

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902 - 1 - 59

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 230-432 м³/ЧАС,
НАПОРОМ 76-46 м
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0; 5,5 и 7,0 м

Альбом IV

17207 - 04

ЦЕНА 3-12

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 1981 года

Заказ № 3998

Тираж 19 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-1-59

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 230-432 м³/час, НАПОРОМ 7,6-46 м

ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0; 5,5 и 7,0 м

АЛЬБОМ IV

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ I	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.	
АЛЬБОМ II	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 5,5 И 7,0 М). НАДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ. ОБЩИЕ ЧЕРТЕЖИ, УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.	
АЛЬБОМ III	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 М). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).	
АЛЬБОМ IV	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 М). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).	
АЛЬБОМ V	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 М). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).	
АЛЬБОМ VI	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 М). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).	
АЛЬБОМ VII	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 М).	
АЛЬБОМ VIII	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 М). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).	
АЛЬБОМ IX	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 М).	
АЛЬБОМ X	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 М). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ "СБОРНАЯ СТЕНА В ГРУНТЕ").	
АЛЬБОМ XI	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 М). ВАРИАНТ "СБОРНАЯ СТЕНА В ГРУНТЕ".	
АЛЬБОМ XII	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, АВТОМАТИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ. ЧЕРТЕЖИ МОНТАЖНОЙ ЗОНЫ.	
АЛЬБОМ XIII	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.	
АЛЬБОМ XIV	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.	
АЛЬБОМ XV	СМЕТЫ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 М).	ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
АЛЬБОМ XVI	СМЕТЫ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 М).	ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
АЛЬБОМ XVII	СМЕТЫ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 М).	ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
АЛЬБОМ XVIII	СМЕТЫ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 И 7,0 М).	ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
АЛЬБОМ XIX	СМЕТЫ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 М).	ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ "СБОРНАЯ СТЕНА В ГРУНТЕ").
АЛЬБОМ XX	СМЕТЫ. ОБЩАЯ ЧАСТЬ	

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
"ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ"

Главный инженер института

Главный инженер проекта



Бондаренко Г. А.

Лялюк В. С.

УТВЕРЖДЕН ПРОТОКОЛОМ ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕТА
ИНСТИТУТА "СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"

от 24.10. 1980 г. № 65

и введен в действие В/О "СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ"

с 1.02. 1981 г. ПРИКАЗ № 25 от 30.01 1981 г.

				Привязан:	

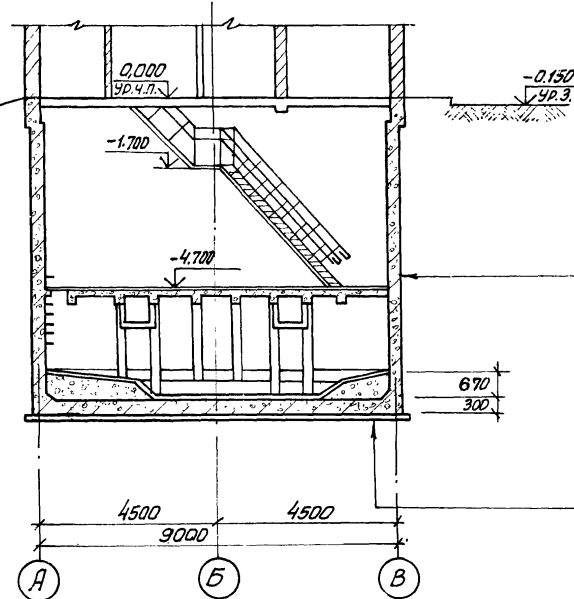
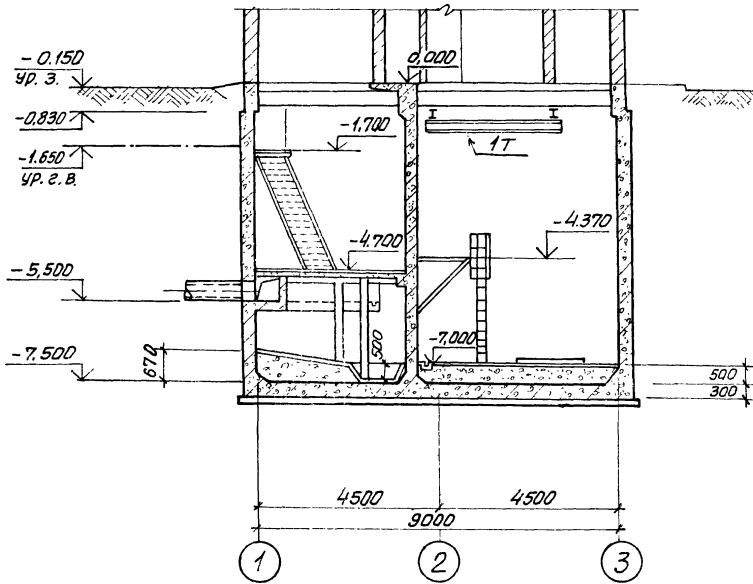
Содержание

№ п.п.	Наименование	Стр.	Примечание
1	Содержание	2	
2	Общие данные	3	
3	Открытый способ в сухих грунтах. Планы на отм. -4,700 и -7,000. Разрезы 1-1, 2-2.	4	
4	Опускной способ в мокрых грунтах. Планы на отм. -4,700 и -7,000. Разрезы 1-1, 2-2.	5	
5	Схема расположения элементов подземной части (открытый способ в сухих грунтах)	6	
6	СТМ 1. Разбертка Разрезы 3-3, 4-4. (Открытый способ в сухих грунтах)	7	
7	Схема расположения элементов подземной части (опускной способ в мокрых грунтах)	8	
8	СТМ 1. Разбертка. Разрез 3-3 (опускной способ в мокрых грунтах)	9	
9	СТМ 1. Разрез 4-4 (опускной способ в мокрых грунтах)	10	
10	Плита днища 1ДМ1. Облицовка и схема армирования (открытый способ в сухих грунтах)	11	
11	Плита днища 1ДМ1. Схема армирования. Раскрой сеток (открытый способ в сухих грунтах)	12	
12	Плита днища 1ДМ1. Облицовка и схема армирования (опускной способ в мокрых грунтах с водоотливом)	13	
13	Плита днища 1ДМ1. Облицовка и схема армирования (погружение колодца в мокрых грунтах в тискоотрапной рубашке)	14	
14	Плита днища 1ДМ1. Раскрой сеток и ведомость стержней (опускной способ в мокрых грунтах и в тискоотрапной рубашке)	15	
15	СТМ 1. Схема армирования (открытый способ в сухих грунтах)	16	
16	СТМ 1. Схема армирования (опускной способ в мокрых грунтах с водоотливом)	17	
17	СТМ 1. Схема армирования (погружение колодца в тискоотрапной рубашке)	18	
18	СТМ 1. Схема армирования. Сетки. Каркас КР6, КР7 (опускной способ в мокрых грунтах и в тискоотрапной рубашке)	19	
19	СТМ 2. Схема армирования.	20	
20	РКМ 1 перекрытия на отм. 0,000. Облицовка	21	
21	РКМ 1 перекрытия на отм. 0,000. ПМ1. Схема армирования	22	

№ п.п.	Наименование	Стр.	Примечание
22	РКМ 1 перекрытия на отм. 0,000. ПМ1. Армирование. Разрезы 2-2 ÷ 8-8. Узел 1	23	
23	РКМ 1 перекрытия на отм. 0,000. Балки Бм 1, Бм 2 ($t^{\circ} = -20^{\circ}C$, $t^{\circ} = -30^{\circ}C$).	24	
24	РКМ 1 перекрытия на отм. 0,000. Балка Бм 1А ($t^{\circ} = -40^{\circ}C$)	25	
25	РКМ 1 перекрытия на отм. 0,000. Балка Бм 1а ($t^{\circ} = -20^{\circ}C$, $t^{\circ} = -30^{\circ}C$)	26	
26	РКМ 1 перекрытия на отм. 0,000. Балка Бм 1, Бм 2 ($t^{\circ} = -40^{\circ}C$).	27	
27	РКМ 1 перекрытия на отм. 0,000. Балки Бм 35м 5-Бм 7	28	
28	РКМ 1 перекрытия на отм. 0,000. Балки Бм 8, Бм 9, Бм 11	29	
29	РКМ 1 перекрытия на отм. 0,000. Балки Бм 4, Бм 10	30	
30	РКМ 1 перекрытия на отм. 0,000. Каркасы плоские КР 9 ÷ КР 12. Сетки арматурные СЗ ÷ С7	31	
31	РКМ 1 перекрытия на отм. 0,000. Сетки СВ, С9. Каркасы КР 18 ÷ КР 21	32	
32	РКМ 1 перекрытия на отм. 0,000. Сетки С10 ÷ С17	33	
33	РКМ 2 перекрытия на отм. -4,700. Облицовка	34	
34	РКМ 2 перекрытия на отм. -4,700. ПМ1. Схема армирования. Балки Бм 1 ÷ Бм 4	35	
35	РКМ 2 перекрытия на отм. -4,700. Балка Бм 5. Колонна КМ 1	36	
36	РКМ 2 перекрытия на отм. -4,700. ПМ1. Схема армирования	37	
37	РКМ 2 перекрытия на отм. -4,700. Каркасы КР 22 ÷ КР 26. Ведомость стержней.	38	
38	Закладные изделия ММ 1 ÷ ММ 7	(39)	

Разрез -1-1

Разрез 2-2

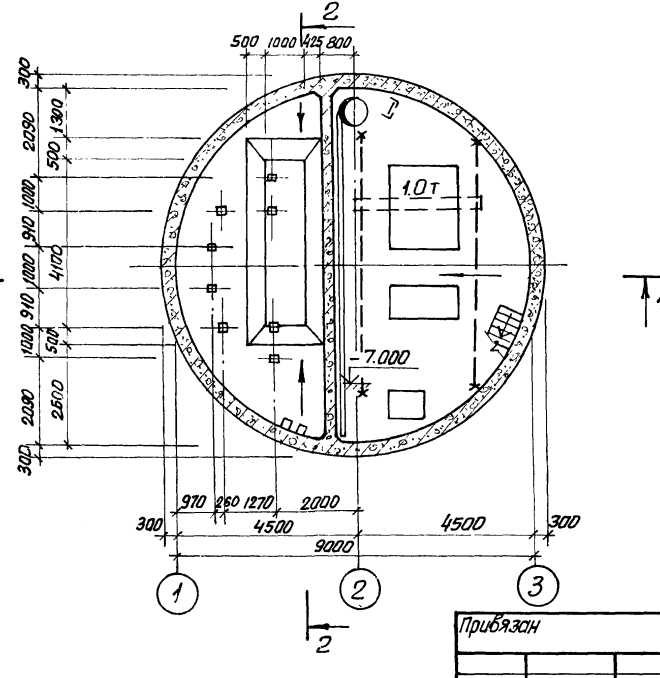
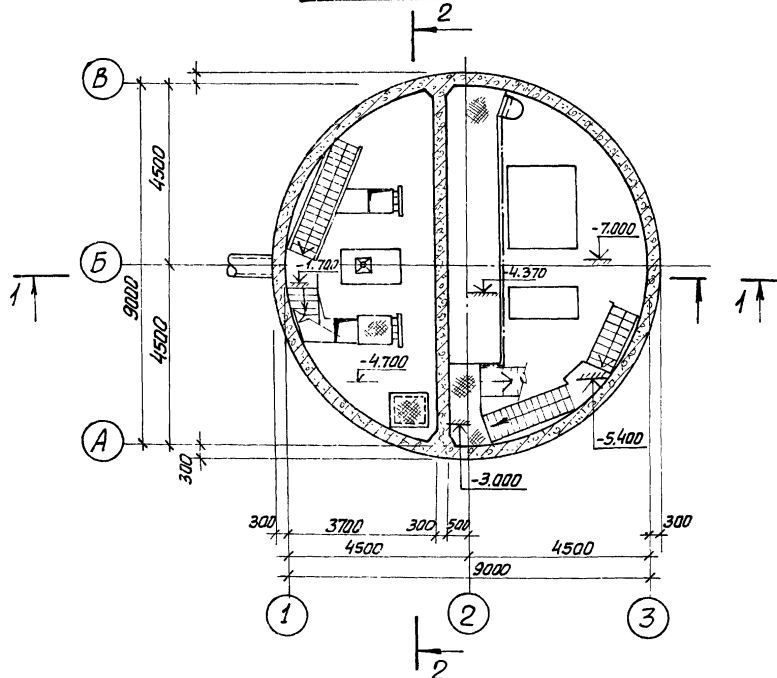


Железобетонная стена из бетона марки М200, В4 торкретштукатурка в приемном резервуаре цементным раствором состава 1:2 в два слоя общей толщиной δ=25мм. В остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2.

Подготовка из бетона марки М50 δ=100 мм железобетонное днище из бетона марки М200, В4

План на отм. -4.700

План на отм. -7.000



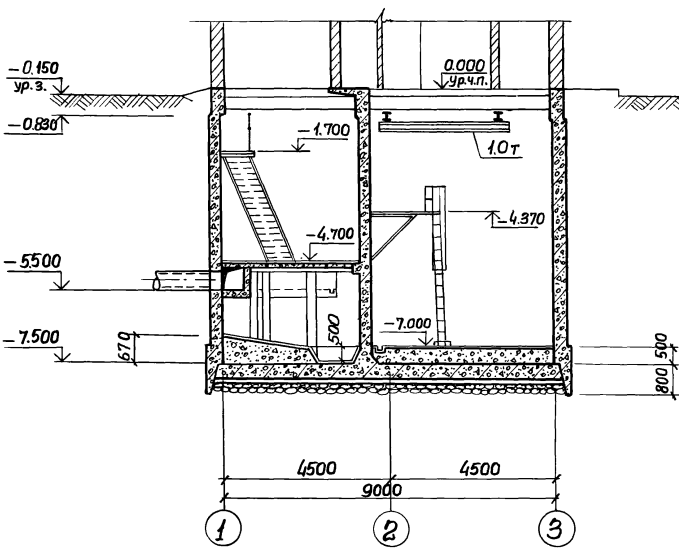
Основные строительные показатели подземной части

Наименование	Ед.изм.	Кол-во	Примечание
Площадь застройки	м ²	-	См. альбом II
Полезная площадь	м ²	85,60	
в том числе:			
Встроенные помещения	м ²	-	
-на расчетную единицу	м ²	-	
Строительный объем	м ³	542,60	
-на расчетную единицу	м ³	1,80	расчетная единица 300 м ³ /час

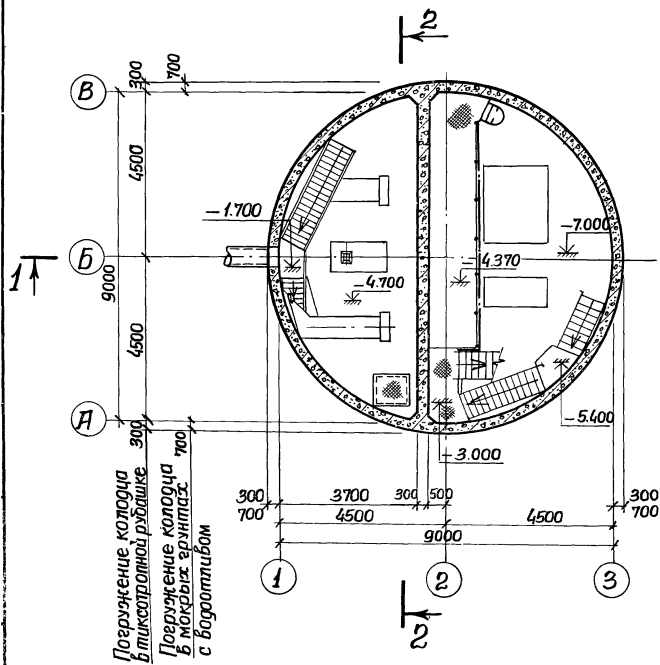
Сопряжение стакана с обвязочным поясом показано для наружных стен павильона толщиной 380 мм. Стальные лестницы и площадки см. альбом II чертежи марки КМ. Уклон лотка и размер его см. альбом II, чертеж КЖ-2.

ТП 902-1-59-КЖ			
Нач. отд.	Швейко	ЗВ	Канализационная насосная станция производительностью 230-430 м ³ /час, напором 7,6-4,6 м. Открытый склад в сухих грунтах. Планы на отм. -4,700 и -7,000. Разрезы 1-1; 2-2
Н. контр.	Власенко	В.Л.	
Рук. гр.	Нурьева	З.	
Ст. арх.	Лесина	Л.	
Техник	Шеляхова	Л.	
Инв. №			Сталь Лист Листов Р 2 Госстрой СССР Смоленская область Харьковский водоканалпроект

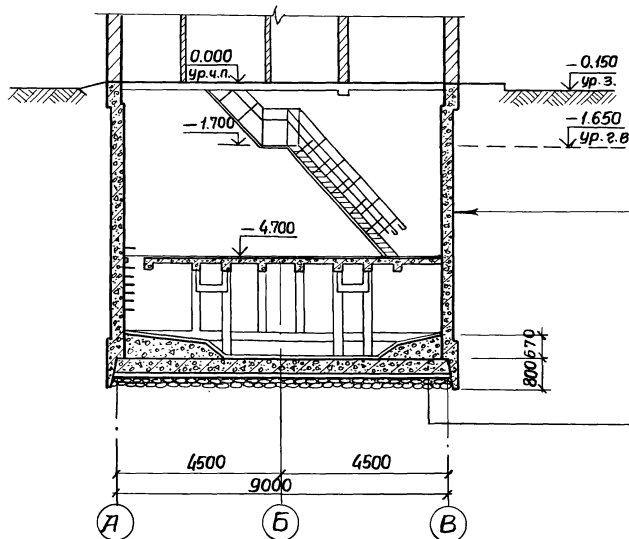
Разрез 1-1



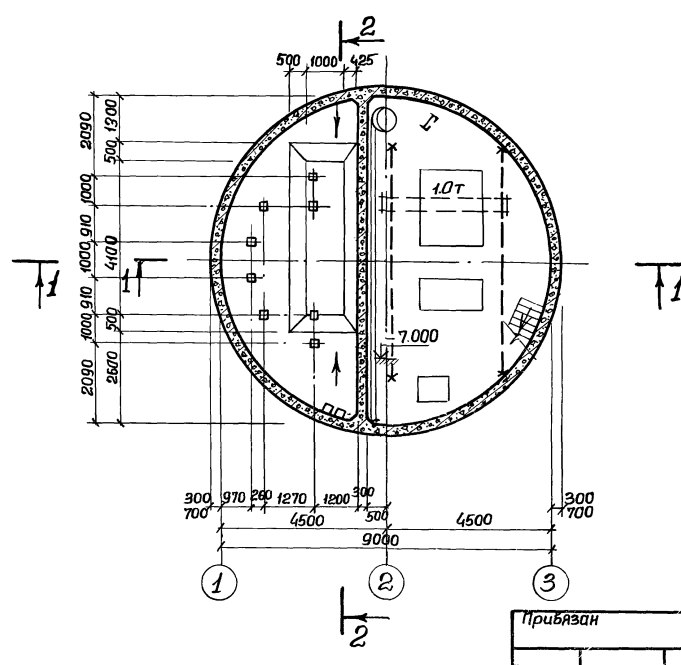
План на отм. -4.700



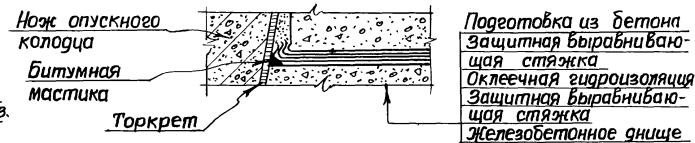
Разрез 2-2



План на отм. -7.000



Деталь заделки оклеечной гидроизоляции днища опускного колодца при наличии грунтовой воды



Окраска горячей битумной мастикой за два раза по оерунтовке
 Торкретштукатурка цементным раствором состава 1:2 в два слоя общей толщиной 25 мм (для мокрых грунтов)
 Железобетонная стена из бетона марки М200, В 4
 Торкретштукатурка в приемном резервуаре цементным раствором состава 1:2, в два слоя общей толщиной 25 мм
 В остальных помещениях затирка цементным раствором

Слой гравия $\delta=350$ мм
 Толь или рудероид - 1 слой
 Бетонная подготовка - бетон марки М50 $\delta=100$ мм
 Стяжка из цементно-песчаного раствора состава 1:3 $\delta=20$ мм
 Гидроизоляция - 3 слоя гидроизола на битумной мастике
 Стяжка из цементно-песчаного раствора 1:3 $\delta=20$ мм
 Железобетонное днище из бетона марки М200, В4

Основные строительные показатели подземной части

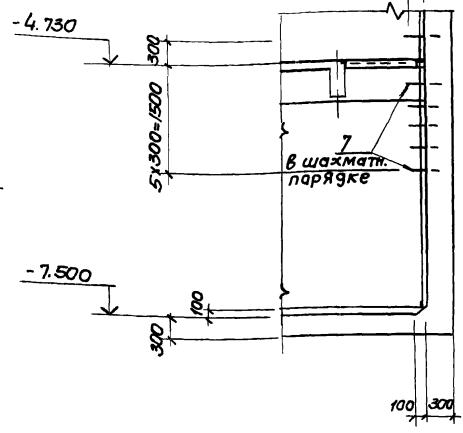
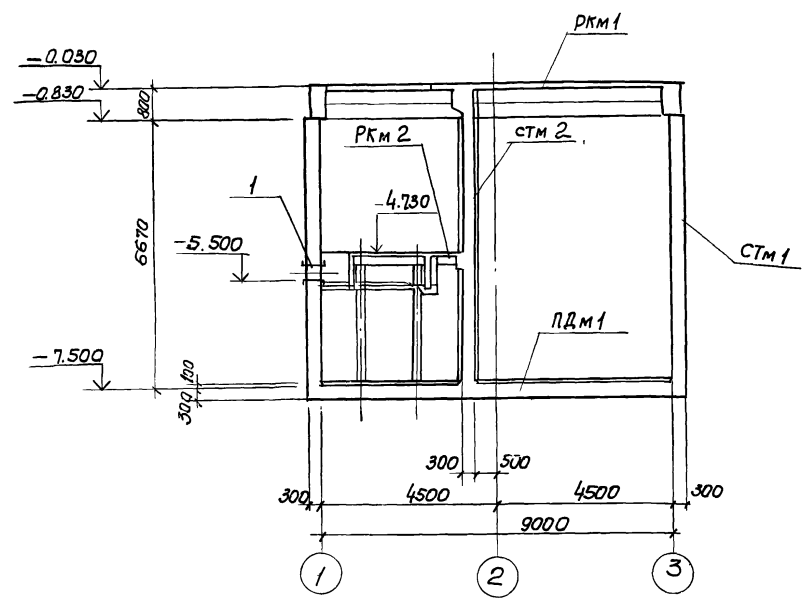
Наименование	Ед. изм.	Кол-во		Примечание
		в т.ч. с боковой решёткой	с боковой решёткой	
Площадь застройки	м ²	—	—	См. альбом II
Полезная площадь	м ²	85.63	85.60	
в том числе:				
Встроенные помещения	м ²	—	—	
- на расчетную единицу	м ²	—	—	
Строительный объем	м ³	548.55	636.80	
- на расчетную единицу	м ³	180	2,12	Расчетная единица 300 м ³ /мес

Сопряжение стакана с обвязочным поясом показана для наружных стен павильона толщиной 380 мм. Стальные лестницы и площадки см. на чертежах марки КМ, альбом II.
 Уклон лотка и размер его см. альбом II, чертеж КЖ-2.

