

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ, ТХ2, ТХ3	Технология производства	
ГП	Генеральный план	
АС	Архитектурно-строительные решения	
ЭС	Электроснабжение	
СС	Связь и сигнализация	
ЭМ1, ЭМ2, ЭМ3	Силовое электрооборудование	
КМ	Конструкции металлические	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
СНиП III-42-80	Строительные нормы и правила. Правила производства и приемки работ	
ТУ 102-314-81	Технические условия на боксы унифицированные для производственно-вспомогательных зданий наземных объектов нефтяной и газовой промышленности	
	Прилагаемые документы	
409-15-094-47Х2.СО	Спецификация оборудования	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План расположения оборудования	

Амбам V

Имя, № подл. Подпись, к. дата. Взам. инв. №

Чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами с соблюдением мероприятий, обеспечивающих пожаробезопасность при эксплуатации зданий.
 Главный инженер проекта *В.И. Петров*

		409-15-094-87 ТХ2	
		Производственная база сборки и изоляции труб диаметром 1020 - 1420 мм	
Привезан		Пультаров	Станд. Лист Листов Р 1 3
		Зав. отп. Мызанов <i>В.В.</i>	Общие данные (начало)
		Инж. П. Петров <i>В.И.</i>	
		Инж. М. Демуров <i>М.И.</i>	ЭНБ по ж.с. разбеготоч. Миннертегазстрой
		Инж. К.Р. Лейман <i>В.И.</i>	
Имя, №			

Общие указания

1. Основание для разработки

Рабочие чертежи пульта выполнены на основании:

- 1) задания на разработку, утвержденного главным инженером ЭКБ по железобетону 10.03.86 г.
- 2) технических условий на боксы унифицированные для производственно-вспомогательных зданий наземных объектов нефтяной и газовой промышленности ТУ 102-314-81, утвержденных Главным техническим управлением Миннефтегазостроя 08.12.81 г.;
- 3) требований действующих нормативных документов и государственных стандартов.

2. Область применения

Пульт предназначен для использования на производственных базах сварки и изоляции труб. Из пульта осуществляется управление механизмами линии рентгеновского контроля сварных швов;

Пульт предназначен для применения в районах:

- 1) с расчетной зимней температурой наружного воздуха - минус 30°C;
- 2) с нормативным скоростным напором ветра - для I географического района;
- 3) с нормативной снеговой нагрузкой - для III географического района;
- 4) со спокойным рельефом территории;
- 5) с отсутствием грунтовых вод;
- 6) с грунтами негравийными и непучинистыми.

3. Характеристика объекта

Оборудование пульта размещено в одиночном блоке типа 2УБ, разработанном ЭКБ по железобетону и выпускаемом Щелковским комбинатом строительных конструкций Миннефтегазостроя.

Размеры базового блока - 8264 * 3164 * 3960 мм

Конструкция блока состоит из стального несущего каркаса с основанием (вариант со стальным полом), стеновых панелей типа ПСТ и панелей покрытия типа ПП. В помещении пульта размещены два пульта управления механизмами линии контроля, переоборудованное устройство (ПГС-0,2), печи электронагревательные, шкаф для хранения спец. одежды, письменный стол и стулья производственные.

4. Отопление и вентиляция

Для обеспечения в пультовой температуры воздуха - плюс 16°C установлены восемь электронагревательных печей марки ПЭТ-4.

Вентиляция помещения - естественная.

5. Электроснабжение

Общие указания по электротехнической части см. черт. ЭМ.

6. Категория помещения по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности - $\frac{B}{норм.}$ (СНП II-90-81)

		409-15-094-87 ТХ 2		
		Производственная база сварки и изоляции труб диаметром 1020-1460 мм		
Привязан		Пультовая	Листов 1 2 3	
	Зав. отд. Иванов И.И.			
	Т.К.П. Петров С.С.			
	Инженер Гончаров Ю.И.	Общие данные (аккомодация)	ЭКБ по железобетону	
Имя №	И.К.О. Левицкий			

