

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Пастье № 12

^{97/6}
Заказ № 6370 Инв. № 8690/6 Тираж 400
Сдано в печать 23/8 1984 Цена 8-36

Альбом Т 904-1-56.84.АР

Типовой

Лист 1 из 2

Лист	Наименование	Страница
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2,3
	Пояснительная записка	4-6
	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	
1	Общие данные (начало)	7
2	Общие данные (окончание)	8
3	Схемы расположения подземных конструкций и опор под внутренние перегородки (начало).	9
4	Схемы расположения подземных конструкций и опор под внутренние перегородки (окончание).	10
5	Планы на отм. 0.000 и 3.800.	11
6	Фрагменты плана 1,2	12
7	Фрагмент плана 3	13
8	Разрезы 1-1 - 6-6	14
9	Фасады.	15
10	Схемы расположения опор двойного пола, деревянных щитов и накладных проступей.	16
11	Сечения 1-1, 2-2.	17
12	Ведомость отделки помещений. Экспликация полов. План кровли.	18
13	Узлы IV-XIII. Схема установки закладных элементов в проеме ворот.	19
	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
1	Общие данные (начало)	20
2	Общие данные (продолжение).	21
3	Общие данные (окончание).	22
4	Спецификация к схемам расположения элементов фундаментов.	23
5	Схема расположения элементов фундаментов.	24
6	Узлы IV-XIV	25
7	Узлы XV-XXII	26
8	Фундаменты Фм1-Фм3	27
9	Фундаменты Фм4-Фм6	28
10	Фундаменты Фм7-Фм9	29
11	Фундаменты Фм10-Фм12	30
12	Фундаменты Фм13-Фм15	31
13	Фундаменты Фм16-Фм18; Фм28	32
14	Фундаменты Фм19-Фм21	33
15	Фундаменты Фм22-Фм24	34
16	Фундаменты Фм25-Фм27	35
17	Схемы расположения элементов колодцев К1, К2	36
18	Схема расположения плит перекрытия и элементов канала КН1 (начало)	37
19	Схема расположения плит перекрытия и элементов канала КН1 (продолжение)	38

Лист	Наименование	Страница
20	Схема расположения плит перекрытия и элементов канала КН1 (продолжение)	39
21	Схема расположения плит перекрытия и элементов канала КН1 (окончание).	40
22	Спецификация к участкам монолитным Ум1-Ум3	41
23	Спецификация к участкам монолитным Ум4-Ум8	42
24	Спецификация к участкам монолитным Ум9-Ум14	43
25	Спецификация к участкам монолитным Ум15, Ум16. Ведомость расхода стали.	44
26	Ведомость деталей.	45
27	Участок монолитный Ум1	46
28	Участки монолитные Ум2, Ум3.	47
29	Участки монолитные Ум4-Ум6.	48
30	Участки монолитные Ум7-Ум9	49
31	Участки монолитные Ум10-Ум12	50
32	Участки монолитные Ум13, Ум14, Ум16.	51
33	Участок монолитный Ум15.	52
34	Схемы расположения подливки, изделий соединительных и элементов к фундаментам Ф01 (начало)	53
35	Схемы расположения подливки, изделий соединительных и элементов к фундаментам Ф01 (окончание).	54
36	Плита ПФм1	55
37	Плита ПФм2. Спецификация	56
38	Плита ПФм2. Общий вид (начало)	57
39	Плита ПФм2. Общий вид (окончание)	58
40	Плита ПФм2. Схема армирования (начало)	59
41	Плита ПФм2. Схема армирования (окончание)	60
42	Спецификация к схемам расположения элементов каркаса, лестницы, плит перекрытия и фундаментов под оборудование.	61
43	Узлы I-V	62
44	Схемы расположения элементов каркаса и лестницы.	63
45	Схемы расположения ферм и балок перекрытия, подкрановых балок.	64
46	Схема расположения плит перекрытия	65
47	Схемы расположения плит перекрытия (начало)	66
48	Схемы расположения плит перекрытия (окончание)	67
49	Плиты Пм1-Пм6 (начало)	68
50	Плиты Пм1-Пм6 (окончание)	69
51	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей.	70
52	Схемы расположения стеновых панелей.	71
53	Фрагменты 1-12	72
54	Фрагменты 13-27	73
55	Схемы расположения перегородок в осях 1-2, 7-9 (начало)	74

Лист	Наименование	Страница
56	Схемы расположения перегородок в осях 1-2, 7-9 (окончание)	75
57	Схема расположения перегородок в осях Е-Ж	76
58	Узлы 1-14	77
59	Фундаменты под оборудование Ф0м2-Ф0м27 (начало)	78
60	Фундаменты под оборудование Ф0м2-Ф0м27 (продолжение)	79
61	Фундаменты под оборудование Ф0м2-Ф0м27 (окончание)	80
	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	
1	Общие данные	81
2	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	82
3	Техническая спецификация металла на объект (начало)	83
4	Техническая спецификация металла на объект (окончание).	84
5	Техническая спецификация металла на лестницы, площадки, ограждения.	85
6	Техническая спецификация металла на оконные переплеты, рельсы и опоры.	86
7	Схема расположения балок и настила перекрытия на отм. 3.800 (начало).	87
8	Схема расположения балок и настила перекрытия на отм. 3.800 (продолжение).	88
9	Схема расположения балок и настила перекрытия на отм. 3.800 (окончание)	89
10	Схема расположения балок на отм. 3.170, 7.370; 4.650; 5.550	90
11	Схема расположения коросов электрокабелей.	91
12	Шахта для электрокабелей. Схема расположения стоек тросопроводов.	92
13	Схемы перекрытия каналов.	93
14	Схема расположения оконных переплетов, кронштейнов.	94

ПРИВЯЗКА

ПМБ.№

8690/6

ТТ 904-1-56.84.АР

АРХИТЕКТУРА И.П. БЕКОРОВЫЙ ГАП И.П. БЕКОРОВЫЙ И.П. БЕКОРОВЫЙ	НАЧАЛЬНИК И.П. БЕКОРОВЫЙ Л.П. БЕКОРОВЫЙ С.П. БЕКОРОВЫЙ И.П. БЕКОРОВЫЙ	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (НАЧАЛО)
СТАЛЬ Р	ЛИСТ 1	ИССЛЕД. 2

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОМПЬЮТЕР

Альбом 6

Типовой проект 904-1-5684 AP

Лист	Наименование	Страница
15	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И РЕШЕТОК НА ОТМ. 1.150; 2.950. РЕШЕТКИ Р1- Р3.	95
16	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ 3.800 И ЛЕСТНИЦ.	96
17	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОДА	97
18	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ РЕЛЬСОВ И ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 3.400.	98
ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	99
2	ПЛАНЫ	100
3	ПЛАН КРОВЛИ. СХЕМЫ.	101
ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	102
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	103
3	ПЛАН НА ОТМ. 0.000.	104
4	ПЛАН НА ОТМ. 3.800	105
5	СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ. УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ.	106
6	СХЕМА СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1.	107
7	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3. СХЕМЫ СИСТЕМ В2, ВЕ; ВЕ2; ВЕ3; ВЕ4.	108

ИВБ. № 1544 Подпись и дата 2008 г. 09.08

8690/6 ³

ПРИВЯЗАН			
ИВБ. №			

904-1-5684 AP		
АРХИТЕКТ АНАПАЯН <i>Анапаян</i>	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (ОКОНЧАНИЕ)	СТАДИЯ
ВЗГ. ГР. ВЕКШОРОВАННИ <i>Векшорованни</i>		ЛИСТ
ГЛАВ. УСТРОВСКИЙ <i>Устровский</i>		ЛИСТОВ
НАХОДИТ САЛЫЯНЦА <i>Салыянца</i>		Р
ГИП УСТАШЕВСКИЙ <i>Уташевский</i>		2
		2
		ГОССТРОИ ССЕР
		РОСТОВСКИЙ
		ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

Копирован *Уташевский*

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1.1. ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ТИПОВОГО ПРОЕКТА 904-1 - АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ КОМПРЕССОРНОЙ 4(3)К - 500 А0 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2000 (1500) м³/мин ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА РАЗРАБОТАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ПЛАНом ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ НА 1983 ГОД НА ОСНОВАНИИ:

1.1.1. ЗАДАНИЯ НА РАЗРАБОТКУ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ 6(4)К-250 А0; 4(3)К-500 А0 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1500 (1000); 2000 (1500) м³/мин ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА.

1.1.2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ НА АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНУЮ И САНТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ ПРОЕКТА, ВЫДАННЫХ ИНСТИТУТОМ „ГИПРОСТРОЙДОРМАШ“.

1.2. УСЛОВИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА.

ПРИ РАЗРАБОТКЕ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ПРИНЯТЫ ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЧТЕНЫ ТРЕБОВАНИЯ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ, ДЕЙСТВУЮЩИХ НА 1.01.83 ГОДА ПРИМЕНИТЕЛЬНО К ПЛОЩАДКЕ СТРОИТЕЛЬСТВА СО СЛЕДУЮЩЕЙ ХАРАКТЕРИСТИКОЙ ПРИРОДНЫХ УСЛОВИЙ:

- РАСЧЕТНАЯ ЗИМНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОТОПЛЕНИЯ - 20°С; -30°С; -40°С.
- ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА - для I района - 0,7 кПа (70 кгс/м²); для II района - 1,0 кПа (100 кгс/м²); для IV района - 1,5 кПа (150 кгс/м²).
- СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА ПО СНиП II-6-74 ДЛЯ III ГЕОГРАФИЧЕСКОГО РАЙОНА (ТИП МЕСТНОСТИ Б)
- РАСЧЕТНАЯ ГЛУБИНА ПРОМЕРЗАНИЯ ГРУНТА - 1,5 м
- ГРУНТОВЫЕ ВОДЫ НА ПЛОЩАДКЕ ОТСУТСТВУЮТ, ГРУНТЫ НЕПУЧИНИСТЫЕ, НЕПРОСАДОЧНЫЕ СО СЛЕДУЮЩИМИ НОРМАТИВНЫМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ: $\varphi^H = 28^\circ$; $C^H = 2 \text{ кПа}$ (0,02 кгс/см²); $E = 14,7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см²); $\rho = 1,8 \text{ т/м}^3$; КОЭФФИЦИЕНТ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ГРУНТУ $K_r = 1$

ЗДАНИЕ НЕ РАССЧИТАНО НА СТРОИТЕЛЬСТВО В РАЙОНАХ С СЕЙСМИЧНОСТЬЮ БОЛЕЕ 6 БАЛЛОВ, НА ТЕРРИТОРИЯХ С ПОДРАБОТКОЙ ГОРНЫМИ ВЫРАБОТКАМИ И В РАЙОНАХ ВЕЧНОЙ МЕРЗЛОТЫ.

1.3. ОБЩИЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ РЕШЕНИЯ.

ЗДАНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ЗАПРОЕКТИРОВАНО В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ СССР НА ГАБАРИТНЫЕ СХЕМЫ И ПАРАМЕТРЫ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ (ГОСТ 23837-79; ГОСТ 23838-79) С УЧЕТОМ „ПРАВИЛ УСТРОЙСТВА И БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СТАЦИОНАРНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ УСТАНОВОК, ВОЗДУХОВОДОВ И ГАЗОПРОВОДОВ“, УТВЕРЖДЕННЫХ ГОСГОРТЕХНАД-

ЗОРОМ СССР И ДЕЙСТВУЮЩИХ СНиП.

ЗДАНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ИМЕЕТ ПРОСТУЮ КОМПАКТНУЮ КОНФИГУРАЦИЮ В ПЛАНЕ С ПРИСТРОЙКОЙ ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ КАМЕР ВОЗДУХОЗАБОРА И СТРАВЛИВАНИЯ.

УСЛОВНО ЗА ОТМЕТКУ 0,000 ПРИНЯТА ОТМЕТКА ЧИСТОГО ПОЛА ПОМЕЩЕНИЯ МАШИННОГО ЗАЛА.

ПЛАНИРОВОЧНАЯ ОТМЕТКА ЗЕМЛИ ВОКРУГ ЗДАНИЯ ПРИНЯТА - 0,150

СТЕПЕНЬ ОГНЕСТОЙКОСТИ ЗДАНИЯ КОМПРЕССОРНОЙ - II
КЛАСС ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗДАНИЯ - II.
КОЭФФИЦИЕНТ НАДЕЖНОСТИ - 0,95.

2. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ.

2.1. ОСНОВНЫЕ МЕСУЩЕ КОНСТРУКЦИИ ПРИНЯТЫ ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ КАТАЛОГАМ УНИФИЦИРОВАННЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.

- ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОЛОННЫ - МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТАКАННОГО ТИПА. ПОД НАРУЖНЫЕ СТЕНЫ ЗДАНИЯ ПРЕДУСМОТРЕНЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ.

- ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОМПРЕССОРЫ - ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ.

- ФУНДАМЕНТЫ ПОД ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ - МОНОЛИТНЫЕ БЕТОННЫЕ.

- КОЛОННЫ, ФЕРМЫ, ПЛАНТЫ ПОКРЫТИЯ - СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.

- КАНАЛЫ - ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ И МОНОЛИТНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ:

- СТЕНЫ - ОДНОСЛОЙНЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЯЧЕЙСТОГО БЕТОНА МАРКИ 35 ПЛОТНОСТЬЮ $\rho = 700 \text{ кг/м}^3$. ТОЛЩИНА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПРИНЯТА 200 мм ДЛЯ ВСЕХ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУР.

- КИРПИЧНЫЕ УЧАСТКИ НАРУЖНЫХ СТЕН В МЕСТАХ УСТРОЙСТВА ВОРОТ ПРИНЯТЫ ТОЛЩИНОЙ 380 мм ДЛЯ ВСЕХ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУР ИЗ КИРПИЧА (ГОСТ 530-80) МАРКИ 75 НА РАСТВОРЕ МАРКИ 25 С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ШТУКАТУРКОЙ С ОБЕИХ СТОРОН.

- ПОКРЫТИЕ ЗДАНИЯ - КОМПЛЕКСНЫЕ ПЛАНТЫ С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ГИДРОФОБИЗИРОВАННЫХ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$ (ГОСТ 22950-78) ТОЛЩИНУ УТЕПЛИТЕЛЯ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛИЦЕ 1 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАСЧЕТНОЙ ЗИМНЕЙ ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА.

ТАБЛИЦА 1

РАСЧЕТНАЯ ЗИМНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА	ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, мм.
-20°	40
-30°	50
-40°	60

- КРОВЛЯ - РУЛОННАЯ ИЗ РУБЕРОИДА МАРКИ РЭМ-350, СКАТНАЯ - НАД ОСНОВНЫМ ЗДАНИЕМ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ С ВНУТРЕННИМ ОТВОДОМ ВОДЫ И ПЛОСКАЯ - НАД ПРИСТРОЙКОЙ С НАРУЖНЫМ НЕОРГАНИЗОВАННЫМ ВОДООТВОДОМ.

- ОСВЕЩЕНИЕ ЗДАНИЯ ЕСТЕСТВЕННОЕ ЧЕРЕЗ ОКНА. ОКОННЫЕ ПЕРЕПЛЕТЫ - ДЕРЕВЯННЫЕ ДВОЙНЫЕ ПО ГОСТ 12506-67. В ОСНОВНОМ ЗДАНИИ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ И СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕПЛЕТЫ С ЖАЛЮЗИЙНЫМИ РЕШЕТКАМИ - В ПРИСТРОЙКЕ.

- ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО СЕРИИ 1.431-15.

2.2. ОБСЛУЖИВАНИЕ РАБОТАЮЩИХ.

2.2.1. БЫТОВОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРЕДУСМОТРЕНО ДЛЯ СЛЕДУЮЩЕГО СОСТАВА РАБОТАЮЩИХ ДАННОГО ПРОИЗВОДСТВА: СПИСОЧНОЕ КОЛИЧЕСТВО РАБОТАЮЩИХ - 13 РАБОТАЮЩИХ В МАКСИМАЛЬНУЮ СМЕНУ - 4

2.2.2. ПО САНИТАРНОЙ ХАРАКТЕРИСТИКЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА В КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ОТНОСИТСЯ К ГРУППЕ I^Б.

2.2.3. БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ РАЗДЕЛЬНЫМИ, ДЛЯ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО И РЕМОНТНОГО ПЕРСОНАЛА. В ГАРДЕРОБНЫХ ПРИНЯТО ОБЩЕЕ ХРАНЕНИЕ ВСЕХ ВИДОВ ОДЕЖДЫ.

2.3. ОБЩИЕ ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ.

2.3.1. ЗДАНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ПО ОГНЕСТОЙКОСТИ ОТНОСИТСЯ КО II СТЕПЕНИ.

2.3.2. КАТЕГОРИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПО ВЗРЫВНОЙ, ВЗРЫВООПАСНОЙ И ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ - „Д“ И „В“

2.3.3. ПРЕДЕЛЫ ОГНЕСТОЙКОСТИ ПРИНЯТЫХ В ПРОЕКТЕ ОСНОВНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ ТАБЛИЦЫ 1 СНиП II-2-80 „ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ НОРМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ“.

2.3.4. ВСТРОЕННЫЕ ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ОТДЕЛЕНЫ ОТ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПОМЕЩЕНИЯ НЕСГОРАЕМЫМИ ПЕРЕГОРОДКАМИ.

ИСПОЛН	Г. П. СКАЯ	Р. С. П.	
РУК. ГР.	БЕКОРОВАЯ	И. С. П.	
П. СПЕЦ.	ЯКИНОВСКИЙ	И. С. П.	
НАЧ. ВК.	ВЕРЧЕНКО	И. С. П.	
П. СПЕЦ.	РОВАКИ	И. С. П.	
НАЧ. ОПВ.	КОМОВ	И. С. П.	
ГАП	ПЕТРОВСКИЙ	И. С. П.	
НАЧ. ОТД.	САЛКОВИЧ	И. С. П.	
П. АРХ.	КИЯШКО	И. С. П.	
П. СПЕЦ.	БОЯРЧЕНКО	И. С. П.	
И. КОНТ.	МУЦЕНКО	И. С. П.	
ГИП	СТАШЕВСКИЙ	И. С. П.	

ТП 904-1-5684 ПЗ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

8690/6

4

2.4 МЕРОПРИЯТИЯ ПО БОРЬБЕ С ШУМОМ.

В ЦЕЛЯХ СНИЖЕНИЯ ОБЩЕГО УРОВНЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ШУМА ПРОЕКТОМ ПРЕДУСМОТРЕН РЯД МЕРОПРИЯТИЙ ПО ЗВУКОИЗОЛЯЦИИ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ.

В ВЫГОРОЖЕННОМ ОТ МАШЗАЛА ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА ПРИМЕНЕНЫ ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ СО ЗВУКОИЗОЛИРУЮЩЕЙ СПОСОБНОСТЬЮ 30-55ДБ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ДОПУСТИМЫЙ УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ В ПОМЕЩЕНИИ:

а) СТЕНЫ - ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ, СО СТОРОНЫ МАШИННОГО ЗАЛА ОШТУКАТУРЕННЫХ ЗВУКОПОГЛОЩАЮЩЕЙ ШТУКАТУРКОЙ

б) ДВЕРЬ - ИЗ ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

в) ОКНО - ДЕРЕВЯННОЕ С ДВОЙНЫМ ОСТЕКЛЕНИЕМ СТЕКЛОМ ТОЛЩИНОЙ 4 ММ.

ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ОБРАЩЕНО НА ТЩАТЕЛЬНОСТЬ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ОКНА, ВВОДОВ В ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА, А ТАКЖЕ НА ТЩАТЕЛЬНОСТЬ ЗАДЕЛКИ АКУСТИЧЕСКИМИ МАТЕРИАЛАМИ МЕСТ СТЫКОВ В ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЯХ ЭТОГО ПОМЕЩЕНИЯ.

3. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.

3.1 ОБЩИЕ ДАННЫЕ.

В НАСТОЯЩЕМ РАЗДЕЛЕ РАССМАТРИВАЮТСЯ УСТРОЙСТВА СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ ПОМЕЩЕНИЙ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ.

В КАЧЕСТВЕ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ ПРИНЯТА ПЕРЕГРЕТАЯ ВОДА С ТЕМПЕРАТУРОЙ 150 - 70°C, ПОДАВАЕМАЯ ОТ ТЕПЛОСЕТИ ПРОМПРЕДПРИЯТИЯ.

3.2. ОТОПЛЕНИЕ

ОТОПЛЕНИЕ МАШИННОГО ЗАЛА В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЗА СЧЕТ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТЕПЛОЫДЕЛЕНИЙ.

ПОДДЕРЖАНИЕ В ПОМЕЩЕНИИ МАШЗАЛА ТЕМПЕРАТУРЫ +20°C В РАБОЧЕЕ И +5°C В НЕРАБОЧЕЕ ВРЕМЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ: НА ОТМЕТКЕ 3,800 - АВТОМАТИЧЕСКИМ ВКЛЮЧЕНИЕМ ОТОПИТЕЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ ОТ УСТАНОВЛЕННЫХ В ПОМЕЩЕНИИ ДАТЧИКОВ ТЕМПЕРАТУРЫ, НА ОТМЕТКЕ 0.000 - ВКЛЮЧЕНИЕМ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ - КОНВЕКТОРОВ ТИПА „АККОРД“, УСТАНОВЛЕННЫХ ПОД ОКОННЫМИ ПРОЕМАМИ.

ОТОПЛЕНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ ПРЕДУСМОТРИВАЕТСЯ:

- бытовых - конвекторами типа „АККОРД“;
- маслохозяйства - регистрами из гладких труб с установкой ограждающих экранов,
- операторского пункта и КТП - регистрами из гладких труб. Подводка к регистрам выполняется на сварке, а регулирующая и спускная арматура вынесены за пределы

ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПОМЕЩЕНИЙ. В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ ОТОПЛЕНИЕ КТП ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЗА СЧЕТ ТЕПЛОЫДЕЛЕНИЙ ОТ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ.

ТРУБОПРОВОДЫ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ МОНТИРУЮТСЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75.

ПОСЛЕ МОНТАЖА ТРУБОПРОВОДЫ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ ОКРАШИВАЮТСЯ КРАСКОЙ БТ-577 ЗА ДВА РАЗА ПО 1 СЛОЮ ГРУНТОВКИ ПФ-020.

ТРУБОПРОВОДЫ УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ ОКРАШИВАЮТСЯ ГРУНТОМ ПФ-020 ЗА 1 РАЗ ПОСЛЕ ЧЕГО ИЗОЛИРУЮТСЯ ПУХШУРОМ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ТОЛЩИНОЙ 35 ММ В ОПЛЕТКЕ ИЗ ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЙ ТКАНИ И ПОКРЫВАЮТСЯ ЛАКОСТЕКЛОТКАНЬЮ ПО РУБЕРОИДУ.

ОПЗНАВАТЕЛЬНАЯ ОКРАСКА ТРУБОПРОВОДОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14202-69.

3.3. ВЕНТИЛЯЦИЯ.

ОСНОВНОЙ ВРЕДНОСТЬЮ В ПОМЕЩЕНИЯХ КОМПРЕССОРНОЙ ЯВЛЯЮТСЯ ТЕПЛОИЗБЫТКИ, СЛАГАЮЩИЕСЯ ИЗ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТЕПЛОЫДЕЛЕНИЙ И ТЕПЛОПОСТУПЛЕНИЙ ОТ СОЛНЕЧНОЙ РАДИАЦИИ.

В МАШИННОМ ЗАЛЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ОБЩЕОБМЕННАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ, РАСЧИТАННАЯ НА РАЗБАВЛЕНИЕ ТЕПЛОИЗБЫТКОВ В ЛЕТНИЙ ПЕРИОД.

ВЫТЯЖКА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ КРЫШНЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, ОБОРУДОВАННЫМИ САМОЗАКРЫВАЮЩИМИСЯ КЛАПАНАМИ.

ПРИТОК НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ СТВОРКИ ОКОН.

В ХОЛОДНЫЙ И ПЕРЕХОДНЫЙ ПЕРИОДЫ ВЕНТИЛЯЦИЯ МАШИННОГО ЗАЛА ОГРАНИЧИВАЕТСЯ ПРОВЕТРИВАНИЕМ ПОМЕЩЕНИЯ ПУТЕМ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПУСКА КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ И ОТКРЫВАНИЕМ ОКОН. 2^{го} ЯРУСА.

В ПОМЕЩЕНИИ МАСЛОХОЗЯЙСТВА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБЩЕОБМЕННАЯ ВЫТЯЖКА, РАСЧИТАННАЯ НА ПЯТИКРАТНЫЙ ВОЗДУХООБМЕН. 2/3 ОБЪЕМА ВОЗДУХА УДАЛЯЕТСЯ ИЗ НИЖНЕЙ ЗОНЫ ПОМЕЩЕНИЯ, А 1/3 - ИЗ ВЕРХНЕЙ.

ПРИТОК ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ ВЫТЯЖКИ ПОСТУПАЕТ ИЗ МАШИННОГО ЗАЛА ЧЕРЕЗ ПРОЕМ, ОБОРУДОВАННЫЙ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИМ КЛАПАНОМ.

В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА ВЫТЯЖКА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ ШАХТУ С ДЕФЛЕКТОРОМ. ПРИТОК - ЧЕРЕЗ ОТКРЫВАЕМЫЕ СТВОРКИ ОКОН.

ПРИ РАССЧЕТНОЙ НАРУЖНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ +28°C И ВЫШЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ УСТАНОВКА АВТОНОМНОГО БЫТОВОГО КОНДИЦИОНЕРА БК-2500, ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕГО ПОДДЕРЖАНИЕ В ПОМЕЩЕНИИ ТЕМПЕРАТУРЫ НЕ ВЫШЕ +25°C.

В КТП ЗАПРОЕКТИРОВАНА ЕСТЕСТВЕННАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ, РАСЧИТАННАЯ НА УДАЛЕНИЕ ТЕПЛОПОСТУПЛЕНИЙ ОТ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ. ПРИТОК ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ ЖАЛЮЗИЙНЫЕ РЕШЕТКИ В ВОРОТАХ, СНАБЖЕННЫЕ УТЕПЛЕННЫМИ КЛАПАНАМИ.

БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ИМЕЮТ ЕСТЕСТВЕННУЮ ВЕНТИЛЯ-

ЦИЮ ЧЕРЕЗ ШАХТУ С ДЕФЛЕКТОРОМ.

МОНТАЖ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП III-28-75.

УЗЛЫ ПРОХОДА СИСТЕМ ВЕ 1, ВЕ 3 ЧЕРЕЗ КРОВЛЮ ВЫПОЛНЯЮТСЯ С КЛАПАНАМИ ПО СЕРИИ 5.904-10.

ВОЗДУХОВОДЫ СИСТЕМ В2, ВЕ 1, ВЕ 3 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ ДО 0,7 ММ, А ВОЗДУХОВОДЫ, ПРОЛОЖЕННЫЕ ВЫШЕ КРОВЛИ - ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 1,4 ММ.

ВОЗДУХОВОД СИСТЕМЫ В2, ПРОХОДЯЩИЙ ЧЕРЕЗ ПОМЕЩЕНИЕ МАШИННОГО ЗАЛА, ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 1,4 ММ НА СВАРКЕ И ОШТУКАТУРИВАЕТСЯ ПЕРЛИТОВОЙ ШТУКАТУРКОЙ ТОЛЩИНОЙ 25 ММ ПО МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СЕТКЕ.

ВОЗДУХОВОДЫ СИСТЕМЫ ВЕ 2; ВЕ 4 ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ.

ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ЧЕРНОЙ СТАЛИ ПОКРЫВАЮТСЯ КРАСКОЙ ПФ-115 ПО ГРУНТУ ПФ-020 ВНУТРИ И СНАРУЖИ ЗА 1 РАЗ. ВТОРАЯ ОКРАСКА НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ВОЗДУХОВОДОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПОСЛЕ ИХ МОНТАЖА.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ, ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ И ДАННЫЕ РАСЧЕТОВ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ ПРИВЕДЕНЫ В ТАБЛИЦАХ 1-3.

4. ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.

4.1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

ПРОЕКТОМ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ УСТРОЙСТВО В ЗДАНИИ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОГО ВОДОПРОВОДА, ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ, БЫТОВОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ КАНАЛИЗАЦИИ, А ТАКЖЕ ВНУТРЕННИХ ВОДОСТОКОВ.

РЕШЕНИЕ СИСТЕМЫ ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ И ОТВОДА ВОДЫ ОТ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА ПРЕДУСМОТРЕНО В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА.

ДАННЫЙ РАЗДЕЛ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ СО СЛЕДУЮЩЕЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ:

- СНиП II-30-76, „ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ЗДАНИЙ“;

- СНиП II-34-76, „ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ“;

- СН 478-80, „ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ И МОНТАЖУ СЕТЕЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ ИЗ ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБ“.

4.2. МЕРОПРИЯТИЯ ПО РАЦИОНАЛЬНОМУ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ
ВОДНЫХ РЕСУРСОВ И ОХРАНЕ ВОДОЕМОВ ОТ ЗАГРЯЗНЕНИЙ.

В ЦЕЛЯХ СОКРАЩЕНИЯ РАСХОДА ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ ПОС-
ЛЕДНЯЯ ПОДАЕТСЯ ТОЛЬКО НА ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВЫЕ
НУЖДЫ. НА ОХЛАЖДЕНИЕ КОМПРЕССОРНЫХ АГРЕГАТОВ ПРЕ-
ДУСМАТРИВАЕТСЯ ПОДАЧА ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ ОБРОТНОГО ВО-
ДОПРОВОДА.

4.3. ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ.

РАСЧЕТНЫЕ РАСХОДЫ ВОДЫ И СТОКОВ СОСТАВЛЯЮТ:

- ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ - $1,46 \text{ м}^3/\text{сут}; 0,48 \text{ м}^3/\text{ч}; 0,42 \text{ л/с}$
- ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ - $0,65 \text{ м}^3/\text{сут}; 0,56 \text{ м}^3/\text{ч}; 0,42 \text{ л/с}$
- КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ - $1,11 \text{ м}^3/\text{сут}; 1,04 \text{ м}^3/\text{ч}; 2,2 \text{ л/с}$
- КАНАЛИЗАЦИЯ ДОЖДЕВАЯ - 32 л/с
- КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ - $24,6 \text{ м}^3/\text{сут}; 1,1 \text{ м}^3/\text{ч}; 0,3 \text{ л/с}$

ПОТРЕБНЫЕ НАПОРЫ НА ВВОДЕ ДЛЯ СЕТЕЙ ХОЗЯЙСТВЕННО-
ПИТЬЕВОГО ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ СОС-
ТАВЛЯЮТ 12 М.

В ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ КАНАЛИЗАЦИЮ ОТВОДЯТСЯ ЧИСТЫЕ
СТОКИ ОТ ДРЕНАЖА И ПРОДУВКИ ОБОРУДОВАНИЯ, ДРЕНАЖНЫЕ
ВОДЫ ИЗ КАМЕР СТРАВЛИВАНИЯ И КАНАЛОВ. НА ВЫПУСКЕ ИЗ
КАНАЛОВ, В ПРИЯМКЕ, УСТАНОВЛЕНА ЗАДВИЖКА, КОТОРАЯ НОР-
МАЛЬНО НАХОДИТСЯ В ЗАКРЫТОМ СОСТОЯНИИ.

В СВЯЗИ С МАЛЫМ ОБЪЕМОМ ПОМЕЩЕНИЯ МАСЛОХВАТ-
СТВА И НА ОСНОВАНИИ П.З.ИД И ТАБЛИЦЫ 5^а СНиП 11-30-76
ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД В ЗДАНИИ НЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ

РАСХОД ВОДЫ НА НАРУЖНОЕ ПОЖАРОТУШЕНИЕ СОСТАВ-
ЛЯЕТ 15 л/с .

5. УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ

ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА К КОНКРЕТНОЙ ПЛОЩАДКЕ НЕОБХО-
ДИМО:

В ОБЩИХ УКАЗАНИЯХ НА ЛИСТЕ 2 УКАЗАТЬ МАРКИ БИ-
ТУМНЫХ МАСТЯК ДЛЯ УСТРОЙСТВА КРОВЕЛЬ СОГЛАСНО ТАБЛИЦЕ 3
СНиП II - 26-76 "КРОВЛИ".

В ВЕДОМОСТИ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ УКАЗАТЬ ЦВЕТА
ОТДЕЛОЧНЫХ ОКРАСОК.

В КОМПЛЕКТЕ ЧЕРТЕЖЕЙ ТП 904-1 - ВК ОПРЕДЕ-
ЛИТЬ И ПРОСТАВИТЬ ГЛУБИНУ ЗАЛОЖЕНИЯ, ДЛИНУ И УКЛОН
ВВОДОВ И ВЫПУСКОВ. В СЛУЧАЕ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПРОИЗВОД-
СТВЕННОЙ КАНАЛИЗАЦИИ К НАРУЖНОЙ КАНАЛИЗАЦИОН-
НОЙ СЕТИ, ВЫДЕЛЯЮЩЕЙ ВРЕДНЫЕ ПАРЫ И ЗАПАХИ, НЕ-
ОБХОДИМО ПРЕДУСМОТРЕТЬ МЕРОПРИЯТИЯ, ИСКЛЮЧАЮ-
ЩИЕ ПОПАДАНИЕ ЗАПАХОВ И ГАЗОВ.

8690/6⁶

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ТП904-1- -ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА	
-ЭС	ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ	
-ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	
-ЭО	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ	
-СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ	
-А	АВТОМАТИЗАЦИЯ	
-АЗЩ	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ЩИТОВ	
-АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	
-КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
-КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	
-ВК	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	
-ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1- -АР

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
3	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОПОР ПОД ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕГОРОДКИ (НАЧАЛО)	
4	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОПОР ПОД ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕГОРОДКИ (ОКОНЧАНИЕ)	
5	ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000 И 3.800	
6	ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 1 - 2	
7	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 3	
8	РАЗРЕЗЫ 1-1-6-6	
9	ФАСАДЫ	
10	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА, ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ И НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ	
11	СЕЧЕНИЯ 1-1-2-2	
12	ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ. ПЛАН КРОВЛИ	
13	УЗЛЫ IV-VIII. СХЕМА УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ПРОЕМЕ ВОРОТ	

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНОУЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗАДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНА НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИЙ ПРОИЗВОДСТВА.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ

28.08.83

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ГОСТ 948-76	ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗАДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ	
ГОСТ 6629-74	ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ВНУТРЕННИЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ	
ГОСТ 12506-67	ОКНА ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
ГОСТ 14624-69	ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
Шифр 41-74 вып. 1 вып. 2	ВОРОТА РАСПАШНЫЕ В 3.6x3.0; В 3.6x3.6; В 3.6x4.2; В 4.8x5.4 С РУЧНЫМИ ПРИБОРАМИ ОТКРЫВАНИЯ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	
ИИ-04-07 вып.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ДЛЯ ЗАДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖЕЙ 3.3 И 4.2м	
5.904-4	ДВЕРИ И ЛЮКИ ДЛЯ ВЕНТКАМЕР	
1.020-1. вып. 7-1	КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖЭТАЖНОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ (НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04) ЛЕСТНИЦЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ. ОПАСНОСТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ АРМИРОВАНИЯ. ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
1.400-15 вып.1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	
1.431-6	КИРПИЧНЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ ЗАДАНИЙ	
1.431-10 вып. 2 вып. 3	ПЕРЕГОРОДКИ КОНСОЛЬНЫЕ СЕТЧАТЫЕ СТАЛЬНЫЕ. МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ, УЗЛЫ. ДВЕРНЫЕ СТВОРКИ, СТОЙКИ, РИГЕЛИ, ЩИТЫ	
2.435-6 вып. 5	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ И ВОРОТА ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ. ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ (ПРОПИТАННЫЕ АНТИПИРЕНАМИ)	
ТП 407-3 -168 /75 Альбом III	ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАНЦИИ С КАБЕЛЬНЫМИ И ВОЗДУШНЫМИ ВВОДАМИ 6-10кВ НА ОДИН ИЛИ ДВА ТРАНСФОРМАТОРА МОЩНОСТЬЮ ДО 2х630кВА. ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ	
3.006-2 вып. II-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ)	
2.430-3	ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ. ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН С КОНСТРУКЦИЯМИ ЗАДАНИЙ	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2.436-9	ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ОКОН С ПРИМЕНЕНИЕМ ДЕРЕВЯННЫХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ПО ГОСТ 12506-67	
2.436-11 вып.1	УЗЛЫ ОКОН СО СТАЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ ПО СЕРИИ 1.436.2-15. УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ОКОН И СОПРЯЖЕНИЯ СО СТЕНАМИ	
2.460-5 вып.1	АРХИТЕКТУРНЫЕ ДЕТАЛИ УТЕПЛЕННЫХ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ ДЕТАЛЕЙ ПАРАПЕТОВ, КАРНИЗОВ И ЕНДОВ	
2.460-14 вып.1	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ В МЕСТАХ ПРОПУСКА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ УЗЛОВ	
2.460-15 вып.1	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ В МЕСТАХ УСТАНОВКИ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ УЗЛОВ	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ	
5	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ, ДВЕРЕЙ И ПЕРЕМЫЧЕК	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТЧАТЫХ ПЕРЕГОРОДОК	
7	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ФРАГМЕНТУ ПЛАНА 3	
9	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ	
10	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА И НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ	
12	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К УЗЛАМ ЗАДЕЛКИ КРОВЛИ	
13	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ НА ОТМ. 0.000	

8690/6 7

		ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №			
		ТП904-1-56.84АР	
Ст.тех.	СУМАН	Ст.инж.	ГОРСКАЯ
Рук.гр.	БЕСКОВОДИН	Инж.пр.	САЛКВАНЦ
ГАП	ПЕТРОВСКИЙ	Инж.пр.	КИЯШКО
Инж.пр.	САЛКВАНЦ	Инж.пр.	ЛУЦЕНКО
Инж.пр.	КИЯШКО	Инж.пр.	ОСТАШЕВСКИЙ
Инж.пр.	ЛУЦЕНКО	Инж.пр.	ОСТАШЕВСКИЙ
Инж.пр.	ОСТАШЕВСКИЙ	Инж.пр.	ОСТАШЕВСКИЙ
		КАМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-500А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	13	
		ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

Копия-034А

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.

1.1 Рабочие чертежи архитектурно-строительной части автоматизированной отдельно стоящей компрессорной станции 4(3)К-500А0 производительностью 1500(1000) м³/мин осушенного воздуха разработаны на основании заданий на архитектурно-строительную и сантехническую части проекта, выданных институтом „ГипростройДормаш“ г. Ростова-на-Дону в 1983г.

1.2 За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола первого этажа машинного зала, соответствующая отметке по топографической съемке генерального плана.

1.3 Степень огнестойкости здания - II.

1.4 Степень ответственности здания - II.

1.5 Наружные стены здания компрессорной станции - однослойные панели толщиной 200мм из ячеистого бетона марки 35 с плотностью $\rho = 700 \text{ кг/м}^3$.

1.6 Отдельные участки наружных стен выполнять из кирпича (ГОСТ 530-80) марки 75 на растворе марки 25.

1.7 Внутренние стены и перегородки выполнять из сборных железобетонных панелей.

1.8 Отдельные участки внутренних стен и перегородок выполнять из кирпича марки 75 на растворе марки 25.

1.9 При кладке кирпичных участков перегородок в откосы дверных проемов заложить антисептированные деревянные пробки размером 250x120x65 через 10 рядов кладки по высоте, но не менее двух с каждой стороны проема. При кладке кирпичного участка наружной стены по оси „А“ предусмотреть установку закладных элементов для крепления ворот трансформаторной подстанции.

1.10 Горизонтальная гидроизоляция наружных и внутренних стен на отметке -0.030 выполняется из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30мм.

1.11 До начала производства работ по устройству кровли необходимо разработать мероприятия по противопожарной защите и по контролю за выполнением правил пожарной безопасности и правил техники безопасности при производстве строительно-монтажных работ.

1.12 Отвод воды с кровли тип I - внутренний, с кровли тип II - наружный неорганизованный.

1.13 Покрытие здания компрессорной станции выполняется из сборных железобетонных комплексных плит с теплоизоляционным слоем из гидрофобизированных минераловатных плит повышенной жесткости толщиной 40; 50; 60мм (ГОСТ 22950-78) плотностью $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$, производимых из гидромассы и защитного водонепроницаемого ковра из одного слоя рубероида марки РЭМ-350 (ТУ 21-30-72), наклеенного в заводских условиях.

1.14 Конструкция кровли по комплексным плитам состоит из следующих элементов:

а) защитного слоя из гравия (ГОСТ 8268-74*) крупностью 5-10мм на горячей битумной мастике марки МБК-Г битумную мастик для кровли тип 2 антисептировать добавками порошковых гербицидов: монурона (ТУ 6-И-18-67) или симазина (ГОСТ 15123-78) в количестве 0,3-0,5% или амминой,

натриевой соли 2,4Д (ТУ 6-А-893-73) в количестве 1-1,5% веса битума.

б) водонепроницающего ковра из 2^х слоев (для кровли тип 1) и 3^х слоев (для кровли тип 2) рубероида с эластичным покровным слоем марки РЭМ-350 (ТУ 21-27-30-72) на горячей битумной мастике марки МБК-Г. Битумную мастик антисептировать добавками кремнефтористого (ГОСТ 87-77) или фтористого (ГОСТ 2871-75) натрия в количестве 4-5% от веса битума; в качестве наполнителя должен применяться низкосортный асбест.

1.15 В местах примыканий кровли к парапету выполнить усиление из 3^х слоев рубероида: 1^й слой (верхний) из рубероида с эластичным покровным слоем и крупнозернистой посыпкой марки РЭК-420 (ТУ 21-27-30-72), 2 слоя (нижних) из рубероида марки РЭМ-350 на горячей битумной мастике марки МБК-Г.

1.16 Продольные и поперечные стыки между комплексными плитами и места примыкания их к парапету заполнить вкладышами из гидрофобизированных минераловатных плит (ГОСТ 22950-78) и предусмотреть над стыками укладку полос шириной 250мм из подкладочного рубероида марки РПП-350Б (ГОСТ 10923-76) и точечную приклейку их с одной стороны шва.

1.17 Все деревянные конструкции должны быть антисептированы, а соприкасающиеся с бетоном или кирпичной кладкой обернуты толем.

1.18 Стальные щиты из рифленой стали, жалюзийные решетки и все деревянные конструкции окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*) по одному слою грунтовки ПФ-020 (ГОСТ 18186-79). Стальные щиты сетчатых перегородок, закладных элементов и прочие стальные конструкции окрасить алюминиевой краской БТ-177 (ГОСТ 5631-79).

1.19 Стеновые панели с фасадной стороны должны отделываться в заводских условиях лицевым слоем с применением цветных смесей.

1.20 Кирпичные участки наружных стен оштукатурить цементно-песчаным раствором марки „50“ толщиной 20мм и расшить под швы панелей. Откосы оконных и дверных проемов тоже оштукатурить цементно-песчаным раствором.

1.20.1 После монтажа наружных стеновых панелей горизонтальные и вертикальные швы расшить цементным раствором марки 100 согласно узлам серии 2.432.1 в 1.

1.20.2 В целях снижения производственного шума предусмотреть звукопоглощающую штукатурку внутренней перегородки по оси „В“ с отм. 3.800 со стороны машинного зала. Для звукопоглощающей штукатурки должны применяться в качестве вяжущего портландцемент или шлакопортландцемент. В качестве заполнителя - однофракционные пески крупностью от 3мм до 5мм из легких пористых материалов: пемзы, перлита, шлаков, керамзита и др. Количество вяжущего и зерновой состав заполнителя должны обеспечивать открытую незамкнутую поверхность. Приготовленный раствор для звукопоглощающей штукатурки слоем 25мм.

укладывают на свеженанесенный грунт, выполненный из цементного раствора толщиной 10мм.

1.20.3 Работы в зимних условиях должны производиться в соответствии с проектом производства работ. Возведение кирпичной кладки в зимних условиях производить в соответствии с требованиями п.п. 7.1-7.22 СНиП III-17-78. Способ возведения кладки в зимних условиях выбирается в проекте производства работ.

1.20.4 Внутренние отделочные работы в зимнее время при отрицательных температурах должны производиться только при наличии постоянно действующих систем отопления и вентиляции в помещениях.

1.20.4 Схемы расположения фундаментов под каркас здания, фундаментных балок и характеристики грунтовых условий приведены в основном комплекте чертежей железобетонных конструкций ТП 904-1- -КЖ.

1.20.5 Уплотнение основания под полы, каналы, фундаменты под оборудование производить слоями непучинистых грунтов толщиной 200мм с доведением плотности скелета грунта до 1,6 т/м³.

1.20.6 Подготовку под сборные железобетонные элементы подземных конструкций выполнять из песка толщиной 100мм, под монолитные - из щебня толщиной 40-60мм, втрамбованного в грунт.

1.20.7 Наружные поверхности стенок каналов и приямков, находящиеся в грунте, обмазать за 2 раза горячим битумом марки БН70/30 ГОСТ 6617-76 по холодной битумной грунтовке.

1.20.8 Обратную засыпку фундаментов и пазух у стенок каналов допускается производить после монтажа плит перекрытия каналов непучинистым грунтом с последующим трамбованием через 200-300мм с обеих сторон.

1.20.9 Покрытие полов выполнять после устройства фундаментов под оборудование, каналов, сантехнических, энергетических и технологических разводок, а также после окончания монтажа технологического оборудования.

1.21 Уклон пола в камерах стабилизации выполнить за счет планировки грунта.

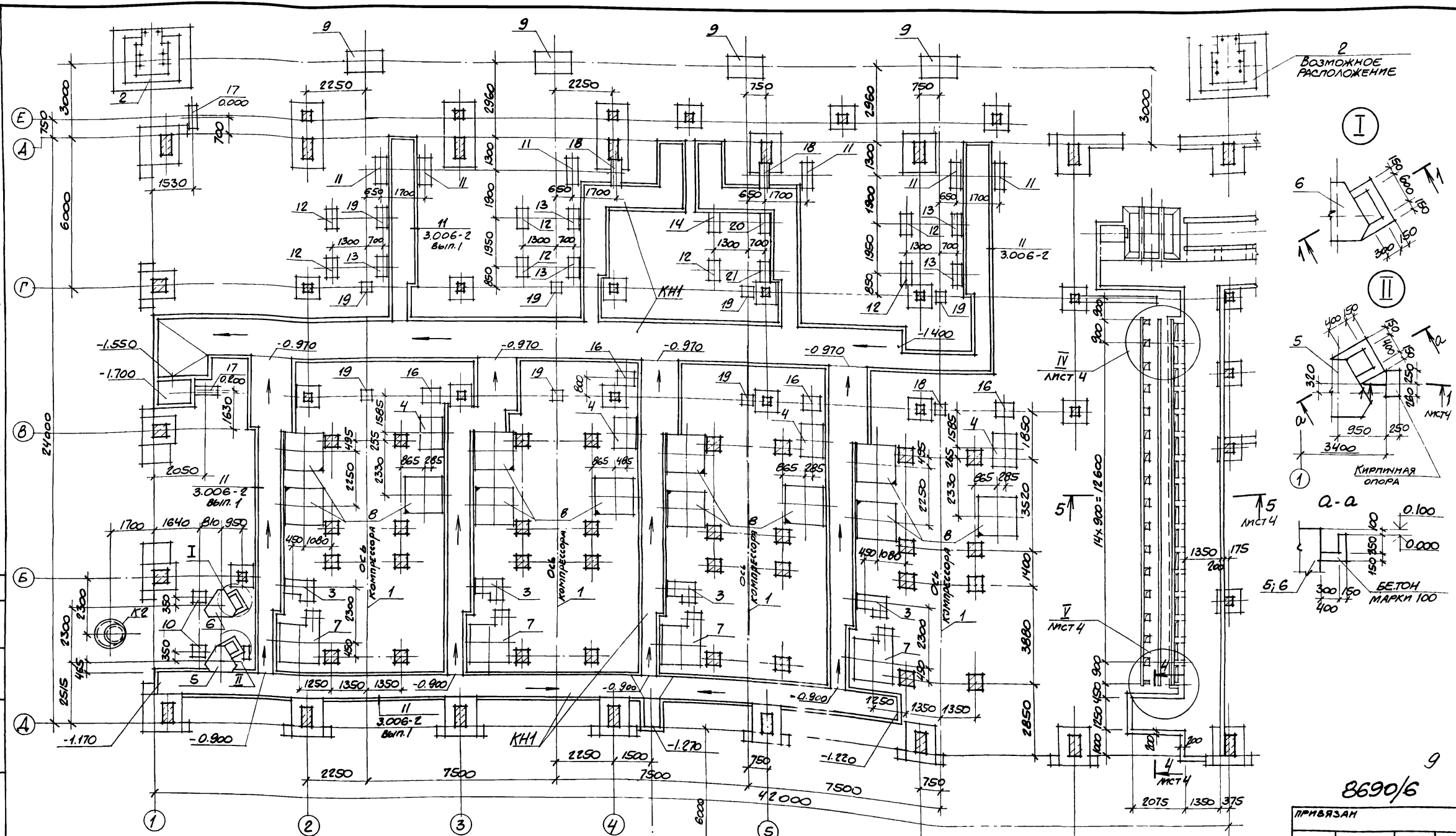
1.22 Прокладку труб для кабелей производить под наблюдением электриков.

1.23 По периметру наружных стен здания выполнить асфальтобетонную отмостку шириной 1000мм по щебеночному основанию толщиной 100мм.

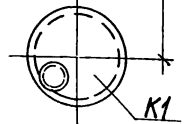
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

8690/6

ТП 904-1-56.84 АР			
Ст. техн. СУМАН	Судан	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А0 с осушкой воздуха.	
Ст. инж. ГОРСКАЯ	Горская		
З.К. Г.Р. БЕЛОГОРЯНЦА	Белогорянца		
ГАП ПЕТРОВСКАЯ	Петровская	СТАДИЯ	МЕСТ
НАЛОД СААКЪЯНЦ	Саакьянц	Р	2
А. СПЕЦ. Д. ПЯШКО	Пяшко	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
А. КОМ. П. ЮЩЕНКО	Ющенко	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ	
ГИП		ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТ	



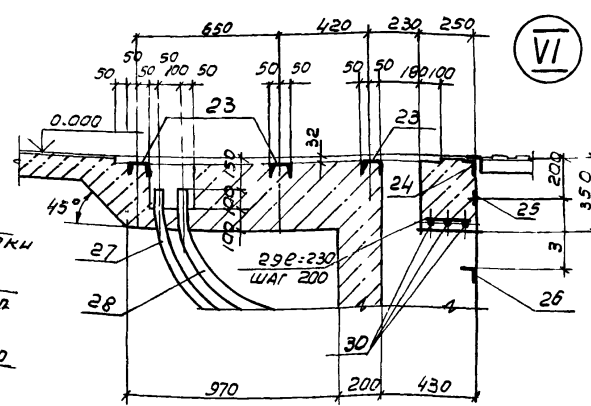
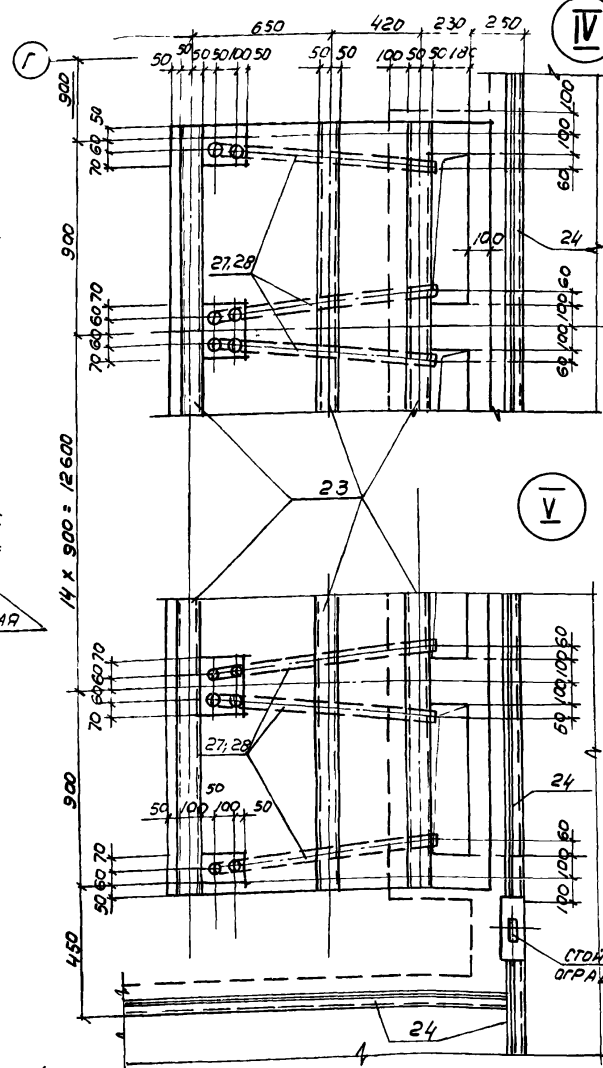
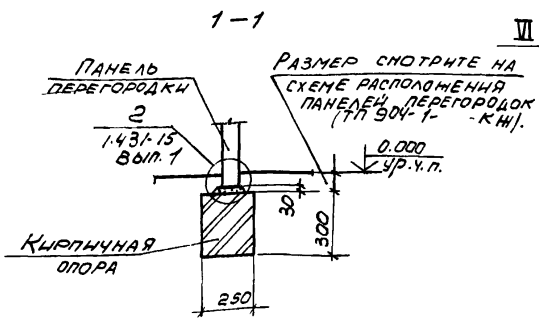
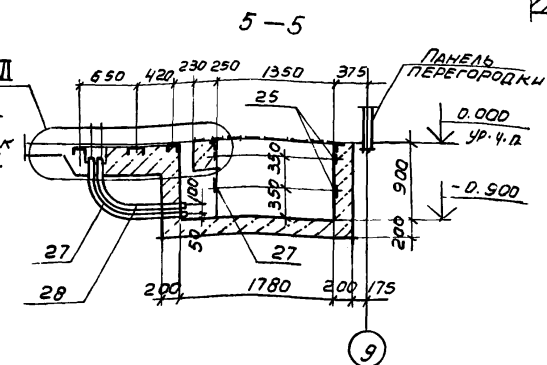
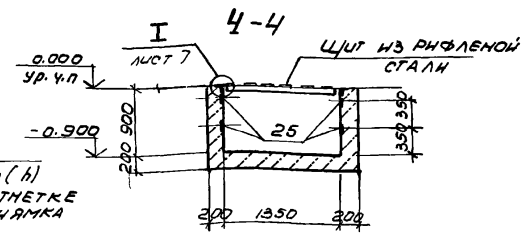
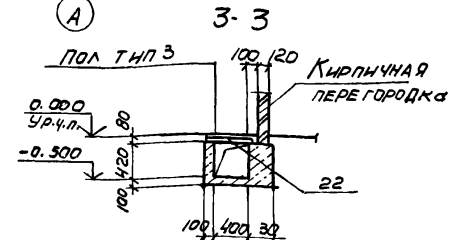
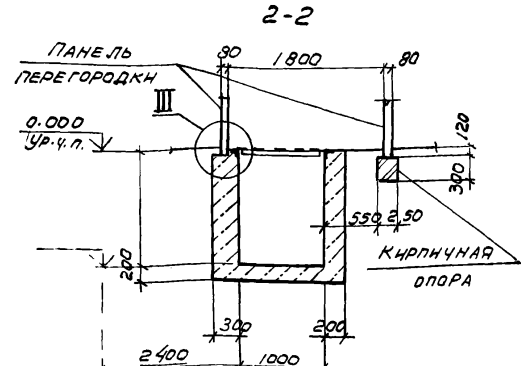
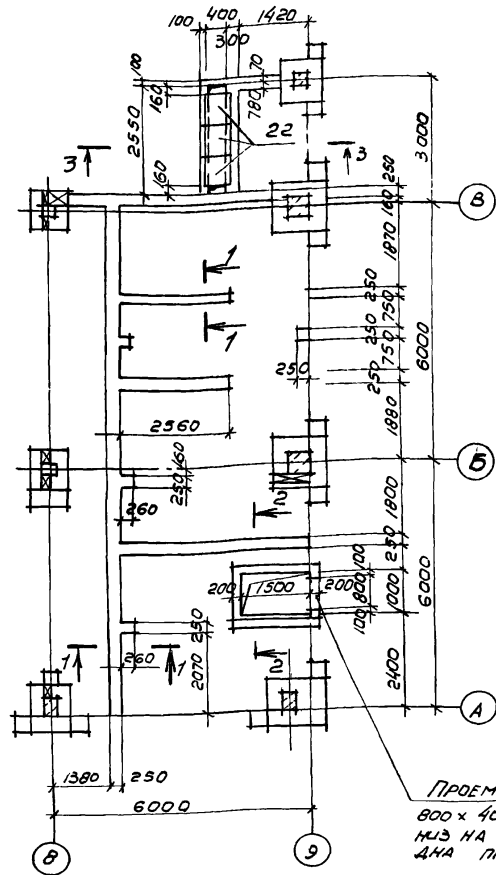
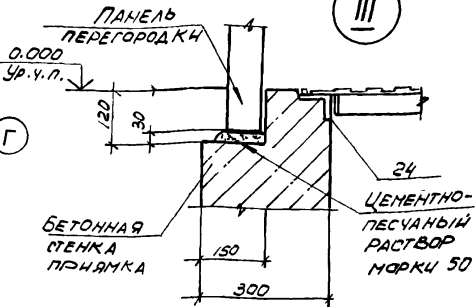
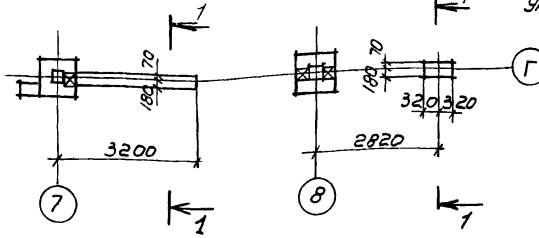
1. Спецификацию элементов к схеме расположения подземных конструкций см. на листе 4.
2. Привязки и размеры канала КН1 даны в чертежах железобетонных конструкций ТП 904-1-КЖ, лист 19.
3. В канале КН1 после монтажа опорных подушек (на схеме условно не показаны) необходимо создать уклон из цементно-песчаного раствора марки 150 в соответствии с отметками указанными на схеме.



ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

ТП 904-1-56,84АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А0 с осушкой воздуха.		
ПРОВЕРИЛ ТЕХНИК Р.К. ГР.	ГОРСКАЯ С.И. АН БЕЗКОВОВАННИ	Платье С.И. АН Р.К. ГР.
НАЧ. ОФИСА И. ОПЕД. Т. А.	ПЕТРОВСКИЙ САКЬЯНИ	С.И. АН С.И. АН
И. КОНТР. Г. П. П.	ЛЮЩЕНКО ОСТАШЕВСКИЙ	С.И. АН С.И. АН
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	
ГОССТРОЙ ООСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Схемы расположения опор под внутренние перегородки



Спецификация к схеме расположения элементов подземных конструкций

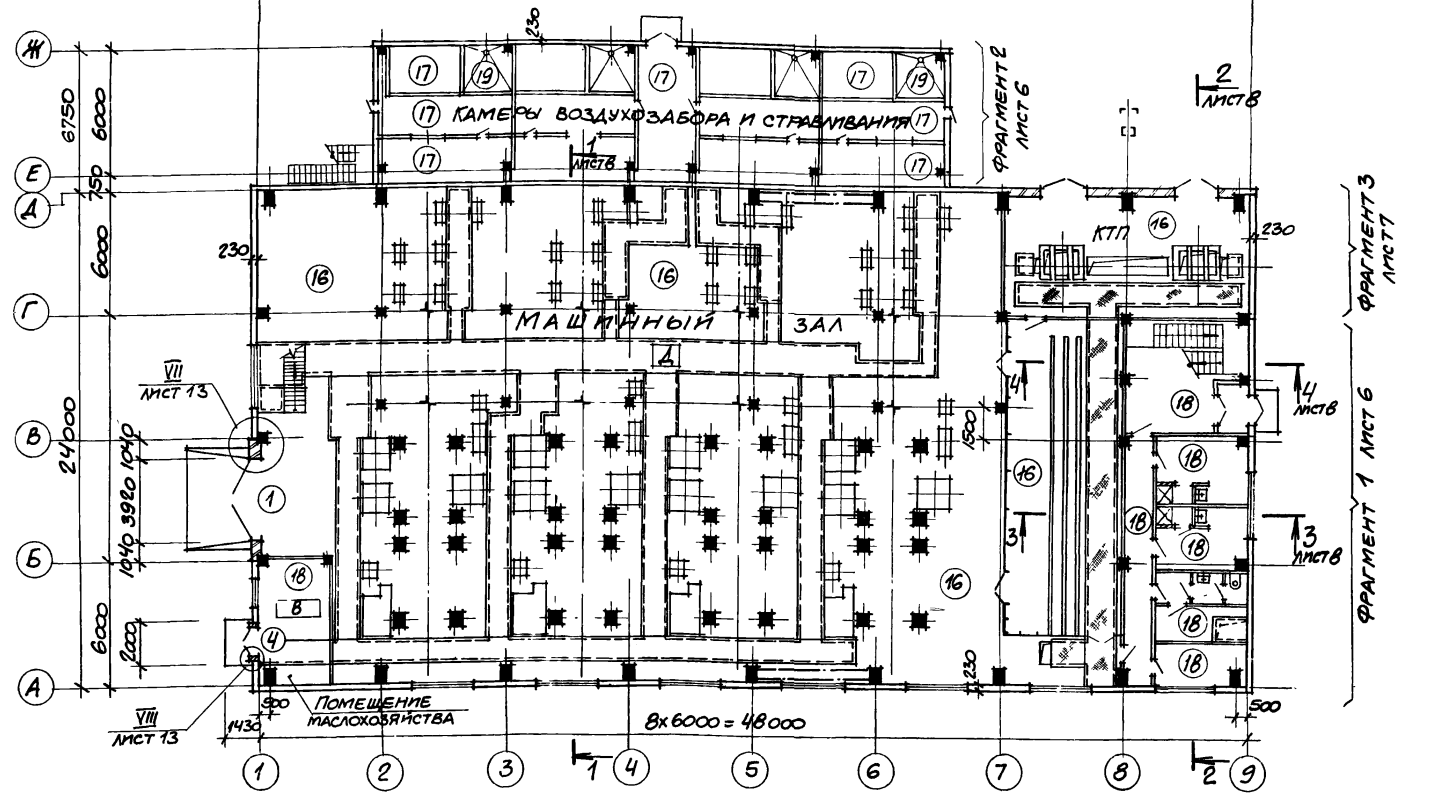
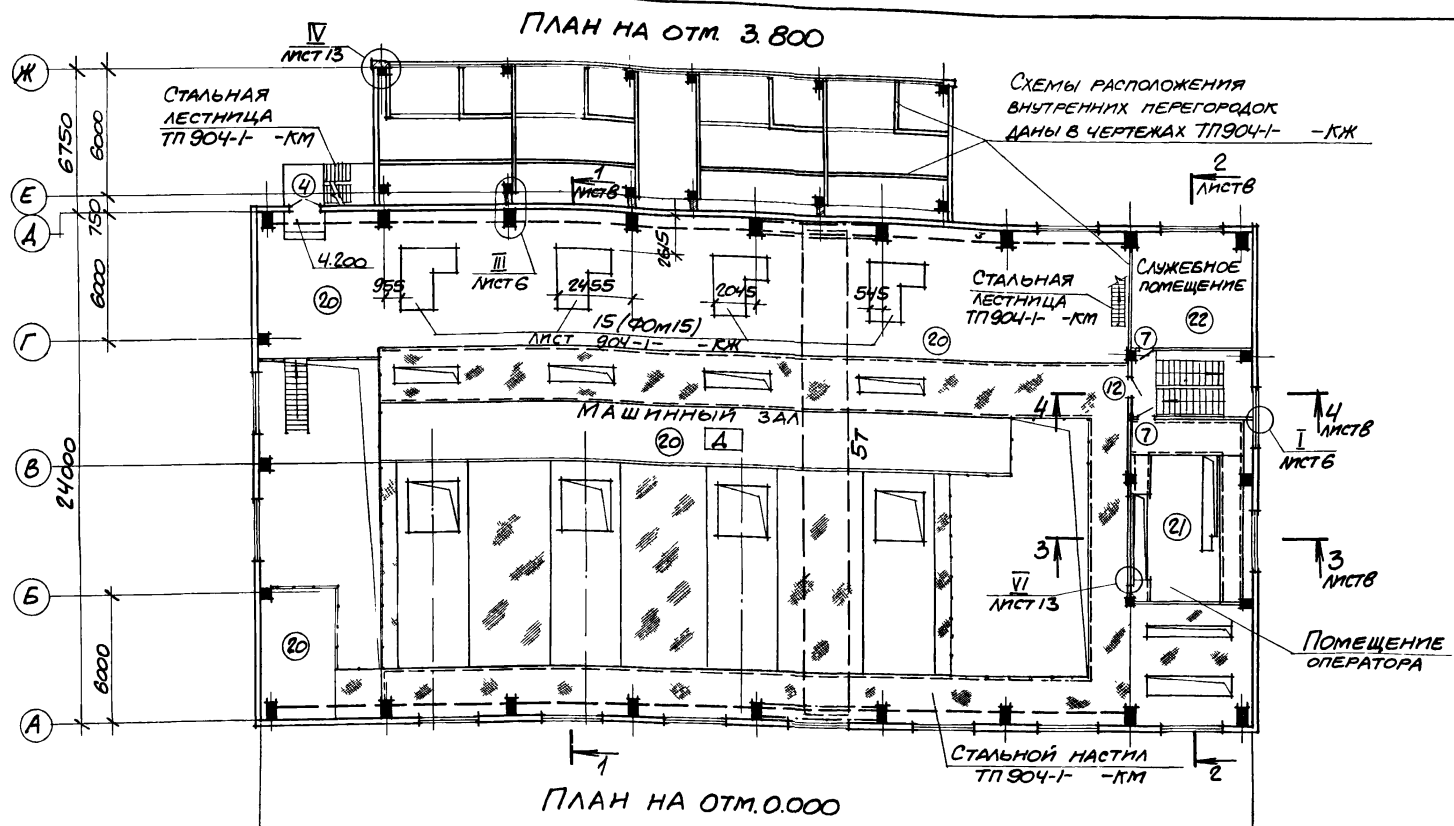
Марка, лот	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кт	Примечание
КН1	ТП 904-1- КН, лист 19	КАНАЛ КН1	1		
К1	ТП 904-1- -КН, лист 17	КОЛОДЕЦ К1	1		
К2		" К2	1		
1	ТП 904-1- -КН, лист 34	ФУНДАМЕНТ Ф01	4		
2	ТП 904-1- -КН, лист 59	" Ф0Н 2	1		
3		" Ф0Н 3	4		
4		" Ф0Н 4	4		
5		" Ф0Н 5	1		
6		" Ф0Н 6	1		
7	ТП 904-1- -КН лист 60	" Ф0Н 7	4		
8		" Ф0Н 8	12		
9		" Ф0Н 9	4		
10		" Ф0Н 10	2		
11		" Ф0Н 11	6		
12		" Ф0Н 12	7		
13		" Ф0Н 13	6		
14		" Ф0Н 14	1		
15		" Ф0Н 15	4		
16		" Ф0Н 16	4		
17	ТП 904-1- -КН лист 61	" Ф0Н 17	2		
18		" Ф0Н 18	2		
19		" Ф0Н 19	8		
20		" Ф0Н 20	1		
21		" Ф0Н 21	1		
22	3.006-2 В. II-2	ПЛИТА П73-8	3		
23	1.400-15 В.1 560-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН565	43,5	9.2	М
24	1.400-15 В.1 550-06	ТО МЕ МН555	44,5	5,3	М
25	1.400-15 В.1 110-11	" МН104-6	52,1	3,5	М
26	ТП 904-1- -КНМ-МН14	" МН14	1	56.1	
27	ТП 904-1- -КН-МН15; МН16	" МН15	32	7.5	
28		" МН16	32	7.3	
29		ФБАИ ГОСТ 5781-82	17	0.2	М
30		ФДАТ ГОСТ 5781-82	43,5	0.6	М
	1.400-15 В.1 540-09	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 548	4.2		Получены данные от 3.006-2 В.П.Т

ПРИВЯЗКА
МШВ. №

8690/6		
ТП 904-1-5684 AP		
Компрессорная станция 4К-500 АD с осушкой воздуха.		
Техник Суман	Инженер	
Стр. Инж. Лобская	Проект.	
Рук. пр. бескоробочной системы ГАП	Петровский	
Нав. спец. ГАП	Славченко	
Инж. спец. Пученко		
Инж. ГИТ	Иванов	

Сталь	Лист	Листов
Р	Ч	

Схемы расположения подземных конструкций и опор под внутренние перегородки. КОМП. И. И. С. ПРОЕКТ.
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ.



ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ		ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК	
МАРКА, ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ	МАРКА ПОЗ	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
1	3920 x 4200	ПР1	
2	2200 x 2360		
5	1520 x 2380		
8А; 9	810 x 2070	ПР2	
		ПР3	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ И ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ЭЛЕМЕНТЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ.			
1	ШИФР 41-74, вып. 1; 2	ВОРОТА В-3,6x3,6	1		
2	ТП407-3-168/75 Альбом III	ВОРОТА В-3Ж	2		
3		ДВЕРНОЙ БЛОК Д59-ПП	1		
4	ГОСТ 14624-69	ТО ЖЕ Д52-ПП	3		
5		" Д32-ПП	1		
6		" ДГ21-ЮАП	1		
7		" ДГ21-ЮП	3		
8	ВА	" ДГ21-ВП	5		
9	ГОСТ 6629-74	" ДГ21-ВПП	1		
10		" ДГ21-ВППВ	1		
11		" ДГ21-ВЛПВ	1		
12		" ДГ24-12П	1		
13	2.435-6, вып. 5	" ПД-5	1		
14	5.904-4	" Дх1.25x0,5	2		
15		" Дх1.25x0,5	6		
		ПЕРЕМЫЧКИ.			
ПР1		2ПР8-24.38.14	1	326	
ПР2	ГОСТ 948-76	1ПР3-19.12.14	1	75	
ПР3		1ПР1-10.12.6	2	75	
КР24-10	ИИ-03-02, АЛЬБОМ 18-64	КАРНИЗНАЯ ПЛИТА КР24-10	5	478	

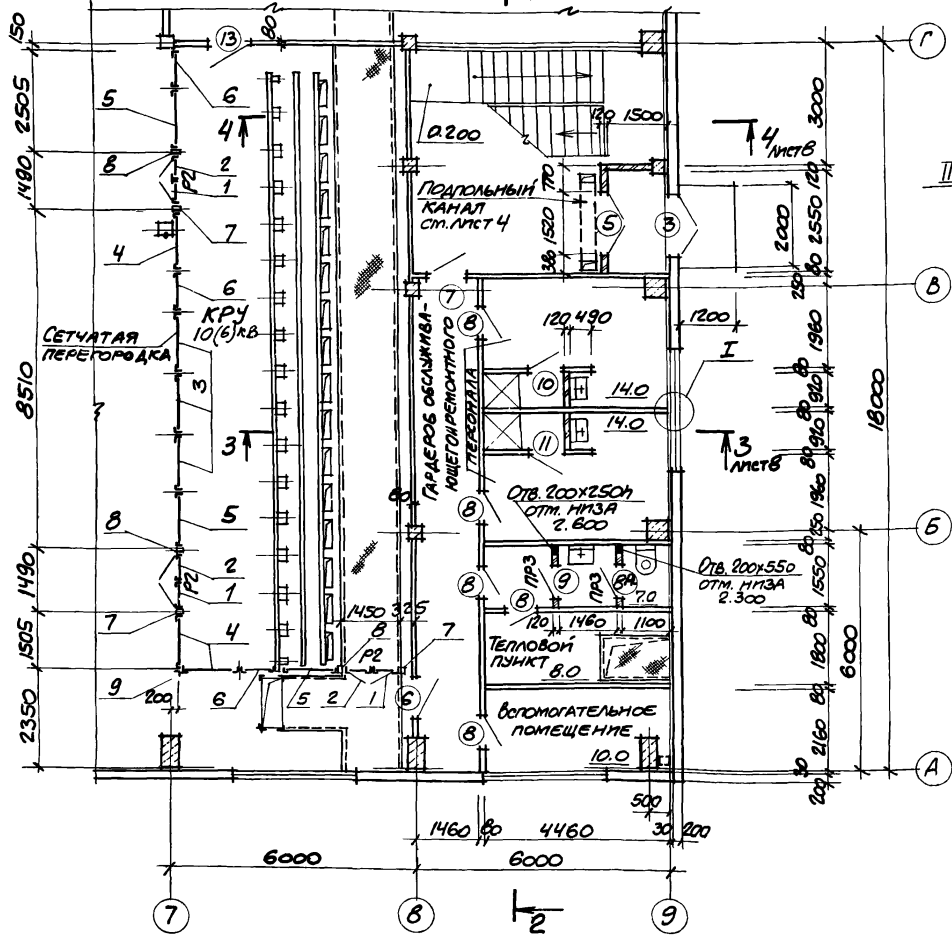
ПРИБЯЗАН
11
8690/6
ИИНС.№

ПРОВЕР. ГОРСКАЯ А.Р.		ТП904-1-56.84-АР	
С.ТЕХН. АНАПАЛАН		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-500 А0	
С.ИИИ. ГОРСКАЯ		С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	
РИС. ГР. БЕЛОРОВАННИЙ	ТАБЛ. П. ИИИ	Л. ИИИ	ИИИ
ГАП. ПЕТРОВСКИЙ	П. ИИИ	Л. ИИИ	ИИИ
ИИИ. ОСП. СЯКЯНИЦА	П. ИИИ	Л. ИИИ	ИИИ
ИИИ. ТА. КИЯШКО	П. ИИИ	Л. ИИИ	ИИИ
И. КОИИ. ЛУЩЕНКО	П. ИИИ	Л. ИИИ	ИИИ
ИИИ. СТАШЕВОНА	П. ИИИ	Л. ИИИ	ИИИ

АЛБЕДИМ 6
ИПОВИИ ПРОЕКТ УДУЧ-00-00-00-00

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1

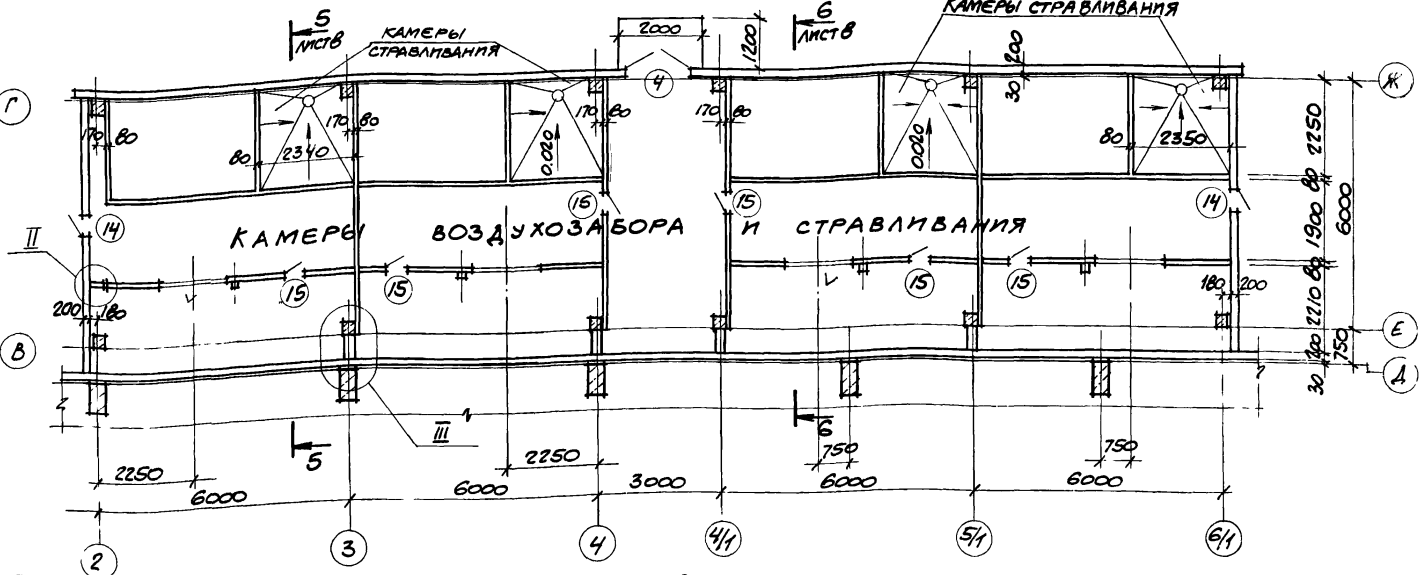
2
Лист В



ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2

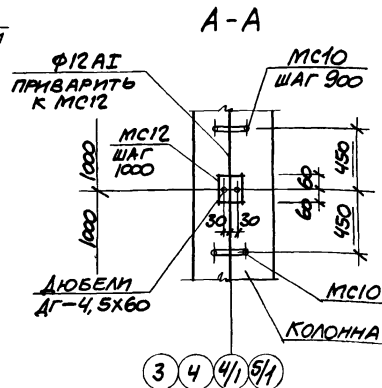
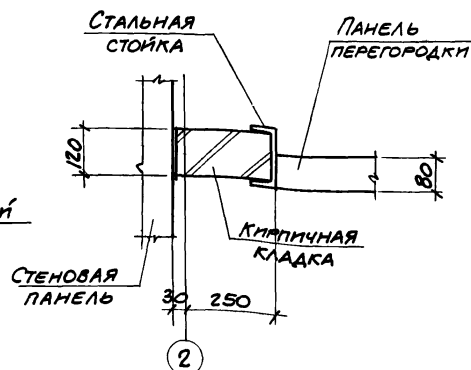
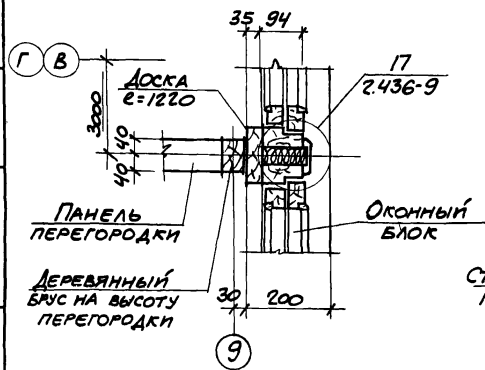
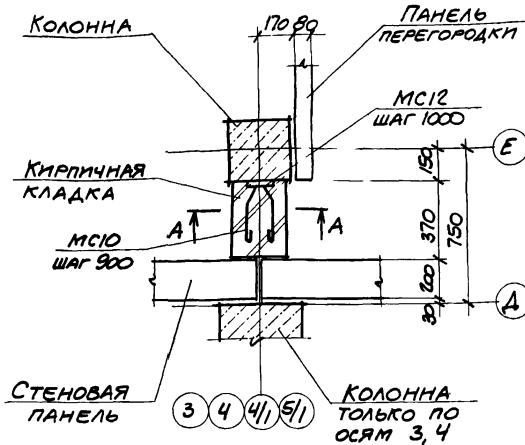
КАМЕРЫ СТРАВЛИВАНИЯ

6
Лист В



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТЧАТЫХ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПРИМЕР. ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ЩИТЫ					
1	1.431-10.83.02.06.00-01	0,7 x 2,4 ДПГ-П	3	21,12	
2	1.431-10.83.02.17.00	0,7 x 2,4 ДПГ-Л	3	19,4	
3	1.431-10.83.02.01.00-02	1,5 x 2,4 ЩПГ	3	26,2	
4	1.431-10.83.02.02.00-01	1,5 x 2,4 ЩПГ-А	3	24,7	
5	1.431-10.83.02.03.00	1,5 x 2,4 ЩПГ-Б	3	24,7	
6	1.431-10.83.02.01.00-03	1,0 x 2,4 ЩПГ	3	22,3	
СТОЙКИ					
7	1.431-10.83.02.05.00-03	2,4 ДСГ-П	3	11,8	
8	1.431-10.83.02.05.00-01	2,4 ДСГ-Л	3	11,8	
9	1.431-10.83.02.00.01-01	УГОЛОК	1	4,6	
P2	1.431-10.83.02.15.00-01	РИГЕЛЬ P2	3	7,1	
ДЕТАЛИ					
	1.431-10.83.02.18.00	БОЛТ САМОАНКЕРУЮЩИЙСЯ	32	0,2	

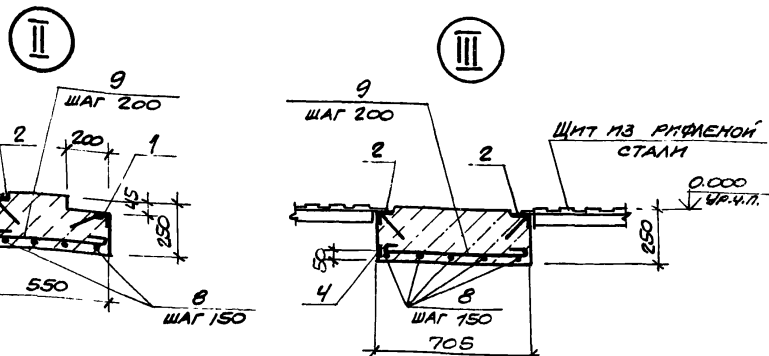
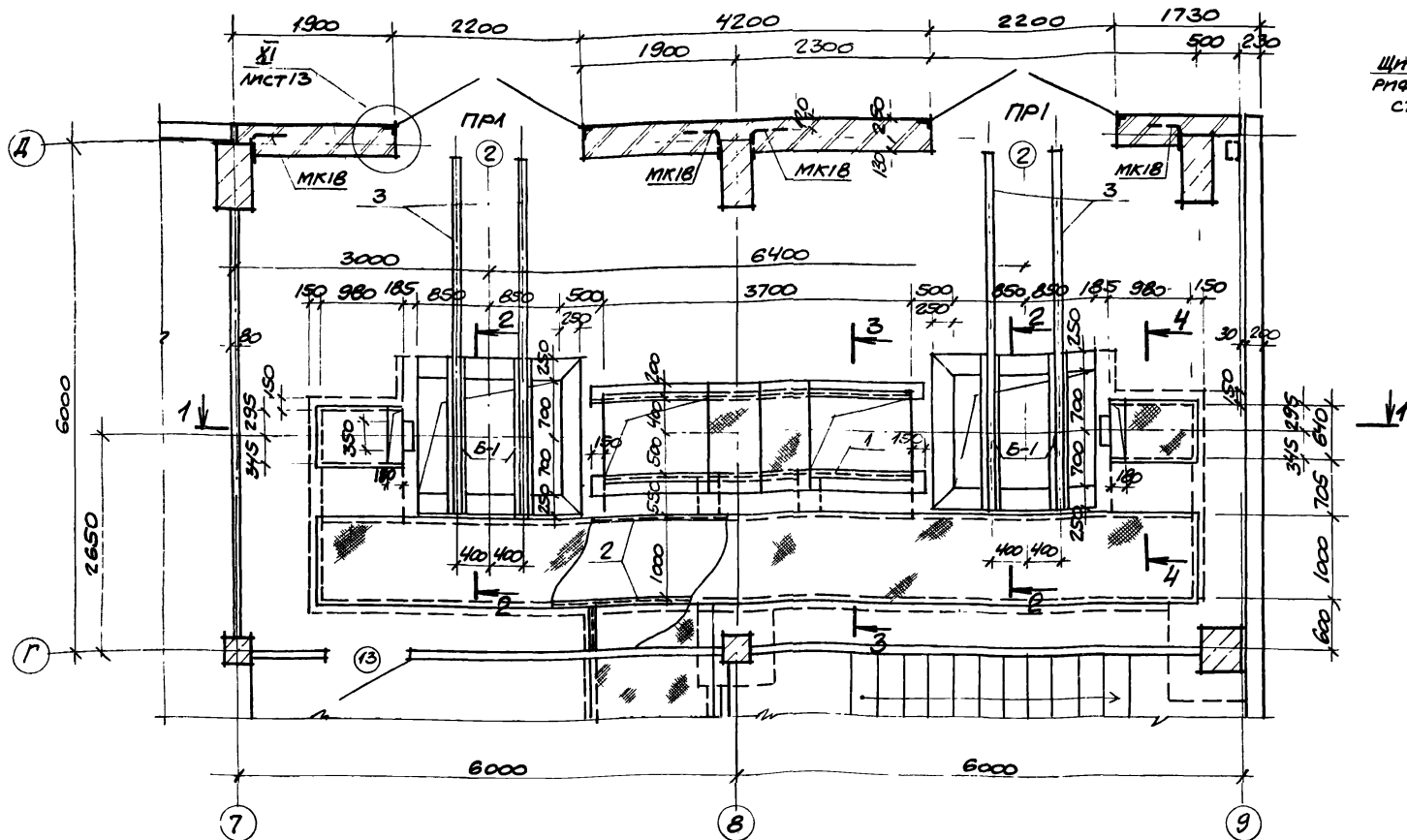


ГАРДЕРОБЫ ОБОРУДОВАНЫ ШКАФИМИ МД-33.3 ПО ГОСТ 22414-77 ОБЩЕЕ КОЛИЧЕСТВО ШКАФОВ - 8 ШТ.

12
8690/6

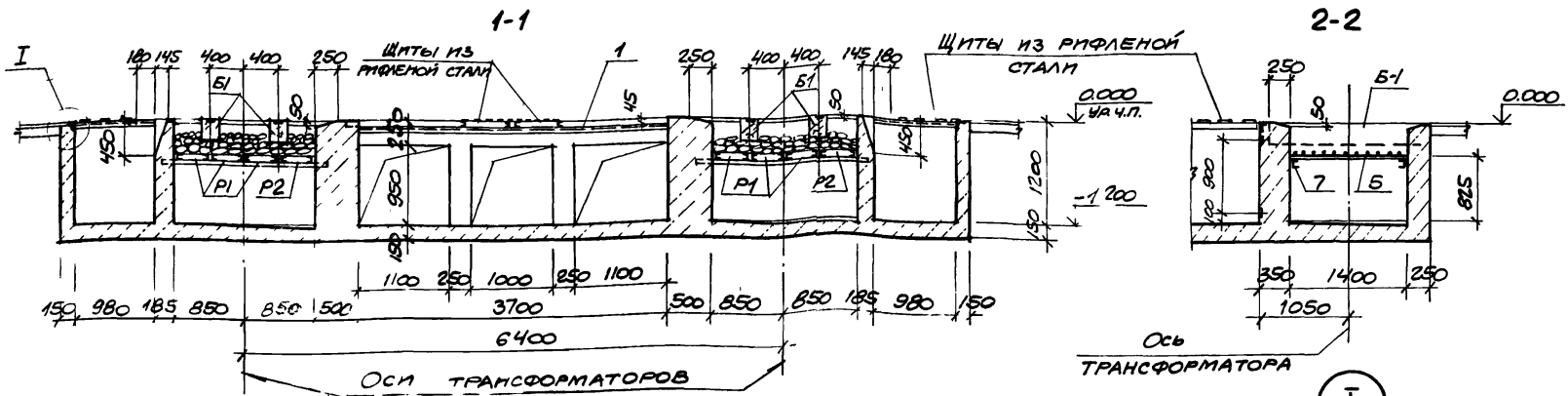
ТП904-1-56.84 AP	
СТЕНА СУМАН СТ. ИЖ. ГОРСКАЯ Р.К.Г. БЕКОРОВЫЙ Г.А.П. ВЕТРОВСКИЙ И.И.О.П. САЛЫЯНЦ ЛОПЕЦКО И.КОНТ. ЛУЦЕНКО Г.П. ОСТАШЕВСКИЙ	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА. ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 1, 2.
СТРАНА ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р 6	6
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 3

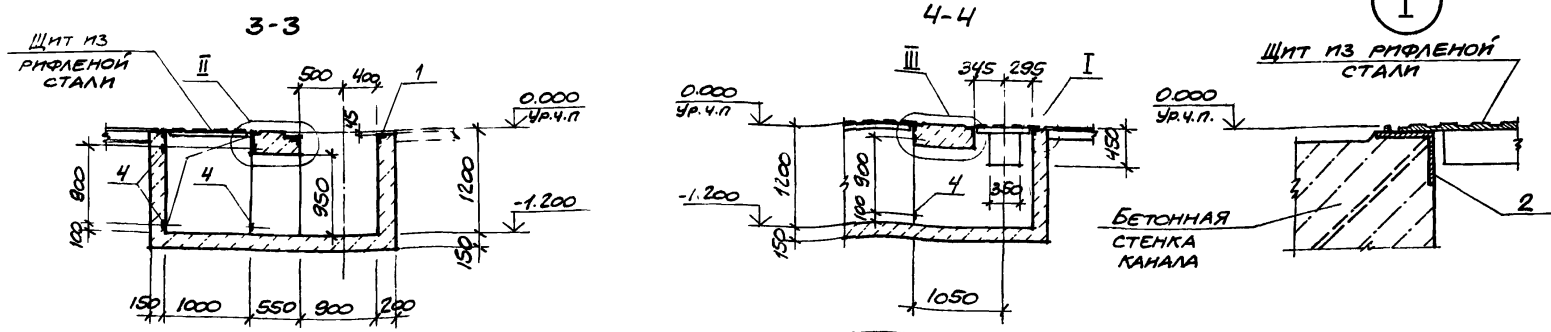


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ФРАГМЕНТУ ПЛАНА 4

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ТП904-1-КЖИ-Б1	Ж-Б. БАЛКА Б-1	4	250	
		УЗДЕЛЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
1	1.400-15.Б1.550-04	МН 553	7,4	4,1	М
2	550-06	МН 555	28,0	5,3	М
3	140-05	МН 127-6	9,08	6,0	М
4	110-11	МН 104-6	41,7	3,5	М
		СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ			
5	ТП904-1-КЖИ-Р1;Р2	Р1	6	23,4	
6	-Р1;Р2	Р2	2	25,5	
7		С10 ГОСТ 8240-72, L=2000	4	17,2	
8		Ф10А1 ГОСТ 5781-82	31,0	0,6	М
9		Ф6А1 ГОСТ 5781-82	19,4	0,2	М
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН МАРКИ 150	16,2	-	М ³



- КАНАЛ И ПРИЯМКИ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 150.
- ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ СТЕНОК ПРИЯМКОВ И КАНАЛОВ ПРЕДУСМОТРЕТЬ УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
- СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ В МАСЛОСБОРНЫХ ЯМАХ ЗАСЫПАТЬ СЛОЕМ ГРАВИА ТОЛЩИНОЙ 250ММ, КРУПНОСТЬЮ 30-50ММ
- КАНАЛ ПЕРЕКРЫТЬ ЩИТАМИ ИЗ РИФЛЕНОЙ СТАЛИ.
- СХЕМУ РАСКЛАДКИ ЩИТОВ СМ. НА ЛИСТЕ ТП904-1-КЖИ.
- МК1В УЧЕНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТЕ 13.
- ПЕРЕМЫЧКИ ПР1 УЧЕНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТЕ 5.



ПРИВЯЗАН

8690/6 13

ТП904-1-56.84АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-500АО С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.