ТП 902-1-59- КЖ			
Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м ³ /час, напором 7,6 м	Стадия	Лист	Листов
	р	3	
Опускной способ в мокрых грунтах	расстроен ссср союзводоканальный проект Харьковск		
Планы на отм. -4.700 и -7.000, Разрезы 1-1, 2-2	Водоканалпроект		

1-1

2-2



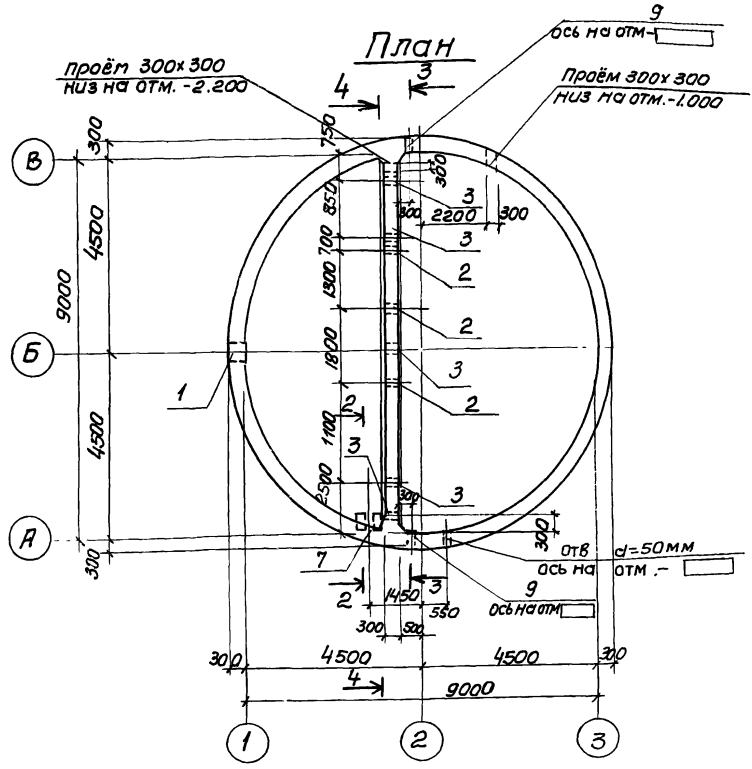
Спецификация к схеме расположения элементов подземной части.

Марка	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
Ркм 1	КЖ-19	Ркм 1 Перекрытия на отм. 0.000	1	
Ркм 2	КЖ-32	Ркм 2 Перекрытия на отм. -4.700	1	
СТМ 1	КЖ-14	Стена СТМ 1	1	
СТМ 2	КЖ-18	То же СТМ 2	1	
ПДМ 1	КЖ-9	Плита днища ПДМ 1	1	

Групповая спецификация для монтажных элементов

Формат	Зона	Лос	Обозначение	Наименование	Кол. и ислам		Примечан.
				Сборочные единицы и детали			
		1	З. 901-5	Сольник Ду=500 е=300	1		
		2	то же	То же Ду=200 е=300	3		
		3	"	" Ду50 е=300	5		
		9	"	" Ду □ е=300	2		
		4	З. 400-6/76	Узел закладной МИ-20	14	16	
		5	то же	То же МИ-20	9	12	
		6	"	" МИ-18	30	21	
		7	КЖ-37	МН 4	6		2.0кг
		8	КЖ-5	ШПАТ-200 ГОСТ 5781-75	4		0.48кг

1. Разрезы 3-3 и 4-4 см кж-5
 2. В набетонке, устраиваемой по контуру стен, предусмотреть гнезда для установки подвесных тросов по т.п. 902-1-59 - км. л. 3. Альбом II



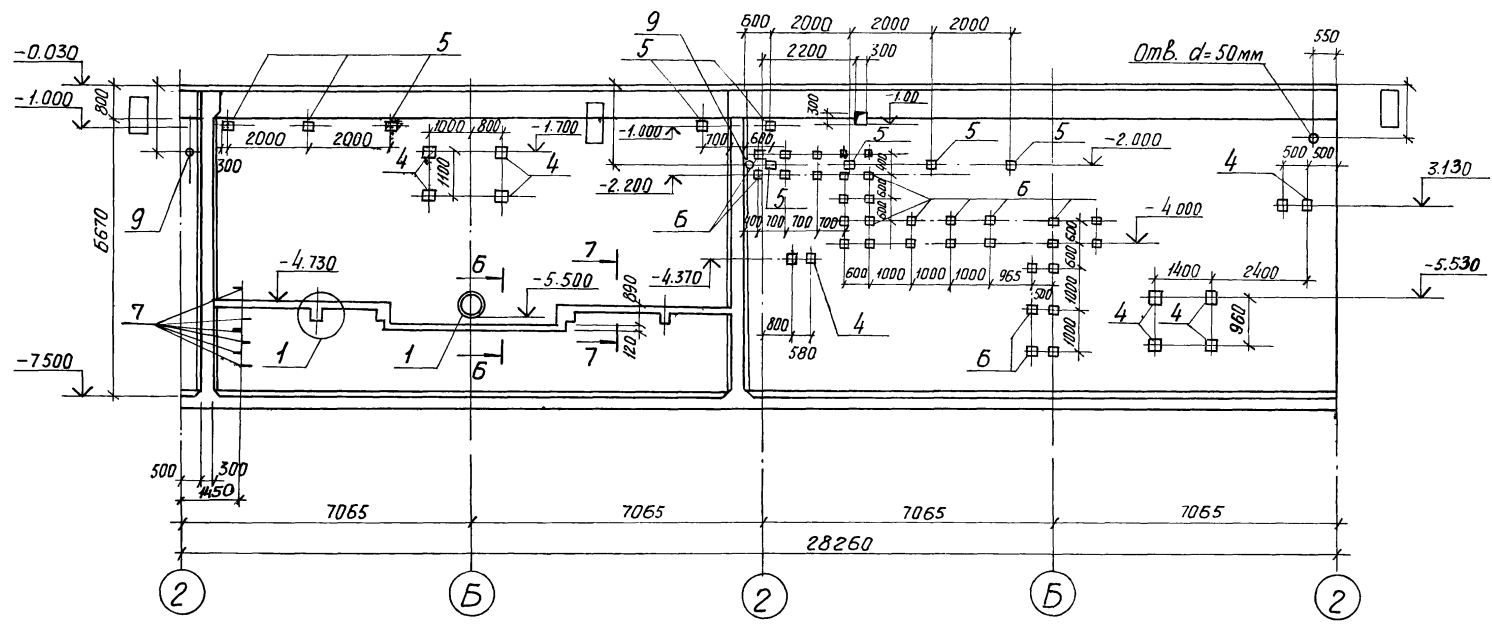
Т.П. 902-1-59-КЖ

Привязан	Нач. отд.	Шеджо	Иванов	КЖ	Канализационная насосная станция производительностью 230-452 м³/час напором 7.6÷46м	Стация	Лист	Листов
	И.Контр	Иванов	Иванов	КЖ	Схема расположения элементов подземной части. (Открытый способ в сухих грунтах)	Р	4	
	Рук. гр.	Кичиевич	Иванов	КЖ				
	Ст. инж.	Плзменко	Иванов	КЖ				
И.Н.В.И.	Инж.	Фроменко	Иванов	КЖ				

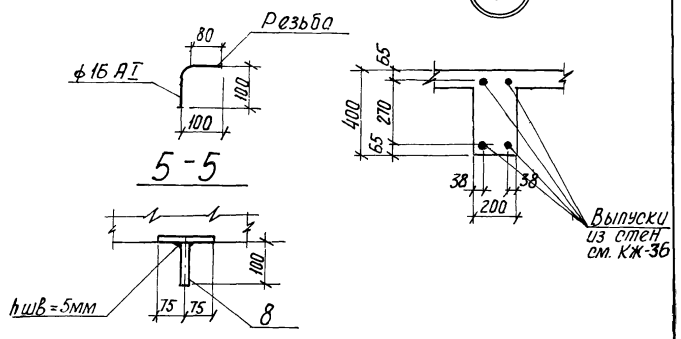
Альбом №

Типовой проект 902-1-59

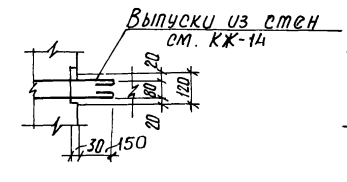
Развертка СТМ 1



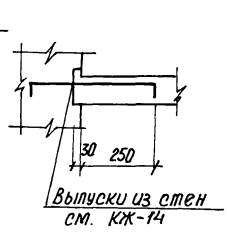
Поз. 8



5-5

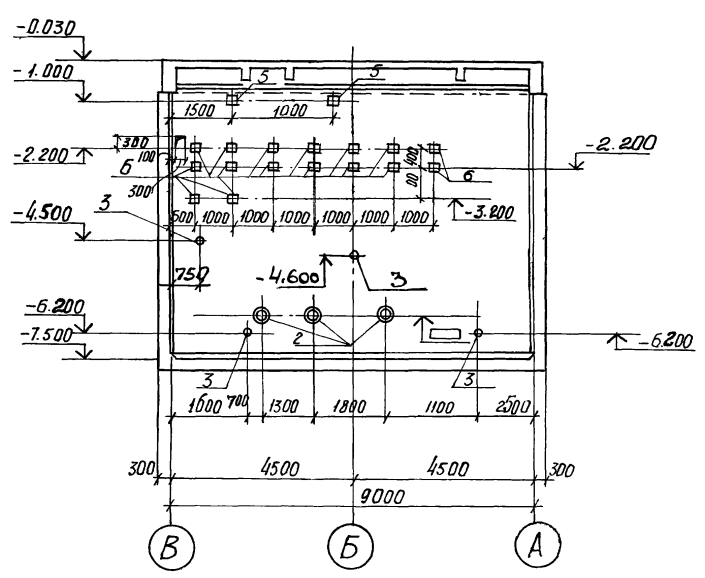
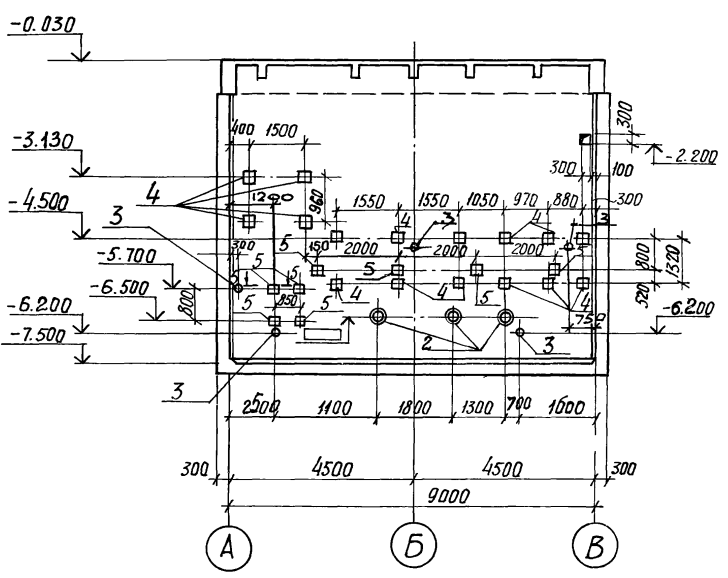


7-7



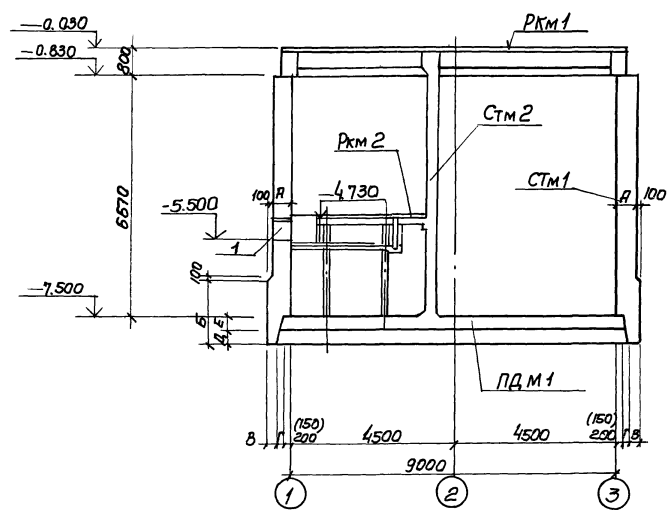
3-3

4-4

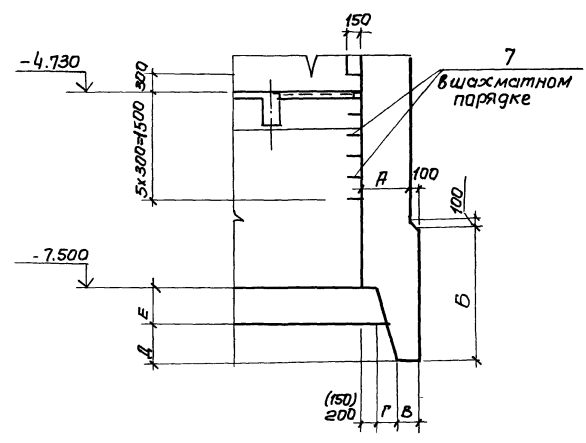


				ТП 902-1- 59 -КЖ	
Привязан				Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м ³ /час, напором 1.6-4.6 м.	
Инв. №				Ст. инж. Глушанко	
				Нач. отд. Шейко	
				Н. контр. Иванов	
				Рук. гр. Кунцевич	
				Ст. инж. Глушанко	
				Инженер Фоменко	
				Госстрой СССР	
				Спецавтодорожно-мостовой проект	
				Харьковский У	
				Водоканалпроект	

1-1



2-2



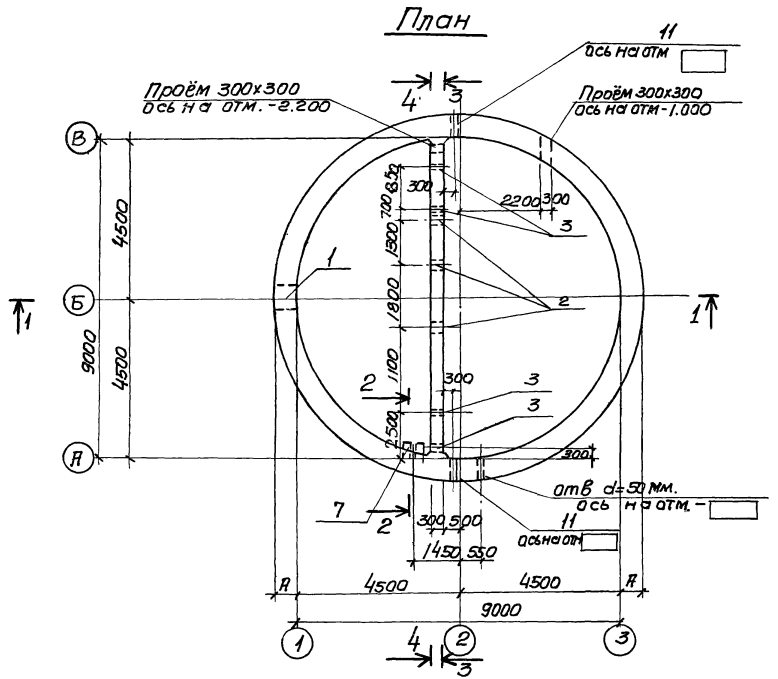
Спецификация к схеме расположения элементов подземной части

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
РКМ 1	КЖ-19	РКМ 1 Перекрытие на отм. 0.000	1	
РКМ 2	КЖ-32	РКМ 2 Перекрытие на отм. -4.700	1	
СТМ 1	КЖ-15,16	Стены СТМ 1	1	
СТМ 2	КЖ-18	То же СТМ 2	1	
ПДМ 1	КЖ-11,12	Плита днища ПДМ 1	1	

Таблица размеров

Способ производства работ		Размеры в мм.					
		А	Б	В	Г	Д	
марка	с водоотливом	700	400	1800	300	300	400
	в тиксотропной рубашке	300	400	1300	150	120	400

План

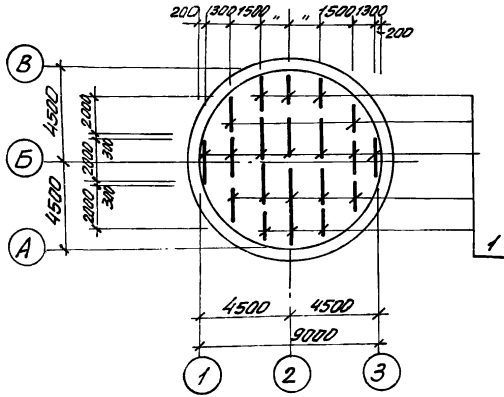


- 1 Разрез 3-3 см. КЖ-7
- 2 Разрез 4-4 см. КЖ-8.
- 3 Размеры в скобках даны для варианта погружения в тиксотропной рубашке.
- 4 Конструкцию нажда опускных колодезь для варианта погружения в тиксотропной рубашке см. КЖ-8.
- 5 В набетонке, устраиваемой по контуру стен, предусмотреть гнезда для установки навесных путей по т.п. 902-1-59 км. л.3 альбом. II

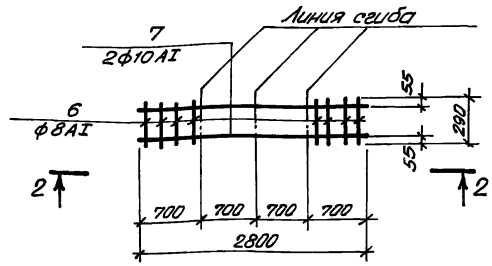
Т.П 902-1-59-КЖ					
Привязан	Нач. отд. Ивашко	Инж. Иванова	Инж. Кучеренко	Инж. Плещинский	Инж. Плещинский
Н.контр. Руч. зрн. ст. инж.	Ивашко	Иванова	Кучеренко	Плещинский	Плещинский
Инв. №					
Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м ³ /час, напором 7.6-46м.				Стация	Лист 6
Схема расположения элементов подземной части (опускной, способ в макроразрешении).				Вострой СССР Специальный проект Тарько-Васильев Водоканалпроект	

Альбом IV
 Топограф. проект 902-1-59
 Инв. №

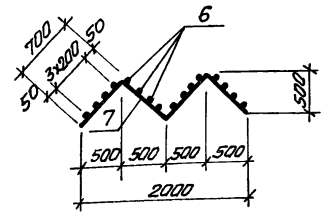
Схема расположения каркаса днища



кр 3



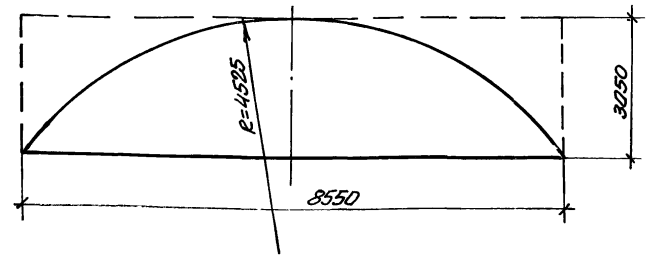
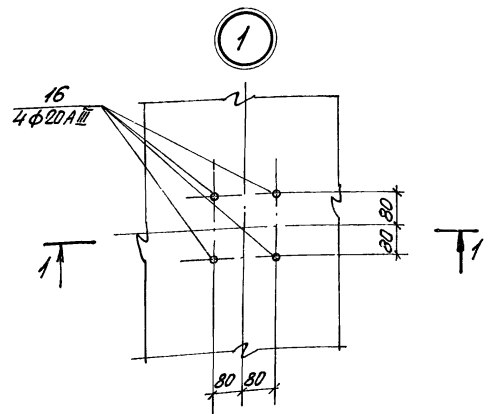
2-2



С $\frac{10AII-200}{6AI-600}$ 3050x8550 $\frac{75}{75}$ (поз. 2), С $\frac{14AII-200}{6AI-600}$ 3050x8550 $\frac{75}{75}$ (поз. 4)

Ведомость стержней на один элемент

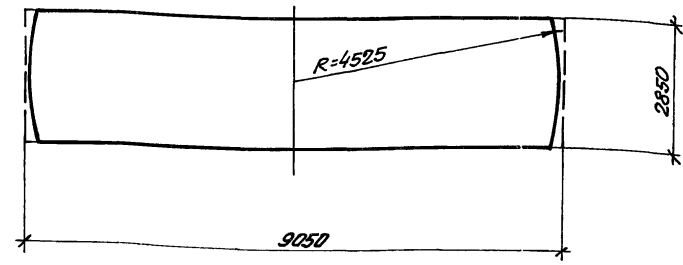
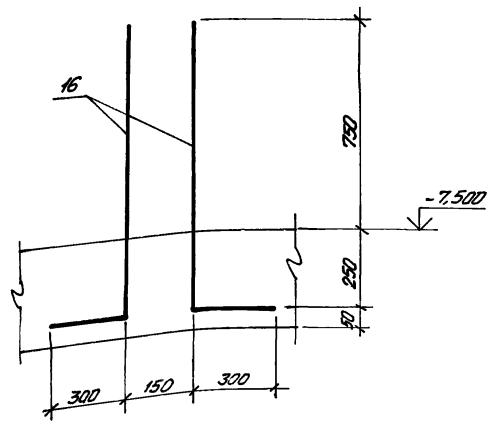
Мар-ка ар-мат	Поз.	Эскиз или сечение	ф мм	Длина мм	Кол.
кр 3	6		8AI	290	16
	7		10AI	2800	21
	8		18AII	2450	46
Стержни одиночные	9		14AII	2050	23
	10		14AII	2450	23
	11		14AII	1450	46
	12		12AII	2550	75
	13		22AII	2450	75
	14		10AII	750	142
	15		10AI	950	234
	16		20AII	1300	32



С $\frac{10AII-200}{6AI-600}$ 2850x9050 $\frac{25}{25}$ (поз.3); С $\frac{14AII-200}{6AI-600}$ 2850x9050 $\frac{25}{25}$ (поз.5)

1. Арматурные сетки и каркасы изготовить на контактно-сварочных машинах в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68, соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы "СНЗ93-78", Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.

