



**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
904-1-57.85**

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ  
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ  
4К - 10А  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 40М<sup>3</sup>/МИН ВОЗДУХА  
С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ  
АЛЬБОМ 5  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ**

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ  
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ; АЛЬБОМЫ 1, 2, 3, 6, 7  
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ АЛЬБОМЫ 4, 5, 6, 8

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРОМ  
РЕШЕНИЕ № 16/84 ОТ 27.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИ  
С 20.11. 1984г ПРИКА.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Р. Никитенко* В.Р. НИКИТЕНКО  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Г.В. Осташевский* Г.В. ОСТАШЕВСКИЙ

Обозначение	Наименование	стр	Примечание
A3	ТП904-1-57.85-КЖИ-100 Балка 1БСД.9-4АтУТ-1	4	
A4	-200 Колонна К42-3-1	5	
A4	-201 " К42-3-3	5	
A4	-202 " К42-3-2	6	
A4	-203 " КФ5-1-1	6	
A3	-300 Плита покрытия (1ПГ-2АтУТ-60-МЛЖ-200П-1, 1ПГ-2АтУТ-60-МЛЖ-200П-2)	7	
A4	-301 то же 1МЛЧ-2АтУТ-60-МЛЖ-200П-1	8	
A4	-302 " 1МЛЧ-2АтУТ-60-МЛЖ-200П-1	8	
A4	-400 Панель стеновая ПС.600.12.20-П-3-1	9	
A4	-401 то же ПС.600.12.20-П-3-2	9	
A4	-402 " ПС.625.12.20-П-22-1	10	
A4	-403 " ПС.295.12.20-П-1	10	
A3	-ПС1 " ПС1	11	
A3	-ПС2 " ПС2	12	
A3	-ПС3 " ПС3	13	
A3	-ФБ1 Фундаментная балка ФБ1	14	
A3	-ПЗ-В-1 Плита (ПЗ-В-1, ПЗВ-В-1, ПЗВ-З-1, ПЗВ-З-1)	15	
A3	-ПЗВ-З-1 " ПЗВ-З-1	16	
A3	-ПЗВ-З-2 " ПЗВ-З-2	17	
A4	-Л2В-В-1 Лоток Л2В-В-1	18	
A4	-Л7В-5-1 " Л7В-5-1	18	
A4	-Л8В-5-1 " Л8В-5-1	19	
A4	-Л11В-3-1 " Л11В-3-1	19	
A3	-Л34-3-1 " Л34-3-1	20	
A3	-Л34-3-2 " Л34-3-2	21	
A3	-Л34-3-3 " Л34-3-3	22	
A3	-Л34-3-4 " Л34-3-4	23	
A3	-Л34-3-5 " Л34-3-5	24	
A3	-Л34-3-Б " Л34-3-Б	25	
A4	-ТТ Технические требования	26	

Обозначение	Наименование	стр	Примечание
	к изготовлению арматурных и закладных изделий		
A4	ТП904-1-КЖИ-Б1 Балка стальная Б1	26	
A3	-СФ1 Стойка СФ1	27	
A4	-МС1 Изделие соединительное МС1	28	
A4	-МС2 то же МС2	28	
A4	-МС3 " МС3	29	
A4	-МС4 " МС4	29	
A4	-МС5 " МС5	30	
A4	-МС6 " МС6	30	
A4	-МС7 " МС7	31	
A4	-МС8 " МС8	31	
A4	-КП1 Каркас пространственный КП1	32	
A4	-КР1 Каркас плоский КР1	32	
A3	-КП2 Каркас пространственный (КП2-КПЧ)	33	
A3	-КР2 Каркас плоский (КР2-КРБ)	34	
A4	-Р1 Решетка (Р1; Р2)	35	
A4	-Р3 " Р3	35	
A4	-МН1 Изделие закладное МН1	36	
A4	-МН3 то же МН3	36	
A4	-С1 Сетка арматурная (С1, С2)	37	
A3	-204 Колонна 1КФ49-1-1	38	

Лист № 8919/5

3

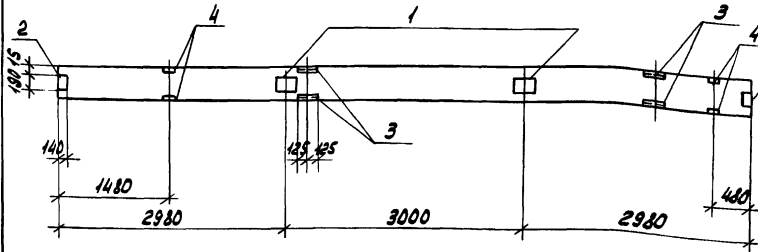
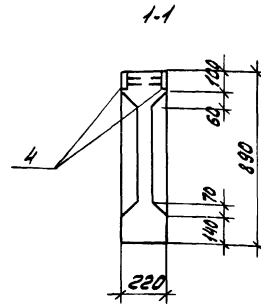
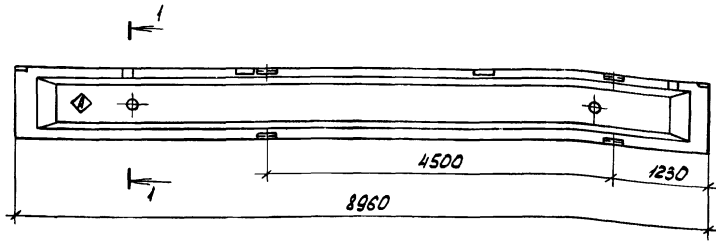
Привязан

Лист №

ТП904-1-57.85-КЖИ-ДО		
Ст.техник	Растворяева Л.И.	Содержание листов выпуска
Вед.инж.	Макарова М.С.	
Рук.гр.	Моргунов М.С.	
П.спец.	Истафеева Л.С.	
Нач.ОСН	Саакьянц Л.С.	
Н.контр.	Луценко Л.С.	
Студия	Лист	Листов
Р	1	1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

копировал Ненашева

Формат А3



ФОРМАТ	ВОЛНА	ГОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТЬ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.462.1-10/80 ВЫП.1	БАЛКА 16СД9-4АТТ	1	
	1			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-3	2	
	2		1.400-6/76 ВЫП.1	ТО ЖЕ М4-1	2	
	3			М4-23-1	4	
	4		1.400-15 ВЫП.1	М4М5-3	4	

ОСТАЛЬНЫЕ - СМОТРИТЕ БАЛКУ 16СД9-4АТТ  
СЕРИИ 1.462.1-10/80 ВЫП.1

ИНДЕКС  $\diamond$  НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№	

ЛНВ. № 8919/5

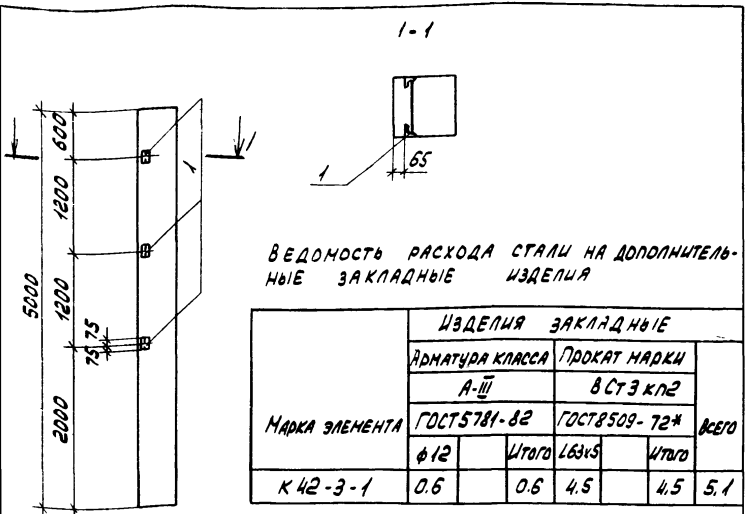
4

ТП 904-1-57.85 - КЖИ - 100

МАДЕЛ ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ПРОВЕРИЛ МАКРОВА В.В. ИЖ. Р.К. ГР. Г.Л. СПЕК. НАЧ. ДСП. 1 Н. КОЛТ.	НАЧ. ДСП. 1 СЛАВЯНИН Л. АУЩЕНКО	МАССА ПРИБОРОВ МАССА МАТЕРИАЛА	СТАЛЬ	МАССА	ПЛОЩАДЬ	
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАДЖИ												
	А-III					ВСтЗ К12												
16СД9-4АТТ-1	ГОСТ 5781-82		Итого		ГОСТ 103-76		Итого		ГОСТ 8510-72*		Итого		25.0	БАЛКА 16СД9-4АТТ-1	Р	2750	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
	φ8	φ10	5.6	9.0	9.0	12.4	12.4	12.4										
	1.8	2.8	4.6	9.0		9.0	12.4	12.4		12.4								

КОПИРОВАЛ ЖИ

ФОРМАТ А3



КОЛ-ВО	ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				1.423-3 вып.1	КОЛОННА К42-3	1	
1				1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ И-13	3	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К42-3 СЕРИИ 1.423-3 ВЫП.1

ЦНВ. № 8919/5

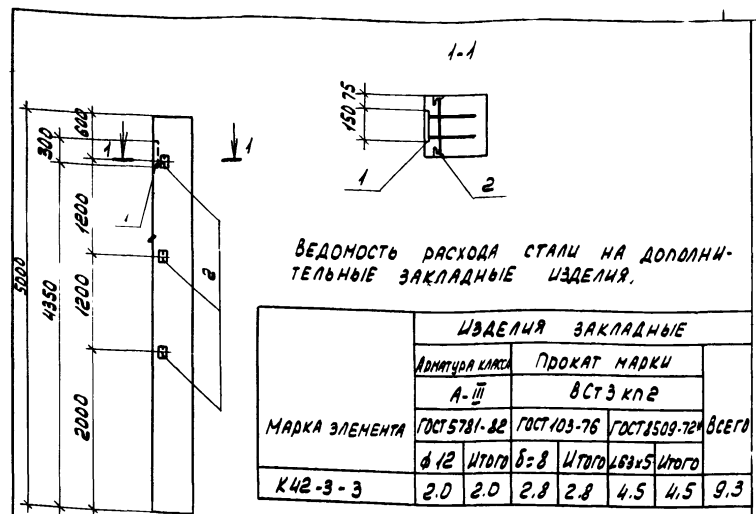
ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 904.1-57.85-КЖИ-200

КОЛОННА	СТАДИЯ			МАССА	НАСШТАБ
	Р	100	-		
КОЛОННА К42-3-1	Р	100	-		
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

КОПИРОВАЛ ЯВЛ  
ФОРМАТ А4



КОЛ-ВО	ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				1.423-3 вып.1	КОЛОННА К42-3	1	
1				1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ И-13	1	
2				1.400-6/76 вып.1	То же И-13	3	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К42-3 СЕРИИ 1.423-3 ВЫП.1

ЦНВ. № 8919/5

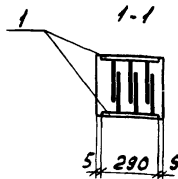
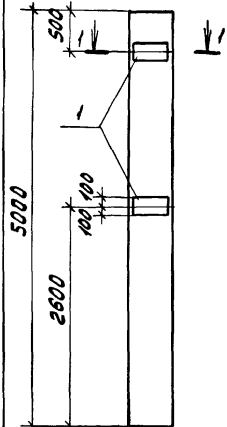
ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 904.1-57.85-КЖИ-201

КОЛОННА	СТАДИЯ			МАССА	НАСШТАБ
	Р	100	-		
КОЛОННА К42-3-3	Р	100	-		
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

КОПИРОВАЛ ЯВЛ  
ФОРМАТ А4



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	
	А-III		ПРОКАТ МАРКИ			
	ГОСТ 5781-82		ВСТЗ КЛ2			
К42-3-2	φ12	Итого	δ=10	Итого		
	5.6	5.6	18.4	18.4	24.0	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.423-3 вып.1	КОЛОННА К42-3	1	
	1		1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1.12	4	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К42-3-2 СЕРИИ 1.423-3 вып.1

ПРИВЯЗАН

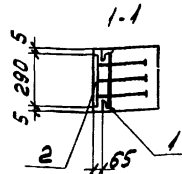
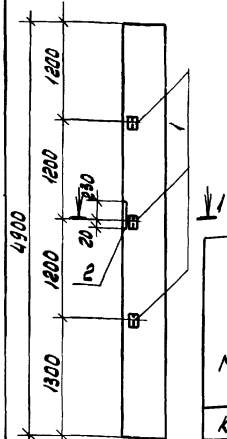
ИЗВ. № 8919/5

ТП 904.1- - КЖИ-202

ПРОВЕРИЛ СТАТЕХНИК ВЕД. ИНЖ. Р.К. ГР. П.С. СПЕЦ. НАЧ. ОСП. Н. КОНТР.	МАКАРОВА РАСТЕРЯЕВА МАКАРОВА МОДГУЧНОВ ОСТАШЕВСКИЙ СЯКВЯНЦ	Колонна К42-3-2	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТАБ
			Р	1100	-
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

КОПИРОВАЛ СБД

ФОРМАТ А4



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО			
	А-III		ВСТЗ КЛ2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72			
КФ5-1-1	φ12	Итого	δ=8	δ=10	Итого	δ8x5	Итого	
	2.0	2.0	1.0	5.7	6.7	4.5	4.5	13.2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			шифр 460-75 вып.1-1	КОЛОННА КФ5-1	1	
	1		1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1.13	3	
	2		1.400-6/76 вып.1	То же М1-10.3	1	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ КФ5-1 по шифру 460-75 вып.1-1

ПРИВЯЗАН

ИЗВ. № 8919/5

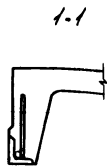
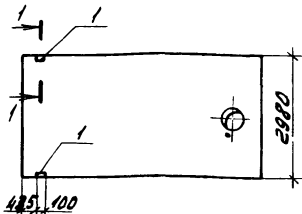
ТП 904.1-51.85 - КЖИ-203

ПРОВЕРИЛ СТАТЕХНИК ВЕД. ИНЖ. Р.К. ГР. П.С. СПЕЦ. НАЧ. ОСП. Н. КОНТР.	МАКАРОВА РАСТЕРЯЕВА МАКАРОВА МОДГУЧНОВ ОСТАШЕВСКИЙ СЯКВЯНЦ	Колонна КФ5-1-1	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТАБ
			Р	1100	-
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

КОПИРОВАЛ СБД

ФОРМАТ А4





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ГОСТ 22701.2-77 1.465.1-10/82 вып.1	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> ПЛИТА П1В10-2АТ-Т-60-МПЖ-200П	1	
		1	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Итого	Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кл 2.						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72*						
	φ10	φ14				Итого	L70x8					
П1В14-2АТ-Т-60-МПЖ-200П	0.6	0.2				0.8	1.7				1.7	2.5

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПЛИТУ П1В14-2АТ-Т-60-МПЖ-200П ПО СЕРИИ 1.465.1-10/82 вып.1 и ГОСТ 22701.2-77.

ПРИВЯЗКА

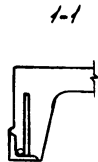
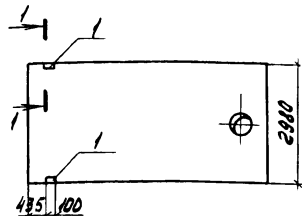
ИНВ. № 8919/5

ТП 904.1-57.85-КЖИ-301

ПРОВЕРИЛ ИНЖЕНЕР ВЕД.ИИЖ. РУК.ГР. П.С.ПЕЧ. НАЧ.ОСЛ. Н.КОНТ.	МАКАРОВА ЛЮБЕ МАКАРОВА МОДГУНОВ ОСТАШЕВСКАЯ САКВЯНИЦ ЛУЦЕНКО	К.С.И. Инж. Инж. Инж. Инж. Инж.	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П1В14-2АТ-Т-60-МПЖ-200П-1		
			СТАДИЯ	МАССА	НАШИТАБ
			Р	3810	-
			Лист	Листов	1
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

КОПИРОВАНА ЛЮ

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ГОСТ 22701.2-77 1.465.1-10/82 вып.1	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> ПЛИТА П1В10-2АТ-Т-60-МПЖ-200П	1	
		1	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Итого	Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кл 2.						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72*						
	φ10	φ14				Итого	L70x8					
П1В10-2АТ-Т-60-МПЖ-200П	0.6	0.2				0.8	1.7				1.7	2.5

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПЛИТУ П1В10-2АТ-Т-60-МПЖ-200П ПО СЕРИИ 1.465.1-10/82 вып.1 и ГОСТ 22701.2-77

ПРИВЯЗКА

ИНВ. № 8919/5

ТП 904.1-57.85-КЖИ-302

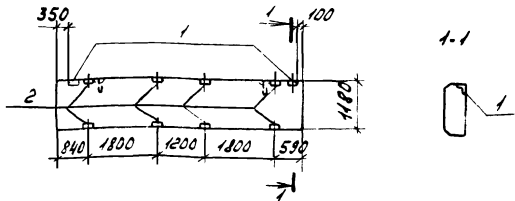
ПРОВЕРИЛ ИНЖЕНЕР ВЕД.ИИЖ. РУК.ГР. П.С.ПЕЧ. НАЧ.ОСЛ. Н.КОНТ.	МАКАРОВА ЛЮБЕ МАКАРОВА МОДГУНОВ ОСТАШЕВСКАЯ САКВЯНИЦ ЛУЦЕНКО	К.С.И. Инж. Инж. Инж. Инж. Инж.	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П1В10-2АТ-Т-60-МПЖ-200П-1		
			СТАДИЯ	МАССА	НАШИТАБ
			Р	3810	-
			Лист	Листов	1
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

КОПИРОВАНА ЛЮ

ФОРМАТ А4







ФОРМА	ВОНА	П03	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432. 14/180 ВЫП.1	ПАНЕЛЬ ПС 295.12.20.П-22	1	
		1	1.432. 14/180 ВЫП.3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	
		2		ТО ЖЕ М7	8	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Итого	ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ НАРКИ					
	А-III		В СТЗ КЛ 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 103-76			
Ø/10	Итого	Ø=6	Ø=8	Итого	Ø=6	Ø=8	Итого	
ПС 295.12.20.П-22	3.6	3.6	2.8	2.8	1.2	8.0	9.2	15.6

РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КРОМЕ ПЕТАИ, И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПАНЕЛИ ПС 295.12.20.П-22

ПРИВЯЗАН

ИЗВ. № 8919/5

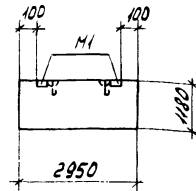
ИЗВ. №

ТП 904-1-57.85-КЖИ-402

ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	И.И.	СТАЖИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖЕНЕР	12.30.6		Р	2000	1:100
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВ	С.В.	Листов / Листов 1		
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА	С.В.	ГОССТРОЙ СССР		
И.О. ГР.	МОРОЗОВ	Ю.В.	РОСТОВСКИЙ		
ГЛ. СПЕЦ.	ОТТЕНКОВ	Ю.В.	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
НАЧ. ОБЛ. П. СЯКОВИЦ					
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	С.В.			

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ А4



ПАНЕЛЬ СТЕНОВУЮ ПС 295.12.20.П-1 ВЫПОЛНЯТЬ ПО ПАНЕЛИ ПС 295.12.20.П СЕРИИ 1.432. 14/180 ВЫП.1. С РАЗВІВКОЙ М1 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ПРИВЯЗАН

ИЗВ. № 8919/5

10

ИЗВ. №

ТП 904-1-57.85-КЖИ-403

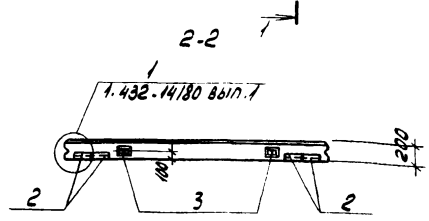
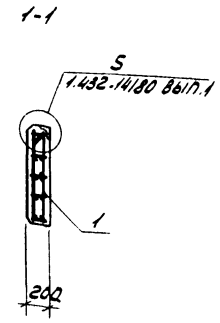
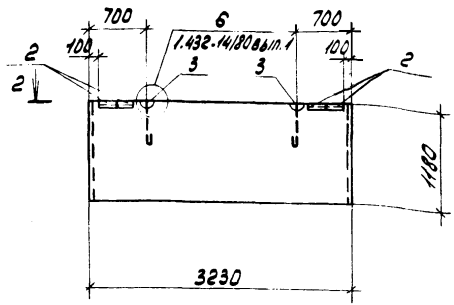
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	И.И.	СТАЖИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖЕНЕР	12.30.6		Р	1000	1:100
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВ	С.В.	Листов / Листов 1		
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА	С.В.	ГОССТРОЙ СССР		
И.О. ГР.	МОРОЗОВ	Ю.В.	РОСТОВСКИЙ		
ГЛ. СПЕЦ.	ОТТЕНКОВ	Ю.В.	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
НАЧ. ОБЛ. П. СЯКОВИЦ					
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	С.В.			

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ А4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III										АРМАТУРА КЛАССА А-II											
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76						
	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ4	φ5	φ6	φ8	Итого	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	Б:Б	Итого	Л:Б:Б	Итого			
ПС1	7.0				7.0	1.2	1.8			3.0	10.0	0.4	1.2	1.6	0.8	0.8	2.4	2.4	5.6	5.6	10.4	20.4



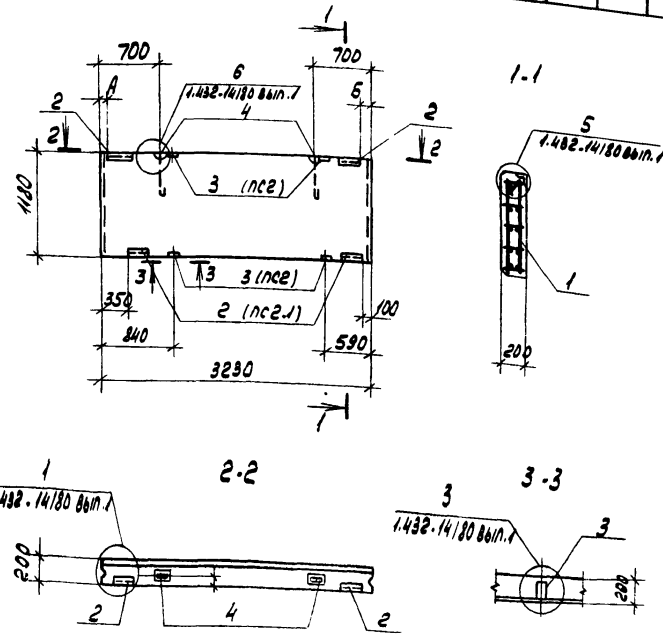
ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		Т.П. 904-1-57.85-КЖИ-КП2	КАДКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2	1	
	2		1.432-14180 мм.п.3	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	1	
	3			М1	4	
				П1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 50	0.6	М3
				РАСТВОР МАРКИ 100	0.2	М3

1. Панель ПС1 изготавливать в опалубке панелей ПС 600.12.20.п.1 серии 1.432-14180 вып.1 с соблюдением требований данной серии.
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 30мм.

УИВ.№ 8919/5

Т.П. 904-1.57.85-КЖИ-ПС1		
ПРОВЕДИ ИЗМЕРЕН СТ.ИМ. ВЕД.ИМ. РУК.ГР. ГЛ.СПЕЦ. НАЧ.ОСПЛ. И.КОНТР.	ГОЛМАЧЕВА ЦИМБАЛИСТ ГОЛМАЧЕВА МАКАРОВА МОДУНОВ ОСТАШЕВСКИЙ СЯКОВИЧ ЛУЦЕНКО	Тон Иван Иван Иван Иван Иван Иван Иван
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1	
СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ
Р	1024	1:50
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД								
	АРМАТУРА КЛАССА А-І										АРМАТУРА КЛАССА А-ІІ																		
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76						ГОСТ 8509-72*							
	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ4	φ5	φ6	φ8	Итого	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого		Б-6	Б-8	Итого	Б3х6	Итого			
ПС2	28.0				28.0	1.0	1.8									1.2	0.4	1.6	2.0		2.0	1.2	4.0	5.2	2.8	2.8	11.6	42.4	
ПС2-1	28.0				28.0	1.0	1.8									2.8	30.8	1.2	0.4	1.6	0.8	0.8	2.4		2.4	5.6	5.6	10.4	41.2



КОЛ. В СЕРИИ	КОЛ. В ОДН. ГРУППЕ	КОЛ. В ПОС. ГРУППЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					ПС2	ПС2-1		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>				
				ТД 904.1-5Х.85-КЖУ-КП2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2	1	1	
					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ И1	2	4	
				1.432-14180 вып.3	ТО ЖЕ И7	4	-	
					" И1	2	2	
					<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
					БЕТОН МАРКИ 50	0.8	0.6	ИЗ
					РАСТВОР МАРКИ 100	0.2	0.2	ИЗ

1. ПАНЕЛИ ПС2, ПС2-1 - ИЗГОТАВЛИВАТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПС600.12.20-П-1 СЕРИИ 1.432-14180 ВЫП.1 С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.  
 2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30 ММ

ПРИВЪЯН			
ИЛ. №			

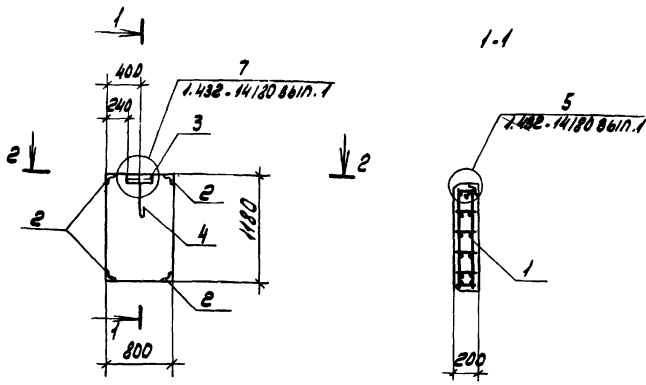
ИЛ. № 8919/5

МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ	
	А	Б
ПС2	100	350
ПС2-1	350	100

ТД 904.1-5Х.85-КЖУ-ПС2		СТАДИЯ		МАССА	НАСШТАБ
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		Р	1024 1:50
СЪ ТЕХНИК РАСТЕРЯВА		(ПС-2, ПС2-1)		ЛИСТ	
ИНЖЕНЕР РЕВЕНТИНОВА				РОСТОВСКИЙ	
БЕД. ИЛ. МАКАРОВА				ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
ИЗК. ГР. МОД. УИЛОВ					
ИЛ. СПЕЦ. ОСТАВЛЕНЫ					
ИЛ. ОСП. САХАРЯНИ					
ИЛ. КОНТ. ЛУЧЕНКО					

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ							
	ВР-I										А-I		А-II		В СЪЗ КР2							
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*							
	φ4	φ5								Итого	φ10	φ12	Итого	φ10	Итого	φ=6	Итого	163x6	Итого			
ПСЗ	0.5	1.4								1.9	1.9	0.6	0.2	0.8	1.8	1.8	0.6	0.6	5.4	5.4	8.6	10.5



ФОРМАТ	КОЛ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1	1	ТП 904-1-57.85 КЖИ-КР2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР2	1	
	2	2	1.432-14180 вып.3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИВБ	4	
	3	3		ТО ЖЕ ИВБ	1	
	4	4		" П1	1	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
				БЕТОН МАРКИ 50	0.15	МЗ
				РАСТВОР МАРКИ 100	0.03	МЗ

1. ПАНЕЛЬ ПСЗ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В ОПЛУШКЕ ПАНЕЛИ ПСН5.12.20-П СЕРИИ 1.432-14180 ВЫП.1 С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30 ММ.

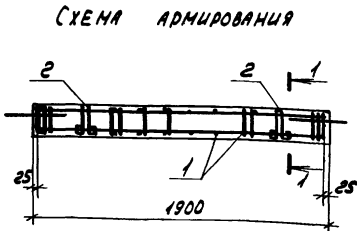
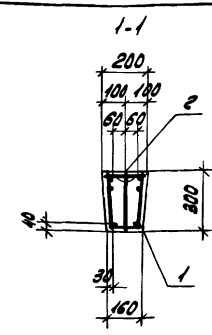
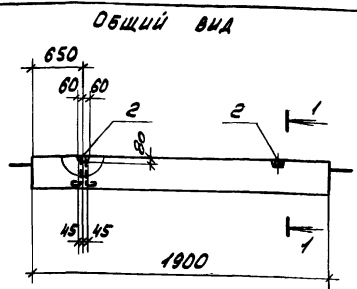
13

ИМБ. № 8919/5

Привязан			
ИМБ №			
ТП 904-1-57.85-КЖИ-ПСЗ			
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСЗ	СТАДИЯ	МАССА	НАСЫПАВ
	Р	27.8	1:50
	Лист	Листов /	
		ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПФ ОБКТ	

КОПИРОВАЛ 5801  
ФОРМ ТАЗ

ПРОВЕРИЛА МАКАРОВА М.С.  
 С.Т.ХИНА РАСТЕРЯВА  
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА  
 ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА М.С.  
 Р.К. ГР. МОДУНОВА  
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ. ОСП. САКЛЯНИЦ  
 Н.КОНТ. ПУЧЕНКО



ФРАКТИ	КОЛ-ВО	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПОДМЕЧАНИЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
44	1		ТП 904-1. -КЖУ-КП1	КАРКАС ПРостРАНСТВЕННЫЙ КП1	1	
	2		1.400-9 861П-1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ УПЗ-2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,10	м <sup>3</sup>

БАЛКА ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ВОПЛАТСКЕ БАЛКИ ФББ-44 СЕРИИ ИС-186П-1 С СОБЛЮЖДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА						
	А-I			А-II			ВСЕГО	А-I			ВСЕГО		
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80					
φ8	φ18	Итого	φ10	Итого	φ5	Итого	φ10	Итого	φ10	Итого	Итого		
ФБ1	1.4	6.4	7.8	2.2	2.2	1.7	1.7	11.7	1.2	1.2	1.2	12.9	

УИВ. № 8919/5

Привязан


УИВ. №

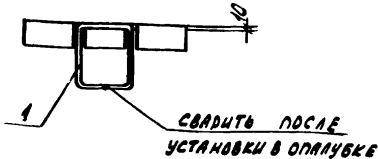
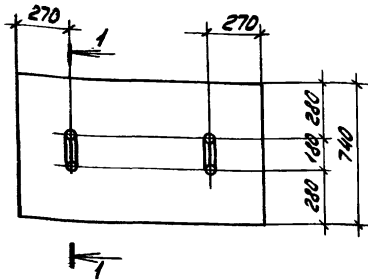
ТП 904-1-57.85-КЖУ-ФБ1			СТАЛИ	МАССА	УСЛОВИЯ
ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА ФБ1			Р	250	-
			Лист	Листов 1	
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОФИ					

ПРОВЕДИ НАКАРОВА  
СТ. ТЕХНИК РАСЧЕТЫ  
ВЕД. ИСП. НАКАРОВА  
РУК. ГР. МОДГУНОВ  
П. СДЕК. ОСТАШЕВ  
И. В. КОТ. СВАРЬЩИК  
И. КОТ. ОУЦЕНКО

Инициалы: Макаров, Макарова, Модгунов, Осташев, Сварщик, Оуценко.

КОПИРОВАЛ JBI

Фонд АЗ



ФОРМАТ	ЭДМ	705	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЭЛЕМЕНТ				ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	4	
			3.006-2 861П. II-2	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
				ПЛИТА ПЗ-8	1				
				П59-8		1			
				П79-3			1		
				П109-3				1	
А4	1	ТП 904-1-	-КЖИ-МН1	УЗЕЛЕНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	2	2	2	

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПЛИТЫ ПЗ-8, П59-8, П79-3, П109-3, СЕРИИ 3.006-2 861П. II-2.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛЕНИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-Т				
	ГОСТ 5781-82				
	Ø10		УЗЕЛ		
ПЗ-8-1	10		10	10	
П59-8-1	10		10	10	
П79-3-1	10		10	10	
П109-3-1	10		10	10	

НОМЕР НА ИСПОЛН.	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАССА КГ
1	ПЗ-8-1	50
2	П59-8-1	100
3	П79-3-1	150
4	П109-3-1	190

ПРОВЕРЯЮЩИЙ			

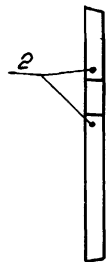
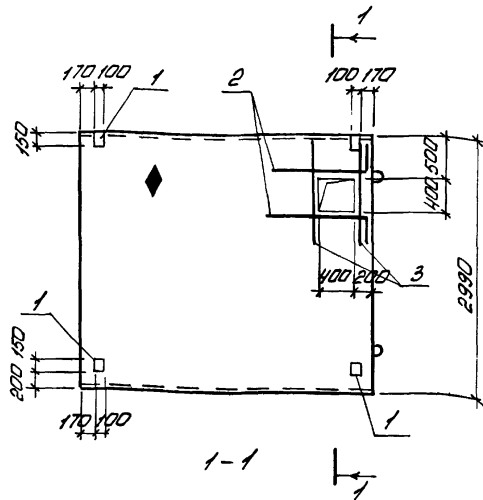
УИВ. № 8919/15

15

ПРОВЕРИЛА МАКАРОВА М.В. Д.				СТАДИЯ		МАССА	НАСШТАБ
СТ. ТЕХНИК РАСТЕВОВА Ю.Р.				СМОТРИТЕ		ТАБЛИЦЫ	
СТ. ИНЖ. ЧЕРНЫШОВА С.В.				Р		-	
ВК. ГР. МОДГУНОВ И.В.				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
П. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКАЯ С.В.				ГОССТРОИ СССР			
НАЧ. ДСП-1 САЛЫЯНИ С.В.				РОСТОВСКИЙ			
Н. КОНТР. ДУБЫНСКО С.В.				ПРОСТРОЙНИИПРОЕКТ			
ТП 904-1-57.85 - КЖИ - ПЗ-8-1				ПЛИТА (ПЗ-8-1, П59-8-1, П79-3-1, П109-3-1)			

КОПИРОВАЛА ЯБЛ

Ф00047 А3



Ведомость расхода стали на дополнительные  
арматурные и закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход				
	Арматура класса		Всего	Арматура класса		Прокат марки			Всего			
	A-III			A-III		В.Ст.3 кп.2						
	ГОСТ 5781-82	φ	Уточ.	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	Уточ.	ГОСТ 103-76					
П26-3-1	φ16	8,8	8,8	φ8	Уточ.	0,5	0,5	2,8	1,5	4,4	4,9	13,7

Прокат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сварочные единицы		
			3.008-2 Вып. II-2	Плита П26-3	1	
				Изделия закладные		
		1	1.400-15 Вып.1	М108-Б	4	
				Детали		
6.4		2*		φ16A III ГОСТ 5781-82 L=1400	2	2,2 кг
6.4		3		φ16A III ГОСТ 5781-82 L=1400	2	2,2 кг

\*)  $\frac{1050}{350}$

1. В пределах отверстия стержни разрезать по месту и отогнуть в тело плиты.
2. Со стороны расположения арматуры нанести несмываемой краской знак ♦
3. Дальшее смотрите плиты П26-3 по серии 3.008-2 Вып. II-2

Привязан

16

Умб. № В919/5

Умб. №

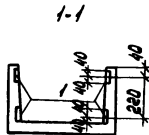
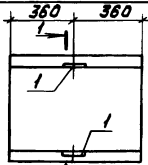
ТТ 904-1-5285КЖИ-П26-3-1			Стация	Масса	Уточка
Плита П26-3-1			Р	5050	1,50
Исполнен			Лист	Листов 1	
Вед. инж. Макарова М.А.			ГОСТРОН ССР		
Рис. гр. Моргунов В.В.			РОСТОВСКИЙ		
Ил. спец. Саташевский В.В.			ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Нач. отд. Савельева В.В.					
Ил. контр. Лиценко В.В.					

копировал Ненашева

Формат А3







ФОРМАТ	КОЛ	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006-2 вып. II-1	ЛОТОК Л 29-8	1	
	1		3.006-2 вып. II-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-5	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ	
	А-III	ВСтЗ кп2	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	
Л29-8-1	φ8	Итого 6=6	Итого
	1.6	16 1.6	1.6 3.2

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ЛОТОК Л29-8  
ПО СЕРИИ 3.006-2 ВЫП. II-1

ПРИВЯЗАН

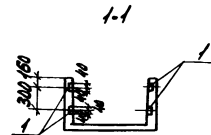
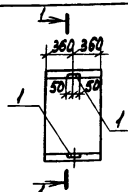
ИНВ. № 8919/5

ТП 904.1-5785-КЖИ-Л29-8-1

ПРОВЕРИЛ ИНЖЕНЕР СТ. ИИЖ. ВЕД. ИИЖ. РУК. ГР. ГЛА СПЕЦ. ИИЖ. ДЕТ.-Л. И. КОНТРОЛ.	ЧЕРНЫШКОВА ЛУРЬЕ ЧЕРНЫШКОВА МАКАРОВА МОДГУНОВ ОСТАШЕВСКИЙ СНАКОВИЧ ЛУЦЕНКО	Лист 1	СТАЦИЯ	МАССА	НАСЧЕТ	
			ЛОТОК Л29-8-1	Р	ИД	1:20
			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	Лист	Листов 1	

КОПИРОВАЯ СД

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	КОЛ	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006-2 вып. II-1	ЛОТОК Л79-5	1	
	1		3.006-2 вып. II-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-5	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ	
	А-III	ВСтЗ кп2	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	
Л79-5-1	φ8	Итого 6=6	Итого
	1.6	16 1.6	1.6 3.2

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ЛОТОК Л79-5 ПО СЕРИИ 3.006-2 ВЫП. II-1.

ПРИВЯЗАН

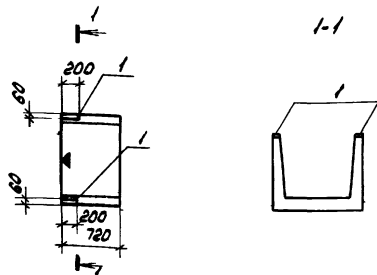
ИНВ. № 8919/5

ТП 904.1-5785-КЖИ-Л79-5-1

ПРОВЕРИЛ ИНЖЕНЕР СТ. ИИЖ. ВЕД. ИИЖ. РУК. ГР. ГЛА СПЕЦ. ИИЖ. ДЕТ.-Л. И. КОНТРОЛ.	ЧЕРНЫШКОВА ЛУРЬЕ ЧЕРНЫШКОВА МАКАРОВА МОДГУНОВ ОСТАШЕВСКИЙ СНАКОВИЧ ЛУЦЕНКО	Лист 1	СТАЦИЯ	МАССА	НАСЧЕТ	
			ЛОТОК Л79-5-1	Р	350	1:50
			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	Лист	Листов 1	

КОПИРОВАЯ СД

ФОРМАТ А4



КОЛИЧЕСТВО	ФОРМА	ЗНАК	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
					СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				3.006-2 Вып. II-1	Поток 18g-5	1	
1				3.006-2 Вып. II-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Итого	Всего
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ		
	A-III	ВСт3 кп2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76		
18g5-1	0,4	0,4	1,2	1,6

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПОТОК 18g-5 ПО СЕРИИ 3.006-2 Вып. II-1.  
 2. ЗНАК ▼ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.  
 УИВ. № 891915

ПРИВЯЗАН				

ТП 904-1-57.85-КЖИ-18g-5-1

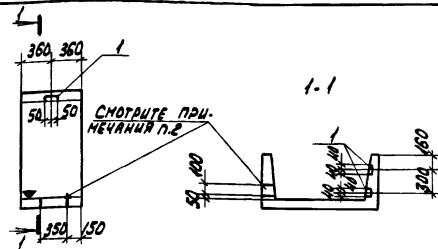
ПРОВЕРИЛ ЧЕРНЯВСКАЯ  
 ИНЖЕНЕР ПУРВЕ  
 Т. И. И. ЧЕРНЯВСКАЯ  
 СЕВ. И. И. МАКАРОВА  
 ОУЕ. Г. Р. МОДГУНОВ  
 Т. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 И. И. ДСП. А. ОСТАШЕВСКИЙ  
 И. Н. КОНТА. ЛУЦЕНКО

Поток 18g-5-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	500	1:50
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЛЮБ

ФОРМАТ А4



КОЛИЧЕСТВО	ФОРМА	ЗНАК	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
					СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				3.006-2 Вып. II-1	Поток 11g-3	1	
1				3.006-2 Вып. II-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-Б	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Итого	Всего
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ		
	A-III	ВСт3 кп2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76		
11g-3-1	0,8	0,8	0,8	1,6

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПОТОК 11g-3 по СЕРИИ 3.006-2 Вып. II-1.  
 2. ОТВЕРСТИЕ ВЫПОЛНИТЬ БЕЗ НАРУШЕНИЯ АРМАТУРЫ.  
 3. ЗНАК ▼ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.  
 УИВ. № 891915

ПРИВЯЗАН				

ТП 904-1-57.85-КЖИ-11g-3-1

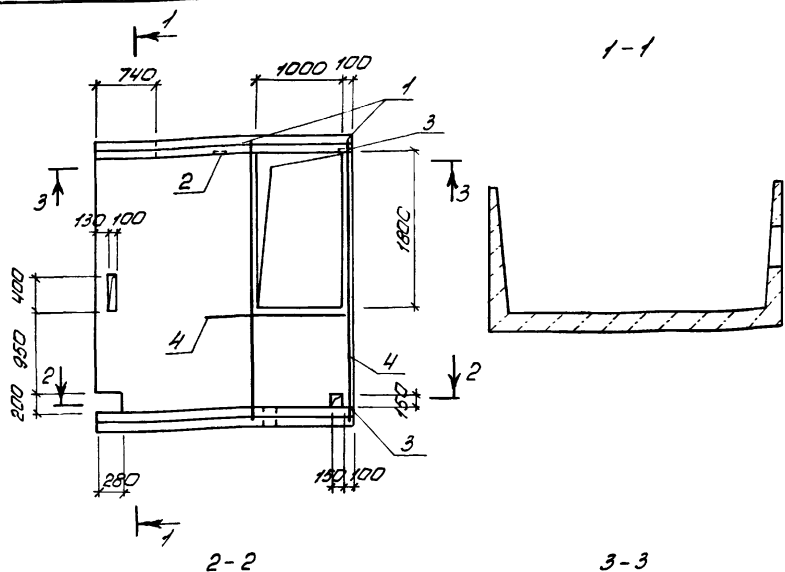
ПРОВЕРИЛ ЧЕРНЯВСКАЯ  
 ИНЖЕНЕР ПУРВЕ  
 Т. И. И. ЧЕРНЯВСКАЯ  
 СЕВ. И. И. МАКАРОВА  
 ОУЕ. Г. Р. МОДГУНОВ  
 Т. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 И. И. ДСП. А. ОСТАШЕВСКИЙ  
 И. Н. КОНТА. ЛУЦЕНКО

Поток 11g-3-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	450	1:50
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЛЮБ

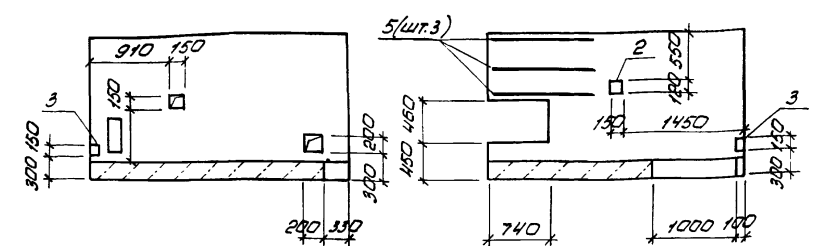
ФОРМАТ А4



Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
			3.006-2 Вып. II-1	Лоток Л34-3		
1			ТП904-1-5785-КЖИ-Кр2	Каркас плоский Кр5	2	
2			3.006-2 Вып. II-3	Изделие закладное И-8	1	
3			1.400-15 Вып. 1	МН105-5	2	
<u>Детали</u>						
Б4	4*			φ10А III ГОСТ 5781-82 L=1800	2	1,1 кг
Б4	5			φ10А III ГОСТ 5781-82 L=1150	6	0,7 кг

\*) 1400 | 400

1. В пределах отверстий стержни разрезать по месту и согнуть в тело лотка
2. Размер  уточняется при привязке проекта
3. Остальное смотрите лоток Л34-3 по серии 3.006-2 Вып. II-1



Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные и закладные изделия, кг

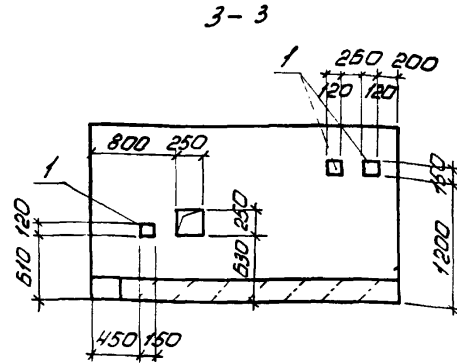
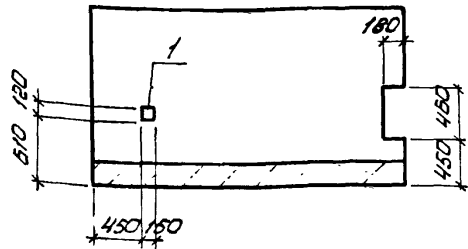
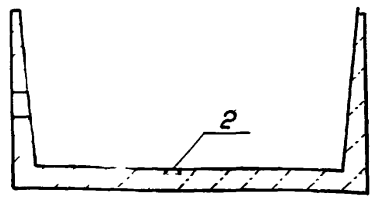
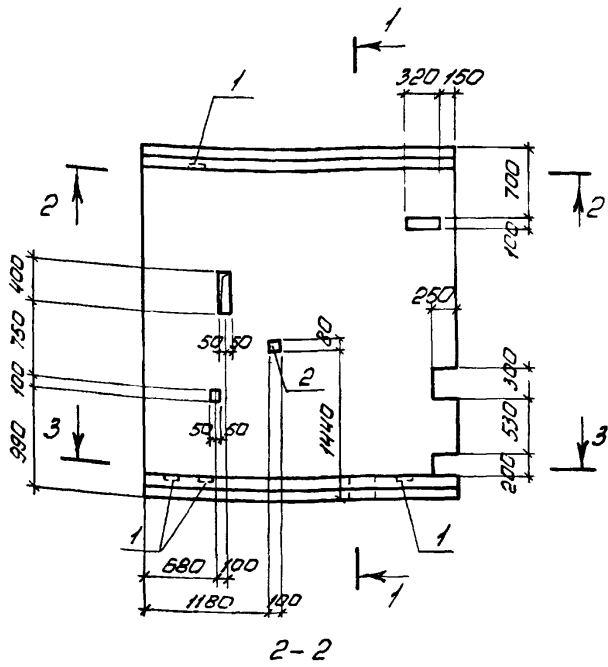
Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса		Всего	Арматура класса		Прокат марки		Всего	Общий расход			
	А-III			А-III		В ст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
φ8	φ10	φ20	Итого	φ8	Итого φ-8	φ-8	Итого					
Л34-3-1	3,4	5,4	32,8	42,6	42,6	0,7	0,7	2,2	0,8	3,0	3,7	46,3

Инв. № 8919/5

Привязан	
20	
Цв. №	

ТП904-1-5785-КЖИ-Л34-3-1		
Лоток Л34-3-1		
Инженер Цимбалист Ким	Студия	Масса
Вед. инж. Макарова Наталья	Р	7730
Рук. гр. Моргунов Андрей	Лист	1:50
Н. спец. Угашевский Сергей	Листов 1	
Наконт. Саакянц Игорь	ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	
Н. контр. Луценко Андрей	Формат А3	

копировал Ненашева



Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			3.005-2 Вып. II-1	Лоток Л34-3	1	
				<u>Изделия закладные</u>		
	1		3.005-2 Вып. II-3	М-8	4	
	2			М-9	1	

1. В пределах отверстий стержни разрезать по месту и отогнуть в тело лотка  
 2. Остальное смотрите лоток Л34-3 по серии 3.005-2 Вып. II-1.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

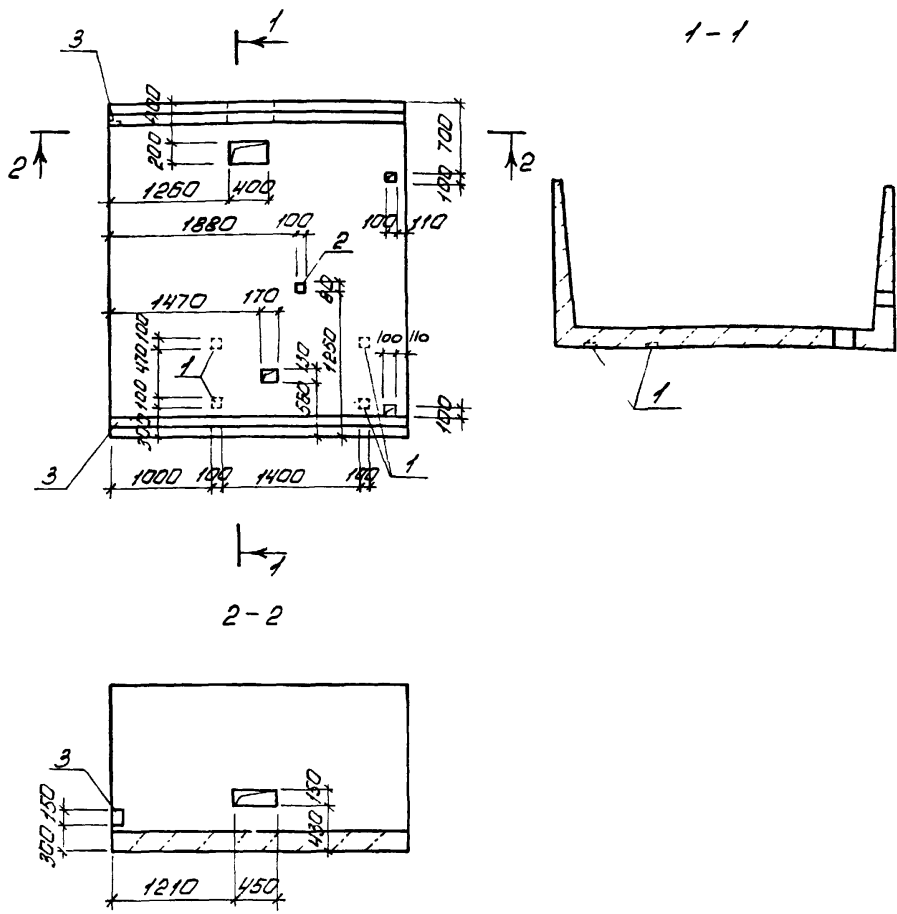
Марка элемента	Изделия закладные							Всего	Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки					
	А-III			ВСт3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-75					
φ8			Итого	40x6	80x6	120x6	Итого		
Л34-3-2	2,1			2,1	0,2	0,5	3,2	3,9	5,0

Ив. № 8919/5

Привязан		
21		
Ив. №		

ТП 904-1-51.85-КЖИ-Л34-3-2		
Лоток Л34-3-2	Стадия	Масштаб
	Р	1:50
	Лист	Листов 1
ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

Инженер Цинбаиет  
 Вед. инж. Макарова  
 Дир. гр. Маргунов  
 И. спец. Усташевский  
 Нач. ОСП-1 Саакьянц  
 И. контр. Луценко



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	КОЛ	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			3.005-2 Вып. II-1	Лоток Л34-3		
				Изделия закладные		
		1	1.400-15 Вып. 1	МН105-5	4	
		2	3.005-2 Вып II-3	М-9	1	
		3	1.400-15 Вып. 1	МН105-5	2	

1. В пределах отверстий стержни разрезать по месту и отогнуть в тело лотка  
 2. Остальное смотрите лоток Л34-3 по серии 3.005-2 Вып II-1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Общий расход		
	Арматура класса А-III				Прокат марки ВСт3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-75							
φ8				Итого	40x6	80x6	100x6	40x8	Итого			
134-3-3	0,8				0,8	0,8	0,5	3,4	2,4	5,5	7,3	7,3

Ш.н.в. № 8919/5

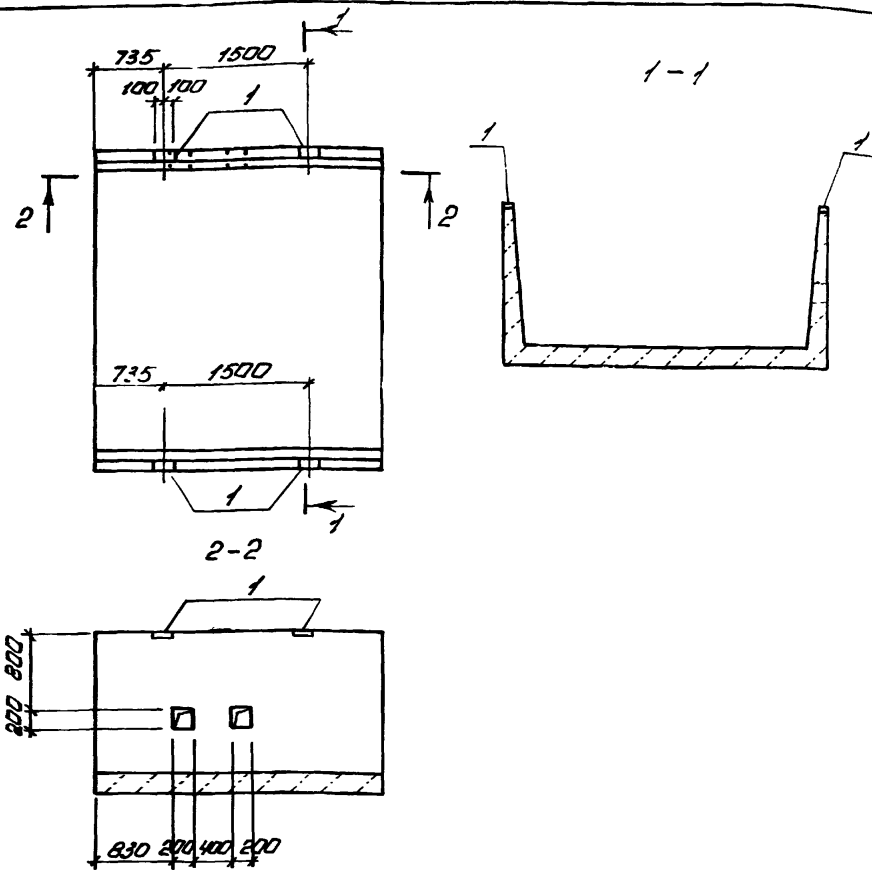
22

Привязан			
Ш.н.в. №			

ТП 904-1-57.85-КЖИ-Л34-3-3		
Лоток Л34-3-3	Стадия	Масштаб
	Р	7:30 1:50
	Лист	Листов 1
ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

копировал Ненашева

Формат А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	КОЛ	Примечание
				Сварочные единицы		
			3.005-2 Вып. II-1	Лоток Л34-3		
				Изделие закладное		
		1	3.005-2 Вып. II-3	М-2	4	

1. В пределах отверстий стержни разрезать по месту и отогнуть в тело лотка
2. Остальное смотрите лоток Л34-3 по серии 3.005-2 Вып. II-1.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Всего	Итого	Итого	
	А-III		ВСт3кП2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Л34-3-4	φ8		Итого	80x5		Итого		
	0,8		0,8	3,2		3,2	4,0	4,0

Ш.в. № 8919/5

23

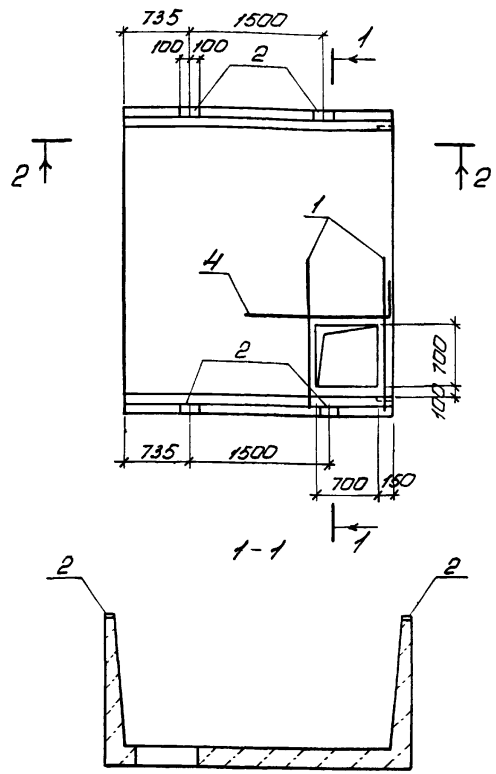
Привязан			
Ш.в. №			

ТП 904-1-57.85-КЖИ-Л34-3-4				
Лоток		Стадия	Масса	Масштаб
Л34-3-4		Р	7750	1:50
		Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ С.СР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИ: ПРОЕКТ				

Инженер Шимбалов  
 Ведущий Масарова  
 Рук. гр. Маргулов  
 Ил. спец. Устаповский  
 Начальн. Савкояни  
 И.контр. Пученко

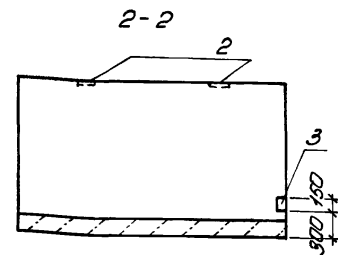






Фигура	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			3.006 - 2 вып II - 1	Лоток Л34-3		
		1	ТП 904 - 1-5785КЖИ-Кр2	Каркас плоский КрБ	2	
				Изделия закладные		
		2	3.006 - 2 вып. II - 3	М2	4	
		3	1.400 - 15 вып - 1	МН 105 - Б	2	
				Детали		
Б.4.		4*		φ10А - III ГОСТ 5781-82 Р-1500	2	0,9 кг

\*) 1200 300



1. В пределах отверстия стержни разрезать по месту и отогнуть в тело лотка  
 2. Остальное смотрите лоток Л34-3 по серии 3.006-2 вып. II-1.

Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные и закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход			
	Арматура класса А-III		всего	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3 кп2		всего				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
	φ8	φ10	φ16	Итого	φ8	Итого	-δ=6	-δ=8		Итого		
Л34-3-Б	1,8	1,8	10,8	14,4	14,4	1,0	1,0	4,6	0,8	5,4	8,4	20,8

ЦНВ. №8919/5

25

Привязан			
ЦНВ №			

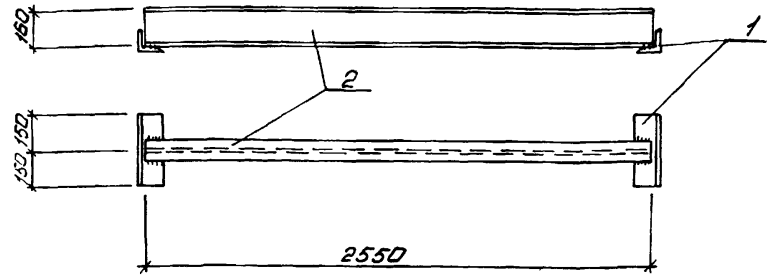
ТП 904-1-КЖИ-Л34-3-Б			
Лоток Л34-3-Б	Сталь	Масса	Масштаб
	Р	7730	1:50
	Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Инженер Цимбалист  
 Вед. инж. Макарова  
 Рук. гр. Магичнов  
 Гл. спец. Усташевский  
 Нач. отд. Саакянц  
 Н. контр. Лиценко

капировал Ненашева

Формат А3

1. Сварные швы выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 высота шва  $h_w = 6 \text{ мм}$ .
2. Материал конструкций (прокат): сталь марки ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71\*
3. Закладные и арматурные изделия изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний " и ГОСТ 14098-68, "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."
4. Стальные закладные изделия железобетонных конструкций должны быть защищены от коррозии: колонн, стропильных балок, стеновых панелей и плит покрытия горячим цинкованием толщиной 50-60 мкм; остальных железобетонных конструкций - лакокрасочным покрытием, согласно общих указаний на ТП 904-1-АР-2.



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП 904-1-51.85-КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			L40x4 ГОСТ 8509-78* $\rho=300$	2	0,7 кг
Б4	2			L16 ГОСТ 8239-78* $\rho=2550$	1	40,6 кг

Ив. № 8919/5

Привязан

Ив. №

ТП 904-1-51.85-КЖИ-ТТ

Ст. техн. Растрелява  
 Вед. инж. Макарова  
 Рук. гр. Моргунов  
 Л. спец. Петашевский  
 Нач. ОСТ-1 Саагьянц  
 И. контр. Луценко

Копировал Ненашева

Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий

Стадия Лист Листов  
 Р 1

Г Т Р И Р  
 РОСТОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

Формат А4

Привязан

26

Ив. № 8919/5

Ив. №

ТП 904-1-51.85-КЖИ-Б1

Проверил Макарова  
 Архит. Языдман  
 Вед. инж. Горская  
 Рук. гр. Бескоровайный  
 ГАП Петровский  
 Л. спец. Петашевский  
 Нач. ОСТ-1 Саагьянц  
 И. контр. Луценко

Балка стальная  
 Б1

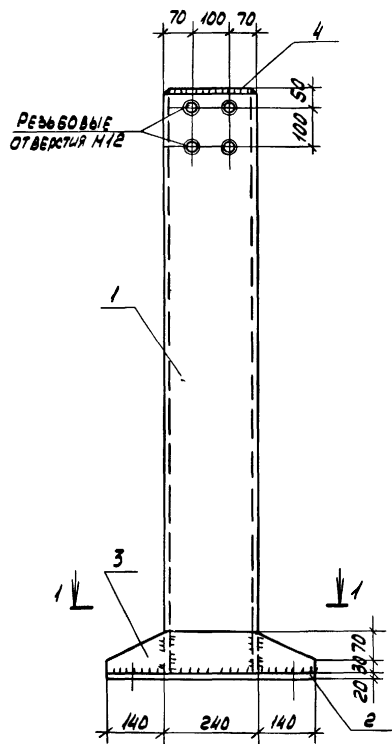
Стадия Масса Масса  
 Р 42,0 1:20

Лист Листов 1

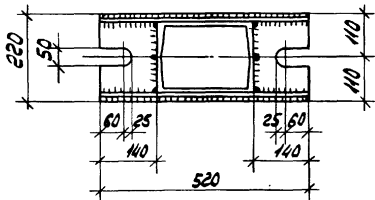
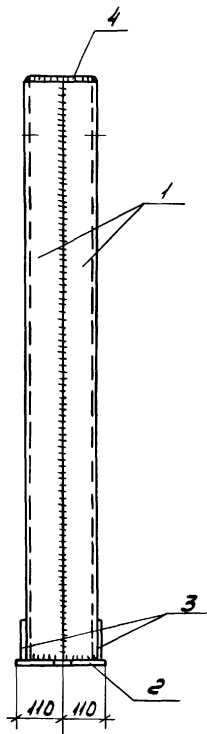
ГОССТРОЙ СССР  
 РОСТОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

Копировал Ненашева

Формат А4



1-1



ПРОДУКТ	СВЯЗ	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПОДМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-5285-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Г 24 ГОСТ 8240 - 78 l = 4970		2	119.3 кг
Б4	2		-220 x 20 ГОСТ 82-70 * l = 520		1	18.0 кг
Б4	3		-100 x 8 ГОСТ 103-76 l = 520		2	3.3 кг
Б4	4		-170 x 8 ГОСТ 103-76 l = 230		1	2.5 кг

ТОЛЩИНА СВАРНЫХ ШВОВ hш = 6 мм.

ПРИВЯЗАН

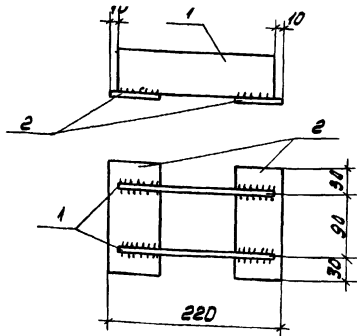

Лин. № 8919/5

27

				ТП 904-1-52 85 - КЖИ - СФ1		
				СТОЛКА СФ1		
ПРОВЕДИ МАКАРОВА М.А. С.ТЕХНИК РАСТРЕВА Ю.И. ВЕД.ИНЖ. МАКАРОВА М.А. РУК.Г.Д. НОРГУНОВ М.И. ГЛА. КОМП. ОСТАШЕНКО В.И. НАЧ.ОСЛ. СЯКОВИЧ С.И. Н.КОНТ. ПУЦЕНКО С.И.				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	265.7	-
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ВСТЗ КЛ 2				ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЯВЛ

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЭШЛ	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А4			ТП 904-1-57.85-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНОЙ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			-40x8 ГОСТ 103-76 l=200	2	0,5 кг
Б4	2			-60x8 ГОСТ 103-76 l=150	2	0,6 кг

Привязан

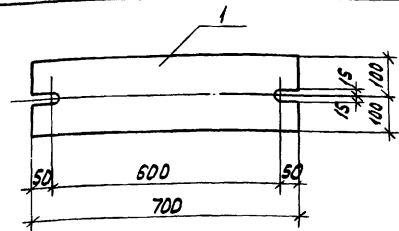
Ишв. № 8919/5

Ишв. №

ТП 904-1-57.85-КЖИ-МС1

ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	Ишв. №	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	МС1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	2,2	1:50
СТЕПНИК	РАСТЕРЯВА	Ишв. №			Лист	Листов /	
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА	Ишв. №			ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РУК. ГР.	МОДГУНОВ	Ишв. №	8Ст3 кл2		ФОРМАТ А4		
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Ишв. №					
НАЧ. ОТД.	САЖКОВИЧ	Ишв. №					
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Ишв. №					

КОПИРОВАЛ ЯД1



ФОРМАТ	ЭШЛ	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А4			ТП 904-1-57.85-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНОЙ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			-200x20 ГОСТ 103-76 l=700	1	22,0 кг

Привязан

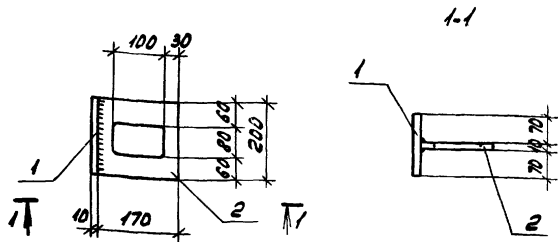
Ишв. № 8919/5

Ишв. №

ТП 904-1-57.85-КЖИ-МС2

ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	Ишв. №	ИЗДЕЛИЕ	МС2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	22,0	1:10
СТЕПНИК	РАСТЕРЯВА	Ишв. №			Лист	Листов /	
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА	Ишв. №			ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РУК. ГР.	МОДГУНОВ	Ишв. №	8Ст3 кл2		ФОРМАТ А4		
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Ишв. №					
НАЧ. ОТД.	САЖКОВИЧ	Ишв. №					
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Ишв. №					

КОПИРОВАЛ ЯД1



КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ФОРМАТ	КОЛ. ЛИС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
4			ТП 904-1-5785-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
34	1			-150x10 ГОСТ 103-76 l=200	1	2,4 кг
34	2			-170x10 ГОСТ 103-76 l=200	1	2,7 кг

ПРИВЯЗАН

Ш.Н.В. № 8919/5

Ш.Н.В. №

ТП 904-1-5785-КЖИ-МС3

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА  
СТ.ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА  
ВЕД.ИНЖ. МАКАРОВА  
РУК.ГР. МОДГУНОВ  
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
НАЧ.ВСП. СЛАКОВИЧ  
И.КОНТР. ЛУЦЕНКО

ИЗДЕЛИЕ  
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

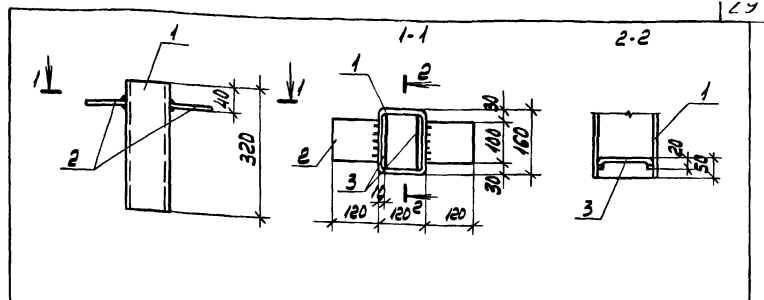
Р 5,1 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИДОВАЯ ЛРД

ФОРМАТ А4



КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ФОРМАТ	КОЛ. ЛИС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
44			ТП 904-1-5785-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1			ПРОФИЛЬНСТУИ 4-2364.79 l=320	1	4,0 кг
54	2			-100x6 ГОСТ 103-76 l=120	2	0,6 кг
54	3			Ф3 ГОСТ 3282-74 * l=200	2	0,01 кг

ПРИВЯЗАН

29

Ш.Н.В. № 8919/5

Ш.Н.В. №

ТП 904-1-5785-КЖИ-МС4

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА  
СТ.ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА  
ВЕД.ИНЖ. МАКАРОВА  
РУК.ГР. МОДГУНОВ  
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
НАЧ.ВСП. СЛАКОВИЧ  
И.КОНТР. ЛУЦЕНКО

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ  
МС4

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

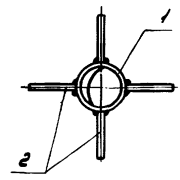
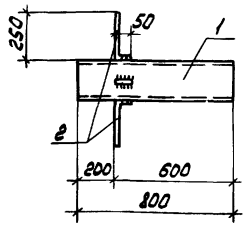
Р 5,2 -

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИДОВАЯ ЛРД

ФОРМ. СТ А4



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-5Х85-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Тр. $\phi 102 \times 4$ ГОСТ 8732-78 $\ell=800$	1	7.7 кг
Б4	2			$\phi 10$ А III ГОСТ 5781-82 $\ell=300$	4	0.2 кг

Привязан

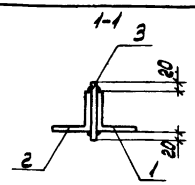
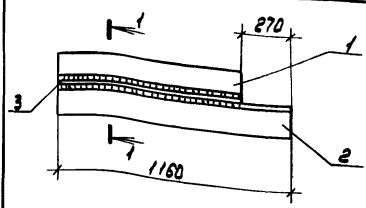
ИМБ.№			
-------	--	--	--

ИМБ.№ 8919/5

ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	Маслов
СТ.ТЕХН.	Е. СЕР. 384	Маслов
ИНЖЕНЕР	У. МАКАРОВА	Маслов
БЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА	Маслов
РВК. ГР.	МОДУЧУНОВ	Маслов
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Маслов
НАЧ. ДЕТ. А.	САВЕВАНИЦ	Маслов
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Маслов

ТП 904-1-5Х85-КЖИ-МС 5		
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 5	СТАВЛЯ	МАССА
	Р	8,5
	Лист	Листов 1
ГОССТРОЙ ОССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Копировал ЮВУ ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-5Х85-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			$280 \times 7$ ГОСТ 8509-78 $\ell=890$	1	7.6 кг
Б4	2			$280 \times 7$ ГОСТ 8509-78 $\ell=1160$	1	9.9 кг
Б4	3			$120 \times 6$ ГОСТ 103-76 $\ell=890$	1	5.0 кг

Привязан

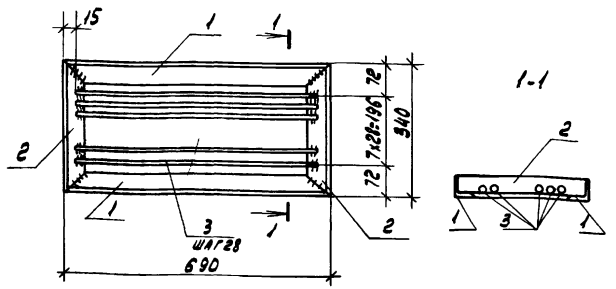
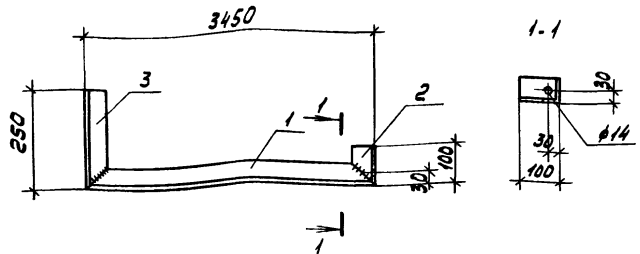
ИМБ.№			
-------	--	--	--

ИМБ.№ 8919/5

ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	Маслов
СТ.ТЕХН.	РАСТЕРВОВА	Маслов
СТ. ИНЖ.	ЧЕРНЫШОВА	Маслов
РВК. РД.	МОДУЧУНОВ	Маслов
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Маслов
НАЧ. ДЕТ. А.	САВЕВАНИЦ	Маслов
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Маслов

ТП 904-1-5Х85-КЖИ-МС 6		
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 6	СТАВЛЯ	МАССА
	Р	22,5
	Лист	Листов 1
ГОССТРОЙ ОССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Копировал ЮВУ ФОРМАТ А4



КОД	ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
4				ТП 904-1-57.85-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АДНАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
				Л50x5 ГОСТ 8509-72*	
Б4	1		13.0кг	Л=3450	
Б4	2		0.4кг	Л=100	
Б4	3		0.9кг	Л=250	

КОД	ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
4				ТП 904-1-57.85-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АДНАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б4	1		2	Л50x5 ГОСТ 8509-72* Л=690	2.6 кг
Б4	2		2	Л50x5 ГОСТ 8509-72* Л=340	1.3 кг
Б4	3		8	φ 8 АІ ГОСТ 5781-82 Л=660	0.3 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ИНВ.№ 8919/5

ТП 904-1-57.85-КЖИ-МС7			
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС7	СТРАНА	МАССА	НАСЧЕТЫ
	Р	14.3	-
	Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ А4

ВЕД.ИИЖ. МАКАРОВА  
РУК.ГР. МОДГУНОВ  
ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
ИИЖ.ОСЛ. СЯКОВИЦ  
И.КОНТР. ПУЦЕНКО

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ИНВ.№ 8919/5

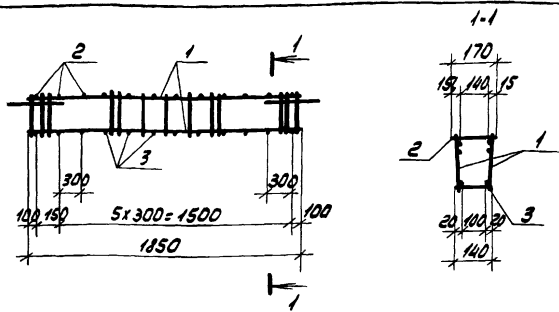
31

ТП-904-1-57.85-КЖИ-МС8			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС8	СТРАНА	МАССА	НАСЧЕТЫ
	Р	10.2	-
	Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ А4

ВЕД.ИИЖ. МАКАРОВА  
РУК.ГР. МОДГУНОВ  
ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
ИИЖ.ОСЛ. СЯКОВИЦ  
И.КОНТР. ПУЦЕНКО



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ-
				<u>Документация</u>		
A4			ТП 904-1-5285-КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ТП 904-1-5285-КЖИ-КР2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		φ58pI ГОСТ 6727-80 L=170		7	0.03 кг
Б4	3		φ58pI ГОСТ 6727-80 L=140		7	0.02 кг

Привязан

ЦНВ. № 8919/5

ЦНВ. №

ТП 904-1-5285-КЖИ-КР1

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР1

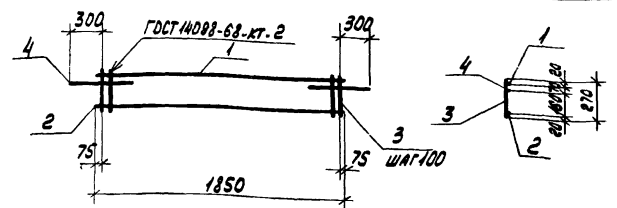
СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТ
Р	Н.7	-
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ А4

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА М.А.  
СТ.ТЕХНИК РАСТЕРГЕВА И.В.  
ВЕД.ИНЖ. МАКАРОВА М.А.  
РУК.ГР. МОРГУНОВ А.В.  
П.ОПЕК. ОСТАШЕВСКИЙ Г.В.  
НАЧ.ОТД.-1 САКАМАНЦ В.В.  
И.КОНТР. ЛИЦЕНКО А.В.



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ-
				<u>Документация</u>		
A4			ТП 904-1-5285-КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		φ8A7 ГОСТ 5781-82 L=1850		1	0.7 кг
Б4	2		φ10A7 ГОСТ 5781-82 L=1850		1	1.1 кг
Б4	3		φ58pI ГОСТ 6727-80 L=270		18	0.04 кг
Б4	4		φ18A7 ГОСТ 5781-82 L=200		2	1.6 кг

Привязан

32

ЦНВ. № 8919/5

ЦНВ. №

ТП 904-1-5285-КЖИ-КР1

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1

СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТ
Р	5.7	1:50
Лист	Листов 1	

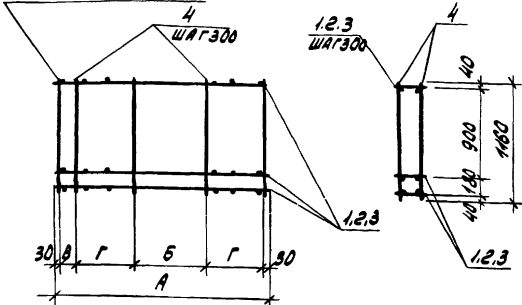
ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА М.А.  
СТ.ТЕХНИК РАСТЕРГЕВА И.В.  
ВЕД.ИНЖ. МАКАРОВА М.А.  
РУК.ГР. МОРГУНОВ А.В.  
П.ОПЕК. ОСТАШЕВСКИЙ Г.В.  
НАЧ.ОТД.-1 САКАМАНЦ В.В.  
И.КОНТР. ЛИЦЕНКО А.В.



ГОСТ 44098-68-КТ-2



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
				КП2	КП3	КП4	
А4		ТП 904-1-5267-КЖУ-ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ				
			К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А3	1	ТП 904-1-5267-КЖУ-КР2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	5			
А3	2		ТО ЖЕ КР3		5		
А3	3		" КР4		5		
			ДЕТАЛИ				
Б4	4		458a] ГОСТ 6727-80 В-1160	18	18	4	0.1 кг

МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА КГ
	А	Б	В	Г		
КП2	3200	1200	120	900		10.3
КП3	3200	1200	120	900		30.8
КП4	780	720	-	-		1.9

ПДВВРЗАН

33

УИВ. № 891915

УИВ.Н

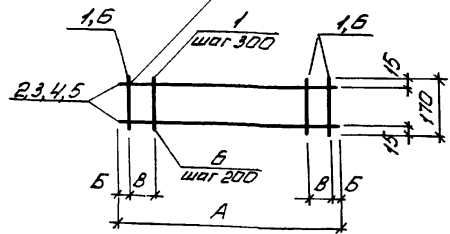
ТП 904-1-5267-КЖУ-КП2			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП2 - КП4)	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТАВ
	Р <td>СНОПЧАТЕ <td>- </td></td>	СНОПЧАТЕ <td>- </td>	-
	ТАБЛИЦУ <td></td> <td></td>		
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА С. ТЕПЛИЦ РАСТЕРЯЕВА ШИЖЕНКО РЕШЕТНИКОВА БЕА. ИЖК. МАКАРОВА РЫК. Г. Д. МОДГУНОВ ПЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОФИСА САЯКОВА ИЦ Н. КОНТ. В. ИЩЕНКО			
	ГОССТРОЙ СССР		
	РОСТОВСКИЙ		
	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ 38/1

ФОРМАТ А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.					Примечание
					Кр2	Кр3	Кр4	Кр5	Кр6	
				<u>Документация</u>						
А4			ТП 904-1-5785-КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий						
				<u>Детали</u>						
Б4	1			φ16p I ГОСТ 5727-80 L=170	12	5	12			0,02 кг
Б4	2			φ58p I ГОСТ 5727-80 L=780		2				0,1 кг
Б4	3			φБAIII ГОСТ 5781-82 L=3200	2					0,7 кг
Б4	4			φ12A II ГОСТ 5781-82 L=3200			2			2,8 кг
Б4	5			φ20A III ГОСТ 5781-82 L=3300				2		8,2 кг
Б4	6			φ8A III ГОСТ 5781-82 L=160				17	9	0,1 кг
Б4	7			φ15A III ГОСТ 5781-82 L=1700					2	2,7 кг

ГОСТ 14098-58-КТ-2



Марка	Размеры, мм				Масса кг
	A	B	B		
Кр2	3200	50	200		1,7
Кр3	780	40	50		0,3
Кр4	3200	50	200		5,8
Кр5	3300	50	250		18,1
Кр6	1700	50	200		5,3

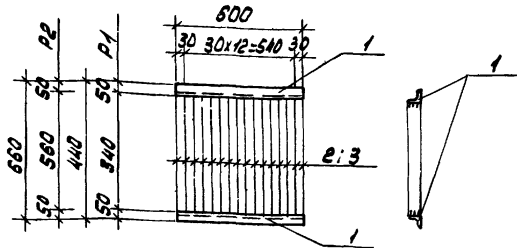
Привязан			
УИВ № 8919/5			
УИВ № 2			

34

ТП 904-1-5785-КЖИ-КР2		
Проверил: Талмачева Инженер: Умбалист Ст. инж. Талмачева Вед. инж. Макарова Рук. гр. Маргунов И. ст. в. Устиновская Нач. ОП-1: Саакянц И. контр: Луценко	Лист Каркас плоский (Кр2-Кр6)	Стадия: Р Масса: - Наименование: смотри таблицу
		Листов: 1 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

копировал Ненашева

Формат А3



МАРКА	МАССА, КГ
P1	15.1
P2	23.5

ФОРМАТ	ВОЛН	ПЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4			ТП 904.1-57.85-КЖУ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u> 450x5 ГОСТ 8509-76* $\varnothing=600$	2	2,3 КГ
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:			
				<u>ДЕТАЛИ</u> -40x5 ГОСТ 103-76 $\varnothing=340$	21	0,5 КГ
				<u>ДЕТАЛИ</u> -40x5 ГОСТ 103-76 $\varnothing=560$	21	0,9 КГ

ПРИВЯЗАН

ЛНВ. № 8919/5

ЛНВ. №

ТП 904.1-57.85-КЖУ-Р1

РЕШЕТКА  
(P1 ; P2)

СТАДИЯ МАССА НАСЧЕТ

P СМОТРИТЕ  
ТАБЛИЦУ -

ЛИСТОВ 1

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯВ

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ВОЛН	ПЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4			ТП 904.1-57.85-КЖУ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМА- ТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u> 450x5 ГОСТ 8509-76* $\varnothing=680$	2	2,6 КГ
				<u>ДЕТАЛИ</u> -40x5 ГОСТ 103-76 $\varnothing=650$	22	1,0 КГ

ПРИВЯЗАН

35

ЛНВ. № 8919/5

ЛНВ. №

ТП 904.1-57.85-КЖУ-Р3

РЕШЕТКА  
P3

СТАДИЯ МАССА НАСЧЕТ

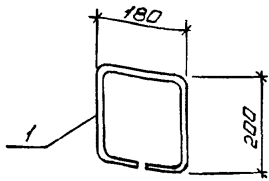
P 27.2 -

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯВ

ФОРМАТ А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП904-1-5Л.85-КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Ф10А I ГОСТ 5781-82 R=760	1	0,5 кг	

Привязан

ЦНВ. № 8919/5

ЦНВ. № 2

ТП904-1-5Л.85-КЖИ-МН1

Изделие закладное  
МН1

Стадия Масса Масштаб

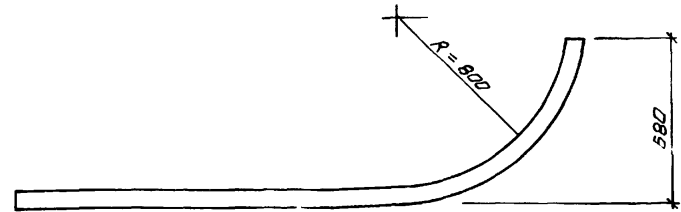
Р 0,5 1:10

Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

копировал Ненашева

Формат А4



1900	МН3
2500	МН4
5300	МН5
6000	МН6

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				МН3		
				ТР Ф75 745-19-051-249-79 R=2850	1	
				МН4		
				ТР Ф75 745-19-051-249-79 R=2850	1	
				МН5		
				ТР Ф75 745-19-051-249-79 R=5650	1	
				МН6		
				ТР Ф75 745-19-051-249-79 R=6350	1	

Привязан

ЦНВ. № 8919/5

36

ЦНВ. № 2

ТП904-1-5Л.85-КЖИ-МН3

Изделие закладное  
(МН3-МН6)

Стадия Масса Масштаб

Р - 1:20

Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

копировал Ненашева

Формат А4





ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

<sup>20/5</sup>  
Заказ № 4788 Инв. № 8919/5 Тираж 1000  
Сдано в печать 5.7. 198 5 Цена 1-48