
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО
17701—
2009

ОБУВЬ

Методы испытаний верха обуви, подкладки и вкладных стелек Миграция красителя

ISO 17701:2003
Footwear — Test methods for uppers, lining and insoles —
Colour migration
(IDT)

Издание официальное

БЗ 10—2009/764



Москва
Стандартинформ
2010

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 412 «Текстиль», Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (ОАО «ВНИИС») на основе аутентичного перевода стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Управлением технического регулирования и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15 декабря 2009 г. № 1241-ст

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 17701:2003 «Обувь. Методы испытаний верха обуви, подкладки и вкладных стелек. Миграция красителя» (ISO 17701:2003 «Footwear — Test methods for uppers, lining and insoles — Colour migration»).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные стандарты Российской Федерации, сведения о которых приведены в дополнительном приложении А

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартиформ, 2010

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	1
4 Аппаратура и материалы	1
5 Отбор образцов и кондиционирование	2
6 Метод проведения испытаний	2
7 Протокол испытаний	3
Приложение А (справочное) Сведения о соответствии национальных стандартов Российской Федерации ссылочным международным стандартам	4

ОБУВЬ

Методы испытаний верха обуви, подкладки и вкладных стелек
Миграция красителя

Footwear. Test methods for uppers, lining and insoles. Colour migration

Дата введения — 2011—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод определения способности материала вызывать изменение цвета другого материала в случае, когда эти материалы хранятся вместе, соприкасаясь друг с другом. Данный метод применим ко всем материалам, которые находятся в непосредственном контакте, а также к клеям, которые служат для соединения этих материалов.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте применены нормативные ссылки на следующие стандарты:

ИСО 105-A01 Текстиль. Испытания на устойчивость окраски. Часть А01. Общие принципы испытаний

ИСО 105-A02 Текстиль. Испытания на устойчивость окраски. Часть А02. Серая шкала для оценки изменения окраски

ИСО 105-A03 Текстиль. Испытания на устойчивость окраски. Часть А03. Серая шкала для оценки окрашивания

ИСО 18454 Обувь. Стандартные атмосферные условия для кондиционирования и испытания обуви и ее деталей

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применен следующий термин с соответствующим определением:

3.1 миграция красителя: Изменение цвета, вызванное переносом красителя с одного материала на другой при хранении.

4 Аппаратура и материалы

Должны быть использованы следующие аппаратура и материалы:

4.1 Две ровные стеклянные пластины размерами не менее 52×42 мм и массой (50 ± 5) г.

4.2 Груз такого размера, который вместе с массой стеклянной пластины оказывает давление $(5,2 \pm 0,5)$ кПа на испытуемый образец площадью (2000 ± 180) мм², обычно (1000 ± 10) г.

4.3 Темная камера для испытаний с температурой (60 ± 2) °С.

Примечание — Может использоваться печь (термошкаф) без стеклянных панелей или дверок.

4.4 Серые шкалы с половинными делениями значений для оценки изменения цвета и степени окрашивания согласно ИСО 105-A02 и ИСО 105-A03 соответственно.

4.5 Таймер, способный записывать значения времени с точностью до 1 мин в течение 4 ч.

4.6 Искусственное освещение, отвечающее условиям, которые установлены в ИСО 105-A01, либо естественное освещение с северной стороны.

5 Отбор образцов и кондиционирование

5.1 Материалы для испытаний хранят в стандартной кондиционированной среде, как установлено в ИСО 18454, минимум 24 ч до испытаний.

5.2 Испытания на миграцию красителя между материалами

Вырезают прямоугольный образец для испытаний размерами (50 ± 2) мм \times (40 ± 2) мм из материала более темного цвета и другой образец размерами (60 ± 2) мм \times (50 ± 2) мм, из более светлого материала. При испытании воздействия клеев на отдельный материал вырезают один образец размерами (50 ± 2) мм \times (40 ± 2) мм. При испытании воздействия клея в многослойном изделии вырезают образцы размерами (50 ± 2) мм \times (40 ± 2) мм из каждого материала, составляющего слой изделия.

Если размеры материалов меньше указанных значений, могут использоваться образцы меньших размеров при соответствующем уменьшении массы от (1000 ± 10) г так, чтобы сохранить давление на образец $(5,2 \pm 0,5)$ кПа.

5.3 Испытания на воздействие клеев

5.3.1 Наносят слой испытуемого клея на поверхность в центре образца в том месте, где предполагается производственное применение клея, таким образом, чтобы слой покрывал примерно 75 % всей площади образца. При этом используют такое количество клея, которое соответствует количеству, необходимому в производстве.

5.3.2 При испытании на воздействие клеев в многослойном изделии, в производстве которого используется сырое соединение, два материала совмещают вместе и надавливают на них рукой, чтобы скрепить их, а затем оставляют при комнатной температуре на время, необходимое для застывания клея.

5.3.3 При испытании на воздействие клеев в многослойном изделии, слои которого скрепляются сухой клейкой пленкой, совмещают два материала способом, подобным тому, который применяют в производстве.

5.4 Испытание материалов, используемых для изготовления подошв

5.4.1 С помощью подходящих средств готовят однородный по толщине образец для испытаний из подошвы или материала для ее изготовления.

5.4.2 Вырезают образец из данного материала и из второго испытуемого материала (см. 5.2).

Примечание — Испытуемые образцы могут быть вырублены либо из материалов, предназначенных для изготовления верха обуви, либо из готового верха обуви или готовой обуви.

6 Метод проведения испытаний

6.1 Принцип проведения испытаний

Совмещают вместе два различных материала или отдельный образец материала с нанесенным на него клеем и помещают между стеклянными пластинами. Этот комплект хранят в среде, лишенной света, в течение установленного времени при повышенной температуре. Затем испытуемые образцы анализируют на любые изменения цвета, сравнивая их с эталонными образцами, не подвергшимися воздействию. Изменение цвета при этом отражает тот факт, что данные материалы вероятнее всего изменят цвет и в обычных условиях эксплуатации.

6.2 Проведение испытаний

6.2.1 Для систем из двух материалов, не скрепленных вместе с помощью клея

6.2.1.1 Помещают испытуемый образец большего размера в центре стеклянной пластины (см. 4.1), располагая его стороной контакта вверх.

6.2.1.2 Помещают сверху другой образец, прикладывая его контактной поверхностью к первому образцу.

6.2.1.3 Накрывают второй стеклянной пластиной (см. 4.1) испытуемые образцы.

6.2.2 Для клеев, нанесенных на отдельные материалы и слои, помещают испытуемый образец между двумя стеклянными пластинами.

6.2.3 Помещают груз (см. 4.2) симметрично на верхнюю стеклянную пластину (см. 4.1).

6.2.4 Комплект (см. 6.2.1 или 6.2.2) помещают в камеру для испытаний, лишенную света и имеющую температуру (60 ± 2) °С (см. 4.3), и включают таймер (см. 4.5).

6.2.5 Через (240 ± 5) мин комплект удаляют из камеры для испытаний.

6.2.6 Для систем из двух нескрепленных материалов: разделяют эти материалы и сравнивают их контактные поверхности с эталонными материалами, не подвергшимися испытаниям, обращая внимание на тот факт, что должны сравниваться одинаковые поверхности образцов. Дают оценку изменениям согласно 6.2.8.

6.2.7 Для клея, нанесенного на материалы и слои, сравнению с эталонным материалом подвергается та сторона образца, на которую не был нанесен клей. Дают оценку изменениям цвета согласно 6.2.8.

6.2.8 В условиях искусственного освещения, установленных в ИСО 105-A01, или при естественном дневном освещении с северной стороны

6.2.8.1 Оценивают потерю цвета, сравнивая различие цвета между испытуемым материалом и материалом, не подвергшимся испытанию, согласно значениям серой шкалы для оценки изменения окраски.

6.2.8.2 Оценивают миграцию красителя, сравнивая различие цвета между испытуемым материалом и материалом, не подвергшимся испытанию, согласно значениям серой шкалы для оценки окрашивания.

6.2.8.3 В обоих случаях оценивают ту площадь, различие окраски которой наибольшее.

6.2.8.4 Записывают характеристики потери цвета или миграции красителя по числовым оценочным значениям, полученным в 6.2.8.1 и 6.2.8.2, по отношению к окраске, интенсивности и равномерности изменения.

6.2.9 Повторяют процедуру, начиная с 6.2.1, но при этом комплект с испытуемыми образцами хранится в среде для испытаний (24 ± 1) ч.

6.2.10 Повторяют процедуру 6.2.9 до тех пор, пока потеря цвета или миграция красителя не станет значительней определяемой по серой шкале, либо пока продолжительность всех испытаний не достигнет 7 дней.

7 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать следующую информацию:

a) для каждой выполненной проверки: описание потери цвета или миграции красителя каждого испытуемого образца, определенные согласно 6.2.8, и соответствующее суммарное значение продолжительности пребывания образцов в контакте;

b) описание материалов или образцов, которые подвергаются испытаниям, включая торговые обозначения;

c) ссылку на данный метод испытания;

d) дату испытания;

e) дату анализа;

f) любые отклонения от данного метода испытаний.

Приложение А
(справочное)

Сведения о соответствии национальных стандартов Российской Федерации ссылочным международным стандартам

Таблица А.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Обозначение и наименование соответствующего национального стандарта
ИСО 105-A01:94	ГОСТ Р ИСО 105-A01—99 Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть А01. Общие требования к проведению испытаний
ИСО 105-A02:93	ГОСТ Р ИСО 105-A02—99 Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть А02. Серая шкала для оценки изменения окраски
ИСО 105-A03:93	ГОСТ Р ИСО 105-A03—99 Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть А03. Серая шкала для оценки степени закрашивания
ИСО 18454:2001	ГОСТ Р ИСО 18454—2008 Обувь. Стандартные атмосферные условия для кондиционирования и испытаний обуви и деталей обуви

УДК 685.31:006.354

ОКС 61.060

M12

Ключевые слова: обувь, устойчивость окраски, протокол испытаний, метод, серые шкалы

Редактор *О.А. Стояновская*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 02.07.2010. Подписано в печать 02.08.2010. Формат 60x84^{1/8}. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,60. Тираж 101 экз. Зак. 618.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6