1-1



ТТ 902-1-59-КЖ			Станция	Лист	Листов
Привязан:	Начерт. Шейко	№ 7	Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м³/час напором 7,6-46 м.	Р	10
Инв. №	И.контр. Убанов	164	Плита днища ПДДС с армированием. Расклад сетки (открытый способ в сухих грунтах)	Госстрой СССР	Санэпидстанция им.проект. Харьковской выдкан.проект
	рук. гр. Кунцевич	27/7			
	Ст. инж. Глиненко	02/22			
	Инжен. Середняк	13/11			

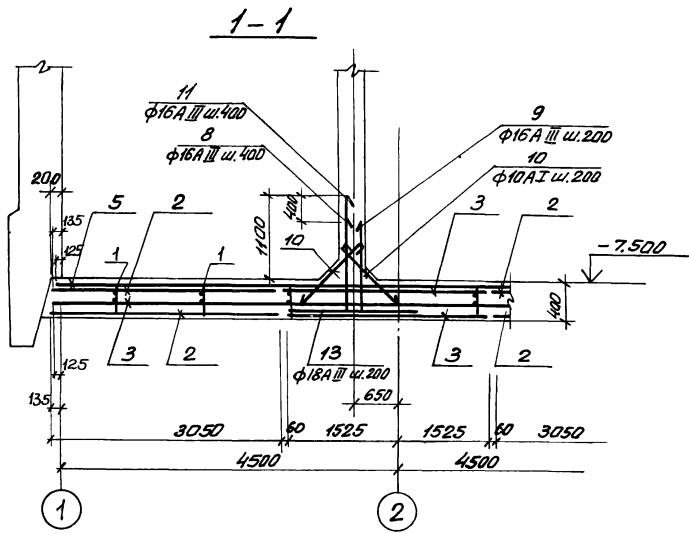


Схема расположения нижней арматуры

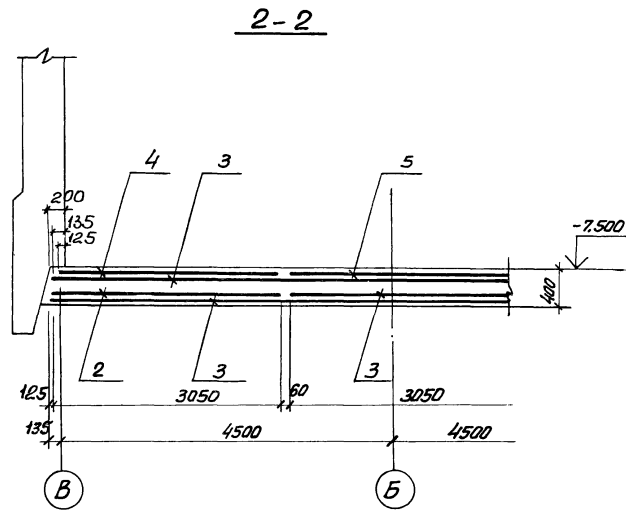
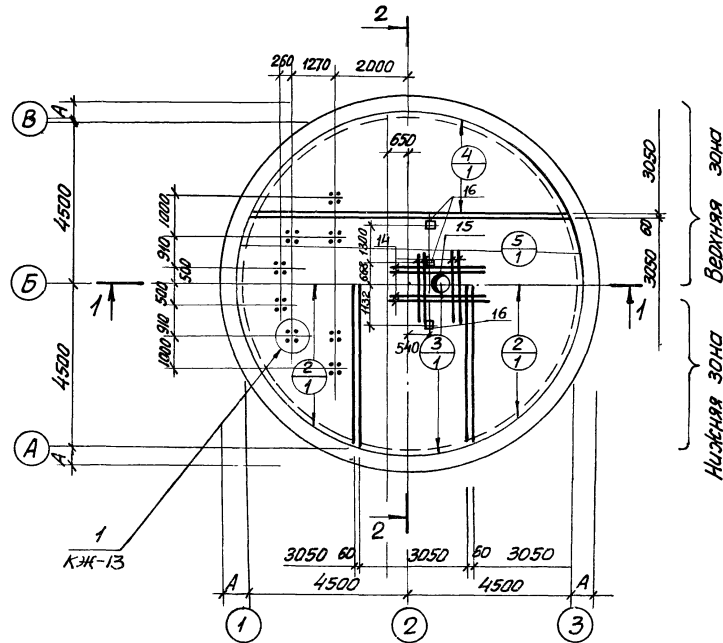
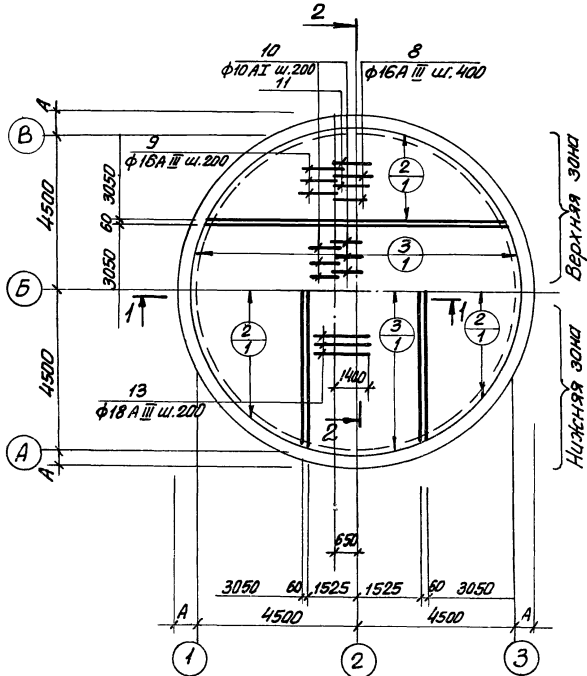


Схема расположения верхней арматуры



Спецификация элементов монолитной конструкции

Идет	Возв	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
ПДМ-1						
<i>Сборные единицы изделий</i>						
	1		КЖ-13	Каркас плоский КР4	16	
	2		ГОСТ 23279-78; КЖ-13	Решетки С 10A II-200 БАТ-600 3050x8550	75 75	6
	3		То же	" С 10A II-200 БАТ-600 3050x9250	125 125	3
	4		"	" С 16A II-200 БАТ-600 3050x8550	75 75	2
	5		"	" С 18A II-200 БАТ-600 3050x9250	125 125	1
	В4		КЖ-13	Отдельные стержни		×
	15		ТП 902-1-59	Альбом II Изделие закладное Мн 10		1
	16		3 400-6/76	Изделие закладное МНТ-29		3
Материалы						
					Бетон марки 200; В4	28,5 м ³

Марка элемента	Арматурные изделия										Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Арматурная сталь ГОСТ 5781-75*						
	Класс А I					Класс А III						
	φ мм					φ мм					Итого	
ПДМ-1	6	8	10	Итого	10	16	18	20			Итого	2268
	115	40	110	265	730	670	500	103			2003	2268

Защитный слой для рабочей арматуры:
нижней - 35 мм; верхней - 25 мм.

ТП 902-1-59-КЖ			
Приязан	Мас. отд.	Шеико	Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м ³ /час, напором 16-46 м
	Н. контр.	Убанов	Плита днища ПДМ-1, общий вид и схема армирования.
	Рук. гр.	Кунцевич	Горстрой СССР
	Ст. инж.	Кутенко	Синдicatesпроект
	Инж.	Золотарев	Харьковский водоканалпроект

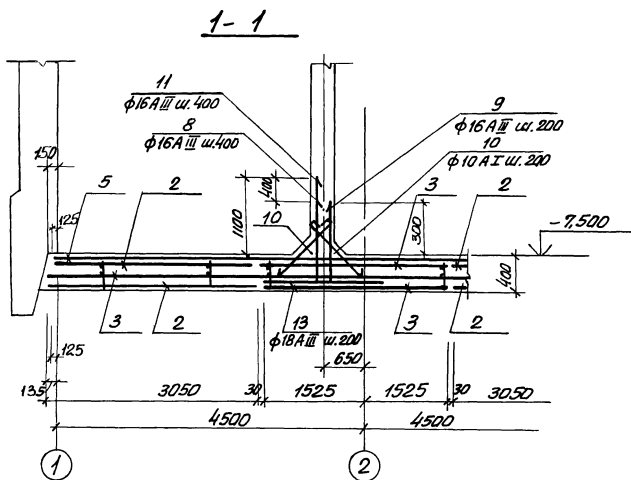


Схема расположения нижней арматуры

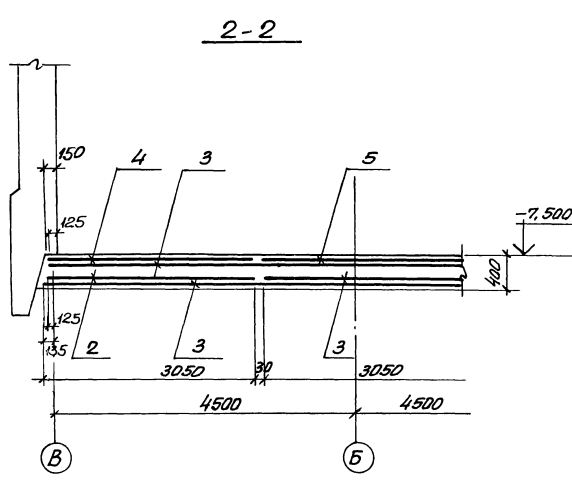
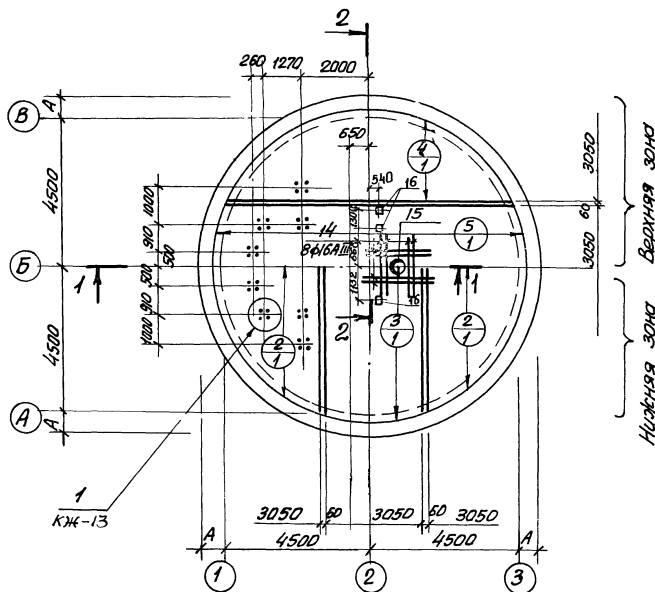
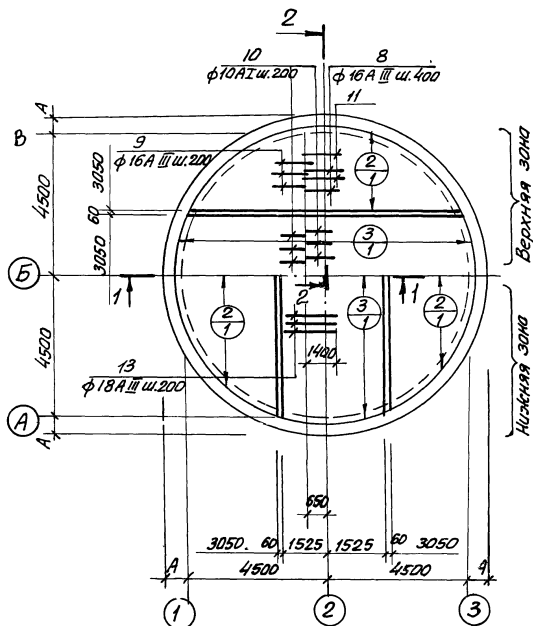


Схема расположения верхней арматуры



Спецификация элементов монолитной конструкции

Формат	Зона	1/2023	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				ПДМ-1		
				Сборные единицы и детали		
			1	кж-13 Каркас таский Кр4	16	
			2	ГОСТ 23279-78, кж-13 Сетка 10 А I ш. 200 10 А II ш. 200 6 А I ш. 600 3050x3550	75 75 5	
			3	То же	"	С 10 А II ш. 200 6 А I ш. 600 3050x3250 125 125 3
			4	"	"	С 16 А III ш. 200 6 А I ш. 600 3050x1850 75 75 2
			5	"	"	С 18 А III ш. 200 6 А I ш. 600 3050x9250 125 125 1
			8:4	кж-13	Отдельные стержни	×
			15	ТП 902-1-59 Альбом II	Изделие закладное МН 10	1
			16	3.400-6/76	Изделие закладное МН-29	3
				Материалы		
				Бетон марки 200 ; В4	28,5	м ³

Выборка стали на 1 элемент

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5.181-75				Арматурная сталь ГОСТ 5.1453-72*				
	Класс А I				Класс А II				
Ф мм		Угол		Ф мм		Угол			
	6	8	10		10	16	18	20	
ПДМ-1	115	40	110	265	730	670	500	103	2028 2268

Защитный слой для рабочей арматуры:
Нижней - 35 мм; Верхней - 25 мм.

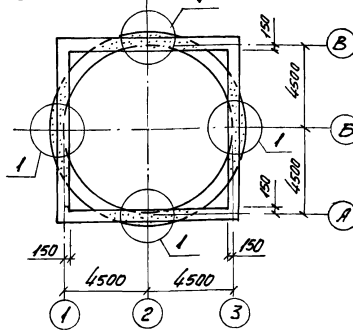
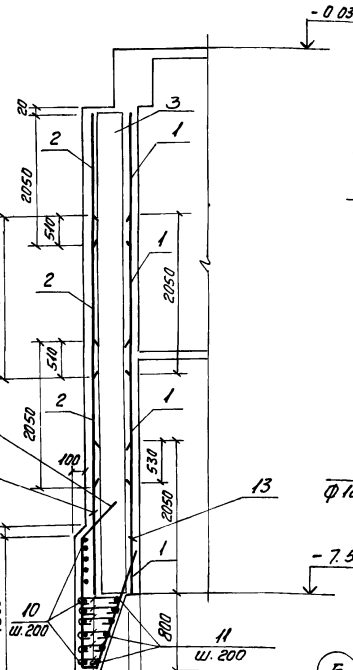
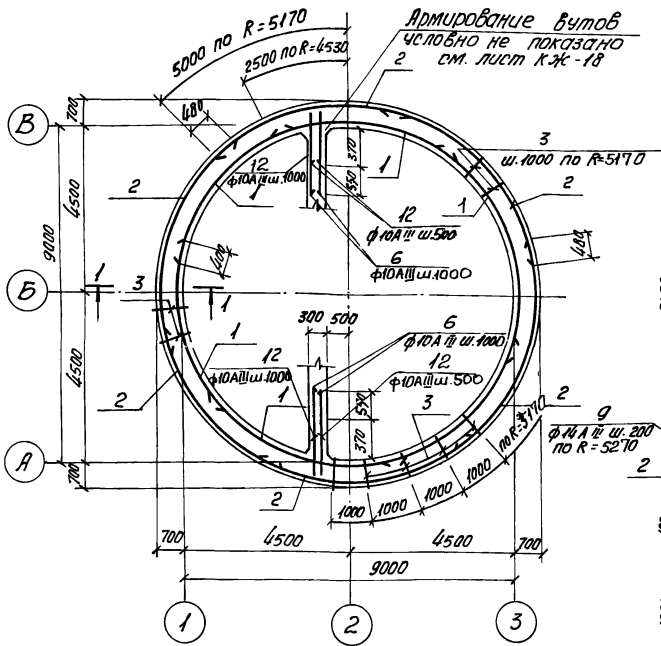
ТП 902-1-59-кж				
Привязан				
Иск. отд.	Шелко	1:5	Канализационная насосная станция производительностью 230-430 м ³ /час, напором 16-46 м	Стальной лист
И. контр.	Львов	И.А.	Плита днища ПДМ I с обшивкой из полиуретана	Листов
Рук. эд.	Кунцевич	С.М.	Плита днища ПДМ I с обшивкой из полиуретана	12
Пр. инж.	Куликов	С.М.	Плита днища ПДМ I с обшивкой из полиуретана	
Инж. №	Золотарев	С.М.	Плита днища ПДМ I с обшивкой из полиуретана	

СТ М 1

1-1

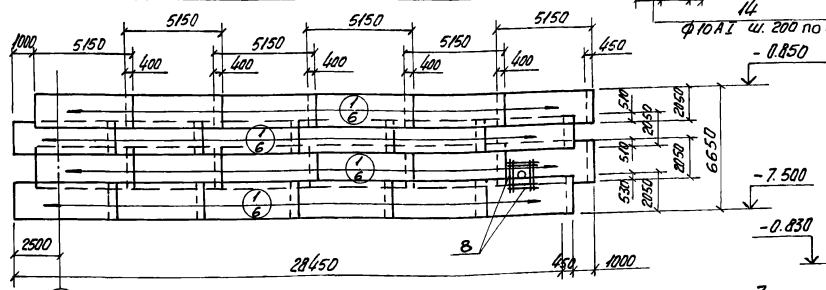
Схема расположения
Выпусков

Спецификация элементов монолитной конструкции

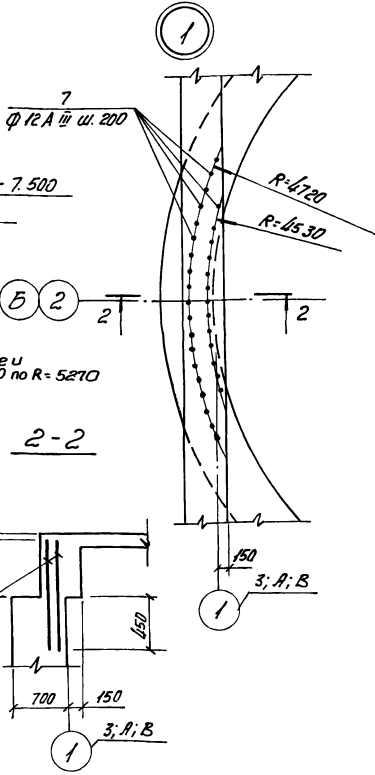
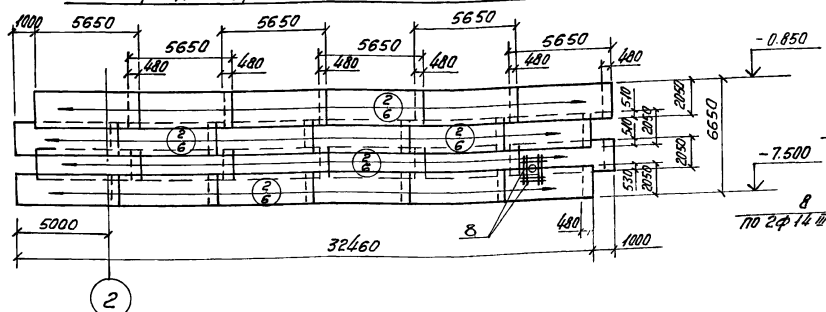


Кол-во	Значение	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
СТ М 1					
<u>Сборочные единицы и детали</u>					
1	ГОСТ 23279-78	КЖ-17	Сетка 12А ш 200 - 2050x5150 75	24	
2	—	—	12А ш 200 - 2050x5650 25	24	
3		КЖ-17	Каркас плоский Кр Б	32	
6-14		КЖ-17	Стержни одиночные		
15,16		То же	Выпуски из стен		
<u>Материал</u>					
			Бетон М 200	15462	м ³

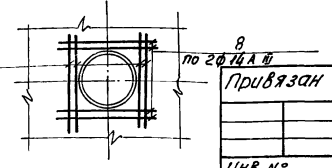
Развертка внутренних сеток по R-4530



Развертка наружных сеток по R-5170



деталь оформления



Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия		Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5161-75	Арматурная сталь ГОСТ 5169-78	
	Класс А I	Класс А II	
СТ М 1	8	10	5883,3
	17	77,4	
	φ мм	φ мм	
	8	10	
	17	77,4	
	94,4	2654	
	3076,9	158	
	5783,9		

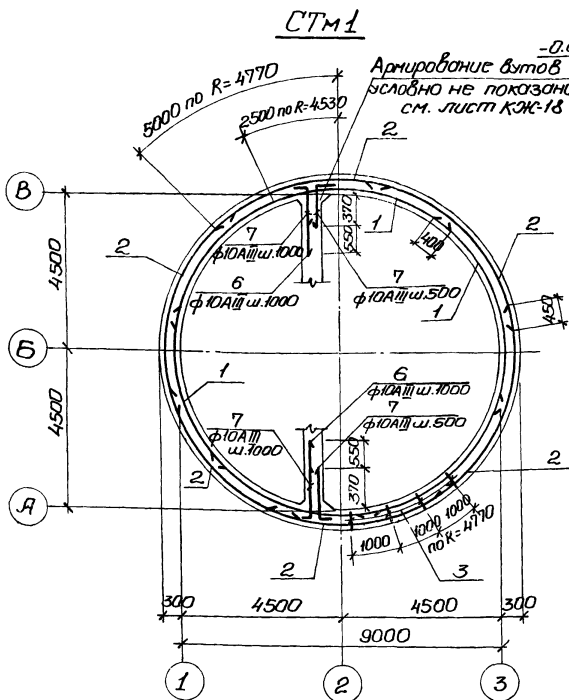
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 30 мм.
2. В местах отверстий арматуру сеток вырезать по месту и приварить к корычу гальника.

ТП 902-1-59 КЖ			
Нач. отд.	Шейко	Инж. пр.	Кинцевич
Н. контр.	Свешнов	Инж. пр.	Глушенко
Инж. пр.	Фоменко	Инж. пр.	Фоменко
Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м ³ /час, диаметром 16-46 мм.		Этапы	Лист
СТ М 1. Схема армирования (опускной способ в мокрый грунт с водоотливом).		Р	15
Инв. №		Госстрой СССР Бюро проектно-конструкторского надзора	

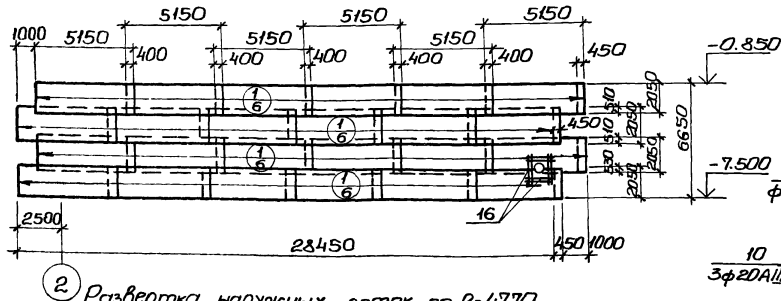
Альбом ТД

Типовой проект 902-1-59

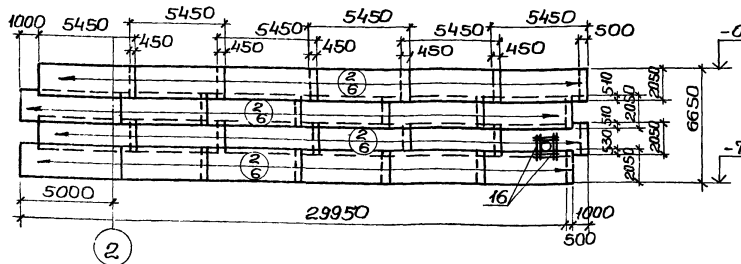
Цир. № 10/02. Подпись: А. А. Шейко



Развертка внутренних сеток по R=4530



Развертка наружных сеток по R=4770



1-1

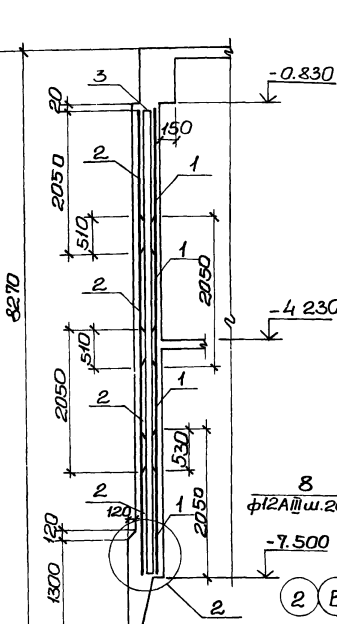
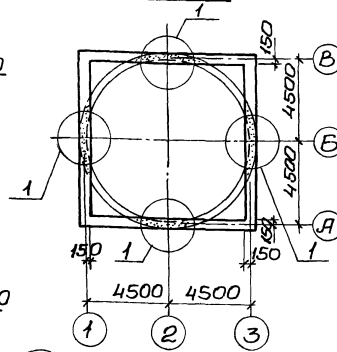
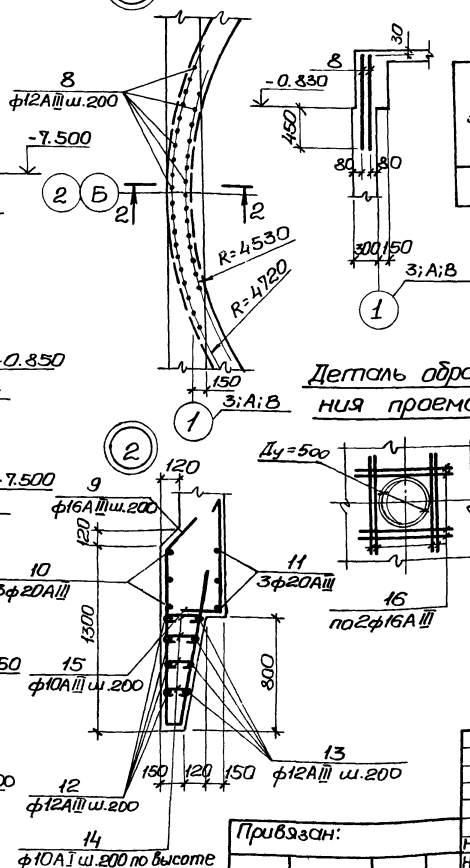


Схема расположения выпусков



2-2



Спецификация элементов монолитной конструкции.

