

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-1-66.86

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ

Б(4)К-250А0

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1500(1000)М³/МИН

ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА

АЛЬБОМ-7

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

57/er
Заказ № 1754 Инв. № 9328/7 Тираж 200
Сдано в печать 27 II 198 7 Цена 4-10

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904 - 1 - 66.86

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ

Б(4)К-250А0

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1500 (1000) м³/МИН

ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА

АЛЬБОМ-7

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ; АЛЬБОМЫ 1,2,3,4,8,9,10,11.
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ: АЛЬБОМЫ 5,6,7,8,9,12,13

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ
РЕШЕНИЕ №13/86 ОТ 28.03 1986г

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОЙДОРМАШЕМ
ПРИКАЗ №152-П ОТ 15.08.1986г

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Р. Никитенко* В.Р. НИКИТЕНКО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Г.В. Осташевский* Г.В. ОСТАШЕВСКИЙ

КФ ЦИТП № 9328/7

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86- КЖИ АМБОН Т

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
АУ	ТП904-1- -КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗО- БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	5	
	-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	5	
А3	-100	ФЕРМА (ФБЗУШ-78-1, ФБЗУШ-78-2)	6	
А3	-200	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (1ПГ-ЗАТҮТ-МЛН-200П-1, 1ПГ-ЗАТҮТ-МЛН-200П-2, 1ПГ-ЗАТҮТ-МЛН-200П-3, 1ПГ-ЗАТҮТ-МЛН-200П-3).	7	
А3	-201	" (1ПВ10-ЗАТҮТ-МЛН-200П-1, 1ПВ10-ЗАТҮТ-МЛН-200П-1, 1ПВ4-ЗАТҮТ-МЛН-200П-1, 1ПВ4-ЗАТҮТ-МЛН-200П-1, 1ПВ4-ЗАТҮТ-МЛН-200П-2, 1ПВ4-ЗАТҮТ-МЛН-200П-2)	8	
А3	-300	Ри-ель (РДПЧ.57-70АТҮ4, РДПЧ.57-70АТҮ2)	9	
А4	-301	" РОПЧ.27-40-1	10	
А4	-302	" (Р1, Р1-1)	10	
А3	-302СБ	" (Р1, Р1-1) СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11	
А3	-303	" Р2	12	
АУ	-1К03.36-3	КОЛОДЦА 1К03.36-3	13	
А4	-402	ПЛИТА ПРС56.15-10АІҮТ-Б	13	
А4	-401	" ПРС56.15-10АІҮТ-А	14	
А4	-400	" ПРС56.15-10АІҮТ-А	14	
А3	-К96-14-1	КОЛОДЦА К96-14-1	15	
А3	-К96-14-2	" К96-14-2	16	
А3	-К96-14-3	" К96-14-3	17	
А3	-К96-14-4	" К96-14-4	18	
А3	-К96-14-5	" К96-14-5	19	
А3	-К96-14-6	" К96-14-6	20	
А3	-К96-14-7, К96-14-11	" (К96-14-7, К96-14-11)	21	
А3	-К96-14-8	" К96-14-8	22	
А3	-К96-14-9	" К96-14-9	23	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	ТП904-1- -КЖИ-КЖИ-10	КОЛОДЦА К96-14-10	24	
А3	-8КФ121-1-1	" 8КФ121-1-1	25	
А3	-8КФ121-1-2	" 8КФ121-1-2	26	
А3	-8КФ127-1-1	" 8КФ127-1-1	27	
А3	-8КФ127-2-1	" (8КФ127-2-1, 8КФ127-2-2)	28	
А3	-8КФ127-2-3	" 8КФ127-2-3	29	
А3	-1КА336-1	" (1КА336-1, 1КА336-2)	30	
А3	-К1	" К1	31	
А3	-К2	" К2	32	
А3	-К3	" К3	33	
А3	-К5	" К5	34	
А3	-К5	" К5	35	
А4	-500	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС62.5.12.2.0-4Я-1.37-а	36	
АУ	-501	" (ПС30.12.2.0-6Я-57-а, ПС60.18.2.0-3Я-31-а, ПС60.12.2.0-2Я-31-а)	36	
А3	-502	" ПС60.15.2.0-2Я-31-а	37	
АУ	-503	" (ПС60.12.2.0-4Я-48-а, ПС60.12.2.0-4Я-31-а, ПС60.12.2.0-2Я-34-а)	38	
А4	-504	" ПС60.12.2.0-4Я-37-а	38	
АУ	-505	" ПС30.12.2.0-6Я-57-б	39	
АУ	-506	" (ПС15.18.2.0-Я-58-а, ПС15.12.2.0-Я-58-а)	39	
АУ	-507	" ПС15.12.2.0-Я-58-б	40	
АУ	-508	" ПС30.12.2.0-6Я-57-б	40	

9328/7²

ТП 904-1-66.86- КЖИ- ДО		
СТУДИЯ РОСТОВА ВАР.ИМ. МАКРОВА Р.И.Г.В. МОРОЗОВА Г.А.С.С. ОСТАПЕНКО МАКСОВИЦКАЯ И.Б.С.И.Т. ЛУЧИНКО	СОДЕРЖАНИЕ ЛИСТОВ ВЫПУСКА	СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 3 ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Копировал:

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ ЛМБОН 7

Код	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
А3	ТП 904-1-КЖИ-ПС1	Панель стеновая ПС1	41	
А3	-ПС2	То же ПС2	42	
А3	-ПС3	" ПС3	43	
А3	-П1	Плита П1	44	
А3	-П2	" П2	45	
А3	-КП1	Каркас пространственный КП1	46	
А3	-509	Панель ПГ5	47	
АУ	-511	" ПГ6.30-2-Т-82-а	48	
АУ	-510	" ПГ6.6-2-Т-82-а	48	
А3	-512	" ПГ1	49	
А3	-513	" ПГ2	50	
А3	-514	" ПГ3	51	
А3	-515	" ПГ4	52	
А3	-516	" ПГ6	53	
А3	-517	" ПГ7	54	
АУ	-1КОЗ.36-1	Колонна 1КОЗ.36-1	55	
АУ	-1КОЗ.36-2	" 1КОЗ.36-2	55	
АУ	-МС10	Изделие соединительное МС10	56	
АУ	-МС11	То же МС11	56	
АУ	-МС12	" МС12	57	
АУ	-С57	Сетка арматурная (С57, С58)	57	
АУ	-ППБ-18, 2,6Ух3,9У-1	Панель ППБ-18, 2,6Ух3,9У-1	58	
АУ	-Л89-5-1	Лоток Л89-5-1	58	
А3	-П149-36-1	Плита (П149-36-1, П179-36-1, П19-56-1, П109-56-1, П59-86-1)	59	
А3	-ФБ1	Фундаментная балка ФБ1	60	
А3	-Б1	Балка Б1	61	
А3	-КП2	Каркас пространственный КП2	62	
А3	-КП3	То же КП3	63	
АУ	-КП5	" КП5	64	
АУ	-КП11	" КП11	64	
А3	-КП6, КП10	" (КП6, КП10)	65	
АУ	-КП7	" КП7	66	

Код	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
АУ	ТП904-1-КЖИ-КП8	Каркас пространственный КП8	66	
А3	-КП9	То же КП9	67	
А3	-КП4	" КП4	68	
АУ	-КП12	" КП12	69	
АУ	-МН12	Изделие закладное (МН12, МН13)	69	
АУ	-КП16	Каркас пространственный КП16	70	
АУ	-КР1	Каркас плоский КР1	70	
А3	-КР2	То же КР2	71	
АУ	-КР4	" КР4	72	
АУ	-КР5	" КР5	72	
АУ	-КР8	" КР8	73	
АУ	-КР9	" КР9	73	
АУ	-КР10	" (КР10, КР11)	74	
АУ	-КР12	" (КР12, КР13)	74	
АУ	-МН10, МН11	Изделие закладное (МН10, МН11)	75	
АУ	-КР15	Каркас плоский КР15	75	
АУ	-МН1	Изделие закладное МН1	76	
АУ	-МН2	То же МН2	76	
А3	-МН2СБ	" МН2 сборочный чертеж	77	
А3	-МН2С6	" МН2 сборочный чертеж	78	
АУ	-МН3	Изделие закладное МН3	79	
АУ	-МН4, МН5	То же (МН4, МН5)	79	
АУ	-МН6	" МН6	80	
АУ	-МН7	" МН7	80	
АУ	-МН8	" МН8	81	
АУ	-МН9	" МН9	81	
АУ	-МС1	Изделие соединительное МС1	82	
	-МС2	То же МС2	82	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АМБОН 7

Формат	Обозначение	Наименование	Стр	Примечание
А4	ТП 904-1- -КЖИ-МС3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3	83	
А4	-МС4	ТО ЖЕ	МС4	83
А4	-МС5	"	МС5	84
А4	-МС6	"	(МС6,МС7)	84
А4	-МС8	"	МС8	85
А4	-МС9	"	МС9	85
А3	-С1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	86	
А4	-С2	ТО ЖЕ	С2	87
А4	-С3	"	С3	87
А4	-С4	"	С4	88
А4	-С5	"	С5	88
А4	-С6	"	С6	89
А4	-С7	"	С7	89
А4	-С8	"	С8	90
А4	-С9	"	С9	90
А4	-С10	"	С10	91
А4	-С11	"	С11	91
А4	-С12	"	С12	92
А4	-С13	"	С13	92
А4	-С14	"	С14	93
А4	-С15	"	С15	93
А4	-МС13	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС13	94	
А4	-МС14	ТО ЖЕ	МС14	94
А3	-КП13	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП13	95	
А4	-С25	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С25	96	
А4	-С37	ТО ЖЕ	С37	96
А3	-С26	"	(С26-С30)	97
А3	-С31	"	(С31-С34)	98
А3	-С35,С36	"	(С35,С36)	99
А4	-С39	"	(С39,С40)	100
А4	-С48	"	(С48,С53)	100

Формат	Обозначение	Наименование	Стр	Примечание
А3	ТП 904-1- -КЖИ-С42	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С42,С43,С45, С47, С49,С52,С54,С56)	101	
А3	-С44	ТО ЖЕ (С44,46,С50,С51,С55,С59)	102	
А3	-ЖР1	ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА ЖР1	103	
А3	-Р1,Р2	СТАЛЬНАЯ РЕШЕТКА (Р1,Р2)	104	
А3	-ЩД1	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩД1	105	
А3	-УК1	УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УК1	106	

9328/7 4

ТП 904-1-66.86-КЖИ-ДО

ДИСТ
3

КОПИРОВАЯ: ЗЛР. ФОРМАТ А3

Типовой проект 904-1-66.86 - КЖИ АМБОН 7

1. Указания по изготовлению, транспортировке и складированию стеновых панелей, ригелей, колонн и панелей перегородок даны в пояснительных записках серий, соответственно: 1.030.1-1 выпуск 1-1 1.020-1/83 выпуски 0-1, 3-1 и 2-1; 1.431-15 выпуск 2.

2. Контроль за качеством бетона выполнять в соответствии с ГОСТ 10180-78 "Бетон. Методы определения прочности на сжатие и растяжение."

3. Величина отпускной прочности бетона должна быть равна проектной.

Привязан

932В/7

Изм. №

ТП 904-1-66.86-КЖИ - ТТ1

БЕА.ИЖК. НАКАРОВА	М.И.С.
РИК.ГР. МОРОГУНОВ	М.И.С.
П.С.С.С. ОСТАШЕВСКИЙ	М.И.С.
И.Н.С.С.С. САНЖАРНИ	М.И.С.
И.КОНТ. ПУЩЕНКО	М.И.С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

СТАДИА	Лист	Листов
АП		1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАТ ПРН

ФОРМАТ А4

Типовой проект 904-1-66.86 - КЖИ АМБОН 7

1. Сварные швы выполнять электродными типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

2. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ (ПРОКАТ) ПО ГОСТ 380-74"

3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, СЕТКИ, КАРКАСЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний." и ГОСТ 14098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."

4. Стальные закладные изделия железобетонных конструкций должны быть защищены от коррозии:

- колонн, стропильных балок, стеновых панелей и плит покрытия горячим цинкованием толщиной 50-60 мкм;
- остальных железобетонных конструкций - лакокрасочным покрытием, согласно общих указаний на ТП 904-1- - АР.В.

Привязан

932В/7

5

Изм. №

ТП 904-1-66.86-КЖИ - ТТ2

БЕА.ИЖК. НАКАРОВА	М.И.С.
РИК.ГР. МОРОГУНОВ	М.И.С.
П.С.С.С. ОСТАШЕВСКИЙ	М.И.С.
И.Н.С.С.С. САНЖАРНИ	М.И.С.
И.КОНТ. ПУЩЕНКО	М.И.С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

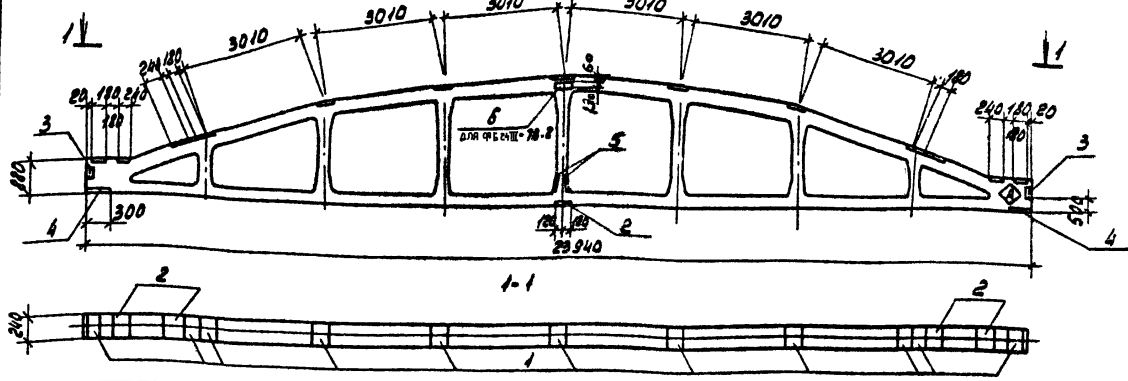
СТАДИА	Лист	Листов
АП		1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАТ ПРН

ФОРМАТ А4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-III						ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2						Всего	расход				
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-78*							
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14		Итого	Ø=8	Ø=12	Итого	Ø=8	Ø=12	Итого						
ФБЗ4 III-78-1	3.4	0.4	5.5	8.2			17.5	5.2	17.5	13.0	35.7	22.0	22.0	6.8	6.8	82.0	82.0	
ФБЗ4 III-78-2	3.4	0.4	6.5	8.2			18.5	5.2	17.5	13.0	35.7	3.0	22.0	25.0	6.8	6.8	86.0	86.0



1. РАСХОД СТАЛИ ДАН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ПРИВЕДЕННЫМ В СЕРИИ 1.463-3 ВЫП. II.
2. ИНДЕКС \diamond НАНЕСТИ НАСЯННОЙ КРАСКОЙ НА ПОВЕРХНОСТЬ ФЕРМЫ ФБЗ4 III-78-2.

I ИСХОДЫ ПРОЕКТ 904.1-66.86-КЖИ АЛЪБОМ 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСХОДН.	ПРИМЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.463-3 вып. II	ФЕРМА ФБЗ4 III-78	1	1
	1		1.400-6/76 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Ч. И	11	11
	2		1.400-6/76 вып. 1	ТО ЖЕ	М4-37	5 5
	3		1.400-6/76 вып. 1	"	М4-10-1	2 2
	4		1.400-6/76 вып. 1	"	М3-И	2 2
	5		1.400-6/76 вып. 1	"	М4-4	2 2
	6		1.400-6/76 вып. 1	"	М4-И-1	1
ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ФЕРМУ ФБЗ4 III-78 СЕРИИ 1.463-3 ВЫП. II						

ПРИВЯЗАН	
9328/7	6
	ИНВ. NO

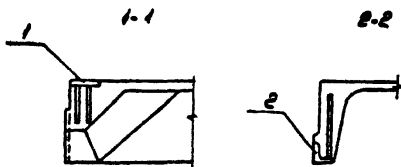
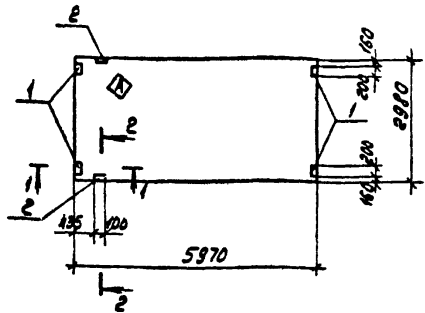
ТП 904.1-66.86-КЖИ - 100

ПРОВЕДИЛ МАКАРОВА [подпись]
 СУПЕРВИЗОР РАСТЕРВОВА [подпись]
 СУПЕРВИЗОР МАКАРОВА [подпись]
 РИСК. ГР. МОДГУНОВ [подпись]
 НА СРЕДН. ОСТАШЕВСКИЙ
 МАШ. ВОСЛ. СТАЛИНСКИЙ
 И. КОМП. ЛУЧЕНКО [подпись]

ФЕРМА
 (ФБЗ4 III-78-1, ФБЗ4 III-78-2)

СТАЛИЯ	МАССА	НАСЫТН
P	11700	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР		
РОСТОВСКИЙ		
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-6686-КЖИ АМБОН 7



ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПЛИТЫ ИЛГ-2АГЭУ-МПК-200П, ИЛГ-3АГЭУ-МПК-200П
 ГОСТ 22701.1-77 И СЕРИЮ 1.465.1-10182 ВЫП.1
 ИНДЕКС \diamond НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

Формы элементов	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.						ПРИМЕЧАНИЕ
				1	2	3	4	5	6	
			<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
		ГОСТ 22701.1-77	ПЛИТА ИЛГ-2АГЭУ-МПК-200П	1		1		1		
		1.465.1-10182 вып.1	" ИЛГ-3АГЭУ-МПК-200П		1		1		1	
1		ГОСТ 22701.5-77 стр 13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	4	4				4	4
2		ГОСТ 22701.5-77 стр 13	ТО ЖЕ М9			2	2		2	2

МАРКА	НОМЕР НА ИСПОЛ.
ИЛГ-2АГЭУ-МПК-200П.1	1
ИЛГ-3АГЭУ-МПК-200П.1	2
ИЛГ-2АГЭУ-МПК-200П.2	3
ИЛГ-3АГЭУ-МПК-200П.2	4
ИЛГ-2АГЭУ-МПК-200П.3	5
ИЛГ-3АГЭУ-МПК-200П.3	6

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА
 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III				ВСТ Э КЛ 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 109-76		ГОСТ 8508-72*				
φ10	φ14	Итого	Σвз	Итого	170x8	Итого			
ИЛГ-2АГЭУ-МПК-200П.1	1.6		1.6	5.2	5.2			6.8	
ИЛГ-3АГЭУ-МПК-200П.1	1.6		1.6	5.2	5.2			6.8	
ИЛГ-2АГЭУ-МПК-200П.2	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5	
ИЛГ-3АГЭУ-МПК-200П.2	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5	
ИЛГ-2АГЭУ-МПК-200П.3	2.2	0.2	2.4	5.2	5.2	1.7	1.7	9.3	
ИЛГ-3АГЭУ-МПК-200П.3	2.2	0.2	2.4	5.2	5.2	1.7	1.7	9.3	

9328/7 7

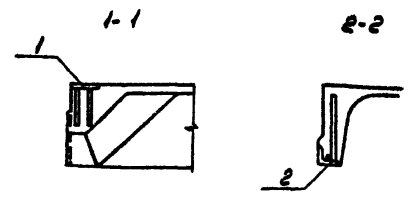
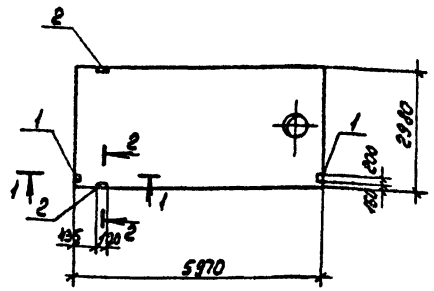
ПРИВЯЗАН		

ТН 904.1-6686-КЖИ-200

ПРОВЕДЕНА СТ. ТЕХНИК СТ. ИНЖ. РУК. ГР. ГЛАВ. СПЕЦ. НАЧ. ОСП.1 М. КОНТР.	НАХОРОВА РАСТЕРЯЕВА И. А. КАРОВА ПОДГУНОВ ОСТАШЕНКО СЛАВЯНИН ЛИЦЕНКО	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ИЛГ-2АГЭУ-МПК-200П.1, ИЛГ-3АГЭУ-МПК-200П.1 ИЛГ-2АГЭУ-МПК-200П.2, ИЛГ-3АГЭУ-МПК-200П.2 ИЛГ-2АГЭУ-МПК-200П.3, ИЛГ-3АГЭУ-МПК-200П.3	СТАЛЬ П МАССА 2980 ЛИСТ	НАСЫТА 1:100 ЛИСТОВ 1
---	--	--	-------------------------------	-----------------------------

ГОССТРОИ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ
 ФОНДАТ АЗ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66-86-КЖИ АЛЬБОМ 7



БЕЗОПАСНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НАИСПОЛ.						ПРИМЕЧАНИЕ	
					1	2	3	4	5	6		
				ГОСТ 22701.2-77*	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
			1.465.1-10/82 выкл	ПЛАТА 1ПВ4-2ПЭГТ-МЛЖ-200П			1			1		
				1ПВ4-2ПЭГТ-МЛЖ-200П	1							
				1ПВ4-3ПЭГТ-МЛЖ-200П					1		1	
				1ПВ4-3ПЭГТ-МЛЖ-200П		1						
	1		ГОСТ 22701.5-77*	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ №8						2	2	
	2		ГОСТ 22701.5-77*	ТО ЖЕ №9	2	2	2	2	2	2	2	

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПЛАТЫ 1ПВ4-2ПЭГТ-МЛЖ-200П, 1ПВ4-3ПЭГТ-МЛЖ-200П, 1ПВ4-3ПЭГТ-МЛЖ-200П, 1ПВ4-3ПЭГТ-МЛЖ-200П ГОСТ 22701.2-77* И СЕРИЮ 1.465.1-10/82 выкл.

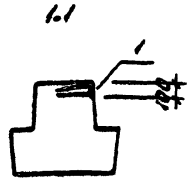
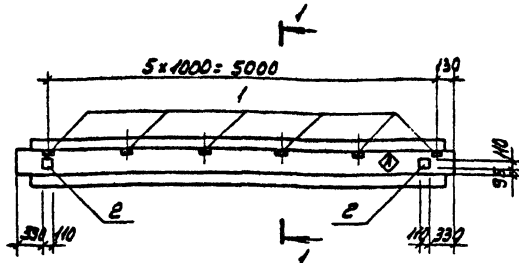
МАРКА	НОМЕР НА ИСПОЛ.	МАССА
1ПВ4-2ПЭГТ-МЛЖ-200П-1	1	3810
1ПВ4-3ПЭГТ-МЛЖ-200П-1	2	3810
1ПВ4-2ПЭГТ-МЛЖ-200П-1	3	3570
1ПВ4-3ПЭГТ-МЛЖ-200П-1	4	3570
1ПВ4-2ПЭГТ-МЛЖ-200П-2	5	3570
1ПВ4-3ПЭГТ-МЛЖ-200П-2	6	3570

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
	Ø10	Ø14	Итого	Ø5-8	Итого	Л70x8	Итого		
1ПВ4-2ПЭГТ-МЛЖ-200П-1	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5	
1ПВ4-3ПЭГТ-МЛЖ-200П-1	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5	
1ПВ4-2ПЭГТ-МЛЖ-200П-1	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5	
1ПВ4-3ПЭГТ-МЛЖ-200П-1	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5	
1ПВ4-2ПЭГТ-МЛЖ-200П-2	1.4	0.2	1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9	
1ПВ4-3ПЭГТ-МЛЖ-200П-2	1.4	0.2	1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9	

Привязан			

9328/7 8
ИЛВ. №
ТЛ 904-1-66-86-КЖИ-201

ПРОВЕРКА НАКРОВА <i>Мороз</i> СТ. ТЕХНО. РАСТЕРЯЕВА <i>Мороз</i> СТ. ИЛЖ. НАКАРОВА <i>Мороз</i> РЧК ГР. МОДГУНОВА <i>Мороз</i> ПЛ. СПЕЦ. ОСТАНОВИШКИ <i>Мороз</i> НАЧ. ДСП. СКАКЛЯНИЦ <i>Мороз</i> Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО <i>Мороз</i>	ПЛАТА ПОКРЫТИЯ 1ПВ4-2ПЭГТ-МЛЖ-200П-1, 1ПВ4-3ПЭГТ-МЛЖ-200П-1, 1ПВ4-2ПЭГТ-МЛЖ-200П-1, 1ПВ4-3ПЭГТ-МЛЖ-200П-1, 1ПВ4-2ПЭГТ-МЛЖ-200П-2, 1ПВ4-3ПЭГТ-МЛЖ-200П-2	СТАДИЯ Р МАССА СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ НАСЫПАЕ 1:100
		ЛИСТ Листов 1 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ



Кол. вкл.	Кол. вкл.	Кол. на испол.	Кол. на испол.	Кол. на испол.	Кол. на испол.	Примечание
						СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ
						1.020-1/183 вып. 3-1 РИГЕЛЬ РДП 4.57-70 АТЭ-1
						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ
1						1.400-15 вып. 1 МН 539 6
2						1.020-1/183 вып. 3-3 МН-32 2 2

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ РИГЕЛЬ РДП 4.57-70 АТЭ-1 ПО СЕРИИ 1.020-1/183 вып. 3-1

ЦЕНТРЕК НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НА РИГЕЛЬ РДП 4.57-70 АТЭ-1.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЗАРЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Итого	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПОДКАТ НАРЕЗ					
	ГОСТ 5781-82				В Ст 3 кл 2					
	Ø8	Ø10			ГОСТ 103-76	ГОСТ 8510-72*				
РДП 4.57-70 АТЭ-1	2.4	1.0			Итого	1.001.8	Итого	4.8	Итого	9.7
РДП 4.57-70 АТЭ-2		1.0			Итого	1.0	Итого	1.5	Итого	2.5

Примечания			

9328/7^g

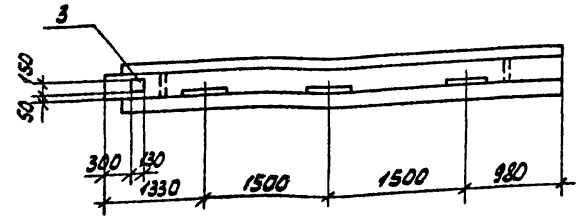
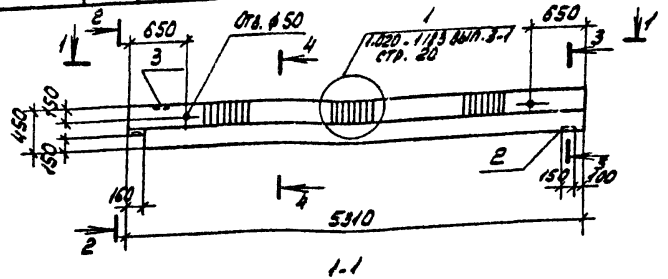
77 904.1-66.86. КЖУ - 300

РИГЕЛЬ (РДП 4.57-70 АТЭ-1, РДП 4.57-70 АТЭ-2)			СТАЛЬ	МАССА	НАСЧЕТЫ
			РП	2600	-
			Лист	Листов 1	
БЕЛ.УНЖ. НАКАРОВА Илья ВНЕ.ГР. МОДГУНОВ Игорь ГЛ. СПЕК. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ.ОТД. САВВАНА Н.КОНТР. ПУЧЕНКО			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

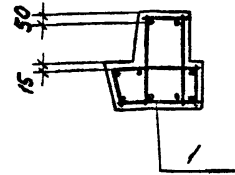
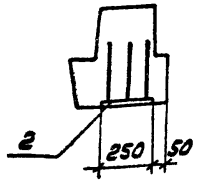
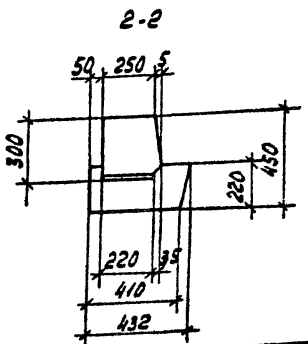
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА					ПОДКАТ МАРКИ								
	Вр-I			А-I			А-II				А-III					ВСт3кп2								
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76						ГОСТ 19903-74*		
	Итого	φ10	φ12	Итого	φ8	φ10	φ14	φ20		Итого	φ12	φ14	φ16	Итого	δ=10	δ=12	Итого	δ=12	Итого					
P2	8.9	8.9	14.0	0.6	14.6	0.8	28.8	1.8	25.4		562	78.7	1.9	1.8	2.5	6.2	1.5	3.1	4.6	3.5	3.5	14.3	94.00	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖЦ ЛАБОРА 7



4-4



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 904-1- -КЖЦ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВОБОДНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		ТП 904-1- -КЖЦ-КП13	КАРКАС ПЛОСКОПАРALLEЛЬНЫЙ КП13	1	
A4	2		-МН43	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН43	1	
	3		1.020-1183 вып. 3-3	ТО ЖЕ МН-33	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 400	0,8	МЗ

Ригель P2 изготавливается в опалубке РИГЕЛЯ РОП 4.57. СЕРИИ 1.020-1183 вып. 3-1

ПРИВЯЗАН	
МШ.НО	

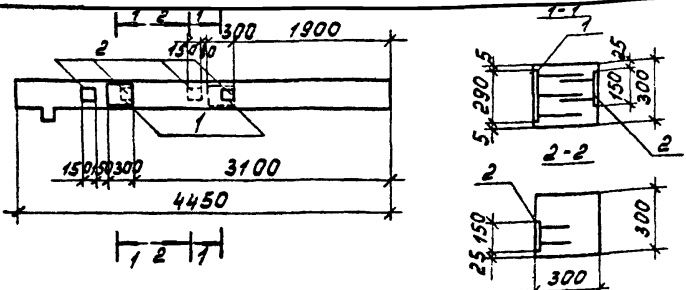
9328/7 12

ТП 904-1-66.86-КЖЦ - 303			СТАНДА. МАССА	НАСЧЕТЫ
РИГЕЛЬ P2			P2	2000 -
СТ. И. ИЖ. ГОЛАНЧУВА БЕД. И. ИЖ. МАКАРОВА ИЖ. ГР. МОДГУНОВ Г. В. СПЕЦ. ОСТРОВСКИЙ НАЧ. ДЕП. САВЕНКО Н. КОЛТ. ПИЦЕНКО			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

КОРШОВАЯ СД

Ф. ВАНГА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 1



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III			ВСт 3кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
φ8	φ12	Итого	Б=10	Б=8	Б=6	Итого	
1К03.36-3	1.2	2.0	3.2	13.6	1.2	4.4	192 224

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.020-1/83 вып.2-1	КОЛОННА 1К03.36	1	
1			1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МО-26	2	
2			1.400-15 вып.1	ТО ЖСБ МНШ-3	4	

ОСТАВЬТЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1К03.36 ПО СЕРИИ 1.020-1/83 ВЫП.2-1.

