

АЛЬБОМ III

г.п. 901-4-99с.86

ИНД. № ОБЪЕ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЛАДИМЕР. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ*	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ*	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ*	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
-Ш-С	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2	-Ш-3.103	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	26	-Ш-6.300	ФЛАНЕЦ	41
-Ш-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3	-Ш-3.104	То же	26	-Ш-7.000	ДЕТАЛЬ ОТВОДЯЩЕГО ТРУБОПРОВОДА ОТ	42
-Ш-1.100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	4	-Ш-3.105	" "	22	-Ш-7.100	ДЕТАЛЬ ПОДВОДЯЩЕГО ТРУБОПРОВОДА ПД	43
-Ш-1.101	СЕТКА	5	-Ш-3.200	БЛОК УГЛОВОЙ	27	-Ш-7.200	ДЕТАЛЬ ПЕРЕМЕННОГО ТРУБОПРОВОДА ПР	43
-Ш-1.001	"	6	-Ш-3.210	КАРКАС	28	-Ш-7.300	ДЕТАЛЬ СПУСКНОГО ТРУБОПРОВОДА СП	44
-Ш-1.002	"	6	-Ш-3.211	СЕТКА	29	-Ш-8.100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	45
-Ш-1.003	"	7	-Ш-3.212	"	29	-Ш-8.101	СЕТКА	46
-Ш-1.004	"	7	-Ш-3.213	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	30	-Ш-8.102	"	46
-Ш-1.005	"	8	-Ш-3.220	КАРКАС	30	-Ш-8.001	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	47
-Ш-1.006	"	8	-Ш-3.201	СЕТКА	31	-Ш-8.002	То же	47
-Ш-1.007	"	9	-Ш-3.202	"	32	-Ш-8МС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА	
-Ш-1.008	"	9	-Ш-3.203	"	33		ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	48,49
-Ш-2.100	ФУНДАМЕНТ	10	-Ш-3.204	"	34			
-Ш-2.101	СЕТКА	11	-Ш-3.205	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ	34			
-Ш-2.200	КОЛОННА	12	-Ш-3.206	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	35			
-Ш-2.210	КАРКАС	12	-Ш-3.301	СЕТКА	36			
-Ш-2.211	СЕТКА	13	-Ш-3.300	ПАНЕЛЬ ПРИЕМНОЙ КАМЕРЫ	36			
-Ш-2.212	"	13	-Ш-4.100	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ	37			
-Ш-2.201	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	14	-Ш-4.101	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	38			
-Ш-2.202	То же	14	-Ш-5.100	КАМЕРА	39			
-Ш-2.300	РИГЕЛЬ	15	-Ш-5.200	ЛЕСТНИЦА СЪЕМНАЯ	44			
-Ш-2.400	"	16*	-Ш-6.000	ЗАГУШКА	40			
-Ш-2.410	КАРКАС	17,18	-Ш-6.100	ЭЛЕКТРОД НУЛЕВОЙ.	40			
-Ш-2.411	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	19	-Ш-6.200	БОБЫШКА	41			
-Ш-2.412	То же	19						
-Ш-2.413	СЕТКА	20						
-Ш-2.414	"	21						
-Ш-2.415	"	22						
-Ш-3.100	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	23						
-Ш-3.100 СБ	То же. Сборочный чертеж	24						
-Ш-3.101	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	25						
-Ш-3.102	То же	25						

* В графе опущена постоянная часть обозначения 901-4-99с.86-...

ТИП 901-4-99с.86-Ш-С			
ГИП	ФИЛАТОВ		
В.КОНТ.	АЛМАЗОВ		
ВАН.ВЛА.	ФИЛАТОВ		
РУК.ВРМ.	АЛМАЗОВ		
СТ.ИНЖ.	БРЯЦЕВА		
ТЕХНИК	ЗВАННА		
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА		СТАЛИЯ	ЛИСТОВ
		Р	1
СОИЗВОДКА НА ПРОЕКТ			

Альбом №

ТП 904-4-99с.86

Инд. №, таб. №, Подпись и дата, Журнал, инв. №

Альбом содержит рабочую документацию на железобетонные, арматурные и закладные изделия следующих элементов резервуаров:

- днище;
- стеновые панели;
- сборные угловые блоки стен;
- плиты покрытия;
- элементы каркаса ригели, колонны, фундаменты колонн;
- углонаочные детали приборов автоматики;
- элементы технологического оборудования

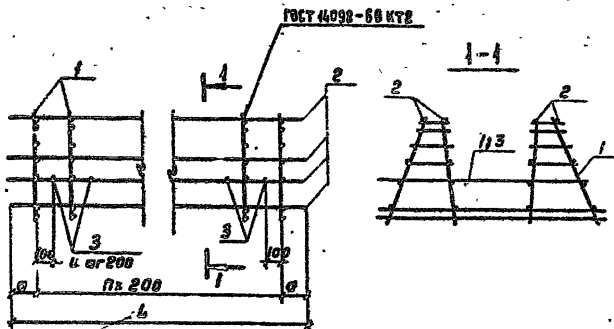
- ТТ1. Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий
- ТТ1.1 При изготовлении железобетонных изделий обязательно соблюдение требований серии 3.900-3 к аналогичным изделиям, а также требований ГОСТ 13015-75**
- ТТ1.2 Приведенное на чертежах требование по обеспечению качества поверхностей категории А1 по ГОСТ 13015-75** относится к поверхностям, контактирующим с водой питьевого качества в резервуаре. Все прочие поверхности изделий выполняются категории А6
- ТТ1.3 Закладные изделия плит покрытия, ригелей, колонн, а также оголовки на чертежах закладные изделия стеновых панелей и угловых блоков должны иметь металлизационное цинковое или алюминиевое покрытие толщиной 200 мкм, защищенное после распулубли словен грунта - шпатлевки ЭП-00-10 (ТУ МХП 1027-62)

- ТТ2. Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий
- ТТ2.1 Арматурные и закладные изделия должны соответствовать ГОСТ 10922-75 и техническим требованиям серии 3.900-3 к аналогичным изделиям
- ТТ2.2 Арматурные изделия изготавливаются посредством контактной точечной сварки всех пересечений стержней в соответствии с ГОСТ 14098-68. Применение дуговой сварки допускается только в случаях, оговоренных на чертежах
- ТТ2.3 В изготовлении закладных изделий применяется контактная и автоматическая сварка по ГОСТ 19292-73, а также ручная дуговая сварка
- ТТ2.4 В соответствии с п. ТТ1.3 закладные изделия должны иметь антикоррозионное покрытие. Покрытие наносится на пластины и приваренные к ним анкера и арматурные стержни на длину 40-50 мм от пластины. Перед нанесением покрытия должно быть обеспечена вторая степень очистки поверхности согласно ГОСТ 2402-80

Привязан		ГМП	Филатов	Иванов	ТП 904-4-99с.86-ТТ Технические требования Состояние: Р 1 Листов 1 СОЗВОД ДОКА НА ПРОЕКТ
		И. контр.	Полетикова	Иванов	
		Начальд.	Филатов	Иванов	
		Рук. Бр.	Ализов	Иванов	
Инв. №		Ст. инж.	Бринцева	Иванов	

ФР 901-4-99с.86

Изд. № 1022 Издательство ВНИИ ВММ



Формат Формы	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примеч.	
				№ 100	01	02		03
			<u>Документация</u>					
А3		901-4-99с.86-III-77	772					
			<u>Сборочные единицы</u>					
А3	1	901-4-99с.86-III-1.101	Сетка	7	15			
А3		-01	"		7	15		
			<u>Детали</u>					
В4	2	-1.100-1	Проволока 58p ГОСТ 6721-80 В-К450	16	16		0,20 кг	
В4		.2	Проволока 58p ГОСТ 6721-80 В-3250		16	16	0,45 кг	
В4	3	.3	А-12-12-ГОСТ 5781-82 e=1310	6	6	14	14	1,16 кг

Обозначение	Размеры, мм		Кол. п	Масса ед., кг
	л	а		
901-4-99с.86-III-1.100	1450	125	6	50,55
-01				48,17
-02	3250	225	14	110,00
-03				104,89

Привязан			
Ивл. №			

ТН 901-4-99с.86-III-1.100			
ГИП Филатов Инж. Филатов Нач. отд. Филатов Рук. бр. Ялмазов Вед. тех. Толстикова Инж. Ябранова	Каркас пространственный	Станд.	Масштаб
		р	1:20
		Лист	Листов
СНЗВОД ДИНАПРОЕКТ			

ЛП 901-4-99с.86 Любом И

Рис. 1

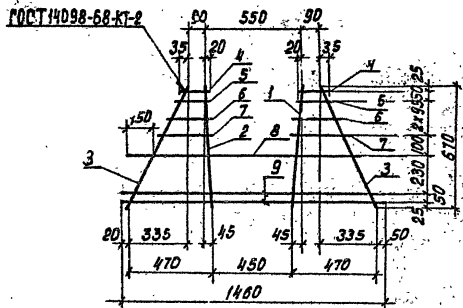
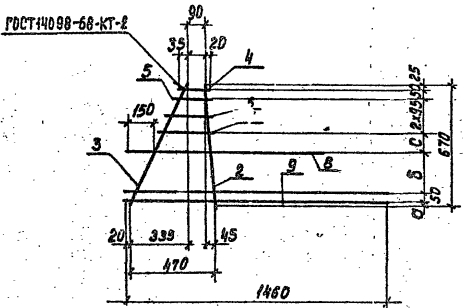


Рис. 2



Обозначение	Размеры, мм			Рис.	Масса ед., кг	
	а	б	с			
901-4-99с.86-III-1.101				1	5,77	
-01					5,43	
-02	25	230	100		2	3,92
-03	35	210	110			
-04	25	230	100			
-05	35	210	110		3,75	

Формат	Зона	ЛРЗ	Обозначение	Наименование	кол. на исполнении - III - 1.101				Примеч.
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
			901-4-99с.86-III-17	ТТ2					
				<u>Детали</u>					
Б4	1		-1.101.1	А-III-16-ГОСТ5781-82 E=670	1	1			1,06кг
Б4	2		-2	А-III-14-ГОСТ5781-82 E=670	1	1	1	1	0,81кг
Б4	3		-3	А-III-8-ГОСТ5781-82 E=710	2	2	1	1	0,29кг
Б4	4		-4	А-III-10-ГОСТ5781-82 E=145	2		1		0,09кг
Б4			-5	А-III-8-ГОСТ5781-82 E=145		2		1	0,06кг
Б4			-6	А-III-10-ГОСТ5781-82 E=170	2		1		0,12кг
Б4			-7	А-III-8-ГОСТ5781-82 E=170		2		1	0,07кг
Б4			-8	А-III-10-ГОСТ5781-82 E=225	2		1		0,14кг
Б4			-9	А-III-8-ГОСТ5781-82 E=225		2		1	0,09кг
Б4			-10	А-III-10-ГОСТ5781-82 E=280	2		1		0,17кг
Б4			-11	А-III-8-ГОСТ5781-82 E=280		2		1	0,11кг
Б4			-12	А-III-12-ГОСТ5781-82 E=1310	1	1	1	1	1,16кг
Б4			-13	А-III-8-ГОСТ5781-82 E=1460	2	2	2	2	0,58кг

Приблизно			
Инд. №			

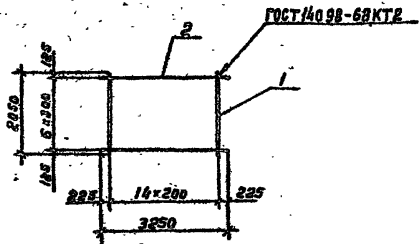
ТП901-4-99с.86-III-1.101

Рис.	Филатов	Иван					
И.Котля	Ламозов	Иван					
Михайл	Филатов	Иван					
Рис.Ври	Ламозов	Иван					
Взв.Инж.	Удальцов	Иван					
Инженер	Варомов	Иван					

Сетка	Стрела	Масса	Масштаб
	Р	см.	1:20
	Иуст	Иуст	
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ			

Инд. № табл. 1. Показатель прочности бетона

ТЛ 901-4-99с.86 Г. Гольденбаум



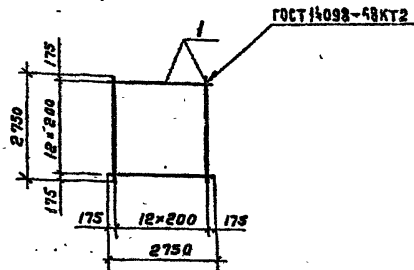
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			901-4-99с.86-III-77	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
B4	1		- 1.001.1	A-III-14-ГОСТ 5781-82 E=2050	15	2,48 кг
B4	2		.2	A-III-6-ГОСТ 5781-82 E=3250	7	0,72 кг

Приказан			
Инд. №			

ТЛ 901-4-99с.86-III-1.001

Инд. № листа		Подпись и дата		Инд. №	
ГНП	Филатов			Сетка	Созв. док. на проект
Н.контр.	Аллазов				
Нач. отд.	Филатов				
Рук. бр.	Аллазов				
Вед. инж.	Таветкина				
Инжен.	Абрамова				
Станд.	Масса	Масштаб			
	Р	42,24	1:100		
	Лист	Листов 1			

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			901-4-99с.86-III-77	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
B4	1		- 1.002.1	A-III-14-ГОСТ 5781-82 E=2750	26	3,32 кг

Приказан			
Инд. №			

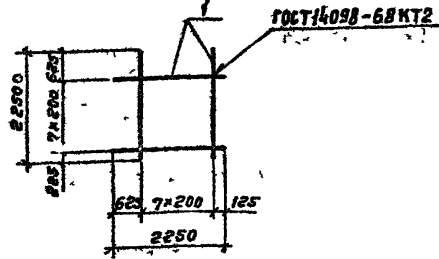
ТЛ 901-4-99с.86-III-1.002

Инд. № листа		Подпись и дата		Инд. №	
ГНП	Филатов			Сетка	Созв. док. на проект
Н.контр.	Аллазов				
Нач. отд.	Филатов				
Рук. бр.	Аллазов				
Вед. инж.	Таветкина				
Инжен.	Абрамова				
Станд.	Масса	Масштаб			
	Р	86,32	1:100		
	Лист	Листов 1			

Копир. Гольденбаум

Формат А4

Ф.Л. 901-4-99с.86



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование Документация	Кол.	Примеч.
А4			901-4-99с.86-Ш-ТТ	ТТ2 Детали		
Б4	1		-1.003.1	А-Ш-16-ГОСТ5781-82 e=2250	16	3,55

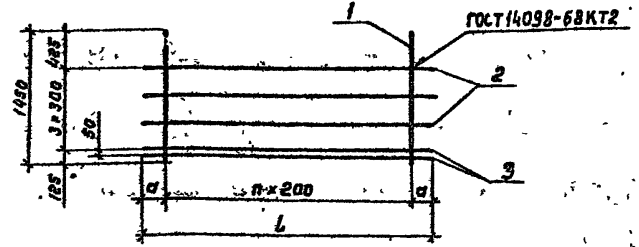
Привязан

Инд. №

ТП901-4-99с.86-Ш-1.003

ГНП	Филатов	Иванов	Сетка	Стандир	Масштаб	Насштаб
И.контр.	Аллазав	Иванов		Р	56,80	1:100
Нач.отв.	Филатов	Иванов	Лист	Листов		
Рис.бр.	Аллазав	Иванов		Создано в программе		
Вед.инж.	Толстикова	Иванов	Создано в программе			
Инж.	Абрамова	Иванов	Создано в программе			

Формат А4



Обозначение	Размеры, мм		n	Масса вз, кг	Примеч.
	L	a			
901-4-99с.86-Ш-1.004	3250	225	14	39,22	
-01	2250	125	10	28,60	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование Документация	Кол. листов - Ш - 1.004	Примеч.
А3			901-4-99с.86-Ш-ТТ	ТТ2 Детали		
Б4	1		-1.004.1	А-Ш-16-ГОСТ5781-82 e=1450	15	11 2,30
Б4	2		.2	А-Ш-6-ГОСТ5781-82 e=3250	3	0,72
Б4	3		.3	А-Ш-6-ГОСТ5781-82 e=2250	3	0,50
Б4	4		.4	А-Ш-8-ГОСТ5781-82 e=3250	2	1,28
Б4	5		.5	А-Ш-8-ГОСТ5781-82 e=2250	2	0,90

Привязан

Инд. №

ТП901-4-99с.86-Ш-1.004

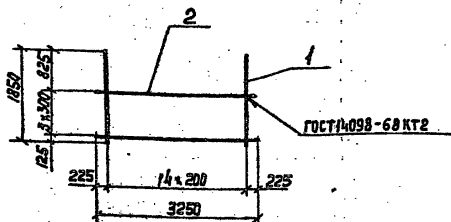
ГНП	Филатов	Иванов	Сетка	Стандир	Масштаб	Насштаб
И.контр.	Аллазав	Иванов		Р	см. табл.	1:50
Нач.отв.	Филатов	Иванов	Лист	Листов		
Рис.бр.	Аллазав	Иванов		Создано в программе		
Вед.инж.	Толстикова	Иванов	Создано в программе			
Инж.	Абрамова	Иванов	Создано в программе			

Копировал Гольденбаум

Формат А4

Рис. 2

ИЛ 901-4-99с.86



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			901-4-99с. 86 - III - TT	TT2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		- 1.005.1	А-III-16-ГОСТ 5781-82 E=1850	15	2,92 кг
Б4	2		.2	А-III-6-ГОСТ 5781-82 E=3250	4	0,72 кг

Привязка

ИЛ №:

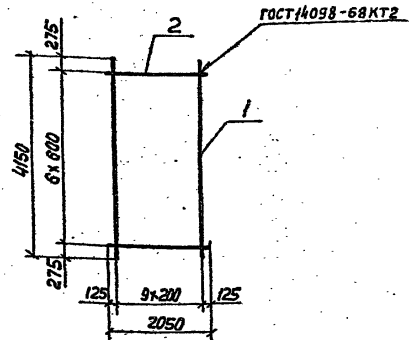
ИЛ 901-4-99с.86 - III - 1.005

сетка

Строчка	Масса	Масштаб
P	46,68	1:75
Лист	Листов 1	

СФОРМОВАННА ПРОЕКТА

Формат А4



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			901-4-99с. 86 - III - TT	TT2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		- 1.006.1	А-III-10-ГОСТ 5781-82 E=4150	10	2,56 кг
Б4	2		.2	А-III-6-ГОСТ 5781-82 E=2050	7	0,46 кг

Привязка

ИЛ №:

