

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 1.444.2-3**

**ПОЛЫ СЪЕМНЫЕ  
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
ДЛЯ МАШИННЫХ ЗАЛОВ ЭВМ**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

*Заменены выш 1  
серии 1.444.2-4  
и. 10.88*

18930

ЦЕНА 1-35

**УСТАНОВКА ИКЕТНУТ ТИРОГО ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
ГОСТРЕН СССР**

Иллюст. А-410. Ссылка на. 22

Ссылка на проект ИИ 110 Y а  
Этаж 10 3706 Этаж 1700

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.444.2-3

ПОЛЫ СЪЕМНЫЕ  
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
ДЛЯ МАШИННЫХ ЗАЛОВ ЭВМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Директор института



Ю.Н. Хромец

Главный инженер проекта

Р. Коф. П.Д. Колбачкий

ОДОБРЕНЫ

Отделом типового  
проектирования  
и организации проектно-  
исследовательских работ  
Госстроя СССР для  
применения в строи-  
тельстве с целью  
накопления опыта  
эксплуатации

(письмо от 11 мая 1983 г.  
№ 2/2 - 163)

## Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
1.444.2-3.0000 TO	Техническое описание	4
1.444.2-3.0000 У	Узлы крепления и сопряжения	16
1.444.2-3.0000 TT	Технические требования	25
1.444.2-3.1000	Пол съемный ПШ5	33
1.444.2-3.1000 СБ	Пол съемный ПШ5. Сборочный чертеж	34
1.444.2-3.1000 ВМ	Пол съемный ПШ5 Ведомость расхода материалов	35
1.444.2-3.1100	Плита стальная ПШ5	36
1.444.2-3.1110	Короб сборной	37
1.444.2-3.1111	Короб	38
1.444.2-3.1201	Рыгель съемный РС5	39
1.444.2-3.1300	Стойка винтовая СБ3	40
1.444.2-3.1301	Гайка	41
1.444.2-3.1310	Опора стойки	42
1.444.2-3.1311	Винт	43
1.444.2-3.1312	Пята	44
1.444.2-3.1400	Обойма СС5	45
1.444.2-3.1401	Втулка	46
1.444.2-3.1402	Стяжка	47
1.444.2-3.1501	Съемник СР	48

1.444.2-3.0000 С

Взв.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Газров.	Средов.	Коробов	С.М.	
Проверил	Коробов	С.М.		
Г.И.П.	Коробов	С.М.		1935

Содержание

Таблица	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

Контроль Шеф / 18930 3 Формат 34



# Введение

Рабочая документация на съёмные панели серии 1.444.2-3 содержит:

Техническое описание (1.444.2-3.000070) со сведениями, необходимыми для изучения, заказа и эксплуатации съёмных панелей;

Узлы крепления и сопряжения съёмного пола (1.444.2-3.000071) с конструкциями помещений;

Технические требования (1.444.2-3.000077);  
Рабочие чертежи изделий.

В проекте использованы изобретения по авторским свидетельствам № 590419, 666261, 724664, 724665.

## 1. Назначение и область применения

1.1. Съёмные панели предназначены для помещений вычислительных центров, в которых требуется подпольное пространство для размещения скрытых коммуникационных линий электрических связей, воздуховодов и т. п.

1.2. Область применения - одноэтажные и многоэтажные здания с высотой этажа для машинных залов не менее 4,2 м.

						1.444.2-3.000070		
Изм.	лист	№ докум	Подпись	Дата	Техническое описание	Страниц	Лист	Листов
Разраб.	Калдоцкий	В.Кол				Р	1	12
Провер.	Фрелова	И.				ЩИМПРОМЗДАНИЙ		
Диаметр	Маслов	В.Кол						
ПМП	Калдоцкий	В.Кол						

## 2. Технические данные

### 2.1. Номенклатура светлых полов и их элементов

Марка	Описание марки
<u>Светлые полы</u>	
ПСШ5	Пол светлый в стальных шпательблочных плитах размером 500x500мм.
ПСБ5	Пол светлый в алюминиевых плитах (литье в кокиль) размером 500x500мм.
ПББ5	То же размером 600x600мм.
ПСП5	Пол светлый в алюминиевых плитах (литье под давлением) размером 500x500мм.
ПСПБ	То же размером 600x600мм.
<u>Элементы светлых полов</u>	
ПШ5	Плита стальная шпательблочная размером 500x500мм.
ПБ5	Плита алюминиевая (литье в кокиль) размером 500x500мм.
ПББ	То же размером 600x600мм.
ППС	Плита алюминиевая (литье под давлением) размером 500x500мм.
ППБ	То же размером 600x600мм.
СВЗ	Шпатель винтовой высотой 300мм.
СЛЗ	Обойма стальная размером 500x500мм.
СЛБ	Обойма алюминиевая размером 500x500мм.
СЛББ	То же размером 600x600мм.
РЛ5	Ригель светлый стальной размером 500мм.
РЛБ	Ригель светлый алюминиевый размером 500мм.
РЛББ	То же размером 600мм.
СР	Светник
<u>Доборные элементы</u>	
ПД5	Плита стальная доборная размером 500x500мм.
ПД2	Плиты светлый стальной размером 2м

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	1.444.2 - 3.0000 ТД	Лист 2
------	------	----------	---------	------	---------------------	-----------

Копировал № 18930 6 формат А4

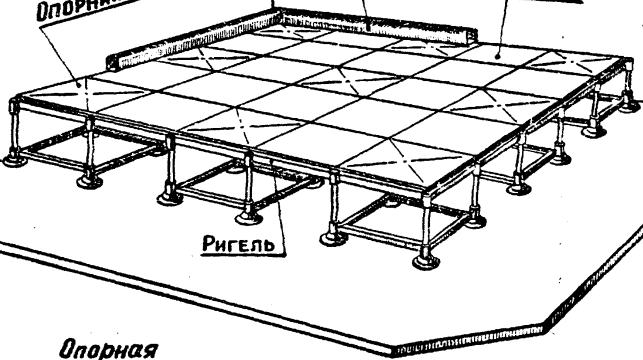
Перспектива

Опорная секция

Плинтус

Плита

Ригель



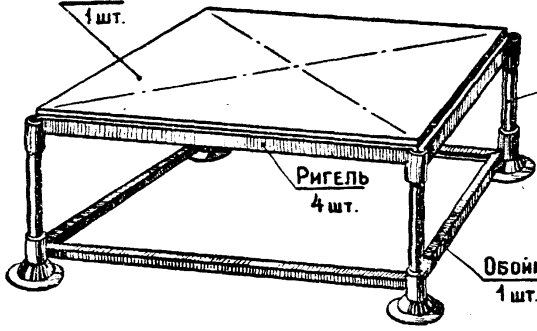
Опорная секция

Плита 1 шт.

Стойка 4 шт.

Ригель 4 шт.

Обойма 1 шт.



Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

1.444.2-3.0000 TO

Лист
3

Копировал *Александр* Формат А4  
19020 7



## 2.2. Показатели назначения

2.2.1. Высота съемного пола - 300 мм.

2.2.2. Сосредоточенная нагрузка на съемный пол со следом опирания  $50\text{ см}^2$  - 250 кгс.

Примечание: Дубовые плиты ПД5 не рассчитаны на установку средств СВМ.

2.2.3. Расчетная нагрузка от съемного пола на перекрытие здания без средств СВМ - 36 кгс/м<sup>2</sup>.

2.2.4. Максимальное усилие при установке и смене плит пола при помощи съемника - 9 кгс.

2.2.5. Допустимое давление воздуха в подпольном пространстве для марок пола ПСЯБ и ПСЯБ - 20 кгс/м<sup>2</sup>; ПСЛ5 и ПСЛ6 - 15 кгс/м<sup>2</sup>; ПСШ5 - 25 кгс/м<sup>2</sup>.

## 2.3. Заводы - изготовители

Съемные полы марки ПСШ5 в полном комплекте изготавливает Московский опытный механический завод Главноминистерства материалов при Мосгипрострое (127411, Москва, У-44, Дмитровское шоссе, 157).

Съемные полы марки ПСЯБ и ПСЯБ (только литые) изготавливает Рижский завод цветного литья (226018, г. Рига, ул. Елизаветинская, 5), а остальные детали пола Рижский завод цветного литья размещает по кооперации.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись Дата	

1.444.2-3.0000 TO

Лист  
4

Копирован: Ефремов  
18930 8 формат А4

## 2.4. Формулирование заказа

2.4.1 Съемные палы поставляются по нарядам ГЭС, ЛЭЭС, ЭЭС.

Заказы подаются через территориальные управления материально-технического снабжения или соответствующие управления (отделы) своих министерств и комитетов.

При заказе съемного пала необходимо указать его марку, через типе площадь пале в квадратных метрах, номер серии 1.444.2-3

Пример: „ ПСШ-120, серия 1.444.2-3”

При заказе добрых элементов необходимо указать их марку, через типе количество в штуках, номер серии 1.444.2-3

Примеры: " ПСР-120, серия 1.444.2-3",

" ПЛ5-120, серия 1.444.2-3”

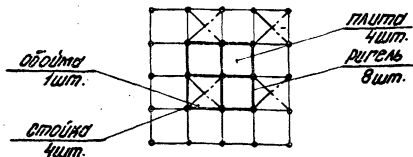
2.4.2 В спецификации на съемные палы приведено количество элементов на  $1 \text{ м}^2$  пале с учетом дополнительных элементов, необходимых при планировке элементов в конкретных помещениях с указанными размерами  $15 \times 20 \text{ м}$ .

2.4.3 Съемные палы высотой, отличной от 300 мм - 200, 400, 500 и 600 и добрые элементы ПСШ и ПСР в соответствии с технико-экономической потребностью заказчика поставляются заводом-изготовителем за дополнительную плату.

				1.444.2-3.0000 TO	Лист
Изм.	Вып.	№ докум.	Подп.	Дата	5

## 2.5. Расход материалов

### 2.5.1. Расчетная площадь (выделена жирной линией).



2.5.2. Количество элементов на  $1\text{ м}^2$  пола (в числителе по п.2.5.1, в знаменателе с учетом дополнительного количества элементов по п.2.4.2).