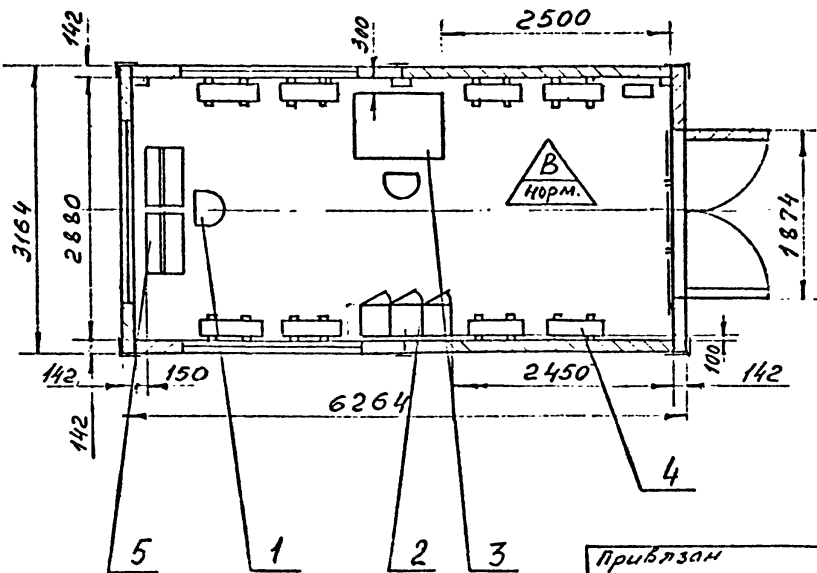
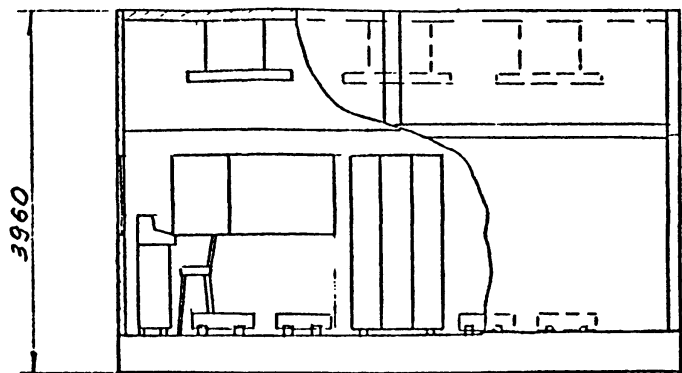
формат А2

Андрей В

Андрей В

Арх. № 10300

Имя, фамилия, отчество и дата выдачи



Приблизан

Заб. о.з.	Цыганов	Синь
Р.К.П.	Петров	Клима
Инж. П.	Гончаров	Витя
Инж.	Рябов	Синь
И.К.М.Р.	Лейман	Клима

409-15-094-87 ТХ2	
Производственная база сварки и изоляции труб $\Phi 1020 \times 1420$ мм.	
Пультовая	ЭКВ
Р 3 3	по железобетону
Расположение технологического оборудования	
Проект на отп. Д.И.О.	
Миннефтегазстрой	

Инж. С.П.П. Певля и др. 1988 г.

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ, ТХ2, ТХ3	Технология производства	
ГП	Генеральный план	
АС	Архитектурно-строительные решения	
ЭС	Электроснабжение	
ЭМ1, ЭМ2, ЭМ3	Силовое электрооборудование	
КМ	Конструкции металлических	
СС	Связь и сигнализация	

Альбом 5

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ЭМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Электрооборудование. Общие данные.	
2	Электрооборудование. План расположения оборудования (начало).	
3	Электрооборудование. План расположения оборудования (окончание)	
4	Электрооборудование. Схема электрическая принципиальная.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
A75A (4.407-129)	Установка осветительных щитков.	
A143 (4.407-237)	Установка светильников с люминесцентными лампами на металлических фермах.	
A174 (5.407-11)	Заземление и зануление электроустановок. Рабочие чертежи.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ЭМ СО	Спецификация оборудования и материалов	4 листа
ЭМ ВМ	Ведомость потребности в материалах	1 лист

Рабочие чертежи основного комплекта марки ЭМ выполнены в соответствии с действующими строительными нормами и правилами и предусматривают технические решения, обеспечивающие безопасность при соблюдении установленных правил безопасности эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *В.И. Петров*

Общие указания.