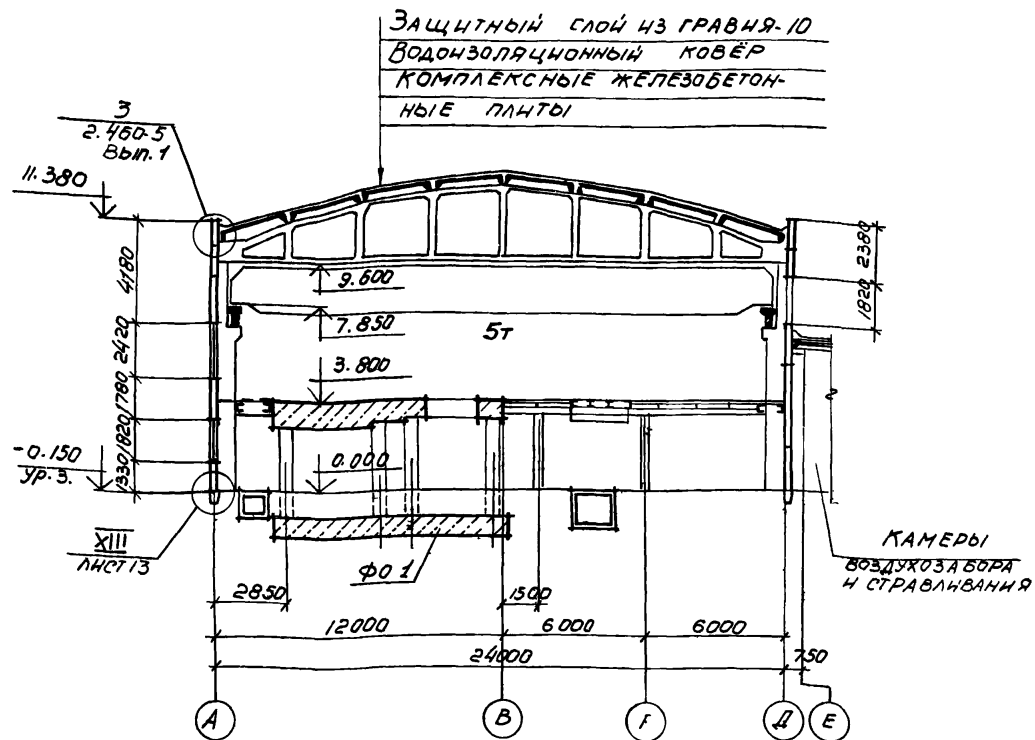
СТАДИА Лист 7 из 10

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 3

ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

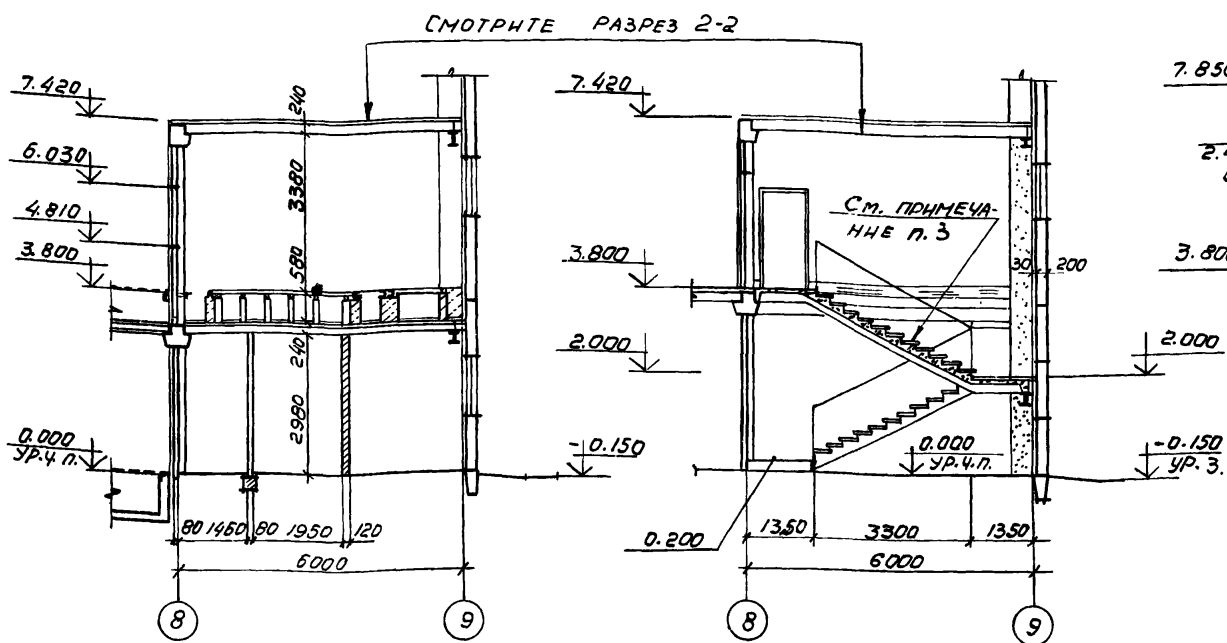
ТЕХНИК СУМАН	Суман
СТ.ИНИН ГОРСКАЯ	Горская
РИС.ГР. БЕКОРОВИЧ	Бекорвич
ГАП ПЕТРОВИЧ	Петрович
И.О.СМ. СКАКОВИЧ	Скакович
И.О.СМ. КИШИНКО	Кишинко
И.О.СМ. ИЩЕНКО	Ищенко
Г.П. СТАШЕВСКИЙ	Сташевский

РАЗРЕЗ 1-1

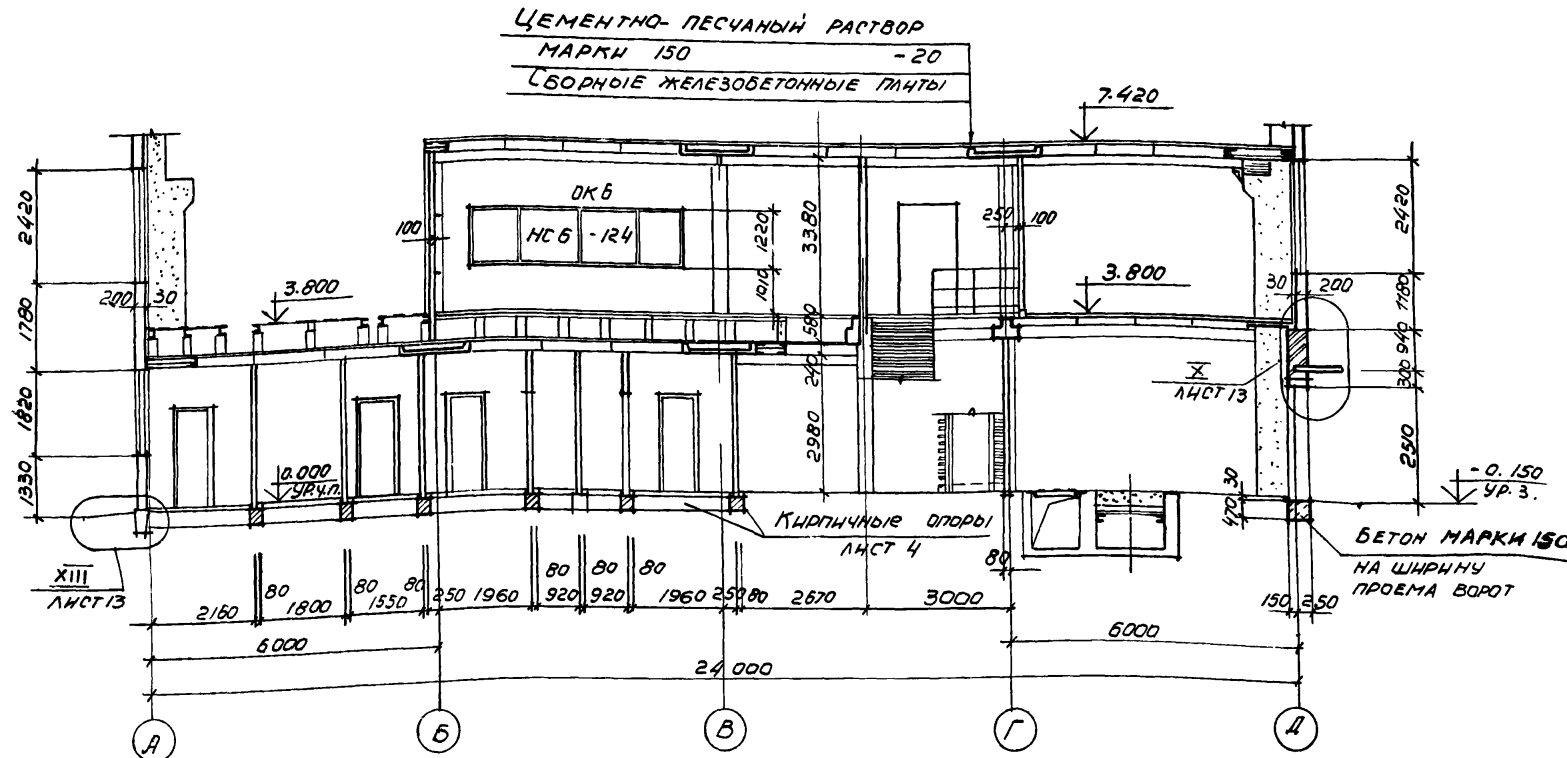


РАЗРЕЗ 3-3

РАЗРЕЗ 4-4

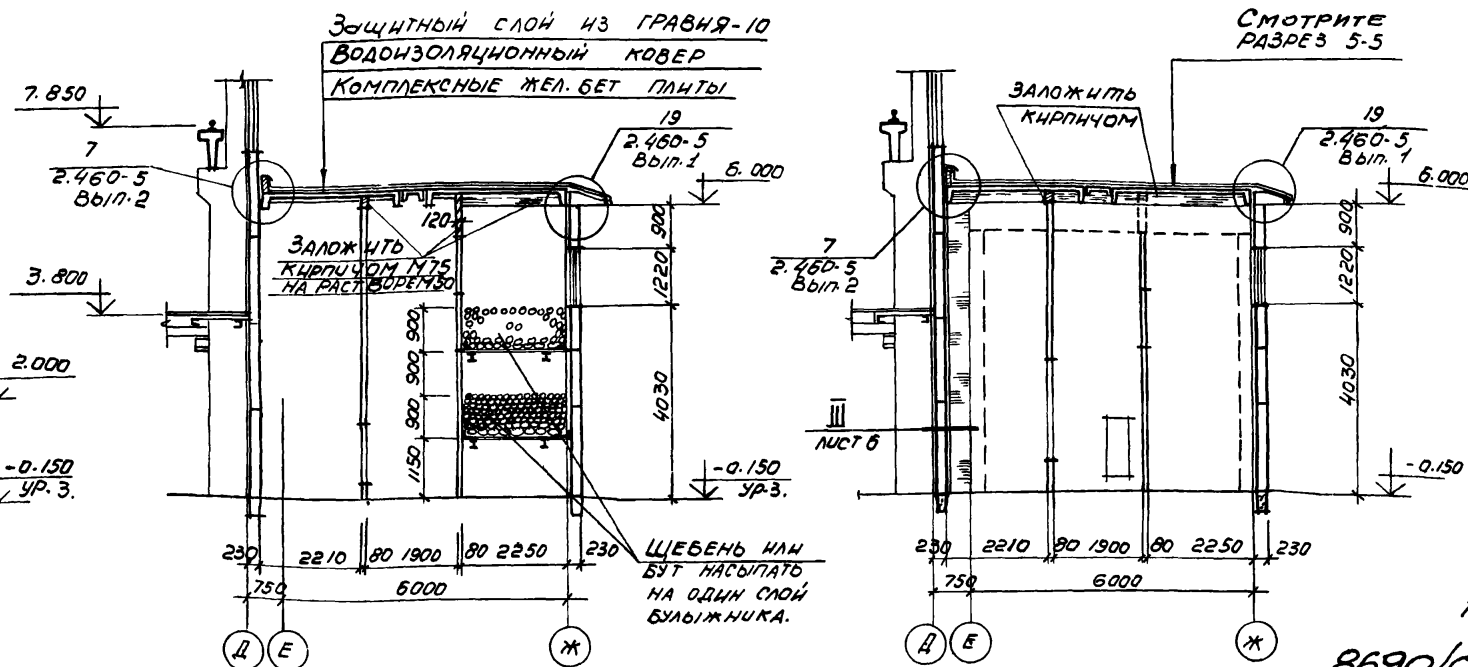


РАЗРЕЗ 2-2



РАЗРЕЗ 5-5

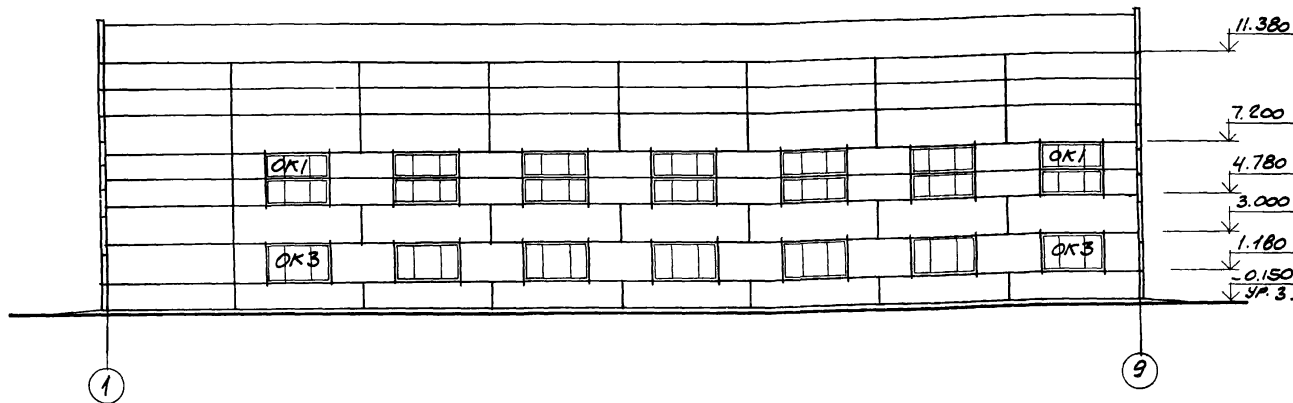
РАЗРЕЗ 6-6



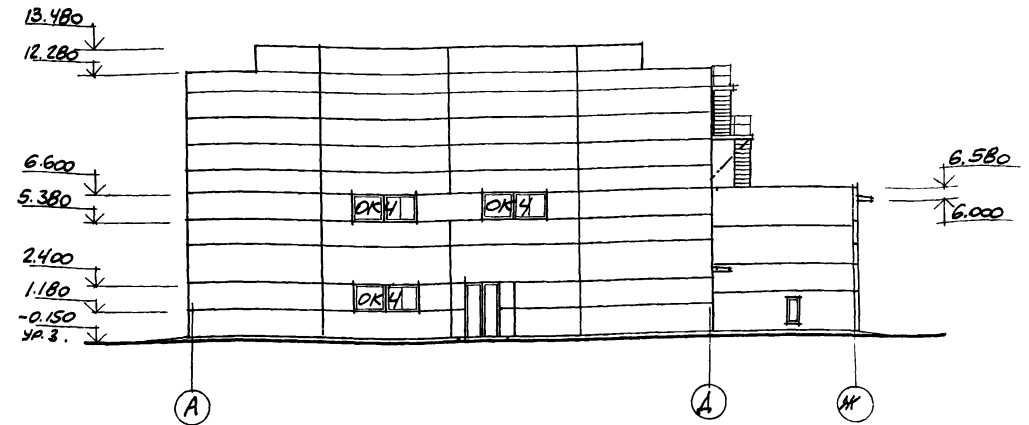
1. Состав кровли, указанный в выносной надписи на разрезах 1-1 и 6-6, приведен в общих указаниях на листе 2.
2. Оконный блок НС6-124 (ОК 6) учтен в спецификации на листе 9.
3. Схему расположения элементов лестницы см. в основном комплекте чертежей железобетонных конструкций ТП904-1 - КЖ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 10.

ТП904-1-56.П/АР		
ПРОВЕР	ГОРСКАЯ	ОТДЕЛ
СТ.ТЕХН.	СУМАН	СЛУЖБА
СТ.И.И.	ГОРСКАЯ	П/О
Р.К.П.	БЕРКОВИЧ	С/О
ГАП	ПЕТРОВСКИЙ	С/О
НАЧ.ОДП	САХАРНИЦ	С/О
ИСПЕЧТО	КИЯШКО	С/О
И.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	С/О
И.И.И.И.И.	ОСТАШЕВСКИЙ	С/О
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-500/10 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		СТАДИЯ
РАЗРЕЗЫ 1-1 - 6-6		ЛИСТ
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ		ЛИСТОВ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ		Р 8

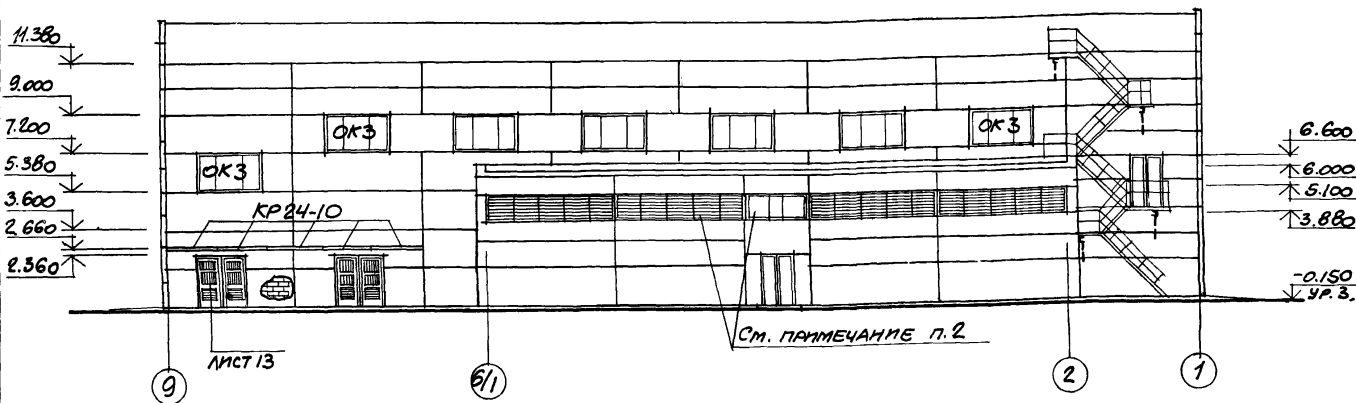
ФАСАД 1-9



ФАСАД А-Ж



ФАСАД 9-1



ФАСАД Ж-А

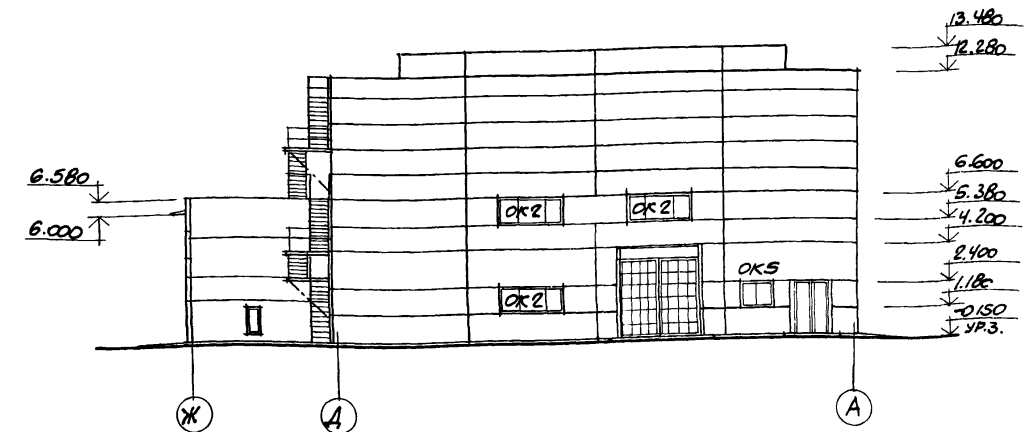
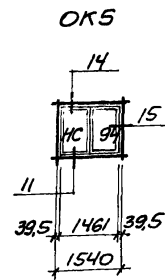
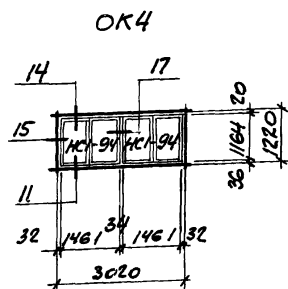
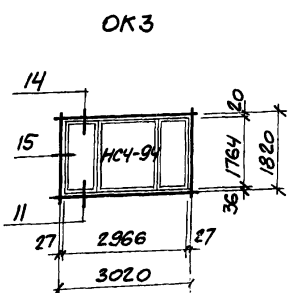
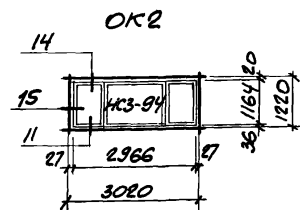
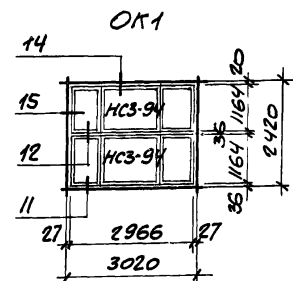


СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

5. Карнизные плиты КР24-10, замаркированные на данном листе, учтены в спецификации на листе 5.



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ОК1	ГОСТ 12506-67	Оконный блок НС3-94	14		
ОК2		То же НС3-94	3		
ОК3		" НС4-94	14		
ОК4		" НС1-94	6		
ОК5		" НС1-94	1		
ОК6		" НС8-124	1		

1. Узлы, замаркированные на схемах заполнения оконных проемов, приняты по серии 2.436-9.
2. Стальные оконные панели и жалюзийные решетки выполняются по чертежам металлических конструкций ТП 904-1- -КМ.
3. Указания по отделке фасадов даны в общих указаниях на листе 2.
4. ОК6 см. на листе 8 (разрез 2-2)

ПРОВЕР. ЮРСКАЯ (Полн.)		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
ИСПОЛН. СУЛТАН (Судн.)		Р 9	
РИС. ГР. БЕКОРОВАННЫЙ (Судн.)		ГОССТРОЙ СССР	
ГАП ЛЕТОВСКИЙ (Судн.)		РОСТОВСКИЙ	
НАЧ. ОТД. СЛАКОВИЧ (Судн.)		ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
И. СПЕЦ. ТО. КЛЯШКО (Судн.)			
И. КОНТР. ЮЩЕНКО (Судн.)			
ГИП ЛЕТОВСКИЙ (Судн.)			

8690/6

ТП 904-1-56.84 АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500 А0 с осушкой воздуха.

ФАСАДЫ

КОПИРОВАЛ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА

Лист II

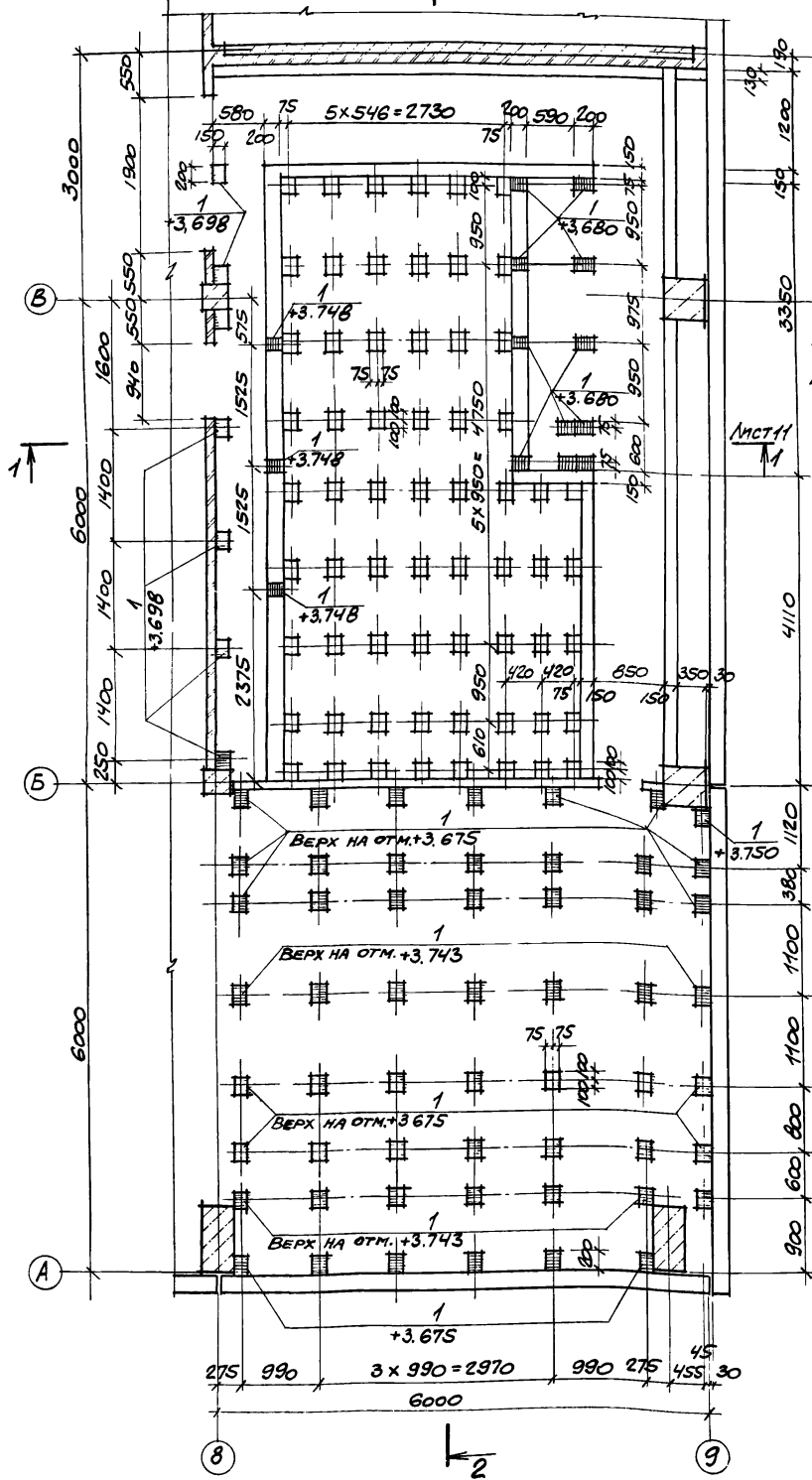


СХЕМА РАСКЛАДКИ ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ

Лист II

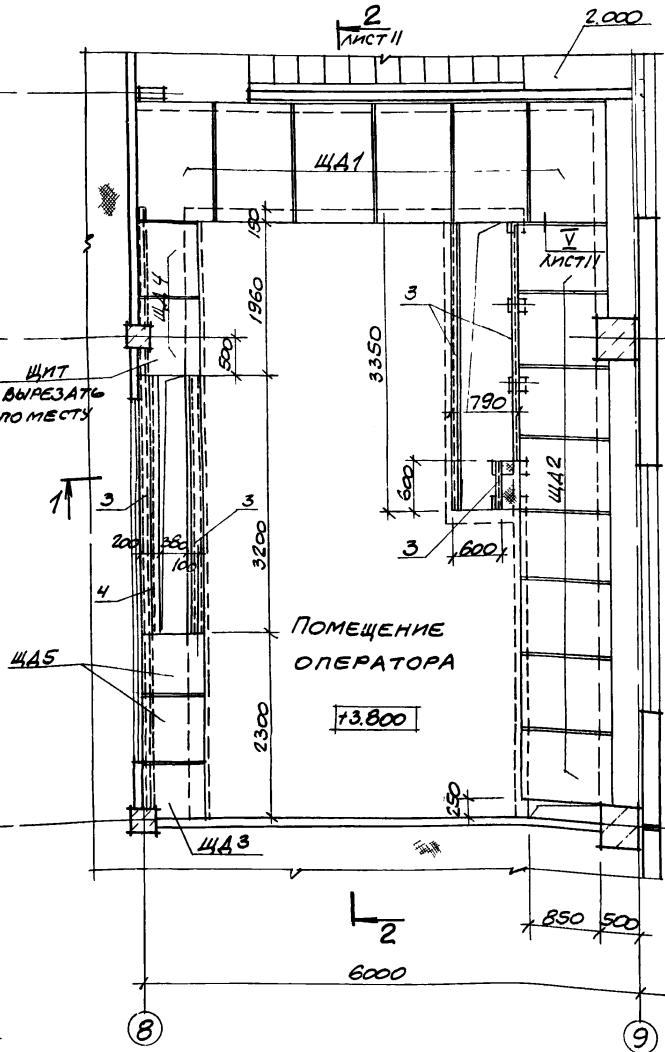
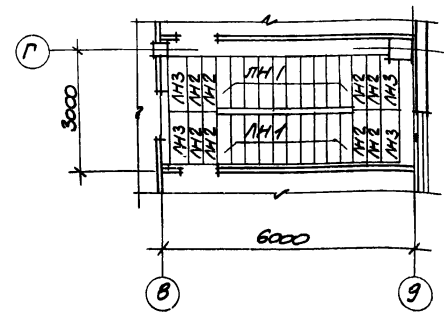


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА, ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ И НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПИ

МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.400-15.81. 120-50	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 113-3	76	1,7	
2		Л50x5 ГОСТ 8509-72	4,5	3,8	М
3		С12 ГОСТ 8240-72	17,7	10,4	М
4		Л80x6 ГОСТ 8509-72	3,2	7,4	М
5		УГОЛОК ПРЕССОВАННЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЯ 410078(30x2) ГОСТ 13737-80	157	0,3	М
ЩИТЫ ДЕРЕВЯННЫЕ					
ЩД1	ТЛ 904-1- -КЖИ-	ЩД1	6		
ЩД2	-ЩД1; ЩД2	ЩД2	8		
ЩД3	ТЛ 904-1- -КЖИ-	ЩД3	1		
ЩД4	-ЩД3; ЩД4	ЩД4	2		
ЩД5		ЩД5	2		
НАКЛАДНЫЕ ПРОСТУПИ					
ЛН1	1.020-1 8.7-1 5.00.0	1ЛН 13,3	20	49	
ЛН2	1.020-1 8.7-1 5.00.00	2ЛН 14,3	8	46	
ЛН3	1.020-1 8.7-1 5.00.0-03	2ЛН 14,5	4	66	

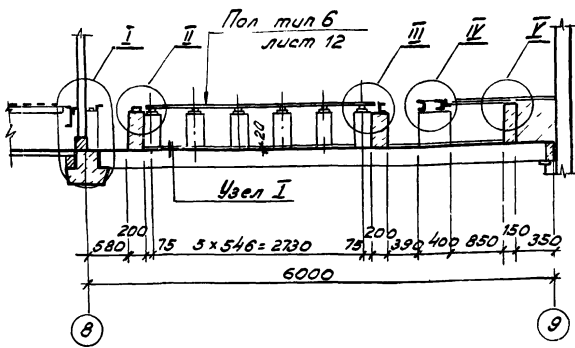
- Опоры двойного пола (столбики с размерами в плане 200x150) и стенки канала выполнить из бетона марки 150.
- При бетонировании опор и стенок канала предусмотреть установку закладных элементов поз 1
- Покрытие пола в помещении оператора в местах прилегания к каналу обрывать уголком поз 5 (см. узлы 1; 2; 8 на листе II).

8690/6 16

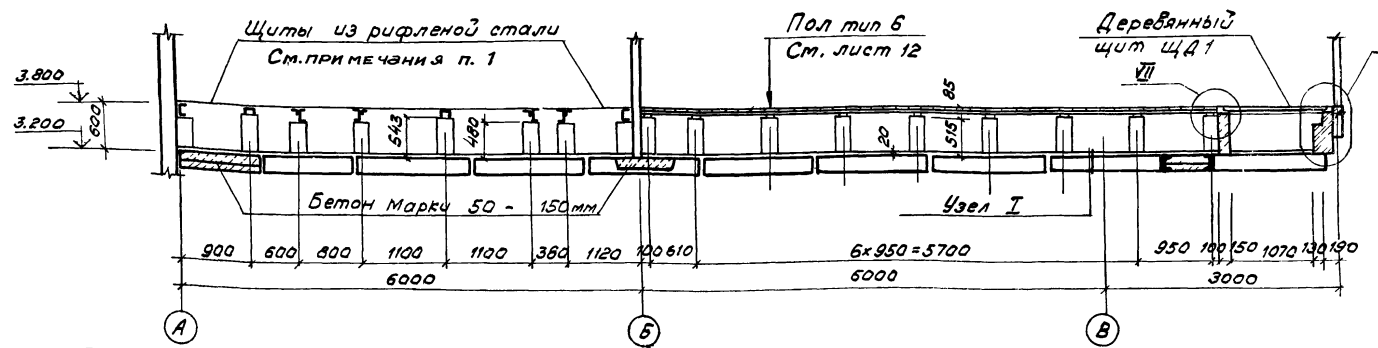
ПРОЕКТ ГОРСКАЯ Фабр.		ТЛ 904-1-56,84-АР	
ТЕХНИК СУМАН		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500 А0	
СТ. ИНЖ. ГОРСКАЯ		с ОБУШКОЙ ВОЗДУХА	
ФУК. ГР. БЕСКОРРОЗИОНН. ПОД.	СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГАП ПЕТРОВСКИЙ	Р	10	
НАЧ. ОТД. САРКЪЯНЦ	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР		ГОССТРОЙ СССР
И. СПЕЦ. П. КИРИШКО	ДВОЙНОГО ПОЛА, ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ		РОСТОВСКИЙ
И. КОНТ. ПУЩЕНКО	И НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПИ		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ГИП ОСТАШЕВСКАЯ			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56,84 АР АЛБЮМ В

1-1



2-2



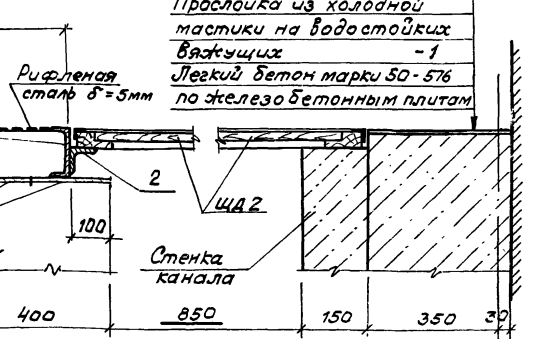
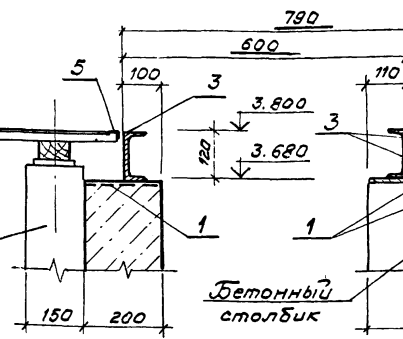
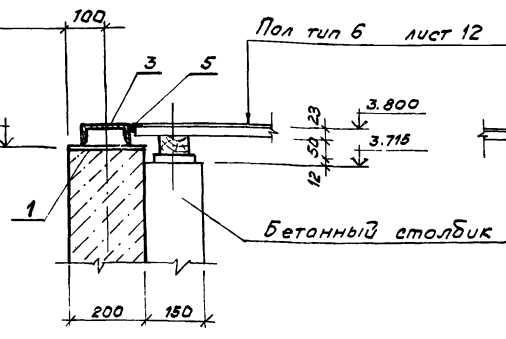
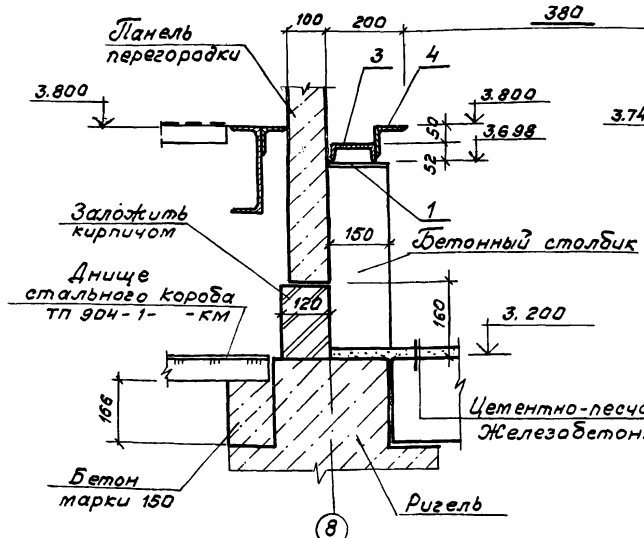
И

II

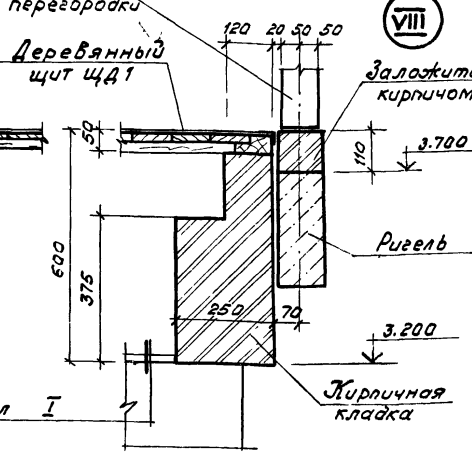
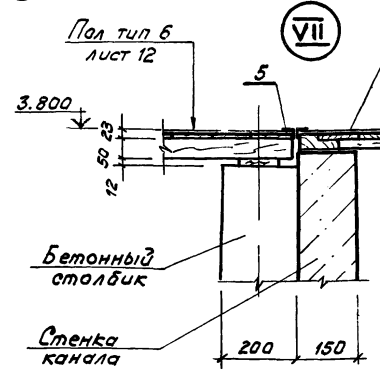
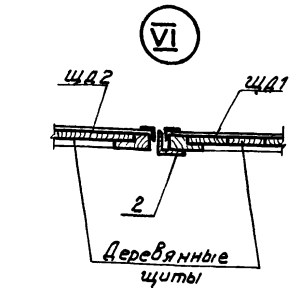
III

IV

V



Алюминум (Гост-7251-77)-3
Прокладка из холодной мастики на водостойких вяжущих -1
Легкий бетон марки 50-576 по железобетонным плитам



1. Схемы раскладки щитов из рифленой стали см. в основном комплекте чертежей металлических конструкций ТП 904-1- - км.
2. Узел VII замаркирован на листе 10.

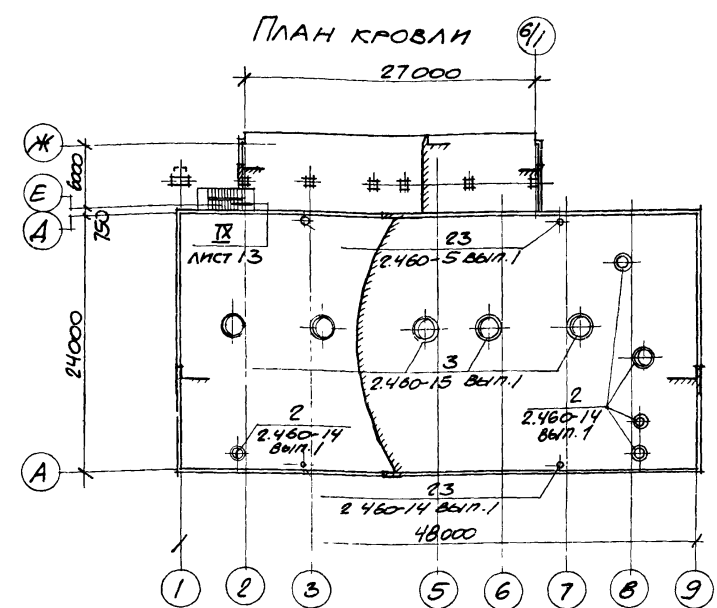
17
8690/6

ТП 904-1-56,84 АР		Компрессорная станция 4К-500А0 с осушкой воздуха	
Провер. Горская Р.И.	Инженер Гарелов М.Г.	Ст.инж. Горская Р.И.	Рис.ер. Бекерабиди М.С.
ГАП Петровский В.И.	Нач.отд. Саафьяни В.И.	Ин.спец.ю. Кияшва В.И.	Н.контр. Лученко В.И.
Т.И.П. Остащенко В.И.			
привязан			
Инв. №			
Сечения 1-1-2-2		Лист 11	Листов
		ГОСТРСТ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

Ведомость отделки помещений

АЛЬБОМ
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 904-1-56,84АР

Наименование или номер помещения	ПОТОЛОК		СТЕНЫ или ПЕРЕГОРОДКИ		НИЗ СТЕН или ПЕРЕГОРОДОК (ПАНЕЛЬ)			КОЛОНЫ		БАЛКИ ПОКРЫТИЯ и ПЕРЕКРЫТИЯ		ПОВЕРХНОСТИ ФУНДАМЕНТА под КОМПРЕССОР		ПРИМЕЧАНИЕ
	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ВЫСОТА мм	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ			
МАШИННЫЙ ЗАЛ на отм. 0.000 и 3.800 КТП		ЗАТІРКА.		АКУСТИЧЕСКАЯ ШТУКАТУРКА										АКУСТИЧЕСКАЯ ШТУКАТУРКА ТОЛЬКО ПОЯРД. Б' и осн. В' с отм. 3.800 со стороны МАШИННОГО ЗАЛА
ПОМЕЩЕНИЕ ТЕПЛОПУНКТА		ПОЛИМЕР-ЦЕМЕНТНАЯ ОКРАСКА		ЗАТІРКА ПОЛИМЕР-ЦЕМЕНТНАЯ ОКРАСКА										
ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА		ЗАТІРКА.		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА										
ДУШЕВЫЕ		ЗАТІРКА. СЕМИКАТНАЯ ОКРАСКА.		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА										
ГАРДЕРОБНЫЕ		ЗАТІРКА ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКР.		ЗАТІРКА ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКР.			1500							ПАНЕЛЬ ТОЛЬКО В МЕСТЕ УСТАНОВКИ РЯДОВЫХ.
САМУЭЛ, ШЛЮЗ.		ЗАТІРКА СЕМИКАТНАЯ ОКРАСКА		ЗАТІРКА ШТУКАТУРКА СЕМИКАТНАЯ ОКРАСКА			2100							ШТУКАТУРКА ТОЛЬКО КИРПИЧНЫХ УЧАСТКОВ С ОТМ 2.100
КОРИДОР ТАМБУР, СЛУЖЕБНОЕ и ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ПОМЕЩЕНИЕ		ЗАТІРКА МЕЛОВАЯ ОКРАСКА		ШТУКАТУРКА ЗАТІРКА ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКРАСКА										ШТУКАТУРКА ТОЛЬКО КИРПИЧНОЙ ПЕРЕГОРОДКИ ТАМБУРА
ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА		ЗАТІРКА ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКРАСКА		ЗАТІРКА ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКРАСКА										
ЛЕСТНИЧНАЯ КЛЕТКА		ЗАТІРКА МЕЛОВАЯ ОКРАСКА		ЗАТІРКА ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКРАСКА										
КАМЕРЫ ВОЗДУХОЗАБОРА И СТРАВЛИВАНИЯ		ЗАТІРКА		ЗАТІРКА										



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ КРОВЛИ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
КР5	2.460-15, вып. 1	СТАЛЬНОЙ КОЗЫРЕК КР5	5	6,5	
ФЭ12		ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЭ12	5	26,2	
ПП5		ПРЯЖИМНАЯ ПОЛОСА ПП5	5	2,5	
КС6		СТЯЖНОЕ КОЛЬЦО КС6	3	0,5	
КС9		КС9	1	0,9	
КС13	2.460-14 вып. 1	КС13	1	1,7	
КЛ1		СТАЛЬНОЙ КОЛПАК КЛ1	3	5,7	
КЛ4		КЛ4	1	10,9	
КЛ8		КЛ8	1	10,7	
ПП1		ПРЯЖИМНАЯ ПОЛОСА ПП1	3	1,1	
ПП2		ПП2	1	1,7	
ПП3		ПП3	1	1,9	
КФ1		КОЛЬЦО-ФЛАНЕЦ КФ1	3	1,4	
КФ2		КФ2	1	4,4	
КФ7		КФ7	1	6,2	
ФЭ3	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЭ3	ФЭ3	3	6,3	
ФЭ4		ФЭ4	1	9,5	
ФЭ10		ФЭ10	1	15,2	

Экспликация полов.

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола	Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола
МАШИННЫЙ ЗАЛ на отм. 0.000, КТП	16		ПОКРЫТИЕ - БЕТОН М300 - 25мм ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН М100 - 100мм ГРУНТ ОСНОВАНИЯ	670	ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА	21		ПОКРЫТИЕ - ЛИНОЛЕУМ по ГОСТ 7251-77 ПРОСЛОЙКА - ХОЛОДНАЯ МАСТИКА на водостойких вяжущих. ДСП по ГОСТ 10632-77 - 19мм ЛАГИ ДЕРЕВЯННЫЕ ШАГ 900 - 50мм ПРОКЛАДКА ДЕРЕВЯННАЯ АНТИСЕПТИРОВАННАЯ 100x100 - 12мм БЕТОННЫЙ СТОЛБИК СБОРНЫЕ Ж.Б. ПЛИТЫ	50
КАМЕРЫ ВОЗДУХОЗАБОРА	17		ПОКРЫТИЕ - ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М200 - 20мм ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН М100 - 80мм ГРУНТ ОСНОВАНИЯ	156		СЛУЖЕБНОЕ ПОМЕЩЕНИЕ	22		ПОКРЫТИЕ - ЛИНОЛЕУМ по ГОСТ 7251-77 ПРОСЛОЙКА - ХОЛОДНАЯ МАСТИКА на водостойких вяжущих СТЯЖКА - ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ 150 - 25мм СБОРНЫЕ Ж.Б. ПЛИТЫ.
ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА и помещения в осях В-Г; А-Г	18		ПОКРЫТИЕ - ПЛИТКА КЕРАМИЧЕСКАЯ по ГОСТ 6767-80 - 13мм ПРОСЛОЙКА и ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОР МАРКИ 150 - 15мм ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН МАРКИ 100 - 100мм ГРУНТ ОСНОВАНИЯ.	93					
КАМЕРЫ СТРАВЛИВАНИЯ	19		ПОКРЫТИЕ - БЕТОН МАРКИ 100 по уклону от 100 до 150мм ГРУНТ ОСНОВАНИЯ.	20					
МАШИННЫЙ ЗАЛ на отм. 3.800	20		ПОКРЫТИЕ - ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ 300 - 30мм СБОРНЫЕ Ж.Б. ПЛИТЫ	358					

ПРИВЯЗАН

8690/6

ИНВ. №

ТП 904-1-56,84АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-500АО с осушкой воздуха.

ИНЖЕНЕР ПОРЕЛОВА И.И.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
В.П. Г.Р. БЕЗКОВАНИН	Р	12	
Г.А.П. ВЕТРОВСКИЙ			
И.М. ОДИНЦОВ			
И.П. КОТЛЕНКО			
Г.П. КОТЛЕНКО			

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ. ПЛАН КРОВЛИ.

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ [Signature]

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ НА ОТМ. 0.000

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
МН506	1 400-15, вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДН МН506	16	3,9	
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
МС10	1 431 - 6	МС10	24	0,3	ПОУЗЛУ III НА ЛИСТЕ 6
МС12		МС12	28	1,1	
МК18	2,430-3, вып. 3	МК18	12	0,5	
		φ8A I ГОСТ 5781-82; P=350	6	0,1	
		φ12A I, ГОСТ 5781-82	24	0,9	УЗЕЛ III ЛИСТ 6
УК1	ТП904-1- - КЖИ-УК1	УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УК1	4		

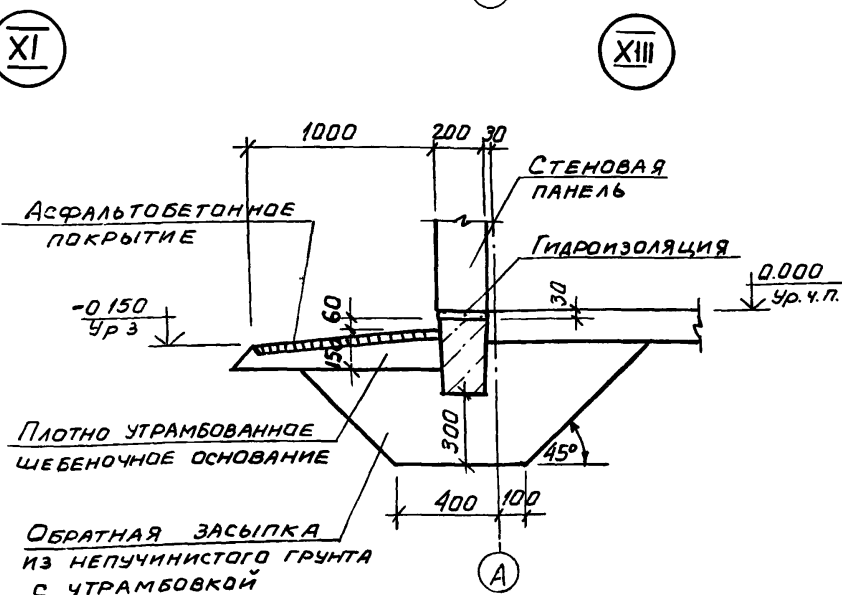
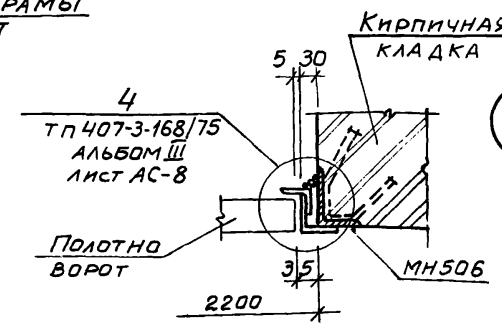
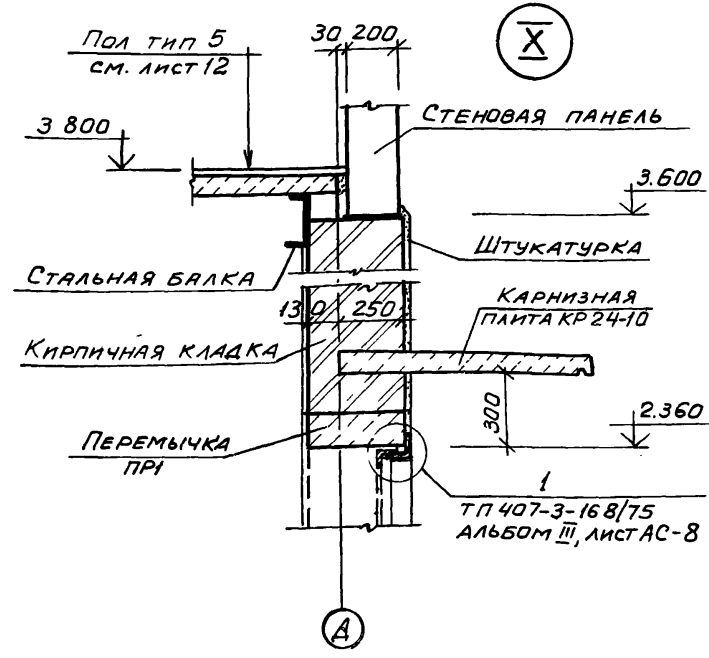
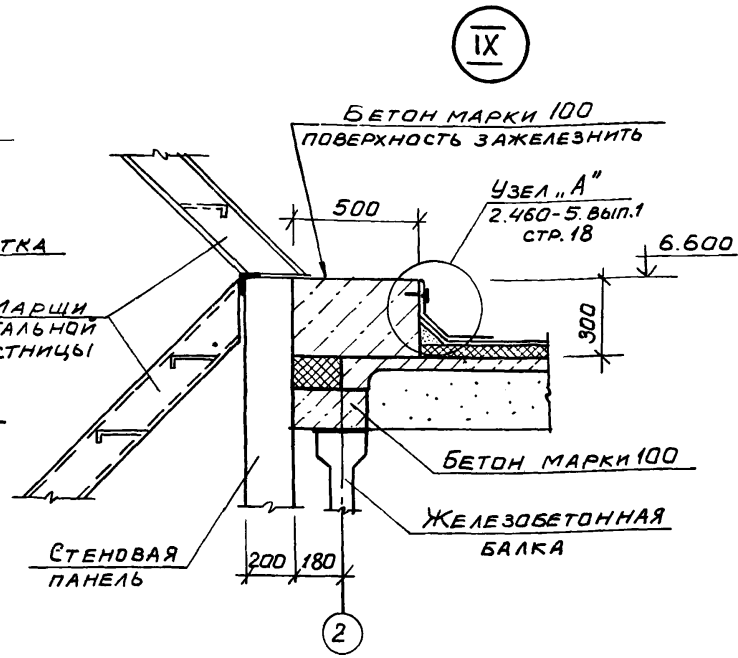
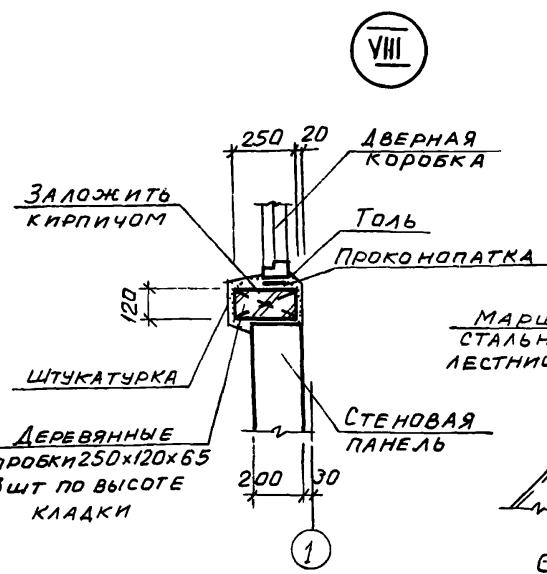
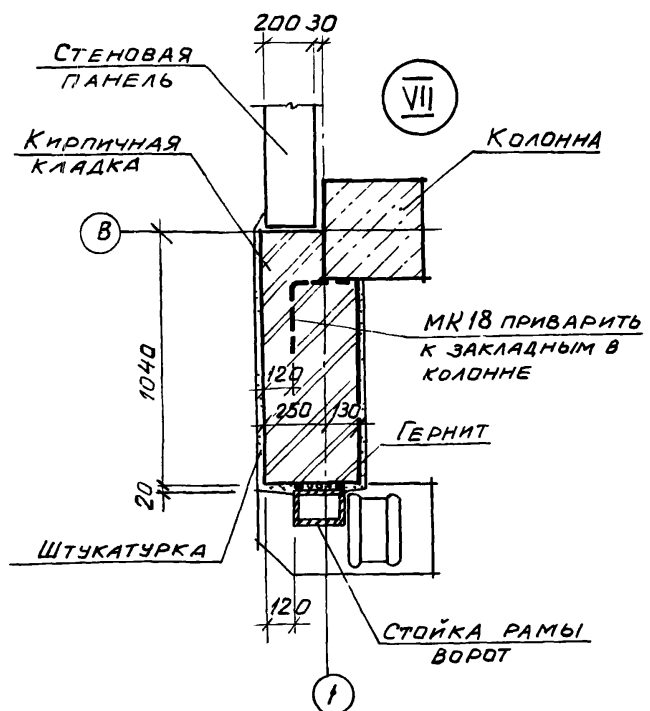
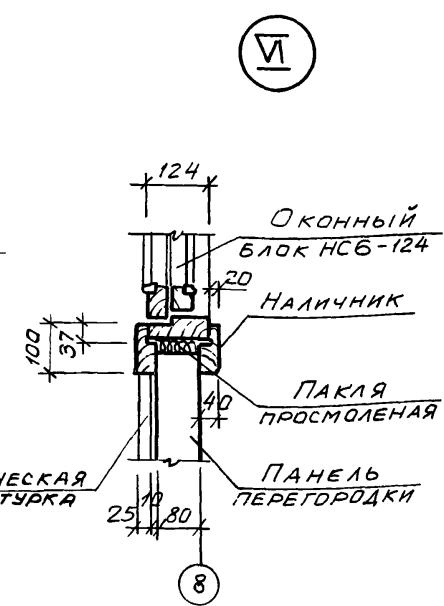
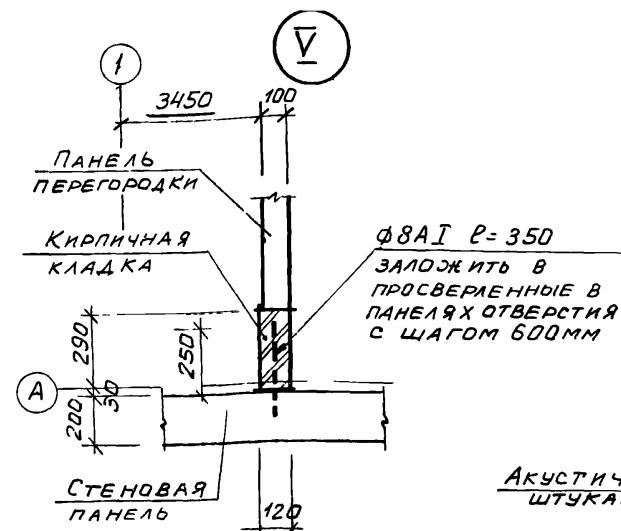
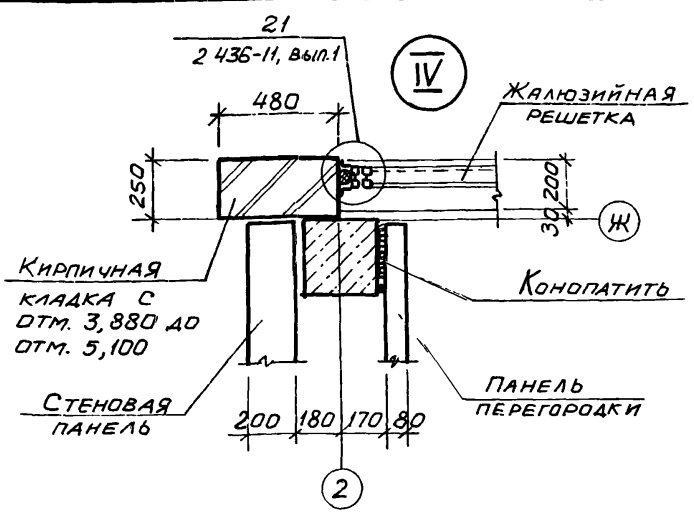
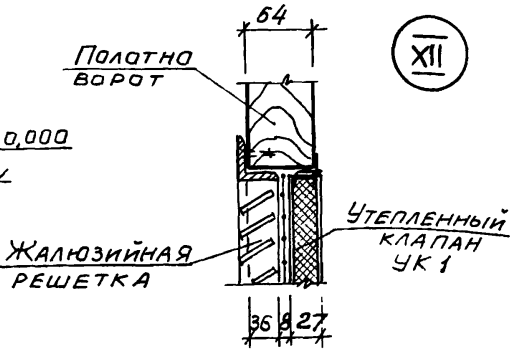
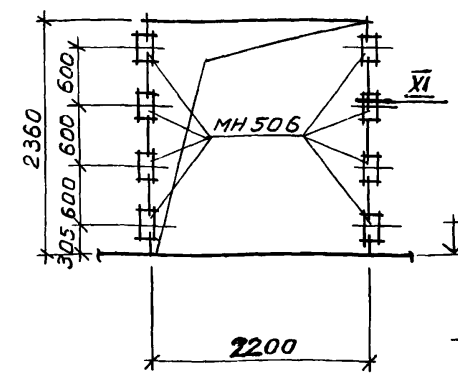


СХЕМА УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ПРОЕМЕ ВОРОТ



8690/6

19

ТП 904-1-56 8/4 AP

Компрессорная станция 4K-500AO с осушкой воздуха

Узлы IV - XIII

Провер.	Горская	Проф.
Ст. техн.	Суман	Проф.
Ст. инж.	Горская	Проф.
Рук. гр.	Бескоровайный	Инж.
ГАП	Петровский	Инж.
Нач. отд.	Саакьянц	Инж.
А. спец.	Кияшко	Инж.
Н. контр.	Луценко	Инж.
ГИП	Остаевский	Инж.

СТАДИЯ Лист Листов

P 13

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. (НАЧАЛО).	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. (ОКОНЧАНИЕ)	
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ	
5	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ.	
6	Узлы V - XIV.	
7	Узлы XV - XXII.	
8	ФУНДАМЕНТЫ ФМ1 - ФМ3.	
9	ФУНДАМЕНТЫ ФМ4 - ФМ6.	
10	ФУНДАМЕНТЫ ФМ7 - ФМ9	
11	ФУНДАМЕНТЫ ФМ10 - ФМ12.	
12	ФУНДАМЕНТЫ ФМ13 - ФМ15.	
13	ФУНДАМЕНТЫ ФМ16 - ФМ18, ФМ28.	
14	ФУНДАМЕНТЫ ФМ19 - ФМ21.	
15	ФУНДАМЕНТЫ ФМ22 - ФМ24.	
16	ФУНДАМЕНТЫ ФМ25 - ФМ27.	
17	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОНЦЕВ К1, К2	
18	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1. (НАЧАЛО)	
19	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1. (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
20	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1. (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
21	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1. (ОКОНЧАНИЕ).	
22	СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ УМ1-УМ3	
23	СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ УМ4-УМ8	
24	СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ УМ9-УМ14.	
25	СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ УМ15, УМ16. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ.	
26	ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.	
27	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ1.	
28	УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ2, УМ3.	
29	УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ4-УМ6.	
30	УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ7-УМ9.	
31	УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ10-УМ12.	

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНО-ВОЗВУШНОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СЛУЕДИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗАДАНИИ (СБОР-ЖЕЛНИИ). МЕРОПРИЯТИЯ, ВЫПОЛНЕННЫЕ НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИИ И УКАЗАНИИ В ЭТИХ КАТЕГОРИИ ПРОИЗВОДСТВА.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА.
ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ
ДАТА

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
32	УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ13, УМ14, УМ16.	
33	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ15.	
34	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЛИВОК, ИЗДЕЛИЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ И ЭЛЕМЕНТОВ К ФУНДАМЕНТУ ФД1 (НАЧАЛО).	
35	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЛИВОК, ИЗДЕЛИЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ И ЭЛЕМЕНТОВ К ФУНДАМЕНТУ ФД1 (ОКОНЧАНИЕ)	
36	ПЛИТА ПФМ1.	
37	ПЛИТА ПФМ2. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
38	ПЛИТА ПФМ2. ОБЩИЙ ВИД. (НАЧАЛО).	
39	ПЛИТА ПФМ2. ОБЩИЙ ВИД. (ОКОНЧАНИЕ).	
40	ПЛИТА ПФМ2 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ. (НАЧАЛО).	
41	ПЛИТА ПФМ2 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (ОКОНЧАНИЕ).	
42	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, ЛЕСТНИЦЫ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ.	
43	Узлы I-V.	
44	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА И ЛЕСТНИЦЫ.	
45	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФЕРМ И БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК.	
46	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ	
47	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ (НАЧАЛО)	
48	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ (ОКОНЧАНИЕ)	
49	ПЛИТЫ ПМ1 - ПМ6. (НАЧАЛО).	
50	ПЛИТЫ ПМ1 - ПМ6. (ОКОНЧАНИЕ).	
51	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	
52	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	
53	ФРАГМЕНТЫ 1-12.	
54	ФРАГМЕНТЫ 13-27.	
55	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК В ОСЯХ 1-2; 7-9. (НАЧАЛО).	
56	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК В ОСЯХ 1-2; 7-9. (ОКОНЧАНИЕ).	
57	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК В ОСЯХ Е-Ж,	
58	Узлы 1-14.	
59	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФДМ2-ФДМ7 (НАЧАЛО).	
60	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФДМ2-ФДМ7 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	
61	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФДМ2-ФДМ7 (ОКОНЧАНИЕ).	

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ К ПРОЕКТУ ПОМЕЩЕНЫ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

2. ПРИ РАЗРАБОТКЕ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ ВРЕМЕННЫЕ НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ:

2.1 ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА НА 1 м² ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ЗЕМЛИ ДЛЯ II РАЙОНА ПО СНЕГОВОМУ ПОКРОВУ - 0,7 кПа (70 кгс/м²);
 ДЛЯ III РАЙОНА - 1,0 кПа (100 кгс/м²);
 ДЛЯ IV РАЙОНА - 1,5 кПа (150 кгс/м²).

2.2 СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА НА ВЫСОТЕ 10 М НАД ПОВЕРХНОСТЬЮ ЗЕМЛИ ДЛЯ II РАЙОНА (ПО СКОРОСТНЫМ НАПОРАМ ВЕТРА) - 450 Па (45 кгс/см²) ТИП МЕСТНОСТИ Б.

2.3 КРАН МОСТОВОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ Q=5 Т, ПРОЛЕТОМ L=22,5 М.

3. СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ СРЕДЫ НА НЕЖЕЛЕЗНОБЕТОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ - НЕАГРЕССИВНАЯ. ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ ЭТИХ ИЗДЕЛИЙ ПРИМЕНЯЮТСЯ СЛЕДУЮЩИЕ МЕРОПРИЯТИЯ:

3.1 АЛЮМИНИЕВОЕ ПОКРЫТИЕ ТОЛЩИНОЙ 200 МКМ В СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ НАРУЖНОЙ СТЕНЫ ИЗ ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ.

3.2 ЦИНКОВОЕ ПОКРЫТИЕ, ПОЛУЧАЕМОЕ ГОРЯЧИМ ЦИНКОВАНИЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50-60 МКМ, В КОЛОННАХ, СТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМАХ И ПЛИТАХ ПОКРЫТИЯ.

3.3 ЛАКОКРАСОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ, СОГЛАСНО ОБЩИМ УКАЗАНИЯМ НА ЛИСТЕ ТП904-1-АР-2, В ОСТАЛЬНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ.

4. МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ НА МОНТАЖНОЙ СВАРКЕ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ВЫСОТУ СВАРНЫХ ШВОВ, НЕ УКАЗАННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ, ПРИНИМАТЬ 6 ММ. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ ШВОВ ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 3242-79, СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

5. В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ ПРИМЕНЕНЫ ТИПОВЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПО ДЕЙСТВУЮЩИМ СЕРИЯМ ОБЩЕОБЩЕГО КАТАЛОГА.

20
8690/6

		ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №		Т.П.904-1-36.84КЖ	
		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-500АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	СТАВКА	ЛИСТ
Р.К. П.	ХАНИН	Р	1
НАЧ. ОСПА	СААКЬЯН	Л	61
В. СЛЕД. БОЯРЧЕНКО		ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
И. КОНОНОВ	ЛИЦЕНКО	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
ГИП	ОСТАШЕВ	КОПИРОВАЛ:	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ			АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А-IV, АТ-V ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНА.		1.431-15	ПЕРЕГОРОДКИ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ С КАРКАСОМ ПО СЕРИИ МН-04	
ГОСТ 3634-79	ЛЮКИ ЧУГУННЫЕ ДЛЯ КОЛОДЦЕВ			ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.		вып. 1	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	
ГОСТ 13579-78	БЛОКИ БЕТОННЫЕ ДЛЯ СТЕН ПОДВАЛОВ		1.112-5	МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.		вып. 2	ПАНЕЛИ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ БЕТОНОВ	
ГОСТ 22701.0-77	ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 6x3 м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ.		вып. 0	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ПЛИТ.		вып. 4	СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
ГОСТ 22701.1-77	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ. ПЛИТЫ ТИПА ПГ. ПОКАЗАТЕЛИ И АРМИРОВАНИЕ.		вып. 2	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ		1.431-20	ПЕРЕГОРОДКИ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	
ГОСТ 22701.2-77	ПАНЕЛИ ТИПА ПВ. ПОКАЗАТЕЛИ И АРМИРОВАНИЕ.		1.400-6/76	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ КОНСТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ.		вып. 1	ПАНЕЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
ГОСТ 22701.5-77	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.		вып. 1	СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СОПРЯЖЕНИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.		вып. 6	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	
ГОСТ 22701.1-80	БОЛТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ.		1.400-7	УНИФИЦИРОВАННЫЕ СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.		вып. 7	СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	
ГОСТ 22701.1-80	КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖУЭТАЖНОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.		1.400-9	СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.		часть 1	АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К ПАНЕЛЯМ	
вып. 2-1	КОЛОННЫ СЕЧЕНИЕМ 300x300.		вып. 1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ.		часть 2	АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОЛОННАМ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	
вып. 2-5	ОПЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ СЕЧЕНИЕМ 300x300 И 400x400.		1.400-15	МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.		1.432-14/80	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ КОЛОН 6 м	
вып. 3-1	РИГЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ (ПРОЛОТОМ 7,2; 6,0; 4,5 И 3,0 м С ВЫСОТОЙ СЕЧЕНИЯ 450 мм ПОД МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ. ОПЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ.		вып. 0	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ.		вып. 0	МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	
вып. 3-5	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ. РИГЕЛИ ПОКРЫТИЙ ПРОЛОТОМ 9,0; 7,2; 6,0; 4,5 И 3,0 м ПОД МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ И РЕБРИСТЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ. ОПЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ. ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ.		вып. 1	МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.		вып. 1	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	
вып. 3-7	РИГЕЛИ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.		1.410-2	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		вып. 2	КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ	
вып. 7-1	ЛЕСТНИЦЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ. ОПЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ. ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ.		1.412-1/77	УНИФИЦИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.		вып. 3	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.	
вып. 8-1	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.		вып. 3	МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ ПОД ТИПОВЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.		1.439-2	СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ СТЕН ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ.	
вып. 9-4	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОТРАЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ.		1.415-1	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ.		1.462.1-10/80	БАЛКИ СТРОПИЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ С ПРОЛЕТАМИ 6 И 9 м.	
вып. 10-1	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ.		вып. 1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.		вып. 1	МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ БАЛОК.	
вып. 10-2	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ КАРКАСА. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН.		1.423-3	ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ДЛЯ СТЕН С ШАГОМ КОЛОНН 6 м.		1.465.1-10/82	АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	
1.041-1	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.		вып. 1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6 м.		вып. 1	КОМПЛЕКСНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.	
вып. 1	МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 5650 мм ШИРИНОЙ 1190, 1490, 2380 И 2980 мм С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А-IV, АТ-V И ВР-II ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ.		вып. 2	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН		8690/6	КОМПЛЕКСНЫЕ ПЛИТЫ С НЕСУЩЕЙ ОСНОВОЙ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ДЛИНОЙ 6 м.	
вып. 4	РЕБРИСТЫЕ СВЯЗЕВЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 5650 мм ШИРИНОЙ 1490 мм С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ			АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.				

21

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		
ТП 904-1-56.84/КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
УТВЕРЖЕН	ПОДПИСАНА	СТАДИЯ
Р. И. П. ХАНИМ	С. И. П. С. И. П.	ЛНСТ
МАХ. ОСИП. СААКВИЧ	С. И. П.	ЛНСТОВ
СПЕЦИАЛ. БОЯРЧЕНКО	С. И. П.	Р
И. КОНТ. ДИЩЕНКО	С. И. П.	2
Г. И. П. ОСТАВЕРСКИЙ	С. И. П.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1.463-3 вып. I вып. IV	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ БЕЗРАСКОСНЫЕ ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18-24М ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ЗДАНИЙ СО СКАТНОЙ КРОВЛЕЙ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ФЕРМ ПРОЛОТОМ 24М.	
1.494-24 вып. 1	СТАКАНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ, ДЕФЛЕКТОРОВ И ЗОНТОВ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
2.420-1 вып. 1	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН И ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	
2.432-1 вып. 1	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ПАНЕЛЬНЫХ СТЕН СТАПЛИВАЕМЫХ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	
2.460-2 вып. 2	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПЛИТ И ТЕМПЕРАТУРНЫХ ШВОВ.	
2.460-15 вып. 0	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ В МЕСТАХ УСТАНОВКИ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ТИПОВЫХ УЗЛОВ.	
3.006-2 вып. I вып. II-1 вып. II-2 вып. II-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ (ЛОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ). РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ). РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ (ЛОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ).	
3.900-3 вып. 7 часть 1 часть 2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЕЦ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	
3.901-5	САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ 4x50-1400мм ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНУ.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
КЭ-01-49 вып. 1	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН ДЛЯ ЗДАНИЙ С ПРОЛЕТАМИ 18и 24м ОБОРУДОВАННЫХ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 10и 20т ПРИ ШАГЕ КРАЙНИХ И СРЕДНИХ КОЛОНН 6и 12м.	
КЭ-01-50 вып. 3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК ПРОЛОТОМ 6М ДЛЯ КРАНОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 10-30т С НАТЯЖЕНИЕМ ПРЯДЕВОЙ АРМАТУРЫ НА УПОРЫ	
КЭ-01-55 вып. II	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРОДОЛЬНЫХ И ТОРЦЕВЫХ ФАХВЕРКОВ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН.	
ПК-01-88	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ <u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ТП904-1-АЛБЕОМ	-КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ.	
17	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЕЦ К1, К2	
18	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1.	
34	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЛИВОК, ИЗДЕЛИЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ И ЭЛЕМЕНТОВ К ФУНДАМЕНТУ Ф01.	
42	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, ЛЕСТНИЦЫ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ.	
43	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, ЛЕСТНИЦЫ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ. (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	
47	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ.	
51	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	
55	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК.	
57	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК.	

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

УСТРОЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ	КОД	КОЛ. М ³	ПРИМЕЧАНИЕ
1	БЛОКИ ФУНДАМЕНТОВ.	581100	5,4	
2	ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТОВ.	581300	5,5	
3	КОЛОННЫ.	58 2100	121,1	
4	БАЛКИ СТРОПИЛЬНЫЕ	58 2200	2,7	
5	БАЛКИ ПОДКРАНОВЫЕ	58 2300	16,4	
6	ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ	58 2400	18,6	
7	РИГЕЛИ.	58 2500	20,0	
8	ФЕРМЫ.	58 2600	33,3	
9	ПЕРЕМЫЧКИ.	58 2800	0,7	
10	ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ НАРУЖНЫЕ.	58 3100	294,8	
11	ПЕРЕГОРОДКИ.	58 3300	65,7	
12	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ.	58 4100	83,0	
13	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ.	58 4200	60,6	
14	ДЕТАЛИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЕЦ	58 5500	2,9	
15	ДЕТАЛИ КАНАЛОВ.	58 5800	49,5	
16	ЭЛЕМЕНТЫ ЛЕСТНИЦ.	58 9100	2,8	
17	ЭЛЕМЕНТЫ ВХОДОВ.	58 9500	1,0	
18	ИТОГО		784,0	
МАТЕРИАЛЫ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ УЧТЕНЫ В ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ И ОТДЕЛЬНО НЕ УЧИТЫВАЮТСЯ.				

СОКРАЩЕНИЕ СЛОВ

СМ. — СМОТРИТЕ ШТ. — ШТУК
 П.А. — ПО АНАЛОГИИ РИФ.С. — РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ
 ОТМ. — ОТМЕТКА ТР. — ТРУБА

22
8690/6

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		
ТП 904-1-56,84 КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
ИНЖЕН. ТОЛМАЧЕВА	СТАДИЯ	ЛИСТ
РУК. ГР. ХАНИН	Р	3
НАЧ. ДСН. СЛАВЯНИЦА		
ИСП. ПО СБОРНИКОВИ		
И. КОМП. ДИЩЕНКО		
ГИП. БОДАКОВ		
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

АЛБЕОМ
 ПРОЕКТ
 ТИПОВОМ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

1. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола первого этажа машинного зала.

2. Характеристика грунтов, служащих основанием для фундаментов, приведена в пояснительной записке к типовому проекту.

3. Фундаменты под колонны — монолитные, железобетонные.

4. Подготовку основания под монолитные железобетонные и бетонные фундаменты выполнять путём втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм.

5. Ленточные фундаменты выполняются из бетонных блоков, укладываемых на цементно-песчаном растворе марки 100. Подготовка — песчаная, толщиной 100 мм.

6. Фундаментные балки устанавливаются на цементно-песчаном растворе марки 100. На участках между торцами фундаментных балок выполнить набетонки из бетона марки 100.

7. Гидроизоляция под стены выполняется на отметке -0.030 из слоя цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.

8. Отметка подошвы фундаментов -1.650, кроме оговоренных на чертеже.

9. Узлы I - IV смотрите на листе 5 узлы V - XIV смотрите на листе 6 узлы XV - XXIII смотрите на листе 7.

10. На схемах нагрузок фундаментов приведены нормативные нагрузки по верхнему обрезу фундаментов без учета веса фундаментов, грунта на его участках и нагрузок на пол (последняя учитывалась в расчете в размере 10 кПа).

Марка поз	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Балки фундаментные			
1	1.415-1 вып.1	ФББ-1	4	1800	
2	1.415-1 вып.1	ФББ-2	6	1300	
3	1.415-1 вып.1	ФББ-3	15	1200	
4	1.415-1 вып.1	ФББ-5	2	1100	
5	ТТ904-1 - кни-фбс	ФБ1	4	500	
6	-фб1	ФБ2	7	1100	
41	-фб1	ФБ3	3	770	
		Блоки бетонные			
7	Гост 13579-78	ФБС24,5,6-7	5	1630	
8	Гост 13579-78	ФБС12,5,6-7	4	790	
9	Гост 13579-78	ФБС9,5,6-7	5	590	
		Фундаментные плиты			
10		ФЛ 8,24-2	5	1.400	
11	1.112-5 вып.2	ФЛ 8,12-2	10	690	
		Фундаменты			
12		ФН 1	1		
13	ТТ904-1 - кни лист 8	ФН 2	2		
14		ФН 3	2		
15		ФН 4	1		
16	" 9	ФН 5	2		
17		ФН 6	1		
18		ФН 7	1		
19	" 10	ФН 8	1		
20		ФН 9	2		

Марка поз	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Фундаменты			
		ФН 10	2		
21	ТТ904-1 - кни лист 11	ФН 11	1		
22		ФН 12	1		
23		ФН 13	1		
24	" 12	ФН 14	1		
25		ФН 15	1		
26		ФН 16	5		
27	" 13	ФН 17	1		
28		ФН 18	10		
29		ФН 19	3		
30	" 14	ФН 20	1		
31		ФН 21	1		
32		ФН 22	1		
33	" 15	ФН 23	3		
34		ФН 24	2		
35		ФН 25	1		
36	" 16	ФН 26	1		
37		ФН 27	1		
38	" 13	ФН 28	1		
39					
		Изделия стандартные			
40	Гост 24379.1-80	Болты М24х800 8 кл 2	10	3,4	
		Материалы			
		Бетон марки 150	4,5		м ³
		Бетон марки 100	1,5		м ³

Типовой проект

Привязан		

86906

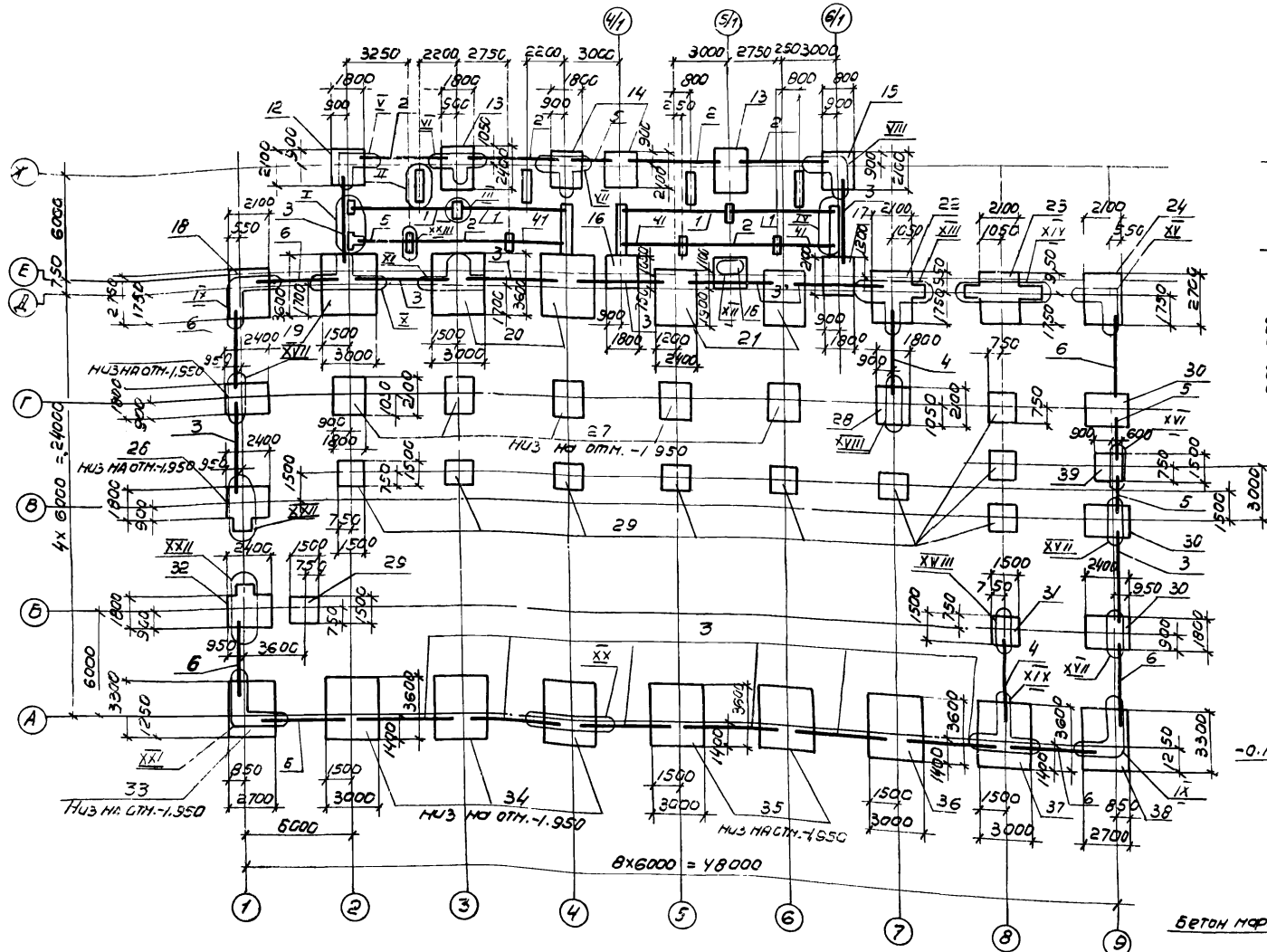
ТТ904-1-564КН

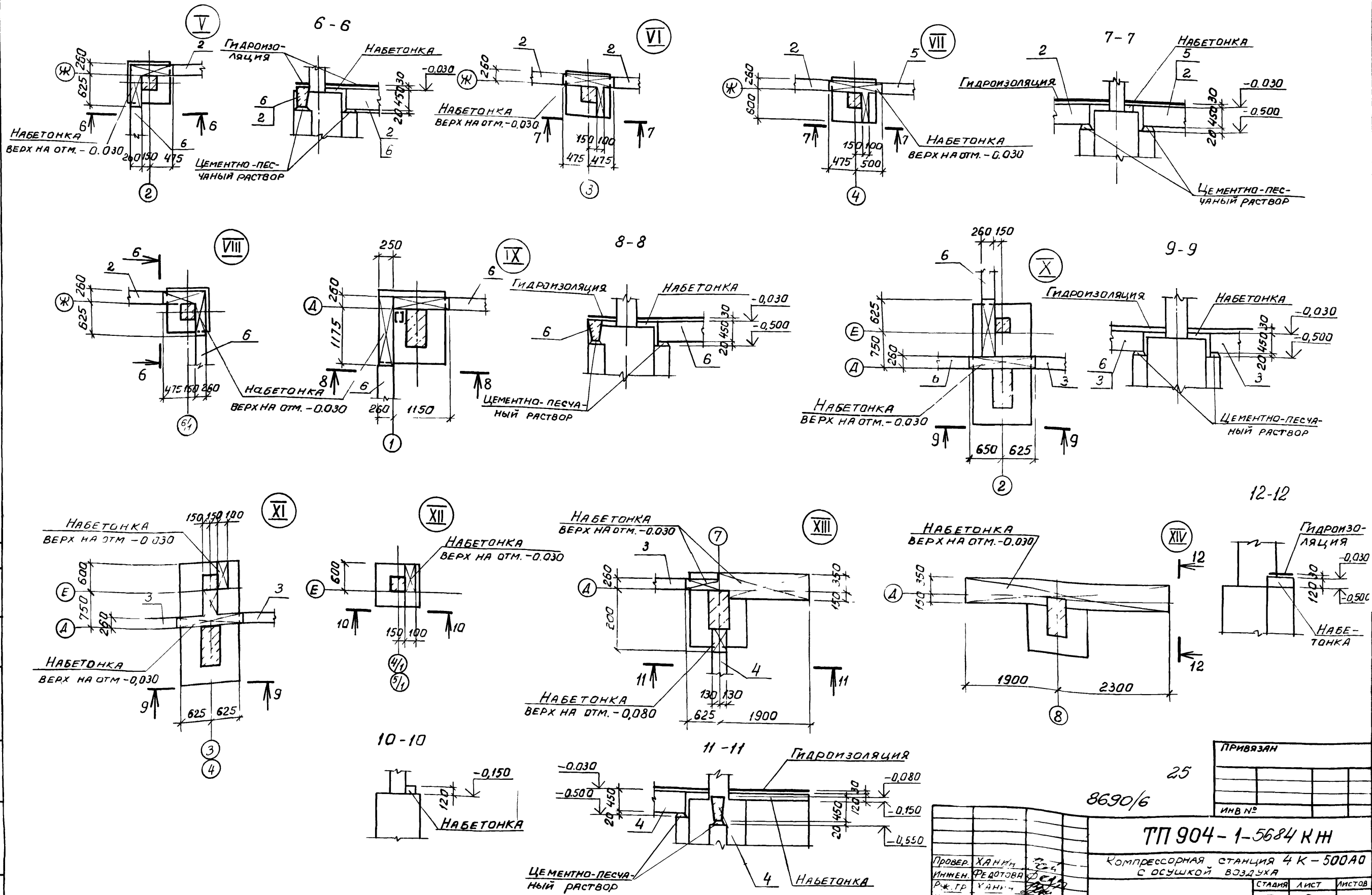
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500.00
с осушкой воздуха

Провер. Селин	Фел	Лист	Листов
Инжен. Федотова	Фел	Р	4
Зав. гр. Селин	Фел	госстрой СССР	
Нап. Осн. Спирьянц	Фел	РОСТОВСКИЙ	
Л. Спец. Бордюган	Фел	ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
Н. Контр. Луценко	Фел	РОСТОВ	
СНП. Шумков	Фел	РОСТОВ	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ





ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

8690/6

ТП 904-1-5684 КН

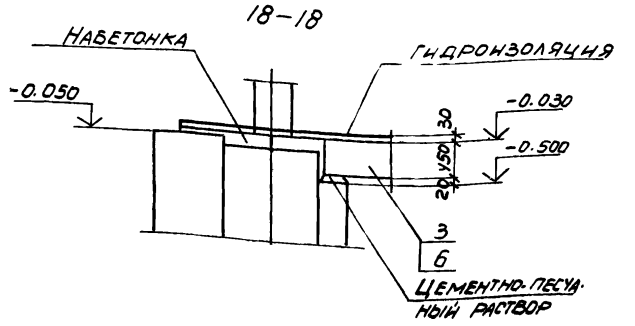
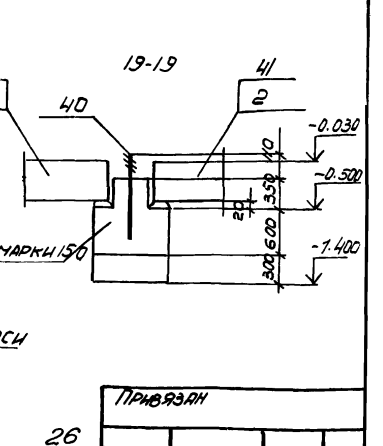
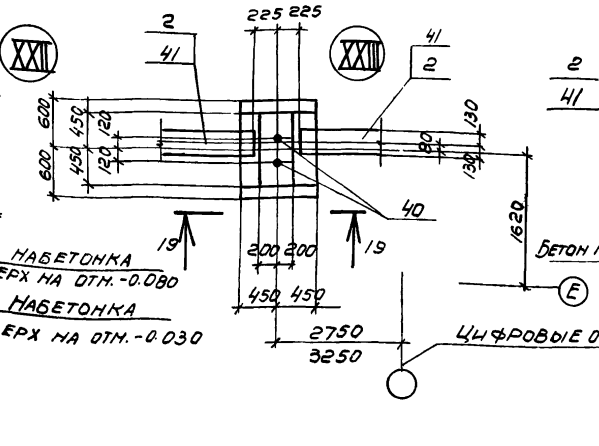
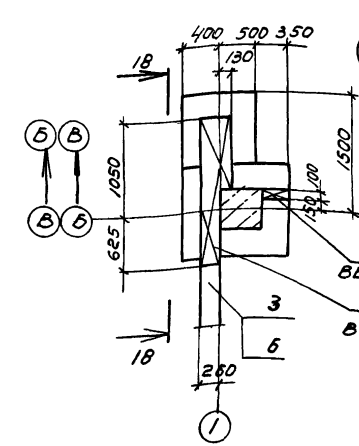
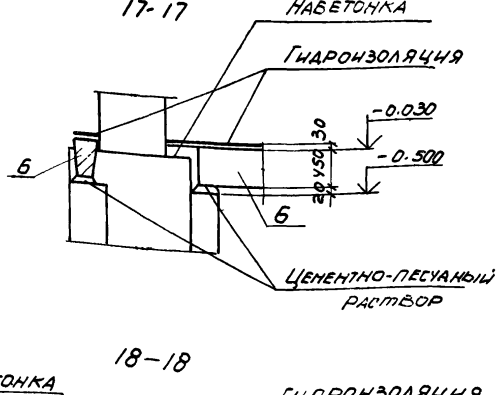
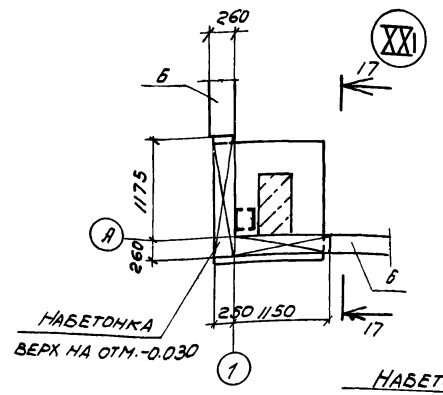
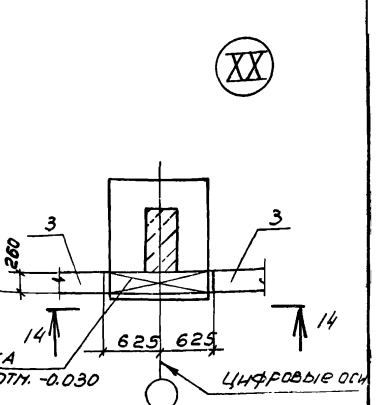
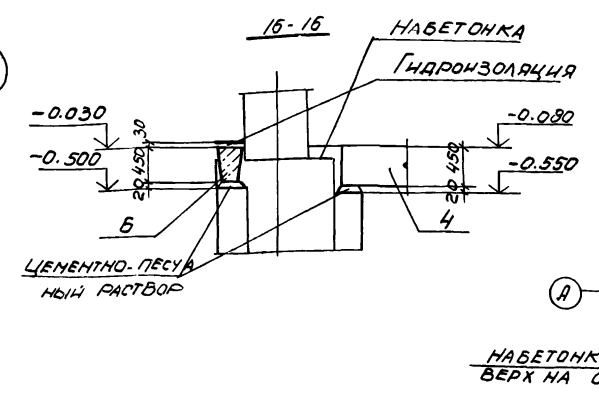
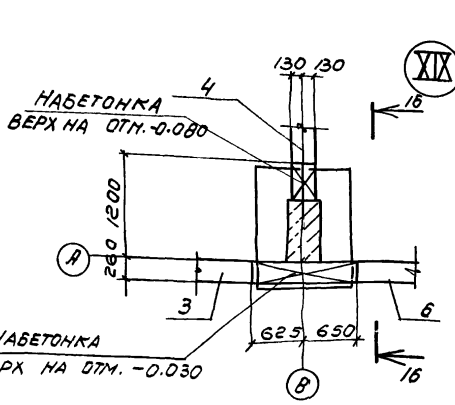
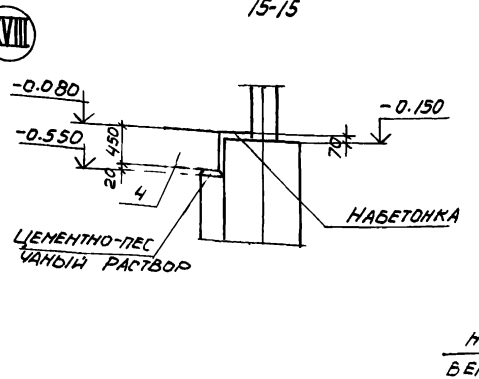
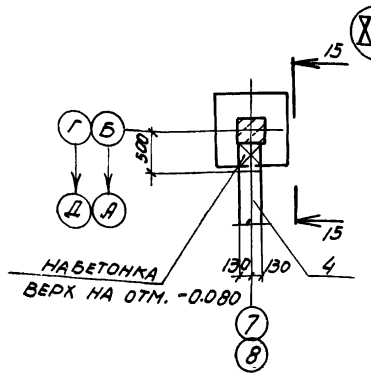
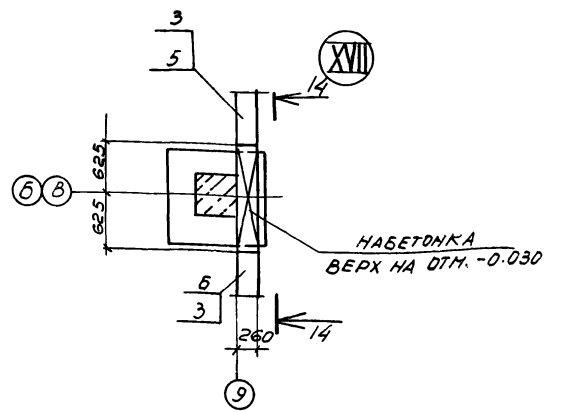
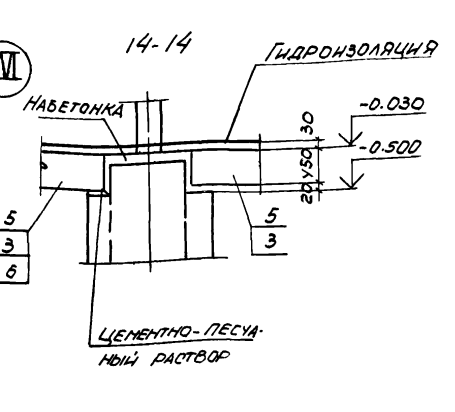
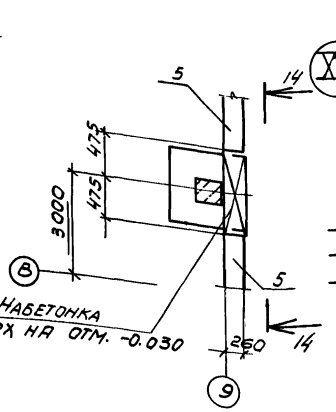
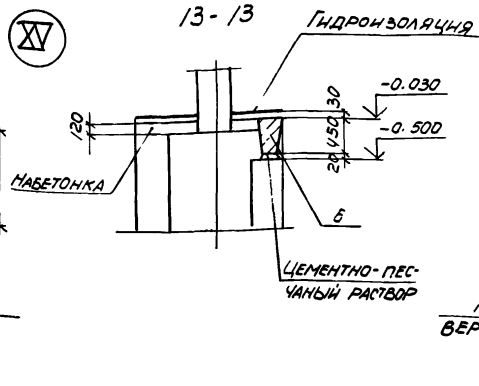
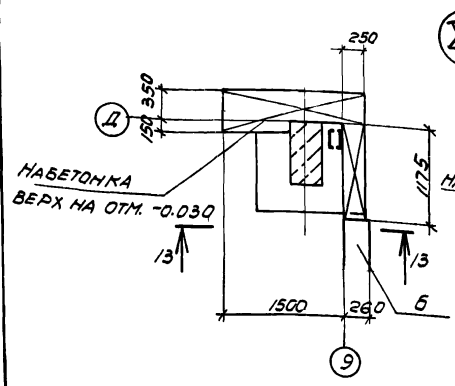
Компрессорная станция 4К-500АД
с осушкой воздуха

Провер.	ХАН ИИ	
Инжен.	РЕДОТОВА	
Р.ж.тр.	ХАН ИИ	
Нав.осп.	САКАЧЕНЦ	
Г.альб.	БОРИЧЕНН	
Н.контр.		
Г.ип.	ВСТАШЕВСКИ	

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	6	

УЗЛЫ V-XIV

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ



ПРИКРЕПЛЕНИЕ		
26		
8690/6		
ИВ №		
Т П 904-1-5684 КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500 А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
ПРОВЕР. САНИН	УЗЛЫ	Листов
ИНЖЕН. ФЕДОТОВА	Р	7
ГУК. ГР. ХАЛИН	Листов	
ДИР. ЦЕНТ. СЛАВЯНИН	Листов	
М. СПЕЦ. ДОБРОВИТОВ	Листов	
М. КОНТ. ЛУЧЕНКО	Листов	
ТНП ВОЛКОВИЧЕНКО	Листов	
Узлы XV-XIII		
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