ПРИВЯЗАН
ИНВ.№

9328/1

ТП 904-1-66.86-КЖИ-1К03.36-3

КОЛОННА
1К03.36-3

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	1018	-
Лист	Листов 1	

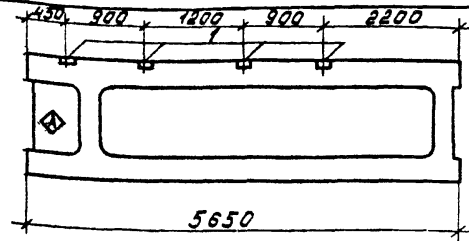
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТНО-ИНИЦИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
РИС. ГР. МОРГУНОВ
ПЛАВЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ. ОФИС. САКАВЯНИЦ
Н. ОМТР. ЦЕНЕО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.041.1-2 вып. 6	ПЛИТА ПРС 56.15-10А1УТ	1	
1			1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНШ3	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III			ВСт 3кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-72 *			
φ8	φ12	Итого	Б=10	Б=8	Б=6	Итого	
ПРС-56.15-10А1УТ-5	1.6		1.6	3.2		3.2	4.8

ОСТАВЬТЕ СМОТРИТЕ ПЛИТУ ПРС 56.15-10А1УТ СЕРИИ 1.041.1-2 ВЫП. 6 ИНАДЕК \diamond НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПРИВЯЗАН
ИНВ.№

9328/1

ТП 904-1-66.86-КЖИ-402

ПЛИТА

ПРС 56.15-10А1УТ-5

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2890	-
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙБСР
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТНО-ИНИЦИПРОЕКТ

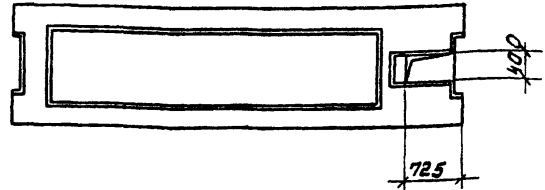
КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ ПЛИТА. ВЗАК. ИНВ. №

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ ПЛИТА. ВЗАК. ИНВ. №

Типовой проект 904-1-66.86-КЖИ Альбом 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.041.1-2 Вып. 6	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ Плита ПРС 56.15-10АИТ	1	

Остальное - смотрите плиту ПРС 56.15-10АИТ серии 1.041-2 Вып. 6

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

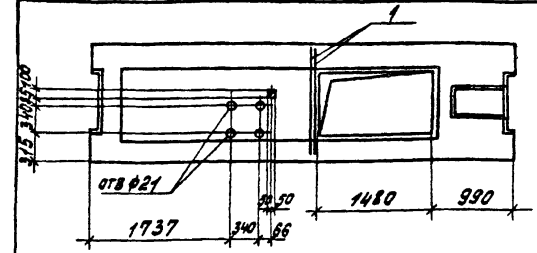
9328/7

ТП 904-1-66.86-КЖИ-401

ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	МАСТЕР	ПЛИТА ПРС 56.15-10АИТ - а	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТЕПЕНЬ	РАСТЕРЯВА	МАСТЕР		РП	2890	1:50
БЕЖ. ИИИ	МАКАРОВА	МАСТЕР	Лист	Листов	1	ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
Р.К. Г.Р.	МОРГУНОВ	МАСТЕР				
П.С. ПЕШ.	ОСТАШЕВСКИЙ	МАСТЕР				
МА.ОСТ-1	САКЕЯНЦ	МАСТЕР				
И.КОНТ.	ЛУЦЕНКО	МАСТЕР				

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.041.1-2 Вып. 6	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ПЛИТА ПРС 56.15-16АИТ	1	
				ДЕТАЛИ		
Б.Ч.	1			Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=1450	2	0.9 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								Всего
	АРМАТУРА КЛАССА								
	А-III								
	ГОСТ 5781-82								
	Ф10							Итого	
ПРС 56.15-16АИТ - а	1.8							1.8	1.8

Остальное - смотрите плиту ПРС 56.15-16АИТ

СЕРИИ 1.041-2 Вып. 6

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

9328/7

ТП 904-1-66.86-КЖИ-400

ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	МАСТЕР	ПЛИТА ПРС 56.15-16АИТ - а	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТЕПЕНЬ	РАСТЕРЯВА	МАСТЕР		РП	2890	1:50
БЕЖ. ИИИ	МАКАРОВА	МАСТЕР	Лист	Листов	1	ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
Р.К. Г.Р.	МОРГУНОВ	МАСТЕР				
П.С. ПЕШ.	ОСТАШЕВСКИЙ	МАСТЕР				
МА.ОСТ-1	САКЕЯНЦ	МАСТЕР				
И.КОНТ.	ЛУЦЕНКО	МАСТЕР				

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

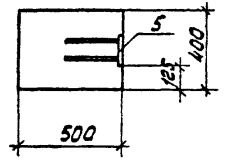
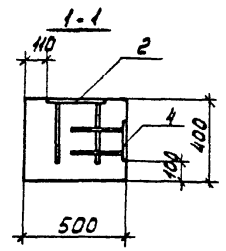
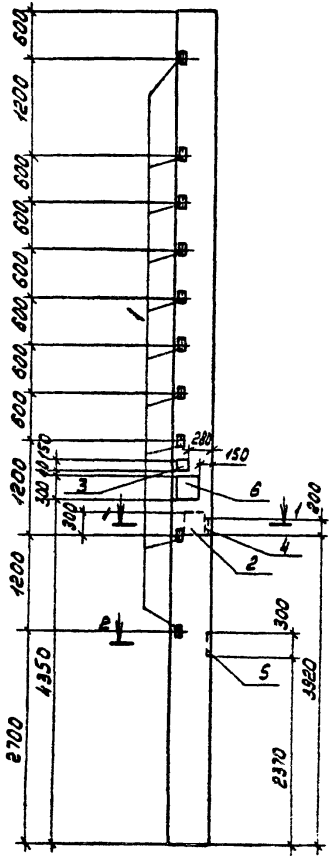
ФОРМАТ А4

Типовой проект 904-1-66.86-КЖИ Альбом 7

ИНВ. № Листов Листов

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90А-1-6686-КЖН АМБОН 7

ИЗБ. ИСПОЛ. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ИЛИ ИСП. ПОДП. И ДАТА



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА А-III						ПРОКАТ МАРКИ ВСт3кп2						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			ГОСТ 82-70*			ГОСТ 8509-78*			
	φ8	φ12	φ16	Итого	δ=6	δ=8	Итого	δ=10	δ=12	Итого	153x5	Итого	ВСЕГО
К 96-14-1	0.3	6.5	5.0	11.8	1.1	5.9	7.0	6.8	17.0	23.8	15.0	15.0	57.6

ФОРМАТ	ВОНА	ЛИС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.423-3, вып.1	КОЛОННА К 96-14	1	
	1		1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	10	
	2		1.400-6/76, вып.1	То же М0-2-1	1	
	3		1.400-15, вып.1	" МН111-3	1	
	4		1.400-15, вып.1	" МН118-3	1	
	5		1.400-15, вып.1	" МН135-3	1	
	6		1.400-15, вып.1	" МН222-5	1	

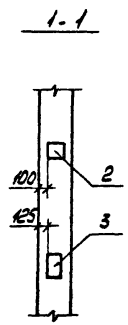
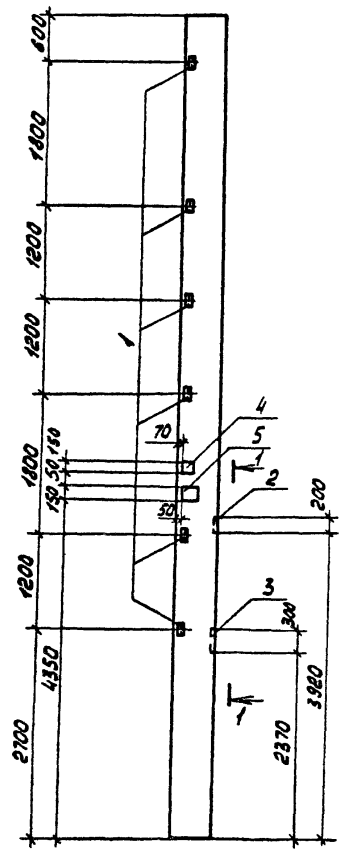
ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К96-14 СЕРИИ 1.423-3, ВЫП.1

ПРИВЯЗАН	
9328/7	15
ИЗВ.№	

ТП 90А-1-6686-КЖН-К96-14-1			
КОЛОННА К96-14		СТАЛИН МАССА МАСШТАБ	
		p	5300
		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
		ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

ПРОВЕРИЛ: МОРГАНОВ М.А.
 ИНЖЕНЕР: РЕШЕТНИКОВА И.В.
 СТУДИЕНТ: МАКАРОВА В.А.
 РАСЧ. ГР.: МОРГАНОВ М.А.
 ГЛАВ. СПЕЦ.: ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. СМТ.: САЛЖОЖА
 Ч. КОНТР.: ПУЩЕНКО

Типовой проект 904-1-6686-КЖИ АЛБОН 7



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72 *				
	Ø12	Итого	Ø8	Ø10	Итого	16х5	Итого	Всего	
К 96-14-2	7.0	7.0	5.3	8.4		13.7	9.0	9.0	29.7

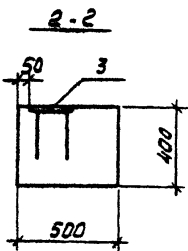
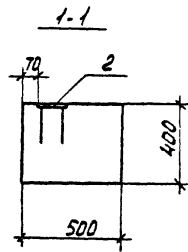
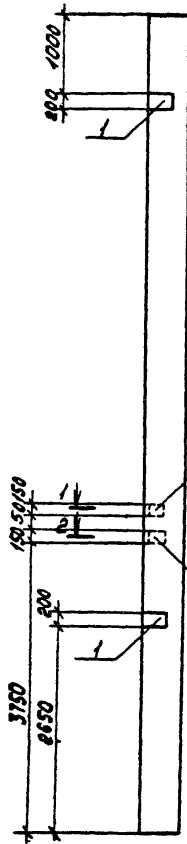
ФОРМАТ	ВНУ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.423-3, Вып.1	КОЛОННА К96-14	1	
		1	1.400-8/76, Вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	6	
		2	1.400-15, Вып.1	ТО ЖЕ МНМ8-3	1	
		3	1.400-15, Вып.1	" МН135-3	1	
		4	1.400-15, Вып.1	" МН201-5	1	
		5	1.400-15, Вып.1	" МН202-5	1	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К96-14 СЕДНИ 1.423-3, Вып.1

ПРИВЯЗАН	
9328/7	16
КЖИ.ИО	

ТП 904-1-6686-КЖИ - К96-14-2		СТАДИЯ НАСЯС НАСШТЯС	
КОЛОННА К96-14-2		Р	5300 1:50
ПРОВЕДИЛ МОДГУЧОВ ИЗМЕНИЛ РЕШЕТНИКОВ СТ.ИЖ. НАХАРОВА РЧК.ГД. МОДГУЧОВ ГР.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ ИЖ.ОФП. СИЖЕВНИ Н.КОНТ. ДИЦЕНКО		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп 2				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76				
	Ø8	Ø12	Итого	Ø-8	Ø-8	Ø-10			Итого	всего
К 96-14-3	0.3	3.8	4.1	1.1	1.9	9.2			12.2	16.3

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.423-3, вып.1	КОЛОННА К96-14	1	
	1		1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-К2	2	
	2		1.400-15, вып.1	ТО ЖЕ МНН1-3	1	
	3		1.400-15, вып.1	" МНН4-3	1	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К96-14 СЕРИИ 1.423-3, В.В.П.1

ПРИВЯЗКА	

9328/7 17

ИЛ.№

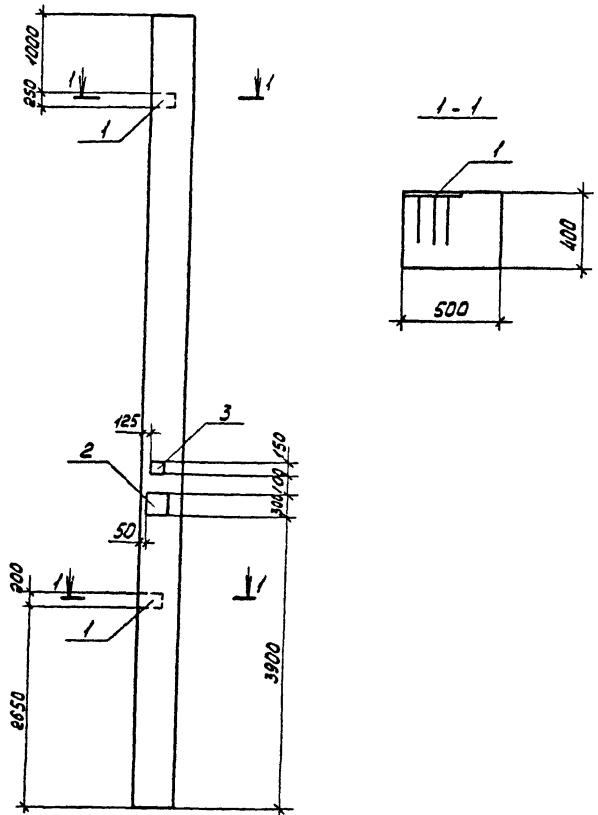
ТЛ904-1-66.86-КЖИ - К 96-14-3

ПРОВЕРКА: МОДЧИНА ИНЖЕНЕР: РЕШЕТНИКОВ СТ.ИНЖ. ИЯКАРОВА РИС. ДР. МАДГУНОВ ПАР. ДИ. ДАТАШЕВСКАЯ НАЧ. ДИ. СЯКОВИЧ И. КОМП. ПУЦЕНКО	КОЛОННА К 96-14.3	СТАДИЯ: Р МАССА: 5300 ММШТАБ: -
		ПУСТ ПУСТОВ 1 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОЛЫДОВА ЮВ

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86.КЖИ АЛЬБОМ 7



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МОРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАСС А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кл 2						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			ГОСТ 82-70*			
	φ 8	φ 12	Итого	б=8	б=8	б=10	Итого	б=10	Итого	Всего
К 96-14-4	0,3	3,9	4,2	1,1	0,6	9,2	10,9	8,8	6,8	21,9

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423-3, вып.1	КОЛОННА К 96-14	1	
	1		1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-12	2	
	2		1.400-6/76, вып.1	ТО ЖЕ МН-2.1	1	
	3		1.400-15, вып.1	" МНН-3	1	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К 96-14 СЕРИИ 1.423-3, ВЫП.1

ПРИВАЗАН	

9328/7 18 ИЛВ.НО

ТТ904-1-66.86-КЖИ - К 96-14-4		
Проведил: МОРГУНОВ Проверил: РЕШЕТНИКОВА СР. ИМЖ. МАКАРОВА Рук. гр. МОРГУНОВ Гл. слес. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ДСЛ. П. СЯКОВИЧ Н. КОТОВ	Колонна К 96-14-4	СТАЛЬНАЯ МАССА ИКШТАВ Р 5300 - ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

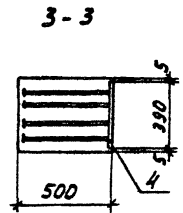
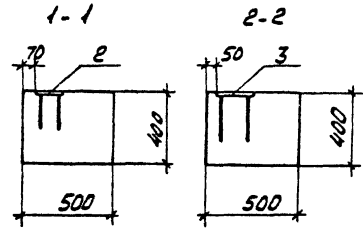
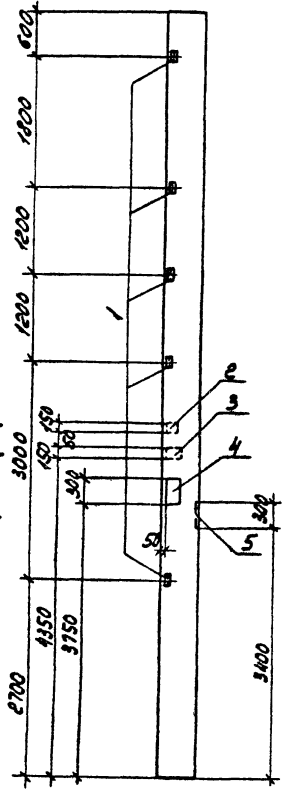
КОПИРОВАЛ КЖИ

ФОРМАТ А3

Т. И. ЛОСОВУ ПРОЕКТ 904.1-66.86-КЖУ А. ЛОСОВИ Т

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ В СтЗ КРЗ								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76		ГОСТ 8270		ГОСТ 509-78*				
	φ8	φ10	φ12	φ18	штор	δ=6	δ=8	штор	δ=2	штор	штор			
К 96-14-5	0.3	1.0	2.5	7.5	11.3	1.1	9.5	10.6	13.6	18.6	7.5		штор	штор



ПРИБАВ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>
		1.423-3, 861п.1 КОЛОННА К 96-14 1
1		1.400-6/76, 861п.1 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14 5
2		1.400-15 861п.1 ТО ЖЕ МНН-3 1
3		" МНН-3 1
4		" МН 206-5 1
5		1.400-6/76 861п.1 " МД-8-1 1

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К96-14 СЕРИИ 1.423-3, 861п.1

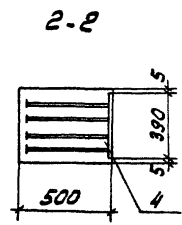
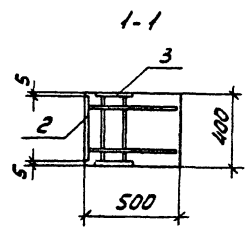
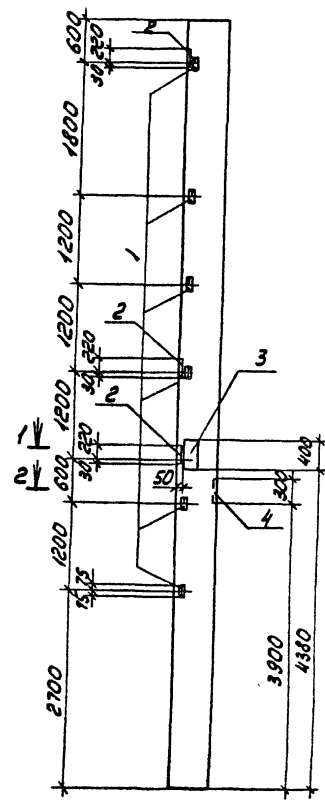
ПРИБАВ	
9320/7	19
ИЛР. №	

ТН 904.1-66.86-КЖУ - К96-14-5		СТАЛЬ	МАССА	НАСЫТА
КОЛОННА	К96-14-5	Р7	5300	-
Лист		Листов /		
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-66.86- КЖУ АМБОН 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					РОЛКАТ МАРКИ В СТ 3КЛ 2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-76*		
	Ø18	Ø12	Ø14	Итого	Ø-10	Ø-12	Итого	Ø3x5	Итого	Итого		
К 96-14-6	7.5	3.9	6.9	18.3	12.6	12.6	23.1	13.6	36.7	9.0	9.0	76.6



КОЛОННА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1.423-3, вып.1	КОЛОННА К 96-14	1	
1		1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ И-14	6	
2			ТО ЖЕ И-3-1	3	
3		1.400-15, вып.1	" ИИИИ-5	1	
4		1.400-6/76 вып.1	" ИО-8-1	1	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К96-14 СЕРИИ 1.423-3, ВЫП.1

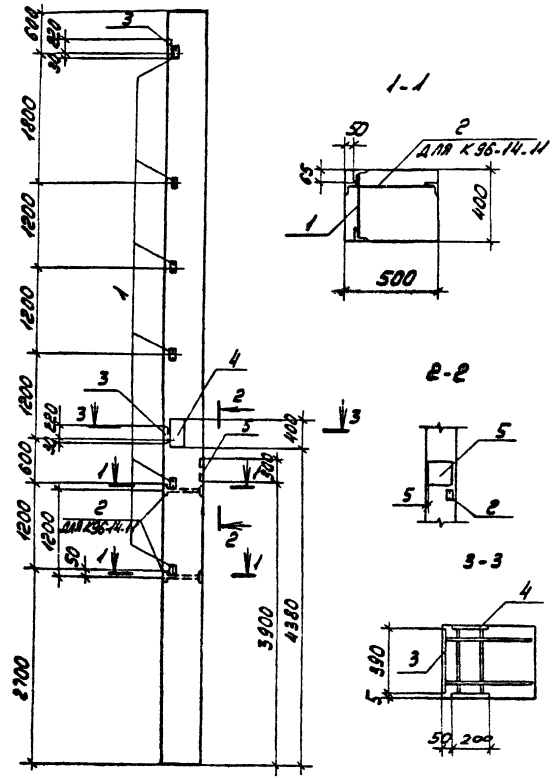
ПРИВЯЗКА			

9528/7 20

ТП 904.1-66.86 КЖУ-К96-14-6			КОЛОННА К96-14-6		СТАДИЯ	МАССА	НАКРЕПКА
ПРОЕДИН	МОДИФИКАЦИЯ				РП	5300	-
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТИНОВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ДЕЗАЙНЕР	МАКШОВА				ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
РИС. ПО	МОДИФИКАЦИЯ				КОПИРОВАН		
НА СВЕД.	ОСТАВЛЕНЫ				ФОРМАТ А3		
НА ДОП.	САХАЛАН						
И.КОНТРОЛЬ	ОУЧЕНКО						

Типовой проект 904-1-66.86-КЖИ Албон 7
 ЧИТОВАЯ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ Албон 7
 ЧИТОВАЯ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ Албон 7

К 96-14-7
 К 96-14-11



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАДКИ ВСТ 3 КЛ 2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8503-72*		
	Ø12	Ø14	Ø18	штор	Б-10	штор	Б-10	Б-10	штор	Л3х5	штор	Б-10
К 96-14-7	3,9	4,6	7,5	16,0	12,6	12,6	15,4	13,6	29,0	9,0	9,0	66,6
К 96-14-11	4,7	4,6	7,5	16,8	12,6	12,6	15,4	13,6	29,0	12,0	12,0	70,4

КОЛ-ВО	ЗОНА	П/З	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА УСТОЯН		ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			1.423-3, 861.1	КОЛОННА К 96-14	1	1	
1			1.400-6/76, 861.1	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ М1-14	6	6	
2				ТО ЖЕ М1-15	2	2	
3				" М1-3.1	2	2	
4			1.400-15, 861.1	" МН212-5	1	1	
5			1.400-6/76 861.1	" М0-8-1	1	1	

Остальное смотрите колонну К 96-14 серии 1.423-3, 861.1

К 96-14-7	К 96-14-11
-----------	------------

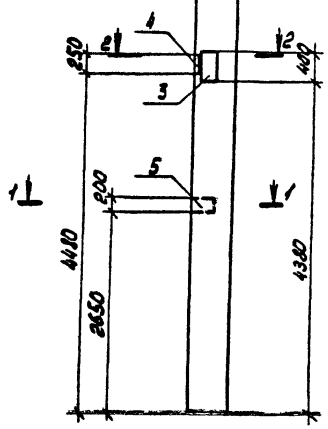
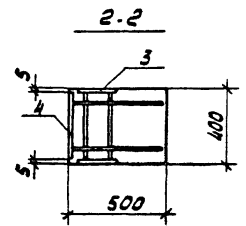
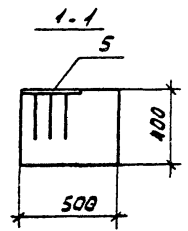
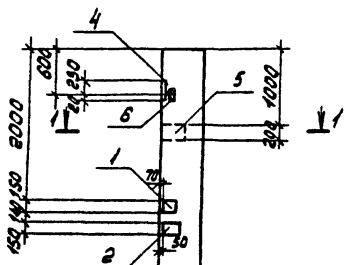
ПРОИЗВАН	
9328/7	21
ЛИСТ №	

ТП 904-1-66.86.КЖИ-К 96-14-7, К 96-14-11		
КОЛОННА (К 96-14-7, К 96-14-11)		
СТАДИЯ	ИССА	НАЧЕТЫ
РП	5300	-
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ИЛОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65-85-КЖИ АЛЬБОМ 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ К18									
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 1509-72*					
	Ø 8	Ø 12	Ø 14	Итого	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Итого	Ø 10	Итого	163-5	Итого	Всего	
К 95-14-8	0,3	6,2	4,6	11,1	1,1	1,9	21,8	24,8	15,4	15,4	1,5		1,5	52,8



КОЛОННА	ЭЛЕМЕНТ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423-3. 8617.1	КОЛОННА К 95-14	1	
	1		1.400-15. 8617.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНН-3	1	
	2		1.400-15. 8617.1	ТО ЖЕ МНН-3	1	
	3		1.400-15. 8617.1	" МНН-5	1	
	4		1.400-8/76. 8617.1	" М1-3-1	2	
	5		1.400-8/76. 8617.1	" М1-12	2	
	6		1.400-8/76. 8617.1	" М1-14	4	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К 95-14 СЕРИИ 1.423-3, 8617.1

ПРИВЯЗКА	

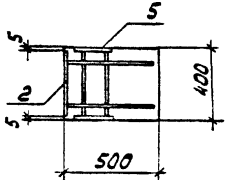
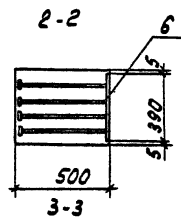
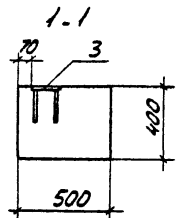
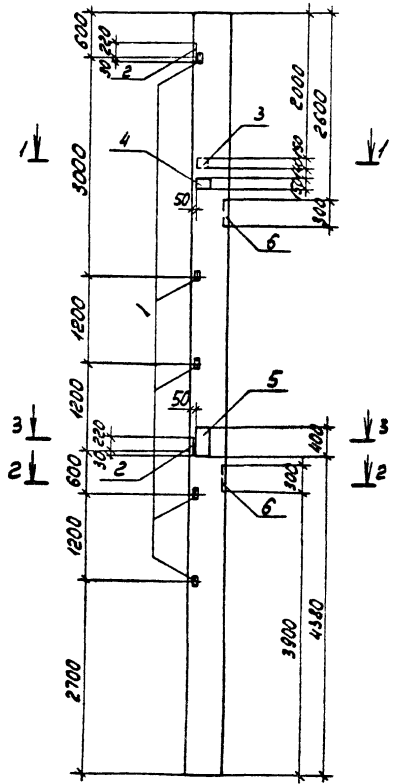
9328/7 22 ИЛ. №

ТТ 904-1-65-85-КЖИ-К 95-14-8		СТАЛЬНАЯ МАССА НАСЫЩАЕТСЯ	
КОЛОННА К 95-14-8		Р	5300 -
ПРОВЕРКА МОДЧИНОВ ИНЖЕНЕР ПРШЕТНИКОВСКИЙ СГ. ИЖК. МАСАДОВА ВК. ГР. МОДЧИНОВ ПР. СПЕЦ. ДАТЧИКОВСКИЙ НАЧ. ОП. СП. СЛАВЯНИН И. КОНТР. ЛУЦЕНКО		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ГОСТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-66.86-КЖУ АМБОН 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ															
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКУ										
	А-III					ВСт3кп2										
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8508-72*						
	φ8	φ12	φ14	φ18	штыр δ=6	δ=10	штыр δ=10	δ=12	штыр δ=15	штыр δ=20						
K96-14-9	0.3	5.0	4.6	15.0	24.9	1.1	17.4	18.5	15.4	27.2	42.8	7.5		штыр δ=20	7.5	93.5



КОЛ	ПРИМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1.423-3, 861п.1	КОЛОННА К96-14	1	
1		1.400-6/76 861п.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	5	
2			ТО ЖЕ М1-3-1	2	
3			" М111-3	1	
4		1.400-15, 861п.1	" МН202.5	1	
5			" МН212-5	1	
6		1.400-6/76 861п.1	" М0-8-1	2	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К96-14 СЕРИИ 1.423-3, 861п.1

ПРИВВАН	

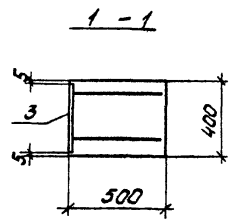
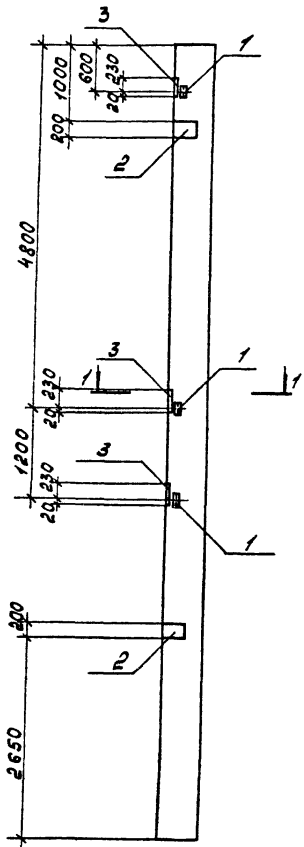
9328/7 23

ТП 904.1-66.86-КЖУ. К96-14-9

КОЛОННА К96-14-9		СТАЛЬ МАРКА	МАТЕРИАЛ
		В7	S300 -
		Лист	Листов 1
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ	

ПРОБЛЕМА КОРГУНОВ
 ШИЖЕНА РЕВИЗУНОВА
 БЕЛ.МЖ. М.В.КАРОВА
 Р.К. Г.А. М.В.КОЗЛОВА
 Г.А. СВЕ. Д.А.ШЕВЦОВА
 М.И.ОЛ.А. С.А.К.В.Я.Н.И.
 Н.В.О.Т.А. П.У.Ц.Е.Н.Е.В.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.85-КХУ ЛАНБОУ 7



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III				Вот 3кп 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-76*			
Ø12	Ø14	Итого	Б=10	Итого	Б=10	Итого	Л63к5	Итого	Всего	
К96-14-10	3.8	6.9	10.7	16.9	16.9	15.4	15.4	4.5	4.5	47.5

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423-3, в.м.п.1	КОЛОННА К96-14	1	
		1	1.400-6/76, в.м.п.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4Н	3	
		2	1.400-6/76, в.м.п.1	ТО ЖЕ М1-12	2	
		3	1.400-6/76, в.м.п.1	" М1-3-1	3	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К96-14 СЕРИИ 1.423-3, в.м.п.1

ПРОВЕРКА	
ВЗН.№	
ИЛ.№	

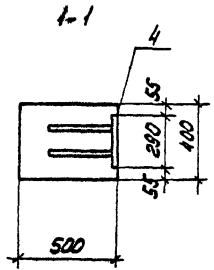
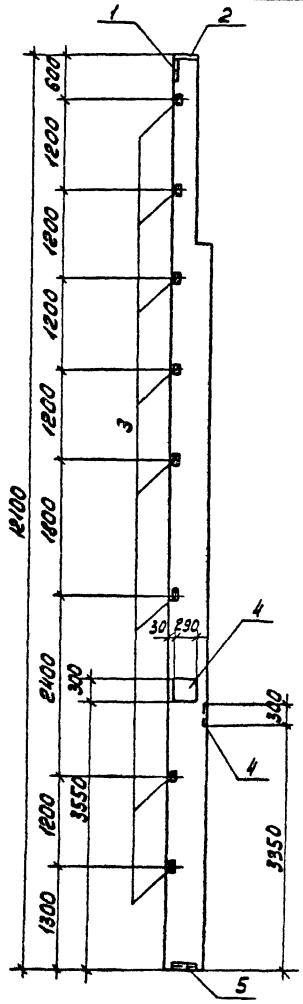
9328/7 24

717904-1-66.85-КХИ - К96-14-10		
КОЛОННА К96-14-10		
ПРОВЕРКА	МОРГУНОВ	Лисов
ВЗН. ИЛИ	МАКАРОВА	Лисов
Р.К. ГР.	МОРГУНОВ	Лисов
Л.О.С.С.Т.	ОСТАШЕВСКАЯ	Лисов
НАЧ.О.С.Т.	САДЬБИНА	Лисов
И.КОНТР.	ЛУЧЕНКО	Лисов
ОБЪЕМ	МАССА	НАШТАВ
Р	5300	-
Лист	Листов 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРНИИ ПРОЕКТ		

Титульный лист СС4-1-66.86 - КЖУ АРВЕСМ 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО			
	АННАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ									
	А-III				ВСтЗкп2									
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8509-72*						
	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Б: 8	Б: 10			Итого	16315	19016		Итого	52.5
8КФ121-1-1	3.5	4.6	3.0	11.1	6.9	18.3			25.2	11.2	5.0		16.2	52.5



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.427.1 3 вып.1	КОЛОННА 8КФ121-1	1	
	1		1.427.1 - 3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
	2			То же МН3	1	
	3			" МН29	8	
	4		1.400-6/76 вып.1	" МН2-1	2	
	5		1.427.1-3 вып.2	" МН8	1	

1. Остальное смотрите колонну 8КФ121-1 по серии 1.427.1-3 вып.1.
 2. Примеры установки закладных изделий МН1, МН3, МН8, МН29 даны в серии 1.427.1-3 вып.1.

