

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР**

Москва, А-448, Смоленская ул., 22

Сдано в печать $\overline{\text{VII}}$ 1961 г.

Залов № 8013 Тираж 500 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-344

АЭРОТЕНК ЧЕТЫРЁХКОРИДОРНЫЙ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА С РАЗМЕРАМИ КОРИДОРА

9×5.2×120-138

АЛЬБОМ III СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
АЛЬБОМ II	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
АЛЬБОМ III	ИЗДЕЛИЯ
АЛЬБОМ IV	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
АЛЬБОМ V	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ VI	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
АЛЬБОМ VII	СМЕТЫ ч. I, II

РАЗРАБОТАН

ИНСТИТУТОМ Союзводоканалпроект

Главный инженер института *Самохин* Самохин
Главный инженер проекта *Мирончик* Мирончик

УТВЕРЖДЕН

ПРОТОКОЛОМ ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕТА
ИНСТИТУТА Союзводоканалпроект
N57 от 12 сентября 1980 г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
В/О Союзводоканалпроект
с 1 марта 1981 г.
приказом N 33 от 5 февраля 1981 г.

Привязок

Альбом №
Туполов проект 902-2-34

№ п/п	Обозначение	Наименование	стр.	Примечание
1	2	3	4	5
12	1	КЖИ	содержание альбома (начало)	2
12	2	КЖИ	содержание альбома (продолжение)	3
12	3	КЖИ	содержание альбома (продолжение)	4
12	4	КЖИ	содержание альбома (окончание)	5
<u>Днище</u>				
11	5	КЖИ - С1	Сетка арматурная С1	6
11	6	КЖИ - С2	" " " С2	6
11	7	КЖИ - С3	" " " С3	7
11	8	КЖИ - С4	" " " С4	7
11	9	КЖИ - С5	" " " С5	8
11	10	КЖИ - С6	" " " С6	8
11	11	КЖИ - С7, 27	" " " С7, С27	9
11	12	КЖИ - С8	" " " С8	9
11	13	КЖИ - С9	" " " С9	10
11	14	КЖИ - С10	" " " С10	10
11	15	КЖИ - С11	" " " С11	11
11	16	КЖИ - С12	" " " С12	11
11	17	КЖИ - С13	" " " С13	12
11	18	КЖИ - С14	" " " С14	12
11	19	КЖИ - С15	" " " С15	13
11	20	КЖИ - С16	" " " С16	13
11	21	КЖИ - С17	" " " С17	14
11	22	КЖИ - КР1	Каркас плоский КР1	14
11	23	КЖИ - С18	Сетка арматурная С18	15
11	24	КЖИ - С19	" " " С19	15
11	25	КЖИ - С20	" " " С20	16
11	26	КЖИ - С21	" " " С21	16
11	27	КЖИ - С22; 23	" " " С22; С23	17

1	2	3	4	5	6
11	28	КЖИ - С24	Сетка арматурная С24	17	
11	29	КЖИ - С25	" " " С25	18	
11	30	КЖИ - С26	" " " С26	18	
12	31	КЖИ - КЛ1; 2	Каркасы пространственные КЛ1; КЛ2	19	
12	32	КЖИ - КЛ3; 4; 5	КЛ3; КЛ4; КЛ5	20	
12	33	КЖИ - КЛ6; 7	КЛ6; КЛ7	21	
12	34	КЖИ - КЛ8; 9	КЛ8; КЛ9	22	
12	35	КЖИ - КЛ10; 11	КЛ10; КЛ11	23	
12	36	КЖИ - КЛ12	КЛ12	24	
11	37	КЖИ - МН1; 2; 3; 4; 5	Набейка днища изделия МН1; 2; 3; 4; 5	25	
11	38	КЖИ - МН6; 7	Изделия "МН6, 7"	25	
11	39	КЖИ - МН8	Изделия "МН8"	26	
11	40	КЖИ - МН9; 10; 11; 12; 13	Изделия МН9; 10; 11; 12; 13	26	
<u>Панели</u>					
<u>Стеновые и перегородочные</u>					
11	41	КЖИ - ПС3; 10 - С6	ПС3; ПС10 (ПС2-54-К2 ^а ; ПС2-54-К2 ^б)	27	
11	42	КЖИ - ПС4 - С6	ПС4 (ПС2-54-К12 ^б)	27	
12	43	КЖИ - ПС5 - С6	ПС5 (ПС2-54-К12 ^б)	28	
12	44	КЖИ - ПС6 - С6	ПС6 (ПС2-54-К2 ^б)	29	
12	45	КЖИ - ПС7 - С6	ПС7 (ПС2-54-К2 ^б)	30	
12	46	КЖИ - ПС8 - С6	ПС8 (ПС2-54-К2 ^б)	31	
12	47	КЖИ - ПС9 - С6	ПС9 (ПС2-54-К2 ^б)	32	

Лист № табл. Подпись и дата. 03.10.1973

ТП 902-2-344-КЖИ		
Разработчик: Петров Владимир	Проверил: Чирков Александр	Руч. гр. Гуров Владимир
Содержание альбома (начало)		
Лист 1	Листов 64	
Госстрой СССР СМОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ 2. Москва		

Альбом №

Тяговой протект 902-2-34

Имя и фамилия автора альбома

№/п/п	Обозначение	Наименование	стр.	Примечание
1	2	3	5	6
		<u>Панели</u>		
		<u>стенные и перегородочные</u>		
II 48	КЖИ - ПГ2-СБ	ПГ2 (ПГ-45-2 ⁰)	33	
II 49	КЖИ - ПГ4-СБ	ПГ4 (ПГ-48-2 ⁰)	33	
II 50	КЖИ - ПГ3-СБ	ПГ3 (ПГ-45-2 ⁰)	34	
II 51	КЖИ - ПГ5-СБ	ПГ5 (ПГ-48-2 ⁰)	34	
II 52	КЖИ - ПГ6-СБ	ПГ6 (ПГ-54-2 ⁰)	35	
II 53	КЖИ - ПС-ЗДИВ, 7	Изделия закладные ЗДИ В; ЗДИ 7	35	
II 54	КЖИ - ПС-ЗДИ1	— " — ЗДИ1	36	
II 55	КЖИ - ПС-ЗДИ2	— " — ЗДИ2	36	
II 56	КЖИ - ПС-ЗДИЗ; 4	— " — ЗДИЗ; ЗДИ4	37	
II 57	КЖИ - ПС-ЗДИЗ, 4-КРИ1, 2	Каркасы плоские КРИ1; КРИ2	37	
II 58	КЖИ - ПС-ЗДИ5	Изделие закладное ЗДИ5	38	
II 59	КЖИ - ПС-ЗДИ5-КРИЗ	Каркас плоский КРИЗ	38	
II 60	КЖИ - ПС-С2	Сетка арматурная С2	39	
II 61	КЖИ - ПС-С3	— " — С3	39	
II 62	КЖИ - ПС-С4	— " — С4	40	
II 63	КЖИ - ПС-С5	— " — С5	40	
		<u>Монолитные участки стен</u>		
II 64	КЖИ - С2В	Сетка арматурная С2В	41	
II 65	КЖИ - ПС-С1	— " — С1	41	
II 66	КЖИ - ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	42	
II 67	КЖИ - ЗДИ2, 3	— " — ЗДИ2; ЗДИ3	42	
		<u>балки</u>		
II 68	КЖИ - Б1-СБ	Б1	43	
II 69	КЖИ - Б2-СБ	Б2	44	

1	2	3	4	5	6
II 70	КЖИ - Б-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	45		
II 71	КЖИ - Б-ЗДИ2	— " — ЗДИ2	45		
II 72	КЖИ - Б-КР1	Каркас плоский КР1	46		
II 73	КЖИ - Б-КР3	— " — КР3	46		
II 74	КЖИ - Б-КР2	— " — КР2	47		
		<u>Монолитные участки лотков</u>			
II 75	КЖИ - Ум-26-С3	Сетка арматурная С3	47		
II 76	КЖИ - Ум-24-С1	— " — С1	48		
II 77	КЖИ - Ум-25-С2	— " — С2	48		
		<u>Лотки</u>			
II 78	КЖИ - ЛТ1-СБ	ЛТ1 (ЛТ1-9-9 ⁰)	49		
II 79	КЖИ - ЛТ2-СБ	ЛТ2 (ЛТ1-9-12 ⁰)	49		
II 80	КЖИ - ЛТ3-СБ	ЛТ3	50		
II 81	КЖИ - ЛТ12-СБ	ЛТ12	50		
II 82	КЖИ - ЛТ4-СБ	ЛТ4 (ЛТ1-9-9 ⁰)	51		
II 83	КЖИ - ЛТ5-СБ	ЛТ5 (ЛТ1-9-12 ⁰)	52		
II 84	КЖИ - ЛТ6-СБ	ЛТ6	53		
II 85	КЖИ - ЛТ9-СБ	ЛТ9	53		

		ТП902-2-344 - КЖИ	
		Содержание альбома (продолжение)	
		Стадия	Масштаб
		Р	
		Лист 2	Листов 4
		Госстрой СССР	
		СОНЗВОДАКАНАПРОЕКТ	
		г. Москва	

Разроб. Петропавловск
 Провер. Чурков
 Рук. гр. Горбуз
 Т. инж. пр. Цурков
 Тл. спец. Андрианов
 Нач. отд. Митусильер

Копировал Д. оценько

1943-03 4

Формат 12г

Титуловый проспект 902-2-344 Альбом №

№ п/п	Обозначение	Наименование	стр.	Примечание	
					1
<u>Лотки</u>					
12	86	КЖИ - ЛТ7-СБ	ЛТ7 (ЛТ1-9-9 ^б)	54	
12	87	КЖИ - ЛТ8-СБ	ЛТ8 (ЛТ1-9-12 ^б)	55	
11	88	КЖИ - ЛТ10-СБ	ЛТ10 (ЛТ1-9-9 ^а)	56	
11	89	КЖИ - ЛТ11-СБ	ЛТ11 (ЛТ1-9-12 ^а)	56	
11	90	КЖИ - ЛТ3-Л1 -СБ	Лотковый элемент Л1	57	
11	91	КЖИ - ЛТ12-Л2,3-СБ	" " Л2; Л3	57	
12	92	КЖИ - ЛТ6-Л4-СБ	" " Л4	58	
12	93	КЖИ - ЛТ6-Л5-СБ	" " Л5	59	
12	94	КЖИ - ЛТ9-Л6-СБ	" " Л6	60	
12	95	КЖИ - ЛТ9-Л7-СБ	" " Л7	61	
11	96	КЖИ - ЛТ -ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	62	
11	97	КЖИ - ЛТ -ЗДН6	" " ЗДН6	62	
11	98	КЖИ - ЛТ -ЗДН2	" " ЗДН2	63	
11	99	КЖИ - ЛТ -ЗДН3	" " ЗДН3	63	
11	100	КЖИ - ЛТ -ЗДН4	" " ЗДН4	64	
11	101	КЖИ - ЛТ -ЗДН5	" " ЗДН5	64	
11	102	КЖИ - ЛТ -ЗДН7	" " ЗДН7	65	
11	103	КЖИ - ЛТ -ЗДН8	" " ЗДН8	65	
<u>Плиты</u>					
12	104	КЖИ - П1-СБ	П1	66	
12	105	КЖИ - П1 ^а -СБ	П1 ^а	67	
12	106	КЖИ - П1 ^б -СБ	П1 ^б	68	
11	107	КЖИ - П4 -СБ	П4 (ПТ-15-6 ^а)	69	
11	108	КЖИ - П5,6-СБ	(ПТ ⁵ -9-6 ^а), (ПТ ⁶ -12-6 ^а)	69	
11	109	КЖИ - П -С1	Сетка арматурная С1	70	
11	110	КЖИ - П -ЗДН2	Изделие закладное ЗДН2	70	

Имя и Ф.И.О. автора (полностью и отчество)

1	2	3	4	5	6
11	111	КЖИ - П-ЗДН4	Изделие закладное ЗДН4	71	
11	112	КЖИ - П-ЗДН1,3	" " ЗДН1, ЗДН3	71	
<u>Фильтрострунные каналы</u>					
12	113	КЖИ - ФЛ1-СБ	Лоток ФЛ1	72	
12	114	КЖИ - ФЛ2-СБ	" " ФЛ2	73	
11	115	КЖИ - ФЛ1-С1	Сетка арматурная С1	74	
11	116	КЖИ - ФЛ2-С1	" " С1	74	
<u>Площадки</u>					
12	117	КЖИ - ПМ1	ПМ1	75	
12	118	КЖИ - ПМ2	ПМ2	76	
12	119	КЖИ - ПМ3	ПМ3	77	
12	120	КЖИ - ПМ4	ПМ4	78	
12	121	КЖИ - ПМ5	ПМ5	79	
12	122	КЖИ - ПМ6;7	ПМ6; ПМ7	80	
12	123	КЖИ - ПМ8	ПМ8	81	
11	124	КЖИ - ПМ9	ПМ9	82	
11	125	КЖИ - ПМ10	ПМ10	82	

ТП902-2-344 - КЖИ		
Содержание альбома (продолжение)		Страниц Масса Масштаб
		р
		лист - Листов
		Госстрой СССР
		СОЮЗВОЗДОКНАМДПРОЕКТ
		г. Москва

Разработ: Петропавловск
 Провер: Чиркоб
 Рук. пр: Горбун
 Гл. инж. пр: Чиркоб
 Гл. спец: Андриядов
 Нач. отд: Антош мер

Альбом №

Типовой проект 902-2-344

Формат	№№ п/п	Обозначение	Наименование	стр.	Приме- чание
1	2	3	4	5	6
			<u>Камеры</u>		
			<u>распределения и/ли</u>		
И	126	КЖИ - К-С1	Сетка арматурная С1	83	
И	127	КЖИ - К-С2	————— С2	83	
И	128	КЖИ - К-С3	————— С3	84	
И	129	КЖИ - К-С4; 5	————— С4; С5	84	
И	130	КЖИ - К-С6; 7	————— С6; С7	85	
И	131	КЖИ - К-С8; 9	————— С8; С9	85	
И	132	КЖИ - К-С10; 11	————— С10; С11	86	
И	133	КЖИ - К-С12; 13	————— С12; С13	86	
И	134	КЖИ - К-С14; 15	————— С14; С15	87	
И	135	КЖИ - К-С16; 17	————— С16; С17	87	
И	136	КЖИ - К-С18; 19	————— С18; С19	88	
И	137	КЖИ - К-С20; 21	————— С20; С21	88	
И	138	КЖИ - К-С22; 23	————— С22; С23	89	
И	139	КЖИ - К-С24; 25	————— С24; С25	89	
И	140	КЖИ - К-С26; 27	————— С26; С27	90	
И	141	КЖИ - К-С28; 32	————— С28; С32	90	
И	142	КЖИ - К-С29	————— С29	91	
И	143	КЖИ - К-С30; 31	————— С30; С31	91	
И	144	КЖИ - К-С33; 34	————— С33; С34	92	
И	145	КЖИ - К-С35	————— С35	92	
И	146	КЖИ - К-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	93	
И	147	КЖИ - К-ЗДН2	————— ЗДН2	93	

1	2	3	4	5	6
И	148	КЖИ - К-ЗДН3	Изделие закладное ЗДН3	94	
И	149	КЖИ - К-ЗДН4	————— " ————— ЗДН4	94	
И	150	КЖИ - К-П1; 2-СБ	Плиты П1; П2	95	
И	151	КЖИ - К-П-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	95	

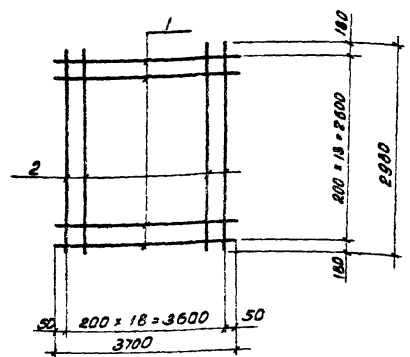
Изд. № 1001

Полное и общее

взамен инд.

ТП 902-2 - 344 - КЖИ			Страниц масса масштаб	
Содержание альбома (окончание)			Р	
			Листы	Листов
Разработ. Метрострой			Рострой СССР	
Проект. Чирков			Содразведка ил. проект	
Рук. гр. Гарбуз			г. Москва	
Гл. инж. пр. Чирков				
Гл. спец. Андреев				
Нач. отд. Антищукер				

Типовой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса (шт. кг.)
<u>Документация</u>						
И			КЖН - 01	Оборачный чертеж		
<u>Детали</u>						
5/4	1	—	—	φ 25 А III, ГОСТ 51459-72, e=3700	14	14.3
5/4	2	—	—	φ В А III, ГОСТ 5181-75; e=2900	19	1.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II - 21 - 75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-344-КЖИ-С1

Днище		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С1.		Р	223.0кг	5/М
		Лист 1	Листов 1	
Росстрой СССР СОВЕТОДАКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

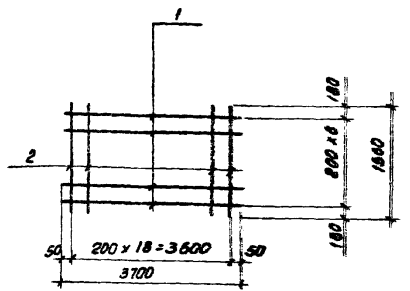
См. в проекте, подшивке к плану (взвешивание)

Разработчик: Цветкова
 Проверил: Полякова
 Рук. гр.: Горбунов
 Т. инж. пр.: Чирков
 Т. спец.: Андреевич
 Нач. отд.: Митшурин

Коп. Инж.

Формат ИВ

Типовой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса (шт. кг.)
<u>Документация</u>						
И			КЖН - 02	Оборачный чертеж		
<u>Детали</u>						
5/4	1	—	—	φ 25 А III, ГОСТ 51459-72, e=3700	7	14.3
5/4	2	—	—	φ В А III, ГОСТ 5181-75, e=1550	19	0.6

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II - 21 - 75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-344-КЖИ-С2

Днище		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С2.		Р	15.5кг	5/М
		Лист 1	Листов 1	
Росстрой СССР СОВЕТОДАКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

См. в проекте, подшивке к плану (взвешивание)

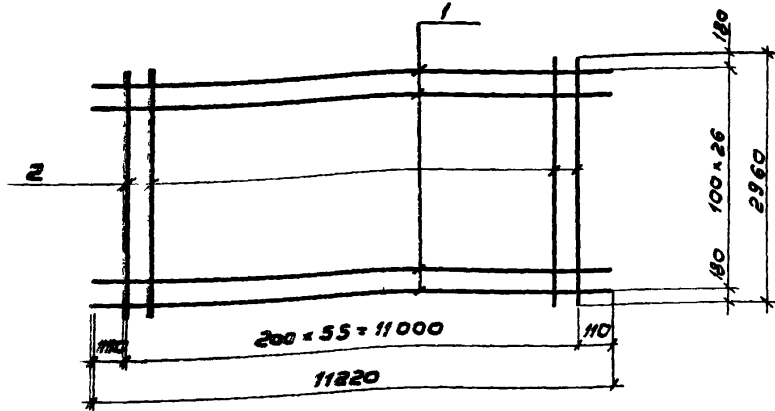
Разработчик: Цветкова
 Проверил: Полякова
 Рук. гр.: Горбунов
 Т. инж. пр.: Чирков
 Т. спец.: Андреевич
 Нач. отд.: Митшурин

Коп. Доценко

Формат ИВ

Льбов III

Туповой проект 902-2-344



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч. масса 1 шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖУ-СЗ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1		—	фляш, ГОСТ 5.1459-72, L=11220	27	6.9
Б/4	2		—	фб яш, ГОСТ 5781-75, L=2960	56	0.7

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-344 - КЖИ-СЗ

Днище.
Сетка арматурная
СЗ.

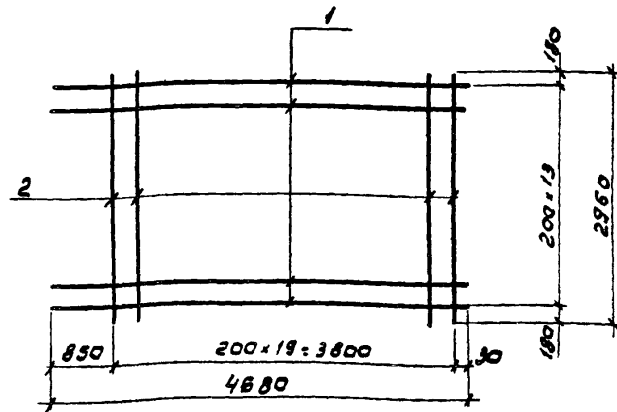
Стация	Масса	Масштаб
Р	225,5 кг	Б/М
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

копирован: В. Филиппова Формат 118

Льбов III

Туповой проект 902-2-344



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч. масса 1 шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-СЧ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1		—	ф20 АШ, ГОСТ 5.1459-72, L=4680	14	11.6
Б/4	2		—	ф8 АШ, ГОСТ 5781-75, L=2960	20	1.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-344 - КЖИ-СЧ

Днище.
Сетка арматурная
СЧ.

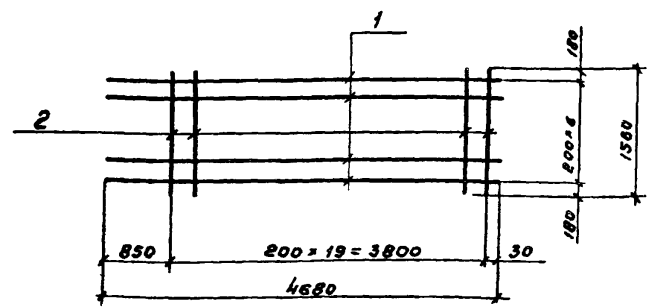
Стация	Масса	Масштаб
Р	186,4 кг	Б/М
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

17133-03 8 7 Копирован: В. Филиппова

Формат 118

Миллеров проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса лист. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - С5	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/ч	1		—	φ20 А II, ГОСТ 5781-75, L=1560	7	11,6
Б/ч	2		—	φ8 А II, ГОСТ 5781-75, L=1560	20	0,6

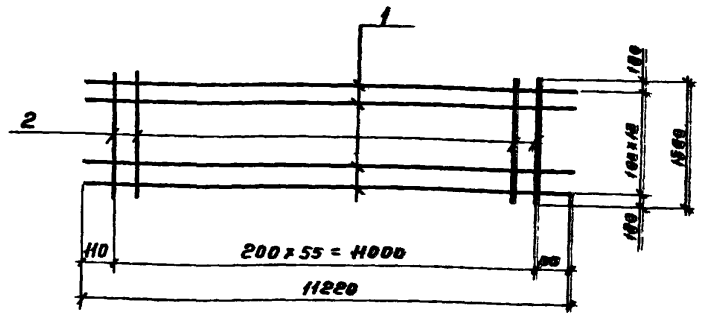
Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-344 - КЖИ-С5		
Днище.		
Сетка арматурная С5.		
Стандия	Масса	Масштаб
Р	93,2	Б/л
Листов I	Листов I	
Госстрой СССР СНТЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Сиб. ин. лаб. Подпись и дата

Разраб.	Цветкова	Э.В.
Пров.	Попкова	Г.С.
Рук. гр.	Горбуз	Л.С.
Инж. гр.	Чирков	А.И.
Л. спец.	Ильдричев	И.И.
Начальн.	Алтушлер	В.С.

Миллеров проект 902-2-344 Альбом III



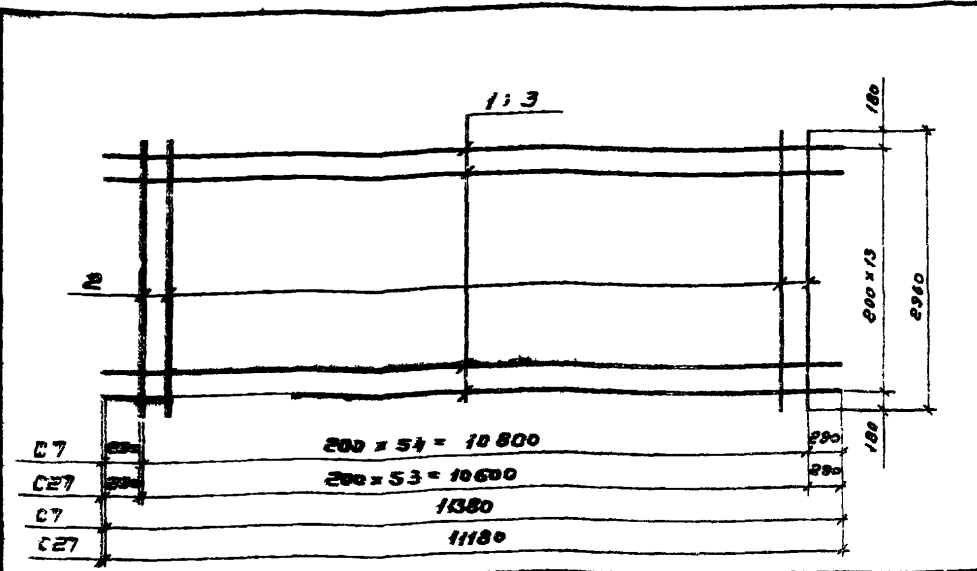
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса лист. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - С6	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/ч	1		—	φ10 А II, ГОСТ 5781-75, L=1560	13	6,9
Б/ч	2		—	φ6 А II, ГОСТ 5781-75, L=1560	55	0,4

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-344 - КЖИ-С6		
Днище.		
Сетка арматурная С6.		
Стандия	Масса	Масштаб
Р	1421 кг	Б/л
Листов I	Листов I	
Госстрой СССР СНТЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Разраб.	Цветкова	Э.В.
Пров.	Попкова	Г.С.
Рук. гр.	Горбуз	Л.С.
Инж. гр.	Чирков	А.И.
Л. спец.	Ильдричев	И.И.
Начальн.	Алтушлер	В.С.

Туполов проект 902-2-344 Альбом II



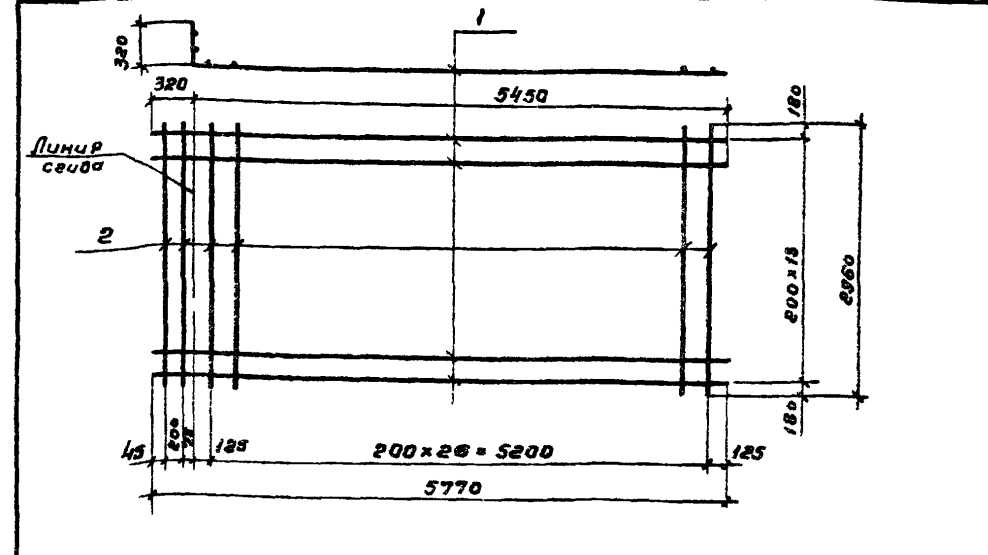
№	Кол.	Принятая масса 1шт. кг	Наименование	Обозначение
<u>Документация</u>				
1			Сборочный чертеж	КЖИ-С7: С7
<u>Детали</u>				
1	14	10.1	Диаметр ГОСТ 5.1459-72, d = 11380	С7
2	55	0.7	Диаметр ГОСТ 5781-75, d = 2960	С27
3	14	9.5	Диаметр ГОСТ 5.1459-72, d = 11380	
2	54	0.7	Диаметр ГОСТ 5781-75, d = 2960	

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902-2-344 - КЖИ-С7,27

Днище.		
Сетки арматурные С7; С27.		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	179,9кг	5/11
	176,4кг	
Листы	Листов	
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

Туполов проект 902-2-344 Альбом III



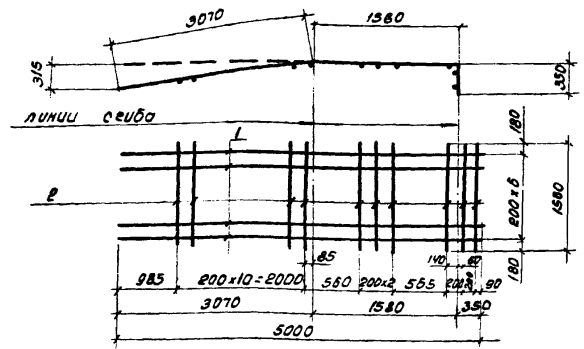
№	Кол.	Принятая масса 1шт. кг	Наименование	Обозначение
<u>Документация</u>				
1			Сборочный чертеж	КЖИ-С8
<u>Детали</u>				
1/4	1	22.2	Диаметр ГОСТ 5.1459-72, d = 5770	С8
1/4	2	1.2	Диаметр ГОСТ 5781-75, d = 2960	С27

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902-2-344 - КЖИ-С8

Днище.		
Сетка арматурная С8.		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	345,6кг	5/11
Листы	Листов	
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

Туполой проект 902-2-344 Альбом III



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. шт. кг.
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ - С9	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б/2	1	—	φ25АIII, ГОСТ 5781-75, e=5000	7	19.3
Б/2	2	—	φ8АIII, ГОСТ 5781-75, e=1580	17	0.6

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

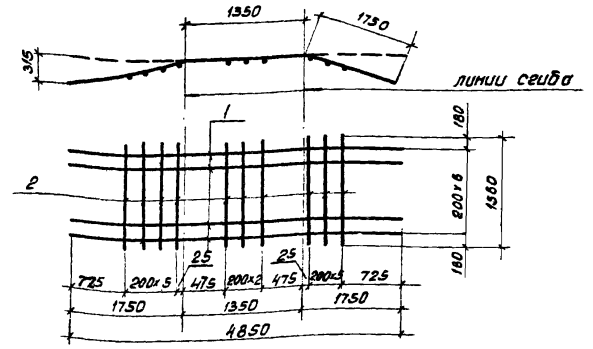
ТЛ 902- 2-344-КЖИ-С9

Днище.			Стандия	Масса	масштаб
Сетка арматурная С9.			Р	кг.з.кг	б/м
			Лист 1	Листов 1	
			Госстрой СССР		
			СНПЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
			г. Москва		

Кол. Доценко

Формат И1В

Туполой проект 902-2-344 Альбом III



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. шт. кг.
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ - С10	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б/2	1	—	φ20АIII, ГОСТ 5781-75, e=4850	7	11.9
Б/2	2	—	φ8АIII, ГОСТ 5781-75, e=1580	15	0.6

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

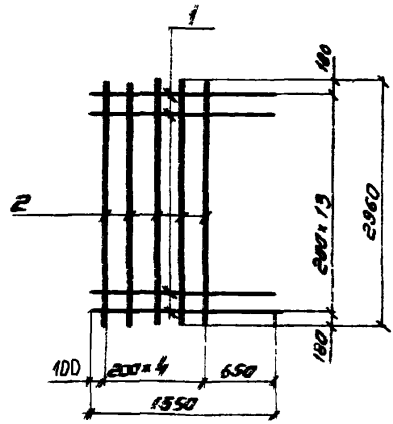
ТЛ 902- 2-344-КЖИ-С10

Днище.			Стандия	Масса	масштаб
Сетка арматурная С10.			Р	92.3кг	б/м
			Лист 1	Листов 1	
			Госстрой СССР		
			СНПЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
			г. Москва		

Кол. Доценко

17133-03 11

Формат И1В



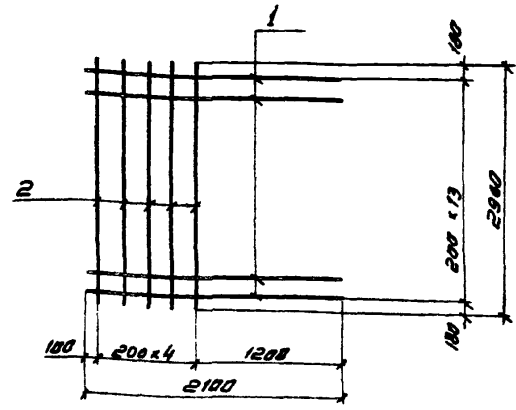
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса 1 шт. кг.
	<u>Документация</u>			
	КЖИ - С 11	Сборочный чертеж		
	<u>Детали</u>			
1	—	Ф6АII, ГОСТ 51459-72, $\rho = 1550$	14	1.4
2	—	Ф6АII, ГОСТ 5781-75, $\rho = 2960$	5	0.7

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-344-КЖИ-С11

Днище.	Сетка арматурная С 11.	Стадия	Масса	Масштаб
		Р	23.1	8/м
		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

Формат 118



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса 1 шт. кг.
	<u>Документация</u>			
	КЖИ - С 12	Сборочный чертеж		
	<u>Детали</u>			
1	—	Ф12АII, ГОСТ 51459-72, $\rho = 2100$	14	1.9
2	—	Ф6АII, ГОСТ 5781-75, $\rho = 2960$	5	0.7

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

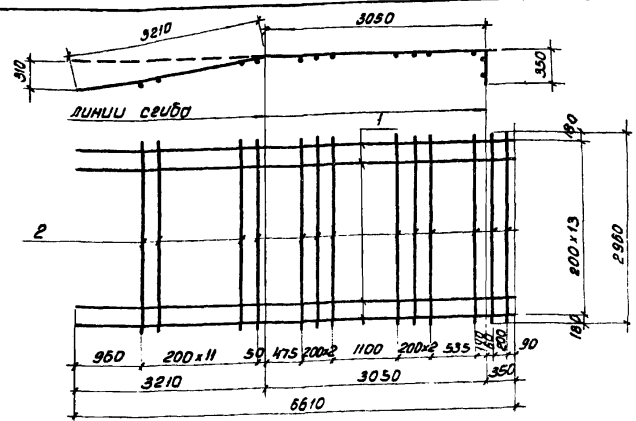
ТП902-2-344-КЖИ-С12

Днище.	Сетка арматурная С 12.	Стадия	Масса	Масштаб
		Р	30.1	8/м
		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

17133-03 12 Копировал С.А. Савицкая

Формат 118

Тупиков проект 902-2-344 Альбом III



Формат Экз Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч. Масса шт. кг.
		<u>Документация</u>		
И	КЖИ - С15	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
Б/К 1	—	φ25АIII, ГОСТ 51459-72, E-0810	14	25.4
Б/К 2	—	φ8АIII, ГОСТ 5781-75, E-2960	21	1.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II - 21-75 и ГОСТ 10922-75.