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
СТМ 1						
<i>Сборочные единицы и детали</i>						
	1		ГОСТ 23279-78 КЖ-17	Сетка С10АIII-200	15	24
	2		"	" С12АIII-200	25	24
	3		КЖ-17	Каркас плоский Кр 7	30	
	6+16		КЖ-17	Стержни одиночные		
	7+18		То же	Выпуски из стен		
Материал						
				Бетон марки М200	64,69	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка	эл. та	Арматурные изделия						Всего		
		Арматурная сталь ГОСТ 5731-75			Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72*					
		Класс А I			Класс А III					
		φ мм	Утолщ	φ мм	Утолщ					
		8	10	10	12	14	16	20		
СТМ 1	17	56,5	73,5	915,7	116,4	324,8	152,3	467,0	5966,2	6039,7

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 30мм.
2. В месте отверстия арматуры сеток вырезать по месту и приварить к каркасу сальника.

Т П 902-1 59-КЖ

Привязан:

Нач. отд.	Шейко	Иванов
Н. контр.	Иванов	Кунцевич
Рук. гр.	Кунцевич	Глиненко
Ст. инж.	Глиненко	Фоминко
Инжен.	Фоминко	

Канализационная насосная станция производительности 230-432 м ³ /час, напором 7,6-46 м	Студия	Лист	Листов
СТМ 1. Схема армирования (погружение колодца в тиксотропной разбавке).	Р	16	

Покрытие колодца в тиксотропной рубашке

Ведомость стержней на один элемент

Мар. кс. 91-70	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	кол.
Кр 7	4	6650	10A III	6650	2
	5	280	10A III	280	34
СТМ 1	6	120 H 70	10A III	1200	14
	7	120 620	10A III	740	42
	8	1220 700	12A III	1220	140
	9		16A III	3900	154
	10		20A III	31600	3
	11		20A III	29200	3
	12		12A III	31600	4
	13	9360-9600	12A III	CP 30480	4
	14	OT 150 90 350	10AT	380	240
	15	800 350	10A III	1150	140
	16	2200	16A III	2200	16
	17	400	8A I	500	85
	18	80 500 80	10A III	660	50

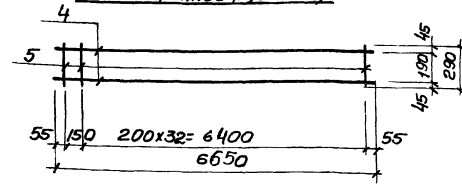
Опускной способ с водоотливом.

Ведомость стержней на один элемент

Мар. кс. 91-70	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	кол.
Кр 6	4	6650	10A III	6650	2
	5	680	10A III	680	34
СТМ 1	6	120 H 70	10A III	1290	64
	7	1220	12A III	1220	140
	8	2200 425 1740 170 175 240 500	14A III	2200	16
	9		14A III	4650	216
	10		12A III	33480	10
	11		12A III	9760	6
	12	120 620	10A III	740	68
	13	500 1000	10A III	1500	140
	14	OT 240 до 540	10AT	520	240
	15	400	8A I	500	85
	16	80 500 80	10A III	660	50

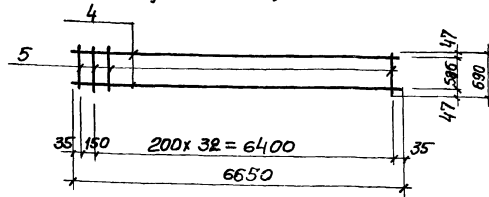
Кр 7

(погружение колодца в тиксотропной рубашке)

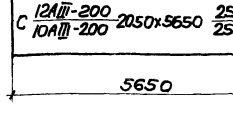
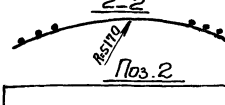
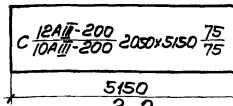
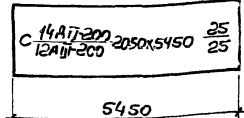
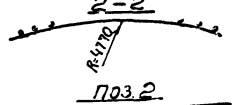
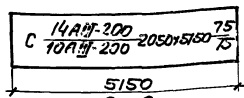
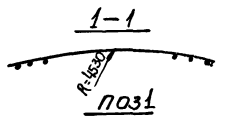


Кр 6

(опускной способ с водоотливом)

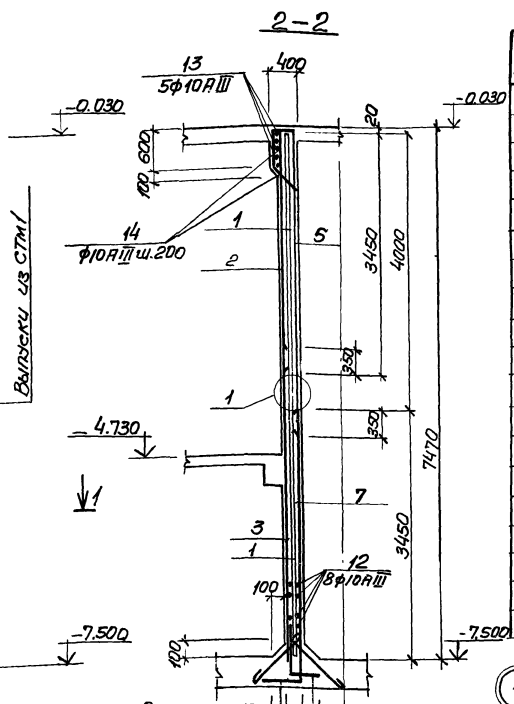
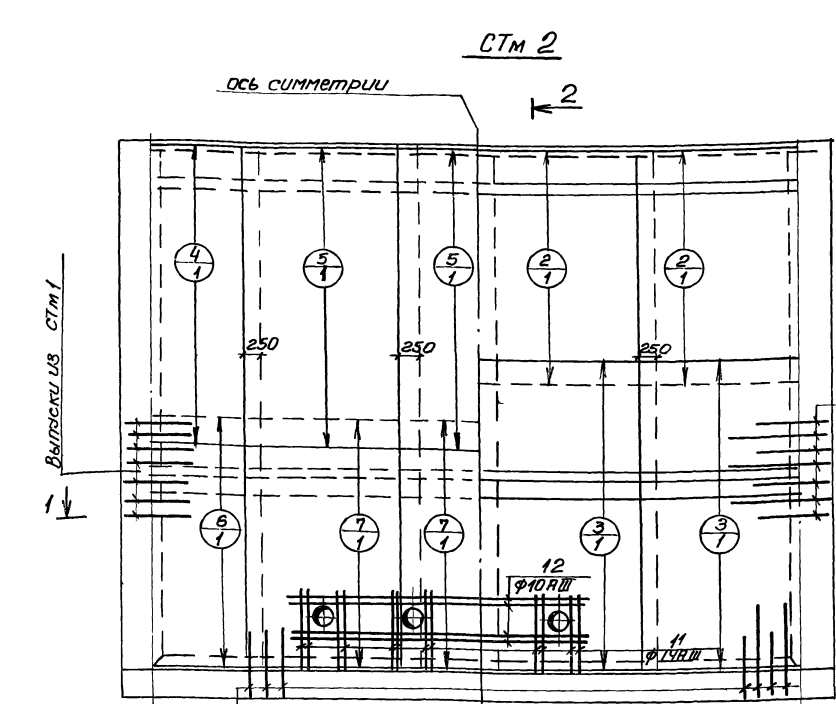


Каркасы изготовить на контактно-сварочных машинах в соответствии с ГОСТ 14098-68 „Соединения сварной арматуры ж.б. изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы“, СНЗ93-78 „Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей ж.б. конструкций“.



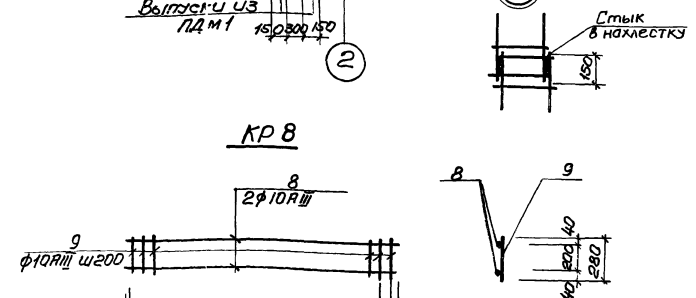
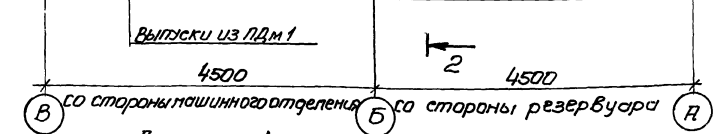
ТП 902-1-59-КЖ

Привязан		Контактная сварка		Контактная сварка		Контактная сварка	
И.контр.	Иванов	И.контр.	Иванов	И.контр.	Иванов	И.контр.	Иванов
Рук.пр.	Кучинович	Рук.пр.	Кучинович	Рук.пр.	Кучинович	Рук.пр.	Кучинович
Ст.инж.	Туманов	Ст.инж.	Туманов	Ст.инж.	Туманов	Ст.инж.	Туманов
Инженер	Фоменко	Инженер	Фоменко	Инженер	Фоменко	Инженер	Фоменко



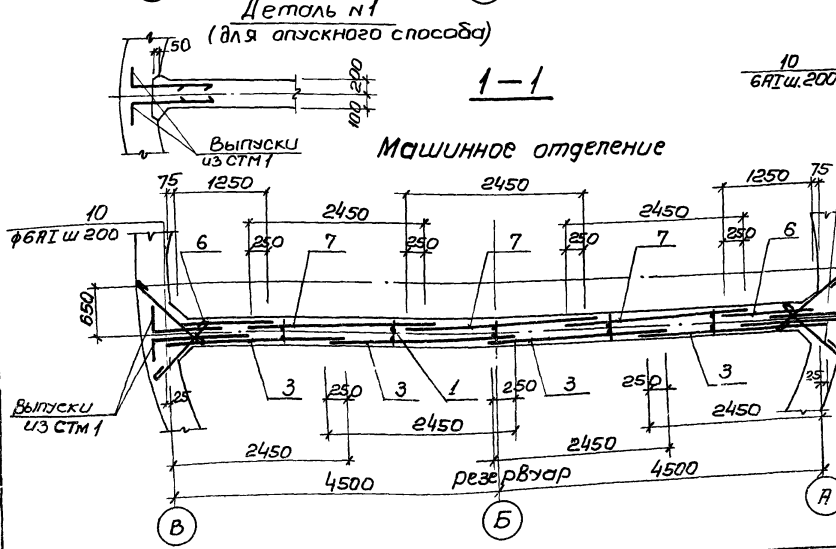
Спецификация элементов монолитной конструкции

Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
СТМ 2				
<i>Слесачные единичцы и ветали</i>				
1	-КЖ-18	Корпус плоский КР 8	5	
2	ГОСТ 23219-78	Сетка С 10А III-200 2450x3450 25	4	
3	то же	С 10А III-200 2450x4350 25	4	
4	"	С 10А III-200 1250x4350 25	2	
5	"	С 10А III-200 2450x4350 25	3	
6	"	С 10А III-200 1250x3450 25	2	
7	"	С 10А III-200 2450x3450 25	3	
10+14	"	-КЖ-18	—	
Материалы				
		Бетон марки М 200	202	м ³



Ведомость стержней на один элемент

Марка ст-ла	поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	кол
КР 8	8	—	10А III	3800	2
	9	—	10А III	280	38
	10	—	6А I	780	144
	11	—	14А III	1250	24
	12	—	10А III	4250	8
	13	—	10А III	9360	5
	14	—	10А III	1820	46



Выборка стали на один элемент, кг.

Марка ст-ла	Арматурные изделия		Всего
	ГОСТ 518-75	ГОСТ 5.1458-72*	
СТМ 2	φ мм	Уточ.	1515,8
	25,0	869,6	

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30мм.
2. В местах отверстий арматуру сеток вырезать по месту и приварить к корпусам сальников.

7.П 902-1-59-КЖ

Страна	Лист	Листов
Р	18	

Канализационная насосная станция производительностью 230-420 м³/час, напором 7,6-4,6м

СТМ 2. Схема армирования

Инж. Дощенко

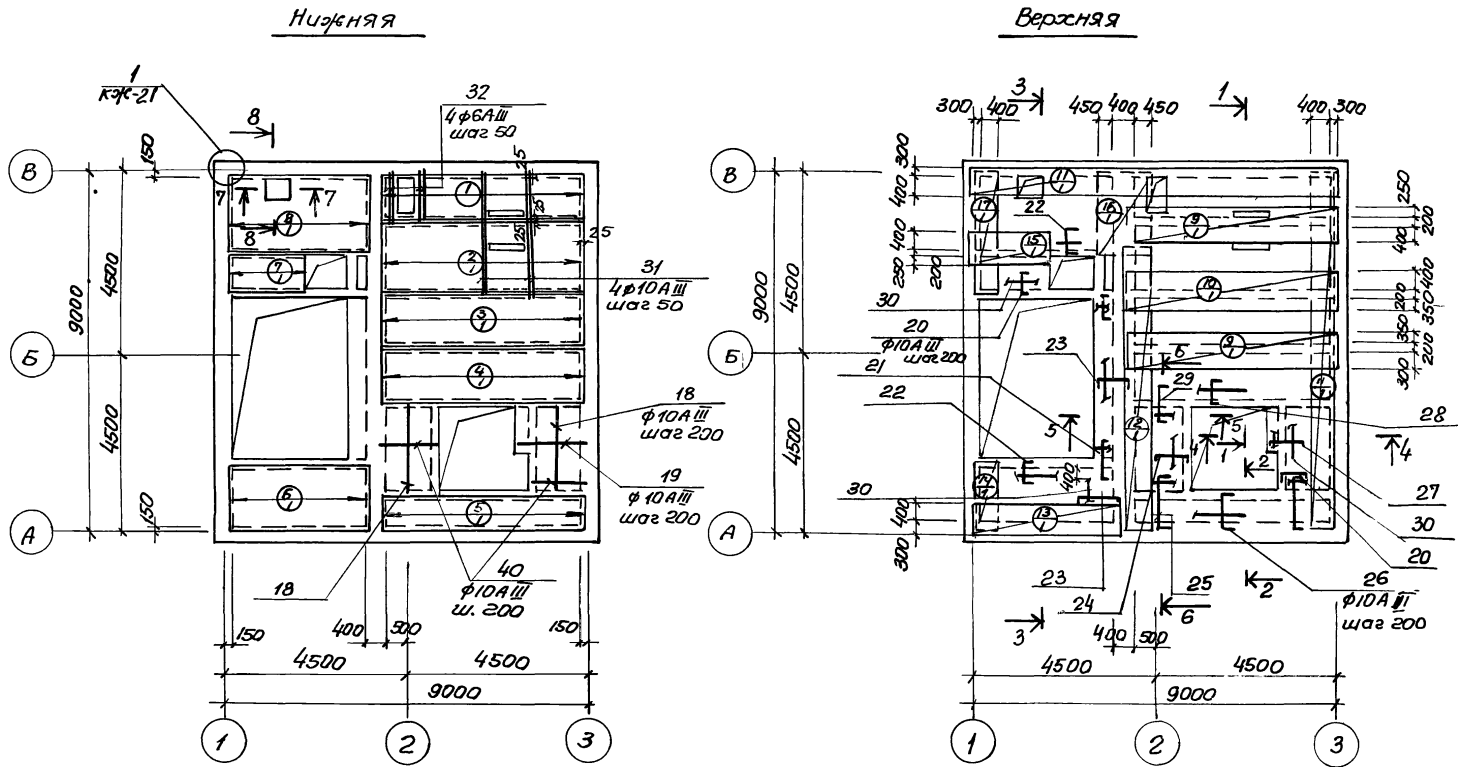
Сваробъектпроект

Восстановл. центр

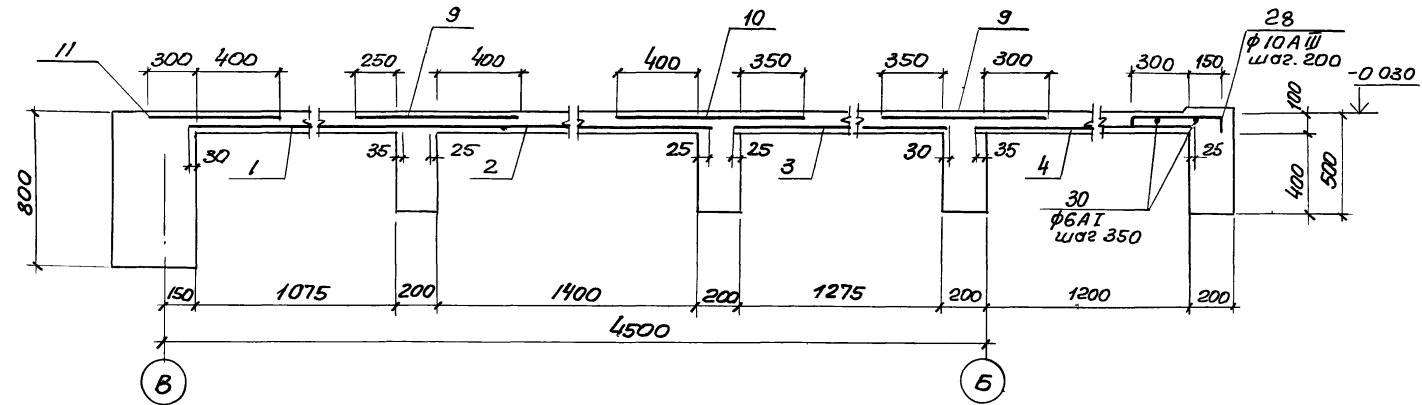
Саратовский

Водоканалпроект

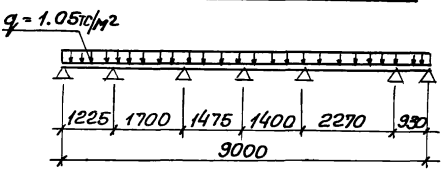
Схема армирования Пм1



1-1



Расчётная схема Пм1



Спецификация элементов монолитной конструкции

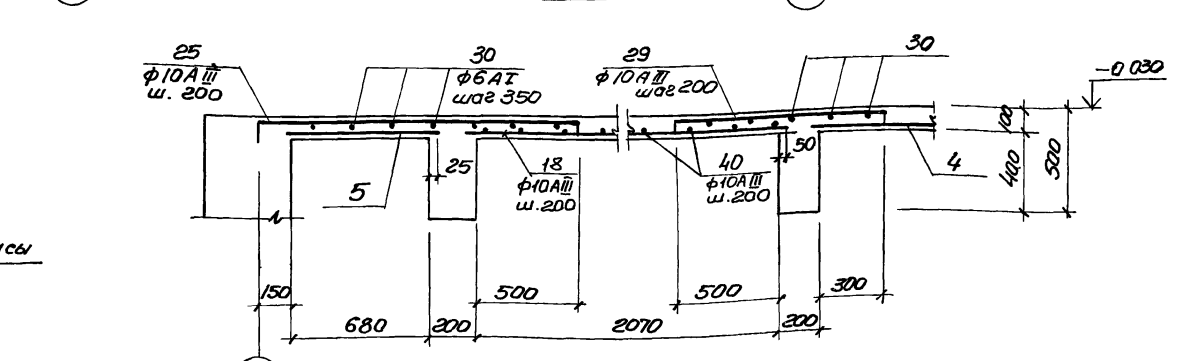
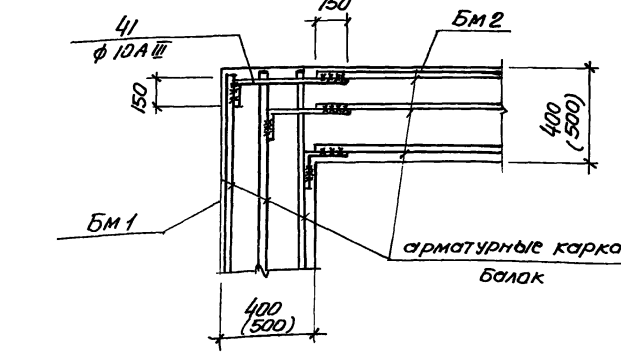
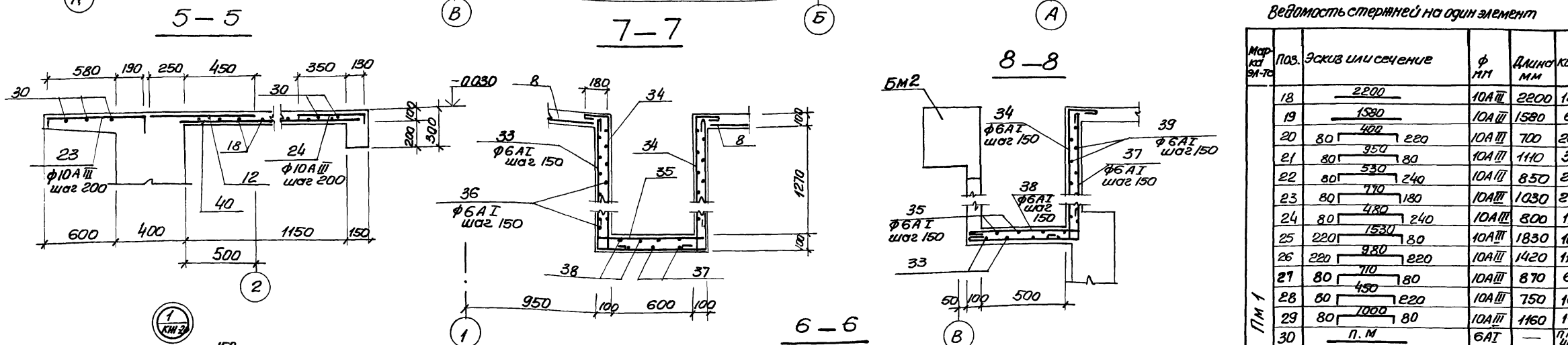
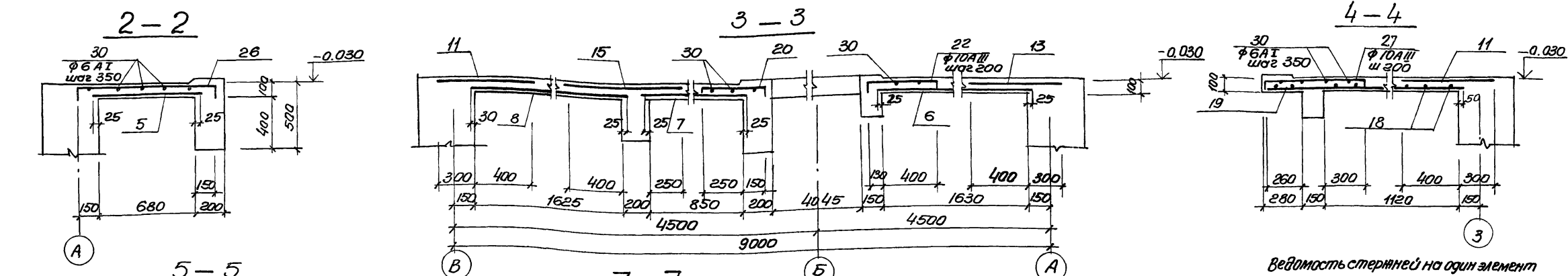
Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
				<u>Пм1</u>		
				Сборочные элементы		
				Сетки		
		1	Гост 6478-66 КЖ-21	Сетка 200/200/ВАТ/ВАШ	1	4,9м
		2	то же	70 мм 200/200/ВАТ/ВАШ	1	4,8м
		3	"	1330 200/200/ВАТ/ВАШ	1	4,9м
		4	"	1250 200/200/ВАТ/ВАШ	1	4,9м
		5	"	1250 200/200/ВАТ/ВАШ	1	4,9м
		6	"	1250 200/200/ВАТ/ВАШ	1	3,5м
		7	"	1250 200/200/ВАТ/ВАШ	1	1,8м
		8	"	1250 200/200/ВАТ/ВАШ	1	3,5м
		9	"	1250 200/200/ВАТ/ВАШ	2	4,9м
		10	"	1250 200/200/ВАТ/ВАШ	1	4,9м
		11	"	1250 200/200/ВАТ/ВАШ	2	8,75м
		12	"	1250 200/200/ВАТ/ВАШ	1	7,3м
		13	"	1250 200/200/ВАТ/ВАШ	1	3,5м
		14	"	1250 200/200/ВАТ/ВАШ	1	1,68м
		15	"	1250 200/200/ВАТ/ВАШ	1	1,8м
		16	"	1250 200/200/ВАТ/ВАШ	1	3,5м
		17	"	1250 200/200/ВАТ/ВАШ	1	2,7м
		41	Т.п. 902-1 - КЖ-21	Стержни одиночные		
		42	3.400-6/76	Изделие закладное МЧ-46	п.п 10,9	47,9
		43	то же	то же МУЗ-5	2	1,4
				<u>Материал</u>		
				Бетон марки М 200	9,4	м³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Всего
	Арматурная сталь по гост 5781-75			Арматурная сталь по гост 5.1459-72*			
	класс А I	класс А II	класс А III	класс А I	класс А II	класс А III	
	φ мм	шт-20	φ мм	шт-20	φ мм	шт-20	
Пм1	6 8	213,9	11,14	122,5	123,6	105,5	105,5