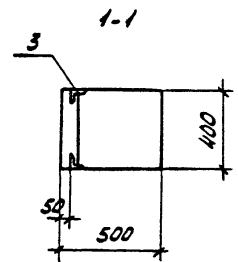
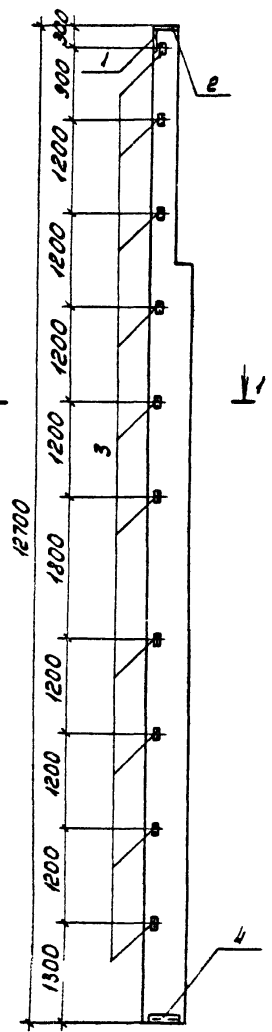
ПАРТЯЗАН	

9328/7 25 ЧИЖ.НО

Т7904-1-66.86 - КЖУ-8КФ121-1-1

ОТ ТЕХНИК РАСТРОЙЕРА ВИА. ИЖ. МАКАРОВА РЖК. РД. МАДЖИНОВА ИЛ. СПЕЦ. СТАШЕВСКАЯ ИЖ. СПЕЦ. Л. СЯКОЯНИ И. ХОМР. ЛУЧИНЕВ	КОЛОННА 8КФ121-1-1	СТАЛЬ	МАССА	НАШТАБ
		РП	5600	-
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖУ АРМБОУ 7



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ НАРКИ ВСТЭКПР						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19003-74						
	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø-8	Ø-10	Итого	Л63х5	Л90х6	Итого		
8КФ127-1-1	3.5	3.0	3.0	9.5	5.7	4.7	10.4	14.0	5.0		19.0	38.9

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		КОЛОННА 8КФ127-1	1.427.1 - 3 861п.1	1	
1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1.427.1 - 3 861п.2	1	
2		ТО ЖЕ МН3		1	
3		" МН29		10	
4		" МН8		1	

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 8КФ127-1 ПО СЕРИИ 1.427.1-3 861п.1
 2. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН1, МН3, МН8, МН29 ДАНЫ В СЕРИИ 1.427.1-3 861п.1.

ПРИВЯЗАН	

9328/7 27 ИМБ.Н

ТП 904-1-66.86-КЖУ-8КФ127-1-1		СТАЛЬ МАССА		МАШТАБ	
КОЛОННА 8КФ127-1-1		РП	5700	-	
С.ТЕХНИК РАСТЕРГЕВА В.Е.ИЖ. МАКЛОВА Р.К.ГР. МОРИНОВ П.С.ПЕЧ. СТАШЕВСКАЯ НАЧ.ОТД. САКВЯНЦ И.КОНТР. ДИЧЕНКО		Лист	Листов	ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

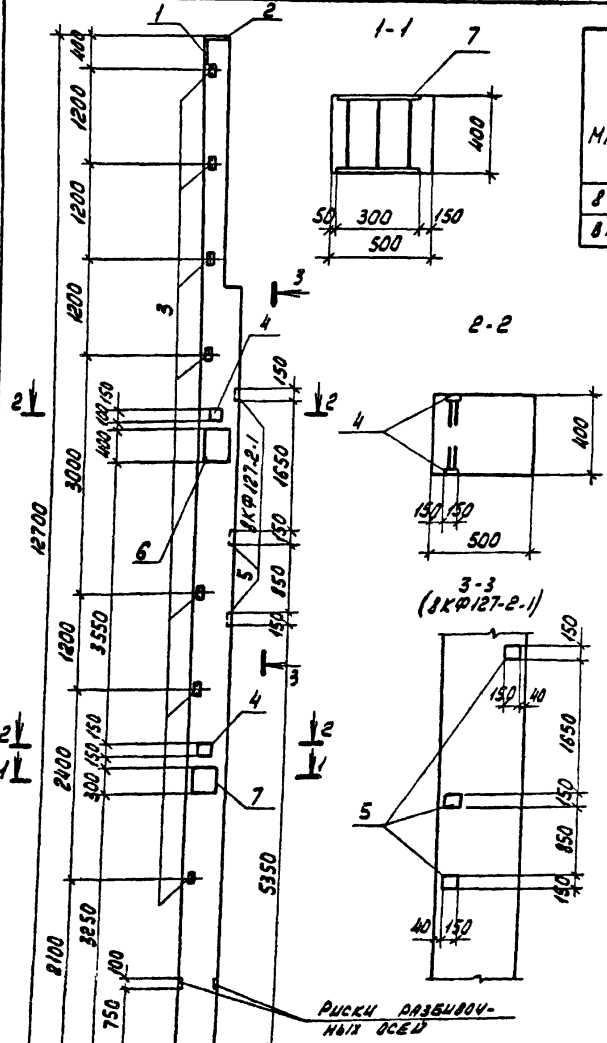
КОПИРОВАНО

Ф.О.П.И.Т. 23

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ Альбом 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ УЗЕЛЫ И Т.П.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ															
	АДНАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ						Итого	ВСЕГО		
	А-III						ВСтЗ К2									
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74								ГОСТ 8509-72*	
φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	δ=8	δ=10	δ=12	δ=6			Итого	163x5	Итого		
8 КФ127-2-1	1,2	2,1	6,0	3,0	10,6	22,9	9,9	4,7	39,6	4,4			58,6	9,8	9,8	91,3
8 КФ127-2-2	1,2	2,1	2,1	3,0	10,6	19,0	5,7	4,7	39,6	4,4			54,4	9,8	9,8	89,2



КОЛИЧЕСТВО	ПРОЦЕНТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на метод.		ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		1.427.1 - 3 вып.1	КОЛОННА 8КФ127-2	1	1	
1		1.427.1 - 3 вып.2	УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ МН1	1	1	
2			ТО ЖЕ МН3	1	1	
3			" МН29	7	7	
4			" МНН-3	4	4	
5		1.400 - 15 вып.1	" МНН2-2	3	-	
6			" МН223-5	1	1	
7			" МН222-5	1	1	

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 8КФ127-2 ПО СЕРИИ 1.427.1-3 ВЫП.1
 2. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ УЗЕЛОВ МН1, МН3, МН29 ДАНЫ В СЕРИИ 1.427.1-3 ВЫП.1

1-7 (10 вып.)	8-12 (10 вып.)	
ПРИВЯЗАН		
ЦИФ. N		

9328/7 28		
ТП 904-1-66.86-КЖИ-8КФ127-2-1		
КОЛОННА (8КФ27-2.1, 8КФ127-2-2)		
СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТАВ
РП	5700	-
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
КОПИРОВАНА ЮЮ		
ФОРМАТ А3		

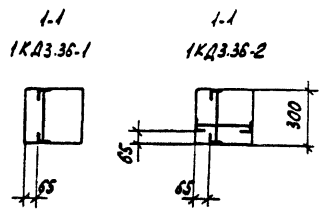
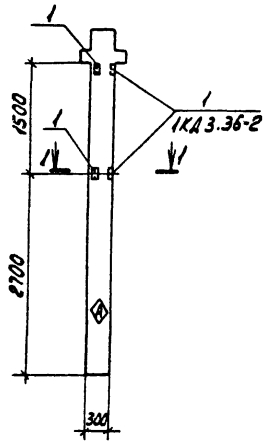
МАТЕРИАЛЫ: А-III, ВСтЗ К2, ГОСТ 5781-82, ГОСТ 19903-74, ГОСТ 8509-72*

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ Альбом 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III					ВСт3сп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-74*					
	Ø12				ИТОГО	Л6315				ИТОГО	
1КД3.36-1	0,4				0,4	3,0				3,0	3,4
1КД3.36-2	0,8				0,8	6,0				6,8	6,8

1КД3.36-1
1КД3.36-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБЪЕМНОЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			1.020-1/83 вып.2-1	КОЛОННА 1КД 3.36	1	1	
		1	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М.13	2	4	
					1КД3.36-1	2-КД3.36-2	

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1КД 3.36 СЕРИИ 1.020-1/83 ВЫП.2-1.
2. ИНДЕКС \diamond НАНЕСТИ НЕСМывАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПРИВЯЗАН			

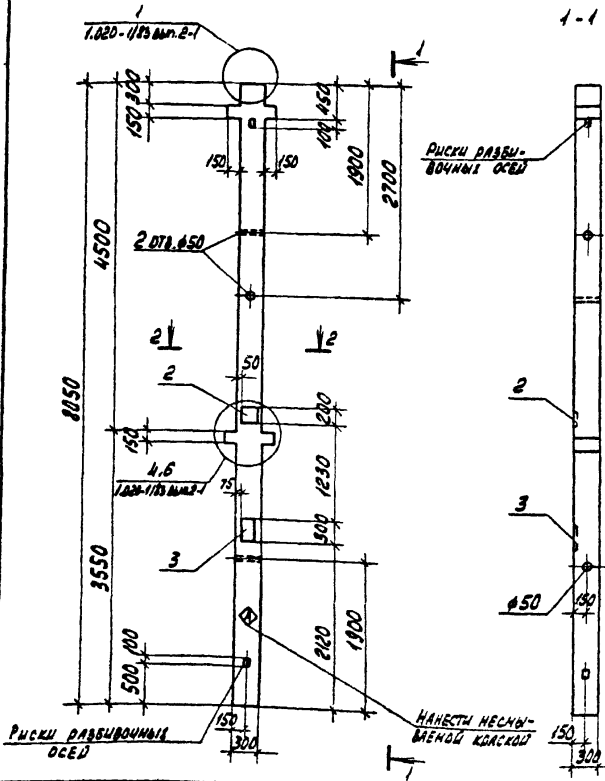
30
932В/7

ТП 904-1-66.86-КЖИ-1КД3.36-1			
КОЛОННА (1КД3.36-1, 1КД3.36-2)	СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
	РП	1035	1:50
	ЛИСТ		ЛИСТОВ
			РОССТРОЙ СССР
			РОСТОВСКИЙ
			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ТЕШК ВЯЧЕН ВЕА ИЖ НАКАЗОВА РК ГР. МОЛГАНОВ ГЛ. СПЕЦ. ОСТУБАСКИ ИЖ. ОСП. СКАКОВИЧ И. КОНО. ПУЧЕНКО	КОЛОНОВА СД		ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ-АЛЬБОМ 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ							
	А-І			А-ІІ			А-І		А-ІІ		В СТ 3 КЛ 2							
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74							
	φ 8	Итого	φ 10	φ 16	Итого	ВСЕГО	φ 8	Итого	φ 12	φ 16	φ 20	φ 25	Итого	Б=8	Б=10	Итого	ВСЕГО	
К1	5.6	5.6	1.8	50.8	52.6	58.2	1.6	1.6	3.2	1.2	5.6	8.8	18.8	5.3	11.0	23.3	43.7	101.9



ФОРМАТ	ВОЛН	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1- -КЖИ- ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВОБОДНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ УЗДЕЛИЙ СВОБОДНЫХ ЕДИНИЦЫ		
А3			1 ТП 904-1- -КЖИ- КН1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КН1	1	
			2 1.400 - 15 В/П.1	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МННВ-3	1	
			3 1.400 - 15 В/П.1	ТО ЖЕ МННВ-3	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0.75 м ³	

КОЛОННА К1 ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ В ОПЛУСЧКЕ КОЛОННЫ
2ХЗ.42-2.4 СЕРИИ 1.020-1/138 В/П.2-1.

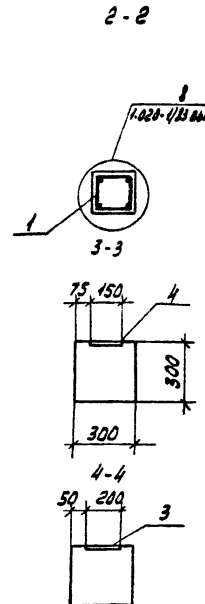
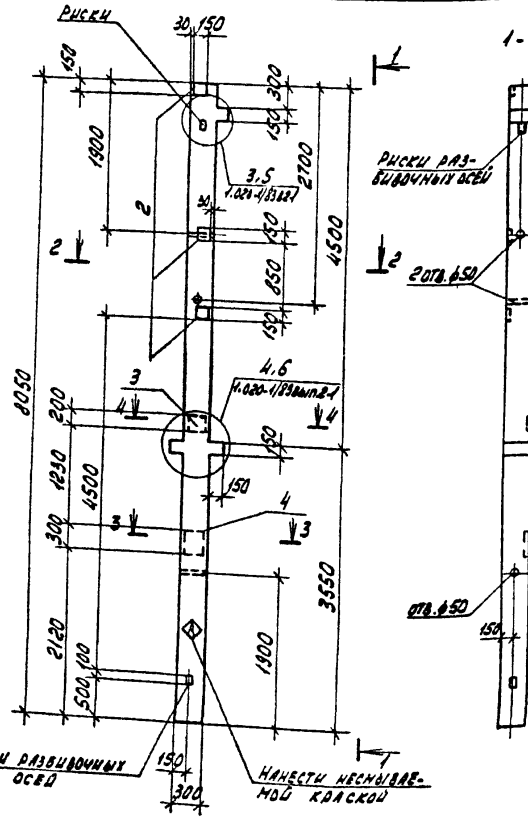
ПРИВЯЗАН	
31	
9328/7	
ИИВ.НО	

ТП 904-1-66.86-КЖИ-К1		
КОЛОННА К1	СТАДИЯ	МАССА
	РП	1875
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

БЕЗОПАСНОСТЬ РАСХОДА СТАИИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ						
	А-I			А-II			А-I			А-II			ВСТЗ КЛ 2						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19003-74						
	φ6	Итого	φ10	φ16	Итого	ВСЕГО	φ8	Итого	φ10	φ12	φ16	φ20	φ25	Итого	δ-8	δ-10	Итого	ВСЕГО	
K2	5.6	5.6	1.8	50.8	52.6	53.2	1.2	1.2	0.3	6.1	1.2	4.8	7.6	20.0	9.5	14.3	23.8	15.0	103.2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ Альбом 7



КОЛ.	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
14		ТП 904-1- -КЖИ- ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРОЧНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
13	1	ТП 904-1- -КЖИ- КЛ 2	КАРКАС ПОДСТАВТЯВНИЙ КЛБ	1	
	2		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНМБ-3	3	
	3		ТО ЖЕ МНМБ-3	1	
	4		" МНМБ-3	1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
			БЕТОН МАРКИ 300	0.74	М.3

КОЛОННА К2 ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ В ОПЛУШКЕ
КОЛОННЫ 2КА3.42-2.4 СЕРИИ 1.020-1/13 мм. 2-1

32	ПРИВЯЗАН
9328/17	ИМБ.И

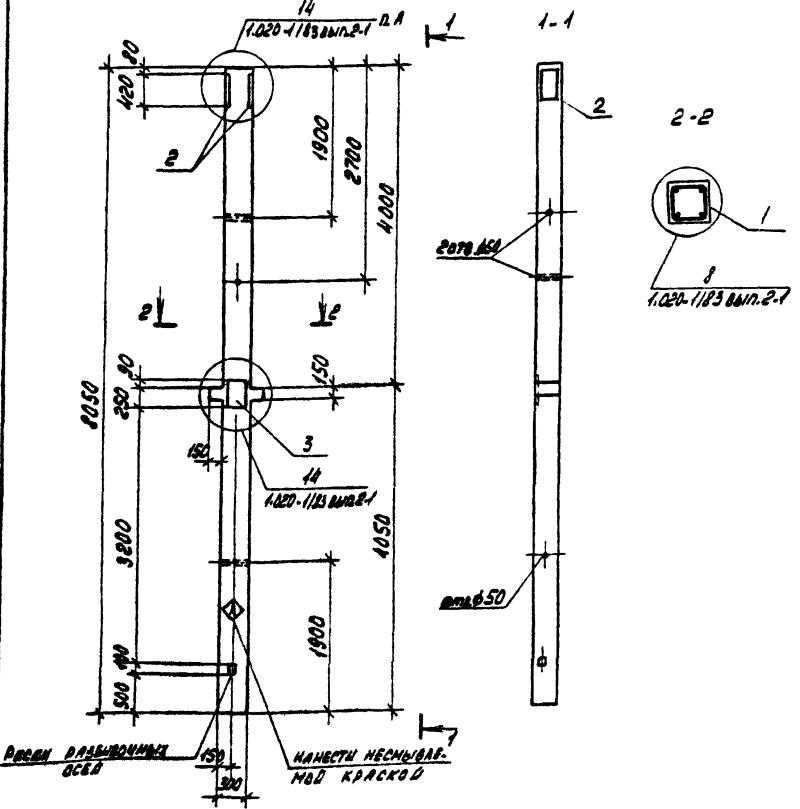
ТП 904-1-66.86-КЖИ-К2			СТРАНА	МАССА	МАТЕРИАЛ
КОЛОННА К2			РП	1850	-
			Лист	Листов /	
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

1985 г. Т. 1-10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25/26/27/28/29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40/41/42/43/44/45/46/47/48/49/50/51/52/53/54/55/56/57/58/59/60/61/62/63/64/65/66/67/68/69/70/71/72/73/74/75/76/77/78/79/80/81/82/83/84/85/86/87/88/89/90/91/92/93/94/95/96/97/98/99/100/101/102/103/104/105/106/107/108/109/110/111/112/113/114/115/116/117/118/119/120/121/122/123/124/125/126/127/128/129/130/131/132/133/134/135/136/137/138/139/140/141/142/143/144/145/146/147/148/149/150/151/152/153/154/155/156/157/158/159/160/161/162/163/164/165/166/167/168/169/170/171/172/173/174/175/176/177/178/179/180/181/182/183/184/185/186/187/188/189/190/191/192/193/194/195/196/197/198/199/200

Типовой проект 904-1-66.86-КЖИ Альбом 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД					
	АРМАТУРА КЛАССА А-I					АРМАТУРА КЛАССА А-III					АРМАТУРА КЛАССА А-I					АРМАТУРА КЛАССА А-III						ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2				
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82											ГОСТ 19903-74				
	φ6	φ8	φ10	φ16	φ20	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	δ=10	δ=12	δ=16	Итого		Всего				
К3	5,6		5,6	1,8	50,8		52,6	51,2	0,8			0,8	1,3	1,2	3,8	2,8	5,1	4,4	18,6	10,6	9,0	29,6		49,2	88,6	126,8



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВОДНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		ТП 904-1- -КЖИ-КПЗ	КАРКАС ПЛОСКОСТАНОВЕННЫЙ КЛЗ	1	
	2		1.020-1/83.2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ-38	1	
	3		1.020-1/83.2-15	ТО ЖЕ ИИ-27	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,74	м ³

КОЛОННА К3 ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ВОПАЛУБКЕ
КОЛОННЫ 2КД 3-42-2.4 СЕРИИ 1.020-1/83 ВЫП.2-1

ПРИВЯЗАН			
ИЛН. №			

9328/7 33

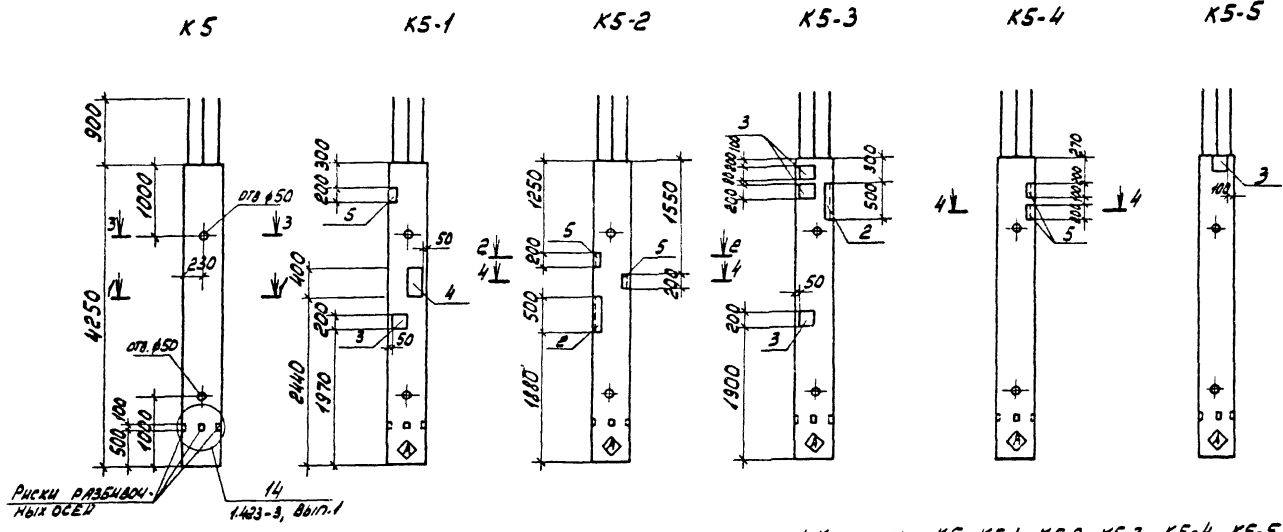
ТП 904-1-66.86-КЖИ - К3		СТАНДА. МАССА	МАССИВ
КОЛОННА К3	РН	1850	-
	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ	
ГОССТРОЙ СССР			
РОСТОВСКИЙ			
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАНА ЖКИ

ФОРМАТ А3

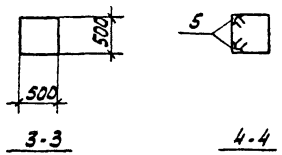
ШИВ. И ПОДА. ПОД. И ДАТА ВР. И ШИВ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86.КЖИ АЛЬБОМ 7



Риски расшивочных осей 1:423-3, Вып. 1

1-1 2-2



3-3 4-4

1. КОЛОННЫ K5, K5-1, K5-2, K5-3, K5-4, K5-5 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ В ОПЛУБКЕ КОЛОННЫ СЕРИИ 1:423-3, ВЫП. 1.
2. ШИПЫ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПРИБЯЗАН			

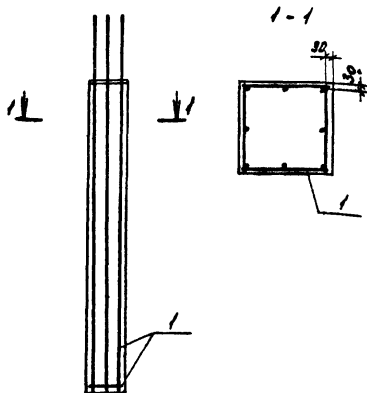
9328/7 34

ТП 904.1-66.86.КЖИ-К5			
ПРОВЕРИЛ: МОРГУНОВА М.А. ИНЖЕНЕР-РЕШЕТНИКОВ В.И. ИНЖЕНЕР-ТОЛМАЧЕВ М.А. СТ. ИНЖ. ИВАНОВА С.А. РИХ. ГР. МОРОЗОВА М.А. ТЛ. СПЕЦ. ОСТЯПЕНКО С.С. НАЧ. ОСТА. СЯРКОВ В.И. И. КОМП. ПИЩЕНКО З.А.	КОЛОННА (K5, K5-1, K5-2, K5-3, K5-4, K5-5)	СТАДИЯ И РАСА Р 2750 1:50	ЛИСТЫ ЛИСТОВ 2
ГОРОДСКОЙ СООБ. РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		ФОРМАТ А3	

КОЛОНОВА И.Ю.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ-АЛЬБОМ 7

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.						ПРИМЕЧАНИЕ						
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
АЧ		ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ													
			<u>СБОРочНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
АЧ	1	ТП 904-1-66.86-КЖИ-КПН	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЙ КПН							1 1 1 1 1 1						
	2	1.400-15. Вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН533							1 1						
	3	1.400-15. Вып.1	ТО ЖЕ МН417-1							1 3 1						
	4	1.400-15. Вып.1	" МН139-1							1						
	5	1.400-15. Вып.1	" МН526							1 3 2						
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
			БЕТОН МАРКИ 300							1.1 1.1 1.1 1.1 1.1 1.1	МЗ					
										КС	КС-1	КС-2	КС-3	КС-4	КС-5	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I		А-II			А-III					ПОСЛАТ МАРКИ								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76						ГОСТ 8508-76*		
φ8	Итого	φ16	Итого	ВСЕГО	φ8	φ10	Итого	Б-6	Итого	Л90т	Итого	ВСЕГО	ВСЕГО						
КС	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8									70.8					
КС-1	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8	1.2	1.0	2.2	5.7		5.7	1.9	1.9	9.8	80.6				
КС-2	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8		4.6	4.6				10.5	10.5	15.1	85.9				
КС-3	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8	1.5	1.6	3.1	5.7	5.7	4.8	4.8	13.5	84.4					
КС-4	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8		2.0	2.0			3.8	3.8	5.8	76.6					
КС-5	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8	0.5	0.5	1.0	1.9				2.4	73.2					

9328/7 35

ПРИВЯЗАН			
ИЛ. №			

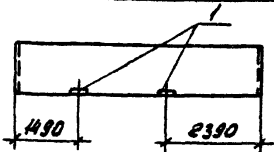
ТП 904-1-66.86-КЖИ-КС

КОПИРОВАЛ ЛВУ

Лист	2
ФОРМАТ	А3

Типовой проект 904-1-66.86-КЖИ Альбом 7

Имя и Подпись Проект. и Дата



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1 вып.1-1, 0-3	Панель ПС62.5.12.20-4.А-1-37	1	
			1 1.030.1-1 вып.1-3	Изделие закладное Н9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные							
	Арматура класса				Прокат марки			
	А-III				ВСт3 кп2			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74			
φ10			Итого	Б=8			Итого	Всего
ПС62.5.12.20-4.А-1-37-а	0.8		0.8	2.0			2.0	2.8

Остальное смотрите панель ПС62.5.12.20-4.А-1-37 по серии 1.030.1-1 выпуски 1-1 и 0-3

Привязан			
ИМВ.НО			

992В/7

ТП 904-1-66.86 - КЖИ - 500

Панель стеновая
ПС62.5.12.20-4.А-1-37-а

Страна	Масса	Исхитав
РН	1360	1:100

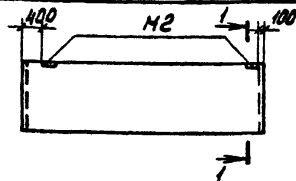
Лист Листов 1
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копирован 802

Формат А4

Типовой проект 904-1-66.86-КЖИ Альбом 7

Имя и Подпись Проект. и Дата



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1 вып.1-1, 0-3	Панель ПС60.12.20-3.А-31	1	
			1.030.1-1 вып.1-1 0-3	Панель ПС60.12.20-2.А-31	1	
			1.030.1-1 вып.1-1, 0-3	Панель ПС30.12.20-6.А-57	1	

Марка	Масса	А, мм
ПС60.12.20-3.А-31-а	1900	400
ПС60.12.20-2.А-31-а	1280	400
ПС30.12.20-6.А-57-а	640	100

1. РАЗВУХА Н2 по данному чертежу
2. Остальное смотрите панели ПС60.12.20-3.А-31, ПС60.12.20-2.А-31, ПС30.12.20-6.А-57 по серии 1.030.1-1 выпуски 1-1 и 0-3.

