

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1- 224.86

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КВ-ТС(В)-10 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КЕ-10-14С.

ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.

ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 10.6

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ТОПЛИВОПОДАЧИ.

КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ № 4, № 5

21534-58
2-66

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220800, г. Минск, ул. К. Маркса, 32

Сделано в печать 906 1988 г.

Заказ № 500 Тираж 90 экз.

Изм. № 21534/58

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903 - 1 - 224.86
КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ТС(В) - 10
И ТРЕМЯ КОТЛАМИ КЕ - 10 - 14С.
ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 106

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	0	<i>Пояснительная записка.</i>
АЛЬБОМ	1.4	<i>Котельная. Тепломеханическая часть. Топливоподача.</i>
АЛЬБОМ	1.2	<i>Котельная. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	1.2	<i>часть 1 Котельная. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ	1.3	<i>Жизненные чертежи общих видов конструкций теплового изоляции.</i>
АЛЬБОМ	2.1	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС-10.</i>
АЛЬБОМ	2.2	<i>Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.2	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТСВ-10.</i>
АЛЬБОМ	2.3	<i>Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.3	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-10.</i>
АЛЬБОМ	2.4	<i>Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	2.4	<i>части 1,2 Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КВ-ТС-10 (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.5	<i>части 1,2 Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КВ-ТСВ-10 (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.6	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.7	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.8	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	2.9	<i>части 1,2 Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.10	<i>части 1,2 Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	3.1	<i>Водоподготовительная установка. Тепломеханическая часть. Узел сбора конденсата.</i>
АЛЬБОМ	4.1	<i>часть 1 Водоподготовительная установка. Автоматизация. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	4.1	<i>часть 2 Водоподготовительная установка. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ	5.1	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.2	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла.</i>
АЛЬБОМ	5.3	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть (вариант закрытой установки дымоходов).</i>
АЛЬБОМ	5.4	<i>Котельная. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.5	<i>Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.6	<i>Водоподготовительная установка. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.7	<i>Топливоподача. Приемное устройство. Теплеря №2. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.8	<i>Топливоподача. Дробильное отделение. Теплеря №4. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.9	<i>Топливоподача. Приемное устройство. Теплеря №2. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.10	<i>Топливоподача. Дробильное отделение. Теплеря №4. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	6.1	<i>Генеральный план. Инженерные сети. Конструкции архитектурно-строительной части. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	7.1	<i>Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны.</i>
АЛЬБОМ	7.2	<i>Котельная. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с НКУ и щитов КИПи А. Схемы принципиальные.</i>
АЛЬБОМ	7.3	<i>Котельная. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>

АЛЬБОМ	7.4	<i>Водоподогревательная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация.</i>
АЛЬБОМ	7.5	<i>Водоподогревательная установка. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>
АЛЬБОМ	7.6	<i>Топливолодоча. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	7.7	<i>Топливолодоча. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с НКУ. Схемы принципиальные.</i>
АЛЬБОМ	7.8	<i>Топливолодоча. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>
АЛЬБОМ	8.1	<i>Котельная. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	8.2	<i>Котлоагрегат КВ-ТС(В)-Ю. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.3	<i>Котлоагрегат КЕ-Ю-14С. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.4	<i>Котельная. Вспомогательное оборудование. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.5	<i>Водоподогревательная установка. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.6	<i>Котельная. Топливолодоча. Водоподогревательная установка. Пожаротушение и пожарная сигнализация.</i>
АЛЬБОМ	9.1	<i>Котельная. Итопление и вентиляция.</i>
АЛЬБОМ	9.2	<i>Водоподогревательная установка. Итопление и вентиляция.</i>
АЛЬБОМ	9.3	<i>Котельная. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	9.4	<i>Водоподогревательная установка. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	9.5	<i>Топливолодоча. Санитарно-технические устройства.</i>
АЛЬБОМ	10.1	<i>Металлоконструкции топливолодоча. Конвейер ленточный №1.</i>
АЛЬБОМ	10.2	<i>Металлоконструкции топливолодоча. Питатели.</i>
АЛЬБОМ	10.3	<i>Металлоконструкции топливолодоча. Конвейер ленточный №2.</i>
АЛЬБОМ	10.4	<i>Металлоконструкции топливолодоча. Дробильное устройство.</i>
АЛЬБОМ	10.5	<i>Металлоконструкции топливолодоча. Конвейер ленточный №3.</i>
АЛЬБОМ	10.6	<i>Металлоконструкции топливолодоча. Конвейер ленточный реверсивный №5.</i>
АЛЬБОМ	10.7	<i>Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств.</i>
АЛЬБОМ	10.8	<i>Котельная. Инженерные сети. Электротехническая часть, связь и сигнализация.</i>
АЛЬБОМ	11.1	<i>Прилагаемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	11.2	<i>Водоподогревательная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	11.3	<i>Топливолодоча. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	12.1	<i>КН.4+7. Сметы. Котельная.</i>
АЛЬБОМ	12.2	<i>КН.1,2. Сметы. Водоподогревательная установка.</i>
АЛЬБОМ	12.3	<i>КН.1,2. Сметы. Топливолодоча.</i>
АЛЬБОМ	12.4	<i>Сметы. Генеральный план. Инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ	13.1	<i>Спецификации оборудования. Котельная. Итопление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	13.2	<i>Спецификации оборудования. Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.</i>
АЛЬБОМ	13.3	<i>Спецификации оборудования. Водоподогревательная установка.</i>
АЛЬБОМ	13.4	<i>Спецификации оборудования. Топливолодоча.</i>
АЛЬБОМ	13.5	<i>Спецификации оборудования. Инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ	13.6	<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	13.7	<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.8	<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	13.9	<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.10	<i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование водогрейной части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.11	<i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>

Альбом 14/3
проект 903-1-224.06
Табель



АЛЬБОМ 14.1	Ведомости потребности в материалах. Котельная. Отопление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ 14.2	Ведомости потребности в материалах. Котельная. Архитектурно-строительная часть, электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.
АЛЬБОМ 14.3	Ведомости потребности в материалах. Ответственная установка.
АЛЬБОМ 14.4	Ведомости потребности в материалах. Тепловыделачи.
АЛЬБОМ 14.5	Ведомости потребности в материалах. Генеральный план. Инженерные сети.
АЛЬБОМ 14.6	Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоагрегата КВ-7С(В)-10. Архитектурно-строительная часть, тепломеханическая часть, автоматизация.
АЛЬБОМ 14.7	Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоагрегата КЕ-10-Н4С.
АЛЬБОМ 14.8	Архитектурно-строительная часть, тепломеханическая часть, автоматизация. Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование водогрейной части. Тепломеханическая часть, автоматизация.
АЛЬБОМ 14.9	Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.
АЛЬБОМ 14.10	Ведомости потребности в материалах. Котельная (вариант закрытой установки твэо-бульбных машин). Архитектурно-строительная часть.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Типовой проект 907-2-216	Труба дымовая кирпичная Н=60м, до=3,0м с надземным примыканием газопровод. Для строительства I-II климатических районах, кроме полярных Iа и Iб. (распространяет ВНИПИ Теплопроект, г. Москва).
Типовое проектное решение 907-02-222 Альбом 1.3	Световые ограждения высотных дымовых труб (высоты дымовых труб: 30, 45, 60, 75, 90, 120, 150, 180, 240, 270 и 300 м). (распространяет ВНИПИ Теплопроект, г. Москва).
Типовой проект 409-29-53 Альбом I	Механизированный пневматич. пункт на один проходной путь для выгрузки распалителем бетона из полувагонов. (распространяет Киевский филиал ЦНТП, г. Киев).
Типовой проект 902-2-410.85	Личные сооружения замаскированных дождевых сточных вод производительностью 10 л/с для установок теплоснабжения котельных. (распространяет ЦНТП, г. Москва).
Типовые конструкции Серия 5.903-3, вкл. А+Б, 2	Вакуумные деаэраторы и водоструйные эжекторы. (распространяет ЦНТП, г. Москва).
Типовые конструкции Серия 4.903-Н вкл. 1.5	Котельные установки. Вспомогательное оборудование и блоки. (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП).
Типовые конструкции Серия 4.903-10 вкл. 8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевики. (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП).

Разработан проектным институтом „ЛАТГИПРОПРОМ“

Утвержден Госстроем СССР
Протокол № 4-29 от 20 мая 1986 г.