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 20мм.
2. Сечения 2-2 ÷ 8-8 см. на листе КЖ-21.
3. В местах расположения отверстий арматуру сеток вырезать по месту. 23

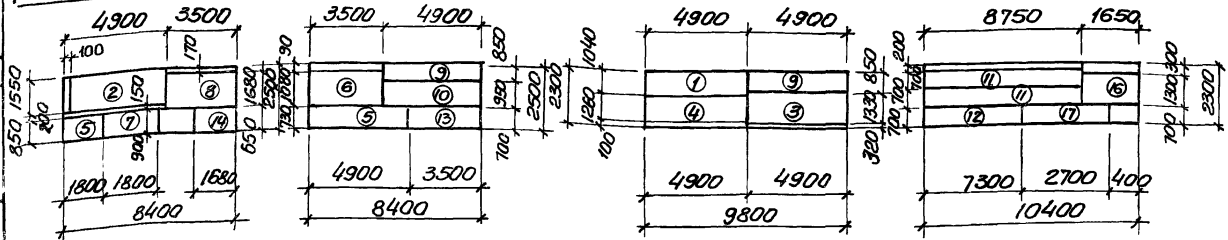
Тп 902-1-59-КЖ			
Привязан	Нач. кот. И. Контр. Рук. инж. Ст. инж. Инженер	Шейко Иванов Кунцевич Баровик Миронихина	Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м³/час напаром 7,6-46м РКМ1 перекрытия на атм. 0,000 Пм1. Схема армирования.
Стальной лист	Р	Листов	20
20250001 ССР Союзводоканализпроект Харьковская ВОдоканалпроект			



Ведомость стержней на один элемент

Мар. код	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	кол	
ПМ 1	18	2200	10A III	2200	12	
	19	1580	10A III	1580	6	
	20	80 400 220	10A III	700	20	
	21	80 350 80	10A III	1140	3	
	22	80 530 240	10A III	850	26	
	23	80 770 180	10A III	1030	28	
	24	80 480 240	10A III	800	11	
	25	220 1530 80	10A III	1830	10	
	26	220 930 220	10A III	1420	11	
	27	80 710 80	10A III	870	6	
	28	80 450 220	10A III	750	10	
	29	80 1000 80	10A III	1160	14	
	30	П.М	6A I	—	П.М 40.0	—
	31	3000	10A III	3000	4	—
	32	1300	6A I	1300	4	—
	33	1430 140 40 1430	6A I	3700	5	—
	34	40 100 40 100 40 100	6A I	1790	16	—
	35	100 100 100 100	6A I	1040	5	—
	36	660	6A I	660	40	—
	37	40 660 40 1430	6A I	2170	5	—
	38	660 40 100	6A I	840	5	—
	39	40 760	6A I	760	20	—
	40	1350	10A III	1350	16	—
	41	150 200 700	10A III	SP 600	24	—

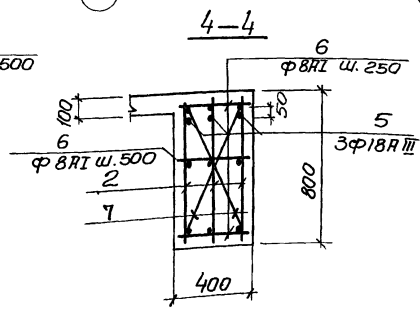
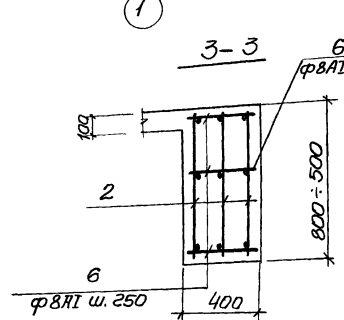
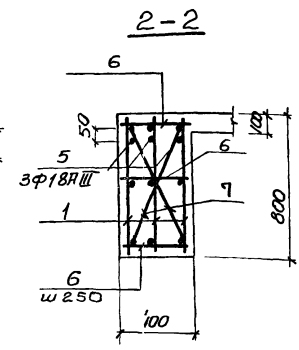
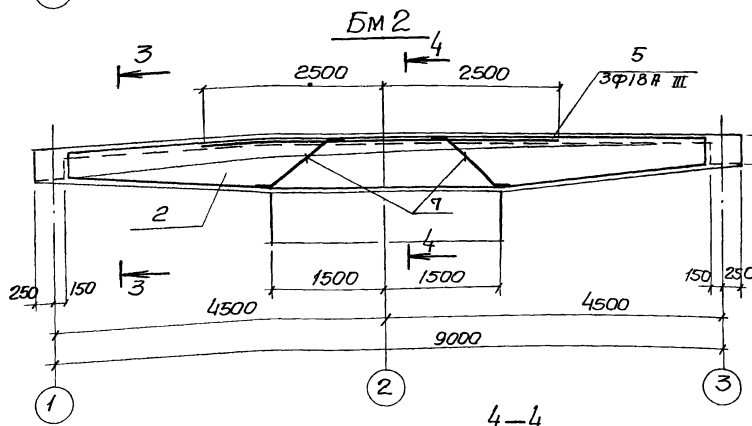
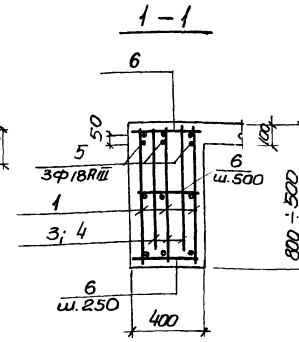
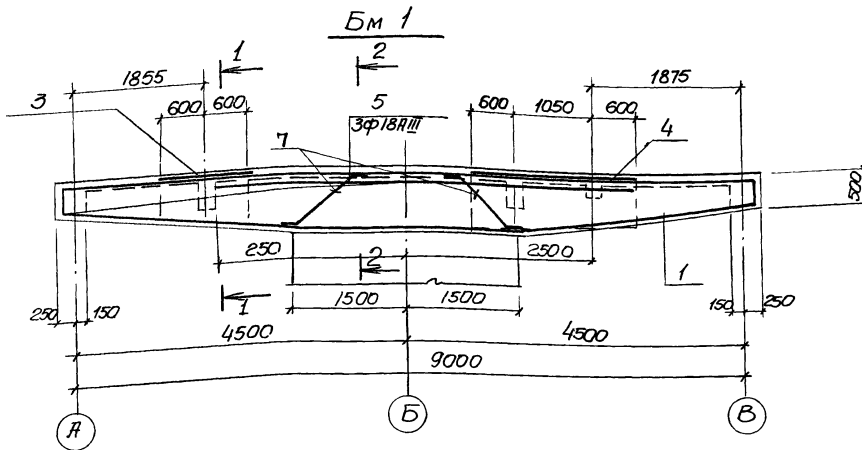
Раскрой сеток для ПМ1 из плоских сеток 200/200/8A I/8A III и 200/200/8A I/8A III ГОСТ 8478-66



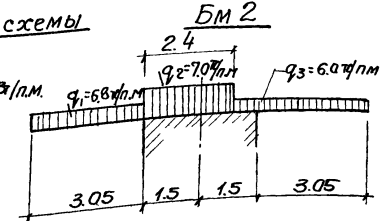
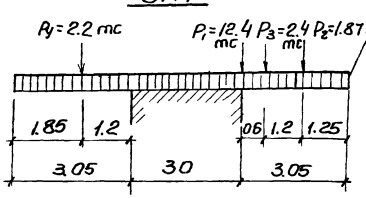
Размеры раскрой сеток приняты по концам арматурных стержней.

Т.П. 902-1-59 -КЖ			
Привязан	Исполн	Проверен	Составитель
	Иванов	Иванов	Иванов
	Куликов	Куликов	Куликов
	Боравик	Боравик	Боравик
	Иванов	Иванов	Иванов
Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м³/час, напором 7,6-46 м.		Стр. лист	Листов
РКМ1 Перекрытие на атм. 0.000. ПМ1. Армиро бетон.		P	21
Разрезы 2-2-8-8. Узел 1.		Эксперт ссер	
		Составитель проекта	
		Водоканал проект	

Групповая спецификация для монолитных элементов



БМ 1 Расчётные схемы



Ведомость стержней на один элемент

Марка ст. пр.	Поз	Эквив. или сечение	Ф мм	Длина мм	кол
БМ 1	5	5000	18 А III	5000	3
	6	370	8 А I	370	100
	7	745	8 А I	100	4
БМ 2	5	5000	18 А III	5000	3
	6	370	8 А I	370	90
	7	745	8 А I	100	4

Формат	Зад.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испан.		Примечание
				Сборочные единицы и детали			
		1	КЖ-29	Каркас плоский Кр9	3		
		2	"	то же Кр10	3		
		3	"	Сетка арматурная С3	2		
		4	"	то же С4	2		
		5	КЖ-22	Стержни одиночные	×	×	
				Материал			
				Бетон М200	2.65	2.44	м ³
				Марка бетона	Р	Р	
				БМ 1			
				БМ 2			

Выборка стали на один элемент, кг

Марка ст. пр.	Арматурные изделия				Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5171-73		Арматурная сталь ГОСТ 51459-72		
	Класс А I	Класс А III	Ф мм	Итого	
БМ 1	67.9	67.9	51.2	81.0	138.2
БМ 2	41.8	41.8	46.8	81.9	128.7

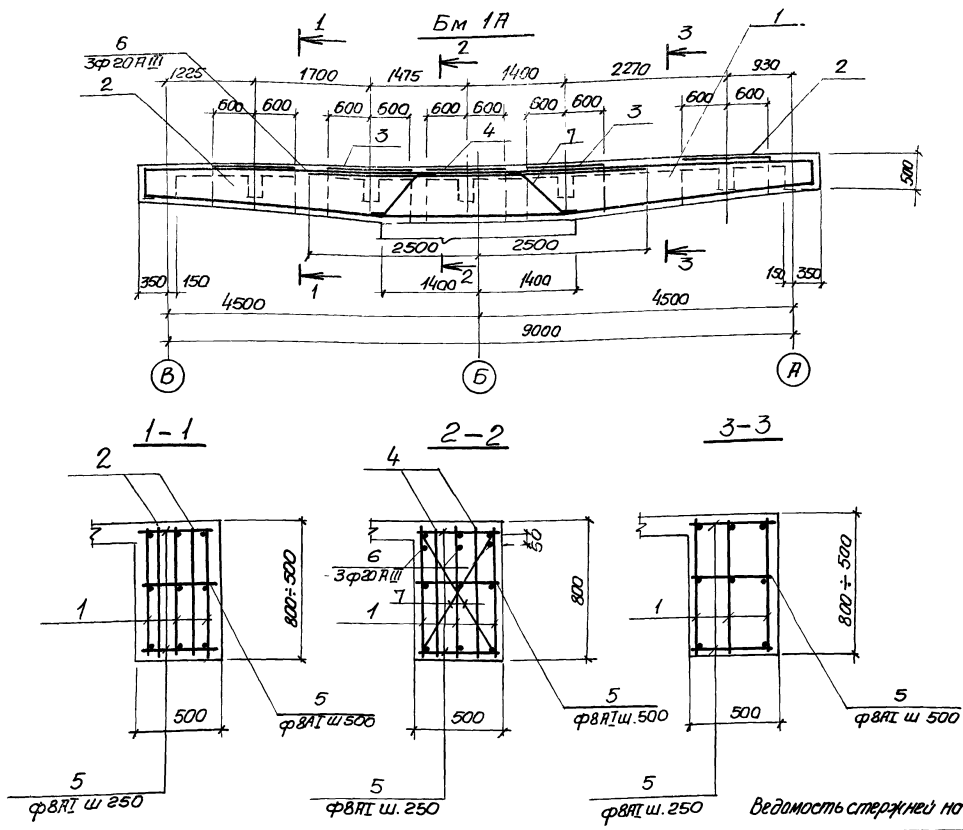
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 45 мм.
2. Поз. 6 приварить в пересечении с плоскими каркасами.
3. Поз. 7 приварить к продольным стержням каркасов КР 9, КР 10 высота шва hш = 4 мм.

Привязан

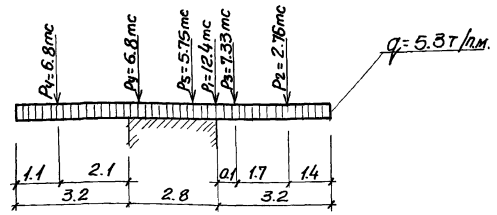
Нач. отд.	Шейко
Н. контр.	Цыганов
Вык. эрп.	Кучневич
Ст. инж.	Боровик
Инженер	Фоменко

ТП 902-1-59-КЖ

Канализационная насосная станция производительностью 230 л/сек/час, напаром 7.6 ± 45м.	Стр. Лист	Листов
РКМ 1 перекрытия на отм. 0.000. Балки БМ 1; БМ 2. (t° = -20; t° = -30°С).	Р	22



Расчётная схема



Ведомость стержней на один элемент

Марка бетона	Поз	Эскизы сечения	φ мм	Длина мм	Кол.
БМ 1А	5		8А I	470	92
	6		20А III	5000	3
	7		8А I	1120	4

Спецификация элементов монолитной конструкции

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы изделий				
1	КЖ-29	Каркас плоский КР II	3	
2	"	сетка арматурная С7	4	
3	"	то же С5	4	
4	"	" С6	2	
5	КЖ-23	стержни одиночные		⊗
Материал				
		Бетон. м 200	346	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка бетона	Арматурные изделия					Итого	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5.14270-73		Арматурная сталь ГОСТ 5.1429-72*				
	Класс А I	φ мм	Класс А III	φ мм	φ мм		
БМ 1А	74,6	74,6	9,2	10,2		158,4	233,0

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 45мм.
2. Поз.5 приварить в пересечении с плоскими каркасами.
3. Поз.7 приварить к продольным стержням каркаса КР II, высота шва hш = 4мм.

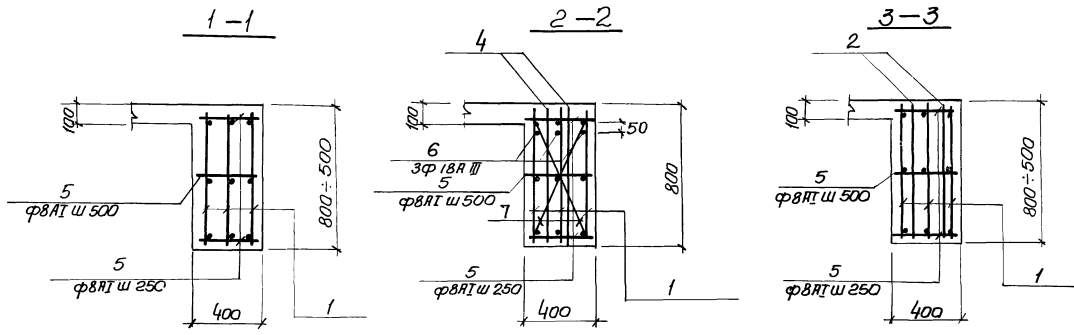
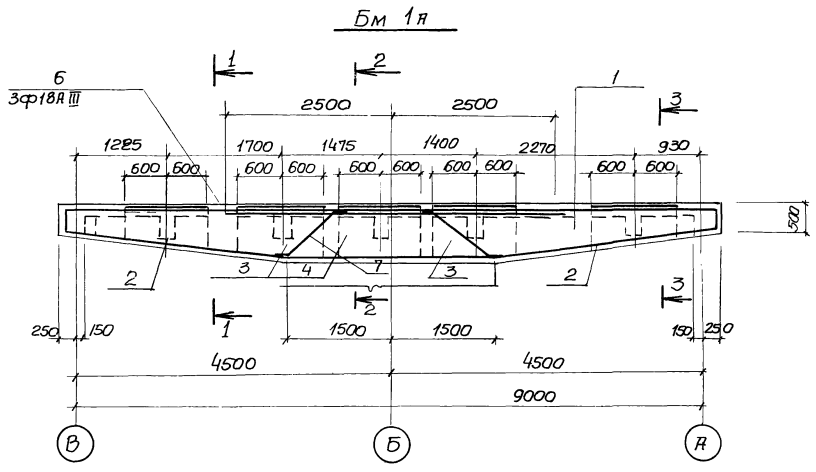
Т.П. 902-1-59 -КЖ

Привязан

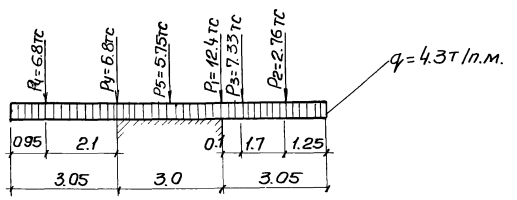
Инженер	Шенкер
Ст. инженер	Баровик
Рук. здм.	Кунцевич
Н.контр.	Иванов
Монтаж.	Шейко

Лист 2	Лист 3	Лист 4
--------	--------	--------

Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м³/час, напором 7,6-46м
 РЖИ1 Перекрытия на отм. 0.000
 Балка БМ 1А (t* = -40°С).
 2008г. 2008г. 2008г. 2008г.
 Конс.проект.инст.проект.зар.кавалеккиа.Водоканалпроект.



Расчетная схема



Ведомость стержней на один элемент

Марк. код эл-та	Поз	Эскизы сечения	φ мм	Длина мм	кол
БМ 1Я	5		8A II	сп. 370	92
	6		18A III	5000	3
	7		8A I	1100	4

Спецификация элементов монолитной конструкции

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Сборочные единицы и детали		
		1	КЖ-29	Каркас плоский КР9	3	
		2	"	Сетка арматурная С7	4	
		3	"	ГТ о же С5	4	
		4	"	" С6	2	
		5	КЖ-24	стержни одиночные		×
				Материал		
				Бетон М 200	2.58	м ³

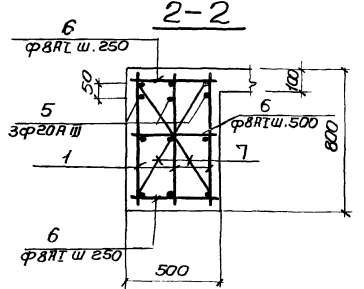
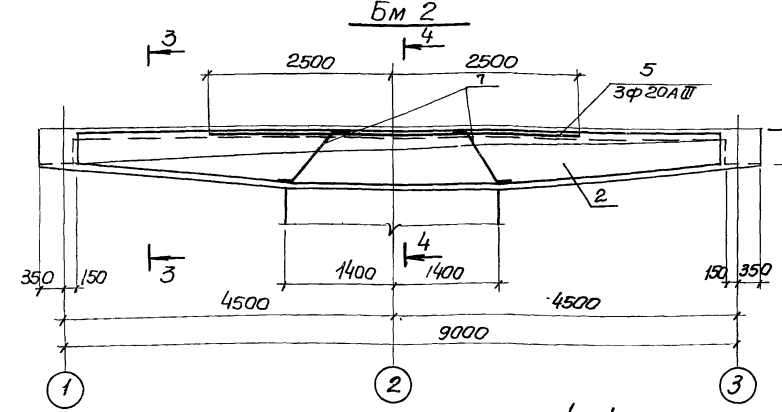
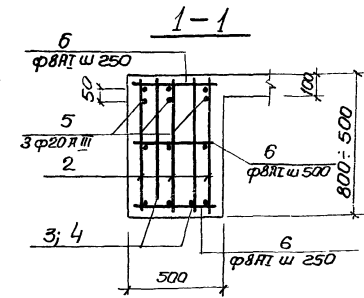
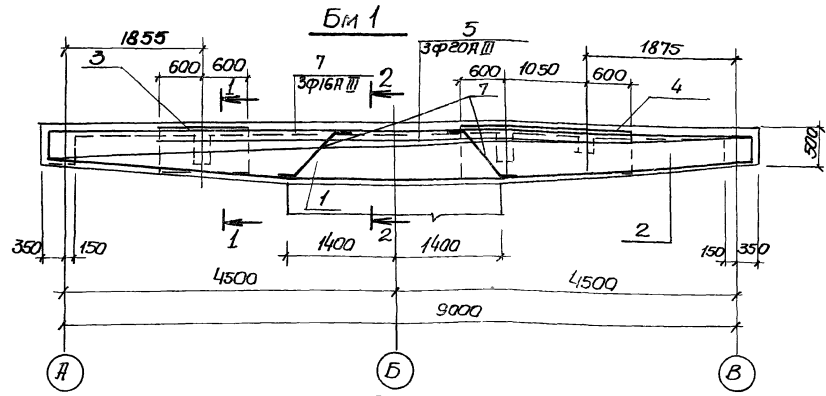
Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия						Всего
	Арматурные стержни			Арматурная сталь			
	Класс А I	Класс А III	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	
БМ 1Я	724	724	512	870		138.2	210.6

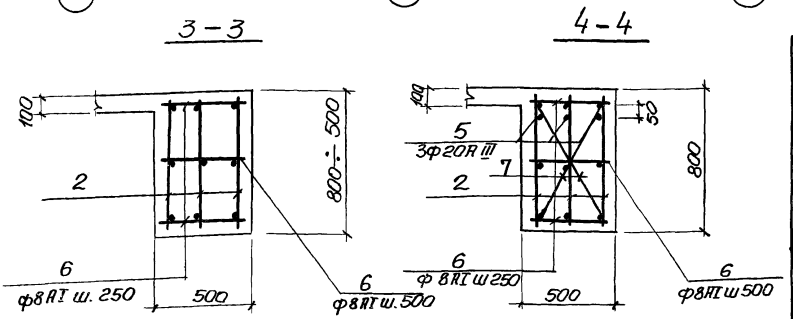
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 45мм.
2. Поз.5 приварить в пересечении с плоскими каркасами.
3. Поз.7 приварить к продольным стержням каркаса КР9, высота шва hш = 4мм.

