

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

304-1-49

ШУМОГЛУШИТЕЛИ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ

АЛЬБОМ · 4

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ·1 ШУМОГЛУШИТЕЛИ ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРНЫХ
СТАНЦИЙ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.
- АЛЬБОМ·2 ШУМОГЛУШИТЕЛИ ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРНЫХ
СТАНЦИЙ. АРХИТЕКТУРНО·СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ.
- АЛЬБОМ·3 ШУМОГЛУШИТЕЛИ ТУРБОКОМПРЕССОРНЫХ СТАН·
ЦИЙ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.
- АЛЬБОМ·4 ШУМОГЛУШИТЕЛИ ТУРБОКОМПРЕССОРНЫХ СТАН·
ЦИЙ. АРХИТЕКТУРНО·СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ.
- АЛЬБОМ·5 СМЕТЫ НА ШУМОГЛУШИТЕЛИ ПОРШНЕВЫХ КОМ·
ПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ.
- АЛЬБОМ·6 СМЕТЫ НА ШУМОГЛУШИТЕЛИ ТУРБОКОМПРЕССОР·
НЫХ СТАНЦИЙ.

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ
ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ

ГИПРОСТРОЙДОМАШ — АЛЬБОМЫ 1,3,5,6
РОСТОВСКИЙ

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ — АЛЬБОМЫ 2,4,5,6

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Р. НИКИТЕНКО*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Г.В. ОСТАШЕВСКИЙ*

ТЕХНОРАБОЧИЙ ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН
ГОССТРОЕМ СССР 9.11.81
ПРОТОКОЛ № 74
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ С 1.03.82.

СОГЛАСОВАН ДИРЕКТОР *М.Е. ЦУЦКОВ*
ВИНИИОТ

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА
	ОБЛОЖКА	1
	ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ	2
	СОДЕРЖАНИЕ. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3
АС-1	ГШВС 250, ГШВС 500. ОБЩИЕ ДАННЫЕ	4
АС-2	ГШВС 250. ПЛАН НА ОТМ. 0.000. РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 3-3	5
АС-3	ГШВС 500. ПЛАН НА ОТМ. 0.000. РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 3-3	6
АС-4	ГШВС 250, ГШВС 500. ФАСАДЫ.	7
АС-5	ГШВС 250, ГШВС 500. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ.	8
	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН 1; МН 2; МН 5; МН 6	9
	РЕШЕТКИ Р2, Р3; ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-3 ВР IIТ-1 - ПГ-4 ВР IIТ-1)	10
	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН 3, МН 4, МН 7, МН 8	11
	РЕШЕТКА Р1; ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 9	12

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ТИПОВОГО ПРОЕКТА ШУМОГЛУШИТЕЛЕЙ ТУРБОКОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ РАЗРАБОТАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ПЛАНОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ НА 1980 Г., НА ОСНОВАНИИ ЗАДАНИЯ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ВЫДАННОГО ИНСТИТУТОМ „ГНПРОСТРОЙДОРМАШ“ В 1980 Г.

ШУМОГЛУШИТЕЛЬ ВСАСЫВАНИЯ И СТРАВЛИВАНИЯ ГШВС 250 (ГШВС 500) РАЗРАБОТАН В ОБЪЕМЕ ОДНОЙ СЕКЦИИ, КОТОРАЯ РАСЧИТАНА НА ОДИН ТУРБОКОМПРЕССОР ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 250 м³/МИН. (ИЛИ 500 м³/МИН.).

КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ ОБЩЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ БОЛЕЕ 250 (500) м³/МИН.; ОБОРУДУЮТСЯ НЕСКОЛЬКИМИ ШУМОГЛУШИТЕЛЯМИ, СБЛОКИРОВАННЫМИ ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ СЕКЦИЙ, СОГЛАСНО КОНКРЕТНОГО ПРОЕКТА ПРИ ПРИВЯЗКЕ.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ ШУМОГЛУШИТЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В ТАБЛИЦЕ 1.

ТАБЛИЦА 1.

СРЕДНЕГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ЧАСТОТЫ ОКТАВНЫХ ПОЛОС, ГЦ		63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
		ЭФФЕКТИВНОСТЬ ГЛУШИТЕЛЯ В ДБ	ГШВС 250	14	43	60	70	75	75
	ГШВС 250	13	28	46	46	52	49	58	67
	ГШВС 500	17	54	60	70	75	75	75	70
	ГШВС 500	13	28	45	46	52	49	58	67

ПРИ РАЗРАБОТКЕ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ПРИНЯТЫ ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЧТЕНЫ ТРЕБОВАНИЯ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ, ДЕЙСТВУЮЩИХ НА 1.12.80 Г. ПРИМЕНИТЕЛЬНО К ПЛОЩАДКЕ СТРОИТЕЛЬСТВА СО СЛЕДУЮЩЕЙ ХАРАКТЕРИСТИКОЙ ПРИРОДНЫХ УСЛОВИЙ:

- А) РЕЛЬЕФ ТЕРРИТОРИИ СПОКОЙНЫЙ.
- Б) ГРУНТЫ ОСНОВАНИЯ НЕПУЧИНИСТЫЕ, НЕПРОСАДОЧНЫЕ С УСЛОВНЫМИ РАСЧЕТНЫМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ:
 $\gamma = 28^\circ$; $C = 0,02 \text{ кг/см}^2$; $E = 150 \text{ кг/см}^2$; $\gamma_0 = 1,8 \text{ т/м}^3$;
- В) РАСЧЕТНАЯ ГЛУБИНА ПРОМОЕРЗАНИЯ ДО 1,5 М.
- Г) РАСЧЕТНАЯ ЗИМНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУХА -20° ; -30° ; -40°
- Д) СКОРОСТНОЙ НАГОР ВЕТРА - ДЛЯ III РАЙОНА, ТИП МЕСТНОСТИ „А“ - 45 кг/м^2 .
- Е). ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА
 ДЛЯ II РАЙОНА, ПРИ ЗИМНЕЙ ТЕМПЕРАТУРЕ -20° - 70 кг/м^2
 ДЛЯ III РАЙОНА, ПРИ ЗИМНЕЙ ТЕМПЕРАТУРЕ -30° - 100 кг/м^2
 ДЛЯ IV РАЙОНА, ПРИ ЗИМНЕЙ ТЕМПЕРАТУРЕ -40° - 150 кг/м^2
 ЗДАНИЕ НЕ РАСЧИТАНО НА СТРОИТЕЛЬСТВО В РАЙОНАХ С СЕЙСМИЧНОСТЬЮ ВЫШЕ 6 БАЛЛОВ, НА ПОДРАБАТЫВАЕМЫХ ТЕРРИТОРИЯХ И В РАЙОНАХ ВЕЧНОЙ МЕРЗЛОТЫ.

ШУМОГЛУШИТЕЛИ ГШВС 250 (ГШВС 500) РЕШЕНЫ, КАК ПРИСТРОЙКА К ЗАДАЧНО КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ КАМДЛЯ СЕКЦИЯ КОТОРЫХ ИМЕТ РАЗМЕРЫ В ПЛАНЕ 5,75 X 6,03 М.

И ВЫСОТОЙ ДО КАРНИЗА 5.200 (6.400). ВНУТРИ СЕКЦИЯ РАЗДЕЛЕНА НА КАМЕРЫ: ВСАСЫВАНИЯ, В КОТОРОЙ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ ПЛАСТИНЧАТЫЙ ГЛУШИТЕЛЬ; СТРАВЛИВАНИЯ, С БУТОВЫМ ГЛУШИТЕЛЕМ, А ТАКЖЕ КАМЕРУ ФИЛЬТРОВ И КАМЕРУ ЧИСТОГО ВОЗДУХА.

ПЛАСТИНЧАТЫЙ ГЛУШИТЕЛЬ И ЕГО МОНТАЖНАЯ СХЕМА РАЗРАБОТАНЫ В АЛЬБОМЕ III.

II. УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА.

ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА К КОНКРЕТНОЙ ПЛОЩАДКЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ВЫПОЛНЕН ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ ПРИВЯЗКИ И, ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ, ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ. НА ЗАГЛАВНОМ ЛИСТЕ ДАЮТСЯ ХАРАКТЕРИСТИКИ УСЛОВИЙ ПРИВЯЗКИ ПРОЕКТА.

ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ, ПРИВЯЗЫВАЮЩЕЙ ПРОЕКТ, В СООТВЕТСТВИИ С ВЫБРАННЫМ ВАРИАНТОМ НЕОБХОДИМО:

- 1. ПРОВЕРИТЬ РАЗМЕРЫ ФУНДАМЕНТОВ В СООТВЕТСТВИИ СО СНИП II-15-74 С УЧЕТОМ ФАКТИЧЕСКИХ РАСЧЕТНЫХ ХАРАКТЕРИСТИК ГРУНТА И ПРИНЯТОГО ПРИ ПРИВЯЗКЕ ЗАГЛУБЛЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ.
- 2. В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ И ЧЕРТЕЖАХ ВЫЧЕРКНУТЬ НЕ ОТНОСЯЩЕСЯ К ВЫБРАННОМУ ВАРИАНТУ ДАННЫЕ.
- 3. КАМЕРУ ФИЛЬТРОВ ДОПОЛНИТЬ ПРЕДЕЛОМ, ЗАКЛАДНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ И ПЛОЩАДКОЙ ПОД ВЫБРАННЫЙ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ФИЛЬТР.

8067/4

ИСПОЛ. АНАПАЯН		СТАВКА ЛИСТ	
РУК. ГР. ВЕЩЕРОВА		7Р	
П. АРХ. ПЕТРОВСКИЙ		1	
ИЗОСП. САДКОВИЧ		ГОССТРОЙОСР РОСТОВСКИЙ	
ГНО. ОСТАШЕВСКИЙ		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

Т.П. 904-1-49-АС. АЛЬБОМ 4

СОДЕРЖАНИЕ. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 2.270.1-77	Планы железобетонных перекрытий многоэтажных зданий для микрозон производственных зданий	
ГОСТ 13579-78	Балки бетонные для стен подвалов	
1.112-5, Вып. 2	Плиты железобетонные для легких фундаментов	
1.138-10, Вып. 1	Перекрытия железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.400-15, Вып. 1	Универсальные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических колонн	
1.415-1, Вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий	
1.432-14, Вып. 2	Стеновые панели оштукатуренных производственных зданий с шагом колонн 6м	
1.494-24, Вып. 1	Ставки для крепления кирпичных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
2.430-3, Вып. 2	Половые архитектурно-строительные детали одноэтажных промышленных зданий с кирпичными стенами	
2.460-5, Вып. 2	Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных промышленных зданий	
5.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер	
ПК-01-88	Сборные железобетонные плиты для покрытий производственных зданий	
	Прилагаемые документы	
Т.п. -МН1; -МН2; -МН5; -МН6	Изделия закладные МН1; МН2; МН5; МН6	
Т.п. -Р2; -Р3; -100	Решетки Р2; Р3; Плита покрытия (Л-380-1-1-П-4Врт-1)	
Т.п. -МН3; -МН4; -МН7; -МН8	Изделия закладные МН3; МН4; МН7; МН8;	
Т.п. -Р1; -М01; -МН9	Решетка Р1; Изделие соединительное М01; Изделие закладное МН9	

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования. Глубина штампов проекта. Глубина штампов.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта Т.П. -АС

Лист	Наименование	Примечания
1	Глушители шума всасывания и отработавшая ГШВС 250, ГШВС 500. Общие данные	
2	Глушители шума всасывания и отработавшая ГШВС 250. План на отк. 0.000. Разрезы 1-1 - 3-3	
3	Глушители шума всасывания и отработавшая ГШВС 500. План на отк. 0.000. Разрезы 1-1 - 3-3	
4	Глушители шума всасывания и отработавшая ГШВС 250, ГШВС 500. Фасады	
5	Глушители шума всасывания и отработавшая ГШВС 250, ГШВС 500. Схемы расположения фундаментов и плит покрытия.	

Общие указания

Стены шумоглушителя запроектированы из глиняного обыкновенного кирпича марки "75" на растворе марки "25".
 Фундаменты под стены из сборных бетонных блоков.
 Покрытие - сборные железобетонные плиты. Плиты покрытия монтировать после установки элементов пластинчатого глушителя. Кровля - 4х слойная рулонная. В местах примыкания кровли к выступающим конструктивным элементам, преимущественно усиление кровли тремя слоями, в местах свеса карниза - двумя слоями рудероида. Для устройства кровли применяются:
 а) В качестве водоизоляционного ковра - рудероид марки РЭМ-350 по ТУ 21-27-30-72.
 б) Для защитного слоя кровли - грабий по ГОСТ 8268-74 с размерами зерна 5-10мм, заполненный в антисептированную битумную мастику. В качестве антисептика применяются порошкообразные гербициды, в количестве от веса битума: монурон или симазин (ГОСТ 15123-78) 0,3-0,5% или алипная, матривея соль 2,4 д-1 + 1,5%.
 в) Для наклейки водоизоляционного ковра - горячие битумные мастики по ГОСТ 2889-67. Вывод марки мастики производится при привязке проекта в зависимости от района строительства по таблице 1.

Таблица 1

Район строительства	Марки битумных мастик для уч.ков кровли с уклоном менее 2,5%	
	Мест применения	
Севернее географической широты 50° для европейской части и 53° для азиатской части СССР	МБК-Г-55	МБК-Г-85
Южнее этих районов	МБК-Г-65	МБК-Г-100

г) Битумная мастика для наклейки ковра антисептируется путем добавки кремнистого или фтористого натрия (ГОСТ 2874-71) в количестве 4-5% от веса битума. В качестве наполнителя применяется низкосортный асбест.
 д) Для выравнивающего слоя - цементно-песчаный раствор марки "50", толщиной 15мм. Поверхность выравнивающей стяжки должна быть огрунтована раствором би-

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечания
1	Спецификация перечисел	
2	Спецификация элементов заполнения проема	
5	Спецификация к схемам расположения	

Спецификация перечисел

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. м.	Примеч.
ПР1	1.138-10 Вып.1	ПР1-36.12.22	2		
ПР2	1.138-10 Вып.1	ПР2-22.12.14	2		

тума пятой марки в керосине или соляровом масле в соотношении (по весу) 1:2; 1:3;

Е) В качестве звукоизоляции - неорганические плитные жесткие материалы (пенобетон, пеносиликат и т.п.) объемный весом не более $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$.

При устройстве кровли необходимо соблюдать требования СНиП III-20-74.

Кладку стен шумоглушителей выполнять с расшивкой швов по фасадам, внутри помещения - с подрезкой швов и затиркой.

Поверхности стен и потолков в камерах фильтров и чистого воздуха окрасить силикатными красками.

Стальные конструкции: двери, жалюзийные решетки, закладные элементы и решетки камеры отработавшая окрасиваются двумя слоями грунтовой ФЛ-03-К и двумя слоями эмали ХВ-124.

Откосы проемов оштукатуриваются цементно-известковым раствором. Отделочные работы должны выполняться с соблюдением требований СНиП III-21-73.