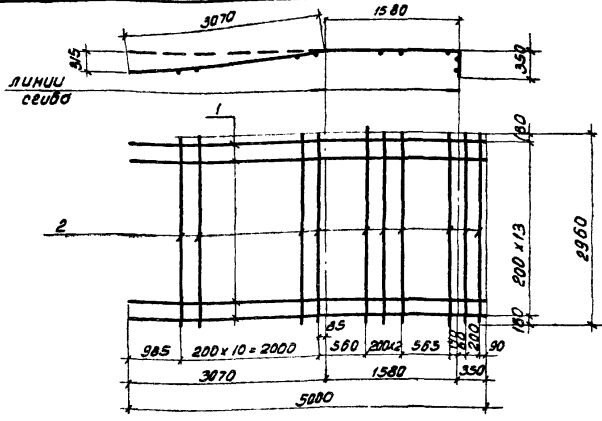
ТП902-2-344-КЖИ-С15

Днище.		Стадия	Масса	Масштаб
Р	380.6кг			Б/М
Лист 1	Листов 1	Госстрой СССР		
СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

Коп. Доценко

Формат ИВ

Тупиков проект 902-2-344 Альбом III



Формат Экз Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч. Масса шт. кг.
		<u>Документация</u>		
И	КЖИ - С16	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
Б/К 1	—	φ25АIII, ГОСТ 51459-72, E-5000	14	19.3
Б/К 2	—	φ8АIII, ГОСТ 5781-75, E-2960	17	1.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II - 21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-344-КЖИ-С16

Днище.		Стадия	Масса	Масштаб
Р	290.6кг			Б/М
Лист 1	Листов 1	Госстрой СССР		
СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

Коп. Доценко 11133-03 14

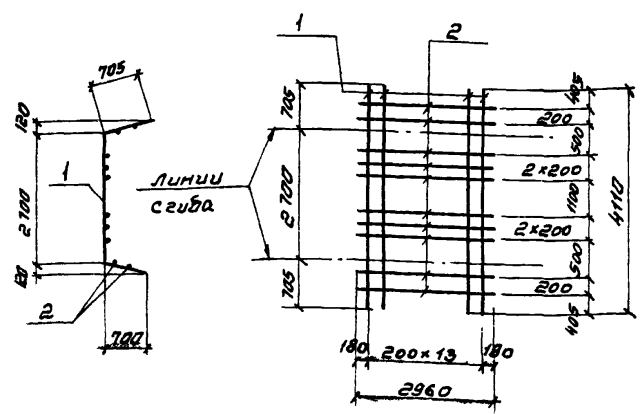
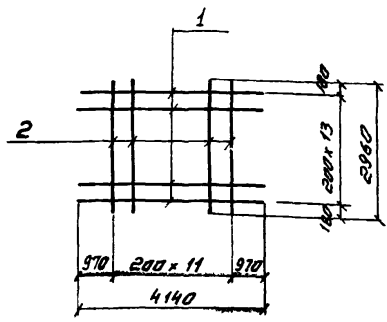
Формат ИВ

Изм. и подп. Подпись и дата. Взам. Инв. №

Изм. и подп. Подпись и дата. Взам. Инв. №

Разработчик: Цветкова
Проб.: Полякова
Рук. эк.: Горбуз
Гл. инж. пр.: Чирков
Гл. спец. инж. пр.: Андрианов
Нач. отд. инж. пр.: Альтшуллер

Разработчик: Цветкова
Проб.: Полякова
Рук. эк.: Горбуз
Гл. инж. пр.: Чирков
Гл. спец. инж. пр.: Андрианов
Нач. отд. инж. пр.: Альтшуллер



Туполой проект 902-2 Альбом II

Формат листа	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг.
	11		КЖИ - С18	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/л	1		_____	φ25АII, ГОСТ 5.1459-72, l=4140	14	16.0
Б/л	2		_____	φ8АII, ГОСТ 5781-75, l=2960	12	1.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

Шиф. и подл. Подпись и дата

ТП 902-2-344-КЖИ-С18		
Днище.		Стадия
Сетка арматурная С18.		масса масштаб
Разраб. Цветкова И.В.	Р	238.4 кг 1:100
Проверил Полякова И.В.	Лист 1	Листов 1
Рук. ер. Гарбуз И.В.	Госстрой СССР	
Гл. инж. пр. Чирков И.В.	Созвездоканалпроект	
Гл. спец. Андрианов И.В.	г. Москва	
Нач. отд. Альтшуллер В.В.		

формат 116

Туполой проект 902-2-344 Альбом III

Формат листа	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг.
	11		КЖИ - С19	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/л	1		_____	φ25АII, ГОСТ 5.1459-72, l=4110	14	15.8
Б/л	2		_____	φ8АII, ГОСТ 5781-75, l=2960	10	1.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75г.

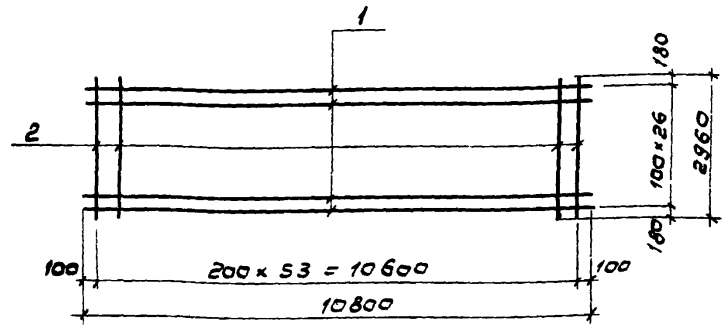
Шиф. и подл. Подпись и дата

ТП 902-2-344-КЖИ-С19		
Днище.		Стадия
Сетка арматурная С19.		масса масштаб
Разраб. Цветкова И.В.	Р	233.2 кг 1:100
Проверил Полякова И.В.	Лист 1	Листов 1
Рук. ер. Гарбуз И.В.	Госстрой СССР	
Гл. инж. пр. Чирков И.В.	Созвездоканалпроект	
Гл. спец. Андрианов И.В.	г. Москва	
Нач. отд. Альтшуллер В.В.		

Копировал Сиб. Спичкина 1973-03 16 формат 116

Дальбом III

Титулов проект 902-2-344



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1 шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-С20	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4		1	_____	Ф10АII, ГОСТ 51459-72, L=10800	27	6,7
Б/4		2	_____	Ф6АII, ГОСТ 5781-75, L=2960	54	0,7

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Шифр подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

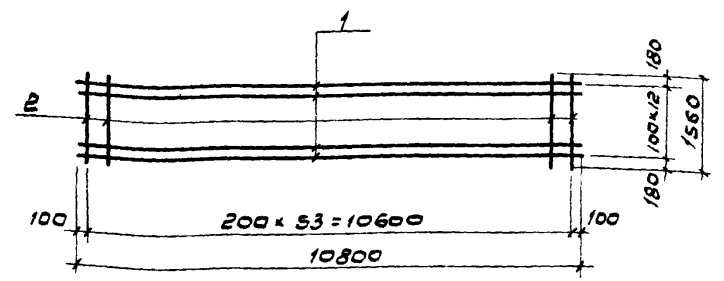
ТП902-2-344 - КЖИ - С20

Днище.		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С20		Р	2187 кг	1:100
Лист 1	Листов 1			
Госстрой СССР СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

Разработчик Цветкова В.И.
 Проверил Полякова Л.
 Рук. гр. Горбуз Л.
 Инж. пр. Чирков А.
 Гл. спец. Яндронов М.
 Нач. отд. Лыткин А.

Дальбом III

Титулов проект 902-2-344



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1 шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-С21	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4		1	_____	Ф10АII, ГОСТ 51459-72, L=10800	13	6,7
Б/4		2	_____	Ф6АII, ГОСТ 5781-75, L=1560	54	0,4

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

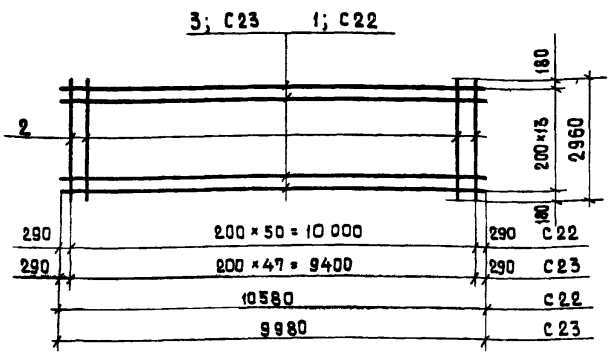
Шифр подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП902-2-344 - КЖИ - С21

Днище.		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С21		Р	1087 кг	1:100
Лист 1	Листов 1			
Госстрой СССР СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

Разработчик Цветкова В.И.
 Проверил Полякова Л.
 Рук. гр. Горбуз Л.
 Инж. пр. Чирков А.
 Гл. спец. Яндронов М.
 Нач. отд. Лыткин А.

Типовой проект 902-2-344 Альбом II



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - С22, 23	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С22</u>		
Б/4	1		_____	φ12АШ, ГОСТ 5.1459-72, L=10580	14	9.4
Б/4	2		_____	φ6АШ, ГОСТ 5781-75, L=2960	51	0.7
				<u>С23</u>		
Б/4	3		_____	φ12АШ, ГОСТ 5.1459-72, L=9980	14	8.9
Б/4	2		_____	φ6АШ, ГОСТ 5781-75, L=2960	48	0.7

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

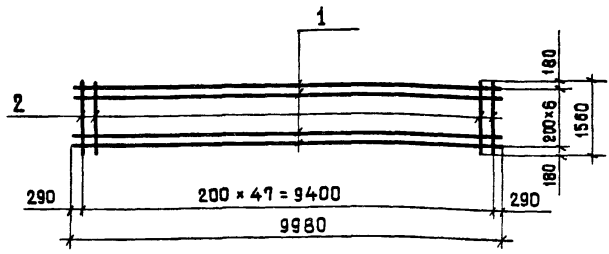
ТП902-2-344 - КЖИ - С22,23

Днище			Сталь	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С22; С23.			Р	157.3кг 158.2кг	1:100
Лист 1	Листов 1		Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Лист № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб. Цветкова
Пров. Полякова
Рук.гр. Гарбуз
Инж.лр. Чирков
И. спец. Андричанов
Нач. отд. Хлыщупер

Альбом III
Типовой проект 902-2-344



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - С 24	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1		_____	φ12АШ, ГОСТ 5.1459-72; L=9980	7	8.9
Б/4	2		_____	φ6АШ, ГОСТ 5781-75; L=1560	48	0.4

Архатурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-344 - КЖИ - С24

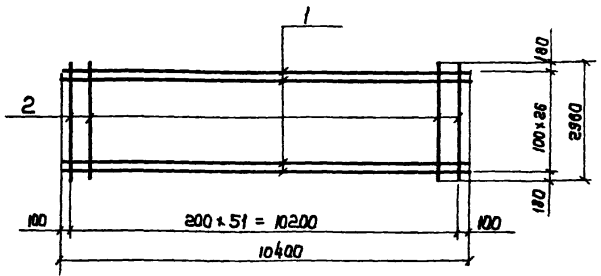
Днище			Сталь	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С 24.			Р	81.5кг	1:100
Лист 1	Листов 1		Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Лист № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб. Цветкова
Пров. Полякова
Рук.гр. Гарбуз
Инж.лр. Чирков
И. спец. Андричанов
Нач. отд. Хлыщупер

133-03 18

Тиловой проект 902-2-344 Яльдом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса, шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ-С25	сварочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б/4		1	_____	Ф10АII, ГОСТ 5.1459-72, l=10200	27	6.7
Б/4		2	_____	Ф6АII, ГОСТ 5781-75, l=2960	52	0.7

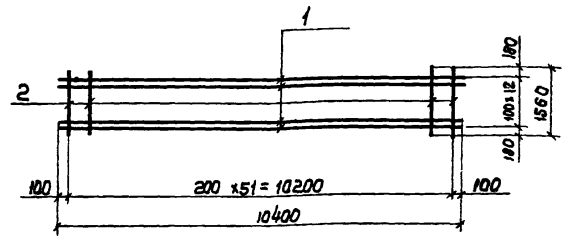
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

Шифр подл. Листов и дата Взам. инж.м

ТН 902-2-344 - КНИ-С25				
Днище.		Стандия	Масса	Масштаб
сетка арматурная С25.		Р	27.3кг	1:100
Разраб.	Цветкова	Иванов		
Провер.	Полякова	Лаз		
Руч. ср.	Гарбуз	Лаз		
Гл. инж. пр.	Чирков	Лаз		
Гл. спец.	Андреев	Лаз		
Нач. отд.	Амтшцалед	Лаз		
		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СНОВЗВОДОКВАЛПРОЕКТ г. Москва				

Формат ИВ

Тиловой проект 902-2-344 Яльдом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса, шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ-С26	сварочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б/4		1	_____	Ф10АII, ГОСТ 5.1459-72, l=10340	13	6.7
Б/4		2	_____	Ф6АII, ГОСТ 5781-75, l=2960	52	0.4

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Шифр подл. Листов и дата Взам. инж.м

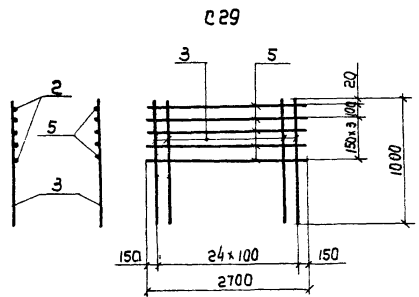
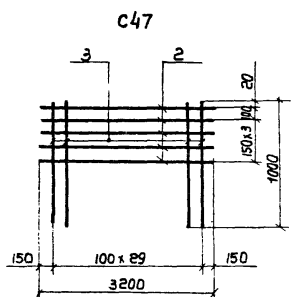
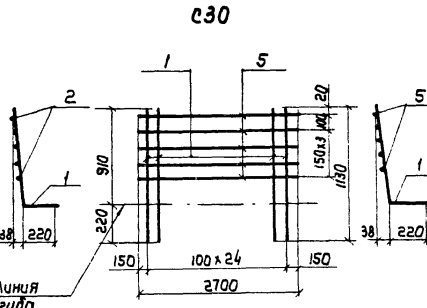
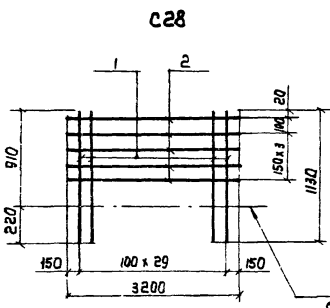
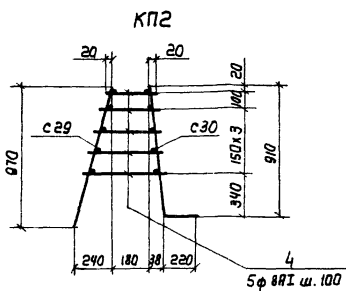
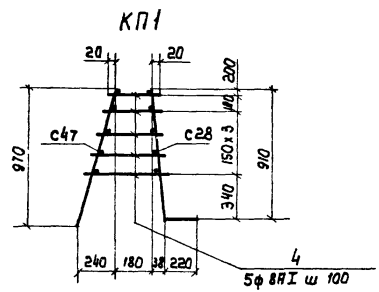
ТН 902-2-344 - КНИ-С26				
Днище.		Стандия	Масса	Масштаб
сетка арматурная С26.		Р	107.3кг	1:100
Разраб.	Цветкова	Иванов		
Провер.	Полякова	Лаз		
Руч. ср.	Гарбуз	Лаз		
Гл. инж. пр.	Чирков	Лаз		
Гл. спец.	Андреев	Лаз		
Нач. отд.	Амтшцалед	Лаз		
		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СНОВЗВОДОКВАЛПРОЕКТ г. Москва				

Копировал: Лаврушина 17133-03 19 Формат ИВ

ФЛБСВ Ш

Туполов проем к 902-2-344

Имеются в наличии, Подпись и дата, Взам инв. №



Формат	Этаж	Лин.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. т.т. кг
				<u>Документация</u>		
1/2			КНИ - КП.2	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
				<u>КП1</u>		
				<u>с 28 / шт. 1 /</u>		
5/4	1		—	φ 14ВШ, ГОСТ 5.1459-72, e=1130	30	1.4
5/4	2		—	φ 8ВШ, ГОСТ 5781-75, e=3200	5	1.3
				<u>с 47 / шт. 1 /</u>		
5/4	3		—	φ 10ВШ, ГОСТ 5.1459-72, e=1000	30	0.6
5/4	2		—	φ 8ВШ, ГОСТ 5781-75, e=3200	5	1.3
				<u>Стержни одиночные</u>		
5/4	4		—	φ 8ВШ, ГОСТ 5781-75, e=220-390	150	0.1
				<u>КП2</u>		
				<u>с 30 / шт. 1 /</u>		
5/4	1		—	φ 14ВШ, ГОСТ 5.1459-72, e=1130	25	1.4
5/4	5		—	φ 8ВШ, ГОСТ 5781-75, e=2700	5	1.1
				<u>с 29 / шт. 1 /</u>		
5/4	3		—	φ 10ВШ, ГОСТ 5.1459-72, e=1000	25	0.6
5/4	5		—	φ 8ВШ, ГОСТ 5781-75, e=2700	5	1.1
				<u>Стержни одиночные</u>		
5/4	4		—	φ 8ВШ, ГОСТ 5781-75, e=220-390	125	0.1

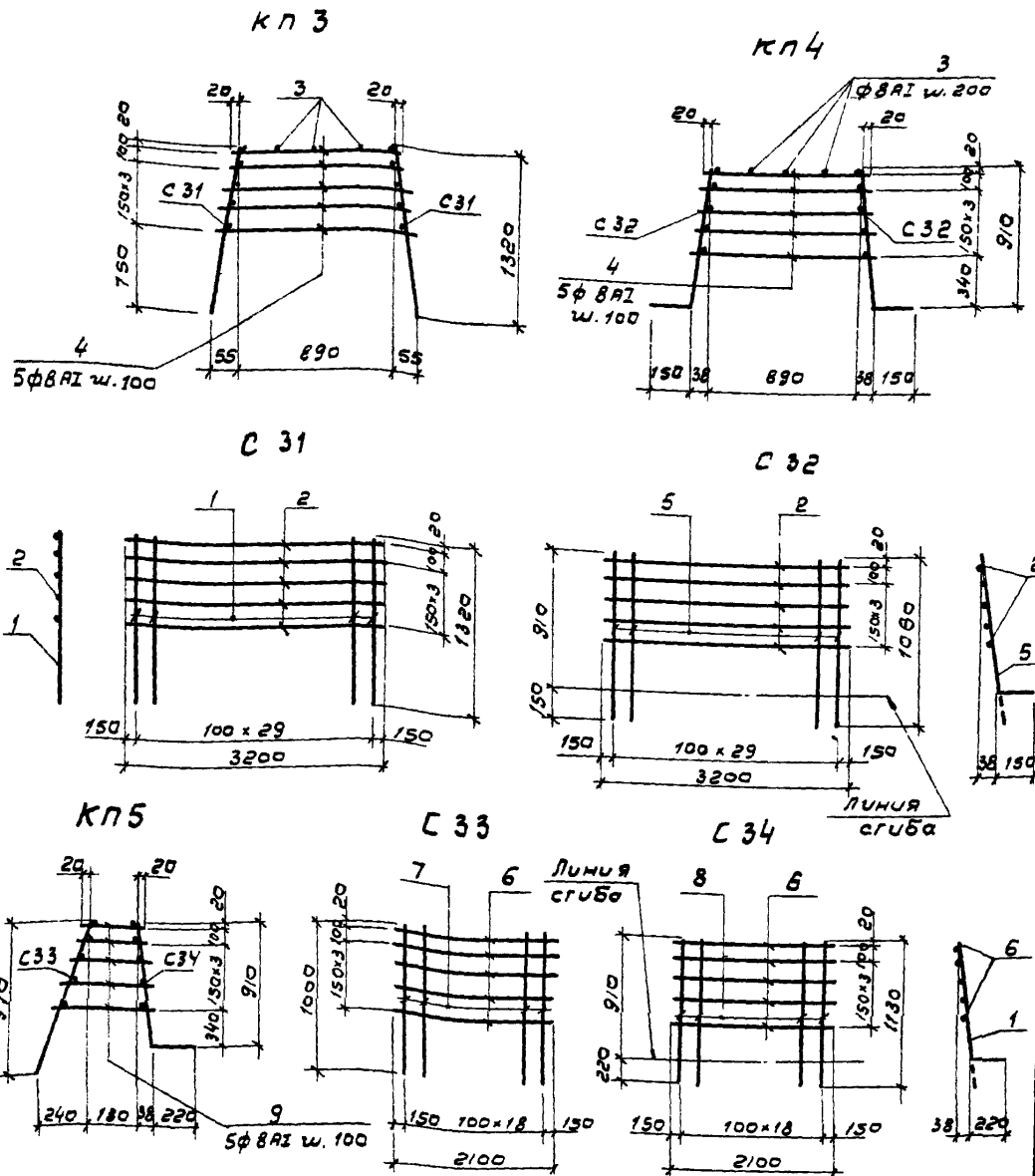
1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.
2. Объединение в пространственный каркас производить при сварке одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сваркой с помощью сборочных клещей.

ТП902-2- 344 - КНИ - КП.2				
Днище.		Студия	Масса	Масштаб
Каркасы пространственные КП1, КП2.		Р	88.0кг 73.5кг	5/4
Разраб.	Цветкова	Экз.	Лавин	
Провер.	Палайова	Лавин		
Рук. гр.	Гурвич	Лавин		
Т.ч. ин. пр.	Чирков	Лавин		
Тл. след.	Андрианов	Лавин		
Нач. отд.	Гальцигер	Лавин		
		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЗВОДОКОНАДПРОЕКТ г. Москва				

Архив №

Типовой проект 902-2-344

Шифр листа, Подпись и дата, Взам инв. №



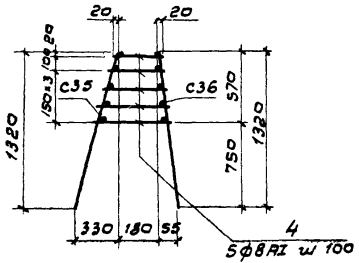
Формат	Дата	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. Москва 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
			КЖ-кп. 3, 4, 5	Сборочный чертеж		
				<u>Металл</u>		
			кп3 с31/шт-2/			
5/4		1	—	φ12AII, ГОСТ 5.1459-72, L=1320	30	1.2
5/4		2	—	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L=3200	5	1.3
				<u>Стержни одиночные</u>		
5/4		3	—	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L=3200	3	1.3
5/4		4	—	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L=930+980	150	0.4
				кп4 с32/шт-2/		
5/4		5	—	φ12AII, ГОСТ 5.1459-72, L=1060	30	0.9
5/4		2	—	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L=3200	5	1.3
				<u>Стержни одиночные</u>		
5/4		3	—	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L=3200	3	1.3
5/4		4	—	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L=930+980	150	0.4
				кп5 с33/шт-1/		
5/4		7	—	φ10AII, ГОСТ 5.1459-72, L=1000	19	0.6
5/4		6	—	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L=2100	5	0.8
				с34/шт-1/		
5/4		8	—	φ14AII, ГОСТ 5.1459-72, L=1130	19	1.4
5/4		6	—	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L=2100	5	0.8
				<u>Стержни одиночные</u>		
5/4		9	—	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L=220+390	95	0.1

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10322-75.
 2. Объединение в пространственный каркас производить приваркой одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

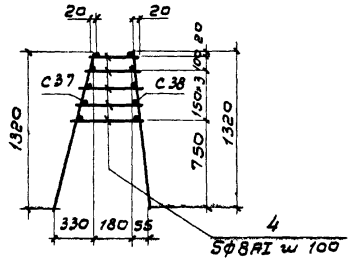
ТП 902-2-344 - КЖИ-КПЗ, 4, 5

Днище.			Стадия	Масса	Мощность
Разраб. Цветкова	Иванова	Мещеряков	Р	148.9кг	5/М
Проб. Полякова	Тали			130.9кг	
Рук. гр. Горбун	Т			55.5кг	
Инж. пр. Чирков	И		Лист 1	Листов 1	
Инж. спец. Андрианов	И		Госстрой СССР		
Нач. отд. Яковлев	И		СООБРАЗОВАНИЕ ПРОЕКТА		
			г. Москва		

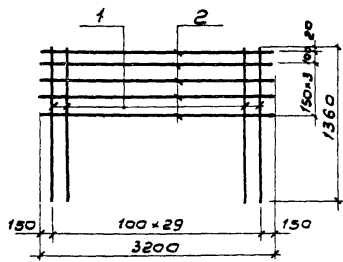
КП6



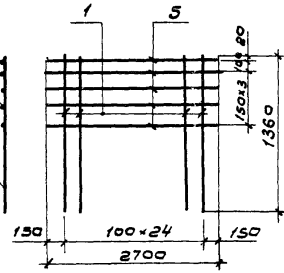
КП7



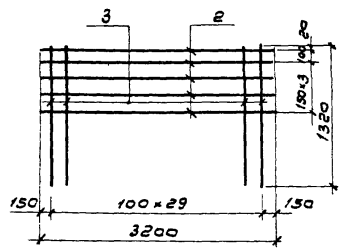
С35



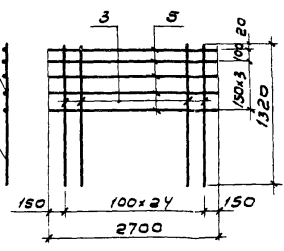
С37



С36



С38



№	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч. (шт. кг)
<u>Документация</u>						
2			КЖИ-КП6, 7	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
<u>КП6</u>						
				С35/шт.-1/		
Б/У	1	—	—	φ10AII, ГОСТ 5.1459-72, L: 1360	30	0,8
Б/У	2	—	—	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L: 3200	5	1,3
				С36/шт.-1/		
Б/У	3	—	—	φ14AII, ГОСТ 5.1459-72, L: 1320	30	1,6
Б/У	2	—	—	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L: 3200	5	1,3
<u>Стержни одиночные</u>						
Б/У	4	—	—	φ8A1, ГОСТ 5781-75, L: 220-390	150	0,1
<u>КП7</u>						
				С37/шт.-1/		
Б/У	1	—	—	φ10AII, ГОСТ 5.1459-72, L: 1360	25	0,8
Б/У	5	—	—	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L: 2700	5	1,1
				С38/шт.-1/		
Б/У	3	—	—	φ14AII, ГОСТ 5.1459-72, L: 1320	25	1,6
Б/У	5	—	—	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L: 2700	5	1,1
<u>Стержни одиночные</u>						
Б/У	4	—	—	φ8A1, ГОСТ 5781-75, L: 220-390	125	0,1

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10322-75.
2. Объединение в пространственный каркас производить приваркой одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

ТП 902-2-344-КЖИ-КП6,7

Разроб.	Цветкова	Мещеряков	Студия	Москва	Моситов
Проб.	Полякова	Без?	Р	100 кг	8 / м
Рук. гр.	Горбуз	Бер	КП6; КП7.	835 кг	
М. инж. пр.	Чирков	Мещеряков	Лист 1	Листов 1	
Гл. спец.	Янгуринов	Мещеряков	Госстрой СССР		
Мех. орг.	Мельничук	Мещеряков	СООБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ		
			г. Москва 60		

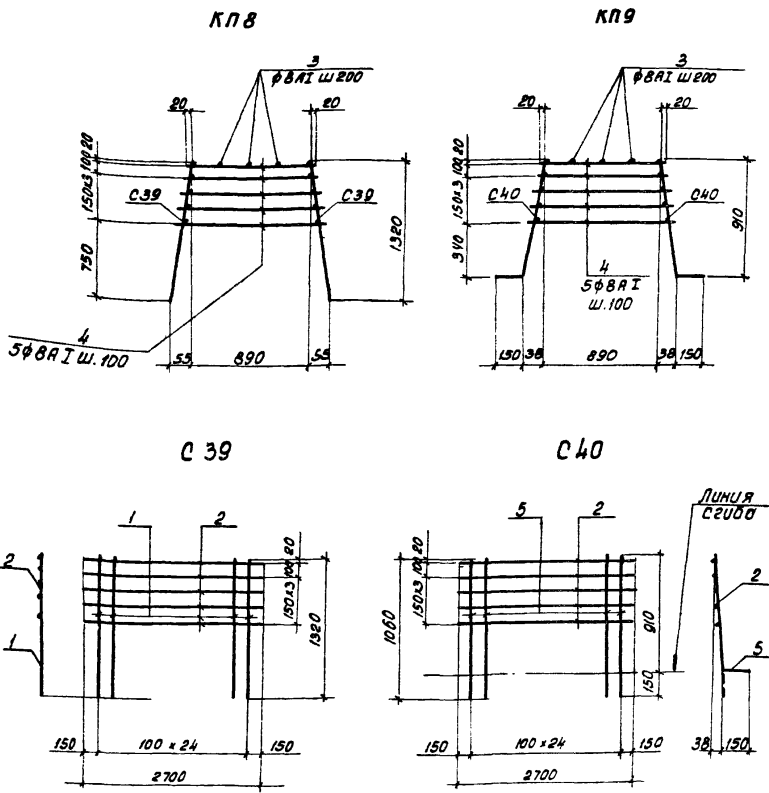
Туповой проект 902-2-344

Шиф. №-проект. Подпись и дата. Вып. инв. №

Алюбом III

Типовой проект 902-2-344 Албом III

Уни. № 0001, подполье и станция, вост. имб. А



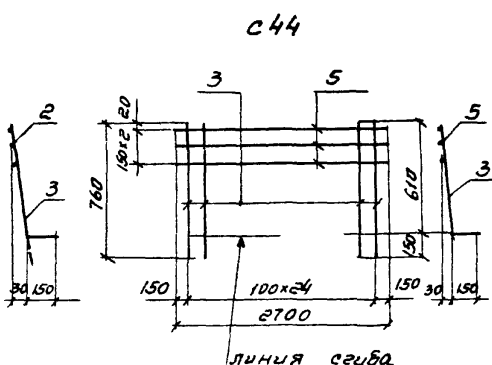
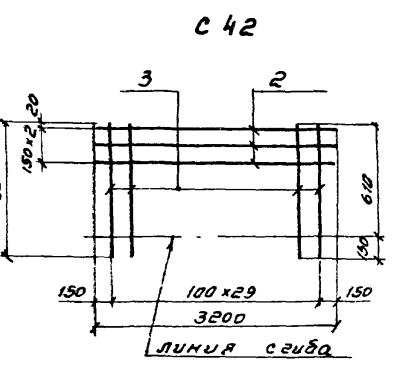
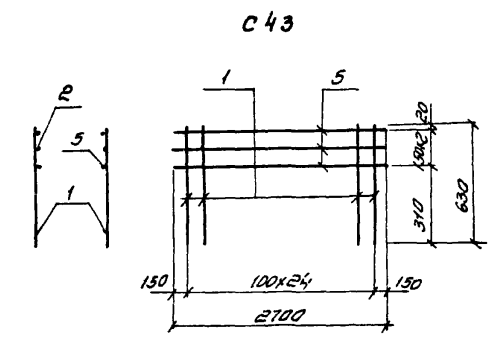
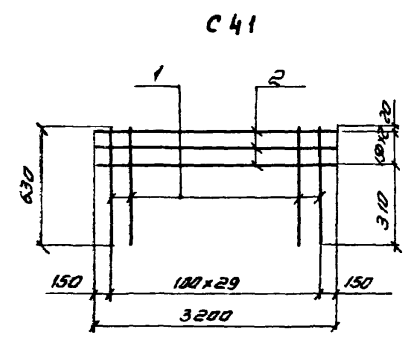
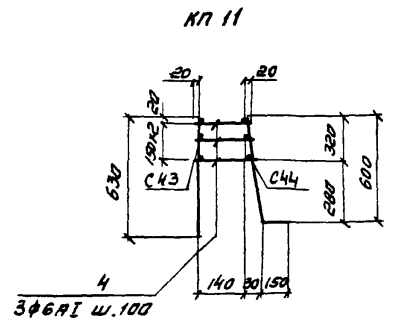
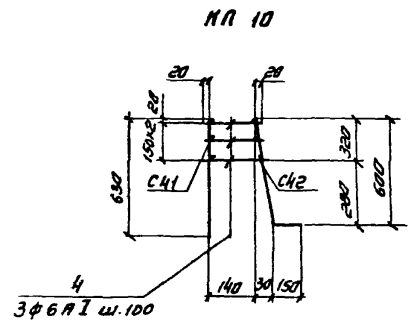
Масштаб	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
			<u>Документация</u>		
	12	КЖИ - КП8,9	Оборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
			<u>КП 8</u>		
			<u>С39 / шт-2/</u>		
φ/2	1	—	φ12 A III, ГОСТ 5.1459-72, E=1320	25	1.2
φ/2	2	—	φ8 A III, ГОСТ 5781-75, E=2700	5	1.1
			<u>Стержни одиночные</u>		
φ/2	3	—	φ8 A I, ГОСТ 5781-75, E=2700	135	1.1
φ/2	4	—	φ8 A I, ГОСТ 5781-75, E=930-980	125	0.4
			<u>КП 9</u>		
			<u>С40 / шт-2/</u>		
φ/2	5	—	φ12 A III, ГОСТ 5.1459-72, E=1060	25	0.9
φ/2	2	—	φ8 A III, ГОСТ 5781-75, E=2700	5	1.1
			<u>Стержни одиночные</u>		
φ/2	3	—	φ8 A I, ГОСТ 5781-75, E=2700	3	1.1
φ/2	4	—	φ8 A I, ГОСТ 5781-75, E=930-980	125	0.4

Т 902-2-344-КЖИ-КП8,9		
Разработчик	Щеткоба	Ильин
Проверен	Полякова	Тер
Рук. зр.	Горбуз	Тер
Тех. инж. пр.	Чирков	Тер
Гл. спец.	Андрюшов	Тер
Нач. отд.	Яглыш	Тер
Днище. Каркасы пространственные КП8; КП9.		
Этап	Масса	Масштаб
р	124,3 кг. 109,3 кг.	5/М
Лист	Листов	Госстрой СССР С ОБОЗНАЧ. АН ЛАПРОЕКТ Г. МОСКВА

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.
 2. Объединение в пространственный каркас производить приваркой одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

Муловый проект 902-2-344 Альбом III

Инд. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

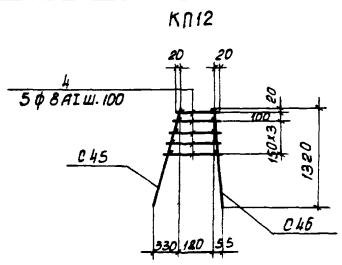


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
			КЖИ - КП 10, 11	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>КП 10</u>		
				<u>С 41 /шт-1/</u>		
Б/с	1		—	ф 10 А II, ГОСТ 5.1459-72, l=630	30	0.4
Б/с	2		—	ф 8 А II, ГОСТ 5781-75, l=3200	3	1.3
				<u>С 42 /шт-1/</u>		
Б/с	3		—	ф 10 А II, ГОСТ 5.1459-72, l=760	30	0.4
Б/с	2		—	ф 8 А II, ГОСТ 5781-75, l=3200	3	1.3
				<u>Стержни одиночные</u>		
Б/с	4		—	ф 6 А I, ГОСТ 5781-75, l=180-190	30	0.1
				<u>КП 11</u>		
				<u>С 43 /шт-1/</u>		
Б/с	1		—	ф 10 А II, ГОСТ 5.1459-72, l=630	25	0.4
Б/с	5		—	ф 8 А II, ГОСТ 5781-75, l=2700	3	1.1
				<u>С 44 /шт-1/</u>		
Б/с	3		—	ф 10 А II, ГОСТ 5.1459-72, l=760	25	0.4
Б/с	5		—	ф 8 А II, ГОСТ 5781-75, l=2700	3	1.1
				<u>Стержни одиночные</u>		
Б/с	4		—	ф 6 А I, ГОСТ 5781-75, l=180-190	75	0.1