Т.П. 902-1-59-КЖ					
Привязан	Нач. отд.	Шедко	Инж.пр.	Канализационная насосная станция производительностью 230 м ³ /час, напором 1.6-4.6м	Стация
	И. контр.	Иванов	Инж.пр.	РКМ1 перекрытия на отм. 0.000.	Лист
	Рук. зр.пр.	Кунцевич	Инж.пр.	Балка БМ 1Я.	24
	Ст. инж.	Боровак	Инж.пр.	(t = -20°C - 30°C)	Заострой СССР
Инв. н.	Инженер	Фоменко	Инж.пр.		Санкт-Петербургский Водоканалпроект

Групповая спецификация для монолитных элементов



Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
					Р	Л	
				Сборочные единицы и детали			
	1		КЖ-29	Каркас плоский Кр11	3		
	2		"	То же Кр12	3		
	3		"	сетки арматурная с3	2		
	4		"	То же с4	2		
	5		КЖ-25	стержни одиначные			
<u>Материал</u>							
				Бетон м 200	3,45	3,08	м ³
				статья	Р	Л	
				Марка	Бм1	Бм2	



Ведомость стержней на один элемент

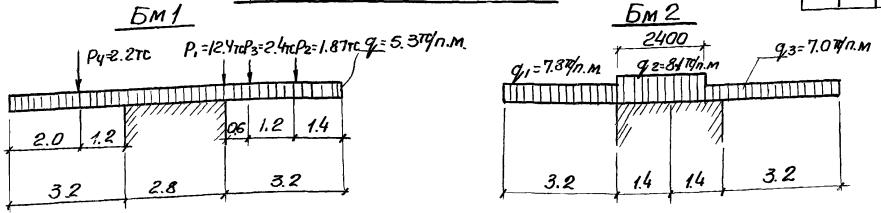
Марка ст. эл-та	Поз.	Эквив. или сечение	φ мм	Длина мм	кол
Бм1	5	5000	20AIII	5000	3
	6	470	8AII	470	100
	7	1/2φ25 195	8AII	1170	4
Бм2	5	5000	20AIII	5000	3
	6	470	8AII	470	90
	7	1/2φ25 195	8AII	1170	4

Выборка стали на один элемент, кг

Марка ст-та	Арматурные изделия						Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-78			Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72*				
	φ мм	Улово	φ мм	АIII		Улово		
Бм1	69.1	69.1	51.2	102.6			158.4	227.5
Бм2	44.0	44.0	46.8	102.6			149.4	193.4

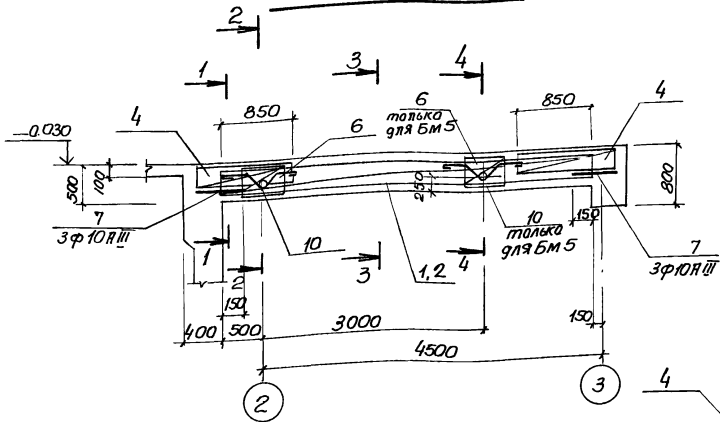
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 45мм.
2. Поз.6 приварить в пересечении с плоскими каркасами
3. Настоящий чертеж см совместно с л.кжс.
4. Поз.7 приварить в пересечении к продольным стержням каркасов Кр11, Кр12, высота шва Нш=4мм

Расчётные схемы

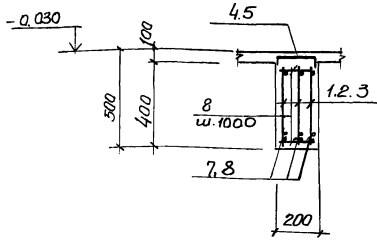


Т/П 902-1-59-КЖ			
Привязан	Исполн	Инженер	Инженер
Нач. отд. И.контр.	Шейко Иванов	И.контр. Кунцевич	Ст.инж. Баровик
Инв.п.		Инженер Фоменко	
		Консультационная насосная станция производительностью 230.43 м ³ /час напором 7.6 - 4.6м	Статья Лист Листов
		Ркм 1 перекрытия на атм. 0.000 Балки Бм1; Бм2 (t = -40°C)	Р 25
			2008г. Строй ССФР
			Сибирский проект
			Воронежский проект

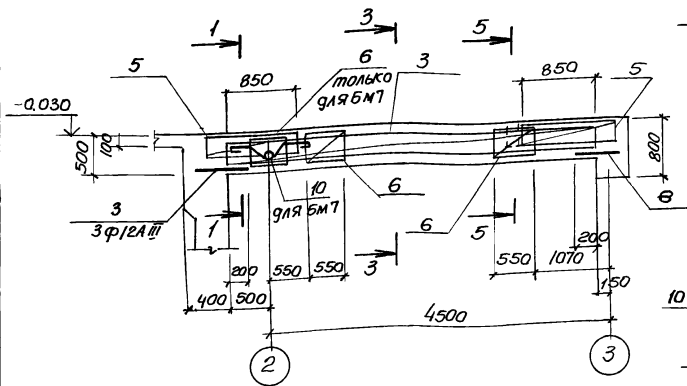
БМ3, БМ5



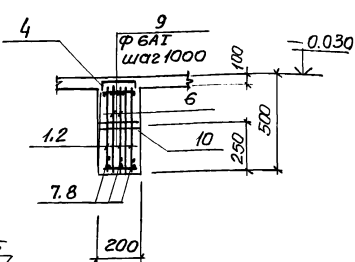
1-1



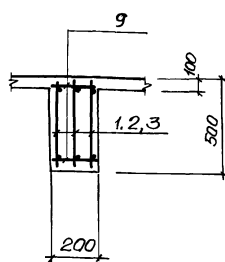
БМ6, БМ7



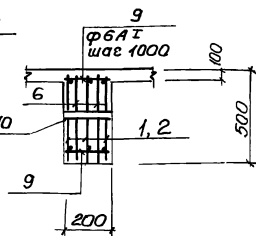
2-2



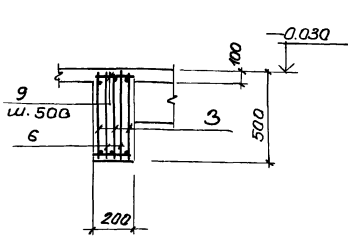
3-3



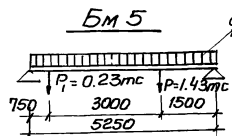
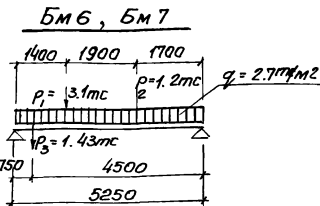
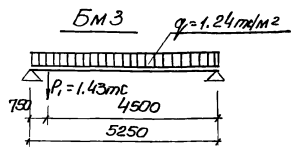
4-4



5-5



Расчётные схемы



Ведомость стержней на один элемент

Марка стали	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	кол.
БМ3	7	250	10AIII	250	6
БМ5	9	180	6AII	180	10
БМ6	8	300	12AIII	300	6
БМ7	9	180	6AII	180	10

Групповая спецификация для монолитных элементов

Условное обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
		Р	Р	Р	Р	
Сборочные единицы и детали						
1	КЖ-30	Каркас плоский Кр13	3			
2	То же	То же Кр14	3			
3	"	" Кр15		3	3	
4	"	Сетка арматурная СВ	2	2		
5	"	То же С9		2	2	
6	"	" С16	2	4	4	6
7,9	КЖ-26	Стержни одиночные				
10	КЖ-37	Изделие закладное М5	1	2		1
Материал						
Бетон марки М200			0.5	0.5	0.5	0.5
			м³			

Марка	Статья			
	БМ3	БМ5	БМ6	БМ7

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия										Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Арматурная сталь 5.1459-72							
	класс А1	φ мм	Уло 20	10	12	16	20	22	Уло 20				
БМ3	13.1	1.90	15.0	13.9		23.0						36.9	51.9
БМ5	13.8	3.8	17.6	13.9			35.9					49.8	67.4
БМ6	13.8	3.8	17.6	8.97	7.99			43.4				60.96	77.96
БМ7	14.5	5.7	20.2	8.97	7.99			43.4				60.36	80.56

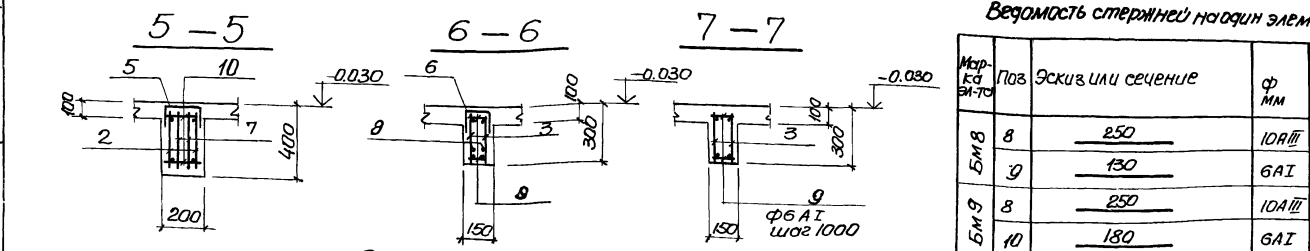
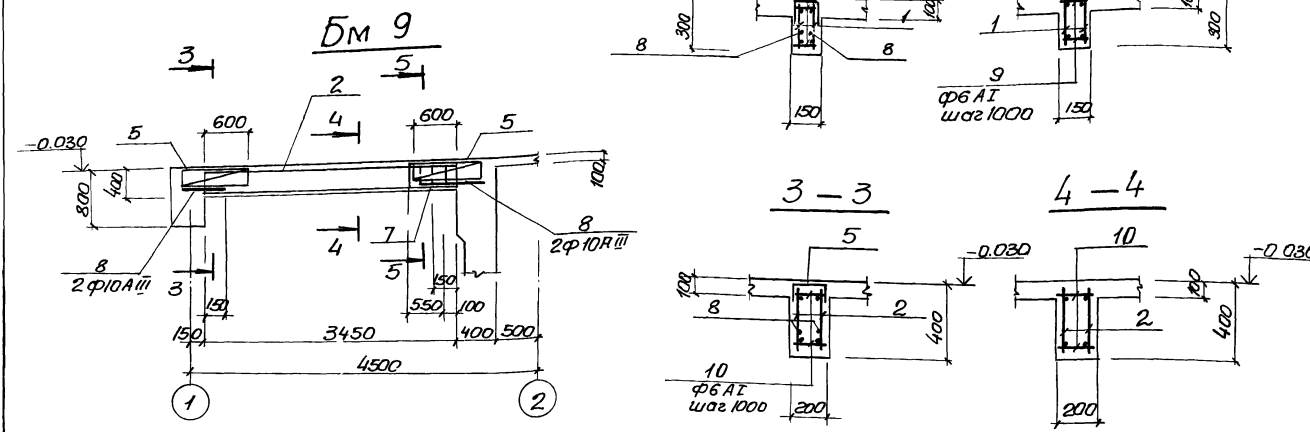
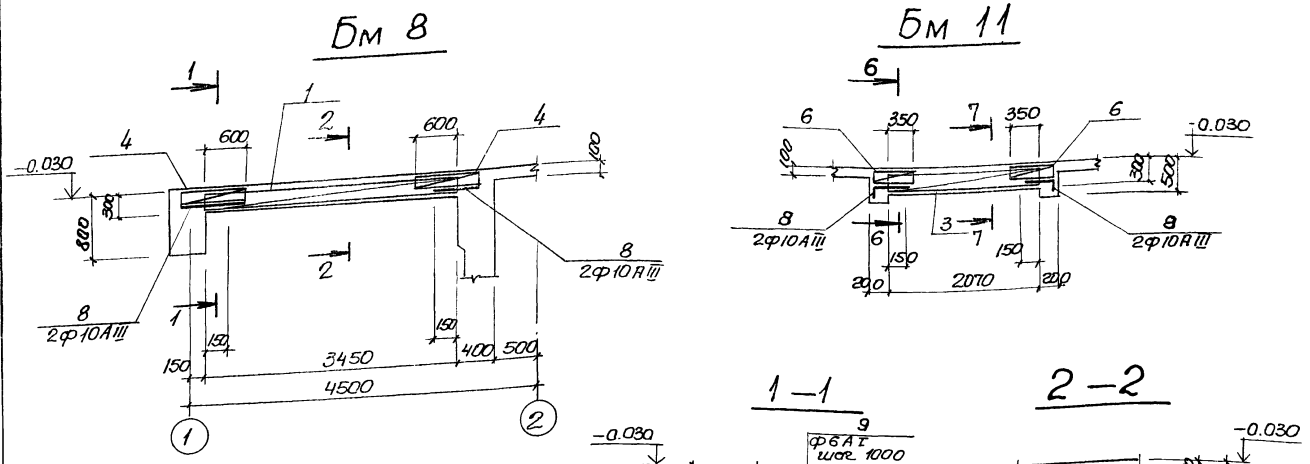
Защитный слой бетона до рабочей арматуры - 20 мм

ТЛ 902-1-59 КЖ

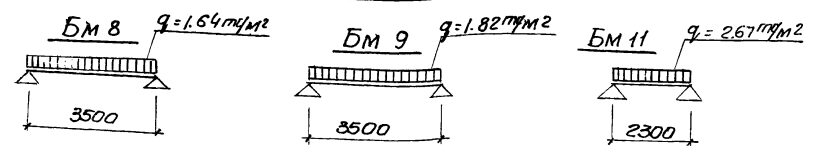
Привязан

Нач. отд.	Шейко	Инж.	Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м³/час, напором 7.6-4.6 м	Статья	Лист	Листов
Н. контр.	Убанов	Инж.		Р	26	
Рук. груп.	Кунцевич	Инж.		2080стр01 ССР		
Ст. инж.	Боравик	Инж.	РКМ1 перекрытия на атм. а. 000	Соловьевский проект		
Инв.л.	Мирошникова	Инж.	Балки БМ3, БМ5 ÷ БМ7	Вадюкнапроект		

Групповая спецификация для монолитных элементов



Расчётные схемы



Ведомость стержней на один элемент

Марк-ка ст-ля	Поз	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	кол
БМ 8	8		10AIII	250	4
	9		6A1	130	8
БМ 9	8		10AIII	250	4
	10		6A1	180	8
БМ 11	8		10AIII	250	4
	9		6A1	130	6

поз	Обозначение	Наименование	Кол. на элемент		Примечание
			1	2	
Сборные единицы и детали					
1	КЖ-30	Каркас плоский КР 19	2		
2	"	ТТ0 эже КР 20	2		
3	"	" КР 21		2	
4	"	Сетка арматурная С13	2		
5	"	ТТ0. эже С14	2		
6	"	" С15		2	
7	"	" С17	2		
8	КЖ-27	Стержень одиночный			
9	"	ТТ0 эже			
10	"	"			
Материал					
		Бетон м 200	0.34	0.27	01 м³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5181-75				Арматурная сталь ГОСТ 5.145					
	Класс А I		Ито-го	Класс А III				Ито-го		
6	8	10		16	18	20				
БМ 8	4.2			7.6		13.4			21.0	25.2
БМ 9	6.3	1.50		7.8	7.6		16.5		24.1	31.9
БМ 11	2.73			5.3	6.5				11.8	14.5

Защитный слой бетона до рабочей арматуры 20мм

ТП 902-1-59 КЖ

Канализационная насосная станция, производительностью 230 м³/час напором 7.6-46 м.

РКМ перекрытия на Отм 0.000

Балки БМ 8, БМ 9, БМ 11

Инженер Мирошникова

Ст. техн. Борзовик

Рук. зр. Кунцевич

Н. контр. Убанов

Нач. отг. Шейко

Лист 27

Листов

госстра. сср

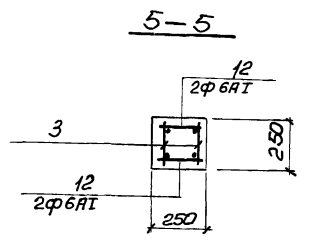
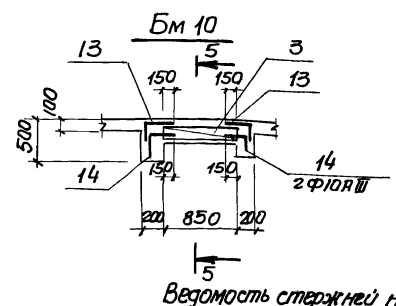
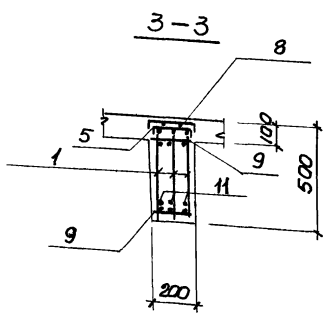
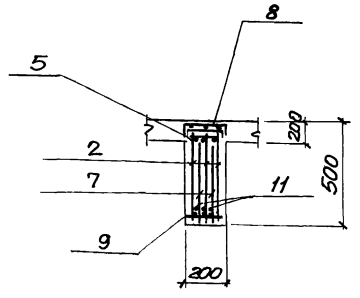
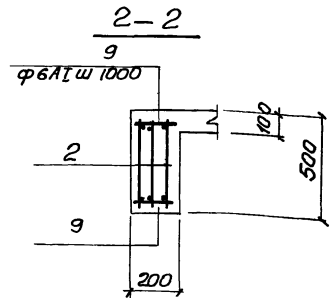
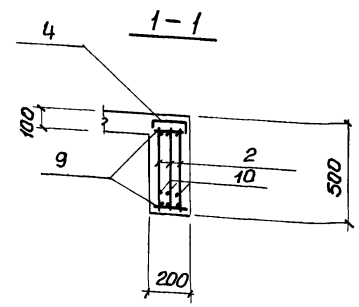
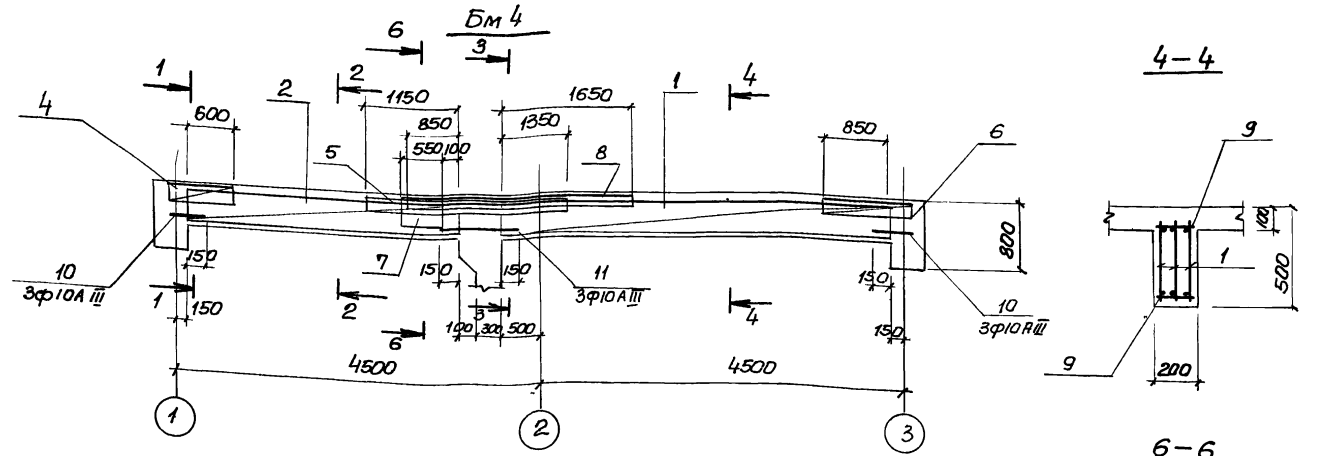
Самоводкина

Жарковский

Водоканалпроект

17207-04 30

Групповая спецификация для монолитных элементов



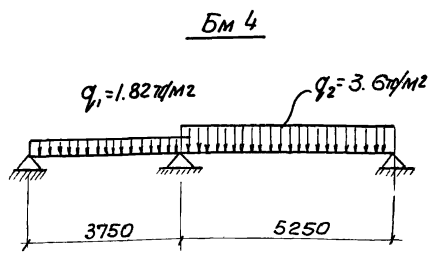
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на элемент		Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	КЖ-30	Каркас плоский КР16	3		
2	"	То же КР17	3		
3	"	" КР18	2		
4	КЖ-31	сетка арматурная С10	1		
5	КЖ-31	То же С11	1		
6	"	" С7	1		
7	"	" С16	2		
8	"	" С12	1		
9	КЖ-28	Стержень одиночный	18		
10	"	То же	6		
11	"	"	3		
12	"	"	4		
13	"	"	4		
14	"	"	4		
<u>Материал</u>					
Бетон м 200			0.82	0.055	м ³
			Р	Р	
			Бм 4	Бм 10	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элем.	Арматурные изделия										Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ					Арматурная сталь ГОСТ						
	Класс А I		Класс А III			Класс А III		Класс А III				
Бм 4	22.8	4.8			27.6	20.2	9.3	24.0	29.1		82.6	110.2
Бм 10	0.8				0.8	3.6	1.6				5.2	6.0

Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 40 мм.