Элементы пола	марки пола				
	ПСШ5	ПСФ5	ПСП5	ПСФ6	ПСП6
Расчетная площадь, $\text{м}^2$	1,0	1,0	1,0	1,44	1,44
плита, шт.	4	4	4	2,78	2,78
стойка, шт.	4	4	4	2,78	2,78
	4,24	4,24	4,24	2,9	2,9
обойма, шт.	1	1	1	0,70	0,70
Ригель, шт.	8	8	8	5,56	5,56
	8,23	8,23	8,23	5,7	5,7

2.5.3. Расход материалов на  $1\text{ м}^2$  вземного пола, кг (в числителе - по п.2.5.1, в знаменателе - по п.2.4.2).

материалы	марки пола				
	ПСШ5	ПСФ5	ПСП5	ПСФ6	ПСП6
сталь	32,70	3,49	3,49	2,37	2,37
	32,94	3,59	3,59	2,43	2,43
алюминий	—	26,59	20,79	24,50	19,90
	—	26,89	20,89	24,60	20,00
ПВХ - покрытие	2,96	2,96	2,96	2,96	2,96

1.444.2-3. 0000 TO

Копирован: Бланк формата #4  
18930 10

Изм. лист. № докум. Подпись Дата

лист

5

### 3. Описание съёмных полов

Съёмные полы состоят из перекрытия и каркаса. Перекрытия состоят только из съёмных плит, которые опираются по контуру на съёмные ригели и каркас.

Алюминиевые плиты разработаны размером 500 x 500 мм и 600 x 600 мм. Стальные плиты разработаны размером 500 x 500 мм из стальных штампованных листов.

Верхняя поверхность стальных и алюминиевых плит имеет антистатическое покрытие, обеспечивающее нейтрализацию статического электричества. Торцы плит по контуру имеют опантовку, выполненную также из антистатических материалов.

Каркас пола независимо от перекрытия выполняется одного типа и состоит из ригелей, стоек и обвоём. При монтаже пола каждые 4 стойки объединяются в жесткую опорную секцию по низу обвоёмом, а сверху 4-мя ригелями.

Ригели выполняются съёмными и предназначены для фиксации плит, стоек в опорной секции и стартовых секций между собой, что позволяет вести монтаж усиленными узлами и сократить его сроки. При снятии стальных плит могут быть сняты и съёмные ригели, образуя в съёмном полу свободные проемы для доступа к инженерным коммуникациям.

Стойка включает опору и оголовок с резьбой. В проекте стойка разработана применительно

1.444.2-3.000070

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист  
7

Копировано: 18930 11 формат А4

и высоте пола, равной 300 мм. При высоте пола, отличной от 300 мм, следует откорректировать длину стойки.

Обойма предназначена для обеспечения устойчивости съемного пола от случайных горизонтальных сил. Обойма имеет квадратную форму в плане и состоит из 4-х точек центрированных по размеру 800 x 500 мм втулок и стержней.

Подъем плит производится с помощью резинового съёмника, приложенного в середине плиты.

Конструкция съемного пола включает также обборные элементы: плинтус для сопряжения пола со стеной и обборную стальную плиту ПДБ, состоящую из плоского стального листа толщиной 3 мм с антистатическим покрытием.

Технологические отверстия в съемном полу выполняются или путем снятия плит по устройству ЭВМ, или изготовлением отверстий по месту в плитах пола (в алюминиевых - размером до 400 мм, в стальных - во всех случаях до  $\phi$  80 мм).

Прорезы съемного пола меньше размера плиты (около колонн, стен и т. д.) заполняются резкой по месту или алюминиевых плит или обборных плит ПДБ.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

1.444.2-3.000070

Лист  
8

Копирован в 18930 12

Формат А4

4. Упробование, обкатка, сдача в эксплуатацию

4.1. Упробование вземного пола производится после окончания всех монтажных работ и внешнего его осмотра.

4.2. При осмотре вземного пола проверить горизонтальность расположения плит, плотность установки плит, отсутствие повреждений в покрытии пола.

4.3. При впробовании пола проверяется легкость демонтажа и монтажа плит, герметичность пола.

4.4. При съеме и установке плит проверить усилие, возникающее при подъеме плиты (не более 9 крс), а также плотность примыкания плиты по контуру к другим плитам.

4.5. Устойчивость пола проверяется горизонтальной силой 250кgs, действующей на отработку пола из 9-ти плит в 4-мя опарными секциями по углам, нагруженные равномерно распределенной нагрузкой 1000 крс/м<sup>2</sup>.

4.6. Герметичность пола проверяется нагнетанием воздуха в подпольное пространство давлением 14кrs/м<sup>2</sup>, при этом не должно быть появления кумжальных струй воздуха в местах сопряжения плит.

4.7. Вземные полы, испытание которых прошло удовлетворительно, предъявляются приемочной комиссии с представлением:

- а) данного технического описания;

						1.444.2-3.0000 TO	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			9

а) паспорта, составленного заводом-изготовителем;  
б) приема-сдаточного акта монтажной организации, в котором должны быть отражены условия и результаты обработки сварных швов;

в) документов в соответствии допущенных отступлений от проекта.

Приемочная комиссия, при получении гарантий завода-изготовителя и монтажной организации, составляет акт с выводом и решением в объеме, предъявляемых к приемке сварных швов, во временную или постоянную эксплуатацию.

						1.444.2-3.0000 TO	Лист 10
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			

### 5. Техническое обслуживание

Для поддержания газных плав в исправном состоянии регулярно через 3 месяца производится их техническое обслуживание, в которое входит:

- внешний осмотр;
- подъем плит и ригелей, осмотр стоек и обжим;
- подкраска поверхности основного пола;
- проверка состояния покрытия и окантовки пола.

Во время эксплуатации газного пола должен браться учет технического обслуживания, видов ремонта, неисправностей при эксплуатации, результатов проверки проверяющими лицами, особых замечаний по эксплуатации и аварийным случаям.

Состав специалистов, необходимых для технического обслуживания, определяется заказчиком.

№	Ист. докум.	Подпись	Дата

1.444.2-3.0000 TO

№167  
11



### 6. Проверка технического состояния

С целью установления пригодности емкых полов для дальнейшего их использования ежегодно проверяется их техническое состояние по пунктам, изложенным в таблице.

Что проверяется	Технические требования
1. Качество покрытия	Покрытие не должно иметь отслаивания или облупивания. Окантовка плит должна плотно прилегать ко всему покрытию
2. Герметичность пола	Зазор между плитами должен быть не более 0,5 мм. При создании в подпольном пространстве избыточного давления 14 мм вод. ст. не должно быть появления кинжальных струй воздуха в местах сопряжения
3. Устойчивость пола	Обработка пола из 9-ти плит в опорных секциях по учету, нагруженные силой 1000 кгс/м <sup>2</sup> , должны выдерживать армированную нагрузку силой 250 кгс
4. Прочность пола	Прогиб пола должен быть не более 1,5 мм от нагрузки 250 кгс на площадь - 41 x 41 мм, приложенной в любой точке плиты
5. Качество подпольного пространства	Не должно быть отложений покраски основного пола и несущих конструкций. Полное отсутствие пыли

Изм.	Лист	№ докум.	Литеры	Дата	1.444.2-3.0000 TO	Лист

Копирован лист формат 34  
18930 16

## 1. Пояснительная записка

1.1. Съемный пол является конструкцией, передающей поперечные нагрузки с плит пола на межэтажное перекрытие или основание под полом одноэтажного здания. Съемный пол является частью пола помещения, в котором в качестве покрытия используется, как правило, линолеум светлых тонов. Учитывая напряженные условия работы и значительные тепловыделения от основного оборудования, цвет линолеума рекомендуется принимать светло-зеленым или светлосерым одноцветным, или с рисунком.

Четкие швы между плитами пола придают помещению нарядность и разбивают его границы.

1.2. Одним из важных качеств съемного пола является легкая доступность к сетям инженерного обеспечения технических средств, путем съема с помощью съемника одной или ряда плит между оборудованием. Съем плиты используется также для регулярной очистки подпольного пространства от пыли в автомашине пылесоса.

Подпольное пространство широко используется для целей вентиляции помещения и подачи охлажденного воздуха к техническим средствам машинного зала.

1.444.2-3.00004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разработ.	Калашник	8.10	
	Пост.проект.	Орелова	8.10	
	Конструктор	Пастухов	8.10	
	Г.И.П.	Калашник	8.10	01.83

Узлы крепления и сопряжения

Листов	Лист	Листов
Р	1	10
ШНИПРОМЗДАНИЙ		

1.3. Съёмный пол разработан на основе модуля 500x500 мм и 600x600 мм.

Планировку расположения плит пола необходимо производить с учетом их модульного размера, при этом резка плит по месту должна быть сведена до минимума. За базу отсчета принимать в помещениях без колонн угол, равный 90° и образованный стенами без выступов и впадин, в помещениях с колоннами - центр колонн, совмещенный с центром плит.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

1.444.2-3.0000 У

Лист  
2

## 2. Монтаж пола

2.1. Раскладку отдельных составных частей пола следует производить с соблюдением мер предосторожности от механических повреждений конструкции.

2.2. Проверить соответствие сборных единиц съемного пола техническим условиям, обратить особое внимание на отсутствие деформаций деталей после перевозки.

2.3. При соответствии съемных полов технической документации они принимаются для монтажа.

2.4. Монтаж съемного пола следует производить методами, обеспечивающими безопасность ведения монтажных работ.

2.5. Последовательность работ при монтаже съемных полов на объекте в соответствии с чертежами на листах 6-10 приведена в таблице.

