

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия КЭ-01-55

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ПРОДОЛЬНЫХ И ТОРЦЕВЫХ ФАХВЕРКОВ
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск III

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ ПО КОЛОННАМ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия КЭ-01-55

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ПРОДОЛЬНЫХ И ТОРЦЕВЫХ ФАХВЕРКОВ
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск III

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ ПО КОЛОННАМ

РАЗРАБОТАНЫ

Государственным проектным институтом
ПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

утверждены и введены в действие с 1 июня 1964г
Государственным комитетом по делам строительства СССР
приказ №70 от 6 мая 1964г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1964

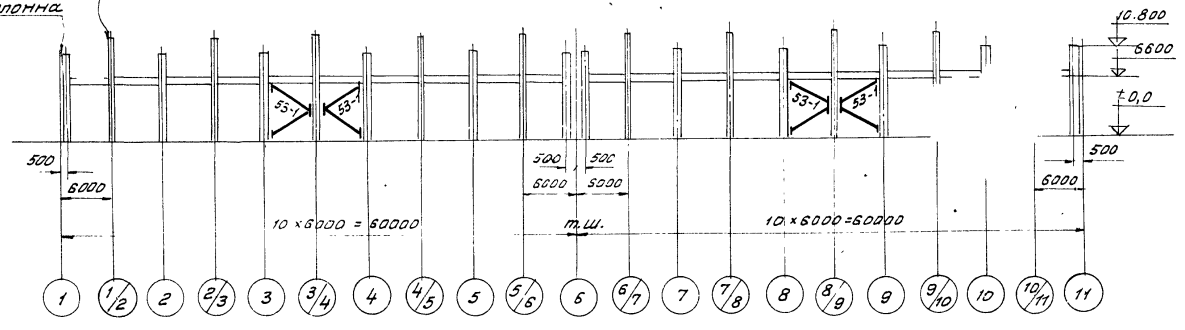
Согласовано с	ЦНИПРОМЗДАНИИ
Гл. инженер	Сергеев
Рук. группы	Петров

Инж. ин-та	Колосов В. Г.	Хорова
Чл. отд.	Лопух Р. Е.	Мам
Инж. пр.	Бельская Н. И.	Вельская
Бригадир		
Дата выпуска:	Октябрь 1963г.	

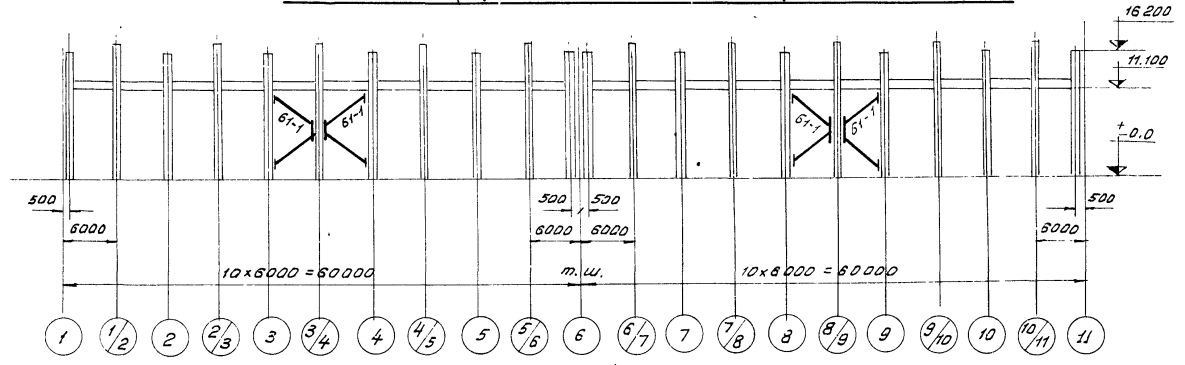
Серия
КЭ-01-55
Выпуск III
Лист
2
ИМВ. N

Колонна фахверка
Основная колонна

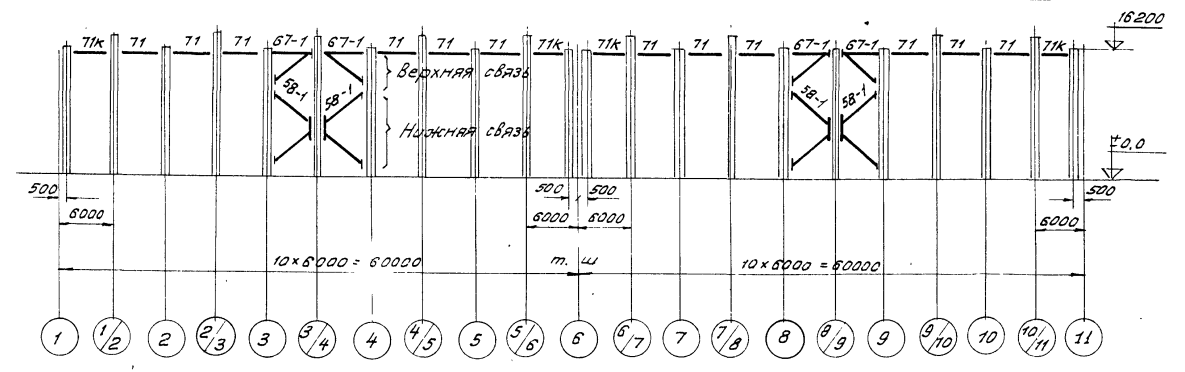
Ряд "А" (Применительно к серии КЭ-01-49)



Ряд "А" (Применительно к серии КЭ-01-52)



Ряд "А" (применительно к серии КЭ-01-55)



Перечень элементов						
Марка	Наименование	Кол-во	Вес кг		N листа	Примечание
			(марки)	Всех		
Применительно к серии КЭ-01-49						
С53-1	Вертик. связь	4	355	1420	5	
Всего по схеме 1420						
Применительно к серии КЭ-01-52						
С61-1	Вертик. связь	4	878	3512	12	
Всего по схеме 3512						
Применительно к серии КЭ-01-56						
С58-1	Вертик. связь	4	702	2808	10	
С67-1	"	4	359	1436	18	
С71	Распорка	12	122	1464	20	
С71К	"	4	112	448	"	
Всего по схеме: 6156						