Привязан			
ИМВ.НО			

36
932В/7

ТП 904-1-66.86 - КЖИ - 501

Панель стеновая
(ПС30.12.20-6.А-57-а,
ПС60.12.20-3.А-31-а,
ПС60.12.20-2.А-31-а.)

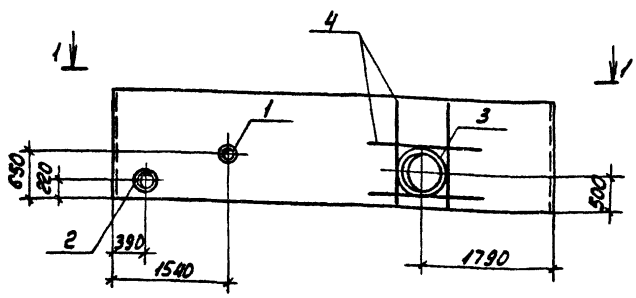
Страна	Масса	Исхитав
РН	Смотрите таблицу	-

Лист Листов 1
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

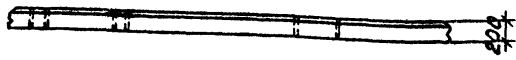
Копирован 802

Формат А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1 вып.1-1, 0-3	ПАНЕЛЬ ПС60.15.20-2.1-31	1	
	1		5.900-2	САЛЬНИК Ду80 С=200	1	
	2			" Ду150 С=200	1	
	3			" Ду600 С=200	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4		48А-В ГОСТ 5781-82 С=1750		8	0,7 кг

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПС60.15.20-2.1-31 ПО СЕРИИ 1.030.1-1, ВЫПУСКИ 1-1 И 0-3.
2. АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ,
3. СТЕРЖНИ, ОБРАМЛЯЮЩИЕ ОТВЕРСТИЯ, ПРИВАРИТЬ К КАРКАСАМ ПРИ ИХ УСТАНОВКЕ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

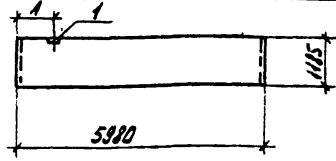
Привязан			
ИЛИ №			

37
9528/17

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Итого	ТЛ 904.1-66.86-КЖИ-502	СТАЛИ		МАССА	Масштаб	
	АРМАТУРА КАРКАСА		ПРОКАТ МАРКИ												РП	1800			1:100
	А-В	Всего	В СТ 3 КЛ 2																
ПС60.15.20-2.1-31-0	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 10704-76		ГОСТ 2590-71		ГОСТ 10704-76		ГОСТ 2590-71		ГОСТ 10704-76		ГОСТ 2590-71		624	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.15.20-2.1-31-0	Пуст	Листов 1
	Ø8	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10				
	5.6	5.6	5.6	12.6	12.6	3.0	3.0	7.9	28.1	36.0	0.4	1.4	9.0	10.8					

КОПИРОВАТЬ НЕЛЬЗЯ

ФОРМАТ №2



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1 вып.1-1.0-3	Панель ПС60.12.20-4.А-48	1	
			1.030.1-1 вып.1-1.0-3	Панель ПС60.12.20-4.А-36	1	
			1.030.1-1 вып.1-1.0-3	Панель ПС60.12.20-2.А-34	1	
		1	1.030.1-1 вып.1-3	Изделие закладное №9	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Арматура класса		Прокат марки		Всего
			А-III		ВСт3кп2		
			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
	φ10	Утого	δ=8	Утого	δ=8	Утого	
ПС60.12.20-4.А-48-0 ПС60.12.20-4.А-36-0 ПС60.12.20-2.А-34-0	0.4	0.4	1.0		1.0	1.4	

Остальное смотрите панели ПС60.12.20-4.А-48, ПС60.12.20-4.А-36, ПС60.12.20-2.А-34 по серии 1.030.1-1 выпуски 1-1 и 0-3.

МАРКА	МАССА	А, мм	Привязан
ПС60.12.20-4.А-48-0	1300	590	
ПС60.12.20-4.А-36-0	1300	1490	
ПС60.12.20-2.А-34-0	1280	5390	

9328/7

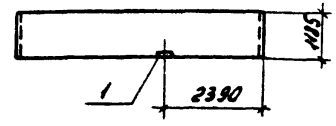
ТП 904-1-66.86-КЖИ-503

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	СТАИЛ	МАССА	НАСИЩА
ПС60.12.20-2.А-34-0, ПС60.12.20-4.А-36-0, ПС60.12.20-4.А-48-0	рп		1:100
	лист	Листов	/

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КЖИ

ФОРМАТ А4



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1 вып.1-1.0-3	Панель ПС60.12.20-4.А-37	1	
		1	1.030.1-1 вып.1-3	Изделие закладное №9	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Арматура класса		Прокат марки		Всего
			А-III		ВСт3кп2		
			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
	φ10	Утого	δ=8	Утого	δ=8	Утого	
ПС60.12.20-4.А-37-0	0.4	0.4	1.0		1.0	1.4	

Остальное смотрите панель ПС60.12.20-4.А-37 по серии 1.030.1-1 выпуски 1-1 и 0-3.

МАРКА	МАССА	А, мм	Привязан
ПС60.12.20-4.А-37-0	1300	590	

9328/7

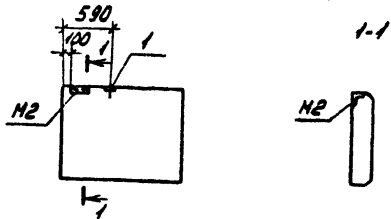
ТП 904-1-66.86-КЖИ-504

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	СТАИЛ	МАССА	НАСИЩА
ПС60.12.20-4.А-37-0	рп	1300	1:100
	лист	Листов	/

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КЖИ

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1 вып. 1-1.0-3	ПАНЕЛЬ 2ПС15.12.20-А-58	1	
	1		1.030.1-1 вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III				ВСтЗкп2				
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74								
φ10	Итого	δ=8		Итого					
2ПС15.12.20-А-58-Б	0.4	0.4	1.0	1.0					1.4

1. УСТАНОВКА М2 по данному чертежу.
 2. Остальное смотрите панель 2ПС15.12.20-А-58 по серии 1.030.1-1 выпуски 1-1 и 0-3

ПРИВЯЗАН			
ИЗМ.№			

9328/7

ТП 904.1-66.86-КЖИ-507

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
 2ПС15.12.20-А-58-Б

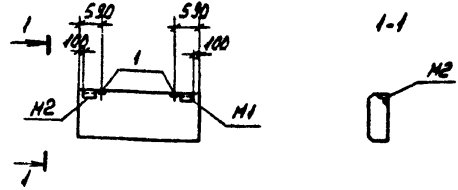
СТАДИЯ МАССА ИАСУТАС
 РП 320 1:50

ГОССТРОИ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ВЕД. ИИЖ. МАСЛОВА
 Р.К. ГР. МОДГУНОВ
 П. СПЕЦ. УСТАШЕВСКИЙ
 НАУ. ОБЛ. СКАРЫНЦ
 И. КОМП. ПУЧЕНКО

КОПИРОВАЛ СВ

ФОРМАТ И



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1 вып. 1-1.0-3	ПАНЕЛЬ ПС30.12.20-Б.А-57	1	
	1		1.030.1-1 вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-IV				ВСтЗкп2				
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-76								
φ10	Итого	δ=8		Итого					
ПС30.12.20-Б.А-57-Б	0.8	0.8	2.0	2.0					2.8

РАЗБИВКА М2 по данному чертежу
 Остальное смотрите панель ПС30.12.20-Б.А-57 по серии 1.030.1-1 выпуски 1-1.0-3

ПРИВЯЗАН			
ИЗМ.№			

9328/7 40

ТП 904.1-66.86-КЖИ-508

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
 ПС30.12.20-Б.А-57-Б

СТАДИЯ МАССА ИАСУТАС
 РП 640 1:100

ГОССТРОИ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

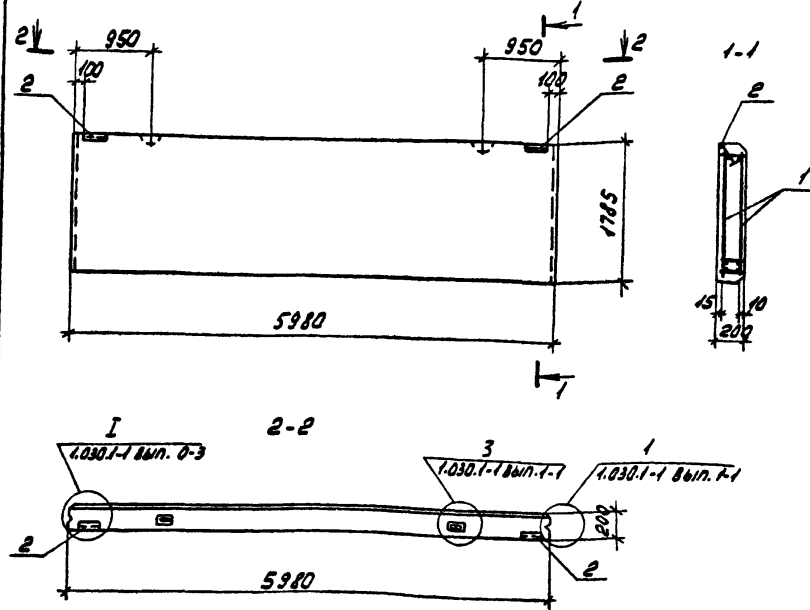
ИИЖ. МАСЛОВА
 Р.К. ГР. МОДГУНОВ
 П. СПЕЦ. УСТАШЕВСКИЙ
 НАУ. ОБЛ. СКАРЫНЦ
 И. КОМП. ПУЧЕНКО

КОПИРОВАЛ СВ

ФОРМАТ И

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ ВСЕГО РАСТАВ					
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА												
	Вр-Г			А-III			Ас-II			ПРОКАТ НАРКИ			ВСТ 3 КЛ 2									
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 19903-74							
	Ø4	Ø5		Итого Ø8	Ø10	Ø12		Итого Ø18	Итого	ВСЕГО	Ø10	Итого	Ø12	Ø16	Итого	Ø18	Итого	Ø20	Итого			
ПС2	3.0	4.9		7.9	32.9	0.2	0.5		33.6	6.7	6.7	44.2	0.4	0.4	2.7		2.7	1.1		1.1	4.2	52.4



КОД	ИЗМ.	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
04			ТП 904-1-66.86-КЖУ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1	1.030.1-1 Вып. 1-2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ К760.18.2.0-3	1
			2	1.030.1-1 Вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ И2	2
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН НАРКИ 200	2.9	м³

ПРИВЕСАМ	

932017 42 ИЖ-НО

ТП 904-1-66.86-КЖУ-ПС2

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС2

СТАЛЬ	МАССА	НАСЧЕТ
РН	5325	1:50
Лист	Листов 1	
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
ФОРМАТ А3		

1. Панель ПС2 выполнить в опалубке панели ПС60.И.2.0-3 по серии 1.030.1-1 Вып. 1-1.
2. В пространственном каркасе К760.18.2.0-3 вместо строповочной петли С75 установить С77.

ВЕД. ИЖ. МАКАРОВА
РК. ГР. МОДГУНОВ
П. ОПЕЧ. ОСТАШЕНКО
ИЖ. ДОП. САНЖАЛИЦ
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО

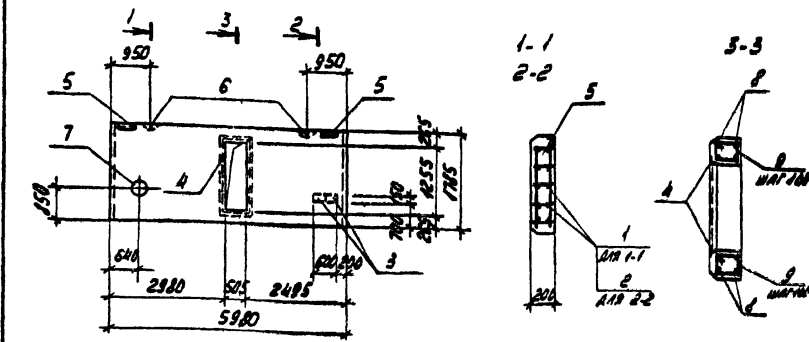
КОПИРОВАЛ ЯВУ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖУ-МАБОН 7

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛБЕОН 7.

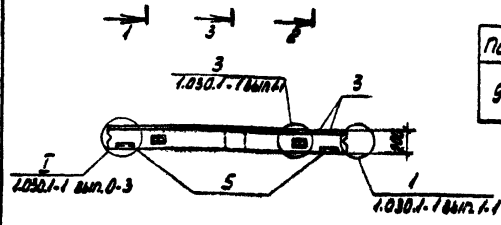
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

ВИДЫ ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ОБЩИЙ РАСХОД						
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА																	
	ВР-I			А-I			Ас-II			А-III			ПРОКАТ МАРКИ																
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ВСЕГО			А-III			ВСЕГО ВСтр 3 кл 2																
	φ4	φ5	Итого	φ6	Итого	φ14	Итого	φ6	φ8	φ10	Итого		φ8	φ10	Итого	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 2580-74	ГОСТ 10704-78										
ПСЗ	4,3	0,6	10,9	2,4	2,4	3,4	3,4	16,9	3,2	0,4	20,5	37,2	4,0	0,5		4,5	29,2	2,1	30,3	5,3	1,2	2,7	9,2	1,4	1,4	7,9	7,9	53,3	90,5



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	ЗНАЧ
9	по 230 450



1. ПАНЕЛЬ ПСЗ ВЫПОЛНИТЬ В ОПЛУЧКЕ ПАНЕЛИ ПС60.18.2.0-3 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫП. 1-1.
2. В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ КР30.18.2.0-6 СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТАИ СПЗ НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ.
3. СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТАИ СП5 УСТАНОВИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С КАРКАСОМ КР60.18.2.0-3.

КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ТП 904-1-66.КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗОГотовЛЕНИЮ СВАЯНИИ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				СВАЯНИИ		
				КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ		
1			1.030.1-1 вып. 1-2	КР30.18.2.0-6	1	
А4			2	ТП 904-1-66.КЖИ-КР12	КР12	1
3			1.400.15 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ-6	2	
А4			4	- МНЗ	ТО ЖЕ	МНЗ 1
5				"	МЗ	2
6			1.030.1-1 вып. 1-3	СТРОПОВОЧНАЯ ПЕТАЯ СП5	2	
7			5.900-2	САЛЫНИК ДУ200 В200	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4			8	φ3АII ГОСТ5781-82 В-1000	8	0,4 кг
Б4			9	φ6АII ГОСТ 5781-82 В-900	12	0,2 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ Б5	2,0	МЗ

ТП 904-1-66.86-КЖИ-ПСЗ

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСЗ

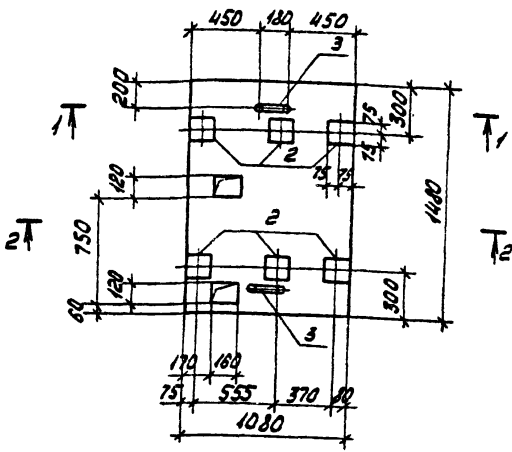
СТАИЯ	МАССА	МАШТАБ
РП	1800	1:100
Лист		Листов 1

РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

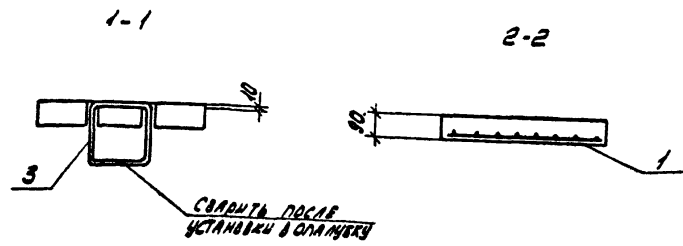
9328/7 43

ПРИВЯЗАН	
ИМ.И.П.	

Вед. инж. Макарова
 Рук. гр. Моргунов
 М. спец. Остафьев
 Маш. дел. Сидякина
 М. контр. Вулицына



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66-86-КЖУ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВОБОДНОВЕ- ЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 904-1-1-КЖУ-С39	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С39	1	
		2	1.400-15 ВМП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИИЗ-2	6	
А4	3		ТП 904-1- -КЖУ-МН7	ТО ЖЕ МН7	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	214	НЗ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА А-I		А-III		АРМАТУРА КЛАССА А-I		А-III				ВСЕГО		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 5781-82						
	Ø6	Итого	Ø4	Итого	Ø10	Итого		Ø8				Итого	
П1	1.6	1.6	10.2	10.2	11.8	1.0	1.0	2.4	2.4	6.6	6.6	10.0	21.8

9328/7

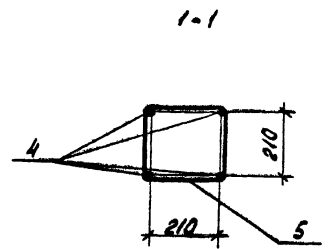
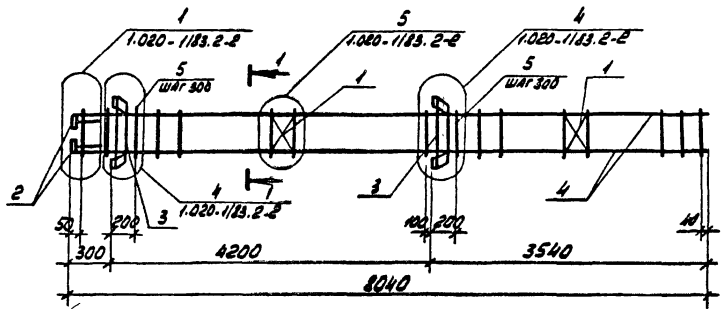
44

ПРИВЗАН			
ИИВ.Н			

ТП 904-1-66-86-КЖУ-П1

ПЛИТА П1	СТАДИЯ	МАССА	ИНСИТАВ
	РП	350	-
	Лист	Листов	1
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Типовой проект 904-1-66.86-КЖИ-МБСЧ 7



Формат листа №№.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
14	ТТ 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	1.020-1183.2-15 01	Сетка арматурная С-1	2	
2	1.020-1183.2-15 05	Изделие закладное МН-2	4	
3	1.020-1183.2-15 07	То же МН-4	2	
		<u>Детали</u>		
64	4	φ 16А-III ГОСТ 5781-82 L=2020	4	12,7 кг
64	5	φ 6А-Т ГОСТ 5781-82 L=1000	28	0,2 кг

СВЕДОМСТВО ДЕТАЛЕЙ

№	Эскиз
5	

Привязан			

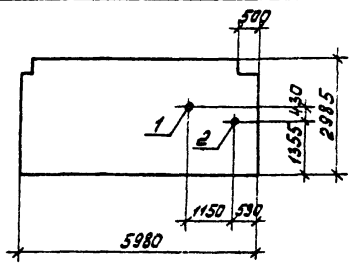
46
93 28/7

ТТ 904-1-66.86 - КЖИ - КТ1				
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КТ 1		Старин	Масса	Масштаб
		РП	94,2	-
		Лист	Листов 1	
		ГОСТРОИМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
		Формат А3		

С. ТЕХНИК РАТЧЕВСКАЯ
И. А. МАКАРОВА
И. А. МОДЕРНОВ
И. А. ОЛЕИ
И. А. СЛАВЯНИЦ
И. А. КОНОТ

КОПИРОВАНА ЗБД

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	КОЛ.	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.9-2 вып.1	ПАНЕЛЬ ПГ 60.30-2-Т-82	1	
	1		ТТ7904-1-66.86-КЖИ-МНЧ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ	1	
	2		ТТ7904-1-66.86-КЖИ-МНЧ	ТО ЖЕ МНЧ	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3кп2										
	ГОСТ 2590-71		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8732-78		ГОСТ 10704-76				
	ØБ	Ø10	Итого	Ø=10	Итого	ТР 2457	Итого	ТР 1524+5	Итого		
ПГ 60.30-2-Т-82-а	0.2	0.8	1.0	3.7		3.7	4.1	4.1	1.6	1.6	10.4

Остальное смотрите панель ПГ 60.30-2-Т-82 серии 1.030.9-2 вып.1

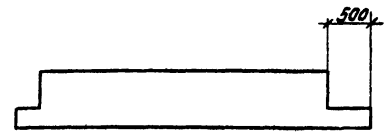
9328/7

ТТ7904-1-66.86-КЖИ-511		
ПАНЕЛЬ	СТАДИА	МАССА
ПГ 60.30-2-Т-82-а	РП	3380
	Лист	Листов
	РОСТОВСКОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
ТЕХНИК	ВАНЯ	М.И.М.
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА	М.И.М.
РИС. ГР.	МОРИЧУНОВ	М.И.М.
О. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	М.И.М.
И. КОНТР.	САКОВЫЧ	М.И.М.
	ЛУЦЕНКО	М.И.М.

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7

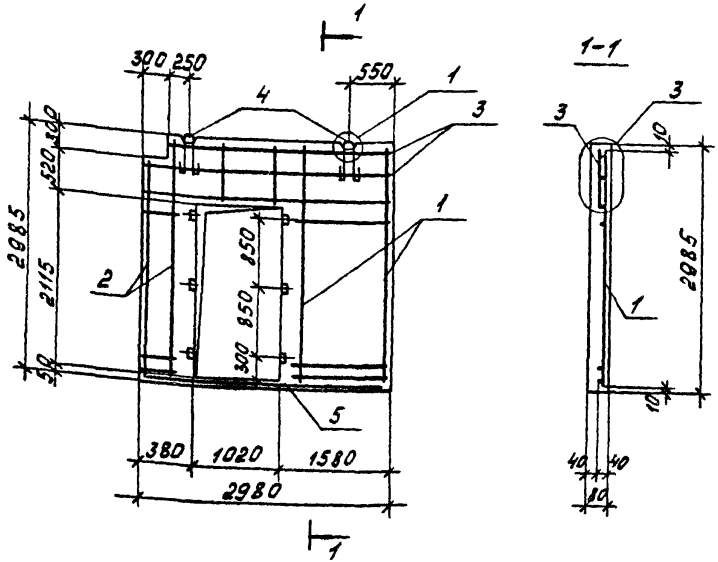


Панель ПГ 60.6-2-Т-82-а выполнить по панели ПГ 60.6-2-Т-82 серии 1.030.9-2 вып.1 с изменениями по данному чертежу

ТТ7904-1-66.86-КЖИ-510		
ПАНЕЛЬ	СТАДИА	МАССА
ПГ 60.6-2-Т-82-а	РП	620
	Лист	Листов
	РОСТОВСКОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
ТЕХНИК	ВАНЯ	М.И.М.
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА	М.И.М.
РИС. ГР.	МОРИЧУНОВ	М.И.М.
О. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	М.И.М.
И. КОНТР.	САКОВЫЧ	М.И.М.
	ЛУЦЕНКО	М.И.М.

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	КОЛ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 904-1-66.86-КМИ-С3	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	1	
А4	2		ТП 904-1-66.86-КМИ-С4	ТО ЖЕ С4	1	
А4	3		ТП 904-1-66.86-КМИ-С5	" С5	1	
	4		1.030.9-2 ВЫП. ЧАСТЬ 1	ПЕТЕЛЬ МОНТАЖНАЯ М4	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
К4	5			ФБА-III ГОСТ 5781-82 L-2960	1	0,7 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	0,54 м ³	

1. ПАНЕЛЬ ПГ1 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПГ30.30-2-Т ПО СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП. 1 С СОВМЕЩЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.
2. УЗЛЫ 1 и 3 ЗАМАРКИРОВАНЫ ПО СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП. 1
3. ЗАЛОЖИТЬ ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ РАЗМЕРОМ 40x40x80 ММ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

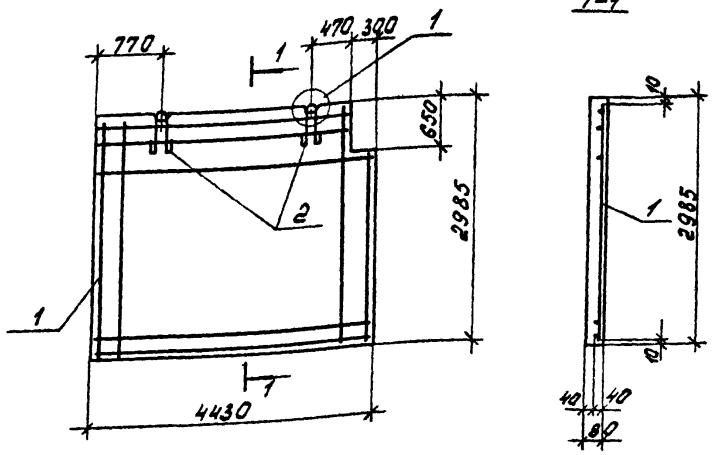
ПРИВЯЗАН		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход	9328/7 49	ТП 904-1-66.86-КМИ-512	ПАНЕЛЬ ПГ1	СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
		АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА								
		ВР-I		А-III		А-I		А-I								
		ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	Всего	ГОСТ 5781-82	Всего	ГОСТ 5781-82	Всего	ГОСТ 5781-82							
	φ3	Итого	φ6	Итого	φ10											
ПГ1	2.1	2.1	8.8	8.8	10.9	1.3	1.3	12.2	1.3	12.2						

СТ. ТЕХНИК РАСПРЕДЕЛЕНИЯ
 БЕЛНИК МАКАРОВА
 РИС. ГР. МОРОЗОВ
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОБС. КАСЬЯНОВ
 И. КОНТРОЛЬЩИК

Лист 1296
 Листов 1
 ГОССТРОИТЕССОЮЗ
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86 -КНИ ЛЬВОВ 7



Условный знак	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Приме- чание
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</u>		
A4			ТП 904-1-66.86 КНИ - С2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	1	
			1.030.9-2 вып.7 часть 1	ПЕГЛА МОНТАЖНАЯ М2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	1,04	м ³

1. ПАНЕЛЬ ПГ2 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПЛУШКЕ ПАНЕЛИ ПГ50.30-2-Т СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1 С СОБЛЮЖЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.
2. УЗЕЛ 1. ЗАМАРКИРОВАН ПО СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1.

