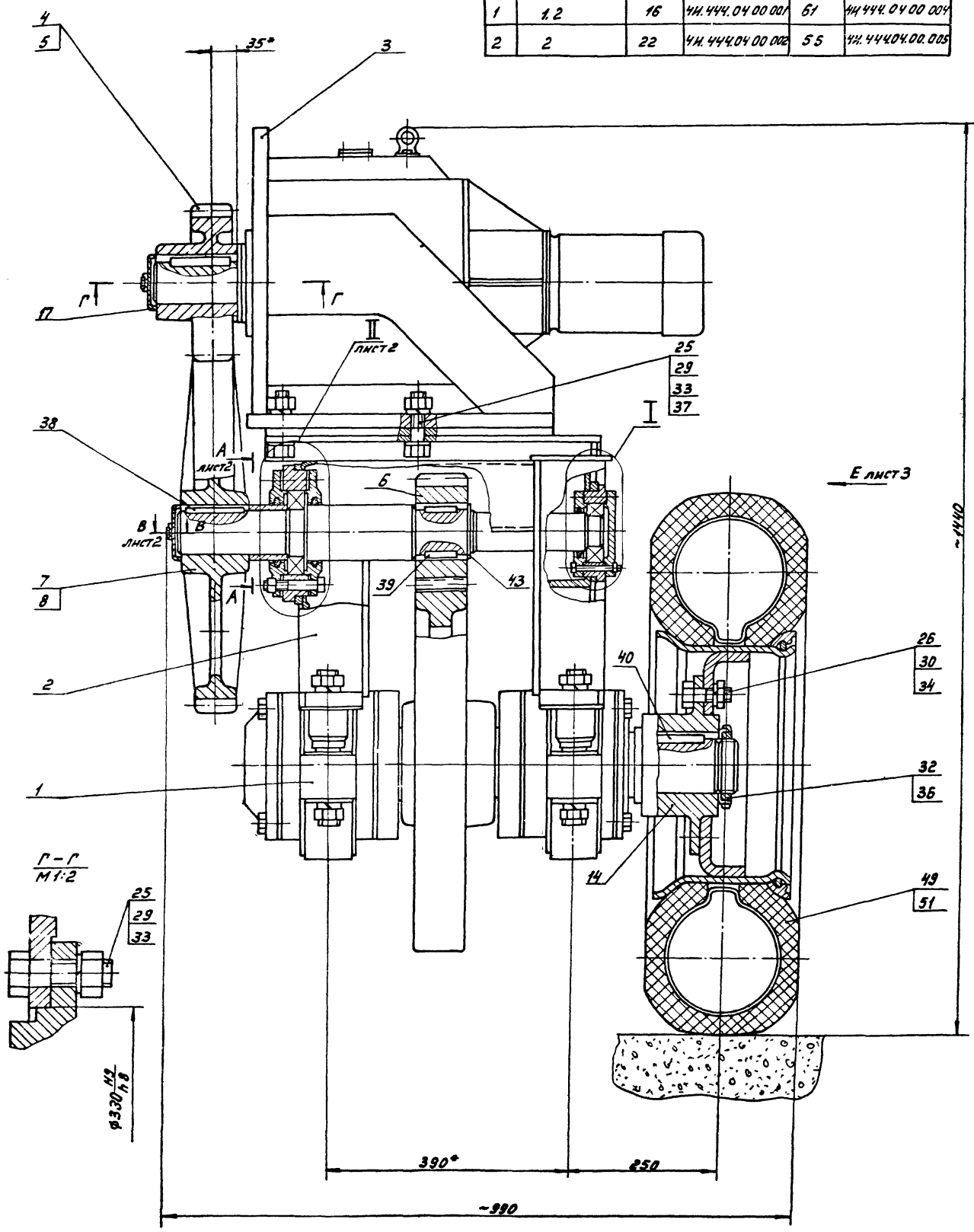


Госстрой СССР
ТБИССКИЙ ФИНАНА
ЦИТИ
Типовой проект /серия/
№ 902-2-346.а/6
Заказ № 1513
Цена 5 руб 85 коп
Тираж 515
Дата "23" VI 1982г

4M.444.04.00.000 C6

Типовой проект 902-2-346
Львов VI, часть 2

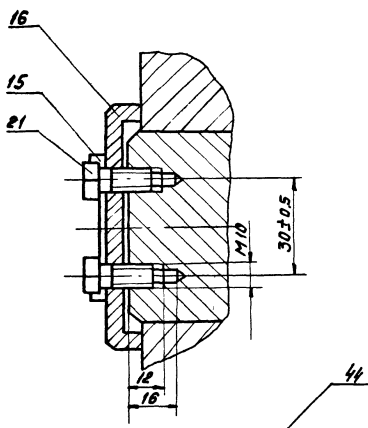
| № п/п | Скорость вращения шлооса п. 06/4 | Сменная пара шестерен | | | |
|-------|----------------------------------|-----------------------|------------------|----------|------------------|
| | | пов 4, 5 | | пов 7, 8 | |
| | | Z | Обозначение | Z | Обозначение |
| 1 | 1.2 | 16 | 4M.444.04.00.001 | 51 | 4M.444.04.00.004 |
| 2 | 2 | 22 | 4M.444.04.00.002 | 55 | 4M.444.04.00.005 |



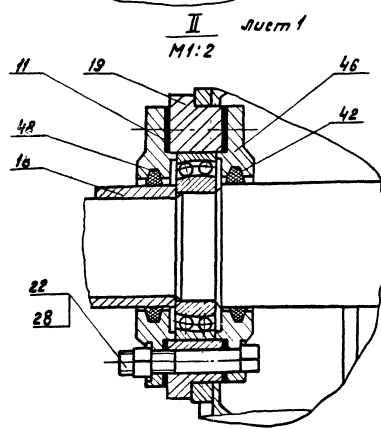
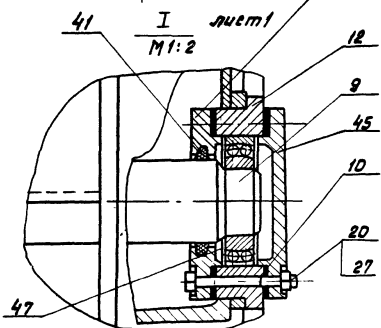
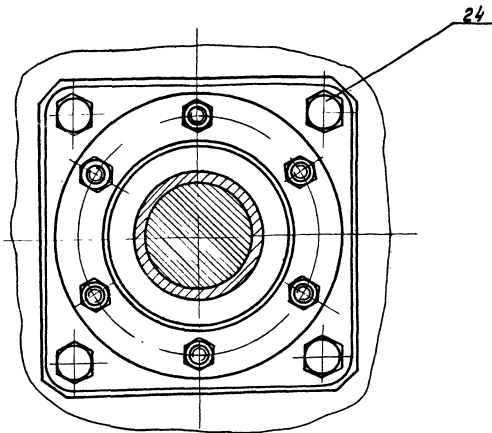
Лист 3 из 3
Львов VI, часть 2
4M.444.04.00.000 C6

| | | | |
|----------------------------|----------|--------|-----|
| 4M.444.04.00.000 C6 | | | |
| № Листа | № докум | Подп | Апр |
| Разр | Согласна | Саль | |
| Пров | Оригинал | С | |
| РЧК | Львов | | |
| Привод Сварочный чертеж | | | |
| Лит | Масштаб | Числит | |
| № | 820 | 1:4 | |
| Лист 1 из 3 | | | |
| Львов VI, часть 2 | | | |
| Отдел №5 | | | |

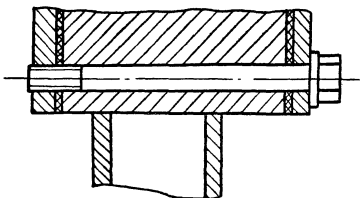
В-В лист 1
М 1:1



А-А лист 1
М 1:2



Б-Б лист 3
М 1:2



1. Для изменения скорости вращения шлобоса в приводе предусмотрены две пары стенок колес поз. 7,8 и шестерен поз. 4,5. В помещенной на чертеже таблице указаны скорости вращения шлобоса и заводского колеса, получающиеся в результате установки каждой из пар стенок колеса и шестерни. Комплектация привода сменными колесами и шестернями производится в соответствии с технологическими соображениями по усмотрению заказчика.
2. При подсчете общего веса привода, учтена только одна пара сменных колес и шестерни.
3. Для регулировки偏心 расстояния допускается подложить под кронштейн поз. 3 мотора - редуктора подкладки, размером 100x300 толщиной 0.5 мм. Количество подкладок определить при монтаже по месту.
4. Для смазки подшипников рекомендуется применять смазку ЦИАТИМ - 203 ГОСТ 8773-73.
5. При сборке привода применяется заднее (малое) колесо автопогрузчика 4043 или автопогрузчика 4045. Диск и обод в сборе №5, 005-15-3101012. Шина 240-381 (8,25-15) модель А-187.
6. Размеры для справок.

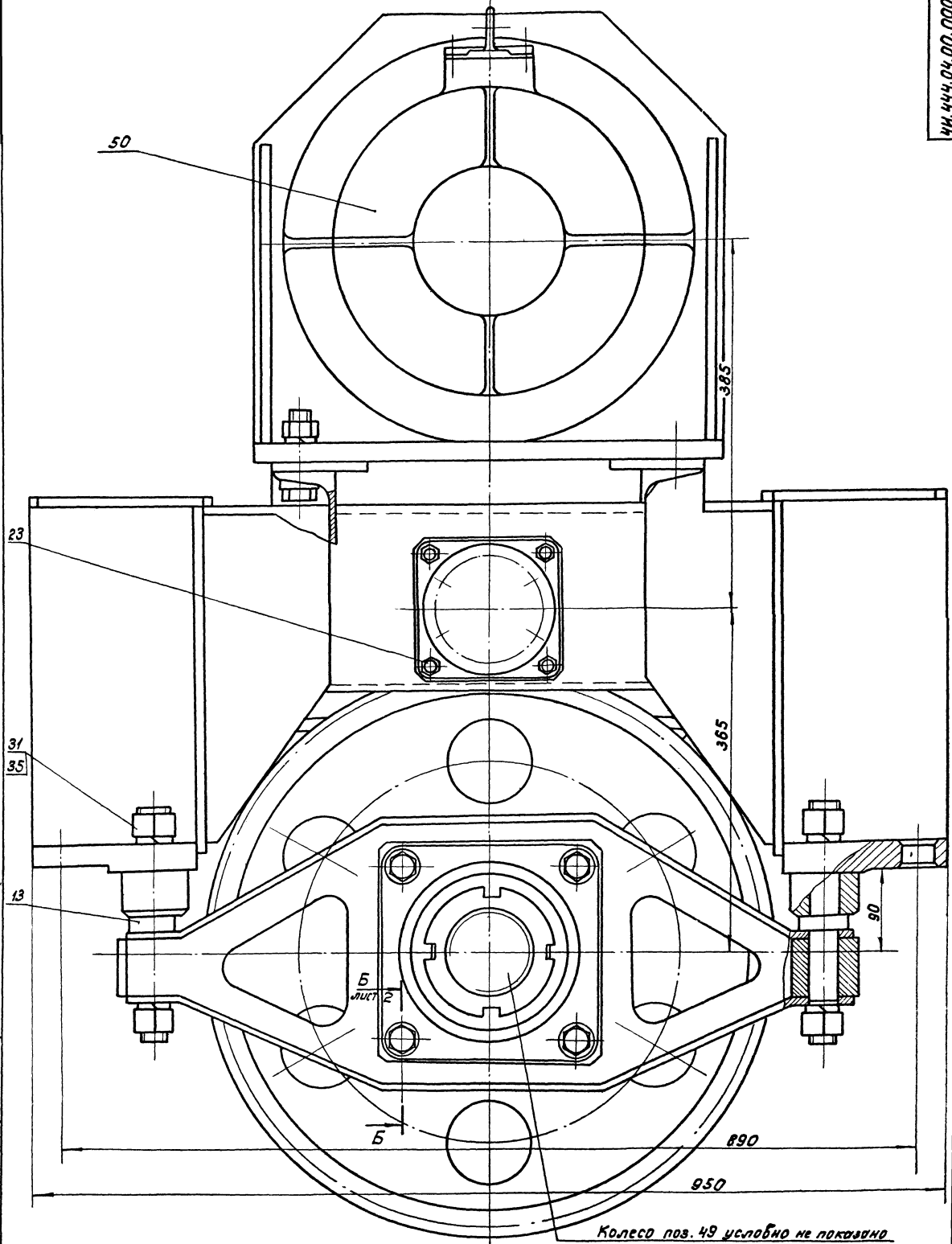
Дил. и техн. Подп. и отв. Ответ. инж. Инженер. Подп. и отв. Подп. и отв.

| | | | | | | | |
|----------------------|-----------|----------|-------|---------------------|-----------------------------------|------------|--|
| | | | | 41.444.04.00.000 СБ | | | |
| Изм. | Лист | № Эскиза | Подп. | Дата | Привод Сборочный чертёж | | |
| Разр. | Составил | 28/ | | | | | |
| Проф. | Пендерева | 28/ | | | | | |
| Вук. | Пендерева | 28/ | | | | | |
| Исполн. | Пальгина | 28/ | | | Лист 2 | Листов 6 | |
| Маслодоланализируйте | | | | | | Отдел №5 | |
| копировал: 28 | | | | | | 71250-01 3 | |
| | | | | | | Формат 22 | |

Тиловай проект 902-2-346
Ялловой В.,
часть 2

ЧН. 444.04.00.000 СБ

Вид Е лист 1



ЧН. 444.04.00.000 СБ
Лист 1 из 2
Лист 1 из 2
Лист 1 из 2

| | | | | |
|-----------------------|--|-----------------------|-------|--------------|
| ЧН. 444.04.00.000 СБ | | Лист 1 из 2 | Масса | Число листов |
| Прибор | | № | - | 1:2,5 |
| Сборочный чертеж | | Лист 3 из 2 листов | | |
| Исполнитель: К. К. К. | | Исполнитель: К. К. К. | | |
| Проверено: П. П. П. | | Проверено: П. П. П. | | |
| Утверждено: В. В. В. | | Утверждено: В. В. В. | | |
| Инженер: К. К. К. | | Инженер: К. К. К. | | |

| Формат Зона | Лист | Обозначение | Наименование | кол | Примеч |
|------------------|-----------|---------------------|--------------------------|------------------------------------|--------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| 22 | | 4и.444.04.00.000.сб | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| 11 | 1 | 4и.444.04.01.000 | Вал в сборе | 1 | |
| 11 | 2 | 4и.444.04.02.000 | Рама | 1 | |
| 11 | 3 | 4и.444.04.03.000 | Кронштейн | 1 | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| 12 | 4 | 4и.444.04.00.001 | Шестеренка сменная | 1 | |
| 12 | 5 | 4и.444.04.00.002 | Шестеренка сменная | 1 | |
| 12 | 6 | 4и.444.04.00.003 | Шестеренка | 1 | |
| 22 | 7 | 4и.444.04.00.004 | Колесо зубчатое | | |
| | | | сменное | 1 | |
| 22 | 8 | 4и.444.04.00.005 | Колесо зубчатое | | |
| | | | сменное | 1 | |
| 12 | 9 | 4и.444.04.00.006 | Вал промежуточный | 1 | |
| 11 | 10 | 4и.444.04.00.007 | Промладка | 2 | |
| 11 | 11 | 4и.444.04.00.007-а | Промладка | 2 | |
| 4и.444.04.00.000 | | | | | |
| Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| Приб | Соловьев | Сол | | 1 | 4 |
| Проб | Гендерева | Ген | | | |
| Н.контр. | Крыгина | Кр | | | |
| Прибор | | | | Новодомановский проект Отдел №5 | |

Учб. и подл. Подл. и дата. Вост. учб. Учб. и подл. Подл. и дата.

| Формат Зона | Лист | Обозначение | Наименование | кол | Примеч |
|------------------|----------|---------------------|----------------------------|------|--------|
| 11 | 12 | 4и.444.04.00.008 | Стакан | 1 | |
| 11 | 13 | 4и.444.04.00.009 | Палец | 4 | |
| 11 | 14 | 4и.444.04.00.011 | Ступица | 1 | |
| 11 | 15 | 4и.444.04.00.012 | Шайба стопорная | 2 | |
| 11 | 16 | 4и.444.04.00.013 | Шайба глухая | 1 | |
| 11 | 17 | 4и.444.04.00.013-01 | Шайба глухая | 1 | |
| 11 | 18 | 4и.444.04.00.014 | Втулка дистанционная | 1 | |
| 11 | 19 | 4и.444.04.00.015 | Стакан | 1 | |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | | Болты гост 7198-70 | | |
| | 20 | | М8х75.58.096 | 6 | |
| | 21 | | М10х20.58.096 | 4 | |
| | 22 | | М10х75.58.096 | 6 | |
| | 23 | | М12х35.58.096 | 4 | |
| | 24 | | М16х35.58.096 | 4 | |
| | 25 | | М20х75.58.096 | 10 | |
| | 26 | | М22х60.58.096 | 6 | |
| | | | Гайки гост 5913-70 | | |
| | 27 | | М8.5.096 | 6 | |
| | 28 | | М10.5.096 | 6 | |
| | 29 | | М20.5.096 | 10 | |
| | 30 | | М22.5.096 | 6 | |
| | 31 | | М30.5.096 | 8 | |
| | 32 | | | | |
| 4и.444.04.00.000 | | | | | |
| Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| | | | | | 2 |

Учб. и подл. Подл. и дата. Вост. учб. Учб. и подл. Подл. и дата.

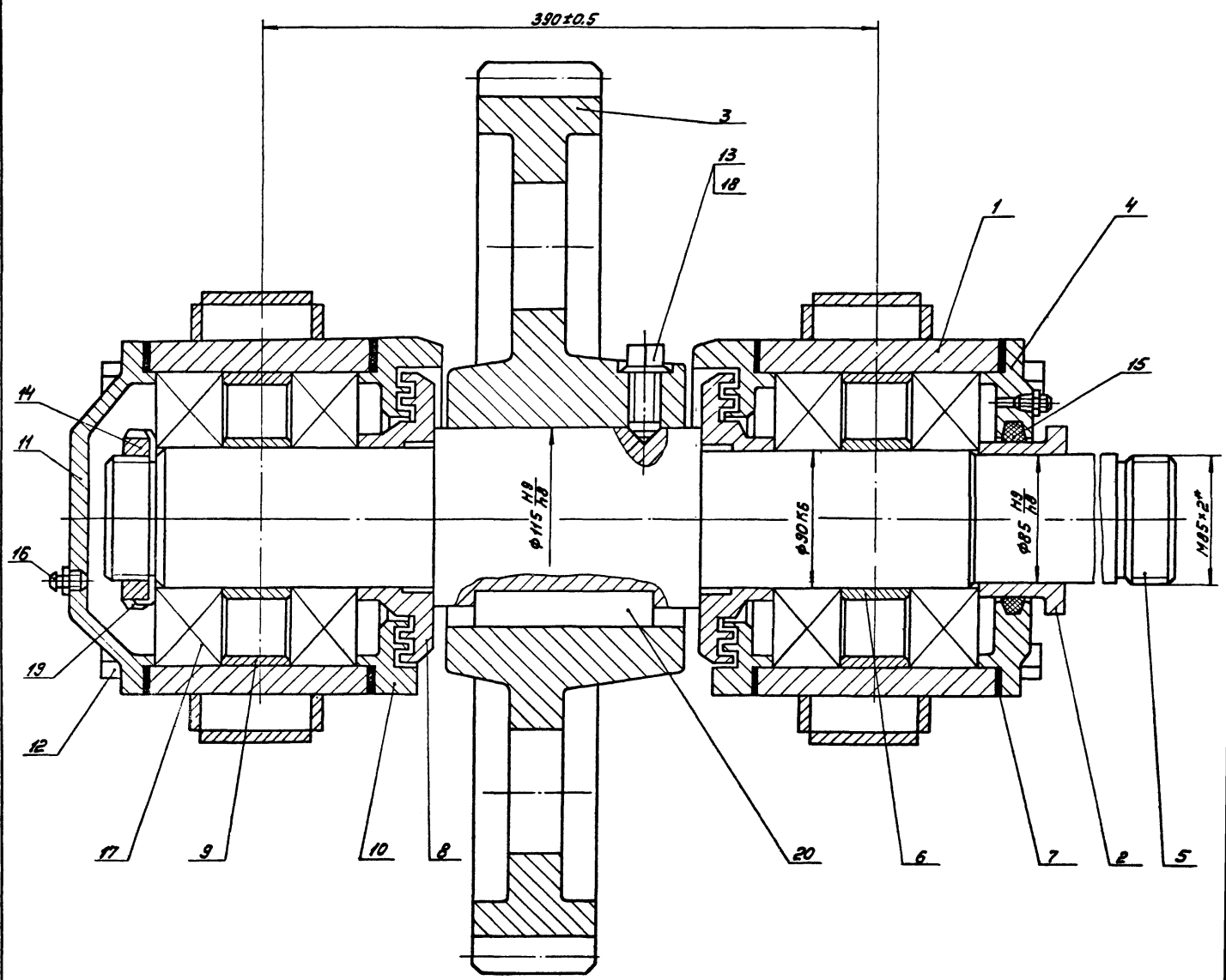
| Формат Зона | Лист | Обозначение | Наименование | кол | Примеч |
|------------------|----------|-------------|----------------------|------|--------|
| | 32 | | Гайка М8х2.28.096 | | |
| | | | гост 11871-75 | | |
| | | | Шайбы гост 6402-70 | | |
| | 33 | | 20.65г.096 | 10 | |
| | 34 | | 22.65г.096 | 6 | |
| | 35 | | 30.65г.096 | 8 | |
| | 36 | | Шайба 85.02.096 | | |
| | | | гост 11872-73 | 1 | |
| | 37 | | Шайба 20.02.096 | | |
| | | | гост 10906-78 | 4 | |
| | | | Шпонки гост 23360-78 | | |
| | 38 | | 20х12х90 | 1 | |
| | 39 | | 20х12х50 | 2 | |
| | 40 | | 24х14х90 | 1 | |
| | 41 | | Кольцо СП-78х59-6 | | |
| | | | гост 6303-71 | 1 | |
| | 42 | | Кольцо СП 103-84-7 | | |
| | | | гост 6303-71 | 2 | |
| | 43 | | Кольцо 16-70 | | |
| | | | гост 13940-68 | 1 | |
| | 44 | | Крышка 2-90х60 | | |
| | | | гост 11641-73 | 1 | |
| | 45 | | Крышка 2,2-90 | | |
| | | | гост 18511-73 | 1 | |
| | 46 | | Крышка 2-130х86,5 | | |
| | | | гост 11641-73 | 2 | |
| 4и.444.04.00.000 | | | | | |
| Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| | | | | 3 | |

Учб. и подл. Подл. и дата. Вост. учб. Учб. и подл. Подл. и дата.

| Формат Зона | Лист | Обозначение | Наименование | кол | Примеч |
|------------------|----------|-------------|------------------------|------|--------|
| | 47 | | Подшипник 1210 | | |
| | | | гост 5720-75 | 1 | |
| | 48 | | Подшипник 1215 | | |
| | | | гост 5720-75 | 1 | |
| | | | <u>Прочие изделия</u> | | |
| | 49 | | Колесо №303;380-15 | 1 | п.5 |
| | 50 | | Мотор-редуктор | | |
| | | | МПО2-15 ф-204-075/67 | | |
| | | | 4хх718443 | 1 | |
| | 51 | | Шина 240-381 | | |
| | | | (Б.25-15) модель Я-187 | 1 | |
| 4и.444.04.00.000 | | | | | |
| Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| | | | | 4 | |

Учб. и подл. Подл. и дата. Вост. учб. Учб. и подл. Подл. и дата.

Типовой проект 902-2 - 346
Модом VI, часть 2



- 1. Размеры для справок.
- 2. После сборки узла должно быть обеспечено легкое и плавное вращение оси (поз.5) в подшипниках.

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Утвердил: [Signature]

| | | |
|-------------------------------|---------------------------------|----------|
| ЧН. 444.04.01.000СБ | | |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | Вал в сборе Сборочный чертеж | |
| Разраб. Самохина В.В. | | |
| Пров. Пендерева [Signature] | Лист 335 | Листов 1 |
| Н.Контр. [Signature] | Исполнительный отдел №5 | |

| Формат | Лист | Обозначение | Наименование | кол | Примеч. |
|------------------|-----------|---------------------|--------------------------|-----------------------------|---------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| 22 | | 4и.444.04.01.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| 11 | 1 | 4и.444.04.01.100 | Траверса | 2 | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| 11 | 2 | 4и.444.04.01.001 | Втулка | 1 | |
| 12 | 3 | 4и.444.04.01.002 | Колесо зубчатое | 1 | |
| 12 | 4 | 4и.444.04.01.003 | Крышка подшипника | 1 | |
| 12 | 5 | 4и.444.04.01.004 | Вал | 1 | |
| 11 | 6 | 4и.444.04.01.005 | Кольцо дистанционное | 2 | |
| 11 | 7 | 4и.444.04.01.006 | Прокладка | 4 | |
| 11 | 8 | 4и.444.04.01.007 | Кольцо уплотнительное | 2 | |
| 11 | 9 | 4и.444.04.01.008 | Полукольцо | 4 | |
| 12 | 10 | 4и.444.04.01.009 | Крышка подшипника | 2 | |
| 12 | 11 | 4и.444.04.01.011 | Крышка подшипника | 1 | |
| 4и.444.04.01.000 | | | | | |
| Изм/лист | № докум | Подп | Дата | Лист | Листов |
| Разработ | Самойлова | А.М. | | И | 1 2 |
| Проб | Пендерева | А.М. | | Посободополнительный проект | |
| И.контр | Кылагина | З.А. | | Отдел №5 | |
| Вал в сборе | | | | | |
| формат 11 | | | | | |

Лист № 1, часть 2

| Формат | Лист | Обозначение | Наименование | кол | Примеч. |
|------------------|---------|-------------|----------------------------|------|---------|
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 12 | | Болт М16х180.58.096 | | |
| | | | Гост 7798-70 | 8 | |
| | 13 | | Винт М16х40.58.096 | | |
| | | | Гост 1482-75 | 1 | |
| | 14 | | Гайка М85х2.2.8.096 | | |
| | | | Гост 11871-73 | 1 | |
| | 15 | | Кольцо СП-129-104-25 | | |
| | | | Гост 6308-71 | 1 | |
| | 16 | | Масленка 1.2 46 | | |
| | | | Гост 19853-74 | 2 | |
| | 17 | | Подшипник 318 | | |
| | | | Гост 8338-75 | 4 | |
| | 18 | | Шайба 16.63Г | | |
| | | | Гост 6402-70 | 1 | |
| | 19 | | Шайба 85.36.096 | | |
| | | | Гост 11872-73 | 1 | |
| | 20 | | Шпунка 32х18х180 | | |
| | | | Гост 23360-78 | 1 | |
| 4и.444.04.01.000 | | | | | |
| Изм/лист | № докум | Подп | Дата | Лист | Листов |
| | | | | И | 2 |
| формат 11 | | | | | |

Лист № 1, часть 2

| Формат | Лист | Обозначение | Наименование | кол | Примеч. |
|---|-----------|---------------------|---------------------|-----------------------------|---------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| 22 | | 4и.444.04.01.100 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| 11 | 1 | 4и.444.04.01.101 | Полоса верхняя | 1 | |
| 11 | 2 | 4и.444.04.01.102 | Станка | 2 | |
| 11 | 3 | 4и.444.04.01.103 | Полоса нижняя | 1 | |
| 11 | 4 | 4и.444.04.01.104 | Обойма | 1 | |
| 11 | 5 | 4и.444.04.01.105 | Бобышка | | |
| Квадрат 870 Гост 2591-71 в ст.3 ст Гост 538-79 | | | | | |
| L = 62 H14 2 2.4кг | | | | | |
| 4и.444.04.01.100 | | | | | |
| Изм/лист | № докум | Подп | Дата | Лист | Листов |
| Разработ | Самойлова | А.М. | | И | 1 |
| Проб | Пендерева | А.М. | | Посободополнительный проект | |
| И.контр | Кылагина | З.А. | | Отдел №5 | |
| Траверса | | | | | |
| формат 11 | | | | | |

Лист № 1, часть 2

101 10 40 444 И7

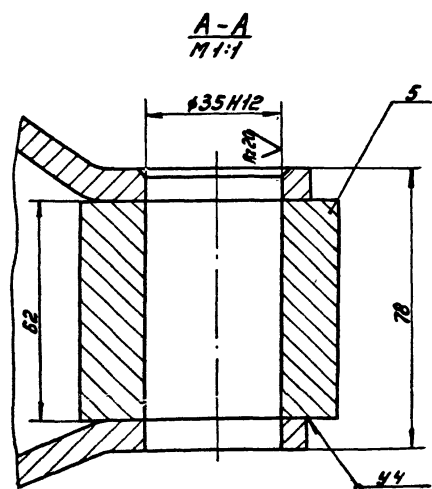
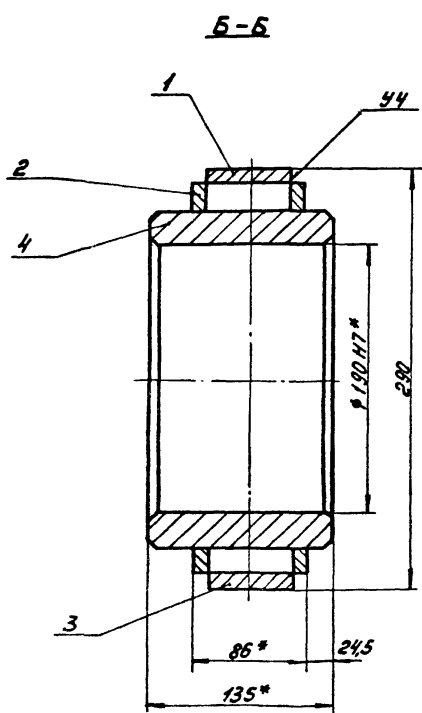
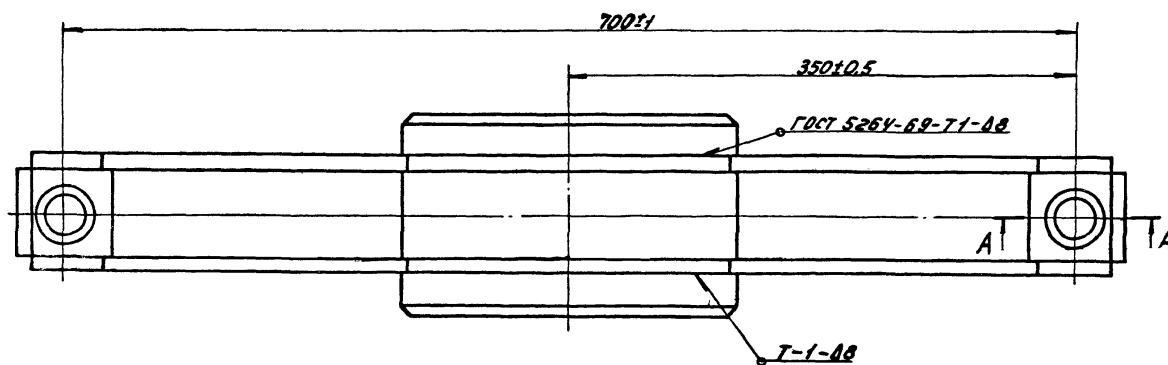
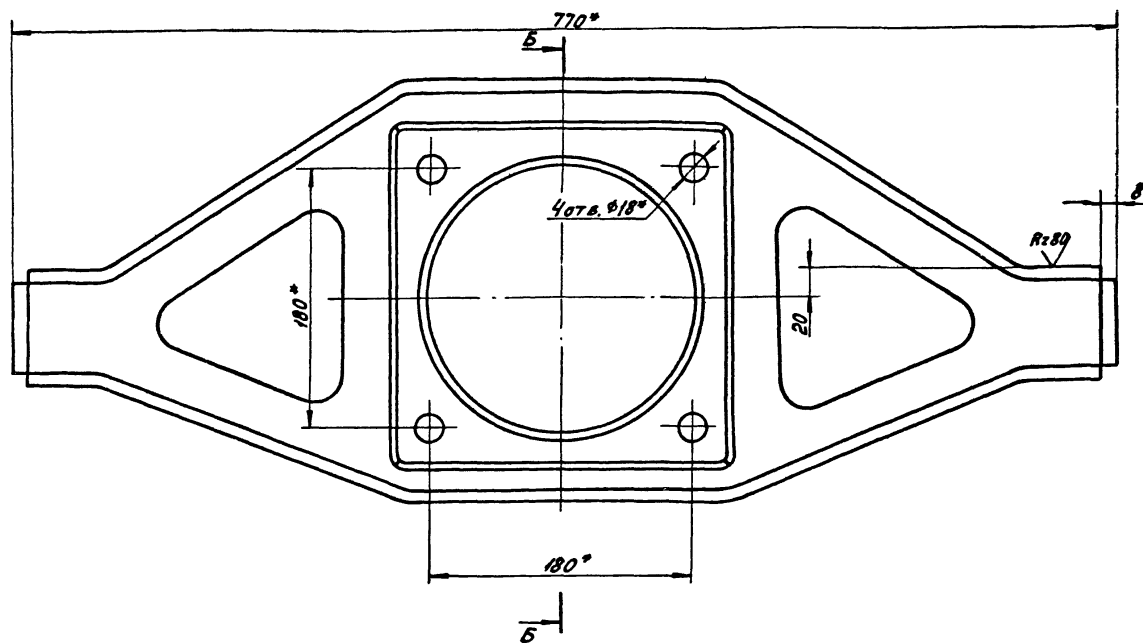
Контр ✓/М

$h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

| | | | | | |
|--|-----------|------|------|-----------------------------|---------|
| 4и.444.04.01.101 | | | | | |
| Изм/лист | № докум | Подп | Дата | Лист | Листов |
| Разработ | Самойлова | А.М. | | И | 3.7 1:5 |
| Проб | Пендерева | А.М. | | Посободополнительный проект | |
| И.контр | Кылагина | З.А. | | Отдел №5 | |
| Полоса верхняя | | | | | |
| Лист 610 Гост 19803-74 в ст.3 ст. Гост 14637-79 | | | | | |
| формат 11 | | | | | |

копировал: 93 77850-07 7

Лист № 1, часть 2



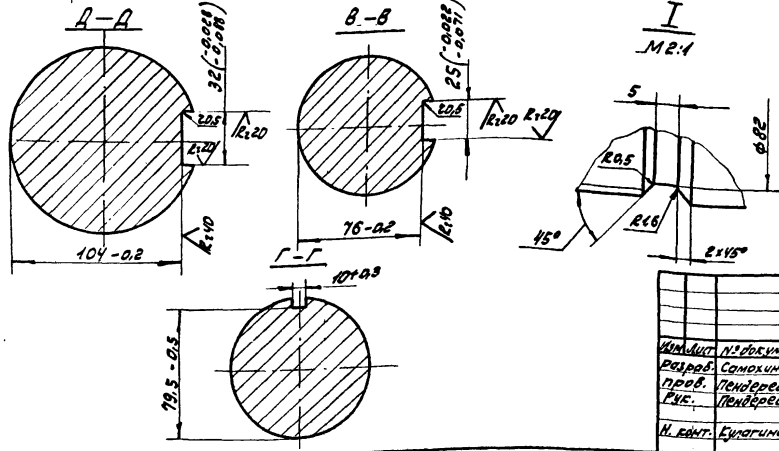
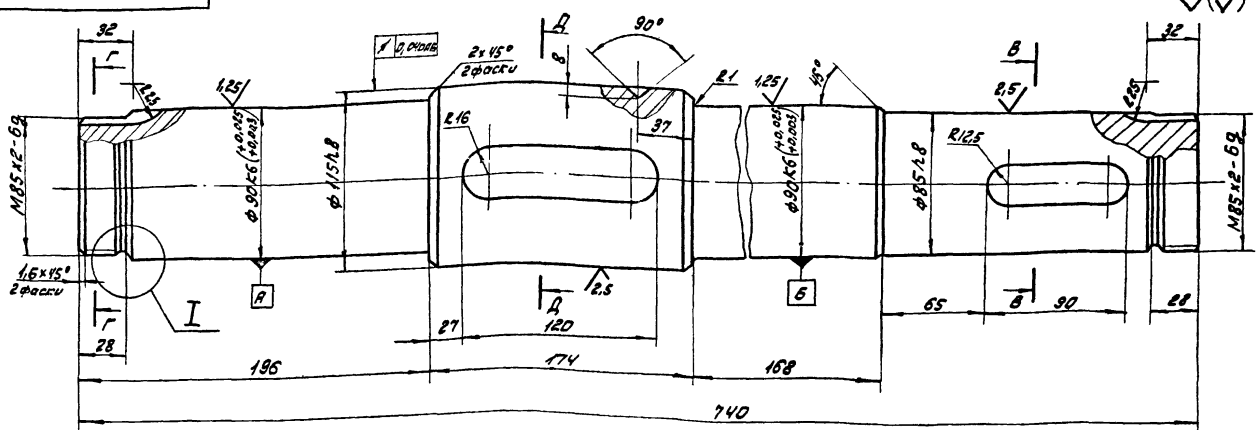
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \frac{IT7}{2}$
2. Размеры для справок.