ИЛ 901-4-99с.86 - III - 1.006

сетка

Строчка	Масса	Масштаб
P	28,82	1:75
Лист	Листов 1	

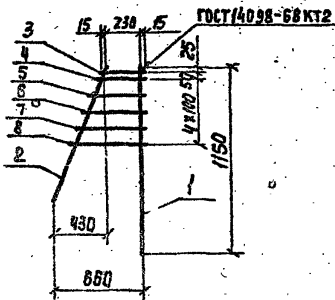
СФОРМОВАННА ПРОЕКТА

Формат А4

ИЛ №: ИЛ 901-4-99с.86 - III - 1.005

ИЛ №: ИЛ 901-4-99с.86 - III - 1.006

Котур. Лаврухина



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А5		901-4-99с. 86 - III - ТТ	ТТ2 Детали		
Б4	1	-1.007.1	А-III-16-ГОСТ 5781-82 e=1150 А-III-8-ГОСТ 5781-82	1	1,82 кг
Б4	2	.2	e=900	1	0,40 кг
Б4	3	.3	e=260	1	0,10 кг
Б4	4	.4	e=300	1	0,12 кг
Б4	5	.5	e=360	1	0,14 кг
Б4	6	.6	e=410	1	0,16 кг
Б4	7	.7	e=460	1	0,18 кг
Б4	8	.8	e=520	1	0,21 кг

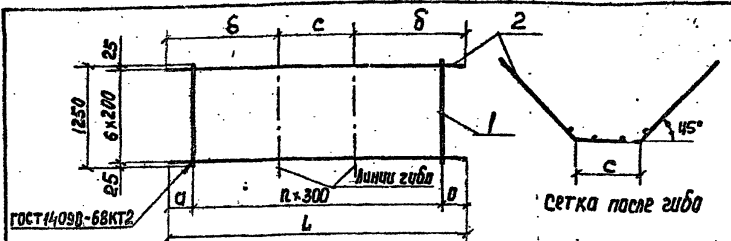
Привязки			
Инд. №			

ТП 901-4-99с. 86 - III - 1.007

сетка

Р	Масса	Масштаб		
			Лист	Листов
Р	3,13	1:25		
СОЗВОДИТЕЛЬ				

Формат А4



Обозначение	Размеры, мм				n	Масса ед., кг	Примеч.
	L	a	b	c			
901-4-99с. 86 - III - 1.008	4100	250	1700	700	12	19,92	
o	-01	3350	325	1425	500	9	16,19

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.	Масштаб	Примеч.
А3		901-4-99с. 86 - III - ТТ	ТТ2 Детали			
Б4	1	-1.008.1	Половка 5 пр. Гост 5781-80 e=1250	13	10	0,17
Б4	2	.2	А-III-10-ГОСТ 5781-82 e=3350	7		2,07 кг
Б4		.3	А-III-10-ГОСТ 5781-82 e=4100	7		2,53 кг

Привязки			
Инд. №			

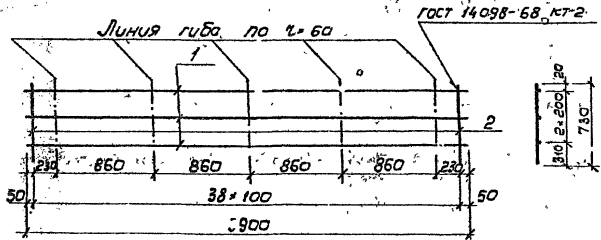
ТП 901-4-99с. 86 - III - 1.008

сетка

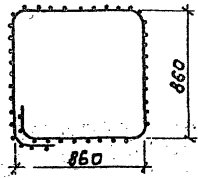
Р	Масса	Масштаб		
			Лист	Листов
Р	СМ. табл.	1:50		
СОЗВОДИТЕЛЬ				

Формат А4

т.п. 901-4-99-86 Львов Ш



Сетка после гребня

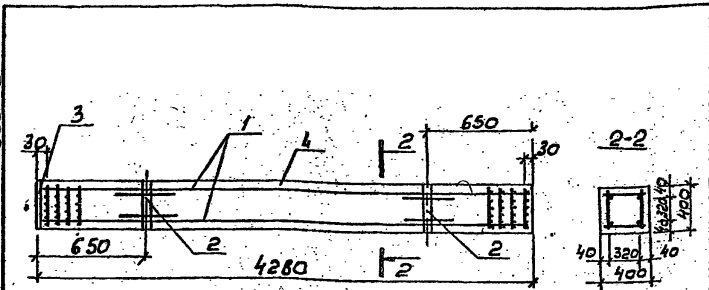


Исполн.	Дата	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			901-4-99с. 86 -III-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б1	1		- 2.101.1	А-III-10-ГОСТ 5781-82 С-3900	3	2,41 кг
Б4	2		2	Пробискозир ГОСТ 6727-80 С-730	39	0,10 кг

С.И.С. Лодка, Подпись в форме 133-м.И.С.И.А

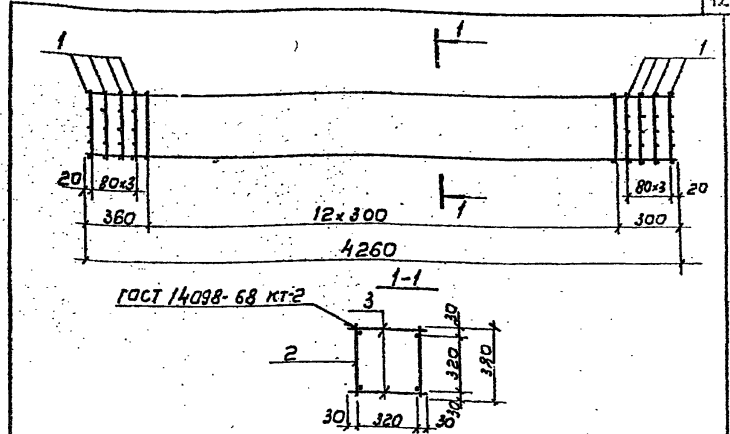
Привязан			Гип	Филатов	Л	ТТ901-4-99.86-III-2.101	Сетка	Итада	Масса	Масштаб
			Н.конда	Полстисова	С			Р	11,13	1:50
			И.С.С.Лодка	Филатов	Л			Лист	Листов	1
			Руч. бр.	Алмезов	Л			СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ		
Син. в.			Ст. инж.	Брянцева	Л					

ТЛ 901-4-99с.86 - Алмаз-III



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
A3			901-4-99с.86-III-ТТ	ТТ!		
A6			-II-ВМС	Ведомость расхода сталей		
				Сборочные единицы		
AУ	1		901-4-99с.86-III-2.210	Каркас	1	
AУ	2		-2.201	Узлы закладных	2	
AУ	3		-2.202	То же	1	
				Материалы		
	4			Бетон В25; F50	0,68	м ³

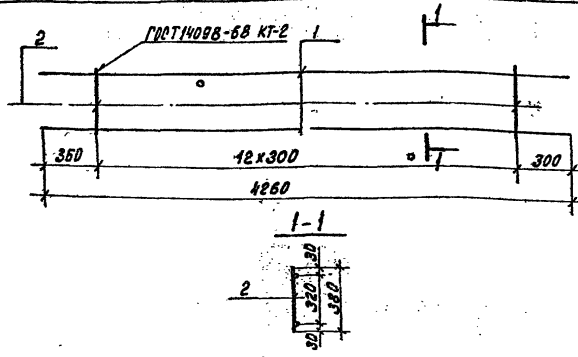
Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№	Баковые поверхности категории А1 ГОСТ 13015-75**			Инв.№		
ТЛ 901-4-99с.86-III-2.200				Инв.№		
Колонна				Стация	Масса	Масштаб
				р	1700	1:30
				Лист	Листов 1	
				СНГВВО ДОКАНАЛПРОЕКТ		
Глп	Филатов	И.контр	Полстикова			
Нач.отд.	Филатов	Рук.вр.	Алмазов			
Ст.инж.	Брянцева					



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
A3			901-4-99с.86-III-ТТ	ТТ2		
				Сборочные единицы		
AУ	1		901-4-99с.86-III-2.212	Сетка	8	0,60 кг
AУ	2		-2.211	"	2	14,09 кг
				Детали		
БУ	3		-2.210.1	Правильная 58р1 (ГОСТ 6727-80) L=380	26	0,05 кг

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№	Инв.№			Инв.№		
ТЛ 901-4-99с.86-III-2.210				Инв.№		
Каркас				Стация	Масса	Масштаб
				р	34,28	1:20
				Лист	Листов 1	
				СНГВВО ДОКАНАЛПРОЕКТ		
Глп	Филатов	И.контр	Полстикова			
Нач.отд.	Филатов	Рук.вр.	Алмазов			
Ст.инж.	Брянцева					

Ф.П. 901-4-99с.86 - Любом И



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
А3			901-4-99с.86-III-ТТ	<u>Документация</u> ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-2.211.1	А-III-16-ГОСТ 5781-82 Р-4260	2	6,72 кг
Б4	2		.2	Проболоксы ГОСТ 6127-80 Р-380	13	0,05 кг

Приблизон

ИЛБ. №2

ТП901-4-99с.86-III-2.211

Сетка

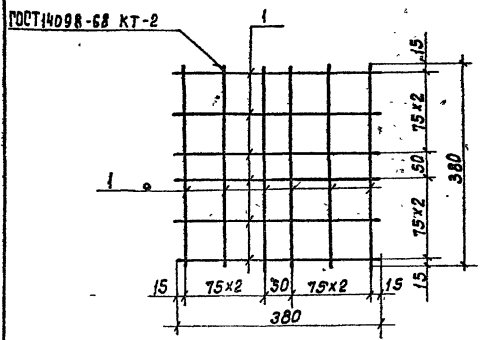
Строчка Масса Масштаб

Р 14,09 1:20

Лист Листов 1

СОНЗВО ДОКАНА ПРОЕКТ

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
А3			901-4-99с.86-III-ТТ	<u>Документация</u> ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-2.212.1	Проболоксы ГОСТ 6127-80 Р-380	12	0,05 кг

Приблизон

ИЛБ. №2

ТП901-4-99с.86-III-2.212

Сетка

Строчка Масса Масштаб

Р 0,60 1:7

Лист Листов 1

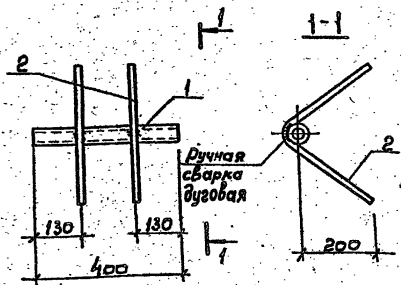
СОНЗВО ДОКАНА ПРОЕКТ

Формат А4

ИЛБ. №2001. Подпись и дата. Виза ИЛБ. №2

ИЛБ. №2001. Подпись и дата. Виза ИЛБ. №2

Коп. Догенко. 8/07



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			901-4-99с.86-III-ТТ	ТТ2		
				Детали		
БУ	1		-2.201.1	Труба $\varnothing 40$		
				L=400 ГОСТ 3262-75	1	1,54 кг
БУ	2		.2	A-III-12-ГОСТ 5781-82 $\varnothing 6$ 680	2	0,60 кг

Привязан			
И№.н			

ТП 901-4-99с.86-III-2.201

Изделие
закладное

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	2,74	1:10

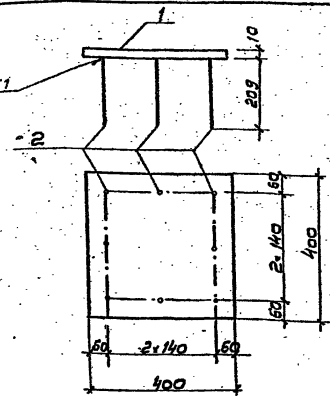
Лист	Листов /
------	----------

СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ

Лист № _____ из _____ листов в сборе

Тип Филатов
Н.контр. Филатов
Нач. отд. Филатов
Руч. бр. Алмазов
Ст. инж. Брянцево

ГОСТ 19292-73 Т1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			901-4-99с.86-III-ТТ	ТТ2		
				Детали		
БУ	1		-2.202.1	Лист В-10-400 ГОСТ 19903-74 $\varnothing 400$	1	12,56 кг
				Вст. ГОСТ 14637-79		
БУ	2		.2	A-III-12-ГОСТ 5781-82 $\varnothing 200$	8	0,18 кг

Привязан			
И№.н			

Материал поз.1 ВСтЗпс 6-1
Электроды типа Э46А

Защитить от коррозии в соответствии с ТТ.3

ТП 901-4-99с.86-III-2.202

Изделие
закладное

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	14,00	1:10

Лист	Листов /
------	----------

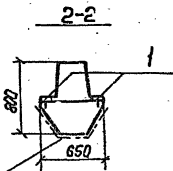
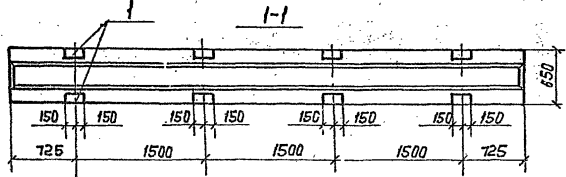
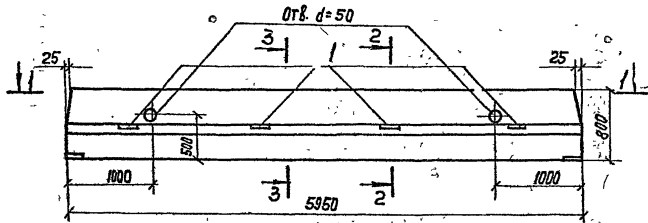
СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ

Лист № _____ из _____ листов в сборе

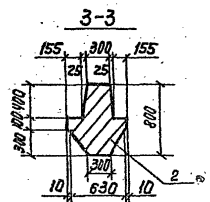
Тип Филатов
Н.контр. Филатов
Нач. отд. Филатов
Руч. бр. Алмазов
Ст. инж. Брянцево

Рис. 101-4-99с.86

Ф.п. 901-4-99с.86



ГОСТ 13015-75**



Формат Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
А3		901-4-99с.86 - III-ТТ	ТТ!		
		ис-01-19 Вып. 2 ПЗ	Пояснительная записка		
		ис-01-19 Вып. 2 ТУ	Технические условия		
		901-4-99с.86 - III-ВМ	Ведомость расхода стали		
			сборочные единицы		
А3	1	901-4-99с.86 - III-2.412	Изделие закладное	8	
		Переменные данные для исполнений			
			901-4-99с.86 - III-2.300		
			сборочные единицы		
		ис-01-19 Вып. 2 КИ-1	Каркас	1	
		Материалы			
	2		Бетон В25; F100; W4	1,9	м ³
			901-4-99с.86 - III-2.300-01		
			сборочные единицы		
		ис-01-19 Вып. 2 КИ-2	Каркас	1	
		Материалы			
	2		Бетон В30; F100; W4	1,9	м ³

1. Закладные изделия защитить от коррозии в соответствии с ТТ.3
2. Материал пластин закладных изделий при толщине их до 10 мм - Вст.3 пс 6-1, при толщине более 10 мм - Вст 3 пс 5-1.
3. Дуговая сборка электродами типа Э46А.

Лист 1 из 1. Проверено и одобрено. Взам. арх. Л.1.

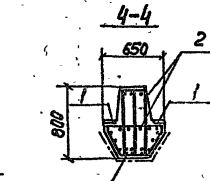
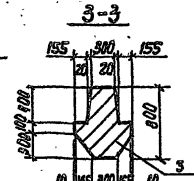
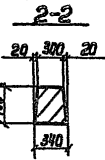
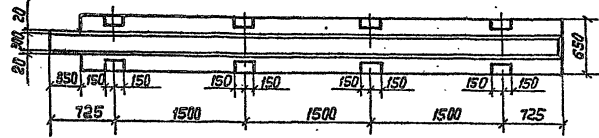
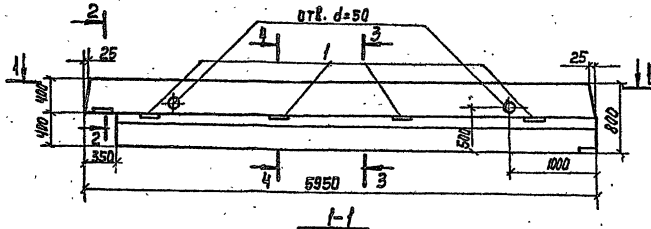
				ТН 901-4-99с.86 - III-2.300				
Привязки				Г.И.П.	Филатов	Иванов	Исходная Масса	Масштаб
				Н.Контр.	Толстиково	Степанов	Р	4750
				Нач. отд.	Филатов	Иванов	Лист	Листов
				Рук. бр.	Иванов	Степанов	Авст	Листов
Инд. №:				ст. инж.	Брянцева	Иванов	ПРОЕКТОР	

Копир. Лаврушина

Формат А3

ТП 901-4-99с.26

Лист № 0001. Подпись и дата В.В.И.И.И.



гаСТ 13015-75**

Кол.	Примеч.	Обозначение	Наименование
			<u>Документация</u>
ИЗ		901-4-99с.86 -III-ТТ	ТТ
ИЗ		ИС-01-19 Вып. 2 ПЗ	Пояснительная записка
ИЗ		ИС-01-19 Вып. 2 ТУ	Технические условия
ИЗ		901-4-99с.86 -III-ВМС	Ведомость расхода стали сборочные единицы
ИЗ	1	901-4-99с.86 -III-2.412	Изделие закладное
			<u>Переменные данные для исполнения</u>
			901-4-99с.86 -III-2.400
			<u>сборочные единицы</u>
ИЗ	2	901-4-99с.86 -III-2.410	Каркас
			<u>Материалы</u>
	3		Бетон В25; F=100; W4
			1,83 м ³
			901-4-99с.86 -III-2.400-И
			<u>сборочные единицы</u>
ИЗ	2	901-4-99с.86 -III-2.410-01	Каркас
			<u>Материалы</u>
	3		Бетон В30; F100; W4
			1,83 м ³

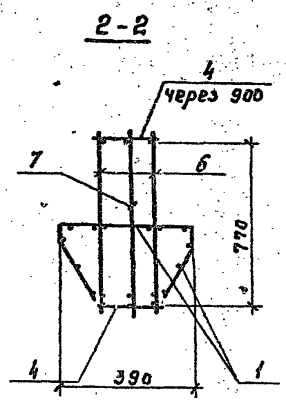
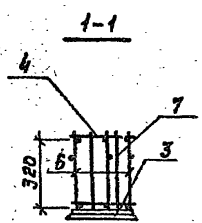
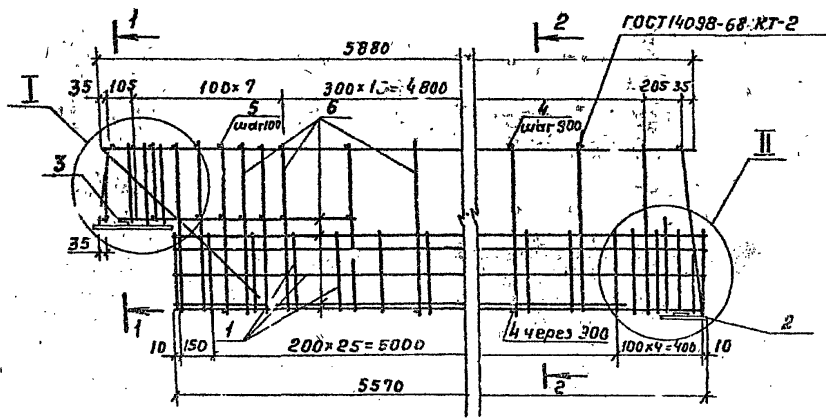
1. Закладные изделия защитить от коррозии в соответствии с ТТ.3
2. Материал пластин закладных изделий при толщине их до 10 мм - В ст 3 пс 6-1, при толщине более 10 мм - В ст 3 пс 5-1
3. Дуговая сварка электродами типа Э46А

Привязан	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.			