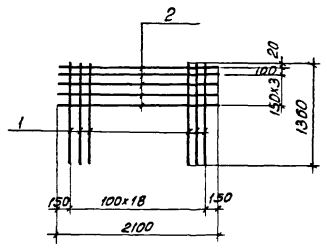
1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.
2. Объединение в пространственный каркас производить приваркой одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

Т П 902-2-344-КЖИ-КП 10,11				
Днище.		Стадия	масса	масштаб
Каркасы пространственные КП 10; КП 11.		Р	40.8 кг	5/М
Разраб. Цветкова С.И. Прав. Полякова Л.И. Руч. пер. Горбуз Т.В. Гл. инж. Чернов В.И. Гл. спец. Андрианов И.И. Нач. отд. Вальчицкая С.В.		Лист 1	Листов 1	ГОСТ Р 50201-2003
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

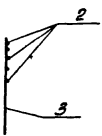
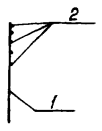
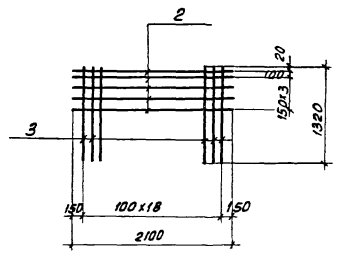
Титуловый проект 902-2-344 Альбом III



С 45



С 46

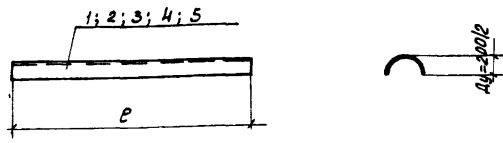


Формат	Ш/Л	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
			КЖИ - КП12	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С 45 (шт-1)</u>		
5/4		1	—	φ10 А1, ГОСТ 51459-72, E=1360	19	0.8
5/4		2	—	φ8 А1, ГОСТ 5781-75, E=2100	5	0.8
				<u>С 46 (шт-1)</u>		
5/4		3	—	φ14 А1, ГОСТ 51459-72, E=1320	19	1.6
5/4		2	—	φ8 А1, ГОСТ 5781-75, E=2100	5	0.8
				<u>Стержни одиночные</u>		
5/4		4	—	φ8 А1, ГОСТ 5781-75, E=220±390	95	0.1

1. Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.
2. Объединение в пространственный каркас производить приваркой одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

Уд. № 102, Подпись и В.И.И. № 102

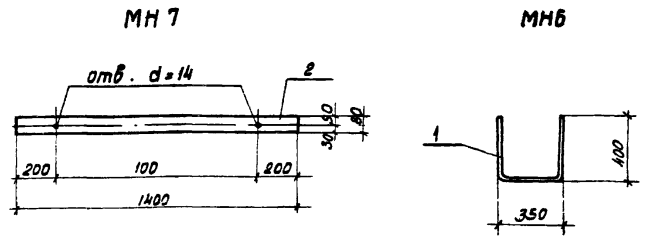
			ТП902-2-344-КЖИ-КП12		
			Днище.		
			Каркас пространственный КП12.		
Разработчик	Цветкова	Эксперт	Р	63.1кг	1:50
Проверил	Палакובה	Лаз			
Рис. ер.	Парбуз	Лаз			
Инж. пр.	Чирков	Лаз			
Инж. спец.	Андреев	Лаз			
Инж. спец.	Алешин	Лаз			
			Лист 1 / Листов 1		
			Госстрой СССР		
			СОИЗВОДКА НАЛПРОЕКТ		
			г. Москва		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг.
II			КЖИ - МН1, 2, 3, 4, 5	Оборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
<u>МН1</u>						
	1		---	Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, e=810	1	н.в
<u>МН2</u>						
	2		---	Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, e=1220	1	18.2
<u>МН3</u>						
	3		---	Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, e=1630	1	23.6
<u>МН4</u>						
	4		---	Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, e=2450	1	35.5
<u>МН5</u>						
	5		---	Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, e=3680	1	53.3

ТП 902-2-344 - КЖИ-МН1,2,3,4,5		
Набетонка днища Узделя		
МН1, 2, 3, 4, 5		
Разработчик	Цветкова	И.В.Шульц
Проверил	Полякова	Т.А.
Рук. зр.	Рябцун	И.И.
Гл. инж. пр.	Чирков	И.И.
Гл. спец.	Андреев	И.И.
Нач. отд.	Алтышуллер	И.И.
Стадия	Масса	Масштаб
Р	11.8 кг. 18.2 кг. 23.6 кг. 33.5 кг. 53.3 кг.	1:50
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОВСВОДАКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Коп Доценко Формат ИВ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг.
II			КЖИ - МН6, 7.	Оборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
<u>МН6</u>						
	1		---	ФЛЮК, ГОСТ 5781-75, e=1150	1	0.7
<u>МН7</u>						
	2		---	80x4, ГОСТ 103-76, e=1400	1	3.5

ТП 902-2-344-КЖИ-МН6,7		
Набетонка днища Узделя МН6,7.		
Разработчик	Цветкова	И.В.Шульц
Проверил	Полякова	Т.А.
Рук. зр.	Рябцун	И.И.
Гл. инж. пр.	Чирков	И.И.
Гл. спец.	Андреев	И.И.
Нач. отд.	Алтышуллер	И.И.
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.7 кг. 3.5 кг.	1:20
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОВСВОДАКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Коп Доценко 17133-03 26 Формат ИВ

Альбом III

Туповој проект 902-2-344

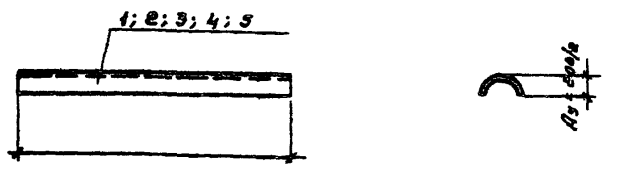
И.В.Шульц, Подпись и дата

Альбом III

Туповој проект 902-2-344

И.В.Шульц, Подпись и дата

Альбом III
Тиловой проект 902-2-344



К-во	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
<u>Документация</u>					
И		КЖИ-МН9; 10; 11; 12; 13	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
<u>МН9</u>					
0/4	1	—	Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, E=600	1	2,7
<u>МН 10</u>					
0/4	2	—	Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, E=1020	1	18,2
<u>МН 11</u>					
0/4	3	—	Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, E=3000	1	43,7
<u>МН 12</u>					
0/4	4	—	Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, E=1800	1	26,2
<u>МН 13</u>					
0/4	5	—	Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, E=1650	1	70,8

Унв. и подл. Подпись и дата Власт. инв. г.

Разраб.	Цветкова	М.В.Ш.
Проверил	Платунина	М.В.Ш.
Рук. гр.	Горбуз	С.В.
Глав. инж. пр.	Чирков	С.В.
Ин. спец.	Андрисов	С.В.
Нач. отд.	Алтушлер	С.В.

ТП902-2- 344 - КЖИ-МН9, 10, 11, 12, 13

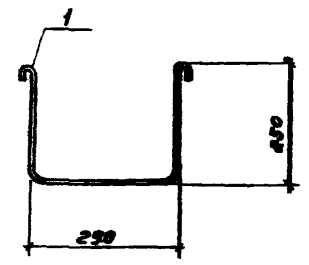
Набетонка днища
Узделия
МН9; 10; 11; 12; 13.

Стенда	Масса	Наименов
Р	8,7 кг 18,2 кг 43,7 кг 26,2 кг 70,8 кг	0/4

Лист 1 Листов 1

Госстрой СССР
СОВЗЕДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Альбом II
Тиловой проект 902-2-344



К-во	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
<u>Документация</u>					
И		КЖИ-МН8	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
0/4	1	—	ФЛЮГ ГОСТ 5781-73, E=320	1	2,6

Унв. и подл. Подпись и дата Власт. инв. г.

Разраб.	Цветкова	М.В.Ш.
Проверил	Платунина	М.В.Ш.
Рук. гр.	Горбуз	С.В.
Глав. инж. пр.	Чирков	С.В.
Ин. спец.	Андрисов	С.В.
Нач. отд.	Алтушлер	С.В.

ТП902-2- 344 - КЖИ-МН8

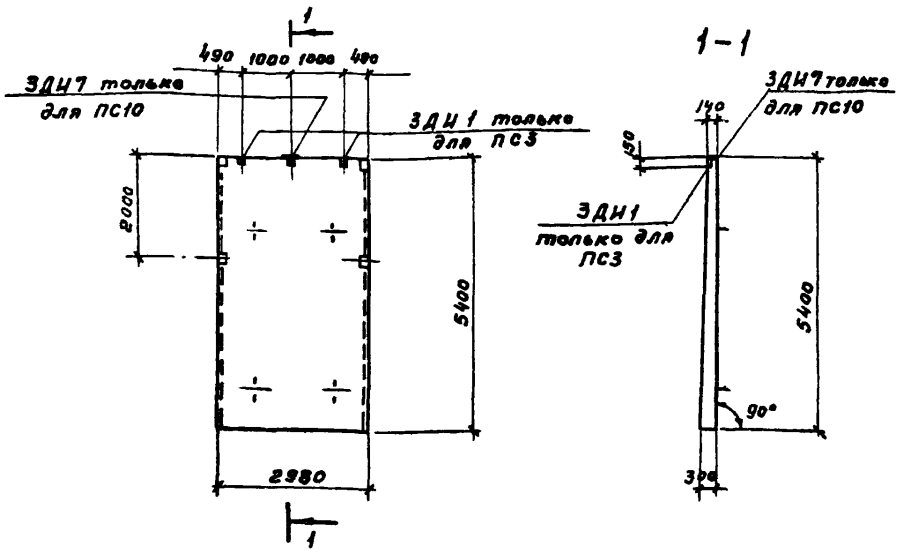
Набетонка днища
Узделия МН8.

Стенда	Масса	Наименов
Р	2,6 кг	0/4

Лист 1 Листов 1

Госстрой СССР
СОВЗЕДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Миловой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПС3; 10-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 ч.1	Примененные документы		С закладными изделиями
				(Панель ПС2-54-К2)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			<u>ПС3</u>			
И			КЖИ-ПС-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	3	
				<u>ПС10</u>		
И			КЖИ-ПС-ЗДНБ; 7	Изделие закладное ЗДН7	1	

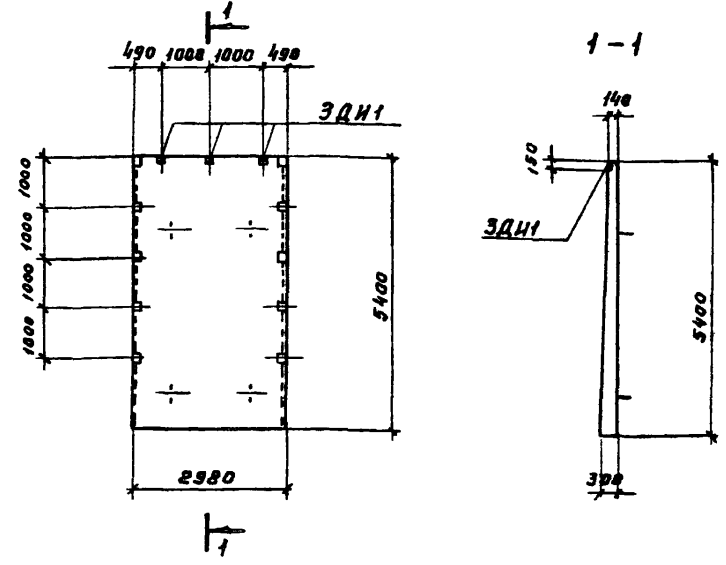
Стеновые панели отличаются от типовой по серии 3.900-3 Вып. 3 ч.1 наличием дополнительных закладных изделий.

ТП 902-2- 344 - КЖИ-ПС3,10-СБ

Разреш. Цветкова	Платунина	Гарбуз	Чирков	Андримов	Востуллер	Степанов	Маслов	Маслов
Панели стеновые ПС3; ПС10. (ПС2-54-К2; ПС2-54-К2 ^а)						Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4								

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Миловой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПС4-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 ч.1	Примененные документы		С закладными изделиями
				(Панель ПС2-54-К12)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И			КЖИ-ПС-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	3	

Стеновая панель отличается от типовой по серии 3.900-3 Вып. 3 ч.1 наличием дополнительных закладных изделий.

ТП 902-2- 344 - КЖИ-ПС4-СБ

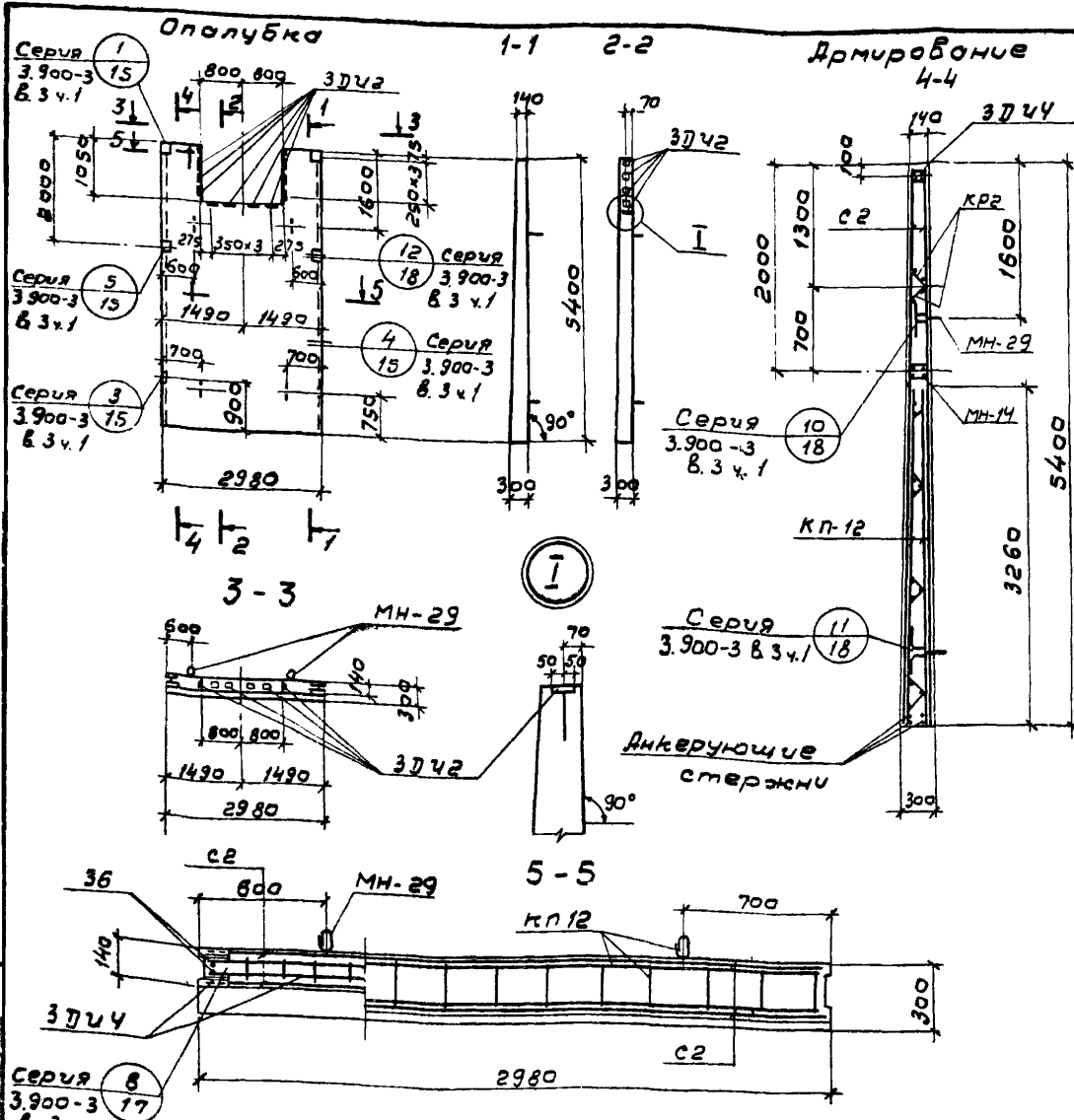
Разреш. Цветкова	Платунина	Гарбуз	Чирков	Андримов	Востуллер	Степанов	Маслов	Маслов
Панель стеновая ПС4 (ПС2-54-К12 ^а)						Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4								

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Альбом III

Тиловой проект 902-2-344

Лист № подл. Поставщик и дата изготовления



Спецификация элементов сборной конструкции

Ранг	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			КЖИ-ПСВ-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 ч. 1	Примененные документы		
				(панель ПС2-54-К2)		
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
			Серия 3.900-3 Вып. 3 ч. 2	Каркас пространственный КП-12	1	
			— " —	Каркас плоский КП-2	2	
11			КЖИ-ПС-С2	Сетка арматурная с2	2	
11			КЖИ-ПС-ЗДУ3, 4	Изделие закладное ЗДУ4	2	
			Серия 3.900-3 Вып. 3 ч. 2	— " — МН-14	1	
			— " —	— " — МН-29	2	
36			— " —	Ф10АII, ГОСТ 5.1459-72, L=5380	4	
11			КЖИ-ПС-ЗДУ2	Изделие закладное ЗДУ2	12	
<u>Материалы</u>						
				Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4	327	

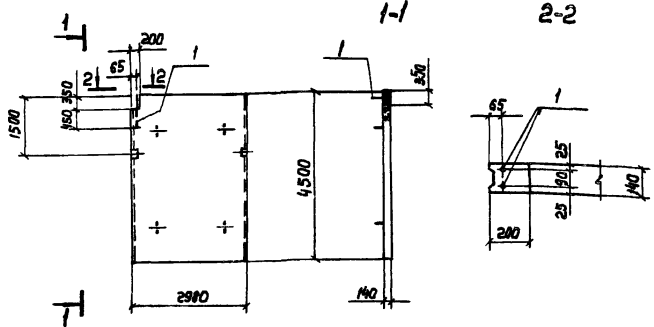
1. Стеновая панель разработана в соответствии с серией 3.900-3 Вып.3 ч.1 и выполняется в опалубке панели ПС2-54-К2.
2. Общие примечания см. серию 3.900-3 Вып. 3 ч.1 лист 11.
3. Защитный слой бетона - 20 мм.

Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия						Закладные изделия						Итого	Всего				
	Проволока Т3 14-4-653-75		Арм.сталь ГОСТ 5781-75		Арм.сталь ГОСТ 5.1459-72		Проволока Т3 14-4-653-75		Арм.сталь ГОСТ 5781-75		Арм.сталь ГОСТ 5.1459-72							
	к.л. ВР I	к.л. А I	к.л. А I	к.л. А II	к.л. А II	к.л. А III	к.л. А III	к.л. А III	к.л. А III	к.л. А III	к.л. А III	к.л. А III						
ПСВ	37.2	37.2	30.0	30.0	120.0	26.6	295.2	441.8	5030	0.2	4.0	8.6	26.4	1.2	19.4	20.6	80.4	589.4

ТП 902-2-ЗДУ4-КЖИ-ПСВ-СБ

Разраб.	Цветкова	Ильин	Панель стеновая ПСВ (ПС2-54-К2) Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4	Стадия	Масса	Моситов
Провер.	Платунина	Ильин		Р	8.20т	1:100 1:50 1:25
Дук. гр.	Гарбуз	Ильин		Лист 1	Листов 1	
Гл. инж. пр.	Чирков	Ильин		Госстрой СССР		
Гл. спец.	Яндронов	Ильин		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд.	Ильин	Ильин	г. Москва			

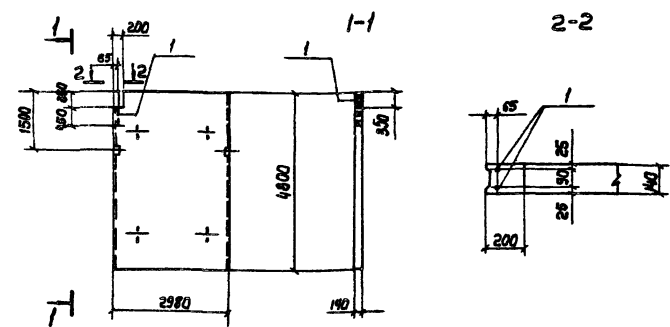


Формат листа	Пол.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масштаб шт. кг
			<u>Документация</u>		
11		КНИ - ПГ2-СБ	Сборочный чертёж		
		Серия з.900-3 Вып.6	Примененные документы (панель ПГ-45-2)		с закладными изделиями
			<u>Сборочные единицы</u>		
Б/4	1		Фигля, ГОСТ 5.1459-72, с=800	2	0.7

1. Перегородочная панель отличается от типовой по серии з.900-3 Вып.6 наличием выреза с анкерами.
2. В месте выреза арматуру стандартных изделий обрезать по месту.

ТП 902-2-344 - КНИ-ПГ2-СБ

Разраб.		Цветкова	Жулькин	Студия	Масштаб	Масштаб
Провер.	Платунина	Михайлов	Рук. гр.			
Б.инж.пр.	Гарбуз	Жулькин	Лист	Листов		
П. спец.	Чирков	Жулькин	Госстрой СССР			
Нач. отд.	Андреев	Жулькин	СОЮЗВОДОКАНПРОЕКТ			
	Альшумер	Жулькин	г. Москва			
			Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , 84			



Формат листа	Пол.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масштаб шт. кг
			<u>Документация</u>		
11		КНИ - ПГ4-СБ	Сборочный чертёж		
		Серия з.900-3 Вып.6	Примененные документы (панель ПГ-48-2)		с закладными изделиями
			<u>Сборочные единицы</u>		
Б/4	1		Фигля, ГОСТ 5.1459-72, с=800	2	0.7

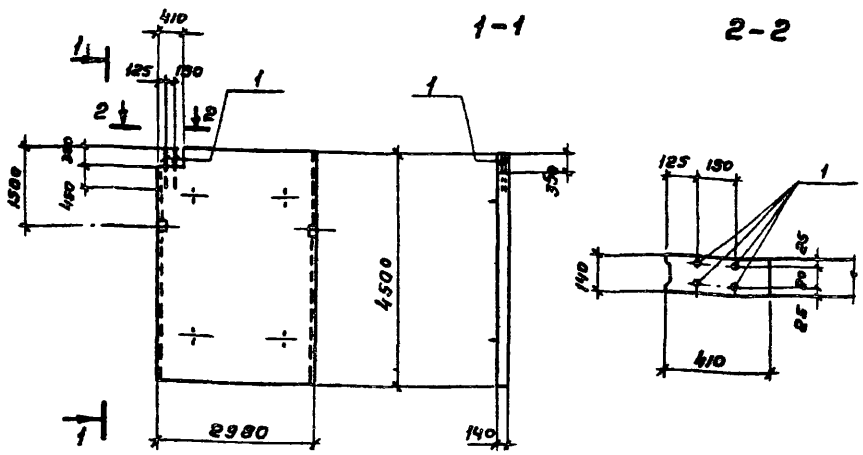
1. Перегородочная панель отличается от типовой по серии з.900-3 Вып.6 наличием выреза с анкерами.
2. В месте выреза арматуру стандартных изделий обрезать по месту.

ТП 902-2-344 - КНИ-ПГ4-СБ

Разраб.		Цветкова	Жулькин	Студия	Масштаб	Масштаб
Провер.	Платунина	Михайлов	Рук. гр.			
Б.инж.пр.	Гарбуз	Жулькин	Лист	Листов		
П. спец.	Чирков	Жулькин	Госстрой СССР			
Нач. отд.	Андреев	Жулькин	СОЮЗВОДОКАНПРОЕКТ			
	Альшумер	Жулькин	г. Москва			
			Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , 84			

Альбом II

Типовой проект 902-2-344



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт, кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПГЗ-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 6	Примененные документы (панель ПГ-45-2)		С закладными изделиями
				<u>Сборочные единицы</u>		
В/ч	1			Фигур, ГОСТ 5.1459-72, $\epsilon = 800$	4	0,7

1. Перегородочная панель отличается от типовой по серии 3.900-3 Вып. 6 наличием выреза с анкерами.
 2. В месте выреза арматуру стандартных изделий обрезать по месту.

ТП902-2-344 - КЖИ-ПГЗ-СБ

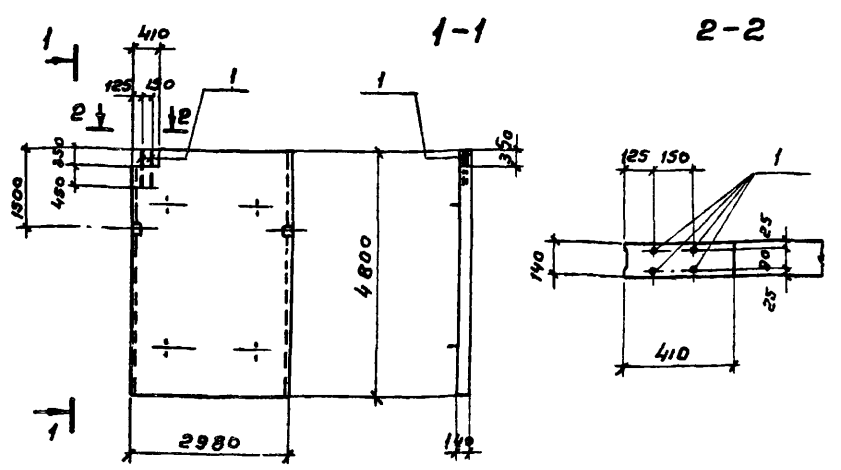
Панель перегородочная ПГЗ (ПГ-45-2Б)	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	4,70т	1:100 1:20
	Лист 1	Листов 1	
Бетон М-200, МРЗ <input type="checkbox"/> , 84	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ 2. Москва		

Изм. № подл., Подпись и дата, Измен. инв. №

Разр.б.	Цветкова	Ильин
Провер.	Платина	Ильин
Рук.вр.	Гарбуз	Ильин
Гл.инж.пр.	Чирков	Ильин
Гл.спец.	Яндрянов	Ильин
Нач. отд.	Андреев	Ильин

Альбом III

Типовой проект 902-2-344



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт, кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПГС-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 6	Примененные документы (панель ПГ-48-2)		С закладными изделиями
				<u>Сборочные единицы</u>		
В/ч	1			Фигур, ГОСТ 5.1459-72, $\epsilon = 800$	4	0,7

1. Перегородочная панель отличается от типовой по серии 3.900-3 Вып. 6 наличием выреза с анкерами.
 2. В месте выреза арматуру стандартных изделий обрезать по месту.

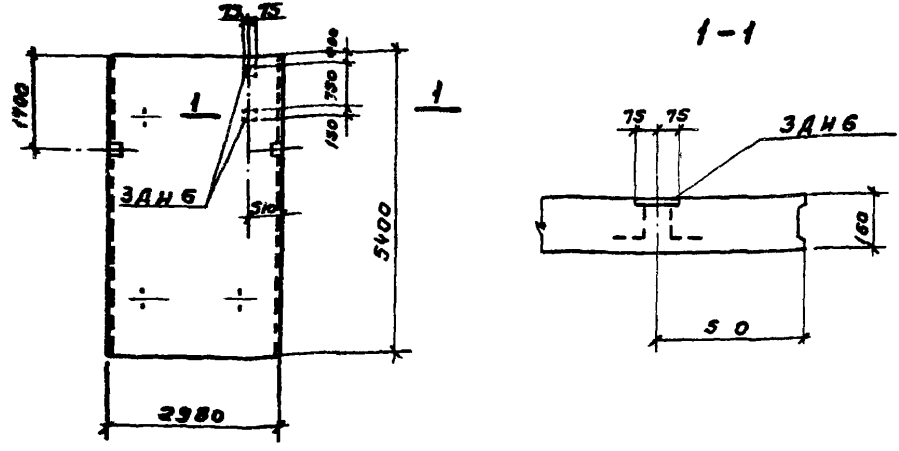
ТП902-2-344 - КЖИ-ПГС-СБ

Панель перегородочная ПГС (ПГ-48-2Б)	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	5,00т	1:100 1:20
	Лист 1	Листов 1	
Бетон М-200, МРЗ <input type="checkbox"/> , 84	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ 2. Москва		

Изм. № подл., Подпись и дата, Измен. инв. №

Разр.б.	Цветкова	Ильин
Провер.	Платина	Ильин
Рук.вр.	Гарбуз	Ильин
Гл.инж.пр.	Чирков	Ильин
Гл.спец.	Яндрянов	Ильин
Нач. отд.	Андреев	Ильин

Миловой проект 902-2-344 Альбом III



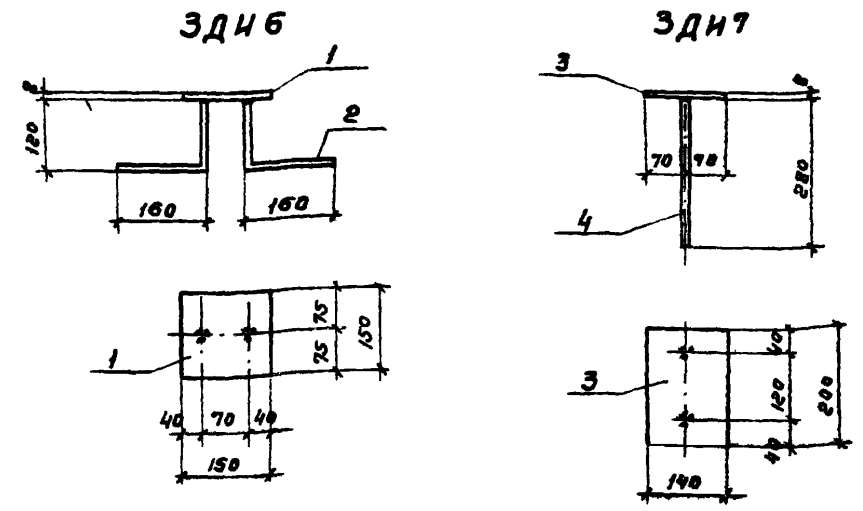
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПСБ-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 6	Применяемые документы		С закладными изделиями
				(панель ПР-54-2)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И			КЖИ-ПС-ЗДН 6	Изделие закладное ЗДН 6	2	

Перегородочная панель отличается от типовой по серии 3.900-3 Вып. 6 наличием дополнительных закладных деталей.

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТН 902-2-344 - КЖИ-ПРБ-СБ		
Разработчик	Цветкова	Иванов
Проверен	Платунина	Иванов
Рук. гр.	Гарбуз	Иванов
Д. инж. пр.	Чурков	Иванов
Нач. отд.	Андреев	Иванов
Лист 1	Листов 1	
Панель перегородочная ПРБ (ПР-54-2а)		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	6,42т	1:100 1:20
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , ВУ		
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Миловой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПС-ЗДН 6.7	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>ЗДН 6</u>		
Б/4		1	—	150x8, ГОСТ 103-76, e=150	1	1,4
В/4		2	—	Ф8АII, ГОСТ 5781-75, e=280	2	0,1
				<u>ЗДН 7</u>		
Б/4		3	—	140x8, ГОСТ 103-76, e=200	1	1,2
В/4		4	—	Ф8АII, ГОСТ 5781-75, e=280	2	0,1

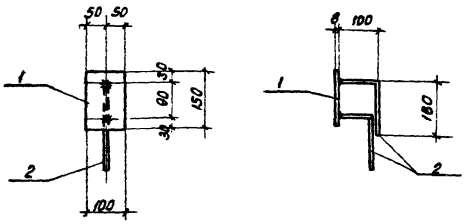
1. Анкера приваривать Тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-альбом I.

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТН 902-2-344 - КЖИ-ПС-ЗДН 6,7		
Разработчик	Цветкова	Иванов
Проверен	Платунина	Иванов
Рук. гр.	Гарбуз	Иванов
Д. инж. пр.	Чурков	Иванов
Нач. отд.	Андреев	Иванов
Лист 1	Листов 1	
Изделия закладные ЗДН 6; ЗДН 7		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,6кг 2,0кг	1:10
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КпЗ ГОСТ 380-71*		
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Альбом II

Типовой проект 902-2-344



Формат	Этап	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт.кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - ПС - ЗДН1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4		1	—	100×8, ГОСТ 103-76, E=150	1	1.0
Б/4		2	—	Ф8А II, ГОСТ 5781-75, E=280	2	0.1

1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ - альбом I.

ТП902-2-344-КЖИ-ПС-ЗДН1

Изделие закладное ЗДН1

Сталь	Масса	Масштаб
Р	12кг.	1:10

Лист 1 / Листов 1
Госстрой СССР
СОЮЗВОДАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

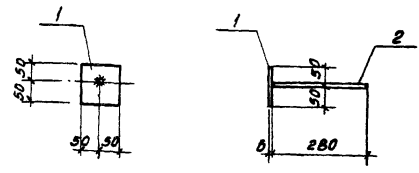
Кол. Доценко

Фромент ИВ

Шифр по табл. Подпись и дата

Разраб.	Цветков	И.И.
Провер.	Платунина	Л.И.
Рук. пр.	Чирков	В.И.
Тех. инж. пр.	Чирков	В.И.
Тех. спец.	Андрианов	И.И.
Нач. отд.	Альциллер	С.И.

Типовой проект 902-2-344



Формат	Этап	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт.кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - ПС - ЗДН2	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4		1	—	100×6, ГОСТ 103-76, E=100	1	0.5
Б/4		2	—	Ф8А II, ГОСТ 5781-75, E=280	1	0.1

1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ - альбом I.

ТП902-2-344-КЖИ-ПС-ЗДН2

Изделие закладное ЗДН2

Сталь	Масса	Масштаб
Р	0.5кг	1:10

Лист 1 / Листов 1
Госстрой СССР
СОЮЗВОДАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Кол. Ач

77133-03

37

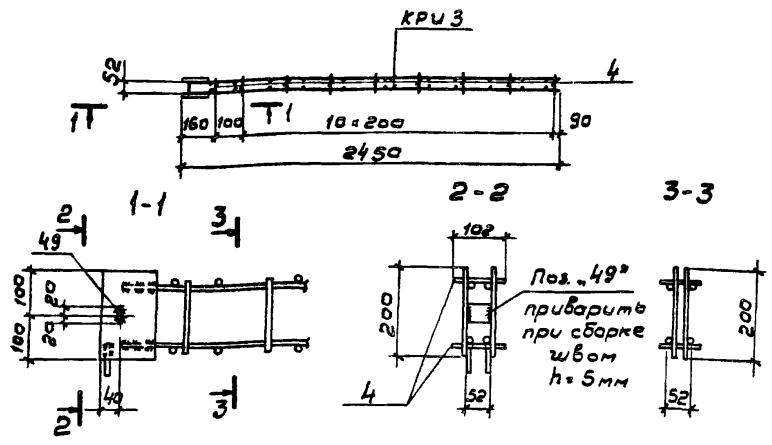
Фромент ИВ

Шифр по табл. Подпись и дата

Разраб.	Цветков	И.И.
Провер.	Платунина	Л.И.
Рук. пр.	Чирков	В.И.
Тех. инж. пр.	Чирков	В.И.
Тех. спец.	Андрианов	И.И.
Нач. отд.	Альциллер	С.И.