Главный инженер института  /В. Овчаров/
Главный инженер проекта  /Я. Найдальский/

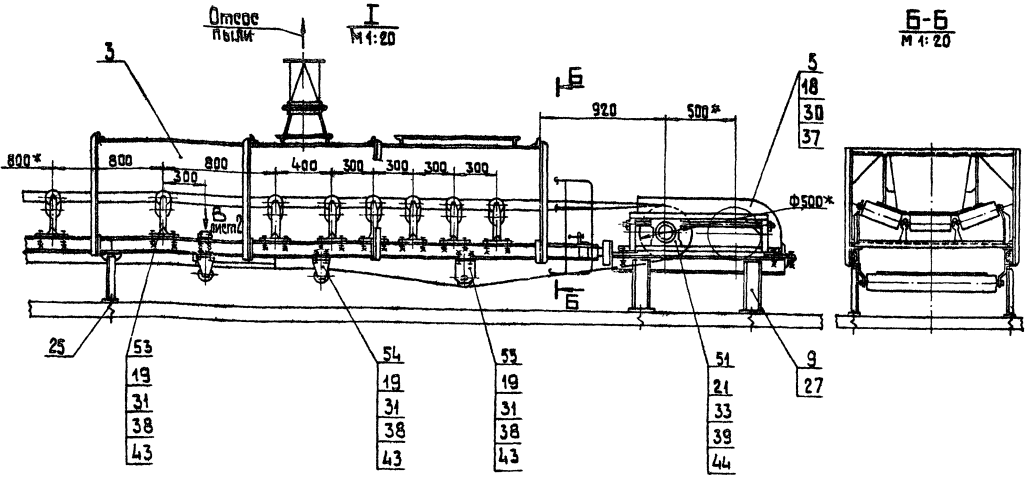
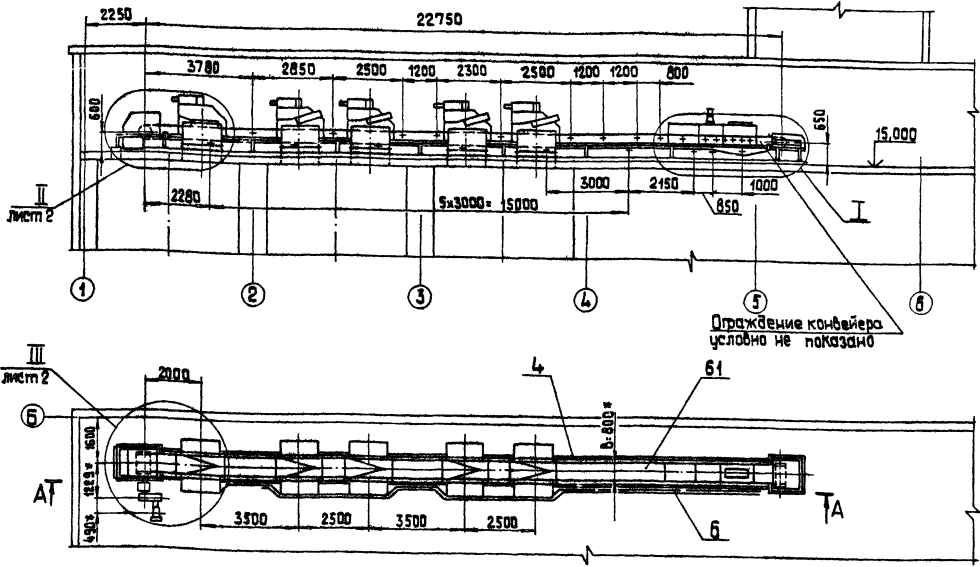
Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	4	14.04.05.000СБ	Рама натяжки. Сборочный чертеж	20
14.04.00.000	Конвейер ленточный желобчатый 8050-80 L=22750 №4	5	14.04.06.000	Рама натяжки	21
14.04.00.000СБ	Конвейер ленточный желобчатый 8050-80 L=22750 №4. Сборочный чертеж	6,7	14.04.07.000	Рама привода	21
14.04.01.000	Воранка от сбрасывателя	8	14.04.07.001	Связь	21
14.04.01.001	Узелок	8	14.04.07.000СБ	Рама привода. Сборочный чертеж	22
14.04.01.000СБ	Воранка от сбрасывателя. Сборочный чертеж	8	14.04.08.000	Рама приводного барабана	23
14.04.02.000	Кронштейн	9	14.04.08.001	Косынка	23
14.04.02.001	Стойка	9	14.04.08.002	Косынка	23
14.04.02.000СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	9	14.04.08.000СБ	Рама приводного барабана. Сборочный чертеж	24
14.04.03.000СБ	Металлоконструкция конвейера. Сборочный чертеж	10	14.04.09.000	Укрытие приводного барабана	25
14.04.03.000	Металлоконструкция конвейера	11	14.04.09.001	Балкавина	25
14.04.03.100	Секция загрузочная	11	14.04.09.002	Завеса	25
14.04.03.100СБ	Секция загрузочная. Сборочный чертеж	11	14.04.09.003	Балкавина	25
14.04.03.200	Секция головная	12	14.04.09.000СБ	Укрытие приводного барабана. Сборочный чертеж	26
14.04.03.200СБ	Секция головная. Сборочный чертеж	12	14.04.09.004	Лист верхний	27
14.04.03.300	Секция средней части	13	14.04.09.005	Косынка	27
14.04.03.300СБ	Секция средней части. Сборочный чертеж	13	14.04.09.100	Связь поперечная	27
14.04.03.400	Секция средней части	14	14.04.09.100СБ	Связь поперечная. Сборочный чертеж	27
14.04.03.400СБ	Секция средней части. Сборочный чертеж	14	14.05.00.000	Конвейер ленточный желобчатый 8050-80 L=22750 №5	28
14.04.03.500	Стойка №365	15	14.05.00.000СБ	Конвейер ленточный желобчатый 8050-80 L=22750 №5. Сборочный чертеж	29,30
14.04.03.501	Стойка	15	14.05.01.000СБ	Ограждение конвейера и устройство аварийное выключательное в сборе. Сборочный чертеж	31
14.04.03.500СБ	Стойка №365. Сборочный чертеж	15	14.05.01.000	Ограждение конвейера и устройство аварийное выключательное в сборе	32
14.04.04.000СБ	Ограждение конвейера и устройство аварийное выключательное в сборе. Сборочный чертеж	16	14.05.02.000	Рама привода	32
14.04.04.000	Ограждение конвейера и устройство аварийное выключательное в сборе	17	14.05.02.001	Связь	32
14.04.04.001	Скоба	17	14.05.02.000СБ	Рама привода. Сборочный чертеж	33
14.04.04.002	Узелок	17			
14.04.04.100	Панель ограждения	17			
14.04.04.100СБ	Панель ограждения. Сборочный чертеж	18			
14.04.05.000	Ограждение муфты	19			
14.04.05.001	Обечайка	19			
14.04.05.000СБ	Ограждение муфты. Сборочный чертеж	19			

Альбом 10.5

Тепловой проект 903-1-224.86

A-A



Техническая характеристика:

- Ширина ленты $B = 800$ мм
- Длина конвейера $L = 22750$ мм
- Скорость движения $V = 0,8$ м/с
- Транспортируемый материал-уголь

{ <table border="0"> <tr> <td>каменный</td> <td>$\rho = 0,85$ т/м³</td> </tr> <tr> <td>бурый</td> <td>$\rho = 0,76$ т/м³</td> </tr> </table>	каменный	$\rho = 0,85$ т/м ³	бурый	$\rho = 0,76$ т/м ³	$Q = 60$ т/ч
	каменный	$\rho = 0,85$ т/м ³			
бурый	$\rho = 0,76$ т/м ³				
- Производительность $Q = 60$ т/ч
- Мощность электродвигателя $N = 4$ кВт

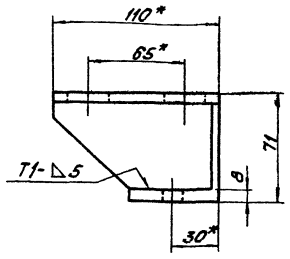
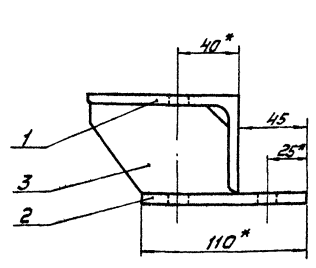
1* Размеры для справок.
 $2 \pm \frac{1T14}{2}$

		14. 04. 00. 000 СБ	
Исполн. не вкл. подп. дата	Конвейер ленточный желобчатый 8050-80	Лист	Издан
Разраб. Кузнецов	L = 22750 №4	9000	4:100
Пров. Врчилов	Сборочный чертеж.	Лист 1	Листов 2
У контро.		ЛАТГИПРОПРОМ	
У контро. Самонова		формат А 2	
У контро. Шкайдер		Копировал А	

Архив № 6
 Типовой проект 903-1-224.06

14.04.02.000 СБ

Титановый проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

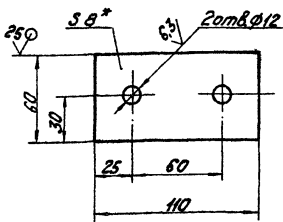
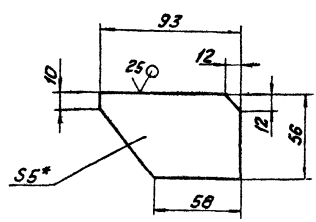


Поз. 2

✓ (✓)

Поз. 3

✓ (✓)

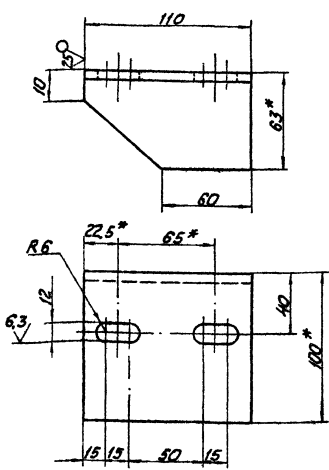


- * Размеры для справок.
- Н 14; h 14; ± 1/14.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.04.02.000 СБ			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Кронштейн.	Лист	Масса
Разраб. Болдырев	Сборочный чертёж	1.45	1:2
Проб. Брашман		Лист	Листов
И. контр. Самсонов		ЛАТГИПРОПРОМ	
Чтб. Шмайдер		Копирован Копи- формат А3	

14.04.02.001

Титановый проект 903-1-224.86 Альбом 10.6



✓ (✓)

- * Размеры для справок.
- Н 14; h 14; ± 1/14.