ТП 901-4-99с.86 - III-2.400			
Рисель	Р	4580	1:40
	Лист	Листов 1	
ООО «ПРОФИТ»			

Альбом III

901-4-99с.86



Формат	Зона	Лес.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			901-4-99с.86-III-77	ТТ2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		901-4-99с.86-III-2.415	Сетка	2	
A4	2		ИС-01-19 Вып.2	Изделие закладное М10	1	11,80кг
A3	3		901-4-99с.86-III-2.411	То же	1	
				<u>Детали</u>		
B4	4		A-I-12-ГОСТ5781-82 d=280		12	0,25кг
B4	5		A-III-16-ГОСТ5781-82 d=280		20	0,44кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			901-4-99с.86-III-2.410			335,56кг
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	6		901-4-99с.86-III-2.413	Сетка	2	
A3	7		-2.414	"	1	
			901-4-99с.86-III-2.410-01			367,62кг
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	6		901-4-99с.86-III-2.413-01	Сетка	2	
A3	7		-2.414-01	"	1	

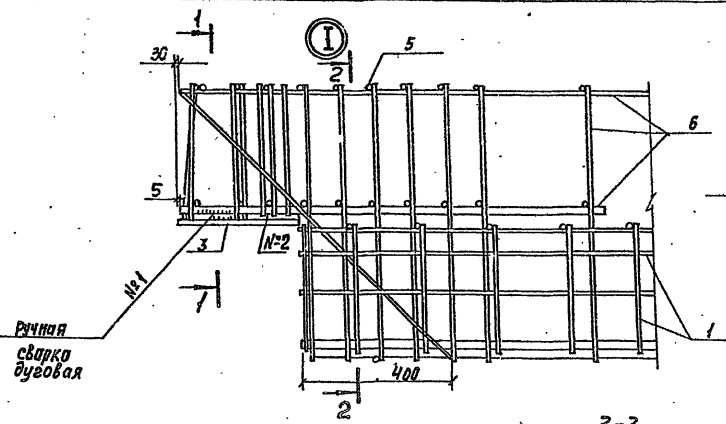
Шиб. и подв. Подпись и дата. Взам. инв. л.

Прибязан	ГИП	Филатов	Авт.
	И.контр.	Толстикова	Слов.
	Нач.отд.	Филатов	Авт.
	Рук.бр.	Алмазов	Слов.
	Ст.инж.	Брянцева	Слов.
Инв. л.			

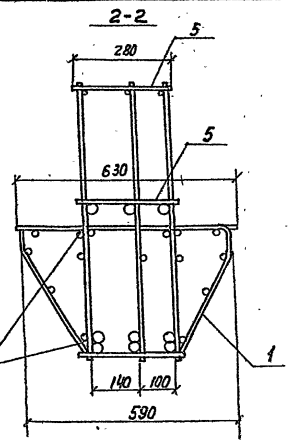
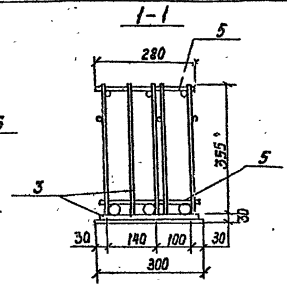
ТП 901-4-99с.86-III-2.410		
Каркас	Стадия	Масса
	р	См. спецур.
	Лист 1	Листов 2
СРОЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		

Анотом III

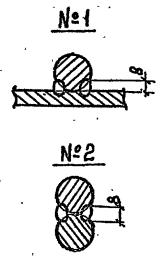
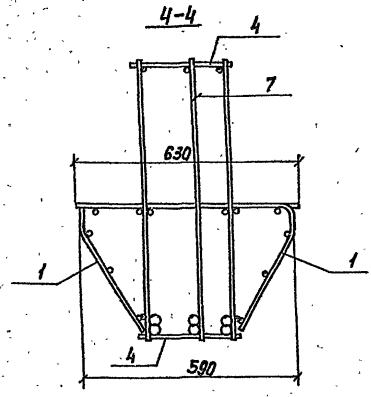
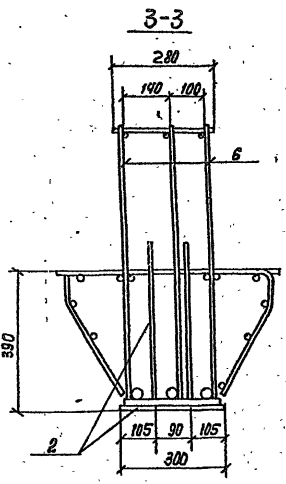
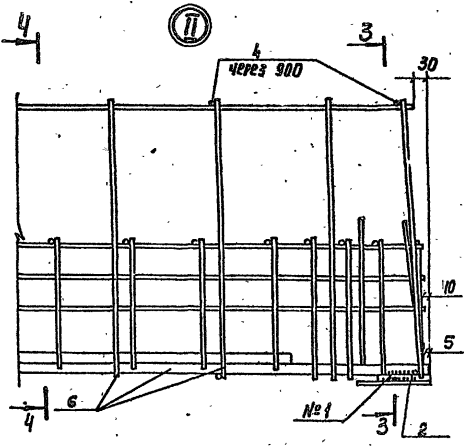
ТН 901-4-99с.80



ручная
сварка
дуговой



по з. 1 и 5 связать
вязальной проволокой



Шт. в год. Подпись и дата. Взам. инв. №

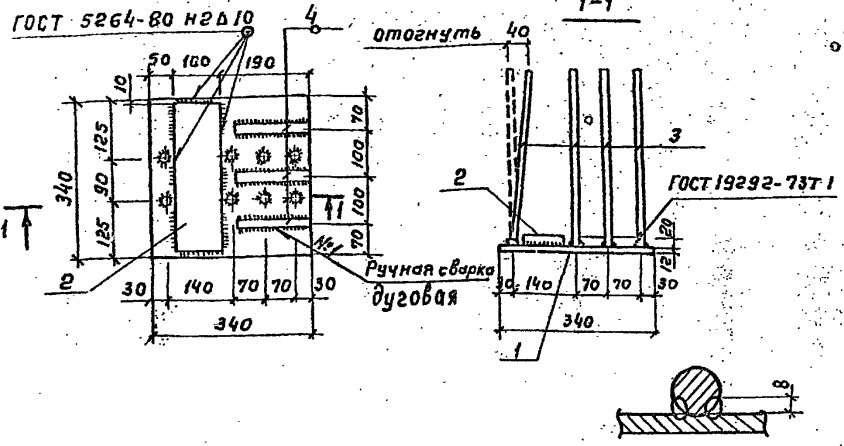
ТН 901-4-99с.86-III-2410

Лист
2

Копир. Изобретения

Формат А3

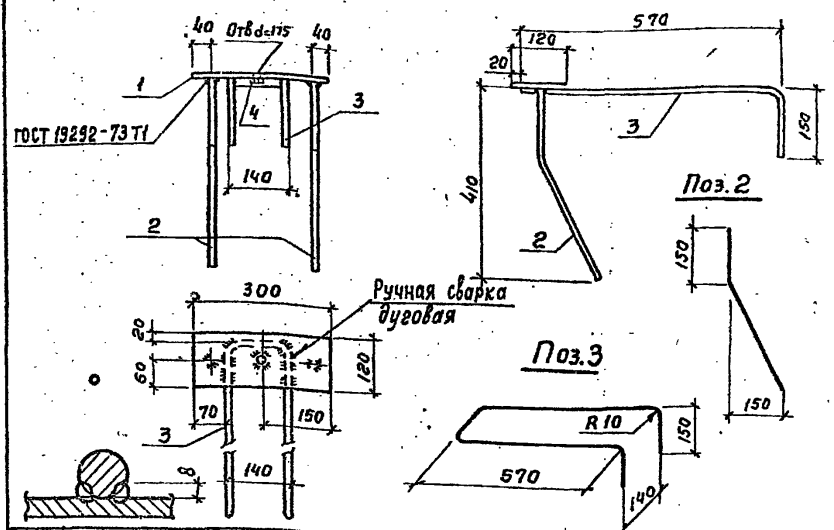
Т. П. 901-4-99с. 86 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			901-4-99с. 86 -III-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-2.411.1	Лист Б-8х340 ГОСТ 19903-74 вст3 ГОСТ 14637-79 r=340	1	10,88кг
Б4	2		.2	Лист Б-20х100 ГОСТ 19903-74 вст3 ГОСТ 14637-79 r=320	1	5,03кг
Б4	3		.3	А-III-14-ГОСТ 5781-82 r=380	3	2,46кг
Б4	4		.4	А-III-20-ГОСТ 5781-82 r=150	3	0,37кг

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Материал поз.1:2 Вст3 сп5-1			Привязан
			Защита от коррозии в соответствии с ТТ1,3			
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Электроды типа Э46А			Изм. №
			ТП 901-4-99с.86-III-2.411			
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Узделие	Стадия	Масса	Настыб
				р	20,7	1:10
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	закладное	Лист	Листов 1	
				СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Гип	Филатов	Изм.	
			Н.контр.	Толстикова	Изм.	
			Нач.отд.	Филатов	Изм.	
			Рук.бр.	Алмазов	Изм.	
			Ст.инж.	Брянцева	Изм.	

Формат А4

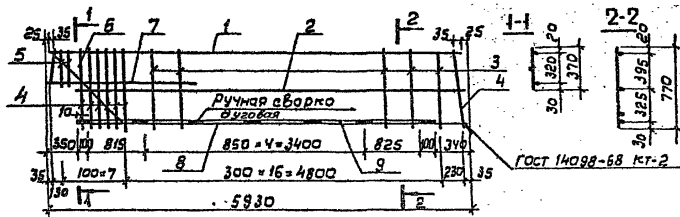


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			901-4-99с. 86 -III-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-2.412.1	Лист Б-8х120 ГОСТ 19903-74 r=300 вст3 ГОСТ 14637-79	1	2,30кг
Б4	2		.2	А-III-14-ГОСТ 5781-82 r=450	2	0,54кг
Б4	3		.3	А-III-14-ГОСТ 5781-82 r=1580	1	1,91кг
Б4	4		.4	Гайка М16	1	0,04

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Защита от коррозии в соответствии с ТТ1,3			Привязан
			Электроды типа Э46А			
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Материал поз.1 Вст3 ПС6-1			Изм. №
			ТП 901-4-99с. 86-III-2.412			
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Узделие	Стадия	Масса	Настыб
				р	5,33	1:10
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	закладное	Лист	Листов 1	
				СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Гип	Филатов	Изм.	
			Н.контр.	Толстикова	Изм.	
			Нач.отд.	Филатов	Изм.	
			Рук.бр.	Алмазов	Изм.	
			Ст.инж.	Брянцева	Изм.	

Копировал Гольденбаум Формат А4

Л. 901-4-99с.86



Стержни поз 4...7 приварить
на односторонних сварочных
машинках во всех пересечениях

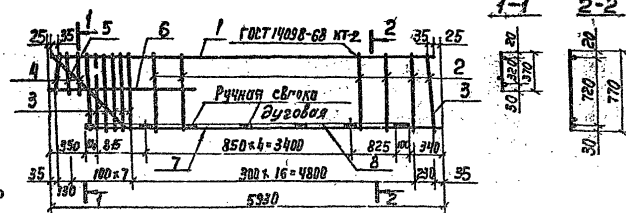


№	Знач.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
<u>Документация</u>					
A3		901-4-99с.86-III-ТТ	ТТ2		
<u>Детали</u>					
Б4	1	-2.4/3.1	A-I-14-ГОСТ 5781-82 P.5880	1	7,10 кг
Б4	2	.2	A-I-10-ГОСТ 5781-82 P.5580	1	3,44 кг
Б4	3	.3	A-II-14-ГОСТ 5781-82 P.770	16	0,93 кг
Б4	4	.4	A-III-16-ГОСТ 5781-82 P.770	7	1,22 кг
Б4	5	.5	A-III-16-ГОСТ 5781-82 P.370	3	0,58 кг
Б4	6	.6	A-III-16-ГОСТ 5781-82 P.1050	1	4,66 кг
Б4	7	.7	A-III-16-ГОСТ 5781-82 P.1200	1	4,89 кг
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
A3			901-4-99с.86-III-2.4/3		80,80 кг
<u>Детали</u>					
Б4	8	.8	A-III-25-ГОСТ 5781-82 P.5580	1	21,43 кг
Б4	9	.9	A-III-25-ГОСТ 5781-82 P.5240	1	20,12 кг
A3			901-4-99с.86-III-2.4/3-ч		94,51 кг
<u>Детали</u>					
Б4	8	.10	A-III-28-ГОСТ 5781-82 P.5580	1	26,95 кг
Б4	9	.11	A-III-28-ГОСТ 5781-82 P.5240	1	25,31 кг

Ш.В. А. подл. Подписать и сдать в архив

Привязан		Гип	Филатов	Инж	ТТ 901-4-99с.86-III-2.4/3 Сетка	Стандия	Масса	Масштаб
		Н. контр.	Юлетикова	Инж		P	см	1:30
		Нач. отд.	Филатов	Инж		Лист	Листов	1
		Руч. вв.	Алмазов	Инж		СОЮЗВОДОКАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ		
		Ст. инж.	Брянцево	Инж				
И.В. Н								

Т.П. 901-4-99с.86



Стержни поз. 3...6 приварить
на дваточечных сварочных ма-
шинах во всех пересечениях.



Формы Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>			
Б5		901-4-99с.86 - III-ТТ	ТТ2		
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1	-2.414.1	И-1-14-ГОСТ5781-82 С=5800	1	7,10кг
Б4	2	.2	И-III-14-ГОСТ5781-82 С=770	16	0,93кг
Б4	3	.3	И-III-16-ГОСТ5781-82 С=770	7	1,22кг
Б4	4	.4	И-III-16-ГОСТ5781-82 С=370	3	0,58кг
Б4	5	.5	И-III-16-ГОСТ5781-82 С=1050	1	1,66кг
Б4	6	.6	И-III-16-ГОСТ5781-82 С=1200	1	1,89кг
		<u>ПЕРМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
		901-4-99с.86 - III-2.414			17,36кг
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	7	.7	И-III-25-ГОСТ5781-82 С=5580	1	21,43кг
Б4	8	.8	И-III-25-ГОСТ5781-82 С=5240	1	20,12кг
		901-4-99с.86 - III-2414-01			83,07кг
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	7	.9	И-III-28-ГОСТ5781-82 С=5580	1	26,95кг
Б4	8	.10	И-III-28-ГОСТ5781-82 С=5240	1	25,91кг

Изм. и внос. в чертеж (дата, подпись)

		Т.П. 901-4-99с.86-III-2414				
		СЕТКА	СТАДИЯ И АЗОВ	МОДУЛЬ		
			Р	С.В.	Р.50	
				АУСТ	АУСТОВ	1
		СДНОВБДПДКВНВКПДРВР				

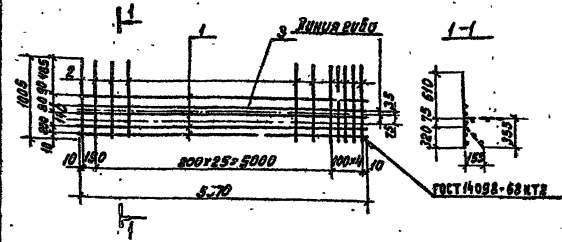
ПРОИЗВЕДЕН	ИЛ	СШАСТОВ	<i>[Signature]</i>
	Н. КОПР	ГОРСТОВА	<i>[Signature]</i>
	ИЛ. СЛ.	ФИНДТОВ	<i>[Signature]</i>
	Р.В. ОР.	НАМИЗОВ	<i>[Signature]</i>
	С.В. ДИ.	БРЯНЦЕВ	<i>[Signature]</i>

Копир. Лаврухино

Формат А3

ТН 901-4-99с.86

УИБ. Металл. Проволок и детали (соединит. каб.)