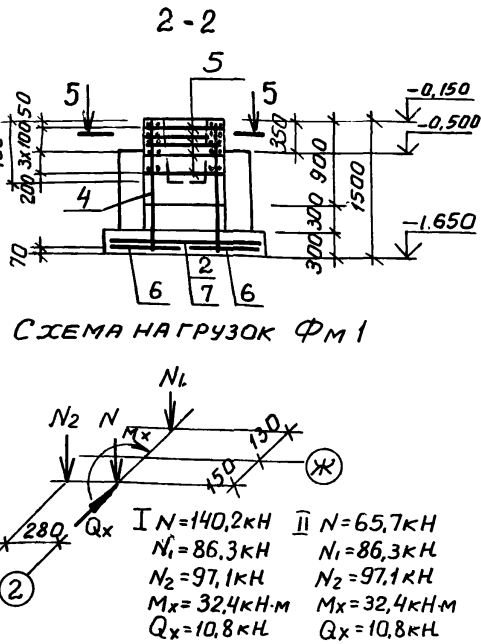
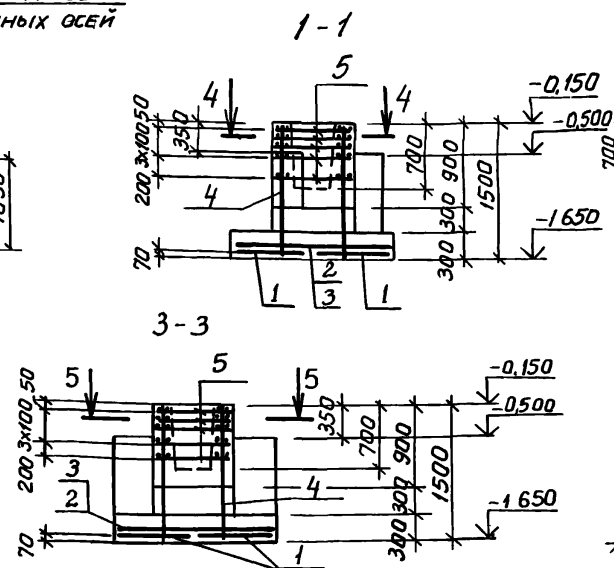
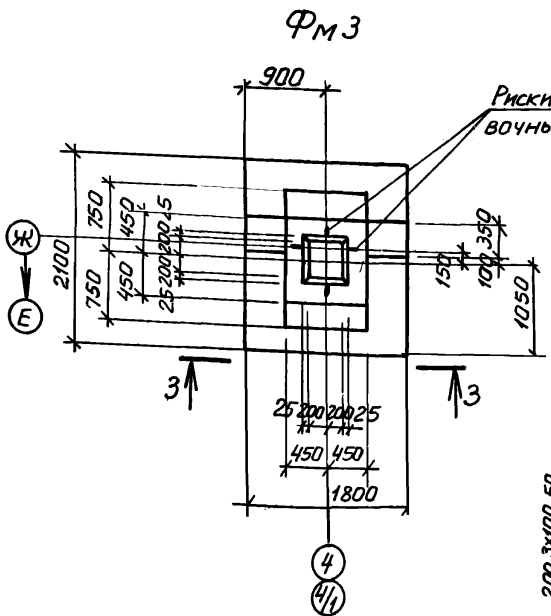
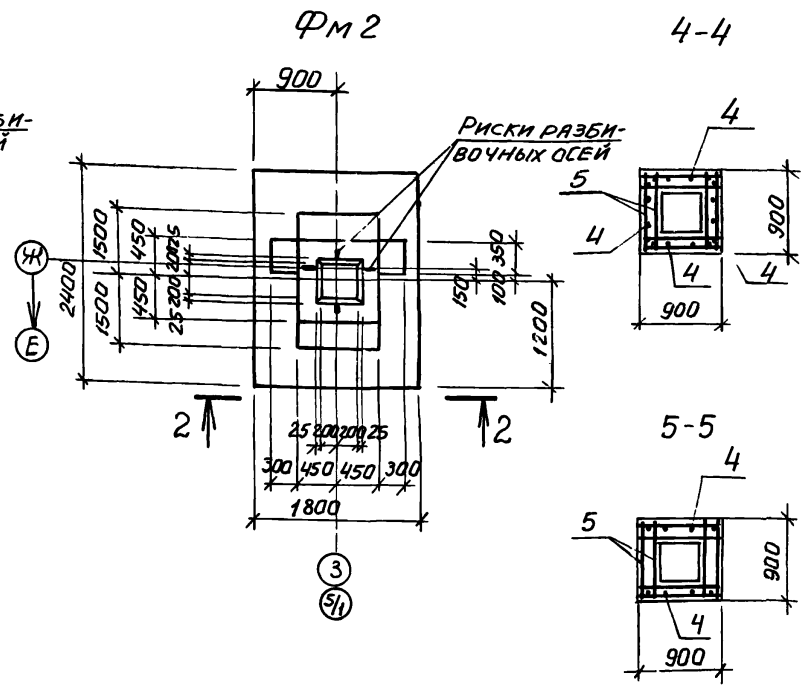
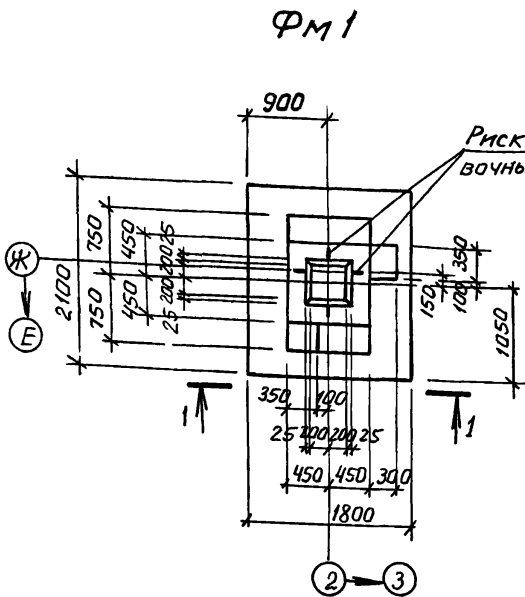
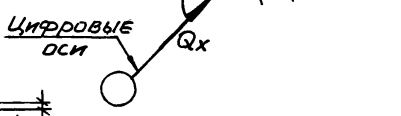
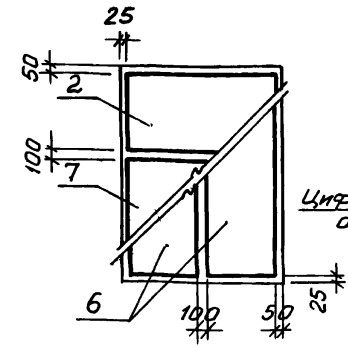
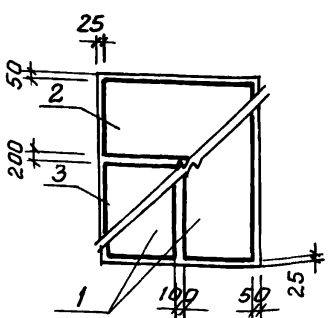


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ДЛЯ ФМ1 И ФМ3

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ДЛЯ ФМ2

СХЕМА НАГРУЗОК ФМ2, ФМ3



Для ФМ2
 I N=231,0 кН II N=108,9 кН
 N₁=130,4 кН N₁=130,4 кН
 M_x=52,9 кН·м M_x=52,9 кН·м
 Q_x=17,6 кН Q_x=17,6 кН

Для ФМ3
 I N=173,2 кН II N=81,7 кН
 N₁=97,8 кН N₁=97,8 кН
 M_x=39,7 кН·м M_x=39,7 кН·м
 Q_x=13,2 кН Q_x=13,2 кН

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ1-ФМ3

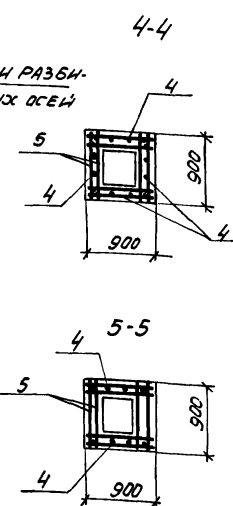
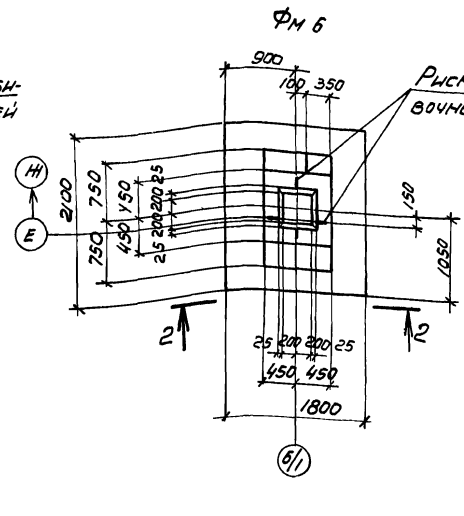
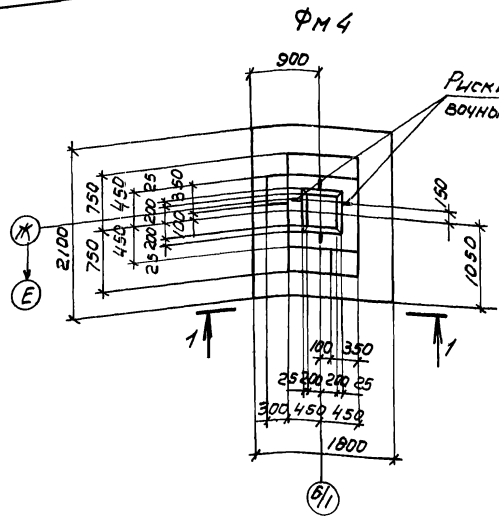
№	Зона	Глуб.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание
					ФМ1	ФМ2	ФМ3	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
СЕТКА АРМАТУРНАЯ								
1			1.410-2 Вып.1	С(1)10АII-8x21	2	2		
2				С(1)10АII-8x18	1	1	1	
3				С(1)10АII-10x18	1		1	
4			1.412-1/77 Вып.3	СН12АII-6x15	4	2	2	
5				СА-8АI	5	5	5	
6			1.410-2 Вып.1	С(1)10АII-8x24		2		
7				С(1)10АII-14x18		1		
МАТЕРИАЛЫ								
				БЕТОН МАРКИ 200	2,3	2,5	2,4	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-I			А-II			
	ГОСТ 5781-82						
	φ6	φ8	Итого	φ10	φ12	Итого	
ФМ1	4,0	16,7	20,7	24,5	20,8	45,3	66,0
ФМ2	4,9	15,1	20,0	28,6	10,4	39,0	59,0
ФМ3	4,0	15,1	19,1	24,5	10,4	34,9	54,0

Привязан
 27
 8690/6
 ИНВ №

ТП 904-1-56,8%- КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500.А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
Провер.	ХАНИН	Рис.
Имен.	РЕДОТОВА	Рис.
Рук. гр.	ХАНИН	Рис.
Нач. СП-1	СААКЪЯНЦ	Рис.
Н. спец.	БОЯРЧЕНКО	Рис.
Н. контр.	ЛУЩЕНКО	Рис.
Г. П.	ОСТАШЕВСКАЯ	Рис.
Стация	Лист	Листов
Р	8	
ФУНДАМЕНТЫ ФМ1-ФМ3.		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ 4- ФМ 6

Порядк. номер	Значит./коэф.	Обозначение	Наименование	Кол. на элем.			Примечание
				ФМ 4	ФМ 5	ФМ 6	
			СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ				
1		1.410-2 вып.1	С(1)10А II-8x21	2	2		
2			С(1)10А II-8x18	1	4	1	
3			С(1)10А II-10x18	1		1	
4		1.412-1/77 вып.3	СН12А II-6x15	4	2	4	
5			С А-ВА I	5	5	5	
МАТЕРИАЛЫ							
БЕТОН МАРКИ 200				2.3	1.9	2.2	м ³

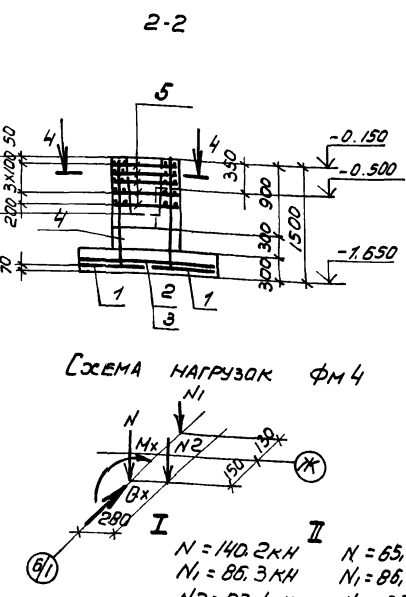
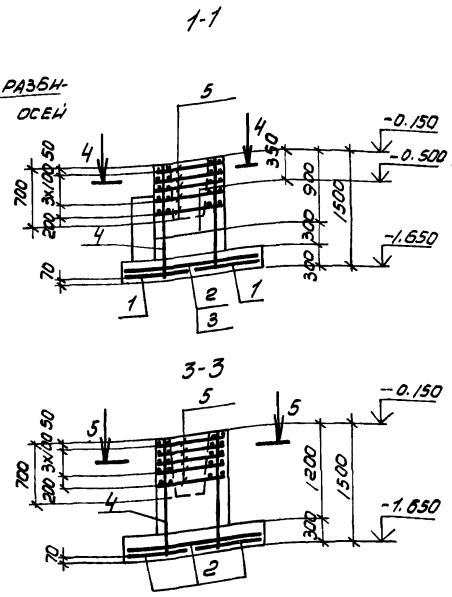
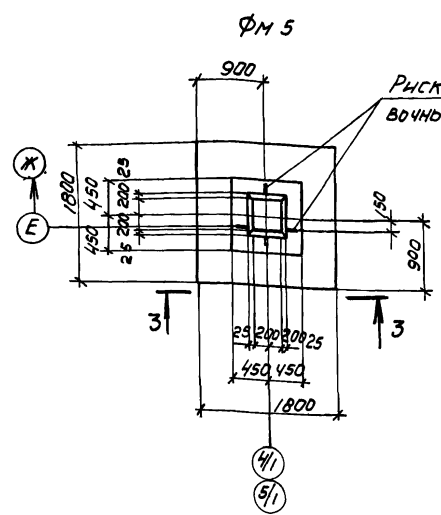


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ 4

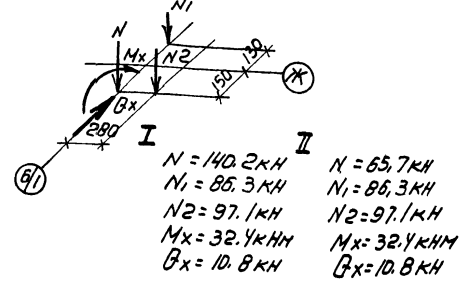


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШОВЫ ДЛЯ ФМ 5

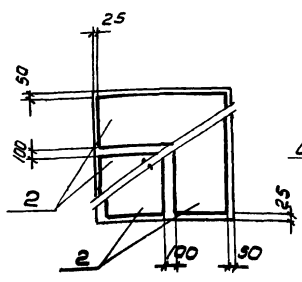
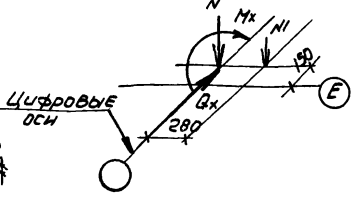


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ 5 ФМ 6



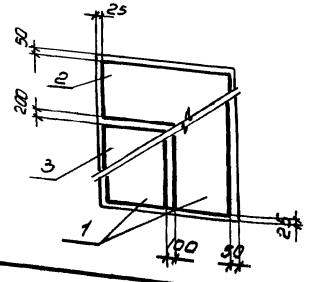
Для ФМ 5
 $I N = 174.5 \text{ кН}$ $II N = 51.0 \text{ кН}$
 $N_1 = 0$ $N_1 = 0$
 $M_x = 44.1 \text{ кНм}$ $M_x = 44.1 \text{ кНм}$
 $B_x = 12.7 \text{ кН}$ $B_x = 12.7 \text{ кН}$

Для ФМ 6
 $I N = 120.6 \text{ кН}$ $II N = 30.4 \text{ кН}$
 $N_1 = 104.9 \text{ кН}$ $N_1 = 104.9 \text{ кН}$
 $M_x = 26.5 \text{ кНм}$ $M_x = 26.5 \text{ кНм}$
 $B_x = 7.8 \text{ кН}$ $B_x = 7.8 \text{ кН}$

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Всего	общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-I			А-II				
	ГОСТ 5781-82							
	Ф 6	Ф 8	Ф 10	Ф 12	Ф 14	Ф 16		
ФМ 4	4.0	16.7	20.7	24.5	20.8		45.3	66.0
ФМ 5	3.6	15.1	18.7	21.6	10.4		32.0	50.7
ФМ 6	4.0	16.7	20.7	24.5	20.8		45.3	66.0

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШОВЫ ДЛЯ ФМ 4 И ФМ 6



ПРИВ. 9304
 8690/6
 УИВ. № 28

ТН 9044-56.84 КНН		
Исполн	ХАНН	В.С.
Инженер	ФЕДОРОВА	В.Л.
Рисовал	ХАНН	В.С.
Проверил	ХАНН	В.С.
Д.С.Р.	БОРЯНИН	В.С.
П.К.П.	ЛУЧЕНКО	В.С.
Т.И.Т.	ИВАНОВА	В.С.

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500 АО
 С ОСУШКОЙ 8034550

Стр.	Лист	Листов
Р	9	

ФУНДАМЕНТЫ
 ФМ 4-ФМ 6

ГОСТРОЙ ССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ФМ 7

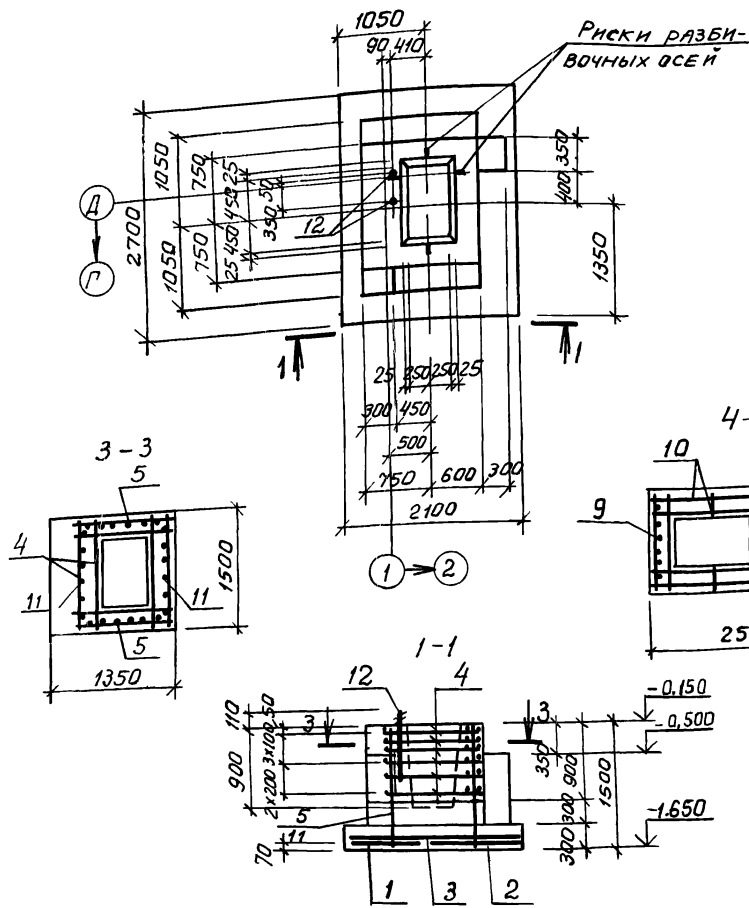
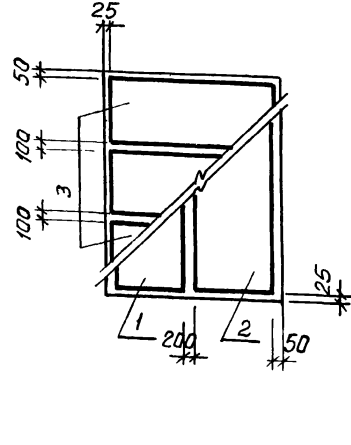


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШОВЫ ДЛЯ ФМ 7



ФМ 8 ФМ 9

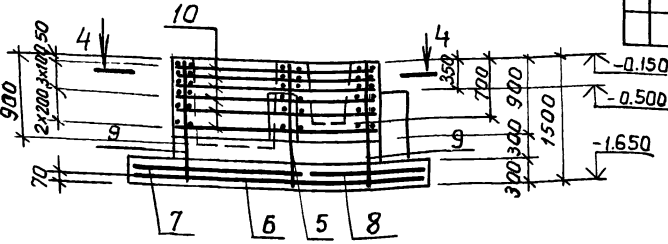
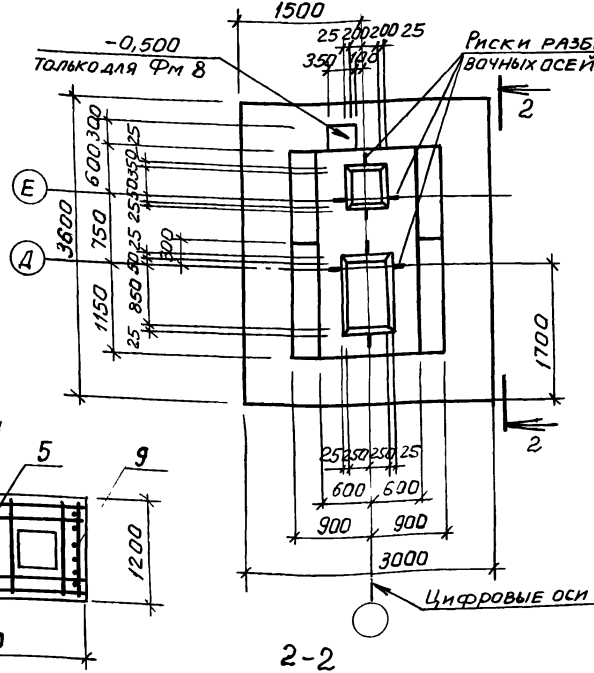


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ 7

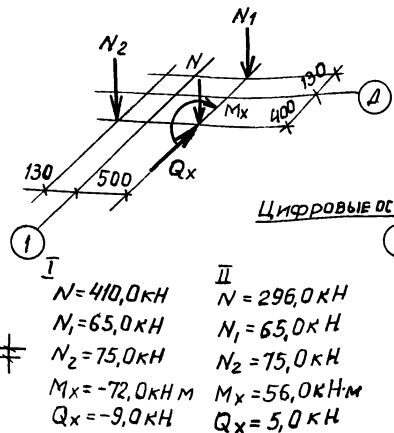


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШОВЫ ДЛЯ ФМ 8 И ФМ 9

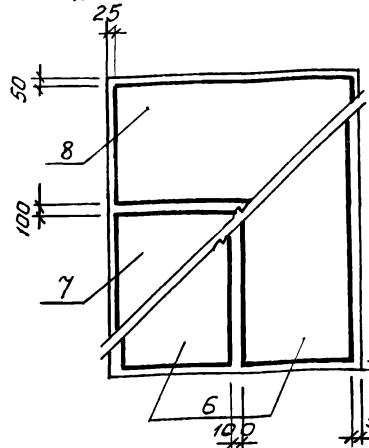
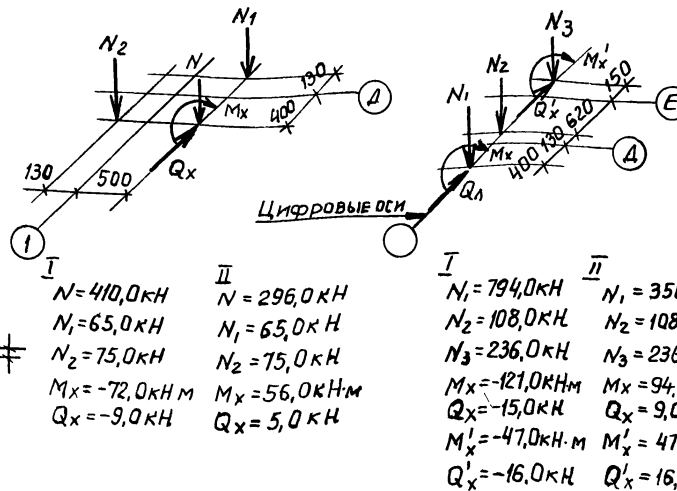


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ 8 И ФМ 9



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ 7-ФМ 9

Кол. на исполн.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание
			ФМ 7	ФМ 8	ФМ 9	
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ				
1	1.410-2 Вып. 1	С12АІІ-8x27	1			
2		С12АІІ-10x27	1			
3		С10АІІ-8x21	3			
4	1.412-1/77 Вып. 3	СВ-8АІ	6			
5		СН12АІІ-10x15	2	1	1	
6	1.410-2 Вып. 1	С(1)12АІІ-14x36		2	2	
7		С(1)10АІІ-20x30		1	1	
8		С(1)10АІІ-14x30		1	1	
9	1.412-1/77 Вып. 3	СН16АІІІ-10x15		2	2	
10	ТП 904-1-КЖИ-С21	С 21		6	6	
11	1.410-2 Вып. 1	1С12АІІ-12x15	2			
		ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТНЫЕ				
12	ГОСТ 24379,1-80	Болт 1,1 М24x800 в ст3 кп2	2			3,4 кг
		МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 200	4,1	7,0	6,9	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-I		А-II		А-III		Всего				
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ12	Итого	φ16		Итого	
ФМ 7	3,3	35,0		38,3	18,9	59,3	78,2			116,5	116,5
ФМ 8	6,5	10,4	3,8	20,7	95,8	58,1	153,9	27,4	27,4	202,0	202,0
ФМ 9	6,5	10,4	3,8	20,7	95,8	58,1	153,9	27,4	27,4	202,0	202,0

Привязан

29

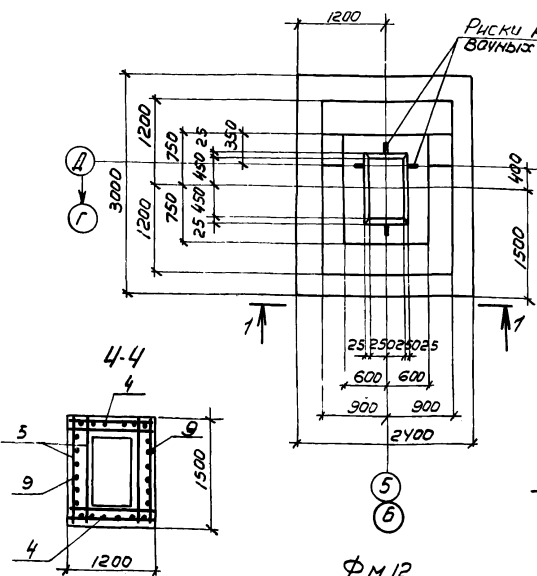
8690/6

ТП-904-1-56,84-КЖС

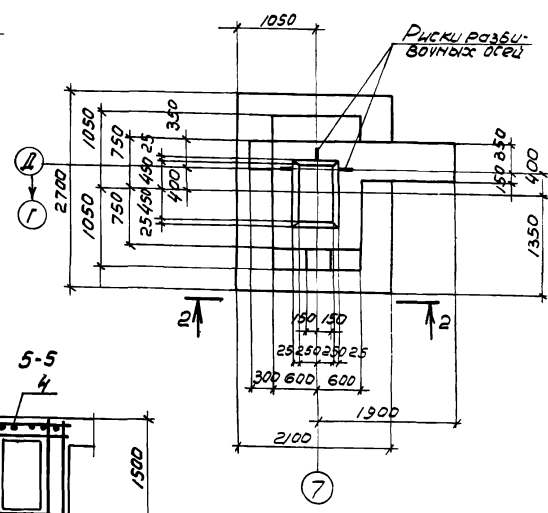
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500 А0 с осушкой воздуха

Проект	ХАНИН	Инженер	РЕДОТОВА	Рук. гр.	ХАНИН	Нач. деп.	САЛКЯНЦ	Инженер	БОЯРЧЕНКО	Н.контр.	ЛУЦЕНКО	Гип	ОСТАШЕВСКИЙ
Стация	Р	Лист	10	Листов									
ФУНДАМЕНТЫ ФМ 7 - ФМ 9													
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ													

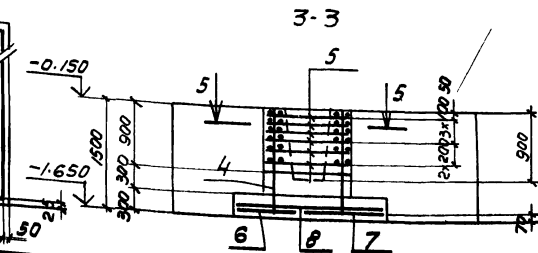
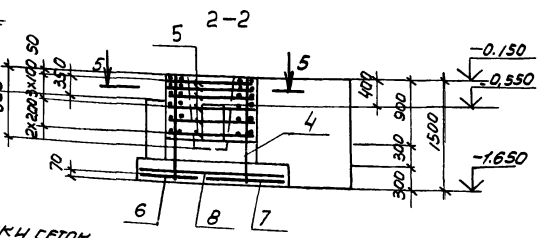
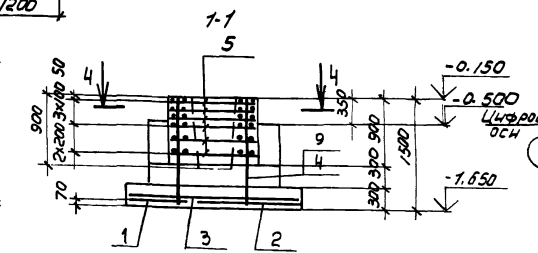
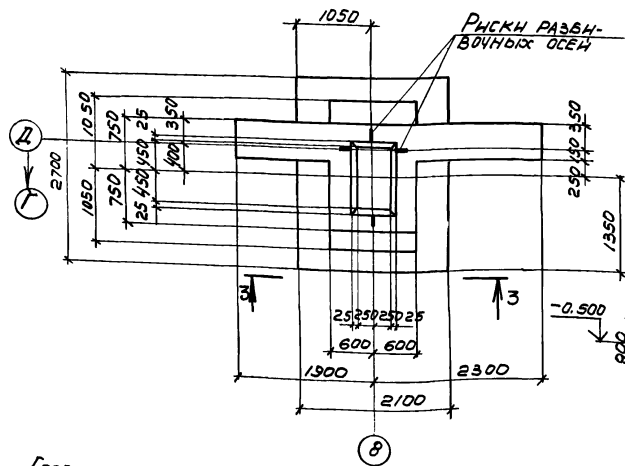
ФМ 10



ФМ 11



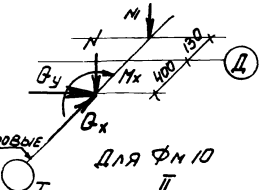
ФМ 12



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ 10- ФМ 12

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание
			ФМ 10	ФМ 11	ФМ 12	
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ				
1	1. 410-2 Вып. 1	С(1)12АII-8x30	1			
2		С(1)12АII-14x30	1			
3		С(1)12АII-14x24	2			
4	1. 412-1/77 Вып. 3	СН12АII-10x15	2	2	2	
5		СВ-8АI	6	6	6	
6	1. 410-2 Вып. 1	С12АII-8x27		1	1	
7		С12АII-10x27		1	1	
8		С10АII-8x21		3	3	
9		ТС12АII-12x15	2			
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН МАРКИ 200			4,8	4,7	5,9	м ³

СХЕМА НАГРУЗОК ФМ 10- ФМ 12



ДЛЯ ФМ 10
 I
 $N = 960.0 \text{ кН}$ $N_1 = 350.0 \text{ кН}$
 $N_2 = 108.0 \text{ кН}$ $N_3 = 108.0 \text{ кН}$
 $M_x = -22.0 \text{ кНм}$ $M_y = 94.0 \text{ кНм}$
 $V_x = -5.0 \text{ кН}$ $V_y = 9.0 \text{ кН}$
 $G_y = 88.0 \text{ кН}$ $G_x = 0$

ДЛЯ ФМ 11, ФМ 12
 I
 $N = 684.0 \text{ кН}$ $N_1 = 493.0 \text{ кН}$
 $N_2 = 108.0 \text{ кН}$ $N_3 = 108.0 \text{ кН}$
 $M_x = -120.0 \text{ кНм}$ $M_y = 94.0 \text{ кНм}$
 $V_x = -15.0 \text{ кН}$ $V_y = 9.0 \text{ кН}$
 $G_y = 0$ $G_x = 0$

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					Общий расход		
	Арматура класса А-I							
	А-I		А-II					
	Ф6	Ф8	УТОЛО	Ф10	Ф12	УТОЛО		
ФМ 10	44,6		44,6	100,9	100,9	145,5	145,5	
ФМ 11	3,3	32,0		35,3	18,9	41,3	60,2	95,5
ФМ 12	3,3	32,0		35,3	18,9	41,3	60,2	95,5

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШЫВКИ ДЛЯ ФМ 10

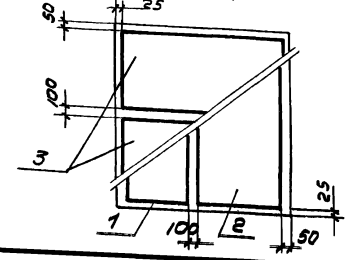
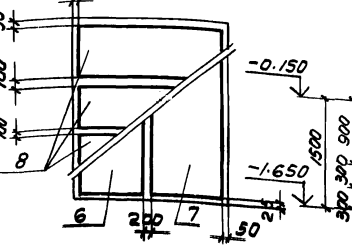
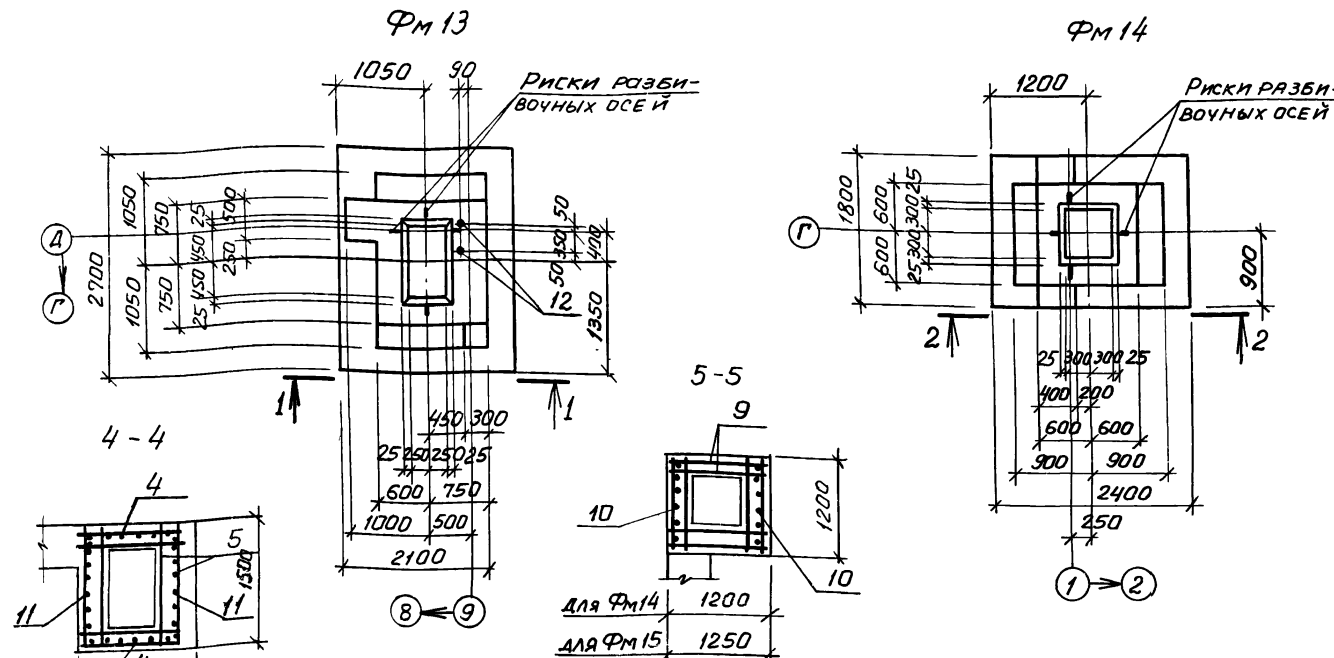


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШЫВКИ ДЛЯ ФМ 11 И ФМ 12



ПРИБ. № 30
 8690/6
 ЛИН. №

ТЛ904-1- ^{56,81} КН		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-500АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	
ПРОВЕР. ОСНОВЫ	МОН. ФУНДАМЕНТ	СТАВКА	ЛИСТ
Л. П. ОСНОВ	Л. П. ФУНДАМЕНТ	Р	11
ФУНДАМЕНТЫ ФМ 10 - ФМ 12			



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ13-ФМ15

№	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.			Примечание
			ФМ13	ФМ14	ФМ15	
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ				
1	1.410-2 вып.1	С12АII-8x27	1			
2		С12АII-10x27	1			
3		С10АII-8x21	3			
4	1.412-1/77 вып.3	СН12АII-10x15	2			
5		СВ-8АI	6			
6	1.410-2 вып.1	С(1)10АII-8x24		2	2	
7		С(1)10АII-8x18		1	1	
8		С(1)10АII-14x18		1	1	
9	1.412-1/77 вып.3	СБ-8АI	6	6		
10	1.410-2 вып.1	1С12АII-12x18	2	2		
11		1С12АII-12x15	2			
		ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТНЫЕ				
12	ГОСТ 24379,1-80	болт 11 М24x800 ВСтЗкп2	2			3,4кг
		МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 200	4,2	3,7	5,1	м ³

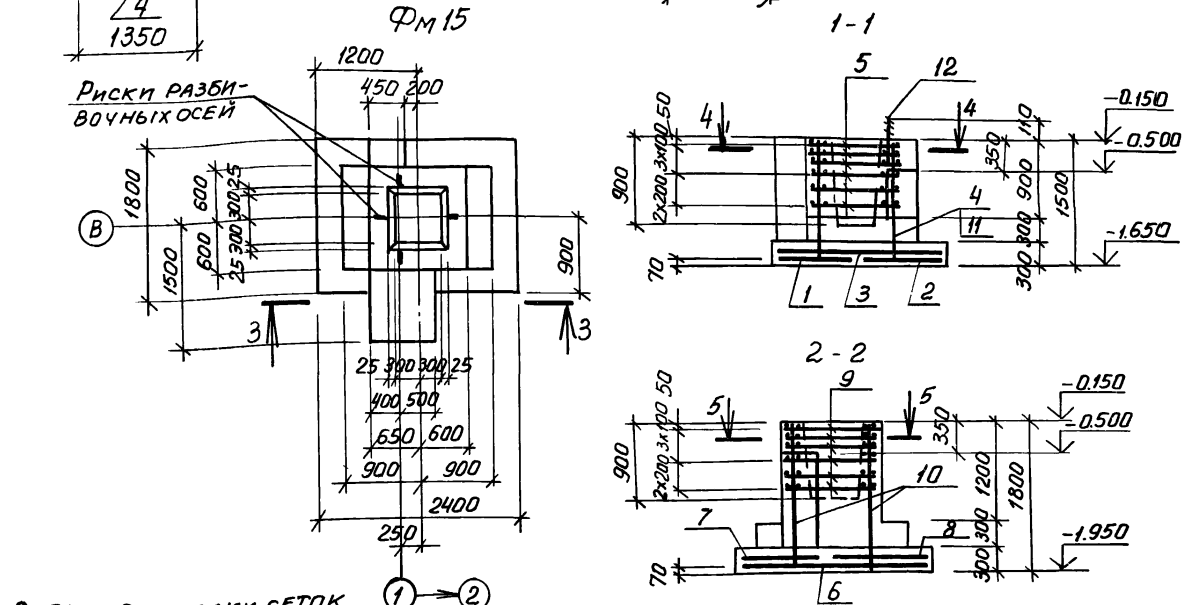


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ13

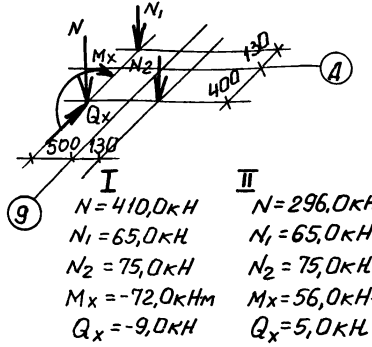


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ14и ФМ15

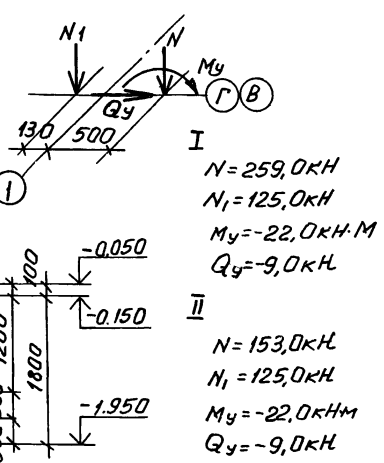


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ДЛЯ ФМ13

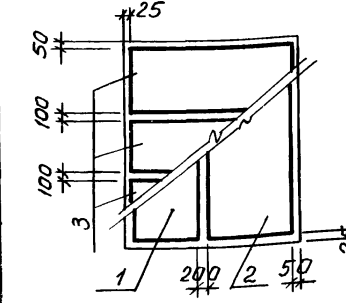
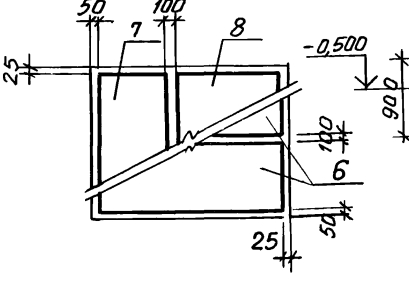


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ДЛЯ ФМ14и ФМ15



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-I			А-II			
	ГОСТ 5781-82						
	Ф6	Ф8	Итого Ф10	Ф12	Итого		
ФМ13	3,3	35,0	38,3	18,9	59,3	78,2	116,5
ФМ14	4,9	23,2	28,1	28,6	18,6	47,2	75,3
ФМ15	4,9	23,2	28,1	28,6	18,6	47,2	75,3

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

31

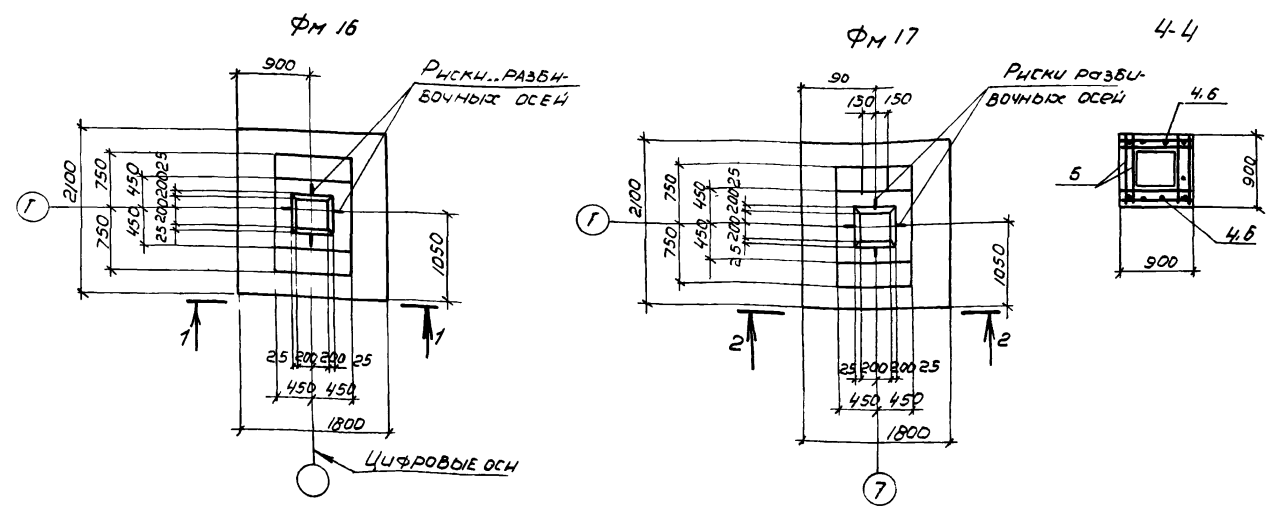
8690/6

ТП 904-1-5684 КН		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500АД с осушкой воздуха	
ПРОВЕР. ХАНИН	Р.К.ГР. ХАНИН	СТАДИЯ	ЛИСТ
ИМ. ДИП. САКАЕВНИК	И. КОНТР. ЛУЦЕНКО	Р	12
ФУНДАМЕНТЫ ФМ13-ФМ15		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

Копирован:

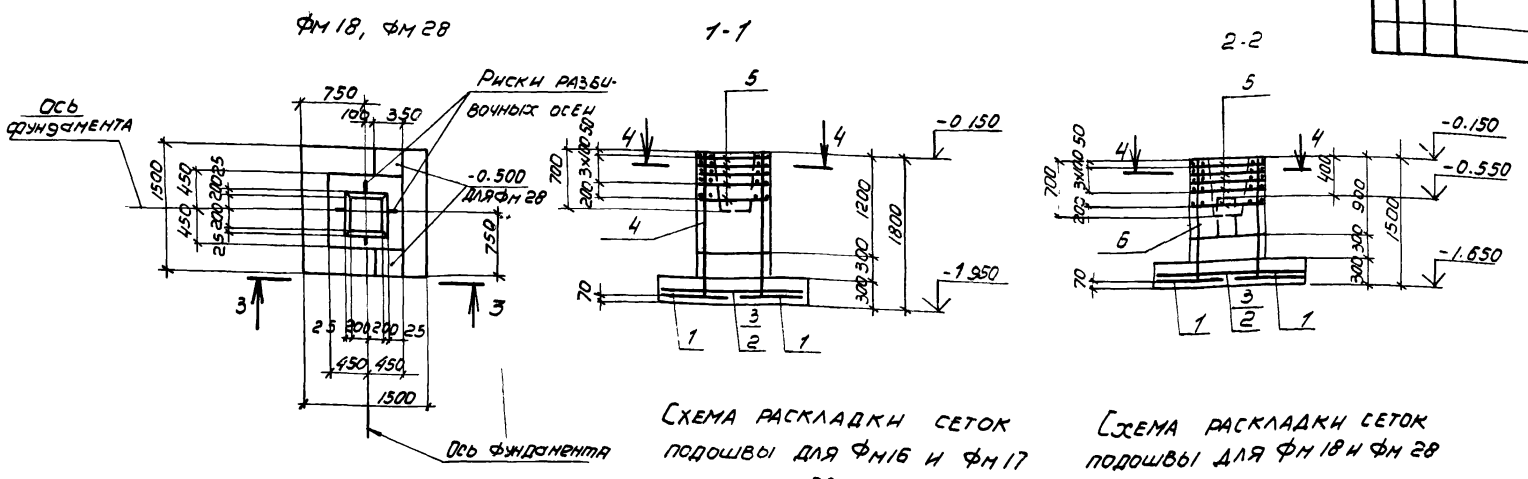
Формат А2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.84 КН А №50 М 6



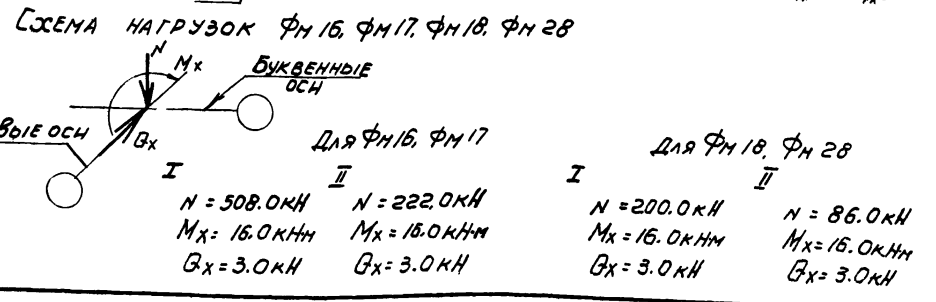
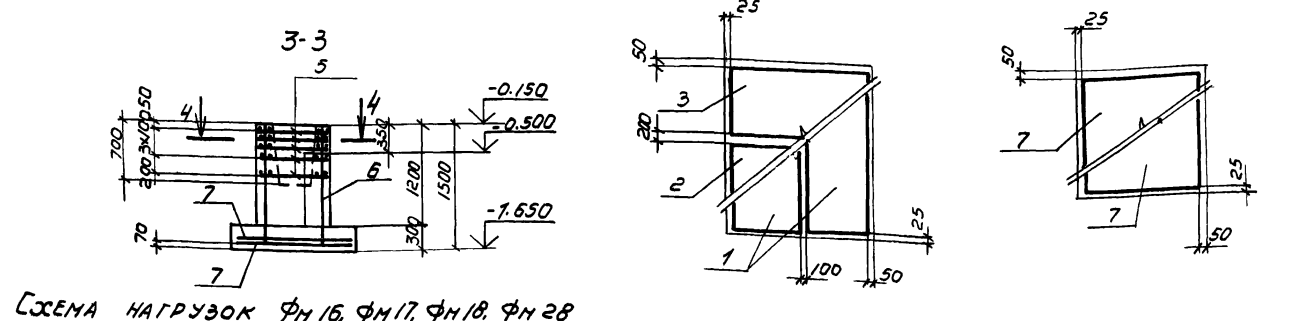
СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ 16, ФМ 28

Кол. по условн.	Обозначение	Наименование	Кол. по условн.				Примечание
			ФМ 16	ФМ 17	ФМ 18	ФМ 28	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
СЕТКА АРМАТУРНАЯ							
1	1.410-2, вып. 1	С10АII-8x21	2	2			
2	1.410-2, вып. 1	С(1)10АII-10x18	1	1			
3	1.410-2, вып. 1	С(1)10АII-8x18	1	1			
4	1.412-1/77, вып. 3	С12АII-6x18	2				
5	1.412-1/77, вып. 3	СА-8АI	5	5	5	5	
6	1.412-1/77, вып. 3	СН2АII-6x15	2	2	2		
7	1.410-2, вып. 1	С10АII-14x15		2	2		
МАТЕРИАЛЫ							
	БЕТОН МАРКИ 200		2,4	2,2	1,6	1,8 м ³	



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-I			А-II				
	Ф6	Ф8	Углов	Ф10	Ф12	Углов		
ФМ 16	4.0	15.1	19.1	24.5	12.4	36.9	56.0	56.0
ФМ 17	4.0	15.1	19.1	24.5	10.4	34.9	54.0	54.0
ФМ 18, ФМ 28	2.0	15.1	17.1	14.4	10.4	24.9	41.9	41.9



Привязан

8690/6

ЛНВ. №

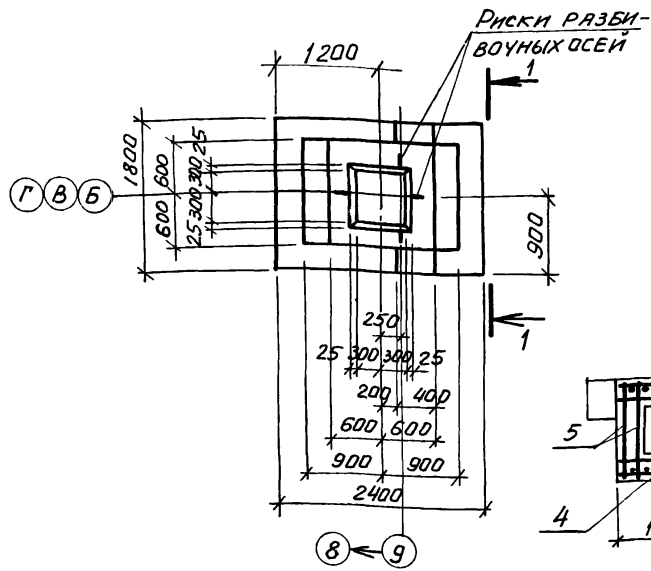
Т П 904-1-56.84 КН

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ С Осушкой воздуха 4К-500 А0

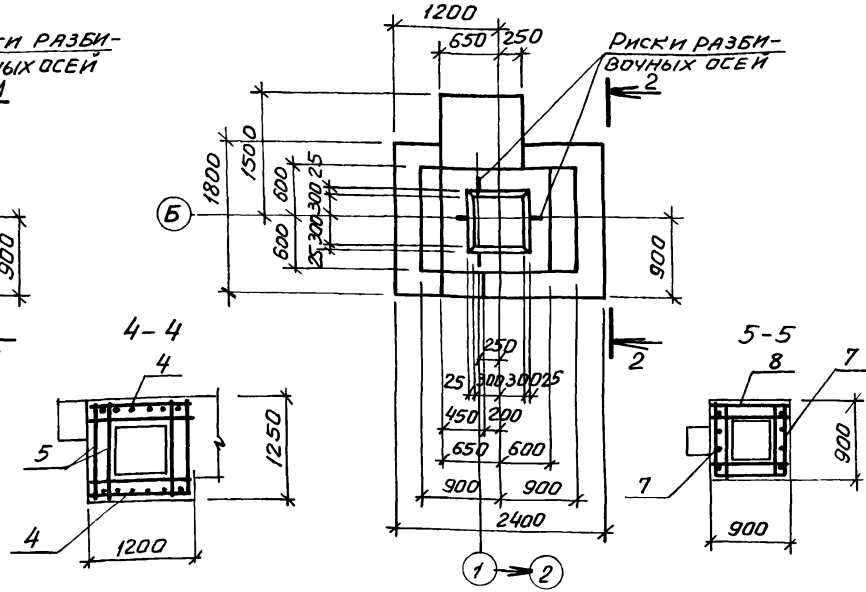
Проверил	САННИ	Инженер	ФЕДОТОВА	Старший	Смет	Листов
Рис. гр.	ХАННИ	Мастер	САКВЯНЧ	Р	13	
Инспектор	БОЯРЧЕНКО	Н. контр.	ЛУЦЕНКО	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
ГМП	ОЛТАШЕВСКИЙ	ФУНДАМЕНТЫ ФМ 16 - ФМ 18, ФМ 28				

Копирован Э. [...]

ФМ 19



ФМ 21



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ19-ФМ21

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					ФМ19	ФМ20	ФМ21	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ				
		1	1.410-2 вып.1	С(1)10АII-8x24	2	2		
		2		С(1)10АII-8x18	1	1		
		3		С(1)10АII-14x18	1	1		
		4	1.412-1/77 вып.3	СН12АII-10x15	2	2		
		5		СБ-8АI	6	6		
		6	1.410-2 вып.1	С10АII-14x15		2		
		7		СН12АII-6x15		2		
		8	1.412-1/77 вып.3	СА-8АI		5		
				МАТЕРИАЛЫ				
				БЕТОН МАРКИ 200	3,1	1,7	4,3	м ³

ФМ 20

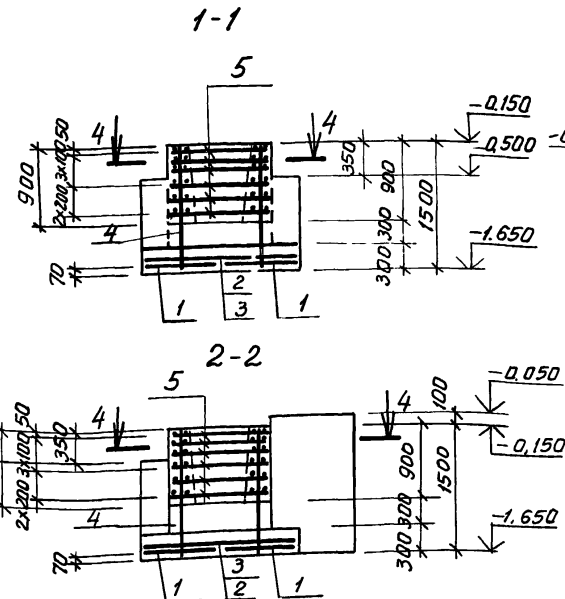
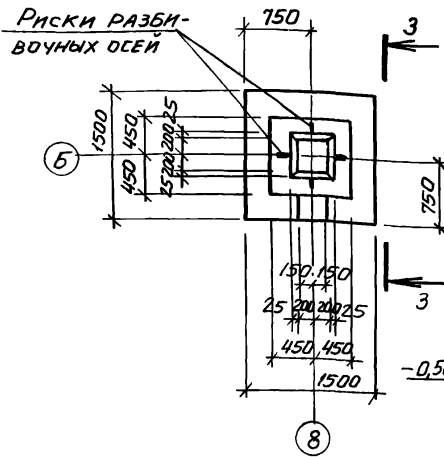


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ19и ФМ21

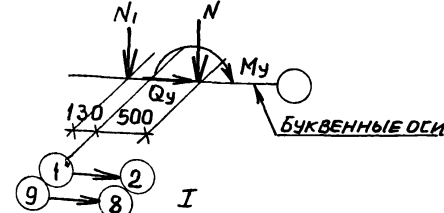


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОВШЫ ДЛЯ ФМ19и ФМ21

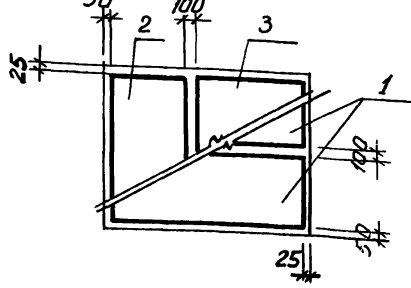


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОВШЫ ДЛЯ ФМ20

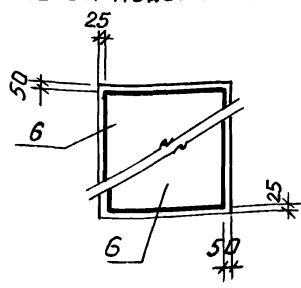
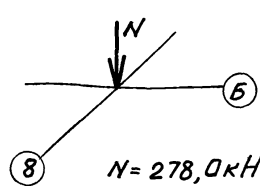


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ 20



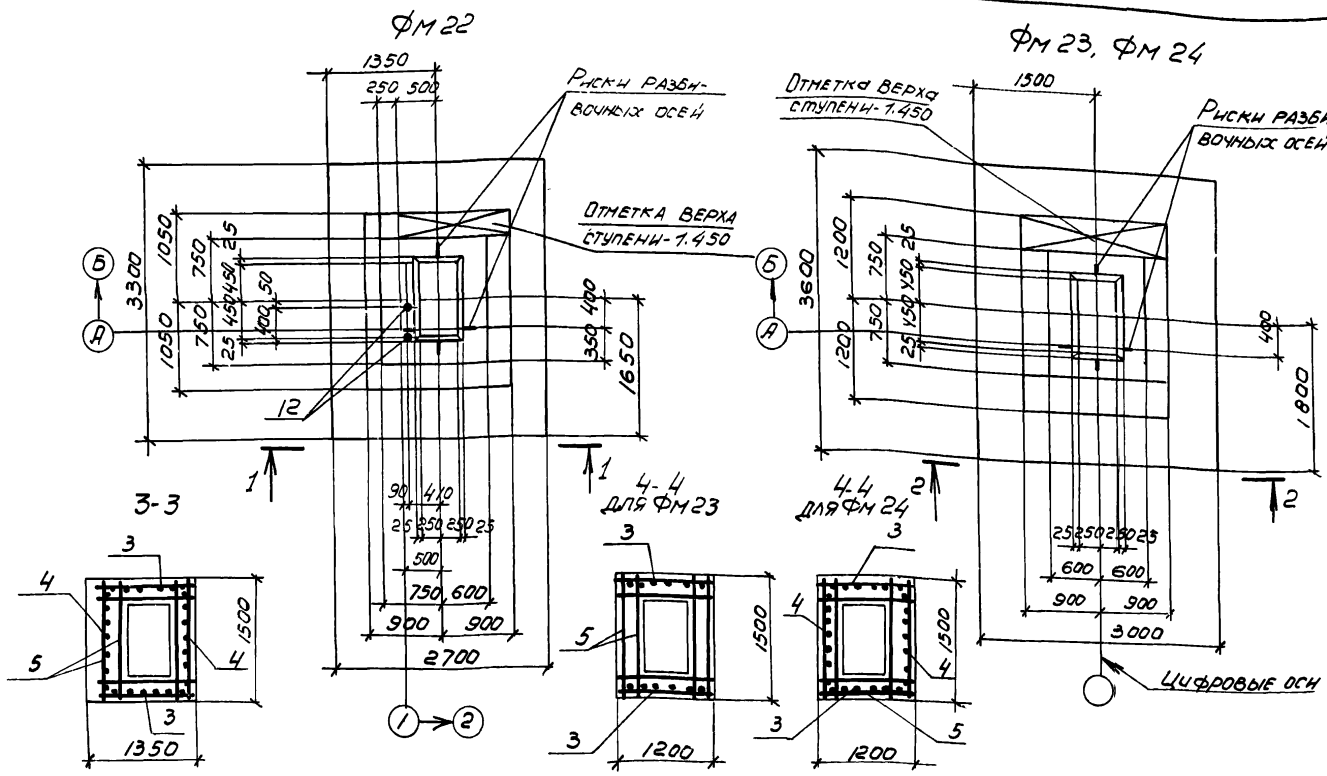
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-I			А-II			
	ГОСТ 5781-82						
	Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Ф12	Итого	
ФМ 19	4,2	24,0	28,2	26,5	15,4	41,9	70,1
ФМ 20	2,0	15,1	17,1	14,4	10,4	24,8	41,9
ФМ 21	4,2	24,0	28,2	26,5	15,4	41,9	70,1

$N = 259,0кН$
 $N_1 = 125,0кН$
 $M_y = -22,0кН \cdot м$
 $Q_y = -9,0кН$
 II
 $N = 153,0кН$
 $N_1 = 125,0кН$
 $M_y = -22,0кН \cdot м$
 $Q_y = -9,0кН$

ПРИВЯЗКА	
ИНВ.№	8690/6

ГТТ 504-1-56,84кНН		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
ПРОВЕР. ХАНИН	ИНЖЕНЕР ФЕДОТОВА	СТАДИЯ Лист Листов
Рук. гр. ХАНИН	МАЛОСЛ. САЛКЬЯНЦ	Р 14
И.СПЕЦ. БОВРЕНКО	И.КОНТ. ЛУЦЕНКО	ФУНДАМЕНТЫ ФМ19-ФМ21
Г.ИП. УСТАШЕВСКАЯ		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ 22 - ФМ 24

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.			Примечание
			ФМ 22	ФМ 23	ФМ 24	
СБОРОУНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
Сетка арматурная						
1.410-2, Вып. 1	1	С12АII-8x33	3			
	2	С10АII-10x27	3			
	3	С14АII-10x18		2	2	
	4	С12АII-12x18	2		2	
	5	СВ-8АII	6		6	
1.412-1/77 Вып. 3	6	С(1)14АII-14x36		2		
	7	С(1)10АII-14x30		1		
	8	С(1)10АII-20x30		1		
	9	С(1)12АII-14x36			2	
	10	С(1)12АII-14x30			1	
	11	С(1)12АII-20x30			1	
ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТНЫЕ						
12	Гост 24379.1-80	Болты М20х800 в ст 3кп2	2			3,4 кг
МАТЕРИАЛЫ						
		Бетон марки 200	6,0	6,3	6,5	м ³

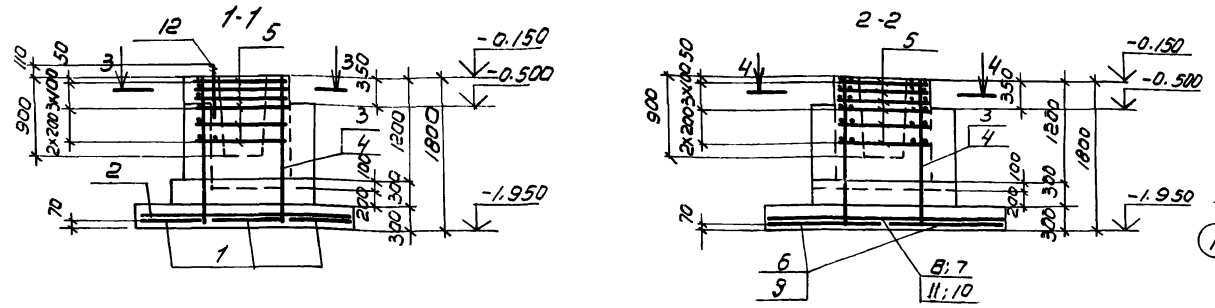
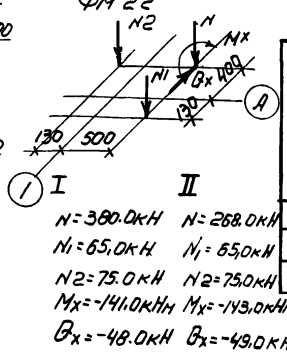


Схема нагрузок ФМ 22



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Общий расход	
	Арматура класса А-I								
	Гост 5781-82								
	Ф6	Ф8	Уголок	Ф10	Ф12	Ф14	Уголок		
ФМ 22	3,6	35,4	39,0	29,4	65,0	25,4	119,8	158,8	158,8
ФМ 23	5,3	36,6	41,9	34,6	94,0		128,6	170,5	170,5
ФМ 24		48,3	48,3		122,0	25,4	147,1	195,7	195,7

Схема раскладки сеток подошвы для ФМ 22

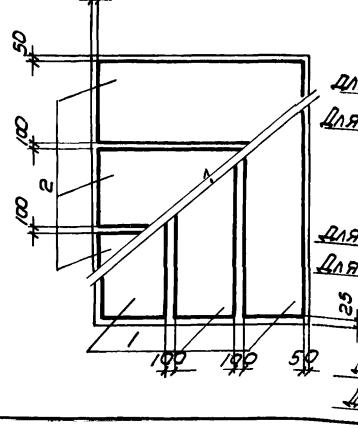


Схема раскладки сеток подошвы для ФМ 23 и ФМ 24

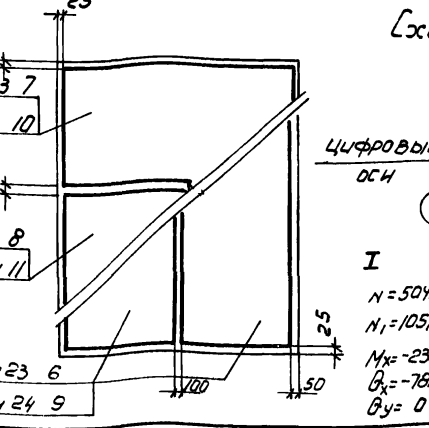
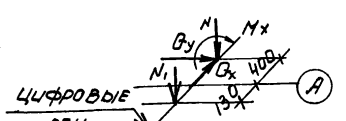


Схема нагрузок ФМ 23 и ФМ 24



I		II		III		
N = 504,1 кН	N ₁ = 105,9 кН	N = 388,3 кН	N ₁ = 105,9 кН	N = 504,1 кН	N ₁ = 388,3 кН	N ₂ = 680,0 кН
M _x = -230,4 кНм	G _x = -78,4 кН	M _x = -234,4 кНм	G _x = -79,1 кН	M _x = -230,4 кНм	M _x = -234,4 кНм	M _x = -122,0 кНм
G _y = 0		G _y = 0		G _y = 0	G _y = 0	G _y = 88,0 кН

Привязка

8690/6 34

УНВ. №

ТП 904-1-56.84 кН

Компрессорная станция 4к-500.10 с осушкой воздуха

Станция Лист Листов

Р 15

ФУНДАМЕНТЫ ФМ 22 - ФМ 24

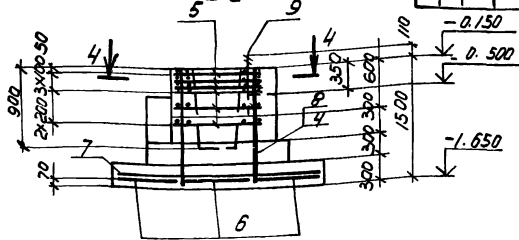
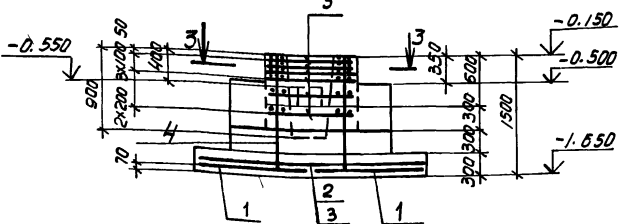
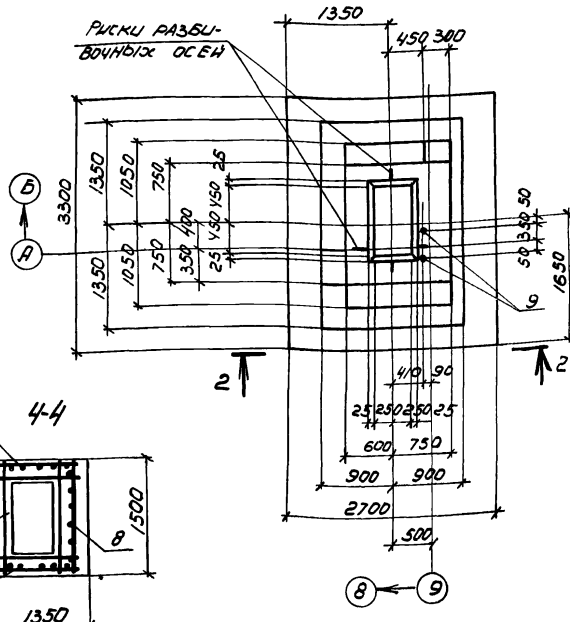
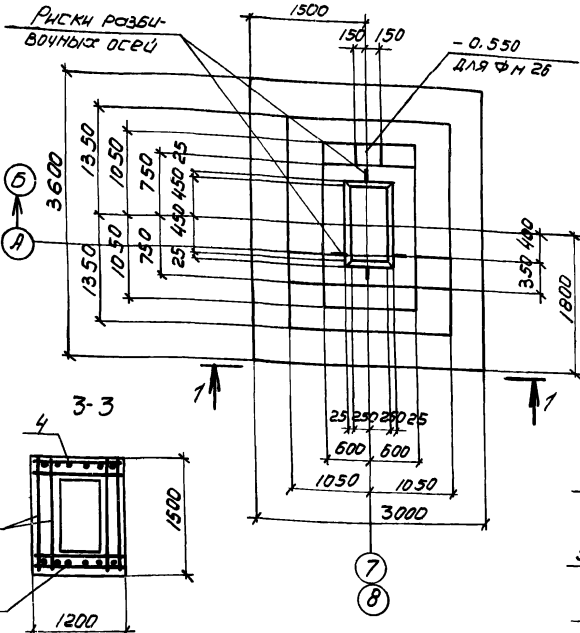
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ

КОПРОВОЛ Погодина

ФМ 25; ФМ 26

ФМ 27

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ 25- ФМ 27



Порядок	Этаж	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн			Примечание
					ФМ 25	ФМ 26	ФМ 27	
[БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ]								
[РЕТКА АРМАТУРНАЯ]								
1			1.410-2, Вып. 1	С(1)12А II-14x36	2	2		
2				С(1)10А II-14x30	1	1		
3				С(1)10А II-20x30	1	1		
4			1.412-1/77 Вып. 3	СН12А II-10x15	2	2	2	
5				СВ-8А I	6	6	6	
6				С12А II-8x33			3	
7			1.410-2 Вып. 1	С10А II-10x27			3	
8				1С12А II-12x15			2	
[ДЕТАЛИ СТАНДАРТНЫЕ]								
9			ГОСТ 24379.1-80	Болт 11 х 24 х 80 вст 3 кл. 2			2	3, 4 кг
[МАТЕРИАЛЫ]								
БЕТОН МАРКИ 200					6,5	6,8	5,9	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

Марка элемента	Названия арматурные						Всего	Общий расход
	Диаметр класса							
	А-I			А-II				
	ГОСТ 5781-82							
	Ф6	Ф8	Углов	Ф10	Ф12	Углов		
ФМ 25	5,3	37,4	42,7	16,6	65,8	82,4	125,1	
ФМ 26	5,3	37,4	42,7	16,6	65,8	82,4	125,1	
ФМ 27	3,6	37,2	40,8	29,4	76,6	106,0	148,8	

Схема раскладки сеток подошвы для ФМ 25 и ФМ 26

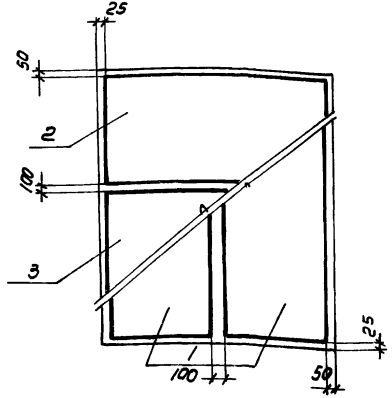


Схема раскладки сеток подошвы для ФМ 27

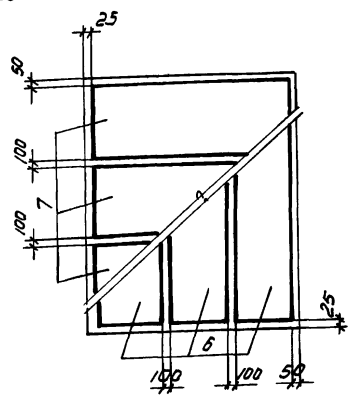


Схема нагрузок ФМ 25 и ФМ 26

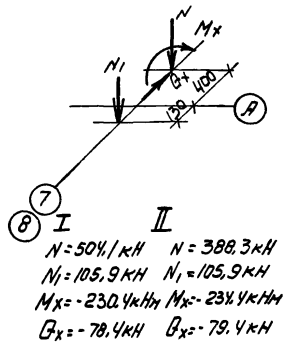
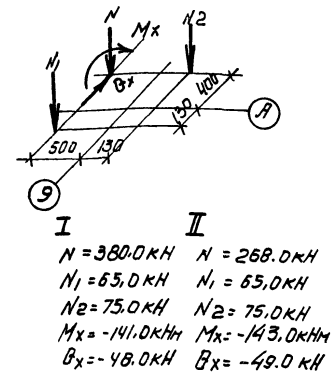


Схема нагрузок ФМ 27

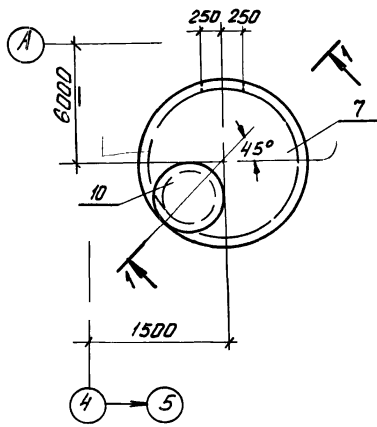


Триверсия
35
8690/6
УИВ. №

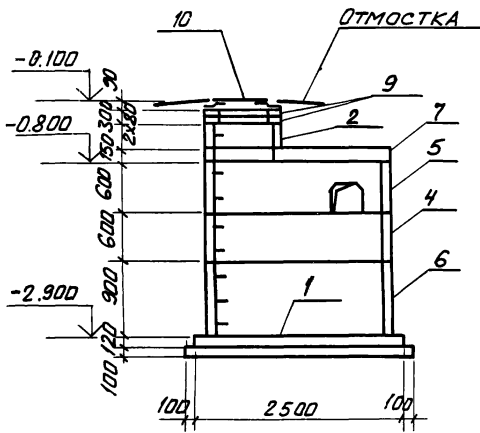
ТП 9041-5684КН			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-500А0 с осушкой воздуха			
Л.ПРОСР. ССНУН	Л.ИЗМ. Ф.Е.ДОТОВА	Л.УК.П. ССНУН	Л.И.О.О.П. САНКЪЯНЦ
Л.С.П.Е.С. БОЯРЕНКО	Л.Н.КОНТ. ЛУЦЕНКО	Л.И.П. ДИТЯЧЕНКО	
ФУНДАМЕНТЫ ФМ 25- ФМ 27			Лист 16
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦЕВ

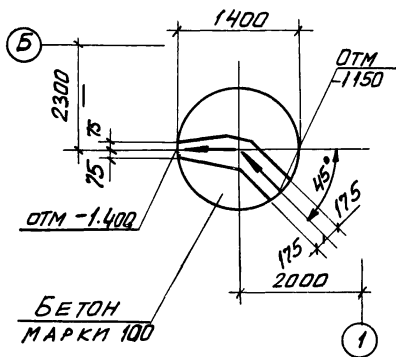
К1



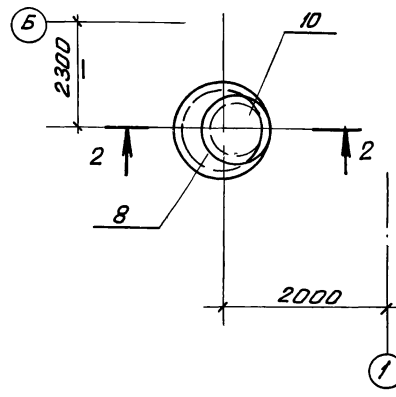
1-1



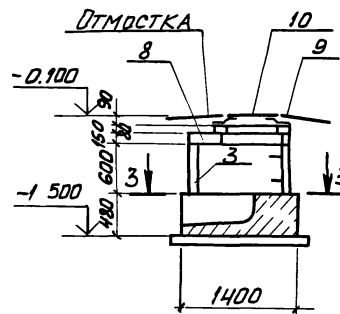
3-3



К2



2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦЕВ К1, К2

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ		МАССА ЕД, КГ	Прим. Чание
			К1	К2		
1		ПЛИТА ДНИЩА КЦД 20	1		1470	
2		КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КЦ-7-3	1		130	
3		ТО ЖЕ КЦ-10-6	1		400	
4		" КЦ-20-6	1		980	
5	3 900-3 Вып.7	" КЦ-20-6а	1		730	
6		" КЦ-20-9	1		1470	
7		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КЦП-20-1	1		1280	
8		ТО ЖЕ КЦП-10-1	1		250	
9		КОЛЬЦО ОПОРНОЕ КЦО-1	2	1	50	
10	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЛЕГКИЙ, Л	1	1	70	
МАТЕРИАЛЫ						
		БЕТОН МАРКИ 100	0,25	0,63		м ³
			К1	К2		

1. ХАРАКТЕРИСТИКА ГРУНТОВ, СЛУЖАЩИХ ОСНОВАНИЕМ ДЛЯ КОЛОДЦЕВ, ПРИВЕДЕНА В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ТИПОВОМУ ПРОЕКТУ.
2. ПОДГОТОВКУ ПОД СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОЛОДЦЕВ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ ПЕСКА ТОЛЩИНОЙ 100 ММ, ПОД МОНОЛИТНЫЕ - ИЗ ЩЕБНЯ ИЛИ ГРАВИЯ КРУПНОСТЬЮ 40-60 ММ, СТРАМБОВАННОГО В ГРУНТ.
3. ЗАДЕЛКУ ОТВЕРСТИЙ В КОЛОДЦАХ К1 И К2 ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБ И ОТМОСТКУ ВОКРУГ ЛЮКА, Л" ВЫПОЛНИТЬ ПО ДЕТАЛЯМ ТИПОВОГО ПРОЕКТА 904-9-8 ВЫП. I ДЛЯ СУХИХ ГРУНТОВ.
4. ВНУТРЕННИЕ ПОВЕРХНОСТИ КОЛОДЦА К1 ПОКРЫТЬ МАСТИКОЙ НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ ЭД-5 С ОТВЕРДИТЕЛЕМ.
5. НАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕНОК КОЛОДЦЕВ ОБЕМАЗТЬ ЗА 2 РАЗА ГОРЯЧИМ БИТУМОМ МАРКИ БН 70/30 ГОСТ 6617-76 ПО ХОЛОДНОЙ БИТУМНОЙ ГРУНТОВКЕ.

ПРИВЯЗАН		
36		
8690/6		
ИМБ. №		

ТП 904-1-56,84 КЖ			Компрессорная станция 4К-500 А0 с осушкой воздуха		
ПРОВЕР	ХАНИН	20.02	СТАВР	ЛМС	ЛДСТР
СЪЕДИН	ЧЕРНЯВСКАЯ	20.02	Р	17	
РИС	ГР	ХАНИН			
НАЧ. ОФИСА	САДЯНИЦ	20.02			
СПЕЦИАЛ	БОЯРЕНКО	20.02	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦЕВ К1, К2		
И. КОМП.	ЛУЦЕНКО	20.02	госстрой СССР РОСТОВСКИМ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ТИП	УЛАШЕВСКИЙ	20.02			

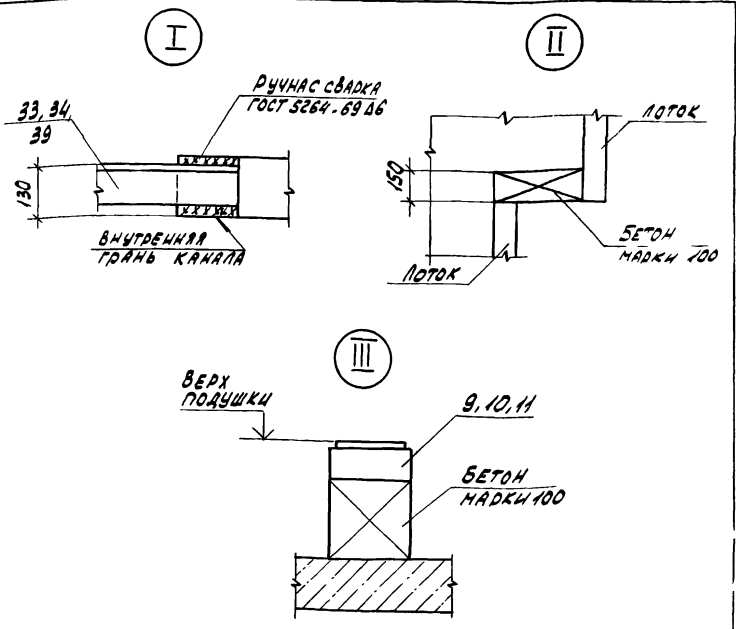
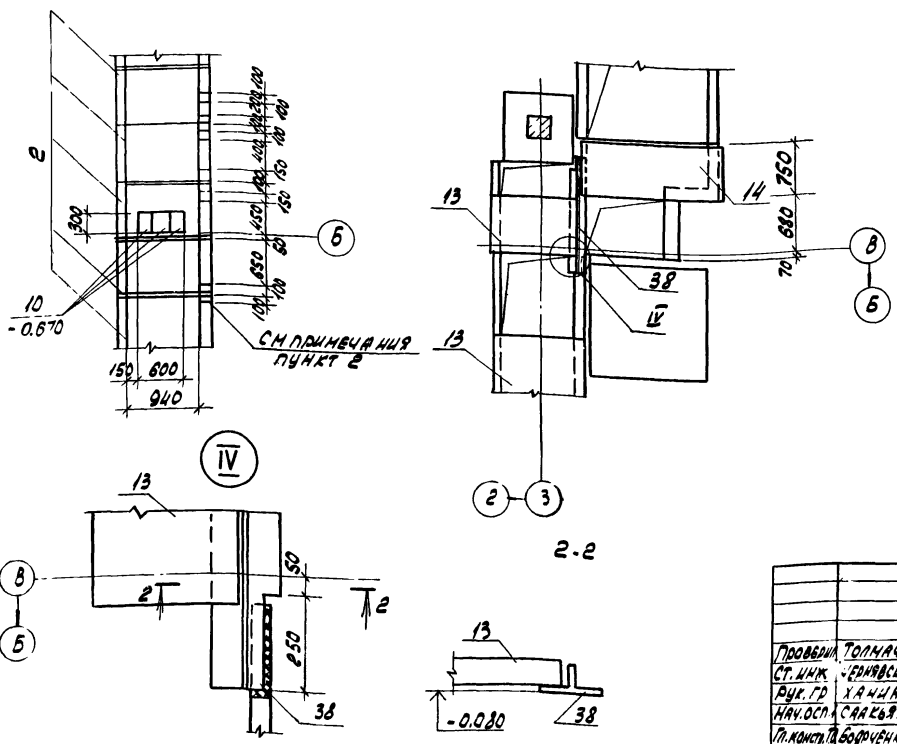
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРОМЕ. ЧАШЕ
ЛОТКИ					
1	3.006-2 вып. II-1	Л59-8	19	280	
2	3.006-2 вып. II-1	Л89-5	67	500	
3	ТП904.1. -КЖИ-МС15	Л89-5-1	1	500	
4	3.006-2 вып. II-1	Л99-5	19	650	
5	3.006-2 вып. II-1	Л169-3	14	800	
6	3.006-2 вып. II-1	Л189-3	20	1180	
7	3.006-2 вып. II-1	Л249-3	1	1030	
8	3.006-2 вып. II-1	Л309-3	2	1630	
Опорные подушки					
9	3.006-2 вып. II-2	ОП1	51	10	
10	3.006-2 вып. II-2	ОП2	56	13	
11	3.006-2 вып. II-2	ОП3	16	15	
ПЛИТЫ					
12	ТП904.1. -КЖИ-Н8	П59-8-1	22		
13	-Н8	П79-3-1	30		
14	-Н8	П149-3-1	43		
16	-Н8	П239-3-1	1		
УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ					
17	ТП904.1. -КЖ ЛКР27	УМ1	1		
18	" 28	УМ2	1		
19	" 28	УМ3	1		
20	" 28	УМ4	1		
21	" 29	УМ5	1		
22	" 29	УМ6	4		
23	" 29	УМ7	1		
24	" 30	УМ8	1		
25	" 30	УМ9	1		
26	" 31	УМ10	1		
27	" 31	УМ11	1		
28	" 32	УМ12	1		
29	" 32	УМ13	1		
30	" 33	УМ14	1		
31	" 33	УМ15	1		
32	" 32	УМ16	1		

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРОМЕ. ЧАШЕ
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
33		Л100x70x8 ГОСТ8510-72*Е-800	9	9,8	
34		Л110x70x8 ГОСТ8510-72*Е-1900	4	20,7	
35	ТП904.1. -КЖИ-МС15	МС15	2	25,7	
38		-МС16	1	32,1	
39		Л110x70x8 ГОСТ8510-72*Е-1200	2	13,1	
42	ТП904.1. -КЖИ-МС17	МС17	3	8,1	
43		I 12 ГОСТ 8239-72*Е-800	2	9,2	
44		Л63x6 ГОСТ8509-72*Е-600	1	3,4	
МАТЕРИАЛЫ					
		БЕТОН МАРКИ 100	3,4		НЗ
		БЕТОН МАРКИ 50	4,2		НЗ

ФРАГМЕНТ 1

ФРАГМЕНТ 2



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1. -КЖ. А.156046

ИЗВ. ПРОЕКТ ЛСДЛ - ДАТА 13.04.84

Привязан

8690/6 37

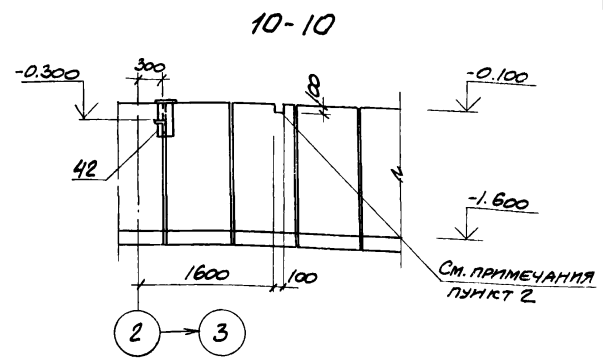
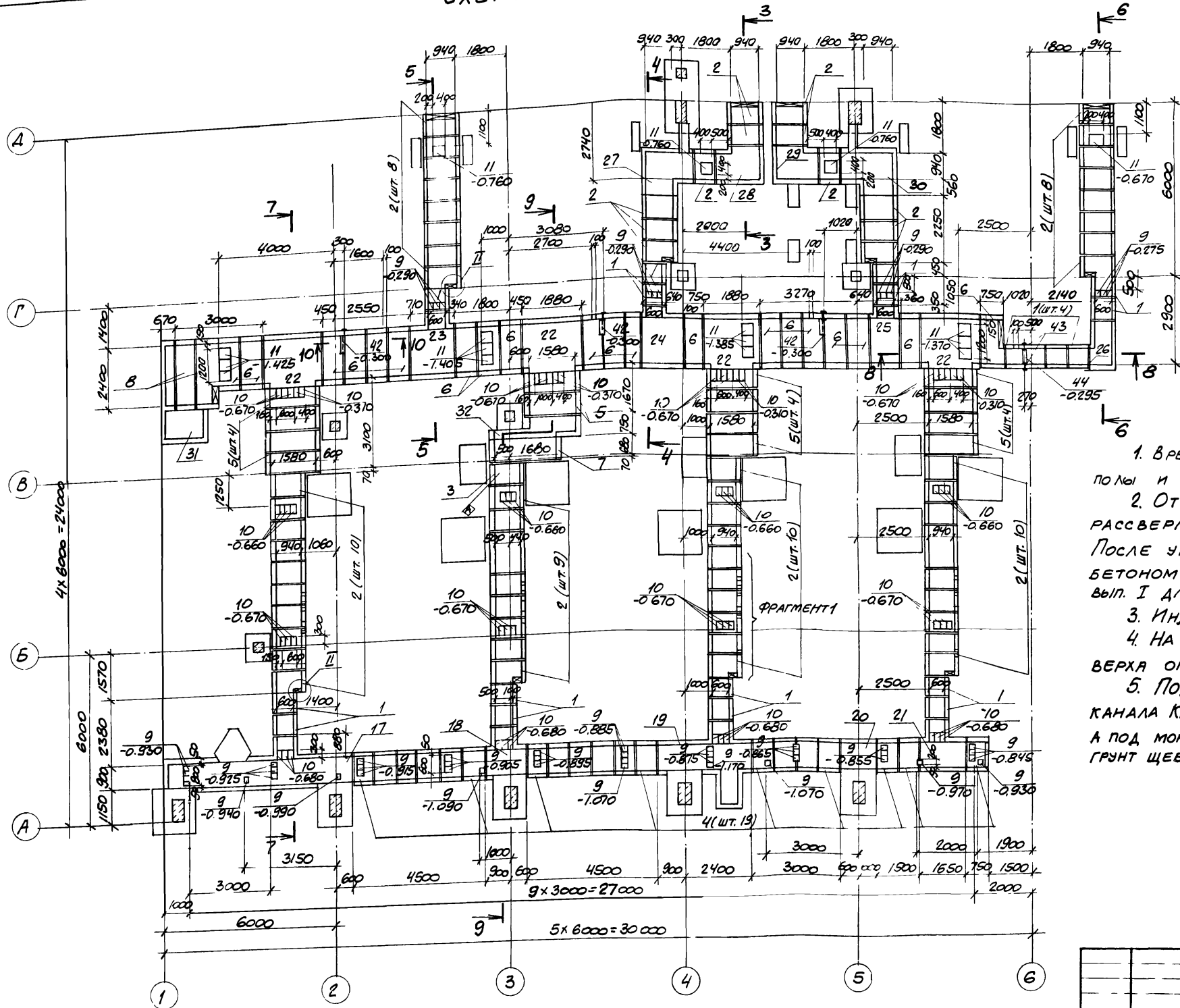
ТП 904.1-56.84-КЖ

ПРОЕКТ: ТОЛПАЧЕВ СТ. ИНЖ. БРИЖИВСКАЯ РИСК. ПО ХАНДИН НАЧ. ОСЛ. САВЬЯНИ П. КОМ. П. БОЛОВЕНКО Н. КОНТ. ПУЧЕНКО ГИП. ОСТАШОВСКИЙ	КОМПЛЕКСОВАЯ СТАНЦИЯ СОСУШКОЙ ВОЗДУХА	СТАДИЯ: Р ЛИСТ: 18 ЛИСТОВ:
---	--	----------------------------------

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 (ИЗЧ. А. 156046)

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЖ1



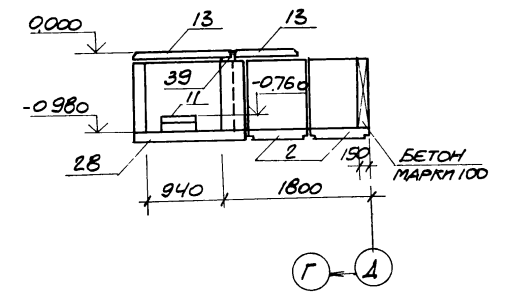
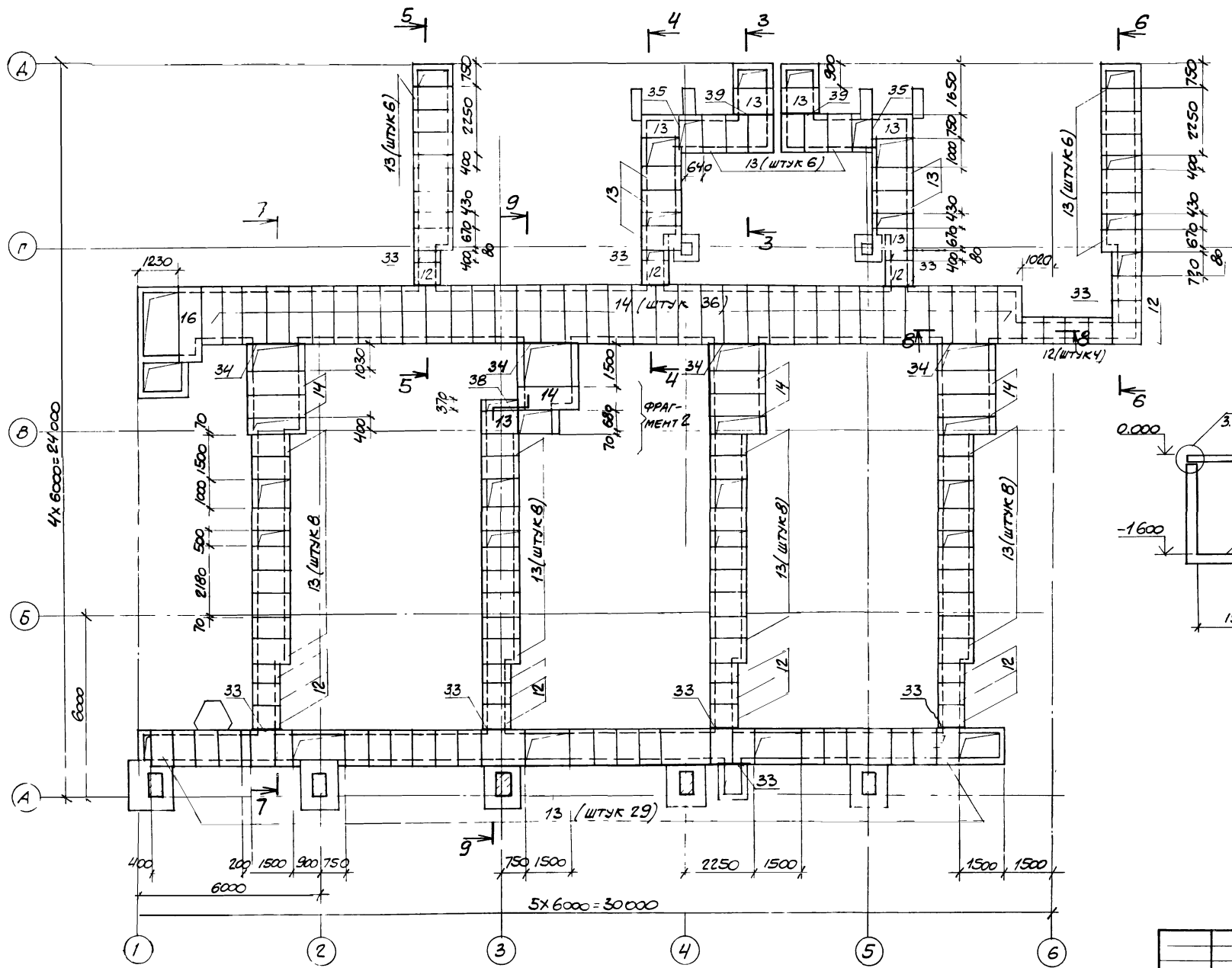
1. Временная распределенная нагрузка на полы и плиты каналов - $R_H = 0,01 \text{ МПа}$.
2. Отверстия в стенах канала выполнить рассверловкой отверстия по периметру. После укладки труб отверстия заделать бетоном по деталям типового проекта 901-9-В вып. I для сухих грунтов.
3. Индекс \diamond дан для ориентации при монтаже.
4. На схеме расположения указана отметка верха опорных подушек.
5. Подготовку основания под сборную часть канала КЖ1 выполнить песчаную толщиной 100 мм, а под монолитные участки путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм.