Расчетная схема



Ведомость стержней на один элемент

Марка элем.	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	кол
Бм 4	9		6A I	180	18
	10		10A III	450	6
	11		10A III	700	3
Бм 10	12		6A I	230	4
	13		10A III	520	4
	14		10A III	420	4

7 П 902-1-59-КЖ

Нач. отд.	Шейко	И-5	Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м ³ /час на парам 1.6-4.6 м	Стация	Лист	Листов
Н. контр.	Цванов	И-5		Р	28	
Рук. груп.	Кунцебич	И-5		РКМ1 перекрытия на отм. 0.000	200 ст. раб. СССР	
ст. инж.	Евровик	И-5		Балки Бм 4; Бм 10.	Самоводоканализпроект	
инженер	Фоменко	И-5		Запорожский		
				Вадиана на проект		

17207-ПЦ 31

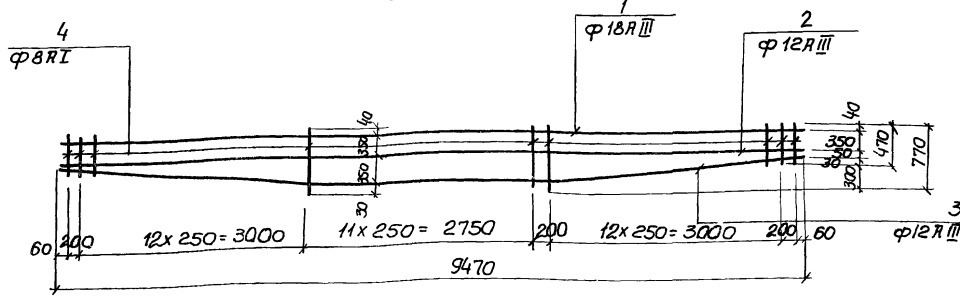
Ведомость стержней на один элемент

Мар. кд 91-70	Поз	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	кол
C 4	14	2250	8 А I	2250	4
	15	750 ÷ 600	8 А I	ср 675	12
C 5	12	1200	8 А I	1200	4
	15	750 ÷ 550	8 А I	ср 650	7
C 6	12	1200	8 А I	1200	4
C 7	11	750	8 А I	750	7
C 7	12	1200	8 А I	1200	4
C 7	9	500 ÷ 600	8 А I	ср 550	7

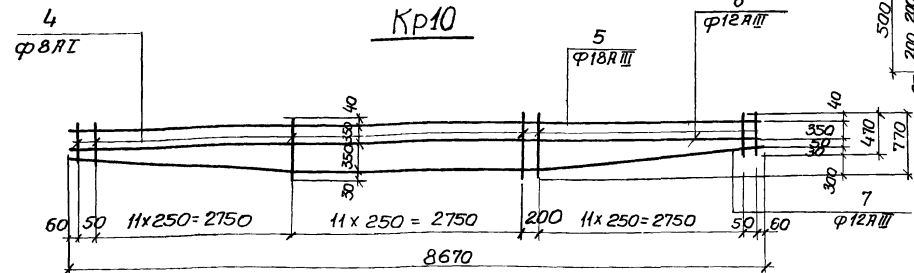
Ведомость стержней на один элемент

Мар. кд 91-70	Поз	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	кол
C 9	1	9470	18 А III	9470	1
	2	9470	12 А III	9470	1
	3	3270 ÷ 2950 ÷ 3270	12 А III	ср 9490	1
	4	770 ÷ 470	8 А I	ср 620	40
C 10	5	8670	18 А III	8670	1
	6	8670	12 А III	8670	1
	7	2370 ÷ 2950 ÷ 2370	12 А III	ср 8690	1
	4	770 ÷ 470	8 А I	ср 620	36
C 11	8	9470	20 А III	9470	1
	2	9470	12 А III	9470	1
	16	3410 ÷ 2150 ÷ 3410	12 А III	ср 9570	1
C 12	4	770 ÷ 470	8 А I	ср 620	40
	10	8670	20 А III	8670	1
	6	8670	12 А III	8670	1
C 3	17	3010 ÷ 2150 ÷ 3010	12 А III	ср 8770	1
	4	770 ÷ 470	8 А I	ср 620	36
C 3	12	1200	8 А I	1200	4
	13	600 ÷ 700	8 А I	ср 650	7

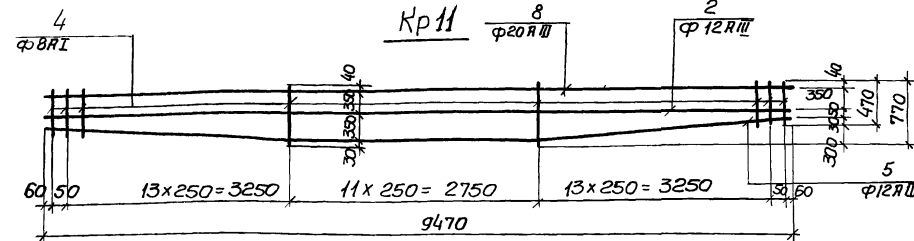
Кр9



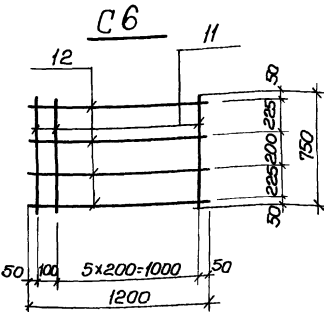
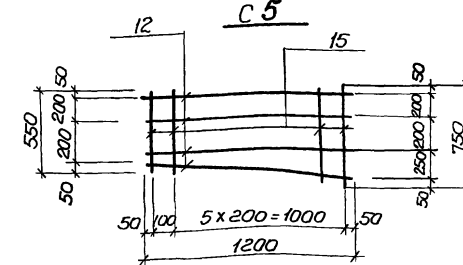
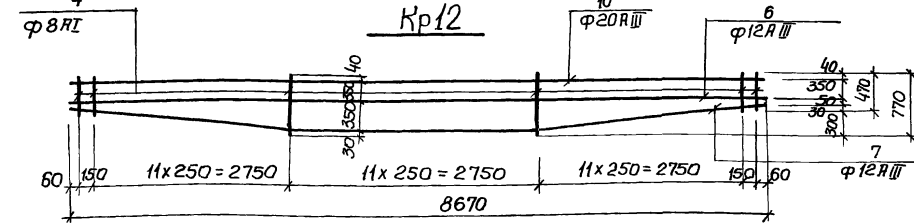
Кр10



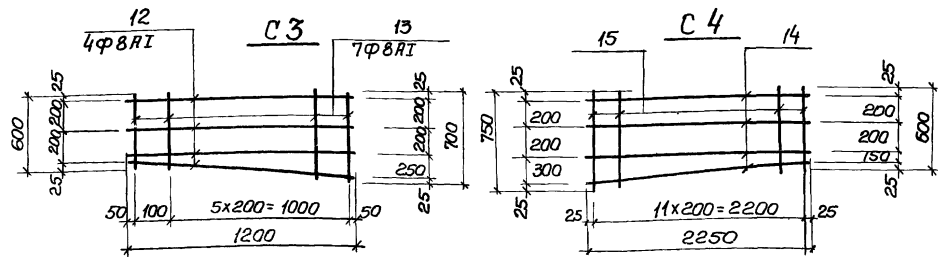
Кр11



Кр12

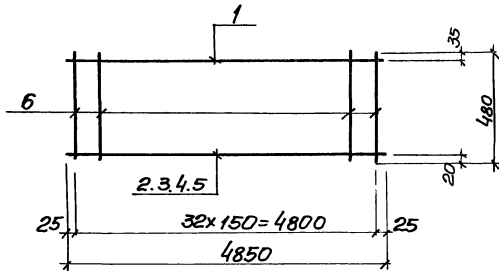


1. Арматурные сетки и каркасы изготовить на контактно-сварочных машинах в соответствии с ГОСТ 14098-68 "Соединение сварной ар-ры ж.б. изделий и конструкции контактная и ванная сварка." и СН-393-78

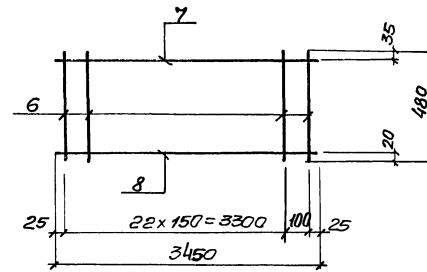


Привязан		ТТ 902-1-59-Кж	
Нач. отд.	Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 230.43 м³/час напором 7.6-46 м	Стяга Лист 1/11 листов
Н. контр.	Иванов	РКМ (перекрытия на атм. 0.000)	Р 29
Рук. эрэл.	Клицевич	Каркасы, плоские	госстроя СССР
Ст. инж.	Барышник	Кр9 ÷ Кр12, сетки, арматурные с3 ÷ с7	Сибирский филиал проекта Харьковский Водоканалпроект
Инженер	Фоменко		

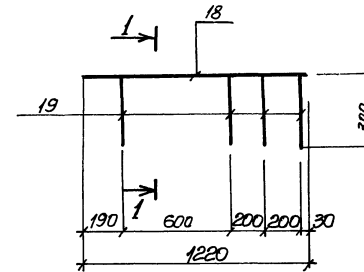
Кр 13,14,15,16



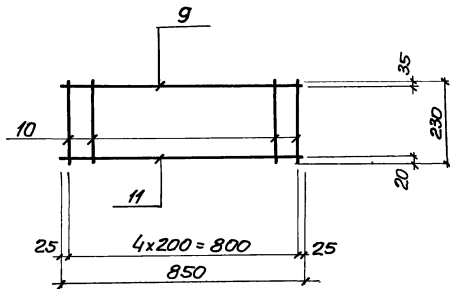
Кр17



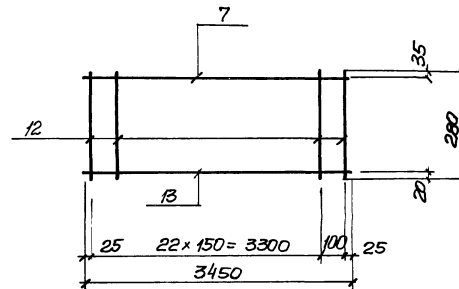
С 8



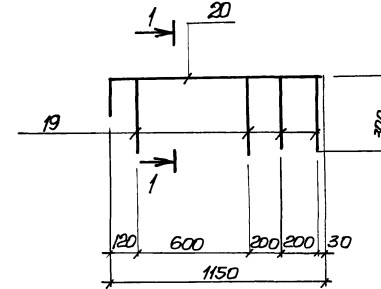
Кр 18



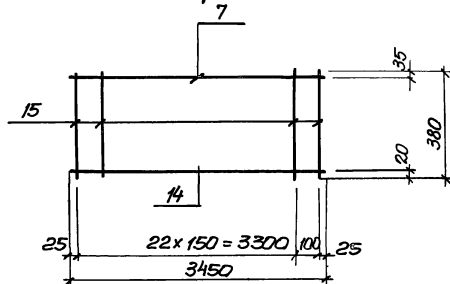
Кр19



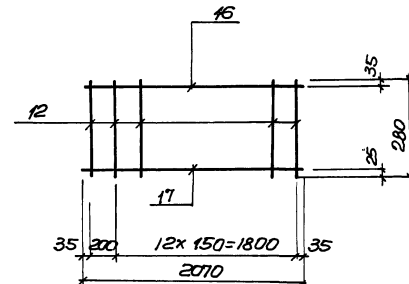
С 9



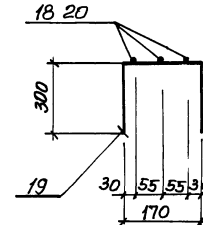
Кр 20



Кр 21



1-1



Ведомость стержней по ogni элемент

№ п/п	№з	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	кол
Кр13	1	4850	10A III	4850	1
	2	4850	16A III	4850	1
	6	480	6A I	480	33
Кр14	1	4850	10A III	4850	1
	3	4850	20A III	4850	1
	6	480	6A I	480	33
Кр15	1	4850	10A III	4850	1
	4	4850	22A III	4850	1
	6	480	6A I	480	33
Кр16	1	4850	10A III	4850	1
	5	4850	18A III	4850	1
	6	480	6A I	480	33
Кр17	7	3350	10A III	3350	1
	6	480	6A I	480	24
	8	3450	12A III	3450	1
Кр18	9	850	10A III	850	1
	10	230	6A I	230	5
	11	850	12A III	850	1
Кр19	7	3450	10A III	3450	1
	12	280	6A I	280	24
	13	3450	18A III	3450	1
Кр20	7	3450	10A III	3450	1
	14	3450	20A III	3450	1
	15	380	6A I	380	24
Кр21	12	280	6A I	280	14
	16	2070	10A III	2070	1
	17	2070	16A III	2070	1
С 8	18	1220	10A III	1220	3
	19	300 170 1300	6A I	770	4
С 9	19	300 170 1300	6A I	770	4
	20	150 1150	12A III	1300	3

ТП 902-1-59 КЖ

Привязан

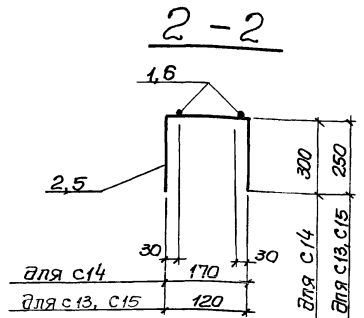
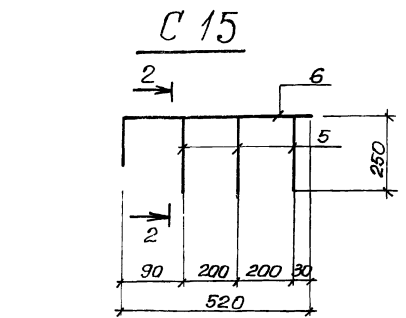
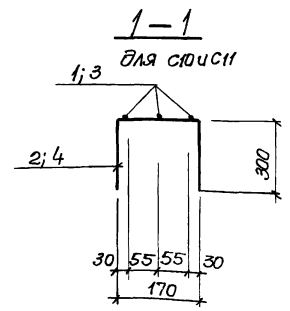
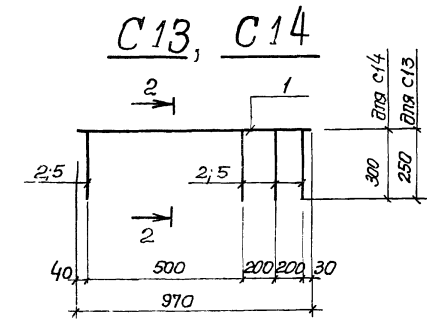
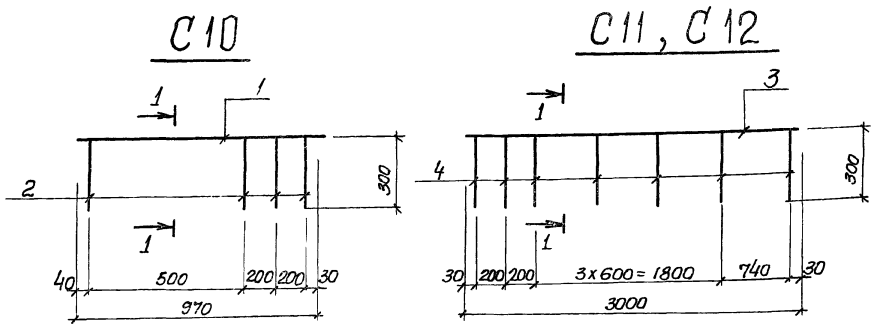
Нач. отд. Шейко
Н. Кондр. Иванов
Инженер Кучинский
Ст. инж. Боровик
Инженер Мирашвили

Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м³/час, напором 7,6-46 м.
РКМ 1. Перекрытие на отст. 0,000
Сетки С 8, С 9
Марка сы Кр13 ÷ Кр 21

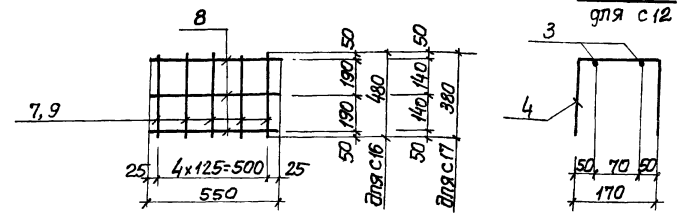
Страница Лист Листов
Р 30
2008г. Строит. ССР
Синдicates проект
Заряковский
Водоканал проект

Ведомость стержней на один элемент

Выборка стали на один элемент, кг



C16, C17



Марк. элемент	№	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол.
C10	1	970	10AIII	970	3
	2	300 170 300	6AI	770	4
C11	3	3000	16AIII	3000	3
	4	300 170 300	6AI	770	7
C13	1	970	10AIII	970	2
	5	250 120 250	6AI	620	4
C14	1	970	10AIII	970	2
	2	300 170 300	6AI	770	4
C15	6	200 520	10AIII	720	2
	5	250 120 250	6AI	620	3
C16	7	480	8AI	480	5
	8	550	6AI	550	3
C17	9	380	8AI	380	5
	8	550	6AI	550	3
C12	3	3000	16AIII	3000	2
	4	300 170 300	6AI	770	7

Марка элемента	Арматурные изделия										Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 1081-75					Арматурная сталь ГОСТ 51459-72					
	Класс АI		Ø мм	Класс АIII			Ø мм	Класс АIII			
	6	8		10	12	16		18	20	22	25
Kp13	352		299	765						10.64	14.16
Kp14	352		299			1196				1495	18.47
Kp15	352		299					1448		17.47	20.99
Kp16	352		299			970				12.69	16.21
Kp17	245		207	529						7.36	9.81
Kp18	Q26		Q52	Q75						1.27	1.73
Kp19	1.43		207			669				8.76	10.19
Kp20	1.94		207			8.26				10.33	12.26
Kp21	Q87		1.28	3.27						4.61	5.54
C8	Q68		2.17								2.93
C9	Q68			346							4.14
C10	Q68		1.80								2.48
C11	1.20			14.2							15.4
C13	Q55		1.20								1.75
C14	Q68		1.20								1.88
C15	Q41		Q89								1.30
C16	Q37	Q95									1.32
C17	Q37	Q75									1.12
C12	1.20			947							10.67

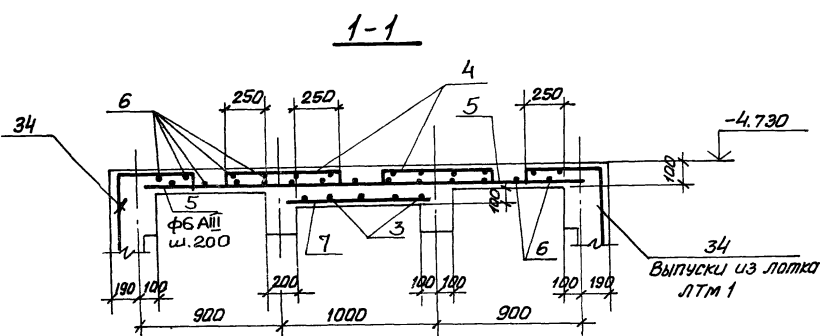
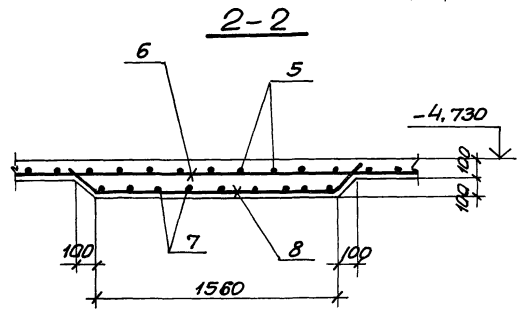
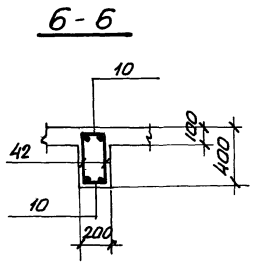
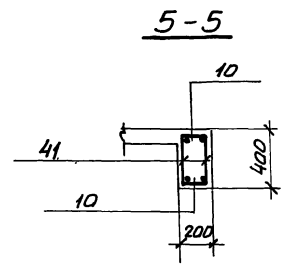
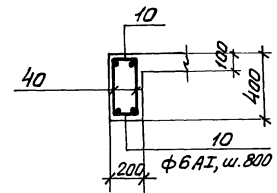
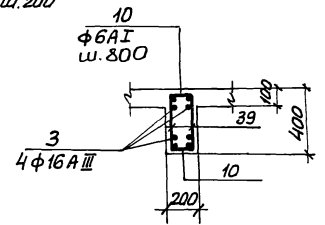
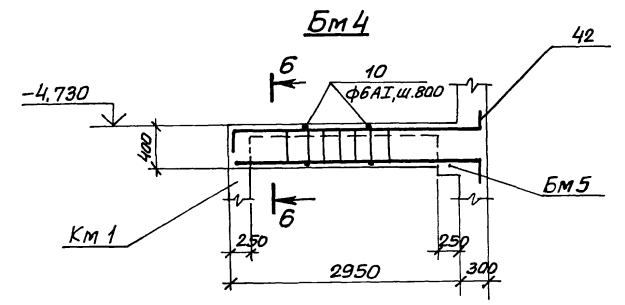
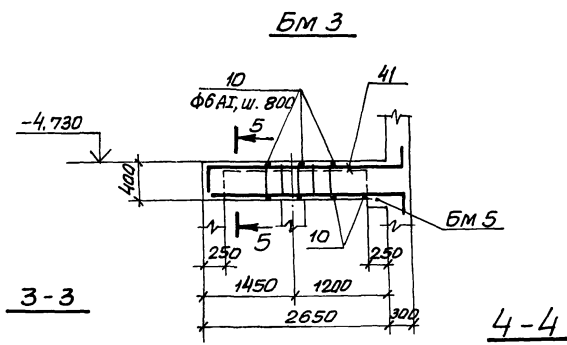
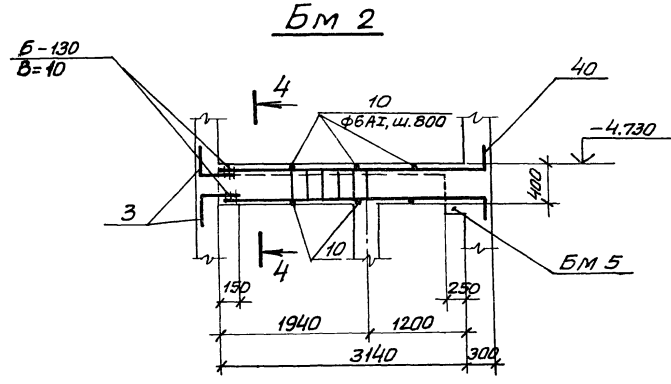
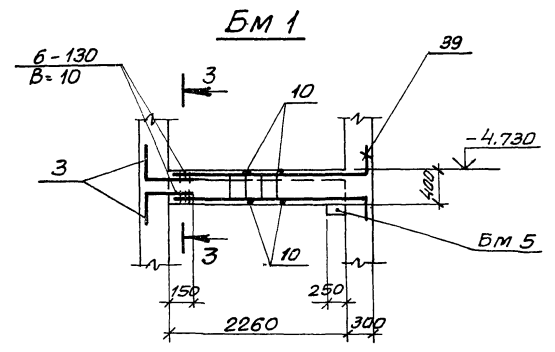
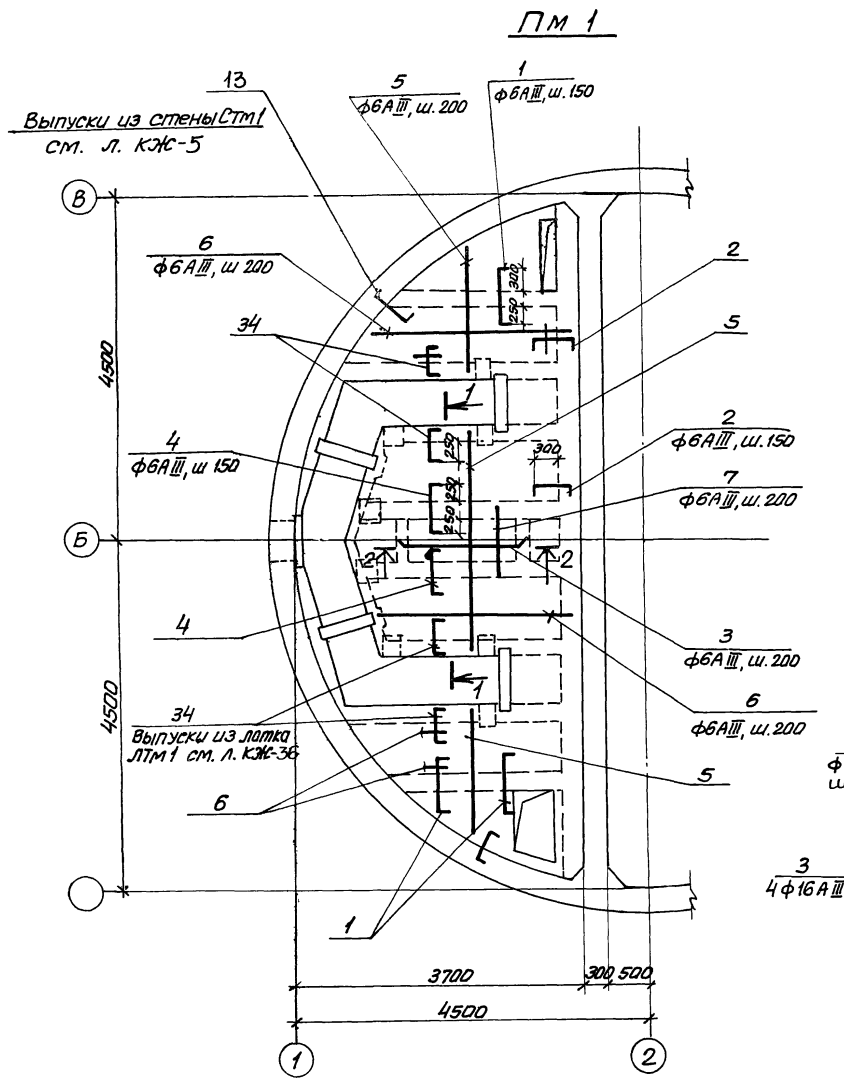
1. Арматурные сетки и каркасы изготовить при помощи контактно-точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-68, СН 393-78.
2. Каркасы Kp13 ÷ Kp21 и арматурные сетки C8, C9 см. на листе КЖ-30.