Номера работ	Способ выполнения
1. Подготовка поверхности черного пола	Учистить от мусора и пыли. Протереть мокрой тряпкой
2. Укладка сетки размером ячейки 1х1мм электроизоляционной защитой по требованию технолога	Растелить тканную гладкую сетку. Произвести подку шнуром в местах откобления сетки. Убить сетку отогнуть на 100мм вверх
3. Выверчивание черного пола	Уложить под уровень цементную стяжку толщиной не менее 20мм. Провести железнение поверхности

1.444.2-3.0000 У

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Лист 3

## Продолжение таблицы

Иллюстрация раздат	Словесное описание
	стяжки с последующей грунтовкой по масляной основе. Окрасить во 2 ряда масляной краской светлого тона
4. Сборка опорных секций пола, черт. 1	Вставить в обшивку 4 стойки. Выверить высоту стоек по правку
5. Предварительная установка пола, черт. 2	<p>Собрать взаимноперпендикулярные ряды по контуру помещения и внутри контура через 2-4 м. Ряды включать опорные секции, соединенные ригелями и плитой, при этом в помещениях с квадратными или взаимноперпендикулярными рядами должны соблюдаться в остии комнаты. Проверить параллельность всех рядов с помощью стальной линейки длиной 2 м в узлах, при необходимости отрегулировать высоту отдельных стоек при помощи винтового оголовка.</p> <p>Проверить разность диагоналей незатянутых участков между рядами, которая должна быть не более 2 мм, при необходимости отрегулировать перемещением рядов</p>
6. Окончательная установка пола, черт. 3	Собрать пол в установленных участках между рядами, устанавливая на каждом квадратном метре открытые проемы
Изм. Лист. № докум. Подпись Дата	1444.2-3.0000.У

## Продолжение таблицы

Наименование работ	Способ выполнения
	<p>для регулировки уровня пола. выбрать стальной линейкой с уровнем горизонтальность уложенных плит и при необходимости отрегулировать высоту стоек при помощи винтового оголовка. Закрывать плитой оставленные проемы</p>
<p>6. Установка доборных плит и ригелей, черт. 4</p>	<p>Доборные плиты устанавливаются в проемах у стен, колонн и т.д.; размеры которых меньше размера плиты. По разметке распиливать съемные ригели и плиты добора, как указано на чертеже</p>
<p>7. Установка плантуса, черт. 5</p>	<p>Проверить отверстия диаметром 10 мм под дюбели. В отверстия ввести втулку дюбеля. Прикрепить планку шурупом. Установить и закрепить плантус, как указано на чертеже.</p>

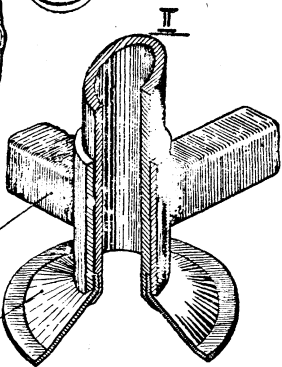
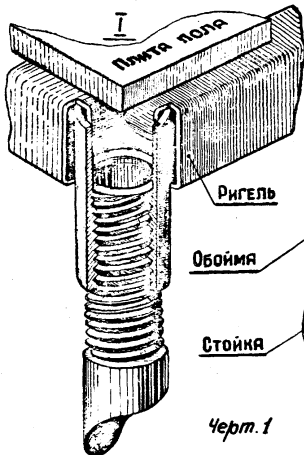
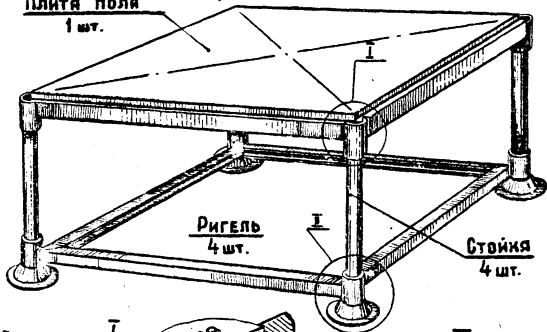
1.444.2-3.0000 ч

Лист  
5

### Опорная секция пала

Плита пола

1 шт.



Черт. 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

1.444 2-3.0000 У

Копиревал *Лестос* Формат А4  
18930 22

Лист
6

Схема пола с плитой 500 x 500 мм

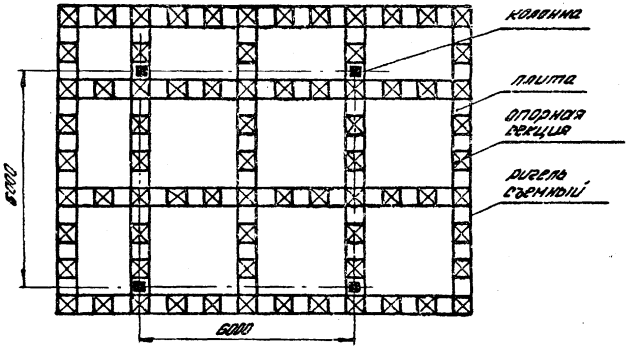
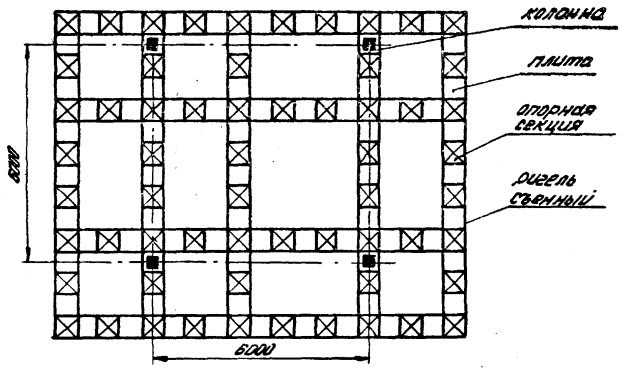


Схема пола с плитой 600 x 600 мм



Черт. 2

Изм.	Датум	№ докум.	Подпис	Дата

1.444.2-3.0000 Y

Лист
7



Схема пола с плитой 500 x 500 мм

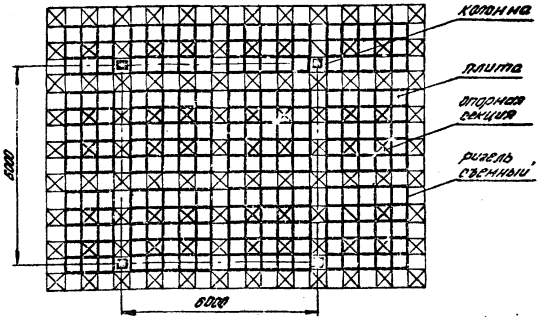
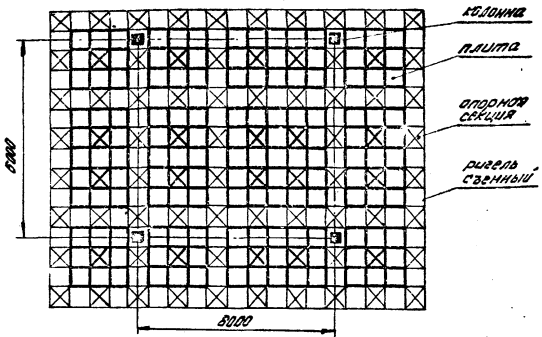


Схема пола с плитой 600 x 600 мм



Черт. 3

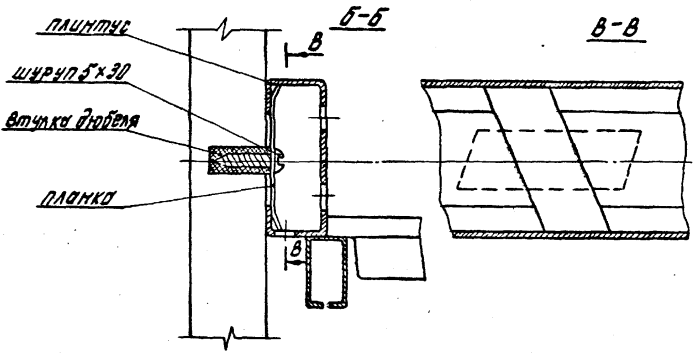
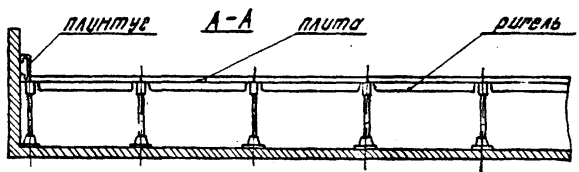
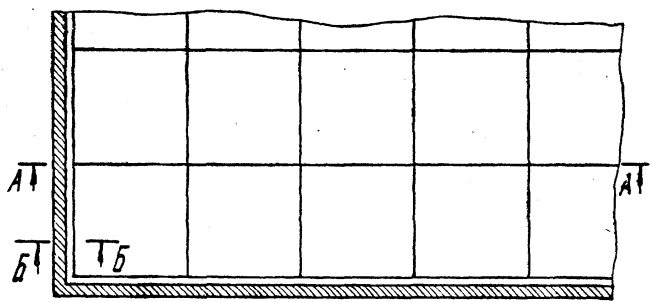
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

1.444.2-3.00004

Лист
8

Конструктор Е.В.Савинов формат 18930 24





Черт. 5

№	лист	№	докум.	подпись	дата

1.444.2-3.00004

лист
10

### 1. Требования к конструкции

1.1. Съемные полы должны изготавливаться по рабочим чертежам настоящей серии и техни-  
ческим условиям, разработанным заводом-изготови-  
телем по ГОСТ 2.114-70 и утвержденным по ГОСТ 2.115-70.

Внесение изменений в документацию должно произ-  
водиться в соответствии с ГОСТ 2.503-74.

1.2. Съемные полы включают съемные плиты,  
съемные ригели, стойки, обшумы и съемник.

1.3. Надежность пола: долговечность - 15 лет  
безотказность - 5 лет, сохранность - 15 лет,  
ремонтнопригодность обеспечивается заменой  
элементов.

1.4. Среднефактная нагрузка со следом отира-  
ния 50 см<sup>2</sup> - 250 кгс.

1.5. Расчетная нагрузка на съемный пол на  
перекрытии здания от съемного пола без  
средств ЗВМ - 30 кгс/м<sup>2</sup>.

1.6. Высота съемного пола по серии - 300 мм.  
Пол может выполняться высотой 200, 400, 500,  
600 мм за дополнительную плату.

1.7. Размер плит пола 500 x 500 мм и 600 x 600 мм.

				1.444.2-3.0000 TT					
Зав. Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Технические требования			Страна	Лист	Листов
Разработ.	Колдобский	В. К.					Р	1	7
Провер.	Фрезозв	Орлов					ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Визирован	Маставский	Л. С.							
Пил	Колдобский	В. К.	1/23						

1.8. Вес плиты съемного пола должен быть не более 8,5 кгс.

1.9. Влажность покрытия:

коэффициент размягчения не менее 0,85;

коэффициент набухания не более 1,05.

1.10. Герметичность подпольного пространства: при воздушном напоре в подпольном пространстве  $14 \text{ кгс/м}^2$  в местах сопряжения плит не должно быть кинжальных струй воздуха.

1.11. Устойчивость съемного пола: квадратные островки пола из 9-ти плит с объемом по узлам с нагрузкой  $1000 \text{ кгс/м}^2$  должны быть устойчивыми от действия горизонтальной силы 250 кгс.