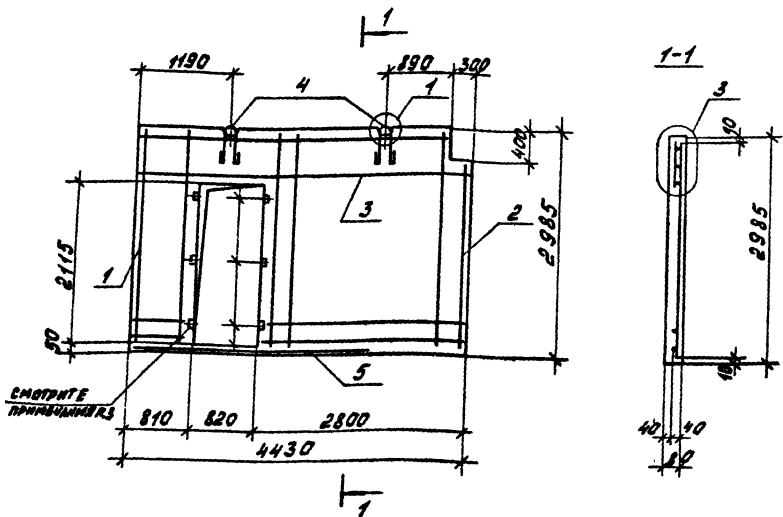
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ОБЩИЙ РАСХОД	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА					
	Вр-I	A-III	A-I	Всего				
ПГ2	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		3.0	Панель	2496	1:50
	φ5	Итого	φ14	Итого				
	15.9	15.9	15.9	3.0	3.0	Панель		

Привязан			

ТП 904-1-66.86 -КНИ-513

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖУ ЛАБОРАТОРИИ 7



ФОРМА	КОЛ-ВО	ПРОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АИ	1		ТП 904-1-66.86-КЖИ-С6	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 6	1	
АИ	2		ТП 904-1-66.86-КЖИ-С7	То же С 7	1	
АИ	3		ТП 904-1-66.86-КЖИ-С9	" С 9	1	
	4		1.030.9-2 вып.7 часть 1	ПЕТАЯ МОНТАЖНАЯ - М2	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	5		ФБА-ШГОСТ 5781-82С-2420		1	0.5м ³
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	0.83	М ³

1. ПАНЕЛЬ ПГЗ ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПР.50.30-2-Т СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1 С СОБЛЮЖДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.
2. УЗЛЫ 1,3 ЗАМАРКИРОВАНЫ ПО СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1
3. ЗАЛОЖИТЬ ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ РАЗМЕРОМ 40x40x80ММ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ			Объем	Ст. стали	Растеревка	Пробки	Панель ПГЗ	Сталь	Масса	Известие		
	Арматура класса							Арматура класса												
	Вр-I			А-III				Всего	А-I										Всего	
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82											
φ3	φ5	Итого	φ6	φ10	φ14	Итого	φ14		Итого	Всего	метод	Г.С.С.С.С.	О.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	Л.С.С.С.С.	Р.П.	1992	1:50		
ПГЗ	1.7	1.6	3.3	10.2	5.2	5.3	20.7	24.0	3.0	3.0	27.0									

9328/7 51 ИЛ. №

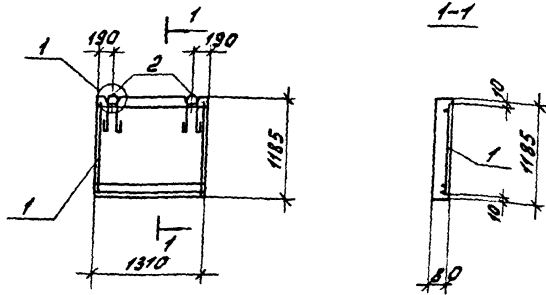
КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ 3

Примечание	

ГОСТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ МАШОН 7



Кол-во	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	ТП 904-1-66.86-КЖИ-С 8	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 8	1	
2	1.030.9-2 вып.1 часть 1	ПЕЛЯ МОНТАЖНАЯ М5	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
		БЕТОН МАРКИ 150	0.42	М ³

1. ПАНЕЛЬ ПГЧ ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПГ25.12-2-Т СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1 С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.
2. УЗЕЛ 1 ЗАМАРКИРОВАН ПО СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ	РАСЧЕТ	ПАНЕЛЬ ПГЧ	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	АРМАТУРА КЛАССА ВР-I				АРМАТУРА КЛАССА А-I									
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82									
	Ø5			Итого	Ø8			Итого						
ПГЧ	2.8			2.8	2.8	0.7		0.7	0.7	3.5		рп	288	1:50

Привязан

52

9328/7

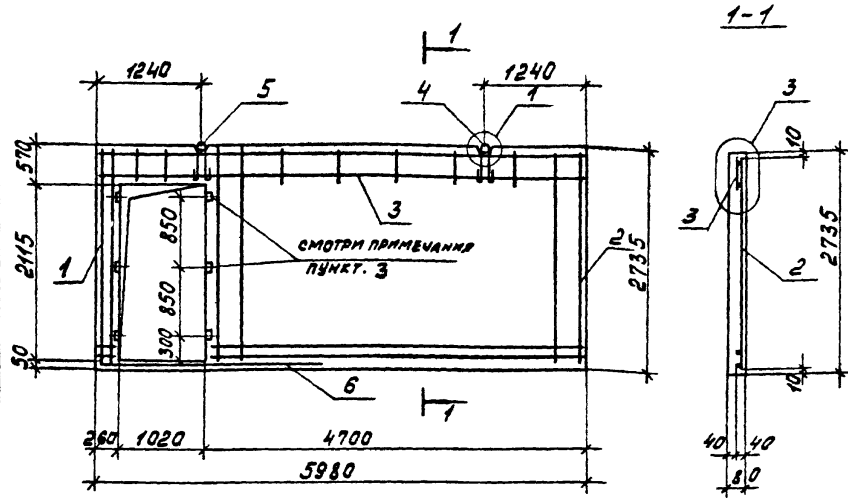
ИМВ №

С.Т. ГЕШНИН РАСТЕРЗЕВА
 В.А. ИММ. МАКАРОВА
 В.К. ГР. ИГОРИНОВ
 В.А. ОРЕЦЬ ОСТАФЬЕВ
 И.А. ВОЛ-1 САЛКЯНИ
 И. КОМТ. ПУШЕНКО

КОПИРОВАЛА КУЗНЕЦОВА

ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
 ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АМВОН 7

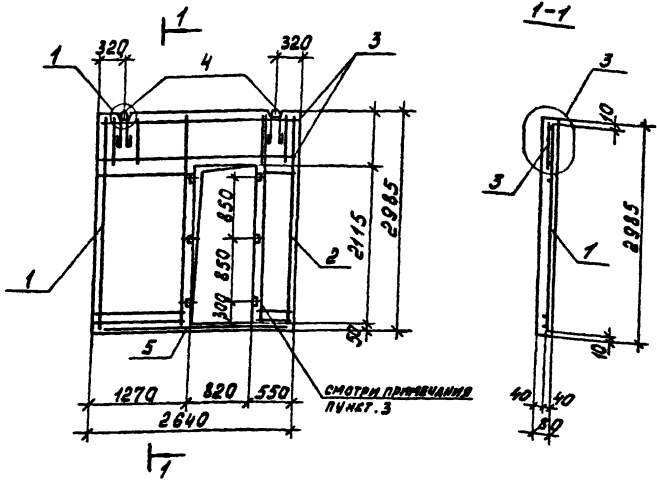


КОЛ.	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
АЧ	1	ТП 904-1-66.86-КЖИ-С10	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	1	
АЧ	2	ТП 904-1-66.86-КЖИ-С12	ТО ЖЕ С12	1	
АЧ	3	ТП 904-1-66.86-КЖИ-С13	" С13	1	
	4	1.030.9-2 вып.7 часть 1	ПЕТАЯ МОНТАЖНАЯ М2	1	
	5		ТО ЖЕ М11	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
БЧ	6		ФБА II ГОСТ 5781-82 L=2300	1	0.5
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
			БЕТОН МАРКИ 150	114	М ³

1. ПАНЕЛЬ ПГ6 ВЫПОЛНЯТЬ ВО ПЛАУБКЕ ПАНЕЛИ ПР 60.27-2-Г СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1 С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.
2. Узлы 1,3 замаркированы по серии 1.030.9-2 вып.1.
3. Заложить деревянные пробки размером 40x40x80 мм.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий	РАСХОД	С.Т.СЕРИИ	РАСТЕПРЕВА	ИТОГО	ПАНЕЛЬ ПГ.6	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА												
	ВР-I			А-III				А-I												
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82												
ПГ6	φ3	φ5	Итого	φ6	φ10	φ18	Итого	φ14		Итого	3.0	3.0	3.0	34.1						
	2.5	1.6	4.1	11.4	3.7	11.9	27.0													
9328/7 53 ТП 904-1-66.86-КЖИ-516 ПАНЕЛЬ ПГ.6 Лист 1 из 1 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК ПРОЕКТ																				



ФОРМА	ЗОНА	КОЛ.	ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1		ТП904-1-66-86-КЖИ-С15	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15	1	
АЧ	2		ТП904-1-66-86-КЖИ-С14	ТО ЖЕ С14	1	
АЧ	3		ТП904-1-66-86-КЖИ-С11	" С11	1	
	4		1.030.9-2 вып.7 часть 1	ПЕЛЯ МОНТАЖНАЯ М4	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	5			Ф6АШГОСТ5781-82 L=2620	1	0.6м ³
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	0.49 м ³	

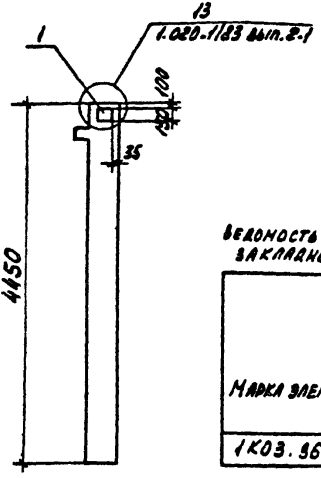
1. ПАНЕЛЬ ПГ7 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПЛУСКЕ ПАНЕЛИ ПГ26.30-2-Т СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1 С СОБЛЮЖДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.
2. ЧУЗЫ 1, 3 ЗАМАРКИРОВАНЫ ПО СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1
3. ЗАЛОЖИТЬ ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ РАЗМЕРОМ 40x40x80ММ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КР

ПРИВЯЗКА	
54	ИВБ. №
9328/7	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД	СТ. ТЕХНИК БЕД. НИЖ. РИС. ГР. И. Д. СЕРИИ И. КЕНТР.	РАСТЕРПЕВА МАКАРОВА МОДЯНОВ ОСТАПЕНКО СЛАДКОВИЧ ЛУЦЕНКО	И. П. Д. СЕРИИ И. КЕНТР.	ПАНЕЛЬ ПГ7	СТАЛЬ	МАССА	УЧЕТЫ		
	АРМАТУРА КЛАССА ВР-I		А-III			АРМАТУРА КЛАССА А-I		А-III								РАСХОД	ПАНЕЛЬ ПГ7	PP	1176	7:50
	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	Итого	Итого	Итого	Итого	РАСХОД	ПАНЕЛЬ ПГ7	Лист	Листов 7										
	φ3	φ6	Итого	φ10	Итого															
ПГ7	1.7	1.7	8.6	8.6	10.3	1.3		1.3	1.3	11.6										

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖУ АЛБОН 7



БЕЗОПАСНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОСАТ НАРЖИ В СЪЗ КЛЗ			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	φ12	Итого	δ=8		Итого	Всего
1К03.36-1	1.2	1.2	1.4		1.4	2.6

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.020-1183 вып.2-1	КОЛОННА 1К03.36	1	
1			1.020-1183 вып.2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ-40	1	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1К03.36 ПО СЕРИИ 1.020-1183 ВЫП.2-1

ПРИВЪЗАН			
Имя.но			

932В/7

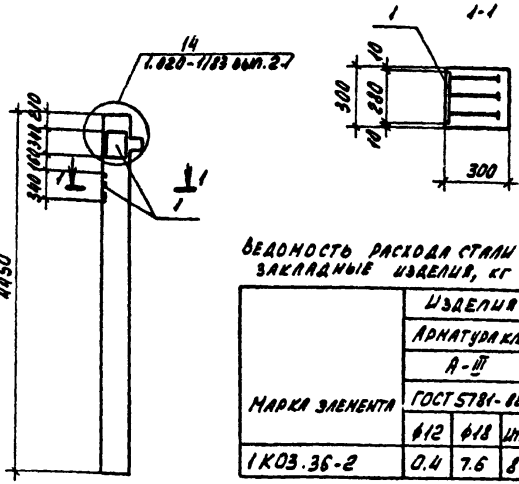
ТП 904-1-66.86 - КЖУ-1К03.36-1

СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА И.А.Иванов	ВЕД.ИНЖ. МАКАРОВА И.А.Иванов	РУК.ГР. МОДГУНОВ И.А.Иванов	П.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ С.С.Иванов	НАЧ.ОБЛ. СЯКОВИЧ И.А.Иванов	Н.КОНТР. ПУЩЕНКО И.А.Иванов	СТАДИЯ	МАССА	НАЧИСЛЕН			
									РП	1018	-
КОЛОННА 1К03.36-1						ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖУ АЛБОН 7



БЕЗОПАСНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОСАТ НАРЖИ В СЪЗ КЛЗ				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				
	φ12	φ18	Итого	δ=12		Итого	
1К03.36-2	0.4	7.6	8.0	18.0		18.0	26.0

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.020-1183 вып.2-1	КОЛОННА 1К03.36	1	
1			1.020-1183 вып.2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ-21	2	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1К03.36 ПО СЕРИИ 1.020-1183 ВЫП.2-1

ПРИВЪЗАН			
Имя.но			

932В/7 55

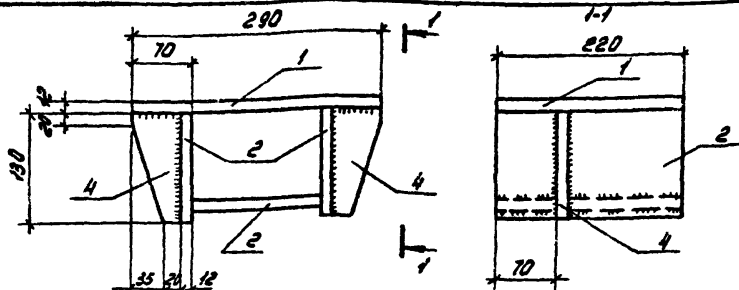
ТП 904-1-66.86 - КЖУ-1К03.36-2

СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА И.А.Иванов	ВЕД.ИНЖ. МАКАРОВА И.А.Иванов	РУК.ГР. МОДГУНОВ И.А.Иванов	П.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ С.С.Иванов	НАЧ.ОБЛ. СЯКОВИЧ И.А.Иванов	Н.КОНТР. ПУЩЕНКО И.А.Иванов	СТАДИЯ	МАССА	НАЧИСЛЕН			
									РП	1018	-
КОЛОННА 1К03.36-2						ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A4			ТП-904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1			220x12 ГОСТ 82-70 l=290	1	6,0 кг
Б4	2			130x12 ГОСТ 103-76 l=220	2	2,7 кг
Б4	3			150x12 ГОСТ 103-76 l=220	1	3,1 кг
Б4	4			55x12 ГОСТ 103-76 l=130	2	0,7 кг

ПРИВЯЗАН			
ИЗДАНИЕ	КОЛ-ВО	ПОР.	КОЛ-ВО

9328/7

ТП 904-1-66.86 - КЖИ - МС10

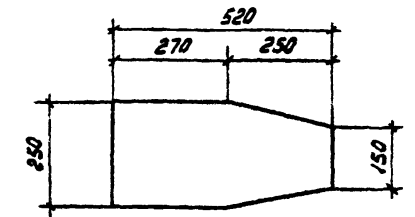
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	СТАДИЯ			МАССА	НАСЧТАВ
	РП	15.9	1:50		
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
МС10					
8 СТ 3 КЛ 2					

ГОССТРОЙ ССРС
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЖБУ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1			250x12 ГОСТ 82-70 l=520	1	12,2

ПРИВЯЗАН			
ИЗДАНИЕ	КОЛ-ВО	ПОР.	КОЛ-ВО

9328/7 56

ТП 904-1-66.86 - КЖИ - МС11

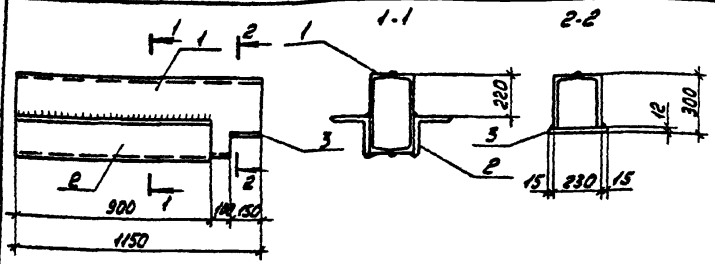
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	СТАДИЯ			МАССА	НАСЧТАВ
	РП	12.2	1:100		
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
МС11					
8 СТ 3 КЛ 2					

ГОССТРОЙ ССРС
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЖБУ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ РАБОН 7



ФОРМАТ 50мм 703	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4	ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ УЗЛОВ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	С40 ГОСТ 8240-72 L=1150	2	55,5 кг
Б4	2	L200x14 ГОСТ 8508-72 L=900	2	38,5 кг
Б4	3	-150x12 ГОСТ 103-76 L=260	1	3,7 кг

ПРИВЕСАН	
Изм. №	

932В/7

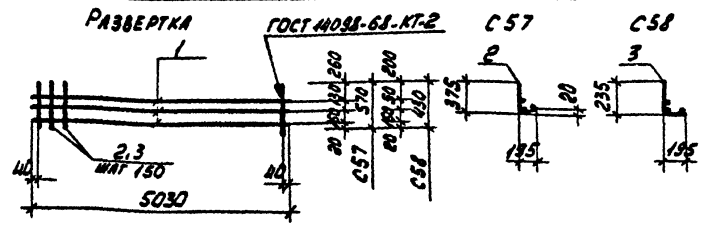
ТП 904-1-66.86-КЖИ-МС12

ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬННОЕ	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТЫ
	РП	191,7	1:200
МС12	Лист	Листов /	
	ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
8Ст 3 кл 2	ФОРМАТ А4		

ТЕХНИК ДАНИН
ВЕД.ИНЖ. АРКАДОВА
Р.К.ГР. МОДГУНОВ
ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
ИЗЧ.ОБСЛ. СЛАВЯНСКИЙ
И.КОНТР. ЛУЦЕНКО

КОПИРОВАЯ 904

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ РАБОН 7



ФОРМАТ 50мм 703	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4	ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМА- ТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ УЗЛОВ		
		<u>C57</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	650-1 ГОСТ 6727-80 L=5030	3	0,7 кг
Б4	2	650-2 ГОСТ 6727-80 L=570	34	0,08 кг
		<u>C58</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	650-1 ГОСТ 6727-80 L=5030	3	0,7 кг
Б4	3	650-2 ГОСТ 6727-80 L=430	34	0,06 кг

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ РАБОН 7

МАРКА	МАССА КГ.
C57	4,8
C58	4,1

57
932В/7

ПРИВЕСАН	
Изм. №	

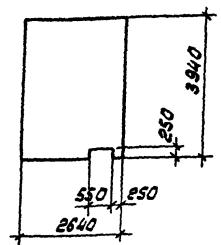
ТП 904-1-66.86-КЖИ-С57

ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬННОЕ	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТЫ
	РП	191,7	1:200
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (C57, C58)	Лист	Листов /	
	ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
8Ст 3 кл 2	ФОРМАТ А4		

СТ.ИИЖ. ТОЛМАЧЕВА
ВЕД.ИНЖ. АРКАДОВА
Р.К.ГР. МОДГУНОВ
ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
ИЗЧ.ОБСЛ. СЛАВЯНСКИЙ
И.КОНТР. ЛУЦЕНКО

КОПИРОВАЯ 904

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



Юрид.	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.431-15 вкл.в	ПАНЕЛЬ П7Б-1В 2,64x3,94	1	

Арматуру вырезать по месту.
Остальное смотрите панель П7Б-1В
серии 1.431-15 вкл.в.2.

Привязан	
9328/7	Инд.№

ТП 904.1-66.86-КЖИ - П7Б-1В -1
2,64x3,94

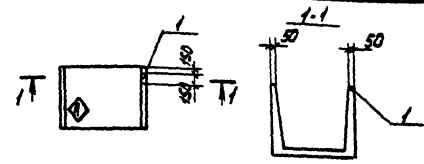
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА М.И.
И.Т.ТЕПЛИХА РАСТОРГОВА
ИЗМЕНЕЛ РЕШЕТНИКОВ А.И.
С.И.ИЖ. МАКАРОВА
Р.К.ГР. МОРОЗОВ
П.А.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
И.И.КОПТ. САРКОВИЦ
И.И.КОПТ. ЛУЦЕНКО

ПАНЕЛЬ
П7Б-1В
2,64x3,94 -1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2500	1:100
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Копировал ЛЖУ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



Юрид.	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.00612/в2 вкл.1-1	Поток Л89-5	1	
			1 3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ММ-12	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		Итого	Итого	Итого
	АРМАТУРА КЛАССА А-III	ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-75			
Л89-5-1	0,2	0,2	0,4		0,4

Остальное - смотрите поток Л89-5 серии 3.00612/в2 вкл.1-1
Индекс \diamond нанести несмываемой краской.

Привязан	
9328/7	Инд.№

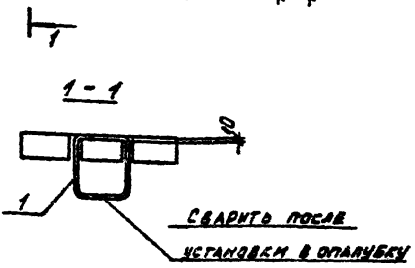
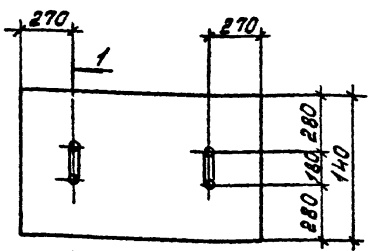
ТП 904.1-66.86-КЖИ - Л89-5-1

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА М.И.
И.Т.ТЕПЛИХА РАСТОРГОВА
ИЗМЕНЕЛ ПОЛМАЧЕВ
С.И.ИЖ. МАКАРОВА
Р.К.ГР. МОРОЗОВ
П.А.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
И.И.КОПТ. САРКОВИЦ
И.И.КОПТ. ЛУЦЕНКО

Поток
Л89-5-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	500	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Копировал ЛЖУ ФОРМАТ А4



ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПЛАНЫ П149-3Б, П179-3Б, П179-5Б, П109-5Б,
П59-8Б СЕРИИ 3.006.1-2/82 ВМР.1-2

ФОРМАТ	ЗОНА	Пол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН					ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
			3.006.1-2/82 ВМР.1-2	ПЛАТА П149-3Б	1					
			3.006.1-2/82 ВМР.1-2	П179-3Б		1				
			3.006.1-2/82 ВМР.1-2	П179-5Б			1			
			3.006.1-2/82 ВМР.1-2	П109-5Б				1		
			3.006.1-2/82 ВМР.1-2	П59-8Б					1	
А4	1	ТП 904-1-	-КЖИ-МНТ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МНТ	2	2	2	2	2	
					П149-3Б-1	П179-3Б-1	П179-5Б-1	П109-5Б-1	П59-8Б-1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ
СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			
	А-І			
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82			
	φ10		Итого	
П149-3Б-1	1.0		1.0	1.0
П179-3Б-1	1.0		1.0	1.0
П179-5Б-1	1.0		1.0	1.0
П109-5Б-1	1.0		1.0	1.0
П59-8Б-1	1.0		1.0	1.0

ПРИВЯЗАН		

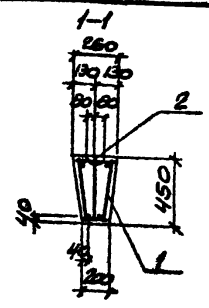
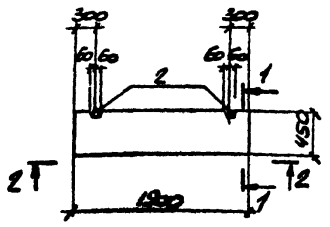
9328/7 59

МАРКА	МАССА КГ					ТП 904-1-66.86-КЖИ- П149-3Б-1		СТАЛИ	КЛАСС	КОСТИКИ
П149-3Б-1	310	ПРОВЕРКА	МОРГУНОВ	Исполн			ПЛАТА	р		
П179-3Б-1	480	СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	Исполн			(П149-3Б, П179-3Б, П179-5Б-1, П109-5Б-1, П59-8Б-1).	СМ. ТАБЛИЦУ		-
П179-5Б-1	150	СТ. ИНЖ.	МАКЕРОВА	Исполн				Лист	Листов 1	
П109-5Б-1	190	РАСЧ. ГР.	МОРГУНОВ	Исполн						
П59-8Б-1	100	СА. СЛЕД.	ОСТАШЕВСКИЙ	Исполн						
		НАЧ. ОФ. А.	САВКОВИЧ	Исполн						
		И. ЗАМ. ГР.	ЛУЧЕНКО	Исполн						

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

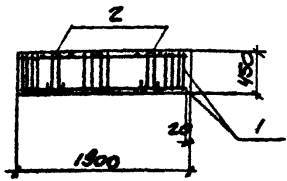
ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6686-КЖУ АМБОН 7



2-2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



БАЛКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПЯТКЕ
БАЛКИ Ф56-5 СВЯЗИ 1.415-1 ВМН 1.

КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ТП 904-1-6686-КЖУ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРНЫЕ БАЛКИ		
А4	1		ТП 904-1-6686-КЖУ-КТБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	1	
	2		1.400-9 ВМН1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИТН-7	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200		0,2 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

ПРИМЕР ЗАМ			

9328/7 60

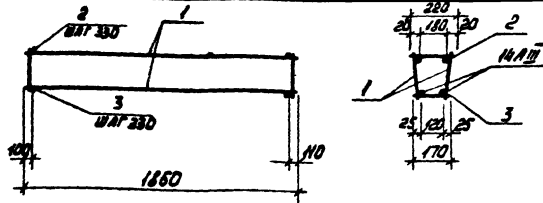
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЪЕМ	ТП 904-1-6686-КЖУ-Ф51	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА Ф51	СТАЛИН МАССА	КОЭФФИЦИЕНТ	
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА											
	А-I			А-II			А-I											
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81											
Ф51	2,9	2,2	5,1	4,2	4,2	9,3	2,8					2,8	12,1			Р	500	1:50

ПРОЕКТА Исполнитель: [подпись]
СТ. ТЕХН. РАБОТ: [подпись]
И. КОМП. [подпись]
СТ. НАЧ. УЧАСТКА: [подпись]
Р. К. Г. [подпись]
И. СПЕЦ. [подпись]
НАДЗОР: [подпись]
И. КОНТ. [подпись]

КОПИРОВАНО

ФОРМАТ А3

ИЧ0000 ПРОЕКТ СУЧ. 1-6686-КЖИ И ИЛ50М7



Формат	Зона	Пол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП 904-1-6686-КЖИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А4	1		ТП 904-1-6686-КЖИ-КР1	<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2	
А4	2			<u>ДЕТАЛИ</u> АБАК ГОСТ 5781-82 L=220	6	0.05 кг
А4	3			АБАК ГОСТ 5781-82 L=170	6	0.04 кг

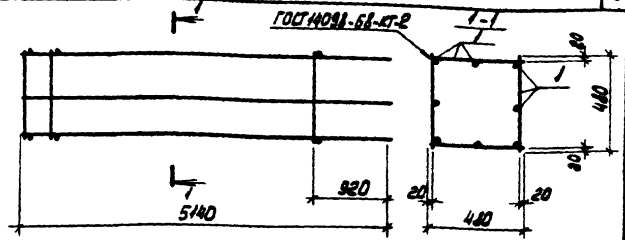
ПРИВЯЗАН			
Инд.но			
9328/7			

ТП 904-1-6686-КЖИ-КП5

ПРОБЛЕМН. МАКАРОВА
 СТРУЖИНА РАСТЕРЯВА
 ИМЖЕНКО ТИХОНОВА
 СТУСЬЕВ МАКАРОВА
 РЫК. ГР. МОДГУНОВ
 ГА. СПЕЦ. ОСТАШЕВ
 НАЧ. ВП. СЛАВЯНИЧ
 И. КОТЛ. ИМЖЕНКО

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5	СТАЖИЛ. МАССА И НАСЫЩЕ	
	Р	9.9 -
	Лист	Листов 1
ГОСПРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАНА ЖУ ФОРМАТ А4



Тыловой проект 904-1-6686-КЖИ Альбом 7

Формат	Зона	Пол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП 904-1-6686-КЖИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А4	1		ТП 904-1-6686-КЖИ-КР8	<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8	4	17.7 кг

Инд.номер Подл. марта 1988г

ПРИВЯЗАН			
Инд.но			
9328/7	64		

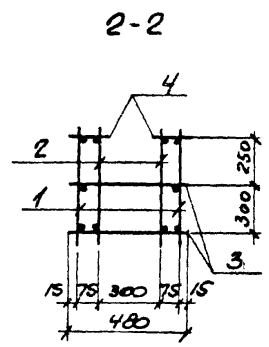
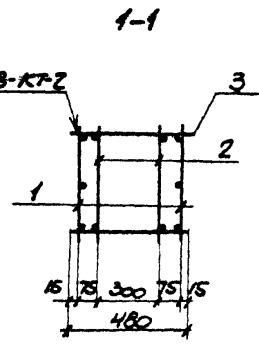
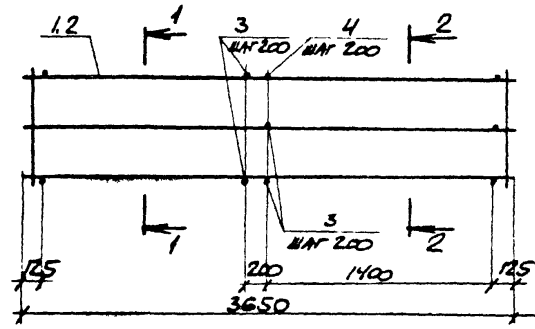
ТП 904-1-6686-КЖИ-КП4

ПРОБЛЕМН. МАКАРОВА
 ИМЖЕНКО РЕШЕТНИКОВ
 СТУСЬЕВ МАКАРОВА
 РЫК. ГР. МОДГУНОВ
 ГА. СПЕЦ. ОСТАШЕВ
 НАЧ. ВП. СЛАВЯНИЧ
 И. КОТЛ. ИМЖЕНКО

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4	СТАЖИЛ. МАССА И НАСЫЩЕ	
	Р	70.8 -
	Лист	Листов 1
ГОСПРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАНА ЖУ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86 - КЖИ АИ8604 Т



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86 - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 904-1-66.86 - КЖИ-КР5	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	2	
А3	2		ТП 904-1-66.86 - КЖИ-КР2	ТО ЖЕ КР6	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3			ФВЛ ГОСТ 5181-82 L=480	36	0,2 КГ
Б4	4			ФВЛ ГОСТ 5181-82 L=110	16	0,04 КГ

ПРИВЯЗКА			

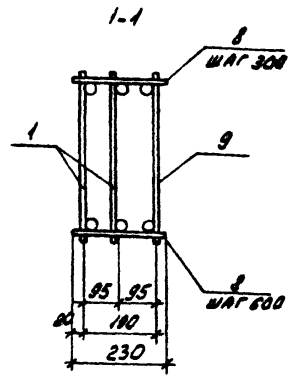
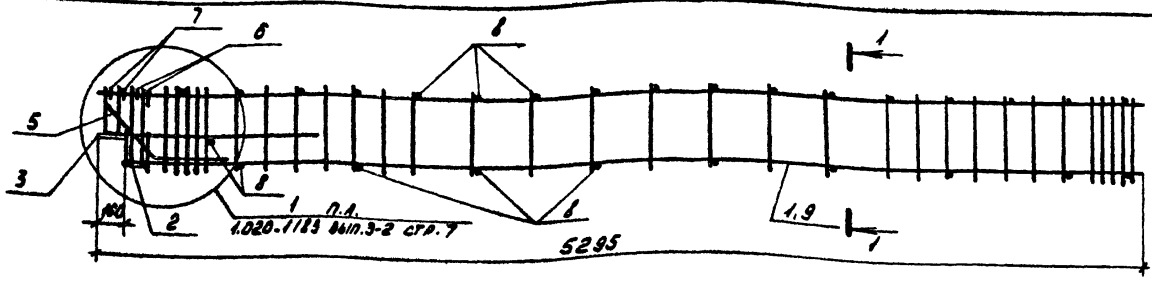
9328/7 67

ТП 904-1-66.86 - КЖИ-КЛ9			СТУДИЯ	МАССА	НАСЧЕТА
ПРОЕКТ	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КЛ9	Р	75,8
ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>			-
ИНЖЕНЕР	ГОЛМАЧЕВА	<i>Голмачева</i>			
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>			
ЭК. ГР.	МОРИЗОВ	<i>Моризов</i>			
И. СПЕЦ.	СТАШЕВСКИ	<i>Сташевски</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
И. ДОП.	САДКЬЯНИЦ	<i>Садкьяниц</i>	ГОССТРОИ СССР		
И. КОНТР.	ИЩЕНКО	<i>Ищенко</i>	РОСТОВСКИЙ		
			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОЛПОВА А. П. Ч.