ПРИВЯЗАН
38
8690/6
МНВ.№

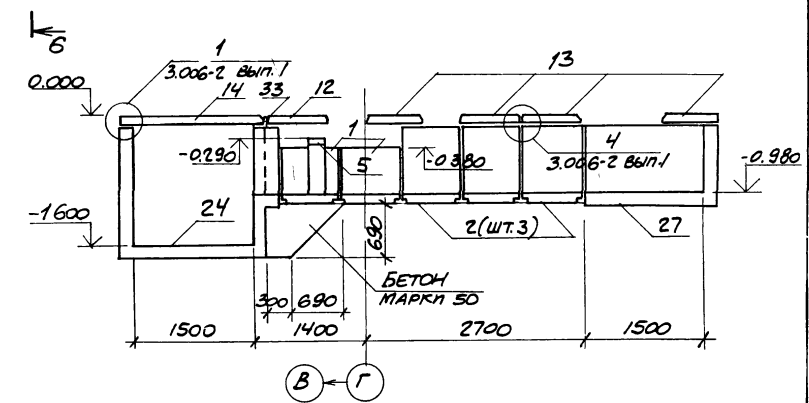
ТП 904-1-56.84 КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500 А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.	
ПРОВЕРИТЕЛЬ С. И. И. К.	УТВЕРЖДЕНО С. И. И. К.	СТАДИЯ	ЛИСТ
С. И. И. К.	С. И. И. К.	Р	19
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЖ1 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)			

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН1

3-3



4-4



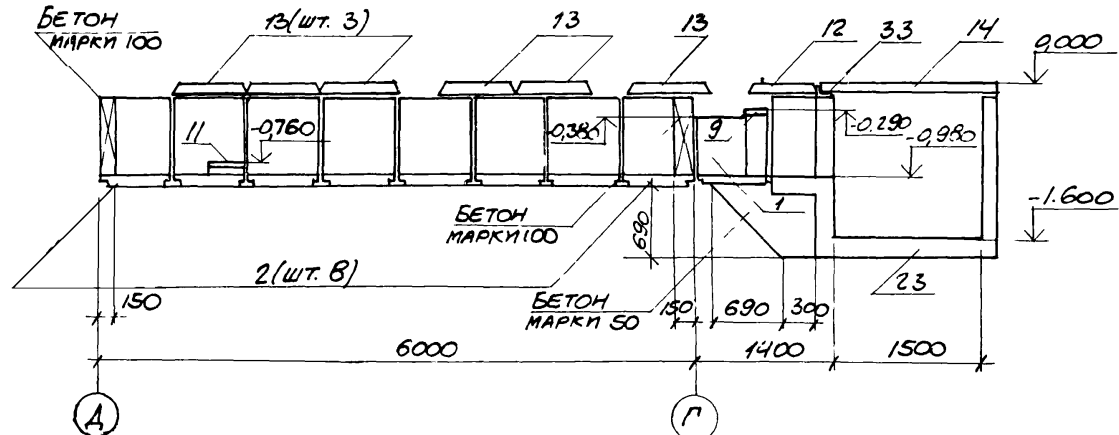
ПРИБЯЗАН		
39		
ИНВ. №		

8690/6
ТП 904-1-56 84-КЖ

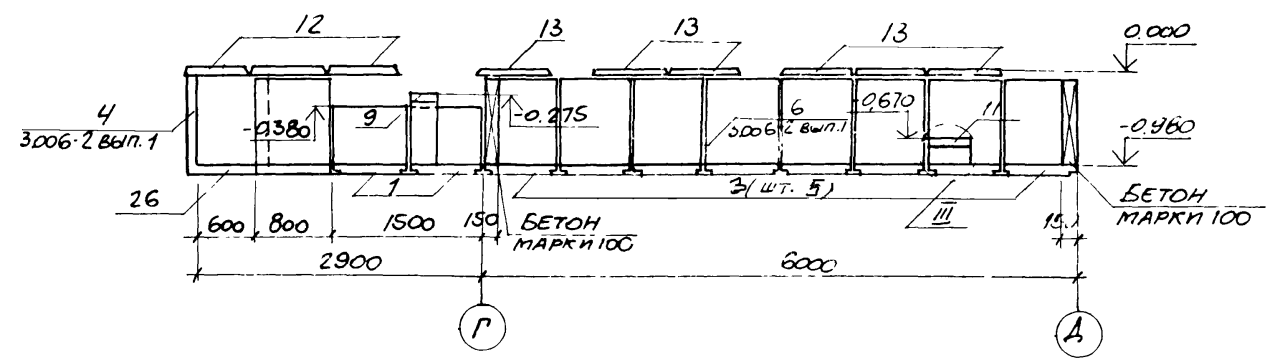
ПРОВЕРИЛ ТОЛМАЧЕВА С.М.ИИ. ЧЕРЯВСКАЯ Р.К.Г.Р. ХАНИН НАЧ.ОСЛ. БАКЬЯНИЦ Л.О.П.Е.Т.О. БОЯРЧЕНКО И.КОНТ.Р. ЛУЦЕНКО Г.П.П. В.СТАШЕВСКИЙ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500 АС С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 20
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

Яльбом Б
 ТК
 904-1-56.84
 Типовой Проект

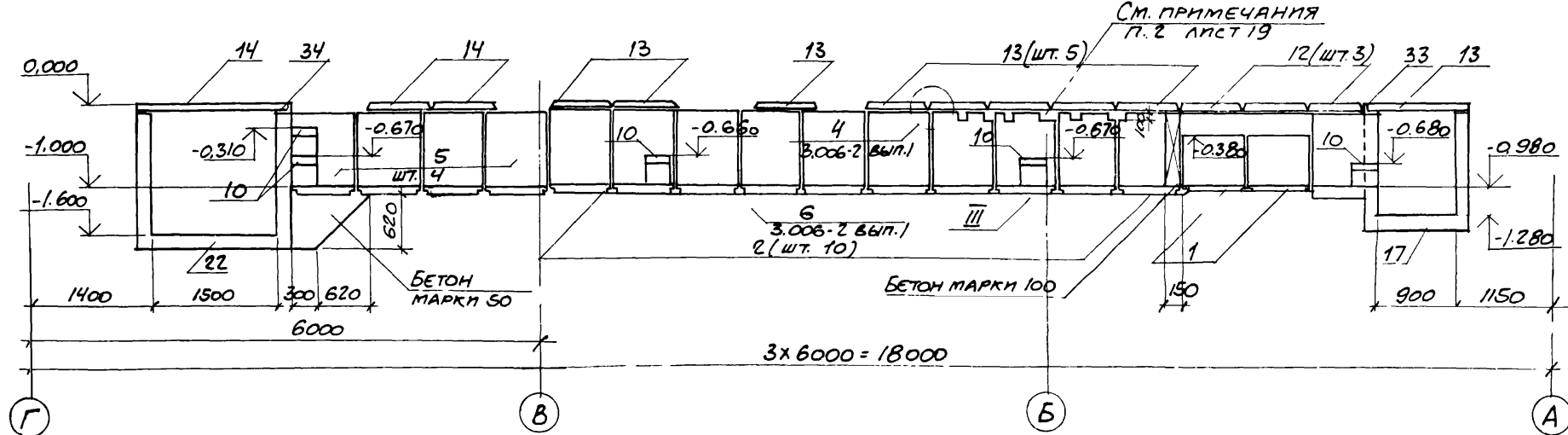
5-5



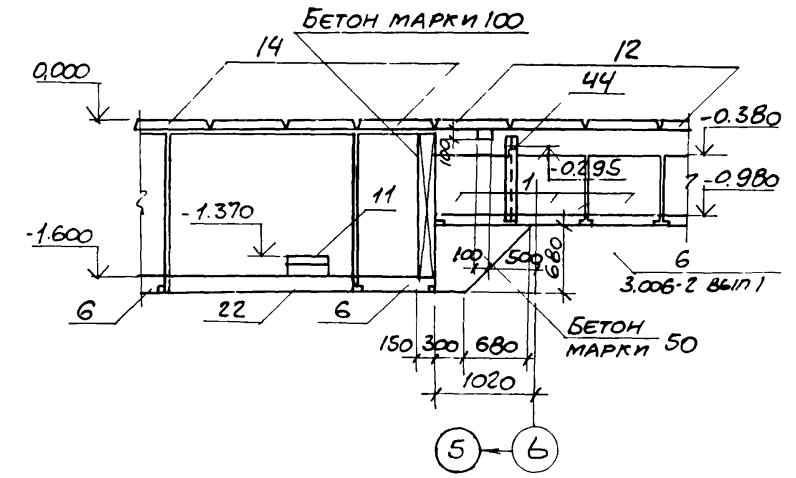
6-6



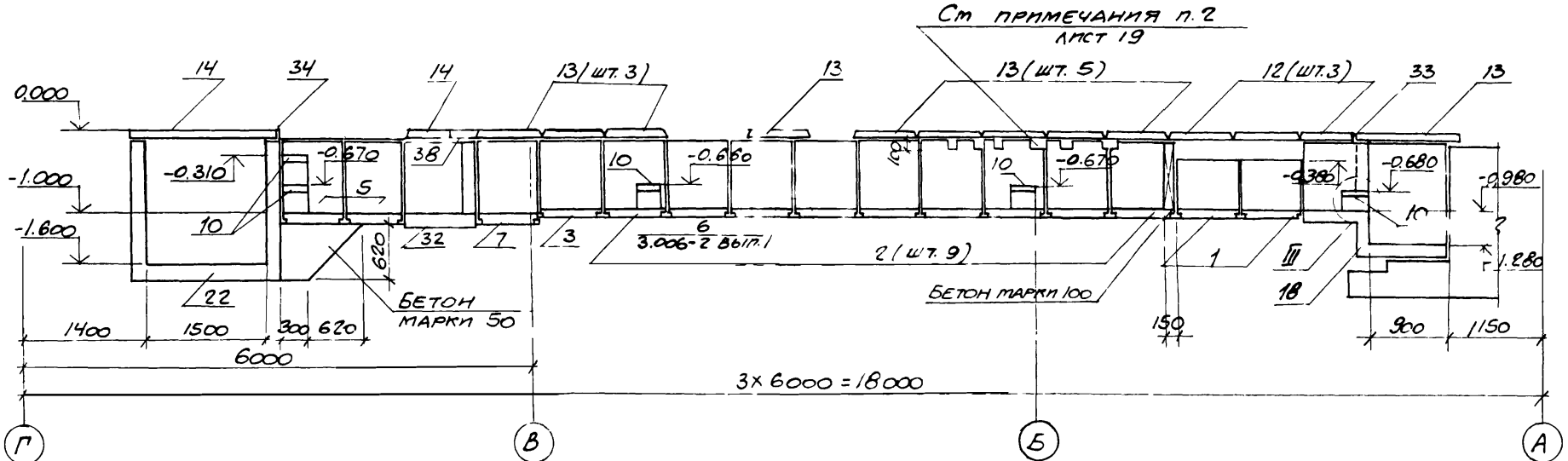
7-7



8-8



9-9



ПРИВЯЗАН			
ИМЬ №			

8690/6 40

ТП 904-1-56.84 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А0 СОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	21	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛИСТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 (ОКОЖАНИЕ)		ГОССТРОЙ СССР РЯСОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАТЬ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56/4 КЖ АЛБОВО

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ ЛИСТА

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>УМ 1</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	1	1.400-15 Вып.1	МН III-3	2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ФБА I ГОСТ 5781-82		
Б.4	2*		ℓ=2370	20	1,0 кг
Б.4	3*		ℓ=1400	54	0,6 кг
Б.4	4*		ℓ=1070	19	0,4 кг
Б.4	5*		ℓ=1340	4	0,5 кг
Б.4	6*		ℓ=1800	6	0,7 кг
Б.4	7*		ℓ=3850	11	1,5 кг
Б.4	8*		ℓ=1250	14	0,5 кг
Б.4	9*		ℓ=2950	3	1,2 кг
Б.4	10*		ℓ=2950	4	1,2 кг
Б.4	11*		ℓ=1100	10	0,4 кг
Б.4	12*		ℓ=950	5	0,4 кг
			ФБА I ГОСТ 5781-82		
Б.4	13*		ℓ=1170	7	0,3 кг
Б.4	14*		ℓ=1370	8	0,3 кг
Б.4	15*		ℓ=6650	13	1,5 кг
Б.4	16*		ℓ=2170	7	0,5 кг
Б.4	17*		ℓ=2050	7	0,5 кг
Б.4	18*		ℓ=4300	14	1,0 кг
Б.4	19*		ℓ=1970	5	0,4 кг
Б.4	20*		ℓ=1080	5	0,2 кг
Б.4	21*		ℓ=3750	1	0,8 кг
Б.4	22*		ℓ=3650	1	0,8 кг
Б.4	23*		ℓ=930	5	0,2 кг
Б.4	24*		ℓ=1030	10	0,2 кг
Б.4	25*		ℓ=2880	5	0,8 кг
Б.4	26*		ℓ=2150	5	0,5 кг
Б.4	27*		ℓ=180	220	0,04
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 200	3,4	м ³
			<u>УМ 2</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	1	1.400-15 Вып.1	МН III-3	2	

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ФБА I ГОСТ 5781-82		
Б.4	2*		ℓ=2470	3	1,0 кг
Б.4	3*		ℓ=1400	9	0,6 кг
Б.4	4*		ℓ=1070	6	0,4 кг
Б.4	5*		ℓ=1340	4	0,5 кг
Б.4	7*		ℓ=3850	2	1,5 кг
Б.4	8*		ℓ=1250	2	0,5 кг
Б.4	10*		ℓ=2950	4	1,2 кг
Б.4	11*		ℓ=1100	10	0,4 кг
Б.4	12*		ℓ=950	5	0,4 кг
Б.4	29		ℓ=1580	3	0,6 кг
			ФБА I ГОСТ 5781-82		
Б.4	23*		ℓ=930	5	0,2 кг
Б.4	24*		ℓ=1030	10	0,2 кг
Б.4	27*		ℓ=180	41	0,04 кг
Б.4	30*		ℓ=1550	14	0,3 кг
Б.4	31*		ℓ=340	15	0,08 кг
Б.4	32*		ℓ=1280	5	0,3 кг
Б.4	33*		ℓ=550	5	0,1 кг
Б.4	34*		ℓ=1380	5	0,3 кг
Б.4	35*		ℓ=650	5	0,1 кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 200	0,7	м ³
			<u>УМ 3</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	1	1.400-15 Вып.1	МН III-3	4	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ФБА I ГОСТ 5781-82		
Б.4	2*		ℓ=2470	6	1,0 кг
Б.4	3*		ℓ=1400	25	0,6 кг
Б.4	4*		ℓ=1070	6	0,4 кг
Б.4	5*		ℓ=1340	4	0,5 кг
Б.4	6*		ℓ=1800	3	0,7 кг
Б.4	7*		ℓ=3850	7	1,5 кг
Б.4	8*		ℓ=1250	8	0,5 кг
Б.4	10*		ℓ=2950	4	1,2 кг
Б.4	11*		ℓ=1100	10	0,4 кг
Б.4	12*		ℓ=950	5	0,4 кг
Б.4	36		ℓ=2700	1	1,1 кг

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
Б.4	37*		ℓ=3550	7	1,4 кг
Б.4	38*		ℓ=950	6	0,4 кг
Б.4	39*		ℓ=1450	5	0,6 кг
			ФБА I ГОСТ 5781-82		
Б.4	23*		ℓ=930	13	0,2 кг
Б.4	24*		ℓ=1030	10	0,2 кг
Б.4	27*		ℓ=180	136	0,04 кг
Б.4	40*		ℓ=3350	13	0,7 кг
Б.4	41*		ℓ=2780	5	0,6 кг
Б.4	42*		ℓ=1680	5	0,4 кг
Б.4	43*		ℓ=2050	5	0,5 кг
Б.4	44*		ℓ=950	5	0,2 кг
Б.4	45*		ℓ=1750	6	0,4 кг
Б.4	46*		ℓ=1900	8	0,4 кг
Б.4	47*		ℓ=1300	6	0,3 кг
Б.4	48*		ℓ=3650	4	0,8 кг
Б.4	48*		ℓ=1400	9	0,3 кг
Б.4	50*		ℓ=750	14	0,2 кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 200	2,3	м ³

*/Поз. 2-50 см ведомость деталей на листе 26

ПРИВЯЗАН

41

ИПВ. №

8690/6

ТП 904-1-56,84-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А0
С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

СПЕЦИФИКАЦИЯ К
УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ
УМ 1 - УМ 3.

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТИРНИИ ПРОЕКТ

Лист 22

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ ЛИСТА

Альбом 6
Типовой проект 904-1-5684КЖ

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>Ум4</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
		ФБАГ ГОСТ 5781-82		
Б.4.	2*	ℓ=2470	7	1,0кг
Б.4.	3*	ℓ=1400	7	0,6кг
Б.4.	4*	ℓ=1070	7	0,4кг
		ФБАГ ГОСТ 5781-82		
Б.4.	27*	ℓ=180	22	0,04кг
Б.4.	57*	ℓ=1250	25	0,3кг
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		БЕТОН МАРКИ 200	0,4	м ³
		<u>Ум5</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		МНIII-3	2	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
		ФБАГ ГОСТ 5781-82		
Б.4.	3*	ℓ=1400	16	0,6кг
Б.4.	5*	ℓ=1340	4	0,5кг
Б.4.	7*	ℓ=3850	6	1,5кг
Б.4.	8*	ℓ=1250	9	0,5кг
Б.4.	9*	ℓ=2950	3	1,2кг
Б.4.	10*	ℓ=2950	4	1,2кг
Б.4.	11*	ℓ=1100	10	0,4кг
Б.4.	12*	ℓ=950	5	0,4кг
		ФБАГ ГОСТ 5781-82		
Б.4.	23*	ℓ=930	5	0,2кг
Б.4.	24*	ℓ=1030	10	0,2кг
Б.4.	27*	ℓ=180	61	0,04кг
		ℓ=550	5	0,1кг
Б.4.	34*	ℓ=1380	5	0,3кг
Б.4.	52*	ℓ=1700	29	0,4кг
Б.4.	53*	ℓ=1530	5	0,3кг
Б.4.	54*	ℓ=800	5	0,2кг
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		БЕТОН МАРКИ 200	1,0	м ³

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>Ум6</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
1	1.400-15 вып.1	МНIII-3	2	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
		Ф10АГ ГОСТ 5781-82		
Б.4.	56*	ℓ=5100	4	3,1кг
Б.4.	57*	ℓ=3900	7	0,4кг
		ФБАГ ГОСТ 5781-82		
Б.4.	55*	ℓ=1700	14	0,7кг
Б.4.	58*	ℓ=1850	10	0,7кг
Б.4.	59*	ℓ=500	7	0,2кг
		ФБАГ ГОСТ 5781-82		
Б.4.	27*	ℓ=180	42	0,04кг
Б.4.	63*	ℓ=1930	39	0,4кг
Б.4.	67*	ℓ=550	14	0,1кг
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		БЕТОН МАРКИ 200	1,1	м ³
		<u>Ум7</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
1	1.400-15 вып.1	МНIII-3	2	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
		ФБАГ ГОСТ 5781-82		
Б.4.	10*	ℓ=2950	3	1,2кг
Б.4.	11*	ℓ=1100	8	0,4кг
Б.4.	12*	ℓ=950	4	0,4кг
Б.4.	55*	ℓ=1700	15	0,7кг
Б.4.	58*	ℓ=1850	9	0,7кг
Б.4.	62*	ℓ=1420	4	0,6кг
		Ф10АГ ГОСТ 5781-82		
Б.4.	63*	ℓ=4220	3	2,6кг
Б.4.	56*	ℓ=5100	6	3,1кг
		ФБАГ ГОСТ 5781-82		
Б.4.	27*	ℓ=180	71	0,04кг
Б.4.	52*	ℓ=1700	41	0,4кг
Б.4.	54*	ℓ=800	10	0,2кг
Б.4.	64*	ℓ=700	5	0,2кг
Б.4.	65*	ℓ=1380	5	0,3кг
Б.4.	68*	ℓ=970	5	0,2кг
Б.4.	69*	ℓ=930	5	0,2кг

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б.4.	67*	ℓ=500	5	0,1кг
Б.4.	68*	ℓ=880	5	0,2кг
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		БЕТОН МАРКИ 200	1,3	м ³
		<u>Ум8</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
1	1.400-15 вып.1	МНIII-3	2	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
		ФБАГ ГОСТ 5781-82		
Б.4.	10*	ℓ=2950	3	1,2кг
Б.4.	11*	ℓ=1100	8	0,4кг
Б.4.	12*	ℓ=950	4	0,4кг
Б.4.	62*	ℓ=1420	4	0,6кг
Б.4.	55*	ℓ=1700	14	0,7кг
Б.4.	58*	ℓ=1850	9	0,7кг
		Ф10АГ ГОСТ 5781-82		
Б.4.	63*	ℓ=4220	3	2,6кг
Б.4.	56*	ℓ=5100	6	3,1кг
		ФБАГ ГОСТ 5781-82		
Б.4.	27*	ℓ=180	71	0,04кг
Б.4.	30*	ℓ=1550	41	0,3кг
Б.4.	54*	ℓ=800	10	0,2кг
Б.4.	64*	ℓ=700	5	0,2кг
Б.4.	65*	ℓ=1380	5	0,3кг
Б.4.	68*	ℓ=970	5	0,2кг
Б.4.	69*	ℓ=930	5	0,2кг
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		БЕТОН МАРКИ 200	1,2	м ³

* ПОЗ. 2-12, 23, 24, 27, 30, 33, 34, 52-69 см. ведомость деталей на листе 26

42
8690/6

ПРИВЯЗАН		
ИИВ.№		

ТП 904-1-5684КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-500АО С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.		
ПРОВЕРИТЕЛЬ: ЧЕРНЯВСКАЯ Л.И. ИНЖЕНЕР: ФЕДОТОВА О.Е. СТ. ИНЖ. ЧЕРНЯВСКАЯ Л.И. Р/К ГР. ХАНИН НАЧ. СДН САЯБЯНЦ Л. СПЕЦ. БОЯРЧЕНКО И. КОНТР. ПЬЩЕНКО ГИП ДЕТАШЕВСКИЙ		ЛИСТ 23 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Копировал 7/7

ФОРМАТ ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>УМ 9</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
Б.У.	10*	1.400-15 Вып. 1	МН III-3	2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ФБАГ ГОСТ 5781-82		
Б.У.	10*		Р=2950	3	1,2 кг
Б.У.	11*		Р=1100	8	0,4 кг
Б.У.	12*		Р=950	4	0,4 кг
Б.У.	55*		Р=1700	11	0,7 кг
Б.У.	62*		Р=1420	4	0,6 кг
Б.У.	56*		Р=1850	7	0,7 кг
			<u>ФИАГИ ГОСТ 5781-82</u>		
Б.У.	63*		Р=4220	3	2,6 кг
Б.У.	58*		Р=5100	4	3,1 кг
			<u>ФБАГ ГОСТ 5781-82</u>		
Б.У.	27*		Р=180	81	0,04 кг
Б.У.	54*		Р=800	15	0,2 кг
Б.У.	64*		Р=700	5	0,2 кг
Б.У.	66*		Р=1000	5	0,2 кг
Б.У.	67*		Р=500	5	0,1 кг
Б.У.	77*		Р=1170	41	0,3 кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 200	1,0	м ³
			<u>УМ 10</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
Б.У.	10*	1.400-15 Вып. 1	МН III-3	2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ФБАГ ГОСТ 5781-82		
Б.У.	10*		Р=2850	5	1,2 кг
Б.У.	11*		Р=1100	20	0,4 кг
Б.У.	12*		Р=950	10	0,4 кг
Б.У.	72*		Р=1950	5	0,8 кг
Б.У.	74*		Р=2600	5	1,0 кг
			<u>ФБАГ ГОСТ 5781-82</u>		
Б.У.	27		Р=180	55	0,04 кг
Б.У.	73		Р=1600	4	0,3 кг

ФОРМАТ ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ФБАГ ГОСТ 5781-82</u>		
Б.У.	75		Р=2450	5	0,5 кг
Б.У.	76		Р=1800	5	0,4 кг
Б.У.	77		Р=1150	5	0,3 кг
Б.У.	78		Р=850	10	0,2 кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 200	0,8	м ³
			<u>УМ II, УМ 14</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
Б.У.	1	1.400-15 Вып. 1	МН III-3	2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ФБАГ ГОСТ 5781-82		
Б.У.	8*		Р=1250	7	0,5 кг
Б.У.	11*		Р=1100	27	0,4 кг
Б.У.	55*		Р=1700	6	0,7 кг
Б.У.	60*		Р=3250	6	1,3 кг
Б.У.	81*		Р=2700	6	1,1 кг
Б.У.	82*		Р=3050	7	1,2 кг
Б.У.	83*		Р=3150	2	1,2 кг
Б.У.	84*		Р=2050	6	0,8 кг
			<u>ФБАГ ГОСТ 5781-82</u>		
Б.У.	28*		Р=2150	5	0,5 кг
Б.У.	27*		Р=180	90	0,04 кг
Б.У.	85*		Р=3650	5	0,8 кг
Б.У.	86*		Р=1900	5	0,4 кг
Б.У.	87*		Р=1550	5	0,3 кг
Б.У.	88*		Р=850	5	0,2 кг
Б.У.	88*		Р=1200	5	0,3 кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 200	1,1	м ³
			<u>УМ 12, УМ 13</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
Б.У.	1	1.400-15 Вып. 1	МН III-3	2	

ФОРМАТ ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ФБАГ ГОСТ 5781-82		
Б.У.	3*		Р=1400	5	0,6 кг
Б.У.	8*		Р=1250	5	0,5 кг
Б.У.	11*		Р=1100	20	0,4 кг
Б.У.	80*		Р=3250	5	1,3 кг
Б.У.	90*		Р=2400	6	1,0 кг
Б.У.	91*		Р=2600	7	1,0 кг
Б.У.	92*		Р=1600	6	0,6 кг
			<u>Ф БАГ ГОСТ 5781-82</u>		
Б.У.	27*		Р=180	75	0,04 кг
Б.У.	35*		Р=650	5	0,1 кг
Б.У.	76*		Р=1800	5	0,4 кг
Б.У.	93*		Р=2900	5	0,6 кг
Б.У.	94*		Р=1600	5	0,4 кг
Б.У.	95*		Р=800	5	0,2 кг
Б.У.	96*		Р=450	5	0,1 кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 200	0,7	м ³

*) Листы 3, 8, 10, 12, 27, 55-96 см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЛИСТЕ 26.

11/05/83

8690/6

УИВ.Н.: 56.8/1

ТН904-1- КН

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ УЧ.50040 С ОБУШКОЙ ВОЗДУХА

СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ УМ 9-УМ 14

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНАДРПРОЕКТ

Лист 24

Исполнители: Чернышова, Федотов, Чернышова, Зюган, Зюган, Борченко, Лаврент, Лаврент, Гил, Чернышова, Федотов, Чернышова, Зюган, Борченко, Лаврент, Лаврент, Гил.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56БКЖ АЛЬБОМ Б

СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ УМ 15, УМ 16

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
УМ 15						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
			1.400-15 вып 1	МН 555	36	М
107			3.901-5	Сальник Ду 50 l=200	1	
108			1.400-15 вып 1	МН 801	5	
109			1.400-15 вып 1	МН 107-3	5	
110						
ДЕТАЛИ						
ф10АІ ГОСТ 5781-82						
Б4	111*		l=2400	4	1.5 кг	
Б4	114*		l=5400	6	3.3 кг	
Б4	115*		l=3250	5	2.1 кг	
Б4	116*		l=3500	2	2.2 кг	
Б4	118*		l=2400	18	1.5 кг	
ф8АІ ГОСТ 5781-82						
Б4	55*		l=1700	16	0.7 кг	
Б4	98*		l=1930	20	0.8 кг	
Б4	112*		l=1350	8	0.5 кг	
Б4	113*		l=1650	8	0.7 кг	

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ф8АІ ГОСТ 5781-82						
Б4	117*		l=1780	4	0.7 кг	
Б4	119*		l=720	13	0.3 кг	
Б4	70*		l=3050	4	1.2 кг	
ф6АІ ГОСТ 5781-82						
Б4	27*		l=180	150	0.04 кг	
Б4	47*		l=1300	10	0.3 кг	
Б4	120*		l=1340	8	0.3 кг	
Б4	121*		l=900	24	0.2 кг	
Б4	122*		l=4300	8	1.0 кг	
Б4	123*		l=3900	8	0.9 кг	
Б4	124*		l=2900	3	0.7 кг	
Б4	125*		l=2600	4	0.6 кг	
Б4	126*		l=3850	1	0.9 кг	
Б4	127*		l=3350	8	0.8 кг	
Б4	128*		l=2030	8	0.4 кг	
Б4	129*		l=580	6	0.1 кг	
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН МАРКИ 200						2.4 м³

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
УМ 16						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
			1.400-15 вып 1	МН 111-3	1	
ДЕТАЛИ						
ф8АІ ГОСТ 5781-82						
Б4	114*		l=1100	14	0.4 кг	
Б4	97*		l=3930	3	1.6 кг	
Б4	98*		l=1930	2	0.8 кг	
Б4	99*		l=5030	3	2.0 кг	
Б4	100*		l=3030	3	1.2 кг	
Б4	106*		l=1400	4	0.6 кг	
ф6АІ ГОСТ 5781-82						
Б4	27*		l=180	35	0.04 кг	
Б4	101*		l=400	21	0.1 кг	
Б4	102*		l=800	20	0.2 кг	
Б4	103*		l=500	10	0.1 кг	
Б4	104*		l=1400	5	0.3 кг	
Б4	105*		l=1000	5	0.2 кг	
Б4	121*		l=900	5	0.2 кг	
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН МАРКИ 200						0.6 м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД									
	АРМАТУРА КЛАССА А-I						АРМАТУРА КЛАССА А-II						ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗКП2														
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76														
	ф6	ф8	ф10	Итого			ф6	ф16	Итого			ф8	Итого	ф100-ф150	ф150	Итого			ф200	Итого							
УМ 1	66.8	104.1				170.9						0.6	0.6			2.2	2.2								2.8	173.7	
УМ 2	13.9	29.4				43.3						0.6	0.6			2.2	2.2								2.8	46.1	
УМ 3	43.6	69.1				112.7						1.3	1.3			4.4	4.4								5.7	118.4	
УМ 4	8.4	14.0				22.4						0.6	0.6			2.2	2.2								2.8	22.4	
УМ 5	21.4	39.5				60.9						0.6	0.6			2.2	2.2								2.8	63.7	
УМ 6	18.7	18.2	29.2			66.1						0.6	0.6			2.2	2.2								2.8	68.9	
УМ 7	26.1	27.6	26.4			80.1						0.6	0.6			2.2	2.2								2.8	82.9	
УМ 8	22.0	26.9	26.4			75.3						0.6	0.6			2.2	2.2								2.8	78.1	
УМ 9	20.6	23.4	20.2			64.2						0.6	0.6			2.2	2.2								2.8	67.0	
УМ 10	11.4	27.2				38.6						0.6	0.6			2.2	2.2								2.8	41.4	
УМ 11	16.1	48.5				64.6						0.6	0.6			2.2	2.2								2.8	67.4	
УМ 12	12.0	36.6				48.6						0.6	0.6			2.2	2.2								2.8	51.4	
УМ 13	12.0	36.6				48.6						0.6	0.6			2.2	2.2								2.8	51.4	
УМ 14	16.1	48.5				64.6						0.6	0.6			2.2	2.2								2.8	67.4	
УМ 15	47.0	48.3	67.7			163.0	163.0	1.1	3.7	4.8	2.8	2.8	4.5	4.5	1.2	1.2	2.3	2.3	19.1	19.1	34.7	197.7		1.4	37.4		
УМ 16	12.0	24.0				36.0	36.0					0.3	7.3	1.1	1.1												

* ПЛОЩ 11, 27, 47, 55, 97-106, 111-129 см ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЛИСТЕ 26

ПРИВЯЗАН	
44	
8690/6	
ИНВ. №	

ТП 904-1-56.84КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-500АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА			
ПРОЕКТОР ЧЕРНЯВСКОЕ		СТ. ИНЖ. ЧЕРНЯВСКАЯ	
ИНЖЕН. ФЕАДТОВА		Р.У.К. ГР. ХАН И.И.	
НАЧ. ОСП. СЛАВЯНЦ		И.А. СПЕЦТО БОРЯЧЕНКО	
И. КОНТР. ДУЩЕНКО		Г.И.П. ОСТАШЕВСКИЙ	
СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ УМ 15 УМ 16		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ		ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ	
СТАНЦИЯ		ЛИСТ	
Р		25	
КОПРОВАМ			

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

АМБДОМ 6
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 940-1-5684 КЖ

103	ЭСКНЗ
2	1300 970
3	1300
4	970
5	840 400
6	1300 400
7	1300 1150 1300
8	1150
9	1300 1150 400
10	1000 850 1000
11	1000
12	850
13	970 100
14	970 300
15	6550
16	300 1770
17	1850 100
18	4200
19	1050 830
20	880 100
21	3650
22	3550
23	830
24	830 100
25	1950 830
26	100 1950
27	100
29	100 970 400
30	1450
31	240
32	350 830
33	350 100

103	ЭСКНЗ
34	830 450
35	100 450
36	1300 1300
37	850 1300 1300
38	850
39	850 500
40	3250
41	1850 830
42	830 750
43	1850 100
44	750 100
45	540 1100 1250
46	540 1100 100
47	100 1250 100 1250
48	1250 850 1250
49	1300
50	100 540
51	1150
52	1600
53	830 600
54	100 600
55	1600
56	1600 1750 1600
57	400 1750 1600
58	1750
59	400
60	1830
61	170 180 100
62	720 600

103	ЭСКНЗ
63	1600 1750 720
64	600
65	680 600
66	600 300
67	100 300
68	100 680
69	100 130 600
70	1250 1650
71	1070
72	1000 850
73	1500
74	1000 1500
75	850 1500
76	200 1500
77	850 200
78	750
80	1000 1150 1000
81	1000 1600
82	1000 1950
83	1000 1150 900
84	1950
85	1600 1950
86	1600 200
87	550 900
88	200 550
89	200 900
90	1000 1300
91	1000 1500

103	ЭСКНЗ
92	1500
93	1300 1500
94	200 1300
95	250 440
96	100 250
97	1000 1830 1000
98	1830
99	1000 2930 1000
100	2930
101	300
102	700
103	400
104	600 700
105	200 700
106	300 1000
111	400 1850
112	1250
113	1550
114	1850 1550 1850
115	1250 1850
116	150 1550 1650
117	1680
118	620 1600
119	620
120	620 620
121	200 600
122	200 3780 200
123	3800
124	150 2650
125	2500

103	ЭСКНЗ
126	1100 1550 1100
127	600 1550 1100
128	200 1530 200
129	180 180 100

103	ЭСКНЗ
-----	-------

ПРИВЯЗАН			

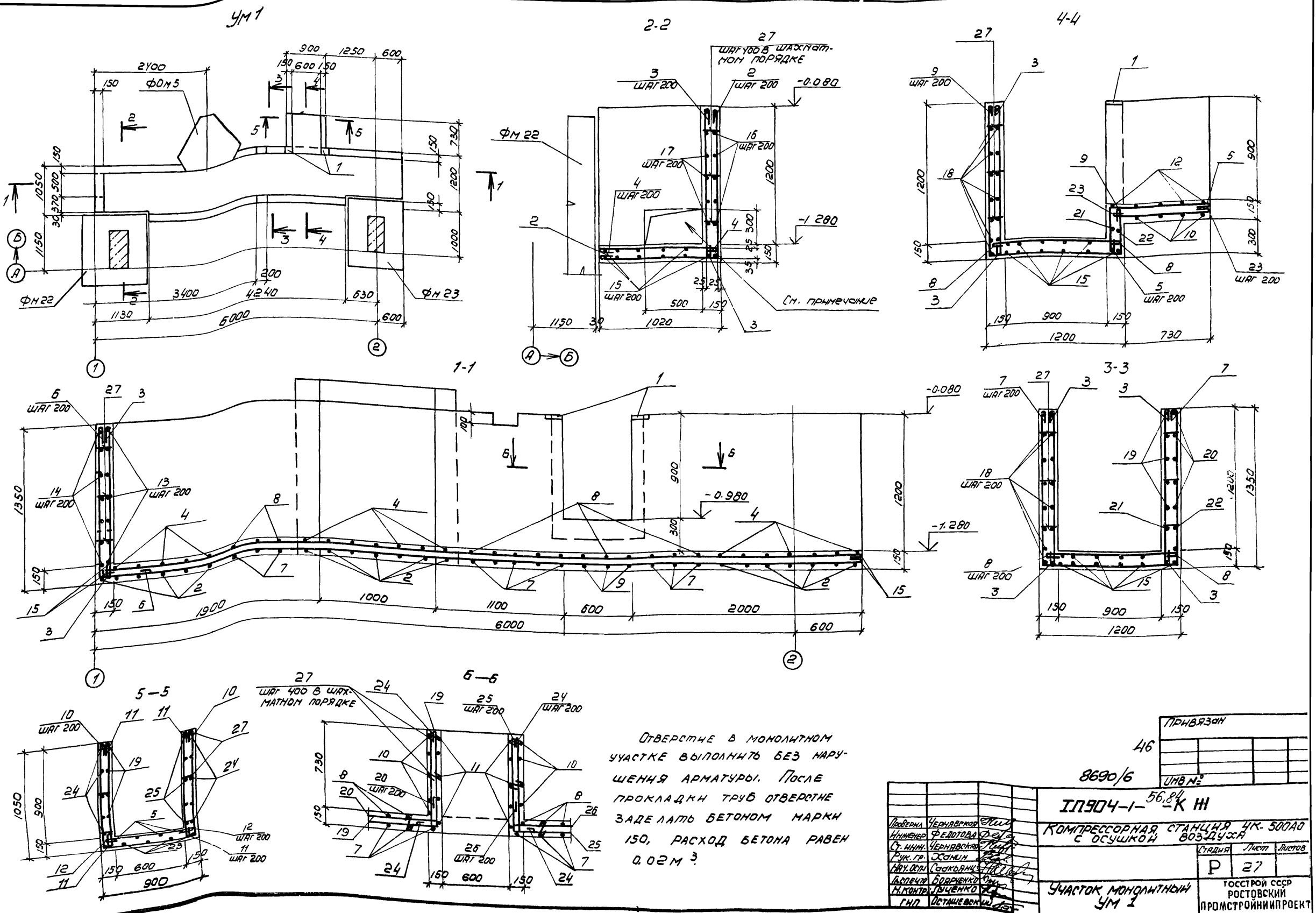
45
8690/6

ТП 904-1-5684КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА			
ПРОБЕР:	ЧЕРНЯВСКАЯ	СТАВКА	ЛМСТ
ИНЖЕН:	ФЕДОТОВА	СТАВКА	ЛМСТ
СР. МНЖ:	ЧЕРНЯВСКАЯ	СТАВКА	ЛМСТ
НАЧ. ОПТ:	СААКЬЯНЦ	СТАВКА	ЛМСТ
И. СПЕЦИАЛ:	БОЯРЧЕНКО	СТАВКА	ЛМСТ
И. КОНТР:	ЛУЦЕНКО	СТАВКА	ЛМСТ
Г. И.:	ДЕТАЛИ	СТАВКА	ЛМСТ
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал

ФОРМАТ 2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56, 84 К# А1550МБ



ОТВЕРСТИЕ В МОНОЛИТНОМ УЧАСТКЕ ВЫПОЛНИТЬ БЕЗ НАРУШЕНИЯ АРМАТУРЫ. ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБ ОТВЕРСТИЕ ЗАДЕЛАТЬ БЕТОНОМ МАРКИ 150, РАСХОД БЕТОНА РАВЕН 0,02 М³.

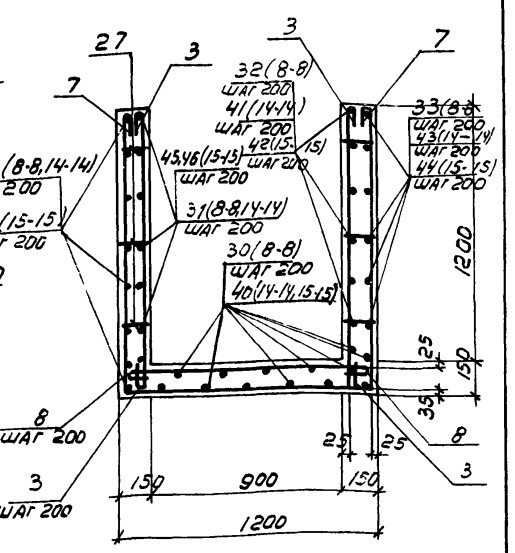
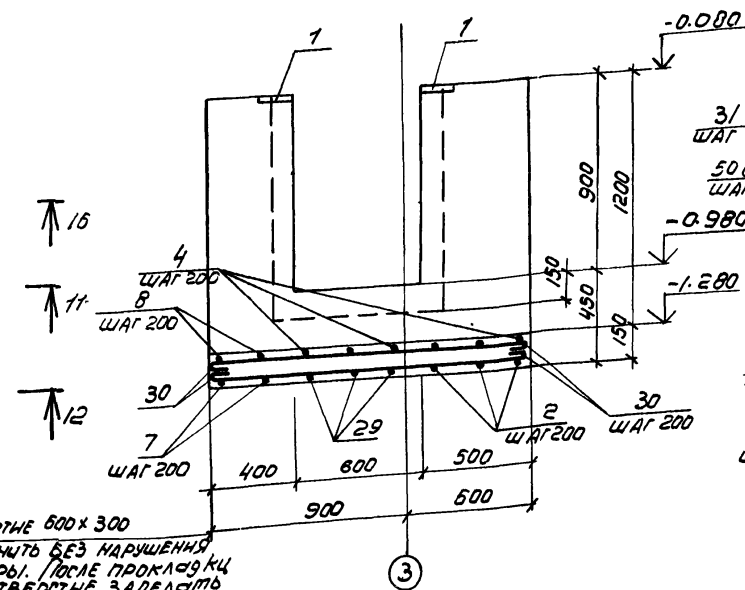
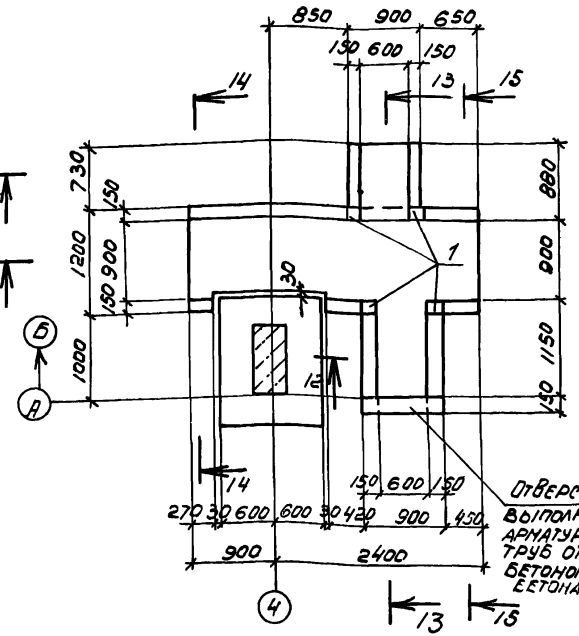
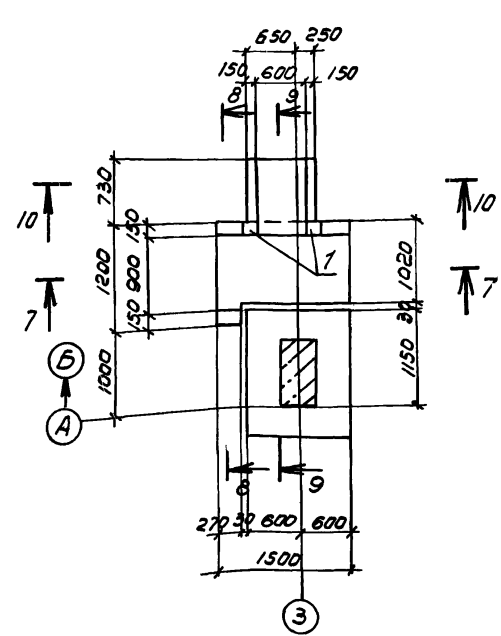
ПРИВЯЗКИ			46
ИЛ 904-1-56, 84 К#			ИМ №
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-500АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА			Страница
УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ 1			Лист
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			Листов
Проверка: Чернышкова Инженер: Федотова Ст. инж.: Чернышкова Рук. гр.: Осипин Инж. О.И. Саскоянц Инж. Б.В. Боровик Инж. П.В. Луценко ГИП ИСТАНОВСКИЙ			Р 27

ИПРОВОЛ

УМ 2

УМ 3

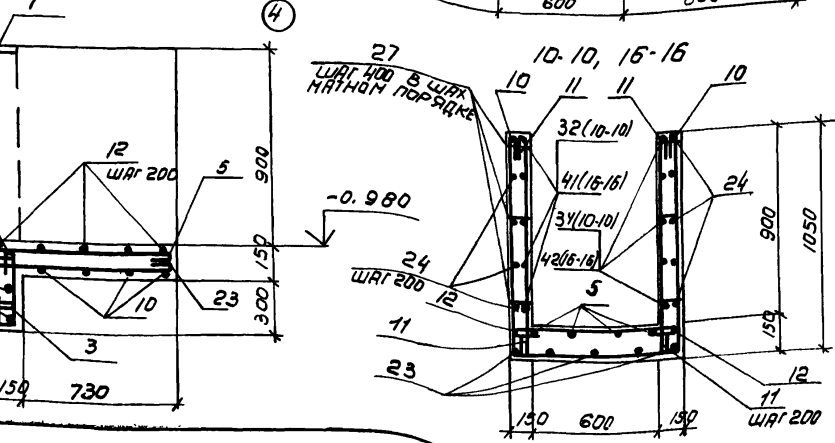
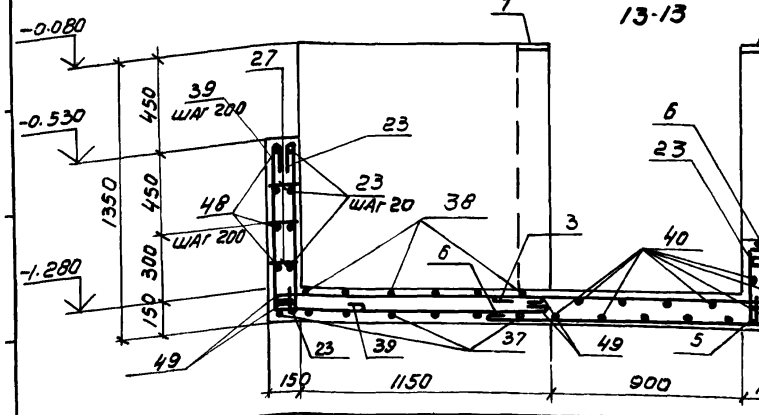
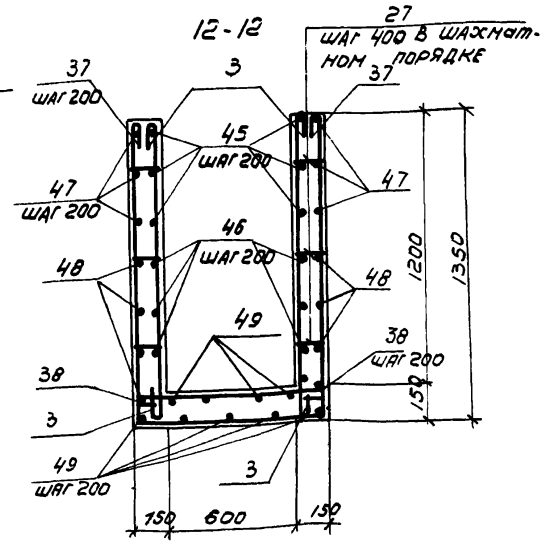
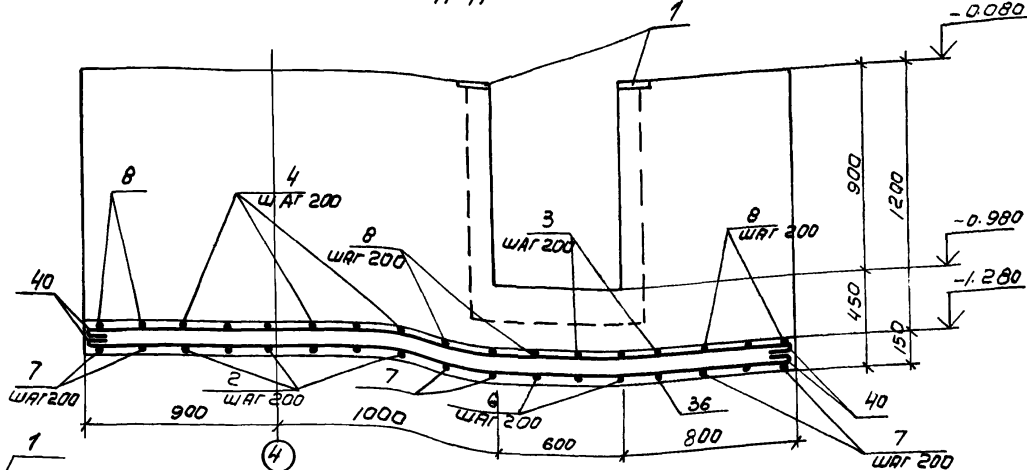
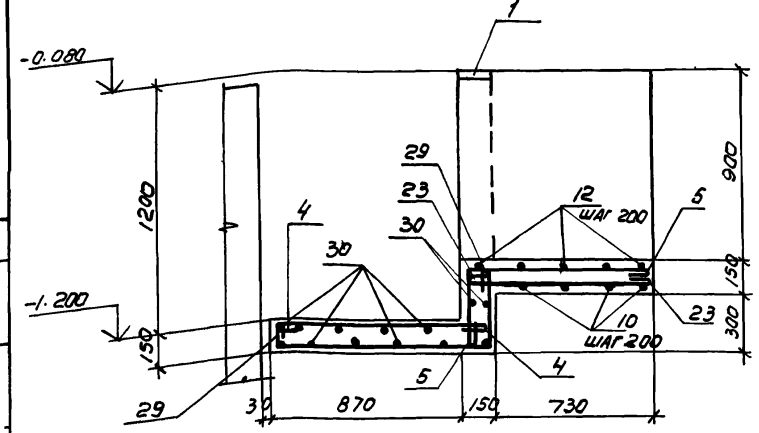
7-7



Отверстие 600x300
выполнить без нарушения
арматуры. После прокладки
трубы отверстие заделать
бетоном марки 150, расход
бетона 1,45 м³

9-9

11-11



Проект		8690/6		УИВ №	
ТН 904-1-56.8/КН					
Провер.	Чернышова	Ст. инж.	Чернышова	Сталь	Лист
Инжен.	Редотова	Инж. пр.	Харин	Р	28
Ст. инж.	Чернышова	Инж. пр.	Саркьян	Госстрой СССР	
Инж. пр.	Харин	Инж. пр.	Саркьян	Ростовский	
Инж. пр.	Саркьян	Инж. пр.	Саркьян	Промстройинт. Дкт	
Инж. пр.	Саркьян	Инж. пр.	Саркьян	РОСТОВСКИЙ	
Инж. пр.	Саркьян	Инж. пр.	Саркьян	ПРОМСТРОЙИНТЕР ДЕКТ	
Инж. пр.	Саркьян	Инж. пр.	Саркьян	РОСТОВСКИЙ	
Инж. пр.	Саркьян	Инж. пр.	Саркьян	ПРОМСТРОЙИНТЕР ДЕКТ	

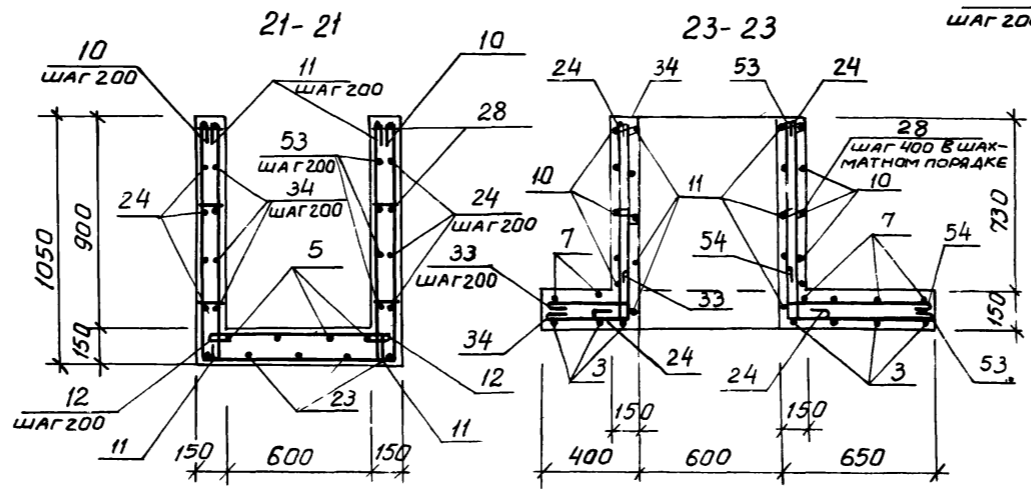
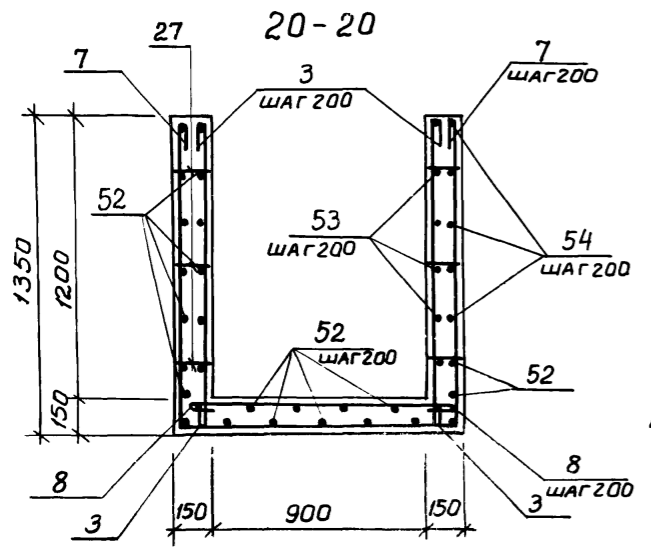
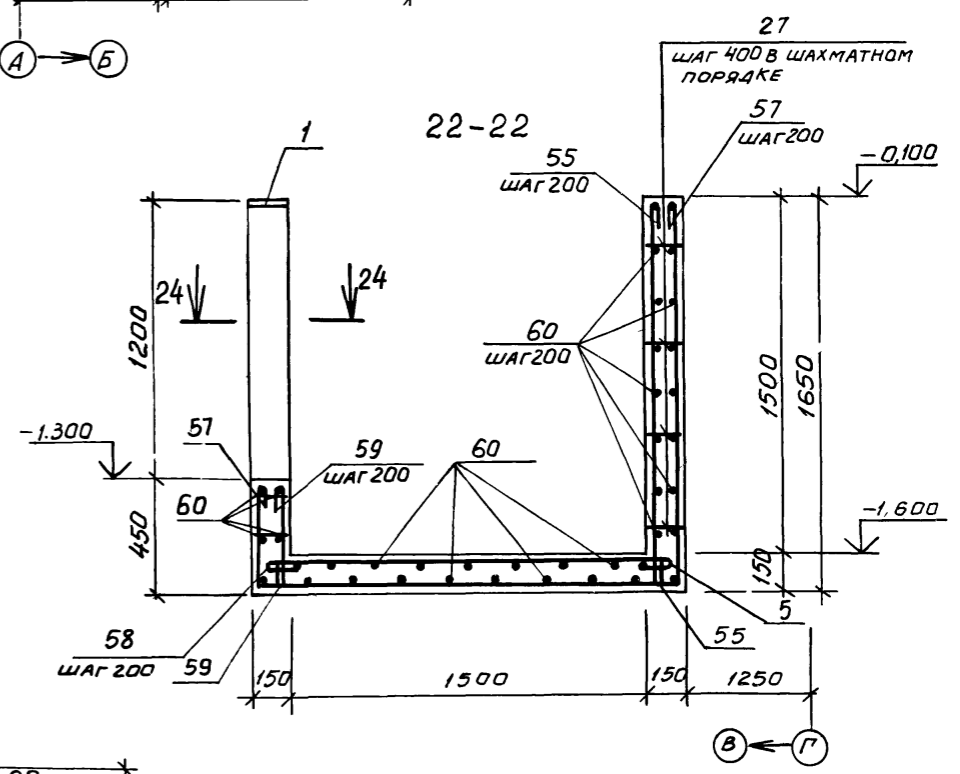
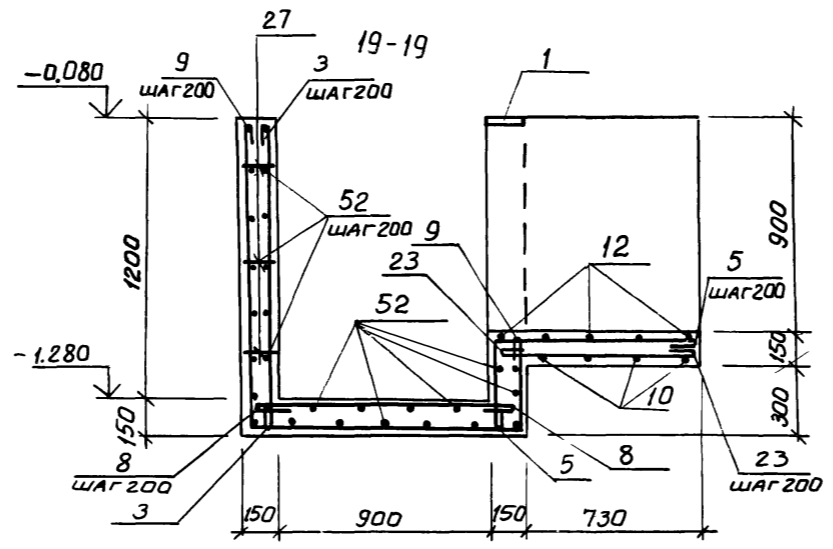
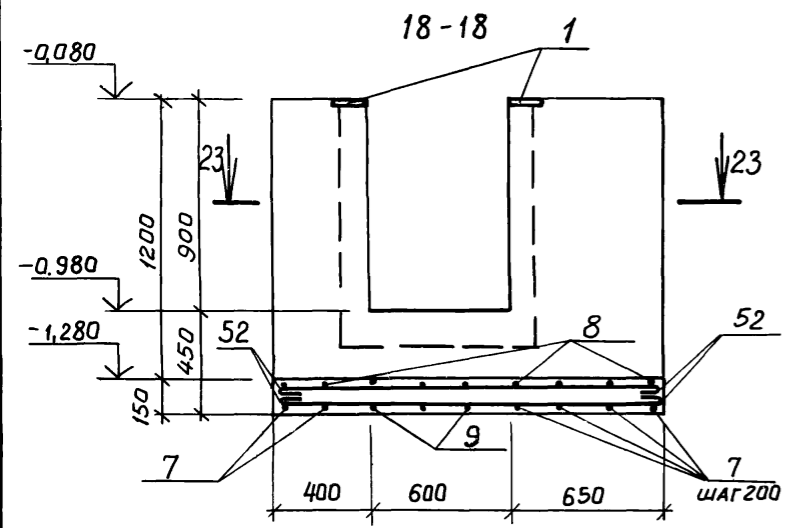
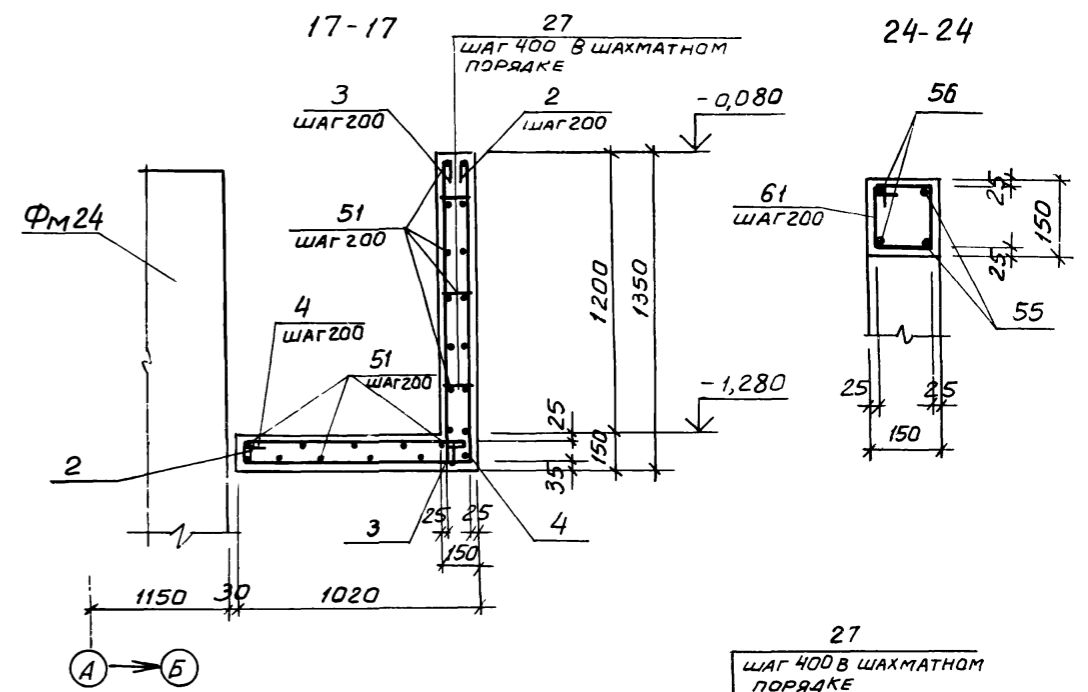
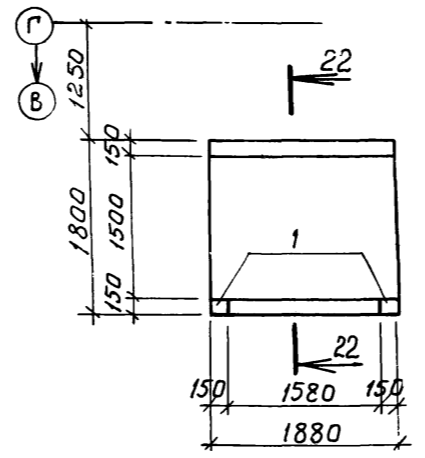
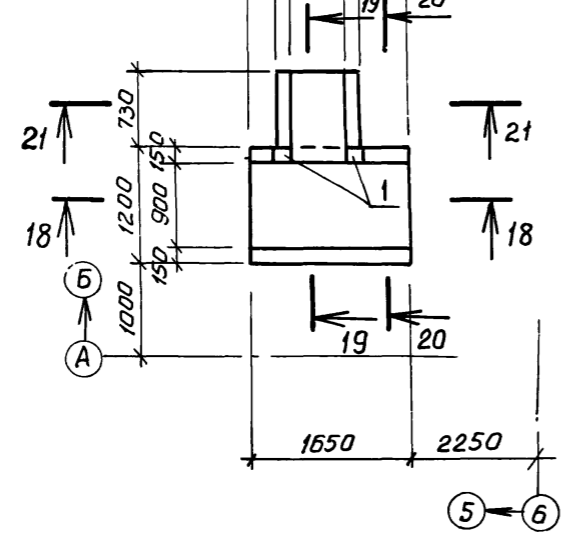
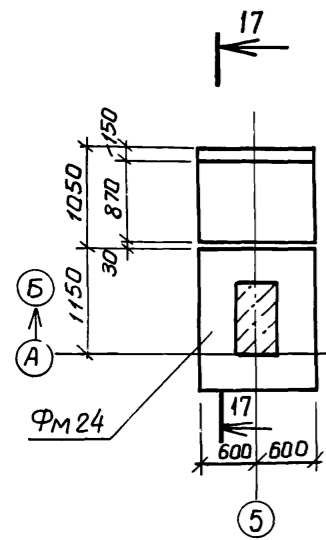
копирован

Формат

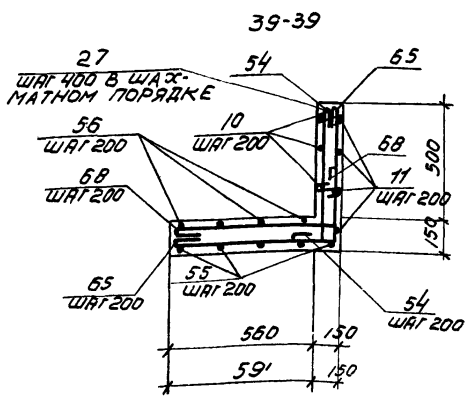
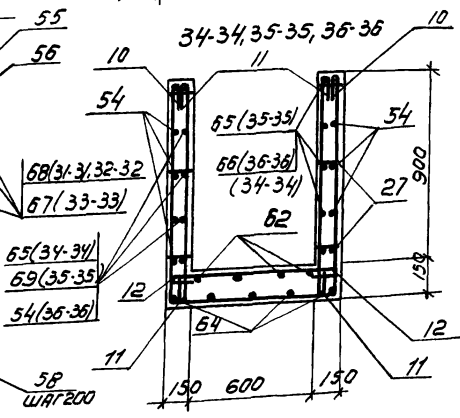
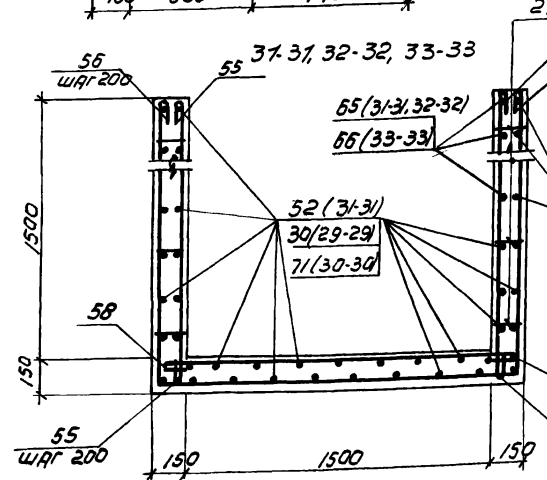
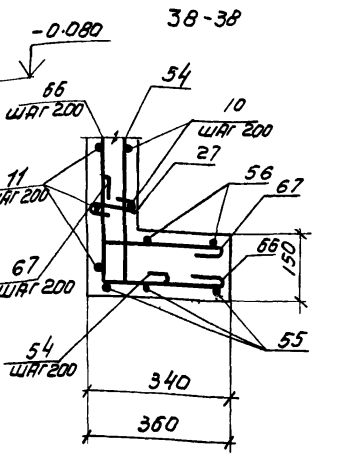
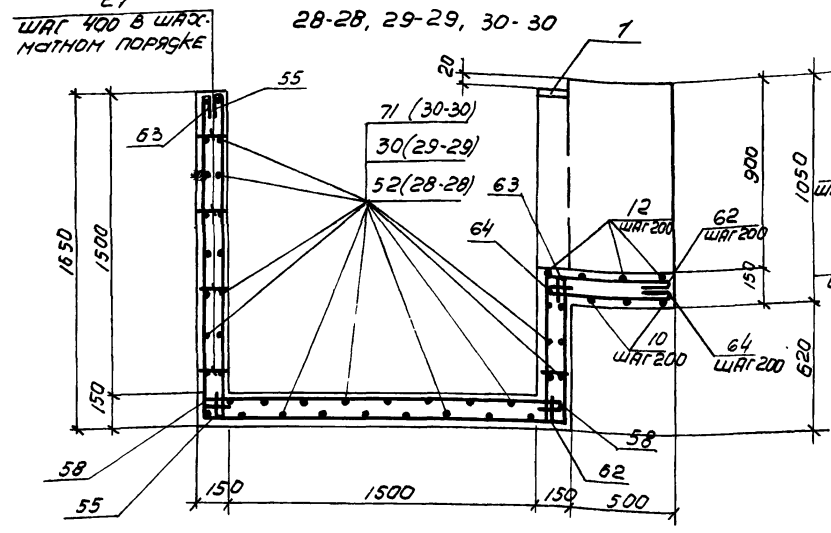
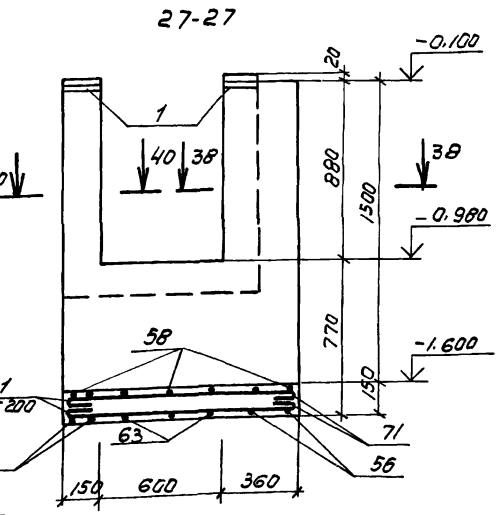
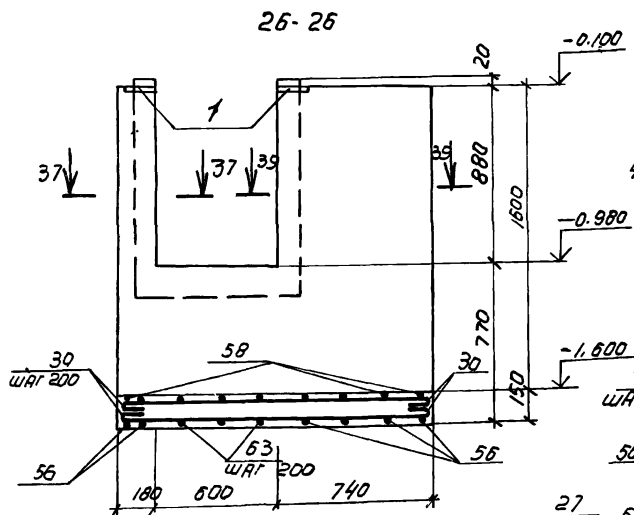
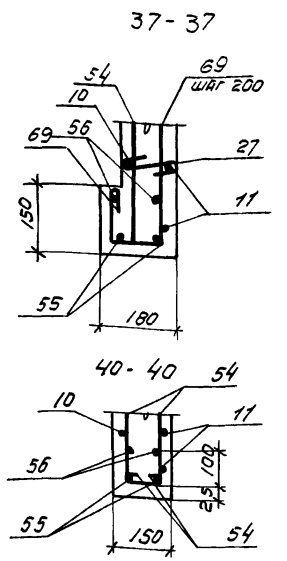
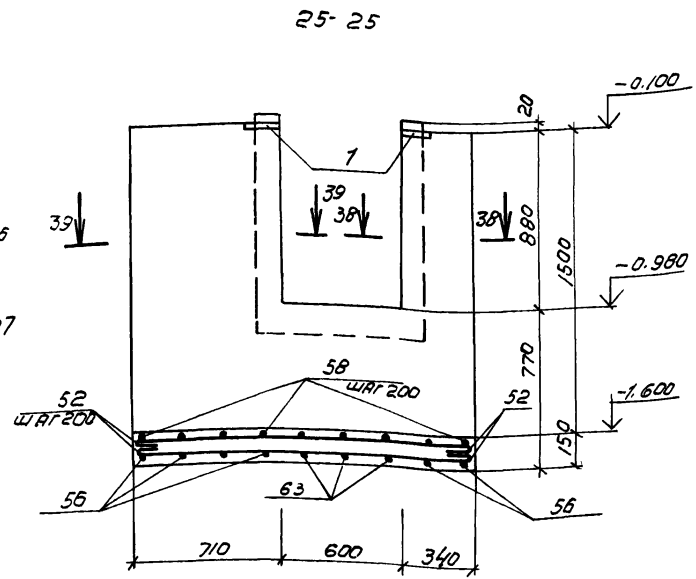
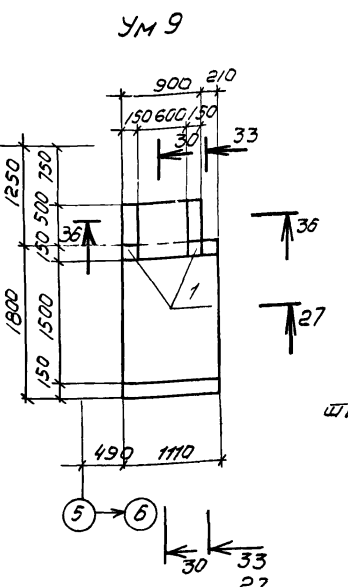
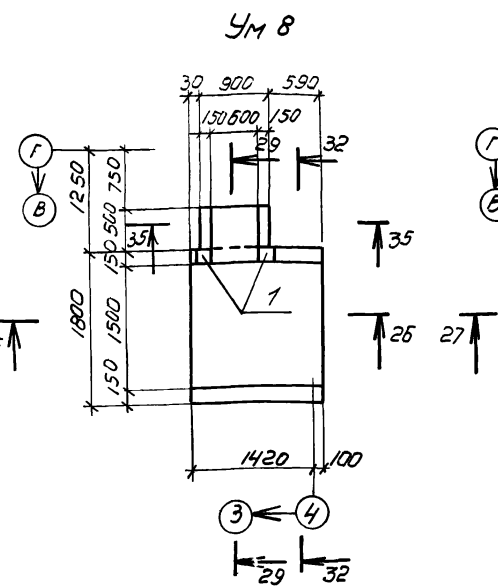
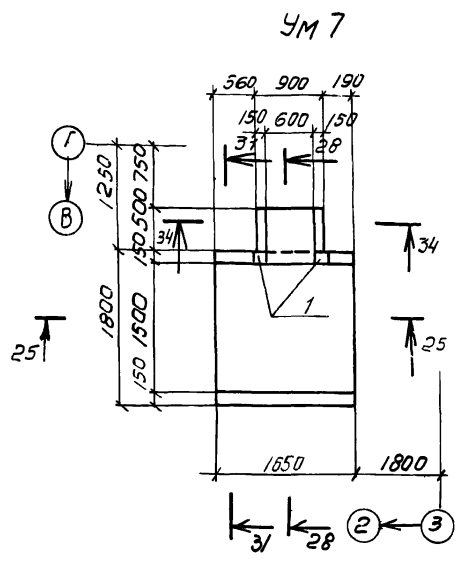
Ум 4

Ум 5

Ум 6



ПРИВЯЗКИ		
ИНВ. №		
8690/6		
ТП 904-1-5684 КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	29	
УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ Ум 4 - Ум 6.		ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
ПРОВЕРИЛ	ЧЕРНЯВСКАЯ	
ИНЖЕН.	ФЕДОТОВА	
СТ. ИНЖ.	ЧЕРНЯВСКАЯ	
РУК. ГР.	ХАНИН	
НАЧ. ОПТ.	СААКБЯНЦ	
И. СПЕЦ. ТА	БОЯРЧЕНКО	
И. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	
ГИП	ОСТАШЕВСКИЙ	



Привязки

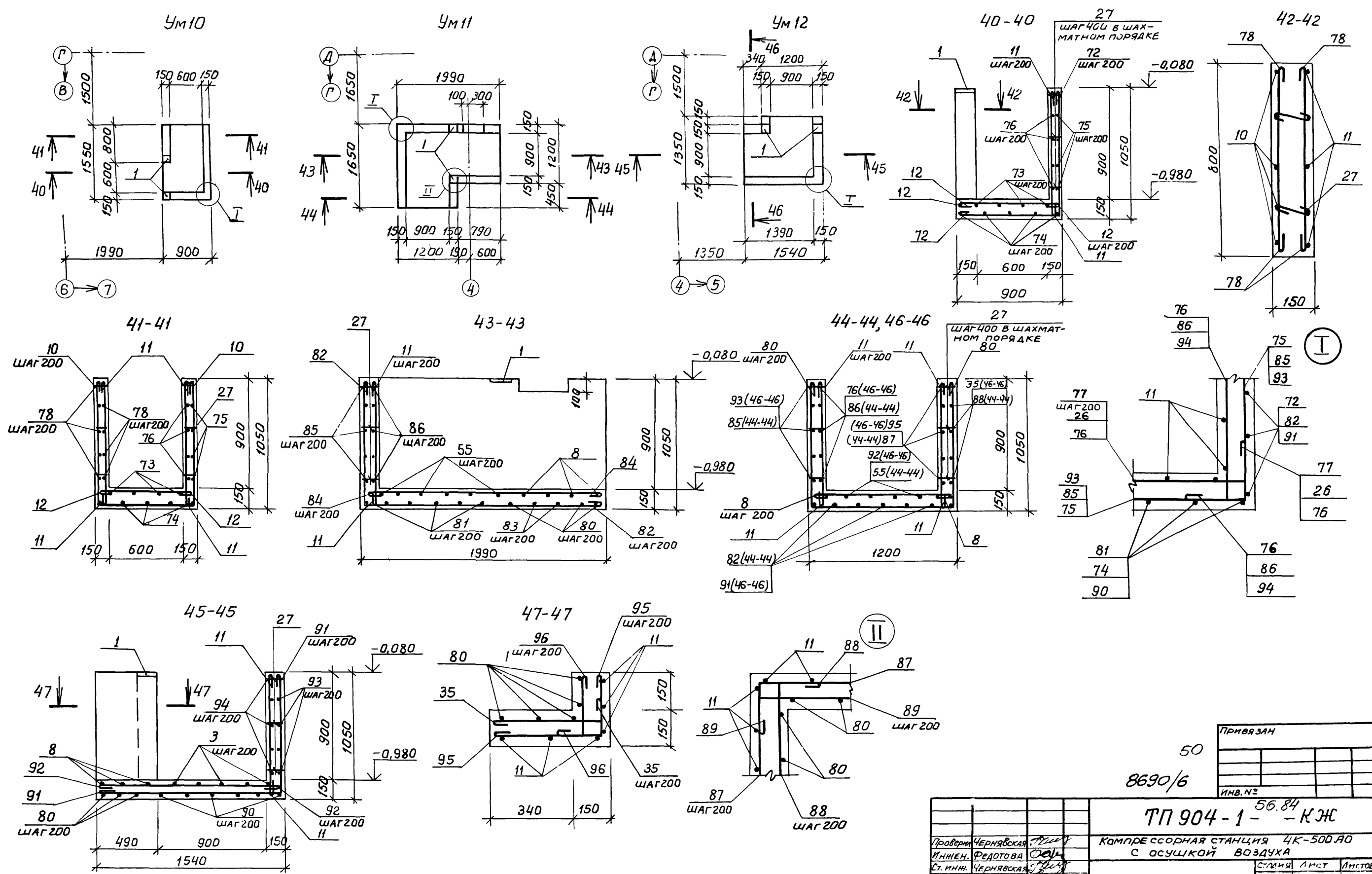
8690/6

ТН904-1-КН

Проверил	Чернышкова	Лев	Компрессорная станция 4К-500 АР с осушкой воздуха	Лист	Листов		
Изменил	Редотова	Дже		УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ 7-УМ 9.	Р	30	
Лит. УМ	Чернышкова	Лев			ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Лит. ПР	Жонин	Лев					
Лит. ВД	Саркьянц	Лев					
Лит. СПЕЦИ	Бориченко	Лев					
Лит. КОМП	Лущенко	Лев					
Лит.	Иташевский	Лев					

Копировал З.Р.

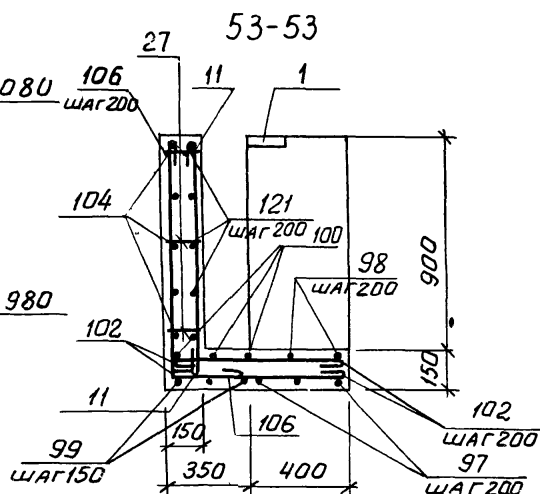
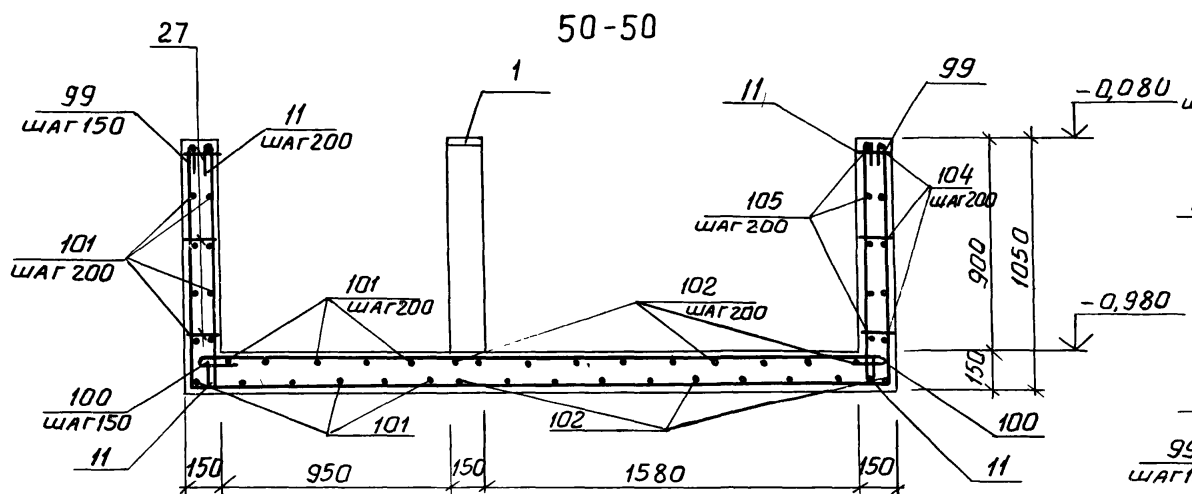
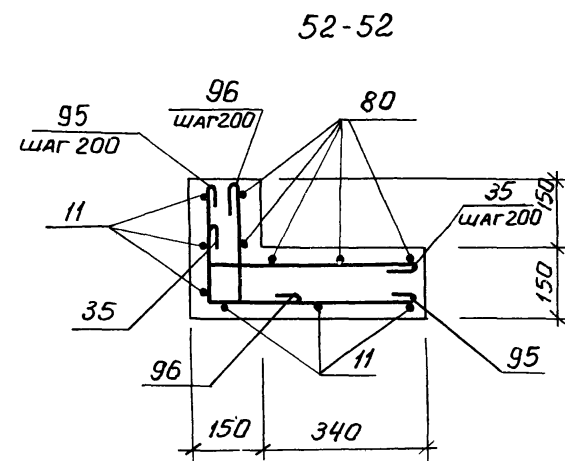
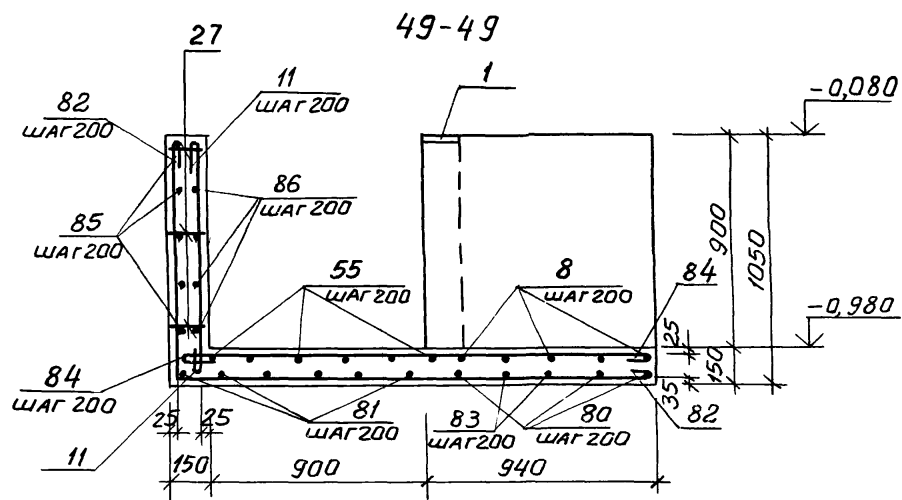
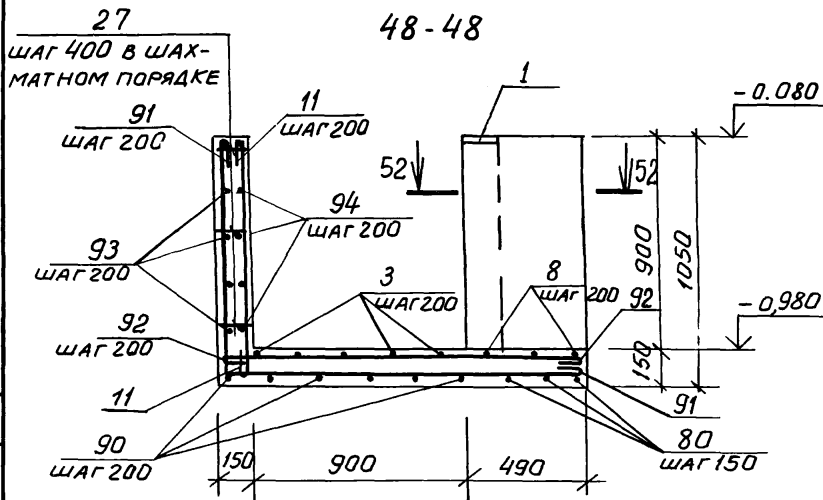
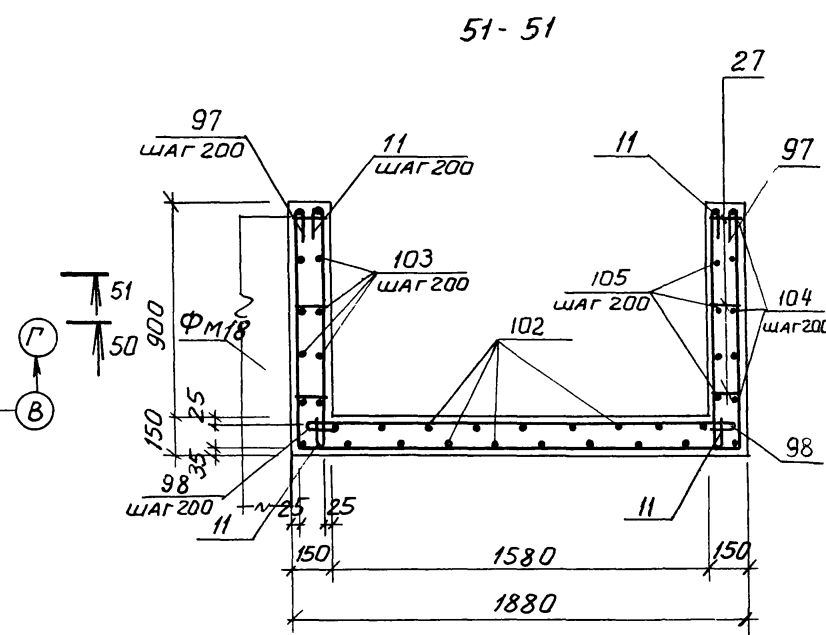
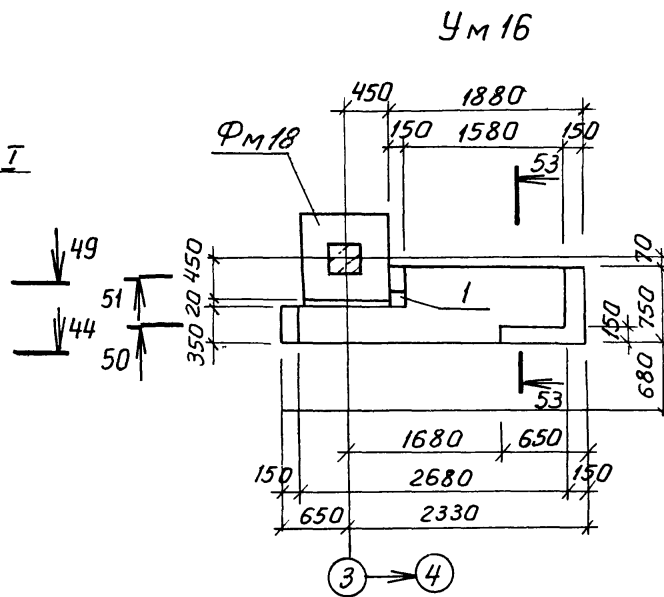
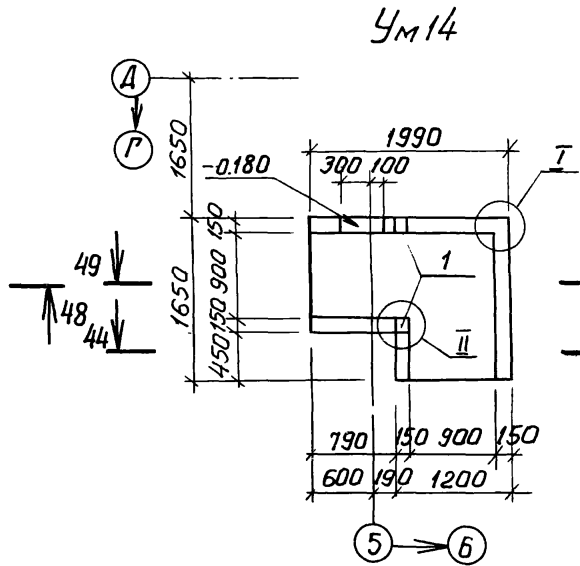
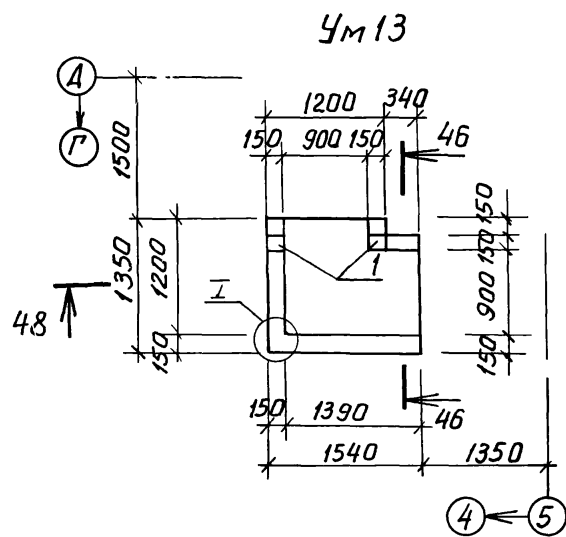
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ УЧ-1 ЛОТ ЛИБЕДИНО
 ЧИСТЫЙ ПОДЛ [Подпись и дата] ВЗЯТЫЕ №



Привязан
 50
 8690/6
 ИНВ. №

Проверит Чернышская Инжен. Федотова Ст. инж. Чернышская Рук. гр. Ханин Нач. ОСП-1 Саякьянц Инспектор Боярченко Н.контр. Луценко ГИП Ростовский		56.84 ТП 904-1 - КЖ Компрессорная станция 4К-500 ЯО с осушкой воздуха	Страница 1 из 2 Лист 31
Участки монолитные Ум 10- Ум 12		ГОСПРОЕКТ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

Копировал: Широга

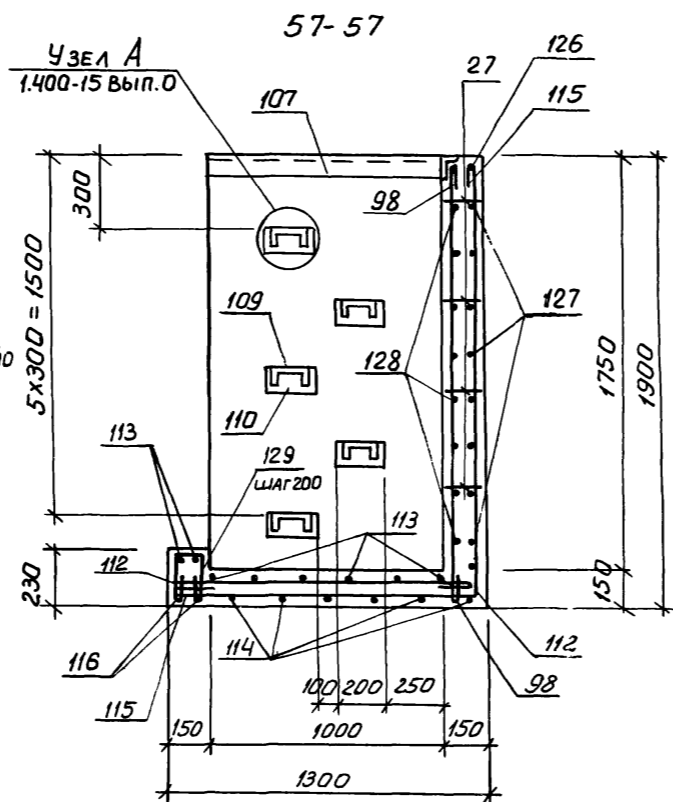
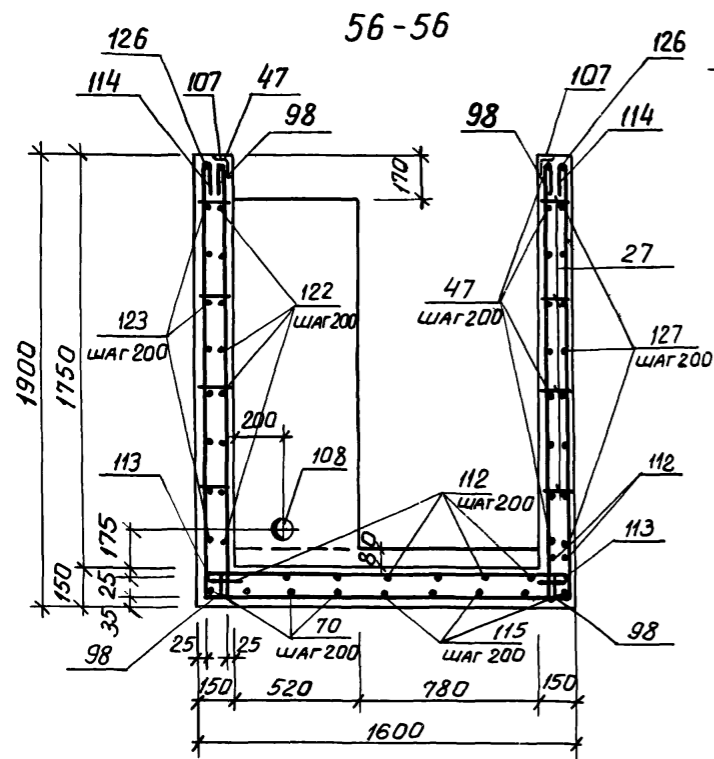
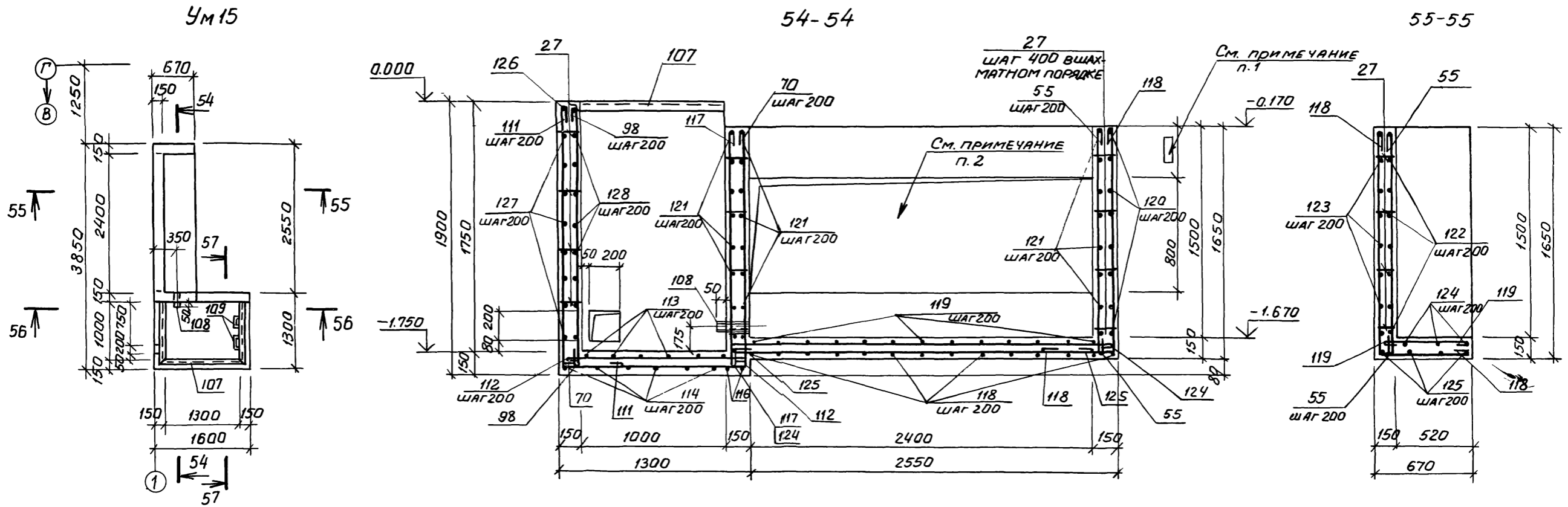


ПРИВЯЗАН			

51

8690/6

Проверил: ЧЕРНЯВСКАЯ Инженер: ФЕДОТОВА Ст. инж.: ЧЕРНЯВСКАЯ Рук. гр.: ХАМИН Нач. осп.-1: СААКЬЯНИ Спец.топ.: БОЯРЧЕНКО Н.контр.: ЛУЦЕНКО ГИП: ОСТАШЕВСКИЙ		ТП 904-1-56.84 КЖ	
		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500АО С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	
		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	32
		УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ Ум 13, Ум 14, Ум 16	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ



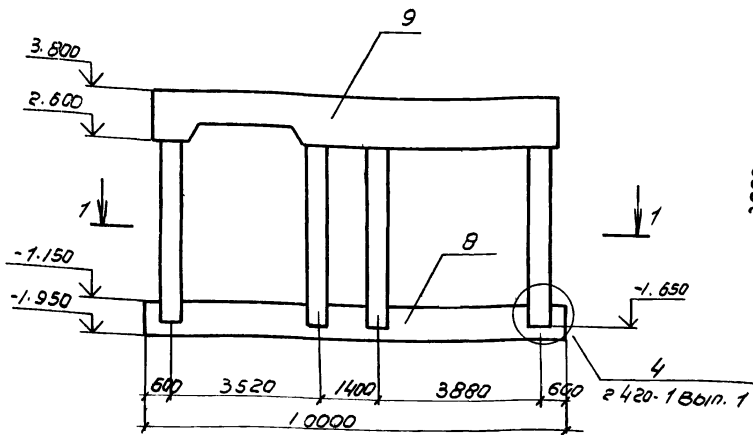
1. Привязка отверстия для пропуска труб зависит от района строительства и определяется при привязке типового проекта.
2. Отверстия в монолитном участке выполнить без нарушения арматуры. После прокладки труб отверстия заделать бетоном марки 150, расход бетона рабек $0,29 \text{ м}^3$.