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3			901-4-99с.86-III-ТТ	Документация ТТ2		
Б4	1		-3.105.1	Детали И-1-8-ГОСТ 5781-82 С=5570	4	2,20 кг
Б4	2		.2	И-1-8-ГОСТ 5781-82 С=1005	3Г	0,46 кг
Б4	3		.3	И-III-12-ГОСТ 5781-82 С=5570	1	4,95 кг

Привязан

УИБ. №

ТН 901-4-99с.86-III-2415

Сетка

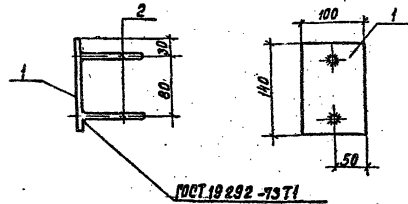
Стадия Масса Меситов

Р 26,15 1:40

Лист Листов 1

СОВЗВОДКА ИЛИ ПРОЕКТ

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А			901-4-99с.86-III-ТТ	Документация ТТ2		
Б4	1		-3.105.1	Детали Лист И-100 ГОСТ 19903-74 С=140 ГОСТ 19903-74 С=140	1	0,88 кг
Б4	2		.2	И-III-8-ГОСТ 5781-82 С=100	2	0,04 кг

Привязан

УИБ. №

Материал поз.1 в ст 3 лс 6-1
Электроды типа Э467
Защита от коррозии в соответствии СТТ1.3

ТН 901-4-99с.86-III-3.105

Изделие
закладное

Стадия Масса Меситов

Р 0,96 1:50

Лист Листов 1

СОВЗВОДКА ИЛИ ПРОЕКТ

Формат А4

Коп. Дачинка 8/4

Формат	Доля	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполн. III-3.100										Примеч.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>Документация</u>													
А3			901-4-99с. 86-III-77	ТТ1													
А3			-III-3.100сб	Сборочный чертеж													
А3			-III-8мс	Ведомость расхода стали													
				<u>Сборочные единицы</u>													
А4	1		3.900-3, вып. 4/82 ч. 2 л. 18	Маркас	кР2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1,20кг
А4	2		л. 10	Сетка	с25	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	60,90кг
А4	3		л. 10	"	с27	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	19,40кг
А4	4		л. 12	"	с30	1		1		1		1		1			17,20кг
А4			л. 13	"	с32		1		1		1		1		1		26,30кг
А4	5		л. 12	"	с31	1		1		1		1		1			38,00кг
А4			л. 13	"	с33		1		1		1		1		1		57,10кг
А4	6		3.900-3, вып. 3/82 ч. 2 л. 60	Изделие закладное	МН-10	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14,72кг
А4			3.900-3, вып. 4/82 ч. 2 л. 24	То же	МН-7	1						1			1		58,40кг
А4			л. 24	"	МН-8		1							1		1	62,40кг
А4	7		901-4-99с. 86-III-3.101	"				1									
А4			-01	"					1								
А4			-III-3.102	"						1							
А4			-01	"							1						
А4	8		3.900-3, вып. 4/82 ч. 2 л. 27	"	МН12	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15,02кг
А4	9		л. 27	"	МН13	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15,20кг
А4	10		901-4-99с. 86-III-3.103	"				1	1								0
А4	11		-III-3.104	"						2	2						
А4	12		-III-3.105	"								1	1	1	1		
А4	13		3.900-3 вып. 4/82 ч. 2 л. 29	"	МН27	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	9,00кг
А4	14		л. 29	"	МН28	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	5,00кг
				<u>Детали</u>													
Б4	15		-III-3.100.1	А-III-10-ГОСТ5781-82 в=4700		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2,96кг
Б4	16		.2	А-III-8-ГОСТ5781-82 в=1500				12	12	12	12						0,60кг
Б4	17		.3	А-III-12-ГОСТ5781-82 в=1400								8	8	8	8		1,24кг
Б4	18		.4	А-III-8-ГОСТ5781-82 в=800								4	4	4	4		0,32кг
				<u>Материалы</u>													
	19			Бетон В15; F100; W6		2,92	2,92	2,92	2,92	2,92	2,92	2,91	2,91	2,91	2,91	2,91	м ³

* поз. 16 см. эскиз на стр. 24

Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса ед. кг
		А	Б	Д	
901-4-99с. 86 -III-3.100-05:01	1	3960	1000		7270
-08:09		3390	2200		
-3.100:01		Без отверстия			7300
-02:03		Без отверстия			
-04:05	Без отверстия				

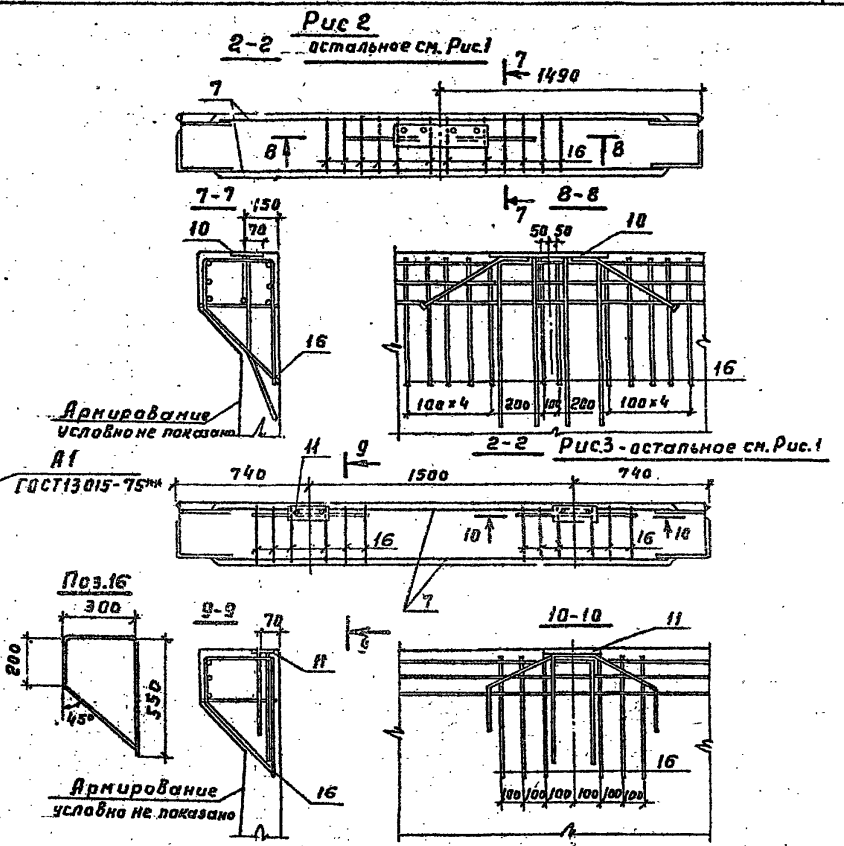
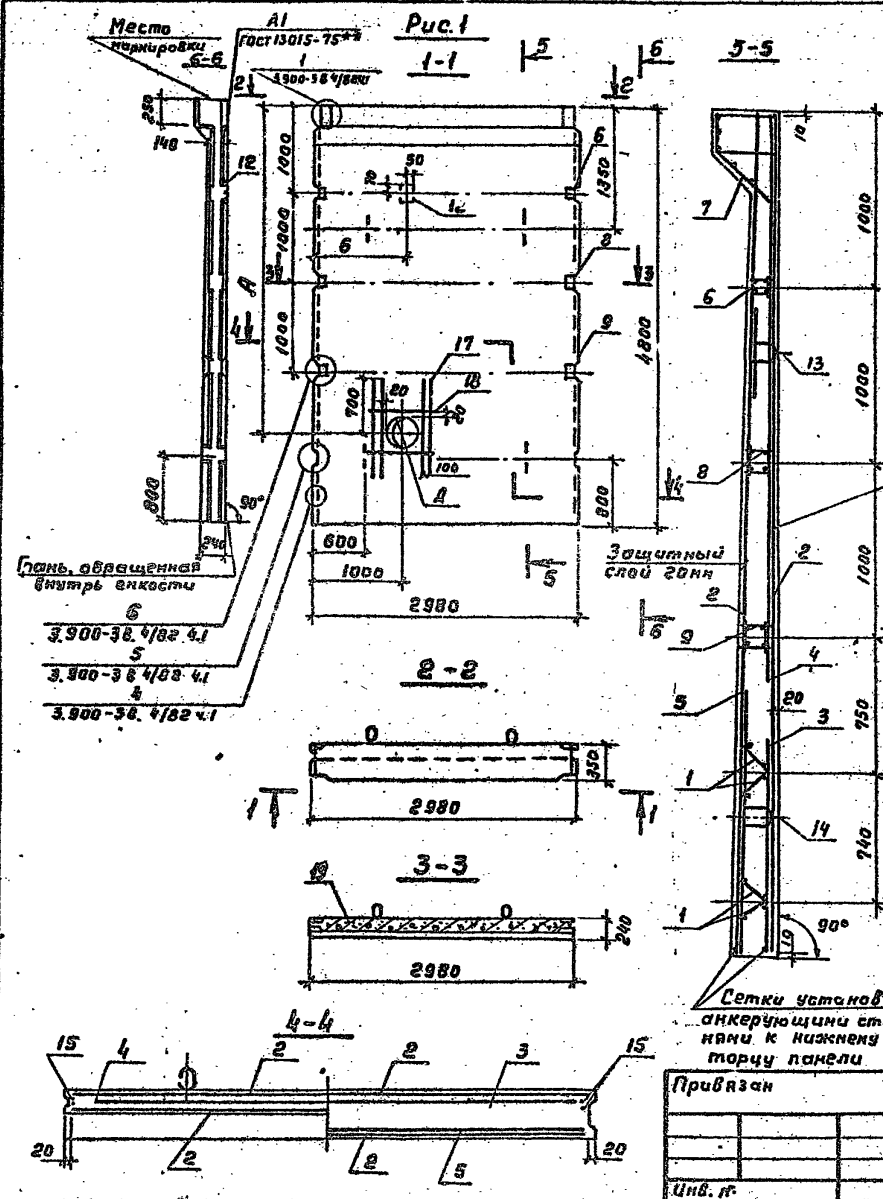
ТП 901-4-99с. 86-III-3.100

Привязан	ГИП	Филатов	Филатов
	Н.Контр.	Толстикова	Филатов
	Науч. отд.	Филатов	Филатов
	Рук. бр.	Алмазов	Филатов
	Ст. инж.	Бранцева	Филатов
Илв. №			

Панель
стеновая

Стадия	Лист	Листов
Р		1
СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

ТП 901-4-99с.86 - Альбом II



1. Изготавливать в опалубке панели ПС-48 серии 3.900-3 с соблюдением указаний этой серии
2. Диаметр отверстий d назначается при привязке. Узел пропуска трубы - по серии 3.900-3 вып. 2/8с. узел 28

Сетки установить анкерными стержнями к нижней торцу панели

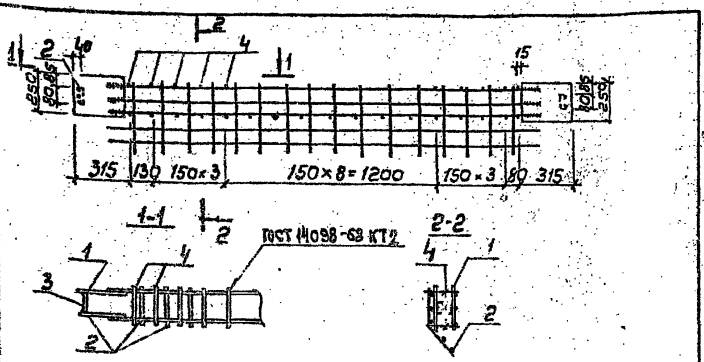
Привязан	ГИП	Филатов	Вас
	И.компр	Толстиков	Вас
	Кач.отд	Филатов	Вас
	Рис.бр.	Япанов	Вас
	Ст.инж.	Брянцева	Три
Инв. н.			

ТП 901-4-99с.86-III-3.100 СБ

Панель стенная. Сборочный чертёж	Стадия	Масштаб
	Р	1:50
	Лист	Листов 1
СОЮЗВОДСТРОИТЕЛЬ		

Инв. н. табл. Подпись и дата. Власт. инв. н.

Л.М.Бон. В. Т.Г. 901-4-99с.86



Материал поз.3 и пластин поз.2 ВСт3 пс 6-1

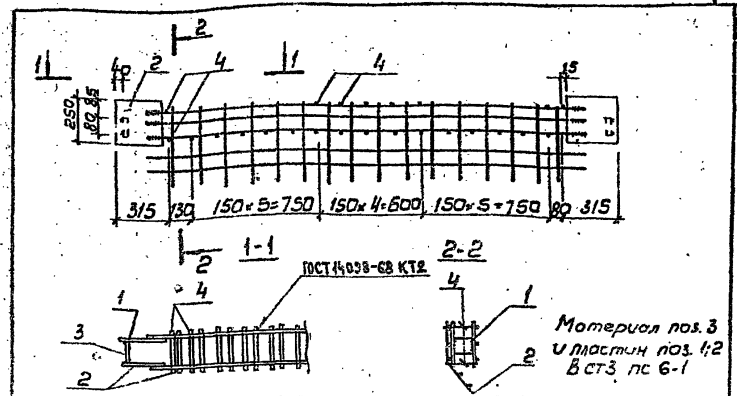
Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по мес. № 3.101		Примеч.
					-	01	
				Документация			
АЗ			901-4-99с. 86- III- TT	ТТ2			
				Сборочные единицы			
АУ	1		3,900-3 Вып. 4/82 л. 19	Каркас	КР12	1	22,10кг
АУ		2	л. 19	"	КР13	1	31,50кг
АУ		2	л. 19	"	КР14	1	35,50кг
				Детали			
ВУ		3	-3.101.1	Лист Б-8 по ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 14637-79 Р.226		2	1,20кг
ВУ		4	2	А-III-Б-ГОСТ 5781-82 В.315		27	0,07кг

Обозначение	Масса, ед. кг	Привязан
901-4-99с. 86- III-3.101	57,89	Электроды типа Э46А
-01	61,89	Имв.н

ТЛ901-4-99с.86-III-3.101

Гип	Филатов И.	Изделие закладное	Стадия	Масса	Масштаб
Н.Копт	Толстикова Л.С.		Р	см.	1:20
Нач.пр.	Филатов И.		Лист	Листов	
Рук.вр.	Лямозов В.В.		С.О.С.В.О.Д.К.И.Н.П.Р.О.К.Т.		
Ст.инж.	Брянчичев В.В.				

Имв. и поз.3. Детали в дата в зам. имв. н



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по мес. № 3.102		Примеч.
					-	01	
				Документация			
АЗ			901-4-99с. 86- III- TT	ТТ2			
				Сборочные единицы			
АУ	1		3,900-3 Вып. 4/82 л. 19	Каркас	КР12	1	22,10кг
АУ		2	л. 19	"	КР13	1	31,50кг
АУ		2	л. 19	"	КР14	1	35,50кг
				Детали			
ВУ		3	-3.102.1	Лист Б-8 по ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 14637-79 Р.226		2	1,20кг
ВУ		4	2	А-III-Б-ГОСТ 5781-82 В.315		25	0,07кг

Обозначение	Масса, ед. кг	Привязан
901-4-99с. 86 - III-3.102	57,75	Электроды типа Э46А
-01	59,35	Имв.н

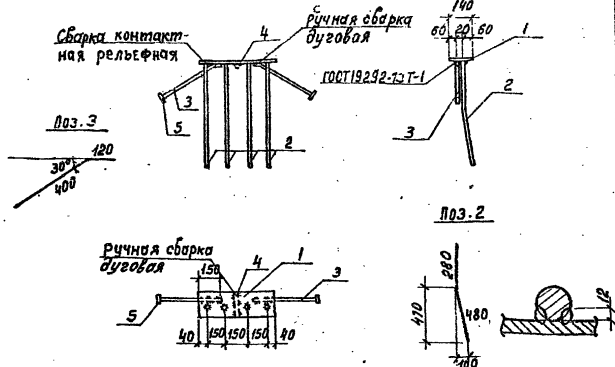
ТЛ901-4-99с.86-III-3.102

Гип	Филатов И.	Изделие закладное	Стадия	Масса	Масштаб
Н.Копт	Толстикова Л.С.		Р	см.	1:20
Нач.пр.	Филатов И. <td></td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td></td>		Лист	Листов	
Рук.вр.	Лямозов В.В. <td></td> <td colspan="3">С.О.С.В.О.Д.К.И.Н.П.Р.О.К.Т.</td>		С.О.С.В.О.Д.К.И.Н.П.Р.О.К.Т.		
Ст.инж.	Брянчичев В.В. <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>				

Имв. и поз.3. Детали в дата в зам. имв. н

А.М.Борщ

ТП.901-4-99с.86



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
А3		901-4-99с.86 - III-ТТ	ТТ2		
Детали					
Б4	1	-3.103.1	Лист 5-16 ГОСТ 19903-79 ГОСТ 14637-79	1	9,32 кг
Б4	2	.2	А-III-20-ГОСТ 5781-82 Е=760	4	1,87 кг
Б4	3	.3	А-III-20-ГОСТ 5781-82 Е=520	2	1,28 кг
Б4	4	.4	А-III-20-ГОСТ 5781-82 Р=140	1	0,35 кг
Б4	5	.5	Шайба d=60 δ=16	2	0,36 кг

Защита от коррозии в соответствии с ТТ.3
 Электроды типа Э 46А
 Материал поз.1 вст.таб 5-1

Привязан

Инд. №	
Инд. №	
Инд. №	

ТП 901-4-99с.86-III-3.103

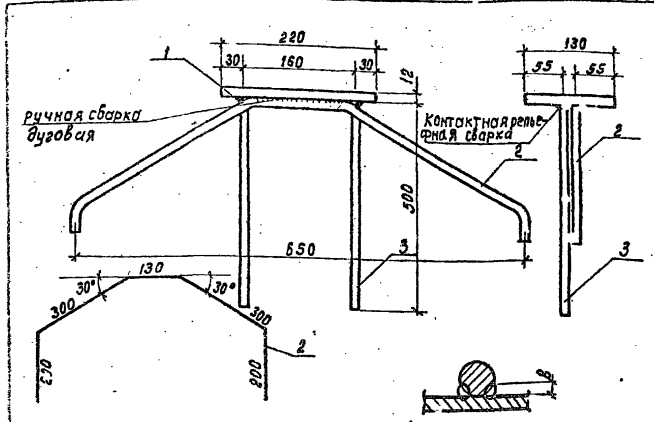
Изделие закладное	Статус	Масса	Масштаб
	Р	20,43	1:10
	Лист	Листов /	

Производственная инспекция

Формат А4

Инд. № табл. Подпись мастера

Ген. Филатов	И
Н.Контр. Толстикова	И
Маст. отд. Филатов	И
Рук. бр. Ямзоб	И
Ст. инж. Бранецев	И



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
А3		901-4-99с.86 - III-ТТ	ТТ2		
Детали					
Б4	1	-3.104.1	Лист 5-16 ГОСТ 19903-79 ГОСТ 14637-79	1	2,69 кг
Б4	2	.2	А-III-12-ГОСТ 5781-82 Е=1130	1	1,00 кг
Б4	3	.3	А-III-12-ГОСТ 5781-82 Р=500	2	0,44 кг

Защита от коррозии в соответствии с ТТ.3
 Электроды типа Э 46А
 Материал поз.1 вст.таб 5-1

