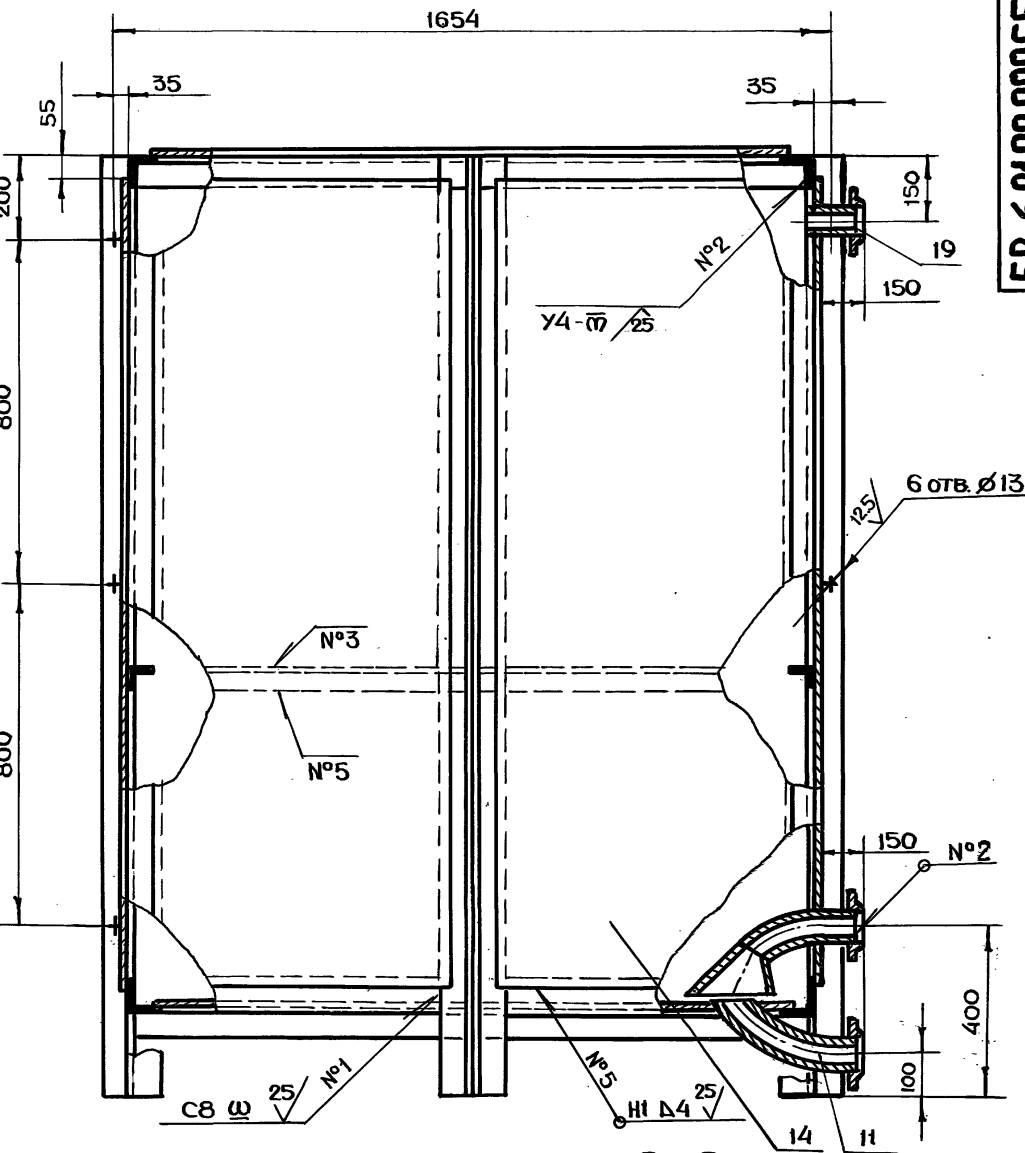
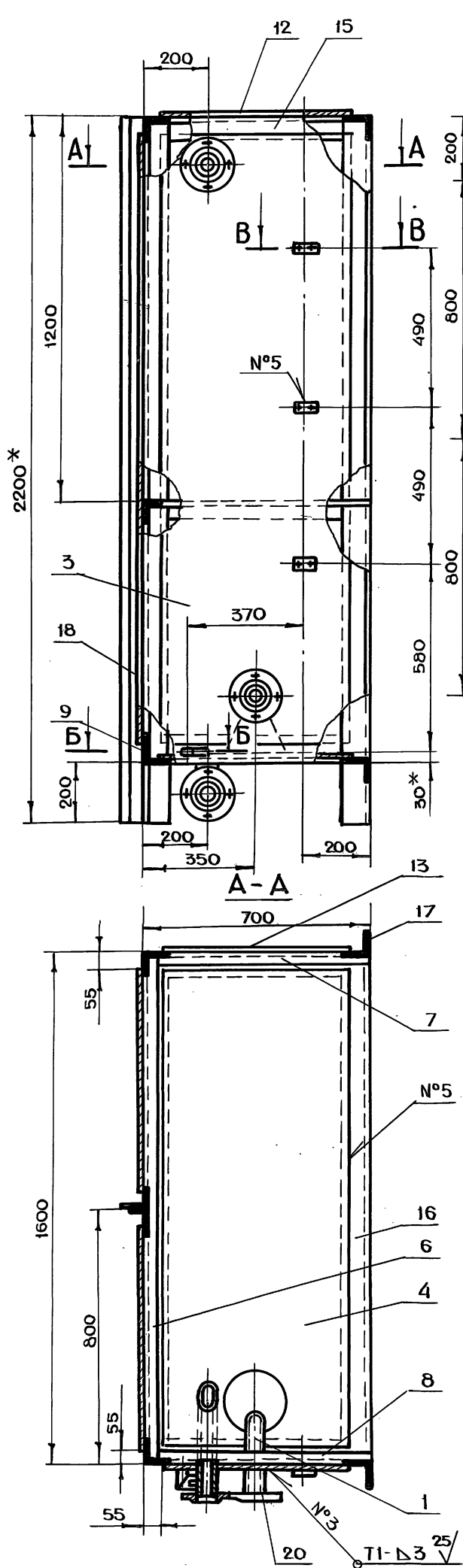
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.01	2:1

Лист БПН.0 ГОСТ 19903-74  
3-IV-СТЗ ГОСТ 16523-70

ГЛАВАПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

ИВН.Н ПОДЛ. ПОДЛ.И ДАТА  
ВЗАМ.ИВН.Н ИВН.Н ДУБЛ. ПОДЛ.И ДАТА

БВ-6.01.00.000СБ



СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

- 1 \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

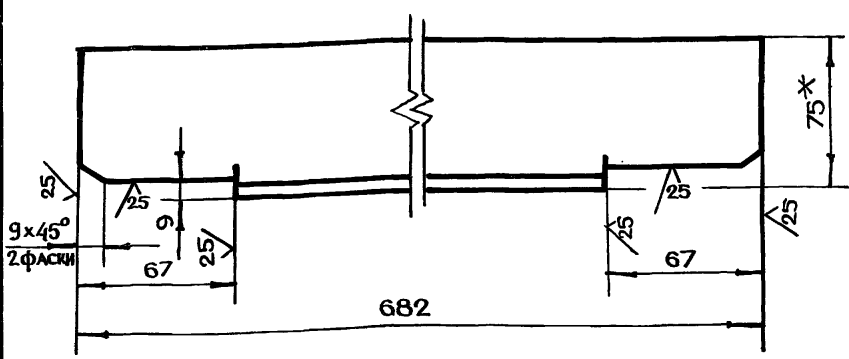
ИВ.Н. ПОДЛ.	ПОДЛ.И. ДАТА
ВЗЛ.ИВ.Н.	ИВ.Н. ДУБА.
ВЗЛ.ИВ.Н.	ИВ.Н. ДУБА.
ПОДЛ.И. ДАТА	ПОДЛ.И. ДАТА

БВ-6.01.00.000СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
СЕКЦИЯ I					524	1:10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИЗМ.	ЛИСТ	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ГЛАВ. АПУ	
					МОСТРОИТЕЛЯ КОМА	
					МОСТПРОЕКТ	
					МАСТЕРСКАЯ № 6	
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					
ПРОВ.	МАРКОВА					
Д.И.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА					
И. КОНТР.	РАЧКОВА					
Д. КОНСТ.	ТРИГОРЬЕВ					
Г. СЛЕД.	ВИНОГРАДОВ					
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ					



БВ-6.02.00.004

✓✓



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, КГ	МАТЕРИАЛ
БВ-6.02.00.004	5.5	УГОЛОК 5-75x75-8 ГОСТ 8509-72 СТ 3 СП ГОСТ 535-79
-01		УГОЛОК 75x50-8 ГОСТ 8510-72 СТ 3 СП ГОСТ 535-79

1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2.  $-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

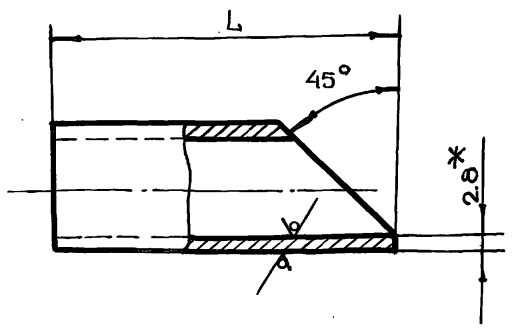
БВ-6.02.00.004

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	СМ. ТАБЛ.	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СМ. ТАБЛИЦУ		
ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

БВ-6.01.02.001

25 ✓✓



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Л, ММ	МАССА, КГ
БВ-6.01.02.001	68	0.1
-01	73	0.11

1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2.  $-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

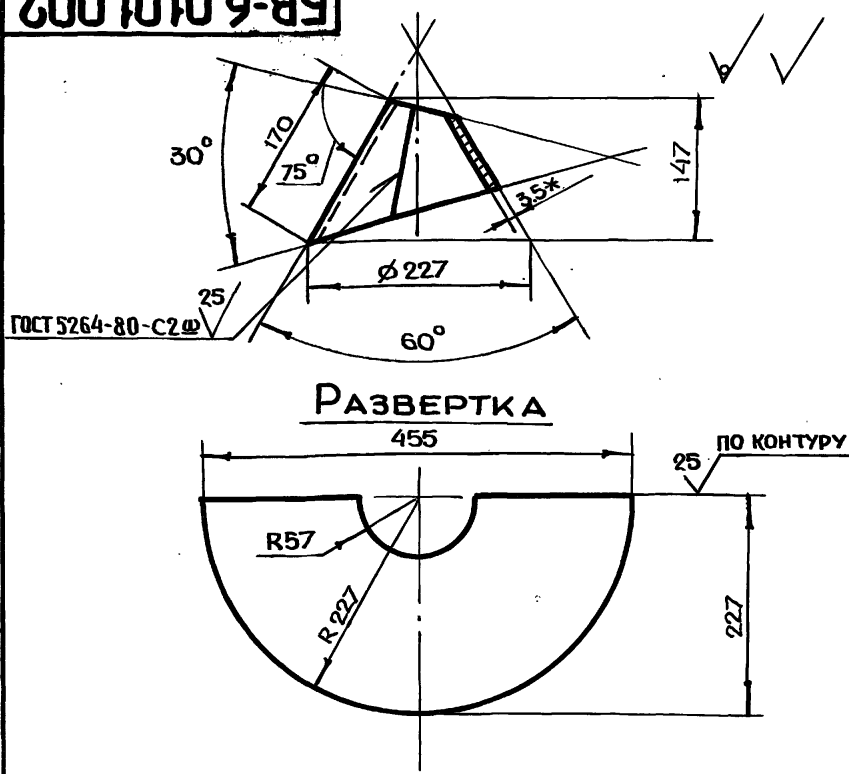
БВ-6.01.02.001

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	СМ. ТАБЛ.	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ТРУБА 20x2.8 ГОСТ 3262-75		
ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

БВ-6.01.01.002

✓✓



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2.  $+t_2, -t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

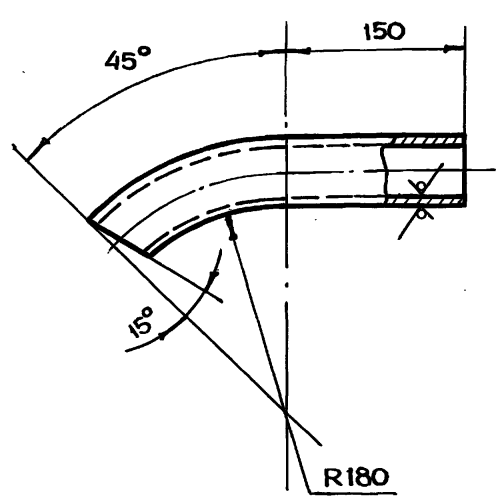
БВ-6.01.01.002

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	2.1	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РАСТРУБ		
ЛИСТ 3-И-СТ 3 ГОСТ 16523-70		
ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

БВ-6.01.01.001

25 ✓✓



1.  $\pm \frac{t_2}{2}$   
 2. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ  $L = 314$  ММ

БВ-6.01.01.001

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			
ГЛАВ. СПЕЦ.	ВИНОГРАДОВ			
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	14	1:4
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ТРУБА		
ТРУБА 57x3.5 ГОСТ 8732-78 БИО ГОСТ 8731-74		
ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
Б4	12		БВ-6.01.00.013	УГОЛОК Б-75*75*8 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК СтЗсп ГОСТ 535-79 L = 548 h14	4	19,8 кг	
Б4	13		БВ-6.01.00.015	УГОЛОК Б-75*75*8 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК СтЗсп ГОСТ 535-79 L = 2200 h14	3	59,5 кг	
Б4	14		БВ-6.01.00.016	УГОЛОК Б-75*50*8 ГОСТ 8510-72 УГОЛОК СтЗсп ГОСТ 535-79 L = 2200 h14	3	49 кг	
Ч	15		БВ-6.01.00.002	ДНО			
Б4	16		БВ-6.02.00.009	УГОЛОК Б-75*50*8 ГОСТ 8510-72 УГОЛОК СтЗсп ГОСТ 535-79 L = 1582 h14	2	23,5 кг	
И	17		БВ-6.01.00.009	ТРУБА 57*3,5 ГОСТ 8732-78	1		
Б4	18		БВ-6.01.00.010	ТРУБА Б10 ГОСТ 8731-74 L = 155 h14	1	0,8 кг	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	19			ФЛАНЕЦ 1-50-10 ст25 ГОСТ 12820-80	3	6,18 кг	
<b>БВ-6.03.00.000</b>						Лист	2

ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА

ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА

ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА

ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА

ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА

ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А2			БВ-6.03.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
М	1		БВ-6.01.01.000	ТРУБА ВСАСЫВАЮЩАЯ	1		
				ДЕТАЛИ			
А4	2		БВ-6.01.00.001	ОБШИВКА	1		
А4	3		БВ-6.03.00.002	ПОТОЛОК	1		
А4	4		БВ-6.03.00.003	ТРУБА	1		
А4	5		БВ-6.03.00.004	ДИСК	1		
А4	6		БВ-6.01.00.004	УГОЛОК	1		
А4	7		БВ-6.01.00.005	УГОЛОК	1		
	8		БВ-6.01.00.005 -01	УГОЛОК	1		
А4	9		БВ-6.01.00.007	УГОЛОК	2		
Б4	10		БВ-6.01.00.011	ОБШИВКА БПН6 ГОСТ 19903-74 Лист СтЗ ГОСТ 14637-79 (590x1890) h14	1	52,6 кг	
Б4	11		БВ-6.01.00.012	ОБШИВКА БПН6 ГОСТ 19903-74 Лист СтЗ ГОСТ 14637-79 (690x1890) h14	2	123 кг	
<b>БВ-6.03.00.000</b>						Лист	2
СЕКЦИЯ III						Лист 1 1 2	

ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА

ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА

ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА

ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА

ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА

ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА

Серия 07900-2 Выход 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
Б4	10		БВ-6.01.00.011	ОБШИВКА БПН6 ГОСТ 19903-74 Лист СтЗ ГОСТ 14637-79 (590x1890) h14	2	10,52 кг	
Б4	11		БВ-6.01.00.013	УГОЛОК Б-75*75*8 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК СтЗсп ГОСТ 535-79 L = 548 h14	4	19,8 кг	
Б4	12		БВ-6.01.00.014	УГОЛОК Б-75*75*8 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК СтЗсп ГОСТ 535-79 L = 1582 h14	2	28,5 кг	
Б4	13		БВ-6.01.00.015	УГОЛОК Б-75*75*8 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК СтЗсп ГОСТ 535-79 L = 2200 h14	2	39,7 кг	
Б4	14		БВ-6.01.00.016	УГОЛОК Б-75*50*8 ГОСТ 8510-72 УГОЛОК СтЗсп ГОСТ 535-79 L = 2200 h14	2	32,7 кг	
<b>БВ-6.02.00.000</b>						Лист	2

ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА

ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА

ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА

ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА

ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА

ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А2			БВ-6.02.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				ДЕТАЛИ			
А4	1		БВ-6.02.00.001	СКОБА	14		
А4	2		БВ-6.02.00.002	КОСЫНКА	4		
А4	3		БВ-6.02.00.003	УГОЛОК	2		
А4	4		БВ-6.02.00.004	УГОЛОК	1		
	5		-01	УГОЛОК	1		
Б4	6		БВ-6.02.00.006	ПОТОЛОК БПН4 ГОСТ 19903-74 Лист СтЗ ГОСТ 14637-79 (590x690) h14	1	12,8 кг	
Б4	7		БВ-6.02.00.007	ДНО БПН8 ГОСТ 19903-74 Лист СтЗ ГОСТ 14637-79 (590x1490) h14	1	55,3 кг	
Б4	8		БВ-6.02.00.008	УГОЛОК Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК СтЗсп ГОСТ 535-79 L = 1582 h14	2	11,9 кг	
Б4	9		БВ-6.02.00.009	УГОЛОК Б-75*50*8 ГОСТ 8510-72 УГОЛОК СтЗсп ГОСТ 535-79 L = 1582 h14	2	23,5 кг	
<b>БВ-6.02.00.000</b>						Лист	2
СЕКЦИЯ II						Лист 1 1 2	

ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА

ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА

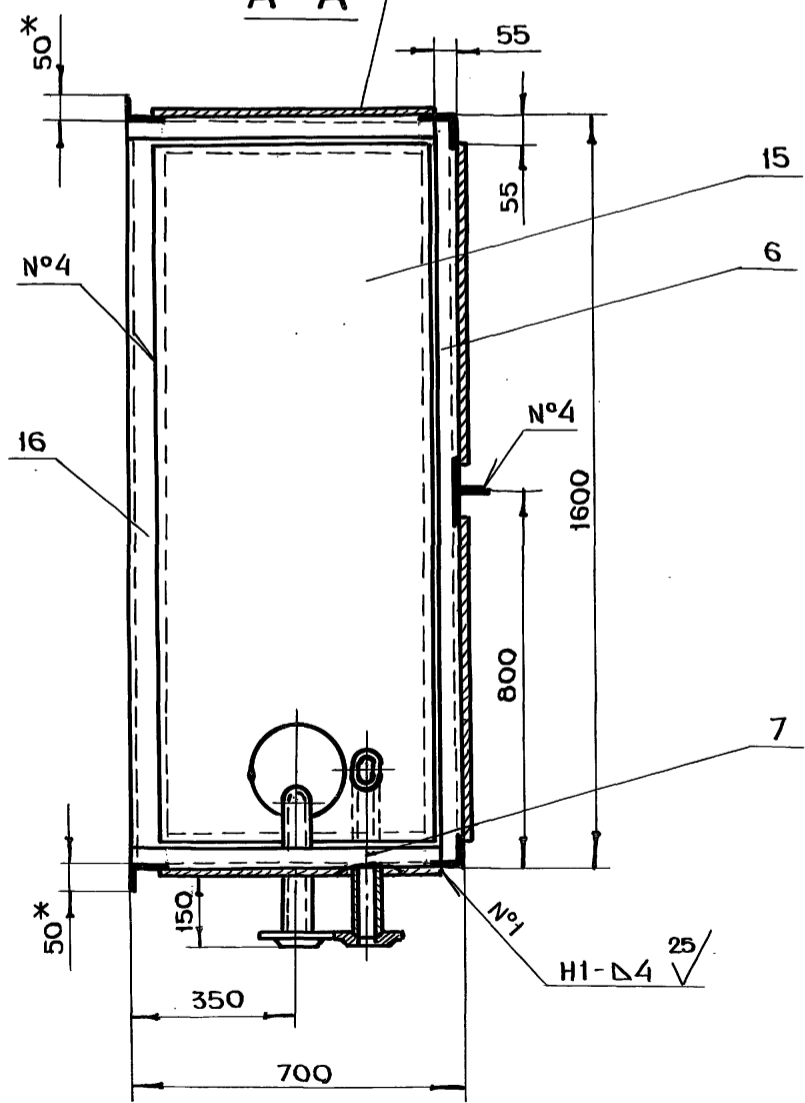
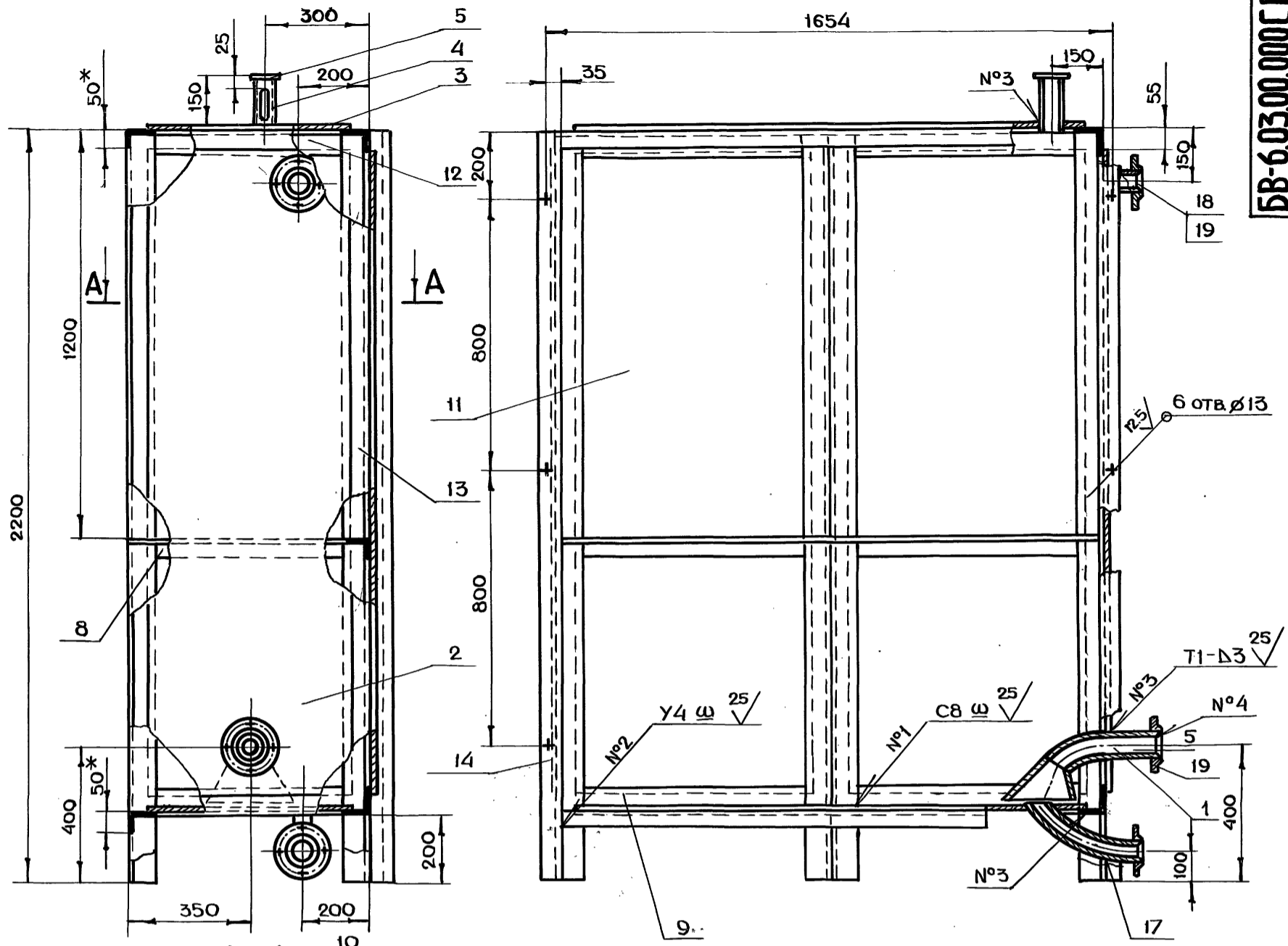
ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА

ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА

ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА

ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА





- 1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

Серия 07900-2 Выход 1

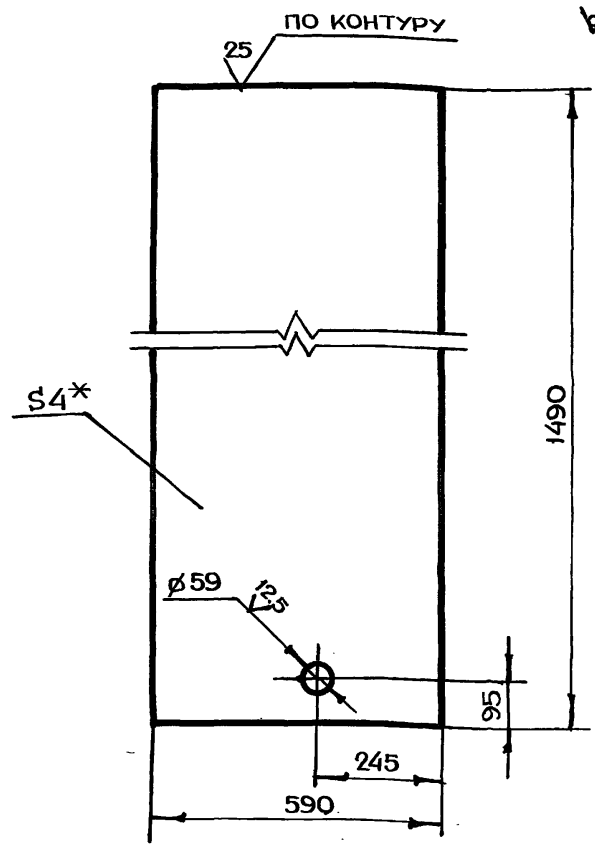
ИВ.Н ПОДЛ.	ПОДП.И ДАТА	ВЗАМ.ИВ.Н	ИВ.Н ДУБЛ.	ПОДП.И ДАТА

				<b>БВ-6.03.00.000СБ</b>			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		РАЗРАБ. АНАРЕЕВА	<i>Анареева</i>			524	1:10
		ПРОВ. МАРКОВА	<i>Маркова</i>				
		ГЛАВ.ИЖ.ПР. ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>				
		И.КОНТР. РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>				
		ГЛАВ.КОНСТР. ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>				
		ГЛАВ.СПЕЦ. ВИНОГРАДОВ	<i>Виноградов</i>				
		НАЧ.МАСТ. ГРИБКОВ	<i>Грибков</i>				
					СЕКЦИЯ III СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
					ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
					ГЛАВ АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		



BB-6.03.00.002

✓(✓)



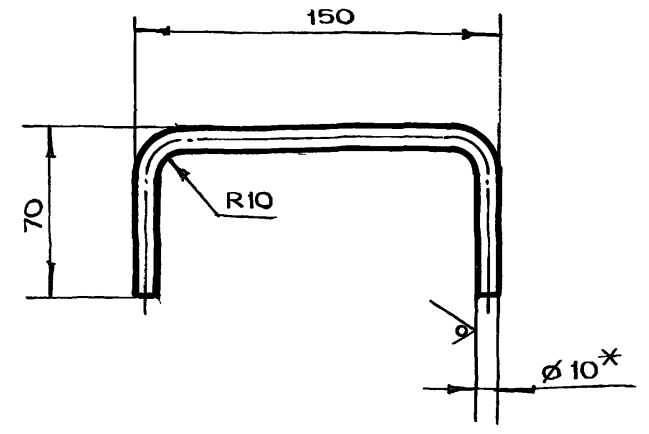
1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