1.12. Прогиб плит пола от сосредоточенной нагрузки 250 кгс со следом опирания  $50 \text{ см}^2$  должен быть не более 1,5 мм, при этом остаточная деформация не более 0,5 мм.

1.13. Коэффициент звукопоглощения должен быть не менее 0,3 при частоте не более 500 ж.

1.14. Степень электризуемости лицевой поверхности пола: удельное поверхностное электростатическое напряжение должно быть в пределах  $10^4 - 10^{13} \text{ вк}$ .

1.15. Конструкция пола не должна разрушаться при падении с высоты 1 м стального шара весом 5 кгс или мешка с песком весом 75 кгс на площадку размером  $7 \times 7 \text{ см}$ . Место удара: середина плиты и середины краев плиты.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

1.444. 2-3. 0000 TT

Лист

2

Касиравва Ебдикова  
19037 28

формат А4

## 2. Требования к элементам поля

2.1. Чистота поверхности должна быть не ниже А280 ГОСТ 2789 - 73.

2.2. Предельные отклонения размеров:  
сталей деталей  $\pm \frac{IT14}{2}$  по СТ СЭВ 144-75  
и СТ СЭВ 145-75, плит - 500-0,5 и 500-0,5

2.3. Метрическая резьба должна соответствовать ГОСТ 16093-81. Поля допусков для наружной резьбы - 8g, внутренней - 7H.

2.4. Обработанные поверхности деталей должны быть без заусенцев, задиран и других механических повреждений, видимых невооруженным глазом.

2.5. Застрые кромки на деталях должны быть притуплены фаской или радиусом - 0,5 мм.

2.6. Непрямолинейность торцов плиты по периметру и рипелей не более 0,5 мм.

2.7. Неплоскостность верха плиты не более 1,0 мм и ее опорных поверхностей по периметру не более 0,5 мм.

2.8. Несоугальность плиты и обоймы в пределах поля допуска на линейные размеры.

1.444. 2 - 3.0000 ТТ

Изм. лист. № докум. Подпись Дата

лист  
3

Копирован лист формат А4  
18930 29

### 3. Требования к материалам

3.1. Качество материалов должно соответствовать требованиям государственных, отраслевых стандартов или технических условий.

3.2. Стальные заготовки из листовой и фасонного проката должны быть очищены от загрязнений, коррозии и заусенцев любым способом, не ухудшающим структуру металла и не понижающим прочность деталей.

3.3. Показатели материала покрытия плит. Деформативность при бравлировании по ГОСТ 12729 - 78.

Устойчивость по ГОСТ 14632-79 и ГОСТ 11629-76.

Выделение в окружающую среду вредных химических веществ не должно превышать предельно допустимых концентраций.

Материал должен быть не пылящим.

3.4. Литые детали в наливку выполнять по ТУ Латвийской ССР 205-056-80. Отливки из алюминиевых сплавов.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

1.444.2-3.0000TT

Лист 4

#### 4. Требования к качеству изготовления

4.1. Поступающие на сборку детали должны иметь какой-либо ОТК или другие документы, удостоверяющие их качество.

4.2. Сварные швы должны иметь равномерную чешуйчатую поверхность по всей длине. Сварные швы не должны иметь трещин, пор, непрожаров, прожаров, незаделанных кратеров, шлаковых включений, подрезов, а также должны быть очищены от брызг металла.

Устранение дефектов сварного шва в одном и том же месте допускается не более одного раза.

4.3. Сборку стальной плиты и обводы производить в кондукторах, обеспечивающих требуемую точность.

4.4. Покрытие и окантовка плит производится по технологии, разработанной заводом-изготовителем.

4.5. Контроль качества сборки должен производить ОТК завода-изготовителя.

Контроль качества сварных швов производить в неокрашенном виде по ГОСТ 3242-79.

4.6. Надежность конструкции полов определяется следующими испытаниями:

а) типовыми - при подготовке производства и при изменении конструкции полов по

1.444.2-3.0000 ТТ

лист

5



утвержденной программе и методике испытаний, разработанными заводом - изготовителем. Типовые испытания должны включать определение несущей способности, устойчивости, герметичности, ремонтнопригодности и антистатических свойств светного пола.

б) прием - светочным - при серийном и массовом производстве полов по утвержденным техническим условиям. Прием - светочные испытания должны включать проверку соответствия элементов пола требованиям технических условий.

4.7. Завод - изготовитель может изменить конструкцию полов при их совершенствовании, а также в зависимости от технологических возможностей завода и изменения материалов.

При организации серийного производства заводу - изготовителю разрешается скорректировать чертежи в соответствии с технологическим процессом изготовления.

					1.444.2-3. 0000 ТТ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		5

## 5. Требования к защитно-декоративным покрытиям

5.1. Металлические поверхности элементов светных полов должны иметь защитное покрытие, обеспечивающее их коррозионную стойкость и возможность очистки поверхности от загрязнения.

5.2. Защитно-декоративное покрытие стальных поверхностей элементов пола выполняется:

а) по IV классу ГОСТ 9.032-74 и по группе А ГОСТ 9.104-79 или б) по группе А ГОСТ 14007-68

5.3. Защитно-декоративное покрытие плит должно обеспечивать: прочность обзав покрытия материалом плиты не менее 0,4 кгс/см.

5.4. Эстетичность покрытия плит: Внешний вид (художественная выразительность) покрытия плит - поверхность гладкая или тисненая, лицевая поверхность не должна иметь видимых в расстоянии 1 м под прямым углом света складок, пузырей, раковин, пятен, полос, подтеков. На лицевой стороне не допускаются наплывы и вмятины площадью более 0,2 см<sup>2</sup> в количестве более 3 шт. на плиту. Материал покрытия должен допускать возможность очистки загрязненных поверхностей бытовыми моющими средствами.

5.5. Трещины поверхности грунтовке и окраске не подлежат и должны быть покрыты тонким слоем консистентной смазки УС-2 по ГОСТ 1083-73 или ЦУАТУМ 208 по ГОСТ 8773-73

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

1.444.2-3.0000 ТТ

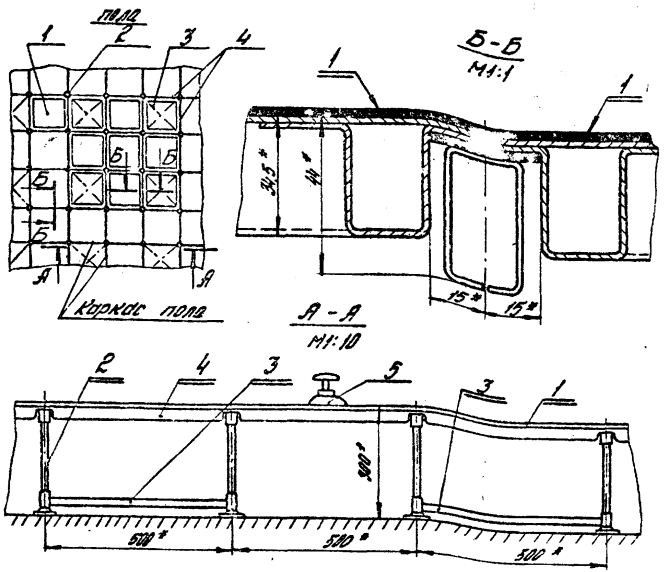
Лист  
7

Копированная Зап  
18930 33 формат А4

Код	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ВУ			1.444.2 - 3.1000 СБ	Сборочный чертеж		
ВУ			1.444.2 - 3.0000 ТО	Техническое описание		
ВУ			1.444.2 - 3.0000 У	Узлы крепления и сопряжения		
ВУ			1.444.2 - 3.0000 ТТ	Технические требования		
ВУ			1.444.2 - 3.1000 ВМ	Ведомость расхода материалов		
				<u>Сборочные размеры</u>		
ВУ	1		1.444.2 - 3.1100	Плита стальная ПШБ	4	шт/м <sup>2</sup>
ВУ	2		1.444.2 - 3.1300	Стойка винтовая СВЗ	4,24	шт/м <sup>2</sup>
ВУ	3		1.444.2 - 3.1400	Обрешка ОСБ	1	шт/м <sup>2</sup>
				<u>Детали</u>		
ВУ	4		1.444.2 - 3.1201	Регель съемный РСБ	8,23	шт/м <sup>2</sup>
ВУ	5		1.444.2 - 3.1501	Съемник	2	на заказ
				<u>Примечание</u>		
				Обновление количества элементов на 1м <sup>2</sup> пола приведено в техническом описании (п.2.5.2)		

1.444.2 - 3.1000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Полосинский	С.И.	
Пробер.	Орехова	О.И.	
Провер.	Морозова	И.И.	
Г.И.П.	Кривошукский	И.И.	Р.13
Пол съемный ПШБ			Стадия: Лист: Метров: 1
			ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Схема съёмного



- 1\* Размеры для справок.
- 2 Технические требования по 1444.2-3.1000ТТ.

				1444.2-3.1000СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пол съёмный ПШШ.	Вклад.	Материал	Норматив
			Орлов		Сборочный чертеж	Р	-	-
Проб.	Коробовский	В. П. С.	С. В. С.	1930		Лист	Листов 1	
Читб.	Коробовский	В. П. С.	С. В. С.	1930		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Копирован: Евдокимов формат В4  
18930 35

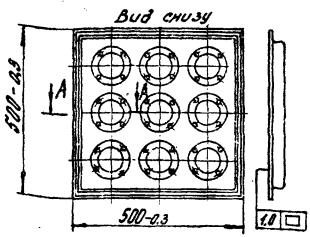
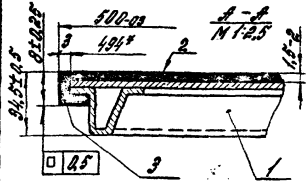
№ п/п	Наименование материала и единица измерения	Код		Нормы на 1 м <sup>2</sup> пола			
		Материал	ед. изм.	Тол.	Шир.	Всего	
1	Лист 1,5 ГОСТ 19904-74* ДФКП II ДСВ-Б ГОСТ 9845-80,						
2	кп	090206	166	13,60	—	13,60	
3	Лист 1,5 ГОСТ 19904-74* ДСКП ГОСТ 16523-70*						
3	кп	090206	136	17,23	—	17,23	
4	Круг 30(30) ГОСТ 7417-75* 20 ГОСТ 1051-73						
4	кп	093400	136	0,65	—	0,65	
5	Труба 115x2,5 ГОСТ 3262-75*, кп	139500	136	1,10	—	1,10	
6	Труба 120x2,5 ГОСТ 3262-75*, кп	139500	136	0,28	—	0,28	
10	Итого металла						32,94
11	Лист толщиной 1,2-2,0 мм						
12	Линолеум поливинилхлоридный						
13	объемный антистатический						
14	7421-29(2)-41-82,						
14	кп	224620	166	2,4	—	2,4	
15	кп		065	1,1			
16	Конт ПВХ 5x10мм						
17	ТЧ 480-1-19-76,						
17	кп	224620	166	0,56	—	0,56	
18	Резиновая смесь Т.НУ-58-1						
19	ТЧ 38.005.204-76,						
19	кп	229480	166	0,01	—	0,01	
20	Итого неметаллы						2,97
21	Всего материалов						35,91
22	Примечание: Расход материалов на квадратный метр пола приведен без учета технологических отходов.						