1. Исходные данные.
 Проект выполнен на основании заданий отдела ЭКБ по железобетону: технологического, санитарно-технического и архитектурно-строительного.

2. Электроснабжение.
 Питание электроэнергией пультовой осуществляется от комплектной трансформаторной подстанции КТПП-250 (см. черт 10300.0035) Потребители электроэнергии пультовой относятся к III категории электроснабжения.

3. Электрооборудование.
 Питание электронагревательных печей и светильников осуществляется от щитка ОЩВ-6А, питание щитов управления АЩУ от силового ящика с рубильником и предохранителями ЯБПУ-1КУЗ.
 Распределительная сеть выполнена кабелем марки АВВГ, проложенным по стенам и перекрытиям на скобах. Кабель, питающий электронагревательные печи, проложить в полиэтиленовых трубах.

4. Зануление (заземление)
 В соответствии с ПУЭ-76 и СН-102-76 занулению (заземлению) подлежит все электрооборудование, которое может оказаться под напряжением.
 В качестве заземляющих проводников использовать нулевые жилы кабелей, нулевые проводники, металлические конструкции здания.
 Соединения заземляющих проводников между собой и с наружным заземляющим устройством должны образовывать надежные электрические контакты. Соединения выполняются по типовому альбому 5.407.11.
 Внутренний контур зануления присоединить к наружному контуру заземления не менее чем в 2х точках. Величину сопротивления растеканию тока, а также расположение контура заземления определить при привязке проекта в соответствии с конкретными данными-удельным сопротивлением грунта и током однофазного замыкания на землю.

Шифр проекта, Листы и Взамин

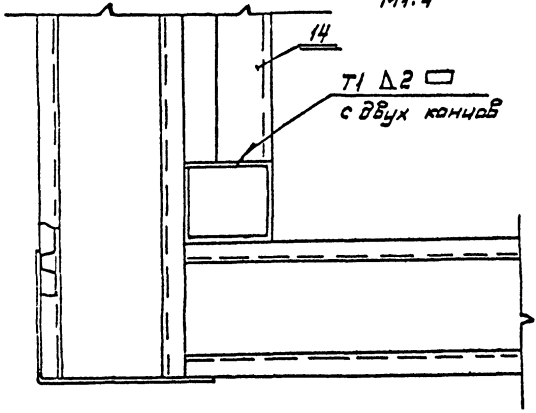
Привязан			
409-15-094-87 ЭМ2			
Производственная база сборки и изоляции труб ф 1020 + 1420 мм			
Зав. отд. Проектир. Г.П. Шульц	Инж. [подпись]	Пультовая	Лист 1 из 4
Разраб. Пеняев	Инж. [подпись]	Электрооборудование	ЭКБ
Проект. [подпись]	Инж. [подпись]	Общие данные	по железобетону

Спецификация

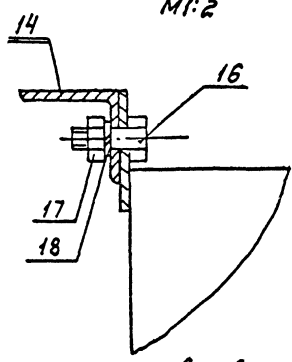
1	2	3	4	5	6
		Кабель силовой ГОСТ16442-80			
10		ААШВ1 (4x10)	н	20	
11		АВВГ1 (4x4)	н	5	
12		АВВГ1 (2x2,5)	н	55	
13		Кабель гибкий ГОСТ13497-79 КРПГ1 (3x6+1x4)	н	5	
		<u>Детали</u>			
14		Уголок		1	
15		Патрубок		11	153
		<u>Стандартные изделия</u>			
16		Болт М10x30 ГОСТ 7798-72		2	
17		Гайка М10 ГОСТ 5916-72		2	
18		Шайба 10 ГОСТ 6402-72		2	