Привязан

Инд. №	
Инд. №	
Инд. №	

ТП 901-4-99с.86-III-3.104

Изделие закладное	Статус	Масса	Масштаб
	Р	4,57	1:5
	Лист	Листов /	

Производственная инспекция

Формат А4

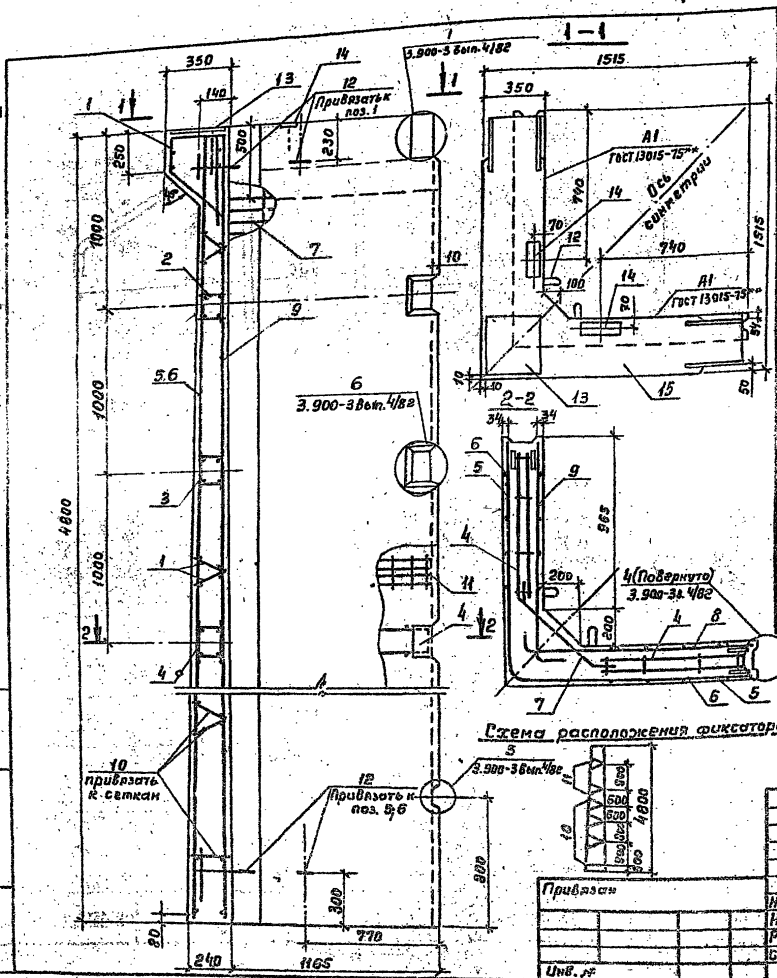
Инд. № табл. Подпись мастера

Ген. Филатов	И
Н.Контр. Толстикова	И
Маст. отд. Филатов	И
Рук. бр. Ямзоб	И
Ст. инж. Бранецев	И

Коп. Даченко

Т.П. 901-4-99с.86

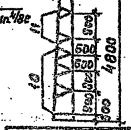
Альбом III



Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			901-4-99с.86 - III-11	111		
А3			-III-ВМС	Ведомость расхода стали		
				Сборочные единицы		
А3	1		901-4-99с.86 -III-3.210	Каркас	1	
А4	2		-3.220	"	2	
А4	3		-3.220	"	2	
А4	4		-3.220-01	"	2	
А3	5		-3.201	Сетки	1	
А3	6		-3.201-01	"	1	
А3	7		-3.202	"	1	
А3	8		-3.203	"	1	
А3	9		-3.203-01	"	1	
А4	10		-3.204	"	14	
А4	11		-3.204-01	"	8	
А4	12		-3.205	Петля строповочная	4	
А4	13		-3.206	Изделие закладное	1	
А4	14		-3.104	То же	2	
				Материалы		
	15			Бетон В15; F100; W6	255	м³

1. По конфигурации сечений блок унифицирован с панелями ПС-48 серии 3.900-3, что позволяет использовать формы панелей при изготовлении его
2. Защитный слой бетона до арматуры-20мм

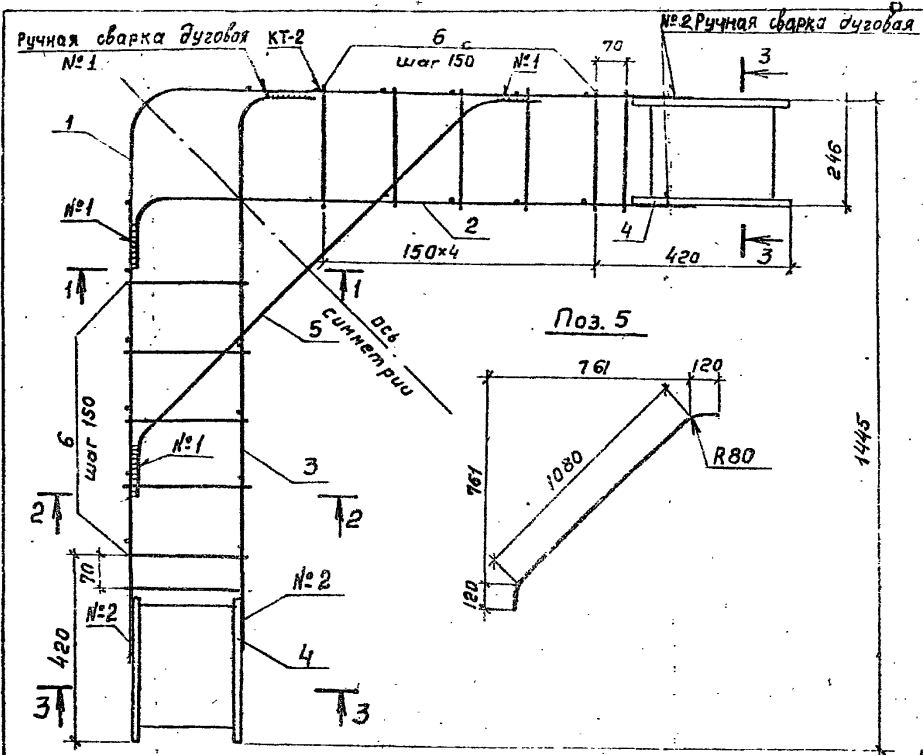
Стена расположения фиксаторов



Привязан
И.В.??

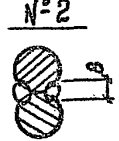
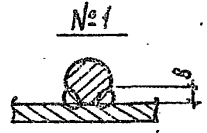
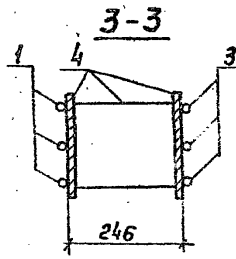
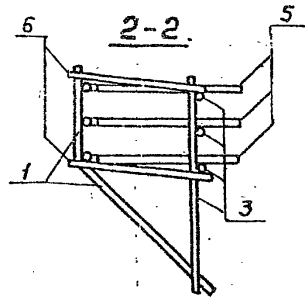
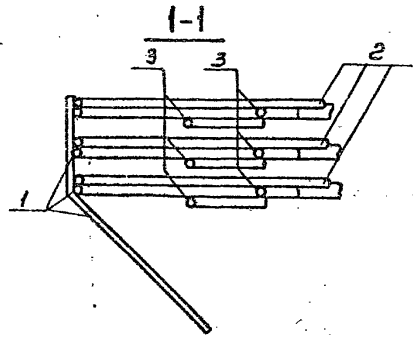
ТП 901-4-99с.86-III-3.200			
Блок челоной	Стандарт	Масса	Неситов
	Р	6550	1:20
	Лист	Листов 1	
СПОУЗВОДНИИПРОЕКТ			

Т.П. 901-4-99с.86 Альбом III



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
А3			901-4-99с.86 -III-ТТ	ТТ2		
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1		901-4-99с.86 -III-3.211	Сетка	1	23,40кг
А4	2		-III-3.212	"	1	6,71кг
А4	3		-01	"	1	6,71кг
А4	4		901-4-99с.86-III-3.213	Изделие закладное	2	10,76кг
<u>Детали</u>						
Б4	5		-3.210.1	А-III-16-ГОСТ5781-82 В-1320	3	2,10кг
Б4	6		-2	А-III-6-ГОСТ5781-82 В-305	24	0,07кг

- Сварка всех пересечений стержней типа КТ-2 по ГОСТ 14099-58
- В местах, указанных на чертеже, -ручная электро-дуговая сварка
- Электроды типа Э46А



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Инв. №	
--------	--

ГИП	Филатов	А.И.
Н. контр.	Талстикова	В.С.
Нач. отд.	Филатов	В.С.
Рук. бр.	Алпазов	А.И.
Ст. инж.	Бранцева	З.И.

ТП 901-4-99с.86-III-3.210

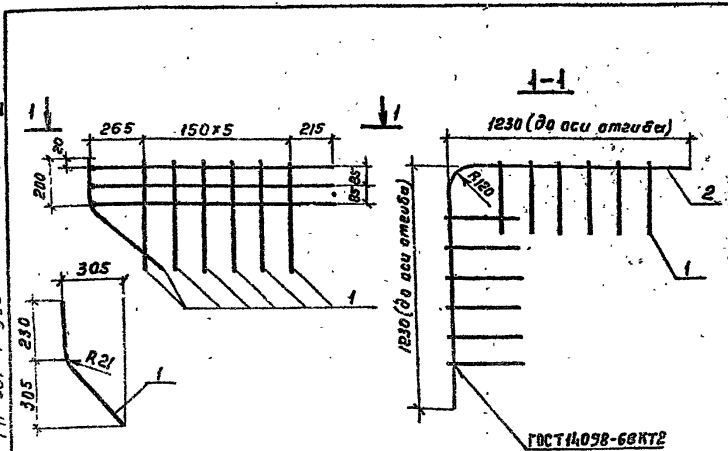
Каркас

Стадия Масса Вес/об

Р 65,90 1:10

Лист Листов 1

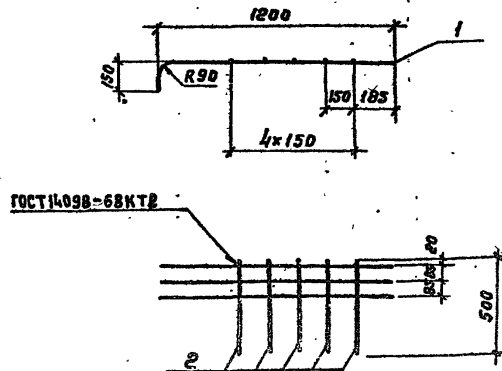
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			901-4-99с.86-III-ТТ	ТТЭ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-3.2И.1	A-III-6-ГОСТ 5781-82 P=650	12	0,15 кг
Б4	2		0.2	A-III-22-ГОСТ 5781-82 P=240	3	7,19 кг

Шифр разд.	Шифр глав.	Полное и дата	Вид, инв. н.	Размеры даны по осям стержней			Привязан		
				ТП 901-4-99с.86 - III-3.2И			инв. н.		
				Сетка			Стадия	Масса	Масштаб
							P	2340	1:20
							Лист	Листов	
							СНОВЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
				Фирма					

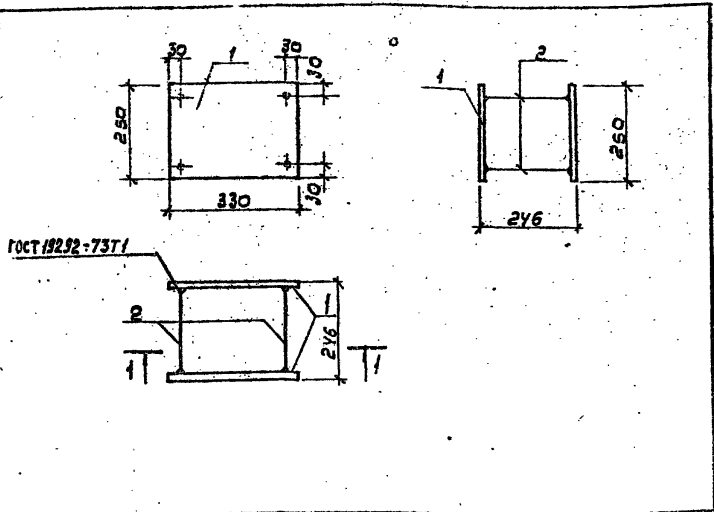
901-4-99с.86-III-3.2И2 - изображено
 -01 - зеркальное отражение



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			901-4-99с.86-III-ТТ	ТТЭ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-3.2И.1	A-III-16-ГОСТ 5781-82 P=1310	3	2,07 кг
Б4	2		0.2	A-III-6-ГОСТ 5781-82 P=500	5	0,10 кг

Шифр разд.	Шифр глав.	Полное и дата	Вид, инв. н.	Размеры даны по осям стержней			Привязан		
				ТП 901-4-99с.86 - III-3.2И2			инв. н.		
				Сетка			Стадия	Масса	Масштаб
							P	671	1:20
							Лист	Листов	
							СНОВЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
				Фирма					

ПП 901-4-99с.86
 Р-1255см.И



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
А3			901-4-99с.86 -III-ТТ	ТТ2		
<u>Детали</u>						
БУ	1		-3.213.1	Лист 5-4250 ГОСТ 19901-74 5-3700 ГОСТ 14637-73	2	5,18 кг
БУ	2		.2	А-III-8 ГОСТ 5781-82 Р-250	4	0,10 кг

Материал поз.1 ВСтЗ п.6-1
 Электроды типа Э46А

Привязки

Ив.м

ТП 901-4-99с.86-III-3.213

Изделие
закладное

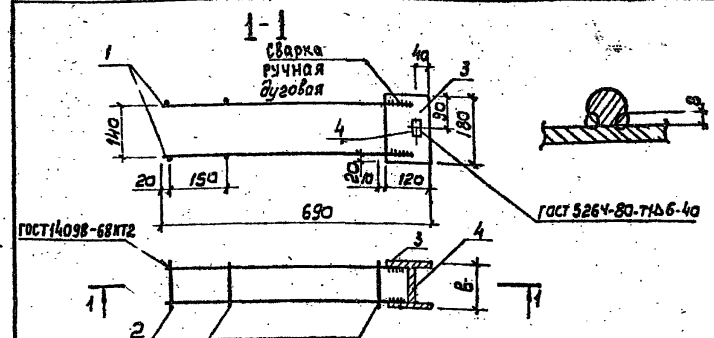
Стадия: Масса: Масштаб:
 Р 10,76 1:10

Лист 1 / Листов 1

СОЛЗВОЗДКАНАПРОЕКТ

Ив.м. лод. Подпись и дата: 31.08.74

Г.п. Филатов
 И.контр. Толстикова
 Нав.отв. Филатов
 Рук.вр. Алмазов
 Ст.инж. Вранченко



Сварка всех пересечений стержней типа кт-2 по ГОСТ 14098-68
 электроды типа Э-46А. Материал поз.3,4 ВСтЗ п.6-1
 В местах, указанных на чертеже - ручная электродуговая сварка

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по УСК	Примеч.
<u>Документация</u>						
А3			901-4-99с.86 - III-ТТ	ТТ2		
<u>Детали</u>						
БУ	1		-3.220.1	А-III-16 ГОСТ 5781-82 Р-650	4	4,00 кг
БУ			.2	А-III-8 ГОСТ 5781-82 Р-125	6	0,06 кг
БУ	2		.3	А-III-8 ГОСТ 5781-82 Р-145	6	0,06 кг
БУ	3		.4	Лист 5-4120 ГОСТ 19901-74 5-3700 ГОСТ 14637-73	2	1,02 кг
БУ			.5	Лист 5-4100 ГОСТ 19901-74 5-3700 ГОСТ 14637-73	1	0,19 кг
БУ	4		.6	Лист 5-4250 ГОСТ 19901-74 5-3700 ГОСТ 14637-73	1	0,23 кг

Обозначение	В	Масса вг. кг	Привязки
901-4-99с.86-III-3.220	114	6,53	
-01	134	6,63	Ив.м

ТП 901-4-99с.86-III-3.220

Коркас.

Стадия: Масса: Масштаб:
 Р Ст. тов. л. 1:10
 Лист 1 / Листов 1

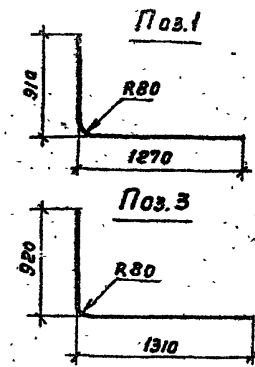
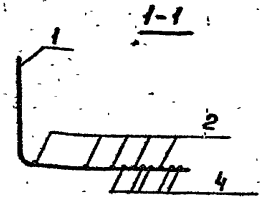
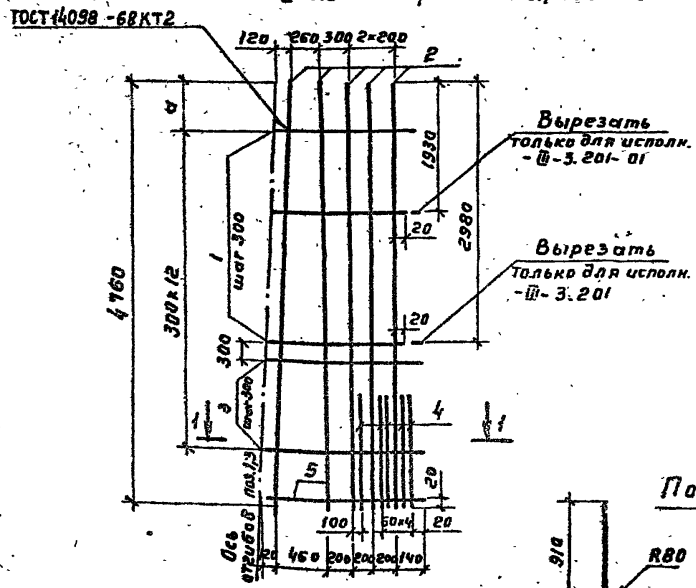
Ив.м. лод. Подпись и дата: 31.08.74

Г.п. Филатов
 И.контр. Толстикова
 Нав.отв. Филатов
 Рук.вр. Алмазов
 Ст.инж. Вранченко

СОЛЗВОЗДКАНАПРОЕКТ

ТП 901-4-99с.86 - Альбом III

901-4-99с.86-III-3.201-изображено
-III-3.201-01-зеркальное отражение



Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A3			901-4-99с.86 -III-ТТ	ТТ2		
				<u>Документация</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-3.201.1	A-III-14-ГОСТ 5781-82 P=2150	6	2,60 кг
Б4	2		.2	A-III-10-ГОСТ 5781-82 P=4760	5	2,94 кг
Б4	3		.3	A-III-14-ГОСТ 5781-82 P=2200	7	2,66 кг
Б4	4		.4	A-III-10-ГОСТ 5781-82 P=1300	5	0,80 кг
Б4	5		.5	A-III-6-ГОСТ 5781-82 P=1220	1	0,27 кг

Размеры даны по осям стержней

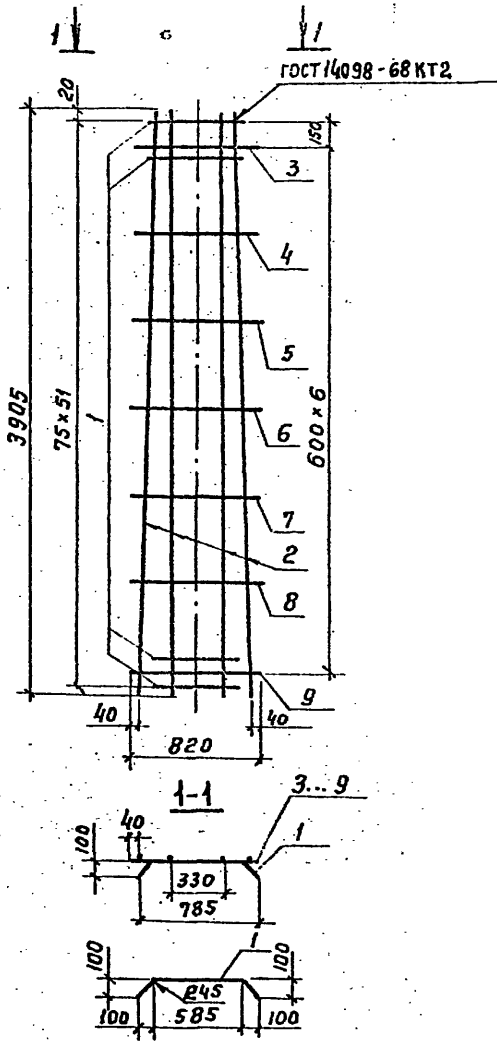
Цив.клад. Подпись и дата Взам. инв.н.