1.444.2-3. 1000 ВМ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Испол.	Колосов		В.С.	
Проверил	Орехова			
Издал	Исполнитель			
ГМП	Колосов	Б.С.		06.83

Пол светлый ПШС  
Ведомость расхода  
материалов

Страна Лист Листов  
Р 1 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



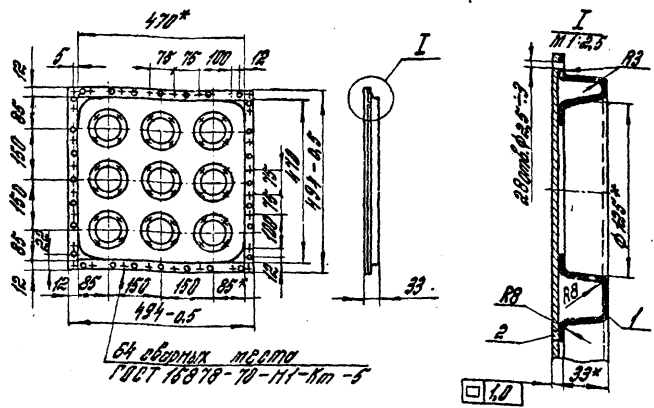
1. \* Размеры для справок
2. На боковой поверхности короба при отбортовке возможны риски глубиной не более 0,2 по высоте короба.
3. Остальные технические требования по 1.444.2-3.000077.

Идентификация	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	1	1.444.2-3.110		Короб сварной		
				<u>Детали</u>		
Б4	2	1.444.2-3.1101		Лист 525 x 525		
				ТУ 21-29(2)-41-82		
				Листовая поливинилхлоридная армированная антистатическая	1	0,6 кг
Б4	3	1.444.2-3.1102		Найт П8Х 5 x 10 x 495		без припуска на одной
				ТУ 480-1-19-76	4	0,14 кг

1.444.2-3.1100

Изм. лист	№ докум.	Позн.	Дата	Плита стальная ПШ5	Годов	Масса	Наситов
					р	7,04	1:10
Короб	Колбаскин	С. В.			Лист	Листов	
Провер.	Осехова	О.			ЦНИПРОМЗОРНИИ		
Черт.	Мостовой	М.					
Контр.	Мостовой	М.					
Г.И.П.	Колбаскин	С. В.	05.83.				

Контроль: Галу — формат А4  
18930 37



1.\* Размеры для справок.

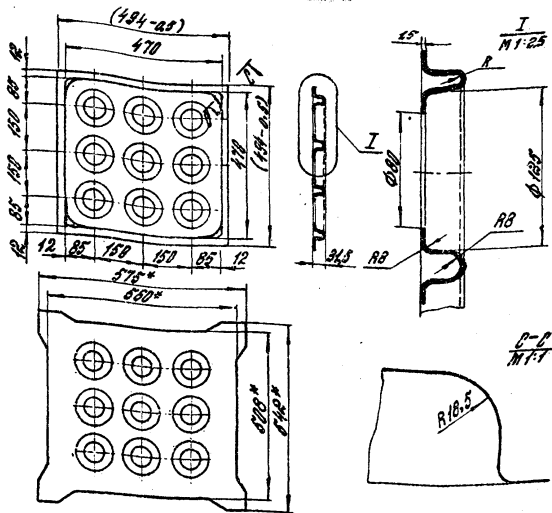
2. Технические требования по 1.444.2-3.000 тт.

		Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
44	1	1.444.2-3.1111	Короб	1	
54	2	1.444.2-3.1112	Лист 1,5x494x494		64 сварных места
			1,5 ГОСТ 15978-70-Н1-Кт-5	1	2,9 кг.
			взпр ГОСТ 15978-70		

1.444.2-3.1110

				Короб сварной		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Взвеш	Масштаб
1	1	1.444.2-3.1110	Колосовский	15.05.83	9	1:10
			Иванов			
			Кузнецов			
			Григорьев			
			Григорьев			
			Колосовский	15.05.83		

ЛИСТ Листов 1/1  
ЦНИПРОЗДАТНИИ



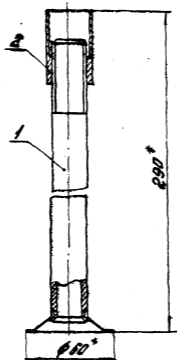
1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий по Н14, валам по h14, остальных по  $\frac{IT14}{2}$ .
3. Размеры в скобках получить после совместной обработки со сварным карбом.
4. Развертка дана в припуском на обрубку.

				1.444. 2 - 3. 1111				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Карбоб	Стрелка	Масштаб	Материал
		Контрактный	В. С.			Р	34	1:10
Чертеж		Подготовка				Лист	Листов	
Деталь		Подготовка				ЦНИПРОМСОЛТИИ		
Лист		Контрактный	В. С.	05.93	Лист 15 ГОСТ 19904-74* Лист 0,8 фкл III 208-5.062 3005-80			

Капировый Сая 18930 39 формат А4







1.\* Размеры для справок.

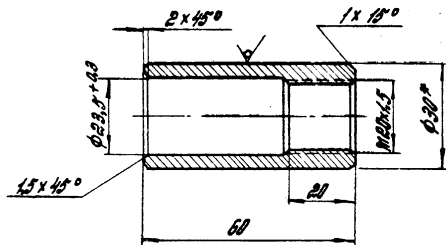
2. Технические требования по 1.444.2-3 0000 ТТ.

Код	Вид	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Сборочные единицы</u>			
И	1		1.444.2-3.1310	Стойка винтовая	1		
				<u>Детали</u>			
И	2		1.444.2-3.1301	Гайка	1		
				1.444.2-3.1300			
Исполн	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка винтовая СВ3	Станд.	Масса	Масштаб
Разраб.	Коробочки	К. Кор.			9	0.473	1:2
Проект	Мостовая	М. Мост.			Лист	Листов 1	
Дизайнер	Мостовая	Д. Мост.	25.83		ЦНИПРОМЗВАЗНИЙ		
Титл	Калачиков	В. Вит.					

Копировал Стацк

18930 41

Формат 54

$Rz40$   
 $\sqrt{(\checkmark)}$ 


- 1\* Размеры для справок.
2. Фоски  $2 \times 45^\circ$  и  $1,5 \times 45^\circ$  необходимы для сборки с ригелем.
3. Неучтенные предельные отклонения размеров:  
отверстий по Н14, вылов по н14, остальных по  $\frac{IT14}{E}$ .

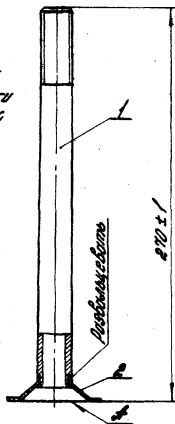
1.444.2-3.1301

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка	Сталь	Масса	Масштаб
							P	0,153
Разработ.		Колбаскин	В. Ков.					
Чертеж.		Мастова	Люд					
Извещен.		Мастова	Люд					
Гип		Колбаскин	В. Ков.	25.03.	Круг	30(30) ГОСТ 7417-75		Цилиндровый
						20 ГОСТ 1051-73		

Копирован лист 18930 42 формат А4

1. Неперпендикулярность оси опоры относительно поверхности  $\neq$  не более 0,5 мм по всей высоте.

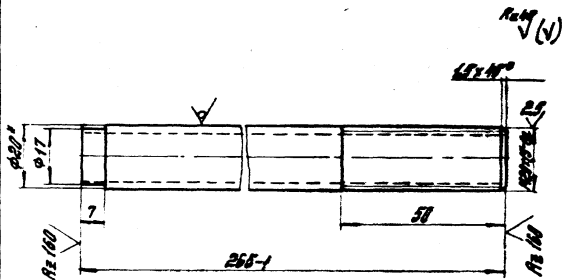
2. Основные технические требования по 1.444.2-3.0000 ТТ.



Код	Вид	ИД	Обозначение	Наименование	Кол. Штук.
				<u>Детали</u>	
ИД	1		1.444.2-3.1311	Винт	1
ИД	2		1.444.2-3.1312	Гайка	1

1.444.2-3.1310

Изм. Инст.	№ докум.	Подп.	Дата	Опора стойки	Станд.	Масса	Масштаб
					Р	0,32	1:2
Разработ.	Колдобский	В. Кош.					
Чертеж	Мастова	В. Кош.					
Дизайнер	Мастова	В. Кош.					
Тип	Колдобский	В. Кош.	05.12				



1. Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $IT14$ .

2.444.2-3.1311

Витм

Листов 1/1

Р 0,25 1:1

Лист Листов 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Исход.	Коллекция	И. В. В.		
Черт. 1	Мастера	И. В. В.		
Листов	Мастера	И. В. В.		
Тип	Коллекция	И. В. В.	05.83	

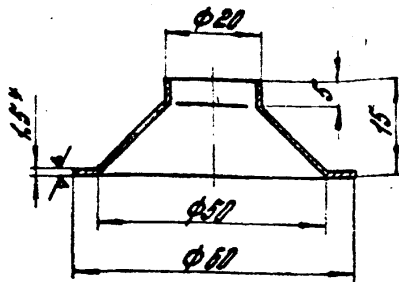
Труба 115x2,5 ГОСТ 3262-75

ЦНПДОВСОПМ

Копирован Лазу

18930 44

формат 4

Rz 80  
√(V)

1. Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров  $\frac{IT14}{2}$ 

1.444.2-3.1312

Пята

Страна Масса Изготовитель

Р 0,04 1-1

Лист Листов/

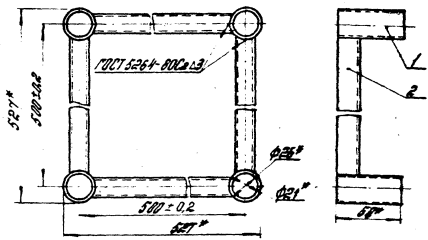
Лист 1.5 ГОСТ 19904-74  
С.В.КП ГОСТ 15523-70

ЦНИИПРОМЗАЩИТА

Копирован с

18930 45

формат А4



- 1\* Размеры для справок.
- 2. Технические требования по 1.444.2-3.0000ТТ.

