

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-224.86

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КВ-ТС(В)-10 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КЕ-10-14С.

ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.

ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 103

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ТОПЛИВОПОДАЧИ.

КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ № 2

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220600, г. Минск, ул. К. Маркса, 32
Дата: 09 06 1988 г.
Зал № 54 Тираж 70 экз.
Изм. № 21534/55

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86
КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ТС(В)-10
И ТРЕМЯ КОТЛАМИ КЕ-10-14С.
ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 10.3

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	0	<i>Пояснительная записка.</i>
АЛЬБОМ	1.1	<i>Котельная. Тепломеханическая часть. Теплилопалача.</i>
АЛЬБОМ	1.2	<i>Котельная. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	1.2	<i>Котельная. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ	1.3	<i>Эскизные чертежи общих видов конструкций тепловой изоляции.</i>
АЛЬБОМ	2.1	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС-10. Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.2	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТСВ-10. Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.3	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-10. Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	2.4	<i>Части 1,2</i> <i>Металлоконструкции газозоудухопроводов для блок-секции котлоагрегата КВ-ТС-10 (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.5	<i>Части 1,2</i> <i>Металлоконструкции газозоудухопроводов для блок-секции котлоагрегата КВ-ТСВ-10 (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.6	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.7	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.8	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	2.9	<i>Части 1,2</i> <i>Металлоконструкции газозоудухопроводов для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.10	<i>Части 1,2</i> <i>Металлоконструкции газозоудухопроводов для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	3.1	<i>Водоподавательная установка. Тепломеханическая часть. Узел сбора конденсата.</i>
АЛЬБОМ	4.1	<i>Часть 1</i> <i>Водоподавательная установка. Автоматизация. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	4.1	<i>Часть 2</i> <i>Водоподавательная установка. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ	5.1	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.2	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла.</i>
АЛЬБОМ	5.3	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть (вариант закрытой установки дымоходов).</i>
АЛЬБОМ	5.4	<i>Котельная. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.5	<i>Водоподавательная установка. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.6	<i>Водоподавательная установка. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.7	<i>Топлилопалача. Приемное устройство. Галерея №2. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.8	<i>Топлилопалача. Дробильное отделение. Галерея №1. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.9	<i>Топлилопалача. Приемное устройство. Галерея №2. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.10	<i>Топлилопалача. Дробильное отделение. Галерея №1. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	6.1	<i>Генеральный план. Инженерные сети. Конструкции архитектурно-строительной части. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	7.1	<i>Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны.</i>
АЛЬБОМ	7.2	<i>Котельная. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с НКУ и щитов КИП и А. Схемы принципиальные.</i>
АЛЬБОМ	7.3	<i>Котельная. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>

Альбом Ю.3

Титульный проект 903-1-224-06

Альбом	7.4		<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация.</i>
Альбом	7.5		<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>
Альбом	7.6		<i>Топливоблодач. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны. Автоматизация.</i>
Альбом	7.7		<i>Топливоблодач. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с КИУ. Схемы принципиальные.</i>
Альбом	7.8		<i>Топливоблодач. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>
Альбом	8.1		<i>Котельная. Автоматизация.</i>
Альбом	8.2		<i>Котлоагрегат КВ-ТС(В)-Ю. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
Альбом	8.3		<i>Котлоагрегат КЕ-Ю-14С. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
Альбом	8.4		<i>Котельная. Вспомогательное оборудование. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
Альбом	8.5		<i>Водоподготовительная установка. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
Альбом	8.6		<i>Котельная. Топливоблодач. Водоподготовительная установка. Пожаротушение и пожарная сигнализация.</i>
Альбом	9.1		<i>Котельная. Отопление и вентиляция.</i>
Альбом	9.2		<i>Водоподготовительная установка. Отопление и вентиляция.</i>
Альбом	9.3		<i>Котельная. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
Альбом	9.4		<i>Водоподготовительная установка. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
Альбом	9.5		<i>Топливоблодач. Санитарно-технические устройства.</i>
Альбом	10.1		<i>Металлоконструкции топливоблодачи. Конвейер ленточный №1.</i>
Альбом	10.2		<i>Металлоконструкции топливоблодачи. Пульты.</i>
Альбом	10.3		<i>Металлоконструкции топливоблодачи. Конвейер ленточный №2.</i>
Альбом	10.4		<i>Металлоконструкции топливоблодачи. Дробильное устройство.</i>
Альбом	10.5		<i>Металлоконструкции топливоблодачи. Конвейер ленточный №3.</i>
Альбом	10.6		<i>Металлоконструкции топливоблодачи. Конвейеры ленточные №4,5.</i>
Альбом	10.7		<i>Металлоконструкции топливоблодачи. Конвейер ленточный реверсивный №6.</i>
Альбом	10.8		<i>Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств.</i>
Альбом	11.1		<i>Котельная. Инженерные сети. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>
Альбом	11.2		<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>
Альбом	11.3		<i>Топливоблодач. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>
Альбом	12.1	КН.1+7	<i>Сети. Котельная.</i>
Альбом	12.2	КН.1,2	<i>Сети. Водоподготовительная установка.</i>
Альбом	12.3	КН.1,2	<i>Сети. Топливоблодач.</i>
Альбом	12.4		<i>Сети. Генеральный план. Инженерные сети.</i>
Альбом	13.1		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Отопление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.</i>
Альбом	13.2		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.</i>
Альбом	13.3		<i>Спецификации оборудования. Водоподготовительная установка.</i>
Альбом	13.4		<i>Спецификации оборудования. Топливоблодач.</i>
Альбом	13.5		<i>Спецификации оборудования. Инженерные сети.</i>
Альбом	13.6		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Тепломеханическая часть.</i>
Альбом	13.7		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Автоматизация.</i>
Альбом	13.8		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Тепломеханическая часть.</i>
Альбом	13.9		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Автоматизация.</i>
Альбом	13.10		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование boilerной части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>
Альбом	13.11		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>

АЛЬБОМ 14.1	<i>Ведомости потребности в материалах. Котельная. Отопление и вентиляция, водопровод и канализация, т.п. малые сети.</i>
АЛЬБОМ 14.2	<i>Ведомости потребности в материалах. Котельная. Архитектурно-строительная часть, электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.</i>
АЛЬБОМ 14.3	<i>Ведомости потребности в материалах. Водоподогревательная установка.</i>
АЛЬБОМ 14.4	<i>Ведомости потребности в материалах. Теплизоблачка.</i>
АЛЬБОМ 14.5	<i>Ведомости потребности в материалах. Генеральный план. Инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ 14.6	<i>Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоагрегата КВ-7С(В)-10. Архитектурно-строительная часть, тепломеханическая часть, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ 14.7	<i>Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоагрегата КВ-10-14С.</i>
АЛЬБОМ 14.8	<i>Архитектурно-строительная часть, тепломеханическая часть, автоматизация. Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование водогрейной части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ 14.9	<i>Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ 14.10	<i>Ведомости потребности в материалах. Котельная (вариант закрытой установки тяго-дутовых машин). Архитектурно-строительная часть.</i>

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

*Типовой проект
907-2-216*

Труба дымовая кирпичная Н=50м, Д=3,0м с наветным примыканием газактодов. Для строительства I-II климатических районов кроме подразделов IА и IБ.

*Типовое проектное решение
907-02-222*

Световые ограждения высотных дымовых труб (высоты дымовых труб: 30, 45, 60, 75, 90, 120, 150, 180, 240, 270 и 300 м).

*Альбом 1.3
Типовой проект
409-29-59*

(распространяет ВНИИ Теплопроект, г. Москва).

*Альбом I
Типовой проект
902-2-410,86*

Механизированный приемный пункт на один проходной путь для выгрузки заполнителей бетона из полубагонов.

(распространяет Киевский филиал ЦНТИ, г. Киев).

*Типовые конструкции
Серия 5.903-3, вып. А+Б, 2
Типовые конструкции
Серия 4.903-4 вып. 1,5
Типовые конструкции
Серия 4.903-10
вып. 8*

Всеступные сооружения затасоченных дымовых сточных вод производительностью 10л/с для установок теплообменения котельных.

(распространяет ЦНТИ, г. Москва).

Вакуумные деаэраторы и водоструйные эжекторы.

(распространяет ЦНТИ, г. Москва).

Котельные установки. Вспомогательное оборудование и блоки.

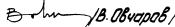

(распространяет Тбилисский филиал ЦНТИ).

Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевизи.

(распространяет Тбилисский филиал ЦНТИ).

*Разработан
проектным институтом
„ЛАТГИПРОПРОМ“*

*Утвержден Госстроем СССР
Протокол № А+29 от 20 мая 1986 г.*

*Главный инженер института  В. Овчаров /
Главный инженер проекта  / Я. Нидальский /*

Туполов проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	4, 5, 6	14.02.04.114	Ручка	24
14.02.00.000	Конвейер ленточный желобчатый наклонный 8080-100 L=121700 П2	7	14.02.04.120	Завеса внутренняя	25
14.02.00.000СБ	Конвейер ленточный желобчатый наклонный 8080-100 L=121700 П2. Сборочный чертёж.	8,9,10,11	14.02.04.120СБ	Завеса внутренняя. Сборочный чертёж.	25
14.02.01.000	Варанка головная	12	14.02.04.121	Завеса	25
14.02.01.001	Стенка	12	14.02.04.122	Планка	25
14.02.01.002	Стенка	12	14.02.04.130	Карпус лотка	26
14.02.01.000СБ	Варанка головная. Сборочный чертёж.	13,14	14.02.04.130СБ	Карпус лотка. Сборочный чертёж.	26
14.02.01.100	Папа	15	14.02.04.131	Баковина	27
14.02.01.101	Косынка	15	14.02.04.132	Диафрагма	27
14.02.01.100СБ	Папа. Сборочный чертёж.	15	14.02.04.133	Крышка	27
14.02.02.000	Варанка для металлоключений.	16	14.02.04.134	Фланец	27
14.02.02.001	Стенка	16	14.02.04.140	Опора	28
14.02.02.002	Стенка	16	14.02.04.141	Стойка	28
14.02.02.003	Стенка	16	14.02.04.140СБ	Опора. Сборочный чертёж.	28
14.02.02.000СБ	Варанка для металлоключений. Сборочный чертёж.	17	14.02.04.150	Прижим баковой	29
14.02.03.000	Варанка	18	14.02.04.150СБ	Прижим баковой. Сборочный чертёж.	29
14.02.03.001	Стенка	18	14.02.04.160	Прижим тарцевой	29
14.02.03.000СБ	Варанка. Сборочный чертёж.	18	14.02.04.160СБ	Прижим тарцевой. Сборочный чертёж.	29
14.02.04.000	Лоток загрузочный канцевой	19	14.02.04.200	Лоток направляющий промежуточный	30
14.02.04.100	Лоток направляющий канцевой	19	14.02.04.201	Резина баковая	30
14.02.04.000СБ	Лоток загрузочный канцевой. Сборочный чертёж.	19	14.02.04.200СБ	Лоток направляющий промежуточный. Сборочный чертёж.	30,31
14.02.04.100СБ	Лоток направляющий канцевой. Сборочный чертёж.	20,21	14.02.04.210	Карпус лотка промежуточного	31
14.02.04.101	Завеса тарцевая	22	14.02.04.211	Баковина	31
14.02.04.102	Лист направляющий	22	14.02.04.210СБ	Карпус лотка промежуточного. Сборочный чертёж.	32
14.02.04.103	Лист тарцевой	22	14.02.04.212	Диафрагма	32
14.02.04.104	Планка	22	14.02.04.213	Узелок	32
14.02.04.105	Резина баковая	23	14.02.04.220	Прижим баковой	33
14.02.04.106	Резина тарцевая	23	14.02.04.220СБ	Прижим баковой. Сборочный чертёж.	33
14.02.04.110	Завеса баковая	23	14.02.05.000	Лоток загрузочный проходной	33
14.02.04.110СБ	Завеса баковая. Сборочный чертёж.	23	14.02.05.100	Закрылки	33
14.02.04.111	Завеса	24	14.02.05.000СБ	Лоток загрузочный проходной. Сборочный чертёж.	34
14.02.04.112	Накладка	24	14.02.05.100СБ	Закрылки. Сборочный чертёж.	34,35
14.02.04.113	Резина	24	14.02.05.110	Карпус закрылков	35
			14.02.05.110СБ	Карпус закрылков. Сборочный чертёж.	35

Содержание альбома
(продолжение)

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
14.02.05.111	Бокovina	36	14.02.08.001	Основание	49
14.02.05.112	Ребро	36	14.02.08.000СБ	Направляющая натяжки. Сборочный чертeж.	49
14.02.05.120	Прижим боковой L=380	36	14.02.08.000СБ	Ограждение конвейера и аварийные вы- ключающие устройства в сборе. Сборочный чертeж.	50,51
14.02.05.120СБ	Прижим боковой L=380. Сборочный чертeж.	37	14.02.09.000	Ограждение конвейера и аварийные вы- ключающие устройства в сборе.	51
14.02.05.130	Прижим боковой L=480	37	14.02.11.000	Рама барабана отклоняющего	52
14.02.05.130СБ	Прижим боковой L=480. Сборочный чертeж.	37	14.02.11.001	Завеса	52
14.02.05.200	Лоток направляющий проходной	37	14.02.11.000СБ	Рама барабана отклоняющего. Сборочный чертeж.	52
14.02.05.200СБ	Лоток направляющий проходной. Сборочный чертeж.	38,39	14.02.11.002	Опора	53
14.02.06.001	Угол	39	14.02.11.003	Основание	53
14.02.06.000	Воронка от сбрасывателя	40	14.02.11.004	Полоса	53
14.02.06.001	Узелок	40	14.02.11.005	Связь	53
14.02.06.000СБ	Воронка от сбрасывателя. Сборочный чертeж.	40	14.02.11.006	Связь	54
14.02.07.000СБ	Металлоконструкция конвейера. Сборочный чертeж.	41,42	14.02.11.007	Скрепка	54
14.02.07.000	Металлоконструкция конвейера	42	14.02.11.008	Стойка	54
14.02.07.100	Секция гнутая	42	14.02.11.009	Стойка	54
14.02.07.200	Секция головная	42	14.02.12.000	Рама барабана концевогo	55
14.02.07.100СБ	Секция гнутая. Сборочный чертeж.	43	14.02.12.001	Стойка	55
14.02.07.200СБ	Секция головная. Сборочный чертeж.	43	14.02.12.002	Ребро	55
14.02.07.300	Секция загрузочная.	44	14.02.12.000СБ	Рама барабана концевогo. Сборочный чертeж.	56
14.02.07.301	Накладна	44	14.02.13.000СБ	Рама барабана приводного. Сборочный чертeж.	57,58
14.02.07.300СБ	Секция загрузочная. Сборочный чертeж.	44	14.02.13.000	Рама барабана приводного	58
14.02.07.400	Секция под сбрасыватель	45	14.02.13.001	Косынка	59
14.02.07.400СБ	Секция под сбрасыватель. Сборочный чертeж.	45	14.02.13.002	Косынка	59
14.02.07.500	Секция средней части L=6000	46	14.02.13.003	Косынка	59
14.02.07.500СБ	Секция средней части L=6000. Сборочный чертeж	46	14.02.13.004	Ребро	59
14.02.07.600	Стойка H=815	47	14.02.14.000	Рама барабанов обратных	60
14.02.07.601	Стойка	47	14.02.14.001	Кронштейн	60
14.02.07.600СБ	Стойка H=815 Сборочный чертeж.	47	14.02.14.002	Ребро	60
14.02.07.700	Стойка H=1505	48	14.02.14.000СБ	Рама барабанов обратных. Сборочный чертeж.	61
14.02.07.701	Стойка	48	14.02.15.000	Рама привода	62
14.02.07.700СБ	Стойка H=1505 Сборочный чертeж.	48	14.02.15.000СБ	Рама привода. Сборочный чертeж.	62
14.02.08.000	Направляющая натяжки	49	14.02.16.000	Укрытiе барабана отклоняющего.	63

*Содержание альбома
(продолжение)*

<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
14.02.16.001	Стенка	63	14.02.22.100СБ	Затвор-мигалка. Сборочный чертёж.	75
14.02.16.000СБ	Укрытие барабана отклоняющего. Сборочный чертёж.	63	14.02.22.102	Петля	76
14.02.17.000	Укрытие барабана канцевого	64	14.02.22.103	Прокладка	76
14.02.17.001	Крышка	64	14.02.22.104	Рычаг	76
14.02.17.000СБ	Укрытие барабана канцевого. Сборочный чертёж.	64	14.02.22.105	Ушко	76
14.02.17.002	Пала	65	14.02.22.200	Патрубок переходной	77
14.02.17.003	Петля	65	14.02.22.201	Труба	77
14.02.17.004	Дебро	65	14.02.22.200СБ	Патрубок переходной. Сборочный чертёж.	77
14.02.17.005	Стенка	65			
14.02.18.000	Укрытие барабана приводного	66			
14.02.18.001	Завеса	66			
14.02.18.002	Опора	66			
14.02.18.000СБ	Укрытие барабана приводного. Сборочный чертёж.	67,68			
14.02.18.003	Полоса	69			
14.02.18.004	Ребро	69			
14.02.18.005	Связь	69			
14.02.18.006	Уголок	69			
14.02.18.100	Люк	70			
14.02.18.101	Крышка	70			
14.02.18.100СБ	Люк. Сборочный чертёж.	70			
14.02.19.000	Укрытие барабанов обратных	71			
14.02.19.001	Стенка	71			
14.02.19.000СБ	Укрытие барабанов обратных. Сборочный чертёж.	71			
14.02.20.000	Укрытие муфты	72			
14.02.20.001	Обечайка	72			
14.02.20.000СБ	Укрытие муфты. Сборочный чертёж.	72			
14.02.21.000	Укрытие муфты	73			
14.02.21.001	Обечайка	73			
14.02.21.000СБ	Укрытие муфты. Сборочный чертёж.	73			
14.02.22.000	Устройства пересыпное	74			
14.02.22.001	Фланец	74			
14.02.22.000СБ	Устройства пересыпное. Сборочный чертёж.	74			
14.02.22.100	Затвор-мигалка	75			
14.02.22.101	Груз	75			

Типовой проект 903-1-224-Альбом 10.3

Указатель, таблицы и детали

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Болты ГОСТ 24379.1-80		
	39		6.2 М20×180 ВСт3пс2	76	
	40		6.2 М20×220 ВСт3пс2	14	
	47		6.1 М24×270 ВСт3пс2	20	
			Шайбы ГОСТ 5915-70		
	42		М10. 4. 016	28	
	43		М12. 4. 016	100	
	44		М16. 4. 016	521	
	45		М16. 5. 016	25	
	46		М20. 5. 016	12	
	47		М24. 5. 016	12	
	48		М30. 5. 016	6	
			Шайбы ГОСТ 11371-78		
	49		Шайба 10.02.016	28	
	50		Шайба 12.02.016	100	
	51		Шайба 16.02.016	646	
	52		Шайба 20.02.016	12	
	53		Шайба 24.02.016	12	
	54		Шайба 30.02.016	6	
			Шайбы ГОСТ 6402-70		
	55		Шайба 10.65Г.016	28	
	56		Шайба 12.65Г.016	100	
	57		Шайба 16.65Г.016	646	
	58		Шайба 20.65Г.016	12	
	59		Шайба 24.65Г.016	12	
	60		Шайба 30.65Г.016	6	
			Прочие изделия		
	61		Барaban 8063-80	1	
	62		Барaban 8050-80	2	
	63		Барaban 8040-50	1	
			14.02.00.000		

Типовой проект 903-1-224-Б Альбом 10.3

Указатель, таблицы и детали

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	64		Датчик скорости ЧЛДС	1	
	65		Муфта кулачково-дисковая		
			6300-140-1.2-140-1.1	1	
	66		Муфта упругая		
			втулочно-пальцевая		
			1000-60-П.1-65.П.1-У3	1	
	67		Натяжка 8063В-80-2-30	1	
	68		Очиститель концевой барабана 8063-80	1	
	69		Очистное лущковое устройство В-800	2	
	70		Редуктор Ц24-100Н315-3143	1	
	71		Ролик копора Ж-80	103	
	72		Ролик копора 80-Г	43	
	73		Ролик deflectорный В-800 верхний	6	
	74		Ролик deflectорный В-800 нижний	6	
	75		Сбрасыватель двойной с электроприводом, двухсторонний В-800	3	
	76		Устройство рычажное выключающее	6	
	77		Хроповый астанов Шкив электромагнитный Ш100-808	1	
	78		Шкив электромагнитный Ш100-808	1	
	79		Электродвигатель 4А225МВ43 N=37кВт, n=3000 об/мин	1	
			Материалы		
	80		Лента 2Ш-800-4-5КНМ-100-4,5-2-С ГОСТ 20-76	82м	
			14.02.00.000		

Типовой проект 903-1-224-Б6 Альбом 10.3

Указатель, таблицы и детали

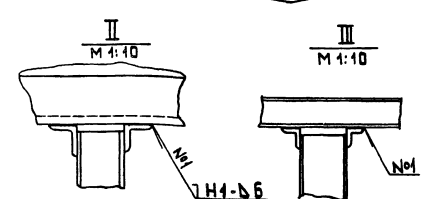
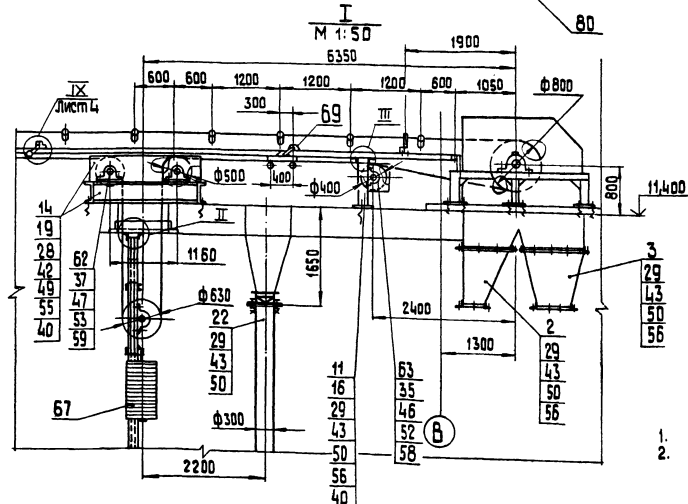
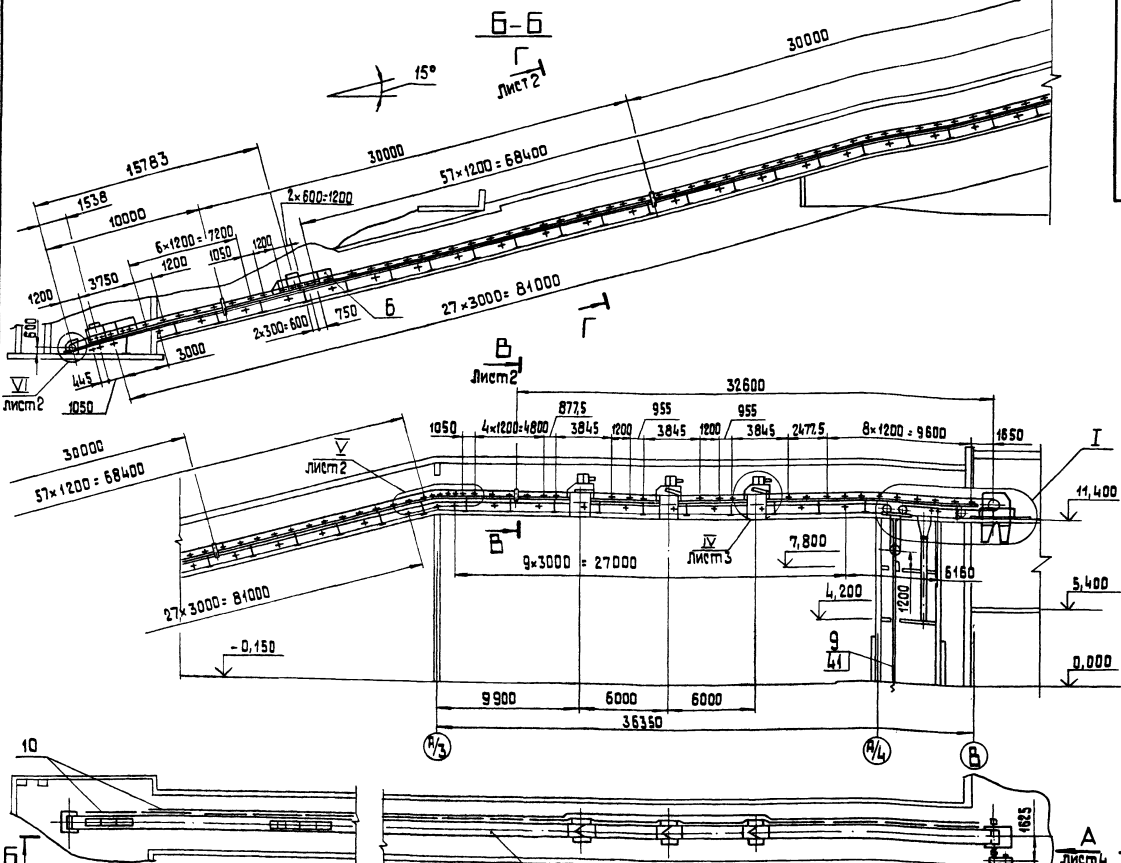
Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	14	14.02.14.000	Рама барабанов обратных	1	
	15	14.02.15.000	Рама привода	1	
	16	14.02.16.000	Укрытие барабана отклоняющего	1	
	17	14.02.17.000	Укрытие барабана концевого	1	
	18	14.02.18.000	Укрытие барабана приводного	1	
	19	14.02.19.000	Укрытие барабанов обратных	1	
	20	14.02.20.000	Укрытие муфты	1	
	21	14.02.21.000	Укрытие муфты	1	
	22	14.02.22.000	Устройство пересыпное	1	
			Детали		
	23	14.06.00.001	Опора	6	
	24	14.02.00.001	Упор	2	
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 17198-70		
	25		М10-6d×30.36.016	20	
	27		М10-6d×35.36.016	2	
	28		М10-6d×40.36.016	6	
	29		М12-6d×40.36.016	76	
	30		М12-6d×45.36.016	16	
	31		М12-6d×50.36.016	8	
	32		М16-6d×55.36.016	596	
	33		М16-6d×55.58.016	21	
	34		М16-6d×75.58.016	4	
	35		М20-6d×100.58.016	4	
	36		М20-6d×120.58.016	8	
	37		М24-6d×100.58.016	12	
	38		М30-6d×110.58.016	6	
			14.02.00.000		

Типовой проект 903-1-224-Б6 Альбом 10.3

Указатель, таблицы и детали

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
	102	14.02.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
	101	14.02.01.000	Воронка головная	1	
	104	2 14.02.02.000	Воронка вля		
			металлоключений	1	
	104	3 14.02.03.000	Воронка	1	
	104	4 14.02.06.000	Воронка от сбрасывателя	6	
	104	5 14.02.04.000	Лоток загрузочный концевой	1	
	104	6 14.02.05.000	Лоток загрузочный проходной	1	
	104	7 14.06.01.000	Кронштейн	6	
	104	8 14.02.07.000	Металлоконструкция конвейера	1	
	104	9 14.02.08.000	Направляющая натяжки	1	
	104	10 14.02.09.000	Ограждения конвейера и аварийные выключающие устройства в сборе	1	
	104	11 14.02.11.000	Рама барабана отклоняющего	1	
	104	12 14.02.12.000	Рама барабана концевого	1	
	104	13 14.02.13.000	Рама барабана приводного	1	
			14.02.00.000		

Конвейер ленточный жевобратный наклонный 8080-100 L-121700 №2
Лит. Лист (Листов) 1 4
ЛАТГИПРОПРОМ



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

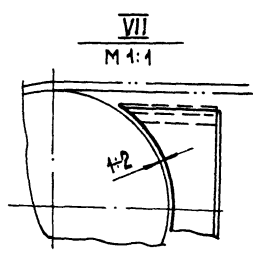
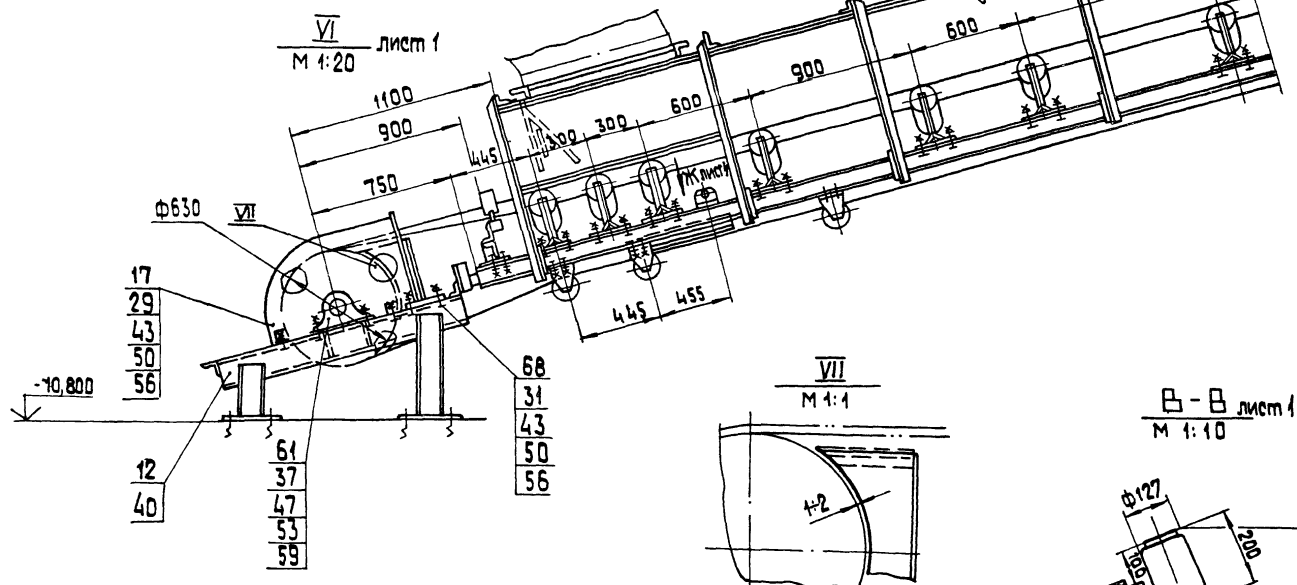
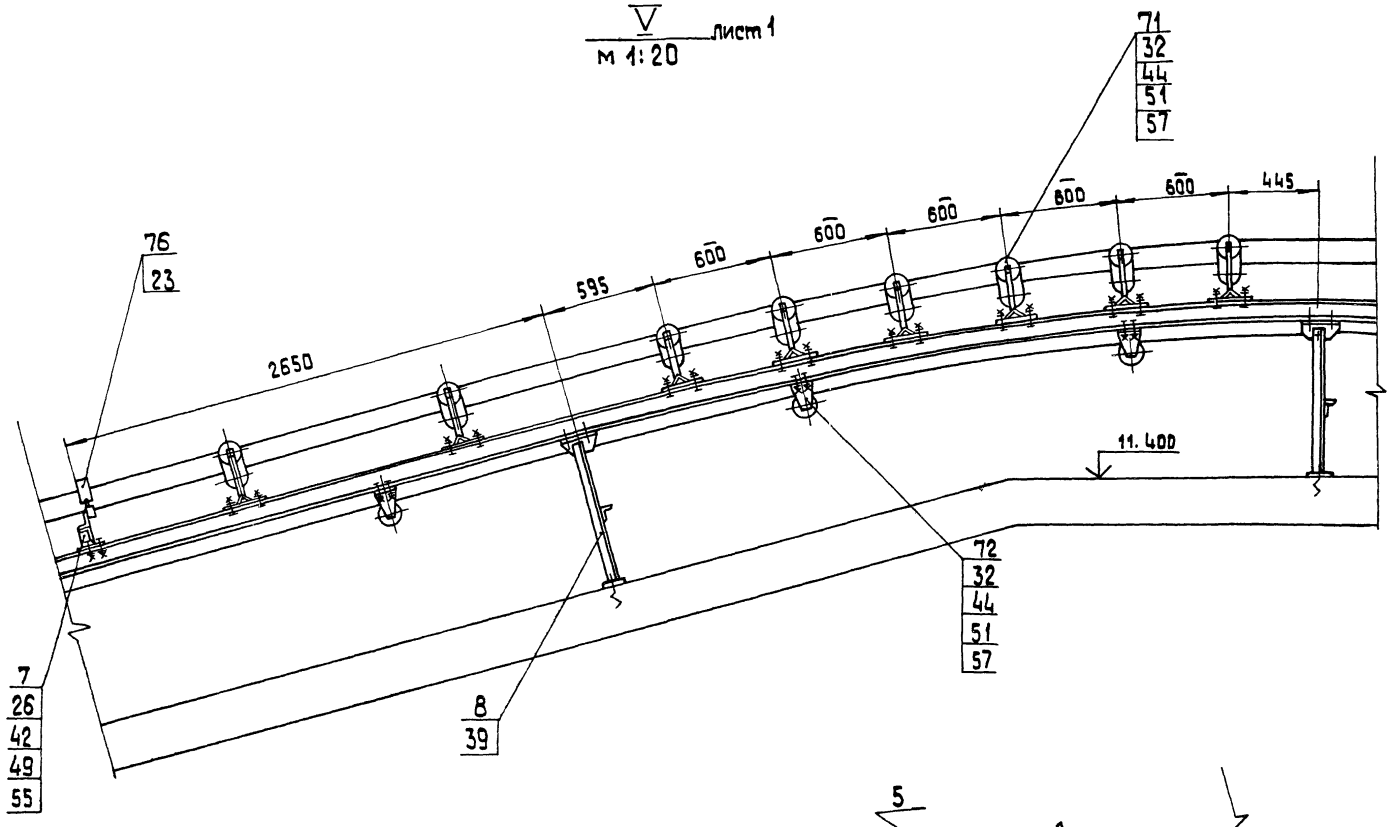
Техническая характеристика

- | | |
|-------------------------------------|---|
| 1. Ширина ленты | B = 800 мм |
| 2. Длина конвейера (по горизонтали) | L = 121700 мм |
| 3. Высота подъема | H = 22400 мм |
| 4. Скорость движения ленты | V = 1,25 м/с |
| 5. Транспортируемый материал | Цоль { каменный? = 0,85 т/м³
бурый ρ = 0,76 т/м³ |
| 6. Производительность | Q = 125 т/час |
| 7. Мощность электродвигателя | N = 37 кВт |

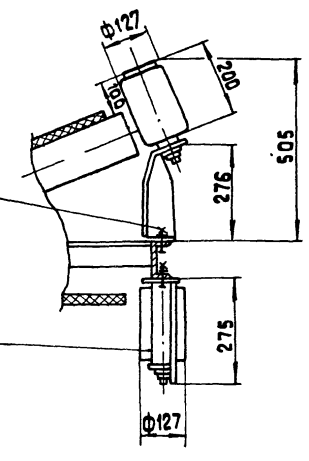
14.02.00.000 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Масштаб	Дата	Конвейер ленточный желобчатый наклонный 8080-100 L = 121700 №2 Сборочный чертёж
Разраб.	Сорокина	СБ			
Провер.	Брацкино				
Т. контр.					
И. контр.	Самсонова				Листы: Масса: Масштаб: 24300 1:200
Цифр.	Шильвер				Листы: Масса: Масштаб: 4

Альбом 40.3
Типовой проект 903-1-224.86
ЛЕНА ПРОЕКТ, ПЛАН. И. ВОЛГА, ВЕЛИКОУСЛУНСКОЕ, ЛЕНА, № 100001, ВОЛГА, И. ВОЛГА

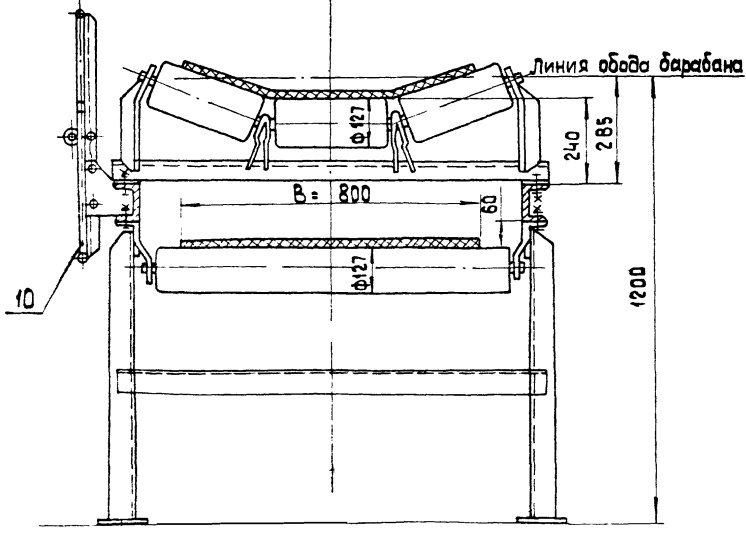
V лист 1
М 1:20



B-B лист 1
М 1:10



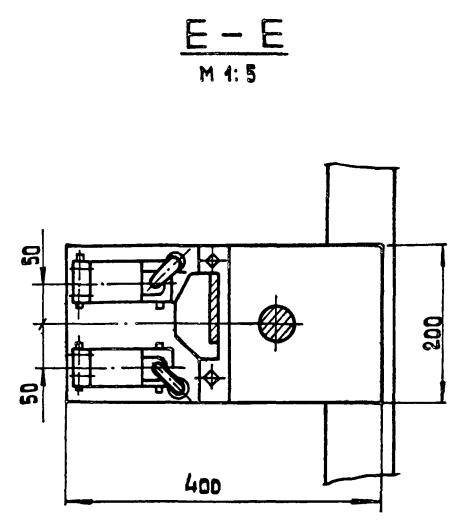
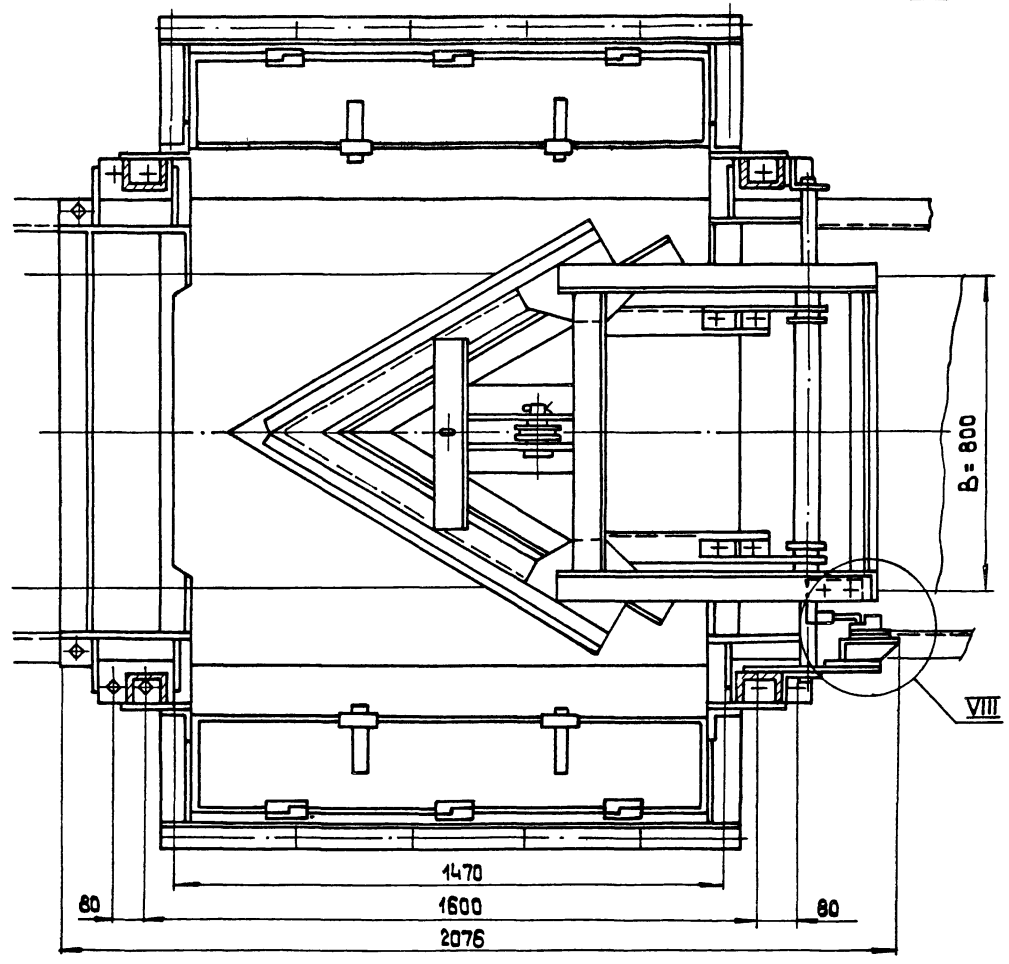
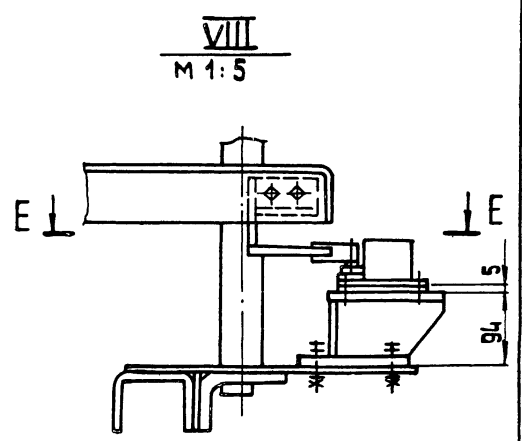
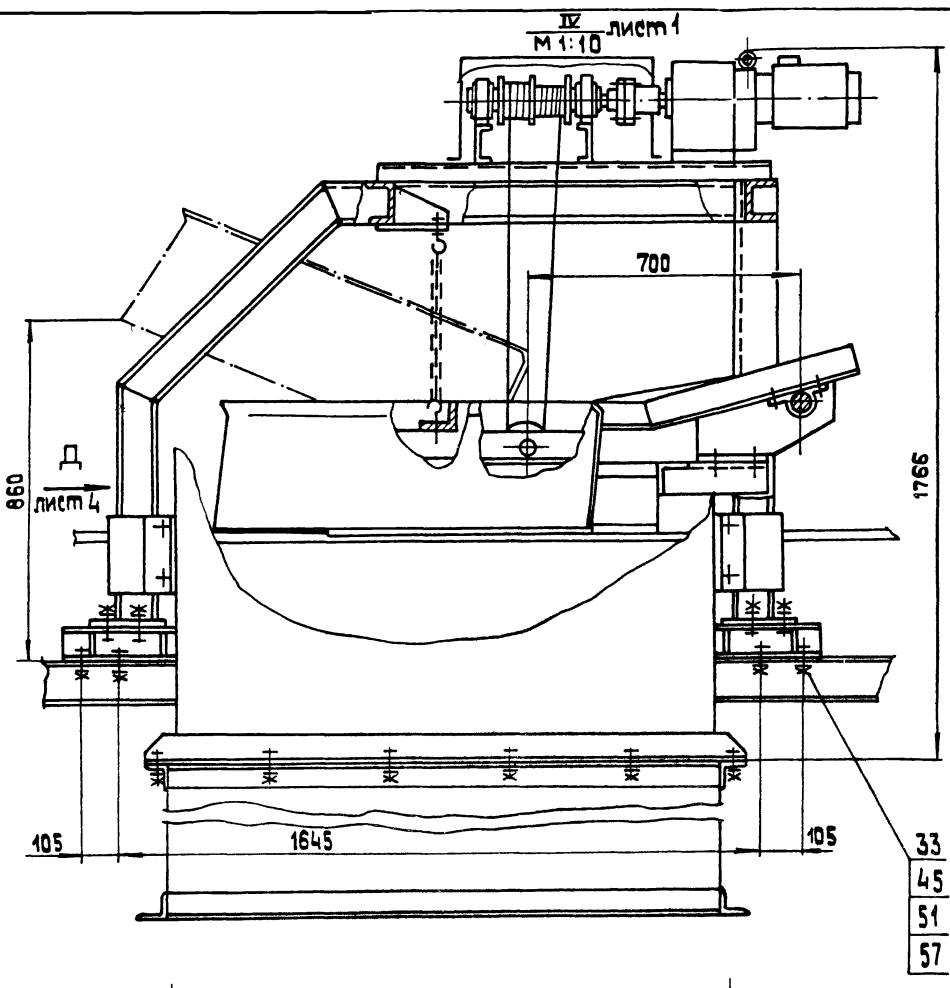
Г-Г лист 1 (повернуто)
М 1:10