Обозначение	Размеры мм.
901-4-99с.86 -III-3.201	580
-01	730

Привязка	
Цив. н.	

ТП 901-4-99с.86-III-3.201			
Сетка	Стадия	Насса	Насштаб
	P	53.2	1:50
	Лист	Листов	
	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Т.П. 901-4-99с.86 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			901-4-99с.86 - III-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-3.202.1	A-III-8-ГОСТ5781-82 e-860	45	0,34кг
Б4	2		.2	A-III-6-ГОСТ5781-82 e-3905	4	0,87кг
Б4	3		.3	A-III-8-ГОСТ5781-82 e-610	1	0,24кг
Б4	4		.4	A-III-8-ГОСТ5781-82 e-640	1	0,25кг
Б4	5		.5	A-III-8-ГОСТ5781-82 e-680	1	0,27кг
Б4	6		.6	A-III-8-ГОСТ5781-82 e-710	1	0,28кг
Б4	7		.7	A-III-8-ГОСТ5781-82 e-750	1	0,30кг
Б4	8		.8	A-III-8-ГОСТ5781-82 e-780	1	0,31кг
Б4	9		.9	A-III-8-ГОСТ5781-82 e-820	1	0,32кг

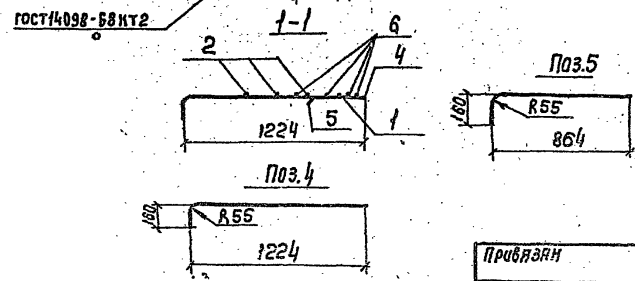
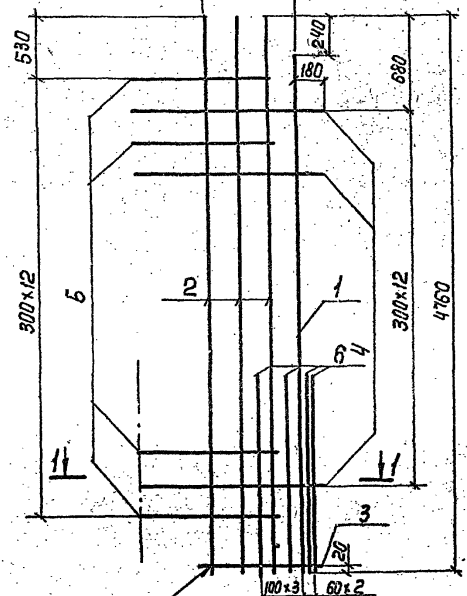
Размеры даны по осям стержней

Унв. н. л. подл. Подпись и дата. Взам. инв. н.

Привязан				ГИА	Филатов	<i>[Signature]</i>	Т.П. 901-4-99с.86 - III-3.202			
				Н. контр.	Голстикова	<i>[Signature]</i>	Сетка	Стадия	Масса	Масштаб
				Нач. отд.	Филатов	<i>[Signature]</i>		Р	20,75	1:25
				Рук. бр.	Ялпазов	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов 1	
				Ст. инж.	Бранцева	<i>[Signature]</i>		СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ		
Унв. н.										

т.п. 901-4-99с.86

901-4-99с.86-III-3.203 - изображено
 -III-3.203-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
 200x3



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
В3			901-4-99с.86-III-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-3.203.1	А-III-10-ГОСТ 5781-82 e=4520	1	2,79 кг
Б4	2		.2	А-III-10-ГОСТ 5781-82 e=4760	3	2,94 кг
Б4	3		.3	А-III-6-ГОСТ 5781-82 e=760	1	0,17 кг
Б4	4		.4	А-III-10-ГОСТ 5781-82 e=1360	13	0,84 кг
Б4	5		.5	А-III-10-ГОСТ 5781-82 e=1000	13	0,62 кг
Б4	6		.6	А-III-10-ГОСТ 5781-82 e=1300	4	0,80 кг

Размеры даны по осям етерней

Шиб.п. подл. Подпись и дата ВЗОН.ШИБ.П.

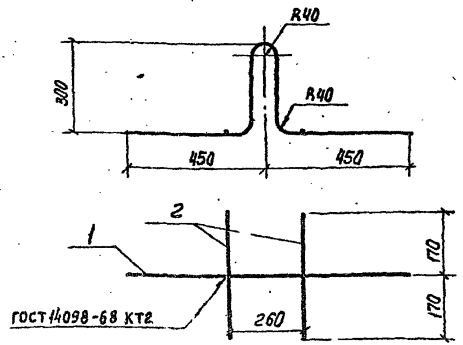
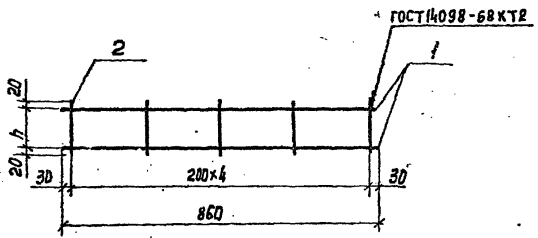
Прибязян	Г.И.П. Филиатов	<i>[Signature]</i>
	Н. Копр. Толстикова	<i>[Signature]</i>
	Нар. орг. Филиатов	<i>[Signature]</i>
	Р/б. Др. Ямусов	<i>[Signature]</i>
	Ст. инж. Брянецва	<i>[Signature]</i>

ТН 901-4-99с.86-III-3.203			
СЕТКО	Этадия	№ сесс	№ сештаб
	Р	33.96	1:30
	Лист	Листов 1	
СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ			

Копир. Лаврухина

Формат А3

т.п. 901-4-99с.86 Альбом III



Формат	Возв	Воз	Обозначение	Наименование	Код. на таб. № 3.204	Примеч.
				<u>Документация</u>		
В3			901-4-99с.86 - III-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-3.204.1	А-III-6-ГОСТ 5781-82 E=860	2	0,20 кг
Б4	2		.2	А-III-6-ГОСТ 5781-82 E=204	5	0,05 кг
Б4			.3	А-III-6-ГОСТ 5781-82 E=147	5	0,03 кг

Формат	Возв	Воз	Обозначение	Наименование	Код.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
В3			901-4-99с.86 - III-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-3.205.1	Ас-III-20-ГОСТ 5781-82 E=1510	1	3,72 кг
Б4	2		.2	А-III-12-ГОСТ 5781-82 E=340	2	0,30 кг

цв. № подл. Подпись и дата. В зам. инж. н.

Обозначение		Масса ед., кг	h	Привязан	
901-4-99с.86 - III-3.204		0,65	164		
-01		0,55	107		
Инв. №					
ТН901-4-99с.86 - III-3.204					
Сетка			Стандарт	Масштаб	Масштаб
			Р	См. табл.	1:10
			Лист	Листов	
			СНПЗ ВДОРЖИЗПРОЕКТИ		
Р.И.П.	Филатов	Левин			
Н.Контр.	Толстикова	Левин			
Нач. отд.	Филатов	Левин			
Рук. бр.	Яковлев	Левин			
Ст. инж.	Брянцева	Левин			

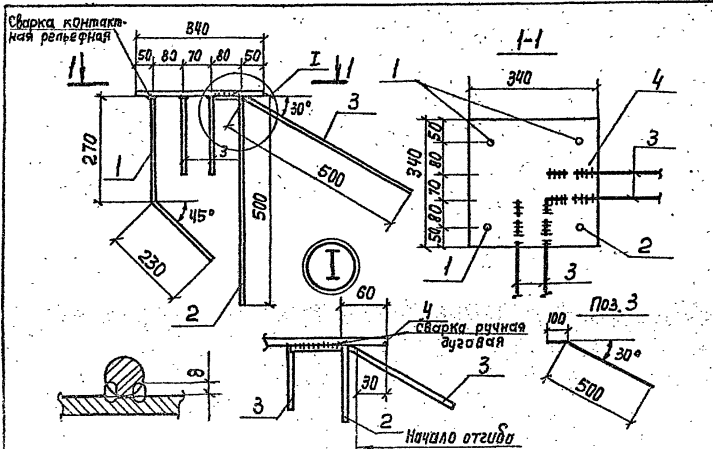
цв. № подл. Подпись и дата. В зам. инж. н.

Размеры даны по осям стержней			Привязан		
Инв. №					
ТН901-4-99с.86 - III-3.205					
Петля страховочная			Стандарт	Масштаб	Масштаб
			Р	4,32	1:10
			Лист	Листов	
			СНПЗ ВДОРЖИЗПРОЕКТИ		
Р.И.П.	Филатов	Левин			
Н.Контр.	Толстикова	Левин			
Нач. отд.	Филатов	Левин			
Рук. бр.	Яковлев	Левин			
Ст. инж.	Брянцева	Левин			

Формат А4

Копир. Лефкина

Формат А4



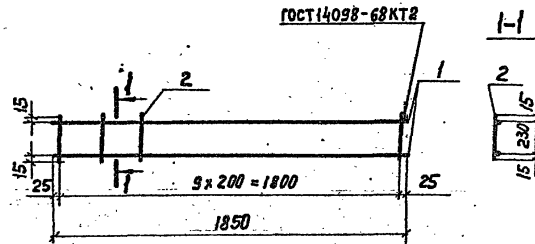
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
Б3			901-4-99с.86-III-ТТ	ТТ2 <u>Детали</u>		
Б4	1		-3.206.1	Я-III-14-ГОСТ 5781-82 С=500	3	0,60 кг
Б4	2		.2	Я-III-14-ГОСТ 5781-82 С=500	1	0,60 кг
Б4	3		.3	Я-III-14-ГОСТ 5781-82 С=600	4	0,72 кг
Б4	4		.4	Лист Б-123 зано ГОСТ 1903-74 БСр5 ГОСТ 14637-79 С=340	1	10,89 кг

1. Материал поз. 4 Встрел 5-1
2. Электроды типа Э46А

Прибыль		
Инд. №		

ТП 901-4-99с.86-III-3206

Изделие закладное			Стадия	Масса	М а ед
Г.И.П.	Филатов	<i>Филатов</i>	1	16,17	1:10
Н.Контр.	Толстиково	<i>Толстиково</i>	Лист		Листов 1
Нач. отд.	Филатов	<i>Филатов</i>			
Рук. др.	Алмазов	<i>Алмазов</i>			
Ст. инж.	Брянцева	<i>Брянцева</i>			



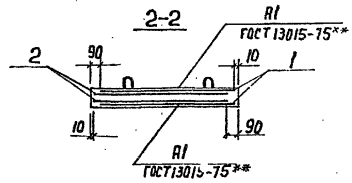
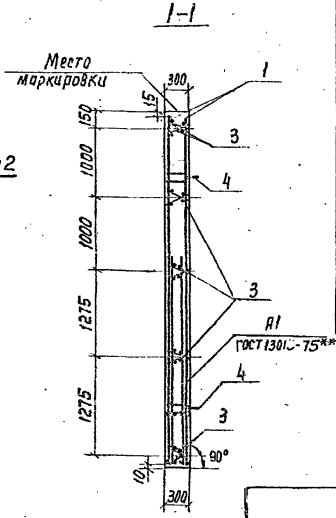
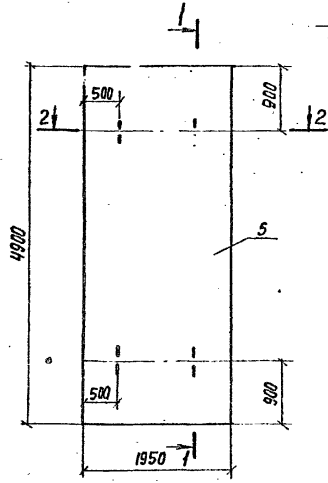
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
Б3			901-4-99с.86-III-ТТ	ТТ2 <u>Детали</u>		
Б4	1		-3.301.1	Проводка 50p ГОСТ 67121-80 С=1850	2	0,26 кг
Б4	2		.2	Проводка 50p ГОСТ 67121-80 С=260	10	0,04 кг

Прибыль		
Инд. №		

ТП 901-4-99с.86-III-3301

Сетка			Стадия	Масса	М а ед
Г.И.П.	Филатов	<i>Филатов</i>	Р	0,92	1:20
Н.Контр.	Толстиково	<i>Толстиково</i>	Лист		Листов
Нач. отд.	Филатов	<i>Филатов</i>			
Рук. др.	Алмазов	<i>Алмазов</i>			
Ст. инж.	Брянцева	<i>Брянцева</i>			

Т.п. 901-4-99с.86 Рядом III



Защитный слой бетона для арматуры - 20мм

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-99с.86-III-ТТ	ТТ1		
				Сборочные единицы		
				Сетка по ГОСТ 23279-78		
ВЧ						
ВЧ	1		-3.300.1	С. 189-III-200 1850x4875 25/50 6А-III-300	2	104,4 кг
ВЧ	2		.2	С. 168-III-200 1850x2950 125/125 6А-III-300	2	50,70 кг
Я4	3		901-4-99с.86-III-3.301	Сетка	10	
Я4	4		3.900-3 Вып. 4/82 ч. 2 л. 32	Петля строповочная МН-28	4	5,00 кг
				Материалы		
	5			Бетон В15; F50; W6	2,86	м ³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка ЭЛЕМЕНТО	Узлы арматурные				Узлы закладные				Общий расход				
	Арматура класса				Арматура класса								
	A-II		Bp-I		Aс-II		Bp-I						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80						
	φ 6	φ 16	φ 18	Уголок φ 5	Уголок φ 5	Уголок φ 5	Уголок φ 5	Уголок φ 5	Уголок φ 5				
901-4-99с.86-III-3.300	22,2	93,1	194,8	310,1	9,2	9,2	319,3	19,6	19,5	0,4	0,4	20,0	339,3

ТП 901-4-99с.86-III-3.300

Привязан	
ИНВ.Н	

Р. и П.	Филатов	<i>Филатов</i>
Н. Конт.	Толстополов	<i>Толстополов</i>
Нач. отд.	Филатов	<i>Филатов</i>
Руч. др.	Ямзаев	<i>Ямзаев</i>
Ст. инж.	Брянцева	<i>Брянцева</i>

Панель приемной камеры

стация	Масса	масштаб
P	1160	1:50
лист	листов 1	
СОЛНЦЕВОДОКАНАЛИЗАЦИЯ		

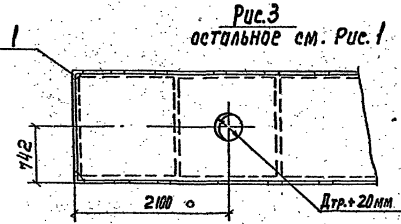
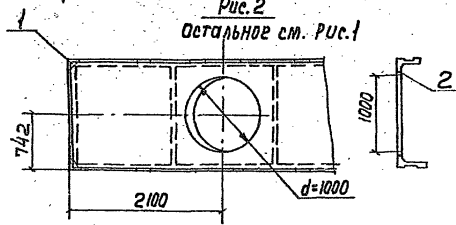
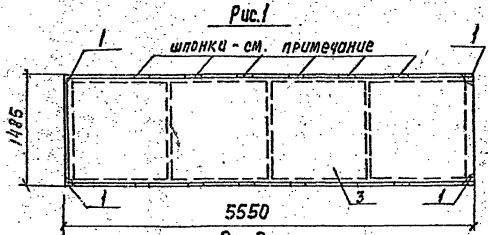
Копир. Лавренко

Формат А3

ИНВ. ИЛИ. Подпись и дата. ВЗН. ИВ. Л.