BB-6.03.00.002

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						27.6	1:10
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				ПОТОЛОК ЛИСТ ЛИСТОВ 1 БПН4 ГОСТ 19903-74 СТ3 ГОСТ 14637-79 ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

BB-6.04.00.001

25 ✓(✓)



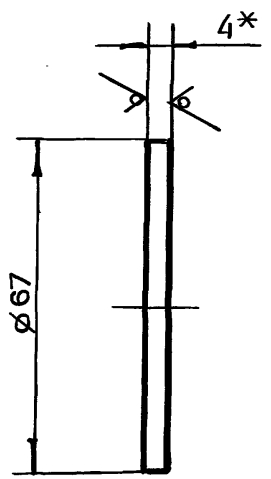
1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2.  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$   
 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L = 257 мм

BB-6.04.00.001

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						0.2	1:2
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				РУЧКА ЛИСТ ЛИСТОВ 1 КРУГ В10 ГОСТ 2590-71 СТ3 ГОСТ 535-79 ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

BB-6.03.00.004

25 ✓(✓)



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2.  $-t_2$

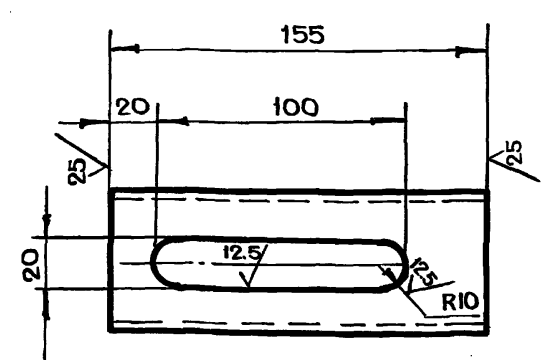
BB-6.03.00.004

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						0.1	1:1
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				ДИСК ЛИСТ ЛИСТОВ 1 БПН4 ГОСТ 19903-74 СТ3 ГОСТ 14637-79 ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

BB-6.03.00.003

✓(✓)



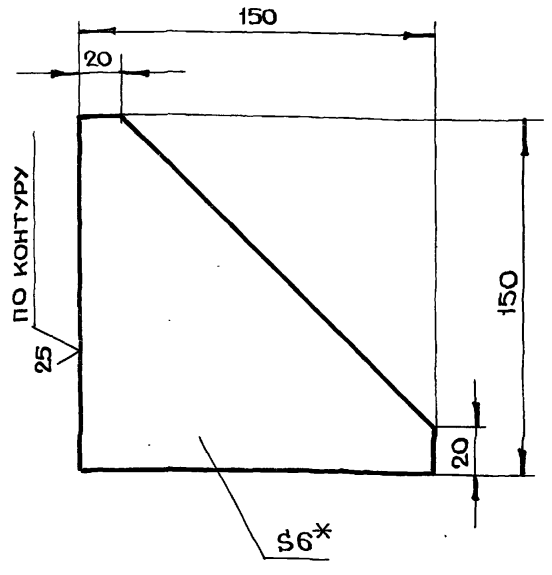
$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

BB-6.03.00.003

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						0.7	1:2
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				ТРУБА ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ТРУБА 57x3.5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74 ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						
ГЛАВ.СПЕЦ.	ВИНОГРАДОВ						
НАЧ.МАСТ.	ГРИБКОВ						

БВ-6.02.00.002

(✓)(✓)



1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВOK  
 2.- $t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-6.02.00.002

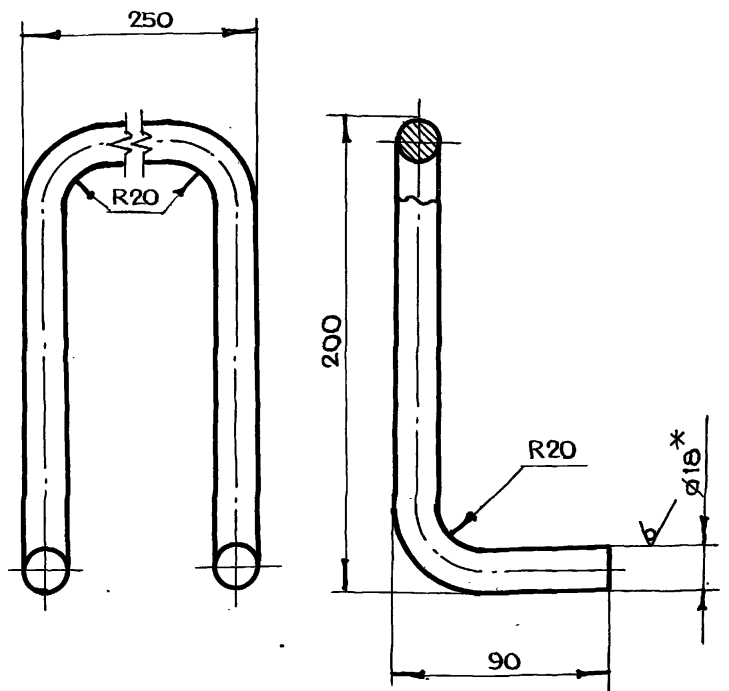
Косынка

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						0.5	1:2

ЛИСТ БЛН6 ГОСТ 19903-74  
 СТЗ ГОСТ 14637-79  
 ГЛАВАПУ  
 МОСГОРИСПОКОМА  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ №6  
 ФОРМАТ А4

БВ-6.02.00.001

25 (✓)(✓)



1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВOK  
 2.- $t_2, \pm \frac{t_2}{2}$   
 3.ДЛИНА РАЗВЕРТКИ  $L = 708$  мм

БВ-6.02.00.001

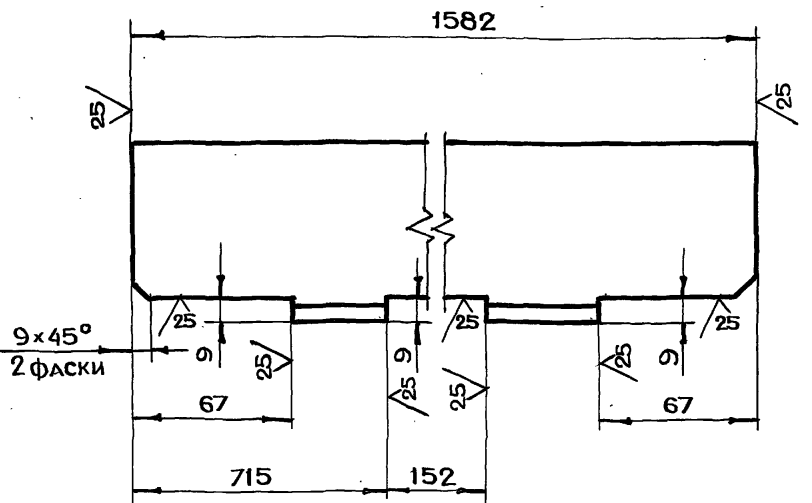
СКОБА

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						1.4	1:2

КРУГ В18 ГОСТ 2590-71  
 СТЗ ГОСТ 535-79  
 ГЛАВАПУ  
 МОСГОРИСПОКОМА  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ №6  
 ФОРМАТ А4

БВ-6.01.00.007

(✓)(✓)



1.- $t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-6.01.00.007

УГОЛОК

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						14.2	1:2

УГОЛОК 6-75x75x8 ГОСТ 8509-72  
 СТЗ СП ГОСТ 535-79  
 ГЛАВАПУ  
 МОСГОРИСПОКОМА  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ №6  
 ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

БВ-6.04.00.000

БВ-6.04.00.000

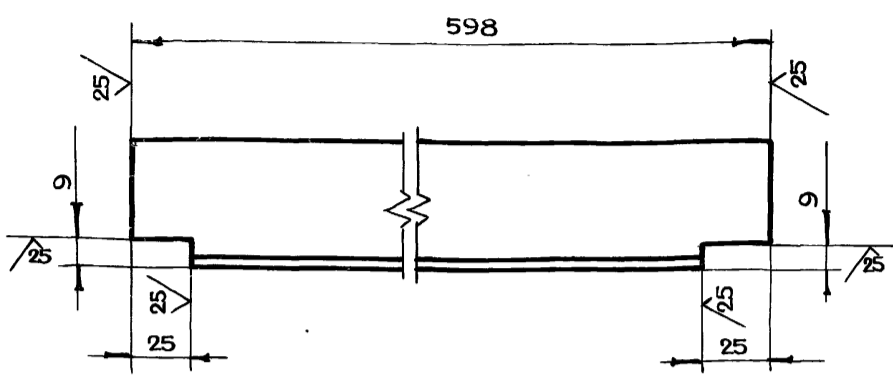
КРЫШКА

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			БВ-6.04.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4		1	БВ-6.04.00.001	РУЧКА	2	
Б4		2	БВ-6.04.00.002	КРЫШКА		
				ЛИСТ БЛН4 ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79 (590 x 690) h14	1	12.8 кг
Б4		3	БВ-6.04.00.003	УГОЛОК		ПОДРЕЗАТЬ С 2-Х СТОРОН ПОД 45°
				УГОЛОК 6-20x20x3 ГОСТ 8509-72 СТЗ СП ГОСТ 535-79 L = 540 h14	2	0.96 кг
Б4		4	БВ-6.04.00.004	УГОЛОК		ПОДРЕЗАТЬ С 2-Х СТОРОН ПОД 45°
				УГОЛОК 6-20x20x3 ГОСТ 8509-72 СТЗ СП ГОСТ 535-79 L = 640 h14	2	1.14 кг

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ

ГЛАВАПУ  
 МОСГОРИСПОКОМА  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ №6  
 ФОРМАТ А4

БВ-6.02.00.003



$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

**БВ-6.02.00.003**

УГОЛОК

УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72  
Ст 3 сп ГОСТ 535-79

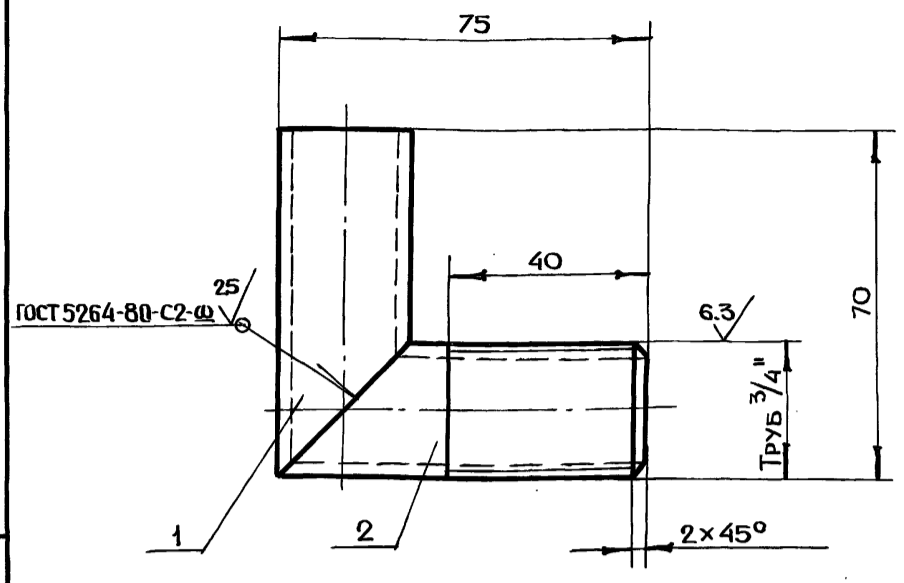
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	2.1	1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГЛАВ АПУ  
МОСГОРИСПОЛКОМА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6  
ФОРМАТ А4

ИМЕН ПОДАЛ.	ПОДАЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИМЕН. И ИМЕН. ДУБЛ.	ПОДАЛ. И ДАТА

БВ-6.01.02.000



$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

**БВ-6.01.02.000**

УГОЛЬНИК

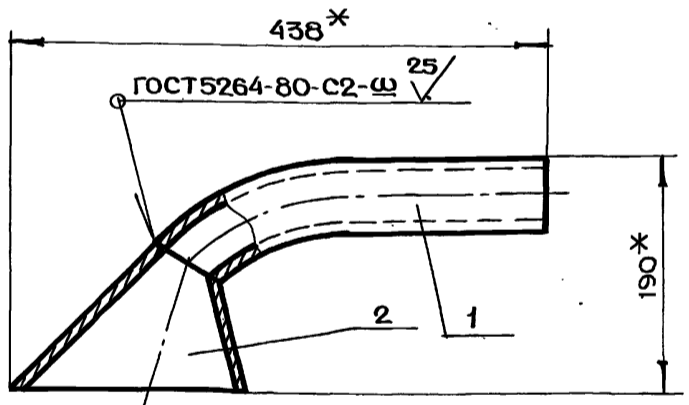
ИМЕН ПОДАЛ.	ПОДАЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИМЕН. И ИМЕН. ДУБЛ.	ПОДАЛ. И ДАТА

ГЛАВ АПУ  
МОСГОРИСПОЛКОМА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6  
ФОРМАТ А4

ИМЕН ПОДАЛ.	ПОДАЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИМЕН. И ИМЕН. ДУБЛ.	ПОДАЛ. И ДАТА

ГЛАВ АПУ  
МОСГОРИСПОЛКОМА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6  
ФОРМАТ А4

БВ-6.01.01.000



\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

**БВ-6.01.01.000**

ТРУБА  
ВСАСЫВАЮЩАЯ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	3.5	1:4

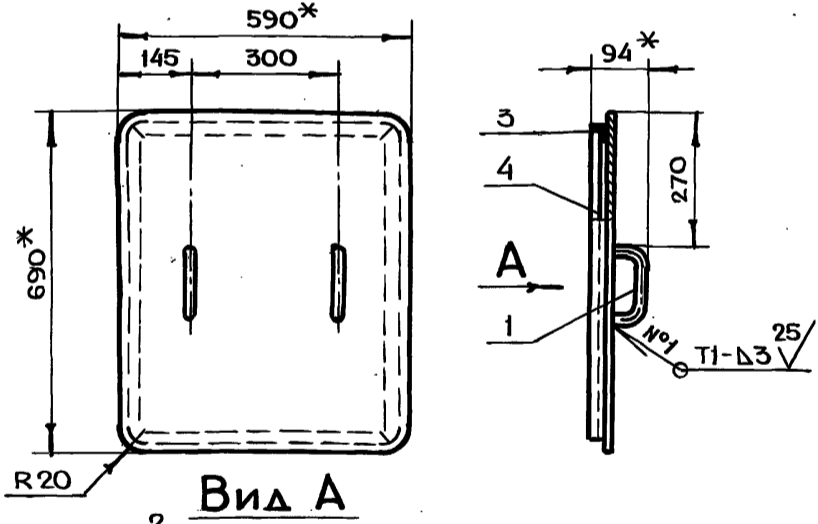
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГЛАВ АПУ  
МОСГОРИСПОЛКОМА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6  
ФОРМАТ А4

Серия 07.900-2 Выпуск 1

ИМЕН ПОДАЛ.	ПОДАЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИМЕН. И ИМЕН. ДУБЛ.	ПОДАЛ. И ДАТА

БВ-6.04.00.000СБ



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ по ГОСТ 5264-80

**БВ-6.04.00.000СБ**

КРЫШКА  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	14.3	1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГЛАВ АПУ  
МОСГОРИСПОЛКОМА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6  
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	14		БВ-8.01.00.012	ЛИСТ ЛИСТ БПН6 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (690x1890) h14	2	12.3 кг
Б4	15		БВ-8.01.00.013	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L=548 h14	3	14.8 кг
Б4	16		БВ-8.01.00.014	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L=1582 h14	2	28.5 кг
Б4	17		БВ-8.01.00.015	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L=2200 h14	5	99.2 кг
Б4	18		БВ-8.01.00.016	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x50x8 ГОСТ 8510-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L=2200 h14	1	16.3 кг
Б4	19		БВ-8.01.00.017	ТРУБА ТРУБА 57x3.5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74 L=155 h14	1	0.7 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	20			ФЛАНЕЦ 150-10 Ст25 ГОСТ 12820-80	3	6.18 кг
<b>БВ-8.01.00.000</b>						ЛИСТ 2

ИВЕН ПОДА. ПОДА.И.ДАТА. ВЗАМ.ИВЕН.ИВЕН.ЛУБА. ПОДА.И.ДАТА.

**БВ-8.01.00.000**

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-8.01.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		БВ-8.01.01.000	ТРУБА ВСАСЫВАЮЩАЯ	1	
А4	2		БВ-8.01.02.000	УГОЛЬНИК	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	3		БВ-8.01.00.001	ОБШИВКА	1	
А4	4		БВ-8.01.00.002	ДНО	1	
А4	5		БВ-8.01.00.003	НАКЛАДКА	3	
А4	6		БВ-8.01.00.004	УГОЛОК	1	
А4	7		БВ-8.01.00.005	УГОЛОК	1	
	8		-01	УГОЛОК	1	
А4	9		БВ-8.01.00.007	УГОЛОК	2	
А4	10		БВ-8.01.00.008	УГОЛОК	1	
А4	11		БВ-8.01.00.009	ТРУБА	1	
Б4	12		БВ-8.01.00.010	ЛИСТ ЛИСТ БПН4 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (590x1490) h14	1	27.6 кг
Б4	13		БВ-8.01.00.011	ЛИСТ ЛИСТ БПН6 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (590x1890) h14	1	52.6 кг
<b>БВ-8.01.00.000</b>						ЛИСТ 2
СЕКЦИЯ I						ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ 1 2
РАЗРАБ. АНАРЕЕВА ПРОВ. МАРКОВА ГЛАВ. ПР. ЧЕРКАСОВА И.КОНТР. РАЧКОВА						ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6

ИВЕН ПОДА. ПОДА.И.ДАТА. ВЗАМ.ИВЕН.ИВЕН.ЛУБА. ПОДА.И.ДАТА.

**БВ-8.01.00.000**

СЕКЦИЯ I

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ  
1 2  
ГЛАВАЛУ  
МОСГОРИСПРОЕКТА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6  
ФОРМАТ А4

Серия 07.900-2 выпуск 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		12		ГАЙКА ГОСТ 5915-70		
		13		М6-7Н.5.01	3	
				М12-7Н.5.01	18	
		15		ШАЙБА ГОСТ 11371-78		
		16		6.02.01	3	
		18		12.02.01	18	
				ШАЙБА 6.65Г.02.9	6	
				ГОСТ 6402-70		
				МАТЕРИАЛЫ		
				ГРУНТ ХС-04		27 кг
				ТУ6-10-1414-76		
				ГРУНТ ГФ-020		27 кг
				ТУ6-10-1642-77		
				ЭМАЛЬ ХС-558		16.2 кг
				ТУ6-10-592-76		
				ЭМАЛЬ ГФ-230		12.1 кг
				ГОСТ 64-77		
<b>БВ-8.00.00.000</b>						ЛИСТ 2

ИВЕН ПОДА. ПОДА.И.ДАТА. ВЗАМ.ИВЕН.ИВЕН.ЛУБА. ПОДА.И.ДАТА.

**БВ-8.00.00.000**

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-8.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ Выпуск „О“ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАКОВ ДЛЯ ВОДЫ БВ-2, БВ-4, БВ-6, БВ-8, БВ-10, БВ-0.9, БВ-0.25		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		БВ-8.01.00.000	СЕКЦИЯ I	1	
А4	2		БВ-8.02.00.000	СЕКЦИЯ II	1	
А4	3		БВ-8.03.00.000	СЕКЦИЯ III	1	
А4	4		БВ-8.04.00.000	СЕКЦИЯ IV	1	
А4	5		БВ-8.05.00.000	КРЫШКА	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	7		БВ-8.00.00.002	Полухомут	6	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	8			Болт ГОСТ 7798-70		
	9			М6-6q x 10.58.01	6	
	11			М12-6q x 35.58.01	18	
				Винт В.М6-6q x 16.48.01	3	
				ГОСТ 1491-80		
<b>БВ-8.00.00.000</b>						ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ 1 2
БАК БВ-8						ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6

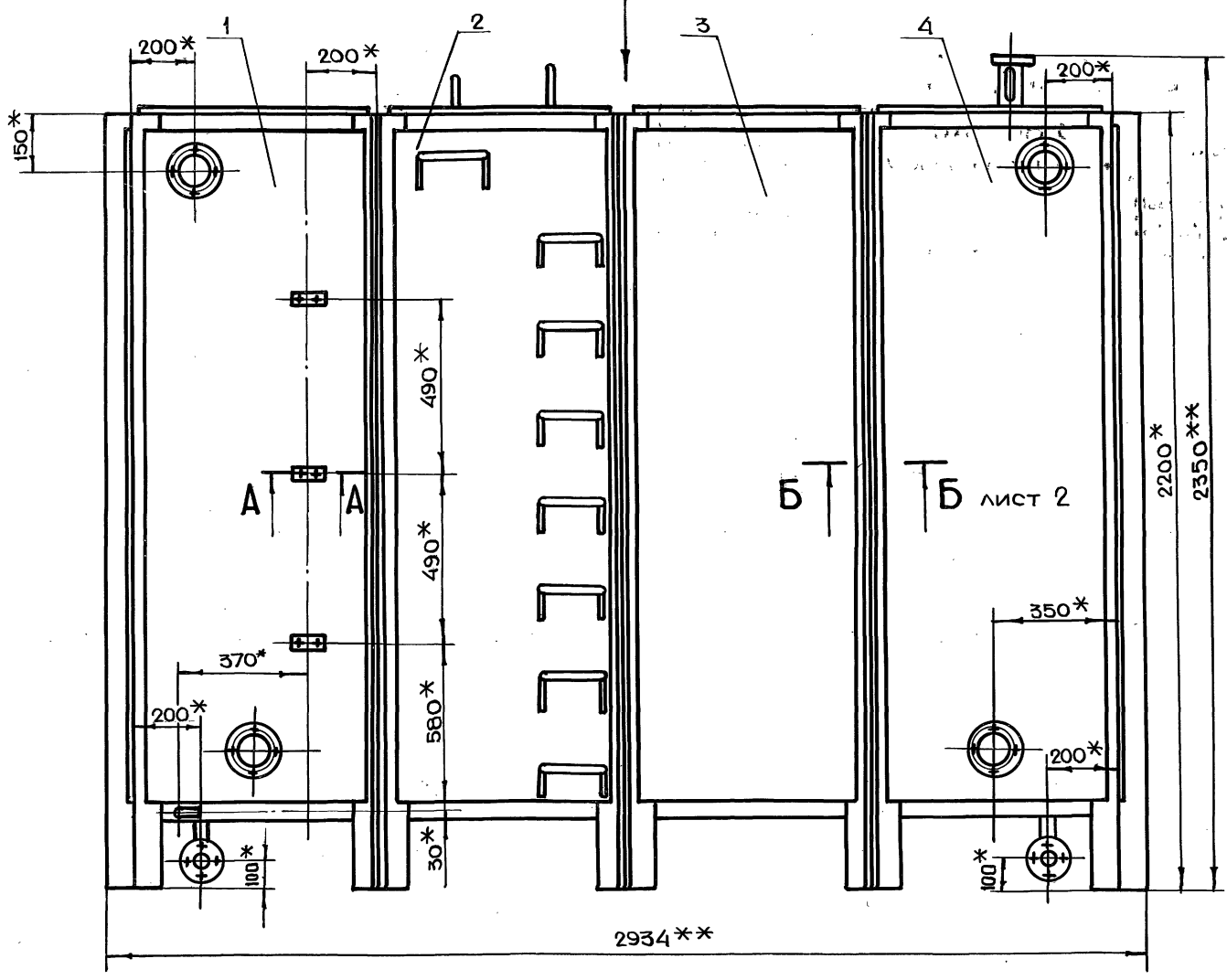
ИВЕН ПОДА. ПОДА.И.ДАТА. ВЗАМ.ИВЕН.ИВЕН.ЛУБА. ПОДА.И.ДАТА.

**БВ-8.00.00.000**

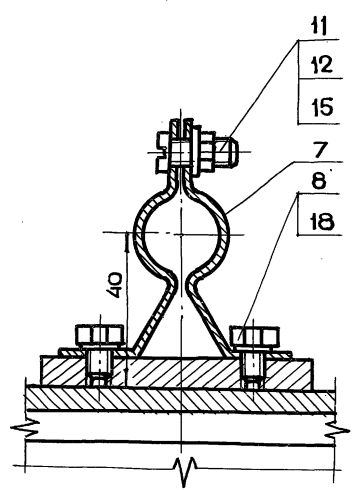
БАК БВ-8

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ  
1 2  
ГЛАВАЛУ  
МОСГОРИСПРОЕКТА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6  
ФОРМАТ А4

В ЛИСТ 2



А-А  
М 1:1



1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. \*\*РАЗМЕРЫ ГАБАРИТНЫЕ
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80
4. ВНУТРЕНнюю ПОВЕРХНОСТЬ БАКА ГРУНТОВАТЬ ГРУНТОМ ХС-04 (ТУ6-10-1414-76) - 1 СЛОЙ К КРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ ХС-558 (ТУ6-10-592-76) - 2 ÷ 3 СЛОЯ.
5. ВНЕШНЮЮ ПОВЕРХНОСТЬ, КРОМЕ ТРУЩЕЙСЯ ПОВЕРХНОСТИ БАКА, ГРУНТОВАТЬ ГРУНТОМ ГФ-020 ТУ6-10-1642-77 И КРАСИТЬ 2 РАЗА ЭМАЛЬЮ ГФ-230 ГОСТ 64-77.
6. ПОЛУХОМУТЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ УКАЗАТЕЛЕЙ УРОВНЯ.
7. ПАТРУБКИ НЕИСПОЛЬЗОВАННЫЕ ПРИ МОНТАЖЕ ЗАГЛУШИТЬ.