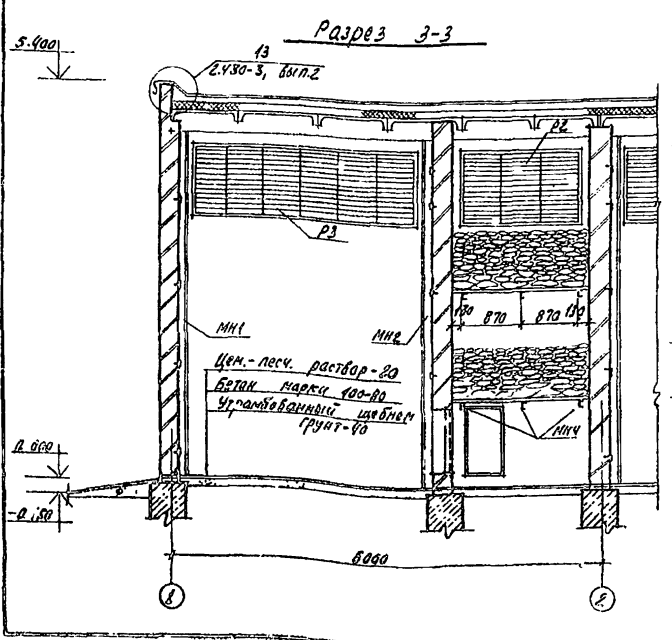
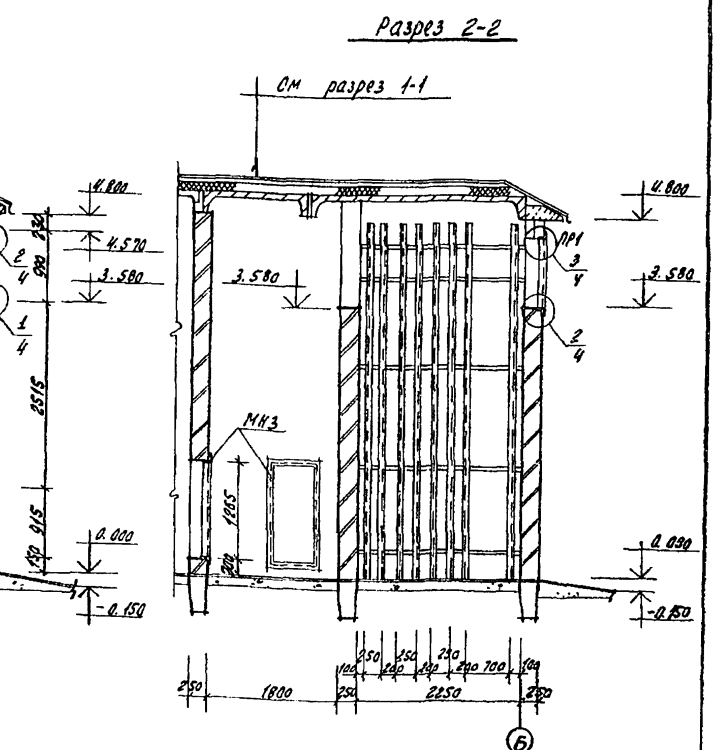
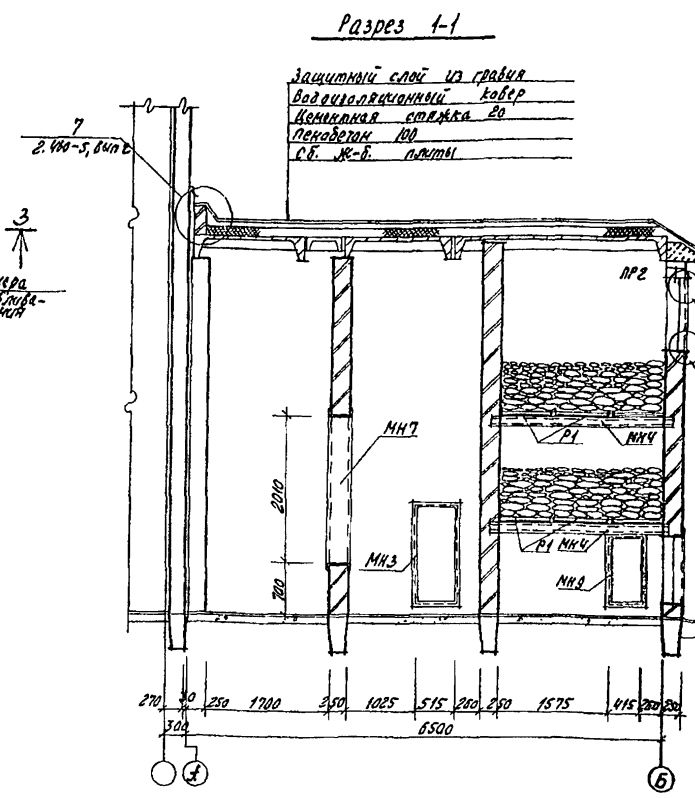
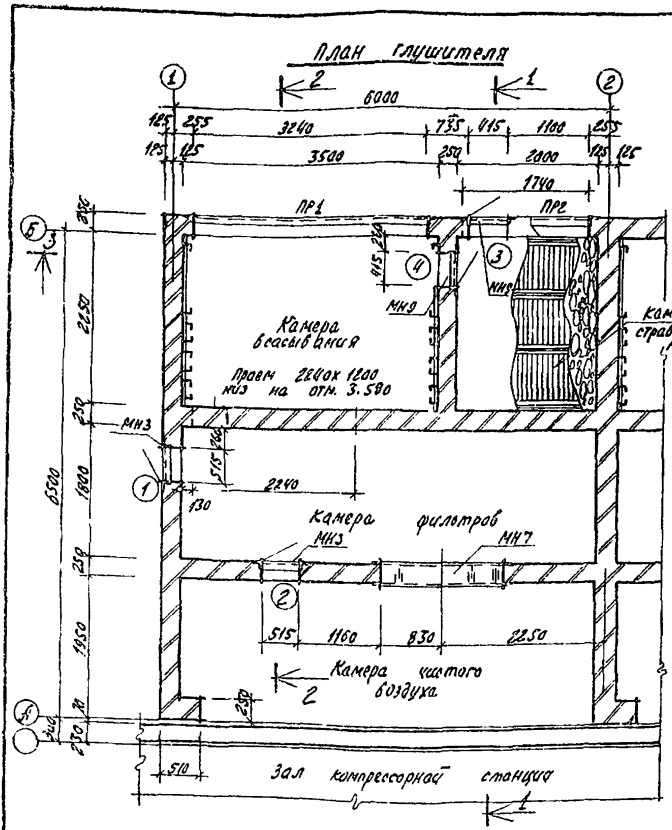
Вокруг здания устраивается асфальтобетонная отмостка по цементно-песчаному основанию шириной 0,5м.

8067/4

Т.П. 904-1-49 -АС Альбом 4

Шумоглушители турбинных компрессорных станций

Шумогл.	А.П.П.П.	З.П.П.	Глушители шума всасывания и отработавшая ГШВС-250, ГШВС-500	Станд.	Лист	Всего
7Р	1	5				
Общие данные				Госстрой СССР РОСТОКСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Спецификация стальных изделий

Ведомость перемычек

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
МН1	Т.П.	- Асб-МН1	Изделие закладное	1	
МН2		- Асб-МН2	Изделие закладное	1	
МН3		- Асб-МН3	Изделие закладное	2	
МН4		- Асб-МН4	Изделие закладное	8	
Р1		- Асб-Р1	Решетка	8	
Р2		- Асб-Р2	Решетка	1	
Р3		- Асб-Р3	Решетка	1	
МН7		- Асб-МН7	Изделие закладное	1	
МН8		- Асб-МН8	Изделие закладное	8	
МН9		- Асб-МН9	Изделие закладное	2	

Тип	Схема сечения
ПР1	4.570 [Схема сечения 1-1]
ПР2	4.570 [Схема сечения 2-2]