Привязан	
52	
ИВ. №	

8690/6

ТП 904-1-5684КЖ		
Компрессорная станция 4К-500А0 с осушкой воздуха		
Проверил: ЧЕРНЯВСКАЯ	Инженер: ФРЕДТОВА	Ст. инженер: ЧЕРНЯВСКАЯ
Рук. гр.: ХЯНИН	Науч. осн.-1: СААКЪЯНИЦ	Инспектор: БОЯРЧЕНКО
Н. контр.: ЛУЦЕНКО	Тип: Детали склн	
Стадия	Лист	Листов
Р	33	
Участок монолитный Ум 15		Госстрой ССЕР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕК

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТА Ф01
СХЕМА 1



1. Рабочие чертежи фундамента Ф01 под компрессор К-500-61-5 разработаны на основании задания, выданного институтом „Гипростройдормаш“.

2. Характеристика турбокомпрессора К-500-61-5:

- а) общая масса агрегата 28,9т;
- б) масса вращающихся частей 3,84т;
- в) число оборотов электродвигателя 3150кВт;

Данные о величинах и местах приложения нагрузок от агрегата приведены на чертежах технологической части проекта.

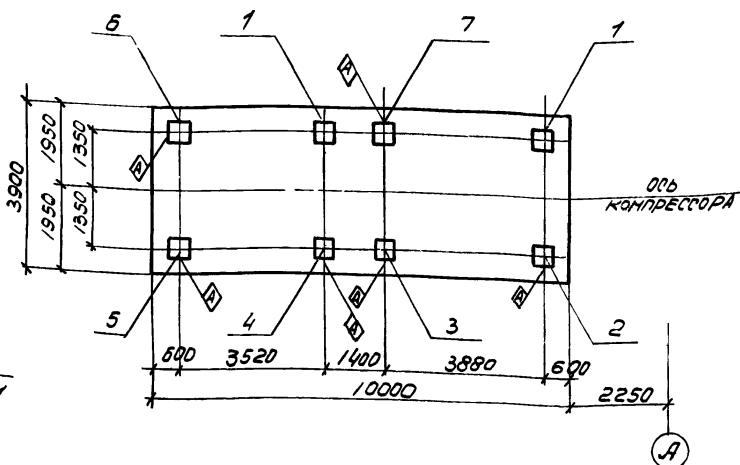
3. В соответствии с пунктом 2.21 СНиП-19-79 расчет фундамента на колебания не производился.

4. Нормативное давление на основании под подошвой фундамента составляет 120кПа. При привязке проекта к конкретным грунтовым условиям расчетное давление на грунт основания „R“ не должно превышать:

- а) для мелких и пылеватых водонасыщенных песков и глинистых грунтов текучей консистенции 66 кПа;
- б) для всех остальных видов состояний грунтов 94 кПа,

При необходимости изменения размеров нижней фундаментной плиты эксцентриситет между общим центром тяжести фундамента, агрегата и засыпки грунта над фундаментной плитой и центром тяжести площади подошвы нижней фундаментной плиты не должен превышать 3% размера стороны фундаментной плиты, в направлении которого происходит смещение

1-1



5. Возведение фундамента Ф01 следует производить только после проверки соответствия чертежей (ТП904-1- -кн листы 38, 39) рабочим чертежам полученного технологического оборудования.

6. К устройству монолитной фундаментной плиты ПФМ2 можно приступать после достижения бетоном замоноличивания зазора между стенками стакана и колонной - 70% проектной прочности.

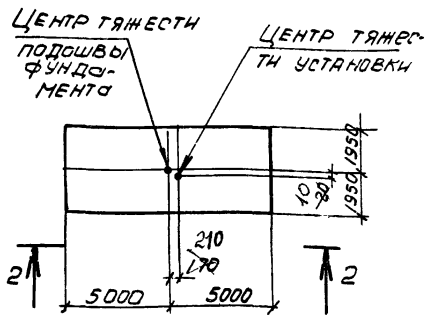
7. Указания по устройству полов и отделке стен фундамента даны на чертежах ТП904-1- -АР.

8. Индекс \otimes дан для ориентации при монтаже.

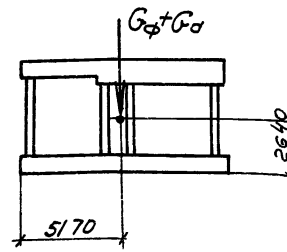
9. Привязка фундамента к цифровым осям дана на чертеже ТП904-1- -АР лист 3.

10. Подготовку основания под нижнюю фундаментную плиту выполнять путём втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60мм.

СХЕМА НАГРУЗОК



2-2 $G_{\phi} = 2452 \text{ кН}$
 $G_{\sigma} = 289 \text{ кН}$



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЛИВОК, ИЗДЕЛИЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ И ЭЛЕМЕНТОВ К ФУНДАМЕНТУ Ф01

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ЕД.КГ	Примечание
СХЕМА 1					
КОЛОННЫ					
1	ТП904-1- -КНН-К6	К6	4	2750	
2	-К6	К6-1	1	2750	
3	-К6	К6-2	1	2750	
4	-К6	К6-3	1	2750	
5	-К6	К6-4	1	2750	
6	-К6	К6-5	1	2750	
7	-К6	К6-6	1	2750	
СХЕМА 2					
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
10		Рифленая сталь $\delta=5$			
		ГОСТ 8568-77	5,3	42,3	м ²
11	ТП904-1- -КНН-МС9	МС9	1	14,0	
12	-МС10	МС10	1	4,1	
13		LSOx5 ГОСТ 8509-72 $\phi=1000$	1	3,8	
МАТЕРИАЛЫ					
		БЕТОН МАРКА 200	1,1		м ³
		ПОДЛИВКА ЦЕМЕНТНАЯ			
		МАРКА 150	0,1		м ³

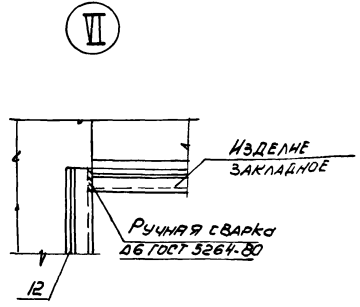
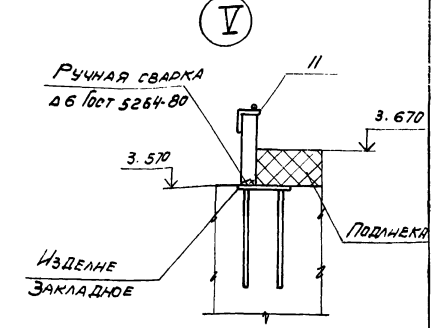
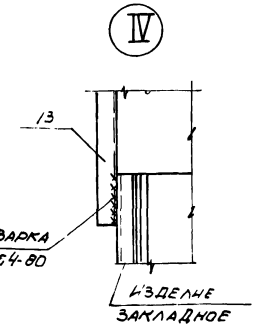
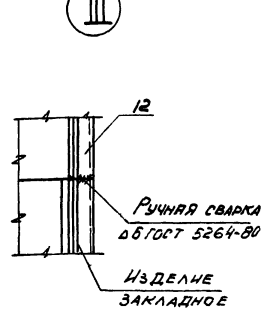
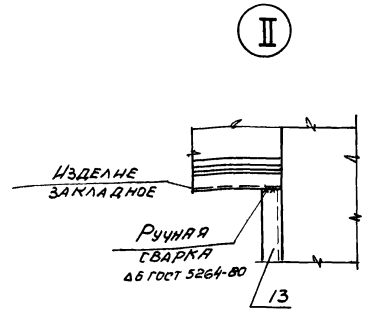
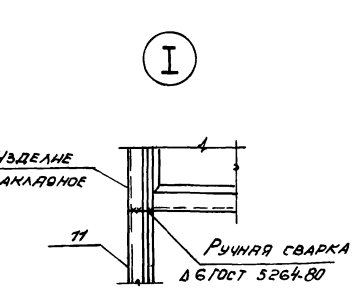
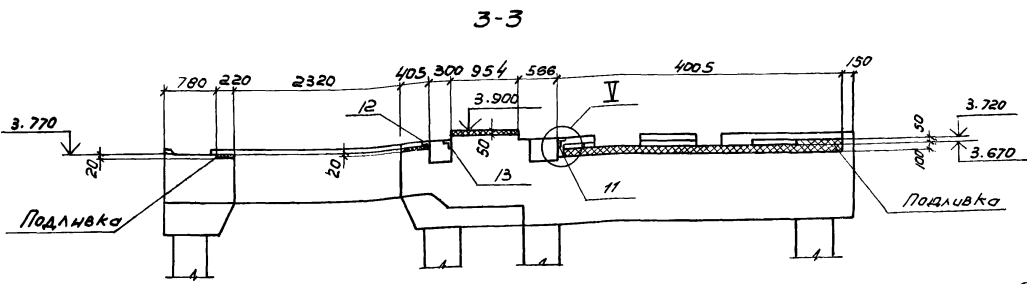
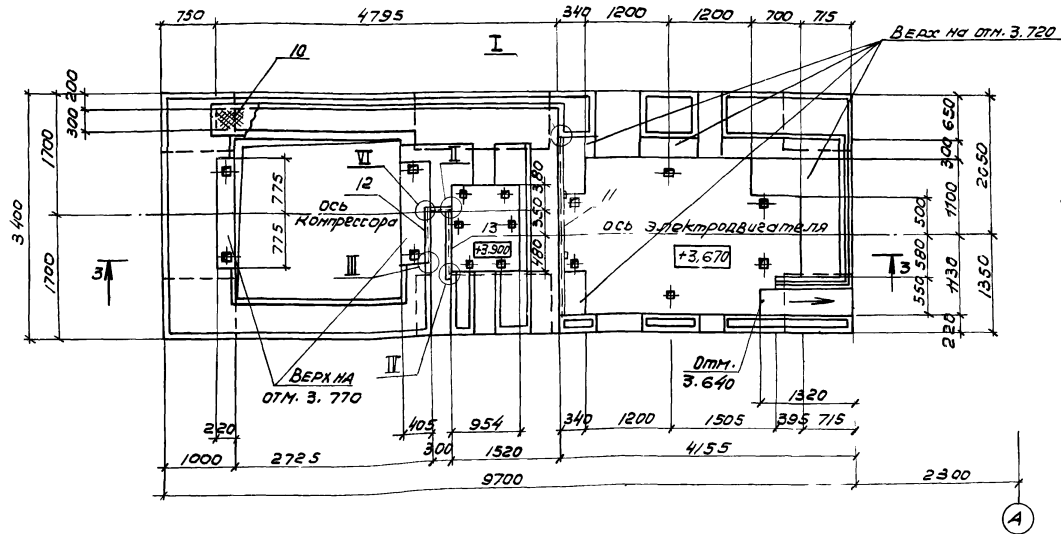
ПРИВЯЗКА		
ЦНВ.№:		

8690/6

ТП904-1-5684КН		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А с осушкой ВОЗДУХА		
Проверил	ЖСНН	ЖСНН
Инженер	ВЛМН	ВЛМН
Рук. гр.	ЖСНН	ЖСНН
Нач. отд.	СН	СН
Л. СПЕЦ. БОР. РЕНТГ.	СН	СН
И. КОНТР.	ЛУЧЕНКО	ЛУЧЕНКО
ГНП	ПОТАШЕВ	ПОТАШЕВ
Статус	Лист	Листов
Р	34	
Схемы расположения подливок, изделий соединительных и элементов к фундаменту Ф01 (на 2-а в)		ГОСТРОИ СССР РОСЛОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ

ЦНВ.№: 8690/6 ПРОЕКТ 904-1-5684КН Альбом 6

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ И ПОДЛИВОК ФУНДАМЕНТА Ф01
СХЕМА 2



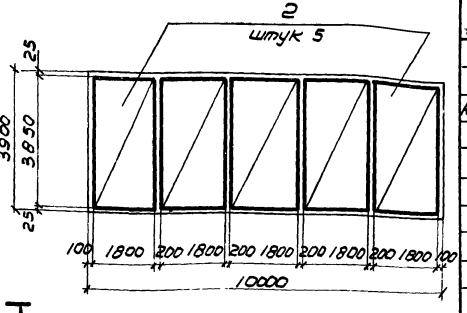
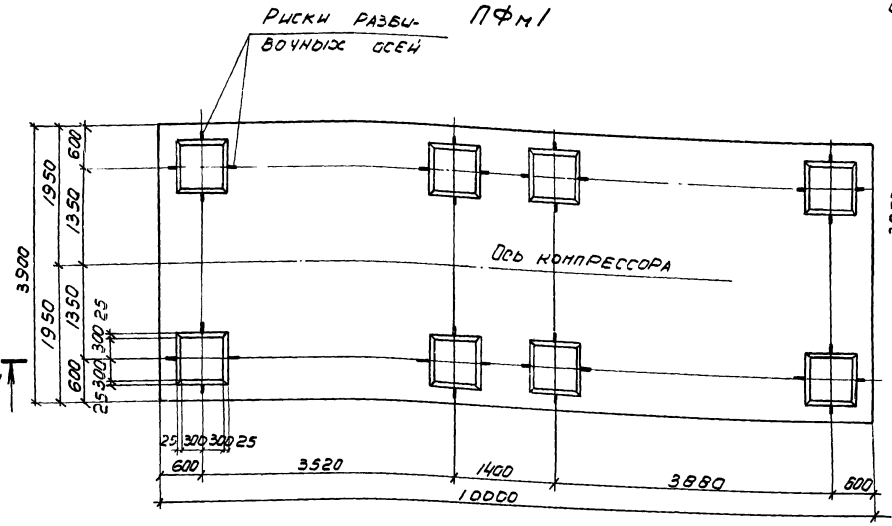
1. ВСЕ КАНАЛЫ В ПРЕДЕЛАХ ФУНДАМЕНТА Ф01 ИЛИ ОТМ. 3.800 ПЕРЕКРЫТЬ РИФЛЕНОЙ СТАЛЬЮ
2. ПОСЛЕ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ АГРЕГАТОВ НА ФУНДАМЕНТЕ Ф01 В ПРЕДЕЛАХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ ВЫПОЛНИТЬ ПОДЛИВКУ БЕТОНОМ МАРКИ 200, ОСТАЛЬНАЯ ПОДЛИВКА ИЗ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА МАРКИ 150.

Привязки		
ИВН №		
8690/6		
ТП 904-1-56 КЖ		
Компрессорная станция 4К-500 А0 с осушкой воздуха.		
Стр.	Лист	Листов
Р	35	
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЛИВОК ИЗДЕЛИЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЛИ ИЛИ ИЛИ ФУНДАМЕНТА		ГОСПРОЕКТ ОССР РОСТОВСКАЯ ПРОДПРОЕКТИРОВАНИЕ

Типовой проект 304-1-РДР/ТИИ

Лист 1 из 1

СХЕМА СЕТОК И КАРКАСОВ НА ОТМ. -1.950
Нижние сетки



Верхние сетки и каркасы

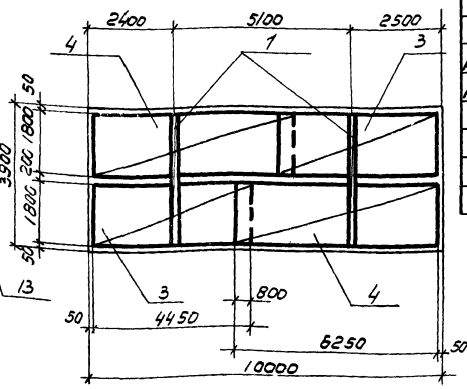
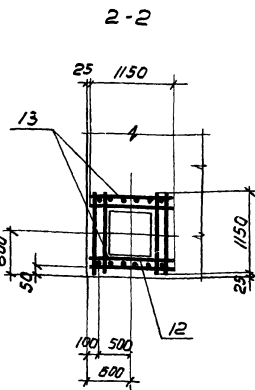
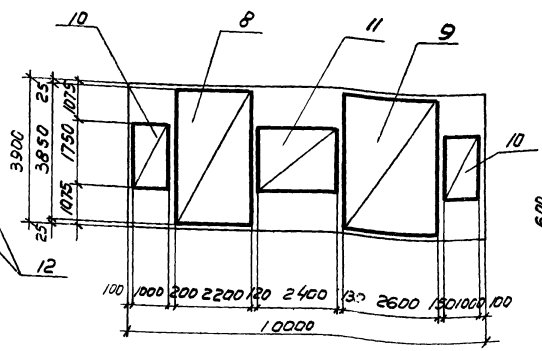
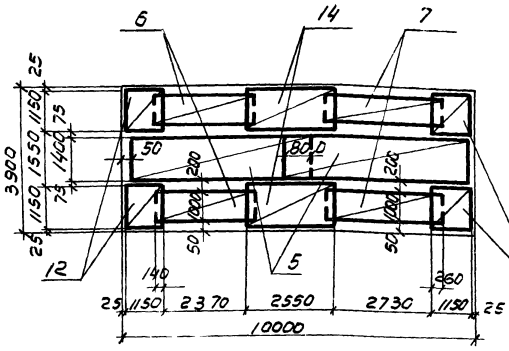


СХЕМА СЕТОК НА ОТМ. -1.150

Нижние сетки

Верхние сетки



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ ПФМ 1

№ инв.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
13	1	1	ТЛ904-1 - КЖН-КП17	Каркас пространственный КП 18	2	
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		2		С(1) 20А II - 18x39	5	
		3		С(1) 20А II - 18x45	2	
		4		С(1) 20А II - 18x63	2	
		5		С(1) 20А II - 14x54	2	
		6		С(1) 20А II - 10x27	2	
		7	1.410-2 Вып.1	С(1) 20А II - 10x33	2	
		8		С(1) 20А II - 22x39	1	
		9		С(1) 20А II - 26x39	1	
		10		С(1) 20А II - 10x18	2	
		11		С(1) 20А II - 24x18	1	
		12	1.412-1/77 Вып.3	СБ-8АИ	20	
АУ		13	ТЛ904-1 - КЖН-СУ8	С48	16	
АУ		14	- СУ9	С49	10	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	29,5 м ³	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				Общий расход			
	Арматура класса							
	А-I		А-II					
	ГОСТ 5781-82							
	ФВ	Ф12	Углов Ф12 Ф20	Углов				
ПФМ 1	204,9	265,2	470,0	67,2	1742,9	1810,1	2280,1	2280,1

8690/6

ТЛ904-1-568-4КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500АД
с осушкой воздуха

Провер.	Ханжин	Иванов
Измен.	Полочнев	Иванов
Учр. гр.	Ханжин	Иванов
Проект.	Сосковкин	Иванов
Ин. спец.	Боярицкий	Иванов
Инженер	Личенко	Иванов
ГП	Уральский	Иванов

Страна	Лист	Листов
Р	35	Листов
Плита ПФМ 1.		
ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКАЯ ПРОМСТРОИТЕЛЬНО-ПРОЕК.		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	Общий расход													
	Арматура класса										Арматура класса					Прокат марки																			
	А-I					А-II					А-I		А-III			Вст 3 кл 2																			
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 8510-72*			Вст 3 кл 6												
Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Итого	Ф12	Ф16	Ф20	Ф25	Итого	Ф6	Итого	Ф8	Ф10	Ф16	Итого	δ=6	δ=8	Итого	Л50-5	Л63х5	Итого	Л100х3х6	Итого	δ=8	Итого	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8240-72	Итого							
ПФМ2	236,3	10,4	149,3	43,8		439,8	225,3	264,7	96,0	159,8	216,78	280,78	5,3	5,3	41,2	5,5	11,2	57,9	69,8	22,8	92,6	60,3	194,6	254,9	17,3	17,3	7,6			7,6	78,0		78,0	513,6	3121,2

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ ПФМ2

№ п/п	Код	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<u>ГОБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
Поркис пространственных						
А3	1	ТП9041-	-КМН-КП14	КП14	1	
А3	2		-КП15	КП15	1	
А3	3		-КП16	КП16	1	
А3	4		-КП17	КП17	2	
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
6				С(1) 25АII - 16x45	2	
7				С(1) 16АII - 10x33	1	
8				С(1) 25АII - 22x33	2	
9			1.410-2. Вып.1	С(1) 16АII - 8x15	2	
10				С(1) 25АII - 16x63	2	
11				С(1) 25АII - 30x33	2	
А3	12	ТП9041-	-КМН-С27	С27	2	
А3	13		-С27	С28	1	
А3	14		-С29	С29	1	
А3	15		-С29	С30	2	
А3	16		-С29	С31	1	
А4	17		-С32	С32	1	
А4	18		-С33	С33	1	
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
А3	21	ТП9041-	-КМН-МН9	МН9	1	
А4	22		МН11	МН11	16,5	М
23			МН11-1	МН11-1	2	
24			МН117-1	МН117-1	12	
25			1.400-15 Вып.1	МН121-1	6	
26				МН555	240	М
27				МН553	160	М
28				МН540	2,3	М

№ п/п	Код	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<u>ДЕТАЛИ</u>						
64	31			Ф16АII ГОСТ 5781-82	12	1,4 кг
64	32			Р = 900	9	1,7 кг
64	33			Р = 1550	4	2,4 кг
Ф12АII ГОСТ 5781-82						
64	34			Р = 1050	16	0,9 кг
64	35			Р = 2200	8	2,0 кг
64	36			Р = 2050	8	1,8 кг
64	37			Р = 500	16	0,4 кг
64	38			Р = 1050	8	0,9 кг
64	39			Р = 800	11	0,7 кг
Ф8АI ГОСТ 5781-82						
64	40			Р = 1950	64	0,8 кг
64	41			Р = 3070	2	1,2 кг
64	42			Р = 3270	2	1,3 кг
64	43			Р = 1800	4	0,7 кг
64	44			Р = 1100	17	0,4 кг
64	45			Р = 1350	28	0,5 кг
64	46			Р = 20000	-	7,9 кг
64	47			Р = 650	75	0,3 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				Бетон марки 300	27,5	М ³

*) Позиции 32, 36, 38-47 см. ведомость деталей

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№ п/п	Эскиз	№ п/п	Эскиз
32		40	
33		41	
34		42	
35		43	
36		44	
38		45	
39		46	
		47	

Лист 56

8690/6

УНБ. №

Т.П. 507-1-56.8/КН

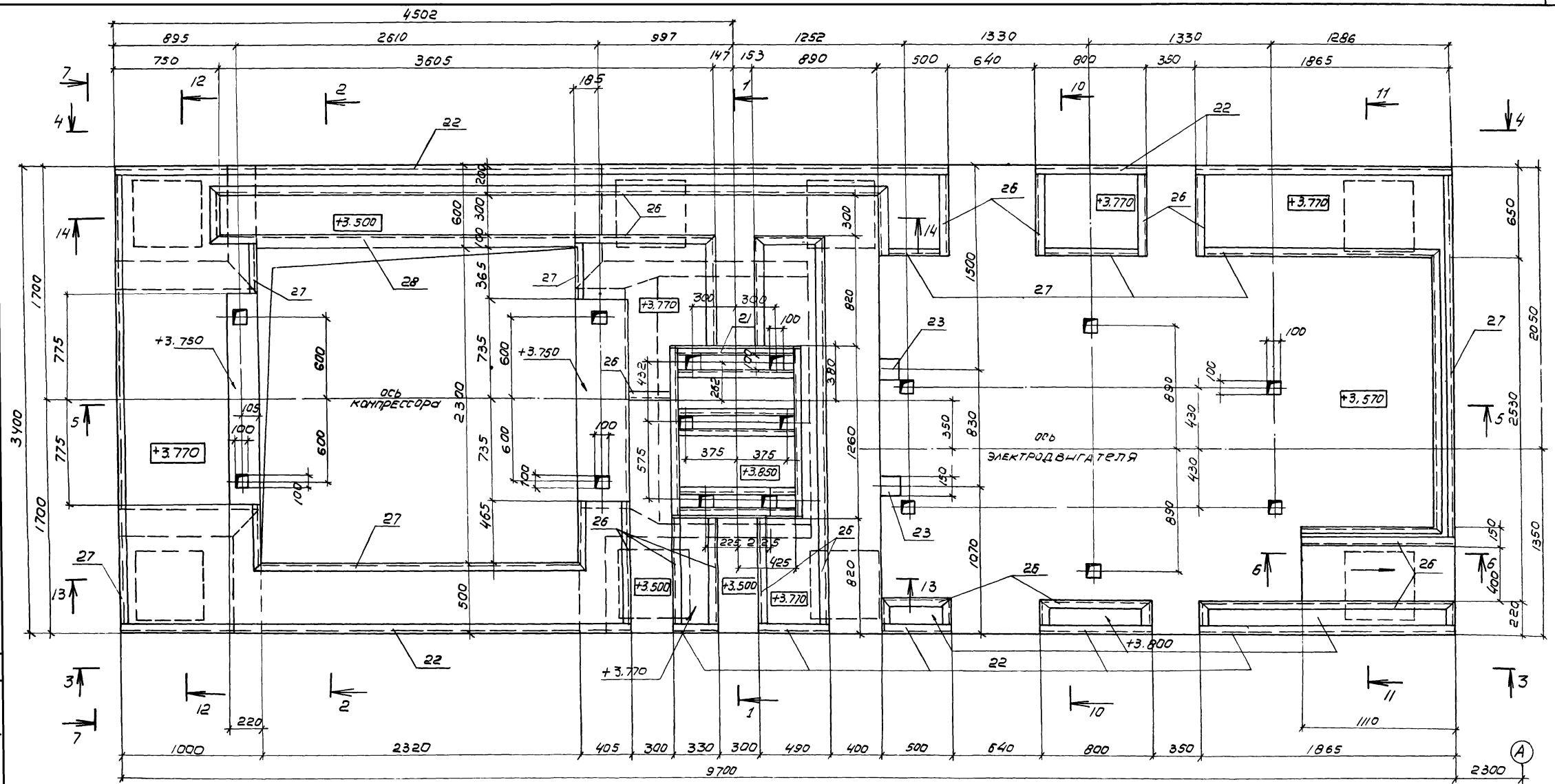
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500.00 с осушкой воздуха.

СТРОВА ЛУСТ ЛУСТ

Р 37

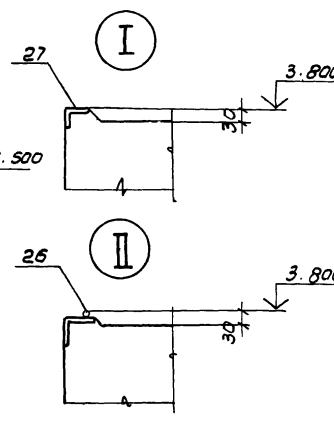
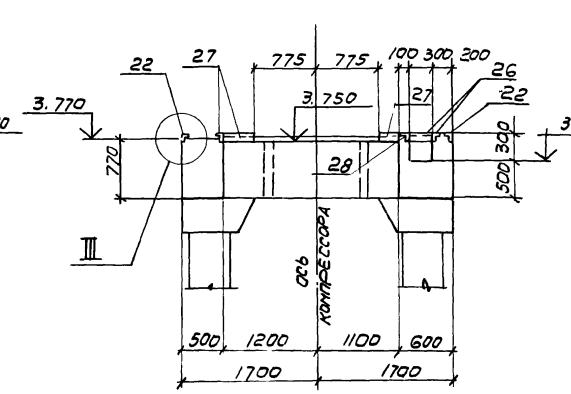
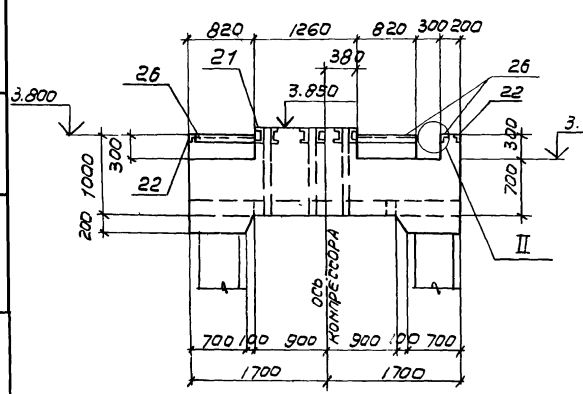
ПЛИТА ПФМ2
СПЕЦИФИКАЦИЯ

ГОССТРОИ СССР
ВОСТОКСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ



1-1

2-2

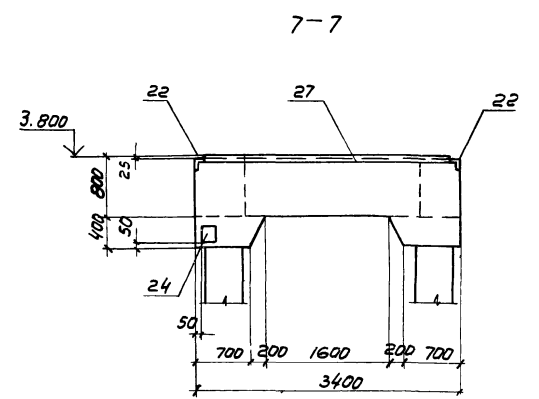
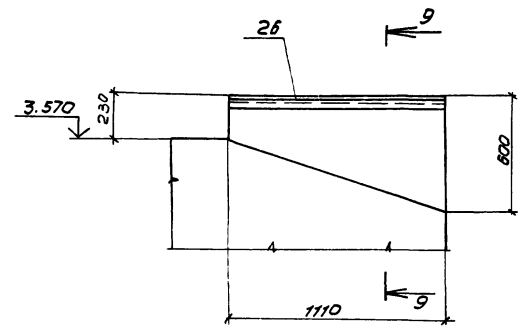
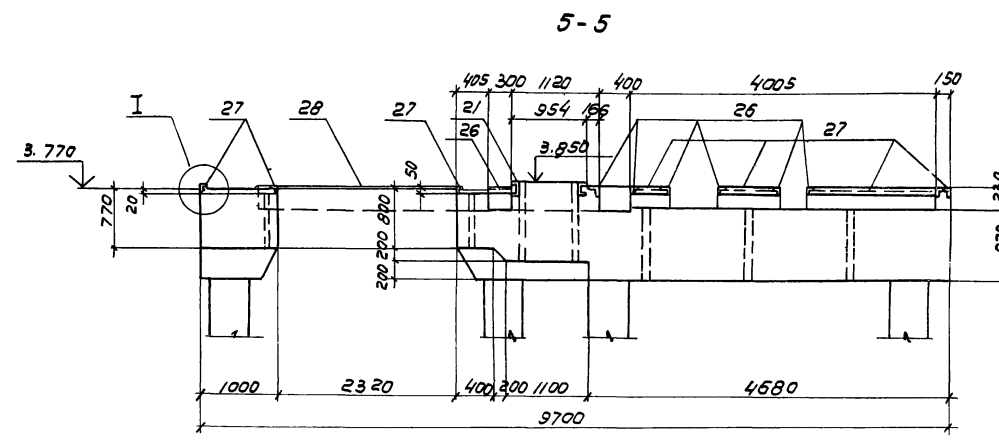
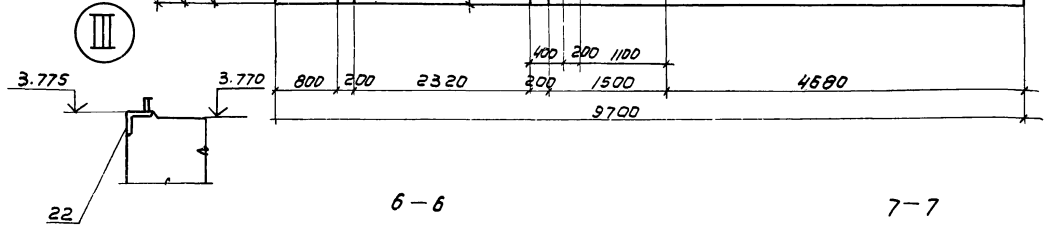
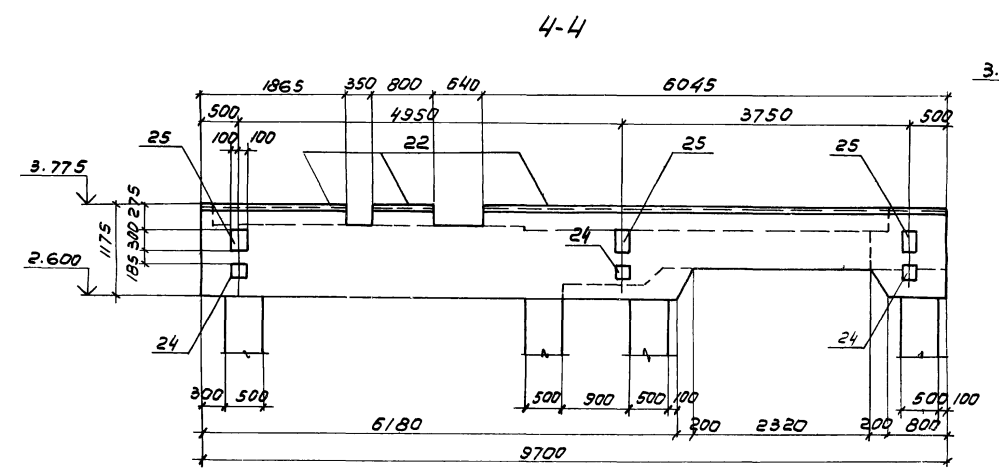
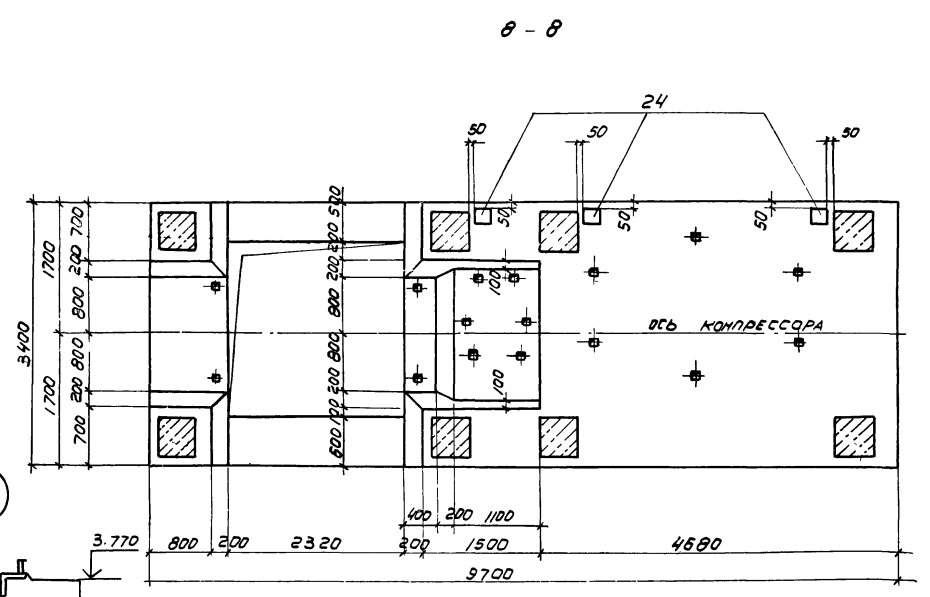
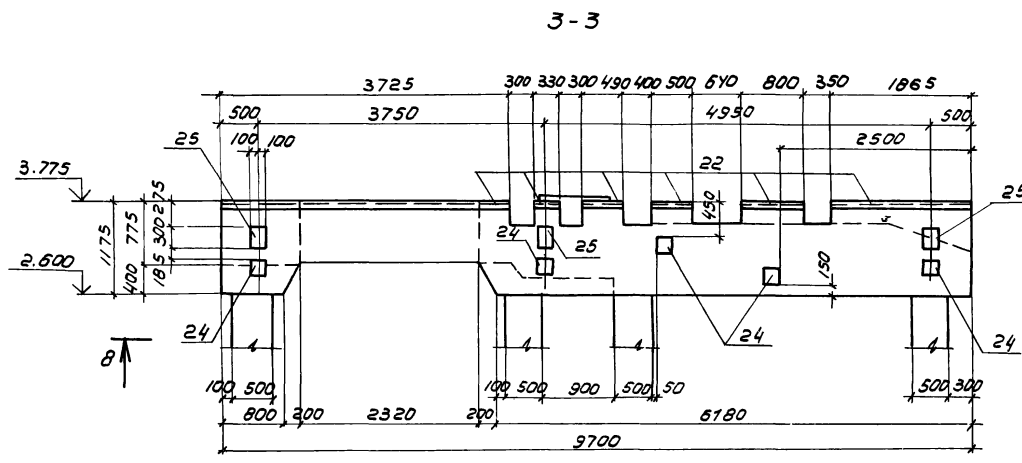


РАЗРЕЗЫ 10-10 - 14-14 ДАНЫ НА СХЕМЕ АРМИРОВАННОЙ ПЛАНТЫ ЛИСТЫ 40, 41

Привязан
8690/6 57
ЛИСТ №

ТЛ904-1-5684КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-500АД с осушкой воздуха.	
ПРОБЕРКА	ОСЯНИН	СТАДИЯ	Лист
ЛИШЕНЕР	ЮЛНАЧЕВА	Р	38
Э.К. Г.Р.	ОСЯНИН	ГОСТРОЙ СССР	
НАЧ. ДИП.	СОСКОЛЬНИЧ	РОСТОВСКИЙ	
А. СПЕЦИО.	БОДРЕНКО	ПРОМСТРОИТЕЛЬНИК	
И. КОНСТ.	ЛУЦЕНКО	ПЛАТА ПФМ 2.	
ГНП	ИЛТАШЕВА	ОБЩИЙ ВИД.	
		(НАЧАЛО)	

ТИТОВАЯ ПРОЕКТИ 904-1-56,84 КН. Альбом 6.



ПРОВЕРКА		ОСНОВ		8690/6		58		ПРИВЯЗАН	
ИЗМЕНЕНИЯ		ПОЛУЧЕНА		ТИТОВАЯ					
РАСЧ. РА.		ОСНОВ		8690/6					
ИЗМ. ДИЗ.		СВЯЗЬ РАЧ.		ТИТОВАЯ					
ИЗМ. СТРОИТ.		БОЛГЕНКО		ТИТОВАЯ					
ИЗМ. КОМП.		ЛИЦЕНКО		ТИТОВАЯ					
ИЗМ. ГИД.		ДАТШЕВ		ТИТОВАЯ					

8690/6		
ТИТОВАЯ-1-56,84 КН		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-500АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
СТРОИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	39	
ПЛИТА ЛФН 2 ОБЩИЙ ВЪД. (ОКОНЧАНИЕ)		ГОССТРОЙ СССР ВОСТОКСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

Копирован Подписан

НИЖНИЕ СЕТКИ ОТМ. 2.600; 2.800; 3.000

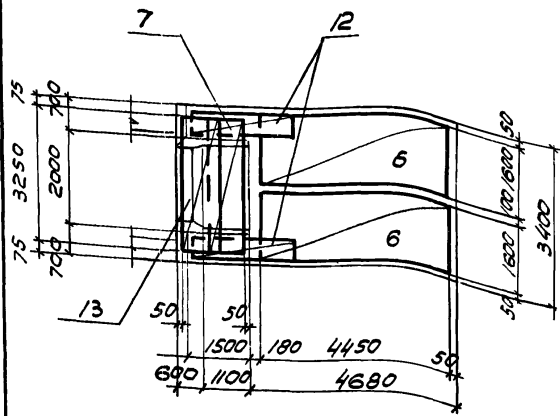
СХЕМА СЕТОК И ПАКЕТОВ НА ОТМЕТКАХ

ВЕРХНИЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ

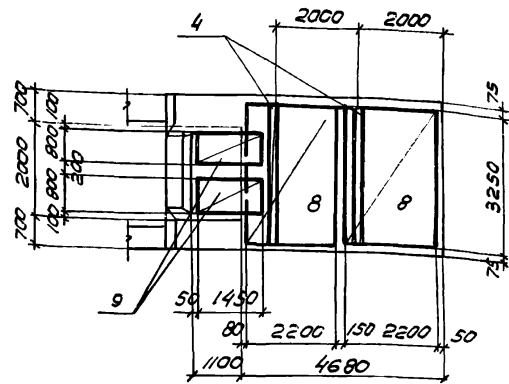
НИЖНИЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ

ОТМ. 3.570; 3.770; 3.850

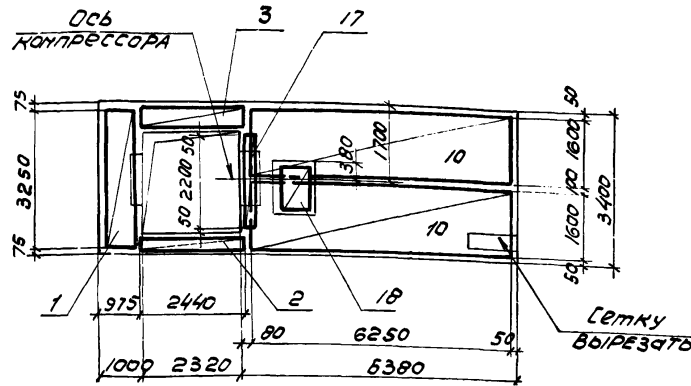
ВЕРХНИЕ СЕТКИ



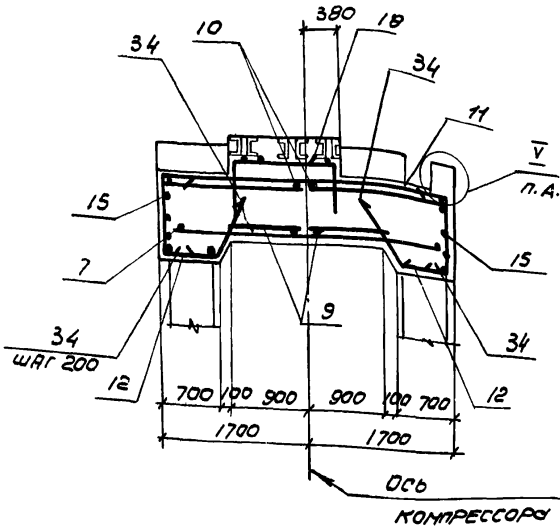
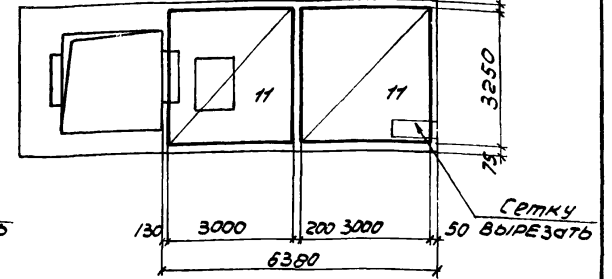
1-1



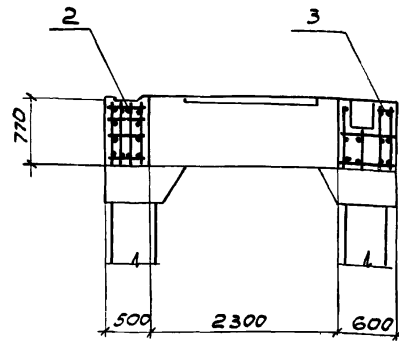
2-2



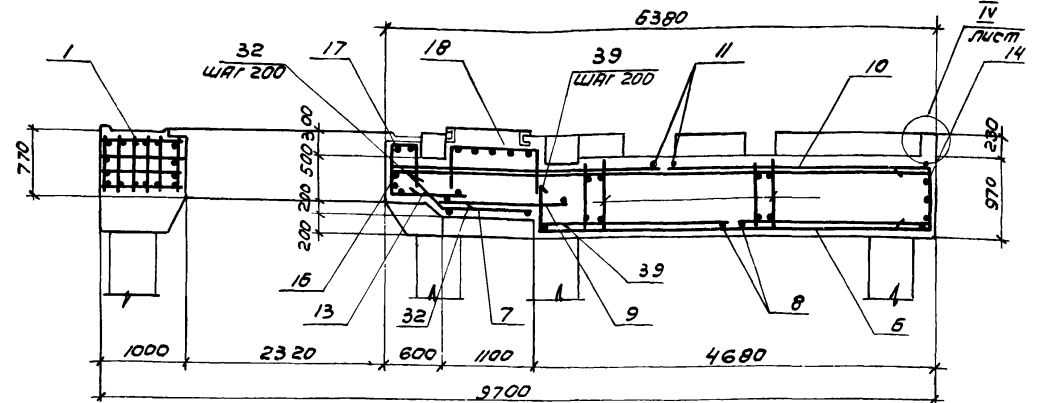
3-3



10-10

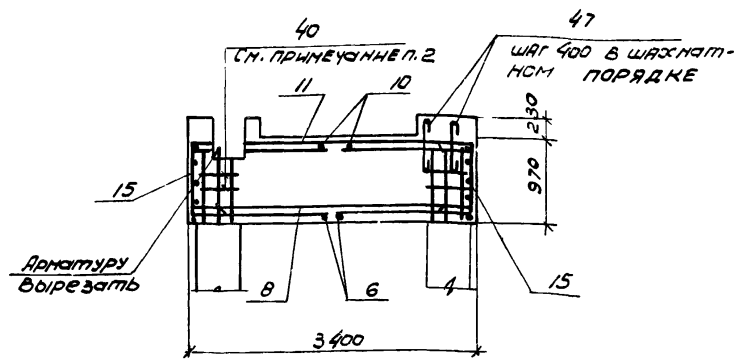
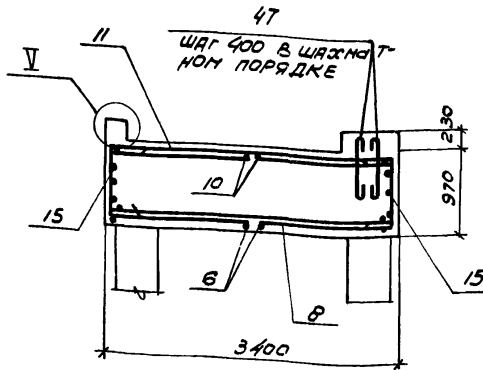


11-11



1. Защитный слой бетона до рабочей арматуры равен 25 мм.

2. Железобетонные стержни 40 ставить в пределах выпусков из сборных колонн с шагом 100 мм.



59

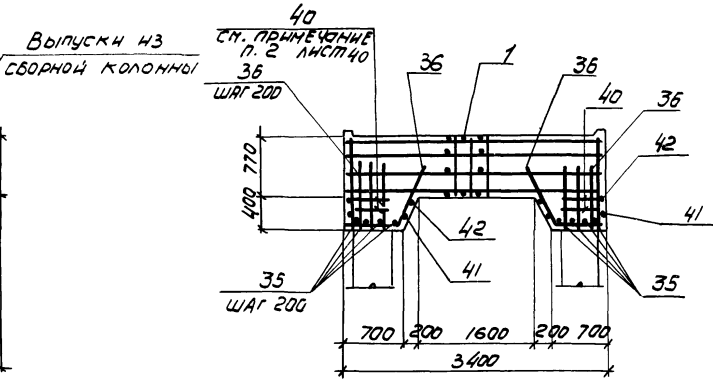
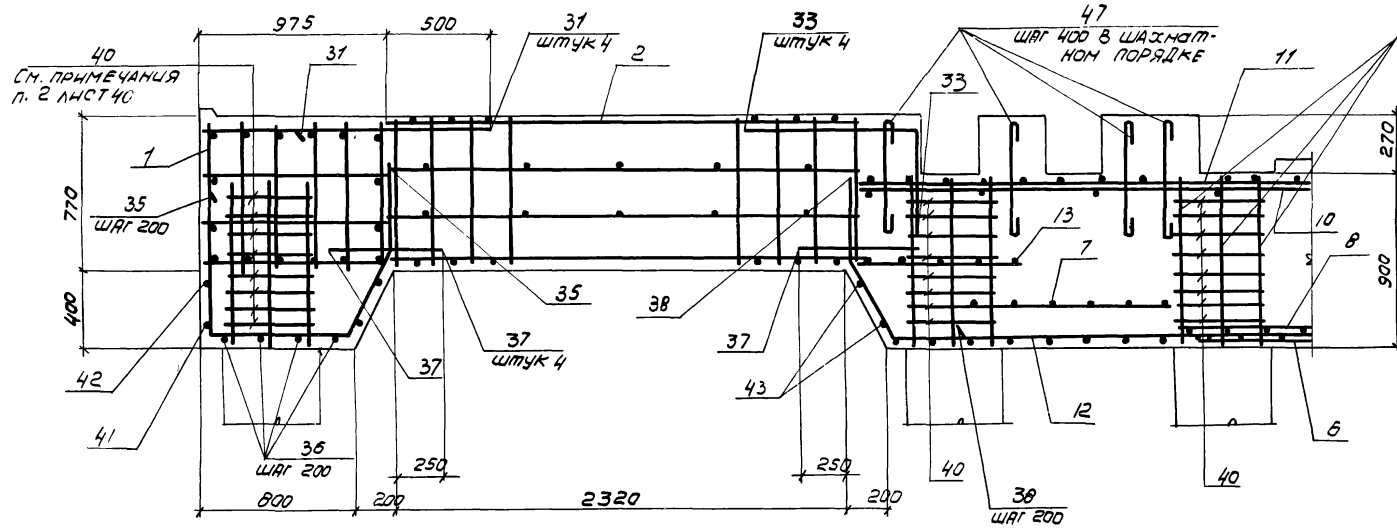
8690/6

ПРИВЯЗКА		
ИВ.Н.?		

ТН 904-1-56.84КН		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500 А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
Страна	Лист	Листов
Р	40	
ПЛИТА ЛФН 2 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (АУАЛО)		
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКАЯ ПРОМСТРОИТЕЛЬНЫЙ ОБЪКТ		

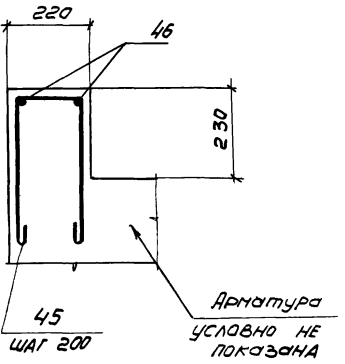
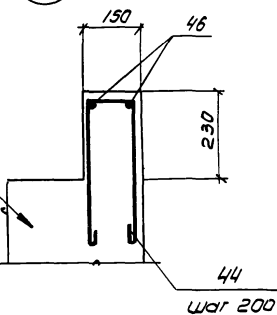
13-13

12-12

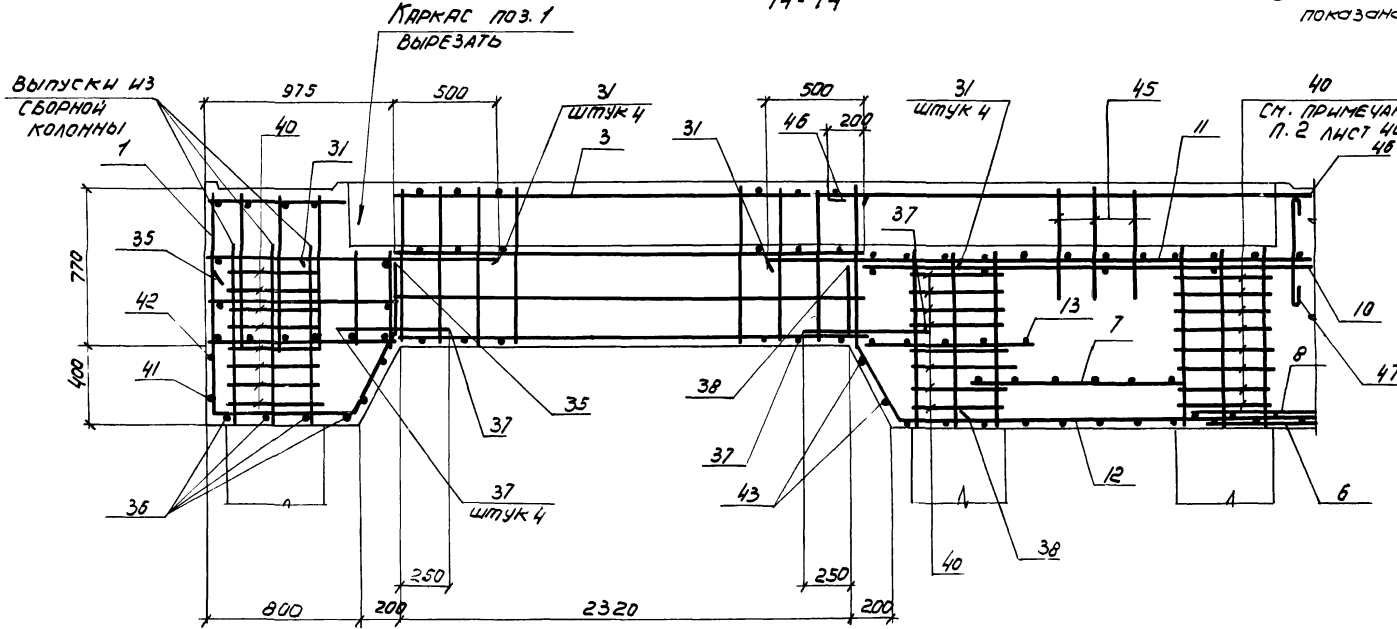


IV

V



14-14



Арматура условно не показана

Арматура условно не показана

8690/6 60

ПРОВЕРЕН	ОСМЫШ	ИЗМЕНЕН	КОЛОННЫ	ЛИСТ	Лист 25
Р.К. ГР.	ОСМЫШ	ИЗМЕНЕН	КОЛОННЫ	Р	41
МАКОВИЧ	СААКОВАЯ	ИЗМЕНЕН	КОЛОННЫ		
А. ПЕТРОВ	БОЯРИНОВ	ИЗМЕНЕН	КОЛОННЫ		
Н. КОЗЛОВА	ЛУЦЕНКО	ИЗМЕНЕН	КОЛОННЫ		
Г. ПИЛ	БОТАШЕВ	ИЗМЕНЕН	КОЛОННЫ		

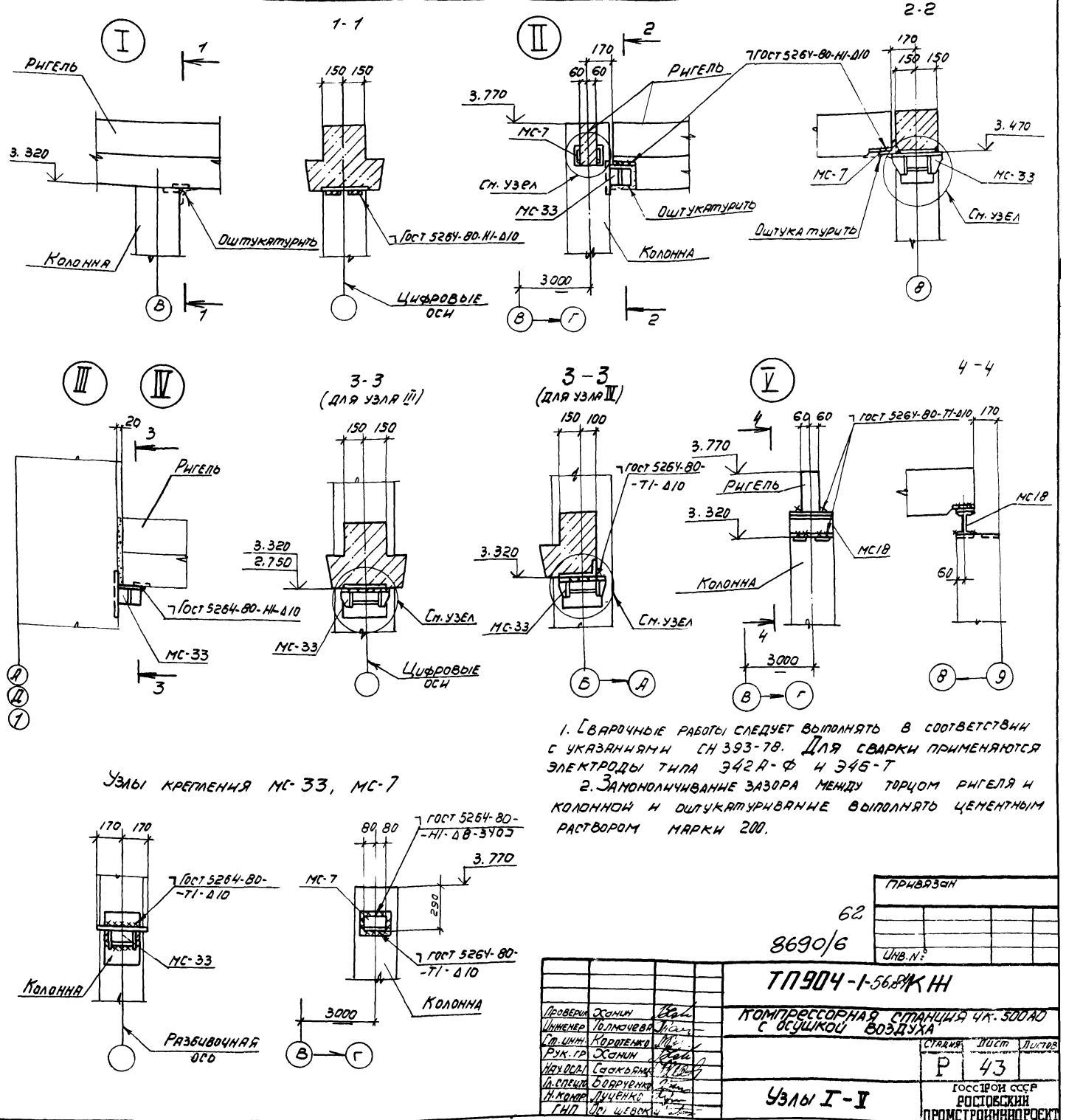
Т 904-1-56,84 КН					
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500 А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА					
ПЛУТА П Ф М 2 СХЕМА АРМИРОВАННЯ (УКОНЧАНИЕ)				ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНАДПРОЕКТ	
ПРОВЕРЕН	ОСМЫШ	ИЗМЕНЕН	КОЛОННЫ	ЛИСТ	Лист 25
Р.К. ГР.	ОСМЫШ	ИЗМЕНЕН	КОЛОННЫ	Р	41
МАКОВИЧ	СААКОВАЯ	ИЗМЕНЕН	КОЛОННЫ		
А. ПЕТРОВ	БОЯРИНОВ	ИЗМЕНЕН	КОЛОННЫ		
Н. КОЗЛОВА	ЛУЦЕНКО	ИЗМЕНЕН	КОЛОННЫ		
Г. ПИЛ	БОТАШЕВ	ИЗМЕНЕН	КОЛОННЫ		

ТАШУБАХ ИМДЕРТ 304-1 - ПЛТ 12.12.12

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, ЛЕСТНИЦЫ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ (Продолжение)

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56,8 КН
 МЛБ 60 МД
 ЧЛН-5, 904-1 (Торпоса и ограда) (3-этап) (2011)

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
74	1.020-1 Вып. 7-1	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ 57.14.18	2	2340	
93		ФОН 22	1		
94		ФОН 23	1		
95	ТП 904-1-КН	ФОН 24	1		
96	ЛИСТ 61	ФОН 25	1		
97		ФОН 26	1		
98		ФОН 27	1		
СВЯЗИ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ					
77	КЭ-01-49 Вып. I	СВ4	2	489	
78	1.439-2	ГОЛКА ФАХВЕРКА СФ13 НАСАДКИ ФАХВЕРКА	4	533,7	
79	ТП 904-1-КНЦ-МС5	МС 5	4	50,8	
80		НУ-3	2	43,0	
81		НУ-4	2	43,0	
82	1.439-2	НФ-1	2	29,8	
83		КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ РК-2	12	14,7	
84		ТО ЖЕ ТК-2	4	17,5	
85	ТП 904-1-КНЦ-МС6	" МС 6	4		
86	-МС7	" МС 7	1		
87	-МС8	" МС 8	1		
ОГРАЖДЕНИЕ					
88		ОП-36-1	4	53,7	
89		ОВПА-36-1	1	18,52	
90	1.020-1 Вып. 8-1	ОНПА-36-1	1	17,46	
91		ОДМ-23-1	4	2,55	
92		ОВП-30-1	1	22,72	
НАДЕЖИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
к)	1.400-7	ММ-1	28	2,5	8/10 УЗЛАМ
		ММ-14	6	10,7	2.420-1 Вып. 1
		ММ-19	6	6,3	2.160-15 Вып. 0
	1.463-3 Вып. 1	МС 1	18	15,7	2.432-1 Вып. 1
	2.460-15 Вып. 0	МС 1	40	0,03	1.020-1 Вып. 10-1
	1.439-2	Т-13	8	2,0	Вып. 10-1
	ТП 904-1-КНЦ-Лист 46	-150x8 ГОСТ 103-76 В-300	6	3,0	Лист 43, 45, 46
	1.020-1 Вып. 10-1	МС-7	1	2,8	
		МС-31	28	0,195	
		МС-32	3	0,113	
	1.020-1 Вып. 9-1	МС-33	11	15,7	
	ТП 904-1-КНЦ-Лист 45	-300x20 ГОСТ 82-70 В-300	1	14,2	
	ТП 904-1-КНЦ-МС18	УС18	1	7,4	
	-МС11	МС 11	10	19,0	
	1.020-1 Вып. 10-1	МС-27	1	1,55	



ПРОВЕРКА		ОСНОВ	ВЕРХ
ДИЗАЙНЕР	И.В. ДИЧЕВА	ПРОЕКТОР	И.В. ДИЧЕВА
СТАРШИЙ ПРОЕКТОР	ОСНОВ	ДИЗАЙНЕР	И.В. ДИЧЕВА
ПРОЕКТОР	ОСНОВ	ДИЗАЙНЕР	И.В. ДИЧЕВА
ДИЗАЙНЕР	ОСНОВ	ДИЗАЙНЕР	И.В. ДИЧЕВА
ДИЗАЙНЕР	ОСНОВ	ДИЗАЙНЕР	И.В. ДИЧЕВА
ДИЗАЙНЕР	ОСНОВ	ДИЗАЙНЕР	И.В. ДИЧЕВА
ДИЗАЙНЕР	ОСНОВ	ДИЗАЙНЕР	И.В. ДИЧЕВА
ДИЗАЙНЕР	ОСНОВ	ДИЗАЙНЕР	И.В. ДИЧЕВА
ДИЗАЙНЕР	ОСНОВ	ДИЗАЙНЕР	И.В. ДИЧЕВА
ДИЗАЙНЕР	ОСНОВ	ДИЗАЙНЕР	И.В. ДИЧЕВА

862
8690/6

ТП 904-1-56,8 КН

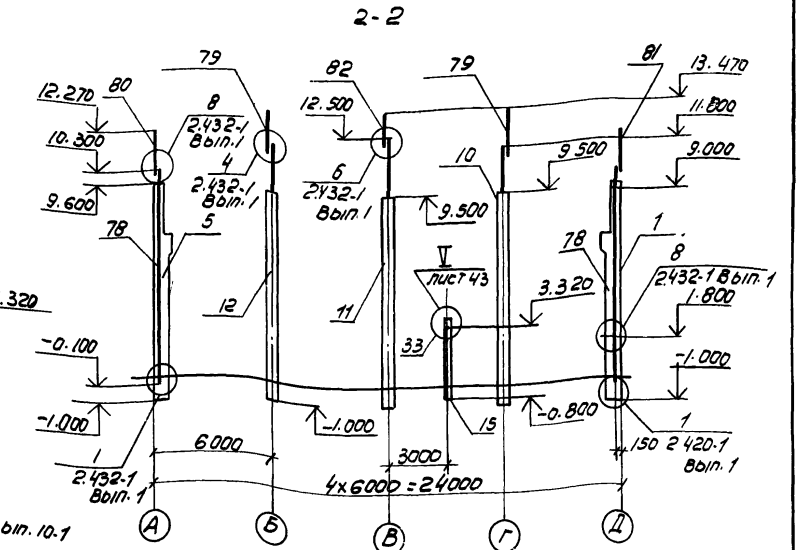
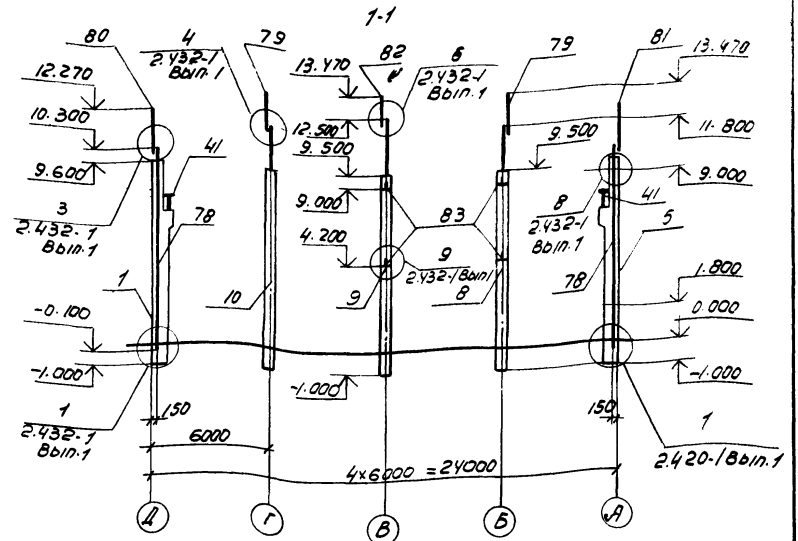
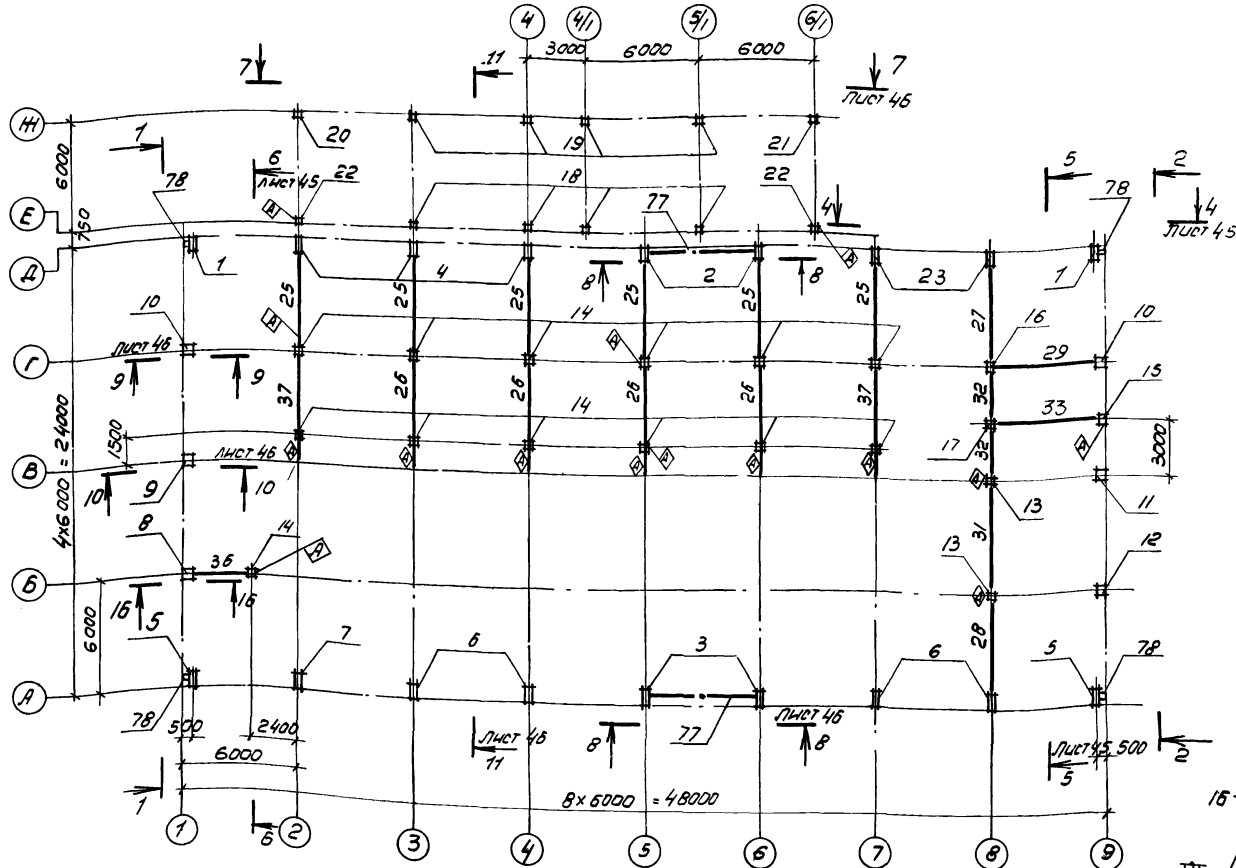
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧА. 500АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

Р 43

Узлы I-I

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКАЯ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА НА ОТК. 3.800



УКАЗАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 46

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА НА ОТК. 7.420

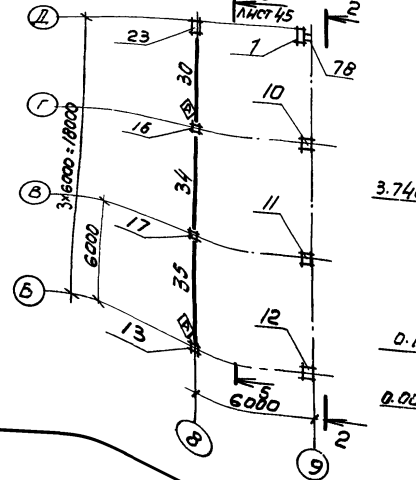
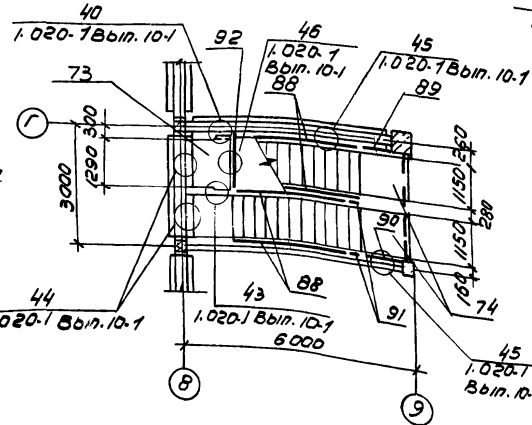
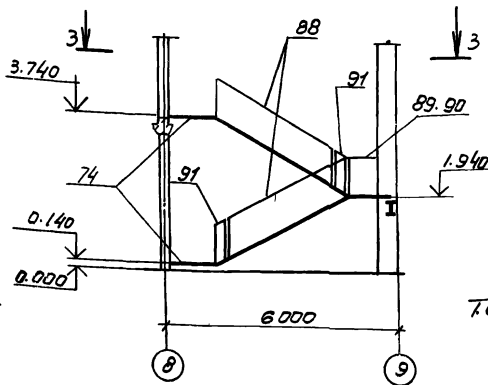


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦЫ

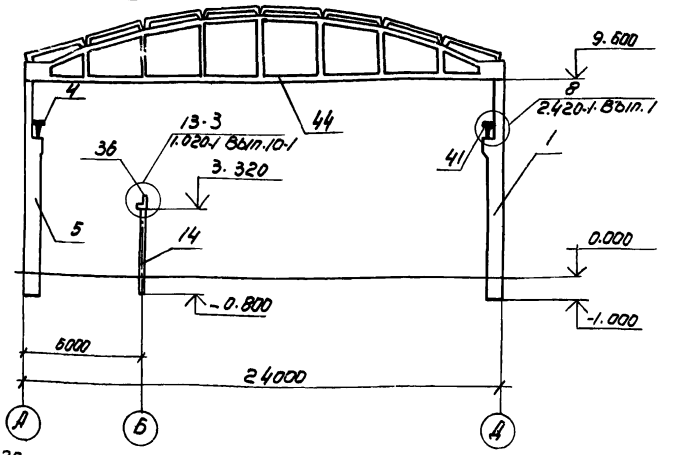
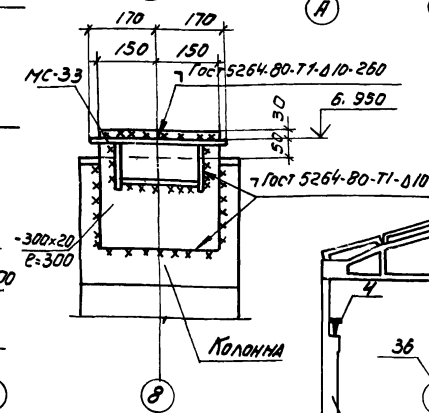
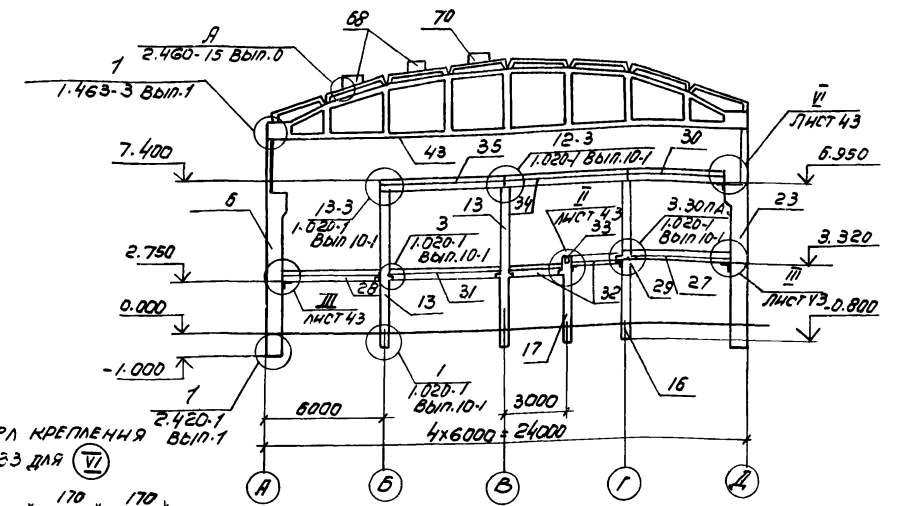
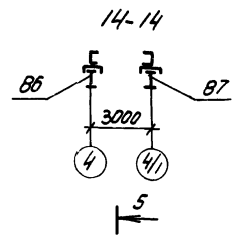
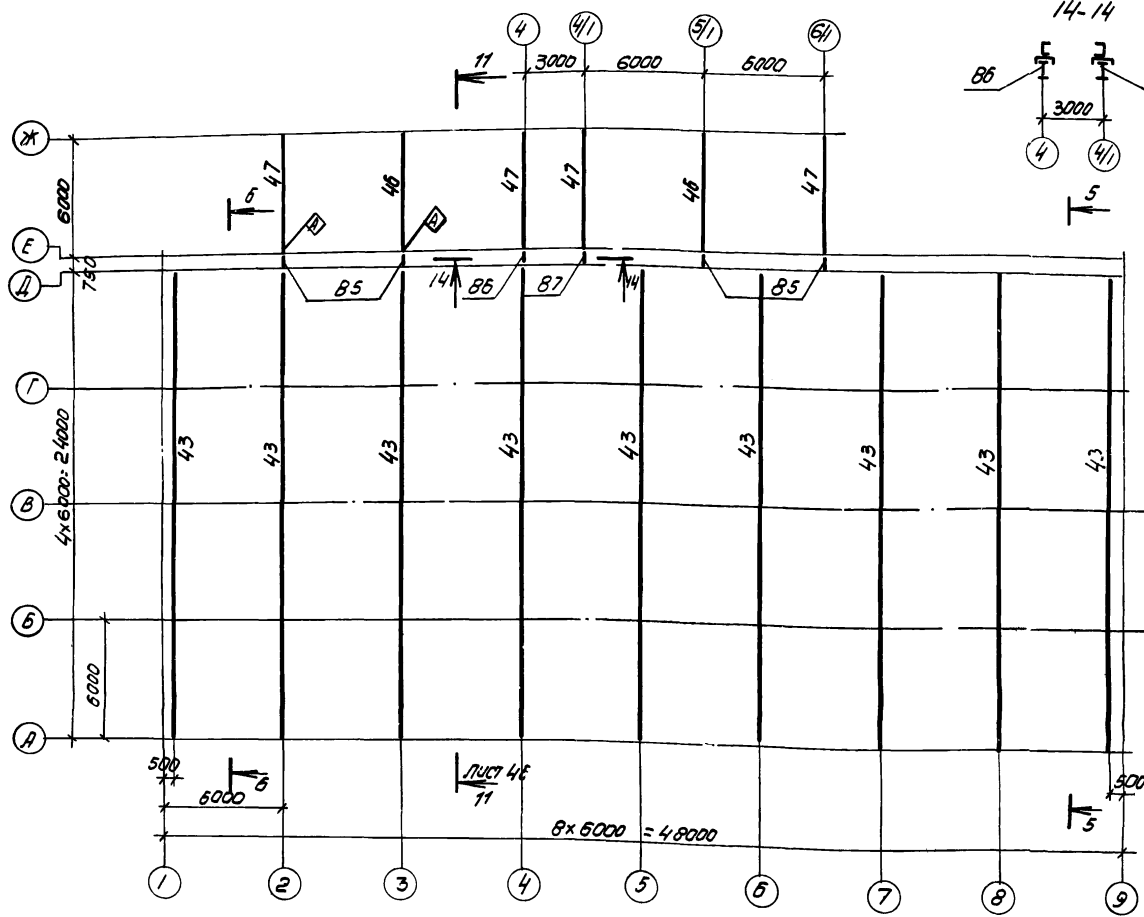


ПРИВЯЗКА		

8690/6			ТН 304-1-5684 КИ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500 А0			С ОЛУШКОЙ ВОЗДУХА		
ПРОБЕР	ОСАНКИ	ВЛА	СТАТУС	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ДИЗАЙНЕР	КОЛОДЕЦКИ	ВЛА	Р	44	
СТ. УЧ. ПР.	КОЛОДЕЦКИ	ВЛА	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА И ЛЕСТНИЦЫ.		
ИСПОЛ.	КОЛОДЕЦКИ	ВЛА			
И. ОБЩ. Д.	КОЛОДЕЦКИ	ВЛА	ГОССТРОЙ СССР		
И. СПЕЦ. Д.	КОЛОДЕЦКИ	ВЛА	РОСТОВСКИЙ		
И. П. Д.	КОЛОДЕЦКИ	ВЛА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
И. П. Д.	КОЛОДЕЦКИ	ВЛА	ОБЪЕКТ		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФЕРМ И БАЛОК ПОКРЫТИЯ

5-5



4-4

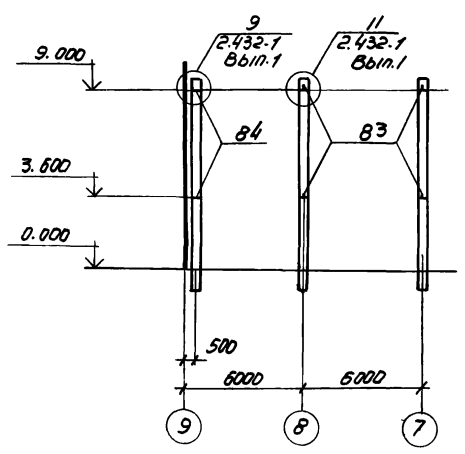
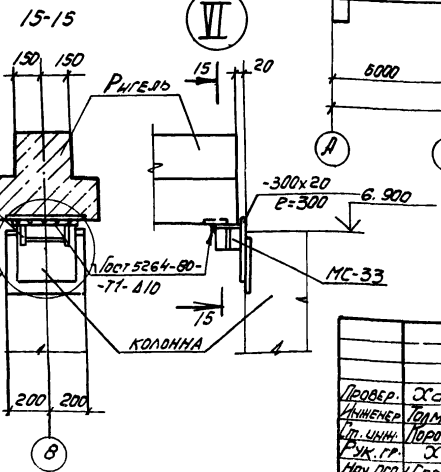
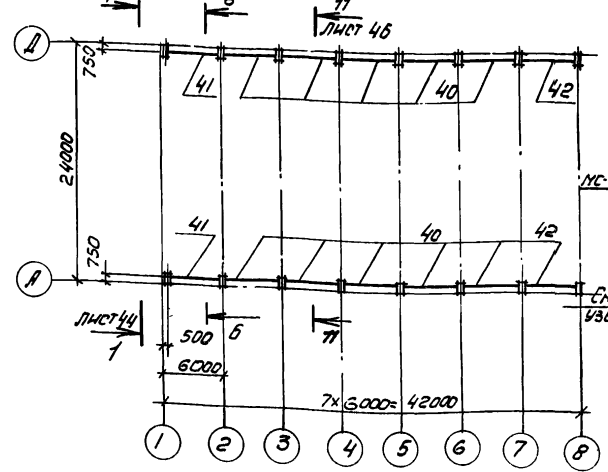


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДКРЫШНЫХ БАЛОК



Крепление поз. 86, 87 выполнить по узлу VIII лист 46.

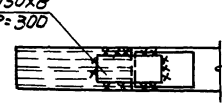
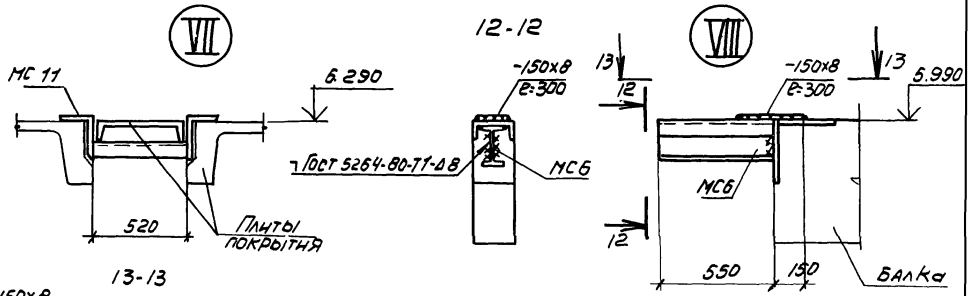
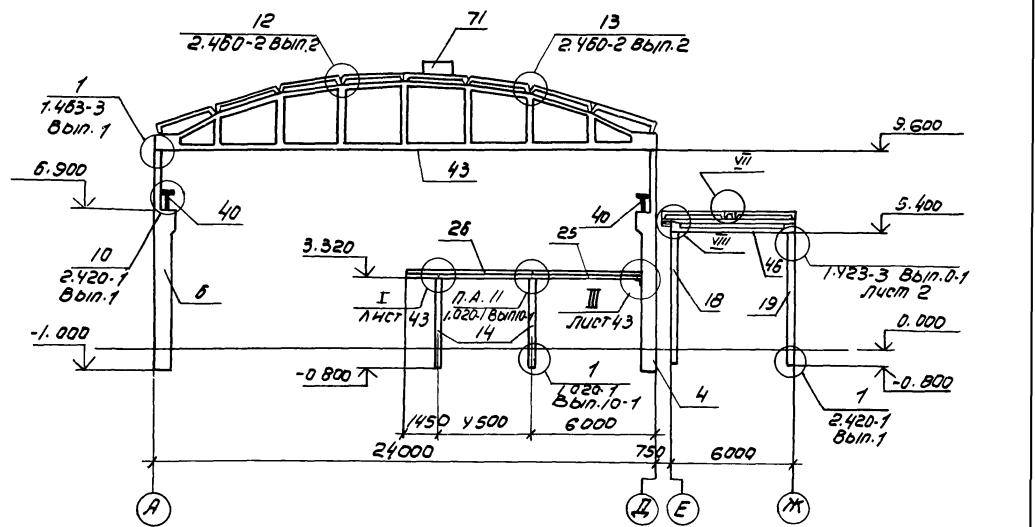
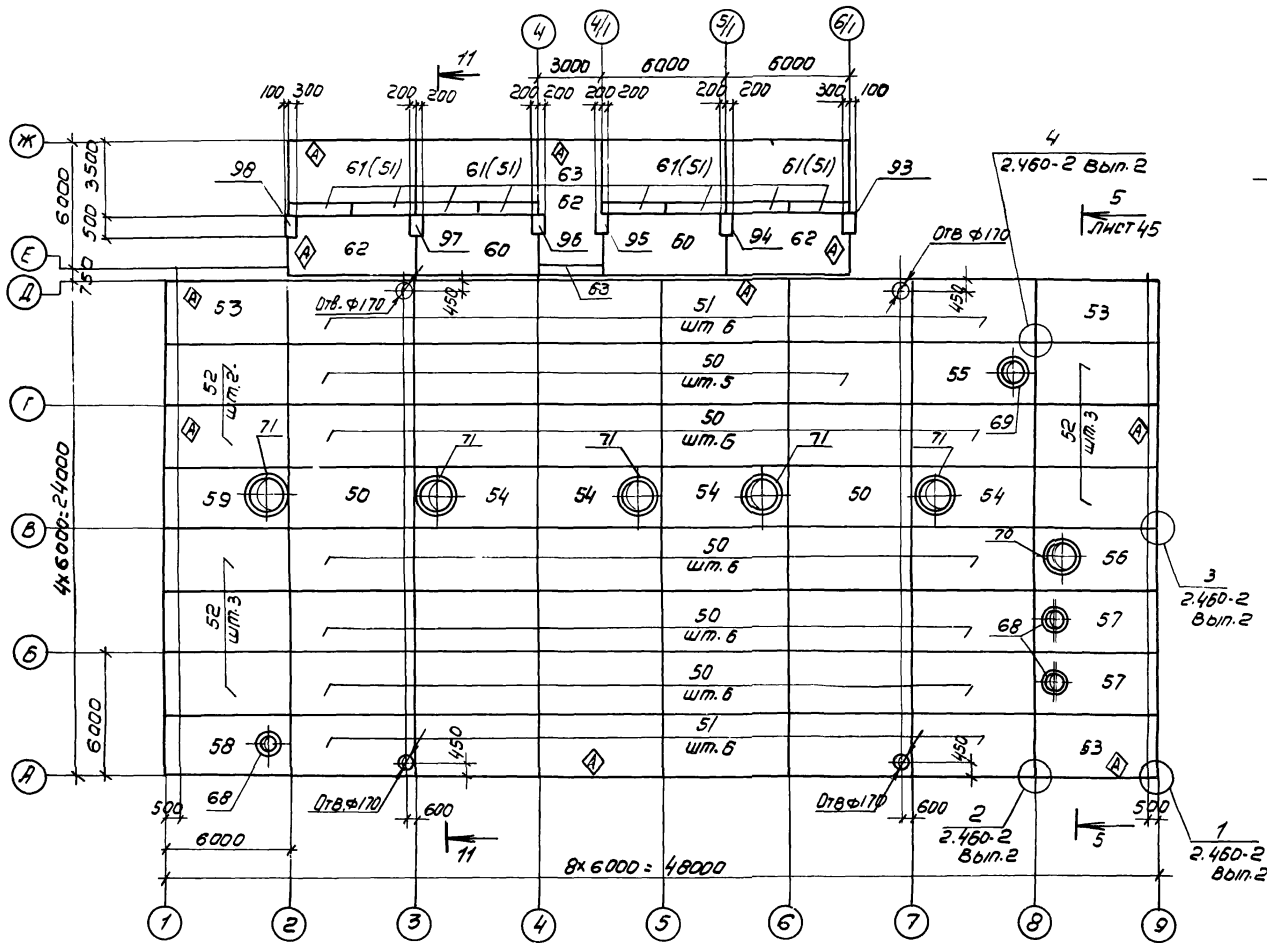
Таблица с данными проекта:

Таблица с данными проекта		
8690/6	64	Лист №
ТН904-1-56.81КН		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500 А0 с осушкой воздуха		
Провер. С.С.И.И.И.	Инженер П.П.П.П.П.	Стр. 45
Схемы расположения ферм и балок покрытия, подкрышных балок		Госстрой СССР Ростовский Проект

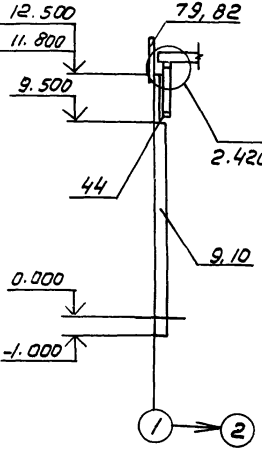
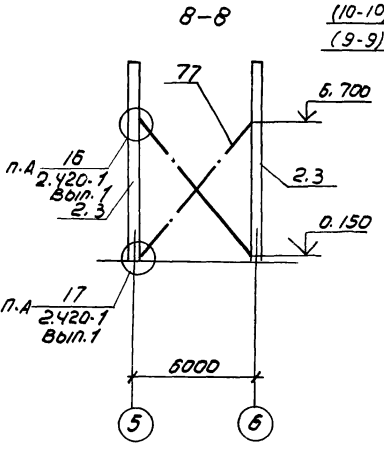
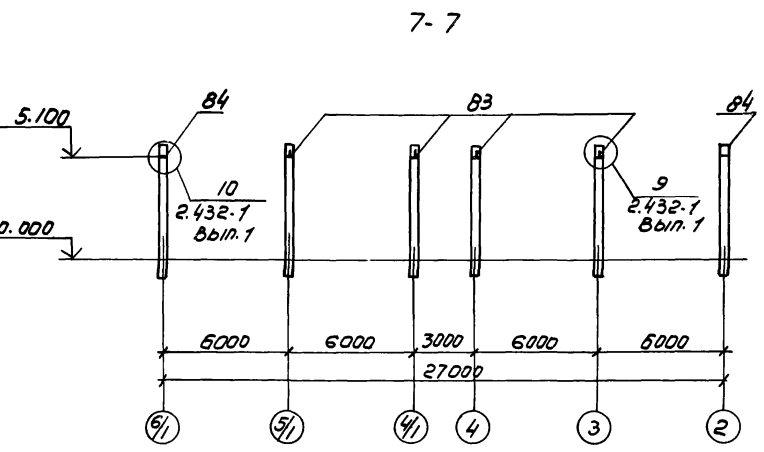
Копирован по оригиналу

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

11-11



1. Отверстия в плитах покрытия $\phi 170$ выполнить расшивкой отверстий по периметру с последующей вырезкой арматуры.
2. Соединение металлической части с железобетонной частью составных колонн поз. В-12 должно производиться заводом изготовителем.
3. Индекс Δ дан для ориентации при монтаже
4. Плиты поз. 51 у оси "Н", указанные в скобках даны только для II снегового района.