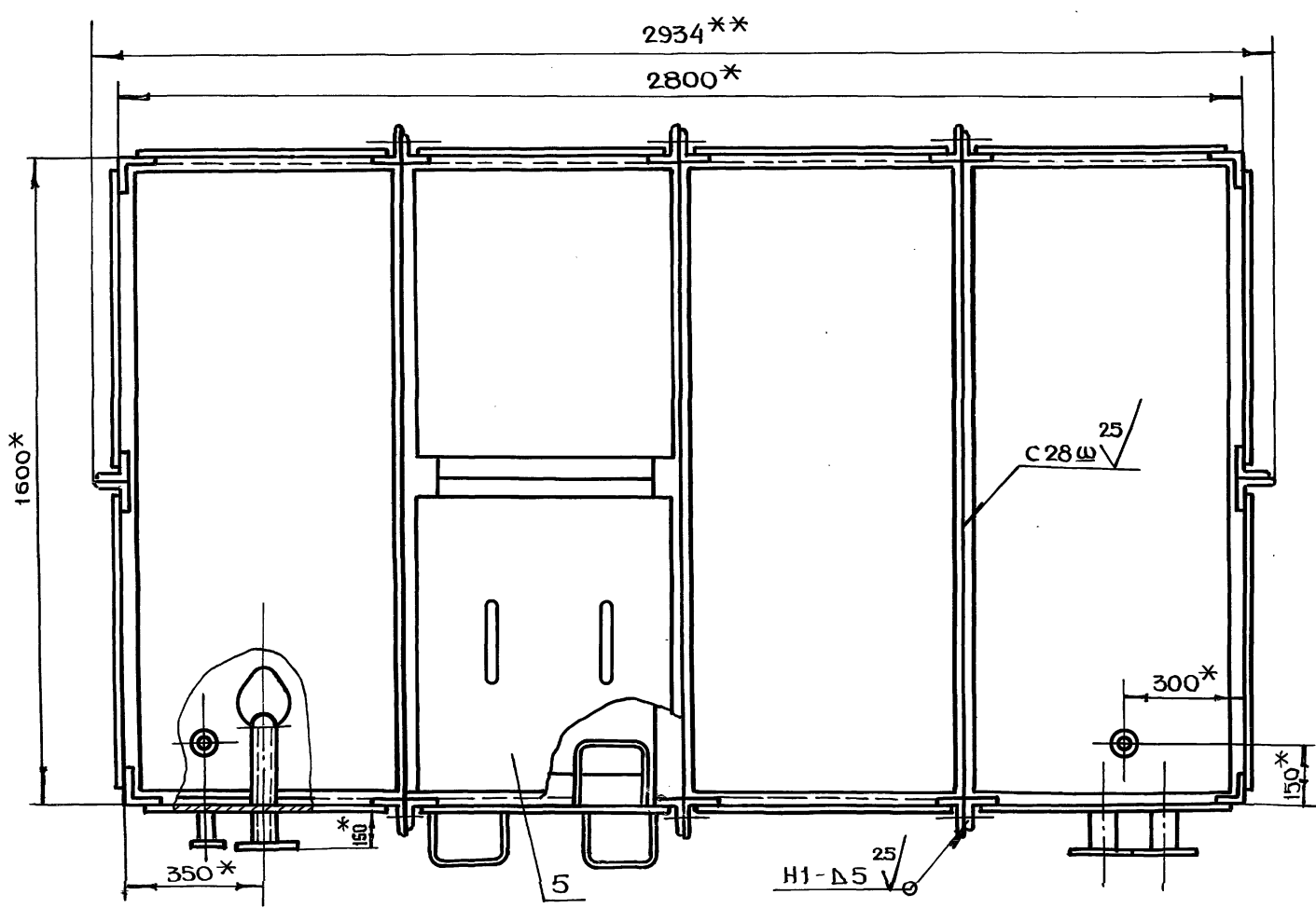
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАКОВ ДЛЯ ВОДЫ СМОТРИ ВЫПУСК "0"

Серия 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА	ВЗАМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА

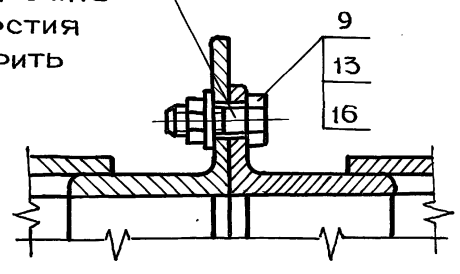
<b>БВ-8.00.00.000СБ</b>				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
БАК БВ-8					1790	1:10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
МОСГОРВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6				ФОРМАТ А2		

Вид В лист 1



Б-Б лист 1  
М 1:2

После сварки  
монтажные  
болты снять  
отверстия  
заварить

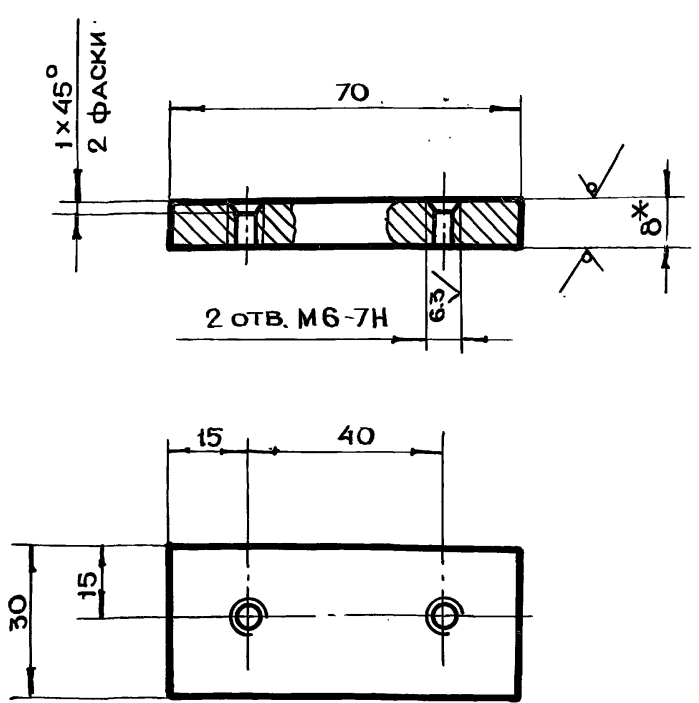


СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИВ.Н ПОДА.	ПОДП. И ДАТА	ИЗМ.Н ДУБЛ.	ПОДП. И ДАТА

БВ-8.01.00.003

25 ✓(✓)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2.  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-8.01.00.003

Накладка

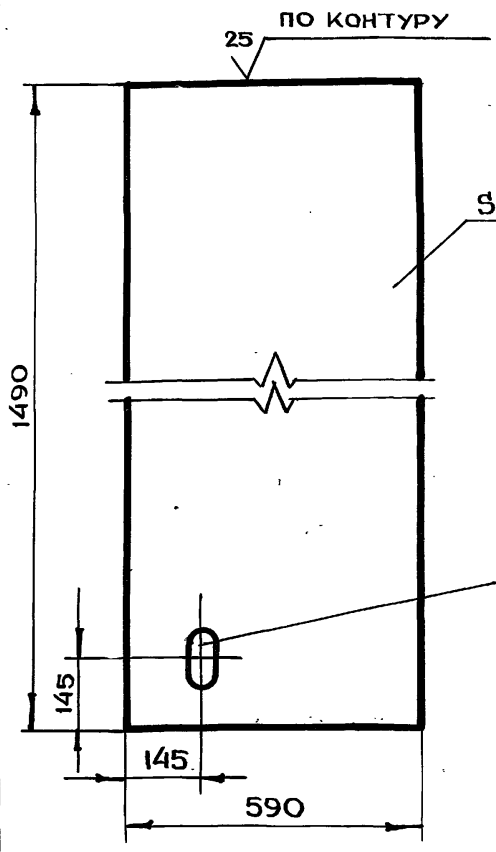
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.1	1:1
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

ЛИСТ БПН ГОСТ 19903-74  
 СТЗ ГОСТ 14637-79

ФОРМАТ А4

БВ-8.01.00.002

✓(✓)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-8.01.00.002

Дно

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	55.3	1:10
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

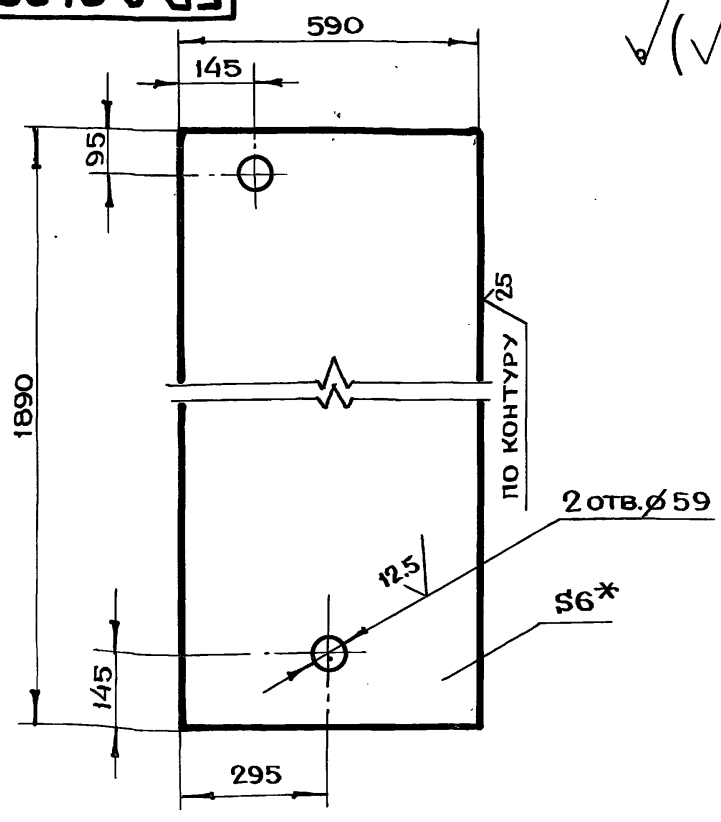
ЛИСТ БПН ГОСТ 19903-74  
 СТЗ ГОСТ 14637-79

ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

БВ-8.01.00.001

✓(✓)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-8.01.00.001

Обшивка

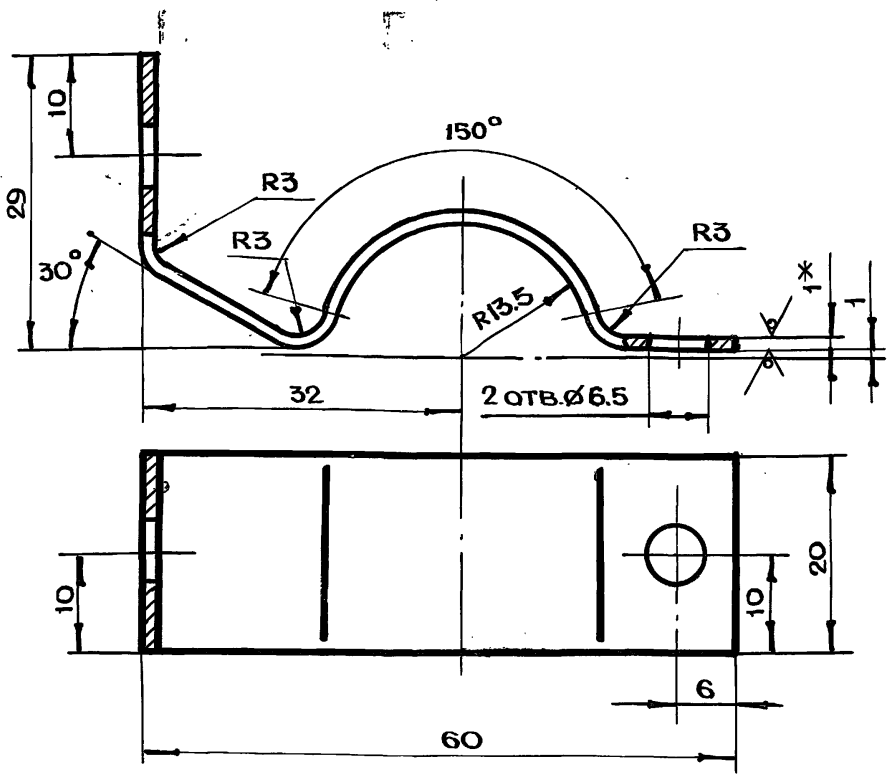
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	52.3	1:10
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

ЛИСТ БПН ГОСТ 19903-74  
 СТЗ ГОСТ 14637-79

ФОРМАТ А4

БВ-8.00.00.002

12.5 ✓(✓)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$   
 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L=96 мм

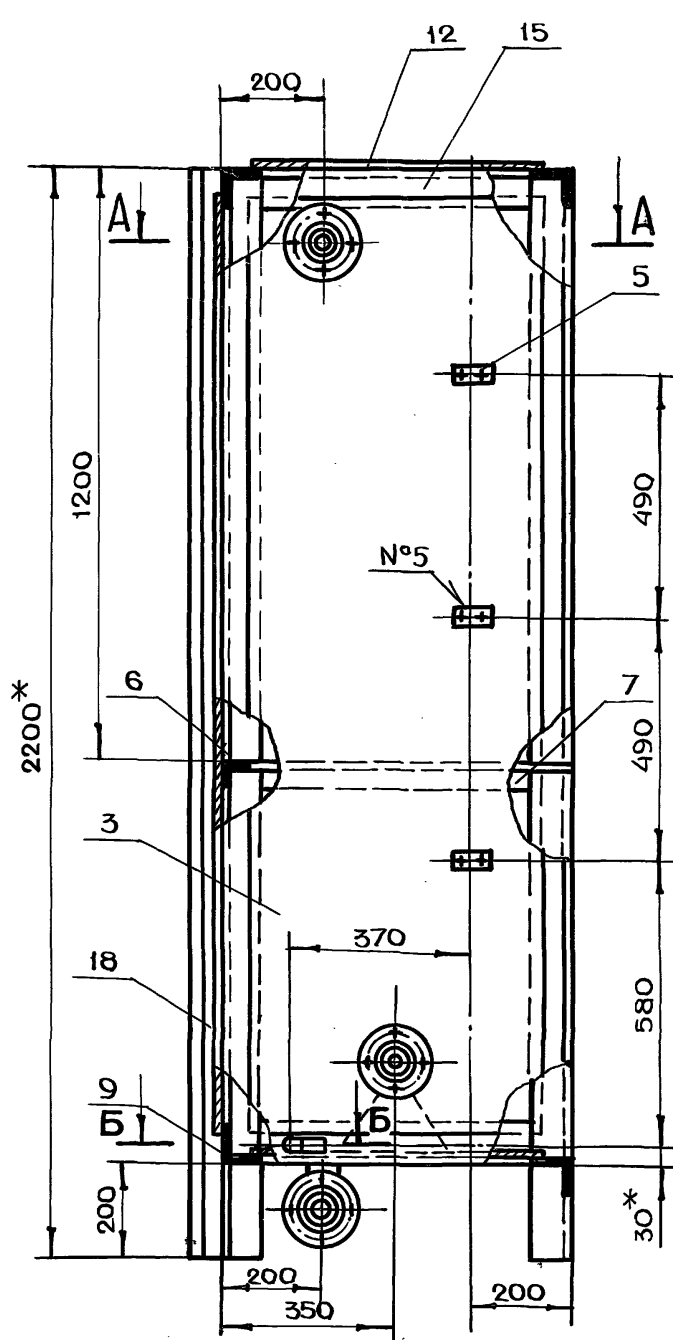
БВ-8.00.00.002

Полухомут

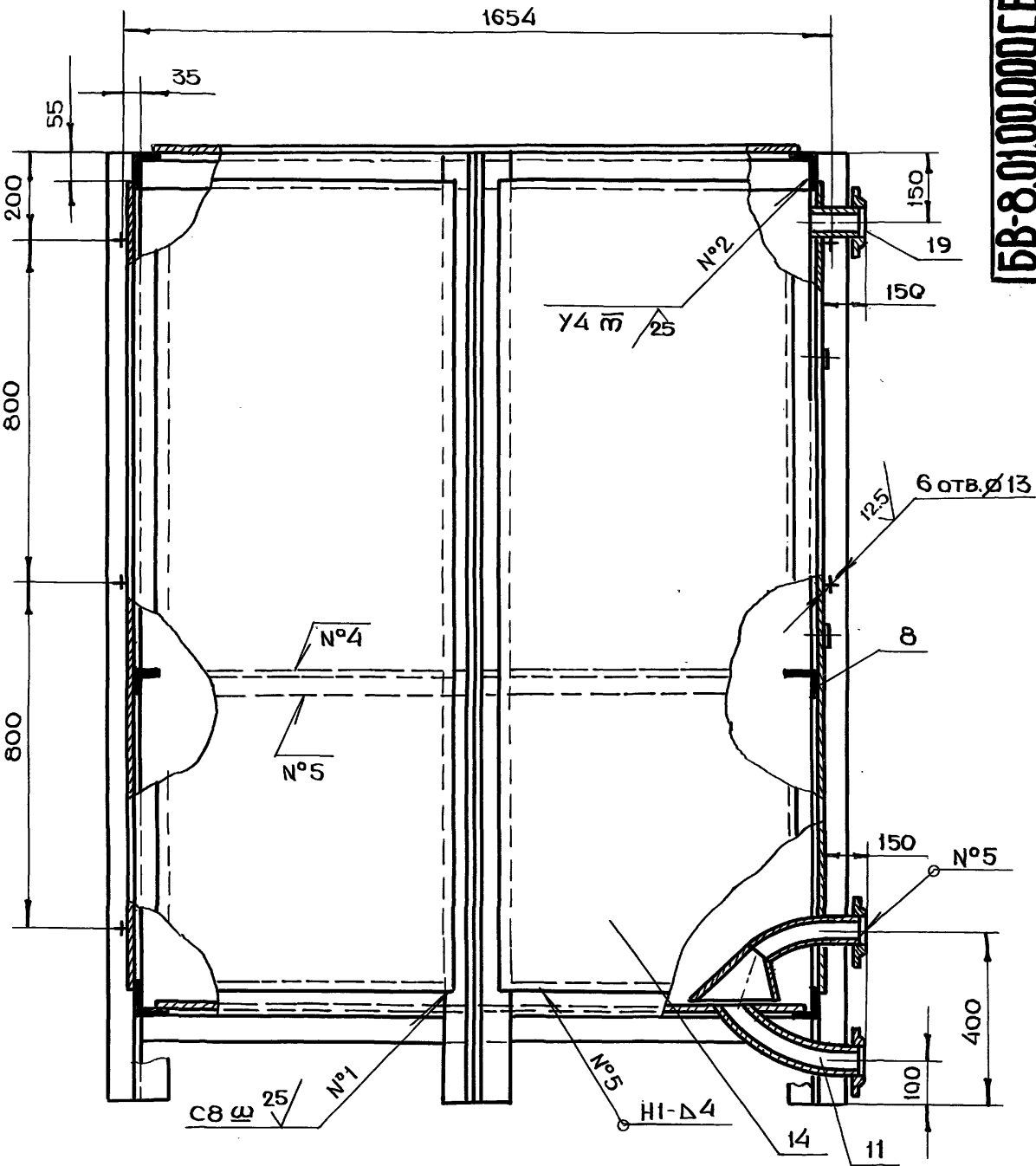
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.01	2:1
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

ЛИСТ БПН ГОСТ 19903-74  
 3-IV-СТЗ ГОСТ 16523-70

ФОРМАТ А4

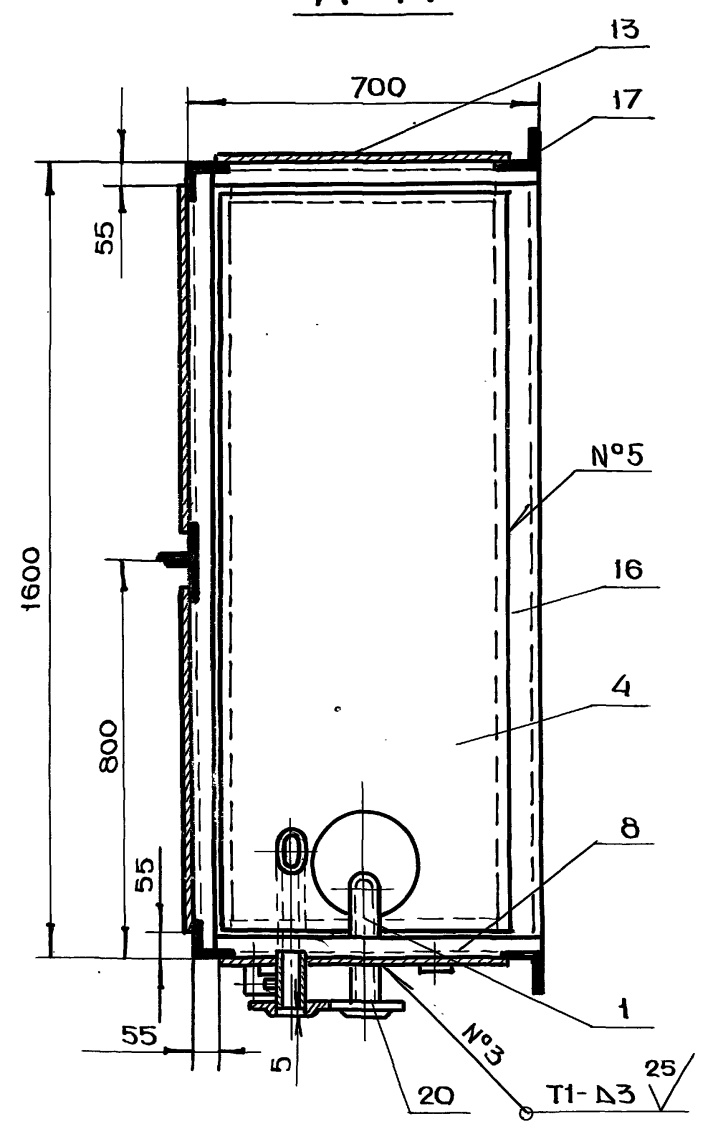
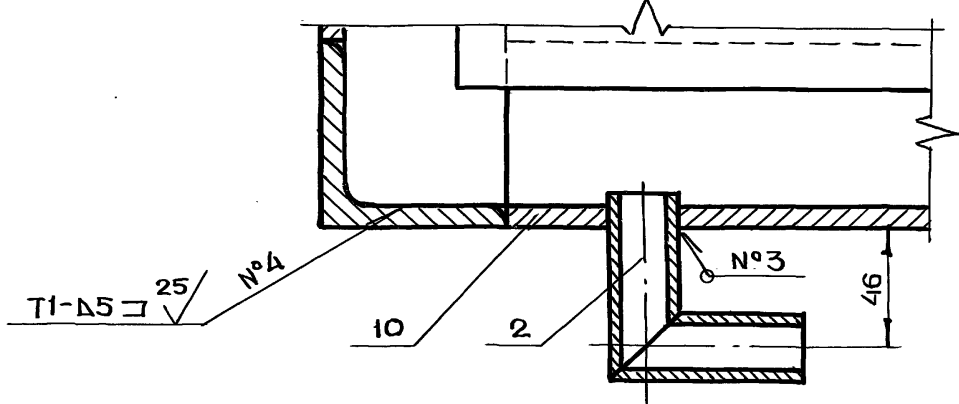


A-A



Б-Б

М 1:2



- 1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

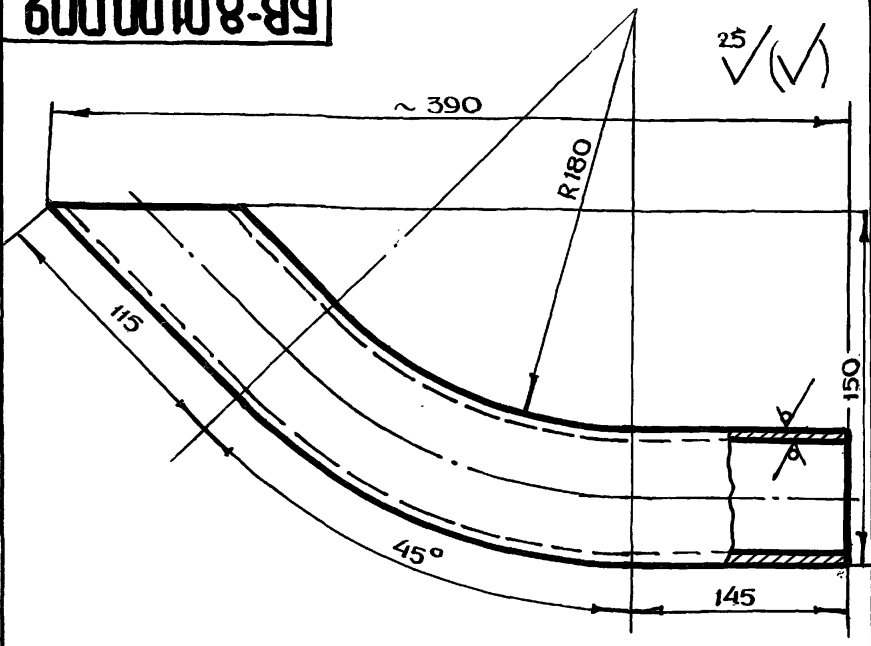
Серия 07.900-2 Выход 1

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

<b>БВ-8.01.00.000СБ</b>				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ДИЗ.ИЛЛ.	ЧЕРКОВА			
Н.КОНТР.	РАЧКОВА			
ДИЗ.ИСТ.	ГРИГОРЬЕВ			
ГЛ. СПЕЦ.	ВИНОГРАДОВ			
НАЧ.МАСТ.	ГРИБКОВ			
СЕКЦИЯ I СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИТ.	МАССА
				530
			ЛИСТ	ЛИСТОВ
			1	1
			МАСШТАБ	
			1:10	
ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6				
20338-02 40 КОПИРОВАЛ МР... ФОРМАТ А2				



БВ-8.01.00.009

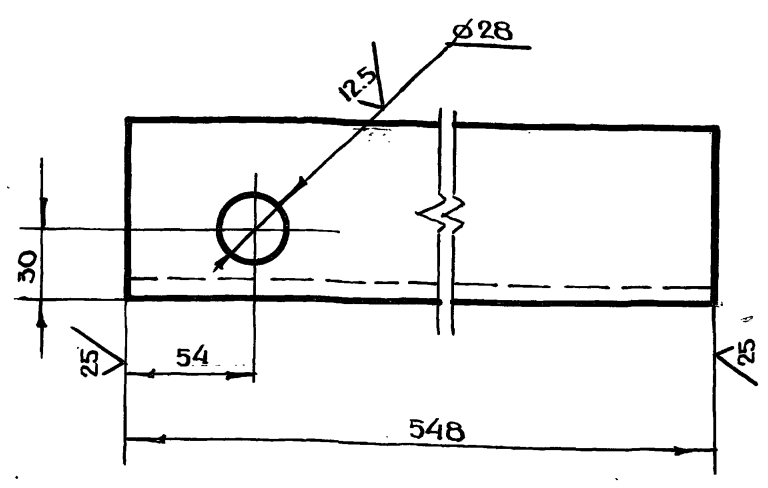


1.  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$   
 2. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ  $L = 424$  мм

БВ-8.01.00.009

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	И.И.				2.0	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА	Марк					
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЧЕРКОВА	Ч.С.					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Р.С.					
ТРУБА					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ТРУБА 57x3.5 ГОСТ 8732-78					ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
Б10 ГОСТ 8731-74					ФОРМАТ А4		

БВ-8.01.00.008

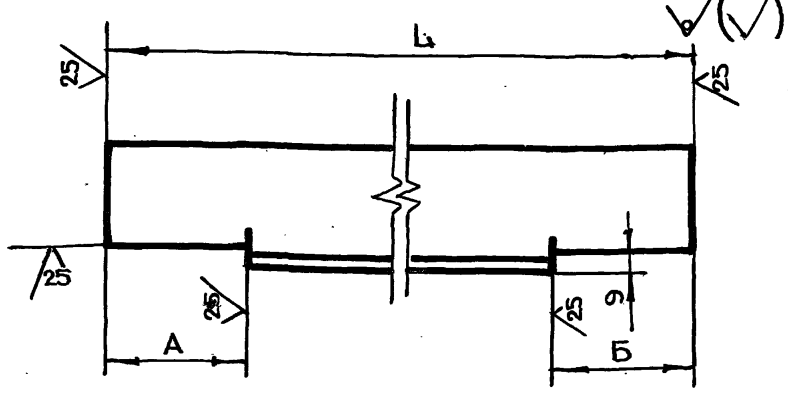


$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-8.01.00.008

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	И.И.				4.9	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА	Марк					
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЧЕРКОВА	Ч.С.					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Р.С.					
УГОЛОК					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72					ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
Ст 3 сп ГОСТ 535-79					ФОРМАТ А4		

БВ-8.01.00.005



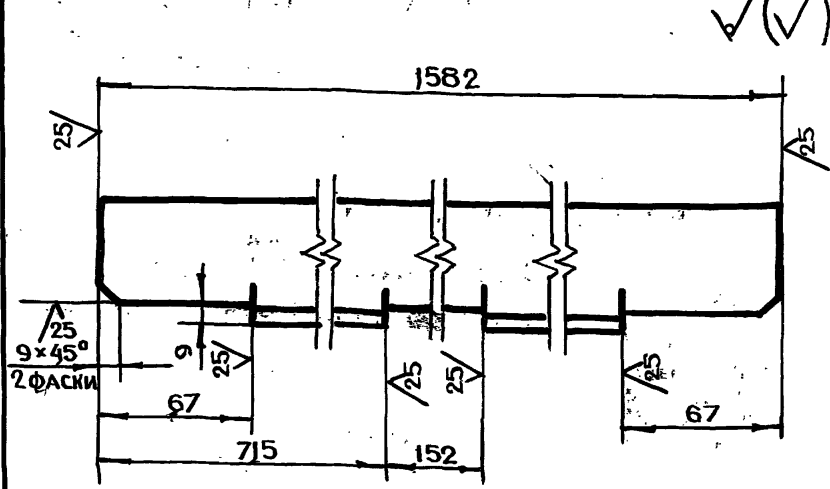
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
	Л	А	Б	
БВ-8.01.00.005	649	25	76	2.2
-01		76	25	