Марка поз.	Размер проема в кладке
1	515x1265
2	515x1265
3	415x915
4	415x915

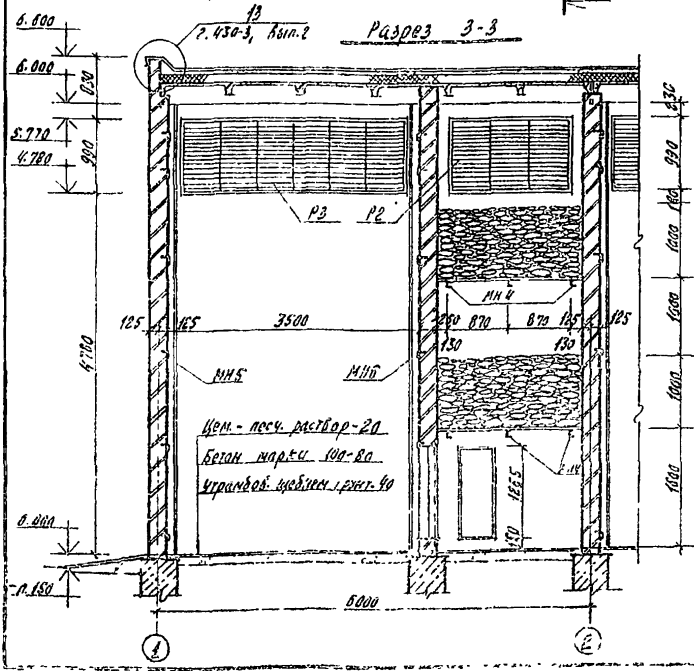
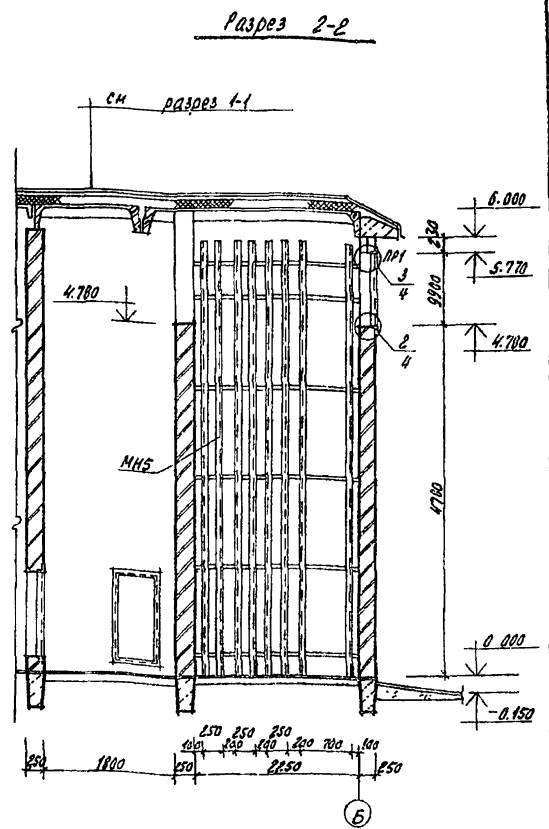
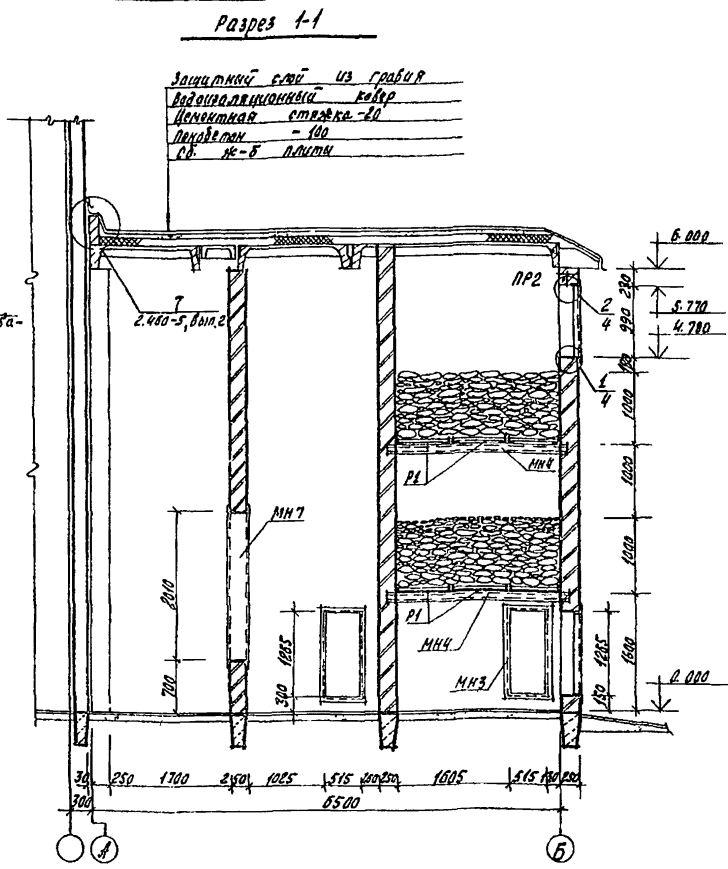
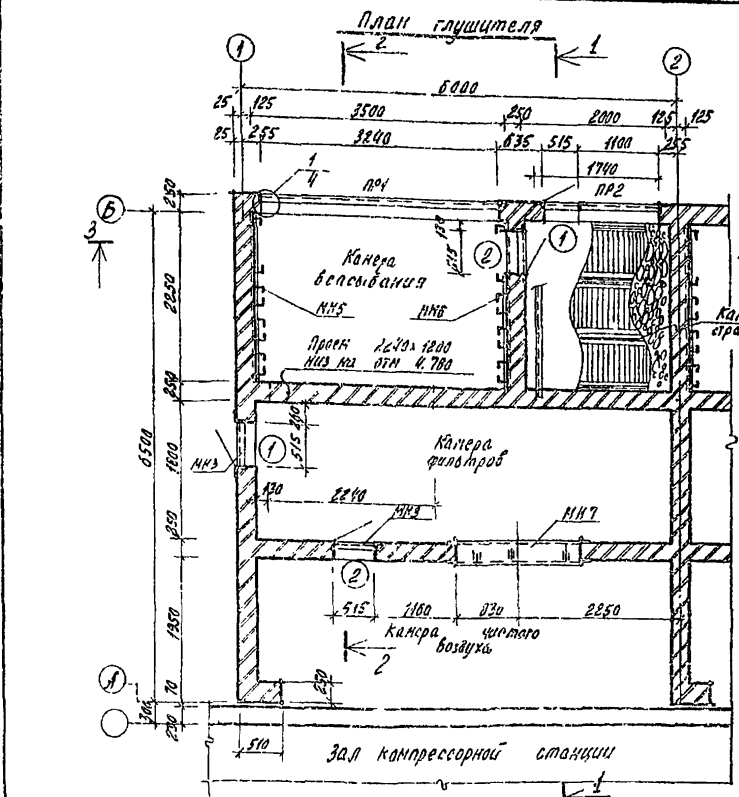
Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
1	С.904-4	Дык 1.25x0.5	1		
2	С.904-4	Дык 1.25x0.5	1		
3	С.904-4	Дык 0.9x0.4	1		
4	С.904-4	Дык 0.9x0.4	1		

Т.П. 904-1.49 А.Лодом 4
Шумоглушители турбинных компрессорных станций

Исполн.	Материал	Составляющие	Станд.	Лист	Листов
Рис. гр.	Витаминизированный	Глушитель шума бесшумный и стробильный ГШВС 250	ТР	2	

ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ



Спецификация стальных изделий

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
МНЗ	Г.п.	Асч-МНЗ	Изделие закладное	4	
МНЧ		Асч-МНЧ	Изделие закладное	6	
МНБ		Асч-МНБ	Изделие закладное	1	
Р1		Асч-Р1	Решетка	6	
Р2		Асч-Р2	Решетка	1	
Р3		Асч-Р3	Решетка	1	
МНВ		Асч-МНВ	Изделие закладное	8	

Ведомость перемычек

Тип	Схема сечения
ПР1	5.770 10Р4-28.12.22
ПР2	5.770 10Р3-22.12.14

Ведомость проемов бортов и дверей

Марка поз.	Размер проема в кладке
1	515x1265
2	515x1265

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	5.904-И	Асч 1.25x0.5	2		
2	5.904-И	Асч 1.25x0.5	2		

8057/4

Т.П. 904.1-49 АЛБОМ 4

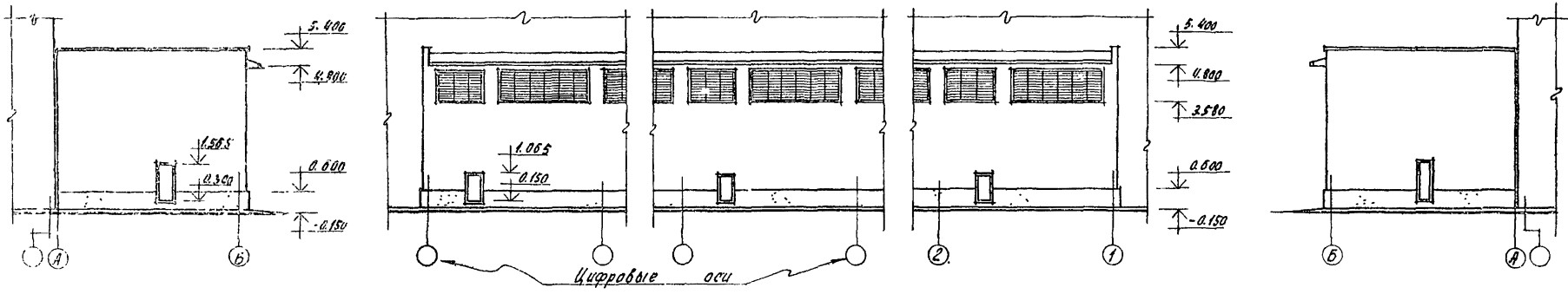
Шумоглушители турбинных компрессорных станций