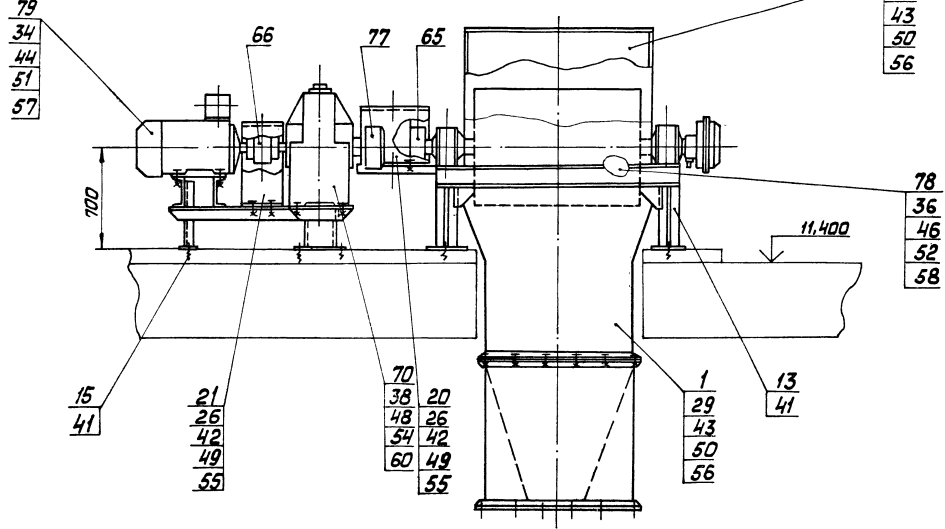
Альбом 10.3

Типовой проект 903-1-224.86

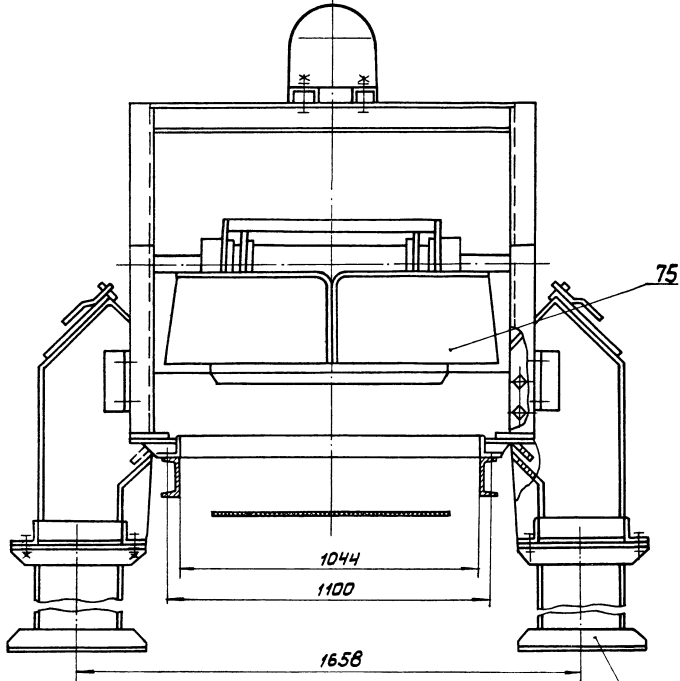
Учредитель: ООО "Сибирский завод по производству бумаги и картона"



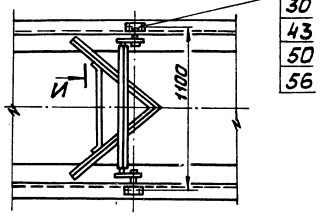
Вид А
М 1:20 лист 1



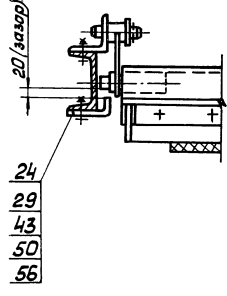
Д-Д
М 1:10 лист 3



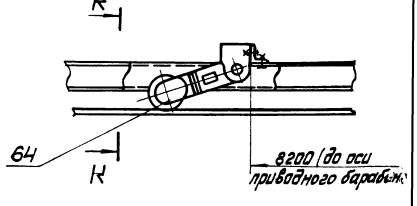
И-И
М 1:5 лист 2



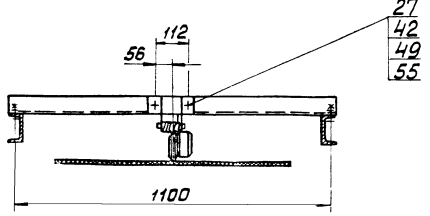
И-И
М 1:5



IX
М 1:10 лист 1



К-К
М 1:10

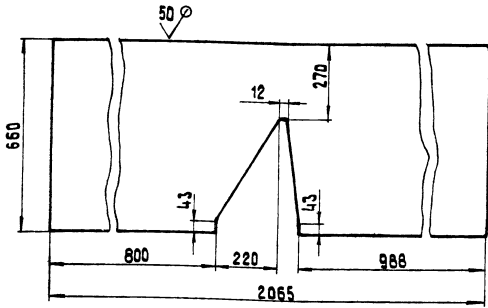


Направление движения холостой ветви

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.01.001

8(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров h и l ; $\pm \frac{17 \cdot l}{2}$.

14.02.01.001

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
62,05	1:10	

Лист Б-0-ПН-6 ГОСТ 19903-74

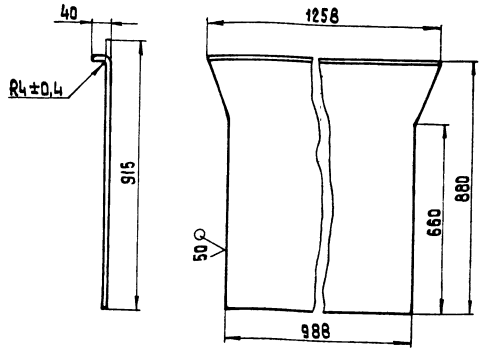
12x18H10T-M36 ГОСТ 7350-77

ЛАТГИПРОПРОМ

Копиривал 35 формат А4

14.02.01.002

8(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров h и l ; $\pm \frac{17 \cdot l}{2}$.

14.02.01.002

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
30,19	1:40	

Лист Б-0-ПН-6 ГОСТ 19903-74

12x18H10T-M36 ГОСТ 7350-77

ЛАТГИПРОПРОМ

Копиривал 35 формат А4

Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	8	14.02.01.007	Уголок	Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 БСтЗсп ГОСТ 535-79	2	4,63 кг
Б4	9	14.02.01.008	Уголок	Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 БСтЗсп ГОСТ 535-79	2	5,72 кг
Б4	10	14.02.01.009	Уголок	Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 БСтЗсп ГОСТ 535-79	4	6,44 кг

14.02.01.000

Лист 2

14.02.01.000

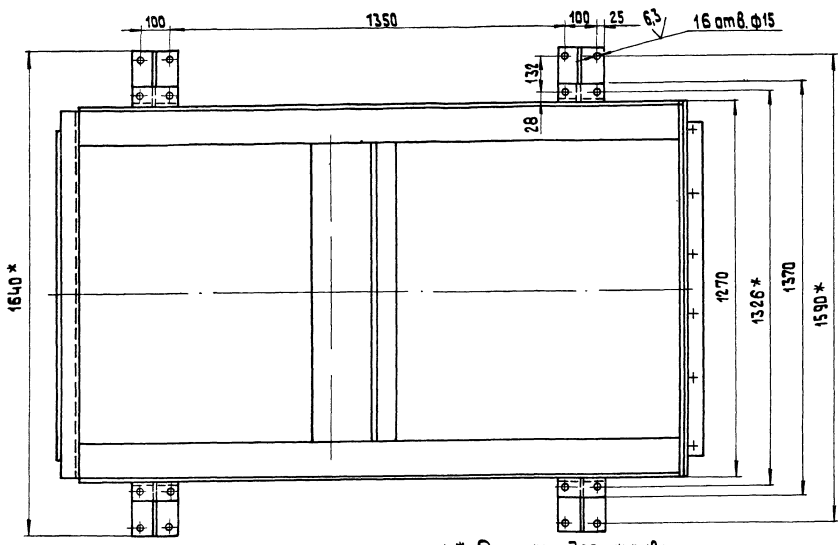
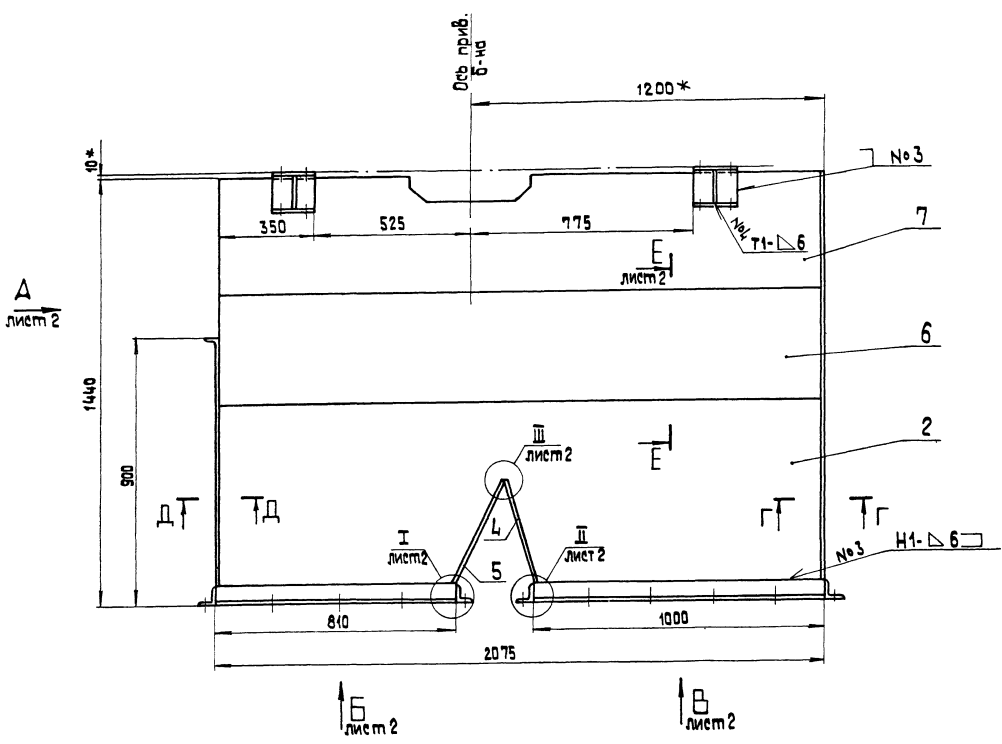
Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
*		14.02.01.000 СБ	Сборочный чертеж	Сборочные единицы	*12,82	
А4	1	14.02.01.100	Лапа	Лапа	4	
Б4	2	14.02.01.001	Стенка	Стенка	2	
Б4	3	14.02.01.002	Стенка	Стенка	1	
Б4	4	14.02.01.003	Стенка	Стенка		
Б4	5	14.02.01.004	Стенка	Стенка	1	18,13 кг
Б4	6	14.02.01.005	Стенка	Стенка	1	20,51 кг
Б4	7	14.02.01.006	Стенка	Стенка	2	38,91 кг

14.02.01.000

Воронка головная

Лист	Масса	Масштаб
1	2	

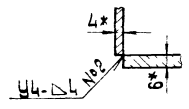
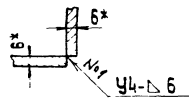
ЛАТГИПРОПРОМ



1. * Размеры для справок.
2. Н 14; н 14; ± 17 14.
3. Шероховатость поверхностей краев реза: √
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 кроме мест, указанных осью.
5. Сварные швы №3 выполнить электросваркой типа Э-10×25 Н 13 Г 2 по ГОСТ 9467-75.

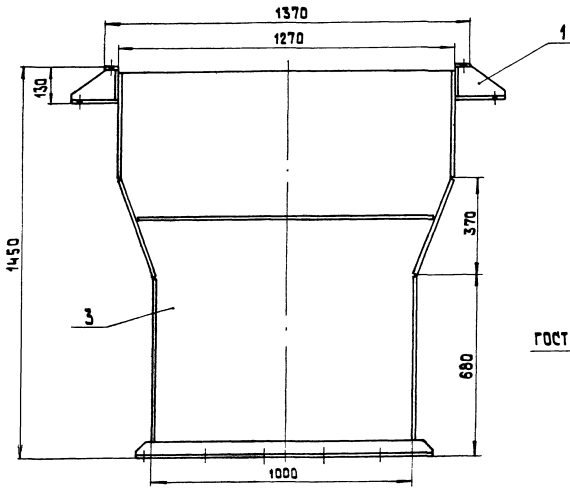
Г-Г
М 4:2

Д-Д
М 4:2

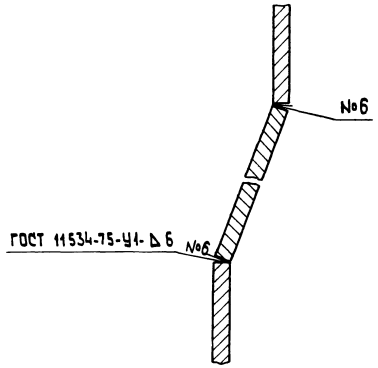


		14.02.01.000 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Исполнитель	Проверка	Дата	Воронка галловая		400	1:10
Разраб. Сорокина	Проект. Брацкило	С/2022	Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 2	
Исполн. Самсонова	Читб. Шнайдер			ЛАТГИПРОПРОМ		

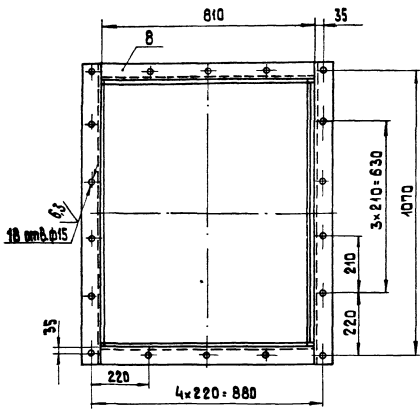
Вид А лист 1



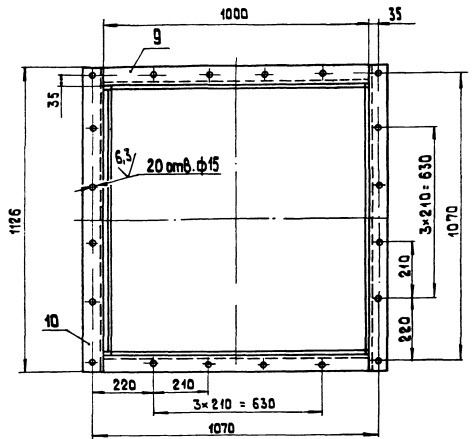
Е-Е лист 1
М 4:1



Вид Б лист 1



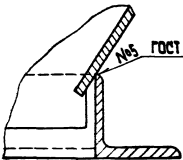
Вид В лист 1



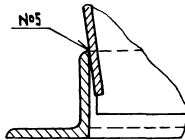
Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

ИЗДАТЕЛЬСТВО ПРОЕКТА И КОНСТРУКЦИИ ИЛИ ИХ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

I лист 1
М 4:2



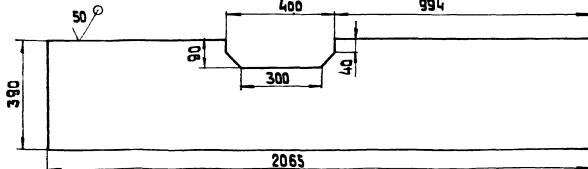
II лист 1
М 4:2



III лист 1
М 4:2
ГОСТ 11534-75-У1-Д6



Пос. 7



в/с

ИЗДАТЕЛЬСТВО ПРОЕКТА И КОНСТРУКЦИИ ИЛИ ИХ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ	ИЗДАТЕЛЬСТВО ПРОЕКТА И КОНСТРУКЦИИ ИЛИ ИХ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ	ИЗДАТЕЛЬСТВО ПРОЕКТА И КОНСТРУКЦИИ ИЛИ ИХ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ	ИЗДАТЕЛЬСТВО ПРОЕКТА И КОНСТРУКЦИИ ИЛИ ИХ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ
---	---	---	---

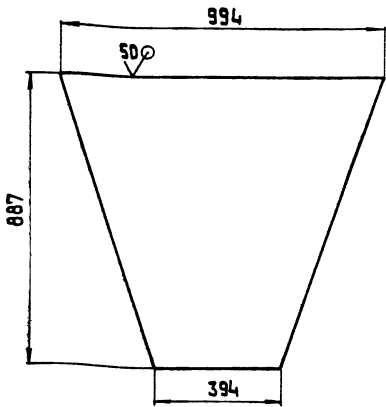
14.02.01.000 СБ

Лист 2

Формат А2

14.02.02.002

(✓)A



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14;

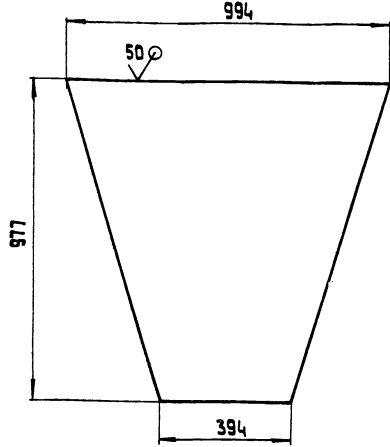
14.02.02.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Сорокина	СФ					
Проб.					Лист	Масса	Масшт.
Т.контр.					Листов		
И.контр.	Самсонова				Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ
Утв.					4-й-ВСт3сп ГОСТ 16523-70		

Копировал ЗБ формат А4

14.02.02.003

(✓)A



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14;

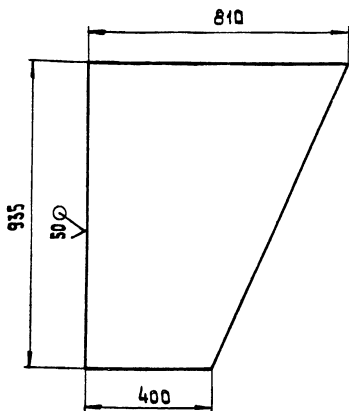
14.02.02.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Сорокина	СФ					
Проб.					Лист	Масса	Масшт.
Т.контр.					Листов		
И.контр.	Самсонова				Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ
Утв.					4-й-ВСт3сп ГОСТ 16523-70		

Копировал ЗБ формат А4

14.02.02.001

(✓)A



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14;

14.02.02.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Сорокина	СФ					
Проб.					Лист	Масса	Масшт.
Т.контр.					Листов		
И.контр.	Самсонова				Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ
Утв.					4-й-ВСт3сп ГОСТ 16523-70		

Копировал ЗБ формат А4

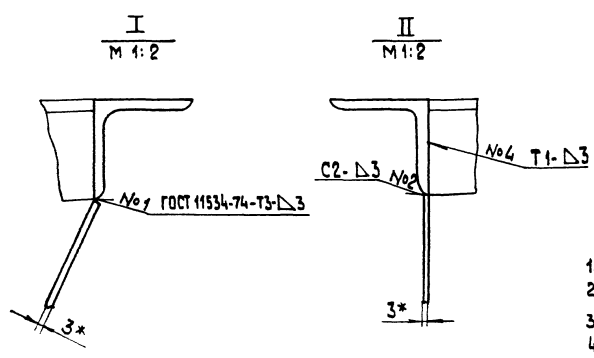
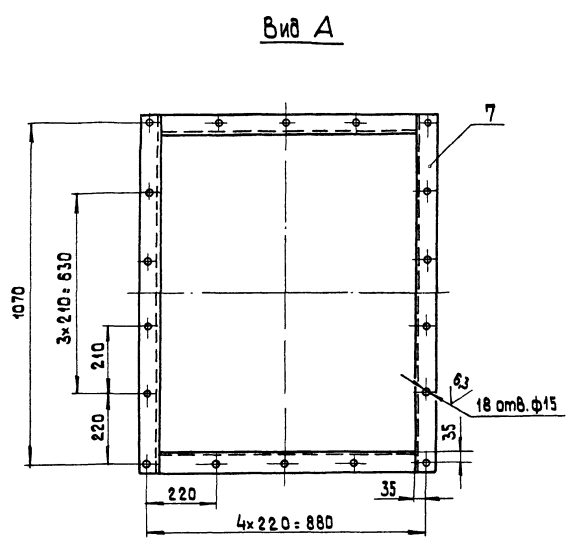
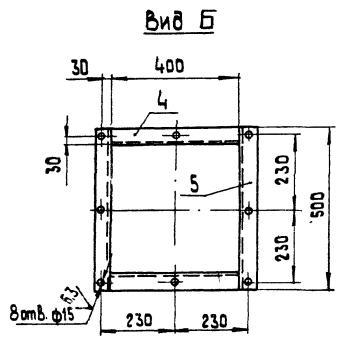
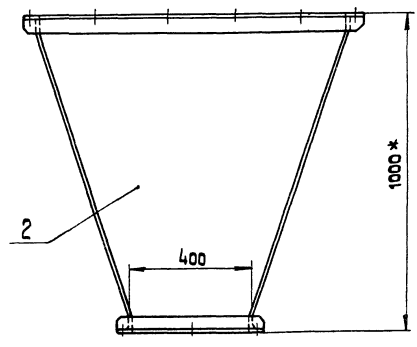
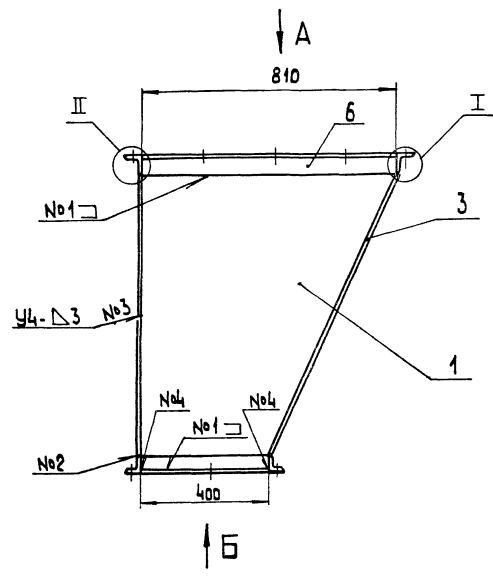
Код	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А2			14.00.02.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
А4	1		14.02.02.001	Стенка	2	
А4	2		14.02.02.002	Стенка	1	
А4	3		14.02.02.003	Стенка	1	
Б4	4		14.02.02.004	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
				ВСт3сп ГОСТ 535-79	2	1,51 кг
Б4	5		14.02.02.005	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
				ВСт3сп ГОСТ 535-79	2	1,89 кг
Б4	6		14.02.02.006	Уголок		
				Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72		
				ВСт3сп ГОСТ 535-79	2	4,63 кг
Б4	7		14.02.02.007	Уголок		
				Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72		
				ВСт3сп ГОСТ 535-79	2	6,44 кг

14.02.02.000

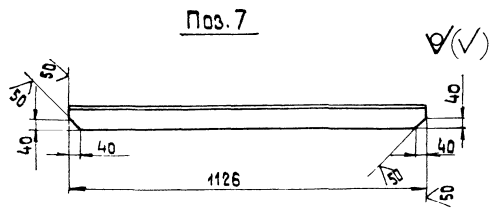
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разработ.	Сорокина	СФ				
Проб.	Браченко	СФ			Лист	Листов
Т.контр.					Листов	
И.контр.	Самсонова				Лист Воронка для металлвключений	
Утв.	Тихайвер				ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировал ЗБ формат А4

Копировал ЗБ формат А4



- * Размеры для справок.
- Н 14; h 14; ± IT14.
- Шероховатость поверхностей краев реза: $\sqrt{1.6}$.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме мест указанных особо.

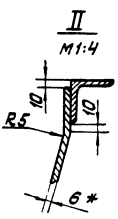
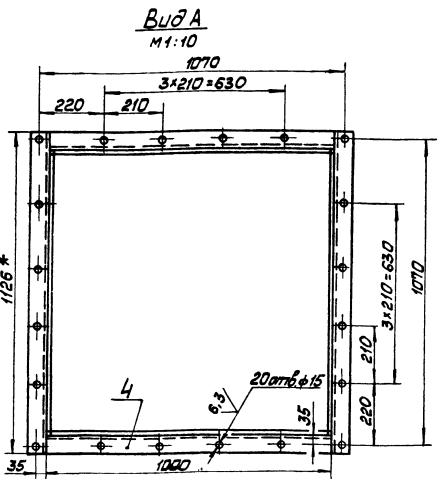
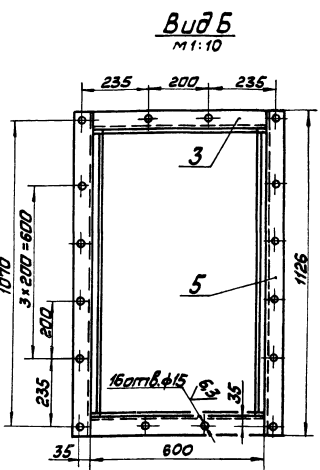
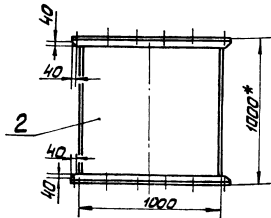
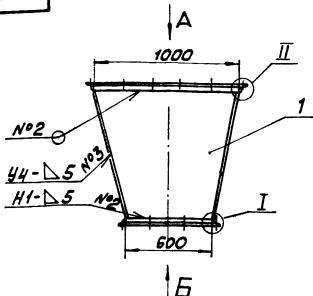


14.02.02.000С6				Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	90	1:10
Разраб.	Сорокина	Соркин			Лист	Листов 1
Проб.	Брацкило	Брацкило			ЛАТГИПРОПРОМ	
Т.контр.					формат А2	
Н.контр.	Самсонова					
Чтб.	Шнайдер					

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Копировал

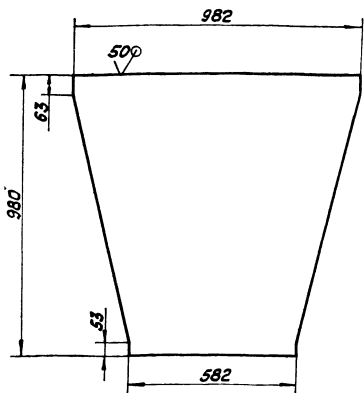
14.02.03.000 СБ



- * Размеры для справок.
- H14; h14; ± 1/14
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме мест указанных особо.

14.02.03.000 СБ			
Воронка		Лист	Масса
Сборочный чертёж		245	1:20
		Лист 1 из 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
Капирава В.М.э.с.		Формат А3	

14.02.03.001



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h14; ± 1/14

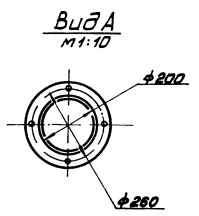
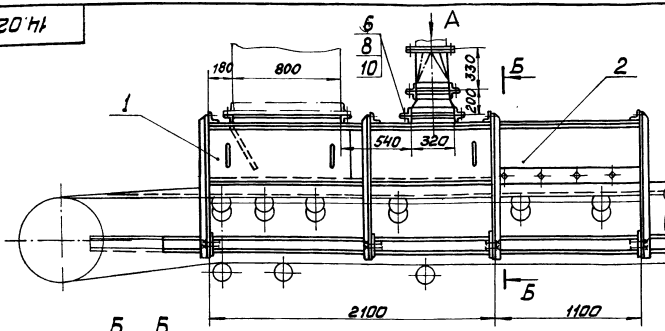
14.02.03.001			
Стенка		Лист	Масса
		36,65	1:10
		Лист 1 из 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
Капирава В.М.э.с.		Формат А4	

№	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
14	14.02.03.000 СБ	Сборочный чертёж			
Детали					
14	1	14.02.03.001	Стенка	2	
14	2	14.02.03.002	Стенка		
Лист 5-ПН-6 ГОСТ 18903-74 8 ст.зп. ГОСТ 535-79					
14	3	14.02.03.003	Узелок	2	46,4 кг
Узелок 5-63×63×6 ГОСТ 18903-74 8 ст.зп. ГОСТ 535-79					
14	4	14.02.03.004	Узелок	2	3,43 кг
Узелок 5-63×63×6 ГОСТ 18903-74 8 ст.зп. ГОСТ 535-79					
14	5	14.02.03.005	Узелок	2	5,72 кг
Узелок 5-63×63×6 ГОСТ 18903-74 8 ст.зп. ГОСТ 535-79					
14	4		Узелок	4	6,44 кг
Узелок 5-63×63×6 ГОСТ 18903-74 8 ст.зп. ГОСТ 535-79					

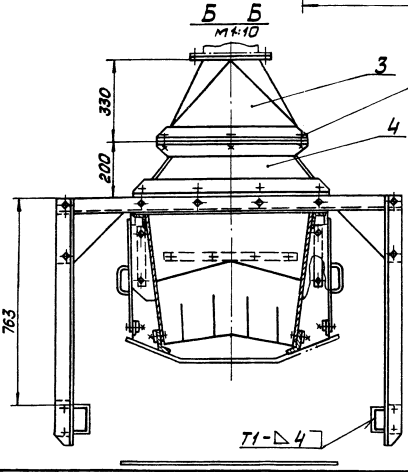
14.02.03.000			
Воронка		Лист	Масса
		Лист 1 из 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
Капирава В.М.э.с.		Формат А4	

Туполовый проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

90000402041



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.



14.02.04.000 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лоток загрузочный концевой Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Составитель	Сек.			435	1:20	
Проект	Брацунин	С.И.		Сборочный чертёж	Лист	Листов	1
И.И.И.	С.И.	С.И.			ЛАТГИПРОПРОМ		
И.И.И.	С.И.	С.И.		Копировал	И.И.И.	Формат	A3

Туполовый проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
*		14.02.04.100 СБ			Сборочный чертёж		A2;A2	
						Сборочные единицы		
ИИ	1	14.02.04.110			Завеса боковая	4		
ИИ	2	14.02.04.120			Завеса внутренняя	3		
ИИ	3	14.02.04.130			Корпус лотка	1		
ИИ	4	14.02.04.140			Опора	3		
ИИ	5	14.02.04.150			Прижим боковой	2		
ИИ	6	14.02.04.160			Прижим торцевой	1		
						Детали		
ИИ	7	14.02.04.101			Завеса торцевая	2		
ИИ	8	14.02.04.102			Лист направляющий	1		
ИИ	9	14.02.04.103			Лист торцевой	1		
ИИ	10	14.02.04.104			Планка	2		
ИИ	11	14.02.04.105			Резина боковая	2		
ИИ	12	14.02.04.106			Резина торцевая	1		
						Стандартные изделия		
	13				Болт М12-6рх35.36.016			
					ГОСТ 7708-70	22		
	14				Гайка М12. 4.016			
					ГОСТ 5915-70	48		
	15				Шайба 12.65Г.016			
					ГОСТ 6402-70	14		

14.02.04.100

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лоток направляющий концевой	Лист	Листов	1
Разработ	Составитель	Сек.			ЛАТГИПРОПРОМ		
Проект	Брацунин	С.И.		Лоток направляющий концевой	Лист	Листов	1
И.И.И.	С.И.	С.И.			ЛАТГИПРОПРОМ		
И.И.И.	С.И.	С.И.		Копировал	И.И.И.	Формат	A4

Туполовый проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
ИИ		14.02.04.000 СБ			Сборочный чертёж			
						Сборочные единицы		
ИИ	1	14.02.04.100			Лоток направляющий концевой	1		
ИИ	2	14.02.04.200			Лоток направляющий промежуточный	1		
ИИ	3	14.01.10.000			Патрубок переходный	1		
ИИ	4	14.01.11.000			Патрубок промежуточный	1		
						Стандартные изделия		
	5				Болт М10-6рх35.36.016			
					ГОСТ 7798-70	12		
	6				Болт М12-6рх35.36.016			
					ГОСТ 7798-70	10		
	7				Гайка М10. 4.016			
					ГОСТ 5915-70	12		
	8				Гайка М12. 4.016			
					ГОСТ 5915-70	10		
	9				Шайба 10.65Г.016			
					ГОСТ 6402-70	12		
	10				Шайба 12.65Г.016			
					ГОСТ 6402-70	10		

14.02.04.000

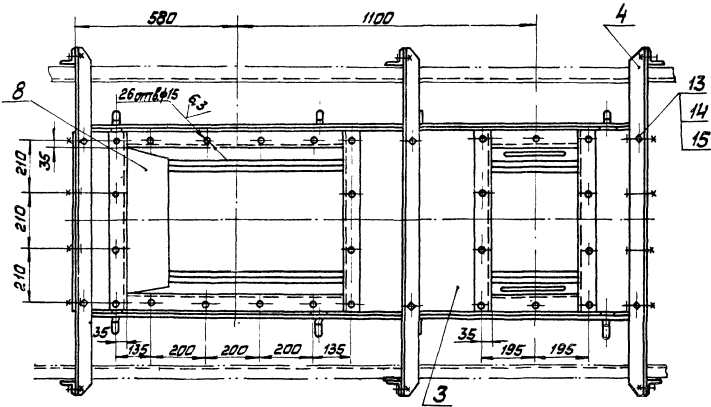
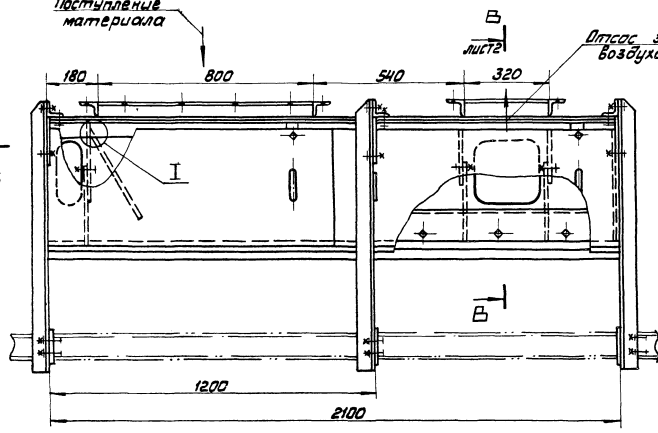
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лоток загрузочный концевой	Лист	Листов	1
Разработ	Составитель	Сек.			ЛАТГИПРОПРОМ		
Проект	Брацунин	С.И.		Лоток загрузочный концевой	Лист	Листов	1
И.И.И.	С.И.	С.И.			ЛАТГИПРОПРОМ		
И.И.И.	С.И.	С.И.		Копировал	И.И.И.	Формат	A4

Поступление материала

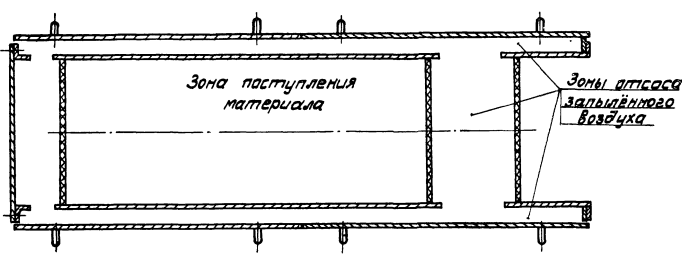
Отсос запыленного воздуха

Б
лист 2

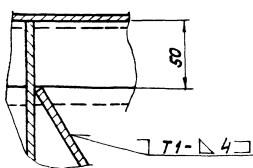
А
лист 2



Г-Г



И
М1:5



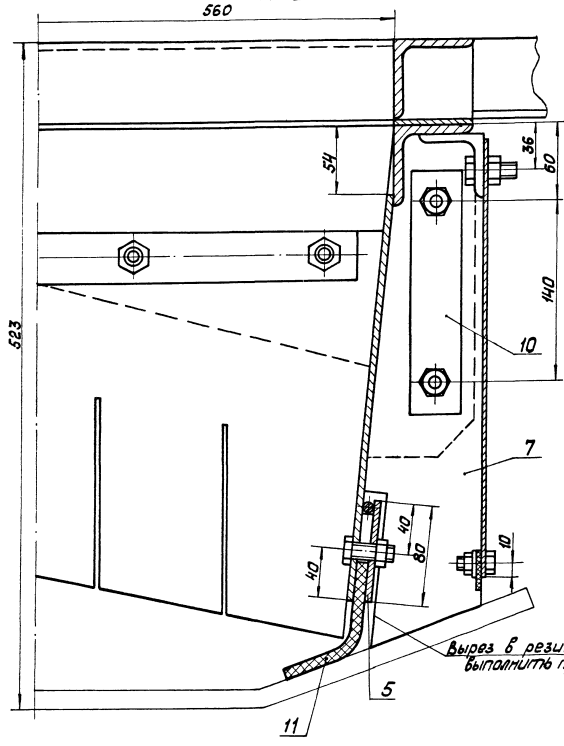
- * Размеры для справок.
- Н14, Н14, ± 0,1 мм.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80

14.02.04.100 СБ			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
	290	1:10	
Лоток направляющий концевой Сборочный чертёж			
Лист 1 из листов 2			
ЛАТГИПРОПРО			
Формат А2			

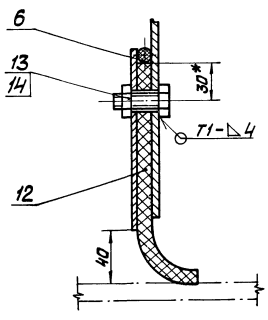
Технический проект 903-1-224-86

Альбом 10.3

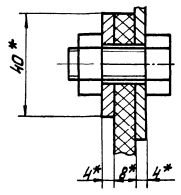
В-В лист 1
М 1:2



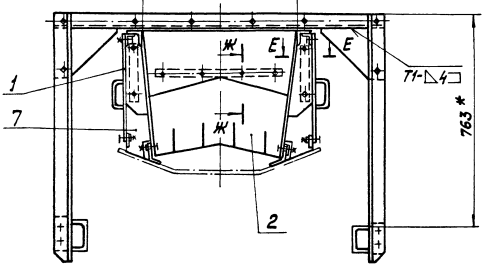
Д-Д
М 1:2



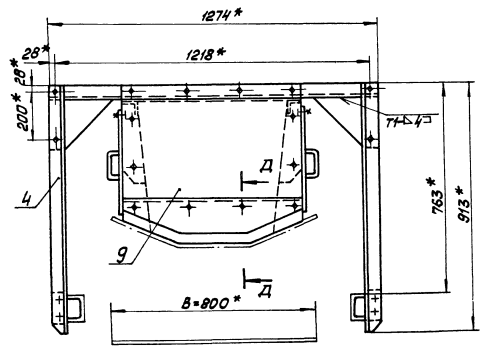
Ж-Ж
М 1:1



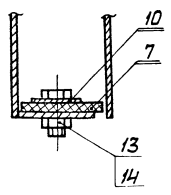
Вид А лист 1
560*



Вид Б лист 1



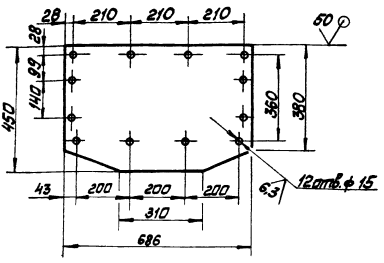
Е-Е
М 1:2



Альбом 10.3
 Технолог проект 903-1-224.06
 Альбом 10.3
 Технолог проект 903-1-224.06