Имя, Фамилия, Подпись, Дата
Вариант, Номер, Шифр, Номер, Подпись, Дата

| | | | | | | |
|----------|----------|----------|-------|---------------------|--------------------------|----------|
| | | | | ЧН. 444.04.01.100СБ | | |
| Имя | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масштаб |
| Проб. | Смолина | А.И. | | | 500 | 1:25 |
| Руч. | Пенверт | С.И. | | | Лист | Листов 7 |
| Н.контр. | Кулагина | С.И. | | | Можно сканировать проект | |
| | | | | | Отдел №5 | |

Титульный проект 902-2-346
 А1850м VI, вариант 2

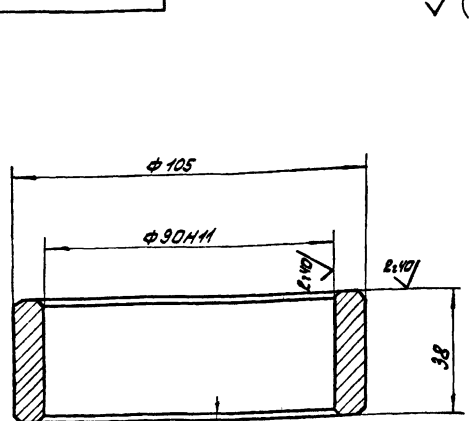
8007070707070707



Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm 17\frac{\mu}{k}$.

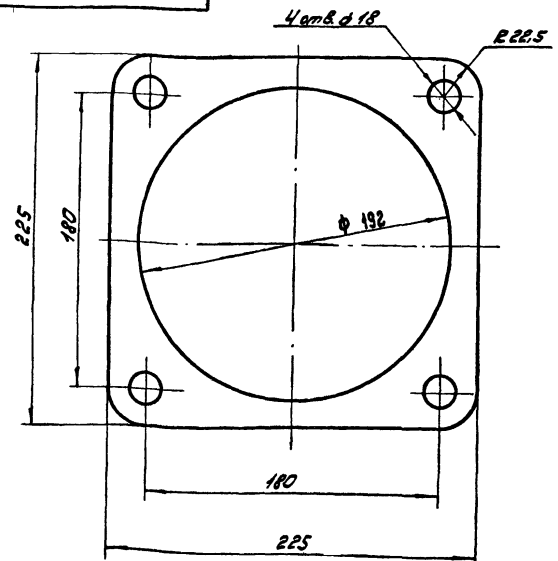
| | | | |
|-----------------------|-----------|----------------------|-----------|
| ЧИ. 444.04.01.004 | | | |
| Исполн. | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Составил | Ск. | Л.С. |
| Проб. | Пендерева | С.С. | С.С. |
| Рис. | Пендерева | С.С. | С.С. |
| Н. контр. | Кулагина | С.С. | С.С. |
| Вопл | | Лист | Масштаб |
| Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | | И | 45.0 1:2 |
| | | Лист | Листов: 1 |
| | | Мособлакоминиипроект | |
| | | Отдел №5 | |
| | | Формат 1P | |

8007070707070707



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm 17\frac{\mu}{k}$.

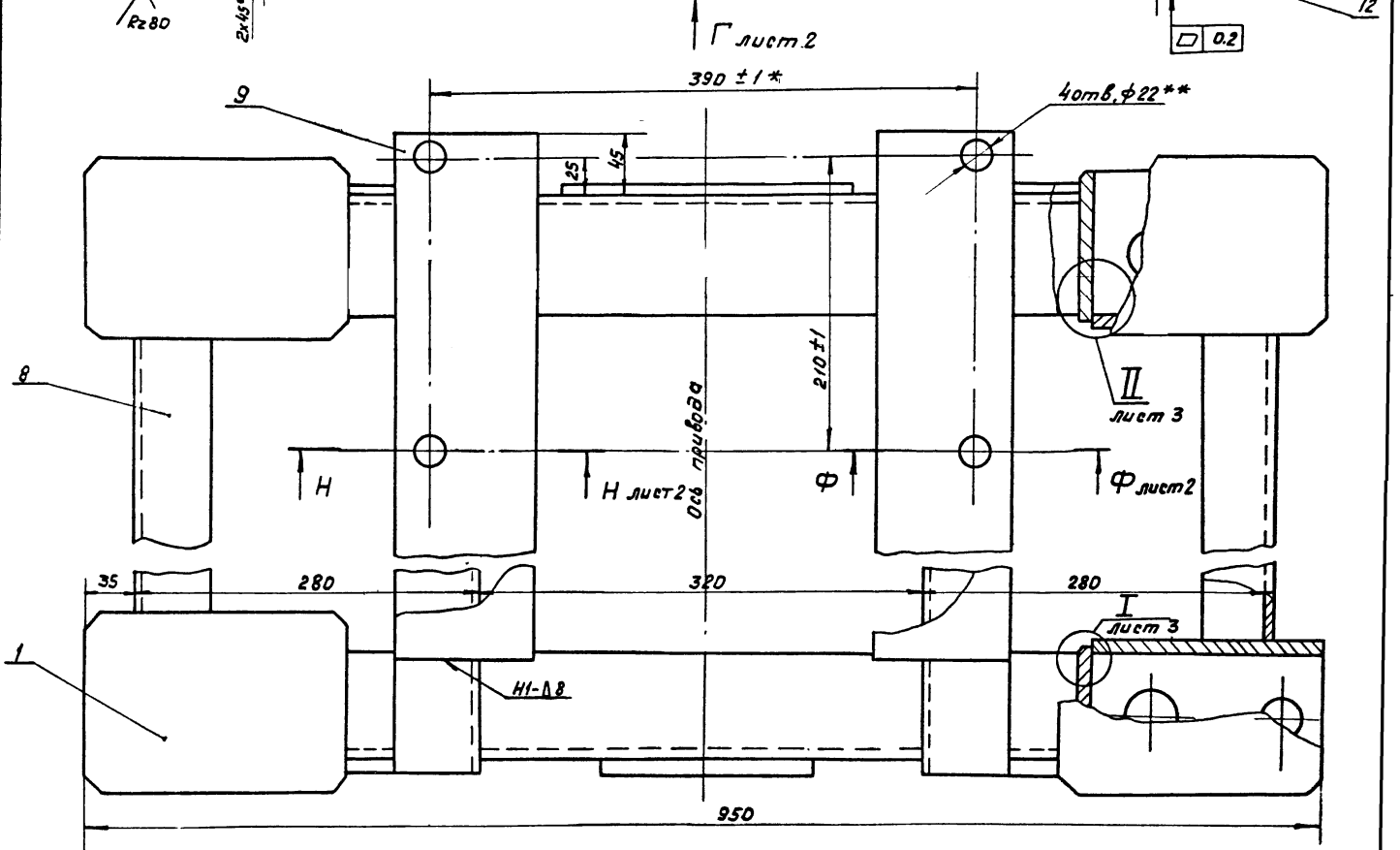
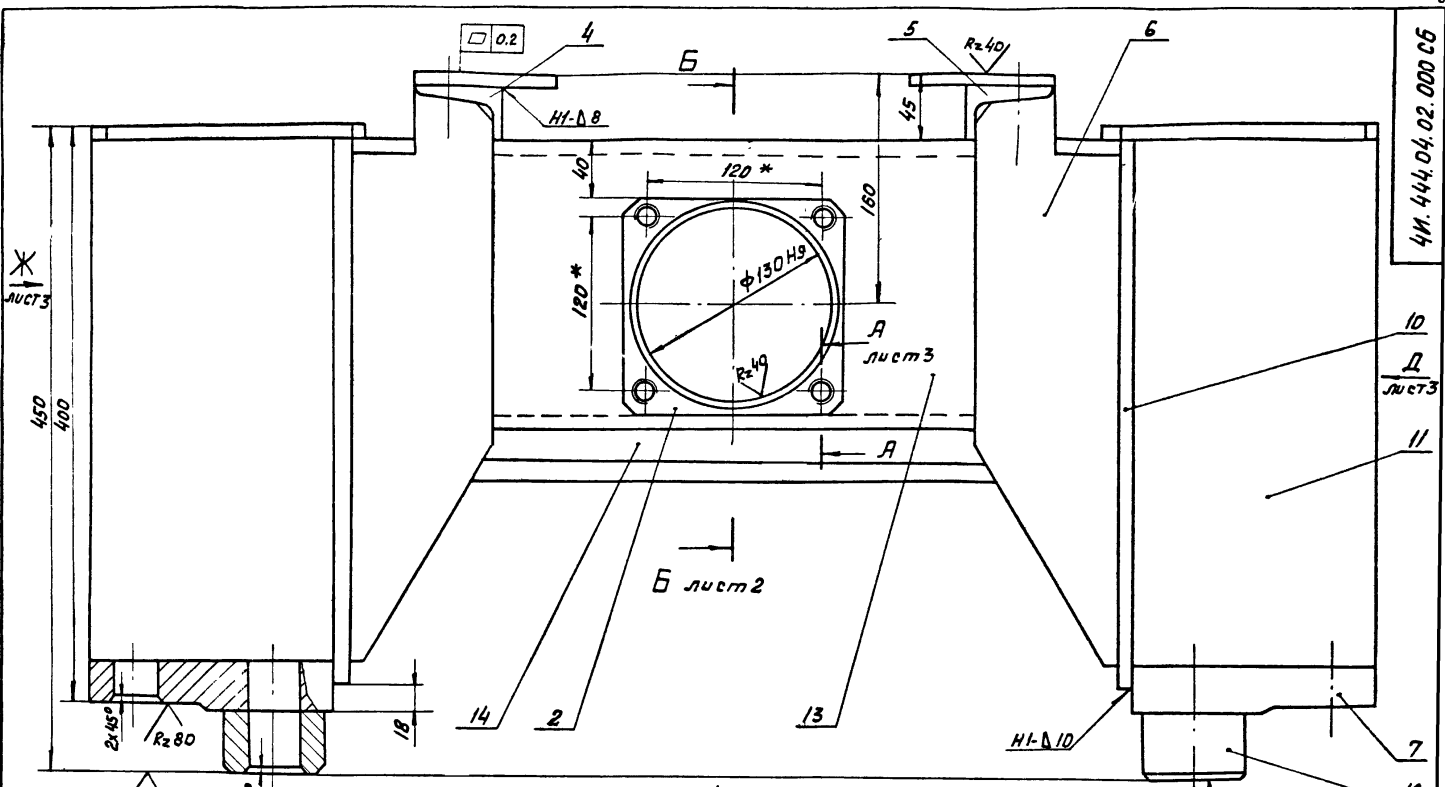
9007070707070707



| | | | |
|-------------------------|-----------|----------------------|-----------|
| ЧИ. 444.04.01.005 | | | |
| Исполн. | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Сборцов | Ск. | Ск. |
| Проб. | Смолина | В.С. | В.С. |
| Рис. | Смолина | В.С. | В.С. |
| Н. контр. | Кулагина | С.С. | С.С. |
| Кольцо дистанционное | | Лист | Масштаб |
| Ст 3 ГОСТ 380-74 | | И | 0.31 1:1 |
| | | Лист | Листов: 1 |
| | | Мособлакоминиипроект | |
| | | Отдел №5 | |
| | | Формат 11 | |
| ЧИ. 444.04.01.006 | | | |
| Исполн. | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Сборцов | Ск. | Ск. |
| Проб. | Пендерева | С.С. | С.С. |
| Рис. | Пендерева | С.С. | С.С. |
| Н. контр. | Кулагина | С.С. | С.С. |
| Прокладка | | Лист | Масштаб |
| Картон А45 ГОСТ 9347-74 | | И | 0.03 1:2 |
| | | Лист | Листов: 1 |
| | | Мособлакоминиипроект | |
| | | Отдел №5 | |
| | | Формат 1P | |

МШ и завод. Подп. и дата. Взам. инв. МШ и завод. Подп. и дата.

МШ и завод. Подп. и дата. Взам. инв. МШ и завод. Подп. и дата.



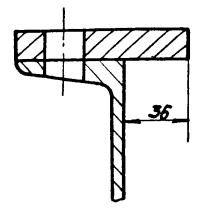
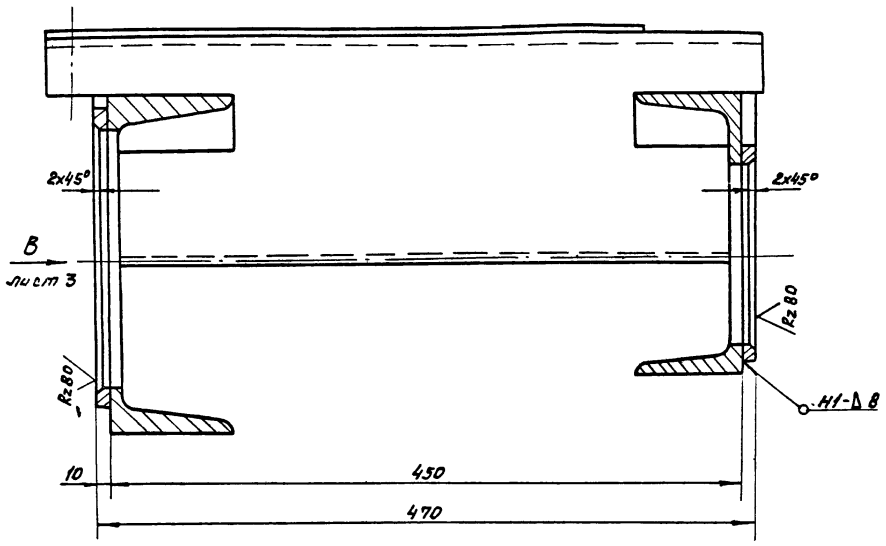
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14 \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Сварку произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69-Т1-Д 8, кроме мест обозначенных особо.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа $Rz 160$.
4. ** Разметать по сопрягаемым деталям
5. * Размеры для справок.

Изм. № п/п
 Дата
 Подп. и дата
 Изм. № докум.
 Подп. и дата
 Лист

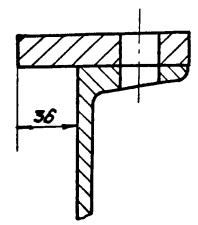
| | | | | | |
|-------------|-----------|-------|----------------------|------------------------|----------|
| | | | ЧИ. 444.04.02.000 СБ | | |
| | | | Рама | | |
| | | | Сборочный чертеж | | |
| Илл. лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса |
| Руч. работ. | Селегина | В.А. | | И | 124.0 |
| Руч. работ. | Пендерева | В.А. | | Лист 1 | Листов 3 |
| Руч. работ. | Пендерева | В.А. | | Наводная на ил. проект | |
| И. контр. | Селегина | В.А. | | Отдел 15 | |

Б-Б лист 1

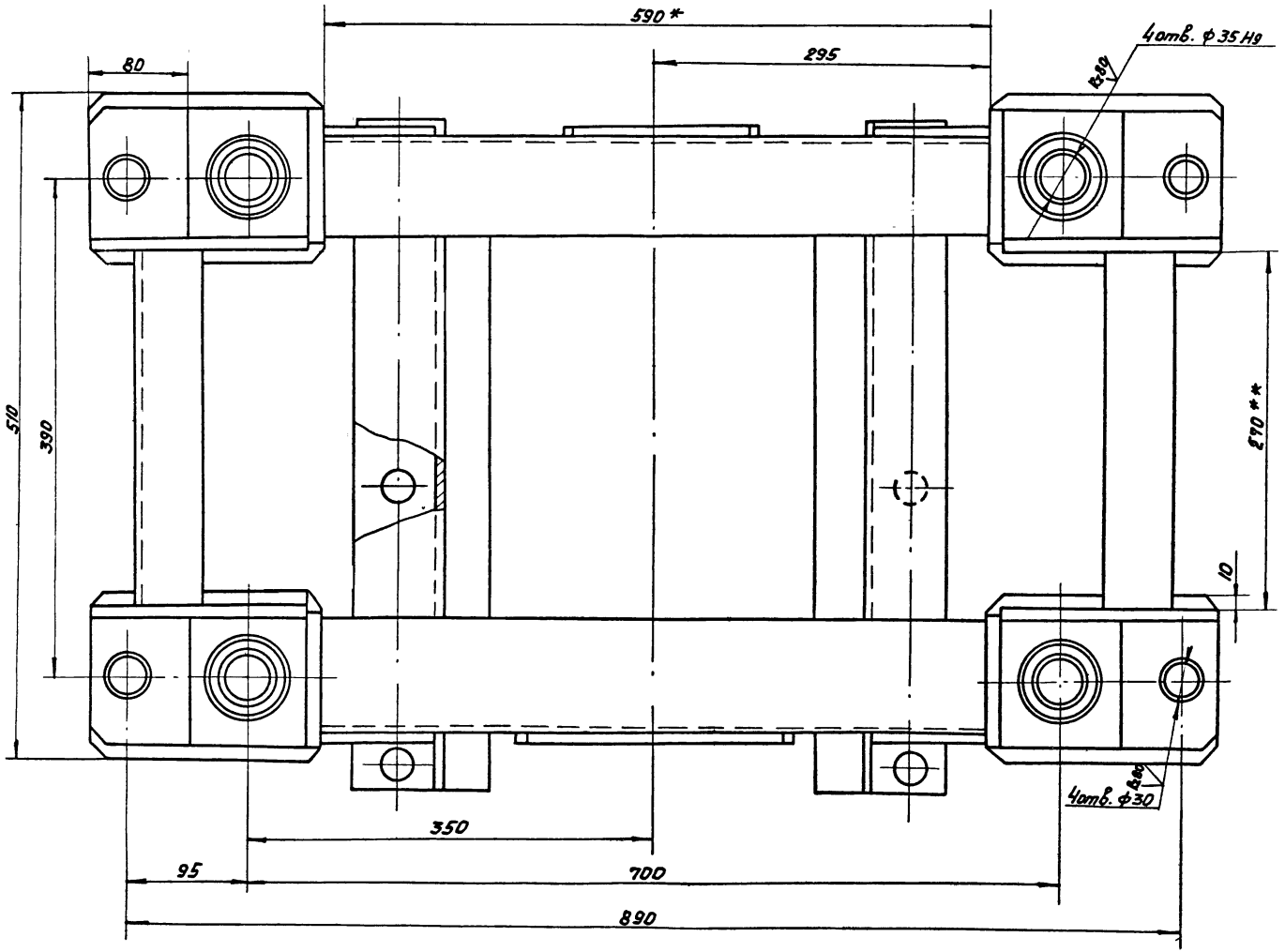
Н-Н лист 1
М 1:2



□ - □ лист 1
М 1:2



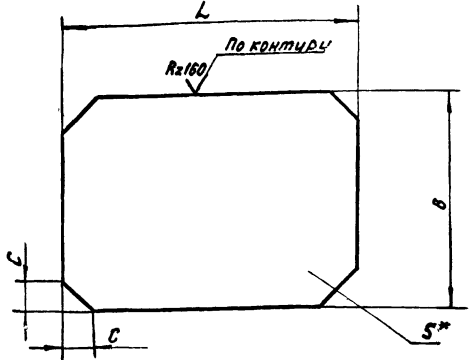
Вид Г лист 1



Иск. и автор. Проект. и дата. Изгот. инж. М. Иск. и дата. Подп. и дата.

| | | | | | | |
|---------------------|-----------|------|--|----------------------|------|-------|
| 4И.444.04.02.000.05 | | | | Лит. | Наск | Насшт |
| Иск. инж. | М. Иск. | Дата | | И | - | - |
| Разрб. | Сотожина | Вад | | Лист 2 Листов | | |
| Проб. | Пендереб | Вад | | Полюбопителни проект | | |
| Рит. | Пендереб | Вад | | Отдел №5 | | |
| Н. автор. | Титовский | Р.Г. | | | | |

100 20 40 444 И4



| Обозначение | Лмм | Вмм | Смм | Сгр | Масса, кг |
|---------------------|-----|-----|-----|-----|-----------|
| 4Н.444.04.02.001 | 190 | 130 | 10 | 10 | 1,8 кг |
| 4Н.444.04.02.001-01 | 150 | 150 | 14 | 10 | 2,5 |
| 4Н.444.04.02.001-02 | 216 | 216 | 14 | 18 | 4,5 |

1. $h14; \pm \frac{IT14}{2}$

2.* Размер для справок.

4Н.444.04.02.001

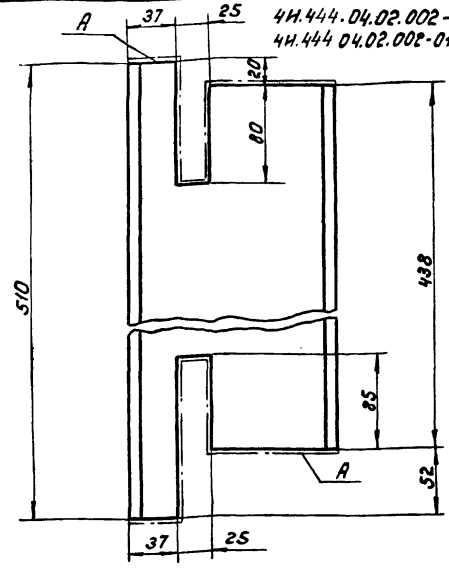
Накладка

| Лист | Масса | Насчитано |
|------|-------|-----------|
| Н | см | - |
| Лист | | Листов |
| Лист | | Листов |

Лист 68 ГОСТ 19903-74
в ст.3 сп. ГОСТ 14637-79
Насбыканкин проект
Отдел №5

формат 11

200 20 40 444 И4



1. Шероховатость поверхности А - $Rz160$
2. $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

4Н.444.04.02.002

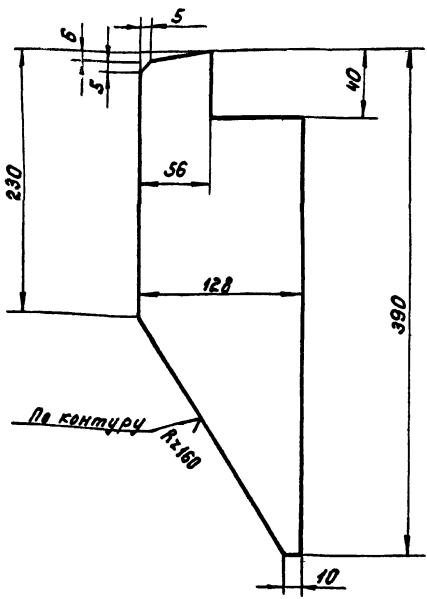
Швеллер

| Лист | Масса | Насчитано |
|------|-------|-----------|
| Н | 6,2 | 1:2,5 |
| Лист | | Листов |
| Лист | | Листов |

Швеллер 16 ГОСТ 8240-72
в ст.3 сп. ГОСТ 535-79
Насбыканкин проект
Отдел №5

формат 11

100 20 40 444 И4



$h14; \pm \frac{IT14}{2}$

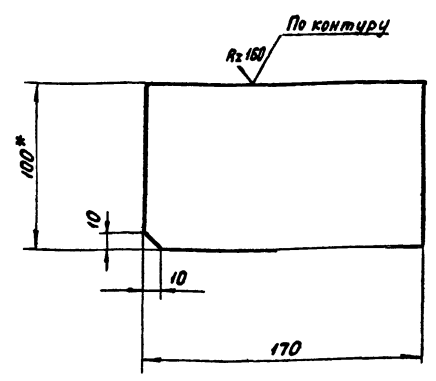
4Н.444.04.02.003

Ребро

| Лист | Масса | Насчитано |
|------|-------|-----------|
| Н | 2,0 | 1:2,5 |
| Лист | | Листов |
| Лист | | Листов |

Лист 68 ГОСТ 19903-74
в ст.3 сп. ГОСТ 14637-79
Насбыканкин проект
Отдел №5

100 20 40 444 И4



1. $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$
- 2.* Размер для справок.

4Н.444.04.02.004

Листа

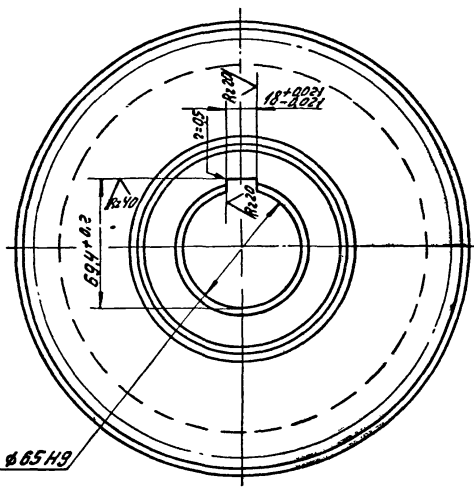
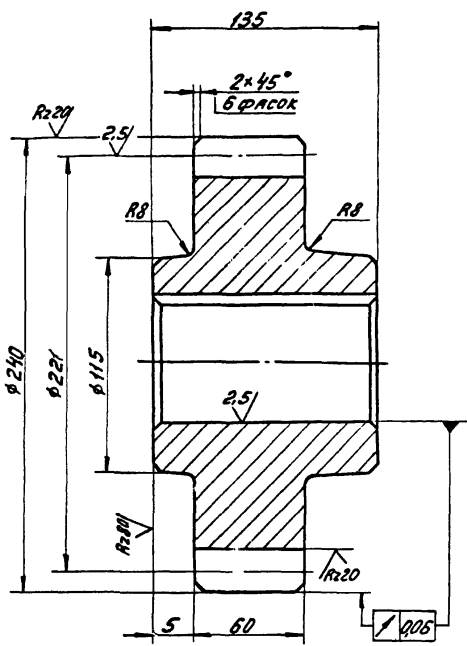
| Лист | Масса | Насчитано |
|------|-------|-----------|
| Н | 4,2 | 1:2 |
| Лист | | Листов |
| Лист | | Листов |

Листа 6-2 32x100 ГОСТ 103-76
в ст.3 сп. ГОСТ 535-79
Насбыканкин проект
Отдел №5

17950-07 17 формат 11

Тубовой проект 902-2-346
Алоам VI, часть 2

200 00 40 444 44



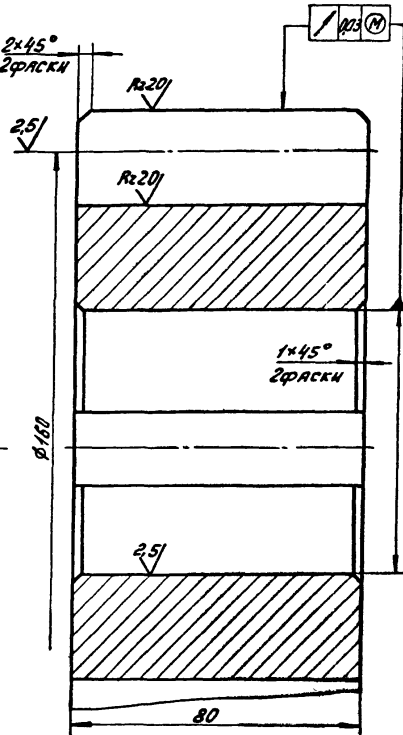
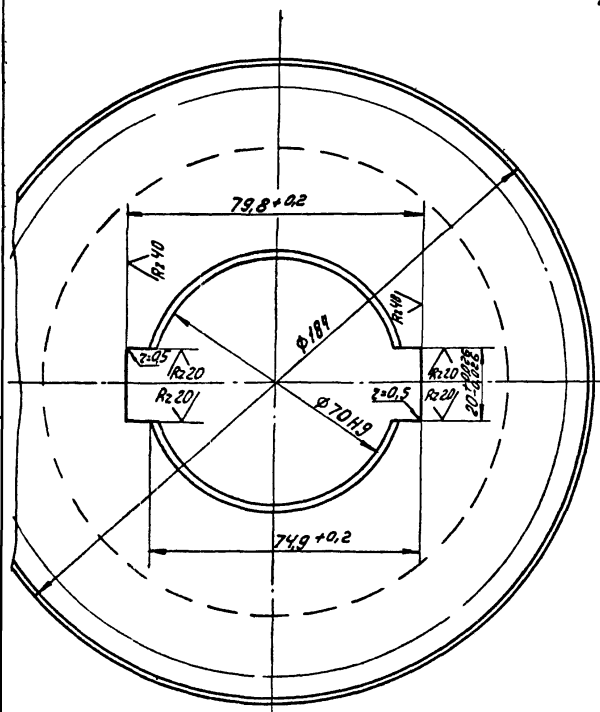
| | | |
|---|----------------|-----------------------|
| Модуль | m | 10 |
| Число зубьев | Z | 22 |
| Нормальный исходный контур | - | ГОСТ 13755-68 |
| Коэффициент смещения X | X | 0,2 |
| Степень точности по ГОСТ 1643-72 | - | СТ 8х |
| Толщина зуба по хорде | S | 13,87-0,185 -0,365 |
| Высота зуба по хорде | h _x | 7,48 |
| Делительная окружность | d | 220 |
| Обозначение чертежа сопряженного колеса | - | 4И.444.04.00.005 |

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Литерные радиусы не указанные на чертеже, выполнить R3, уклоны 1:10.
3. h₁₄ ± IT14.

| | | | |
|-------------------------------|-----------------------|------|------------------------------|
| 4И.444.04.00.002 | | | |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | Шестерня сменная | | Лит. Масса Масштаб |
| | И | 23,0 | 1:2 |
| Разраб. Симокина В.И. | СЧ 24-44 ГОСТ 1412-79 | | Лист Листов 1 |
| Пров. Пенягров В.С. | | | Утвержденный проект Отдел №5 |
| Руч. Пенягров В.С. | | | |
| Н.контр. Кулагина В.Л. | | | |

Копировал: ЛА- Формат 12

Е00 00 40 444 44



| | | |
|---|----------------|------------------------|
| Модуль | m | 10 |
| Число зубьев | Z | 16 |
| Нормальный исходный контур | - | ГОСТ 13755-69 |
| Коэффициент смещения X | X | 0,2 |
| Степень точности по ГОСТ 1643-72 | - | СТ 8х |
| Толщина зуба по хорде | S | 15,157-0,145 -0,300 |
| Высота зуба по хорде | h _x | 9,24 |
| Делительная окружность | d | 160 |
| Обозначение чертежа сопряженного колеса | - | 4И.444.04.00.002 |

Неуказанные предельные отклонения размеров. h₁₄ ± IT14.

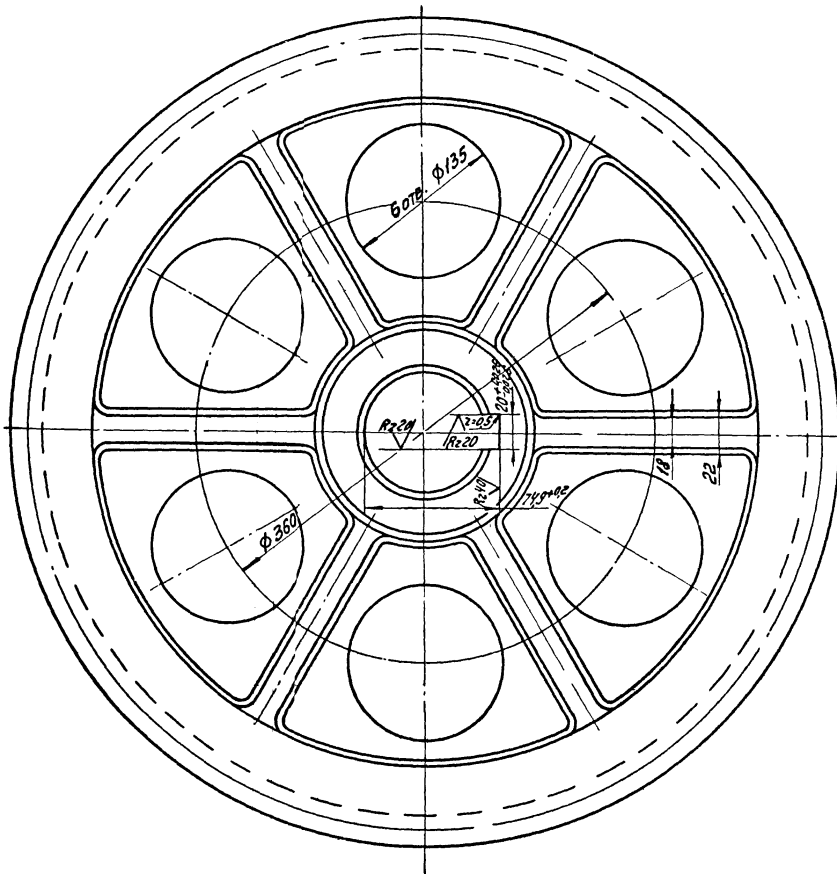
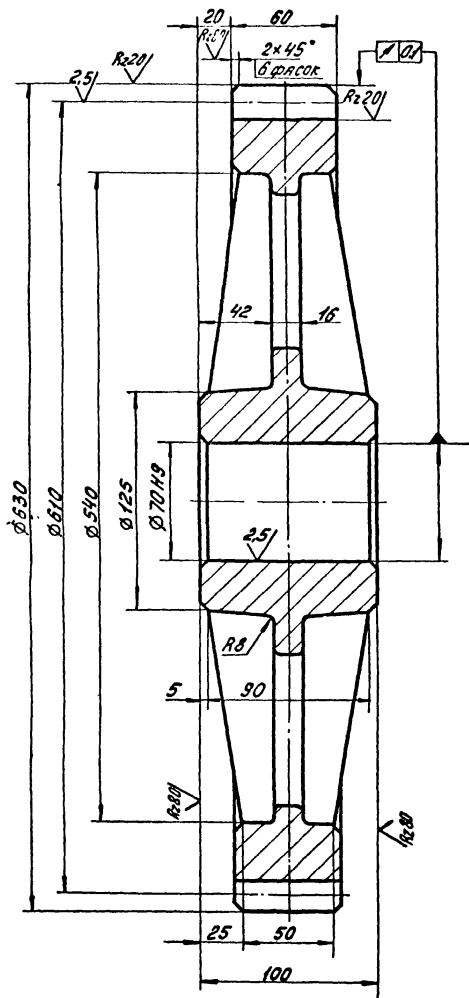
| | | | |
|-------------------------------|------------------|-----|------------------------------|
| 4И.444.04.00.003 | | | |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | Шестерня | | Лит. Масса Масштаб |
| | И | 9,0 | 1:1 |
| Разраб. Симокина В.И. | СТ.5 ГОСТ 380-71 | | Лист Листов 1 |
| Пров. Пенягров В.С. | | | Утвержденный проект Отдел №5 |
| Руч. Пенягров В.С. | | | |
| Н.контр. Кулагина В.Л. | | | |

Копировал: ЛА 11850-07 20 Формат 12

Тубовой проект 902-2-346
Алоам VI, часть 2

ГОСТ 10000-80

✓✓



| | | |
|--|----------------|---|
| Модуль | m | 10 |
| Число зубьев | Z | 51 |
| Нормальный исходный контур | - | ГОСТ 13755-68 |
| Коэффициент смещения X | X | 0,2 |
| Степень точности по ГОСТ 1643-72 | - | СТ 8X |
| Толщина зуба по хорде | S | 13,87 ^{+0,22} _{-0,10} |
| Высота зуба по хорде | h _x | 7,48 |
| Делительный диаметр d | d | 610 |
| Обозначение чертежа сопряженной шестерни | | 444440400 001 |

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ± IT14/2.
3. Литейные радиусы, неуказанные на чертеже, выполнить R3, литейные уклоны 1:10.