14.04.02.001			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Стойка	Лист	Масса
Разраб. Болдырев		0.83	1:2
Проб. Брашман		Лист	Листов
И. контр. Самсонов		ЛАТГИПРОПРОМ	
Чтб. Шмайдер		Узелок 5.100.63.5* ГОСТ 8510-72 Вместе с ГОСТ 535-79	
		Копирован Копи- формат А4	

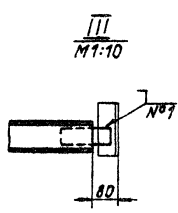
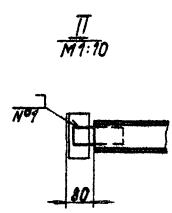
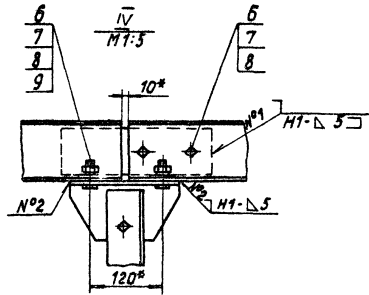
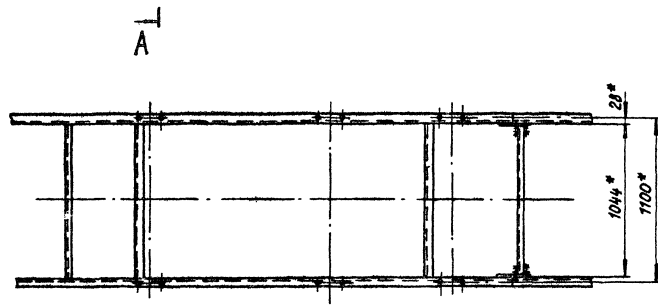
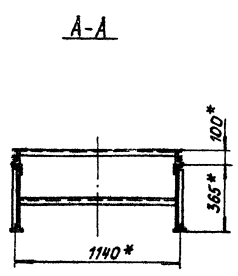
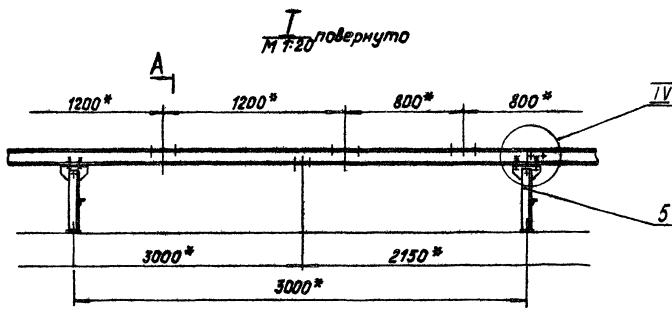
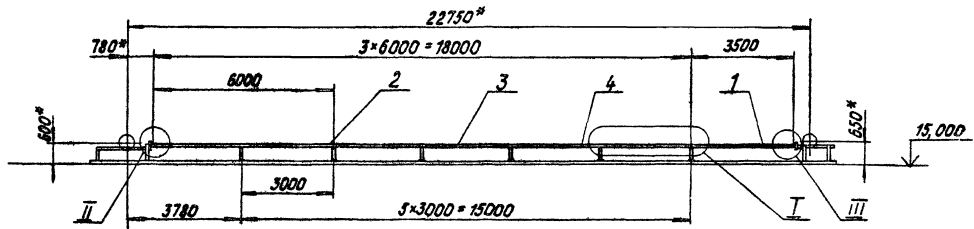
Титановый проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

Фигуры	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
A3		14.04.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
A4	1	14.04.02.001	Стойка	1	
B4	2	14.04.02.002	Основание		
			Б-ПК-А ГОСТ 18903-74		
			ВСтЗп ГОСТ 14837-79	1	0.11кг
B4	3	14.04.02.003	Редко		
			Б-ПК-Б ГОСТ 18903-74		
			ВСтЗп ГОСТ 14837-79	1	0.17кг

Титановый проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

14.04.02.000			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Кронштейн	Лист	Масса
Разраб. Болдырев		1	
Проб. Брашман		Лист	Листов
И. контр. Самсонов		ЛАТГИПРОПРОМ	
Чтб. Шмайдер		Копирован Копи- формат А4	

Листом 10.6



- 1.* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Типовой проект 903-1-224.86

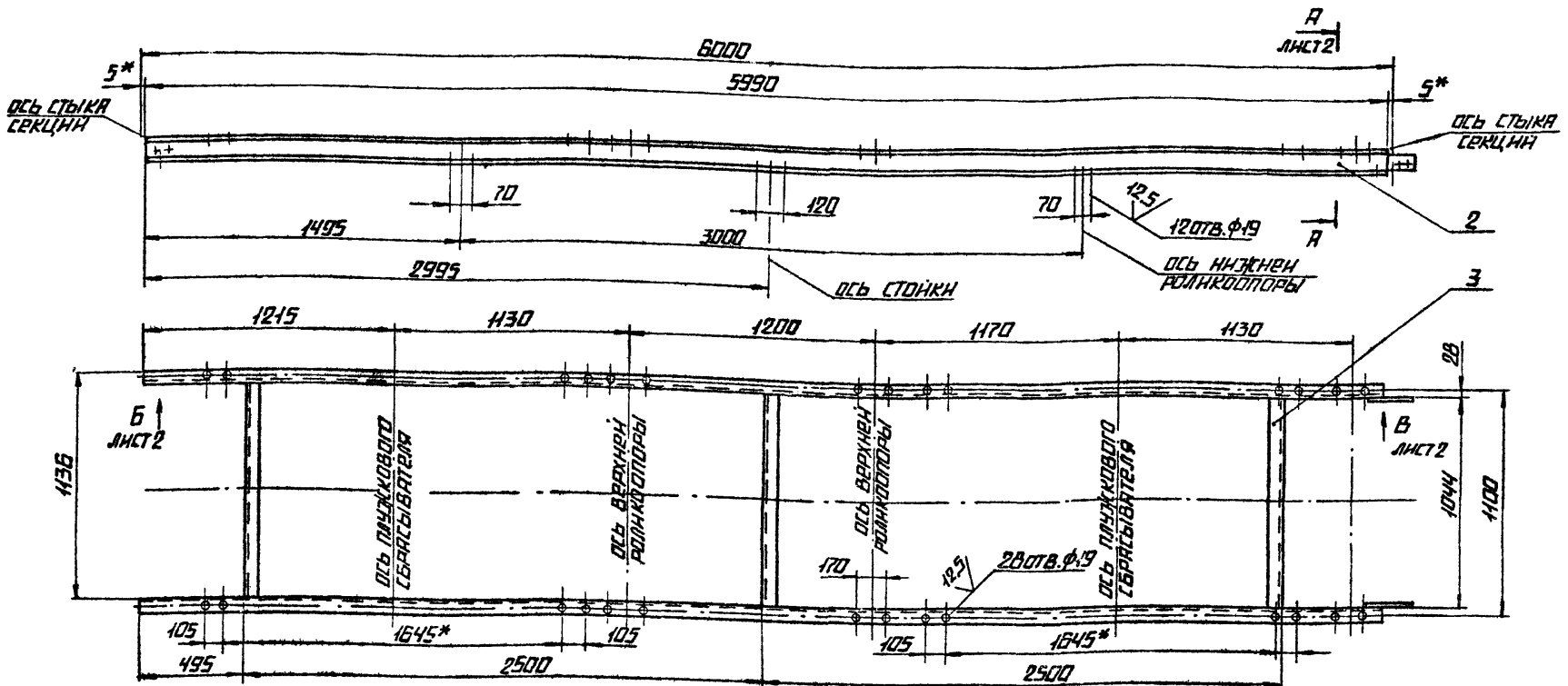
МАН-72001. Изготовление и монтаж конденсатора по заказу заказчика. Изготовление и монтаж

			14.04.03.000 С5		
Исполн. № докум. 14.04.03.000 С5	Лист	Масса	Листов	555	1-100
Этап: Конструкция	Металлоконструкция		конденсера.		
Проект: Бригада: 14.04.03.000 С5	Сборочный чертеж		Лист	Листов 7	
И.контр. Смирнов	Л.А.Т. ГИПРОПРОМ				
Утв. Шкодров	Калинина С.		Формат А2		

14.04.03.300 СБ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 АЛЬБОМ 10.6

ИМЯ, № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИМЯ, № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА



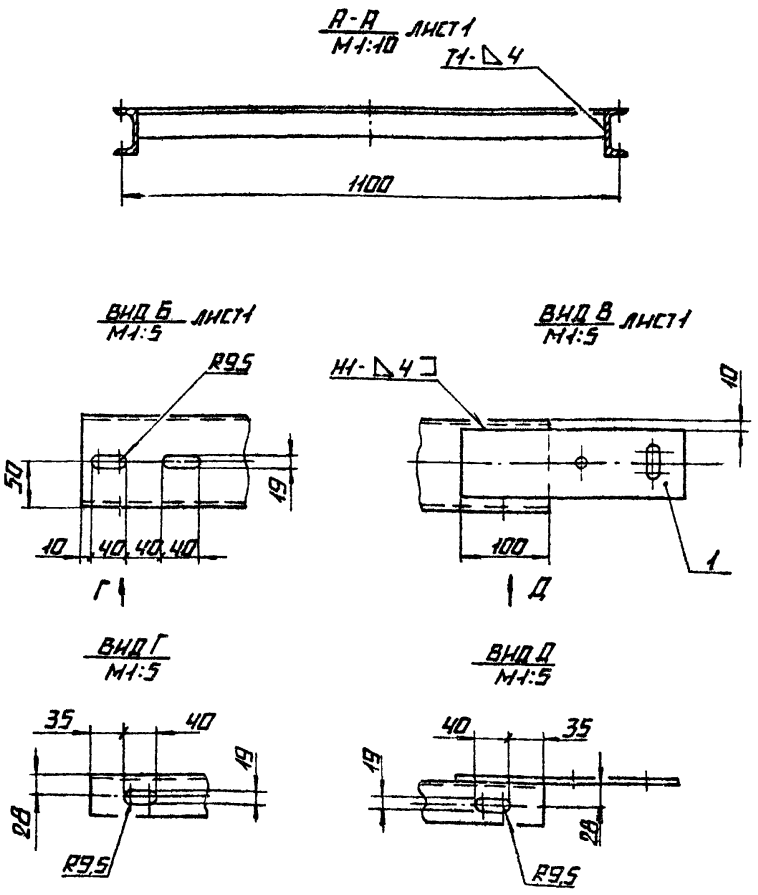
- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $h_{14}, h_{14} \pm \frac{1714}{2}$
- 3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОМОК РЕЗА: $\sqrt{50}$