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-66.86-КЖИ-МЯБОН.7



Формы сборки	№в.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
М		ТП 904.1-66.86-КЖИ-ТТЕ	Техническое задание к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
			<u>Сборочные единицы</u>		
М	1	ТП 904.1-66.86-КЖИ-КР12	Каркас плоский КР12	2	
	8		То же КР13	1	
	2	1.020-1183 вып.3-3	Изделие закладное СН.1	1	
	3		То же СН.11	1	
			<u>Детали</u>		
	5	1.020-1183 вып.3-3	Стержень гнутый СГ-2	2	
	6		То же СГ-3	2	
	7		" СГ-8	2	
В	8		В 10АГ ГОСТ5781-82 L=230	27	0,14 кг

1. Особое внимание при сборке обратить на строгое соблюдение проектного положения закладной детали поз.2. Фиксация этой детали осуществляется посредством контактной точечной сварки анкеров верхней продольной арматурой плоских каркасов поз. 1, 9, а также прихваткой электродуговой сваркой пластин к нижним продольным стержням этих каркасов.

2. Сборку пространственного каркаса выполнять в соответствии с указаниями серии 1.020-1183 вып.3-2.

Привязан			

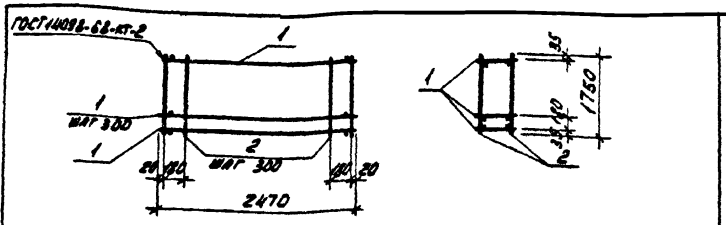
9328/7 68

ТП 904-1-66.86 -КЖИ -КП4			
СФ.И.Ж. ГОЛМАЧЕВ В.А.И.Ж. МАХАРОВА Р.К.ГР. МОДГУНОВ П.П.С.К. ОСТАШЕНКО И.Ю.О.П. САНКОВИЧ И.К.КОНТ. ДУЧЕНКО	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОГО КР4	СТАДИЯ	МАССА
		РП	174,5
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ ЯВВ

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86 - КЖУ АРБЕОН 7



ФОРМАТ	КОЛ.	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕНЕНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖУ-ТР2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СВОБОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		ТП 904-1-66.86-КЖУ-КР9	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	7	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2			Ø 580 I ГОСТ 6727-80 L=1750	20	0,2 кг

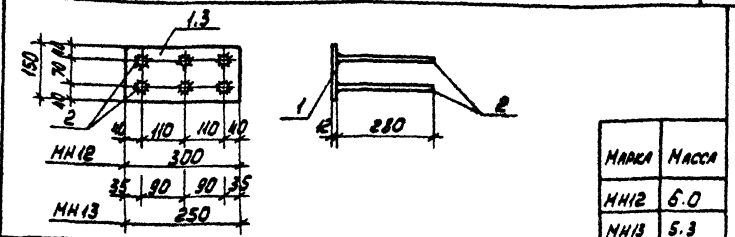
ПРИВЯЗАН		
9328/7	ИЗВ. №	

ТП 904-1-66.86 - КЖУ - КР12			
КАРКАС ПРОСТАВЧАТЫЙ	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТ
	РП	14.5	
КР 12	Лист	Листов /	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЯ ЖУ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86 - КЖУ АРБЕОН 7



ФОРМАТ	КОЛ.	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕНЕНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖУ-ТР2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН12		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø=12 ГОСТ 19903-74 L=300	1	4,2 кг
Б4	2			Ø МН13 ГОСТ 5781-82 L=280	6	0,3 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3			Ø=12 ГОСТ 19903-74 L=250	1	3,5 кг
Б4	2			Ø 14 II ГОСТ 5781-82 L=280	6	0,8 кг

МАРКА	МАССА
МН12	6,0
МН13	5,3

ПРИВЯЗАН		
9328/7	ИЗВ. №	

ТП 904-1-66.86 - КЖУ - МН12			
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ (МН12, МН13)	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТ
	РП	7,6	
	Лист	Листов /	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

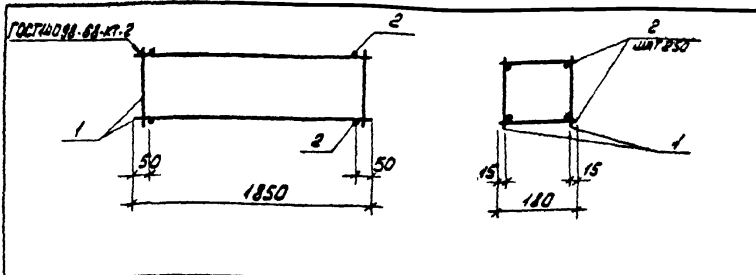
КОПИРОВАЯ ЖУ

ФОРМАТ А4

ИЗМЕРЕНИЯ В ДИАГ. И ДИАГ. В СМ. ИЛИ ММ

ИЗМЕРЕНИЯ В ДИАГ. И ДИАГ. В СМ. ИЛИ ММ

Типовой проект 904-1-66.86-КЖИ Альбом 7

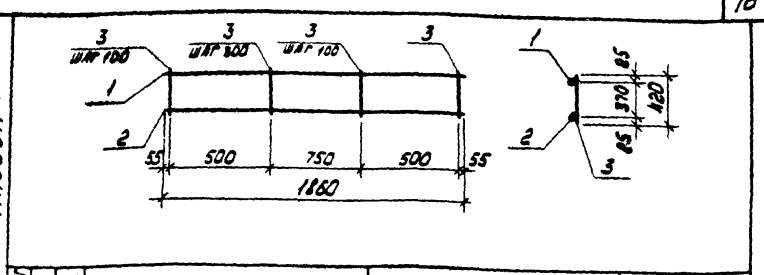


ФОРМА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>Документация</u>					
АЧ		ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТВ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННОМУ АРМАТУРНОМУ И ЗАКЛАДНОМУ ИЗДЕЛИЯМ		
<u>Свободные единицы</u>					
АЧ	1	ТП 904-1-66.86-КЖИ-КР15	КАДКАС ПЛОСКИЙ КР15	2	
<u>БЕТОН</u>					
БЧ	2	БСАГ ГОСТ 5781-82 В-180		16	0.07 кг

Имя и подл.		Подл. и дата		Взам. инв. №		9328/7		Привязан	
						Имя №			
		ТП 904-1-66.86-КЖИ-КР16							
		КАДКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР16		СТАДИЯ		МАССА		НАСЫПАЯ	
ПРОВЕДЕНА МАКАРОВА Н.С. СТЕПАНОВ П.А. С.И.И. МАКАРОВА Н.С. Р.К.Г. МОДГУНОВ П.А.С. ОСТАШЕВСКИЙ М.А.С. САХАРЯНИ И.КОНТ. В.И.КО		МАКАРОВА Н.С. П.А. МАКАРОВА Н.С. МОДГУНОВ ОСТАШЕВСКИЙ САХАРЯНИ В.И.КО		Р 40.9 -		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛА АБУ ФОРМАТ А4

Типовой проект 904-1-КЖИ Альбом 7

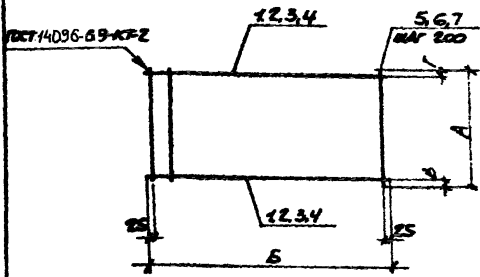


ФОРМА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>Документация</u>					
АЧ		ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТВ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННОМУ АРМАТУРНОМУ И ЗАКЛАДНОМУ ИЗДЕЛИЯМ		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
БЧ	1	Ф10АГ ГОСТ 5781-82 В-1860		1	1.1 кг
БЧ	2	Ф14АГ ГОСТ 5781-82 В-1860		1	2.2 кг
БЧ	3	Ф8АГ ГОСТ 5781-82 В-420		14	0.1 кг

Имя и подл.		Подл. и дата		Взам. инв. №		9328/7 70		Привязан	
						Имя №			
		ТП 904-1-66.86-КЖИ-КР1							
		КАДКАС ПЛОСКИЙ КР1		СТАДИЯ		МАССА		НАСЫПАЯ	
ПРОВЕДЕНА ЧАКАРОВА М. СТЕПАНОВ П.А. И.КОНТ. ПУЩЕНКО		ЧАКАРОВА М. П.А. ПУЩЕНКО		Р 4.7 -		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛА АБУ ФОРМАТ А4

ТУННОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КХУ АИ904Н 7



КОД	КОЛ-ВО	НАИМЕНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОСТАВ.				ПРИМЕЧАНИЕ
				КР2	КР3	КР6	КР7	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ					
АИ		ТТ1904-1-66.86-КХУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННО АМАТИВНЫМ И ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИИ					
			ДЕТАЛИ					
Б.У.	1	РБАИ ГОСТ 578-82 L=2850		2				7,0 кг
Б.У.	2	РБАИ ГОСТ 578-82 L=3650			2			5,8 кг
Б.У.	3	РБАИ ГОСТ 578-82 L=2850				2		1,1 кг
Б.У.	4	РБАИ ГОСТ 578-82 L=3450		2				1,4 кг
Б.У.	5	РБАИ ГОСТ 578-82 L=700		18				0,3 кг
Б.У.	6	РБАИ ГОСТ 578-82 L=900		15	15			0,4 кг
Б.У.	7	РБАИ ГОСТ 578-82 L=600			19			0,2 кг

КР2
КР3
КР6
КР7

НАИМ. КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
	А	Б	В	Г	
КР2	700	3450	35	35	8,2
КР3	900	2850	25	25	20,0
КР6	600	3650	25	25	15,4
КР7	900	2850	20	20	8,2

ПРИМЕРЫ			

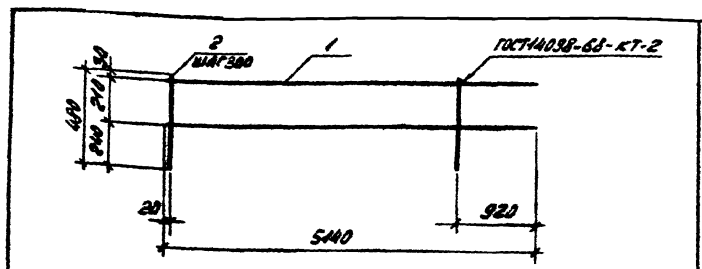
9328/7 71

ТТ1904-1-66.86 -КХУ-КР2			КАРКАС МОСКИИ (КР2, КР3, КР6, КР7)		
ПРОЕКТ	ИЗГОТОВЛ	ИЗДАНИЕ	СТАЛЬ	МАССА	КОЭФФИЦИЕНТ
ИЗМЕНЕТ	АНДРЕЕВА	4/1/81	Р	СМ.	—
ИЗМЕНЕТ	КОЗЛОВ	1/1/81			
С.И.И.	ИЗГОТОВЛ	ИЗДАНИЕ			
С.И.И.	КОЗЛОВ	1/1/81			
А.С.С.	ИЗГОТОВЛ	ИЗДАНИЕ			
ИЗГОТОВ	САЛЫНЦ	1/1/81			
ИЗГОТОВ	КУЦЕНКО	1/1/81			

КОПИРОВАЛ 8/84

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86 КЖИ АЛБОН 7

ЛИСТЫ АРХИТЕКТУРЫ



Код	Изм.	Исполн.	Дата	Объяснение	Наименование	Кол.	Полн.
					ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4				ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННОЙ АДНАТУ- НЫ И ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ		
					ДЕТАЛИ		
Б4	1				ШАР ГОСТ 5781-81, D=540	2	8.1 КТ
Б4	2				ШАР ГОСТ 5781-81, D=480	15	0.1 КТ

ПРИЗВАН		
9328/7	Изм. №	

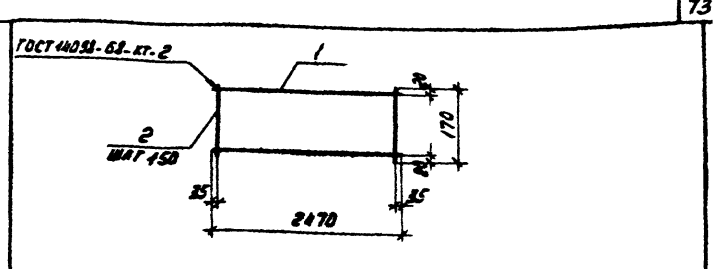
ТП 904-1-66.86-КЖИ-КР8		
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8		
СТАЖ	МАССА	НАСЧЕТ
РП	17.7	-
Лист	Листов 1	
ГОСТРОИ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИГПРОЕК		

КОШИРОВА СБД

ПРОЕКТ ИРИЗОВА
 ИРИЗОВА
 РЕШЕТНИКОВА
 ИРИЗОВА
 РЫК. ГР. МОДГУНОВ
 ИРИЗОВА
 ИРИЗОВА
 ИРИЗОВА
 ИРИЗОВА
 ИРИЗОВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86 КЖИ АЛБОН 7

ЛИСТЫ АРХИТЕКТУРЫ



Код	Изм.	Исполн.	Дата	Объяснение	Наименование	Кол.	Полн.
					ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4				ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННОЙ АДНАТУ- НЫ И ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ		
					ДЕТАЛИ		
Б4	1				ШАР ГОСТ 5781-81, D=2470	2	0.85
Б4	2				ШАР ГОСТ 6727-80, D=170	18	0.00 КТ

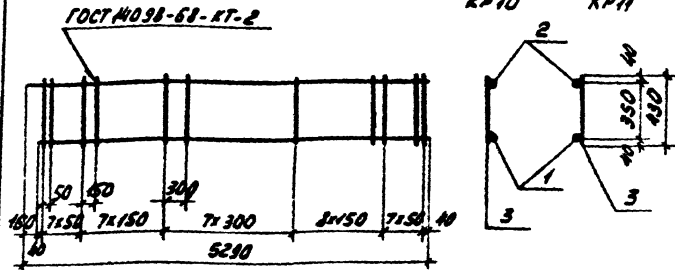
ПРИЗВАН		
9328/7	Изм. №	

ТП 904-1-66.86-КЖИ-КР9		
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9		
СТАЖ	МАССА	НАСЧЕТ
РП	1.5	-
Лист	Листов 1	
ГОСТРОИ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИГПРОЕК		

КОШИРОВА СБД

БЕЛ. ИРИЗОВА
 ИРИЗОВА
 РЕШЕТНИКОВА
 ИРИЗОВА
 РЫК. ГР. МОДГУНОВ
 ИРИЗОВА
 ИРИЗОВА
 ИРИЗОВА
 ИРИЗОВА
 ИРИЗОВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖУ АЛЮМИН 7



ФОРМАТ	ВОНТ	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПОДМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			А20А-Г ГОСТ 5781-82 L=5130	1	12.7 кг
Б4	2			А4М-Г ГОСТ 5781-82 L=5280	1	3.3 кг
Б4	3			А4В-Г ГОСТ 5781-82 L=430	37	0.3 кг

ПРОВЕРКА

9328/7

ИЛЛ. №

ТП 904-1-66.86-КЖУ-КР10

КАРКАС ПЛОСКИЙ
(КР10, КР11)

СТАДИЯ НАСЦА ИЛЛ. №

РН 27.1 -

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

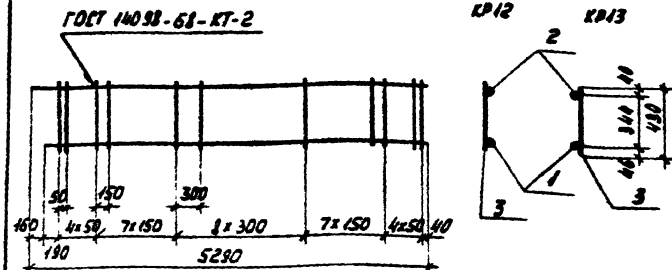
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

СТ. ИНЖ. ГОРНАЧЕВА
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. Г.А. МОДЧИНОВ
УЛ. СПЕЦ. ОСТАПЕНКО
НАЧ. БУКЛ. СЛАВЯНИН
И. КОТОВ. ЛУЧЕНКО

КОПИРОВАНА БУД

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖУ АЛЮМИН 7



ФОРМАТ	ВОНТ	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПОДМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			А20А-Г ГОСТ 5781-82 L=5130	1	32.4 кг
Б4	2			А4М-Г ГОСТ 5781-82 L=5280	1	8.3 кг
Б4	3			А4В-Г ГОСТ 5781-82 L=430	31	0.3 кг

ПРОВЕРКА

9328/7

ИЛЛ. №

ТП 904-1-66.86-КЖУ-КР12

КАРКАС ПЛОСКИЙ
(КР12, КР13)

СТАДИЯ НАСЦА ИЛЛ. №

РН 50.0 -

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

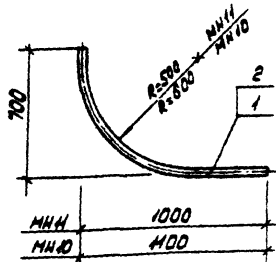
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

СТ. ИНЖ. ГОРНАЧЕВА
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. Г.А. МОДЧИНОВ
УЛ. СПЕЦ. ОСТАПЕНКО
НАЧ. БУКЛ. СЛАВЯНИН
И. КОТОВ. ЛУЧЕНКО

КОПИРОВАНА БУД

ФОРМАТ А4

Типовой проект 904-1-66.86-КЖИ Альбом 7



МАРКА	МАССА, КГ
МН 10	7.5
МН 11	7.3

Формы Зона	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>МН 10</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТР 4450 ГОСТ 3268-75 L=1540	1	7.5 КГ
			<u>МН 11</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		ТР 4450 ГОСТ 3268-75 L=1490	1	7.3 КГ

9328/7

ПРИВЯЗАН

ИМБ.НО

ТП 904-1-66.86-КЖИ-МН10; МН11

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН10; МН11)

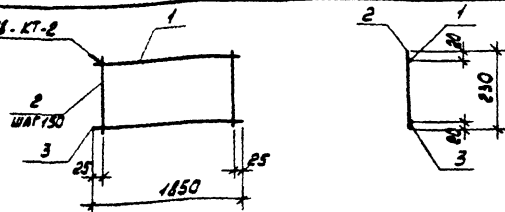
СТАНДА	МАССА	НАСЫЩАЕ
Р	СЧ.	ТАБЛ.
Лист	Листов	
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ АЖУ

ФОРМАТ А4

Типовой проект 904-1-66.86-КЖИ Альбом 7

ГОСТ 10991-68-КТ-2



Формы Зона	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
Б4		ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТБ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
Б4	1		Ф8А1 ГОСТ 5781-82 L=1850	1	0.7 КГ
Б4	2		Ф8А1 ГОСТ 5781-82 L=290	13	0.1 КГ
Б4	3		Ф8А1 ГОСТ 5781-82 L=1850	1	2.9 КГ

9328/7 75

ПРИВЯЗАН

ИМБ.НО

ТП 904-1-66.86-КЖИ-КР15

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР15

СТАНДА	МАССА	НАСЫЩАЕ
Р	4.9	-
Лист	Листов	
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

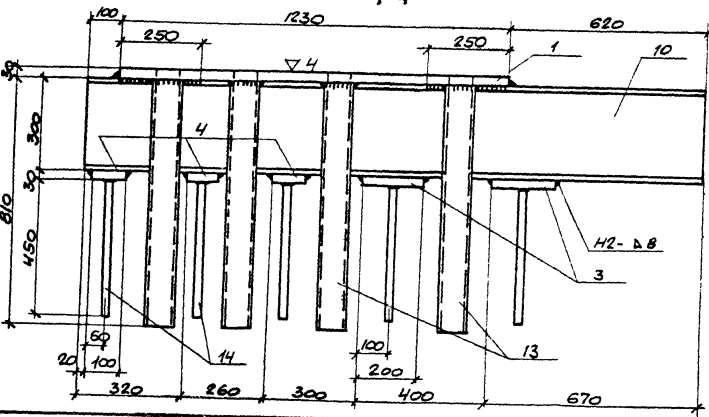
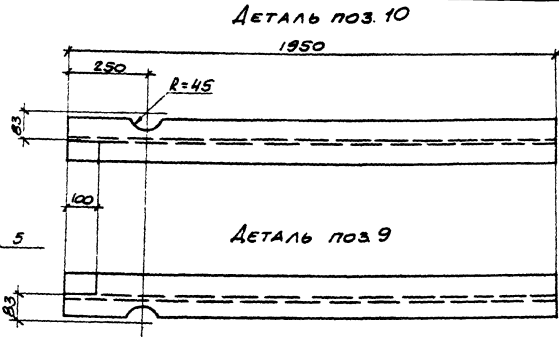
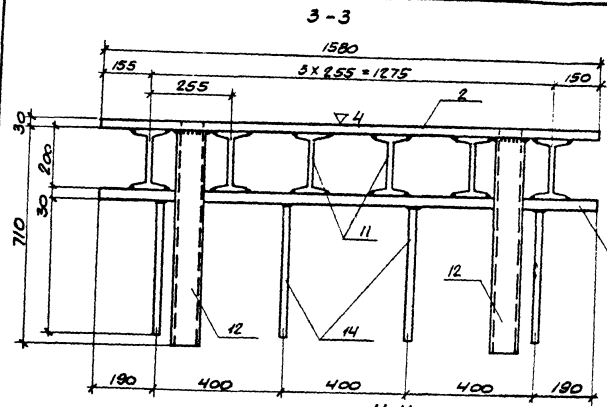
Типовой проект 904-1-66.86-КЖИ Альбом 7

ПРОВЕР. НАКАРОВА	МАССА	НАСЫЩАЕ
СТ.ТЕХНИК. РАСТЕРГОВА	Р	СЧ. ТАБЛ.
СТ.ИЖК. НАКАРОВА	Лист	Листов
ОК.ГР. МОДЧИНОВА	ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	
И.С.СЛЕЦ. СТАЛЬЧЕНКО		
И.М.СЛА. СЛАКОВАЦ		
И.КОНТР. ПУЩЕНКО		

КОПИРОВАЛ АЖУ

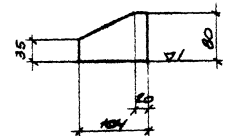
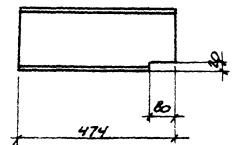
ФОРМАТ А4

ТУРОВОУ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖУ МАНСОН 7



ДЕТАЛЬ ПОЗ. 11

ДЕТАЛЬ ПОЗ. 6



СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

ПРОЕКТ			

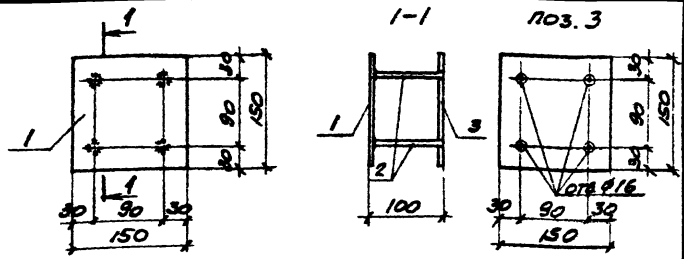
9328/7 78

ТП904-1-66.86-КЖУ-МН 2 СБ

КОПИРОВАЛ

ЛИСТ	2
ФОРМАТ	A3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КХМ-АЛЬБОМ 7



КОД	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
АУ		ТП904-1-66.86-КХМ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
БУ	1	150x10 ГОСТ 103-76 С=150	ДЕТАЛИ	1	1,6 КГ
БУ	2	Ф16x10 ГОСТ 781-82 С=90	ДЕТАЛИ	4	0,1 КГ
БУ	3	150x10 ГОСТ 103-76 С=150	ДЕТАЛИ	1	1,6 КГ

1. ПРОФИЛЬНУЮ СТАЛЬ ПРИНИМАТЬ МАРКИ ВСТ 3 КЛ 2
 2. РАЗЕНКОВКУ ОТВЕРСТИЙ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78, ТИП 21.

ПРОВЕРКА			
ИЗДАНИЕ	СТАДИЯ	МАССА	КОЭФФИЦИЕНТ
МНЗ	РП	4,0	1:5

9328/7

ТП904-1-66.86-КХМ-МНЗ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ

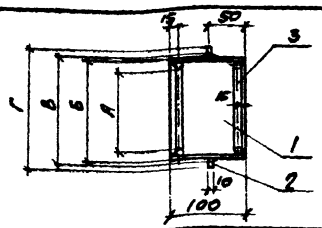
СТАДИЯ	МАССА	КОЭФФИЦИЕНТ
РП	4,0	1:5

ВНЕШНИЙ ПРОЕКТИРОВЩИК: И.А. ДИКИН
 С.И. МИХАЙЛОВА
 В.П. МОДСТОВ
 И.А. ДИКИН
 А.А. КОЗЛОВ
 И.А. ДИКИН

КОПИРОВАТЬ

ОСОБНАТА

Типовой проект 904-1-66.86-КХМ Альбом 7



КОД	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
АУ		ТП904-1-66.86-КХМ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МНЗ		
ДЕТАЛИ					
БУ	1	152x4,6 ГОСТ 103-76 С=100	ДЕТАЛИ	1	1,6 КГ
БУ	2	δ=10 ГОСТ 19903-74	ДЕТАЛИ	1	1,4 КГ
БУ	3	Ф6 ГОСТ 2590-71 С=410	ДЕТАЛИ	2	0,1 КГ
ДЕТАЛИ					
БУ	1	152x4,6 ГОСТ 103-76 С=100	ДЕТАЛИ	1	4,1 КГ
БУ	2	δ=10 ГОСТ 19903-74	ДЕТАЛИ	1	2,3 КГ
БУ	3	Ф10 ГОСТ 2590-71 С=660	ДЕТАЛИ	2	0,4 КГ

МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА	ПРОВЕРКА
	А	Б	В	Г		
МНЗ	128	152	154	216	3,2	9328/7
МНЗ	208	245	248	315	7,2	9328/7

ТП904-1-66.86-КХМ-МНЗ; МНЗ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МНЗ, МНЗ)

СТАДИЯ	МАССА	КОЭФФИЦИЕНТ
РП	4,0	1:5

ВСТ 3 КЛ 2

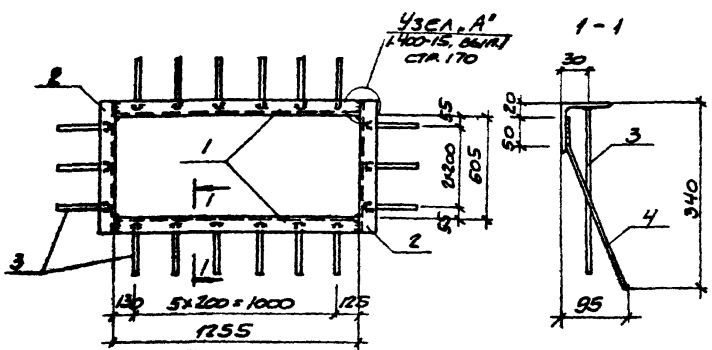
КОПИРОВАТЬ

ОСОБНАТА

Имя и фамилия Подписать и дата (включая месяц)

ВНЕШНИЙ ПРОЕКТИРОВЩИК: И.А. ДИКИН
 С.И. МИХАЙЛОВА
 В.П. МОДСТОВ
 И.А. ДИКИН
 А.А. КОЗЛОВ
 И.А. ДИКИН

Типовой проект 904-1-66.86-КЖИ Альбом 7



ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
А4			ДОКУМЕНТАЦИЯ	
А4			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	ТП904-1-66.86-КЖИ-ТТ2
Б4	1	9,2 кг	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Ц=1255	1
Б4	2	4,9 кг	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Ц=665	2
Б4	3	0,1 кг	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Ц=300	3
Б4	4	0,1 кг	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Ц=340	4

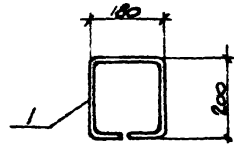
ПРОФИЛЬ	МАТЕРИАЛ	МАРКА	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
9328/7	ПРИБЛ. 3 АН	ВСТ 3 К12		

ПРОЕКТИРОВАЛА: М. И. МАКАРОВА ИНЖЕНЕР-РЕКОНСТРУКТОР: В. П. КОПЫЛОВ СЧ. ИИИ: М. И. МАКАРОВА ВК. Г. П.: КОПЫЛОВ НАЧ. ДСН: С. П. КОПЫЛОВ Г. П. СПЕЦ.: КОПЫЛОВ И. КОНТР.: ЛУЦЕНКО		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6		СТАЛЬ П МАССА 3,8 МАССА С/А - МСТ МСТОВ ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
---	--	-----------------------	--	---

КОПЫЛОВ В. П.