Туповой, проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.04.103



Неуказанные предельные отклонения
размеров: $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.02.04.103

Лист торцевой

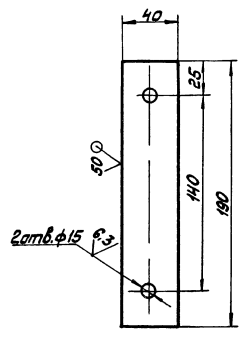
Лист	Масса	Масштаб
9,28		1:10
Листы листов 1		

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ВСтЗсп ГОСТ 14637-79
Латгипропром
Формат А4

Лист № 103, Лист № 104, Лист № 105, Лист № 106, Лист № 107, Лист № 108, Лист № 109, Лист № 110, Лист № 111, Лист № 112, Лист № 113, Лист № 114, Лист № 115, Лист № 116, Лист № 117, Лист № 118, Лист № 119, Лист № 120, Лист № 121, Лист № 122, Лист № 123, Лист № 124, Лист № 125, Лист № 126, Лист № 127, Лист № 128, Лист № 129, Лист № 130, Лист № 131, Лист № 132, Лист № 133, Лист № 134, Лист № 135, Лист № 136, Лист № 137, Лист № 138, Лист № 139, Лист № 140, Лист № 141, Лист № 142, Лист № 143, Лист № 144, Лист № 145, Лист № 146, Лист № 147, Лист № 148, Лист № 149, Лист № 150, Лист № 151, Лист № 152, Лист № 153, Лист № 154, Лист № 155, Лист № 156, Лист № 157, Лист № 158, Лист № 159, Лист № 160, Лист № 161, Лист № 162, Лист № 163, Лист № 164, Лист № 165, Лист № 166, Лист № 167, Лист № 168, Лист № 169, Лист № 170, Лист № 171, Лист № 172, Лист № 173, Лист № 174, Лист № 175, Лист № 176, Лист № 177, Лист № 178, Лист № 179, Лист № 180, Лист № 181, Лист № 182, Лист № 183, Лист № 184, Лист № 185, Лист № 186, Лист № 187, Лист № 188, Лист № 189, Лист № 190, Лист № 191, Лист № 192, Лист № 193, Лист № 194, Лист № 195, Лист № 196, Лист № 197, Лист № 198, Лист № 199, Лист № 200

Туповой, проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.04.104



Неуказанные предельные отклонения
размеров: $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.02.04.104

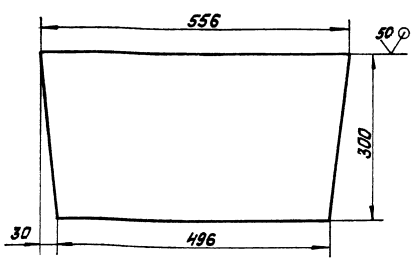
Планка

Лист	Масса	Масштаб
0,12		1:2
Листы листов 1		

Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74
4-14 ВСтЗсп ГОСТ 14637-79
Латгипропром
Формат А4

Туповой, проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.04.102



Неуказанные предельные отклонения
размеров: $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.02.04.102

Лист направляющий

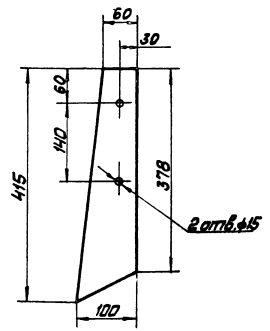
Лист	Масса	Масштаб
7,43		1:5
Листы листов 1		

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
ВСтЗсп ГОСТ 14637-79
Латгипропром
Формат А

Лист № 103, Лист № 104, Лист № 105, Лист № 106, Лист № 107, Лист № 108, Лист № 109, Лист № 110, Лист № 111, Лист № 112, Лист № 113, Лист № 114, Лист № 115, Лист № 116, Лист № 117, Лист № 118, Лист № 119, Лист № 120, Лист № 121, Лист № 122, Лист № 123, Лист № 124, Лист № 125, Лист № 126, Лист № 127, Лист № 128, Лист № 129, Лист № 130, Лист № 131, Лист № 132, Лист № 133, Лист № 134, Лист № 135, Лист № 136, Лист № 137, Лист № 138, Лист № 139, Лист № 140, Лист № 141, Лист № 142, Лист № 143, Лист № 144, Лист № 145, Лист № 146, Лист № 147, Лист № 148, Лист № 149, Лист № 150, Лист № 151, Лист № 152, Лист № 153, Лист № 154, Лист № 155, Лист № 156, Лист № 157, Лист № 158, Лист № 159, Лист № 160, Лист № 161, Лист № 162, Лист № 163, Лист № 164, Лист № 165, Лист № 166, Лист № 167, Лист № 168, Лист № 169, Лист № 170, Лист № 171, Лист № 172, Лист № 173, Лист № 174, Лист № 175, Лист № 176, Лист № 177, Лист № 178, Лист № 179, Лист № 180, Лист № 181, Лист № 182, Лист № 183, Лист № 184, Лист № 185, Лист № 186, Лист № 187, Лист № 188, Лист № 189, Лист № 190, Лист № 191, Лист № 192, Лист № 193, Лист № 194, Лист № 195, Лист № 196, Лист № 197, Лист № 198, Лист № 199, Лист № 200

Туповой, проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.04.101



14.02.04.101

Завеса торцевая

Лист	Масса	Масштаб
0,46		1:5
Листы листов 1		

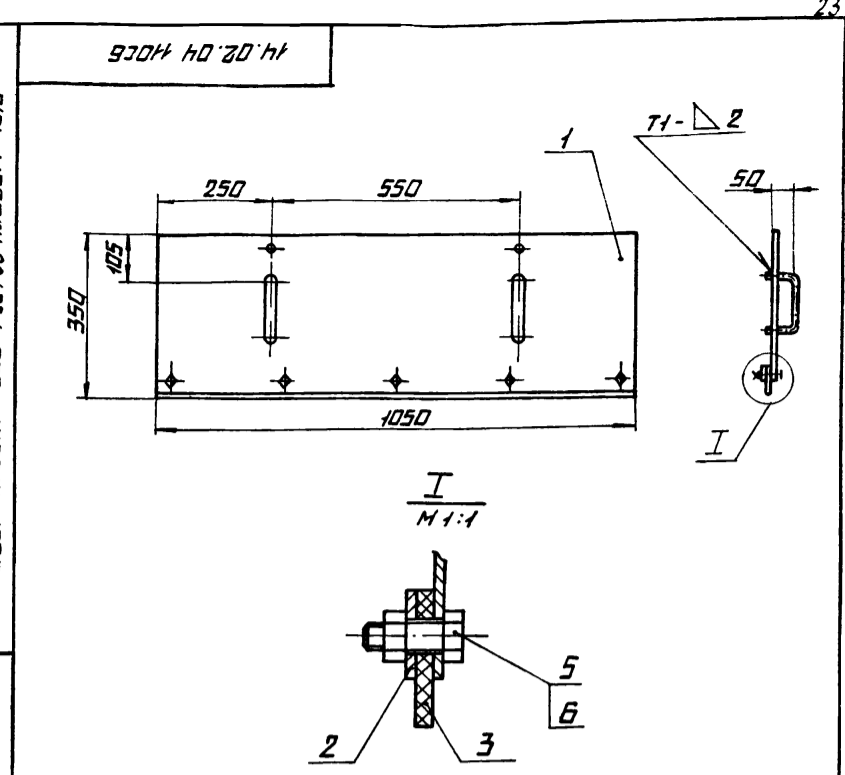
Лист Б-ПН-8 ГОСТ 7338-77
Латгипропром
Формат А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РИЛЬСОН 10.3

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
АЧ	14.02.04.110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
АЧ	1	14.02.04.111	ЗВЕСА	1
АЧ	2	14.02.04.112	НАКЛАДКА	1
АЧ	3	14.02.04.113	РЕЗНА	1
АЧ	4	14.02.04.114	РУЧКА	2
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
5		БОЛТ М6-Б ₉ ×16 3Б. Д16 ГОСТ 7798-70	5	
6		ГАЙКА М6. 4 Д16 ГОСТ 5915-70	5	

14.02.04.110			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ. СОРОКИНА	Соп		
ПРОВ. БРАЦНИД	Бр		
И. КОНТР. СЯМСОНОВА			
УТВ. ШИЯНДЕР			
ЗВЕСА БОКОВАЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
			1
КОПИРОВАЛ		ЛАТГИПРОПРОМ	
		ФОРМАТ А4	

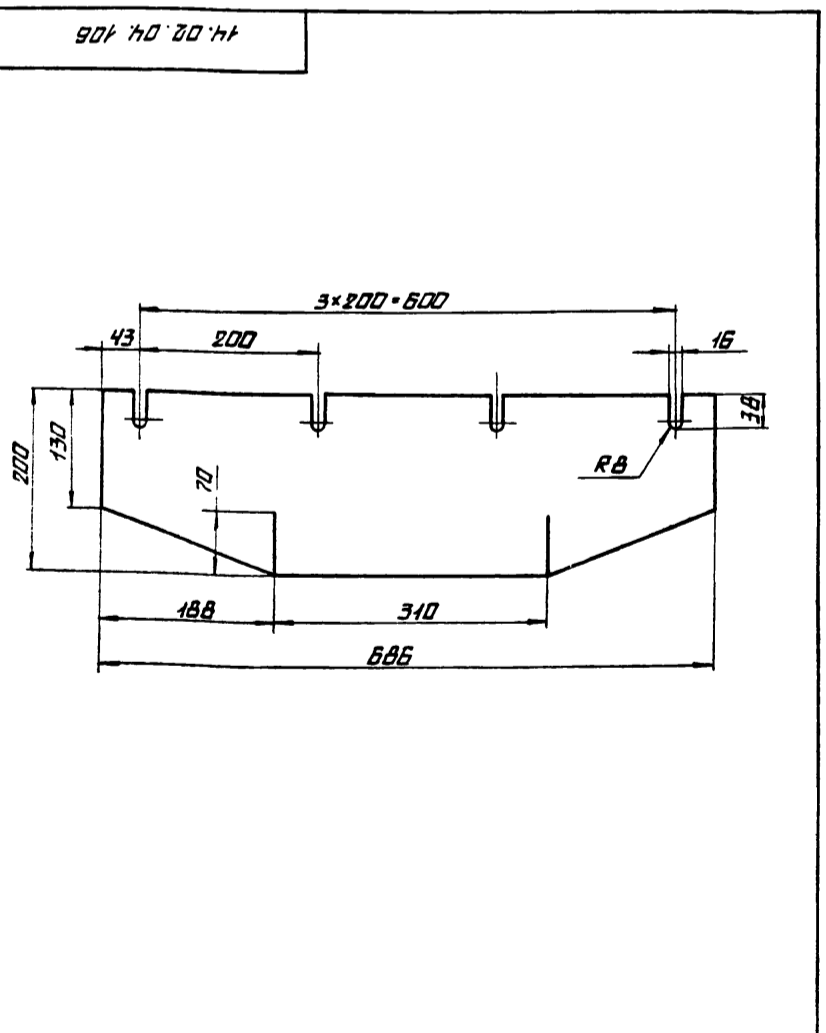
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РИЛЬСОН 10.3



- 1 РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. $h 14, \pm 0,14$.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

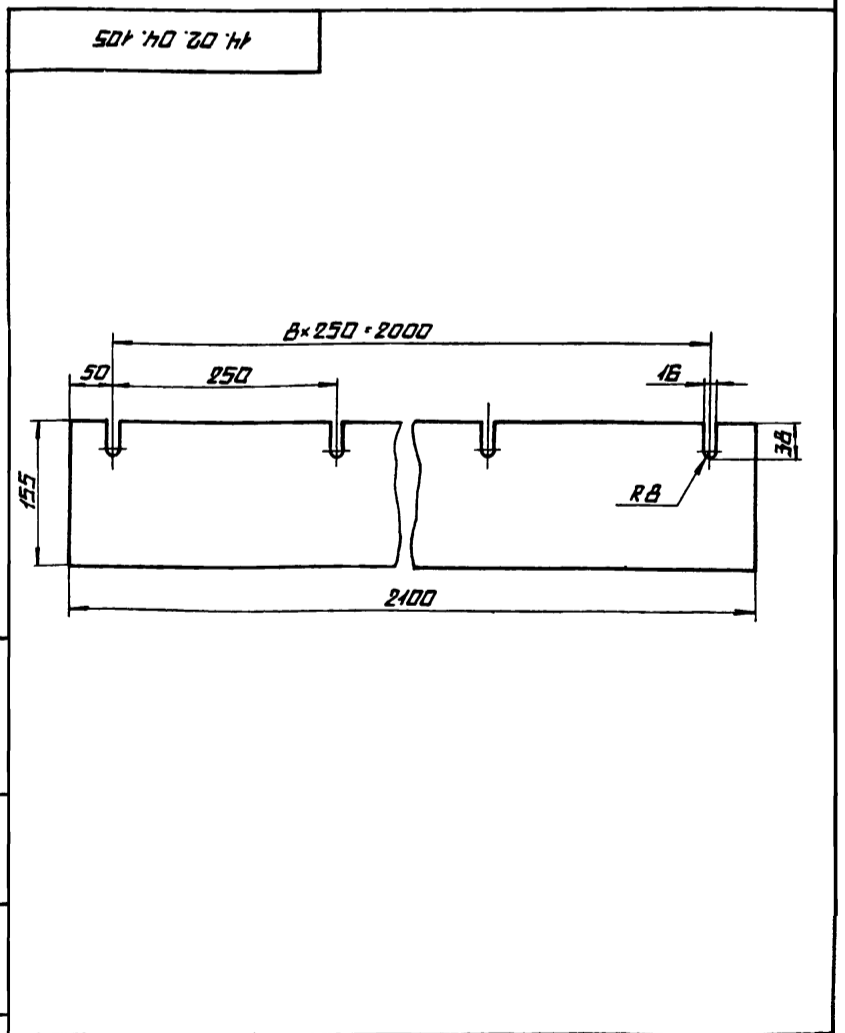
14.02.04.110 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ. СОРОКИНА	Соп		
ПРОВ. БРАЦНИД	Бр		
И. КОНТР. СЯМСОНОВА			
УТВ. ШИЯНДЕР			
ЗВЕСА БОКОВАЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		6,5	1:10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
			1
КОПИРОВАЛ		ЛАТГИПРОПРОМ	
		ФОРМАТ А4	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РИЛЬСОН 10.3



14.02.04.106			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ. СОРОКИНА	Соп		
ПРОВ. БРАЦНИД	Бр		
И. КОНТР. СЯМСОНОВА			
УТВ. ШИЯНДЕР			
РЕЗНА ТОРЦЕВАЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1,79	1:5
ПЛАСТИНА I, ЛИСТ ТМКЦ-М-В ГОСТ 7338-77		ЛАТГИПРОПРОМ	
КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ А4	

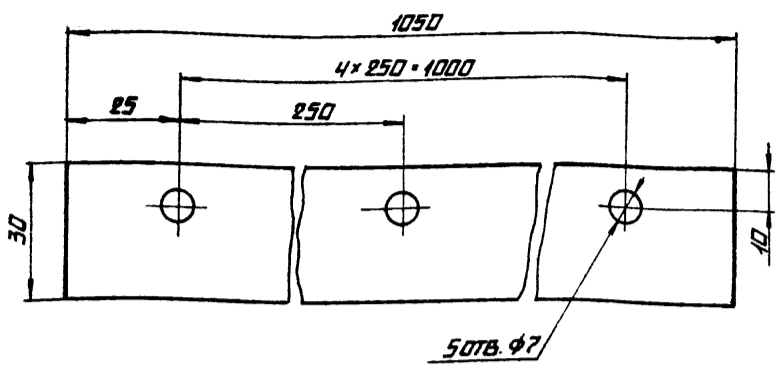
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РИЛЬСОН 10.3



14.02.04.105			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ. СОРОКИНА	Соп		
ПРОВ. БРАЦНИД	Бр		
И. КОНТР. СЯМСОНОВА			
УТВ. ШИЯНДЕР			
РЕЗНА БОКОВАЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		4,70	1:5
ПЛАСТИНА I, ЛИСТ ТМКЦ-М-В ГОСТ 7338-77		ЛАТГИПРОПРОМ	
КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ А4	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РЯББОМ 10.3

14.02.04.113

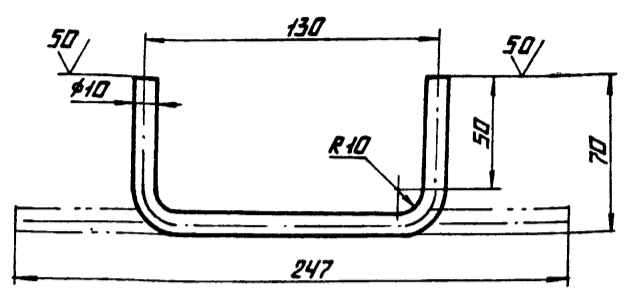


14.02.04.113

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	РЕЗИНА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	1	1	Солн	14.02.04.113		0,23	1:1	
И.КОНТР.	И.КОНТР.	САМСОНОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.КОНТР.	САМСОНОВА			ПЛАСТИНА I, ЛИСТ ТИМЦ-М-4 ГОСТ 7338-77		ЛАТГИПРОПРОМ		

КОПИРОВАЛ И ФОРМАТ А4

14.02.04.114



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: h 14; ± 1/14 / 2

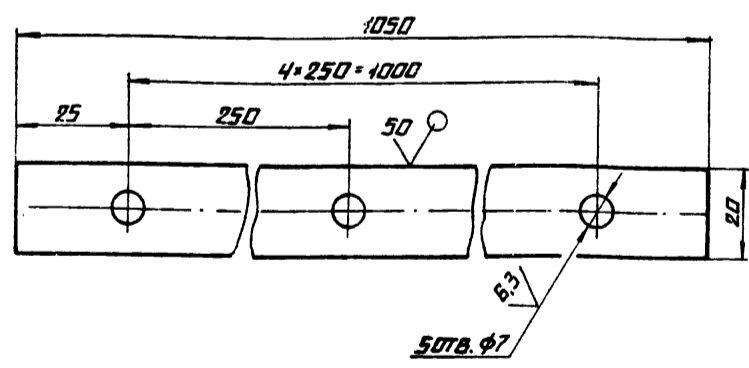
14.02.04.114

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	РУЧКА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	1	1	Солн	14.02.04.114		0,15	1:2	
И.КОНТР.	И.КОНТР.	САМСОНОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.КОНТР.	САМСОНОВА			КРУГ В 10 ГОСТ 2590-74 ВСТЭСПГОСТ 535-79		ЛАТГИПРОПРОМ		

КОПИРОВАЛ И ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РЯББОМ 10.3

14.02.04.112



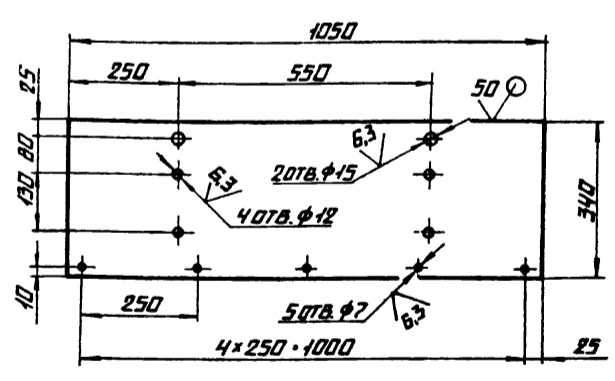
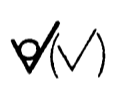
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: h 14; h 14; ± 1/14 / 2

14.02.04.112

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	НАКЛАДКА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	1	1	Солн	14.02.04.112		0,33	1:1	
И.КОНТР.	И.КОНТР.	САМСОНОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.КОНТР.	САМСОНОВА			ЛИСТ 6-ПН-2 ГОСТ 19903-74 4-IV-ВСТЭСПГОСТ 16523-70		ЛАТГИПРОПРОМ		

КОПИРОВАЛ И ФОРМАТ А4

14.02.04.111



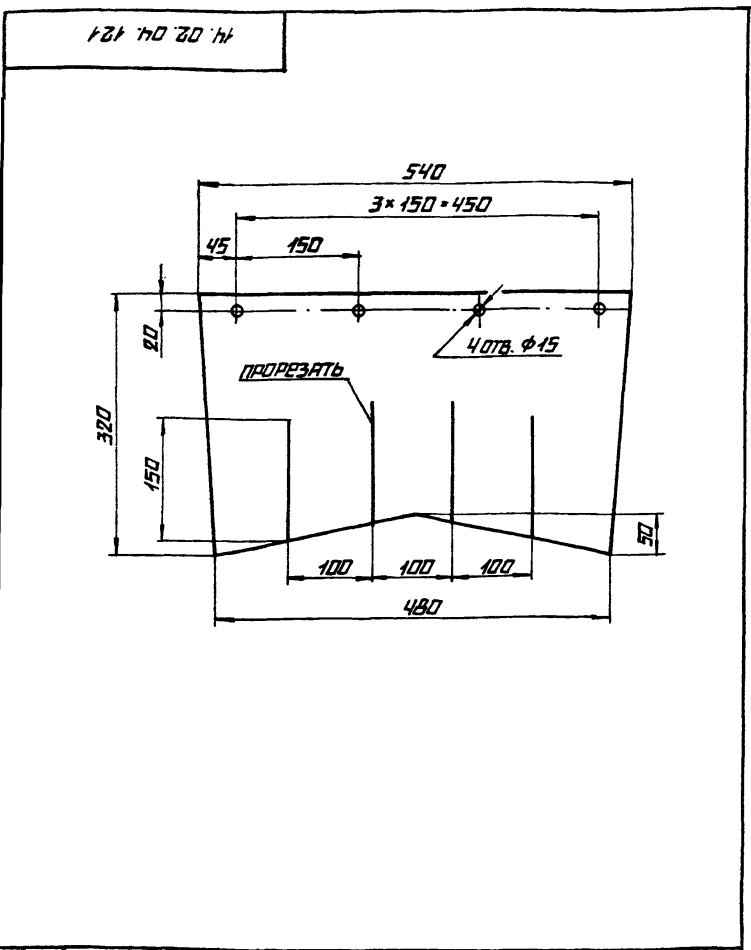
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: h 14; h 14; ± 1/14 / 2

14.02.04.111

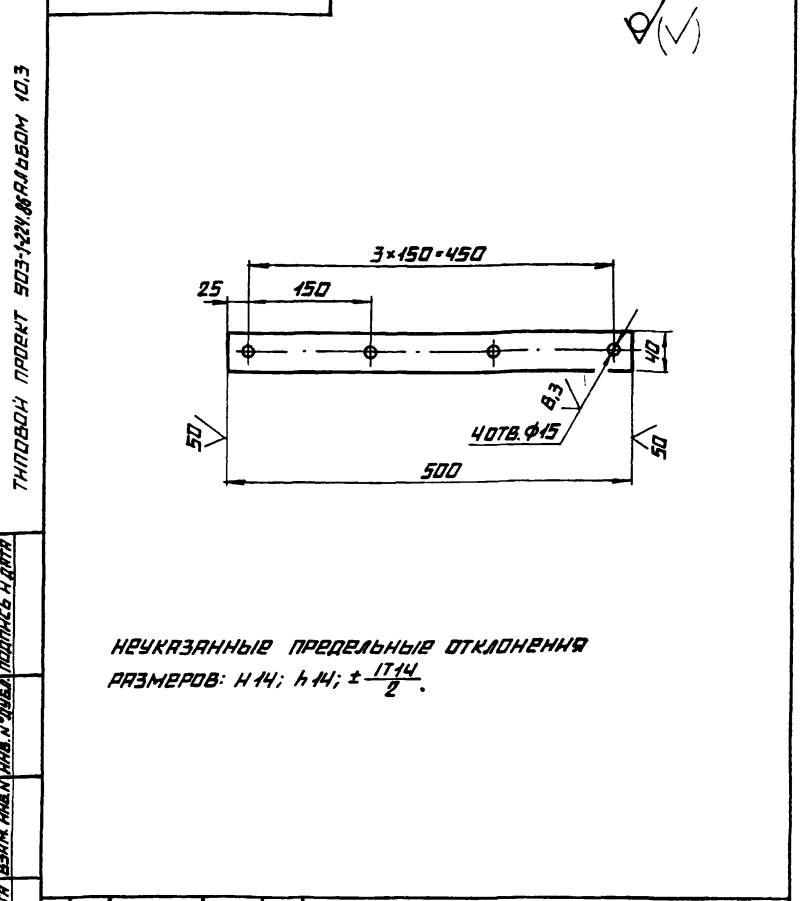
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЗАВЕСА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	1	1	Солн	14.02.04.111		5,60	1:10	
И.КОНТР.	И.КОНТР.	САМСОНОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.КОНТР.	САМСОНОВА			ЛИСТ 6-ПН-2 ГОСТ 19903-74 4-IV-ВСТЭСПГОСТ 16523-70		ЛАТГИПРОПРОМ		

КОПИРОВАЛ И ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РЯБЕДОМ 10.3

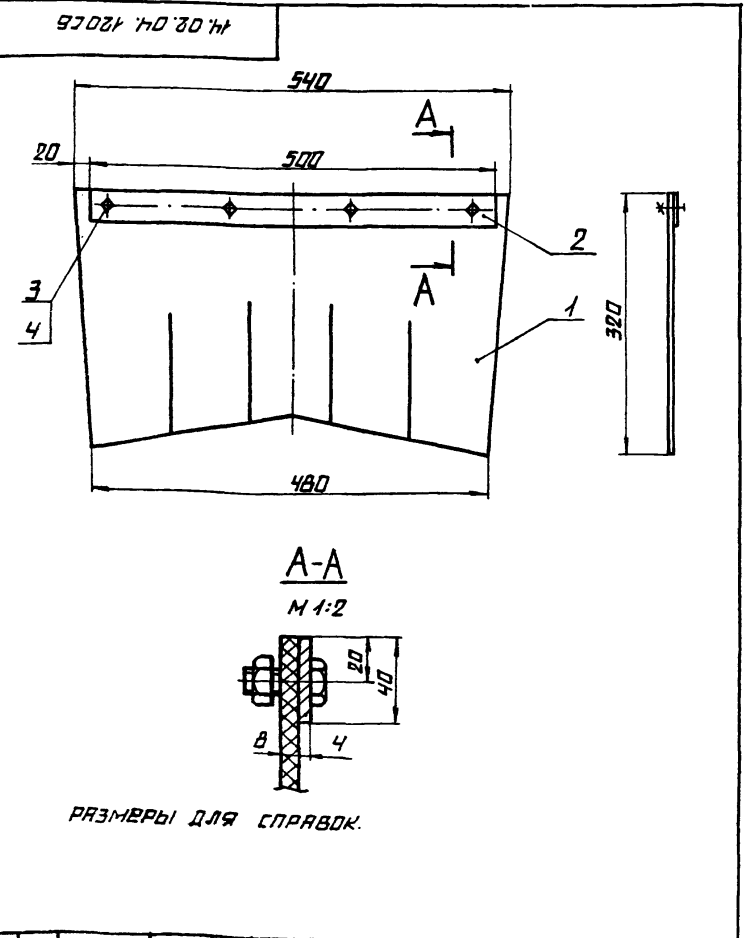


14.02.04.121			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА		2,18	1:5
РАЗРЯБ.	СОРОКИНА	Сол	ЗАВЕСА		
ПРОВ.			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОИТВ.			ПЛАСТИНА I, ЛИСТ ТК МЦ-М-В ГОСТ 7338-77		
И. КОИТР.	САМСОНОВА		ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.			КОПИРОВАЛ <i>Л</i> ФОРМАТ А4		



14.02.04.122			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА		0,63	1:5
РАЗРЯБ.	СОРОКИНА	Сол	ПЛИТКА		
ПРОВ.			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОИТВ.			ПОЛОСА Б-4x40 ГОСТ 103-79 ВСТЭСП ГОСТ 535-79		
И. КОИТР.	САМСОНОВА		ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.			КОПИРОВАЛ <i>Л</i> ФОРМАТ А4		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РЯБЕДОМ 10.3

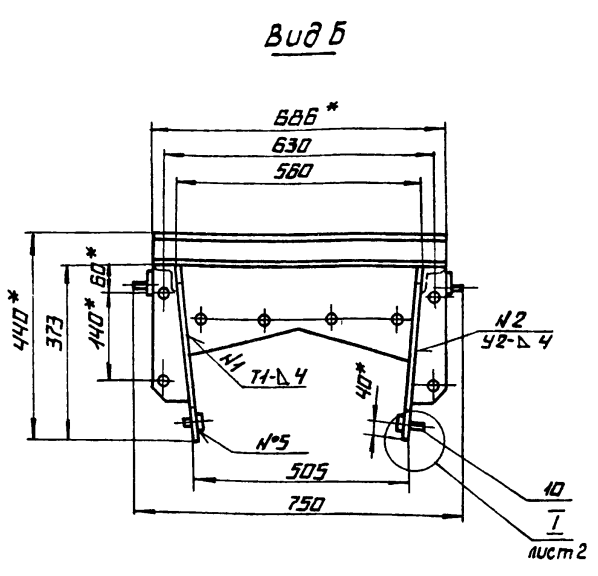
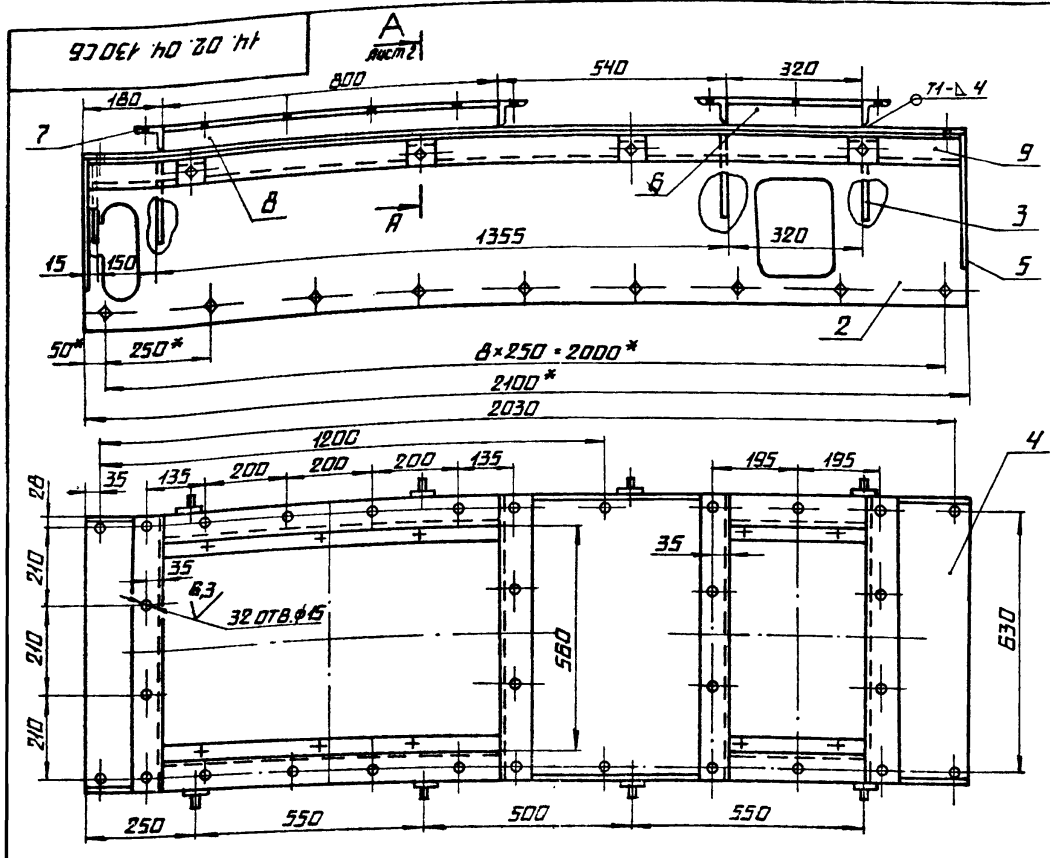


14.02.04.120СБ			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА		3,1	1:5
РАЗРЯБ.	СОРОКИНА	Сол	ЗАВЕСА ВНУТРЕННЯЯ		
ПРОВ.	БРАЦНИД	Брац	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОИТВ.			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И. КОИТР.	САМСОНОВА		ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.	ШНАЙДЕР		КОПИРОВАЛ <i>Л</i> ФОРМАТ А4		

ПОРЯДОК	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМ. ЧАСТИ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
ИЧ		14.02.04.120СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
ИЧ	1	14.02.04.121	ЗАВЕСА	1	
ИЧ	2	14.02.04.122	ПЛИТКА	1	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	3		БОЛТ М12-6h-33.36.016 ГОСТ 7798-70	4	
	4		ГВЯКЯ М12.4.016 ГОСТ 5945-70	4	

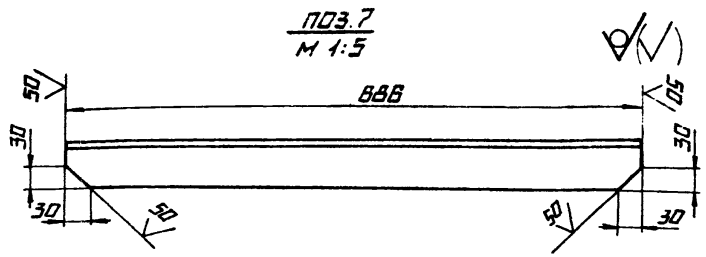
14.02.04.120			ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА			1
РАЗРЯБ.	СОРОКИНА	Сол	ЗАВЕСА ВНУТРЕННЯЯ		
ПРОВ.	БРАЦНИД	Брац	ЛАТГИПРОПРОМ		
Т. КОИТВ.			КОПИРОВАЛ <i>Л</i> ФОРМАТ А4		
И. КОИТР.	САМСОНОВА				
УТВ.	ШНАЙДЕР				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.06 РАББОМ 10.3



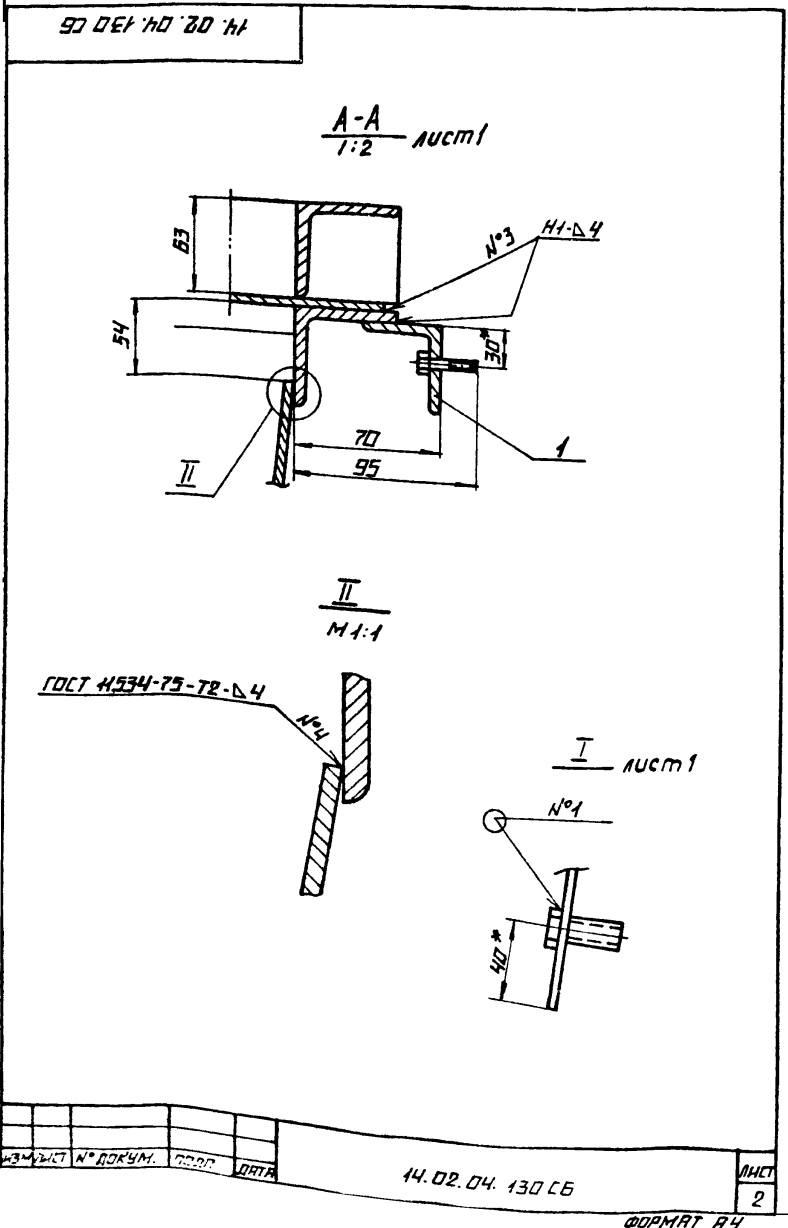
- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. Н 14; н 14; ± 17/14
- 3. ШЕРХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОМОК РЕЗА: 50/
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

ПОЗ.7
М 1:5



			14.02.04.130 СБ		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КОРПУС ЛОТКА
		РАЗРАБ.	СОПРОКНН	СФ	
		ПРОВ.	БРАЦНИЛО	ВР	
		ЭКОНТР.			
		И.КОНТР.	САМСОНОВА		
		УТВ.	ШИНАДЕР		
			ЛИСТ	МАСШ	МАШТАБ
			1	135	1:10
			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
			ЛАТТИПРОПРОМ		
			КОПИРОВАНО		
			ФОРМАТ А3		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.06 РАББОМ 10.3



A-A
1:2 лист 1

II
М 1:1

I лист 1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.06 РАББОМ 10.3

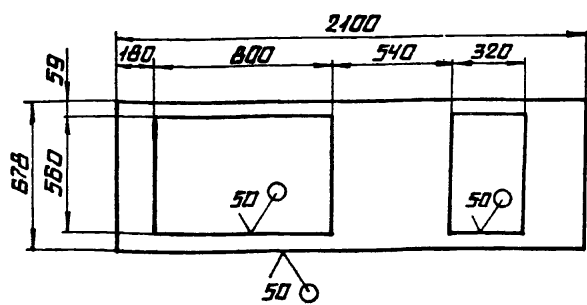
ИЗМ. И ПОЛОЖ. ПОДПИСАТЬ И ДАТА. ВЕРН. ИЛИ НА ИМЯ. И. ПУС. А. ПОДПИСАТЬ К ДАТА

ИЗМ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
*		14.02.04.130 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		*А3; А4
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1	14.04.03.310	ПОДВЕСКА	8	0,25 кг
			ДЕТАЛИ		
А4	2	14.02.04.131	БОКОВИНА	2	
А4	3	14.02.04.132	ДНА ФРАГМЕНТА	4	
А4	4	14.02.04.133	КРЫШКА	1	
А4	5	14.02.04.134	ФЛАНЕЦ	4	
Б4	8	14.02.04.135	УГОЛОК		
			УГОЛОК 5-63x63x6 ГОСТ 8509-72		
			УГОЛОК ВСТЭ СП ГОСТ 535-79	2	4,83 кг
Б4	7	14.02.04.136	УГОЛОК		
			УГОЛОК 5-63x63x6 ГОСТ 8509-72		
			УГОЛОК ВСТЭ СП ГОСТ 535-79	4	3,92 кг
Б4	8	14.02.04.137	УГОЛОК		
			УГОЛОК 5-63x63x6 ГОСТ 8509-72		
			УГОЛОК ВСТЭ СП ГОСТ 535-79	2	4,58 кг
Б4	9	14.02.04.138	УГОЛОК		
			УГОЛОК 5-63x63x6 ГОСТ 8509-72		
			УГОЛОК ВСТЭ СП ГОСТ 535-79		
			L = 2088 h 14	2	11,94 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
			БОЛТ М12-6.8x35.38.016		
			ГОСТ 7798-70	18	
10					
			14.02.04.130		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КОРПУС ЛОТКА
		РАЗРАБ.	СОПРОКНН	СФ	
		ПРОВ.	БРАЦНИЛО	ВР	
		И.КОНТР.	САМСОНОВА		
		УТВ.	ШИНАДЕР		
			ЛИСТ	МАСШ	МАШТАБ
			2	1	
			ЛАТТИПРОПРОМ		
			КОПИРОВАНО		
			ФОРМАТ А4		

ЧЕР. ЧО. '20' '11

(M)

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИЛЬБОМ 10.3



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ: Н 14; н 14; ± $\frac{IT14}{2}$.

14.02.04.133

КРЫШКА

ЛИСТ	МАСШ	МАСШТАБ
1	25,12	1:2
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ЛИСТ ВСТ.3 СП ГОСТ 14637-79

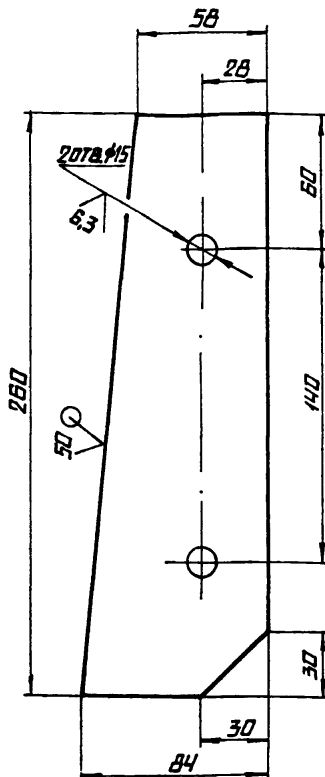
ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ ЛЛ- ФОРМАТ А4

ЧЕР. ЧО. '20' '11

(M)

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИЛЬБОМ 10.3



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ: Н 14; н 14; ± $\frac{IT14}{2}$.

14.02.04.134

ФЛАНЕЦ

ЛИСТ	МАСШ	МАСШТАБ
1	0,57	1:2
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ЛИСТ ВСТ.3 СП ГОСТ 14637-79

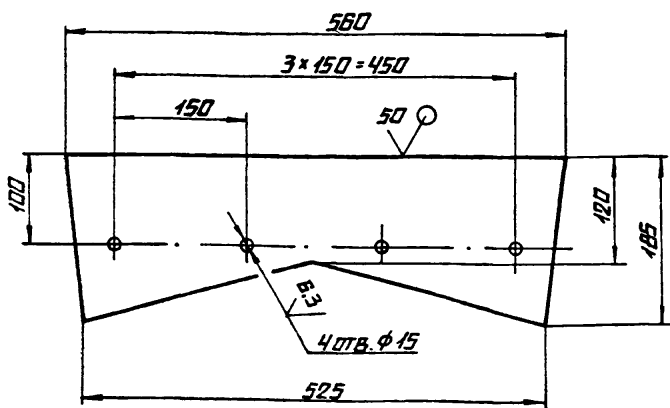
ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ ЛЛ- ФОРМАТ А4

ЧЕР. ЧО. '20' '11

(M)

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИЛЬБОМ 10.3



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ: Н 14; н 14; ± $\frac{IT14}{2}$.

14.02.04.132

ДИАФРАГМА

ЛИСТ	МАСШ	МАСШТАБ
1	2,51	1:5
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ЛИСТ ВСТ.3 СП ГОСТ 14637-79

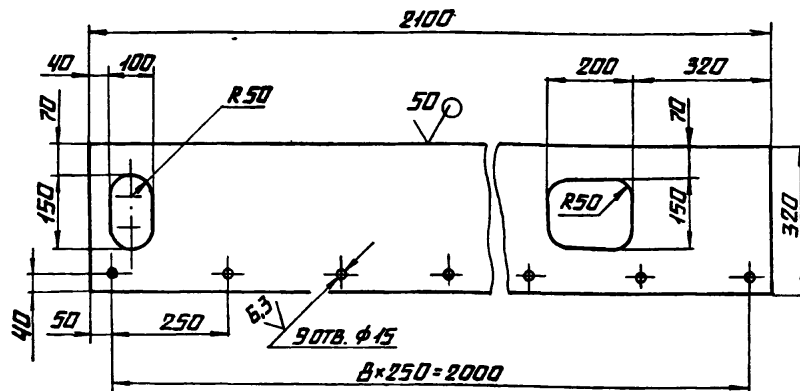
ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ ЛЛ- ФОРМАТ А4

ЧЕР. ЧО. '20' '11

(M)

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИЛЬБОМ 10.3



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ: Н 14; н 14; ± $\frac{IT14}{2}$.

14.02.04.131

БОКОВАЯ

ЛИСТ	МАСШ	МАСШТАБ
1	2,1	1:10
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

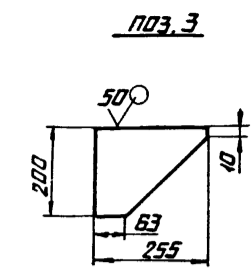
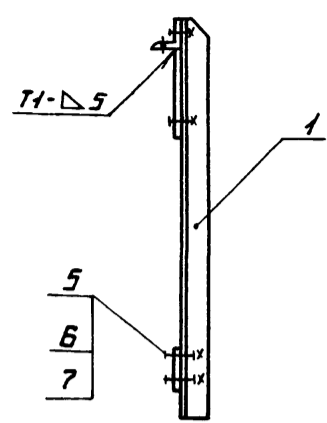
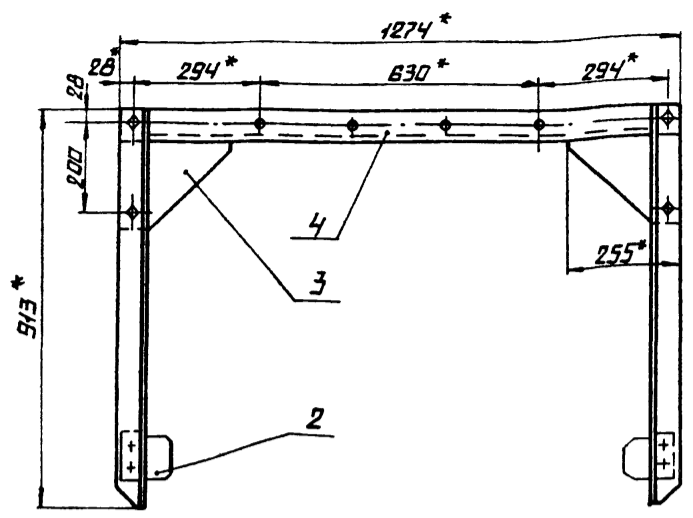
Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ЛИСТ ВСТ.3 СП ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ ЛЛ- ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИЛЬСОМ 10.3

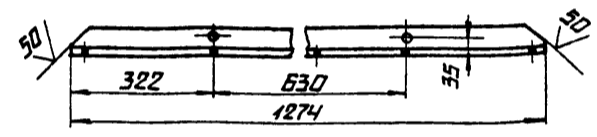
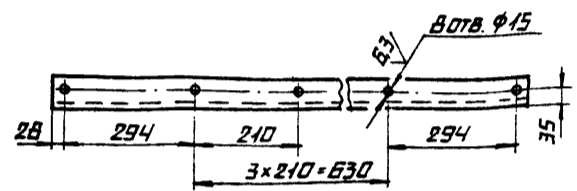
903-1-224.86



03.3

ПОЗ.4

✓(✓)



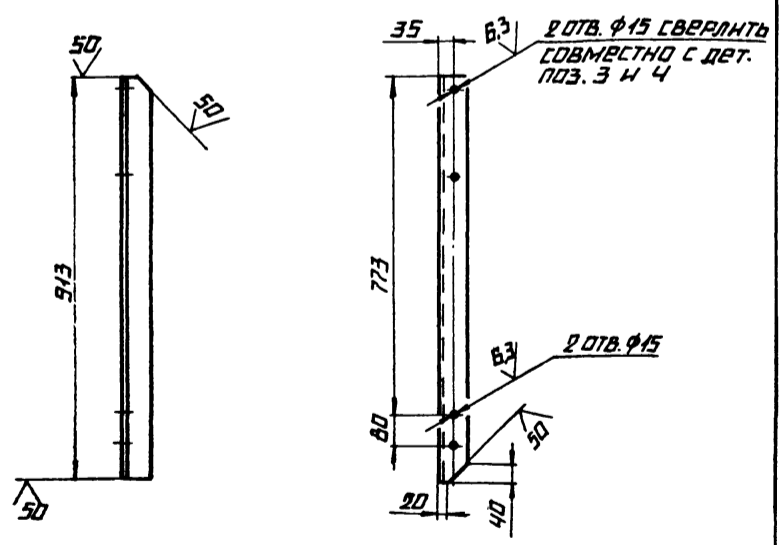
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. Н14; н14; ± 1714/2.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОМОКРЕЗА: 50.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

				14.02.04.140СБ		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ОПОРА	ЛИСТ	МАССА
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	22,8
РАЗРАБ.	СОПРОКНИИ	Сол.			ЛИСТОВ	1:10
ПРОВ.	БРЯЦНИО	Брац.			1	
Т.КОНТР.						
И.КОНТР.	САМСОНОВА	Сам.				
УТВ.	ШНЯНДЕР	Шня.				
				КОПИРОВАЛ	ФОРМАТ А3	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИЛЬСОМ 10.3

14.02.04.141

14.02.04.141 - ИЗОБРАЖЕНО
14.02.04.141-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
Н14; н14; ± 1714/2.

14.02.04.141

				14.02.04.140		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ОПОРА	ЛИСТ	МАССА
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	5,22
РАЗРАБ.	СОПРОКНИИ	Сол.			ЛИСТОВ	1:10
ПРОВ.	БРЯЦНИО	Брац.			1	
Т.КОНТР.						
И.КОНТР.	САМСОНОВА	Сам.				
УТВ.	ШНЯНДЕР	Шня.				
				КОПИРОВАЛ	ФОРМАТ А4	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИЛЬСОМ 10.3

ФОРМАТ	ЛИСТ	ВЕРХ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			14.02.04.140СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
			14.02.04.141	СТОЙКА	1	
			-01	СТОЙКА	1	
			14.01.03.701	КОСЫНКА	2	
			14.02.04.142	КОСЫНКА		
				ЛИСТ Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 ВСТЭС ГОСТ 14637-79	2	1,54 кг
			14.02.04.143	СВЯЗЬ		
				Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК ВСТЭС ГОСТ 535-79	1	7,29 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
			5	БОЛТ М12-Б0x35.36.01Б ГОСТ 7798-70	8	
			6	ГАЙКА М12.4.01Б ГОСТ 5915-70	8	
			7	ШАЙБА 12.65г.01Б ГОСТ 6402-70	8	
				14.02.04.140		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ОПОРА	ЛИСТ	МАССА
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	5,22
РАЗРАБ.	СОПРОКНИИ	Сол.			ЛИСТОВ	1:10
ПРОВ.	БРЯЦНИО	Брац.			1	
Т.КОНТР.						
И.КОНТР.	САМСОНОВА	Сам.				
УТВ.	ШНЯНДЕР	Шня.				
				КОПИРОВАЛ	ФОРМАТ А4	

Этап	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			14.02.04.160 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1	14.02.04.161	Лист	Лист		
			Лист Б-ПН-Ч ГОСТ 19903-74			
			Лист В-СтЗсп ГОСТ 14637-79		1	2,60кг
				Материалы		
			Круж В8 ГОСТ 2590-71			
			Круж В-СтЗсп ГОСТ 14637-79	6886	п.м	
			2			

Этап	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			14.02.04.150 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1	14.02.04.151	Лист	Лист		
			Лист Б-ПН-Ч ГОСТ 19903-74			
			Лист В-СтЗсп ГОСТ 14637-79		1	5,28кг
				Материалы		
			Круж В8 ГОСТ 2590-71			
			Круж В-СтЗсп ГОСТ 14637-79	2	п.м.	

9209; 40 20 71

Наварить шпты электросваркой h=3мм

Шов нестандартный

М1:1
φ8*

Характеристика шва
Шов соединения без схода кромок односторонний сварка ручная электробулавая

1 * Размеры для справок.
2 H 14; h 14; ± 114
3 Шероховатость поверхностей кромок реза 50/

Этап	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			14.02.04.160 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1	14.02.04.161	Лист	Лист		
			Лист Б-ПН-Ч ГОСТ 19903-74			
			Лист В-СтЗсп ГОСТ 14637-79		1	2,60кг
				Материалы		
			Круж В8 ГОСТ 2590-71			
			Круж В-СтЗсп ГОСТ 14637-79	6886	п.м	

9209; 40 20 71

Наварить шпты электросваркой h=3мм

Шов нестандартный

М1:1
φ8*

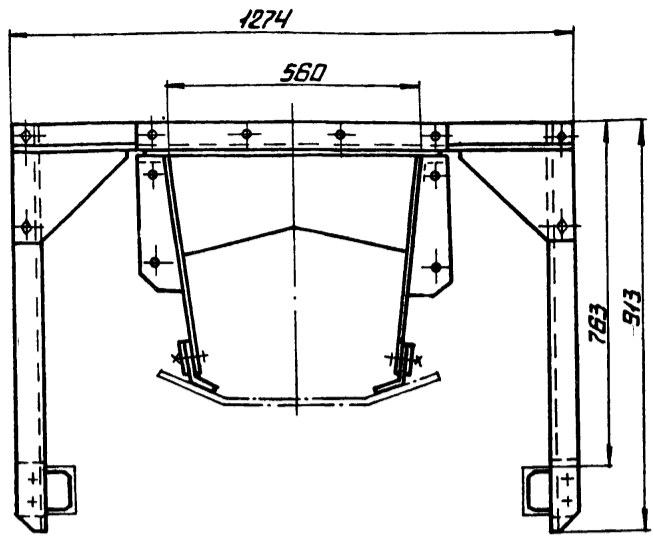
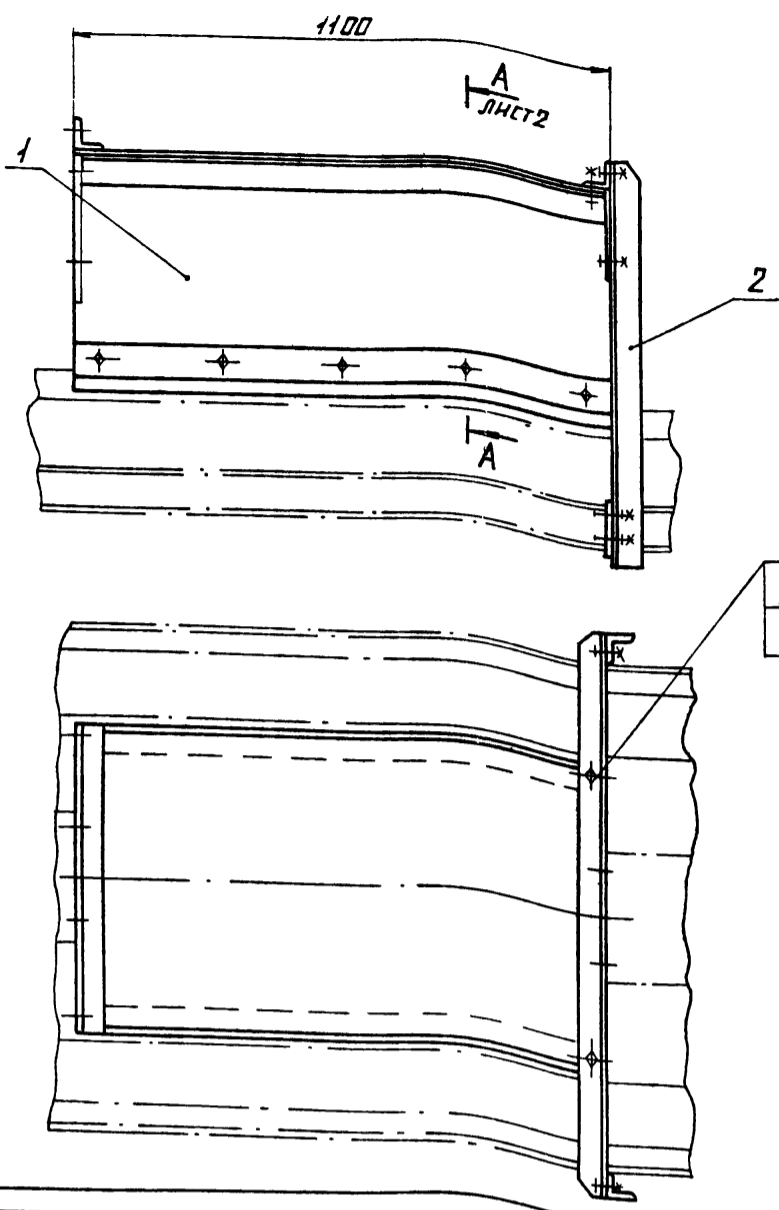
Характеристика шва
Шов соединения без схода кромок односторонний сварка ручная электробулавая

1 * Размеры для справок
2 H 14; h 14; ± 114
3 Шероховатость поверхностей кромок реза 50/

Этап	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			14.02.04.150 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1	14.02.04.151	Лист	Лист		
			Лист Б-ПН-Ч ГОСТ 19903-74			
			Лист В-СтЗсп ГОСТ 14637-79		1	5,28кг
				Материалы		
			Круж В8 ГОСТ 2590-71			
			Круж В-СтЗсп ГОСТ 14637-79	2	п.м.	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224 86 АЛЬБОМ 10.3

14.02.04.200 СБ

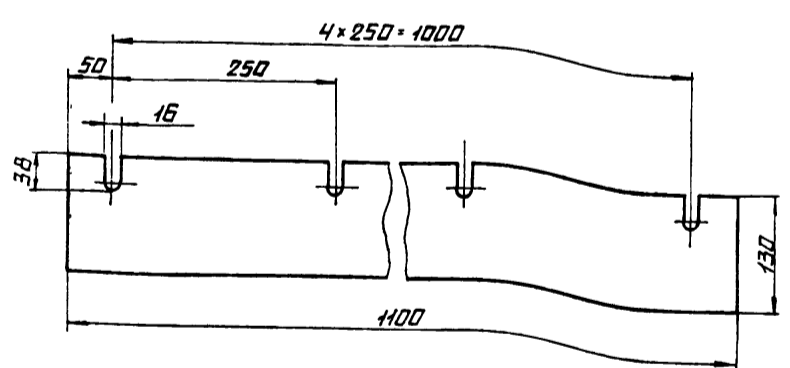


1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. Н14; н14; ± 1/2.

			14.02.04.200 СБ			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ ДАТА	ЛОТОК НАПРАВЛЯЮЩИЙ ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ				110	1:10
РАЗРАБ	СОПРОКНИА	СФ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ПРОВ	БРАЦЦЛО	ВР				ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ	ШИЯНДЕР	ИИ				КОПИРОВАЛ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224 86 АЛЬБОМ 10.3

14.02.04.201



			14.02.04.201			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ ДАТА	РЕЗИНА БОКОВАЯ				2,07	1:5
РАЗРАБ	СОПРОКНИА	СФ	ПЛАСТИНА I, ЛИСТ ТРМЩ-М-В ГОСТ 7338-77			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ	БРАЦЦЛО	ВР				ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ	ШИЯНДЕР	ИИ				КОПИРОВАЛ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224 86 АЛЬБОМ 10.3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224 86 АЛЬБОМ 10.3

ФОРМАТ	ЛИСТ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
*			14.02.04.200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р3; Р3		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
Р4	1		14.02.04.210	КОРПУС ЛОТКА ПРОМЕЖУТОЧНОГО	1			
Р4	2		14.02.04.140	ОПОРА	1			
Р4	3		14.02.04.220	ПРИЖИМ БОКОВОЙ	2			
<u>ДЕТАЛИ</u>								
Р4	4		14.02.04.201	РЕЗИНА БОКОВАЯ	2			
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>								
	5			БОЛТ М12-Бр-35.36.16 ГОСТ 7798-70	2			
	6			ГЯЙКА М12.4.016 ГОСТ 5915-70	12			
	7			ШАЙБА 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70	2			
			14.02.04.200			ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ ДАТА	ЛОТОК НАПРАВЛЯЮЩИЙ ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ					1
РАЗРАБ	СОПРОКНИА	СФ				ЛАТГИПРОПРОМ		
ПРОВ	БРАЦЦЛО	ВР				КОПИРОВАЛ		
УТВ	ШИЯНДЕР	ИИ				ФОРМАТ Р4		

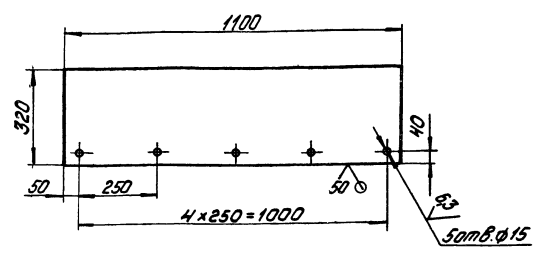
Альбом 10.3
Титуловый проект 903-1-224.86

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
А3		14.02.04.240	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	14.02.04.211	Боковина	2	
А4	2	14.02.04.212	Диафрагма	3	
А4	3	14.02.04.213	Уголок	1	
И	4	14.02.04.134	Фланец	4	
Б4	5	14.02.04.214	Крышка		
Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Лист ВСТЗСП ГОСТ 14637-79					
Б4	6	14.02.04.215	Уголок	1	23,42кг
Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 Уголок ВСТЗСП ГОСТ 535-79					
L=1092 h14					
Стандартные изделия					
	7		Болт М12-Бр х35х36.016 ГОСТ 7798-70	10	

Альбом 10.3
Титуловый проект 903-1-224.86

14.02.04.211

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h14; h14; ± IT14

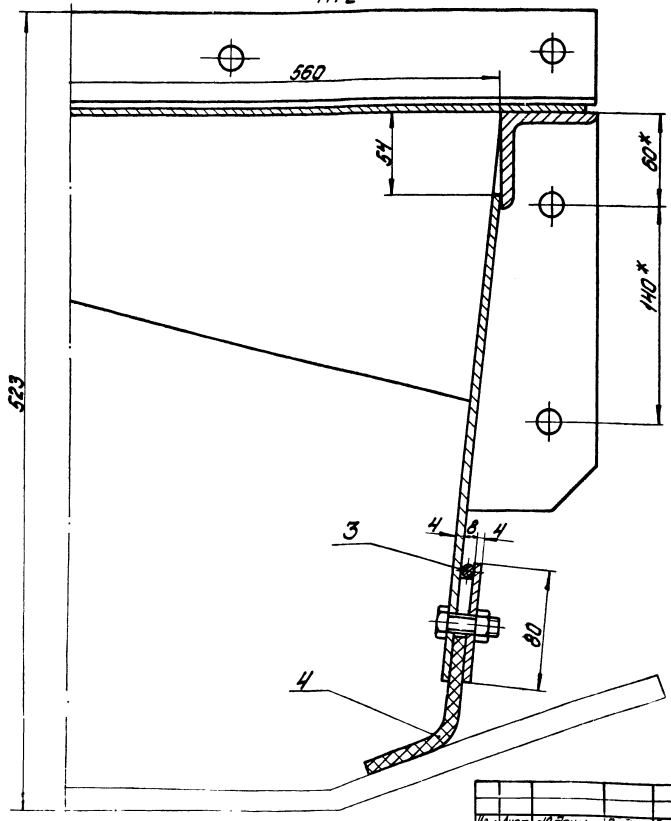
14.02.04.211

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
		Боковина		11,05	1:10
Лист В-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗСП ГОСТ 14637-79					
ЛАТГИПРОПРОМ					

Альбом 10.3
Титуловый проект 903-1-224.86

14.02.04.200.05

A-A лист 1
М1:2



14.02.04.200.05

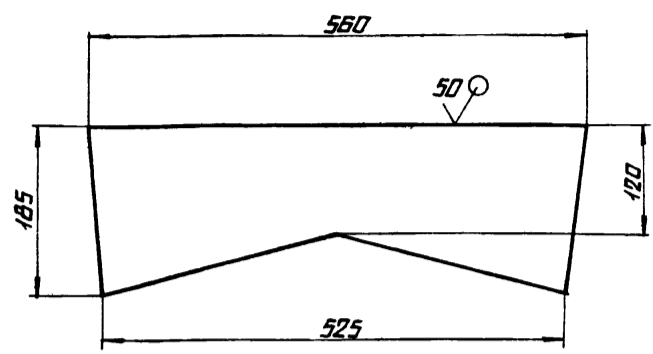
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
ЛАТГИПРОПРОМ					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИЛЬСОН 10.3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИЛЬСОН 10.3

14.02.04.212

✓

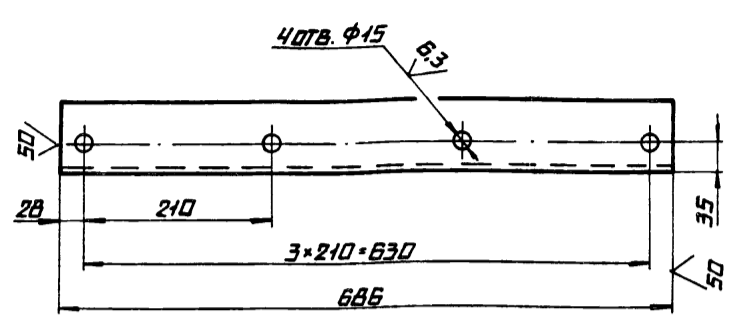


НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h 14; \pm \frac{1.14}{2}$

			14.02.04.212		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗР. СЛОЖИНА	Сг		2,62	1:5	ДИАФРАГМА
ПРОВ.			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТ.			ЛАТГИПРОПРОМ		
И.КОНТ. СЯМСОНОВА			ЛИСТ 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
УТВ.			ВСТ.3 СП ГОСТ 14637-79		
			КОПИРОВАЛ А. КОПИРОВАЛ А. ФОРМАТ А4		

14.02.04.213

✓

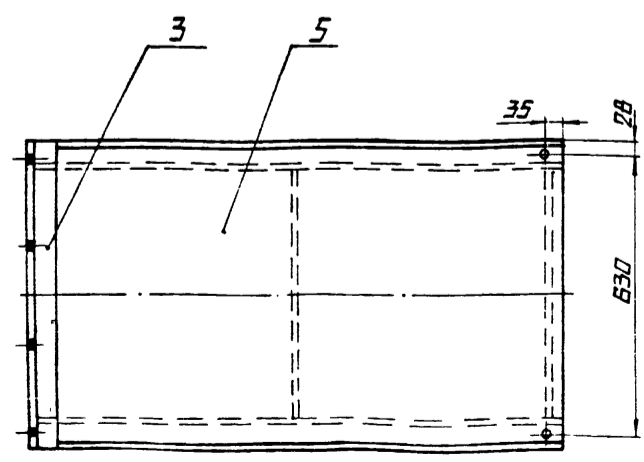
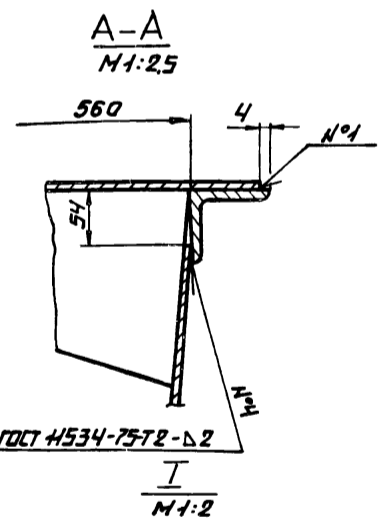
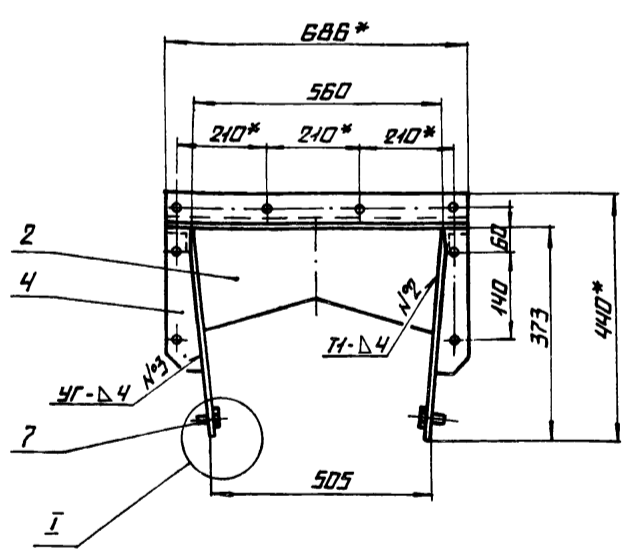
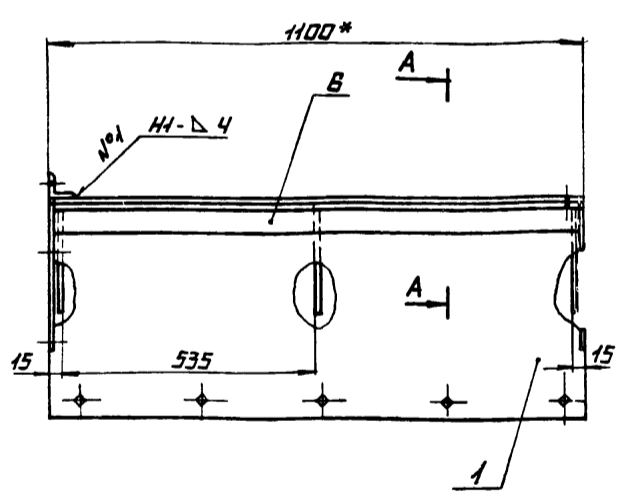


НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h 14; \pm \frac{1.14}{2}$

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИЛЬСОН 10.3

			14.02.04.213		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗР. СЛОЖИНА	Сг		3,92	1:5	УГОЛОК
ПРОВ.			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТ.			ЛАТГИПРОПРОМ		
И.КОНТ. СЯМСОНОВА			УГОЛОК 6-63*63*6 ГОСТ 8509-72		
УТВ.			ВСТ.3 СП ГОСТ 535-79		
			КОПИРОВАЛ А. КОПИРОВАЛ А. ФОРМАТ А4		

14.02.04.210



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. $h 14; \pm \frac{1.14}{2}$
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80 КРОМЕ МЕСТ, УКАЗАННЫХ ОСОБО.

			14.02.04.210 СБ		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗР. СЛОЖИНА	Сг		74	1:10	КОРПУС ЛОТКА
ПРОВ. БРАЦНИД	Бр		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	ПРОМЕЖУТОЧНОГО
Т.КОНТ.			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
И.КОНТ. СЯМСОНОВА			ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ. ШИРДЕР			ФОРМАТ А3		

Альбом 103
Титуловый проект 903-1-224-86
И.К.З.Стр. 17*
М.П.С.Проект 903-1-224-86
И.К.З.Стр. 17*
М.П.С.Проект 903-1-224-86

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			14.02.05.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		14.02.05.100	Закрылки	1	
A4	2		14.02.05.200	Лоток направляющий проходной	1	
A4	3		14.02.04.200	Лоток направляющий промежуточный	1	
A4	4		14.01.10.000	Патрубок переходной	1	
A4	5		14.01.11.000	Патрубок промежуточный	1	
				Стандартные изделия		
	6		Болт М10-6g x 35.36.016 ГОСТ 7798-70		8	
	7		Болт М12-6g x 35.36.016 ГОСТ 7798-70		22	
	8		Гайка М10.4.016 ГОСТ 5915-70		8	
	9		Гайка М12.4.016 ГОСТ 5915-70		22	
	10		Шайба 10.65Г.016 ГОСТ 6402-70		8	
	11		Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70		22	

14.02.05.000		
И.К.З.Стр. 17* М.П.С.Проект 903-1-224-86	Лоток загрузочный проходной	Лист Листов 7
И.К.З.Стр. 17* М.П.С.Проект 903-1-224-86	ЛАТГИПРОПРОМ	формат А4

14.02.04.220СБ

1100
4x250=1000
20x50=1000
Защ. 615
А-А
80
4x
2

Наварить шилы электросваркой h=3мм

Шов нестандартный
I
M1:1
Ф8*

Характеристика шва
Шов соединения без спаса кромок, односторонний, сварка ручная электродуговым

1* Размеры для справок
2 Н14; Н14; ± LT/4
3 Шероховатость поверхности кромок реза: 3.0

14.02.04.220СБ		
И.К.З.Стр. 17* М.П.С.Проект 903-1-224-86	Прижим боковой сборочный чертеж	Лист Листов 1
И.К.З.Стр. 17* М.П.С.Проект 903-1-224-86	ЛАТГИПРОПРОМ	формат А4

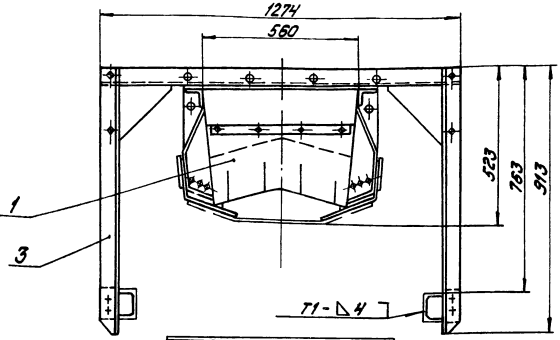
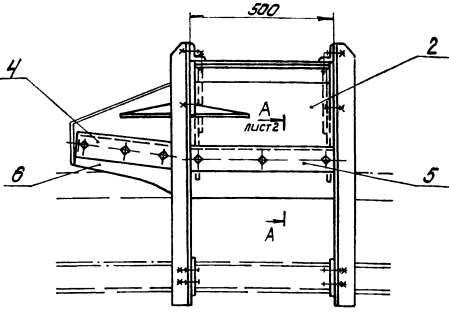
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
x			14.02.05.100СБ	Сборочный чертеж	A3, A4	
				Сборочные единицы		
A4	1		14.02.04.120	Завеса внутренняя	2	
A4	2		14.02.05.110	Корпус закрылков	1	
A4	3		14.02.04.140	Опора	2	
A4	4		14.02.05.120	Прижим боковой L=380	2	
A4	5		14.02.05.130	Прижим боковой L=480	2	
				Детали		
B4	6		14.02.05.101	Резина Пластина, лист толщиной М-8 ГОСТ 1338-77	2	1,78 кг
				Стандартные изделия		
	7		Болт М12-6g x 35.016 ГОСТ 7798-70		4	
	8		Гайка М12.4.016 ГОСТ 5915-70		16	
	9		Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70		4	

14.02.05.100		
И.К.З.Стр. 17* М.П.С.Проект 903-1-224-86	Закрылки	Лист Листов 7
И.К.З.Стр. 17* М.П.С.Проект 903-1-224-86	ЛАТГИПРОПРОМ	формат А4

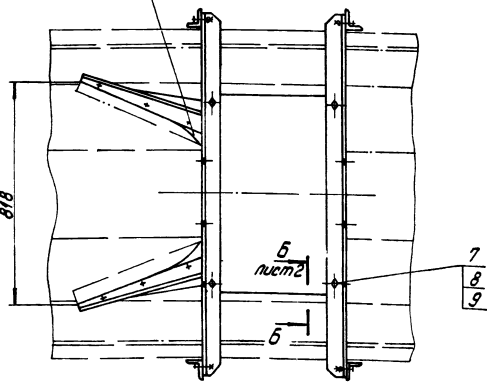
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			14.02.04.220СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
B4	1		14.02.04.221	Лист 5-ПК-4 ГОСТ 12903-74 Лист 8СТЭП ГОСТ 14637-79	1	2,76 кг
				Материалы		
	2		88 ГОСТ 2530-71 Нуж 8СТЭП ГОСТ 535-79		1,1 м	

14.02.04.220		
И.К.З.Стр. 17* М.П.С.Проект 903-1-224-86	Прижим боковой	Лист Листов 1
И.К.З.Стр. 17* М.П.С.Проект 903-1-224-86	ЛАТГИПРОПРОМ	формат А4

14.02.05.100СБ



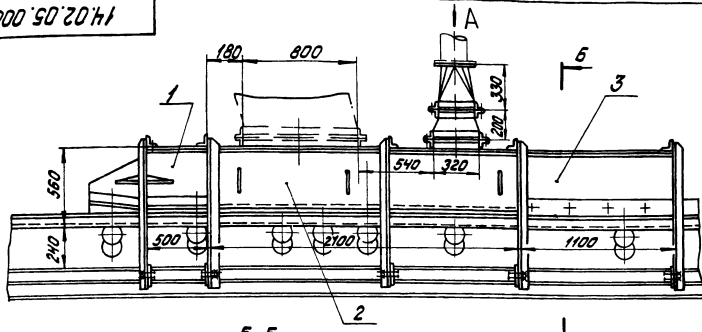
Вырезать по месту



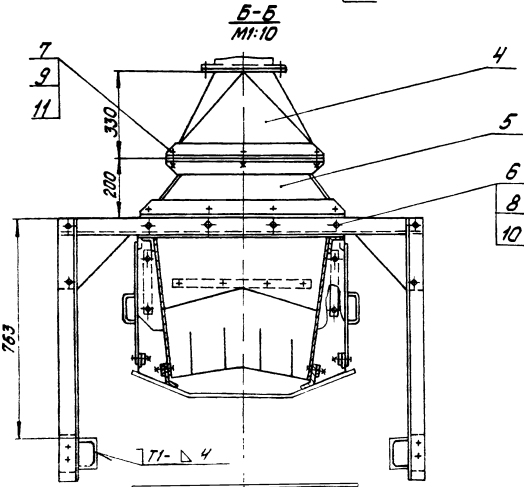
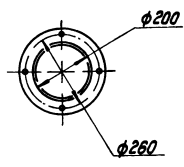
- 1. Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

14.02.05.100СБ				Лист	Масса	Масштаб
Закрылки				100	1:10	
Сборочный чертёж				Лист 1	Листов 2	
Латгипропром				Формат А3		

14.02.05.000СБ

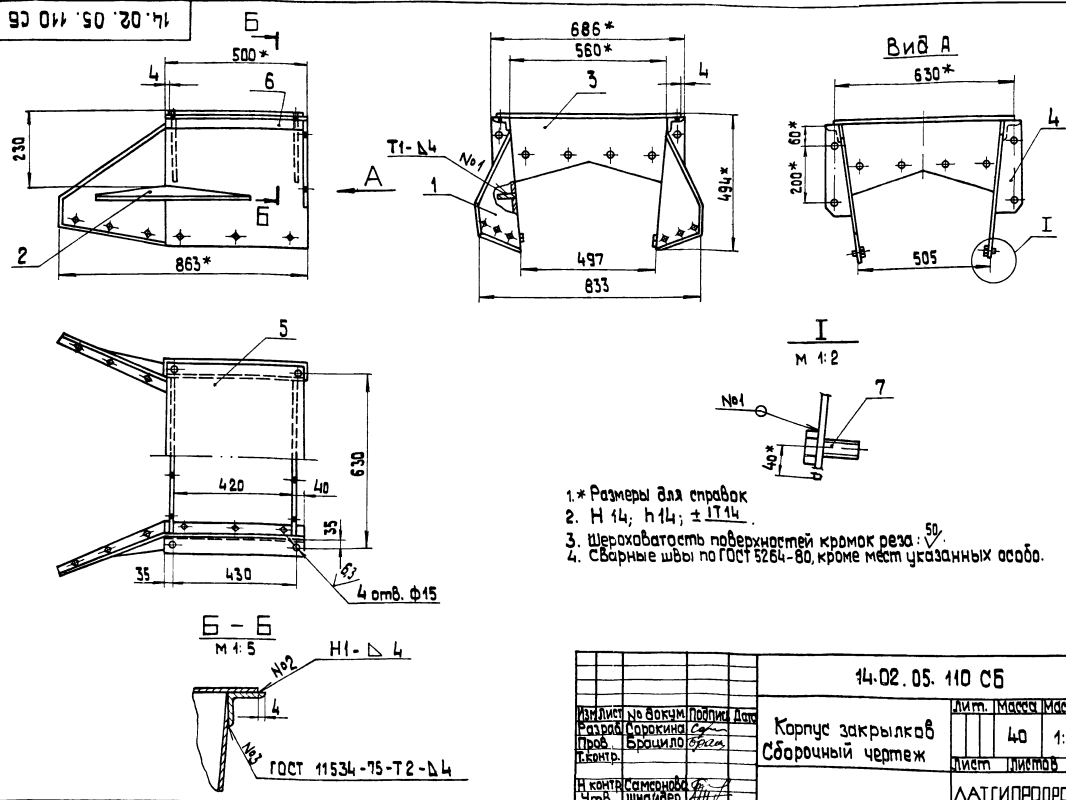


ВУБА
М:10



- 1. Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

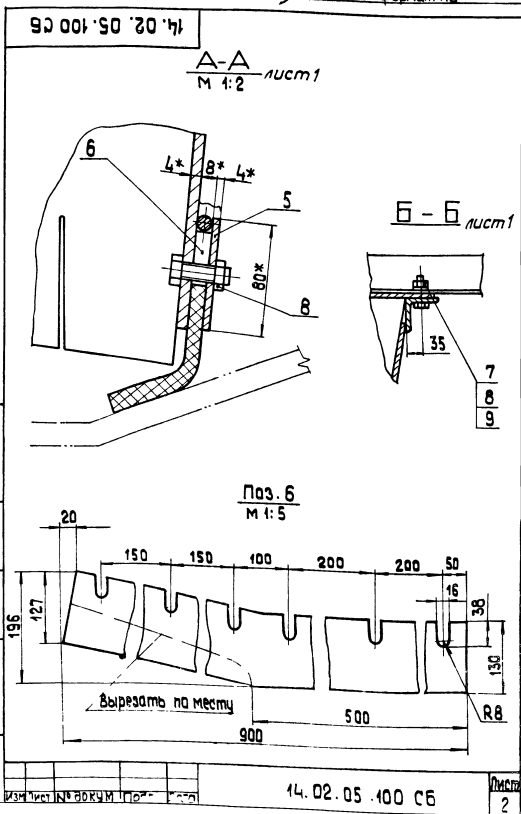
14.02.05.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Лоток загрузочный проходной				490	1:20	
Сборочный чертёж				Лист 1	Листов 1	
Латгипропром				Формат А2		



14.02.05.110 СБ		Лист	Масштаб	Масштаб
Исполн	Провер	40	1:10	
Разработ	Сборочный чертёж	Лист	Листов	
Пров		ЛАТГИПРОПРОМ		
Контр		Формат А3		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		А2	14.02.05.110 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
		А3	14.02.05.111	Боковина	1	
			-01	Боковина	1	
		А4	14.02.05.112	Ребра	2	
		А5	14.02.04.132	Диафрагма	2	
		А6	14.02.04.134	Фланец	2	
		А7	14.02.05.113	Крышка	2	
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 49903-74 8 Ст 3сп ГОСТ 44837-79		
		Б4	14.02.05.114	Углок	1	10,5 кг
				Углок Б-БЗ×БЗ×Б ГОСТ 8509-72 8 Ст 3сп ГОСТ 535-79		
				L = 496 h14	2	2,8 кг
				Стандартные изделия		
		7		Болт М12-6х30.36 016 ГОСТ 7798-70	12	

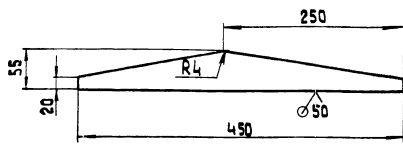
14.02.05.110		Лист	Листов
Исполн	Провер	ЛАТГИПРОПРОМ	
Разработ	Сборочный чертёж		
Пров	Брашило		
Контр	Шнайвер		



14.02.05.110 СБ		Лист	2
-----------------	--	------	---

14.02.05.112

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14; \pm \frac{IT14}{2}$.

14.02.05.112

Имя	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Максшт.
Разработ	Сорокина				Лист	0,53	1:4
Провер					Лист	Листов 1	
Н.контр	Самсонова	Лист	Б-ПН-4 гост 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ		
Чтв			8 ст 3 ст гост 14637-79		формат А4		

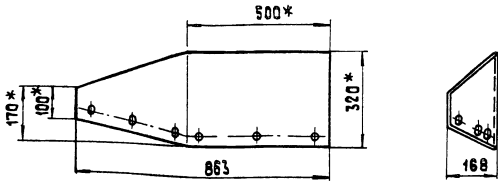
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		И	14.02.05.120 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		ВУ	1	14.02.05.121	Лист	
				Лист	Б-ПН-4 гост 19903-74	
					8 ст 3 ст гост 14637-79	1 0,95кг
				<u>Материалы</u>		
			2		Круг	Б 8 гост 2590-71
					8 ст 3 ст гост 535-79	0,38 м

14.02.05.120

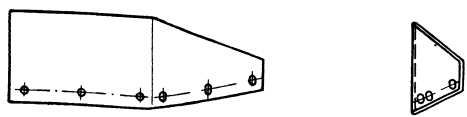
Имя	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Максшт.
Разработ	Сорокина				Лист	Листов 1	
Провер	Брыченко						
Н.контр	Самсонова	Лист	Прижим баковой		ЛАТГИПРОПРОМ		
Чтв	Шнаидер		L = 380		формат А4		

14.02.05.111

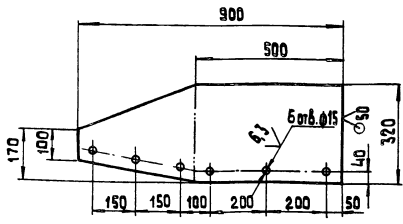
14.02.05.111



14.02.05.111-01 - зеркальное отражение. Остальное: см. 14.02.05.111



Развертка

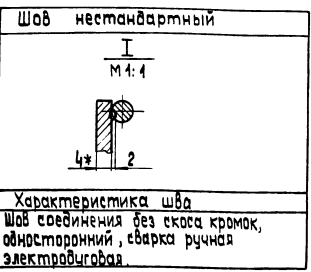


1. Размеры для справок.
2. $h 14; h 14; \pm \frac{IT14}{2}$.

14.02.05.111

Имя	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Максшт.
Разработ	Сорокина				Лист	7,66	1:40
Провер					Лист	Листов 1	
Н.контр	Самсонова	Лист	Боковина		ЛАТГИПРОПРОМ		
Чтв			Б-ПН-4 гост 19903-74		формат А3		
			8 ст 3 ст гост 14637-79				

14.02.05.130 СБ



- * Размер для справок
- M 14; h 14; ± 1T 14
- Шероховатость поверхности кромок реза: 50

14.02.05.130 СБ

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масшт.
1	14.02.05.130 СБ			1	1,40	1:20
Прижим баковой L=480				Лист	Масса	Масшт.
Сборочный чертеж				Лист	Масса	Масшт.
Латгипропром				Лист	Масса	Масшт.

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масшт.
А4	14.02.05.130 СБ					
Б4	1	14.02.05.131		Лист		
				Лист	6-ЛН-4 ГОСТ 19903-74	1
					ВСт3спГОСТ 14637-79	1,21 кг
				Круп	В8 ГОСТ 2590-71	0,48 м
					ВСт3спГОСТ 535-79	

14.02.05.130

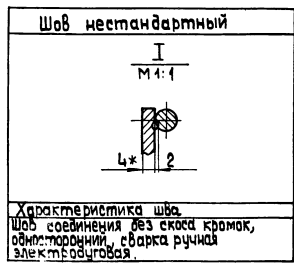
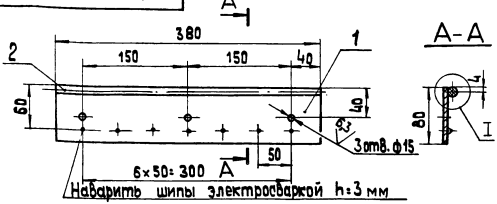
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масшт.
1	14.02.05.130			1	1,40	1:20
Прижим баковой L=480				Лист	Масса	Масшт.
Сборочный чертеж				Лист	Масса	Масшт.
Латгипропром				Лист	Масса	Масшт.

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Документация						
А4	*	14.02.05.200 СБ		Сборочный чертеж		Л: А3, А4
Сборочные единицы						
А4	1	14.02.04.110		Завеса боковая	4	
А4	2	14.02.04.120		Завеса внутренняя	3	
А4	3	14.02.04.130		Корпус лотка	1	
А4	4	14.02.04.140		Опора	2	
А4	5	14.02.04.150		Прижим боковой	2	
Детали						
А4	6	14.02.04.101		Завеса торцевая	2	
А4	7	14.02.04.104		Планка	2	
А4	8	14.02.04.105		Резина боковая	2	
Б4	9	14.02.05.201		Уголок		
				Уголок 5-63х6 ГОСТ 8509-72		
				ВСт3спГОСТ 535-79	1	3,88 кг
Стандартные изделия						
10				Болт М12.6х35.36.016		
				ГОСТ 7798-70	12	
11				Гайка М12.4.016		
				ГОСТ 5915-70	38	
12				Шайба 12.65Г.016		
				ГОСТ 6402-70	12	

14.02.05.200

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масшт.
1	14.02.05.200			1	1,11	1:20
Лоток направляющий проходной				Лист	Масса	Масшт.
Сборочный чертеж				Лист	Масса	Масшт.
Латгипропром				Лист	Масса	Масшт.

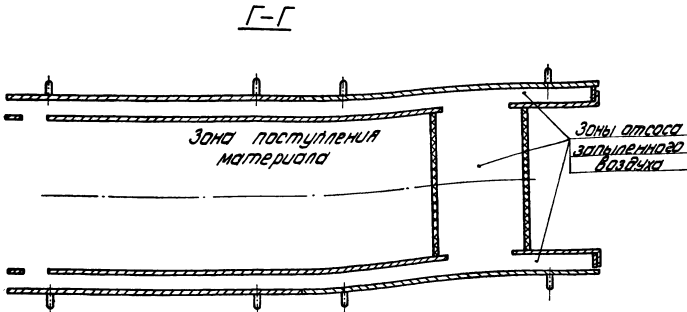
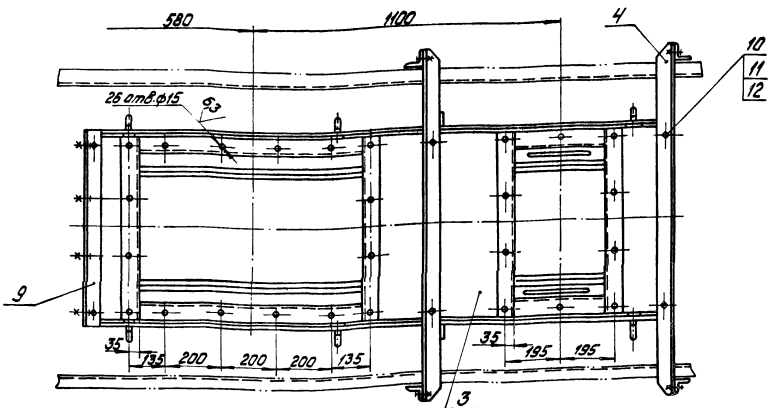
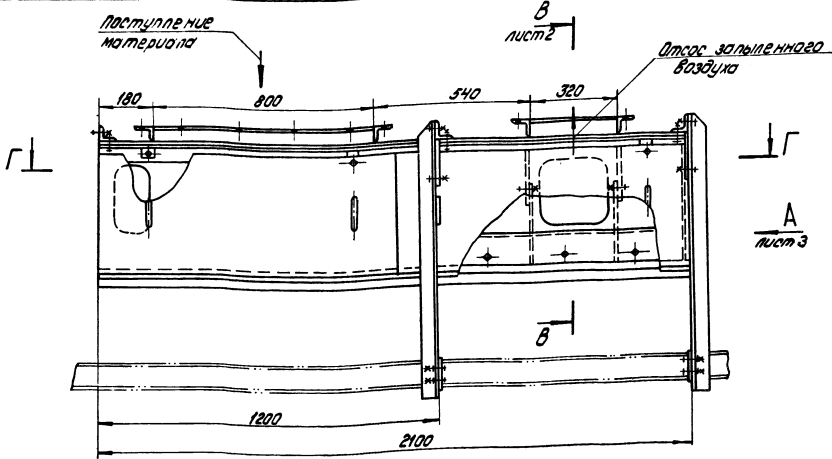
14.02.05.120 СБ



- Размер для справок.
- M 14; h 14; ± 1T 14
- Шероховатость поверхности кромок реза: 50

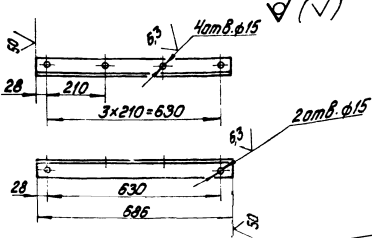
14.02.05.120 СБ

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масшт.
1	14.02.05.120 СБ			1	1,11	1:20
Прижим боковой L=380				Лист	Масса	Масшт.
Сборочный чертеж				Лист	Масса	Масшт.
Латгипропром				Лист	Масса	Масшт.



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Н14, н14; $\frac{17}{14}$
- 3. Шероховатость поверхности краев реза: $\frac{80}{1}$

Поз.9

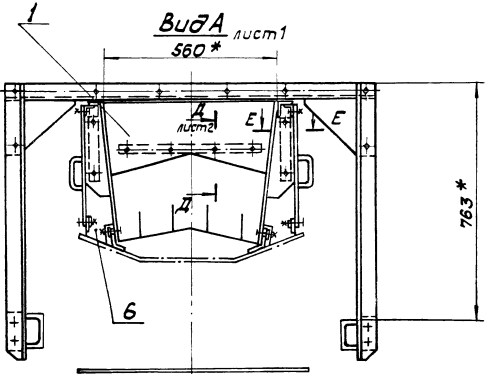


		14.02.05.200СБ	
Исполн. по чертежам	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	245	1-10	
Проверщик	Лист 1 из 3		
Техник	Лист 1 из 3		
Исполнитель	Лист 1 из 3		
Дата	Лист 1 из 3		
		ЛАНГИПРОПРОМ	

Типовой проект 903-1-224-86 Альбом 103

Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.05.200СБ

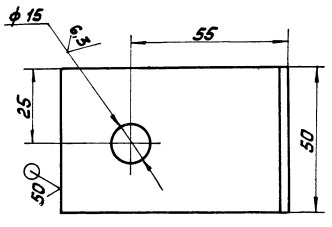
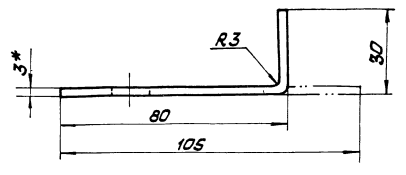


14.02.05.200СБ

Лист 3

Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.00.001



- 1. * Размер для справок.
- 2. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$

14.02.00.001

Упор

Лист	Масса	Масштаб
	0,06	1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
		Разработ.	С.С.Смирнов	6-7
		Проект.		
		Т.инж.		
		И.инж.	Самсонова	
		Читая		

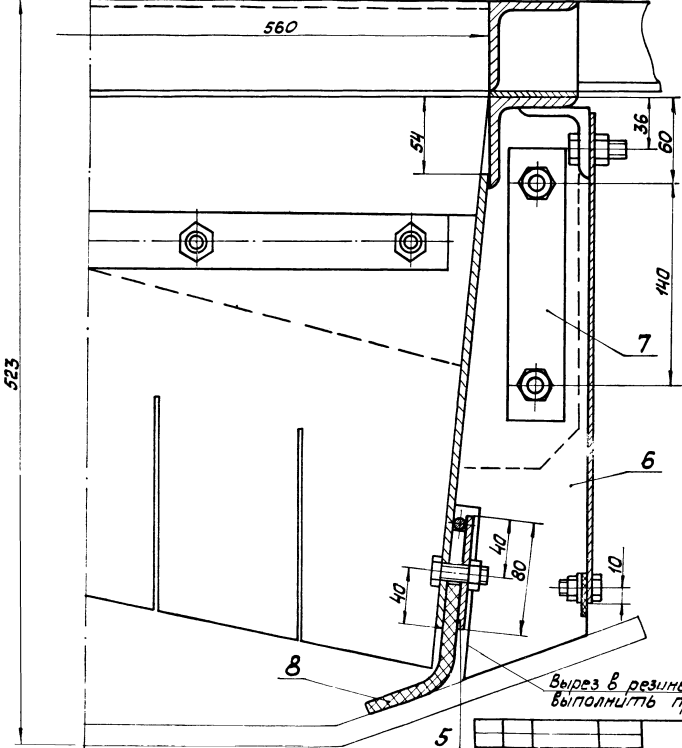
Лист Б-113 ГОСТ 19903-74
4-11-ВЛ3сп ГОСТ 16523-70
Катировый МЗС

ЛАТТИПРОПРОМ
ФОРМАТ А4

Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.05.200СБ

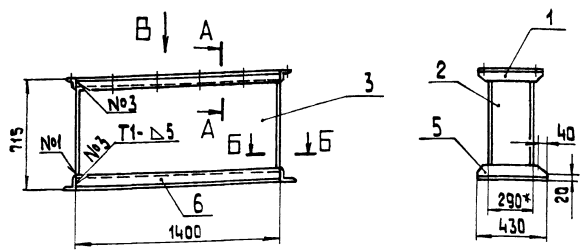
В-В лист 1
M1:2



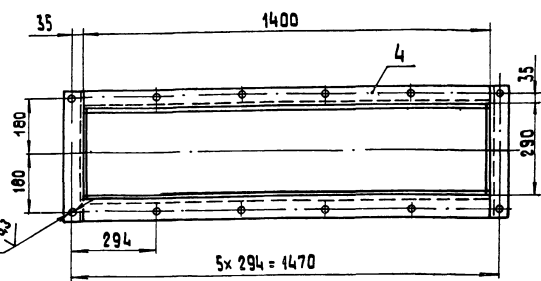
14.02.05.200СБ

Лист 3

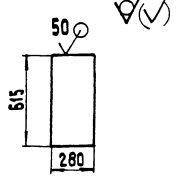
14.02.06.000.001



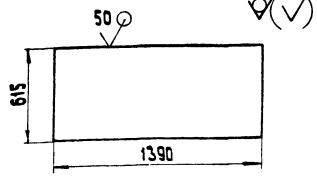
Вид Б
М 1:10



Поз. 2

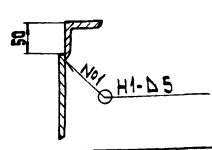


Поз. 3

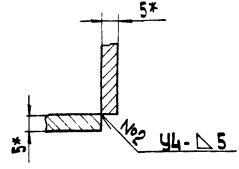


- 1* Размеры для справок
- 2 Н 14; н 14; ± IT14.
- 3 Шероховатость поверхностей кромок реза 50.
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

А-А
М 1:5



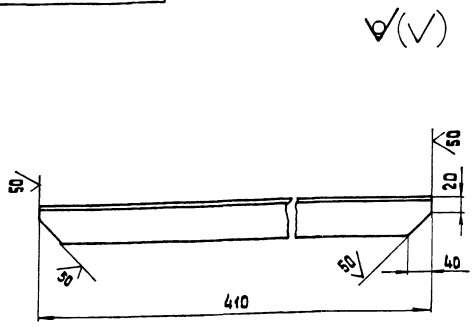
Б-Б
М 1:1



14.02.06.000 СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Воронка от сбрасывателя Сборочный чертёж	Лист	Масса	Машшт
Разработчик	Сорокина	С				131	1-20	
Проектант	Браченко	С			Листов	Листов	1	
Н.контр.	Самсонова	С			ЛАТГИПРОПРОМ			
Черт.	Шнайдер	С			Калибрывал: СБ формат А3			

14.02.06.001



Неуказанные предельные отклонения
размеров: $h 14; \pm IT 14$.

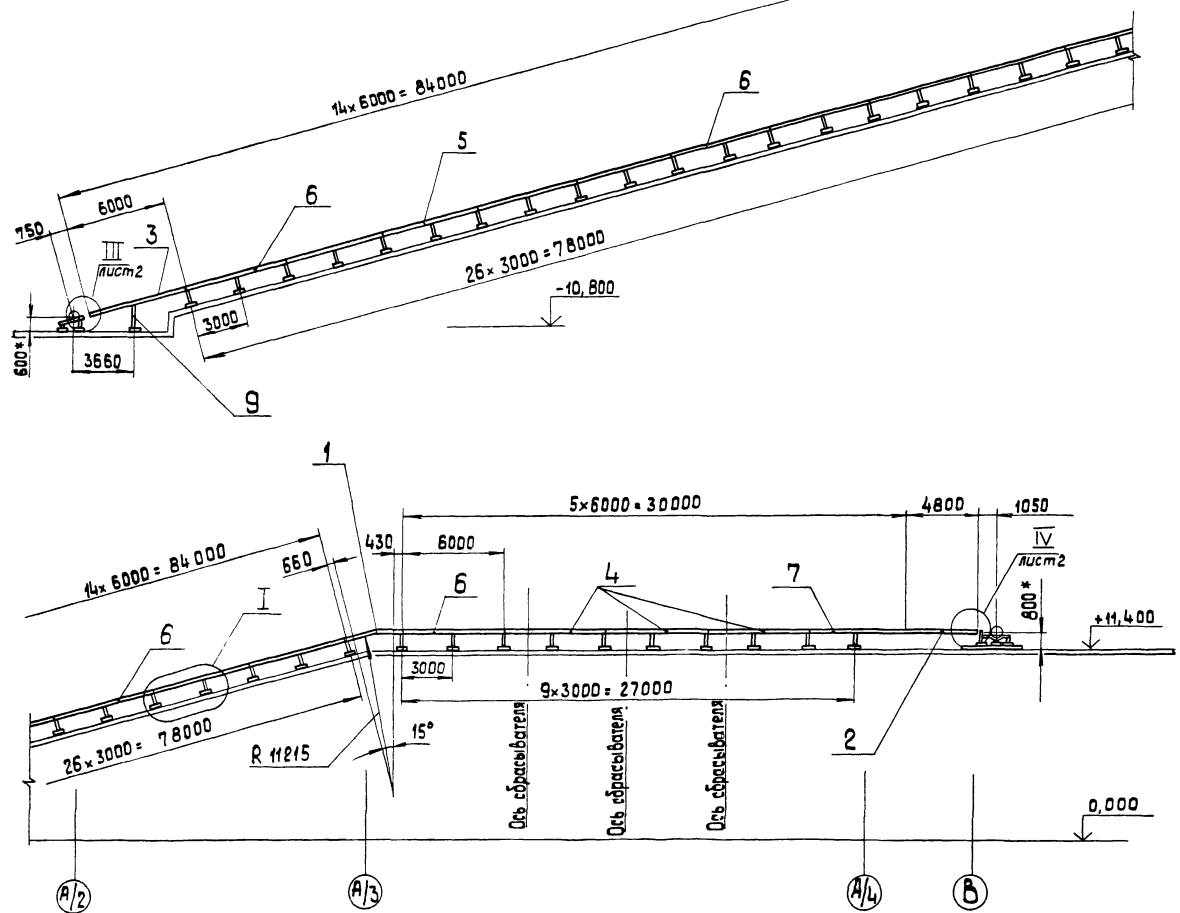
14.02.06.001

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Уголок	Лист	Масса	Машшт
Разработчик	Сорокина	С				2,3	4:2	
Проектант	Браченко	С			Листов	Листов	1	
Н.контр.	Самсонова	С			Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79			
Черт.	Шнайдер	С			ЛАТГИПРОПРОМ			

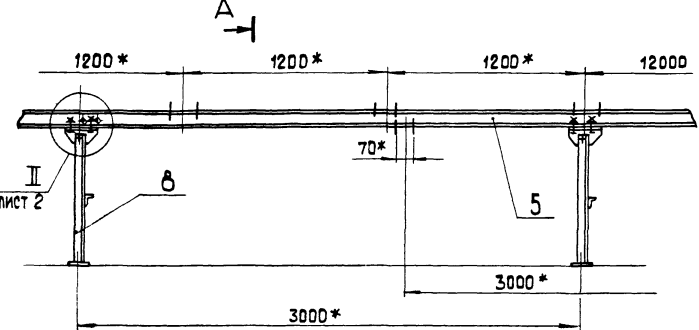
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		03	14.02.06.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1	14.02.06.001	Уголок	Уголок	2	
Б4	2	14.02.06.002	Стенка	Стенка	2	6,8 кг
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
Б4	3	14.02.06.003	Стенка	Стенка	2	32 кг
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
				ВСтЗсп ГОСТ 14637-79		
Б4	4	14.02.06.004	Уголок	Уголок	2	7,6 кг
				Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72		
				ВСтЗсп ГОСТ 535-79		
Б4	5	14.02.06.005	Уголок	Уголок	2	3,9 кг
				Уголок Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72		
				ВСтЗсп ГОСТ 535-79		
Б4	6	14.02.06.006	Уголок	Уголок	2	12 кг
				Уголок Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72		
				ВСтЗсп ГОСТ 535-79		

14.02.06.000

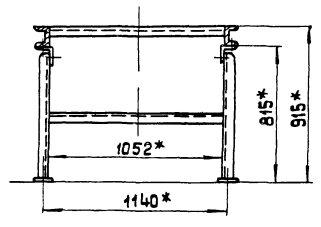
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Воронка от сбрасывателя	Лист	Масса	Машшт
Разработчик	Сорокина	С				1		
Проектант	Браченко	С			Листов	Листов	1	
Н.контр.	Самсонова	С			ЛАТГИПРОПРОМ			
Черт.	Шнайдер	С			формат А4			



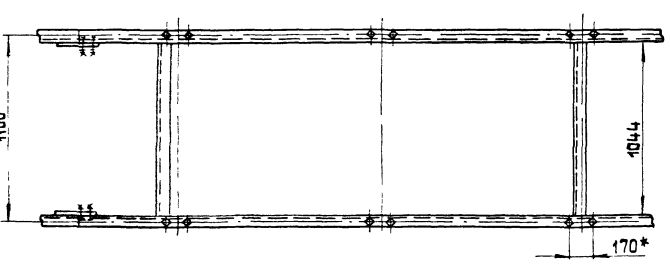
I повернуто
 М 1:20



A-A
 М 1:20



A



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Н 14; н 14; ± 1Т14.
- 3. Сварные швы ² по ГОСТ 5264-80.

Типовой проект 903-1-224,86 Альбом 10.3

				14.02.07.000 С6			
ИЗМ. ЛИСТ	№ док-м	подп.	Дата	Металлоконструкция конвейера.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сорокина	Сорокина				3430	1:200
Проб.	Брацко	Брацко			Лист 1	Листов 2	
Т. контр.				Сборочный чертеж			
И. контр.	Самсонова	Самсонова					ЛАТГИПРОПРОМ
Черт.	Шайден	Шайден					

Альбом 10.3
проект 903-1-224.86
Типовой

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			14.02.07.100 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
A4	1		14.02.07.301	Накладка	2	
B4	2		14.02.07.101	Прогон		
				швеллер 10П ГОСТ 8240-72 в ст.ст. ГОСТ 535-79	2	34,8 кг
B4	3		14.02.07.102	Связь		
				Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 Уголок в ст.ст. ГОСТ 535-79	3	60 кг

14.02.07.100

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Ред.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Проб.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Секция гнутая

Лист	Лист	Листов
		1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал *Кит* формат А4

Альбом 10.3
проект 903-1-224.86
Типовой

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			14.02.07.200	Сборочный чертёж		
				Детали		
B4	1		14.02.07.201	Накладка		
				Болт ГОСТ 103-79 Полоса в ст.ст. ГОСТ 535-79	2	0,94 кг
B4	2		14.02.07.202	Прогон		
				швеллер 10П ГОСТ 8240-72 в ст.ст. ГОСТ 535-79	2	41,9 кг
B4	3		14.02.07.203	Связь		
				Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 Уголок в ст.ст. ГОСТ 535-79	3	60 кг

14.02.07.200

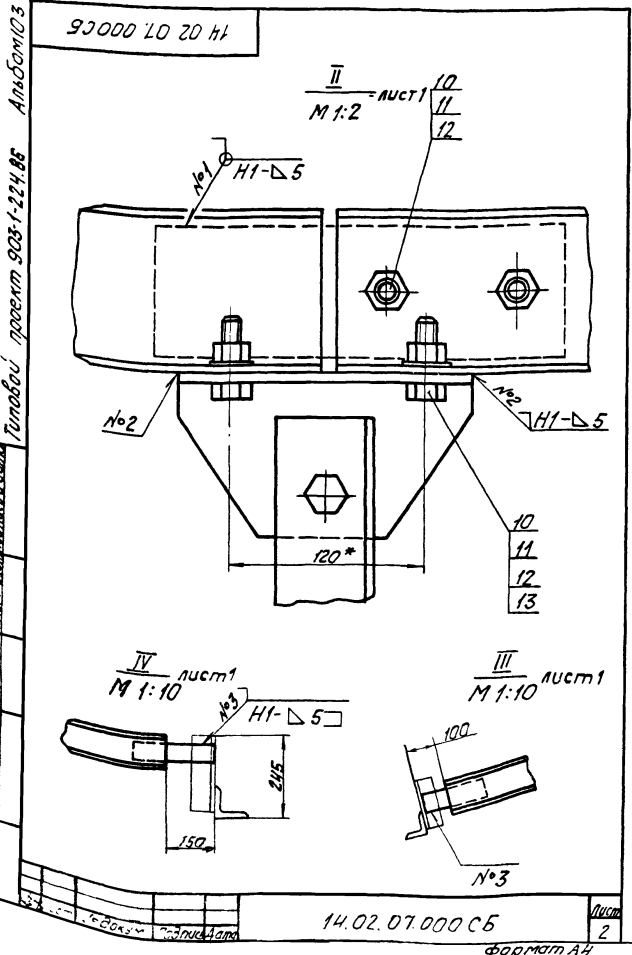
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Ред.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Проб.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Секция головная

Лист	Лист	Листов
		1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал *Кит* формат А4



Альбом 10.3
проект 903-1-224.86
Типовой

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			14.02.07.000 СБ	Сборочный чертёж		* A2; A3
				Сборочные единицы		
A4	1		14.02.07.100	Секция гнутая	1	
A4	2		14.02.07.200	Секция головная	1	
A4	3		14.02.07.300	Секция загрузочная	2	
A4	4		14.02.07.400	Секция под сбрасывателем	3	
A4	5		14.02.07.500	Секция средней части	9	
A4	6		- 01	Секция средней части	4	
A4	7		- 02	Секция средней части	1	
A4	8		14.02.07.600	Стайка Н=815	37	
A4	9		14.02.07.700	Стайка Н=1505	1	
				Стандартные изделия		
		10		Болт М16-6 х45,36.016 ГОСТ 7798-70	116	
		11		Гайка М16.4.016 ГОСТ 5915-70	116	
		12		Шайба 16.02.016 ГОСТ 11371-78	116	
		13		Шайба 16.01.016 ГОСТ 10450-78	76	

14.02.07.000

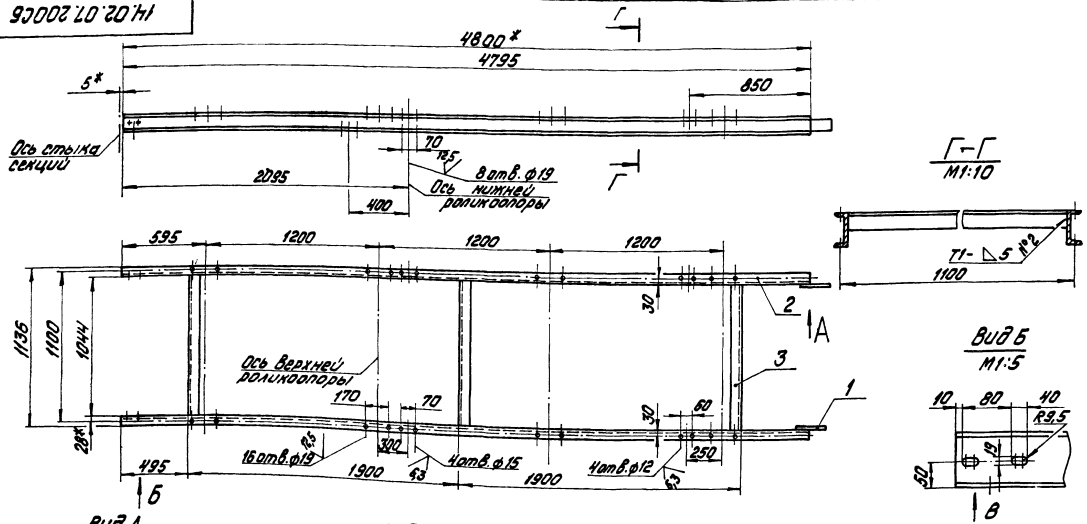
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Ред.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Проб.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Металлоконструкция конвейера

Лист	Лист	Листов
		1

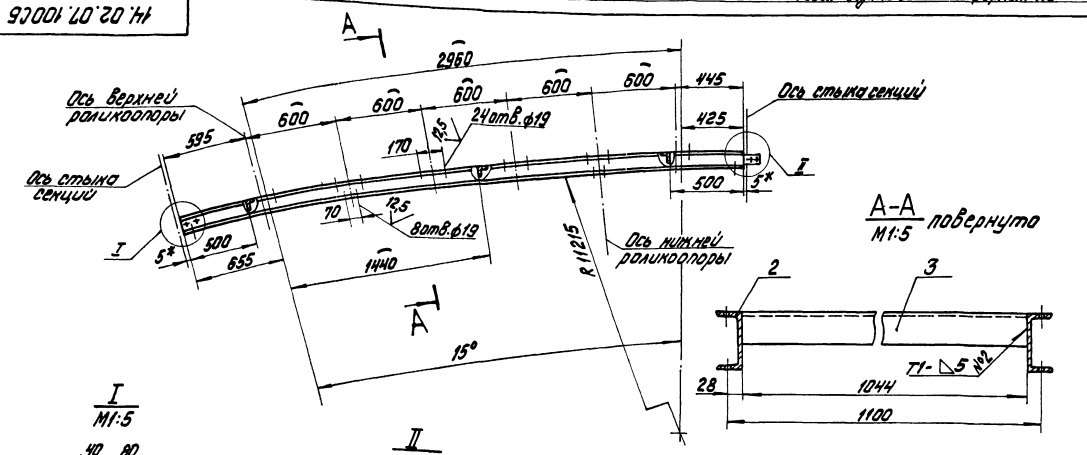
ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4



- 1* Размеры для справок.
2. Н14; н14; ± 0.124.
3. Шероховатость поверхностей краем реза: √.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.02.07.2005Б		Лит. Масса Максимум
Изм.	Лист № докум.	Секция головная Сборочный чертёж
Исполн.	Проф. Владелец	
И. И. И.	И. И. И.	Лист 1 из 1
		ЛАТГИПРОПРОМ
Контракт: Договор		Формат А3

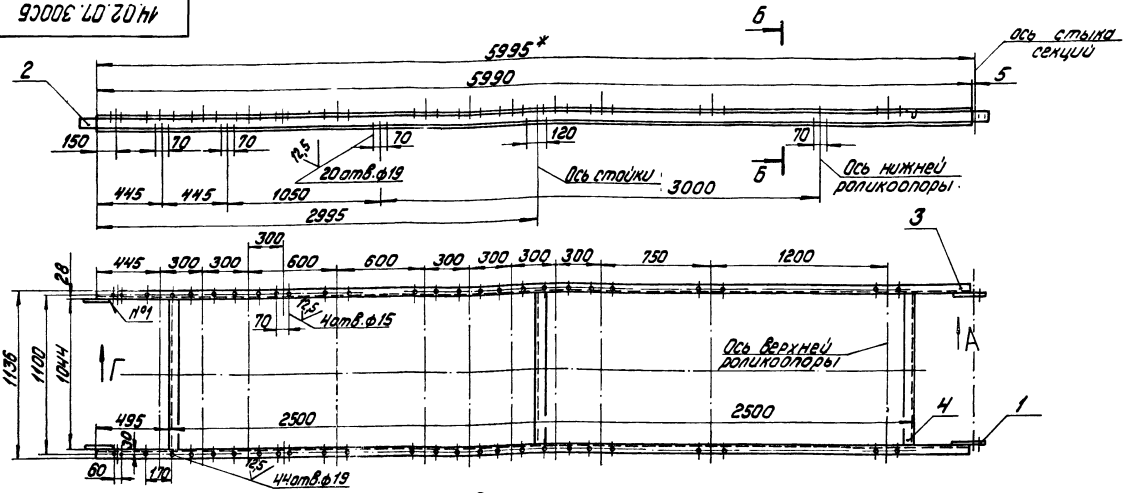


- 1* Размеры для справок.
2. Н14; н14; ± 0.124.
3. Шероховатость поверхностей краем реза: √.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Полная длина поз. 2 - 4040 мм.

14.02.07.1005Б		Лит. Масса Максимум
Изм.	Лист № докум.	Секция гнутая Сборочный чертёж
Исполн.	Проф. Владелец	
И. И. И.	И. И. И.	Лист 1 из 1
		ЛАТГИПРОПРОМ

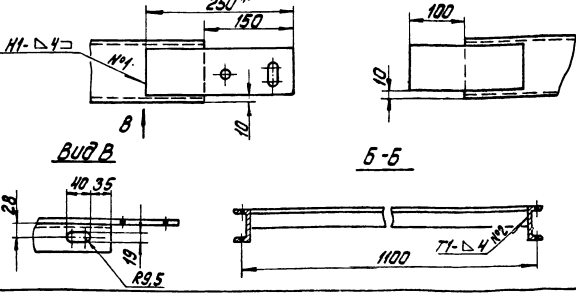
Листовой проект 303-1-224.Альбом 10.3

14.02.07.30006



Вид А
М 1:2

Вид Г
М 1:2



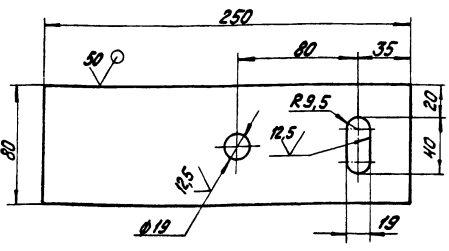
- 1. * Размеры для справок.
- 2. $h_{14}; h_{14} \pm \frac{1}{2} h_{14}$.
- 3. Шероховатость поверхности прокатом реза: $\sqrt{}$.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.02.07.30006

Исполн.	Лист	№ докум.	Листов	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Л. М. С.	1	14.02.07.30006	1	1988	Л	125	1:20
Провер.	Сенция			Сборочный чертёж	Лист	Листов 1	
Утверд.	Л. М. С.			14.02.07.30006	ЛАТГИПРОПРОМ		

Листовой проект 303-1-224.Альбом 10.3

14.02.07.301



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14}; h_{14} \pm \frac{1}{2} h_{14}$.

14.02.07.301

Исполн.	Лист	№ докум.	Листов	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Л. М. С.	1	14.02.07.301	1	1988	Л	0,94	1:2
Провер.	Накладка			Лист	Листов 1		
Утверд.	Л. М. С.			14.02.07.301	ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат А4

Листовой проект 303-1-224.Альбом 10.3

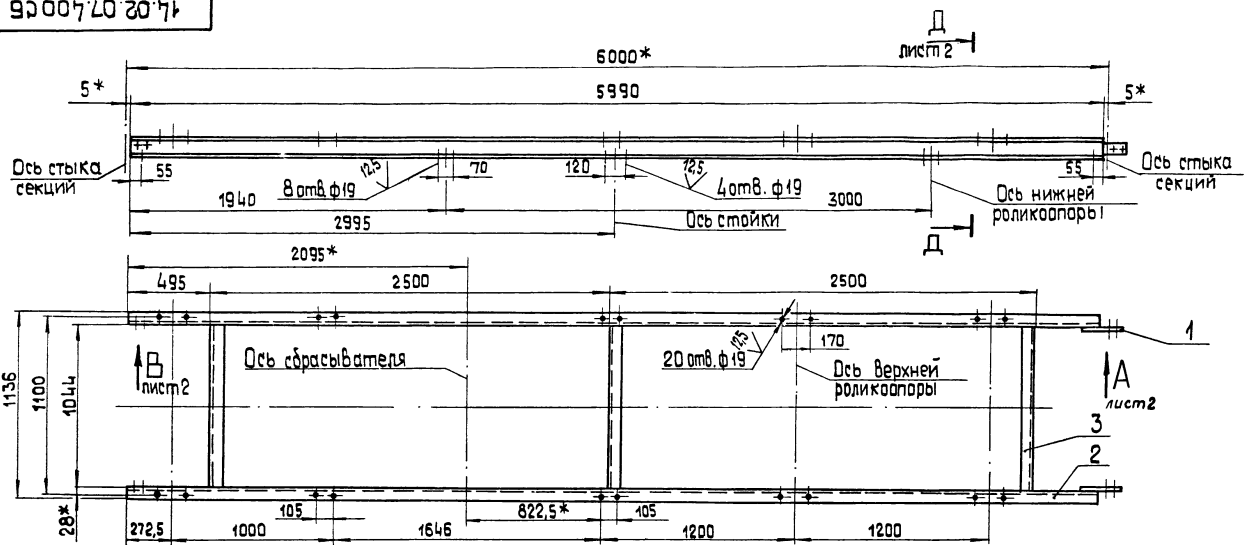
Исполн.	Лист	№ докум.	Листов	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Документация							
43		14.02.07.00006	1	1988	Л		Сборочный чертёж
Детали							
44	1	14.02.07.301	1	1988	Л		Накладка
54	2	14.02.07.302	1	1988	Л		Накладка
							Листов 2, 0,8кг
54	3	14.02.07.303	1	1988	Л		Прогон
							Листов 2, 5,15кг
54	4	14.02.07.304	1	1988	Л		Связь
							Листов 3, 6,0кг

14.02.07.300

Исполн.	Лист	№ докум.	Листов	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Л. М. С.	1	14.02.07.300	1	1988	Л		
Провер.	Сенция			Сборочный чертёж	Лит.	Листов 1	
Утверд.	Л. М. С.			14.02.07.300	ЛАТГИПРОПРОМ		

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.07.400 СБ

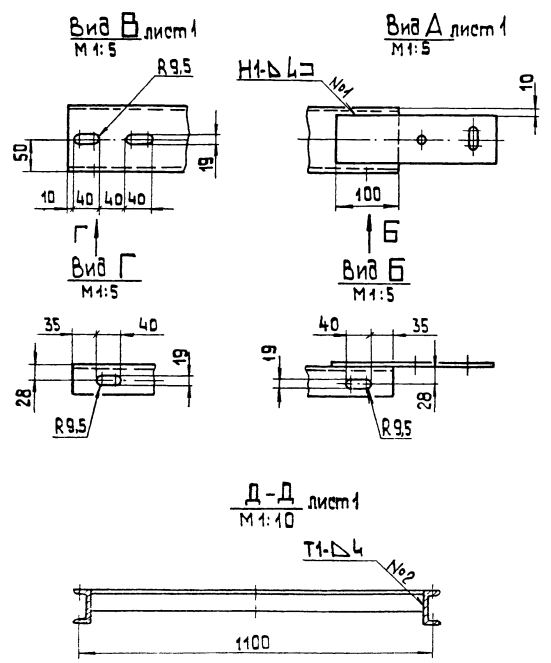


1. * Размеры для справок
2. Н 14; н 14; ± 0.17/14
3. Шероховатость 2 поверхностей кромок реза: 50/
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				14.02.07.400 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция над сбрасывателем Сборочный чертеж
Разработ.	Сорокина	Брацило	Брацило	14.02.86	
Проб.	Брацило	Брацило	Брацило	14.02.86	
Т. контр.	Брацило	Брацило	Брацило	14.02.86	
И.контр.	Самсонова	Брацило	Брацило	14.02.86	ЛАТГИПРОПРОМ
Чтб.	Шнайдер	Брацило	Брацило	14.02.86	
Копировал ЗР					формат А3

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.07.400 СБ



Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			14.02.07.400 СБ	Сборочный чертеж		А3; А4
				Детали		
ВЧ	1		14.02.07.301	Накладка	2	
ВЧ	2		14.02.07.401	Прогон		
				Швеллер 10 по гост 8240-72		
				В ст 3 сп гост 535-79	2	51,5 кг
ВЧ	3		14.02.07.402	Связь		
				Уголок 5-63x63x6 гост 8509-72		
				В ст 3 сп гост 535-79	3	6,0 кг

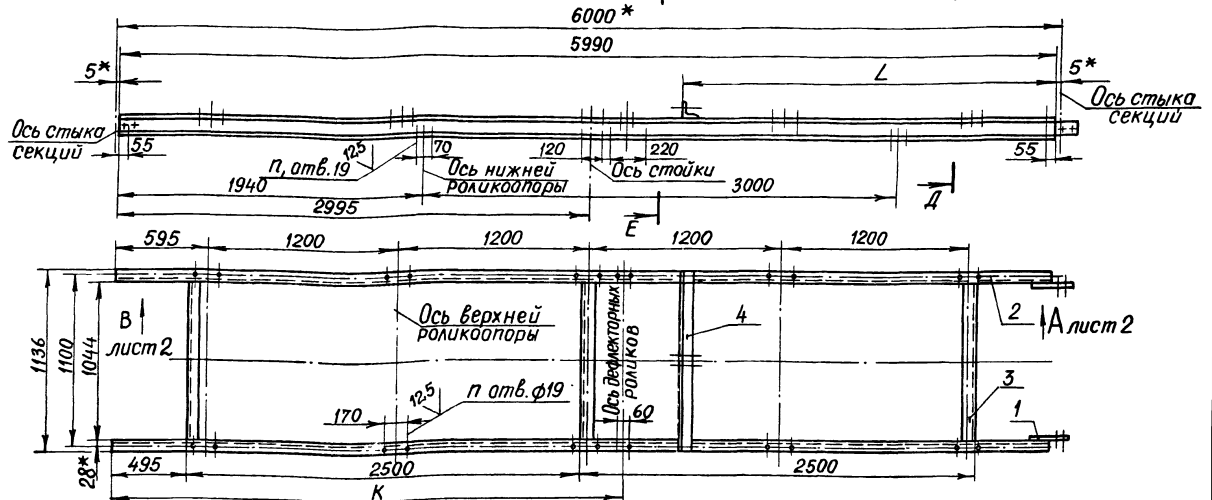
					14.02.07.400	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция над сбрасывателем	
Разработ.	Сорокина	Брацило	Брацило	14.02.86		
Проб.	Брацило	Брацило	Брацило	14.02.86		
Т. контр.	Брацило	Брацило	Брацило	14.02.86		
И.контр.	Самсонова	Брацило	Брацило	14.02.86	ЛАТГИПРОПРОМ	
Чтб.	Шнайдер	Брацило	Брацило	14.02.86		

14.02.07.400 СБ Лист 2

Альбом 10.3
Типовой проект 903-1-224.86

14.02.07.500СБ

Е лист 2
Д лист 2



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Н14; н14, ± 1/4
- 3. Шероховатость кромок реза: 50/√
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

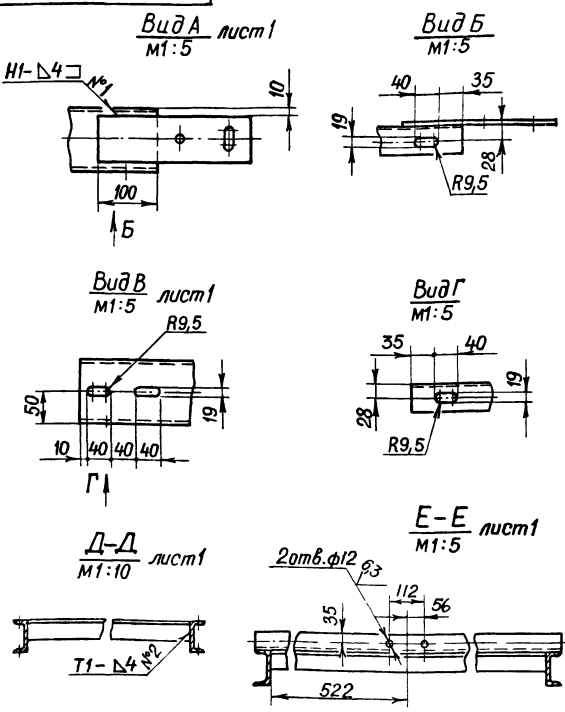
Обозначение	Размеры, мм		П	П,	Масса, кг	Примечание
	К	L				
14.02.07.500	—	—	20	12	126	—
-01	3245	—	24	16	126	—
-02	—	2350	20	12	132	Поз.4

ИЗМ. Лист № докум. Подпись Дата		Секция средней части L=6000 Сборочный чертеж	Лит. Масса	Листов
Разработчик	Сорокина		СМ. ТАБЛ.	1:20
Проверен	БРАЦИЛО	Лист 1	Листов 2	
И. контр.	Самсонова	ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.	Шнайдер	Копировал СБ Формат А3		

Альбом 10.3
Типовой проект 903-1-224.86

14.02.07.500СБ

Альбом 10.3
Типовой проект 903-1-224.86



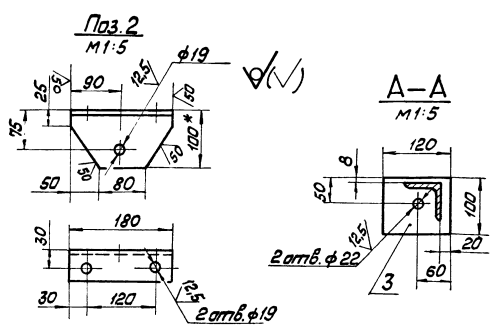
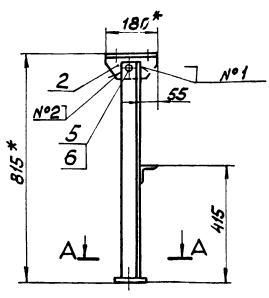
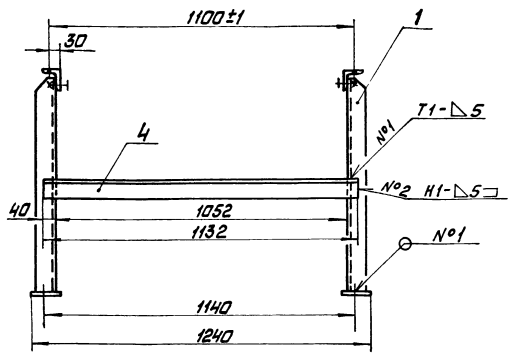
Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
	1		14.02.07.301	Накладка	2	
	2		14.02.07.501	Прогон		
				Швеллер 10П ГОСТ 8240-72 ВСт3сп ГОСТ 535-79	2	51,5 кг
	3		14.02.07.502	Связь		
				Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп ГОСТ 535-79	3	6,0 кг
				Переменные данные для исполнения 14.02.07.500, 14.02.07.500-01 отсутствуют		
				14.02.07.500-02		
	4		14.02.07.503	Связь		
				Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп ГОСТ 535-79 L=1136 h14	1	6,5 кг

ИЗМ. Лист № докум. Подпись Дата		Секция средней части L=6000	Лит. Лист	Листов
Разработчик	Сорокина		Лист 1	Листов 2
Проверен	БРАЦИЛО	ЛАТГИПРОПРОМ		
И. контр.	Самсонова			
Утв.	Шнайдер			

14.02.07.500СБ

Туполобый проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.07.600СБ

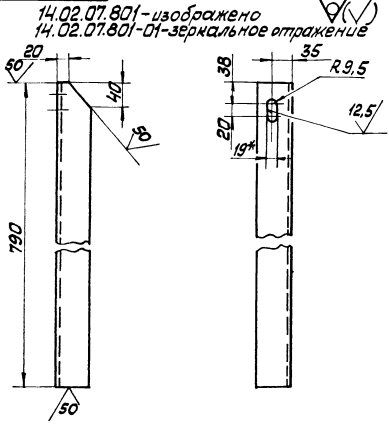


1. * Размеры для справок.
2. Н 14; н 14; ± 1/14
3. Шероховатость поверхностей краев реза: 5/0
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

		14.02.07.600СБ		Лист	Масса	Масштаб
		Стойка Н=815		20	1:10	
		Сборочный чертёж		Лист	Листов	7
				ЛАТГИПРОПРОМ		

Туполобый проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.07.601



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н 14; н 14; ± 1/14

		14.02.07.601		Лист	Масса	Масштаб
		Стойка		4,5	1:5	
				Лист	Листов	7
				ЛАТГИПРОПРОМ		

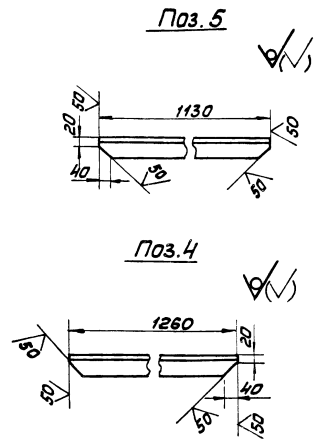
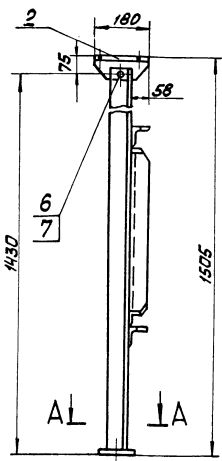
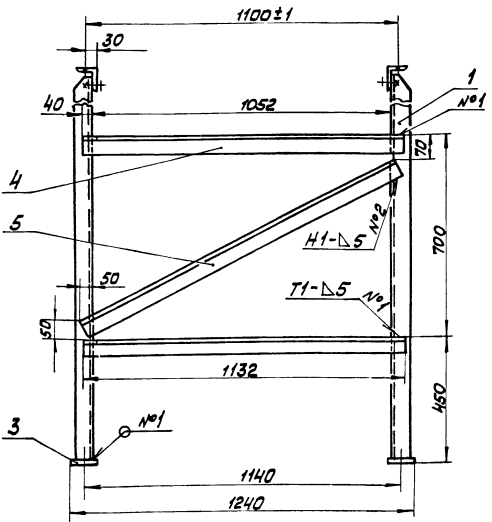
Туполобый проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Лист	№ докум	Полт.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация							
A3				14.02.07.600СБ	Сборочный чертёж		
Детали							
41	1	14.02.07.601		-01	Стойка	1	
54	2	14.02.07.602			Опора	1	
54	3	14.02.07.603			Учалоки Б-100х63х6 ГОСТ 8510-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79	2	1,1кг
54	4	14.02.07.604			Связь Учалоки Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79	2	0,8кг
Стандартные изделия							
	5				Болт М16-6g х 45.58.016 ГОСТ 17798-70	2	
	6				Гайка М16.5.016 ГОСТ 5915-70	2	
		14.02.07.600		Стойка Н=815		Лист	Листов
						7	
				ЛАТГИПРОПРОМ			

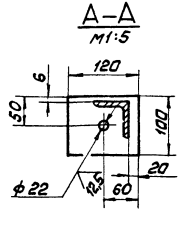
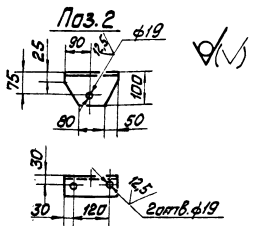
Туполобый проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Титуловый проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.07.700СБ



1. * Размеры для справок.
2. H14; h 14; ± 1/2
3. Шероховатость поверхностей краем реза: √50
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

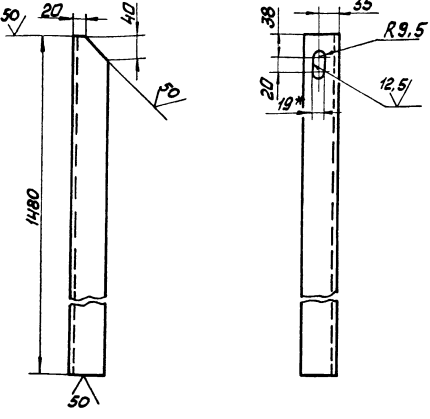


				14.02.07.700СБ	
Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	Лист
Разраб	Составлен	Спроект	Дата		43
Проб	Благоустро	Сведен			1:10
И.контр	Самсанаев	И.пр			Лист
И.пр	Шкавер				Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				Копировал М.М.К. Формат А3	

Титуловый проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

10.02.07.701

14.02.07.701 - изображено
14.02.07.701-01 - зеркальное отражение



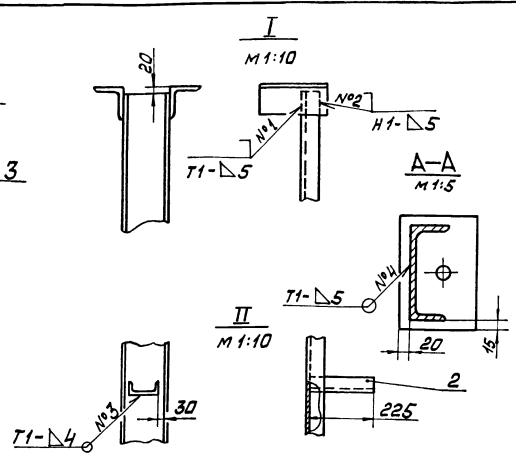
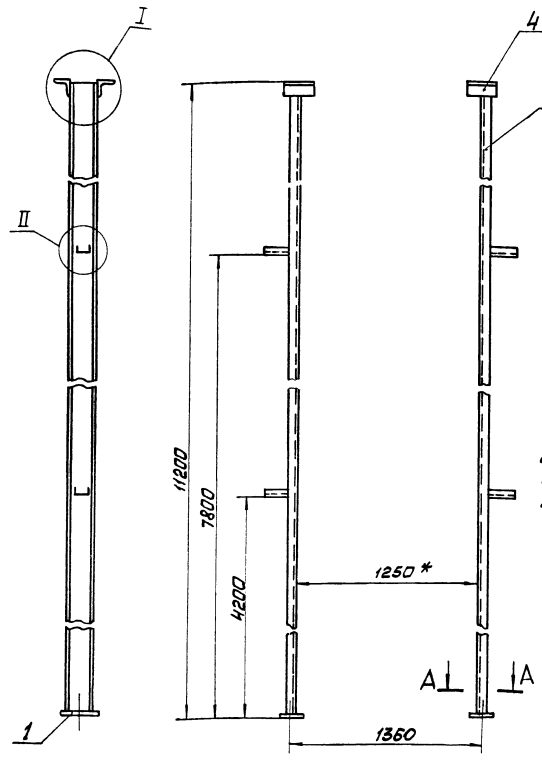
Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h 14; ± 1/2

				14.02.07.701	
Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	Лист
Разраб	Составлен	Спроект	Дата		8,5
Проб	Благоустро	Сведен			1:5
И.контр	Самсанаев	И.пр			Лист
И.пр	Шкавер				Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				Формат А4	

Титуловый проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	Лист
Документация					
48		14.02.07.700СБ			Сборочный чертёж
Детали					
44	1	14.02.07.701			Стойка
44		-01			Стойка
44	2	14.02.07.702			Опора
Узелок Б-100*63*6 ГОСТ 8509-72 встзсп ГОСТ 5335-79					
44	3	14.02.07.703			Основание
Лист Б-114-8 ГОСТ 19903-74 встзсп ГОСТ 14637-79					
44	4	14.02.07.704			Связь
Узелок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 встзсп ГОСТ 5335-79					
44	5	14.02.07.705			Связь
Узелок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 встзсп ГОСТ 5335-79					
Стандартные изделия					
Болт М16-6g*45.36.016 ГОСТ 7798-70					
Гайка М16.4.016 ГОСТ 5915-70					
				14.02.07.700	
Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	Лист
Разраб	Составлен	Спроект	Дата		43
Проб	Благоустро	Сведен			1:10
И.контр	Самсанаев	И.пр			Лист
И.пр	Шкавер				Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				Формат А4	

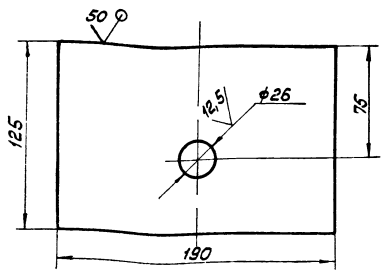
14.02.08.000.74



- 1 * Размеры для справок.
2. $H14; h14; \pm \frac{1}{2}$
3. Шероховатость поверхностей краев реза: $\sqrt{0.5}$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.02.08.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист
Разраб.	Провер.	Состав.	Дата
Т.контр.	Проект.	Базисная	Сборочный чертёж.
И.контр. Сметанов		В.контр. Шалавер	Листы 340
			Листов 1
			ЛАТГИПРОПРОМ
Копировал ШИЖА Формат А3			

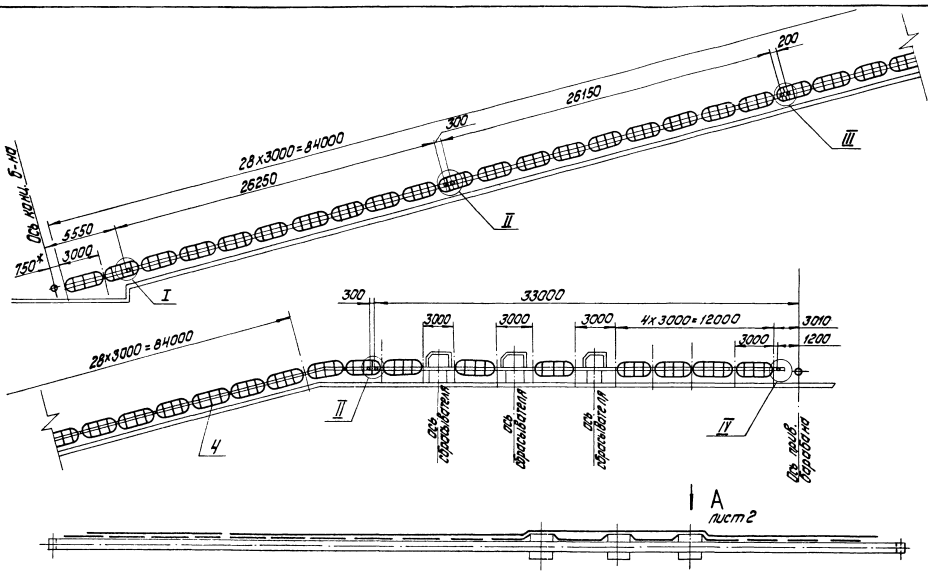
14.02.08.001



Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \frac{1}{2}$

14.02.08.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист
Разраб.	Провер.	Состав.	Дата
Т.контр.	Проект.	Базисная	Основание
И.контр. Сметанов		В.контр. Шалавер	Листы 1,96
			Листов 1
			ЛАТГИПРОПРОМ

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А3		14.02.08.000 СБ		Сборочный чертёж		
Детали						
А4	1	14.02.08.001		Основание	2	
Б1	2	14.02.08.002		Опора		
				Швеллер 10П ГОСТ 8240-72		
				8СтЗсп ГОСТ 535-79	4	1,89 кв
Б4	3	14.02.08.003		Стойка		
				Швеллер 16П ГОСТ 8240-72		
				8СтЗсп ГОСТ 535-79	2	157,6 кв
Б4	4	14.02.08.004		Узелок		
				Узелок Б-100х100х8 ГОСТ 7860-72		
				8СтЗсп ГОСТ 535-79	2	2,44 кв
				L = 200 h14		
14.02.08.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Наименование	Листы	Листов
Разраб.	Провер.	Состав.	Дата	Направляющая натяжки		
Т.контр.	Проект.	Базисная				
И.контр. Сметанов		В.контр. Шалавер				
						ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4						

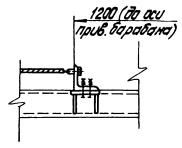
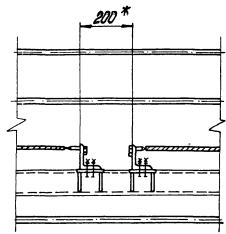
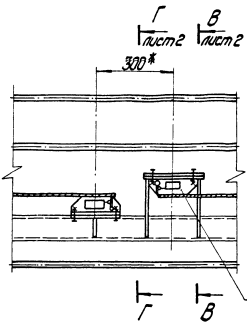
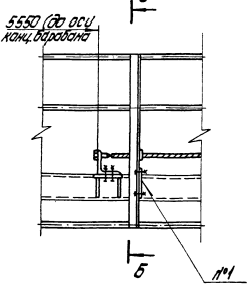


I
М1:2

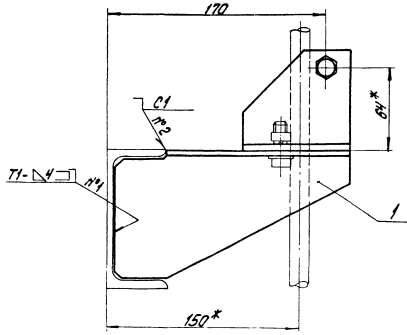
II
М1:2

III
М1:2

IV
М1:2



Б-Б
М1:2



1. * Размеры для справок.
2. h14; ± IT14
3. Шероховатость поверхностей кромок реза: V.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

		14.02.09.000005		
Исполн:	Р. Пискин	Инженер	Л. И. Митина	Масштаб
Проект:	Конструкция	Проверил:	С. И. Митина	585 1:200
Деталь:	Конструкция	Сборочный чертёж	Лист 1 из 3	ЛАТГИПРОПРОМ

Алгоритм 10.3

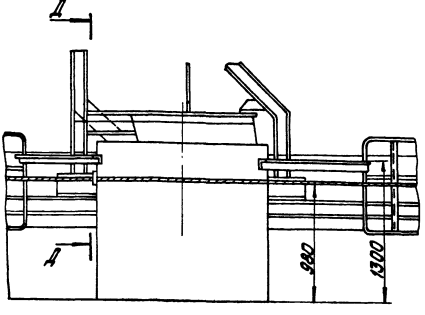
Титовский проект 303-1-224.85

ЛАТГИПРОПРОМ

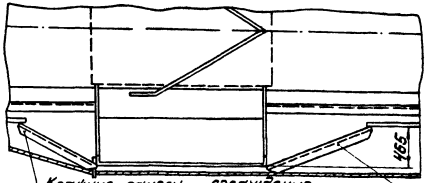
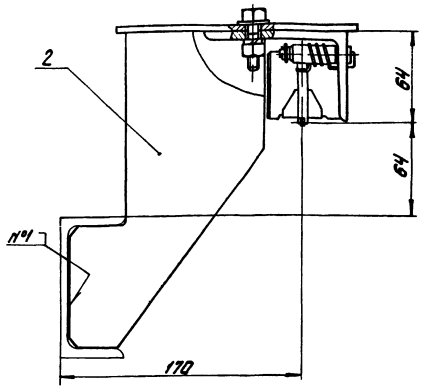
Альбом 10.3
 Типовой проект 903-1-224.86
 Иск. № 114/86. Устанавливается на станке ВМТ-1. Устанавливается в цехе № 1.

90000 60 20 111

Вид А
1:1.25 лист 1

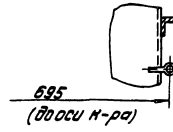


В-В
1:1.2 лист 1



Крайние панели ограждения соединить сварочными деталями поз.5 сваркой по месту.

А-А



Шпильки из проволоки $\phi 4$ изготовить при монтаже по типу выполненных на панелях ограждения

14.02.09.000СБ

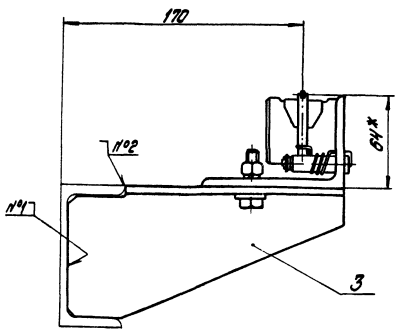
Лист 2

Иск. № 114/86. Устанавливается на станке ВМТ-1. Устанавливается в цехе № 1.

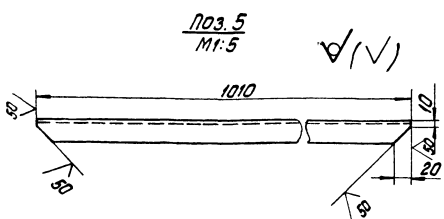
Альбом 10.3
 Типовой проект 903-1-224.86
 Иск. № 114/86. Устанавливается на станке ВМТ-1. Устанавливается в цехе № 1.

90000 60 20 111

Г-Г
1:1.2 лист 1



Поз. 5
1:1.5



14.02.09.000

Лист 3

Альбом 10.3
 Типовой проект 903-1-224.86
 Иск. № 114/86. Устанавливается на станке ВМТ-1. Устанавливается в цехе № 1.

Код	Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
к		14.02.09.000СБ	Сборочный чертёж	1	МЗДЗМ
			Сборочные единицы		
ИИ	1	14.03.07.100	Кранштейн	4	
ИИ	2	14.03.07.200	Кранистедн	2	
ИИ	3	14.03.07.300	Кранистедн	2	
ИИ	4	14.03.07.400	Панель ограждения	37	
			Детали		
БЧ	5	14.02.09.001	Щелок		
			Щелок 5-миллиметров ГОСТ 6509-74		
			Щелок 6-миллиметров ГОСТ 535-79	6	2,4 шт
			Прочие изделия		
	6		Устройства канатные выключательные Сх = 30м	4	
			Изделие поз 6 изготавливается по нормам Союзпротеконизации, комплектуется и поставляется заводами Минтямаша СССР		

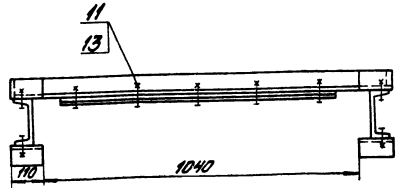
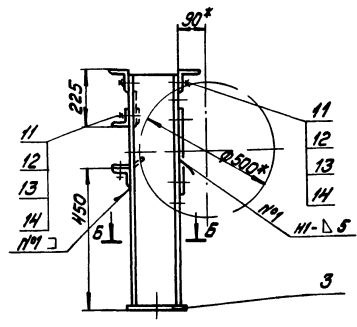
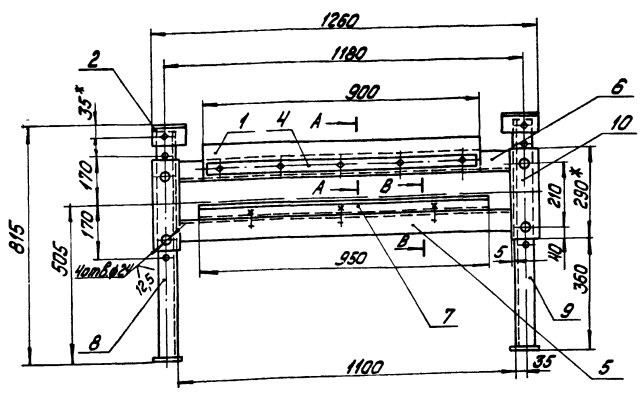
14.02.09.000

Иск. № 114/86. Устанавливается на станке ВМТ-1. Устанавливается в цехе № 1.

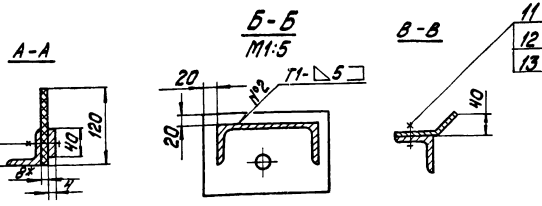
Лист 3
 ЛАТГИПРОПРОМ

Титульный проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.11.000СБ



- 1. * Размеры для справок
- 2. Н14; н14; ± 0,14
- 3. Шероховатость поверхностей краев реза 50/
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

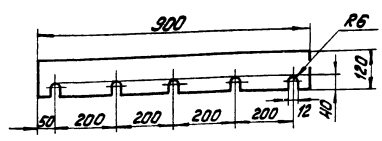


14.02.11.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Рама барабана отклоняющего Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
1	1					55	1:10	
						Лист	Листов	
						1	1	
						ЛАТГИПРОПРОМ		
						Фабрика АЗ		

Титульный проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.11.001



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, н14; ± 0,14/2

14.02.11.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Завеса	Лист	Масса	Масштаб
1	1					1,6	1:10	
						Лист	Листов	
						1	1	
						ЛАТГИПРОПРОМ		
						Пластина I, лист ТКМЦ-М-В ГОСТ 7336-77		

Титульный проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

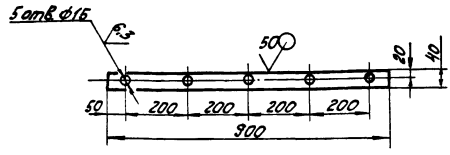
Титульный проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

№	Вариант	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
<u>Документация</u>								
А3				14.02.11.000СБ	Сборочный чертёж			
<u>Детали</u>								
А4	1			14.02.11.001	Завеса	1		
А4	2			14.02.11.002	Опора	1		
					-01	1		
А4	3			14.02.11.003	Основание	2		
А4	4			14.02.11.004	Полоса	1		
А4	5			14.02.11.005	Связь	1		
А4	6			14.02.11.006	Связь	1		
А4	7			14.02.11.007	Скрепка	1		
А4	8			14.02.11.008	Стойка	1		
А4	9			14.02.11.009	Стойка	1		
Б4	10			14.02.11.010	Лист			
					Лист 5-ПМ-10 ГОСТ 19903-74			
					вместо ГОСТ 14637-79	2	1,82 кг	
<u>Стандартные изделия</u>								
					Болт М12-6gх30.36.016			
					ГОСТ 7798-70	14		
					Гайка М12.4.016			
					ГОСТ 5915-70	14		
					Шайба 12.02.016			
					ГОСТ 11371-78	6		
					Шайба 12.657.016			
					ГОСТ 6402-70	6		
						14.02.11.000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Рама барабана отклоняющего	Лист	Листов	Масштаб
1	1					1	1	
						ЛАТГИПРОПРОМ		

Типовой проект 903-1-224.85 Альбом 10.3

14.02.11.004

✓(✓)



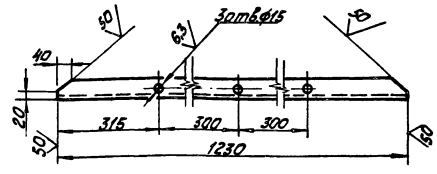
Неуказанные предельные отклонения размеров:
Н14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

14.02.11.004

№ Листа	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разр.	С.С.С.	С.С.		1	0,8	1:10
Проект				Лист	Листов	
И.С.				Лист	Масса	Максимум
Лист 14.02.11.004				ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал А.А.				формат А4		

14.02.11.005

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Н14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

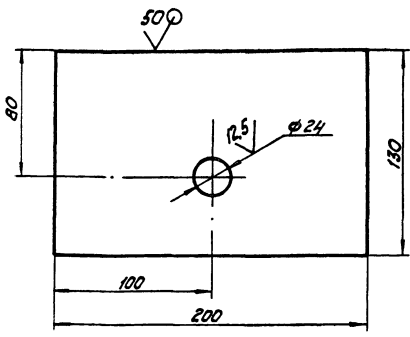
14.02.11.005

№ Листа	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разр.	С.С.С.	С.С.		1	7	1:10
Проект				Лист	Листов	
И.С.				Лист	Масса	Максимум
Лист 14.02.11.005				ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал А.А.				формат А4		

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.11.003

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Н14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

14.02.11.003

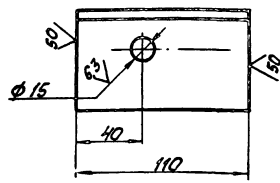
№ Листа	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разр.	С.С.С.	С.С.		1	2,04	1:2
Проект				Лист	Листов	
И.С.				Лист	Масса	Максимум
Лист 14.02.11.003				ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал А.А.				формат А4		

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.11.002

✓(✓)

14.02.11.002 - изображено
14.02.11.002-01 - зеркальное отражение.



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Н14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

14.02.11.002

№ Листа	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разр.	С.С.С.	С.С.		1	1,4	1:2
Проект				Лист	Листов	
И.С.				Лист	Масса	Максимум
Лист 14.02.11.002				ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал А.А.				формат А4		

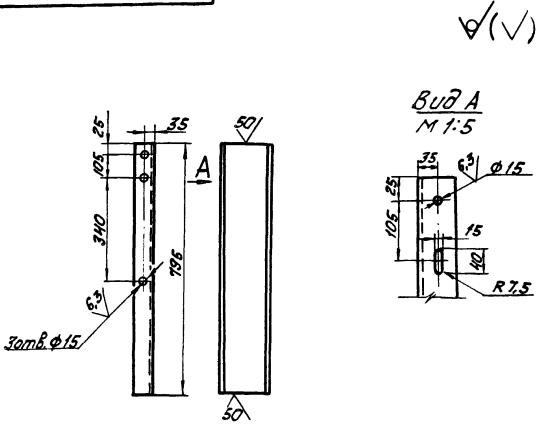
Туполобый проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Туполобый проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Имя, Фамилия, Подпись и дата

14.02.11.008

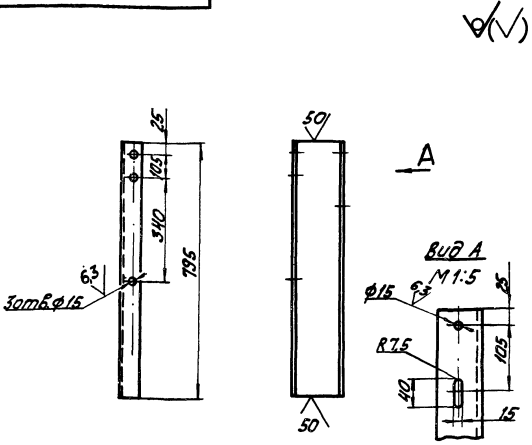


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 14; h 14; ± 1/14.

14.02.11.008

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Возраст	Саракина	Ср.					
Проб.					Лист	Листов	
Исполн.	Самсонова	30.01.14	Ив.Мер	16.01.2014	ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.			Копировал		Формат А4		

14.02.11.009

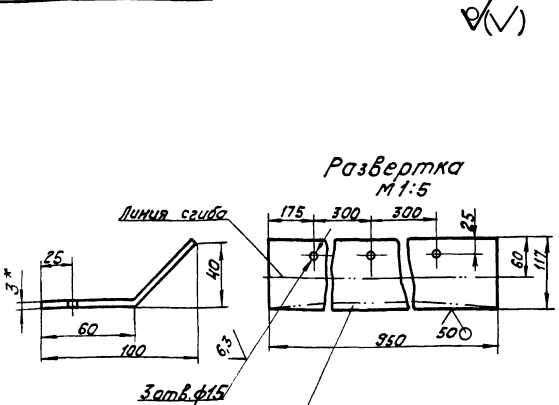


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 14; h 14; ± 1/14.

14.02.11.009

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Возраст	Саракина	Ср.					
Проб.					Лист	Листов	
Исполн.	Самсонова	30.01.14	Ив.Мер	16.01.2014	ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.			Копировал		Формат А4		

14.02.11.007



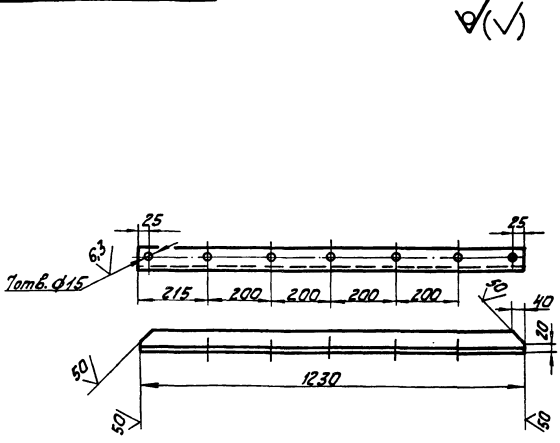
Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 14; h 14; ± 1/14.

Вырез выполнить при монтаже по профилю обода барабана.

14.02.11.007

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Возраст	Саракина	Ср.					
Проб.					Лист	Листов	
Исполн.	Самсонова	30.01.14	Ив.Мер	16.01.2014	ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.			Копировал		Формат А4		

14.02.11.006



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 14; h 14; ± 1/14.

14.02.11.006

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Возраст	Саракина	Ср.					
Проб.					Лист	Листов	
Исполн.	Самсонова	30.01.14	Ив.Мер	16.01.2014	ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.			Копировал		Формат А4		

Технический проект 903-1-224.86

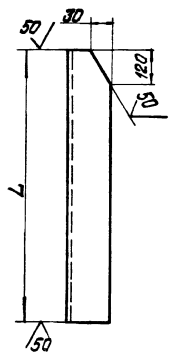
Альбом 10.3

Технический проект 903-1-224.86

Альбом 10.3

14.02.12.001

✓(✓)



Обозначение	Поз.	L, мм		Масса кг
		номин.	предел откл.	
14.02.12.001	1	280	±0,26	3,44
-01	2	550	±0,35	6,76

Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.02.12.001				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Лист	Ст.	—
Разработ.	Составитель	Сек.	Сек.	Лист	Листов	1
И.Контроль			С.Контроль	Латгипропром		
И.Контр.			С.Контр.	Формат А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Лист	Масса	Масштаб
5V	8	14.02.12.008	Стойка			
			Узелок Б.75.75.8 ГОСТ 8509-72 в 3-х экз. ГОСТ 535-79			
			L = 150 h 14	2	1,35 кг	
5V	9	14.02.12.009	Упор			
			Узелок Б.50.50.5 ГОСТ 8509-72 в 3-х экз. ГОСТ 535-79			
			L = 80 h 14	2	0,3 кг	
14.02.12.000				Лист		
				2		

Технический проект 903-1-224.86

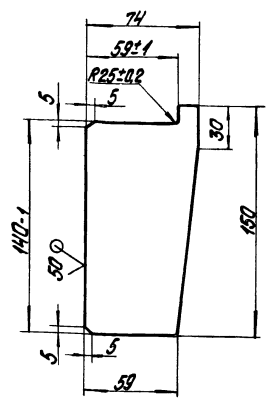
Альбом 10.3

Технический проект 903-1-224.86

Альбом 10.3

14.02.12.002

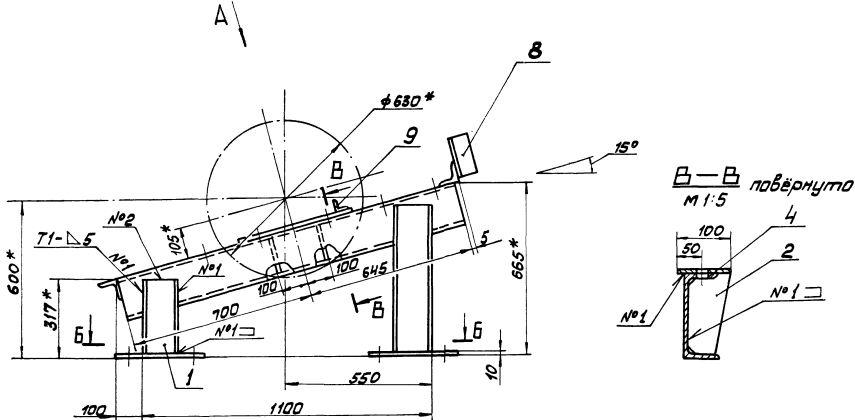
✓(✓)



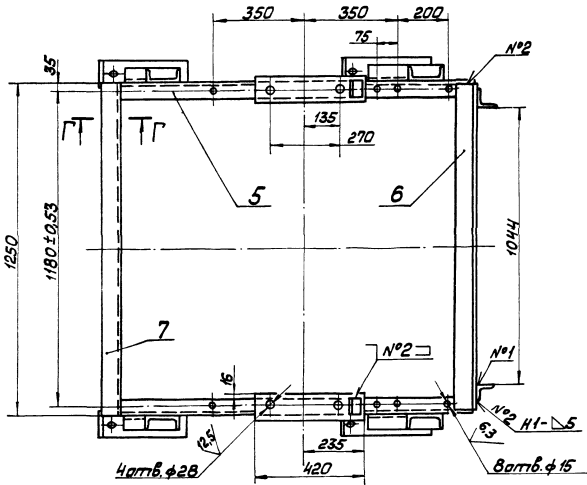
Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.02.12.002				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Лист	0,39	1:2
Разработ.	Составитель	Сек.	Сек.	Лист	Листов	1
И.Контроль			С.Контроль	Латгипропром		
И.Контр.			С.Контр.	Формат А4		

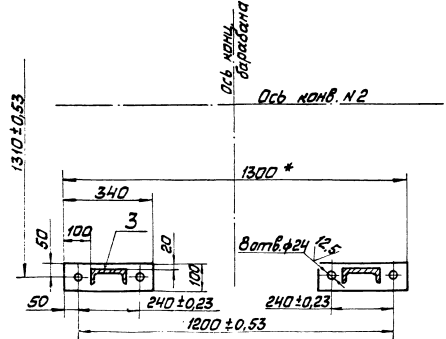
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Лист	Масса	Масштаб
5V	1	14.02.12.001	Стойка			
			-01			
			Стойка	2		
5V	2	14.02.12.002	Ребра			
			Сборочный чертёж	4		
5V	3	14.02.12.003	Основание			
			Лист Б.10-10 ГОСТ 19003-74 в 3-х экз. ГОСТ 14637-79	4	2,67 кг	
5V	4	14.02.12.004	Плита			
			Лист Б.10-5 ГОСТ 19003-74 в 3-х экз. ГОСТ 14637-79	2	1,65 кг	
5V	5	14.02.12.005	Провод			
			Швеллер Б.10 ГОСТ 8509-72 в 3-х экз. ГОСТ 535-79			
			L = 1345 h 14	2	19,1 кг	
5V	6	14.02.12.006	СВРЗБ			
			Узелок Б.75.75.8 ГОСТ 8509-72 в 3-х экз. ГОСТ 535-79	1	11,09 кг	
			L = 1230 h 14			
5V	7	14.02.12.007	СВРЗБ			
			Узелок Б.75.75.8 ГОСТ 8509-72 в 3-х экз. ГОСТ 535-79	1	11,28 кг	
14.02.12.000				Лист		
Рама барабана				1		
концевого				2		
				Латгипропром		



Вид А повернуто

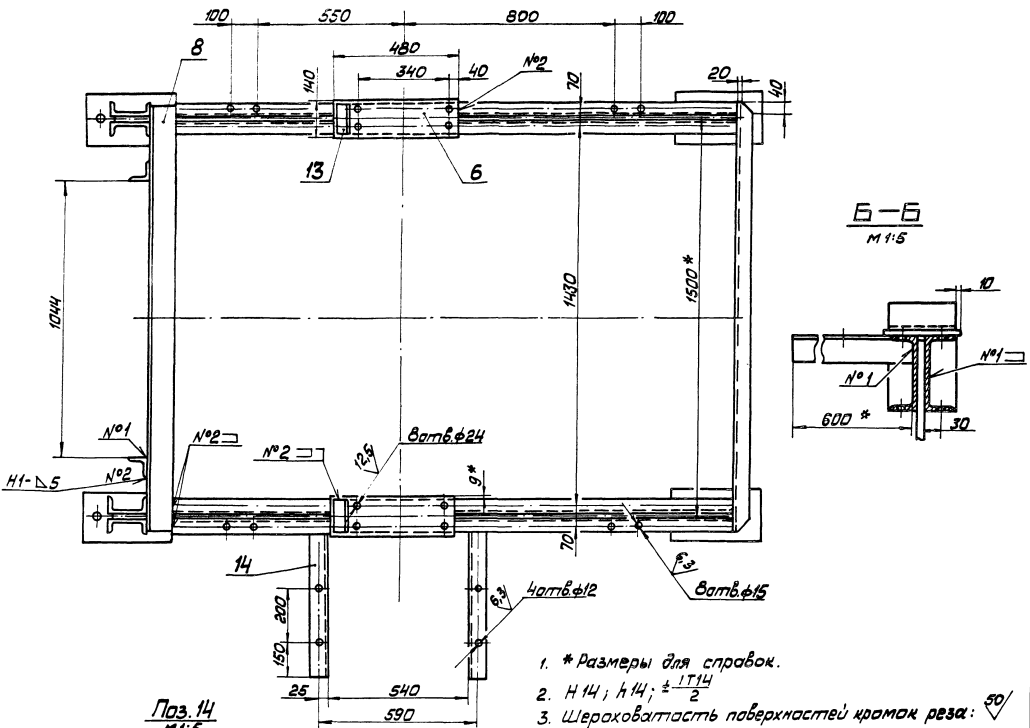
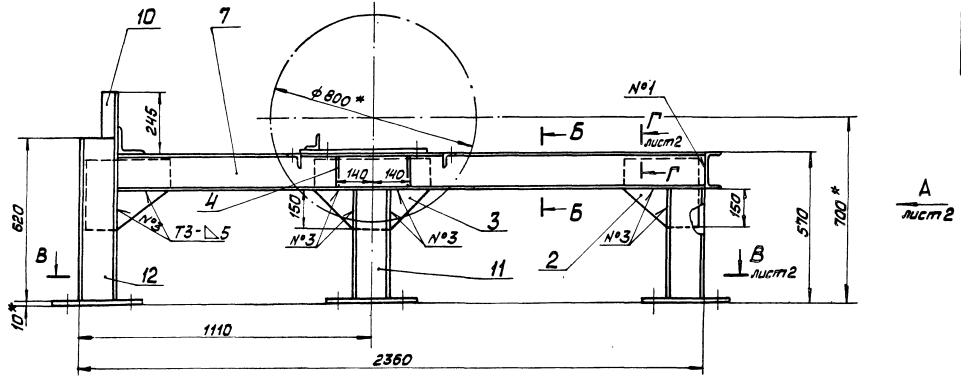


Б-Б



- 1. * Размеры для справок
- 2 Н 14, н 14, ± ^{IT14}/₂
- 3 Шероховатость поверхностей крамок реза: 50
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

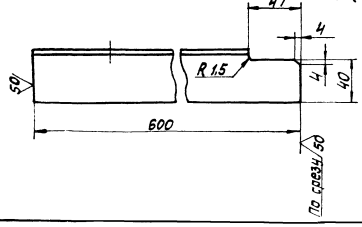
14.02.12.000C6			
Исполнитель * Проект	Лист	101	
		1:2	
Рама барабана концевого			
Сборочный чертеж			
ЛАТГИПРОПРОМ			



Поз. 14
М 1:5

14.02.13.014 - изображено
14.02.13.014-01 - зеркальное отражение

1. * Размеры для справок.
2. Н 14; н 14; ± 1/114
3. Шероховатость поверхностей краев реза: 50/
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Угол, поз. 13 приварить после установки и выверки приводного барабана.

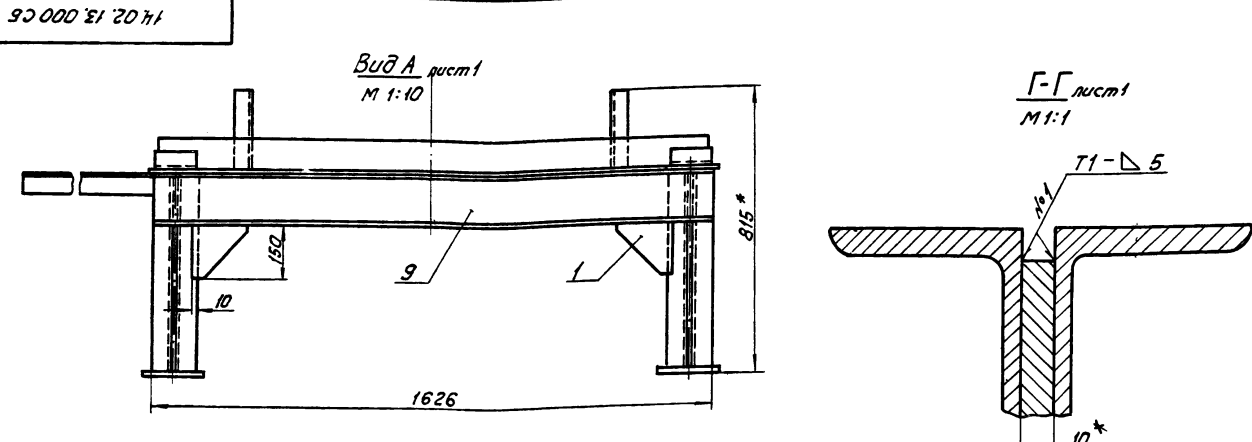


14.02.13.000 СБ				
Изд. Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Рама барабана приводного Сборочный чертёж
Разраб.	Проверка	Соб.		Лист 1 из 2
Пров.	Врач.	Соб.		Масса 320
Т. контр.				1:10
И. контр.	Исполн.	Соб.		Лист 1 из 2
И. контр.	Исполн.	Соб.		Лист 1 из 2

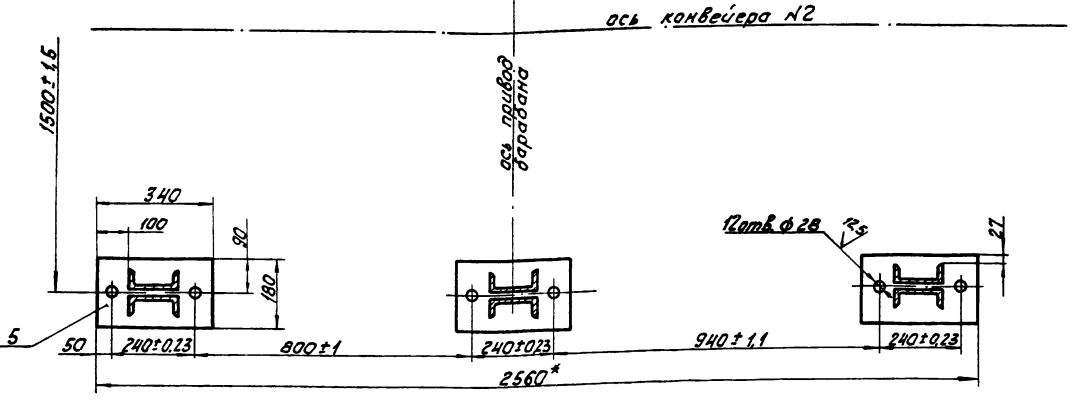
Тубовый проект 903-1-224.86 А.76ббм 10.3

И.В. Митрофанов, И.В. Митрофанов, И.В. Митрофанов, И.В. Митрофанов

Шифр-наим. Детали и детали Вспомог. Шифр-наим. Детали и детали
Туловоу проект 903-1-224.86 Альбом 10.3



В-В лист 1
М 1:10



Число листов	№ докум.	Исполн.	Дата	14.02.13.000 СБ	Лист	2
				Копировай лист.		
				Формат А3		

Шифр-наим. Детали и детали Вспомог. Шифр-наим. Детали и детали
Туловоу проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	10	14.02.13.010	Стойка Уголок 6-75x75 в ГОСТ 8509-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79	2	2,07 кг
Б4	11	14.02.13.011	Стойка Швеллер 14П ГОСТ 8240-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79	8	5,29 кг
Б4	12	14.02.13.012	Стойка Швеллер 14П ГОСТ 8240-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79	4	7,75 кг
Б4	13	14.02.13.013	Упор Уголок 6-50x50 в ГОСТ 8509-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79	2	0,45 кг
Б4	14	14.02.13.014	Уголок Уголок 6-50x50 в ГОСТ 8509-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79	1	2,26 кг
		-01	Уголок Уголок 6-50x50 в ГОСТ 8509-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79	1	2,26 кг

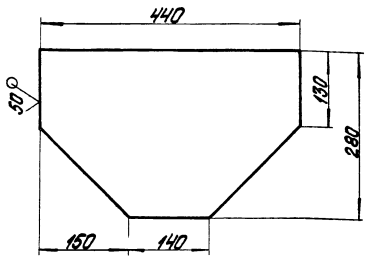
Шифр-наим. Детали и детали Вспомог. Шифр-наим. Детали и детали
Туловоу проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
	*	14.02.13.000 СБ	Сборочный чертеж		* А2, А2
<u>детали</u>					
Б4	1	14.02.13.001	Косынка	2	
Б4	2	14.02.13.002	Косынка	4	
Б4	3	14.02.13.003	Косынка	2	
Б4	4	14.02.13.004	Ребро	8	
Б4	5	14.02.13.005	Основание Лист 6-ПН-10 ГОСТ 18903-74 в Ст 3сп ГОСТ 14837-79	6	4,80 кг
Б4	6	14.02.13.006	Плита 6-ПН-10 ГОСТ 18903-74 Лист в Ст 3сп ГОСТ 14837-79	2	5,28 кг
Б4	7	14.02.13.007	Прогон Швеллер 14П ГОСТ 8240-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79	4	27,31 кг
Б4	8	14.02.13.008	Связь 6-100x100 в ГОСТ 8509-72 Уголок в Ст 3сп ГОСТ 535-79	1	19,70 кг
Б4	9	14.02.13.009	Связь Швеллер 14П ГОСТ 8240-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79	1	20 кг

Число листов	№ докум.	Исполн.	Дата	14.02.13.000	Лист	1	Лист	2	Листов
				Рама барабана привода					
				ЛАТ ГИПРОПРОМ					

14.02.13.003
 14.02.13.004
 14.02.13.002
 14.02.13.001
 Типовой проект 903-1-224-86
 Альбом 10.3
 Типовой проект 903-1-224-86
 Альбом 10.3
 Типовой проект 903-1-224-86
 Альбом 10.3

14.02.13.003



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.02.13.003

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
6,21		1:5

Лист Листов 1

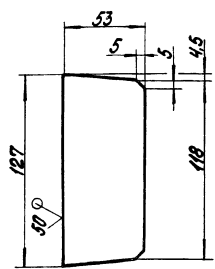
ЛАТГИПРОПРОМ

Лист Б-114-10 ГОСТ 18903-74
Встр.3 сн ГОСТ 14637-79

копировать ч/б

Формат А4

14.02.13.004



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.02.13.004

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
0,53		1:2

Лист Листов 1

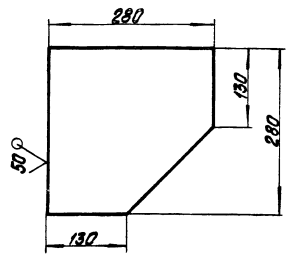
ЛАТГИПРОПРОМ

Лист Б-114-10 ГОСТ 18903-74
Встр.3 сн ГОСТ 14637-79

копировать ч/б

Формат А4

14.02.13.002



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.02.13.002

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
5,28		1:5

Лист Листов 1

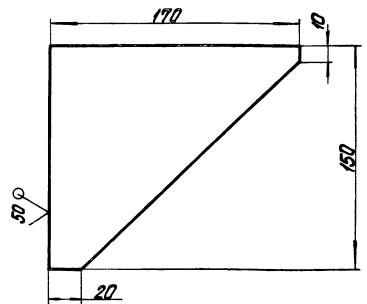
ЛАТГИПРОПРОМ

Лист Б-114-10 ГОСТ 18903-74
Встр.3 сн ГОСТ 14637-79

копировать ч/б

Формат А4

14.02.13.001



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.02.13.001

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
0,71		1:2

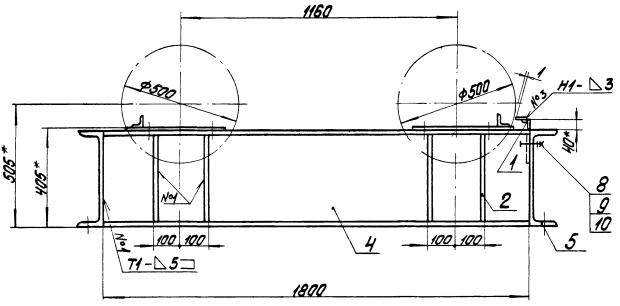
Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

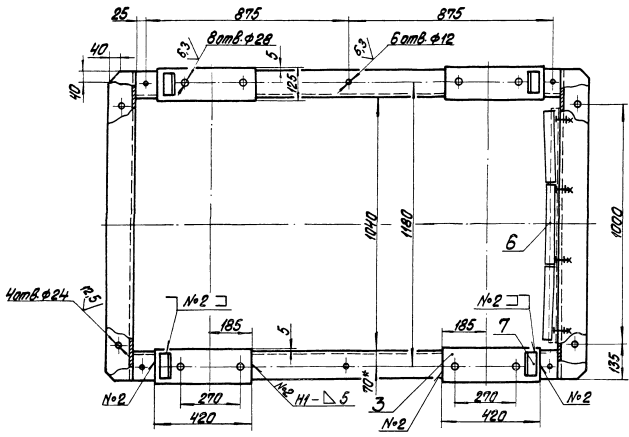
Лист Б-114-8 ГОСТ 18903-74
Встр.3 сн ГОСТ 14637-79

копировать ч/б

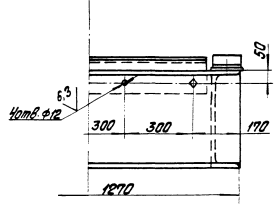
Формат А4



A →



Вид А



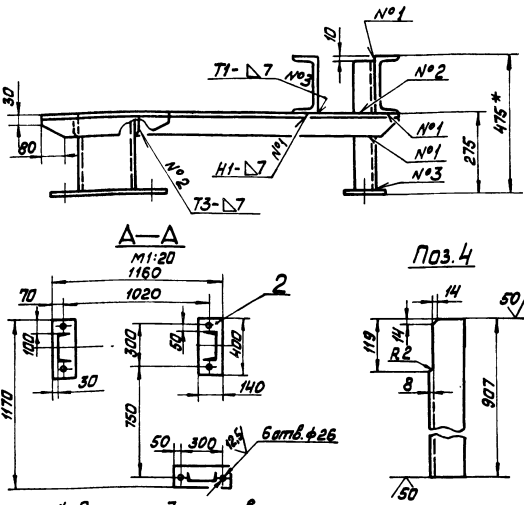
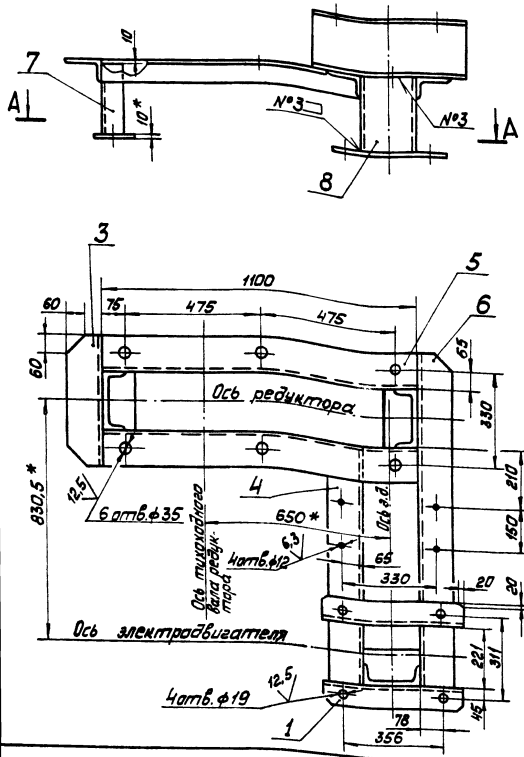
1. * Размеры для справок.
2. N4; h14;
3. Шероховатость поверхностей краев реза
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Скобки поз. 5 приварить по профилю барабана при монтаже с зазором ~ 1мм

Технический проект 903-1-224-86 АРБВМ 10.3

14.02.14.000.С5

				14.02.14.000.С5		
Исполн.	Н.В.В.	Проверен.	В.В.В.	Лист	330	Из всего
Рисован.	В.В.В.	Согласован.	В.В.В.	Масштаб	1:10	
Дата	1980	Время	12:00	Материал		
Рамы барабанов обратных				ЛАНТИПРОМ		

14.02.15.000СБ



1. * Размеры для справок.
2. H14; h14; ± IT14
3. Шероховатость поверхностей кромок реза: 50
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.02.15.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ документа	Перп.	Дата	Рама привода	
И.А.И.	Л.	Р.А.С.	С.	С.	Сборочный чертёж	
И.А.И.	Л.	Р.А.С.	С.	С.	Лист	
И.А.И.	Л.	Р.А.С.	С.	С.	Листов 1	
Копировал				ЛАТТИПРОПРОМ		
Формат А3						

Изм.	Лист	№ документа	Перп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БН	7	14.02.15.007			Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Стелка		
						Швеллер 20Л ГОСТ 8240-72		
						в ст. сп. ГОСТ 535-79		
						L = 255 h 14	2	4,69 кг
БН	8	14.02.15.008			Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Стелка		
						Швеллер 20Л ГОСТ 8240-72		
						в ст. сп. ГОСТ 535-79		
						L = 455 h 14	1	8,37 кг

Изм.	Лист	№ документа	Перп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					14.02.15.000СБ	Сборочный чертёж		
					Документация			
					Детали			
БН	1	14.02.15.001			Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Балка		
						Швеллер 20Л ГОСТ 8240-72		
						в ст. сп. ГОСТ 535-79		
						L = 500 h 14	2	9,2 кг
БН	2	14.02.15.002			Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Лист		
						Лист Б-14-10 ГОСТ 19903-74		
						в ст. сп. ГОСТ 14637-79	3	4,4 кг
БН	3	14.02.15.003			Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Связь		
						Уголок 5125x80x7 ГОСТ 8510-72		
						в ст. сп. ГОСТ 535-79		
						L = 450 h 14	1	4,95 кг
БН	4	14.02.15.004			Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Связь		
						Уголок 5125x80x7 ГОСТ 8510-72		
						в ст. сп. ГОСТ 535-79	1	9,98 кг
БН	5	14.02.15.005			Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Связь		
						Уголок 5125x80x7 ГОСТ 8510-72		
						в ст. сп. ГОСТ 535-79	2	12,1 кг
БН	6	14.02.15.006			Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Связь		
						Уголок 5125x80x7 ГОСТ 8510-72		
						в ст. сп. ГОСТ 535-79	1	13,6 кг

14.02.15.000

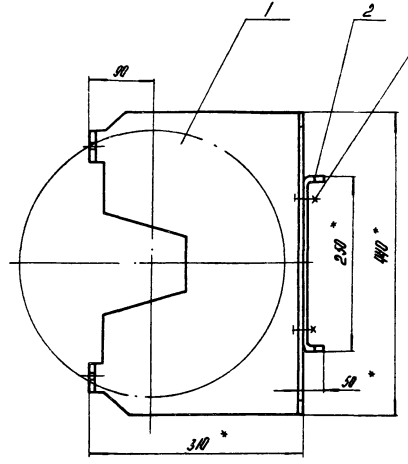
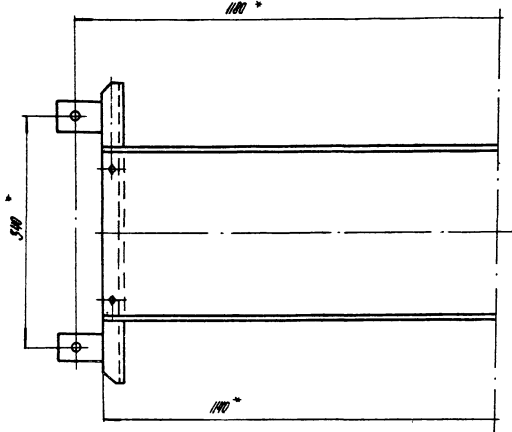
Лист 2

14.02.15.000

Изм.	Лист	№ документа	Перп.	Дата	Рама привода	
И.А.И.	Л.	Р.А.С.	С.	С.	Сборочный чертёж	
И.А.И.	Л.	Р.А.С.	С.	С.	Лист	
И.А.И.	Л.	Р.А.С.	С.	С.	Листов 1	
Копировал				ЛАТТИПРОПРОМ		
Формат А3						

Листовой проект 903-1-224.06

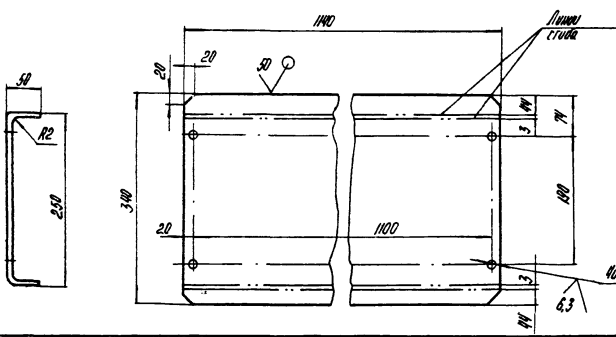
ИЛ 02.16.000 СБ



ИЛ 02

Развертка

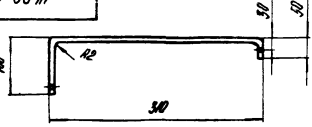
✓/✓



- * Размеры для справок.
- ИЛ, ИЛ ± $\frac{17.14}{2}$.

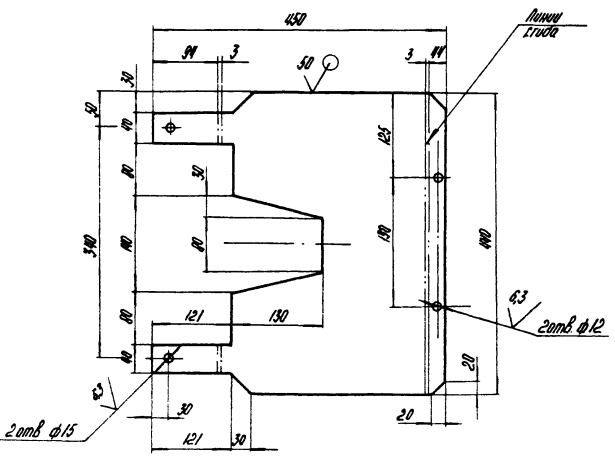
ИЛ 02.16.000 СБ						Лист	Масса	Масштаб
ИЛ	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Укрытие доработано отклоняющего Сборочный чертёж	11	1.5	
Разработ.	Саракина	С.А.				Лист	Листов 1	
Проект.	Борачило	Б.С.			ЛАТГИПРОПРОМ			
Технический контроль	Сарганова	С.А.			Исполнитель			
Зам. тех. контроля	Шварц	И.И.			Контроль №			
						Формат А3		

ИЛ 02.16.001



Развертка

✓/✓



Неуказанные предельные отклонения размеров ИЛ, ИЛ ± $\frac{17.14}{2}$.

Листовой проект 903-1-224.06

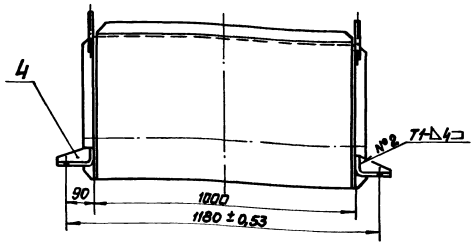
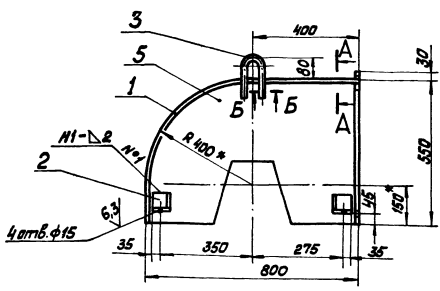
Листовой проект 903-1-224.06

Формат	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
	А3		ИЛ 02.16.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
	ИЛ	1	ИЛ 02.16.001	Стенка	2	
	БЛ	2	ИЛ 02.16.002	Лист		
				Лист 5-ПК-2 ГОСТ 19003-74 4-ПК-3 ГОСТ 16523-70	1	6/ИЛ
				Стандартные изделия		
		3		Болт М10-6g-30 3.6 О16 ГОСТ 7798-70	4	
		4		Гайка М10-4 О16 ГОСТ 5915-70	4	

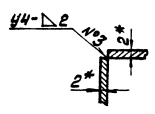
ИЛ 02.16.001						Лист	Масса	Масштаб
ИЛ	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Стенка	2.1	1.5	
Разработ.	Саракина	С.А.				Лист	Листов 1	
Проект.	Борачило	Б.С.			ЛАТГИПРОПРОМ			
Технический контроль	Сарганова	С.А.			Лист 5-ПК-2 ГОСТ 19003-74 4-ПК-3 ГОСТ 16523-70			
Зам. тех. контроля	Шварц	И.И.			Исполнитель			

ИЛ 02.16.000						Лист	Лист	Листов
ИЛ	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Укрытие доработано отклоняющего			1
Разработ.	Саракина	С.А.				Лист	Листов 1	
Проект.	Борачило	Б.С.			ЛАТГИПРОПРОМ			
Технический контроль	Сарганова	С.А.			Исполнитель			
Зам. тех. контроля	Шварц	И.И.			Контроль №			

14.02.17.000СБ

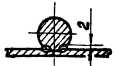


A-A
M1:1



Шов нестандартный №4

Б-Б
M1:1

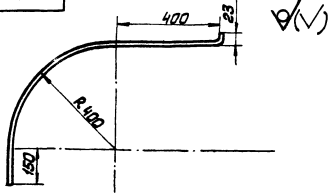


Характеристика шва
Шов соединения без скоса
крапок односторонний, вы-
полняемый ручной дуговой
сваркой по контуру примы-
кания деталей при монтаже

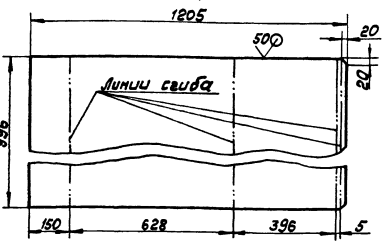
- 1 * Размеры для справок.
2. H14 ; h 14 ; ± 1/14
3. Шероховатость поверхностей краев реза: ✓
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме мест указанных особо.

				14.02.17.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Число	Укрытие барабана	Лист	Масса
		Разраб.	Составил	36	концевого	36	1:10
		Проб.	Провер.		Сборочный чертёж		
		И.контр.	С.контр.				
		И.шт.	С.шт.				
						ЛАТИПРОПРОМ	
						Формат А3	

14.02.17.001



Развёртка

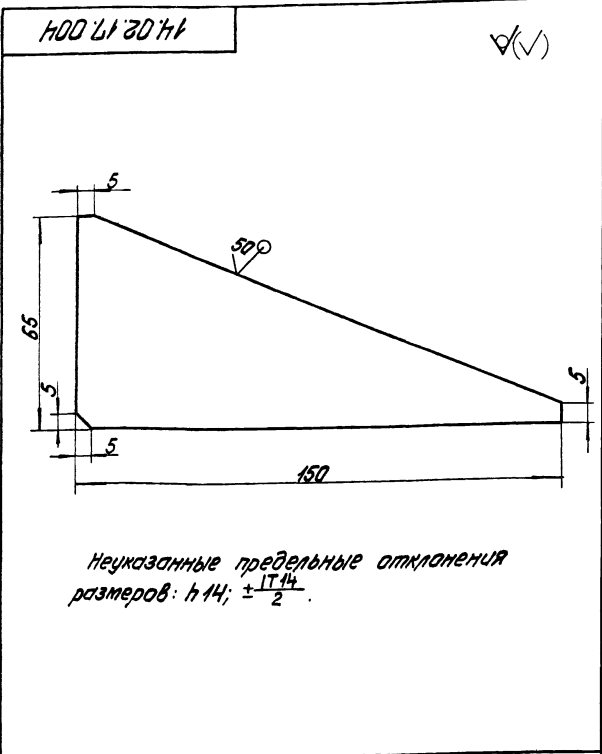


Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 14 ; ± 1/14 / 2

				14.02.17.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Число	Крышка	Лист	Масса
		Разраб.	Составил	18,9		18,9	1:10
		Проб.	Провер.				
		И.контр.	С.контр.				
		И.шт.	С.шт.				
						ЛАТИПРОПРОМ	
						Формат А4	

				14.02.17.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Число	Укрытие барабана	Лист	Масса
		Разраб.	Составил	36	концевого	36	1:10
		Проб.	Провер.		Сборочный чертёж		
		И.контр.	С.контр.				
		И.шт.	С.шт.				
						ЛАТИПРОПРОМ	
						Формат А4	

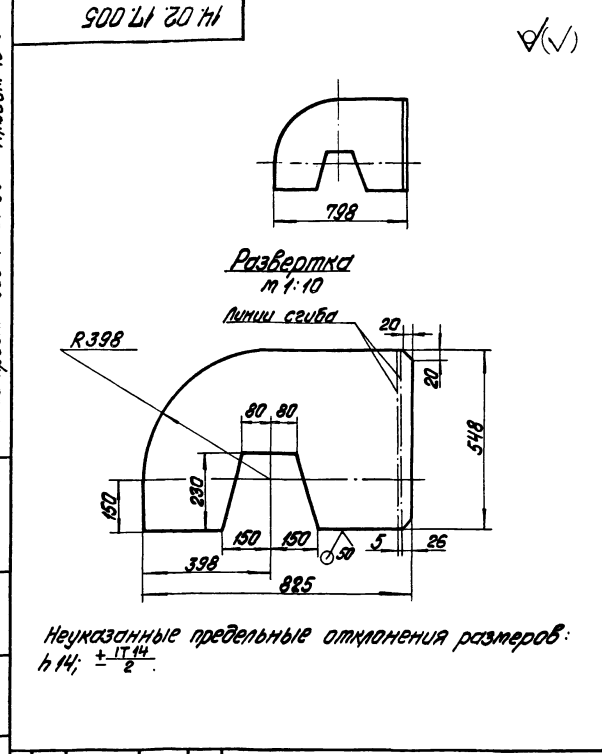
14.02.17.004
 Архив 10.3
 Технологический проект 903-1-224.86



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h \pm 0,14$; $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

14.02.17.004				Лист	Масса	Масштаб
Ребра					0,2	1:1
Лист				Листов 1		
Латгипропром				Латгипропром		
И.контр. Сатсанова				И.контр. Сатсанова		
И.контр. Ситов				И.контр. Ситов		
Копирован				Формат А4		

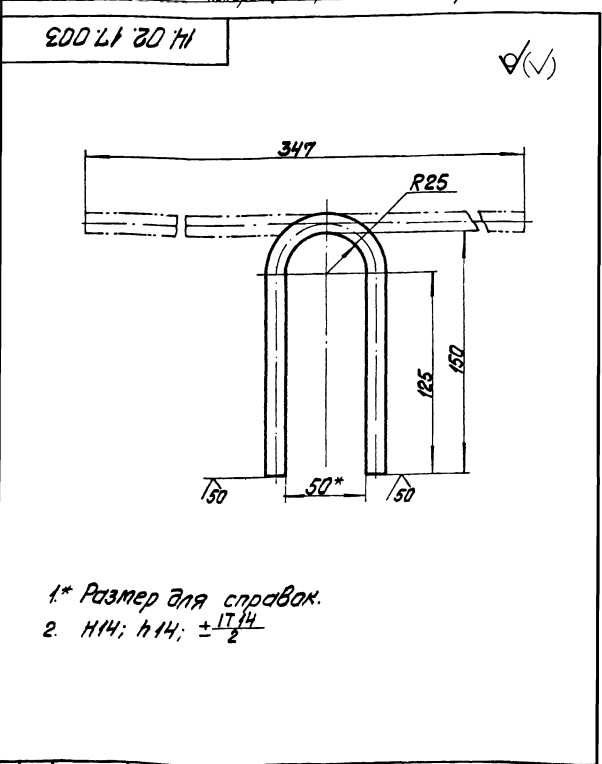
14.02.17.005
 Архив 10.3
 Технологический проект 903-1-224.86



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h \pm 0,14$; $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

14.02.17.005				Лист	Масса	Масштаб
Стенка					6,8	1:20
Лист				Листов 1		
Латгипропром				Латгипропром		
И.контр. Сатсанова				И.контр. Сатсанова		
И.контр. Ситов				И.контр. Ситов		
Копирован				Формат А4		

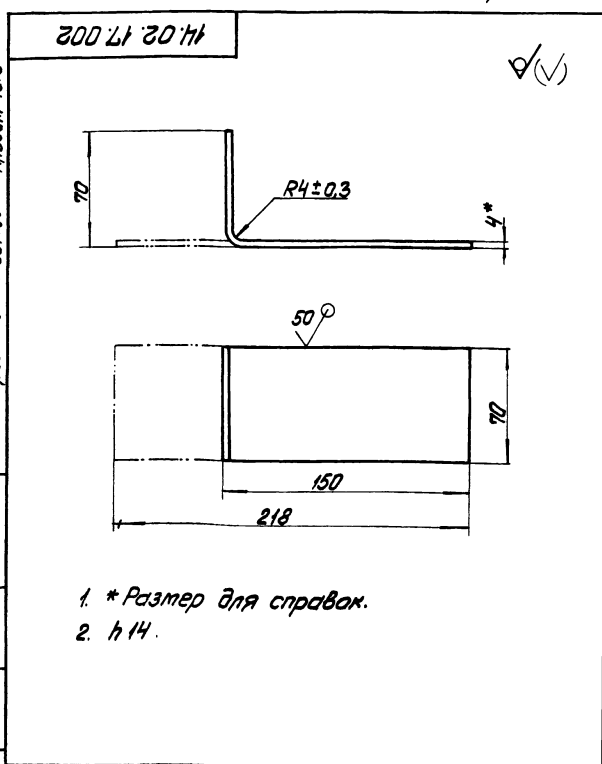
14.02.17.003
 Архив 10.3
 Технологический проект 903-1-224.86



1* Размер для справок.
 2. $h \pm 0,14$; $\pm \frac{IT_{14}}{2}$

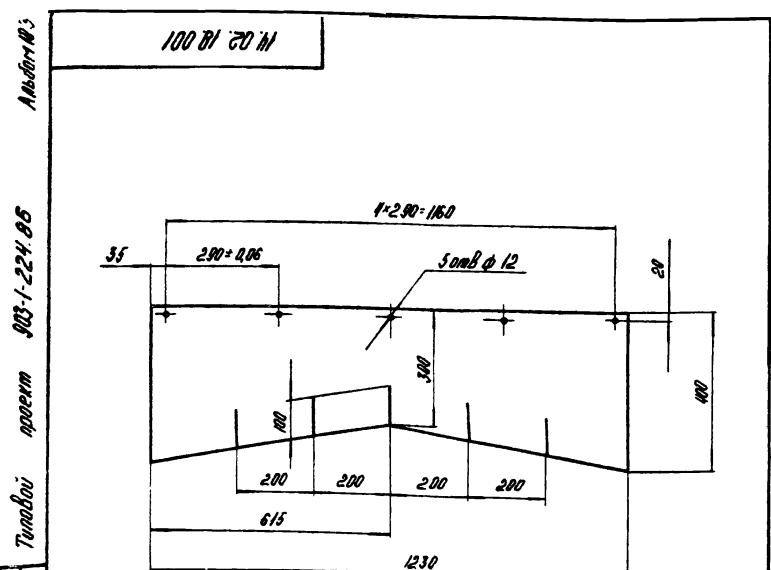
14.02.17.003				Лист	Масса	Масштаб
Петля					0,25	1:2
Лист				Листов 1		
Латгипропром				Латгипропром		
И.контр. Сатсанова				И.контр. Сатсанова		
И.контр. Ситов				И.контр. Ситов		
Копирован				Формат А4		

14.02.17.002
 Архив 10.3
 Технологический проект 903-1-224.86



1. * Размер для справок.
 2. $h \pm 0,14$.

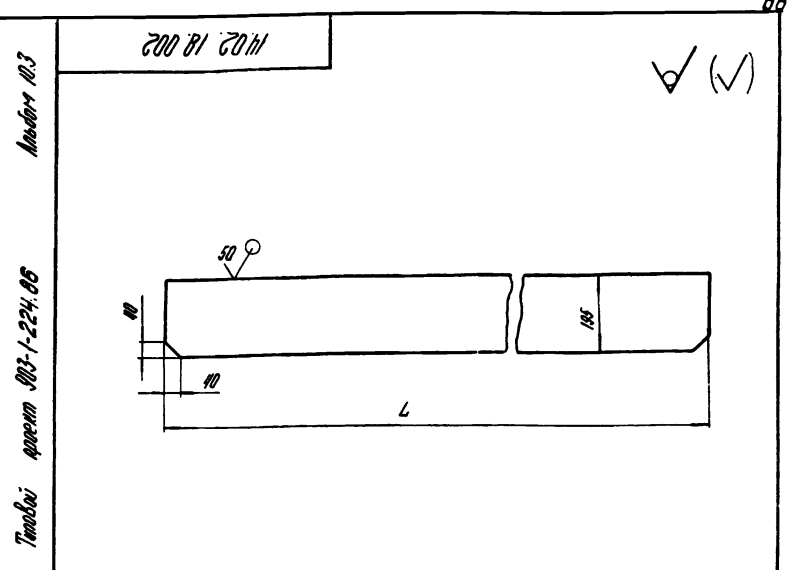
14.02.17.002				Лист	Масса	Масштаб
Лапа					0,5	1:2
Лист				Листов 1		
Латгипропром				Латгипропром		
И.контр. Сатсанова				И.контр. Сатсанова		
И.контр. Ситов				И.контр. Ситов		
Копирован				Формат А4		



№ лист	№ докум	Подпись	Дата
Разработ	Сорокина	С.А.	
Пров			
Исполн	Сотенкова	С.А.	
Упр			

14.02.18.001		
Наименование	Лист	Масса
Завеса		2,63
Масштаб	1:10	
Лист	Листов /	
Исполн	Латгипропром	
Упр	Контроль Л.А.	

Формат	Зим	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		11	14.02.18.010	Лист		
Б4				Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 18903-74 12×18Н10Т-ПЗБ ГОСТ 7350-77		
Б4		12	14.02.18.011	1546 х 14 х 1230 х 14 Опора	1	60,86
				Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 18903-74 12×18Н10Т-ПЗБ ГОСТ 7350-77	2	1,58 кг
Б4		13	14.02.18.012	Летая		
				Крыш В 12 ГОСТ 2530-71 12×18Н10Т-ПЗБ ГОСТ 7350-77	4	0,3 кг
Б4		14	14.02.18.013	Ребро		
				Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 18903-74 12×18Н10Т-ПЗБ ГОСТ 7350-77	4	0,08 кг
				Стандартные изделия		
		15		Болт М10-6х30 36 016 ГОСТ 7798-70	12	
		16		Лист М10 5.016 ГОСТ 5915-70	12	
14.02.18.000				Лист	2	

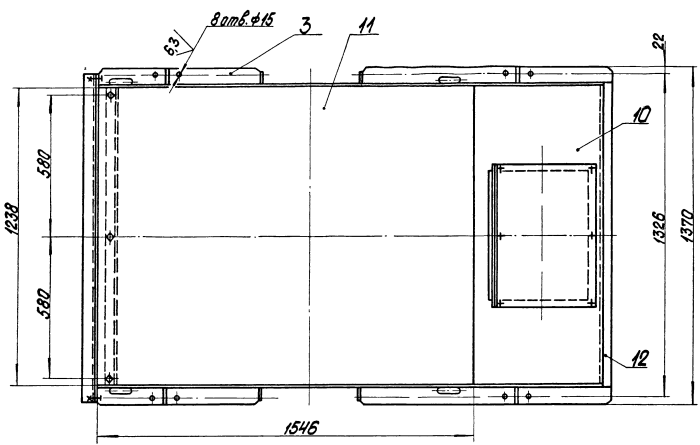
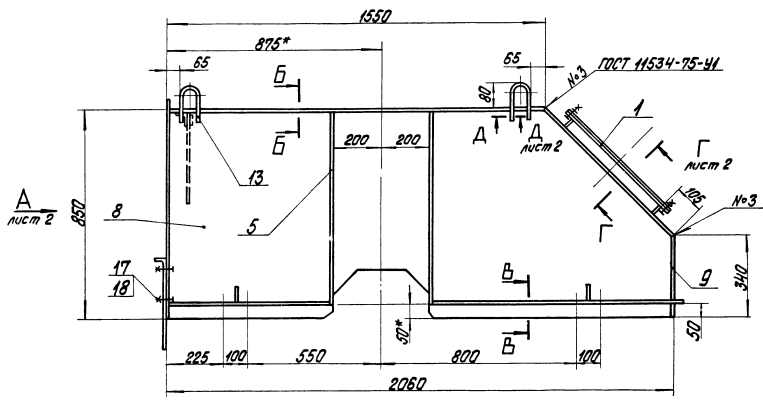


Обозначение	L, мм		Масса, кг
	Налик.	Пред. откл.	
14.02.18.002	667	±1	4,14
-01	1036	±1,3	6,42

14.02.18.002		
Наименование	Лист	Масса
Опора		4,14
Масштаб	-	
Лист	Листов /	
Исполн	Латгипропром	
Упр	Контроль Л.А.	

Формат	Зим	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			14.02.18.000 СБ	Сборный чертёж		
				Сборные единицы		
А4		1	14.02.18.100	Лист	1	
				Летая		
А4		2	14.02.18.001	Завеса	1	
А4		3	14.02.18.002	Опора	2	
			-01	Опора	2	
А4		4	14.02.18.003	Летая	1	
А4		5	14.02.18.004	Ребро	4	
			-01	Ребро	2	
А4		6	14.02.18.005	Связь	1	
А4		7	14.02.18.006	Уголок	1	
Б4		8	14.02.18.007	Болтовина		
				Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 18903-74 12×18Н10Т-ПЗБ ГОСТ 7350-77	2	4,07 кг
Б4		9	14.02.18.008	Лист		
				Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 18903-74 12×18Н10Т-ПЗБ ГОСТ 7350-77 L = 1230 х 14	1	12,79 кг
Б4		10	14.02.18.009	Лист		
				Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 18903-74 12×18Н10Т-ПЗБ ГОСТ 7350-77	2	2,18 кг
14.02.18.000				Лист	2	

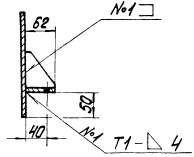
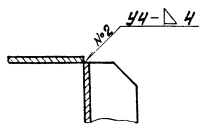
Таблица проекта 903-1-224.06 Арьбаи 10.3



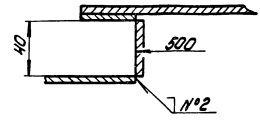
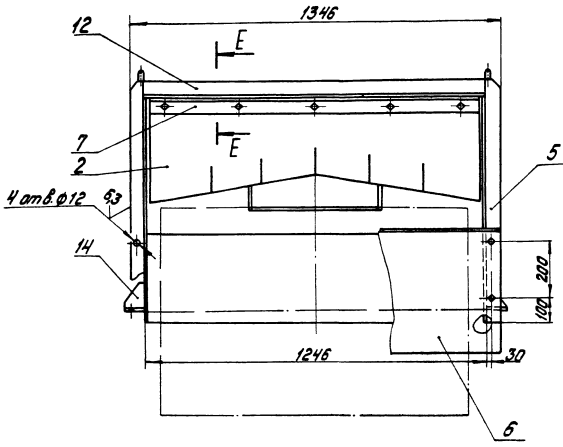
- 1 * Размеры для справок.
- 2. Н44; н.44; ±1/4.
- 3. Шероховатость поверхностей краев реза: 50/
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кромки тест, указанных особо.

Б-Б
н.1-2

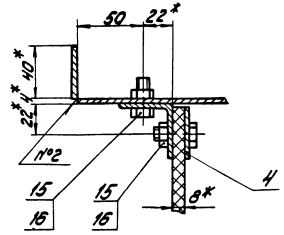
Б-Б
н.1-5



14.02.18.000СБ						Лист	Масса	Масштаб
Испол.	№ докум.	Изм.	Дата	Укр.	Дет.	280	1:10	
Корр.	Стор.	Стор.	Стор.	Стор.	Стор.			
Испол.	№ докум.	Изм.	Дата	Укр.	Дет.			
Корр.	Стор.	Стор.	Стор.	Стор.	Стор.			
Укрытие барабана приводного сварочный чертеж						Лист 1	Листов 2	
ЛАТГИПРОПРОМ								
						Формат А2		



E-E
M1:2



Шов нестандартный №4

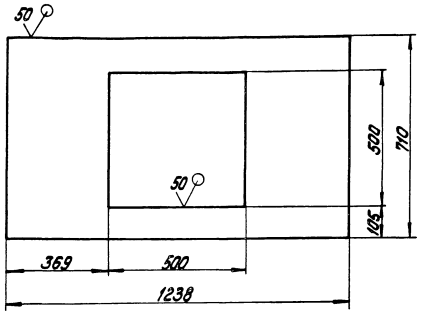
Д-Д лист 1
M1:1

Характеристика шва

Шов соединения без скоса кромок, двусторонний, выпуклый ручной дуговой сваркой по контуру примыкания деталей.

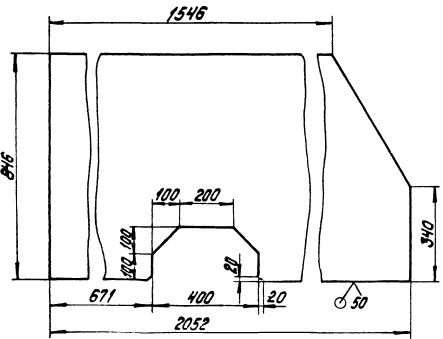
Поз.10

✓(✓)



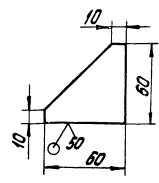
Поз. В
M1:10

✓(✓)



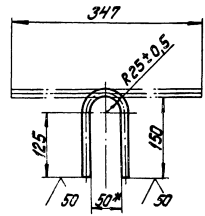
Поз.14
M1:2

✓(✓)



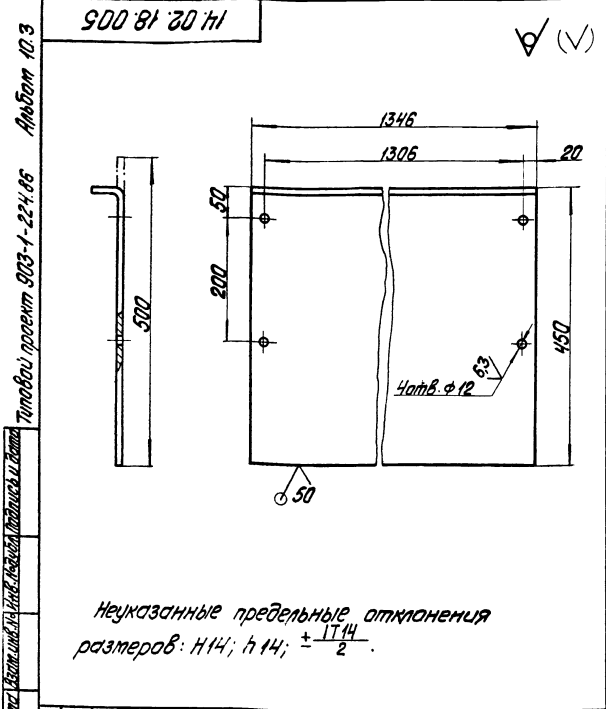
Поз.13
M1:5

✓(✓)

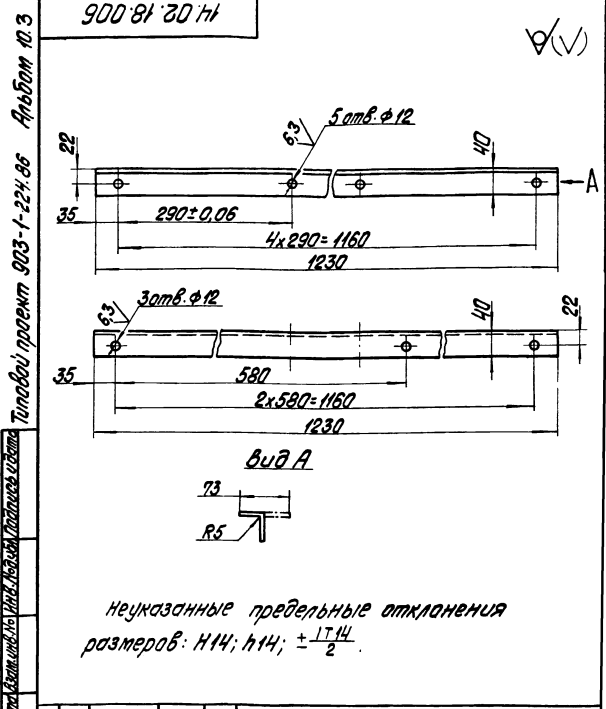


Титолов проект 903-1-224.86 Младш 103

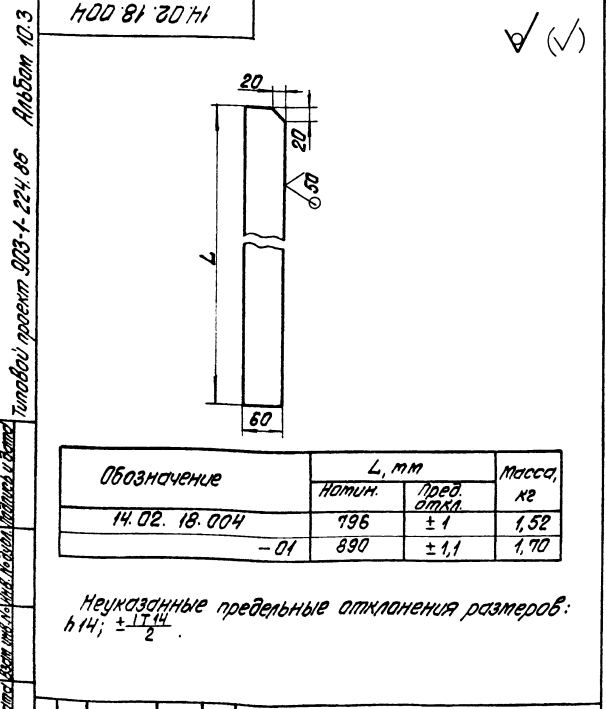
Лист 1 из 2 (подробнее см. в листе 2)



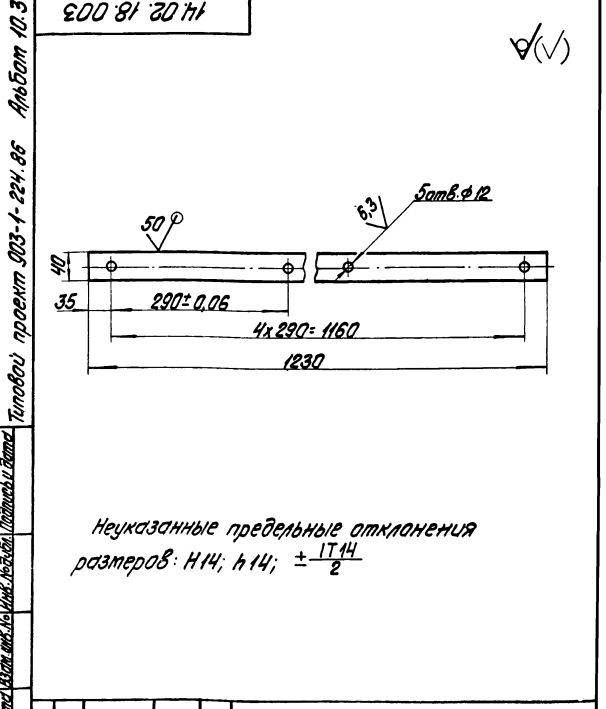
14.02.18.005			Лист	Масса	Масштаб
связь				9,63	1:5
Лист			Листов 1		
Б-0-ПН-2 ГОСТ 19903-74 12х18х107-М35 ГОСТ 1350-77			ЛАТГИПРОПРОМ		
Контроль			Формат А4		



14.02.18.006			Лист	Масса	Масштаб
Уголок				1,56	1:5
Лист			Листов 1		
Б-0-ПН-4 ГОСТ 19903-74 12х18х107-М35 ГОСТ 1350-77			ЛАТГИПРОПРОМ		
Контроль			Формат А4		



14.02.18.004			Лист	Масса	Масштаб
Ребра				табл.	—
Лист			Листов 1		
Б-0-ПН-4 ГОСТ 19903-74 12х18х107-М35 ГОСТ 1350-77			ЛАТГИПРОПРОМ		
Контроль			Формат А4		



14.02.18.003			Лист	Масса	Масштаб
Полоса				1,56	1:5
Лист			Листов 1		
Б-0-ПН-4 ГОСТ 19903-74 12х18х107-М35 ГОСТ 1350-77			ЛАТГИПРОПРОМ		
Контроль			Формат А4		

Технический проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

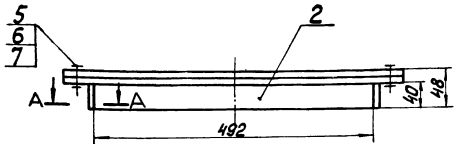
Технический проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Технический проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Технический проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

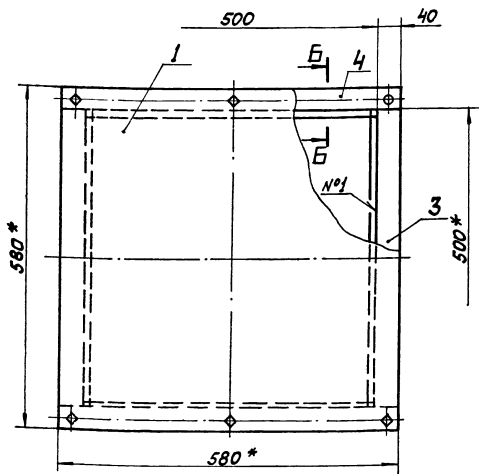
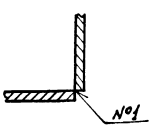
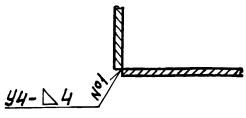
№ 14.02.18.101, 14.02.18.102, 14.02.18.103, 14.02.18.104, 14.00.02.18.101, 14.02.18.100

14.02.18.101



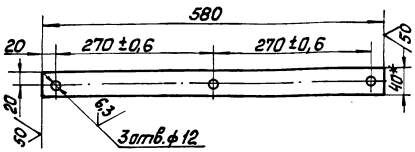
A-A
M 1:2

Б-Б
M 1:2



Поз.4

✓(✓)

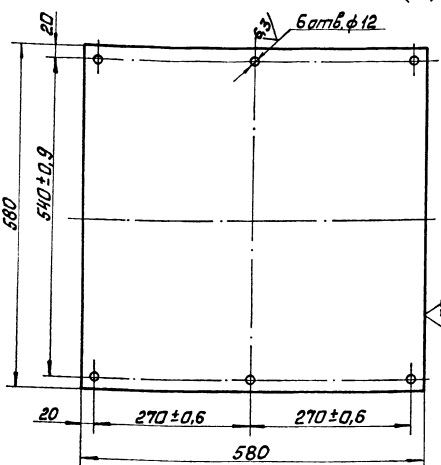


- * Размеры для справок.
- Н14; н14; ± 1/2
- Шероховатость поверхностей краем реза: 50/
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.02.18.100 СБ				Лист	Масса	Масштаб
ЛЮК Сборочный чертёж				20	1:5	
				Листов		
Латгипропром				Копирован вручную		
				Формат А3		

№ 14.02.18.101, 14.02.18.102, 14.02.18.103, 14.02.18.104, 14.00.02.18.101, 14.02.18.100

14.02.18.101



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Н14; н14; ± 1/2

№ 14.02.18.101, 14.02.18.102, 14.02.18.103, 14.02.18.104, 14.00.02.18.101, 14.02.18.100

№ 14.02.18.101, 14.02.18.102, 14.02.18.103, 14.02.18.104, 14.00.02.18.101, 14.02.18.100

№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
13		14.02.18.100 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
1	14.02.18.101	Крышка		1	
2	14.02.18.102	Полоса			
Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 19903-74 12x18x1107-М38 ГОСТ 13550-74					
3	14.02.18.103	Полоса		4	0,63кг
Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 19903-74 12x18x1107-М38 ГОСТ 13550-74					
L=500 н14					
4	14.02.18.104	Полоса		2	0,64кг
Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 19903-74 12x18x1107-М38 ГОСТ 13550-74					
<u>Стандартные изделия</u>					
5		Болт М10-6х30,36,016		6	
6		Гайка М10, 4, 016		6	
7		Шайба 10, 65Г, 016		6	

14.00.02.18.101

Крышка

Лист. Масса Масштаб
10,7 1:5

Латгипропром
Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 19903-74
12x18x1107-М38 ГОСТ 13550-74

14.02.18.100

ЛЮК

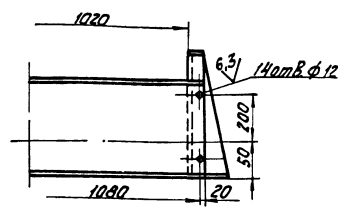
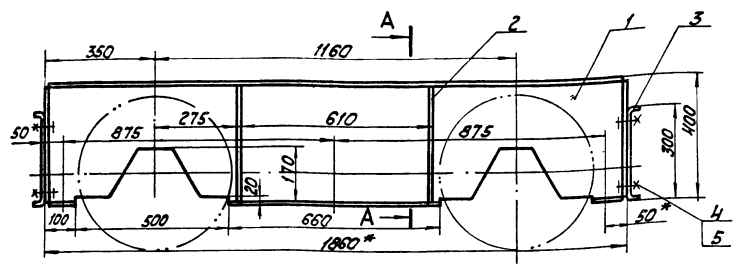
Лист Листов Листов
1

Латгипропром

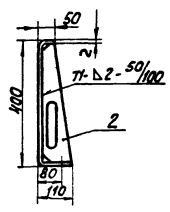
Копирован вручную Формат А4

Главный проект 903-1-224,86 Альбом 10.3

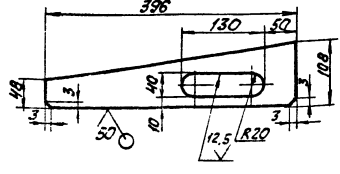
14.02.19.000 СБ



А - А

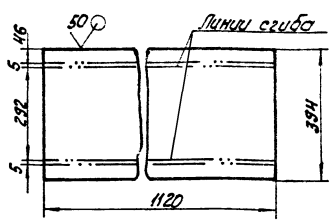


Поз. 2
М 1:5
Развертка



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Н14; h14; ± 1/14.
- 3. Шероховатость поверхностей краев реза 50.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

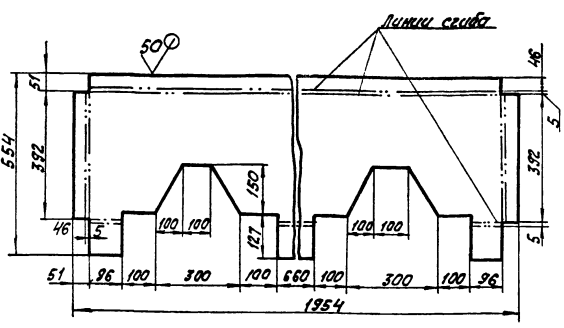
Поз. 3
Развертка



		14.02.19.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Укрытие барабанов обратных Сборочный чертеж
Резерв.	Составлен	Составлен	Составлен	Составлен	
Проб.	Внесено	Внесено	Внесено	Внесено	
Технот.					
И. катод	Самсонов	Ф. С.			Лист 45
Этб.	Шнаур	И. И.			Лист 1
копировал 244. формат А3					

Главный проект 903-1-224,86 Альбом 10.3

14.02.19.000 СБ



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h14; ± 1/14.

14.02.19.001

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
13,7	1:10	
Лист Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ		

Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74
6-И-В Ст3сп ГОСТ 19523-70

Главный проект 903-1-224,86 Альбом 10.3

Изм.	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
43		14.02.19.000 СБ		Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
44	1	14.02.19.001		Стенка	2	
45	2	14.02.19.002		Ребро		
<u>Связь</u>						
46	3	14.02.19.003		Связь	4	0,5 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
4				Болт М10-6g x 35-36-016 ГОСТ 11738-70	3	
5				Гайка М10, Н. 016 ГОСТ 5915-70	3	

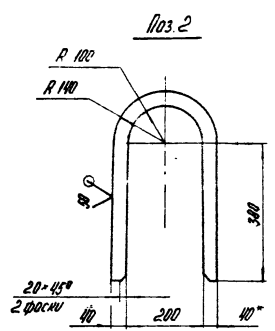
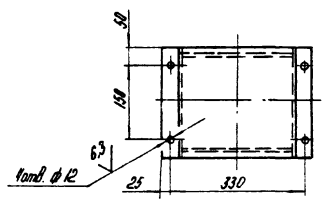
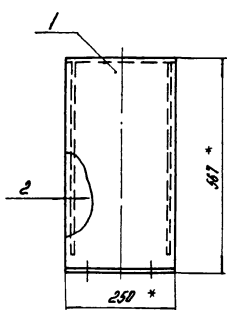
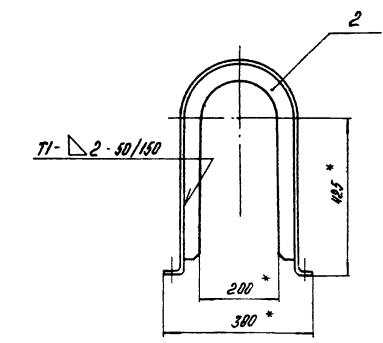
14.02.19.000

Укрытие барабанов обратных

Лист	Листов
1	1
ЛАТГИПРОПРОМ	
формат А4	

Листовой проект 903-1-224-85

14.02.20.000.05



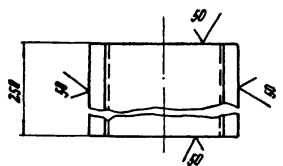
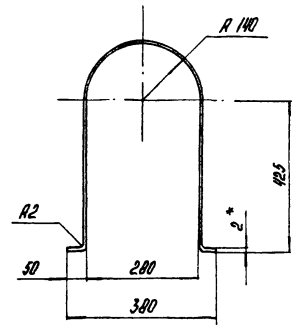
В(✓)

1. * Размеры для справок.
2. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
3. Шероховатость поверхности кромок реза: Rz .
4. Варные швы по ГОСТ 5264-80.

				14.02.20.000.05			
№ лист	№ докум	Подпись	Дата	Укрытие муфты Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Сорокина	С.А.			8	1:10	
Пров	Брагина	С.А.		Лист	Листов		
И.контр	Самсонова	С.А.		ЛАТГИПРОПРОМ			
Утв	Шнейдер	А.И.		картинал №			формат А3

Листовой проект 903-1-224-86

100.02.20.001



Длина развертки - 1300 мм

1. * Размер для справок.
2. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

В(✓)

14.02.20.001

				14.02.20.001			
№ лист	№ докум	Подпись	Дата	Обечайка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Сорокина	С.А.			6,50	1:10	
Пров	Брагина	С.А.		Лист	Листов		
И.контр	Самсонова	С.А.		ЛАТГИПРОПРОМ			
Утв	Шнейдер	А.И.		6-ПК-2 ГОСТ 13003-74 9-IV-ВспЗоп ГОСТ 6523-70			формат А4

Листовой проект 903-1-224-86

Листовой проект 903-1-224-86

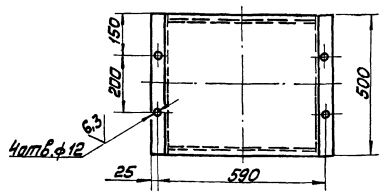
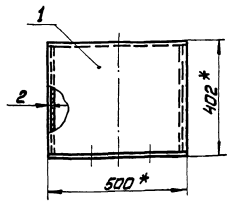
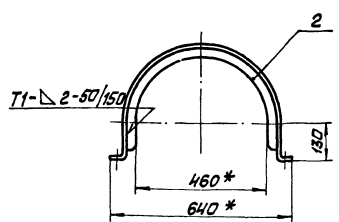
№ лист	№ докум	Подпись	Дата	Укрытие муфты	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Сорокина	С.А.			1		
Пров	Брагина	С.А.		Лист	Листов		
И.контр	Самсонова	С.А.		ЛАТГИПРОПРОМ			
Утв	Шнейдер	А.И.		картинал №			формат А3

14.02.20.000

				14.02.20.000			
№ лист	№ докум	Подпись	Дата	Укрытие муфты	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Сорокина	С.А.			1		
Пров	Брагина	С.А.		Лист	Листов		
И.контр	Самсонова	С.А.		ЛАТГИПРОПРОМ			
Утв	Шнейдер	А.И.		картинал №			формат А3

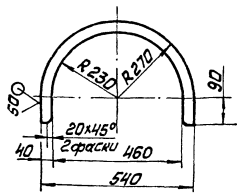
Титульный лист и детали (вместе с листом) 14.02.21.000 СБ Альбом 10.3

14.02.21.000 СБ



- 1 * Размеры для справок
- 2. $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$
- 3 Шероховатость поверхности краев реза: $\sqrt{50}$
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Поз. 2

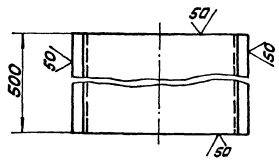
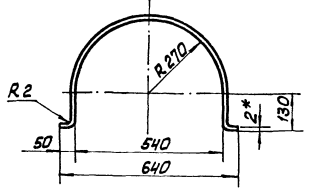


✓(✓)

14.02.21.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата		
Резерв	Справочник	Сек.	Укрытие муфты			
Проб	Брашниц	Брашн	Сборочный чертёж			
И.Контр.	Штамп	И.И.	Лист			
И.Контр.	Штамп	И.И.	Лист			
ЛАНГИПРОПРОМ						

Титульный лист и детали (вместе с листом) 14.02.21.001 Альбом 10.3

14.02.21.001



Длина развёртки - 1198 мм

- 1 * Размер для справок.
- 2. $h14; \pm \frac{IT14}{2}$

✓(✓)

Титульный лист и детали (вместе с листом) 14.02.21.000 СБ Альбом 10.3

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А3			14.02.21.000 СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
А4	1	14.02.21.001		Обечаюка	1	
Б4	2	14.02.21.002		Ребро	2	0,60кг
Лист 6-ПК-2 ГОСТ 19903-74 4-IV-80зсп ГОСТ 16523-70						

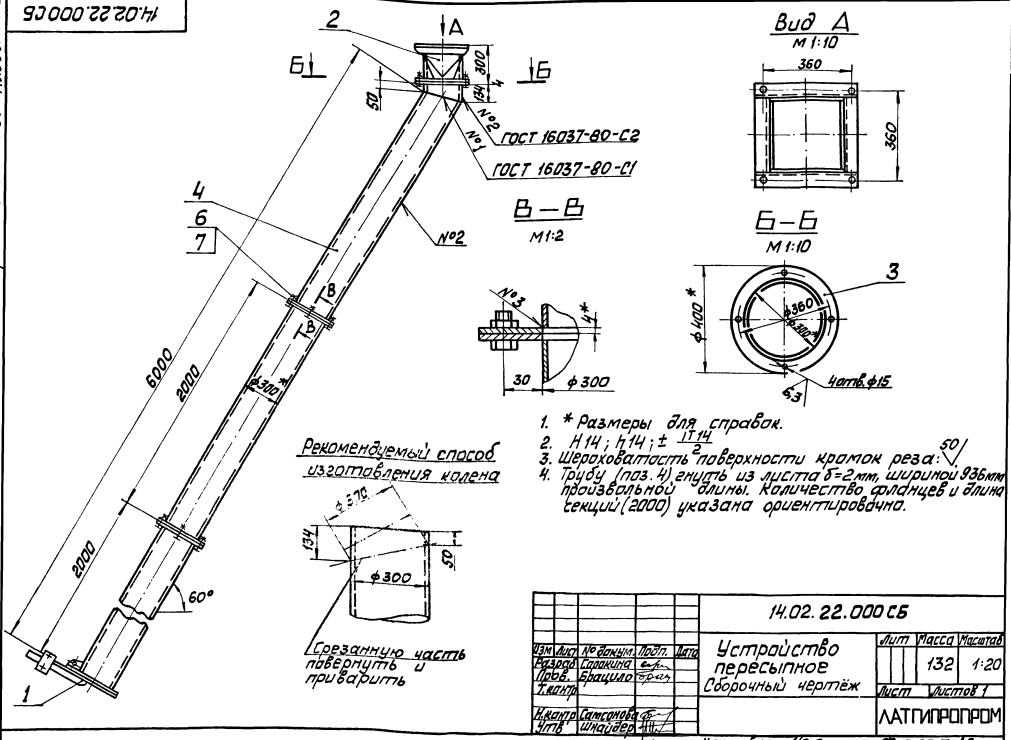
14.02.21.001

Обечаюка				Лист	Масса	Масштаб
				9,40	1:10	
Лист				ЛАНГИПРОПРОМ		

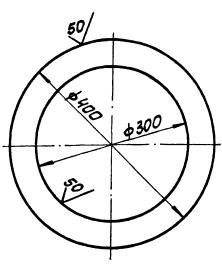
14.02.21.000

14.02.21.000				Лист	Масса	Масштаб
Укрытие муфты				ЛАНГИПРОПРОМ		

903.000.22.20.01



14.02.22.001



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Н14; Н14

14.02.22.001

Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
Разработано	Проверено	Согласовано	Сделано			1,72	1:5	
Исполнено	Согласовано	Сделано	Исполнено					

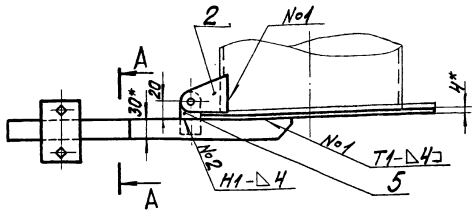
Лист 5-НН-4 ГОСТ 19903-74
 ВСт3сп ГОСТ 16037-79

ЛАТГИПРОПРОМ

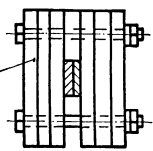
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
					14.02.22.000 СБ	Сборочный чертёж		
						Сборочные единицы		
						Детали		
					3 14.02.22.001	Фланец	6	
					4 14.02.22.002	Труба		
						Лист 6-НН-2 ГОСТ 19903-74 ч. IV ВСт3сп ГОСТ 16037-79	1	90кг
						Стандартные изделия		
					6	Балл М12-6гх30.36.016 ГОСТ 7198-70	12	
					7	Гайка М12.Н.016 ГОСТ 5915-70	12	
						14.02.22.000		
						Устройство пересыпное	Лист 1 из 1	ЛАТГИПРОПРОМ

Литера проект 903-1-224.66 Альбом 10.3

14.02.22.100 СБ

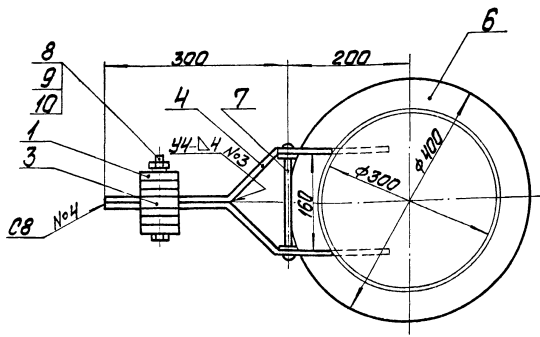


A-A



Количество грузов
уточнить опытным
путем

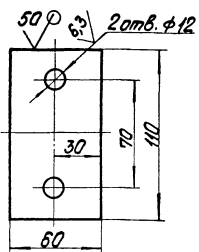
1. * Размеры для справок.
2. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей кромок реза: $\sqrt{1}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.



		14.02.22.100 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Литера	Дата	Затвор-мисалка
		Разработ.	Составитель	Сек.	Сборочный чертёж
		Проект.	Образователь	Стан.	
		И.контр.	Сотрудник	Сек.	
		Стр.	Шингарев	Сек.	
				Лист	Масштаб
				1	1:5
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				Формат А3	

Литера проект 903-1-224.66 Альбом 10.3

14.02.22.101



Неуказанные предельные отклонения
размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

		14.02.22.101			
Изм.	Лист	№ докум.	Литера	Дата	Груз
		Разработ.	Составитель	Сек.	0,41 1:5
		Проект.	Образователь	Стан.	
		И.контр.	Сотрудник	Сек.	
		Стр.	Шингарев	Сек.	
				Лист	Масштаб
				1	1:5
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				Формат А4	

Литера проект 903-1-224.66 Альбом 10.3

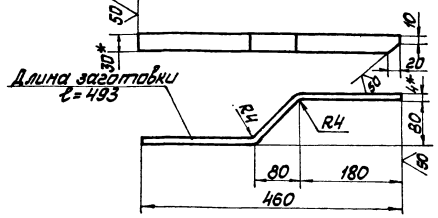
Литера проект 903-1-224.66 Альбом 10.3

Изм.	Лист	№ докум.	Литера	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
					14.02.22.100 СБ	Сборочный чертёж		
Детали								
Р4	1	14.02.22.101	Груз				6	
Р4	2	14.02.22.102	Петля				2	
Р4	3	14.02.22.103	Прокладка				1	
Р4	4	14.02.22.104	Рычаг				1	
			-01				1	
Р4	5	14.02.22.105	Шило				2	
Б4	6	14.02.22.106	Круж					
						Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
						8Ст3сп ГОСТ 14637-79	1	3,95кг
Б4	7	14.02.22.107	Ось					
						88 ГОСТ 2590-74		
						Круж 8Ст3сп ГОСТ 535-79		
						L=190 h14	1	0,08кг
Стандартные изделия								
						Болт М10-6gх80 36.016		
						ГОСТ 7798-70	2	
						Гайка М10.5.016		
						ГОСТ 5915-70	2	
						Шайба 10.65Г.016		
						ГОСТ 6402-70	2	
		14.02.22.100						
Изм.	Лист	№ докум.	Литера	Дата	Затвор-мисалка			
		Разработ.	Составитель	Сек.		Лист	Листов	Листов
		Проект.	Образователь	Стан.		1	1	1
		И.контр.	Сотрудник	Сек.		ЛАТГИПРОПРОМ		
		Стр.	Шингарев	Сек.		Формат А4		

Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.22.104

14.02.22.104 - изображено
14.02.22.104-01 - зеркальное отражение



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14; \pm \frac{IT14}{2}$

14.02.22.104

Рычаг

Лист	Масса	Масштаб
	4,6	1:5
Лист	Листов 1	

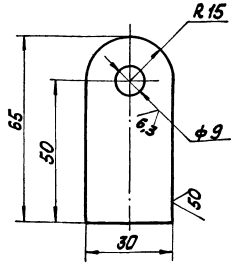
Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74
8СТ3 сп ГОСТ 1637-79
ЛАТГИПРОПРОМ
Копировал *В.Кис* Формат А4

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата
Разработчик: Саранина С.А.
Проект: Т.Контр.
И.Ивантис Самсонова

(✓)

Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.22.105



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14; h 14; \pm \frac{IT14}{2}$

14.02.22.105

Ушко

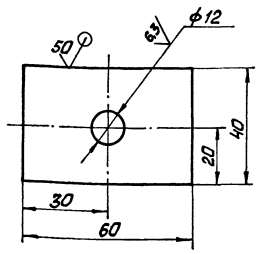
Лист	Масса	Масштаб
	0,09	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74
8СТ3 сп ГОСТ 1637-79
ЛАТГИПРОПРОМ
Копировал *В.Кис* Формат А4

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата
Разработчик: Саранина С.А.
Проект: Т.Контр.
И.Ивантис Самсонова

Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.22.102



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14; h 14; \pm \frac{IT14}{2}$

14.02.22.103

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
	0,15	1:1
Лист	Листов 1	

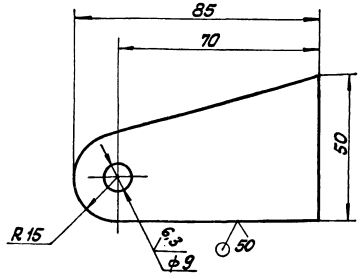
Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74
8СТ3 сп ГОСТ 1637-79
ЛАТГИПРОПРОМ

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата
Разработчик: Саранина С.А.
Проект: Т.Контр.
И.Ивантис Самсонова

(✓)

Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.22.102



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14; h 14; \pm \frac{IT14}{2}$

14.02.22.102

Петля

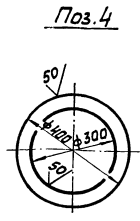
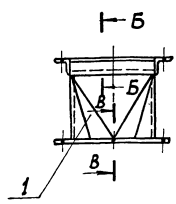
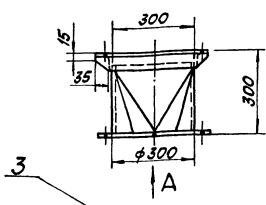
Лист	Масса	Масштаб
	0,11	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74
8СТ3 сп ГОСТ 1637-79
ЛАТГИПРОПРОМ

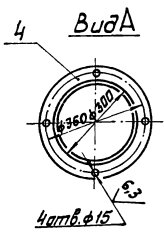
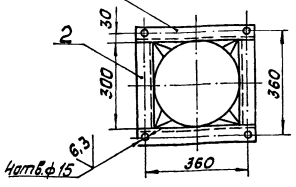
Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата
Разработчик: Саранина С.А.
Проект: Т.Контр.
И.Ивантис Самсонова

Типовой проект 903-1-224.06 Альбом 10.3

14.02.22.200СБ



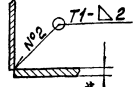
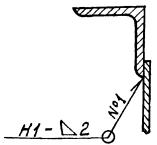
Поз.4



1. * Размеры для справок.
2. H14; h14; ±IT14
3. Шероховатость поверхности краев реза: √0.5
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Б-Б
М 1:2

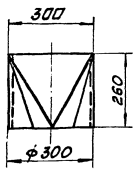
В-В
М 1:2



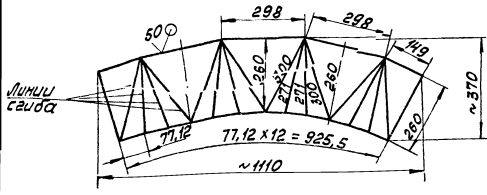
14.02.22.200СБ				
Лист	№ документа	Листов	Масса	Листов
1	14.02.22.200СБ	1	11,5	1:10
Латтипропром				

Типовой проект 903-1-224.06 Альбом 10.3

14.02.22.201



Развертка



Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; ±IT14/2

14.02.22.201

Труба

Лист	Масса	Листов
4,5		1:10
Латтипропром		

6-ПН-2 ГОСТ 19903-74
Лист 4-В Ст.3 ст. ГОСТ 16523-70

14.02.22.200

Патрубок переходный

Лист	Листов
1	1
Латтипропром	

Типовой проект 903-1-224.06 Альбом 10.3

№	Лист	№ документа	Листов	Деталь	Кол.	Примечание
Документация						
43		14.02.22.200СБ		Сборочный чертёж		
Детали						
44	1	14.02.22.201		Труба	1	
54	2	14.02.22.202		Уголок		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72	2	1,1кг
				Уголок 6-60x60x6 ГОСТ 8509-72	2	1,3кг
64	3	14.02.22.203		Уголок		
				Уголок 6-60x60x6 ГОСТ 8509-72	2	1,3кг
64	4	14.02.22.204		Фланец		
				Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74	1	1,7кг
				Лист 6-ПН-2 ст.3 ст. ГОСТ 16523-70		