				14.04.03.300 СБ		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ	ЛИТ.
					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МАССА
						125
						ЛИСТОВ
						2
						ЛАТГИПРОПРОМ
						КОПИРОВАЛ
						ФОРМАТ А3

14.04.03.300 СБ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 АЛЬБОМ 10.6

ИМЯ, № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИМЯ, № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА



ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	14.04.03.300 СБ	ЛИСТ
						2
						КОПИРОВАЛ
						ФОРМАТ А4

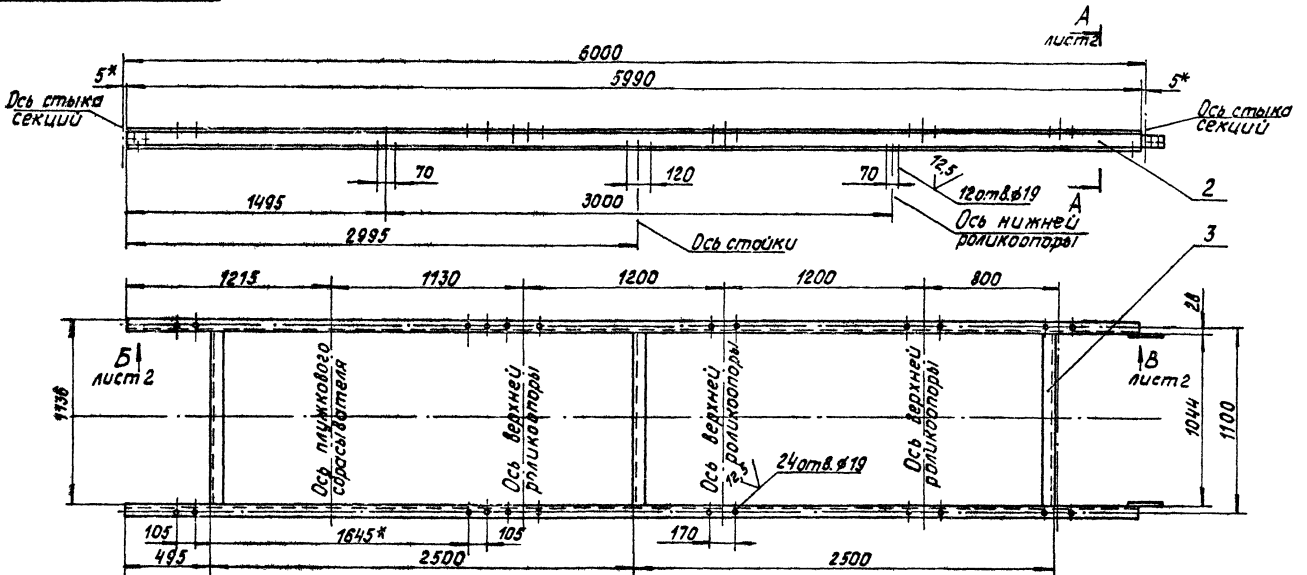
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 АЛЬБОМ 10.6

ИМЯ, № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИМЯ, № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
*			14.04.03.300 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		* А3, А4
				ДЕТАЛИ		
94	1		14.02.07.301	НАКЛАДКА	2	
64	2		14.04.03.301	ПРОГОН		
				ШВЕДЕР 10 ПГОСТ 8240-72		
				ВСТЭСПГОСТ 535-79	2	51,5 кг
64	3		14.04.03.302	СВЯЗЬ		
				6-63*63*6 ГОСТ 8509-72		
				УГОЛК ВСТЭСПГОСТ 535-79	3	6,0 кг

				14.04.03.300		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ	ЛИТ.
						ЛИСТ
						1
						ЛАТГИПРОПРОМ
						КОПИРОВАЛ
						ФОРМАТ А4

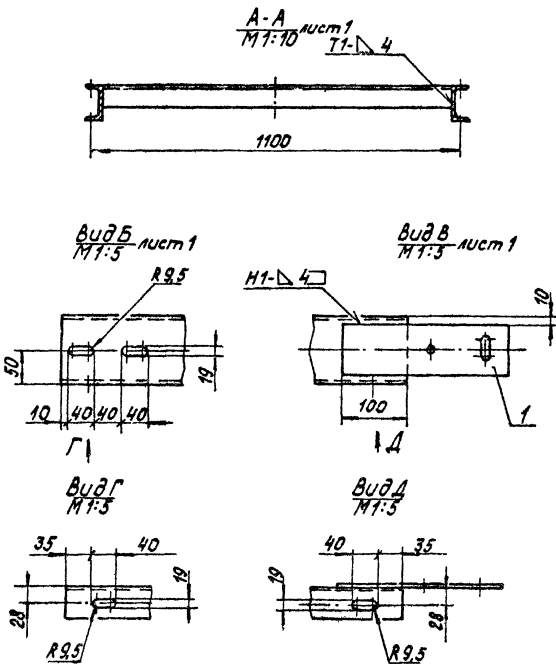
14.04.03.400 СБ



1. *Размеры для справок.
2. Н14, н14+ П14.
3. Шероховатость поверхностей кромок реза: 50/.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.04.03.400 СБ			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Секция средней части. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса
Разраб. Кузнецова В.С.		12,5	1:20
Проб. Брацкина В.В.		Лист 1	Листов 2
Г. контр.		ЛАТГИПРОПРОМ	
И. контр. Самарин В.В.		Копирован С.	
Утв. Шкайдар В.В.		Формат А3	

14.04.03.400 СБ



14.04.03.400 СБ

Лист 2

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
*		14.04.03.400 СБ			Сборочный чертеж			*А3, А4
						Детали		
А4	1	14.02.07.301			Накладка		2	
Б4	2	14.04.03.401			Прогон	Швеллер 10 по ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79	2	51,5 кг
Б4	3	14.04.03.402			Связь	Б-63-63-В по ГОСТ 8509-72 Уголок ВСтЗсп ГОСТ 535-79	3	6,0 кг

14.04.03.400

Секция средней части

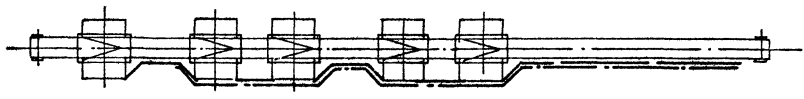
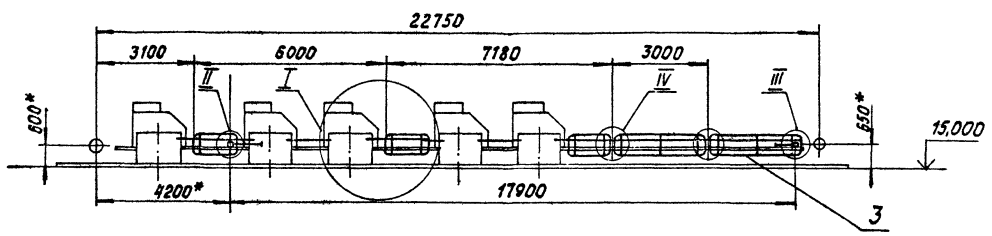
Лит. Лист Листов

Лит. Лист Листов

ЛАТГИПРОПРОМ

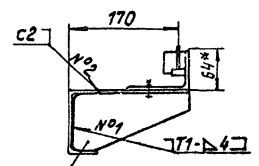
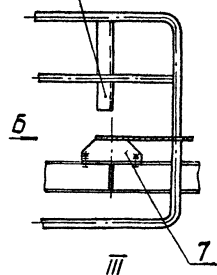
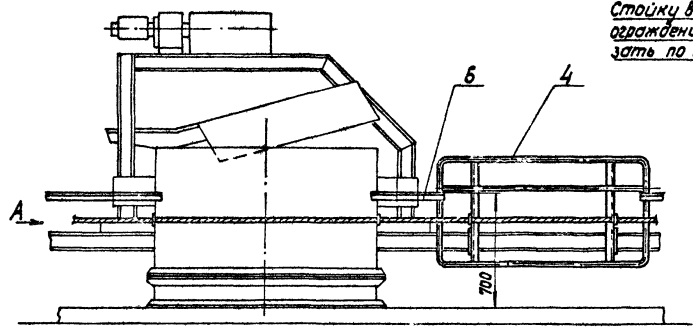
Копирован С.

