

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.462-3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ДВУСКАТНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ БАЛКИ
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

Дополнение к выпускам I, II, III, IV, V, VI, VII
Усовершенствованные облегченные закладные детали
(взамен предусмотренных серией)

15345
ЦЕНА - □ - 1 1

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

1978 года

Заказ № *4020*

Тираж *10.000* экз.

СЕРИЯ 1.462-3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ДВУСКАТНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ БАЛКИ
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ДОПОЛНЕНИЕ К ВЫПУСКАМ I, II, III, IV, V, VI, VII
УСОВЕРШЕНСТВОВАННЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
(ВЗАМЕН ПРЕДУСМОТРЕННЫХ СЕРИЕЙ)

РАЗРАБОТАНЫ

Проектным институтом №1
Госстроя СССР
при участии НИИЖБ

ОДОБРЕНЫ

Отделом типового проектирования
и организации проектно-изыскательских
работ Госстроя СССР
письмо №3-85 от 23 февраля 78 г.

Проектный институт №1

Главный инженер института
Главный инженер проекта
Начальник отдела
Главный конструктор проекта

Лобанов Н.Д. ЛОБАНОВ
Василевская Г.И. ВАСИЛЕВСКАЯ
Зиновьев А.Я. ЗИНОВЬЕВ
Гершанок Р.А. ГЕРШАНОК

НИИЖБ

Зам. директора
Руководитель лаборатории
Руководитель сектора

Коровин Н.Н. КОРОВИН
Бердичевский Г.И. БЕРДИЧЕВСКИЙ
Якушин В.А. ЯКУШИН

Содержание

2

	Лист	стр.
Пояснительная записка	—	2
Балки пролетом 12 и 18 м. Замена закладных деталей для крепления плит покрытия	1	3
Балки пролетом 12 и 18 м. Усовершенствованные облегченные закладные детали М4-3-3, М4-3-4	2	4
Балки пролетом 12 и 18 м. Усовершенствованные облегченные закладные детали М4-1-2, М4-1-3	3	5

Пояснительная записка

1. Настоящий альбом содержит дополнения и изменения к рабочим чертежам железобетонных предварительно напряженных решетчатых балок серии 1.462-3, выпуск I-III, а также таблицу замены закладных деталей для крепления плит покрытия на усовершенствованные закладные детали по серии 1.400-6/76.
2. Усовершенствованные облегченные закладные детали выполнены с уменьшенной толщиной пластины и с уменьшенными диаметрами анкерных стержней.
3. При переходе на усовершенствованные узлы сопряжения типовых железобетонных стропильных конструкций к колоннам и подстропильным конструкциям в соответствии с решением, приведенном в работе ЦНИИпромзданий шифр 92-76/1, отпадает необходимость в установке соединительных деталей МС1, МС2 указанных на общем виде балки (см. лист 1).
4. При проектировании покрытий конкретных объектов с применением усовершенствованных закладных деталей в решетчатых балках следует пользоваться примерами разбивки закладных деталей, разработанными в выпуске I серии 1.462-3 с учетом таблицы замены, приведенной на листе 1 настоящего альбома.

ТК

1978

Содержание и
пояснительная записка

Серия
1.462-3

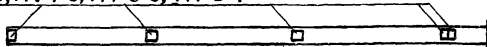
Выпуск
I-III Лист
—

Институты МПИ и МТИ
 в Ленинграде
 Вып. 1978
 В. П. Мухоморов
 В. П. Мухоморов
 В. П. Мухоморов
 В. П. Мухоморов

1-1

Исключаемые закладные детали
в балках по серии 1.462-3

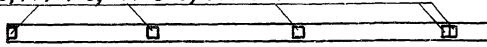
M4-1-2, M4-1-3, M4-3-3, M4-3-4



1-1

Устанавливаемые закладные детали
по серии 1.400-6/76

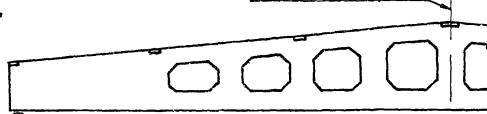
M4-1-2, M4-1-3, M4-3-3, M4-3-4



1-1

Ось симметрии

1-1



M51, M52 (см. пояснительную записку п 3)

Тип конструкции	Исключаемые закладные детали в балках по серии 1.462-3		Устанавливаемые закладные детали по серии 1.400-6/76	
	Марка детали	Вес детали кгс	Марка детали	Вес детали кгс
Балки пролетом 12м	M4-1-2	2,0	M4-1-2	1,4
	M4-3-3	3,4	M4-3-3	2,4
Балки пролетом 18м	M4-1-2	2,0	M4-1-2	1,4
	M4-1-3	2,0	M4-1-3	1,4
	M4-3-3	3,4	M4-3-3	2,4
	M4-3-4	3,4	M4-3-4	2,4