Листом II

Туполовой проект 902-2-344



Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	примеч.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ПС-ЗДУС	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11			КЖИ-ПС-ЗДУС-КРУЗ	Каркас плоский КРУЗ	2	
	4		Серия 3.900-3 Вып. 3 ч. 2	Ф6R2, ГОСТ 5781-75, L=102	24	
	49		— " — " —	-40x6, ГОСТ 103-76, L=52	2	

Объединение в пространственный каркас производить приваркой отдельных стержней к продольным стержням каркаса контактной сваркой с помощью сварочных клещей

ТП 902-2-344 - КЖИ-ПС-ЗДУС

Изделие закладное ЗДУС	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	14,9 кг	1:50 1:10
	Лист 1	Листов 1	
	Госстрой СССР		
	СООБЗВОДКАНАЛПРОЕКТ Москва		

Взамен инв.л.

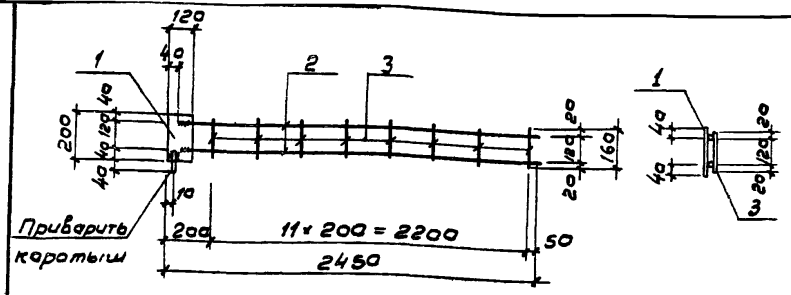
Подпись и дата

Инв.л. подл.

Разраб.	Цветков	М.И.
Проб.	Платунина	М.И.
Рук. гр.	Горбуз	М.И.
Инж.пр.	Чирков	М.И.
Гл. спец.	Андрюнов	М.И.
Нач. отд.	Платунина	М.И.

Листом II

Туполовой проект 902-2-344



Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ПС-ЗДУС-КРУЗ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/ч	1		—	-120x6, ГОСТ 103-76, L=200	1	2,3
Б/ч	2		—	Ф14АII, ГОСТ 5.1459-72, L=2450	2	3,0
Б/ч	3		—	Ф6AII, ГОСТ 5781-75, L=160	12	0,1

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-76

ТП 902-2-344 - КЖИ-ПС-ЗДУС-КРУЗ

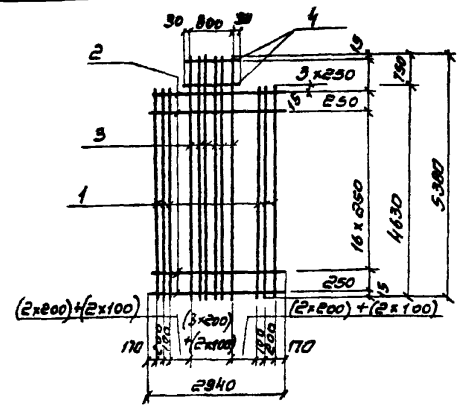
Каркас плоский КРУЗ	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	9,5 кг	1:20
	Лист 1	Листов 1	
	Госстрой СССР		
	СООБЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Инв.л. подл. Подпись и дата

Разраб.	Цветков	М.И.
Проб.	Платунина	М.И.
Рук. гр.	Горбуз	М.И.
Инж.пр.	Чирков	М.И.
Гл. спец.	Андрюнов	М.И.
Нач. отд.	Платунина	М.И.

Листом III

Туполов проект 902-2-344



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
II			КЖИ-ПС-С4	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1			Ф10АII, ГОСТ 5.1459-72, l=4630	12	2.9
Б/4	2			Ф5ВР I, ТУ 14-4-659-75, l=2940	19	0.6
Б/4	3			Ф10АII, ГОСТ 5.1459-72, l=5300	6	3.3
Б/4	4			Ф5ВР I, ТУ 14-4-659-75, l=980	3	0.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Имя и подл. Подпись и дата

Т П 902-2-344 КЖИ-ПС-С4

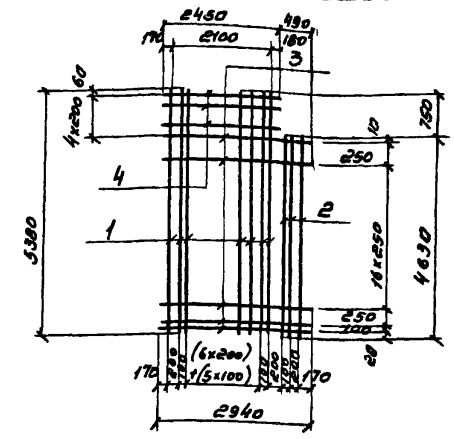
Сетка арматурная С4

Старая	Масса	Масштаб
Р	66.6 кг	1:100

Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Разработчик: Цветкова
Проверил: Платунина
Руч. ер.: Горбуз
Инж. пр.: Чирков
Инж. спец.: Андрианов
Исполн. отв.: Альтшуллер

Туполов проект 902-2-344 Листом II



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
II			КЖИ-ПС-С5	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1			Ф10АII, ГОСТ 5.1459-72, l=5300	15	3.3
Б/4	2			Ф10АII, ГОСТ 5.1459-72, l=4530	3	2.8
Б/4	3			Ф5ВР I, ТУ 14-4-659-75, l=2940	29	0.6
Б/4	4			Ф5ВР I, ТУ 14-4-659-75, l=1680	4	0.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Имя и подл. Подпись и дата

Т П 902-2-344 КЖИ-ПС-С5

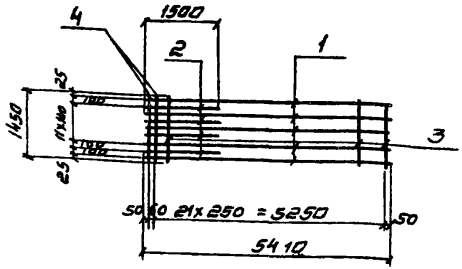
Сетка арматурная С5

Старая	Масса	Масштаб
Р	68.1 кг	1:100

Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Разработчик: Цветкова
Проверил: Платунина
Руч. ер.: Горбуз
Инж. пр.: Чирков
Инж. спец.: Андрианов
Исполн. отв.: Альтшуллер

Листом II



Титулов проект 902-2-344

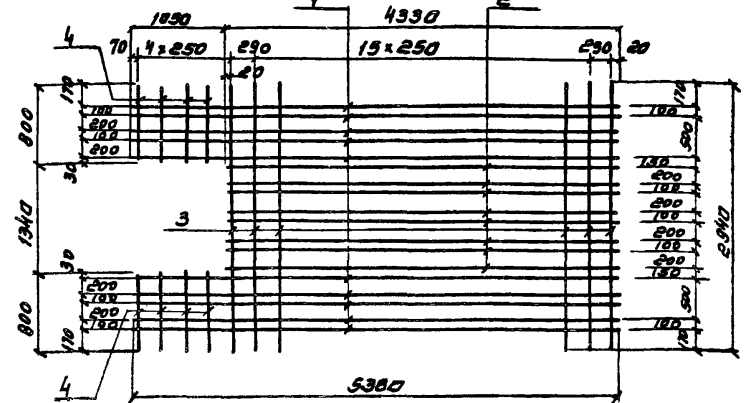
Код	Поз	Обозначение	Наименование	№-во	Примеч. масса 1шт. кг
Документация					
И		КЖИ - С28	Сборочный чертеж		
Детали					
Б/4	1	_____	ф20АII, ГОСТ 5.1459-72, l=5410	8	16.2
Б/4	2	_____	ф20АII, ГОСТ 5.1459-72, l=1500	7	4.5
Б/4	3	_____	ф8АI, ГОСТ 5781-75, l=1450	21	0.6
Б/4	4	_____	ф12АII, ГОСТ 5.1459-72, l=1450	2	1.3

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II - 21-75 и ГОСТ 10922-75.

Инв. и подл. Подпись и дата

ТП 902-2-344 КЖИ - С28		
Маналитные участки стен.		
сетка арматурная С 28		
Разраб	Цветкова	А.В.Шиб
Проверил	Платунина	А.П.Пол
Рук. гр.	Гарбуз	З.С.
Г. инж. пр.	Чирков	И.И.
Сл. спец.	Андрюшинов	И.И.
Мас. отд.	Давышвили	С.В.
Статус		Масштаб
Р		1:100
Лист 1		Листов 1
Госстрой СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Титулов проект 902-2-344 Листом II



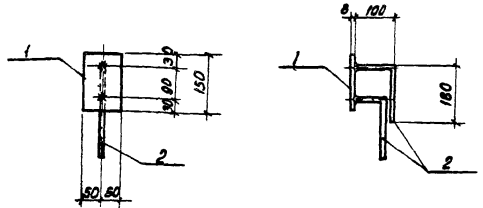
Код	Поз	Обозначение	Наименование	№-во	Примеч. масса 1шт. кг
Документация					
И		КЖИ - ПС - С1	Сборочный чертеж		
Детали					
Б/4	1	_____	ф10АII, ГОСТ 5.1459-72, l=5300	10	3.3
Б/4	2	_____	ф10АII, ГОСТ 5.1459-72, l=4330	8	2.7
Б/4	3	_____	ф5ВрI, ТУ 14-4-659-75, l=2900	10	0.6
Б/4	4	_____	ф5ВрI, ТУ 14-4-659-75, l=800	8	0.1

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II - 21-75 и ГОСТ 10922-75.

Инв. и подл. Подпись и дата

ТП 902-2-344 КЖИ - ПС - С1		
Сетка арматурная С1		
Разраб	Цветкова	А.В.Шиб
Проверил	Платунина	А.П.Пол
Рук. гр.	Гарбуз	З.С.
Г. инж. пр.	Чирков	И.И.
Сл. спец.	Андрюшинов	И.И.
Мас. отд.	Давышвили	С.В.
Статус		Масштаб
Р		1:50
Лист 1		Листов 1
Госстрой СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Альбом II



Типовой проект 902-2-344

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг.
<u>Документация</u>						
И			КЖИ - ЗДН1	Оборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
Б/4	1		—	-100x8, ГОСТ103-76, E=150	1	1.0
Б/4	2		—	Ф8АIII, ГОСТ 5781-75, E=280	2	0.1

1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом I.

Выполнен инж. М.

Полное и дата

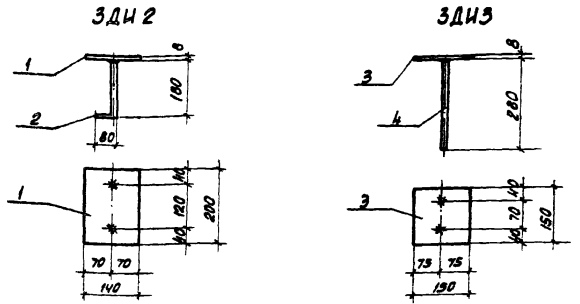
Имя и под.

ТП902-2-344-КЖИ - ЗДН1		
Разработчик	Цветкова	Мельникова
Проектировщик	Плотушина	Ильин
Руководитель	Горбуз	Ильин
Инженер	Чирков	Ильин
Тех. спец.	Андреева	Ильин
Нач. отд.	Алтышуллер	Ильин
Монолитные участки стен		
Стальная	Масса	Масштаб
Р	1,2 кг.	1:10
Изделие закладное ЗДН1.		
Сталь класса С38/23		
Марки ВСтЗ КЛ2		
ГОСТ 380-71*		
Рострой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

Коп. Ильин Формат ИВ

Альбом III

Типовой проект 902-2-344



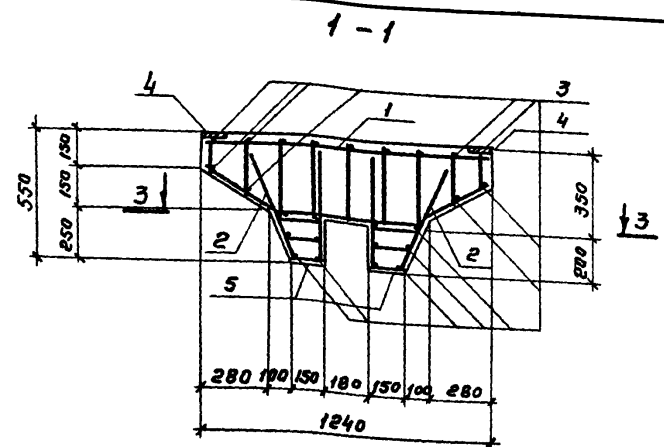
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг.
<u>Документация</u>						
И			КЖИ - ЗДН2	Оборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
<u>ЗДН2</u>						
Б/4	1		—	-100x8, ГОСТ103-76, E=200	1	1.8
Б/4	2		—	Ф8АIII, ГОСТ 5781-75, E=280	2	0.1
<u>ЗДН3</u>						
Б/4	3		—	-150x8, ГОСТ103-76, E=150	1	1.4
Б/4	4		—	Ф8АIII, ГОСТ 5781-75, E=280	2	0.1

1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом I.

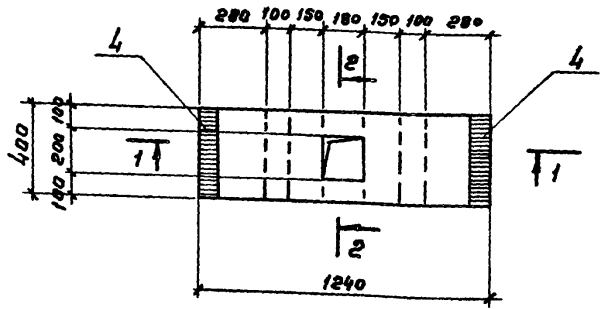
Выполнен инж. М.

ТП902-2-344-КЖИ - ЗДН2,3		
Разработчик	Цветкова	Мельникова
Проектировщик	Плотушина	Ильин
Руководитель	Горбуз	Ильин
Инженер	Чирков	Ильин
Тех. спец.	Андреева	Ильин
Нач. отд.	Алтышуллер	Ильин
Монолитные участки стен		
Стальная	Масса	Масштаб
Р	2,0 кг	1:10
Изделия закладные ЗДН2; ЗДН3.		
Сталь класса С38/23		
Марки ВСтЗ КЛ2		
ГОСТ 380-71*		
Рострой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

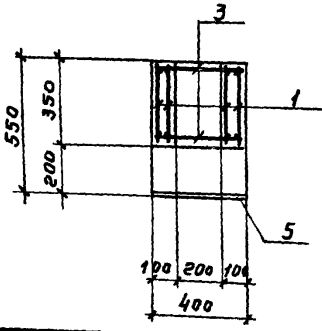
Коп. Даченко 17133-03 43 Формат ИВ



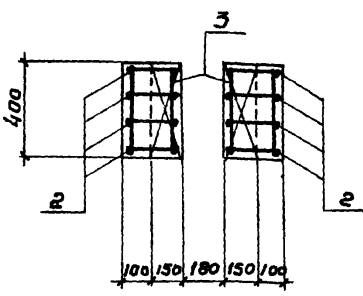
План



2-2



3-3



Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч пасс шт, кг
<u>Документация</u>					
12		КЖИ-Б1-СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы и детали		
11	1	КЖИ-Б-КРЗ	Каркас плоский КРЗ	4	
11	2	КЖИ-Б-КР2	" " КР2	8	
11	3	—	ФБАИ ГОСТ 5781-75, s=380	26	0,1
11	4	КЖИ-Б-ЗДМ1	Изделие закладное ЗДМ1	2	
11	5	КЖИ-Б-ЗДМ2	" " ЗДМ2	2	
<u>Материалы</u>					
		Бетон		0,16	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Закладные изделия				Всего
	Арматурная сталь						Профильная сталь		Арм. сталь		
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1453-72			ГОСТ 5781-73		ГОСТ 5781-73		
	Класс АI		φ мм	Класс АII		φ мм	Класс АI		φ мм	Углов	
Б1	6	10		Углов	14		Углов	Углов			8-8
	8,6	8,0	16,6	6,0	6,0	22,6	11,6	1,2	12,8	33,4	

Защитный слой бетона 20мм

ТП902-2-344-КЖИ-Б1-СБ				
Балка Б1		Стадия	Масса	Масштаб
Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> В4		Р	0,40т	1:20
Лист 1		Листов 1		
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

Разраб. Петропавлова
Провер. Семенова
Рук.вр. Горбуз
Инж.пр. Чирков
П.спец. Андрианов
Нач.отд. Явочкин

Альбом 11

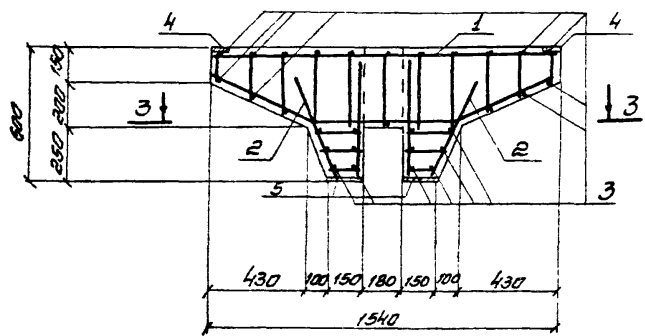
Типовой проект 902-2

Шифр и дата. Подпись и дата. Взам.инв.№

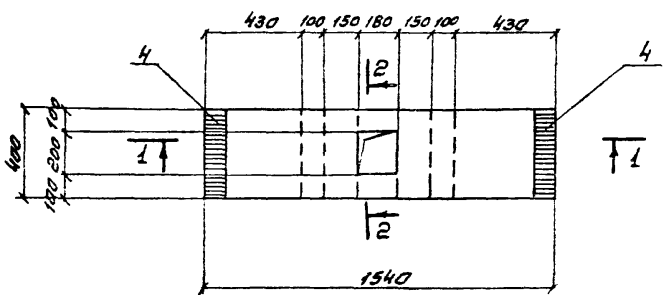
Тилобой проект 902-2

Ильбом №

1-1

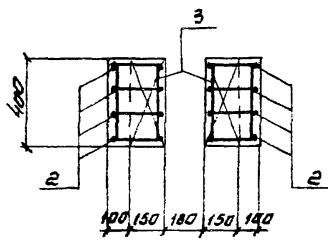
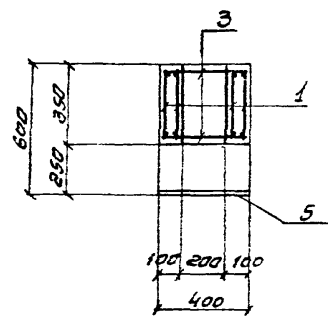


План



2-2

3-3



Кол-во	Зона	Мрз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-Б2-СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы и детали		
11	1		КЖИ-Б-КР1	Каркас плоский КР1	4	
11	2		КЖИ-Б-КР2	" " КР2	8	
34	3		—	ФБЯТ, ГОСТ 5781-75, E=380	30	0.1
11	4		КЖИ-Б-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	2	
11	5		КЖИ-Б-ЗДН2	" " ЗДН2	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	0.22	м ³

Выборка стали на один элемент кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия					
	Арматурная сталь				Профильная сталь	Арм. сталь		Всего		
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 1469-12			ГОСТ 5781-75				
	Класс А I		Класс А II		Класс А III					
φ мм	итого	φ мм.	итого	φ мм.	итого					
Б2	9.8	8.8	18.6	9.6	9.6	28.2	11.6	1.2	12.8	41.0

защитный слой бетона 20 мм

ТП902-2-344-КЖИ-Б2-СБ				
Балка Б2		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	0.55т	1:20
		Лист 1	Листов 1	
		ГОСТРОЙ СССР		
Бетон М200, Мрз 84		ОСНОВ ОДОЖАНАЛПРОЕКТ		
		г. Москва		

Ягодом III

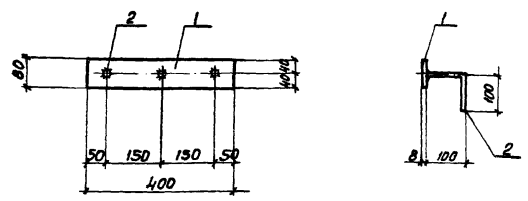
проект 902-2-344

Типовой

Вместен шк. I

Подпись и дата

Шк. I подл.



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт. кг)
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-Б-ЗД И1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
1/2	1		—	80x8, ГОСТ 103-76, E=400	1	2.0
1/2	2		—	φ8 AIII, ГОСТ 578-75, E=200	3	0.1

Анкера приварить в табр дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП 902-2-344-КЖИ-Б-ЗД И1

Изделие закладное
ЗД И1

Сталь	Масса	Масштаб
Р	2.3 кг	1:10

Сталь класса С38/23
Марки ВСтЗ КП2
ГОСТ 380-71*

Лист 1	Листов 1
Госстрой СССР	С ОЮЗБ П ДЖАНА Л П Р Е К Т
	г. Москва

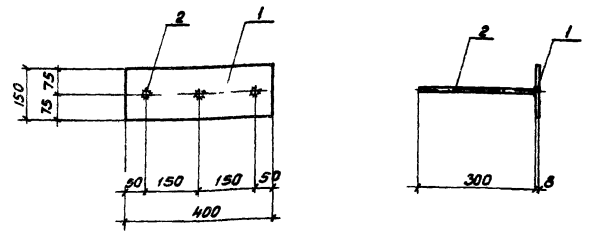
Формат ИВ

Ягодом III

проект 902-2-344

Типовой

Вместен шк. I



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт. кг)
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-Б-ЗД И2	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
1/2	1		—	150x8, ГОСТ 103-76, E=400	1	3.8
1/2	2		—	φ8 AIII, ГОСТ 578-75, E=300	3	0.1

Анкера приварить в табр дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП 902-2-344-КЖИ-Б-ЗД И2

Изделие закладное
ЗД И2

Сталь	Масса	Масштаб
Р	4.1 кг	1:10

Сталь класса С38/23
Марки ВСтЗ КП2
ГОСТ 380-71*

Лист 1	Листов 1
Госстрой СССР	С ОЮЗБ П ДЖАНА Л П Р Е К Т
	г. Москва

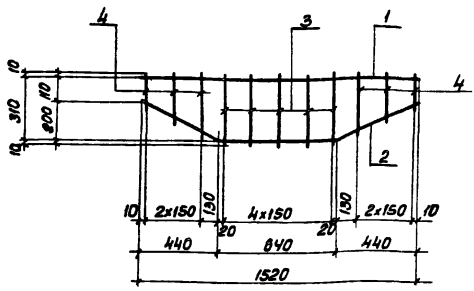
Кап. Доценко

И133-03 46

Формат ИВ

Туповой проект 902-2

Имя и фамилия, Подпись и дата



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
			<u>Документация</u>			
II			КЖИ - Б - КР1	Оборачный чертеж		
			<u>Детали</u>			
1/2		1	—	φ16 А I, ГОСТ 5.1459-72, E=1520	1	2.4
1/2		2	—	φ10 А I, ГОСТ 5781-75 E=1810	1	1.0
1/2		3	—	φ8 А I — " — E=330	5	0.1
1/2		4	—	φ8 А I — " — E=130 + 280 Ecp = 205	6	0.1

Арматурные каркасы изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП902-2-344 - КЖИ-Б-КР1

Каркас плоский КР1

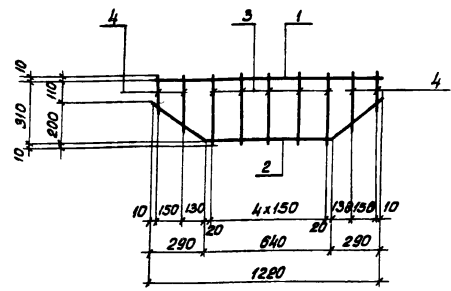
Листов	Масса	Масштаб
Р	4,5кг	1:50
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР
СОВИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Разработ. Петропавловский
Провер. Семенова
Рук. бр. Горбуз
Служ. пр. Чирков
Пл. спец. Андрипанов
Нач. отд. Яльшиллер

Туповой проект 902-2-344

Имя и фамилия, Подпись и дата



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
			<u>Документация</u>			
II			КЖИ - Б - КР3	Оборачный чертеж		
			<u>Детали</u>			
1/2		1	—	φ14 А III, ГОСТ 5.1459-72 E=1280	1	1.5
1/2		2	—	φ10 А I, ГОСТ 5781-75 E=1300	1	0.8
1/2		3	—	φ8 А I — " — E=330	5	0.1
1/2		4	—	φ8 А I — " — E=130 + 280 Ecp = 205	4	0.1

Арматурные каркасы изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП902-2-344 - КЖИ-Б-КР3

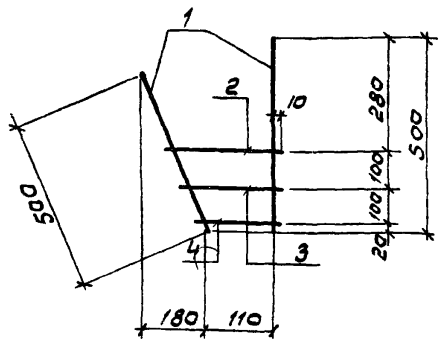
Каркас плоский КР3

Листов	Масса	Масштаб
Р	3,2кг	1:50
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР
СОВИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Разработ. Петропавловский
Провер. Семенова
Рук. бр. Горбуз
Служ. пр. Чирков
Пл. спец. Андрипанов
Нач. отд. Яльшиллер

Альбом III



Типовой проект 902-2

Вид	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		масса (шт. кг)
И		КЖУ-Б-КР2	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б/ч	1	—	φ10 АІ, ГОСТ 5781-75, L=500	2	0,3
Б/ч	2	—	φ6 АІ — " — L=210	1	0,1
Б/ч	3	—	φ6 АІ — " — L=170	1	0,1
Б/ч	4	—	φ6 АІ — " — L=130	1	0,1

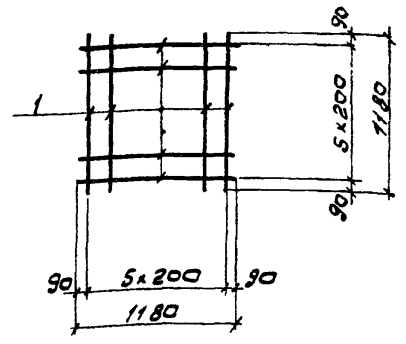
Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

Учв. и подл. Подпись и дата Владелец

ТП 902-2-344-КЖИ-Б-КР2		
Каркас плоский КР2	Стадия	Масса
	Р	0,9 кг
Создатель	Листы	Листов
	1	1
Госстрой СССР СООБЩЕСТВО НАЦИОНАЛЬНЫХ ПРОЕКТОВ г. Москва		

Формат 118

Альбом III



Типовой проект 902-2-344

Вид	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		масса (шт. кг)
И		КЖУ-Ум-26-С3	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б/ч	1	—	φ6 АІ, ГОСТ 5781-75, L=1180	12	0,3

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

Учв. и подл. Подпись и дата Владелец

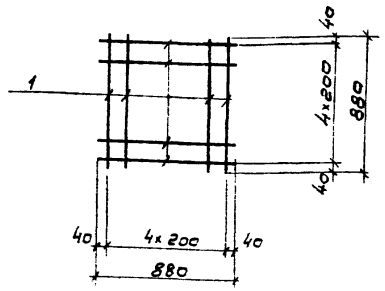
ТП 902-2-344-КЖИ-Ум-26-С3		
Сетка арматурная С3	Стадия	Масса
	Р	36 кг
Создатель	Листы	Листов
	1	1
Госстрой СССР СООБЩЕСТВО НАЦИОНАЛЬНЫХ ПРОЕКТОВ г. Москва		

11733-03 48

Копировал: В. Филиппова Формат 118

Альбом II

Типовой проект 902-2



№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса 1 шт. кг.
				Документация		
11			КЖИ-Ум-24-С1	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б/ч	1		—	ФБАД, ГОСТ 5781-75 L-880	10	а2

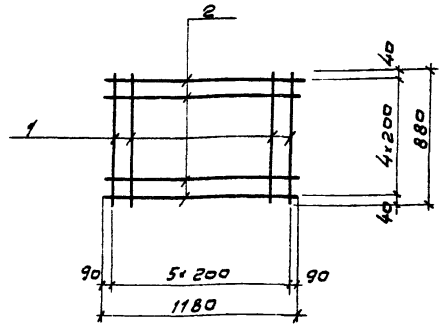
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП 902-2-344-КЖИ-Ум-24-С1

Сетка арматурная С1	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	20	5/М
	Лист - 1	Листов - 1	
Госстрой СССР СОНЗВОДОКНАПРОЕКТ г. Москва			

Альбом III

Типовой проект 902-2-344



№ документа	Дата	Лист	Наименование	Обозначение	кол.	Примеч. масса 1 шт. кг.
				Документация		
11			КЖИ-Ум-25-С2	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б/ч	1		—	ФБАД, ГОСТ 5781-75 L-880	6	а2
Б/ч	2		—	ФБАД — L-1180	5	а3

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

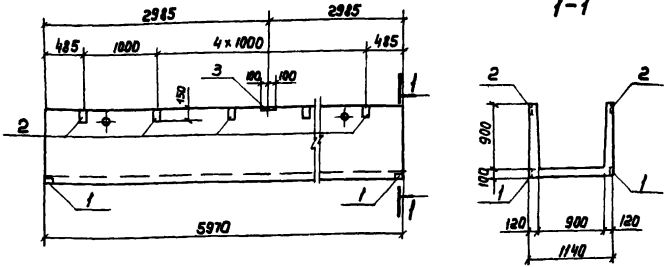
ТП 902-2-344-КЖИ-Ум-25-С2

Сетка арматурная С2	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	27	5/М
	Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОНЗВОДОКНАПРОЕКТ г. Москва			

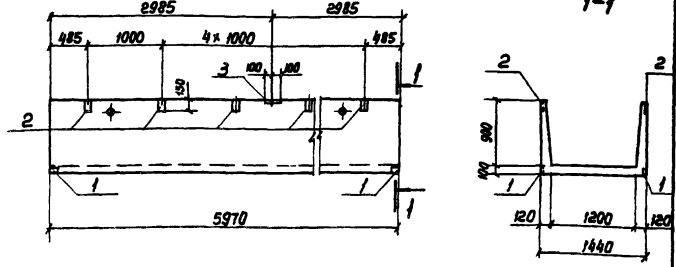
Шифр и дата выдачи

Разработчик	Петров	Петров	Петров
Проектировщик	Семин	Семин	Семин
Инженер	Семин	Семин	Семин
Проверил	Семин	Семин	Семин
Чек-лист	Семин	Семин	Семин

Планом II



Планом II



Таблицей пр. 902-2-344

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
II			КНИ - АТ1 - СБ	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 Вып. 8 ч.1	Примененные документы (АТ1-9-9)		
			<u>Сборочные единицы</u>			
II	1		КНИ - АТ - ЭДИ1	Части закладное ЭДИ1	4	
II	2		КНИ - АТ - ЭДИ2	" " ЭДИ2	12	
II	3		КНИ - АТ - ЭДИ3	" " ЭДИ3	2	

Таблицей пр. 902-2-344

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
II			КНИ - АТ2 - СБ	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 Вып. 8 ч.1	Примененные документы (АТ1-9-12)		
			<u>Сборочные единицы</u>			
II	1		КНИ - АТ - ЭДИ1	Части закладное ЭДИ1	4	
II	2		КНИ - АТ - ЭДИ2	" " ЭДИ2	12	
II	3		КНИ - АТ - ЭДИ3	" " ЭДИ3	2	

Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 Вып. 8 ч.1 наличием дополнительных закладных деталей

Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 Вып. 8 ч.1 наличием дополнительных закладных деталей.

Выявлен инж. И

Выявлен инж. И

ТП902-2-344 - КНИ-АТ1-СБ

ТП902-2-344 - КНИ-АТ2-СБ

Лоток АТ1
(АТ1-9-9а)

Лоток АТ2
(АТ1-9-12а)

Студия Москва Масштаб

Студия Москва Масштаб

Р 4,13т 1:50

Р 4,58т 1:50

Лист 1 Листов 2

Лист 1 Листов 1

Госстрой СССР

Госстрой СССР

СОВЕЗВОДОВАНПРОЕКТ г. Москва

СОВЕЗСОЗМАВПРОЕКТ г. Москва

Подпись и дата

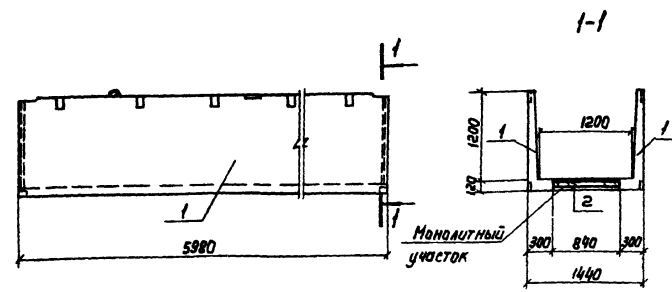
Подпись и дата

Инж. И. И.

Инж. И. И.