Таблица сварных швов

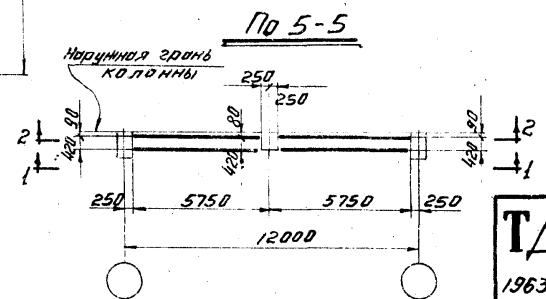
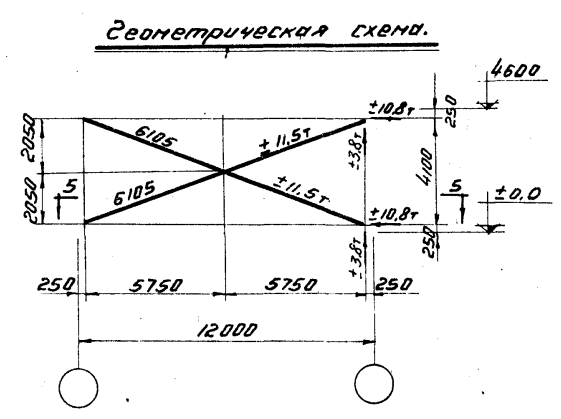
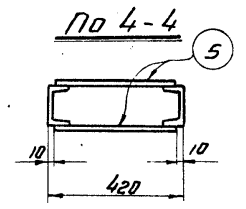
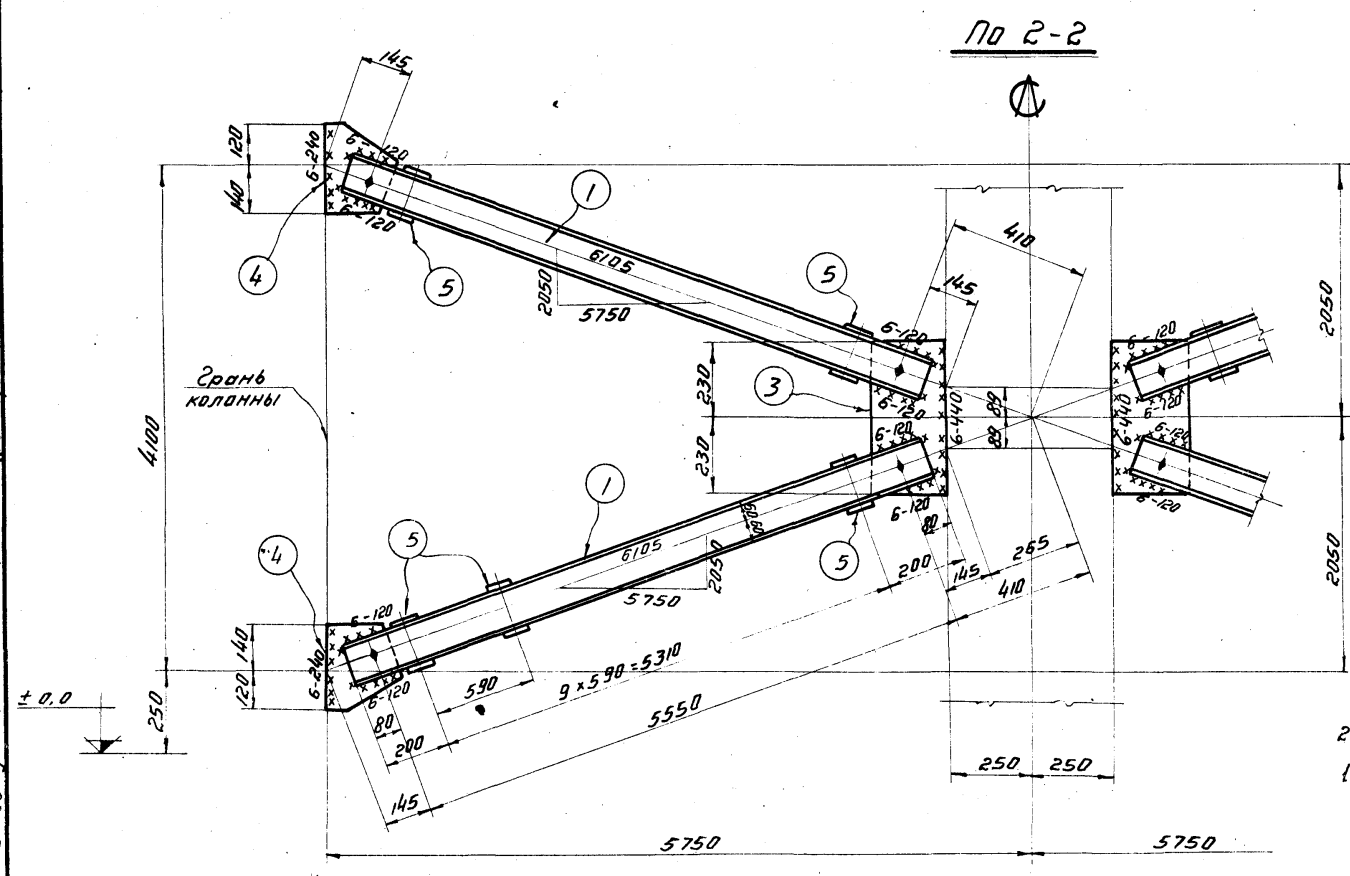
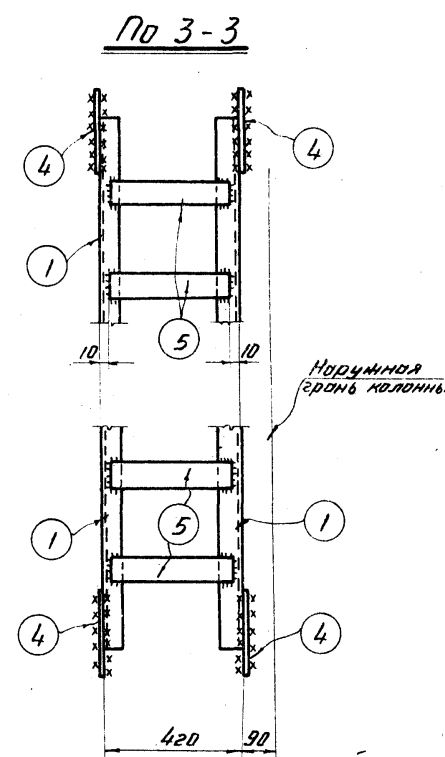
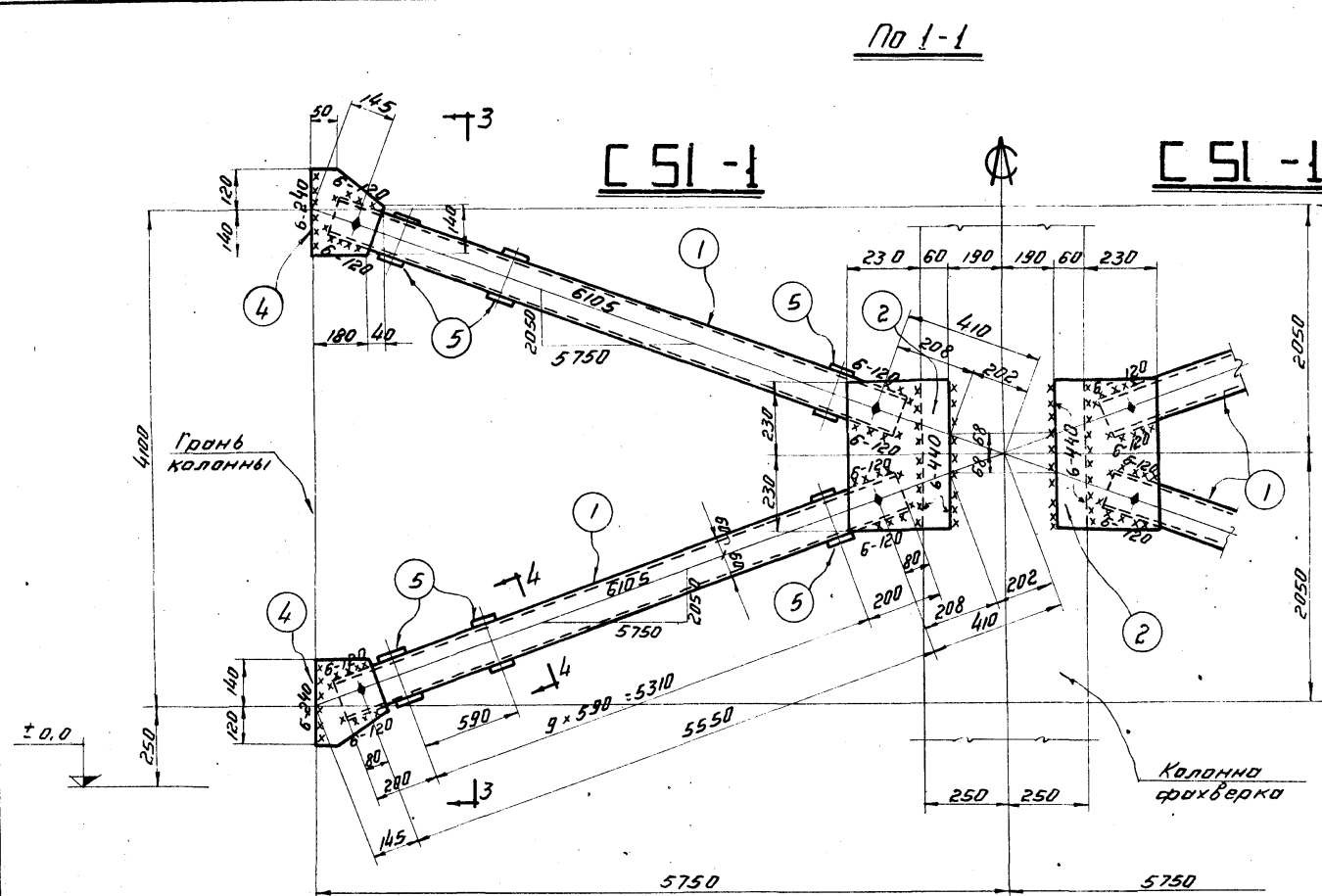
Марка	Толщина шва	тип электродов	Длина м		Общий вес кг	Показатели на 1 тону		
			на марку	Всего		м	кг	
Применительно к серии КЭ-01-49								
С53-1	6	Э42	7,6	30,4	5,6	21,3	3,9	
Итого						30,4	5,6	
Применительно к серии КЭ-01-52								
С61-1	6	Э42	8,4	33,6	6,0	13	3,1	
	8	"	3,2	12,8	4,8			
Итого:						46,4	10,8	
Применительно к серии КЭ-01-56								
С58-1	6	Э42		68,8	12,4			
С67-1	8	"		10,8	3,4	13,0	2,6	
С71; С71К								
Итого						79,6	15,8	

Примечания:

1. Элементы, зарекомендовавшие на данной схеме цифрами, имеют на рабочих чертежах марки с индексом "С" (Например С53-1, С71К и т.д.)
2. Монтаж связей производить на сварке электродами типа Э42. Привязку связей и размеры швов принимать по рабочим чертежам.

Инж. отдела Павлов Б.Г.
Инж. пр-та Локк Н.Г.
Бригадир Вельская П.И.
Дата выпуска: октябрь 1963г.
Инж. пр-та Вельская П.И.
Инж. пр-та Вельская П.И.
Инж. пр-та Вельская П.И.
Инж. пр-та Вельская П.И.