г.п. 901-4-99с.86

Лист № 1 из 1



Формат листа	Пояс	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - III-4.100						Примеч.
				-	01	02	03	04	05	
A3		901-4-99с.86 -III-ТТ	Документация							
			ТТ1							
			Ведомость расхода стали Сварочные единицы							
A4		1.442.1-1.1 2.00.0 -04	1 ПЗ-2 А IV Т						*)	
A4		-08	1 ПЗ-3 А IV Т						*)	
A3	1	901-4-99с.86 -III-4.101	Изделие закладное	4	4	4	4	4	4	
A3	2	1.442.1-1.20.08.0 -02	сетка с33							12,1кг
			Материалы							
	3		Бетон В20; F100; W6	0,89		2,85		0,89		м ³
			Бетон В25; F100; W6		0,29		0,85		0,89	м ³

*) Вариант со шпонками - по серии 1.442.1-1 Вып.1 стр.44

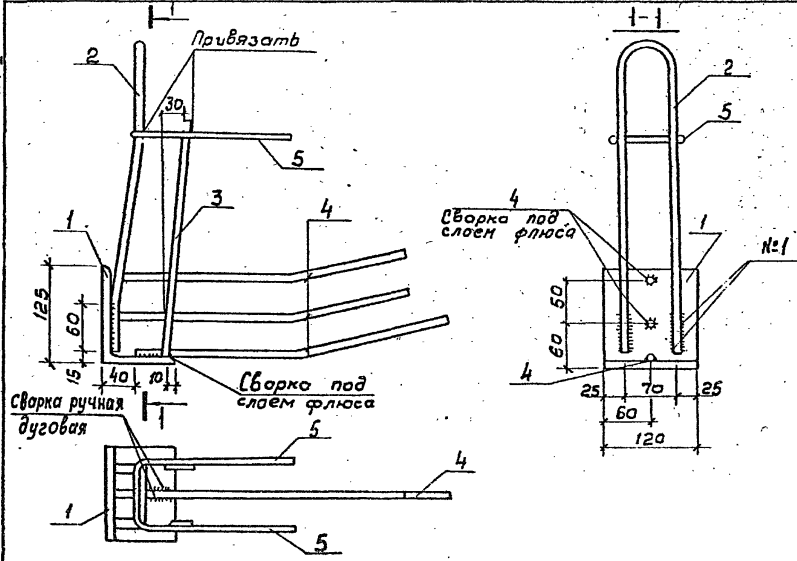
Обозначение	Рис.	Масса ед.т
901-4-99с.86 -III-4.100-01	1	2,2
-02,03	2	2,1
-04,05	3	2,2

Привязки				ГИИ	Филатов	Лист	ТЛ901-4-99с.86-III-4.100		
				И. КОНТ.	Толстикова				
Изм. №				Изм. от:	Филатов	Лист	Плита покрытия		
				РК. ДР.	Яковлев				
				Ст. или:	Бранчева	Лист	СООБЩЕНИЕ		
							Страниц	Масштаб	Масштаб
							Р	См. табл.	1:50
							Лист 1 из 1		
							СООБЩЕНИЕ		

Копир. Лодыгина

Формо А3

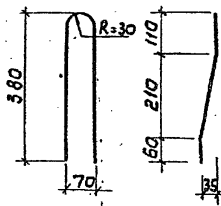
ТП 901-4-99с.86 Дробь II



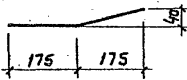
Вид	Зона	Лист	Обозначение	Номенклатура	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
A3			901-4-99с.86-III-ТТ	ТТ2		
A4			1.442.1-1.2 а.о.о.пз	Пояснительная записка		
<u>Детали</u>						
БУ	1		-III-4.101.1	Уголок 125x80-гост 8503-72 Р-120 вот.3кл 2гост 535-79	1	1,50 кг
БУ	2		.2	А-II-12-гост 5781-82 с-800	1	0,70 кг
БУ	3		.3	А-III-10-гост 5781-82 с-310	2	0,19 кг
БУ	4		.4	А-III-10-гост 5781-82 с-350	3	0,21 кг
БУ	5		.5	Профилированный лист 6727-80 с-470	1	0,10 кг

1 Изделие разработано на основе закладной МН2 серии 1.442.1-1. Вып. 2
 2 Защищено от коррозии в соответствии с ТТ2
 3 Электроды типа Э46А

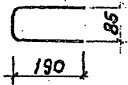
Поз. 2



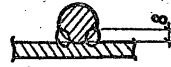
Поз. 4



Поз. 5



№1

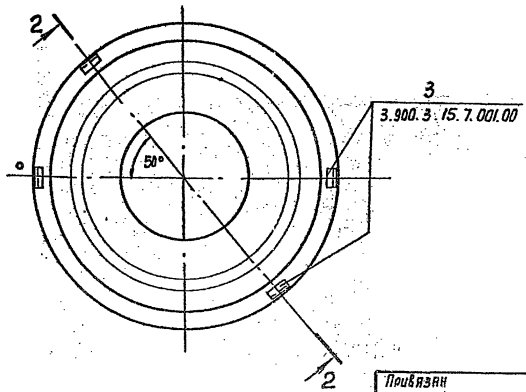
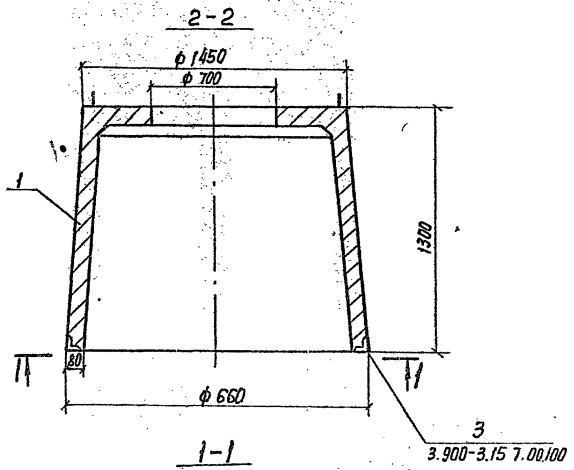


Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв.н.

Привязан	Гип. Филатов	Черт. Филатов
	Н. контр. Палкина	Изоб. Филатов
	Нач. отд. Филатов	Инст. Филатов
	Рук. бр. Ялмазов	Ст. инж. Брянцева
Инв. н.		

Т П 901-4-99с.86-III-4.101			
Изделие закладное	Стадия	Масса	Масштаб
	Р.	3,31	1:5
	Лист	Листов /	
СОЮЗВОЗДУХМАПРОСКТ			

Альбом № Т.п. 901-4-99с. 86



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			901-4-99с.86-III-ТТ	ТТ1		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1		3.900 - 3.15 7.00.000	Камера лаза КЛ		Со всеми закладн. *)
				<u>Материалы</u>		
				Бетон В15; F100; W6	0,65	м ³

*) Расположение поз. 3- по данному чертену
Материал закладных изделий Вст 3 пс 6-1

Инв. №, подл., Паспорт и дата, в закл. инв. №

Привязка			ГЛП	Силастов	Август	ТП 901-4-99с.86-III-5.100			
			Н. Копт	Тамст.кова	Сев.	Камера	Стация	Масса	Масштаб
			Нач. втд	Филатов	Лев.		Р	1620	1:20
			Рук. др.	Алмасов	Сев.		Лист	Листов 1	
			с т. инж.	Брянцева	Сев.		СОИЗВОДКА НА ПРОЕКТ		
Инв. №									

Копир Лаврушина

Формат А3

✓ (✓)

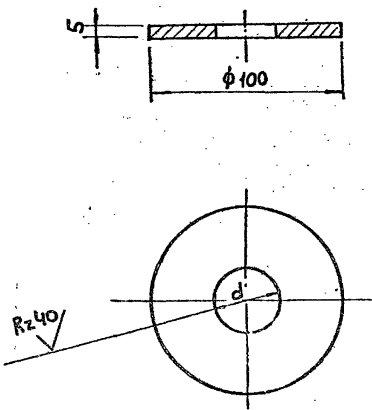


Таблица
исполнений

Усл.	d, мм	Масса, кг
1	6,5	0,307
2	32,5	0,245
3	47,5	0,166

Прибязан			
Учв.п			

ТП 901-4-99с.86-III-6.000

Золушка

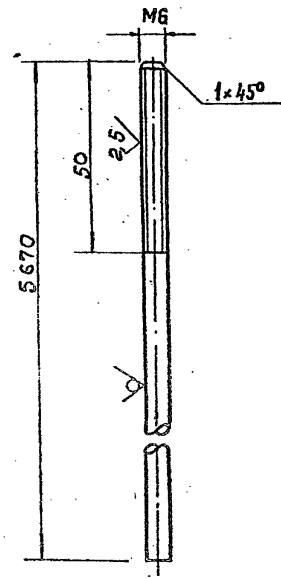
Стандия	Масса	Масштаб
Р табл.	см.	1:2
Лист	Листов	1

Лист Б5 ГОСТ 19903-74 СООЗВОДКА ЧИЛПРОЕКТ
СТ 3 ГОСТ 14637-79

И.контр. Л.В.Р.В.Р.Я.Н.О.В. ✓
Нач. отд. Кульметов ✓
Гл. спец. Хунчун ✓
Рук. бр. Л.В.Р.В.Р.Я.Н.О.В. ✓

Учв.п. лод. Лодиль и дата взаи. Учв.п.

Rz 80 ✓ (✓)



Прибязан			
Учв.п			

ТП 901-4-99с.86-III-6.100

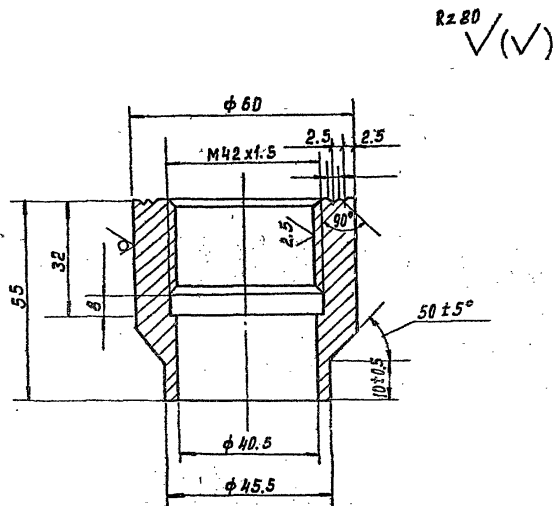
Электрод
нулевой

Стандия	Масса	Масштаб
Р	1,214	1:1
Лист	Листов	1

Круг Б6 ГОСТ 2590-71 СООЗВОДКА ЧИЛПРОЕКТ
12x1 ВНИОТ ГОСТ 5949-75

И.контр. Л.В.Р.В.Р.Я.Н.О.В. ✓
Нач. отд. Кульметов ✓
Гл. спец. Хунчун ✓
Рук. бр. Л.В.Р.В.Р.Я.Н.О.В. ✓

Учв.п. лод. Лодиль и дата взаи. Учв.п.



Прибазин			
ИИВ-№2			

ТП 901-4-99с. 86-III-6.200

Бобышка

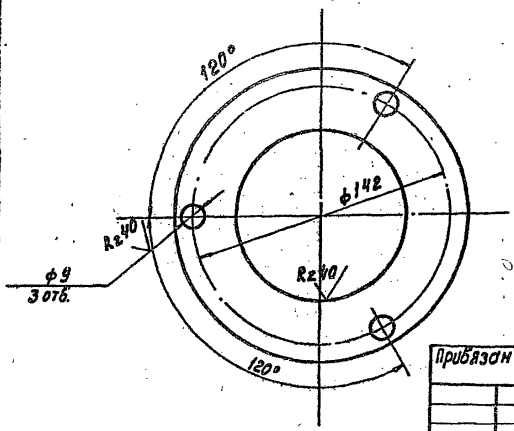
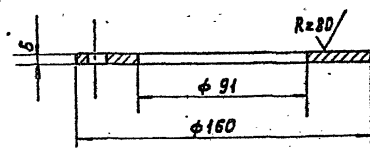
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.67	1:1
Лист	Листов: 1	

Круге 80-5 ГОСТ 1417-75
20 ГОСТ 1051-73

СНГЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

И.Контр.	Иверьянов	В.С.
Нач. отд.	Кильметов	В.С.
Гл. спец.	Хинчин	В.С.
Рук. бр.	Иверьянов	В.С.



Прибазин			
ИИВ-№2			

ТП 901-4-99с. 86-III-6.300

Фланец

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.52	1:2
Лист	Листов: 1	

Лист 65 ГОСТ 19003-74
СТ 3 ГОСТ 14637-79

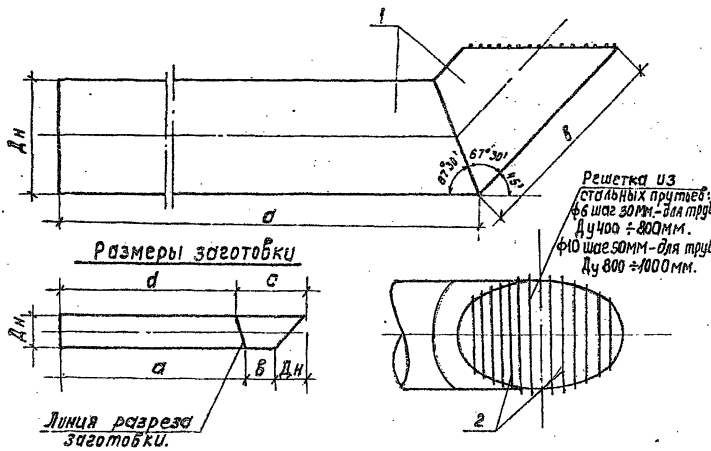
СНГЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

И.Контр.	Иверьянов	В.С.
Нач. отд.	Кильметов	В.С.
Гл. спец.	Хинчин	В.С.
Рук. бр.	Иверьянов	В.С.

Ква. Даченко Э.В.

Т.П. 901-4-99с.86 Р.А.В.В.М. III



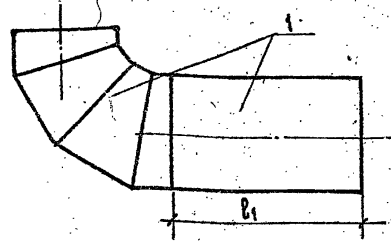
Марка детали	Поз. 1				
	Размеры, мм				
	дн	а	б	с	д
от 400	426	2800	290	890	2625
от 500	530	2800	280	1030	2580
от 600	630	2850	330	1170	2590
от 800	820	2850	410	1570	2510
от 1000	1020	2600	500	1940	2180

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на усн. - 7.000				Масса ед., кг
					-01	-02	-03	-04	
			901-4-99с.86-III-7Т	ТТ2					
				Документация					
				Детали					
Б4			-7.000.1	426x511 ГОСТ 10704-76 А-СТЗСП ГОСТ 10705-80	Р=3515	1			182,5 кг
Б4	1		.2	530x611 ГОСТ 10704-76 А-СТЗСП ГОСТ 10705-80	Р=3510	1			219,9 кг
Б4			.3	630x711 ГОСТ 10704-76 А-СТЗСП ГОСТ 10705-80	Р=3760		1		404,4 кг
Б4			.4	820x811 ГОСТ 10704-76 А-СТЗСП ГОСТ 10705-80	Р=4080			1	572,4 кг
Б4			.5	1020x911 ГОСТ 10704-76 А-СТЗСП ГОСТ 10705-80	Р=4120			1	822,8 кг
Б4			.6	А-4-6-ГОСТ 5781-82	Р=1,500	п.м			1,65 кг
Б4			.7	А-1-6-ГОСТ 5781-82	Р=2,000	п.м			2,64 кг
Б4	2		.8	А-1-6-ГОСТ 5781-82	Р=1,500	п.м			3,30 кг
Б4			.9	А-1-10-ГОСТ 5781-82	Р=1,900	п.м			9,20 кг
Б4			.10	А-1-10-ГОСТ 5781-82	Р=2,200	п.м			13,6 кг

1. Сварку производить электродами типа Э46А
2. Решетку окрасить тремя слоями лака ХС-76 на растворителе Р-4 по слою грунта ХС-04.

Шиб. № 1001. Методы в деталях. Узлы и детали

Т.П. 901-4-99с.86-III-7.000				Стадия	Масса	Исчисл
Деталь отводящего трубопровода ОТ				Р	см, габ.	
Прибызан				лист	листов /	
И.М. Контр.				Согласован на проект		
М.И. Нач.от.				Фармат №3		
Л.П. Руч.бр.						
И.М. Звлинкин						



МАРКА ДЕТАЛИ	L1	МАССА ЕД. КГ
ПД 500	2000	219,0
ПД 600	2000	323,0
ПД 800	2000	454,0
ПД 1000	1800	604,0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. - 7.100			МАССА ЕД. КГ
					-01	-02	-03	
				Документация				
			901-4-99с.86-III-ТТ	ТТ2				
				ДЕТАЛИ				
Б4			-7.100.1	Труба 530*6Д ГОСТ 10704-76 А-Ст 3сп ГОСТ 10705-80 P=3237	1			250,5 кг
Б4			.2	Труба 530*7Д ГОСТ 10704-76 А Ст 3сп ГОСТ 10705-80 P=3470	1			373,2 кг
Б4	1		.3	Труба 320*7Д ГОСТ 10704-76 А-Ст 3сп ГОСТ 10705-80 P=3944		1		553,3 кг
Б4			.4	Труба 1020*8Д ГОСТ 10704-76 А Ст 3сп ГОСТ 10705-80 P=4230			1	844,7 кг

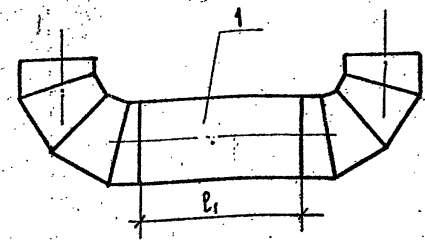
1. Отводы сварные с углом 90° изготавливаются по ОСТ 36-21-81, ОСТ 36-43-81.
2. Сварку производить электродами типа Э46А.

Привязан:

Инв. №

ИНВ. № ПОДА. ПОДЛИСЬ И ДАТА

Т П 901-4-99с. 86 - III - 7.100				СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
И-КОНТР.	МИРОСНИК	<i>Миро</i>	ДЕТАЛЬ ПРОВОДЯЩЕГО ТРУБОПРОВОДА ПД	Р	СМ. ТАБЛ.	Листов 1
НАЧ. ОУД.	ХАРИНА	<i>Харина</i>				
ГИП	РУДНЕВ	<i>Руднев</i>				
РУК. БР.	ФАДЕЕВА	<i>Фадеева</i>				
ИНЖ.	ЗЕЛИКИН	<i>Зеликин</i>				
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ						



МАРКА ДЕТАЛИ	L1	МАССА ЕД. КГ
Пр 500	2400	314,0
Пр 600	2300	463,0
Пр 800	2600	731,0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. - 2.100		МАССА ЕД. КГ
					-01	-02	
				Документация			
			901-4-99с.86-III-ТТ	ТТ2			
				ДЕТАЛИ			
Б4			-7.200.1	Труба 530*6Д ГОСТ 10704-76 А Ст 3сп ГОСТ 10705-80 P=4880	1		376,8 кг
Б4	1		.2	Труба 530*7Д ГОСТ 10704-76 А Ст 3сп ГОСТ 10705-80 P=5240	1		563,6 кг
Б4			.3	Труба 820*7Д ГОСТ 10704-76 А Ст 3сп ГОСТ 10705-80 P=6485	1		310,3 кг

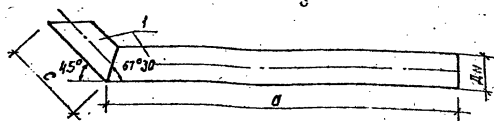
1. Отводы сварные с углом 90° изготавливаются по ОСТ 36-21-81, ОСТ 36-43-81.
2. Сварку производить электродами типа Э46А.