$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-8.01.00.005

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	И.И.					1:2
ПРОВ.	МАРКОВА	Марк					
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЧЕРКОВА	Ч.С.					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Р.С.					
УГОЛОК					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72					ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
Ст 3 сп ГОСТ 535-79					ФОРМАТ А4		

БВ-8.01.00.004



$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

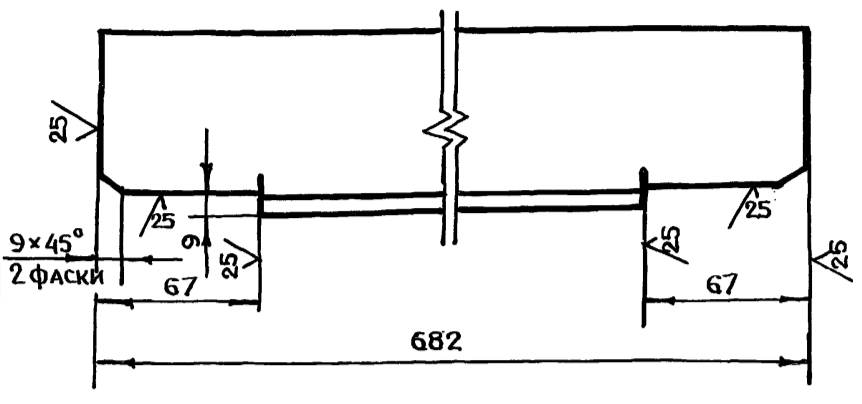
БВ-8.01.00.004

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	И.И.				5.9	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА	Марк					
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЧЕРКОВА	Ч.С.					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Р.С.					
УГОЛОК					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72					ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
Ст 3 сп ГОСТ 535-79					ФОРМАТ А4		

Серия 07.900-2 ВЫПУСК 1

БВ-8.02.00.004

✓(✓)



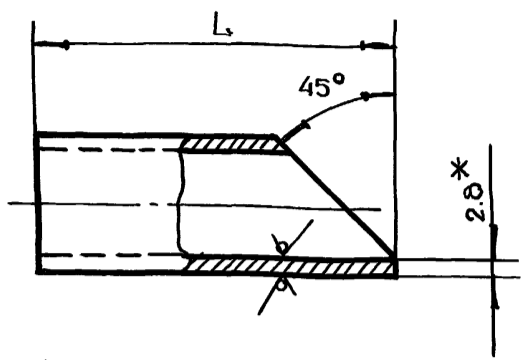
$-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И ПОДЛ.	ИНВ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА

<b>БВ-8.02.00.004</b>				
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	<i>Маз</i>		
ПРОВ.	МАРКОВА	<i>Марк</i>		
ГЛАВ. ИСП.	ЧЕРКАСОВА	<i>Черк</i>		
И. КОНТР.	РАЧКОВА	<i>Рачк</i>		
УГОЛОК			ЛИТ.	МАССА
				6.1
			МАСШТАБ 1:2	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
УГОЛОК 5-75x75x8 ГОСТ 8509-72			ГЛАВА ПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6 ФОРМАТ А4	
Ст3сп ГОСТ 535-79				

БВ-8.01.02.001

25 ✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Л, ММ	МАССА, КГ
БВ-8.01.02.001	68	0,1
-01	73	0.11

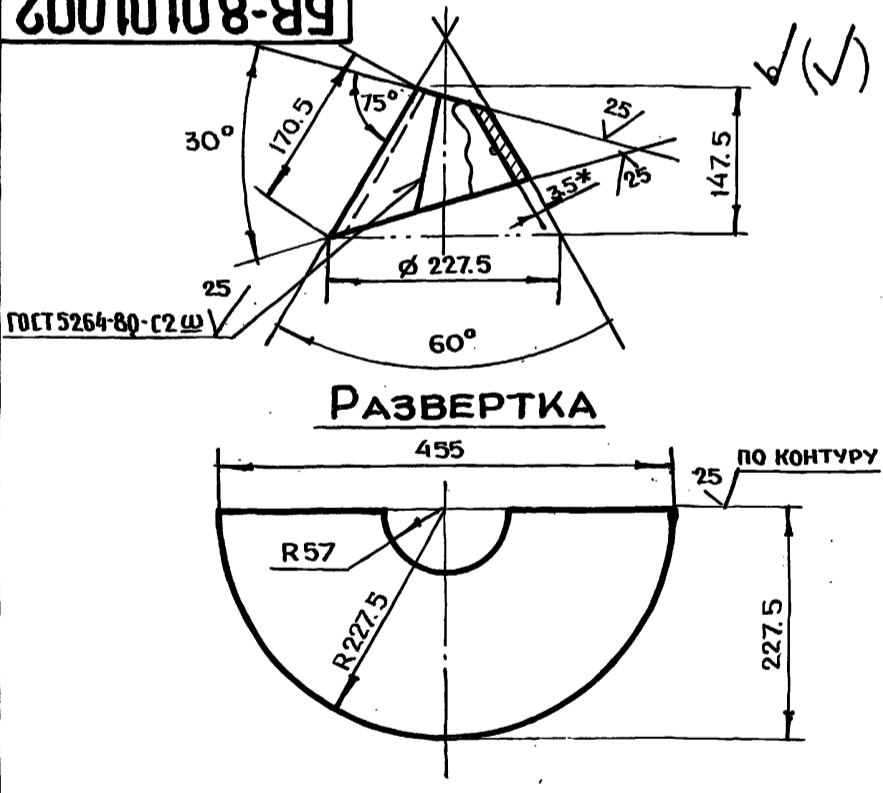
- 1 \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.  $-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И ПОДЛ.	ИНВ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА

<b>БВ-8.01.02.001</b>				
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	<i>Анд</i>		
ПРОВ.	МАРКОВА	<i>Марк</i>		
ГЛАВ. ИСП.	ЧЕРКАСОВА	<i>Черк</i>		
И. КОНТР.	РАЧКОВА	<i>Рачк</i>		
ТРУБА			ЛИТ.	МАССА
			МАСШТАБ 1:1	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ТРУБА 20x2.8 ГОСТ 3262-75			ГЛАВА ПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6 ФОРМАТ А4	

БВ-8.01.01.002

✓(✓)



- 1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.  $-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

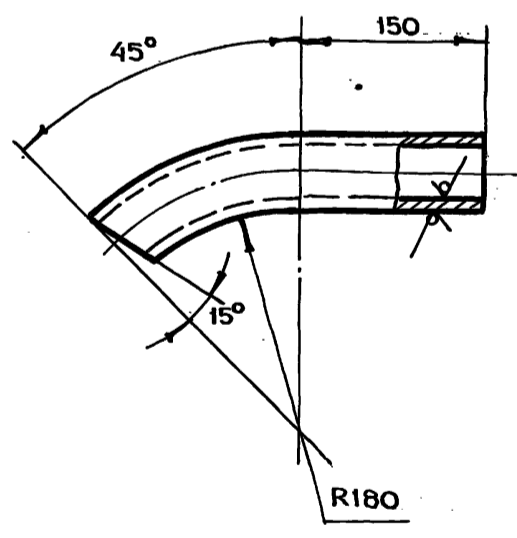
СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И ПОДЛ.	ИНВ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА

<b>БВ-8.01.01.002</b>				
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	<i>Анд</i>		
ПРОВ.	МАРКОВА	<i>Марк</i>		
ГЛАВ. ИСП.	ЧЕРКАСОВА	<i>Черк</i>		
И. КОНТР.	РАЧКОВА	<i>Рачк</i>		
РАСТРУБ			ЛИТ.	МАССА
				2.1
			МАСШТАБ 1:5	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЛИСТ БПН 3.5 ГОСТ 19903-74			ГЛАВА ПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6 ФОРМАТ А4	
3-IV-СТ3 ГОСТ 16523-70				

БВ-8.01.01.001

25 ✓(✓)



- 1.  $\pm \frac{t_2}{2}$
- 2. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L = 314 ММ

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И ПОДЛ.	ИНВ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА

<b>БВ-8.01.01.001</b>				
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	<i>Анд</i>		
ПРОВ.	МАРКОВА	<i>Марк</i>		
ГЛАВ. ИСП.	ЧЕРКАСОВА	<i>Черк</i>		
И. КОНТР.	РАЧКОВА	<i>Рачк</i>		
ГЛАВ. СПЕЦ.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григор</i>		
НАЧ. МАС.	ВИНОГРАДОВ	<i>Виноград</i>		
ТРУБА			ЛИТ.	МАССА
				1.4
			МАСШТАБ 1:4	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ТРУБА 57x3.5 ГОСТ 8732-78			ГЛАВА ПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6 ФОРМАТ А4	
БЮ ГОСТ 8731-74				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	12		БВ-8.04.00.007	УГОЛОК УГОЛОК 6-75*75*8 ГОСТ 8509-72 СтЗ сп ГОСТ 535-79 L = 548 h14	4	19,8 ке
Б4	13		БВ-8.04.00.008	УГОЛОК УГОЛОК 6-75*75*8 ГОСТ 8509-72 СтЗ сп ГОСТ 535-79 L = 2200 h14	3	59,5 ке
Б4	14		БВ-8.04.00.009	УГОЛОК УГОЛОК 6-75*50*8 ГОСТ 8510-72 СтЗ сп ГОСТ 535-79 L = 2200 h14	3	49,0 ке
А4	15		БВ-8.01.00.002	ДНО	1	
Б4	16		БВ-8.04.00.011	УГОЛОК УГОЛОК 6-75*50*8 ГОСТ 8510-72 СтЗ сп ГОСТ 535-79 L = 1582 h14	2	23,5 ке
А4	17		БВ-8.01.00.009	ТРУБА	1	
Б4	18		БВ-8.01.00.017	ТРУБА ТРУБА 57*3,5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74 L = 155 h14	1	0,7 ке
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ФЛАНЕЦ 1-50-10 ГОСТ 12820-80	3	6,18 ке
<b>БВ-8.04.00.000</b>						Лист 2

ИВ.Н. ПОДЛ. И. ДАТА

ВЗАМ. ИВ.Н. ИВ.Н. ДУБЛ. ПОДЛ. И. ДАТА

ИВ.Н. ПОДЛ. И. ДАТА

ИВ.Н. ПОДЛ. И. ДАТА

**БВ-8.04.00.000**

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-8.04.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		БВ-8.01.01.000	ТРУБА ВСАСЫВАЮЩАЯ	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	2		БВ-8.01.00.001	ОБШИВКА	1	
А4	3		БВ-8.04.00.002	ПОТОЛОК	1	
А4	4		БВ-8.04.00.003	ТРУБА	1	
А4	5		БВ-8.04.00.004	ДИСК	1	
А4	6		БВ-8.01.00.004	УГОЛОК	1	
А4	7		БВ-8.01.00.005	УГОЛОК	1	
				-01	1	
А4	8		БВ-8.01.00.007	УГОЛОК	2	
Б4	9		БВ-8.04.00.005	ЛИСТ		
				ЛИСТ БЛН6 ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79 (590 x 1890) h14	1	52,6 ке
Б4	11		БВ-8.04.00.006	ЛИСТ		
				ЛИСТ БЛН6 ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79 (690 x 1890) h14	2	123 ке
<b>БВ-8.04.00.000</b>						Лист 2

ИВ.Н. ПОДЛ. И. ДАТА

ВЗАМ. ИВ.Н. ИВ.Н. ДУБЛ. ПОДЛ. И. ДАТА

ИВ.Н. ПОДЛ. И. ДАТА

ИВ.Н. ПОДЛ. И. ДАТА

**БВ-8.04.00.000**

СЕКЦИЯ IV

Лит. 1 2

Лист 1 2

Листов 1 2

ГЛАВА 10  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	10		БВ-8.02.00.010	ЛИСТ ЛИСТ БЛН6 ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79 (590 x 1890) h14	2	105,2 ке
Б4	11		БВ-8.02.00.011	УГОЛОК УГОЛОК 6-75*75*8 ГОСТ 8509-72 СтЗ сп ГОСТ 535-79 L = 548 h14	4	19,8 ке
Б4	12		БВ-8.02.00.012	УГОЛОК УГОЛОК 6-75*75*8 ГОСТ 8509-72 СтЗ сп ГОСТ 535-79 L = 1582 h14	2	28,5 ке
Б4	13		БВ-8.02.00.013	УГОЛОК УГОЛОК 6-75*75*8 ГОСТ 8509-72 СтЗ сп ГОСТ 535-79 L = 2200 h14	2	39,7 ке
Б4	14		БВ-8.02.00.014	УГОЛОК УГОЛОК 6-75*50*8 ГОСТ 8510-72 СтЗ сп ГОСТ 535-79 L = 2200 h14	2	32,7 ке
<b>БВ-8.02.00.000</b>						Лист 2

Серия 07.900-2 выпуск 1

ИВ.Н. ПОДЛ. И. ДАТА

ВЗАМ. ИВ.Н. ИВ.Н. ДУБЛ. ПОДЛ. И. ДАТА

ИВ.Н. ПОДЛ. И. ДАТА

ИВ.Н. ПОДЛ. И. ДАТА

**БВ-8.02.00.000**

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-8.02.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		БВ-8.02.00.001	СКОБА	14	
А4	2		БВ-8.02.00.002	КОСЫНКА	4	
А4	3		БВ-8.02.00.003	УГОЛОК	2	
А4	4		БВ-8.02.00.004	УГОЛОК	1	
А4	5		БВ-8.02.00.005	УГОЛОК	1	
Б4	6		БВ-8.02.00.006	ЛИСТ		
				ЛИСТ БЛН4 ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79 (590 x 690) h14	1	12,8 ке
Б4	7		БВ-8.02.00.007	ЛИСТ		
				ЛИСТ БЛН8 ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79 (590 x 1490) h14	1	55,3 ке
Б4	8		БВ-8.02.00.008	УГОЛОК УГОЛОК 6-50*50*8 ГОСТ 8509-72 СтЗ сп ГОСТ 535-79 L = 1582 h14	2	11,9 ке
Б4	9		БВ-8.02.00.009	УГОЛОК УГОЛОК 6-75*50*8 ГОСТ 8510-72 СтЗ сп ГОСТ 535-79 L = 1582 h14	2	23,5 ке
<b>БВ-8.02.00.000</b>						Лист 2

ИВ.Н. ПОДЛ. И. ДАТА

ВЗАМ. ИВ.Н. ИВ.Н. ДУБЛ. ПОДЛ. И. ДАТА

ИВ.Н. ПОДЛ. И. ДАТА

ИВ.Н. ПОДЛ. И. ДАТА

**БВ-8.02.00.000**

СЕКЦИЯ II

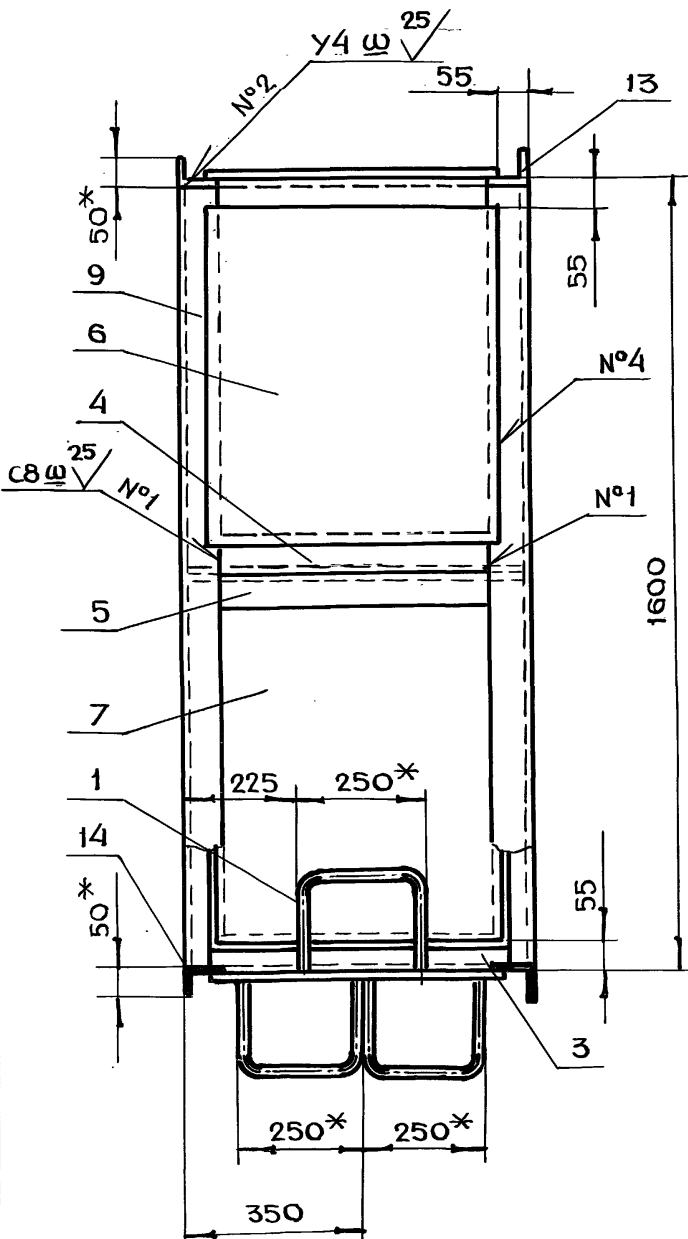
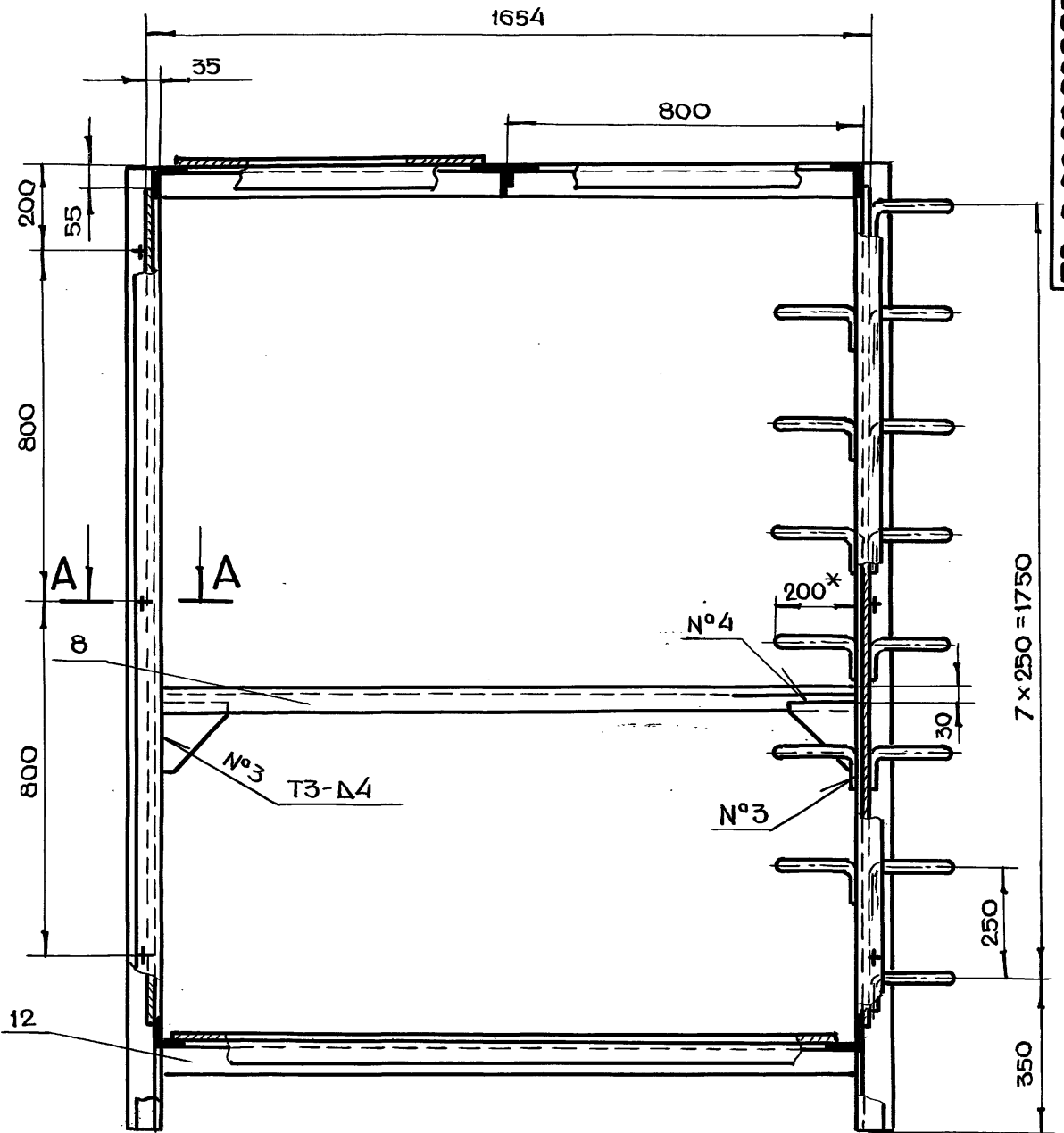
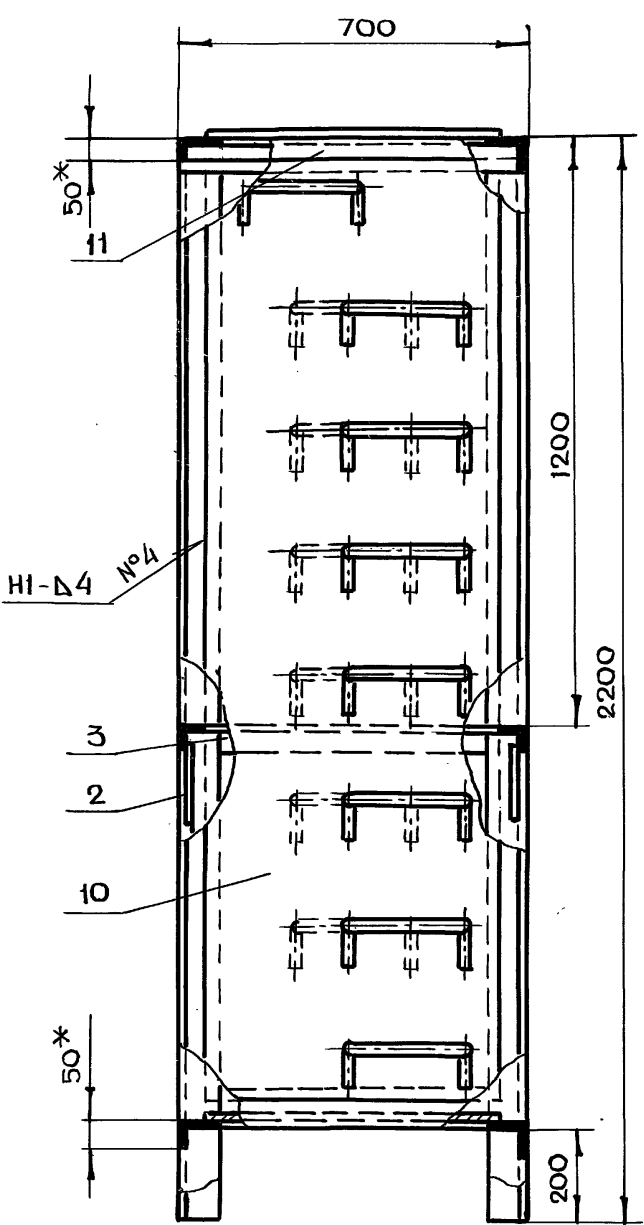
Лит. 1 2

Лист 1 2

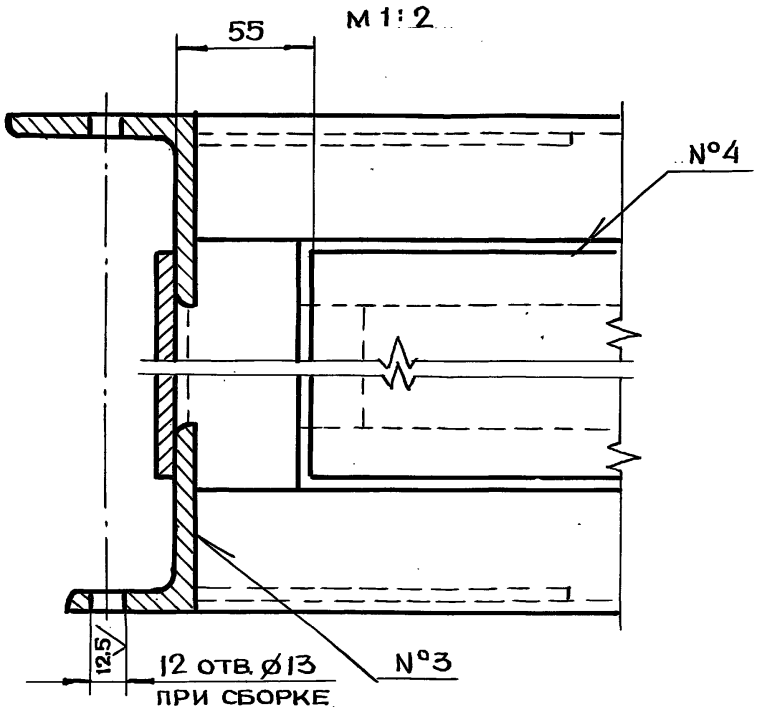
Листов 1 2

ГЛАВА 10  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

ФОРМАТ А4



A-A



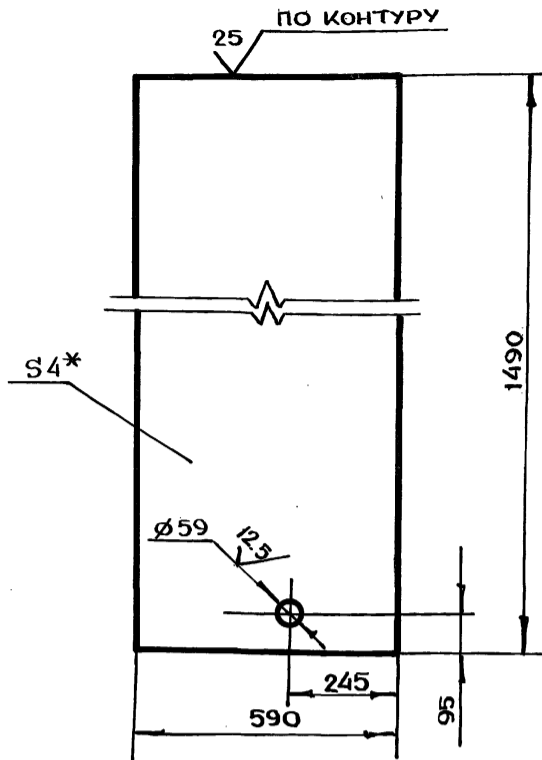
Серия 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИЗМ.	ПОДАЛ.	ПОДАЛ.И ДАТА	ИЗМ.ИЗМЕН.И	ПОДАЛ.И ДАТА

- 1.\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.+t<sub>2</sub>, -t<sub>2</sub>, ± t<sub>2</sub>/2
- 3.СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

БВ-8.02.00.000СБ				
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДАЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ГЛА.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И.КОНТР.	РАЧКОВА			
ГЛА.КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ			
ГЛА.СПЕЦ.	ВИНОГРАДОВ			
НАЧ.МАСТ.	ГРИБКОВ			
СЕКЦИЯ II СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИТ.	МАССА
			370	1:10
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
			ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6	