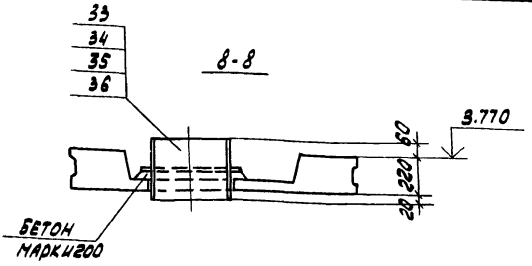
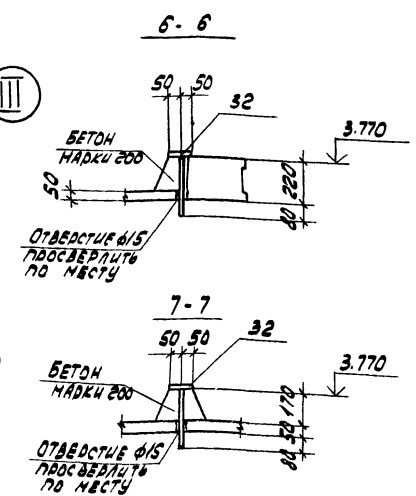
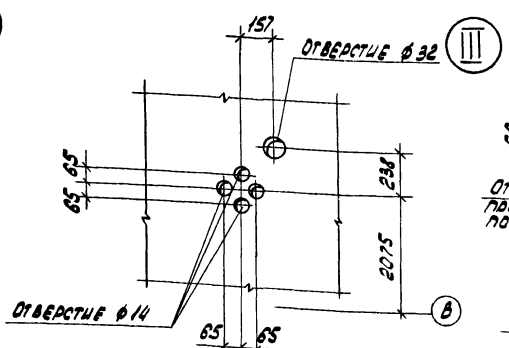
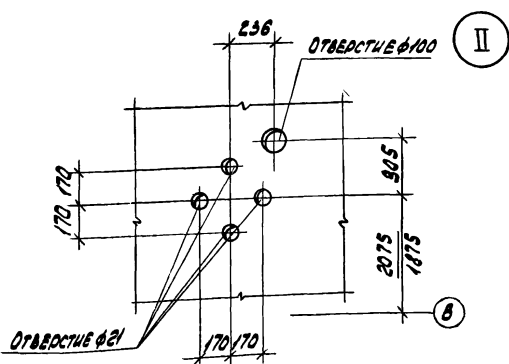
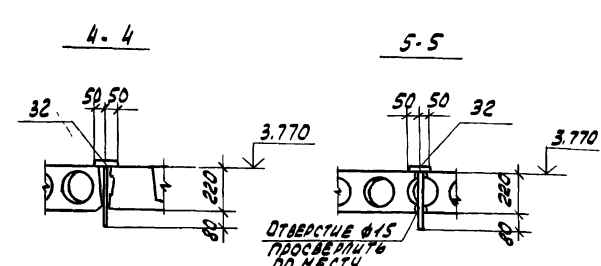
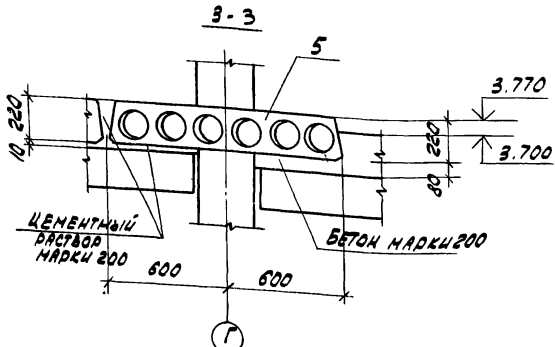
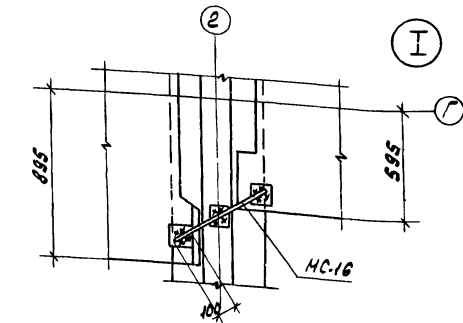


Привязан				УИВ.Н.3		
8690/6				56, 2/1		
Т 7904-1-КН				65		
Компрессорная станция 4Н.500.10 с осушкой воздуха				Листов		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ				Р 46		
ГОССТРОЙПРОЕКТ				РОСТОВСКИЙ		

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ			
1	1.041.1 выпуск 1	ПК56.12-5АТУТ	18	2000	
2	1.041.1 выпуск 1	ПК56.15-4АТУТ	6	2600	
3	ТН904.1 - КЖУ.101	ПРС56.15-10АТУТ-1	1	2500	
4	1.041.1 выпуск 1	ПК56.12-16АТУТ	5	2000	
5	1.041.1 выпуск 1	ПК56.12-5АТУТ-2	6	2000	
6	ТН904.1 - КЖУ.102	ПРС56.15-10АТУТ-2	5	2500	
7	-102	ПРС56.15-10АТУТ-3	1	2500	
8	-105	ПРС56.15-10АТУТ-3	1	2500	
9	-106	ПРС56.15-16АТУТ-1	1	2500	
10	-107	ПРС56.15-16АТУТ-2	1	2500	
11	-108	ПРС56.15-16АТУТ-3	1	2500	
12	-109	ПРС56.15-16АТУТ-4	1	2500	
13	-110	ПРС56.15-16АТУТ-5	1	2500	
14	-103	ПРС56.12-10АТУТ-4	1	2500	
15	-111	ПРС56.15-16АТУТ-6	1	2500	
16	-111	ПРС56.15-16АТУТ-7	1	2500	
17	-111	ПРС56.15-16АТУТ-8	1	2500	
18	-111	ПРС56.15-16АТУТ-9	1	2500	
19	1.041.1 выпуск 4	ПРС56.15-16АТУТ	1	2500	
20	1.041.1 выпуск 1	ПК56.15-8АТУТ	6	2600	
21	ТН904.1 - КЖУ.112	ПРС56.15-10АТУТ-5	1	2500	
22	1.041.1 выпуск 1	ПК56.12-8АТУТ	1	2000	
23	ТН904.1 - КЖУ.104	ПРС56.15-10АТУТ-6	1	2500	
24	-104	ПРС56.15-10АТУТ-7	2	2500	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ			
25	3.006-2 вып. II-2	ОПЗ	4	40	
		ПЛИТЫ МОНОЛИТНЫЕ			
26	ТН904.1 - КЖУ.102	ПМ1	1		
27		ПМ2	1		
28		ПМ3	1		
29	ЛИСТ50	ПМ4	1		
30		ПМ5	1		
31		ПМ6	1		
		УЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
32	ТН904.1 - КЖУ.НС1	НС1	34	1.0	
37	ТН904.1 - КЖУ.НС19	НС19	2	8.9	
*)		НС-16	20	0.8	*) ИСПОЛНИТЬ СЕРИИ 1020.1
	1.020.1 вып.10.1	НС-18	6	0.3	выполнить
		НС-20	6	1.8	
		НС-25	7	0.5	
		САЛЬНИКИ			
33		Ду 300 L=300	8	30.4	
34	3.901-5	Ду 200 L=300	4	21.4	
35		Ду 50 L=300	8	5.0	
36		Ду 125 L=300	8	9.3	



8-8

Привязки

33			
34			
35			
36			

8690/6

ТН 904.1-56, 84-КЖ

ИНЖЕН. ФЕДОТОВА	ДЕП.	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ	4К-500 А0
СТ.ИНЖ. КОДОТЕНКО	ИСП.	СОСУШКОЙ ВОЗДУХА	
РУК.ГР. ХАНИН	ИСП.		
ИРИНА САРЫЯН	ИСП.		
П.СВЯТ. БОДРИНСКО	ИСП.		
Н.КОПТ. ПИЩЕНКО	ИСП.		
Г.П. ОСТАШЕВСКИЙ	ИСП.		

СТАДИЯ Лист Листов

Р 47

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ (НАЧЛО)

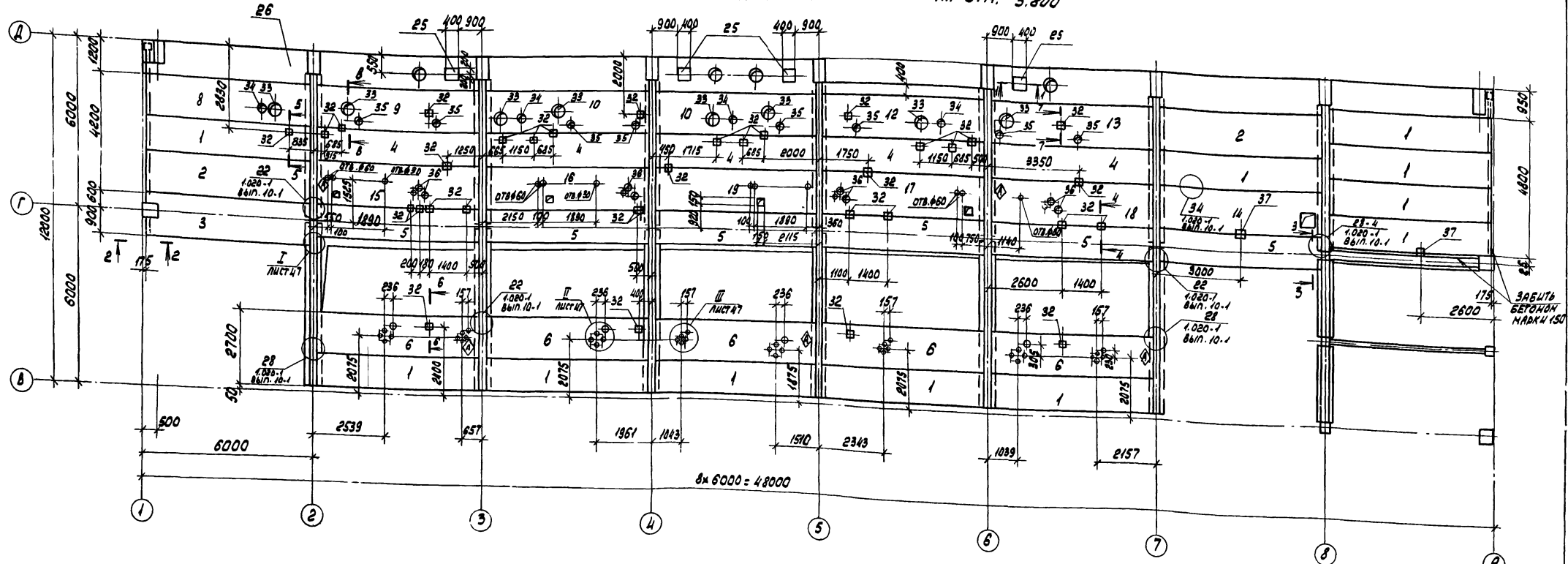
ГОСПРОЕКТ СССР ВОСТОКСКИЙ ПРОМСТРОЙНАПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ 55

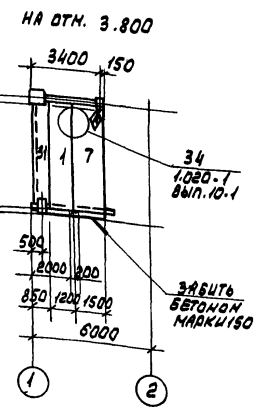
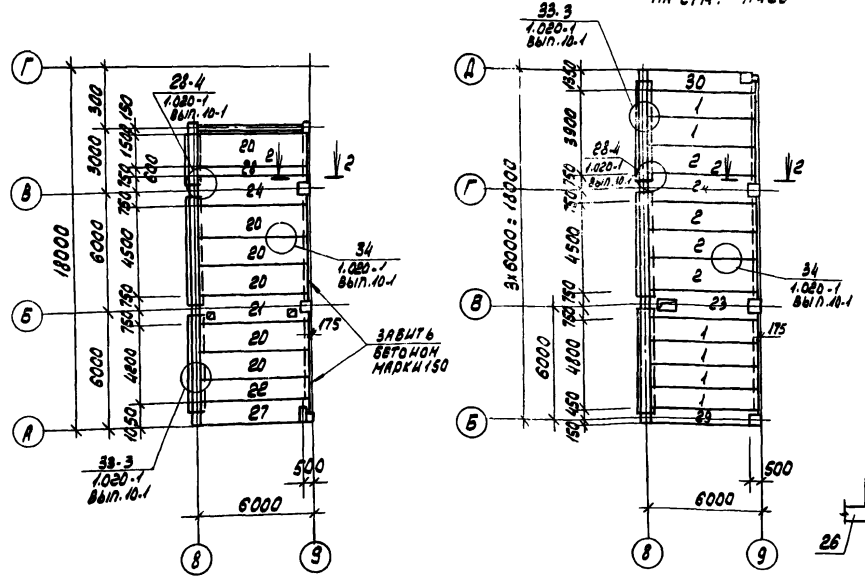
ЛИТОВОЙ ПРОЕКТ СУХИТ-ЭВРАЛМ ЛИТОВИИ В.

14708002 проект 904-1-56,84 К. 1:1000 ч. 6.

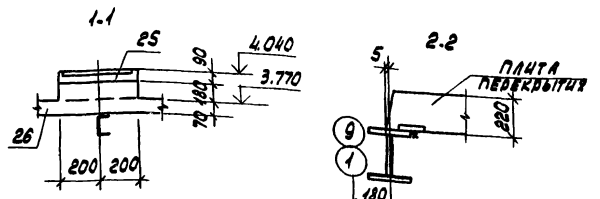
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800



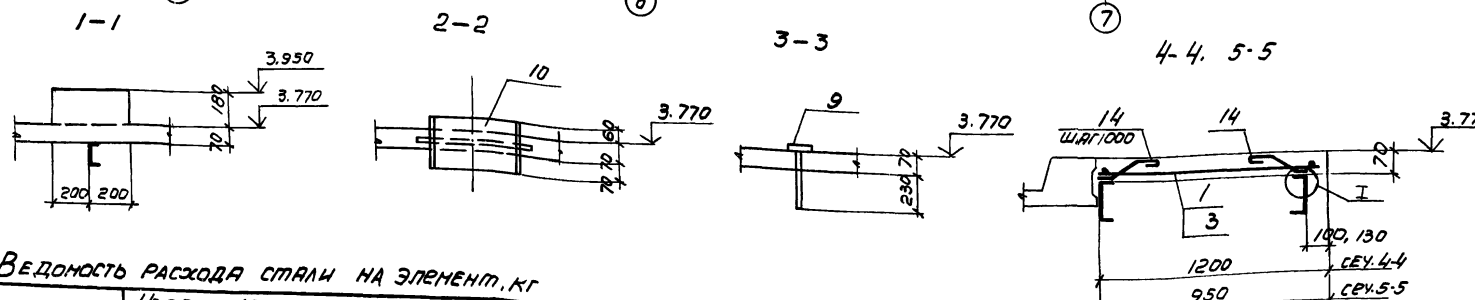
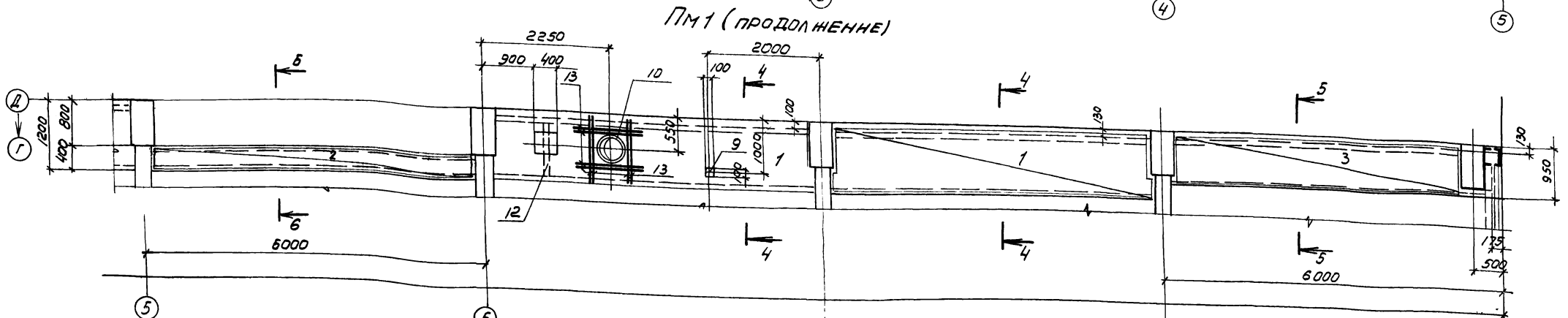
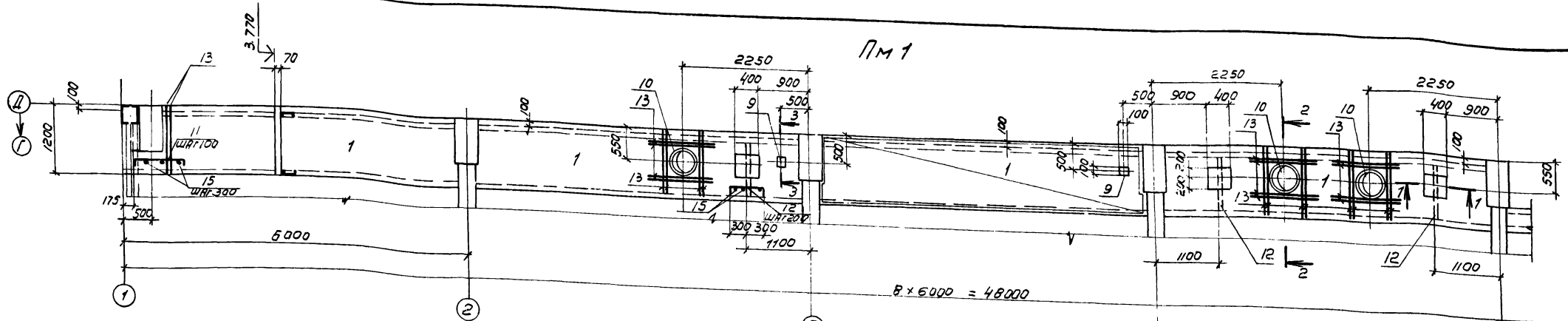
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.200



1. ИНДЕКС R ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ
2. РАСХОД БЕТОНА ПО СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ЗАМОНОЛИЧИВАНИИ РАВЕН: БЕТОН МАРКИ 150-10М3, БЕТОН МАРКИ 200-06М3.
3. ОТВЕРСТИЯ ДО $\phi 150$ В ПЛИТАХ ПЕРЕКРЫТИЯ ВЫПОЛНИТЬ РАССВЕРЛОВКОЙ ПО ПЕРИМЕТРУ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ВЫРЕЗКОЙ АРМАТУРЫ.
4. НА СВОБОДНЫХ ОТ ОБОРУДОВАНИЯ МЕСТАХ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИЯ 3 кПа (300 кгс/м²).
5. СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН 393-78. ДЛЯ СВАРКИ ПРИМЕНЯЮТСЯ ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А И Э46Т.



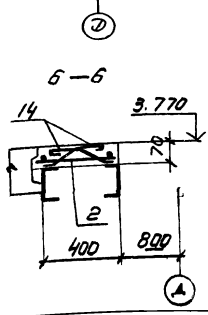
Привязан		67	
8690/6		ИНВ.№	
ТП 904-1-56,84 - КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А0			
СОСУШКОЙ ВОЗДУХА			
ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	СТРАНА	ЛИСТ
ИНЖ. В. КОЛОДЯКО	<i>[Signature]</i>	Р	48
С.И.И. КОЛОДЯКО	<i>[Signature]</i>	ГОССТРОЙ СССР	
С.И.И. КОЛОДЯКО	<i>[Signature]</i>	РОСТОВСКИЙ	
С.И.И. КОЛОДЯКО	<i>[Signature]</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
С.И.И. КОЛОДЯКО	<i>[Signature]</i>	КОПИРОВАЛ ЖУ	
С.И.И. КОЛОДЯКО	<i>[Signature]</i>	ФОРМАТ А2	



1. В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ АРМАТУРУ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ АРМАТУРЫ РАВЕН 10 ММ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные							Общий расход	
	Арматура класса					Арматура класса								
	А-I		ВР-I			А-I		Прокат марки						
	Гост 5781-82		Гост 6727-80			Гост 5781-82		В.ст. 3 кл 2						
Ф6	Ф10	Итого Ф5		Итого	Ф10	Ф16	Итого 10/100		10/128 x 430	Трасса Ф20х7				
ПМ1	19.0	28.4	47.4	73.2	73.2	120.6	0.6	20.8	21.4	2.4	14.0	58.0	95.8	216.4
ПМ2	1.5	2.1	3.6	7.8										11.4
ПМ3	1.3		1.3	5.5	5.5	6.8								6.8
ПМ4	1.3		1.3	5.4	5.4	6.7								6.7
ПМ5	2.8	8.7	11.5	11.6	11.6	23.1								23.1
ПМ6	2.0		2.0	6.6	6.6	8.6								8.6



ТНВ.В.Э.З.И.И. 68

8690/6

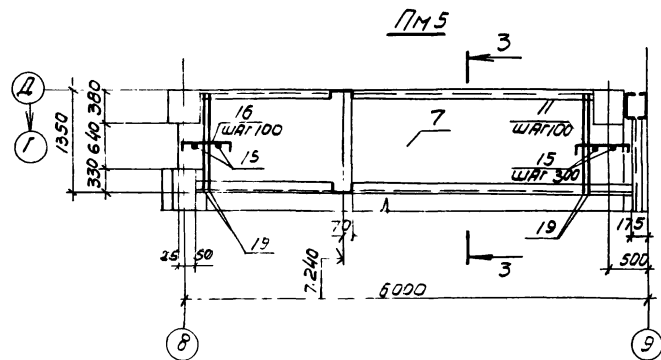
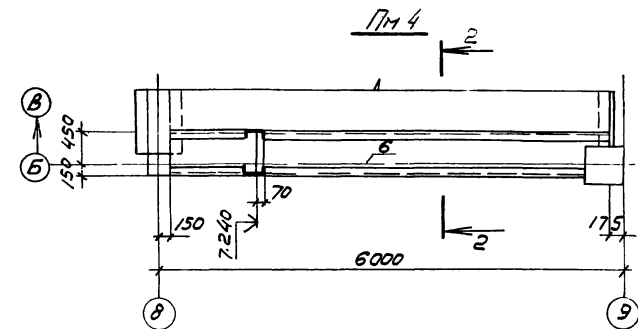
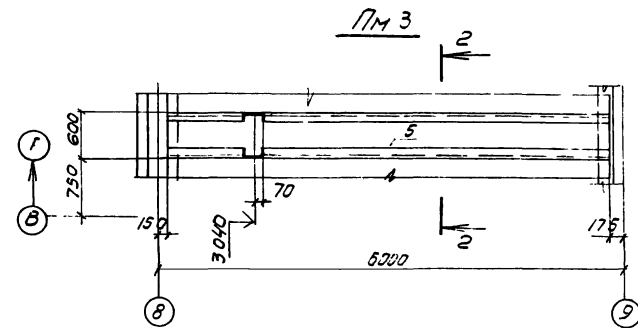
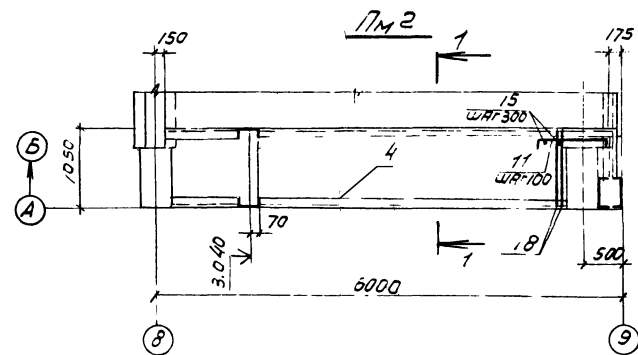
ТН904-1-5684КН

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-500АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

ИМЕНА: ФЕДОТОВА, КУРТЕНКО, ГИР.ГР. ОСАНИ, НАКОЛОВ, СВАКЬЯНИ, В.СЛЕП, БОДЯЧЕНКО, Н.КОЗЛОВА, ДИЧЕНКО, ГАИП, ВОЗНУШЕНКО

СТАТУС: Листв. Листв. Листв. Р 49

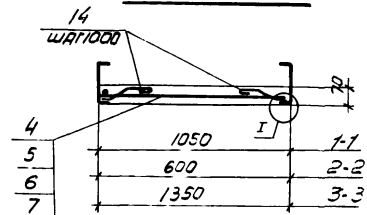
ГОССТРОИ СССР РОССИЙСКИЙ ГОССТРОИМОШПРОЕКТИ



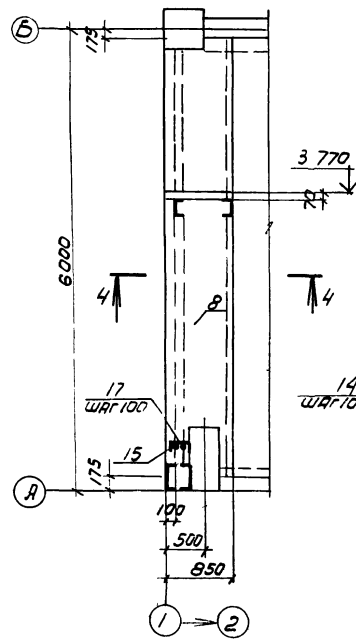
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№	ЭСКИЗ
11	60 1000 60
12	60 600 60
13	1180
14	50 120 150 100
15	60 600 60
17	60 280 60

1-1; 2-2; 3-3



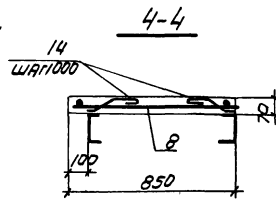
ПМ6



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ ПЛИТАМ ПМ1- ПМ6

КОД	КОЛ. МЕТРОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. МЕТРОВ						ПРИМЕЧАНИЕ
				ПМ1	ПМ2	ПМ3	ПМ4	ПМ5	ПМ6	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ										
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ										
А3	1	ТП 904-1 - КНН-С1	С1	6						
А3	2	-С1	С2	1						
А3	3	-С1	С3	1						
А3	4	-С1	С4		1					
А3	5	-С1	С5			1				
А3	6	-С1	С6				1			
А3	7	-С1	С7					1		
А3	8	-С1	С8						1	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ										
А4	9	ТП 904-1 - КНН-МС1	МС1	3						
	10	З. 901-5	САЛЬНИК ДУ 300 Р=200	4						
ДЕТАЛИ										
Б4	11*	Ф10А1 ГОСТ 5781-82 Р=1120		4	3			8		0.7 кг
Б4	12*	Ф6А1 ГОСТ 5781-82 Р=720		28						0.16 кг
Б4	13*	Ф10А1 ГОСТ 5781-82 Р=1300		34						0.8 кг
Б4	14*	Ф6А1 ГОСТ 5781-82 Р=380		112	13	14	14	14	14	0.09 кг
Б4	15*	Ф6А1 ГОСТ 5781-82		200	1.5			7.0	1.5	М 0.22 кг
Б4	16*	Ф10А1 ГОСТ 5781-82 Р=720						7		0.44 кг
Б4	17*	Ф6А1 ГОСТ 5781-82 Р=400							4	0.09 кг
Б4	18	Ф10А1 ГОСТ 5781-82 Р=1030			2					0.63 кг
Б4	19	Ф10А1 ГОСТ 5781-82 Р=1330							4	0.8 кг
МАТЕРИАЛЫ										
		БЕТОН МАРКИ 200		3.3	0.4	0.24	0.23	0.54	0.31	

*) ПОЗИЦИИ 11 - 17 - СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.



И

ПРИБИВАТЬ К БАЛКАМ ПЕРЕКРЫТИЯ

ЛПВ 932Н
ЛПВ. №

8690/6

ТН 904-1-56 КНН		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК. 500.00 С ОСУШКОМ ВОЗДУХА	
ИШЕН. ФЕДОТОВА	ДЕЛ	СТАДИЯ	ЛИСТОВ
СП. ИШЕН. ГОРОТЕНКО	ИШЕН.	Р	50
РУК. ГР. ЗЕМИН	ИШЕН.	ГОССТРОЙ СССР ВОСТОКСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
ИШ. ДЕТЯ. СОСОВЬЯНЦ	ИШЕН.	ПЛИТЫ ПМ1 - ПМ6 (ОКОНЧАНИЕ)	
И. СПЕЦ. БОЯЧЕНКО	ИШЕН.		
И. КОМП. ЛУЧЕНКО	ИШЕН.		
ИШ. ДЕТЯ. СОСОВЬЯНЦ	ИШЕН.		

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ			
1		ПС600.12.20-Я-1	26	1200	
2		ПС600.18.20-Я-1	12	1800	
3		ПС600.18.20-Я-3	2	1800	
4		ПС600.12.20-Я-7	15	1200	
5		ПС625.12.20-Я-11	16	1200	
6		ПС625.12.20-Я-12	12	1200	
7	1.432-14/80, вып. 1	ПС625.18.20-Я-11	2	1900	
8		ПС625.18.20-Я-12	1	1900	
9		ПС600.9.20-Я-1	4	900	
10		ПС295.12.20-Я	14	600	
11		ПС295.18.20-Я	11	900	
12		ПС295.12.20-Я-1	2	600	
13		ПС70.12.20-Я	6	100	
14	ТП904-1- -КЖИ-313	ПС600.18.20-Я-1-6	1	1800	
15	-300	ПС295.12.20-Я-а	5	600	
16	-302	ПС600.18.20-Я-3-1	21	1800	
17	-302	ПС600.12.20-Я-3-1	25	1200	
18	-303	ПС145.12.20А-Я-1	14	300	
19	-303	ПС145.18.20А-Я-1	6	400	
20	-306	ПС600.18.20-Я-1-1	1	1800	
21	-307	ПС600.18.20-Я-1-2	1	1800	
22	-308	ПС600.18.20-Я-1-3	1	1800	
23	-309	ПС600.18.20-Я-1-4	1	1800	
24	-310	ПС600.18.20-Я-1-5	1	1800	
25	-311	ПС600.18.20-Я-3-5	1	1800	
26	-311	ПС600.18.20-Я-3-2	1	1800	
27	-311	ПС600.18.20-Я-3-3	1	1800	
28	-304	ПС625.9.20-Я-22-1	2	900	
29	-312	ПС600.12.20-Я-3-2	1	1200	
30	-336	ПС600.12.20-Я-3-4	1	1200	
31	-305	ПС625.9.20-Я-21-1	2	900	
32	-300	ПС295.12.20-Я-б	1	600	
33	-313	ПС600.12.20-Я-1-2	1	1200	
34	-313	ПС600.12.20-Я-1-1	1	1200	
35	-313	ПС600.12.20-Я-7-1	1	1200	
36	-314	ПС600.18.20-Я-3-4	1	1800	
37	-314	ПС625.18.20-Я-22-1	1	1900	
38	-301	ПС295.12.20-Я-в	1	600	
39	-303	ПС145.12.20А-Я-2	2	300	
40	-315	ПС1	1	5500	
41	-315	ПС2	1	5500	
42	-316	ПС3	2	2750	
43	-317	ПС4	1	2750	
44	-318	ПС5	1	5750	

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
45	ТП904-1- -КЖИ-315	ПС6	2	5750	
46	-318	ПС7	2	3750	
47	-319	ПС8	2	3750	
48	-317	ПС9	1	2750	
49	-320	ПС10	4	425	
50	-321	ПС11	1	5750	
51	-321	ПС12	1	5750	
52	-322	ПС13	1	1250	
53	-322	ПС14	1	2250	
54	-316	ПС15	2	2750	
55	-323	ПС16	1	2750	
56	-323	ПС17	1	2750	
57	-321	ПС18	1	5750	
58	-324	ПС19	2	3500	
59	-324	ПС20	2	5250	
65	-312	ПС600.12.20-Я-3-3	1	1200	
66	1.432-14/80 вып.1	ПС625.12.20-Я-22	2	1200	
60	1.432-14/80 вып.2	ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ ЖБ65-1	4	1200	
61	ТП904-1- -КЖИ-325	ТО ЖЕ ПК1	1	600	
		УЗЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
62	ТП904-1- -КЖИ-МС13	МС13	7	5.1	
63	-МС14	МС14	3	4.0	
64		И22 ГОСТ 8239-72 е-250	24	6.0	
		Т-1	341	0.5	Ж/ПО УЗЛАМ ТП904-1- -КЖИ СЕРИЙ 2.432-1 вып.1 1.432-14/80 вып.2 1.020-1 вып.10-2
		Т-5	40	0.6	
		Т-6	32	0.8	
		Т-8	32	0.5	
	1.439-2	Т-21	122	0.4	
		Т-24	24	1.0	
		Т-27	21	0.4	
		Т-18	10	1.3	
		Т-10	28	0.4	
		Т-25	4	0.7	
	1.020-1, вып. 10-2	МС-91	2	0.2	
		А1	10	0.7	
	1.432-14/80, вып.2	А2	10	1.2	
		А3	13	0.4	

1. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПО ОСЯМ "Ж", "Г" И "Б/1" ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА МАРКИ 200. ВСЕ ОСТАЛЬНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ЯЧЕЙСТОГО БЕТОНА МАРКИ 35 С ПЛОТНОСТЬЮ В СУХОМ СОСТОЯНИИ $\rho = 700 \text{ кг/м}^3$.
2. В СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ ИЗ ЯЧЕЙСТОГО БЕТОНА ПРИ МАССЕ ПАНЕЛИ ДО 1200КГ УСТАНОВИТЬ МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ МАРКИ П1, В ПАНЕЛЯХ МАССОЙ БОЛЕЕ 1200КГ УСТАНОВИТЬ ПЕТЛИ МАРКИ П2 ПО СЕРИИ 1.432-14/80, вып. 3.
3. РАСХОД СТАЛИ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЯЧЕЙСТОГО БЕТОНА СОСТАВЛЯЕТ: Ф10А1-199, 2КГ; Ф12А1-198, 4КГ.
4. МОНТАЖ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СЕРИИ 1.432-14/80, вып. 0, I.
5. ФРАГМЕНТЫ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 53, 54.
6. НОМЕРА УЗЛОВ ДАНЫ ПО СЕРИИ 2.432-1, вып. I.
7. КРЕПЛЕНИЕ КАРНИЗНОЙ ПАНЕЛИ К ПОДКАРНИЗНОЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛАМ "А" И "Б", ПРИВЕДЕННЫМ В СЕРИИ 1.432-14/80, вып. 2.
8. ОТВЕРСТИЯ РАЗМЕРОМ 100 x 100 ПРОБИТЬ ПО МЕСТУ.
9. УКАЗАНИЯ ПО ЗАДЕЛКЕ ШВОВ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ СМОТРИТЕ П 7 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ СЕРИИ 2.432-1, вып. 0.

ПРИВЯЗАН

70

8690/6

ИНВ. №

ТП 904-1-56.8/КЖ

ПРОВЕРИЛ: *М.А.М.*
 УТВЕРДИЛ: *Р.В.П.*
 РАСЧЕТЧИК: *С.А.С.*
 РАСЧЕТЧИК: *Х.А.Х.*
 РАСЧЕТЧИК: *С.А.С.*
 РАСЧЕТЧИК: *С.А.С.*
 РАСЧЕТЧИК: *С.А.С.*

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500АД
 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

СТАЛЬ ЛСТ ЛСТОВ

Р 5i

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ
 РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ
 ПАНЕЛЕЙ

ГОССТРОЙ ССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А

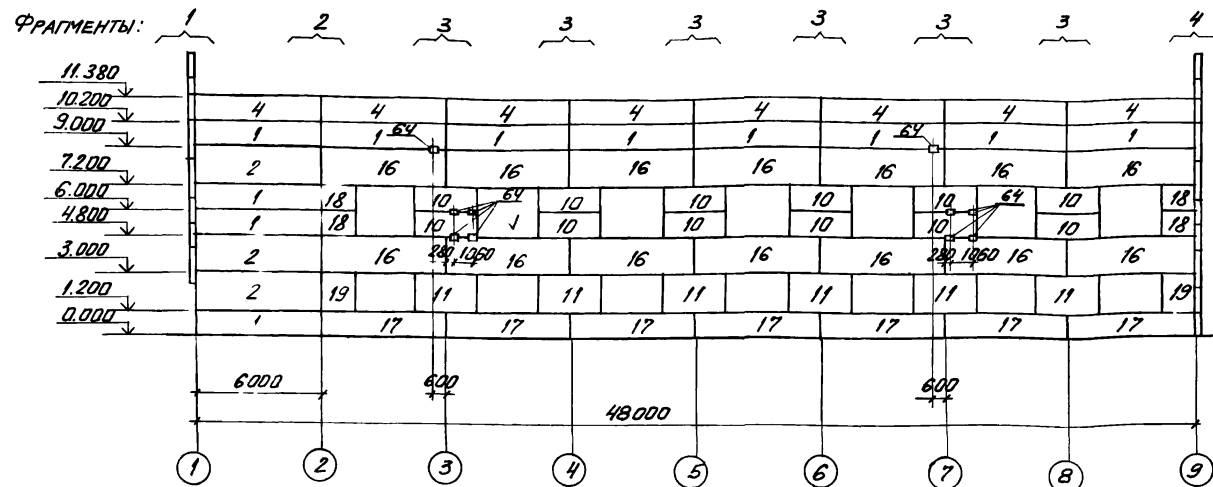


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ I

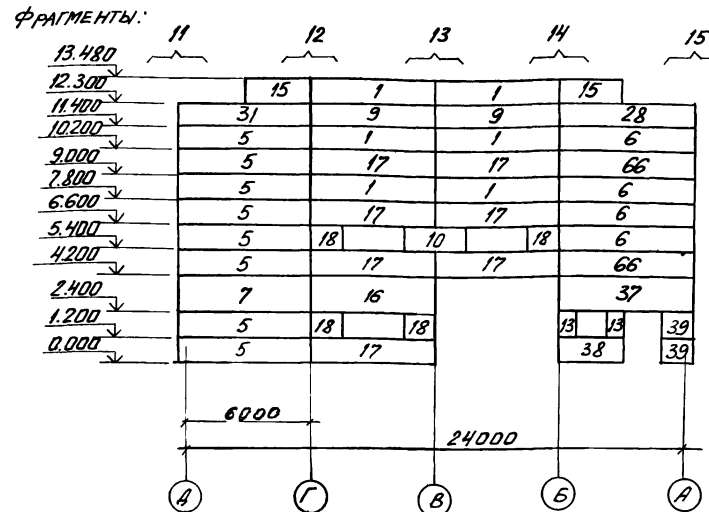
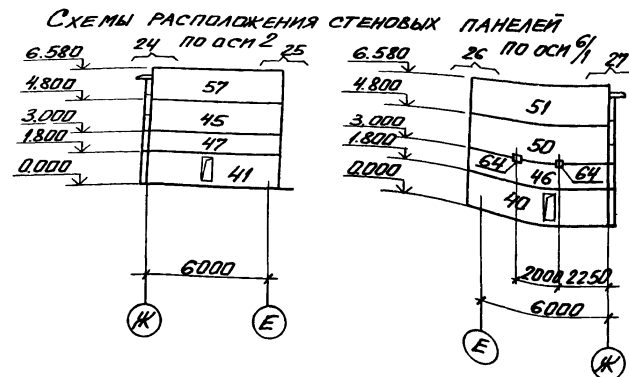
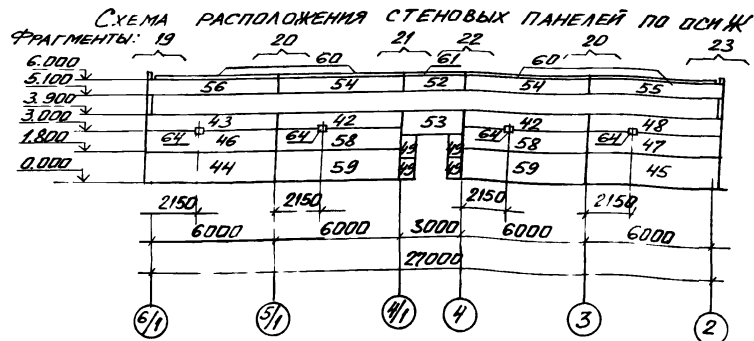
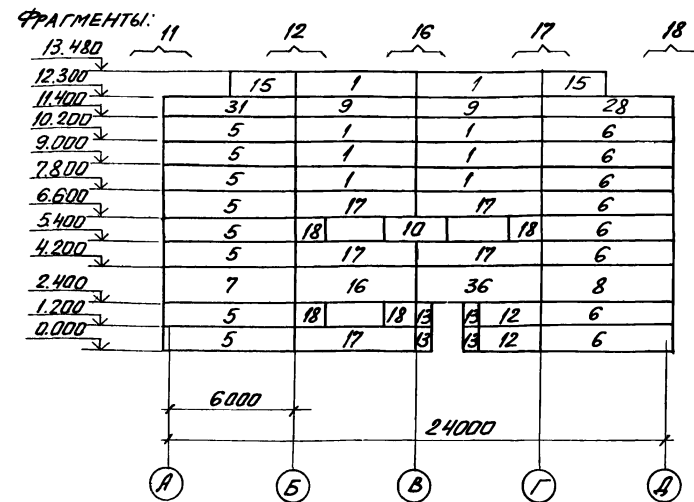
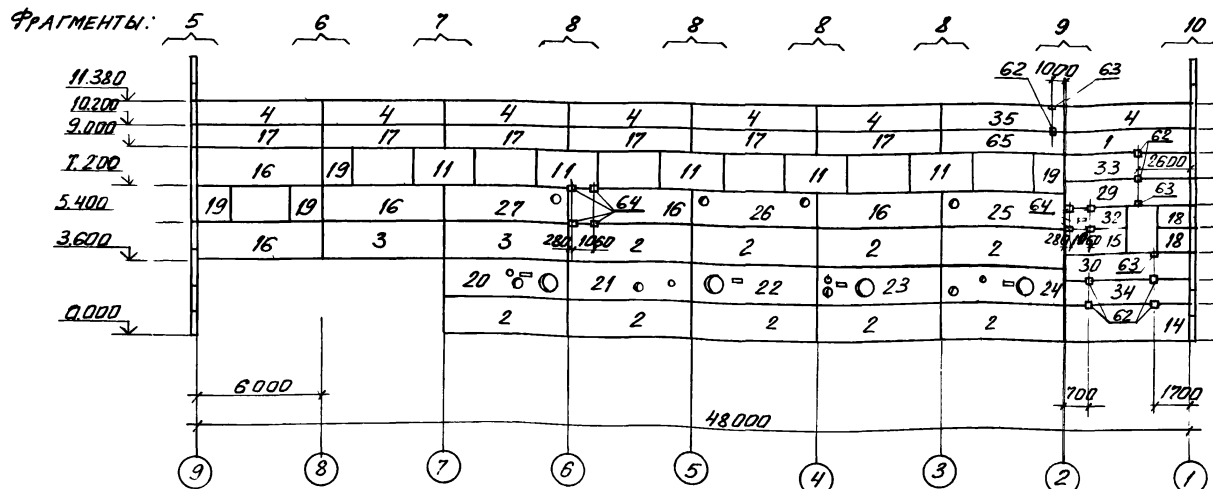


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 9



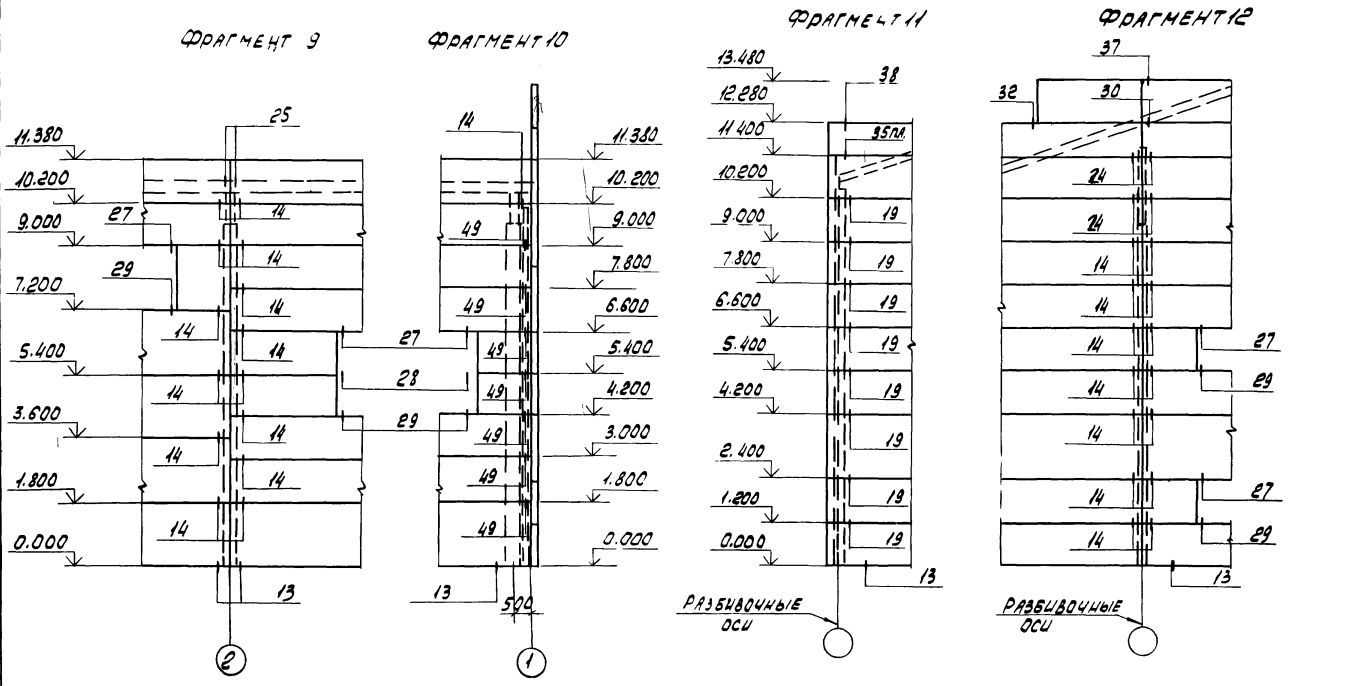
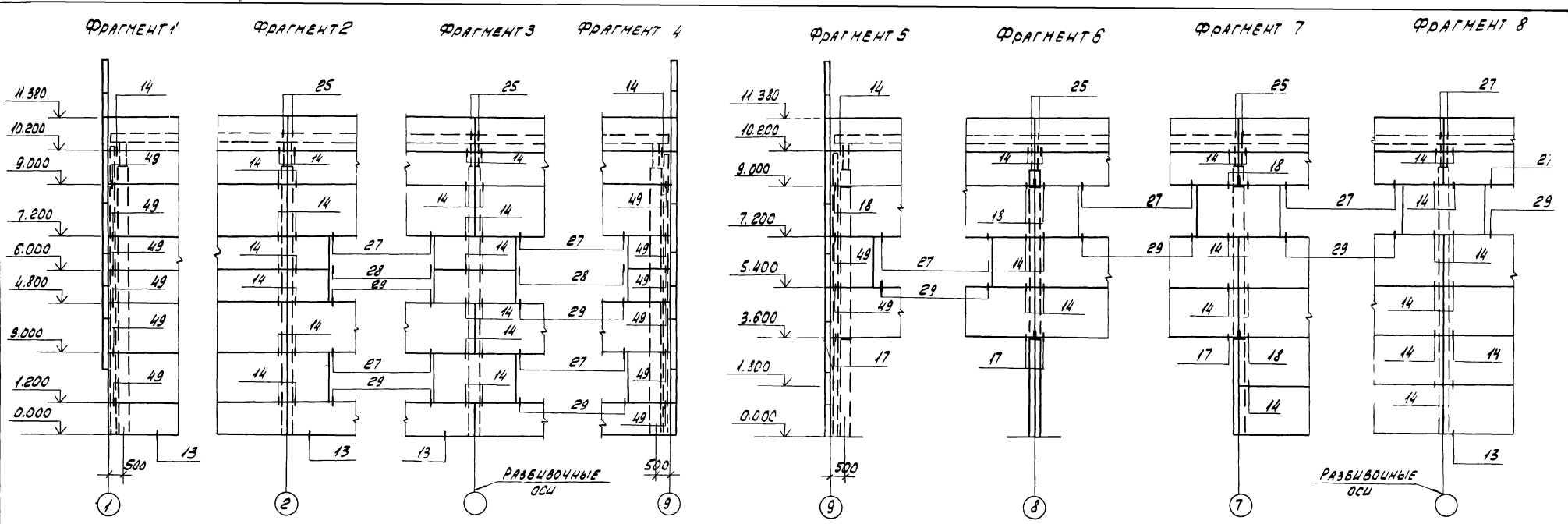
ПРИМЕРЯН		71	
8690/6		ИИВ. №	
Т17904-1-56.84		56.84	
ИИЖЕН. ЦИМБАРСКИЙ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500АД	
ИИЖЕН. РЕШЕТНИКОВ		С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	
С.И.ИЖ. КОРОТЕНКО		СТАДИЯ ЛИСТ ИИЖЕН	
Р.К.Г.Р. ХАННИ		Р 52	
ИИ.О.С.П. САРКАВИЧ		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	
И.С.С.Е.Ц. БОЯРЧЕНКО		ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ	
И.К.О.Н.Р. ЛЫЦЕНКО		ПРОМСТРОЙИИПРОЕКТ	
ТИП ОСТАШЕВОСКИЙ			

Альбом 6

ТП 904-1-56.84 КЖ

Т1-10604 ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ



ПРОВЕРИЛ <i>Михайлов</i> ИНЖЕНЕР <i>Ильин</i> ИНЖЕНЕР <i>Решетников</i> СТ. ИНЖ. <i>Коротенко</i> РАК. ГР. <i>Халин</i> НАЧ. ОТД. <i>Саркывич</i> ТЛ. АДМ. <i>Бордюк</i> И.КОНТ. <i>Пиченко</i> СНТ <i>Иванов</i>		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 53
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

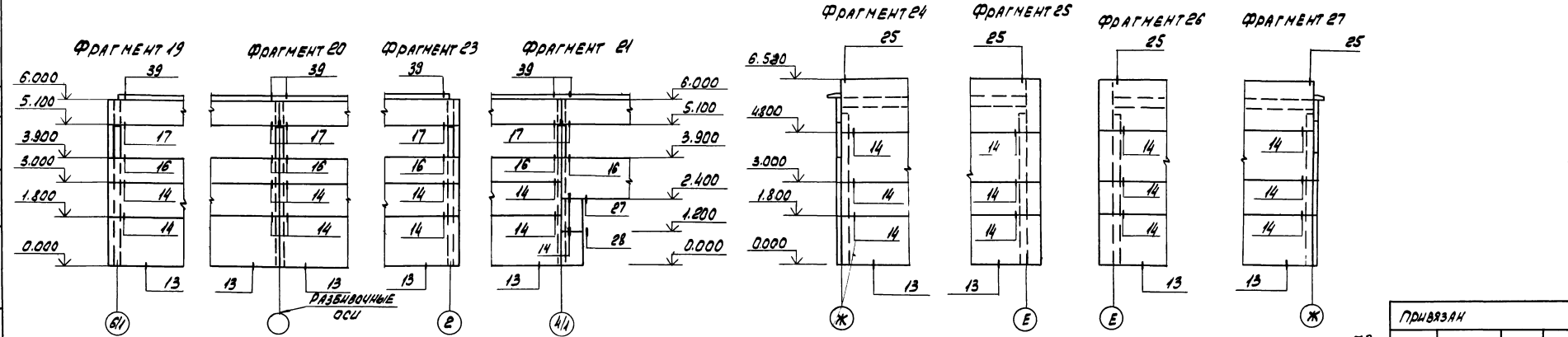
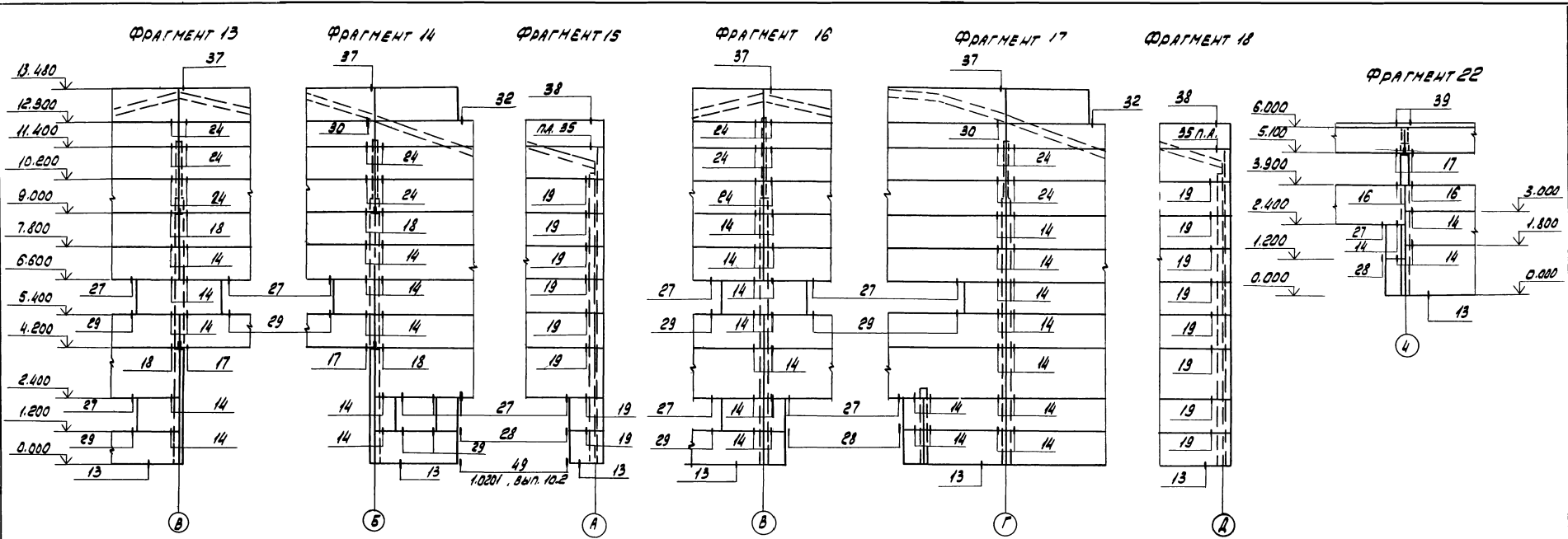
ПРИБИВАН
 8690/6
 72

7П904-1-56.24 КЖ

ФРАГМЕНТЫ 1-12

КОПИРОВАЛ *АВ*

ФОРМАТ А3

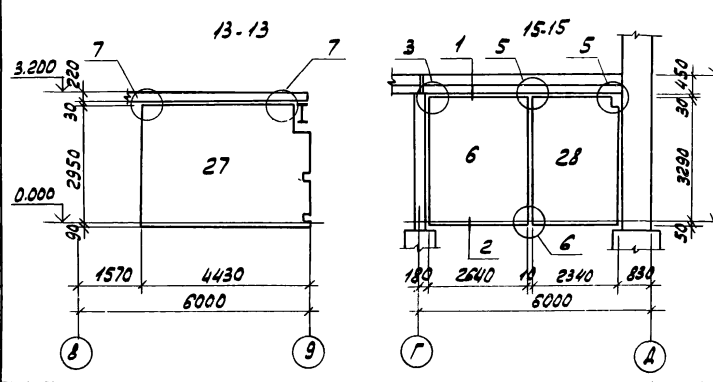
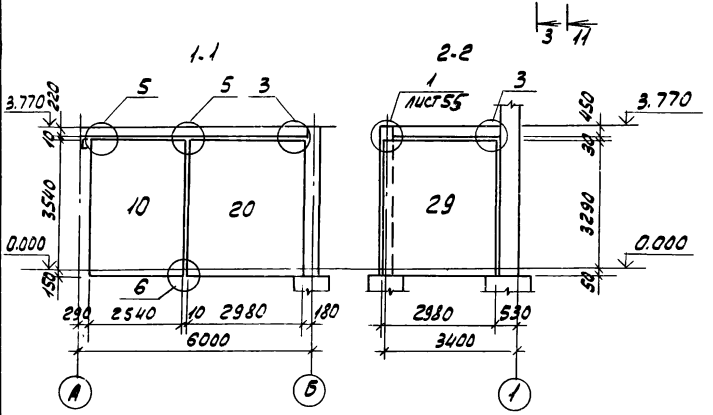
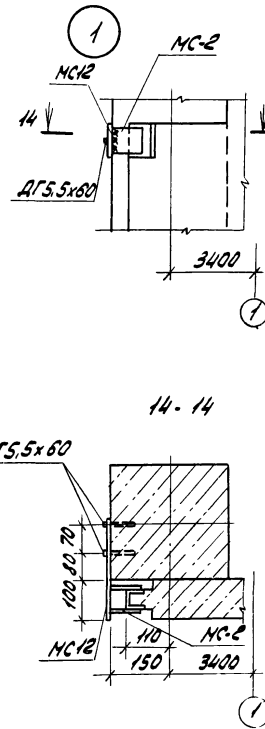
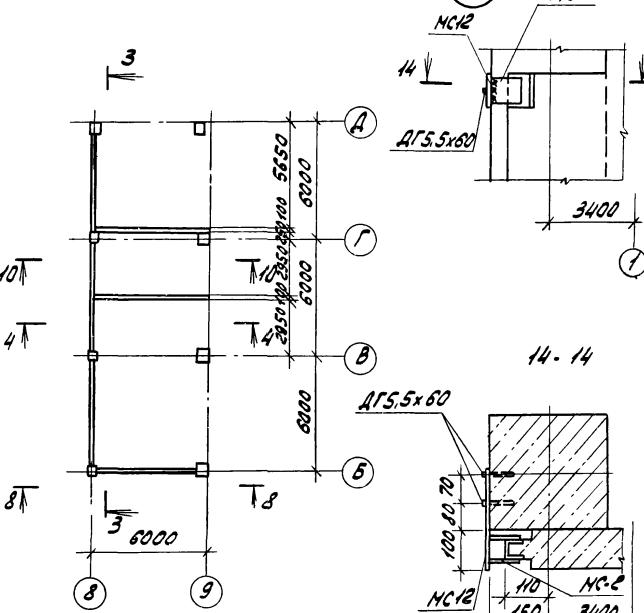
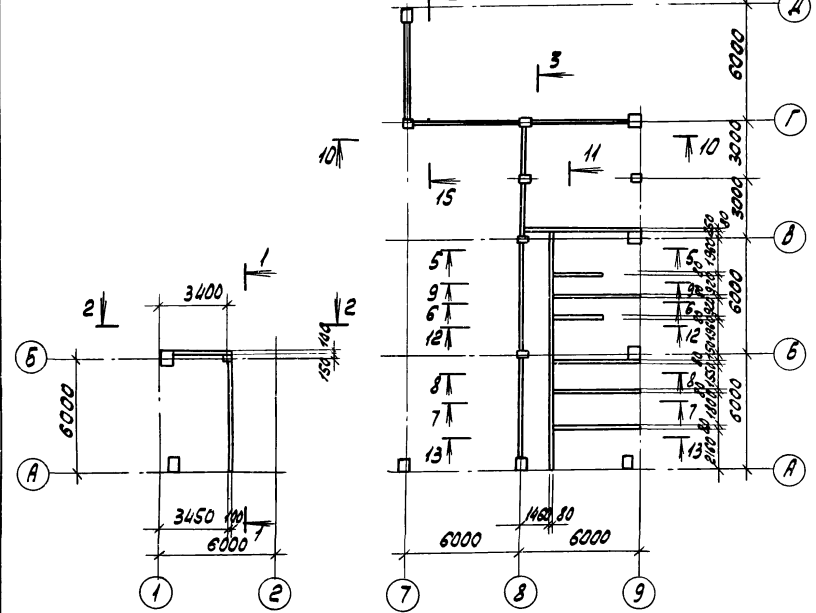


ПРИВЯЗКА		
73		
8690/6		
ИНВ.№		

ТН 904.1-56,8 4КЖ		4К-500А0	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ		СОСУШКА ВОЗДУХА	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	54		
ФРАГМЕНТЫ 13-27			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЖУ ФОРМАТ А2

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК НА ОТМ. 0.000 НА ОТМ. 3.800



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМ. ЧАШНЕ
1		ПАНЕЛИ ПЛБ-10 2.64x3.71	2	1470	
2		ПЛБ-3 5.54x2.71	1	3150	
3		ПЛБ-12 2.84x3.04	1	1600	
4		ПЛБ-5 5.84x0.83	2	1000	
5	1.431.15 вып.2	ПЛБ-7 5.84x0.55	1	750	
6		ПЛБ-14 2.84x3.34	5	2230	
7		ПЛБ-20-А 2.91x3.04	1	2200	
8		ПЛБ-13 2.54x3.04	1	1550	
9		ПЛБ-8 2.64x3.94	1	2600	
10		ПЛБ-17 2.54x3.69	1	2350	
11	ПТ904.1. -КЖИ-326	ПГ1	1	875	
12	-327	ПГ2	2	125	
13	-328	ПГ3	1	1800	
14	-330	ПГ4	1	2750	
15	-331	ПГ5	2	875	
16	-332	ПГ6	2	1950	
17	-329	ПГ7	2	2500	
18	-332	ПГ8	1	2075	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМ. ЧАШНЕ
19	ПТ904.1. -КЖИ-329	ПГ9	1	2275	
20	-329	ПГ10	1	2750	
21	-331	ПГ11	1	2325	
22	-333	ПГ12	1	1375	
23	-331	ПГ13	1	1375	
24	-331	ПГ14	2	1200	
25	-328	ПГ15	2	2750	
26	-334	ПЛБ-18 2.64x3.34 -1	1	2600	
27	-335	ПГ16	1	2650	
28	-329	ПГ17	1	1950	
29	1.431.15. вып.2	ПЛБ-21 2.91x3.34	1	2500	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
		МС-1	25	0.6	ПОЛОЖИТЬ ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО
		МС-2	28	0.2	СЕРВИС 1.431.15. вып.1
		МС-5	13	0.8	
		МС-6	44	0.4	
	1.431.15. вып.4	МС-10	31	1.3	
		МС-12	200	0.02	
		МС-14	200	0.01	
		МС-17	25	0.45	
		МС-18	13	1.5	
		МС-19	12	1.3	
	ПТ904.1. -КЖИ-МС12	МС12	1	1.4	

1. Узлы, замаркированные на разрезах без ссылок на листы, приняты по серии 1.431.15. вып.1
 2. Разрезы 3-3 - 12-12 смотрите на листе 56.
 3. Отверстия в перегородках с размерами до 200 мм. пробить по месту.
 4. Монтаж панелей перегородок выполнять в соответствии с указаниями серии 1.431.15. вып.1.

ПРОВЯЗАН

74

8690/6

ИВ.НО

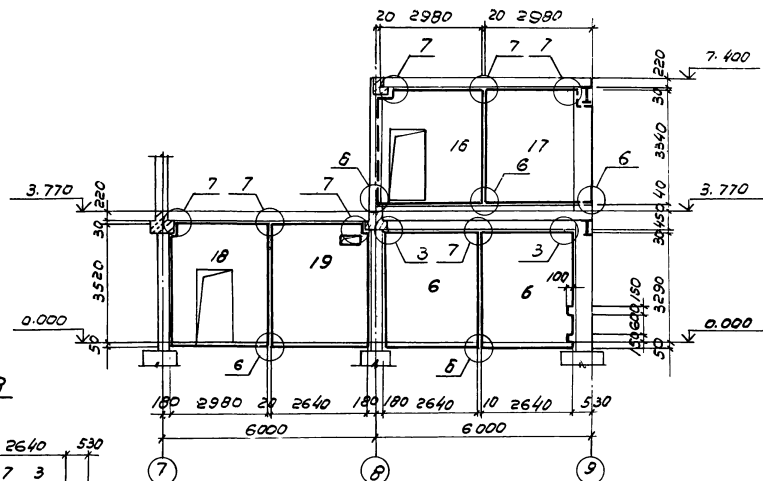
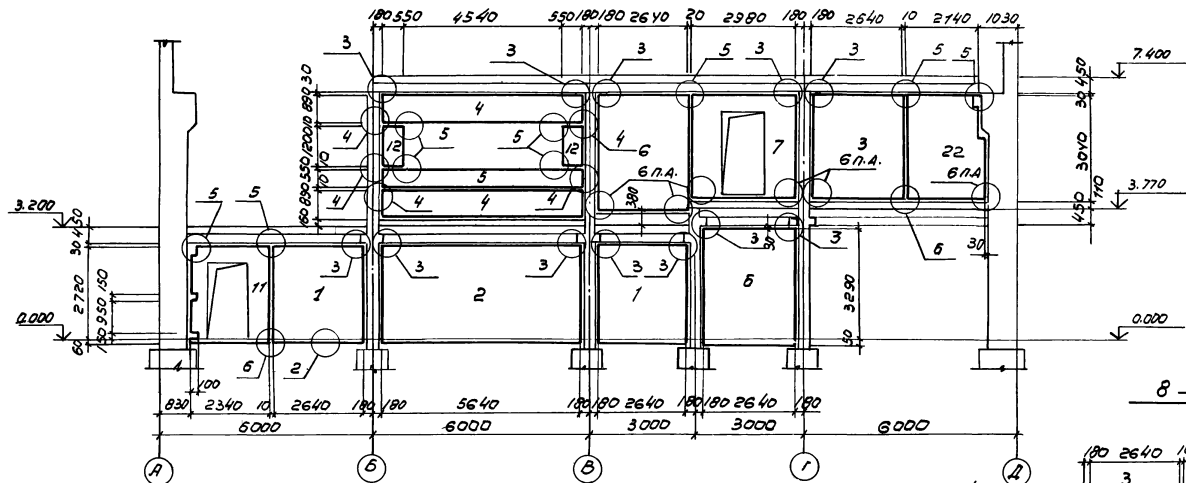
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА	Инженер ЦИМВАЛИСТ	Инженер РЕШЕТНИКОВ	Ст. инж. КОРОТЕНКО	Рук. гр. ХАИЧ	НАЧ. ОСП. САЯКОВИЧ	ПАСЕЧНИКОВ	И. КОНТ. ПИЩЕНКО	Г.И.П. ОСТАШЕВСКИЙ
ПТ904.1.56.84 -КЖ							КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ С СУШКОЙ ВОЗДУХА	4К-500 А О
							СТАИНА	ЛИСТ
							Р	55
							ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРЕМСТРОИПРОЕКТ	

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК В ОСЯХ 1-Е; 7-9. (НАЧАЛО).

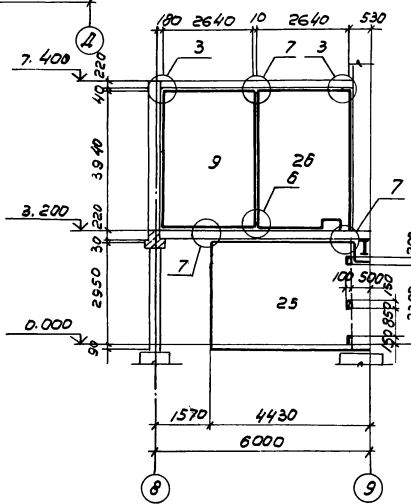
КОРНЕВА Л.И.

3 - 3

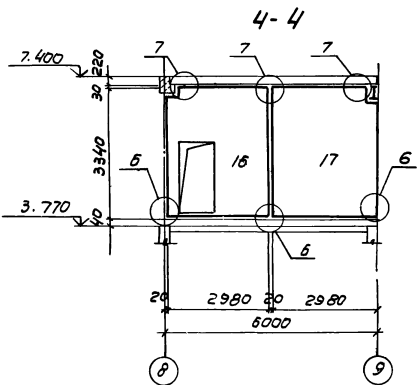
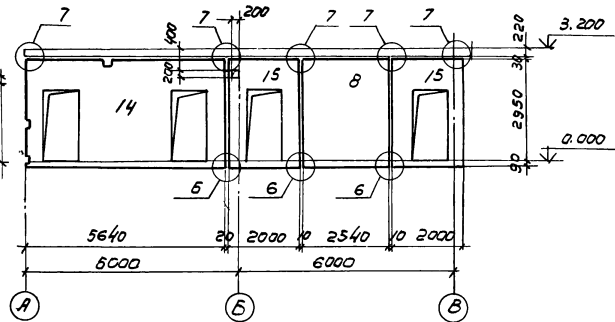
10 - 10



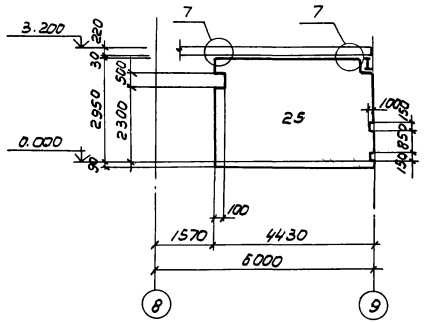
8 - 8



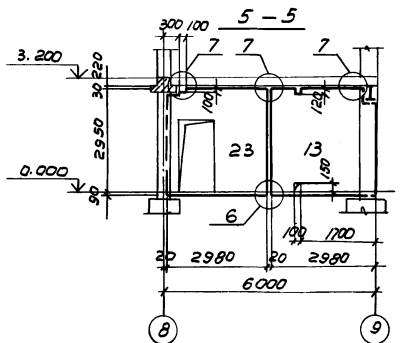
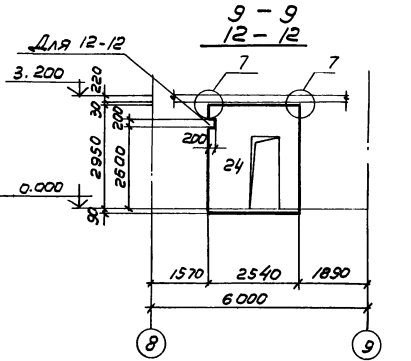
11 - 11



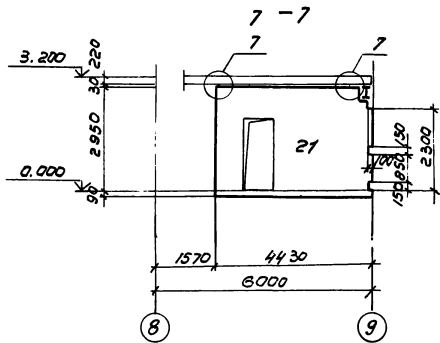
5 - 5



9 - 9



7 - 7

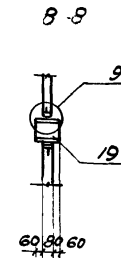
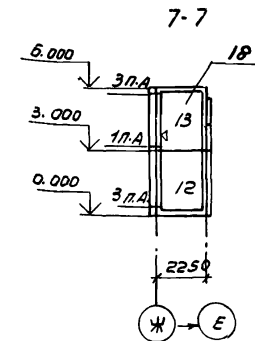
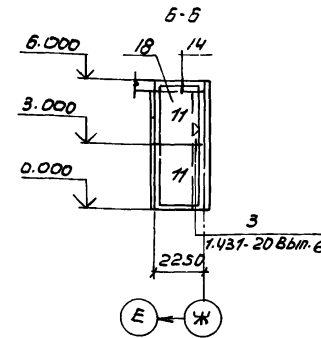
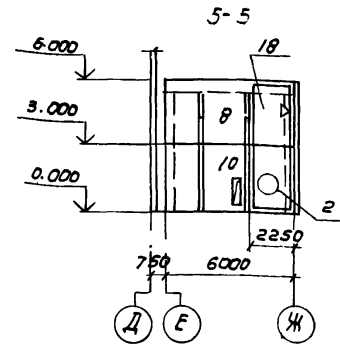
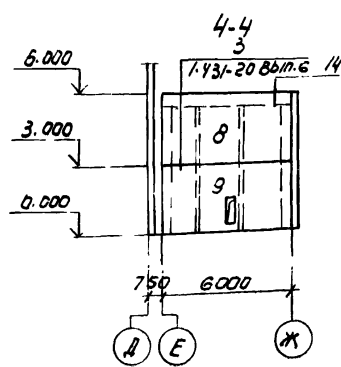
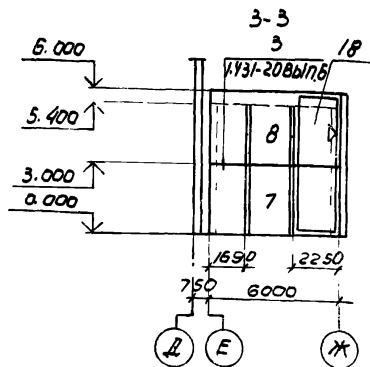
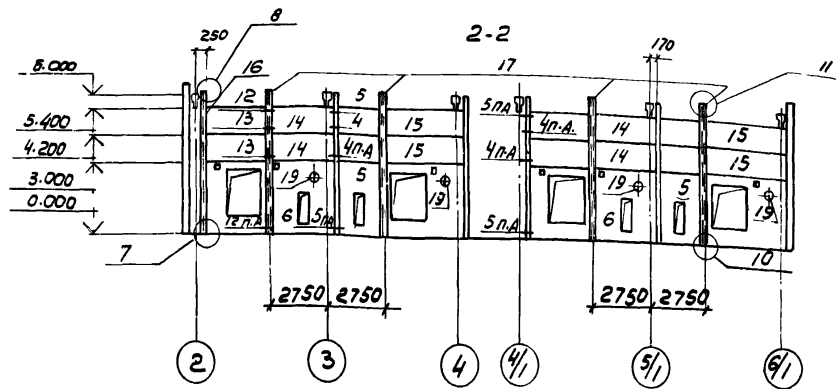
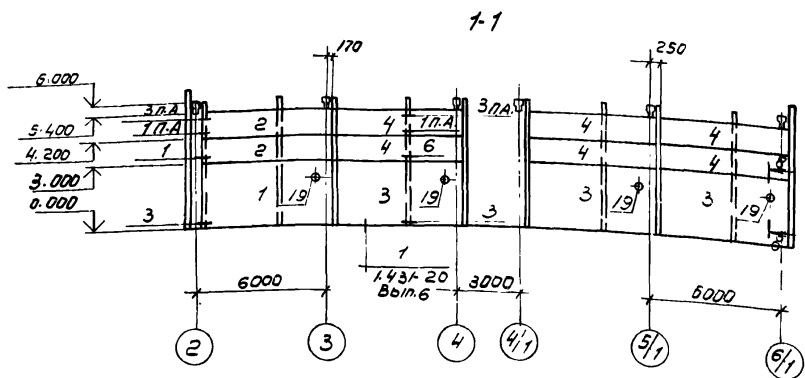
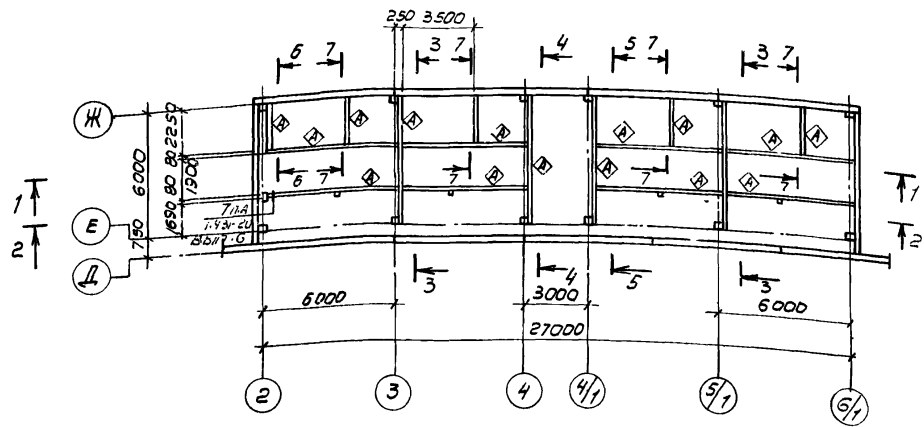


8690/6

ТП 904 - 1-5684кнн

ПРОБЛЕМА Макарова ИНЖЕНЕР Цыбуляк ИНЖЕНЕР Руденко СТ. ИНЖ. ПОРОТЕНКО СХ. ПР. ХИЖИ МАКУШКИ МАКОШКИ Н. КОЛОД. БОДРЧЕНКО Т. ПИТ. УСТИНОВИЧ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК. 500 АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	
СТАДИЯ Лист Р 56		ГОСУДАРСТВ. ПРОЕКТИРОВАНИЕ ГОРОДОК В Осях 1-2; 7-9. (ОПОНАНИЕ)	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА, ПОЗ.	ОБЪЕМНОСТЬ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД. КГ	ПРОМЕ. ЧАСТЬ
ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК					
1	ТЛ904-1 - КНИИ-337	ПНБ-1 5.98x2.985-1	1	3575	
2	-338	ПНБ-4 5.98x1.185-1	2	1425	
3	-339	ПГ18	3	3500	
4	-340	ПГ19	6	1400	
5	-341	ПГ18-1	2	2750	
6	-342	ПГ18-2	2	2750	
7	-343	ПНБ-1 5.98x2.985-2	2	3575	
8	-344	ПНБ-1 5.98x2.985-3	4	3575	
9	-345	ПГ20	1	3500	
10	-346	ПГ20-1	1	3500	
11	-347	ПГ21	2	1250	
12	-347	ПГ21-1	4	1250	
13	-347	ПГ21-2	4	1250	
14	-348	ПГ19-1	4	1400	
15	-348	ПГ19-2	4	1400	
16	-КС1	СТОЙКА ФАХВЕРКА КС1	1	81.7	
17	-КС2	ТО МЕ КС2	4	149.3	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
18	ТЛ904-1 - КНИИ-МС3	МС3	8	554.8	
19	-МС2	МС2	8	8.5	
		-МС4	5	1.4	
*)	1.431-20 ВЫП. 7	МС2	18	0.5	
		МС3	22	0.3	
		МС15	4	0.7	
		МС4	9	0.8	
		Л63x6 ГОСТ 8509-72	15.0	5.7	М
		Ф6А1 ГОСТ 5781-81	17.6	0.2	М
ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТНЫЕ					
	ГОСТ 7798-70	БОЛТ М12 Р-55	12	0.05	
	ГОСТ 5915-70*	ГАЙКА М12	12	0.02	
	ГОСТ 11371-78	ШАЙБА М12	12	0.005	

1. Монтаж панелей перегородок выполнять в соответствии с указаниями серии Т.431-20, при этом панели перегородок устанавливать до укладки плит покрытия.
2. Знак ◀ служит для ориентации панелей при монтаже.
3. Знак ▶ служит для ориентации соединительного элемента МС3 при закреплении его к панели.
4. Зашифрованные узлы без ссылки на лист смотрите на листе 58.
5. На разрезе плиты перекрытия условно не показаны.
6. Сварочные работы следует выполнять в соответствии с указаниями СН 393-78. Для сварки применяются электроды типа Э42А-Ф и Э46-Т.

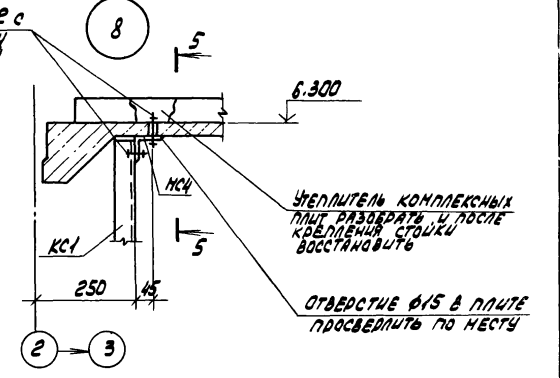
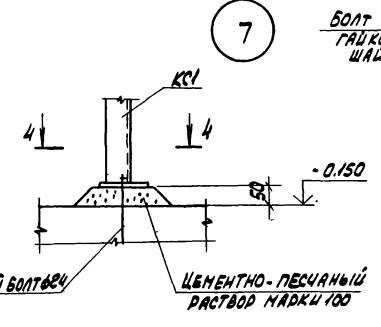
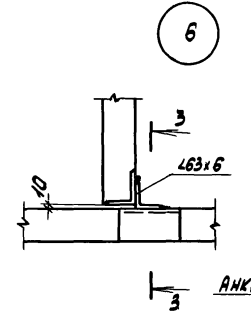
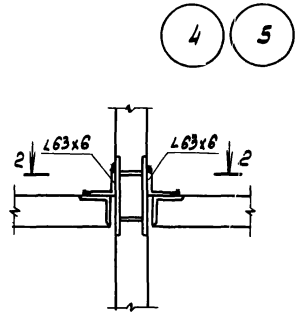
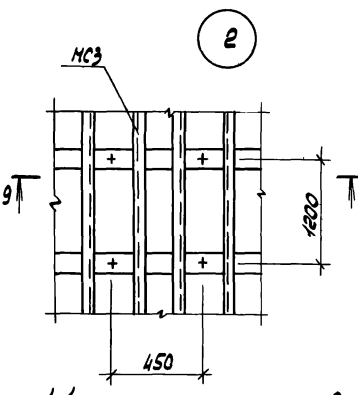
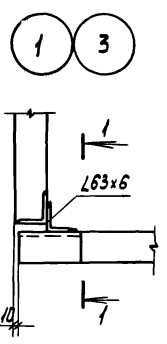
ПРИБАВЛЕН

76

8690/6

УИВ. N°

ТЛ904-1- ^{56.84} КНИ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-500АД с осушкой воздуха	
Проверил: ЗСАНЧ	Л.А.	Лист 57	Листов
Сметчик: БУРШИН	В.И.	ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Рук. гр. ЗСАНЧ	В.И.		
Мех. отдел: САНЬКОВ	В.И.		
Инженер: БОРДУКОВ	В.И.		
Н.контр.: ЛУЧЕНКО	В.И.		
ГНП: ОЛТАВСКАЯ	В.И.		



1-1 для узла 1

1-1 для узла 3

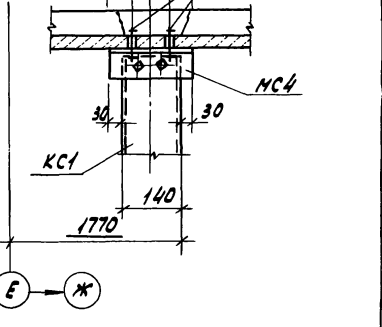
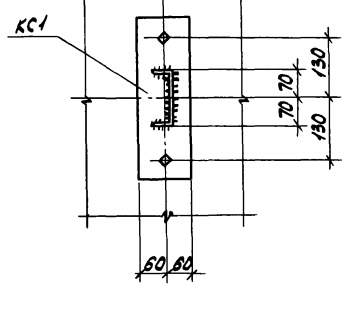
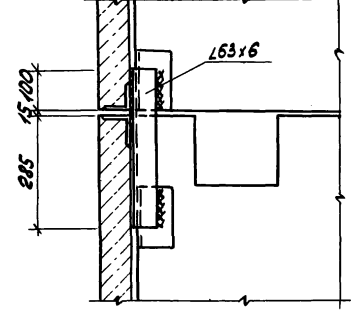
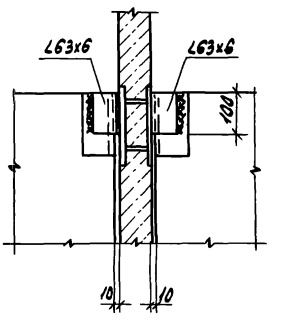
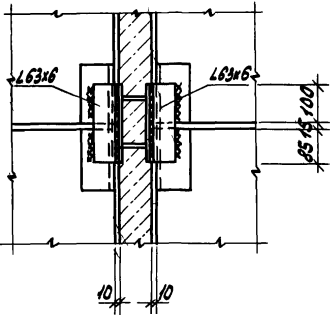
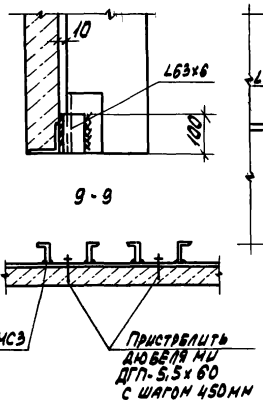
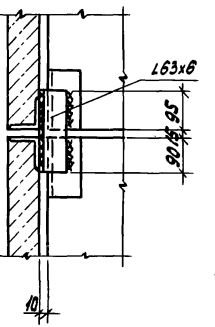
2-2 для узла 4

2-2 для узла 5

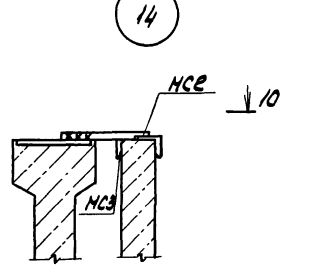
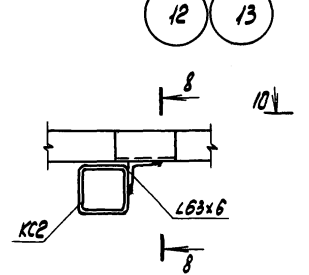
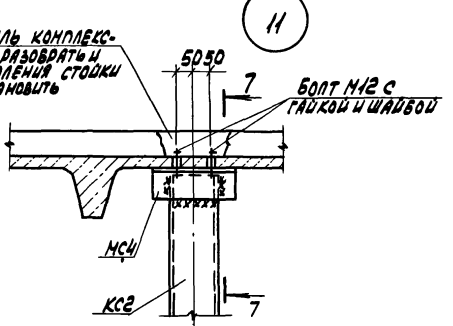
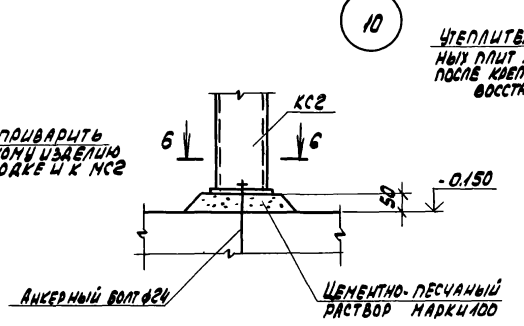
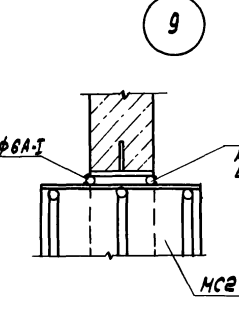
3-3

4-4

5-5



МСЗ
ПРИСТРЕЛИТЬ ДЮБЕЛИ М4 ДЛН. 5,5х60 С ШАГОМ 450ММ



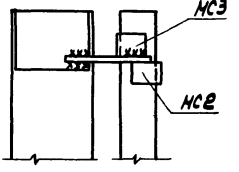
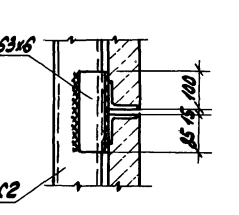
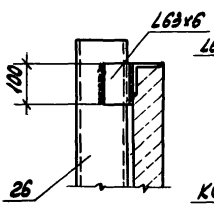
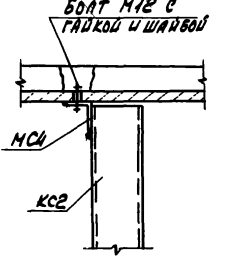
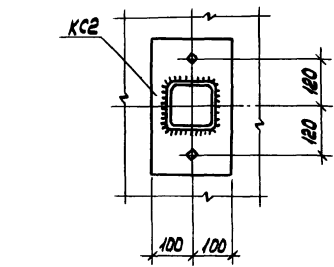
6-6

7-7

8-8 для узла 12

8-8 для узла 13

10-10



φ 6А-Т ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНОМУ УЗЛУ В ПЕРЕГОРОДКЕ И К МС2

УПЛОТИТЕЛЬ КОМПЛЕКСНЫХ ПЛИТ РАЗОБРАТЬ И ПОСЛЕ КРЕПЛЕНИЯ СТОЙКИ ВОССТАНОВИТЬ

ПРИВЯЗАН			
ИМ.НО			

8690/6

ТН 904.1-56.84 - КЖ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А0
СОСУШКОЙ ВОЗДУХА

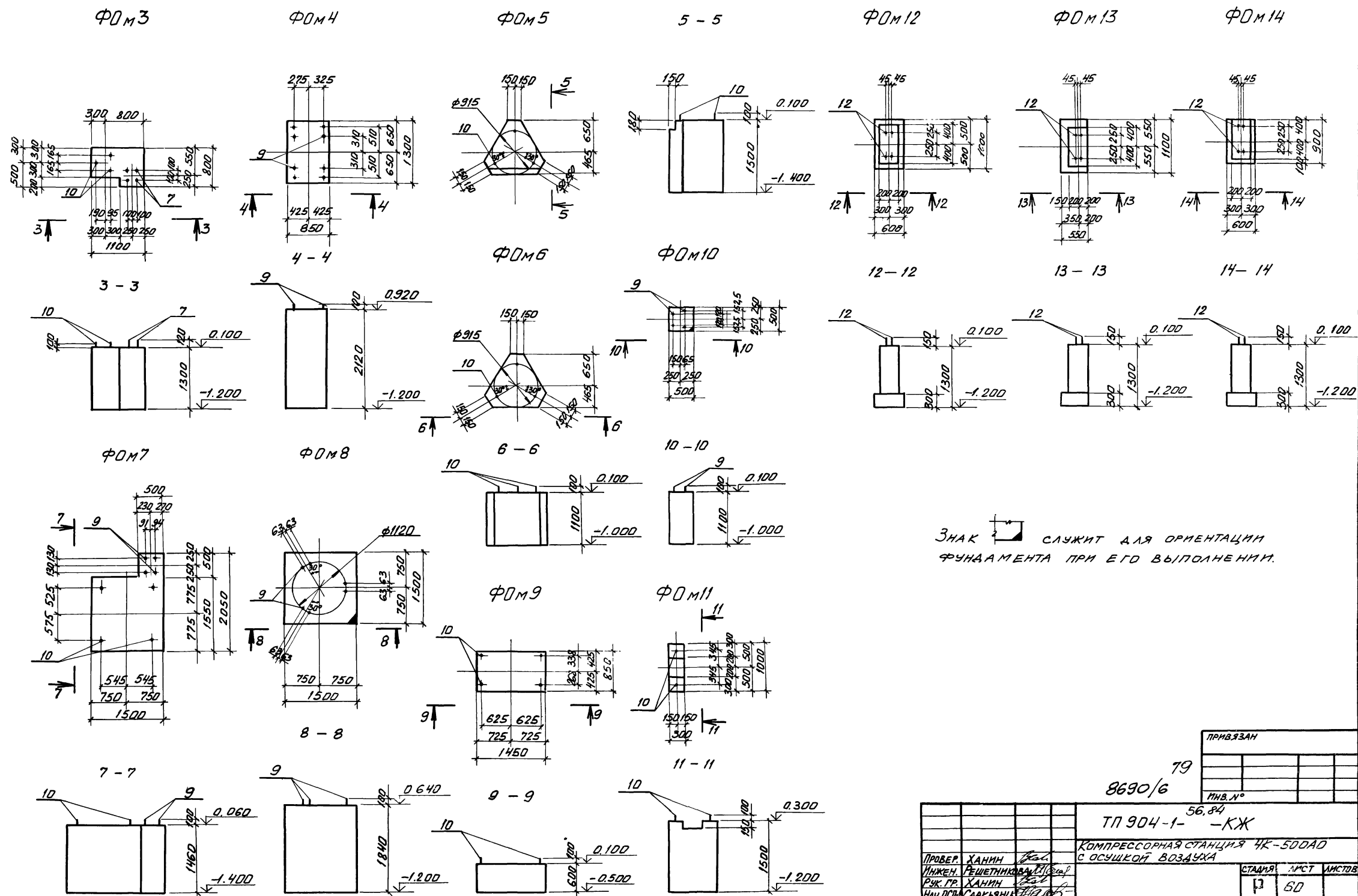
ПРОВЕРИЛ	ИЗДАЛ
СТЕКЛИН БИРШИНА	БИРШИНА
РИК.ГР. ИВАНН	ИВАНН
НАЧ.ОТД. СВАКОВИЧ	СВАКОВИЧ
П.С.М. БОРЧЕНКО	БОРЧЕНКО
Н.КОНТ. ЛИЦЕНКО	ЛИЦЕНКО
Г.П. ОСТАШЕВСКИЙ	ОСТАШЕВСКИЙ


СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	58	

Узлы 1-14

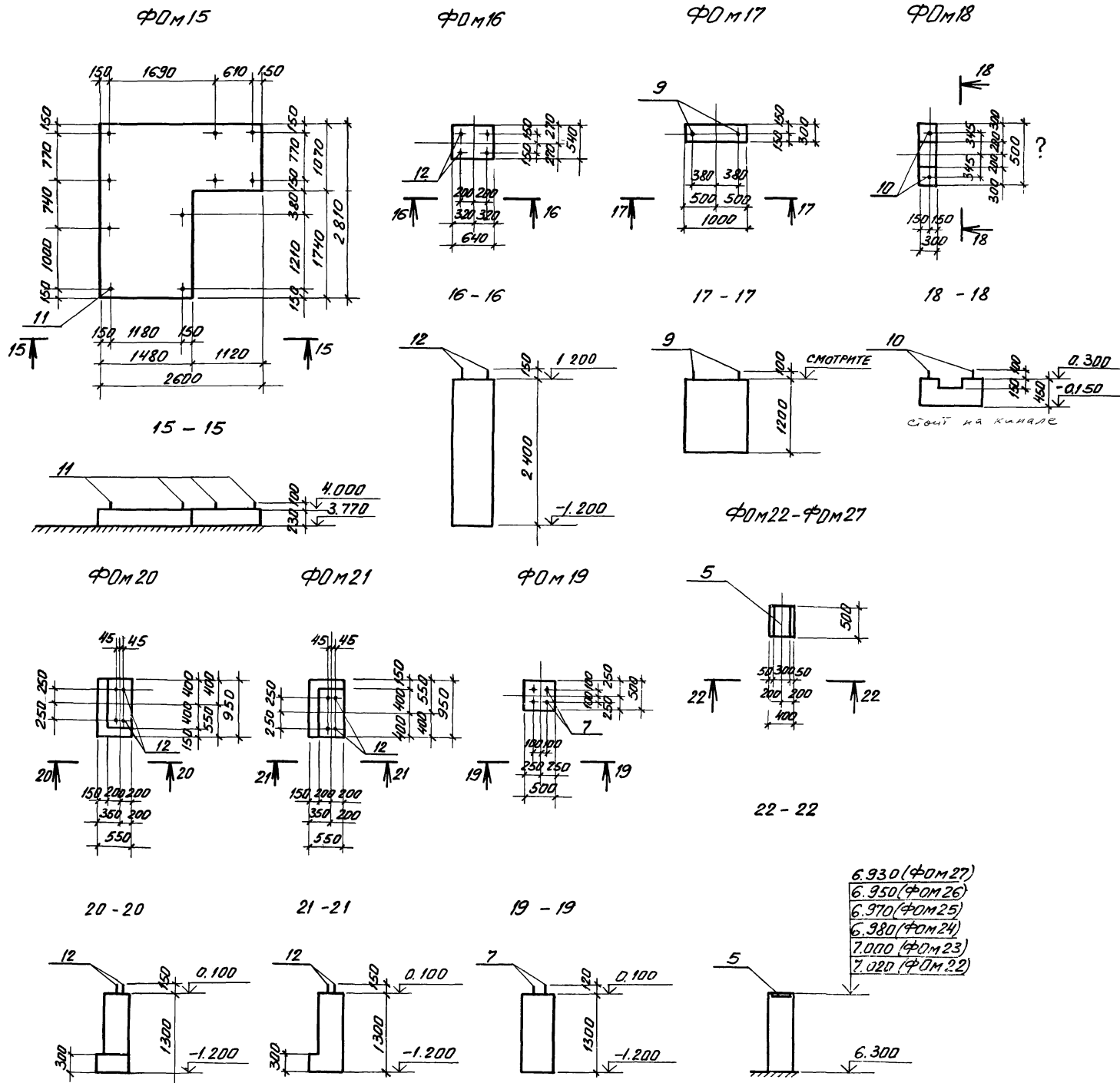
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Типовой проект 904-1-56.КЖ АИ560М6



ЗНАК  СЛУЖИТ ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ФУНДАМЕНТА ПРИ ЕГО ВЫПОЛНЕНИИ.

ПРИБ. №		
79		
8630/6		
ТЛ 904-1-56.КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-500АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
ПРОВЕР. ХАНИН	АРСТ	ИСТОВ
ИНЖЕН. РЕШЕТНИКОВА	60	
Р.К. ГР. ХАНИН		
НАЧ. ОСП. СААКЬЯН		
ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБУС- ЛОВАНИЕ Ф0М2-Ф0М27 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ



1. Местоположение фундаментов ФДМ3-ФДМ21 СМОТРИТЕ НА ЧЕРТЕЖАХ ТП904-1- -АР, ФУНДАМЕНТОВ ФДМ22 - ФДМ27 НА ЧЕРТЕЖАХ ТП904-1- -КЖ ЛИСТЫ 42, 46.
2. Перед укладкой бетона в опалубку фундамента ФДМ15 поверхность перекрытия в месте устройства фундамента тщательно очистить от пыли и грязи и промыть водой.
3. Подготовку основания под монолитные фундаменты, находящиеся в грунте, выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм.
4. Фундаментные болты типа 5 установить в готовые фундаменты в просверленные скважины, закрепив болты с помощью эпоксидного клея, согласно инструкции по креплению технологического оборудования фундаментными болтами СН471-75. Фундаментные болты типа 1 устанавливаются в опалубку до бетонирования фундамента.

- 6.930 (ФДМ27)
- 6.950 (ФДМ26)
- 6.970 (ФДМ25)
- 6.980 (ФДМ24)
- 7.000 (ФДМ23)
- 7.020 (ФДМ22)

ПРИВЯЗАН		
8690/6 80		
ТП 904-1-56.КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500АИ С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
ИНИЦИАЛ Инженер Решетникова И.В.	Лист	Листов
Рук. гр. Ланги В.В.	Р	61
Надосел. Сакавичи И.В.	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Л. спец. Ровченко О.В.	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУД. ВАННЕ ФДМ2-ФДМ27 (ОКОНЧАНИЕ)	
И. констр. Луценко Ф.В.		
Г.И.П. Остафьевский В.С.		