СССР
КЗ-01-55
Выпуск III
Лист
3
Инв. №



Спецификация. Сталь В Ст 3, кп

Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	Кол-ч.		Вес кг		Примечания
				т.	н.	1дет.	всех	
С 51-1	1	С 12	5710	4		59,5	238	330
	2	- 290x8	460	1		8,4	8	
	3	- 230x8	460	1		6,6	7	
	4	- 220x8	260	4		3,6	14	
	5	- 80x6	400	40		1,5	60	
Вес наплавленного металла							3	

Таблица сварных швов.

Марка	Тип электрода	Заводские швы		Монтажные швы	
		342	Вес напл. металла кг	342	Вес напл. металла кг
С 51-1	Тип и толщ. шва мм	Б	Всего	6	Всего
	Длина м	14,5	2,6 7,9	5,8	1,2 3,6
	Вес кг	2,6		1,2	

Требуется на одну связь.

Марка	Кол-ч. шт.	Вес кг	
		Имарки	Общий
С 51-1	2	330	660
Вес одной связи С 51			660

Примечания:

- Связь С 51 состоит из двух отработанных марок С 51-1.
- Материал конструкции - сталь марки В Ст 3 кп для сварных конструкций по ГОСТ 380-60.
- Все отверстия колоть или сверлить $d=23$ мм.
- Сварные швы $h=6$ мм.
- Расчетные усилия, показанные на геометрической схеме, даны на одну ветвь.

Исполнитель: [Имя]
Проверил: [Имя]
Составил: [Имя]
Деталь: [Имя]

ТА
1963г.

Связь С 51

КЗ-01-55

Серия
КЗ-01-55
Выпуск III
Лист
5
Ш.В. №

Исполнитель: М.И. Сидоров
Проверил: Л.А. Павлов
Утвердил: В.А. Лопухин
Бригадир: В.А. Бельский
Дата выпуска: октябрь 1963г.
Пр. инж. ш.м.п. Вязькин В.И.

Спецификация. Сталь в Ст 3 кл.

Марка	мм дет	Сечение	Длина мм	колич.		Вес кг.		Примечания
				г	н.	1 дет.	всех	
С53-1	1	С 12	6130	4		63,8	255	355
	2	-230x8	540	2		7,7	15	
	3	-230x8	230	4		4,1	16	
	4	-80x6	400	44		1,5	66	
Вес наплавленного металла							3	

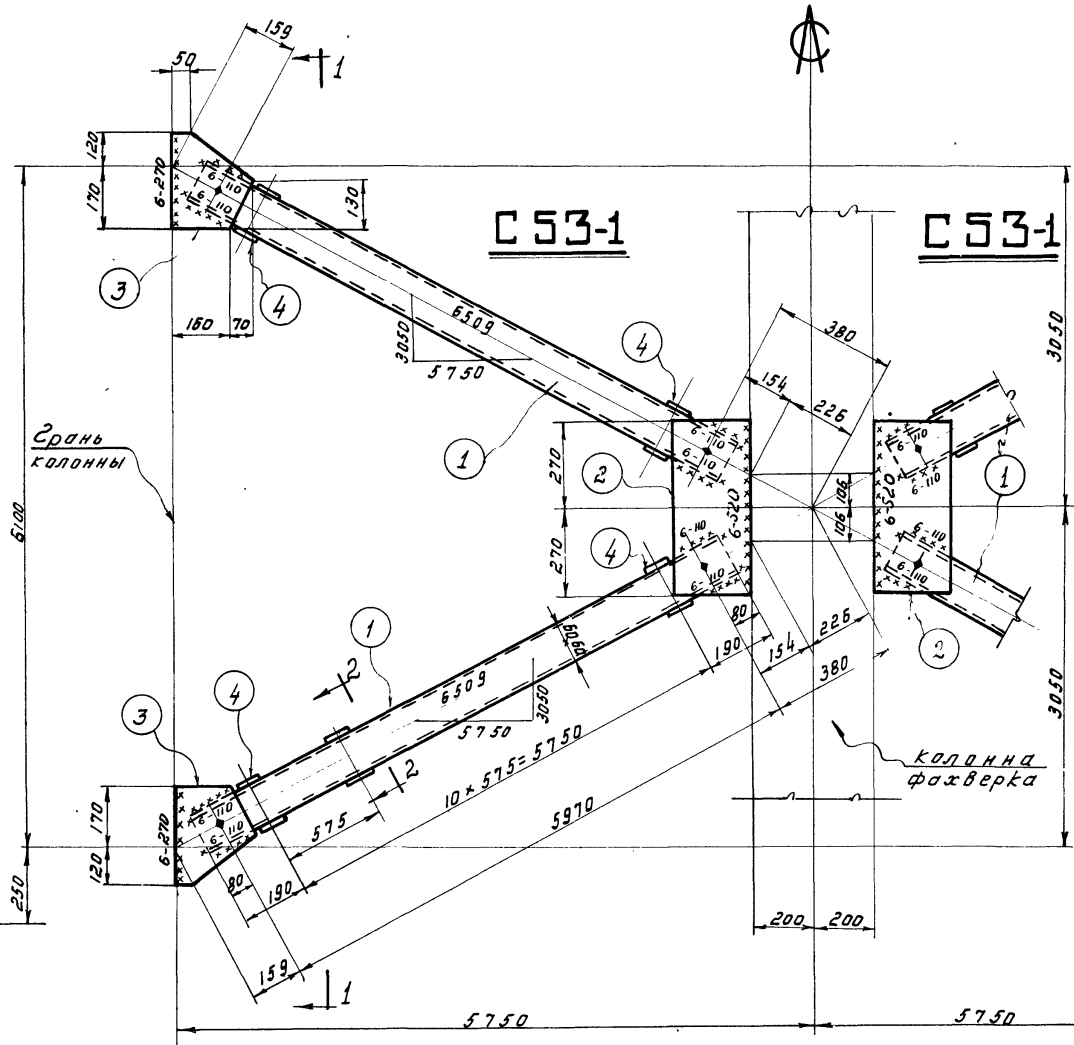
Таблица сварных швов.

Марка	Тип электр. шва	Заводские швы		Монтажные швы	
		Э 42	Вес напл. металла кг	Э 42	Вес напл. металла кг
С53-1	Тип толщ. шва мм.	6,6		6,6	
	Длина м	14,5	2,6	7,3	1,4
	Вес кг.	2,6		1,4	3,9

Требуется на одну связь.

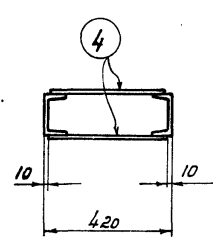
Марка	колич. шт.	Вес кг.	
		1 марки	Общий
С53-1	2	355	710
Вес одной связи С53			710

- Примечания:
- Связь С53 состоит из двух отработанных марок С53-1
 - Материал конструкций - сталь марки В Ст 3 кл для сварных конструкций по ГОСТ 380-60.
 - Все отверстия колоть или сверлить $d=23$ мм.
 - Сварные швы $h=6$ мм.
 - Расчетные усилия, показанные на геометрической схеме, даны на одну ветвь.

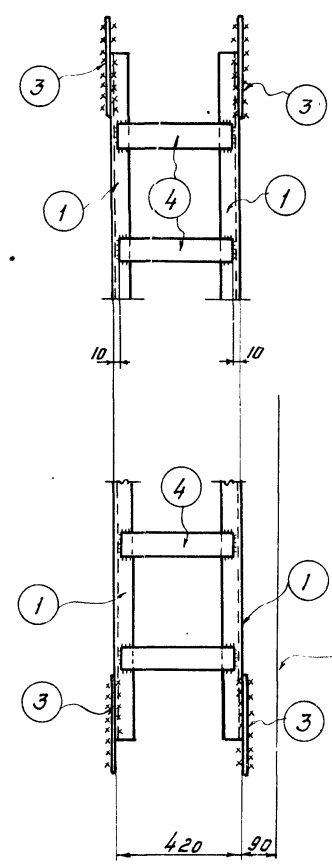


Геометрическая схема.

