

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-384.85

ФЛОТАТОР
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5 КУБ.М В ЧАС

Альбом III

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Марка листа	Наименование	№ стр.
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ	
АР-1	Общие данные	3
АР-2	То же	4
АР-3	План, разрезы	5
АР-4	Фасады	6
АР-5	Фрагмент плана 1. Узлы I-V	7
АР-6	Фрагмент плана 2. План отверстий План закладных элементов	8
	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	
КЖ-1	Общие данные. Схема расположения плит покрытия	9

Марка листа	Наименование	№ стр.
КЖ-2	Схема расположения фундаментов. Сечения	10
КЖ-3	Схема расположения элементов подземного хозяйства. Сечения.	11
КЖ-4	Емкость РЕ1. Общий вид и схемы армирования.	12
КЖ-5	Антикоррозийная защита емкости РЕ1. Узлы IV-VIII	13
КМ-1	Общие данные. Схема расположения пути подвешенного крана	14
КМ-2	Схемы расположения стальных лестниц	15
	Внутренние водопровод и канализация	
ВК-1	Общие данные. План. Схемы систем К1, К2, В1, Т3	16

Привязки			

Листом III

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки „АР“

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План. Разрезы	
4	Фасады	
5	Фрагмент плана 1. Узлы I-V	
6	Фрагмент плана 2. План отверстий, план закладных элементов	

Ведомость ссылочных, прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Прилагаемые документы</u>		
ТП 902-2-384.85-АР.1	Рамы бенткамеры РВ1	
РВ2	то же	РВ2
РВ3	"	РВ3
РВ4	"	РВ4
РВ5	"	РВ5
БПВ-1И	Перемычка	БПВ-1И

Ведомость проемов окон

Марка позиции	Размер проема в кладке
ОК-1	910 x 1510
ОК-2	1210 x 910

Ведомость проемов дверей

Марка позиции	Размер проема в кладке
2	1510 x 2370
3	1010 x 2370
4	1010 x 2370
5	810 x 2370
6	710 x 2070

Ведомость проемов дверей

Марка позиции	Размер проема в кладке
1	1600 x 2400

Спецификация элементов заполнения проемов окон

Марка позиции	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
ОК-1	ГОСТ 11214-78	Оконный блок ОС15-9Я	6	—	
ОК-2	то же	то же ОС9-12	2	—	

Спецификация элементов заполнения проемов дверей

Марка позиции	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
1	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д59 ППВ	2	—	
2	ГОСТ 6629-74	то же ДГ 24-15П	1	—	
3	то же	" ДГ 24-10П	2	—	
4	"	" ДГ 24-10Л	1	—	
5	"	" ДГ 21-8П	1	—	
6	"	" ДГ 21-7Л	2	—	
7	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д52 ППВ	1	—	

1. Основные примечания по строительной части см. на листах 5, 6.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 6629-74	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 11214-78	Окна и балконные двери деревянные с обивочным остеклением для жилых и общественных зданий.	
1.138-10.В.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
2.430-3,В.1.2	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
1.494-26,В.1	Унифицированные конструкции точечных вентиляционных установок.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
1	Спецификация заполнения проемов окон	
1	Спецификация заполнения проемов дверей.	
2	Спецификация перемычек	
6	Спецификация стальных элементов.	

Основные строительные показатели

Наименование	Расчетная наружная температура	Ед. изм.	Количество		
			Надземная часть	Подземная часть	Всего:
Площадь застройки	-20°C	м ²	167.03	—	167.03
	-30°C	"	173.53	—	173.53
	-40°C	"	173.57	—	173.57
Строительный объем	-20°C	м ³	754.66	16.90	771.56
	-30°C	"	793.02	17.11	810.13
	-40°C	"	799.67	17.11	816.79

Толщины стен и утеплителя

Расчетная наружная температура	Наружные кирпичные стены		Утеплитель - пенобетон $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$
	с"	н5"	
-20°C	380	250	140 мм
-30°C	510	380	180 мм
-40°C	510	380	220 мм

Рабочие чертежи марки АР выполнены в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия в строительной части, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и рожорную безопасность при соблюдении установленных правил безопасности при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *В.В.В.* Р.т.т.

Типовой проект 902-2-384.85

Лист 1 из 6

Привязан			
ТП 902-2-384.85-АР			
Нар. контр. Целиков	Лебедева	Л.В.	
Проектировщик	Раттузов	Л.В.	
Руч. бриг.	Лебедева	Л.В.	
Нар. арх. ст.	Лебедева	Л.В.	
Мех. отд.	Филатов	Л.В.	
Р.т.т.	Р.т.т.		
Флотаторы заводского изготовления производительностью 5 куб.м в час.		Стрелка	лист 1 лист 6
Общие данные (начало)		Госстрой СССР СНХЗ ВДК АЧД ЛПРОЕКТ г. Москва	

Ведомость отделки помещений площадью м²

Наименование или номер помещения	Полы		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
Производственное помещ.	69	Росшивка швов известковой побелка	160	Известково-цементная штукатурка масляная окраска образцы №18.6	—	—	—	
Склад реагентов	17.8	То же	79	То же	—	—	—	
Санузел	5.9	То же	36	Штукатурка окраска известковой побелка	21.3	Облицовка плиткой	1800	
Коридор	9.2	Росшивка швов окраска на масляной основе известковой побелкой	57.4	Штукатурка окраска образцы №18.6	—	—	—	
Электропомещение	16.8	Росшивка швов окраска на масляной основе известковой побелкой	79	Штукатурка масляная окраска образцы №18.6	—	—	—	
Венткамера и тепловой пункт	16.8	Известковая побелка	104	Известковая окраска образцы №18.6	—	—	—	
Тамбур	2	То же	6	Штукатурка масляная окраска образцы №18.6	—	—	—	

Экспликация полов

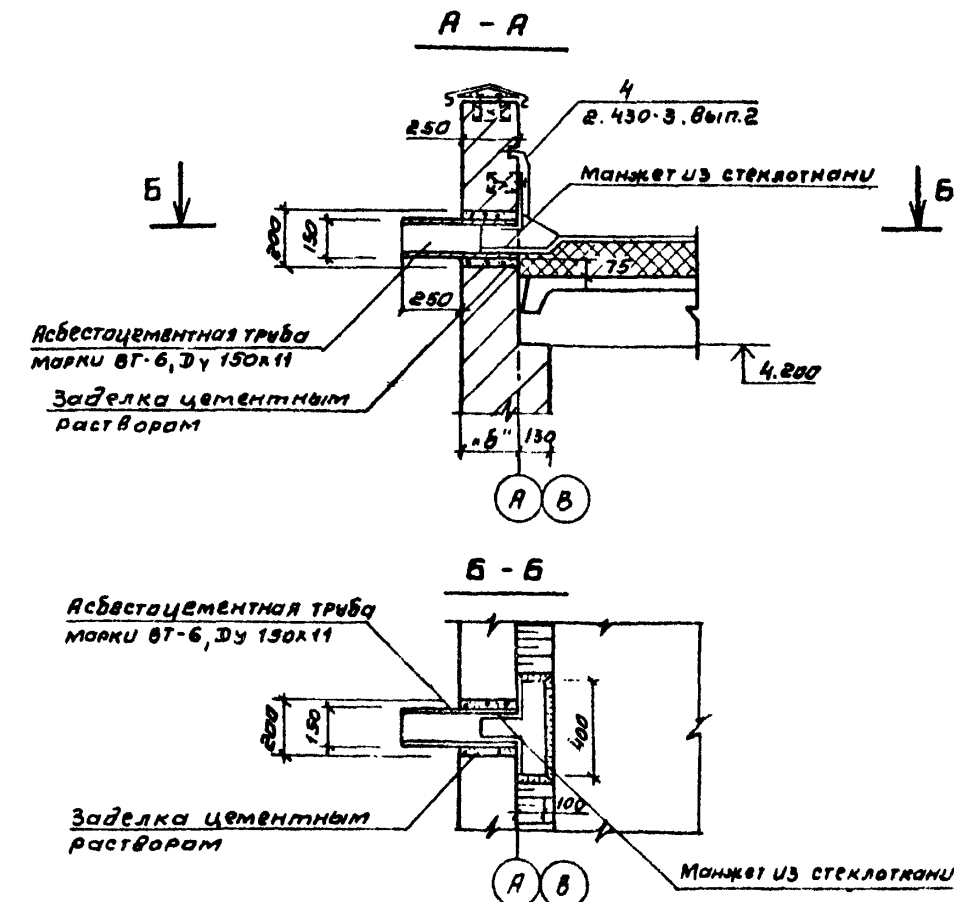
1	2	3	4	5
5. Электропомещение	4		Покрывтe - линолеум на прокладке из мастики на водостойких вяжущих - 15мм стяжка с-3 - 20мм керамзитобетон марки 100 - 100мм основание - укатанный щебнем грунт	16.8
6. Венткамера и тепловой пункт	5		Покрывтe - цементно-песчаный раствор марки 200 с железнением поверх мастики Подстилающий слой - бетон марки 100-100мм основание - укатанный щебнем грунт	16.8

Спецификация первичек

Марка позиции	Обозначение	Наименование	Количество		Масса БД кг	Примечание
			Снар. вожд. -20°C	Снар. вожд. -30°C -40°C		
—	ТП 902-2-384.85-АР	БП7-11	1		1100	
—	То же	БП8-11		1	1600	
—	1. 13В-10. Вып.1	1ПР4-36.12.22	3	4	250	
—	То же	1ПР4-28.12.14	3	4	125	
—	"	1ПР8-20.25.22У	5	5	275	
—	"	1ПР3-18.12.14	14	16	75	
—	"	1ПР3В-15.12.22У	4	4	100	
—	"	1ПР1-12.12.14	19	25	50	
—	"	1ПР1-10.12.6	3	8	25	
—	"	1ПР3В-12.12.22У	6	6	75	
—	"	1ПР2-15.12.14	1	1	75	

Ведомость перемычек

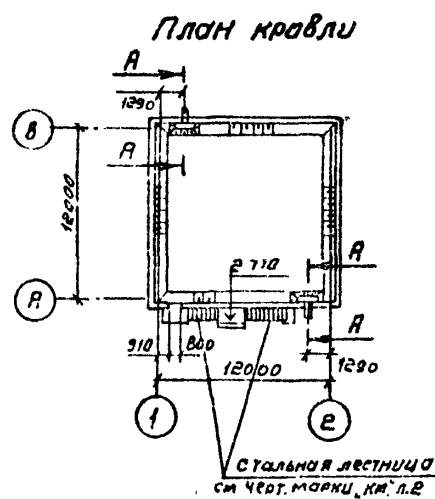
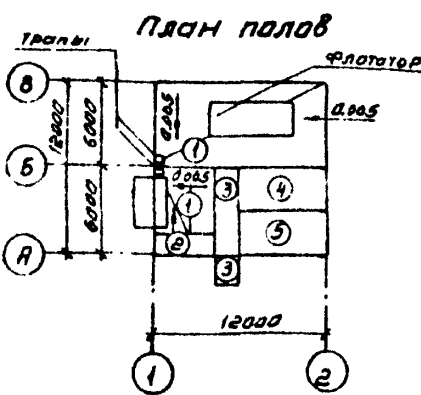
Тип и к-во мест	Схема сечения	
	Расчетная наружная температура -20°C	Расчетная наружная температура -30°C, -40°C
ПР-1 (мест-1)		
ПР-2 (мест-1)		
ПР-3 (мест-1)		
ПР-4 (мест-4)		
ПР-5 (мест-1)		
ПР-6 (мест-2)		
ПР-7 (мест-1)		
ПР-8 (мест-4)		
ПР-9 (мест-3)		
ПР-10 (мест-1)		
ПР-11 (мест-3)		
ПР-12 (мест-3)		
ПР-13 (мест-1)		