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1- КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
3	Техническая спецификация металла на объект (начало).	
4	Техническая спецификация металла на объект (окончание).	
5	Техническая спецификация металла на лестницы, площадки, ограждения.	
6	Техническая спецификация металла на оконные переплеты, рельсы и упоры.	
7	Схема расположения балок и настила перекрытия на отметке 3.800 (начало).	
8	Схема расположения балок и настила перекрытия на отметке 3.800 (продолжение)	
9	Схема расположения балок и настила перекрытия на отметке 3.800 (окончание).	
10	Схема расположения балок на отметках 3.170, 7.370, 4.650, 5.550.	
11	Схема расположения коробов электрокабелей	
12	Шахта для электрокабелей. Схема расположения стоек трубопроводов.	
13	Схемы перекрытия каналов	
14	Схема расположения оконных переплетов, крошителей.	
15	Схема расположения балок и решеток на отметках 1.150, 2.950. Решетки Р1-Р3.	
16	Схема расположения ограждений на отп. 3.800 и лестниц.	
17	Схема расположения опоры под трубопровод.	
18	Схема расположения рельсов и площадки на отметке 8.400.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
1.У26-1 выпуск 3	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ Стальные подкрановые балки. Балки путей подвесного транспорта.	
1.У59-1 выпуск 1	Стальные лестницы переходные площадки и ограждения. Лестницы переходные площадки и ограждения из холоднокатаных профилей с настилом и ступенями из элементов штампованного и решетчатого типов.	
1.У59-1 выпуск 2	Стальные лестницы переходные площадки и ограждения. Лестницы переходные площадки и ограждения из холоднокатаных профилей с настилом и ступенями из рифленой стали.	
1.У00-10/76 выпуск 7	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий. Узлы разрезных балок. Чертежи КМ.	
1.400 10/76 выпуск 8	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий. Узлы разрезных балок. Узлы площади под оборудование Чертежи КМ.	
ТУЗБ-2044-77	Настил сварной решетчатый.	
1.У36-2-15 выпуск 2	Окна с переплетами из сваренных прямоугольных стальных труб и механизмы открывания.	
КЭ-01-51	Конструкции крепления крановых рельсов к железобетонным подкрановым балкам.	

1. Общие указания к проекту помещены в пояснительной записке.
2. Указания по производству сварки и марки электродов приведены на соответствующих листах проекта.
3. В узлах и деталях даны решения соединений элементов конструкции. Количество и диаметр болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке детали ровными чертежами на основании расчетных усилий, указанных в ведомостях элементов.
4. Все металлоконструкции после монтажа должны быть окрашены краской БТ-577 эа два раза.

Нагрузки.

Крановая нагрузка: кран мостовой электрический грузоподъемностью 5.0т, пролетом $L = 22,5$ м.
 2. Временная нормативная нагрузка на перекрытие между компрессорами в осях В.Г и оси В.8 $q = 3.0 \text{ кПа} (300 \text{ кг/м}^2)$, на остальные участки перекрытия $q = 5.0 \text{ кПа} (500 \text{ кг/м}^2)$. Временная нормативная нагрузка в кабельных каналах $q = 2.0 \text{ кПа} (200 \text{ кг/м}^2)$ на перекрытия каналов КН1, КН2 $q = 10.0 \text{ кПа} (1000 \text{ кг/м}^2)$.

Сокращение слов
п.а. по аналогии.

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрыво- и взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации зданий (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.
 Главный инженер проекта
 Главный специалист
 Дата

Привязан			
УИВ-48			
ТП904-1- ^{56.84} -КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500 ИД с осушкой воздуха			
Лист	Лист	Лист	Лист
Р	1	18	
Общие данные			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНАДПРОЕКТ

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА №01-09	ПОРЯДОК ПО ПРЕЙСК. ПОЯС	№ п.п.	КОД КОНСТРУКЦИЙ	МАССА КОНСТРУКЦИИ, Т										КОЛИЧЕСТВО ШТ.	СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ	
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ												
				Широко- полочные двутавры	Балки	Швеллер	Квадрат сортамент стали	Средне- сортная сталь	Мелко- сортная сталь	Толсто- листовая сталь	Тонко- листовая сталь	Гнутые профили сварные	Трубы			Прочие
Типовые конструкции																
Лестницы, площадки, ограждения																
ЛР5	913	1	5262420146			0.02		0.01			0.03			0.06	1	
ЛР4	913	2	5262420152			0.09	0.01	0.09			0.18			0.37	3	
ЛР4	932	3	5262420156			0.04		0.04			0.07			0.16	1	
Л17	925	4	5262420217			0.01			0.1		0.09			0.21	1	
М6	1002	5	5262420227			0.01			0.03		0.04			0.08	1	
С9	1248	6	5262440106					0.02			0.09			0.11	1	
ЛР5	1075	7	5262440147			0.06	0.04	0.07			0.09			0.27	5	
ЛР2	1078	8	5262430151			0.01	0.01	0.02			0.02			0.06	1	
ЛР4	1084	9	5262430153			0.03	0.03	0.05			0.06			0.17	2	
Л11	951	10	5262440101								0.01			0.01	1	
Л12	951	11	5262440102								0.01			0.01	1	
Л15	953	12	5262440105					0.01			0.04			0.05	3	
Л16	953	13	5262440106					0.01			0.04			0.05	3	
Л17	954	14	5262440107								0.02			0.02	1	
Л18	954	15	5262440108								0.02			0.02	1	
Л19	955	16	5262440109								0.02			0.02	1	
Л110	955	17	5262440110								0.02			0.02	1	
Л13	1018	18	5262440127								0.01			0.01	1	
Л14	1018	19	5262440128								0.01			0.01	1	
Л15	1019	20	5262440129								0.01			0.01	1	
Л16	1019	21	5262440130								0.01			0.01	1	
Л11	1157	22	5262440201					0.01			0.09			0.10	9	
Л12	1158	23	5262440202					0.01			0.08			0.09	7	
Л13	1159	24	5262440203								0.02			0.02	1	
Л15	1161	25	5262440205								0.07			0.08	4	
Л16	1162	26	5262440206					0.01			0.04			0.05	2	
Л17	1163	27	5262440207					0.01			0.08			0.09	3	
Л18	1164	28	5262440208					0.01			0.06			0.07	2	
Л19	1165	29	5262440209					0.01			0.07			0.08	2	
Л110	1166	30	5262440210					0.01			0.04			0.05	1	
Л111	1167	31	5262440211					0.02			0.13			0.15	3	
Л112	1168	32	5262440212					0.04			0.25			0.29	5	
СК7	1238	33	5262420117						0.04					0.04	1	
Настил типа "Батарск"																
Л114-1	1433	34	-						0.74		0.16	0.93	80			
Л115-1	1434	35	-						1.05		0.23	1.32	90			Т436-20-44-77

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА №01-09	ПОРЯДОК ПО ПРЕЙСК. ПОЯС	№ п.п.	КОД КОНСТРУКЦИЙ	МАССА КОНСТРУКЦИИ, Т										КОЛИЧЕСТВО ШТ.	СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ	
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ												
				Широко- полочные двутавры	Балки	Швеллер	Квадрат сортамент стали	Средне- сортная сталь	Мелко- сортная сталь	Толсто- листовая сталь	Тонко- листовая сталь	Гнутые профили сварные	Трубы			Прочие
Оконные перемычки																
ОСН 30.12	-	36	-													
ОЖН 60.12	-	37	-										0.03	0.03	1	1.436.2-15
Металловые конструкции													0.43	0.46	0.05	0.96
Рельсы и упоры	47	38							0.38				1.22			
Рабочие площадки и лестницы	689	39							4.96	42.73	5.14	0.61	1.19	12.11	0.08	4.34
Короба, шахты	717	40							0.71	7.57	1.09					6.00
Опоры	485	41							0.51	0.82			0.09			37.32
Трубопроводов																9.47
Итого:		42							4.96	44.33	13.80	1.79	1.65	13.59	2.22	1.90
									0.49	4.78	60.31					

1.459-2
вкл.1

1.459-2
вкл.2

82
8690/6

Привязан:

ИМБ. №

ТН 904-1-56.84КМ

КОМПЛЕКСОВАЯ СТАНЦИЯ
с осушкой ВОЗДУХА 4К-500А0

П. СПЕЦ. БОРОЧЕНКО
Н. КОНТ. ПУЧЕВКО
Т. П. ОСТРОВСКИЙ

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ
ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ.

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАНА РЕУ

ВИА ПРОФИЛЯ и ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА и ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ и РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (мм)	КОЛ-ВО ПО ПОРЯДКУ	КОД			КОЛИЧЕСТВО (шт)	ДЛИНА (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТ. Т				ОБЩАЯ МАССА (Т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР- ТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ В/С	
				МАРКА МЕТАЛЛА	ВИА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ			РАВНОУГО- ЛЬНИКИ	КООБЛИ- ШАНТА	ПРОФИ- ЛЬНЫЕ УГОЛЫ	ПРОФИ- ЛЬНЫЕ УГОЛЫ		КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК.	I	II	III		IV
ДВУТАВРЫ С ПОРА- ЛЬНЫМИ ГРЯНЬ- МИ ПОЛОК ТУ 14.2-24-72	Вст3 кп2-1 ТУ 14.1-3023-80	I 2061	1									2.7							
		I 3061	2									0.8							
		I 4061	3										1.3						
		I 5563	4										0.2						
		Итого:	5	И240	2154								5.0						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			6																
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ, БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ СОСТАВЛЕНТ ГОСТ 8233-72*	Вст3 кп2-1 ТУ 14.1-3023-80	I 16	7									2.4							
		Итого:	8	И240									2.4						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			9																
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ, ШВЕЛЛЕРЫ, СОСТАВЛЕНТ, ГОСТ 8240-72	Вст3 кп2-1 ТУ 14.1-3023-80	С 8	10									2.4							
		С 12	11									0.6							
		С 16	12										0.9	0.05					
		С 18	13										0.8		0.09				
		С 20	14										0.2						
		С 22	15										0.8						
		С 24	16										3.7		0.3				
		С 30	17										1.3						
Итого:	18	И240									9.8	0.65	0.45						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			19									9.8	0.65	0.45					
СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ, СОСТАВЛЕНТ ГОСТ 8509-72*	Вст3 кп2-1 ТУ 14.1-3023-80	Л 50x5	20									2.0	0.07						
		Л 63x5	21									0.8	0.7						
		Л 75x6	22										0.05						
		Л 100x7	23										0.03						
		Л 100x10	24										0.03						
		Л 125x10	25										0.1						
Итого:	26	И240	2143								3.01	0.77							
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			27									3.01	0.77						
СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ УГЛОВАЯ НЕРАВНОПОЛОЧНАЯ, СОСТАВЛЕНТ ГОСТ 8510-72*	Вст3 кп2-1 ТУ 14.1-3023-80	Л 100x63x6	28									0.08							
		Итого:	29	И240	22225								0.08						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			30									0.08							
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУБЫЕ РАВНОПОЛОЧ- НЫЕ СОСТАВЛЕНТ, ГОСТ 8278-75*	Вст3 кп2-1 ТУ 14.1-3023-80	С 180x50x4	31									0.08							
		Итого:	32	И240	73240								0.08						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			33									0.08							
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУБЫЕ ЗАКРУГЛЕННЫЕ САДЯЩИЕ ПРЯМОУ- ГОЛЬНЫЕ И КВАД- РАТНЫЕ ТУ 14.2-361-79	Вст3 кп2-1 ТУ 14.1-3023-80	Профиль И4	34											0.2					
		Итого:	35	И240	7427								0.2						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			36									0.2							

ПРИВЯЗАН			
И№:			

83
8690/6

ТН 904.1-56,84 км			
КОМПЛЕКСНАЯ СТАНЦИЯ 4к-500А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА			
ПРОВЕДИ	КОДОТЕНКО	И.И.	
ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА	В.В.	
СТ. ИНЖ.	КОДОТЕНКО	В.В.	
ДИК. ГВ.	ХАМИН	В.В.	
ИНЖ. ОСП.	САВЬЯНЦ	В.В.	
ПРОЕКТОР	БОРЩЕНКО	В.В.	
И. КОМП.	ЛУЧЕНКО	В.В.	
ГИП	ОСТАПЕНКО	В.В.	
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	Р	3	
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ. (НАЧАЛО).			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
КОПИРОВАЛ ЯРУ			ФОРМАТ 22

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Множ по порядку	Код			Кол-во (шт)	Длина (мм)	Масса металла по элементу констр. I				Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется ИК		
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Рабочие площадки и лестницы	Короба, шпигта	Опоры, трубопровод	526233		-	526395	I	II		III	IV
Полоса стальная горячекатанная сортамент. ГОСТ-103-79	ВСтЗ кп2-1 ТУ44-1-3023-80	δ=4	37					0.01			0.01									
		δ=5	38					0.2			1.2									
		δ=6	39					0.83	0.1		0.93									
		δ=10	40					0.01			0.01									
		Итого:		41	11240	13110														
Всего профиля:			42					2.05	0.1	2.15										
Сталь прокатная широкополосная универсальная сортамент. ГОСТ 82-70*	ВСтЗ кп2-1 ТУ44-1-3023-80	δ=6	43					2.05	0.1	2.15										
		δ=8	44					0.2		0.2										
		δ=10	45					0.1		0.4										
		δ=12	46					0.16		0.19										
		δ=30	47					0.16	0.03	0.19										
Итого:		48	11240	71200				0.1	0.3	0.4										
Всего профиля:			49	11240	71200			0.56	0.63	4.19										
Сталь листовая холоднокатанная сортамент. ГОСТ 19904-74	ВСтЗ кп2-1 ТУ44-1-3023-80	δ=2	51					0.56	0.63	1.19										
		Итого:		52	11240				1.8		1.8									
Всего профиля:			53					1.8		1.8										
Сталь листовая горячекатанная сортамент. ГОСТ 19903-74*	ВСтЗ кп2-1 ТУ44-1-3023-80	δ=4	54						7.6	7.6										
		Итого:		55	11240	7110				7.6	7.6									
Всего профиля:			56						7.6	7.6										
Листы стальные с ромбическим и чевиличным рисунком. Технические условия ГОСТ 8568-77*	ВСтЗ кп2-1 ТУ44-1-3023-80	δ=4	57					0.03		0.03										
		δ=5	58					11.5		11.53										
Итого:			59	11240	71315			1.53		11.53										
Всего профиля:			60					11.53		11.53										
Сталь горячекатанная, круглая сортамент. ГОСТ 2590-71*	ВСтЗ кп2-1 ТУ44-1-3023-80	φ5	61					0.4		0.4										
		φ8	62					0.02		0.02										
		φ16	63					1.1		1.1										
Всего профиля:			64	11240	1118			1.52		1.52										
Всего масса металла:			65					1.52		1.52										
Оконные переплеты	Лист 6		66							0.95										
			67							3.13										
Рельсы и углы	Лист 5		68							5.75										
			69							53.08										
В том числе по маркам	ВСтЗ кп2-1		70	11240						52.98										
	ВСтЗ сп 5		71	11460						0.90										
	К62		72	15199						4.20										
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется в 3-квартале)		I																		
		II																		
		III																		
		IV																		

84

8690/6

Привязка	
ИДВ-НО	

ТН 904.1-56.84 КМ

Проверка Коротенко
Инженер Андреева
Ст. инж. Коротенко
Руч. гр. Ханун
Инж. Славян
Инж. Ворченко
И. контр. Луценко
Т.П. Остапчук

КОНТРОЛЬНАЯ СТАНЦИЯ
с осушкой воздуха
СТАДИЯ Лист 4
П
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ.
(ОКОНЧИТЬ)
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ
ФОРМАТ: 22

Вид профиля и гост, ту	Марка металла и гост	Обозначение и размер профиля (мм)	№№ по порядку	Код			Длина (мм)	Масса металла по элементам констр. т			Общая масса (т)	Масса потребности в металле по квар- талам (заполняется изготовителем), (т)				№в взвешивающей
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля		Код	Элемент	Конструк.		I	II	III	IV	
Сталь прокат- ная угловая равнополочная ГОСТ 8509-74 *	ВСТЗ К12-1 ТУ14-3023-80	L 25x3	1						0.16							
		L 75x6	2					0.04	0.08		0.12					
Итого			3	11240	21113			0.04	0.08	0.16	0.28					
Всего профиля			4					0.04	0.08	0.16	0.28					
Полоса стальная горячекатаная. Сортамент ГОСТ 103-76	ВСТЗ К12-1 ТУ14-3023-80	δ=4	5					0.03	0.02	0.04	0.09					
		δ=6	6					0.01			0.01					
Итого			7	11240	7110			0.04	0.02	0.04	0.10					
Всего профиля			8					0.04	0.02	0.04	0.10					
Сталь листовая холоднокатаная ГОСТ 19904-74 *	ВСТЗ К12-1 ТУ14-3023-80	δ=1.95	9					0.03	0.03		0.06					
		δ=2.5	10					0.21	0.17		0.38					
Итого			11	11240	72117			0.24	0.20		0.44					
Всего профиля			12					0.24	0.20		0.44					
Листы стальные с ромбическим и чеعبичным рифлением ГОСТ 8568-77 *	ВСТЗ К12-1 ТУ14-1-3023-80	δ=4	13					0.13			0.13					
			14	11240	71315			0.13			0.13					
Итого			15						0.42		0.42					
Проволока из углеродистой конструкционной стали ГОСТ 17305-71	ВСТЗ К12-1 ТУ14-1-3023-80	φ 5	15						0.42		0.42					
Итого			16	11240					0.42		0.42					
Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2590-71 *	ВСТЗ К12-1 ТУ14-1-3023-80	φ 18	17					0.02			0.02					
			18	11240	11118			0.02			0.02					
Итого			19					0.02			0.02					
Углки стальные гнутые неравнополочные. Сортамент. ГОСТ 19772-74	ВСТЗ К12-1 ТУ14-1-3023-80	L 80x5	19					0.09			0.09					
			20	11240	75116			0.09			0.09					
Итого			21						0.18		0.18					
Профиль гнутый швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75 *	ВСТЗ К12-1 ТУ14-3023-80	L 180x50x4	21						0.39		0.39					
		L 180x50x4	22						0.39		0.39					
Итого			23	11240	73240			0.39	0.18		0.57					
Всего профиля			24					0.39	0.18		0.57					
Швеллеры стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 8291-80	ВСТЗ К12-1 ТУ14-1-3023-80	L 50x40x2x2.5	25							0.67	0.67					
			26	11240	74136					0.67	0.67	0.67				
Итого			27						0.41		0.41					
Профиль гнутый ЧМУ 2-130-70	ВСТЗ К12-1 ТУ14-1-3023-80	L 90x30x25x3	27							0.41	0.41					
			28	11240						0.41	0.41	0.41				
Итого			29					0.95	0.90	1.28	3.13					
Масса металла всего			30					0.95	0.90	1.28	3.13					
В том числе по маркам	ВСТЗ К12-1		31								3.13					
Масса поставки элементов по кварталам (заполняется заказчиком).		I														
		II														
		III														
		IV														

85

8690/6

Проектировщик		Инженер		Ст. инж.		Рук. гр.		Надсв.		Инспектор		Н.контр.		ГМП	
Коротенко	Иванова	Коротенко	Ждан	Саркочан	Бороченко	Тущенко	Остафьев								
ТН904-1-КМ												56.84			
Компрессорная станция 4к.500А0 с осушкой воздуха															
												Старш	Лист	Листов	
Техническая спецификация												Р	5		
ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИМОНПРОЕКТ															

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОКОННЫЕ ПЕРЕПЛЕТЫ

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	Масса металла по элементам констр, т			Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется в/ч	
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля			Код элемента констр	Код элемента констр	Код элемента констр		Код элемента констр	I	II	III		IV
Трубы стальные электросварные с вогнутой полкой ТУ 14-3-194-73	Вст3кп2-1	Труба 28x25x1,8	1					0,48			0,48							
	ТУ 14-1-3023-80																	
Итого			2	11240	9866			0,48			0,48							
Сталь листовая горячекатаная сортамент ГОСТ 19903-74	Вст3кп2-1	б=1,8	3					0,42			0,42							
	ТУ 14-1-3023-80																	
Итого			4	11240	7110			0,42			0,42							
Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения Т 3232-74*	Вст3кп2-1	φ3	5					0,01			0,01							
	ТУ 14-1-3023-80																	
Итого			6	11240	-			0,01			0,01							
Сетки стальные сварные одиночные. Технические условия ГОСТ 5336-80	Вст3кп2-1	P20-1,6	7					0,04			0,04							
	ТУ 14-1-3023-80																	
Итого			8	11240	-			0,04			0,04							
Итого масса металла всего								0,95			0,95							
Итого масса металла в том числе по маркам	Вст3кп2-1							0,95			0,95							
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)		I																
		II																
		III																
		IV																

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА РЕЛЬСЫ И УПОРЫ

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	Масса металла по элементам констр, т			Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется в/ч	
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля			Код элемента констр	Код элемента констр	Код элемента констр		Код элемента констр	I	II	III		IV
Рельсы краповые технические условия ГОСТ 4121-76*	K62	KP70						4,2			4,2							
	ГОСТ 4121-76*																	
Итого			15199	32417				4,2			4,2							
Сталь горячекатаная. Балки двутавровые сортамент ГОСТ 8239-72*	Вст3кп2-1	I45						0,32			0,32							
	ТУ 14-1-3023-80																	
Итого			11240					0,32			0,32							
Сталь горячекатаная. Швеллеры сортамент ГОСТ 8240-72	Вст3кп2-1	C30						0,05			0,05							
	ТУ 14-1-3023-80																	
Итого			11240					0,05			0,05							
Сталь листовая горячекатаная сортамент ГОСТ 19903-74	Вст3кп2-1	б=12						0,28			0,28							
	ТУ 14-1-3023-80																	
Итого			11240					0,28			0,28							
Всего масса металла	Вст3сп5	б=30						0,90			0,90							
	ТУ 14-1-3023-80																	
Итого			14460					0,90			0,90							
В том числе по маркам	Вст3сп5							0,9			0,9							
	K62							4,2			4,2							
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)	Вст3кп2-1							0,65			0,65							
Итого			14460					0,65			0,65							

Привязан
86
8690/6
ИНВ. №

ТП 904-1-5684 км

Компрессорная станция 4К-500 АО с осушкой воздуха

СТАДИЯ Лист Листов
Р 6

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОКОННЫЕ ПЕРЕПЛЕТЫ, РЕЛЬСЫ И УПОРЫ

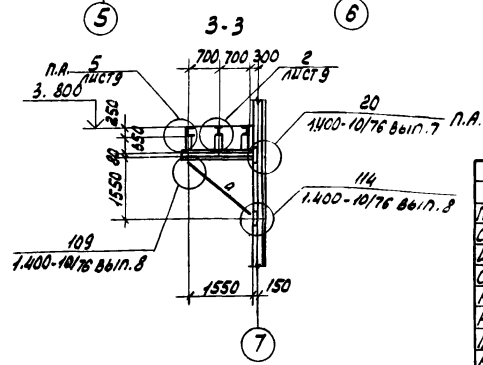
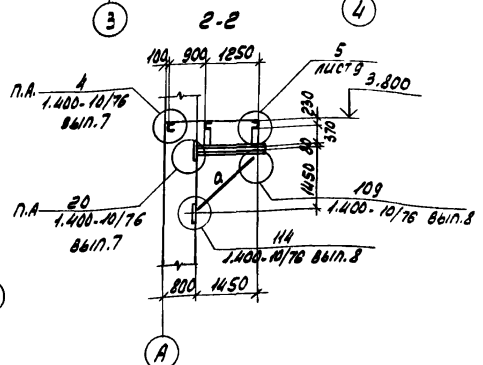
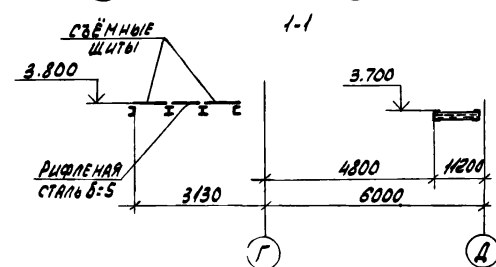
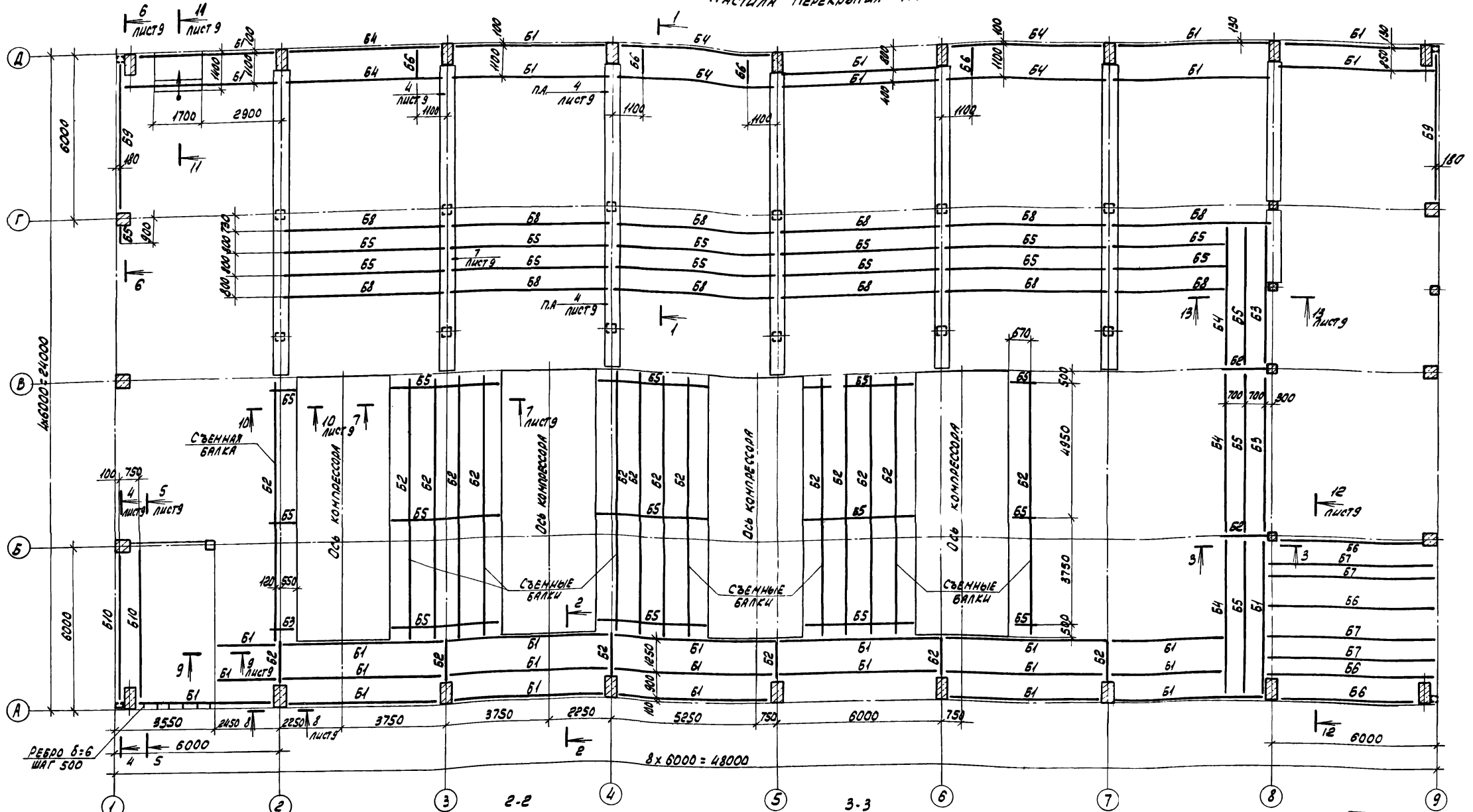
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал: Шипова

ФОРМАТ А2

Проверил: Коротенко
Инж. Чернышова
Ст. инж. Коротенко
Рук. гр. Хачин
Науч. инж. Саакья
Инж. Т.О. Боярученко
Инж. Кондр. Луценко
Г.И.П. Д.И. Шипова

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И НАСТИЛА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМЕТКЕ 3.800

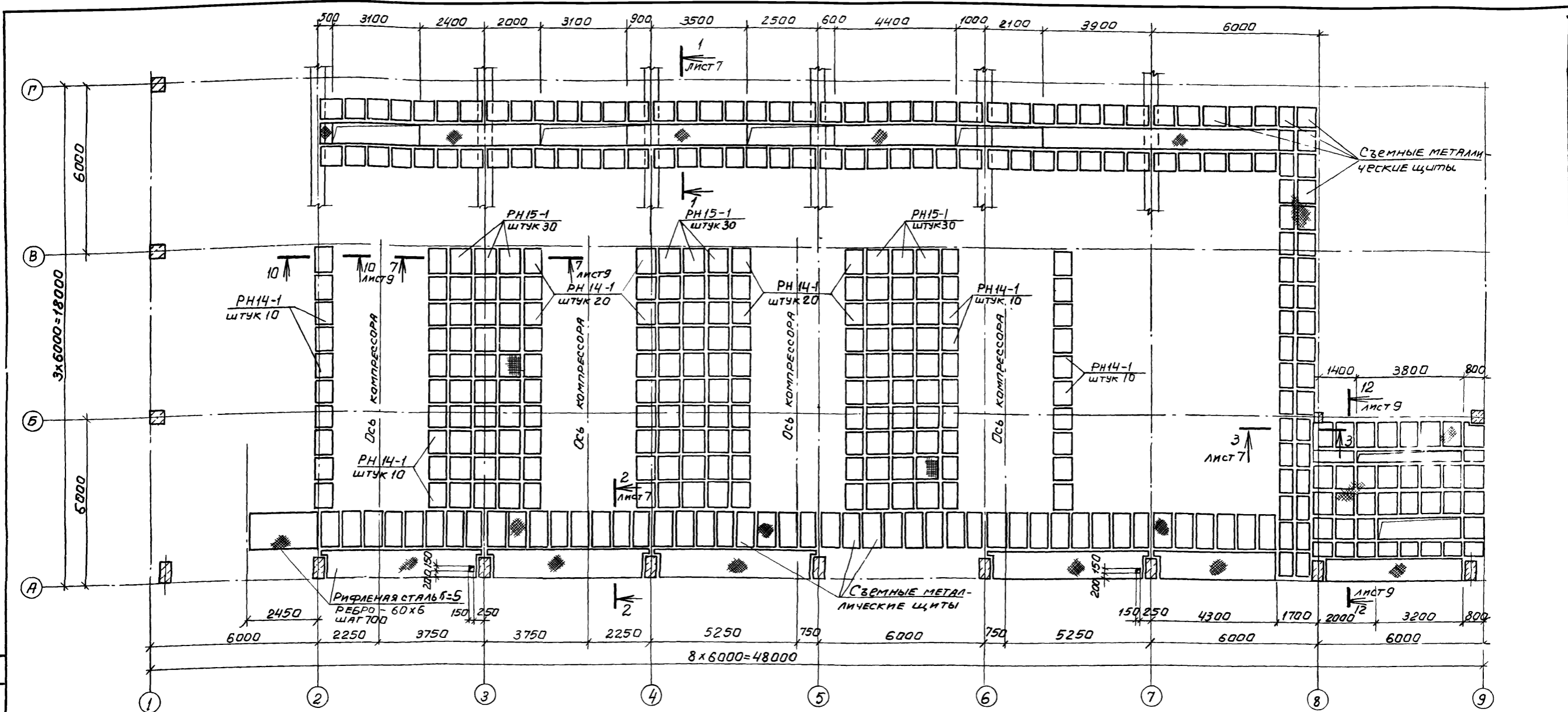


87
8690/6

ПРИВАЗАН			
ИМБ.НО			

ПРОВЕРИЛ	ЧЕРНЫШКИН	С.В.
СЪЕДИНИЛ	БЫШКИНА	Е.В.
УМОНЕЛ	АНДРЕЕВА	Л.В.
СТ. УМОНЕЛ	КОЛОТЕНКО	В.В.
Р.К. Г.Д.	КАНИН	В.В.
НАЧ.ОТД.	САКОВЯНЦ	В.В.
П.СПЕЦТО	БОРДЕНКО	В.В.
И.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	В.В.
Г.П.	ОСТАШЕВСКИЙ	В.В.

ТП 904-1-56.84-КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500 А0		
С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
СТАЦИЯ	Лист	Листов
Р	7	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И НАСТИЛА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМЕТКЕ 3.800 (НАЧАЛО)		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

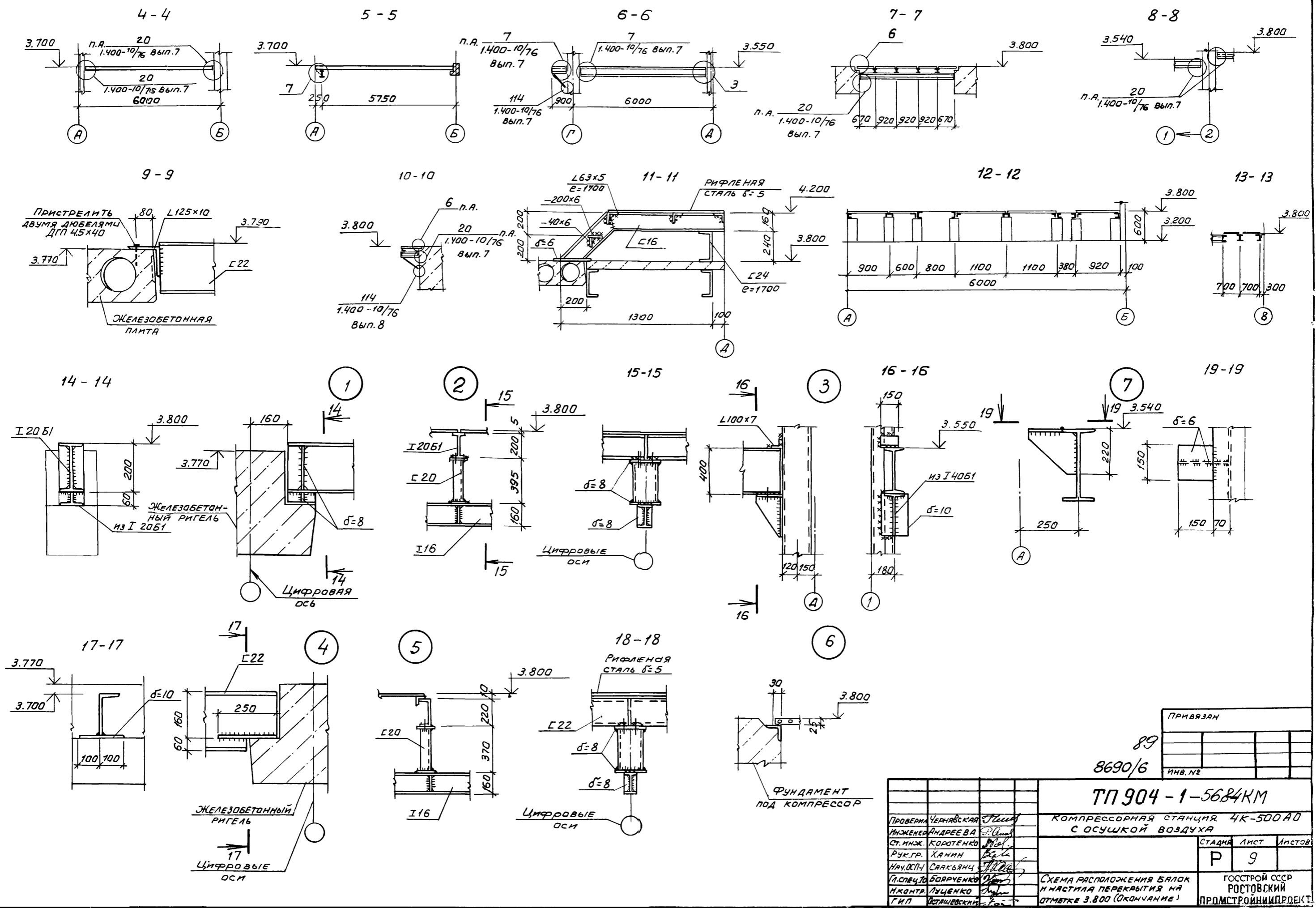
МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	Поз	СОСТАВ	М, ТС.М	N, ТС	Q, ТС		
Б1	Г		С22	-	-	2,1	ВСТЗ КЛ2-1	
Б2	Г		И16	-	-	3,3		
Б3	Г	1	С22	-	-	2,1		
		2	Л50x5	-	-	-		
Б5	Г		И20Б1	-	-	1,7		
Б6	Г		С12	-	-	-		КОНСТРУКТ.
Б7	Г	1	С12	-	-	-		КОНСТРУКТ.
		2	Л50x5	-	-	-		КОНСТРУКТ.
Б8	Г		С30	-	-	5,1		КОНСТРУКТ.
Б9	Г		И40Б1	-	-	9,9		
Б10	Г		С16	-	-	0,8		
Б11	Г		И30Б1	-	-	6,35		

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	Поз	СОСТАВ	М, ТС.М	N, ТС	Q, ТС		
Б4	Г		С24	-	-	2,8	ВСТЗ КЛ2-1	
а	Г		Л63x5	-	-	-		ПОГИБЛОСТИ
РН14-1 РН15-1	НАСТИЛ ТИПА "БАТАЙСК" ПО ТУ 36-2044-77							

1. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ $t_{ш}=6\text{мм}$.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
3. СХЕМА ОГРАЖДЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 16.
4. КАНАЛЫ ПЕРЕКРЫТЬ СВЕРНЫМИ ЩИТАМИ ИЗ РИФЛЕННОЙ СТАЛИ б=5мм. ВЕС ЩИТА НЕ ДОЛЖЕН ПРЕВЫШАТЬ 50КГ.
5. КАЖДЫЙ ЩИТ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ДВЕ ЗАПАДАЮЩИЕ СКОБЫ ДЛЯ ЕГО ПОДЪЕМА. ДЕТАЛЬ УСТРОЙСТВА ЗАПАДАЮЩЕЙ СКОБЫ ДАНА НА ЛИСТЕ 13.

ПРОВЕРИЛ	ЧЕРНЯВСКАЯ	ПЛАТ	<p>ТП904-1-56,84КМ</p> <p>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500 АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА</p> <p>СТАДИЯ Лист Листов</p> <p>Р 8</p> <p>ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ</p>
СТ.ТЕХНИК	БУРШИНА	БУШИНА	
ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА	АНДРЕЕВА	
СТ.ИНЖ.	КОРОТЕНКО	КОРОТЕНКО	
РУК.ГР.	ХАНИН	ХАНИН	
НАЧ.ОСР.П.	СНЯКЬЯНЦ	СНЯКЬЯНЦ	
СПЕЦИОЛ.	БОЯЧЕНКО	БОЯЧЕНКО	
Н.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	ЛУЦЕНКО	
ГИП	ОСТАШЕВСКИЙ	ОСТАШЕВСКИЙ	



ПРИВЯЗАН			
89			
8690/6			
ИНВ. №			

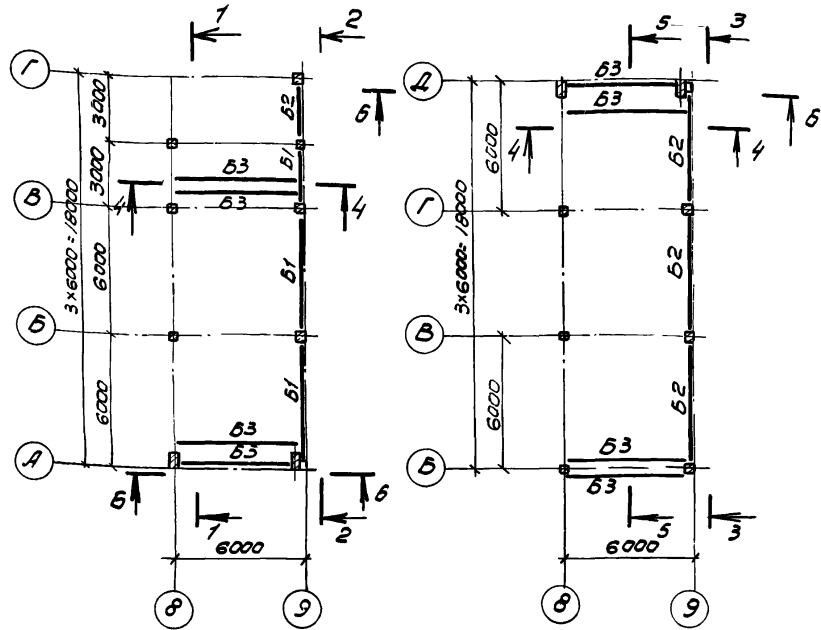
ТП 904 - 1 - 5684КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА			
СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		9	
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ПРОВЕРКА	ЧЕРНАВСКАЯ
ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА
СТ. ИНЖ.	КОРОТЕНКО
РУК. ГР.	ХАНИН
НАЧ. ОП. Ч.	СААРЬЯНЦ
П. СПЕЦ. Т. Б.	БОЯРЧЕНКО
И. КОНТР.	ЛУЦЕНКО
ГИП	ВЕЛИКОВСКИЙ

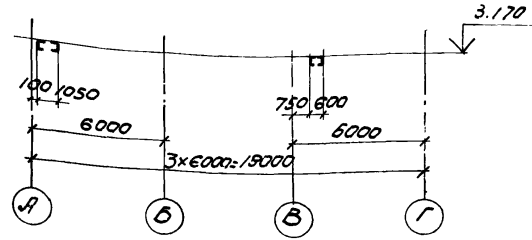
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И НАСТИЛА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМЕТКЕ 3.800 (ОКОНЧАНИЕ)

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК
НА ОТМЕТКЕ 3.170

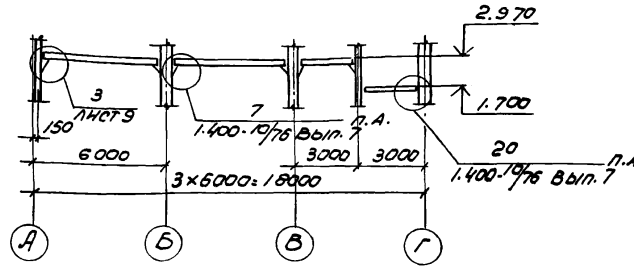
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК
НА ОТМЕТКЕ 7.370



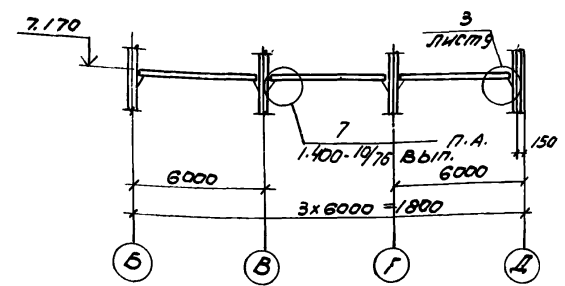
1-1



2-2



3-3



4-4

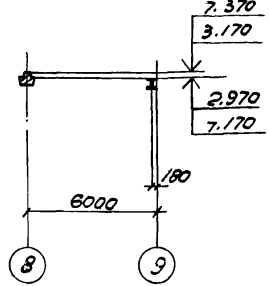
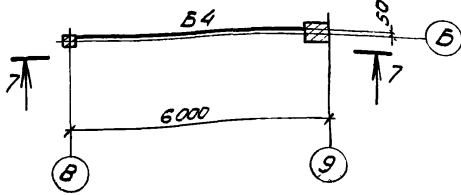
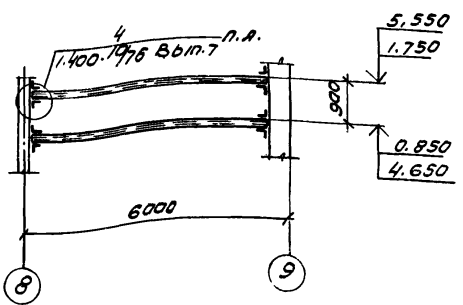


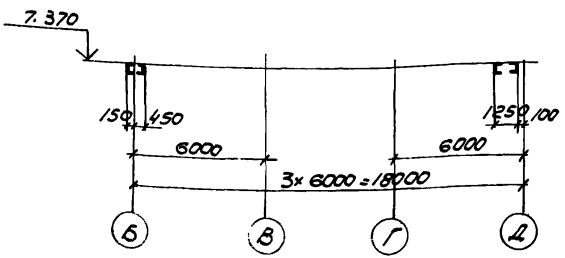
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК
НА ОТМЕТКАХ 4.650 И 5.550,
0.850 И 1.750



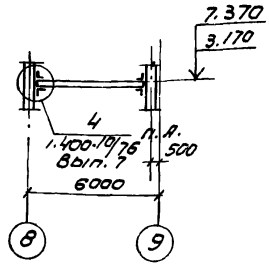
7-7



5-5



6-6



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОМПОН.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
	ЭСК43	№3	Состав	№1 ТСН	№1 ТС			
Б1	I		I 40Б1			2.9	IV	В.С.З.К.Б.7
Б2	I		I 30Б1			6.35	IV	
Б3	C		C 20			2.1	IV	
Б4	C		C 16			1.1	IV	

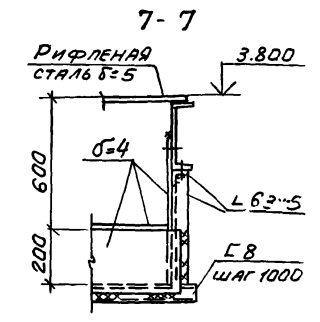
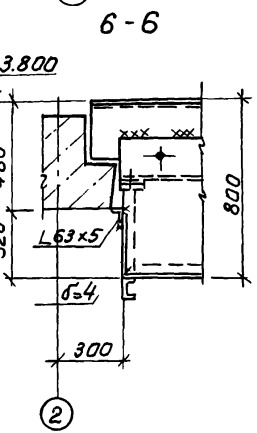
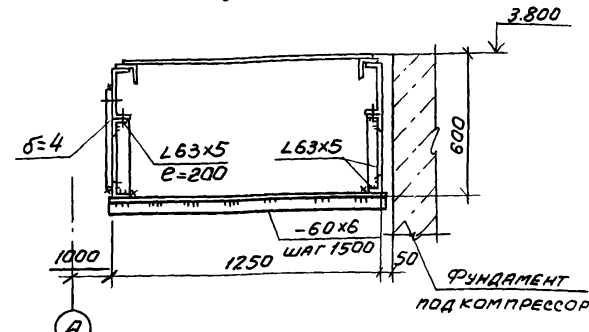
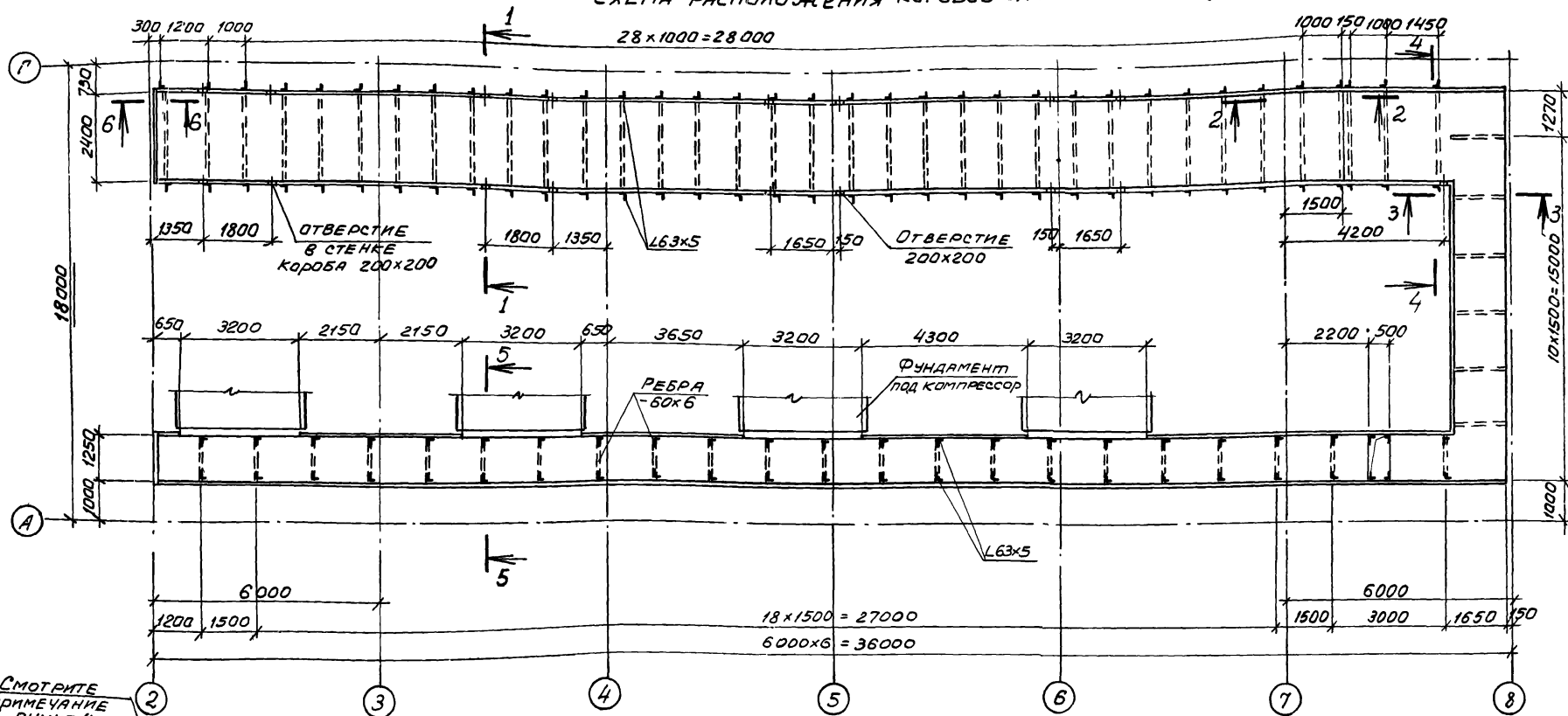
1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Сварка ручная дуговая тш: 6мм.

Привязан	
90	
8690/6	
Учв. №	

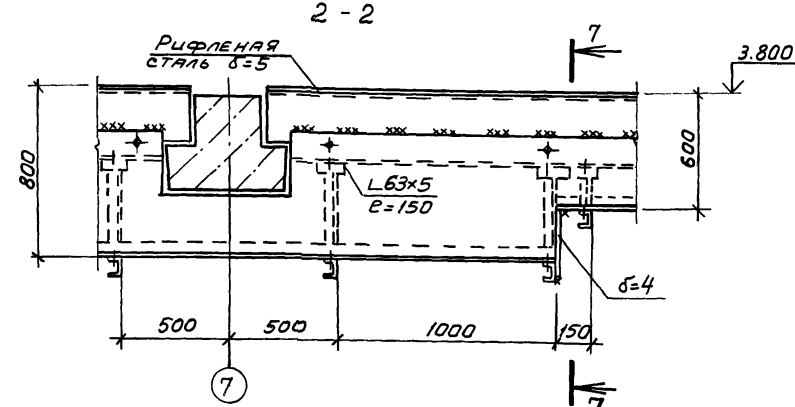
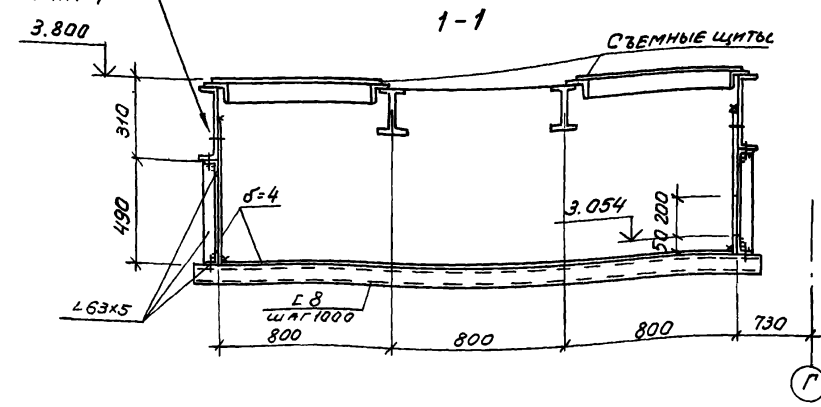
ТН904-1-56.84км		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500.20 с осушкой воздуха	
Проверил Чернышова	Инженер Андреева	Ст.инж. Короленько	Рук.гр. Ханин
Нач.д.п. Соскьян	Ин.спец. Боряченко	Н.контр. Луценко	Г.ИП. Осташицкий
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКАХ 3.170, 7.370, 4.650, 5.550		СТАВКА	Лист 10
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОРБОВ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ (НА ОТМЕТКЕ 3.300)

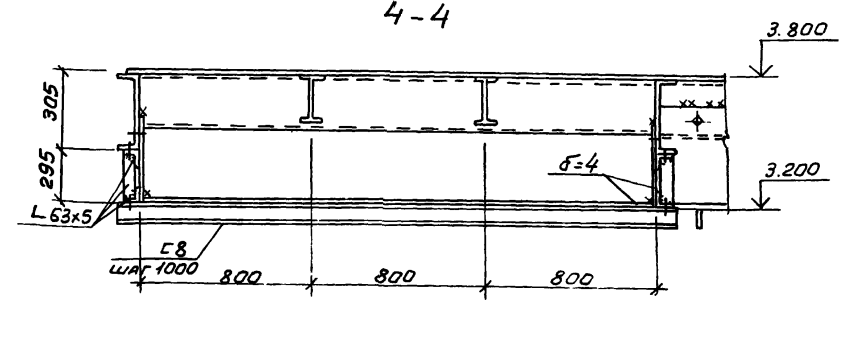
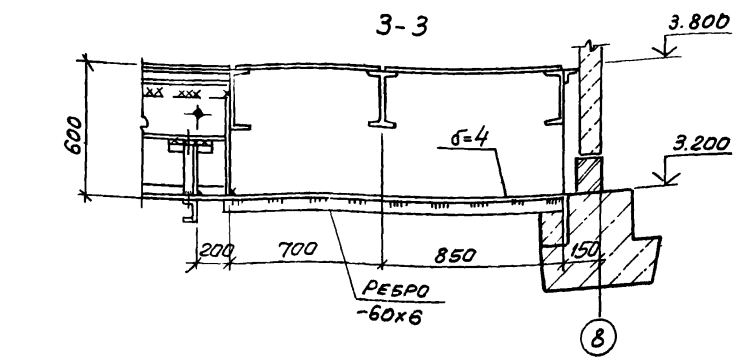
5-5



СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЕ ПУНКТ 4



1. Шахту электрокабелей смотрите на листе 12
2. Конструкции сварные. Сварку производить электродами 342 по ГОСТ 9467-75.
3. Сварку коробов выполнять прерывистым швом 6-60/200
4. Монтажные болты предусмотреть до установки плит перекрытия.

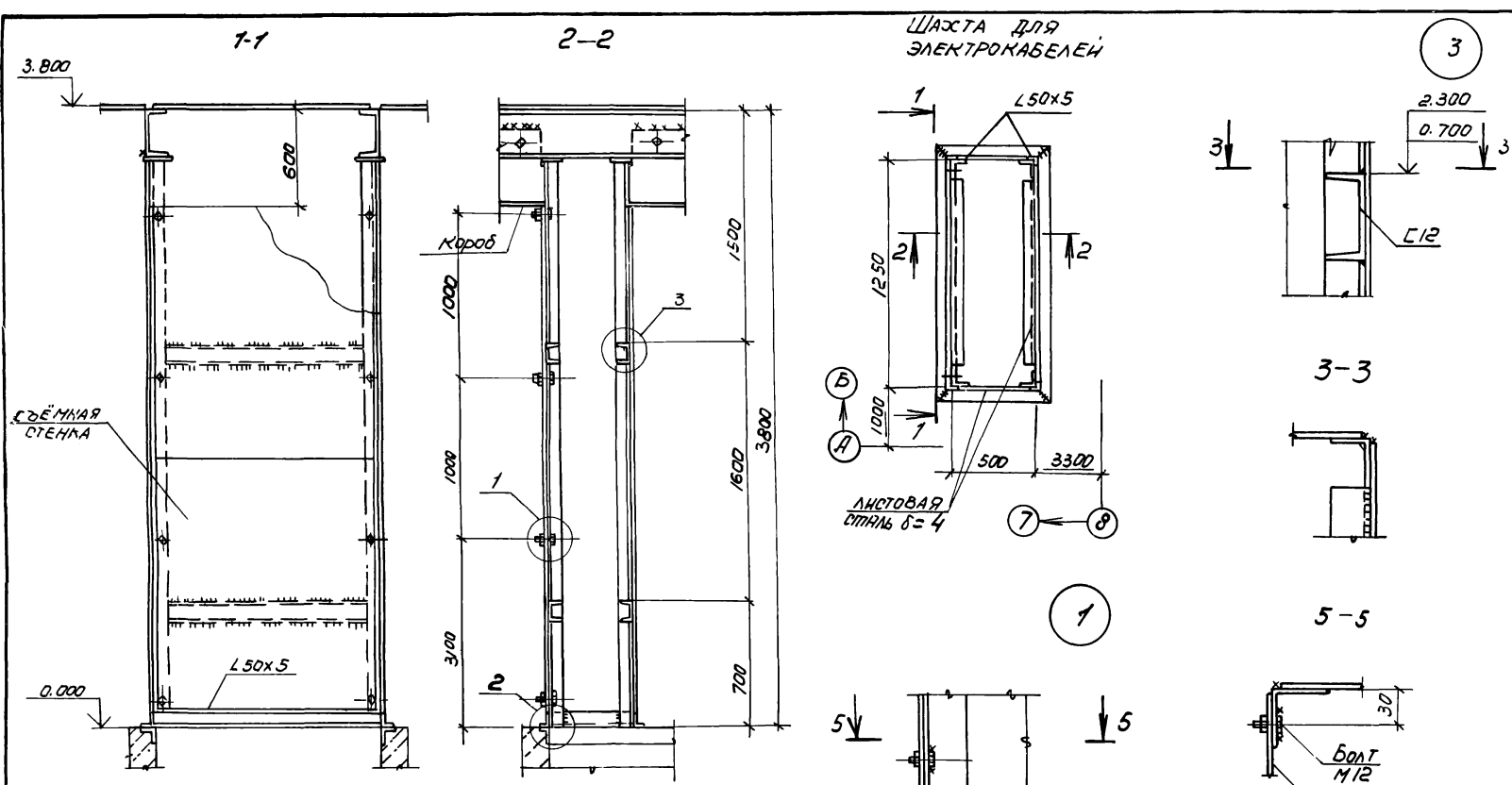


91
8690/6

ПРИВЯЗКА		
ИНВ. N2		

ТП 904-1-5684 KM		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	11	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОРБОВ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ.		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТИ

ЭЛЕМЕНТЫ УДАЛИТЬ И ДАТЬ ВЗАМЕНИТЬ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СРЕЧЕНЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕНЕНИЕ
	ЭСКЗ	КОЗ	КОСТАВ	М ТСМ	П ТС		
С1	□		ПРЯМОУГОЛЬНИК 100x100x4	-	1,2	-	II ВРЗКП2

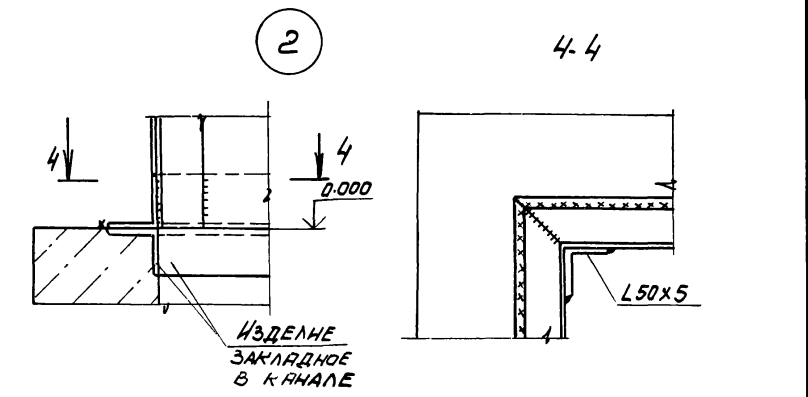
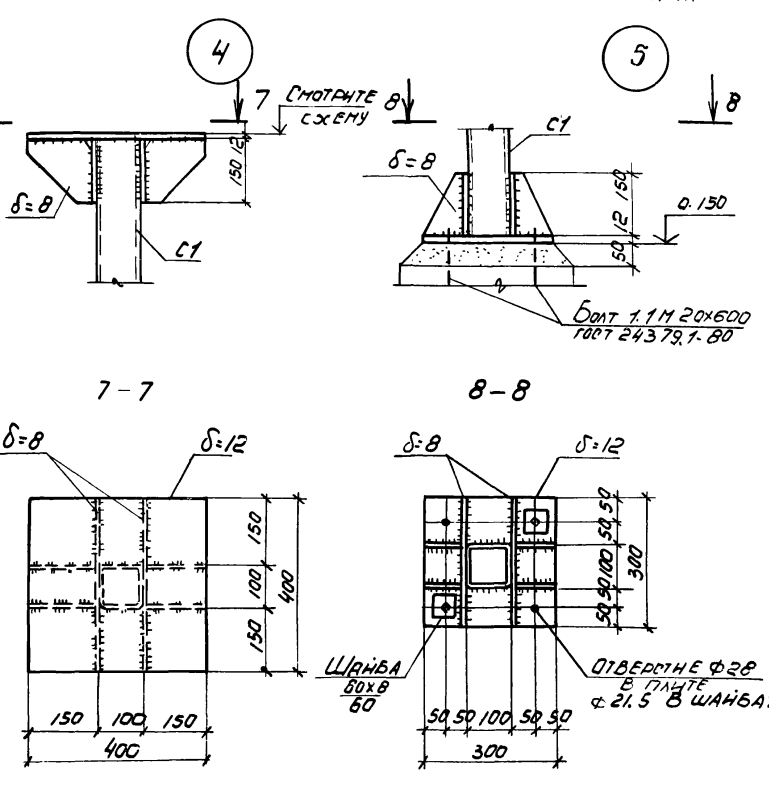
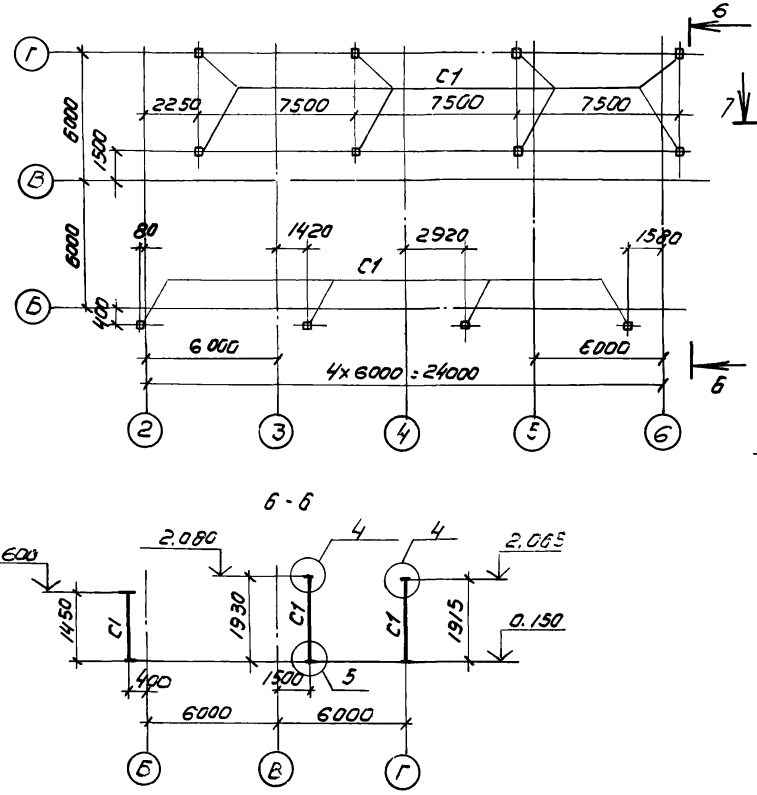


Схема расположения стоек трубопроводов



1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Сварку шахты выполнять сплошным швом высотой h_ш = 4мм.
3. Монтаж конструкций производить на болтах нормальной точности и сварке, согласно узлам. Болты плотно затянуть, нарезку расчеканить.

ПРИВЯЗКИ		92	8690/6	УИВН
ТН 904-1-КМ		56.84		
Проверил: <i>Иванов</i> Инженер: <i>Иванов</i> Ст. инж.: <i>Коротенко</i> Р.к.р.: <i>Санин</i> Машинист: <i>Савицкий</i> Мастер: <i>Борисенко</i> Н.контр.: <i>Луценко</i> ГИП: <i>Иванов</i>		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500 А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		ТРЯСА ЛУС ЛУСОВ
		Р	12	
		ШАХТА ДЛЯ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК ТРУБОПРОВОДОВ.		КОМП. ПРОЕКТА РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТИ

ТУЛОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КМ. Альбом 6
 56,871 - КМ.
 УТВ. 1982г.

СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН1

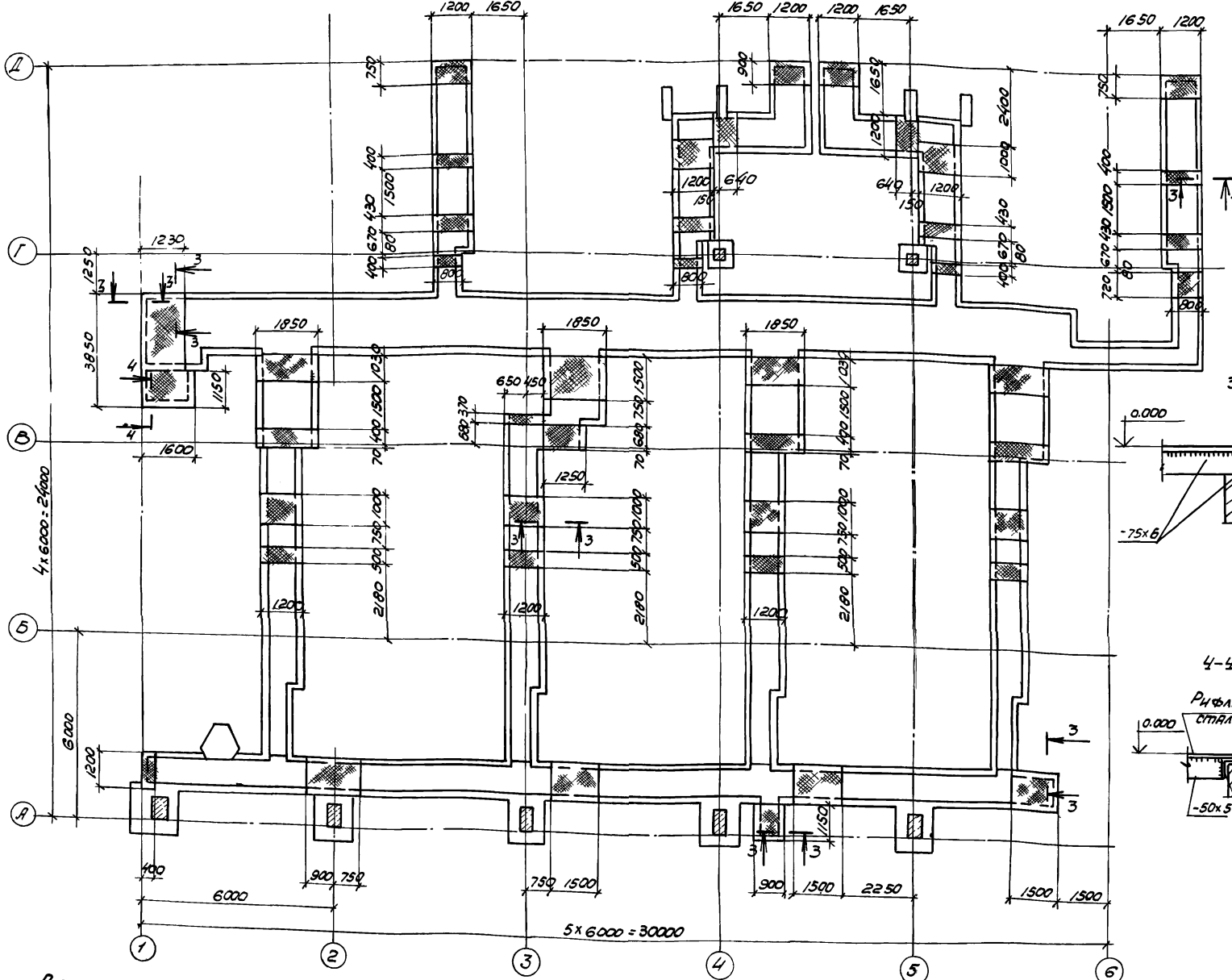
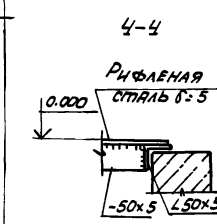
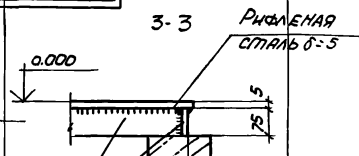
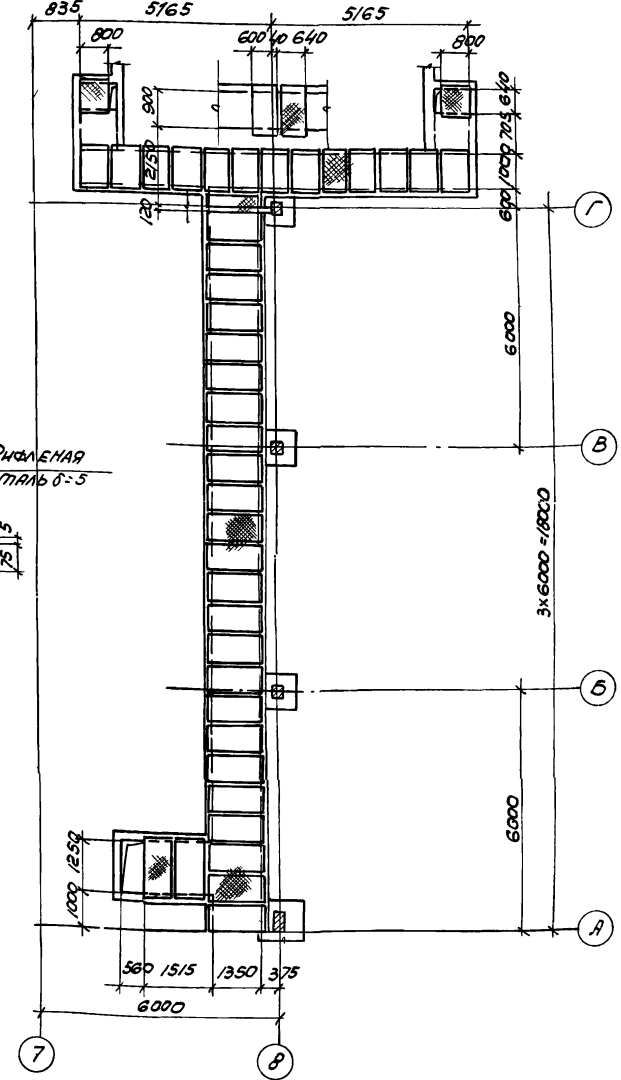
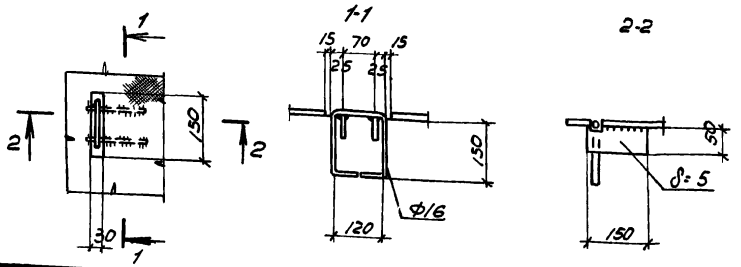


СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН2



ДЕТАЛЬ УСТРОЙСТВА ЗАПАДАЮЩЕЙ СКОБЫ



1. Каналы перекрыть съёмными щитами из рифленой стали $\delta=5$ мм. Вес щита не должен превышать 50 кг.
2. Каждый щит должен иметь две западающие скобы для его подъёма.
3. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

Привязка		93	
Лист №		93	
Лист №		93	
ТН904-1-КМ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500.00 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.			
Л. ДВОРЕЦКА	ЧЕРНОВСКОЕ	Л. ДВОРЕЦКА	Л. ДВОРЕЦКА
И. МИХА	АНДРЕЕВО	И. МИХА	И. МИХА
В. ЛИСИ	КОРТЕВНО	В. ЛИСИ	В. ЛИСИ
Р. К. ГР.	ОСАНКИ	Р. К. ГР.	Р. К. ГР.
И. КОЛОД	СВАРЬЩИ	И. КОЛОД	И. КОЛОД
А. СПЕЧТО	БОДОРЧЕНКО	А. СПЕЧТО	А. СПЕЧТО
И. КОЛОД	ЛУЧЕНКО	И. КОЛОД	И. КОЛОД
И. КОЛОД	И. КОЛОД	И. КОЛОД	И. КОЛОД
СХЕМЫ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ		Лист	13
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ УИЧ-1 ДОБ. ЛЛТ УЛЛОВ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКОННЫХ ПЕРЕПЛЕТОВ

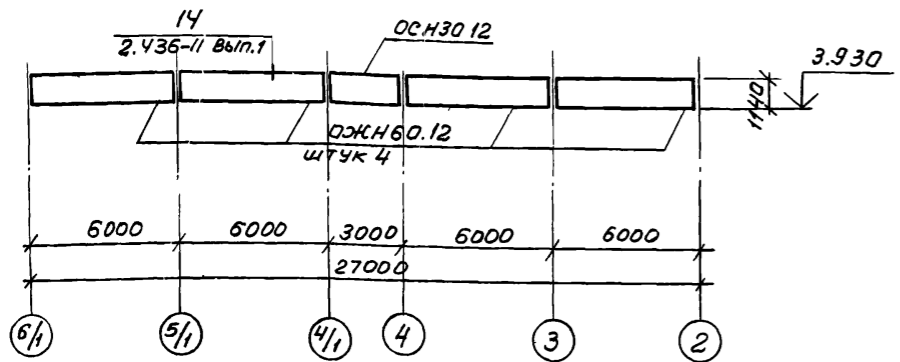
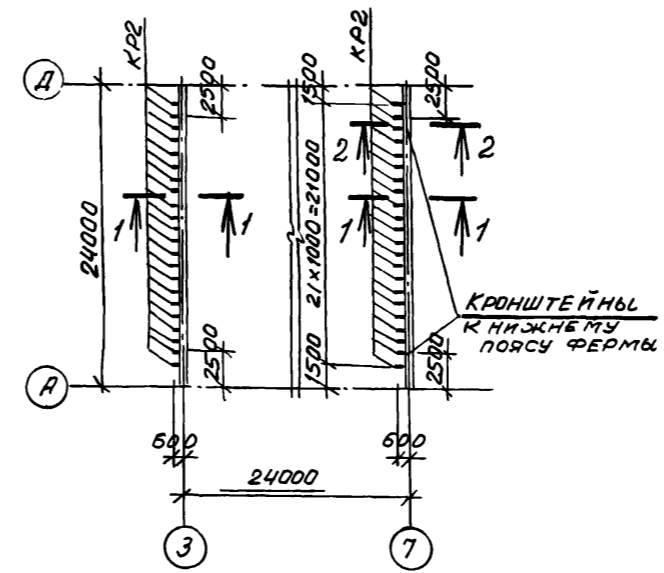


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ ПО ОСЯМ 3и7



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	Поз	СОСТАВ	М, ТС.М	Н, ТС	Q, ТС		
д			С12	-	-	-	IV	КОНСТРУК.
КР1		1	С12	-	-	-	IV	ПОГИБКОСТИ
		2	Л63x5	-	-	-	IV	
КР2		1	Л50x5	-	0,02	-	IV	ВСТЭКЛ2-1
		2	Ф8АІ	-	-	-	IV	
ОЖН60.12	1,436.2-15 вып.2			-	-	-	IV	
ОСН30.12				-	-	-	IV	

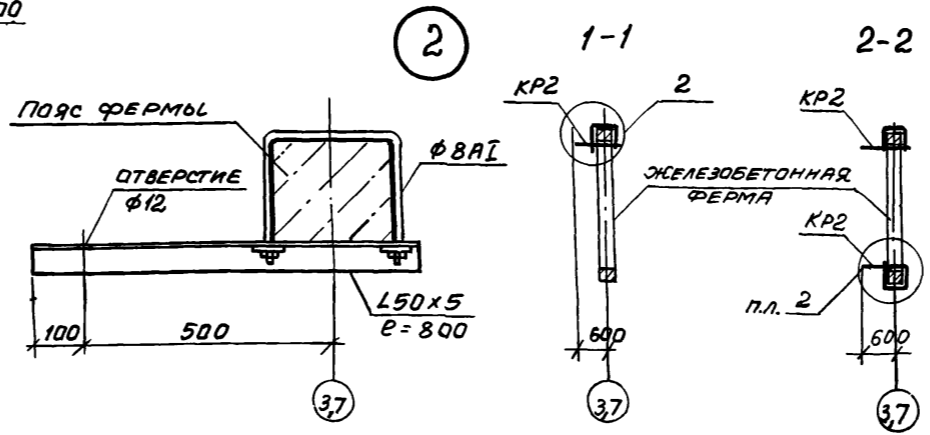
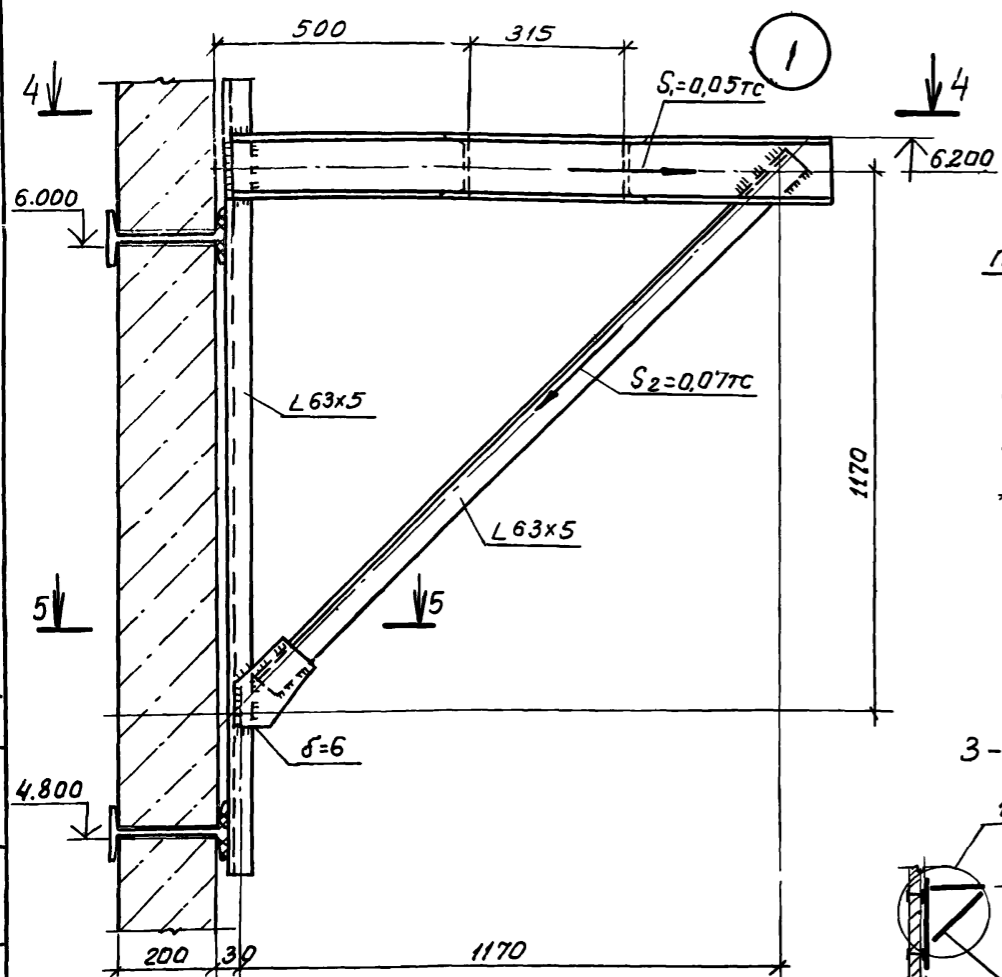
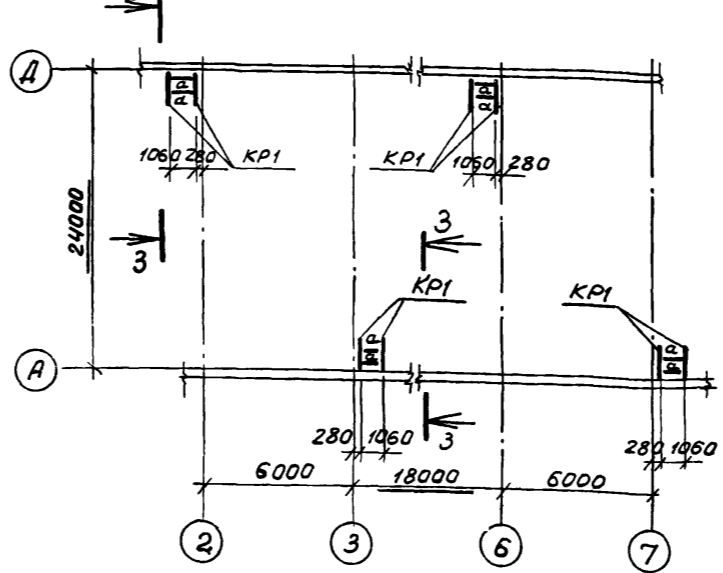
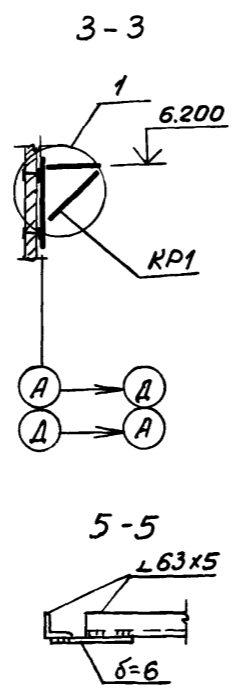
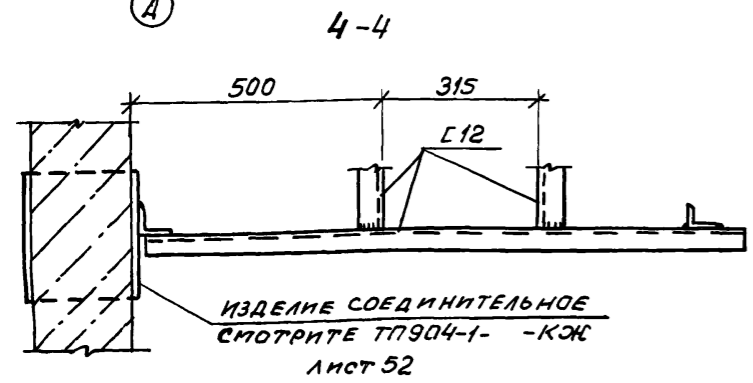


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ НА ОТМЕТКЕ 6.200



1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Сварка ручная дуговая hш = 6мм.



ПРИВЯЗАН		
94		
8690/6		
ИНВ.№:		

ТП 904-1-5684 КМ			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
ПРОВЕРИЛ	ЧЕРНЯВСКАЯ		СТАДИЯ	Лист	Листов
ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА		Р	14	
СТ. ИНЖ.	КОРОТЕНКО		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РУК. ГР.	ХАМИН		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКОННЫХ ПЕРЕПЛЕТОВ, КРОНШТЕЙНОВ.		
НАЧ. ОП. П.	СЯКЪЯНЦ		КОМПРОВАЛ. Шилова		
И. СПЕЦ. ТО.	БОЯРЧЕНКО		ФОРМАТ А2		
И. КОНТР.	ЛУЦЕНКО				
ГИП	ОСТАПЕВСКИЙ				

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКАХ 1.150 И 2.950

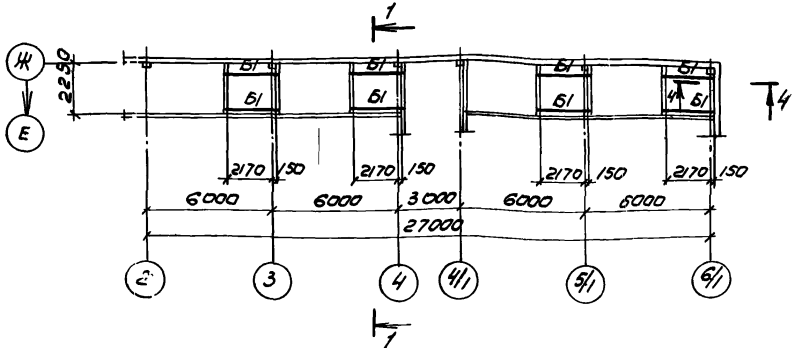
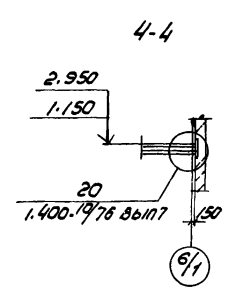
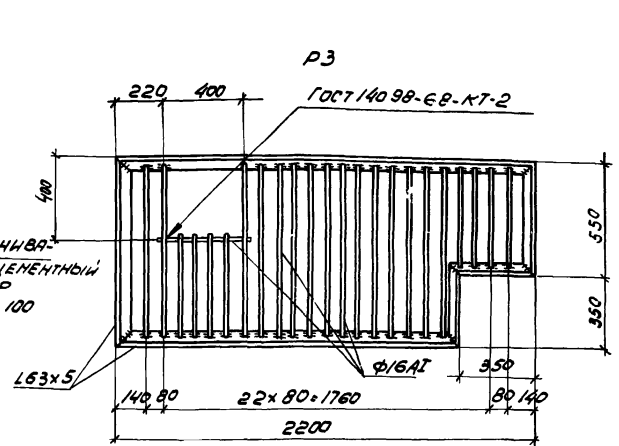
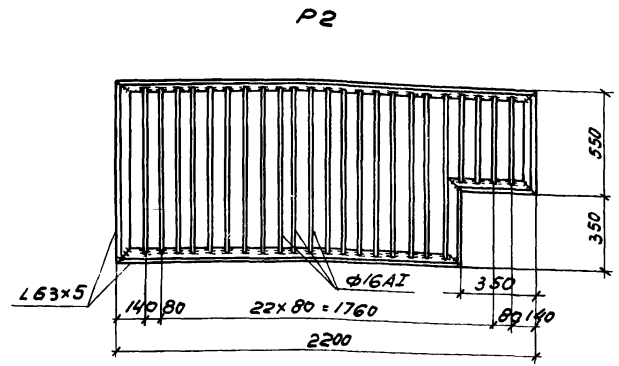
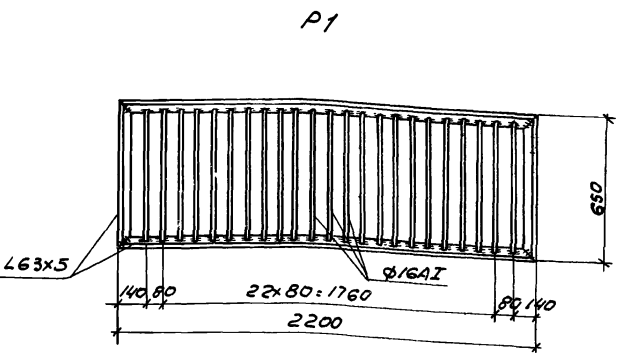
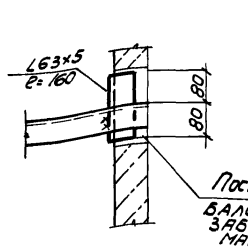
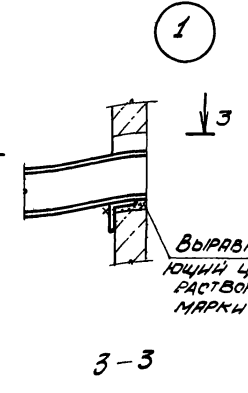
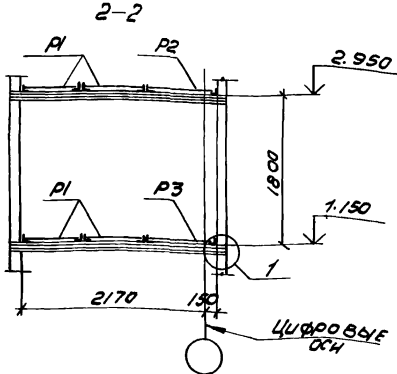
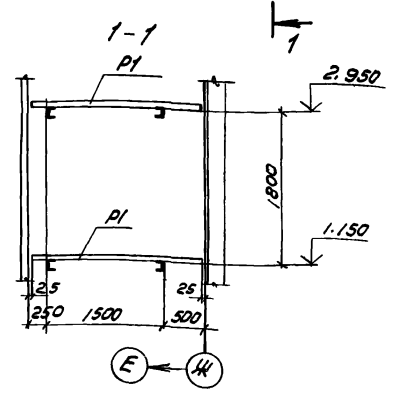
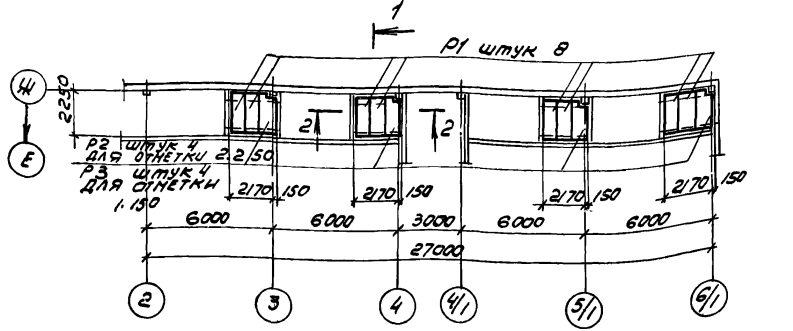


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ РЕШЕТОК НА ОТМЕТКАХ 1.150 И 2.950



P1

P2

P3

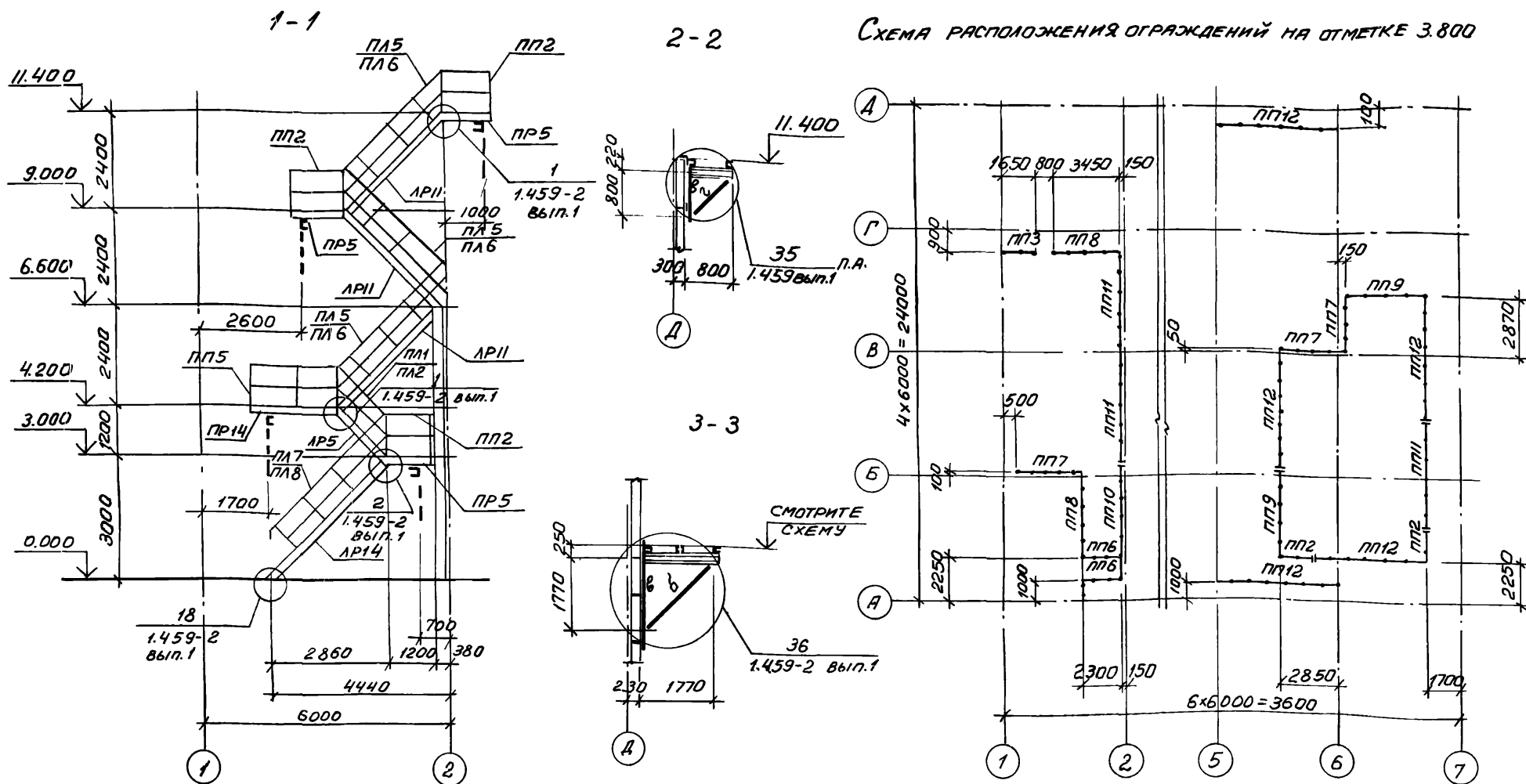
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			СРЕДНЯЯ ПЛОТНОСТЬ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПЛОЗ	СОСТАВ	М, ТСМ	Н, ТС	В, ТС			
B1	[C16	—	—	2.9	IV	ВСТ-3 АПЭ-1	
P1							IV		
P2			ЛИСТ 15				IV		
P3							IV		

1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Сварка ручная дуговая тш=6 мм.