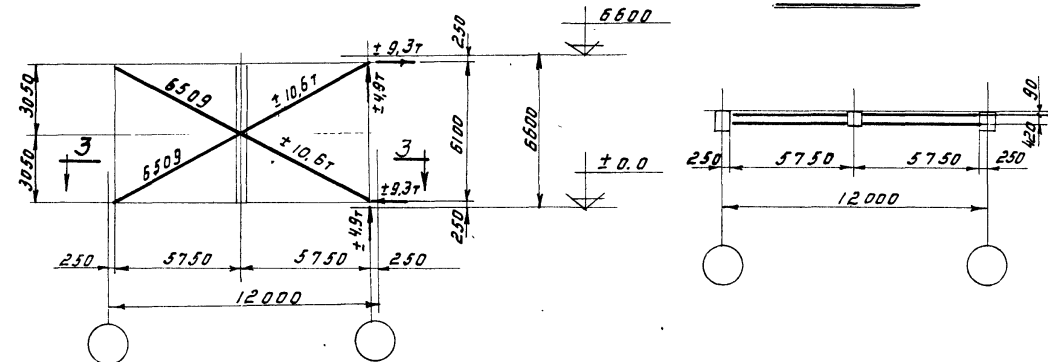
По 2-2



По 1-1

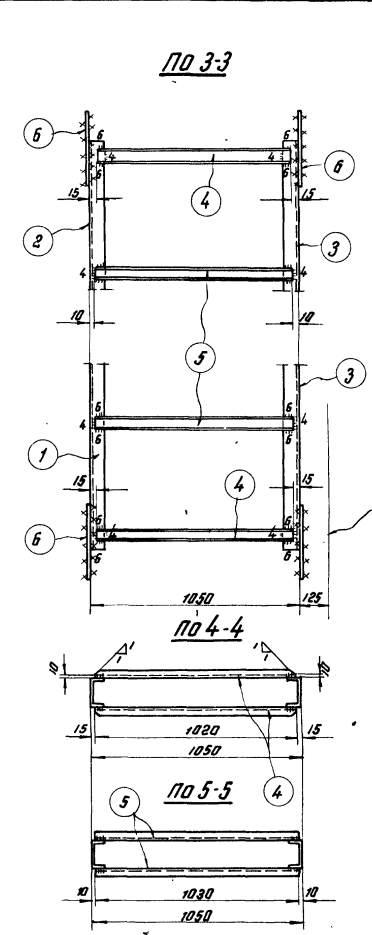
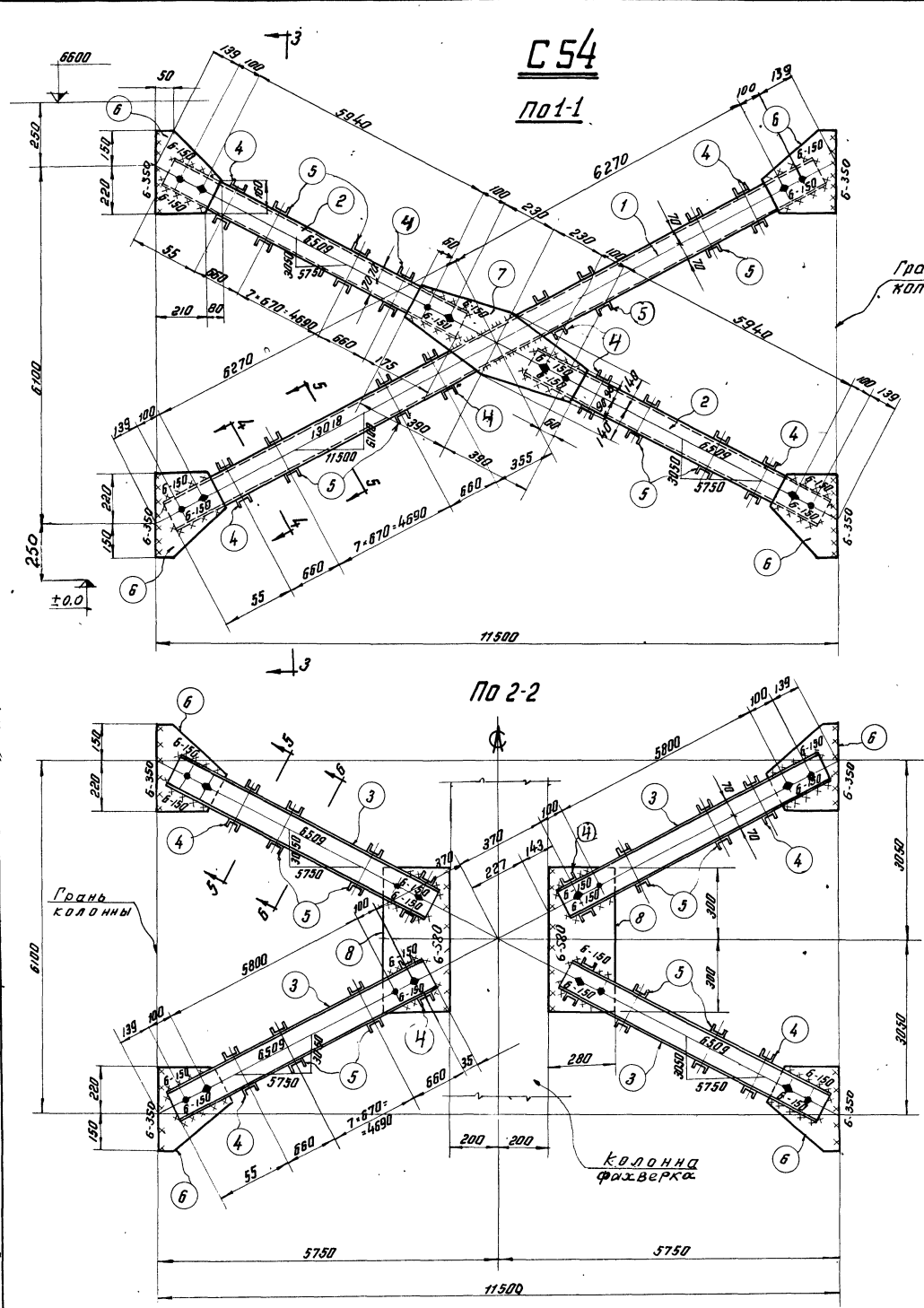


По 3-3

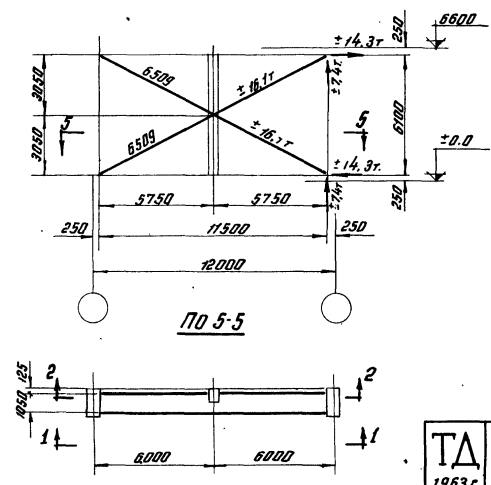


Серия
КЭ-01-55
Выпуск III
Лист
6
Инв. №

Исполнитель: Павлов Б.Г., Латык А.Е., Бельская И.В.
Проверил: Павлов Б.Г., Латык А.Е., Бельская И.В.
Инженер-проектировщик: Павлов Б.Г., Латык А.Е., Бельская И.В.
Дата выпуска: Октябрь 1963 г.



Геометрическая схема



Спецификация				Сталь В ст. 3 кп				
марка	мм дет.	сечение	длина мм	кол-во		вес кг.		Примечание
				г	н	дет.	беск	
С54	1	С 14	12840	1		158,0	158	1104 Кромки резки пополам
	2	С 14	6240	2		76,7	153	
	3	С 14	6100	4		75,0	300	
	4	С 5	1020	16		5,0	80	
	5	С 5	1030	64		5,0	320	
	6	-290-8	370	8		6,7	54	
	7	-280-8	780	1		13,7	14	
	8	-280-8	600	2		10,5	21	
Вес наплавленного металла							4	

Таблица сварных швов

Марка	Тип электрода или типа на шва мм.	Заводские швы		Монтажные швы		Вес наплавленного металла кг.	
		З	Б	З	Б	З	Б
С54	Длина м.	8,0	18,0	4	3,7	14,4	2,6 2,4
	Вес кг.	0,7	3,3			2,6	

Примечания:

1. Материал конструкции - сталь марки В ст. 3 кп для сварных конструкций по ГОСТ 380-60
2. Все отверстия колоть или сверлить $d=23$ мм.
3. Обрезы 50 мм.
4. Сварные швы II-Б.М.
5. Расчетные усилия, показанные на геометрической схеме, даны на одну бетбу.
6. Детали (4) условно изображены за пределами узловых фасонки, но должны устанавливаться в соответствии с привязкой их на чертеже.