Марка, поз.ц.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6
1		Щиток силовой типа			
		АБВУ-1МУ3 с предохра.			
		нителем ПНЭТ _н = 100А			
2		Щиток осветительный ОЩ86 с вводом в шт.	1		
		натом АЕ 2046-10 с ре-			
		цепителем 25А и 6 фи-			
		дерными абтанотами			
		А3161 с расцепителем			
3		16А. ТУЗБ.1888-75	1		
		Светильник ЛСПО2-2x40			
		Δ20-УКЛ4 ОСТ160535033-78	3		
4		Лампа люминесцентная 40Вт, 220В ЛБ-40			
		ГОСТ 6825-74	6		
5		Стартер для люминесцентных ламп 220В			
		80С-220 ГОСТ 8799-75	6		
6		Розетка штепсельная РШ-У-20-1Р43-01-10/220			
		ГОСТ 7396-76	1		
7		Коробка ответвительная 4245УЗ ТУЗБ1460-82	3		
8		Подвес трубчатый Н=630 ТУЗБ1459-82	6		
9		Скоба К142У2 ТУЗБ1014-80	32		

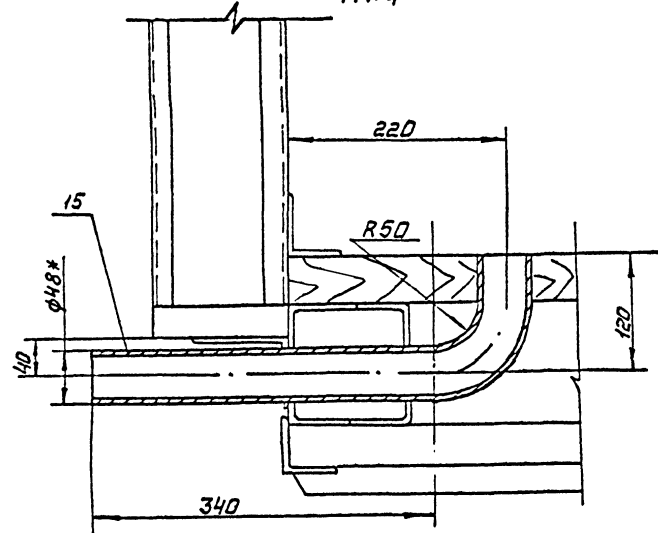
Г лист 3
М1:4



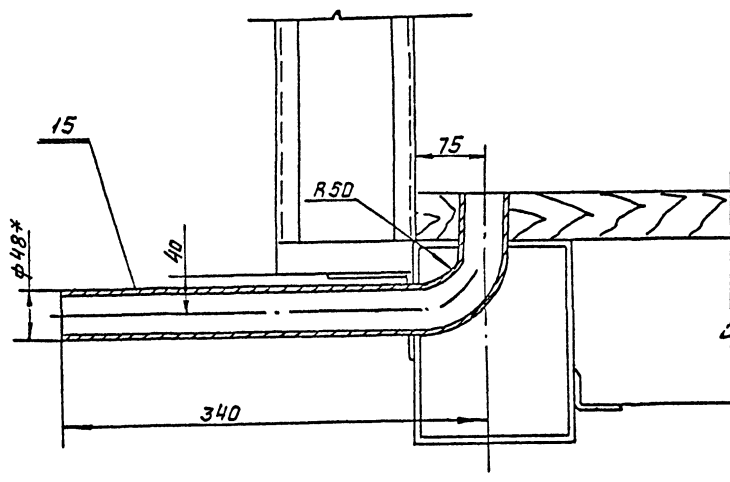
Г-П лист 3
М1:2



Д-Д лист 3
М1:4



Е-Е (повернута)
М1:4 лист 3



Привязка			
Уч. №			

409-15-094-87 ЭМ2		Производственная база сборки и изготовления труб φ 1020 ÷ 1420 мм	
Дир. отд. Артамов А.	ГКП Шульч В.	Склад	Лист
Пультовая		Р	3
Электрооборудование. План расположения оборудования (окончание)		ЭКБ по железобетону	