Формат А4



I
M 1:20

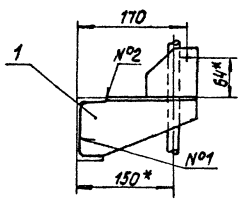
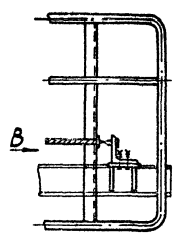
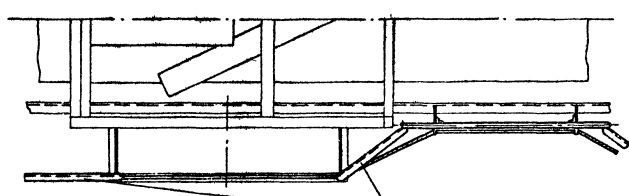
II
M 1:10



Вид Б
M 1:5

III
M 1:10

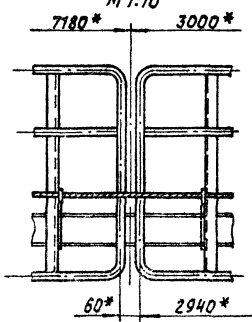
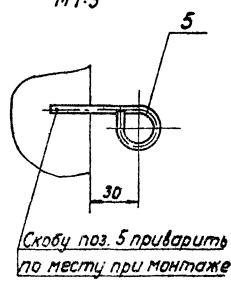
Вид В
M 1:5



Уголок поз. 6 приварить по месту при монтаже

Вид А
M 1:5

IV
M 1:10



- 1.* Размеры для справок.
- 2. ± 1/10.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

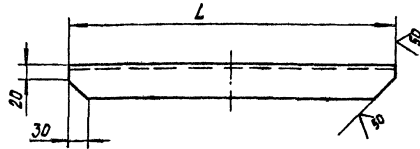
Технический проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

ИЗДАНИЕ ПОПРАВКИ И ЛИСТА (СВЕРХ) НЕ ДОПУСКАЕТСЯ

				14.04.04.000 СБ		
Изм. Лист № док. Исполн. Дата	Возраждение конвейера и устройство аварийное выключающее в сборе. Сборочный чертеж.			Лист	Масса	Листов
Разраб. Кизьмина				115	1:100	
Пров. Брацкило				Лист	Листов 1	
Т.Хенга				ЛАТГИПРОПРОМ		
Исполн. Степанов						
Утв. Шнайдер						

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

200 70 70 74



Обозначение	L, мм	Масса, кг
14.04.04.002	520	2,0
-01	1120	4,2

Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$

14.04.04.002

Уголок

Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72
ВСтЗсп ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
	0,03	1:1

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

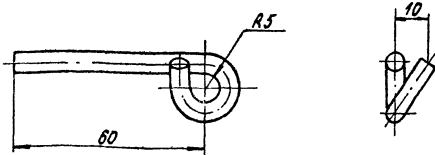
Копировал 6

Формат А4

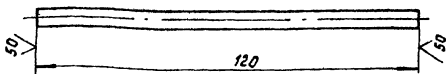
✓ (✓)

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

100 70 70 74



Развертка



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

14.04.04.001

Скоба

Скоба 86 ГОСТ 2590-71
Круч ВСтЗсп ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
	0,03	1:1

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 6

Формат А4

✓ (✓)

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
A2			14.04.04.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1	14.03.07.401		Стойка	1	
			-01	Стойка	1	
A4	2	14.04.04.001		Скоба	2	
B4	3	14.04.04.101		Кронштейн		
				Лист 6-ПН-4ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп ГОСТ 14637-79	2	0,53 кг
				Стандартные изделия		
				Болт М12-6g x 30.36.016 ГОСТ 7798-70	4	
				Гайка М12.4.016 ГОСТ 5915-70	4	
				Материалы		
				В16ГОСТ 2590-71 Круч ВСтЗсп ГОСТ 535-79	5,2 м	

14.04.04.100

Панель ограждения

Лист	Лист	Листов
		1

ЛАТГИПРОПРОМ

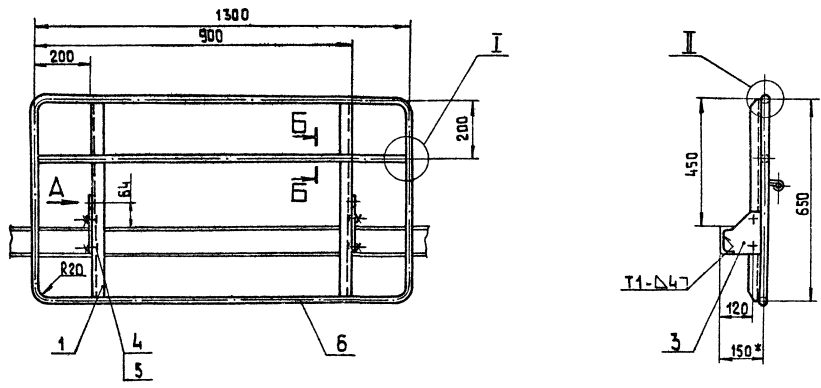
Копировал 6

Формат А4

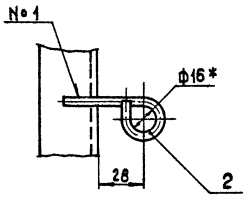
Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
A2			14.04.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1	14.03.07.100		Кронштейн	1	
A4	2	14.03.07.300		Кронштейн	1	
A4	3	14.03.07.400		Панель ограждения	2	
A4	4	14.04.04.100		Панель ограждения	3	
				Детали		
A4	5	14.04.04.001		Скоба	8	
A4	6	14.04.04.002		Уголок	5	
			-01	Уголок	2	
				Прочие изделия		
				Устройство канатное выключающее $Q_k = 30 м$	1	
				Изделие поз.7 изготавливается по нормам союзпром механизации комплектуется и поставляется заводом Минтяжмаша СССР.		
				14.04.04.000		
				Ограждение конвейера и устройство аварийное выключающее в сборе		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Копировал 6		

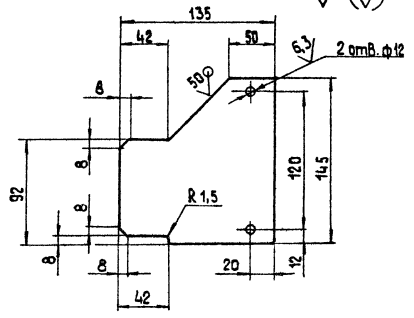


Вид А
М 1:2



Шов нестандартный №1	Шов нестандартный №2	Шов нестандартный №3
Характеристика швов		
Швы соединений без скоса кромок, двусторонний. Сварка ручная электродуговая.		Шов соединения без скоса кромок, односторонний. Сварка ручная электродуговая.

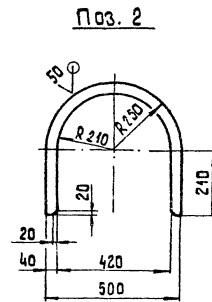
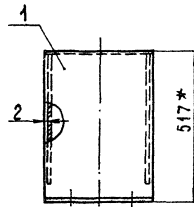
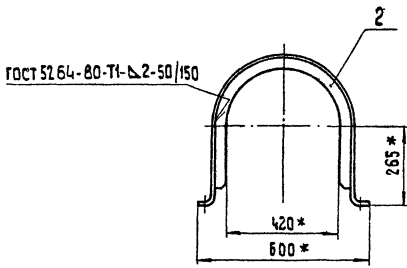
Пос. 2
М. 1:2,5



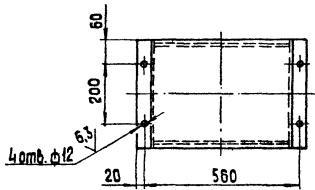
- * Размеры для справок
- Н 14, н 14; ± 1/2
- Шероховатость поверхностей кромок реза: 50/

14.04.04.100 СБ			
Изм. № Взам. Примечание Разраб. Кузьмина Проект. Брагина Контроль. И. контр. Утв.	Панель ограждения Сборочный чертеж.	Литр. Масса Масштаб 14 1:10 Лист Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ		Формат А2	

14. 04. 05. 000 СБ



✓ (✓)



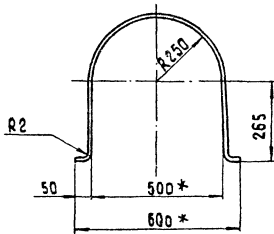
1* Размеры для справок.
2. Н 14, н 14, ± $\frac{1714}{2}$.

14. 04. 05. 000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Ограждение	
Разработ.	Кузьмина	Брацило	Брацило	Брацило	Лит.	Масса
Проект.	Брацило	Брацило	Брацило	Брацило	Лист	Масштаб
Т. контр.	Самсонова	Самсонова	Самсонова	Самсонова	8,5 1:10	
Н. контр.	Шнайдер	Шнайдер	Шнайдер	Шнайдер	Лист Листов 1	
Чтв.	Шнайдер	Шнайдер	Шнайдер	Шнайдер	ЛАТГИПРОПРОМ	

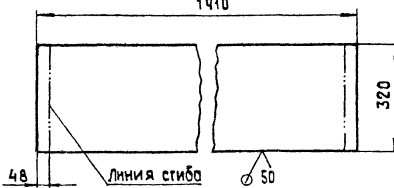
Копировал

формат А3

14. 04. 05. 001



Развертка



1* Размеры для справок.
2. Н 14, н 14, ± $\frac{1714}{2}$.