Глушитель шума бесшумный и стравливания

План и разрезы 1-1+3-3

ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ГШВС 250 Фасады



ГШВС 500 Фасады

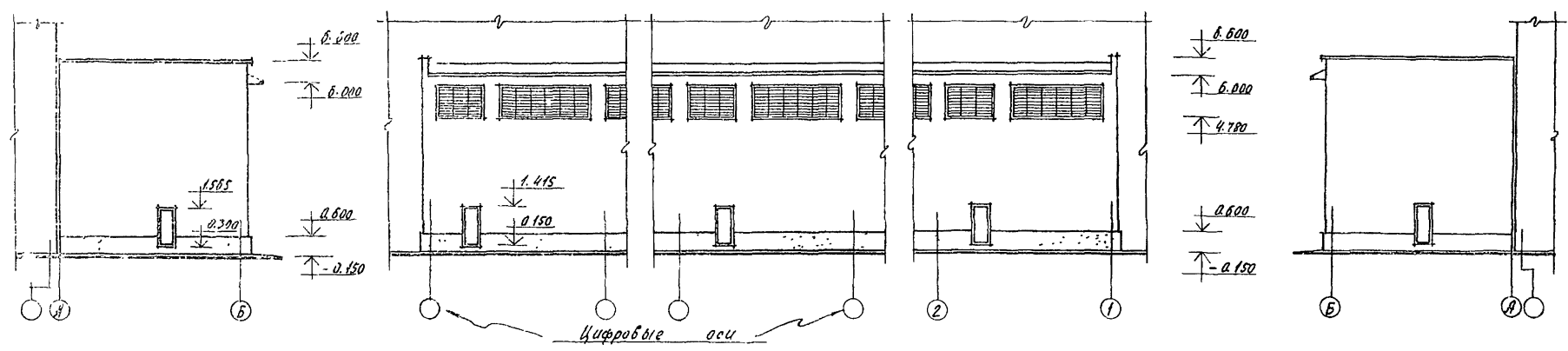
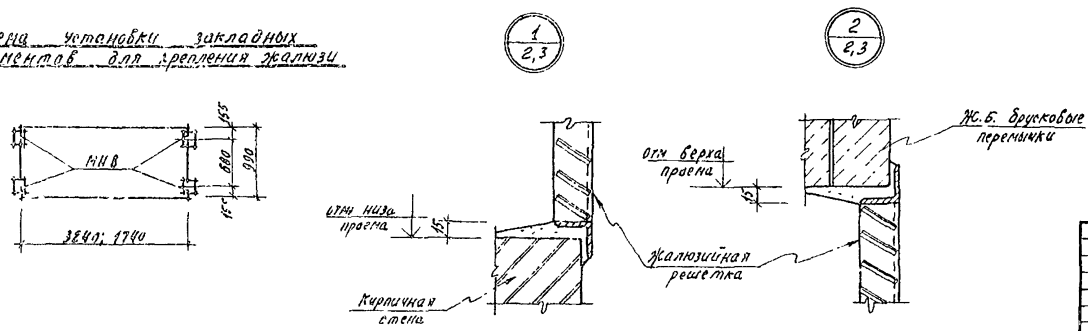


Схема установки закладных элементов для крепления жести



		8067/4			
		Т.П.904.1-49-РС		Альбом 4	
		Шумоглушители турбинных компрессорных станций			
		Листовая сталь Восточная		Стандарт	Лист/Метров
		ГШВС 250, ГШВС 500		ТР	4
		Фасады		госстрой сср РОСТРОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	

Схема расположения фундаментов

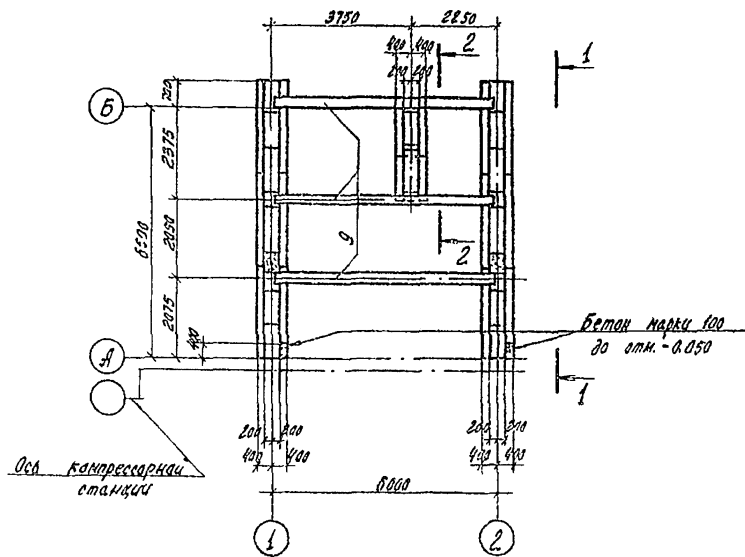
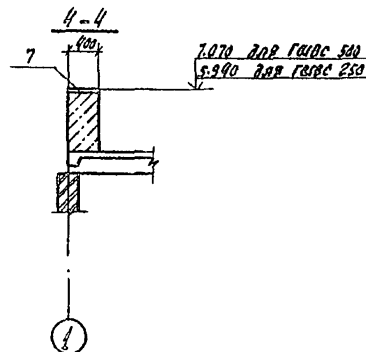
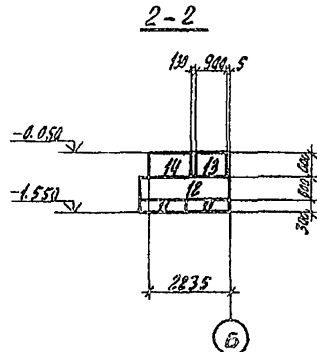
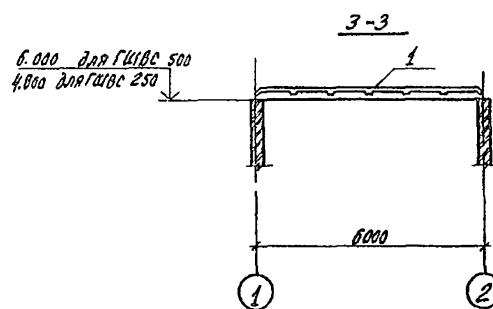
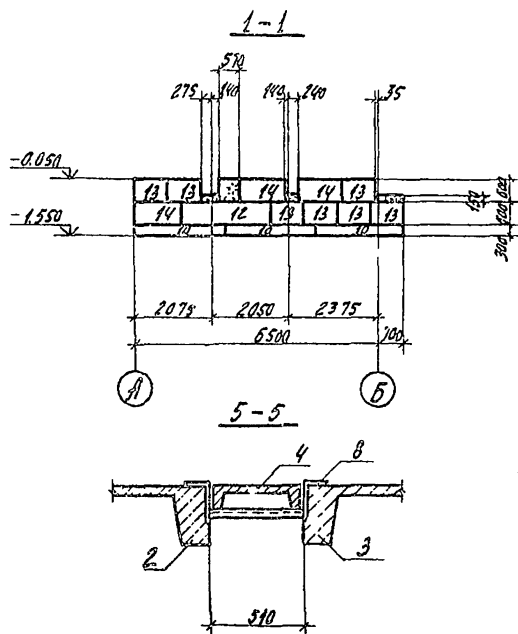
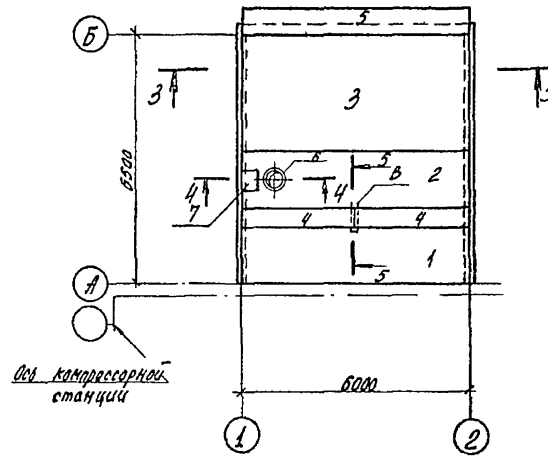