Альбом

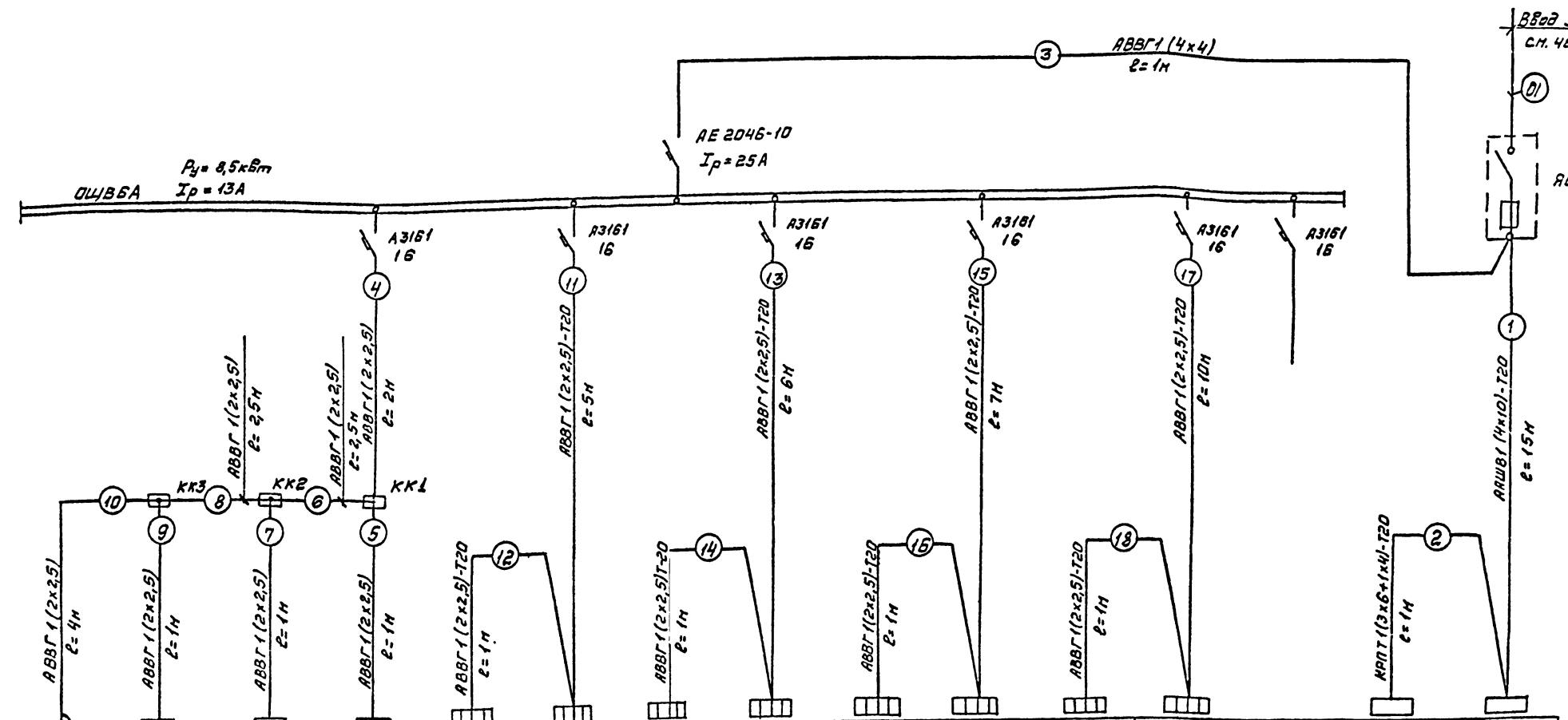
Арх. №10300

Уч. № 10300. Проект и смета. Взм. в-в. 10

Альбом V

Арх. №10300

Данные питающей сети	
Шиноряд	Тип У, А Расцепитель, А
Распредел. пункт	Тип, напряжение сечений (шинорядов) Расчетный ток, А Устан. мощность, кВт
Адресат отходящей линии	Тип У, А Расчетитель или лавная Вставка, А
Марка и сечение проводника	Марка и сечение проводника
Пункт ввода	Тип У, А Расчетитель автоматической уставки, А нагревательный элемент Т-типовой, установка А
Марка и сечение проводника	Марка и сечение проводника
Условное обозначение на плане	
Номер по плану	
Тип	
Рн, кВт	
Ток, А	
Ун	
Уп	
Наименование механизма по плану	