14. 04. 05. 001				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Ограждение	
Разработ.	Кузьмина	Брацило	Брацило	Брацило	Лит.	Масса
Проект.	Брацило	Брацило	Брацило	Брацило	Лист	Масштаб
Т. контр.	Самсонова	Самсонова	Самсонова	Самсонова	7,0 1:10	
Н. контр.	Шнайдер	Шнайдер	Шнайдер	Шнайдер	Лист Листов 1	
Чтв.	Шнайдер	Шнайдер	Шнайдер	Шнайдер	ЛАТГИПРОПРОМ	

14. 04. 05. 001

Обечайка

Лит. 7,0 Масштаб 1:10
Лист Листов 1
Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74
4-Ю-6СтЗсп ГОСТ 16523-70

ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4

формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			14. 04. 05. 000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		14. 04. 05. 001	Обечайка	1	
А4	2		14. 04. 05. 002	Ребро		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74	2	0,7 кг
				4-Ю-6СтЗсп ГОСТ 16523-70		

14. 04. 05. 000

Ограждение

муфты

Лит. Лист Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4

Листовой 10.6

Типовой проект 903-1-224-86

Листовой 10.6
Взаим. отв. № инв. № докум. Изм. № докум. Подпись Дата

Формат листа	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9	14.04.07.008	Связь		
			Уголок 5-100-100-8 ГОСТ 8509-72 Всг 3 см ГОСТ 535-79		
			L=760 h 14	1	8,3 кг
Б4	10	14.04.07.009	Связь		
			Уголок 5-100-100-8 ГОСТ 8509-72 Всг 3 см ГОСТ 535-79		
			L=835 h 14	1	10,2 кг
Б4	11	14.04.07.010	Стойка		
			Швеллер 120 ГОСТ 8240-72 Всг 3 см ГОСТ 535-79		
			L=215 h 14	2	2,24 кг
Б4	12	14.04.07.011	Стойка		
			Швеллер 200 ГОСТ 8240-72 Всг 3 см ГОСТ 535-79		
			L=215 h 14	1	4,0 кг
14.04.07.000					Лист 2
Изм. № док.	№ докум.	Подпись	Дата		
				Лат Гипропром	

Копировал А.С. Формат А4

Листовой 10.6

Типовой проект 903-1-224-86

Листовой 10.6
Взаим. отв. № инв. № докум. Изм. № докум. Подпись Дата

✓ (✓)

Обозначение	№ док.	Размеры мм		Масса кг
		L	R	
14.04.07.001	1	410	20	3,7
-01	2	515	45	4,7

Неуказанные предельные отклонения
размеров: h14; ± IT14/2

14.04.07.001				Лист	Листов
Изм. № док.	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Балагуров	Ильин		1	1
Проб.	Браченко	Браченко			
И.контр.	Самсонова	Ильин			

СВЯЗЬ

Уголок 5-75-75-8 ГОСТ 8509-72
Всг 3 см ГОСТ 535-79

Лат Гипропром

Копировал А.С. Формат А4

Листовой 10.6

Типовой проект 903-1-224-86

Листовой 10.6
Взаим. отв. № инв. № докум. Изм. № докум. Подпись Дата

Формат листа	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2		14.04.07.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	14.04.07.001	Связь	1	
	2	-01	Связь	1	
Б4	3	14.04.07.002	Болка		
			Швеллер 140 ГОСТ 8240-72 Всг 3 см ГОСТ 535-79		
			L=320 h 14	2	3,9 кг
Б4	4	14.04.07.003	Лист		
			Лист 5-114-13 ГОСТ 13903-74 Всг 3 см ГОСТ 14637-79		
			210 h 14-260 h 14	1	5,1 кг
Б4	5	14.04.07.004	Лист		
			Лист 6-114-10 ГОСТ 13903-74 Всг 3 см ГОСТ 14637-79		
				2	2,5 кг
Б4	6	14.04.07.005	Лист		
			Лист 6-114-10 ГОСТ 13903-74 Всг 3 см ГОСТ 14637-79		
				1	4,4 кг
Б4	7	14.04.07.006	Связь		
			Уголок 5-75-75-8 ГОСТ 8509-72 Всг 3 см ГОСТ 535-79		
			L=550 h 14	1	6,0 кг
Б4	8	14.04.07.007	Связь		
			Уголок 5-75-75-8 ГОСТ 8509-72 Всг 3 см ГОСТ 535-79		
				1	6,5 кг
14.04.07.000					Лист 7
Изм. № док.	№ докум.	Подпись	Дата	Лат Гипропром	
				Лат Гипропром	

Копировал А.С. Формат А4

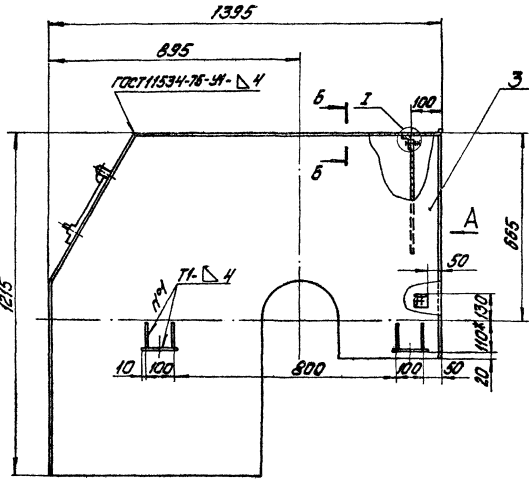
Листовой 10.6

Типовой проект 903-1-224-86

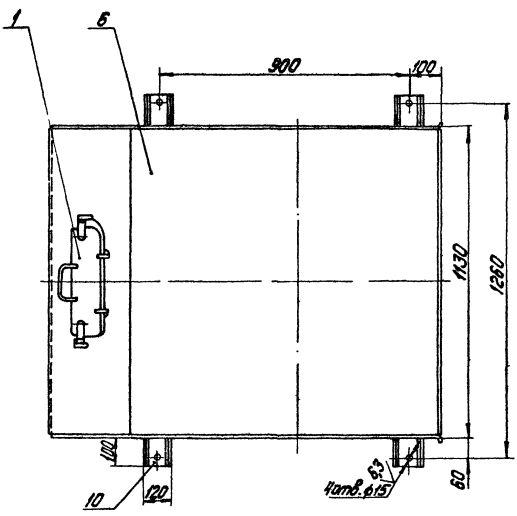
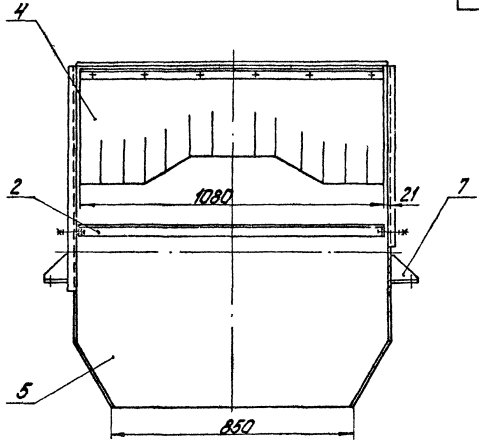
Листовой 10.6
Взаим. отв. № инв. № докум. Изм. № докум. Подпись Дата

Формат листа	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2		14.04.06.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	14.04.06.001	Наклейка		
			Лист 5-114-10 ГОСТ 13903-74 Всг 3 см ГОСТ 14637-79	4	1,63 кг
Б4	2	14.04.06.002	Основание		
			Лист 5-114-10 ГОСТ 13903-74 Всг 3 см ГОСТ 14637-79	4	1,32 кг
Б4	3	14.04.06.003	Правил		
			Швеллер 140 ГОСТ 8240-72 Всг 3 см ГОСТ 535-79		
			L=122 h 14	2	1,5 кг
Б4	4	14.04.06.004	СВЯЗЬ		
			Уголок 5-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Всг 3 см ГОСТ 535-79	1	4,75 кг
Б4	5	14.04.06.005	СВЯЗЬ		
			Уголок 5-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Всг 3 см ГОСТ 535-79	1	3,0 кг
Б4	6	14.04.06.006	Стойка		
			Уголок 5-63-63-6 ГОСТ 8509-72 Всг 3 см ГОСТ 535-79	2	1,03 кг
Б4	7	14.04.06.007	Стойка		
			Швеллер 120 ГОСТ 8240-72 Всг 3 см ГОСТ 535-79	4	3,85 кг
14.04.06.000					Лист 1
Изм. № док.	№ докум.	Подпись	Дата	Лат Гипропром	
				Лат Гипропром	

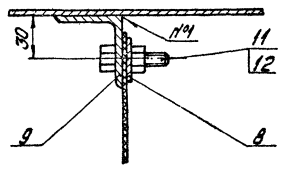
Копировал А.С. Формат А4



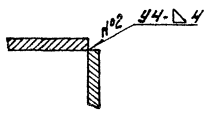
Вид А



I
1:1:2



Б-Б
1:1



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Н14; н14; ± 0,14.
- 3. Шероховатость поверхностей краем реза 50/√.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме мест, указанных особо.