ФОРМАТ А4

Типовой проект 904-1-66.86-КЖИ Альбом 7



ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
А4			ДОКУМЕНТАЦИЯ	
А4			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	ТП904-1-66.86-КЖИ-ТТ2
Б4	1	0,5 кг	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Ц=700	1

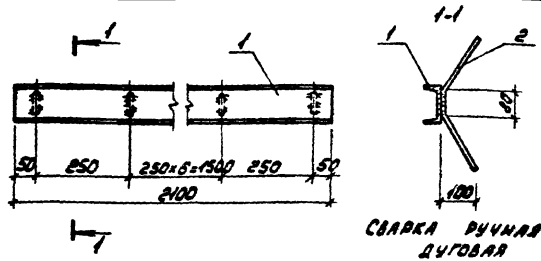
ПРОФИЛЬ	МАТЕРИАЛ	МАРКА	КОЛ. <td>ПРИМЕЧАНИЕ</td>	ПРИМЕЧАНИЕ
9328/7	ПРИБЛ. 3 АН	ВСТ 3 К12		

ПРОЕКТИРОВАЛА: М. И. МАКАРОВА ИНЖЕНЕР-РЕКОНСТРУКТОР: В. П. КОПЫЛОВ СЧ. ИИИ: М. И. МАКАРОВА ВК. Г. П.: КОПЫЛОВ НАЧ. ДСН: С. П. КОПЫЛОВ Г. П. СПЕЦ.: КОПЫЛОВ И. КОНТР.: ЛУЦЕНКО		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7		СТАЛЬ П МАССА 0,5 МАССА С/А 1:10 МСТ МСТОВ ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
---	--	-----------------------	--	--

КОПЫЛОВ В. П.

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖУ АМБОН 7



Формат	Зона	Пов.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТП 904-1-66.86-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		С10 ГОСТ 8240-72; ρ=2100	1	18,0 кг	
Б4	2		φ 8 АШ ГОСТ 5781-75; ρ=480	9	0,2 кг	

9328/7

ТП 904-1-66.86 - КЖУ-МН8

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8

СТАТУС	МАССА	МАСШТАБ
Р	19,8	1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
 ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ

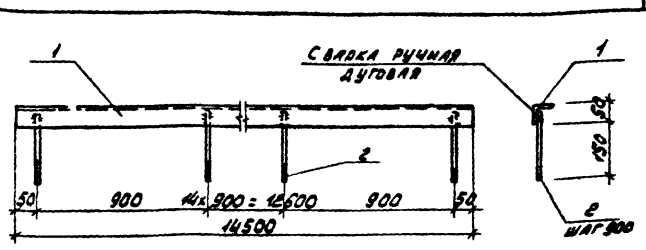
КОПИРОВАЛ ЮД

ФОРМАТ А4

ЛИТЕ ИЛИ КОПИЯ ПОЛОД. И ДАТА ВСТАВ ИЛИ ИЛИ

СТ. ИИЖ ГОССКАЯ
 ВК. ГР. БЕССОБОДИНА
 Г.Р.П. ПЕТРОВСКИЙ
 ИИ. ВТА. САВВАЯНЦ
 И. КОИТР. ПУЧЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖУ АМБОН 7



Формат	Зона	Пов.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТП 904-1-66.86-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		150x5 ГОСТ 8509-72; ρ=1500	1	54,7 кг	
Б4	2		φ 8 АШ ГОСТ 5781-75; ρ=480	17	0,08 кг	

9328/7 81

ТП 904-1-66.86 - КЖУ-МН9

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9

СТАТУС	МАССА	МАСШТАБ
Р	56,1 кг	

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
 ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ

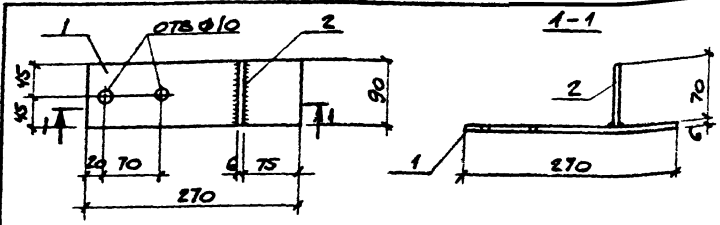
КОПИРОВАЛ ЮД

ФОРМАТ А4

ЛИТЕ ИЛИ КОПИЯ ПОЛОД. И ДАТА ВСТАВ ИЛИ ИЛИ

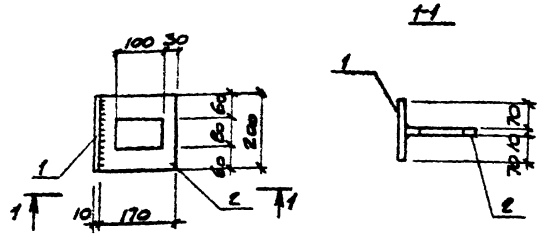
ТЕПЛОК. СУМАН
 СТ. ИИЖ ГОССКАЯ
 ВК. ГР. БЕССОБОДИНА
 Г.Р.П. ПЕТРОВСКИЙ
 ИИ. ВТА. САВВАЯНЦ
 И. КОИТР. ПУЧЕНКО

ИТОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6686-КЖМ Альбом 7



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП904-1-6686-КЖМ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКАЛАННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
Б4	1		ГОСТ 103-76 С=270	ДЕТАЛИ	1	1,1 кг
Б4	2		ГОСТ 103-76 С=90		1	0,3 кг

Типовой проект 904-1-6686-КЖМ Альбом 7



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП904-1-6686-КЖМ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКАЛАННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
Б4	1		ГОСТ 103-76 С=200	ДЕТАЛИ	1	2,4 кг
Б4	2		ГОСТ 103-76 С=200		1	2,7 кг

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСЬ И ДАТА (ВМЕСТО ПОДПИСИ)

9328/7

ТП 904-1-6686-КЖМ-МС1

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ

МС1

ВСТ 3 КЛ 2

СТАДИЯ, МАССА, МАСШТАБ

Р 1,4 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСЬ И ДАТА (ВМЕСТО ПОДПИСИ)

9328/7 82

ТП 904-1-6686-КЖМ-МС2

ИЗДЕЛИЕ

СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2

ВСТ 3 КЛ 2

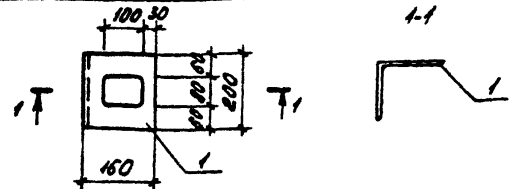
СТАДИЯ, МАССА, МАСШТАБ

Р 5,1 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Типовой проект 904-1-66.86-КЖУ-МБСОН 7



ЮНИТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТЬ
				<u>Документация</u>		
44			ТП 904-1-66.86-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ ЗАКАЛДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1		1.160x160x10	ГОСТ 8509-72* L=200	1	4.9 кг

ПРОВЕРКА		

9328/7

ИМ.Н.

ТП 904-1-66.86-КЖУ-МБС

ИЗДАНИЕ СОПЯДИТЕЛЬНОЕ			СТАДИЯ			МАССА			НАСЧТАС		
МБС			РП	4.9	1:10						
			Лист		Листов 1						

ГОСТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

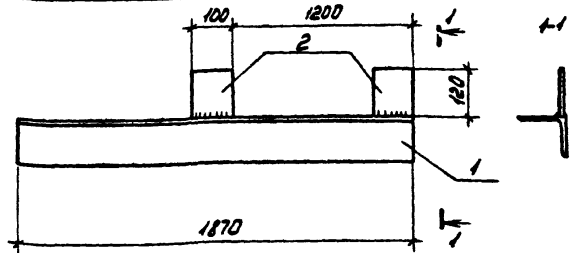
8СТ3 КЛ2

КОПИОВАИ МБС

ФОРМАТ А4

СТЕПЕНЬ	РАСТЕРЖАВА	ПОДПИСЬ
ВЕД.ИИЖ	МАКАРОВА	
Р.К.ГР	МОДГУНОВА	
П.С.ПЕЧ	ОСТАШЕВСКАЯ	
ИИЖ.ОБЛ.	САКАВКИНА	
И.КОНТР.	П.ЦЕНКО	

Типовой проект 904-1-66.86-КЖУ-МБСОН 7



ЮНИТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТЬ
				<u>Документация</u>		
44			ТП 904-1-66.86-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКАЛДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1		1.165x14	ГОСТ 8509-72* L=170	1	49.0 кг
64	2		1.100x10	ГОСТ 8509-72* L=160	2	0.9 кг

ПРОВЕРКА		

83

9328/7

ИМ.Н.

ТП 904-1-66.86-КЖУ-МБС

ИЗДАНИЕ СОПЯДИТЕЛЬНОЕ			СТАДИЯ			МАССА			НАСЧТАС		
МБС			РП	50.8	1:10						
			Лист		Листов 1						

ГОСТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

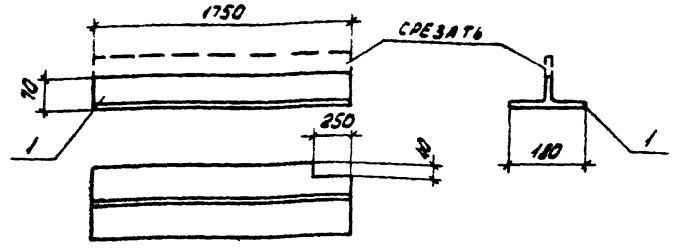
8СТ3 КЛ2

КОПИОВАИ МБС

ФОРМАТ А4

СТЕПЕНЬ	РАСТЕРЖАВА	ПОДПИСЬ
ВЕД.ИИЖ	МАКАРОВА	
Р.К.ГР	МОДГУНОВА	
П.С.ПЕЧ	ОСТАШЕВСКАЯ	
ИИЖ.ОБЛ.	САКАВКИНА	
И.КОНТР.	П.ЦЕНКО	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛБОН 7



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		ЛИСТЫ ТУ14.2-24.78 L:1750	1	37,5 кг

ПРИВЯЗАН	

9328/7

ТП 904-1-66.86 - КЖИ - НС5

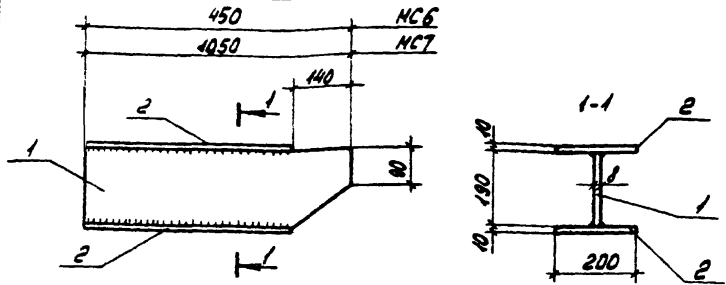
ПРОВЕДИЛ МАКАРОВА
 СТУДИИСТ РАСТВАВЛ
 ВЕД. ИЖ. МАКАРОВА
 РАСЧ. ГР. МОДУНОВ
 ГР. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОБЛ. САВАНКИ
 И. КОНТР. ДУМЕНКО

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	МАССА	МАСШТАБ
ВСТ 3 КЛ2		
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ 904

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛБОН 7



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>НС6</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Б-8 ГОСТ 19903-74E-150	1	5,4 кг
		2		Б-10 ГОСТ 19903-74 E-310	2	4,3 кг
				<u>НС7</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Б-8 ГОСТ 19903-74 E-1050	1	12,5 кг
		2		Б-10 ГОСТ 19903-74 E-310	2	11,3 кг

ПРИВЯЗАН	

84

9328/7

ТП 904-1-66.86-КЖИ-НС6

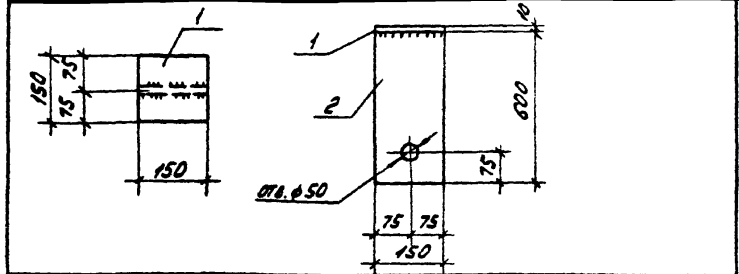
ТЕХНИК БАЯН
 ВЕД. ИЖ. МАКАРОВА
 РАСЧ. ГР. МОДУНОВ
 ГР. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОБЛ. САВАНКИ
 И. КОНТР. ДУМЕНКО

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	МАССА	МАСШТАБ
ВСТ 3 КЛ2		
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ 904

ФОРМАТ А4

Типовой проект 904-1-66-86-КЖИ Альбом 7



Код	Знач.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А4		ТП 904-1-66-86-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
<u>Детали</u>					
Б4	1		Б-10 ГОСТ 19903-74 L=150	1	1,8 кг
Б4	2		Б-10 ГОСТ 19903-74 L=600	1	7,1 кг

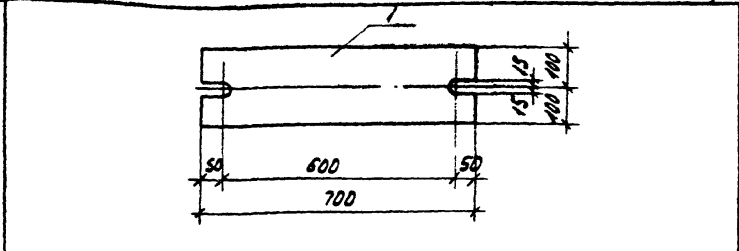
9328/7	
ТП 904-1-66-86-КЖИ-МС8	
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС8	
СТАДИЯ	МАССА
РП	8,9
8Ст3кп2	

ПРОВЕРИЛ	НАКАРОВА	М.А.
С.ТЕХНИК	РАСТЕРГЕВА	Л.П.
ВЕД.ИЖ.	СИНАЧЕВА	Л.С.
З.С.ГР.	МАКАРОВА	М.А.
Л.С.ПЕЧ.	МОДГУНОВ	В.С.
НАЧ.ОТД.	ОСТАШВСКИЙ	В.С.
Н.КОНТР.	СЛАВЯНИЦ	В.С.
	ЛУЦЕНКО	М.А.

КОПИРОВАЛ СЖ

ФОРМАТ А4

Типовой проект 904-1-66-86-КЖИ Альбом 7



Код	Знач.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А4		ТП 904-1-66-86-КЖИ-ТТ 2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
<u>Детали</u>					
Б4	1		Б-20 ГОСТ 19903-74 L=700	1	220 кг

85	
9328/7	
ТП 904-1-66-86-КЖИ-МС9	
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9	
СТАДИЯ	МАССА
РП	22,0
8Ст3пс 6-1	

ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	М.А.
С.ТЕХНИК	РАСТЕРГЕВА	Л.П.
ВЕД.ИЖ.	МАКАРОВА	М.А.
З.С.ГР.	МОДГУНОВ	В.С.
Л.С.ПЕЧ.	ОСТАШВСКИЙ	В.С.
НАЧ.ОТД.	СЛАВЯНИЦ	В.С.
Н.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	М.А.

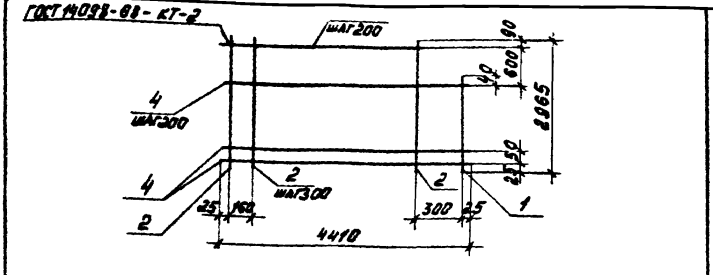
КОПИРОВАЛ СЖ

ФОРМАТ А4

Листовой проект 904-1-66-86-КЖИ Альбом 7

Листовой проект 904-1-66-86-КЖИ Альбом 7

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ-АЛЬБОМ 1

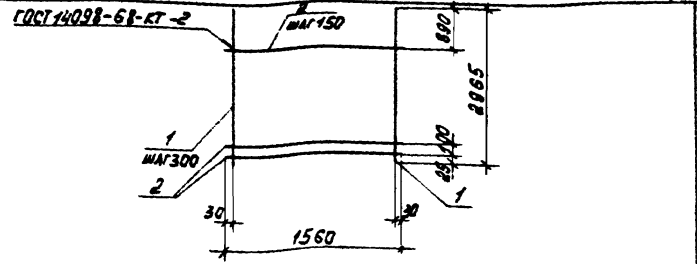


ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
АЧ			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННЫМ АРМАТУРНЫМ ИЗ КАЖДАГО ВИДА ЖЕЛЕЗА		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ	1		Ø580-Г ГОСТ 6727-80 С=2315	1	0.3 кр	
БЧ	2		Ø580-Г ГОСТ 6727-80 С=2965	15	0.4 кр	
БЧ	3		Ø580-Г ГОСТ 6727-80 С=4110	3	0.6 кр	
БЧ	4		Ø580-Г ГОСТ 6727-80 С=4410	13	0.6 кр	

ИМЯ И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИВЛ. ИВЛ. №

Привязан		
ИМЯ И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИВЛ. ИВЛ. №		
9328/7		
ТП 904-1-66.86-КЖИ-С2		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
СТУПЕНЬ	РАСТЕРЖЕВА	ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ВЕД. ИМЯ	МАКАРОВА	ИВЛ. ИВЛ. ИВЛ. №
РАСЧ. ГР.	МОРИНОВ	ИВЛ. ИВЛ. ИВЛ. №
ЛА. СРЕДН.	ОСТАШЕНКО	ИВЛ. ИВЛ. ИВЛ. №
И. ИСПОЛ.	САВАРИАН	ИВЛ. ИВЛ. ИВЛ. №
	ДУЦЕНКО	ИВЛ. ИВЛ. ИВЛ. №
СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТАВ
РП	15.9	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОСТРОЙОБСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
КОПИРОВАА КУЗНЕЦОВА		
ФОРМАТ А4		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ-АЛЬБОМ 1

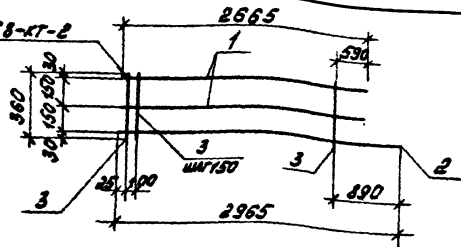


ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
АЧ			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННЫМ АРМАТУРНЫМ ИЗ КАЖДАГО ВИДА ЖЕЛЕЗА		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ	1		Ø6А-III ГОСТ 5784-82 С=2965	6	0.7 кр	
БЧ	2		Ø380-Г ГОСТ 6727-80 С=4560	15	0.08 кр	

ИМЯ И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИВЛ. ИВЛ. №

Привязан		
ИМЯ И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИВЛ. ИВЛ. №		
9328/7 87		
ТП 904-1-66.86-КЖИ-С3		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
СТУПЕНЬ	РАСТЕРЖЕВА	ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ВЕД. ИМЯ	МАКАРОВА	ИВЛ. ИВЛ. ИВЛ. №
РАСЧ. ГР.	МОРИНОВ	ИВЛ. ИВЛ. ИВЛ. №
ЛА. СРЕДН.	ОСТАШЕНКО	ИВЛ. ИВЛ. ИВЛ. №
И. ИСПОЛ.	САВАРИАН	ИВЛ. ИВЛ. ИВЛ. №
	ДУЦЕНКО	ИВЛ. ИВЛ. ИВЛ. №
СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТАВ
РП	5.4	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОСТРОЙОБСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
КОПИРОВАА КУЗНЕЦОВА		

ГОСТ 14098-88-КТ-2



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2665		2	0.6кп
Б4	2		Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2965		1	0.7кп
Б4	3		Ф38В-I ГОСТ 6727-80 L=360		15	0.02кп

ПРИВЯЗ

932В/7

ИМБ. №

ТП 904-1-66.86 -КЖИ-С4

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С4

СТАДИЯ МАСША МАСШТАБ

РП 2.2 -

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

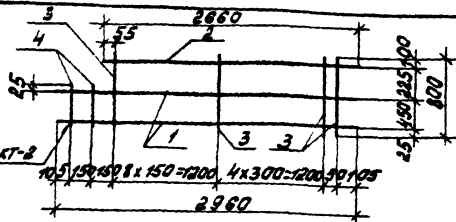
ГОССТРОЙ ССОР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СТЕПНИК РАСТЕРЕВА
БЕЛ. ИМ. МАСАРОВА
Р.И. Г. МОРИНОВ
П.А. П. ИТАШЕВСКИЙ
И.А. П. САЛКОЯНЦ
И.В. П. ЛУЧЕНКО

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

ГОСТ 14098-88-КТ-2



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2660		2	0.7кп
Б4	2		Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2660		1	0.6кп
Б4	3		Ф38В-I ГОСТ 6727-80 L=800		14	0.04кп
Б4	4		Ф38В-I ГОСТ 6727-80 L=500		2	0.03кп

ПРИВЯЗ

932В/7 88

ИМБ. №

ТП 904-1-66.86-КЖИ-С5

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С5

СТАДИЯ МАСША МАСШТАБ

РП 2.6 -

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

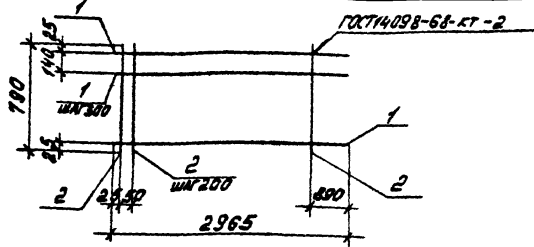
ГОССТРОЙ ССОР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СТЕПНИК РАСТЕРЕВА
БЕЛ. ИМ. МАСАРОВА
Р.И. Г. МОРИНОВ
П.А. П. ИТАШЕВСКИЙ
И.А. П. САЛКОЯНЦ
И.В. П. ЛУЧЕНКО

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

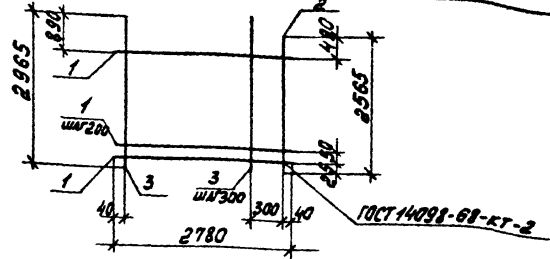
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86 - КЖСИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2965	4	0,7 кг
Б4	2			Ф3Вр-2 ГОСТ 6727-80 L=790	12	0,04 кг

9328/7			ПРИБЫЛИ		
9328/7			ИВ. №		
ТП 904-1-66.86 - КЖИ - С6					
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			РП	3.3	-
			Лист	Листов 1	
			ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
СТ. ТЕХНИК	И. АСТЕРРОВА	<i>[Signature]</i>			
ВЕД. ИНЖ.	М. КАРАВА	<i>[Signature]</i>			
ЭК. СТ.	М. ОРГУНОВ	<i>[Signature]</i>			
АСПЕК.	О. ТАШЕРСКИЙ	<i>[Signature]</i>			
НАЧ. СМТ	С. АЛЕКСИЧ	<i>[Signature]</i>			
И. КОНТР.	И. АИЩЕНКО	<i>[Signature]</i>			
КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА			ФОРМАТ А4		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86 - КЖСИ АЛЬБОМ 7

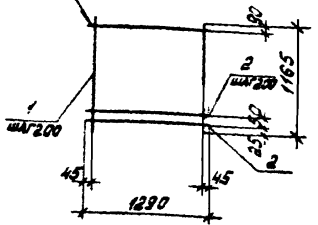


ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф3Вр-1 ГОСТ 6727-80 L=2780	12	0,1 кг
Б4	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2565	1	0,6 кг
Б4	3			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2965	9	0,7 кг

9328/7 89			ПРИБЫЛИ		
9328/7 89			ИВ. №		
ТП 904-1-66.86 - КЖИ - С7					
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			РП	8.1	-
			Лист	Листов 1	
			ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
СТ. ТЕХНИК	И. АСТЕРРОВА	<i>[Signature]</i>			
ВЕД. ИНЖ.	М. КАРАВА	<i>[Signature]</i>			
ЭК. СТ.	М. ОРГУНОВ	<i>[Signature]</i>			
АСПЕК.	О. ТАШЕРСКИЙ	<i>[Signature]</i>			
НАЧ. СМТ	С. АЛЕКСИЧ	<i>[Signature]</i>			
И. КОНТР.	И. АИЩЕНКО	<i>[Signature]</i>			
КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА			ФОРМАТ А4		

Типовой проект 904-1-66.86-КЖУ Альбом 7

ГОСТ 14098-68-КТ-2



Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		φ58p-I ГОСТ 6727-80 L=1165		7	0.2 кр
Б4	2		φ58p-I ГОСТ 6727-80 L=1290		7	0.2 кр

Привязан

ИМВ. №

9328/7

ТП 904-1-66.86-КЖИ-С8

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С8

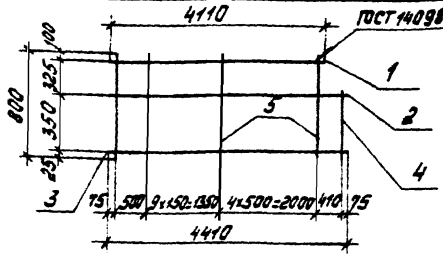
Станд.	Масса	Масштаб
РП	2.8	-

Лист Листов 1
ГОСТ Р 50268-99
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

СТ. ТЕРМ. ПАСТЕРОВА
БЕЛ. ИММ. БЕЛ. ИММ.
РАС. ГР. МОД. ГИНОВ
И. А. ДИЧ. ДИТАШЕВСКАЯ
И. А. ДИЧ. САЛЕНДИНА
И. А. ДИЧ. ЛУЧЕНКО

КОМПРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ГОСТ 14098-68-КТ-2



Типовой проект 904-1-66.86-КЖУ Альбом 7

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		φ10A-III ГОСТ 5781-82 L=4110		1	2.5 кр
Б4	2		φ10A-III ГОСТ 5781-82 L=4410		1	2.7 кр
Б4	3		φ14A-III ГОСТ 5781-82 L=4410		1	5.3 кр
Б4	4		φ58p-I ГОСТ 6727-80 L=400		1	0.1 кр
Б4	5		φ58p-I ГОСТ 6727-80 L=800		15	0.1 кр

Привязан

ИМВ. №

9328/7 90

ТП 904-1-66.86-КЖИ-С9

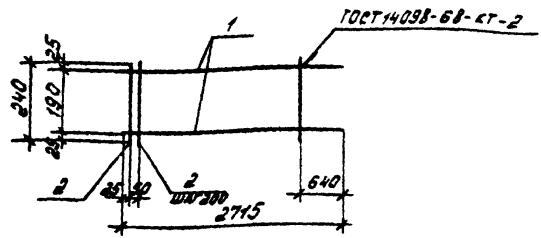
СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С9

Станд.	Масса	Масштаб
РП	12.1	-

Лист Листов 1
ГОСТ Р 50268-99
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

СТ. ТЕРМ. ПАСТЕРОВА
БЕЛ. ИММ. БЕЛ. ИММ.
РАС. ГР. МОД. ГИНОВ
И. А. ДИЧ. ДИТАШЕВСКАЯ
И. А. ДИЧ. САЛЕНДИНА
И. А. ДИЧ. ЛУЧЕНКО

КОМПРОВАЛ КУЗНЕЦОВА



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КНИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø6А-III ГОСТ 5781-82 L=2715	2	0.6 кг
Б4	2			Ø38В-Г ГОСТ 6727-80 L=240	12	0.04 кг

ПРИКРЕПЛ			

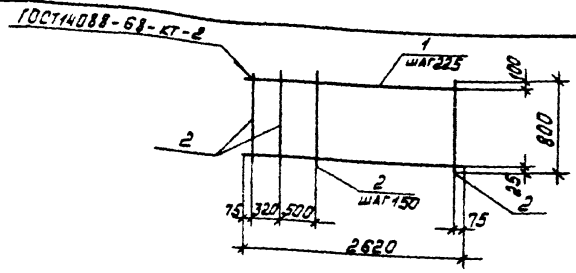
9328/17
ИИВ №

ТП 904-1-66.86-КНИ-С10

СТ. ТЕХНИК	РАСЧЕТОВАЯ	С. ПИЩЕВ
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА	М. ПИЩЕВ
РАСЧ. ГР.	МОДЖИНА	М. ПИЩЕВ
П. АСПЕЦ.	ОСТАШЕВИЧ	М. ПИЩЕВ
ИИВ ОФТ.	САМЕВНИК	М. ПИЩЕВ
И. КОНТР.	АИЩЕНКО	М. ПИЩЕВ

СТАНДАРТ	МАССА	МАРШРУТ
РП	1.3	-
ЛИСТ	Листов 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Копировал Кузнецова
формат А4



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КНИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø6А-III ГОСТ 5781-82 L=2620	4	0.6 кг
Б4	2			Ø38В-Г ГОСТ 6727-80 L=800	14	0.04 кг