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4	1	1.444.2-3.1401		Втулка	4	
А4	2	1.444.2-3.1402		Швеллер	4	

1.444.2-3.1400

Объём 005

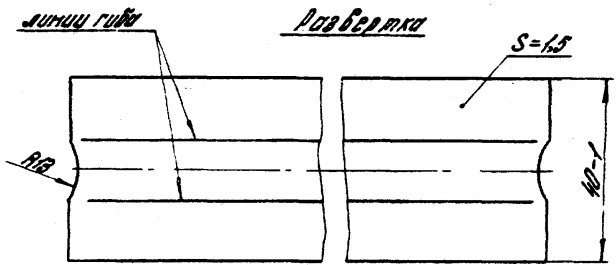
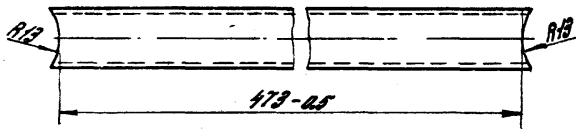
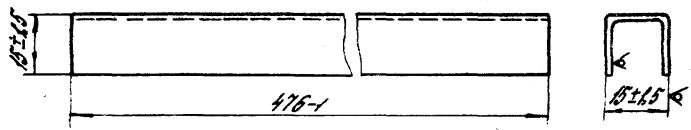
Исполн.	Масса	Масштаб
9	2,16	1:2
Исполн.		Исполн. ТТ
ЦЕНТРОПРОЕКТИН		

Имя	Имя	Надпись	Подпись	Дата
Рязань	Климаков	Р. 1990		
Чертил	Мастова	1. 1990		
Изобрет	Мастова	1. 1990		
Гид	Калыцкий	1. 1990		



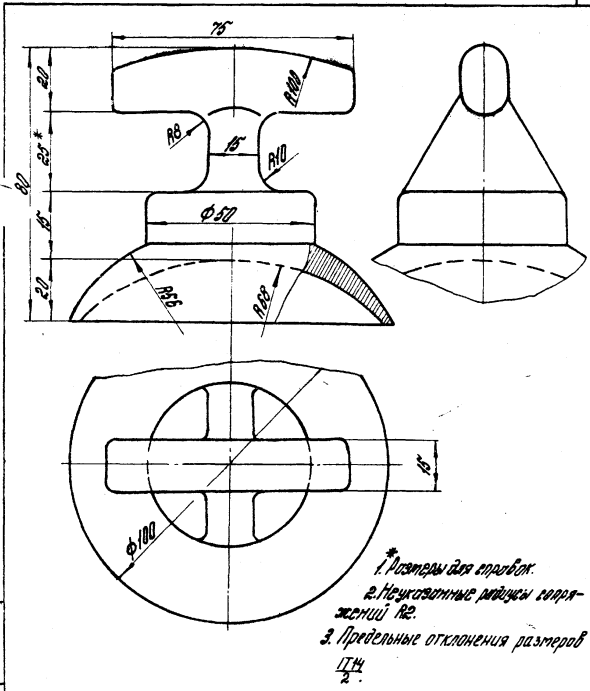


Rz=160  
√(V)



1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения по  $\frac{IT14}{2}$ .

					1.444.2-3.1402		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стяжка	Станд. масса	Масштаб
						ρ	1:1
						Лист	Листов
						ЦНТИПРОМАТИИ	
					Лист	1.5 ГОСТ 19004-74* 0.8 КН ГОСТ 15323-70	



\*  
 1. Размеры для сборки.  
 2. Неучтенные радиусы сопряжений R2.  
 3. Предельные отклонения размеров  
 ПМ  
 2.

1.444.2-3.1501

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Колодки	В.К.	
		Матрица	М.С.	
		Матрица	М.С.	
		Колодки	В.К.	05.83

СЪЕМНИК ВР  
 Резиновая смесь Т-НО-68-1  
 ТУ38.005 204-71

Листов	Масса	Листов
Р	0,4	1-1
Лист	Листов 1	
ЦМППРОМЗАДИЙ		

Направлен: Сант  
 18930 49  
 формат А4  
 Киев

Код документа	Вид документа	Табл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.444.2-3.2000СБ	Сборочный чертеж		
А4			1.444.2-3.0000ТО	Техническое описание		
А4			1.444.2-3.0000У	Узлы крепления и сопряжения		
А4			1.444.2-3.0000ТТ	Технические требования		
А4			1.444.2-3.2000ВМ	Ведомость расходов материалов		
				<u>Детали</u>		
А4	5		1.444.2-3.1501	Съемник	2	по эскизу
				<u>Переменные данные</u>		
				для исполнения:		
				1.444.2-3.2000		
				Пол съемный ПСРБ		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.444.2-3.2100	Плита алюминиевая ПАС	4	шт/м <sup>2</sup>
А4	2		1.444.2-3.1300	Стойка винтовая СВБ	4,24	шт/м <sup>2</sup>
А4	3		1.444.2-3.2500	Обойма ОРБ	1	шт/м <sup>2</sup>
				<u>Детали</u>		
А4	4		1.444.2-3.2701	Ригель съемный РРБ	8,23	шт/м <sup>2</sup>
				1.444.2-3.2000-01		
				Пол съемный ПСРБ		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.444.2-3.2200	Плита алюминиевая ПАС	2,78	шт/м <sup>2</sup>
А4	2		1.444.2-3.1300	Стойка винтовая СВБ	2,9	шт/м <sup>2</sup>
А4	3		1.444.2-3.2500	Обойма ОРБ	0,7	шт/м <sup>2</sup>

1.444.2-3.2000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Копиров.	Колдобский	1.444.2-3.2000	И. Коп.	
Проект.	Френка		Орех	
Изготовит.	Мастахов		Александр	
ГШП.	Колдобский		И. Коп.	01.23

Пол съемный  
алюминиевый  
ПСРБ... ПСРБ

Строчка	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИПРОЗДАНИЙ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан
				<u>Детали</u>		
А4	4	1.444.2-3.2701-01		Ружьё съемный РЯБ	57	шт/м <sup>2</sup>
				1.444.2-3.2000-02		
				Поя съемный ППЯ		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	1.444.2-3.2300		Плита алюминиевая ПЛБ	4	шт/м <sup>2</sup>
А4	2	1.444.2-3.1300		Стойка винтовая ССБ	424	шт/м <sup>2</sup>
А4	3	1.444.2-3.2500		Обойма ОЯБ	1	шт/м <sup>2</sup>
				<u>Детали</u>		
А4	4	1.444.2-3.2701		Ружьё съемный РЯБ	823	шт/м <sup>2</sup>
				1.444.2-3.2000-03		
				Поя съемный ППЯ		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	1.444.2-3.2400		Плита алюминиевая ПЛБ	278	шт/м <sup>2</sup>
А4	2	1.444.2-3.1300		Стойка винтовая ССБ	29	шт/м <sup>2</sup>
А4	3	1.444.2-3.2800		Обойма ОЯБ	07	шт/м <sup>2</sup>
				<u>Детали</u>		
А4	4	1.444.2-3.2701-01		Ружьё съемный РЯБ	57	шт/м <sup>2</sup>
				Примечание:		
				Обоснование количества		
				элементов на 1 м <sup>2</sup> поя		
				приведено в техническом		
				описании (п. 2.5.2)		
Изм	Лист	Подкум.	Подп.	Дата	1.444.2-3.2000	Лист 2

Копировал Евдокимов формат А4  
18930 51



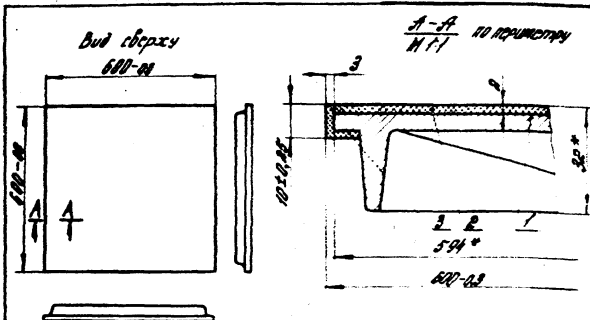
№ п/п	Наименование материала и единица измерения	Кг		Количество по 1 кв. м ротный метража по маркам				
		Потери 0,8%	вс.	ПСР5	ПСР6	ПСР5	ПСР6	
								П
1	Листовой лист №2 ГОСТ 1993-73							
2	КР	171300	165	25,69	24,80	20,89	20,00	
3	Лист 15 ГОСТ 1994-74							
4	0,8 кг ГОСТ 16323-70	890206	165	1,70	1,15	1,70	1,15	
5	Круж 30(30) ГОСТ 7417-75							
6	20 ГОСТ 1061-75	093400	165	0,65	0,44	0,65	0,44	
7	Труба №125 ГОСТ 3262-75							
8	КР	138500	165	1,23	0,83	1,23	0,83	
9	Итого металла				30,28	27,03	24,48	22,43
10	Листовой лист (2-20) листовой							
11	пальника горючий двух-							
12	сильный антикоррозийный							
13	ТУ 14-001(2)-61-62	224620	165	2,4	2,4	2,4	2,4	
14	№2		0,55	1,1	1,1	1,1	1,1	
15	Кант 100х 5х 10 мм							
16	ТУ 140-1-19-78	224620	165	0,55	0,55	0,55	0,55	
17	Резина бот срез 2,10-08-1							
18	ТУ 138. 005. 004-71	220400	165	0,01	0,01	0,001	0,01	
Итого неметалла				2,97	2,97	2,97	2,97	
Всего материалов				53,35	30,00	27,35	25,70	
Примечание. Расчет материалов по свободному метру пола при- веден без учета технологических отходов.								
1. 444. Р-3 2000 ВМ								
№ п/п	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Под общей ведомо- стью ПСР5... ПСР6. Важность проекта неотрицательная	Итого	Лист	Лист
1	1	1	1	1		Р		1
2	2	2	2	2		ЦНИПРОМЗДРАНИИ		