Схема расположения плит покрытия



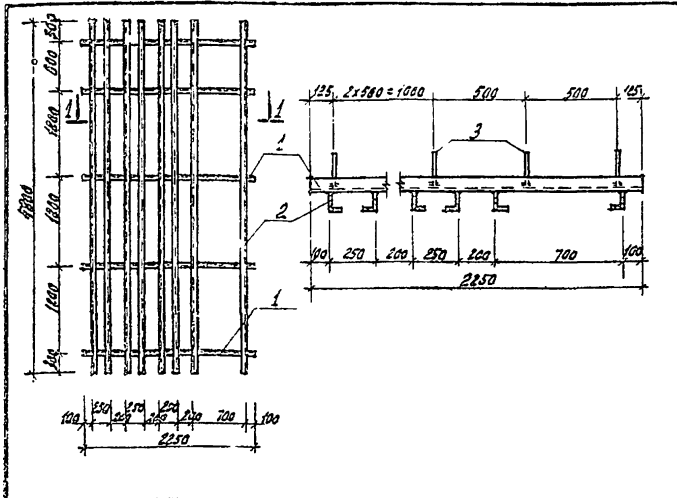
Спецификация к схемам расположения

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примечание
Плиты покрытия:					
для t=20-30° для t=40°c					
1	1.465-7, ВВП.3	ПВХ-2-а ПВХ-3-а	1	1500	
2	1.465-7, ВВП.3	ПВХ-4-2 ПВХ-4-3	1	1950	
3	Т.П. -АСУ-100	ПВХ-3ВРПТ-1 П-19РПТ-1	1	2650	
4	ПК-01-88	ПКП-3	2	170	
5	1.432-14, ВВП.2	Карнизная лента ПКБ-85-п	1	1200	
6	1.484-24, ВВП.1	Стакан СБ 4Б-1	1	140	
7	1.400-15, ВВП.1	Изоляционные НН130-3	1	140	
8	Т.П. -АСУ-НС1	Изоляционные НС1	1	180	
9	1.415-1, ВВП.1	Фундаментная плита ФБ Б-1	3		
Фундаментные блоки					
10	1.112-5, ВВП.2	ФЛВ. 2Ч-2	6	1400	
11	1.112-5, ВВП.2	ФЛВ. 1Б-2	2	680	
12	ГОСТ 13579-78	ФБС 2Ч.4. Б-Т	3	1300	
13	ГОСТ 13579-78	ФБС 2Ч.4. Б-Т	15	470	
14	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4. Б-Т	7	640	

- Данные о грунтовых условиях помещены в пояснительной записке.
- Зазоры между блоками делать в бетоне марки 100.

8067/4

Т.П. 904-г-45-АС.		Альбом 4	
Шумоглушители турбинных компрессорных станций			
Глушитель шума вращающейся турбины	Ст. шп. Макарова	Ст. шп. Макарова	Лист 1
Глушитель шума вращающейся турбины	Ст. шп. Макарова	Ст. шп. Макарова	Лист 2
Глушитель шума вращающейся турбины	Ст. шп. Макарова	Ст. шп. Макарова	Лист 3
Глушитель шума вращающейся турбины	Ст. шп. Макарова	Ст. шп. Макарова	Лист 4
Глушитель шума вращающейся турбины	Ст. шп. Макарова	Ст. шп. Макарова	Лист 5
Схемы расположения фундаментов и плит покрытия			ГОСТРОИ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

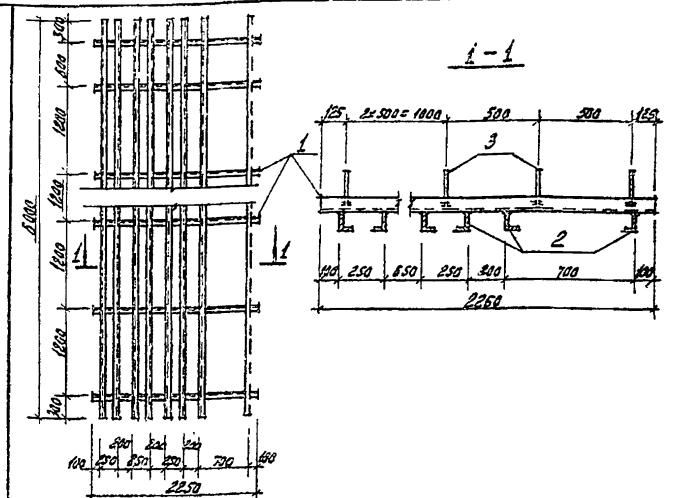


Элемент	Кол-во	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.4	1		L 63x5 ГОСТ 8509-72; R=2250		5	10,8
Б.4	2		L 100x63x6 ГОСТ 8509-72; R=4000		8	36,1
Б.4	3		ФВ.А.Т ГОСТ 5781-75; R=200		25	0,06

1. Прокатную сталь применять марки ВСт3 кп2 по ГОСТ 380-71*

8067/4

Т.П.		-АСУ-МН1	
Изделие закладное		Стандарт	Масса
МН1		ТР	368,8кг
Исполн. А.А.А.А.А.	Пр.г. В.В.В.В.В.	Лист 1	Листов 1
ГОСТРОИМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

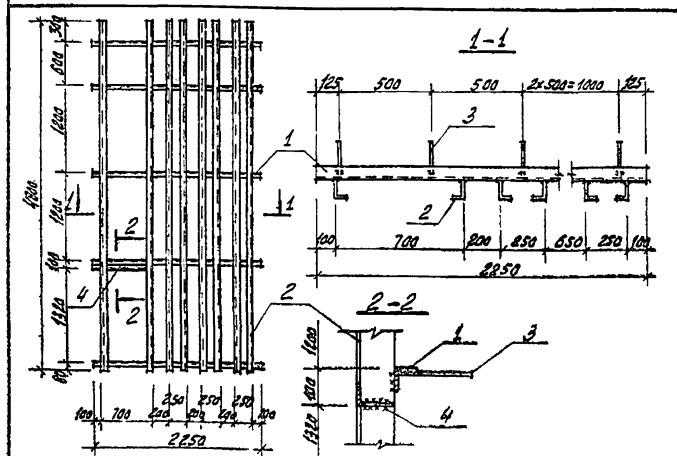


Элемент	Кол-во	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.4	1		L 63x5 ГОСТ 8509-72; R=2250		5	10,8
Б.4	2		L 100x63x6 ГОСТ 8509-72; R=6000		8	45,2
Б.4	3		ФВ.А.Т ГОСТ 5781-75; R=200		25	0,06

1. Прокатную сталь применять марки ВСт3 кп2 по ГОСТ 380-71*

8067/4

Т.П.		-АСУ-МН5	
Изделие закладное		Стандарт	Масса
МН5		ТР	446,9кг
Исполн. А.А.А.А.А.	Пр.г. В.В.В.В.В.	Лист 1	Листов 1
ГОСТРОИМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