Таловый проект 903-1-2-4-86 Амбстм 12.6

Лист № 1 из 1. Подпись и дата: _____ 14.04.09.00005

				14.04.09.00005	
Исполн.	№ докум.	Таблиц	Укрытие приводного барабана	Лист	Масса
Разраб.	Состав	Листы	Сварочный чертёж	185	1:10
Проект	Взаимосв.	Листы		Лист	Листов 1
И.контр.				ЛАТГИПРОПРОМ	
Начальн. цеха	Инженер	Мастер			
Умб.	Мастер	Мастер			

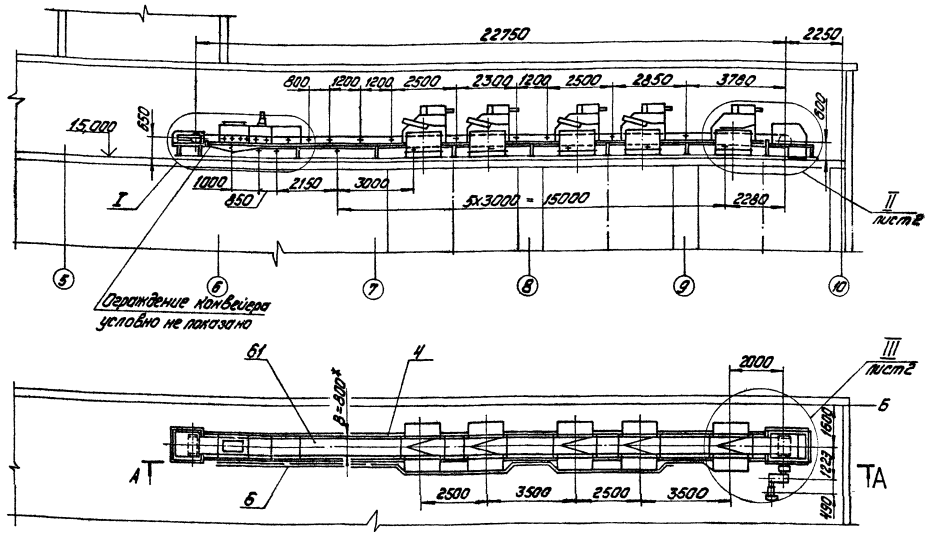
Код	Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
35				Шайбы 10.02.016	30	
37				Шайбы 12.02.016	132	
38				Шайбы 15.02.016	140	
39				Шайбы 20.02.016	4	
40				Шайбы 24.02.016	8	
41						
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
42				Шайбы 10.65Г.016	20	
43				Шайбы 15.65Г.016	140	
44				Шайбы 20.65Г.016	4	
45				Шайбы 24.65Г.016	8	
46						
				Другие изделия		
47				Барaban 8250Г-80	1	
48				Датчик скорости		
				УПАС	1	
49				Муфта муфтаково-дисковая		
				2500-70-1.1 -90-2.1		
				ГОСТ 20120-81	1	
50				Муфта сцепления		
				втулочно-пальцевая		
				250-40-В.1-32-Г.1		
				ГОСТ 21424-75	1	
51				Напильник 8040-60-50		
52				Редуктор		
				Ц21-250-31,5-12У3	1	
53				Роликоспора *80	18	
54				Роликоспора 80-Г	8	
55				Роликоспора 80-В	1	
					14.05.00.000	Итого 3

Код	Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
56				Сбрасыватель обочины с электроприводом		
				двухсторонний В=800	5	
57				Средок - 800	1	
58				Устройство осветное люминесцентное В=800	1	
59				Устройство рычажное выключательное	2	
60				Электродвигатель ЧАН2МВ633 А=4кВт, n=1000об/м	1	
					Материалы	
61				Лента 2Ш-800-3-БНП-100-4,5-2-С ГОСТ 20-76	49 м	
					Итого 4	

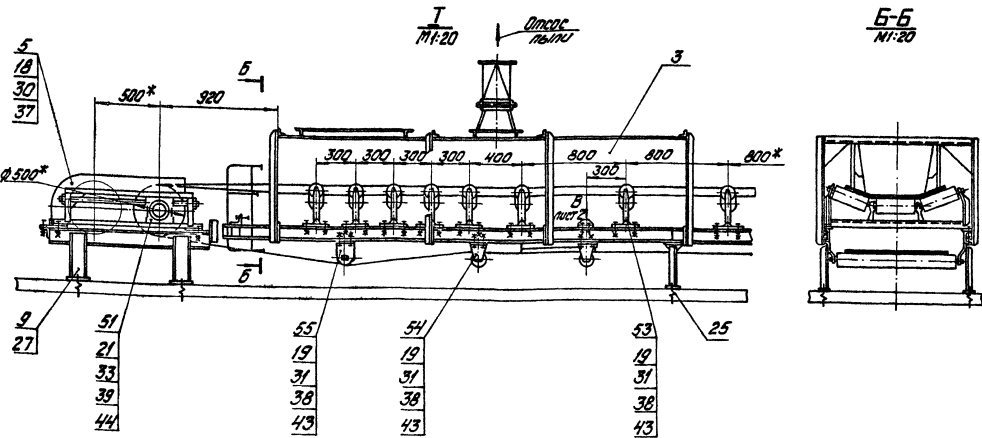
Код	Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Детали	
14			14.06.00.001	Опора	2	
15			14.02.00.001	Упор	2	
					Стандартные изделия	
				Болты ГОСТ 7798-70		
16				М10-69x30.36.016	26	
17				М10-69x50.53.016	4	
18				М10-69x35.36.016	132	
19				М16-69x55.36.016	100	
20				М16-69x55.58.016	40	
21				М20-69x120.58.016	4	
22				М24-69x90.58.016	4	
23				М24-69x120.58.016	4	
24						
				Болты ГОСТ 24379.1-80		
25				В.2М16x160Вст3пс2	12	
26				В.1М20x220Вст3пс2	14	
27				В.1М24x270Вст3пс2	4	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
28				М10.4.016	26	
29				М10.5.016	4	
30				М12.4.016	132	
31				М16.4.016	100	
32				М16.5.016	40	
33				М20.5.016	4	
34				М24.5.016	8	
35						
					14.05.00.000	Итого 2

Код	Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация	
12			14.05.00.000СВ	Сборочный чертеж		
					Сборочные единицы	
14			14.04.01.000	Воронна от сбрасывателя	10	
14			14.04.02.000	Кронштейн	2	
14			14.02.04.000	Лоток зарядочный канцеляр	1	
14			14.04.03.000	Металлоконструкция канвейера	1	
14			14.01.07.000	Ограждение барабана натяжки	1	
14			14.05.01.000	Ограждение канвейера и устройство аварийное выключательное в сборе	1	
14			14.01.08.000	Ограждение муфты	1	
14			14.04.05.000	Ограждение муфты	1	
14			14.01.06.000	Рама натяжки	1	
14			14.05.02.000	Рама привода	1	
14			14.04.08.000	Рама приводного барабана	1	
14			14.04.09.000	Укрытие приводного барабана	1	
13						
					14.05.00.000	Итого 4

A-A



Тема б/д, проект 903-1-224-96 Л.б.б.м. 10.6



Техническая характеристика:

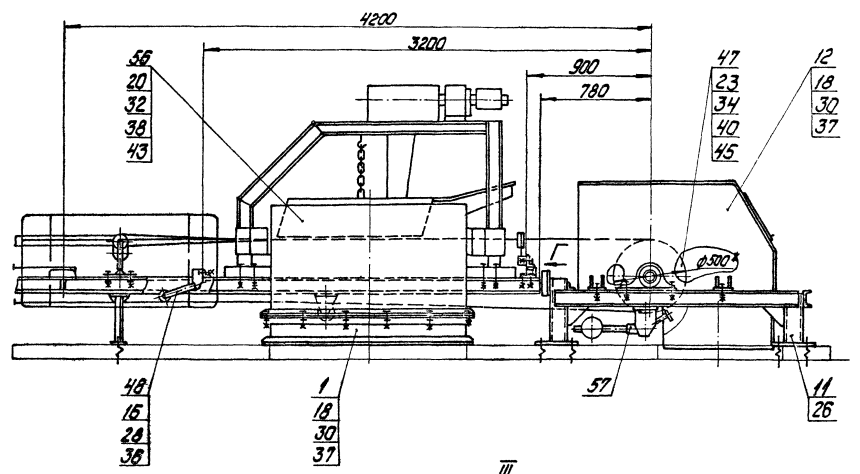
- 1. Ширина ленты $B = 800 \text{ мм}$
- 2. Длина конвейера $L = 22750 \text{ мм}$
- 3. Скорость движения $V = 0,8 \text{ м/с}$
- 4. Транспортируемый материал - уголь $\left\{ \begin{array}{l} \text{каменный } \gamma = 0,85 \text{ т/м}^3 \\ \text{бурый } \gamma = 0,76 \text{ т/м}^3 \end{array} \right.$
- 5. Производительность $Q = 50 \text{ т/ч}$
- 6. Мощность электродвигателя $N = 4 \text{ кВт}$

1.* Размеры для справок

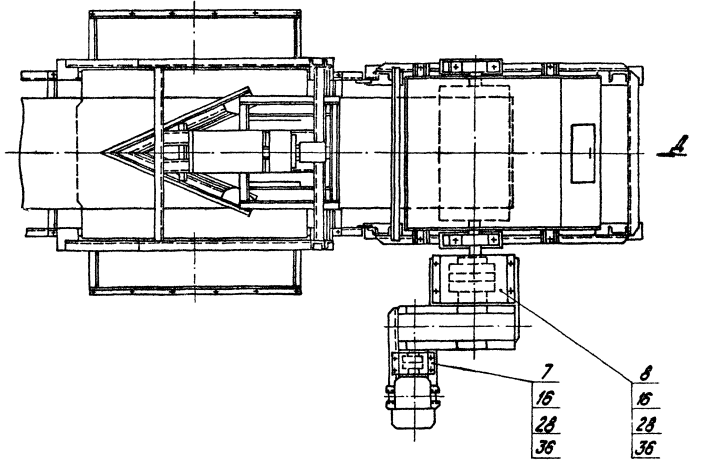
2. ± 1/2

			14.05.00.000.05		
Исполн.	Провер.	Инженер	Конвейер ленточный	Лит.	Масштаб
Спроект.	М.И.М.	М.И.М.	мелочный №5	3000	1:100
Спроект.	Б.И.С.	М.И.М.	L=22750 мм	Лист	Листов
Утверд.			Оборочный чертёж	ЛАТГИПРОМ	
			Лист 1 из 2		