камп. работы Е. Г. Иванова

формат А4

18930 53





1. Размеры для справок

2. Технические требования по 1.444.2-3.0000 ТТ

№	Знач.	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
44	1	1.444.2-3.2201-01		Листа литая в казиль	1	
57	2	1.444.2-3.1103		Лист 625x625		
				Т421-29(2)-41-82		
				Литая латунь -		
				сварный стальной		
				антистатический	1	0,73 кг
57	3	1.444.2-3.1104		Лист ПВХ 5x10x5956		625 мм
				Т4 480-1-19-76	4	175 кг
						217 кг

1.444.2-3.2200

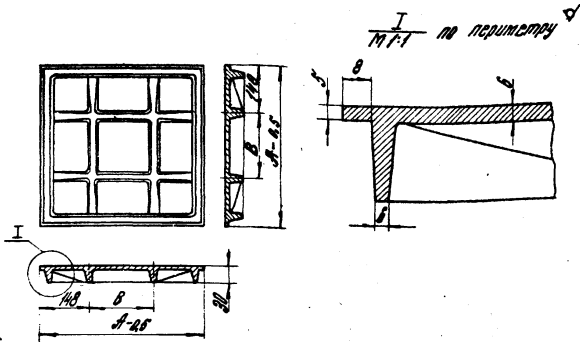
№	Знач.	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Листа алюминий	1	8,5
				ПВБ		1-10
					Лист	Листов /
					ЦИТРОМОНТАЖ	

18930 55

Коробок 304

размет 24





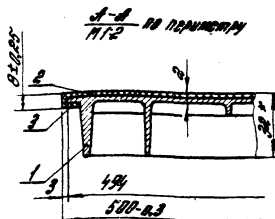
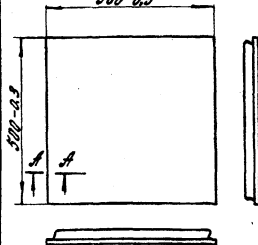
Обозначение	Я, мм	В, мм	масса, кг
1.444.2-3.2201	494	200	5,6
-01	594	300	7,6

1. Литейные уклоны 5 - 7°.
2. Неуказанные литейные радиусы R=5мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 0,14$ .
4. Остальные требования по 1.444.2-3.0000 ТТ.

				1.444.2-3.2201		
Исполн.	Н.З.Росум.	подп.	Авто	Плита литая в ножки	Таблица	Масштаб
Разработ.	Н.В.Полещук	В.К.С.			Р	см табл.
Чертеж	М.В.Стефанова	В.С.С.			лист	листова
Контроль	М.В.Стефанова	В.С.С.			ЩИПРОВЗТН	
Гип	Н.В.Полещук	В.К.С.	13.33	Ах5М2 ГОСТ 1583-73		

Нижгород 18930 56 формат А4

Вид сверху  
500-0.3



1\* Размеры для справок.

2. Технические требования по 1.444.2-3.0000ТТ.

Вид	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>детали</u>		
А4	1		1.444.2-3.2401	Листа алюминия под давлением	1	
Б4	2		1.444.2-3.1101	Лист 525 x 525 ТУ 21-29(2)-41-82 алюминий полубилый, холодный деформированный оксидирующий		
Б4	3		1.444.2-3.1102	Кант ПВХ 5x10x495 ТУ 480-1-19-76	1 4	0,6 кг без припуска на обвод 0,4 кг

1.444.2-3.2300

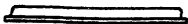
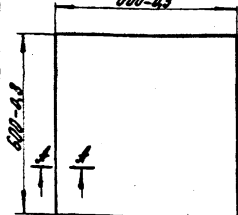
Вид	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листа алюминия ПВС	Сталь	Масса	Примечание
Разр.	Лист	Колбацкий	И.И.			4	5,14	1-10
Провер.		Орехова	О.И.					
Чертил		Мастюкова	И.И.					
Дизайнер		Мастюкова	И.И.					
Г.И.П.		Колбацкий	И.И.	05.83				ЦПТИПРОМЗДАНИИ

Копирован: 18930

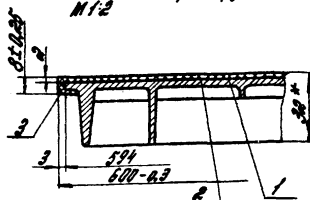
57

формат А4

Вид сверху  
600-43



$\frac{f-f}{M:2}$  по параметру



1.\* Размеры для справок

2. Технические требования по 1.444.2 - 3.0000ТТ.

Артикул	Зона	Мат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Листов</u>		
84	1		1.444.2-3.2401-01	Плита литая А99 906л- НУСН	1	
54	2		1.444.2-3.1103	Лист 625 x 625	1	0,73кг
				ТУ 21-29(2)-41-82		
				Литая сталь полубольших ле- гированных деформируемый антистатический	1	0,73кг
54	3		1.444.2-3.1104	Нит 18X5x10x595	4	0,23 по одному
				ТУ 480-1-19-76	4	0,19кг

1.444.2-3.2400

Центр	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плита алюминиевая ПТБ	Листов	Масса	Масштаб
Разработ	Калицкий	И.К.				0	6,87	1:10
Провер	Преходо	О.						
Чертил	Мастаева	И.И.						
Контроль	Мастаева	И.И.						
Лист	Калицкий	И.К.	05.83					

Листов

Масса

Масштаб

Лист

Листов

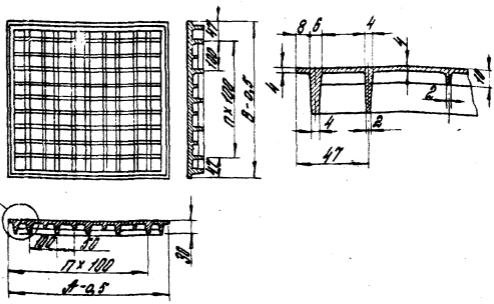
Центр

ПРОМЗОНТИ

18930 58

Копирован: 5/14

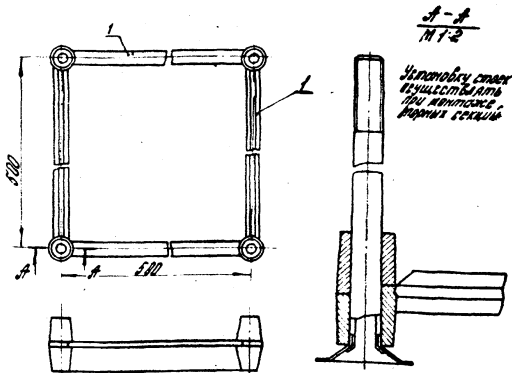
$\frac{I}{m \cdot 2}$  по периметру



Обозначение	А, мм	В, мм	n	масса, кг
1.444.2-3.2401	494	494	4	4.4
-81	594	594	5	6.0

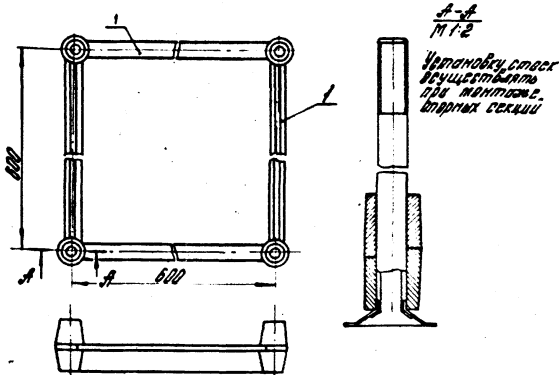
1. Литейные уклоны  $5^{\circ}-7^{\circ}$ .
2. Неуказанные литейные радиусы  $R=5\text{ мм}$ .
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 0.14$ .
4. Остальные требования по 1.444.2-3.0000 ТТ.

				1.444.2-3.2401			
№ п/п	№ докум.	Подп.	Дата	Литая литея под давлением	Материал	Масса	Масштаб
					Ф	см. табл.	1:10
					Лист	Листов 1	
				4x5 м2 ГОСТ 1683-73	ЦНИИПРОМЗОНИИ		



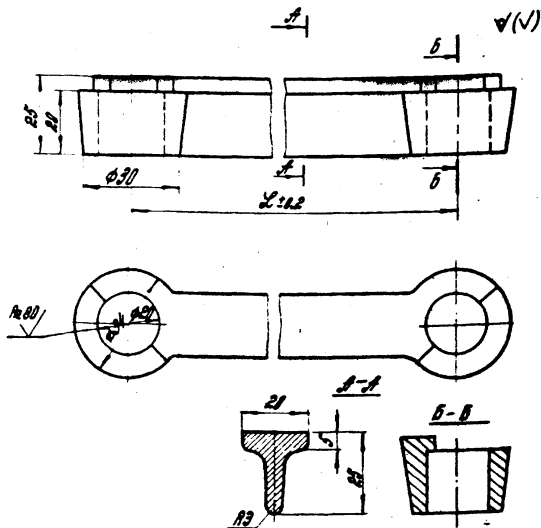
1. Технические требования по 1.444.2-3.0000 ТТ.
2. Допускается заменить облойкой 025 по черт. 1.444.2-3.1400.

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				<u>детали</u>		
H	1	1.444.2-3.2601		Стяжки	4	
				1.444.2-3.2500		
				Облойка 025		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Страна	Масштаб
Резерв		Коллекция	В. К.		Р	65 1:5
Черты		Мастера	Иван		Лист	Листов 1
Измеря		Мастера	Иван		ЦНИИПРОМЗОРНИИ	
Рис		Коллекция	В. К.	05.85		



1. Допускается заменить обвой по типу 025 (черт. 1.444.2-3.1400).
2. Технические требования по 1.444.2-3.0000 ТТ.

Код	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
И		1	1.444.2-3.2601-01	Стяжка	4	
1.444.2-3.2600						
И				Обойма ОАБ	Станд.	Масса Масса/шт
					Р	184 1:5
					Лист	Листов 1
ЦИПРОМСОТТИ						



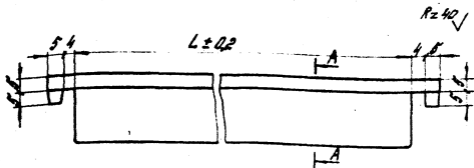
Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.444.2-3.2601	500	2,48
-01	600	2,46

Неуказанные предельные отклонения размеров  $\frac{IT9}{8}$ .