ИНВ. № ПОДА. ПОДЛИСЬ И ДАТА

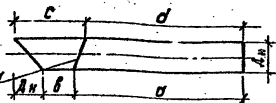
Привязан

Инв. №

Т П 901-4-99с. 86 - III - 7.200				СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
И-КОНТР.	МИРОСНИК	<i>Миро</i>	ДЕТАЛЬ ПЕРЕЛИВНОГО ТРУБОПРОВОДА ПР.	Р	СМ. ТАБЛ.	Листов
НАЧ. ОУД.	ХАРИНА	<i>Харина</i>				
ГИП	РУДНЕВ	<i>Руднев</i>				
РУК. БР.	ФАДЕЕВА	<i>Фадеева</i>				
ИНЖ.	ЗЕЛИКИН	<i>Зеликин</i>				
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ						



Размеры заготовки



Размеры деталей заготовки

Марка детали	Dn	a	b	c	d
СП 150	159	300	224	423	304
СП 200	219	310	113	423	3010

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на мес. - 7.300	Масса ед., кг
				Документация	01	
			901-4-99с.86-III-ТТ	ТТ2		
				Детали		
БУ	1		-7.300.1	Труба 159x3II ГОСТ10704-76 е-3460 А-СТ ЗСП ГОСТ10705-80	1	39,9 кг
Б4		2		Труба 219x3.5 ГОСТ10704-76 е-3440 А-СТ ЗСП ГОСТ10705-80	1	64,0 кг

Сборку производить электродами

Прибязан

ИИВ.№

ТП 901-4-99с.86-III-7.300

Деталь спускного трубопровода СП

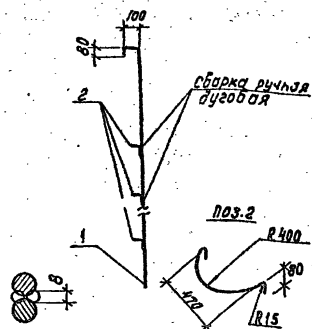
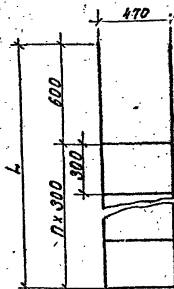
Стадия	Масштаб
Р	СМ. Табл.
Лист	Листов 1

СОВЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

ИИВ.№ 901-4-99с.86-III-7.300

Н.Контр.	Мирончук	Алекс
Нач. отд.	Харина	Алекс
РП	Рубнев	Алекс
Рук. зр.	Фадеев	Алекс
И.ж.	Зреликин	Алекс



Электроды типа Э42

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на мес. - III-5.200	Примеч.
				Документация	01	
			901-4-99с.86-III-ТТ	ТТ2		
				Детали		
Б4	1		-5.200.1	А-И-12-ГОСТ 5781-82 е-3160	1	3,07 кг
Б4		2		А-И-12-ГОСТ 5781-82 е-5000	1	4,49 кг
Б4		3		А-И-12-ГОСТ 5781-82 е-670	2	0,59 кг

Обозначение

Размеры, мм

Масса

Прибязан

901-4-99с.86-III-5.200

П L ед., кг

2 1300 4.25

-01

5 2100 7.44

ИИВ.№

ТП 901-4-99с.86-III-5.200

Лестница зьемная

Стадия	Масштаб
Р	СМ. Табл. 1:25
Лист	Листов 1

СОВЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ

ИИВ.№ 901-4-99с.86-III-5.200

Тип	Филатов	Алекс
Н.Контр.	Т.Степкоба	Алекс
Нач. отд.	Филатов	Алекс
Рук. зр.	И.И.Зав	Алекс
С.И.ж.	Брянцева	Алекс

Коп. Дюченко. Дюж

Формат А4

ТТЛ 901-4-99с.86

ГОСТ 14098-88 КТ2

Рис. 1

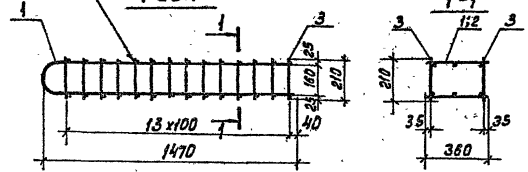
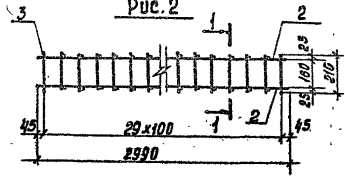


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Масса ед., кг
901-4-99с.86-В.100	1	21,71
-01	2	43,28
-02	1	14,97
-03	2	31,16

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на условн.-л. В.100				Примеч.
					-	01	02	03	
				Документация					
В3			901-4-99с.86-III-ТТ	ТТ2					
				Сборочные единицы					
А4			901-4-99с.86-III-В.101	Сетка	1				
А4	1		-01	"		1			
А4			-III-В.102	"		2			
А4	2		-01	"			2		
				Детали					
Б4		3	-8.100.1	Л-III-12-ГОСТ 5781-82 P-210	28	60		0,19 кг	
Б4			.2	Л-III-10-ГОСТ 5781-82 P-210			28	60	0,13 кг
Б4									

Лист № 145 от 14. Прочность и долговечность

Образован
ИВ. А. 2

ТТ 901-4-99с.86-III-8.100

Рис.	Филатов				
Н.К.В.Т.	Ильин				
Н.В.В.Т.	Филиппов				
Р.К.В.Т.	Ильин				
Б.В.В.Т.	Ильин				
П.К.В.Т.	Ильин				

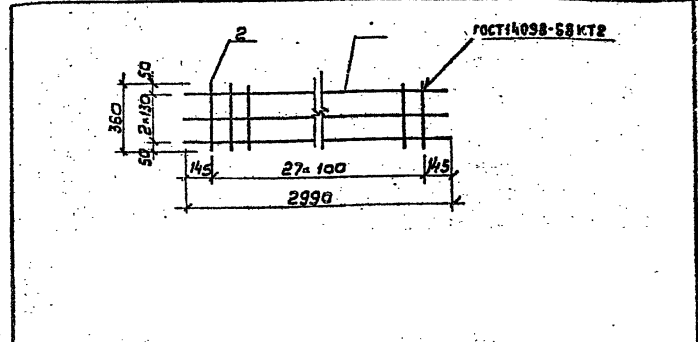
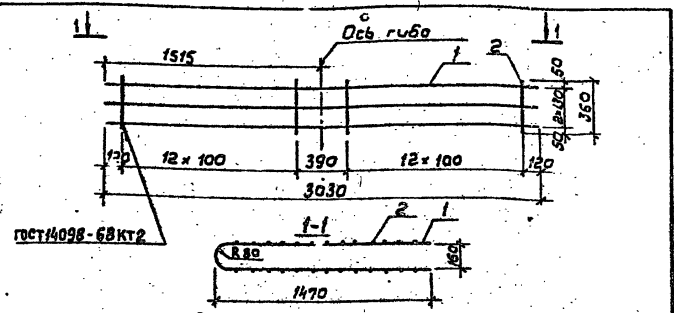
Каркас пространственный

Станция	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:20

Лист 1 из 2

СОНС В О Д К А Н А Л И Р Е К Т

Листовая
гипс 901-4-99с.86



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на листе - 8.101 - 01	Примеч.
				Документация		
			901-4-99с.86 - III-ТТ	ТТ2		
				Оборочные единицы		
БУ		1	- 8.101.1	А-III-12-гост 5781-82 с.3030	3	2,69 кг
БУ			.2	А-III-10-гост 5781-82 с.3030	3	1,87 кг
БУ		2	.3	А-III-12-гост 5781-82 с.360	26	0,32 кг
БУ			.4	А-III-10-гост 5781-82 с.360	26	0,22 кг

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на листе - 8.102 - 01	Примеч.
				Документация		
			901-4-99с.86 - III-ТТ	ТТ2		
				Оборочные единицы		
БУ		1	- 8.102.1	А-III-12-гост 5781-82 с.2990	3	2,86 кг
БУ			.2	А-III-10-гост 5781-82 с.2990	3	1,84 кг
БУ		2	.3	А-III-12-гост 5781-82 с.360	28	0,32 кг
БУ			.4	А-III-10-гост 5781-82 с.360	28	0,22 кг

Обозначение		Масса ед, кг	Привязан	
901-4-99с.86 - III - 8.101		16,39		
- 01		11,33		
ТП 901-4-99с.86 - III - 8.101				
Сетка		Стандарт	Масса	Масштаб
		Р	см. табл.	1:25
		Лист	Листов /	
СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ				

Обозначение		Масса ед, кг	Привязан	
901-4-99с.86 - III - 8.102		16,94		
- 01		11,68		
ТП 901-4-99с.86 - III - 8.102				
Сетка		Стандарт	Масса	Масштаб
		Р	см. табл.	1:20
		Лист	Листов /	
СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ				

Имя и подл. Листовые и дата. Взам. Инв. №

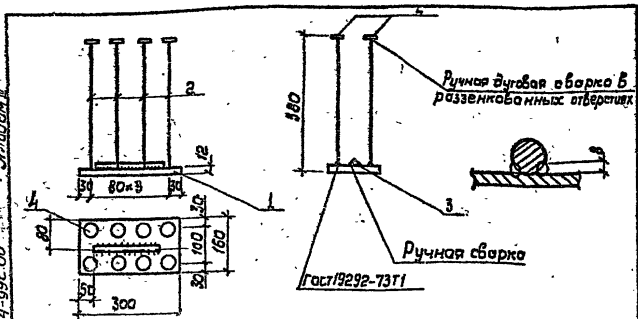
Имя и подл. Листовые и дата. Взам. Инв. №

И.п. Филатов
И.п. Алмазов
И.п. Филатов
Р.с. Бр. Алмазов
В.с. Инж. Таратихов
И.п. Инж. Абрамова

И.п. Филатов
И.п. Алмазов
И.п. Филатов
Р.с. Бр. Алмазов
В.с. Инж. Таратихов
И.п. Инж. Абрамова

Л.А.Бонько

ТТ 901-4-99с.86



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
				Детали		
А3			901-4-99с.86-III-ТТ	ТТ2		
БУ	1		-8.001.1	Лист 12 из 160 ГОСТ 1903-74 Всучаши Гост 14637-70 L-300	1	4,52кг
БУ	2		.2	Л-390	8	0,62кг
БУ	3		.3	Л-200	1	0,31кг
БУ	4		.4	Шайба d-40 δ=8	8	0,08кг

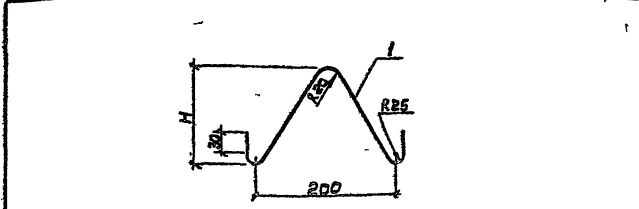
Материал поз.1 В6т3 сл 5-1
 Электроды тило Э46А
 Шайбы поз.4 могут быть заменены
 высокожелезными головками

Привязан
ИИВ.И

ТП 901-4-99с.86-III-8.001

Групп	Филатов	И.компр	Л.Мазов	Нач.отд	Филатов	Руч.бр.	Л.Мазов	Ст.инж.	Брянцева	Техник	Зудимо
Изделие закладное											
Стедия			Масса			Масштаб					
Р			10,43			1:10					
Лист			Листов 1								
СНЗВОДКА И ПРΟΣКТ											

ИИВ.И.Поз.1, Подпись и дата 18.01.86



Обозначение	Размеры мм		Масса в.к.г
	H	h	
901-4-99с.86-III-8.002	140		0,34
-01	100		0,65

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изделие	ИИ-8.002	Примеч.
				Документация		01	
				Детали			
А3			901-4-99с.86-III-ТТ	ТТ2			
				Детали			
БУ	1		-8.002.1	Л-110 ГОСТ 5781-82 L-550	1		0,34кг
БУ			.2	Л-110 ГОСТ 5781-82 L-1060	1		0,65кг

ИИВ.И.Поз.1, Подпись и дата 18.01.86

Привязан
ИИВ.И

ТП 901-4-99с.86-III-8.002

Групп	Филатов	И.компр	Л.Мазов	Нач.отд	Филатов	Руч.бр.	Л.Мазов	Ст.инж.	Брянцева	Техник	Зудимо
Изделие закладное											
Стедия			Масса			Масштаб					
Р			10,43			1:5					
Лист			Листов 1								
СНЗВОДКА И ПРΟΣКТ											

АЛБЕОМ III

ТП. 901-4-99с.86

Инд. и подл. Подпись и дата (Сам. подл. №)

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ																					ВСЕГО					
	АРМАТУРА КЛАССА																										
	А-I					А-III							А-IV			Вр-I											
	ГОСТ					5781-82							ГОСТ 6727-80														
	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Итого	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Ø 20	Ø 22	Ø 25	Ø 28	Итого	Ø 20	Ø 22	Итого	Ø 4	Ø 5	Итого				
001-4-99с.86-III-2.100								7.2									7.2								18.6	18.6	25.8
- 2.200										26.9							26.9								7.4	7.4	34.3
- 2.300	47.0	7.4	4.2	21.3	79.9				10.6	80.5	7.2				129.3		227.6										307.5
- 01	47.0	7.4	4.2	21.3	79.9				10.6	80.5	7.2					182.3	260.6										340.5
- 2.400	42.4	6.8	3.5	21.3	74.0				9.9	44.6	41.5				124.6		220.6										294.6
- 01	42.4	6.8	3.5	21.3	74.0				9.9	44.6	41.5					156.8	252.8										326.8
- 3.100		11.8			11.8	4.8		155.3	20.4		44.2		19.0				243.7								33.6	33.6	289.1
- 01		17.3			17.3	4.8		163.7	20.4		42.2	48.0		23.0			272.1								31.9	31.9	321.3
- 02		11.8			11.8	4.8	7.4	155.3	20.4		44.2		19.0				251.1								33.3	33.3	297.2
- 03		17.3			17.3	4.8	7.4	163.7	20.4		42.2	48.0		23.0			279.5								31.6	31.6	328.4
- 04		11.8			11.8	4.8	7.4	155.3	20.4		44.2		19.0				251.1								33.2	33.2	296.1
- 05		17.3			17.3	4.8	7.4	163.7	20.4		42.2	48.0		23.0			279.5								31.5	31.5	328.3
- 06		11.8			11.8	4.8	1.2	155.3	30.1		44.2		19.0				254.6								33.6	33.6	300.0
- 07		17.3			17.3	4.8	1.2	163.7	30.1		42.2	48.0		23.0			283.0								31.9	31.9	332.2
- 08		11.8			11.8	4.8	1.2	155.3	30.1		44.2		19.0				254.6								33.6	33.6	300.0
- 09		17.3			17.3	4.8	1.2	163.7	30.1		42.2	48.0		23.0			283.0								31.9	31.9	332.2
- 3.200						22.3	19.2	105.0		68.4	42.7				21.6		279.2										279.2
- 4.100									6.2								6.2	27.4		27.4	15.1	15.2	28.3		61.9		
- 02, 04									18.3								18.3	27.4		27.4	13.1	15.2	28.3		74.0		
- 01						9.2			6.2								15.4		33.2	33.2	10.4	13.7	24.1		72.7		
- 03, 05						9.2			18.3								27.5		33.2	33.2	10.4	13.7	24.1		84.8		

Привязан		ГМП	Филатов	<i>Филатов</i>	ТП 901-4-99с.86-III-ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	Станция	Лист	Листов
		И.контр.	Полстикова	<i>Полстикова</i>			Р	1	2
		Нач.отд.	Филатов	<i>Филатов</i>			СДЮЗВОДКАНАПРОЕКТ		
		Рук.бр.	Алмазов	<i>Алмазов</i>					
		Ст.инж.	Брянцева	<i>Брянцева</i>					
Ивв.№									

Альбом III

ТП. 901-4-99с. 86

ВЗНМ. ИБ. В. П.

ИИС. № 004. Подписи и дата

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ.																				Всего	Общий расход				
	Арматура класса										Прокат марки															
	Ас-II					А-III					Вр-1		В ст 3													
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80		ГОСТ 403-76	ГОСТ 19903-74										ГОСТ 3262-75	ГОСТ 18518-72						
	φ12	φ16	φ20	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ20	Итого	φ5	Итого	δ=5	δ=6	δ=8	δ=10	δ=12	δ=8	δ=10	δ=12			δ=16	ГОУБА. L185X ду 40 P=80-8	Итого	
901-4-99с.86-III-2100		3.8		3.8																	1.9	1.9	5.7	31.5		
-2.200						3.8			3.8													3.1	15.7	19.5	53.8	
-2.300							28.3		28.3						18.4	8.8				10.4				37.6	65.9	373.4
-01							28.3		28.3						18.4	8.8				10.4				37.6	65.9	406.4
-2.400							29.8	1.1	30.9						18.4	9.4				5.8	10.9			44.5	75.4	370.0
-01							29.8	1.1	30.9						18.4	9.4				5.8	10.9			44.5	75.4	402.2
-3.100			19.6	19.6						0.1	0.1	10.7		21.2										31.9	51.6	340.7
-01			19.6	19.6						0.1	0.1	10.7		21.2										31.9	51.6	372.9
-02			19.6	19.6				12.0	12.0	0.1	0.1	10.7		21.2							9.3			41.2	72.9	369.1
-03			19.6	19.6				12.0	12.0	0.1	0.1	10.7		21.2							9.3			41.2	72.9	401.3
-04			19.6	19.6			3.8		3.8	0.1	0.1	10.7		21.2	4.5									36.4	59.9	356.0
-05			19.6	19.6			3.8		3.8	0.1	0.1	10.7		21.2	4.5									36.4	59.9	388.2
-06			19.6	19.6	0.1				0.1	0.1	0.1	10.7		22.1										32.8	52.6	352.6
-07			19.6	19.6	0.1				0.1	0.1	0.1	10.7		22.1										32.8	52.6	384.8
-08			19.6	19.6	0.1				0.1	0.1	0.1	10.7		22.1										32.8	52.6	352.6
-09			19.6	19.6	0.1				0.1	0.1	0.1	10.7		22.1										32.8	52.6	384.6
-3.200			14.9	14.9	0.8		6.2	5.3	12.3				13.5			5.4	20.7		10.9					50.5	77.7	356.9
-4.100	2.8			2.8		4.2			4.2	0.4	0.4											6.0	6.0	13.4	75.3	
-02; 04	2.8			2.8		4.2			4.2	0.4	0.4											6.0	6.0	13.4	87.4	
-01	2.8			2.8		4.2			4.2	0.4	0.4											6.0	6.0	13.4	86.1	
-03; 05	2.8			2.8		4.2			4.2	0.4	0.4											6.0	6.0	13.4	98.2	

ТП 901-4-99с. 86 - III - ВМС

Лист 2