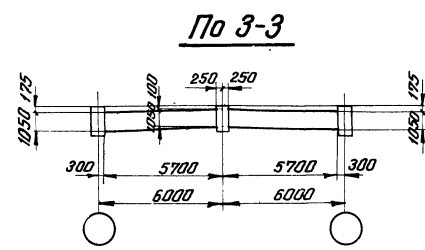
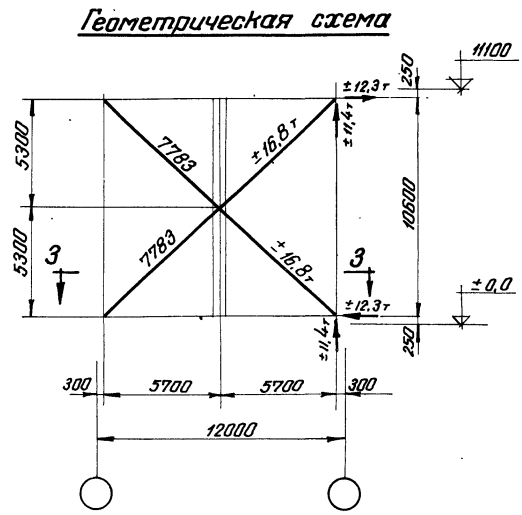
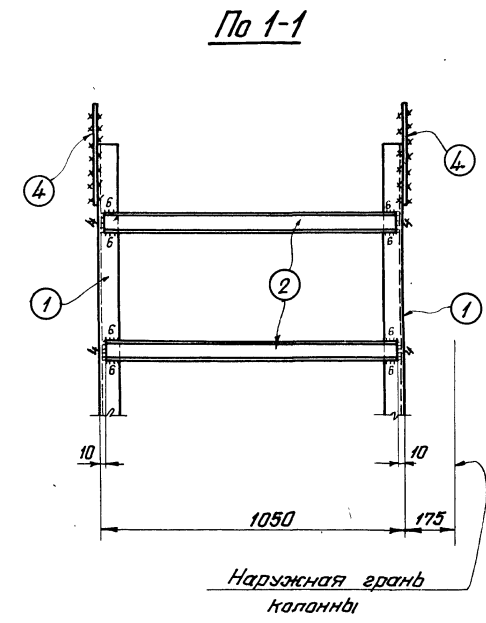
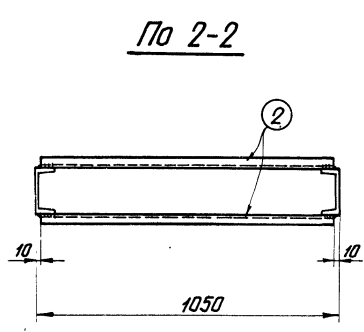
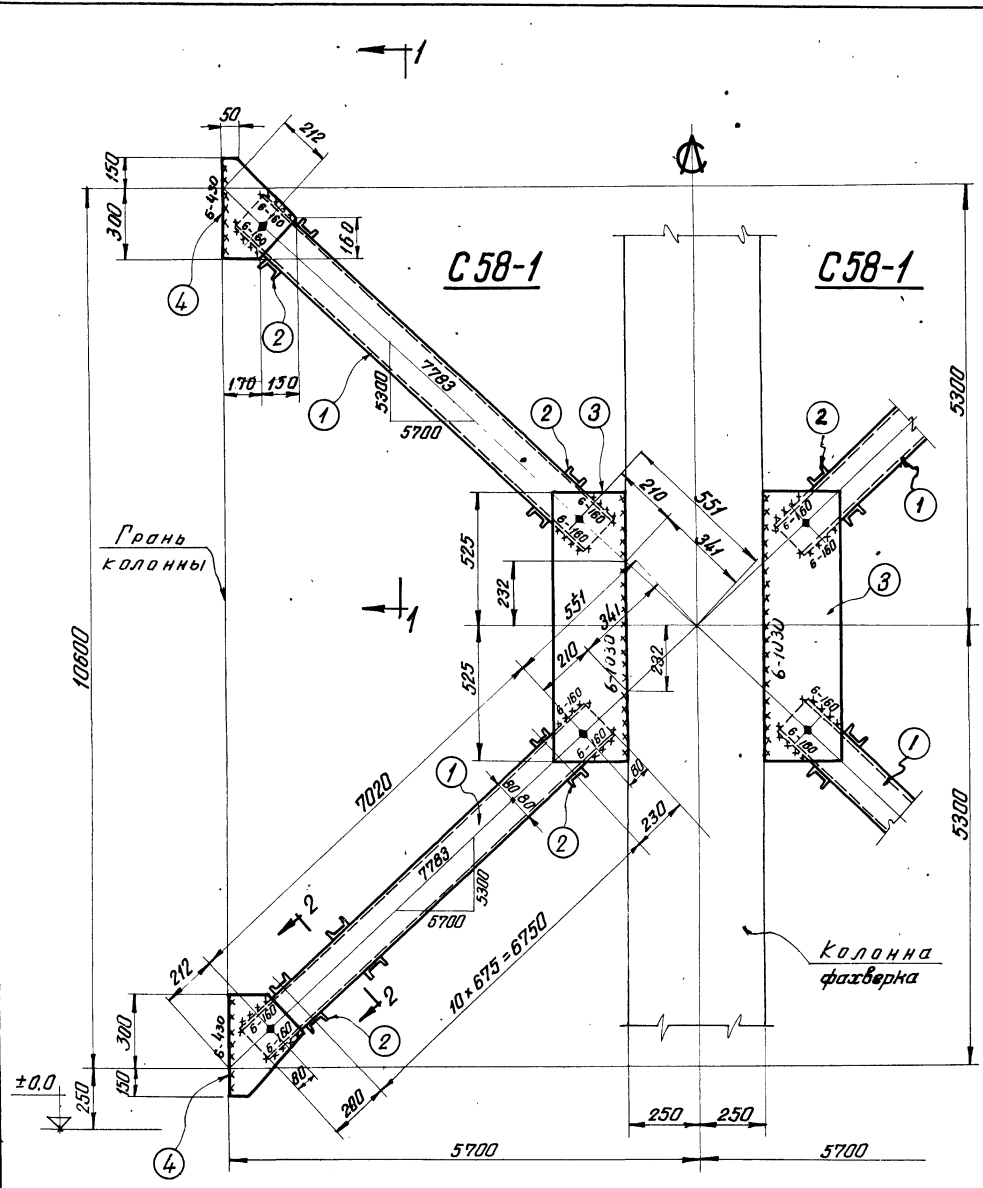
ТА
1963 г

связь С54

КЭ-01-55
Выпуск III
Лист 6

Серия
КЗ-01-55
выпуск III
Лист
10
Инв. №

Иск. отдела
Пр. инж. пр.
Браунштр.
Дата выпуска:
Лавров Б.Г.
Ларюк В.Е.
Вольская Г.И.
Мухомов
Циолковский
Петров Г.М.
Дмириева Р.И.
Вахрушкин В.И.
октябрь 1963г.



Марка		Сечение	Длина мм	Кол.		Вес кг		Примечания
дет.	т.		т.	н.	1дет.	всех	Марки	
C58-1	1	C16	7180	4		102,0	408	702
	2	C5	1030	44		5,0	220	
	3	-300x8	1050	2		19,8	40	
	4	-320x8	450	4		8,1	32	
Вес наплавленного металла							2	

Марка	Тип электр.	Заводские швы				Монтажные швы			
		342		Вес наплав. металла кг.		342		Вес наплав. металла кг.	
		в. 4	в. 6	всего	на 1г.	в. 6		всего	на 1г.
C58-1	длина м	4,4	9,7	2,15	3,0	10,5		1,9	2,7
	вес кг	0,4	1,75						