Льдон III

Типовой проект 902-2-344



Формат Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание, масса шт. кг
<u>Документация</u>					
И		КНИ - ЛТЗ - СБ	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы</u>					
И	1	КНИ - ЛТЗ - Л1 - СБ	Лоток Л1	2	
В/4	2		сетка 100/100/5/5 гост 8478-66 800x6500	2	16,7
<u>Материалы</u>					
			Бетон на монолитный участок	0,60	м ³

1. Арматурные Выпуски элемента Л1 соединяются с арматурой монолитного участка внахлестку без сварки.
2. Защитный слой бетона - 20 мм

ТП902-2- 344 -КНИ-ЛТЗ-СБ

Лоток ЛТЗ

Стадия Масса Масштаб

Р 6.20т 1:50

Лист 1 Листов 1

Гострой СССР

Бетон М-200, Мрз B4

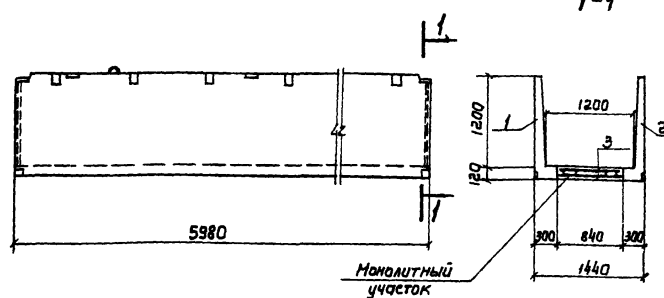
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г.Москва

Шиф. и табл. Габариты и дата Выпущен шиф.И

Разработ. Петрова Людмила
Провер. Семенова Ирина
Рук. гр. Гарбуз Игорь
Гл. инж. пр. Чирков Александр
Гл. спец. Андрианов Александр
Нач. отд. Дельвишнев Сергей

Льдон III

Типовой проект 902-2-344



Формат Зона	№з.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание шт. кг
<u>Документация</u>					
И		КНИ - ЛТ12 - СБ	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы</u>					
И	1	КНИ - ЛТ12 - Л2,3 - СБ	Лотковый элемент Л2		
И	2	" "	" " Л3		
В/4	3		сетка 100/100/5/5 гост 8478-66 800x6500	2	16,7
<u>Материалы</u>					
			Бетон на монолитный участок	0,60	м ³

1. Арматурные выпуски элементов Л2, Л3 соединяются с арматурой монолитного участка внахлестку без сварки
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

ТП902-2- 344 -КНИ-ЛТ12-СБ

Лоток ЛТ12

Стадия Масса Масштаб

Р 6.20т 1:50

Лист 1 Листов 1

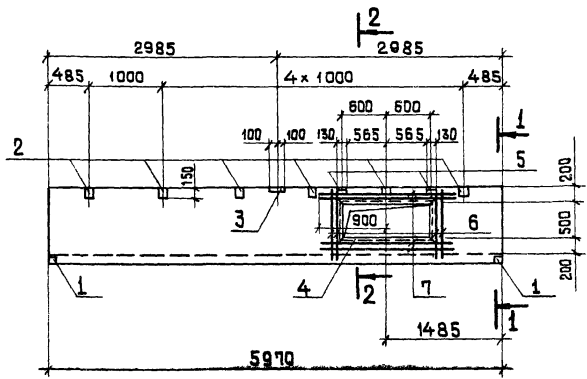
Гострой СССР

Бетон М200, Мрз B4

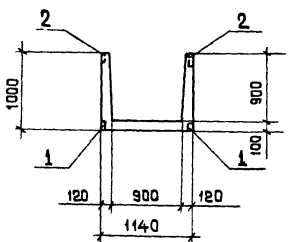
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г.Москва

Шиф. и табл. Габариты и дата Выпущен шиф.И

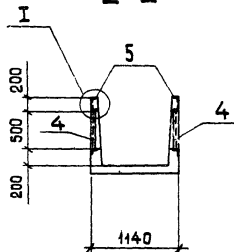
Разработ. Петрова Людмила
Провер. Семенова Ирина
Рук. гр. Гарбуз Игорь
Гл. инж. пр. Чирков Александр
Гл. спец. Андрианов Александр
Нач. отд. Дельвишнев Сергей



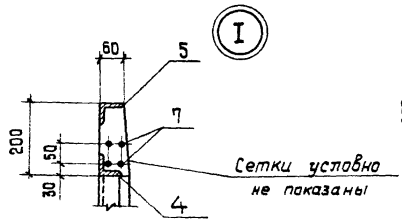
1-1



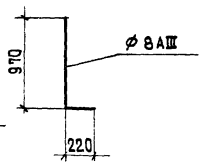
2-2



Ⓢ



Позиция „б“



Альбом Д

Типовой проект 902-2

Шифр и табл. Подпись и дата Виталий Ш.И.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан. Масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ - ЛТ 4-С Б	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 вып. 8 ч.1.	Примененные документы (ЛТ1-9-9)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КЖИ - ЛТ - ЗДН 1	Изделия закладные ЗДН-1	4	
11	2		КЖИ - ЛТ - ЗДН 2	----- " ----- ЗДН 2	12	
11	3		КЖИ - ЛТ - ЗДН 3	----- " ----- ЗДН 3	2	
11	4		КЖИ - ЛТ - ЗДН 4	----- " ----- ЗДН 4	2	
11	5		КЖИ - ЛТ - ЗДН 5	----- " ----- ЗДН 5	4	
6/4	6		-----	φ 8 АШ, ГОСТ 5781-75, L=1180	16	0,5
6/4	7		-----	φ 8 АШ ----- " ----- L=1800	16	0,7

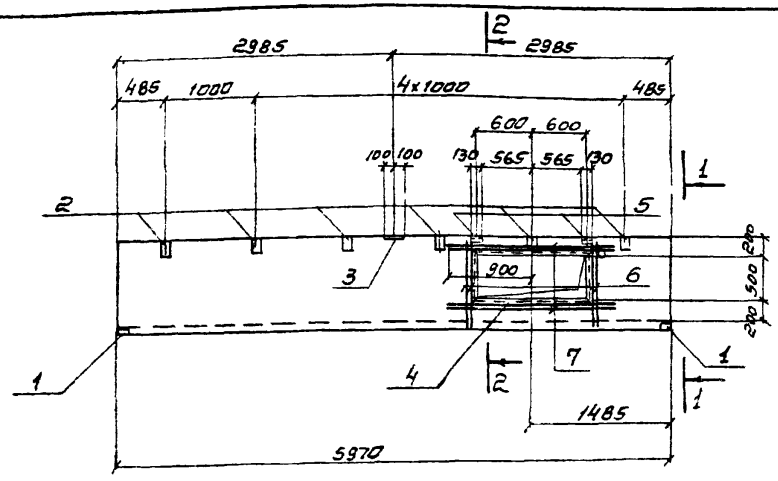
1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып.8 ч.1 наличием отверстий, дополнительных закладных деталей и арматурой.
2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

			ТП 902-2-344 - КЖИ-ЛТ4-СБ			
Согласов.	Лазаревич	Степан	Лоток ЛТ4 (ЛТ1-9-9Б)	Сталь	Масса	Масштаб
Разраб.	Петров	Иванов		р	4,13т	1:50
Провер.	Гетелова	Селиванов				1:10
Рук.гр.	Горбунов	Селиванов		Лист 1	Листов 1	
Тех.инж.пр.	Чирков	Селиванов		Госстрой СССР		
Сх. спец.	Андреев	Селиванов	СОНЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва			
Нач. отд.	Лыткин	Селиванов				

Альбом Д

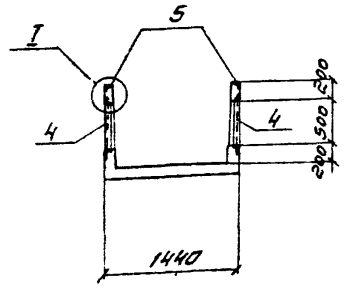
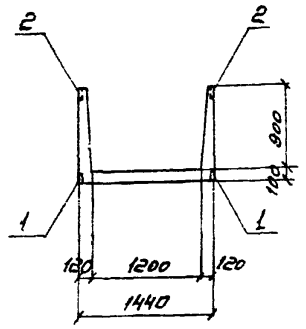
Типовой проект 902-2

Шифр и дата выдачи шифра

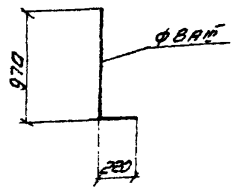
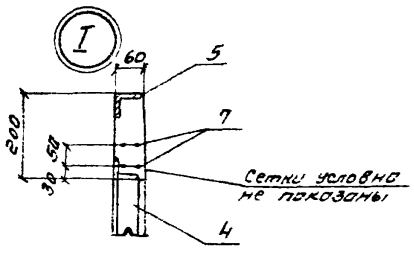


1-1

2-2



Позиция 6"

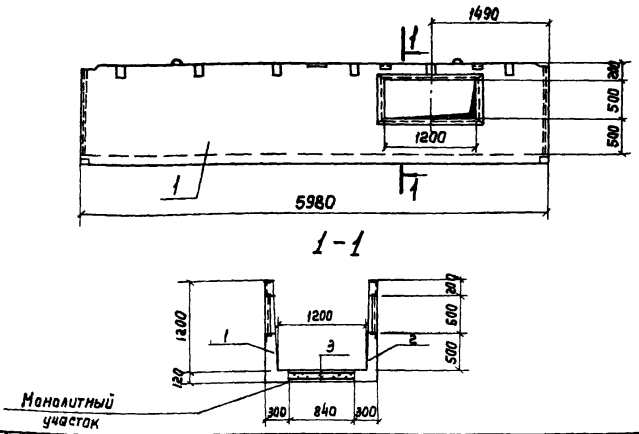


Колонт.	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ЛТ5-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 8 е.1	Примененные документы (ЛТ1-9-12)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	4	
И	2		КЖИ-ЛТ-ЗДН2	" " " ЗДН2	12	
И	3		КЖИ-ЛТ-ЗДН3	" " " ЗДН3	2	
И	4		КЖИ-ЛТ-ЗДН4	" " " ЗДН4	2	
И	5		КЖИ-ЛТ-ЗДН5	" " " ЗДН5	4	
ФР	6		—	ФВЯИ, ГОСТ 5781-75, R=1190	16	0,5
ФР	7		—	ФВЯИ " " " R=1800	16	0,7

- 1 Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 е.1 наличием отверстий, дополнительных закладных деталей и арматурой.
- 2 В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

ТЛ 902-2-344-КЖИ-ЛТ5-СБ				
Согласов. Гобалишевский Автор Петрова Проверил Семенова Руч. ер. Гарбуз И.И.М.П. Чирков Сл.спец. Янурьевич Нач. отд. Алтыгирев	Лоток ЛТ5 (ЛТ 1-9-12 ^Б)	Стадия	Масса	масштаб
		Р	4,58	1:50 1:10
		Лист	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТИ г. Москва				

Туповой проект 902-2 Альбом II



Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			КНИ - ЛТ6 - СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1		КНИ - ЛТ6 - Л4 - СБ	Лотковый элемент Л4	1	
12	2		КНИ - ЛТ6 - Л5 - СБ	Л5	1	
12	3			Сетка 100/100/5/5 800 x 6300	2	16,7
				<u>Материалы</u>		
				Бетон на монолитный участок	0,60	м ³

1. Арматурные выпуски элементов Л4.5 соединяются с арматурой монолитного участка внахлестку без сварки.
2. Защитный слой бетона 20 мм.

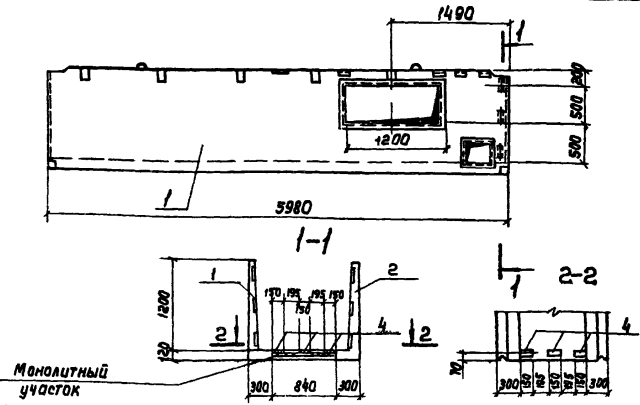
ТП 902-2- 344 - КНИ - ЛТ6 - СБ

Согласов.		Получено и дата		Стадия		Масса	Масштаб
Согласов.	Павшишевская	Лист 1	Листов 1	Р	6,2г	1:50	
Разработ.	Петрова-Лаврова						
Провер.	Семенова						
Рук. гр.	Горбун						
Гл. инж. пр.	Чирков						
Гл. спец.	Андрянов						
Нач. отд.	Авдеев						

Бетон М-200, Мрз 84

Формат 118

Туповой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			КНИ - ЛТ9 - СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1		КНИ - ЛТ9 - Л6 - СБ	Лотковый элемент Л6	1	
12	2		КНИ - ЛТ9 - Л7 - СБ	Л7	1	
8/4	3			Сетка 100/100/5/5 800 x 6300	2	16,7
11	4		КНИ - ЛТ - ЗДМБ	Изделие закладное ЗДМБ	3	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон на монолитный участок	0,60	м ³

1 Арматурные выпуски элементов Л6,7 соединяются с арматурой монолитного участка внахлестку без сварки.
2 Защитный слой бетона - 20 мм

ТП 902-2- 344 - КНИ - ЛТ9 - СБ

Согласов.		Получено и дата		Стадия		Масса	Масштаб
Согласов.	Павшишевская	Лист 1	Листов 1	Р	6,2г	1:50	
Разработ.	Петрова-Лаврова						
Провер.	Семенова						
Рук. гр.	Горбун						
Гл. инж. пр.	Чирков						
Гл. спец.	Андрянов						
Нач. отд.	Авдеев						

Бетон М200, Мрз 84

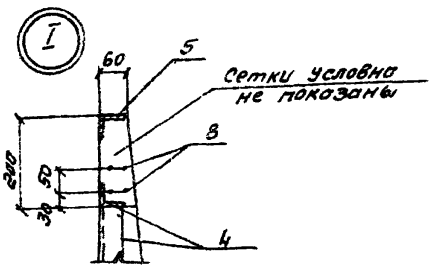
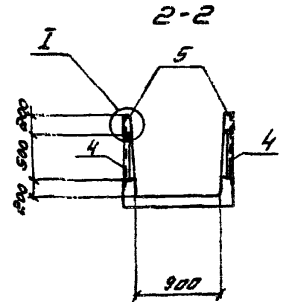
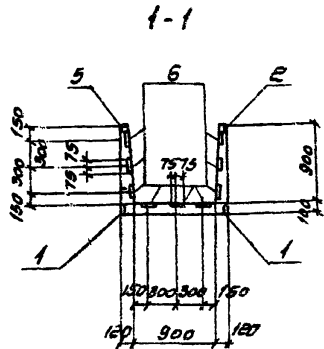
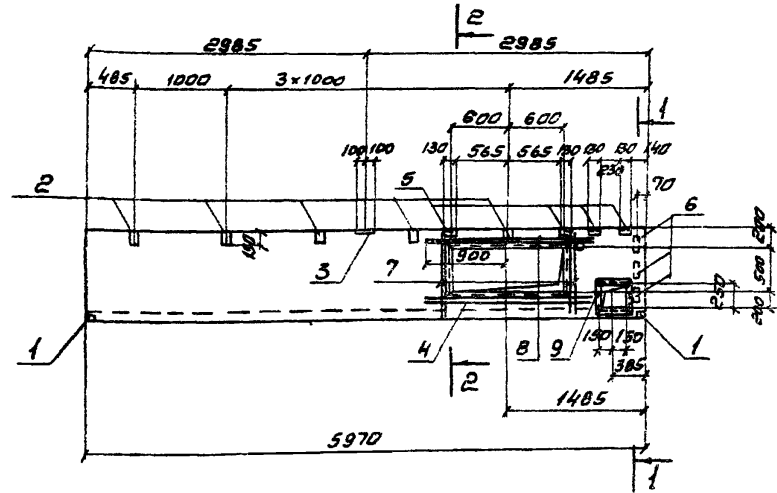
Копировал: Лавружина

1973-03 54

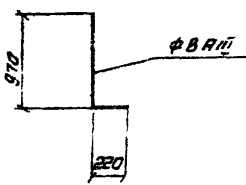
Формат 118

Листом №1

Типовой проект 902-2-344



Позиция "7"



Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание масса шт. кг.
Документация						
12			КЖИ-ЛТ7-СБ Серия 3.900-3 Вып. 8ч1.	Сварочный чертеж Примененные документы (ЛТ1-9-9)		
Сборочные единицы						
11	1		КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	4	
11	2		КЖИ-ЛТ-ЗДН2	" " " " ЗДН2	11	
11	3		КЖИ-ЛТ-ЗДН3	" " " " ЗДН3	2	
11	4		КЖИ-ЛТ-ЗДН4	" " " " ЗДН4	2	
11	5		КЖИ-ЛТ-ЗДН5	" " " " ЗДН5	6	
11	6		КЖИ-ЛТ-ЗДН6	" " " " ЗДН6	9	
9с	7		—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, С=1100	16	0.5
5/п	8		—	ФВАИ " " " С=1800	16	0.7
11	9		КЖИ-ЛТ-ЗДН7	Изделие закладное ЗДН7	1	

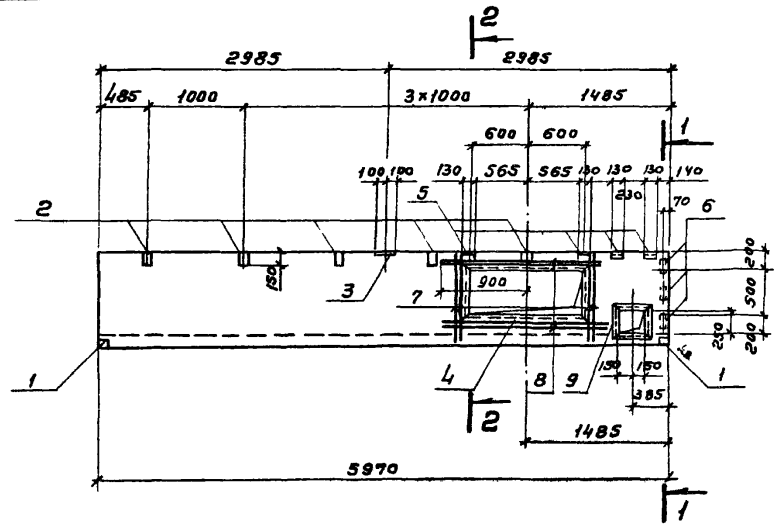
1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 Вып.8ч1 наличием отверстий, дополнительных закладных деталей и арматурой.
2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

ТП902-2-344-КЖИ-ЛТ7-СБ

			Лоток ЛТ7 (ЛТ1-9-9 ^б)		Станд.	Масса	Материал	
Состав	Объяснитель	Дата	р	4,13т	1:50	1:10		
Состав	Петров	Левин	Лист 1				Листов 1	
Провер	Семкова	Сидорова	госстрой СССР					
Рук.пр.	Горбунов	Сидорова						
Экз.пр.	Чирков	Сидорова						
Гл. спец.	Яндошинов	Сидорова						
Маш.оп.	Лыткин	Сидорова						

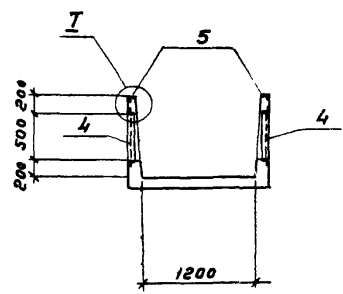
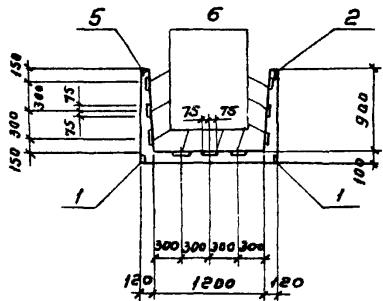
Миловой проект 902-2-344

Шифр дела, Подпись и дата, Взам. инв. №

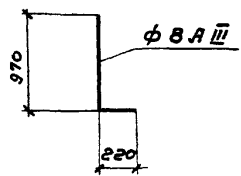
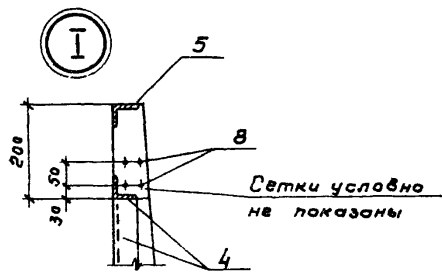


1-1

2-2



Позиция „7”



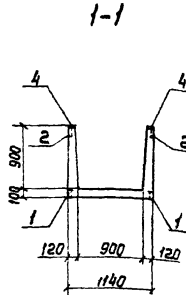
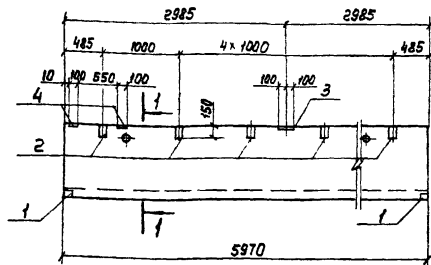
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание по весу 1 шт. кг
				Документация		
12			КЖИ-ЛТ8-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 8ч1	Применяемые документы (ЛТ1-9-12)		
				Сборочные единицы		
11	1		КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	4	
11	2		КЖИ-ЛТ-ЗДН2	— — — — — ЗДН2	11	
11	3		КЖИ-ЛТ-ЗДН3	— — — — — ЗДН3	2	
11	4		КЖИ-ЛТ-ЗДН4	— — — — — ЗДН4	2	
11	5		КЖИ-ЛТ-ЗДН5	— — — — — ЗДН5	6	
11	6		КЖИ-ЛТ-ЗДН6	— — — — — ЗДН6	9	
8/4	7		—	ф В А Ш ГОСТ 5781-75, R=1190	16	0,5
9/4	8		—	ф В А Ш — — — — — R=1000	16	0,7
11	9		КЖИ-ЛТ-ЗДН7	Изделие закладное ЗДН7	1	

1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8ч.1 наличием отверстия, дополнительных закладных деталей и арматурой.
2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

ТП 902-2-344 - КЖИ-ЛТ8-СБ			Станд.	Масса	Масштаб
Лоток ЛТ8 (ЛТ1-9-12в)			Р	4,58г	1:50 1:10
			Лист 1 / Листов 1		Гострой СССР
Согласов: Лейшиневская			Составитель: Лейшиневская		
Разраб: Петровичева			Провер: Семенова		
Рук.гр: Гарбуз			Инж.пр: Чирков		
П. спец: Андрианов			Нач.отд: Латышев		

Яльбом №

Типовой проект 902-2



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт. кг
<u>Документация</u>					
И		КНИ - АТ10 - СБ	Сборочный чертёж		
		серия 3.900-3 Вып. 8 ч.1	Примененные документы (АТ1-9-9)		
<u>Сборочные единицы</u>					
И	1	КНИ - АТ - ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	4	
И	2	КНИ - АТ - ЗДИ2 ЗДИ2	12	
И	3	КНИ - АТ - ЗДИ3 ЗДИ3	2	
И	4	КНИ - АТ - ЗДИВ ЗДИВ	4	

Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 Вып. 8 ч.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ТП902-2-344 - КНИ-АТ10-СБ

Лоток АТ10
(АТ1-9-9²)

Стадия Масса Масштаб

Р 4,13т 1:50

Лист 1 Листов 1

Госстрой СССР

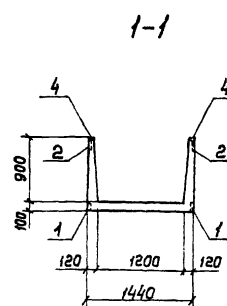
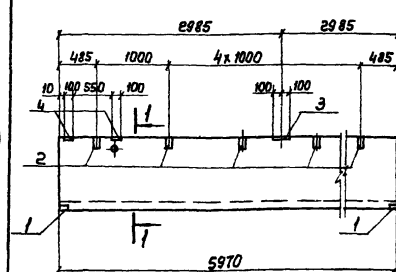
СОВЗВОДОКОНПРОЕКТ
г. Москва

Разработ. Петрова
Провер. Семенова
Руч. пр. Горбуз
Тех. инж. пр. Чирлов
Тл. спец. Андреев
Начальн. Амет Шамар

Лист № подл. Проверка и дата

Яльбом №

Типовой проект 902-2-344



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт. кг
<u>Документация</u>					
И		КНИ - АТ11 - СБ	Сборочный чертёж		
		серия 3.900-3 Вып. 8 ч.1	Примененные документы (АТ1-9-12)		
<u>Сборочные единицы</u>					
И	1	КНИ - АТ - ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	4	
И	2	КНИ - АТ - ЗДИ2 ЗДИ2	12	
И	3	КНИ - АТ - ЗДИЗ ЗДИЗ	2	
И	4	КНИ - АТ - ЗДИВ ЗДИВ	4	

Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 Вып. 8 ч.1 наличием дополнительных закладных деталей

ТП902-2-344 - КНИ-АТ11-СБ

Лоток АТ11
(АТ1-9-12²)

Стадия Масса Масштаб

Р 4,58т 1:50

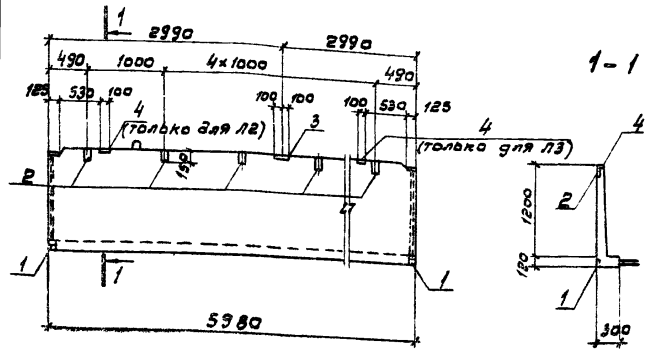
Лист 1 Листов 1

Госстрой СССР

СОВЗВОДОКОНПРОЕКТ
г. Москва

Лист № подл. Проверка и дата

Тыловой проект 902-2 Альбом II



Вариант	Зона	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
			Документация		
11		КЖУ-ЛТ12-Л12-СБ	Оборачивный чертеж		
		Серия 3.900-3 вып. 8 ч.1	Примененные документы (ЛТ2-12)		
			Оборачивные единицы		
11	1	КЖУ-ЛТ-ЗДУ1	Изделие закладное ЗДУ1	2	
11	2	КЖУ-ЛТ-ЗДУ2	" " ЗДУ2	6	
11	3	КЖУ-ЛТ-ЗДУ3	" " ЗДУ3	1	
11	4	КЖУ-ЛТ-ЗДУ4	" " ЗДУ4	1	

Лотковый элемент отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 ч.1 наличием дополнительных закладных деталей

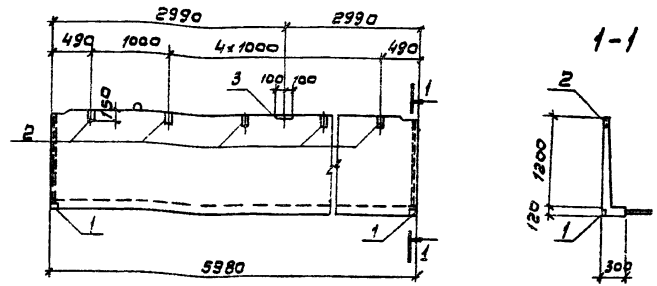
ТП902-2-ЗЧ4-КЖИ-ЛТ12-Л12, ЗСБ

Лотковые элементы Л2; Л3	Сталь	Р	235т	Масса	1:50
	Лист 1	Листов 1	гос.строй ссэр СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Шифр и дата Взам.инв.и

Разработчик: Петропавловская Станция
 Проверено: Семенов В.И.
 Рук. бр.: Горбуз В.И.
 Директор: Чурков В.И.
 Гл. спец.: Яндошанов В.И.
 Нач. отд.: Ялышвили В.И.

Тыловой проект 902-2-344 Альбом II



Вариант	Зона	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			Документация		
11		КЖУ-ЛТ3-Л1-СБ	Оборачивный чертеж		
		Серия 3.900-3 вып. 8 ч.1	Примененные документы (ЛТ2-12)		
			Оборачивные единицы		
11	1	КЖУ-ЛТ-ЗДУ1	Изделие закладное ЗДУ1	2	
11	2	КЖУ-ЛТ-ЗДУ2	" " ЗДУ2	6	
11	3	КЖУ-ЛТ-ЗДУ3	" " ЗДУ3	1	

Лотковый элемент отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 ч.1 наличием дополнительных закладных деталей

ТП902-2-ЗЧ4-КЖИ-ЛТ3-Л1-СБ

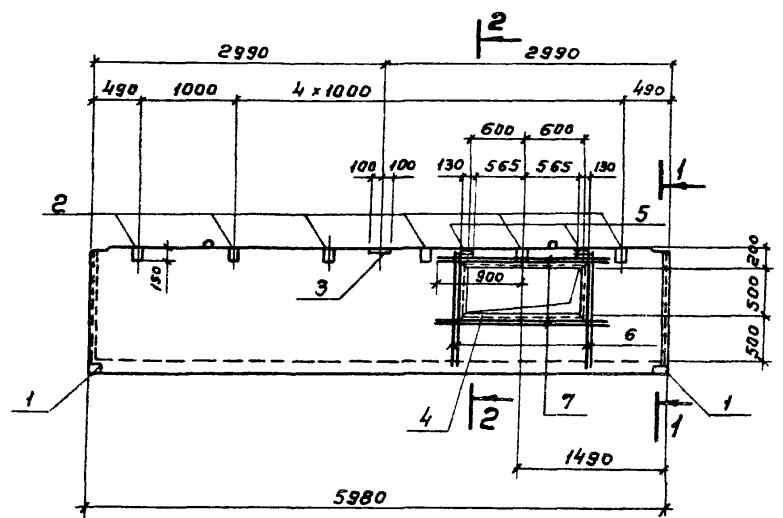
Лотковый элемент Л1	Сталь	Р	07кг	Масса	1:10
	Лист 1	Листов 1	гос.строй ссэр СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Шифр и дата Взам.инв.и

Разработчик: Петропавловская Станция
 Проверено: Семенов В.И.
 Рук. бр.: Горбуз В.И.
 Директор: Чурков В.И.
 Гл. спец.: Яндошанов В.И.
 Нач. отд.: Ялышвили В.И.

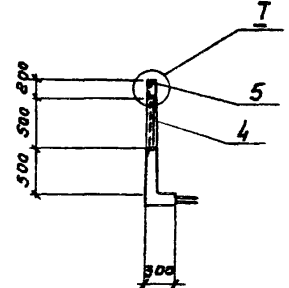
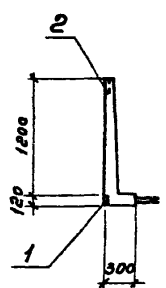
Львов ИИ

Муляевой проект 902-2-344

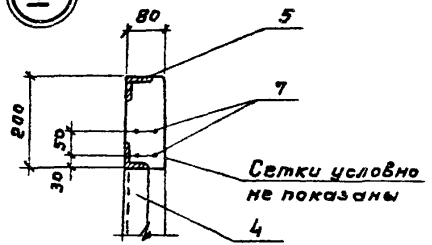


1-1

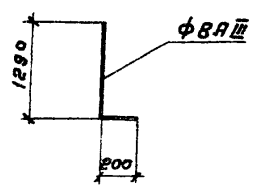
2-2



Т



Позиция „Б“



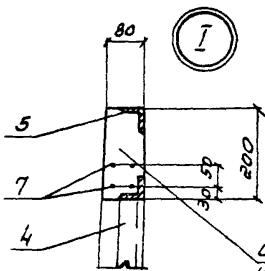
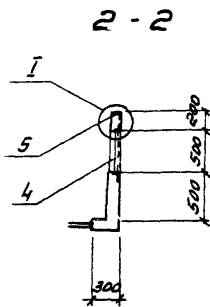
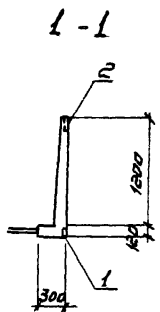
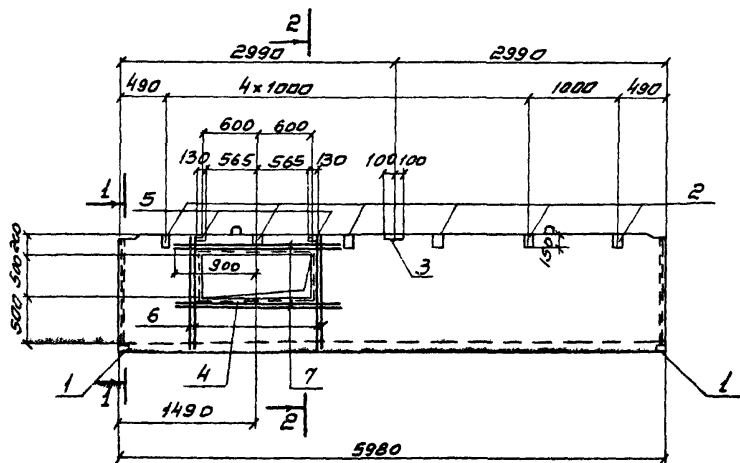
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание по ГОСТ 15464.1-87
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ЛТ6-Л4-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып 8 ч.1	Примененные документы (ЛТ2-12)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	2	
11	2		КЖИ-ЛТ-ЗДН2	————— " ————— ЗДН2	6	
11	3		КЖИ-ЛТ-ЗДН3	————— " ————— ЗДН3	1	
11	4		КЖИ-ЛТ-ЗДН4	————— " ————— ЗДН4	1	
11	5		КЖИ-ЛТ-ЗДН5	————— " ————— ЗДН5	2	
8/4	6		—	фВЯIII, ГОСТ 5781-75, e=1490	8	26
8/4	7		—	фВЯIII ————— e=1800	8	27

1. Лотковый элемент отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 ч.1 наличием отверстия, дополнительных закладных деталей и арматуры.
2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

Уд. и. п. л. в. л. Подпись и дата Взам. инв. №

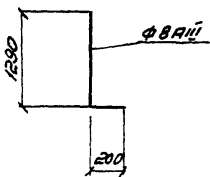
ТН902-2- 344 - КЖИ-ЛТ6-Л4-СБ		
Лотковый элемент Л4	Стадия Р	Листов 235т
	Лист 1	Листов 1:30
Госстрой СССР СОВСВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва		

Типовой проект 902-2-344 Альбом 1



Сетки условно не показаны

Позиция, 6"



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	КЖИ-ЛТ6-Л15-СБ	Сборочный чертёж.		
	Серия 3.900-3 Вып. Вг.1	Поименные документы (ЛТ2-12)		
		Сборочные единицы		
11	1 КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	2	
11	2 КЖИ-ЛТ-ЗДН2	————— " ————— ЗДН2	6	
11	3 КЖИ-ЛТ-ЗДН3	————— " ————— ЗДН3	1	
11	4 КЖИ-ЛТ-ЗДН4	————— " ————— ЗДН4	1	
11	5 КЖИ-ЛТ-ЗДН5	————— " ————— ЗДН5	2	
Б/г	6	ФВАИ, Гост 5781-75, D=1490	8	0,6
Б/г	7	ФВАИ ————— " ————— D=1800	8	0,7

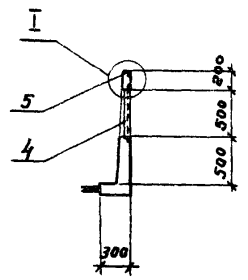
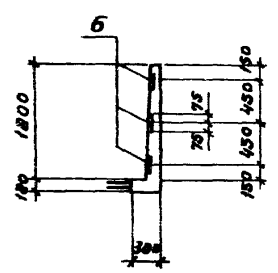
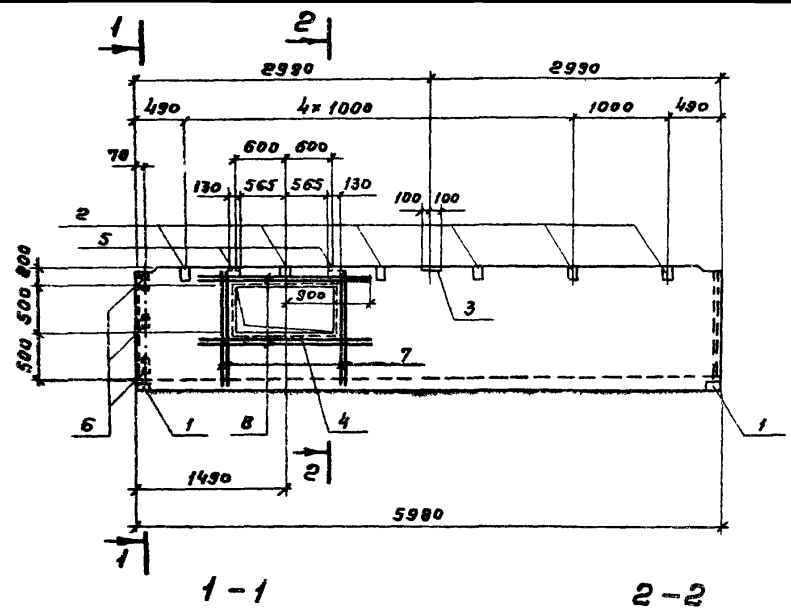
1 Латочный элемент изготавливается от типоваго на серии 3.900-3 вып. Вг.1 наличием отверстий, дополнительных закладных деталей и арматурой.