ТН 902-1-59 - КЖ			
Нач. отд.	Шейко	Иванов	Куницын
Н.контр.	Иванов	Куницын	Баравик
Р.к.в.р.п.	Куницын	Баравик	Мирошникова
Ст. инж.	Баравик	Мирошникова	
Инженер	Мирошникова		
Канализационная насосная станция производительностью 230-432м³/час напором 7.6-48м	РКМ 1. Перекрытие на отм. 0.000	Сетки C10-C17	20 ст. ст. с сср
Сталь Лист	Листов	Р	31
			20 ст. ст. с сср
			20 ст. ст. с сср
			20 ст. ст. с сср

Тупиковый проект 902-1-59 Альбом IV

Листы попер. Лопухов и Стася Вязем. инж. Вязем. инж.

Туполов проект 902-1-59 Ансамбль II



Выпуски арматуры из стен см. чертеж КЖ-36

ТП 902-1-59 - КЖ					
Приказан	Нач. отд. Шелко	Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м ³ /час, напором 7,6-46 м.	Стадия	Лист	№
	Н. контр. Цыганов	230-432 м ³ /час, напором 7,6-46 м.	Р	33	
	Рук. гр. Кунцевич	РКМ 2 перекрытия на от. -4.730. ПМ 1. Схема армирования.	Госстрой СССР Сибирский филиал Харьковский водоканалпроект		
	Ст. инж. Глушенко	Баня. Балки БМ 1-БМ 4			
	Инженер Канюков				

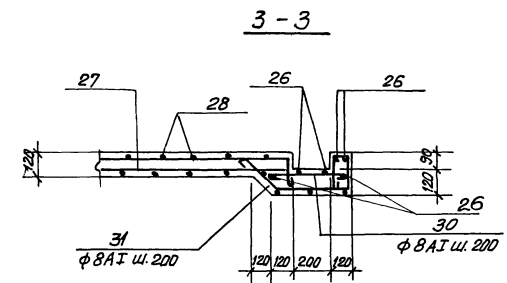
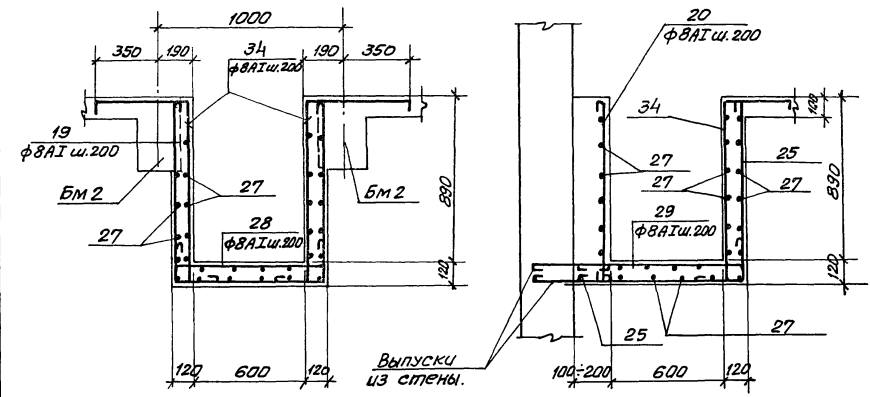
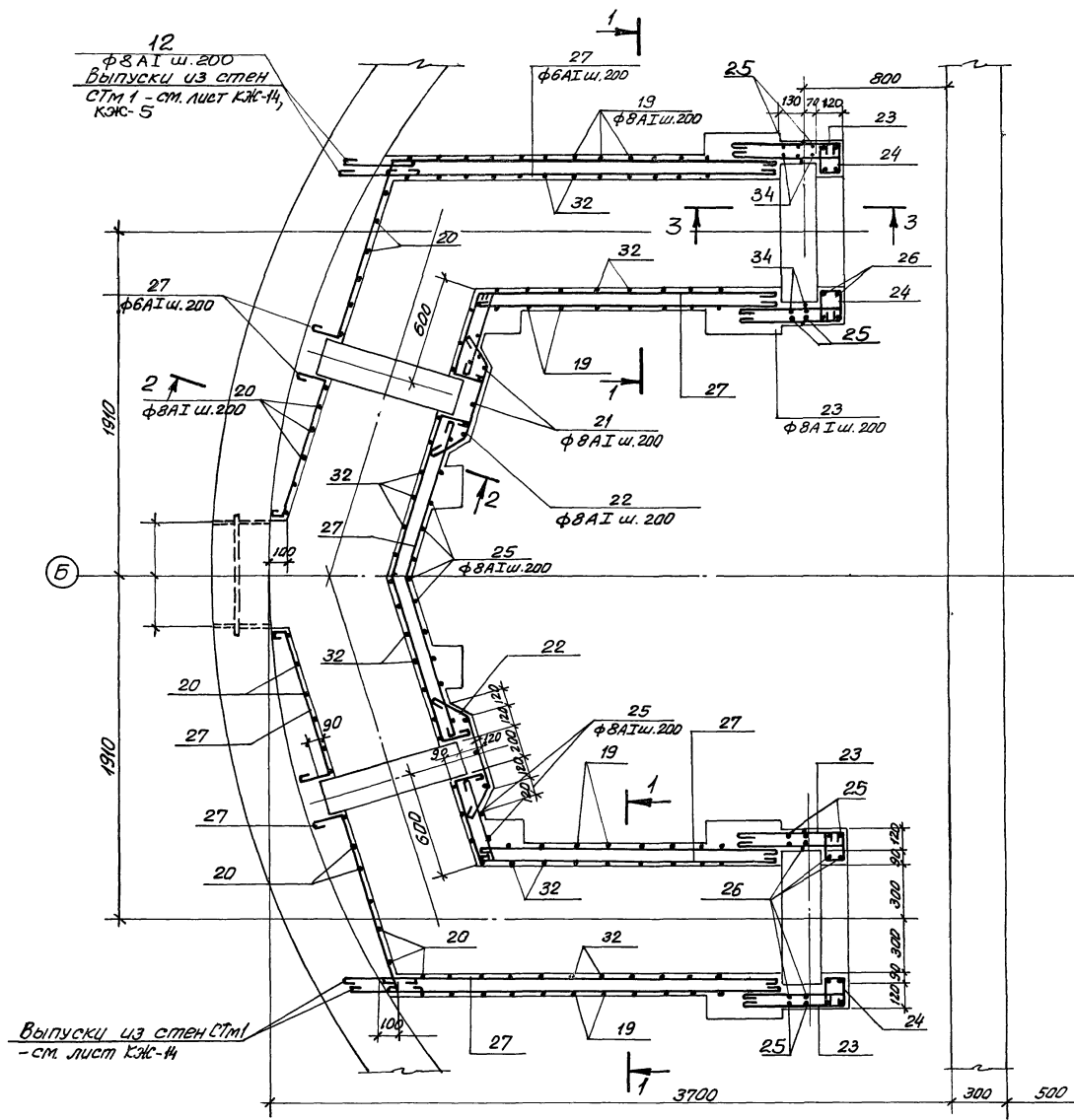
Титовый проект 902-1-59

Альбом IV

ЛТМ 1

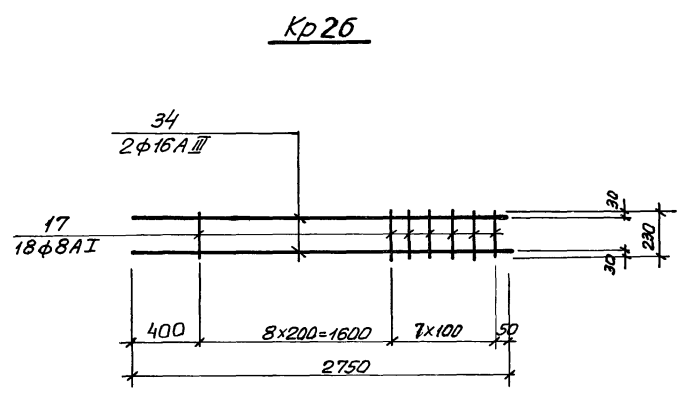
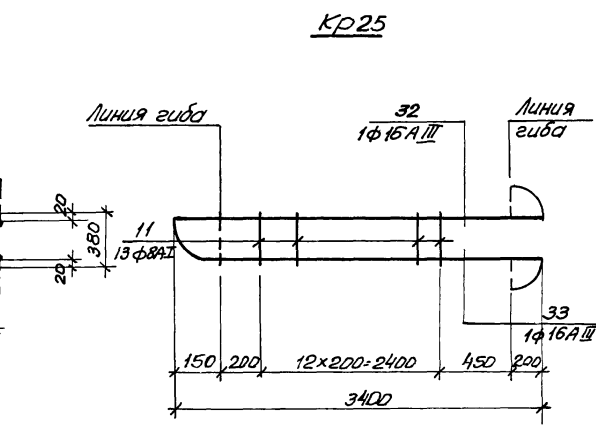
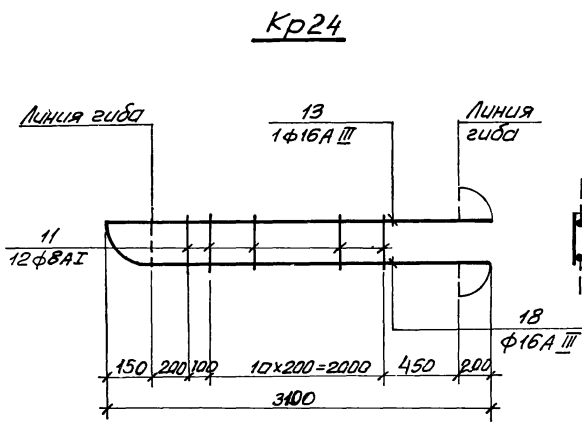
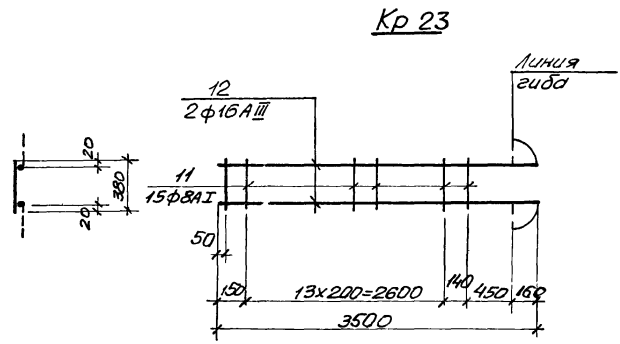
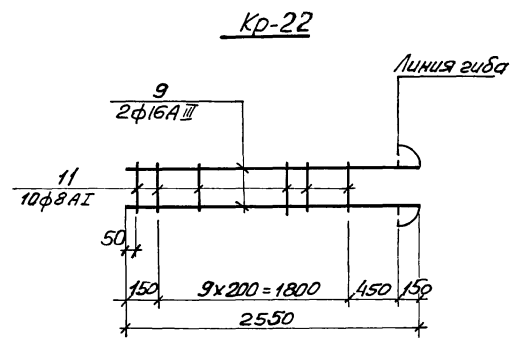
1-1

2-2



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 20 мм.

ТЛ 902-1-59-КЖ				
Привязан	Нач. отд. Шелко	Инж. Ибанов	Инж. Кунцевич	Инж. Глушенко
	Н. комп.	Ибанов	Кунцевич	Глушенко
	Рук. гр.	Кунцевич	Глушенко	Иванченко
	Ст. инж.	Глушенко	Иванченко	Иванченко
Инв. №				
	Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м ³ /час, размером 7,5x4,6 м			Статус Лист
	РКМ 2 перекрытия на отм. 4,700			Р 35
	ЛТМ 1. Схема армирования			Госстрой СССР Солжовская инж.проект. Харьковский водоканальный проект.



Ведомость стержней на один элемент

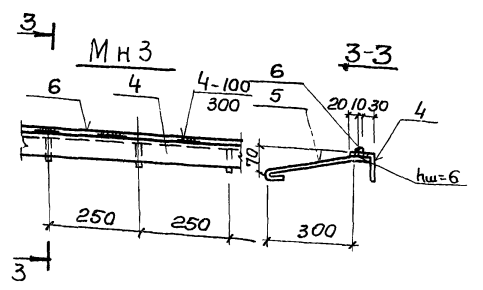
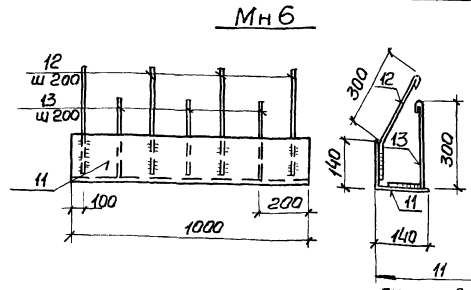
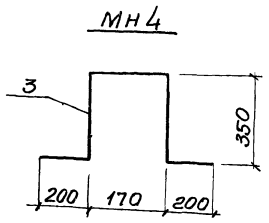
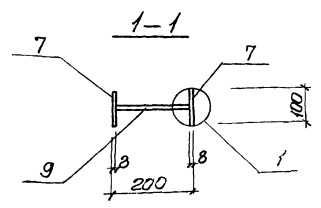
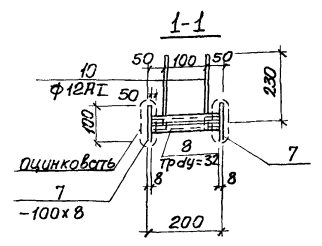
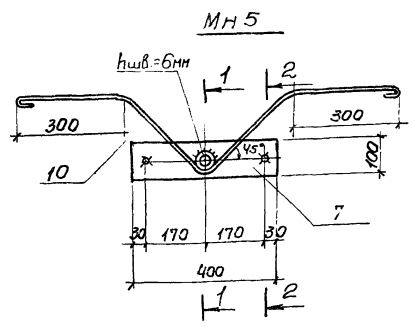
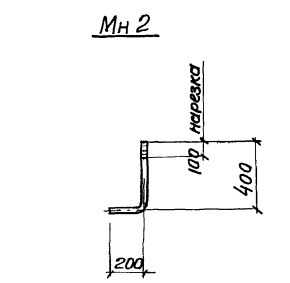
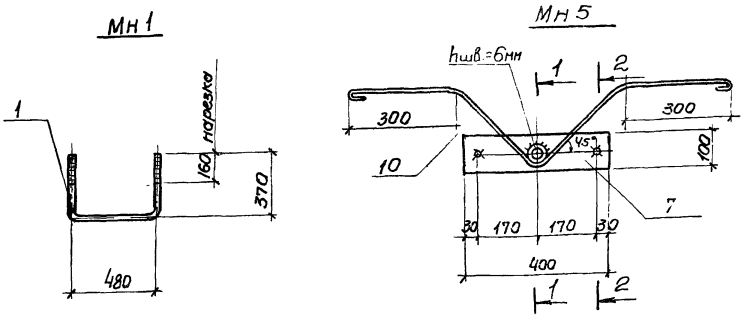
Мар. ка 31-70	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
ПМ-1	1	80 ⁷⁵⁰ 80	6A III	910	26
	2	80 ⁵⁰⁰ 80	6A III	660	36
	4	80 ⁷⁰⁰ 80	6A III	860	36
	5	п.м.	6A III	50	п.м.
	6	Распредел.	6A III	125	п.м.
	7	1100	6A III	1100	8
	8	1500	6A III	1800	5
	Kp22	9	2400	16A III	2550
11		380	8A I	380	11
Kp23	11	380	8A I	380	15
	12	3300	16A III	3500	2
Kp24	11	380	8A I	380	12
	13	150 ²⁷⁵⁰ 200	16A III	3100	1
	18	2750	16A III	2950	1
Kp25	11	380	8A I	380	12
	32	150 ³⁰⁵⁰ 200	16A III	3400	1
	33	3050	16A III	3250	1
БМ-5	14	8700	20A III	8700	4
	16	8700	14A III	8700	4
	15	550 ³⁴⁰ 475 ⁴⁷⁵	10A I	1930	90
	35	1100	20A III	1700	15

Ведомость стержней на один элемент

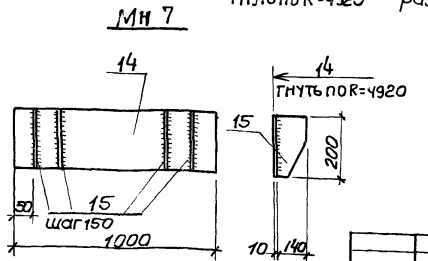
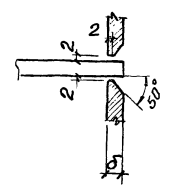
Мар. ка 31-70	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
Kp26	34	2750	16A III	2750	2
	17	230	8A I	230	16
ЛТМ-1	19	980 ⁸⁰⁰ 980	8A I	2860	16
	20	980	8A I	1080	77
	21	980 ⁹⁸⁰	8A I	2060	6
	22	400 ³⁰⁰ 300	8A I	1100	12
	23	400 ⁴⁰⁰ 90	8A I	990	24
	24	190 ¹⁹⁰ 90	8A I	570	24
	25	980 ⁹⁸⁰	8A I	2010	20
	26	1030	8A I	1130	20
	27	Монтажная	6A I	п.м.	75
	28	200 ⁸⁰⁰ 200	8A I	1300	36
	29	880 ⁹⁸⁰ 200	8A I	1230	26
	30	420	8A I	520	10
	31	400 ³⁰⁰ 300	8A I	1260	12
	34	500 ⁹⁸⁰ 180	8A I	1800	50
БМ-1	10	180	6A I	180	8
	3	400	16A III	650	4
БМ-2	10	180	6A I	180	8
	3	400	16A III	650	4
БМ-3 БМ-4	10	180	6A I	180	8
	17	230	8A I	230	36
КМ-1					

ТП 902-1-59-КЖ

Прибязан	Нач. отд. Швейко	Т	Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м³/час, напором 7,6-4,6 м	Стр. 36
	И. контр. Иванов	Лев		
	Рук. зр. Кунцевич	20/1/4		
	И. экз. Безумный	Лев		
И. № 1	Ст. инж. Глушенко	В. Лев	РКМ 2 Перекрытия на отм. -4,700. Каркасы Кр22-Кр26	Госстрой СССР Сибирский филиал Кемеровский визуальный проект



1



Ведомость стержней на один элемент

Марка стержня	№	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	кол
МН1	1	Болт М20 с гайкой и шайбой	20АТ	4300	1
	2	Болт М20 с гайкой и шайбой	20АТ	700	1
	3	см. эскиз	16АТ	1270	1
МН3	4	L63x5 ГОСТ 8509-72	—	1.00	л.м
	5	φ 10	10АТ	450	5
	6	Квадрат-10x10 ГОСТ 2591-71	—	1.00	л.м
МН5	7	-100x8 ГОСТ 19903-74	—	400	2
	8	тр. ду=32x3 ГОСТ 10704-76	—	200	1
	9	300	10АТ	185	2
МН6	10	230	12АТ	1250	2
	11	L140x12	—	1000	1
	12	φ 10	10АТ	500	5
МН7	13	300	10АТ	500	4
	14	200x10 ГОСТ 19903-74	—	1000	1
	15	140x10 ГОСТ 19903-74	—	200	7

Выборка стали на один элемент

Марка элемента	Закладные изделия										Всего	
	Профильная сталь ГОСТ 380-71* класс с38/23, марка ВСтЗкЛ2											
	Арматурная сталь ГОСТ 5761-75 класс АТ											
	Лист 100x200	Лист 100x200	Лист 100x200	Лист 100x200	Лист 100x200	Лист 100x200	Лист 100x200	Лист 100x200	Лист 100x200	Лист 100x200	φ мм	Уточ
МН1											3.3	3.3
МН2											1.8	1.8
МН4											2.0	2.0
МН3			0.79		4.8		5.6	1.4			1.4	7.0
МН5	5.0		0.43				5.43	0.3	2.3		2.6	8.03
МН6							25.9	25.5	3.6		3.6	29.1
МН7		15.7					17.6	33.3				33.3

- 1 Приварку анкеров к профильным элементам и сварку профильных элементов между собой производить ручной дуговой электросваркой электродами Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-76, высота сварных швов hшв=4мм, кроме оговоренных
- 2 Приварку втавр анкеров к листовым и профильным элементам закладных деталей выполнять дуговой сваркой под слоем флюса или контактным способом на автоматах или полуавтоматах
- 3 Закладные изделия МН5 согласно СНиП II-28-73, "Защита строительных конструкций от коррозии" подлежат защитному от коррозии слою цинка толщиной 120мкм, на носимого методом металлизации, на остальные изделия нанести лакокрасочное покрытие группы II
- 4 Сварочные работы следует производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН 393-78.
5. Поз. 9 варить к поз. 7 ручной дуговой сваркой в раззенкованных отверстиях.

ТТ 902-1-59-КЖ					
Нач. отд.	Шедко				
И. контр.	Иванов	268			
Рук. отд.	Луцкевич	204			
Ст. инж.	Плуженко	204			
Инженер	Пряжнина	164			
Канализационная насосная станция производительностью 230-432м³/час, напором 7.6-4см	Стация	Лист	№	6	
Закладные изделия МН1 = МН7	Р	37	7		
	208строй. с/с/р. Института нац. инж. проекта Харьковский водоканалпроект				