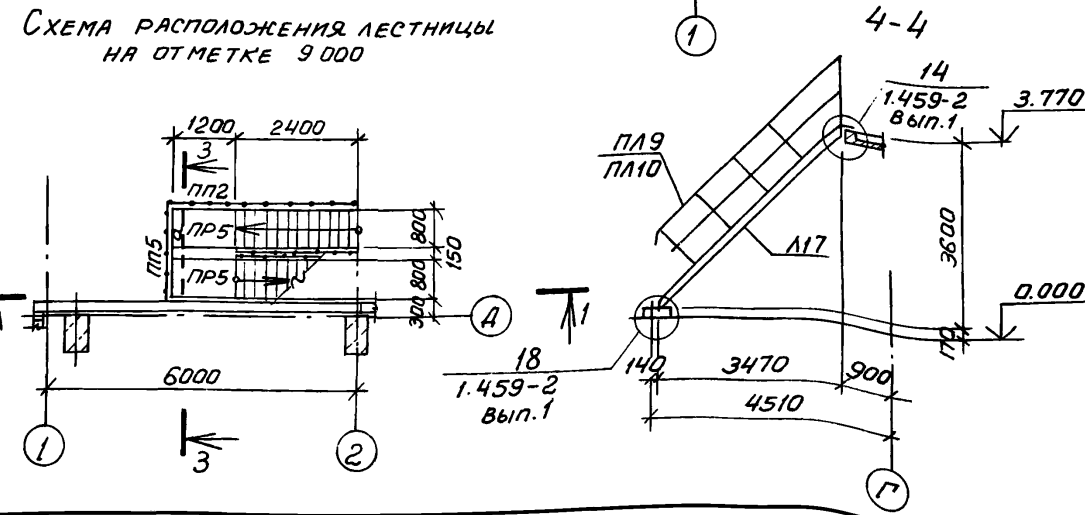
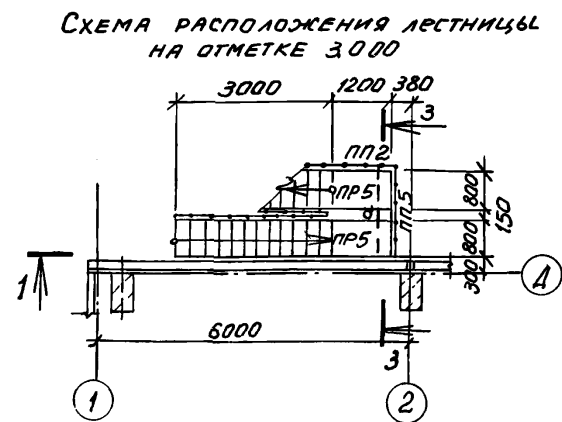
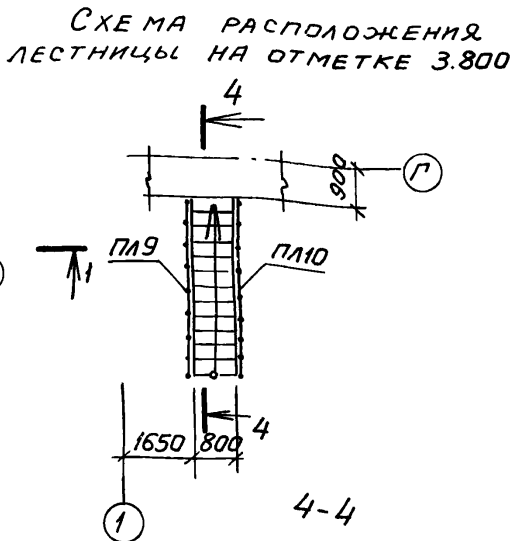
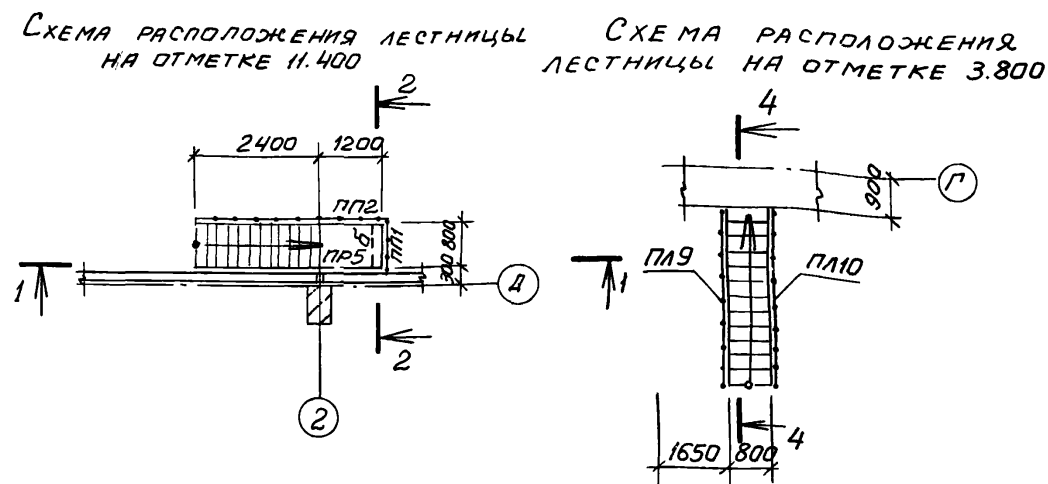
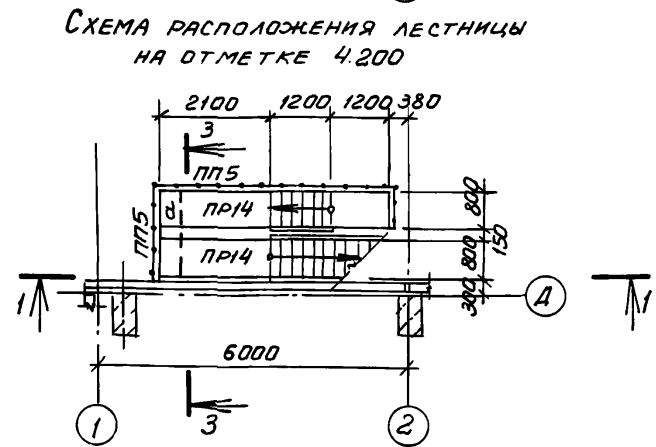
8690/6
95
ИВБ.НЭ

ПРОВЕДЕН ЧЕРНЯВСКИМ ЦУМ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-500.00 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.		СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНИЦИАЛ	АНДРЕЕВА Ф.В.			P	15	
СТ.ИНИЦ	КОРОТЕНКО П.В.			ГОССТРОЙ СССР		
РУК.ГР.	ЖЕЛИН			РОСТОВСКИЙ		
МАШ.ОП.	САВЬЯНЦА			ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
ИСПОЛТ	БОЯРЕНКО	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И РЕШЕТОК НА ОТМЕТКАХ 1.150 И 2.950		ГОССТРОЙ СССР		
Н.КОНТ.	ЛУЧЕНКО	РЕШЕТКИ P1-P3		РОСТОВСКИЙ		
Г.ИП	ИВАНОВ			ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. состав	М, тс.м	Н, тс	Q, тс			
ЛР5	1.459-2 вып. 1					IV	ВстЗкп2-1	
ЛР11						IV		
ЛР14						IV		
ЛР5						IV		
ЛР14						IV		
Л17	1.459-2 вып. 2					IV	"	
ЛЛ1-ЛЛ12	1.459-2 вып. 2					IV	"	
ЛЛ1-ЛЛ12								
а	С	С18	-	-	-	IV		Конструкция
б	С	С12	-	-	-	IV		"
в	Л	Л125x10	-	-	-	IV		"
г	Л	Л63x5	-	-	-	IV		"

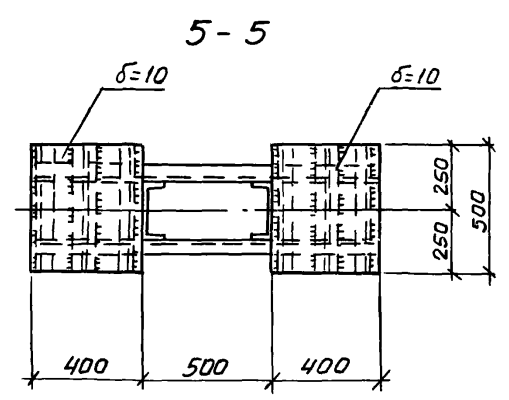
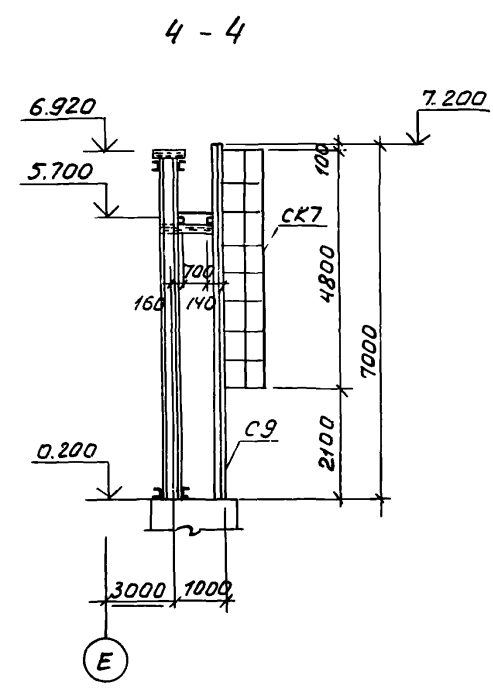
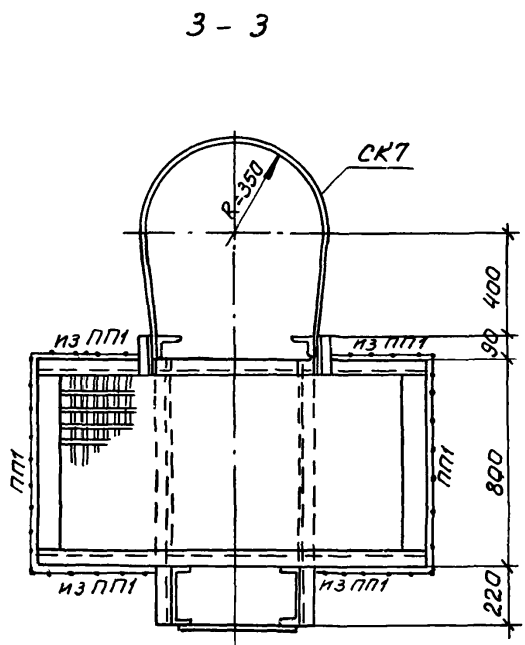
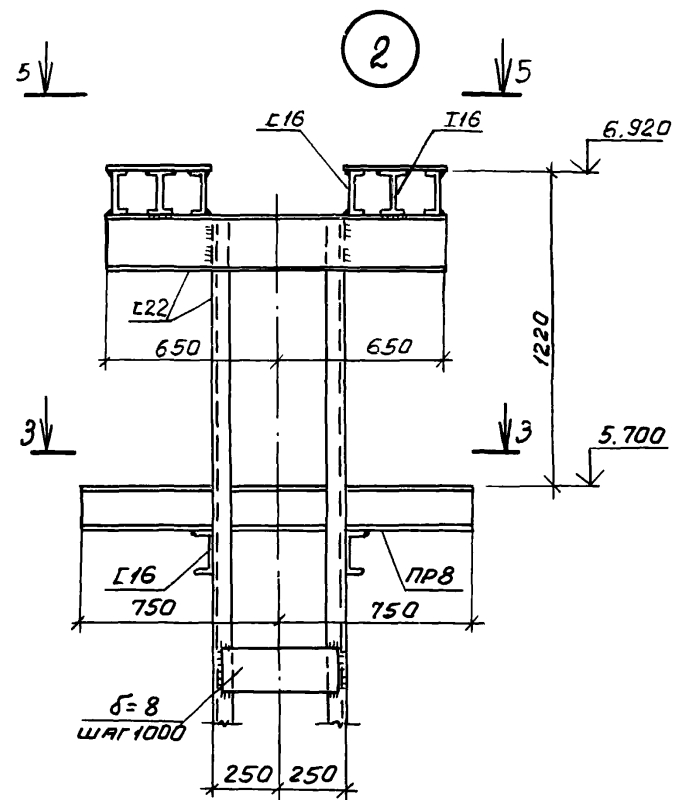
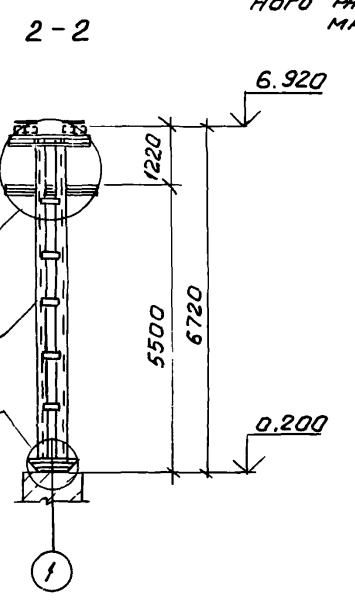
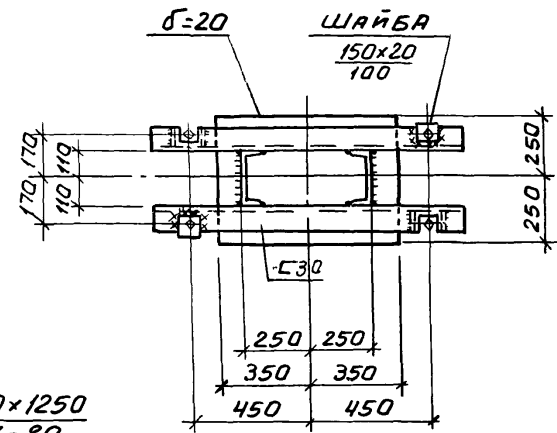
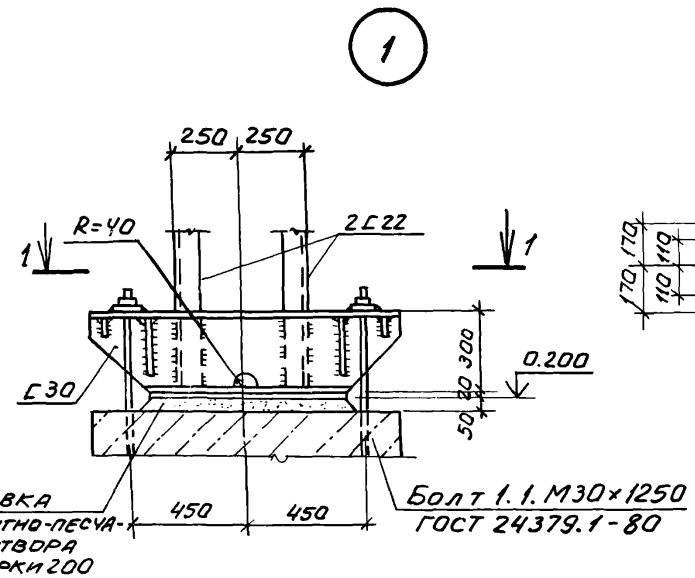
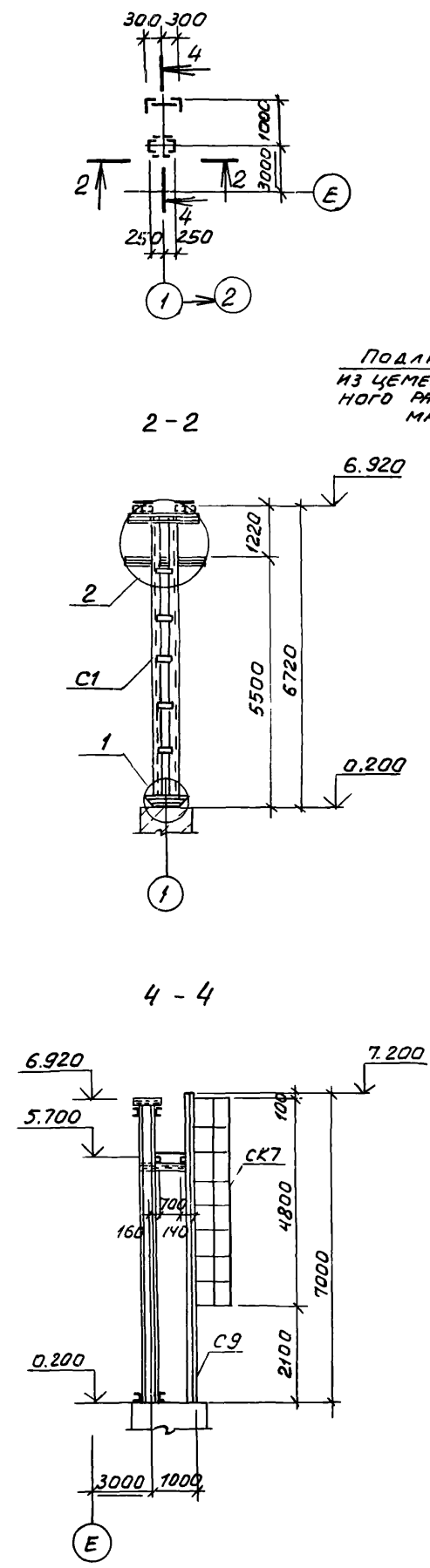


1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ $h_{ш.} = 6\text{мм}$.
3. КРЕПЛЕНИЕ ОГРАЖДЕНИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО УЗЛАМ СЕРИИ 1.459-2 Вых. 1
4. РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ В ПЛОЩАДКАХ И ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШАХ ЗАМЕНЕН НА НАСТИЛ ТИПА «БАТАЙСК» ПОТУ36-2044-77.

8690/6

	ТП 904-1-5684КМ
Проверил: ЧЕРНЯВСКАЯ Инженер: АНДРЕЕВА Ст. инж.: КОРОТЕНКО Рук. гр.: ХАНИН Нач. ДСР-1: САКБЯНИЦА Гл. спец.: БОЯРЧЕНКО Н.контр.: ЛУЦЕНКО ГИП: ОСТАШЕВСКИЙ	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500 А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА СТАДИОН ЛИСТ 16 ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИП СЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОРЫ
ПОД ТРУБОПРОВОДА



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		СОСТАВ	Опорные усилия			ГРУППА КОИСТР	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
	Эскиз	Поз		М, тс.м	М, тс	Q, тс			
С1		1	С22	-	5,0	-	IV	ВетЗКП2-1	
СК7		2	-450x8				IV	"	
ПП1			1.459-2 выпуск 2				IV	"	
С9			1.459-2 выпуск 1				IV	"	
ПР8							IV	"	

1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Сварка ручная дуговая $t_{ш}=6$ мм.
3. Крепление ограждений выполнить по узлам серии 1.459-2 выпуск 1.
4. Элементы решетчатого настила Р2 и Р5 в площадке ПР8 заменить настилом типа „БАТАЙСК“.
5. Настил типа „БАТАЙСК“ выполнить по ТУ 36-2044-77.

97
8690/6

ТП904-1-56,84км			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500АД с осушкой воздуха		
Проверка: ЧЕРНЯВСКАЯ	Инженер: АНДРЕЕВА	Ст. инж.: КОРОТЕНКО	Рук. гр.: ХАНИН	Нач. ОП-1: САЛКЬЯНИ	Н. контр.: ЛУЦЕНКО
ГИП: ОСТАШЕВСКИЙ			СТАДИЯ	ЛМСТ	ЛМСТОВ
			Р	17	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОРЫ ПОД ТРУБОПРОВОДА			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

Типовой проект 904-1 - км. Альбом 6

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ РЕЛЬСОВ

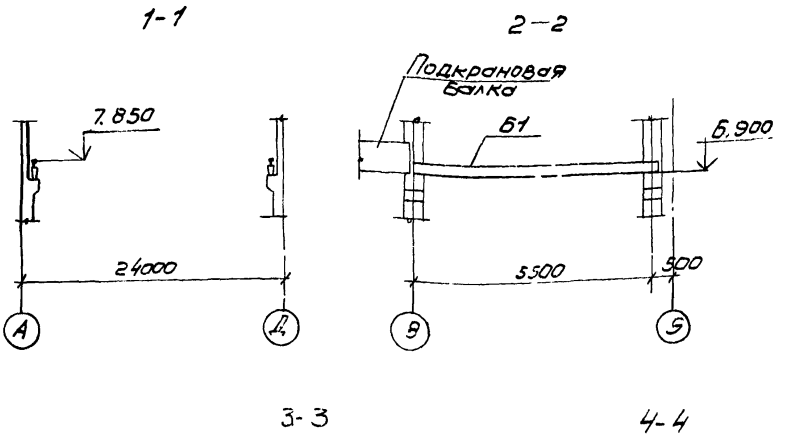
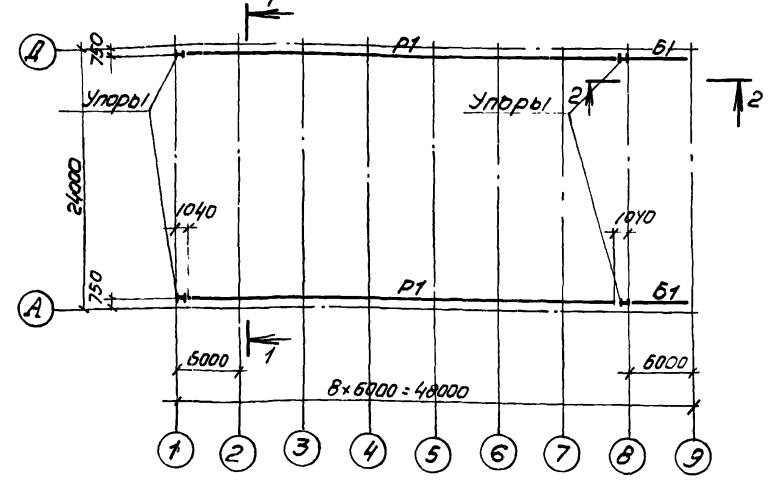
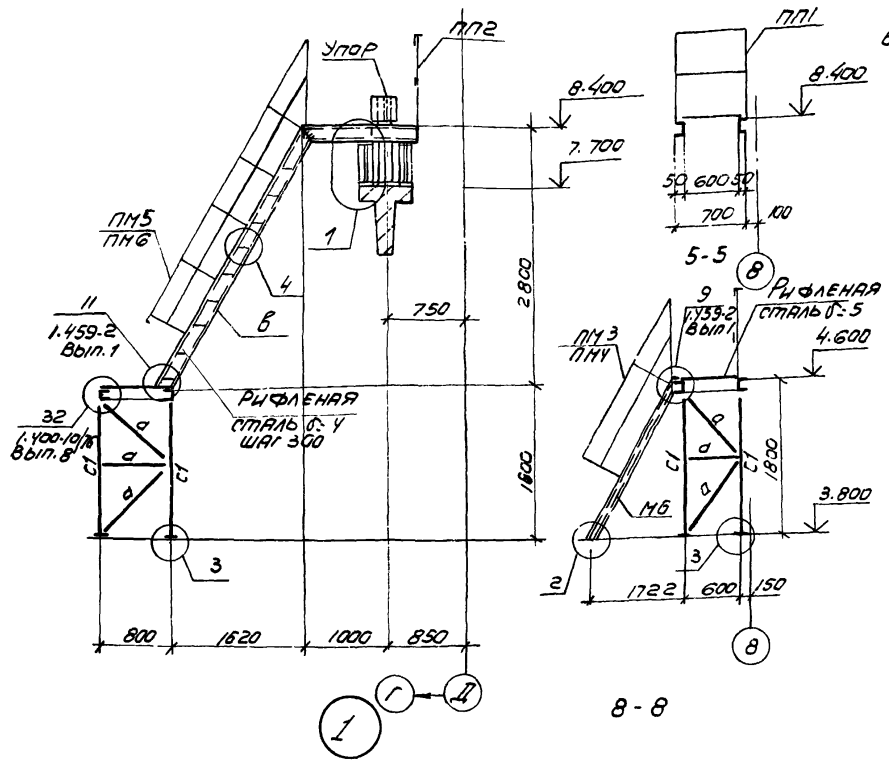
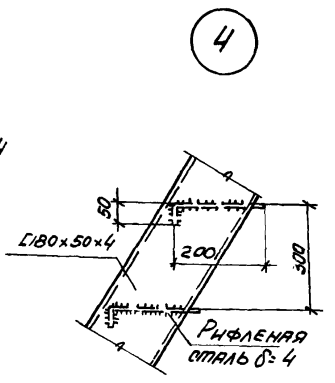
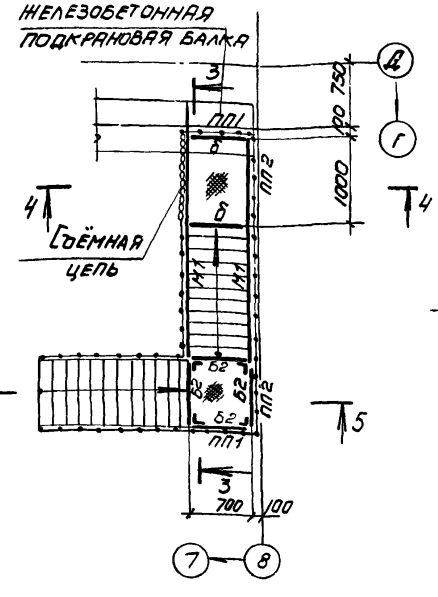


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. В. 400



1. На схеме расположения рельсов колонны условно не показаны.
2. Конструкцию упора смотрите в серии КЭ-01-51 лист 13.
3. Деталь крепления рельса к железобетонной подкрановой балке дана в серии КЭ-01-51. лист 7.
4. Конструкции сварные. Сварку производить электро-сварку Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Сварку ручная угловая шв: 6 мм.

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сеченне			Опорные усилия			Прим. к чертежу	Марка бетона	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М _{тсм}	Н _{тс}	В _{тс}			
Р1	Э		КР70	—	—	—	IV	К62	
Б1			лист 18	—	23,8	—	IV		конструкт.
Б2	Г		Г12	—	—	—	IV		
С1	Л		Л75х6	—	—	—	IV		
д	Л		Л50х5	—	—	—	IV		
М6							IV		Вкл. 1-1
ПМ1-ПМ6							IV		
ПП1			1.459.2 В.м.п. 2				IV		
ПП2							IV		
В	Г		Г180х50х4	—	—	—	IV		
Б	Л		Л63х5	—	—	—	IV		

ТР 904-1 - км
 8690/6
 ЧИТ. №
 КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500 АД
 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА
 Стр. 18
 ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Копировал З. П.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1 - ВК

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
2	ПЛАНЫ	
3	ПЛАН КРОВЛИ. СХЕМЫ	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
4.904-69	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ	
4.900-8	АЛЬБОМ ОБОРУДОВАНИЯ, ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ. ВЫПУСК IV	

1. ДАННЫЙ КОМПЛЕКТ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ РАЗРАБОТАН НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ОГОВОРЕННОЙ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ.

2. УСЛОВНОЙ ОТМЕТКЕ 0.000 СООТВЕТСТВУЕТ ОТМЕТКА ПО ГЕНПЛАНУ.

3. СИСТЕМЫ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ ЗАПРЕДИТИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП II-30-76 «ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ЗДАНИЙ», СНиП II-34-76 «ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ» И СН 478-80 «ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ И МОНТАЖУ СЕТЕЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ ИЗ ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБ».

4. СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ОКРАШИВАЮТСЯ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 В ДВА СЛОЯ ПО ОДНОМУ СЛОЮ ГРУНТОВКИ ПФ-020. ЧУГУННЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ТРУБЫ ОКРАШИВАЮТСЯ КАМЕННОУГОЛЬНЫМ ЛАКОМ В ДВА СЛОЯ.

5. ТРУБОПРОВОДЫ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА ПРОКЛАДЫВАЮТСЯ С УКЛОНОМ 0.002+0.005 В СТОРОНУ ВОДОРАЗБОРНЫХ ТОЧЕК.

6. ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ТРУБЫ СОЕДИНЯЮТСЯ ПРИ ПОМОЩИ РАСТРУБОВ С РЕЗИНОВЫМИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫМИ КОЛЬЦАМИ

7. КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ $\phi 15-25$ К КОНСТРУКЦИЯМ ЗДАНИЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО СЕРИИ 4.904-69.

8. УМЫВАЛЬНИКИ В ГАЙДЕРНОЙ ПРИНЯТЫ ТРЕТЬЕЙ ВЕЛИЧИНЫ, В САМУЗЛЕ - ПЕРВОЙ.

9. ОТМЕТКИ НА СХЕМАХ НАПОРНЫХ СЕТЕЙ ОТНОСЯТСЯ К ОСЯМ ТРУБ, НА СХЕМАХ САМОТЕЧНЫХ СЕТЕЙ - К ЛОТКАМ ТРУБ.

10. В СПЕЦИФИКАЦИИ ВВОД ВОДОПРОВОДА УЧТЕН ДО НАРУЖНОЙ ГРАНИ СТЕНЫ ЗДАНИЯ, ВЫПУСК БЫТОВОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ КАНАЛИЗАЦИЙ - НА 5М ОТ ОСИ ЗДАНИЯ.

11. СЕТКИ НА ВОРОНКАХ СИСТЕМЫ КЗ, В КАМЕРАХ ПИЩЕИИЯ, УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ДО УСТРОЙСТВА ПОЛОВ.

12. СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЕ В ЗЕМЛЕ ПOKРЫВАЮТСЯ ВЕСЬМА УСИЛЕННОЙ ПРОТИВОКОРРОЗИОННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

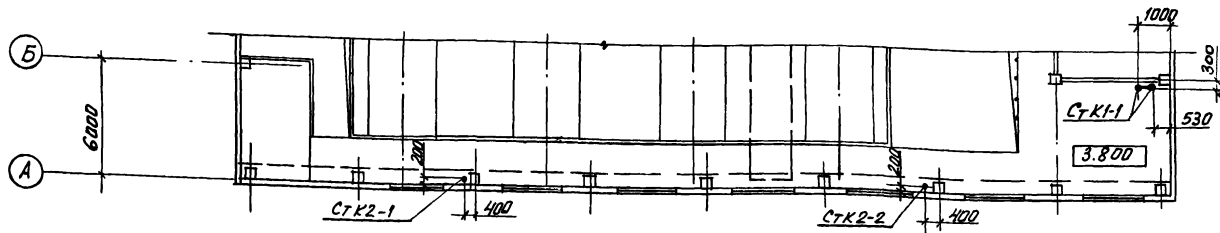
НАИМЕНОВАНИЕ СИСТЕМЫ	ПОТРЕБНЫЙ НАПОР НА ВВОДЕ, М. ВОД. СТ.	РАСЧЕТНЫЙ РАСХОД			УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОМВЯТЕЛЕЙ, кВт	ПРИМ. ПО ЖАРЕ Л/С	ПРИМЕЧАНИЕ
		М ³ /СУТ	М ³ /Ч	Л/С			
ВОДОПРОВОД							
ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ	12	1.46	0.48	0.42			В Т.Ч. НА ПОИСК ТЕРРИТОРИИ 1 М ³ /СУТ
ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ	12	0.65	0.56	0.42			
КАНАЛИЗАЦИЯ							
БЫТОВАЯ		1.11	1.04	2.2			
КАНАЛИЗАЦИЯ ДОЖДЕВАЯ				29.00			920 ПЛОЩАДИ
КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		40.78	1.76	0.49			НЕЗАГРЯЗ-НЕННАЯ

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНОЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮЖДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНА НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАНИЙ В НИХ КАТЕГОРИИ ПРОИЗВОДСТВА.

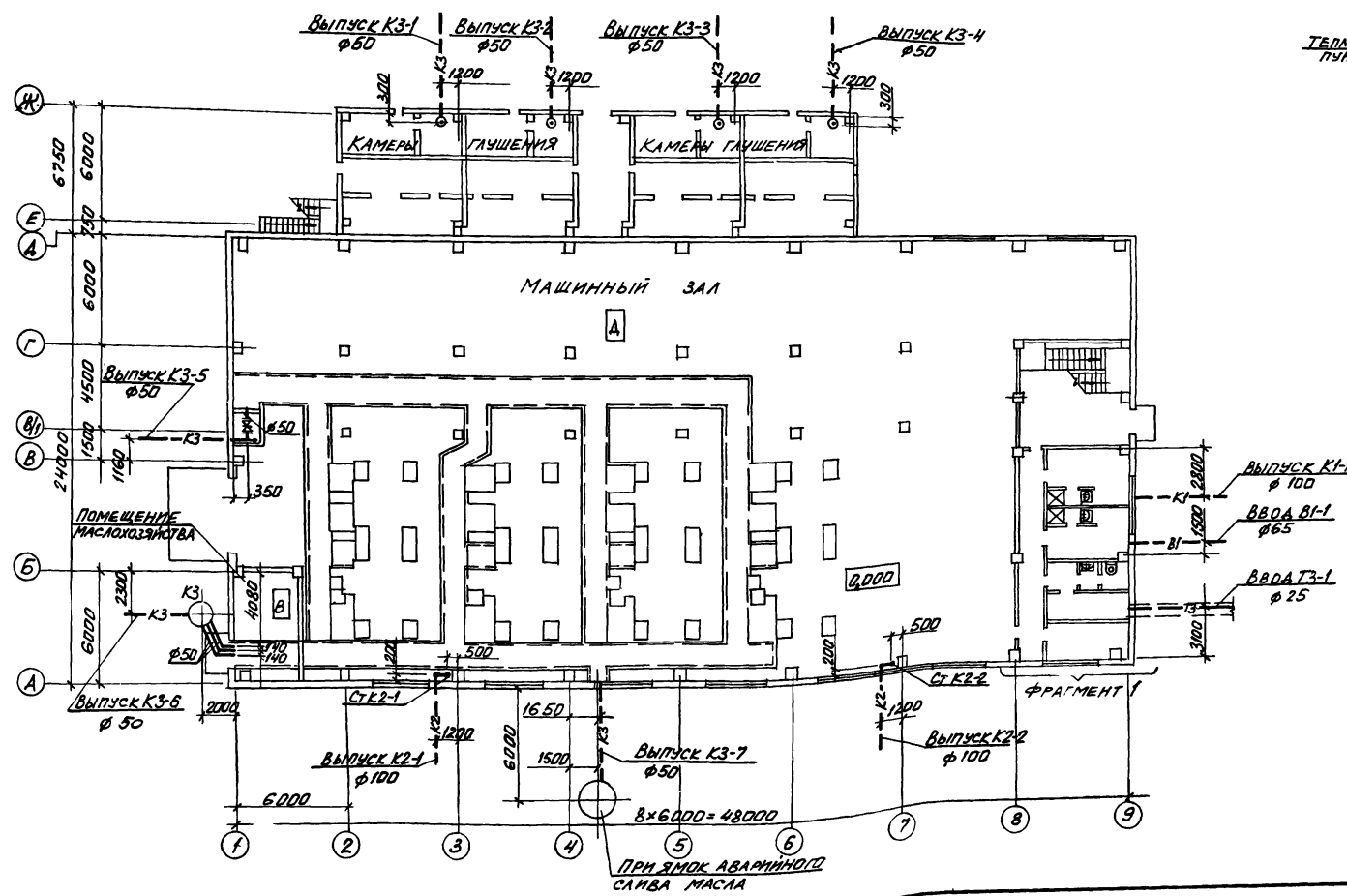
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Остаевский*
 ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ *Ясиновский*

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
ТП 904-1-56.84-ВК			
Компрессорная станция 4К-500 АД с осущ.кой ВОЗДУХА			
И.И.К. Пындаков	С.В.К. Данилин	Л.С.В. Ясиновский	Н.А.О.А. Верченко
И.И.К. Пындаков	С.В.К. Данилин	Л.С.В. Ясиновский	Н.А.О.А. Верченко
И.И.К. Пындаков	С.В.К. Данилин	Л.С.В. Ясиновский	Н.А.О.А. Верченко
СТАЛИН		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1	3
ОБЩИЕ ДАННЫЕ			ГОССТРОЙ ССЕР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК

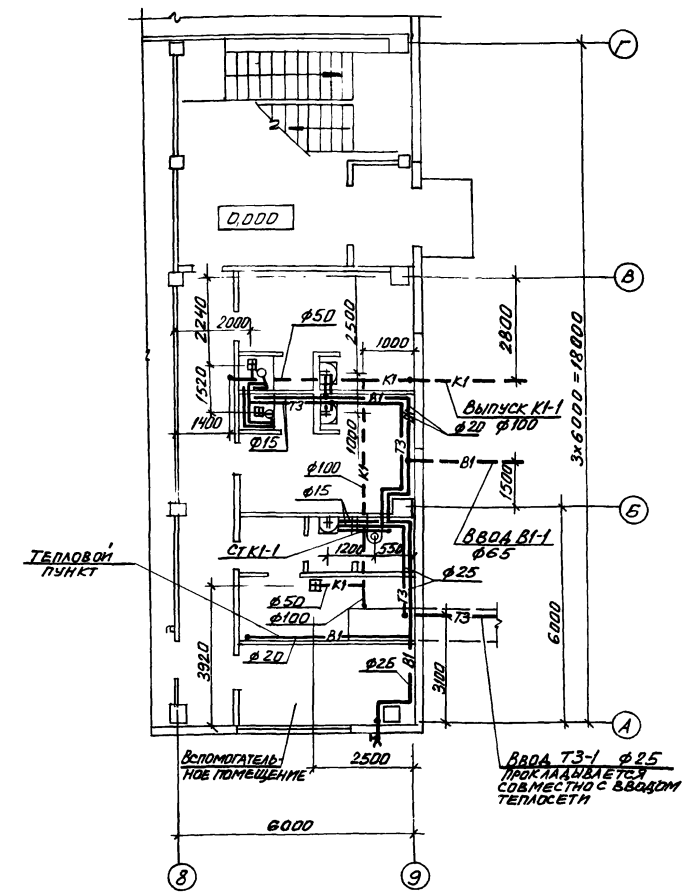
ПЛАН НА ОТМ. 3,800



ПЛАН НА ОТМ. 0,000



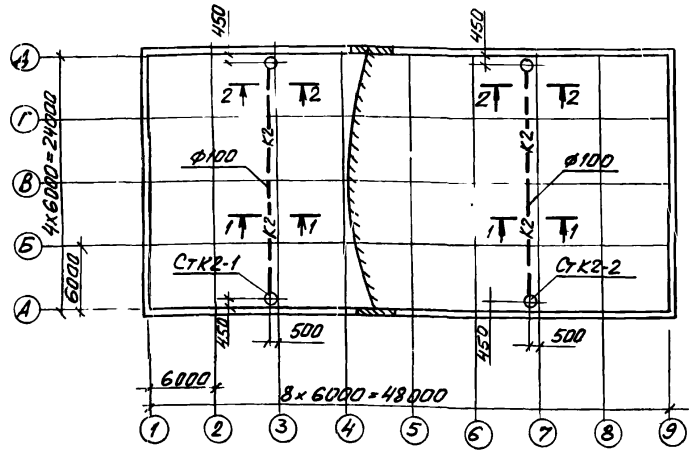
ФРАГМЕНТ 1



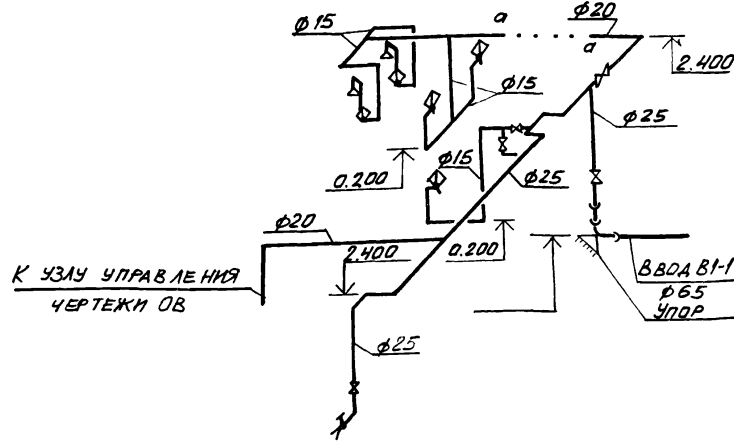
Имя: [blank] Фамилия: [blank] Должность: [blank]

ПРИВЯЗАН		100	
8690/6		ИНВ. №	
ТП 904-1-5684ВК			
Компрессорная станция 4К-500АД с осушкой воздуха			
И.И.К. ПРИЯКОВ	Р.К.Г. АНКИН	Л.С.Е. ЯЗНОВСКИЙ	НАЧ.ОТД. ВЕРЧЕНКО
И.К.П. МЕКСАНДИЯ	Г.И.П. ДАТАШЕВ		
СТАНА		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		2	
ПЛАНЫ		ГОССТРОЙ ССР РСФСРСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
КОНТРОЛЬ		ФОРМАТ 227	

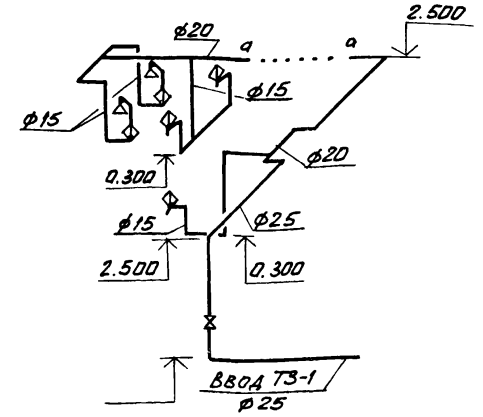
ПЛАН КРОВЛИ



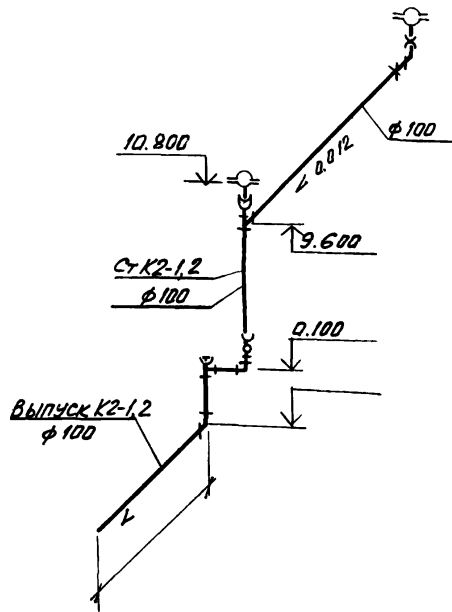
В1



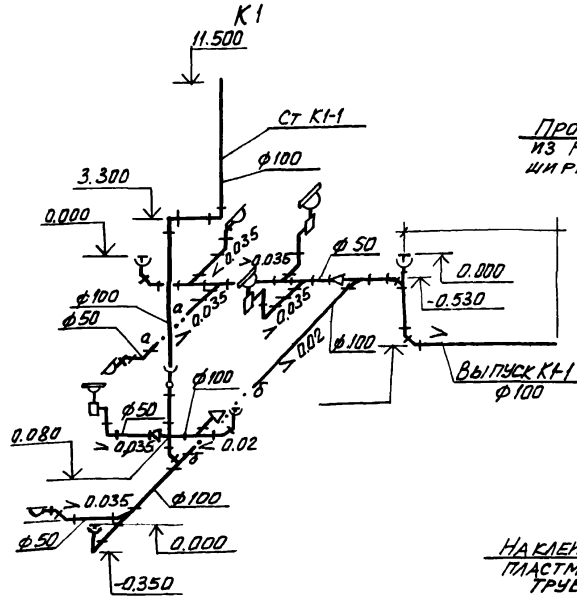
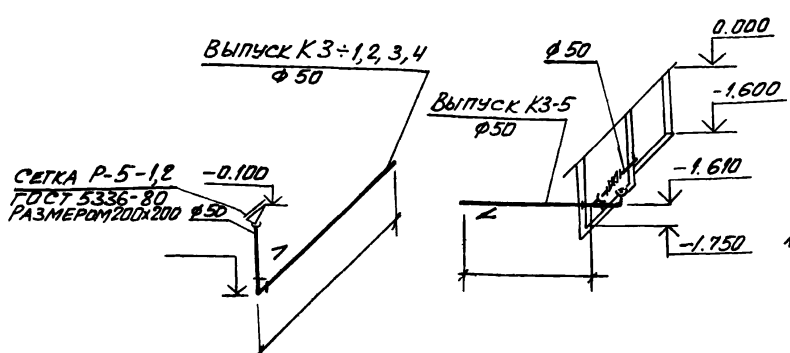
Т3



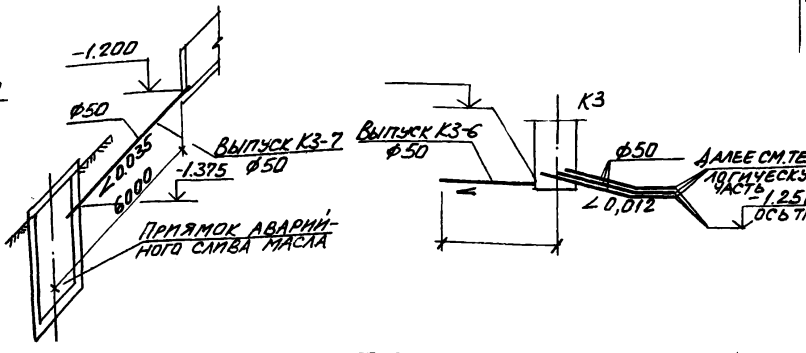
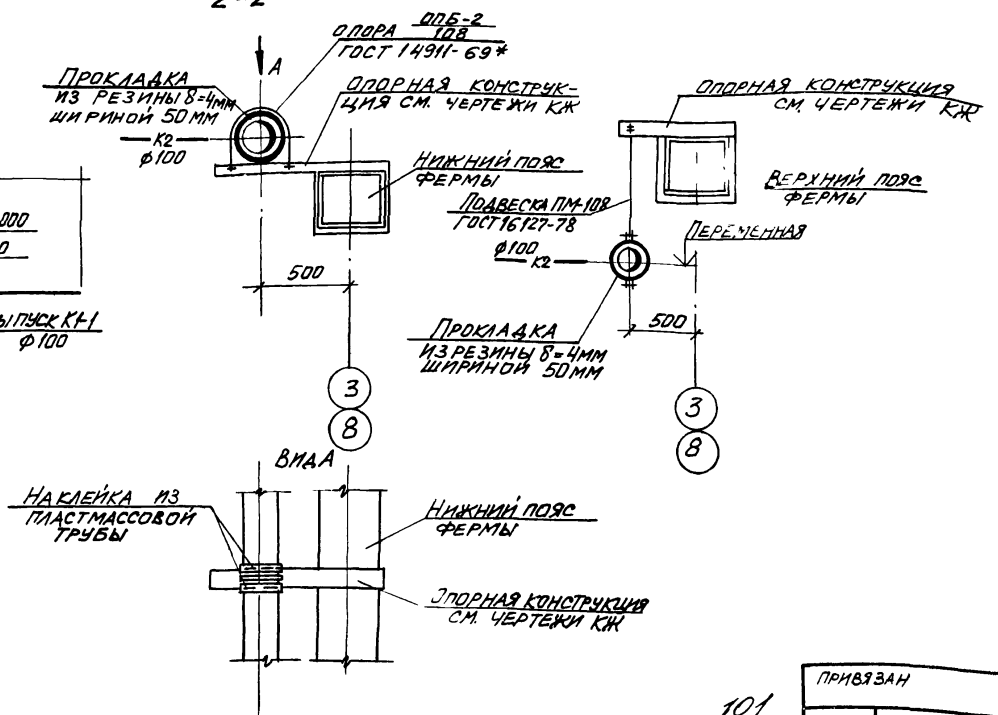
К2



К3



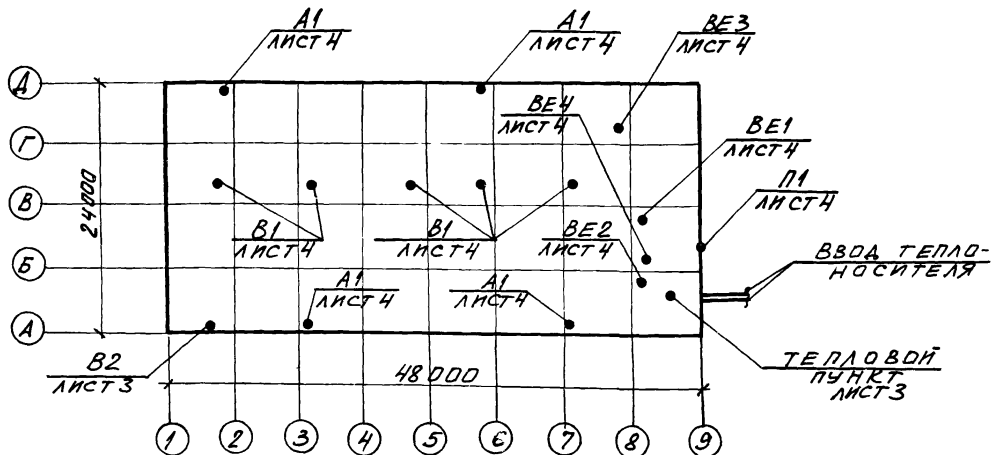
2-2



ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Т П 904-1-564/ВК		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	
ПЛАН КРОВЛИ. СХЕМЫ		
ПОСТРОЙ СЕР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ПЛАН-СХЕМА



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

ПРОЕКТ РАЗРАБОТАН ДЛЯ ТРЕХ КЛИМАТИЧЕСКИХ РАЙОНОВ С РАСЧЕТНЫМИ ТЕМПЕРАТУРАМИ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА:

ЗИМНИЙ ПЕРИОД -20° -30° -40°
ЛЕТНИЙ ПЕРИОД 28° 22° 21°

ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ - ПЕРЕГРЕТАЯ ВОДА T=150-70°C.

ТРУБОПРОВОДЫ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ МОНТИРУЮТСЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75. ПОСЛЕ МОНТАЖА ТРУБОПРОВОДЫ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ ОКРАШИВАЮТСЯ ЛАКОМ БТ-577 ЗА ДВА РАЗА ПО ГРУНТУ ПФ-020 ЗА ОДИН РАЗ.

ТРУБОПРОВОДЫ УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ ОКРАШИВАЮТСЯ ГРУНТОМ ПФ-020, ИЗОЛИРУЮТСЯ ПУХШУРОМ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ТОЛЩИНОЙ 35 мм И ПОКРЫВАЮТСЯ ЛАКОСТЕКЛОТКАНЬЮ ПО РУБЕРИДУ.

ВЕНТИЛЬ 15кч 892 пз Ду=25 мм, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ ДЛЯ АГРЕГАТОВ СИСТЕМЫ А1, ЛИСТ 6, ПОДКЛЮЧАЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ ПРОЕКТА АВТОМАТИЗАЦИИ (СМ. АЛЬБОМ 3 ДАННОГО ТИПОВОГО ПРОЕКТА).

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНО-ВЗРЫВПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮЖДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗАДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНА НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИЙ ПРОИЗВОДСТВА.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Оста Шевский Г.В.* 29.08.15

В ПОМЕЩЕНИИ МАСЛОХОЗЯЙСТВА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ОГРАЖДЕНИЕ ЭКРАНАМИ МЕСТНЫХ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПО ТИПОВОЙ СЕРИИ 5.904-3.

КРОНШТЕЙНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ВОЗДУШНО-ОТОПТЕЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ ПРИВЕДЕНЫ В СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА.

ОПознавательная окраска трубопроводов выполняется в соответствии с ГОСТ 14202-69.

МОНТАЖ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП III-28-75.

ВОЗДУХОВОДЫ СИСТЕМ В2, ВЕ1, ВЕ3, ПРОЛОЖЕННЫЕ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ, ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ИЗ КРОВЕЛЬНОЙ СТАЛИ, А ВОЗДУХОВОДЫ, ПРОЛОЖЕННЫЕ СНАРУЖИ - ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 1,4 мм. ВОЗДУХОВОД СИСТЕМЫ В2, ПРОЛОЖЕННЫЙ ЧЕРЕЗ ПОМЕЩЕНИЕ МАШИННОГО ЗАЛА, ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 1,4 мм НА СВАРКЕ И ПОКРЫВАЕТСЯ ПЕРИТОВОЙ ШТУКАТУРКОЙ ТОЛЩИНОЙ 25 мм ПО МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СЕТКЕ. ВОЗДУХОВОДЫ СИСТЕМ ВЕ2, ВЕ4 ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ. ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ КРОВЕЛЬНОЙ И ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПОКРЫВАЮТСЯ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 ПО ГРУНТУ ПФ-020 ВНУТРИ И СНАРУЖИ ЗА ОДИН РАЗ. ВТОРАЯ ОКРАСКА НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ВОЗДУХОВОДОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПОСЛЕ ИХ МОНТАЖА. УЗЛЫ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ КРОВЛЮ СИСТЕМ ВЕ1, ВЕ3 ВЫПОЛНЯЮТСЯ С КЛАПАНАМИ ПО СЕРИИ 5.904-10.

УКАЗАНИЕ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА.

ДАННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ И РАСЧЕТЫ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ УТОЧНЯЮТСЯ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА К КОНКРЕТНЫМ УСЛОВИЯМ ПРОМПЛОЩАДКИ.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

ЗАДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ) ПОМЕЩЕНИЯ	ОБЪЕМ м³	ПЕРИОДЫ ГОДА ПРИ tн, °С	РАСХОД ТЕПЛА ККАл/ч			РАСХОД ХОЛОДА ККАл/ч	УС. МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОАВТАТЕЛЕЙ, кВт
			* НА ОТОПЛЕНИЕ	НА ВЕНТИЛЯЦИЮ	НА ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А0	12650	-20	10250 89950	—	—	10250	—
		-30	13100 130100	—	—	13100	—
		-40	16150 167850	—	—	16150	—

* В ЧИСЛИТЕЛЕ ПРИВЕДЕН РАСХОД ТЕПЛА НА ОТОПЛЕНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ПРИ ДЕЖУРНОМ ОТОПЛЕНИИ.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА Т.П. 904-1- -08

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
3	ПЛАН НА ОТМ. 0.000	
4	ПЛАН НА ОТМ. 3.800	
5	СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ. УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ	
6	СХЕМА СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1	
7	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3. СХЕМЫ СИСТЕМ В2; ВЕ1; ВЕ2; ВЕ3; ВЕ4	

102

8690/6

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		
Т.П. 904-1-564/08		
ПРОВЕР. ШЕВЦОВСКИЙ Г.В.		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А0
ИНЖЕНЕР ШЕВЦОВСКИЙ Г.В.		С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	7
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

ОБЗНАЧЕНИЕ СИСТЕМЫ	КОД СИСТЕМЫ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБСЛУЖИВАЕМОГО ПОМЕЩЕНИЯ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ)	ТИП УСТАНОВКИ	ВЕНТИЛЯТОР				ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ				ВОЗДУШОНАГРЕВАТЕЛЬ				ПРИМЕЧАНИЕ				
				ТИП	№	СХЕМА ИСПОЛЖЕНИЯ	L * P	P	n	ТИП, ИСПОЛНЕНИЕ ПО ВЗРЫВООЗАЩИТЕ	N	P	n	ТИП	№		КОЛ. Т-РА НАГРЕВА	РАСХОД ТЕПЛА ККАЛ/ЧАС	ΔP КГС/М2	
B1	5	МАШИННЫЙ ЗАЛ	КРЫШНЫЙ ОСЕВОЙ	ЦЗ-04	12-В	1	—	37350	—	720	4А132.58	4,0	720	—	—	—	—	—		
B2	1	ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА	А2.5105-1	ВЦ4-70	2,5	1	10°	495	22	1400	4АА56.А4	0,12	1400	—	—	—	—	—		
П1	1	ОПЕРАТОРА	К61-063	01-43	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
A1	4	МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 3.800	А02-4-0143	8-06-300	5	1	—	3200	—	1370	4АА63.В4	0,37	1370	КБ5	7-П	1	5	20,2	14000	—
	4	МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 3.800	А02-6.3-0143	8-06-300	4	1	—	5100	—	2810	4АХ71.А2	0,75	2810	КБ5	9-П	1	5	19,4	21250	—
	4	МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 3.800	А02-6.3-0143	8-06-300	4	1	—	5100	—	2810	4АХ71.А2	0,75	2810	КБ5	9-П	1	5	23,6	27500	—

*Производительность системы В1 дана при tн = 28°С

ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЯ	ОБЪЕМ ПОМЕЩЕНИЯ	ПЕРИОД	РАСЧЕТНАЯ НАРЯЖАЯ ТЕМПЕРАТУРА ГРАДУСЫ	ТЕМПЕРАТУРА В ПОМ. ГРАДУСЫ	ТЕПЛОПОТЕРИ ПОМЕЩЕНИЯ ККАЛ/ЧАС	ТЕПЛОТЫДЕЛЕНИЯ ККАЛ/ЧАС			ТЕПЛОИЗБИТКИ ККАЛ/ЧАС	ТЕПЛО ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ ПОМЕЩЕНИЯ В ПЕРИОД ВРЕМЯ ККАЛ/ЧАС	ВЫТЯЖКА		ПРИТОК		
						ОТ ОБОРУДОВАНИЯ	ОТ РАМА ЦПИ	ВСЕГО			КОЛИЧЕСТВО ЧЕМ ЗАЛЛЯЕТСЯ М³/ЧАС	ЧЕМ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ	КОЛИЧЕСТВО ВОЗДУХА М³/ЧАС	ЧЕМ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ	
МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 0.000	3605	ЗИМА	-20	20	27000	60000	—	60000	+33000	17000	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ				
			-30	20	34000	60000	—	60000	+26000	24000					
			-40	20	42000	60000	—	60000	+18000	31000					
		ЛЕТО	28	31	—	60000	6000	66000	+66000	—	55250	В1 ЧЕРЕЗ ПРОЕМЫ В ПЕРЕКРЫТИИ	54500	ЧЕРЕЗ ФРАМУЗЫ ОКОН	
			22	25	—	60000	5000	65000	+65000	—	53500		53000		
			21	24	—	60000	4000	64000	+64000	—	52250		51750		
МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 3.800	7250	ЗИМА	-20	20	97000	223000	—	223000	+126000	56000	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ				
			-30	20	120000	223000	—	223000	+103000	85000					
			-40	20	145000	223000	—	223000	+78000	110000					
		ЛЕТО	28	33	—	223000	38000	261000	+261000	—	131500	В1	129000	ЧЕРЕЗ ФРАМУЗЫ ОКОН	
			22	27	—	223000	36000	259000	+259000	—	128000				
			21	26	—	223000	35000	258000	+258000	—	127000				
ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА НА ОТМ. 3.800	195	ЗИМА	-20	20	2200	2600	—	2600	+400	2200	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ				
			-30	20	2750	2600	—	2600	-150	2750					
			-40	20	3300	2600	—	2600	-700	3300					
		ЛЕТО	28	25	—	2600	200	2800	+2800	—	450	ЧЕРЕЗ НЕПЛОТНОСТИ	450	П1	
			22	25	—	2600	150	2750	+2750	—	2575	ВЕ1	2550	ЧЕРЕЗ ФРАМУЗЫ ОКОН	
			21	24	—	2600	150	2750	+2750	—	2575		2550		
ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА НА ОТМ. 0.000	90	ЗИМА	-20	20	3000	—	—	-3000	3000	450	В2	450	ИЗ МАШЗАЛА ЧЕРЕЗ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ КЛАПАН В СТЕНЕ		
			-30	20	3700	—	—	-3700	3700	450		450			
			-40	20	4400	—	—	-4400	4400	450		450			
		ЛЕТО	28	28	—	—	—	—	—	—	450	В2	450	ЧЕРЕЗ ФРАМУЗЫ ОКОН	
			22	22	—	—	—	—	—	—	450		450		
			21	21	—	—	—	—	—	—	450		450		

1. ВОЗДУХОБМЕН ОПРЕДЕЛЕН В СООТВЕТСТВИИ РЕКОМЕНДАЦИЯМ ПО РАСЧЕТУ ВОЗДУХОБМЕНА ПОМЕЩЕНИЯ ПО ТЕПЛОИЗБИТКАМ СЕРИЯ А3-776.
2. ТЕМПЕРАТУРА, ВЛАЖНОСТЬ И ПОДВИЖНОСТЬ ВОЗДУХА В МАШИНОМ ЗАЛЕ ПРИНЯТЫ ПО ГОСТ 12.1.005-76 ДЛЯ

КАТЕГОРИИ РАБОТ - «ЛЕГКАЯ-1»
3. В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА, ДЛЯ ПОДДЕРЖИВАНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ 25°С, ПРИ tн = 28°С, ПРЕДУСМОТРЕНА УСТАНОВКА АВТОНОМНОГО КОНДЕНСИЦИОНЕРА БК-2500.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4.904-69	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ И ТРУБОПРОВОДОВ	КОМПЛЕКТ
4.903-10. выпуск 1,3,8	ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ	КОМПЛЕКТ
5.904-10	УЗЛЫ ПРОХОДА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ВЫТЯЖНЫХ ШАХТ ЧЕРЕЗ ПОКРЫТИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	КОМПЛЕКТ
1.494-32	ЗОНТЫ И ДЕФЛЕКТОРЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ	КОМПЛЕКТ
5.904-5	ГРИБКИ ВСТАВКИ К ЦЕНТРОБЕЖНЫМ ВЕНТИЛЯТОРАМ	КОМПЛЕКТ
5.904-1	ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ВОЗДУШОВОДОВ	КОМПЛЕКТ
1.494-10	РЕШЕТКИ ЩЕЛЕВЫЕ РЕГУЛИРУЮЩИЕ ТИПА Р	КОМПЛЕКТ
0В-02-155	ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЕ КЛАПАНЫ, ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ	КОМПЛЕКТ
1.494-30 выпуск 2	УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ ЦЦ-70	КОМПЛЕКТ
5.903-2	ВОЗДУХОСБОРНИКИ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК	КОМПЛЕКТ
5.904-3	ОГРАЖДЕНИЕ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ДЛЯ ПОМЕЩЕНИЙ КАТЕГОРИИ А, Б, В И Е	КОМПЛЕКТ

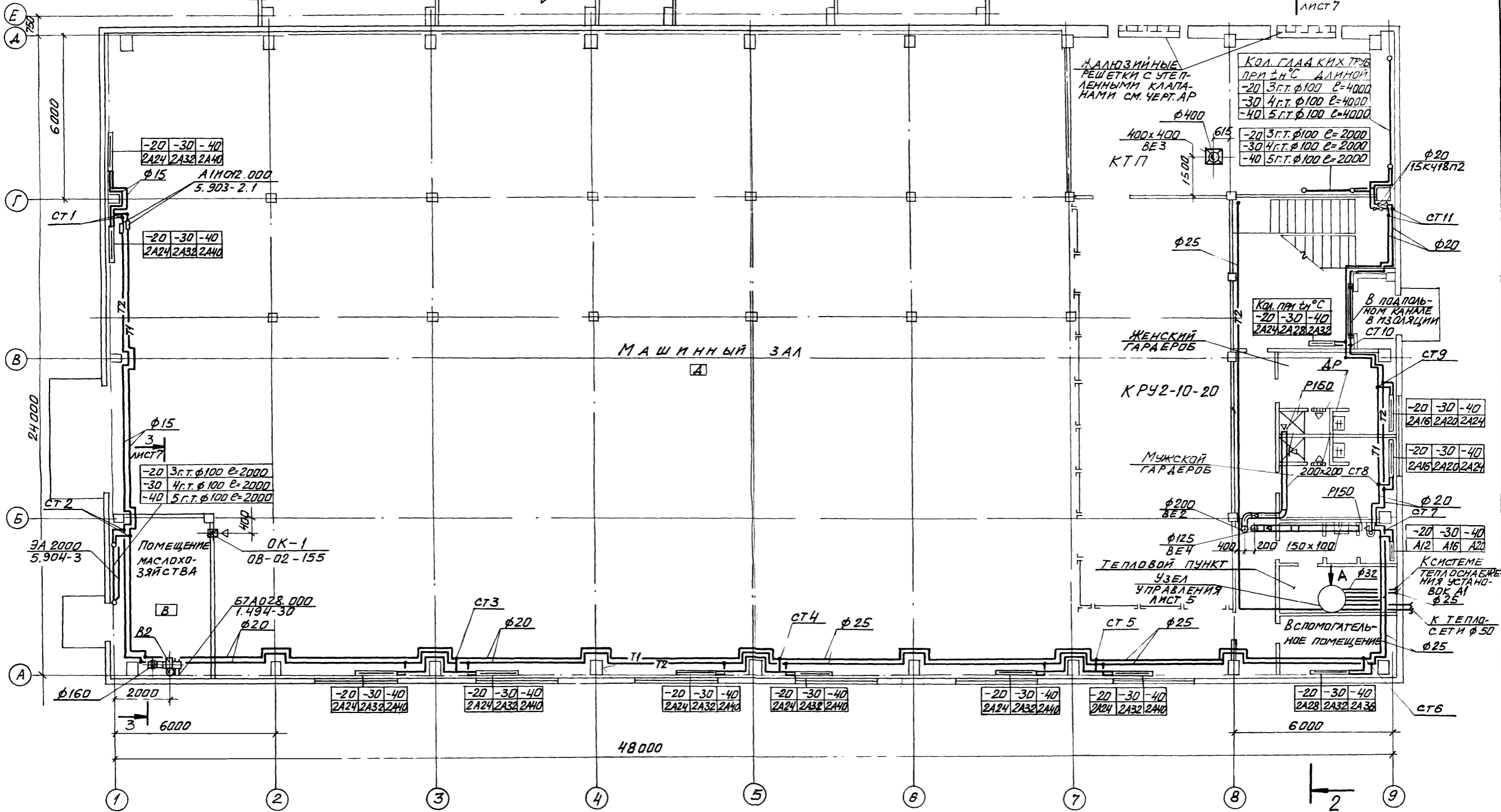
ПРИВЯЗАН		
103		
8690/6		
ИНВ. №		

ТП 904-1-56840В		
Провер. Шетковский	Утверд. Компрессорная станция 4К-500 А0 с осушкой воздуха	СТАВКА
Утверд. Тенязеленая		ЛИСТ
Ст. инж. Шетковский		УЛЕТОВ
Руч. гл. Кривиченко		Р
Д. инж. Рывкинский		2
Инж. Овчарова		
Инж. Комов		
Инж. Томкович		
Инж. Остапковский		
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		ФОРМАТ

КОПИРОВАЛ

ПЛАН НА ОТМ. 0.000

2
ЛИСТ 7



МОСКВА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 АВТОРА
 ИЛИ
 ПРОЕКТА
 ИЛИ
 ДИЗАЙНЕРА
 ИЛИ
 ПРОЕКТА
 ИЛИ
 ДИЗАЙНЕРА
 ИЛИ
 ПРОЕКТА
 ИЛИ
 ДИЗАЙНЕРА

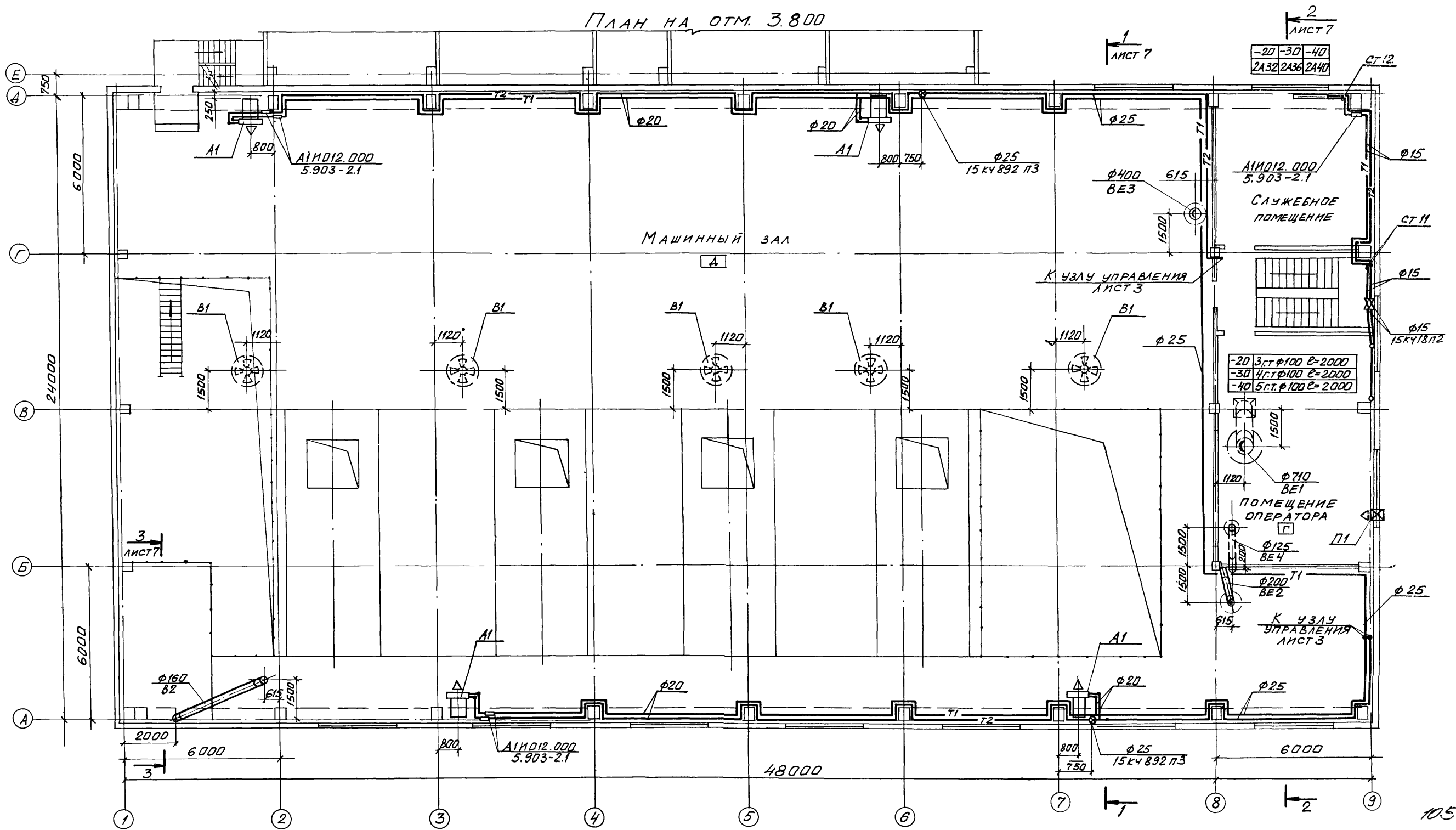
104
8690/6

ТР 904-1-5684 ДВ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500 АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	
ПРОВЕР	ЩЕТКОВСКИЙ	СТАДИА	ЛИСТ
ИЖЕН.	ГЕНАДЕЛОВА	Р	3
СТ. ИЖ.	ЩЕТКОВСКИЙ	ПОСТРОИТЕЛЬ	
Р. И. Г.	КИРЯЧЕНКО	П	
Д. СПЕЦ.	РЫВКИНС	П	
И. А. Д. П.	КОМОВ	П	
И. КОМ. П.	ТОМЯКОВ	П	
И. П.	ДИТЯЧЕВСКИЙ	П	

ПРИВЯЗАН	
И. П. №	

ПЛАН НА ОТМ. 0.000

ПЛАН НА ОТМ. 3.800



ЛИСТ 7
20-30-40
2A32 2A36 2A40

-20 3 ст. φ100 L=2000
-30 4 ст. φ100 L=2000
-40 5 ст. φ100 L=2000

8690/6

ТП 904-1-56 Ж/Д В		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-500АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
ПРОВЕР	ЩЕТКОВСКИЙ И.В.	
ИНЖЕН.	ГЕНАДЗЕВСКАЯ И.Ю.	
СТ. ИНЖ.	ЩЕТКОВСКИЙ И.В.	
РУК. ГР.	КИРИЧЕНКО В.С.	
СПЕЦ.	РЫБКОВ С.В.	
НАЧ. ОПБ.	КОМОВ С.В.	
ИНЖ. КОНТР.	ТОМКОВИЧ П.А.	
ИНЖ. ДИП.	ОСТАШЕВСКИЙ С.С.	
СТАРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТ
Р	4	
ПОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАИ

ЭРМАТ

ИИВ № 104/11, 104/1105, 11 4 А74 [БЗАН, ИИВ. 1]

СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ

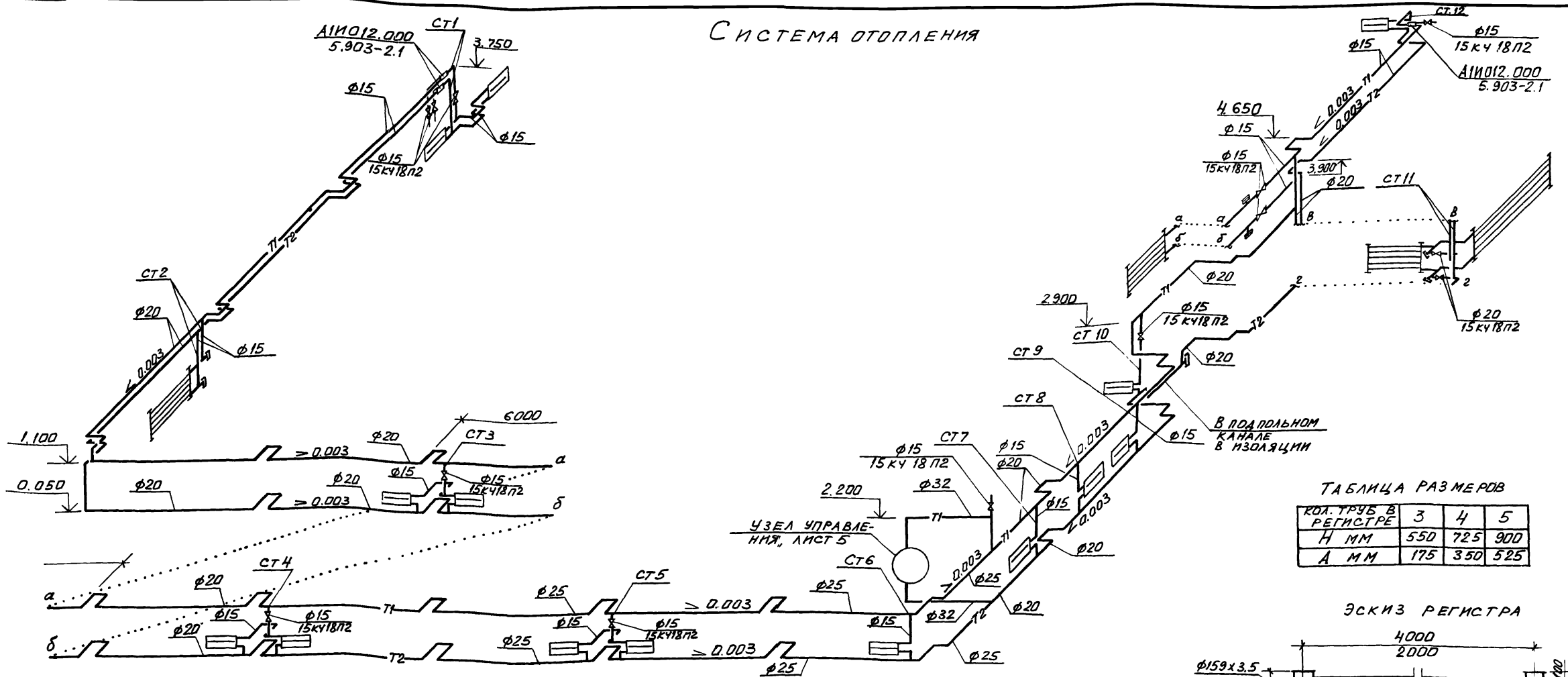
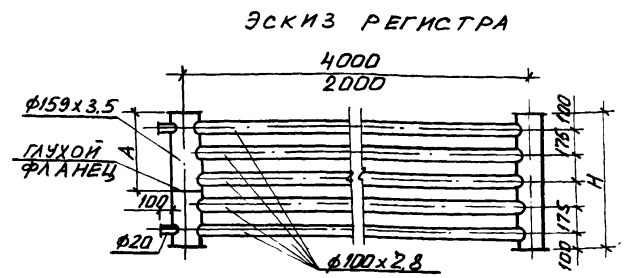
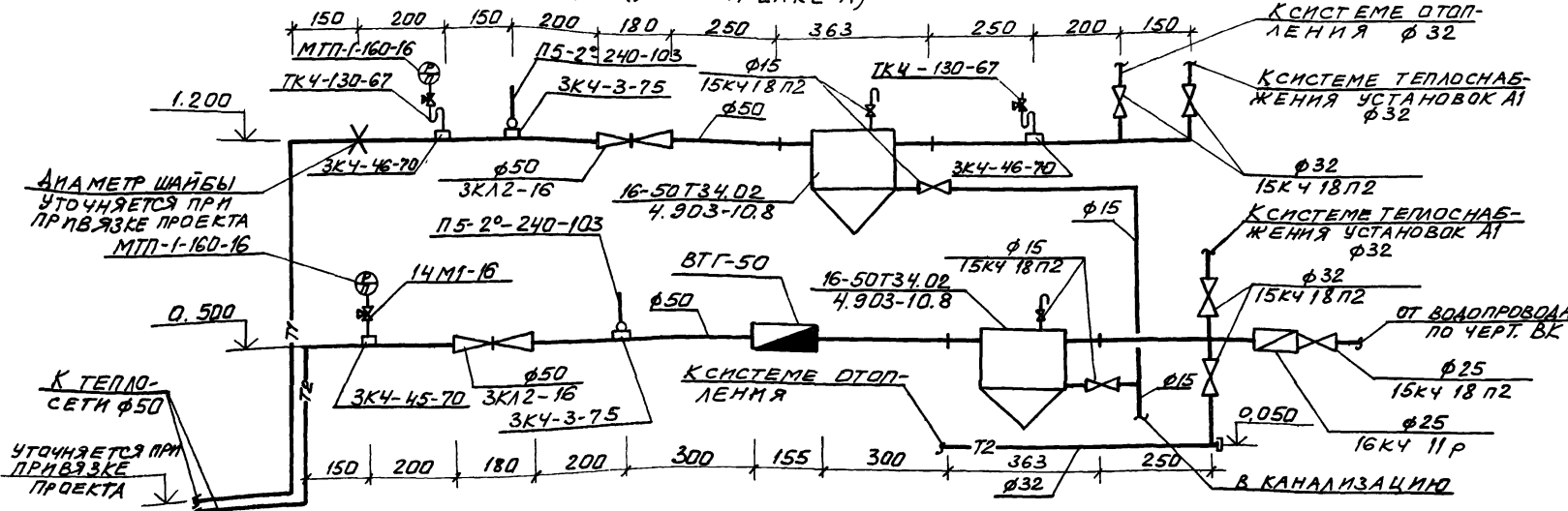


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

КОЛ. ТРУБ В РЕГИСТРЕ	3	4	5
Н ММ	550	725	900
А ММ	175	350	525



УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ (В ВИД ПО СТРЕЛКЕ А)



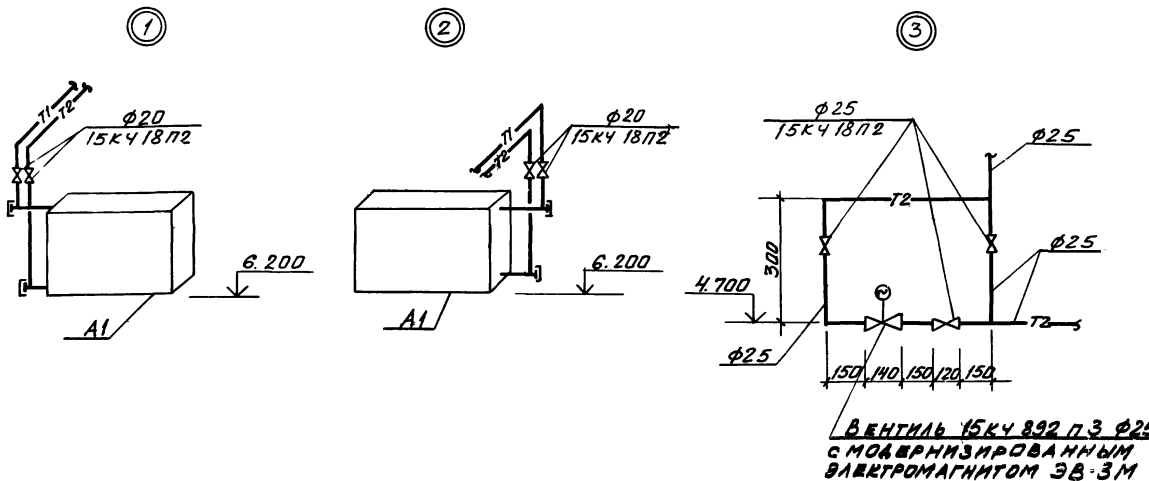
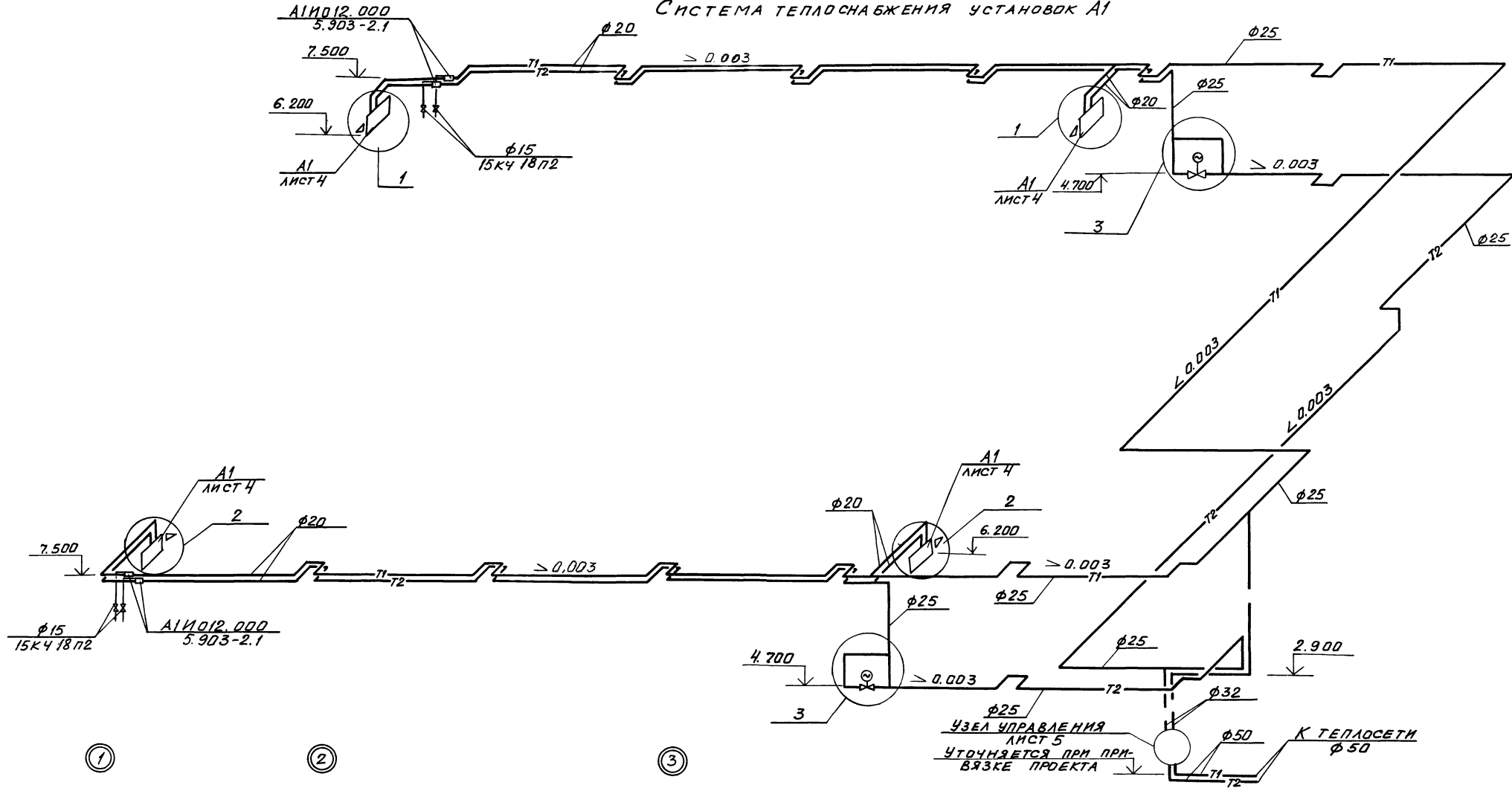
ПРИВЯЗАН

106

8690/6

ТП 904-1-56840В		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500 А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
ПРОВЕР. ЦЕТКОВСКИЙ И.И.	УМАН. ПЕНАЗЕЛЕВСКАЯ И.И.	СТАДИА
С.И.И.И. ЦЕТКОВСКИЙ И.И.	Р.К.П. К.И.И.И.И.И.И.	ЛИСТ
Л.С.И.И.И.И.И.И.И.	И.К.И.И.И.И.И.И.И.	ЛИСТОВ
И.К.И.И.И.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.И.И.И.И.	Р
СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ. УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ		5
КОПИРОВАМ		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1

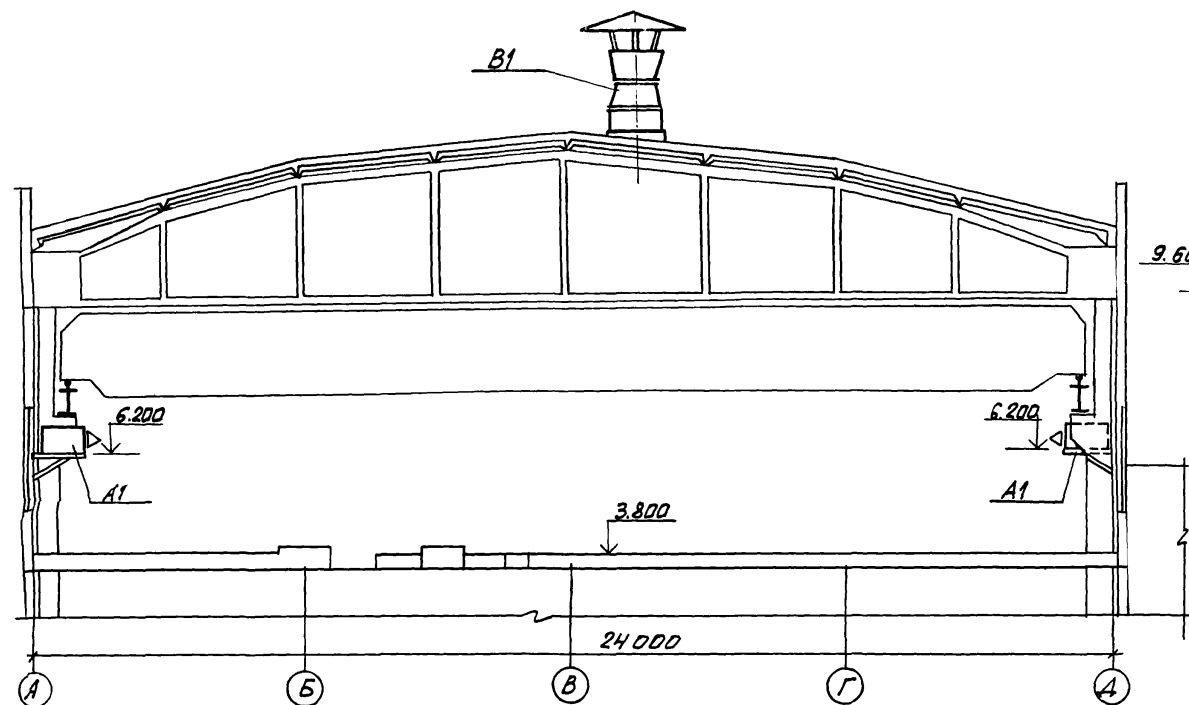


			ТП 904-1-56.84 ОВ		
Провер Щетковский Илья С. Инженер Назаревская Л.В. Ст. инж. Щетковский Александр С. Рук. гр. Кириченко Вал. Пл. ст. Филатов Александр Инж. Дуб. Ком. Ов. Инж. Киреев Тимофей ГИП Ростовский			Компрессорная станция ЧК-500 АД с осушкой воздуха		
ПРИВЯЗАН ИНА №			СТАВЛЯ Р	ЛИСТ 6	ИМСТОЯ ГОССТРОЙ СЕВЕР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
СХЕМА СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТ НОВОК А1			УТВЕРЖДАЮ		

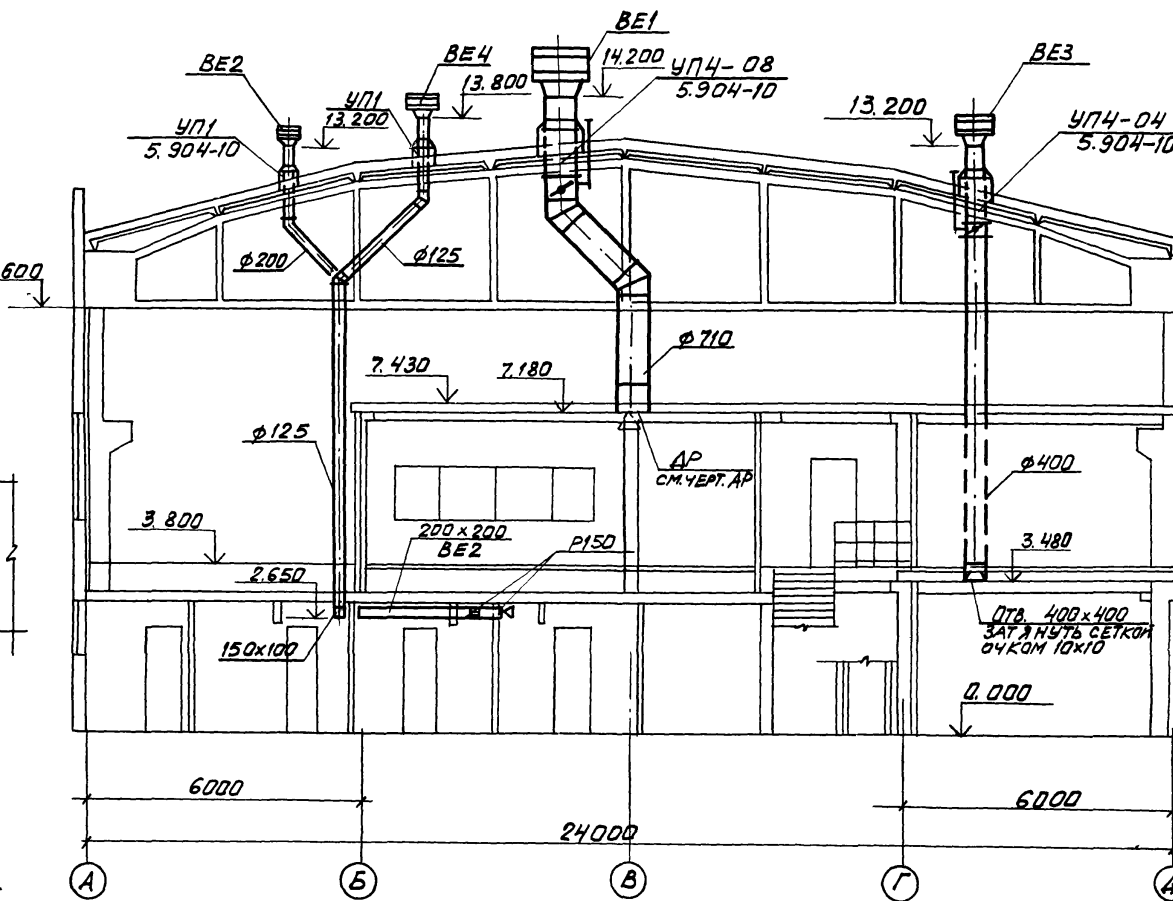
107
8690/6

11111580 1/1 74-100 4/11 АМБ0М 6

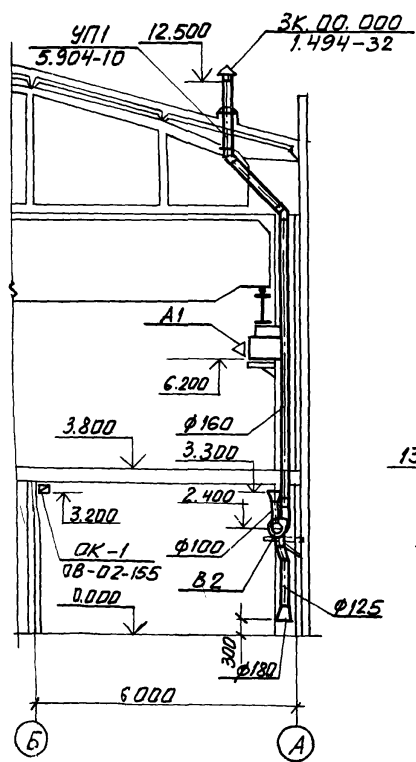
РАЗРЕЗ 1-1



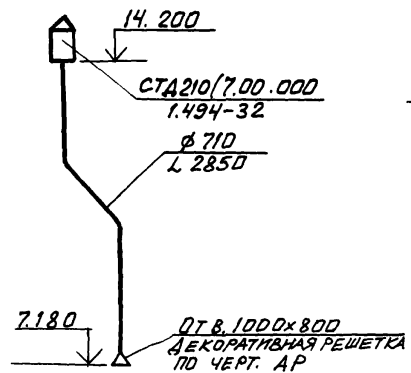
РАЗРЕЗ 2-2



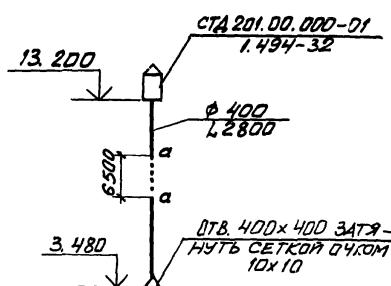
РАЗРЕЗ 3-3



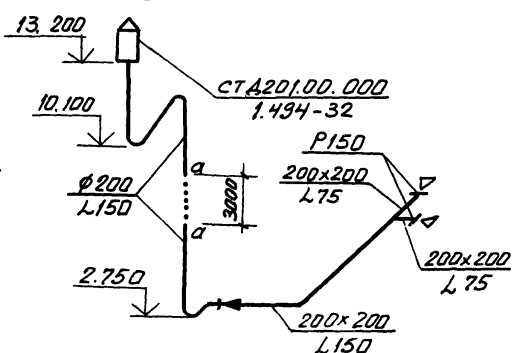
BE1



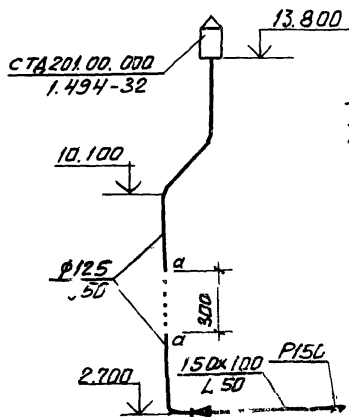
BE3



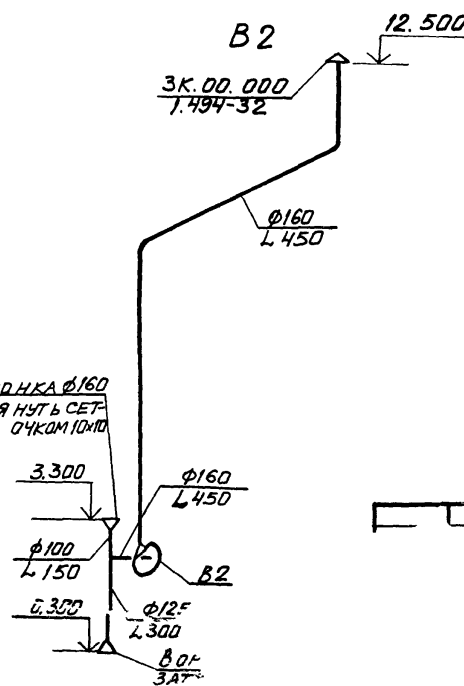
BE2



BE4



B2



108

ПРИВЯЗАН			
ИМЬ.№2			

8690/6

ТП 904-1-56.840В
БЕССЕРВНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-500
УЧКОМ ВОЗДУХА

СТАДИЯ	ЛИСТ
Р	7