X5	EL1	EL2	EL3	EK2	EK1	E44	EK3	EK6	EK5	EK8	EK7	A2	A1	
ПГС-0,2	ЛСП02-2x40	ЛСП02-2x40	ЛСП02-2x40	ПЭТ-4	ПЭТ-4	ПЭТ-4	ПЭТ-4	ПЭТ-4	ПЭТ-4	ПЭТ-4	ПЭТ-4	Черт.10320.01.52	Черт.10320.01.51	
0,003	0,080	0,080	0,080	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0		18	
0,01	0,4	0,4	0,4	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5		35	
Прибор грозозащитной связи	Светильник	Светильник	Светильник	Печь электротрансформаторная	Печь электронагревательная	Печь электронагревательная	Печь электронагревательная	Печь электронагревательная	Печь электронагревательная	Печь электронагревательная	Печь электротрансформаторная	Резерв	Шкаф управления	Шкаф управления

Изм. №, дата, Подп. и длт.

Привязки			
Унв. №			

409-15-094-87 ЭМ2

Производственная база сварки и изоляции
тр-ва ф 1020 ± 1420 мм

Завод Ардара
С.К.П Шильча

Разработчик: Пеньков
Проектировщик: Полюс
Инженер: Сузова

Пультавтомат

Стр. 4

ЭКБ

по железобетону

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод - изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код задела-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			наименование	количество					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>I. Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>									
I.I. Оборудование и изделия, распределяемые по линии комплектующих организаций									
	I.I.I. Светильник с люминесцентными лампами Саранское ПО "Светотехника"	ПСПО2-2x40/ Д20-УХЛ1 ОСТ160535033- - 78	шт	796		346112		3	
	I.I.2. Лампа люминесцентная 220В, 40Вт Заводы МЭП	ЛБ-40 ГОСТ 6825-74	шт	796		346700		6	
	I.I.3. Стартер для люминесцентных ламп, 220В, Заводы МЭП	80С-220 ГОСТ 8799-75	шт	796		346922		6	

Или, число, Подпись и дата

Привязка

инв. №			
--------	--	--	--

Гл. кон. пр.	Пулькин	Иванов
Разраб.	Меньков	Мед
Пров.	Попов	Мед
Н. контр.	Сизова	Иванов
Зав. отд.	Аридов	Мед

409-15-094-87 ЭМ2 СО

Пультовая.
Электр. оборудование.
Спецификация на оборудова-
ние и материалы

Сталля	Лист	Листов
Р	1	4
ЭКБ по железобетону		

Арх. N 10300

Имя, № подл., Год подписи и дата, Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2. Изделия, поставляемые электромонтажной организацией								
	Электроустановочные устройства								
	2.2.1. Розетка штепсельная с заземляющим контактом	РШ-Ц-20.0-ИРЗ-01 10/220							
	Рязский опытный завод средств механизации	ГОСТ 7396-76	шт	796				I	
	Изделия заводов "Главэлектромонтаж"	ССВ-6А-УХЛ4							
	2.2.2. Щиток осветительный с вводным автоматом АЕ2046 с расцепителем 25А и 6-ю фидорными автоматами АЗ161 с расцепителями на 15А	ТУ 361888-75	шт	796		343437426I		I	
	2.2.3. Ящик силовой с рубильником и предохранителями ПН2 1п.в.=100А	ЯБПУ-1.УЗ ТУ 3620-78	шт	796		342960II		I	
	2.2.4. Коробка ответвительная	У245-УЗ ТУ361460-82	шт	796		344964905I		3	
	2.2.5. Подвес трубчатый Н=630 мм	К980УЗ ТУ 361459-82	шт	796				6	
	2.2.6. Скоба	К 142У2 ТУ 361448-82	шт	796		3449653III		32	

Привязан			
Исч. №			

409-15-094873 М200

Арх. № 300

№ строки	Наименование материала и единица измерения	К о д		Количество		
		материала	сл. изм.	тип	код	Всего
1	I. Трубы стальные					
2						
3	Водогазопроводные км		008			0,012
4	φ = 40 ГОСТ 3262-72 т		168			0,060
5						
6	Электросварные км		008			0,050
7	20хГ;6 ГОСТ 10704-76 т		168			0,040
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						

Привязан			
Лин. №			

409-15-094,87ЭМ2 ВМ

Зав. отк. Андреев		
Ген. Еульц		
Разр. Пензков		

Пультовая
Электрооборудование
Ведомость
ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

Сталь	Лист	Листов
Р	Г	Г
ЗКБ по железобетону		