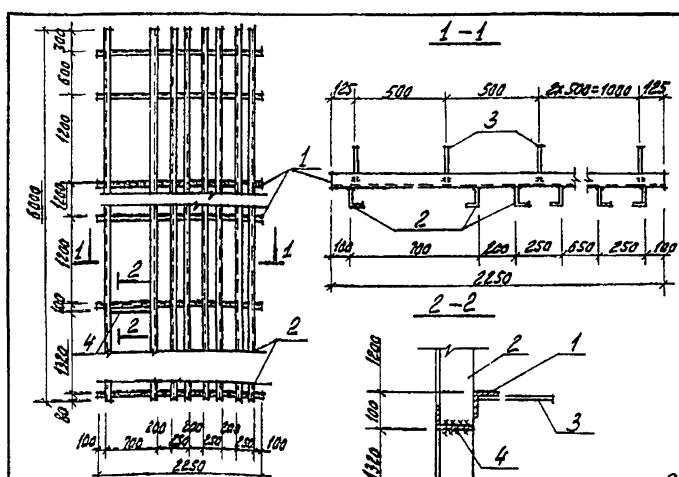


Элемент	Кол-во	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.4	1		L 63x5 ГОСТ 8509-72; R=2250		5	10,8
Б.4	2		L 100x63x6 ГОСТ 8509-72; R=4000		8	36,1
Б.4	3		ФВ.А.Т ГОСТ 5781-75; R=200		25	0,06
Б.4	4		L 100x63x6 ГОСТ 8510-72; R=700		1	5,3

1. Прокатную сталь применять марки ВСт3 кп2 по ГОСТ 380-71*.

8067/4

Т.П.		-АСУ-МН2	
Изделие закладное		Стандарт	Масса
МН2		ТР	368,1кг
Исполн. А.А.А.А.А.	Пр.г. В.В.В.В.В.	Лист 1	Листов 1
ГОСТРОИМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

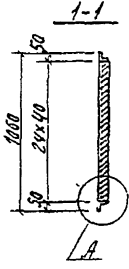
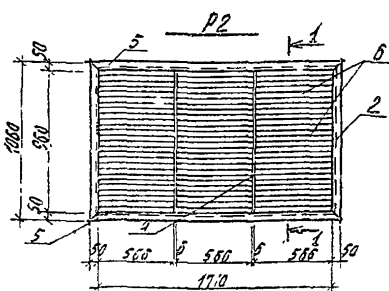
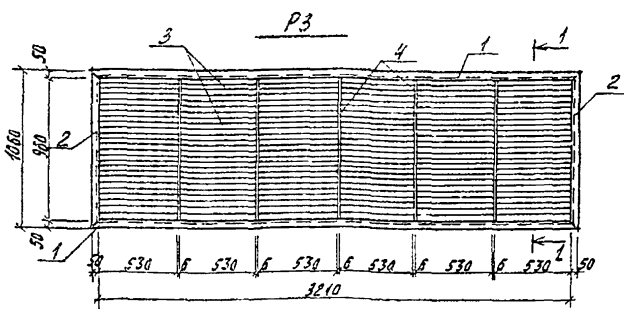


Элемент	Кол-во	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.4	1		L 63x5 ГОСТ 8509-72; R=2250		5	10,8
Б.4	2		L 100x63x6 ГОСТ 8509-72; R=6000		8	45,2
Б.4	3		ФВ.А.Т ГОСТ 5781-75; R=200		25	0,06
Б.4	4		L 100x63x6 ГОСТ 8510-72; R=700		1	5,3

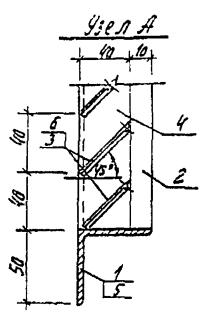
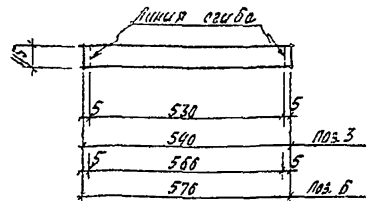
1. Прокатную сталь применять марки ВСт3 кп2 по ГОСТ 380-71*.

8067/4

Т.П.		904-р.49 -АСУ-МН6	
Изделие закладное		Стандарт	Масса
МН6		ТР	451,8кг
Исполн. А.А.А.А.А.	Пр.г. В.В.В.В.В.	Лист 1	Листов 1
ГОСТРОИМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			



Развертка пера



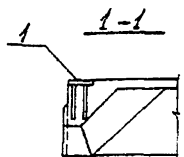
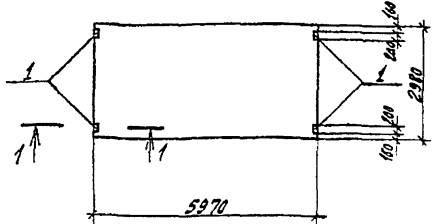
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на изделие	Примечание
P3						
Детали						
БВ	1			650x5 ГОСТ 8509-72; L=3310	2	12,5кг
БВ	2			650x5 ГОСТ 8509-72; L=1000	2	4кг
12В	3	Т1 904-1	КМУ-АСИ-АСЭ	45x1,5 ГОСТ 19903-74; L=540	144	0,3кг
БВ	4			40x6 ГОСТ 19903-74; L=360	5	1,81кг
P2						
Детали						
БВ	2			650x5 ГОСТ 8509-72; L=1060	2	4кг
БВ	4			40x6 ГОСТ 19903-74; L=900	3	1,81кг
БВ	5			650x5 ГОСТ 8509-72; L=1810	2	4,5кг
12В	6	Т1 904-1	КМУ-АСИ-АСЭ	45x1,5 ГОСТ 19903-74; L=565	72	0,31кг

1. Профильную сталь применять марку Вст.3 по ГОСТ 380-74.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9457-75 швами высотой 6мм.

Обозначение	Марка	Масса
Т1	Р3	82,25
АСИ-Р2,Р3;	Р2	42,95

8067/4		Т.П. - АСИ-Р2,Р3. Альбом 4	
Решетки Р2, Р3		Сталь	Масса
		ТР	
		Лист 1	Лист 1
ГОСТРОИ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на изделие	Примечание
Сварочные единицы						
			ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-3ВрИТ-1	1	
			ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-4ВрИТ-1	1	
1			ГОСТ 22701.5-77, стр.13	Изделие закладное М8	4	4

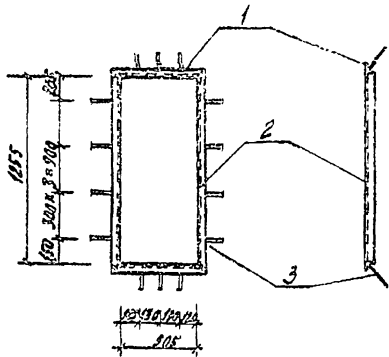


1. Плиты ПГ-3ВрИТ-1 и ПГ-4ВрИТ-1 изготавливаются по чертежам плит ПГ-3ВрИТ и ПГ-4ВрИТ ГОСТ 22701.1-77 с учетом дополнительной закладных по данному чертежу.
2. Ведомость расхода стали приведена только на дополнительные закладные изделия и суммируется с расходом стали на типовые плиты.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса А III		Прокат марки Вст.3.Е.Р.2		
	ГОСТ 51459-72х	ГОСТ 19903-74	Итого	Итого	
ПГ-3ВрИТ-1	1,6	16	5,2	5,2	6,8
ПГ-3ВрИТ-1	1,6	16	5,2	5,2	6,8

8067/4		Т.П. 904-1.49-АСИ-100 Альбом 4	
Плита покрывная (ПГ-3ВрИТ-1-ПГ-4ВрИТ-1)		Сталь	Масса
		ТР	2850
		Лист 1	Лист 1
ГОСТРОИ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Детали</u>		
Б.У.	1	Л 63x5 ГОСТ 8509-78; R=630	2	3,0 кг
Б.У.	2	Л 83x5 ГОСТ 8509-78; R=1380	2	6,6 кг
Б.У.	3	Ф 8.2.2 ГОСТ 5701-75; R=200	14	0,05 кг

1 Профильную сталь применять марки ВстЗ кл2 по ГОСТ 380-74*
 2 Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 швами высотой 6 мм.