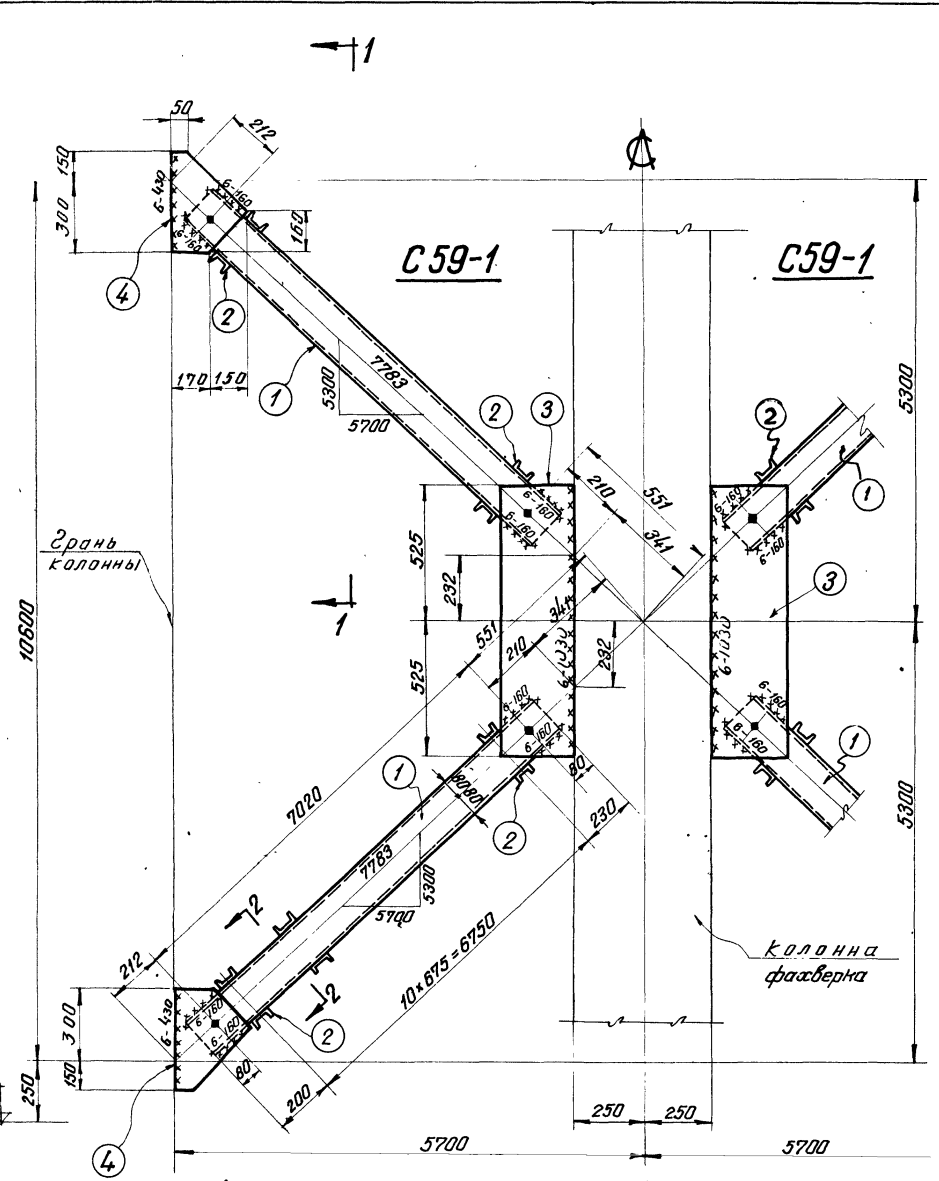
Требуется на одну связь

Марка	Кол-ч. шт.	Вес кг	
		1 марки	Общий
C58-1	2	702	1404
Вес одной связи C58		1404	

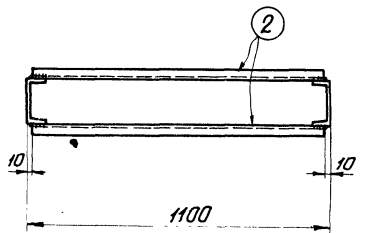
- Примечания**
- Связь C58 состоит из двух отработанных марок C58-1.
 - Материал конструкции - сталь марки ВСт3кп для сварных конструкций по ГОСТ 380-60.
 - Все отверстия сверлить или долотом $d=26$ мм.
 - Сварные швы $h=6$ мм.
 - Расчетные усилия, показанные на геометрической схеме, даны на одну ветвь.
 - Монтажные болты принять $d=14$ мм (малый диаметр болтов обеспечивает необходимое при монтаже связей сцепление узловых фасок).

Серия КЭ-01-55
выпуск III
Лист 11
Ш.в. №

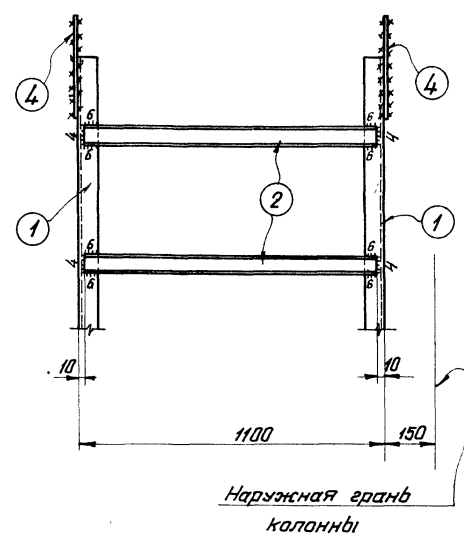
Петров С.М.
Дмитриев Г.И.
Пробирин С.И.
Шульман В.И.
Павлов В.Г.
Лопух Я.Е.
Беловская М.Ю.
П.ш.ж.м.та. Вокругин В.И.
октябрь 1963г.



По 2-2

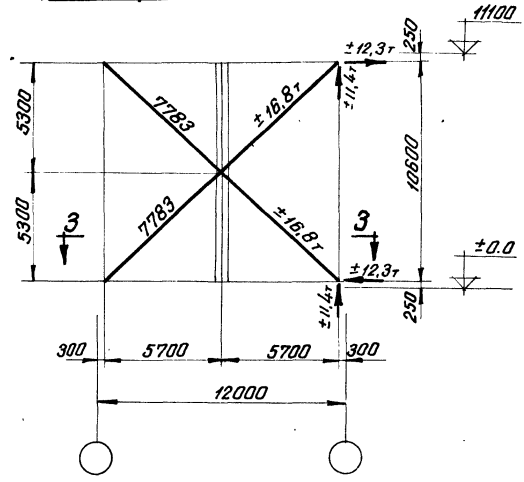


По 1-1

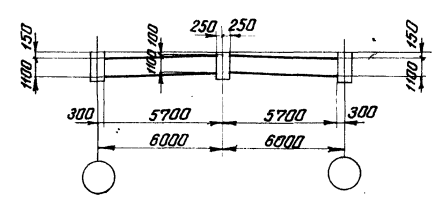


Наружная грань колонны

Геометрическая схема



По 3-3



Спецификация Сталь ВСт 3кп

Марка	№ вет.	Сечение	Длина мм	Кол.		Вес кг		Примечания
				г.	н.	1 вет.	всех	
С59-1	1	Л16	7180	4		102,0	408	711
	2	Л5	1080	44		5,2	229	
	3	-300×8	1050	2		19,8	40	
	4	-320×8	450	4		8,1	32	
Вес наплавленного металла							2	

Таблица сварных швов

Марка	Тип электр.	Заводские швы		Монтажные швы	
		342	Вес наплав. металла кг	342	Вес наплав. металла кг
С59-1	Тип и толщина шва мм	б.4	б.6	б.6	
	длина м	4,4	9,7	10,5	
	вес кг	0,4	1,75	2,15	3,0
				1,9	2,7

Требуется на одну связь

Марка	Кол. шт.	Вес кг	
		1 марки	Общий
С59-1	2	711	1422
Вес одной связи С59			1422

Примечания

- Связь С59 состоит из двух отработанных марок С59-1.
- Материал конструкций - сталь марки ВСт 3кп для сварных конструкций по ГОСТ 380-60.
- Все отверстия капоты или сверлить $d=25$ мм.
- Сварные швы $h=6$ мм.
- Расчетные усилия, показанные на геометрической схеме, даны на одну ветвь.
- Монтажные болты принять $d=14$ мм (пальев диаметр болтов обеспечивает необходимое при монтаже связей смещение узловых фасонек).

ТА
1963г.

Связь С59

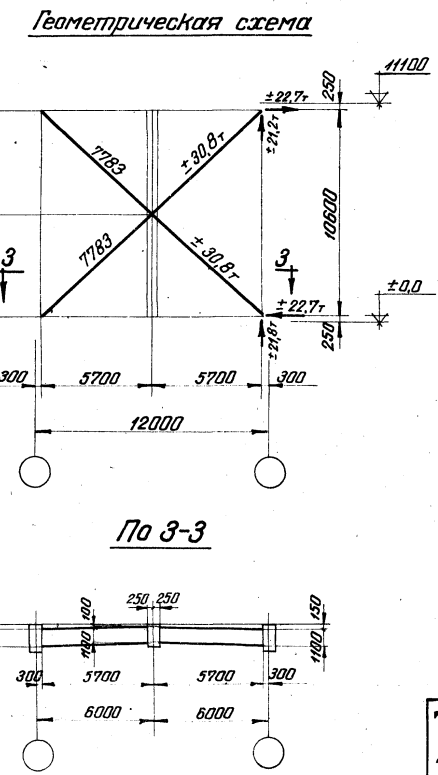
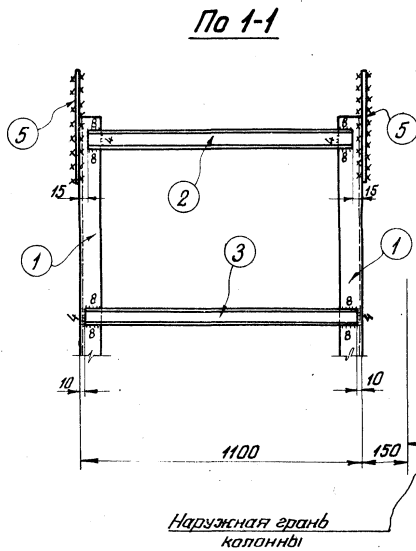
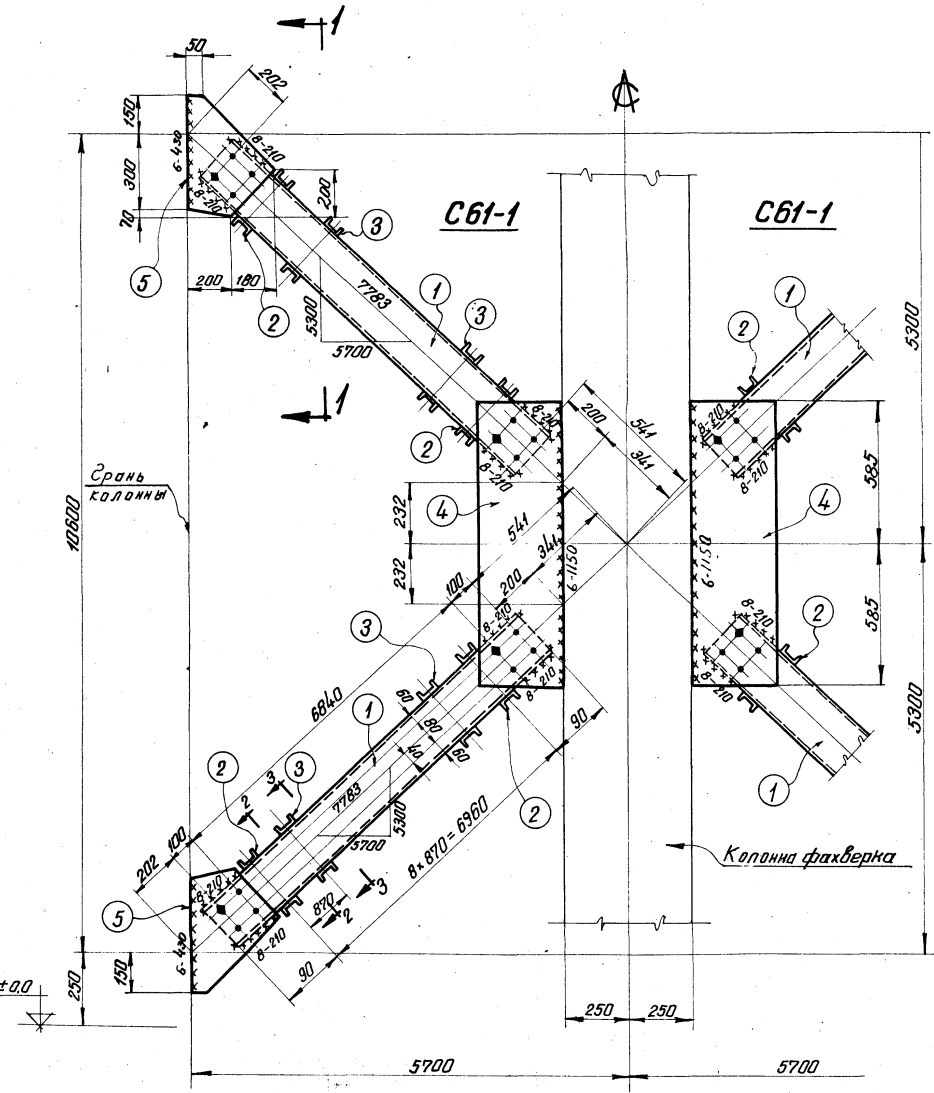
КЭ-01-55
Выпуск III
Лист 11