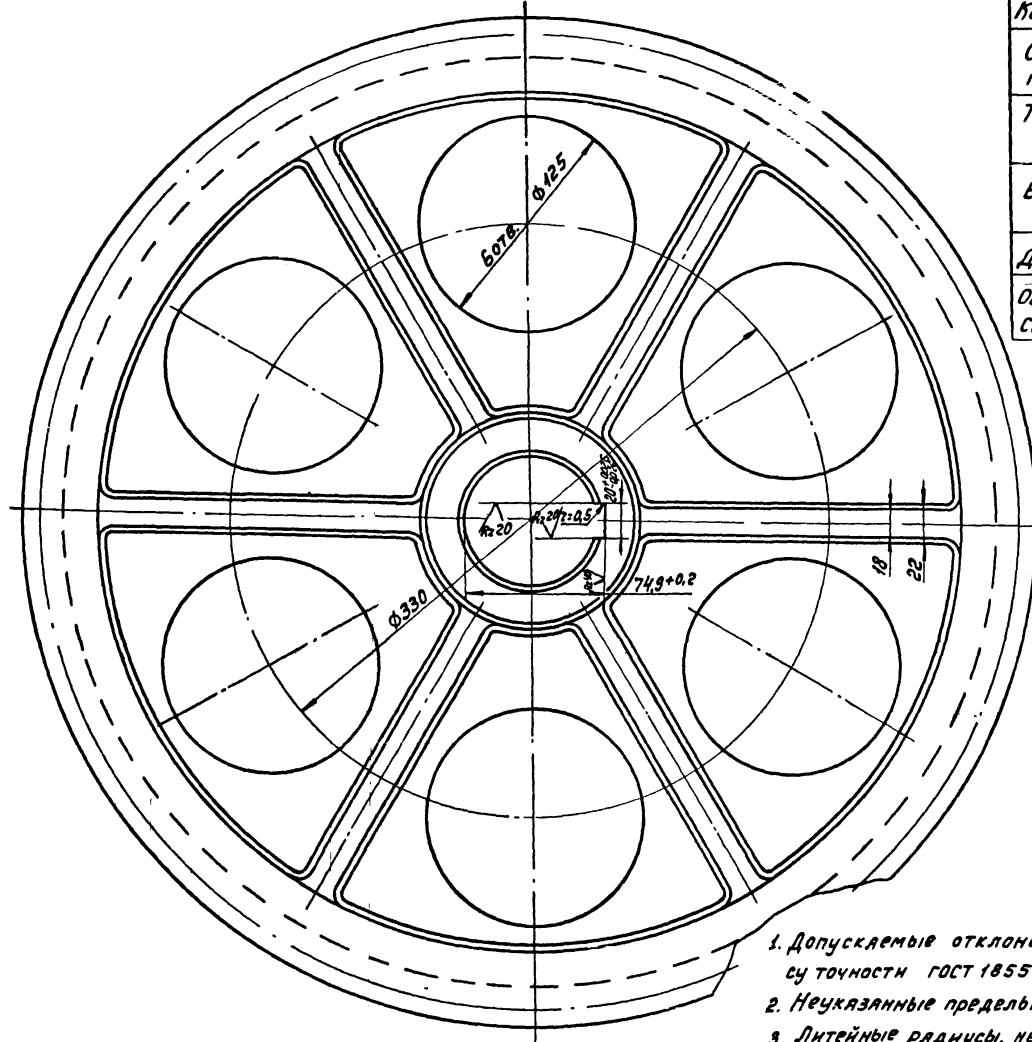
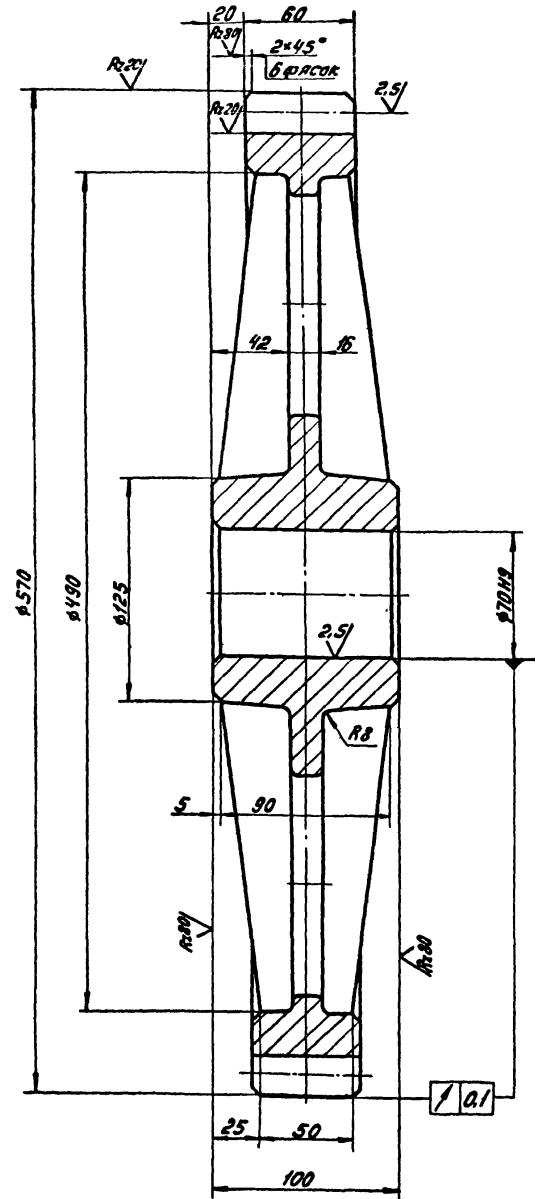
| | | | |
|---------------------|-----------------------|-----------------|----------|
| 44.444.04.00.004 | | | |
| ИЗДАНИЕ | КОЛЕСО ЗУБЧАТОЕ | ЛИСТ | МАСШТАБ |
| Рис. 1 | СМАННОЕ | И | 46,0 |
| Проект. ПЕНАЕРС | Z=51, m=10 | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |
| К. КОНТ. К. УДАГНИА | СЧ 24-44 ГОСТ 1412-79 | Исходный проект | |
| | | ОТДЕЛ №5 | |

КОПИРОВАЛ ЦБ

ФОРМАТ 22

17850-07 24

ИЗДАНИЕ КОЛЕСО ЗУБЧАТОЕ ЛИСТ МАСШТАБ И



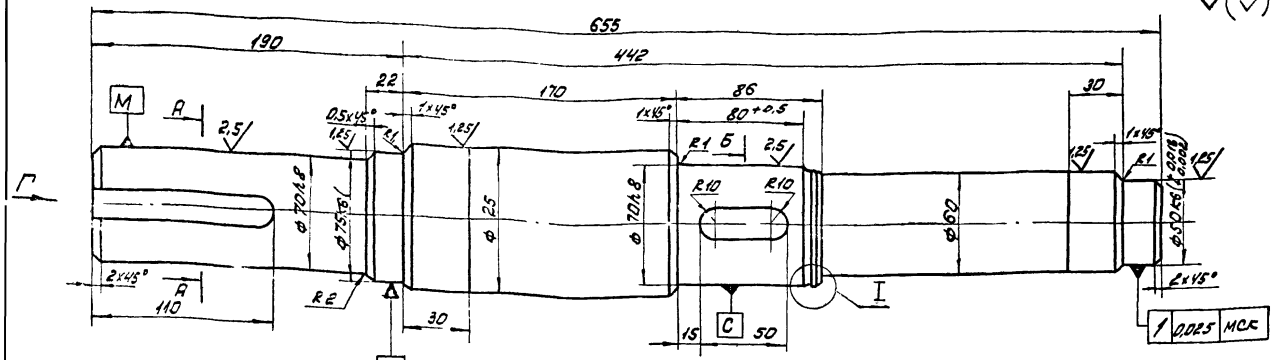
| | | |
|--|----------------|-----------------|
| Модуль | m | 10 |
| Число зубьев | z | 55 |
| Нормальный исходный контур | | ГОСТ 13755-68 |
| Коэффициент смещения X | | 0.2 |
| Степень точности по ГОСТ 1643-72 | | С78х |
| Толщина зуба по хорде | S | 13.87-0.25 |
| Высота зуба по хорде | h _x | 7.48 |
| Делительный диаметр d | | 550 |
| Обозначение чертежа сопряженной шестерни | | Ч.444.04.00.002 |

1. Допускаемые отклонения на размеры стливки - по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h_{11} , h_{12} , h_{13} .
3. Литейные радиусы, неуказанные на чертеже - R3, литейные уклоны - 1:10.

| | | | | |
|-----------------------------|----------------------------|-----------------------------------|----------|---------|
| Ч. 444. 04. 00. 005 | | | | |
| ИЗ Лист № докум. Подп. Дата | КОЛЕСО ЗУБЧАТОЕ СМЕННОЕ | Лист | Масса | Масштаб |
| Рисов. Симокина | | И | 54.0 | 1:2 |
| Пров. Печников | | Лист | Листов 1 | |
| И.контр. Луцкая | СЧ 24-44 ГОСТ 1412-79 | Исполнительный проект Отдел №5 | | |

900 00 70 77 77 77 77

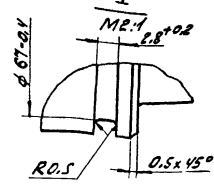
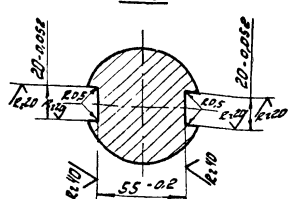
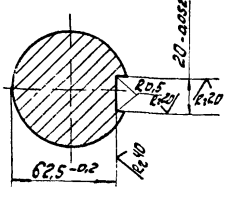
R150 (✓)



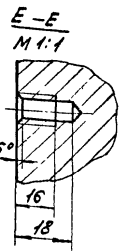
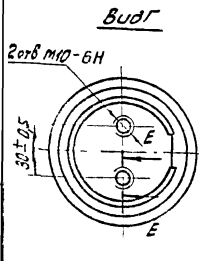
A-A

B-B

I-I



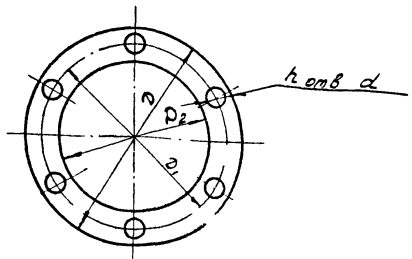
Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ±IT14.



ЧН. 444.04.00.006

| | | | | Вал промежуточный | | |
|----------------------------|----------|-------|------|---------------------------------|-------|--------|
| Изм. лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масшт. |
| | | | | И | 2,03 | 1:2 |
| Разработчик: Сторожов Р.С. | | | | Масштаб: 1:2 | | |
| Проверенный: Пандерев В.С. | | | | Материал: Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | | |
| Н. экз. Физическая | | | | Масштаб: 1:2 | | |
| | | | | Отдел: И5 | | |
| | | | | Формат: А2 | | |

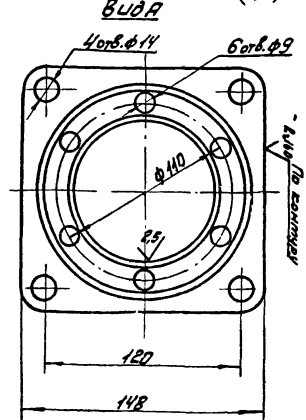
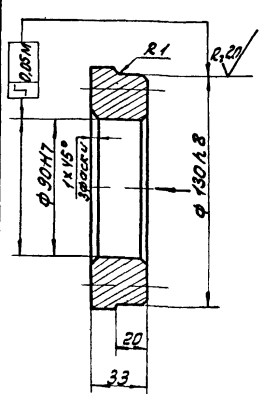
100 00 70 77 77 77 77



| Обозначение | D _{вн.} | D _{вн.} | D _{вн.} | n | d _{н.} | масса, кг |
|----------------------|------------------|------------------|------------------|---|-----------------|-----------|
| ЧН. 444.04.00.007 | 130 | 110 | 92 | 6 | 9 | 0,015 кг |
| ЧН. 444.04.00.007-01 | 115 | 150 | 132 | 6 | 11 | 0,02 кг |

800 00 70 77 77 77 77

R10 (✓)



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнить по 7 кл. точности по ГОСТ 1855-53
2. H14; h14; ±IT14.

ЧН. 444.04.00.007

Прокладка

| | | | | Прокладка | | |
|----------------------------|----------|-------|------|----------------------------------|-------|--------|
| Изм. лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масшт. |
| | | | | И | см. | — |
| Разработчик: Сторожов Р.С. | | | | Масштаб: 1:1 | | |
| Проверенный: Пандерев В.С. | | | | Материал: картон А2 ГОСТ 9347-74 | | |
| Н. экз. Физическая | | | | Масштаб: 1:1 | | |
| | | | | Отдел: И5 | | |

ЧН. 444.04.00.008

Стакан

| | | | | Стакан | | |
|----------------------------|----------|-------|------|----------------------------------|-------|--------|
| Изм. лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масшт. |
| | | | | И | 2,8 | 1:2 |
| Разработчик: Сторожов Р.С. | | | | Масштаб: 1:2 | | |
| Проверенный: Пандерев В.С. | | | | Материал: картон А2 ГОСТ 1142-79 | | |
| Н. экз. Физическая | | | | Масштаб: 1:2 | | |
| | | | | Отдел: И5 | | |

Экз. 1000 шт.

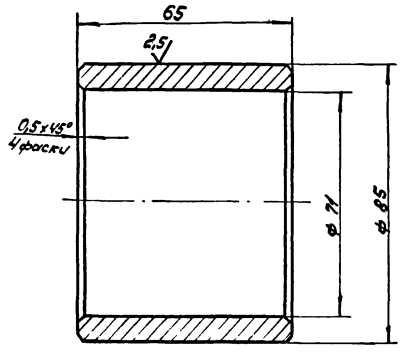
17850-07 23

формат А1

Туполов проект 902-2-346
Алехом V, часть 2

Н10 00 Н0 ННН НН

R.40 (✓)



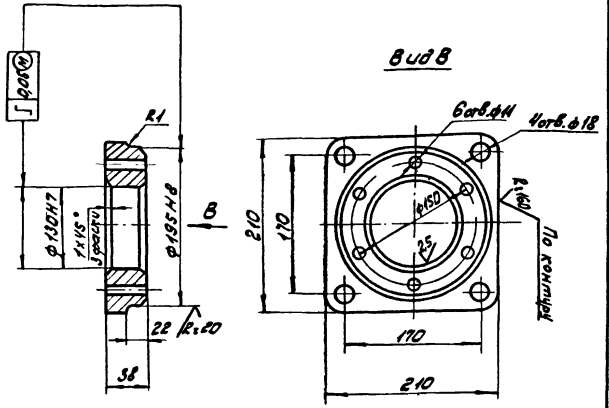
H14; h14

ЧИ.444.04.00.014

| | | | | | | | |
|------------|----------|----------|------|-------------------------|--|-------|---------|
| Изм/Лист | № докум | Подп. | Дата | Втулка бистанционная | Лист | Масса | Масштаб |
| разр/проед | Степанов | Кузнецов | 2014 | | 1 | 0,78 | 1:1 |
| | | | | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | Мособлканалнипроект Отдел №5 формат А1 | | |

С10 00 Н0 ННН НН

R.40 (✓)



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III кл. точности ГОСТ 1855-55
2. H14; h14; ± 1/2 IT14.

ЧИ.444.04.00.015

| | | | | | | | |
|------------|----------|----------|------|----------------------|--|-------|---------|
| Изм/Лист | № докум | Подп. | Дата | Стакан | Лист | Масса | Масштаб |
| разр/проед | Степанов | Кузнецов | 2014 | | 1 | 6,2 | 1:1 |
| | | | | СЧ48-36 ГОСТ 1412-79 | Мособлканалнипроект Отдел №5 формат А1 | | |

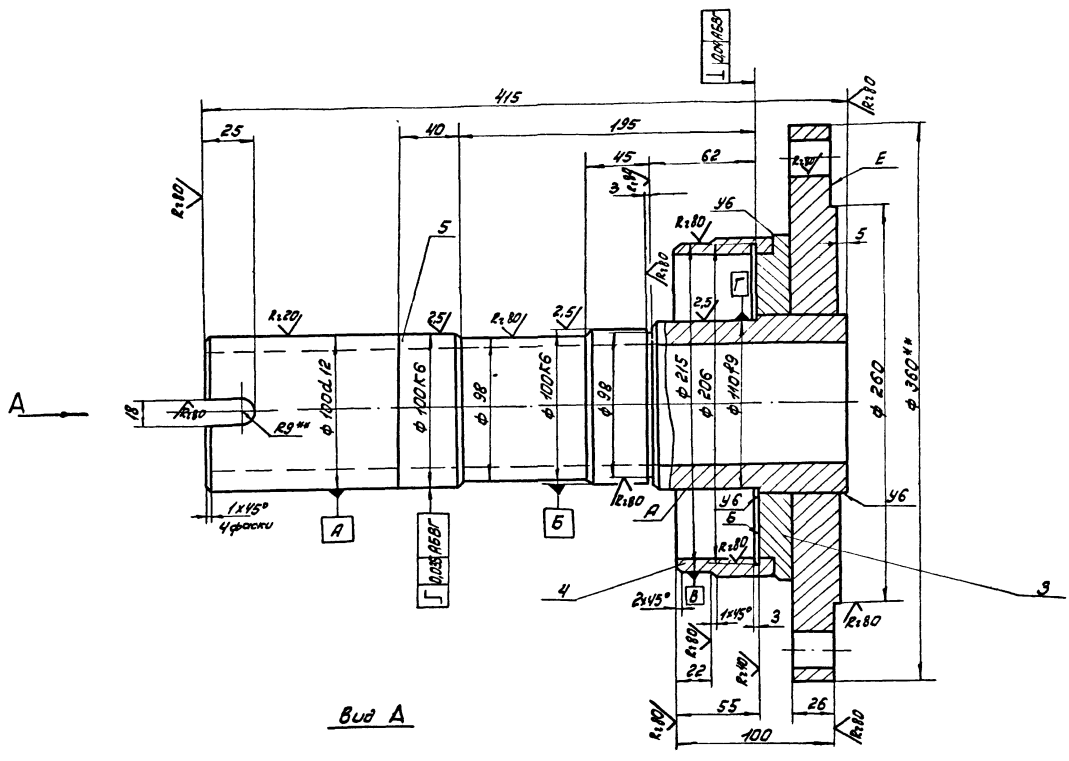
| Формат | Лист | Табл. | Обозначение | Наименование | квал. | Прим. |
|--------|------|-------|--------------------|-------------------------------|-------|-------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| 22 | | | ЧИ.444.05.00.000СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| 11 | 1 | | ЧИ.444.05.01.000 | Стойка | 1 | |
| 11 | 2 | | ЧИ.444.05.02.000 | Крышка | 1 | |
| 11 | 3 | | ЧИ.444.05.03.000 | Рама шарнирная | 1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| 12 | 4 | | ЧИ.444.05.00.001 | Корпус | 1 | |
| 14 | 5 | | ЧИ.444.05.00.002 | Пробка | 1 | |
| 11 | 6 | | ЧИ.444.05.00.003 | Правладка | 1 | |
| 11 | 7 | | ЧИ.444.05.00.004 | Кольцо сферическое верхнее | 1 | |
| 11 | 8 | | ЧИ.444.05.00.005 | Кольцо сферическое нижнее | 1 | |
| 11 | 9 | | ЧИ.444.05.00.006 | Кольцо центрирующее | 1 | |
| 11 | 10 | | ЧИ.444.05.00.007 | Палец | 2 | |
| 11 | 11 | | ЧИ.444.05.00.008 | Ригель | 2 | |

ЧИ.444.05.00.000

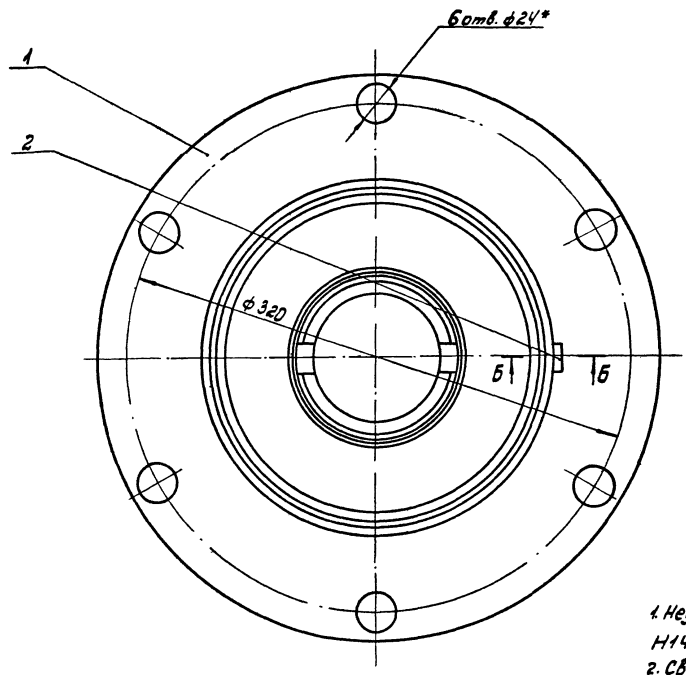
| | | | | | | | |
|------------|----------|----------|------|--|------|-------|---------|
| Изм/Лист | № докум | Подп. | Дата | Щипцы | Лист | Масса | Масштаб |
| разр/проед | Степанов | Кузнецов | 2014 | | 1 | | |
| | | | | Мособлканалнипроект Отдел №5 формат А1 | | | |

| Формат | Лист | Табл. | Обозначение | Наименование | квал. | Прим. |
|--------|------|-------|------------------|---|-------|-------|
| 11 | 12 | | ЧИ.444.05.00.009 | Втулка передняя | 1 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 13 | | | Болт М16х30.58.036 ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| | 14 | | | Гайка М20.5.096 ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| | 15 | | | Шпилька М20.69х30 58.096.ГОСТ 22033-78 | 4 | |
| | 16 | | | Кольцо СП 125х99х95 ГОСТ 6308-74 | 1 | |
| | 17 | | | Масленка 1.Р.46 ГОСТ 19853-74 | 1 | |
| | 18 | | | Угльщик 15 ГОСТ 8946-78 | 1 | |
| | 19 | | | Подшипник 280 ГОСТ 8338-76 | 2 | |
| | 20 | | | Подшипник 8226 ГОСТ 6874-75 | 1 | |

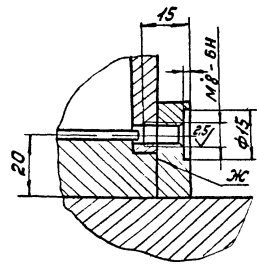
ЧИ.444.05.00.000



Вид А



Б-Б



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69.Т1-Д10 кроме мест обозначенных особо.
3. Сварной шов, ж* в месте приварки бобышки (поз.2) зачистить заподлицо.
4. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более ± 0.5 мм.
5. **Размеры для справок.

| | | | |
|--|------------------|------------------------------|------------------|
| | | 4И.444.05.01.00005 | |
| Исполн. на рисунке Подл. Злато разроб. Сидорова Е.С. проект Пандеев В.З. | Стелка | | лист Масса Масса |
| | Сборочный чертеж | | 1/1 ~ 450 1:2 |
| Исполн. Бурдаченко Ю.С. | | | лист листов 1 |
| | | Материал: сталь Объем: 15 | |
| копирован: Рид | | 17850-07 21 формат 22 | |

Шифр, н.п.г.г., лист и дата, в том числе, вкл. в альбом, табл. и др.

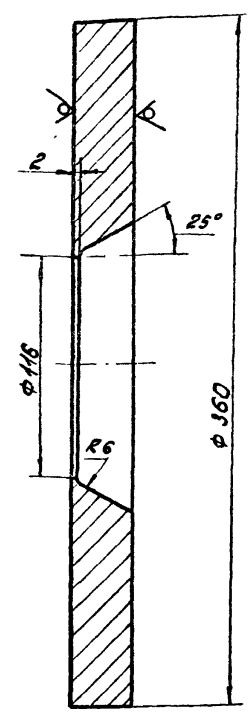
Технический проект 902-2-316
Лист VI, часть 2

| № документа | № листа | Обозначение | Наименование | кол. | Прим. |
|---------------------|---------|--------------------|--|------|--------|
| Документация | | | | | |
| 22 | | ЧМ.444.05.01.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| Детали | | | | | |
| 11 | 1 | ЧМ.444.05.01.001 | Фланец | 1 | |
| 11 | 2 | ЧМ.444.05.01.002 | Бобышка | 1 | |
| 11 | 3 | ЧМ.444.05.01.003 | Кольцо накладное | 1 | |
| 54 | 4 | ЧМ.444.05.01.004 | Патрубок | | |
| | | | труба 219x8 ГОСТ 8732-78 в ст.3 ГОСТ 8731-74 | | |
| | | | L = 70 h14 | | 2,7кг |
| 54 | 5 | ЧМ.444.05.01.005 | Втулка | | |
| | | | труба 114x16 ГОСТ 8732-78 в ст.3 ГОСТ 8731-74 | | |
| | | | L = 420 h14 | 1 | 16,0кг |

| | | | |
|---------------------|-----------|----------|------|
| ЧМ.444.05.01.000 | | Стойка | |
| Изм. лист | № докум. | Подп. | Дата |
| разр. | Симохина | К.И. | |
| проб. | Пендерева | | |
| И.конт. | Кулагина | З.К. | |
| Лист | Масса | Листов | |
| 1 | 20,0 | 1 | |
| Московский институт | | Отдел №5 | |
| Формат А1 | | | |

100x10x50 h14 h17

Rz 80 (✓)



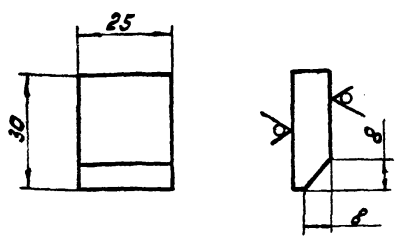
$h14; h14; \pm \frac{1714}{2}$

Изм. лист Подп. и дата Взам. инв. Ивл. и дата Подп. и дата

| | | | | | | |
|--|-----------|-------|------|---------------------|--------|--------|
| ЧМ.444.05.01.001 | | | | Лист | Масса | Листов |
| Изм. лист | № докум. | Подп. | Дата | 1 | 20,0 | 1:2 |
| разр. | Симохина | К.И. | | Лист | Листов | 1 |
| проб. | Пендерева | | | Московский институт | | |
| И.конт. | Кулагина | З.К. | | Отдел №5 | | |
| Лист 530 ГОСТ 19903-74 в ст.3 ГОСТ 14637-79 | | | | Формат А1 | | |

200x10x50 h14 h17

Rz 160 (✓)



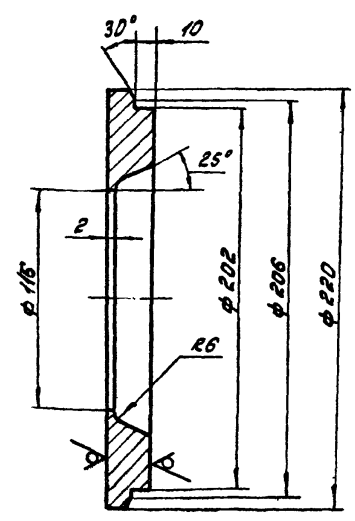
$h14; h14; \pm \frac{1714}{2}$

Изм. лист Подп. и дата Взам. инв. Ивл. и дата Подп. и дата

| | | | |
|---------------------|-----------|----------|------|
| ЧМ.444.05.01.002 | | Бобышка | |
| Изм. лист | № докум. | Подп. | Дата |
| разр. | Симохина | К.И. | |
| проб. | Пендерева | | |
| И.конт. | Кулагина | З.К. | |
| Лист | Масса | Листов | |
| 1 | 20,0 | 1 | |
| Московский институт | | Отдел №5 | |
| Формат А1 | | | |

200x10x50 h14 h17

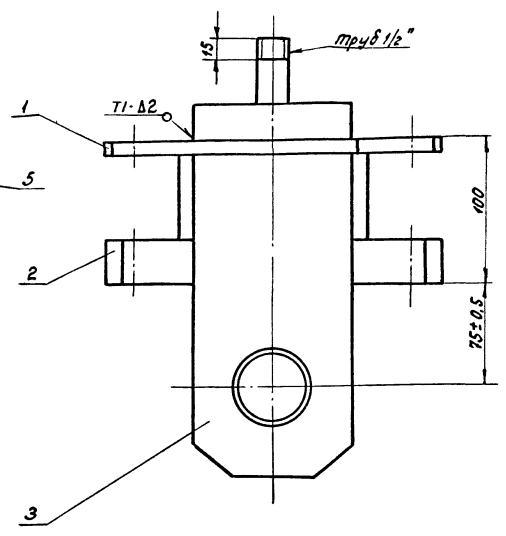
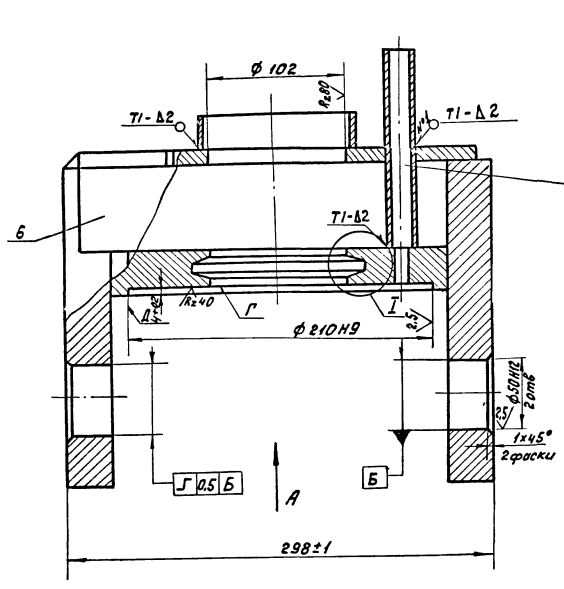
Rz 80 (✓)



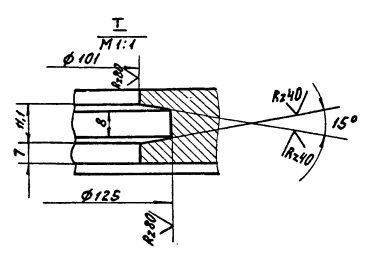
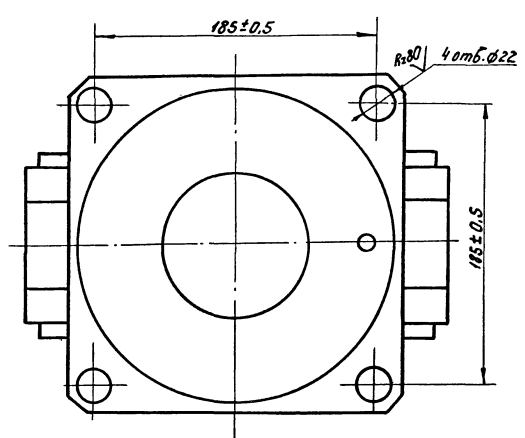
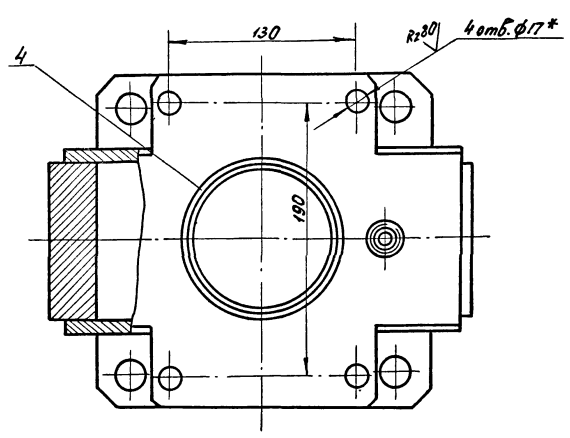
$h14; h14; \pm \frac{1714}{2}$

Изм. лист Подп. и дата Взам. инв. Ивл. и дата Подп. и дата

| | | | | | | |
|--|-----------|-------|------|---------------------|--------|--------|
| ЧМ.444.05.01.003 | | | | Лист | Масса | Листов |
| Изм. лист | № докум. | Подп. | Дата | 1 | 4,0 | 1:2 |
| разр. | Симохина | К.И. | | Лист | Листов | 1 |
| проб. | Пендерева | | | Московский институт | | |
| И.конт. | Кулагина | З.К. | | Отдел №5 | | |
| Лист 522 ГОСТ 19903-74 в ст.3 ГОСТ 14637-79 | | | | Формат А1 | | |



Вид А



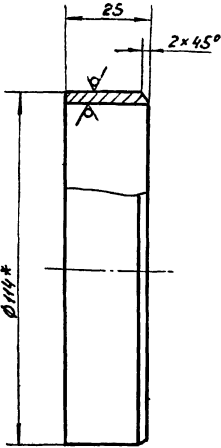
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69-Т1-Δ10, кромке мест обозначенных осово.
3. Поверхности ГИД обработать за один установ.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - R_{125} .
- 5.* Раззначать по стойке (черт. ЧИ.444.19.00.000СБ).

Лист 1 из 1. Листы и детали (включая) не входить в состав чертежа.

| | | | |
|----------|--------------|----------------------------|----------|
| | | ЧИ.444.05.02.000 СБ | |
| Исполн. | Лист № | Колонт. | Дата |
| Проф. | Проф. | Проф. | Проф. |
| И.контр. | И.контр. | И.контр. | И.контр. |
| | | Крышка Сборочный чертеж | |
| Масштаб | Число листов | Лист | Листов |
| Масштаб | Число листов | Лист | Листов |
| | | Формат А2 | |

400 20'50'444 НН

Rz160 ✓(✓)



1. $h14; \pm \frac{1714}{2}$

2.* Размеры для справок.