БВ-8.04.00.002



- 1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-8.04.00.002

Потолок

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	27.6	1:10

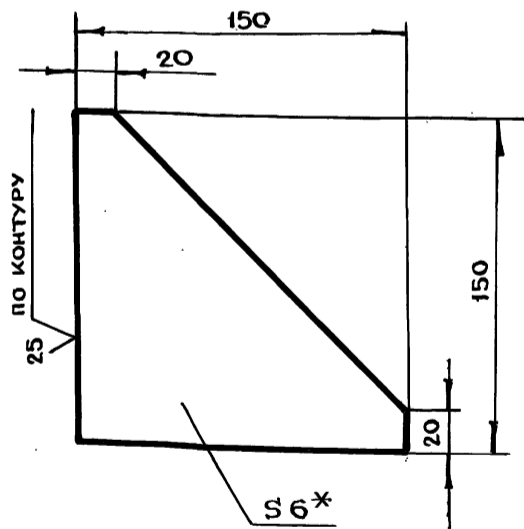
ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
 ГЛАВ АПУ  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ № 6

ЛИСТ БПН4 ГОСТ 19903-74  
 СТЗ ГОСТ 14637-79

ФОРМАТ А4

ИМЯ И ПОДП. ПОДЛ. И ДАТА  
 ВЗАМ. ИМЯ И ПОДП. И ДАТА

БВ-8.02.00.002



- 1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-8.02.00.002

Косынка

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	0.5	1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
 ГЛАВ АПУ  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ № 6

ЛИСТ БПН6 ГОСТ 19903-74  
 СТЗ ГОСТ 14637-79

ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИМЯ И ПОДП. ПОДЛ. И ДАТА  
 ВЗАМ. ИМЯ И ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			БВ-8.05.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4		1	БВ-8.05.00.001	РУЧКА	2	
A4		2	БВ-8.05.00.002	УГОЛОК	2	
		3	- 01	УГОЛОК	2	
Б4		4	БВ-8.05.00.003	КРЫШКА		
				ЛИСТ БПН4 ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79 (590x690) h14	1	128 кг

ИМЯ И ПОДП. ПОДЛ. И ДАТА  
 ВЗАМ. ИМЯ И ПОДП. И ДАТА

БВ-8.05.00.000

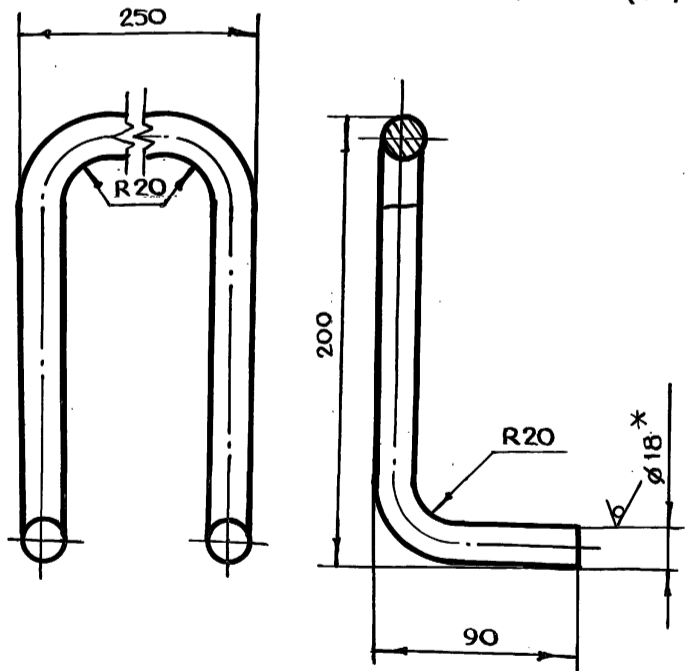
Крышка

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	1

ГЛАВ АПУ  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ № 6

ФОРМАТ А4

БВ-8.02.00.001



- 1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L = 708 мм

БВ-8.02.00.001

СКОБА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	1.4	1:2

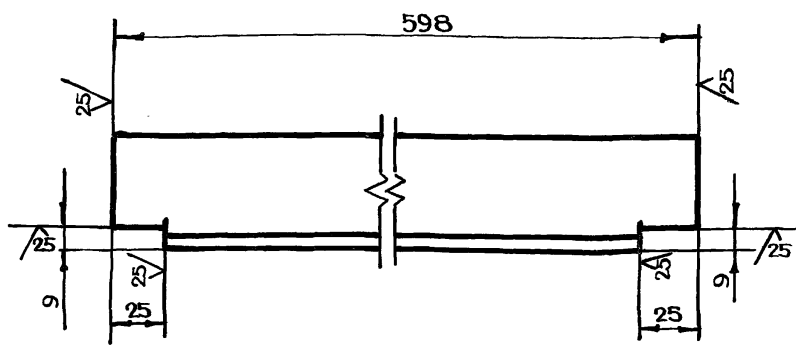
ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
 ГЛАВ АПУ  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ № 6

КРУГ В18 ГОСТ 2590-71  
 СТЗ ГОСТ 535-79

ИМЯ И ПОДП. ПОДЛ. И ДАТА  
 ВЗАМ. ИМЯ И ПОДП. И ДАТА

БВ-8.02.00.003

✓(✓)



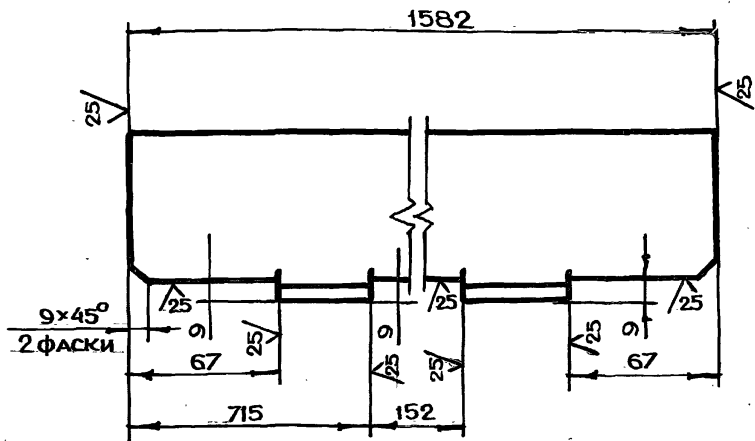
$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-8.02.00.003

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					2.1	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ДИКЖ.ПР.	ЧЕРКОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						
УГОЛОК 5-50×50×5 ГОСТ 8509-72					ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
СТ3сп ГОСТ 535-79					ФОРМАТ А4		

БВ-8.01.00.007

✓(✓)



$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-8.01.00.007

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					14.2	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ДИКЖ.ПР.	ЧЕРКОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						
УГОЛОК 6-75×75×8 ГОСТ 8509-72					ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
СТ3сп ГОСТ 535-79					ФОРМАТ А4		

Серия 07.900-2 Выход 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	9		БВ-8.03.00.006	Лист Лист БПН8 ГОСТ 19903-74 СТ3 ГОСТ 14637-79 (590×1490) h14	1	55.3 кг
Б4	10		БВ-8.03.00.007	УГОЛОК УГОЛОК 6-75×50×8 ГОСТ 8510-72 СТ3сп ГОСТ 535-79 L=1582 h14	2	23.5 кг
Б4	11		БВ-8.03.00.008	УГОЛОК УГОЛОК 6-75×50×8 ГОСТ 8510-72 СТ3сп ГОСТ 535-79 L=2200 h14	2	32.7 кг
Б4	12		БВ-8.03.00.009	УГОЛОК УГОЛОК 6-50×50×5 ГОСТ 8509-72 СТ3сп ГОСТ 535-79 L=1582 h14	2	11.9 кг

БВ-8.03.00.000

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА						
ПРОВ.	МАРКОВА						
ДИКЖ.ПР.	ЧЕРКОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						
СЕКЦИЯ III					ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ФОРМАТ А4					2		

ФОРМАТ А4

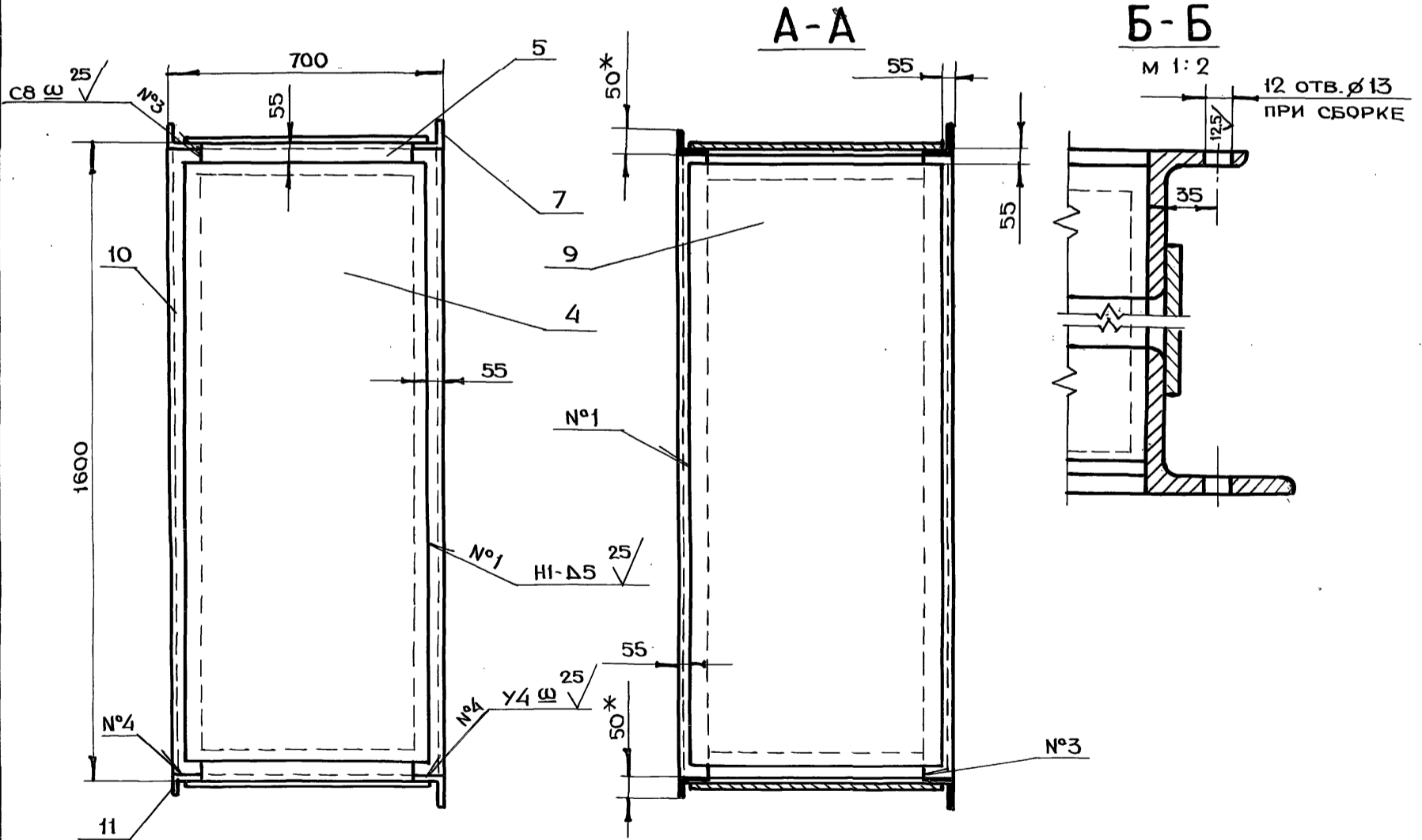
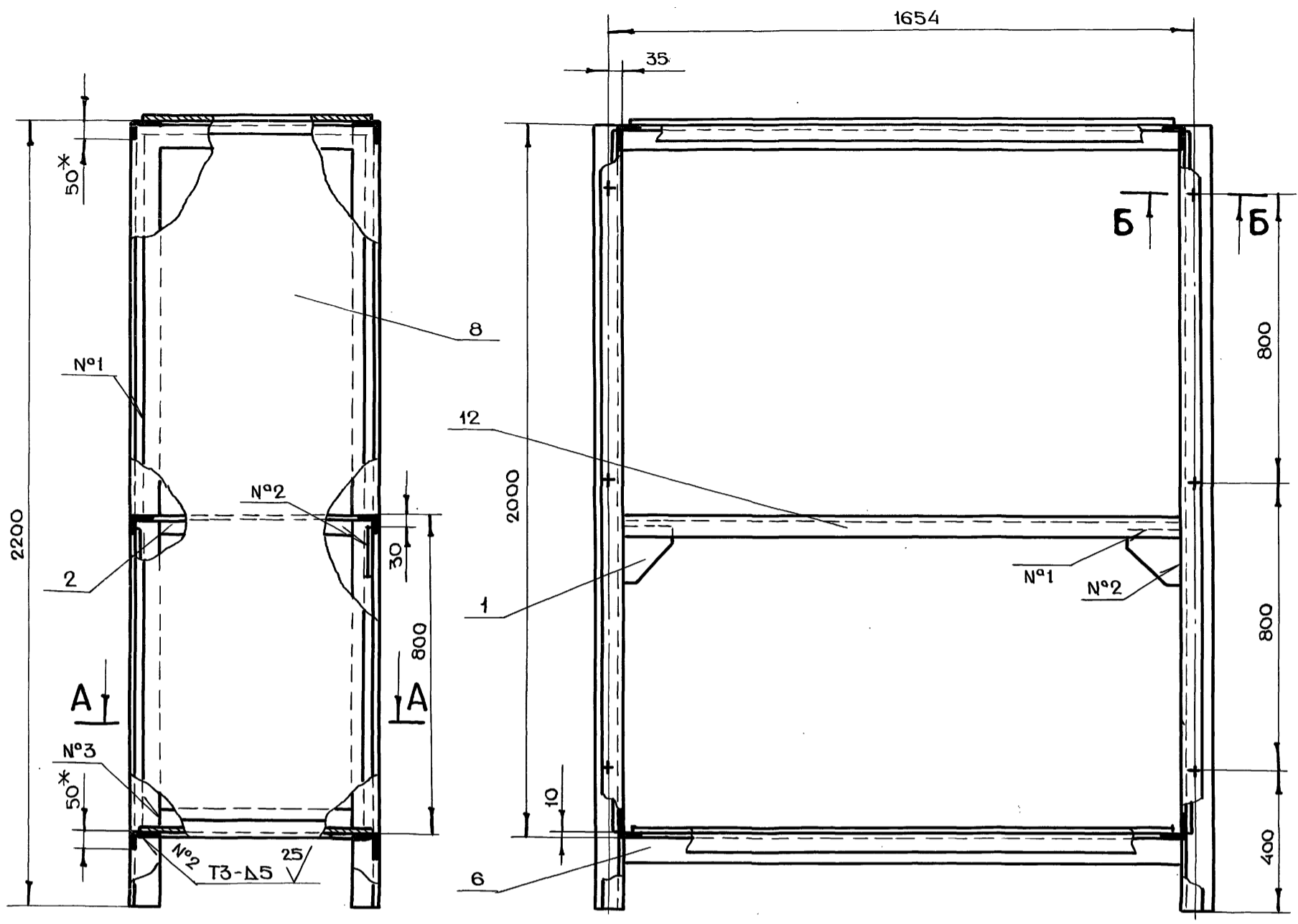
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-8.03.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		БВ-8.02.00.002	Косынка	4	
А4	2		БВ-8.02.00.003	УГОЛОК	2	
Б4	4		БВ-8.03.00.001	Лист Лист БПН4 ГОСТ 19903-74 СТ3 ГОСТ 14637-79 (590×1490) h14	1	27.7 кг
Б4	5		БВ-8.03.00.002	УГОЛОК УГОЛОК 6-75×75×8 ГОСТ 8509-72 СТ3сп ГОСТ 535-79 L=548 h14	4	19.8 кг
Б4	6		БВ-8.03.00.003	УГОЛОК УГОЛОК 6-75×75×8 ГОСТ 8509-72 СТ3сп ГОСТ 535-79 L=1582 h14	2	28.5 кг
Б4	7		БВ-8.03.00.004	УГОЛОК УГОЛОК 6-75×75×8 ГОСТ 8509-72 СТ3сп ГОСТ 535-79 L=2200 h14	2	39.7 кг
Б4	8		БВ-8.03.00.005	Лист Лист БПН6 ГОСТ 19903-74 СТ3 ГОСТ 14637-79 (590×1890) h14	2	105.2 кг

БВ-8.03.00.000

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					1	2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ДИКЖ.ПР.	ЧЕРКОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						
СЕКЦИЯ III					ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ФОРМАТ А4					2		

20338-02 46

КОПИРОВАЛ... ФОРМАТ А4

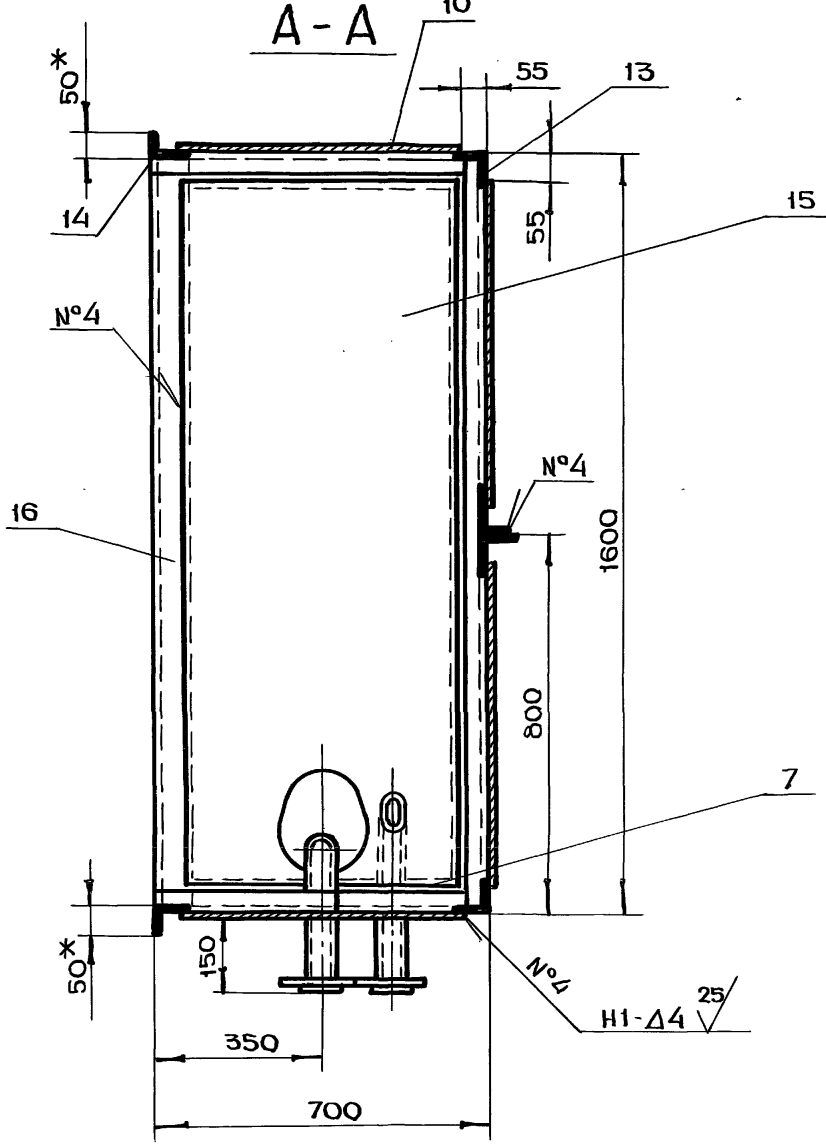
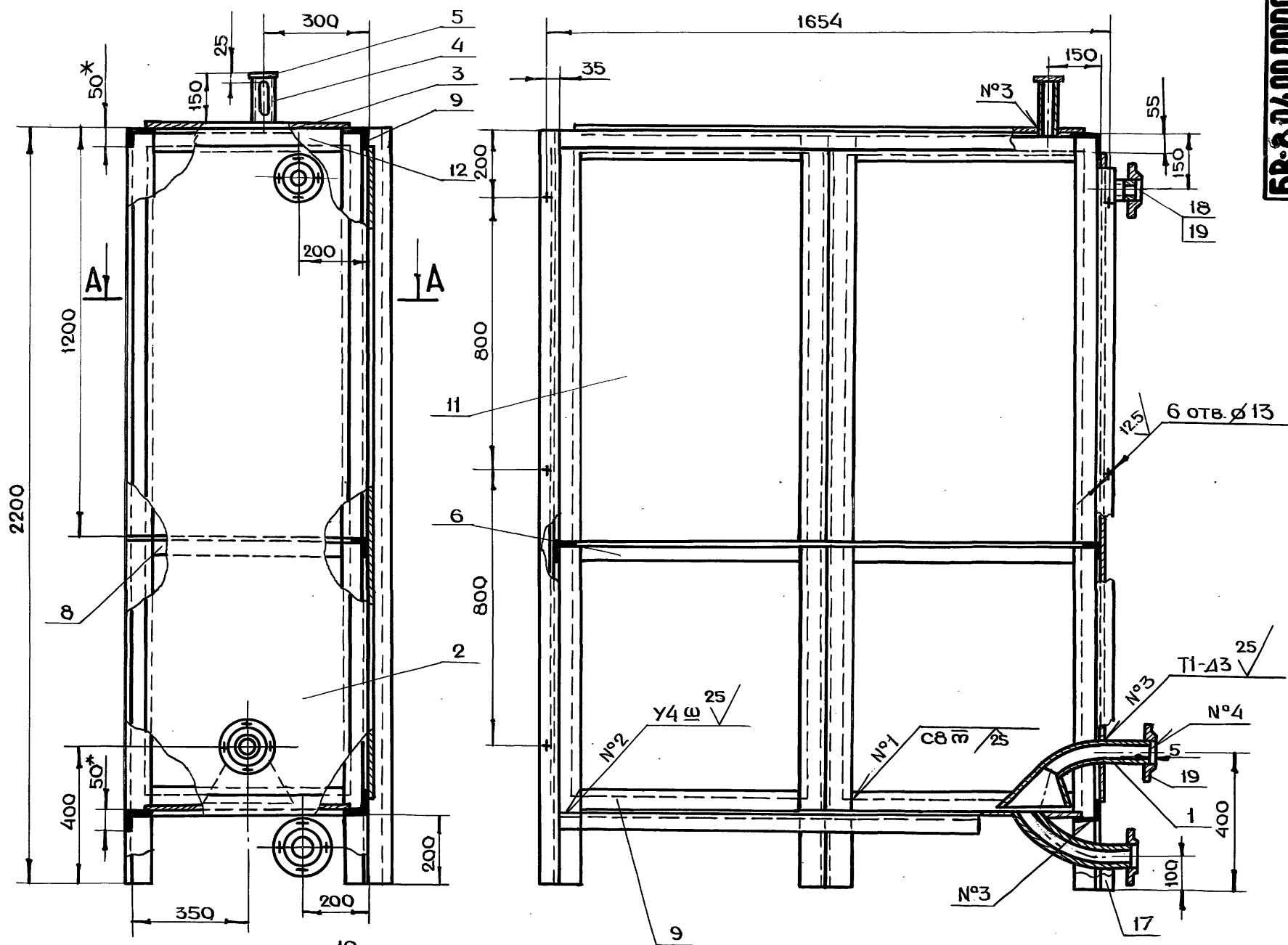


СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

- 1.\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.+t<sub>2</sub>, -t<sub>2</sub>, ± t<sub>2</sub>/2
- 3.СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

ИЗМ.	ПОДА.	ДАТА	ИЗМ.	ПОДА.	ДАТА

<b>БВ-8.03.00.000СБ</b>					
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА	ЛИТ.
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	МАРКОВА	МАРКОВА	МАРКОВА	МАССА
ПРОБ.	МАРКОВА	МАРКОВА	МАРКОВА	МАРКОВА	352
ГЛАВ. ДИР.	ЧЕРКАСОВА	МАРКОВА	МАРКОВА	МАРКОВА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	РАЧКОВА	МАРКОВА	МАРКОВА	МАРКОВА	1:10
ГЛАВ. КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ	МАРКОВА	МАРКОВА	МАРКОВА	ЛИСТ
ГЛАВ. СПЕЦ.	ВИНОГРАДОВ	МАРКОВА	МАРКОВА	МАРКОВА	ЛИСТОВ 1
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ	МАРКОВА	МАРКОВА	МАРКОВА	ГЛАВЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИВ.Н. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМ. ИВ.Н.	ИВ.Н. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА

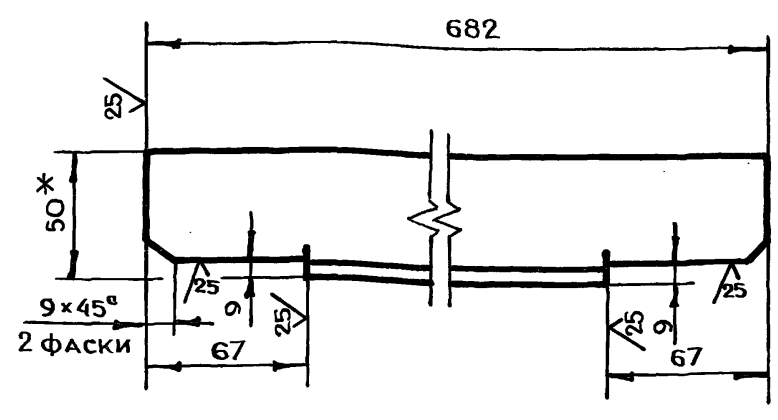
<b>БВ-8.04.00.000СБ</b>				
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
		РАЗРАБ. АНАРЕЕВА	<i>Анареева</i>	
		ПРОВ. МАРКОВА	<i>Маркова</i>	
		ДИЗ. ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>	
		Н. КОНТР. РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>	
		ГЛА. КОНСТР. ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>	
		ГЛА. СПЕЦ. ВИНГРАДОВ	<i>Винградов</i>	
		НАЧ. МАСТ. ТРИБКОВ	<i>Трибков</i>	
СЕКЦИЯ IV СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИТ.	МАССА
			520	1:10
			ЛИСТ	ЛИСТОВ
			1	1
ГЛАВАПУ МОСТГОРСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6				
20338-02 48 КОПИРОВАЛ ИД. ДИМПРИС ФОРМАТ А2				





БВ-8.02.00.005

✓(✓)



1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-8.02.00.005

УГОЛОК

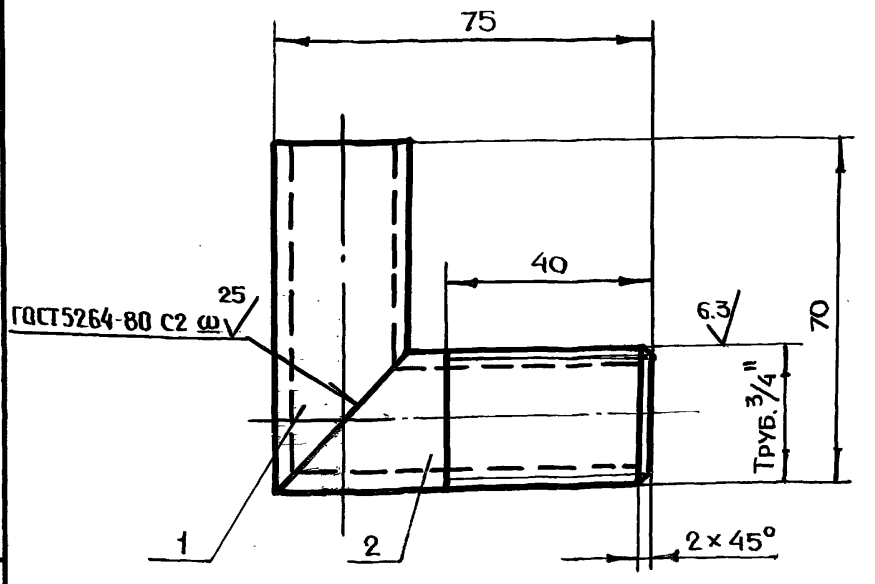
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	5.0	1:2