Серия
КЭ-01-55
Выпуск III
Лист
12
Умб. №

Имя, отчество, фамилия
Павлов Б.Г.
Лаврик Я.С.
Березович
Дата выноса: октябрь 1963 г.

Проверил
Целоваль

Резавел С.М.
Амриева Г.М.
Васильев В.М.



Спецификация **Сталь ВСтЗ кп.**

Марка	№№ дет.	Сечение	Длина мм	Кол.		Вес кг		Примечание
				г	н	1дет.	всех	
С61-1	1	Г20	7140	4	н	131,4	526	878
	2	Г6,5	1070	8	н	6,35	51	
	3	Г6,5	1080	28	н	6,4	179	
	4	-370×10	1170	2	н	31,6	63	
	5	-380×10	520	4	н	14,1	56	
Вес наплавленного металла							3	

Таблица сварных швов

Марка	Тип электрода	Заводские швы				Монтажные швы			
		342		Вес наплав. металла кг		342		Вес наплав. металла кг	
	Тип и толщина шва мм	б.д	в.б	Всего	на 1г	б.б	в.б	Всего	на 1г
С61-1	длина м	4,7	9,4	3,3	3,8	8,4	3,2		
	вес кг	4,42	2,9			1,5	1,2	2,7	3,1

Требуется на одну связь

Марка	Кол-ч шт.	Вес кг	
		1марки	Общий
С61-1	2	878	1756
Вес одной связи С61			1756

Примечания.

- Связь С61 состоит из двух отработанных марок С61-1.
- Материал конструкций - сталь марки ВСтЗ кп для сварных конструкций по ГОСТ 380-60.
- Все отверстия капоты или сверлить $d = 26$ мм.
- Обрезы 50 мм.
- Сварные швы $h = 6$ мм, кроме оголовочных.
- Расчетные усилия, показанные на геометрической схеме, даны на одну ветвь.
- Этапи (2) условно изображены за пределами заводских фасанок, на должны устанавливаться в соответствии с привязкой их на чертеже.
- Монтажные болты принять $d = 14$ мм. (малый диаметр болтов обеспечивает необходимое при монтаже связей смещение узловых фасанок).

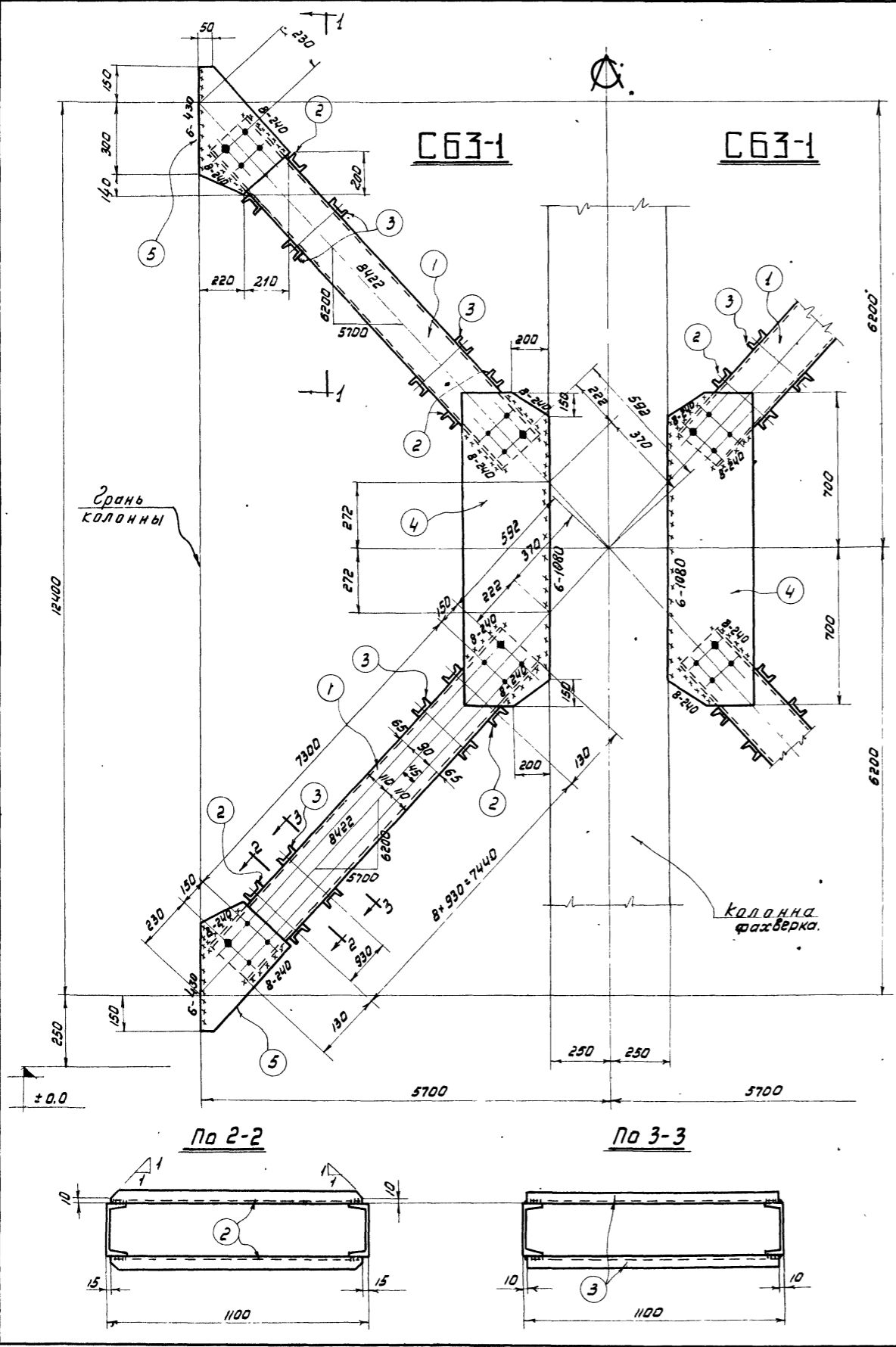
ТА
1963 г.