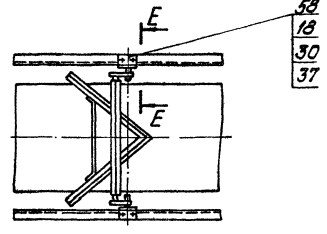
II
MI-20 лист 1



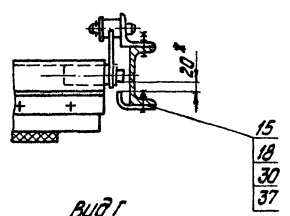
III
MI-20 лист 1



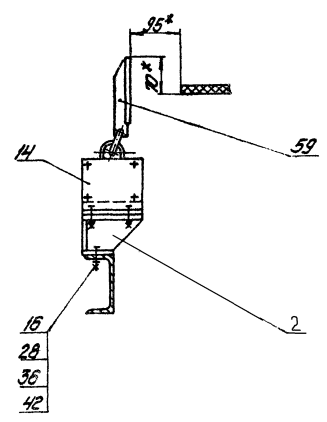
Вид В
MI-20 лист 1



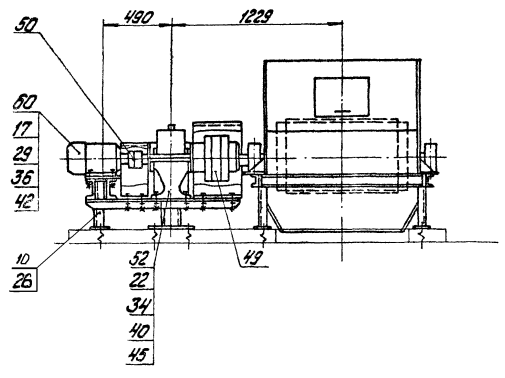
E-E
MI-5 повернута



Вид Г
MI-5



Вид Д повернута
MI-20



Тема вий: проєкт 903-1-224.96 Алюбом 12.6

Вид Г повернуто, Вид В повернуто, Вид Д повернуто, Вид Е повернуто

Альбом 106	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	9	14.05.02.000		Связь		
				Уголок Б-100-100-8 ГОСТ 8509-72 Всех 3 см ГОСТ 535-79		
				L=760 мм	1	3,3 кг
64	10	14.05.02.000		Связь		
				Уголок Б-100-100-8 ГОСТ 8509-72 Всех 3 см ГОСТ 535-79		
				L=835 мм	1	4,2 кг
64	11	14.05.02.010		Стружка		
				Швеллер 120 ГОСТ 8240-72 Всех 3 см ГОСТ 535-79		
				L=215 мм	2	2,24 кг
64	12	14.05.02.011		Стружка		
				Швеллер 200 ГОСТ 8240-72 Всех 3 см ГОСТ 535-79		
				L=215 мм	1	4,8 кг
			14.05.02.000			Лист 2
			Копировал АЖ		Формат А4	

Альбом 106	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A2		14.05.02.000	СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
A4	1	14.05.02.001		Связь	1	
	2	-01		Связь	1	
64	3	14.05.02.002		Балка		
				Швеллер 100 ГОСТ 8240-72 Всех 3 см ГОСТ 535-79		
				L=320 мм	2	3,3 кг
64	4	14.05.02.003		Лист		
				Лист Б-100-100 ГОСТ 8509-72 Всех 3 см ГОСТ 535-79		
				200 мм 14-260 мм	1	5,7 кг
64	5	14.05.02.004		Лист		
				Лист Б-100-100 ГОСТ 8509-72 Всех 3 см ГОСТ 535-79		
				200 мм 14-260 мм	2	2,5 кг
64	6	14.05.02.005		Лист		
				Лист Б-100-100 ГОСТ 8509-72 Всех 3 см ГОСТ 535-79		
				200 мм 14-260 мм	1	4,4 кг
64	7	14.05.02.006		Связь		
				Уголок Б-75-75-8 ГОСТ 8509-72 Всех 3 см ГОСТ 535-79		
				L=550 мм	1	5,0 кг
64	8	14.05.02.007		Связь		
				Уголок Б-75-75-8 ГОСТ 8509-72 Всех 3 см ГОСТ 535-79		
				L=550 мм	1	6,5 кг
			14.05.02.000			Лист 2
			Рома привода		ЛАТГИПРОПРОМ	
			Копировал АЖ		Формат А4	

32

14.05.02.001

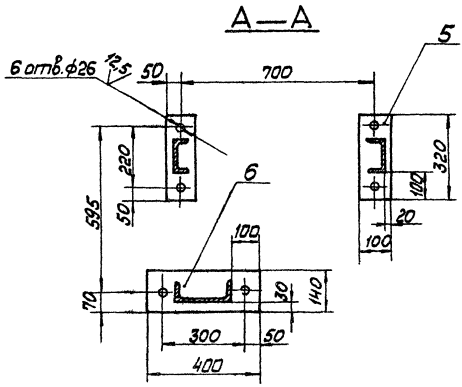
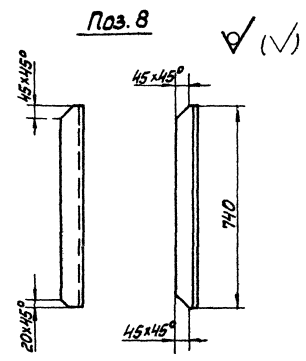
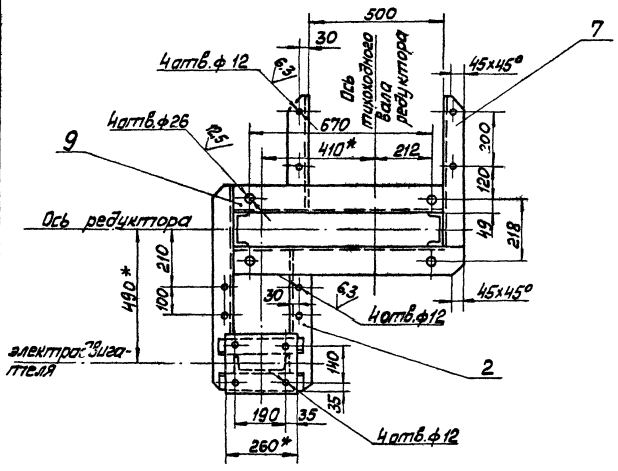
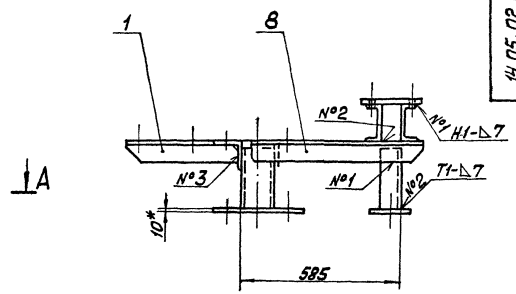
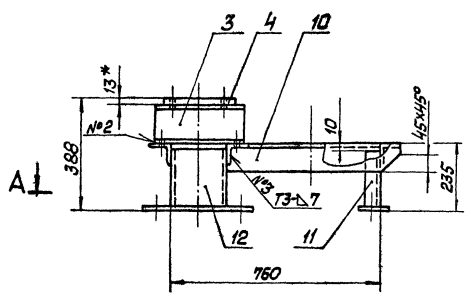
(✓) (✓)

Обозначение	№ поз.	Размеры мм		Масса кг
		L	В	
14.05.02.001	1	410	20	3,7
-01	2	515	45	4,7

1. H H; h H; ± 17 H
2. Шероховатость поверхностей кромок реза

14.05.02.001				Лист	Листов	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.		Выполн.				
Пров.		Бракера				
И. контр.		Сотс. контр.				
Исполн. Смирнова				Угол		Б-75-75-8 ГОСТ 8509-72 Всех 3 см ГОСТ 535-79
				Лист		Листов 1
						ЛАТГИПРОПРОМ
				Копировал АЖ		Формат А4

Альбом 106	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A2		14.05.01.000	СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1	14.03.07.100		Кронштейн	1	
A4	2	14.03.07.200		Кронштейн	1	
A4	3	14.03.07.400		Панель ограждения	2	
A4	4	14.04.05.100		Панель ограждения	3	
<u>Детали</u>						
A4	5	14.04.05.001		Сквозь	8	
A4	6	14.04.05.002		Уголок	5	
		-01		Уголок	2	
<u>Прочие изделия</u>						
	7			Устройства канатное вытягивающее Вх-300	1	
Изделие поз.7 изготавливается по нормам «Союзпромтехмеханизация» комплектуется и поставляется заводами Минтяжмаша СССР						
			14.05.01.000			Лист 1
			Ограждение конвейера и устройства абразивное вытягивающее в сборе		ЛАТГИПРОПРОМ	
			Копировал АЖ		Формат А4	



- 1 * Размеры для справок.
- 2. $H_{14}; h_{14}; \pm \frac{1T_{14}}{2}$
- 3 Шероховатость поверхностей кромок реза $\sqrt{0.1}$.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Типовой проект 903-1-224.86
 Альбом 90.5
 ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ

				14.05.02.000 СБ	
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Рама привода
Разраб.	Бразилко	Корнев	Корнев	1980	Сборочный чертёж
Провер.	Бразилко	Корнев	Корнев		Лист 72 из 110
Т.инж.					Лист 72 из 110
И.инж.	Корнев	Корнев	Корнев		ЛАТИПРОПРОМ
Ч.инж.	Корнев	Корнев	Корнев		копировать 0.1 мм
					Сборочный А.2