УГОЛОК Б-75x50x8 ГОСТ 8510-72  
Ст3 сп ГОСТ 535-79

ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ГЛАВАПУ  
МОСГОРИСПРОЕКТА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

ИВ.И. ПОДАЛ. ПОДП.И. ДАТА  
ВЗАМ.ИВ.И.ИВ.И.ДУБА. ПОДП.И. ДАТА

БВ-8.01.02.000



$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-8.01.02.000

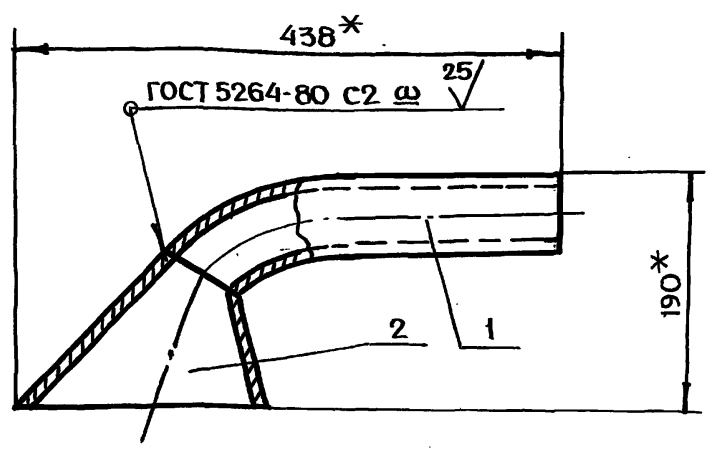
УГОЛЬНИК

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.2	1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ГЛАВАПУ  
МОСГОРИСПРОЕКТА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

ИВ.И. ПОДАЛ. ПОДП.И. ДАТА  
ВЗАМ.ИВ.И.ИВ.И.ДУБА. ПОДП.И. ДАТА

БВ-8.01.01.000



\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

БВ-8.01.01.000

ТРУБА  
ВСАСЫВАЮЩАЯ

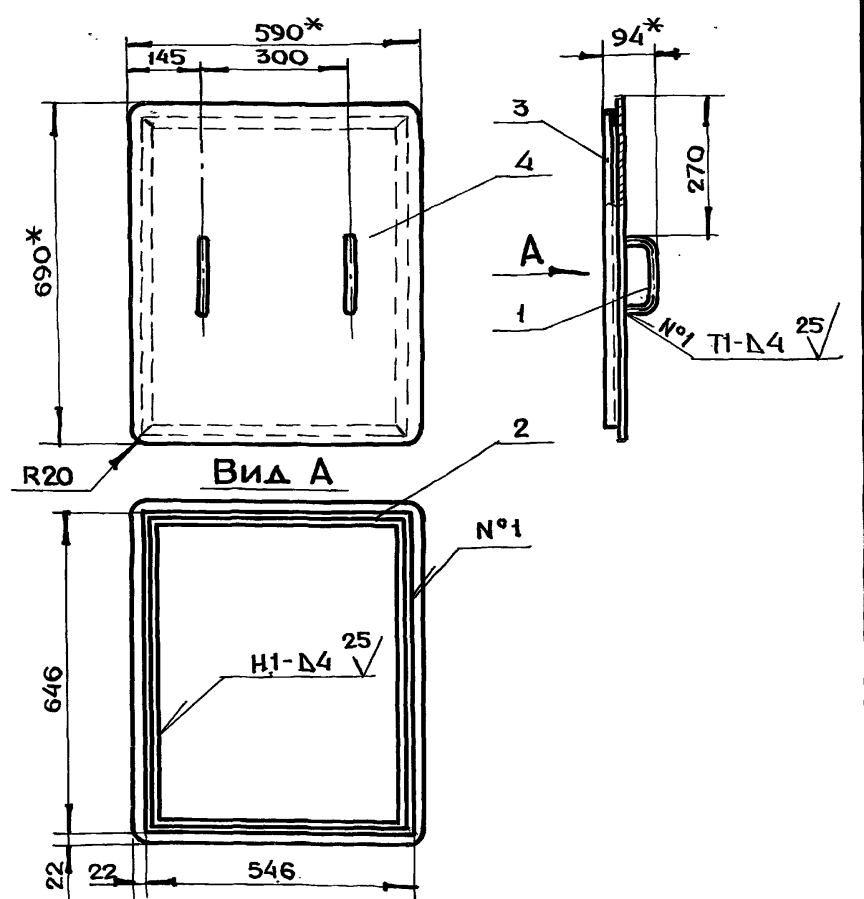
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	3.5	1:4

ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ГЛАВАПУ  
МОСГОРИСПРОЕКТА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИВ.И. ПОДАЛ. ПОДП.И. ДАТА  
ВЗАМ.ИВ.И.ИВ.И.ДУБА. ПОДП.И. ДАТА

БВ-8.05.00.000СБ



1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$   
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

БВ-8.05.00.000СБ

КРЫШКА  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	14.5	1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ГЛАВАПУ  
МОСГОРИСПРОЕКТА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

ИВ.И. ПОДАЛ. ПОДП.И. ДАТА  
ВЗАМ.ИВ.И.ИВ.И.ДУБА. ПОДП.И. ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	14		БВ-10.01.00.012	(590 x 1890) h14 ОБШИВКА Лист БНН6 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79	1	52,6 кг
Б4	15		БВ-10.01.00.013	(690 x 1890) h14 УГОЛОК УГОЛОК 6-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79	2	123 кг
Б4	16		БВ-10.01.00.014	УГОЛОК УГОЛОК 6-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79	3	14,8 кг
Б4	17		БВ-10.01.00.015	УГОЛОК УГОЛОК 6-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79	2	28,5 кг
Б4	18		БВ-10.01.00.016	УГОЛОК УГОЛОК 6-75x75x8 ГОСТ 8510-72 Ст3сп ГОСТ 535-79	5	99,2 кг
Б4	19		БВ-10.01.00.017	ТРУБА ТРУБА 57x3,5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74	1	0,7 кг
	20			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ФЛАНЕЦ 150-10 ст 25 ГОСТ 12820-80	3	6,18 кг
<b>БВ-10.01.00.000</b>						Лист 2

ИВН. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА. ВЗАМ. ИВН. ИВН. И ДАТА. ПОДЛ. И ДАТА.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-10.01.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		БВ-10.01.01.000	ТРУБА ВСАСЫВАЮЩАЯ	1	
А4	2		БВ-10.01.02.000	УГОЛЬНИК	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	3		БВ-10.01.00.001	ОБШИВКА	1	
А4	4		БВ-10.01.00.002	ДНО	1	
А4	5		БВ-10.01.00.003	НАКЛАДКА	3	
А4	6		БВ-10.01.00.004	УГОЛОК	1	
А4	7		БВ-10.01.00.005	УГОЛОК	1	
	8		-01	УГОЛОК	1	
А4	9		БВ-10.01.00.007	УГОЛОК	2	
А4	10		БВ-10.01.00.008	УГОЛОК	1	
А4	11		БВ-10.01.00.009	ТРУБА	1	
Б4	12		БВ-10.01.00.010	ПОТОЛОК		
				Лист БНН4 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79		
Б4	13		БВ-10.01.00.011	ОБШИВКА (590 x 1490) h14	1	27,6 кг
				Лист БНН6 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79		
<b>БВ-10.01.00.000</b>						Лист 2
СЕКЦИЯ I						

ИВН. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА. ВЗАМ. ИВН. ИВН. И ДАТА. ПОДЛ. И ДАТА.

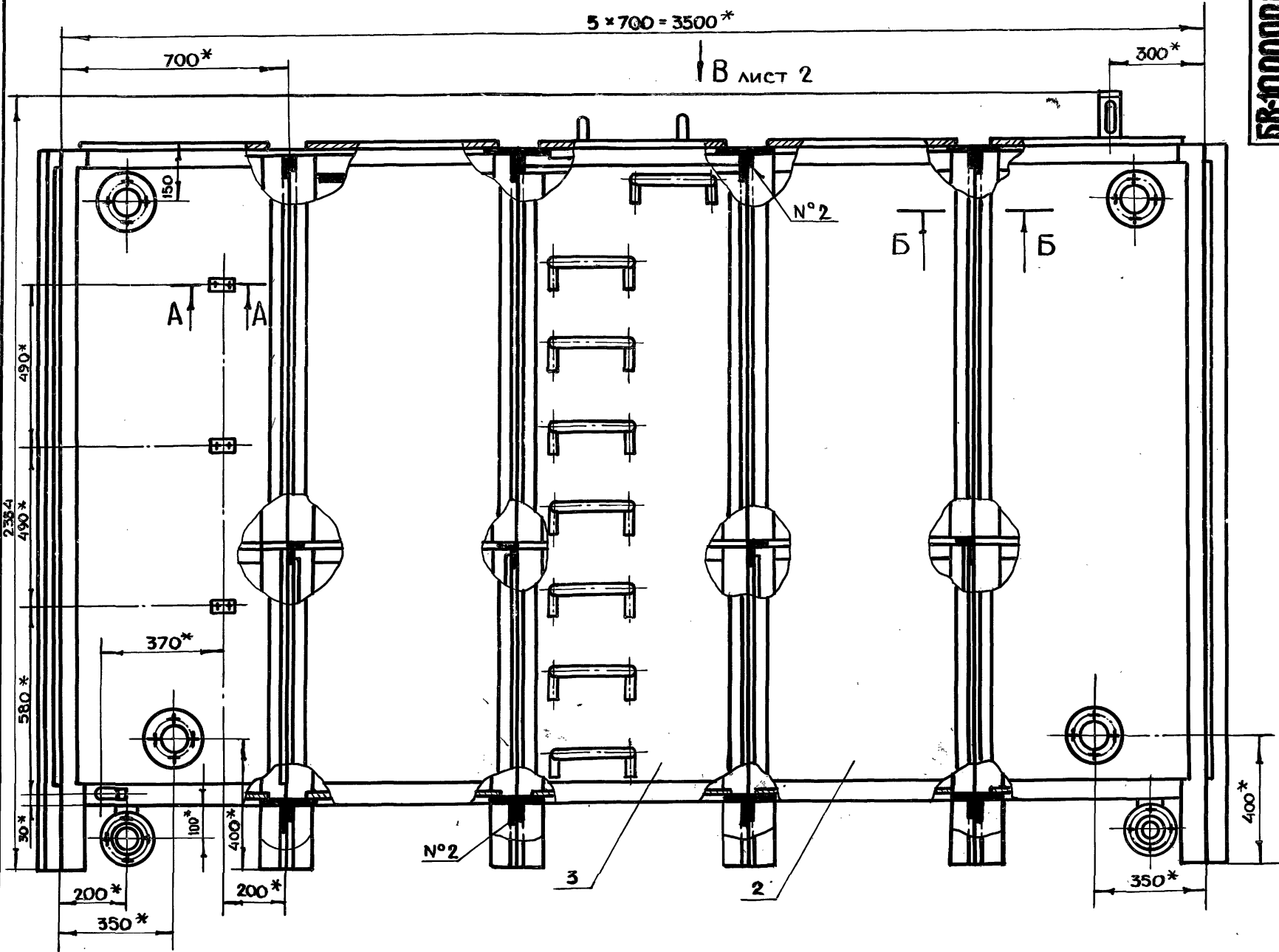
СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	12			ГАЙКА ГОСТ 5915-70		
	13			М6-7Н.5.01	3	
				М12-7Н.5.01	24	
				ШАЙБА ГОСТ 11371-78		
	15			6.02.01	3	
	16			12.02.01	24	
	18			ШАЙБА 6.65Г.02.9	6	
				ГОСТ 6402-70		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				ГРУНТ ХС-04		3,3 кг
				ТУ6-10-1414-76		
				ГРУНТ ГФ-020		3,3 кг
				ТУ6-10-1642-77		
				ЭМАЛЬ ХС-558		19,7 кг
				ТУ-10-592-76		
				ЭМАЛЬ ГФ-230		14,2 кг
				ГОСТ 64-77		
<b>БВ-10.00.00.000</b>						Лист 2

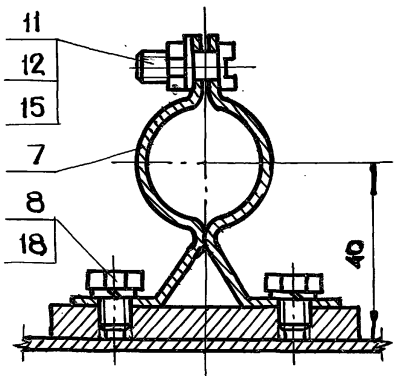
ИВН. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА. ВЗАМ. ИВН. ИВН. И ДАТА. ПОДЛ. И ДАТА.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-10.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			Выпуск „О“	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАКОВ ДЛЯ ВОДЫ БВ-2, БВ-4, БВ-6, БВ-8, БВ-10, БВ-0,9, БВ-0,25		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		БВ-10.01.00.000	СЕКЦИЯ I	1	
А4	2		БВ-10.02.00.000	СЕКЦИЯ II, IV	2	
А4	3		БВ-10.03.00.000	СЕКЦИЯ III	1	
А4	4		БВ-10.04.00.000	СЕКЦИЯ V	1	
А4	5		БВ-10.05.00.000	КРЫШКА	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
А4	7		БВ-10.00.00.002	Полухомут	6	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				Болт ГОСТ 7796-70		
	8			М6-6q x 10.58.01	6	
	9			М12-6q x 35.58.01	24	
	11			Винт В.М6-6q x 16.48.01	3	
				ГОСТ 1491-80		
<b>БВ-10.00.00.000</b>						Лист 2
БАК БВ-10						

ИВН. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА. ВЗАМ. ИВН. ИВН. И ДАТА. ПОДЛ. И ДАТА.



A-A  
M 1:1



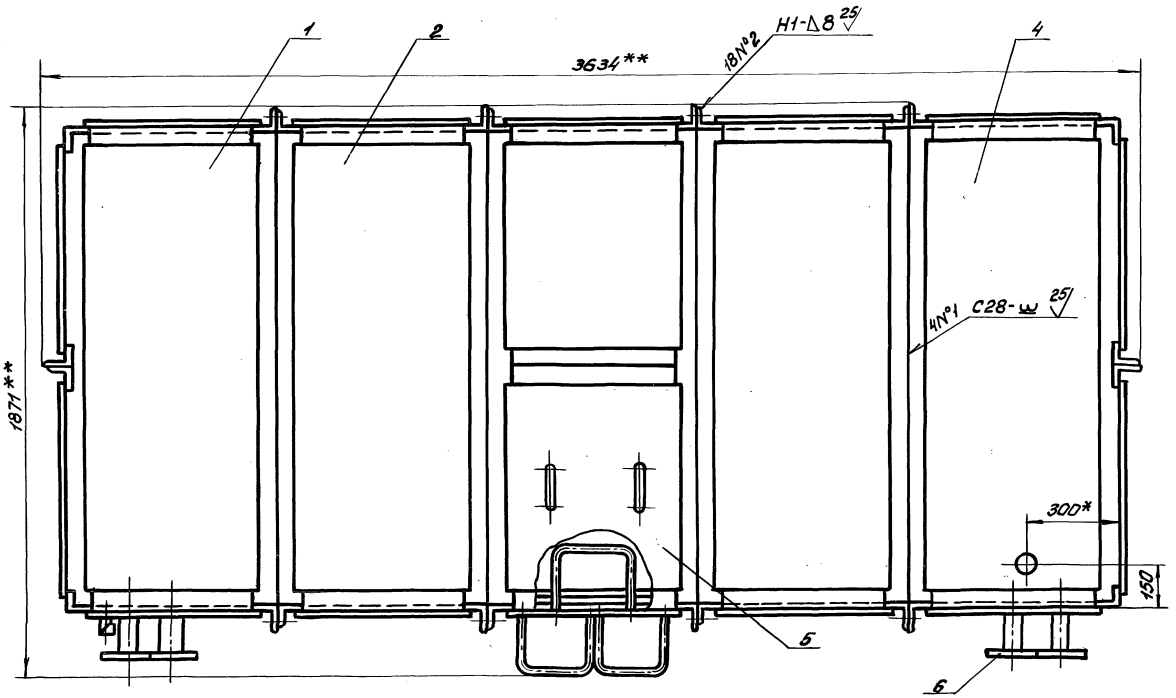
- 1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
  - 2\*\* РАЗМЕРЫ ГАБАРИТНЫЕ
  - 3 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80
  4. ВНУТРЕНнюю ПОВЕРХНОСТЬ БАКА ГРУНТОВАТЬ ГРУНТОМ ХС-04 (ТУ6-10-1414-76) ОДИН СЛОЙ И КРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ ХС-558 (ТУ6-10-592-76) ДВА-ТРИ СЛОЯ
  5. ВНЕШНЮЮ ПОВЕРХНОСТЬ, КРОМЕ ТРУЩЕЙСЯ ПОВЕРХНОСТИ БАКА, ГРУНТОВАТЬ ГРУНТОМ ГФ-020 ТУ6-10-1642-76 И КРАСИТЬ ДВА РАЗА ЭМАЛЬЮ ГФ-230 ГОСТ 64-77
  6. ПОЛУХОМУТЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ УКАЗАТЕЛЕЙ УРОВНЯ.
  7. ПАТРУБКИ НЕИСПОЛЬЗОВАННЫЕ ПРИ МОНТАЖЕ ЗАГЛУШИТЬ.
- ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАКОВ ДЛЯ ВОДЫ СМОТРИ ВЫПУСК „0“.

Серия 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИЗМ. И ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИЗМ. И ДАТА	ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ				БВ-10.00.00.000СБ			
РАЗРАБ. АНДРЕЕВА				БАК БВ-10			
ПРОВ. МАРКОВА				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ДИЗ. ЧЕРКОВА				ЛИТ.	МАСШ.	МАШТАБ	
КОНТ. РАЧКОВА						2115	1:10
ДИЗ. ГРИГОРЬЕВ				ЛИСТ 1 ИЗ ЛИСТОВ 2			
ДИЗ. ВИНГРАДОВ				ГЛАВАЛУ			
ДИЗ. ГРИБКОВ				МОСПРОМПРОЕКТ			
				МАСТЕРСКАЯ №6			
20338-02 52				КОПИРОВАЛ М. Д. ФОРМАТ А2			

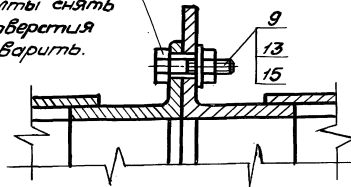
### Вуг В лист 1



### Б-Б лист 1

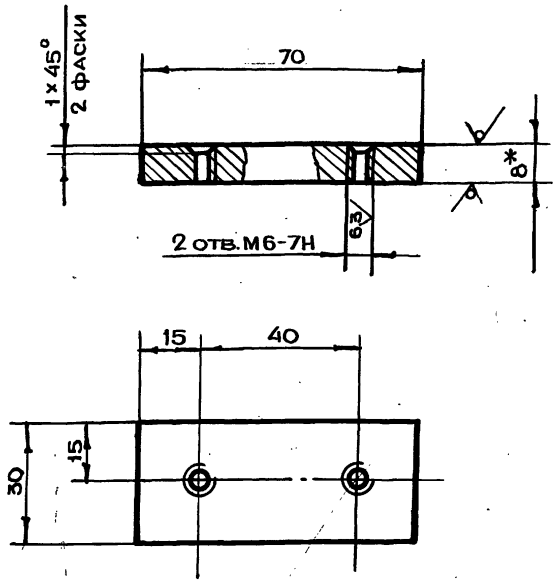
М 1:2

После сварки  
монтажные  
болты снять  
отверстия  
заварить.

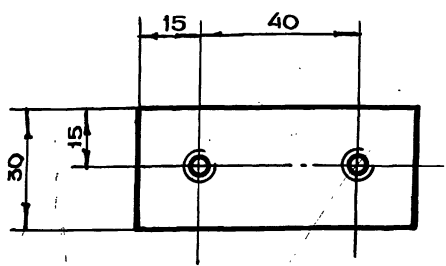


БВ-10.01.00.003

25 ✓(✓)



2 отв. М6-7Н



1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2.- $t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-10.01.00.003

НАКЛАДКА

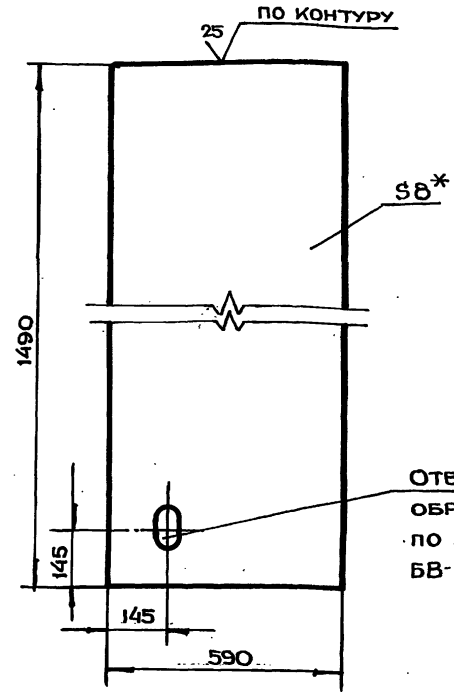
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.1	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЛИСТ БНН ГОСТ 19903-74  
 СТЗ ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ  
 Мосгорисполкома  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ №6  
 ФОРМАТ А4

БВ-10.01.00.002

✓(✓)



ОТВЕРСТИЕ  
 ОБРАБОТАТЬ  
 ПО ДЕТАЛИ  
 БВ-10.01.00.009

1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2.+ $t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-10.01.00.002

ДНО

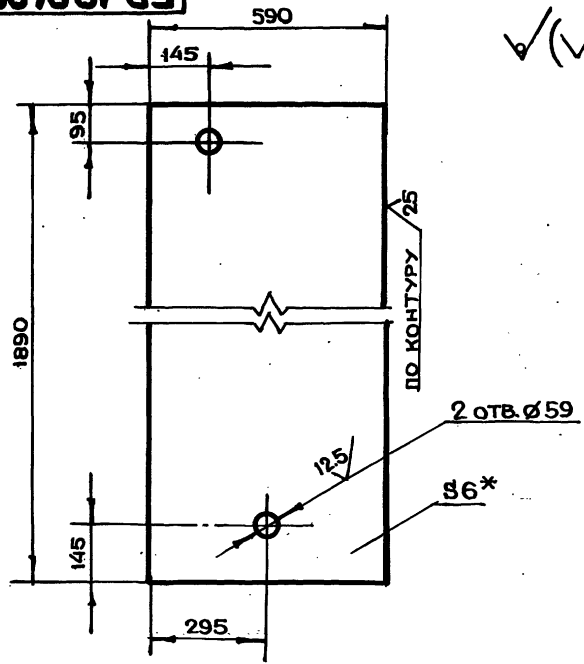
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	55.3	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЛИСТ БНН ГОСТ 19903-74  
 СТЗ ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ  
 Мосгорисполкома  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ №6  
 ФОРМАТ А4

БВ-10.01.00.001

✓(✓)



2 отв. Ø59

56\*

1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2.+ $t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-10.01.00.001

ОБШИВКА

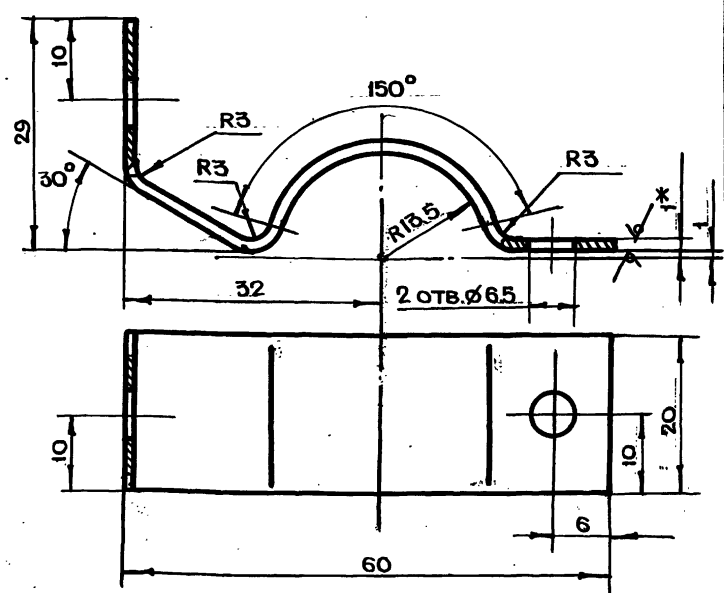
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	52.3	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЛИСТ БНН ГОСТ 19903-74  
 СТЗ ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ  
 Мосгорисполкома  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ №6  
 ФОРМАТ А4

БВ-10.00.00.002

12.5 ✓(✓)



1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2.+ $t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$   
 3.ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L=96 мм

БВ-10.00.00.002

Полухомут

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.01	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

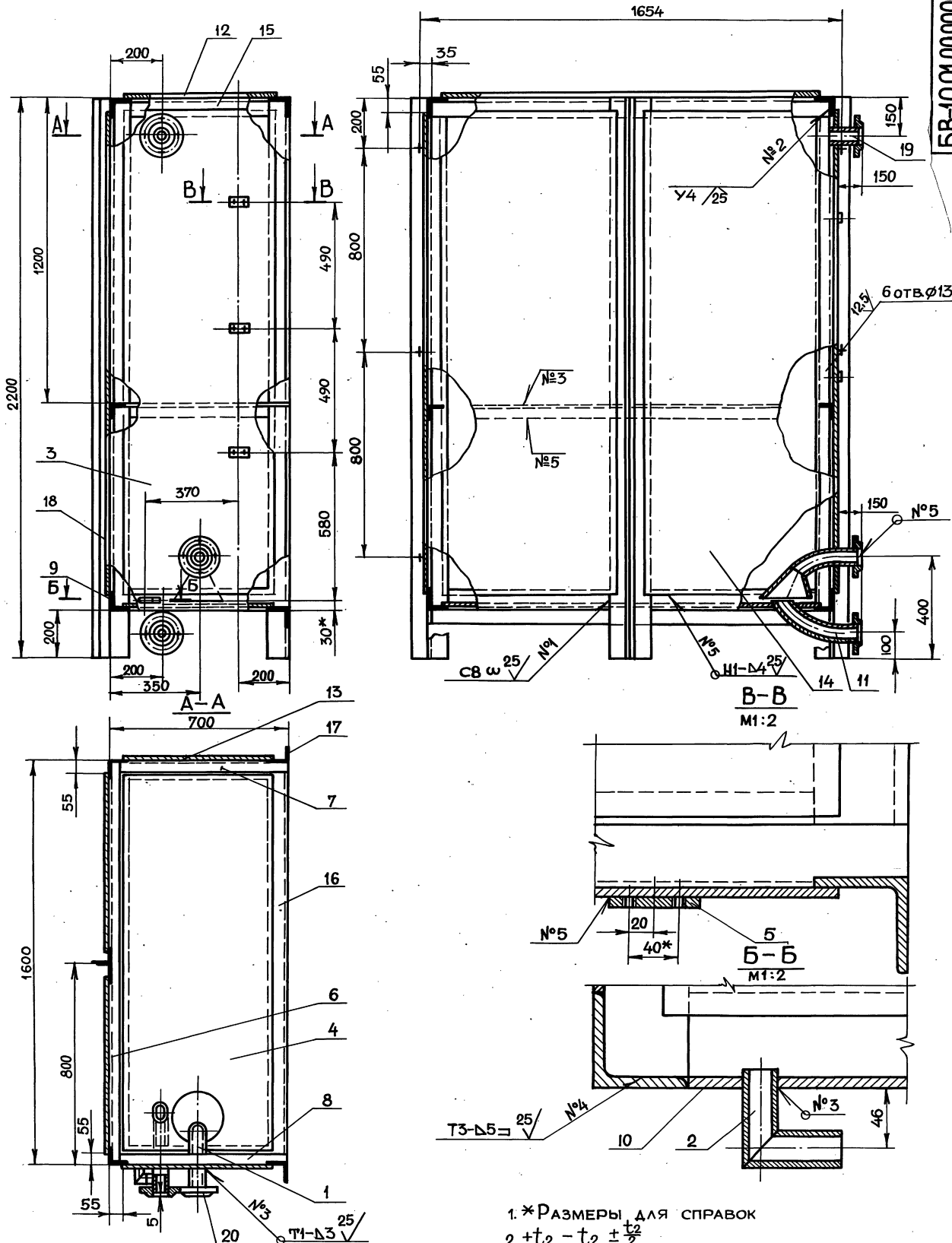
ЛИСТ БНН ГОСТ 19903-74  
 3-й СТЗ ГОСТ 16523-70