ПРИКРЕПЛ			

9328/17 91
ИИВ №

ТП 904-1-66.86-КНИ-С11

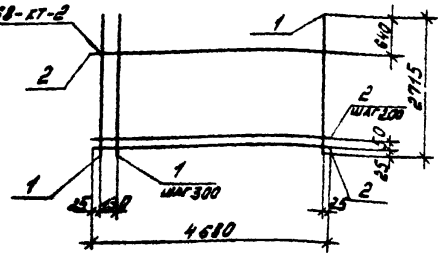
СТ. ТЕХНИК	РАСЧЕТОВАЯ	С. ПИЩЕВ
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА	М. ПИЩЕВ
РАСЧ. ГР.	МОДЖИНА	М. ПИЩЕВ
П. АСПЕЦ.	ОСТАШЕВИЧ	М. ПИЩЕВ
ИИВ ОФТ.	САМЕВНИК	М. ПИЩЕВ
И. КОНТР.	АИЩЕНКО	М. ПИЩЕВ

СТАНДАРТ	МАССА	МАРШРУТ
РП	3.0	-
ЛИСТ	Листов 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Копировал Кузнецова
формат А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7

ГОСТ 14098-68-КТ-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННУ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø6A-III ГОСТ 5781-82 L=2715	17	0.6 кг
Б4	2			Ø3B-I ГОСТ 6727-80 L=4680	12	0.2 кг

ПРИВЯЗАН

9328/7

ИНВ. №

ТП 904-1-66.86-КЖИ-С12

СЕТКА АРМАТУРНАЯ

СТАДИА МАССА МАСШТАБ

С12

РП

12.6

-

Лист Листов 1
ГОСТРОЙ ССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

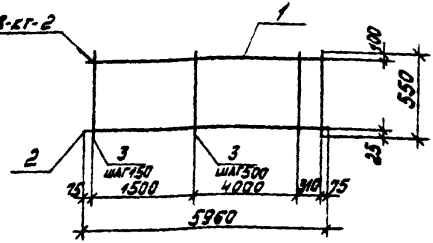
С.Т.ГЕИНС. РАСТЕРЯВА
В.Е.ИИМ. МАКАРОВА
Р.У.Г.Р. МОДГУНОВ
Л.А.СЛЕП. СТАШЕРСКИЙ
И.А.У.С.Т. САЛДЯНИ
И.Е.КОТЛ. А.ЧЕНЕД

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7

ГОСТ 14098-68-КТ-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННУ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø6A-III ГОСТ 5781-82 L=5960	1	3.7 кг
Б4	2			Ø18A-II ГОСТ 5781-82 L=530	1	11.9 кг
Б4	3			Ø5B-I ГОСТ 6727-80 L=530	20	0.08 кг

ПРИВЯЗАН

9328/7 92

ИНВ. №

ТП 904-1-66.86-КЖИ-С13

СЕТКА АРМАТУРНАЯ

СТАДИА МАССА МАСШТАБ

С13

РП

17.2

-

Лист Листов 1
ГОСТРОЙ ССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

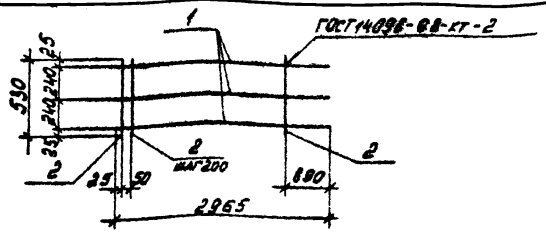
ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

С.Т.ГЕИНС. РАСТЕРЯВА
В.Е.ИИМ. МАКАРОВА
Р.У.Г.Р. МОДГУНОВ
Л.А.СЛЕП. СТАШЕРСКИЙ
И.А.У.С.Т. САЛДЯНИ
И.Е.КОТЛ. А.ЧЕНЕД

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖСИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖСИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКАЛАННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2965	3	0.7 КР
Б4	2			Ф3ВР-III ГОСТ 6727-80 L=530	12	0.03 КР

ПРИМЕРЫ

9328/7

ИВ. №

ТП 904-1-66.86-КЖСИ-С14

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С14

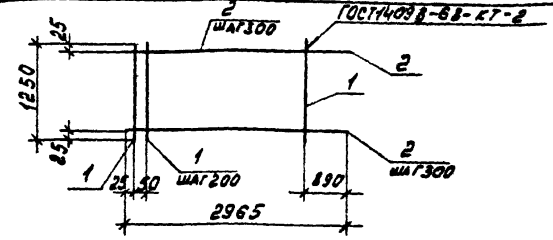
СТАЛЬ	МАССА	ЛИСТОВ
РП	2.5	-
Лист	Листов	1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖСИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖСИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКАЛАННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф3ВР-III ГОСТ 6727-80 L=1250	12	0.06 КР
Б4	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2965	5	0.7 КР

ПРИМЕРЫ

9328/7 93

ИВ. №

ТП 904-1-66.86-КЖСИ-С15

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С15

СТАЛЬ	МАССА	ЛИСТОВ
РП	4.2	-
Лист	Листов	1

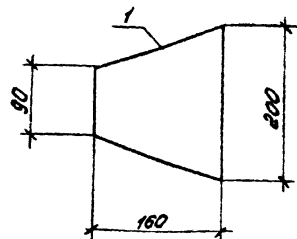
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

ИВ. № 14098-88-КТ-2

ИВ. № 14098-88-КТ-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП904-1-66.86-КЖИ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЗАКЛАДНЫХ И АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
		1		<u>ДЕТАЛИ</u> -200-В ГОСТ 1903-76 L=160	1	2.0кп

ПРИМЕРЯН

932В/7

ИНВ.№

ТП904-1-66.86-КЖИ-МС13

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС13

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

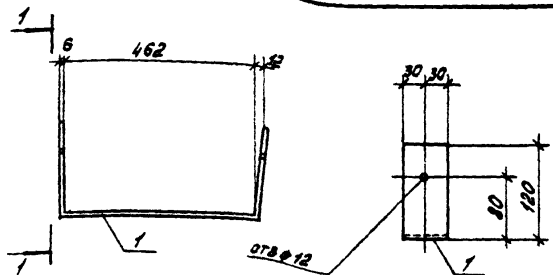
РП 2.0 1.5

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

РОССТРОИССО
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СТ.ТЕХНИК ВАНЯ
ЗЕД.ИНЖ. МАКАРОВА
РЧЕ.ГР. МОРИЦНОВА
НАЧ.ОСЛ. СААКОВИЧ
П.ДЕП. ОСТАПЕНКО
И.КОНТ. АУЧЕНКО

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП904-1-66.86-КЖИ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЗАКЛАДНЫХ И АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
		1		<u>ДЕТАЛИ</u> -60-В ГОСТ 1903-76 L=702	1	2.0кп

ПРИМЕРЯН

932В/7 94

ИНВ.№

ТП904-1-66.86-КЖИ-МС14

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС14

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

РП 2.0 -

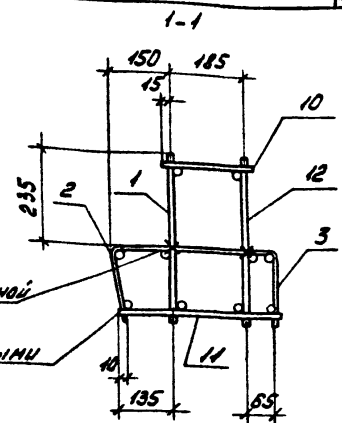
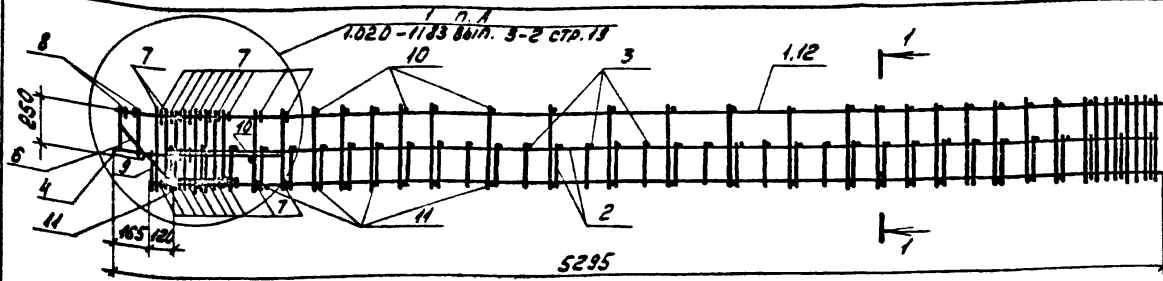
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

РОССТРОИССО
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СТ.ТЕХНИК ВАНЯ
ЗЕД.ИНЖ. МАКАРОВА
РЧЕ.ГР. МОРИЦНОВА
НАЧ.ОСЛ. СААКОВИЧ
П.ДЕП. ОСТАПЕНКО
И.КОНТ. АУЧЕНКО

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ЗДАНИЯ-КЖИ А178 604 7



Сборку пространственного каркаса выполнять в соответствии с указаниями серии 1.020-1183 вып. 3-2.

Код	Кол.	Примечание	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ		Технические требования к изготовлению арматурных и кладочных изделий.
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1	ТП 904-1-66.86-КЖИ-КР10	Каркас плоский КР10	1	
А4	12		То же КР11	1	
А4	2	- С57	Сетка арматурная С57	1	
А4	3		То же С58	1	
	4	1.020-1183 вып. 3-3	Изделие кладочное ИИ-23	1	
<u>Детали</u>					
	6		Стержень гнутый СГ-1	2	
	7	1.020-1183 вып. 3-3	То же СГ-8	22	
	8		" СГ-11	2	
	9		" СГ-14	1	
54	10		610А-I ГОСТ 5781-82 L=220	23	0.14 кг
54	11		610А-I ГОСТ 5781-82 L=400	27	0.25 кг

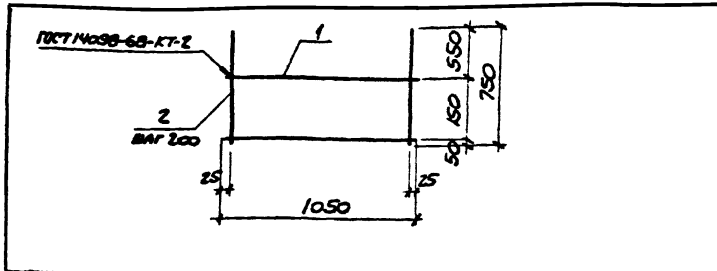
Привязан			

9328/7 95 ИИВ.НО

ТП 904-1-66.86 - КЖИ - КР13		
Каркас пространственный КР13		
Исполнитель	М.И. МАРКОВА	
Ст. инж.	ТОЛМАЧЕВА	
Вед. инж.	МАКАРОВА	
Рис. ГД.	МОДГУНОВ	
Л. ДИСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	
Ин. ДИСТ.	САВАНКИ	
Н. КОНТ.	ЛУЧЕНКО	
Страна	МАССА	Масштаб
РН	87.5	
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

КОПИРОВАНО

СЕРИЯ 73



КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБЗНАЧЕНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
АЧ		ТТ 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛВЕНИЮ АРМАТУРНЫХ ЗАКАЗНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
БЧ	1	ФРАГ [ГОСТ 5181-82 С=1050	2	0,4 кг	
БЧ	2	ФРАГ [ГОСТ 5181-82 С=750	6	0,7 кг	

ПРОВЕРКА			

9328/7

ТТ 904-1-66.86-КЖИ-С25

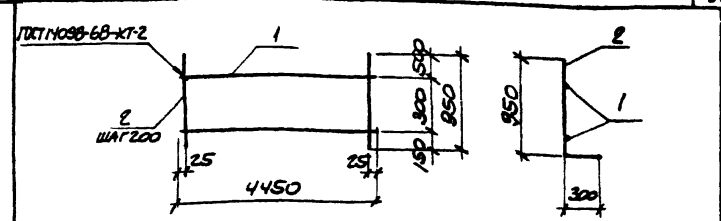
ПРОЕКТИРОВАЛ: И. МАКАРОВА
 ЭКСПЕРТ: А. ПЕТЕРЯЕВА
 С. ПИЛ. МАКАРОВА
 В. Г. П. МОРОЗОВ
 А. СПЕЦ. СТАВРОВСКИЙ
 НАЧ. ОТД. С. МАКОВИЦ
 И. КОНТА. ПИЩЕНКО

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
 С25

СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ
РП	5,0	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБЗНАЧЕНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
АЧ		ТТ 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛВЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКАЗНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
БЧ	1	ФРАГ [ГОСТ 5181-82 С=4450	2	4,0 кг	
БЧ	2	ФРАГ [ГОСТ 5181-82 С=850	23	1,1 кг	

ПРОВЕРКА			

9328/7 96

ТТ 904-1-66.86-КЖИ-С37

ПРОЕКТИРОВАЛ: И. МАКАРОВА
 ЭКСПЕРТ: А. ПЕТЕРЯЕВА
 И. МАКАРОВА
 В. Г. П. МОРОЗОВ
 А. СПЕЦ. СТАВРОВСКИЙ
 НАЧ. ОТД. С. МАКОВИЦ
 И. КОНТА. ПИЩЕНКО

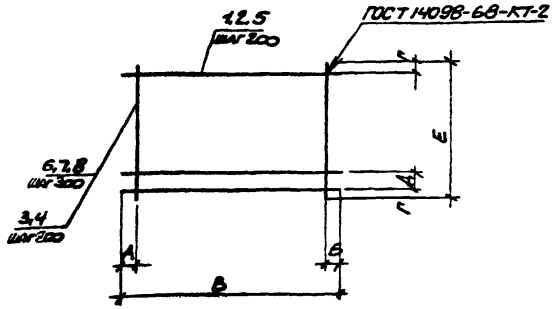
СЕТКА АРМАТУРНАЯ
 С37

СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ
РП	33,3	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



КОЛИЧЕСТВО	КОЛ. ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСТОК.					ПРИМЕЧАНИЕ
				С26	С27	С28	С29	С30	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ						
14		ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ						
			ДЕТАЛИ						
64	1		Ф12А II ГОСТ 5781-82 l=850	4	9	25			9,8 кг
64	2		Ф16А II ГОСТ 5781-82 l=1650				15		2,6 кг
64	3		Ф16А II ГОСТ 5781-82 l=2850				9		4,5 кг
64	4		Ф16А II ГОСТ 5781-82 l=2050					10	3,2 кг
64	5		Ф16А II ГОСТ 5781-82 l=1850					11	2,9 кг
64	6		Ф6А I ГОСТ 5781-82 l=640	3					0,1 кг
64	7		Ф6А I ГОСТ 5781-82 l=550		3				0,3 кг
64	8		Ф6А I ГОСТ 5781-82 l=4850			3			1,1 кг
				С26	С27	С28	С29	С30	

ИЗД. № 17/2021 Издательство и дата выпуска № 8

МАРКА СЕТОК	РАЗМЕРЫ ММ						МАССА КГ
	А	Б	В	Г	Д	Е	
С26	20	230	850	20	200	640	3,5
С27	20	230	850	25	100	1550	6,1
С28	20	230	850	25	200	4850	23,3
С29	25	25	1650	25	200	2850	79,5
С30	25	25	1850	25	200	2050	63,9

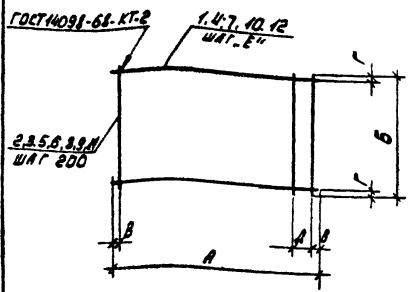
ПРИВЕРСАН			

9328/7 97

ТП 904-1-66.86-КЖИ-С26		
ПРОВЕРКА МАКАРОВА С. ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРЕБОВАНИЕ МАКЕМЕР ТИУМЧЕВА С. ПИИК. МАКАРОВА Р. У. Г. П. МОИСИНС А. СПЕЦ. КИТАЙСКОИ МАШИНЫ СЛАВЯН И. КОНТРОЛЬЩИК	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С26-С30)	СТАЛЬНАЯ МАССА МАССТАБ Р ДИМ. РИТЕ ТАБЛИЦА ЛИСТ ЛИСТОВ / ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ ФОРМАТ А3

КОПИРОВАНИЕ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66,86-КЖИ АИ650М7



Код	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.						Примечание
			С12	С13	С15	С47	С49	С52	
ДОКУМЕНТАЦИЯ									
А4	ТД 904-1-66,86-КЖИ. ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ							
ДЕТАЛИ									
Б4	1	Ф8АІ ГОСТ 5781-82 L=6050	3	2					1,3 кг
Б4	2	Ф8АІІ ГОСТ 5781-82 L=720	31						0,2 кг
Б4	3	Ф8АІІІ ГОСТ 5781-82 L=370	31						0,1 кг
Б4	4	Ф8АІІІ ГОСТ 5781-82 L=5650		3	3				1,3 кг
Б4	5	Ф8АІІІІ ГОСТ 5781-82 L=150		29					0,2 кг
Б4	6	Ф8АІІІІІ ГОСТ 5781-82 L=650			29				0,3 кг
Б4	7	Ф8АІІІІІІ ГОСТ 5781-82 L=5550				4			1,2 кг
Б4	8	Ф8АІІІІІІІ ГОСТ 5781-82 L=780				29			0,2 кг
Б4	9	Ф8АІІІІІІІІ ГОСТ 5781-82 L=630					26		0,1 кг
Б4	10	Ф8АІІІІІІІІІ ГОСТ 5781-82 L=5050				3	3		1,1 кг
Б4	11	Ф8АІІІІІІІІІІ ГОСТ 5781-82 L=560				26	28		0,1 кг
Б4	12	Ф8АІІІІІІІІІІІ ГОСТ 5781-82 L=5330					3		1,2 кг

МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, ММ						МАССА, КГ
	А	Б	В	Г	Д	Е	
С42	6050	720	25	10	-	350	10,1
С43	6050	370	25	10	-	200	5,7
С45	5650	450	25	25	-	200	9,7
С47	5650	650	25	25	-	200	12,6
С49	5550	780	25	15	100	250	10,6
С52	5050	560	25	30	-	250	5,9
С54	5330	560	15	30	100	250	6,4
С56	5050	630	25	15	-	300	5,9

ПРИВАЗАН			

9328/7 101 ИИВ.НО

ТД 904-1-66,86-КЖИ - С42

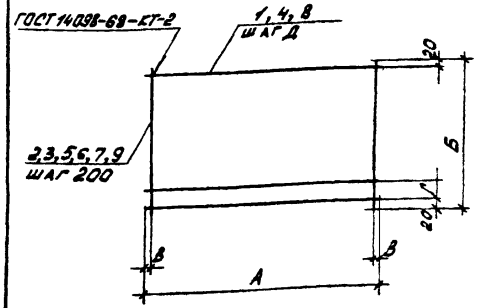
ПРОБЛЕМА ГОРНОВАЯ ИИВЕРЕНД АИДРЕВА ИИВЕРЕНД ГОРНОВА СТ.ИИВК ИИКАРОВА ДИК.ТР МОДГУНОВА ТИ СПЕЦ.ОСТАВЛЕНА ИИВ ОСТАВЛЕНА И.КОДТР. ЛУЩЕНКО	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С42, С43, С45, С47, С49, С52, С54, С56)	СТАВА МАССА ИИВСТАВ РП ИИВСТАВ ТАБЛИЧУ Лист Листов/
---	---	--

ГОСТОВА СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ФБРН ИТ 23

КОПИРОВАЛА ИВУ

ФБРН ИТ 23

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ-АМБОН 7



ФОРМАТ	30-ч	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.						ПРИМЕЧАНИЕ
					С44	С46	С50	С51	С55	С59	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКАДНЫХ УЗЛОВ							
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
Б4	1			φ 6 А I ГОСТ 5781-82 L=3650	9	7				5	1,3 кг
Б4	2			φ 8 А III ГОСТ 5781-82 L=2630	29						1,0 кг
Б4	3			φ 8 А III ГОСТ 5781-82 L=2080		29					0,8 кг
Б4	4			φ 6 А I ГОСТ 5781-82 L=5280			4	5			1,2 кг
Б4	5			φ 6 А II ГОСТ 5781-82 L=830			27				0,2 кг
Б4	6			φ 8 А II ГОСТ 5781-82 L=1140					20		0,5 кг
Б4	7			φ 8 А III ГОСТ 5781-82 L=1190					27		0,5 кг
Б4	8			φ 6 А I ГОСТ 5781-82 L=3850					5		0,9 кг
Б4	9			φ 8 А II ГОСТ 5781-82 L=1430						17	0,6 кг

МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА, КГ
	А	Б	В	Г	Д	
С 44	5650	2630	25	140	350	40,7
С 46	5650	2080	25	290	350	32,3
С 50	5280	830	40	190	300	10,2
С 51	5280	1190	40	250	300	19,5
С 55	3850	1140	25	200	300	14,5
С 59	5650	1430	25	340	350	16,7

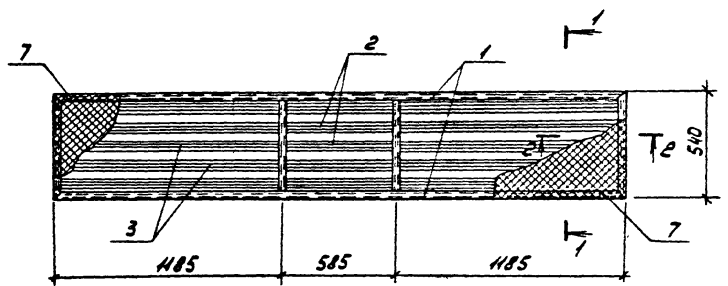
ПРИВЯЗАН			

9328/17 102.ИМБ.№2

ТП 904-1-66.86-КЖИ-С44					
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С44, С46, С50, С51, С55, С59)			СТАЛЬ	МАССА	НАСЫПАЕ
			Р17	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	-
			Лист	Листов 1	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			ФОРМАТ А3		

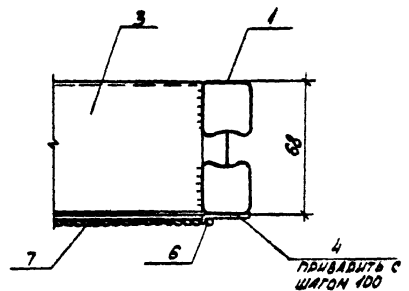
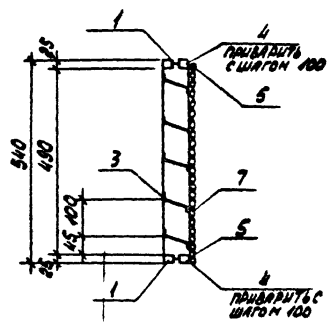
КОПИРОВАЛ КУЗМЕЦОВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖУ А18604 Т



1-1

2-2



ВЕДНОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Пос	Экзус
2	
3	
4	

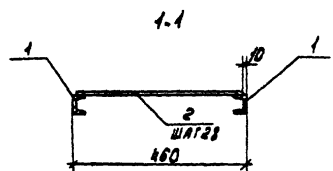
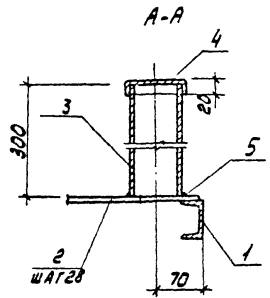
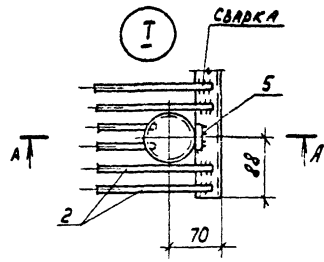
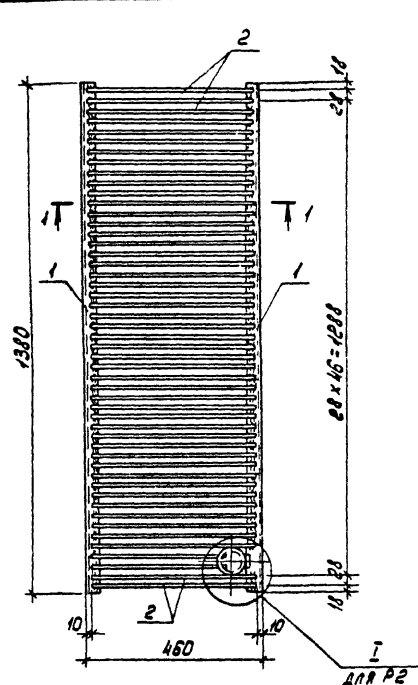
ФОРМА	5014	703.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АДАПТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СЕДОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.436.2-15 ВмП.2	ПЕРЕПЛЕТ П.30.06	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2			Б=1,8 ГОСТ 49903-74 П-535	5	0,8 кг
Б4	3			Б=1,8 ГОСТ 49903-74 П-435	10	1,8 кг
Б4	4			14x18 ГОСТ 503-81 П-30	74	0,01 кг
Б4	5			Ø3 ГОСТ 9282-74 П-2930	2	0,2 кг
Б4	6			Ø3 ГОСТ 9282-74 П-490	2	0,03 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		7	ГОСТ 5336-80	СЕТКА Р20-16(2930x480)	1	2,5 кг

ПРОВЕРКА	

9328/7 103 ИИВ.НО

СТ.ИИЖ.		МАКОВАЯ ИИЖ		РУК.ПР. МОДИФИКАЦИЯ		П.А.ОБЩ.ОСТАТКОВЫЙ		НАЧ.ОБЩ.ОСТАТКОВЫЙ		И.КОНТ. ПУЩЕНКО	
ТП 904-1-66.86-КЖУ-ИИР1											
ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА											
ЖР1											
ВСТ 3 КН2											
				СТАВКА	МАССА	НАСЧЕТ					
				Р	47.0	-					
				ЛИСТ	ЛИСТОВ						
						ГОССТРОЙ СССР					
						РОСТОВСКИЙ					
						ПРОМСТРОИПРОЕКТ					
						КОММУНАЛЬН		ФОРМАТ А3			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66-86-КЖИ АЛ60М7



ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТП 904-1-66-86-КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ ИЛИ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
54	1			Е5 ГОСТ 3240-72 Ø=1300	2	6,7 кг
54	2			6 ВЛ ГОСТ 5781-75 Ø=440	49	0,2 кг
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ			
				Р2		
				ДЕТАЛИ		
54	3			Труба Ø70 ГОСТ 3262-75 Ø=300	1	2,1 кг
54	4			НО 10,5 ГОСТ 19003-74 Ø=110	1	0,0 кг
54	5			6 ВЛ ГОСТ 5781-82 Ø=30	1	0,01 кг

9328/7 104 ИВ №

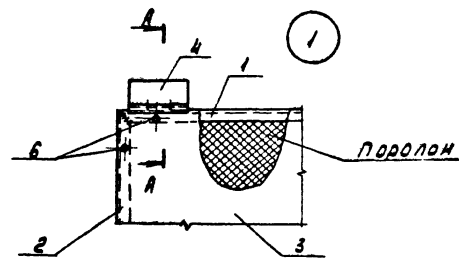
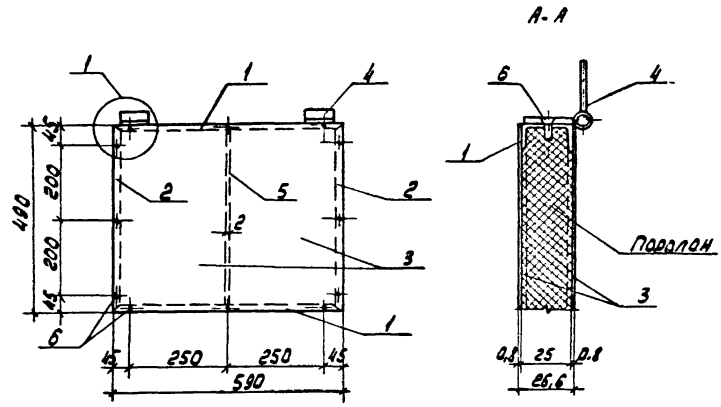
ТП 904-1-66-86-КЖИ - Р1 ; Р2

МАРКА	МАССА, КГ	ПРОВЕР. ТЕХНИК	ГОДСКАЯ СМЯН	СЧЕТ
Р1	23,2	СТ. ИЖ	ГОДСКАЯ	СЧЕТ
Р2	25,3	ДУХ. ПР. БЕЗОПАСНОСТИ	ГОДСКАЯ	СЧЕТ

СТАЛЬНАЯ РЕШЕТКА (Р1, Р2)

СТАЛЬНАЯ МАССА	ИНСИТАБ
Р	СМ. ТАБЛИЦУ
ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГОССТРОЙ ОБСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖУ-УК1



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 904-1-66.86.КЖУ - ТК2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1		С52 ГОСТ 13623-80 L=590	2	0,19 кг	
54	2		С52 ГОСТ 13623-80 L=490	2	0,11 кг	
54	3		δ=0,8 ГОСТ 19904-76 S=0,22 м²	2	1,8 кг	
54	4		ПЕТАЯ ОКОННАЯ ГОСТ 5028-78	2	-	
54	5		-25x2 ГОСТ 19904-74 L=460	1	0,2 кг	
54	6		ВИНТ М2 ГОСТ 17473-80 L=10	16	0,002 кг	

9328/7

106

ПОДВЯЗАН			
ИМ. НО			

		ТП 904-1-66.86 - КЖУ - УК1	
		УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УК1	
		СТАДИЯ МАССА ИСПИТАВ	
		Р	- -
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
		ФОРМАТ А3	

ЛТ. ТЕХН. СЛУЖБА Служба
 СТ. ИНЖ. ГОДСКАЯ Служба
 РИ. К. Т. В. БЕСКОНОВА И. И. У. С.
 ГА. П. ПЕТОВАСКИИ Служба
 И. М. С. П. С. А. Д. О. В. С. Л. О. В. С. К. И. И. П. Р. О. Е. К. Т.
 Н. К. О. Н. Т. Р. О. В. Е. Н. К. О.

КОПИРОВАЛ ЮИ