Связь С61

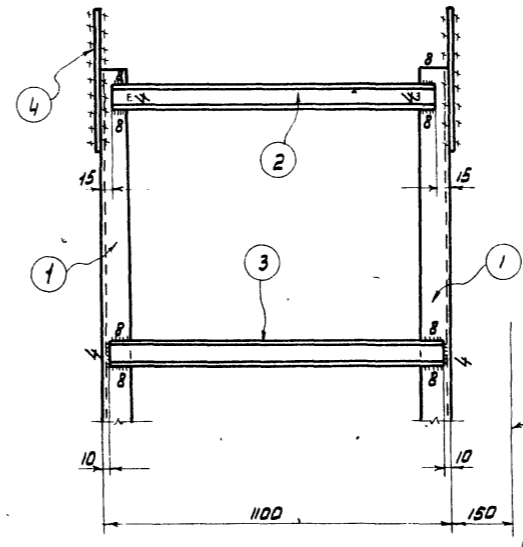
КЭ-01-55
Выпуск III
Лист 12

Серия
КЭ-01-55
Выпуск III
Лист
14
Инв. №

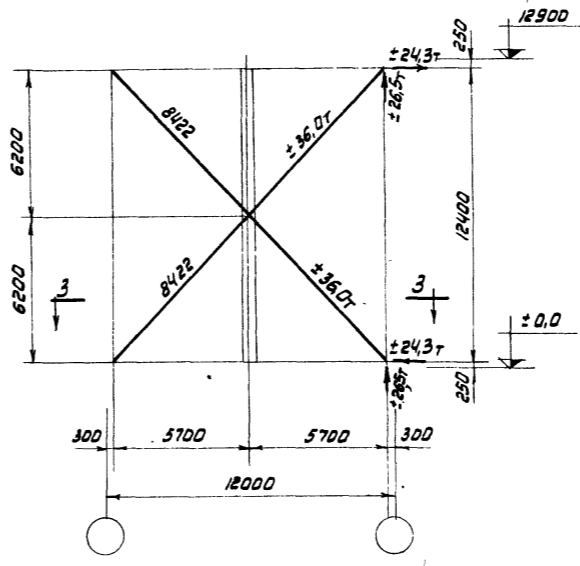
Исполнитель: Лавров Г.М., Дмитриев Р.И., Фролов И.З.
Проверил: Исачкин
Исполнитель: Лавров Г.М., Лопук Р.Е., Велосая П.Ю., Делюс С.А.
Принимает: Ваджурин В.П.
Дата выпуска: октябрь 1963 г.



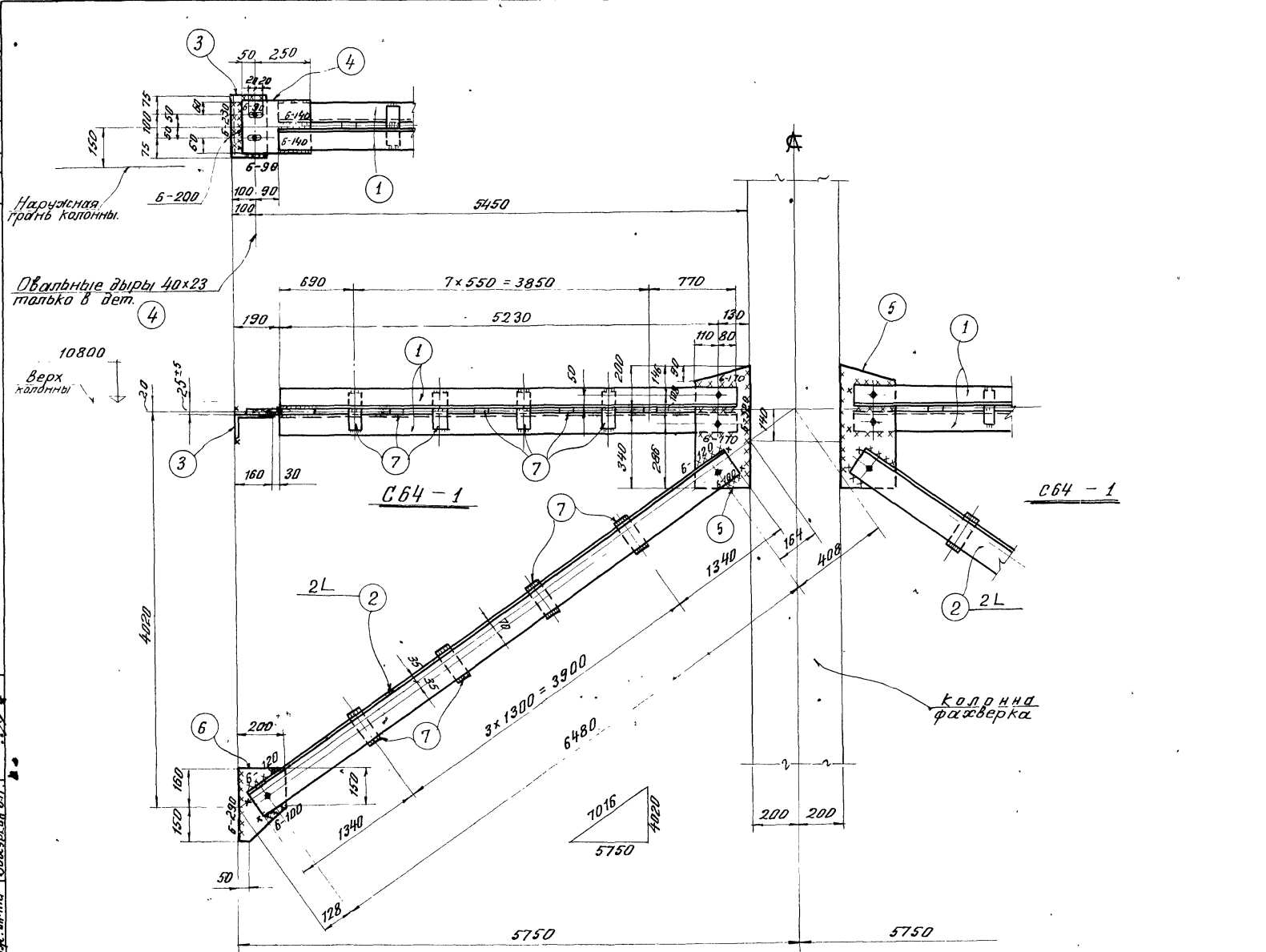
по 1-1



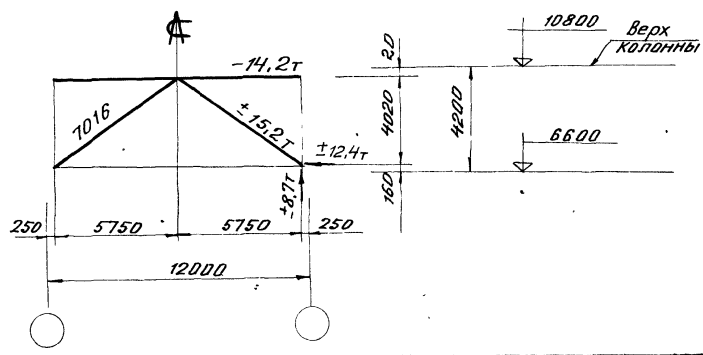
Геометрическая схема



Серия
НЭ-01-55
выпуск III
Лист
15
ЦНВ. №



Геометрическая схема



Спецификация Сталь-В Ст.3 КП.

Марка	NN дет.	Сечение	Длина мм.	Кол-ч		Вес кг.		Примечания
				г.	м.	1дет.	Всех	
С64-1	1	L 90x7	5310	2		51,2	102	334
	2	L 125x8	6580	2		102,0	204	
	3	L 160x100x9	250	1		4,5	5	
	4	-220x8	300	1		3,4	3	
	5	-240x8	540	1		8,1	8	
	6	-200x8	310	1		3,9	4	
	7	-60x8	150	12		0,6	7	
Вес наплавленного металла							1	

Таблица сварных швов

Марка	Тип электрода	Заводские швы		Монтажные швы	
		Э42	Вес наплавленного металла кг.	Э42	Вес наплавленного металла кг.
С64-1	Типы толщина шва мм	6	Всего на 1г.	6	Всего на 1г.
	длина м.	3,6	0,6 1,8	4,3	0,76 2,30
	вес кг.	0,6		0,76	

Требуется на одну связь

Марка	Кол-ч шт.	Вес кг.	
		Марки	Общий.
С64-1	2	334	668
Вес одной связи С64		668	

Примечания:

- Связь С64 состоит из двух отправочных марок С64-1
- Материал конструкций - сталь марки ВСт.3КП для сварных конструкций по ГОСТ 380-60
- Все отверстия колоть или сверлить $d = 23$ мм.
- Сварные швы $h = 6$ мм
- Обрезы = 50 мм.

Исполнитель: Шибанов И.И.
Проверил: Шибанов И.И.
Дополнительно: Шибанов И.И.
Получено: 1963г.
Павлов Б.Г.
Лыткин А.Е.
Белослая И.В.
Дата выпуска: Октябрь 1963г.

ТА
1963

Связь С64

НЭ-01-55
выпуск III
Лист 15

КЭ-01-55
в. 1 2 3

ПРОЕКТ КЭ-01-55.3 Этап III

АДРЕС: МОСКОВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП

МОСКВА Г-471, МОЖАЙСКОЕ ШОССЕ 81

ОКТАБРЬ 1965 г. Зак. № 2222 Тираж 400 экз.