8067/4

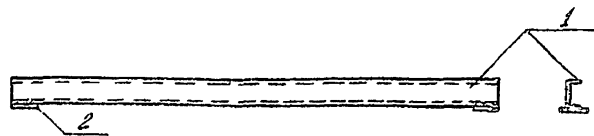
Т.П. -АСЦ-МН3

Узел закладное МН3

Стенд	Класс	Классиф
ТР	0,6 кг	

Лист 1 Листов 1
 ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Исполн. А.А.А.А.
 Р.З.Р. В.В.В.В.
 Л.С.Л.С. Л.С.Л.С.
 Л.С.Л.С. Л.С.Л.С.



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Детали</u>		
Б.У.	1	С 14 ГОСТ 8200-72; R=2550	1	3,137 кг
Б.У.	2	- 120x16 ГОСТ 103-75; R=100	2	1,33 кг

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 швами высотой 6 мм.

8067/4

Т.П. -АСЦ-МН4

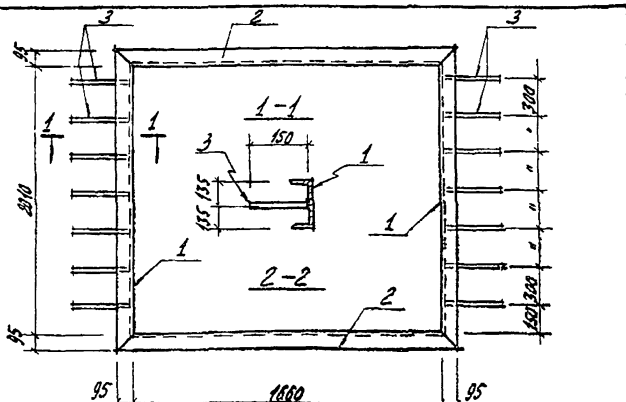
Узел закладное МН4

Стенд	Класс	Классиф
ТР	Э42 кг	1:20

Лист 1 Листов 1
 ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Исполн. А.А.А.А.
 Р.З.Р. В.В.В.В.
 Л.С.Л.С. Л.С.Л.С.
 Л.С.Л.С. Л.С.Л.С.

ВстЗ кл2



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Детали</u>		
Б.У.	1	С 27 ГОСТ 8200-72; R=2191	2	46,06
Б.У.	2	С 27 ГОСТ 8200-72; R=1079	2	58,05
Б.У.	3	Ф 8.2.2 ГОСТ 5701-75; R=100	14	0,06

1 Сварку стержней втавр с профильной сталью производить под слоем флюса
 2. Профильную сталь применять марки ВстЗ кл2 по ГОСТ 380-74*

8067/4

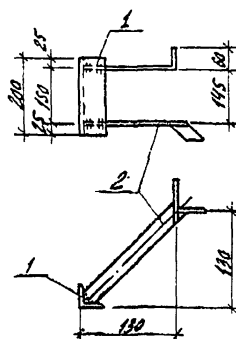
Т.П. -АСЦ-МН7

Узел закладное МН7

Стенд	Класс	Классиф
ТР	0,6 кг	

Лист 1 Листов 1
 ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Исполн. А.А.А.А.
 Р.З.Р. В.В.В.В.
 Л.С.Л.С. Л.С.Л.С.
 Л.С.Л.С. Л.С.Л.С.



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Детали</u>		
Б.У.	1	Л 63x6 ГОСТ 8508-72; R=200	1	1,2 кг
Б.У.	2	- 40x5 ГОСТ 103-76; R=100	2	0,3 кг

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 швами высотой 6 мм.

8067/4

Т.П. 904-1.49 МН8

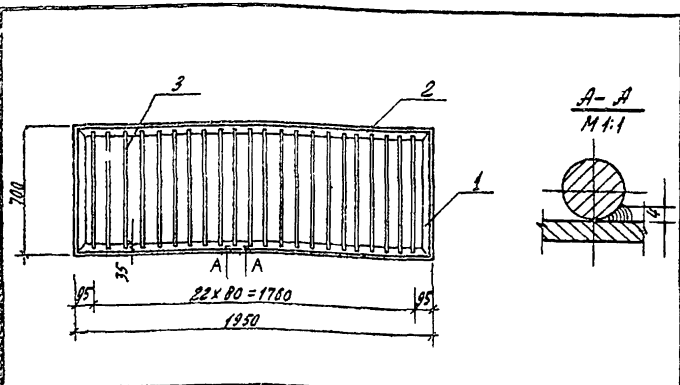
Узел закладное МН8

Стенд	Класс	Классиф
ТР	1,6	

Лист 1 Листов 1
 ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Исполн. А.А.А.А.
 Р.З.Р. В.В.В.В.
 Л.С.Л.С. Л.С.Л.С.
 Л.С.Л.С. Л.С.Л.С.

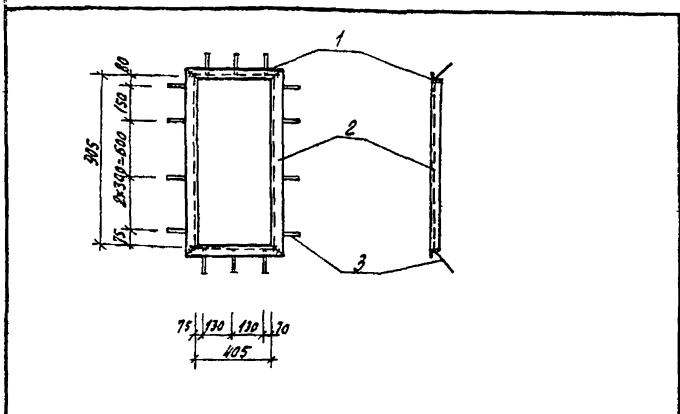
ВстЗ кл2



Код	Зона	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеча-ние
<u>Детали</u>						
БН	1		Л 50x5 ГОСТ 8509-72, R=700	2	2,80 кг	
БН	2		Л 50x5 ГОСТ 8509-72, R=1950	2	7,35 кг	
БН	3		Ф 16 АТ ГОСТ 2590-74, R=670	22	1,06 кг	

1. Прутки поз.3 варить сваркой ручной электродуговой
 2. Профильную сталь применять марки Вст 3 кп 2 по ГОСТ 380-71*

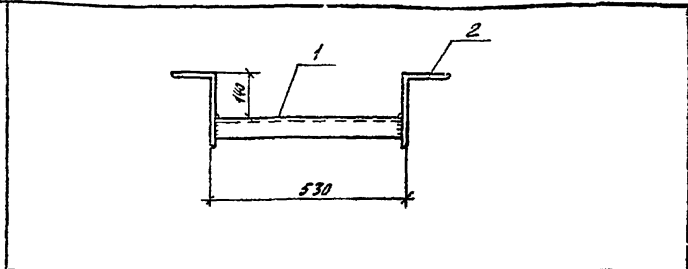
Т.П.		АСУ-Р1, Альбом 4	
Решетка Р1		Стандарт	Масса
		ТР	43,3 кг
		Лист 1	Листов 1
		ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	



Код	Зона	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеча-ние
<u>Детали</u>						
БН	1		Л 63x5 ГОСТ 8509-72, R=530	2	2,6 кг	
БН	2		Л 63x5 ГОСТ 8509-72, R=1900	2	6,6 кг	
БН	3		Ф 6 АТ ГОСТ 2590-74, R=200	14	0,5 кг	

1. Профильную сталь применять марки Вст 3 кп 2 по ГОСТ 380-71*
 2. Сварку производить электродами типа Э 42 по ГОСТ 9467-75 швами высотой 6 мм

Т.П.		904.1-49 АСУ-МН9 Альбом 4	
Изделие закладное МН 9		Стандарт	Масса
		ТР	25,4 кг
		Лист 1	Листов 1
		ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	



Код	Зона	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеча-ние
<u>Детали</u>						
БН	1		Л 10 ГОСТ 8240-72 R=506	1	7,1 кг	
БН	2		Л 200x125x12 ГОСТ 8510-72 R=200	2	5,94 кг	

1. Сварку производить электродами типа Э 42 по ГОСТ 9467-75 швами высотой 6 мм

Т.П.		АСУ-МС1, Альбом 4	
Изделие соединительное МС1		Стандарт	Масса
		ТР	19,0
		Лист 1	Листов 1
		ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	