2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

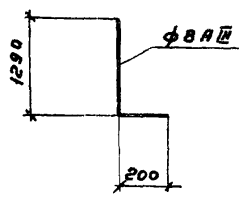
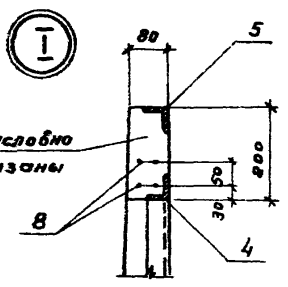
ТП902-2-344-КЖИ-ЛТ6-Л15-СБ

Составитель	Исполнитель	Провер.	Лист	Страниц	Масса	Масштаб
Разработ.	Петраков	Петраков	ЛТ5	Р	2,351	1:50
Провер.	Семёнов	Семёнов	Лист 1	Листов 1		
Рис. гр.	Гарбуз	Гарбуз	Госстрой СССР СОНЗВОДМАНАПРОЕКТ г. Москва			
Л. и м. пр.	Чирков	Чирков				
Л. и м. пр.	Яндронов	Яндронов				
Начальн.	Вильчицкий	Вильчицкий				

Муляевой проект 902-2-344 Альбом II



Позиция „7”



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса г/шт. кг
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ЛТ9-Л7-СБ	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 вып. 8 ч.1	Примененные документы (ЛТ2-12)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Изделия закладных ЗДН1	2	
11	2		КЖИ-ЛТ-ЗДН2	————— " ————— ЗДН2	6	
11	3		КЖИ-ЛТ-ЗДН3	————— " ————— ЗДН3	1	
11	4		КЖИ-ЛТ-ЗДН4	————— " ————— ЗДН4	1	
11	5		КЖИ-ЛТ-ЗДН5	————— " ————— ЗДН5	2	
11	6		КЖИ-ЛТ-ЗДН6	————— " ————— ЗДН6	3	
1/4		7	—	ФВАШ ГОСТ 5781-75, D=1490	8	0,6
1/4		8	—	ФВАШ ————— D=1800	8	0,7

1. Лотковый элемент отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 ч.1 наличием отверстия, дополнительных закладных деталей и арматурой.
2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

Шифр листа, Подпись и дата, Взам. инв. №

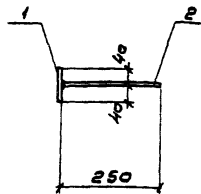
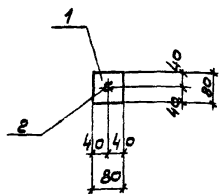
ТН 902-2-344 - КЖИ-ЛТ9-Л7-СБ			
Создатель	Водимовский	Толды	
Разработ	Литвинко-Степан	Толды	
Провер	Семенов	Сидорова	
Руч. эр.	Горбуз	Сидорова	
Пр. инж. пр.	Чирков	Сидорова	
Пр. спец.	Андреевич	Сидорова	
Нач. отд.	Авдеевич	Сидорова	
Лотковый элемент Л7		Стадия	Р
		Масса	2,357
		Масштаб	1:50
		Лист 1	Листов 1
Госстрой СССР			
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

Альбом III

проект 902-2-344

Тупов

Имя, и.под., Подпись и дата



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. Масса
			<u>Документация</u>		
И		КЖУ-ЛТ-3ДЖ1	Оборачный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б/4	1	—	-80x8, ГОСТ 103-76, L=80	1	0,4
Б/4	2	—	Ф8АII, ГОСТ 5781-75, L=250	1	0,1

1. Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом II

ТП902-2-344-КЖИ-ЛТ-3ДЖ1

Изделие закладное
3ДЖ1

Сталь	Масса	Масштаб
Р	0,5	1:10

Лист 1 / Листов 1

Сталь класса С38/23
марки В ст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*Госстрой СССР
СОНЗВОДОКНАПРОЕКТ
г. Москва

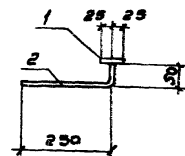
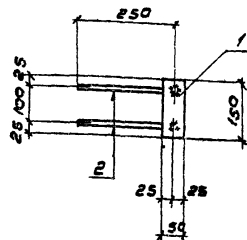
Формат 118

Альбом III

проект 902-2-344

Тупов

Имя, и.под., Подпись и дата



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. Масса
			<u>Документация</u>		
И		КЖУ-ЛТ-3ДЖБ	Оборачный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б/4	1	—	-50x8, ГОСТ 103-76, L=150	1	0,5
Б/4	2	—	Ф8АII, ГОСТ 5781-75, L=300	2	0,1

1. Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом II.

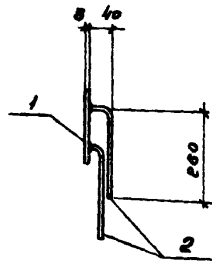
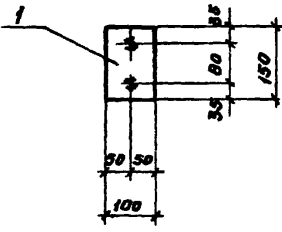
ТП902-2-344-КЖИ-ЛТ-3ДЖБ

Изделие закладное
3ДЖБ

Сталь	Масса	Масштаб
Р	0,7 кг	1:10

Лист 1 / Листов 1

Сталь класса С38/23
марки В ст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*Госстрой СССР
СОНЗВОДОКНАПРОЕКТ
г. МоскваКопировал: В. Филиппов. 17133-03, 63
Формат 118

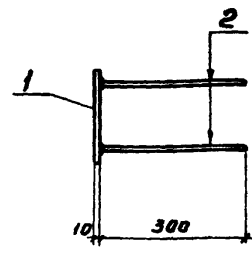
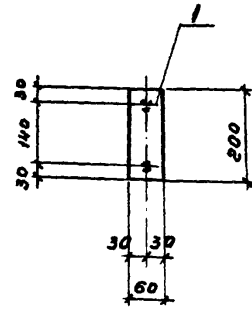


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
И1			КЖИ-ЛТ-ЗДИЗ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
В/4	1		—	-100x8, ГОСТ 103-76, E=150	1	0,9
В/4	2		—	ФВАФ, ГОСТ 5781-75, E=300	2	0,1

1. Янкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом II.

Инв. л. г. лав. Подпись и дата. Взам. инв. л.

ТП 902-2 - 344 - КЖИ-ЛТ-ЗДИЗ			Стандарт	Масса	Масштаб
Изделие закладное			Р	1,1 кг	1:10
ЗДИЗ			Лист 1	Листов 1	
Разраб.	Петров Валентина	Лева	Сталь класса С38/23		
Провер.	Семенина	Василина	марки ВСтЗ кл 2		
Рук. пр.	Гарбуз	Лева	ГОСТ 380-71*		
Инж. пр.	Чирков	Лева	Госстрой СССР		
Сп. спец.	Андреев	Лева	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд.	Авдеев	Лева	г. Москва		

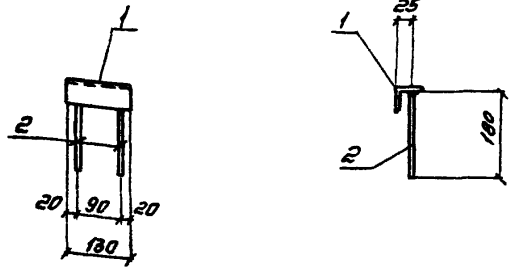


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
И1			КЖИ-ЛТ-ЗДИЗ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
В/4	1		—	-60x10, ГОСТ 103-76, E=200	1	0,9
В/4	2		—	ФВАФ, ГОСТ 5781-75, E=300	2	0,1

1. Янкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом II.

Инв. л. г. лав. Подпись и дата. Взам. инв. л.

ТП 902-2 - 344 - КЖИ-ЛТ-ЗДИЗ			Стандарт	Масса	Масштаб
Изделие закладное			Р	1,1 кг	1:10
ЗДИЗ			Лист 1	Листов 1	
Разраб.	Петров Валентина	Лева	Сталь класса С38/23		
Провер.	Семенина	Василина	марки ВСтЗ кл 2		
Рук. пр.	Гарбуз	Лева	ГОСТ 380-71*		
Инж. пр.	Чирков	Лева	Госстрой СССР		
Сп. спец.	Андреев	Лева	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд.	Авдеев	Лева	г. Москва		

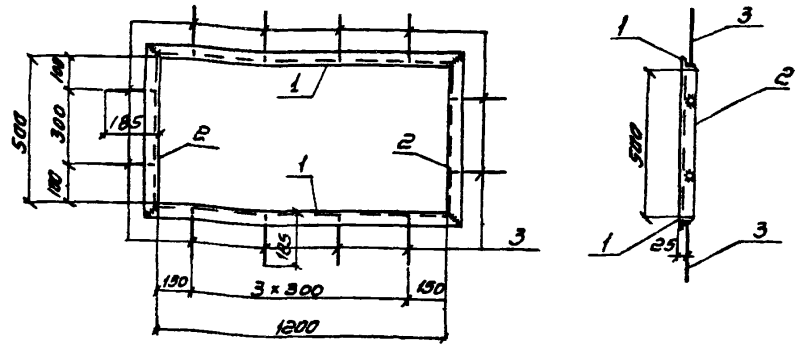


Формат	Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса 1шт. кг.
И			КЖИ - ЛТ - ЗДН5	Документация		
				Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/1	1		—	L50x5, ГОСТ 8509-72, l=130	1	0.5
5/1	2		—	Ф8x11, ГОСТ 5781-75, l=100	2	0.1

1. Янкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом II

ТП 902-2-344-КЖИ-ЛТ-ЗДН5

Изделие вкладки		Сталь	Масса	Масштаб
ЗДН5		Р	0,7 кг	1:10
		Лист 1	Листов 1	
		госстрой СССР		
		СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Разраб.	Петров	Провер.	Семенова	Сметчик
Рук. гр.	Гарбуз	Гл. инж. пр.	Чирков	Инж.
Инж. пр.	Чирков	Инж.	Андреев	Инж.
Инж. пр.	Андреев	Инж.	Альшицкая	Инж.



Формат	Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса 1шт. кг.
И			КЖИ - ЛТ - ЗДН4	Документация		
				Сборочный чертеж.		
				<u>Детали</u>		
5/1	1		—	L50x5, ГОСТ 8509-72, l=1300	2	4.9
5/1	2		—	L50x5 — " — — — l=600	2	2.3
5/1	3		—	Ф8x11, ГОСТ 5781-75, l=100	12	0.1

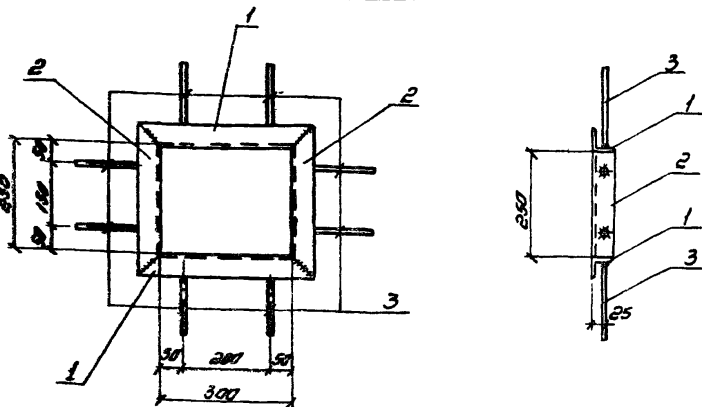
1. Янкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом II

ТП 902-2-344-КЖИ-ЛТ-ЗДН4

Изделие вкладки		Сталь	Масса	Масштаб
ЗДН4		Р	15,6 кг	1:50
		Лист 1	Листов 1	
		госстрой СССР		
		СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Разраб.	Петров	Провер.	Семенова	Сметчик
Рук. гр.	Гарбуз	Гл. инж. пр.	Чирков	Инж.
Инж. пр.	Чирков	Инж.	Андреев	Инж.
Инж. пр.	Андреев	Инж.	Альшицкая	Инж.

Альбом II

Туповой проект 902-2



Формат листа	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса (шт.кг.)
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ - ЛТ - ЗДНТ	Сварочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б/к	1	—	L50x5 гост 8509-72, ρ = 400	2	1.5
Б/к	2	—	L50x5 — " — ρ = 350	2	1.3
Б/к	3	—	ФВАН, гост 5781-75, ρ = 180	8	0.1

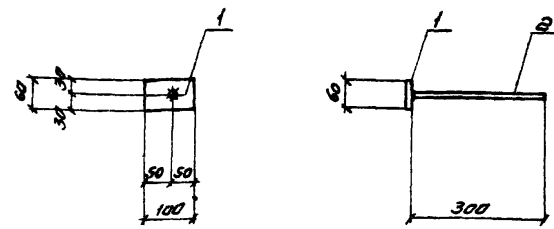
- 1 Янкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса
- 2 Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом II

ТП 902-2-344 - КЖИ-ЛТ-ЗДНТ

Изделие закладное-ЗДНТ			Сталь	Масса	Масштаб
Разрб.	Петрашвили	Жук	Р	6,4 кг	1:10
Провер.	Семенова	Велими			
Рук. гр.	Зарбуз	Жук	Лист 1		листов 1
Литм. пр.	Чирков	Жук	Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 380-71*		
Гл. спец.	Яндряков	Жук	ГОСТРОЙ СССР		
Нач. отд.	Колтыгина	Жук	СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Альбом III

Туповой проект 902-2-344



Формат листа	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса (шт.кг.)
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ - ЛТ - ЗДНВ	Сварочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б/к	1	—	-60x6, гост 103-76, ρ = 100	1	0.4
Б/к	2	—	ФВАН, гост 5781-75, ρ = 300	1	0.1

1. Янкер приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом II

ТП 902-2-344 - КЖИ-ЛТ-ЗДНВ

Изделие закладное-ЗДНВ			Сталь	Масса	Масштаб
Разрб.	Петрашвили	Жук	Р	0,5 кг	1:50
Провер.	Семенова	Велими			
Рук. гр.	Зарбуз	Жук	Лист 1		листов 1
Литм. пр.	Чирков	Жук	Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 380-71*		
Гл. спец.	Яндряков	Жук	ГОСТРОЙ СССР		
Нач. отд.	Колтыгина	Жук	СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

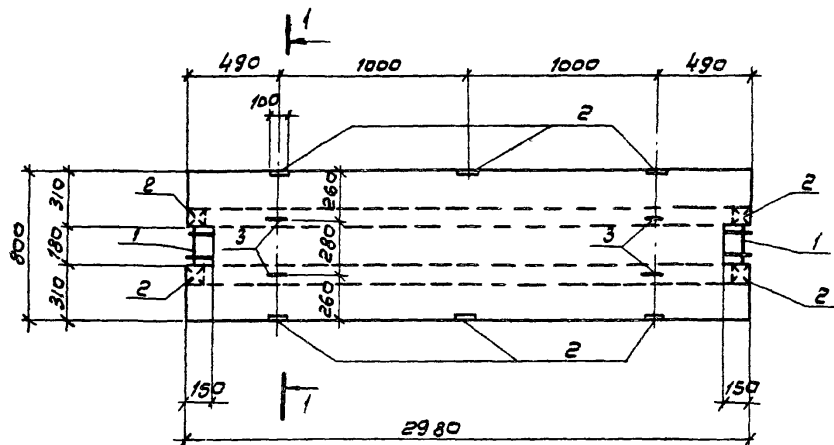
Шиф. и подл. Подпись и дата В.И.И.И.И.И.

Шиф. и подл. Подпись и дата В.И.И.И.И.И.

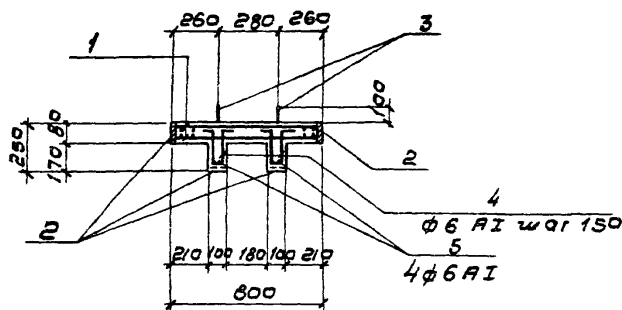
Альбом III

Тупиков проект 902-2-344

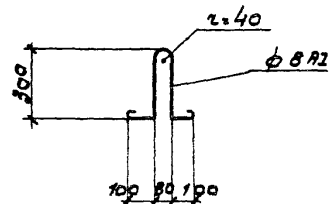
Учб. и подл. подпись и дата Взам.инв.л



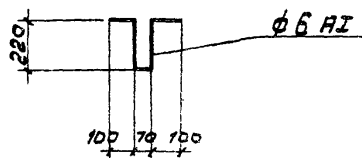
1-1



Позиция „3”



Позиция „4”



Раздел	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса /шт. кг
<u>Документация</u>						
12			КЖИ-П1-СБ	Оборочный чертеж		
<u>Оборочные единицы и детали</u>						
11	1		КЖИ-П-С1	Сетка арматурная С1	2	
11	2		КЖИ-П-ЗДУ1,3	Изделие закладное ЗДУ1	10	
8/4	3		—	φ8 A I, ГОСТ 5781-75, L= 1000	4	а.у
8/4	4		—	φ6 A I —, — L= 710	42	а.1
8/4	5		—	φ6 A I —, — L= 2960	4	а.6
<u>Материалы</u>						
Бетон					0,29	м ³

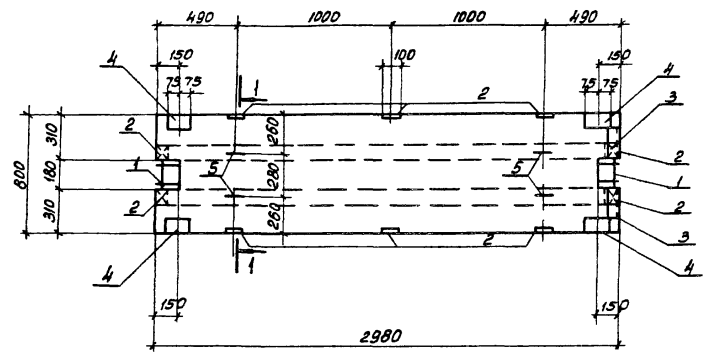
Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия				Закладные изделия			Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Профильная сталь	Арматур. сталь ГОСТ 5781-75			
	класс A I		класс A II			класс A II			
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм			
П1	6	8	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	
	21,8	1,6	23,4	—	23,4	5,0	1,0	6,0	29,4

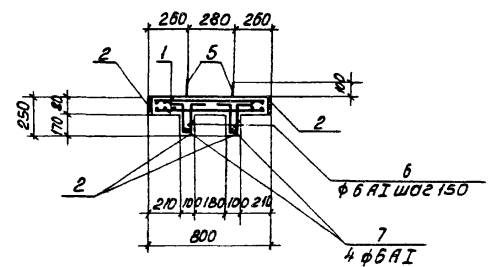
Защитный слой бетона - 16 мм

ТП902-2-344 - КЖИ-П1-СБ				
Плита П1		Студия	Масса	Масштаб
		Р	0,73т	1:20
Разраб. Петропавловская Провер. Семеново Рук. гр. Горбуз Инж. пр. Чирков Инж. Яндронов Нач. отд. Явтушкелер		Лист 1 из 2 Гострой СССР СОЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва		
		Бетон М-200, Мрз 84		

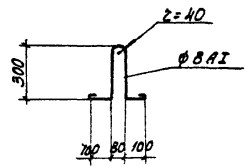
Титуловый проект 902-Р-344 Альбом II



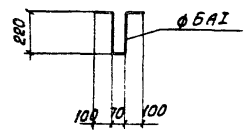
1-1



Позиция „5“



Позиция „6“



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ - П1 ^б - СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы детали</u>		
11	1		КЖИ - П-С1	Сетка арматурная С1	2	
11	2		КЖИ - П-ЗДН1,3	Изделие закладное ЗДН1	10	
11	3		КЖИ - П-ЗДН2	„ „ ЗДН2	2	
11	4		КЖИ - П-ЗДН1,3	„ „ ЗДН3	4	
5/2		5	—	φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, e=1000	4	0.4
5/2		6	—	φ 6 А I — „ — e=700	42	0.1
5/2		7	—	φ 6 А I — „ — e=2980	4	0.6
				<u>Материалы</u>		
				бетон	0.29	м ³

Выборка стали на один элемент, кг.

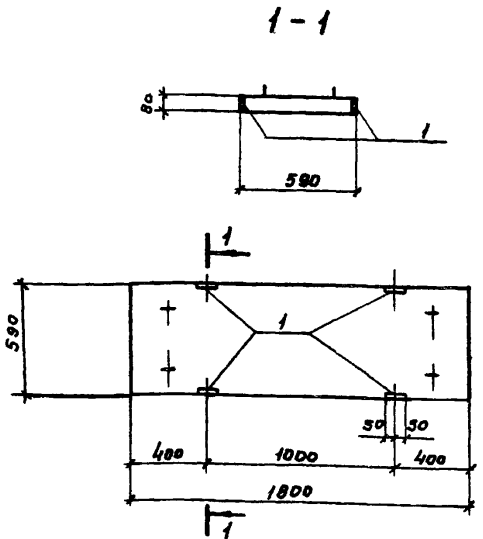
Марка эл-та	Арматурные изделия				Закладные изделия				Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Профильная сталь ГОСТ 5781-75				
	Класс А I		Класс А III		Класс А II		Класс А III		
П1 ^б	φ мм	шт	шт	шт	шт	шт	шт	шт	37.0
	6	8	1000		1000	125-6	175-6	2.2	

Защитный слой бетона - 15 мм

		ТП902-2-344 - КЖИ-П1^б-СБ	
		Плита П1 ^б	
		бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> В4	
Разработ.	Метропобова	Шейда	
Провер.	Семенова	Гликин	
Рук. эк.	Горбуз	Горбуз	
Инж. эк.	Чирков	Чирков	
Гл. спец.	Андреев	Андреев	
нач. отд.	Альштылер	Альштылер	
		Стадия	Масштаб
		Р	0.73т 1:25
		Лист	Листов 1
		Госстрой СССР	
		СОНКОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	

Шифр № табл. Подписки и Ветма ВЗ ак. инж. №

Мулявой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
И1			КЖИ - П4 - СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 8 ч.1	Примененные документы		
				(ПТ-15-6)		
				Сборочные единицы		
И1	1		КЖИ-П-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	4	

Плита отличается от типовой по серии 3.900-3 вып.8ч1 наличием дополнительных закладных деталей

ТП902-2-344 - КЖИ-П4-СБ

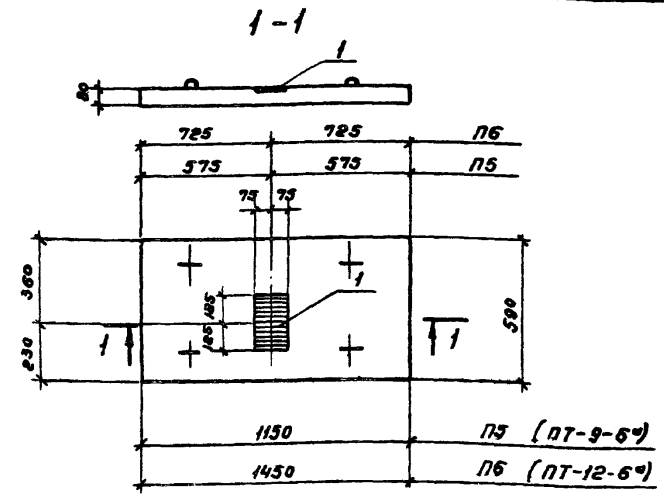
Плита П4
(ПТ-15-6°)

Стадии	Масса	Масштаб
Р	0,21т	1:25
Лист	Листов	
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

Шифр. табл. Подпись и дата Взам. инв.ж.

Разработ.	Петраповичев	Свп
Провер.	Семенова	Свп
Рук.пр.	Горбун	Свп
Инж.пр.	Чирков	Свп
М.спеч.	Андреев	Свп
Нач.отд.	Авдигирев	Свп

Мулявой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
И1			КЖИ- П5,6 - СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 8 ч.1	Примененные документы		
				(ПТ-9-6) (ПТ-12-6)		
				Сборочные единицы		
				П5		
И1	1		КЖИ- П- ЗДН4	Изделие закладное ЗДН4	1	
				П6		
И1	1		КЖИ- П- ЗДН4	Изделие закладное ЗДН4	1	

Плиты отличаются от типовых по серии 3.900-3в.8 ч1 наличием дополнительной закладной детали

ТП902-2-344 - КЖИ-П5,6-СБ

Плиты
П5 П6
(ПТ-9-6°), (ПТ-12-6°)

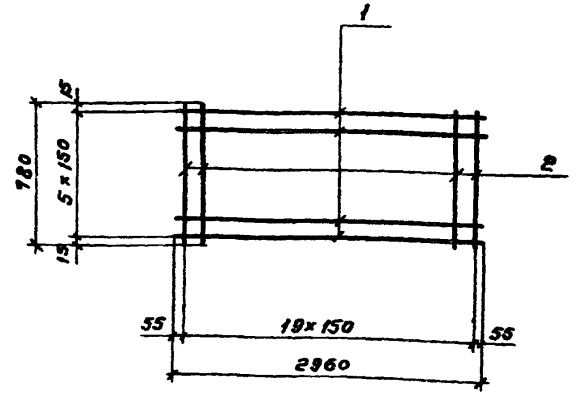
Стадии	Масса	Масштаб
Р	0,14т	1:20
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

Шифр. табл. Подпись и дата Взам. инв.ж.

Разработ.	Петраповичев	Свп
Провер.	Семенова	Свп
Рук.пр.	Горбун	Свп
Инж.пр.	Чирков	Свп
М.спеч.	Андреев	Свп
Нач.отд.	Авдигирев	Свп

Альбом III

Туполов проект 902-2-344



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
			<u>Документация</u>			
И			КЖИ-П-С1	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
5/4	1		—	Ф6А1, ГОСТ 5781-75 $\rho=2960$	6	0,6
5/4	2		—	Ф6А1 —, — $\rho=780$	20	0,2

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

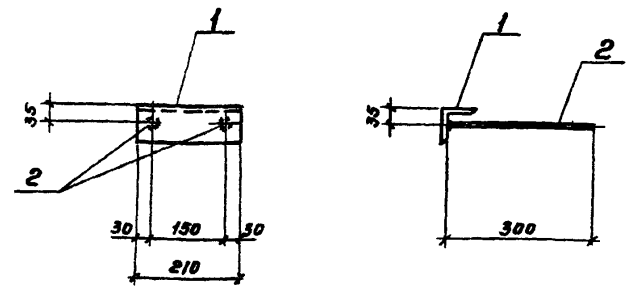
Указ. и подл. Подпись и дата

ТП 902-2-344 - КЖИ-П-С1		
Сетка арматурная С1		
Разраб.	Петропавлов	Л.П.
Провер.	Семанова	С.М.
Рук.вр.	Горбуз	Г.П.
Пр.инж.р.	Чирков	Ч.П.
Тд.спец.	Андреев	А.П.
Р.	Вальчуков	В.П.
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Формат 11В

Альбом III

Туполов проект 902-2-344



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
			<u>Документация</u>			
			КЖИ-П-ЗДН2	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
5/4	1		—	Л75x6, ГОСТ 8509-72 $\rho=210$	1	1,4
5/4	2		—	Ф8А1, ГОСТ 5781-75, $\rho=300$	2	0,1

Янкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса

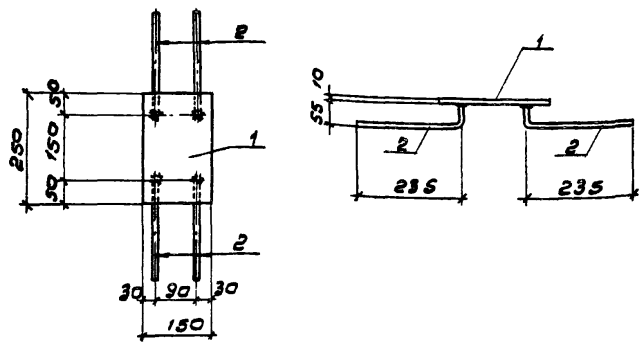
Указ. и подл. Подпись и дата

ТП 902-2-344 - КЖИ-П-ЗДН2		
Изделие закладное ЗДН2		
Разраб.	Петропавлов	Л.П.
Провер.	Семанова	С.М.
Рук.вр.	Горбуз	Г.П.
Пр.инж.р.	Чирков	Ч.П.
Тд.спец.	Андреев	А.П.
Р.	Вальчуков	В.П.
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

17133-03 71

Альбом III

Туполов проект 902-2-344



№ детали	№ заказа	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-П-ЗДУ4	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
1/4	1		—	-150-10, ГОСТ 103-76, L=250	1	2,9
1/4	2		—	Ф8АШ, ГОСТ 5781-75, L=290	4	0,1

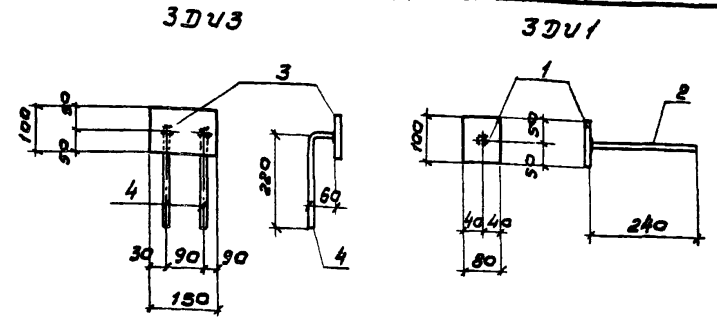
Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса

ТП 902-2-344 - КЖИ-П-ЗДУ4

Разроб.	Петраповлевская	И.И.	Узделие закладное ЗДУ4	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Семенов	В.И.		Р	3,3 кг	1:10
Рук. гр.	Горбуз	В.И.		Лист 1	Листов 1	
Инж. пр.	Чирков	В.И.		Сталь класса С38/23 марки ВСт.3 кп2 ГОСТ 380-71*		
Инспец.	Индрионов	В.И.		Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Нач. отд.	Алтышуллер	В.И.				

Альбом III

Туполов проект 902-2-344



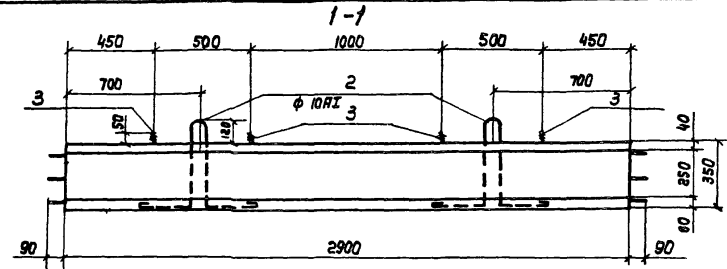
№ детали	№ заказа	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-П-ЗДУ1;3	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>ЗДУ1</u>		
1/4	1		—	-80x8, ГОСТ 103-76, L=100	1	0,3
1/4	2		—	Ф8АШ, ГОСТ 5781-75, L=240	1	0,1
				<u>ЗДУ3</u>		
1/4	3		—	100x8, ГОСТ 103-76, L=150	1	0,9
1/4	4		—	Ф8АШ, ГОСТ 5781-75, L=280	2	0,1

Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса

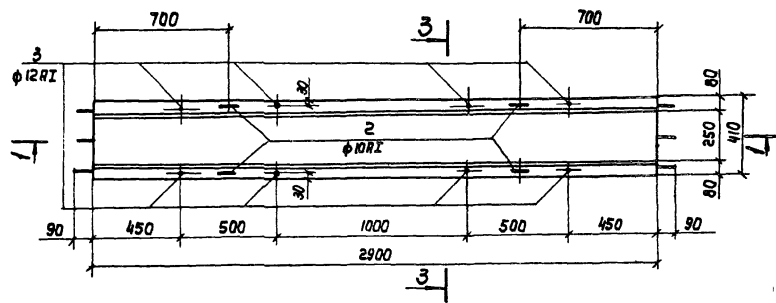
ТП 902-2-344 - КЖИ-П-ЗДУ1;3

Разроб.	Петраповлевская	И.И.	Узделия закладные ЗДУ1; ЗДУ3	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Семенов	В.И.		Р	0,6 кг	1:10
Рук. гр.	Горбуз	В.И.		Лист 1	Листов 1	
Инж. пр.	Чирков	В.И.		Сталь класса С38/23 марки ВСт.3 кп2 ГОСТ 380-71*		
Инспец.	Индрионов	В.И.		Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Нач. отд.	Алтышуллер	В.И.				

Албам II
 Туловое проект 902-2-344
 Инв. л. подл. Подпись в дата Взам. инв. л.

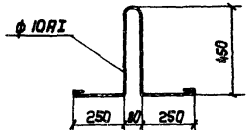
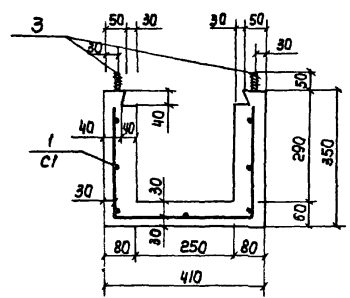


ПЛАН

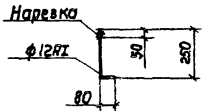


3-3

Позиция .2'



Позиция .3'



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса, шт. кг
				<u>Документация</u>		
12			КНИ - ФЛ1 - СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы детали</u>		
11	1		КНИ - ФЛ1 - С1	Сетка арматурная С1	1	
	2		—	φ10AII, ГОСТ 5781-75, e=1610	4	1.1
	3		—	φ12AII, ГОСТ 5781-75, e=330	6	0.3
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М-200, Мрз , В4	0,21М	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Закладные изделия		Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Арматурная сталь ГОСТ 51455-72		
	Класс АI			Класс АII			Уголок		
	φ мм		Уголок	φ мм		Уголок	φ мм		
ФЛ1	4.4	2.4	6.8	12.8	12.В	19.8		19.6	

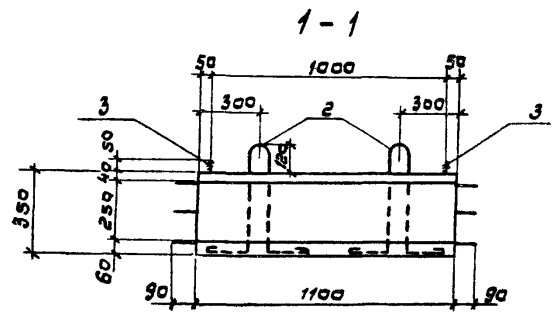
Защитный слой бетона - 15 мм.