TK

Балки пролетом 12 и 18 м.
Замена закладных деталей для
крепления плит покрытия

1978

СЕРИЯ
1.462-3

Дополн. лист
к вып. I-VII
1

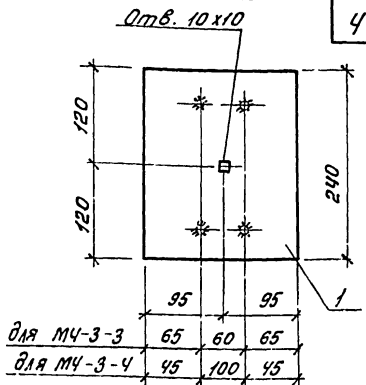
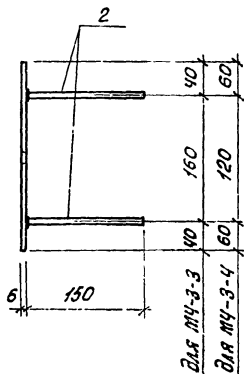
Проектный институт
г. Ленинград

С.А. Констр. пр.
рук. группы
Ст. инженер

Беляев
Вокрачко
Гордынова

Вокрачко
Возражье
Проверил

Вокрачко



Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Вес кгс	Класс стали
МЧ-3-3	1	190 x 6	240	1	2,4	С38/23
	2	φ 8 AIII	150	4		—
МЧ-3-4	1	— 190 x 6	240	1	2,4	С38/23
	2	φ 8 AIII	150	4		—

1. Материал закладных изделий

а) прокат - сталь марки ВСтЗ КП2 при расчетной эксплуатационной температуре -30°C и марки ВСтЗ ПС6 при температуре от -30°C до -40°C по ГОСТ 380-71*

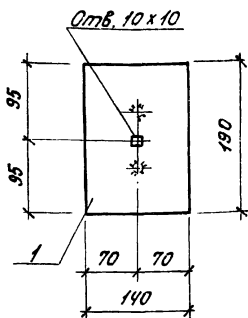
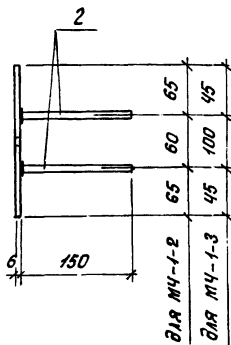
б) анкеры - арматурная сталь класса AIII по ГОСТ 5781-75

2. Приварку стержней к пластине втабр производить дуговой сваркой под слоем флюса в соответствии с ГОСТ 19292-73 и СН 393-69

3. Технические требования и методы испытаний изделий должны соответствовать ГОСТ 10922-75

4. Тип ант и коррозионной защиты указывается в каждом конкретном проекте в соответствии со СНиП II-28-73

ТК 978	Балки пролетом 12ч 18м Усовершенствованные облегченные закладные детали МЧ-3-3, МЧ-3-4	Версия 1.462-3	Лист 2
		Дополн к вкл. I-VII	



Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Вес кгс	Класс стали
М4-1-2	1	- 140x6	190	1	1,4	С38/23
	2	φ 8 А III	150	2		—
М4-1-3	1	- 140x6	190	1	1,4	С38/23
	2	φ 8 А III	150	2		—

1. **Материал закладных изделий**
 - а) прокат - сталь марки ВСт3кп2 при расчетной эксплуатационной температуре -30°С и марки ВСт3пб при температуре от -30°С до -40°С по ГОСТ 380-71*
 - б) анкеры - арматурная сталь класса А III по ГОСТ 5781-75
2. Приварку стержней к пластине втавр производить дуговой сваркой под слоем флюса в соответствии с ГОСТ 19292-73 и СН 393-69.
3. Технические требования и методы испытаний изделий должны соответствовать ГОСТ 10922-75
4. Тип антикоррозионной защиты указывается в каждом конкретном проекте в соответствии со СНиП II-28-73

ТК

1978

Балки пролетом 12 и 18 м
Усовершенствованные облегченные
закладные детали М4-1-2, М4-1-3

Серия
1.462-3

Дополн № 8/10	Лист
1-VII	3

Госстрой СССР	Кач. отд.	Зав	Исполнитель	Горбунова
Проектный институт ИГ-Менделеев	Л. Константинов	Беллев		
	Рук. группы Вохарко	Вохарко		
	Ст. инженер Ш. И. С. Ш. Ш.	Горбунова	Проверил	Вохарко