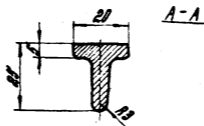
				1.444.2-3.2601		
Изм.	Испол.	№ док. ил.	Лист	Дата	Страна	Масштаб
		Камышев	1		Р	1:1
		Мастова			Лист	Листов 1
		Мастова			ИМПРОСОЛТА	
		Камышев	05.43		ЖК 5/12/10271589-73	

18950 62  
Копирован лист

формат А4



Вид сверху



Марка	Обозначение	L, мм	Масса, кг
РА5	1.444.2-3.2701	470	0,30
РА6	-01	570	0,35

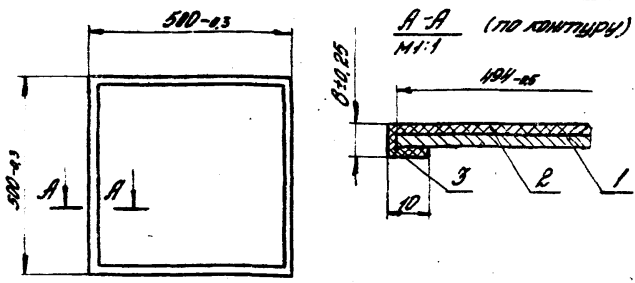
Неуказанные предельные отклонения размеров  $\frac{IT14}{2}$ .

				1444.2-3.2701		
№ п/п	№ докум.	Испол.	Дата	Рисунки	Масса	Кол-во
				Рисунки	0,30	11
				Лист	Листов 1	
				ЦНТПРОМЗАТН		

Копирован: Базис  
18930 63

формат А4





№	Кол.	Обозначение	Номенклатурное	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И		1.444.2-3.0000 Т 0	Техническое описание		
И		1.444.2-3.0000 Ч	Узлы крепления и сопряжения		
И		1.444.2-3.0000 ТТ	Технические требования		
И		1.444.2-3.3100 ВМ	Ведомость материалов		
			<u>Детали</u>		
Б	1	1.444.2-3.3101	Панель 494 x 494 x 3		
			Лист 3 Лист 19408-74 и 2 ВКП Лист 16523-70	1	5,6кг
Б	2	1.444.2-3.1101	Лист 525 x 525		
			ТУ 21-29(2) - 44-82		
			панель из фторопласта-хлоридный вулканизированный антистатический	1	0,8 кг
Б	3	1.444.2-3.1102	Кант 172x5 x 10 x 495		
			ТУ 480-1-19-75	1	0,14 кг

1.444.2-3.3100

Уч. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листов добора 1705	Страна	Москва	Москва
Разраб.	Кубачкин	С. С.			Р	854	1:10
Провер.	Варто	С. С.			Лист	Листов 1	
Черт.	Маслова	С. С.			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Дизайнер	Маслова	С. С.	06.88				
Г. М. П.	Кубачкин	С. С.					

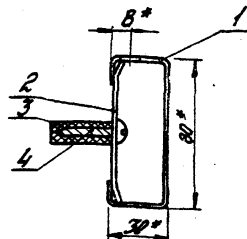
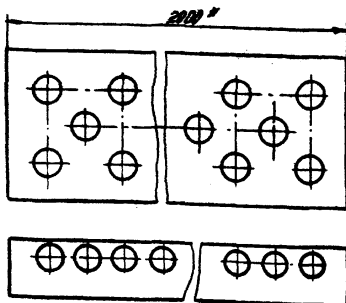
№ п/п	Наименование материала и единица измерения	кг		Калиб. № 1 м <sup>2</sup> плит		
		Материал	в. цм.	Тщ.	Унд.	Всего
1	Лист 3.0 ГОСТ 19903-74 <sup>а</sup> , кг 0,8х17 ГОСТ 18523-70 <sup>а</sup>	090200	185	23,20	-	23,20
2	Лист толщиной 1,2-2,0 мм					
3	Линолеум поливинилхлоридный					
4	двухслойный антистатический					
5	Т421-29(2) - Н - 82 кг м <sup>2</sup>	224620	165 059	0,56 1,1	-	0,56
6	Канит ПВХ 5х10 мм					
7	Т4480 - 1-19 - 75 кг	224620	165	0,56	-	0,56
8	Всего материалов					25,80
9	Примечание. Расход материалов на квадратный метр плит приведен без учета технологических отходов.					

1.444.2-3.3100.ВМ

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Плита добротная пд.5 Ведомость расхода материалов	Страниц	Лист	Листов
Разработ.	Калашник	И. К.				2		1
Проверил	Орехова	Ф. Ф.				ЩНИПРОМЗДАНИЙ		
Узломил	Настояев	И. И.						
ГШП	Калашник	И. К.		06.87				

Копирован Евдокимов  
18950 65

Формат А4



Экз.	Лист	Листы	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					<u>Документация</u>		
И4				1.444.2-3.3000ТД	Техническое описание		
И4				1.444.2-3.0000У	Узлы крепления и сопряжения		
И4				1.444.2-3.0000ТТ	Технические требования		
И4				1.444.2-3.3200ВМ	Возможность изготовления		
					<u>Детали</u>		
И4	1			1.444.2-3.3201	Пластина	1	
И4	2			1.444.2-3.3202	Пластина	2	
И4	3			1.444.2-3.3203	Втулка втулка	2	
					<u>Стандартные изделия</u>		
			4		Шпирит 6x30.09.1		
					ГОСТ 1145-70	2	

1.444.2-3.3200

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ		Копылов	С. В.	
Провер.		Степанов	Олег	
Директор		Маслов	Игорь	
МПИ		Копылов	С. В.	1985

Пластина съемный  
ПСР

Лист	Настя	Масштаб
Р	2,5В	1:2
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРМЗДАНИИ

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код		Кол-во на 1 п.м. плиты			
		Матери- ал	ед. изм.	тип.	шир.	всего	
1	Лист 1.0 ГОСТ 19904-74* 08КП ГОСТ 16523-70 КГ	090206	166	1.30	—	1.30	
2	Лист 2.0 ГОСТ 19904-74* 08КП ГОСТ 16523-70 КГ	090206	166	0.04	—	0.04	
9 4	Шурфт 5х30.091 ГОСТ 11445-70, шт	128400	796	1.0	—	1.0	
5 6	Полосы (картон) 6-6 08Т 6-06-09-76, КГ	222400	166	0.01	—	0.01	
7	<b>Всего материалов</b>						<b>1.35</b>

8 **Примечание:** Расход материалов на 1 погонный метр плиты  
приведен без учета технологических отходов.

1.444.2-3.3200 ВМ									
Мат. Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разработ.	Калыцкий	В. К.							
Исполн.	Молочко	А. С.							
Провер.	Мостов	В. С.							
Г.п.	Калыцкий	В. К.	06.93						
Плитура съёмной ПР2 ведется расклад материалов.			<table border="1"> <tr> <td>Итого</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	Итого	Лист	Листов	Р		1
Итого	Лист	Листов							
Р		1							
ЦНИИПРОМЗДАНИИ									

Контроль Щерба 18930 67 Формат Л4

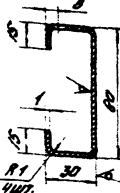
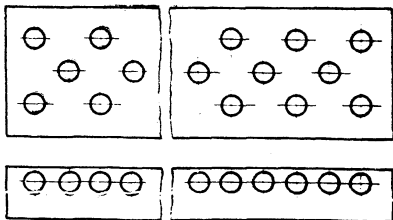
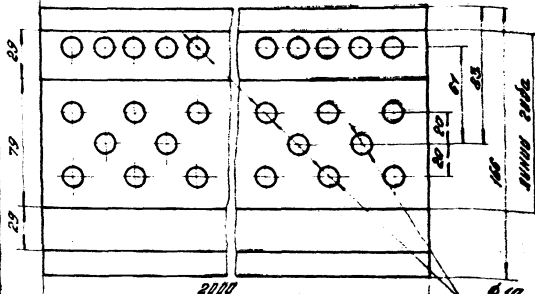
## Разборная

20

20 x 98 = 1960

20\*

R=80



1. Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения размеров  $\frac{IT 14}{2}$ .

1.444.2-3.3201

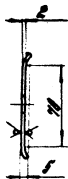
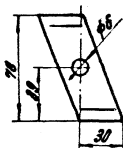
Кол. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Колодийский	В. Коз	
Чертеж	Мастовая	Л. Дани	
Дизайнер	Мастовая	Л. Дани	
Т.И.П.	Колодийский	В. Коз	05.85

ПЛИНТУС

Стандарт	Масса	Материал
Р	2,6	1:2
лист		листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Лист 1.0 ГОСТ 19904-74\*  
0,8 кл ГОСТ 16523-70\*

Копировал Ткач - Формат А4  
18950 68


 $R_z 80 \sqrt{V}$ 

Предельные отклонения размеров  $\frac{IT14}{2}$ .

1.444.2-3.3202

Платка

Станд. Масса Масштаб

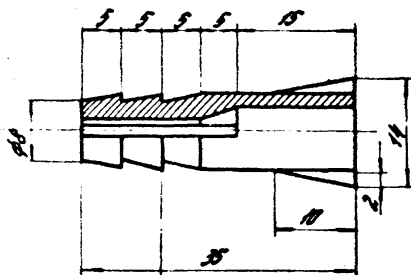
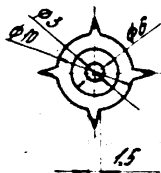
P 0038 1:2

Лист Листов 1

Лист 2.0 ГОСТ 19904-74\*  
Д.В. КИ ГОСТ 16523-70\*

ЦИТИПРОМЗОРНИИ

Копирован с л. 18930 69 формат А4



Предельные отклонения размеров  $\frac{IT14}{2}$ .

1.444.2-3.3203

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Чертеж	Монтажный	№ 1	М.С.	
Контур	Монтажный	№ 1	М.С.	
Гип	Монтажный	№ 1	М.С.	

Втулка дюбеля

Число	Масса	Материал
1	0,005	2-1

Лист	Листов 1
------	----------

Получено (капкан) 6-6  
ост 6-05-09-75

ЦНТРОМЗДАНИИ

18930 10  
Копирован