ГЛАВАПУ  
 Мосгорисполкома  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ №6  
 ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИВН.И.ПОДЛ. ПОДЛ.И.ДАТА

ИВН.И.ПОДЛ. ПОДЛ.И.ДАТА



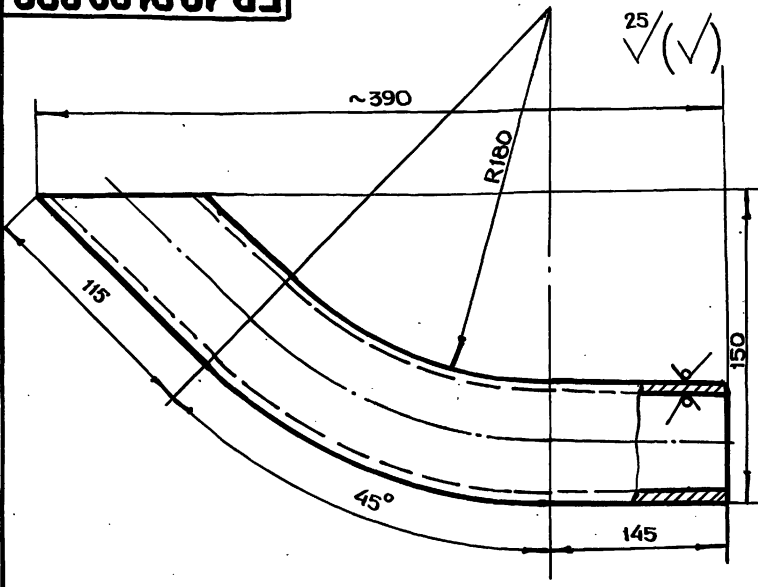
СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИЗМ. ПОДАТ. ПОДАТ. И ДАТА  
ИЗМ. ИЛИ ВНЕШ. НАЗНАЧ. ПОДАТ. И ДАТА

- \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- +t<sub>2</sub>, -t<sub>2</sub>, ±t<sub>2</sub>
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

БВ-10.01.00.000СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
СЕКЦИЯ I					530.0	1:10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДАТ.	И.А. ВАПУ		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			МОСТПРОЕКТОМА		
ПРОВЕР.	МАРКОВА			МОСТПРОЕКТ		
Д.И.И.КОНТ.	ЦЕРКОВА			МАСТЕРСКАЯ №6		
И.КОНТ.	РАЧКОВА					
Д.КОНТ.	РИГОРЬЕВ					
Д.СПЕЦ.	ЕЖИГРАДОВ					
НАЧ.МАСТ.	ТРЕБКОВ					

БР-10.01.00.009



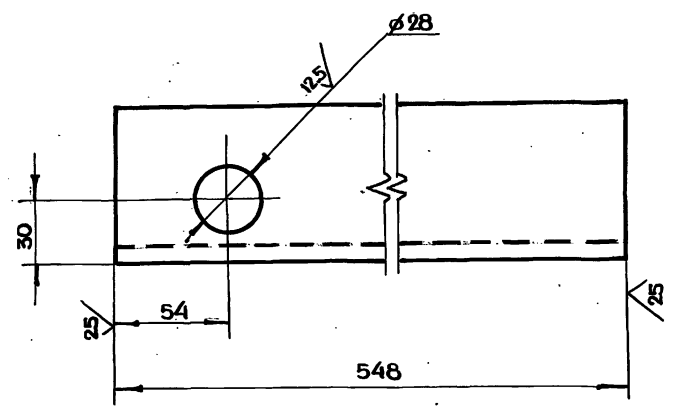
25/√(√)

1.  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$   
 2. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L=424 мм

БР-10.01.00.009

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		АНДРЕЕВА				2.0	1:2
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				ТРУБА		
ПРОВ.	МАРКОВА						
ДИЗ.ИП.	ЧЕРКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.КОНТР.	РАЧКОВА				ТРУБА	57x3.5 ГОСТ 8732-78. 610 ГОСТ 8731-79	
					ГЛАВАПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

БР-10.01.00.008



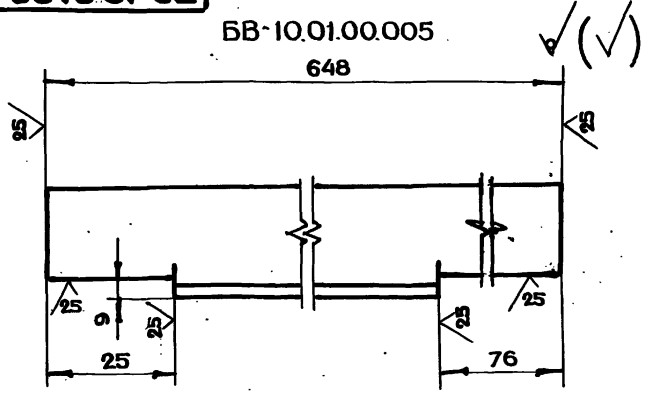
√(√)

$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БР-10.01.00.008

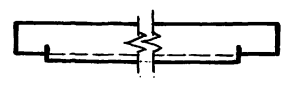
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		АНДРЕЕВА				4.9	1:2
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				УГОЛОК		
ПРОВ.	МАРКОВА						
ДИЗ.ИП.	ЧЕРКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.КОНТР.	РАЧКОВА				УГОЛОК	5-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79	
					ГЛАВАПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

БР-10.01.00.005



√(√)

БР-10.01.00.005-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
 Остальное - см. БР-10.01.00.005  
 М 1:5

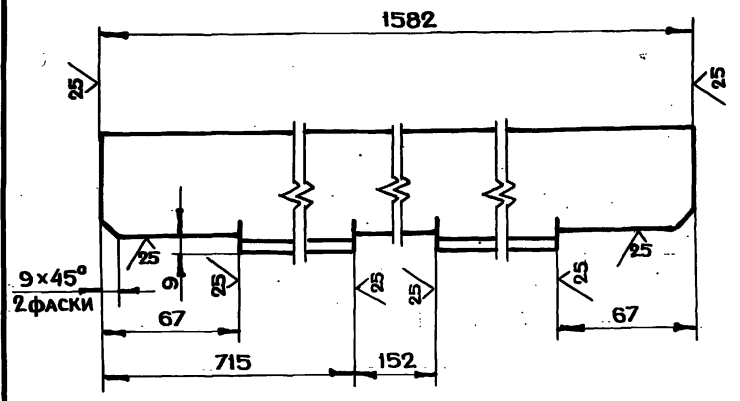


$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БР-10.01.00.005

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		АНДРЕЕВА				2.2	1:2
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				УГОЛОК		
ПРОВ.	МАРКОВА						
ДИЗ.ИП.	ЧЕРКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.КОНТР.	РАЧКОВА				УГОЛОК	5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79	
					ГЛАВАПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

БР-10.01.00.004



√(√)

$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БР-10.01.00.004

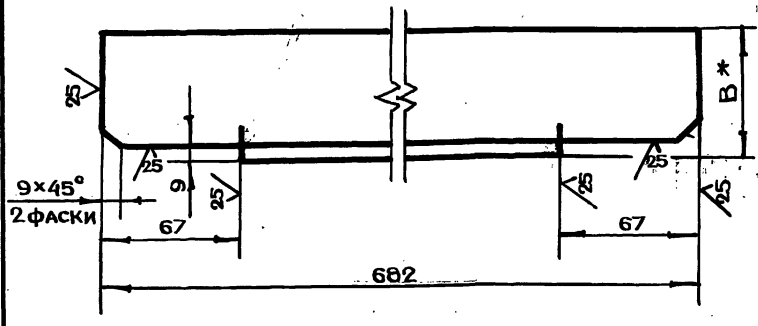
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		АНДРЕЕВА				5.9	1:2
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				УГОЛОК		
ПРОВ.	МАРКОВА						
ДИЗ.ИП.	ЧЕРКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.КОНТР.	РАЧКОВА				УГОЛОК	5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79	
ДИЗ.ИП.	ГРИГОРЬЕВ				ГЛАВАПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		
И.КОНТР.	ГРИБКОВ						

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1



БВ-10.03.00.003

✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	В, мм	МАССА, кг	МАТЕРИАЛ
БВ-10.03.00.003	75	6.1	УГОЛОК Б-75*75*8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79
- 01	50	5.0	УГОЛОК Б-75*50*8 ГОСТ 8510-72 Ст3сп ГОСТ 535-79

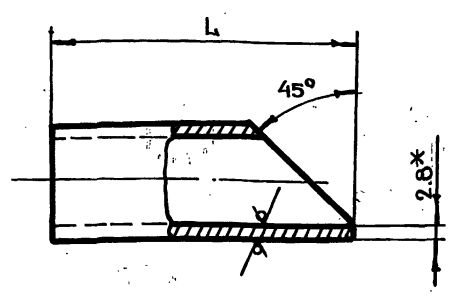
1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2.  $t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-10.03.00.003				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ПОДП.	АНДРЕЕВА		СМ. ТАБЛ.	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	И.КОНТР.	РАЧКОВА	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
СМ. ТАБЛИЦУ				ГЛАВАЛУ МОСТГОРИСПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

БВ-10.01.02.001

12.5 ✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг
БВ-10.01.02.001	68	0.1
- 01	73	0.11

1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

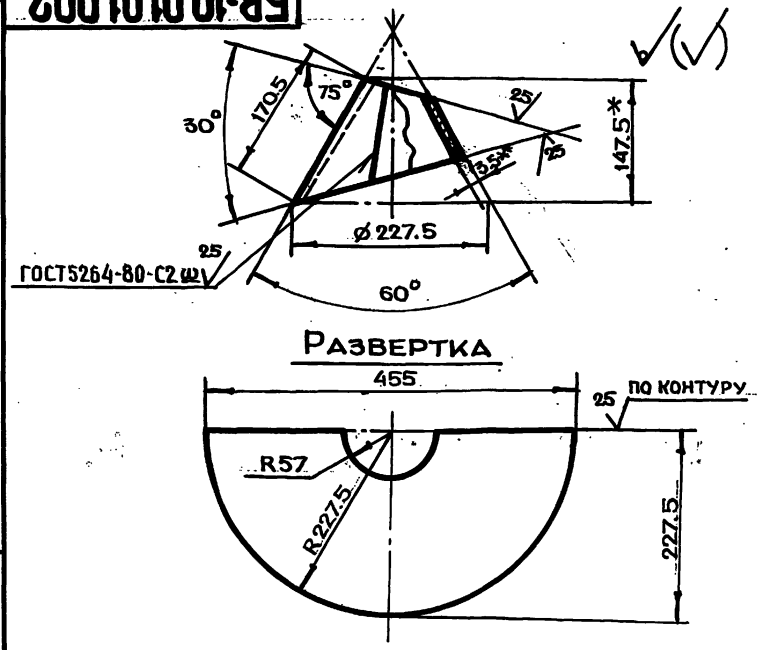
2.  $t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-10.01.02.001				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ПОДП.	АНДРЕЕВА		СМ. ТАБЛ.	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	И.КОНТР.	РАЧКОВА	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ТРУБА				ГЛАВАЛУ МОСТГОРИСПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

ТРУБА 20x2.8 ГОСТ 3262-75

БВ-10.01.01.002

✓(✓)



1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

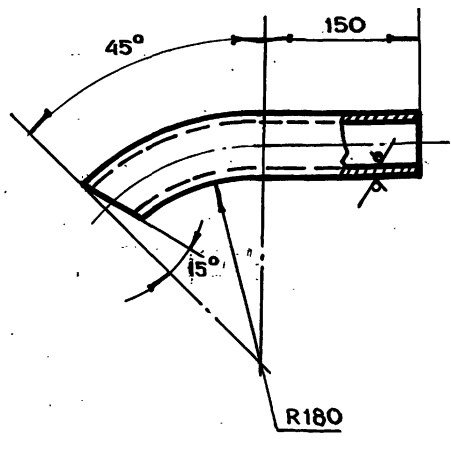
2.  $t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-10.01.01.002				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ПОДП.	АНДРЕЕВА		2.1	1:5
ПРОВ.	МАРКОВА	И.КОНТР.	РАЧКОВА	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
РАСТРУБ				ГЛАВАЛУ МОСТГОРИСПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

ЛИСТ БПН3.5 ГОСТ 19903-74  
3-IV Ст3 ГОСТ 16523-70

БВ-10.01.01.001

12.5 ✓(✓)



1.  $t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

2. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L=314 мм

БВ-10.01.01.001				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ПОДП.	АНДРЕЕВА		1.4	1:4
ПРОВ.	МАРКОВА	И.КОНТР.	РАЧКОВА	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ТРУБА				ГЛАВАЛУ МОСТГОРИСПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

ТРУБА 57x3.5 ГОСТ 8732-78  
Б10 ГОСТ 8731-74

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИЗМ. ПОДП. ПОДП.И. ДАТА. ВЗАМ.ИЗМ.ИЗМ.И. ДАТА. ПОДП.И. ДАТА.

ИЗМ. ПОДП. ПОДП.И. ДАТА. ВЗАМ.ИЗМ.ИЗМ.И. ДАТА. ПОДП.И. ДАТА.

ИВ.И. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА. ВЗАИМ.ИВ.И.ИВ.И. ДУБЛ. ПОДЛ.И. ДАТА.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	9		БВ-10.01.00.015	УГОЛОК Б 75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79		
Б4	10		БВ-10.02.00.003	ДНО Лист БЛН8 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (590x1490) h14	4	79.4 кг
					1	55.3 кг

**БВ-10.03.00.000** ЛИСТ 2

ФОРМАТ А4

ИВ.И. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА. ВЗАИМ.ИВ.И.ИВ.И. ДУБЛ. ПОДЛ.И. ДАТА.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-10.03.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		БВ-10.03.00.001	СКОБА	14	
А4	2		БВ-10.03.00.002	УГОЛОК	2	
А4	3		БВ-10.03.00.003	УГОЛОК	1	
	4		-01	УГОЛОК	1	
Б4	5		БВ-10.03.00.004	ПОТОЛОК Лист БЛН4 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (590x690) h14	1	12.8 кг
Б4	6		БВ-10.01.00.011	ОБШИВКА Лист БЛН6 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (590x1890) h14	2	105.2 кг
Б4	7		БВ-10.01.00.013	УГОЛОК УГОЛОК Б 75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L = 548 h14	4	19.8 кг
Б4	8		БВ-10.01.00.014	УГОЛОК УГОЛОК Б 75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L = 1582 h14	4	57 кг

**БВ-10.03.00.000**

СЕКЦИЯ III

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ  
1 1 2  
ГЛАВАЛУ  
МОСТПРОЕКТОМА  
МАСТЕРСКАЯ №6

ФОРМАТ А4

Серия 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИВ.И. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА. ВЗАИМ.ИВ.И.ИВ.И. ДУБЛ. ПОДЛ.И. ДАТА.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	8		БВ-10.01.00.013	УГОЛОК УГОЛОК Б 75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L = 548 h14	2	9.8 кг
Б4	9		БВ-10.01.00.016	УГОЛОК УГОЛОК 75x50x8 ГОСТ 8510-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L = 2200 h14	4	65.2 кг

**БВ-10.02.00.000** ЛИСТ 2

ФОРМАТ А4

ИВ.И. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА. ВЗАИМ.ИВ.И.ИВ.И. ДУБЛ. ПОДЛ.И. ДАТА.

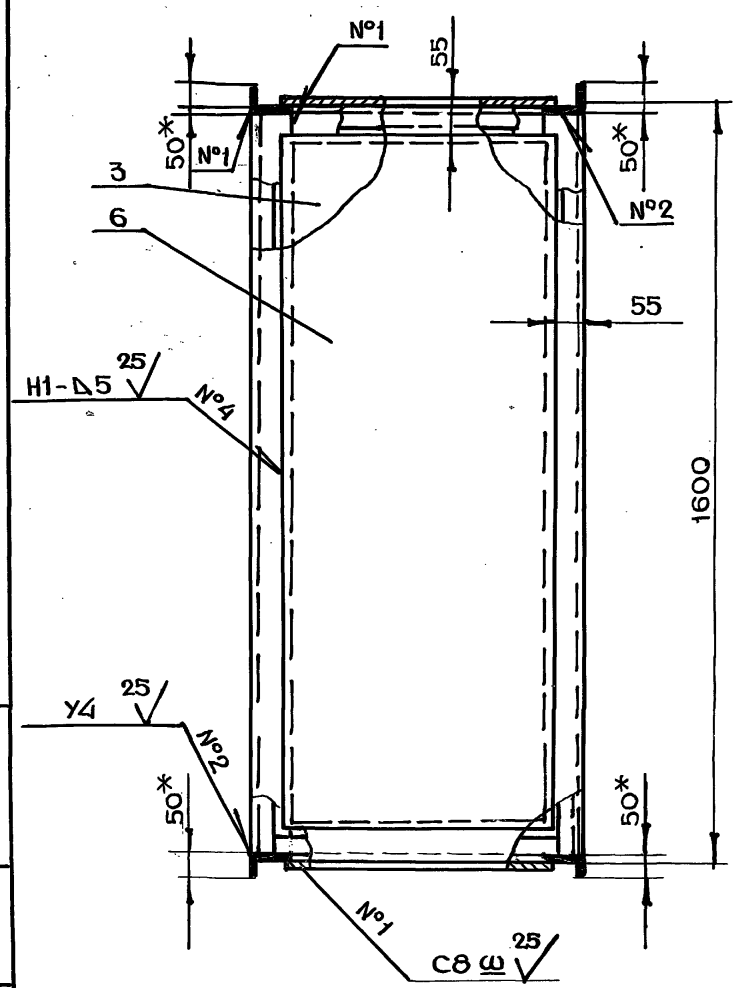
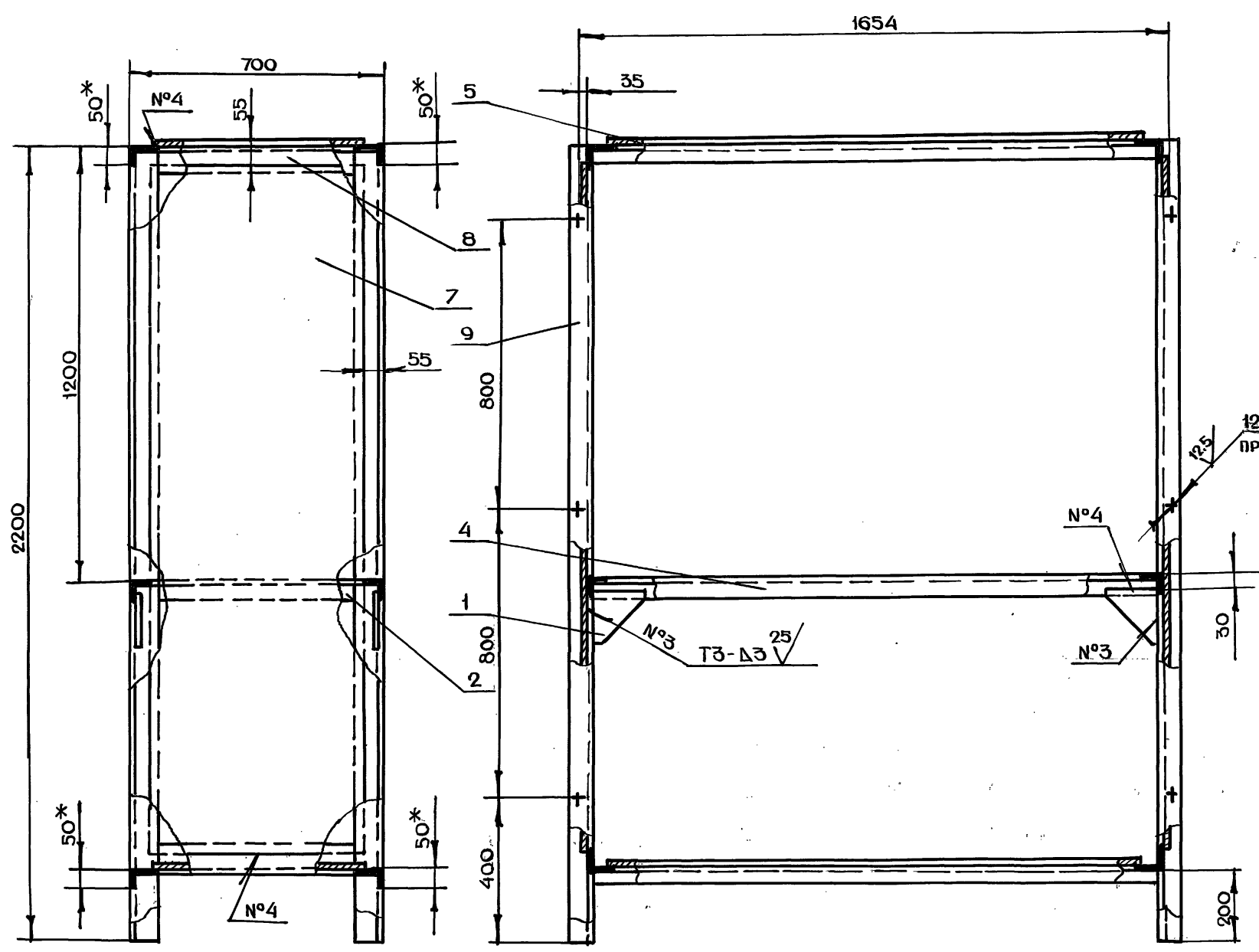
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-10.02.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		БВ-10.02.00.001	КОСЫНКА	4	
А4	2		БВ-10.02.00.002	УГОЛОК	2	
Б4	3		БВ-10.02.00.003	ДНО Лист БЛН8 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (590x1490) h14	1	55.3 кг
Б4	4		БВ-10.02.00.004	УГОЛОК УГОЛОК Б 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L = 1582 h14	2	11.3 кг
Б4	5		БВ-10.02.00.005	УГОЛОК УГОЛОК 75x50x8 ГОСТ 8510-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L = 1582 h14	4	47 кг
Б4	6		БВ-10.01.00.010	ПОТОЛОК Лист БЛН4 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (590x1490) h14	1	27.6 кг
Б4	7		БВ-10.01.00.011	ОБШИВКА Лист БЛН6 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (590x1890) h14	2	105.2 кг

**БВ-10.02.00.000**

СЕКЦИЯ II, IV

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ  
1 1 2  
ГЛАВАЛУ  
МОСТПРОЕКТОМА  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Handwritten* ФОРМАТ А4

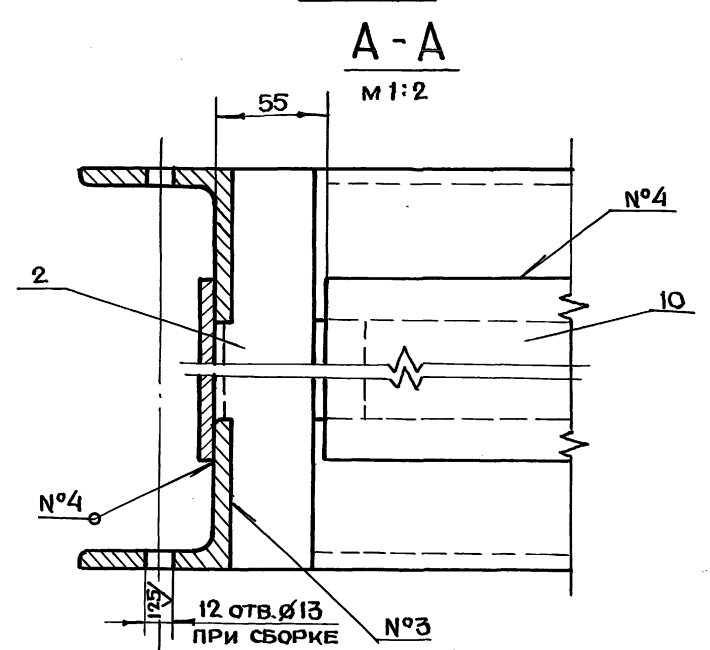
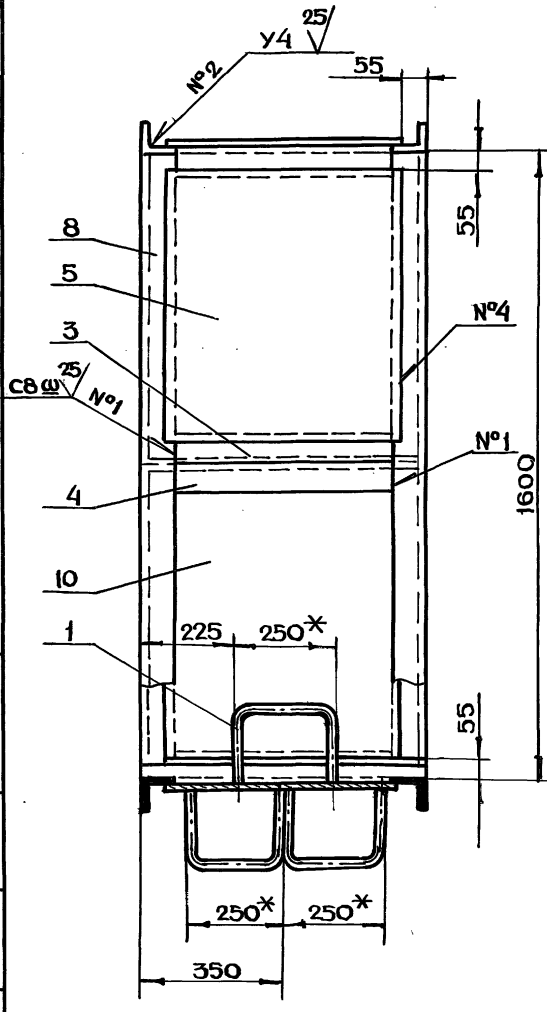
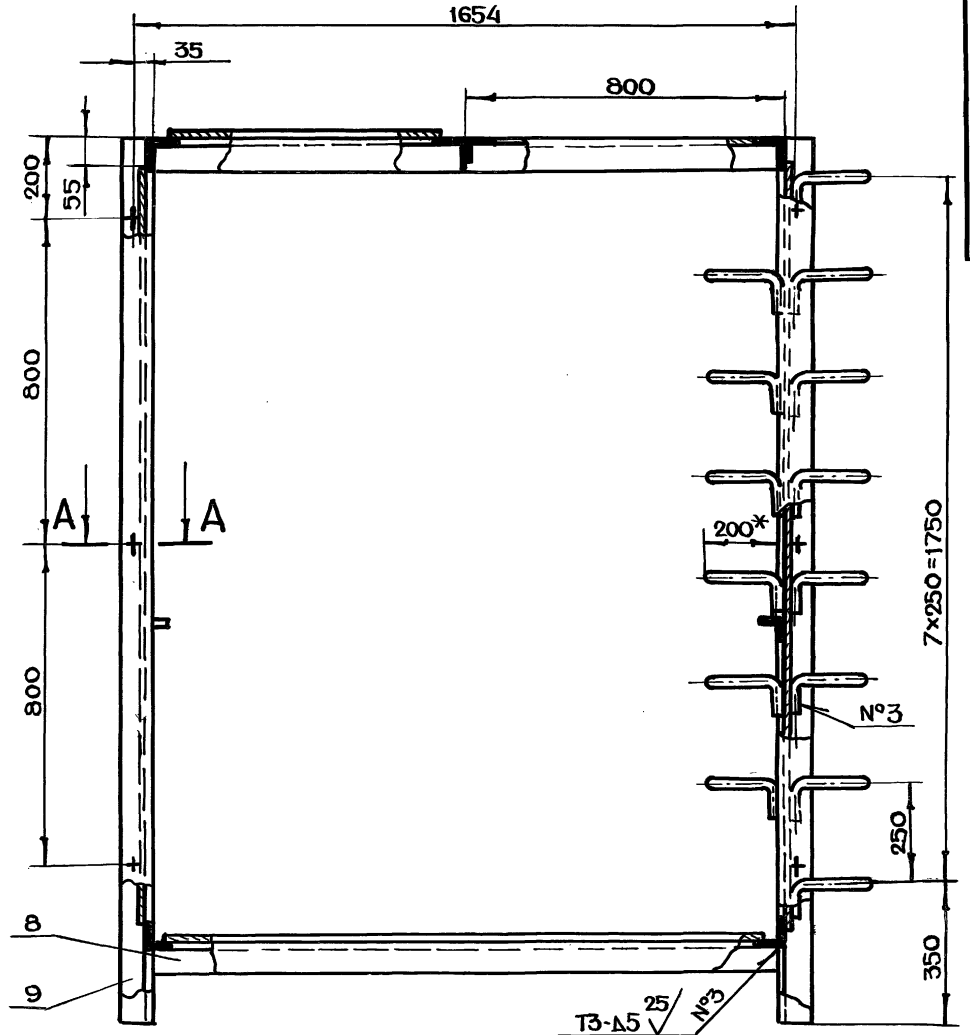
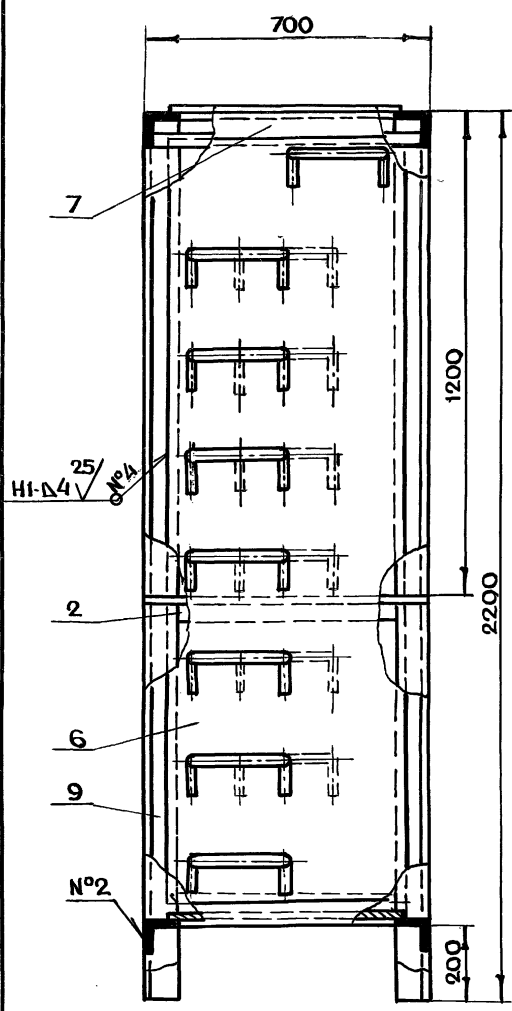


СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

- 1.\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.- $t_2 \pm \frac{t_2}{2}$
- 3.СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

ИЗМ. № ПОДА.	ПОДА. И ДАТА	ИЗМ. № ЛАВА.	ПОДА. И ДАТА

				<b>БВ-10.02.00.000СБ</b>		
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	<i>Т.И.</i>			338.0	1:10
ПРОВ.	МАРКОВА	<i>Марк</i>		СЕКЦИЯ II, IV СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДИЗ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкас</i>				
И. КОНТР.	РАЧКОВА	<i>Рачков</i>				
ГЛА. КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григор</i>				
ГЛА. СПЕЦ.	ВИНОГРАДОВ	<i>Виноград</i>				
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ	<i>Грибок</i>		ЛИСТ   ЛИСТОВ 1 ГЛАВАПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6		
20338-02 59				КОПИРОВАЛ ИД. Центр ФОРМАТ А2		



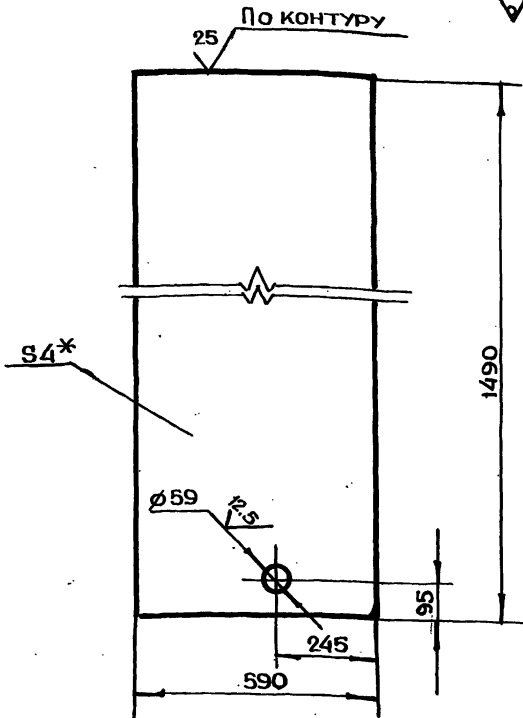
- 1.\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.+t<sub>2</sub>, -t<sub>2</sub>, ± t<sub>2</sub>/2
- 3.СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИЗМЕН. ПОЛН. ПОСЛ. И ДАТА  
ВЗНАМЕН. ИМЕНА ЧЛ. ПОСЛ. И ДАТА

БВ-10.03.00.000СБ				ЛИТ. МАССА МАСШТАБ	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СЕКЦИЯ III	
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	Т.И.		СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ПРОВ.	МАРКОВА	И.И.		ЛИСТ	МАССА МАСШТАБ
ДИЗ. И КОНТ. ЧЕРКОВА	И.И.			364.0	1:10
И. КОНТ. РАЧКОВА	И.И.			ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
И. КОНТ. ГРИГОРЬЕВ	И.И.			ГЛАВА ВУ	
ГЛАВ. СПЕЦ. ВИНЮГРАДОВ	И.И.			МОСПРОМПРОЕКТ	
И. КОНТ. ГРИБОВ	И.И.			МАСТЕРСКАЯ №6	
20338-02 60				КОПИРОВАЛ АкДеминская ФОРМАТ А2	

БВ-10.04.00.002



1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-10.04.00.002

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
		РАЗРАБ. АНДРЕЕВА		
		ПРОВ. МАРКОВА		
		Т.И.И.И.П. ЧЕРКОВА		
		И.КОНТР. РАЧКОВА		

ПОТОЛОК

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	27.6	1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Лист БПН4 ГОСТ19903-74  
СТЗ ГОСТ14637-79

ГЛАВАПУ  
МОСГОРИСПРОЕКТА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			БВ-10.05.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4		1	БВ-10.05.00.001	РУЧКА	2	
А4		2	БВ-10.05.00.002	УГОЛОК	2	
		3	-01	УГОЛОК	2	
Б4		4	БВ-10.05.00.003	КРЫШКА		
				Лист БПН4ГОСТ19903-74 СТЗ ГОСТ14637-79 (590x690) h14	1	12.8 кг

БВ-10.05.00.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
		РАЗРАБ. АНДРЕЕВА		
		ПРОВ. МАРКОВА		
		Т.И.И.И.П. ЧЕРКОВА		
		И.КОНТР. РАЧКОВА		

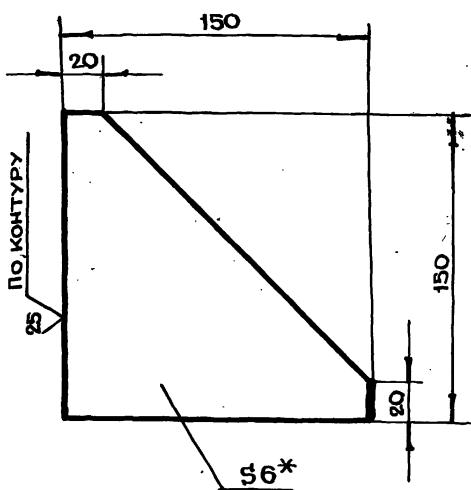
КРЫШКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
1		

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГЛАВАПУ  
МОСГОРИСПРОЕКТА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

БВ-10.02.00.001



1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-10.02.00.001

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
		РАЗРАБ. АНДРЕЕВА		
		ПРОВ. МАРКОВА		
		Т.И.И.И.П. ЧЕРКОВА		
		И.КОНТР. РАЧКОВА		

КОСЫНКА

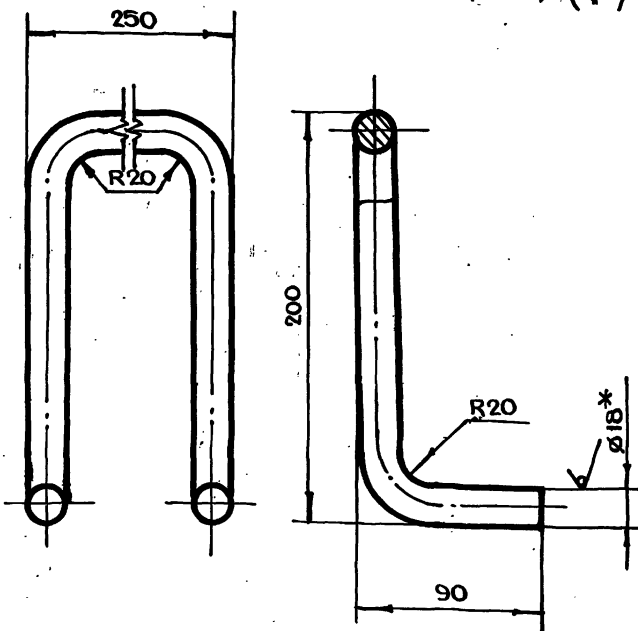
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	0.5	1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Лист БПН6 ГОСТ19903-74  
СТЗ ГОСТ14637-79

ГЛАВАПУ  
МОСГОРИСПРОЕКТА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

БВ-10.03.00.001



1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$   
3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L=708 мм

БВ-10.03.00.001

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
		РАЗРАБ. АНДРЕЕВА		
		ПРОВ. МАРКОВА		
		Т.И.И.И.П. ЧЕРКОВА		
		И.КОНТР. РАЧКОВА		
		Т.И.И.И.П. ГРИГОРЬЕВ		
		Т.А.С.ПЕЧ. ВИНЮГРАДОВ		
		И.И.МАСЛ. ГРИБОВ		

СКОБА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	1.4	1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Круг В18 ГОСТ 2590-71  
СТЗ ГОСТ 535-79

ГЛАВАПУ  
МОСГОРИСПРОЕКТА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

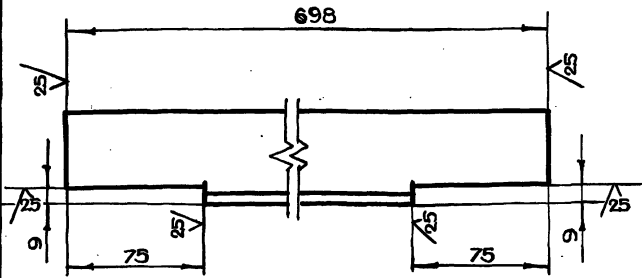
СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

БВ-10.03.00.002

✓(✓)



$$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$$

БВ-10.03.00.002

УГОЛОК

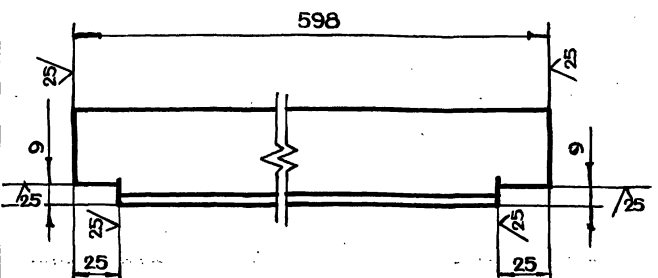
ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
III	2,3	1:2
ЛИСТ		ЛИСТОВ
I		1

УГОЛОК 50x50 ГОСТ 8509-72  
Ст3сп ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

БВ-10.02.00.002

✓(✓)



$$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$$

БВ-10.02.00.002

УГОЛОК

ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
III	2,1	1:2
ЛИСТ		ЛИСТОВ
I		1

УГОЛОК 50x50 ГОСТ 8509-72  
Ст3сп ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

Серия 07.900-2 ВЫПУСК 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	12		БВ-10.01.00.013	УГОЛОК УГОЛОК 50x50 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L=548 h14	4	19,8 ке
Б4	13		БВ-10.01.00.014	УГОЛОК УГОЛОК 50x50 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L=1582 h14	2	28,5 ке
Б4	14		БВ-10.01.00.015	УГОЛОК УГОЛОК 50x50 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L=2200 h14	5	99,2 ке
Б4	15		БВ-10.01.00.016	УГОЛОК УГОЛОК 50x50 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L=2200 h14	1	16,3 ке
А4	16		БВ-10.01.00.002	ДНО	1	
А4	17		БВ-10.01.00.009	ТРУБА	1	
Б4	18		БВ-10.01.00.017	ТРУБА ТРУБА 57x3,5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74 L=155 h14	1	0,7 ке
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	19			ФЛАНЕЦ 150-10ст25 ГОСТ 12820-80	3	6,2 ке

БВ-10.04.00.000

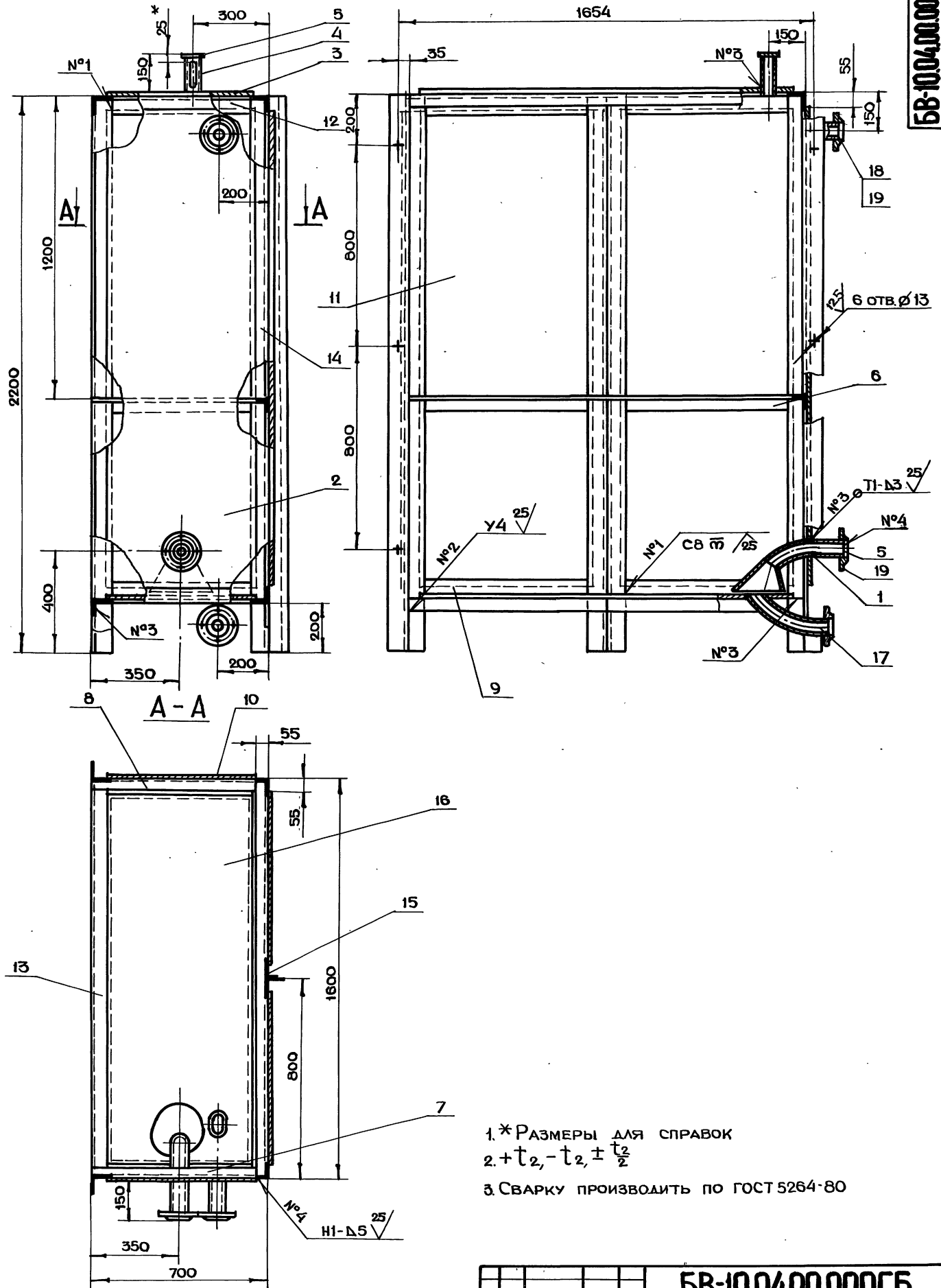
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-10.04.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		БВ-10.01.01.000	ТРУБА ВСАСЫВАЮЩАЯ	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	2		БВ-10.01.00.001	ОБШИВКА	1	
А4	3		БВ-10.04.00.002	ПОТОЛОК	1	
А4	4		БВ-10.04.00.003	ТРУБА	1	
А4	5		БВ-10.04.00.004	ДИСК	1	
А4	6		БВ-10.01.00.004	УГОЛОК	1	
А4	7		БВ-10.01.00.005	УГОЛОК	1	
А4	8		БВ-10.01.00.005-01	УГОЛОК	1	
А4	9		БВ-10.01.00.007	УГОЛОК	2	
Б4	10		БВ-10.01.00.011	ОБШИВКА Лист БЛН6 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (590x1890) h14	1	52,6 ке
Б4	11		БВ-10.01.00.012	ОБШИВКА Лист БЛН6 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (690x1890) h14	2	123 ке

БВ-10.04.00.000

СЕКЦИЯ V

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
III	I	2
ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		



- 1.\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

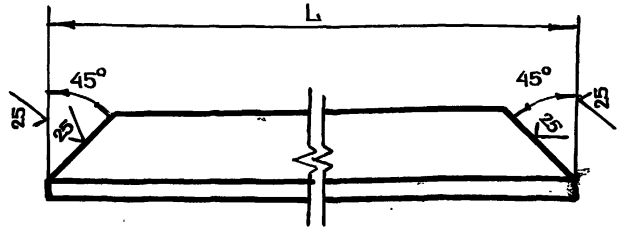
СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИМЯ И ПОДАЛ	ПОДАЛ И ДАТА	ВЗЛАН ИМЯ И ДАТА	ПОДАЛ И ДАТА

БВ-10.04.00.000СБ				ЛИТ. МАССА (МАСШТАБ)	
СЕКЦИЯ V				524.0 1:10	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДАЛ	ДАТА	
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				
ПРОБ.	МАРКОВА				
ДИЗ.ИП.	ЧЕРКОВА				
И.КОНТР.	РАЧКОВА				
ДИЗ.ИСТ.	ГРИГОРЬЕВ				
ДИСПЕЧ.	ВИНГРАДОВ				
МАТ.МАСТ.	ГРИВКОВ				

БВ-10.05.00.002

✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг
БВ-10.05.00.002	538	0.6
-01	638	0.7

$-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-10.05.00.002

УГОЛОК

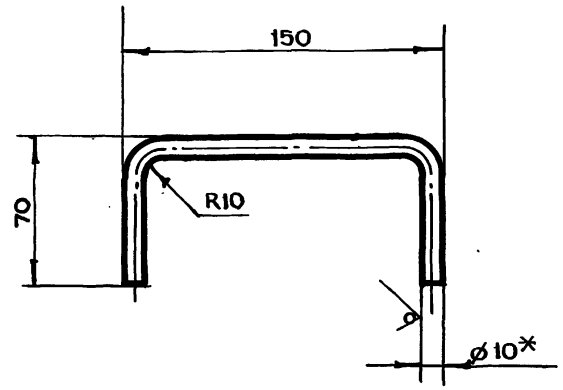
УГОЛОК 5-20x20x4 ГОСТ 8509-72  
СТЗ ГОСТ 535-79

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

ГЛАВАЛУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

БВ-10.05.00.001

25 ✓(✓)



- \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- $-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$
- ДЛИНА РАЗВЕРТКИ  $L = 257$  мм

БВ-10.05.00.001

РУЧКА

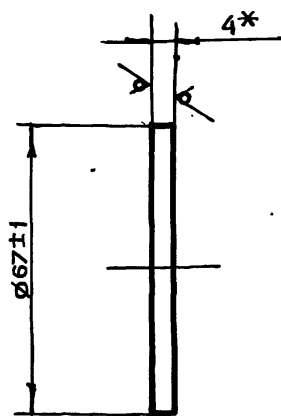
КРУГ  $\varnothing 10$  ГОСТ 2590-71  
СТЗ ГОСТ 535-79

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.2	1:2
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

ГЛАВАЛУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

БВ-10.04.00.004

12.5 ✓(✓)



\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

БВ-10.04.00.004

ДИСК

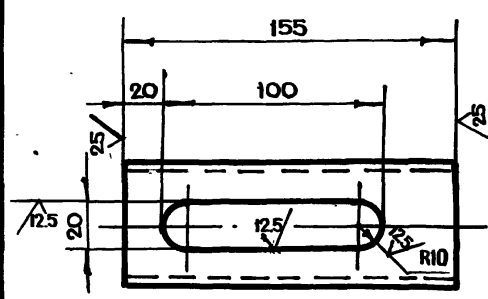
ЛИСТ БЛН4 ГОСТ 19903-74  
СТЗ ГОСТ 14637-79

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.1	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

ГЛАВАЛУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

БВ-10.04.00.003

✓(✓)



$+t_2, -t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-10.04.00.003

ТРУБА

ТРУБА 57x3.5 ГОСТ 8732-78  
Б10 ГОСТ 8731-74

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.7	1:2
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

ГЛАВАЛУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

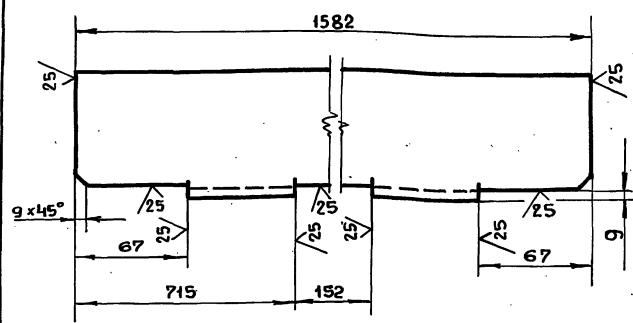
ИВ.И. ПОЛ.И. ДАТА. ВЗАМ.ИВ.И. ИВ.И.ДУБЛ. ПОЛ.И. ДАТА.

ИВ.И. ПОЛ.И. ДАТА. ВЗАМ.ИВ.И. ИВ.И.ДУБЛ. ПОЛ.И. ДАТА.



БВ-10.01.00.007

✓(✓)



$$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$$

БВ-10.01.00.007

Уголок

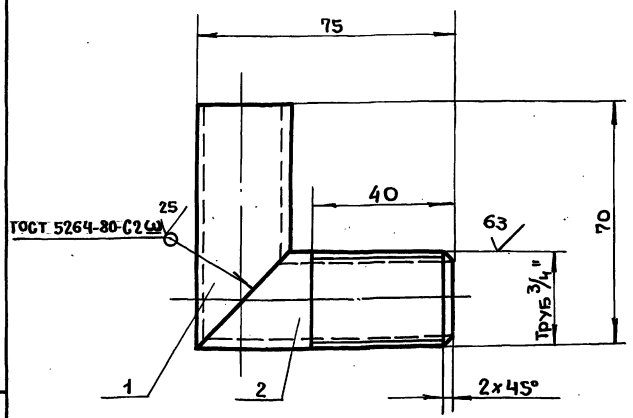
Лит. Масса Масштаб

14.2 1:2

Уголок Б 75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст.3сп.ГОСТ 535-79

Лист Листов 1  
ГЛАВЛУ  
Мостпроекткома  
Мостпроект  
Мастерская №6

БВ-10.01.02.000



$$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$$

БВ-10.01.02.000

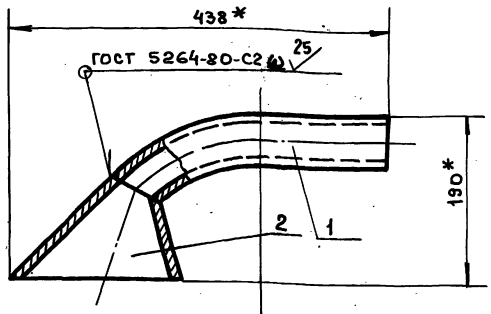
Угольник

Лит. Масса Масштаб

0.2 1:1

Лист Листов 1  
ГЛАВЛУ  
Мостпроекткома  
Мостпроект  
Мастерская №6

БВ-10.01.01.000



\* Размеры для справок

БВ-10.01.01.000

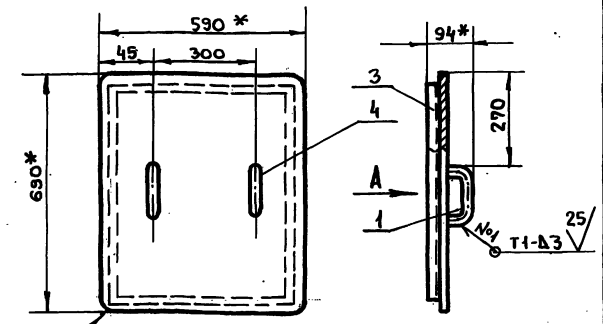
ТРУБА  
ВСАСЫВАЮЩАЯ

Лит. Масса Масштаб

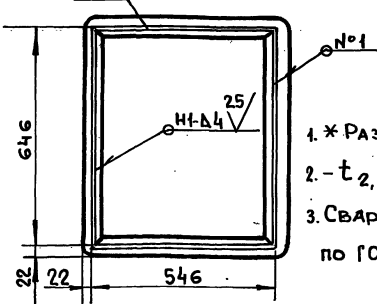
3.5 1:4

Лист Листов 1  
ГЛАВЛУ  
Мостпроекткома  
Мостпроект  
Мастерская №6

БВ-10.05.00.000 СБ



Вид А



- 1. \* Размеры для справок
- 2.  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Сварку производить по ГОСТ 5264-80

БВ-10.05.00.000 СБ

Крышка  
Сборочный чертёж

Лит. Масса Масштаб

14.5 1:40

Лист Листов 1  
ГЛАВЛУ  
Мостпроекткома  
Мостпроект  
Мастерская №6

Изм. Лист. Подп. и дата. Разраб. Инж. Маркова. Подп. и дата.

Серия 07.900-2 Выпуск 1

Изм. Лист. Подп. и дата. Разраб. Инж. Маркова. Подп. и дата.

Изм. Лист. Подп. и дата. Разраб. Инж. Маркова. Подп. и дата.

Изм. Лист. Подп. и дата. Разраб. Инж. Маркова. Подп. и дата.