4Н.444.05.02.004

Козырек

Лист Масса Масса

№ 0,13 1:1

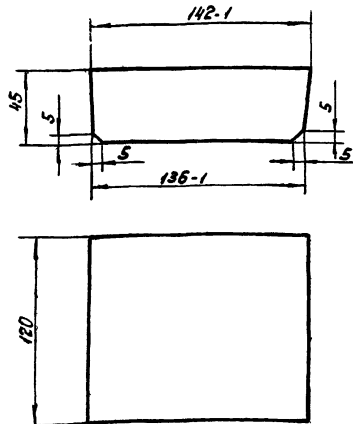
Лист Листов 1

Труба 100x4 ГОСТ 3262-75

Носоводокументальный проект
Отдел №5
Формат 11

100 20'50'444 НН

Rz160 ✓



$h14; \pm \frac{1714}{2}$

4Н.444.05.03.001

Бобышка

Лист Масса Масса

№ 5,4 1:2

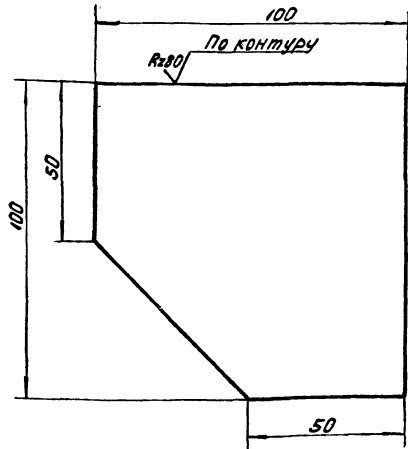
Лист Листов 1

Ст.3 ГОСТ 380-71

Носоводокументальный проект
Отдел №5
Формат 11

300 20'50'444 НН

Rz160 ✓(✓)



$h14; \pm \frac{1714}{2}$

4Н.444.05.03.002

Косышка

Лист Масса Масса

№ 0,55 1:2

Лист Листов 1

Лист 5.5 ГОСТ 19903-74
В Ст.3сп ГОСТ 14637-75

Носоводокументальный проект
Отдел №5
Формат 11

| Рисунки Зона Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|-------------------------|--------------------|---|------|---------|
| | | Документация | | |
| 22 | 4Н.444.05.03.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | Детали | | |
| И 1 | 4Н.444.05.03.001 | Бобышка | 4 | |
| И 2 | 4Н.444.05.03.002 | Косышка | 8 | |
| Б4 3 | 4Н.444.05.03.003 | Швеллер | | |
| | | Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 В Ст.3сп ГОСТ 535-75 | | |
| | | L = 304 h14 | 2 | 4,3 кг |
| Б4 4 | 4Н.444.05.03.004 | Швеллер | | |
| | | Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 В Ст.3сп ГОСТ 535-75 | | |
| | | L = 394 h14 | 2 | 5,5 кг |

4Н.444.05.03.000

Рапа

шарнирная

Лист Листов

№ 1

Носоводокументальный проект

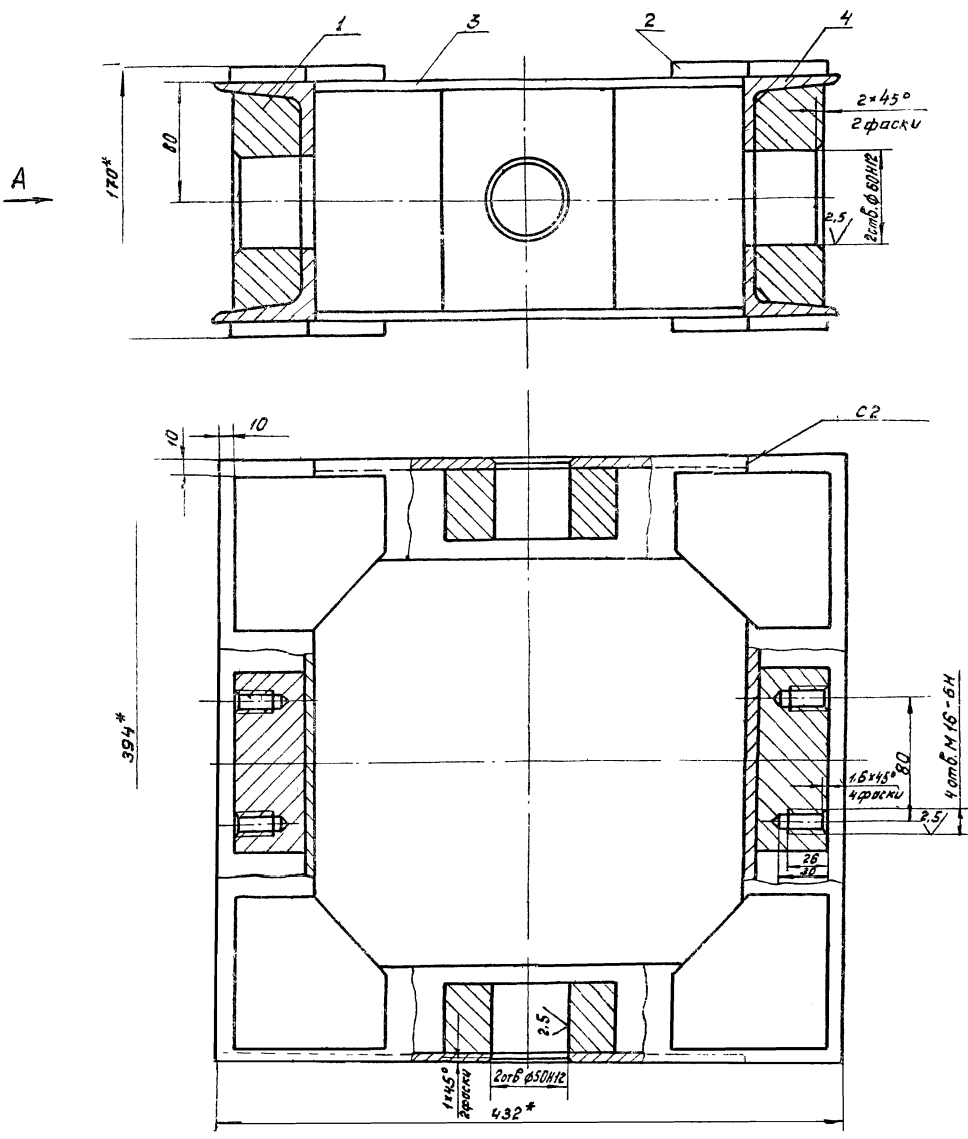
Отдел №5

Формат 11

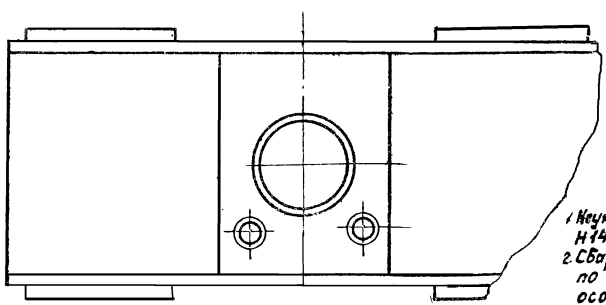
Лист Масса Масса
№ 0,13 1:1
Лист Листов 1
Носоводокументальный проект
Отдел №5
Формат 11

Лист Масса Масса
№ 0,55 1:2
Лист Листов 1
Носоводокументальный проект
Отдел №5
Формат 11

Листовой проект 902-2-348
Левый в. часть 2



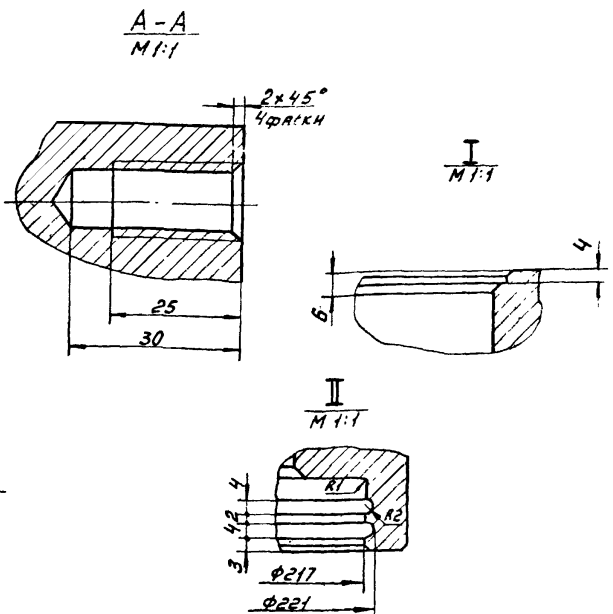
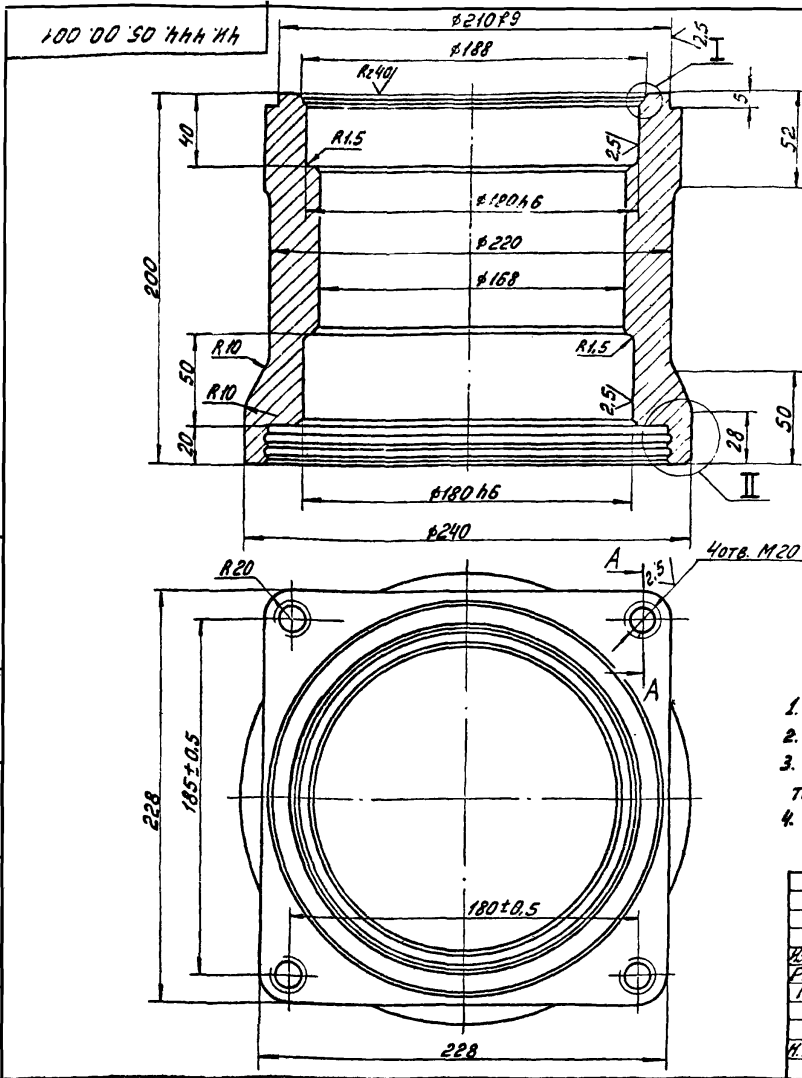
вид А



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14; Н14; ± 1/2.
- 2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69 - Т1-Б5, кроме мест обозначенных особо.
- 3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - 12.5.
- 4. Размеры для справок.

| | | | |
|-------------------------|-----------------|--------------------|--------------|
| ЧИ. 444. 05. 03. 000 СБ | | | |
| Черт. Мещеряков | Проф. Мещеряков | Дата | Лит |
| Разраб. Соловьев | Проф. Мещеряков | 46 | Масса |
| Проф. Мещеряков | | 1:2 | Число листов |
| Исполн. Мещеряков | | Лист | Листов |
| | | Исполнение проекта | |
| | | Отдел № 5 | |

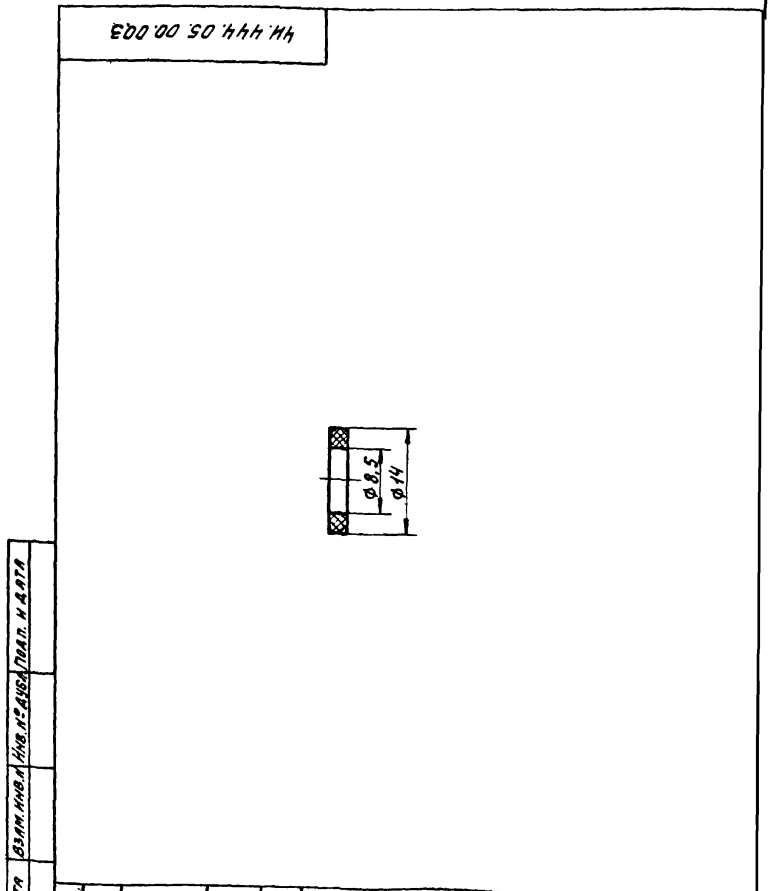
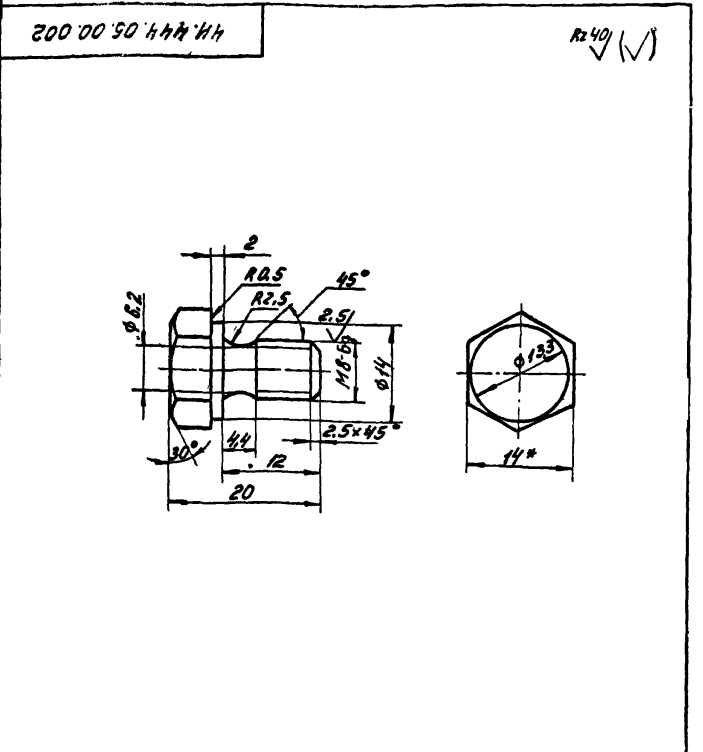
Рама шарнирная
Сборочный чертёж



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Неуказанные фаски $1 \times 45^\circ$.
3. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
4. Неуказанные литейные радиусы R3.

| | | | | | | |
|----------|-----------|-------|------------------|-----------------------|----------------------|----------|
| | | | 4Н.444.05.00.001 | | | |
| Имя Лист | № докум. | Подп. | Дата | Корпус | Лист | Листов |
| Разраб. | Самохина | К.С. | | | И | 23.0 |
| Пров. | Пендерева | Л.С. | | | Лист | Листов |
| И.контр. | Булгакина | Л.С. | | СЧ 18-36 ГОСТ 1412-79 | Мосводоканализпроект | Отдел №5 |

КОПИРОВАЛ: ЛЛ- ФОРМАТ 12



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Размеры для справоч.

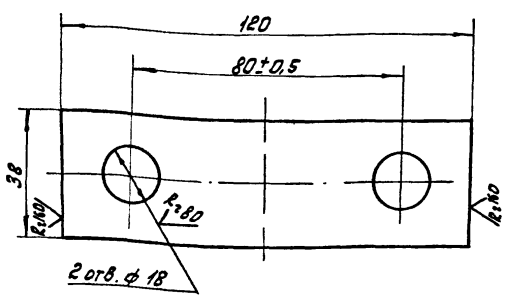
| | | | | | | |
|----------|-----------|-------|------------------|---|----------------------|----------|
| | | | 4Н.444.05.00.002 | | | |
| Имя Лист | № докум. | Подп. | Дата | Пробка | Лист | Листов |
| Разраб. | Самохина | К.С. | | | И | 0.01 |
| Пров. | Пендерева | Л.С. | | | Лист | Листов |
| И.контр. | Булгакина | Л.С. | | КТИГРЯНИК 11 ГОСТ 2879-69 Ст.5 ГОСТ 335-78 | Мосводоканализпроект | Отдел №5 |

КОПИРОВАЛ: ЛЛ- 17850-07 33 ФОРМАТ И

Туповой проект 902-2-346
Рильдом VI, чистый 2

800 00 50 1111 111

✓(✓)



H14; h14; ± IT14/2

ЧН.444.05.00.008

Ригель

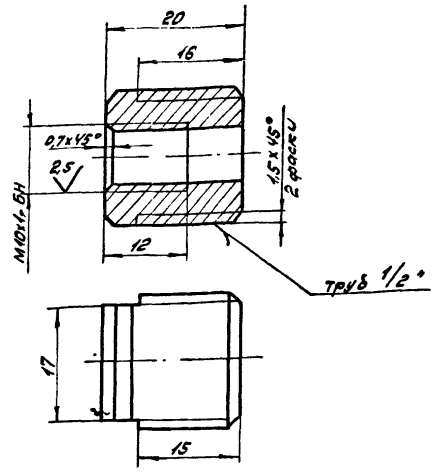
| Лист | Масса | Масшт. |
|----------------|-------|--------|
| И | 0,32 | 1:1 |
| Лист Листов: 1 | | |

Полоса 6-2 10x40 ГОСТ 103-76
Вит Зсл 535-79

Масштаб: 1:1
Отдел №5
Формат 11

600 00 50 1111 111

R:80 ✓(✓)



H14; h14; ± IT14/2

ЧН.444.05.00.009

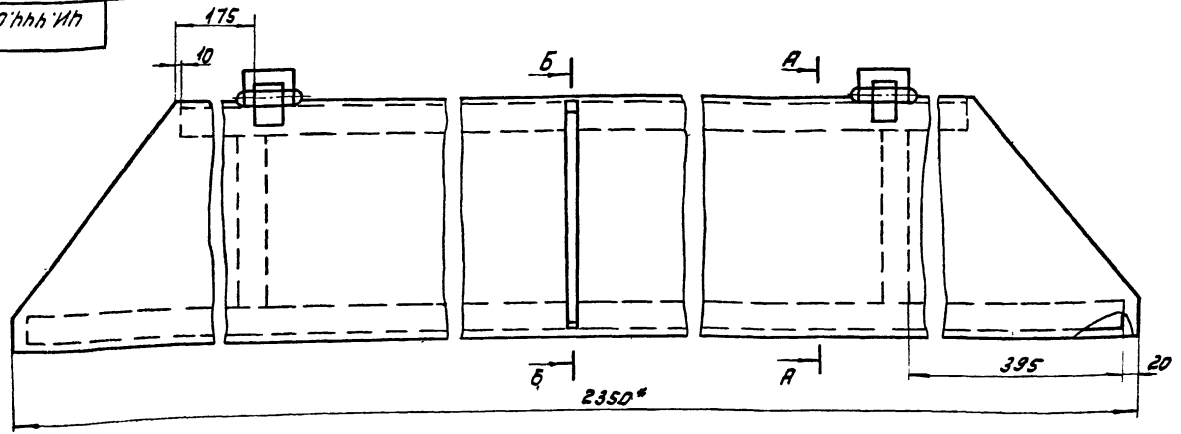
Втулка переходная

| Лист | Масса | Масшт. |
|----------------|-------|--------|
| И | 0,04 | 2:1 |
| Лист Листов: 1 | | |

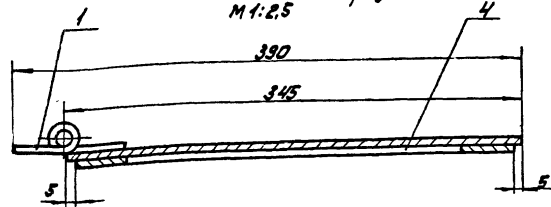
Ст 3 ГОСТ 380-71

Масштаб: 2:1
Отдел №5
Формат 11

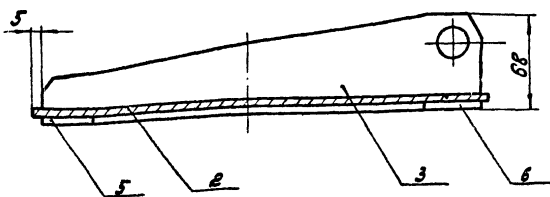
90 000 00 90 1111 111



A-A Повернуто
M1:2,5



B-B Повернуто
M1:2,5



1. H14; ± IT14/2.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69-71-В.5.
3. * Размеры для справок.

ЧН.444.06.00.00006

Козырек

Сборный чертёж

| Лист | Масса | Масшт. |
|----------------|-------|--------|
| И | 3,6 | 1:5 |
| Лист Листов: 1 | | |

71850-07 35

Отдел №5
Формат 12

Туповый проект 902-2-316
Альбом V, часть 2

| Формат Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме- чание |
|---|------|--------------------|---|------|-----------------|
| | | | <u>Документация.</u> | | |
| ИР | | ЧН.444.06.00.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Сборочные единицы.</u> | | |
| И | 1 | ЧН.444.06.01.000 | Шарнир | 1 | |
| | | | <u>Детали.</u> | | |
| И | 2 | ЧН.444.06.00.001 | Пластина | 1 | |
| И | 3 | ЧН.444.06.00.002 | Ребро | 1 | |
| Б.У. | 4 | ЧН.444.06.00.003 | Полоса | | |
| | | | Полоса Б-2 4x40 ГОСТ 103-76 ВстЗсп ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=250 h14 | 2 | 0,31кг |
| Б.У. | 5 | ЧН.444.06.00.004 | Полоса | | |
| | | | Полоса Б-2 4x40 ГОСТ 103-76 ВстЗсп ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=1680 h14 | 1 | 2,2кг |
| Б.У. | 6 | ЧН.444.06.00.005 | Полоса | | |
| | | | Полоса Б-2 4x40 ГОСТ 103-76 ВстЗсп ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=2310 h14 | 1 | 2,9кг |
| ЧН.444.06.00.000 | | | | | |
| ИЗМ. Лист № ДОКУМ. | | ПОДП. | ДАТА | | |
| РАЗР. С.А.М.Х.Н.Я | | К.С.З. | | | |
| ПРОВ. П.Е.А.Д.Е.Р.Е.В. | | | | | |
| И.КОНТ. К.У.Л.Я.С.И.Н.Я | | | | | |
| Козырек | | | Лист | Лист | Листов |
| | | | И | 1 | |
| Мосводоканализинипроект Отдел №5 Формат И | | | | | |

92 000 10 90 h14 h14

Размеры для справок.

| | | | |
|---|--------|------|---------|
| ЧН.444.06.01.000СБ | | | |
| ИЗМ. Лист № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | |
| РАЗР. С.А.М.Х.Н.Я | К.С.З. | | |
| ПРОВ. П.Е.А.Д.Е.Р.Е.В. | | | |
| И.КОНТ. К.У.Л.Я.С.И.Н.Я | | | |
| Шарнир Сборочный чертеж | | Лист | Листов |
| | | И | 0,4 1:1 |
| Мосводоканализинипроект Отдел №5 Формат И | | | |

| Формат Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме- чание |
|---|------|--------------------|--------------------------------|------|-----------------|
| | | | <u>Документация.</u> | | |
| И | | ЧН.444.06.01.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Детали.</u> | | |
| И | 1 | ЧН.444.06.01.001 | Петля | 1 | |
| И | 2 | ЧН.444.06.01.002 | Ось | 1 | |
| И | 3 | ЧН.444.06.01.003 | Петля | 1 | |
| | | | <u>Стандартные изделия.</u> | | |
| | | | Шплицт 2x20-001 ГОСТ 397-79 | 1 | |
| ЧН.444.06.01.000 | | | | | |
| ИЗМ. Лист № ДОКУМ. | | ПОДП. | ДАТА | | |
| РАЗР. С.А.М.Х.Н.Я | | К.С.З. | | | |
| ПРОВ. П.Е.А.Д.Е.Р.Е.В. | | | | | |
| И.КОНТ. К.У.Л.Я.С.И.Н.Я | | | | | |
| Шарнир | | | Лист | Лист | Листов |
| | | | И | 1 | |
| Мосводоканализинипроект Отдел №5 Формат И | | | | | |

100 10 90 h14 h14

Rz160 (✓)

H14; h14; ± 1714/2

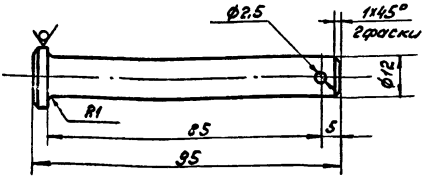
| | | | |
|---|--------|------|----------|
| ЧН.444.06.01.001 | | | |
| ИЗМ. Лист № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | |
| РАЗР. С.А.М.Х.Н.Я | К.С.З. | | |
| ПРОВ. П.Е.А.Д.Е.Р.Е.В. | | | |
| И.КОНТ. К.У.Л.Я.С.И.Н.Я | | | |
| Петля | | Лист | Листов |
| | | И | 0,11 1:1 |
| Мосводоканализинипроект Отдел №5 Формат И | | | |

Лист 64 ГОСТ 19903-74
ВстЗсп ГОСТ 14537-79

Копировано: 4-77850-07 36

200 10 90 444 НН

R200 (✓)



$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

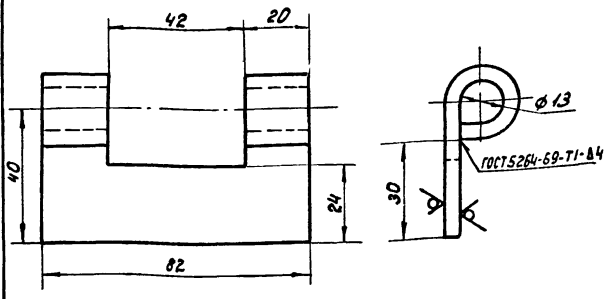
4Н.444.06.01.002

| | | | | | | | |
|-------------------|----------|-------|------|------|-------------------------------------|----------|------------------------------------|
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Ось | Лист | Масса | Исчисл. |
| Разраб. | Синюхина | Евг | | | № | 0,08 | 1:1 |
| Проб. | Пендереб | | | | Лист | Листов 1 | |
| И.контр. Кулагина | | | | Круг | 16 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | Исход.оконч.инструмент Отдел №5 |

Формат 11

200 10 30 444 НН

R20 (✓)



$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

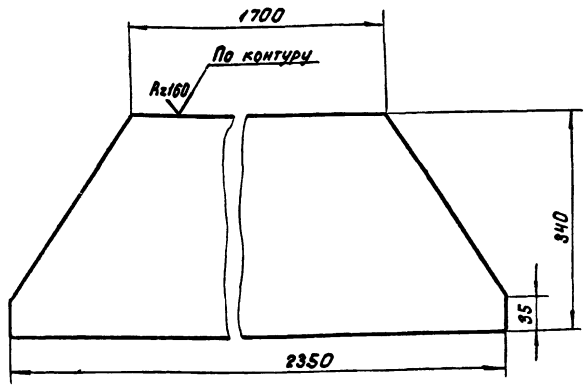
4Н.444.06.01.003

| | | | | | | | |
|-------------------|----------|-------|------|-------|--|----------|------------------------------------|
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Петля | Лист | Масса | Исчисл. |
| Разраб. | Синюхина | Евг | | | № | 0,14 | 1:1 |
| Проб. | Пендереб | | | | Лист | Листов 1 | |
| И.контр. Кулагина | | | | Лист | Б4 ГОСТ 19903-74 8 Ст.3сп ГОСТ 14637-79 | | Исход.оконч.инструмент Отдел №5 |

Формат 11

100 00 90 444 НН

(✓)



$h14; \pm \frac{IT14}{2}$

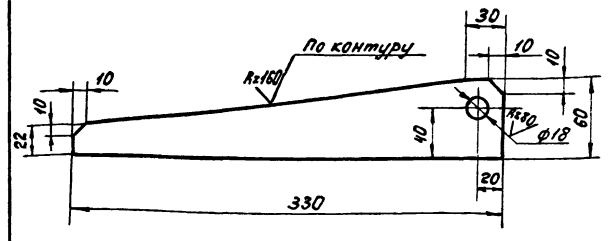
4Н.444.06.00.001

| | | | | | | | |
|-------------------|----------|-------|------|----------|--|----------|------------------------------------|
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Пластина | Лист | Масса | Исчисл. |
| Разраб. | Синюхина | Евг | | | № | 24 | 1:5 |
| Проб. | Пендереб | | | | Лист | Листов 1 | |
| И.контр. Кулагина | | | | Лист | Б4 ГОСТ 19903-74 8 Ст.3сп ГОСТ 14637-79 | | Исход.оконч.инструмент Отдел №5 |

Формат 11

200 00 90 444 НН

(✓)



$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

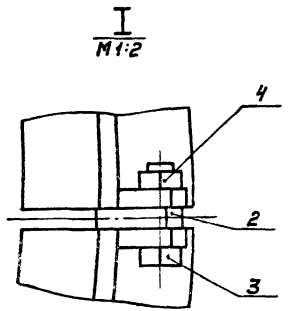
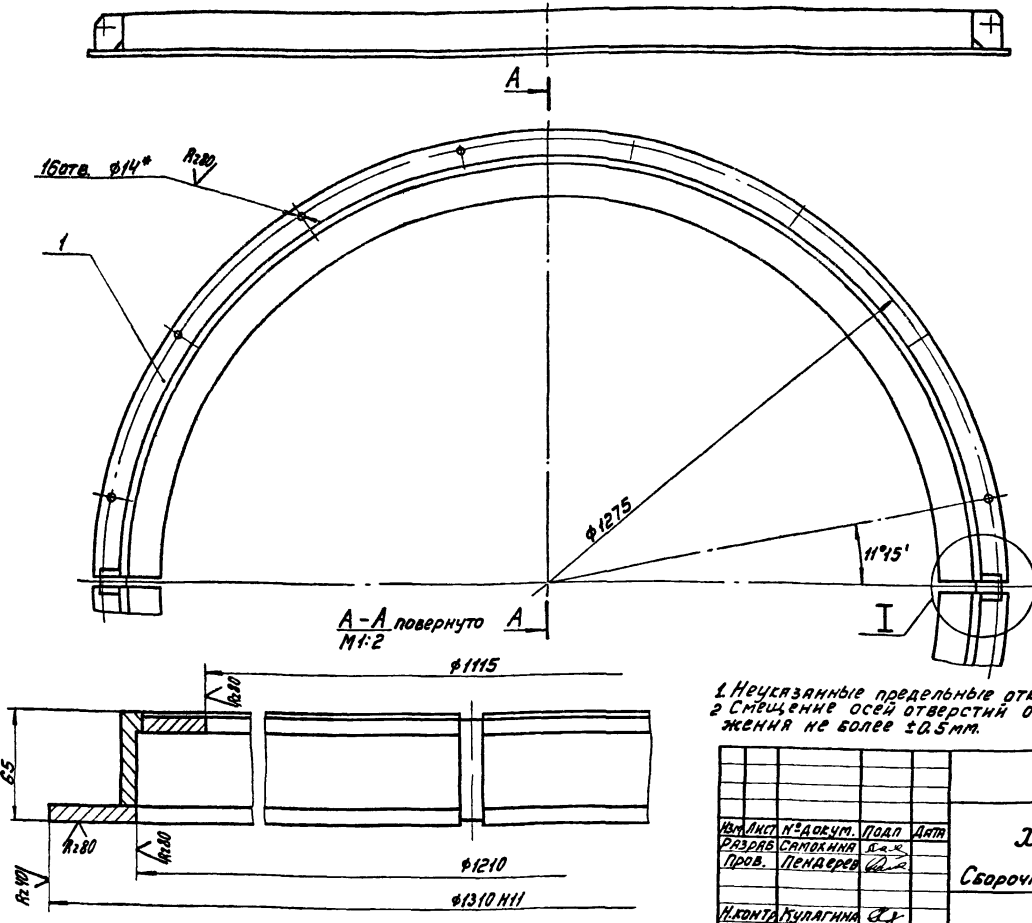
4Н.444.06.00.002

| | | | | | | | |
|-------------------|----------|-------|------|-------|---|----------|------------------------------------|
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Ребро | Лист | Масса | Исчисл. |
| Разраб. | Синюхина | Евг | | | № | 1,1 | 1:2,5 |
| Проб. | Пендереб | | | | Лист | Листов 1 | |
| И.контр. Кулагина | | | | Лист | Б12 ГОСТ 19903-74 8 Ст.3сп ГОСТ 14637-79 | | Исход.оконч.инструмент Отдел №5 |

Копировал: Шпр 47850-07 31 Формат 11

92 000 00 20 777 77

Тупсов проект 902-2-346
Альбом VI, часть 2



1. Неуказанные предельные отклонения размеров НЧ, нЧ: $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более ± 0.5 мм.

ЧМ 444.07.00.000 СБ

| | | | | |
|-----|------|-------------------|-------|------|
| ИЗМ | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА |
| | | РАЗРАБ. САМОХИНА | Л.С. | |
| | | ПРОВ. ПЕНАЕРОВ | Л.С. | |
| | | И.КОНТР. КУЛАГИНА | Л.С. | |

Гомут
Сборочный чертеж

| | | |
|------|--------|---------|
| ЛИСТ | МАСШ. | МАСШТАБ |
| И | 60 | 1:5 |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ | |
| 1 | 1 | |

Мосводоканализинститут
Отдел №5

ФОРМАТ 12

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------------|----------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| 12 | | | ЧМ 444.07.00.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| 11 | 1 | | ЧМ 444.07.01.000 | Полугомут | 2 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| 2 | | | ЧМ 444.07.00.001 | Прокладка | 2 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| 3 | | | | Болт М16x50 5.8 096 | | |
| | | | | ГОСТ 7798-70 | 2 | |
| 4 | | | | Гайка М16 5.8 096 | | |
| | | | | ГОСТ 5915-70 | 2 | |

ЧМ 444.07.00.000

Гомут

| | | |
|------|------|--------|
| ЛИСТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| И | 1 | 1 |

Мосводоканализинститут
Отдел №5

ФОРМАТ 11

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------------|---------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| 12 | | | ЧМ 444.07.01.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| 11 | 1 | | ЧМ 444.07.01.001 | Полукольцо | 1 | |
| 11 | 2 | | ЧМ 444.07.01.001-01 | Полукольцо | 1 | |
| 11 | 3 | | ЧМ 444.07.01.001-02 | Полукольцо | 1 | |
| 11 | 4 | | ЧМ 444.07.01.002 | Пластина | 2 | |

ЧМ 444.07.01.000

Полугомут

| | | |
|------|------|--------|
| ЛИСТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| И | 1 | 1 |

Мосводоканализинститут
Отдел №5

ФОРМАТ 11

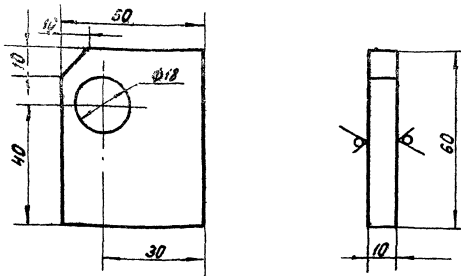
КОПИРОВАЛ: ЧМ-17850-07 38

ИЗМ. И. БОЛОТОВ (Л.С.)
И.А.А.Т.А.
ИЗМ. И.А.А.Т.А.
И.А.А.Т.А.
ИЗМ. И.А.А.Т.А.
И.А.А.Т.А.
ИЗМ. И.А.А.Т.А.
И.А.А.Т.А.

ИЗМ. И. БОЛОТОВ (Л.С.)
И.А.А.Т.А.
ИЗМ. И.А.А.Т.А.
И.А.А.Т.А.
ИЗМ. И.А.А.Т.А.
И.А.А.Т.А.
ИЗМ. И.А.А.Т.А.
И.А.А.Т.А.