ТП 902-2- 344 - КНИ - ФЛ1 - СБ					
ЛОТОК ФЛ1			стадия	Масштаб	Масштаб
Разработчик	Цветкова	Э.В.	Р	0.53г	1:20
Проверен	Попкова	Л.С.	Лист 1	Листов 1	
Рис. гр.	Гарбуз	Л.С.	Госстрой СССР		
Т.инж.пр.	Чирков	Л.С.	СНПЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
П. спец.	Андриснов	Л.С.	г. Москва		
Мат. отв.	Амтшчеллер	Л.С.	Бетон М-200, Мрз В4		

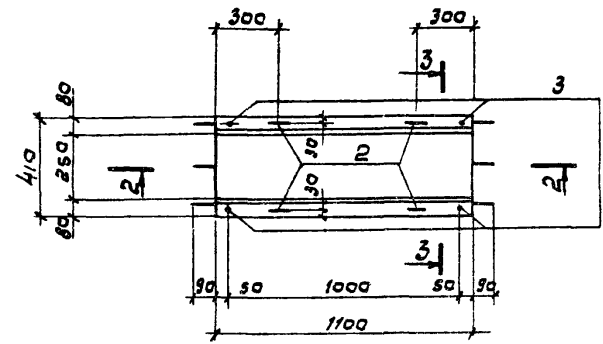
Львов III

Тулабов проект 902-2-344

Имя, подпись, дата, лист, инв. н.

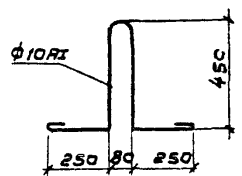
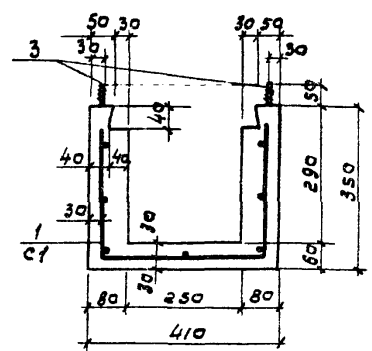


П л а н

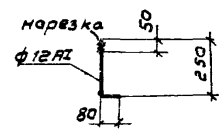


3 - 3

Позиция "2"



Позиция "3"



№	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			КЖУ-ФЛ2-СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
11	1		КЖУ-ФЛ2-С1	Сетка арматурная С1	1	
	2		—	ф10 АІ, ГОСТ 5781-75, ρ=1610	4	1.1
	3		—	ф12 АІ, ГОСТ 5781-75, ρ=380	8	0.3
<u>Материалы</u>						
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4						908 кг

Выборка стали на 1 элемент, кг

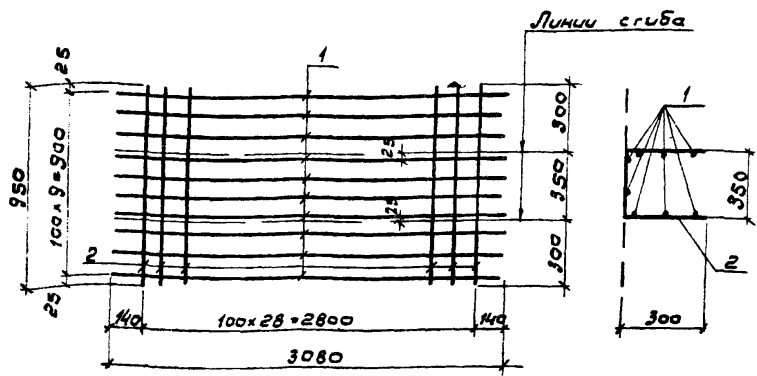
Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия		Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Итого	Итого	
	класс АІ		класс АІІ				
ФЛ2	10	12	6	5,2	12,0		12,0
	4,4	2,4	6,8	5,2	12,0		

Защитный слой бетона - 15 мм

ТП 902-2-344 КЖИ-ФЛ2-СБ				
Лоток ФЛ2		Объем	Масса	Масштаб
		ρ	0,2т	1:20
Разр. Иветков <i>Иветков</i> Прав. Полякова <i>Поляков</i> Рук. гр. Горбуз <i>Горбуз</i> Инж.пр. Чирков <i>Чирков</i> Т.сл.сч. Андрианов <i>Андрианов</i> Нач. отд. Ялышвили <i>Ялышвили</i>		Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4 Лист 1 / Листов 1 Гасстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: В. Филиппова 17133-03 74 Формат 12Г

Туповой проект 902-2 - Альбом III



Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. Масса (шт. кг.)
			<u>Документация</u>			
11			КЖУ-ФЛ1-С1	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
Б/У	1		—	ФБЯ II ГОСТ 5781-75, L=3080	10	0,7
Б/У	2		—	ФБЯ II ГОСТ 5781-75, L=950	29	0,2

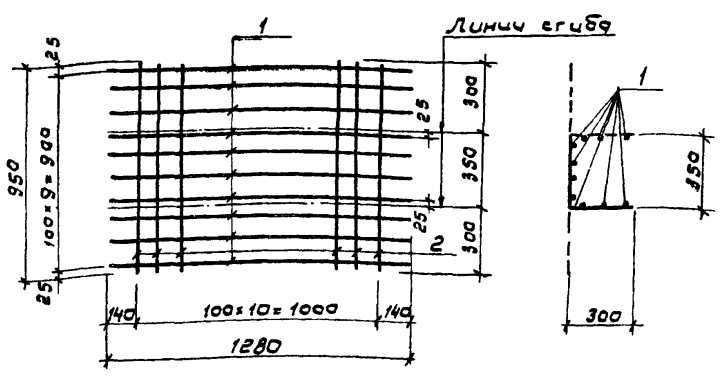
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-344 - КЖИ-ФЛ1-С1

Сетка арматурная С-1	Листов	Масса	Масштаб
Р	128кг	Б/М	
Лист 1		Листов 1	
Госстрой СССР			
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			

Копировал: В.Филиппова Формат 118

Туповой проект 902-2 - Альбом III



Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. Масса (шт. кг.)
			<u>Документация</u>			
11			КЖУ-ФЛ2-С1	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
Б/У	1		—	ФБЯ II ГОСТ 5781-75, L=1280	10	0,3
Б/У	2		—	ФБЯ II ГОСТ 5781-75, L=950	11	0,2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-344 - КЖИ-ФЛ2-С1

Сетка арматурная С1	Листов	Масса	Масштаб
Р	5,2кг	Б/М	
Лист 1		Листов 1	
Госстрой СССР			
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			

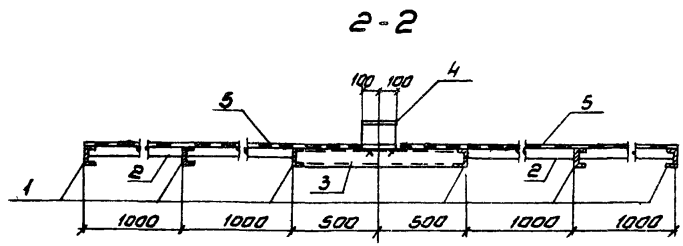
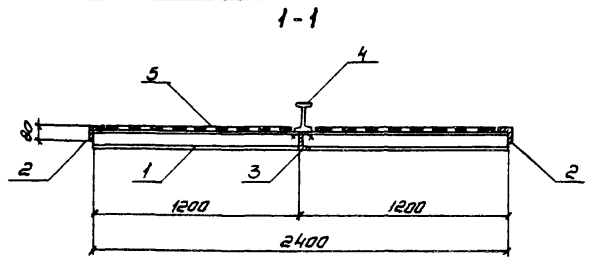
17133-03 75 Копировал: В.Филиппова

Формат 118

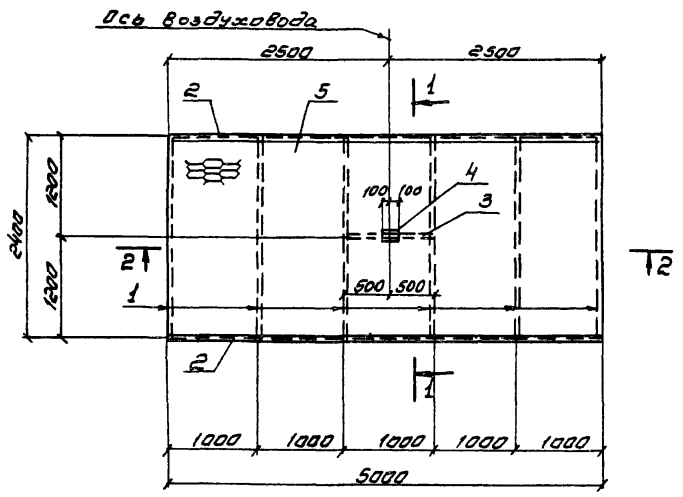
Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв.н

Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв.н

Туполобый проект 902-2- Альбом III



ПЛАН

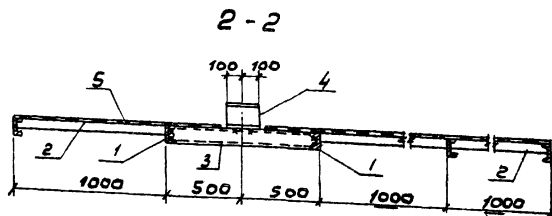
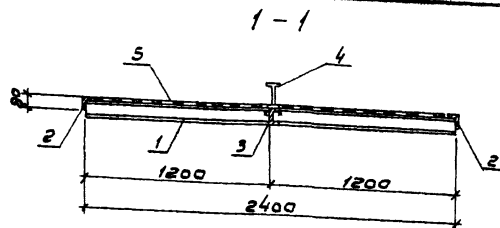


Код	Зона	Год	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ПМ1	Сварочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/2		1	_____	Г10, Гост 8240-72, e=2400	6	20.6
5/2		2	_____	180x50x6, Гост 8510-72, e=5000	2	29.6
5/2		3	_____	Г10, Гост 8240-72, e=991	1	8.6
5/2		4	_____	Г16, Гост 8239-72, e=200	1	3.2
5/2		5	_____	Лист ГВ 406x1100x5000 Гост 8706-78	12	188.4

1. Сварку вести электродами Э-42, Гост 9467-75. Сварные швы h=6мм.
2. Защиту изделия от коррозии сделать согласно указанию на л. кж-6 альбом II

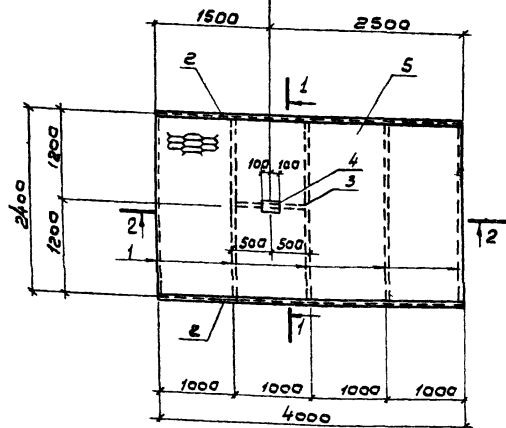
УИВ № подл. Подпись и дата ВЗЛОМ УИВ №

Разработка: Петрова Проверил: Платюнина Рук. гр.: Гаврич Изм. пр.: Чирков Др. спец.: Андрианов Нач. отд.: Рыбачинер		ТП902-2-344-КЖИ-ПМ1 Площадка ПМ1	Стальная масса листов	
			ρ	383.0 кг 1:50
		Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КП2 Гост 380-71*	Лист 1 Листов 1	
			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ Москва	



Отс. воздуховода

План



Рисунки	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса шт. кг
				Документация		
1/2			КЖУ-ПМ2	Сборочный чертеж Детали		
5/4	1	—	—	11а, гост 8240-72, l=2400	5	29,6
5/4	2	—	—	180x50x6, гост 8910-72, l=4000	2	23,7
5/4	3	—	—	10, гост 8240-72, l=991	1	8,6
5/4	4	—	—	11б, гост 8239-72*, l=200	1	3,2
5/4	5	—	—	Лист № 408x1100x4000 гост 8706-78	М ² 9,6	150,7

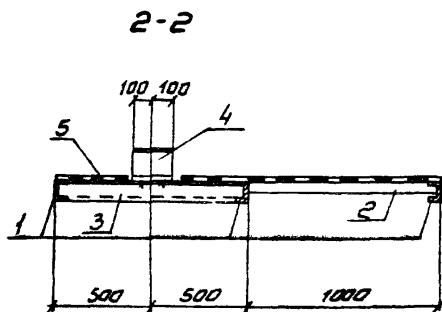
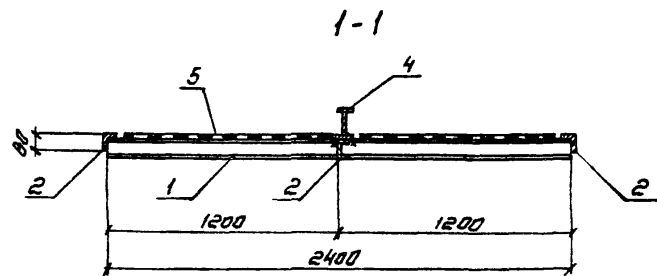
- Сварку вести электродами Э-42, гост 9467-75
Сварные швы h=6 мм.
- Защиту изделия от коррозии смотри
общие указания на л. КЖ-6 альбом II

ТН 902-2-344-КЖУ-ПМ2			Студия	Масса	Масштаб
Площадка ПМ2			F	3/2, 5м	1:50
Сталь класса С38/23 марки Вст 3 кл 2 гост 380-71*			Лист 1	Листов 1	Гостстрой СССР
Мат. отв. Яльчикова			СООБЩЕСТВЕННАЯ ПРОЕКТА г. Москва		

17133-03 77

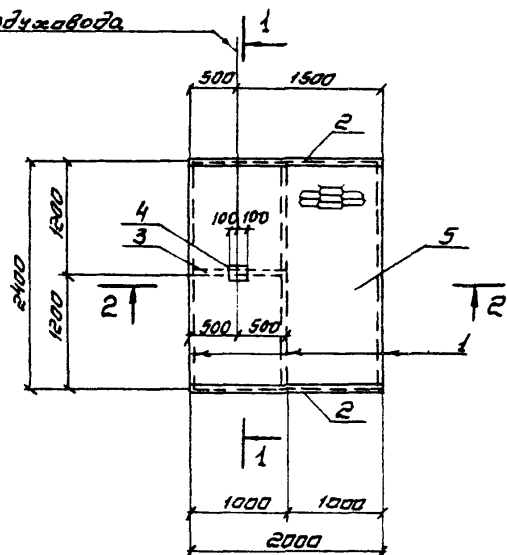
Альбом II

Типовой проект 902-2-344



План

Ось воздуховода



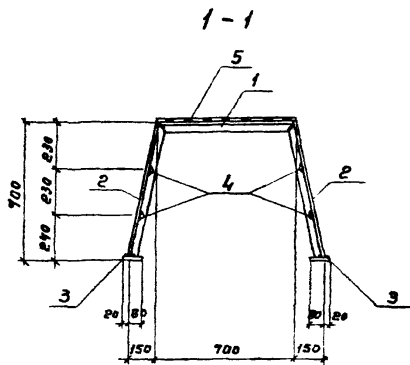
Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
Документация						
12			КЖИ - ПМЗ	Сборочный чертеж		
Детали						
5/4	1		---	С10, ГОСТ 8240-72, $\varnothing = 2400$	3	20.6
5/2	2		---	Л80x50x6, ГОСТ 8510-72, $\varnothing = 2000$	2	11.8
5/3	3		---	С10, ГОСТ 8240-72, $\varnothing = 991$	1	8.6
5/4	4		---	Ш6, ГОСТ 8239-72* $\varnothing = 200$	1	3.2
5/5	5		---	Лист 406x1100x2000 ГОСТ 8706-78	м ² 4.8	75.4

1. Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75. Сварные швы $h = 6$ мм.
2. Защиту изделия от коррозии сматри общие указания на л. КЖ-6 альбом. II

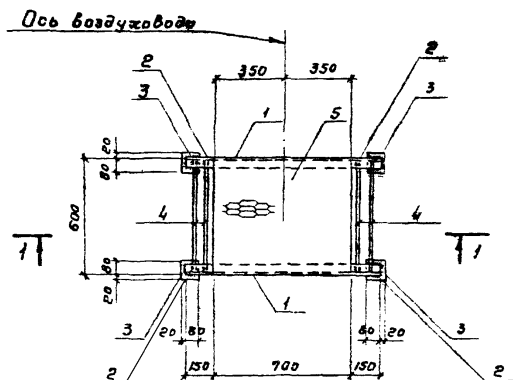
ТП902-2-344-КЖИ-ПМЗ

		Стадия	Масса	Масштаб
Площадка ПМЗ		Р	172.6 кг	1:50
		Лист 1	Листов 1	
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ К12 ГОСТ 380-71*		Госстрой СССР СОВЗВОДСКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Шк. и подл. Листы в сборе



План



Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт, кг
		Документация		
12	КЖИ-ПМ4	Сборочный чертёж		
		Детали		
1/4	1	—	2	2,6
1/4	2	—	4	2,7
1/4	3	—	4	0,8
1/4	4	—	4	1,1
1/4	5	—	1 м ² 0,42	6,6

1. Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75, сварные швы h=6мм.
2. Защиту изделия от коррозии сматри общие указания на л. КЖ-Б альбом II.

ТП902-2-ЗФ - КЖИ-ПМ4		
Провер. Петр. Вел. Баев Провер. Пл. Митин Рук. пр. Вадим Издатель Чирков Главный Инженер Начальн. Л. Митин	Площадь ПМ4	Сталия Масса Масштаб
		Р 39,8кг 1:20
	Стале класса С38/23 марки В с 3 кл 2 гост 380-71*	Лист Лицевой Гострой СССР СООБВОДОКНАПРОЕКТ г. Москва

Типовой проект 902-2-

Альбом II

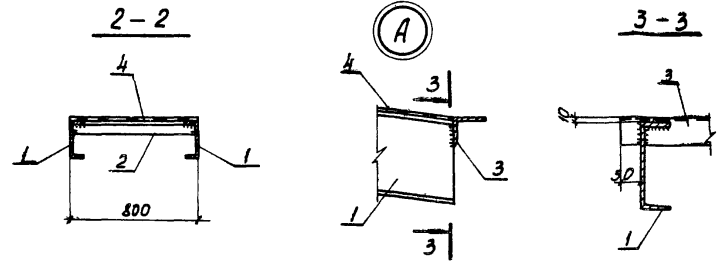
Шифр подл. Письма и дата Введен в. № 1/4

Альбом №1

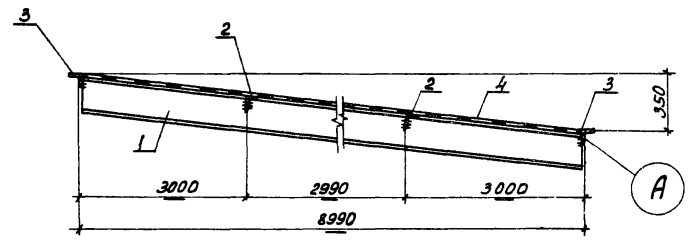
902-2-344

Типовой проект

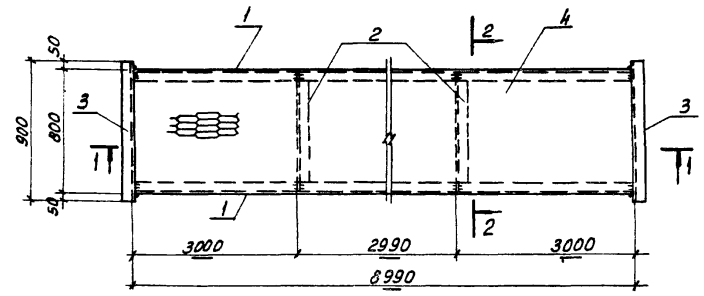
Инв. № подл. 1. Подпись и дата выданной копии



1-1



План

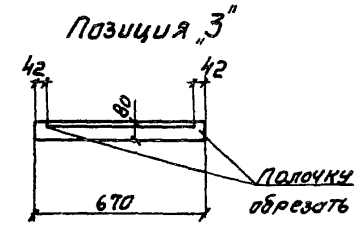
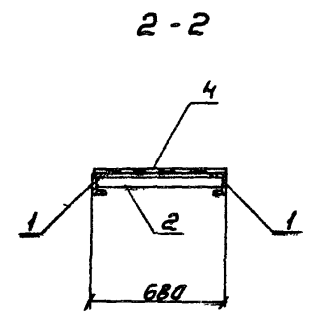
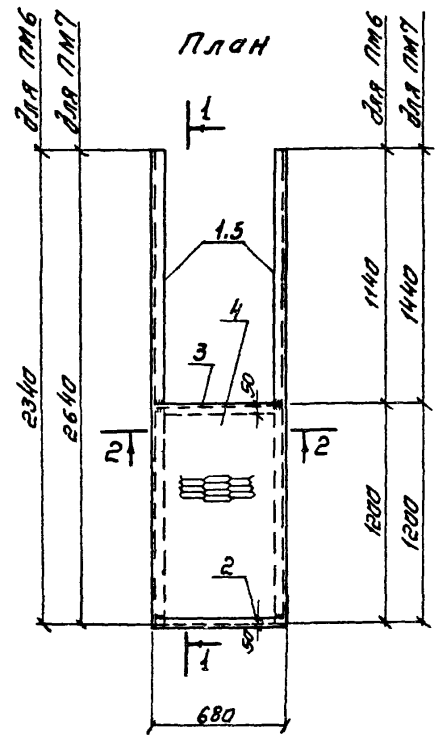
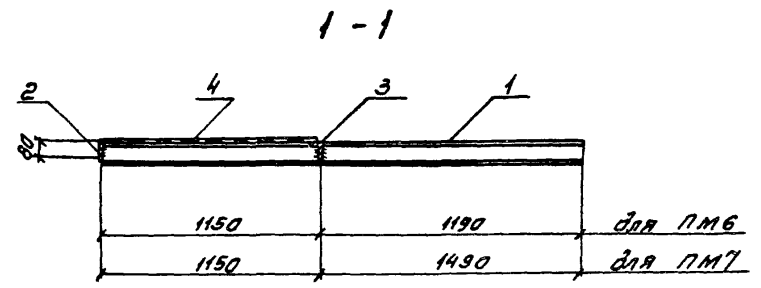


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ - ПМ5	Оборачный чертёж <u>Детали</u>		
1/2	1		---	С22, ГОСТ 8240-78, e=9005	2	189.1
1/2	2		---	L75x6, ГОСТ 8509-72, e=900	2	6.2
1/2	3		---	L75x6 " " e=784	2	5.4
1/2	4		---	Лист ПВХ08x800x4500 ГОСТ 8708-78	1 7.2	113.0

1. Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75
Сварные швы h=6 мм.
2. Защиту изделия от коррозии смотри общие
указания на л. КЖ-6 альбом II

Т1902-2 - 344 - КЖИ-ПМ5			
Площадка ПМ5	Сталь	масса	Масштаб
	P	514,4кг	1:20
Сталь класс 038/23 марки ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 380-71*	Лист 1	Листов 1	
	Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва		

Альбом № 1
 Типовой проект 902-2-344
 СМБ. Москва. Подпись и печать инженера СМБ



Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
<u>Документация</u>				
12	КЖИ-ПМ6,7	Сварочный чертеж		
<u>Детали</u>				
<u>ПМ6</u>				
5/2	1	—	2	20.1
5/2	2	—	1	4.1
5/2	3	—	1	4.0
5/2	4	—	0.75	12.8
<u>ПМ7</u>				
5/2	5	—	2	22.3
5/2	2	—	1	4.1
5/2	3	—	1	4.0
5/2	4	—	0.75	12.8

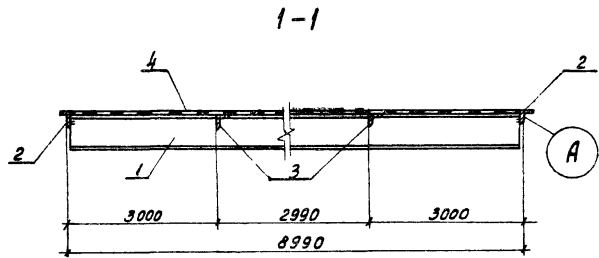
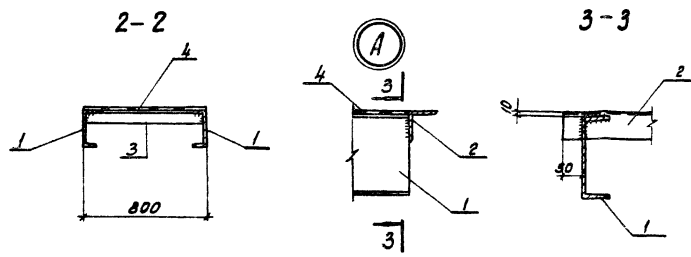
1. Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75, сварные швы $h=6$ мм.
2. Защиту изделия от коррозии смотри общие указания на л. КЖ-6 альбом № 1

ТП902-2-344 - КЖИ-ПМ6,7				
Разраб. Петропавловский Провер. Плуткина Рук. гр. Зарубин Инж. пр. Чирков Эл. спец. Андреев Нак. ст. Радчицкая	Площадки ПМ6, ПМ7	Стадия	Масса	Масштаб
		Р	61.1 кг 65.5 кг	1:50
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КП2 ГОСТ 380-71*		Лист 1 из 1 госстрой СССР СОЮЗВЕДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

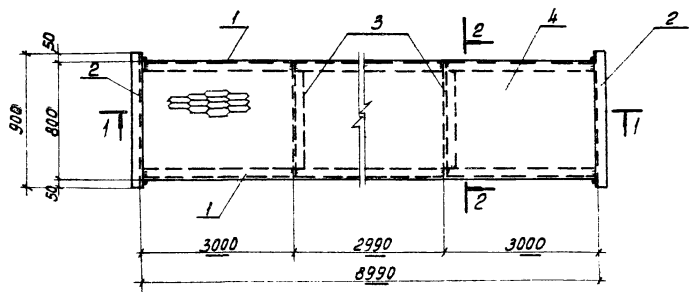
Альбом III

Туполой проект 902-2-

УИ-49 подл. Подпись и дата (Взломан иб.49)



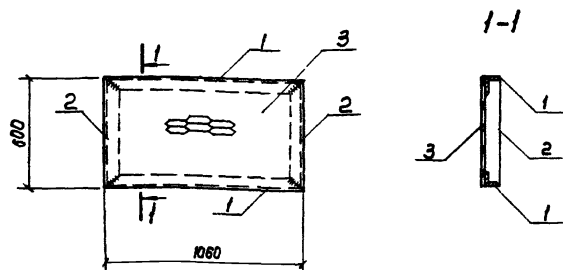
План



Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
<u>Документация</u>						
12			КЖИ-ПМВ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
1/2	1		---	L22, ГОСТ 8240-72, e=8980	2	188.6
1/2	2		---	L75x6, ГОСТ 8509-72, e=900	2	6.2
1/2	3		---	L75x6 " " e=784	2	5.4
1/2	4		---	Лист ПВХ 406x800x4500 ГОСТ 8706-78	1/2 2.2	113.0

1. Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75. Сварные швы h=6мм.
2. Защиту изделия от коррозии смотри общие указания на п. КЖ-6 альбом II.

ТП 902-2-344-КЖИ-ПМВ		
Площадка ПМВ		
Разраб.	Петраповская	Желт
Провер	Платинина	Иванова
Рук. зр.	Горбиз	Желт
Лин. пр.	Чарков	Иванова
Т. спец.	Иванов	Иванова
Нач. отд.	Ильичин	Иванова
Сталь класса В38.23 марки ВстЗ кп.2 ГОСТ 380-71*		
Сталь	Масса	Масштаб
Р	519 кг	1:20 1:10
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СНОВВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		



Кол.	Примечание масса шт. кг	Кол.	Наименование	Обозначение	Зона	Формат
<u>Документация</u>						
11			Сварочный чертёж	КНИ - ПМ9		
<u>Детали</u>						
2	7.3	2	У3х6, ГОСТ 8509-72, e=1060	---	1	5/4
2	4.1	2	Л 6х6 " " " " e=600	---	2	5/4
1	10.0	1	Лист ЛБ 406 x 600 x 1060 ГОСТ 8706-76	---	3	5/4

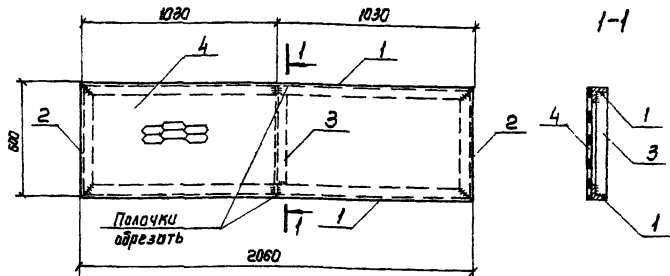
- Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75, сварные швы h=6 мм
- Защиту изделия от коррозии смотри общие указания на л. КЖ-6 альбам

ТП 902-2 - 344 - КНИ - ПМ9

Площадка
ПМ9

Стадия	Масса	Масштаб
Р	32,8 кг	1:20

Лист 1	Листов 1

Сталь класса С38/23
Марки ВСтЗ Кп2
ГОСТ 380-71*СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ
г. Москва

Кол.	Примечание масса шт. кг	Кол.	Наименование	Обозначение	Зона	Формат
<u>Документация</u>						
11			Сварочный чертёж	КНИ - ПМ10		
<u>Детали</u>						
2	14.2	2	У5х6, ГОСТ 8509-72, e=2060	---	1	5/4
2	4.1	2	Л 75х6 " " " " e=600	---	2	5/4
1	4.0	1	Л 75х6 " " " " e=600	---	3	5/4
1	19.4	1	Лист ЛБ 406 x 600 x 2060 ГОСТ 8706-76	---	4	5/4

- Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75, сварные швы h=6 мм
- Защиту изделия от коррозии смотри общие указания на л. КЖ-6 альбам II

ТП 902-2 - 344 - КНИ - ПМ10

Площадка
ПМ10

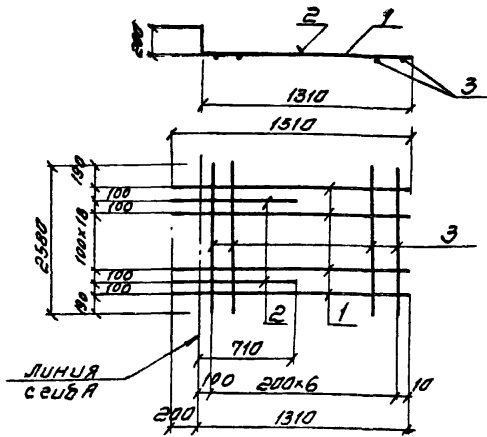
Стадия	Масса	Масштаб
Р	60,0 кг	1:20

Лист 1	Листов 2

Сталь класса С38/23
Марки ВСтЗ Кп2
ГОСТ 380-71*СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ
г. Москва

Альбом №

Титуловый проект 902-2-344



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. Масса 1шт.кг.
Документация						
И			КЖИ-К-СЗ	Сборочный чертеж		
Детали						
б/л	1		—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, $\rho = 1510$	12	0,6
б/л	2		—	ФВАИ — " — $\rho = 910$	11	0,4
б/л	3		—	Ф6АИ — " — $\rho = 2580$	7	0,6

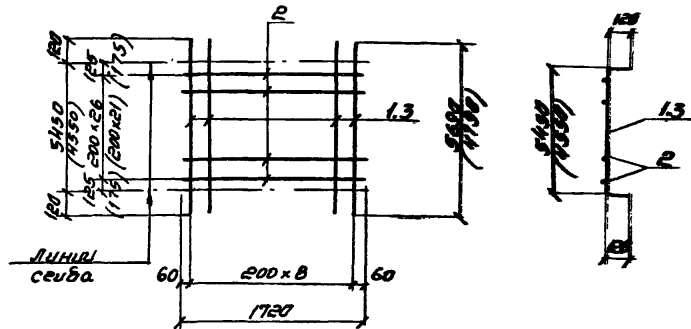
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТЛ 902-2-344 -КЖИ-К-СЗ

Катеры распределения ила		Стадия	Масса	Масштаб
Разработ.	Петров Валерий Федор	Р	15,8 кг	8/М
Провер.	Семенова Валентина			
Ижж.	Платунина Татьяна	лист 1 из листов 1 Госстрой СССР СЮЗЗВОДОКВАДПРОЕКТ г. Москва		
Рук. гр.	Горбуз Валентин			
Гл. инж. пр.	Чирков Владимир			
Гл. спец.	Андриянов Владимир			
Нач. отд.	Набышева Елена			

Альбом №

Титуловый проект 902-2-



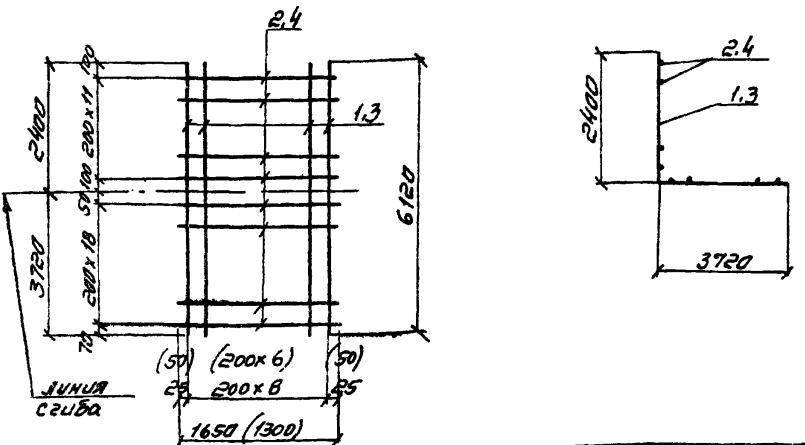
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. Масса 1шт.кг.
Документация						
И			КЖИ-К-С4,5	Сборочный чертеж		
Детали						
б/л	1		—	Ф6АИ ГОСТ 5781-75, $\rho = 5600$	9	1,2
б/л	2		—	Ф6АИ — " — $\rho = 1720$	27	0,4
С5						
б/л	2		—	Ф6АИ-ГОСТ 5781-75, $\rho = 1720$	22	0,4
б/л	3		—	Ф6АИ — " — $\rho = 4790$	9	1,0

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75
2. Размеры в скобках даны для сетки С5

ТЛ 902-2-344 -КЖИ-К-С4,5

Катеры распределения ила		Стадия	Масса	Масштаб
Разработ.	Петров Валерий Федор	Р	21,8 кг	8/М
Провер.	Семенова Валентина			
Ижж.	Платунина Татьяна	лист 1 из листов 1 Госстрой СССР СЮЗЗВОДОКВАДПРОЕКТ г. Москва		
Рук. гр.	Горбуз Валентин			
Гл. инж. пр.	Чирков Владимир			
Гл. спец.	Андриянов Владимир			
Нач. отд.	Набышева Елена			

Туповый проект 902-2-344 Альбом III



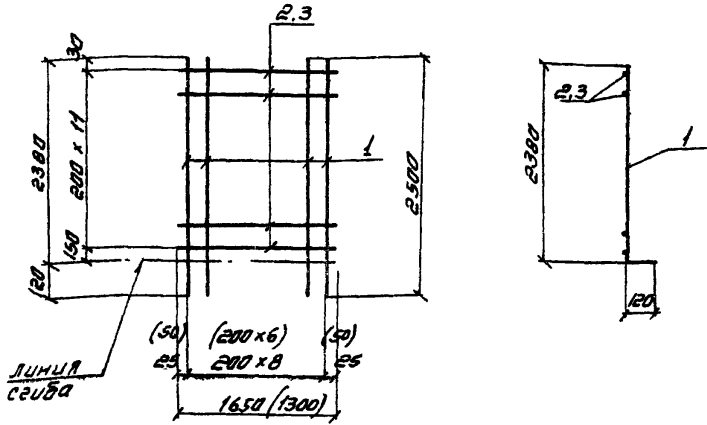
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-К-С6,7	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С6</u>		
б/л	1		—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, l=6120	9	2.4
б/л	2		—	ФБАИ — " — l=1650	31	0.4
				<u>С7</u>		
б/л	3		—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, l=6120	7	2.4
б/л	4		—	ФВАИ — " — l=1300	31	0.3

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75
2. Размеры в скобках даны для сетки С7

ТП 902-2-344 -КЖИ-К-С6,7

Разработчик	Петрашвили	Инж.	Комеры распределения ила	Стадия	масса	масштаб
Проверил	Семенов	Инж.				
Инженер	Платунина	Инж.	Сетки арматурные	Р	34.0 кг	б/м
Руч. гр.	Гарбуз	Инж.	С6; С7	Лист 1	26.1 кг	Листов 1
Гл. инж. пр.	Чирков	Инж.		Госстрой СССР		
Гл. спец.	Андронов	Инж.		СОЗВОДОКНАПРОЕКТ		
Нач. отд.	Вальчицкий	Инж.		г. Москва		

Туповый проект 902-2- Альбом III



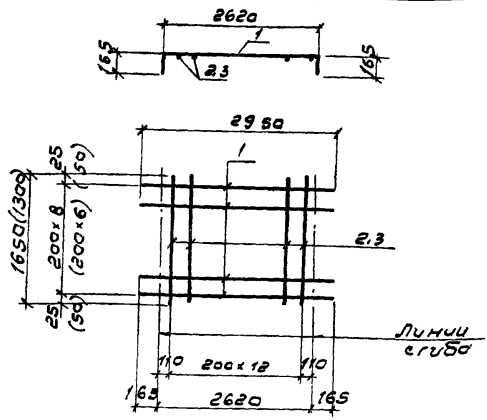
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-К-С8,9	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С8</u>		
б/л	1		—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, l=2500	9	1.0
б/л	2		—	ФБАИ — " — l=1650	12	0.4
				<u>С9</u>		
б/л	1		—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, l=2500	7	1.0
б/л	3		—	ФБАИ — " — l=1300	12	0.3

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75
2. Размеры в скобках даны для сетки С9

ТП 902-2-344 -КЖИ-К-С8,9

Разработчик	Петрашвили	Инж.	Намеры распределения ила	Стадия	масса	масштаб
Проверил	Семенов	Инж.				
Инженер	Платунина	Инж.	Сетки арматурные	Р	13.8 кг	б/м
Руч. гр.	Гарбуз	Инж.	С8; С9	Лист 1	10.6 кг	Листов 1
Гл. инж. пр.	Чирков	Инж.		Госстрой СССР		
Гл. спец.	Андронов	Инж.		СОЗВОДОКНАПРОЕКТ		
Нач. отд.	Вальчицкий	Инж.		г. Москва		

Албтом III
 Тиловоу проект 902-2-344
 Шив. и лодж. Подпись в дату Взам. инв. л.