Альбом №

902-2-384.85

Типовой проект



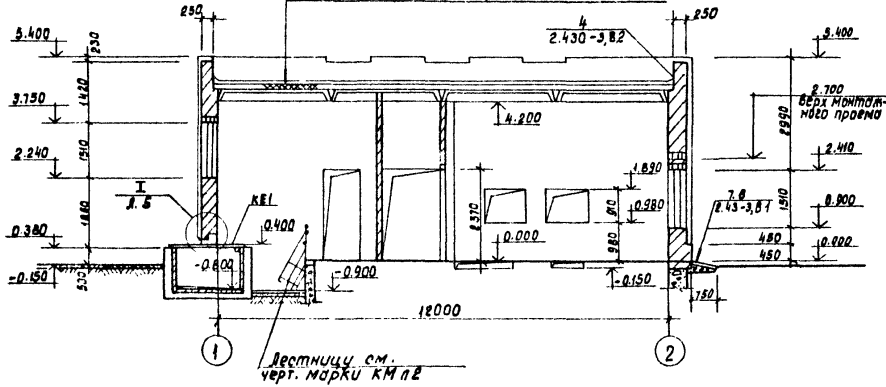
Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и толщина	Площадь пола м ²
1	2	3	4	5
1 Производственное помещ.	1		Покрывтe - плитки керамические (Гост 6787-80) на прокладке из битумной мастики - 20мм гидроизоляция Г-1А (2 слоя гидроизол) - 10мм настилка из цементно-песчаного раствора марки 100 - 20-80мм Подстилающий слой - бетон марки 100-100мм основание - укатанный щебнем грунт	Произв. 5м ² 75.5
2 Склад реагентов	1		Покрывтe - плитки керамические (Гост 6787-80) на прокладке из битумной мастики - 20мм гидроизоляция Г-1А (2 слоя гидроизол) - 10мм настилка из цементно-песчаного раствора марки 100 - 20-80мм Подстилающий слой - бетон марки 100-100мм основание - укатанный щебнем грунт	Произв. 10м ² 71.0
3 Санузел	2		Покрывтe - плитки керамические (Гост 6787-80) на прокладке из битумной мастики - 20мм гидроизоляция Г-1А (2 слоя гидроизол) - 10мм настилка из цементно-песчаного раствора марки 100 - 20-80мм Подстилающий слой - бетон марки 100-100мм основание - укатанный щебнем грунт	Произв. 5м ² 60.8
4 Коридор	3		Покрывтe - плитки керамические (Гост 6787-80) на цементно-песчаном растворе марки 200 - 20мм Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100мм основание - укатанный щебнем грунт	11.2
7 Тамбур	3		Покрывтe - плитки керамические (Гост 6787-80) на цементно-песчаном растворе марки 200 - 20мм Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100мм основание - укатанный щебнем грунт	

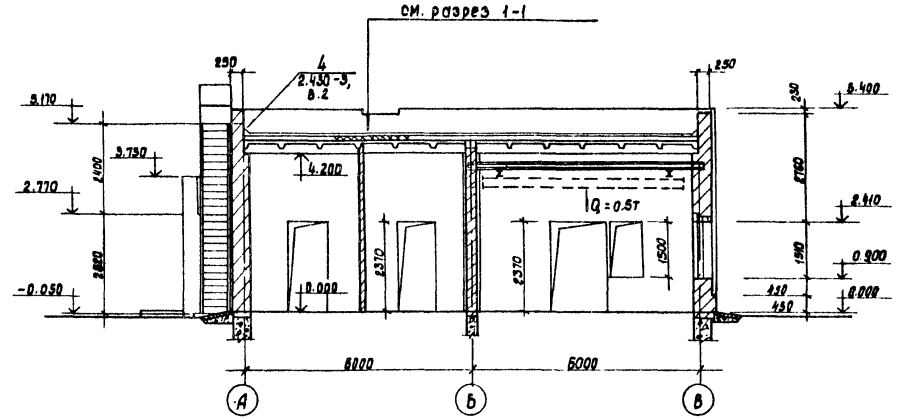
ТП 902-2-384.85-АР			
Нач. контр. Лебедева	Исполнит. Галганцов	Проверил. Галганцов	Рук. пр. Лебедева
Флататоры заводского изготовления производств. тельностью 5 куб. м в час		Стальная лест.	Лестов.
Общие данные (окончание)		РП	2
Ген. пр. Галганцов		Госстрой СССР	
Нач. отд. Флататор		СОВЕТСКО-КАНАДСКИЙ ПРОЕКТ	
Группа ГИТ		с. Москва	

Разрез 1-1

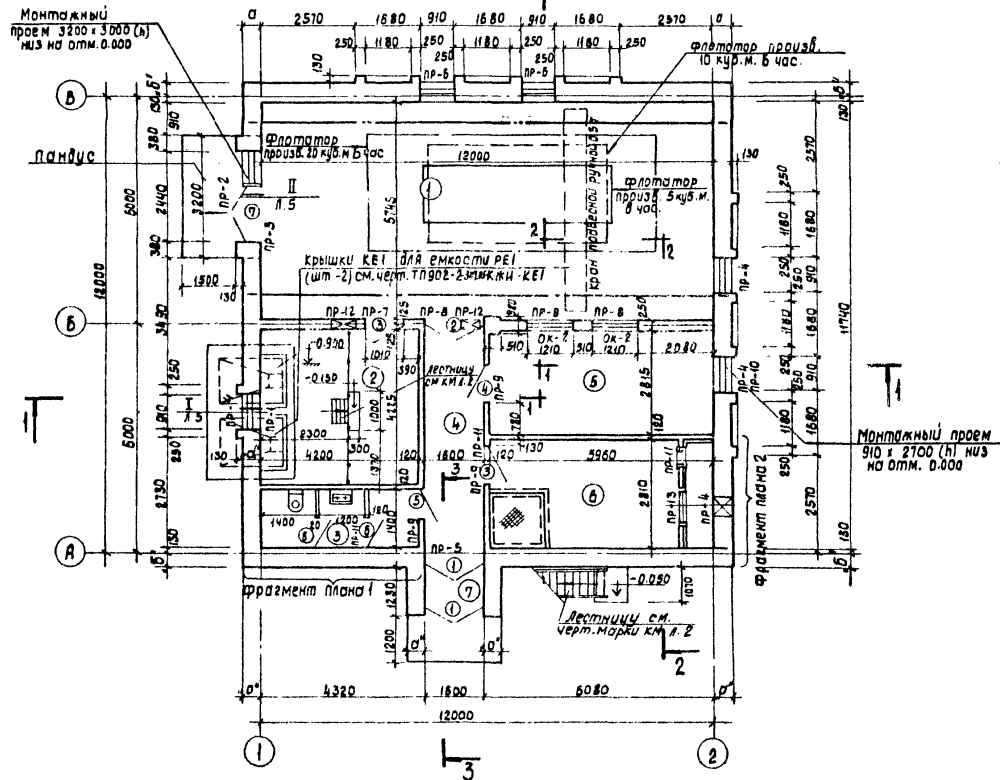
Слой грабля на антисептированной битумной мастике
 Золот рубероида марки Р эм -350 на антисептированной битумной мастике (ГОСТ 2889-80) марки МБ К -1-35, в местах примыканий МБ К -1-85 Комплексные плиты покрытия.



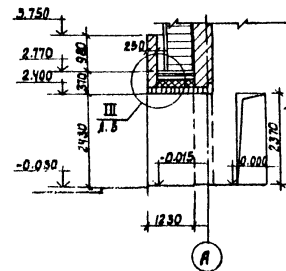
РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН 2



РАЗРЕЗ 3-3



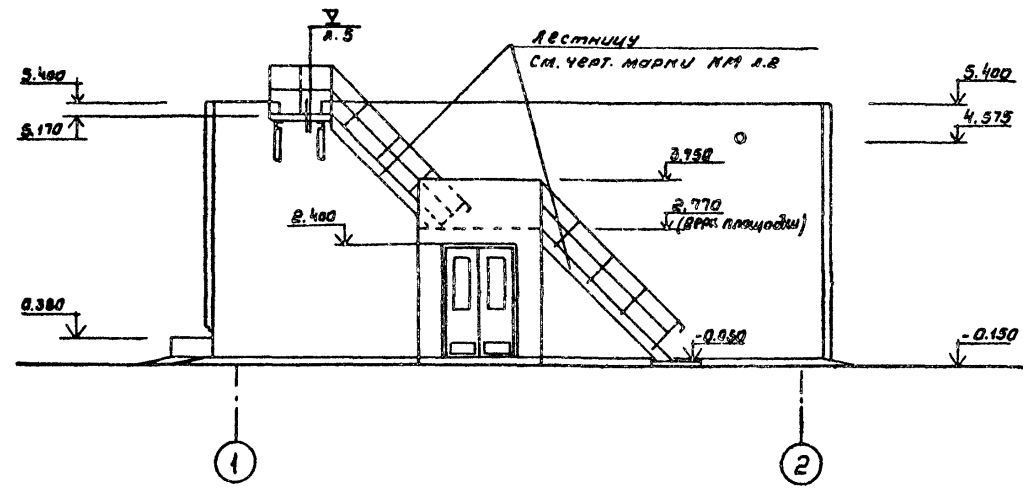
ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Номер по проекту	Наименование	Площадь м ²	Категория помещений по взрывопожарной и пожарной опасности
1	Производственное помещение	69.0	"В"
2	Склад реагентов	17.8	"Д"
3	Санузел	5.9	ТО же
4	Коридор	9.2	"
5	Электропомещение	16.8	"
6	Венткамера и тепловой пункт	16.8	"
7	Тамбур	2.0	"

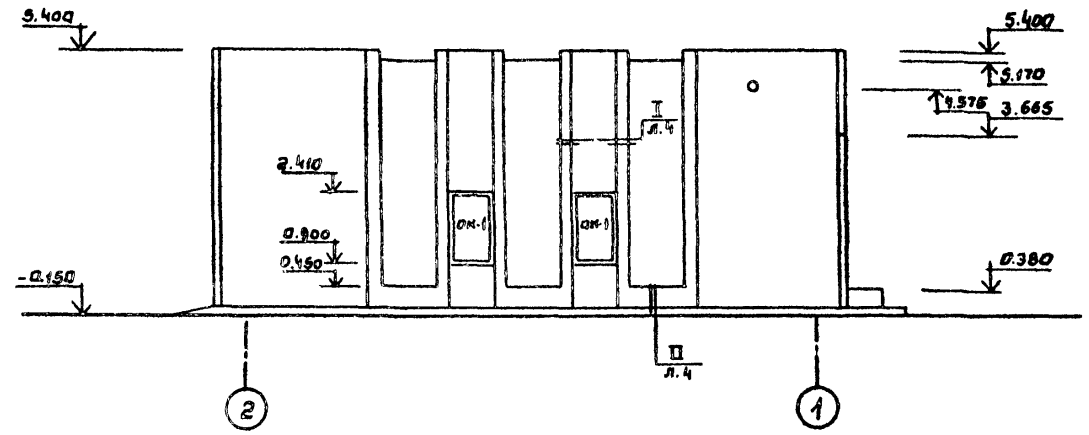
1. Фрагменты планов даны на листах 5 и 6.
2. Узлы см. на листе 5.
3. Маркировка перемычек над отверстиями "Э" по оси Б дана на плане отверстий, см. лист 6.

ТП 902-2-384.85-АР		
Нар.контр.	Лебедева	
Исполнит	Патмузов	
Проверил	Галaktionов	
Рук. бриг.	Лебедева	
Гл. арх. отд.	Галaktionов	
Нач. отд.	Филиппов	
Гип	Гип	
Приказан		
Инв. №		
Флотаторы заводского изготовления производительностью 5 куб. м в час		Стадия лист Листов
План. Разрезы.		РН 3
г. Москва		Росстрой СССР СОИЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ

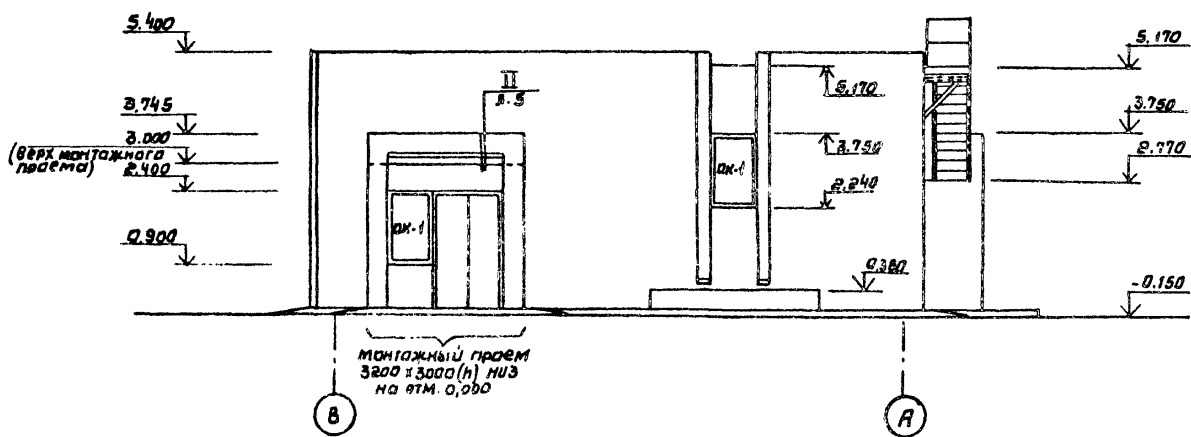
Фасад 1-2



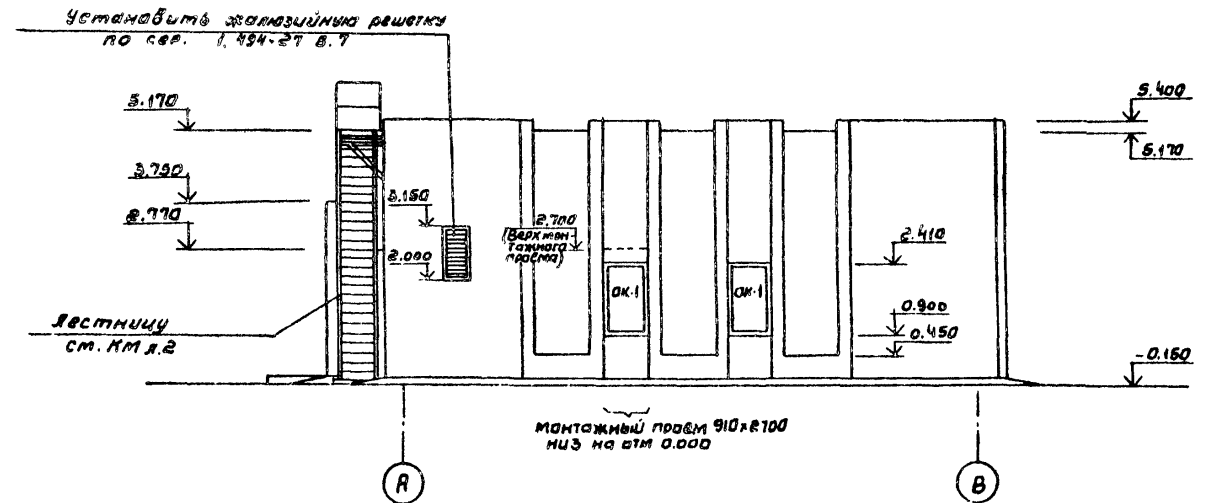
Фасад 2-1



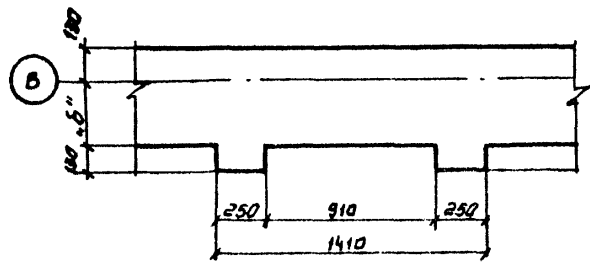
Фасад В-А



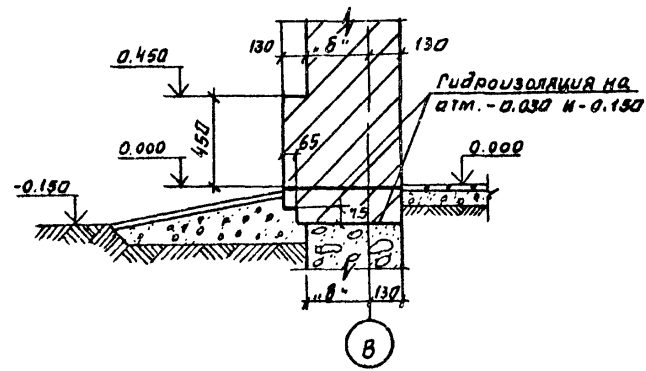
Фасад А-В



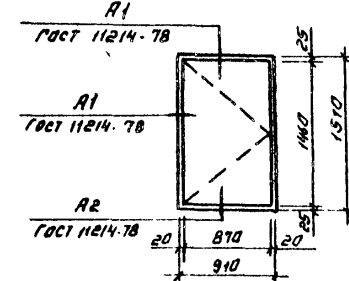
И



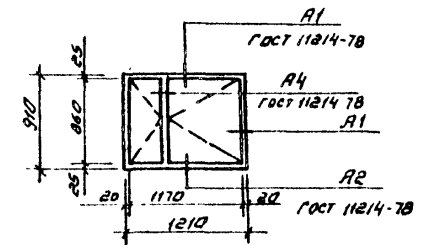
II



ОК-1



ОК-2



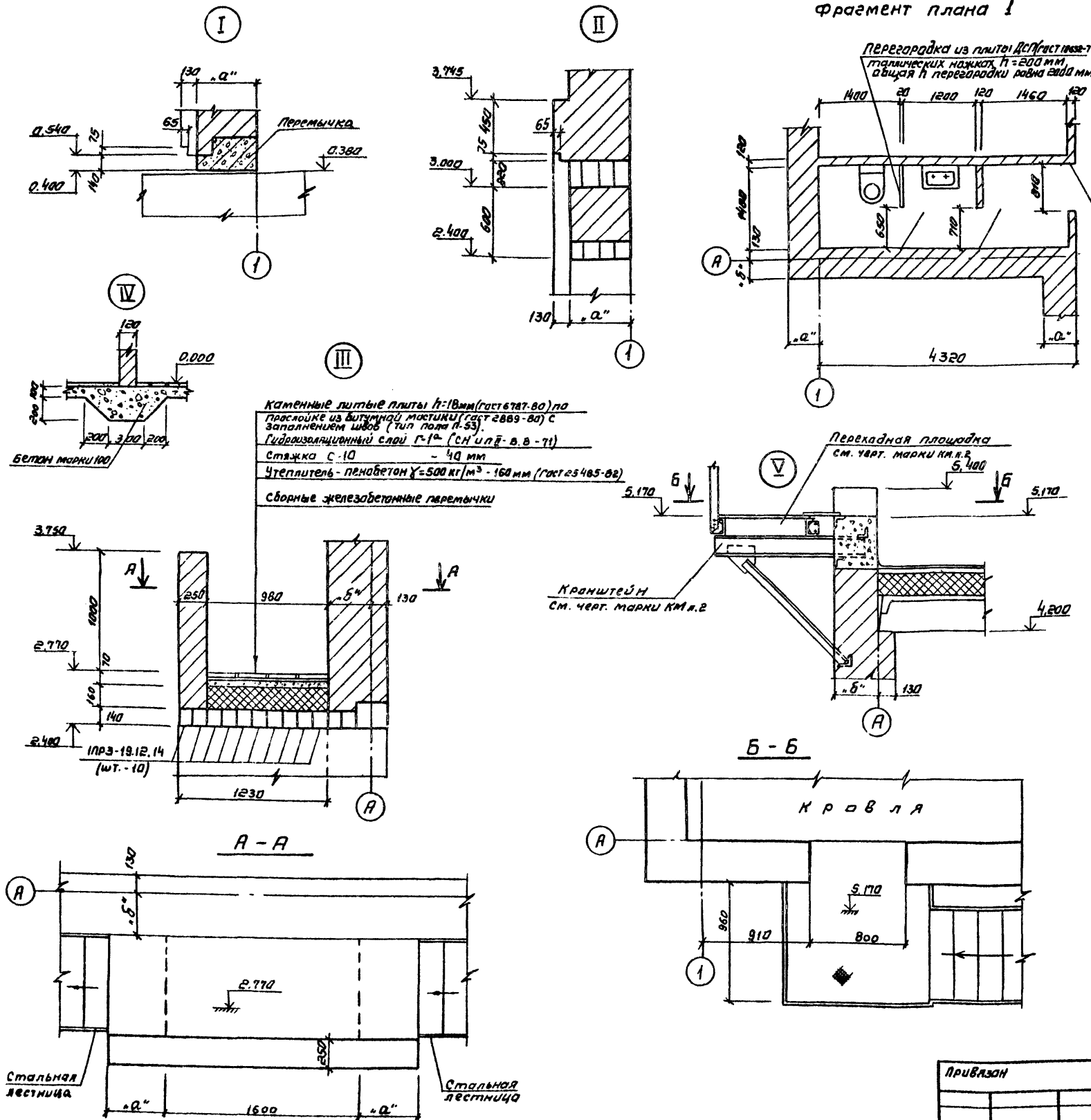
ТП 902-2-384.85-АР

ПРОВЕРКА:	Нач. контр.	Лебедева	Иванов	Фасадные заводского изготовления производительностью 5 куб. м в час	Стадия	Лист	Листов
	Исполнит.	Григорьев	Сидоров		РП	4	
ИНВ. №	Проверил	Галактионов	Иванов	Фасады	ГОСТРОУ СССР СОВЗВОДОЖИЛПРОЕКТ г. Москва		
	Руч. бриг.	Лебедева	Иванов				
	Сл. рук. отд.	Галактионов	Иванов				
	Нач. отд.	Филиатов	Иванов				
	ГМП	ГМП	Иванов				

Альбом III

Типовой проект 902-2-384.85

Исполн. и дата

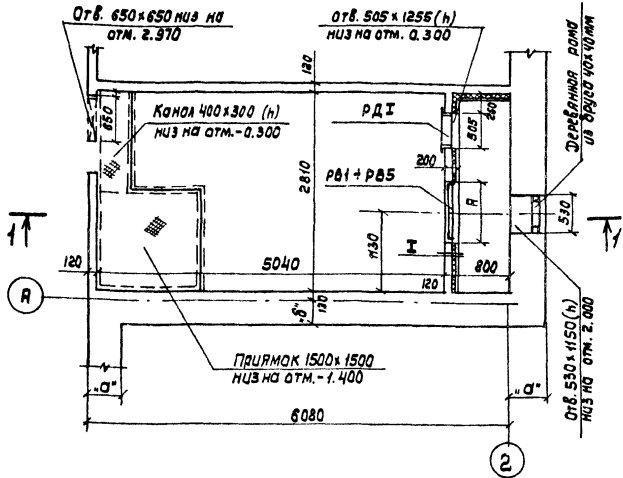


Общие указания

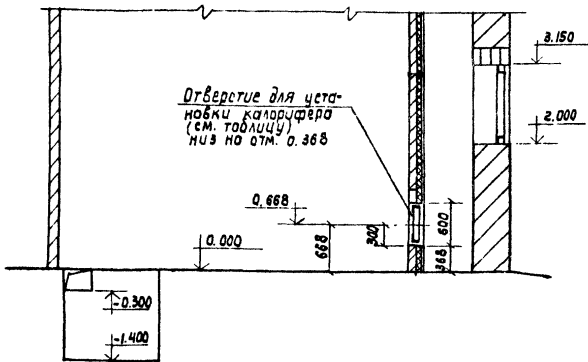
1. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола производственного помещения, соответствующий абсолютной отметке
2. Грунты в основании фундаментов приняты непучинистые, непроницаемые, со следующими нормативными характеристиками: нормативный угол внутреннего трения $\varphi^* = 0,49$ рад или 28° ; нормативное удельное сцепление $C^* = 2$ кПа ($0,02$ кгс/см²); модуль деформации нескальных грунтов $E = 14,7$ МПа (150 кгс/см²); плотность грунта $\gamma = 1,8$ т/м³; коэффициент безопасности по грунту $K_g = 1$
3. Грунтовые воды отсутствуют.
4. Обратную засыпку подземной части здания выполнять местным грунтом оптимальной влажности без примесей строительного мусора и растительного грунта с уплотнением слоями толщиной 200 мм равномерно по всему периметру до получения $\gamma_{ск} \geq 1600$ кгс/м³.
5. Засыпку под палы и каналы выполнять песчано-гравелистым (песчаным) грунтом оптимальной влажности 12-18% с тщательным уплотнением каждого 200 мм слоя до получения $\gamma_{ск} \geq 1600$ кгс/м³. Под основание палов санузла и электропомещения на ширину 1500 мм от наружных стен отсыпать 200 мм слой шлака или керамзита.
6. Устройства чистых полов выполнять после прокладки всех коммуникаций, предусмотренных в их конструкции.
7. Кладку наружных стен выполнять из кирпича марки не ниже „75“ на растворе марки „50“.
8. Кирпичные стены не рассчитаны на ведение кладки в зимних условиях.
9. При кладке стен и перегородок оставлять отверстия для пропуска коммуникаций согласно плану отверстий АР, лист 6 в откосах дверных и оконных проемов - местах крепления коробок, заложить деревянные антисептированные пробки не менее двух с каждой стороны.
10. Монтажные проемы после окончания монтажа оборудования заложить кирпичом на растворе марки 10 (с устройствам окон и дверей по проекту).

ТП 902 - 2 - 384.85 - АР		
Норм. контр. / Успехов / Проверил / Рук. пр. / Глав. инж. / Нач. отд.	Лебедева / Гаттузов / Лебедева / Лебедева / Галактионов / Филатов	Лист 5
Привязан	Флотаторы заводского изготовления производительностью 5 куб. м в час	Госстрой СССР С ОД ОЗ В О Д К А Н А Л П Р О Е К Т г. Москва
Имя и №	Фрагмент плана 1. Узлы I ÷ V	

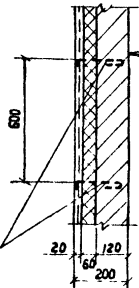
Фрагмент плана 2



1-1



I



Кирпичная перегородка
Плиты минераловатные на синтетической связке
штукатурка цементным раствором по металлической сетке ф 2мм с ячейками 20x20мм

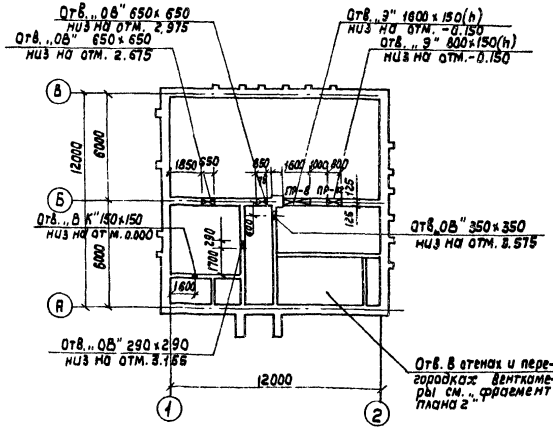
Таблицы размеров отверстий для установки calorifера

Производительность 5 м³/ч Производительность 10,20 м³/ч

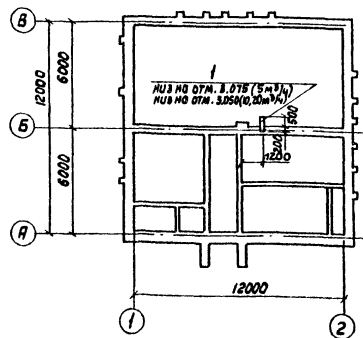
t° Наружного воздуха	A
-20°C	630
-30°C	880
-40°C	1000

t° Наружного воздуха	A
-20°C	755
-30°C	1000
-40°C	1255

План отверстий



План закладных элементов



Спецификация стальных элементов

Марка позиции	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
РД1	1.494-26, Вып. I	Рама герметической двери	1	23.8	
РВ1	ТП-902-2-384.85-РВ1	Рама бенткамеры	1	9.9	
РВ2	РВ2	То же	1	11.8	
РВ3	РВ3	"	2	12.9	
РВ4	РВ4	"	1	10.8	
РВ5	РВ5	"	1	14.8	
1	ГОСТ 8240-72	с10, е-100	1	6.0	

Общие указания

- Горизонтальная гидроизоляция стен - толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора состава 1:2, на отм. -0.030 и отм. -0.150.
- Кладку внутренних поверхностей стен и перегородок, где предусмотрена штукатурка, выполнять в пустошовку, в нештукатуриваемых помещениях - с расшивкой швов (см. ведомость отделочных работ).
- Наружная отделка фасадов указана в пояснительной записке.
- Деревянные элементы, соприкасающиеся с кирпичной кладкой или бетоном, должны быть антисептированы и отделены от них прокладкой из таля.
- При устройстве кровли и гидроизоляции руководствоваться требованиями СНиП-70-74 .. кровли, гидроизоляция, пароизоляция и теплоизоляция. Правила производства и приемки работ.
- Внутреннюю отделку помещений см. ведомость отделочных работ.
- Окна и двери окрасить масляной краской за два раза, Двери и окна снаружи в светлосерый цвет, окна внутри помещений - в белый.
- Металлические изделия окрасить масляной краской по оштукатуренной поверхности: расположенные внутри здания за 2 раза, снаружи за 3 раза в светлосерый цвет.
- Стальные площадки, лестницы и ограждения изготовляются по серии 1.459-2.

ТП 902-2-384.85-АР

Привязан

Лин. №

Н. Кондр. Лебедева
Усполн. Гатузов
Провер. Галактионов
Рук. пр. Лебедева
И. пр. Галактионов
Нач. отд. Филатов

Флотаторы заводского изготовления производительностью 5 куб. м в час

Фрагмент плана 2
План отверстий, план закладных элементов

Станция Луцк Луцк
РП 6
Мастер ССЕР
СОВСВОДПРОЕКТА
г. Москва

Таблава проект 902-2-384.85 Альбом №

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки «КЖ»

Лист	Наименование	Примечан.
1	Общие данные. Схема расположения плит покрытия	
2	Схема расположения фундаментов. Сечения	
3	Схема расположения элементов подземного хозяйства. Сечения	
4	Емкость РЕ1. Общий вид и схемы армирования	
5	Антикоррозионная защита емкости РЕ1. Узлы IV-VII	

Ведомость ссылачных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечан.
Ссылачные документы		
сер. 1.465.1-10/82	Комплексные железобетонные плиты покрытия одноэтажных промышленных зданий.	
ГОСТ 22701.0-77 - 22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 3x6 м для покрытий производственных зданий.	
сер. 2.430-3 в.3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
сер. 3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий	
сер. 1.400-15 в.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
сер. 1.494-24 в.1	Стояки для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов зонтов	
сер. 3.006-2 в.1-2	Сборные железобетонные каналы и тумбы	

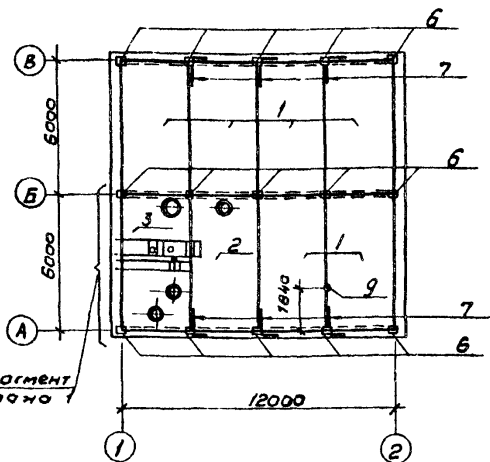
Прилагаемые документы

902-2-384.85 КЖ1	Крышка КЖ1 для емкости РЕ1	
ПВ4.7-4А1УТ1	Плита ПВ4.7-4А1УТ1	
ПВ4.7-4А1УТ1-СВ	Плита покрытия ПВ4.7-4А1УТ1-СВ	
ПВ4.7-4А1УТ1	Плита ПВ4.7-4А1УТ1. Оплачевочный чертеж	
КП1	Каркас пространственный КП1	
КП2	То же КП2	
КРУ1	Каркас КРУ1	

Рабочие чертежи марки «КЖ» выполнены в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия в строительной части обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при соблюдении установленных правил безопасности при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта. /Иит Ф.М./

Схема расположения плит покрытия



Фрагмент плана 1

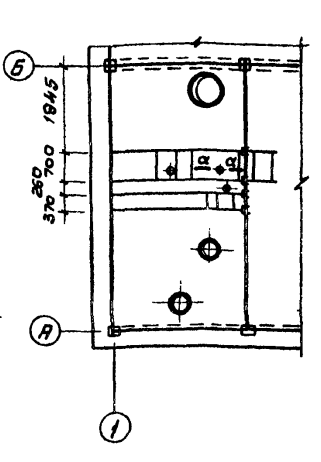
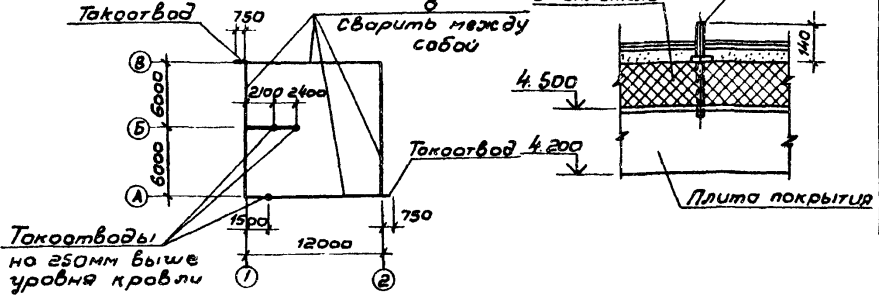


Схема расположения малнезащитной сетки



Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки «КЖ»

группы	Наименование группы элементов конструкции	код	кол. м ³	Примечание
1	Плиты покрытия	584100	9.01	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечан.
2	Спецификация к схеме расположения фундаментов	
3	Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства	

Прилагаемые документы

902-2-384.85 КЖ1-ВМ	Каркас КРУ2	
КЖ1	Каркас КЖ1	
ПТ1	Патрубок ПТ1	
МЖК1	Щит МЖК1	
МЖК2	Щит МЖК2	
МЖК3	Щит МЖК3	
ПОВ1	Подвеска ПОВ1	
МУ1	Изделие закладное МУ1	
ЩД1СВ	Щит деревянный ЩД1СВ сборный чертеж	
ЩД1	Щит деревянный ЩД1	
КЖ1-ВМ, КЖ2-ВМ Ведомость потребности в материалах		

Спецификация к схеме расположения плит покрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примеч.
1*	сер. 1.465.1-10/82	Плита покрытия ПЖ-3А1УТ	6	2650	по основе ГОСТ 22701.0-77
2	То же	То же ПЖ-3А1УТ	1	3300	по основе ГОСТ 22701.0-77
3	ПЖ02-2-384.85 КЖ1. ПЖ4.7-4А1УТ-У	" ПЖ4.7-4А1УТ-У	1	3300	То же
4	сер. 1.494-24 в.1	Стоком СБ4А-1	3	160	
5	То же	То же СБ7А-1	1	290	
6	сер. 3.006-2 в.1-2	Опорная подушка ОП1	15	10	
7	сер. 2.430-3 в.3	Стальной элемент МК-22	6	1.05	
8	ПЖ02-2-384.85 КЖ л.1	ФБС ГОСТ 5781-82	1	11.7	ЛМ 52.75
9	"	КЖУ. ПОВ1	1	3.9	
10	ПЖ02-2-384.85 КЖ1. ПТ1	Патрубок ПТ1	3	1.0	

*) Марка и вес плиты даны без учета утеплителя

Расчетная наружная температура, t _в , °С	Марка плиты с утеплителем и пароизоляцией		
	ПЖ-3А1УТ-140ЯН-500п	ПЖ4-3А1УТ-140ЯН-500п	ПЖ4.7-4А1УТ-140ЯН-500п-У
-20	ПЖ-3А1УТ-180ЯН-500п	ПЖ4-3А1УТ-180ЯН-500п	ПЖ4.7-4А1УТ-180ЯН-500п-У
-30	ПЖ-3А1УТ-220ЯН-500п	ПЖ4-3А1УТ-220ЯН-500п	ПЖ4.7-4А1УТ-220ЯН-500п-У

Общие указания

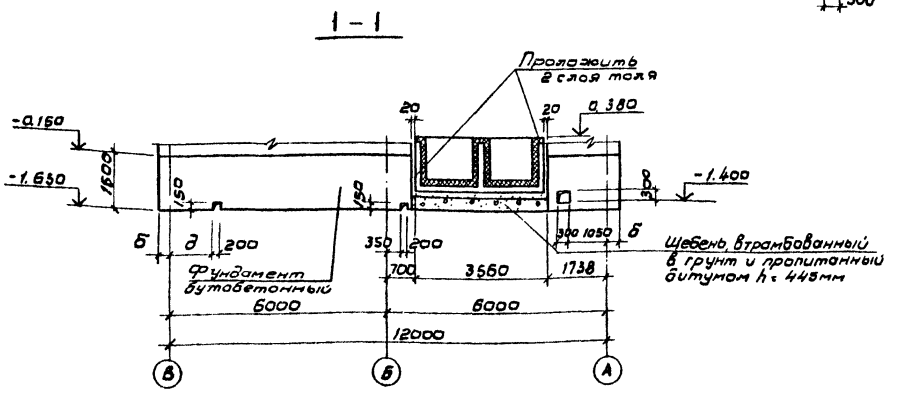
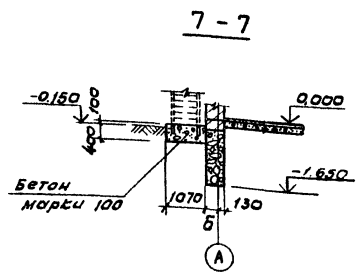
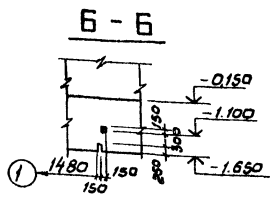
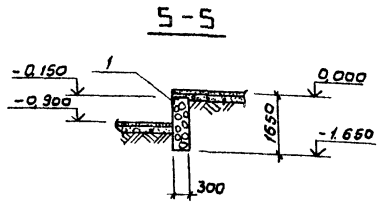
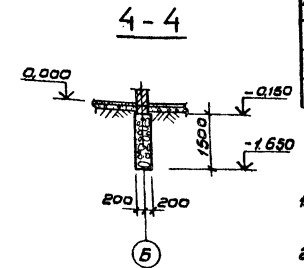
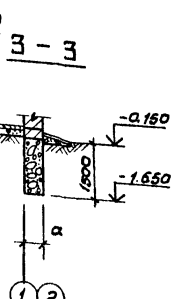
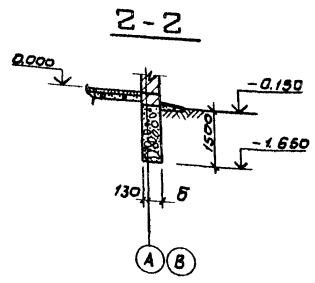
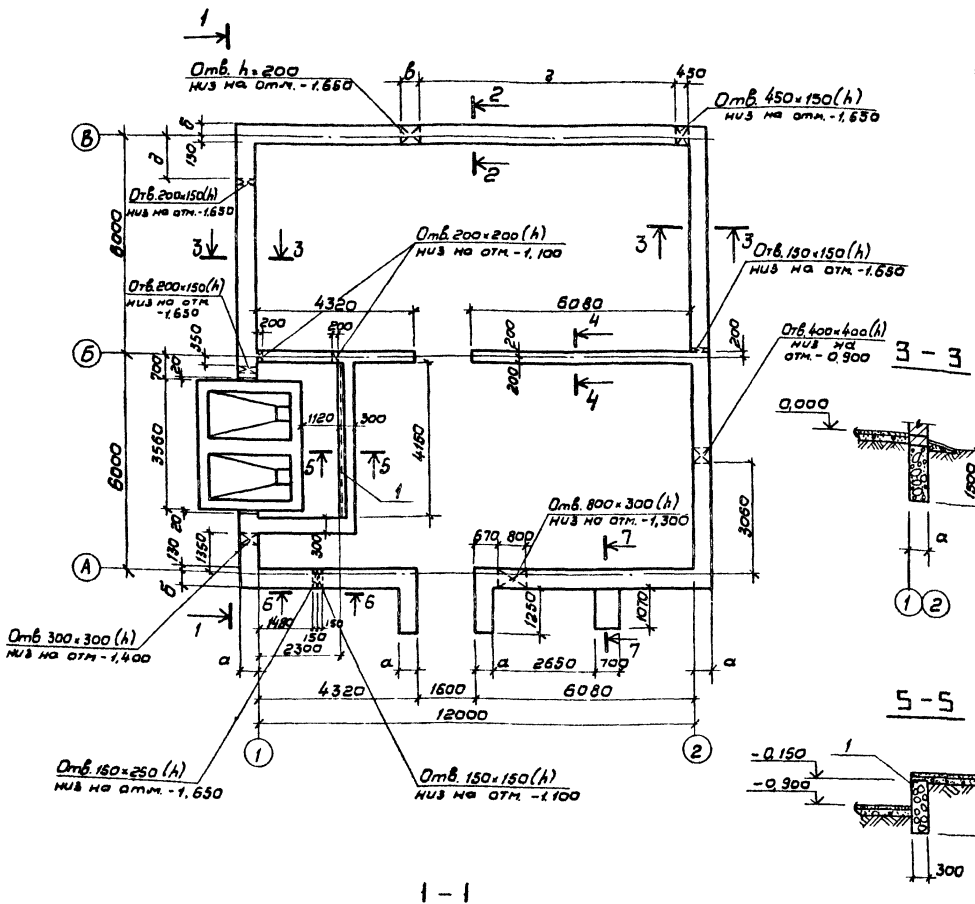
- Исходные данные для проектирования и указания по применению проекта приведены в пояснительной записке
- За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола производственного помещения
- Монолитные бетонные и железобетонные конструкции выполняются в соответствии со СНиП III-15-76.
- Монтаж сборного железобетона выполнять согласно СНиП III-16-79 и в соответствии с указаниями примененных серий рабочих чертежей конструкций.
- Малнезащитная сетка укладывается на уровне верха плит покрытия.

Лист	Наименование	Примечан.
Привязан		
ТП 902-2-384.85-КЖ		

Мар. карт.	Лебедево	И.И.	Флотаторы заводского изготовления производителя мощностью 5 куб. м в час.	Студия	Лист	Листов
Разраб.	Бандарева	В.И.				
Провер.	Лебедево	И.И.				
Рук. бр.	Лебедево	И.И.				
Науч. ст.	Филатов	И.И.				
Общие данные				Схема расположения плит покрытия		
Госстрой СССР				С.О.ИЗВ.ОД.КА.И.ПРО.ЕК.Т		
Г. Москва				Г. Москва		

Схема расположения фундаментов

Спецификация к схеме расположения фундаментов



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
1	Сер. 3. 400-6/76	Изделия закладные МУЧ-17	4,15	28,2	
		Фундаменты (t=-20°)	375	-	м³
		То же (t=-30°-40°)	460	-	м³

Расчетная наружная температура	Стены фундаментов	
	"А"	"Б"
-20°С	400	270
-30°С	500	370
-40°С	500	370

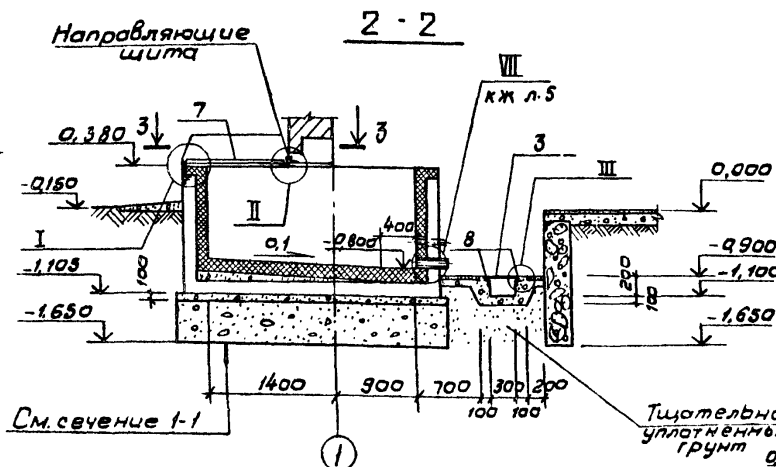
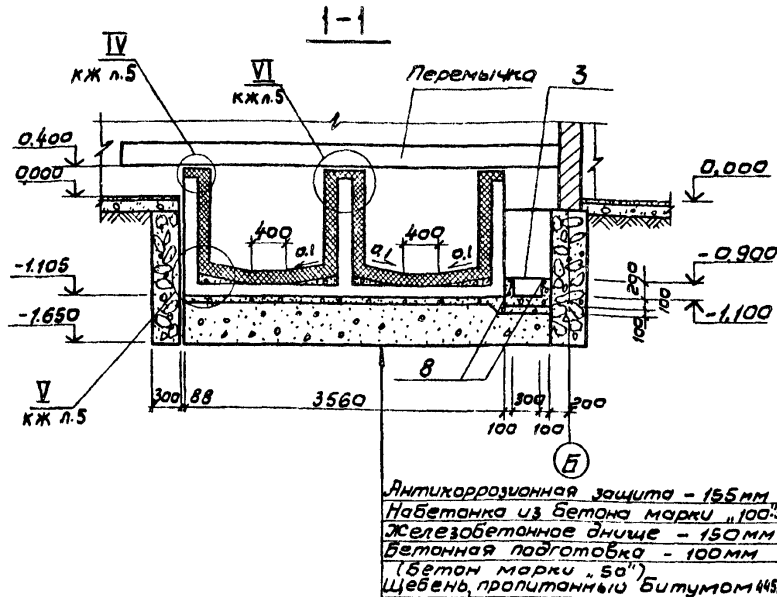
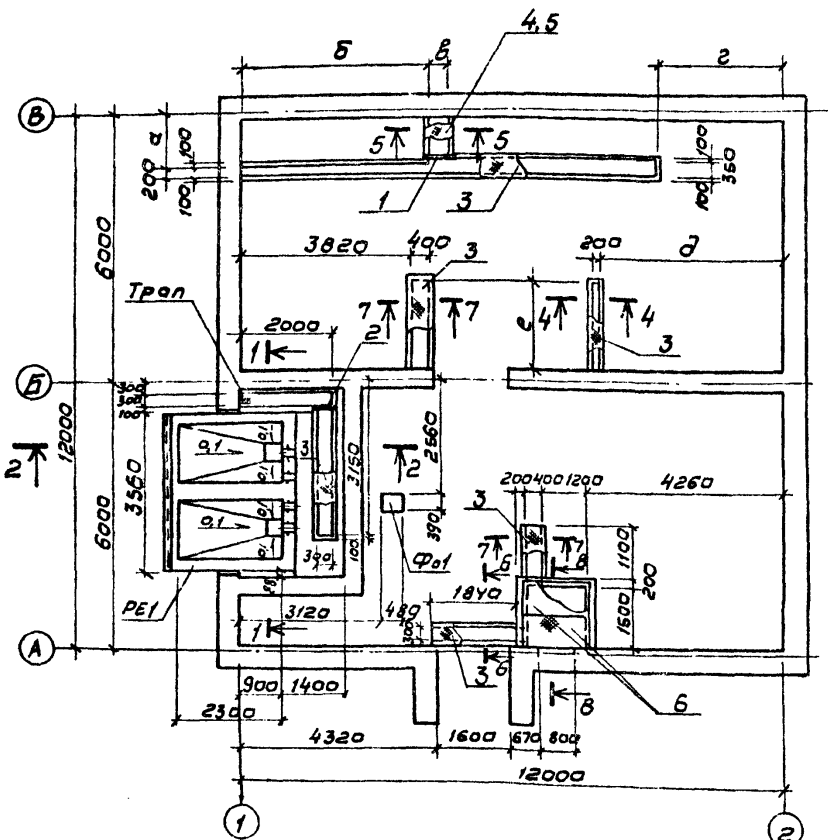
Производитель м³/час	Значения величин в мм		
	"В"	"Г"	"Д"
5	850	6500	1490
10	700	6500	920
20	850	7950	820

- Фундаменты здания ленточные бутобетонные; бетон марки 100, бут марки 200.
- Бетонирование вести непрерывно. Для возобновления бетонирования после вынужденного перерыва в работе ранее уложенный бетон очистить от пласта схватившихся участков. Поверхность ранее уложенного бетона в месте его контакта с вставкой укладываемым бетоном протереть струей воды.
- Все поверхности фундаментов, прямки и каналов, соприкасающиеся с грунтом, обмазать битумной мастикой за 1 раз по бензино-битумной грунтовке.

Проект 902-2-384.85
 ЛЛБСМ II
 Согласовано
 Отв. В.К.
 Проверено
 Л.В.
 Проверено
 Л.В.
 Проверено
 Л.В.
 Проверено
 Л.В.

ТН 902-2-384.85-КЖ		
Нач. к. Лебедева Л.И.	Флаотары заводского изготовления производительностью 5 куб.м в час Схема расположения фундаментов Северия	Стация
Разр. Бочарова В.И.		Лист
Провер. Лебедева Л.И.		Листов
Рис. бр. Лебедева Л.И.		РП 2
Нач. к. Румянов В.И.		Копировать с сайта
Имя №		СОЮЗВОДОМАНПРОЕКТ

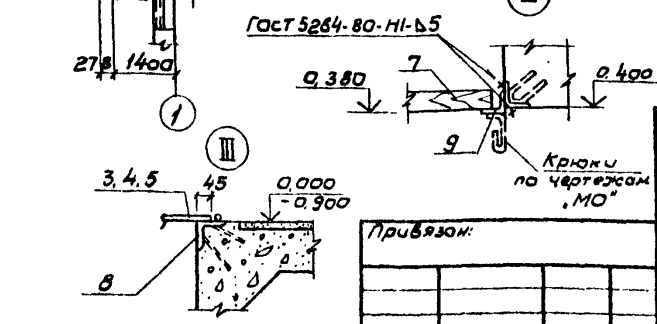
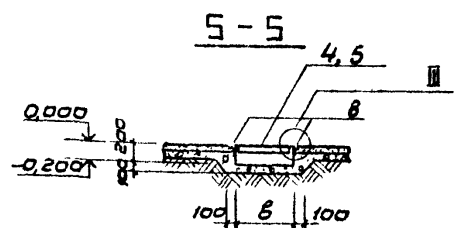
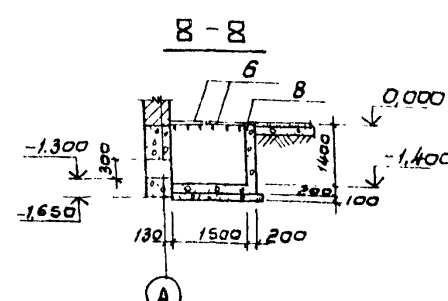
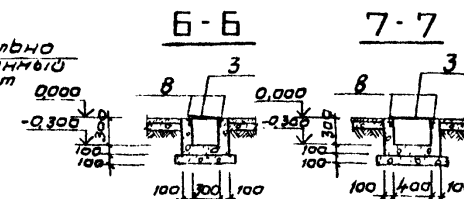
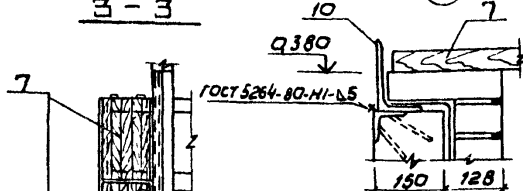
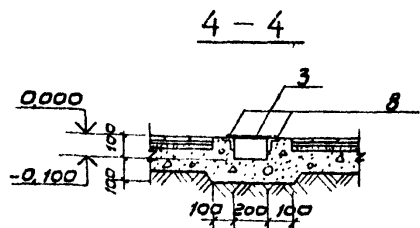
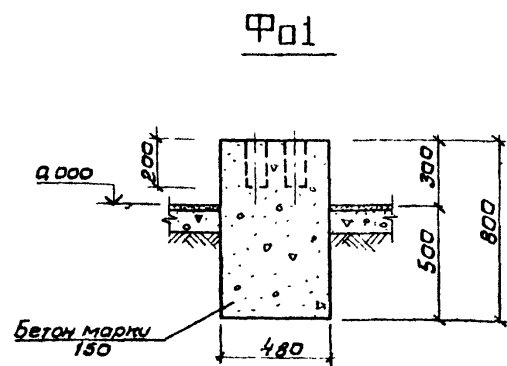
Схема расположения элементов подземного хозяйства



Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед кг	Примеч.
PE1	ТП 902-2-384.85-кж л.4	Емкость	1	4,3	м ³
Ф01	То же -кж л.3	Фундамент оборудования	1	0,15	м ³
1	"	L50x5 гост 8509-72; l.700	1	2,6	
2	"	L50x8 то же l.500	1	1,9	
3	"	Рифл. б. 4 гост 8568-77	9,3	310,6	
4	" -кжл-мщк1	Щит металлический мщк1	1	11,0	для Q=5,10 м³/ч
5	" -кжл-мщк2	То же мщк2	1	11,2	для Q=20 м³/ч
6	" -кжл-мщк3	" мщк3	2	47,8	
7	" -кжл-щд1	Щит деревянный щд1	2	-	
8	1.400-15 в.1	Изделие закладное МН555	48,9	259,2	
9	ТП 902-2-384.85-кж л.3	L63x5 гост 8509-72; l.3560	1	20,4	
10	То же	L160x100x10 гост 8510-72; l.3560	1	70,5	

Производит.	Значения величин в мм					
	"а"	"б"	"в"	"г"	"д"	"е"
5	1490	4200	450	2700	4000	2300
10	920	4350	450	2700	4000	1800
20	820	2750	500	1400	5500	1600



- Стены каналов и прямого вытолкают из бетона марки 100 по бетонной подготовке h=100мм, бетон марки 50
- В металлических щитах поз. 4 и 5 вырезают по месту отверстия для прохода труб.

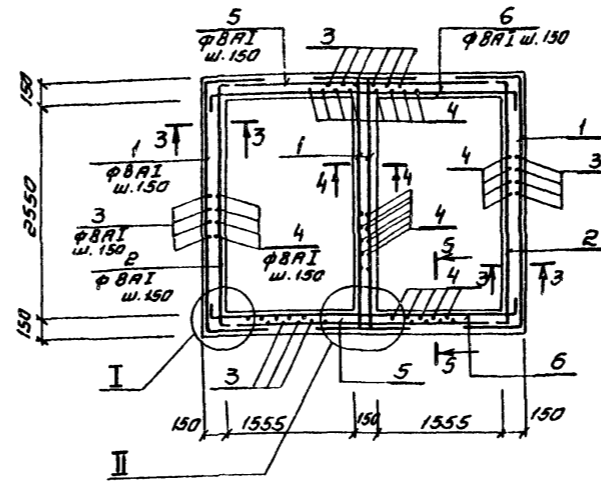
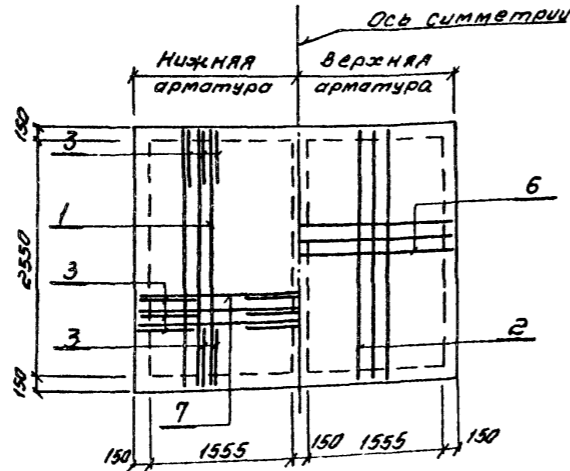
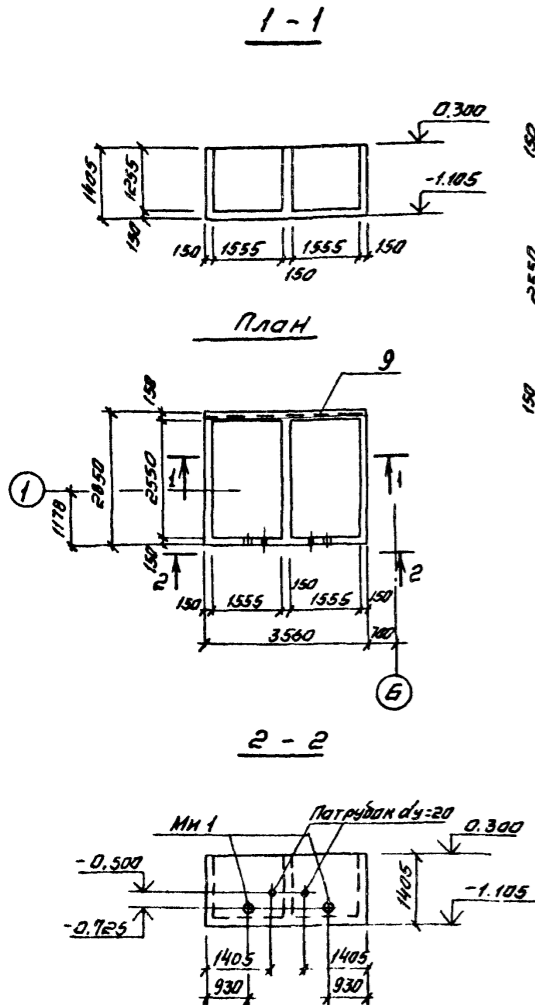
ТП 902-2-384.85- КЖ					
Норматив	Лебедева	Левин	Флататары заводского	Лист	Листов
Разработ	Вандарева	Левин	изготовления заводского	РП	3
Проект	Лебедева	Левин	мостом 5 куб м в час	Гострой СССР	
Дир. бр.	Лебедева	Левин	Схема расположения	СОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ	
Науч. отд.	Филатов	Левин	элементов подземного	г. Москва	
			хозяйства. Сечение.		

Трубов проект 902-2-384.85

Согласовано
Отв. МО
Евгеньев
Левин

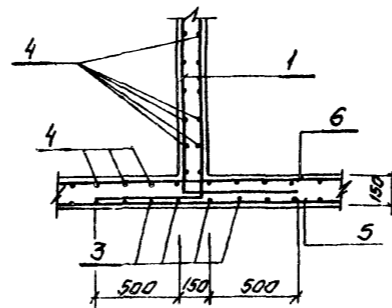
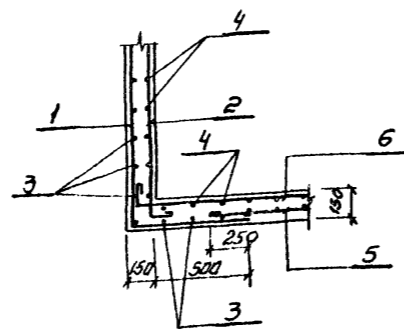
Схема расположения арматуры дна

Схема армирования стен



И

II



5-5

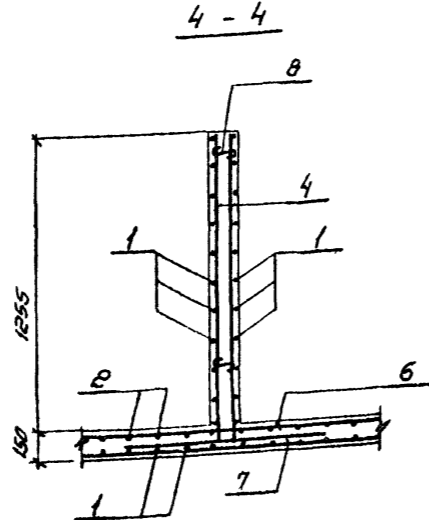
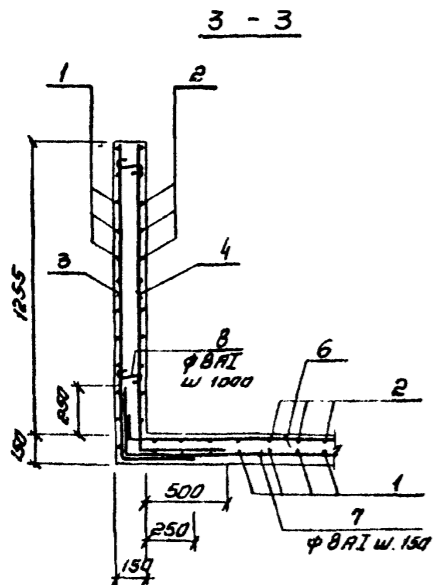
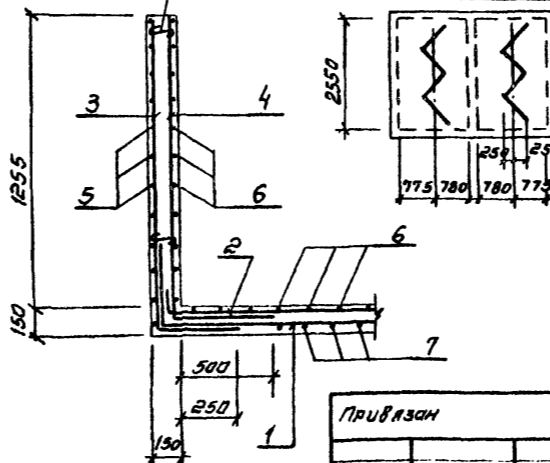


Схема раскладки каркасов КР1



Ранжир	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса шт кг
Сборочные единицы						
		9	сер. 1 400 - 15 в. 1	Изделие закладное МН552	1 м	15.6
			ТЛ 902-2-384.85-КЖИ-ММ1	То же ММ1	2	20.0
			Гост 18599-73	Патрубки $d \times 20$ мм; $\rho = 500$	2	
			ТЛ 902-2-384.85-КЖИ-КР1	Каркас КР1	2	12.0
Детали						
Б4	1 ^{*)}			$\phi В А I$ гост 5781-82; $\rho = 4206$	64	
Б4	2 ^{*)}			$\phi В А I$ то же $\rho = 3106$	42	
Б4	3 ^{*)}			$\phi В А I$ " $\rho = 1855$	88	
Б4	4 ^{*)}			$\phi В А I$ " $\rho = 1955$	116	
Б4	5 ^{*)}			$\phi В А I$ " $\rho = 2810$	20	
Б4	6 ^{*)}			$\phi В А I$ " $\rho = 3760$	40	
Б4	7 ^{*)}			$\phi В А I$ " $\rho = 4410$	20	
Б4	8 ^{*)}			$\phi В А I$ " $\rho = 220$	40	
Материал:						
				бетон М200, МРЗ В6	4,3	м ³

^{*)} Позиции 1÷4, 6÷8 см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Поз	Эскиз	Длина	Ширина	Площадь
1		650	2806	650
2		100	2806	100
3		1355	400	
4		1355	500	
6		100	3760	100
7		400	3510	400
8		120		

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход
	Арматура класс		Прокат марка		
	А I	А II	ВСт3 Кп2	Всего	
РЕ1	456.0	456.0	13.5	15.6	471.6

- Процесс бетонирования должен исключать образование швов.
- Перед устройством антикоррозионной защиты емкость должна быть испытана на герметичность поливом воды до рабочего уровня на 72 часа. Емкость считается пригодной под защитные покрытия при отсутствии в ней течей и мокрых пятен на наружной поверхности.
- Емкость, не выдержавшая испытаний поливом воды, подлежит исправлению методом торкретирования с внутренней стороны.

ТЛ 902-2-384.85-КЖ

Привязан

Исполн.	Лебедева	Провер.	Лебедева	Руч.zeich.	Лебедева	Исполн.	Филатов
Разраб.	Лебедева	Провер.	Лебедева	Руч.zeich.	Лебедева	Исполн.	Филатов
Исполн.	Лебедева	Провер.	Лебедева	Руч.zeich.	Лебедева	Исполн.	Филатов
Исполн.	Лебедева	Провер.	Лебедева	Руч.zeich.	Лебедева	Исполн.	Филатов

Изм. №

Изм. №

Флататор заводского изготовления производительности 5 куб. м в час	Стадия	Листов
Емкость РЕ1	РП	4
Общий вид и схема армирования	Госстрой СССР	СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТИ

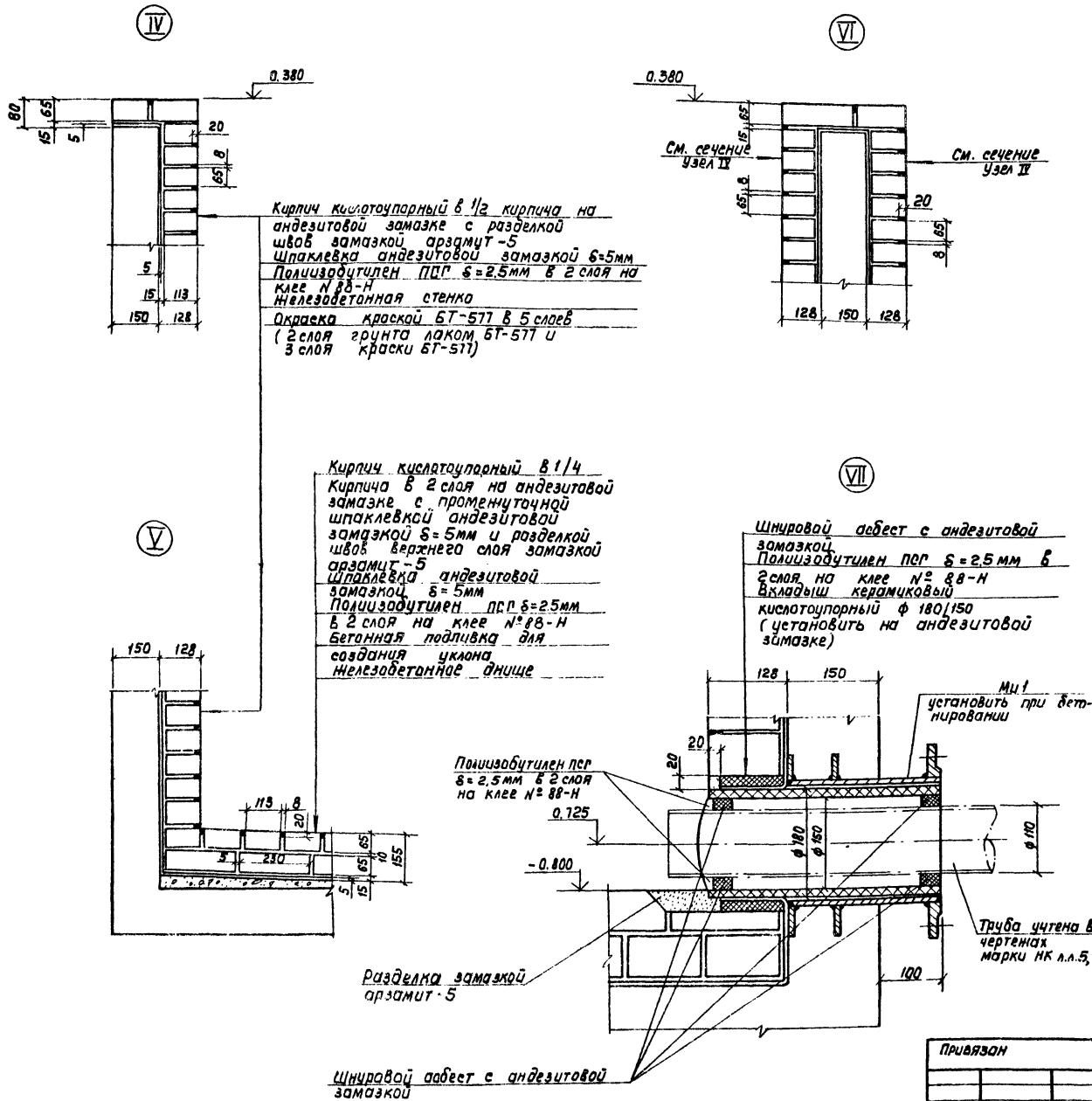
Спецификация объемов работ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Прим.
1	—	Облейка полиизобутиленом ПСГБ-2.5мм в 2 слоя на клее №88-Н	31.1	—	м ²
2	—	Футеровка кислотоупорным кирпичом в 1/2 кирпича на андезитовой замазке с разделкой швов замазкой арзамит-5	22.4	—	м ²
3	—	Футеровка кислотоупорным кирпичом в 1/4 кирпича в 2 слоя на андезитовой замазке с разделкой швов верхнего слоя замазкой арзамит-5	8.0	—	м ²
4	—	Окрашка наружной поверхности краской БТ-577 в 5 слоев (2 слоя грунта лаком БТ-577 и 3 слоя краски БТ-577)	18.0	—	м ²

Спецификация к схеме РЕ1

Марка, поз. ил. п. п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Прим.
1	ГОСТ 474-80	Кирпич кислотоупорный	—	8000	
2	ВТУ МПСМ от 28 VIII 54г.	Мука андезитовая	—	1400	
3	ГОСТ 13078-81	Стекло жидкое	—	700	
4	ГОСТ 87-77	Натрий кремнефтористый	—	60	
5	СТУ-58-009-59	Замазка арзамит-5	—	250	
6	ТУ МЗП 2987-52	Полиизобутилен ПСГБ-2.5мм	—	280	
7	ТУ и УТ 880-58	Клей №88-Н	—	60	
8	ГОСТ 8981-78	Этилацетат	—	11	
9	ГОСТ 1012-72	Бензин авиационный	—	3	
10	ГОСТ 5631-79	Битумный лак БТ-577	—	4.5	
11	ГОСТ 5631-79	Краска БТ-577	—	35	
12	—	Вкладыш керамиковый кислотоупорный ф180/150мм	—	2	
13	ГОСТ 1779-72	Шнуровой асбест ф19мм	—	3.6	

ТП 902-2-384.85-КМ



Исполн.	Н. Кондр.	Ледяева	Иванов	Флотаторы заводского изготовления производительностью 8 куб.м в час	Станция	Лист	Листов
Проект.	Бандарева	Селиванова	Иванов	Антикоррозионная защита емкостей РЕ1.	РП	5	
Рук. пр.	Ледяева	Иванов	Иванов	Узлы IV-VII	Мастрой СССР СОВСВОДПРОЕКТИНЖЕНЕРСКАЯ КОМПАНИЯ		
Исполн.	Иванов	Иванов	Иванов		Москва		

Типовой проект 902-2-384.85

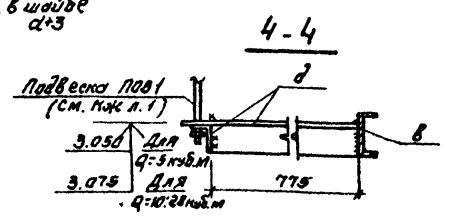
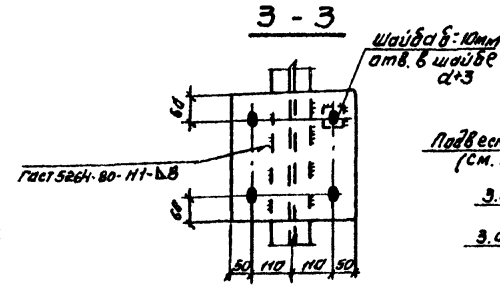
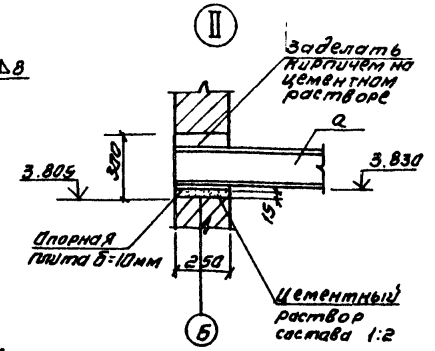
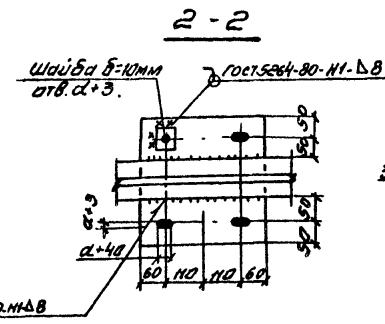
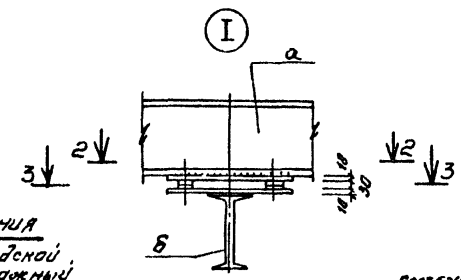
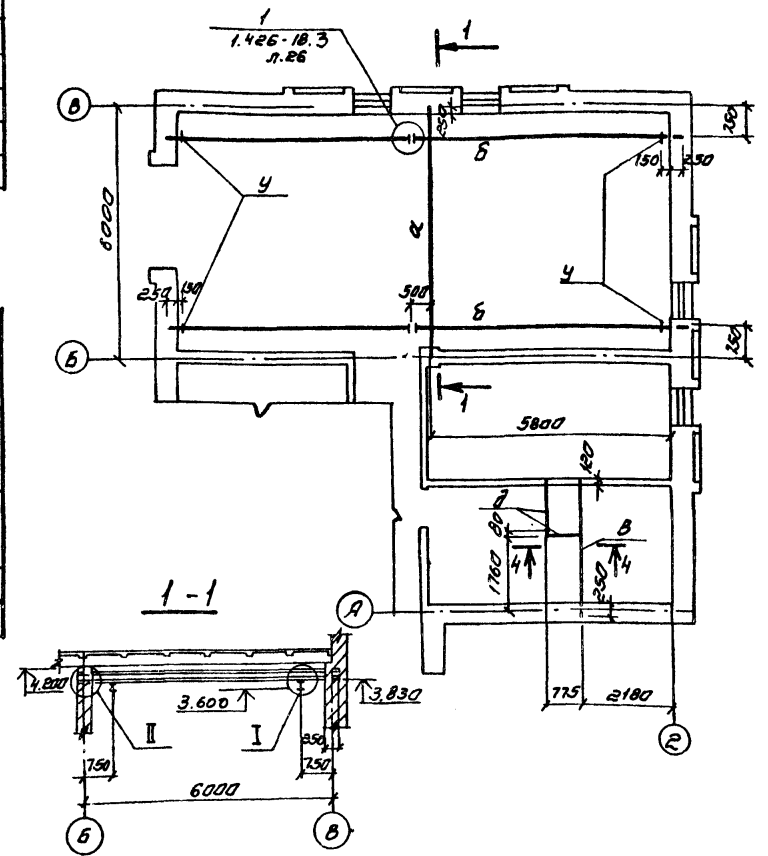
Ведомость рабочих чертежей основного комплекта, КМ

Лист	Наименование	Примечан.
1	Общие данные. Схема расположения пути подвесного крана	
2	Схемы расположения стальных лестниц	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечан.
Ссылочные документы		
сер. 1.426-18.3	Стальные подкрановые балки	
сер. 1.459-28.1	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
Прилагаемые документы		
902-2-384.85 -КМ-6М	Ведомость потребности в материалах	

Схема расположения пути подвесного крана и опор под воздуховод



Условные обозначения
 шов сварной заводской,
 шов сварной монтажный
 Номер узла
 Номер листа или серии, где изображен узел.

Рабочие чертежи марки «КМ» выполнены в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия в строительной практике, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении установленных правил безопасности при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *М.И. Д. Гити.*

Ведомость элементов

Марка	Сечение			Планные усилия			Группа класса	Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Л03	Состав	M ТМ	N T	Q T			
а	I		I 18	конструктивная	II	вст3псб			
б	I		I 18 М	0.1	2.93	—	II	то же	
у			L 160x100x10	Конструкция упора см. сер. 1.426-18.3 л.26					
в	[C 10	—	—	—		вст3псб	
д	L		L 75x5	—	—	—		то же	

Техническая спецификация стали по маркам

№ п/п	Сечение	Длина м	к-во шт	общий вес кг	Примечание
Сталь двутавровая ГОСТ 19425-74					
1	I 18 М	31.5	—	813.0	
Сталь двутавровая ГОСТ 8239-72					
2	I 18	6.240	1	115.0	
Сталь угловая ГОСТ 8510-72*					
3	L 160x100x10	0.1	8	16.0	
Сталь прокатная широкополосная универсальная ГОСТ 82-70					
3	δ=10	0.6	М ²	47.1	
Сталь угловая ГОСТ 8509-72*					
4	L 75x5	2.1	—	12.2	
Сталь швеллерная ГОСТ 8240-72					
5	C 10	24.8	—	213.0	

Общие указания

- 1 Стальные конструкции разработаны на стадии КМ в соответствии с главами СНиП II-V. 3-72, СНиП II-6-74 и являются основным материалом для разработки рабочих чертежей на стадии КМД
- 2 За условную отметку 0.000 принять уровень чистого пола производственного помещения
- 3 Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с главой СНиП II-18-75
- 4 Сварку производить электродами типа Э42А и Э42 ГОСТ 9467-75
- 5 Крепление элементов выполнять по расчетным усилиям, указанным в ведомости элементов.

Привязан		Лист	
Т П 902-2-384.85-КМ		Лист	Листов
Изм. №		РП	1 2
Исполнитель	Л.И.И. Лебедева	Проверил	Л.И.И. Лебедева
Нач. отд.	Филатов	Составитель	Филатов
Общие данные. Схема расположения пути подвесного крана		Госстрой СССР СОВСЯЗДОКАНАПРОЕКТ г. Москва	

Тилобой проект 902-2-384.85

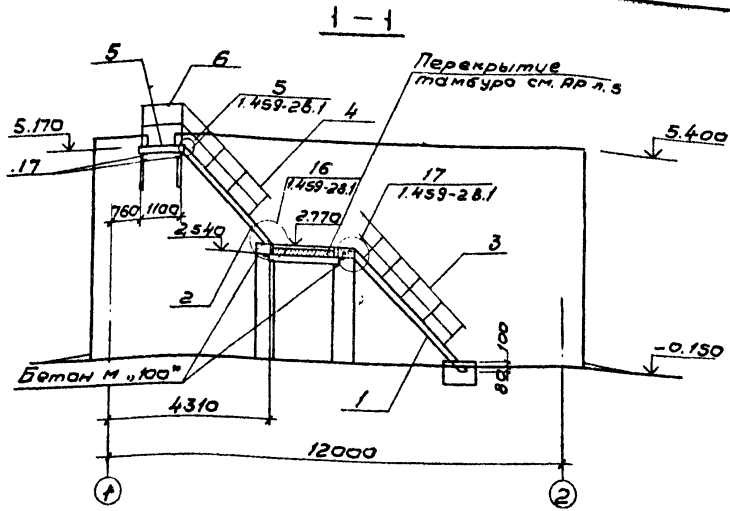
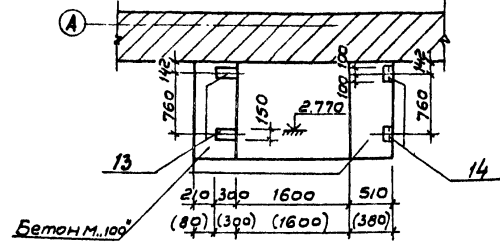


Схема расположения лестницы для обслуживания крышных вентиляторов

Схема расположения закладных изделий для крепления лестничных маршей на отм.2.770



Спецификация к схемам расположения лестниц

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примеч.
1	1.459-2 В.1	Лестничные марш ЛР14	1	150	
2	То же	То же ЛР11	1	120	
3	" В.2	Ограждение лестничных маршей ПЛ7, ПЛ8	1/1	21	
4	"	То же ПЛ5, ПЛ6	1/1	16	
5	" В.1	Переходная площадка ПР5	1	52	
6	" В.2	Ограждение переходных площадок ПП2	1	13	
7	"	То же ПП1	1	12	
9*	1.459-2 В.1	Лестничные марш ЛР5	1	62	
10	То же В.2	Ограждение лестничных маршей ПЛ1, ПЛ2	1/1	8	
11	"	Ограждение переходных площадок ПП4	1	19	
12	ТП902-2-384.85-КМ л.2	Руч.б.4гост 8568-77	М ² 0,12	0,4	
13	1.400-13 В.1	Изделие закладное МН34-3	2	2,6	
14	То же	То же МН50У	2	2,7	
15	"	" МН50	1	3,6	
Узел 25	1.459-2 В.1	Уз. в гост 8509-72, В.700	1	2,6	
16	То же В.2	Ограждение переходных площадок ПП3	1	16	
17	ТП902-2-384.85-КМ л.2	Гост 8240-72, В.1210	1	12,6	
18	То же	Г.63x5 гост 8509-72*, В.1410	1	8,0	
19	"	Г.63x5 гост 8509-72*, В.230	2	1,3	
20	"	Г.90x6 гост 8509-72*, В.230	1	1,9	
21	"	-8x250 гост 82-70, В.250	1	3,9	

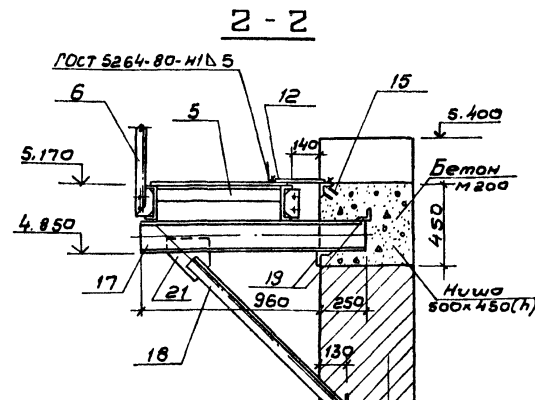


Схема расположения опоры под вентиляторы

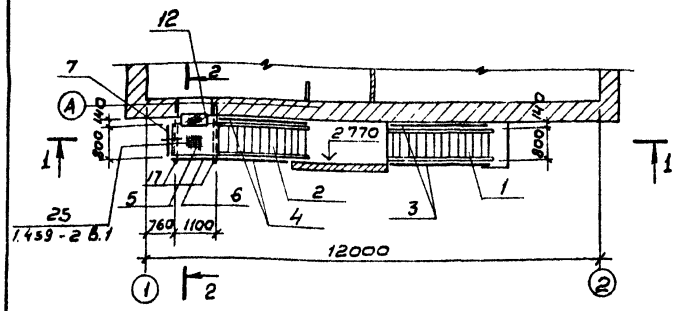
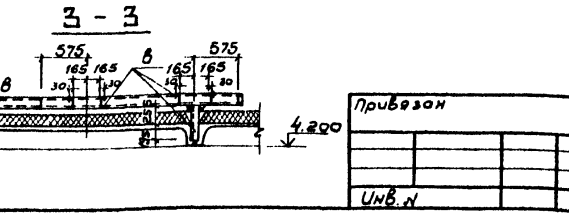
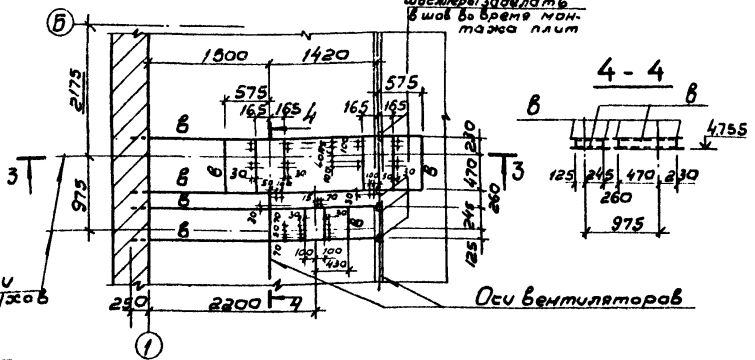


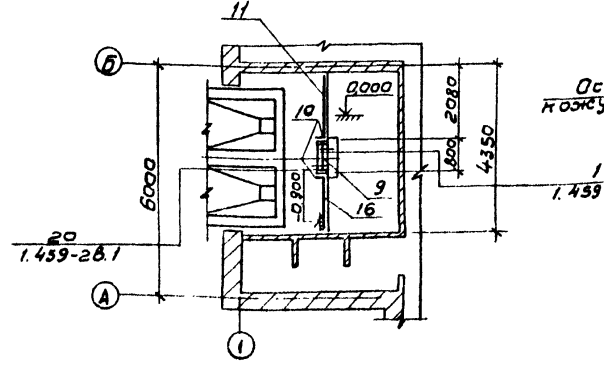
Схема расположения лестницы и ограждения на отм.0.000



* Лестницу ЛР5 обрезать на 200мм

1. Размеры в скобках даны для расчетной наружной температуры -20°С

Удалить лишнее, дату 16.03.01 ИМБ.Н



ТП 902-2-384.25-КМ				
Исполн.	Лейбедев	Инж.	Руч.пр.	Лейбедев
Провер.	Лейбедев	Инж.	Руч.пр.	Лейбедев
Чел.отв.	Филатов	Инж.		
Материал	Лейбедев	Инж.		
Инж.пр.	Лейбедев	Инж.		
Инж.пр.	Лейбедев	Инж.		
Инж.пр.	Лейбедев	Инж.		
Инж.пр.	Лейбедев	Инж.		

Флататоры заводского изготовления производимые мастыга Бкуб.м в час	Годия	Лист	Листов
Схемы расположения стальных лестниц и опоры под вентиляторы	р.п	2	
Госстрой СССР СООЗВОДОКНАЛПРОЕКТ г. Москва			

Альбом III
Техпроект 902-2-384.85

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. План, схемы систем К1, К2, В1, Т3	

Экспликация оборудования

К.поз.	Наименование	Тип и марка	Колич.	Примечан.
1	Стал рабочий 1300x650x900	—	1	
2	Тумбочка лабораторная с крышкой и мойкой	—	—	
3	Стол	—	2	
4	Полка настенная регулируемая для книг и справочников	—	—	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Тл 902-2-384.85-вк-с0	спецификация оборудования	Альбом III

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на входе, м	Расчетный расход			Установленная мощность электродвигателя, кВт	Примечание
		м³/сут.	л/с	при вводе		
Жиз.-питьевый водопровод	10	6.02	3.01	0.73	—	—
Бытовая канализация	—	1.52	1	1.45	—	—

Схема „К1“, „К2“

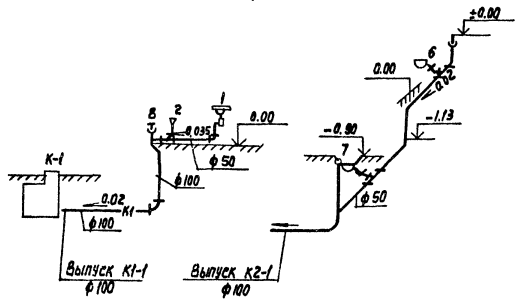


Схема „В1“

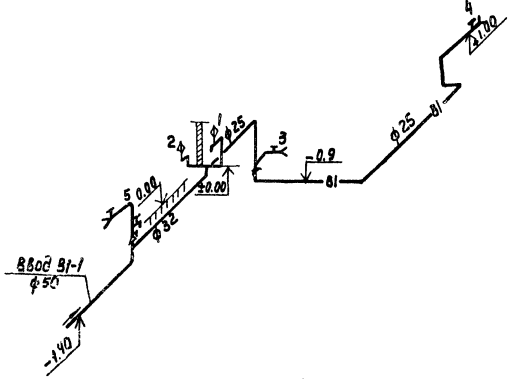
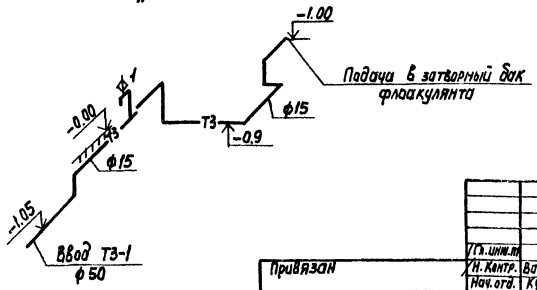
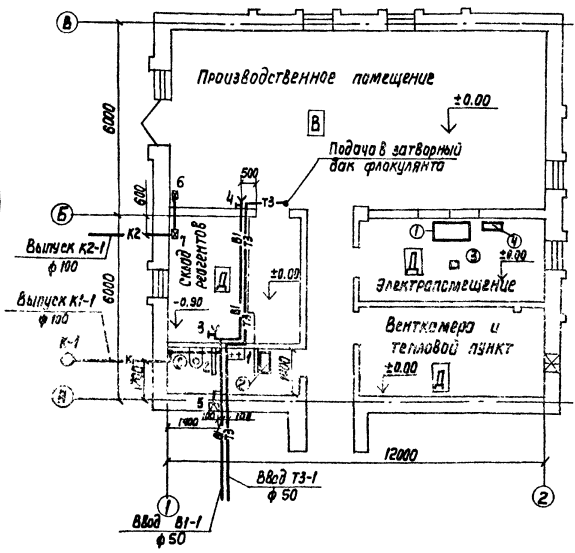


Схема „Т3“



План



Общие указания

- Относительная отметка 0.00 соответствует абсолютной отм.
- Монтаж, устройство и приемку внутренних водопроводных и канализационных сетей производить в соответствии со СНиП II-28-75
- Даны, уклоны и отметки ввода и выпуска водопровода и канализации уточняются при привявке типового проекта.
- Стальные трубопроводы прокладываемые по конструкциям здания, окрасить масляной краской за 2 раза.
- К санитарным приборам подводится вода в количестве 3.07 м³/сут и отводится в бытовую канализацию. На производственные нужды (на гашение пены и для приготовления раствора реагента) вода подается в количестве 2.95 м³/сут. которая отводится с очищаемой водой.

С.О. 902-2-384.85-вк-с0
Лист 1
Исполн. [подпись]
Провер. [подпись]

Настоящий раздел проекта разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрыво- и пожаробезопасность здания при соблюдении установленных правил его эксплуатации.

Гл. инженер проекта: [подпись] (ИТ Ф.И.М.)

902-2-384.85-вк

Привязан	И.И.И.И.И.	Г.И.Т.	Флататор заводского изготовления производительности 5ххх, м³ в час	станция рп	Лист 1	Листов 1
	И.И.И.И.И.	Г.И.Т.				