100 00 10 444 НН

R2/80 (✓)



4Н.444.07.00.001

Прокладка

Лист Масса Масштаб

И 0,03 1:1

Лист Листов 1

Фанера бакелитированная ГОСТ 11539-73

Наблюдатель Инженер Проект Отдел №5

Формат И1

| Итого листов | Итого масса | Итого масштаб | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------------|-------------|---------------|---------------------|---------------------|------|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| 22 | | | 4Н.444.08.00.000.СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| И1 | 1 | | 4Н.444.08.00.001 | Обшивка | 1 | |
| И1 | 2 | | 4Н.444.08.00.002 | Пояс | 2 | |
| И1 | 3 | | 4Н.444.08.00.003 | Ребро | 2 | |
| И1 | 4 | | 4Н.444.08.00.003-01 | Ребро | 2 | |
| И1 | 5 | | 4Н.444.08.00.004 | Распорка | 2 | |
| И1 | 6 | | 4Н.444.08.00.005 | Винт | 1 | |

4Н.444.08.00.000

Секция
напрягающего
цилиндра

Лист Листов

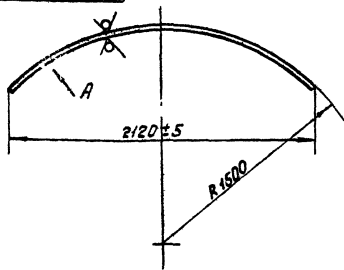
И1 1

Наблюдатель Инженер Проект Отдел №5

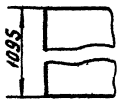
Формат И1

100 00 80 444 НН

R2/80 (✓)



Вид А повернуто



4Н.444.08.00.001

Обшивка

Лист Масса Масштаб

И 40,5 1:20

Лист Листов 1

Лист Б 2 ГОСТ 19903-74

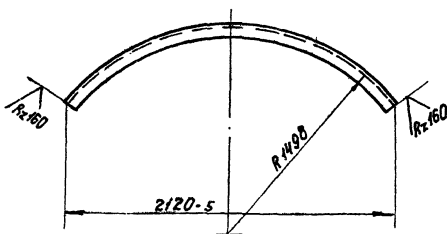
В ст. 3 сл. ГОСТ 16529-70

Наблюдатель Инженер Проект Отдел №5

Формат И1

200 00 80 444 НН

R2/80 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения
размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. Длина развертки - 2310 мм.

4Н.444.08.00.002

Пояс

Лист Масса Масштаб

И 13,6 1:20

Лист Листов 1

Лист Б 2 ГОСТ 19903-74

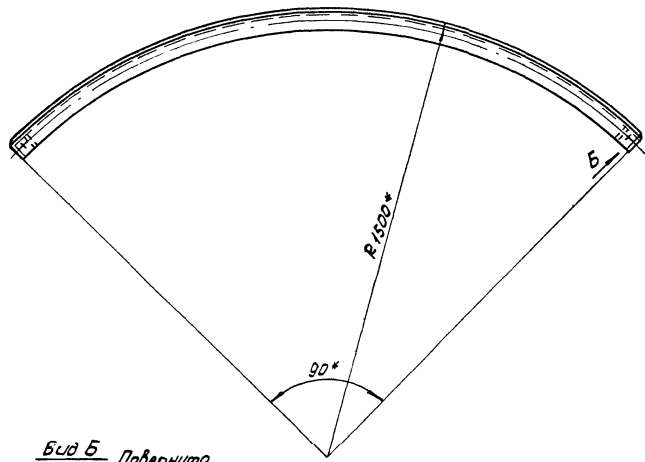
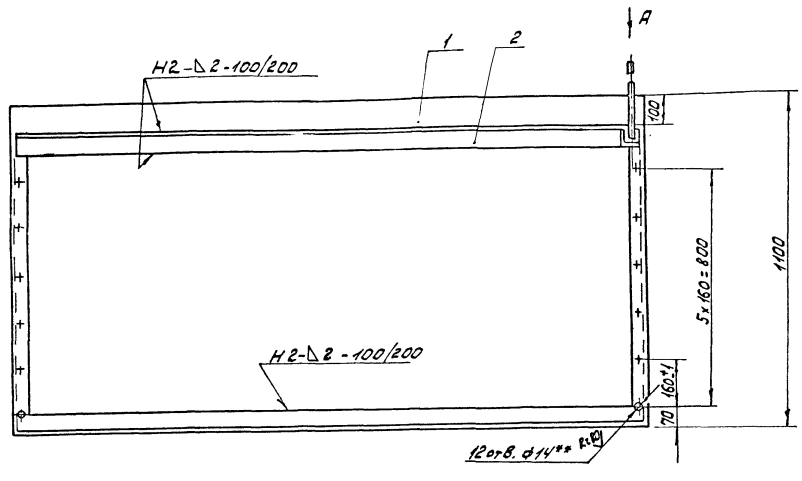
В ст. 3 сл. ГОСТ 16529-70

Наблюдатель Инженер Проект Отдел №5

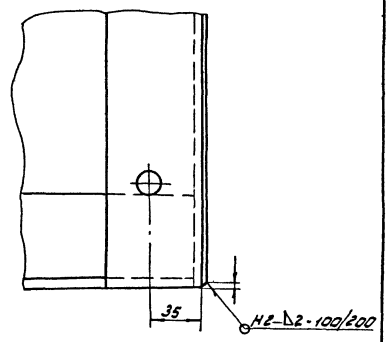
Формат И1

Копировать на 71850-07 40 Формат И1

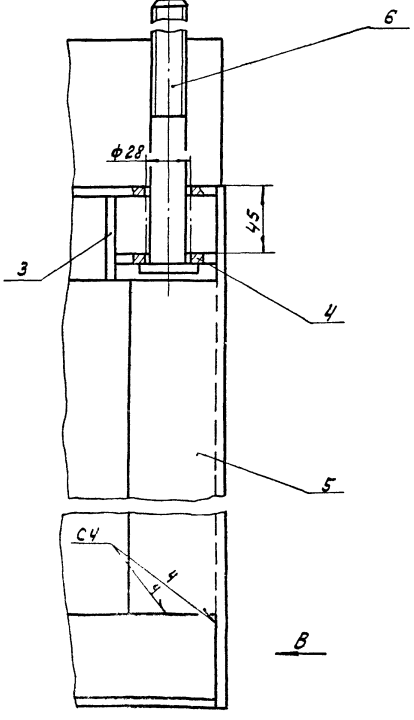
Технический проект 902-2-346
Альбом VI, лист 2



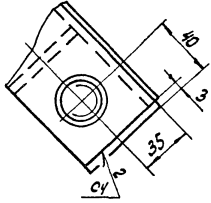
Вид В
М 1:2



Вид Б Повернуто
М 1:2



Вид А
М 1:2



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; k14; \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69-71-Δ5, кроме мест обозначенных особо.
3. * Размеры для справок.
4. ** 12 отв. ф14 размечать совместно с сопрягающимися секциями направляющего цилиндра.

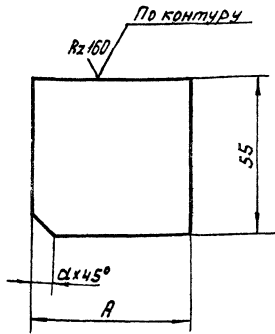
В

4И.444.08.00.000СБ

| Исполн | М.С.С.И. | Провер | Дата | Секция направляющего цилиндра | Лист | Масштаб |
|--------|----------|--------|------|-------------------------------|----------------------|-----------|
| | | | | Сварочный чертеж | И | 80.0 1:10 |
| | | | | | Лист | Листов 1 |
| | | | | | Модернизация проекта | |
| | | | | | Деталь №5 | |

Э00'00'80'hhhh'hh

✓ (✓)



| Обозначение | R, мм | d, мм | Масса, кг |
|---------------------|-------|-------|-----------|
| 4Н.444.08.00.003 | 55 | 7 | 0,13 |
| 4Н.444.08.00.003-01 | 70 | 10 | 0,17 |

$h14; \pm \frac{IT14}{2}$

4Н.444.08.00.003

Ребро

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| И | 3,7 | 1:1 |

Лист Листов: 1
Масштаб: 1:1
Масштаб: 1:1
Масштаб: 1:1

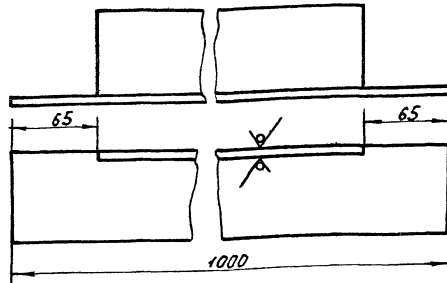
Лист Б 6 ГОСТ 19903-74
В Ст. Зен ГОСТ 14637-79
Масштаб: 1:1
Масштаб: 1:1
Масштаб: 1:1

Формат И

Лист № 1000 Лист № 1000 Лист № 1000 Лист № 1000 Лист № 1000

400 00'80'hhhh'hh

Rz 160 (✓)



$h14; \pm \frac{IT14}{2}$

4Н.444.08.00.004

Распорка

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| И | 5,72 | 1:2 |

Лист Листов: 1
Масштаб: 1:2
Масштаб: 1:2
Масштаб: 1:2

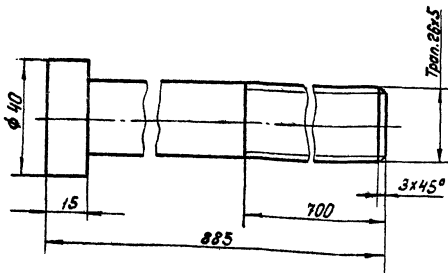
Лист Б 63x63x6 ГОСТ 8509-72
В Ст. Зен ГОСТ 535-79
Масштаб: 1:2
Масштаб: 1:2
Масштаб: 1:2

Формат И

Лист № 1000 Лист № 1000 Лист № 1000 Лист № 1000 Лист № 1000

500'00'80'hhhh'hh

Rz 100



$h14; \pm \frac{IT14}{2}$

4Н.444.08.00.005

Винт

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| И | 3,7 | 1:1 |

Лист Листов: 1
Масштаб: 1:1
Масштаб: 1:1
Масштаб: 1:1

Ст. 3 ГОСТ 380-71
Масштаб: 1:1
Масштаб: 1:1
Масштаб: 1:1

Формат И

Лист № 1000 Лист № 1000 Лист № 1000 Лист № 1000 Лист № 1000

| Формат | Знак | Обозначение | Наименование | Кол. | Прин. |
|--------|------|---|---------------------|------|--------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| 22 | | 4Н.444.09.00.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| И | 1 | 4Н.444.09.00.001 | Петля | 1 | |
| И | 2 | 4Н.444.09.00.002 | Фланец | 3 | |
| И | 3 | 4Н.444.09.00.002-01 | Фланец | 1 | |
| И | 4 | 4Н.444.09.00.003 | Ребро | 2 | |
| И | 5 | 4Н.444.09.00.004 | Ребро | 2 | |
| И | 6 | 4Н.444.09.00.005 | Труба | 1 | |
| И | 7 | 4Н.444.09.00.006 | Штуцер | 3 | |
| И | 8 | 4Н.444.01.00.002 | Ушко | 1 | |
| 64 | 9 | 4Н.444.03.00.007 | Заглушка | | |
| | | Лист Б 5 ГОСТ 19903-74 В Ст. Зен ГОСТ 14637-79 | | | |
| | | | φ 340 h14 | 1 | 3,5 кг |

4Н.444.09.00.000

Труба
илоприенная

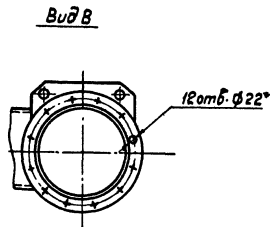
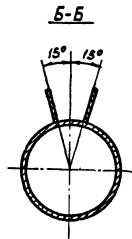
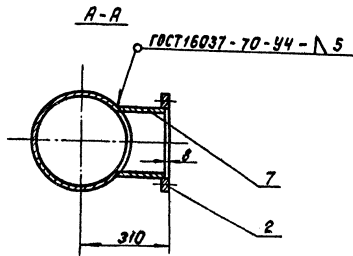
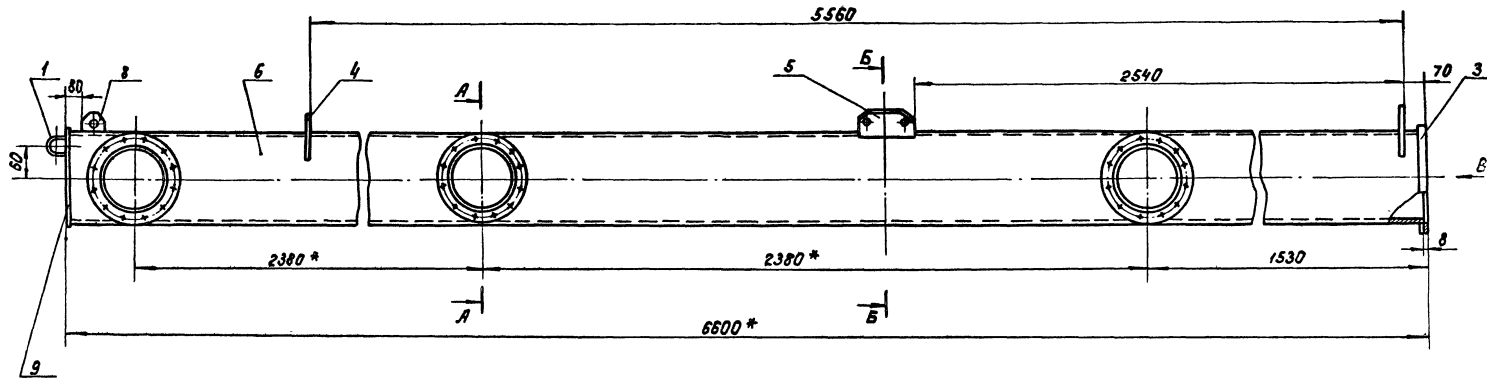
| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| И | 4 | 1:1 |

Лист Листов: 1
Масштаб: 1:1
Масштаб: 1:1
Масштаб: 1:1

Копирован: 10/17 17850-07 42

Формат И

900000006044444



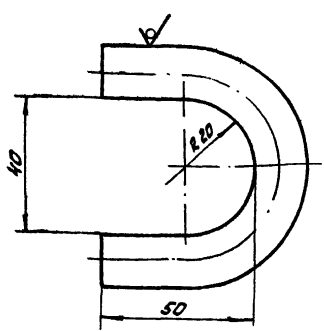
1. НН; нН; $\pm \frac{1714}{2}$.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69-Т1-Б5, кроме мест обозначенных особо.
- 3.* Размеры для справок.

| | | | | | | | |
|-------------|--|----------|--|--|--|---------------------------------|--|
| | | | | 4Н.444.09.00.000 СБ | | | |
| Изм. Лист | | Исполн. | | Лист | | Итого | |
| Разработчик | | Проверен | | Лист | | Итого | |
| И.КОНТР. | | К.И.И. | | Лист | | Итого | |
| | | | | Труба илюриенная Сборочный чертеж. | | Лит. 480 1:10 | |
| | | | | И.КОНТР. | | Необходимо указать Отдел № 5 | |

Типовой проект 902-2-346
А.И.Бонм II, часть 2

100'00'60'hh'hh

±1,60 (✓)



1. Длина развертки L = 142 мм.
2. H14; ± 17/2

4И.444.09.00.001

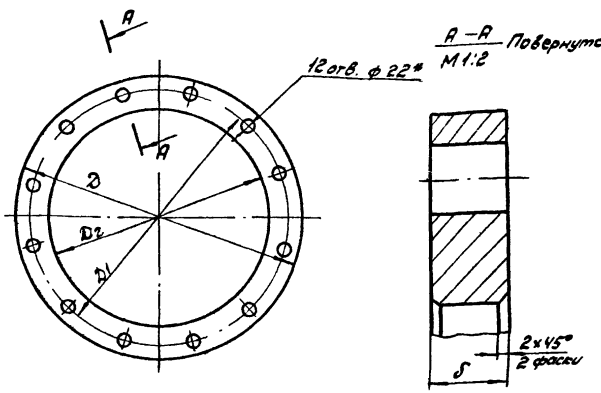
Петля

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-----------|---------|
| И | 0,15 | 1:1 |
| Лист | Листов: 1 | |

Исполнитель: Кулагина И.И.
Дата: 8.01.81
По ГОСТ 2590-74
8 откл по ГОСТ 535-79
Модификация: нет
Отдел: ИС
Формат: А1

200'00'60'hh'hh

±1,80 (✓)



| Обозначение | D мм | d мм | d2 мм | S мм | Масса, кг |
|---------------------|------|------|-------|------|-----------|
| 4И.444.09.00.002 | 340 | 280 | 222 | 18 | 7,3 |
| 4И.444.09.00.002-01 | 440 | 400 | 328 | 22 | 10,88 |

1. H14; h14; ± 17/2
2. * Смещение осей от номинального расположения не более ± 0,4 мм.

4И.444.09.00.002

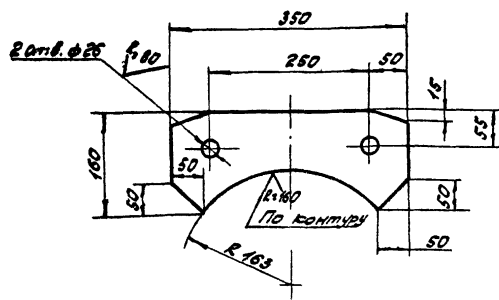
Фланец

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-----------|---------|
| И | — | — |
| Лист | Листов: 1 | |

Исполнитель: Кулагина И.И.
Дата: 8.01.81
По ГОСТ 380-74
Модификация: нет
Отдел: ИС
Формат: А1

600'00'60'hh'hh

±1,60 (✓)



H14; h14; ± 17/2

4И.444.09.00.003

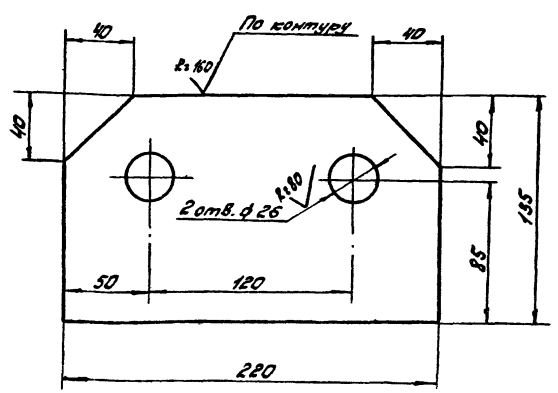
Редько

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-----------|---------|
| И | 2,7 | 1:5 |
| Лист | Листов: 1 | |

Исполнитель: Кулагина И.И.
Дата: 8.01.81
По ГОСТ 19903-74
8 откл по ГОСТ 14637-79
Модификация: нет
Отдел: ИС
Формат: А1

100'00'60'hh'hh

±1,60 (✓)



H14; h14; ± 17/2

4И.444.09.00.004

Редько

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-----------|---------|
| И | 2 | 1:2 |
| Лист | Листов: 1 | |

Исполнитель: Кулагина И.И.
Дата: 8.01.81
По ГОСТ 19903-74
8 откл по ГОСТ 14637-79
Модификация: нет
Отдел: ИС
Формат: А1

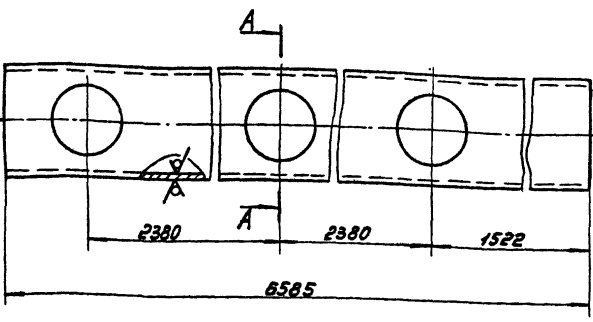
Типовой проект 902-2-346
А.И.Бонм II, часть 2

Типовой проект 902-2-346
А.И.Бонм II, часть 2

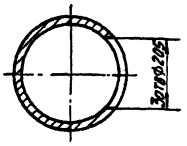
Тубовой проект 902-2-340
Альбом I, часть 2

500 00 60 h h h h h

Rz160 (M)



A-A



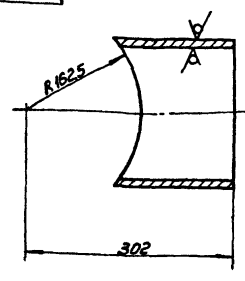
H14; h14; ± 17/2

4Н.444.09.00.005

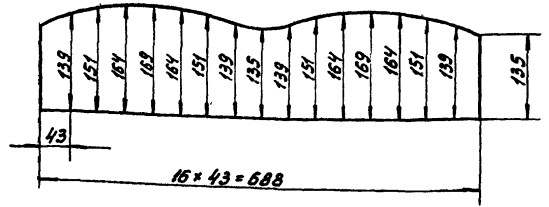
| | | | | | | | | |
|-----------|--------|----------|-------|---------|--------------------------|---------------|-------|-----------|
| ИМ | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Труба | Лист | Масса | Масштаб |
| Разр. | Самол. | Конт. | Пров. | Пеналер | | И | 412 | 1:10 |
| | | | | | Труба 325x8 ГОСТ 8732-78 | Лист Листов 1 | | |
| | | | | | вст. 2 ГОСТ 8731-74 | Масштаб: 1:10 | | Отдел № 5 |
| ФОРМАТ 11 | | | | | | | | |

500 00 60 h h h h h

Rz160 (M)



Шаблон для разметки

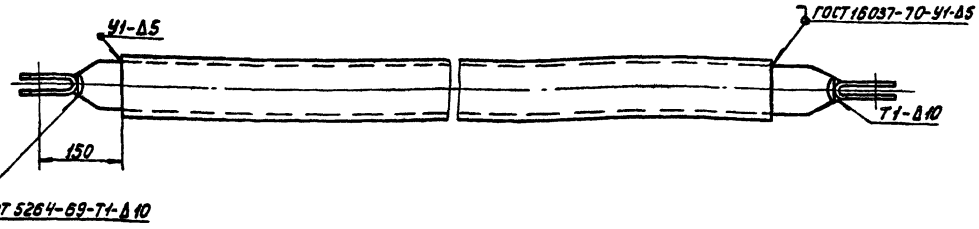
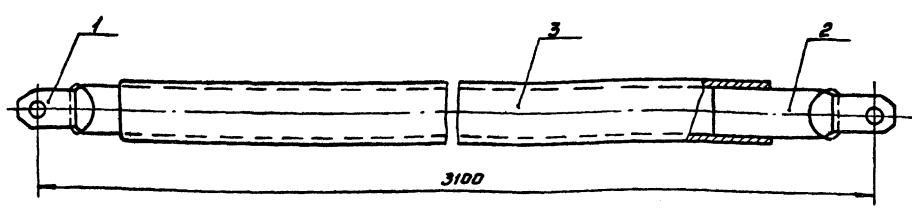


± 17/2

4Н.444.09.00.006

| | | | | | | | | |
|-----------|--------|----------|-------|---------|--------------------------|---------------|-------|-----------|
| ИМ | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Штуцер | Лист | Масса | Масштаб |
| Разр. | Самол. | Конт. | Пров. | Пеналер | | И | 565 | 1:5 |
| | | | | | Труба 219x7 ГОСТ 8732-78 | Лист Листов 1 | | |
| | | | | | вст. 2 ГОСТ 8731-74 | Масштаб: 1:5 | | Отдел № 5 |
| ФОРМАТ 11 | | | | | | | | |

500 00 00 01 h h h h h



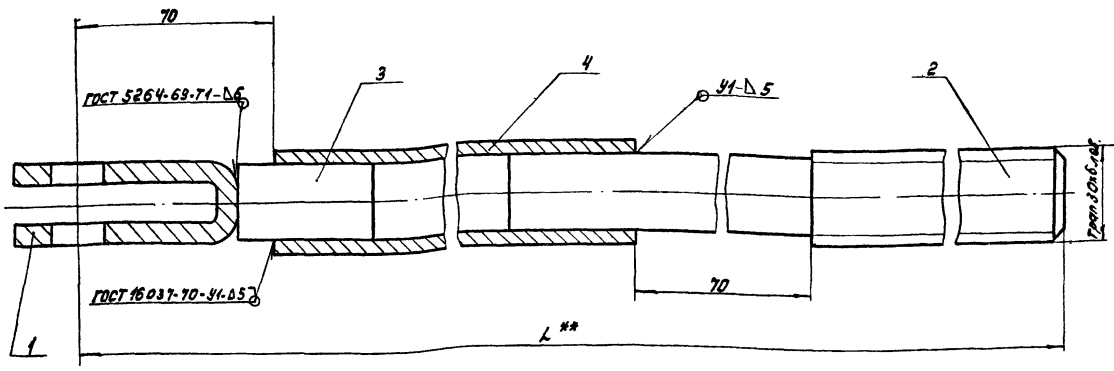
- H14; h14; ± 17/2
- Одну из вставок (поз.2) приварить к трубе (поз.3) на месте монтажа и лососа после уточнения необходимой длины стойки и требуемого взаимного расположения влоков.

4Н.444.10.00.000 СБ

| | | | | | | | | |
|-----------|--------|----------|-------|---------|----------------------------|---------------|-------|-----------|
| ИМ | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Стойка Сварочный чертеж | Лист | Масса | Масштаб |
| Разр. | Самол. | Конт. | Пров. | Пеналер | | И | 36 | 1:5 |
| | | | | | | Лист Листов 1 | | |
| | | | | | | Масштаб: 1:5 | | Отдел № 5 |
| ФОРМАТ 11 | | | | | | | | |

Турбовой проект 802-2-346
Листов VI, часть 2

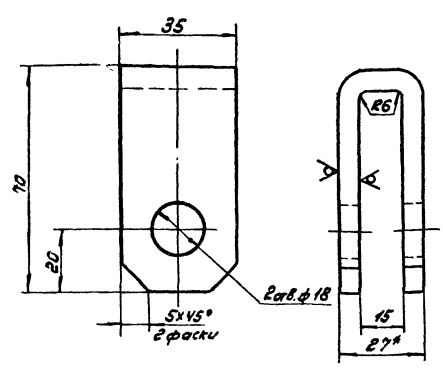
000 00 44 444 444



- 1. $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.
- 3.** Длина трубы (поз.4) дана с припуском.
Размер L уточнить при монтаже шасси.

| | | | | | | | |
|----------|--------------|----------|------------|-----------------------|------|-----------------------------------|-----------|
| | | | | 44.444.41.00.00.00005 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Посл. дата | Литания | Лист | Масса | Нормат. |
| Разраб. | Составил | А.С.Ш. | - | | И | 17 | 1:1 |
| Проб. | Проверил | С.И.Ш. | - | Сборочный чертеж | | Лист | Листов: 1 |
| Н.И.М.Т. | Б.И.Л.И.Н.А. | С.И.Ш. | - | | | Мособлконструкторский Отдел №5 | |
| | | | | Формат 12 | | | |

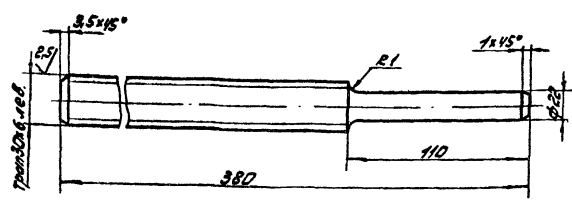
100 00 44 444 444



- 1. $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
- 2.* Размер для справок

| | | | | | | | |
|----------|--------------|----------|------------|------------------|------|-----------------------------------|-----------|
| | | | | 44.444.41.00.001 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Посл. дата | Вилка | Лист | Масса | Нормат. |
| Разраб. | Составил | А.С.Ш. | - | | И | 0,3 | 1:1 |
| Проб. | Проверил | С.И.Ш. | - | Сборочный чертеж | | Лист | Листов: 1 |
| Н.И.М.Т. | Б.И.Л.И.Н.А. | С.И.Ш. | - | | | Мособлконструкторский Отдел №5 | |
| | | | | Формат 11 | | | |

200 00 44 444 444



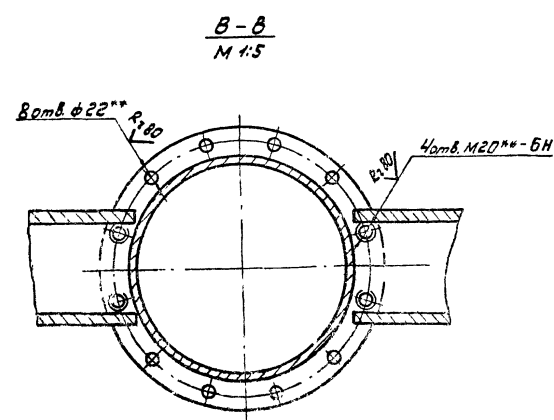
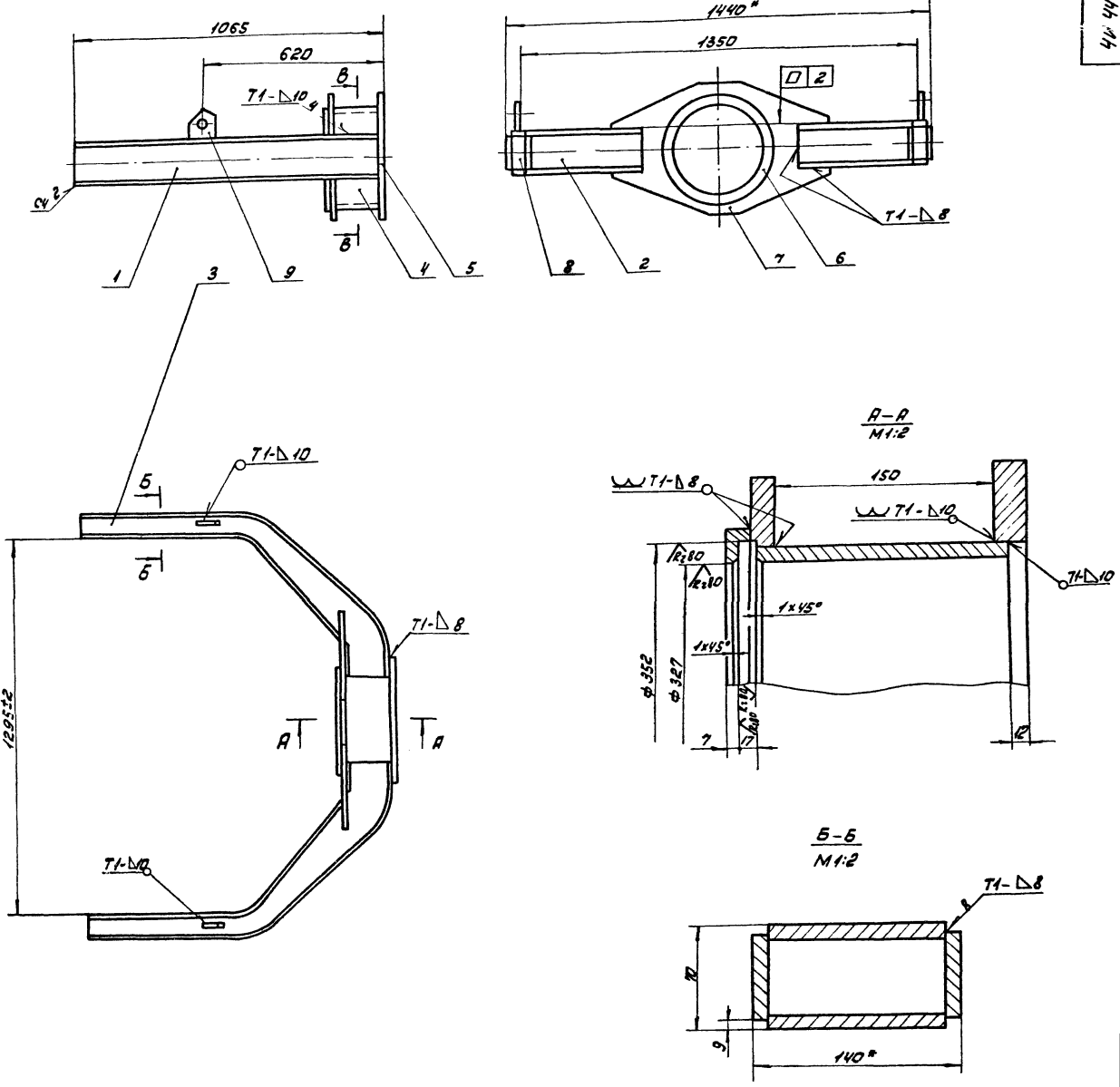
- $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

| | | | | | | | |
|----------|--------------|----------|------------|------------------|------|-----------------------------------|-----------|
| | | | | 44.444.41.00.002 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Посл. дата | Вилка | Лист | Масса | Нормат. |
| Разраб. | Составил | А.С.Ш. | - | | И | 1,86 | 1:2 |
| Проб. | Проверил | С.И.Ш. | - | Сборочный чертеж | | Лист | Листов: 1 |
| Н.И.М.Т. | Б.И.Л.И.Н.А. | С.И.Ш. | - | | | Мособлконструкторский Отдел №5 | |
| | | | | Формат 11 | | | |

Изм. Лист № докум. Посл. дата Разраб. Составил Проб. Проверил Н.И.М.Т. Б.И.Л.И.Н.А. С.И.Ш.

Изм. Лист № докум. Посл. дата Разраб. Составил Проб. Проверил Н.И.М.Т. Б.И.Л.И.Н.А. С.И.Ш.

Изм. Лист № докум. Посл. дата Разраб. Составил Проб. Проверил Н.И.М.Т. Б.И.Л.И.Н.А. С.И.Ш.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $M14; L14; \pm \frac{1}{12}$.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа R_{a10} .
3. Сварку производить по ГОСТ 5264-69.
4. ** В отв. $\phi 22$ и 4 отв. $M20$ размечать по узлу 4И.444.09.00.000СБ.
5. * Размеры для справок.
6. Предельные отклонения размеров деталей без чертежа $H14$.

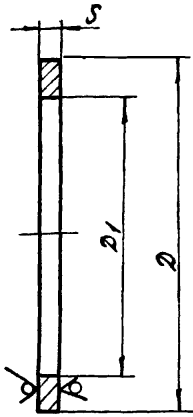
1. И.И. Копылов, 2. П.В. Сидоров, 3. В.М. Иванов, 4. А.С. Петров, 5. Г.П. Смирнов, 6. Д.А. Федотов, 7. Е.В. Морозов, 8. З.Н. Соколов, 9. И.О. Павлов, 10. К.М. Попов, 11. Л.В. Селезнев, 12. М.А. Степанов, 13. Н.Б. Тихонов, 14. О.В. Ушаков, 15. П.С. Фролов, 16. Р.Д. Хохлов, 17. С.В. Цыганков, 18. Т.А. Чернышев, 19. У.М. Шубин, 20. Ф.И. Яковлев

| | | | |
|--------------------------|----------------------|----------------------------|-----------|
| | | 4И.444.12.00.000СБ | |
| | | Вулкан | |
| | | Сборочный чертеж | |
| Исполн. И.И. Копылов | Провер. П.В. Сидоров | Лист | Масштаб |
| Разработчик О.А. Сидоров | Проб. П.В. Сидоров | № 140 | 1:10 |
| Н.Контр. К.И. Сидоров | | Лист | Листов: 1 |
| | | Модель: 4И.444.12.00.000СБ | |
| | | Отдел: 15 | |

Технический проект 902-2-346
Альбом ДТ, часть 2

444.12.00.004

Rz160 (✓)



| Обозначение | D мм | D1 мм | S мм | масса кг |
|------------------|------|-------|------|----------|
| 444.12.00.004 | 440 | 350 | 22 | 8,5 |
| 444.12.00.004-01 | 370 | 320 | 16 | 3,4 |

H 14; h 14;

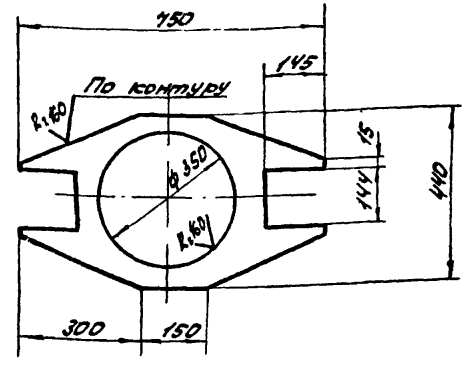
444.12.00.004

| фланец | | Лист | Масса | Масшт. |
|--------|------|------|-------|--------|
| И | табл | И | см | — |
| 1 | | 1 | | |

Лист Б.3 ГОСТ 19903-74
вместе с ГОСТ 14637-79
Московский машиностроительный проект
Отдел №5
Формат А1

444.12.00.005

(✓) (✓)



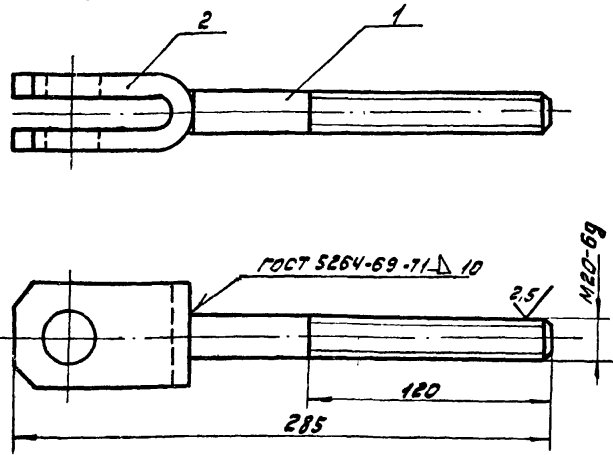
H 14; h 14; ± 1/10

444.12.00.005

| ребро | | Лист | Масса | Масшт. |
|-------|------|------|-------|--------|
| И | табл | И | см | 1:10 |
| 1 | | 1 | | |

Лист Б.10 ГОСТ 19903-74
вместе с ГОСТ 14637-79
Московский машиностроительный проект
Отдел №5
Формат А1

444.13.00.000



1. h 14

2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа Rz160/

444.13.00.000СБ

| Вилка | | Лист | Масса | Масшт. |
|-------|------|------|-------|--------|
| И | табл | И | см | 1:2 |
| 1 | | 1,25 | | |

Лист Сборочный чертёж
Московский машиностроительный проект
Отдел №5
Формат А1

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | кол. | Прим. |
|--------|------|------|-----------------|---|------|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | 11 | 444.13.00.000СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| | | 54 | 1 444.13.00.001 | Тяга | | |
| | | | | Круг В20 ГОСТ 2590-71 смест. ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 180 h 14 | 1 | 0,45 кг |
| | | 11 | 2 444.10.00.001 | Вилка | 1 | |

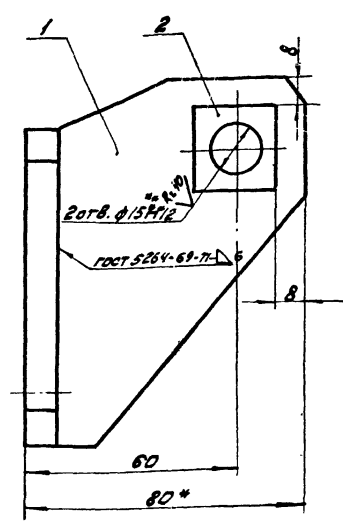
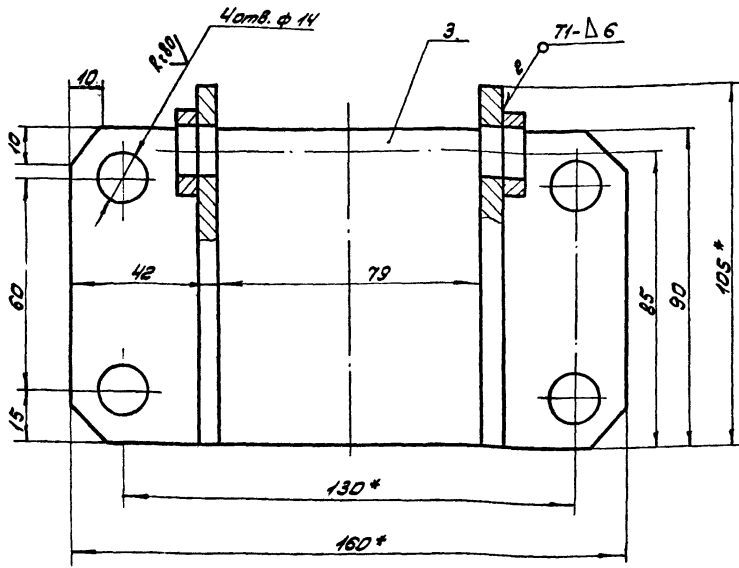
444.13.00.000

| Вилка | | Лист | Лист | Листов |
|-------|------|------|------|--------|
| И | табл | И | табл | шт. |
| 1 | | 1 | | 1 |

Лист Вилка
Московский машиностроительный проект
Отдел №5
Формат А1

Туповој пројект 902-2-346
Работом II, часть 2

90000'00'hh'hh'h'h



5. Предельные отклонения размеров деталей без чертежа h14.

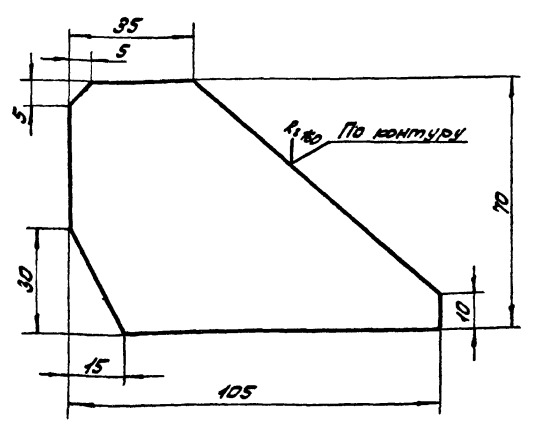
1. ННЧ; $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.
- 3.** 2 отв. ф 15Н12 обработать за один установ.
4. Шероховатость поверхности деталей без чертёжа $R_{a1.00}$.

| | | | | | | | | |
|-------------------|----------|-------|------|-------------------------------|--|--|-----------|------|
| | | | | 4И.444.14.00.000СБ | | | | |
| Имя Лист | № докум. | Подп. | Дата | Кронштейн Сборочный чертёж | | Лист | Масса | Масш |
| разр. | Составил | Р.А. | Д.А. | | | И | 1,8 | 1:1 |
| проб. | Пендерев | | | | | Лист | Листов: 1 | |
| И.Вентр. Кулагина | | | | | | Московский институт Отдел N5 Формат 12 | | |

Имя Лист № докум. Подп. Дата
разр. Составил Р.А. Д.А.
проб. Пендерев

| Формат | Зона | № док. | Обозначение | Наименование | кол | Прим. |
|--------|------|--------|--------------------|---|-----|-------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | 12 | 4И.444.14.00.000СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| | | 11 | 1 4И.444.14.00.001 | Щека | 2 | |
| | | 54 | 2 4И.444.14.00.002 | Накладка | | |
| | | | | Б6 ГОСТ 19903-74 Лист в стлб. ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 25x25 | 2 | 0,02к |
| | | 54 | 3 4И.444.14.00.003 | Основание | | |
| | | | | Б10 ГОСТ 19903-74 Лист в ст 3 сп ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 160x90 | 1 | 1,05 |

100 00'hh'hh'h'h



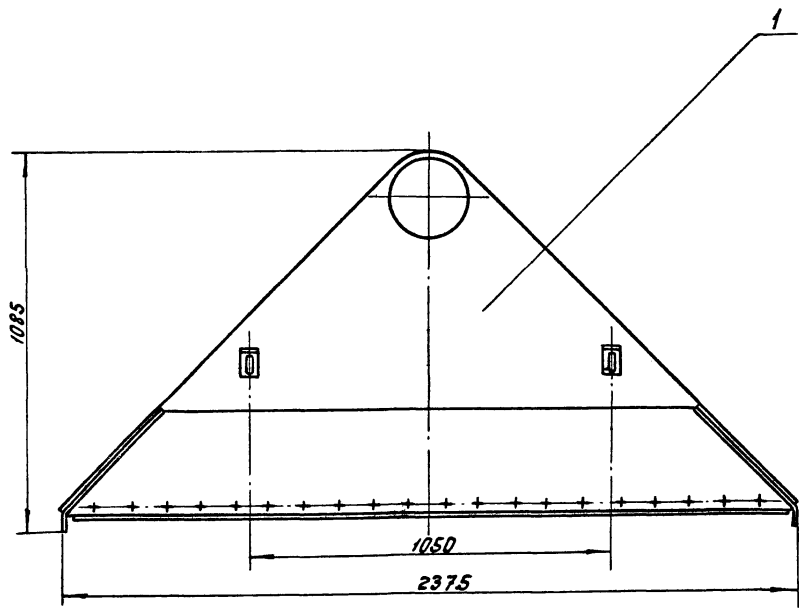
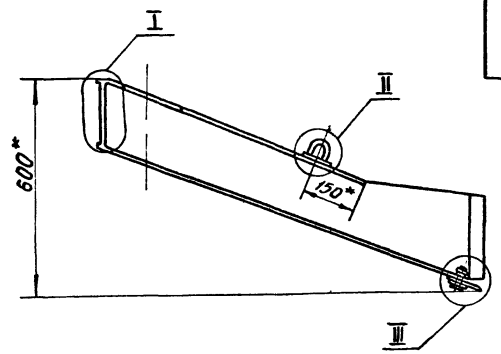
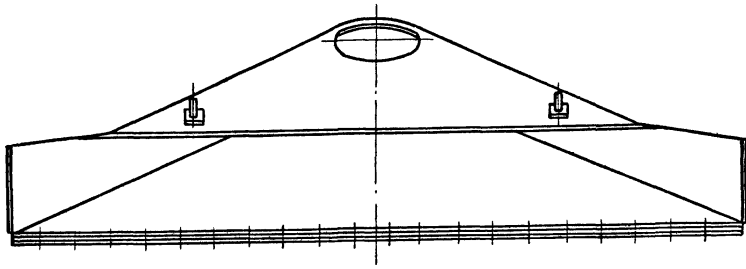
$\pm \frac{IT14}{2}$

Имя Лист № докум. Подп. Дата
разр. Составил Р.А. Д.А.
проб. Пендерев

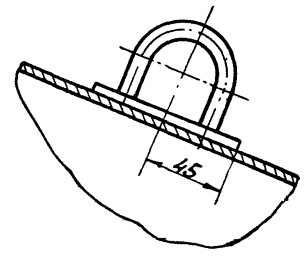
| | | | | | | | | |
|-------------------|----------|-------|------|------------------|--|--|-----------|------|
| | | | | 4И.444.14.00.001 | | | | |
| Имя Лист | № докум. | Подп. | Дата | Щека | | Лист | Масса | Масш |
| разр. | Составил | Р.А. | Д.А. | | | И | 0,23 | 1:1 |
| проб. | Пендерев | | | | | Лист | Листов: 1 | |
| И.Вентр. Кулагина | | | | | | Московский институт Отдел N5 Формат 11 | | |

Имя Лист № докум. Подп. Дата
разр. Составил Р.А. Д.А.
проб. Пендерев

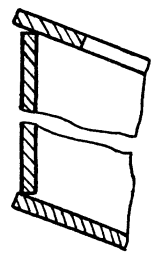
| | | | | | | | | |
|----------|----------|-------|------|------------------|--|--|-------|------|
| | | | | 4И.444.14.00.000 | | | | |
| Имя Лист | № докум. | Подп. | Дата | Кронштейн | | Лист | Масса | Масш |
| разр. | Составил | Р.А. | Д.А. | | | И | | |
| проб. | Пендерев | | | | | Московский институт Отдел N5 Формат 11 | | |



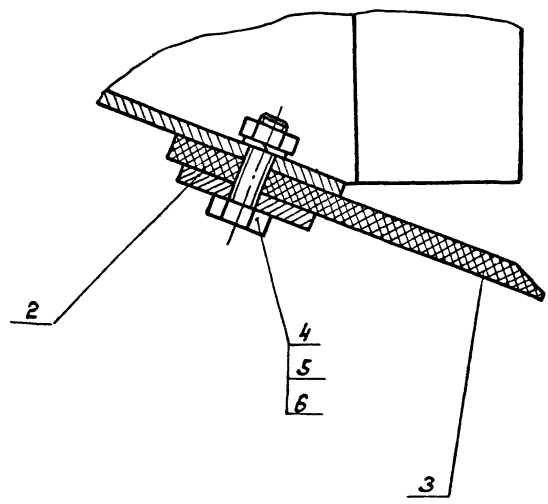
II
 M1:2



I
 M1:1



III
 M1:1



1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
 2.* Размеры для справок.

См. также: Проект в доме. Внут. и внеш. Шифр проекта. План. и детали

| | | | | | |
|-----------|----------|-------|------|---------------------|----------|
| | | | | ЧН.444.15.00.000 СБ | |
| Исполн. | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса |
| Разработ. | Самозина | Л.С. | | | |
| Проб. | Пендереб | Л.С. | | М | ~112 |
| Рук. | Пендереб | Л.С. | | Лист | Листов 1 |
| И.контр. | Кылагина | С.У. | | Насвободном чертеже | |
| | | | | Отдел №5 | |

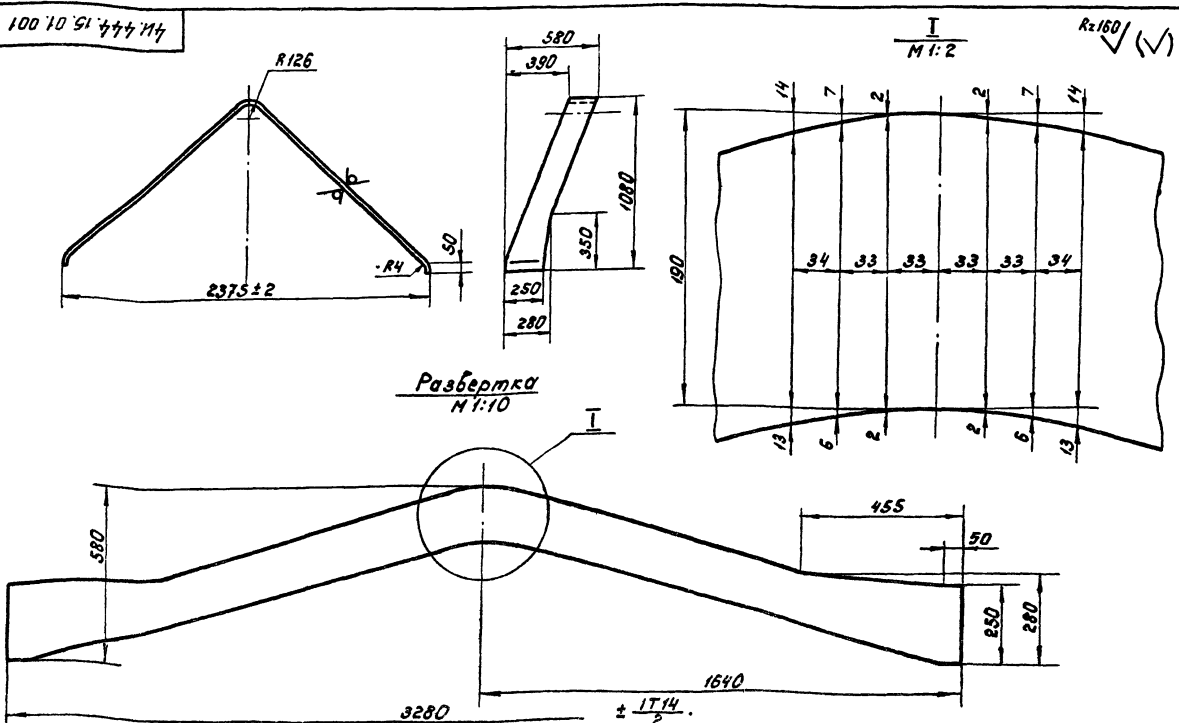
Типовой проект 902-П-316
Альбом VI, часть 2

| Формат | Лист | № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|---|---------------------|-----------------------------------|------|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| 22 | | | 4И.444.15.00.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| 11 | 1 | | 4И.444.15.01.000 | Корпус сосуна | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| 11 | 2 | | 4И.444.15.00.001 | Накладка | 1 | |
| 11 | 3 | | 4И.444.15.00.002 | Фартук. | 1 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 4 | | | Болт М8х30.58.096 ГОСТ 7798-70 | 23 | |
| | 5 | | | Гайка М8.5.096 ГОСТ 5915-70 | 23 | |
| | 6 | | | Шайба 8 65Г ГОСТ 6402-70 | 23 | |

| | | | |
|-----------------------------------|-----------|------------------|------|
| 4И.444.15.00.000 | | | |
| Исполн. | № докум. | Лист | Дата |
| Разработ. | Самойкина | К.С. | |
| Проб. | Пендерева | В.С. | |
| Н.контр. | Кулагина | В.С. | |
| Сосун | | Лит. Лист Листов | |
| | | И/1 | 1 |
| Наследственный проект Отдел №5 | | | |
| Формат 11 | | | |

| Формат | Лист | № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|---|---------------------|---|------|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| 22 | | | 4И.444.15.01.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| 11 | 1 | | 4И.444.15.01.001 | Стенка | 1 | |
| 11 | 2 | | 4И.444.15.01.002 | Лишце | 1 | |
| 11 | 3 | | 4И.444.15.01.003 | Лист верхний | 1 | |
| 54 | 4 | | 4И.444.15.01.004 | Накладка | | |
| | | | | Лист Б4 ГОСТ 19903-74 В ст.Зсп ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 90x50 | 2 | 0,12кг |
| 11 | 5 | | 4И.444.09.00.001 | Петля | 2 | |

| | | | |
|-----------------------------------|-----------|------------------|------|
| 4И.444.15.01.000 | | | |
| Исполн. | № докум. | Лист | Дата |
| Разработ. | Самойкина | К.С. | |
| Проб. | Пендерева | В.С. | |
| Н.контр. | Кулагина | В.С. | |
| Корпус сосуна | | Лит. Лист Листов | |
| | | И/1 | 1 |
| Наследственный проект Отдел №5 | | | |
| Формат 11 | | | |



| | | | |
|---|-----------|-------------------|---------|
| 4И.444.15.01.001 | | | |
| Исполн. | № докум. | Лист | Дата |
| Разработ. | Самойкина | К.С. | |
| Проб. | Пендерева | В.С. | |
| Н.контр. | Кулагина | В.С. | |
| Стенка | | Лит. Масса Листов | |
| | | И/1 | 31 1:20 |
| Лист Б4 ГОСТ 19903-74 В ст.Зсп ГОСТ 14637-79 | | | |
| Наследственный проект Отдел №5 | | | |
| Формат 11 | | | |

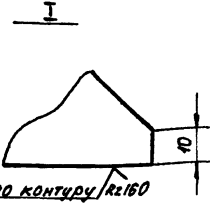
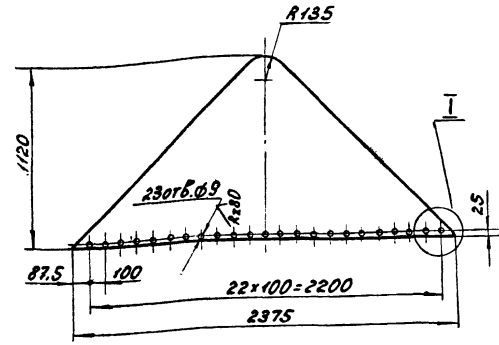
Исполн. Самойкина К.С.
Проб. Пендерева В.С.
Н.контр. Кулагина В.С.

Исполн. Самойкина К.С.
Проб. Пендерева В.С.
Н.контр. Кулагина В.С.

Исполн. Самойкина К.С.
Проб. Пендерева В.С.
Н.контр. Кулагина В.С.

44.444.15.01.002

(V)✓



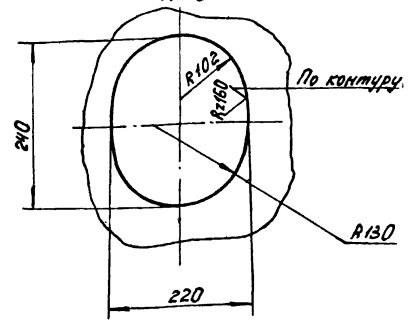
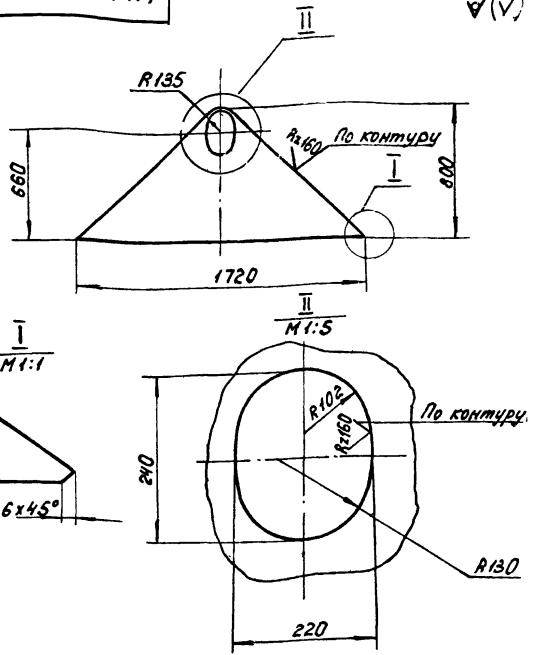
$h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

44.444.15.01.002

| | | | |
|--------------------|------|--------------------------------|----------|
| Изм./Лист № док. № | Лист | Масса | Участков |
| Разр. Сторожина | И | 44.5 | 1:20 |
| Проб. Пендереб | Лист | Листов 1 | |
| И.контр. Кулагина | Лист | 64 ГОСТ 19903-74 | |
| | | В.Ст.Зеп ГОСТ 14637-79 | |
| | | Носов/оканализируемый Отдел №5 | |
| | | Фармакт II | |

44.444.15.01.003

(V)✓



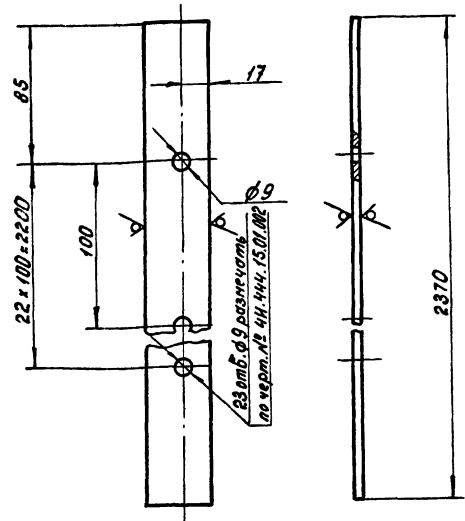
1. h₁₄; h₁₄
2.* Размеры для справок.

44.444.15.01.003

| | | | |
|--------------------|------|--------------------------------|----------|
| Изм./Лист № док. № | Лист | Масса | Участков |
| Разр. Сторожина | И | 23.5 | 1:20 |
| Проб. Пендереб | Лист | Листов 1 | |
| И.контр. Кулагина | Лист | 64 ГОСТ 19903-74 | |
| | | В.Ст.Зеп ГОСТ 14637-79 | |
| | | Носов/оканализируемый Отдел №5 | |
| | | Фармакт II | |

100.00.15.00.01

Rz80 (V)✓

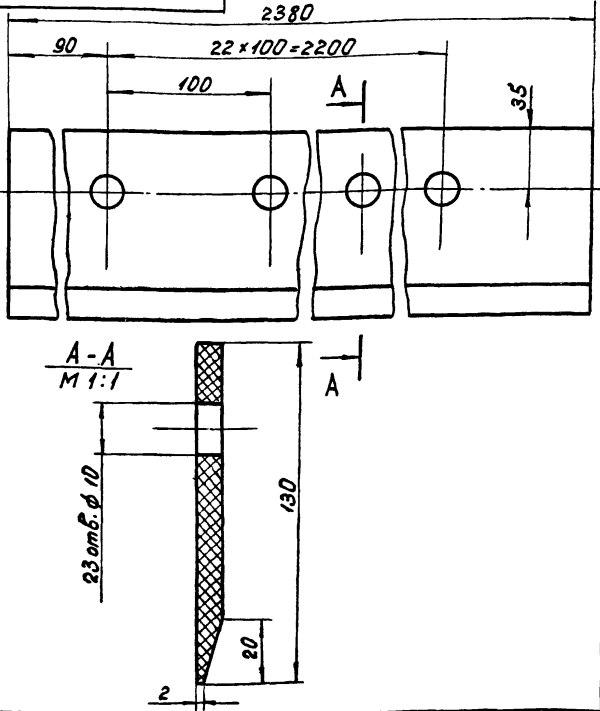


$h_{14}; h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

44.444.15.00.001

| | | | |
|--------------------|------|--------------------------------|----------|
| Изм./Лист № док. № | Лист | Масса | Участков |
| Разр. Сторожина | И | 2.7 | 1:2 |
| Проб. Пендереб | Лист | Листов 1 | |
| И.контр. Кулагина | Лист | 6-2 4x40 ГОСТ 103-76 | |
| | | В.Ст.Зеп ГОСТ 535-79 | |
| | | Носов/оканализируемый Отдел №5 | |
| | | Фармакт II | |

200.00.15.00.00



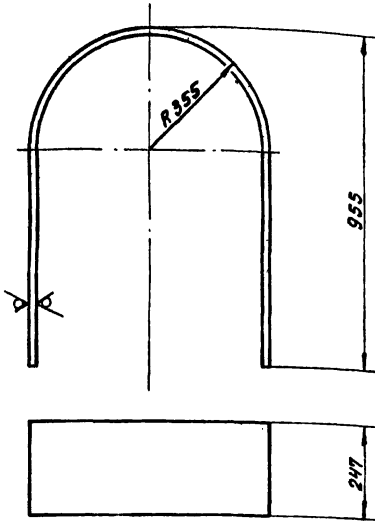
44.444.15.00.002

| | | | |
|--------------------|------|--------------------------------|----------|
| Изм./Лист № док. № | Лист | Масса | Участков |
| Разр. Сторожина | И | 2.2 | 1:2 |
| Проб. Пендереб | Лист | Листов 1 | |
| И.контр. Кулагина | Лист | Пластина I №-Н-7-1.2 | |
| | | ГОСТ 7338-77 | |
| | | Носов/оканализируемый Отдел №5 | |
| | | Фармакт II | |

копировала: ИЛ 71270-07 33

200 00 91 h h h h h

Rz160 (✓)



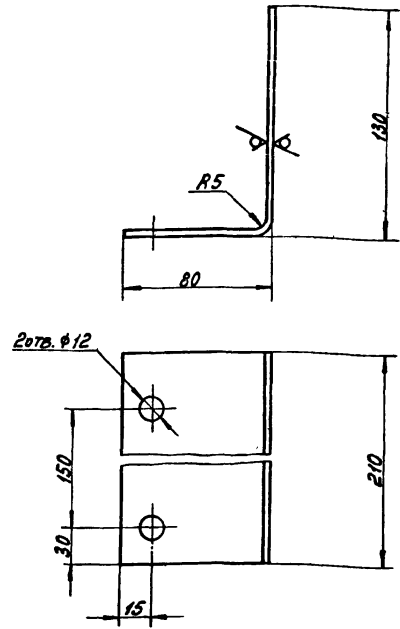
$h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

ЧН. 444. 16. 00. 002

| ИМ ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | АРТ. | ЛИСТ | МАССА | МАСШТАБ |
|----------|----------|-------|------|---|-------|----------|
| РАЗРАБ. | САМОКНИА | РЧ. | | Кожух | 13,1 | 1:10 |
| ПРОВ. | ПЕНДЕРОВ | | | Лист | | Листов 1 |
| КОНТРОЛ. | КУДАГИНА | И.Л. | | Лист | | Листов 1 |
| | | | | Лист БЗ ГОСТ 19903-74 Мосводоканализпроект Отдел №5 Формат И | | |

Э 00 00 91 h h h h h

Rz160 (✓)

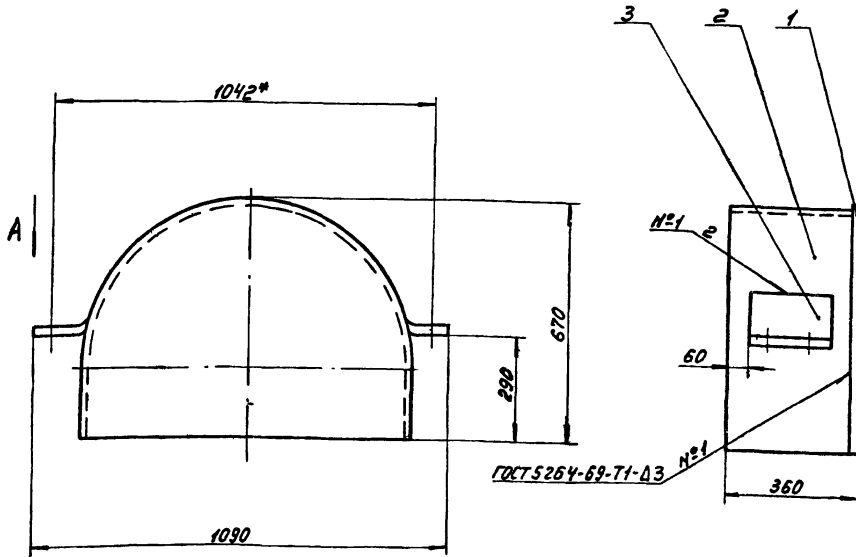


$H_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

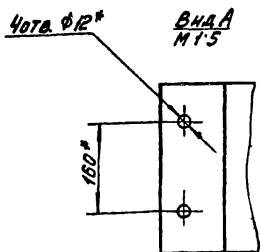
ЧН. 444. 16. 00. 003

| ИМ ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | АРТ. | ЛИСТ | МАССА | МАСШТАБ |
|----------|----------|-------|------|---|-------|----------|
| РАЗРАБ. | САМОКНИА | РЧ. | | Ушко | 0,9 | 1:2 |
| ПРОВ. | ПЕНДЕРОВ | | | Лист | | Листов 1 |
| КОНТРОЛ. | КУДАГИНА | И.Л. | | Лист | | Листов 1 |
| | | | | Лист БЗ ГОСТ 19903-74 Мосводоканализпроект Отдел №5 Формат И | | |

92000 00 21 h h h h h



ГОСТ 5264-69-Т1-03



$1 \pm \frac{IT_{14}}{2}$

2.* Размеры для справок.

ЧН. 444. 17. 00. 000 СБ

| ИМ ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | АРТ. | ЛИСТ | МАССА | МАСШТАБ |
|----------|----------|-------|------|---|-------|----------|
| РАЗРАБ. | САМОКНИА | РЧ. | | Кожух колеса | 29 | 1:10 |
| ПРОВ. | ПЕНДЕРОВ | | | Сборочный чертёж | | Лист |
| КОНТРОЛ. | КУДАГИНА | И.Л. | | Лист | | Листов 1 |
| | | | | Лист БЗ ГОСТ 19903-74 Мосводоканализпроект Отдел №5 Формат И | | |

Титовой проект 802-2-346
Альбом VI, часть 2

| № | Лист | Обозначение | Наименование | кол | Прим. |
|----|------|--------------------|------------------|-----|-------|
| | | | Документация | | |
| 12 | | ЧМ.444.17.00.00005 | Сборочный чертеж | | |
| | | | А.стали | | |
| 11 | 1 | ЧМ.444.17.00.001 | Лист | 1 | |
| 11 | 2 | ЧМ.444.17.00.002 | Кожух | 1 | |
| 11 | 3 | ЧМ.444.17.00.003 | Ушко | 2 | |

| | | | | | | |
|---------------------|---------------------|--------------|----|-----------|-------|---------|
| ЧМ.444.17.00.000 | | Кожух колеса | | Лист | Масса | Масштаб |
| И.В.К.И.Т. Кулагина | Н.В.К.И.Т. Кулагина | Лист | 13 | 1:10 | | |
| Мособлгипропроект | | Отдел №5 | | Формат А1 | | |

100 0021 1111111111 ✓(✓)

$R_{14} \pm \frac{1714}{2}$

| | | | | | | |
|---------------------|---------------------|----------|----|-----------|-------|---------|
| ЧМ.444.17.00.001 | | Лист | | Лист | Масса | Масштаб |
| И.В.К.И.Т. Кулагина | Н.В.К.И.Т. Кулагина | Лист | 13 | 1:10 | | |
| Мособлгипропроект | | Отдел №5 | | Формат А1 | | |

200 0021 1111111111 ✓(✓)

$R_{14} \pm \frac{1714}{2}$

| | | | | | | |
|---------------------|---------------------|----------|------|-----------|-------|---------|
| ЧМ.444.17.00.002 | | Кожух | | Лист | Масса | Масштаб |
| И.В.К.И.Т. Кулагина | Н.В.К.И.Т. Кулагина | Лист | 13,8 | 1:10 | | |
| Мособлгипропроект | | Отдел №5 | | Формат А1 | | |

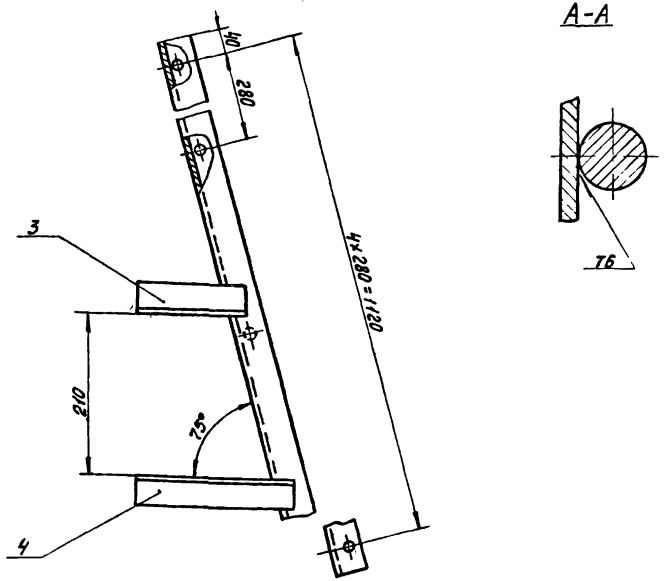
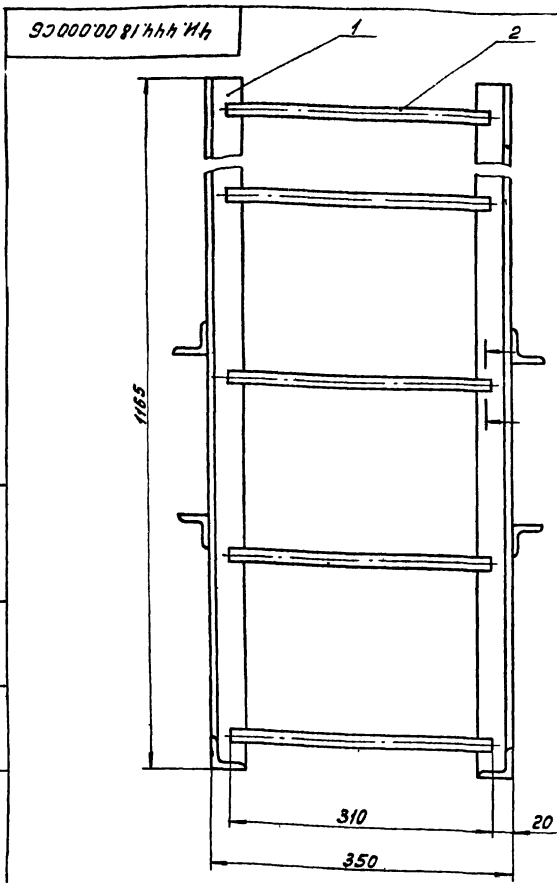
500 0021 1111111111 ✓(✓)

$R_{14} \pm \frac{1714}{2}$

| | | | | | | |
|---------------------|---------------------|----------|-----|-----------|-------|---------|
| ЧМ.444.17.00.003 | | Ушко | | Лист | Масса | Масштаб |
| И.В.К.И.Т. Кулагина | Н.В.К.И.Т. Кулагина | Лист | 101 | 1:2 | | |
| Мособлгипропроект | | Отдел №5 | | Формат А1 | | |

Угловой проект 902-2-346
Лобом V, часть 2

Имя и фамилия Поля и Дата Взята и дата Взята и дата Взята и дата Взята и дата



1. ± 1/14
2. Сварку уголков поз.3 и поз.4 произвести по контуру прилегающих деталей по ГОСТ 5264-69-Т1-05 на месте монтажа клосса
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа R=160

| | | | | | |
|------------------------------|--|--|--|--|--|
| Имя Лист № докум. Поля. Дата | | | Лит. Лист Листов | | |
| Разраб. Санюхина Ю.А. | | | И | | |
| Проект Пенягеров | | | 1 | | |
| Руководитель Пенягеров | | | 1 | | |
| Исполнитель Кулагина | | | 1 | | |
| 4И.444.18.00.000СБ | | | Лестница | | |
| | | | Сборочный чертёж | | |
| | | | Лит. Лист Листов | | |
| | | | И 148 1:5 | | |
| | | | Московский инженерно-строительный институт | | |
| | | | Отдел №5 | | |
| | | | Формат 12 | | |

| Формат | Лист | Листов | Обозначение | Наименование | Мат. | Примечание |
|--------|------|--------|--------------------|--|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| 12 | | | 4И.444.18.00.000СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | 1 | 4И.444.18.00.001 | Уголок | | |
| | | | | Уголок 6.50x50x5 ГОСТ 8509-72 Встр.3 по ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=1200 h14 | 2 | 4,5 кг |
| Б4 | 2 | 1 | 4И.444.18.00.002 | Пруток | | |
| | | | | Круг 618 ГОСТ 2590-71 Встр.3 по ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=310 h14 | 5 | 0,62 кг |
| Б4 | 3 | 1 | 4И.444.18.00.003 | Уголок | | |
| | | | | Уголок 6.50x50x5 ГОСТ 8509-72 Встр.3 по ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=200 h14 | 2 | 0,75 кг |
| Б4 | 4 | 1 | 4И.444.18.00.004 | Уголок | | |
| | | | | Уголок 6.50x50x5 ГОСТ 8509-72 Встр.3 по ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=250 h14 | 2 | 0,95 кг |

| Формат | Лист | Листов | Обозначение | Наименование | Мат. | Примечание |
|--------|------|--------|--------------------|---|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| 12 | | | 4И.444.19.00.000СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| 12 | 1 | 1 | 4И.444.19.00.001 | Ножка | | 2 |
| 12 | 2 | 1 | 4И.444.19.00.002 | Распорка | | 1 |
| Б4 | 3 | 1 | 4И.444.19.00.003 | Пластина | | |
| | | | | Лист 610 ГОСТ 19903-74 Встр.3 по ГОСТ 11637-79 | | |
| | | | | 160x50 | 4 | 0,7 кг |

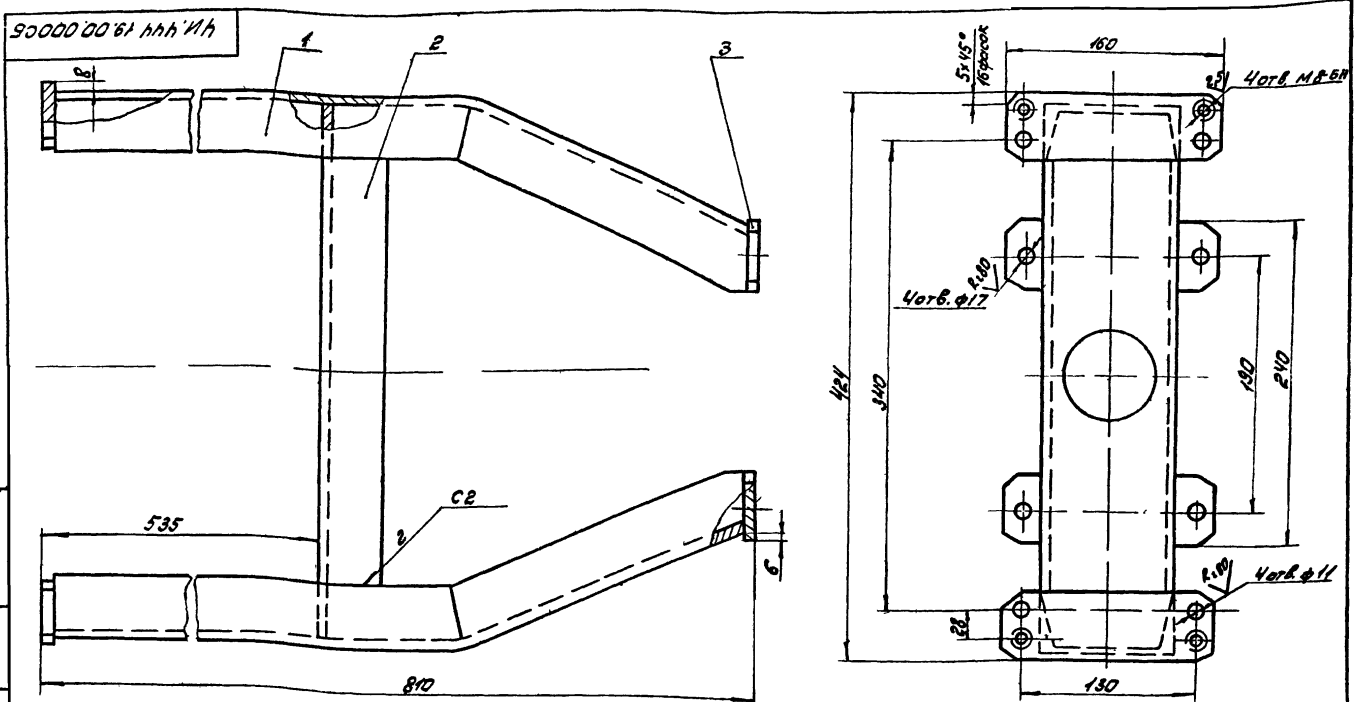
Имя и фамилия Поля и Дата Взята и дата Взята и дата Взята и дата Взята и дата

Имя и фамилия Поля и Дата Взята и дата Взята и дата Взята и дата Взята и дата

| | | | | | |
|------------------------------|--|--|--|--|--|
| Имя Лист № докум. Поля. Дата | | | Лит. Лист Листов | | |
| Разраб. Санюхина Ю.А. | | | И | | |
| Проект Пенягеров | | | 1 | | |
| Исполнитель Кулагина | | | 1 | | |
| 4И.444.18.00.000 | | | Лестница | | |
| | | | Московский инженерно-строительный институт | | |
| | | | Отдел №5 | | |
| | | | Формат 11 | | |

| | | | | | |
|------------------------------|--|--|--|--|--|
| Имя Лист № докум. Поля. Дата | | | Лит. Лист Листов | | |
| Разраб. Санюхина Ю.А. | | | И | | |
| Проект Пенягеров | | | 1 | | |
| Исполнитель Кулагина | | | 1 | | |
| 4И.444.19.00.000 | | | Стойка | | |
| | | | Московский инженерно-строительный институт | | |
| | | | Отдел №5 | | |
| | | | Формат 11 | | |

Турбовой проект 909-Э-346
Альбом VII, чертёж 2

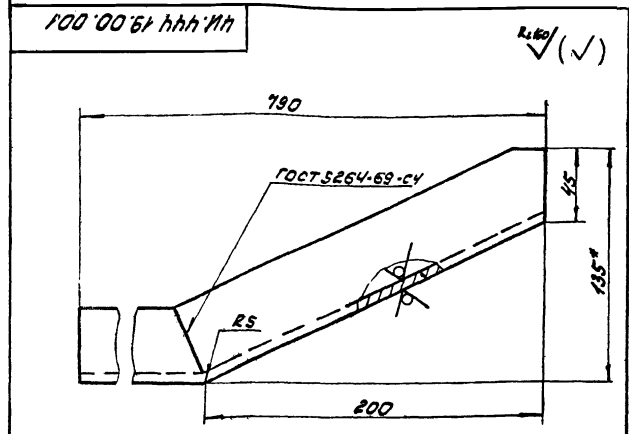


1. ± 1714
2. Сборку произвести по контуру прилегания деталей по гост 524-69-71
3. Краеи мест, обозначенных особо, шероховатость поверхности детали без чертёж.

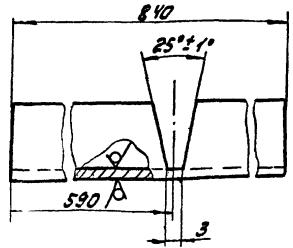
4. Предельные отклонения размеров деталей без чертёжа h14

| | | | | | | |
|----------|----------|--------|-------|--------------------|-------|--------|
| | | | | ИИ.444.19.00.00005 | | |
| Им. лист | № докум. | Подп. | Дата | Стойка | | |
| разраб. | Составил | К.И.И. | проб. | | | |
| | | | | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Лист | Масса | Масшт. |
| | | | | И | 21 | 1:2.5 |
| | | | | Масштаб: 1:2.5 | | |
| | | | | Отдел №5 | | |
| | | | | Формат 12 | | |

ИИ.444.19.00.00005
Лист 21
Масса 21
Масшт. 1:2.5
Отдел №5
Формат 12



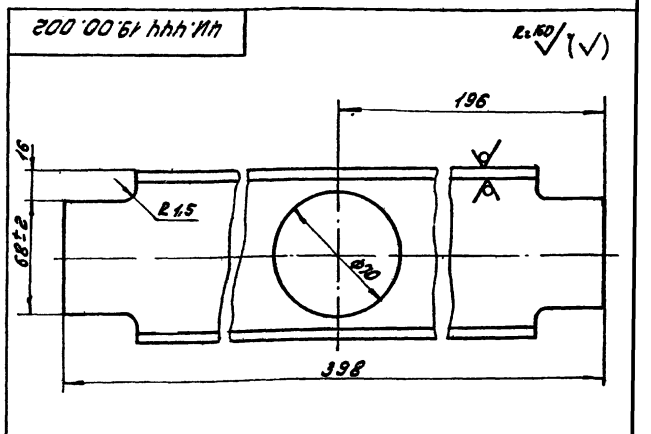
Развертка



h14; h14; ± 1714 / 2

| | | | | | | |
|----------|----------|--------|-------|------------------|-------|--------|
| | | | | ИИ.444.19.00.001 | | |
| Им. лист | № докум. | Подп. | Дата | Ножка | | |
| разраб. | Составил | К.И.И. | проб. | | | |
| | | | | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Лист | Масса | Масшт. |
| | | | | И | 7.3 | 1:2 |
| | | | | Масштаб: 1:2 | | |
| | | | | Отдел №5 | | |
| | | | | Формат 11 | | |

ИИ.444.19.00.001
Лист 7.3
Масса 7.3
Масшт. 1:2
Отдел №5
Формат 11



Неуказанные предельные отклонения размеров.
h14; h14; ± 1714 / 2

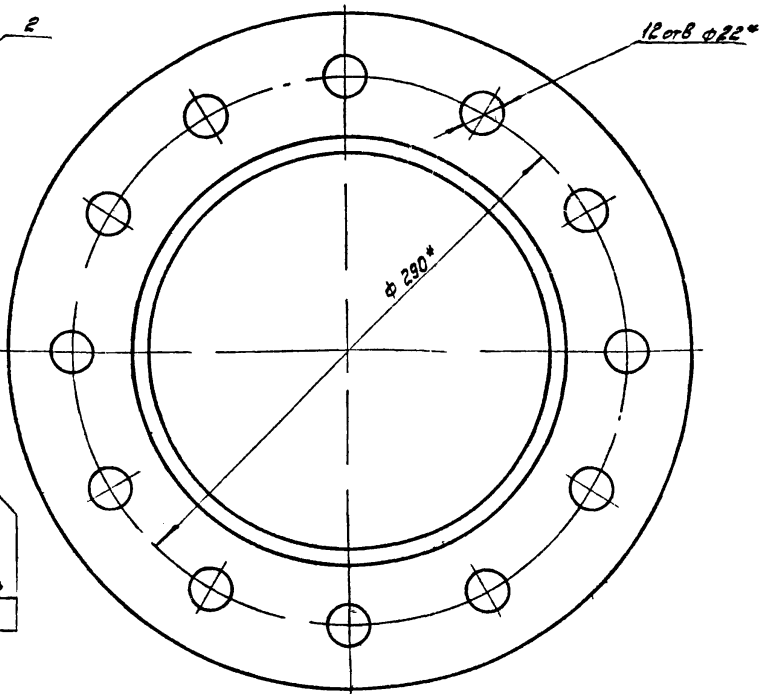
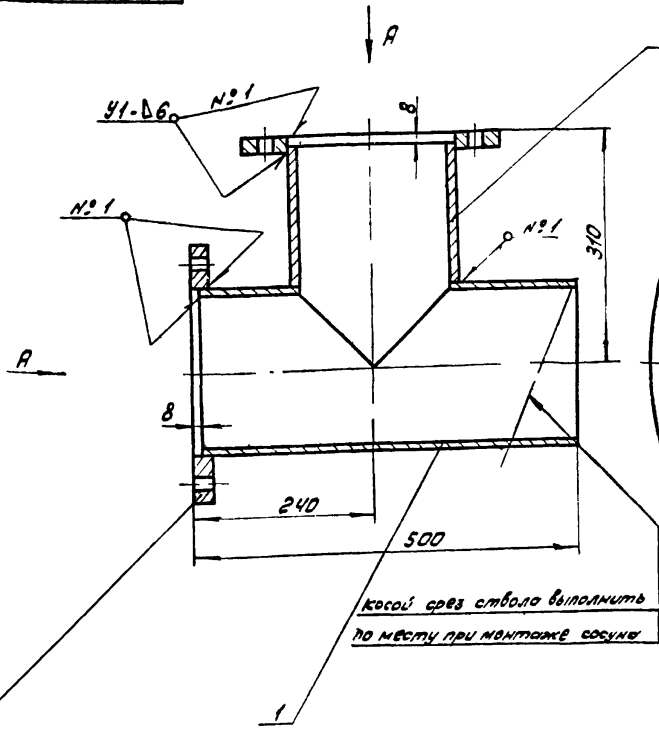
| | | | | | | |
|----------|----------|--------|-------|------------------|-------|--------|
| | | | | ИИ.444.19.00.002 | | |
| Им. лист | № докум. | Подп. | Дата | Распорка | | |
| разраб. | Составил | К.И.И. | проб. | | | |
| | | | | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Лист | Масса | Масшт. |
| | | | | И | 3.0 | 1:2 |
| | | | | Масштаб: 1:2 | | |
| | | | | Отдел №5 | | |
| | | | | Формат 11 | | |

ИИ.444.19.00.002
Лист 3.0
Масса 3.0
Масшт. 1:2
Отдел №5
Формат 11

Титовый проект 802-2-348
Альбом V, часть 2

90800 00 03 1111 111

ВЛР Р
М 1:2



1 ± $\frac{1714}{2}$
2 * Размеры для справок
3 Сварку производить по ГОСТ 16037-70

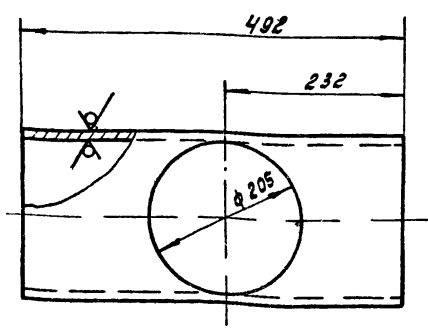
| | | | |
|---|-----------|---------|------|
| ЧИ. 444.20.00.000С6 | | | |
| ИМ Лист | № докум | Подп. | Дата |
| Разраб | Самойлова | Кали | - |
| Проб | Пендерева | ВЛР | - |
| И конт | Кулагина | ВЛР | - |
| Тройник Сборочный чертеж | | | |
| Лист | Масса | Масштаб | |
| И | 41 | 1:5 | |
| Лист | | Листов | |
| И | | 1 | |
| Московский филиал ИИИ Отдел N 5 Формат 12 | | | |

ИМ Лист № докум Подп. Дата
Разраб Самойлова Кали
Проб Пендерева ВЛР
И конт Кулагина ВЛР

| Формат | Лист | № док | Обозначение | Наименование | кол | Прим. |
|--------|------|-------|---------------------|------------------|-----|-------|
| | | | | Документация | | |
| 12 | | | ЧИ. 444.20.00.000С6 | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| И | 1 | | ЧИ. 444.20.00.001 | Ствол | 1 | |
| И | 2 | | ЧИ. 444.20.00.002 | Штуцер | 1 | |
| И | 3 | | ЧИ. 444.09.00.002 | Фланец | 2 | |

100 00 03 1111 111

ВЛР (✓)



И 14; 114; ± $\frac{1714}{2}$

| | | | |
|---|-----------|---------|------|
| ЧИ. 444.20.00.001 | | | |
| ИМ Лист | № докум | Подп. | Дата |
| Разраб | Самойлова | Кали | - |
| Проб | Пендерева | ВЛР | - |
| И конт | Кулагина | ВЛР | - |
| Ствол | | | |
| Лист | Масса | Масштаб | |
| И | 18 | 1:5 | |
| Лист | | Листов | |
| И | | 1 | |
| Московский филиал ИИИ Отдел N 5 Формат 11 | | | |

ИМ Лист № докум Подп. Дата
Разраб Самойлова Кали
Проб Пендерева ВЛР
И конт Кулагина ВЛР

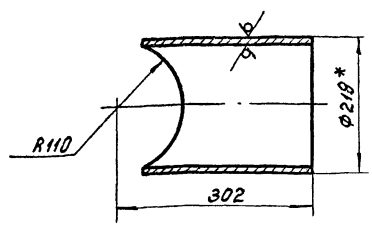
ИМ Лист № докум Подп. Дата
Разраб Самойлова Кали
Проб Пендерева ВЛР
И конт Кулагина ВЛР

ТРУБО В ст 2 ГОСТ 8732-76
17850-07 61

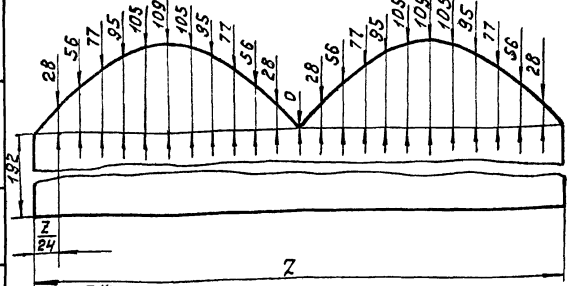
Типовой проект 902-2-346
Альбом II, часть 2

200 00 02 444 ИИ

Н4 (✓)



Шаблон для разметки
М 1:4



1 ± 1/14
2* Размер для справок
3* Размер, з уточнить по действительному наружному диаметру трубы

ИИ 444 20.00.002

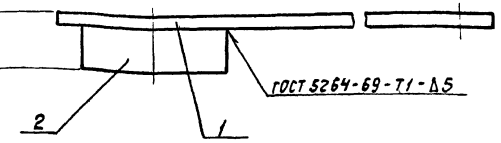
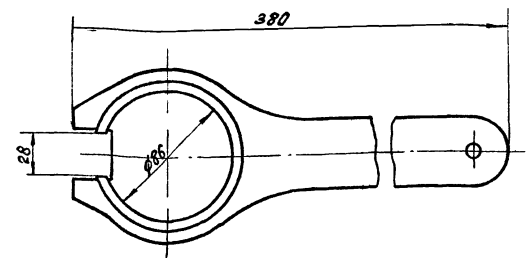
| | | | | |
|----------|----------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Сметкина | К.С. | | |
| Проб. | Пендереб | С.В. | | |
| И.Контр. | Кулагина | И.В. | | |

Штуцер

| | | |
|------|-------|---------|
| Лист | Масса | Насчит. |
| И | 8,7 | 1:5 |

Труба 219x7 ГОСТ 8732-78
Вст 2 ГОСТ 8731-74
Насводка на чертеже
Отдел № 5
Формат 11

90 000 00 12 444 ИИ



Размеры для справок.

ИИ.444.21.00.000 СБ

| | | | | |
|----------|----------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Сметкина | К.С. | | |
| Проб. | Пендереб | С.В. | | |
| И.Контр. | Кулагина | И.В. | | |

Ключ
Сборочный чертеж

| | | |
|------|-------|---------|
| Лист | Масса | Насчит. |
| И | 1,7 | 1:2 |

Насводка на чертеже
Отдел № 5
Формат 11

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

| Формат | Лист | Обозначение | наименование | кол | Примеч. |
|--------|---------------------|------------------|------------------|-----|---------|
| | | | Документация | | |
| 12 | ИИ.444.21.00.000 СБ | | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| И | 1 | ИИ.444.21.00.001 | Ручка | 1 | |
| И | 2 | ИИ.444.21.00.002 | Скоба | 1 | |

ИИ.444.21.00.000

| | | | | |
|----------|----------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Сметкина | К.С. | | |
| Проб. | Пендереб | С.В. | | |
| И.Контр. | Кулагина | И.В. | | |

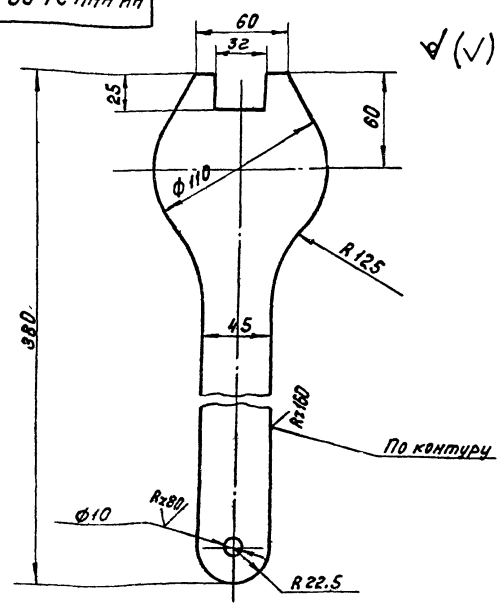
Ключ

| | | |
|------|-------|---------|
| Лист | Масса | Насчит. |
| И | 1,4 | 1:2 |

Насводка на чертеже
Отдел № 5
Формат 11

100 00 12 444 ИИ

Н4 (✓)



ИИ4; ИИ4; ± 1/14
2

ИИ.444.21.00.001

| | | | | |
|----------|----------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Сметкина | К.С. | | |
| Проб. | Пендереб | С.В. | | |
| И.Контр. | Кулагина | И.В. | | |

Ручка

| | | |
|------|-------|---------|
| Лист | Масса | Насчит. |
| И | 1,4 | 1:2 |

Лист 68 ГОСТ 19903-74
Вст 3 по ГОСТ 1637-79
Насводка на чертеже
Отдел № 5
77850-07 62
Формат 11

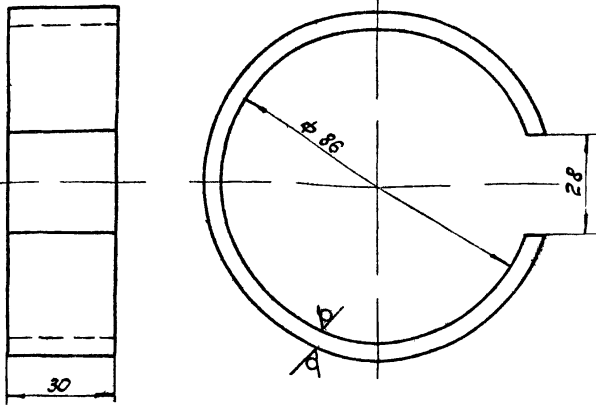
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Трубой проект 902-2-346
Рисом VI, часть 2

200 00 12 1111 111

Rz160 (✓)



$H14; h14; \pm \frac{1714}{2}$

ЧИ.444.21.00.002

Скоба

| Лист | Масса | Начерт. |
|------|-------|----------|
| И | 0,3 | 1:1 |
| Лист | | Листов 1 |

Лист 55 ГОСТ 19903-74
6 ст 3 по ГОСТ 14637 79

Московский филиал
Отдел №5
формат А1

| Формат | Зачисл | Лист | Обозначение | Наименование | кол | Прим |
|--------|--------|------|--------------------|--|-----|------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | 12 | ЧИ.444.22.00.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| | | 11 | ЧИ.444.22.00.001 | Патрубок | 1 | |
| | | 11 | ЧИ.444.22.00.002 | Палец | 2 | |
| | | 11 | ЧИ.444.22.00.003 | Кольцо | 1 | |
| | | Б4 | ЧИ.444.22.00.004 | Пластина | | |
| | | | | лист 52 ГОСТ 19903-74 6 ст 3 по ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | φ 130 x φ 62 | 1 | |

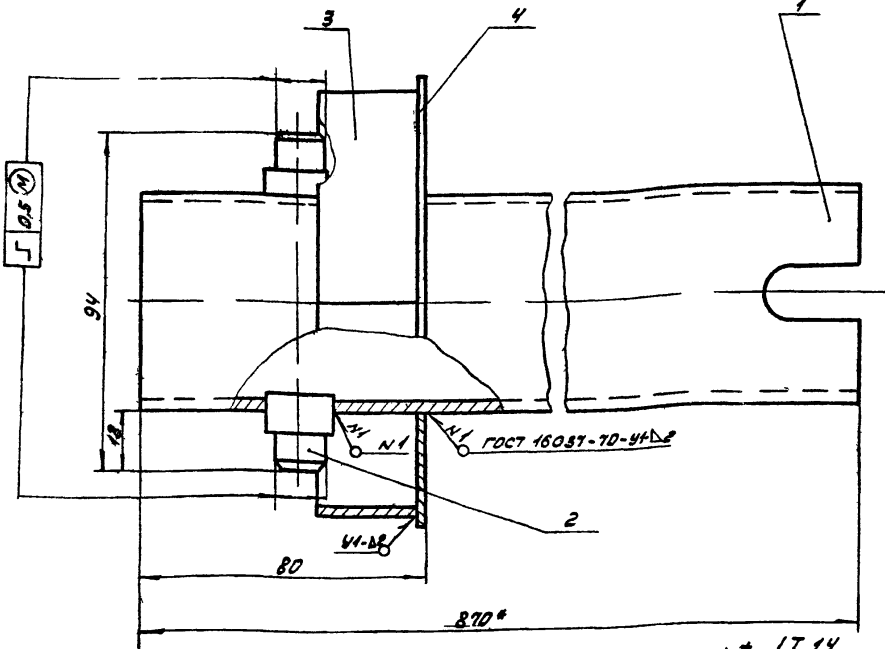
ЧИ.444.22.00.000

Труба
стопорная

| Лист | Лист | Листов |
|------|------|----------|
| И | 1 | 1 |
| Лист | | Листов 1 |

Московский филиал
Отдел №5
формат А1

90000 00 02 1111 111



$1; \pm \frac{1714}{2}$

- Размеры для справок
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа $Rz160$

4 Предельные отклонения размеров деталей без чертежа $h14$

ЧИ.444.22.00.000СБ

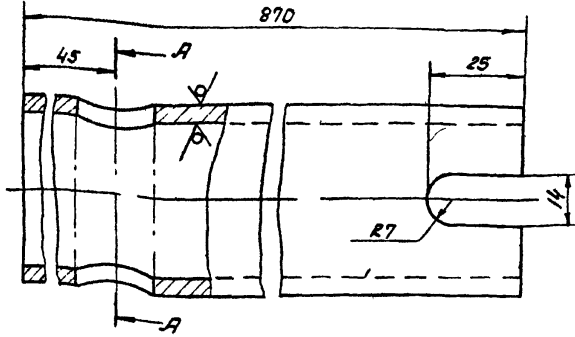
| Лист | Масса | Начерт. |
|------|-------|----------|
| И | 0,3 | 1:1 |
| Лист | | Листов 1 |

Труба стопорная
Сборочный чертеж

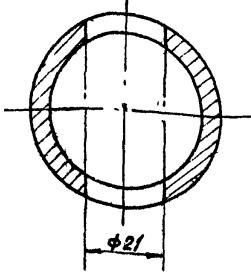
Московский филиал
Отдел №5

4и.444.22.00.001

Rz160/ (✓)



A-A



1. $h 14; \pm \frac{1714}{2}$

2* Размеры для справок

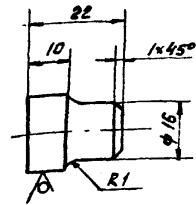
4и.444.22.00.001

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит | Масса | Масшт |
|----------|------|-----------|-------|------|---------------------------|-------|----------|
| Разр. | Лист | Самозина | Лист | | И | 4.2 | 1:1 |
| Пров. | Лист | Пендерева | Лист | | Лист | | Листов 1 |
| И контр. | Лист | Кулагина | Лист | | Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75 | | |

Нормоисполнительский проект
Отдел №5
Формат И1

4и.444.22.00.002

Rz80/ (✓)



$h 14; \pm \frac{1714}{2}$

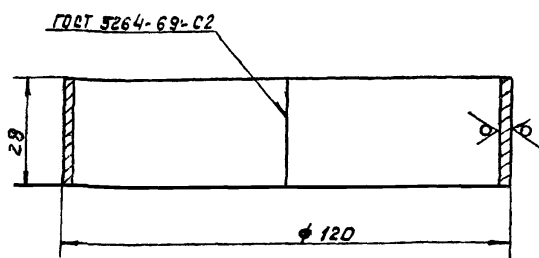
4и.444.22.00.002

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит | Масса | Масшт |
|----------|------|-----------|-------|------|--|-------|----------|
| Разр. | Лист | Самозина | Лист | | И | 0,03 | 1:1 |
| Пров. | Лист | Пендерева | Лист | | Лист | | Листов 1 |
| И контр. | Лист | Кулагина | Лист | | Палец Ø20 ГОСТ 2590-71 в Ст 3 Еп ГОСТ 535-79 | | |

Нормоисполнительский проект
Отдел №5
Формат И1

4и.444.22.00.003

Rz160/ (✓)



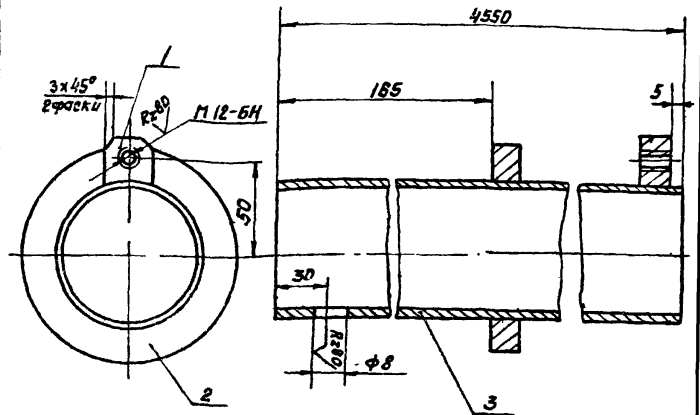
$h 14; \pm \frac{1714}{2}$

4и.444.22.00.003

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит | Масса | Масшт |
|----------|------|-----------|-------|------|--|-------|----------|
| Разр. | Лист | Самозина | Лист | | И | 0,1 | 1:1 |
| Пров. | Лист | Пендерева | Лист | | Лист | | Листов 1 |
| И контр. | Лист | Кулагина | Лист | | Кольцо Б-2 ГОСТ 15903-74 в Ст 3 Сп ГОСТ 16523-70 | | |

Нормоисполнительский проект
Отдел №5
Формат И1

4и.444.23.00.000 СБ



1. $\pm \frac{1714}{2}$

2 Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 16037-70-У1-Д4

3 Шероховатость обрабатываемых поверхностей дет. Rz160 без черт.

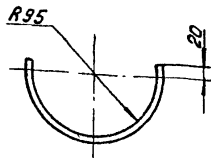
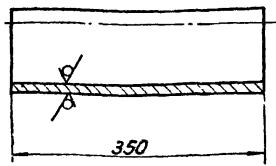
4и.444.23.00.000 СБ

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит | Масса | Масшт |
|----------|------|-----------|-------|------|-------------------------------------|-------|----------|
| Разр. | Лист | Самозина | Лист | | И | 33,0 | 1:2 |
| Пров. | Лист | Пендерева | Лист | | Лист | | Листов 1 |
| И контр. | Лист | Кулагина | Лист | | Штанга полая Сборочный чертеж | | |

Нормоисполнительский проект
Отдел №5
Формат И1

200 00 52 hhh Mh

Rz 80 (V)



1 Длина развертки L=350мм

4M.444.25.00.002

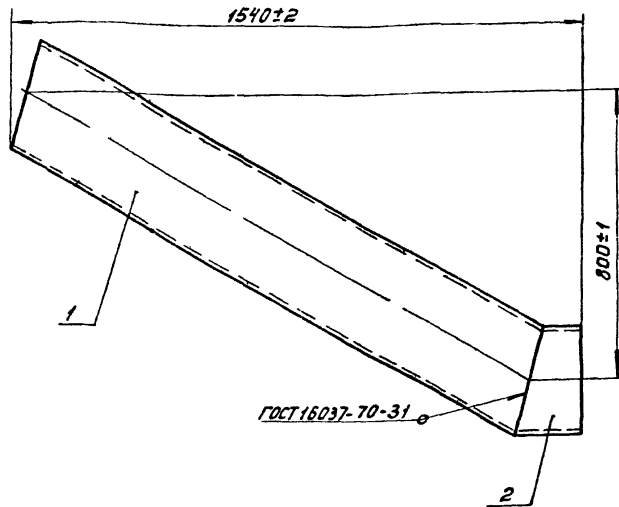
Стенка

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| И | 56 | 1:5 |

Лист 56 ГОСТ 19903-74
Вст 3сп ГОСТ 14637-79

Формат И

000 00 92 hhh Mh



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------|--------------|------|------------|
| 12 | 1 | | 4M.444.26.00.001 | Патрубок | 1 | |
| 12 | 2 | | 4M.444.02.05.007 | Сектор | 1 | |

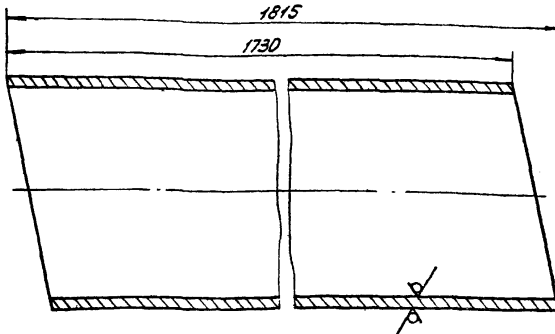
4M.444.26.00.000

Отвод

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| И | 118 | 1:10 |

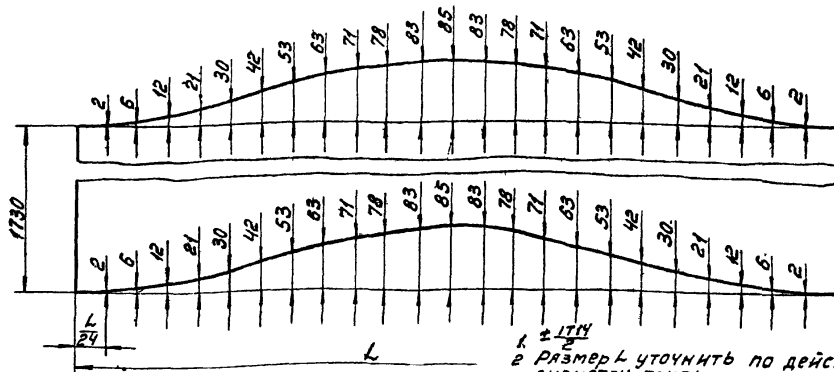
Формат И

100 00 92 hhh Mh



Rz 80 (V)

Шаблон для разметки патрубка



1 ± 1ТН
2 размер L уточнить по действительному наружному диаметру трубы.

4M.444.26.00.001

Патрубок

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| И | 108 | 1:5 |

Труба 325x8 ГОСТ 8732-78
Вст 2сп ГОСТ 8731-74

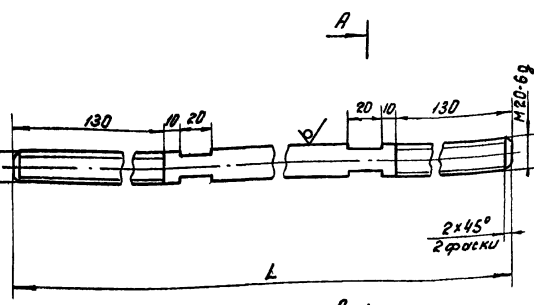
| Лист | Листов |
|------|--------|
| И | 1 |

Копировал: УА-17850-07 67

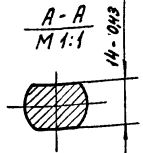
Типовой проект 802-2-346
Яллон VI, часть 2

100 00 00 hhh Hh

R=80 (✓)



| Обозначение | Lmm | Масса |
|--------------------|------|-------|
| 4И.444.00.00.001 | 3300 | 8,0 |
| 4И.444.00.00.001-И | 2700 | 6,5 |



h14; ± 17/14

4И.444.00.00.001

Тяго

| Лит. | Масса | Насчит |
|-----------------|-------|--------|
| И | см. | — |
| Лист 1 листов 1 | | |

Круг 820 ГОСТ 2590-71
вст.3сп ГОСТ 535-79

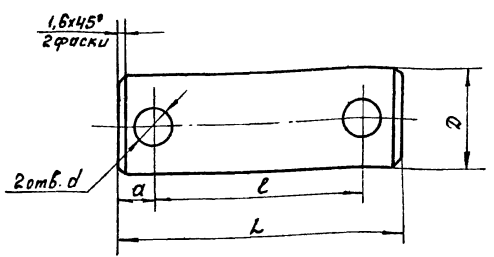
Насободоканалнипроект
Отдел №5

ИЗМ. ИСП. ПРОЕКТА ПОЛН. ДАТА
РАЗРАБ. СТОХИНА И.А.
ПРОВ. ПЕНДЕРЕВ С.А.

И.КОНТР. КУЛАГИНА З.А.

200 00 00 hhh Hh

R=80 (✓)



| Обозначение | Lmm | Lmm | Dmm | dmm | dm | Масса |
|---------------------|-----|-----|-----|-----|----|-------|
| 4И 444.00.00.002 | 74 | 53 | 24 | 8,5 | 10 | 0,25 |
| 4И.444.00.00.002-01 | 45 | 33 | 16 | 5,5 | 6 | 0,07 |

h14, h14; ± 17/14

4И.444.00.00.002

Палец

| Лит. | Масса | Насчит |
|-----------------|-------|--------|
| И | см. | — |
| Лист 1 листов 1 | | |

Ст.3 ГОСТ 380-71

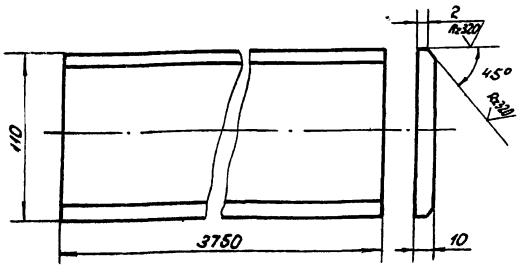
Насободоканалнипроект
Отдел №5

ИЗМ. ИСП. ПРОЕКТА ПОЛН. ДАТА
РАЗРАБ. СТОХИНА И.А.
ПРОВ. ПЕНДЕРЕВ С.А.

И.КОНТР. КУЛАГИНА З.А.

800 00 00 hhh Hh

(✓)



4И.444.00.00.003

Уплотнение

| Лит. | Масса | Насчит |
|-----------------|-------|--------|
| И | 4,9 | 1:2 |
| Лист 1 листов 1 | | |

Пластина I №6-И-10-12
ГОСТ 7338-77

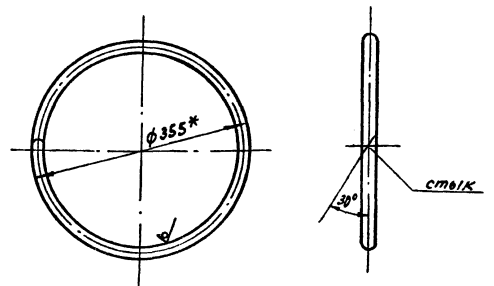
Насободоканалнипроект
Отдел №5

ИЗМ. ИСП. ПРОЕКТА ПОЛН. ДАТА
РАЗРАБ. СТОХИНА И.А.
ПРОВ. ПЕНДЕРЕВ С.А.

И.КОНТР. КУЛАГИНА З.А.

400 00 00 hhh Hh

R=320 (✓)



1. Длина заготовки ≈ 1058 мм
2. Стык склеить клеем №88 ТУ 381051061-76.
- 3.* Размеры для справок.

4И.444.00.00.004

Уплотнение

| Лит. | Масса | Насчит |
|-----------------|-------|--------|
| И | 0,3 | 1:5 |
| Лист 1 листов 1 | | |

Шнур IV мягкий φ18
ГОСТ 6467-79

Насободоканалнипроект
Отдел №5

ИЗМ. ИСП. ПРОЕКТА ПОЛН. ДАТА
РАЗРАБ. СТОХИНА И.А.
ПРОВ. ПЕНДЕРЕВ С.А.

И.КОНТР. КУЛАГИНА З.А.

ИЗМ. ИСП. ПРОЕКТА ПОЛН. ДАТА
РАЗРАБ. СТОХИНА И.А.
ПРОВ. ПЕНДЕРЕВ С.А.

И.КОНТР. КУЛАГИНА З.А.

ИЗМ. ИСП. ПРОЕКТА ПОЛН. ДАТА
РАЗРАБ. СТОХИНА И.А.
ПРОВ. ПЕНДЕРЕВ С.А.

И.КОНТР. КУЛАГИНА З.А.

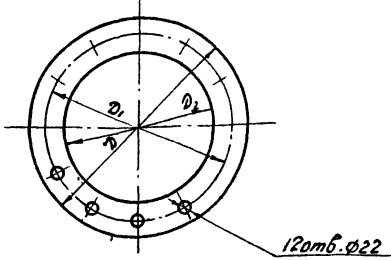
вариант 11

17850-07 68

вариант 11

Тилобой проект 902-2-346
Альбом VI, часть 2

500 00 00 00 444 ИИ



120 мм. Ø22

| Обозначение | Диам | Диам | Диам | Масса кг |
|---------------------|------|------|------|----------|
| ИИ.444.00.00.005 | 440 | 400 | 350 | 0,22 |
| ИИ.444.00.00.005-01 | 340 | 290 | 220 | 0,19 |

ИИ.444.00.00.005

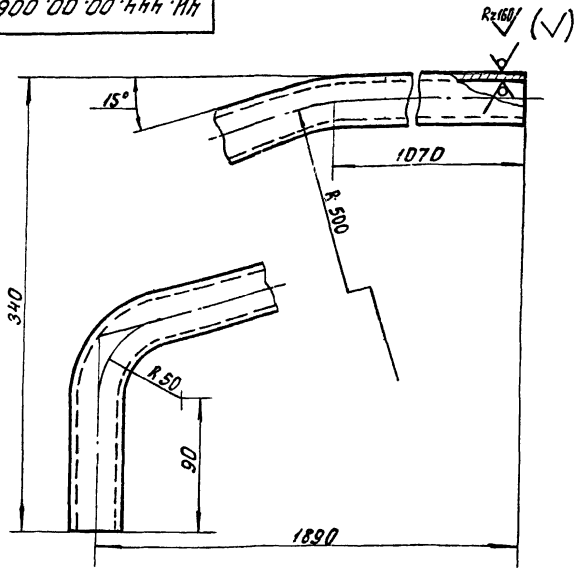
Прокладка

Пластина ГИБ-Н-3-1,2
ГОСТ 7338-77

| Лит | Масса | Норматив |
|--------------------------------|-------|----------|
| И | см | — |
| Лист Листов 1 | | |
| Носоводокаланишпроект Отдел №5 | | |

формат II

900 00 00 00 444 ИИ



1. Длина развертки L = 2100 мм
2. ± 1714 / 2

ИИ.444.00.00.006

Поручень

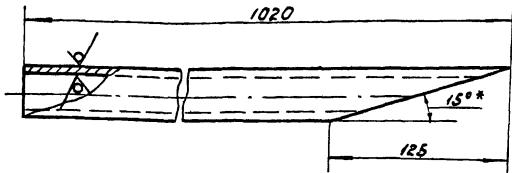
Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75

| Лит | Масса | Норматив |
|--------------------------------|-------|----------|
| И | 5,02 | 1:2 |
| Лист Листов 1 | | |
| Носоводокаланишпроект Отдел №5 | | |

формат II

100 00 00 00 444 ИИ

Rn160 (✓)



1. ± 1714 / 2
- 2.* Размеры для справок.

ИИ.444.00.00.007

Стойка

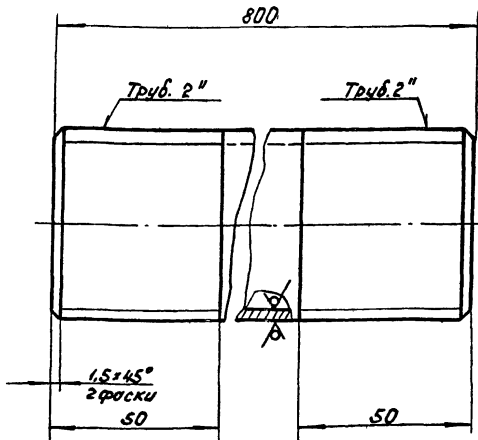
Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75

| Лит | Масса | Норматив |
|--------------------------------|-------|----------|
| И | 2,33 | 1:2 |
| Лист Листов 1 | | |
| Носоводокаланишпроект Отдел №5 | | |

формат II

800 00 00 00 444 ИИ

Rn160 (✓)



1. ± 1714 / 2

ИИ.444.00.00.008

Труба

Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75

| Лит | Масса | Норматив |
|--------------------------------|-------|----------|
| И | 3,9 | 1:1 |
| Лист Листов 1 | | |
| Носоводокаланишпроект Отдел №5 | | |

копиробал ИИ. 77850-07 69

ИИ.444.00.00.005
Лит. Масса Норматив
И 1 табл. —
Лист Листов 1
Носоводокаланишпроект Отдел №5

ИИ.444.00.00.006
Лит. Масса Норматив
И 5,02 1:2
Лист Листов 1
Носоводокаланишпроект Отдел №5

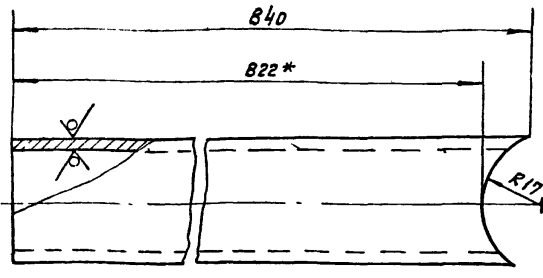
ИИ.444.00.00.007
Лит. Масса Норматив
И 2,33 1:2
Лист Листов 1
Носоводокаланишпроект Отдел №5

ИИ.444.00.00.008
Лит. Масса Норматив
И 3,9 1:1
Лист Листов 1
Носоводокаланишпроект Отдел №5

Типовой проект 902-2-346
Ягодом VI, часть 2

600 00 00 444 И7

Rz160 (✓)



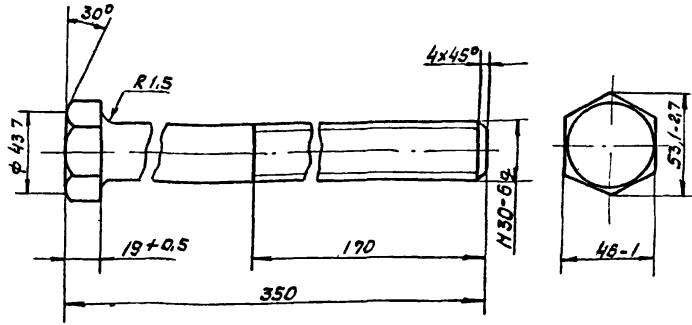
$1 \pm \frac{1714}{2}$,
2 * размеры для справок

4И 444 00 00 009

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит | Масса | Масшт |
|----------|-----------|----------|-------|------|---------------------------|----------|-------|
| Разработ | Симонович | Лилия | | | И | 19 | 1:1 |
| Проб | Пендерева | Симон | | | Лист | Листов 1 | |
| И контр | Клягина | В.И. | | | Труба 25x3 2 гост 3262-75 | | |
| | | | | | Московский канал и проект | | |
| | | | | | Отдел №5 | | |
| | | | | | Формат И1 | | |

110 00 00 444 И7

Rz80 (✓)



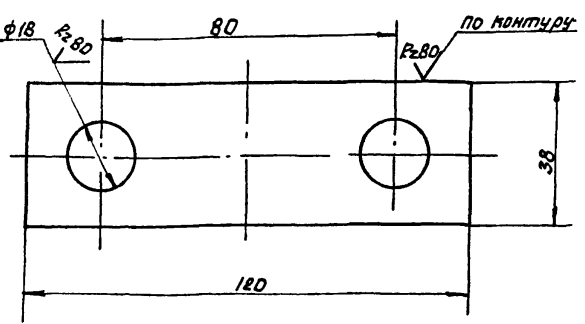
Неуказанные предельные отклонения размеров.
 $h14; \pm \frac{1714}{2}$

4И 444.00 00.011

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит | Масса | Масшт |
|----------|-----------|----------|-------|------|---------------------------|----------|-------|
| Разработ | Симонович | Лилия | | | И | 1.9 | 1:2 |
| Проб | Пендерева | Симон | | | Лист | Листов 1 | |
| И контр | Клягина | В.И. | | | Болт упорный | | |
| | | | | | Ст.3 гост 380-71 | | |
| | | | | | Московский канал и проект | | |
| | | | | | Отдел №5 | | |
| | | | | | Формат И1 | | |

210 00 00 444 И7

Rz160 (✓)



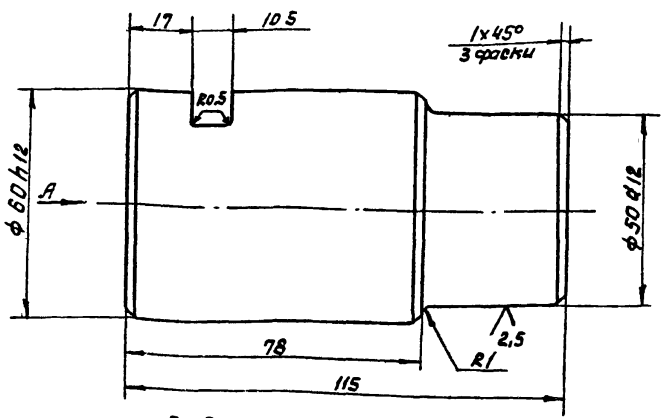
$h14, h14; \pm \frac{1714}{2}$

4И.444.00.00.012

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит | Масса | Масшт |
|----------|-----------|----------|-------|------|------------------------------|----------|-------|
| Разработ | Симонович | Лилия | | | И | 0.3 | 1:1 |
| Проб | Пендерева | Симон | | | Лист | Листов 1 | |
| И контр | Клягина | В.И. | | | Ригель | | |
| | | | | | Полоса 5-2 10x40 гост 103-76 | | |
| | | | | | Ст3 Оп гост 535-79 | | |
| | | | | | Московский канал и проект | | |
| | | | | | Отдел №5 | | |
| | | | | | Формат И1 | | |

210 00 00 444 И7

Rz80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров.
 $h14; h14; \pm \frac{1714}{2}$

4И 444.00.00.013

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит | Масса | Масшт |
|----------|-----------|----------|-------|------|---------------------------|----------|-------|
| Разработ | Симонович | Лилия | | | И | 2.2 | 1:1 |
| Проб | Пендерева | Симон | | | Лист | Листов 1 | |
| И контр | Клягина | В.И. | | | Палец | | |
| | | | | | Ст.3 гост 380-71 | | |
| | | | | | Московский канал и проект | | |
| | | | | | Отдел №5 | | |
| | | | | | Формат И1 | | |

Лит. м.подл. Подп. и дата. Взап. лит. Лит. м.подл. Подп. и дата.

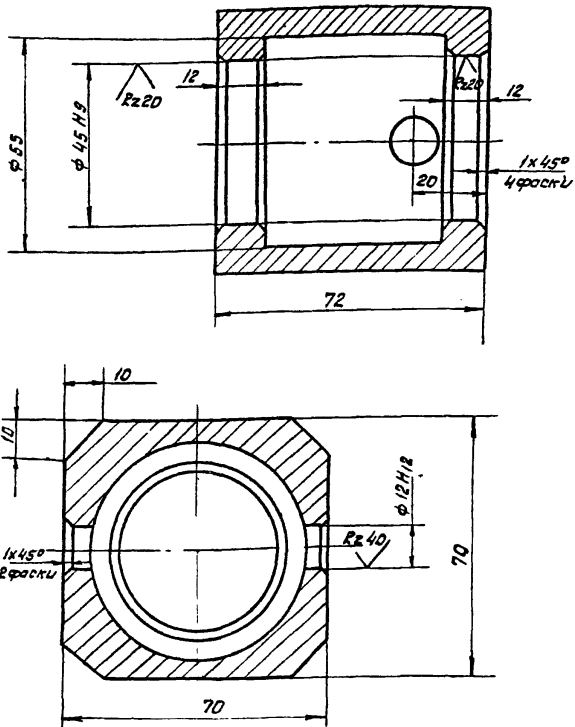
Лит. м.подл. Подп. и дата. Взап. лит. Лит. м.подл. Подп. и дата.

Малочувств. 93 17850-07 70

Титовой проект 902-2-346
Альбом V, часть 2

810 00 00 747 И7

Rz80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров
 $H14, h14; \pm 1T14/2$

4И.444.00.00.018

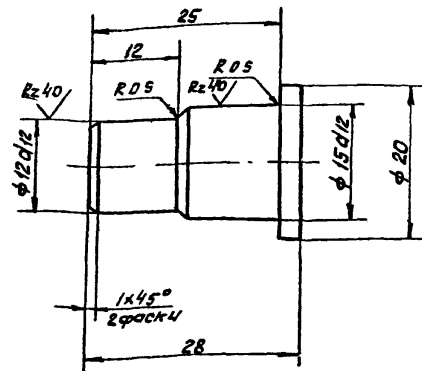
Сухарь

Ст 3 ГОСТ 380-71

| Лит | Масса | Масшт |
|----------------------|-------|-------|
| И | 1.4 | 1:1 |
| Лист Листов 1 | | |
| Пособокаоналншпроект | | |
| Отдел №5 | | |
| Формат И | | |

610 00 00 747 И7

Rz80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров
 $h14; \pm 1T14/2$

4И.444.00.00.019

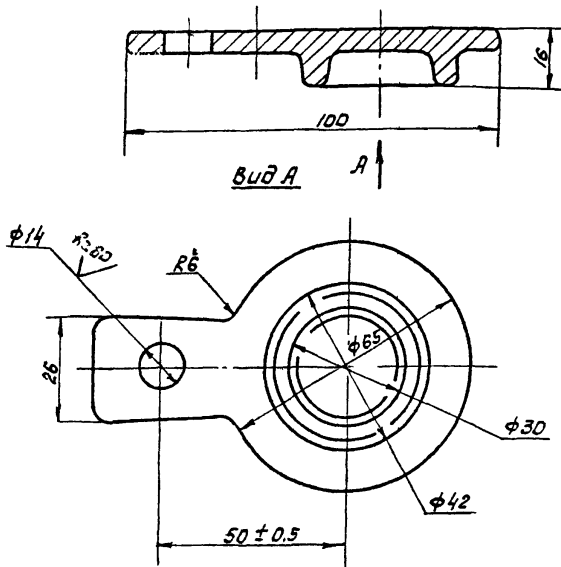
Палец

Ст. 3 ГОСТ 380-71

| Лит | Масса | Масшт |
|----------------------|-------|-------|
| И | 0.04 | 2:1 |
| Лист Листов 1 | | |
| Пособокаоналншпроект | | |
| Отдел №5 | | |
| Формат И | | |

120 00 00 747 И7

(✓)



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Неуказанные литейные радиусы R3
3. $H14; h14; \pm 1T14/2$

4И.444.00.00.021

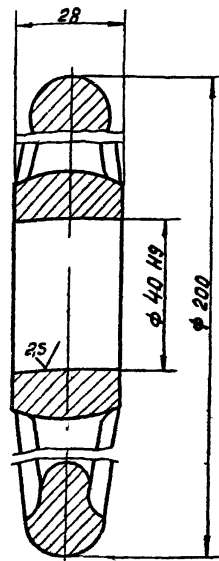
Крышка

С418-36 ГОСТ 1412-79

| Лит | Масса | Масшт |
|----------------------|-------|-------|
| И | 0.47 | 1:1 |
| Лист Листов 1 | | |
| Пособокаоналншпроект | | |
| Отдел №5 | | |
| Формат И | | |

220 00 00 747 И7

(✓)



$H14; \pm 1T14/2$

4И.444.00.00.022

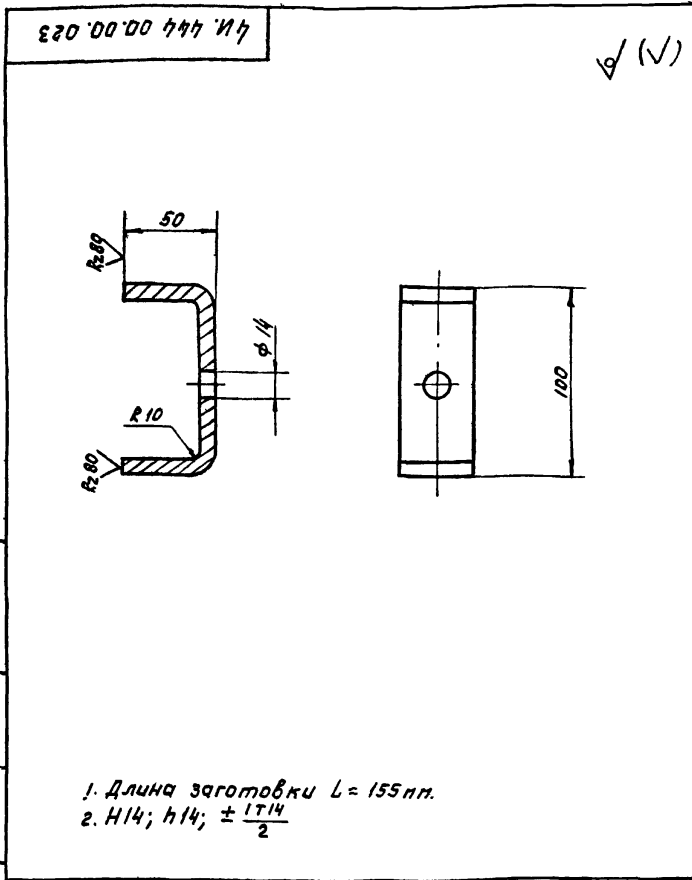
Маховик

Маховик 2-В-200x36
ГОСТ 5260-95

Лит. и дата Подл. и дата Лит. и дата Подл. и дата

| Лит | Масса | Масшт |
|----------------------|-------|-------|
| И | 2.08 | 1:1 |
| Лист Листов 1 | | |
| Пособокаоналншпроект | | |
| Отдел №5 | | |
| Формат И | | |

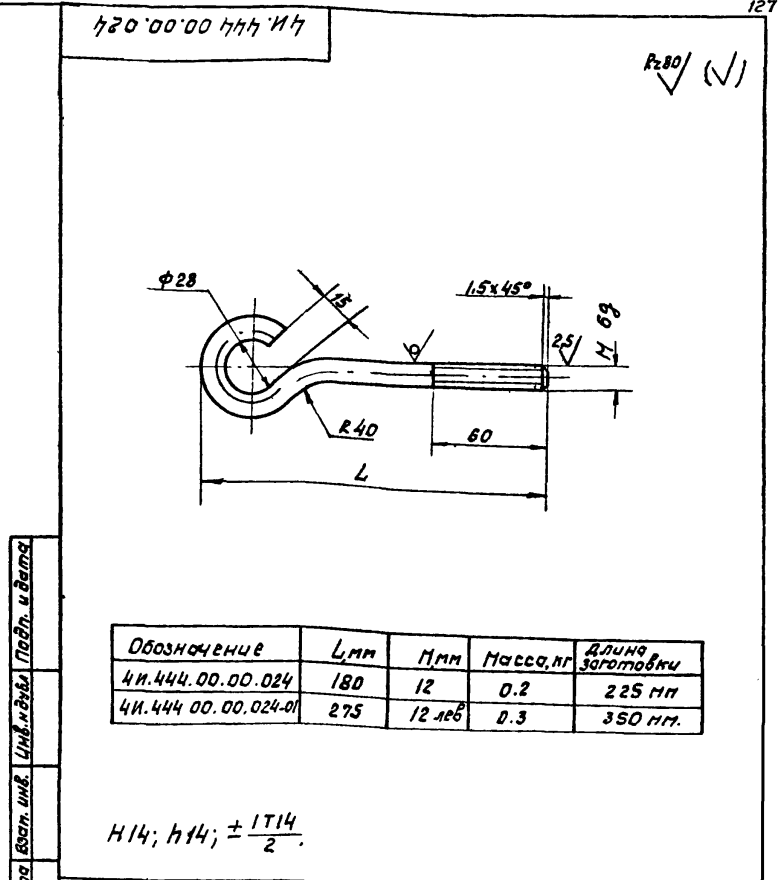
17850-07 72



1. Дужина заготовки L = 155 мм.
2. H14; h14; ± 17/14 / 2

4И.444.00.00.023

| | | | | | | | |
|-----------|-----------|--------|------|--------|---------------------------|----------|------------------------------------|
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Скоба | Лист | Масса | Листов |
| Разработ | Сопоскина | В.А.С. | | | И | 0,4 | 1:2 |
| Проб. | Пендерев | С.И. | | | Лист | Листов / | |
| И.контр. | Кудрягина | В.И. | | Полоза | Б-2 В Ст.3 Сп Гост 535-79 | | Посвободоканалнипроект Отдел №5 |

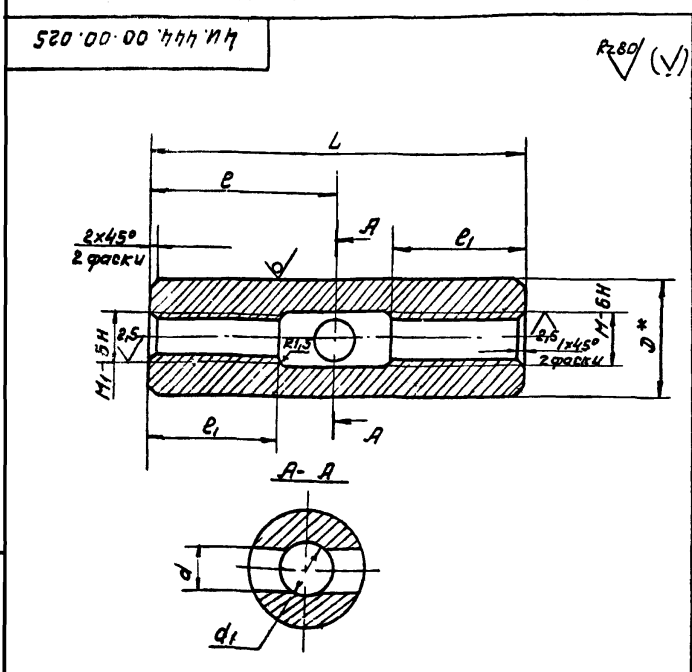


| Обозначение | L, мм | H, мм | Масса, г | Длина заготовки |
|---------------------|-------|--------|----------|-----------------|
| 4И.444.00.00.024 | 180 | 12 | 0.2 | 225 мм |
| 4И.444.00.00.024-01 | 275 | 12 лев | 0.3 | 350 мм |

H14; h14; ± 17/14 / 2

4И.444.00.00.024

| | | | | | | | |
|-----------|-----------|--------|------|----------|-------------------|-----------|------------------------------------|
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Подвеска | Лист | Масса | Листов |
| Разработ | Сопоскина | В.А.С. | | | И | См. табл. | — |
| Проб. | Пендерев | С.И. | | | Лист | Листов / | |
| И.контр. | Кудрягина | В.И. | | Круг | В-12 Гост 2590-71 | | Посвободоканалнипроект Отдел №5 |

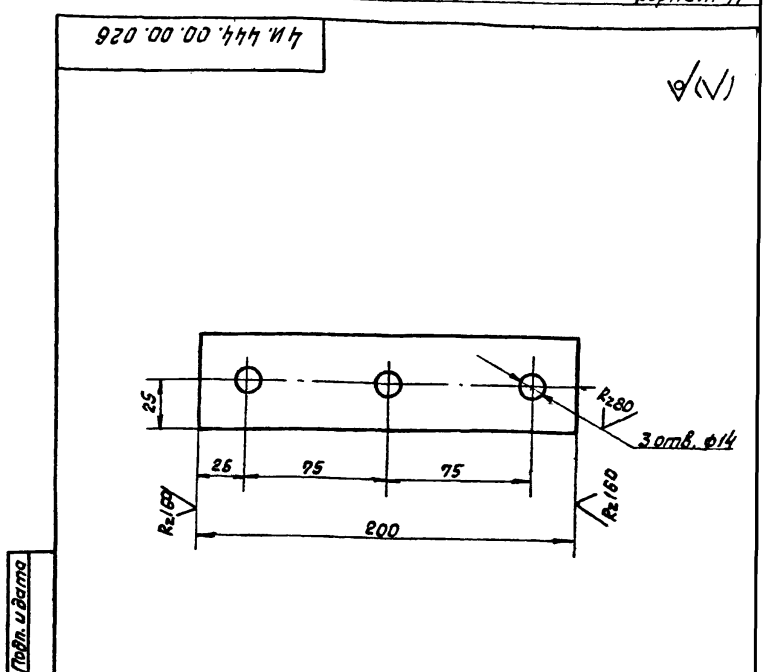


| Обозначение | L | e | e1 | M | M1 | d | d1 | D | Масса |
|------------------|-----|-----|----|--------|----|----|----|----|-------|
| 4И.444.00.00.025 | 250 | 125 | 50 | 20 лев | 20 | 20 | 22 | 40 | 0,7 |
| 4И.444.00.00.026 | 100 | 50 | 35 | 12 лев | 12 | 12 | 14 | 30 | 0,4 |

1 Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± 17/14 / 2
2* Размер для 2 справок

4И.444.00.00.025

| | | | | | | | |
|-----------|-----------|--------|------|---------------|------------------|-----------|------------------------------------|
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Муфта стяжная | Лист | Масса | Листов |
| Разработ | Сопоскина | В.А.С. | | | И | См. табл. | — |
| Проб. | Пендерев | С.И. | | | Лист | Листов / | |
| И.контр. | Кудрягина | В.И. | | Круг | В-Д Гост 2590-71 | | Посвободоканалнипроект Отдел №5 |



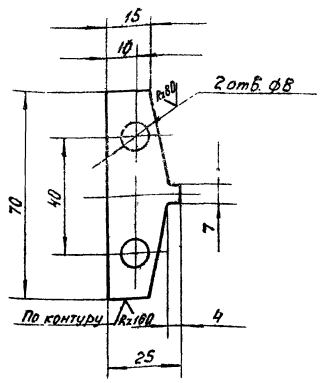
4И.444.00.00.026

| | | | | | | | |
|-----------|-----------|--------|------|----------|----------------------|----------|------------------------------------|
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Накладка | Лист | Масса | Листов |
| Разработ | Сопоскина | В.А.С. | | | И | 0,3 | 1:2 |
| Проб. | Пендерев | С.И. | | | Лист | Листов / | |
| И.контр. | Кудрягина | В.И. | | Полоза | Б-2 4x50 Гост 103-76 | | Посвободоканалнипроект Отдел №5 |

Типовой проект 902-2-3/6
Альбом V, часть 2

SE0'00'00 hhh'hh

√(✓)



$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

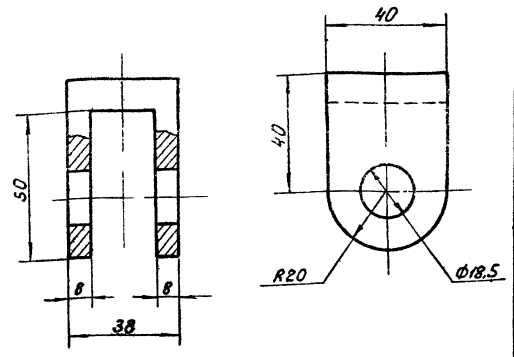
4И 444.00.00.035

Накладка

| | | |
|----------------------|-------|----------|
| Лист | Масса | Изготовл |
| И | 0,08 | 1 1 |
| Лист листов 1 | | |
| Материал: сталь 10 | | |
| Нормы: ГОСТ 14637-79 | | |
| Отдел: А-5 | | |
| Формат: А1 | | |

SE0'00'00 hhh'hh

R20/



$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

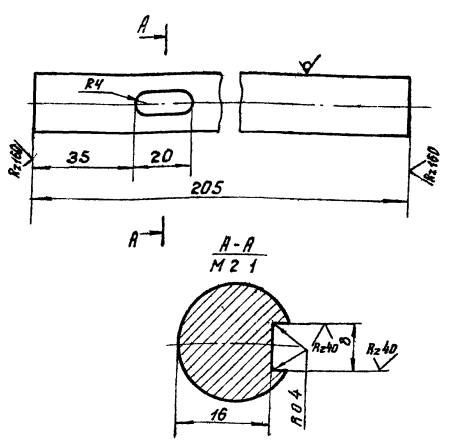
4И.444.00.00.036

Вилка

| | | |
|--------------------|-------|----------|
| Лист | Масса | Изготовл |
| И | 0,35 | 1 1 |
| Лист листов 1 | | |
| Материал: сталь 10 | | |
| Нормы: ГОСТ 380-71 | | |
| Отдел: А-5 | | |
| Формат: А1 | | |

LE0'00'00 hhh'hh

R20/ (✓)



$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

4И.444.00.00.037

Штанга

| | | |
|---------------------|-------|----------|
| Лист | Масса | Изготовл |
| И | 0,5 | 1:1 |
| Лист листов 1 | | |
| Материал: сталь 10 | | |
| Нормы: ГОСТ 2590-71 | | |
| Отдел: А-5 | | |

МОСГОРИСПОЛКОМ
УПРАВЛЕНИЕ ВОДОВОДНО-КАНАЛИЗАЦИОННОГО ХОЗЯЙСТВА
ИНСТИТУТ МОСВОДКАНАЛНИИПРОЕКТ

Целосос ИВР-18

Технические условия
4И 444.00.00.000 ТУ

Главный инженер института
А. Юсупов А. Ю. /
1981г

Начальник отдела
А. М. Габрилов А. М. /
1981г

Руководитель разработки
А. М. Пендерев А. М. /
1981г

1981г