Проектная зона	№	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. Масса шт., кг.
<u>Документация</u>					
11		КЖИ-К-С10, 11	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
<u>С10</u>					
Б/ч	1	—	ФВАШ, ГОСТ 5781-75, P-2950	9	1.2
Б/ч	2	—	ФБАШ — — — — — P-1650	13	0.4
<u>С11</u>					
Б/ч	1	—	ФВАШ, ГОСТ 5781-75, P-2950	7	1.2
Б/ч	3	—	ФБАШ — — — — — P-1300	13	0.3

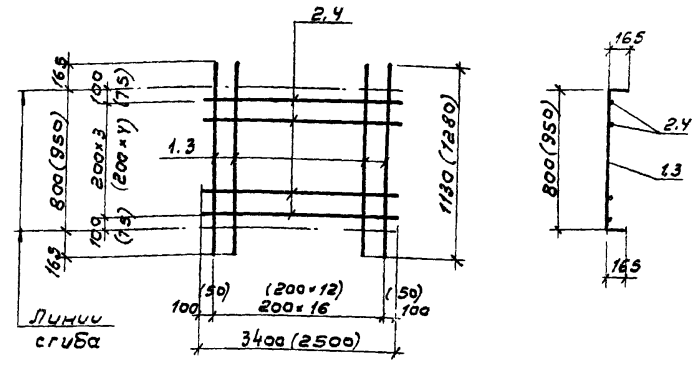
1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75
 2. Размеры в скобках даны для сетки С11.

ТП 902-2-344-КЖИ-К-С10, 11

Камеры распределения и/или	Стандарт	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С10; С11	Р	16,0 кг 12,3 кг	5/М
Лист 1 Листов 1 Госстроя СССР			
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

Разработ: [Инициалы]
 Провер: [Инициалы]
 Рук. гр. [Инициалы]
 Инж. пр. [Инициалы]
 Гл. спец. [Инициалы]
 Нач. отд. [Инициалы]

Албтом III
 Тиловоу проект 902-2-344
 Шив. и лодж. Подпись в дату Взам. инв. л.



Проектная зона	№	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. Масса шт., кг.
<u>Документация</u>					
11		КЖИ-К-С12, 13	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
<u>С12</u>					
Б/ч	1	—	ФВАШ, ГОСТ 5781-75, P-1130	17	0.5
Б/ч	2	—	ФБАШ — — — — — P-3400	4	0.7
<u>С13</u>					
Б/ч	3	—	ФВАШ, ГОСТ 5781-75, P-1280	13	0.5
Б/ч	4	—	ФБАШ — — — — — P-2500	5	0.6

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75
 2. Размеры в скобках даны для сетки С13

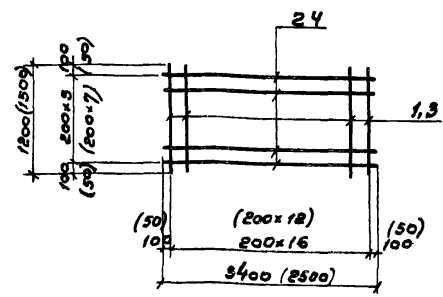
ТП 902-2-344-КЖИ-К-С12; 13

Камеры распределения и/или	Стандарт	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С12; С13.	Р	11,3 кг 9,5 кг	5/М
Лист 1 Листов 1 Госстроя СССР			
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

Разработ: [Инициалы]
 Провер: [Инициалы]
 Рук. гр. [Инициалы]
 Инж. пр. [Инициалы]
 Гл. спец. [Инициалы]
 Нач. отд. [Инициалы]

Альбом II

Типовой проект 902-2



Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-К-С14, 15	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С14</u>		
5/4	1		—	Ф8АВ, ГОСТ 5781-75, L=1200	17	0,5
5/4	2		—	Ф6АГ — — — L=3400	6	0,7
				<u>С15</u>		
5/4	3		—	Ф8АВ, ГОСТ 5781-75, L=1500	13	0,6
5/4	4		—	Ф6АГ — — — L=2500	8	0,6

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10322-75
 2. Размеры в скобках даны для сетки С15.

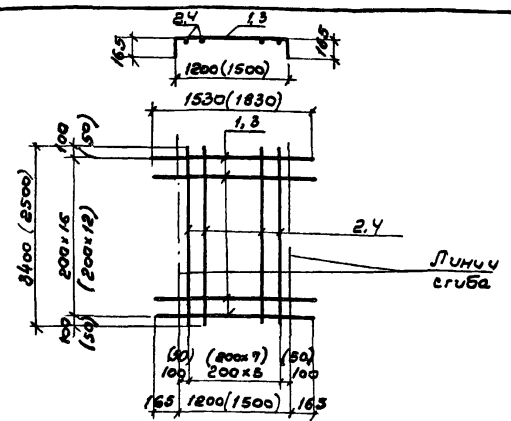
ТП 902-2 - 344 - КЖИ-К-С14,15

Разроб.	Петровловская	ар. Зина
Проб.	Семенова	Селиван
Ст. инж.	Платунина	М.И. Др.
Рис. гр.	Горбуз	Зина
Инж. пр.	Чурков	Зина
Инспект.	Андрюшов	М.И.
Нач. отд.	Яковлев	С.И.

Камеры распределения ил	Стандия	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С14, С15	Р	127 кг 126 кг	5/11
	Лист 1	Листов: 1	
		ГОСТРАИ СССР	
		СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
		г. Москва	

Альбом III

Типовой проект 902-2



Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-К-С16, 17	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С16</u>		
5/4	1		—	Ф8АВ, ГОСТ 5781-75, L=1530	17	0,6
5/4	2		—	Ф6АГ — — — L=3400	6	0,7
				<u>С17</u>		
5/4	3		—	Ф8АВ, ГОСТ 5781-75, L=1830	13	0,7
5/4	4		—	Ф6АГ — — — L=2500	8	0,6

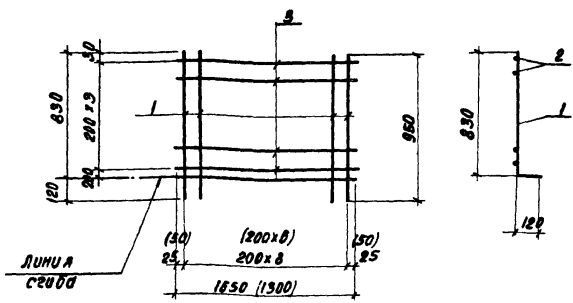
1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10322-75
 2. Размеры в скобках даны для сетки С17

ТП 902-2 - 344 - КЖИ-К-С16, 17

Разроб.	Петровловская	ар. Зина
Проб.	Семенова	Селиван
Ст. инж.	Платунина	М.И. Др.
Рис. гр.	Горбуз	Зина
Инж. пр.	Чурков	Зина
Инспект.	Андрюшов	М.И.
Нач. отд.	Яковлев	С.И.

Камеры распределения ил	Стандия	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С16; С17	Р	144 кг 13,9 кг	5/11
	Лист 1	Листов: 1	
		ГОСТРАИ СССР	
		СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
		г. Москва	

Табловый проект 902-2-344



Формат	Вид	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
<u>Документация</u>						
И			КЖИ-К-С18;19	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
<u>С18</u>						
б/э	1		—	ФБА III, ГОСТ 5781-75, e=950	9	0.2
б/э	2		—	ФБА I — " — e=1850	4	0.4
<u>С19</u>						
б/э	1		—	ФБА III, ГОСТ 5781-75, e=950	7	0.2
б/э	3		—	ФБА I — " — e=1300	4	0.3

- Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75
- Размеры в скобках даны для сетки С19.

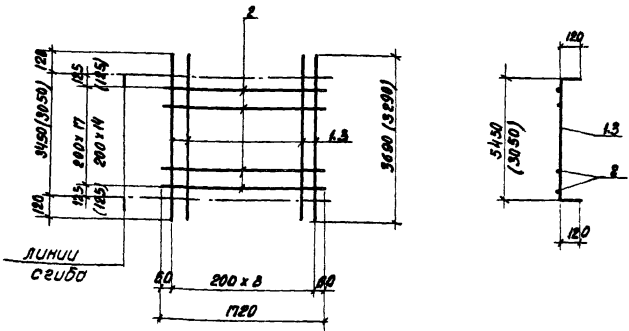
ТП 902-2-344-КЖИ-К-С18/19

Камеры распределения ила		Стация	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С18; С19.		Р	34 кг	5/М
		Лист 1	Листов 1	
РАСТРОУ ССР СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

Имя, № табл. Подпись и дата (взр. метр. табл.)

Разраб.	строполовская	Здф
Провер.	Семеново	Светл
Имя.	Платунина	Л.П.С
Рук. гр.	Горбуз	Степ
П.инж. пр.	Чирков	Степ
П. спец.	Андронов	Степ
Нач. отд.	Альшумлер	Степ

Табловый проект 902-2-



Формат	Вид	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
<u>Документация</u>						
И			КЖИ-К-С20;21	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
<u>С20</u>						
б/э	1		—	ФБА III, ГОСТ 5781-75, e=3000	9	0.8
б/э	2		—	ФБА I — " — e=1720	18	0.4
<u>С21</u>						
б/э	2		—	ФБА I, e=5781-75, e=1720	15	0.4
б/э	3		—	ФБА III — " — e=3290	9	0.8

- Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75
- Размеры в скобках даны для С21.

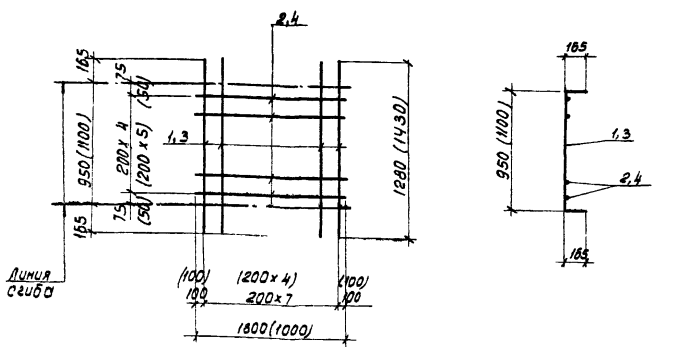
ТП 902-2-344-КЖИ-К-С20/21

Камеры распределения ила		Стация	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С20; С21.		Р	14 кг	5/М
		Лист 1	Листов 1	
РАСТРОУ ССР СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

Имя, № табл. Подпись и дата (взр. метр. табл.)

Разраб.	Петраповская	Здф
Провер.	Семеново	Светл
Имя.	Платунина	Л.П.С
Рук. гр.	Горбуз	Степ
П.инж. пр.	Чирков	Степ
П. спец.	Андронов	Степ
Нач. отд.	Альшумлер	Степ

Тупой проект 902-2-Альбом III



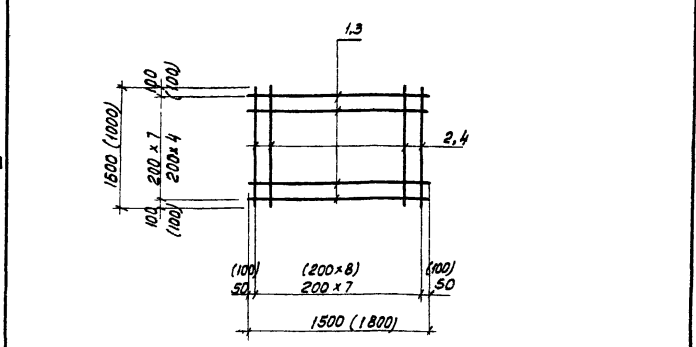
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт.к.г.
<u>Документация</u>						
И			КЖИ-К-С22, 23	Оборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
<u>С22</u>						
5/8	1	—	—	ФВА III, ГОСТ 5781-75, E=1280	8	0.6
5/8	2	—	—	ФБА I — " — E=1600	5	0.3
<u>С23</u>						
5/8	3	—	—	ФВА III, ГОСТ 5781-75, E=1430	5	0.6
5/8	4	—	—	ФБА I, — " — E=1000	6	0.2

1. Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75
 2. Размеры в скобках даны для С23.

ТЛ 902-2-344 -КЖИ-К-С22,23

Разработчик			Комеры распределения и/или			Стадия	Масса	Масштаб
Разработ	Петров	Семенов	Сетки арматурные			Р	5.3 кг	5/М
Провер	Семенов	Семенов	С22; С23			Лист 1	4.2 кг	Листов 1
Инж.	Платунина	Платунина				Росстрой СССР		
Рук. гр.	Гарбуз	Гарбуз				СНХСВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Т. инж. по	Чирков	Чирков				г. Москва		
Т. спец.	Андреев	Андреев						
Нач. отд.	Алтышумер	Алтышумер						

Тупой проект 902-2-Альбом III

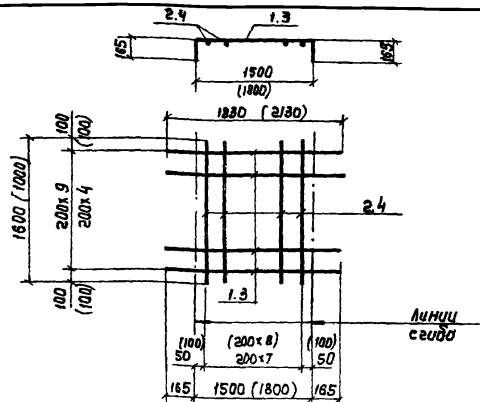


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт.к.г.
<u>Документация</u>						
И			КЖИ-К-С24,25	Оборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
<u>С24</u>						
5/8	1	—	—	ФВА III, ГОСТ 5781-75, E=1500	8	0.6
5/8	2	—	—	ФБА I — " — E=1600	8	0.3
<u>С25</u>						
5/8	3	—	—	ФВА III, ГОСТ 5781-75, E=1800	5	0.7
5/8	4	—	—	ФБА I — " — E=1000	9	0.2

1. Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75
 2. Размеры в скобках даны для С25.

ТЛ 902-2-344 -КЖИ-К-С24,25

Разработчик			Комеры распределения и/или			Стадия	Масса	Масштаб
Разработ	Петров	Семенов	Сетки арматурные			Р	7.2 кг	5/М
Провер	Семенов	Семенов	С24; С25			Лист 1	5.3 кг	Листов 1
Инж.	Платунина	Платунина				Росстрой СССР		
Рук. гр.	Гарбуз	Гарбуз				СНХСВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Т. инж. по	Чирков	Чирков				г. Москва		
Т. спец.	Андреев	Андреев						
Нач. отд.	Алтышумер	Алтышумер						



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг
Документация						
И			КНИ - К - С26, 27	Сборочный чертёж		
Детали						
С26						
Б/4	1		—	φ 8 A II, ГОСТ 5781-75, e=1380	8	0.7
Б/4	2		—	φ 8 A II " " " e=1600	8	0.3
С27						
Б/4	3		—	φ 8 A II, ГОСТ 5781-75, e=2130	5	0.8
Б/4	4		—	φ 8 A II " " " e=1000	9	0.2

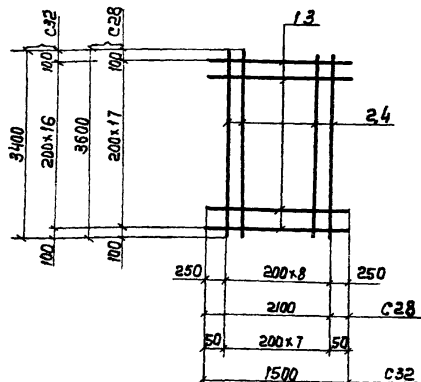
1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75
 2. Размеры в скобках даны для С27.

ТП 902-2- 344 - КНИ-К-С26, 27

Камеры распределения ила
 Сетки арматурные
 С26, С27

Стация	Масса	Масштаб
	5.8 кг	
Лист 1 Листов 1		
Госстрой СССР		
СОВСВОДОКНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

Разраб.	Петриловская	Трун
Провер.	Семенова	Ильин
Инж.	Платунина	Ильин
Рук. гр.	Горбун	Ильин
Гл. инж. пр.	Чирков	Ильин
Гл. спец.	Яворников	Ильин
Нач. отд.	Алтышчалар	Ильин



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг
Документация						
И			КНИ - К - С28, 32	Сборочный чертёж		
Детали						
С28						
Б/4	1		—	φ 8 A II, ГОСТ 5781-75, e=2100	18	0.8
Б/4	2		—	φ 8 A II " " " e=3600	9	1.4
С32						
Б/4	3		—	φ 8 A II, ГОСТ 5781-75, e=1500	17	0.6
Б/4	4		—	φ 8 A II " " " e=3400	8	0.7

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП 902-2- 344 - КНИ-К-С28, 32

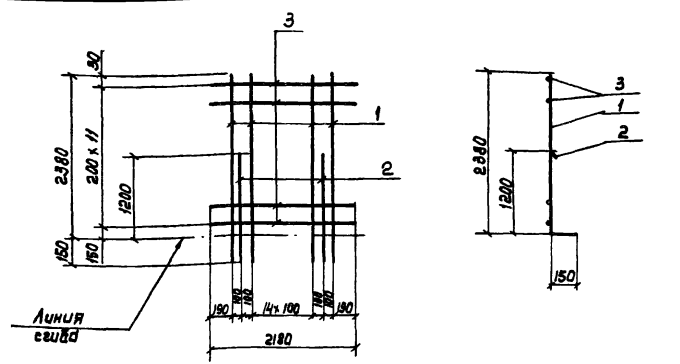
Камеры распределения ила
 Сетки арматурные
 С28, С32

Стация	Масса	Масштаб
	15.8 кг	
Лист 1 Листов 1		
Госстрой СССР		
СОВСВОДОКНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

Разраб.	Петриловская	Трун
Провер.	Семенова	Ильин
Инж.	Платунина	Ильин
Рук. гр.	Горбун	Ильин
Гл. инж. пр.	Чирков	Ильин
Гл. спец.	Яворников	Ильин
Нач. отд.	Алтышчалар	Ильин

Титуловый проект 902-2

Шиф. и подл. Листов и дата Взаменили



Формат	Этап	№	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ - К - С29	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
В/4	1		—	φ 8 А II, ГОСТ 5781-75, E=2530	10	1.0
В/4	2		—	φ 8 А II " " " E=1850	9	0.5
В/4	3		—	φ 8 А II " " " E=2180	12	0.5

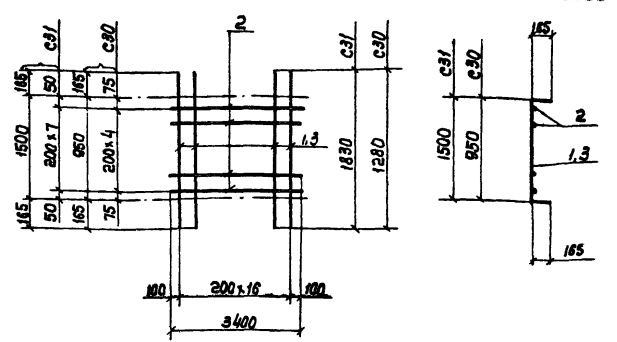
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2- 344 - КНИ-К-С29

Камеры распределения ила			Стадия	Масса	Масштаб
Разработ.	Петрова-Лаврова	С.С.Т.	Р	20,5 кг	δ/И
Провер.	Семенова	И.И.К.			
Инж.	Платунина	И.И.К.	Алет 1 Алетов 1 Тестиров ССР СОВСВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Рук. зр.	Горбун	С.С.			
Ил. инж. пр.	Чирков	С.С.			
Гл. спец.	Андрианов	И.И.			
Мач. отд.	Вальцман	С.С.			

Титуловый проект 902-2

Шиф. и подл. Листов и дата Взаменили



Формат	Этап	№	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ - К - С30, 31	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
<u>С30</u>						
В/4	1		—	φ 8 А II, ГОСТ 5781-75, E=1280	17	0.5
В/4	2		—	φ 6 А I " " " E=3400	5	0.8
<u>С31</u>						
В/4	2		—	φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, E=3400	8	0.8
В/4	3		—	φ 8 А II " " " E=1830	17	0.7

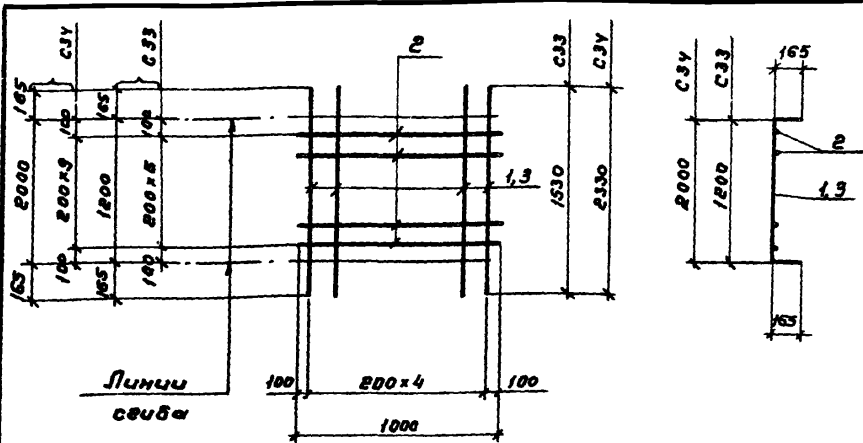
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2- 344 - КНИ-К-С30,31

Камеры распределения ила			Стадия	Масса	Масштаб
Разработ.	Петрова-Лаврова	С.С.Т.	Р	12,5 кг	δ/И
Провер.	Семенова	И.И.К.			
Инж.	Платунина	И.И.К.	Алет 1 Алетов 1 Тестиров ССР СОВСВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Рук. зр.	Горбун	С.С.			
Ил. инж. пр.	Чирков	С.С.			
Гл. спец.	Андрианов	И.И.			
Мач. отд.	Вальцман	С.С.			

Альбом III

Типовой проект 902-2-344



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса / шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-К-СЗЗ, 34	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>СЗЗ</u>		
5/4	1		—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, с=1530	5	0,6
5/4	2		—	ФБАЛ — " — с=1000	6	0,2
				<u>СЗ4</u>		
5/4	2		—	ФБАЛ, ГОСТ 5781-75, с=1000	10	0,2
5/4	3		—	ФВАИ — " — с=2330	5	1,0

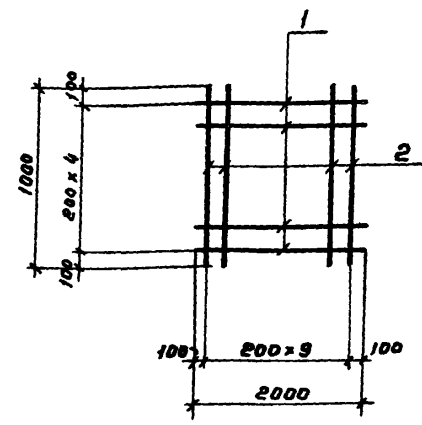
Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНи ПИ-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП902-2-344 - КЖИ-К-СЗЗ,34

Разр.:	Петров	Тетя	Камеры распределения или	Стадия	Масса	Наситов
Провер.	Семенова	М.Лав		Р	4,2кг	5/м
Инжен.	Платунин	М.Лав	Сетка арматурная	Лист 1	Листов 1	
Рук.ср.	Гарбуз	Тетя		Госстрой СССР		
Инжен.пр.	Чирков	М.Лав	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
Т.с.печ.	Андреев	М.Лав	г. Москва			
Нач.отд.	Андреев	М.Лав				

Альбом III

Типовой проект 902-2-344



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса / шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-К-СЗ5	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4	1		—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, с=2000	5	0,8
5/4	2		—	ФБАЛ — " — с=1000	10	0,2

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНи ПИ-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП902-2-344 - КЖИ-К-СЗ5

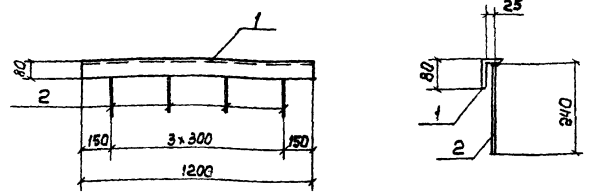
Разр.:	Петров	Тетя	Камеры распределения или	Стадия	Масса	Наситов
Провер.	Семенова	М.Лав		Р	6,0кг	5/м
Инжен.	Платунин	М.Лав	Сетка арматурная	Лист 1	Листов 1	
Рук.ср.	Гарбуз	Тетя		Госстрой СССР		
Инжен.пр.	Чирков	М.Лав	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
Т.с.печ.	Андреев	М.Лав	г. Москва			
Нач.отд.	Андреев	М.Лав				

17133-03 93

Альбом II

Титловый проект 902-2-344

Шифр под. Подпись и дата Взам.инв.№



Формат	Зона	Титл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И1			КНИ-К-ЗДИ1	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
6/4	1		—	L 80x50x6, ГОСТ 8510-72, e=1200	1	7.1
6/4	2		—	Ф8АШ, ГОСТ 5781-75, e=240	4	0.1

1. Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КН-6 альбом II.

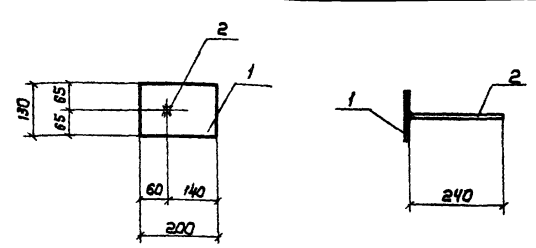
ТП 902-2-344 - КНИ-К-ЗДИ1

Камеры распределения или изделия закладное ЗДИ1		Стальная	Масса	Масштаб
Р	7.5 кг	1:50	1:10	
		Лист 1	Листов 1	
Сталь класса С38/23 Марки ВСтЗ КП2 ГОСТ 380-71*		Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Альбом II

Титловый проект 902-2-344

Шифр под. Подпись и дата Взам.инв.№

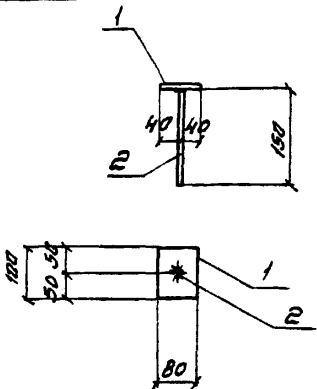


Формат	Зона	Титл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И1			КНИ-К-ЗДИ2	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
6/4	1		—	L 130x10, ГОСТ 103-76, e=200	1	2.0
6/4	2		—	Ф8АШ, ГОСТ 5781-75, e=240	1	0.1

1. Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КН-6 альбом II.

ТП 902-2-344 - КНИ-К-ЗДИ2

Камеры распределения или изделия закладное ЗДИ2.		Стальная	Масса	Масштаб
Р	2.1 кг	1:10		
		Лист 1	Листов 1	
Сталь класса С38/23 Марки ВСтЗ КП2 ГОСТ 380-71*		Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

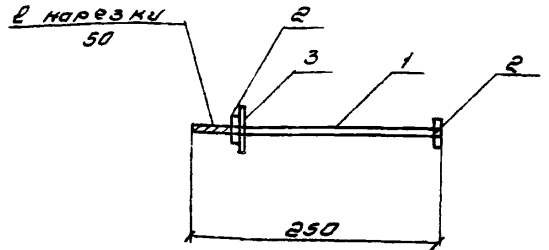


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - К - ЗДНЗ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
б/к	1		—	-80кв, гост 103-76, е-100	1	0.5
б/к	2		—	фвдш, гост 5781-75, е-150	1	0.1

1 Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса
 2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом II

ТЛ 902-2-344 -КЖИ-К-ЗДНЗ

Разраб.	Петропавловская	Трунов	Номеры распределения ил	Стадия		
				масса	масштаб	
Провер.	Семенова	М.И.Сид	Изделие закладное	Р	0,6кг	1:10
Инж.	Латчина	И.И.Сид				
Рук. зр.	Гарбуз	Сид	ЗДНЗ	Лист 1	Листов 1	
Дл. инж. зр.	Чирков	Сид	Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КП2 ГОСТ 380-71*	Госстрой СССР		
Эл. спец.	Андрюков	Сид		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд.	Альбицкий	Сид		г. Москва		

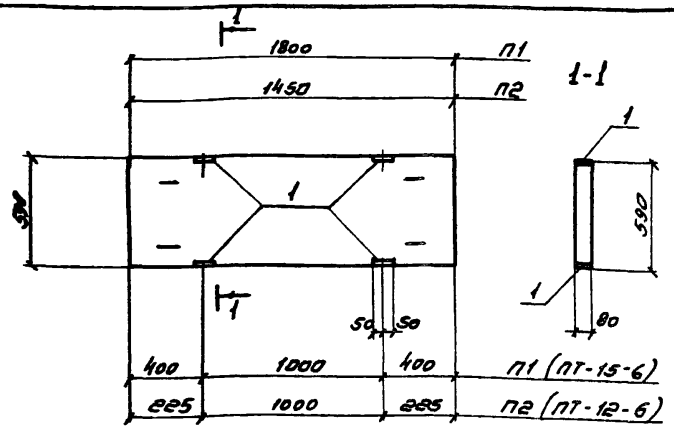


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - К - ЗДНЗ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
б/к	1		—	Болт ф16А1, гост 7798-70, е-250	1	0.4
б/к	2		—	Гайка М16, гост 5915-70*	1	0.04
б/к	3		—	Шайба 16, гост 11371-68*	1	0.01

ТЛ 902-2-344 -КЖИ-К-ЗДНЗ

Разраб.	Петропавловская	Трунов	Номеры распределения ил	Стадия		
				масса	масштаб	
Провер.	Семенова	М.И.Сид	Изделие закладное	Р	0,5	1:5
Инженер	Латчина	И.И.Сид				
Рук. зр.	Гарбуз	Сид	ЗДН-4	Лист 1	Листов 1	
Дл. инж. зр.	Чирков	Сид	Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КП2 ГОСТ 380-71*	Госстрой СССР		
Эл. спец.	Андрюков	Сид		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд.	Альбицкий	Сид		г. Москва		

Туполобой проект 902-2- Альбом III



Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. Масса 1шт.кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-К-П1;2-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3900-3 Вып.В т.1	Примененные документы (ПТ-12-6; ПТ-15-6)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		КЖИ-К-П-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	4	

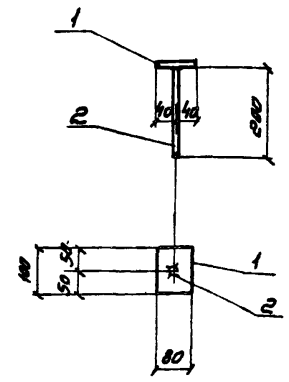
Плиты отличаются от типовых по серии 3.900-3 Вып. В т.1 наличием дополнительной закладной детали.

ТП 902-2-344-КЖИ-К-П1;2СБ

Камеры распределения ила			Сталь	Масса	Масштаб
Плиты п1, п2 (ПТ-15-6 ^а), (ПТ-12-6 ^а)			Р	0,21т	1:25
			Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва					

Шифр подл. Подпись и дата. Электронный шифр

Туполобой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. Масса 1шт.кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-К-П-ЗДН1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
В/к	1		—	80x8, ГОСТ 103-76, P=100	1	0.5
В/к	2		—	Ф8АШ, ГОСТ 5781-75, P=200	1	0.1

Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП 902-2-344-КЖИ-К-П-ЗДН1

Камеры распределения ила			Сталь	Масса	Масштаб
Изделие закладное ЗДН1			Р	0,6кг	1:10
			Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва					